Cosechadoras S660, S670, S680, S685, S690 y HillMaster (Nº de serie 105000—)

MANUAL DEL OPERADOR

Cosechadoras S660, S670, S680, S685, S690 y HillMaster

OMZ93279 EDICIÓN L6 (SPANISCH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken
Edición europea
PRINTED IN U.S.A.

Introducción

LEER ESTE MANUAL detenidamente para informarse sobre el correcto manejo y mantenimiento de la máquina. El no hacerlo puede ocasionar lesiones o daños en la maquinaria. Este manual y las etiquetas de seguridad de su máquina pueden estar disponibles en otros idiomas (consultar con el concesionario John Deere para realizar el pedido).

ESTE MANUAL DEBE SER CONSIDERADO como parte del equipo y debe acompañar a la máquina si ésta se vende de nuevo.

Las MEDIDAS de este manual se dan en unidades métricas con sus equivalencias en el sistema de los EE.UU. Usar únicamente repuestos y tornillería correctos. Los tornillos métricos y los del sistema de los EE.UU. pueden requerir llaves especiales métricas o del sistema de los EE.UU.

Los lados DERECHO e IZQUIERDO se determinan mirando en el sentido de avance de la máquina.

ESCRIBIR LOS NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO (P.I.N.) en la sección Especificaciones o Números de identificación. Anotar detalladamente todos los números de serie. Son de gran importancia en caso de robo facilitando el trabajo de la policía. El concesionario necesitará también dichos números cuando se pidan repuestos. Guardar estos números en un lugar seguro fuera de la máquina.

La modificación del CAUDAL DE COMBUSTIBLE o de la potencia del motor más allá de los valores especificados de fábrica tendrá como consecuencia una anulación de la garantía de esta máquina.

ANTES DE ENTREGAR ESTA MÁQUINA, el concesionario llevó a cabo una revisión de preentrega. Después de trabajar durante las primeras 20 a 50 horas, recomendamos concertar una revisión de postventa con el concesionario para asegurar el óptimo funcionamiento de la máquina.

ESTA COSECHADORA ESTÁ DISEÑADA EXCLUSIVAMENTE para su uso en tareas agrícolas convencionales u operaciones similares (“USO PRETENDIDO”). Cualquier otro tipo de uso se considera contrario a la finalidad prevista. El fabricante no se hace responsable de los daños o lesiones derivados de un uso inadecuado. En tal caso, todos los riesgos corren a cuenta del usuario. La utilización correcta según las características de la máquina implica, asimismo, la observación estricta de todas las instrucciones del fabricante en cuanto a funcionamiento, mantenimiento y reparación.

ESTA COSECHADORA SÓLO DEBE SER MANEJADA, mantenida o reparada por personas que estén al tanto de las peculiaridades y los riesgos que ello implica y que se hayan familiarizado con las normas de seguridad al respecto (prevención de accidentes). En todo momento deben respetarse las normas de prevención de accidentes, así como cualquier otra normativa legal referente a seguridad, sanidad laboral o circulación por carreteras. El fabricante no se hace responsable de las consecuencias derivadas de modificaciones llevadas a cabo en esta cosechadora sin su autorización previa y expresa.

REGISTRAR PRODUCTOS USADOS. Si ha comprado una máquina usada de John Deere en un concesionario autorizado de John Deere y el concesionario ha actualizado la información con respecto al registro de garantía, no se requiere más información por su parte.

Si Usted ha comprado un producto de John Deere en subasta, a través de un comerciante o de un agricultor, deberá registrarla ahora. John Deere y los concesionarios de John Deere valoran la seguridad y satisfacción de sus clientes. Su concesionario John Deere local está perfectamente equipado y está deseando servirle ofreciéndole el mejor servicio y asistencia para su máquina. Por favor introducir en detalle toda la información referente al producto y su dirección online a través de la página web de John Deere de su país correspondiente. Seleccionar el concesionario deseado para recibir un vale de descuento por un valor determinado aplicable a la compra de cualquier componente John Deere.

OUO6075,000174F -63-31JAN14-1/1

Vista de identificación



H115702 —UN—31AUG15

OUO6075,000413D -63-31AUG15-1/1

Índice

Página

Características de seguridad

Características de seguridad de la máquina 05-1

Seguridad

Reconocer los avisos de seguridad 10-1
Compresión de las palabras de señalización 10-1
Observar los mensajes de seguridad 10-1
Conducción de la máquina 10-2
Cumplimiento de las normas de tráfico 10-2
Comprobación de la seguridad de la máquina 10-2
Prohibición de llevar acompañantes o niños 10-2
Lastrado para un contacto seguro con el suelo 10-3
Transporte en vías públicas con el cabezal acoplado 10-3
Evitar las líneas de tendido eléctrico 10-3
Estacionamiento y salida de la máquina 10-3
Trabajar en lugares ventilados 10-4
Manipulación segura del combustible—Prevención de incendios 10-4
Estar preparado en caso de emergencia 10-4
Manejo seguro del éter 10-5
En caso de incendio 10-5
Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible 10-6
Usar ropa adecuada 10-6
Mantenerse alejado de las unidades cosechadoras 10-7
Mantener las manos alejadas de las cuchillas 10-7
Uso de luces y dispositivos de seguridad 10-7
Usar los cinturones de seguridad 10-8
Asiento del acompañante 10-8
Transporte seguro de la cosechadora con la plataforma de corte 10-8
Evite la pérdida de control de la máquina o movimientos inesperados 10-9
Mantenimiento seguro 10-9
Soldeo cerca de unidades electrónicas de control 10-10
Quitar la pintura antes de soldar o calentar 10-10
Evitar calentamientos cerca de tuberías con líquidos a presión 10-10
Evite el contacto con las partes móviles 10-11
Limpieza del depósito de grano y retirada de obstrucciones con seguridad 10-11
Mantenerse alejado de los ejes de transmisión giratorios 10-11

Página

Instalar todos los protectores y escudos. 10-12
Cuidado con las fugas de alta presión 10-12
Evitar abrir el sistema de alimentación de alta presión 10-12
Mantenimiento seguro de acumuladores 10-13
Protegerse de la descarga de los inyectores 10-13
Seguir las recomendaciones de los neumáticos 10-13
Mantenimiento seguro de los neumáticos 10-14
Puesta fuera de servicio — Reciclaje adecuado y desecho de fluidos y componentes 10-14
Mantenimiento seguro del sistema de refrigeración 10-15
Eliminación de residuos de grano acumulados 10-15
Apoyo seguro de la maquina 10-15
Almacenamiento seguro de accesorios 10-16
Mantenimiento seguro de las correas de transmisión 10-16
Manejo seguro de componentes electrónicos y soportes 10-16
Evitar accidentes al retroceder con la máquina 10-17
Salida de emergencia 10-17
Manejo seguro de baterías 10-18
Limpieza de filtro de escape de forma segura 10-19
Evitar el contacto con los los gases de escape calientes 10-20
Sistema de alarma de componentes en rotación 10-20
Sistema de presencia del operador 10-21

Etiquetas de seguridad

Etiquetas de seguridad pictóricas 15-1
Sustitución de las señales adhesivas de seguridad 15-1
Manual del operador 15-1
Reparación y mantenimiento 15-2
Cinturón de seguridad 15-2
Freno de estacionamiento 15-2
Aceite hidráulico y gas a presión 15-3
Acumulador 15-3
Evite líneas de alta tensión tendidas a baja altura 15-3
Depósito de grano 15-4

Continúa en la siguiente página

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual

Página

Salida de emergencia....15-4
Escalera de acceso a la cabina/plataforma....15-4
Evitación de colisiones de vehículos....15-5
Ruedas dobles (si existen)....15-5
Tope de seguridad del alimentador de mies....15-5
Protección del alimentador de mies....15-6
Aceite hidráulico y gas a presión....15-6
Acumulador....15-6
Cadena transportadora del alimentador de mies....15-7
Bastidor oscilante del alimentador de mies....15-7
Protección izquierda....15-7
Puertas de limpieza del depósito de grano....15-8
Sinfín de descarga plegable (si existe)....15-8
Caja de baterías....15-8
Aceite hidráulico y gas a presión....15-9
Acumulador....15-9
Picador....15-10
Esparcidor....15-10
Bloqueo del esparcidor de granzas....15-11
Escalerilla de acceso trasera y plataforma de mantenimiento....15-11
Para evitar incendios....15-11
Depósito de grano....15-12
Aceite hidráulico y gas a presión....15-12
Acumulador....15-13
Sistema de refrigeración....15-13
Evitar el depósito de grano....15-13
Evitar el sinfín de grano limpio....15-14
Puerta de rejilla giratoria y ventilador del radiador....15-14
Elevador de grano limpio....15-14
Trampa de piedras....15-15
Aceite hidráulico y gas a presión....15-15
Acumulador....15-15
Protección de la transmisión del alimentador de mies....15-16
Motor de arranque....15-16
Temperatura del sistema de escape (Tier 4 final/Fase IV)....15-16
Sistema del compresor de aire (si existe)....15-17
Depósito del compresor de aire (si existe)....15-17
Puerta de registro....15-17

Mandos e instrumentos

Vista general de los mandos e instrumentos....20-1

Consola superior

Consola superior....25-1
Micrófono (opcional)....25-1
Interruptor de calefacción del retrovisor (opcional)....25-1
Interruptor de control de los retrovisores (opcional)....25-2
Tipos de radio (opcional)....25-2
Radios posventa....25-3

Página

Programación de la radio en la frecuencia local....25-3
Controles de la radio....25-3
Antena....25-4
Montaje de emisora de radio....25-5

Pantallas de la pantalla CommandCenter™

Navegación por la pantalla del reposabrazos (pantalla no táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™)....30-1
Navegación por la pantalla del reposabrazos (pantalla táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™)....30-2
Navegación por la pantalla del reposabrazos (pantalla GreenStar™ 3 2630)....30-3
Diseños de navegación de pantallas....30-4
Identificación del icono de pantalla....30-8
Diseños de las partes de la pantalla....30-10
Diseño de la parte izquierda de la pantalla....30-11
Pantalla principal de cosechadora....30-11
Reducción de la velocidad de la correa lateral y sensor de nivel del depósito de grano (iconos de monitorización del sistema)....30-12
Sinfín de descarga (iconos de monitoreo del sistema)....30-12
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema)....30-13
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) (icono de monitorización del sistema)....30-13
ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN del registro manual....30-14
Reconfigurar los ajustes de detalle de la máquina....30-15
Configurar de nuevo los ajustes del monitor de rendimiento....30-15
Pantalla de información de cosechas....30-16
Selección de rendimiento húmedo o seco y cambio de ancho de corte....30-18
Borrar totales de campo....30-19
Borrar totales de cultivo....30-20
Pantalla de configuración de la cosechadora....30-20
Configuración de nivel del depósito de grano y del desplazado de la velocidad de descarga....30-26
Configuración de las funciones de plegado....30-27
Configuración de gestión de residuos....30-28
Cambio de ajustes de humedad y ajustes de unidades de rendimiento....30-30
Calibración del rendimiento....30-31
Calibración de rendimiento de uno o varios puntos....30-39
Cambiar el código de radio del neumático....30-39

Continúa en la siguiente página

Página

Calibración de la temperatura del sensor de humedad 30-40
Tabla de humedad entregable y densidad.....30-41
Tabla de pesos estándares.....30-41
Cambiar los ajustes de cultivo y pérdida de grano 30-42
Cambio de los ajustes de la máquina.....30-45
Nombre cosechas personalizadas 30-46
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (recomendaciones para el interior de la cabina).....30-47
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (recomendaciones para el exterior de la cabina).....30-56
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe).....30-61
Pantalla Active Terrain Adjustment™ (si existe).....30-61
Active Terrain Adjustment™ (si existe).....30-62
Pantalla de configuración del cabezal.....30-64
Cambio de configuraciones del cabezal.....30-68
Configuración de control de altura de la plataforma de corte (AHC) 30-74
Configuración de la palanca multifunción.....30-75
Pantalla de información del motor.....30-76
Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV).....30-77
Gestión de la velocidad del motor (máquinas ProDrive™).....30-78
Proceso de enfriamiento del motor (Tier 4 final/Fase IV).....30-78
Pantalla de diagnóstico y calibraciones.....30-79
Seleccionar fuente de radio.....30-81
Página de inicio MW/LW.....30-82
Página de inicio CD/MP3.....30-84
Página de inicio USB (radio Premium).....30-86
Página de inicio auxiliar (AUX).....30-88
Audio Bluetooth™.....30-88
Parámetros de la radio 30-89
Funcionamiento del teléfono (radio Premium) ..30-90
Agenda telefónica (radio Premium).....30-91
Listas de llamadas (radio Premium).....30-92
Ajustes del teléfono (radio Premium) 30-93
Nivel del brillo y color del contorno del cuadro ..30-95
Configuración regional, idiomas, configuración de hora/fecha, unidades de medida.....30-98
Indicaciones de diagnóstico, acerca de, pruebas de pantalla.....30-101
Conexión de pantallas múltiples y mandos auxiliares 30-103
Aplicación del centro de mensajes.....30-104
Aplicación del monitor de rendimiento.....30-106
Aplicación Administrador de configuración.....30-109
Capacidad de interfaz de vídeo.....30-110
Seguridad del vídeo.....30-111
Ajuste de las cámaras (si existe).....30-111

Página

Aplicación de vídeo (si existe).....30-112
Aplicación de administrador de acceso.....30-114

Consola del reposabrazos CommandTouch™

Controles de la consola del reposabrazos 35-1
Interruptor del inversor del alimentador de mies y conexión del cabezal 35-2
Cambio del inversor del alimentador de mies 35-3
Operación de limpieza del recogedor de correa 35-3
Interruptor de activación del separador 35-4
Interruptor de habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe).....35-4
Interruptores de régimen del motor 35-5
Interruptor del freno de estacionamiento (si existe).....35-6
Interruptores de cambio de marchas con botón (si existen).....35-6
Interruptores ProDrive Modo 1 y 2 (máquinas ProDrive) (si existe).....35-7
Interruptores de tracción en las cuatro ruedas (si existen).....35-9
Interruptor de bloqueo del diferencial (si existe).....35-9
Selector de control de presión HydraFlex™/Altura del cabezal.....35-10
Cuadrante Dial-A-Speed™ 35-11
Interruptor de desconexión de transporte en carreteras.....35-12
Interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado (si existe).....35-13
Interruptor del compresor de aire (si existe).....35-13
Controles de la consola CommandARM™ 35-14
Interruptor de ajuste del cabezal 35-16
Interruptor de ajuste de la velocidad de la trilla.....35-17
Interruptor de ajuste de la velocidad del ventilador de limpieza.....35-18
Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor de paja y deflector trasero PowerCast™).....35-19
Interruptor de ajuste del carenado (esparcidor del deflector trasero Advanced PowerCast™).....35-21
Conmutador de descarga (si existe).....35-22
Interruptor de ajuste de sensibilidad/índice del alojamiento del alimentador de mies 35-23
Interruptor de ajuste de la separación del cóncavo 35-24
Interruptor de ajuste de la criba de granzas/de grano 35-24
Interruptor de ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero (si existe) 35-25
Interruptor de reducción de la velocidad de la correa lateral 35-25

Continúa en la siguiente página

Página

Controles de interface del operador 35-26
Modos de punto de ajuste (manual o automático) 35-26
Interruptores de control de altura HillMaster 35-28
Regulación automática de temperatura ClimaTrak™ 35-29
Interruptor de luces.....35-30
Interruptores de función de la radio (si existen).....35-31
Palanca multifunción y ajuste de palmas 35-31
Interruptores de la palanca multifunción.....35-32
Botón de parada rápida.....35-33
Botón de oscilación del sinfín de descarga 35-33
Interruptor de la transmisión del sinfín de descarga 35-34
Interruptor de elevación/descenso de la plataforma 35-34
Interruptor de inclinación lateral 35-35
Botones de sincronización de la máquina (si existen).....35-35
Interruptor de elevación y de movimiento longitudinal del molinete de la plataforma 35-36
Interruptor de velocidad del eje trasero del cabezal de maíz/espaciado ajustable de la chapa deflectora 35-37
Botones de activación de la unidad de corte....35-38
Botón de reanudación de AutoTrac™ (si existe).....35-38
Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina, interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mes hidráulico, interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte.....35-39

Poste derecho de la cabina CommandTouch™

Poste derecho de la cabina CommandTouch™ ..40-1
Indicador de control activo de la plataforma de corte 40-4
Descripción del sistema automático de control de altura de la unidad de corte.....40-5
Combinaciones de los modos de los botones de activación 40-6
Reanudación de la altura de la plataforma de corte 40-7
Detección de la altura de plataforma de corte....40-9
Detección de la altura del cabezal (plataformas HydraFlex™).....40-11
Sistema Dial-A-Speed™.....40-13
Sistema de inclinación lateral (opcional).....40-16
Flotación activa de la plataforma de corte.....40-18
Reanudación de la posición del molinete.....40-20
Reanudación de la posición de la chapa deflectora.....40-22
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe).....40-24

Página

Posición longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X).....40-26
Pantalla VisionTrak™ 40-28
Monitor de rendimiento VisionTrak™ (información general) 40-30
Monitor de rendimiento VisionTrak™—Funcionamiento.....40-31
VisionTrak—Ajustes preliminares de la cosechadora.....40-34
Comprobaciones de funcionamiento de VisionTrak™.....40-34

Procedimientos de calibración

Procedimientos de calibración - Cuándo calibrar.....45-1
Procedimientos de calibración.....45-2
Códigos de anomalías de calibración.....45-3

Puesto del conductor

Local de almacenamiento manual.....50-1
Salida de emergencia.....50-1
Conexión Ethernet John Deere FarmSight™ (si existe).....50-1
Asiento del conductor ComfortCommand™ (asiento básico)—Ajuste.....50-2
Asiento del operador ComfortCommand™ (asiento de paño Premium)—Ajuste.....50-3
Asiento del operador ComfortCommand™ (asiento de piel Premium)—Ajuste ...50-5
Ajuste del reposabrazos izquierdo y respaldo (asiento básico) 50-6
Reposabrazos izquierdo y respaldo del asiento (asiento de paño/piel Premium)—Ajuste 50-6
Interruptor del asiento calefactado/ventilador (asiento de piel Premium) 50-7
Interruptor del soporte lumbar (asiento de piel Premium).....50-7
Ajuste del asiento del acompañante.....50-8
Refrigerador (si se equipa).....50-8
Cinturones de seguridad 50-9
Ajuste de la consola de control del reposabrazos 50-9
Ajuste de la pantalla del reposabrazos.....50-9
Regletas de toma eléctrica.....50-10
Posiciones de la escalerilla de la cabina (configuración de neumático sencillo).....50-10
Posiciones de la escalerilla de la cabina (configuración dos neumáticos)..... 50-11
Extintor de incendios (Europa) 50-11
Extintores de incendios (Unión Económica Euroasiática) 50-12
Ubicación del extinguidor de incendios 50-12
Columna de dirección.....50-13
Interruptor del lavador / limpiaparabrisas 50-13

Continúa en la siguiente página

Página

Palanca de cambio de marchas (si existe).....50-14
Freno de estacionamiento manual (si existe)...50-14
Pedales de freno 50-14
Reposapiés de la columna de dirección (si existe).....50-15
Pasamanos y acceso al descanso derecho 50-15
Sistemas del monitor GreenStar y del monitor Harvest/Harvest Doc™ 50-16

Luces y señales

Interruptores de luces.....55-1
Ubicaciones del alumbrado 55-2
Luces de conducción (solo Rusia).....55-9
Retardo/tiempo excesivo de iluminación.....55-9
Intermitencias de giros 55-10
Luz interior de cabina 55-10
Luz de cortesía.....55-10

Alimentador de mies

Tope de seguridad del cilindro hidráulico 60-1
Protecciones laterales del alimentador de mies.....60-2
Puertas del alimentador de mies.....60-2
Registro superior de acceso al acelerador de alimentación.....60-3
Registro inferior del alimentador de mies y soporte del retén de la placa de alimentación.....60-3
Trampa de piedras 60-4
Ajuste del bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies (inclinación manual).....60-5
Ajuste del punto cero del bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies (inclinación hidráulica) (si existe) 60-7
Cadena transportadora del alimentador de mies — Ajuste 60-8
Eslabones de la cadena transportadora del alimentador de mies—Separación 60-9
Tambor transportador (inclinación manual)—Ajuste de la altura.....60-10
Tambor transportador (inclinación hidráulica) (si existe)—Ajuste de la altura....60-10
Velocidad del transportador del alimentador de mies—Cambio..... 60-11
Cadena de transmisión del transportador del alimentador de mies — Ajuste 60-13
Ruedas dentadas de eje superior del alojamiento del alimentador de mies.....60-13
Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable—Sustitución 60-14
Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable—Ajuste 60-16

Página

Correa de la bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa—Sustitución ..60-19
Correa de la bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa—Ajuste.....60-24
Sustitución de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable 60-24
Sustitución de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable 60-25
Correa de la bomba del molinete del cabezal/cortina recolectora (alimentador de mies de velocidad fija) —Sustitución 60-25
Correa de la bomba del molinete del cabezal/cortina recolectora (alimentador de mies de velocidad fija) —Sustitución 60-28
Sustitución de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch 60-28
Ajuste de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch 60-29
Sustitución de la correa de la bomba del molinete/recogedor de correa de la plataforma de corte (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch).....60-29
Ajuste de la correa de la bomba del molinete/recogedor de correa de la plataforma de corte (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch).....60-31
Indicador de inclinación manual (sistema de inclinación lateral).....60-31
Conexión del enchufe múltiple y del enganche de punto único.....60-32
Conexión y desconexión de la plataforma de corte del alimentador de mies.....60-35
Cierre del punto único— Ajuste.....60-36
Ajuste del extremo del cable inferior del alimentador de mies de tierra nivelada ..60-38
Alimentador de mies a nivel de suelo — Ajuste de calce 60-38
Pasadores de enganche del alimentador de mies (punto de limpieza) 60-39
Desenganche manual del alimentador de mies.....60-39
Ubicación del tornillo de cizallamiento.....60-39

Protecciones

Puertas de apertura vertical 65-1
Caja de herramientas (si existe).....65-2
Protecciones del lado izquierdo.....65-2
Protecciones del lado derecho 65-4

Continúa en la siguiente página

Página

Tapas del separador 65-5

Separador

Tiras de desgaste estándar del acelerador de alimentación—Sustitución 70-1
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación para cultivo duro—Sustitución ..70-2
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación del dedo—Sustitución 70-3
Piso con peines del acelerador de alimentación de dedos (máquinas para arroz).....70-4
Correa del acelerador de alimentación—Sustitución.....70-7
Tensor de correas de acelerador de alimentador - Ajuste 70-8
Velocidad cambiante del acelerador de alimentación de velocidad estándar y gran capacidad.....70-9
Acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad —cambio a velocidad lenta 70-10
Recomendaciones sobre el cóncavo.....70-10
Tipos de cóncavo 70-11
Espaciadores de rejilla separadora 70-11
Tipos de rejilla del separador 70-12
Cubiertas de la rejilla del separador (si existen).....70-12
Barras interruptoras de la rejilla separadora (si existen).....70-13
Ubicaciones de las barras interruptoras de la rejilla separadora (si existen) 70-14
Bulones de cizallamiento para engranajes del sector del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar) 70-15
Secciones del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar)—Separación e instalación 70-15
Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)—Separación e instalación 70-20
Nivelación del cóncavo (ajuste estándar del cóncavo).....70-29
Nivelación del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo) 70-33
Álabes de la cubierta superior del separador (si existen).....70-40
Elementos de trilla y dedos (rotor TriStream)—Extracción e instalación 70-41
Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración para grano difícil del rotor TriStream) 70-43
Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor TriStream) 70-44

Página

Elementos de trilla y dedos (rotor de flujo variable)—Extracción e instalación 70-45
Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración estándar del rotor de chorro variable) 70-48
Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable) 70-49
Separador Posi-Torq™—Grupo doble.....70-50
Intervalo de la polea de mando del separador - Ajuste 70-51
Correa de transmisión variable del separador ..70-52
Divisor de plataforma del sinfín 70-53
Correa del batidor de descarga—ajuste.....70-53
Correa del batidor de descarga—reemplazo....70-54
Tiras de desgaste del batidor de descarga—Sustitución (S660 y S670) 70-59
Tiras de desgaste estándar del batidor de descarga—Sustitución (S680, S685 y S690) 70-60
Tira de desgaste del batidor de descarga para cultivos duros—Sustitución ..70-61
Ajuste de la correa del batidor superior de alimentación (si existe) (S670, S680, S685 y S690).....70-62
Sustitución de la correa del batidor superior de alimentación (si existe) (S670, S680, S685 y S690) 70-62
Sustitución de la sección lateral del batidor superior (si existe) (S670, S680, S685 y S690).....70-64
Correa delantera derecha del contraeje—Ajuste.....70-65
Correa delantera derecha del contraeje—Sustitución 70-65
Correa trasera derecha del contraeje—Ajuste ..70-66
Correa trasera derecha del contraeje—Sustitución 70-66
Conductos de aire y puerta de acceso de la caja de cribas 70-67
Engranajes del sinfín de alimentación de la caja de cribas: puerta de limpieza manual (si existe).....70-67
Engranajes del sinfín de alimentación de la caja de cribas—Puerta de limpieza (si existe).....70-68
Correa de la zapata, ventilador y sinfín transportador—Ajuste 70-68
Correa de la zapata, ventilador y sinfín transportador—Sustitución.....70-69
Correa de ventilador de limpieza—Sustitución.....70-69
Accionador del ventilador de limpieza (Active Terrain Adjustment™)—Ajuste.....70-70

Continúa en la siguiente página

Página

Accionador del ventilador de limpieza (sin Active Terrain Adjustment™)—Ajuste ...70-70
Zarandón frontal de dedo profundo.....70-70
Criba de granzas y Tamiz - Medición 70-71
Criba de granzas universal de 29 mm (1-1/8 in.).....70-71
Criba de granzas de dientes profundos de 41 mm (1-5/8 in.).....70-72
Criba de grano universal de 29 mm (1-1/8 in.).....70-72
Criba de grano de dientes profundos de 29 mm (1-1/8 in.).....70-72
Control de ajuste de la criba de granzas/criba de grano 70-73
Criba de granzas trasera de ajuste de zona doble—Ajuste.....70-73
Elementos de la criba de granzas/criba de granzas—Separación e instalación.....70-74
Conjuntos de la criba de granzas/criba de grano/bandeja de retorno.....70-77
Motor de la criba de granzas/criba de grano—Ajuste manual.....70-77
Correa del elevador de grano limpio—Ajuste...70-78
Sustitución de correa del elevador de grano limpio.....70-79
Cadena transportadora del elevador de grano limpio—ajuste 70-80
Sensores del elevador del sistema del material de retrilla.....70-81
Listones del elevador del sistema del material de retrilla.....70-82
Correa de transmisión del elevador de material de retrilla—Ajuste (S660 y S670) ...70-82
Cadena de listones del elevador del sistema del material de retrilla—Ajuste.....70-83
Cadena de transmisión superior del sinfín de material de retrilla—Ajuste (S660 y S670) 70-83
Ajuste de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690).....70-84
Sustitución de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690).....70-85
Ajuste de la cadena de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690).....70-86
Sustitución de la cadena de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690) 70-86
Extracción e instalación de las tiras de desgaste del sistema del material de retrilla y barras desgranadoras (S680, S685 y S690).....70-87
Ajuste de las tiras de desgaste del sistema del material de retrilla y barras desgranadoras (S680, S685 y S690).....70-89
Ajuste del cóncavo de retorno del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690).....70-91
Puerta de limpieza del sinfín de alimentación del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690) 70-91
Correas de transmisión—lado izquierdo 70-92
Correas de transmisión—lado derecho (S660 y S670) 70-93
Correas de transmisión del lado derecho (S680, S685 y S690).....70-94
Acelerador de alimentación—Destapado.....70-95
Separador—Desobstrucción 70-96
Batidor de descarga—Destapado 70-97

Gestión de residuos

Opciones de manipulación del material residual.....75-1
Información general sobre hilerado (residuos intermedios/Deluxe) 75-2
Ajuste de los álabes de la válvula repartidora de cultivo.....75-3
Información general sobre hilerado (residuos Premium).....75-4
Rastrillos de convergencia del cordón.....75-4
Deflector trasero—Ajuste (residuos Deluxe) 75-5
Álabes del deflector trasero (ajuste manual)—Ajuste (residuos Deluxe) 75-5
Álabes del deflector trasero (motor eléctrico)—Ajuste (residuos Deluxe).....75-6
Álabes del deflector trasero (ajuste manual)—Ajustes de fábrica (residuos Deluxe).....75-7
Álabes del deflector trasero (ajuste eléctrico)—Ajustes de fábrica (residuos Deluxe).....75-8
Deflector trasero PowerCast—Ajuste (opcional) 75-9
Cuchilla del deflector trasero PowerCast—Sustitución (opcional).....75-9
Carenados traseros del deflector trasero PowerCast (opcional).....75-10
Válvula repartidora de cosecha.....75-11
Canales de aire 75-12
Suelo del batidor superior (si existe)—Extracción (residuos Premium).....75-12
Barra de la unidad de control del picador (opcional).....75-13
Banco de cuchillas fijas del picador-Ajuste 75-14
Hojas de las cuchillas fijas del picador—Sustitución 75-14
Puerta de acceso del picador.....75-16
Sustitución y configuración de las cuchillas del picador de corte fino 75-17

Continúa en la siguiente página

Página

Sustitución y configuración de las cuchillas del picador de corte extrafino 75-19
Sustitución de la cuchilla divisora.....75-21
Cuchillas del picador—Centrado.....75-21
Ajuste del interruptor del picador.....75-23
Velocidades de la transmisión del picador—cambio 75-23
Álabes del deflector trasero—Ajuste (residuos intermedios/Premium) 75-24
Álabes del deflector trasero (motor eléctrico)—Ajuste (residuos intermedios/Premium).....75-25
Álabes del deflector trasero (ajuste eléctrico)—Ajustes de fábrica (residuos intermedios/Premium) 75-26
Sustitución de los discos del esparcidor de granzas Advanced PowerCast.....75-27
Esparcidor (Información general) 75-29
Esparcidor de granzas: posición de hilera 75-29
Esparcidor—Bajada.....75-31
Sustitución de los discos del esparcidor de granzas (velocidad única) 75-32
Sustitución de los discos del esparcidor de granzas (dos velocidades) 75-33
Esparcidor de paja de mayor amplitud (opcional) 75-34
Tensión de la correa de transmisión del picador—ajuste 75-35
Correa del picador—reemplazo.....75-36
Correa del eje intermedio del picador—ajuste ..75-41
Correa del eje intermedio del picador—Sustitución (S660 y S670) 75-41
Correa del eje intermedio del picador—Sustitución (S680, S685 y S690) ..75-44

Depósito de grano y sistema de descarga

Escalera del depósito de granos/motor.....80-1
Orificios de vaciado del depósito de grano.....80-1
Canaleta de muestras del depósito de grano.....80-2
Sensores de nivel del depósito de grano—Ajuste 80-3
Funcionamiento de las cubiertas del depósito de grano (si existen).....80-4
Ajuste de las cubiertas del depósito de grano (si existen).....80-5
Tapas del sinfín transversal del depósito de grano 80-5
Ubicación del bulón de cizallamiento 80-6
Bulón de cizallamiento de la transmisión del sinfín de descarga.....80-6
Deflector del sinfín de descarga del depósito de grano 80-7
Plegado del sinfín de carga del depósito de grano (extensiones del depósito de grano) 80-7
Ajuste del sinfín de carga del depósito de grano (cubiertas del depósito de grano) ...80-8

Página

Limpieza de la placa del sensor de masa y caudal (extensiones del depósito de grano) 80-9
Limpieza de la placa del sensor de masa y caudal (cubiertas del depósito de grano) 80-10
Cadena de transmisión del sinfín de descarga—Ajuste.....80-10
Ajuste de la base del sinfín de descarga.....80-11
Posición del sinfín de descarga: ajuste.....80-11
Posiciones del brazo de bloqueo del sinfín de descarga.....80-12
Correa de transmisión del sinfín de descarga—Sustitución (S660 y S670) 80-12
Correa de transmisión del sinfín de descarga—Sustitución (S680, S685 y S690).....80-14

Mantenimiento - Sistema eléctrico

Trabajos de soldadura cerca de unidades de control electrónico 85-1
Mantener limpios los conectores de las unidades de control electrónico 85-1
Precauciones del sistema eléctrico 85-2
Manejo básico de componentes eléctricos / Precauciones para vehículos equipados con sistemas controlados por computadora 85-2
Manejo seguro de baterías.....85-3
Baterías—Instalación segura 85-4
Cables de la batería — Conexión.....85-4
Baterías—Carga.....85-5
Baterías—Comprobación de la gravedad específica 85-5
Conexión—baterías de refuerzo.....85-6
Baterías—Extracción e instalación (S660 y S670) 85-6
Retirada e instalación de las baterías (S680, S685 y S690).....85-8
Interruptor de desconexión de la batería.....85-9
Tapa del centro de fusibles.....85-9
Caja de fusibles 85-10
Reglas de seguridad para la sustitución de bombillas halógenas 85-11
Sustitución de la bombilla del faro de cabina ...85-12
Faros de cabina—ajuste.....85-12
Sustitución de la bombilla de los halógenos de la cabina 85-13
Ajuste de los halógenos de la cabina.....85-13
Sustitución de la bombilla de las luces de la chapa de protección (si existen).....85-14
Sustitución de las bombillas de las luces de conducción bajas (si existen).....85-14
Ajuste de las bombillas de las luces de conducción bajas (si existen).....85-15
Reglas de seguridad para la sustitución de los faros xenón (HID) 85-15

Continúa en la siguiente página

Página

Sustitución de la bombilla de la luz de descarga de alta intensidad (xenón) (opcional) 85-16
Luces (xenón) de descarga de alta intensidad (opcional)—ajuste....85-17
Sustituir la luz de aviso giratoria (luces sin diodos electroluminosos (LED)) 85-18
Sustituir la luz de aviso giratoria (luces con diodos electroluminosos (LED)) 85-18
Sustitución de luces de descarga, faros de trabajo auxiliares, faros de trabajo de las puertas de acceso, faros de control de la altura de corte delanteros, del depósito de grano y de la luz del sinfín de descarga....85-19
Sustitución de las luces laterales de guiado y luces de la caja de cribas 85-19
Luces de emergencia/indicadoras, luces indicadoras/de freno y luces de emergencia traseras—Sustitución 85-20
Sustitución de la luz interior de cabina 85-20
Sustitución de la luz de cortesía....85-21

Códigos de diagnóstico

Acceso al menú de códigos de diagnóstico de anomalías 90-1
Prioridades de códigos de diagnóstico....90-3

Transmisión del vehículo y eje trasero

Mantenimiento seguro de neumáticos....95-1
Transporte en vías públicas con el cabezal acoplado 95-1
Adhesivo de carga de neumáticos 95-1
Cuidado y mantenimiento de los neumáticos....95-2
Presión del neumático delantero (configuración en terreno llano de neumático simple) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-3
Presión de neumático delantero (configuración HillMaster™ de neumático simple) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-5
Presión de neumático delantero (configuración en terreno llano de neumático simple) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-6
Presión de neumático delantero (configuración HillMaster™ de neumático simple) (recogedor de correa / plataformas rígidas, flexibles y extensibles / plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-8
Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)....95-9
Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática) ..95-11
Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)....95-12
Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)....95-13
Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-14
Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-16
Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-17
Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-18
Información sobre los neumáticos delanteros y traseros....95-18
Espárrago iniciador de ruedas motrices....95-19

Continúa en la siguiente página

Página

Par de apriete del perno de la rueda motriz (configuración de rueda simple) 95-19
Par de apriete del perno de la rueda motriz (configuración de ruedas gemelas) ... 95-20
Descentrado de ruedas de transmisión delanteras 95-21
Preparación de las máquinas con ruedas dobles para transporte o mantenimiento 95-21
Extracción de las ruedas delanteras — Ruedas gemelas 95-22
Instalación de las ruedas delanteras—Ruedas gemelas 95-25
Ruedas dobles de vía ancha y único punto de fijación (opcionales) 95-26
Par de apriete de los tornillos de las ruedas traseras 95-27
Uso de contrapeso líquido 95-27
Requisitos de lastre (S660) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-28
Requisitos de lastre (S670) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-29
Requisitos de lastre (S670 HillMaster™) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-30
Requisitos de lastre (S680) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-31
Requisitos de lastre (S685 y S690) (Europa y Unión Económica Euroasiática) .. 95-32
Requisitos de lastre (S680 HillMaster™) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-33
Requisitos de lastre (S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™) (Europa y Unión Económica Euroasiática) 95-34
Adhesivo con las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador 95-35
Ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador 95-35

Mantenimiento durante el rodaje

Rodaje del motor 100-1
Ajuste de transmisiones de correas - Primeras 50 horas 100-5
Mantenimiento en rodaje - A las primeras 100 horas 100-5
Servicio de rodaje después de 100 horas (Tier 2/Fase II) 100-5
Servicio de rodaje después de 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) 100-6

Comprobaciones previas al arranque

Nivel de aceite motor 105-1
Nivel de aceite hidrostático/hidráulico 105-2
Nivel de refrigerante del motor 105-2
Sistema de alimentación 105-3
Respiradero del depósito de combustible 105-4
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 105-5
Posiciones de la toma de aire del motor 105-6
Colocación de la toma de aire del motor (posición de campo estándar) 105-7
Colocación de la toma de aire del motor (posición de campo extendida) 105-8
Posición de la toma de aire (posición de transporte) 105-10
Limpieza del compartimiento del motor 105-11

Funcionamiento del motor

Limpieza de filtro de escape de forma segura .. 110-1
Evitar el contacto con los los gases de escape calientes 110-2
Advertencia de parada de la máquina obligatoria 110-2
Vista general del sistema del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 110-4
Cuándo inhabilitar el sistema de limpieza del filtro de escape 110-4
Modo AUTO del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 110-5
Limpieza del filtro de escape en estacionamiento (Tier 4 final/Fase IV) 110-6
Pantallas de aviso de enfriamiento del motor (Tier 4 final/Fase IV) 110-7
Sensor de detección de objetos (Tier 4 final/Fase IV) 110-8
Sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) (Tier 4 final/Fase IV) 110-9
Arranque el Motor 110-10
Detención del motor 110-11
Manejo seguro del éter 110-11
Termoarranque en tiempo frío (si existe) 110-12
Calentador de refrigerante 110-13

Mantenimiento - Motor

Información requerida sobre emisiones 115-1
Escalerilla trasera y plataforma 115-1
Cubierta de acceso al filtro del motor 115-1
Cubiertas de acceso al motor 115-1
Sustitución de la lata de éter 115-2
No modifique la potencia del motor o sistema de aire/combustible 115-2
Sistema de alimentación de combustible 115-2
Nivel de aceite motor 115-3
Depósito de fluido de escape diésel (DEF)—Llenado (Tier 4 final /Fase IV) 115-4
Depósito de fluido de escape diésel (DEF)—Drenaje (Tier 4 final /Fase IV) 115-5
Filtro de dosificación de fluido de escape diésel (DEF)—sustitución (Tier 4 final /Fase IV) 115-6
Depósito de combustible—Carga 115-7
Depósito de combustible—Vaciado 115-7

Continúa en la siguiente página

Página

Válvula de cierre del depósito de combustible .. 115-7
Separador de agua del filtro combustible—Vaciado 115-8
Prefiltro de combustible - Limpieza 115-9
Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional)—Purga 115-10
Prefiltro de combustible para servicio severo (opcional)..... 115-11
Elemento del filtro de combustible primario y secundario—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)..... 115-12
Elemento del filtro de combustible primario y secundario—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)..... 115-13
Cartucho primario y secundario del filtro de combustible—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV)..... 115-15
Sistema de combustible - Purga..... 115-16
Sistema de refrigeración—Drenaje 115-17
Sistema de refrigeración—Llenado 115-19
Sistema de refrigeración—Preparación para invierno 115-19
Correa del motor—Recorrido (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)..... 115-20
Correa del motor—Recorrido (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)..... 115-20
Correa de accesorio/transmisión del ventilador/compresor de aire del motor (si existe)—Sustitución (Tier 2/Fase 2) (S660 y S670)..... 115-20
Correa de accesorio/compresor de aire del motor (si existe)—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)..... 115-24
Correa de transmisión del ventilador—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)..... 115-30
Correa de la rejilla giratoria—Recorrido 115-33
Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)..... 115-33
Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)..... 115-34
Correa del motor —Tendido (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-35
Correa del motor —Tendido (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690)..... 115-36
Compresor del aire acondicionado / correa del alternador —Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)..... 115-36
Compresor del aire acondicionado / correa del alternador —Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690).. 115-40
Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)..... 115-45

Página

Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)..... 115-46
Correa de transmisión del ventilador de vacío—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)..... 115-47
Correa de transmisión del ventilador de vacío—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-48
Correa impulsada del ventilador de vacío—Sustitución (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670)..... 115-49
Correa de transmisión del ventilador de velocidad variable—Sustitución (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-49
Correa de compresor de aire (si existe)—Sustitución (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)..... 115-55
Correa de compresor de aire (si existe)—Sustitución (Tier 4 Final/Fase 4) (S680, S685 y S690)..... 115-60
Correa de transmisión del ventilador—Sustitución (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690)..... 115-63
Rejilla giratoria, enfriador de aceite, condensador, radiador y enfriador del aire de sobrealimentación—Limpieza .. 115-67
Escobilla de la rejilla giratoria—Ajuste 115-69
Correa del sistema de limpieza del motor—sustitución (Tier 4 final/Fase IV).... 115-69
Filtros de aire—Separación..... 115-71
Sistema del compresor de aire (si existe) 115-72
Mantenimiento y servicio del filtro de partículas diésel (Tier 4 final/Fase 4) 115-73
Manipulación y desecho de las cenizas del filtro de partículas diesel/filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 115-73
Desecho del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)..... 115-74
Filtro de aire del sistema de limpieza del motor—Extracción (Tier 4 final/Fase IV)..... 115-74

Transporte

Transporte en vías públicas con el cabezal acoplado 120-1
Conducción de la máquina en carreteras.....120-1
Alarma de retroceso 120-7
Transporte de la máquina en un remolque.....120-7
Adhesivo con las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina 120-15
Ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina.....120-15
Ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador.....120-16
Información de transporte.....120-16

Continúa en la siguiente página

Página

Remolque de la máquina (máquinas con transmisión de cambio mecánico).....120-17
Remolcado de la máquina (máquinas con cambio eléctrico y transmisión ProDrive).....120-18
Enganche de remolque manual—Conexión (estándar).....120-19
Enganche de remolque semiautomático—Conexión (opcional).....120-19
Gancho de remolque delantero.....120-19
Gancho de remolque trasero.....120-20

Consejos para cosechar
Funcionamiento a bajas temperaturas.....125-1
Sugerencias para la cosecha.....125-1

Configuración de cultivos
Alfalfa / Cebada / Colza / Garbanzos.....130-1
Maíz (seco)/Maíz (húmedo)/Zuro mixto/Leguminosas comestibles.....130-3
Lino / Semillas de gramíneas / Guar (judías en racimo) / Lentejas.....130-5
Altramuces / Mijo / Mostaza / Judías blancas..130-7
Avena / Guisantes / Maíz para palomitas / Semilla de colza (seca).....130-9
Colza (verde) / Arroz / Centeno / Cártamo.....130-11
Sorgo / Semillas de soja / Girasol / Triticale...130-13
Trigo Difícil / Trigo Normal.....130-14
Página de Descripción de Notas de Pie de Página.....130-15
Recomendaciones para el cóncavo.....130-15
Procedimiento de apagado del sistema.....130-16

Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional)
Velocidad de alimentación Harvest Smart—manejo seguro (si existe).....135-1
Velocidad de alimentación Harvest Smart—descripción.....135-1
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Modo inteligente o modo capacidad.....135-2
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Presión deseada.....135-3
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Máxima potencia del motor.....135-4
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Velocidad máxima de cosecha....135-5
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Sensibilidad.....135-6
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Identificaciones de estado.....135-7
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Calibración inicial.....135-8
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Funcionamiento.....135-9

Página

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Información adicional (sinfín de descarga activado y condiciones del campo).....135-10
Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Recomendaciones.....135-11
Control de velocidad de alimentación Harvest Smart™—Síntomas de sistema y campo.....135-12
Localización de averías de la velocidad de alimentación Harvest Smart™.....135-14
Modo de emergencia de velocidad de alimentación Harvest Smart™.....135-16

Sistema de nivelación HillMaster™ (si existe)
Sistema HillMaster (información general).....140-1
Preparativos para el trabajo diario con HillMaster.....140-4
Interruptores de control de altura HillMaster....140-5

Prevención de incendios
Prevenciones de incendios recomendadas.....145-1
Funcionamiento del extinguidor de incendios..145-2
Cargar los extintores de incendios de líquido (si fuera necesario).....145-3
Manipulación segura del combustible—Prevención de incendios.....145-3
Estar preparado en caso de emergencia.....145-4
Manejo seguro del éter.....145-4
Eliminación de residuos de grano acumulados.....145-4
Extintor de incendios (Europa).....145-5
Extintores de incendios (Unión Económica Euroasiática).....145-5
Ubicación del extinguidor de incendios.....145-6
En caso de incendio.....145-6
Limpieza del compartimiento del motor.....145-7

Limpieza de la máquina
Pautas sobre limpieza general.....150-1
Limpieza de la máquina (limpieza periódica)...150-2
Limpieza de la máquina (limpieza anual y cultivos especiales).....150-10

Combustibles y lubricantes
Manipulación segura del combustible—Prevención de incendios.....155-1
Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible.....155-1
Depósito de combustible—Carga.....155-2
Uso y almacenamiento de combustible diesel..155-2
Combustible diesel.....155-3
Combustible biodiesel.....155-4
Capacidad lubricante del combustible diésel...155-5
Aditivos suplementarios para el combustible diésel.....155-6

Continúa en la siguiente página

Página

Prueba de combustible diésel 155-6
Minimización de los efectos del tiempo frío en motores diésel.....155-7
Fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 155-8
Comprobación de fluido de escape diésel (DEF) (Fase IV y Tier 4 final) 155-8
Almacenamiento del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV).....155-9
Rellenado del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV).....155-10
Limpieza del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 Final/Fase IV).....155-11
Desecho del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 155-11
Refrigerante de motores diesel (para motores diesel con camisas de cilindro húmedas).....155-12
Prolongador de refrigerante COOL-GARD™ II de John Deere 155-13
Funcionamiento de la máquina en climas cálidos.....155-13
Calidad del agua para la mezcla con concentrado de refrigerante 155-14
Comprobación del punto de congelación del refrigerante.....155-15
Aceite de rodaje para motor diesel—Sin certificación de emisiones y con certificación Tier 1, Tier 2, Tier 3, fase I, fase II, y fase III 155-16
Aceite motor John Deere Break-In Plus™ (Tier 4 Final/Fase IV).....155-17
Aceite para motor diésel — Tier 2 y fase II) ...155-17
Aceite de motor diésel (Tier 4 final/Fase IV) ..155-18
Intervalo de mantenimiento de aceite motor diesel para funcionamiento a gran altura 155-18
Intervalos de mantenimiento del aceite motor y el filtro—Motores Tier 2 y Fase II 155-19
Intervalos de cambio de filtro y aceite del motor (Tier 4 final/Fase IV).....155-20
Oilscan™ y CoolScan™ 155-20
Transmisión ProDrive™, transmisión del alimentador de mies multivelocidad CommandTouch™, sistema de transmisión hidrostática, sistema hidráulico principal y aceites de la caja de cambios principal del motor ..155-21
Transmisión (cambio mecánico y cambio con botón), reducciones finales, sinfín de carga, contraeje principal y cajas de engranajes de transmisión del separador de dos velocidades 155-22

Página

Caja de Engranajes del Inversor del Alimentador 155-23
Grasa.....155-23
Líquido de frenos (si existe) 155-24
Filtros de aceite 155-24
Filtros de combustible.....155-24
Lubricantes alternativos y sintéticos.....155-24
Almacenamiento de lubricante 155-24
Mezcla de lubricantes.....155-25

Engrase y mantenimiento

Intervalos de mantenimiento—Borrado o demora 160-1
Ubicación de los adhesivos de engrase 160-2
Sustitución de la manguera hidráulica.....160-3
Limpieza del sistema hidráulico.....160-3
Presión del acumulador.....160-3
Tabla de intervalos de mantenimiento 160-4
Símbolos de engrase.....160-7
Cada 10 horas 160-8
Cada 10 horas 160-9
Cada 10 horas (máquinas con HillMaster™) ..160-10
Cada 50 horas 160-11
Cada 50 horas 160-12
Cada 50 horas 160-14
Cada 50 horas 160-16
Cada 50 horas (máquinas con transmisión HillMaster™) 160-17
Primeras 100 horas (máquinas con ProDrive™ S660, S670, S680, S685 y S690) 160-18
Cada 100 horas 160-19
Cada 200 horas 160-20
Cada 200 horas (S660 y S670).....160-21
Cada 250 horas (Tier 2/Fase II) (S660 y S670).....160-22
Cada 250 horas (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....160-23
Cada 250 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670) 160-24
Cada 250 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690).....160-26
Cada 400 horas (S660 y S670).....160-28
Cada 400 horas (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....160-30
Cada 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690).....160-31
Cada 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670) 160-32
Cada 400 horas 160-34
Cada 400 horas 160-36
Cada 400 horas 160-37
Cada 400 horas 160-38
Cada 400 horas (máquinas S660 y S670 sin transmisión ProDrive™) 160-40

Continúa en la siguiente página

Página

Cada 400 horas (máquinas con transmisión de cambio eléctrico S660 y S670) 160-41
Cada 400 horas (máquinas S660 y S670 ProDrive™) 160-42
Cada 400 horas (máquinas S680, S685 y S690 ProDrive™) 160-43
Cada 400 horas 160-44
Cada 400 horas 160-46
Cada 800 horas 160-47
Cada 1000 horas (máquinas S660 y S670 ProDrive™) 160-48
Cada 1000 horas (S680, S685 y S690) 160-50
Cada 1000 horas (S680, S685 y S690) 160-51
Cada 2000 horas (S660 y S670) 160-52
Cada 2000 horas (S680, S685 y S690) 160-53
Cada 2000 horas 160-54
Cada 4500 horas o tres años (Tier 4 Final/Fase IV) 160-55
4500 horas o cinco años 160-56
Cada 6000 horas o seis años 160-56
Según se requiera 160-57

Localización de averías

Alimentador de mies 165-1
Separador 165-2
Transmisión de avance hidrostático 165-6
Tracción en las cuatro ruedas (opcional) 165-9
Manejo de la dirección 165-9
Frenos 165-10
Motor 165-11
Símbolos eléctricos 165-21
Calefacción 165-22
Aire acondicionador 165-23
Sensor de humedad (si existe) 165-24
Sensor de masa y caudal (si existe) 165-24

Almacenamiento

Preparación de la máquina para su almacenamiento 170-1
Retirada de la máquina de su lugar de almacenamiento 170-2

Especificaciones

Velocidades de funcionamiento (S660 y S670) 175-1
Velocidades de funcionamiento (S680, S685 y S690) 175-3
Especificaciones (S660 y S670) 175-5
Especificaciones (S680, S685 y S690) 175-8
Dimensiones (S660 y S670) 175-11
Dimensiones (S670 HillMaster™) 175-12
Dimensiones (S680, S685 y S690) 175-13
Dimensiones (S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™) 175-14
Puntos de referencia de las dimensiones 175-15
Vibración de la carrocería completa 175-16
Nivel acústico 175-16

Página

Nota de seguridad referente a la instalación subsiguiente de aparatos y/o componentes eléctricos y electrónicos 175-16
Declaración de conformidad CE 175-17
Unión Económica Euroasiática 175-18
Vida útil prevista de la máquina 175-18
Pares de apriete unificados de tornillería en pulgadas 175-19
Valores de apriete de tornillería métria 175-20

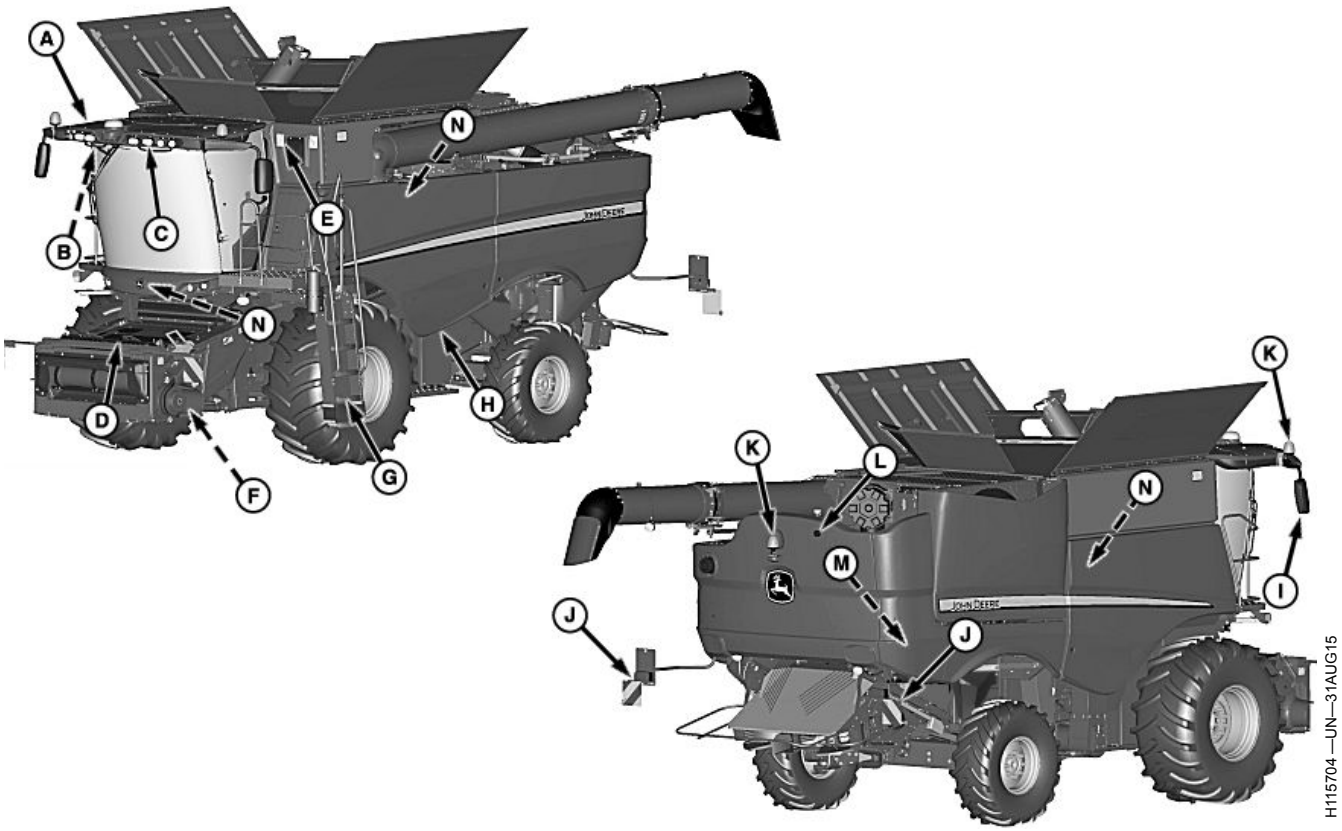
Números de identificación de la máquina

Interpretación del número de serie de la máquina 180-1
Números de identificación 180-1
Placa de identificación de la máquina 180-2
Ubicación de la placa de identificación de la máquina 180-2
Ubicación de etiqueta de conformidad de la Unión Económica Euroasiática 180-2
Interpretación del número de serie del motor 180-3
Número de serie del motor (Tier 2/Fase II) 180-4
Número de serie del motor (Tier 4 final/Fase IV) 180-4
Bomba de transmisión hidrostática 180-4
Motor de la unidad de mando hidrostático 180-5
Motor de dos velocidades y tracción en las cuatro ruedas 180-5
Caja de engranajes del motor 180-5
Caja de engranajes de la transmisión del rotor 180-6
Transmisión 180-6
Inversor del compartimiento del alimentador de mies 180-6
Caja de engranajes del alimentador de mies de velocidad variable (si existe) 180-7
Picador (si existe) 180-7
Paleta del deflector trasero (residuo Deluxe, intermedio y Premium) 180-7
Deflector trasero Advanced PowerCast™ (residuo intermedio y Premium) 180-8
Deflector trasero PowerCast (para residuos Deluxe) 180-8
Esparcidor de granzas (para residuos Deluxe) 180-8
Guarde una prueba de propiedad 180-9
Guarde su máquina de forma segura 180-9

Textos de consulta del servicio de John Deere disponibles

Información técnica JDSLA-1

Características de seguridad de la máquina



Vista delantera/trasera de las características de seguridad

A—Características de seguridad de la cabina: Sistema de presencia de operador, bloqueo de arranque del motor electrónico, cinturones de seguridad, bocina, luna de salida de emergencia, freno de estacionamiento e intermitencias de giro

B—Asideros

C—Faros principales

D—Alfombras antideslizantes

E—Etiquetas de seguridad

F—Tope de seguridad mecánico (alimentador de mies)

G—Plataforma de trabajo y escalones antideslizantes con pasamanos

H—Protecciones

I— Espejos retrovisores

J— Luces de advertencia y cinta reflectora

K—Luces de aviso giratorias

L—Alarma de marcha atrás

M—Plataforma de servicio antideslizante con pasamanos

N—Características de seguridad de la alarma de componentes en rotación: Luz de descarga, faros de rastrojo, luces de servicio de la puerta de apertura vertical

Además de las recomendaciones de seguridad identificadas aquí, otros componentes, sistemas, luces de seguridad en la máquina y mensajes e instrucciones de seguridad incluidos en el manual del operador contribuyen al manejo seguro de la máquina cuando un operador capacitado la hace funcionar correctamente.

OUO6075,000413E -63-31AUG15-1/1

Seguridad

Reconocer los avisos de seguridad

Este es el símbolo de seguridad de alerta. Al observar este símbolo en la máquina o en este manual, sea consciente de que existe un riesgo para su seguridad personal.

Observe las instrucciones de seguridad y manejo seguro de la máquina.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -63-29SEP98-1/1

Compresión de las palabras de señalización

PELIGRO: La palabra PELIGRO indica una situación de peligro inminente que, de no evitarse, ocasionará lesiones graves o la muerte.

ADVERTENCIA: La palabra ADVERTENCIA indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

ATENCIÓN: La palabra ATENCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría ocasionar lesiones leves o moderadas. La palabra ATENCIÓN puede también usarse para advertir acerca de acciones que ponen en peligro la seguridad y que pueden ocasionar lesiones a personas.

Las palabras de señalización—PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN—se identifican por el símbolo de alerta de seguridad. El mensaje PELIGRO indica los riesgos más graves. Las etiquetas de seguridad



TS187 —63—28APR14

PELIGRO o ADVERTENCIA están situadas junto a zonas con peligros específicos. Las etiquetas de seguridad ATENCIÓN informan sobre medidas de precaución generales. ATENCIÓN se usa también para advertir de los mensajes de seguridad de este manual.

DX,SIGNAL -63-05OCT16-1/1

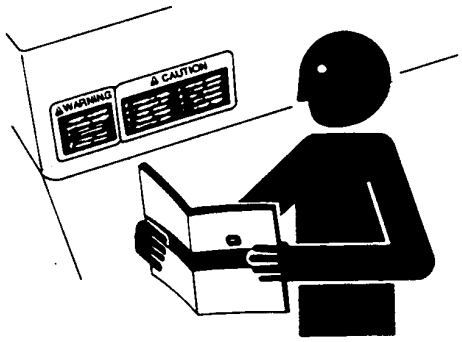
Observar los mensajes de seguridad

Leer cuidadosamente todos los mensajes de seguridad en este manual y en las etiquetas de seguridad de la máquina. Mantener las etiquetas de seguridad correspondientes en buen estado. Sustituir las etiquetas deterioradas o perdidas. Comprobar que los nuevos componentes del equipo y los repuestos contengan las etiquetas de seguridad actualmente en uso. Si necesita etiquetas de seguridad de repuesto, pídalas a su concesionario John Deere.

Puede que este manual no contenga información de seguridad adicional sobre partes y componentes de proveedores ajenos a John Deere.

Aprenda a utilizar correctamente la máquina y sus mandos. No permita que nadie use la máquina sin haber sido instruido.

Mantener la máquina en buenas condiciones de trabajo. Cualquier modificación no autorizada puede menoscabar



TS201 —UN—15APR13

el funcionamiento y/o seguridad de la máquina y acortar su vida útil.

Si no se entiende alguna parte de este manual y precisa ayuda, ponerse en contacto con el concesionario John Deere.

DX,READ -63-16JUN09-1/1

Conducción de la máquina

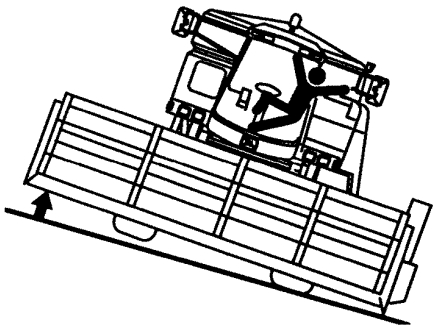
Utilice la máquina sólo cuando estén colocadas correctamente todas las protecciones.

Antes de moverse, compruebe siempre el espacio alrededor de la máquina (por ejemplo, por si hubiera niños). Asegure una visibilidad adecuada. Utilice la bocina como aviso antes de iniciar la marcha.

Adapte siempre la velocidad de avance a las condiciones de la carretera o del campo. Evite giros bruscos al conducir por pendientes o al cruzarlas. Coloque especial cuidado al girar en pendientes con el depósito de granos lleno.

Siga las instrucciones dadas en el manual del operador de la plataforma de corte para conectar o desconectar la plataforma.

Al realizar los giros, siempre tenga en cuenta el ancho de los accesorios y el hecho de que el extremo final de la cosechadora se extiende hacia afuera. Los accesorios y las condiciones de avance afectan las características de conducción de la cosechadora.



ZX002461

ZX002461 —UN—16JUN95

Reduzca la velocidad de avance al conducir en pendientes o en terrenos irregulares y antes de realizar giros bruscos. Antes de descender una pendiente pronunciada, cambie a una marcha inferior.

Evite hoyos, baches y obstrucciones que puedan hacer que la cosechadora vuelque, especialmente en pendientes.

OUO6075,0000AB7 -63-21FEB07-1/1

Cumplimiento de las normas de tráfico

Al utilizar las vías públicas, respete siempre las normas de tráfico.

OUO6075,0000032 -63-22JAN01-1/1

Comprobación de la seguridad de la máquina

Antes de utilizar la máquina, comprobar los elementos de seguridad para transporte por carretera y los elementos de seguridad generales.

FX,READY -63-28FEB91-1/1

Prohibición de llevar acompañantes o niños

Solamente el operador debe estar en la máquina. No admita acompañantes en la máquina excepto durante períodos de formación o cortos períodos para observación.

Los acompañantes están expuestos a riesgos de lesiones, debido por ej. a caerse de la máquina. Además, la presencia de otras personas obstaculiza la visibilidad al operador y aumenta el riesgo de accidentes.

No permita nunca que haya niños en la máquina ni en la cabina de la cosechadora cuando el motor esté en marcha.

El asiento del acompañante debe usarse sólo durante la capacitación o por períodos cortos para la observación de la máquina, en ningún caso para llevar niños.



TS253 —UN—23AUG88

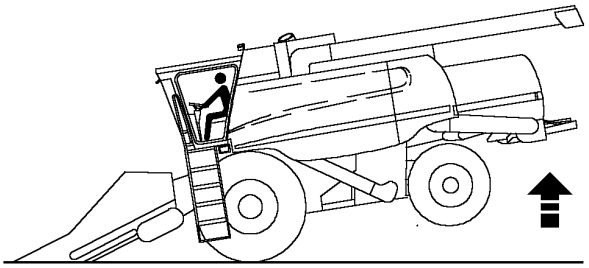
HX,AG,SF6904 -63-22JUL99-1/1

Lastrado para un contacto seguro con el suelo

El funcionamiento, dirección y frenado de la cosechadora pueden verse significativamente afectados por los accesorios delanteros pesados que alteran el centro de gravedad de la cosechadora.

Para mantener el contacto necesario con el suelo, colocar lastre en el extremo trasero de la cosechadora según sea necesario.

Respetar los límites de carga máxima permisible en el eje y de peso total.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -63-05FEB99-1/1

Transporte en vías públicas con el cabezal acoplado

Cumplir las leyes nacionales y locales relacionadas con el manejo de la cosechadora en vías públicas.

Esta cosechadora puede aprobarse para transporte por vía pública en Alemania con un cabezal Geringhoff de 8 hileras y un cabezal plegable Kemper de 8 hileras. El transporte por vía pública en Alemania deberá aprobarse por la inspección técnica de vehículos (TÜV) local para conseguir un permiso para carretera.

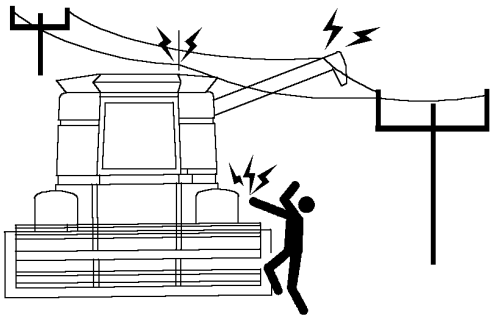
Solicitar el permiso en el concesionario o en la fábrica.

OUO6075,0004319 -63-29JUN16-1/1

Evitar las líneas de tendido eléctrico

Colocar el sinfín de descarga del depósito de grano en la posición de transporte y bajar el pasamanos de acceso al depósito de grano antes de conducir en vías públicas.

Fijar la antena de la radio en la posición de transporte antes de conducir en vías públicas, ésta podría tocar cables de tendido eléctrico de baja altura. Esto podría dar como resultado descargas eléctricas de alta intensidad.



H52022 —UN—14APR99

HX,STSSA,D -63-22JUL99-1/1

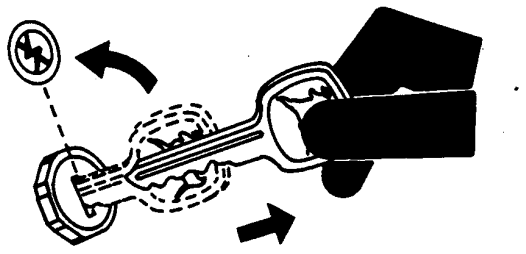
Estacionamiento y salida de la máquina

Bajar la unidad recolectora al suelo.

Antes de bajarse de la máquina, desacoplar la unidad recolectora y el separador. Mover la palanca multifunción a punto muerto y apagar la máquina. Aplicar el freno de estacionamiento, retirar la llave y cerrar la cabina del operador.

Nunca descuidar la máquina mientras el motor esté en marcha.

Nunca abandonar la cabina del operador mientras se está conduciendo.



TS230 —UN—24MAY89

OUO6075,0000AEB -63-11FEB14-1/1

Trabajar en lugares ventilados

Los gases que se escapan del sistema de escape pueden causar malestares físicos y hasta la muerte. Si fuera necesario hacer funcionar un motor en un lugar cerrado, retirar los gases de escape del recinto mediante una extensión del tubo de escape.

Si se carece de extensión para el escape, abrir todas las puertas y ventanas para que se renueve el aire.



TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -63-17FEB99-1/1

Manipulación segura del combustible—Prevención de incendios

Manejar con cuidado el combustible: es altamente inflamable. No fumar ni repostar combustible cerca de llamas o chispas.

Detener siempre el motor antes de llenar el depósito. Llenar el depósito de combustible en exteriores.

Para evitar incendios, mantener la máquina limpia sin residuos, grasa ni tierra. Limpiar el combustible que pueda derramarse.

Utilizar sólo un recipiente de combustible homologado para transportar líquidos inflamables.

Nunca llenar el recipiente de combustible en un vehículo con suelo recubierto de plástico. Antes de rellenar un recipiente de combustible, colocarlo siempre sobre el suelo. Antes de retirar la tapa, tocar el recipiente de combustible con la boquilla del surtidor de combustible. Mantener la boquilla del surtidor de combustible en contacto con la abertura del recipiente durante todo el proceso de llenado.



TS202 —UN—23AUG88

No almacenar el recipiente de combustible cerca de llamas, chispas o luces piloto (por ejemplo, de calentadores de agua u otros equipos).

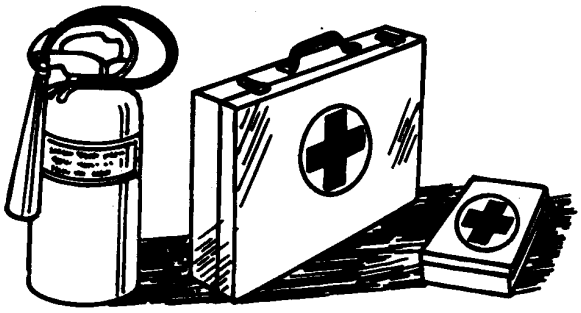
DX,FIRE1 -63-12OCT11-1/1

Estar preparado en caso de emergencia

Estar preparado en caso de incendios.

Tener a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor.

Anotar los números de teléfono de médicos, ambulancias y bomberos y guardarlos cerca del teléfono.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -63-03MAR93-1/1

Manejo seguro del éter

El éter es altamente inflamable.

Mantener este líquido alejado de chispas y llamas durante su uso. Mantenerlo alejado de baterías y cables eléctricos.

Para impedir una descarga accidental al almacenar el envase presurizado, mantener la tapa sobre el recipiente y guardarlo en un lugar fresco y protegido.

No quemar ni perforar un recipiente que contenga éter.

No usar éter para arrancar motores equipados con bujías de precalentamiento o calentador del aire de admisión.



TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -63-14MAR14-1/1

En caso de incendio

ATENCIÓN: Evitar el riesgo de lesiones.

Detener inmediatamente la máquina al percibir el primer indicio de incendio. El incendio puede advertirse por el olor a humo o la visualización de llamas. Puesto que el fuego crece y se esparce rápidamente, abandonar la máquina inmediatamente y alejarse del fuego. No regresar a la máquina. Mantenerse a salvo es de absoluta importancia.

Llamar al cuerpo de bomberos. Un extintor portátil puede apagar un incendio pequeño o mantenerlo bajo control hasta que llegue el cuerpo de bomberos. Sin embargo, los extintores portátiles tienen limitaciones, y solos no bastan para acabar con un incendio. Siempre tener presente la seguridad del operador y de las demás personas primero. Si se intenta apagar un incendio, ponerse de espaldas al viento, y de cara a un camino con salida sin obstáculos de forma que se pueda escapar del fuego si no se pudiera apagar el fuego.

Leer las instrucciones del extintor de incendios y familiarizarse con sus componentes y ubicación así como del funcionamiento antes de que se produzca un incendio. El cuerpo de bomberos local y distribuidores de equipos para la extinción de incendios puede que ofrezcan cursos de entrenamiento y recomendaciones con respecto a los extintores.



TS227 —UN—15APR13

Si su extintor no tiene instrucciones, seguir estas pautas generales:

1. Extraer el pasador. Mantener el extintor con el inyector alejado y soltar el mecanismo de bloqueo.
2. Apuntar hacia abajo. Poner el extintor en la base del fuego.
3. Apretar la palanca lenta y uniformemente.
4. Pasar el inyector de lado a lado.

DX,FIRE4 -63-22AUG13-1/1

Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible

Mediante la extracción de azufre y otros componentes del combustible diesel con un contenido ultra-bajo en azufre (ULSD) disminuye la conductividad eléctrica, aumentando al mismo tiempo la posibilidad de que aumente la carga estática.

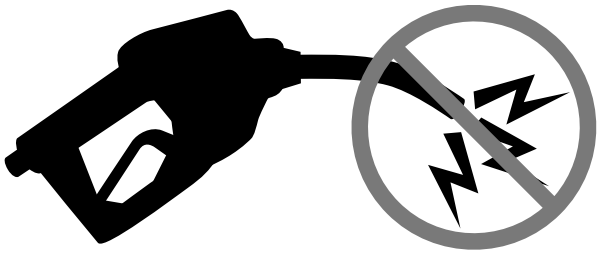
Es posible que las refinerías hayan tratado el combustible con un aditivo disipador de estática. Sin embargo, existen muchos factores que pueden contribuir a reducir la eficacia de este aditivo con el paso del tiempo.

Al circular el combustible diesel con contenido ultra-bajo en azufre a través del sistema surtidor de combustible pueden formarse cargas estáticas. La descarga electroestática, si existen vapores inflamables, puede causar incendios o explosiones.

Por ello, es importante que todos los componentes que forman parte del sistema para el aprovisionamiento de combustible (depósito de alimentación de combustible, la bomba de alimentación, la manguera, el inyector y otros componentes) estén debidamente conectados a masa. Consultar al proveedor local de combustible o a la estación surtidora de combustible para asegurarse de que el sistema de alimentación cumple las normas correspondientes para una correcta conexión a tierra.



RG22142 —UN—17MAR14



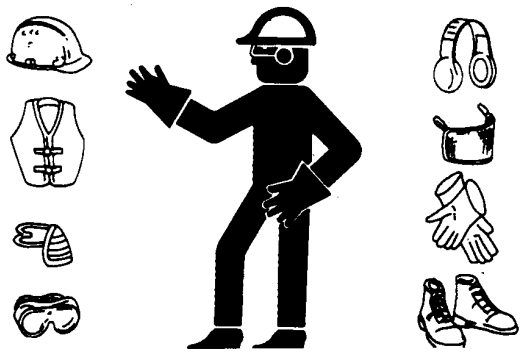
RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -63-12JUL13-1/1

Usar ropa adecuada

Evitar ropa suelta y utilizar equipos de seguridad adecuados según el tipo de trabajo.

El manejo seguro de la máquina requiere toda la atención del operador. No ponerse auriculares para escuchar la radio durante el trabajo con la máquina.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -63-03MAR93-1/1

Mantenerse alejado de las unidades cosechadoras

La barra de segado, el sinfín, el molinete y los rodillos alimentadores no pueden rodearse completamente con protecciones debido a su función. Permanezca alejado de estos elementos móviles cuando estén en funcionamiento. Desconecte siempre el embrague principal, coloque el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave antes de reparar o desatascar la máquina.



ES118704 —UN—21MAR95

OUO6075,00009E5 -63-28SEP10-1/1

Mantener las manos alejadas de las cuchillas

No intentar nunca despejar obstrucciones delante o en la plataforma de corte a menos que el separador esté desconectado, el freno de estacionamiento accionado, el motor apagado y la llave retirada.

No debe haber nadie alrededor de la máquina al arrancar el motor.



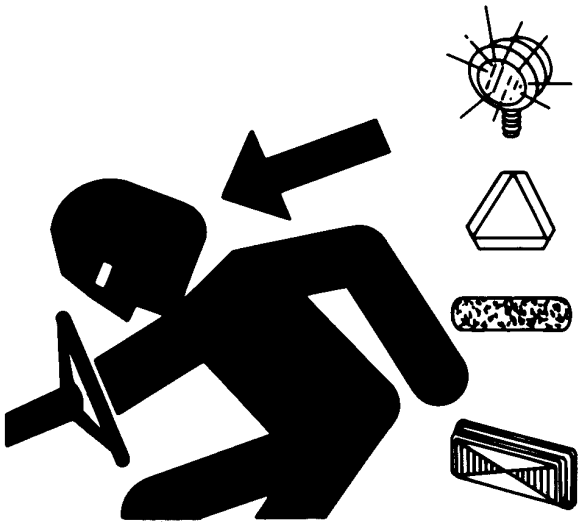
TS254 —UN—23AUG88

OUO6075,00009E6 -63-28SEP10-1/1

Uso de luces y dispositivos de seguridad

Evitar las colisiones con otros conductores, con tractores lentos equipados con accesorios o remolcando equipo, y con las máquinas autopropulsadas que viajen por las vías públicas. Comprobar frecuentemente si se aproxima tráfico por detrás de la máquina, especialmente al hacer virajes, y emplear las intermitencias de giro.

Usar los faros, las luces de advertencia y las intermitencias de giro de día y de noche. Respetar los reglamentos locales en cuanto a estos elementos de seguridad. Mantener las luces y los rótulos visibles, limpios y en buenas condiciones. Sustituir o reparar las luces y señales que se hayan dañado o perdido.

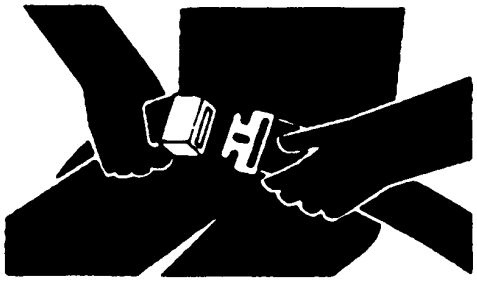


TS951 —UN—12APR90

HX,STSSA,O -63-22JUL99-1/1

Usar los cinturones de seguridad

Abrocharse el cinturón de seguridad cuando se conduce o viaja en la cosechadora.



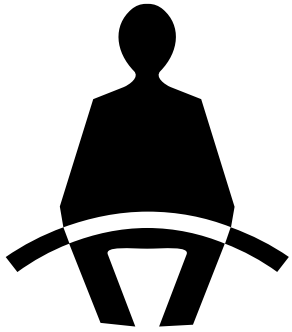
H47137

H47137 —UN—25OCT95

HX,STSSA,I -63-22JUL99-1/1

Asiento del acompañante

El asiento para aprendiz, si está instalado, se ha provisto únicamente con el fin de capacitar a operadores o para el diagnóstico de averías en la máquina.



TS1730 —UN—24MAY13

DX,SEAT,NA -63-22AUG13-1/1

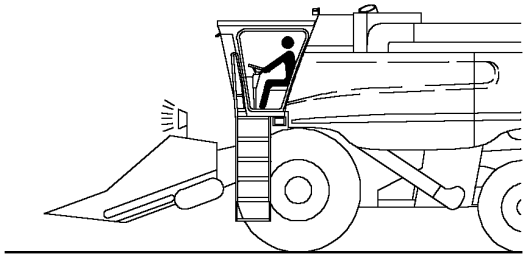
Transporte seguro de la cosechadora con la plataforma de corte

Siempre que sea posible, evite circular por vías públicas con la plataforma de corte acoplada.

Si es necesario transportar la cosechadora con la plataforma de corte acoplada, compruebe que las luces de advertencia intermitentes de la plataforma funcionen correctamente y que los elementos reflectantes estén limpios y resulten visibles.

En carreteras de mucho tránsito, estrechas o con pendientes pronunciadas, así como al cruzar puentes, se recomienda emplear un vehículo señalizador o guía.

Conduzca a una velocidad que resulte segura en todas las situaciones.



H51909 —UN—07MAY99

OUO6075,0000034 -63-22JAN01-1/1

Evite la pérdida de control de la máquina o movimientos inesperados

Evite daños o incluso la muerte causados por movimientos inesperados de la máquina o de sus componentes.

No arranque el motor haciendo un puente entre los terminales del motor de arranque o la electroválvula. La máquina o sus componentes pueden ponerse en movimiento si se deriva el circuito normal.



H58737 —UN—08JUL99

AG,OUO1035,792 -63-08JUL99-1/1

Mantenimiento seguro

Familiarizarse con los procedimientos de mantenimiento antes de efectuar los trabajos. La zona de trabajo debe estar limpia y seca.

No efectuar ningún trabajo de engrase, reparación o ajuste con el motor en marcha. Mantener las manos, pies y ropa siempre lejos de componentes móviles. Poner todos los mandos en punto muerto para aliviar la presión. Bajar hasta el suelo todos los equipos. Detener el motor. Retirar la llave de contacto. Esperar a que se enfríe el motor.

Apoyar cuidadosamente todos los elementos de la máquina que se levantan para efectuar trabajos de mantenimiento.

Todos los componentes deben estar en buen estado y correctamente instalados. Reparar daños inmediatamente. Cambiar cualquier pieza desgastada o rota. Mantener todos los componentes de la máquina limpios de grasa, aceite y suciedad acumulada.

Al tratarse de equipos autopropulsados, desconectar el cable de masa de la batería antes de intervenir en los componentes del sistema eléctrico o antes de realizar trabajos de soldadura en la máquina.

Al tratarse de equipos arrastrados, desconectar los grupos de cables del tractor antes de intervenir en los componentes del sistema eléctrico o antes de realizar trabajos de soldadura en la máquina.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -63-17FEB99-1/1

Soldeo cerca de unidades electrónicas de control

IMPORTANTE: No arranque el motor mediante accesorios de soldadoras de arco. Su amperaje y voltaje son excesivos y podrían causar averías irreparables.

1. Desconecte el cable (o cables) negativo (-) de la batería.
2. Desconecte el cable (o cables) positivo (+) de la batería.
3. Conecte los cables positivos y negativos conjuntamente. No los fije al chasis del vehículo.
4. Retire o aparte de la zona de soldeo toda sección de mazos de cables.



TS953 —UN—15MAY90

5. Conecte la toma a masa de la soldadora cerca del punto de soldeo y lejos de las unidades de control.
6. Tras soldar, proceda inversamente con los pasos 1—5.

DX,WW,ECU02 -63-14AUG09-1/1

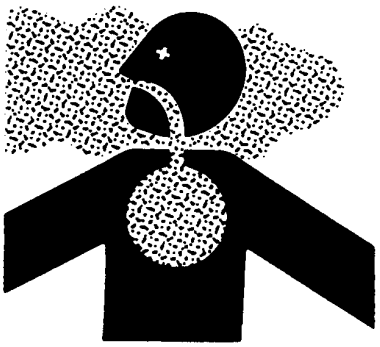
Quitar la pintura antes de soldar o calentar

Evitar la inhalación de humo o polvo potencialmente tóxico.

Al soldar o al utilizar un soplete sobre una zona con pintura, puede desprenderse humo tóxico.

Quitar la pintura antes de calentar:

- Quitar 100 mm (4 in.) como mínimo de la zona afectada por el calentamiento. Si no es posible quitar la pintura, utilizar una mascarilla de protección adecuada antes de calentar o soldar.
- Si se quita la pintura con un chorro de arena o con una lijadora mecánica, evitar inhalar el polvo. Utilizar una mascarilla de protección adecuada.
- En caso de emplear disolvente o decapante, eliminar los restos de decapante con agua y jabón, antes de soldar. Retirar de las inmediaciones los envases de disolvente o decapantes y otros materiales inflamables de la zona. Ventilar el local durante al menos 15 minutos antes de soldar o calentar.



TS220 —UN—15APR13

No utilizar un disolvente clorurado en áreas donde se llevan a cabo trabajos de soldadura.

Realizar todos los trabajos en una zona bien ventilada para eliminar el polvo y los gases nocivos.

Desechar la pintura y el disolvente de forma adecuada.

DX,PAINT -63-24JUL02-1/1

Evitar calentamientos cerca de tuberías con líquidos a presión

El chorro pulverizado generado por un calentamiento cerca de tuberías con líquidos a presión podría producir quemaduras severas a todas las personas cercanas. Evitar calentar con un soplete o soldar cerca de tuberías que contengan líquidos a presión u otros materiales inflamables. Las tuberías a presión pueden explotar accidentalmente cuando el calor alcanza la zona inflamable.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -63-10DEC04-1/1

Evite el contacto con las partes móviles

Mantenga las manos, los pies y la ropa lejos de las partes móviles. Nunca limpie, lubrique ni ajuste la máquina cuando esté en marcha.



TS256 —UN—23AUG88

H01,9000SA,E -63-15JUN90-1/1

Limpieza del depósito de grano y retirada de obstrucciones con seguridad

Evitar las lesiones graves o la muerte por quedar enredado en los sinfines transversales del depósito de grano. Por motivos funcionales, no cubrir completamente los sinfines transversales con protectores. No entrar en el depósito de grano cuando el motor está en marcha. Antes de entrar al depósito para limpiar los residuos de grano, siempre apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Si el grano se acumula y no pasa hacia los sinfines transversales, apagar el motor, sacar la llave de contacto y, desde un lugar en la puerta del compartimiento del motor, usar una varilla, escoba o pala para romper las acumulaciones y restaurar el flujo de grano.



TS256 —UN—23AUG88

OUO6043,00015E2 -63-24MAY04-1/1

Mantenerse alejado de los ejes de transmisión giratorios

Si queda atrapado en el eje de mando, se pueden sufrir lesiones graves o la muerte.

Mantener todos los escudos siempre en el lugar correspondiente. Asegúrese de que las protecciones giren sin rozar con obstáculos.

Lleve ropa ceñida. Apagar el motor y asegurarse de que todos los componentes giratorios y ejes de transmisión se han detenido antes de realizar ajustes y conexiones, o de efectuar trabajos de mantenimiento en el motor o en el equipo impulsado por la máquina.



TS1644 —UN—22AUG95

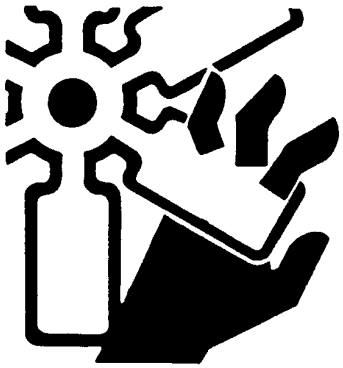
DX,ROTATING -63-18AUG09-1/1

Instalar todos los protectores y escudos.

Los ventiladores giratorios, las correas, poleas y mandos pueden causar lesiones graves.

Durante el funcionamiento, las protecciones del ventilador siempre deben estar montadas correctamente.

Llevar ropa ceñida. Detener el motor y asegurarse de que los ventiladores, las correas, las poleas y los mandos estén detenidos antes de efectuar ajustes y conexiones, o antes de limpiar los componentes de alrededor del ventilador y sus mandos.



TS677 —UN—21SEP89

OUO6075,0000C23 -63-03MAY11-1/1

Cuidado con las fugas de alta presión

Inspeccionar periódicamente los manguitos hidráulicos (al menos una vez al año) para ver si hay fugas, dobleces, cortes, grietas, desgaste, corrosión, burbujas, cables pelados o cualquier otro indicio de desgaste o daño.

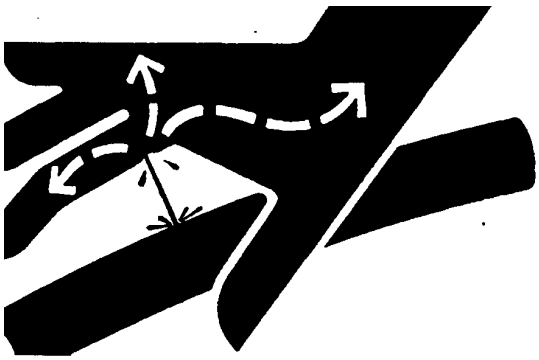
Sustituir los conjuntos de los manguitos desgastados o dañados inmediatamente por piezas de recambio homologadas por John Deere.

Las fugas de líquidos a presión pueden penetrar en la piel, provocando graves lesiones.

Evitar el peligro aflojando la presión antes de desconectar los manguitos hidráulicos u otros conductos. Apretar todas las conexiones antes de aplicar presión.

Utilizar un pedazo de cartón para localizar fugas. Proteger las manos y el cuerpo de los fluidos a alta presión.

En caso de accidente, acudir a un médico de inmediato. Si penetra cualquier fluido en la piel, debe extraerse quirúrgicamente lo antes posible o podría producirse gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones pueden dirigirse a un centro médico especializado. Dicha información puede solicitarse en inglés a Deere & Company Medical Department en Moline, Illinois, EE.UU., en los teléfonos 1-800-822-8262 ó +1 309-748-5636.



X9811 —UN—23AUG88

DX,FLUID -63-12OCT11-1/1

Evitar abrir el sistema de alimentación de alta presión

El fluido de alta presión que queda en las tuberías puede causar graves lesiones. Por lo tanto en motores con sistema de inyección de combustible de alta presión Common Rail, no se deben desconectar ni tampoco intentar reparar las tuberías de combustible, los sensores u otros componentes situados entre la bomba de combustible de alta presión y los inyectores.

Las reparaciones del sistema deben ser realizadas sólo por personal técnico cualificado. Acudir al Concesionario John Deere.



TS1343 —UN—18MAR92

DX,WW,HPCR1 -63-07JAN03-1/1

Mantenimiento seguro de acumuladores

Las fugas de fluidos o de gases procedentes de los acumuladores de presión utilizados en sistemas de aire acondicionado, sistemas hidráulicos y sistemas de freno neumático pueden causar lesiones graves. El exceso de calor puede provocar la explosión del acumulador y las tuberías bajo presión pueden cortarse accidentalmente. No soldar ni utilizar un soplete cerca de un acumulador o tubería bajo presión.

Descargar la presión del sistema antes de proceder a la separación del acumulador.

Descargar la presión del sistema hidráulico antes de proceder a la separación del acumulador. No tratar de descargar la presión del sistema hidráulico o del acumulador aflojando un racor.



TS281 —UN—15APR13

No es posible reparar los acumuladores.

DX,WW,ACCLA2 -63-22AUG03-1/1

Protegerse de la descarga de los inyectores

El combustible pulverizado por el inyector puede penetrar la piel, causando lesiones graves. Evitar la descarga del inyector sobre las manos o el cuerpo.

En caso de un accidente, acudir de inmediato a un médico que debería eliminar el combustible cirúrgicamente dentro de pocas horas para evitar una gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones pueden dirigirse a un centro médico especializado o llamar al Departamento Médico de Deere & Company Moline, Illinois (E.E.U.U.).



TS1343 —UN—18MAR92

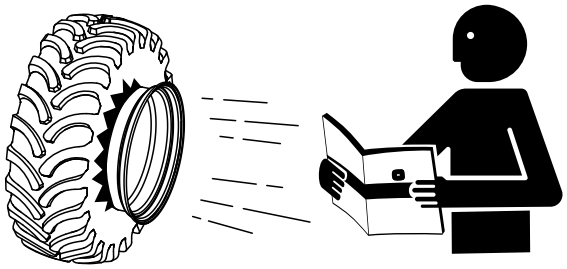
DX,SPRAY -63-16APR92-1/1

Seguir las recomendaciones de los neumáticos

Mantener la máquina en buen estado de funcionamiento.

Utilizar sólo los tamaños de neumático prescritos con los valores correctos e inflar a la presión que se especifica en este manual.

El uso de neumáticos distintos de los especificados en este manual puede reducir la estabilidad, afectar a la dirección y provocar un fallo prematuro de los neumáticos u otros problemas de durabilidad y seguridad.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -63-19MAY14-1/1

Mantenimiento seguro de los neumáticos

La separación explosiva de un neumático y su llanta puede causar lesiones graves o mortales.

No intente montar un neumático a menos que disponga del equipo apropiado y la experiencia necesaria para realizar tal trabajo.

Mantenga siempre la presión de inflado correcta. No infle los neumáticos a más presión de la recomendada. Nunca suelde o caliente un conjunto de rueda y neumático. El calor podría aumentar la presión de inflado y provocar la explosión del neumático. La soldadura podría debilitar o deformar estructuralmente la rueda.

Para inflar los neumáticos use una boquilla con presilla y una manguera de extensión cuyo largo le permita estar de pie a un lado y NO en frente ni encima del conjunto del neumático. Use una jaula de seguridad, si dispone de ella.



RXA0103438 —UN—11JUN09

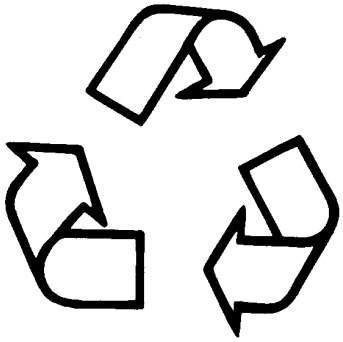
Compruebe si las ruedas tienen presión baja, cortes, protuberancias, llantas dañadas o si faltan tornillos o tuercas.

DX,WW,RIMS -63-19AUG09-1/1

Puesta fuera de servicio — Reciclaje adecuado y desecho de fluidos y componentes

Se deben tomar medidas de seguridad y de protección del medio ambiente al desechar una máquina y/o componentes. Estas medidas incluyen lo siguiente:

- El uso apropiado de herramientas y del equipo de protección personal (guantes, ropa, gafas o máscaras) durante la retirada o manipulación de objetos y materiales.
- Seguir las instrucciones para componentes especiales.
- Liberar la energía acumulada bajando los componentes suspendidos de la máquina al suelo, soltando los resortes, desconectando la batería y otras fuentes de alimentación eléctrica y liberando la presión de componentes hidráulicos, acumuladores y otros sistemas similares.
- Reducir el riesgo a la exposición de componentes, los cuales pudieran tener residuos de sustancias químicas agrícolas, tales como fertilizantes y pesticidas. Manipular y desechar estos componentes debidamente.
- Llevar precaución al vaciar motores, depósitos de combustible, radiadores, cilindros hidráulicos, depósitos y tuberías antes de reciclar componentes. Usar recipientes a prueba de fugas cuando se vacíen fluidos. No usar contenedores de comida ni bebidas.
- No verter desechos en el suelo, desagües o arroyos, depósitos o lagos, etc.
- Cumplir siempre con la normativa local y estatal y respetar las regulaciones relativas a la manipulación y eliminación de fluidos de desecho (por ejemplo: aceite, combustible, refrigerante, líquido de frenos); filtros; baterías y otras sustancias o componentes. La incineración de fluidos inflamables o componentes en otros incineradores que no hayan sido designados a este fin, puede que esté prohibida por la ley ya que podría ocasionar lesiones graves debido a la exposición a gases o cenizas.
- Realizar los trabajos de mantenimiento y desechar el sistema de aire acondicionado como corresponde. Las normativas gubernamentales pueden exigir que un centro de mantenimiento certificado de sistemas de aire acondicionado recoja y recicle los refrigerantes usados para el aire acondicionado ya que podrían resultar nocivos para la atmósfera si se dejaran escapar.
- Considerar las opciones más adecuadas para el reciclaje de neumáticos, metales, plásticos, cristales, gomas y componentes electrónicos que puedan ser reciclables en parte o en su totalidad.
- Consultar a un centro de protección ambiental o de reciclaje de su localidad o a su concesionario John Deere para obtener información sobre cuál es el modo correcto de reciclar o desechar los residuos.



TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -63-01JUN15-1/1

Mantenimiento seguro del sistema de refrigeración

La liberación explosiva de fluidos de un sistema de enfriamiento a presión podría causar quemaduras graves.

Apague el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave de contacto. Espere a que se enfrie el sistema antes de abrir la tapa. Afloje la tapa lentamente para liberar presión antes de removerla totalmente.



TS281 —UN—15APR13

OUO6075,0000ABC -63-21FEB07-1/1

Eliminación de residuos de grano acumulados

La acumulación de residuos de granzas o grano en el compartimiento del motor, en el motor y cerca de las partes móviles, representa peligro de incendio. Compruebe y limpie estas áreas frecuentemente. Antes de efectuar trabajos de inspección o mantenimiento, apague el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave de contacto.



TS227 —UN—15APR13

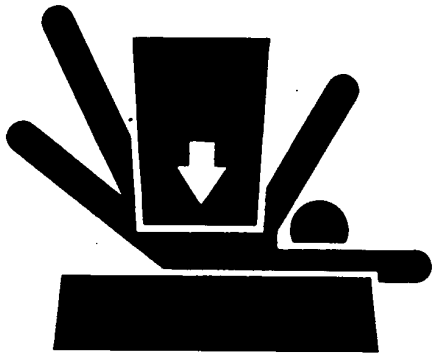
HX,9010SA,B -63-23AUG97-1/1

Apoyo seguro de la maquina

Bajar siempre el accesorio o equipo al suelo antes de trabajar con la máquina. Cuando sea necesario trabajar en una máquina o equipo elevado, apoyar éstos de forma segura. Un equipo mantenido hidráulicamente en posición elevada puede bajarse por ejemplo debido a una fuga de aceite.

No emplear nunca ladrillos huecos ni mazizos u otros materiales que pudieran ceder bajo una carga contínua semejante. No trabajar debajo una máquina que sólo esté apoyada en un gato. Observar siempre las instrucciones de manejo dadas en este manual.

Al utilizar equipos o accesorios en una máquina, atenerse siempre a las instrucciones relacionadas en el manual del operador del apero o equipo correspondiente.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -63-24FEB00-1/1

Almacenamiento seguro de accesorios

Los accesorios que no están almacenados correctamente como p.e. ruedas gemelas, ruedas metálicas o palas cargadoras pueden caerse y causar lesiones incluso mortales

Almacenar por ello cualquier accesorio o equipo de forma segura evitando la caída de los mismos. Mantener alejados a los menores y adultos no autorizados en el área.



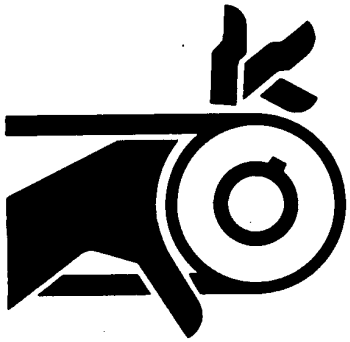
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -63-03MAR93-1/1

Mantenimiento seguro de las correas de transmisión

Cuando se realice el servicio de las correas de transmisión, tome las siguientes medidas de precaución:

- Evite lesiones graves por atrapamiento de manos o brazos en la máquina. No intente nunca limpiar, revisar ni ajustar las correas mientras la máquina esté en marcha. Siempre apague el motor, aplique el freno de estacionamiento y saque la llave.
- No intente limpiar las correas con solventes de limpieza inflamables.



TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -63-06FEB03-1/1

Manejo seguro de componentes electrónicos y soportes

Sufrir una caída durante la instalación y separación de componentes electrónicos del equipo puede causar lesiones graves. Utilizar una escalera o plataforma para alcanzar cada punto de montaje. Asegurarse de apoyar los pies y las manos de forma segura sobre peldaños y asideros. No instalar ni retirar componentes si ha llovido o si hay hielo.

Emplear a un escalador certificado para instalar una estación base de RTK en una torre u otra estructura alta o para dar servicio a la misma en estas condiciones.

Al instalar o realizar trabajos de mantenimiento en un mástil receptor de posicionamiento global sobre un apero, utilizar las técnicas de elevación apropiadas y un equipo de seguridad. El mástil pesa mucho y puede ser difícil de manejar. Se necesitan dos personas para alcanzar los puntos de montaje no accesibles desde el suelo o desde una plataforma de servicio.



TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -63-24AUG10-1/1

Evitar accidentes al retroceder con la máquina

Antes de poner la máquina en marcha, asegurarse de que no se encuentra nadie en las inmediaciones de la máquina. Darse la vuelta y mirar directamente para obtener mejor visibilidad. Si se maniobra la máquina en una zona estrecha de visibilidad insuficiente, una persona desde fuera deberá dar indicaciones al conductor.

No confiar en la cámara de visión trasera para determinar si hay personas detrás de la máquina. El sistema de marcha atrás puede verse afectado por diversas condiciones ambientales, el funcionamiento del tractor y por el estado de mantenimiento de la máquina.



PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -63-30AUG10-1/1

Salida de emergencia

Se puede cortar el cinturón de seguridad y romper el cristal de la ventana con el martillo para salir de la cabina en caso de emergencia.



H113082 —UN—26FEB15

SS43267,000052D -63-26FEB15-1/1

Manejo seguro de baterías

El gas dentro de la batería puede explotar. Evitar la presencia de chispas y llamas cerca de las baterías. Utilizar una linterna para comprobar el nivel del electrolito de la batería.

Nunca compruebe la carga de la batería haciendo un puente entre los bornes de la batería con un objeto metálico. Utilice un voltímetro o un hidrómetro.

Retire siempre primero el cable de masa (-) de la batería y vuelva a conectarlo en último lugar.

El ácido sulfúrico en el electrolito de la batería es tóxico y lo bastante concentrado como para quemar la piel, agujerear la ropa y causar ceguera si llega a salpicar los ojos.

Evite los riesgos del modo siguiente:

- Cargar las baterías en un lugar bien ventilado
- Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad
- Evitar el uso de aire a presión para limpiar las baterías
- Evitar respirar los gases despedidos cuando se añada electrolito
- Evitar los derrames o el goteo de electrolito
- Utilizar un cargador de baterías o procedimiento de recarga correctos.

Si el ácido entra en contacto con la piel o los ojos:

1. Enjuagar la piel con agua.
2. Aplicar bicarbonato sódico o cal para neutralizar el ácido.
3. Lavar los ojos con agua durante 15— 30 minutos. Acudir al médico inmediatamente.

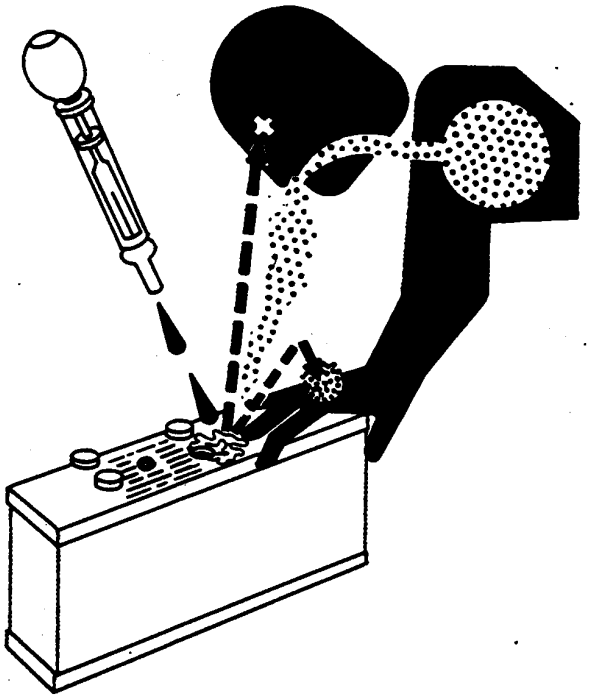
Si se llegara a ingerir ácido:

1. No inducir el vómito.
2. Beber grandes cantidades de agua o leche, sin exceder los 2 litros (2 qt).
3. Acudir al médico inmediatamente.

ADVERTENCIA: Los bornes, contactos y accesorios de la batería contienen plomo y derivados de plomo, productos químicos conocidos en el Estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. **Lavarse las manos después de haber manejado las baterías.**



TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -63-02DEC10-1/1

Limpieza de filtro de escape de forma segura

Durante las operaciones de limpieza del filtro de escape, es posible que el motor gire a altas r/min y a altas temperaturas por un período prolongado. Los gases de escape y los componentes del filtro de escape pueden alcanzar temperaturas suficientemente altas para causar quemaduras en la piel y fundir materiales comunes.

Mantener la máquina alejada de personas, animales o estructuras que puedan sufrir daños a causa de dichos componentes o por los gases de escape calientes. Evitar riesgos de posibles incendios o explosión de materiales inflamables y vapores cerca del escape. Tanto personas como cualquier objeto inflamable y que pueda fundirse o explotar deberán permanecer alejados de la salida del escape.

Monitorear atentamente la máquina y el área alrededor en busca de restos de cenizas durante y después de limpiar el filtro de escape.

Al agregar combustible mientras el motor está encendido, se crea un riesgo de incendio o explosión. Detener siempre el motor antes de reabastecer de combustible la máquina y limpiar todo combustible derramado.

Cerciórese siempre de que el motor se haya detenido cuando vaya a subir la máquina a un camión o a un remolque.

El contacto con los componentes de escape mientras están calientes puede producir lesiones personales graves.

Evitar el contacto con estos componentes hasta que se enfríen a temperaturas seguras.

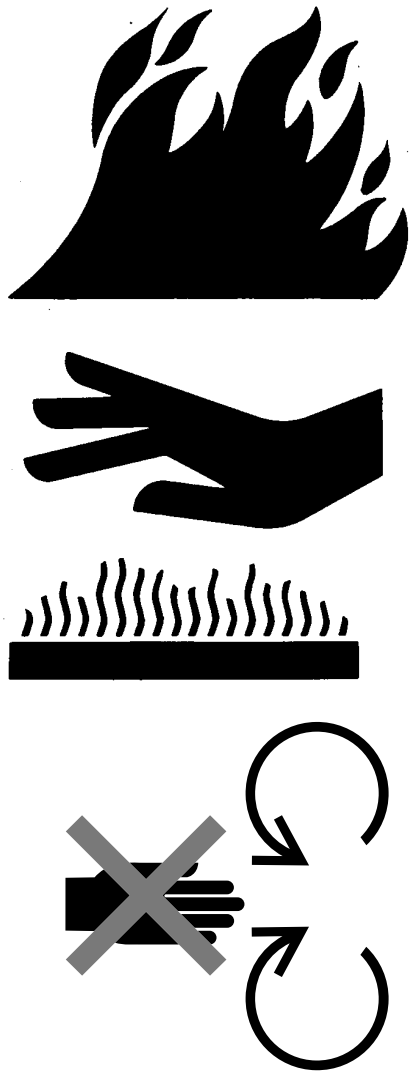
Si el procedimiento de limpieza requiere que el motor esté encendido:

- Solo activar las partes impulsadas que necesitan el procedimiento de limpieza
- Asegurarse de que no haya otras personas en el puesto del operador ni en la máquina

Mantener las manos, los pies y la ropa lejos de las piezas impulsadas.

Antes de salir del puesto del operador, inhabilitar movimientos (punto muerto), aplicar el freno o el mecanismo de estacionamiento y desconectar la transmisión a componentes y herramientas.

Apagar el motor y sacar la llave (si existe) antes de abandonar la máquina.



TS227 —UN—15APR13

TS271 —UN—23AUG88

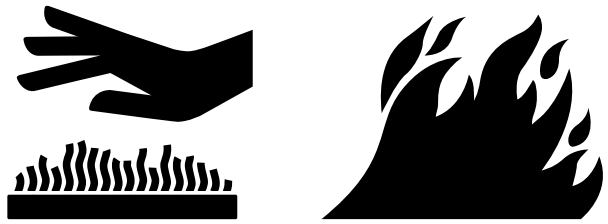
TS1693 —UN—09DEC09

OUO6075,0000E81 -63-07FEB12-1/1

Evitar el contacto con los los gases de escape calientes

Las máquinas o accesorios en los que se están realizando trabajos de mantenimiento con el motor en marcha pueden provocar lesiones graves. Evitar el contacto de la piel con los gases de escape y componentes calientes.

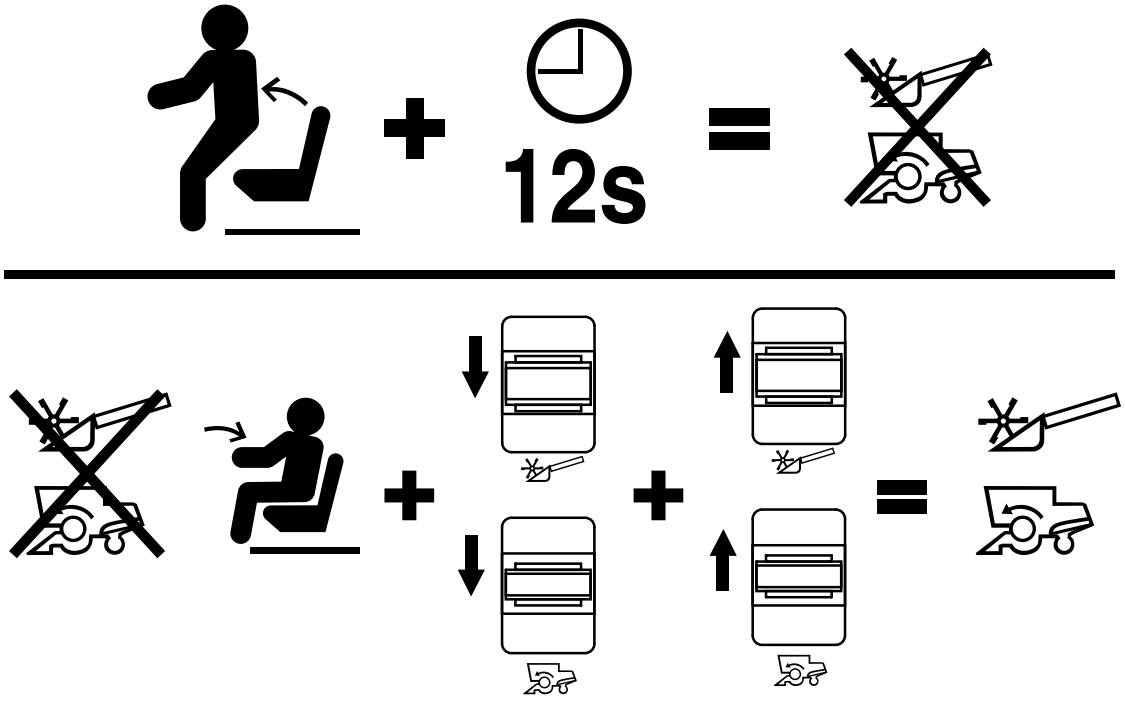
Las piezas externas del sistema de escape y los fluidos expulsados pueden calentarse considerablemente durante el funcionamiento de la máquina. Los gases de escape y los componentes del sistema de escape alcanzan temperaturas lo suficientemente altas para provocar quemaduras o incendios y derretir materiales comunes.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -63-20AUG09-1/1

Sistema de alarma de componentes en rotación



H113906 —UN—08MAY15

Si el operador deja el asiento con el cabezal y/o el separador activados, las luces parpadean y suena la alarma. Si el operador sigue sin estar en el asiento, las funciones de cosechado se detienen.

Si las funciones de cosechado se detienen, hay que reiniciarlas antes de seguir cosechando.

Para reiniciar las funciones de cosechado, el operador tiene que estar sentado y reiniciar y activar los interruptores del separador y del cabezal de la consola del reposabrazos.

SS43267,00005D8 -63-08MAY15-1/1

Sistema de presencia del operador

El sistema de presencia del operador indica la presencia del operador.

El sistema evita que se activen las siguientes funciones cuando el operador no está en el asiento.

- Activación del separador
- Conexión del cabezal
- Conexión del sinfín de descarga
- AutoTrac™
- Propulsión
- Volumen de entrada
- Control de altura de la unidad de corte
- Modo de flotación en carretera de Kemper

Si el operador deja el asiento con el cabezal y/o el separador activados durante más de 5-7 segundos, las luces parpadean y suena la alarma. Si el operador sigue sin estar en el asiento, las funciones de cosechado se detienen.

Para reiniciar las funciones, el operador tiene que volver a sentarse y reactivar cada función.

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00005EC -63-18JUN15-1/1

Etiquetas de seguridad

Etiquetas de seguridad pictóricas

En varios puntos importantes de esta máquina se han fijado etiquetas de seguridad con el propósito de indicar posibles riesgos. Los riesgos se identifican mediante un símbolo preventivo de seguridad dentro de un triángulo. Un segundo pictograma informa sobre los métodos que ayudan a evitar lesiones. A continuación se ilustran estos adhesivos de seguridad y sus posiciones en la máquina y se provee una breve explicación de cada uno.



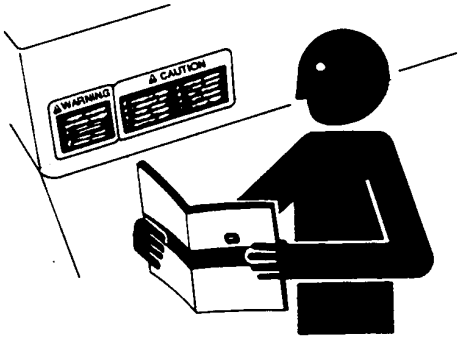
TS231 —63—07OCT88

OUO6075,0001163 -63-19JUN12-1/1

Sustitución de las señales adhesivas de seguridad

Reemplace las señales de seguridad deterioradas o que falten. Consulte en el manual del operador cuál es la correcta ubicación de las señales de seguridad.

Puede haber información de seguridad adicional referida a piezas y componentes de otros proveedores, la cual es posible que no figure en este manual.

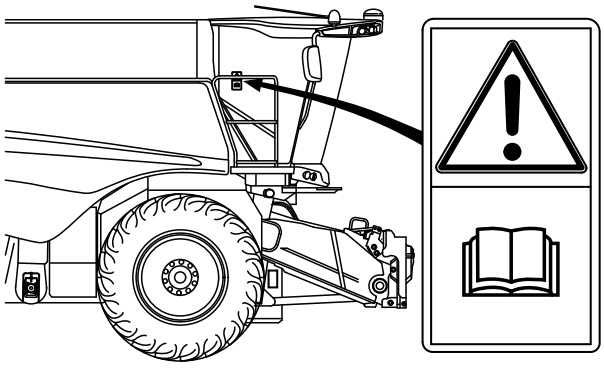


TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -63-18AUG09-1/1

Manual del operador

Este manual del operador contiene toda la información importante necesaria para manejar la máquina de forma segura. Deberán seguirse todas las normas de seguridad para evitar accidentes.

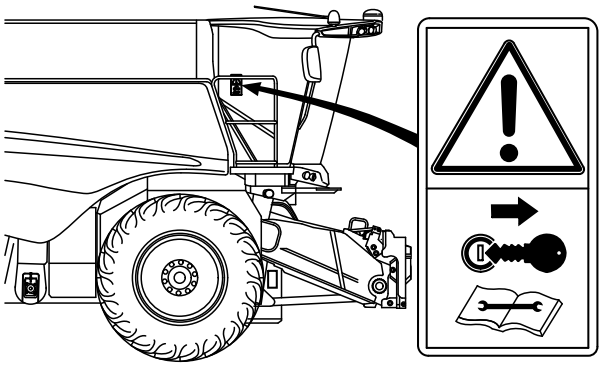


H97195 —UN—14JUN11

OUO6075,00015D7 -63-09AUG13-1/1

Reparación y mantenimiento

Antes de intervenir en la máquina para su mantenimiento y reparación, apague el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave de contacto. Consultar el manual del operador para obtener información sobre el trabajo de mantenimiento.

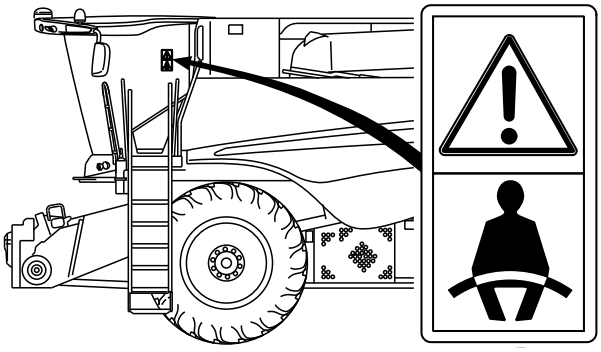


H97196 —UN—13JUN11

OUO6041,0000453 -63-03SEP10-1/1

Cinturón de seguridad

El asiento del acompañante es para la capacitación de operadores nuevos o el diagnóstico de averías en la máquina. No llevar otros pasajeros, incluyendo niños. Usar el cinturón de seguridad cada vez que se conduzca la máquina o se viaje como pasajero.



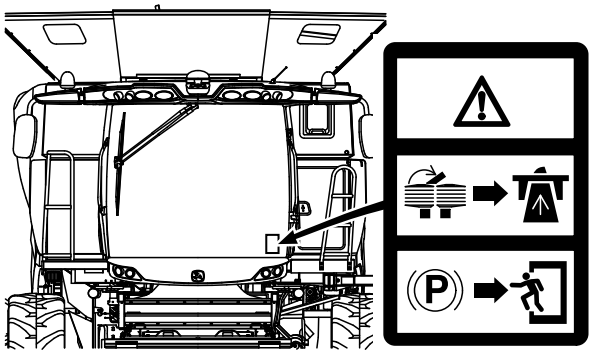
H97197 —UN—13JUN11

OUO6041,0000454 -63-03SEP10-1/1

Freno de estacionamiento

Accionar el freno de estacionamiento antes de abandonar la máquina.

Bloquee los frenos de servicio juntos antes de conducir la máquina por carretera.



H1104579 —UN—25JAN12

OUO6075,0000DE8 -63-24JAN12-1/1

Aceite hidráulico y gas a presión

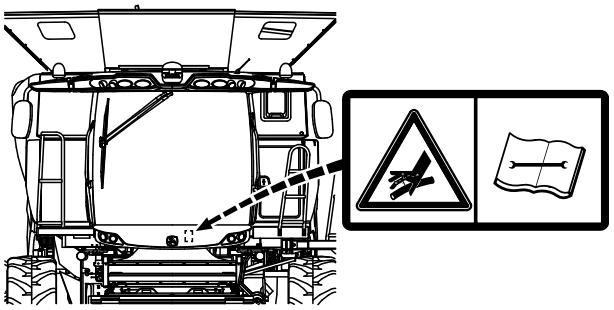
NOTA: El adhesivo está ubicado en el soporte de la cabina y únicamente en máquinas con transmisión ProDrive™.

Evitar lesiones graves producidas por el contacto con el aceite hidráulico y el gas a presión.

Antes de retirar componentes hidráulicos, desmontar o cargar los acumuladores de presión:

1. Aliviar la presión hidráulica del sistema. Consultar el manual del operador y el manual de reparaciones para obtener información sobre el sistema.
2. Detener el motor y retirar la llave.

Utilizar exclusivamente NITRÓGENO SECO para cargar el acumulador de presión. Consultar al concesionario local de John Deere.



H108688 —UN—01AUG13

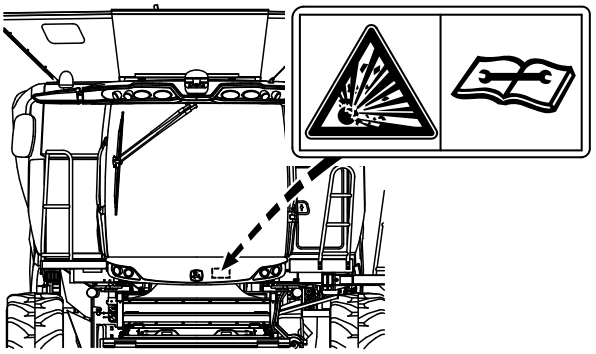
OUO6075,00015C0 -63-05AUG13-1/1

Acumulador

NOTA: El adhesivo está ubicado en el soporte de la cabina y, únicamente, en las máquinas con transmisión ProDrive.

Para evitar lesiones, al igual que daños al acumulador de presión o al sistema hidráulico, mantener la presión recomendada del gas nitrógeno.

Cargar solamente con nitrógeno seco. La presión nominal de trabajo es de 21.500 kPa (3120 psi), ver el concesionario John Deere correspondiente.

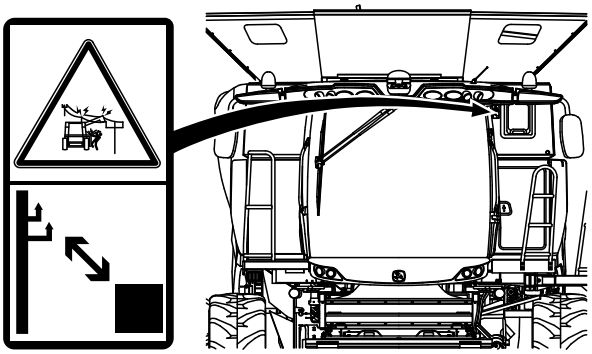


H105072 —UN—23MAR12

OUO6075,00010F3 -63-18JUN13-1/1

Evite líneas de alta tensión tendidas a baja altura

Evitar el riesgo de lesiones graves o la muerte causadas por electrocución. No tocar los cables eléctricos. Bajar las cubiertas del depósito de grano al trabajar cerca de líneas de alta tensión tendidas a baja altura.

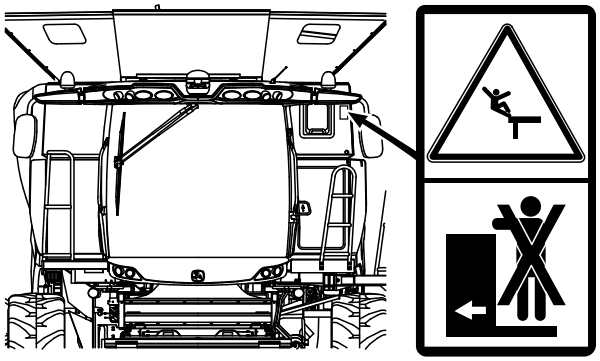


H96811 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F6 -63-03SEP10-1/1

Depósito de grano

Evitar las lesiones graves por caídas. No entrar en el depósito de grano en esta zona.

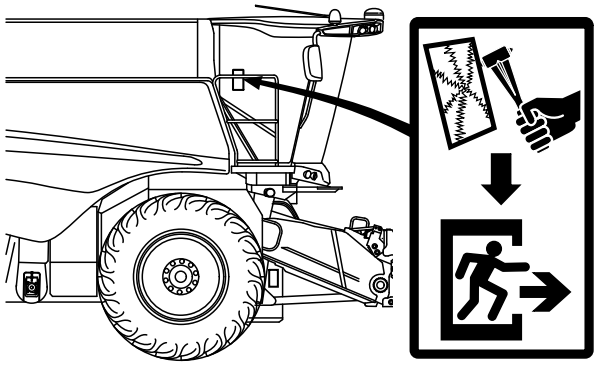


H96812 —UN—02SEP10

OUO6041,00003F7 -63-03SEP10-1/1

Salida de emergencia

Se puede cortar el cinturón de seguridad y romper el cristal de la ventana con el martillo para salir de la cabina en caso de emergencia. Consultar al concesionario John Deere para obtener ventanas de repuesto.

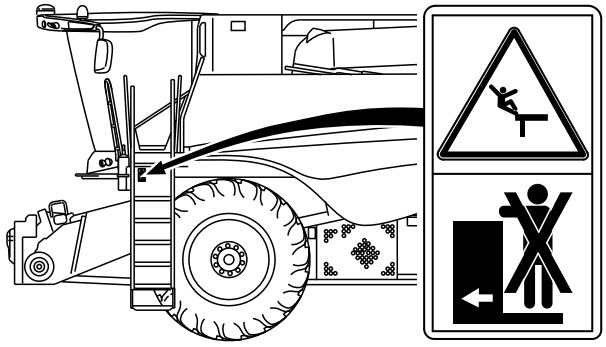


H97852 —UN—13JUN11

WM05597,0001339 -63-24JUN15-1/1

Escalera de acceso a la cabina/plataforma

Evitar las lesiones graves por caídas. No transportar acompañantes en la escalera ni en el área de la plataforma mientras la máquina se encuentre en movimiento.

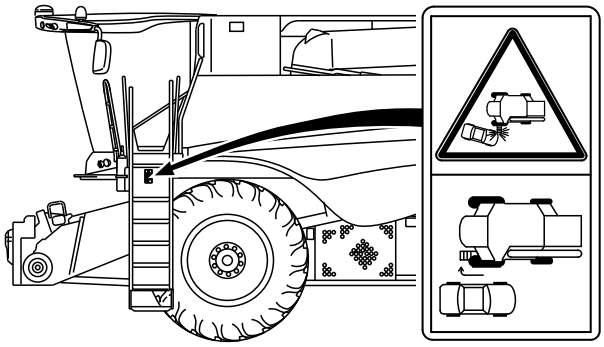


H96816 —UN—03AUG10

OUO6041,0000404 -63-03SEP10-1/1

Evitación de colisiones de vehículos

Evite la colisión con vehículos a motor y lesiones graves o incluso la muerte. Girar siempre la escalera hasta que quede trabada en la posición delantera antes de conducir la máquina por carretera.



H96815 —UN—03AUG10

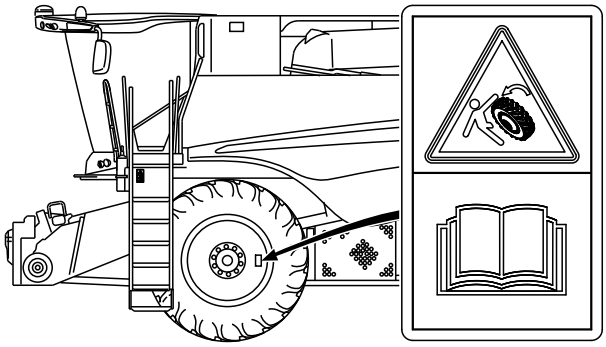
OUO6041,0000403 -63-03SEP10-1/1

Ruedas dobles (si existen)

NOTA: El adhesivo está ubicado en las ruedas dobles y en ambos lados de la máquina.

El centro de gravedad de las ruedas gemelas se encuentra descentrado. Tener cuidado al quitarlas. Se requiere de dos personas para instalar o retirar las ruedas.

Para evitar lesiones corporales durante la retirada o la instalación, se dispone de espárragos piloto especiales. Ver las instrucciones suministradas con las ruedas gemelas.



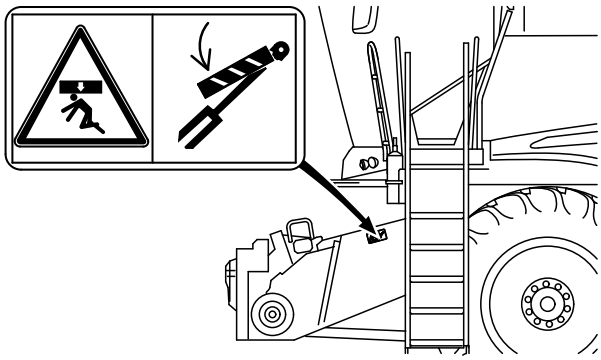
H100876 —UN—04APR11

OUO6075,00015C1 -63-31JUL13-1/1

Tope de seguridad del alimentador de mies

NOTA: El adhesivo está ubicado en el exterior y el interior de la protección y en ambos lados del alimentador de mies.

Evitar las lesiones causadas por aplastamiento. Apoye la plataforma de corte en el suelo o fije el tope de seguridad, ubicado en el cilindro de elevación del alimentador de mies, antes de trabajar debajo de la plataforma.

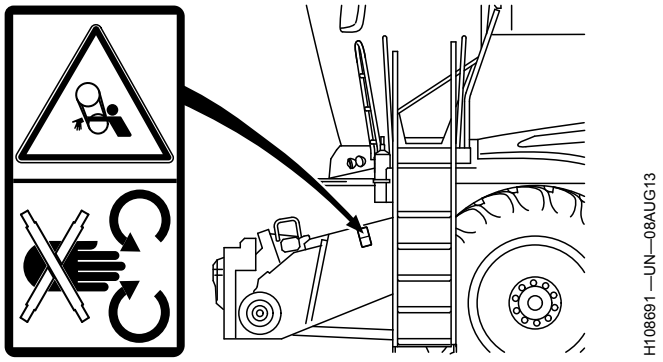


H96814 —UN—03AUG10

OUO6041,0000405 -63-03SEP10-1/1

Protección del alimentador de mies

Evitar lesiones graves o la muerte por atrapamiento. No elevar nunca la protección con el motor en marcha. Detener el motor y retirar la llave.



OUO6075,00015C4 -63-09AUG13-1/1

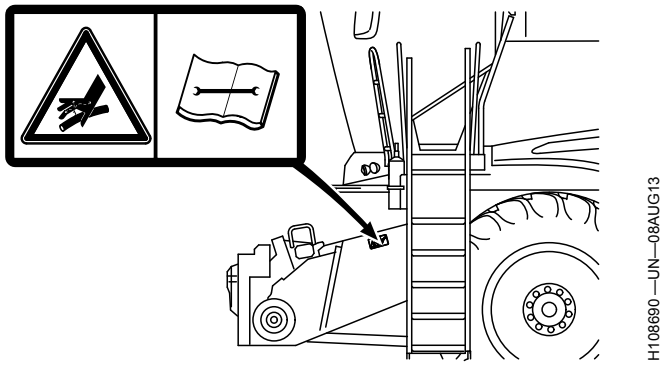
Aceite hidráulico y gas a presión

Evitar lesiones graves producidas por el contacto con el aceite hidráulico y el gas a presión.

Antes de retirar componentes hidráulicos, desmontar o cargar los acumuladores de presión:

1. Aliviar la presión hidráulica del sistema. Consultar el manual del operador y el manual de reparaciones para obtener información sobre el sistema.
2. Detener el motor y retirar la llave.

Utilizar exclusivamente NITRÓGENO SECO para cargar el acumulador de presión. Consultar al concesionario local de John Deere.

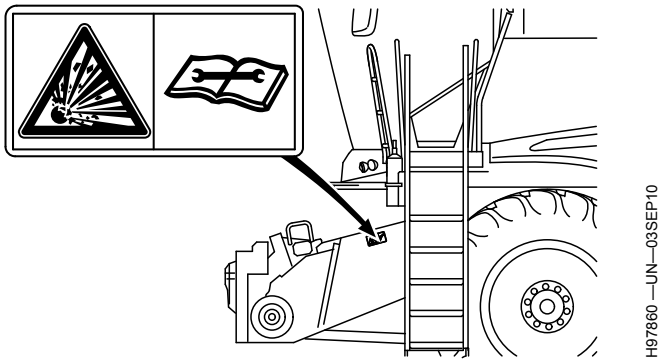


OUO6075,00015C3 -63-31JUL13-1/1

Acumulador

Para evitar lesiones, al igual que daños al acumulador de presión o al sistema hidráulico, mantener la presión recomendada del gas nitrógeno.

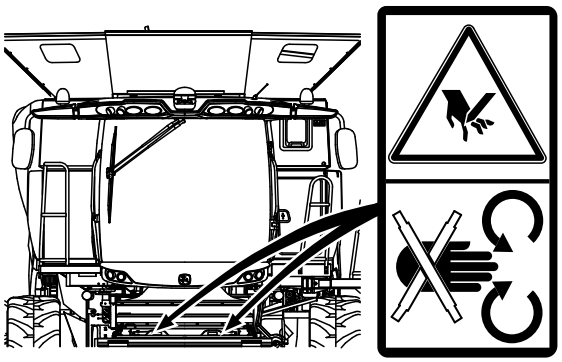
Cargar solamente con nitrógeno seco. La presión nominal de trabajo es de 21.500 kPa (3120 psi), ver el concesionario John Deere correspondiente.



OUO6075,000091B -63-18JUN13-1/1

Cadena transportadora del alimentador de mies

Peligro potencial ocasionado al girar las piezas de la máquina.



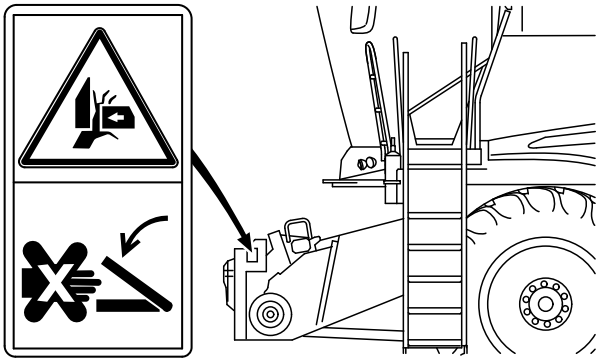
H108692 —UN—08AUG13

OUO6075,00015C5 -63-31JUL13-1/1

Bastidor oscilante del alimentador de mies

NOTA: El adhesivo está ubicado en ambos lados del alimentador de mies.

La plataforma de corte puede inclinarse, lo cual puede provocar lesiones graves e incluso la muerte. Evite lesiones por aplastamiento. Manténgase alejado cuando el motor esté en marcha.

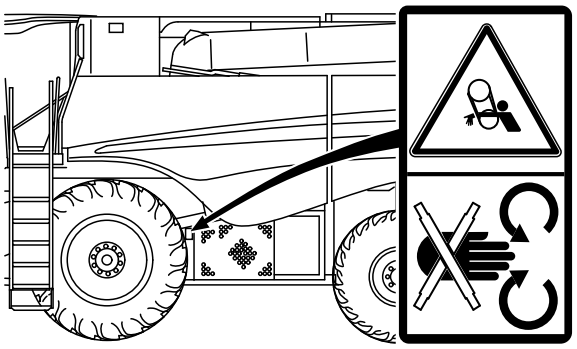


H96813 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F8 -63-03SEP10-1/1

Protección izquierda

Evitar lesiones graves o la muerte por atrapamiento. No elevar nunca la protección con el motor en marcha. Parar el motor y extraer la llave del contacto.

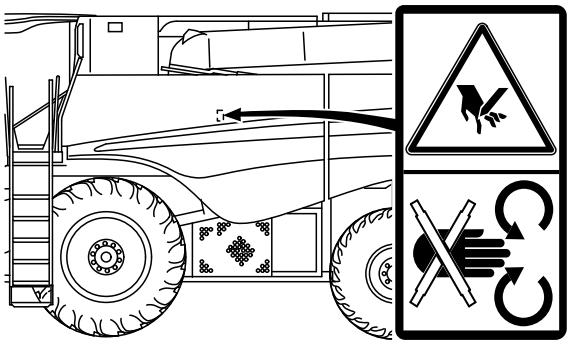


H114542 —UN—17JUN15

WM05597,000133A -63-24JUN15-1/1

Puertas de limpieza del depósito de grano

Evitar lesiones graves o la muerte por atrapamiento. Detener el motor y retirar la llave antes de abrir las puertas de limpieza.



H1114543 —UN—17JUN15

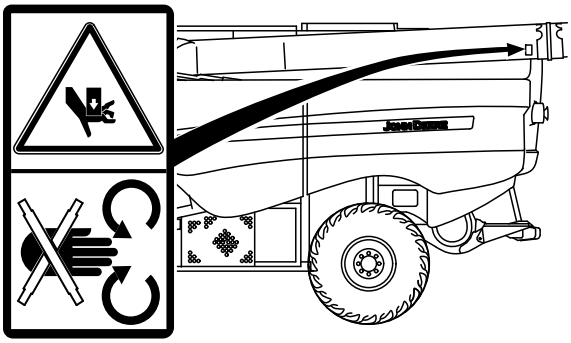
WM05597,000133B -63-24JUN15-1/1

Sinfín de descarga plegable (si existe)

Si falla el accionador del sinfín de descarga, colocar el pasador de bloqueo del sinfín de descarga en la posición de bloqueo (consultar la sección Depósito de grano).

Usar una escalera o equivalente con un índice de carga adecuado para acceder al pasador de bloqueo. No tratar de acceder al sinfín desde la plataforma del motor.

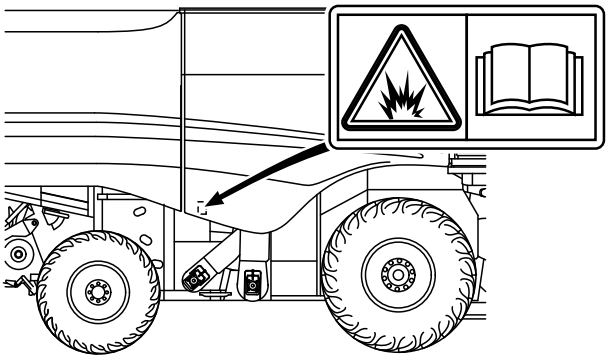
No lesionarse con los componentes de la articulación del sinfín. Mantener las manos alejadas de los puntos de pinzamiento cuando se retire el accionador, puesto que puede producirse un movimiento involuntario del sinfín de alimentación.



H1114544 —UN—17JUN15

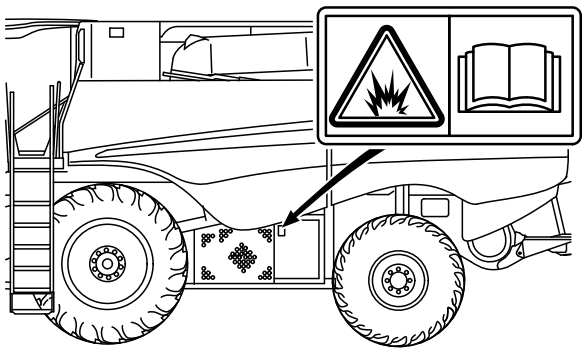
WM05597,000133C -63-24JUN15-1/1

Caja de baterías



H108693 —UN—31JUL13

S660 y S670



H114545 —UN—17JUN15

S680, S685 y S690

Evitar el riesgo de lesiones graves o la muerte causadas por explosiones. Pueden acumularse altos niveles de hidrógeno si la caja de la batería no está ventilada adecuadamente. Volver a instalar siempre los tubos de ventilación después de realizar trabajos de mantenimiento en las baterías o en la caja de batería.

WM05597,000133D -63-24JUN15-1/1

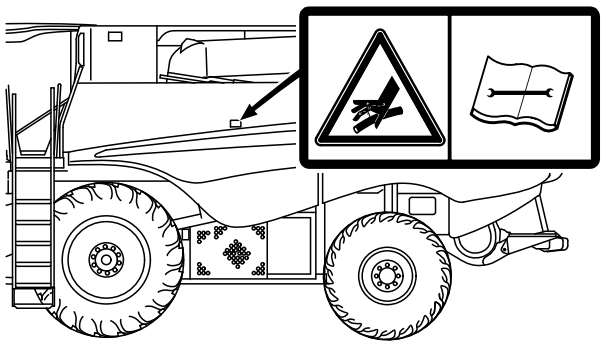
Aceite hidráulico y gas a presión

Evitar lesiones graves producidas por el contacto con el aceite hidráulico y el gas a presión.

Antes de retirar componentes hidráulicos, de desmontar o de cargar los acumuladores de presión:

1. Descargar la presión hidráulica del sistema. Consultar el manual del operador y el manual de reparaciones para obtener información sobre el sistema.
2. Parar el motor y extraer la llave del contacto.

Utilizar exclusivamente NITRÓGENO SECO para cargar el acumulador de presión. Consultar al concesionario local John Deere.



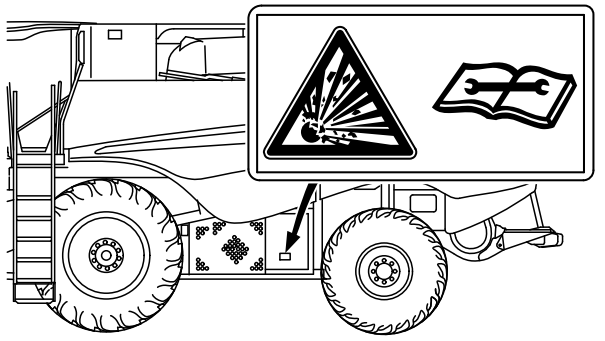
S660 y S670

WM05597,000133E -63-24JUN15-1/1

Acumulador

Para evitar lesiones, al igual que daños al acumulador de presión o al sistema hidráulico, mantener la presión recomendada del gas nitrógeno.

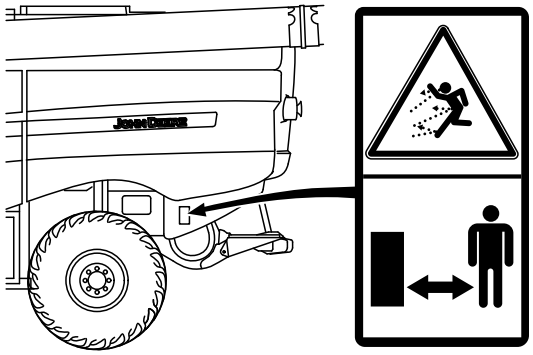
Cargar solamente con nitrógeno seco. La presión nominal de trabajo es de 21.500 kPa (3120 psi); consultar al concesionario John Deere.

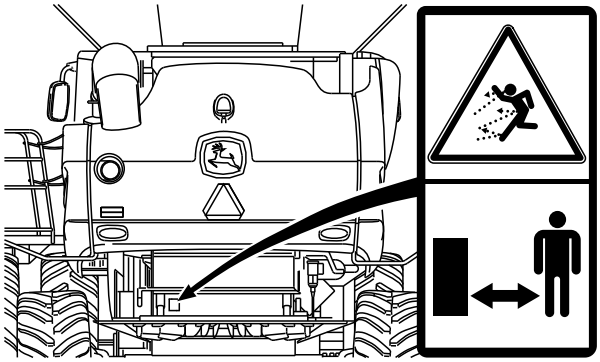


S660 y S670

WM05597,000133F -63-24JUN15-1/1

Picador





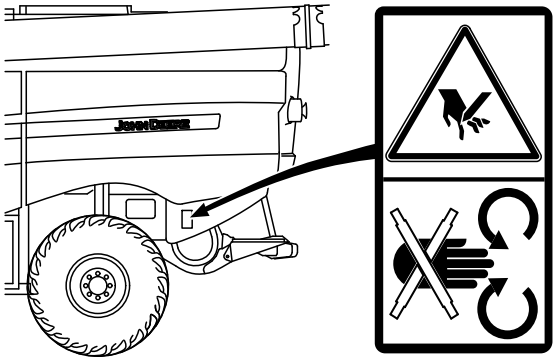
H114548 —UN—17JUN15

H108697 —UN—09AUG13

NOTA: El adhesivo está ubicado en ambos lados del picador.

Evitar lesiones graves debido al lanzamiento de objetos. Mantenerse alejado cuando el motor esté en marcha.

No tocar las piezas en movimiento de la máquina. Esperar hasta que todas las piezas en movimiento se hayan detenido.



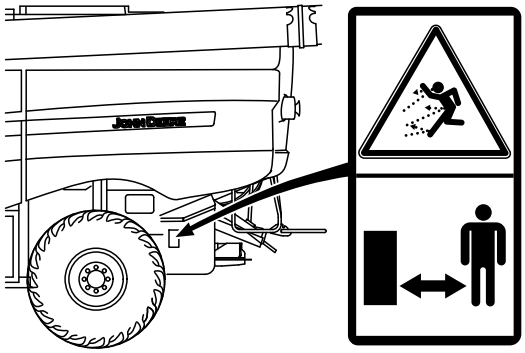
H114549 —UN—17JUN15

WM05597,0001340 -63-24JUN15-1/1

Esparcidor

NOTA: El adhesivo está ubicado en ambos lados del esparcidor de granzas.

Evitar lesiones graves debido al lanzamiento de objetos. Mantenerse alejado cuando el motor esté en marcha.



H114550 —UN—17JUN15

WM05597,0001341 -63-24JUN15-1/1

Bloqueo del esparcidor de granzas

NOTA: El adhesivo está ubicado en ambos lados del esparcidor de granzas.

Evitar posibles lesiones graves o mortales por aplastamiento. Antes de intervenir en un esparcidor elevado, insertar completamente el pasador de bloqueo en su alojamiento.

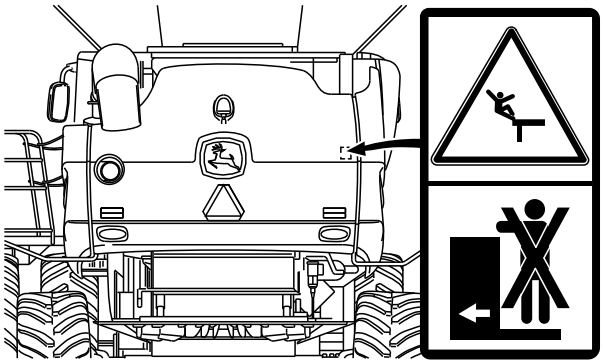


H114551 —UN—17JUN15

WM05597,0001342 -63-24JUN15-1/1

Escalerilla de acceso trasera y plataforma de mantenimiento

Evitar las lesiones graves por caídas. No se quede en la escalera cuando la máquina esté en marcha.

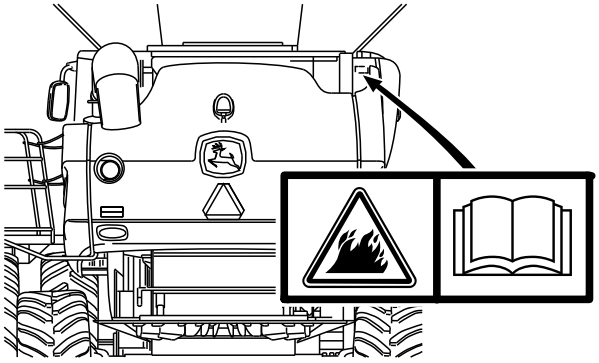


H96847 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FB -63-03SEP10-1/1

Para evitar incendios

Evitar los incendios en el equipo. Las acumulaciones de granzas, hojas y otros residuos de cultivos en el compartimiento del motor, en el motor y cerca de las piezas en movimiento pueden causar un incendio. Inspeccionar y limpiar estas zonas frecuentemente.

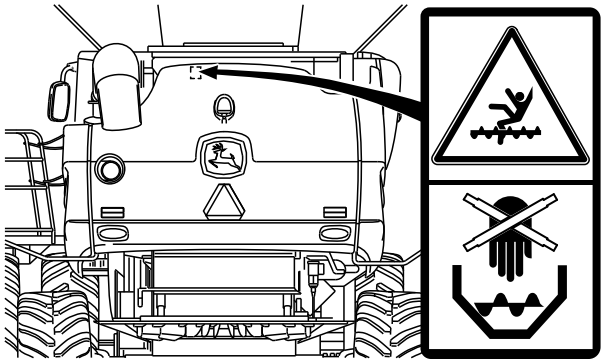


H108698 —UN—08AUG13

OUO6075,00015CA -63-31JUL13-1/1

Depósito de grano

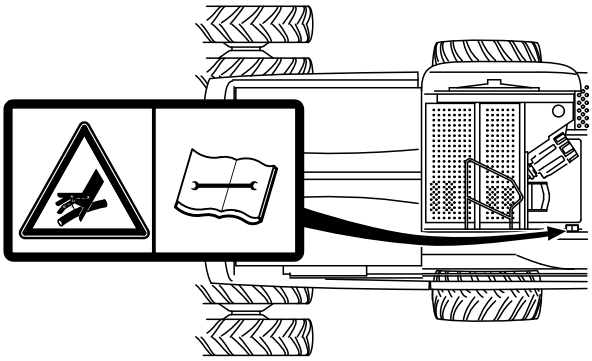
Evite lesiones graves o la muerte por atrapamiento. No ingrese en el depósito de granos cuando el motor está en marcha.



H96845 —UN—04AUG10

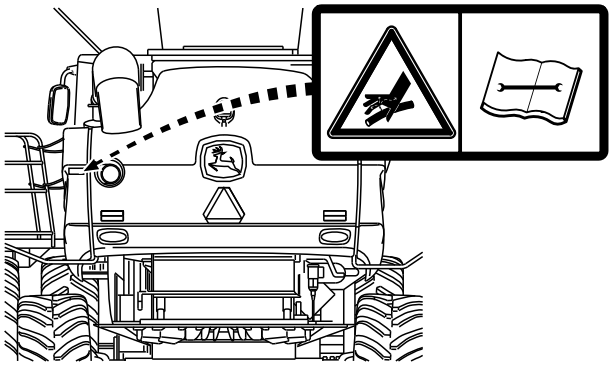
OUO6041,000040A -63-03SEP10-1/1

Aceite hidráulico y gas a presión



H108703 —UN—08AUG13

(Situado en el depósito hidráulico)



H108801 —UN—09AUG13

S680, S685 y S690
(situado cerca de la válvula de control principal)

Evitar lesiones graves producidas por el contacto con el aceite hidráulico y el gas a presión.

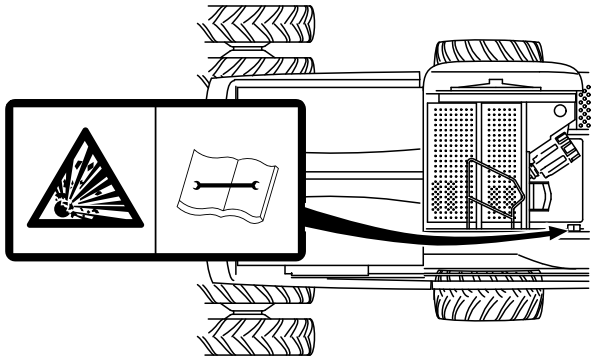
Antes de retirar componentes hidráulicos, desmontar o cargar los acumuladores de presión:

1. Aliviar la presión hidráulica del sistema. Consultar el manual del operador y el manual de reparaciones para obtener información sobre el sistema.
2. Detener el motor y retirar la llave.

Utilizar exclusivamente NITRÓGENO SECO para cargar el acumulador de presión. Consultar al concesionario local de John Deere.

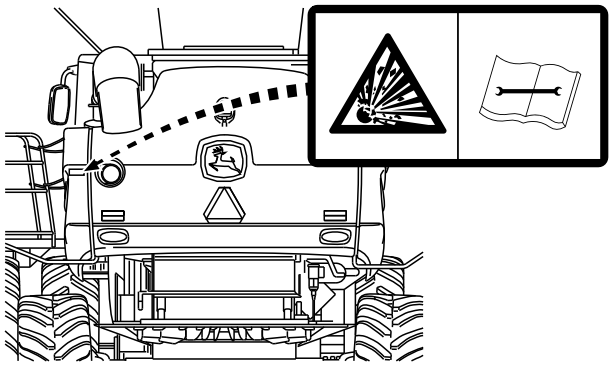
OUO6075,00015D5 -63-09AUG13-1/1

Acumulador



(Situado en el depósito hidráulico)

Para evitar lesiones, al igual que daños en el acumulador de presión o el sistema hidráulico, mantener la presión recomendada del gas nitrógeno.



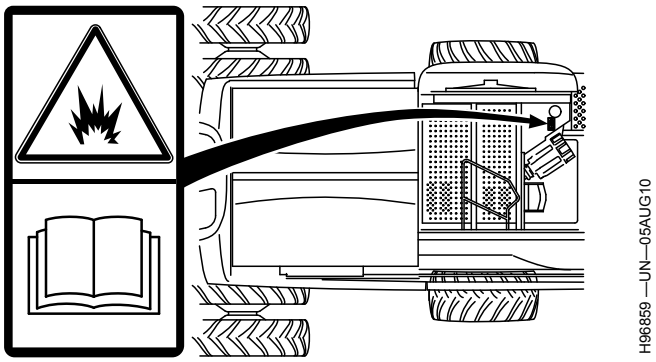
S680, S685 y S690
(situado cerca de la válvula de control principal)

Cargar solamente con nitrógeno seco. La presión nominal de trabajo es de 21.500 kPa (3120 psi); consultar a su concesionario John Deere.

OUO6075,00015D6 -63-09AUG13-1/1

Sistema de refrigeración

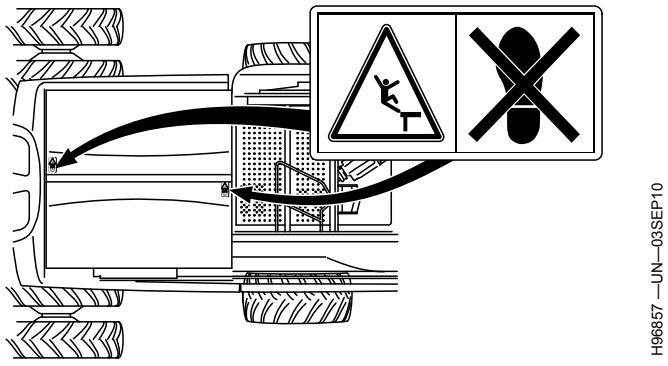
Sistema de refrigeración presurizado. Para evitar quemaduras por la liberación incontrolable de vapor y refrigerante caliente, espere hasta que el sistema esté frío. Afloje la tapa con cuidado. Permita que se libere la presión antes de retirar la tapa.



OUO6041,0000402 -63-03SEP10-1/1

Evitar el depósito de grano

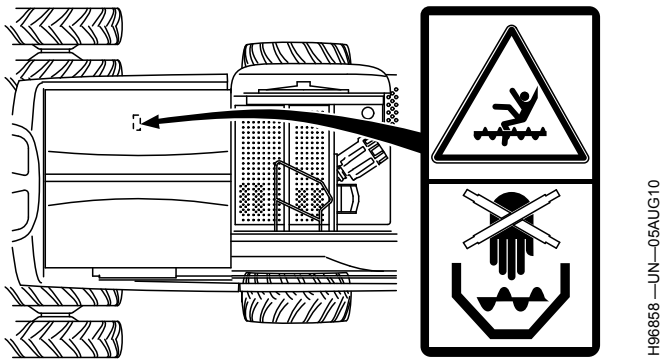
Evitar las lesiones graves por caídas. No subirse ni caminar sobre las cubiertas del depósito de grano.



OUO6041,000040F -63-03SEP10-1/1

Evitar el sinfín de grano limpio

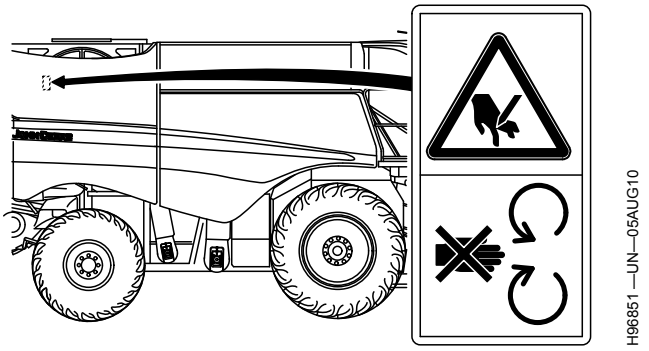
Evite lesiones graves o la muerte por atrapamiento. No ingrese en el depósito de granos cuando el motor está en marcha.



OUO6041,0000410 -63-03SEP10-1/1

Puerta de rejilla giratoria y ventilador del radiador

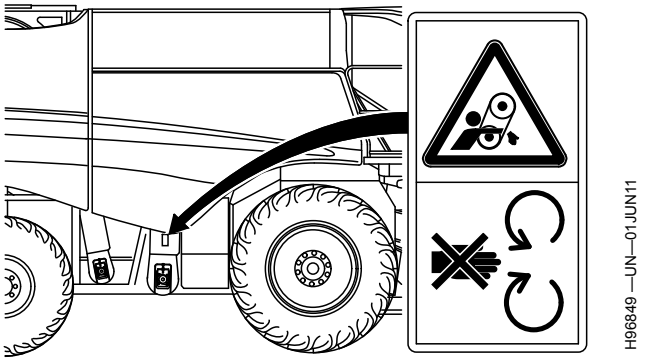
Evite la posibilidad de lesiones corporales causadas por los componentes giratorios del ventilador y rejilla. Apague el motor y saque la llave antes de abrir la puerta de la rejilla giratoria.



OUO6041,00003FF -63-03SEP10-1/1

Elevador de grano limpio

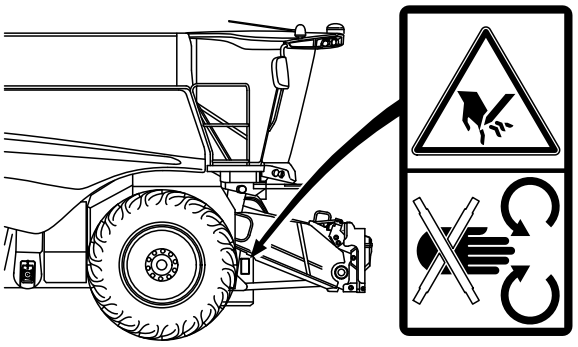
Evite lesiones graves o la muerte por atrapamiento. Nunca eleve la protección con el motor en marcha. Pare el motor y retire la llave.



OUO6041,00003FE -63-03SEP10-1/1

Trampa de piedras

Evite lesiones graves por atrapamiento con el acelerador de alimentación. El acelerador de alimentación gira cuando el separador está activo y se detiene tras desactivar el separador. No limpie la trampa de piedras hasta que el separador se haya detenido por completo.



H96854 —UN—05AUG10

OUO6041,0000457 -63-03SEP10-1/1

Aceite hidráulico y gas a presión

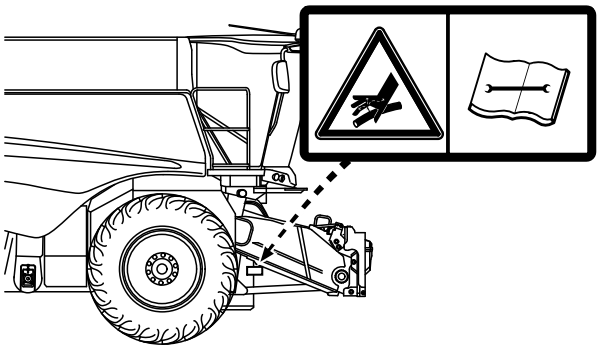
NOTA: El adhesivo está ubicado en la puerta de la trampa de piedras y únicamente en las máquinas con transmisión ProDrive™.

Evitar lesiones graves producidas por el contacto con el aceite hidráulico y el gas a presión.

Antes de retirar componentes hidráulicos, desmontar o cargar los acumuladores de presión:

1. Aliviar la presión hidráulica del sistema. Consultar el manual del operador y el manual de reparaciones para obtener información sobre el sistema.
2. Detener el motor y retirar la llave.

Utilizar exclusivamente NITRÓGENO SECO para cargar el acumulador de presión. Consultar al concesionario local de John Deere.



H108701 —UN—01AUG13

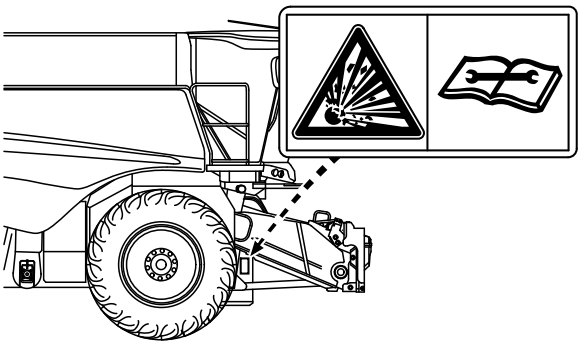
OUO6075,00015CF -63-31JUL13-1/1

Acumulador

NOTA: El adhesivo está ubicado en la puerta de la trampa de piedras y, únicamente, en las máquinas con transmisión ProDrive.

Para evitar lesiones, al igual que daños al acumulador de presión o al sistema hidráulico, mantener la presión recomendada del gas nitrógeno.

Cargar solamente con nitrógeno seco. La presión nominal de trabajo es de 21.500 kPa (3120 psi), ver el concesionario John Deere correspondiente.



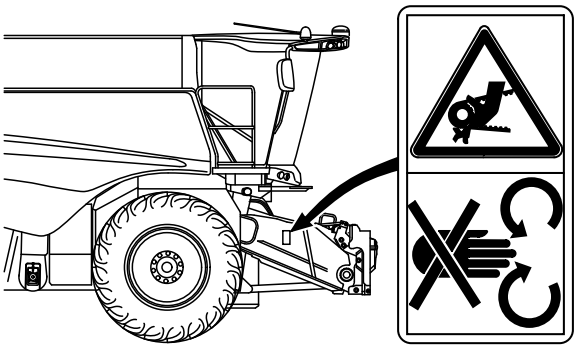
H97866 —UN—03SEP10

OUO6075,0000921 -63-01JUL13-1/1

Protección de la transmisión del alimentador de mies

NOTA: El adhesivo está ubicado en el exterior y el interior de la protección y en ambos lados del alimentador de mies.

No abra la protección cuando el motor esté en marcha.



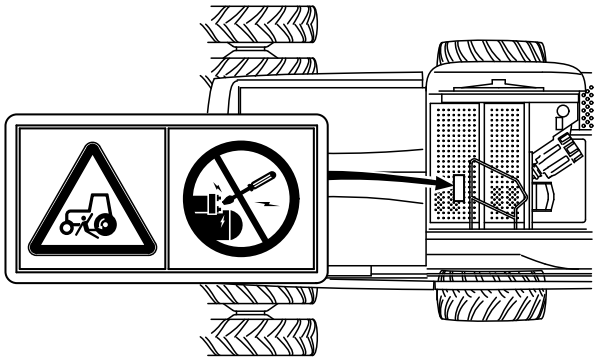
H97201 —UN—05AUG10

OUO6041,0000458 -63-03SEP10-1/1

Motor de arranque

NOTA: El adhesivo está situado en el motor de arranque.

No arrancar el motor conectando en puente los bornes del motor de arranque o la electroválvula. La máquina o sus componentes pueden ponerse en movimiento si se deriva el circuito normal.



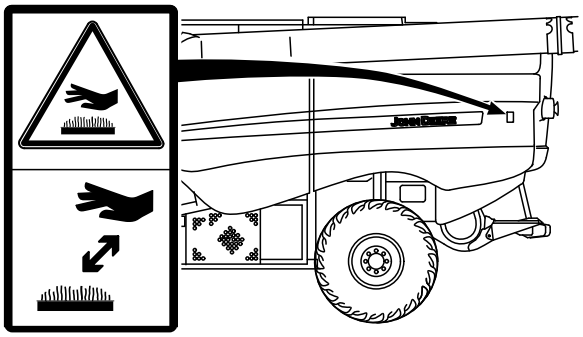
H97206 —UN—05AUG10

OUO6075,00015D0 -63-31JUL13-1/1

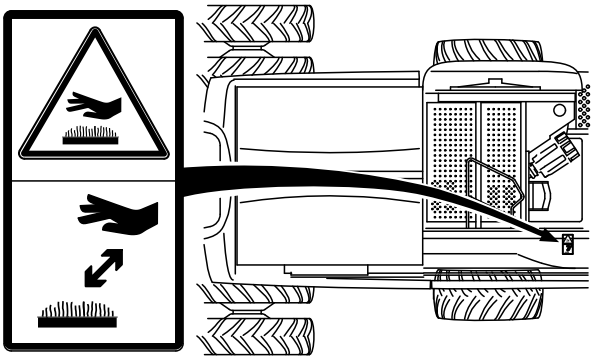
Temperatura del sistema de escape (Tier 4 final/Fase IV)

NOTA: Los adhesivos están situados en las superficies protectoras (en el exterior y en la parte superior).

Los componentes del sistema de escape pueden estar muy calientes. Para evitar quemaduras graves, mantenerse alejado de los componentes del sistema de escape.



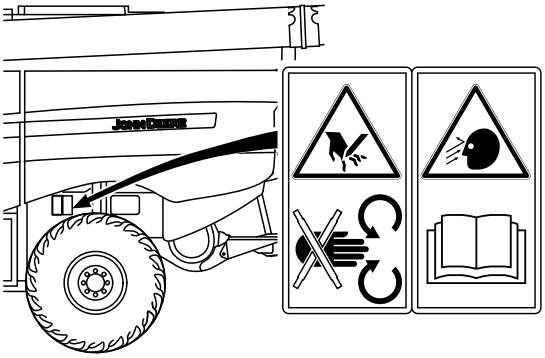
H114552 —UN—17JUN15



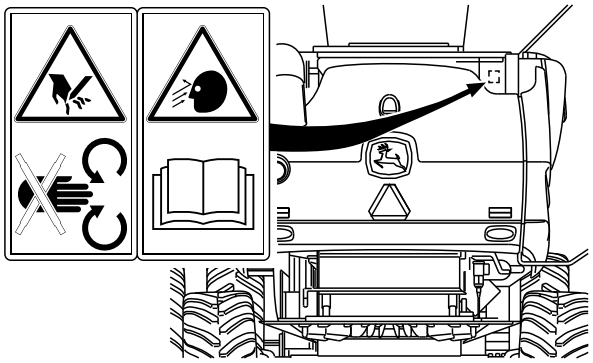
H108092 —UN—06JUN13

WM05597,0001346 -63-24JUN15-1/1

Sistema del compresor de aire (si existe)



H114553 —UN—17JUN15



H117192 —UN—11FEB16

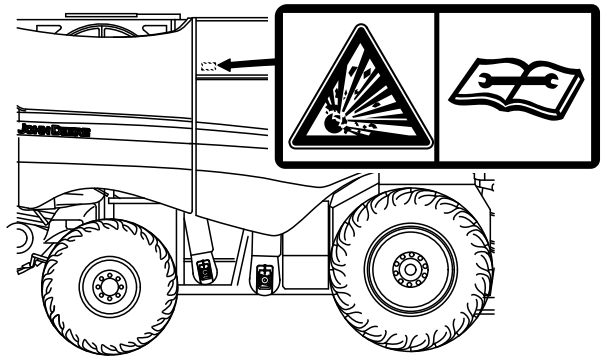
Los componentes del motor giran durante el funcionamiento del compresor de aire. Al utilizar el sistema del compresor de aire, no mover los componentes.

El sistema de aire a alta presión puede desplazar residuos o componentes. Usar equipo protector. Antes de realizar tareas de mantenimiento en el sistema de aire, consultar el manual del operador.

OUO6075,000424A -63-11FEB16-1/1

Depósito del compresor de aire (si existe)

Depósito de aire a alta presión. Usar equipo de protección personal durante las tareas de mantenimiento. Antes de realizar el servicio, aliviar la presión del sistema.

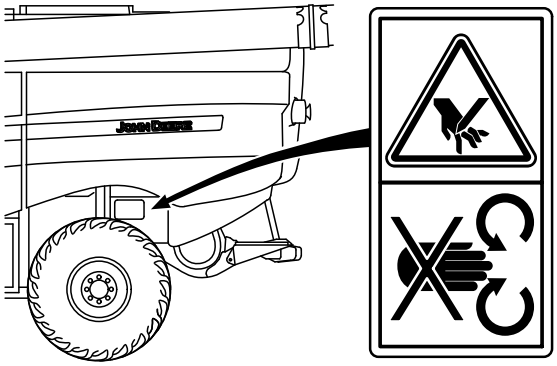


H113272 —UN—24MAR15

WM05597,0001344 -63-24JUN15-1/1

Puerta de registro

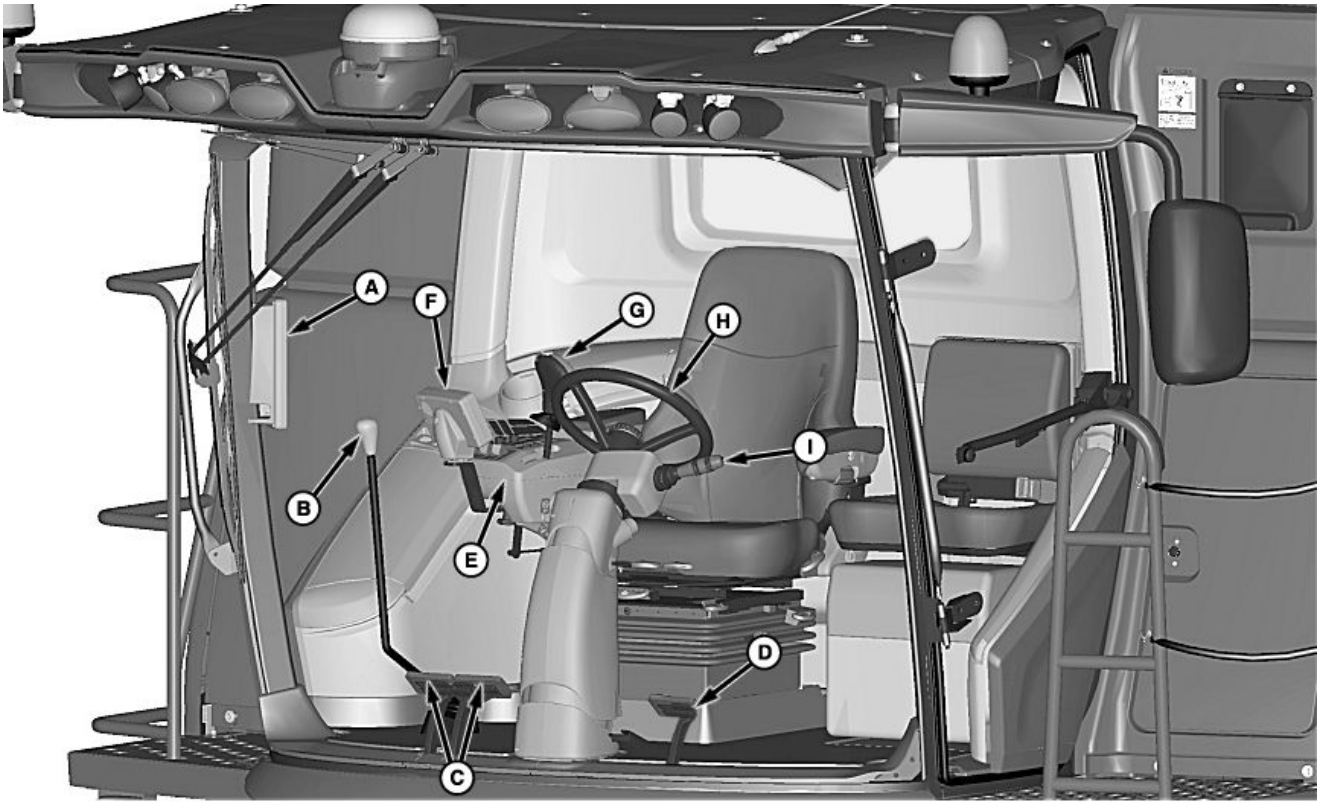
Evitar lesiones graves por contacto con componentes en movimiento. No abrir la puerta de inspección hasta que el movimiento del separador se haya parado por completo.



H114554 —UN—24JUN15

WM05597,0001345 -63-24JUN15-1/1

Vista general de los mandos e instrumentos



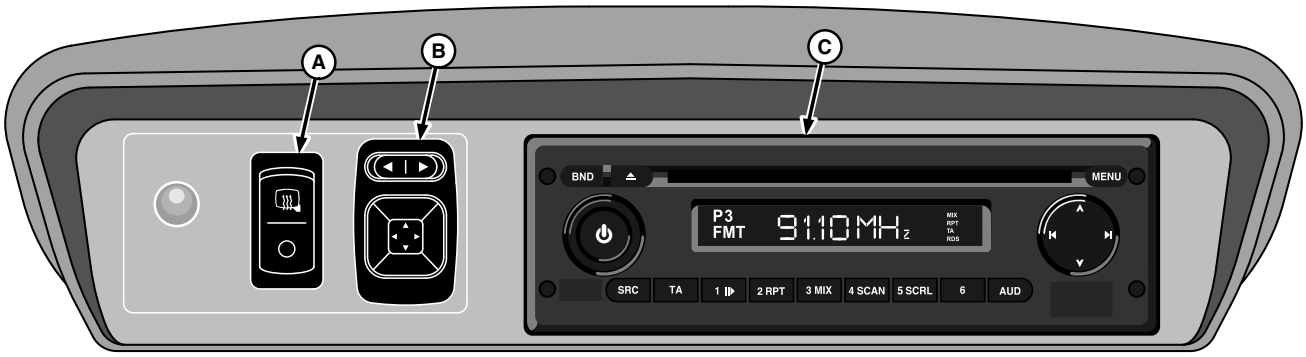
H94806 —UN—15JUL10

A—Poste esquinero de la cabina CommandTouch™
B—Palanca de cambios (si la tiene)
C—Pedales de freno
D—Freno de estacionamiento manual (si existe)
E—Consola del reposabrazos CommandTouch™
F—Pantalla CommandCenter™
G—Palanca multifunción
H—Columna de dirección
I—Palanca de selección del intermitencia de giro/luces

CommandTouch es una marca comercial de Deere & Company
CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0000495 -63-10DEC10-1/1

Consola superior



H116683 —UN—24NOV15

A—Interruptor de calefactor de los retrovisores (opcional)

B—Interruptor de control del retrovisor (opcional)

C—Radio (Opcional)

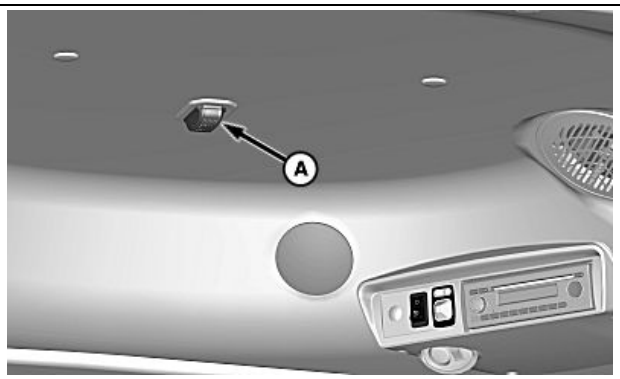
OUO6075,00041BC -63-24NOV15-1/1

Micrófono (opcional)

NOTA: La llave de contacto debe estar en posición de marcha o la máquina debe estar en marcha para que el micrófono pueda funcionar.

El operador utiliza el micrófono (A) del revestimiento del techo para comunicarse sin utilizar las manos a través de un teléfono móvil Bluetooth® (Bluetooth debe estar habilitado).

NOTA: Bluetooth es una tecnología de comunicación de corto alance que permite a una persona conectarse con un teléfono móvil de forma inalámbrica.



H117054 —UN—27JAN16

A—Micrófono

Bluetooth es una marca comercial de Bluetooth SIG

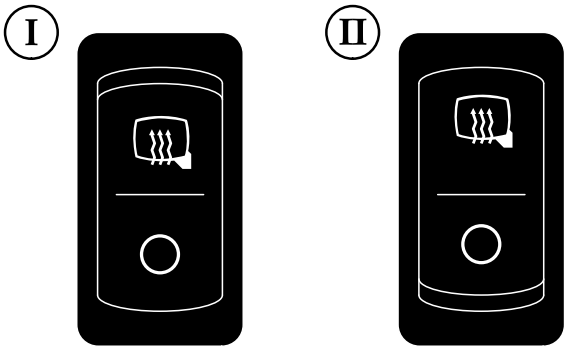
OUO6075,00041BD -63-21MAR16-1/1

Interruptor de calefacción del retrovisor (opcional)

NOTA: La llave de contacto debe estar ENCENDIDA o la cosechadora debe estar en marcha para poder ajustar los retrovisores.

Los retrovisores están equipados con calefactores para eliminar el hielo y la niebla.

Interruptor de calefacción del retrovisor (I) (parte inferior pulsada) APAGA la fuerza. El interruptor de calefacción del retrovisor (II) (parte superior pulsada) calienta los retrovisores.



H97712 —UN—23AUG10

I— Interruptor de calefacción del retrovisor (APAGADO)

II— Interruptor de calefacción del retrovisor (ENCENDIDO)

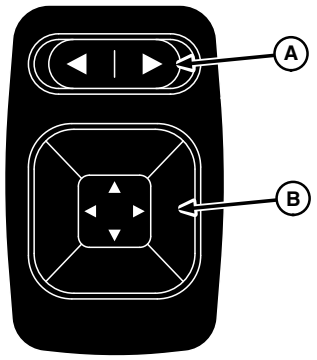
OUO6075,00008AE -63-20AUG10-1/1

Interruptor de control de los retrovisores (opcional)

NOTA: La llave de contacto debe estar ENCENDIDA o la cosechadora debe estar en marcha para poder ajustar los retrovisores.

El interruptor de control de los retrovisores (A) envía corriente al retrovisor izquierdo o derecho. Pulsar el lado izquierdo del interruptor para ajustar el retrovisor izquierdo o el lado derecho para ajustar el derecho.

El interruptor de ajuste de los retrovisores (B) mueve el retrovisor seleccionado hacia arriba o hacia abajo, y hacia la izquierda o hacia la derecha.



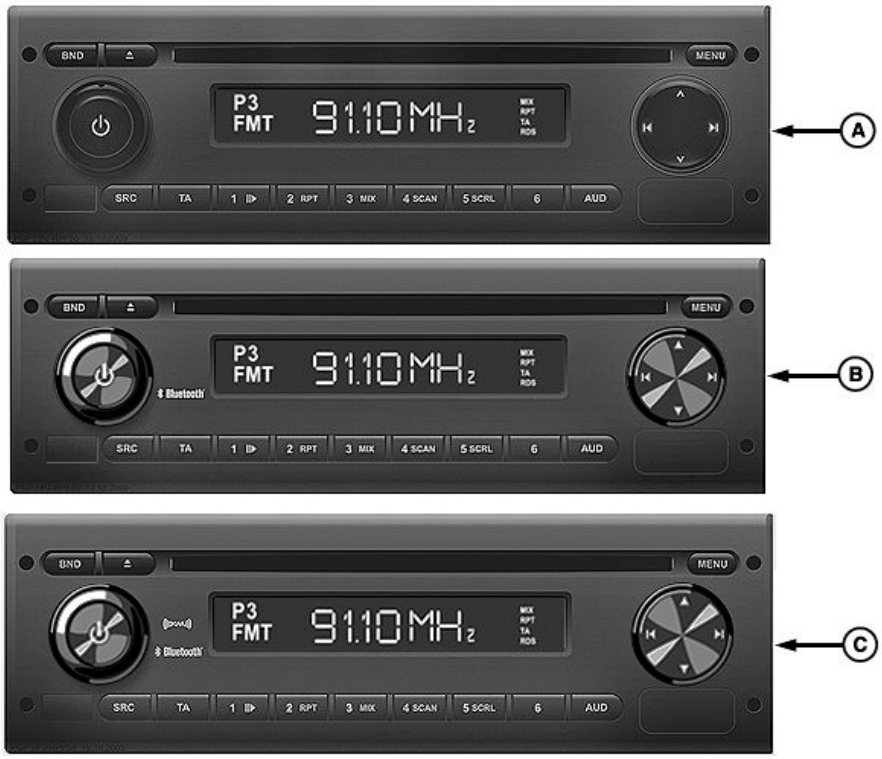
H97350 —UN—14JUL10

A—Interruptor de control de espejos

B—Interruptor de ajuste de espejos

OUO6075,00003F6 -63-14JUL10-1/1

Tipos de radio (opcional)



H111448 —UN—19JUN14

Características principales	Radio	Conexión de dispositivos externos	CD	CD, MP3/WMA	USB	Bluetooth®	Radio por satélite
(A)—Sistema de radio Deluxe con CD	X	X	X	X			
(B)—Sistema de radio Premium (Europa/exportación)	X	X	X	X	X	X	
(C)—Sistema de radio Premium (Norteamérica)	X	X	X	X	X	X	X

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG

OUO6075,000184F -63-19JUN14-1/1

Radios posventa

IMPORTANTE: Si se instala o se sustituye una radio posventa, consultar al concesionario John Deere para obtener más información.

OUO6075,0000B6E -63-21MAR11-1/1

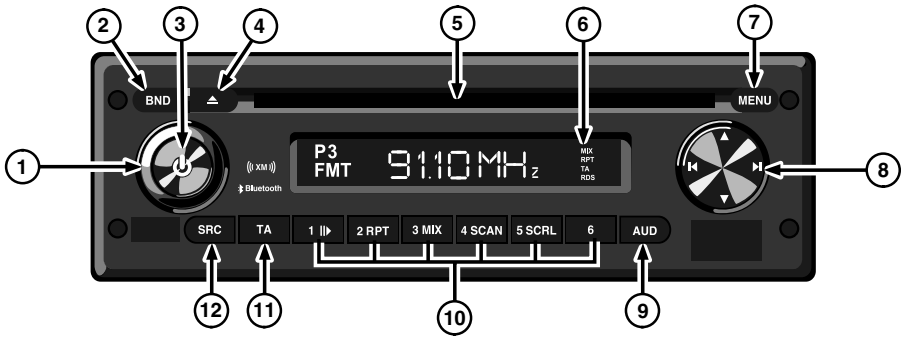
Programación de la radio en la frecuencia local

NOTA: Si es necesario un sintonizador distinto para la radio, solicitar más información al concesionario John Deere correspondiente.

Bandas de frecuencias (Estados Unidos/Canadá)		Bandas de frecuencias (Europa)	
FM	87,7—107,9 MHz	UKW (FM)	87,5—108,0 MHz
AM	de 530 a 1710 kHz	MW	de 522 a 1629 kHz
WX	162,4—162,55 MHz	LW	de 153 a 279 kHz

OUO6075,0001165 -63-25JUN12-1/1

Controles de la radio



H111449 —UN—20JUN14

1— Control de volumen
2— Tecla de banda (BND)
3— Tecla de encendido/silencio
4— Tecla de expulsión
5— Ranura para CD
6— Pantalla de la radio
7— Tecla Menú
8— Interruptor basculante multifunción
9— Tecla de audio (AUD)
10— Bloque de teclas (1—6)
11— Tecla de avisos de tránsito (TA)
12— Tecla de selección de fuente (SRC)

NOTA: Consultar el Manual del operador de la radio para obtener más información.

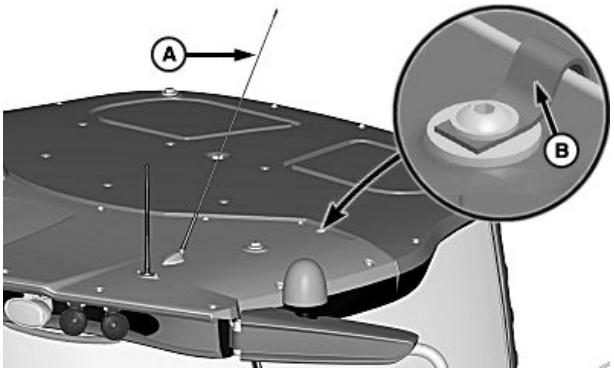
OUO6075,0001851 -63-23JUN14-1/1

Antena

IMPORTANTE: Si no se utiliza la radio o la máquina es transportada, bajar la antena y sujetar con una presilla. Si no se dispone de clip, sujetar la antena al techo de la cabina con cinta adhesiva.

La antena puede ajustarse en un intervalo de 5 a 60 grados. Si se supera el ángulo máximo, la antena sufrirá daños.

Retirar la antena de la radio (A) de la presilla (B) al utilizar la radio.

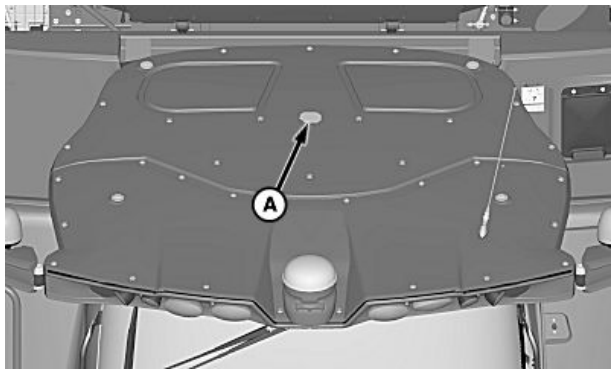


H117993 —UN—01APR16

A—Antena de radio **B—Presilla**

OUO6075,00042B2 -63-01APR16-1/1

Montaje de emisora de radio



H94464 —UN—14MAY10

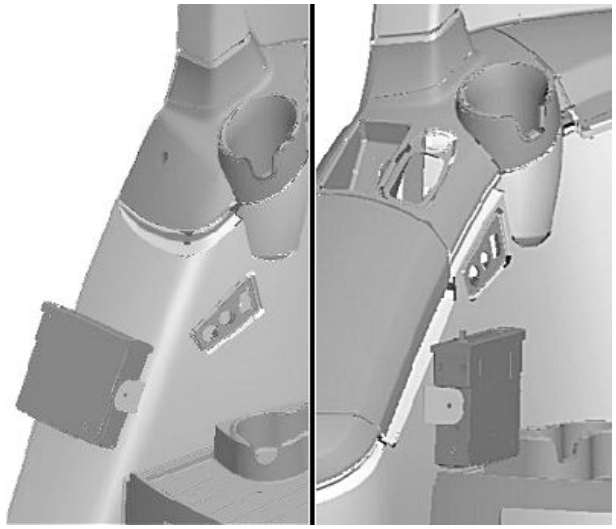


H96333 —UN—14MAY10



H101604 —UN—18MAY11

Ubicación del poste esquinero trasero (trasero derecho)



H101603 —UN—18MAY11

Ubicación de la cabina Deluxe/Ubicación de la cabina Premium

A—Soporte de la antena **B—Cable de la antena**

IMPORTANTE: No instalar una radio que consuma más de 3 A, de lo contrario la instalación eléctrica de la cosechadora podría averiarse.

Para instalar comunicaciones de radio adicionales, consultar con un concesionario John Deere.

En el centro del techo de la cabina se ubica un soporte (A) para antena.

1. Retirar el guardapolvos de la base de la antena.
2. Retirar la tuerca de latón de la base de la antena.
3. Desechar la arandela de goma.
4. Volver a instalar la base de la antena con el anillo tórico orientado hacia abajo.
5. Instalar la antena.

NOTA: Retirar el portavasos para colocar el cable de la antena e introducirlo a través del orificio.

El cable de la antena (B) está ubicado en el lado derecho de la cabina, debajo de la consola del reposabrazos.

IMPORTANTE: La cubierta del poste esquinero debe extraerse antes de perforar. Obrar con precaución para no dañar el grupo de cables y las mangueras de refrigerante en las ubicaciones indicadas al taladrar agujeros o instalar tornillería.

Utilizar el soporte suministrado por el fabricante como plantilla para marcar y taladrar los agujeros necesarios en varias de las ubicaciones que se muestran. Utilizar tornillos de autorroscado o pernos con tuercas para montar el soporte.

NOTA: Algunas bandas de radiodifusión pueden originar interferencias con el receptor de posición. Seleccionar una banda de radiodifusión diferente o consultar al concesionario John Deere correspondiente en el caso de percibir pérdidas de señal en el receptor de posición.

OUO6075,00014A9 -63-18APR13-1/1

Navegación por la pantalla del reposabrazos (pantalla no táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™)

NOTA: Todas las teclas programables de GreenStar™ 3 CommandCenter™ no están disponibles en todos los modelos.

Hay dos métodos para navegar por las pantallas de visualización.

Método de cuadrante de selección y tecla de confirmación:

Utilizar el cuadrante de selección (K) para resaltar los iconos deseados (A—J).

Una vez que se ha resaltado el icono deseado, utilizar los siguientes cuadrantes e interruptores:

- **Cuadrante de selección (K):** Girar el cuadrante para:
  - Desplazarse a través de los elementos disponibles en la página seleccionada.
  - Aumentar o reducir los valores en el elemento seleccionado.
- **Tecla de confirmación (L):** Una vez seleccionado el elemento disponible, usar el cuadrante de selección y pulsar la tecla para:
  - Seleccionar elemento
  - Alternar entre las selecciones disponibles en ese elemento
  - Introducir/Guardar valores
- **Tecla de cancelación (M):** Pulsar la tecla para cancelar la selección actual.

Método del interruptor de acceso rápido:

Los interruptores de acceso rápido (A—J) permiten seleccionar con un solo toque el campo de entrada deseado o el elemento correspondiente en la pantalla.

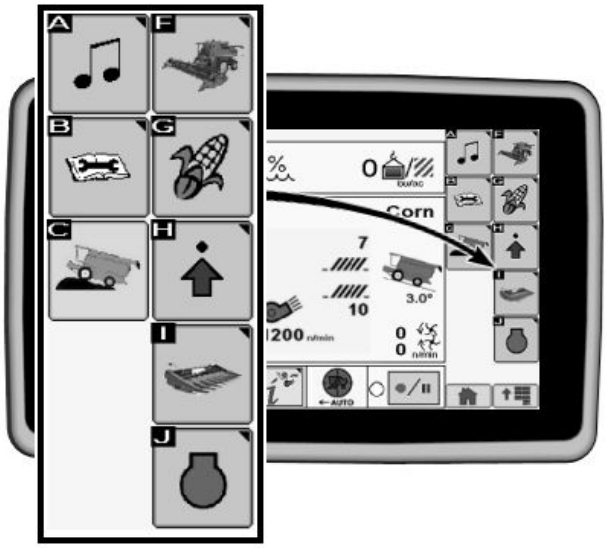
- **Teclas de acceso rápido (A—J):** Pulsar para seleccionar el icono correspondiente de la pantalla del reposabrazos o del monitor GreenStar™ (si existe).

Teclas de navegación:

- **Tecla de menú principal (N):** pulsar la tecla para cambiar la aplicación activa que está ejecutando la pantalla. Las aplicaciones incluyen:
  - Centro de mensajes
  - Configuraciones de la pantalla
  - Administrador de diseño de página
  - Cosechadora
  - Monitor de rendimiento
  - GreenStar™
  - Vídeo
  - Administrador de acceso
- **Tecla de Inicio (O):** Muestra la pantalla de inicio definida por el usuario. Si se definen múltiples pantallas, al pulsar el interruptor de inicio varias veces se alterna la visualización de cada pantalla de inicio definida.



H94422 —UN—04MAR10



H112750 —UN—26JAN15

GreenStar es marca comercial de Deere & Company
CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00004CE -63-12FEB15-1/1

Navegación por la pantalla del reposabrazos (pantalla táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™)

NOTA: Todas las teclas programables de GreenStar™ 3 CommandCenter™ no están disponibles en todos los modelos.

Existen tres métodos de navegación por las pantallas del monitor.

Método de cuadrante de selección y tecla de confirmación:

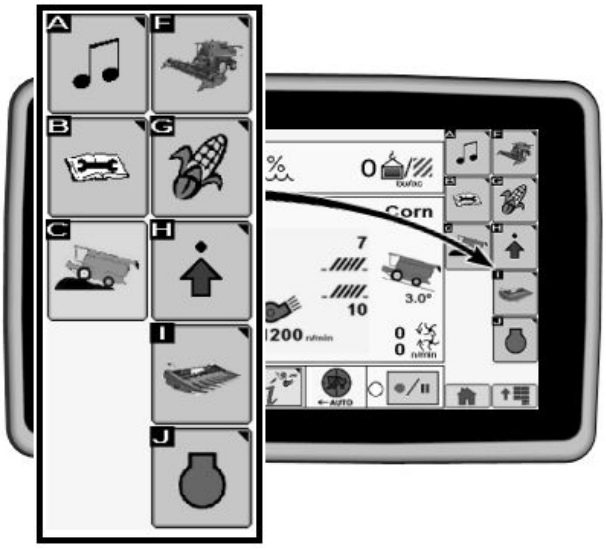
Utilizar el cuadrante de selección (K) para resaltar los iconos deseados (A—J).

Una vez que se ha resaltado el icono deseado, utilizar los siguientes cuadrantes e interruptores:

- **Cuadrante de selección (K):** Girar el cuadrante para:
  - Desplazarse a través de los elementos disponibles en la página seleccionada.
  - Aumentar o reducir los valores en el elemento seleccionado.
- **Tecla de confirmación (L):** Una vez seleccionado el elemento disponible, usar el cuadrante de selección y pulsar la tecla para:
  - Seleccionar elemento
  - Alternar entre las selecciones disponibles en ese elemento
  - Introducir/Guardar valores
- **Tecla de cancelación (M):** Pulsar la tecla para cancelar la selección actual.



H94422 —UN—04MAR10



H112750 —UN—26JAN15

Método del interruptor de acceso rápido:

Los interruptores de acceso rápido (A—J) permiten seleccionar con un solo toque el campo de entrada deseado o el elemento correspondiente en la pantalla.

- **Teclas de acceso rápido (A—J):** Pulsar para seleccionar el icono correspondiente de la pantalla del reposabrazos o del monitor GreenStar™ (si existe).

Método con pantalla táctil:

IMPORTANTE: No tocar nunca la pantalla táctil con un objeto más duro o más afilado que la punta del dedo (pluma, punta de lápiz o cualquier tipo de objeto metálico). Una presión excesiva daña los componentes que hay debajo de la pantalla táctil e invalida la garantía. La aplicación continua de presiones ligeras puede disminuir la fiabilidad de la pantalla táctil.

- Seleccionar y tocar el icono deseado en la pantalla.

Teclas de navegación:

- **Tecla de menú principal (N):** pulsar la tecla para cambiar la aplicación activa que está ejecutando la pantalla. Las aplicaciones incluyen:
  - Centro de mensajes
  - Configuraciones de la pantalla
  - Administrador de diseño de página
  - Cosechadora
  - Monitor de rendimiento
  - GreenStar™
  - Vídeo
  - Administrador de acceso
- **Tecla de Inicio (O):** Muestra la pantalla de inicio definida por el usuario. Si se definen múltiples pantallas, al pulsar el interruptor de inicio varias veces se alterna la visualización de cada pantalla de inicio definida.

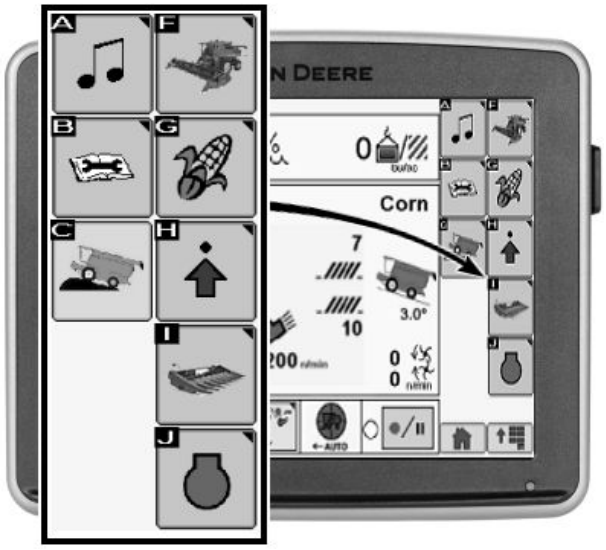
GreenStar es marca comercial de Deere & Company
CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00004CF -63-12FEB15-1/1

Navegación por la pantalla del reposabrazos (pantalla GreenStar™ 3 2630)



H94422 —UN—04MAR10



H112751 —UN—26JAN15

NOTA: El monitor GreenStar™ 2 2600 no es compatible con el reposabrazos. El monitor GreenStar™ 2 2600 solo se puede montar en el poste derecho.

Si la pantalla GreenStar™ 3 2630 se instala como una segunda pantalla en el poste, el módulo de la interfaz de usuario (UIM) no controla la navegación de la pantalla. La pantalla de poste funciona únicamente como pantalla táctil.

Método de cuadrante de selección y tecla de confirmación:

Utilizar el cuadrante de selección (K) para resaltar los iconos deseados (A—J).

Una vez que se ha resaltado el icono deseado, utilizar los siguientes cuadrantes e interruptores:

- **Cuadrante de selección (K):** Girar el cuadrante para:
  - Desplazarse a través de los elementos disponibles en la página seleccionada.
  - Aumentar o reducir los valores en el elemento seleccionado.
- **Tecla de confirmación (L):** Cuando se haya seleccionado el elemento disponible en la pantalla mediante el mando, pulsar este interruptor para lo siguiente:
  - Seleccionar elemento
  - Alternar entre las selecciones disponibles en ese elemento
  - Introducir/Guardar valores
- **Tecla de cancelación (M):** Pulsar el interruptor para cancelar la selección actual.

Método del interruptor de acceso rápido:

Los interruptores de acceso rápido (A—J) permiten seleccionar con un solo toque el campo de entrada deseado o el elemento correspondiente en la pantalla.

- **Teclas de acceso rápido (A—J):** Pulsar para seleccionar el icono correspondiente de la pantalla del reposabrazos o del monitor GreenStar™ (si existe).

Método con pantalla táctil:

IMPORTANTE: No tocar nunca la pantalla táctil con un objeto más duro o más afilado que la punta del dedo (pluma, punta de lápiz o cualquier tipo de objeto metálico). Una presión excesiva daña los componentes que hay debajo de la pantalla táctil e invalida la garantía. La aplicación continua de presiones ligeras puede disminuir la fiabilidad de la pantalla táctil.

- Tocar el icono deseado en la pantalla.

Teclas de navegación:

- **Tecla de menú principal (N):** pulsar la tecla para cambiar la aplicación activa que está ejecutando la pantalla. Las aplicaciones incluyen:
  - Centro de mensajes
  - Configuraciones de la pantalla
  - Administrador de diseño de página
  - Cosechadora
  - Monitor de rendimiento
  - GreenStar™
  - Vídeo
  - Administrador de acceso
- **Tecla de Inicio (O):** Muestra la pantalla de inicio definida por el usuario. Si se definen múltiples pantallas, al pulsar el interruptor de inicio varias veces se alterna la visualización de cada pantalla de inicio definida.

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004D0 -63-12FEB15-1/2

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

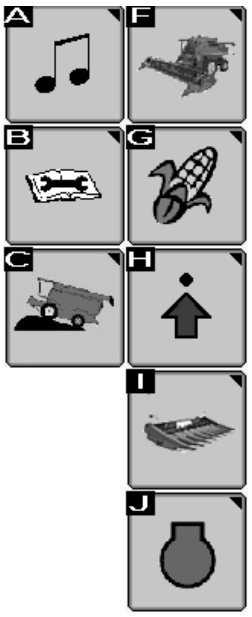
SS43267,00004D0 -63-12FEB15-2/2

Diseños de navegación de pantallas

Infoentretenimiento (A)
Diagnóstico y calibraciones (B)
Active Terrain Adjustment™ (C) [a]
Principal de la cosechadora (F)
Información sobre la cosecha (G) [b]
Configuración de la cosechadora (H)
Configuración de plataforma (I) [c]
Información del motor (J)

[a] *Si está instalado el sistema Active Terrain Adjustment™.*
[b] *El icono cambia entre maíz y trigo en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.*
[c] *El icono cambia en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.



H112747 —UN—26JAN15

Active Terrain Adjustment es una marca comercial de Deere & Company

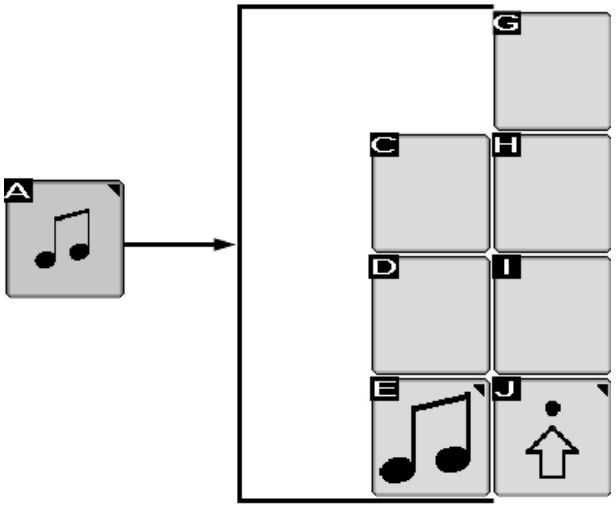
OUO6075,0004304 -63-16JUN16-1/8

Infotenimiento

NOTA: Los iconos que aparecen en Infoentretenimiento variarán según la fuente de audio seleccionada.

Infoentretenimiento (A)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.



H105326 —UN—01MAY12

Continúa en la siguiente página

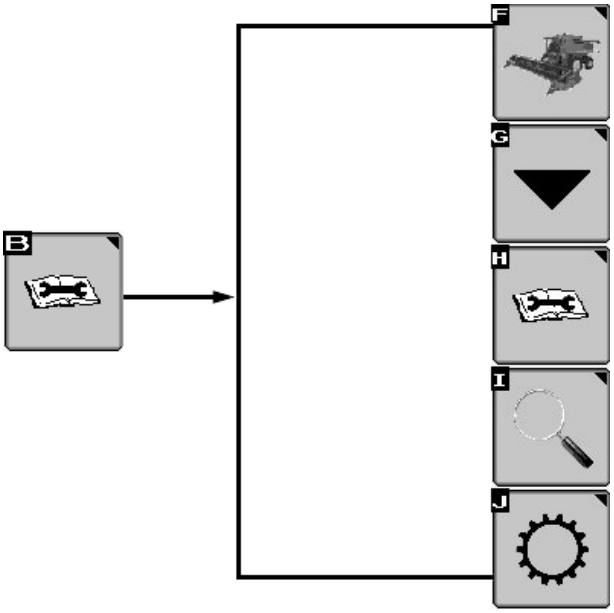
OUO6075,0004304 -63-16JUN16-2/8

Diagnóstico y calibraciones

Diagnóstico y calibraciones (B)		
Icono (F)	**Icono (G)**	**Icono (H)**
Pantalla principal de la cosechadora	Calibraciones	Lecturas de diagnóstico
Icono (I)	**Icono (J)** [a]	
Pruebas especiales	Configuración del modo remolque	

[a] *Aparece únicamente en máquinas con transmisión ProDrive™ y transmisión con cambio eléctrico.*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.



H95605 —UN—05MAR10

OUO6075,0004304 -63-16JUN16-3/8

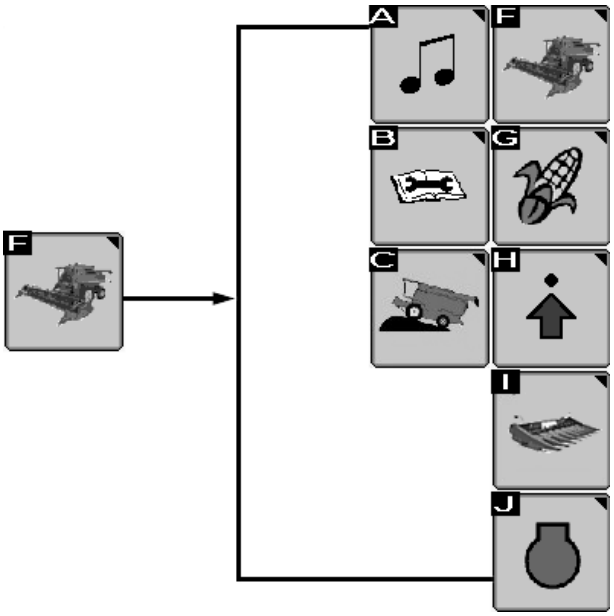
Pantalla principal de la cosechadora

NOTA: El icono de pantalla principal de la cosechadora aparece en todas las pantallas de visualización. Permite al operador navegar de vuelta a la pantalla principal de la cosechadora.

Principal de la cosechadora (F)	
Icono (A)	Infotenimiento
Icono (B)	Diagnóstico y calibraciones
Icono (C)	Active Terrain Adjustment™ [a]
Icono (F)	Pantalla principal de la cosechadora
Icono (G)	Información sobre la cosecha[b]
Icono (H)	Configuración de cosechadora
Icono (I)	Configuración de plataforma[c]
Icono (J)	Información del motor

[a] *Si está instalado el sistema Active Terrain Adjustment™.*
[b] *El icono cambia entre maíz y trigo en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.*
[c] *El icono cambia en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.



H112748 —UN—26JAN15

Active Terrain Adjustment es una marca comercial de Deere & Company

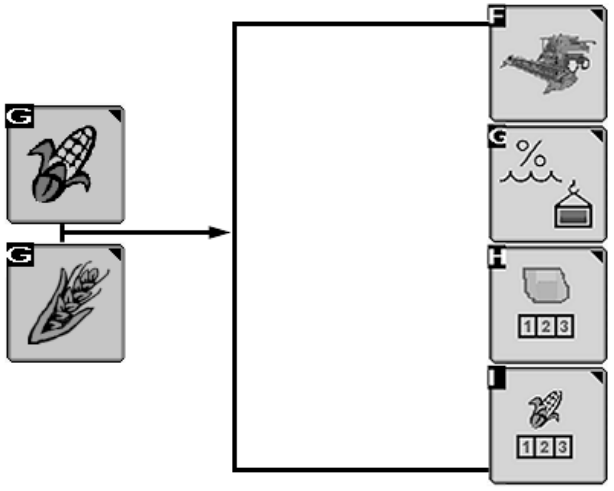
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004304 -63-16JUN16-4/8

Información sobre la cosecha

Información sobre la cosecha (G) [a]	
Icono (F)	**Icono (G)**
Pantalla principal de la cosechadora	Información de rendimiento
	Información de humedad
	Modificar el ancho de corte/hileras [b]
Icono (H) [c]	**Icono (I)** [c]
Totales de campo	Totales de cultivo

[a] *El icono cambia entre maíz y trigo en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.*
[b] *Si está instalada la pantalla GreenStar™, el ancho de corte/hileras se ajusta a través de la pantalla GreenStar™ y se muestra únicamente en la pantalla del reposabrazos.*
[c] *Si está instalada la pantalla GreenStar™, las páginas de totales de campo y totales de cultivo no estarán disponibles. Los totales se visualizarán en la pantalla GreenStar™.*



H112978 —UN—17FEB15

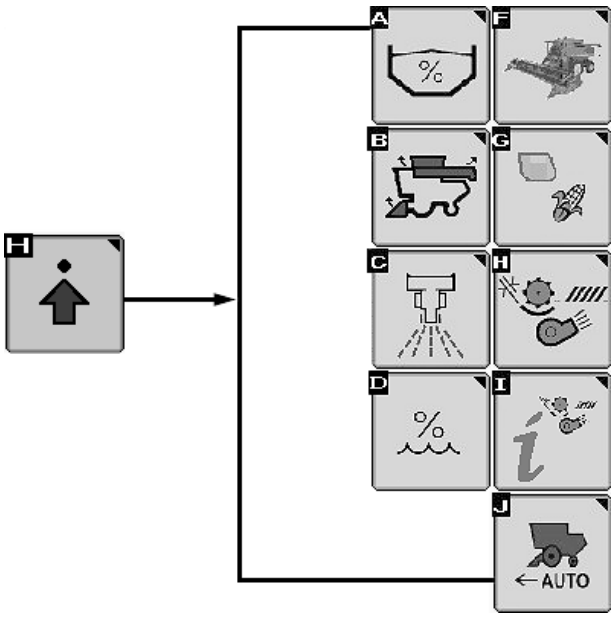
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.

OUO6075,0004304 -63-16JUN16-5/8

Configuración de cosechadora

Configuración de la cosechadora (H)		
Icono (A)	**Icono (B)**	**Icono (C)**
Configuración del nivel del depósito de grano	Configuración de las funciones de plegado [a]	Configuración de gestión de residuos [b]
Icono (D)	**Icono (F)**	**Icono (G)**
Alarma de humedad	Pantalla principal de la cosechadora	Configuración del cultivo [c]
Corrección de humedad (Descentramiento)		Calibración de la pérdida de grano
Unidades de rendimiento		Configuración de pérdidas de grano avanzada
Icono (H)	**Icono (I)**	**Icono (J)**
Configuración del ajuste automático de la cosechadora	Ajuste interactivo de la cosechadora [d]	Configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ [e]

[a] *Si está equipado con cubiertas del depósito de grano plegables.*
[b] *Si la máquina está equipada con picador de residuos/esparcidor Premium Flex.*
[c] *Si está instalada la pantalla GreenStar™, el cultivo se configurará en dicha pantalla.*
[d] *Si la cosechadora está equipada con ajuste interactivo de la cosechadora.*
[e] *Si la cosechadora está equipada con velocidad de alimentación Harvest Smart™.*



H105780 —UN—05DEC12

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.

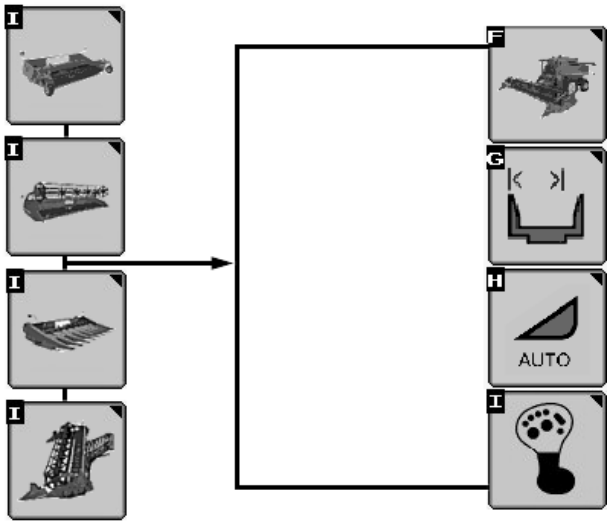
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004304 -63-16JUN16-6/8

Configuración de la plataforma de corte

Configuración de la plataforma de corte (I) [a]	
Icono (F)	**Icono (G)** [a]
Pantalla principal de la cosechadora	Configuración de anchura de plataforma
	Horas de funcionamiento de la plataforma de corte
	Registrar la altura tope
Icono (H)	**Icono (I)**
Modos de altura automática del cabezal	Configuración de la palanca multifunción [b]

[a] El icono cambia en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.
[b] Según las opciones de la máquina y los tipos de cabezal, los interruptores se pueden volver a programar para controlar la inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D), la inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) o la inclinación longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X).



H109710 —UN—28JAN14

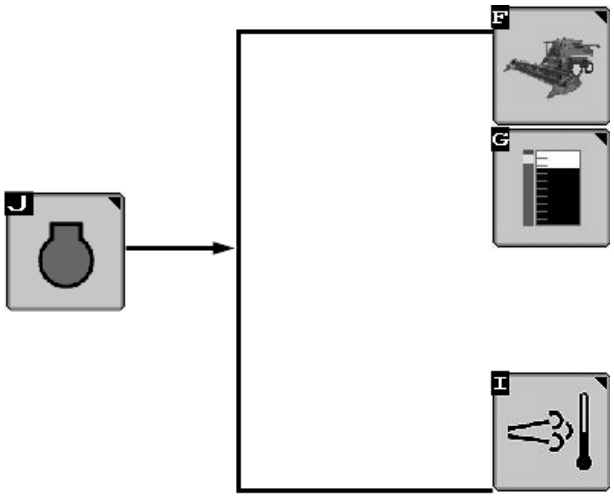
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.

OUO6075,0004304 -63-16JUN16-7/8

Información del motor

Información del motor (J)	
Icono (F)	**Icono (G)**
Pantalla principal de la cosechadora	Indicaciones de los horómetros del motor y del separador
	Medidor de potencia
	Limpieza del filtro de escape [a]
Icono (I)	
Progreso del enfriamiento del motor [b]	

[a] Aparece cuando está equipada con motores Tier 4 Final /Fase 4.
[b] Aparece cuando la cosechadora está equipada con motores Tier 4 Final/Fase IV y cuando se está en proceso de refrigeración.



H115103 —UN—16JUL15

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado para avanzar hasta la siguiente pantalla de visualización. Consultar la siguiente información para obtener más información sobre la navegación en la pantalla.

OUO6075,0004304 -63-16JUN16-8/8

Identificación del icono de pantalla

Inicio (1): muestra los ajustes actuales de la máquina anteriormente configurados por el operador.

Información sobre la cosecha (2): muestra información de monitorización de la cosecha actual, rendimiento/productividad, totales y permite al operador ajustar los ajustes deseados.

Configuración (3): muestra los ajustes de la máquina actuales, sensibilidad de la pérdida de granos (tamaño de las semillas), ancho del cabezal actual, configuración de humedad y configuración de Harvest Smart (si existe).

Diagnósticos y calibración (4): muestra calibraciones de la máquina, plantillas de indicaciones de diagnóstico y pruebas especiales (plantillas).

Superficie cosechada (5): muestra la cantidad de superficie cosechada.

Distancia cosechada (6): muestra la distancia total recorrida para la carga activa actual.

Elemento genérico de la caja de cribas (7): muestra un icono genérico para las configuraciones de criba de granzas/grano en la página de inicio.

Criba de granzas (8): muestra la posición actual de la criba de granzas.

Criba de grano (9): muestra la posición actual de la criba de grano.

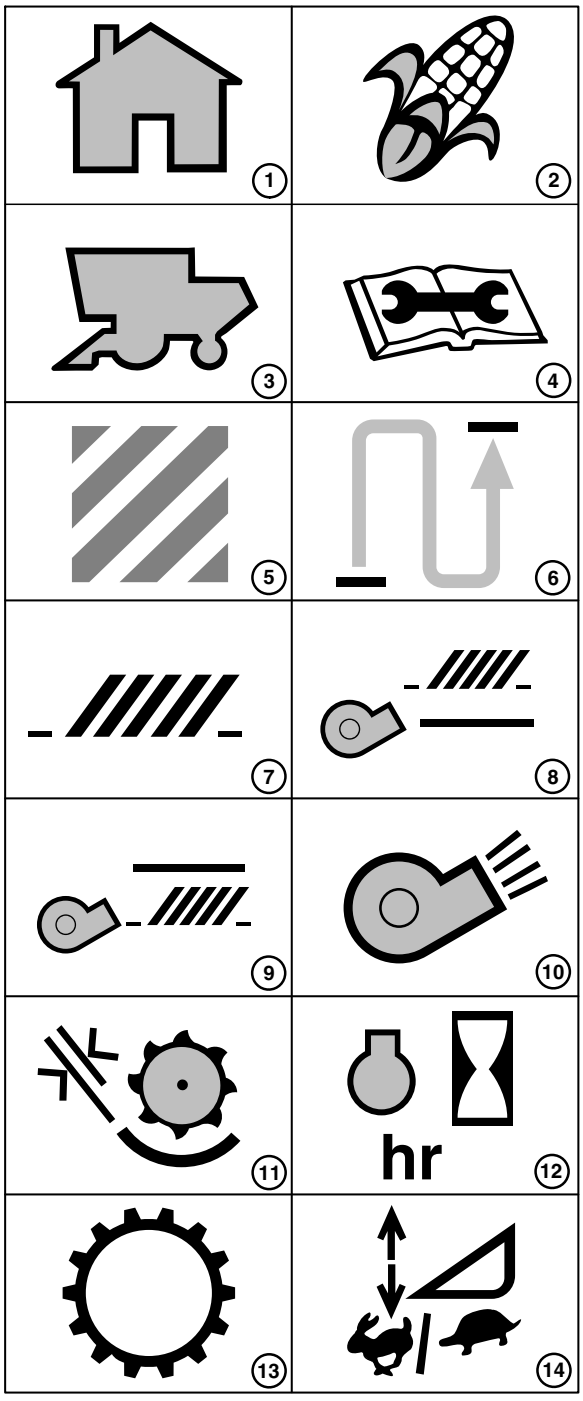
Ventilador de limpieza (10): muestra la velocidad actual del ventilador.

Velocidad/holgura de trilla (11): muestra el régimen actual del rotor y la holgura.

Horas del motor (12): exhibe las horas acumuladas por el motor.

Engranaje de velocidad múltiple del alojamiento del alimentador CommandTouch (si viene equipado) (13): muestra el engranaje seleccionado para la velocidad del alimentador de mies.

Sensibilidad e índice de altura del cabezal (14): muestra el régimen actual y las configuraciones de sensibilidad.



H90897 —UN—28FEB08

Continúa en la siguiente página

OUO6045,00007D4 -63-18JUN15-1/3

registro ACTIVADO/DESACTIVADO (15): muestra si el registro está ACTIVADO/DESACTIVADO.

Ángulo de la paleta (si existe) (16): muestra la posición actual del ángulo de la pala.

Icono Intro/Aceptar (17:) permite al operador introducir/aceptar la información o las configuraciones deseadas.

Calibrar (18): permite al operador calibrar ciertas características.

Próximo paso (19): permite al operador visualizar la próxima página de información.

Rendimiento (20): muestra el rendimiento del cultivo promedio o instantáneo.

Humedad (21): muestra la humedad promedio o instantánea.

Velocidad de trilla (22): muestra la velocidad actual de trilla.

Velocidad del eje trasero (23): muestra la velocidad actual del eje trasero.

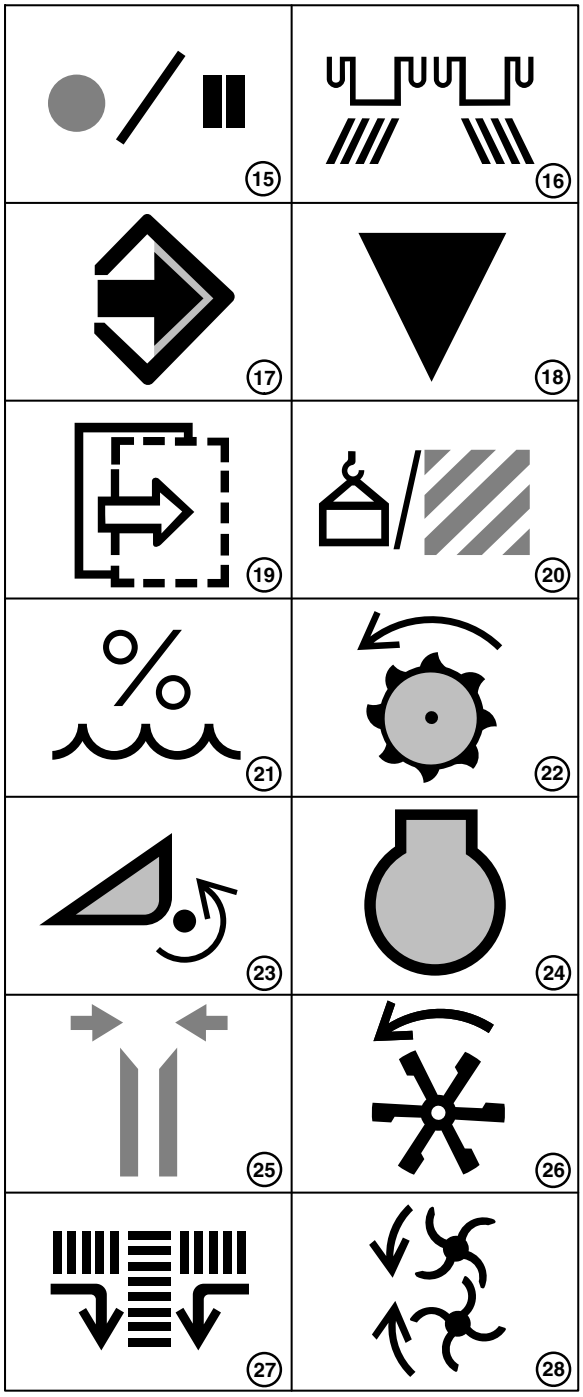
Régimen del motor (24): muestra el régimen del motor actual.

Espaciado de la chapa deflectora (25): muestra la posición actual de espaciado de la chapa deflectora.

Velocidad del molinete (26): muestra la velocidad actual del molinete.

Velocidad de la plataforma de cortina (27): muestra la velocidad actual de la plataforma de cortina (si viene equipada).

Velocidad del esparcidor (28): muestra la velocidad actual del esparcidor (si existe).



H90898 —UN—28FEB08

Continúa en la siguiente página

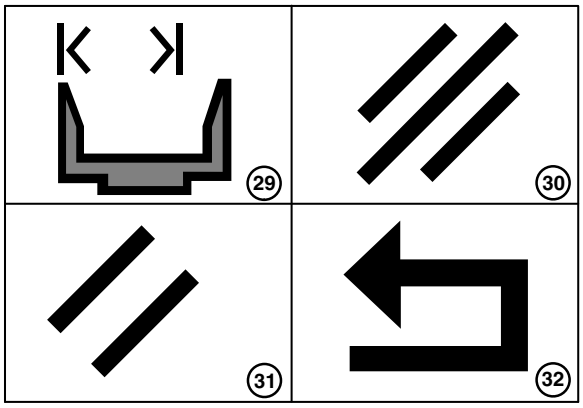
OUO6045,00007D4 -63-18JUN15-2/3

Ancho de corte (29): muestra la posición actual del ancho de corte.

Cancelar (30): permite al operador cancelar la información o las configuraciones deseadas.

Borrar (31): permite al operador borrar la información o las configuraciones deseadas.

Volver/Atrás (32): permite al operador ver la página anterior.



H114746 —UN—18JUN15

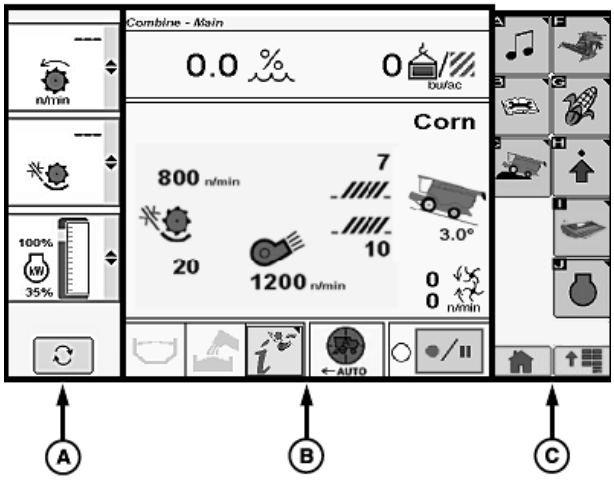
OUO6045,00007D4 -63-18JUN15-3/3

Diseños de las partes de la pantalla

NOTA: La pantalla que se muestra es sólo de referencia. Las pantallas aparecerán de un modo diferente debido a las opciones de la máquina.

La pantalla está dividida en tres partes:

- **Parte izquierda (A):** permite al operador controlar y cambiar entre los siguientes elementos:
  - Configuraciones detalladas de la máquina
  - Información de guiado
  - Ajustes del monitor de rendimiento
- **Parte central (B):** permite al operador ver y cambiar la configuración de la máquina en toda la gama de aplicaciones posibles.
- **Parte derecha (C):** muestra las opciones de icono que el operador tiene disponibles desde la pantalla actual.
  - Si se selecciona un icono deseado en la parte derecha, se muestra una nueva pantalla o función o permite introducir cambios en la configuración.



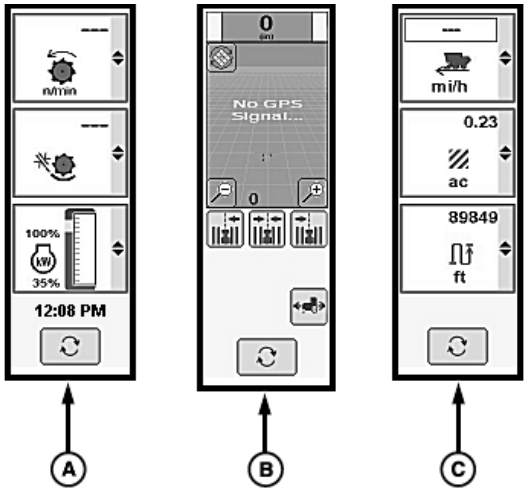
H112752 —UN—26JAN15

SS43267,00004D2 -63-26JAN15-1/1

Diseño de la parte izquierda de la pantalla

NOTA: La pantalla que se muestra es sólo de referencia. Las pantallas aparecerán de un modo diferente debido a las opciones de la máquina.

El reloj de la pantalla solo se puede ver en la zona de configuración detallada de la máquina cuando el reposabrazos esté equipado con una pantalla táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™ o con una pantalla no táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™.



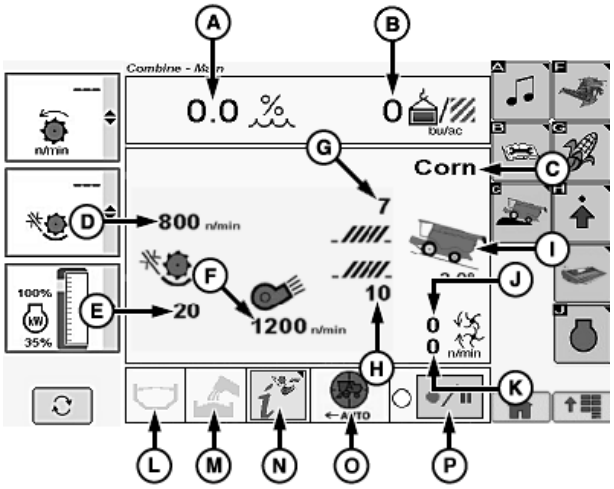
H1105837 —UN—19SEP12

- **Configuraciones detalladas de la máquina (A):** permite al operador elegir y supervisar tres casillas de la parte izquierda a la vez. Cada casilla muestra la función actual o el estado específico de la máquina.
- **Información de guiado (B):** permite al operador visualizar y cambiar ajustes de guiado.
- **Configuraciones del monitor de rendimiento (C):** permite al operador la posibilidad de elegir y supervisar tres casillas de la parte izquierda a la vez. Cada casilla muestra la función actual o el estado específico de la máquina.

OUO6075,00011C2 -63-05DEC12-1/1

Pantalla principal de cosechadora

NOTA: Lecturas visibles de la máquina únicamente.



H1112753 —UN—26JAN15

- Humedad (si existe) (A)
- Rendimiento (si existe) (B)
- Cultivo (C)
- Configuración de la máquina
  - Velocidad de trilla (D)
  - Separación del cóncavo (E)
  - Velocidad del ventilador (F)
  - Separación de la criba de granzas
  - Holgura de la criba de grano (H)
- Active Terrain Adjustment™ (si existe) (I)
  - Imágenes de la cosechadora lleno: el sistema está activado.
  - Imágenes de la cosechadora abierto: Sistema inhabilitado.
- Ajuste 1 de velocidad de esparcidor/ángulo de deflector del picador (si existe) (J)
- Ajuste 2 de velocidad de esparcidor/ángulo de deflector del picador (si existe) (K)
- Reducción de la velocidad de la correa lateral y estado del depósito de grano 3/4 o lleno (L)
- Estado de conexión/desconexión del sinfín de descarga (M)
- Indicador de ajuste interactivo de la cosechadora (N)
- Estado de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (DESACTIVADA, inteligente o capacidad) (si existe) (O)
- Registro manual (ON/OFF) (P)

Active Terrain Adjustment es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00004D3 -63-24MAR15-1/1

Reducción de la velocidad de la correa lateral y sensor de nivel del depósito de grano (iconos de monitorización del sistema)

Icono de reducción de velocidad de la correa lateral:

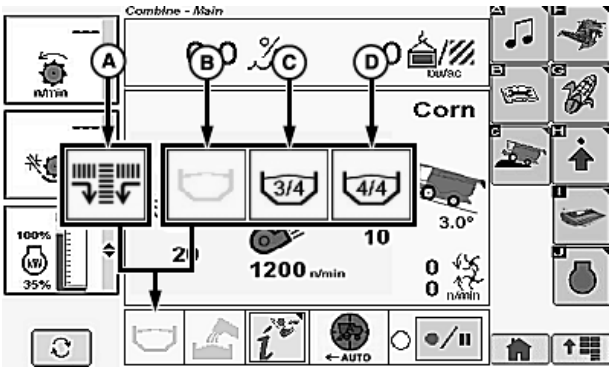
- Icono (A): indica que la velocidad de la correa de la plataforma de cortina se reduce a la velocidad ajustada en fábrica

NOTA: Si el nivel del depósito de grano alcanza 3/4, el icono alterna entre el icono de reducción de velocidad de la correa lateral y el icono de 3/4 de capacidad.

Iconos del sensor de nivel del depósito de grano:

- Icono (B): indica que el nivel del depósito de grano no ha alcanzado los 3/4 o 4/4 de su capacidad total
- Icono (C): indica que el nivel del depósito de grano ha alcanzado 3/4 de su capacidad total

NOTA: Cada 30 segundos, el icono de 4/4 de capacidad total parpadea durante 8 segundos



H112759 —UN—26JAN15

para indicar que el depósito de grano está lleno y DEBE vaciarse.

- Icono (D): indica que el nivel del depósito de grano ha alcanzado 4/4 de su capacidad total

SS43267,00004D4 -63-26JAN15-1/1

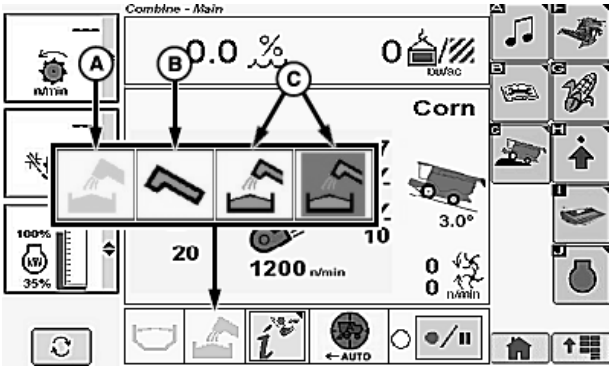
Sinfín de descarga (iconos de monitoreo del sistema)

Iconos del sinfín de descarga:

- Icono (A): indica que el sinfín de descarga no se despliega y que el sistema de descarga no está activado
- Icono (B: indica que el sinfín de descarga se despliega

NOTA: Cada 3 minutos, el icono cambia a un fondo azul y parpadea durante 8 segundos para indicar que el sinfín de descarga está conectado.

- Iconos (C): indica que el sinfín de descarga se despliega y que el sistema de descarga está activado



H112754 —UN—26JAN15

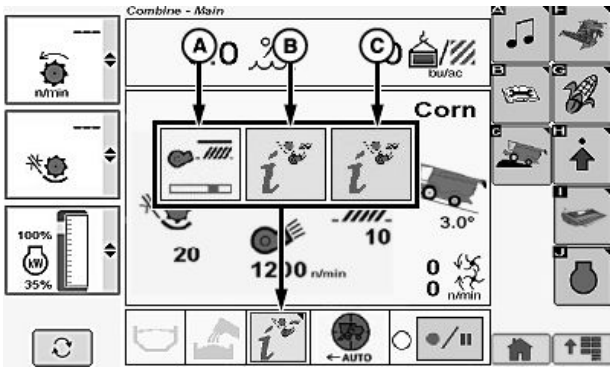
SS43267,00004D5 -63-26JAN15-1/1

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema)

NOTA: El icono de ajuste interactivo del sistema tarda 30 segundos en aparecer en la pantalla.

Indicadores de ajuste interactivo de la cosechadora:

- Indicador (A) (sistema ocupado): indica que se están llevando acabo los ajustes del sistema. El segmento verde debajo del icono se mueve hacia delante y atrás para indicar que la máquina está aplicando los ajustes y esperando a que el sistema se estabilice.
- Indicador (B) (indicador amarillo): indica que el sistema está listo para verificar los ajustes de mejora. El icono con un fondo amarillo parpadea o se queda fijo (parpadea durante 30 segundos y se queda fijo), lo que indica que el sistema ha realizado ajustes y está esperando el feedback del operador (evaluación de los parámetros de rendimiento).
- Indicador (C) (indicador rojo): indica que el sistema ha detectado un cambio de estado. El icono con el fondo rojo indica al operador que el sistema ha detectado un cambio en el rendimiento de la máquina. El sistema considera que el operador deberá evaluar el rendimiento de la máquina y considerar la optimización de los ajustes de la máquina.



H112755 —UN—26JAN15

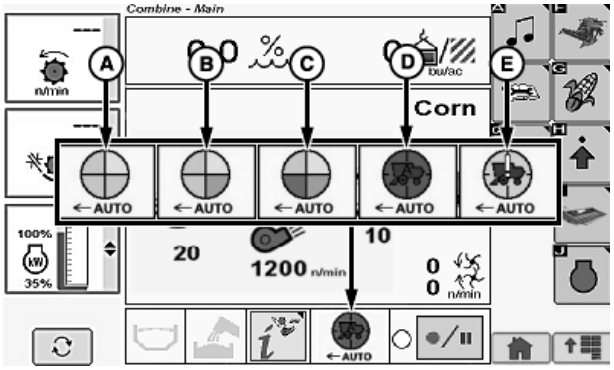
SS43267,00004D6 -63-26JAN15-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) (icono de monitorización del sistema)

Iconos de velocidad de alimentación Harvest Smart™:

- Icono (A) - el sistema está instalado en la máquina, pero actualmente desactivado
- Icono (B) - el sistema se ha puesto en un modo de funcionamiento válido (Inteligente o Capacidad)
- Icono (C) - el sistema está listo para ser activado por el operador
- Icono (D) - el sistema está activo y funcionando con normalidad
- Icono (E) - el sistema está limitado por la configuración de la velocidad de avance de la palanca multifunción

Consultar Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Identificaciones de estado en el apartado Velocidad de alimentación Harvest Smart™ para obtener información adicional.



H112749 —UN—26JAN15

SS43267,00004D7 -63-26JAN15-1/1

ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN del registro manual

La pantalla de registro muestra el estado del registro de datos (ACTIVADO/DESACTIVADO).

Para comenzar a registrar datos, debe ocurrir todo lo que se detalla a continuación o se debe ACTIVAR manualmente:

- El separador debe estar conectado
- Unidad recolectora conectado
- Motor en régimen máximo
- Plataforma de corte bajada a la posición de registro
- Se deben nombrar el cliente, la granja y el campo

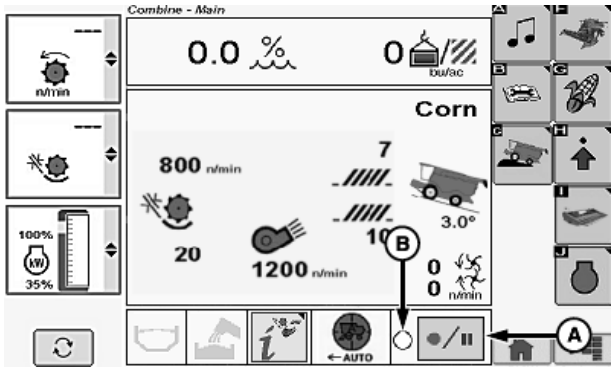
Para detener el registro, se debe dar uno de los siguientes casos:

- Plataforma de corte levantada por encima del punto establecido para la altura de parada de registro
- El cabezal está desconectado
- El registro se DESACTIVA manualmente.

El registro puede detenerse y reiniciarse manualmente sin elevar la plataforma de corte o desconectar el separador (por ejemplo, al aproximarse al fin de una hilera, hileras del extremo ya cosechadas, cauces, etc., para las cuales no se desea registrar datos).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN del registro (A) esté resaltado.

El indicador (B) de ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN del registro alterna entre un círculo abierto y uno lleno.



H112756 —UN—26JAN15

A—Icono de ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN de registro

B—Indicador de ENCENDIDO/APAGADO

- Círculo abierto - registro DESACTIVADO
- Círculo lleno intermitente - registro ACTIVADO

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación de nuevo para ACTIVAR el registro y reanudarlo manualmente. Pulsar el botón inferior de la plataforma de corte en la palanca multifunción (si se toca suavemente el botón inferior de la plataforma, se inicia el registro).

SS43267,00004D8 -63-26JAN15-1/1

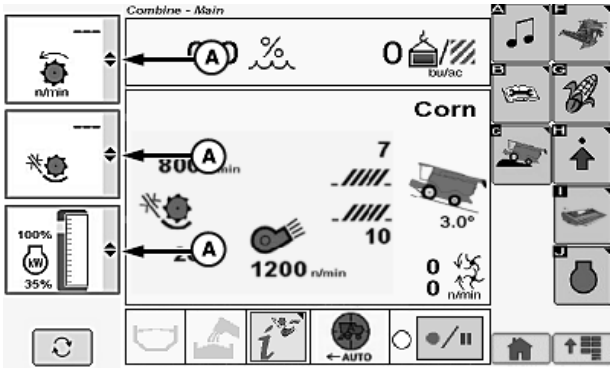
Reconfigurar los ajustes de detalle de la máquina

NOTA: Muestra ajustes detallados de la máquina. Permite al operador reconfigurar la pantalla y ofrecer la posibilidad de supervisar tres elementos a la vez. Los elementos varían de acuerdo con la configuración de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes de la máquina (A) deseado.

El menú de ajustes de la máquina muestra los siguientes parámetros:

- Humedad
- Rendimiento
- Velocidad del ventilador de limpieza
- Velocidad de trilla
- Separación del cóncavo
- Holgura de la criba de granzas
- Holgura del criba de grano
- Velocidad del eje trasero
- Engranaje de velocidad múltiple del alimentador de mies CommandTouch™ (si existe)
- Espaciado de la chapas deflectoras
- Velocidad del molinete
- Velocidad de la plataforma de cortina
- Velocidad del esparcidor
- Contador de peso cosechado
- Productividad (Rendimiento por hora)
- Nivel del depósito de grano (%)



A—Iconos de configuración de la máquina

- Horas del vehículo/separador
- Medidor de potencia
- Posición de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)
- Ajuste longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el ajuste de la máquina deseado:

Repetir el procedimiento en los menús restantes según se desee.

SS43267,00004D9 -63-26JAN15-1/1

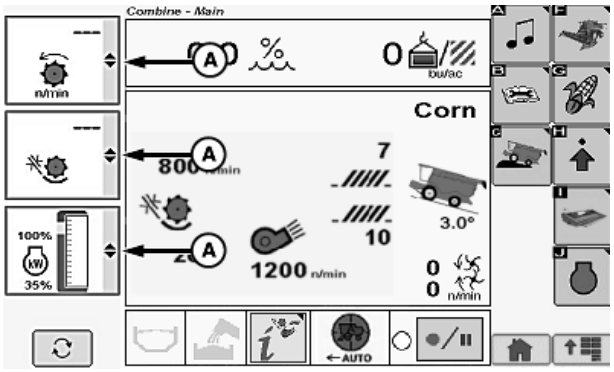
Configurar de nuevo los ajustes del monitor de rendimiento

NOTA: Muestra los ajustes detallados del monitor de rendimiento. Permite al operador reconfigurar la pantalla y ofrecer la posibilidad de supervisar tres elementos a la vez. Los elementos varían de acuerdo con la configuración de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono del ajuste deseado del monitor de rendimiento (A) esté resaltado.

El menú de ajuste del monitor de rendimiento muestra los siguientes elementos:

- Velocidad de avance del vehículo
- Velocidad del sistema de posicionamiento global (GPS)
- Régimen del motor
- Combustible por hora
- Combustible por área
- Superficie por hora
- Contador de superficie
- Tensión de la batería
- Contador de distancia
- Contador de peso de cultivo
- Contador de humedad del cultivo



A—Iconos de ajuste del monitor de rendimiento

- Contador de superficie total de la máquina

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el ajuste deseado del monitor de rendimiento esté resaltado.

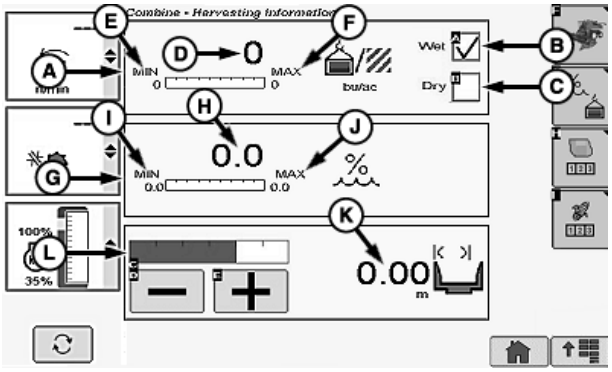
Repetir el procedimiento en los menús restantes según se desee.

SS43267,00004DA -63-26JAN15-1/1

Pantalla de información de cosechas

Información sobre la cosecha:

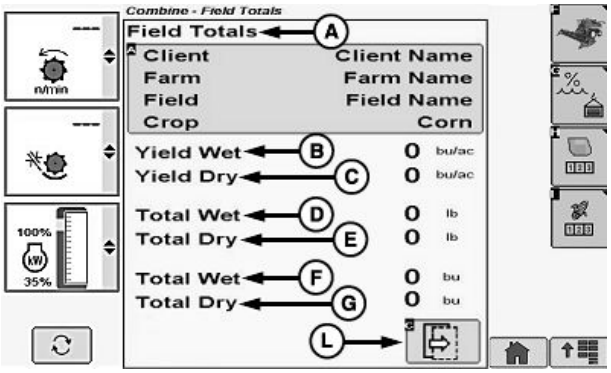
- Rendimiento (A)
  - Húmedo (B)
  - Seco (C)
  - Instantáneo (registro ACTIVADO) (D)
  - Promedio (registro DESACTIVADO) (D)
  - Mínimo (E)
  - Máximo (F)
- Humedad (G)
  - Instantánea (registro ACTIVADO) (H)
  - Promedio (registro DESACTIVADO) (H)
  - Mínimo (I)
  - Máximo (J)
- Ancho de corte (K)



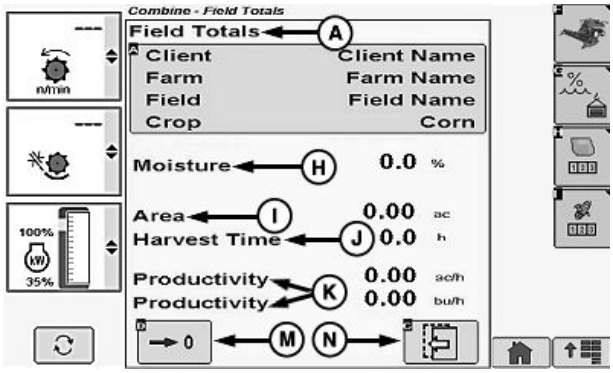
H112963 —UN—17FEB15

- Aumentar/reducir (L)

OUO6075,0004305 -63-16JUN16-1/3



H112964 —UN—17FEB15



H112965 —UN—17FEB15

Totales de campo:

NOTA: Granja/Campo está configurado en la aplicación GreenStar™. Consultar el manual de GreenStar™ para obtener información adicional.

Aparece lo siguiente en la pantalla GreenStar™ (si existe), en lugar de en la pantalla del reposabrazos.

Si la máquina no tiene sensor de humedad, aparecen solamente las informaciones de totales de campo:

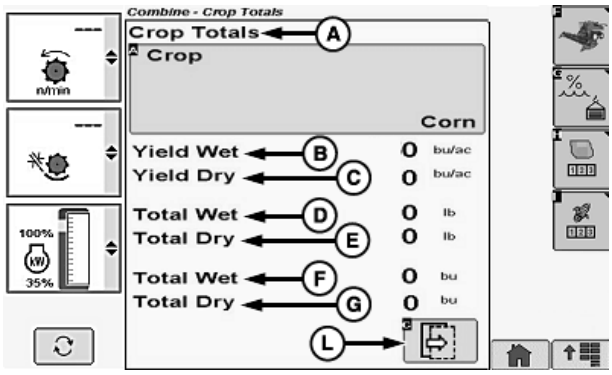
- *Zona*
- *Tiempo de cosecha*
- *Productividad*

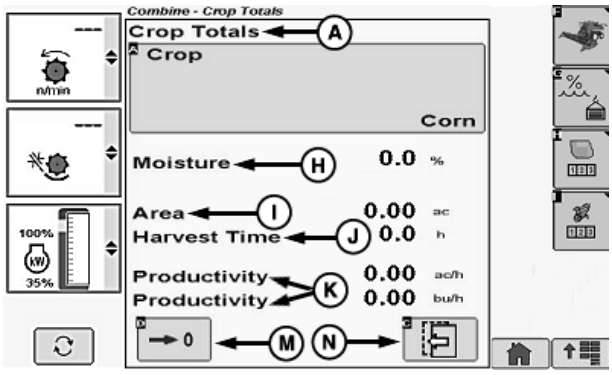
- Totales de campo (A)
  - Rendimiento húmedo (B)
  - Rendimiento seco (C)
  - Total húmedo (peso en lb o kg) (D)
  - Total seco (peso lb o kg) (E)
  - Total húmedo (unidades de rendimiento) (F)
  - Total seco (unidades de rendimiento) (G)
  - Humedad (H)
  - Superficie (I)
  - Tiempo de cosecha (J)
  - Productividad (K)
- Elementos a seleccionar
  - Icono de Página siguiente (L)
  - Icono de Borrar los totales (M)
  - Icono de Página anterior (N)

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004305 -63-16JUN16-2/3





Totales de cultivo:

NOTA: Granja/Campo está configurado en la aplicación GreenStar™. Consultar el manual de GreenStar™ para obtener información adicional.

Aparece lo siguiente en la pantalla GreenStar™ (si existe), en lugar de en la pantalla del reposabrazos.

Si la máquina no tiene sensor de humedad, aparecen solamente las informaciones de totales de campo:

- *Zona*
- *Tiempo de cosecha*
- *Productividad*

- Totales de cultivo (A)
  - Rendimiento húmedo (B)
  - Rendimiento seco (C)
  - Total húmedo (peso en lb o kg) (D)
  - Total seco (peso lb o kg) (E)
  - Total húmedo (unidades de rendimiento) (F)
  - Total seco (unidades de rendimiento) (G)
  - Humedad (H)
  - Superficie (I)
  - Tiempo de cosecha (J)
  - Productividad (K)
- Elementos a seleccionar
  - Icono de Página siguiente (L)
  - Icono de Borrar los totales (M)
  - Icono de Página anterior (N)

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004305 -63-16JUN16-3/3

Selección de rendimiento húmedo o seco y cambio de ancho de corte

Rendimiento húmedo o seco:

NOTA: El icono de información de cosechas cambia entre maíz y trigo en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de información de cosechas esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de información de rendimiento (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el cuadro de rendimiento húmedo (B) o el cuadro de rendimiento seco (C) deseada esté resaltada.

El cuadro muestra una marca indicando que está seleccionada.

- Rendimiento húmedo: muestra el rendimiento en unidades de rendimiento por número de unidades de área en las condiciones actuales de cosecha.
- Rendimiento seco: muestra el rendimiento en unidades de rendimiento por número de unidades de área después de haber tenido en cuenta la eliminación de humedad.

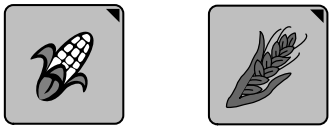
Ancho de corte:

NOTA: Si está instalada la pantalla GreenStar™, el ancho de corte/hileras se ajusta a través de la pantalla GreenStar™ y se muestra únicamente en la pantalla del reposabrazos.

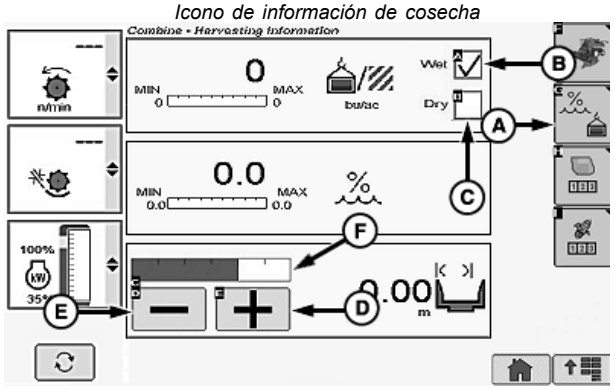
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) (D) o el icono menos (-) (E) estén resaltados. La anchura de corte deseada se representa en un gráfico de barras (F).

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

H96262 —UN—04MAY10



Icono de información de cosecha



H112977 —UN—17FEB15

A—Icono de información de rendimiento
B—Cuadro de rendimiento húmedo
C—Cuadro de rendimiento seco
D—Símbolo más
E—Símbolo menos
F—Gráfico de barras de ajuste del ancho de corte

NOTA: El valor del ancho de corte se actualiza en función del icono seleccionado.

OUO6075,0004306 -63-16JUN16-1/1

Borrar totales de campo

NOTA: Aparece lo siguiente en la pantalla GreenStar™ (si existe) y no en la pantalla del reposabrazos.

Si la máquina no tiene sensor de humedad, aparecen solamente las informaciones de totales de campo:

- *Zona*
- *Tiempo de cosecha*
- *Productividad*

El icono de información de cosechas cambia entre maíz y trigo en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de información de cosechas esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de totales de campo (A) esté resaltado.

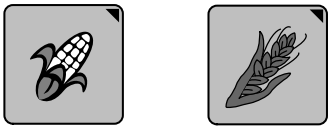
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página siguiente (B) esté resaltado para pasar a la página siguiente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado:

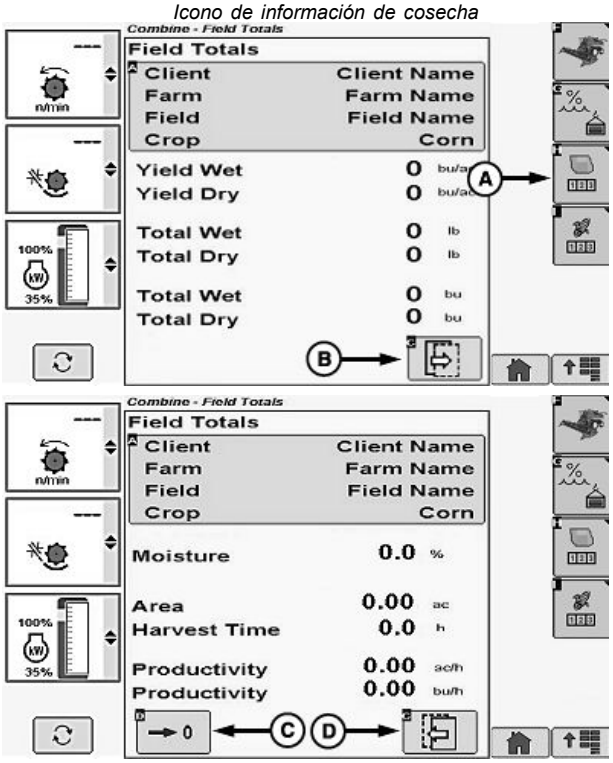
- Icono de puesta a cero de totales de campo (C): borra los totales de campo para la granja/campo/cultivo seleccionado.
- Icono de página anterior (D): permite que el operador vea la página anterior.

A—Icono de totales de campo
B—Icono de página siguiente
C—Icono de puesta a cero de los totales de campo
D—Icono de página anterior

H96262 —UN—04MAY10



Icono de información de cosecha



H112968 —UN—17FEB15

H112969 —UN—17FEB15

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004307 -63-16JUN16-1/1

Borrar totales de cultivo

NOTA: Aparece lo siguiente en la pantalla GreenStar™ (si existe) y no en la pantalla del reposabrazos.

Si la máquina no tiene sensor de humedad, aparecen solamente las informaciones de totales de campo:

- *Zona*
- *Tiempo de cosecha*
- *Productividad*

El icono de información de cosechas cambia entre maíz y trigo en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de información de cosechas esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de totales del cultivo (A) esté resaltado.

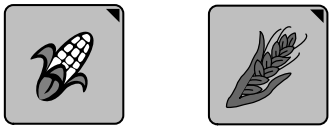
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página siguiente (B) esté resaltado para pasar a la página siguiente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado:

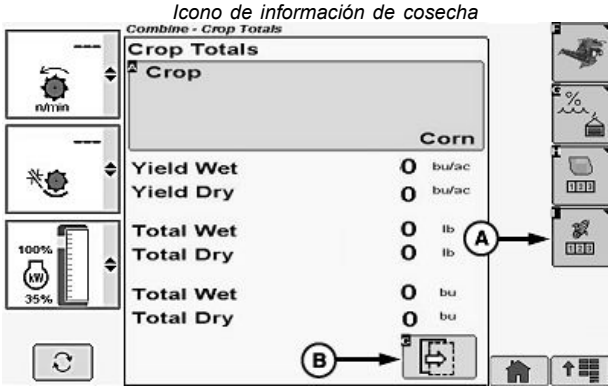
- Icono de puesta a cero de totales de cultivo (C): borra los totales de cultivo para el cultivo seleccionado.
- Icono de página anterior (D): permite que el operador vea la página anterior.

A—Icono de totales del cultivo
B—Icono de página siguiente
C—Icono de puesta a cero de totales del cultivo
D—Icono de página anterior

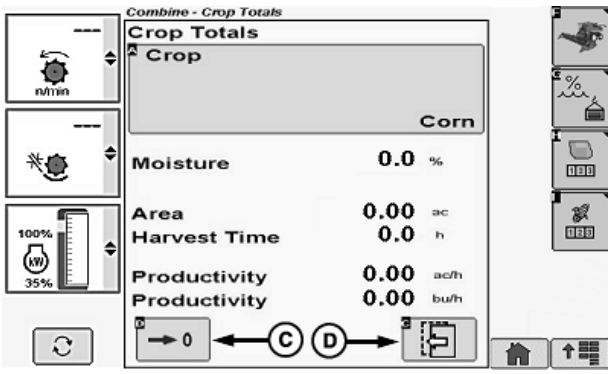
H96262 —UN—04MAY10



Icono de información de cosecha



H112970 —UN—17FEB15



H112976 —UN—17FEB15

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004308 -63-16JUN16-1/1

Pantalla de configuración de la cosechadora

Ajustes de nivel del depósito de grano:

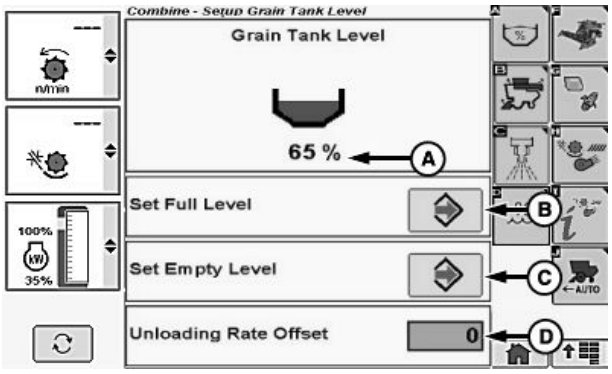
NOTA: Permite al operador calibrar el nivel de llenado deseado del depósito de grano.

- Porcentaje de nivel del depósito de grano (A)
- Icono de grabar (B): permite al operador guardar el nivel máximo del depósito de grano
- Icono de guardar (C): permite al operador guardar el nivel cero del depósito de grano

Ajustes de desplazado de la velocidad de descarga:

NOTA: Permite al operador cambiar los valores de desplazado de velocidad de descarga calculados.

- Desplazado de la velocidad de descarga (D)



H112956 —UN—13FEB15

- Índice de desplazado (de -15 a 15)

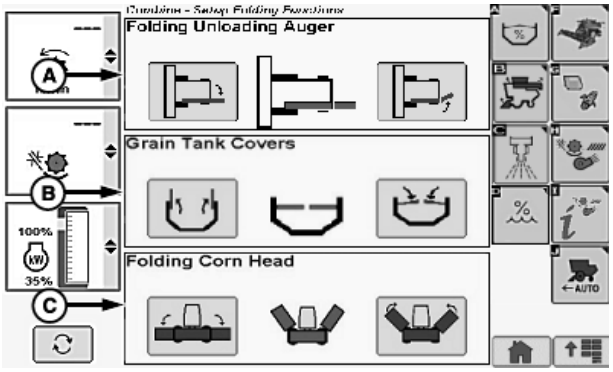
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004309 -63-16JUN16-1/8

Configuración de la función de plegado:

NOTA: Muestra todas las funciones de plegado opcionales, si existen.

- Plegado del sinfín de descarga (A) (si existe)
  - Indicador de posición del sinfín
  - Icono de despliegue
  - Icono de plegado
- Cubiertas del depósito de grano (B) (si existen)
  - Indicador de posición del depósito de grano
  - Icono de despliegue
  - Icono de plegado
- Cabezal de maíz plegable (C) (si existe)
  - Indicador de posición del cabezal de maíz plegable
  - Icono de despliegue



H116190 —UN—05OCT15

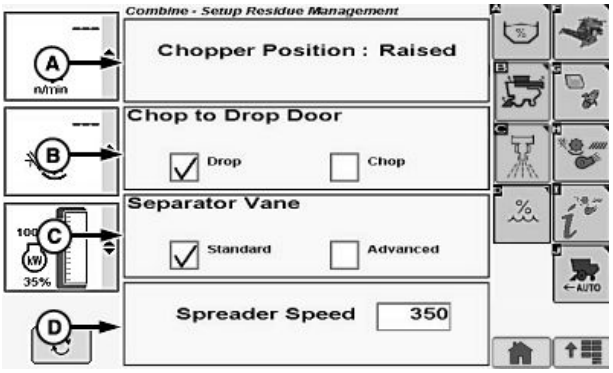
- Icono de plegado

OUO6075,0004309 -63-16JUN16-2/8

Ajustes de la gestión de residuos:

- Posición del picador (A) (si existe)
  - Elevada
  - Bajada
- Posición de la compuerta de picado a hilerado (B) (si existe)
  - Abierto
  - Cerrado
- Posición del deflector del separador (C) (si existe)
  - Estándar
  - Avanzado
- Velocidad del esparcidor (D) (esparcidor PowerCast™ avanzado)
  - 350—550 r/min (maíz) (predeterminado: 500 r/min)

PowerCast es una marca comercial de Deere & Company



H105795 —UN—05DEC12

- 600—800 r/min (grano pequeño) (predeterminado: 700 r/min)

OUO6075,0004309 -63-16JUN16-3/8

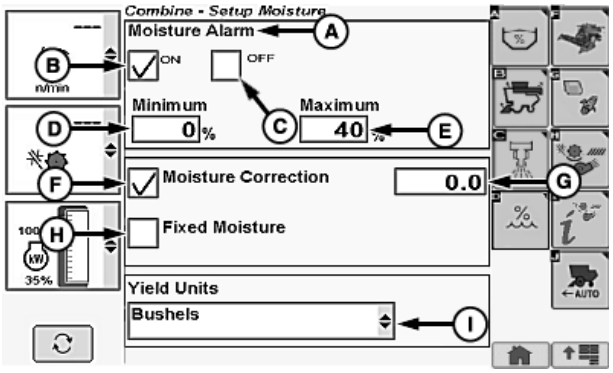
Configuraciones de humedad:

NOTA: Aparece sólo si la máquina está equipada con un sensor de humedad.

- Alarma de humedad (A)
  - ON (B)
  - OFF (C)
  - Alarma mínima (1—50%) (D)
  - Alarma máxima (1—60%) (E)
- Corrección de humedad (-25.0 a 25.0 con incrementos de 0.1) (F)
  - Ajuste de descentramiento manual (G)
  - Humedad fija (H)

Ajustes de las unidades de rendimiento:

- Unidades de rendimiento de cosecha (I)



H112860 —UN—09FEB15

- Lista fija

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004309 -63-16JUN16-4/8

Ajustes del cultivo:

NOTA: Granja/Campo está configurado en la aplicación GreenStar™. Consultar el manual de GreenStar™ para obtener información adicional.

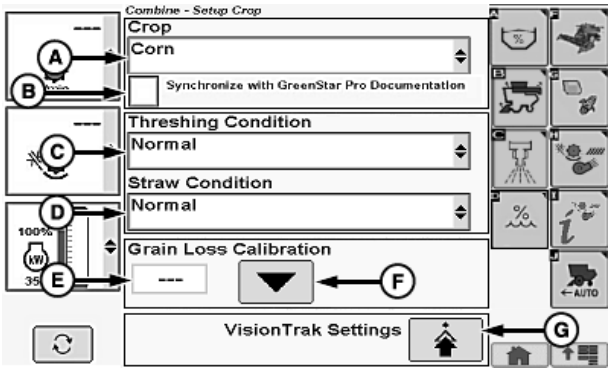
- Cultivo (A)[1]
  - Lista fija
- Documentación de GreenStar™ Pro (B): al comprobarla, sincroniza el cultivo seleccionado de la pantalla del reposabrazos con la pantalla instalada en el poste derecho (si existe)
- Estado de la trilla (C)
  - Lista fija
- Estado de la paja/mazorca (D)
  - Lista fija

Calibración de la pérdida de granos:

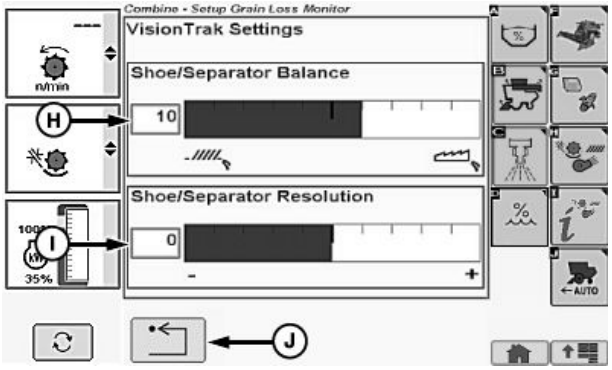
- Calibración de la pérdida de grano
  - Número de referencia de la calibración (E)
  - Icono de calibración (F)
- Icono de configuración de VisionTrak™ (G): permite al operador avanzar hasta la siguiente página para ajustar las pérdidas en la zapata/separador para el cultivo seleccionado
  - Equilibrio de la zapata/separador (-50, por defecto es 0, 50) (H)
  - Resolución de la zapata/separador (-50, por defecto es 0, 50) (I)
- Icono retorno/atrás (J): permite al operador volver a la página anterior

GreenStar es marca comercial de Deere & Company
VisionTrak es una marca comercial de Deere & Company

[1]Aparece en la pantalla GreenStar™ (si existe), en lugar de en la pantalla del reposabrazos.



H112867 —UN—09FEB15



H111418 —UN—12JUN14

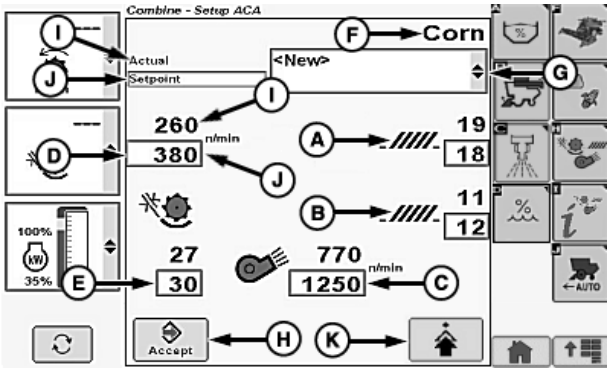
Continúa en la siguiente página

Configuración de la máquina:

- Ajuste automático de la cosechadora (ACA) (entrada numérica)
  - Posición de la criba de granzas (A)
  - Posición del tamiz (B)
  - Velocidad del ventilador (C)
  - Velocidad de la trilla (D)
  - Separación del cóncavo (E)
  - Cultivo cosechado (solamente visible) (F)
- Modificadores de cultivo (G)
  - Por defecto
  - Seco (predeterminado)
  - Húmedo (predeterminado)
  - Nuevo
  - Limpieza
- Icono de introducción/aceptación (H): permite que se ajusten automáticamente las configuraciones de la máquina modificadas elegidas por el operador y le permite a este guardar configuraciones personalizadas de la máquina

  NOTA: Los valores de punto de ajuste de velocidad de la trilla y velocidad del ventilador parpadean hasta que el separador está conectado y el régimen del motor supera 2000 r/min.

  También se guardará la configuración personalizada de la máquina (no sobrescribirá la configuración de fábrica) si se selecciona "nuevo" en el menú de modificadores de cosecha.



H109931—UN—28FEB14

- Real (valor de ajuste en negro) (I) - indica el valor de ajuste actual de la máquina
- Punto de ajuste (valor de punto de ajuste en azul) (J) - el valor de punto de ajuste aumenta o disminuye automáticamente cuando se toca el símbolo más (+) o menos (-) o se gira la rueda de selección

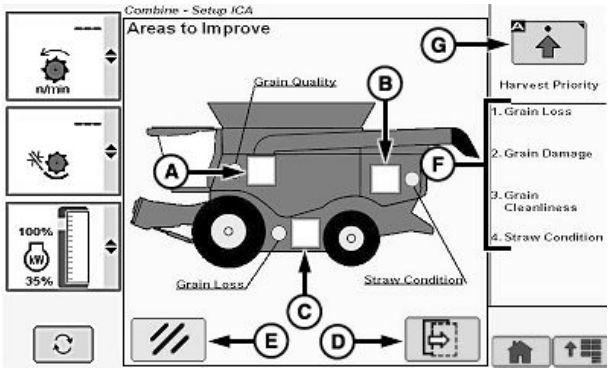
  NOTA: La máquina se ajusta automáticamente al valor del punto de ajuste del operador.

- Icono de configuración avanzada (K): permite al operador pasar a la página siguiente para verificar los ajustes de configuración de la máquina para los elementos externos de la cabina

Continúa en la siguiente página

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (objetivos de mejora):

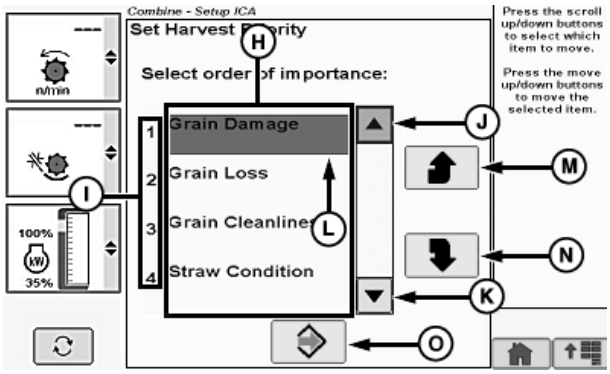
- Áreas de mejora: permite al operador modificar el área de rendimiento de la máquina que no resulta satisfactoria
  - Calidad del grano (A)
  - Estado de la paja (B)
  - Pérdidas de grano (C)
- Icono de página siguiente (D): permite al operador avanzar hasta la página siguiente para ajustar de forma precisa cuestiones relacionadas con la cosecha
- Icono de cancelación (E): permite al operador cancelar la configuración de ajuste interactivo de la cosechadora y volver a la pantalla principal de la cosechadora
- Orden de prioridad de la cosecha (F): muestra el orden actual de la lista de prioridad de la cosecha
- Icono de configuración de la prioridad de cosecha (G): permite al operador avanzar hasta la página siguiente para cambiar el orden de la lista de prioridad de la cosecha



H108640 —UN—29JUL13

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (ajustes de prioridad de cosecha):

- Lista de prioridad de cosecha (H): permite al operador cambiar las preferencias para optimizar la máquina
  - Pérdidas de grano
  - Daño del grano
  - Limpieza del grano
  - Estado de la paja
- Orden de prioridad de la cosecha (I)
  - 1. Prioridad más alta
  - 2. Prioridad alta
  - 3. Prioridad baja
  - 4. Prioridad más baja
- Icono de flecha hacia arriba (J): permite al operador mover la zona resaltada hacia arriba
- Icono de flecha hacia abajo (K): permite al operador mover la zona resaltada hacia abajo



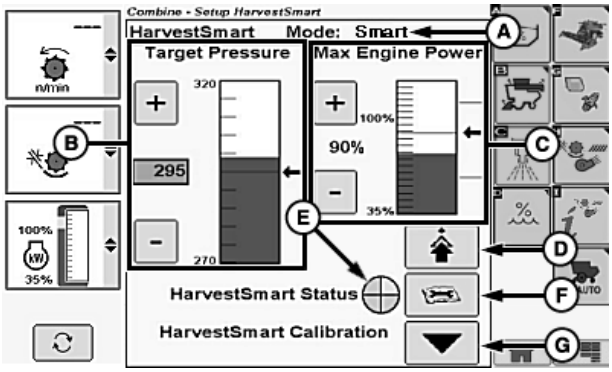
H108641 —UN—29JUL13

- Zona resaltada (L): permite mover hacia arriba o hacia abajo el elemento resaltado en la lista
- Icono de selección hacia arriba (M): permite al operador mover la prioridad de la cosecha seleccionada hacia arriba en la lista
- Icono de selección hacia abajo (N): permite al operador mover la prioridad de la cosecha seleccionada hacia abajo en la lista
- Icono de guardado (O): permite al operador guardar los cambios en la lista de prioridad de la cosecha

Continúa en la siguiente página

Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe):

- Modo de funcionamiento actual (A)
  - DESCONECTADO
  - Inteligente
  - Capacidad
- Presión objetivo (30—420, incrementos de 1) (B)
- Potencia máx. del motor (60—106 %, incrementos de 1) (C)
- Icono de configuración avanzada (D) - Permite al operador avanzar hasta la página siguiente para ajustar la velocidad y sensibilidad máxima de cosecha
  - Velocidad máx. de cosecha 2.0—14.0 km/h (1.2—8.6 mph), incrementos de 0.1 km/h (0.1 mph)
  - Sensibilidad (1—100, incrementos de 1)
- Indicador de estado de Harvest Smart™ (E): permite al operador ver el estado actual de Harvest Smart™
- Icono de lecturas de diagnóstico (F): ayuda al operador proporcionándole más información sobre el subsistema de la máquina para la localización de averías



H106500 —UN—08JAN13

- Calibración de Harvest Smart™ (G) - Permite al operador introducir las características de funcionamiento actuales de Harvest Smart™ en la memoria

Harvest Smart es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004309 -63-16JUN16-8/8

Configuración de nivel del depósito de grano y del desplazado de la velocidad de descarga

Configuración de nivel del depósito de grano:

NOTA: Permite al operador calibrar el ajuste del nivel de llenado deseado del depósito de grano.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de nivel del depósito de grano (A) esté resaltado.

El porcentaje de nivel del depósito de grano (B) sirve de guía óptica a medida que el depósito de grano se llena.

Operar la máquina hasta alcanzar el nivel deseado del depósito de grano.

Tocar o pulsar el botón de confirmación cuando el icono Enter/Aceptar (C) esté resaltado.

NOTA: El operador puede guardar un ajuste del depósito de grano inferior para evitar que el grano rebose por los laterales en caso de funcionamiento en pendientes.

Configuración de desplazado de la velocidad de descarga:

NOTA: Los diferentes cultivos, pesos y humedades pueden afectar a las lecturas del sensor de nivel del depósito de grano. El valor de desplazado de la velocidad de descarga se encuentra en un intervalo de -15 a 15.

El operador puede ajustar el nivel de vacío tocando o pulsando el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (D) esté resaltado.

- Disminuir el valor de desplazado si el grano permanece en el depósito, cuando la lectura del nivel del depósito de grano es del 0%.
- Aumentar el valor de desplazado si el depósito de grano se vacía antes de que la lectura de nivel del mismo sea del 0%.

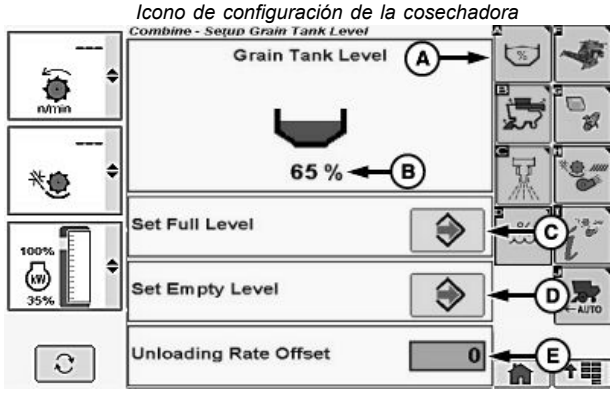
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de desplazado de la velocidad de descarga (E).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

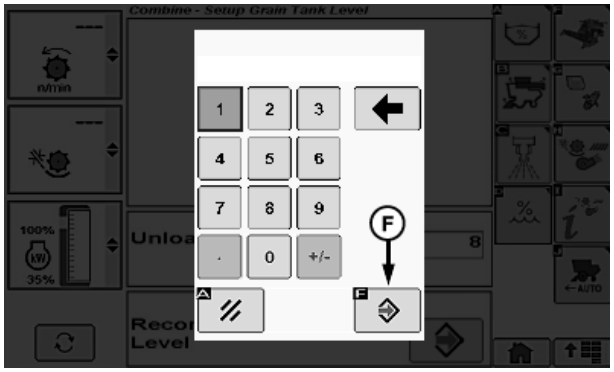
H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H112957 —UN—05MAR15



H113137 —UN—05MAR15

A—Icono de configuración de nivel de depósito de grano
B—Porcentaje de nivel de depósito de grano
C—Icono de introducción/aceptación
D—Icono de introducción/aceptación
E—Menú de desplazado de la velocidad de descarga
F—Icono de introducción/aceptación

NOTA: Repetir el procedimiento hasta que se muestre el valor de desplazado de la velocidad de descarga deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducir/aceptar (F) esté resaltado.

SS43267,000050B -63-05MAR15-1/1

Configuración de las funciones de plegado

NOTA: La pantalla muestra las funciones de plegado opcionales. La función de plegado aparece siempre por defecto en la parte superior de la pantalla, en función de las opciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de las funciones de plegado (A) esté resaltado.

Plegado del sinfín de descarga (si existe)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado.

- Icono de desplegado (B)
- Icono de plegado (C)
- Indicador de posición del sinfín de alimentación (D)

NOTA: El plegado del sinfín de descarga es una función automática. El sinfín comienza a plegarse o desplegarse automáticamente cuando el icono deseado está seleccionado.

La pantalla indica si el sinfín de descarga no ha alcanzado las siguientes posiciones:

- *Posición completamente desplegada (campo). El sinfín de descarga solo funciona si está completamente desplegado.*
- *Posición completamente plegada (transporte) después de que el operador pliegue el sinfín de descarga.*

Cubiertas del depósito de grano (si existen):

⚠ ATENCIÓN: Evitar que las tuberías de alimentación se enreden. Las cubiertas del depósito de grano deben estar cerradas antes de transportar la máquina.

IMPORTANTE: El depósito de grano tiene que vaciarse antes de plegar las cubiertas del depósito de grano.

NOTA: Las cubiertas del depósito de grano deben estar completamente abiertas para poder acoplar el separador.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado.

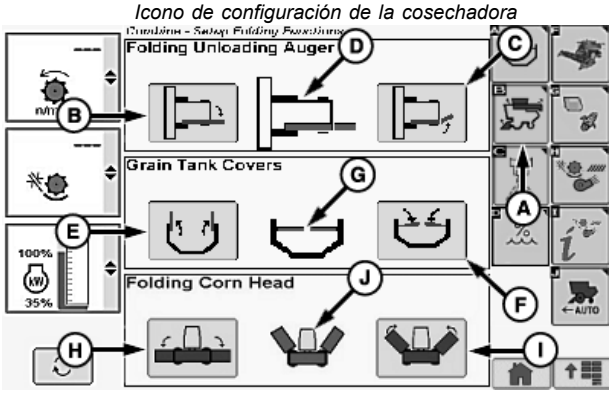
- Icono de despliegue (E)
- Icono de plegado (F)
- Indicador de posición del depósito de grano (G)

Las cubiertas se pliegan o despliegan en función del icono seleccionado.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H116191 —UN—05OCT15

A—Icono de configuración de las funciones de plegado
B—Icono de despliegue
C—Icono de plegado
D—Indicador de posición de sinfín
E—Icono de despliegue
F—Icono de plegado
G—Indicador de posición del depósito de grano
H—Icono de despliegue
I— Icono de plegado
J— Indicador de posición del cabezal de maíz plegable

NOTA: Las cubiertas se pliegan y despliegan automáticamente cuando el icono deseado está seleccionado.

Cabezal de maíz plegable (si existe):

Tocar o mantener pulsado el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado.

- Icono de despliegue (H)
- Icono de plegado (I)
- Indicador de posición del cabezal de maíz plegable (J)

El cabezal de maíz se despliega o pliega en función del icono seleccionado.

NOTA: El operador DEBE mantener seleccionado el icono hasta que el cabezal de maíz está completamente plegado o desplegado. La función de plegado se detiene cuando el icono ya no está seleccionado.

El indicador de posición del cabezal de maíz plegable solo aparece si el cabezal de maíz está equipado con sensores de posición y si no hay códigos de fallo de los sensores de posición activos.

OUO6075,000418F -63-24JUN16-1/1

Configuración de gestión de residuos

NOTA: La pantalla muestra todas las funciones opcionales de la gestión de residuos, si existen.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la gestión de residuos (A) esté resaltado.

Posición del picador (B) (si existe)

Muestra la posición actual del picador.
- Elevado
- Descendido

Posición de la puerta del deflector de picado (si existe):

NOTA: El separador tiene que estar DESCONECTADO al cambiar la posición de la puerta del deflector del picador.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el cuadro deseado esté resaltado.

- Abierto (C) - Abre automáticamente la puerta del deflector picador.
- Cerrado (C) - Cierra automáticamente la puerta del deflector picador.

La casilla muestra una marca indicando que está seleccionada.

Abre o cierra automáticamente la puerta del deflector picador, dependiendo de la casilla seleccionada.

Posición de los álabes del separador (si existen):

NOTA: El separador debe estar DESCONECTADO al cambiar la posición de los álabes del separador.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de posición estándar o la casilla de posición avanzada deseada estén resaltadas.

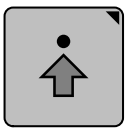
- Estándar (E): permite al operador desplazar los álabes del separador a la posición estándar.

  NOTA: Al utilizar los álabes del separador en posición avanzada, la pérdida de grano puede aumentar con ciertos cultivos y en determinadas condiciones. El tiempo de permanencia del cultivo en el separador se reduce para mejorar la calidad de la paja.

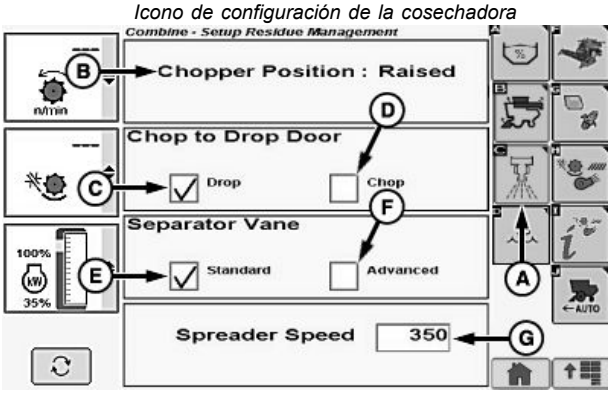
- Avanzada (F): permite al operador cambiar la posición de los álabes del separador para mejorar la calidad de la paja.

La casilla muestra una marca indicando que está seleccionada.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H1056813 —UN—05DEC12

A—Icono de configuración de gestión de residuos
B—Posición del picador
C—Posición de la puerta del deflector del picador (abierta)
D—Posición de la puerta del deflector del picador (cerrada)
E—Posición de los álabes del separador (estándar)
F—Posición de los álabes del separador (avanzada)
G—Casilla de velocidad del esparcidor

Las paletas de separador se mueven a la posición deseada, dependiendo de la casilla seleccionada.

Velocidad del esparcidor PowerCast™ avanzado (si existe):

NOTA: Ajustar el ancho de esparcimiento del carenado antes de ajustar la velocidad del carenado. Consultar Interruptor de ajuste del carenado (Esparcidor del deflector trasero Advanced PowerCast™) en la sección Consola del reposabrazos CommandTouch™, para más información.

La velocidad del esparcidor sólo se puede ajustar cuando el separador está conectado o desconectado. Esto permite al operador ajustar la velocidad del esparcidor. Cuando el separador está activado, el esparcidor de granzas funciona a la velocidad programada.

La velocidad del esparcidor de granzas varía entre:

- *350—550 r/min (maíz) (predeterminado: 500 r/min)*
- *600—800 r/min (grano pequeño) (predeterminado: 700 r/min)*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de velocidad del esparcidor (G) esté resaltada.

Continúa en la siguiente página

Con o sin pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo con pantalla táctil: Introducir el valor deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

PowerCast es una marca comercial de Deere & Company
CommandTouch es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000180E -63-29MAY14-2/2

Cambio de ajustes de humedad y ajustes de unidades de rendimiento

Ajustes del sensor de humedad:

NOTA: La página aparece si la máquina está equipada con el sensor de humedad.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de humedad (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el cuadro de CONEXIÓN (B) o DESCONEXIÓN (C) esté resaltado.

El cuadro muestra una marca indicando que está seleccionada.

- Cuadro de alarma de humedad ACTIVADA: la alarma de humedad suena cuando el valor desciende por debajo de la configuración mínima o por encima de la configuración máxima (preseleccionadas por el operador).
- Cuadro de alarma de humedad DESACTIVADA: la alarma de humedad no sonará cuando el valor desciende por debajo de la configuración mínima o por encima de la configuración máxima (preseleccionadas por el operador).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el cuadro que indica el valor mínimo (D) o el valor máximo (E) esté resaltado.

NOTA: Esto determina el punto de ajuste (mínimo y máximo) para la activación de la alarma de humedad.

- Cuadro Alarma de Humedad Mínima: el operador selecciona el porcentaje de humedad para que la alarma suene cuando los valores caen por debajo del valor preestablecido.
- Cuadro Alarma de Humedad Máxima: el operador selecciona el porcentaje de humedad para que la alarma suene cuando los valores pasan del valor preestablecido.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el valor deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Ajustes de corrección de humedad/humedad fija:

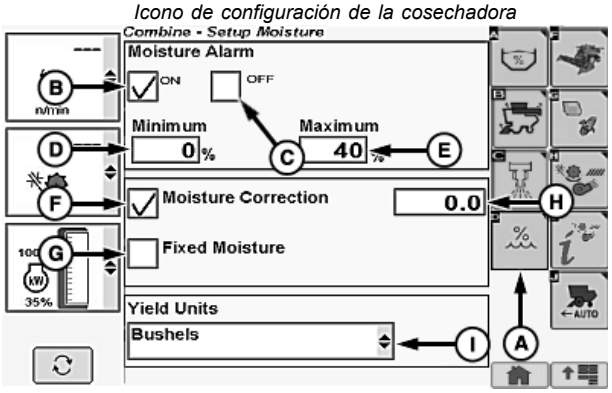
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el cuadro de corrección de la humedad (F) o el cuadro de humedad fija (G) esté resaltado.

El cuadro muestra una marca indicando que está seleccionada.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H112861 —UN—09FEB15

A—Icono de configuración de la humedad
B—Cuadro ACTIVADO
C—Cuadro DESACTIVADO
D—Cuadro de mínimo
E—Cuadro de máximo
F—Cuadro de corrección de la humedad
G—Cuadro de humedad fija
H—Cuadro de valor/cambio
I— Menú de unidades de rendimiento

IMPORTANTE: El cambio de la corrección de humedad no alterará los datos ya guardados. Después de haber hecho los cambios, toda la información de cosecha recopilada a partir de este momento reflejará los cambios hechos.

- Casilla de corrección de humedad: corrección de humedad correspondiente a la diferencia entre el sensor de humedad de la cosechadora y el sensor de humedad certificado del elevador (ejemplo: humedad del elevador (13%) menos humedad medida de la cosechadora (12%) = diferencia de humedad (+1%)

  NOTA: La diferencia de humedad puede ser un número positivo o negativo.

- Cuadro de humedad fija: la lectura del sensor de humedad está desactivada y fuerza los valores de humedad preestablecidos.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de valor/cambio (H) esté resaltada.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el valor deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Continúa en la siguiente página

Ajustes de las unidades de rendimiento:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de unidades de rendimiento (I) esté resaltado.

El menú de unidades de rendimiento muestra lo siguiente:

Hectolitros	Quintal	Toneladas métricas
Barriles	Libras	Toneladas
Sacos	Kilogramos	

Una vez elegida la unidad de rendimiento deseada, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

OUO6075,000430C -63-16JUN16-2/2

Calibración del rendimiento

IMPORTANTE: La calibración se debe realizar todos los años y en todos los cultivos que se cosechan para conseguir unas medidas de peso del grano precisas.

Para un mejor resultado, comprobar también que se ha calibrado la vibración de cada cultivo.

Cómo conseguir calibraciones de alta precisión:

NOTA: NO dar la vuelta en las hileras de los extremos ni cruzar canales mientras se realiza la calibración.

- Mantener un índice de caudal constante durante la carga de la calibración (supervisar el índice de caudal en el monitor de rendimiento VisionTrak™ y ajustar la velocidad de avance en consecuencia).
- Calibrar las cargas de los distintos índices de caudal (conocer las características de cada carga de calibración por si hay que borrar una o se deben añadir más cargas).
- Mantener aproximadamente el mismo peso en todas las cargas de calibración.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de diagnóstico esté resaltado.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de calibración (A) esté resaltado.

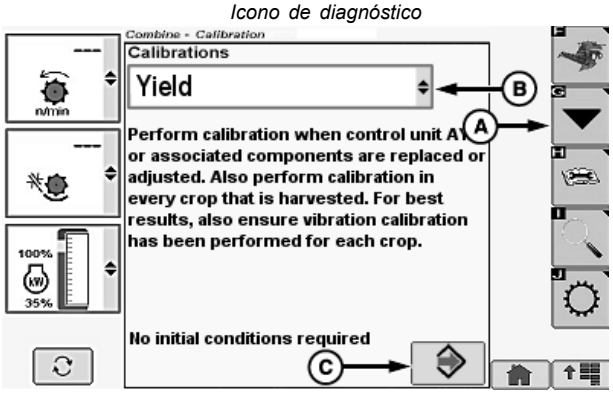
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de calibraciones (B) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando **Rendimiento** esté resaltado.

H94478 —UN—31MAR10



Icono de diagnóstico



H106041 —UN—30OCT12

A—Icono de calibración
B—Menú de calibraciones
C—Icono de introducción/aceptación

Tocar o pulsar el botón de confirmación cuando el icono Enter/Aceptar (C) esté resaltado.

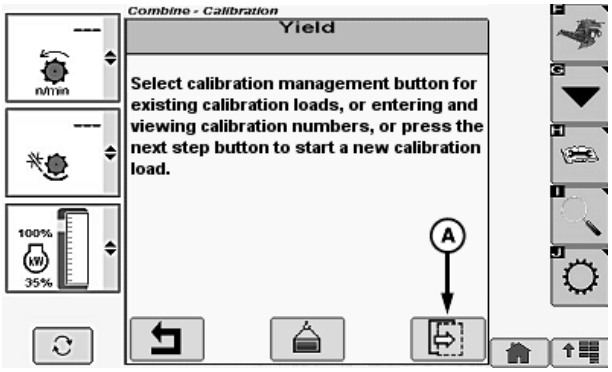
VisionTrak es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000430A -63-16JUN16-1/12

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (A).

A—Icono de página siguiente



H106174 —UN—14NOV12

OUO6075,000430A -63-16JUN16-2/12

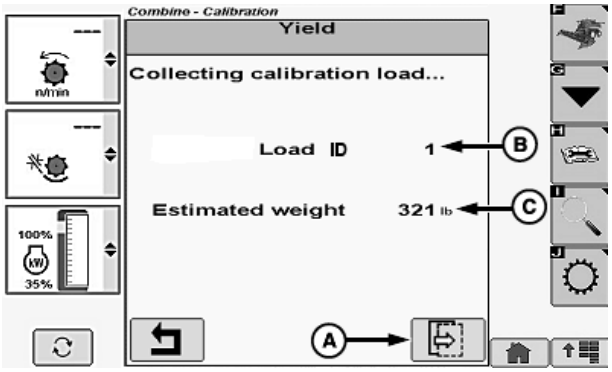
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (A).

- Cargar ID (B): muestra el número de identificación de la carga actual durante la calibración.

  NOTA: Para que la calibración se acepte, es preciso haber cosechado un mínimo de 1360 kg (3000 lb.) de cultivo.

- Peso estimado (C): muestra el peso recogido por la cosechadora para la carga recogida por el sistema de masa y caudal durante la calibración.

A—Icono de página siguiente
B—Identificación de la carga
C—Peso estimado

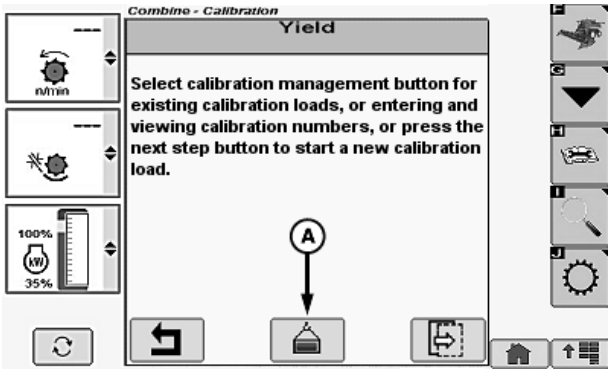


H112934 —UN—12FEB15

OUO6075,000430A -63-16JUN16-3/12

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de gestión de calibración (A) esté resaltado.

A—Icono de gestión de la calibración



H106175 —UN—14NOV12

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000430A -63-16JUN16-4/12

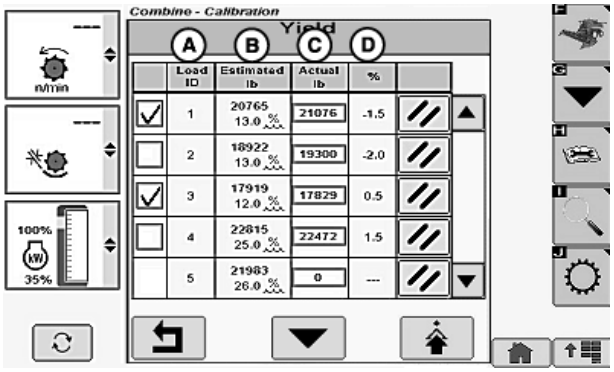
- Identificación de carga (A): muestra los números ID de carga recopilados para futuras referencias.
- Peso estimado (B): muestra el peso de la carga recogida por el sistema de masa y caudal durante la calibración.
- Peso real (C): muestra que el operador ha introducido el peso de la carga.
- Porcentaje de error (D): muestra el porcentaje de diferencia entre el peso estimado y el peso real.

Fórmula:

% de error: 100 x (estimado - real) ÷ real

Ejemplo:

0.5% = 100 x (17919 - 17829) ÷ 17829



H112935 —UN—12FEB15

A—Identificación de la carga
B—Peso estimado
C—Peso real
D—Porcentaje de error

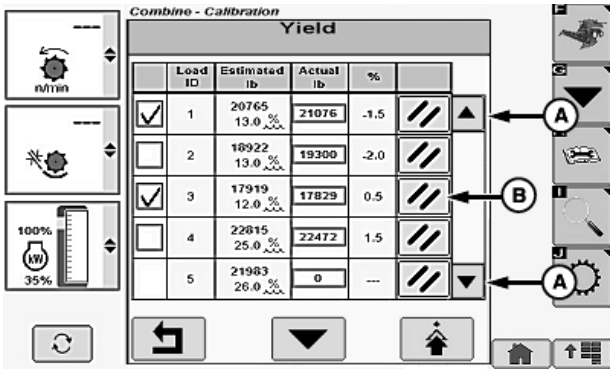
OUO6075,000430A -63-16JUN16-5/12

Borrar la identificación de carga y los valores de rendimiento:

NOTA: Se pueden guardar trece números de identificación de carga antes de que la memoria esté llena y se deben borrar una o más cargas de calibración antes de poder recoger otra carga.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando los iconos de flecha arriba/abajo (A) estén resaltados para desplazarse por la lista hasta que se muestre la identificación de carga deseada.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de borrado de identificación de carga (B) deseado esté resaltado.



H112937 —UN—12FEB15

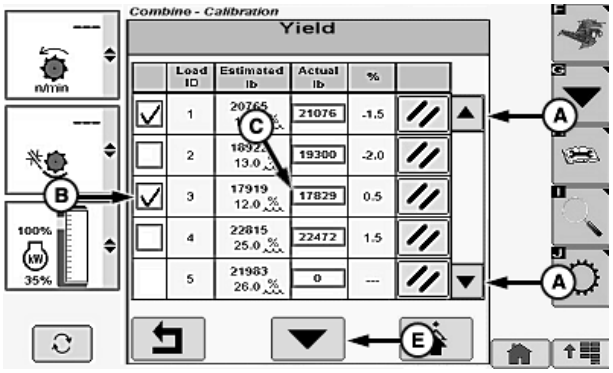
A—Iconos de flecha arriba/abajo

B—Icono de borrar identificación

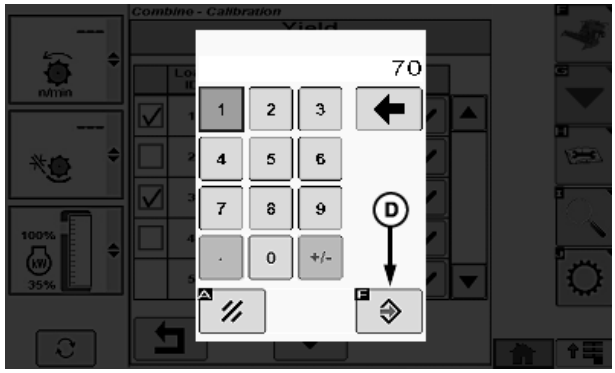
Continúa en la siguiente página

OUO6075,000430A -63-16JUN16-6/12

Actualizar valores de peso reales:



H112936 —UN—12FEB15



H106047 —UN—30OCT12

A—Iconos de flecha arriba/abajo
B—Casilla de selección de calibración
C—Menú Peso real
D—Icono de introducción/aceptación
E—Icono de calibración

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando los iconos de flecha arriba/abajo (A) estén resaltados para desplazarse por la lista hasta que se muestre la identificación de carga deseada.

NOTA: El cuadro de verificación permanece no disponible hasta que el operador introduce el peso de báscula real.

- Precisión limitada - el procedimiento de calibración del usuario no se ha llevado a cabo. El sistema establece por defecto un valor fijo de calibración interna que podría no ser adecuado para máquinas y condiciones de trabajo diferentes.
- Calibración de punto único: el usuario ha realizado un procedimiento de calibración y recogido entre una y tres cargas de calibración. Adecuado para campos donde el rendimiento es bastante constante, lo que permite un índice de caudal constante.
- Calibración multipunto: el usuario ha realizado un procedimiento de calibración y recogido cuatro o más cargas de calibración. La precisión de esta calibración es mayor en campos en los que los rendimientos varían ampliamente y el índice de caudal no es constante.

NOTA: Para obtener más información, consultar Calibración de rendimiento en un punto o Calibración de rendimiento multipunto más adelante en esta sección.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el cuadro de selección de calibración (B) deseada esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de peso real (G) deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

NOTA: Repetir este procedimiento hasta que aparezca el valor del peso real.

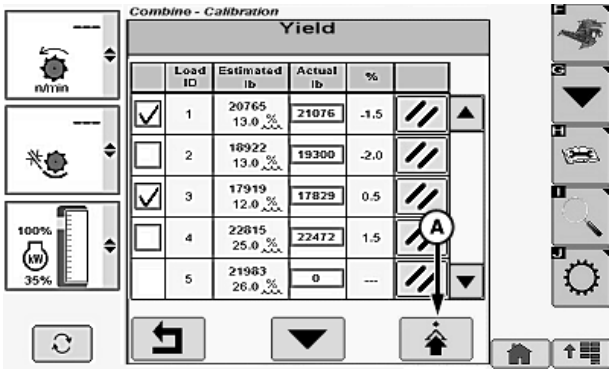
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (D) esté resaltado.

NOTA: El icono de calibración se debe seleccionar para actualizar los valores de calibración del rendimiento. Si el icono retorno/retroceso está resaltado, los valores no se guardan o actualizan.

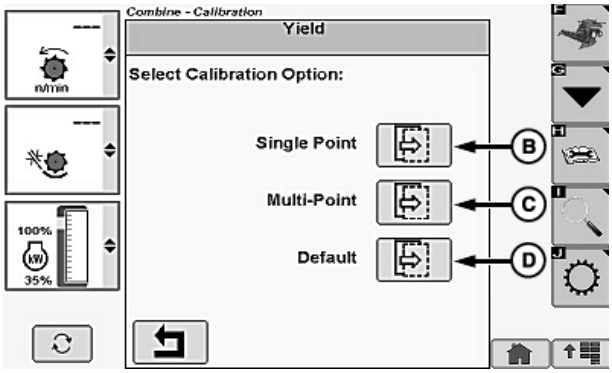
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de calibración (E) esté resaltado para actualizar los valores de calibración del rendimiento.

Continúa en la siguiente página

Configuración avanzada de calibración:



Pantalla de gestión de carga



A—Icono de configuración avanzada
B—Icono de página siguiente de un solo punto
C—Icono de página siguiente multipunto
D—Icono de página siguiente por defecto

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración avanzada (A) esté resaltado.

NOTA: La introducción de los factores de calibración tiene como principal objetivo ayudar a transferir los valores de calibración entre diversas máquinas en el mismo campo. No es aconsejable realizar calibraciones completamente nuevas.

- *Utilizar la calibración por defecto para restaurar los valores de calibración de fábrica en caso de haber introducido errores que no se puedan corregir.*
- *Ajustar el número de calibración C11 proporcionalmente ajusta el resto de números C1 a C10 según lo introducido en C11. Se mantiene una característica de calibración no lineal o lineal, pero con una intensidad distinta. Ejemplo, aumentar el número C11 un 10% (0.1), hace que todos los números C1 a C10 aumenten un 10%.*

- De punto único (B): la calibración se puede modificar ajustando el número de calibración C11.
- Multipunto (C): sólo debe usarse para transferir los números de calibración entre varias máquinas. Transferir C11 primero y luego C1 a C10 y aceptar los números.
- Por defecto (D): restablece los valores de calibración iniciales de fábrica.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la opción de calibración deseada (B—D) esté resaltada.

OUO6075,000430A -63-16JUN16-8/12

Calibración por defecto:

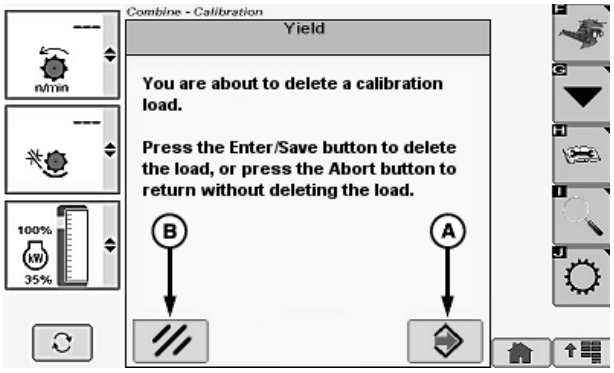
NOTA: Aparece el mensaje de aviso siguiente:

Están a punto de restituirse los valores de calibración iniciales de fábrica.

Pulsar el botón Enter/Guardar para continuar o pulsar el botón de interrupción para volver a la pantalla de gestión de carga sin realizar cambios.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (A) esté resaltado para restituir los valores de calibración iniciales de fábrica.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de cancelación (B) esté resaltado para volver a la pantalla de gestión de carga sin realizar cambios.

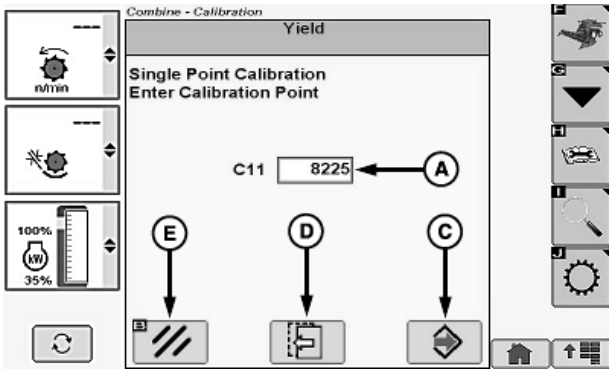


A—Icono de introducción/aceptación
B—Icono de cancelación

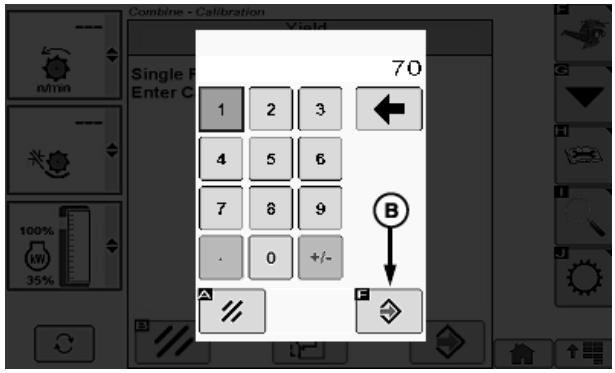
Continúa en la siguiente página

OUO6075,000430A -63-16JUN16-9/12

Calibración de punto único:



H106051 —UN—31OCT12



H106053 —UN—31OCT12

A—Número de calibración C11
B—Icono de introducción/aceptación
C—Icono de introducción/aceptación
D—Icono de página anterior
E—Icono de cancelación

NOTA: El número de calibración se puede ajustar manualmente, si se conoce la magnitud del error de masa y caudal.

Fórmula:

Nuevo C11 = C11 antiguo x peso real ÷ peso estimado

Ejemplo:

9048 = 8225 x 6600 ÷ 6000

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el número de calibración C11 (A) esté resaltado.

NOTA: Grupos de números de calibración:

- *C1: -250—15000*
- *C2—C11: 0—15000*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

NOTA: Repetir este procedimiento hasta que se muestre el valor de calibración deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (B) esté resaltado.

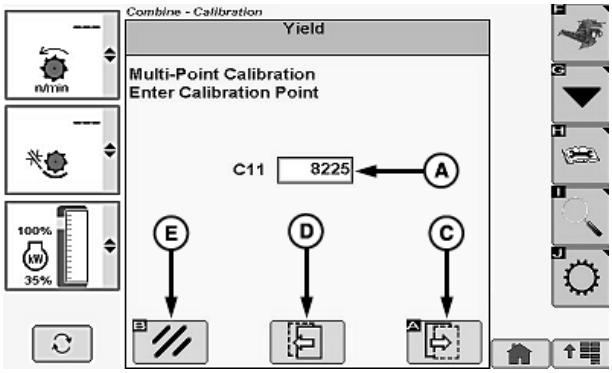
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (C) esté resaltado para guardar el valor de calibración y regresar a la pantalla de gestión de carga.

NOTA: Se debe seleccionar el icono de introducción/aceptación para actualizar los valores de calibración. Si el icono de cancelación (E) está resaltado, los valores no se guardan ni se actualizan. El monitor vuelve a la pantalla de gestión de carga.

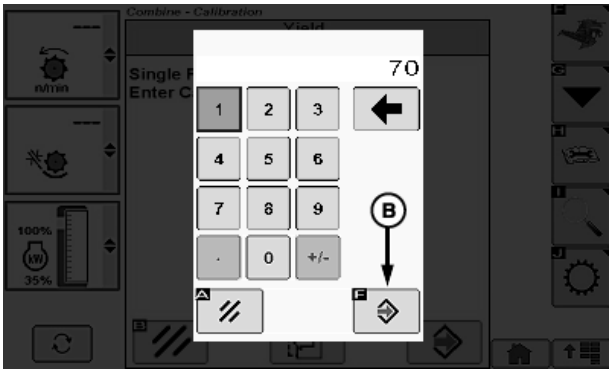
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de página anterior (D) para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

Calibración multipunto (solo C11):



H106070 —UN—31OCT12



H106053 —UN—31OCT12

A—Número de calibración C11
B—Icono de introducción/aceptación
C—Icono de página siguiente
D—Icono de página anterior
E—Icono de cancelación

NOTA: El número de calibración se puede ajustar manualmente, si se conoce la magnitud del error de masa y caudal.

Fórmula:

Nuevo C11 = C11 antiguo x peso real ÷ peso estimado

Ejemplo:

7477 = 8225 x 6000 ÷ 6600

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el número de calibración C11 (A) esté resaltado.

NOTA: Grupos de números de calibración:

- *C1: -250—15000*
- *C2—C11: 0—15000*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

NOTA: Repetir este procedimiento hasta que se muestre el valor de calibración deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (B) esté resaltado.

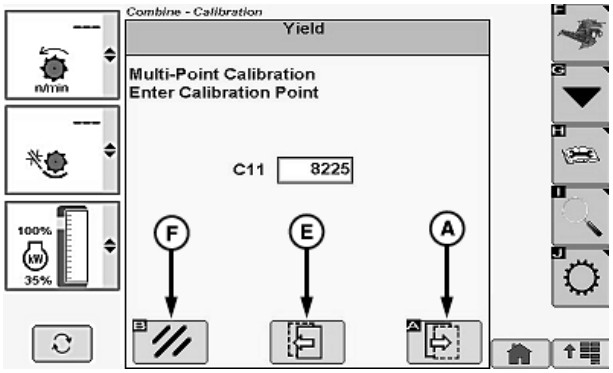
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (C) esté resaltado para guardar el valor de calibración y regresar a la pantalla de gestión de carga.

NOTA: Se debe seleccionar el icono de introducción/aceptación para actualizar los valores de calibración. Si el icono de cancelación (E) está resaltado, los valores no se guardan ni se actualizan. El monitor vuelve a la pantalla de gestión de carga.

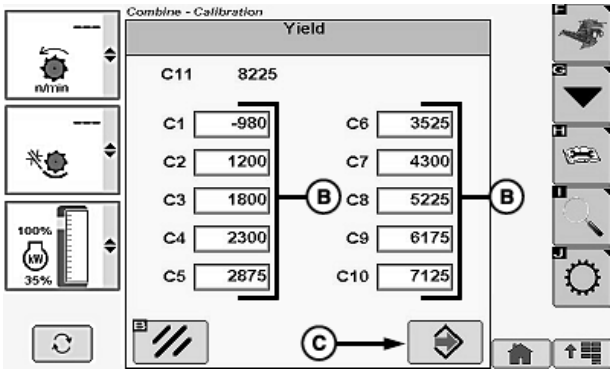
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de página anterior (D) para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

Calibración multipunto (C1—C10):



H106071 —UN—01NOV12



H106072 —UN—01NOV12

NOTA: Los factores de calibración de C1—C10 siguen una escala que se basa en el valor de C11. Siempre que se actualiza C11 en la pantalla anterior, C1 a C10 se ajustan de forma automática.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando los números de calibración deseados (B) estén resaltados.

NOTA: Grupos de números de calibración:

- *C1: -250—15000*
- *C2—C11: 0—15000*

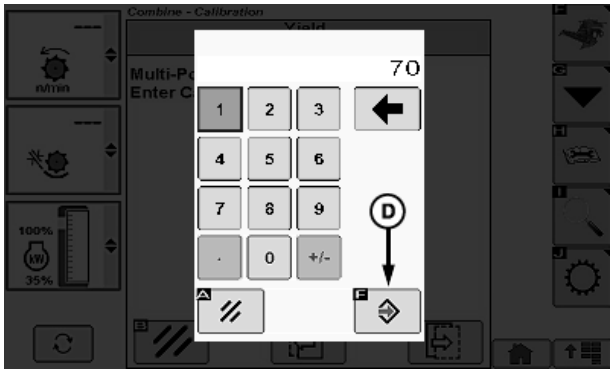
Los números de calibración entre C1—C10 DEBEN introducirse en orden ascendente para que sean aceptados.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

NOTA: Repetir este procedimiento hasta que se muestre el valor de calibración deseado.

Tocar o pulsar el botón de confirmación cuando el icono Enter/Aceptar (C) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (D) esté resaltado para guardar el valor de calibración y volver a la pantalla de gestión de carga.



H106073 —UN—01NOV12

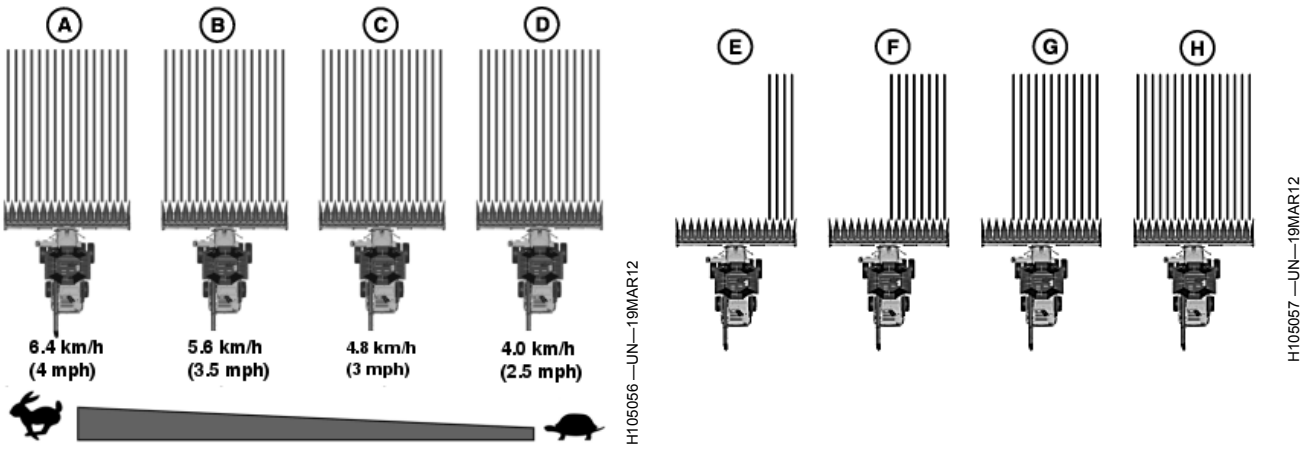
A—Icono de página siguiente
B—Números de calibración (C1—C10)
C—Icono de introducción/aceptación
D—Icono de introducción/aceptación
E—Icono de página anterior
F—Icono de cancelación

NOTA: Se debe seleccionar el icono de introducción/aceptación para actualizar los valores de calibración. Si el icono de cancelación (F) está resaltado, los valores no se guardan ni se actualizan. El monitor vuelve a la pantalla de gestión de carga.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página anterior (E) esté resaltado si se necesita volver a la página anterior.

OUO6075,000430A -63-16JUN16-12/12

Calibración de rendimiento de uno o varios puntos



A—Carga 1
B—Carga 2
C—Carga 3
D—Carga 4
E—Caudal mínimo
F—Caudal medio
G—Caudal medio
H—Caudal máximo

NOTA: La mejor forma de variar el índice de caudal es variar la velocidad de avance de la máquina.

La mejor forma de mantener un índice de caudal constante es supervisar el monitor VisionTrak™ y ajustar la velocidad de avance de la máquina en consecuencia.

Calibración de rendimiento de un punto

La calibración de rendimiento de un punto se realiza cuando se recogen entre una y tres cargas de calibración.

Este tipo de calibración se recomienda cuando el terreno por cosechar presente un rendimiento bastante homogéneo y la máquina se maneje a velocidad de avance constante con poca variación de caudal.

Para recoger una carga de calibración, cosechar aproximadamente 2722 kg (6000 lb) a la velocidad máxima de cosecha.

VisionTrak es una marca comercial de Deere & Company

No es necesario recoger una o dos cargas adicionales, pero esto permite al sistema promediar el error global.

Calibración de rendimiento de varios puntos

La calibración de rendimiento de varios puntos se utiliza cuando se prevé que el terreno por cosechar presente un rendimiento diverso o si se maneja la máquina a distintas velocidades con distintos caudales de grano.

Este tipo de calibración recoge cada carga de calibración en cada estado de caudal esperado.

Para cada carga de calibración, cosechar aproximadamente 2722 kg (6000 lb).

Recoger como mínimo **cuatro** cargas de calibración a distinta velocidad de avance (A—D) o a distintas anchuras de corte para simular cuatro índices de caudal distintos (E—H).

OUO6075,000430B -63-16JUN16-1/1

Cambiar el código de radio del neumático

Será necesario volver a calibrar el sistema si se cambian los neumáticos o las reducciones finales por otros distintos de los enviados originalmente de fábrica. Comprobar que se haya introducido el código de neumático correcto en la memoria.

IMPORTANTE: Al cambiar las ruedas motrices, el radio de los neumáticos también puede cambiar. Es NECESARIO ajustar la unidad de control de la cabina según el nuevo radio de los neumáticos. Para obtener más información, consulte al concesionario John Deere.

Si no se calibra el sistema, el monitor de rendimiento puede generar valores inexactos.

OUO6075,0001111 -63-11APR12-1/1

Calibración de la temperatura del sensor de humedad

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de diagnóstico esté resaltado.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de calibración (A) esté resaltado.

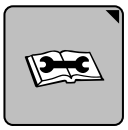
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de calibraciones (B) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la **Temperatura de sensor de humedad**) esté resaltada.

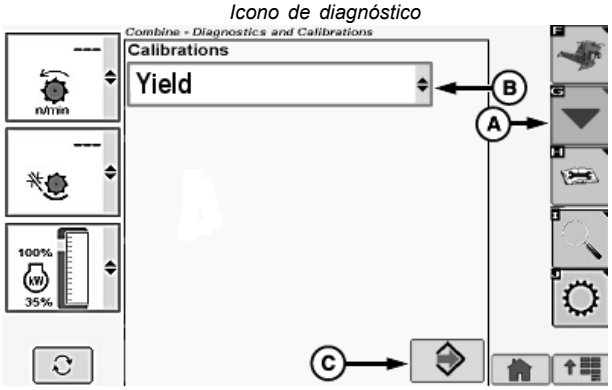
Tocar o pulsar el botón de confirmación cuando el icono Enter/Aceptar (C) esté resaltado.

A—Icono de calibración
B—Menú de calibraciones
C—Icono de introducción/aceptación

H94478 —UN—31MAR10



Icono de diagnóstico



H112863 —UN—09FEB15

SS43267,00004F6 -63-09FEB15-1/2

NOTA: La calibración se debe realizar antes de que empiece la cosecha y cuando el sensor de humedad está vacío.

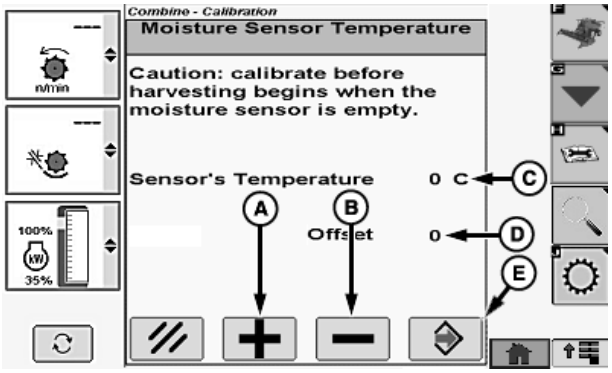
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) (A) o el icono menos (-) (B) estén resaltados.

NOTA: La temperatura del sensor se debe configurar a la temperatura ambiente del aire actual.

Aumentar o disminuir hasta que se muestre la temperatura del sensor (C) deseada.

NOTA: El desplazado (D) se ajusta automáticamente cuando se configura la temperatura ambiente del sensor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (E) esté resaltado a fin de guardar la temperatura del sensor.



H112862 —UN—09FEB15

A—Icono de más (+)
B—Icono de menos (-)
C—Temperatura del sensor
D—Desplazado
E—Icono de introducción/aceptación

SS43267,00004F6 -63-09FEB15-2/2

Tabla de humedad entregable y densidad

Cultivo	Humedad estándar (%)	Densidad de cultivo (lb/bu)	Densidad de cultivo (kg/bu)
Alfalfa	12,0	60	27
Cebada	14,0	48	22
Cebada (Invierno)[a]	14,5	48	22
Cebada (primavera) [a]	14,5	48	22
Colza	10,0	52	24
Garbanzos[a]	12,0	61	27
Maíz (seco o húmedo)	15,0	56	25
Judías	14,5	60	27
Lino	7,0	56	25
Semillas de pasto	12,0	22	10
Lentejas	10,5	60	27
Altramuces[a]	12,0	53	24
Mijo	11,0	50	23
Mostaza	8,0	60	27
Judías blancas	14,5	62	28
Avena	14,0	32	15
Avena[a]	15,0	32	15
Guisantes	10,5	60	27
Guisantes[a]	12,0	60	27
Maíz para palomitas	14,0	60	27
Maíz para palomitas[a]	15,5	60	27
Semillas de colza (secas o húmedas) [a]	10,0	52	24
Arroz	14,0	45	20
Centeno	14,0	56	25
Cártamo	6,0	45	20
Sorgo	13,0	56	25
Semillas de soja	13,0	60	27
Girasol	14,0	29	11
Girasol[a]	9,0	20	11
Triticale[a]	14,5	58	26
Trigo (primavera)	13,0	60	27
Trigo (invernal)	13,0	60	27

[a]*Sólo listado de cultivos europeos.*

OUO6075,0000E89 -63-22MAR12-1/1

Tabla de pesos estándares

Unidad	Peso (lb)	Peso (kg)
Barriles	162.0	73.5
Sacos	100.0	45.4
Quintal	100.0	45.4
Libras (lb)	1,0	0.454
Kilogramos (kg)	2.204	1,0
Toneladas métricas	2204.0	1000.0
Toneladas	2000.0	907.0

OUO6075,0000435 -63-15APR10-1/1

Cambiar los ajustes de cultivo y pérdida de grano

Menú de cultivo:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de cultivo (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de cultivo (B).

El menú de cultivo muestra lo siguiente:

ALFALFA	Lentejas	Centeno
Cebada	Altramuces	Cártamo
Cebada de primavera[a]	Mijo	Sorgo
Cebada de invierno[a]	Mostaza	Soja
Colza	Judías blancas	Girasol
Garbanzos	Avena	Triticale[a]
Maíz	Guisantes	Trigo[a]
Judías	Maíz para palomitas	Trigo de primavera
LINO	Colza[a]	Trigo de invierno
Semillas de pasto	Arroz	

[a] *Listado de cultivos europeos.*

Una vez elegido el cultivo deseado, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Documentación de GreenStar™ Pro:

Sincroniza el cultivo seleccionado del monitor del reposabrazos con el monitor instalado en el poste derecho (si existe).

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando la casilla Documentación de GreenStar Pro esté resaltada.

- Comprobado - sincroniza el cultivo seleccionado junto con los dos monitores.
- No comprobado - el cultivo seleccionado en los dos monitores funciona de modo independiente.

Estado de la trilla:

El menú del estado de la trilla (D) muestra lo siguiente:

- Fácil
- Normal
- Fuerte

Una vez seleccionado el estado de la trilla, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Estado de la paja/mazorca:

El menú del estado de la paja/mazorca (E) muestra lo siguiente:

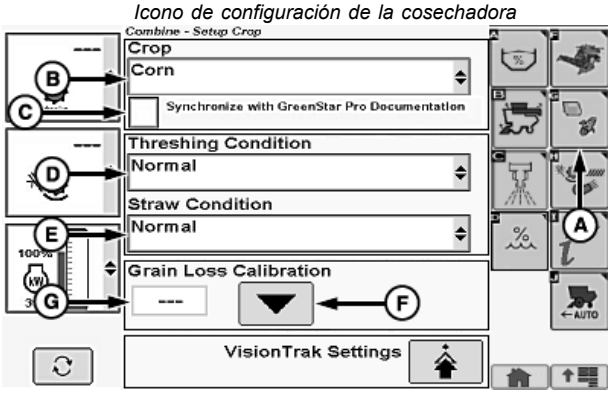
- Quebradiza
- Normal
- Fuerte

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H112815 —UN—09FEB15

A—Icono de configuración de cultivo
B—Menú de cultivo
C—Documentación de GreenStar™ Pro
D—Menú de estado de la trilla
E—Menú de estado de la paja/mazorca
F—Icono de calibración de pérdida de granos
G—Valor de calibración de pérdida de granos

Una vez seleccionado el estado de la paja/mazorca, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Calibración de la pérdida de grano:

Ajustar la máquina y la plataforma de corte a niveles de pérdidas aceptables para el cultivo y las condiciones específicas.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de calibración de pérdidas de granos (F).

NOTA: Al hacer esto se introducen en la memoria las características de funcionamiento actuales y se centra el indicador de actividad de pérdidas total en el poste esquinero.

Número de referencia de calibración:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el valor de calibración de pérdidas de granos (G).

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de referencia de la calibración deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Introducir el valor de referencia de la calibración deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Continúa en la siguiente página

Equilibrio de la caja de cribas/separador

Ajusta el equilibro de las barras entre el indicador de pérdida en zapatas y el indicador de pérdidas en el separador situados en el monitor VisionTrak™. El ajuste puede utilizarse para el ajuste preciso de la pantalla si las pérdidas parecen proceder de una zona de la máquina, pero se muestran más pérdidas en otra zona de la máquina debido a las condiciones del cultivo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes (A) de VisionTrak™.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de equilibrio de la caja de cribas/separador (B) o el gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador (C).

Ajuste del cuadro de equilibrio de la caja de cribas/separador:

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de equilibrio de la caja de cribas/separador deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono mas (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de equilibrio de la caja de cribas/separador deseado.

Ajuste del gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador:

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección para aumentar o reducir el gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador hasta el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono mas (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de equilibrio de la caja de cribas/separador deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de vuelta/atrás (F) para volver a la página anterior.

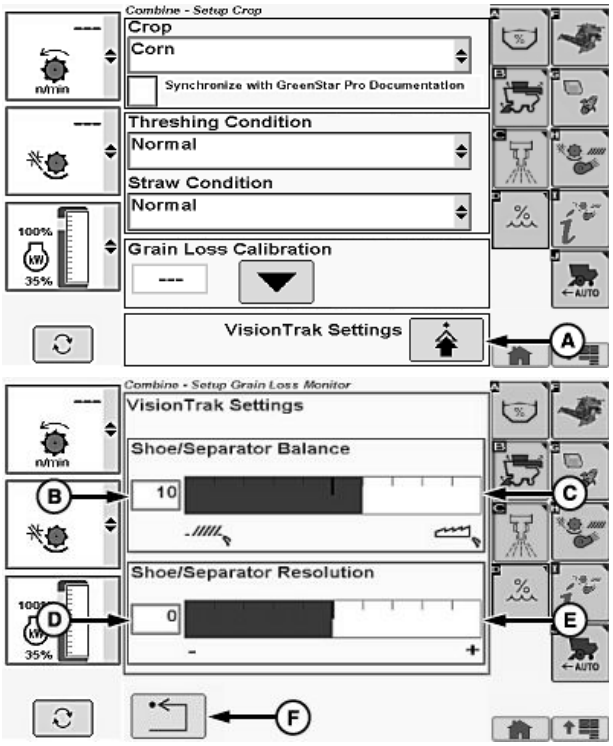
Resolución de caja de cribas/separador

Permite al operador modificar el número de barras que se muestran en la pantalla VisionTrak™ para el indicador de pérdidas de la caja de cribas y el indicador de pérdidas del separador (independientemente del número de barras centrales).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes (A) de VisionTrak™.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de resolución de la caja de cribas/separador (D) o el gráfico de barras de separación de la caja de cribas/separador (E).

Ajuste del cuadro de resolución de la caja de cribas/separador:



A—Icono de ajustes de VisionTrak™
B—Caja de equilibrio de la caja de cribas/separador
C—Gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador
D—Caja de resolución de la caja de cribas/separador
E—Gráfico de barras de resolución de la caja de cribas/separador
F—Icono de retorno/atrás

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de resolución de la caja de cribas/separador deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono más (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de resolución de la caja de cribas/separador.

Ajuste del gráfico de barras de la caja de cribas/separador:

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección para aumentar o reducir el gráfico de barras de resolución de la caja de cribas/separador hasta el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono más (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de resolución de la caja de cribas/separador.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de vuelta/atrás (F) para volver a la página anterior.

Continúa en la siguiente página

VisionTrak es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00004F7 -63-09FEB15-3/3

Cambio de los ajustes de la máquina

Configuración real o de punto de ajuste:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes de la máquina (A).

- Configuración actual (B) (valor del punto de ajuste en negro) - Indica el valor del punto de ajuste actual de la máquina.
- Configuración del punto de ajuste (C) (valor del punto de ajuste en azul) - La máquina se ajusta automáticamente al valor del punto de ajuste del operador.

Configuración de la máquina:

NOTA: Los valores de velocidad de trilla y velocidad del ventilador parpadean hasta que el separador esté conectado y el régimen del motor sea mayor de 2000 r/min.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

- Velocidad de trilla (D)
  - 200 - 1000 r/min, en incrementos de 10 r/min
- Separación del cóncavo (E)
  - 0 - 40 mm[1], incrementos de 1 mm
- Velocidad del ventilador (F)
  - 620 - 1350 r/min, en incrementos de 10 r/min
- Separación de la criba de granzas
  - 0 - 22 mm (uso general) y 0 - 30 mm (púas profundas)[2], incrementos de 1 mm
- Holgura de la criba de grano (H)
  - 0 - 20 mm (uso general y púas profundas)[2], incrementos de 1 mm

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de la máquina deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Introducir el valor de la máquina deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono intro/aceptar (I) está resaltado permite modificar la configuración de la máquina modificada seleccionada por el operador y/o permite al operador guardar la configuración personal de la máquina.

Menú de cambio de modificadores de cultivo:

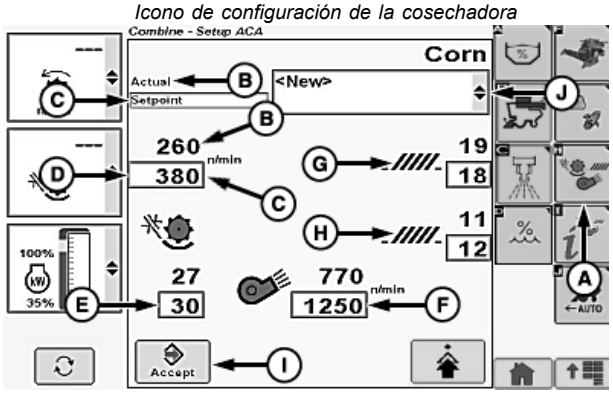
NOTA: El operador puede guardar 20 ajustes de cultivo personalizados con un límite de 20 caracteres

[1]Se permite el funcionamiento manual por encima del valor de configuración real (mostrado en negro) y el valor de configuración del punto de ajuste (mostrado en azul), que se indica con la palabra "MAX". "MAX" se muestra hasta que el operador indica un descenso.
[2]Se permite el funcionamiento manual por encima del valor de configuración actual (mostrado en negro) y el valor de configuración del cada uno. La personalización de los ajustes de la máquina no sobrescribirá los ajustes de fábrica.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H109932 —UN—28FEB14

A—Icono de ajustes de la máquina
B—Ajuste real
C—Configuración del punto de ajuste
D—Velocidad de trilla
E—Separación del cóncavo
F—Velocidad del ventilador
G—Holgura de la criba de granzas
H—Holgura de la criba de grano
I— Icono de introducción/aceptación
J— Menú de modificadores del cultivo

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de modificadores de cultivo (J).

El menú de modificadores de cultivo muestra los siguientes elementos:

- Por defecto: indicadores las configuraciones predeterminadas de fábrica para los cultivos seleccionados.
- Seco (estándar) - indicadores las configuraciones estándar de fábrica para maíz.
- Húmedo (por defecto): indicadores las configuraciones predeterminadas de fábrica para maíz.
- Nuevo - seleccione cuando quiera introducir un conjunto de ajustes de cultivo específico/personal.
- Limpieza - muestra los ajustes predeterminados de fábrica, permitiendo la limpieza de la máquina.

Una vez seleccionado el modificador de cultivo deseado, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Continúa en la siguiente página

punto de ajuste (mostrado en azul), que se indica con la palabra "MAX". "MAX" se muestra hasta que el operador indica un descenso.

SS43267,0000509 -63-12FEB15-2/3

Configuración avanzada (ajustes de configuración externa de la máquina):

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración avanzada (A) esté resaltado.

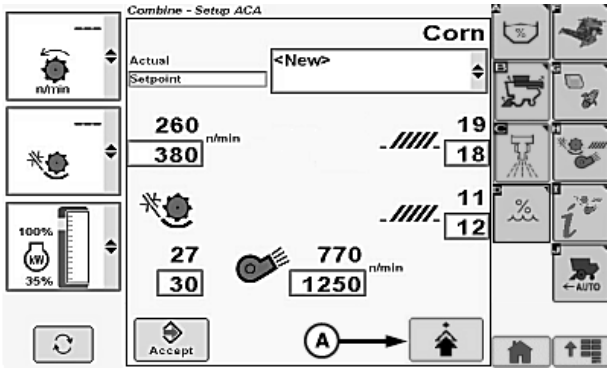
La pantalla de visualización alerta al operador para que compruebe manualmente que las zonas que rodean a la máquina tienen los ajustes recomendados.

NOTA: Los elementos que se visualizan en pantalla varían según las opciones de la máquina y el cultivo seleccionado.

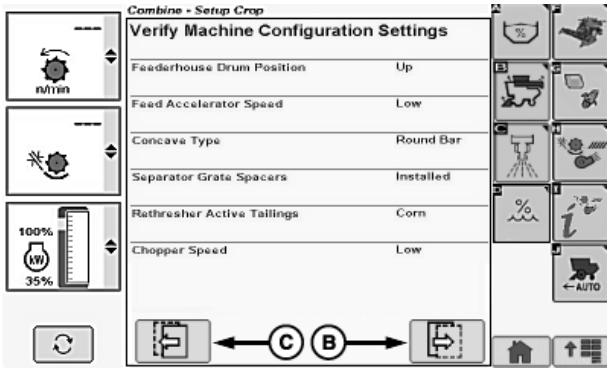
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página siguiente (B) (si está disponible) esté resaltado para pasar a la página siguiente.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (C) para volver a la página anterior.

A—Icono de configuración avanzada
B—Icono de página siguiente
C—Icono de página anterior



H109933 —UN—28FEB14



H112939 —UN—12FEB15

SS43267,0000509 -63-12FEB15-3/3

Nombre cosechas personalizadas

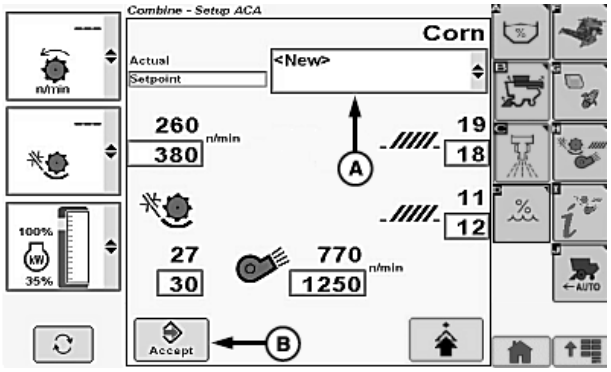
NOTA: El operador puede guardar 20 ajustes de cultivo personalizados con un límite de 20 caracteres cada uno. La personalización de los ajustes de la máquina no sobrescribirá los ajustes de fábrica.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de modificadores del cultivo (A).

El menú de modificadores de cultivo muestra los siguientes elementos:

- Por defecto: indicadores las configuraciones predeterminadas de fábrica para los cultivos seleccionados.
- Seco (estándar) - indicadores las configuraciones estándar de fábrica para maíz.
- Húmedo (por defecto): indicadores las configuraciones predeterminadas de fábrica para maíz.
- Nuevo - seleccione cuando quiera introducir un conjunto de ajustes de cultivo específico/personal.
- Limpieza - muestra los ajustes predeterminados de fábrica, permitiendo la limpieza de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado NEW.



H109935 —UN—28FEB14

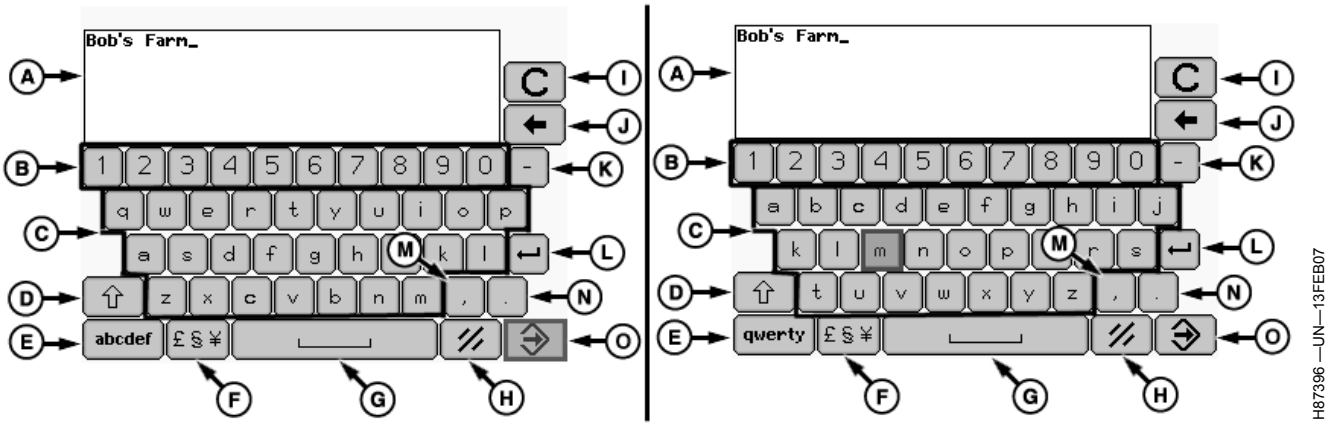
A—Menú de modificadores del cultivo
B—Icono Intro/Aceptar

Modificar las configuraciones de la máquina según sea necesario.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (B) esté resaltado.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000177C -63-28FEB14-1/2



Disposición de teclado QWERTY / teclado ABC

A—Pantalla del nombre del cliente
B—Teclas numéricas
C—Teclas alfabéticas
D—Tecla Caps Lock (bloqueo de mayúsculas)/Tecla Shift (cambio)
E—QUERTY (distribución de teclado de mecanografía estándar) o tecla ABC
F—Tecla de símbolos
G—Barra espaciadora
H—Tecla Cancelar (Cancel)
I— Tecla Clear all (Borrar todo)
J— Tecla de borrar (Backspace)
K—Tecla de guión
L—Tecla Enter/Return (Entrar/Retorno)
M—Tecla de coma
N—Tecla de punto
O—Icono Intro/Aceptar

NOTA: Al seleccionar la tecla de símbolos (F), se pasa a otra disposición de teclado, permitiéndole seleccionar los símbolos deseados.

Aparece una pantalla alfanumérica que le permite personalizar los nombres de cultivos.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado en el teclado de la pantalla.

Repetir el procedimiento, de ser necesario para personalizar el nombre de la cosecha.

Una vez nombrado el cultivo personalizado, tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (O) esté resaltado.

OUO6075,000177C -63-28FEB14-2/2

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (recomendaciones para el interior de la cabina)

NOTA: El sistema de ajuste interactivo de la cosechadora se desactivará mediante la desconexión del motor (llave en OFF), el sistema de cancelación o cuando se obtenga el estado de optimización completada. El sistema no mantiene las recomendaciones anteriores de la máquina cuando se reinicia el ajuste interactivo de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

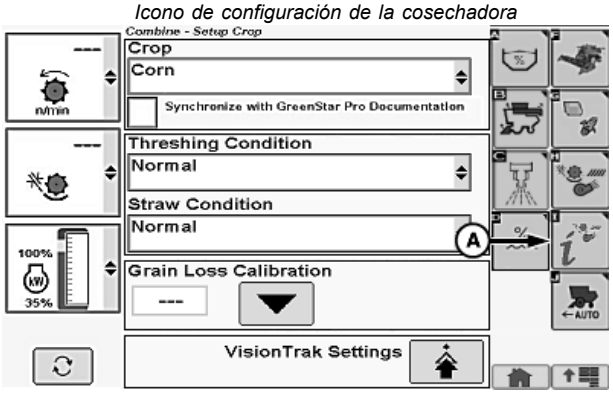
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajuste interactivo de la cosechadora (A).

A—Icono de ajuste interactivo de la cosechadora

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F8 -63-05MAR15-1/12

Objetivos de mejora de la cosechadora:

NOTA: El operador puede seleccionar uno, dos o los tres tipos de cuadros de objetivo de mejora de la cosechadora.

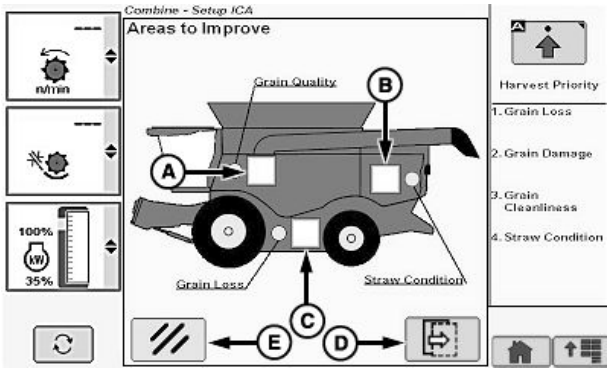
La zona seleccionada de la cosechadora cambia de verde a amarillo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro o cuadros de objetivo de mejora de la cosechadora.

- Calidad del grano (A)
  - Grano partido
  - Granzas/cáscaras
  - Piezas de paja/mazorcas
  - Material sin trillar
  - Exceso de material de retrilla
- Estado de la paja (B)
  - Estado de la paja
- Pérdidas de grano (C)
  - Pérdidas del separador
  - Pérdidas de la caja de cribas
  - Pérdidas sin trillar

El cuadro muestra una marca de verificación que indica qué elemento o elementos se han seleccionado.

NOTA: El icono de la página siguiente (D) no se puede seleccionar hasta que se haya seleccionado un cuadro de objetivo de mejora de la cosechadora.



H108632 —UN—29JUL13

A—Calidad del grano
B—Estado de la paja
C—Pérdida de granos
D—Icono de página siguiente
E—Icono de cancelación

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelación (E) para cancelar la configuración del ajuste interactivo de la cosechadora y volver a la pantalla de configuración de la cosechadora.

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F8 -63-05MAR15-2/12

Ajustes de prioridad de la cosechadora:

NOTA: El icono de configuración de prioridad de la cosecha solo deberá pulsarse si han cambiado las prioridades de la cosecha.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de prioridad de la cosecha (A) para reorganizar la prioridad de la cosecha (B).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de flecha hacia arriba/abajo (C) para mover la región resaltada (D).

Mover la región resaltada hasta el elemento deseado en la lista de prioridad de la cosecha (E).

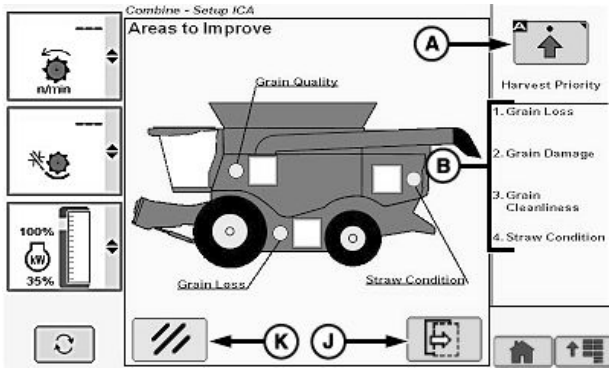
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de selección hacia arriba (F) o el icono de selección hacia abajo (G) para mover el elemento resaltado arriba o abajo en el orden de prioridad (H).

1. Prioridad más alta
2. Prioridad alta
3. Prioridad baja
4. Prioridad más baja

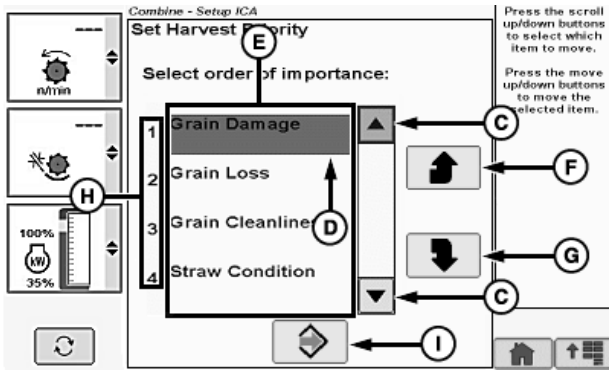
Repetir hasta que la priorización de la lista sea la necesaria.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de guardado (I) para guardar el orden de la lista de prioridad y volver a la pantalla anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación esté resaltado el icono de página siguiente (J) para avanzar hasta la página siguiente o el icono de cancelación (K) para cancelar la configuración del ajuste interactivo de la cosechadora y volver a la pantalla de configuración de la cosechadora.



H108634 —UN—26JUL13



H106218 —UN—05DEC12

A—Icono de configuración de prioridad de la cosecha
B—Lista de prioridad de la cosecha
C—Icono de flecha arriba/abajo
D—Región resaltada
E—Lista de prioridad de la cosecha
F—Icono de selección hacia arriba
G—Icono de selección hacia abajo
H—Orden de prioridad
I— Icono de guardado
J— Icono de página siguiente
K—Icono de cancelación

Continúa en la siguiente página

Mejora de la pérdida de grano:

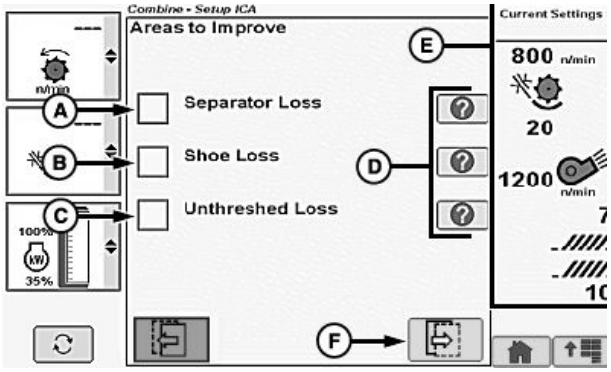
NOTA: La pantalla aparece únicamente si se ha marcado previamente la pérdida de grano. Seleccionar cualquier combinación de mejora de la pérdida de grano para los cambios recomendados de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro o cuadros de mejora de la pérdida de grano:

- Pérdidas del separador (A)
- Pérdidas de la caja de cribas (B)
- Pérdidas de material sin trillar (C)

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ayuda deseado (D): El área de información (E) cambia de los ajustes actuales de la máquina al área de información de ayuda, que proporciona información adicional sobre las mejoras.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (F) para avanzar hasta la página siguiente.



H105855 —UN—05DEC12

A—Pérdidas del separador
B—Pérdidas de la caja de cribas
C—Pérdidas de material sin trillar
D—Iconos de ayuda
E—Área de información
F—Icono de página siguiente

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior para volver a la página anterior si es necesario.

SS43267,00004F8 -63-05MAR15-4/12

Mejora de la calidad del grano:

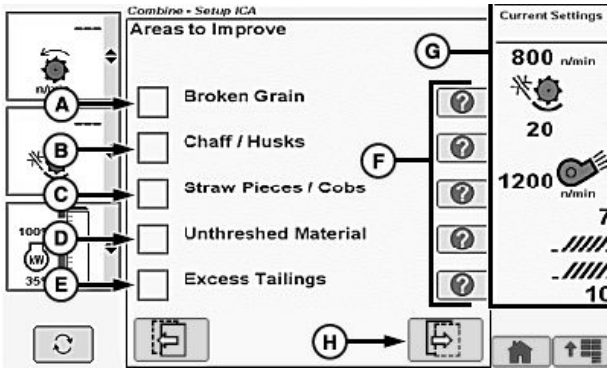
NOTA: La pantalla aparece únicamente si se ha marcado previamente la calidad del grano. Seleccionar cualquier combinación de mejoras de la calidad del grano para los cambios recomendados de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados el cuadro o cuadros de mejora de la calidad del grano deseados.

- Grano roto (A)
- Granzas/cáscaras (B)
- Piezas de paja/mazorcas (C)
- Material sin trillar (D)
- Exceso de material de retrilla (E)

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ayuda deseado (F). El área de información (G) cambia de los ajustes actuales de la máquina al área de información de ayuda, que proporciona información adicional sobre las mejoras.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (H) para avanzar hasta la página siguiente.



H105856 —UN—05DEC12

A—Granos dañados
B—Granzas/cáscaras
C—Piezas de paja/mazorcas
D—Material sin trillar
E—Exceso de material de retrilla
F—Iconos de ayuda
G—Área de información
H—Icono de página siguiente

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F8 -63-05MAR15-5/12

Cambios recomendados de la máquina:

El área de recomendación actual (A) muestra los cambios de configuración recomendados de la máquina.

NOTA: El icono de recomendación siguiente o el icono de recomendación anterior pueden estar en gris si no hay más recomendaciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de recomendación siguiente (B) o el icono de recomendación anterior (C) para avanzar hasta la recomendación siguiente o volver a la recomendación anterior.

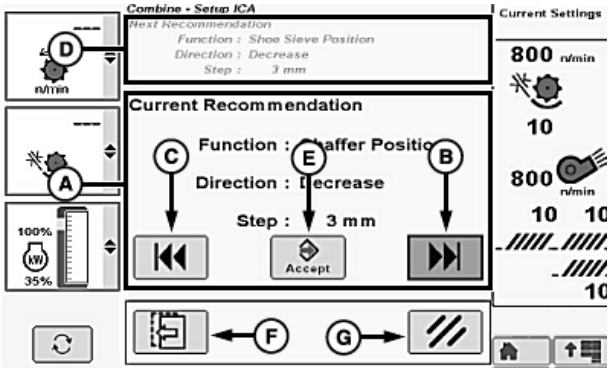
NOTA: El área de recomendación siguiente (D) muestra el ajuste siguiente propuesto por el sistema.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de introducción/aceptación (E) para realizar el ajuste propuesto en la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (F) para volver a la página anterior.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelación (G) para cancelar la recomendación. Se conservarán los ajustes anteriores de la máquina.

El sistema de ajuste interactivo de la cosechadora se desactivará mediante la desconexión del motor (llave en OFF), el sistema de cancelación o cuando se obtenga el estado de optimización completada. El sistema no mantiene las recomendaciones anteriores de la máquina cuando se reinicia el ajuste interactivo de la cosechadora.



H112864 —UN—09FEB15

A—Área de recomendación actual
B—Icono de recomendación siguiente
C—Icono de recomendación anterior
D—Área de recomendación siguiente
E—Icono de introducción/aceptación
F—Icono de página anterior
G—Icono de cancelación

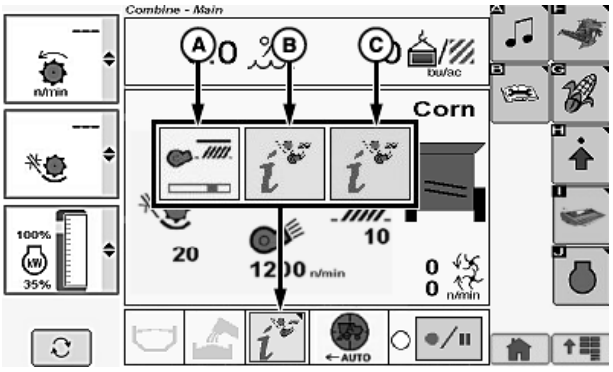
SS43267,00004F8 -63-05MAR15-6/12

Ajuste interactivo de la cosechadora (monitoreo del sistema):

NOTA: El icono de ajuste interactivo del sistema tarda 30 segundos en aparecer en la pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el indicador de ajuste interactivo de la cosechadora (A—C).

- Indicador (A) (sistema ocupado) - Indica que se están realizando ajustes en el sistema. El segmento verde debajo del icono se mueve hacia delante y atrás para indicar que la máquina está aplicando los ajustes y esperando a que el sistema se estabilice.
- Indicador (B) (indicador amarillo) - Indica que el sistema está listo para la comprobación de los ajustes de mejora. El icono con un fondo amarillo parpadea o se queda fijo (parpadea durante 30 segundos y se queda fijo), lo que indica que el sistema ha realizado ajustes y está esperando el feedback del operador (evaluación de los parámetros de rendimiento).



H106295 —UN—14JAN13

- Indicador (C) (indicador rojo) - Indica que el sistema ha detectado un cambio de estado. El icono con el fondo rojo indica al operador que el sistema ha detectado un cambio en el rendimiento de la máquina. El sistema considera que el operador deberá evaluar el rendimiento de la máquina y considerar la optimización de los ajustes de la máquina.

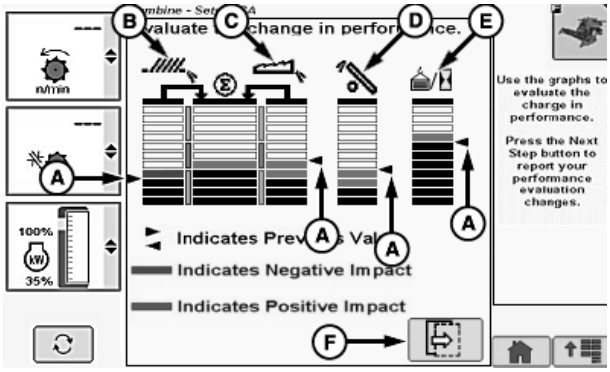
Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F8 -63-05MAR15-7/12

Los indicadores de flecha) muestran los valores anteriores antes de que el sistema de ajuste interactivo de la cosechadora realizara los cambios de configuración de la máquina recomendados.

NOTA: Los gráficos de barras son una guía visual para comprobar si se produce un aumento o una disminución durante un periodo de tiempo determinado.

- Indicador de pérdidas de la caja de cribas (B)
  - Las barras verdes indican que los niveles de pérdidas son inferiores a los anteriores y que el rendimiento ha mejorado.
  - Las barras rojas indican que los niveles de pérdidas son superiores a los anteriores.
- Indicador de pérdidas del separador (C)
  - Las barras verdes indican que los niveles de pérdidas son inferiores a los anteriores y que el rendimiento ha mejorado.
  - Las barras rojas indican que los niveles de pérdidas son superiores a los anteriores.
- Indicador de volumen del material de retrilla (D)
  - Las barras verdes indican que se está supervisando menos material de retrilla.
  - Las barras rojas indican que se está supervisando más material de retrilla.
- Indicador de caudal de masa (F)
  - Las barras verdes indican que ha aumentado la velocidad de alimentación.
  - Las barras rojas indican que se ha reducido la velocidad de alimentación.



H108636 —UN—26JUL13

A—Indicadores de flecha
B—Indicador de pérdida en zapatas
C—Indicador de pérdidas en el separador
D—Indicador de volumen del material de retrilla
E—Indicador del caudal de masa
F—Icono de página siguiente

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (F) para avanzar hasta la página siguiente.

Continúa en la siguiente página

Comprobación de los ajustes de mejora:

NOTA: Este es un ejemplo de un posible estado. Debe seguirse siempre la información que se muestra en pantalla.

Permite al operador responder a una serie de preguntas sobre cada parámetro para contribuir a mejorar las condiciones de pérdidas y de calidad anteriores.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de parámetros (A) deseado:

- Grano partido
- Granzas/cáscaras
- Piezas de paja/mazorcas
- Material sin trillar
- Estado de la paja
- Pérdidas del separador
- Pérdidas de la caja de cribas
- Pérdidas sin trillar
- Exceso de material de retrilla

Cada menú de parámetros muestra lo siguiente:

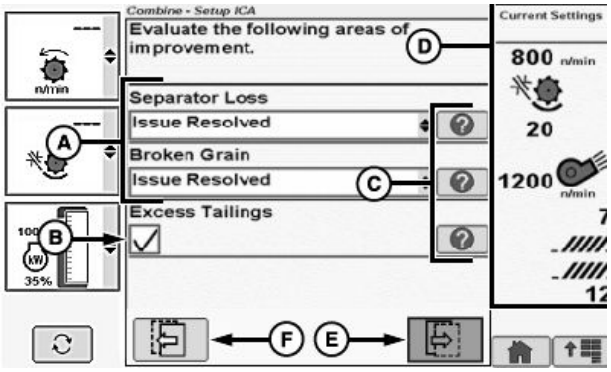
- Problema resuelto
- Mejor
- Sin variación
- Peor

Una vez hecha la selección deseada, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Repetir las veces necesarias para los menús de parámetros restantes.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de exceso de material de retrilla (B).

- Marcado - Continúa existiendo exceso de material de retrilla.



H105860 —UN—06DEC12

A—Menús de parámetros
B—Cuadro de exceso de material de retrilla
C—Iconos de ayuda
D—Área de información
E—Icono de página siguiente
F—Icono de página anterior

- Sin marcar - Ha mejorado el exceso de material de retrilla.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ayuda (C) deseado. El área de información (D) cambia de los ajustes actuales de la máquina al área de información de ayuda, que proporciona información adicional sobre las mejoras.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (E) para avanzar hasta la página siguiente.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (F) para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

Comprobación de los ajustes de parámetros previamente aceptables:

NOTA: Este es un ejemplo de un posible estado. Debe seguirse siempre la información que se muestra en pantalla.

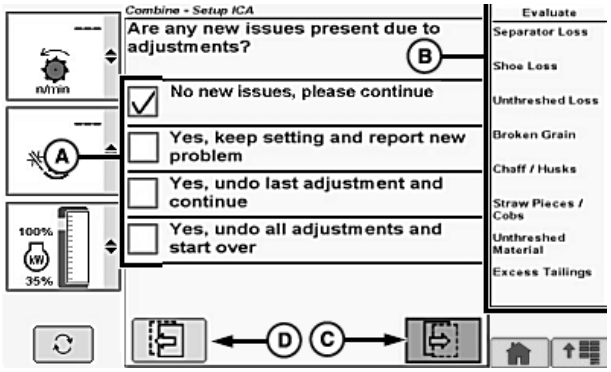
Permite al operador comprobar si los parámetros no seleccionados anteriormente son aún aceptables o ahora son inaceptables.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la casilla de evaluación del sistema (A) deseada:

- Si no hay problemas, continuar: permite al operador continuar para optimizar el sistema. El sistema continúa ofreciendo cambios recomendados de la máquina.
- Sí, seguir configurando e informar de nuevos problemas - Permite al operador incorporar un nuevo problema a un problema o problemas existentes. El sistema continúa ofreciendo cambios recomendados de la máquina.
- Sí, deshacer el último ajuste y continuar - Permite al operador deshacer los cambios recomendados de la máquina anteriores y continuar con otras recomendaciones.
- Sí, deshacer todos los ajustes y empezar de nuevo - Permite al operador deshacer todos los cambios recomendados de la máquina realizados por parte del sistema y salir del ajuste interactivo de la cosechadora.

Parámetros no seleccionados anteriormente (B):

- Grano partido
- Granzas/cáscaras
- Piezas de paja/mazorcas
- Material sin trillar



H112958 —UN—13FEB15

A—Cuadro de evaluación del sistema
B—Parámetros no seleccionados anteriormente
C—Icono de página siguiente
D—Icono de página anterior

- Estado de la paja
- Pérdidas del separador
- Pérdidas de la caja de cribas
- Pérdidas sin trillar
- Exceso de material de retrilla

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (C) para avanzar hasta la página siguiente.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de página anterior (D) para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

Cambios recomendados de la máquina:

El área de recomendación actual (A) muestra los cambios de configuración recomendados de la máquina.

NOTA: El icono de recomendación siguiente o el icono de recomendación anterior pueden estar en gris si no hay más recomendaciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de recomendación siguiente (B) o el icono de recomendación anterior (C) para avanzar hasta la recomendación siguiente o volver a la recomendación anterior.

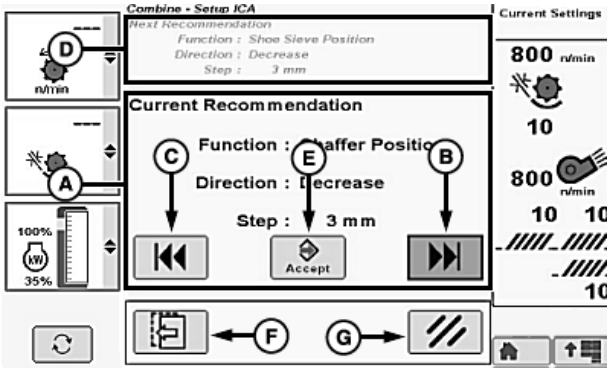
NOTA: El área de recomendación siguiente (D) muestra el ajuste siguiente propuesto por el sistema.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de introducción/aceptación (E) para realizar el ajuste propuesto en la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (F) para volver a la página anterior.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelación (G) para cancelar la recomendación. Se conservarán los ajustes anteriores de la máquina.

El sistema de ajuste interactivo de la cosechadora se desactivará mediante la desconexión del motor (llave en OFF), el sistema de cancelación o cuando se obtenga el estado de optimización completada. El sistema no mantiene las recomendaciones anteriores de la máquina cuando se reinicia el ajuste interactivo de la cosechadora.



H112864 —UN—09FEB15

A—Área de recomendación actual
B—Icono de recomendación siguiente
C—Icono de recomendación anterior
D—Área de recomendación siguiente
E—Icono de introducción/aceptación
F—Icono de página anterior
G—Icono de cancelación

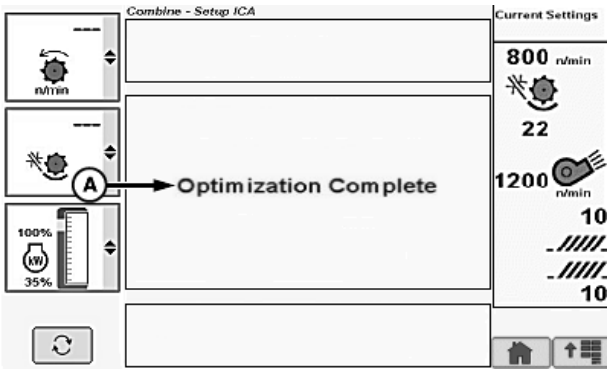
SS43267,00004F8 -63-05MAR15-11/12

Optimización completada:

Optimización completada (A) aparece en la pantalla cuando no se precisan más recomendaciones de la máquina.

NOTA: Puesto que las condiciones de rendimiento y del campo cambian a lo largo del día, los parámetros de ajuste interactivo de la cosechadora DEBEN reiniciarse y ajustarse.

A—Optimización completada



H106314 —UN—10DEC12

SS43267,00004F8 -63-05MAR15-12/12

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (recomendaciones para el exterior de la cabina)

NOTA: El sistema guarda la configuración recomendada para el interior de la cabina cuando la máquina se APAGA.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

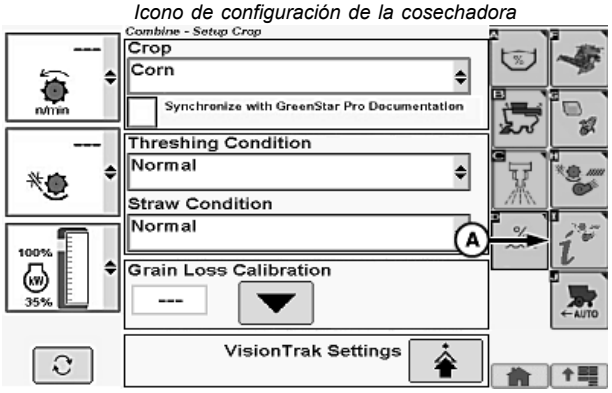
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajuste interactivo de la cosechadora (A).

A—Icono de ajuste interactivo de la cosechadora

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H112817 —UN—09FEB15

SS43267,00004F9 -63-05MAR15-1/8

Cambios recomendados de la máquina:

El área de recomendación actual (A) muestra los cambios de configuración recomendados de la máquina.

NOTA: El icono de recomendación siguiente o el icono de recomendación anterior pueden estar en gris si no hay más recomendaciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de recomendación siguiente (B) o el icono de recomendación anterior (C) para avanzar hasta la recomendación siguiente o volver a la recomendación anterior.

NOTA: El área de recomendación siguiente (D) muestra el ajuste siguiente propuesto por el sistema.

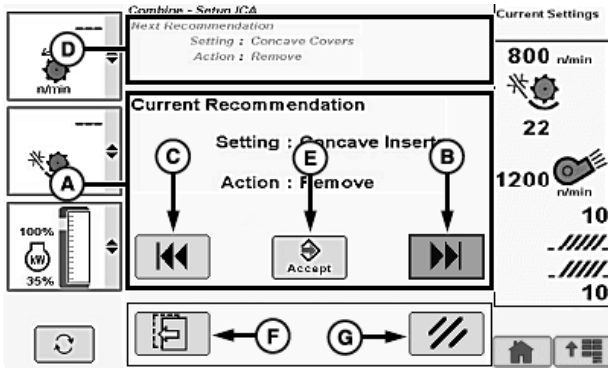
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de introducción/aceptación (E) para realizar el ajuste propuesto en la máquina.

NOTA: Cuando se selecciona el icono de introducir/aceptar, en la pantalla aparece "Apagar la máquina" antes de realizar la acción recomendada.

Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Realizar el ajuste de la máquina recomendado en la pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (F) para volver a la página anterior.



H109939 —UN—03MAR14

A—Área de recomendación actual
B—Icono de recomendación siguiente
C—Icono de recomendación anterior
D—Área de recomendación siguiente
E—Icono de introducción/aceptación
F—Icono de página anterior
G—Icono de cancelación

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelación (G) para cancelar la recomendación. Se conservarán los ajustes anteriores de la máquina.

El sistema guarda la configuración recomendada para el interior de la cabina cuando la máquina se APAGA.

Continúa en la siguiente página

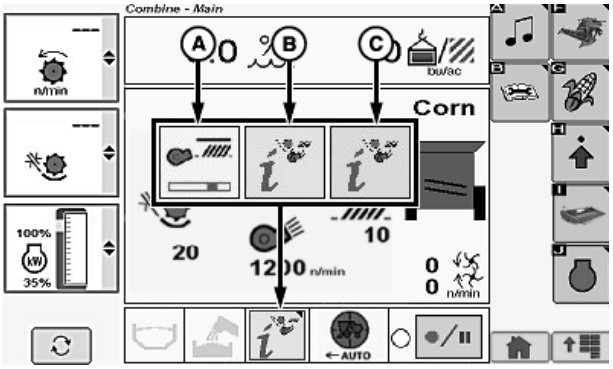
SS43267,00004F9 -63-05MAR15-2/8

Ajuste interactivo de la cosechadora (monitoreo del sistema):

NOTA: El icono de ajuste interactivo del sistema tarda 30 segundos en aparecer en la pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el indicador de ajuste interactivo de la cosechadora (A—C).

- Indicador (A) (sistema ocupado) - Indica que se están realizando ajustes en el sistema. El segmento verde debajo del icono se mueve hacia delante y atrás para indicar que la máquina está aplicando los ajustes y esperando a que el sistema se estabilice.
- Indicador (B) (indicador amarillo) - Indica que el sistema está listo para la comprobación de los ajustes de mejora. El icono con un fondo amarillo parpadea o se queda fijo (parpadea durante 30 segundos y se queda fijo), lo que indica que el sistema ha realizado ajustes y está esperando el feedback del operador (evaluación de los parámetros de rendimiento).



H106295 —UN—14JAN13

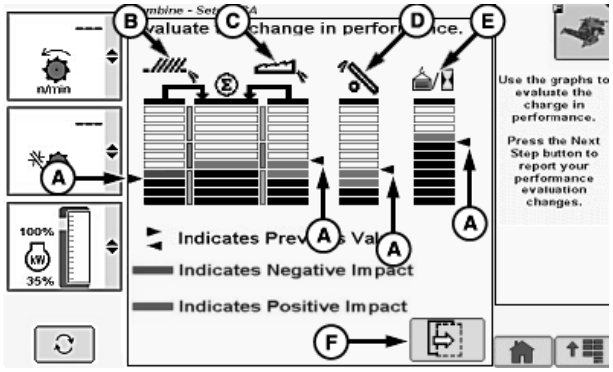
- Indicador (C) (indicador rojo) - Indica que el sistema ha detectado un cambio de estado. El icono con el fondo rojo indica al operador que el sistema ha detectado un cambio en el rendimiento de la máquina. El sistema considera que el operador deberá evaluar el rendimiento de la máquina y considerar la optimización de los ajustes de la máquina.

SS43267,00004F9 -63-05MAR15-3/8

Los indicadores de flecha) muestran los valores anteriores antes de que el sistema de ajuste interactivo de la cosechadora realizara los cambios de configuración de la máquina recomendados.

NOTA: Los gráficos de barras son una guía visual para comprobar si se produce un aumento o una disminución durante un periodo de tiempo determinado.

- Indicador de pérdidas de la caja de cribas (B)
  - Las barras verdes indican que los niveles de pérdidas son inferiores a los anteriores y que el rendimiento ha mejorado.
  - Las barras rojas indican que los niveles de pérdidas son superiores a los anteriores.
- Indicador de pérdidas del separador (C)
  - Las barras verdes indican que los niveles de pérdidas son inferiores a los anteriores y que el rendimiento ha mejorado.
  - Las barras rojas indican que los niveles de pérdidas son superiores a los anteriores.
- Indicador de volumen del material de retrilla (D)
  - Las barras verdes indican que se está supervisando menos material de retrilla.
  - Las barras rojas indican que se está supervisando más material de retrilla.
- Indicador de caudal de masa (F)
  - Las barras verdes indican que ha aumentado la velocidad de alimentación.



H108636 —UN—26JUL13

A—Indicadores de flecha
B—Indicador de pérdida en zapatas
C—Indicador de pérdidas en el separador
D—Indicador de volumen del material de retrilla
E—Indicador del caudal de masa
F—Icono de página siguiente

  - Las barras rojas indican que se ha reducido la velocidad de alimentación.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (F) para avanzar hasta la página siguiente.

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F9 -63-05MAR15-4/8

Comprobación de los ajustes de mejora:

NOTA: Este es un ejemplo de un posible estado. Debe seguirse siempre la información que se muestra en pantalla.

Permite al operador responder a una serie de preguntas sobre cada parámetro para contribuir a mejorar las condiciones de pérdidas y de calidad anteriores.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de parámetros (A) deseado:

- Grano partido
- Granzas/cáscaras
- Piezas de paja/mazorcas
- Material sin trillar
- Estado de la paja
- Pérdidas del separador
- Pérdidas de la caja de cribas
- Pérdidas sin trillar
- Exceso de material de retrilla

Cada menú de parámetros muestra lo siguiente:

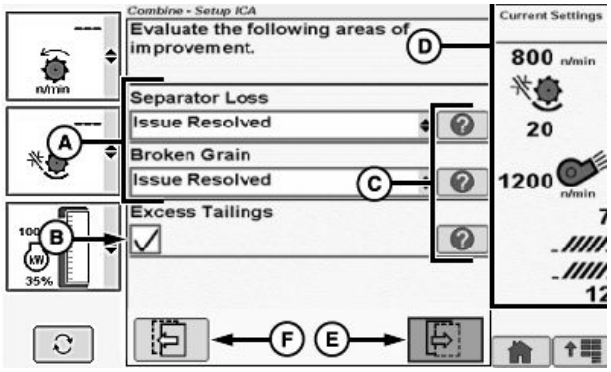
- Problema resuelto
- Mejor
- Sin variación
- Peor

Una vez hecha la selección deseada, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Repetir las veces necesarias para los menús de parámetros restantes.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de exceso de material de retrilla (B).

- Marcado - Continúa existiendo exceso de material de retrilla.



H105860 —UN—06DEC12

A—Menús de parámetros
B—Cuadro de exceso de material de retrilla
C—Iconos de ayuda
D—Área de información
E—Icono de página siguiente
F—Icono de página anterior

- Sin marcar - Ha mejorado el exceso de material de retrilla.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ayuda (C) deseado. El área de información (D) cambia de los ajustes actuales de la máquina al área de información de ayuda, que proporciona información adicional sobre las mejoras.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (E) para avanzar hasta la página siguiente.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (F) para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

Comprobación de los ajustes de parámetros previamente aceptables:

NOTA: Este es un ejemplo de un posible estado. Debe seguirse siempre la información que se muestra en pantalla.

Permite al operador comprobar si los parámetros no seleccionados anteriormente son aún aceptables o ahora son inaceptables.

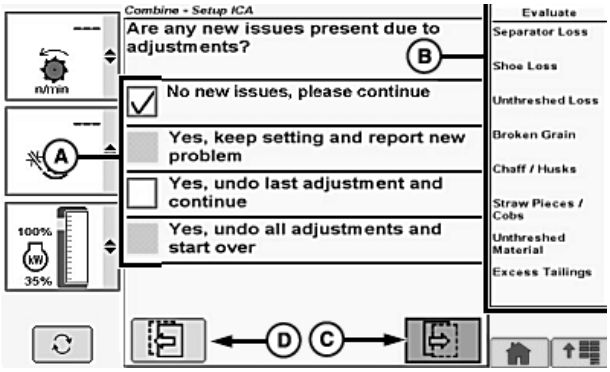
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la casilla de evaluación del sistema (A) deseada:

NOTA: Las casillas se muestran en gris si esa característica de evaluación no está disponible.

- Si no hay problemas, continuar: permite al operador continuar para optimizar el sistema. El sistema continúa ofreciendo cambios recomendados de la máquina.
- Sí, deshacer el último ajuste y continuar - Permite al operador deshacer los cambios recomendados de la máquina anteriores y continuar con otras recomendaciones.

Parámetros no seleccionados anteriormente (B):

- Grano partido
- Granzas/cáscaras
- Piezas de paja/mazorcas
- Material sin trillar
- Estado de la paja
- Pérdidas del separador
- Pérdidas de la caja de cribas



H112959 —UN—13FEB15

A—Cuadro de evaluación del sistema
B—Parámetros no seleccionados anteriormente
C—Icono de página siguiente
D—Icono de página anterior

- Pérdidas sin trillar
- Exceso de material de retrilla

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página siguiente (C) para avanzar hasta la página siguiente.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de página anterior (D) para volver a la página anterior si es necesario.

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F9 -63-05MAR15-6/8

Cambios recomendados de la máquina:

NOTA: Si el rendimiento ha aumentado, el software continuará con las recomendaciones para el interior de la cabina. Consultar Ajustes interactivos de la cosechadora

Si el rendimiento ha disminuido, el software continuará con las recomendaciones para el exterior de la cabina.

El área de recomendación actual (A) muestra los cambios de configuración recomendados de la máquina.

NOTA: El icono de recomendación siguiente o el icono de recomendación anterior pueden estar en gris si no hay más recomendaciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de recomendación siguiente (B) o el icono de recomendación anterior (C) para avanzar hasta la recomendación siguiente o volver a la recomendación anterior.

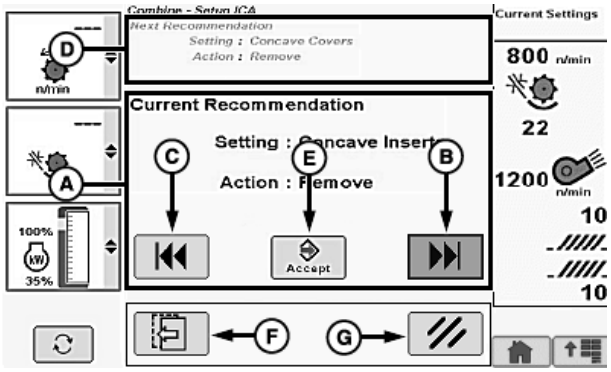
NOTA: El área de recomendación siguiente (D) muestra el ajuste siguiente propuesto por el sistema.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de introducción/aceptación (E) para realizar el ajuste propuesto en la máquina.

NOTA: Cuando se selecciona el icono de introducir/aceptar, en la pantalla aparece "Apagar la máquina" antes de realizar la acción recomendada.

Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Realizar el ajuste de la máquina recomendado en la pantalla.



H109939 —UN—03MAR14

A—Área de recomendación actual
B—Icono de recomendación siguiente
C—Icono de recomendación anterior
D—Área de recomendación siguiente
E—Icono de introducción/aceptación
F—Icono de página anterior
G—Icono de cancelación

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página anterior (F) para volver a la página anterior.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelación (G) para cancelar la recomendación. Se conservarán los ajustes anteriores de la máquina.

El sistema guarda la configuración recomendada para el interior de la cabina cuando la máquina se APAGA.

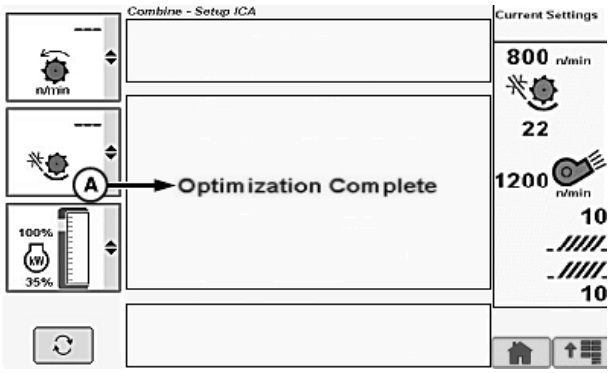
SS43267,00004F9 -63-05MAR15-7/8

Optimización completada:

Optimización completada (A) aparece en la pantalla cuando no se precisan más recomendaciones de la máquina.

NOTA: Puesto que las condiciones de rendimiento y del campo cambian a lo largo del día, los parámetros de ajuste interactivo de la cosechadora DEBEN reiniciarse y ajustarse.

A—Optimización completada



H106314 —UN—10DEC12

SS43267,00004F9 -63-05MAR15-8/8

Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe)

NOTA: Aparece únicamente si la cosechadora está equipada con velocidad de alimentación Harvest Smart™.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A).

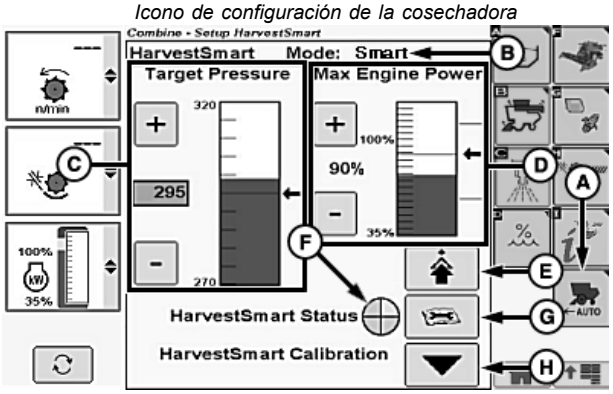
Consultar el apartado Velocidad de alimentación Harvest Smart™ para obtener información adicional sobre el funcionamiento de:

- Modo de funcionamiento (B)
  - OFF
  - Inteligente
  - Capacidad
- Presión objetivo (C)
- Potencia máx. del motor (D)
- Icono de configuración avanzada (E)
  - Velocidad máxima de la cosecha
  - del ventilador
- Indicador de estado de Harvest Smart™ (F)
- Icono de lecturas de diagnóstico (G)
- Icono de calibración de Harvest Smart™ (H)

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora

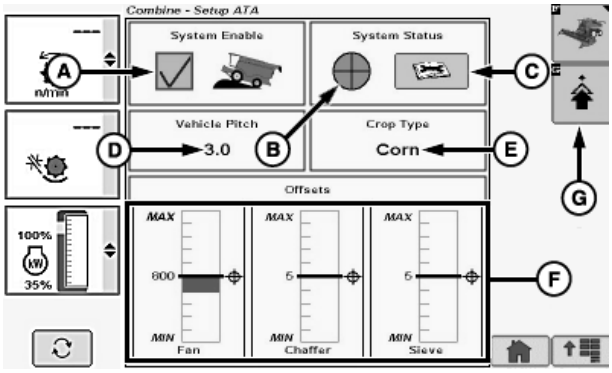


H106433 —UN—03JAN13

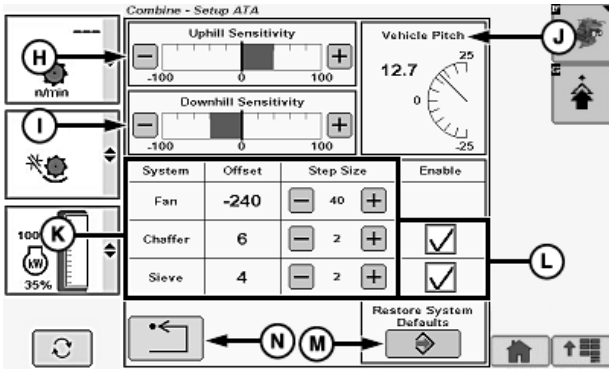
A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Modo de funcionamiento
C—Presión objetivo
D—Potencia máx. del motor
E—Icono de configuración avanzada
F—Indicador de estado de Harvest Smart™
G—Icono de lecturas de diagnóstico
H—Icono de calibración de Harvest Smart™

OUO6075,000119D -63-09JAN13-1/1

Pantalla Active Terrain Adjustment™ (si existe)



H114834 —UN—24JUN15



H114835 —UN—24JUN15

- Casilla de activación del sistema (A)
- Indicador de estado del sistema
- Icono de lecturas de diagnóstico (C)
- Paso del vehículo (D)
- Tipo de grano (E)
- Desplazados (ventilador/criba de granzas/criba de grano) (F)
- Icono de configuración avanzada (G)
- Sensibilidad ascendente (-100, por defecto es 0, 100) (H)
- Sensibilidad descendente (-100, por defecto es 0, 100) (I)
- Paso del vehículo (25, 0, -25) (J)
- Tabla del sistema (K)
  - Columna del sistema
  - Columna de desplazado
  - Columna de valor de incremento
- Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano) (L)
- Icono de introducción/aceptación (M)
- Icono de retorno/atrás (N)

SS43267,00004DB -63-24JUN15-1/1

Active Terrain Adjustment™ (si existe)

Active Terrain Adjustment™ permite que el ventilador de limpieza, la criba de grano y criba de granzas se ajusten de forma automática según el tipo de grano y el paso de la máquina al cosechar en terrenos con pendiente ascendente o descendente.

NOTA: Calibrar la inclinación longitudinal del chasis siempre que se acople un cabezal a la máquina para garantizar la exactitud del sensor de paso de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de Active Terrain Adjustment™ esté resaltado.

Activación del sistema:

Permite al operador activar o desactivar el sistema Active Terrain Adjustment™.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando la casilla de activación del sistema (A) esté resaltada.

- Comprobado - Activa el sistema
- Sin comprobar - Desactiva el sistema

Indicador de estado del sistema:

Permite al operador ver el estado del sistema Active Terrain Adjustment™.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de lecturas de diagnóstico (B).

La pantalla mostrará la condición y estado siguientes:

- Sensor de inclinación calibrado y sin fallos
- Sistema de ventilador sin fallas
- Sistema habilitado
- Separador conectado
- Máquina cosechando

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de vuelta/atrás (C) para volver a la página anterior.

Paso del vehículo:

Permite al operador ver el paso del vehículo actual (D) al circular por terrenos ascendentes o descendentes.

Tipo de cultivo:

Permite al operador ver el tipo de grano actual (E) que se está cosechando.

Desplazados (ventilador/criba de granzas/criba de grano):

Es un indicador visual de la cantidad de desplazado (F) del ventilador/criba de granzas/criba de grano desde el punto central (punto de ajuste inicial del operador) que ofrece el sistema.

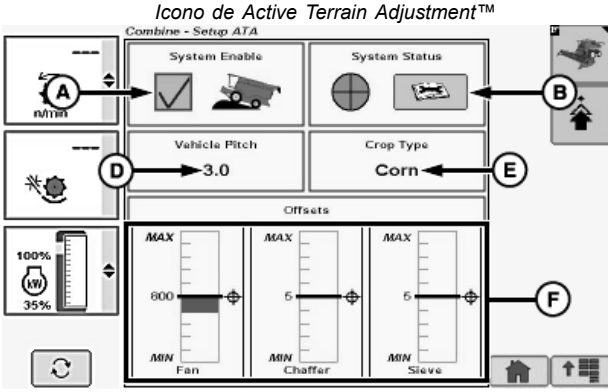
Los valores de punto de ajuste se muestran a la izquierda para cada punto central del gráfico de barras.

NOTA: La barra verde es un indicador visual del valor de desplazado actual desde el punto central del gráfico de barras. El gráfico de barras verde se ajusta según el desplazamiento ascendente o descendente de la máquina.

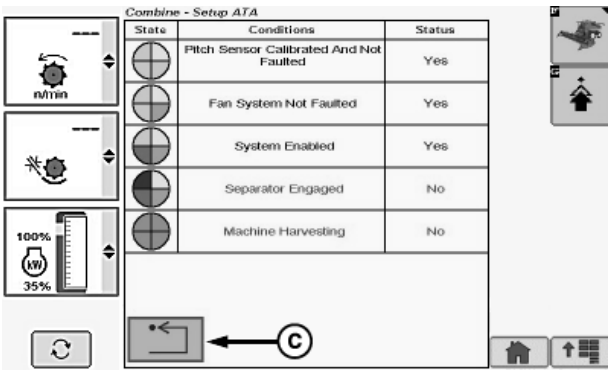
H112574 —UN—05DEC16



Icono de Active Terrain Adjustment™



H112603 —UN—14JAN15



H112604 —UN—14JAN15

A—Casilla de activación del sistema
B—Icono de lecturas de diagnóstico
C—Icono de retorno/atrás
D—Paso del vehículo
E—Tipo de cultivo
F—Desplazados (ventilador/criba de granzas/criba de grano)

Active Terrain Adjustment es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

Configuración avanzada de Active Terrain Adjustment™:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración avanzada (A) esté resaltado.

Ajuste de la sensibilidad ascendente (B):

Permite al operador acelerar o decelerar el sistema según el paso del vehículo al circular por terrenos ascendentes. El sistema reduce la velocidad del ventilador de limpieza y abre los elementos de la criba de granzas y la criba de grano para reducir la pérdida de granos y el material de retrilla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) o el icono menos (-) estén resaltados hasta que se muestre la sensibilidad ascendente deseada.

NOTA: La barra verde es un indicador visual del ajuste de la sensibilidad deseada a partir del valor por defecto que es 0.

Ajuste de la sensibilidad descendente (C):

Permite al operador acelerar o decelerar el sistema según el paso del vehículo al circular por terrenos descendentes. El sistema aumenta la velocidad del ventilador de limpieza y cierra los elementos de la criba de granzas y la criba de grano para mantener la limpieza del depósito de grano cosechado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) o el icono menos (-) estén resaltados hasta que se muestre la sensibilidad descendente deseada.

NOTA: La barra verde es un indicador visual del ajuste de la sensibilidad deseada a partir del valor por defecto que es 0.

Paso del vehículo (D):

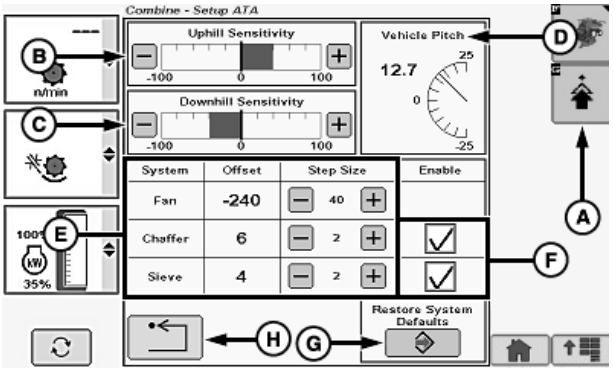
Permite al operador ver el paso del vehículo actual al circular por terrenos ascendentes o descendentes.

NOTA: El valor positivo indica que la máquina se desplaza por un terreno ascendente. El valor negativo indica que la máquina se desplaza por un terreno descendente. Si aparecen rayas, significa que se ha producido un error en el sensor. Para obtener más información, consultar al concesionario John Deere o proveedor autorizado.

Tabla del sistema (E):

Permite modificar ajustes del sistema adicionales del ventilador/criba de granzas/criba de grano.

- Columna del sistema: indica qué componente hay que ajustar.
- Columna de desplazado: muestra el desplazado numérico actual que recomienda el sistema.
- Columna de valor de incremento: muestra el valor numérico actual que recomienda el sistema.



H112608 —UN—14JAN15

A—Icono de configuración avanzada
B—Ajuste de la sensibilidad ascendente
C—Ajuste de la sensibilidad descendente
D—Paso del vehículo
E—Tabla del sistema
F—Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano)
G—Icono de introducción/aceptación
H—Icono de retorno/atrás

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) o el icono menos (-) deseado esté resaltado hasta que se muestre el valor de incremento deseado.

NOTA: Unos valores de incremento más altos suponen menos ajustes, pero en incrementos mayores. Por ejemplo, un valor de incremento de 20 para el ventilador de limpieza hace que el sistema cambie de velocidad en aumentos de 20 r/min. Un valor de incremento de 2 para la criba de granzas o la criba de grano hace que el sistema cambie la separación de la criba de granzas/criba de grano en aumentos de 2 mm.

Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano) (F):

NOTA: Si las casilla aparecen en gris, significa que se ha producido un error en el sensor. Para obtener más información, consultar al concesionario John Deere o proveedor autorizado.

Permite al operador activar o desactivar la criba de granzas o la criba de grano cuando el sistema Active Terrain Adjustment™ está activado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de criba de granzas/criba de grano deseada esté resaltada.

- Comprobado: el sistema está activado. Permite que Active Terrain Adjustment™ realice ajustes automáticos en la criba de granzas o en la criba de grano.
- No comprobado: el sistema está desactivado. Permite que el operador realice ajustes manuales en la criba de granzas o en la criba de grano.

Continúa en la siguiente página

Recuperar los valores predeterminados del sistema:

Permite al operador recuperar los valores predeterminados de fábrica del tipo de grano seleccionado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (G) esté resaltado para volver a los valores predeterminados de fábrica.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/atrás (H) para volver a la página anterior.

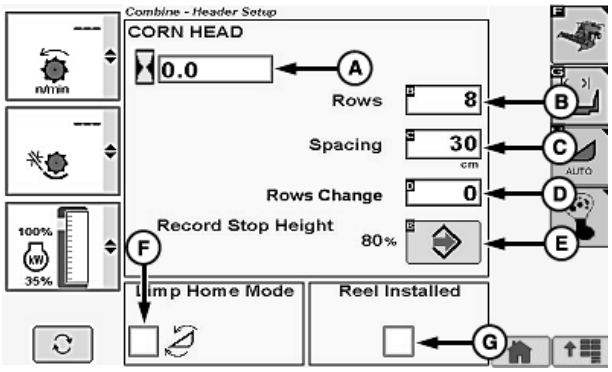
OUO6075,00041B6 -63-06APR16-3/3

Pantalla de configuración del cabezal

Ajustes de la plataforma de corte (cabezal de maíz):

- Cabezal de maíz y contador horario[1] (A)
  - Tipo de plataforma de corte (autodetección)
  - Hileras totales (hileras basadas en tipo, entrada numérica) (B)
  - Espaciado entre hileras (C)
  - Modificación de hileras (disminuir las hileras de corte) [2] (D)
  - Altura de parada de registro (configuración de altura para ACTIVAR/DESACTIVAR registro) (E)
  - Modo de emergencia[3] [4] (F)
  - Casilla de molinete instalado (G)

[1]Para obtener información sobre el reinicio de las horas de la plataforma de corte, consultar al concesionario John Deere.
[2]Aparecerá en el monitor GreenStar (si existe) y no en el monitor del reposabrazos.
[3]En caso de estar equipado con inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.
[4]El modo de emergencia solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

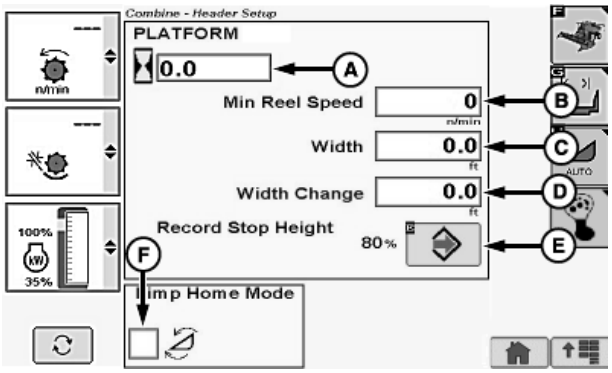


SS43267,00004FA -63-09FEB15-1/5

Ajustes de la plataforma de corte (plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa):

- Plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa y contador horario[1] (A)
  - Tipo de plataforma de corte (autodetección)
  - Velocidad mínima del molinete o el recogedor de correa (B)
  - Anchura total (anchura total basada en el tipo, entrada numérica) (C)
  - Modificación de anchura (disminución de la anchura de corte) [2] (D)
  - Altura de parada de registro (configuración de altura para ACTIVAR/DESACTIVAR registro) (E)
  - Modo de emergencia[3] [4] (F)

[1]Para obtener información sobre el reinicio de las horas de la plataforma de corte, consultar al concesionario John Deere.
[2]Aparecerá en el monitor GreenStar (si existe) y no en el monitor del reposabrazos.
[3]En caso de estar equipado con inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.
[4]El modo de emergencia solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

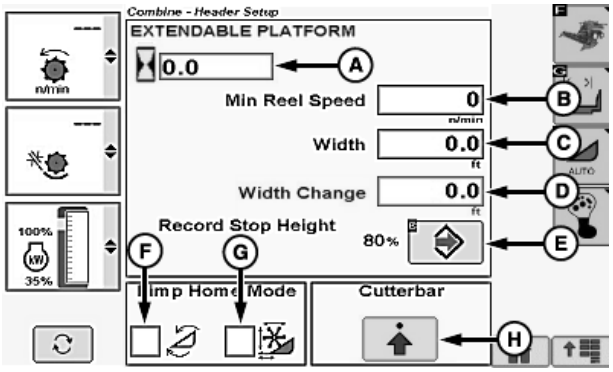


Continúa en la siguiente página

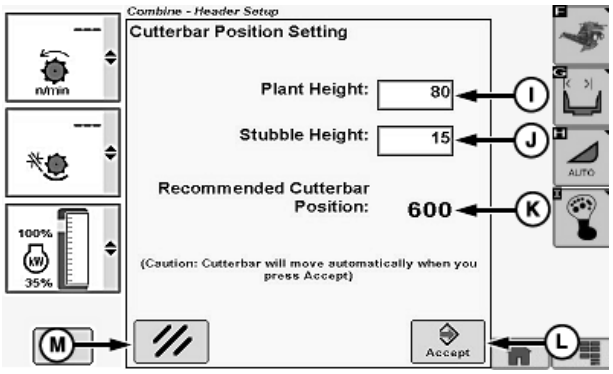
SS43267,00004FA -63-09FEB15-2/5

Ajustes de la plataforma de corte (plataforma extensible) (plataforma de corte europea 600X):

- Plataforma extensible y contador de horas[1] (A)
  - Tipo de plataforma de corte (autodetección)
  - Velocidad mínima del molinete (B)
  - Anchura total (anchura total basada en el tipo, entrada numérica) (C)
  - Modificación de anchura (disminución de la anchura de corte) [2] (D)
  - Altura de parada de registro (configuración de altura para ACTIVAR/DESACTIVAR registro) (E)
  - Modo de emergencia (inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico)[3] [4] (F)
  - Modo de emergencia (posición de la barra de corte)[5] [4] (G)
  - Configuración de la barra de corte (H) (modificación de la posición de la barra de corte)
  - Altura de la planta (I) (0-999 cm) (predeterminada: 80 cm)
  - Altura del rastrojo (J) (0-999 cm) (predeterminada: 15 cm)
  - Posición recomendada de la barra de corte (K)
  - Icono de introducir/aceptar (L)
  - Icono de cancelar (M)



H112846 —UN—09FEB15



H109875 —UN—18FEB14

[1]Para obtener información sobre el reinicio de las horas de la plataforma de corte, consultar al concesionario John Deere.
[2]Aparecerá en el monitor GreenStar (si existe) y no en el monitor del reposabrazos.
[3]En caso de estar equipado con inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.
[4]El modo de emergencia solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.
[5]Solo plataformas de corte europeas 600X.

Continúa en la siguiente página

Configuración del control de altura de la plataforma de corte (AHC):

NOTA: Los iconos varían en función de las opciones de la máquina y de los tipos de cabezal.

Cabezal de maíz

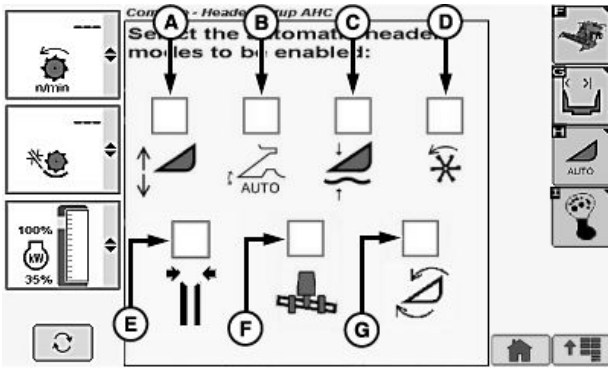
- Activación de detección de altura de plataforma (A)
- Activación de reanudación de la altura de corte (B)
- Activación de la flotación de plataforma activa (C)
- Activación de Dial-A-Speed™ [1] (D)
- Activación de reanudación de la posición de la chapa deflectora[2] (E)
- Activación de la inclinación lateral[3] (F)
- Activación de la inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico[4] (G)

Plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa/plataforma extensible

- Activación de detección de altura de plataforma (A)
- Activación de reanudación de la altura de corte (B)
- Activación de la flotación de plataforma activa (C)
- Activación de Dial-A-Speed™ (D)
- Activación de la reanudación de la posición del molinete[5] (E)
- Activación de la inclinación lateral[3] (F)
- Activación de la inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico[4] (G)
- Activación de la posición de la barra de corte[6] (H)

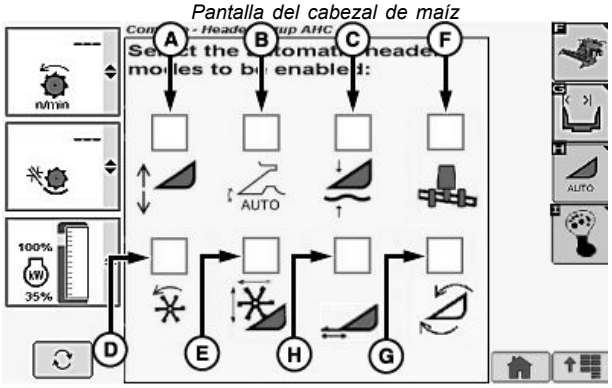
Dial-A-Speed es una marca comercial de Deere & Company

[1]Si está conectado a un cabezal de maíz con un molinete.
[2]Si está conectado a un cabezal de maíz con chapas deflectoras ajustables.
[3]En caso de estar equipada con inclinación lateral.
[4]En caso de estar equipado con inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.
[5]Si está conectado a una plataforma de la máquina con un molinete.
[6]Solo plataformas de corte europeas 600X.



H109791 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz



H109792 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma

Continúa en la siguiente página

Configuración de la palanca multifunción:

NOTA: Según las opciones de la máquina y los tipos de plataforma de corte, los interruptores de la parte trasera de la palanca multifunción se pueden programar para controlar:

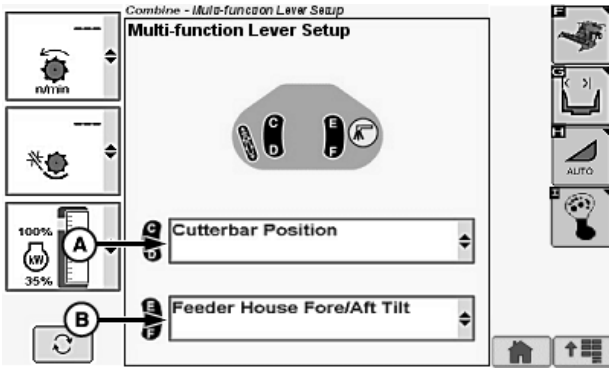
- *Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)*
- *Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)*
- *Ajuste longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)*

Los interruptores (C y D) predeterminados están asignados:

- *Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)*
- *Ajuste longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)*

Los interruptores (E y F) predeterminados están asignados:

- *Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)*



H109752 —UN—28FEB14

- Menú de interruptores (A y B)
  - Posición de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)
  - Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)
  - Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)

SS43267,00004FA -63-09FEB15-5/5

Cambio de configuraciones del cabezal

NOTA: El icono de configuración del cabezal cambia en función del tipo de cabezal conectado a la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración del cabezal esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de anchura de la plataforma de corte (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

Pantalla del cabezal de maíz:

- Casilla de hileras (B): permite que el operador establezca el número de hileras en el cabezal de maíz.
- Casilla de espaciado (C): permite que el operador establezca el espaciado entre hileras en el cabezal de maíz.
- Casilla de cambio de hilera (D): permite que el operador establezca los cambios de hilera (ancho total fuera de la cosecha).

NOTA: La casilla de cambio de hileras aparece en la pantalla GreenStar™ (si existe) en vez de en la pantalla del reposabrazos.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor del cabezal deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el valor de la plataforma de corte deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Altura de parada de registro:

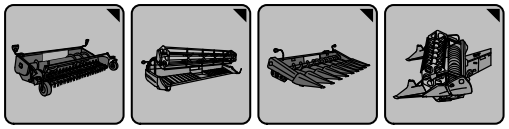
NOTA: El registro se DESACTIVA automáticamente cuando se alcanza o supera la altura predeterminada y se ACTIVA por debajo de la altura predeterminada, siempre y cuando se cumplan las demás condiciones (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado). Para obtener información sobre cómo anular esta función temporalmente, consultar Registro manual ACTIVADO/DESACTIVADO en esta sección.

Si la Detección de altura del cabezal o la Flotación activa del cabezal están activas, la configuración de altura de parada de registro es irrelevante y el registro se ACTIVA, siempre que todas las otras condiciones se cumplan (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado).

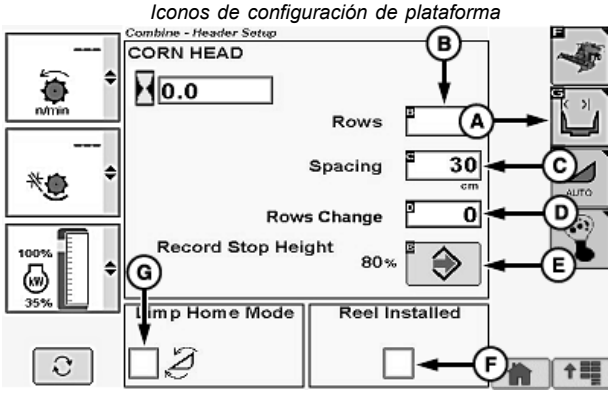
Levantar o bajar el cabezal a la altura de parada de registro.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación de la altura tope de registro (E) esté resaltado para guardar el valor.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109844 —UN—18FEB14

A—Icono de configuración del ancho del cabezal
B—Casilla de hileras
C—Casilla de separación
D—Casilla de cambio de hilera
E—Icono de introducción/aceptación de altura tope de registro
F—Casilla de molinete instalado
G—Casilla del modo de emergencia

Molinete instalado:

Permite al operador activar un sistema de molinete de cabezal de maíz en condiciones de cultivo tumbado o enredado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de molinete instalado (F) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

Modo de emergencia (inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico):

NOTA: Solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

Permite al operador mover temporalmente el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico manualmente si un sensor falla produce un código de fallo.

IMPORTANTE: El ángulo longitudinal no puede medirse porque hay una falla activa en el sistema de inclinación longitudinal del alimentador. El operador acepta el riesgo de colisión entre la plataforma y el suelo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla del modo de emergencia (G) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

Continúa en la siguiente página

GreenStar es marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

Pantalla de plegado del cabezal de maíz:

- Casilla de hileras (B): permite que el operador establezca el número de hileras en el cabezal de maíz.
- Casilla de espaciado (C): permite que el operador establezca el espaciado entre hileras en el cabezal de maíz.
- Casilla de cambio de hilera (D) - permite que el operador establezca los cambios de hilera (ancho total fuera de la cosecha).

NOTA: La casilla de cambio de hileras aparece en la pantalla GreenStar™ (si existe), en lugar de en la pantalla del reposabrazos.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor del cabezal deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el valor de la plataforma de corte deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Altura de parada de registro:

NOTA: El registro se DESACTIVA automáticamente cuando se alcanza o supera la altura predeterminada y se ACTIVA por debajo de la altura predeterminada, siempre y cuando se cumplan las demás condiciones (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado). Para obtener información sobre cómo anular esta función temporalmente, consultar Registro manual ACTIVADO/DESACTIVADO en esta sección.

Si la Detección de altura del cabezal o la Flotación activa del cabezal están activas, la configuración de altura de parada de registro es irrelevante y el registro se ACTIVA, siempre que todas las otras condiciones se cumplan (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado).

Levantar o bajar el cabezal a la altura de parada de registro.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación de la altura tope de registro (E) esté resaltado para guardar el valor.

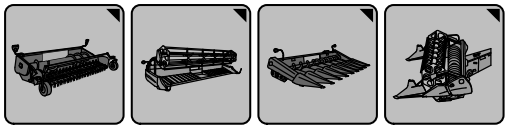
Molinete instalado:

Permite al operador activar un sistema de molinete de cabezal de maíz en condiciones de cultivo tumbado o enredado.

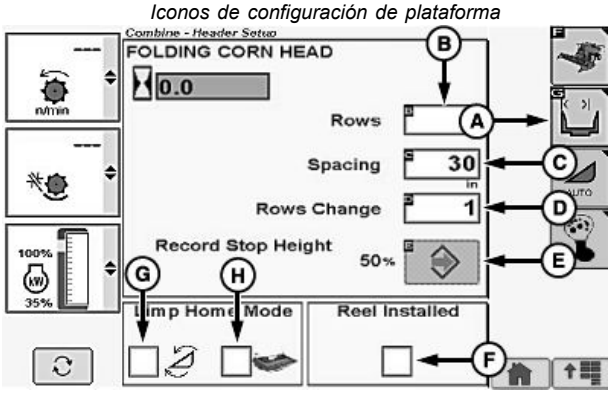
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de molinete instalado (F) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H113912 —UN—08MAY15

A—Icono de configuración del ancho del cabezal
B—Casilla de hileras
C—Casilla de separación
D—Casilla de cambio de hilera
E—Icono de introducción/aceptación de altura tope de registro
F—Casilla de molinete instalado
G—Casilla del modo de emergencia
H—Casilla del modo de emergencia

Modo de emergencia (inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico):

NOTA: Solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

Permite al operador mover temporalmente el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico manualmente si un sensor falla produce un código de fallo.

IMPORTANTE: El ángulo longitudinal no puede medirse porque hay una falla activa en el sistema de inclinación longitudinal del alimentador. El operador acepta el riesgo de colisión entre la plataforma y el suelo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla del modo de emergencia (G) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

Modo de emergencia (función de plegado)

NOTA: Solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

Permite al operador mover manualmente la sección lateral plegable de forma temporal si falla un sensor o se genera un código de fallo.

Continúa en la siguiente página

IMPORTANTE: La posición lateral del cabezal de maíz no se puede determinar. Trabajar en estas condiciones puede dañar el equipo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de modo de emergencia (H) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

OUO6075,000418E -63-06APR16-4/7

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de anchura de la plataforma de corte (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

- Casilla Velocidad mínima del molinete o recogedor de correa (B): permite que el operador establezca la velocidad mínima del molinete o del recogedor de correa.
- Casilla Ancho (C): permite que el operador establezca el ancho de corte de las plataformas.
- Casilla de cambio de ancho (D): permite que el operador establezca los cambios de ancho de corte (ancho total fuera de la cosecha).

NOTA: La casilla de cambio del ancho aparece en la pantalla GreenStar™ (si existe), en lugar de en la pantalla del reposabrazos.

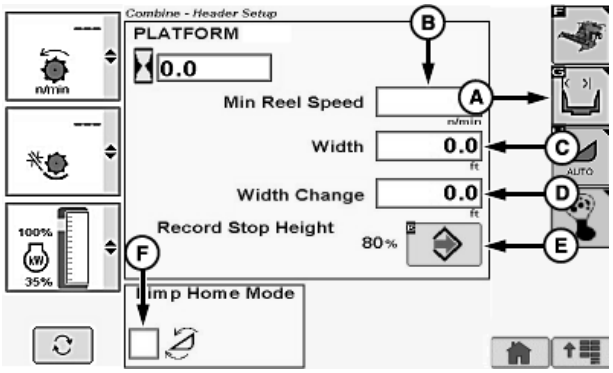
Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor del cabezal deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el valor de la plataforma de corte deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Altura de parada de registro:

NOTA: El registro se DESACTIVA automáticamente cuando se alcanza o supera la altura predeterminada y se ACTIVA por debajo de la altura predeterminada, siempre y cuando se cumplan las demás condiciones (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado). Para obtener información sobre cómo anular esta función temporalmente, consultar Registro manual ACTIVADO/DESACTIVADO en esta sección.

Si la Detección de altura del cabezal o la Flotación activa del cabezal están activas, la configuración de altura de parada de registro es irrelevante y el registro se ACTIVA, siempre que todas las otras condiciones se cumplan (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado).



H109845 —UN—18FEB14

A—Icono de configuración del ancho del cabezal
B—Casilla de velocidad mínima del molinete o del recogedor de correa
C—Casilla de ancho
D—Casilla de cambio de ancho
E—Icono de introducción/aceptación de altura tope de registro
F—Casilla del modo de emergencia

Levantar o bajar el cabezal a la altura de parada de registro.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación de la altura tope de registro (E) esté resaltado para guardar el valor.

Modo de emergencia (inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico):

NOTA: Solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

Permite al operador mover temporalmente el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico manualmente si un sensor falla produce un código de fallo.

IMPORTANTE: El ángulo longitudinal no puede medirse porque hay una falla activa en el sistema de inclinación longitudinal del alimentador. El operador acepta el riesgo de colisión entre la plataforma y el suelo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de modo de emergencia (F) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000418E -63-06APR16-5/7

Visualización de plataforma extensible (plataforma de corte europea 600X):

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de anchura de la plataforma de corte (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

- Casilla de velocidad mínima del molinete (B): permite al operador establecer la velocidad mínima del molinete.
- Casilla Ancho (C): permite que el operador establezca el ancho de corte de las plataformas.
- Casilla de cambio de ancho (D): permite que el operador establezca los cambios de ancho de corte (ancho total fuera de la cosecha).

NOTA: La casilla de cambio del ancho aparece en la pantalla GreenStar™ (si existe), en lugar de en la pantalla del reposabrazos.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor del cabezal deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el valor de la plataforma de corte deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

Altura de parada de registro:

NOTA: El registro se DESACTIVA automáticamente cuando se alcanza o supera la altura predeterminada y se ACTIVA por debajo de la altura predeterminada, siempre y cuando se cumplan las demás condiciones (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado). Para obtener información sobre cómo anular esta función temporalmente, consultar Registro manual ACTIVADO/DESACTIVADO en esta sección.

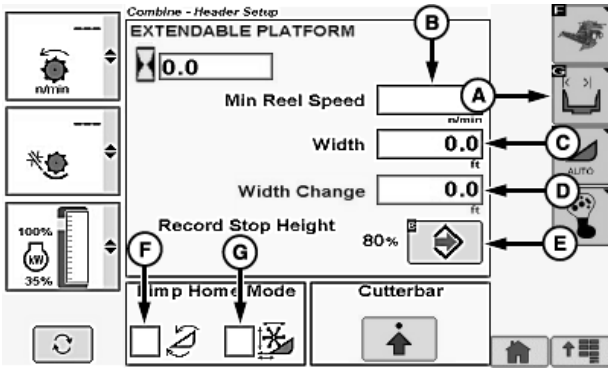
Si la Detección de altura del cabezal o la Flotación activa del cabezal están activas, la configuración de altura de parada de registro es irrelevante y el registro se ACTIVA, siempre que todas las otras condiciones se cumplan (separador/cabezal conectado, motor en régimen máximo, granja/campo configurado).

Levantar o bajar el cabezal a la altura de parada de registro.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación de la altura tope de registro (E) esté resaltado para guardar el valor.

Modo de emergencia (inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico):

NOTA: Solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.



H112847 —UN—09FEB15

A—Icono de configuración del ancho del cabezal
B—Casilla de velocidad mínima del molinete
C—Casilla de ancho
D—Casilla de cambio de ancho
E—Icono de introducción/aceptación de altura tope de registro
F—Casilla del modo de emergencia
G—Casilla del modo de emergencia

Permite al operador mover temporalmente el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico manualmente si un sensor falla produce un código de fallo.

IMPORTANTE: El ángulo longitudinal no puede medirse porque hay una falla activa en el sistema de inclinación longitudinal del alimentador. El operador acepta el riesgo de colisión entre la plataforma y el suelo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de modo de emergencia (F) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

Modo de emergencia (posición de la barra de corte):

NOTA: Solo aparece si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

Permite al operador mover manualmente la barra de corte extensible temporalmente si un sensor se avería o si se produce un código de fallo.

IMPORTANTE: No se puede comprobar la distancia entre el molinete y la barra de corte porque hay un sensor o un fallo. El operador acepta el riesgo de choque entre el molinete y la barra de corte.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla del modo de emergencia (G) esté resaltada.

La casilla muestra una marca de verificación que indica que ha sido seleccionada.

Continúa en la siguiente página

Configuración de la barra de corte:

Permite al operador ajustar la posición de la barra de corte para distintas alturas de plantas y rastrojos.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la barra de corte (A) esté resaltado.

Altura de plantas o altura de rastrojos:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

- Casilla de altura de plantas (B): permite al operador realizar ajustes para las distintas alturas de plantas.
- Casilla de altura de rastrojos (C): permite al operador realizar ajustes para las alturas de rastrojos deseadas.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

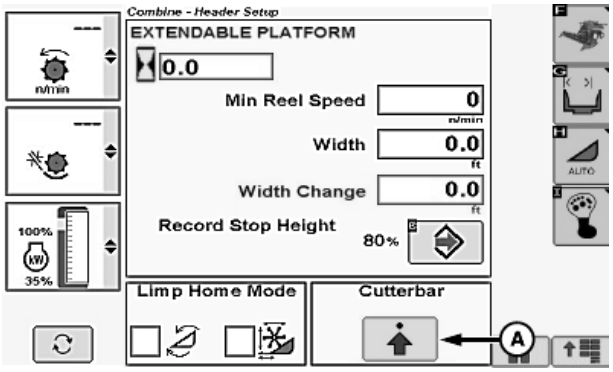
Solo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) o el icono menos (-) estén resaltados hasta que se muestre el valor deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (D) esté resaltado para guardar el valor.

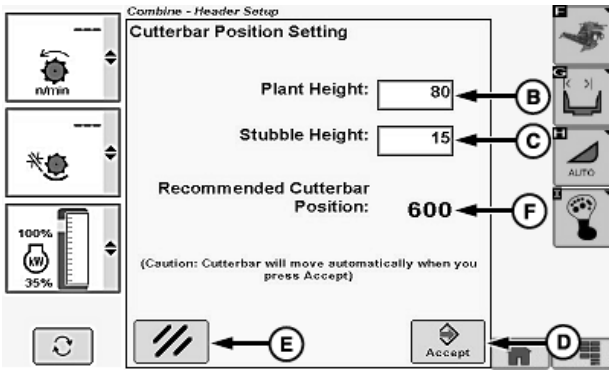
NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de cancelación (E) esté resaltado para cancelar los valores. Los valores anteriores de la máquina se conservarán.

Posición recomendada de la barra de corte:

La posición recomendada de la barra de corte (F) es el valor del punto de ajuste que visualiza el operador empleando los valores de altura de plantas y rastrojos que eligió este mismo.



H112848 —UN—09FEB15



H109850 —UN—13FEB14

A—Icono de configuración de la barra de corte
B—Casilla de altura de plantas
C—Casilla de altura de rastrojos
D—Icono de introducción/aceptación
E—Icono de cancelación
F—Posición recomendada de la barra de corte

OUO6075,000418E -63-06APR16-7/7

Configuración de control de altura de la plataforma de corte (AHC)

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

Cabezal de maíz
- Activación de detección de altura de plataforma (B)
- Activación de reanudar corte (C)
- Activación de la flotación de plataforma activa (D)
- Activación de Dial-A-Speed™[1] (E)
- Activación de la reanudación de la posición de la chapa deflectora[2] (F)
- Activación de la inclinación lateral[3] (G)
- Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico[4] (H)

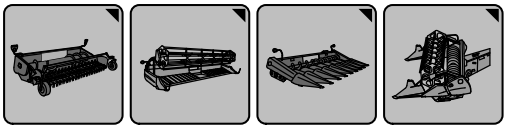
Plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa/plataforma extensible
- Activación de detección de altura de plataforma (B)
- Activación de reanudar corte (C)
- Activación de la flotación de plataforma activa (D)
- Activación de Dial-A-Speed™ (E)
- Activación de reanudación de posición del molinete[5] (F)
- Activación de la inclinación lateral[3] (G)
- Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico[4] (H)
- Activación de posición de la barra de corte[6] (I)

La casilla muestra una marca de verificación que indica los iconos que estarán activados o desactivados que se visualiza en el poste derecho.

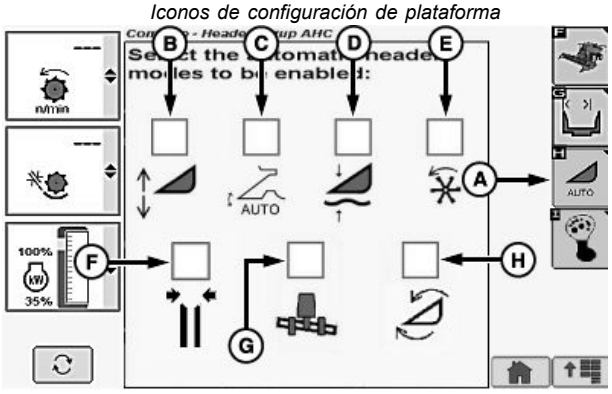
Dial-A-Speed es una marca comercial de Deere & Company

[1]Si está conectado a un cabezal de maíz con un molinete.
[2]Si está conectado a un cabezal de maíz con chapas deflectoras ajustables.
[3]En caso de estar equipada con inclinación lateral.
[4]En caso de estar equipado con inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.
[5]Si está conectado a una plataforma de la máquina con un molinete.
[6]Solo plataformas de corte europeas 600X.

H96245 —UN—03MAY10

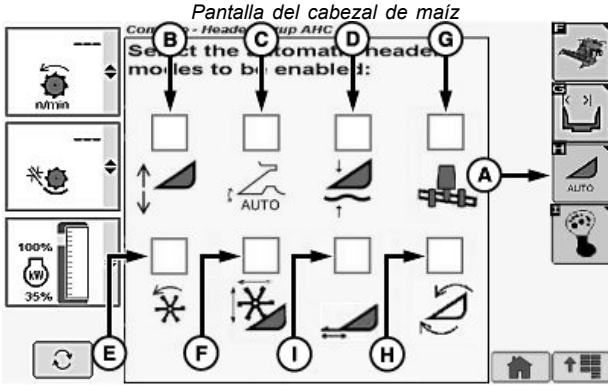


Iconos de configuración de plataforma



H109796 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz



H109797 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma

NOTA: Si las casillas se muestran en gris, la opción en cuestión no está disponible en la máquina.

OUO6075,0001750 -63-19MAR14-1/1

Configuración de la palanca multifunción

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Según las opciones de la máquina y los tipos de plataforma de corte, los interruptores de la parte trasera de la palanca multifunción se pueden programar para controlar:

- *Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)*
- *Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)*
- *Ajuste longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)*

Los interruptores (C y D) predeterminados están asignados:

- *Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)*
- *Ajuste longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)*

Los interruptores (E y F) predeterminados están asignados:

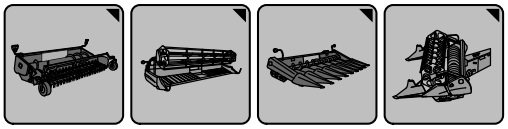
- *Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)*

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

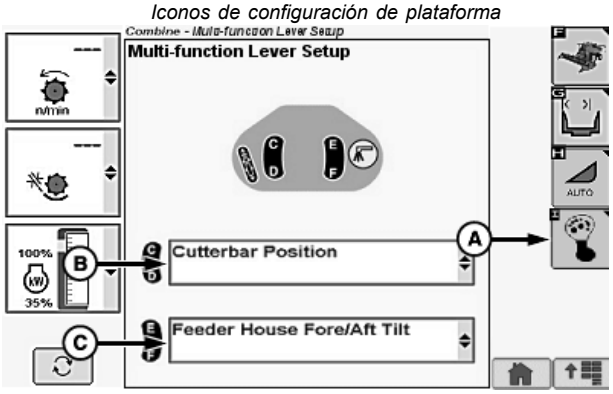
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la palanca multifunción (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de interruptores (B o C) esté resaltado.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109751 —UN—28FEB14

A—Icono de configuración de la palanca multifunción **B—Menú de interruptores**

El menú de interruptores muestra lo siguiente:

- Posición de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)
- Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)
- Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)

Una vez hecha la selección deseada, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

OUO6075,0001745 -63-19MAR14-1/1

Pantalla de información del motor

Configuración del motor:

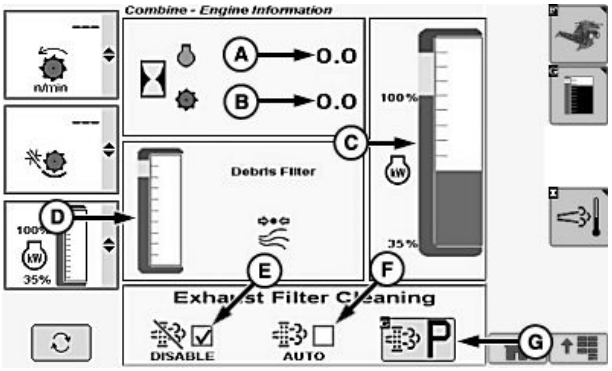
- Horas de funcionamiento del motor (A)
- Horas del separador (B)
- Indicador de potencia del motor (C)
  - Parte verde (35 a 100%)
  - Parte amarilla (101 a 110%)
  - Parte roja (111 a 114%)

IMPORTANTE: Si el indicador se mueve a la parte roja, se maximiza la potencia del motor y la máquina podría calarse. Reducir la carga en la máquina hasta que el indicador vuelva a las partes verde y amarilla.

- Indicador del filtro de aire del modo de gestión de residuos del motor (D) [1]
  - Parte verde (0 a 80%)
  - Parte amarilla (81 a 95%)
  - Parte roja (96 a 100%)

IMPORTANTE: Si el indicador entra en la zona roja, retirar y limpiar el filtro de gestión de residuos del motor.

[1]*Aparece cuando está equipada con motores Tier 4 Final /Fase 4.*



H115104 —UN—16JUL15

- Modo de limpieza del filtro de escape desactivado (E) [1]
- Modo de limpieza AUTOMÁTICA del filtro de escape (F) [1]
- Icono de limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada (G) [1]

SS43267,0000684 -63-16JUL15-1/1

Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de información del motor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado uno de los siguientes elementos:

NOTA: El sistema se pone de forma predeterminada en modo AUTO cada vez que se gira la llave de contacto. Comprobar siempre que esté seleccionado el modo AUTO, excepto en condiciones las que pueda resultar inseguro. Ver Cuándo desactivar el sistema de limpieza del escape en la sección Funcionamiento del motor.

- Deshabilitar el modo de limpieza del filtro de escape (A) - Permite deshabilitar el sistema de limpieza del filtro de escape. No se recomienda deshabilitar el sistema. Únicamente deberá utilizarse en determinadas condiciones o situaciones de emergencia. Ver Cuándo inhabilitar el sistema de limpieza del escape en la sección Funcionamiento del motor para obtener más información.
- Modo AUTO de limpieza del filtro de escape - Permite al sistema de limpieza del filtro de escape realizar una limpieza inteligente del filtro según se precise. El indicador de la pantalla de poste y el monitor del reposabrazos proporcionan información al operador relacionada con la actividad del filtro de escape.

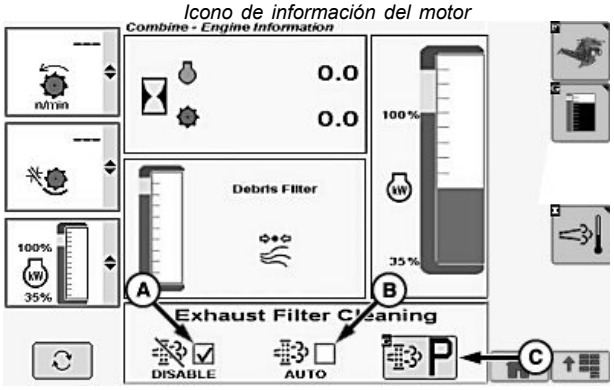
  NOTA: El indicador de limpieza del filtro de escape en la pantalla del poste esquinero se enciende cuando el sistema del filtro de escape está limpiando el filtro de forma activa.

- Icono de limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada (C) - Se trata de un proceso automatizado que permite al sistema limpiar el filtro de escape cuando sea preciso. Durante este proceso, la velocidad del motor se controla por medio del sistema y la máquina debe permanecer estacionada para llevarlo a cabo. El tiempo necesario para la limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada dependerá del nivel de restricción del filtro de escape, la temperatura ambiente y la temperatura actual del gas de escape. La pantalla del reposabrazos proporciona un tiempo estimado para completar el proceso.

H94480 —UN—31MAR10



Icono de información del motor



H115105 —UN—16JUL15

NOTA: El icono de limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada puede estar activo o inactivo (en gris), en función del nivel de restricción del filtro de escape. Ver Limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada en el apartado Funcionamiento del motor.

El sistema se pone en modo AUTO de forma predeterminada cuando se completa la limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada. Comprobar siempre que esté seleccionado el modo AUTO, excepto en condiciones las que pueda resultar inseguro. Ver Cuándo desactivar el sistema de limpieza del escape en la sección Funcionamiento del motor.

SS43267,0000685 -63-16JUL15-1/1

Gestión de la velocidad del motor (máquinas ProDrive™)

NOTA: La gestión de la velocidad del motor se controla mediante software y se activa con el interruptor de desconexión para transporte por carretera.

La gestión de la velocidad del motor reduce el consumo de combustible y aumenta la eficiencia del combustible.

- El consumo de combustible se reduce en condiciones de carga reducida con una reducción de la velocidad del motor.
- Se deberá mantener una capacidad de carga elevada aumentando de forma dinámica la velocidad del motor cuando sea necesario.
- La velocidad de avance se mantiene durante cambios de velocidad del motor a lo largo de diferentes desplazamientos hidrostáticos.
- La velocidad del motor permanece a ralentí alto cuando la máquina no está en movimiento.
- La velocidad del motor es de aproximadamente 1600 r/min cuando la máquina está sobre un suelo plano o con velocidades de avance reducidas.
- La velocidad del motor cambia entre aproximadamente 1600 r/min y el ralentí alto máximo en función de la carga del motor.

NOTA: Las luces indicadoras de la velocidad del motor se apagarán después de una transición al modo de campo si el motor no está a velocidad de ralentí bajo durante la transición. El motor permanecerá a su velocidad actual hasta que se pulse uno de los botones de ralentí.

- Velocidad baja del motor - La velocidad del motor permanece en 1200 r/min.
- Velocidad media del motor - La velocidad del motor no supera las 1690 r/min.
- Velocidad alta del motor - La velocidad del motor cambia entre aproximadamente 1600 r/min y el ralentí alto máximo.

SS43267,0000686 -63-16JUL15-1/1

Proceso de enfriamiento del motor (Tier 4 final/Fase IV)

IMPORTANTE: Si se apagó el motor mientras se realiza la limpieza estacionaria del filtro de escape, consultar las Pantallas de advertencia de enfriamiento del motor (Tier 4 final/Fase IV) en la sección Funcionamiento del motor para más información.

NOTA: Se puede consultar la pantalla periódicamente durante el enfriamiento.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de información del motor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de enfriamiento del motor (A).

La zona de mensajes (B) muestra lo siguiente:

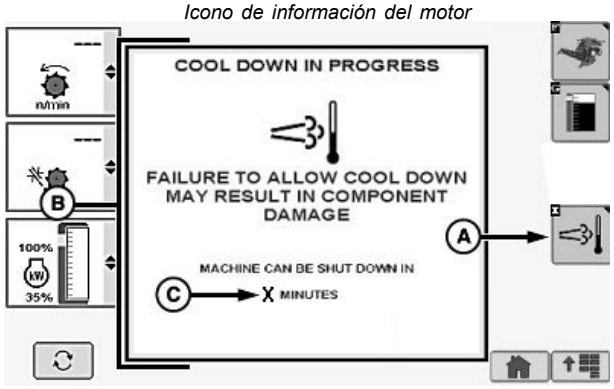
Enfriamiento en progreso
Error al permitir enfriamiento
Puede resultar en componente dañado
La máquina puede apagarse en X minutos

La cuenta atrás (C) aparece para indicar cuándo es seguro desconectar la llave de contacto.

H94480 —UN—31MAR10



Icono de información del motor



H115106 —UN—16JUL15

A—Icono de progreso de enfriamiento del motor
B—Zona de mensajes
C—Temporizador de cuenta atrás

SS43267,0000687 -63-16JUL15-1/1

Pantalla de diagnóstico y calibraciones

Calibraciones:

NOTA: Las calibraciones se realizan utilizando las instrucciones que se muestran en la pantalla. El operador selecciona la calibración y resalta el icono de calibración, y es guiado a través del proceso.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de diagnóstico esté resaltado.

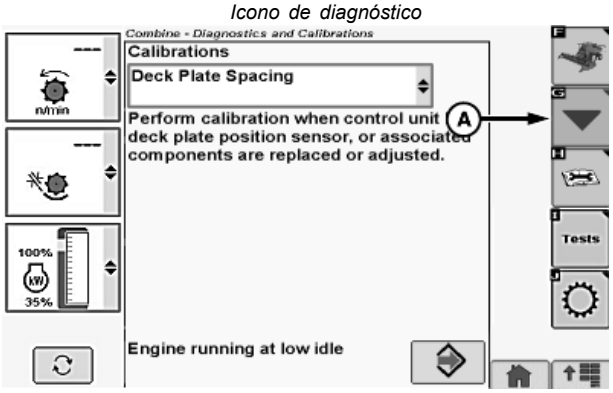
Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de calibración (A) esté resaltado.

- Consultar la sección Cuándo calibrar en procedimientos de calibración para conocer el listado de calibraciones.

H94478 —UN—31MAR10



Icono de diagnóstico



H94638 —UN—05OCT10

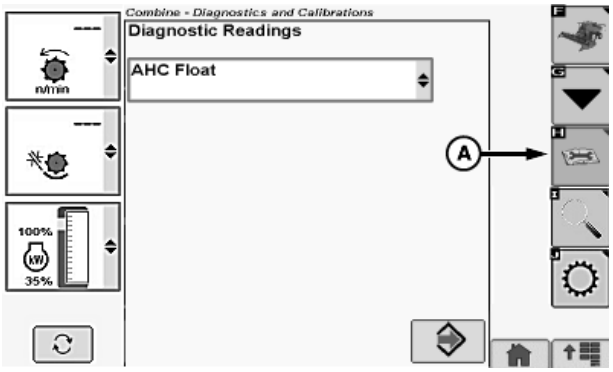
Calibraciones

SS43267,00004FC -63-05MAR15-1/4

Indicaciones de diagnóstico:

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de la lectura de diagnósticos (A) esté resaltado.

- Lecturas de diagnóstico: ayudan a brindar más información sobre el subsistema de una máquina para la localización de averías. La pantalla recopila datos de las direcciones de diagnóstico y muestra la información recopilada en una página.



H94639 —UN—05OCT10

Indicaciones de diagnóstico

SS43267,00004FC -63-05MAR15-2/4

Pruebas especiales:

NOTA: La prueba especial de Ajuste de velocidad del ventilador de limpieza puede no realizarse correctamente si se instaló el kit de disminución de la velocidad del ventilador de limpieza.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de pruebas especiales de diagnóstico (A) esté resaltado.

- Pruebas especiales de diagnóstico: ayudan a minimizar el tiempo necesario para diagnosticar un problema ya que guían al operador o al técnico a través de un conjunto de instrucciones especial. La máquina realiza las revisiones de forma automática mientras el operador es guiado a través de unas pruebas especiales.



H94640 —UN—05OCT10

Pruebas especiales

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004FC -63-05MAR15-3/4

Configuración del modo de remolque:

IMPORTANTE: Remolcar la máquina sólo en caso de emergencia y a una distancia corta, a una velocidad de 8 km/h (5 mph). Ver Remolque de la máquina en la sección Transporte para obtener más información.

NOTA: La configuración del modo de remolque[1] *permite al operador en modos de emergencia seleccionar lo siguiente.*

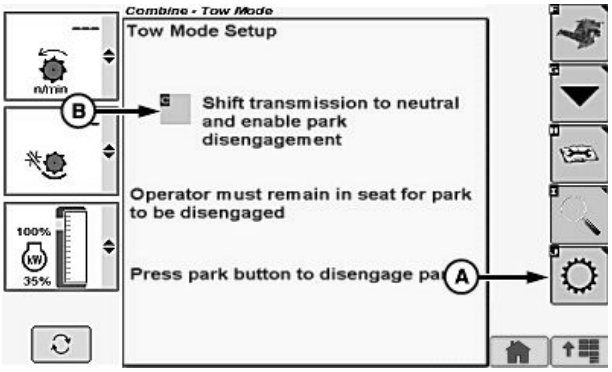
Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de configuración del modo de remolque (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando la casilla esté resaltada.

- Poner la transmisión en punto muerto y activar la casilla de desactivación del freno de estacionamiento (B): pasa la transmisión a punto muerto y habilita la desactivación del freno de estacionamiento.

NOTA: El operador debe permanecer en el asiento para desactivar el freno de estacionamiento.

[1] *Sólo aparece con máquinas con transmisión ProDrive y cambio eléctrico.*



H112865 —UN—09FEB15

Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento del reposabrazos para liberar los frenos antes de remolcar la máquina.

SS43267,00004FC -63-05MAR15-4/4

Seleccionar fuente de radio

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Infotainment o el icono de aplicación de audio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de selección de fuente (A) esté resaltado.

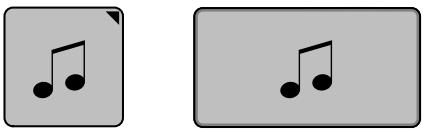
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de fuente deseado:

- MW (B)
- FM (C)
- LW (D)
- CD/MP3 (E)
- Bus de serie universal (USB) (solo para radio Premium) (F)
- Auxiliar (AUX) (G)
- Audio Bluetooth® (solo para radio Premium) (H)

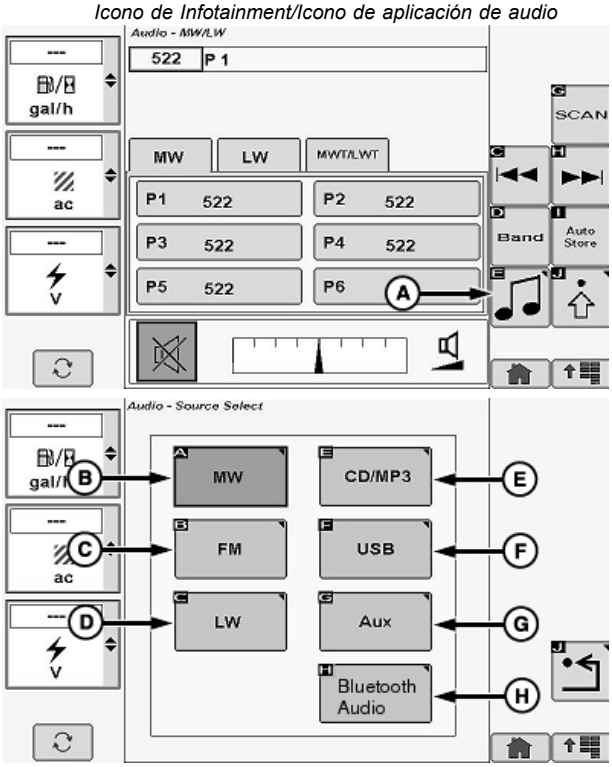
Radio APAGADA: al seleccionar el icono Infotainment o el icono de aplicación de audio se pasa a la pantalla de selección de fuente. Al seleccionar una fuente en esta pantalla, se enciende la radio según la fuente seleccionada.

Radio ENCENDIDA: al seleccionar el icono Infotainment o el icono de aplicación de audio se pasa a la página de inicio de la fuente seleccionada en ese momento.

Al seleccionar el icono de fuente en la página de inicio de la radio se pasa a la pantalla de selección de fuente. Al seleccionar una fuente en esta pantalla, se cambia la radio a la fuente seleccionada.



Icono de Infotainment/Icono de aplicación de audio



H105093 —UN—28MAR12
H105097 —UN—28MAR12
H105095 —UN—28MAR12

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG

OUO6075,000112C -63-25JUN12-1/1

Página de inicio MW/LW

NOTA: Las páginas de inicio de FM y LW son similares a la página de inicio de MW.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Infotenimiento o el de aplicación de audio.

Icono de exploración (A)

NOTA: La exploración se desactiva tocando o pulsando el interruptor de confirmación cuando el icono está resaltado.

Permite al operador buscar entre las emisoras disponibles en la banda de radio seleccionada. La emisora actual se reproduce entre cuatro y ocho segundos (según el tiempo para producir audio) antes de realizarse de nuevo la exploración.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de exploración.

Iconos de búsqueda hacia arriba/abajo de emisora (B)

NOTA: Mientras la unidad se encuentra en el modo de exploración, esta se desactiva tocando o pulsando el interruptor de confirmación cuando los iconos están resaltados.

La búsqueda hacia arriba/abajo de emisora permite al operador encontrar emisoras de retransmisión con una señal potente.

NOTA: La sintonización manual puede llevarse a cabo desde la placa frontal de la radio y los interruptores del reposabrazos.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de canal arriba o el icono de canal abajo.

Icono de banda (C)

Permite al operador cambiar entre MW, LW, MWT y LWT.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de banda para cambiar entre las bandas de radio disponibles.

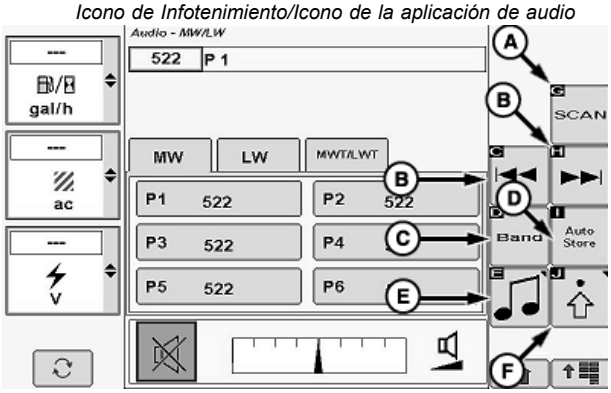
Icono de almacenamiento automático (D)

El almacenamiento automático permite al operador almacenar las 6 frecuencias más potentes de la banda MWT y LWT.



H105093 —UN—28MAR12

Icono de Infotenimiento/Icono de la aplicación de audio



H105271 —UN—26APR12

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de almacenamiento automático aparezca resaltado para almacenar las 6 frecuencias más potentes.

NOTA: Pulsar y mantener pulsada la tecla de banda (BND) en la radio durante dos segundos para iniciar el almacenamiento automático.

Icono de selección de fuente (E)

Permite al operador cambiar directamente a una retransmisión u otra fuente de audio (ver Selección de la fuente de audio en este apartado para obtener información adicional).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de selección de fuente para desplazarse por las opciones disponibles.

Icono de ajustes de audio (F)

Permite al operador modificar los ajustes de audio deseados. Consultar Ajustes de audio más adelante en este apartado para obtener más información.

Continúa en la siguiente página

Icono de cancelación del sonido (A)

Permite al operador silenciar el nivel de sonido de la radio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de cancelación del sonido.

Área del gráfico de barras de volumen (B)

Permite al operador ajustar el nivel de sonido actual.

Tocar el símbolo más (+) o el símbolo menos (-), o girar el selector para aumentar o disminuir los ajustes del gráfico de barras.

Predefiniciones de perfil 1—6 (C)

Permite al operador seleccionar emisoras predefinidas (la frecuencia más baja disponible es el valor predeterminado).

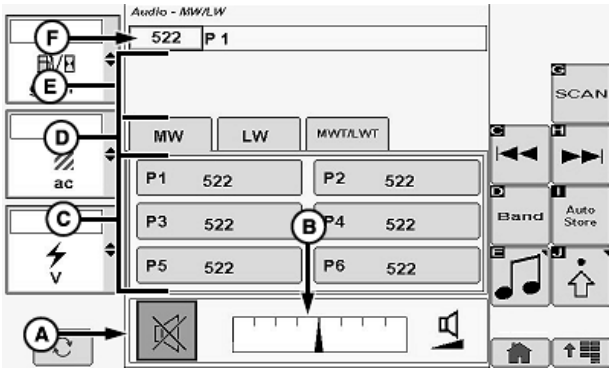
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltada la emisora predefinida deseada.

Mantenga pulsado el icono de la pantalla o el botón de confirmación durante dos segundos para almacenar la frecuencia de la emisora activa en las preseleccionadas.

Los botones de la radio y de la pantalla se sincronizan.

Pestañas de bandas de radio (MW/LW) (D)

Permiten al operador ir pasando por las emisoras preseleccionadas en las demás pestañas (si se han guardado antes en la memoria).



H105272 —UN—03MAY12

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la pestaña deseada esté resaltada para pasar a las emisoras preseleccionadas adicionales (si se han guardado antes en la memoria).

Área de visualización del nombre del tema/artista (E)

Permite al operador ver el nombre del artista y del tema (si se encuentra disponible) de la emisora de radio actual.

Área de visualización de la frecuencia de la emisora de radio (F)

Permite al operador ver la frecuencia de la emisora de radio y el número de predefinición de perfiles (si se ha guardado previamente en la memoria).

OUO6075,0001521 -63-18JUN13-2/2

Página de inicio CD/MP3

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Infotenimiento o el de aplicación de audio.

Icono de selección de carpeta (A)

NOTA: El icono de selección de carpeta y el icono de nombre de carpeta no están disponibles al reproducir un CD en formato distinto a MP3.

Permite al operador visualizar la página de selección de carpeta (si el MP3 CD contiene una estructura de carpetas).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de selección de carpeta. La radio empieza a reproducir el primer tema de cada carpeta por la que pasa.

Icono de pausa/reproducción (B)

Permite al operador hacer una pausa y reanudar la reproducción de audio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el esté resaltado el icono de pausa/reproducción.

Icono de retroceso rápido/avance rápido (C)

Permite al operador hacer avanzar o retroceder de forma rápida el audio que se está reproduciendo en ese momento.

Mantener pulsado el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retroceso rápido o avance rápido para avanzar o retroceder de forma rápida en el archivo de audio. La reproducción se reanudará al soltarlo.

Icono de pista anterior/pista siguiente (D)

Permite al operador seleccionar el tema anterior o avanzar hasta el siguiente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de la pista anterior o el de la pista siguiente.

Carpeta aleatoria/todo aleatorio (E)

Permite al operador recorrer las opciones siguientes:

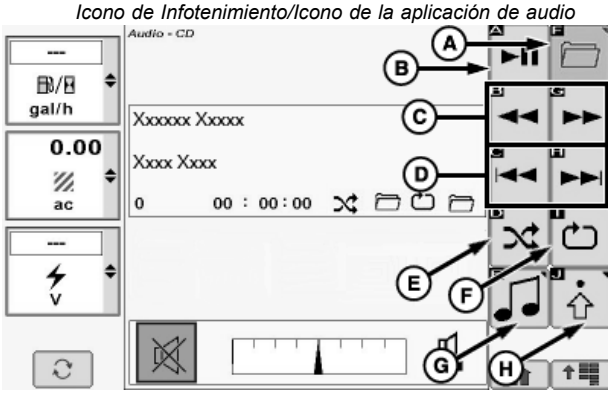
- Carpeta aleatoria (solo MP3 CD)
- Todo aleatorio
- Aleatorio desactivado

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de aleatorio esté resaltado para pasar por las opciones.



H105093 —UN—28MAR12

Icono de Infotenimiento/Icono de la aplicación de audio



H105275 —UN—26APR12

Icono de repetir pista/repetir carpeta/repetir todos (F)

Permite al operador recorrer las opciones siguientes:

- Repetir pista
- Repetir carpeta (solo MP3 CD)
- Repetición desactivada

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de repetición esté resaltado para pasar por las opciones disponibles.

Icono de selección de fuente (G)

Permite al operador cambiar directamente a una retransmisión u otra fuente de audio (ver Selección de la fuente de audio en este apartado para obtener información adicional).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de selección de fuente esté resaltado para pasar por todas las opciones disponibles.

Icono de ajustes de audio (H)

Permite al operador cambiar ajustes de audio (ver Ajustes de radio en este apartado para obtener más información).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de selección de ajustes de audio.

Continúa en la siguiente página

Icono de cancelación del sonido (A)

Permite al operador silenciar la radio y mostrar el nivel de sonido actual.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de cancelación del sonido.

Área del gráfico de barras de volumen (B)

Permite al operador ajustar el nivel de sonido actual.

Tocar el símbolo más (+) o el símbolo menos (-), o girar el selector para aumentar o disminuir los ajustes del gráfico de barras.

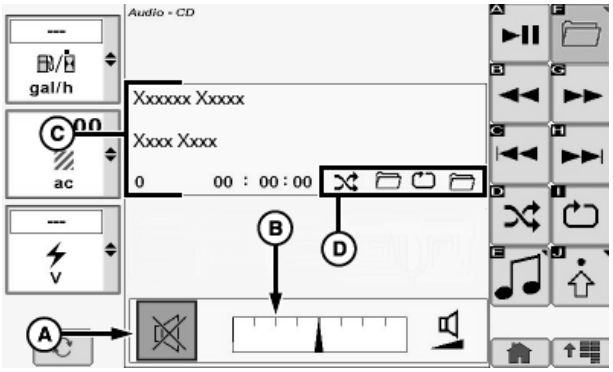
Área de pantalla (C)

Permite al operador visualizar lo siguiente:

- Nombre del artista
- Nombre del álbum
- Nombre de la canción
- Número de pista
- Tiempo transcurrido

Área de icono indicador (D)

NOTA: Los iconos de carpeta aleatoria y de repetir carpeta solo aparecen cuando se reproduce un MP3 CD.



H105276 —UN—02MAY12

Permite al operador visualizar cuál de los iconos siguientes se había seleccionado antes:

- Pista aleatoria
- Carpeta aleatoria
- Repetir pista
- Repetir carpeta

OUO6075,0001517 -63-17JUN13-2/3

Icono de carpeta (A)

Permite al operador navegar hasta la carpeta anterior (si existe).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de carpeta.

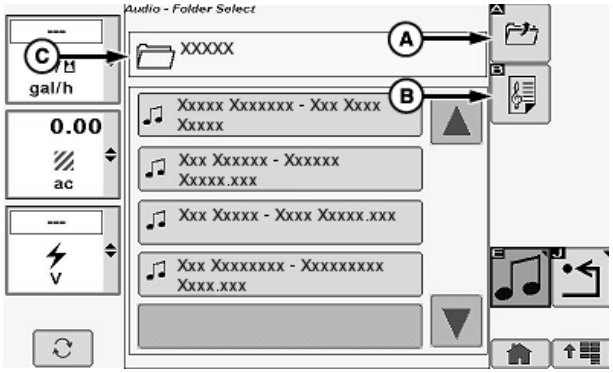
Icono habilitar/inhabilitar lista de reproducción (B)

Permite al operador habilitar/inhabilitar el modo de lista de reproducción (si está disponible).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de habilitar/inhabilitar lista de reproducción.

Nombre de carpeta (C)

Permite al operador visualizar el nombre de la carpeta (si se ha asignado previamente un nombre a la carpeta).



H105088 —UN—27MAR12

OUO6075,0001517 -63-17JUN13-3/3

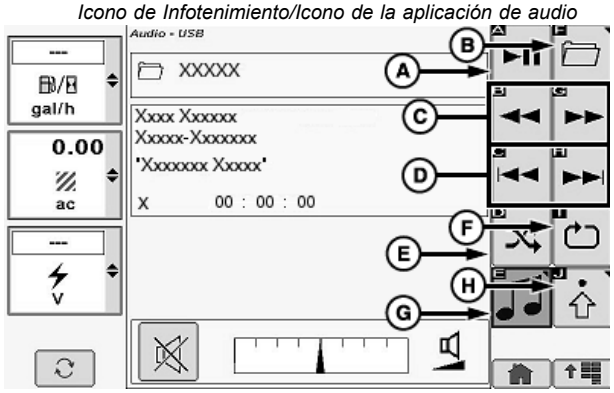
Página de inicio USB (radio Premium)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Infotenimiento o el de aplicación de audio.



H105093 —UN—28MAR12

Icono de Infotenimiento/Icono de la aplicación de audio



H105277 —UN—26APR12

Icono de pausa/reproducción (A)

Permite al operador hacer una pausa y reanudar la reproducción de audio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el esté resaltado el icono de pausa/reproducción. La radio empieza a reproducir el primer tema de cada carpeta por la que pasa.

Icono de selección de carpeta (B)

Permite al operador visualizar la página de selección de carpeta.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de selección de carpeta.

Icono de retroceso rápido/avance rápido (C)

Permite al operador hacer avanzar o retroceder de forma rápida el audio que se está reproduciendo en ese momento.

Mantener pulsado el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retroceso rápido o avance rápido para avanzar o retroceder de forma rápida en el archivo de audio. La reproducción se reanudará al soltarlo.

Icono de pista anterior/pista siguiente (D)

Permite al operador seleccionar el tema anterior o avanzar hasta el siguiente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de la pista anterior o el de la pista siguiente.

Carpeta aleatoria/todo aleatorio (E)

Permite al operador recorrer las opciones siguientes:

- Carpeta aleatoria
- Todo aleatorio
- Aleatorio desactivado

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de aleatorio esté resaltado para pasar por las opciones.

Icono de repetir pista/repetir carpeta/repetir todos (F)

Permite al operador recorrer las opciones siguientes:

- Repetir pista
- Repetir carpeta
- Repetición desactivada

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de repetición esté resaltado para pasar por las opciones disponibles.

Icono de selección de fuente (G)

Permite al operador cambiar directamente a una retransmisión u otra fuente de audio (ver Selección de la fuente de audio en este apartado para obtener información adicional).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de selección de fuente esté resaltado para pasar por todas las opciones disponibles.

Icono de ajustes de audio (H)

Permite al operador cambiar ajustes de audio (ver Ajustes de radio en este apartado para obtener más información).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de selección de ajustes de audio.

Continúa en la siguiente página

Icono de cancelación del sonido (A)

Permite al operador silenciar la radio y mostrar el nivel de sonido actual.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de cancelación del sonido.

Área del gráfico de barras de volumen (B)

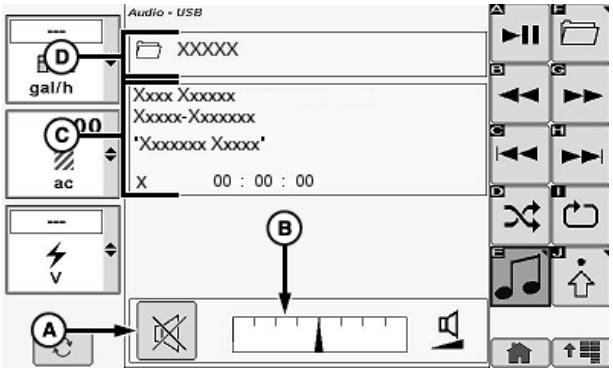
Permite al operador ajustar el nivel de sonido actual.

Tocar el símbolo más (+) o el símbolo menos (-), o girar el selector para aumentar o disminuir los ajustes del gráfico de barras.

Área de pantalla (C)

Permite al operador visualizar lo siguiente:

- Nombre del artista
- Nombre del álbum
- Nombre de la canción
- Número de pista



H105278 —UN—02MAY12

- Tiempo transcurrido

Nombre de carpeta (D)

Permite al operador visualizar el nombre de la carpeta (si se ha asignado previamente un nombre a la carpeta).

OUO6075,0001518 -63-17JUN13-2/3

Icono de carpeta (A)

Permite al operador navegar hasta la carpeta anterior (si existe).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de carpeta.

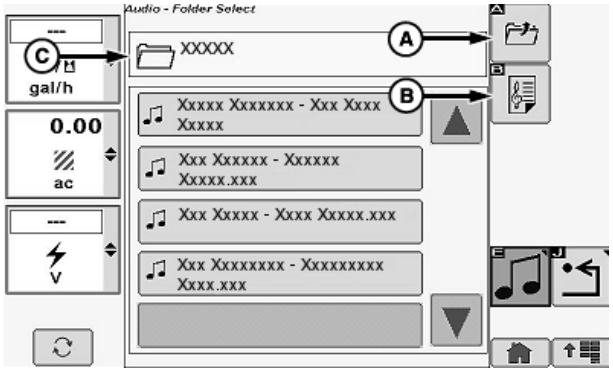
Icono habilitar/inhabilitar lista de reproducción (B)

Permite al operador habilitar/inhabilitar el modo de lista de reproducción (si está disponible).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de habilitar/inhabilitar lista de reproducción.

Nombre de carpeta (C)

Permite al operador visualizar el nombre de la carpeta (si se ha asignado previamente un nombre a la carpeta).



H105088 —UN—27MAR12

OUO6075,0001518 -63-17JUN13-3/3

Página de inicio auxiliar (AUX)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Infotenimiento o el de aplicación de audio.

Auxiliar remoto (AUX) (A)

Indica que se ha conectado un dispositivo externo al puerto auxiliar estéreo (3,5 mm) y está seleccionado como fuente de audio (ver Seleccionar fuente de radio en este apartado si se necesita más información).

Icono de silencio (B)

Permite al operador silenciar el nivel de sonido de la radio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de cancelación del sonido.

Área del gráfico de barras del volumen (C)

Permite al operador ajustar el nivel de sonido actual.

Tocar el símbolo más (+) o el símbolo menos (-), o girar el selector para aumentar o disminuir los ajustes del gráfico de barras.

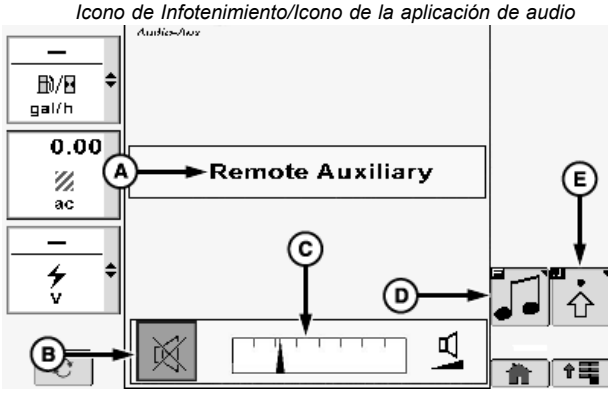
Icono de selección de fuente (D)

Permite al operador cambiar directamente a una retransmisión u otra fuente de audio (ver Selección de la fuente de audio en este apartado para obtener información adicional).



H105093 —UN—28MAR12

Icono de Infotenimiento/Icono de la aplicación de audio



H105352 —UN—03MAY12

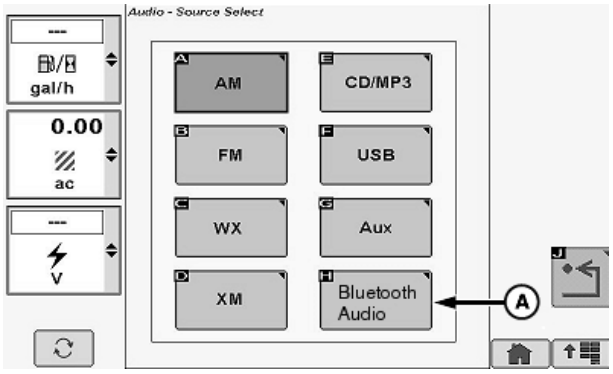
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de selección de fuente esté resaltado para pasar por todas las opciones disponibles.

Icono de ajustes de audio (E)

Permite al operador modificar los ajustes de audio deseados. Consultar Ajustes de audio más adelante en este apartado para obtener más información.

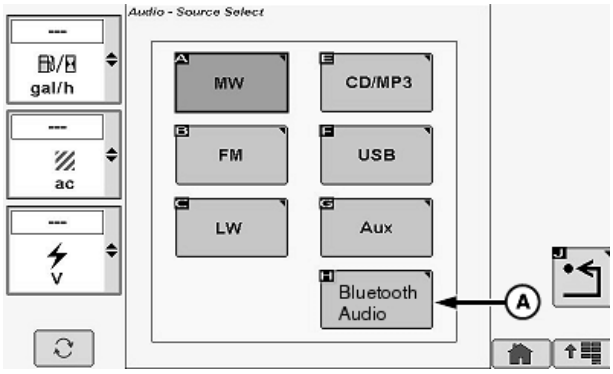
OUO6075,000151F -63-17JUN13-1/1

Audio Bluetooth™



H105445 —UN—21MAY12

Pantalla de selección de fuente (Estados Unidos/Canadá)



H105444 —UN—21MAY12

Pantalla de selección de fuente (Exportación)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Audio Bluetooth™ (A).

Consultar el Manual del operador de la radio para obtener más información sobre el emparejamiento de un dispositivo Bluetooth® con radio.

Bluetooth es una marca comercial de Bluetooth SIG

NOTA: Los interruptores de funcionamiento de la radio situados en el CommandARM también controlan el dispositivo Bluetooth™ que se ha emparejado.

WM05597,000134F -63-06JUL15-1/1

Parámetros de la radio

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Infotainment o el icono de aplicación de audio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes avanzados (A) para acceder a los ajustes de audio.

Ajustes Audio

Permite al operador cambiar distintos ajustes de sonido.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el ajuste de audio deseado:

- Graves (B)
- Agudos (C)
- Central (D)
- Compensación (E)

Una vez resaltado el ajuste de audio deseado, tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir el ajuste del gráfico de barras.

Icono de página siguiente (F)

Permite al operador avanzar hasta la página siguiente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página siguiente esté resaltado.

Icono de frecuencia alternativa (AF) (G)

La función de frecuencia alternativa es un Sistema de datos de radio (RDS) que permite al operador mantener sintonizado un programa aunque cambie la frecuencia de radio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de frecuencia alternativa (AF) esté resaltado para activar esta función.

Casilla de frecuencia alternativa (AF) (H)

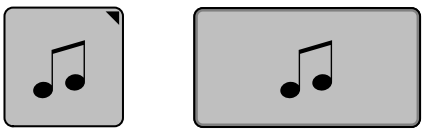
Esta casilla muestra una marca de comprobación que indica que se ha activado la frecuencia alternativa (AF).

Icono de avisos de tráfico (TA) (I)

NOTA: Es posible ajustar el volumen de los avisos de tráfico (TA) utilizando la tecla del menú y el control de volumen de la radio.

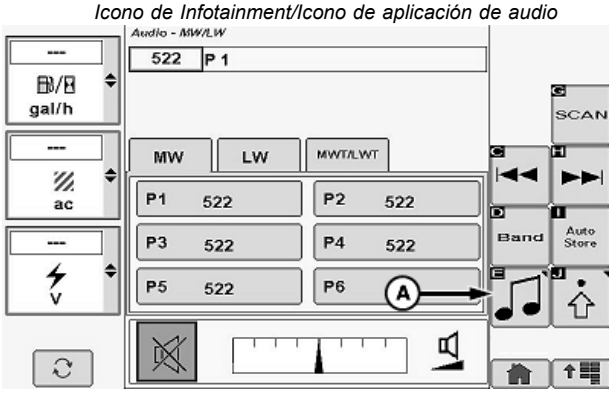
La función de avisos de tráfico permite al operador oír distintos informes sobre el tráfico.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de avisos de tráfico (TA) esté resaltado para activar esta función.

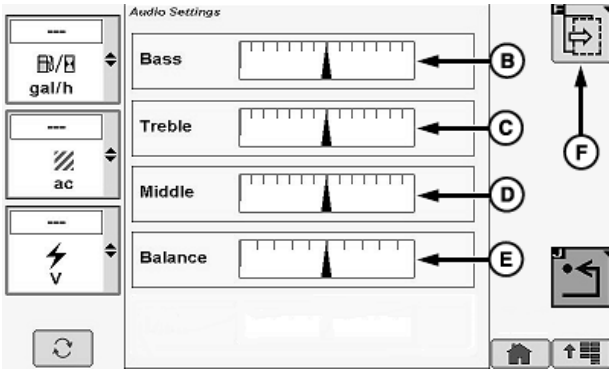


Icono de Infotainment/Icono de aplicación de audio

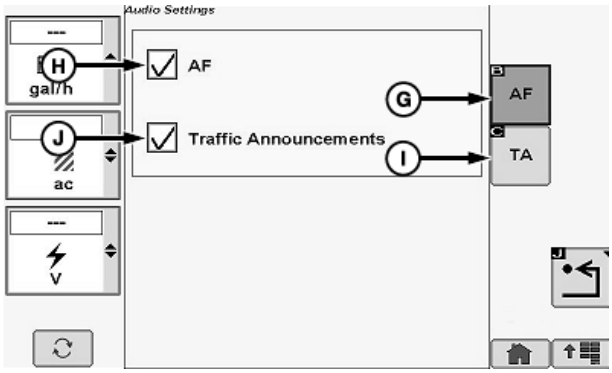
H105093 —UN—28MAR12



H105097 —UN—28MAR12



H105099 —UN—03MAY12



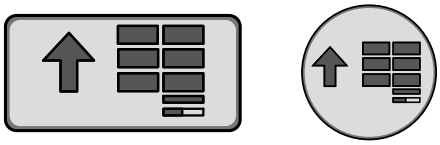
H105100 —UN—03MAY12

Cuadro de avisos de tráfico (K)

Esta casilla muestra una marca de comprobación que indica que se han activado los avisos de tráfico.

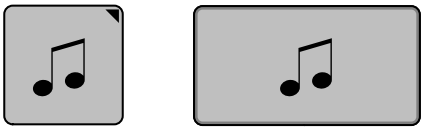
OUO6075,0001130 -63-07MAY12-1/1

Funcionamiento del teléfono (radio Premium)



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)



H105093 —UN—28MAR12

Icono de aplicación de teléfono

NOTA: Los botones del teléfono en esta página quedarán desactivados mientras el teléfono está sincronizando la agenda telefónica con la radio.

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de aplicación de teléfono esté resaltado.

Icono de transferencia de llamadas (A)

Permite al operador transferir una llamada a un teléfono conectado por privacidad.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de transferencia de llamada esté resaltado.

Icono de agenda telefónica (B)

Permite al operador visualizar la agenda telefónica sincronizada (ver Agenda telefónica en esta sección si se necesita más información).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de agenda telefónica esté resaltado.

Icono de historial de llamadas (C)

Permite al operador revisar las llamadas perdidas, las realizadas y las recibidas (ver Historial de llamadas en esta sección si se necesita más información).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de historial de llamadas esté resaltado.

Icono de ajustes de Bluetooth® (D)

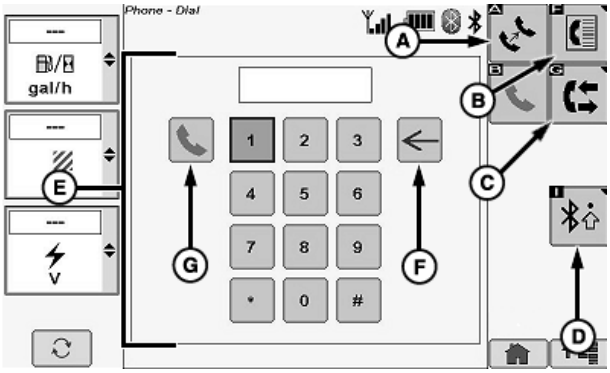
Permite al operador cambiar los ajustes de Bluetooth® (ver Ajustes del teléfono (radio Premium) en esta sección si se necesita más información).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de ajustes de Bluetooth® esté resaltado.

Teclado numérico del teléfono (E)

Permite al operador marcar un número de teléfono utilizando la pantalla.

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG



H105090 —UN—27MAR12

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los números deseados. Repetir hasta que aparezca el número de teléfono deseado.

Icono de borrado (F)

Permite al operador borrar un número mientras marca un número de teléfono.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de borrado esté resaltado.

Icono de llamada (G)

NOTA: En la pantalla aparece el nombre del contacto y el número de teléfono durante la llamada.

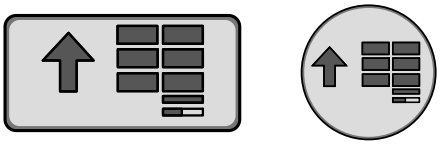
Algunos iconos se desactivan mientras se está realizando una llamada. Recurra a su celular si necesita consultar o utilizar números durante una llamada.

Permite al operador marcar el número de teléfono introducido anteriormente utilizando el teclado numérico del teléfono.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de llamada esté resaltado.

OUO6075,0000E4B -63-25JUN12-1/1

Agenda telefónica (radio Premium)



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

H95878 —UN—29MAR10

H105094 —UN—28MAR12



Icono de aplicación de teléfono

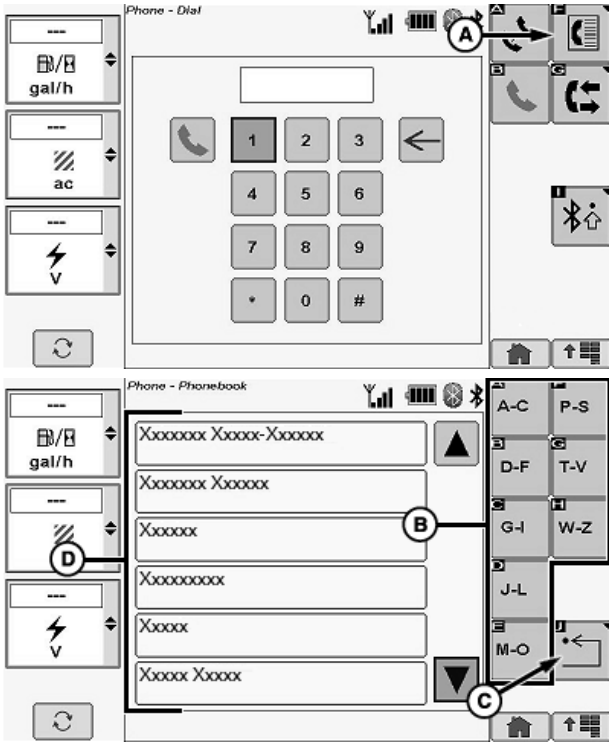
NOTA: Si se crea un nuevo contacto en su teléfono móvil, este deberá volver a sincronizarse con la radio Bluetooth® (ver Ajustes del teléfono en este apartado para obtener información adicional).

A través de la pantalla del reposabrazos NO PODRÁ editarse un contacto. El contacto deberá editarse a través del teléfono móvil y este volver a sincronizarse con la radio Bluetooth® (ver Ajustes del teléfono en este apartado para obtener información adicional).

Pulsar el símbolo de menú principal o interruptor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de aplicación de teléfono.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de agenda telefónica (A).



H104857 —UN—27MAR12

H104858 —UN—27MAR12

Teclas programables alfabéticas (B)

NOTA: Al pulsar los botones del alfabeto, la lista de contactos se mueve hasta la primera letra del grupo elegido. Si no hay contactos para la primera letra del grupo elegido, el operador vuelve a la página de marcado.

Permiten al operador reducir el número de nombres de la lista de contactos y que aparezcan solo los que empiezan por la letra del icono seleccionado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono alfabético deseado.

Icono de retroceso/atrás (C)

Permite al operador volver a la página anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/retroceso.

Lista de contactos de la agenda telefónica (D)

NOTA: Él número máximo de entradas de la agenda telefónica es de 650. El número máximo de caracteres en un número de teléfono es 20. El número máximo de caracteres en un nombre de la agenda telefónica es 20.

Al seleccionar el número de la página de entrada de la agenda telefónica, se inicia directamente la llamada al ese número.

Algunos teléfonos no pueden sincronizarse correctamente con la radio Bluetooth®. Si ocurre esto, no podrán efectuarse llamadas desde la página de la agenda telefónica.

Permite al operador seleccionar un contacto de la lista y abre una página de entradas en la agenda con los números de teléfono del contacto (móvil, trabajo, domicilio).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el contacto deseado.

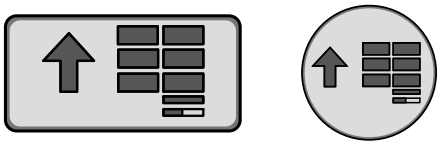
La clasificación alfabética de los contactos por nombre y apellido sigue las preferencias de clasificación del teléfono móvil.

Continúa en la siguiente página

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG

SS43267,000058F -63-23MAR15-2/2

Listas de llamadas (radio Premium)



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de aplicación de teléfono esté resaltado.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de listas de llamadas (A) esté resaltado. Una llamada recibida desde un contacto se muestra con el nombre del contacto y su número de teléfono. Una llamada recibida desde un contacto desconocido se muestra en la pantalla como **Unknown**.

En la pantalla de llamadas perdidas aparece el nombre del que llamó y su número de teléfono (si esta persona está incluida en la agenda telefónica). Aparece **Unknown** *en la pantalla si el que llama no está incluido en la agenda telefónica.*

En la página de lista de llamadas el operador puede revisar lo siguiente:

- Llamadas perdidas (B)
- Llamadas realizadas (C)
- Llamadas recibidas (D)

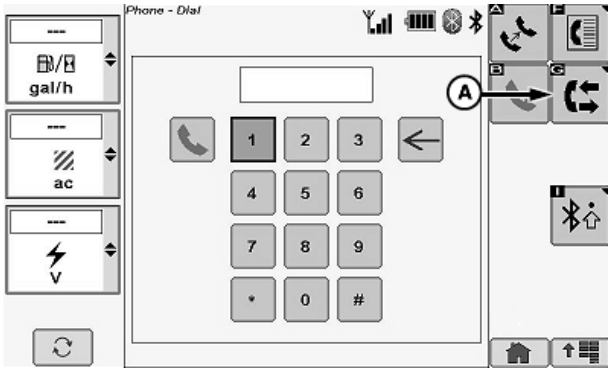
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de llamadas deseado.

NOTA: Aparece una lista de llamadas según el menú seleccionado anteriormente. Aparece el nombre de la persona que llamó y su número de teléfono (si está incluida en la agenda telefónica) con la hora exacta. El operador puede, si lo desea, devolver la llamada a esa persona o número.

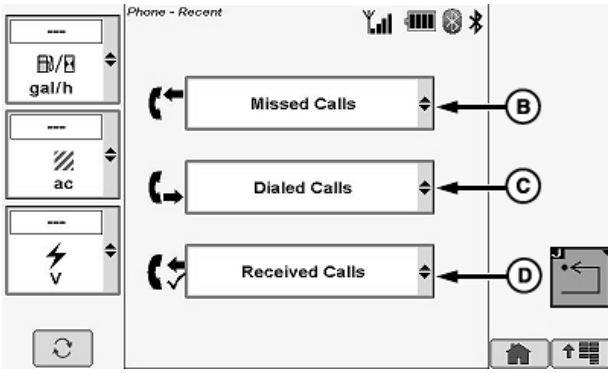
H105094 —UN—28MAR12



Icono de aplicación de teléfono



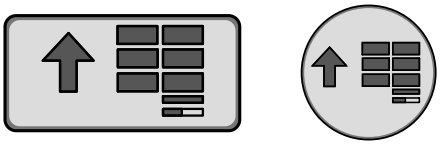
H104863 —UN—27MAR12



H104864 —UN—28MAR12

OUO6075,0000E4D -63-02APR12-1/1

Ajustes del teléfono (radio Premium)



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

H105094 —UN—28MAR12



Icono de aplicación de teléfono

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de aplicación de teléfono.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes de Bluetooth® (A).

Icono de habilitación/deshabilitación de Bluetooth® (B)

NOTA: Cuando está activada la función de la radio Bluetooth®, el icono indicador de habilitación de Bluetooth® (C) parpadea en la pantalla mientras el teléfono y la radio se están sincronizando.

Permite al operador habilitar/deshabilitar la función Bluetooth®.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de habilitación/deshabilitación de Bluetooth®.

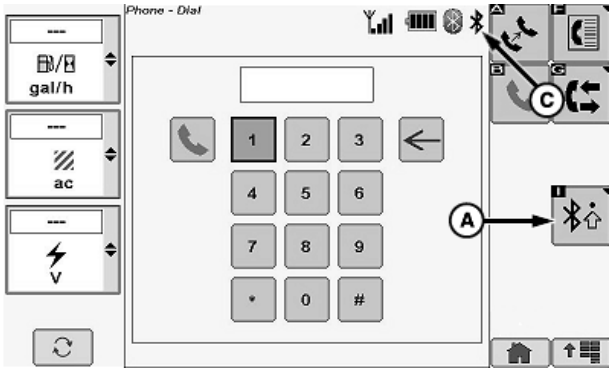
Icono de añadir teléfono (D)

NOTA: No TODOS los teléfonos móviles podrán utilizar la función de radio Bluetooth®.

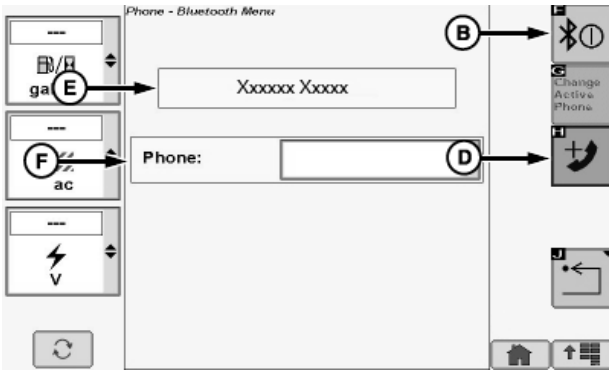
Permite al operador añadir un teléfono móvil distinto.

1. Seleccionar el icono de añadir teléfono.
2. **Añadir teléfono** se muestra en el cuadro de mensajes (E) seguido de un número de pin “PIN XXXX”.
3. En el teléfono móvil, seleccionar **Añadir nuevo dispositivo** en el menú Bluetooth®.
4. Seleccionar **Bosch-BT** de la lista de dispositivos disponibles Bluetooth® en el teléfono móvil.
5. Seleccionar la opción correspondiente en su teléfono móvil para sincronizarse con el dispositivo.
6. Introducir el PIN que se muestra en el cuadro de mensajes (E) (el PIN también se muestra en la placa frontal de la radio).
7. El indicador de Bluetooth® emparejado se encuentra activo cuando se está conectando de forma activa un teléfono móvil a la radio.
8. En el cuadro de mensajes aparece **Teléfono conectado** cuando hay un teléfono móvil conectado correctamente.

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG



H108313 —UN—17JUN13



H108314 —UN—17JUN13

NOTA: El teléfono móvil sincronizará automáticamente la agenda telefónica con la agenda de la radio.

La radio envía una solicitud "agenda telefónica BT" antes de iniciar la sincronización. Si la solicitud no se acepta desde el teléfono, la función de agenda telefónica quedará desactivada.

Lista de dispositivos telefónicos (F)

Permite al operador seleccionar un teléfono móvil dentro de la lista.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la lista de dispositivos telefónicos esté resaltada.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado en el menú el dispositivo telefónico deseado.

Continúa en la siguiente página

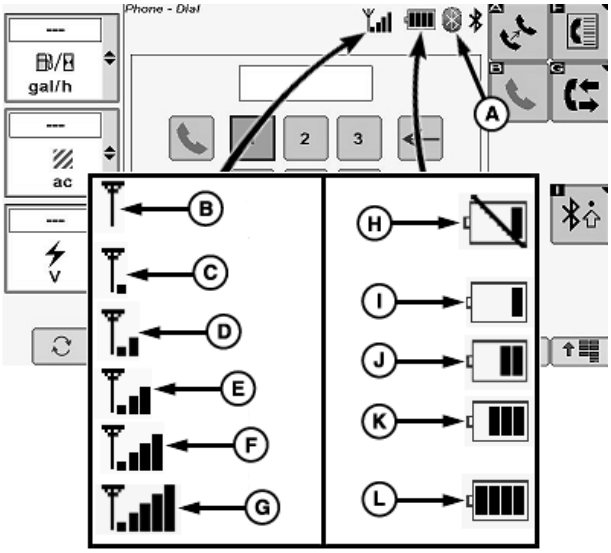
Indicador de teléfono móvil habilitado Bluetooth® (A)

Indica que el teléfono móvil y la radio se están emparejando.

Indicadores de intensidad de la señal y de la batería

El teléfono mostrará lo siguiente:

Intensidad de la señal		Alimentación de batería	
B	Sin señal	H	Sin corriente de la batería
C	5—20 %	I	5—25 %
D	25—40 %	J	30—50 %
E	45—70 %	K	55—80 %
F	75—90 %	I	85—100 %
G	100 %		



H108316 —UN—17JUN13

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG

OUO6075,000151E -63-17JUN13-2/3

Icono de cambio de teléfono activo (A)

NOTA: El primer teléfono de la lista de dispositivos telefónicos es el teléfono activo actual.

Se pueden memorizar hasta 5 sincronizaciones de teléfono móvil

Permite al operador seleccionar un teléfono móvil diferente de la lista de dispositivos telefónicos. Una vez seleccionado el teléfono móvil deseado en la lista, seleccionar el icono de cambio de teléfono activo.

Icono de retorno/atrás (B)

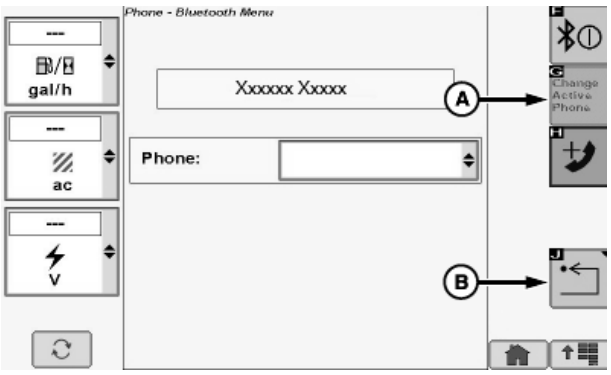
Permite al operador volver a la página anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/retroceso.

Volver a sincronizar un teléfono móvil

NOTA: Asegurarse de que Bluetooth® del teléfono esté habilitado al intentar emparejar un teléfono móvil a la radio Bluetooth®.

- Apagar el teléfono móvil y, a continuación, volver a encenderlo.



H108315 —UN—17JUN13

Desconectar de todos los teléfonos

Desconectar Bluetooth®.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de habilitación/deshabilitación de Bluetooth® para deshabilitar Bluetooth®.

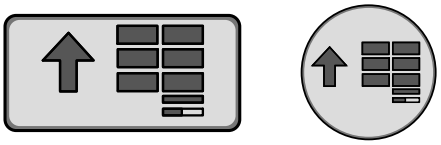
Desconectar de un solo teléfono

En el menú de configuración de Bluetooth®, seleccionar desemparejar/desconectar de la radio Bosch.

Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG

OUO6075,000151E -63-17JUN13-3/3

Nivel del brillo y color del contorno del cuadro

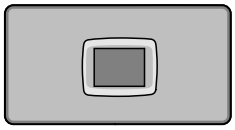


Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95849 —UN—31MAR10

H95878 —UN—29MAR10



Icono de aplicaciones de la pantalla

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuraciones de la pantalla.

OUO6075,0001511 -63-11JUN13-1/6

Nivel del brillo:

Permite al operador controlar el nivel del brillo de la pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de brillo (A).

Con el gráfico de barras de brillo (B) resaltado, tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para seleccionar el nivel del brillo de la pantalla.

- Aumentar el gráfico de barras para iluminar la pantalla.
- Disminuir el gráfico de barras para oscurecer la pantalla.

Ajustes de día/noche:

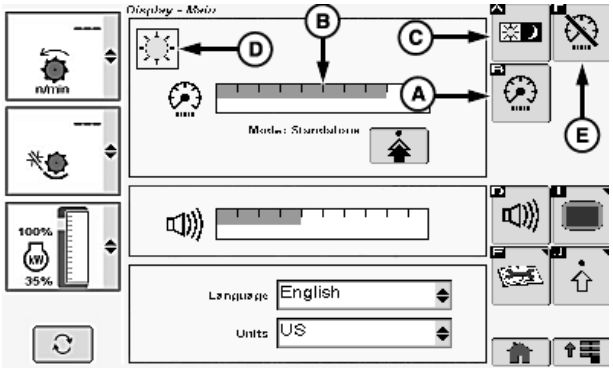
NOTA: El icono de día/noche sólo aparece en modo independiente.

Permite al operador alternar entre los ajustes de día o noche.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de día/noche (C) esté resaltado para alternar entre los ajustes de día o noche (D).

Modo de intensidad:

Permite al operador oscurecer rápidamente la pantalla para reducir el resplandor.



H108230 —UN—11JUN13

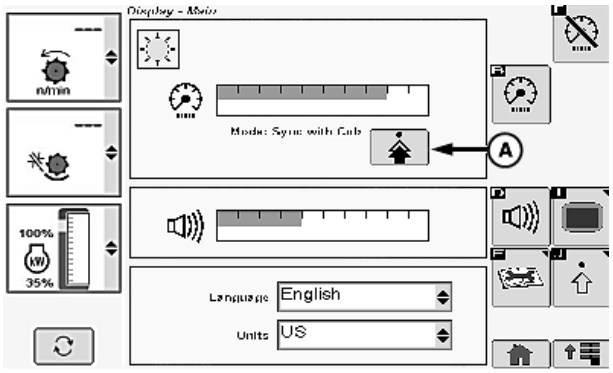
A—Icono de brillo
B—Gráfico de barras de brillo
C—Icono de día/noche
D—Configuración de día/noche
E—Icono de modo de intensidad

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modo de intensidad (E) esté resaltado para oscurecer rápidamente la pantalla.

NOTA: El modo de atenuación oscurece de forma temporal la pantalla para reducir el brillo. La pantalla recupera el brillo normal cuando se produce una alarma o se selecciona cualquier interruptor del reposabrazos.

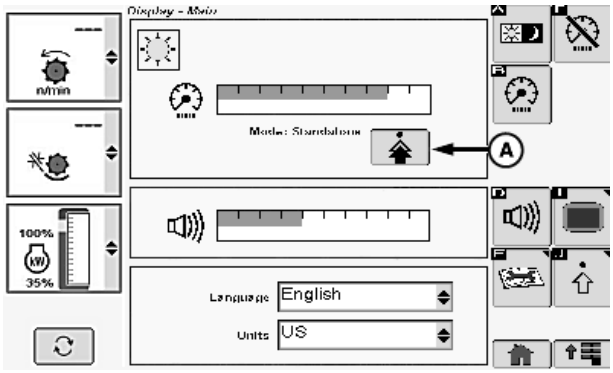
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001511 -63-11JUN13-2/6



H108231 —UN—11JUN13

Sincronización con el modo de cabina



H108232 —UN—11JUN13

Modo independiente

Sincronización con cabina/Modos independientes:

Permite al operador sincronizar la pantalla con la iluminación de la cabina o permite que la pantalla funcione independientemente de la iluminación de la cabina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes avanzados (A) para pasar a la siguiente pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de sincronización con la cabina (B).

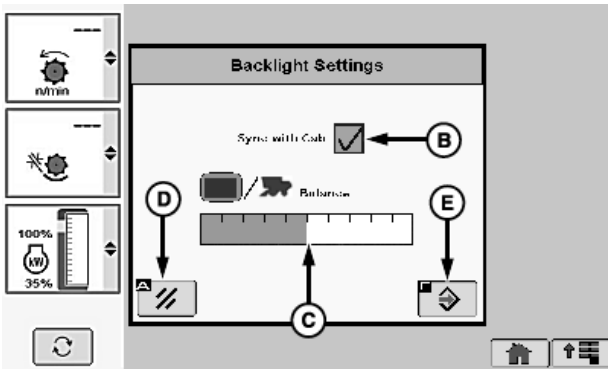
- Con marca: sincroniza la iluminación de fondo de la cabina y la pantalla conjuntamente.
- Sin marca: la iluminación de fondo de la cabina y la pantalla funcionan independientemente una de otra.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el gráfico de barras de equilibrio (C).

Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para seleccionar el nivel de equilibrio de la pantalla.

- Aumentar el gráfico de barras para aclarar la iluminación de fondo.
- Disminuir el gráfico de barras para oscurecer la iluminación de fondo.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de cancelación (D) esté resaltado para borrar los niveles de equilibrio.



H108233 —UN—11JUN13

A—Icono de ajustes avanzados
B—Casilla de sincronización con el modo de cabina
C—Gráfico de barras de equilibrio
D—Icono Cancelar
E—Icono de introducción/aceptación

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de introducir/aceptar (E) para regresar a la pantalla anterior.

Continúa en la siguiente página

Ajuste del volumen de la alarma:

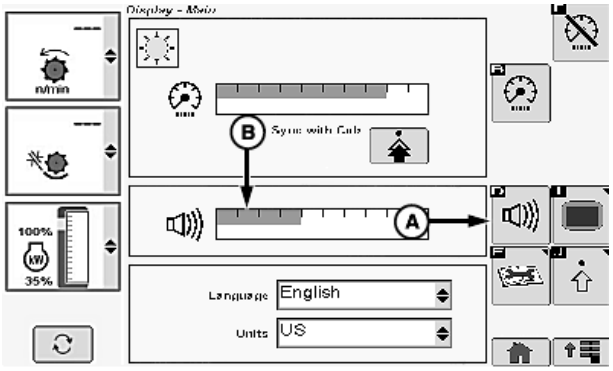
Permite al operador configurar el volumen de la alarma deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de volumen (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el gráfico de barras de volumen de la alarma (B).

Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para ajustar el volumen de la alarma.

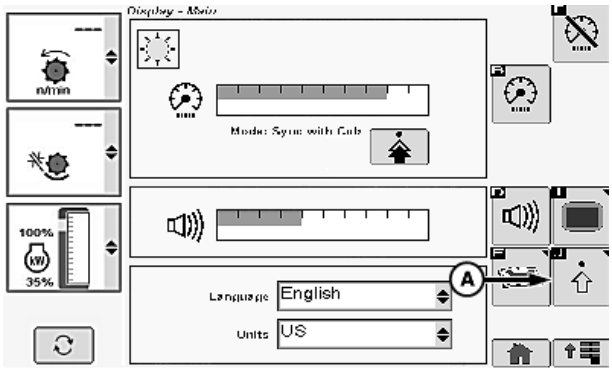
- Aumentar el gráfico de barras para subir el volumen de la alarma.
- Reducir el gráfico de barras para bajar el volumen de la alarma.



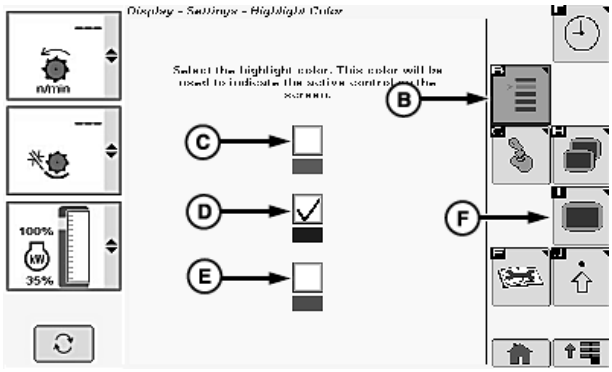
H108234 —UN—11JUN13

A—Icono Volume (volumen) **B—Gráfico de barras del volumen de la alarma**

OUO6075,0001511 -63-11JUN13-4/6



H108235 —UN—11JUN13



H95738 —UN—05OCT10

A—Icono de ajustes avanzados **C—Resaltado verde** **E—Resaltado rojo**
B—Icono Highlight (resaltar) **D—Resaltado azul** **F—Icono Display (pantalla)**

Configuraciones del color del contorno del cuadro:

Le permite al operador elegir el color del contorno del cuadro.

NOTA: El color está configurado de fábrica en rojo en la primera activación de la pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de parámetros avanzados (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de resaltar (B).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro del color deseado.

- Verde (C)
- Azul (D)
- Rojo (E)

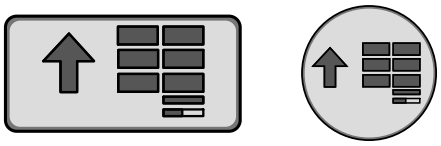
El cuadro muestra una marca de verificación que indica qué color se ha seleccionado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de Pantalla (F) para regresar a la pantalla anterior.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001511 -63-11JUN13-5/6

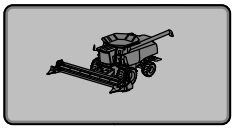
H95845 —UN—31MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95878 —UN—29MAR10



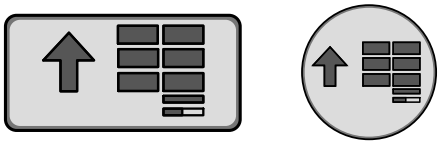
Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,0001511 -63-11JUN13-6/6

Configuración regional, idiomas, configuración de hora/fecha, unidades de medida

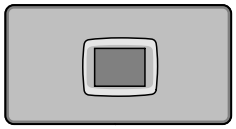
H95849 —UN—31MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95878 —UN—29MAR10



Icono de aplicaciones de la pantalla

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuraciones de la pantalla.

OUO6075,0001512 -63-11JUN13-1/5

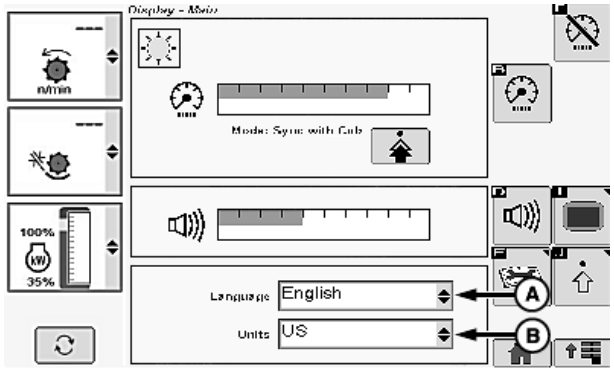
Configuraciones del menú regional/idiomas/unidades:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú deseado:

- Menú de idioma (A)
- Menú Units (unidades) (B)

Una vez escogida la opción deseada desde el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

A—Menú Language (idioma) **B—Menú de unidades**



H1108236 —UN—11JUN13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001512 -63-11JUN13-2/5

Ajustes avanzados:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de parámetros avanzados (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú deseado:

- Menú país (B)
- Menú de idioma (C)
- Menú Formato numérico (D)
- Menú de unidades (E)

Una vez escogida la opción deseada desde el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de parámetros avanzados (F).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú deseado:

- Menú de distancia (G)
- Menú de área (H)
- Menú de volumen (I)
- Menú de masa (J)
- Menú de temperatura (K)
- Menú de presión (L)
- Menú de fuerza (M)

Una vez escogida la opción deseada desde el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono cancelar (N) para regresar a la pantalla anterior.

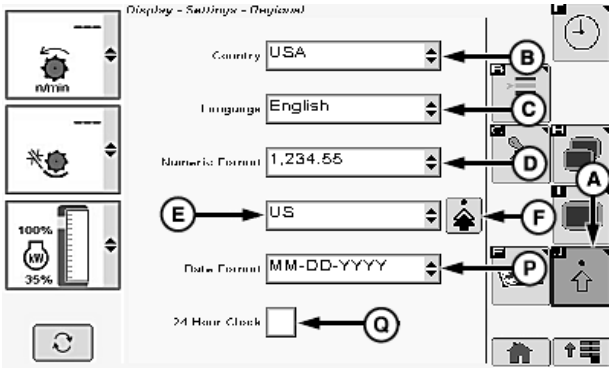
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de aceptar (O) para regresar a la pantalla anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú deseado:

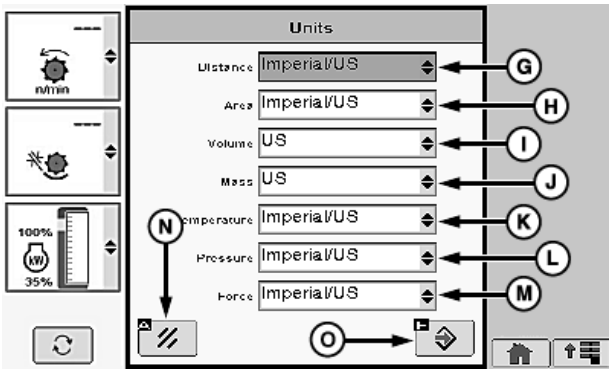
- Menú de formato de fecha (P)

Una vez escogida la opción deseada desde el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la casilla de 24 horas (Q).



H95741 —UN—05OCT10



H95742 —UN—05OCT10

A—Icono de ajustes avanzados
B—Menú Country (país)
C—Menú Language (idioma)
D—Menú Numeric Format (formato numérico)
E—Menú Units (unidades)
F—Icono de ajustes avanzados
G—Menú Distance (distancia)
H—Menú Area (área)
I—Menú Volume (volumen)
J—Menú Mass (masa)
K—Menú Temperature (temperatura)
L—Menú Pressure (presión)
M—Menú Force (fuerza)
N—Icono Cancelar
O—Icono de introducción/aceptación
P—Menú Date Format (formato de fecha)
Q—Casilla de 24 horas

- Con marca: la hora se visualiza con formato de 24 horas.
- Sin marca: la hora se visualiza con formato de 12 horas.

Continúa en la siguiente página

Configuraciones de fecha/hora del GPS:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de reloj (A).

NOTA: Si se detecta un receptor de posición de GPS, aparece la casilla de verificación y la fecha y la hora del GPS estarán disponibles de forma automática desde el receptor.

Si no se detecta ningún receptor de posición, será necesario introducir la fecha y la hora manualmente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la casilla de hora y fecha del GPS (B).

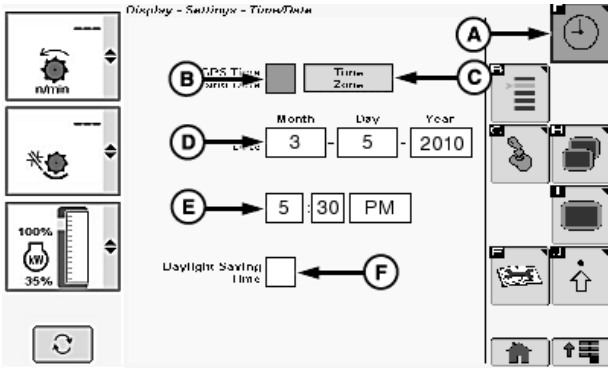
- Con marca: los menús de fecha y hora no son seleccionables. La fecha y la hora se ajustan de acuerdo con el sistema de GPS.
- Sin marca: los menús de fecha y hora son seleccionables. La fecha y la hora no se ajustan de acuerdo con el sistema de GPS.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de zona horaria (C).

NOTA: Las zonas horarias aparecen de acuerdo con GMT (Greenwich Mean Time).

Argentina -2	Dinamarca +1	Moscú +3
Austria +1	Alemania +1	Samara +4
Australia	Estonia +2	Oremburgo +5
Brisbane +10	Francia 0	Omsk +6
Adelaida +10	Finlandia +2	Krasnoyarsk +7
Perth + 9	Grecia +2	Suiza +1
Melbourne +11	Islandia 0	Eslovaquia +1
Bulgaria +2	Italia +1	Sudáfrica +2
Sao Paulo -3	Hungría +1	Suecia +1
Mato Grosso -4	América Central -5	Reino Unido 0
Vancouver -7	Letonia +2	Ucrania +2
Calgary -6	Lituania +2	Turquía +2
Winnipeg -5	Países Bajos +1	Los Ángeles -7
Toronto -4	Noruega +1	Denver -6
Halifax -3	Polonia +1	Chicago -5
República Checa +1	Portugal 0	Atlanta -4
Croacia +1	Rumania +2	

Una vez escogida la zona horaria adecuada en el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.



H95744 —UN—05OCT10

A—Icono de reloj
B—Casilla GPS Time and Date (hora y fecha del GPS)
C—Icono time zone (huso horario)
D—Menú Menu (Month, Day, Year) (fecha: mes, día, año)
E—Menú Time (Hours, Minutes, A.M. or P.M.) (hora: horas, minutos, A.M. o P.M.)
F—Cuadro de horario de verano

Ajustes de fecha:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de fecha deseado (D):

- Mes
- día
- Año

Una vez escogida la opción deseada desde el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Ajustes de hora:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de hora deseado (E):

- Horas
- Minutos
- A.M. o P.M.

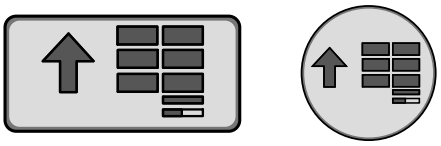
Una vez escogida la opción deseada desde el menú, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la casilla de horario de verano (F).

- Con marca: la hora se actualiza de forma automática en caso de utilizarse el horario de verano en su país/región.
- Sin marca: es necesario actualizar la hora manualmente cuando se produzca el cambio del horario de verano.

Continúa en la siguiente página

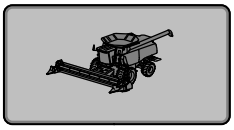
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



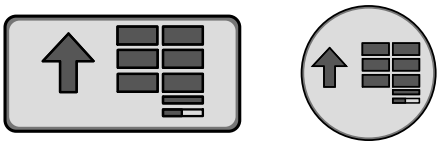
Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,0001512 -63-11JUN13-5/5

Indicaciones de diagnóstico, acerca de, pruebas de pantalla

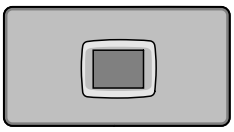
H95849 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



Icono de aplicaciones de la pantalla

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuraciones de la pantalla.

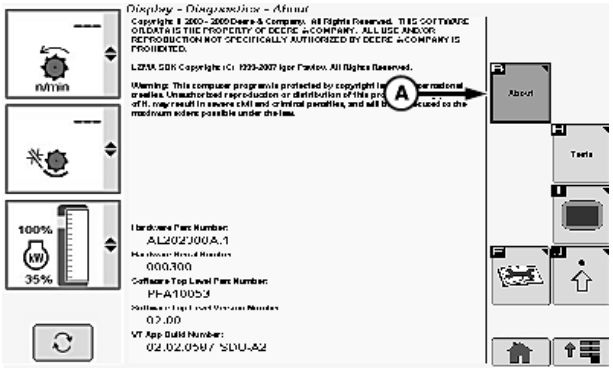
OUO6075,0001513 -63-11JUN13-1/5

Menú acerca de:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono del menú acerca de (A).

La pantalla mostrará lo siguiente:

- Información del copyright
- Información de software y hardware
  - Número de pieza de tornillería
  - Número de serie de hardware
  - Nº de referencia del software
  - Nº de versión del software
  - Número de fabricación de la aplicación



H95747 —UN—05OCT10

A—Icono del menú acerca de

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001513 -63-11JUN13-2/5

Pruebas de pantalla:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de pruebas (A).

Prueba de color de pantalla:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de prueba de color de pantalla (B).

- Visualizar los colores de prueba de pantalla (aparece el diagrama en rojo, azul y verde).
- Si no pueden verse los colores de prueba, consultar al concesionario John Deere.

Prueba de pantalla táctil:

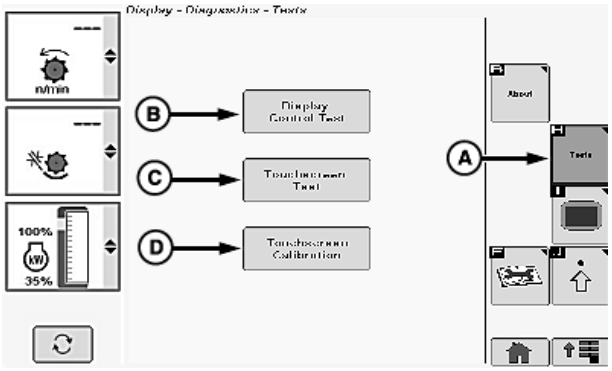
NOTA: Sólo funciona si está equipado con una pantalla táctil.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de prueba de pantalla táctil (C).

- La prueba permite al operador identificar los problemas de píxeles en la pantalla.
  a. Cuando se toca la pantalla aparece una mirilla en el área que se toca.
  b. Continuar tocando la pantalla alrededor del área donde se sospecha que hay una falla de píxeles para comprobar si aparece la mirilla.
  c. Si no aparece la mirilla, consultar al concesionario John Deere.

Calibración de pantalla táctil:

NOTA: Sólo funciona si está equipado con una pantalla táctil.



H95748 —UN—05OCT10

A—Icono Tests (pruebas)
B—Icono Display Color Test (prueba de color de la pantalla)
C—Icono Touchscreen Test (prueba de pantalla táctil)
D—Icono de calibración de la pantalla táctil

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de calibración de la pantalla táctil (D).

1. Aparece otra pantalla con una X en la esquina superior derecha.
2. Pulsar la pantalla en X y continuar siguiendo la pantalla alrededor de la X. Pulsar siempre la pantalla directamente en el centro de la X.

NOTA: La calibración de la pantalla táctil cancela toda calibración guardada y permite al operador empezar de nuevo y realizar una nueva calibración.

OUO6075,0001513 -63-11JUN13-3/5

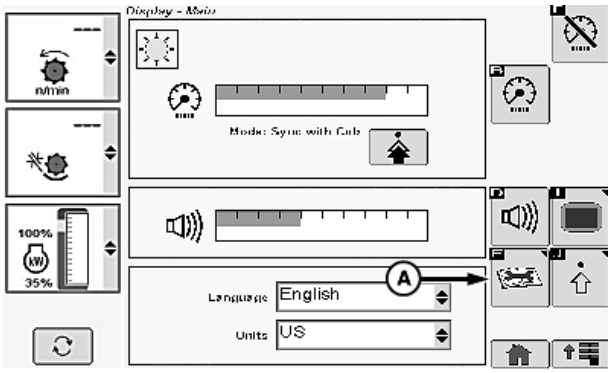
Indicaciones de diagnóstico:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de diagnóstico (A).

La pantalla mostrará lo siguiente:

- Voltaje no conmutado
- Voltaje conmutado
- Voltaje de CAN High (bus de vehículo)
- Voltaje de CAN High (bus de apero)
- Voltaje de CAN Low (bus de vehículo)
- Voltaje de CAN Low (bus de apero)
- Horas de funcionamiento de la pantalla
- USB presente

NOTA: El conector USB (Bus de serie universal) está ubicado debajo del reposabrazos. El conector se utiliza para indicaciones de diagnóstico básicas y para transferir datos. No conectar el teléfono ni dispositivos de audio en este conector. Este conector NO debe utilizarse para cargar dispositivos de consumo.



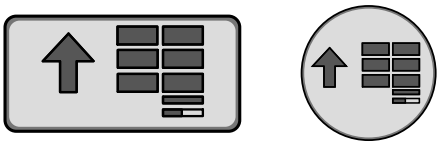
H108237 —UN—11JUN13

A—Icono de diagnóstico

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001513 -63-11JUN13-4/5

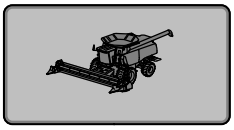
H95845 —UN—31MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95878 —UN—29MAR10



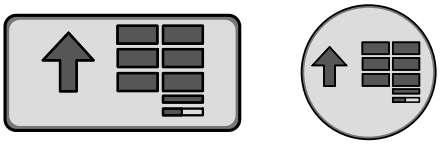
Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,0001513 -63-11JUN13-5/5

Conexión de pantallas múltiples y mandos auxiliares

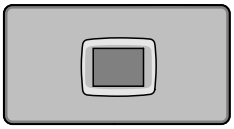
H95849 —UN—31MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95878 —UN—29MAR10



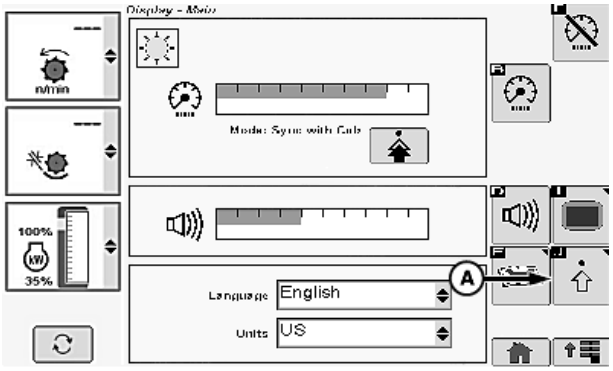
Icono de aplicaciones de la pantalla

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuraciones de la pantalla.

OUO6075,0001514 -63-11JUN13-1/4

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de parámetros avanzados (A).

A—Icono de ajustes avanzados



H108235 —UN—11JUN13

Continúa en la siguiente página

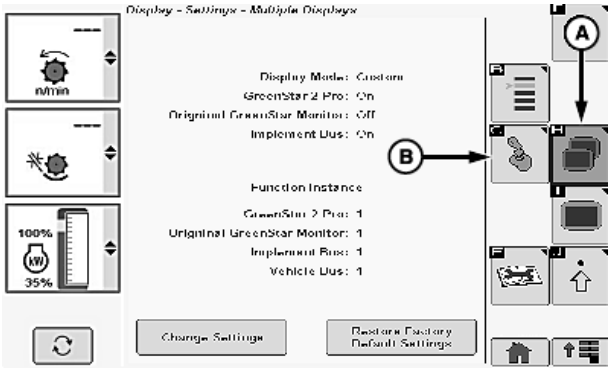
OUO6075,0001514 -63-11JUN13-2/4

Conexión de pantallas múltiples:

NOTA: El software detecta automáticamente si hay otra pantalla conectada. Consultar a su concesionario John Deere para obtener información adicional antes de modificar cualquier ajuste o si el sistema no detecta la pantalla conectada.

Mandos auxiliares:

NOTA: La función de mandos auxiliares no está disponible.



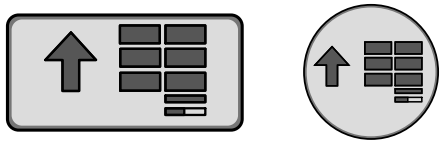
H96256 —UN—05OCT10

A—Icono de pantallas múltiples

B—Icono de mandos auxiliares

OUO6075,0001514 -63-11JUN13-3/4

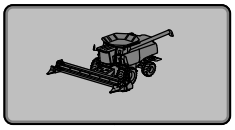
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



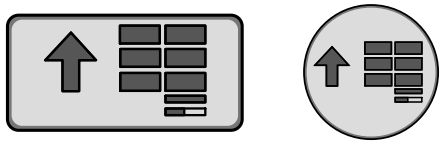
Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,0001514 -63-11JUN13-4/4

Aplicación del centro de mensajes

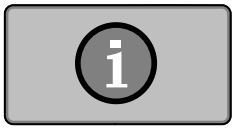
H95846 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



Icono de aplicación del centro de mensajes

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono del centro de mensajes esté resaltado.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000652 -63-26AUG10-1/3

Icono del centro de mensajes (A):

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono del centro de mensajes esté resaltado.

Muestra al operador mensajes o códigos de anomalía activos, en caso de haber disponibles.

Icono de dirección de diagnóstico (B):

NOTA: Si está equipado con el monitor opcional GreenStar, no trate de acceder a la información de direcciones de diagnóstico en ambos monitores al mismo tiempo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de dirección de diagnóstico esté resaltado.

Permite al operador seleccionar las unidades de control electrónico deseadas y realizar modificaciones/cambios de dirección o visualizar direcciones (consultar al concesionario John Deere correspondiente).

Icono de códigos de diagnóstico de anomalías (C):

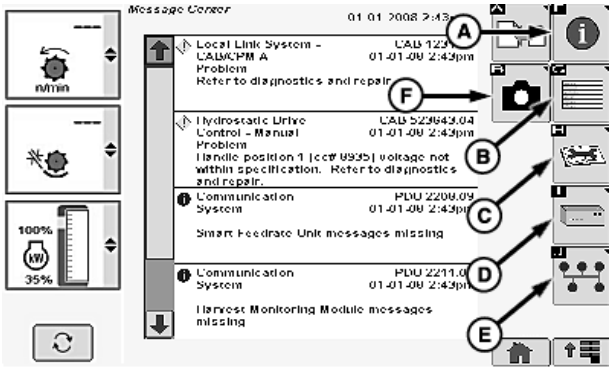
NOTA: Si equipado con el monitor GreenStar opcional, no trate de acceder a los códigos de diagnóstico de anomalías en ambas pantallas al mismo tiempo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de códigos de diagnóstico de anomalías esté resaltado.

Permite al operador visualizar las unidades de control electrónico, las direcciones de los códigos de anomalías y el código (activo o no) y cuenta cuántas veces aparece el código (consultar más información en Acceso al menú de códigos de diagnóstico de anomalías de la sección Códigos de diagnóstico de anomalías).

Icono de información de unidad de control electrónico (ECU) (D):

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de información de la unidad de control electrónico esté resaltado.



H95965 —UN—05OCT10

Permite al operador visualizar las unidades de control electrónico, las direcciones, el recuento de mensajes, los números de pieza y los números de serie de las unidades de control electrónicas, los números de pieza y ediciones del software (consultar al concesionario John Deere correspondiente).

Icono de información de bus CAN (E):

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de información de bus CAN esté resaltado.

Permite al operador ver si la red está activa o no, el número total de mensajes y las tensiones altas o bajas del CAN (véase el concesionario John Deere correspondiente).

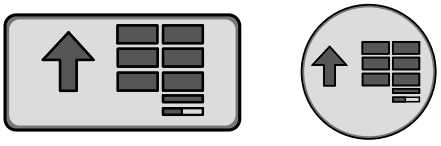
Icono de transferencia de iconos de depurar (F):

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de transferencia de archivos de depurar esté resaltado.

Prácticamente cualquier pantalla puede guardar en la memoria interna y, seguidamente, copiarse en un dispositivo de almacenamiento USB (véase el concesionario John Deere correspondiente).

OUO6075,0000652 -63-26AUG10-2/3

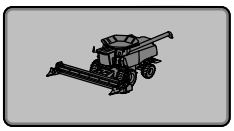
H95878 —UN—29MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95845 —UN—31MAR10

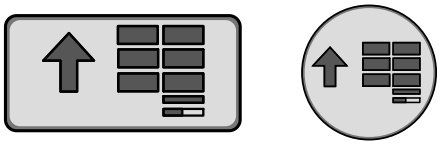


Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,0000652 -63-26AUG10-3/3

Aplicación del monitor de rendimiento

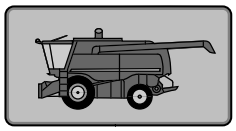


Icono Menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95847 —UN—12OCT10

H95878 —UN—29MAR10



Icono de aplicación del monitor de rendimiento

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono del monitor de rendimiento esté resaltado.

OUO6075,0001779 -63-28FEB14-1/5

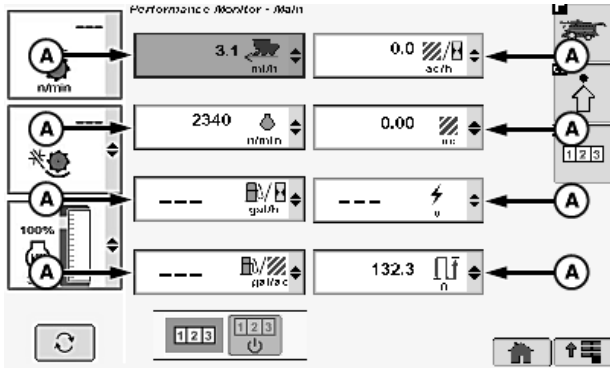
Menú Monitor de rendimiento:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú Monitor de rendimiento (A) deseado esté resaltado.

El menú Monitor de rendimiento reconfigurado aparece con lo siguiente:

- Consumo medio de combustible por superficie (gal/acre, l/ha, gal/ha, l/acre)
- Superficie por hora instantánea
- Promedio de superficie por hora
- Superficie cosechada (se acumula cuando el registro está ACTIVADO)
- Distancia (se acumula en todo momento. No depende del estado de registro)
- Consumo de combustible por hora instantáneo (gal/h, l/h)
- Productividad de cosecha por hora (volumen o peso)
- Medidor de peso
- Medidor de humedad

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la opción de menú deseada esté resaltada.



H95803 —UN—05OCT10

A—Menú Monitor de rendimiento

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001779 -63-28FEB14-2/5

Borrado del monitor de rendimiento:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono Totales (A) esté resaltado.

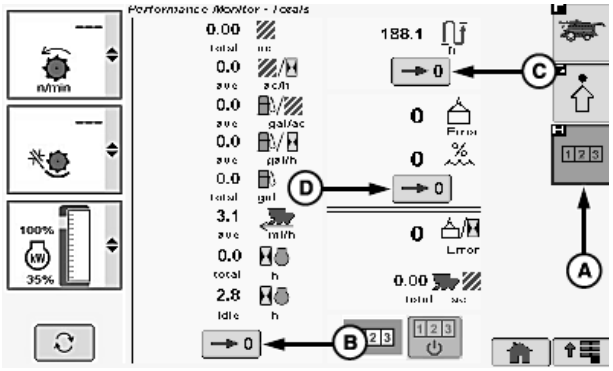
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de puesta a cero del contador deseado esté resaltado:

NOTA: Al borrar los números de superficie, distancia, peso y humedad en esta pantalla no se borran los totales de cliente, granja, campo y cultivo.

Sólo se borran los contadores en esta pantalla.

- Icono Puesta a cero del contador de superficie (B)
  - Muestra la superficie total recorrida desde que se ha puesto a cero.
- Icono Puesta a cero de la distancia recorrida (C)
  - Muestra la distancia total recorrida desde que se ha puesto a cero.
- Icono de puesta a cero del contador de peso y humedad (D)
  - Muestra los números de peso y humedad desde que se ha puesto a cero.

Aparece una pantalla de advertencia solicitando si desea poner a cero el total deseado.



H95810 —UN—05OCT10

A—Icono Totales
B—Icono Puesta a cero del contador de superficie
C—Icono Puesta a cero de la distancia recorrida
D—Icono de reinicio de peso y humedad

IMPORTANTE: Si están conectadas pantallas múltiples, la puesta a cero de los totales en esta pantalla también puede poner a cero los totales de las otras pantallas.

Continúa en la siguiente página

Ajustes avanzados de monitor de rendimiento:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de parámetros avanzados (A).

- Cuadro de ancho automático (B)

  NOTA: Debe estar siempre marcado y desactivado por el operador.

- Casilla de ancho de plataforma de corte (C)

  NOTA: Debe estar siempre desactivado por el operador.

  - Detectado automáticamente en los ajustes realizados en la pantalla de configuración de la plataforma de corte.
- Estado de registro ACTIVADO/DESACTIVADO (D)

  NOTA: Debe estar siempre desactivado por el operador.

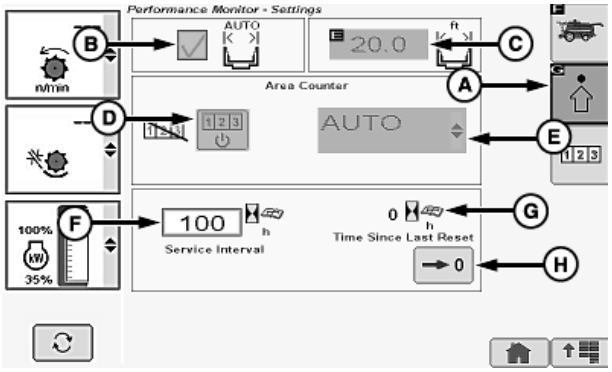
- Menú de registro (E)

  NOTA: Debería ser siempre desactivado por el operador y ajustarse siempre a AUTO.

- Intervalo de mantenimiento (F)

  NOTA: La alarma suena y aparece un mensaje en la pantalla a las 20 horas del ajuste del intervalo de mantenimiento.

  - El intervalo se puede ajustar entre 0 y 999 horas. El intervalo de mantenimiento debe ponerse a cero después de realizar el mantenimiento.



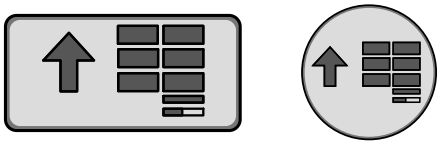
H95813 —UN—05OCT10

A—Icono de ajustes avanzados
B—Cuadro de ancho automático
C—Casilla de ancho de la plataforma de corte
D—Estado de registro ACTIV./DESACTIV.
E—Menú de registro
F—Intervalo de mantenimiento
G—Horas desde la última puesta a cero
H—Icono de puesta a cero

- Horas desde la última puesta a cero (G)
  - Muestra el número de horas de funcionamiento del motor desde que se puso a cero el mantenimiento por última vez.
- Icono de reinicio (H)
  - Borra las horas desde el último contador de mantenimiento.

OUO6075,0001779 -63-28FEB14-4/5

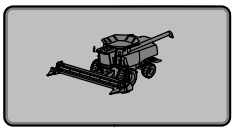
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono Menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

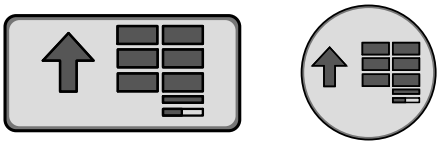


Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página principal de la cosechadora esté resaltado.

OUO6075,0001779 -63-28FEB14-5/5

Aplicación Administrador de configuración

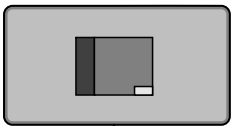


Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95850 —UN—31MAR10

H95878 —UN—29MAR10



Icono de la aplicación Administrador de configuración

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de la aplicación Administrador de configuración esté resaltado.

OUO6075,0001272 -63-11OCT12-1/3

Configuración de la región de la página de inicio:

Permite al operador mostrar diferentes páginas de inicio.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú Región (A) esté resaltado.

La pantalla mostrará lo siguiente:

- Página principal 1
- Página principal 2
- Página principal 3

Una vez elegida la página de inicio deseada, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

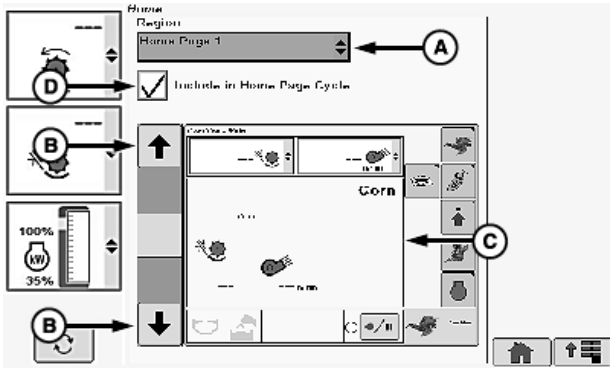
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando los iconos de flecha arriba/abajo (B) estén resaltados para desplazarse por las páginas de inicio (C).

Elegir la página de inicio deseada.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla Incluir en ciclo de página de inicio (D) esté resaltada.

- Con marca: la página de inicio seleccionada se incluye en el ciclo de página de inicio.
- Sin marca: la página de inicio seleccionada no se incluirá en el ciclo de página de inicio.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de inicio de cualquier pantalla esté resaltado para pasar por las páginas de inicio seleccionadas. El interruptor de página de inicio en el reposabrazos también pasa por las páginas de inicio seleccionadas.



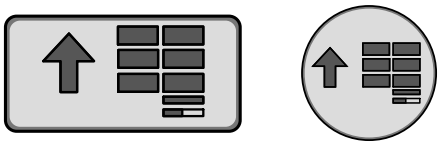
H95818 —UN—05OCT10

A—Menú Region (región)
B—Iconos de flecha Arriba/Abajo
C—Páginas de inicio diferentes
D—Casilla Include in Home Page Cycle (incluir en ciclo de página de inicio)

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001272 -63-11OCT12-2/3

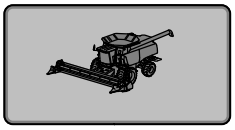
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,0001272 -63-11OCT12-3/3

Capacidad de interfaz de vídeo

NOTA: La pantalla GreenStar™ 2 2600 no tiene capacidad para vídeo.

Los conectores etiquetados como ADU 01, ADU 02 y ADU 03 suministran señales de vídeo a la pantalla del reposabrazos.

El conector etiquetado como CPDU 01 suministra una señal de vídeo para una pantalla opcional en el poste esquinero.

La máquina está equipada con 4 entradas para cámara de vídeo, situadas en el lado derecho del puesto del operador.

NOTA: La pantalla GreenStar™ 3 CommandCenter™ del reposabrazos es compatible con una señal de vídeo.

La pantalla GreenStar™ 3 2630 del reposabrazos es compatible con 3 señales de vídeo.

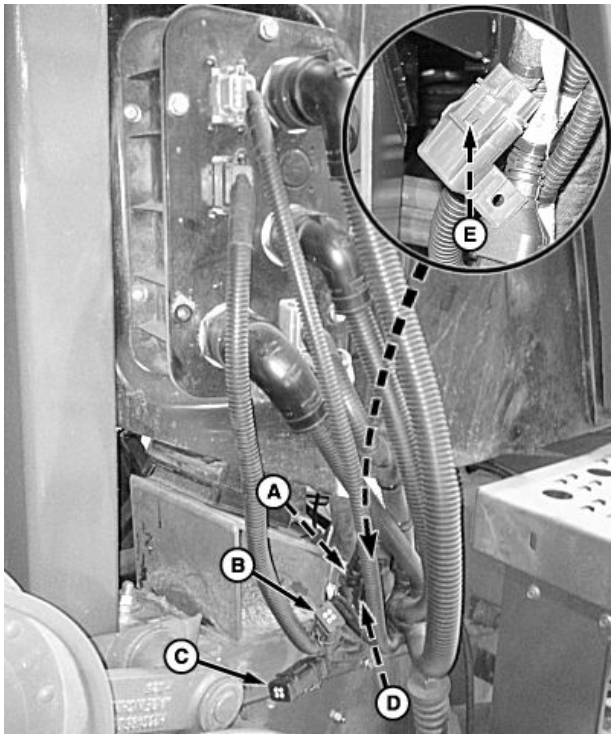
La entrada de vídeo (A—C) suministra señales de vídeo a la pantalla del reposabrazos.

La entrada de vídeo (D) se conecta a la pantalla GreenStar™ 3 2630 (opcional) montada en el poste esquinero.

Las entradas de vídeo están protegidas con un fusible en línea (E).

Para obtener más información sobre las soluciones de cámara compatibles con vídeo, consultar con un concesionario John Deere.

GreenStar es una marca comercial de Deere & Company
CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company



H108461 —UN—03JUL13

A—Entrada de vídeo (reposabrazos)
B—Entrada de vídeo (reposabrazos)
C—Entrada de vídeo (reposabrazos)
D—Entrada de vídeo (poste esquinero)
E—Fusible en línea

OUO6075,00015A7 -63-03JUL13-1/1

Seguridad del vídeo

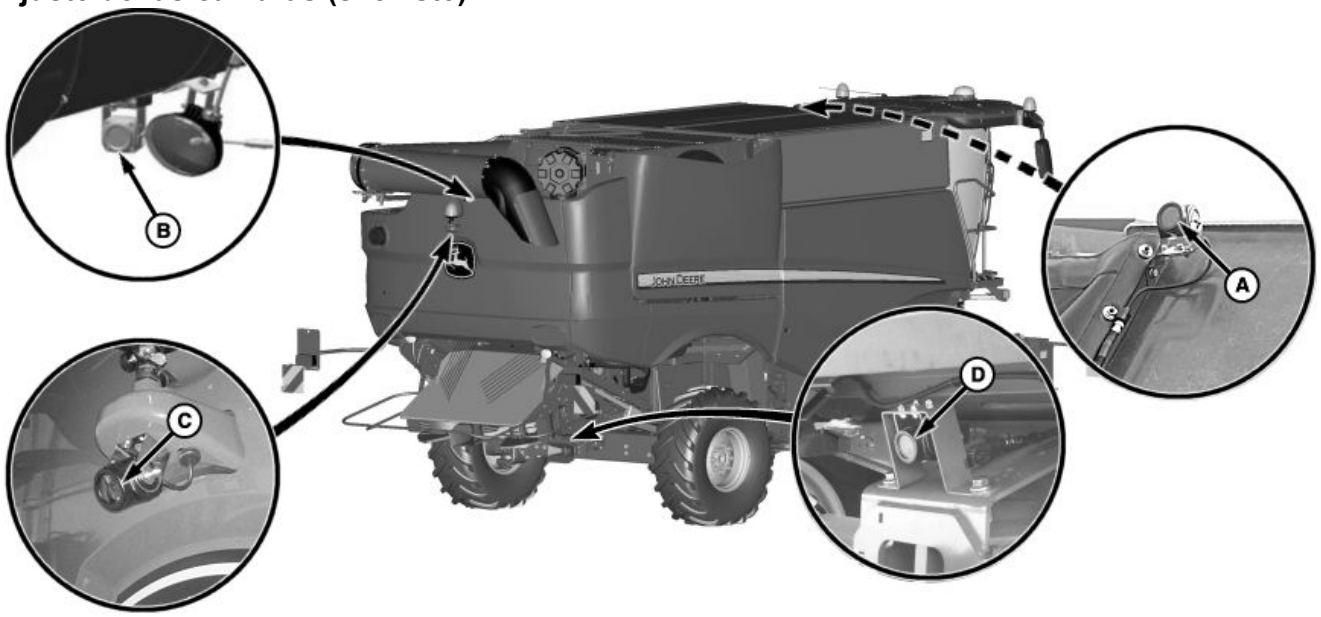
ATENCIÓN: No confiar totalmente en la cámara para evitar colisiones o para comprobar si se encuentran personas cerca de la máquina. Para evitar lesiones graves o mortales del operador u otros, permanecer en todo momento atento y consciente de las condiciones alrededor de la máquina. Leer y comprender las indicaciones de Evitar los accidentes durante el retroceso, en la Sección de seguridad.

IMPORTANTE:

- **Determinar correctamente si la aplicación de cámara o vídeo está "invertida".**
- **Montar la cámara en un lugar firme y seguro.**
- **Conocer el campo de visión de la cámara.**
- **Realizar el debido mantenimiento de la cámara.**
- **Conservar limpias las lentes de la cámara.**

OUO6075,00013B2 -63-31JAN13-1/1

Ajuste de las cámaras (si existe)



H116367 —UN—25NOV15

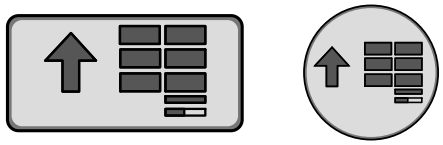
A—Cámara del depósito de grano B—Cámara del sinfín de descarga C—Cámara trasera D—Cámara del enganche

NOTA: Los estilos de cámara pueden variar de lo que se muestra. Para obtener más información, consultar al concesionario John Deere o proveedor autorizado.

Si la máquina dispone de cámaras (A—D), ajustarlas según sea necesario.

OUO6075,00041A7 -63-28JAN16-1/1

Aplicación de vídeo (si existe)

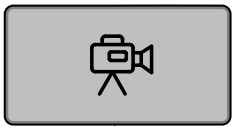


Icono de menú principal (pantalla)/Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el símbolo de menú principal o interruptor.

H95851 —UN—31MAR10

H95878 —UN—29MAR10



Icono
Aplicación de vídeo

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de vídeo esté resaltado.

SS43267,00004E1 -63-03FEB15-1/4

Ajuste de contraste:

Permite que el operador ilumine u oscurezca la pantalla de vídeo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado:

- Icono Aumentar (A): ilumina la pantalla de vídeo.
- Icono Disminuir (B): oscurece la pantalla de vídeo.

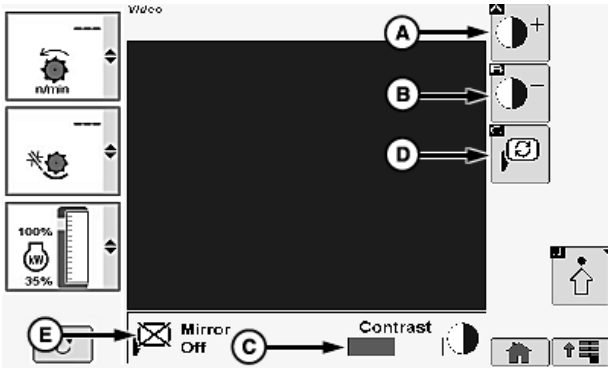
NOTA: El gráfico de barras de contraste (C) aumenta o disminuye en función del icono seleccionado.

Ajustes del espejo:

Permite al operador reflejar la imagen en la pantalla.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de espejo (D) esté resaltado.

NOTA: Espejo ACTIVADO/DESACTIVADO (E) se alterna para alertar al operador sobre qué ángulo se visualiza.

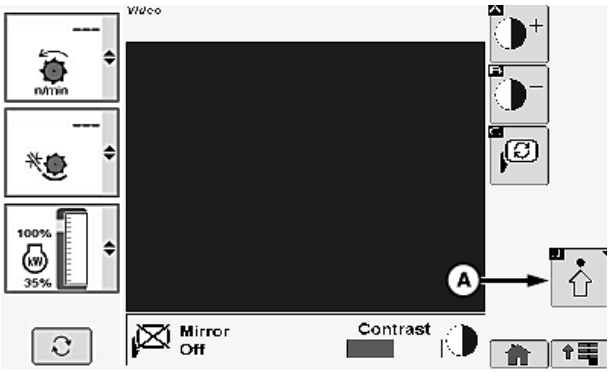


H96255 —UN—05OCT10

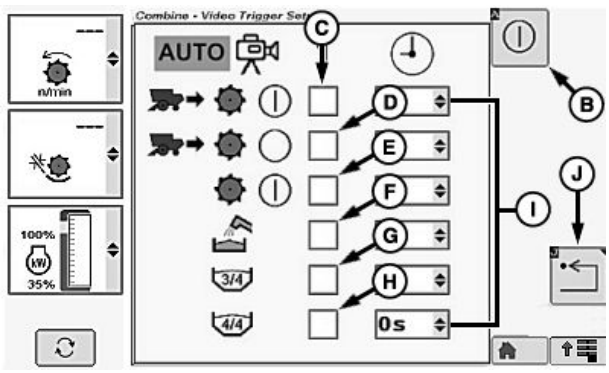
A—Icono de aumentar contraste
B—Icono de disminuir contraste
C—Gráfico de barras de contraste
D—Icono del retrovisor
E—ACTIVACIÓN/DESACTIVACIÓN del retrovisor

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004E1 -63-03FEB15-2/4



H96254 —UN—05OCT10



H112851 —UN—03FEB15

A—Icono de ajustes avanzados
B—Icono de activación/desactivación del activador del vídeo
C—Retroceso con activador de vídeo del separador activado
D—Retroceso con activador de vídeo del separador desactivado
E—Activador del vídeo del separador
F—Activador del vídeo del sinfín de descarga
G—Activador del vídeo de depósito de grano a 3/4
H—Activador del vídeo de depósito de grano a 4/4
I— Menú de hora
J— Icono de retorno/atrás

Configuración de vídeo:

NOTA: Hay varios activadores de vídeo en la pantalla del reposabrazos.

Permite al operador configurar y ver diferentes áreas alrededor de la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de parámetros avanzados (A).

Tocar o pulsar el icono de activación/desactivación de los activadores de vídeo (B) para habilitar los activadores.

NOTA: Cuando los activadores de vídeo están desactivados, el icono AUTO está tachado.

La pantalla mostrará lo siguiente:

- Retroceso con activador de vídeo del separador activado (C)
- Retroceso con activador de vídeo del separador desactivado (D)
- Activador del vídeo del separador
- Activador del vídeo del sinfín de descarga (F)
- Activador del vídeo de depósito de grano a 3/4 (G)
- Activador del vídeo de depósito de grano a 4/4 (H)

NOTA: El vídeo se muestra automáticamente en la pantalla cuando se cumple una condición para la activación (ejemplo: el vídeo de vista trasera se muestra en la pantalla cuando la máquina se desplaza hacia atrás).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando las cajas de control de vídeo deseadas están resaltadas.

- Con marca: muestra el vídeo.
- Sin marca: no mostrará el vídeo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de hora (I) para el cuadro de vídeo deseado esté resaltado.

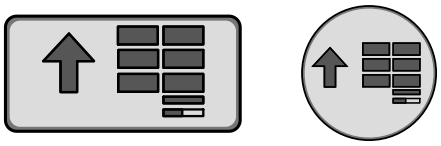
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la hora deseada esté resaltada.

NOTA: Permite mantener la visualización de la cámara durante un tiempo adicional después de darse cambios en las condiciones (ejemplo: el vídeo de la parte trasera se mantiene visible durante un período de tiempo adicional incluso después de que la palanca multifunción se mueva hacia delante).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de retorno/retroceso (J) esté resaltado.

Continúa en la siguiente página

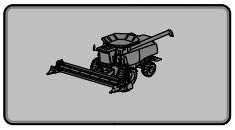
H95845 —UN—31MAR10



Icono de menú principal (pantalla)/Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el símbolo de menú principal o interruptor.

H95878 —UN—29MAR10



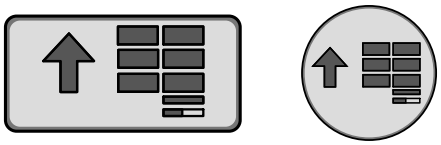
Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de página principal de la cosechadora esté resaltado.

SS43267,00004E1 -63-03FEB15-4/4

Aplicación de administrador de acceso

H95852 —UN—31MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95878 —UN—29MAR10

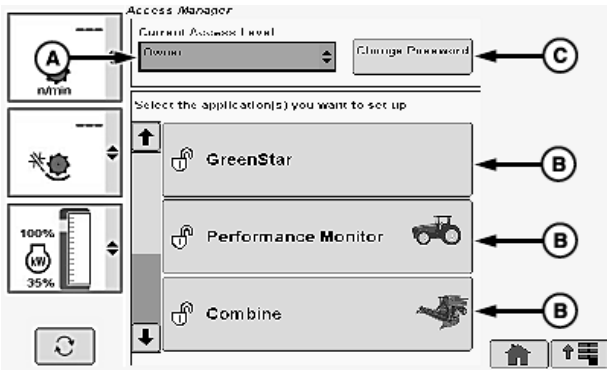


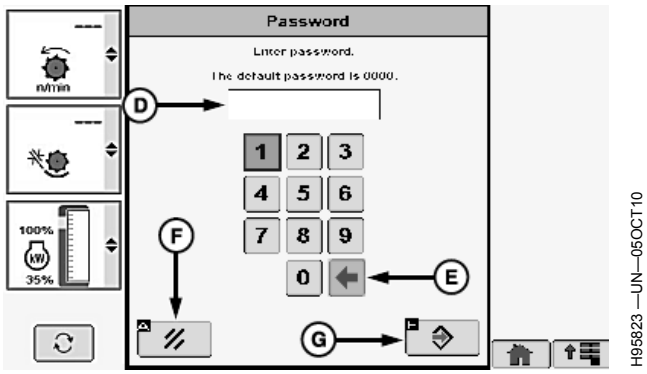
Icono de aplicación de administrador de acceso

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de administrador de acceso.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00006F8 -63-07OCT10-1/5





A—Menú de nivel de acceso
B—Utilización
C—Icono de cambio de contraseña
D—Menú de contraseña
E—Icono de flecha de retroceso
F—Icono cancelar (cancel)
G—Icono de aceptar

Ajustes de nivel de acceso:

Permite al propietario de la máquina bloquear y desbloquear determinadas funciones. Si una función está bloqueada, sólo el propietario podrá realizar cambios y ajustes. Si una función está desbloqueada, tanto el propietario como el operador pueden efectuar cambios y ajustes.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de nivel de acceso (A) esté resaltado.

La pantalla mostrará lo siguiente:

NOTA: Debe encontrarse en modo de propietario para bloquear o desbloquear una aplicación (B). Se requiere una contraseña al pasar del modo de operador al modo de propietario.

- Modo de operador: algunos cambios y ajustes se ponen a disposición al configurarse por el propietario.
- Modo de propietario: determina qué cambios y ajustes se ponen a disposición de los operadores.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el nivel de acceso deseado.

Cambio de contraseña:

Permite al propietario de la máquina ajustar una contraseña para impedir que el operador realice cambios y ajustes efectuados anteriormente por el propietario.

NOTA: Si se pierde u olvida la contraseña, solicitar más información al concesionario John Deere correspondiente.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cambio de contraseña (C).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación para introducir los dígitos desde la calculadora en el menú de contraseña (D).

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de flecha de retroceso (E) esté resaltado para borrar dígitos, en caso de haber cometido un error.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelar (F) para cancelar y regresar a la pantalla anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (G) esté resaltado.

Continúa en la siguiente página

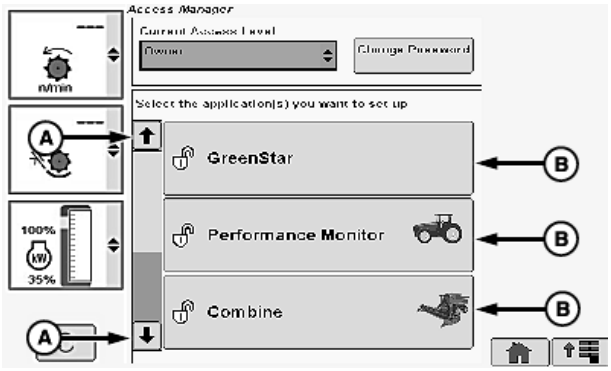
Bloquear/desbloquear aplicaciones:

Permite al propietario bloquear y desbloquear determinadas funciones. Cuando están bloqueadas, el operador sólo puede visualizar determinadas funciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de flecha arriba o abajo (A) esté resaltado para desplazarse a través de diferentes aplicaciones.

Cosechadora	Pantalla
Centro de mensajes	Admin. configuración
Monitor de rendimiento	Vídeo
GreenStar	Administrador de acceso

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la aplicación deseada (B) esté resaltada.

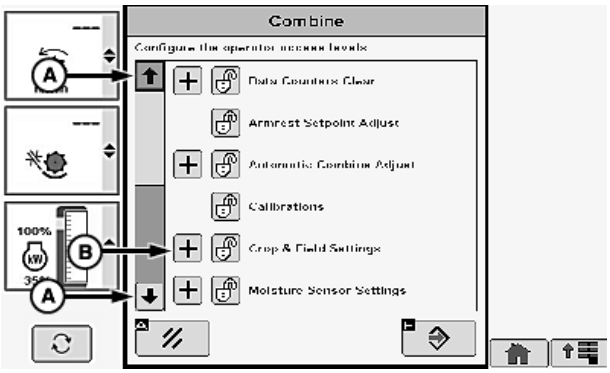


H95824 —UN—05OCT10

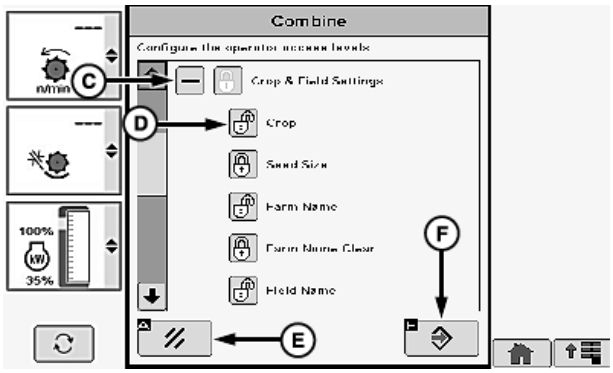
A—Iconos de flecha arriba/abajo

B—Utilización

OUO6075,00006F8 -63-07OCT10-3/5



H95825 —UN—05OCT10



H95826 —UN—05OCT10

A—Iconos de flecha arriba/abajo
B—Icono de más
C—Icono de menos
D—Icono de bloquear/desbloquear
E—Icono cancelar (cancel)
F—Icono de aceptar

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando los iconos de flecha arriba o abajo (A) estén resaltados para desplazarse a través de subfunciones de las aplicaciones.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (B) (amplía la subfunción) o el icono menos (C) (cierra la subfunción) estén resaltados.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la subfunción deseada.

NOTA: La subfunción cambia entre el icono de bloqueo/desbloqueo (D).

Un candado en gris significa que únicamente algunas subfunciones están bloqueadas.

- *Icono de bloqueo: el operador no puede realizar cambios ni ajustes. Únicamente el propietario puede efectuar cambios y ajustes.*
- *Icono de desbloqueo: tanto el propietario como el operador pueden realizar cambios y ajustes.*

Repetir el procedimiento para las aplicaciones restantes según sea necesario.

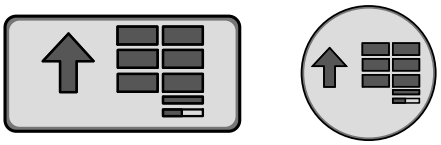
NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de cancelar (E) para cancelar los cambios y regresar a la pantalla anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación (F) esté resaltado.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00006F8 -63-07OCT10-4/5

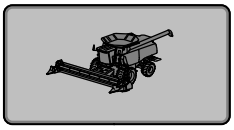
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



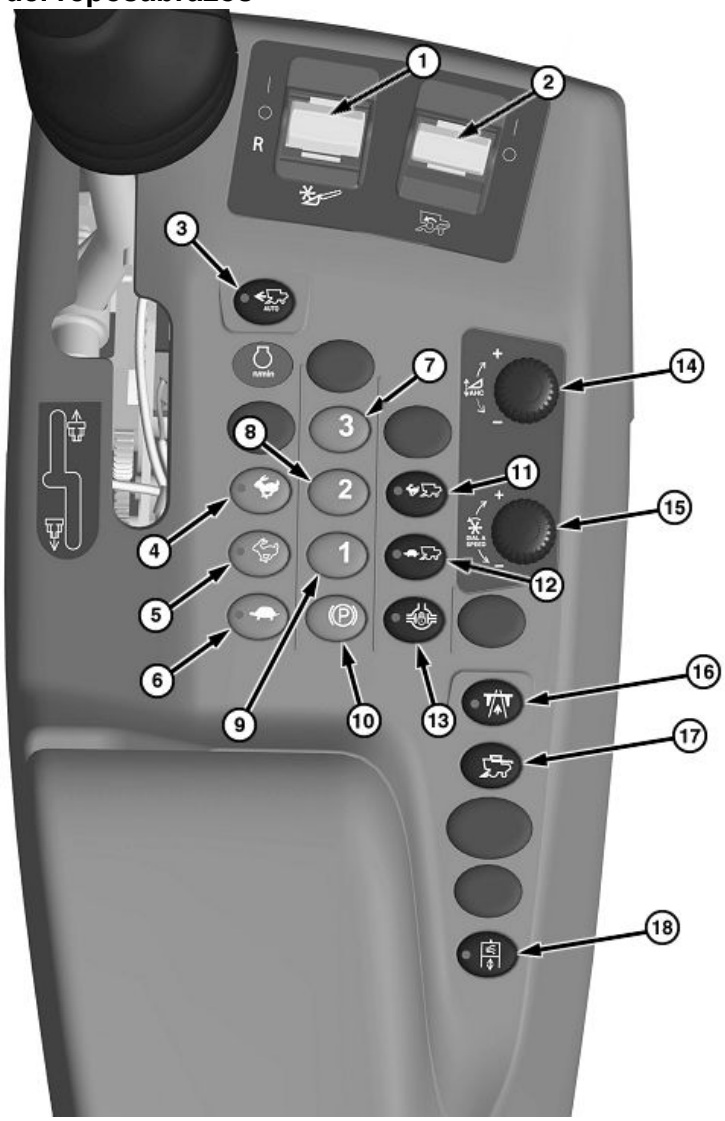
Icono de aplicación de página principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,00006F8 -63-07OCT10-5/5

Consola del reposabrazos CommandTouch™

Controles de la consola del reposabrazos



H112760 —UN—28JAN15

1— Interruptor del inversor del alimentador de mies y conexión del cabezal
2— Interruptor de activación del separador
3— Interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe)
4— Interruptor de régimen del motor (alta velocidad)
5— Interruptor de régimen del motor (velocidad media)
6— Interruptor de régimen del motor (baja velocidad)
7— Interruptor de la tercera marcha de cambio eléctrico (si existe)
8— Interruptor de la segunda marcha de cambio eléctrico/Interruptor ProDrive Modo 2 (si existe)
9— Interruptor de la primera marcha del cambio eléctrico/de modo 1 de ProDrive (si existe)
10— Interruptor del freno de estacionamiento (si existe)
11— Interruptor de tracción en las cuatro ruedas (alta velocidad) (si existe)
12— Interruptor de tracción en las cuatro ruedas (baja velocidad) (si existe)
13— Interruptor de bloqueo del diferencial (si existe)
14— Selector de altura del cabezal/control de presiónHydraFlex™
15— Cuadrante Dial-A-Speed
16— Interruptor de desconexión de transporte en carreteras
17— Interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado (si existe)
18— Interruptor del compresor de aire (si existe)

NOTA: Todos los interruptores no están disponibles en todos los modelos de máquinas.

Antes de poner en funcionamiento la máquina, será necesario familiarizarse con los interruptores y controles.

Harvest Smart es una marca comercial de Deere & Company
HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00004DF -63-06JUL15-1/1

Interruptor del inversor del alimentador de mies y conexión del cabezal

El interruptor de conexión de la unidad de corte (A) permite CONECTAR y DESCONECTAR la transmisión del cabezal. Apretar hacia abajo y hacia adelante para bloquear la tecla en la posición ACTIVADA o hacia atrás para DESACTIVAR.

NOTA: Cuando el inversor del alimentador de mies está engranado, el molinete se mueve en el sentido de marcha contrario (únicamente plataformas de corte rígidas e HydraFlex), ayudando así a empujar el material cosechado hacia afuera del alimentador de mies.

Si se trabaja a un régimen del motor alto y el interruptor del inversor del alimentador de mies está activado, el motor reduce automáticamente el régimen y pasa a ralentí lento.

El interruptor del inversor del alimentador de mies (A) se utiliza para cambiar hidráulicamente la caja de engranajes del alimentador de mies a marcha atrás para desbloquear un alimentador de mies o un cabezal taponado.

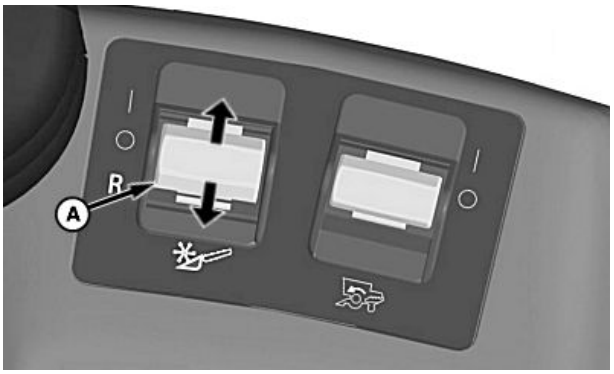
Pulsar y echar hacia atrás el interruptor y mantenerlo de este modo hasta que el alimentador de mies quede libre.

Requisitos del sistema:
- El interruptor de conexión de la unidad de corte y el interruptor del inversor del alimentador de mies deben estar DESCONECTADOS para poner en marcha la máquina.
- El interruptor de conexión del separador debe estar ACTIVADO.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El operador debe estar sentado para poder accionar el cabezal.

El mando del cabezal también puede DESCONECTARSE con el botón de parada rápida (B) ubicada en la palanca multifunción.

Para conectar la transmisión del cabezal o del sinfín de descarga, en caso de haberlos detenido con el botón de parada rápida, DESCONECTAR el interruptor y volver a CONECTARLA.

Si el operador abandona el asiento tras la activación, el cabezal sigue funcionando durante cinco segundos tras la desactivación.



H94644 —UN—27JAN10



H113905 —UN—23APR15

A—Interruptor del inversor de la caja del alimentador y activación del cabezal

B—Botón de parada rápida

Para CONECTARLA, sentarse en el asiento del operador, DESCONECTAR la tecla y volver a CONECTARLA.

SS43267,00005D6 -63-23APR15-1/1

Cambio del inversor del alimentador de mies

NOTA: Si se está operando a un régimen del motor alto y la tecla del inversor del alimentador de mies está engranada, el motor pasará automáticamente al régimen de ralentí.

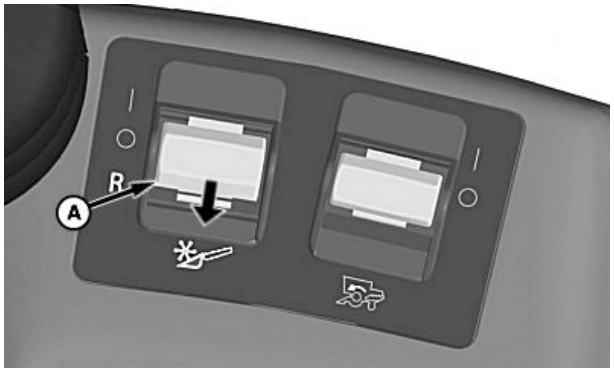
DESACTIVAR la tecla de engranado de la plataforma de corte/ inversor del alimentador de mies (A) y poner el motor al ralentí.

Apretar hacia abajo, hacia atrás y mantener apretada la tecla del inversor de alimentador de mies, hasta eliminar la obstrucción del alimentador de mies.

Soltar la tecla cuando el alimentador de mies esté desatascado.

Poner el motor al régimen máximo y reanudar el trabajo.

IMPORTANTE: No intentar forzar nunca las acumulaciones de material en la máquina repitiendo el ciclo de accionamiento del inversor. Los ciclos repetidos reducen la vida útil de los componentes.



H94655 —UN—27JAN10

A—Tecla del inversor del alimentador de mies y de engrane de la plataforma de corte

OUO6075,000043E -63-20NOV09-1/1

Operación de limpieza del recogedor de correa

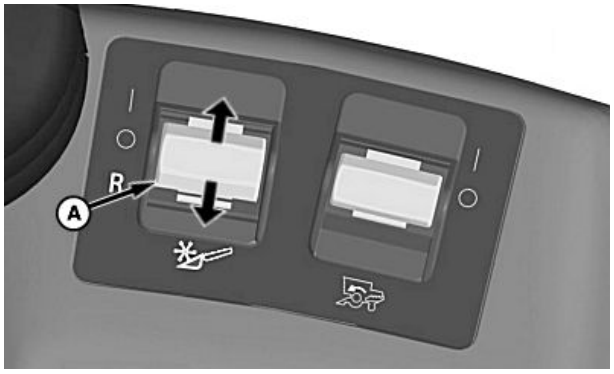
NOTA: Sólo funciona en plataformas de recogedor de correa.

La operación de limpieza simplifica la implicación del operador y mejora la productividad al volver a cosechar después de haberse producido un caso de embrague de seguridad. Esta operación retrasa la reconexión del sistema de transmisión de la correa del cabezal, lo que permite que una acumulación expulsada vuelva a introducirse en el alimentador de mies en partes más pequeñas.

Para que la operación de limpieza comience, el proceso de conexión, retroceso y reconexión se produzca en 30 seg.

1. Con el separador conectado, mover el interruptor de marcha atrás del separador/alimentador de mies (A) hacia delante para conectar el cabezal, hacia atrás para conectar el inversor del alimentador de mies y hacia delante de nuevo para conectar el cabezal.
2. La pantalla de limpieza del alimentador de mies aparece en el monitor.

NOTA: Para abandonar la operación de limpieza antes, pulsar el botón de reanudación o el botón de elevación/descenso del cabezal de la palanca multifunción.



H94644 —UN—27JAN10

A—Interruptor del inversor de la caja del alimentador y activación del cabezal

3. Una vez completada la operación de limpieza, las correas vuelven a la última velocidad conocida.

IMPORTANTE: Nunca intentar forzar las "acumulaciones" para que entren en la máquina conectando y desconectando repetidamente la transmisión del inversor. Los ciclos repetidos reducen la vida útil de los componentes.

SS43267,00005EB -63-29JUN15-1/1

Interruptor de activación del separador

NOTA: Conectar el separador antes que el cabezal.

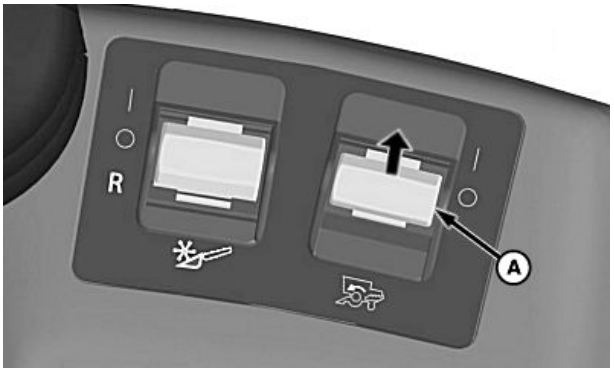
La tecla de conexión del separador (A) permite conectarlo y desconectarlo. Presionar hacia abajo y hacia delante para bloquear el interruptor en la posición ACTIVADO o tirar hacia atrás para DESACTIVARLO.

Requisitos del sistema:
- Motor a ralentí lento.
- El interruptor de conexión del separador debe estar DESCONECTADO para poner en marcha la máquina.
- El interruptor de transporte por carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El operador debe estar sentado para poder conectar el separador.

Los sistemas de ajuste de velocidad del ventilador de limpieza y de ajuste de velocidad de la conexión del separador solo funcionan cuando el separador está conectado.

NOTA: El separador se desconecta cuando la velocidad del batidor de descarga baja a menos de 300 r/min.

Si el operador abandona el asiento tras la conexión, la alarma de componentes en rotación suena y las luces exteriores parpadean para alertar que el operador ha abandonado el asiento mientras el separador sigue girando. Las luces y el sonido de la alarma siguen hasta que el separador se haya detenido por completo.

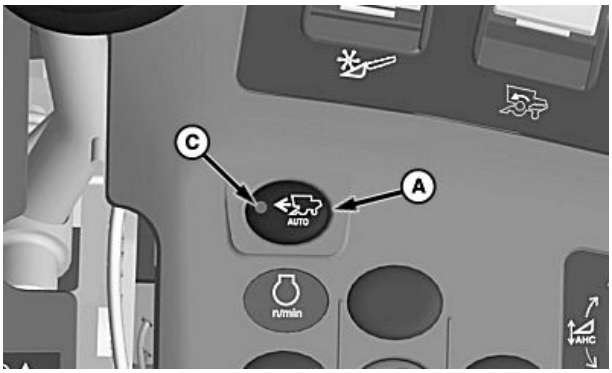


H94656 —UN—27JAN10

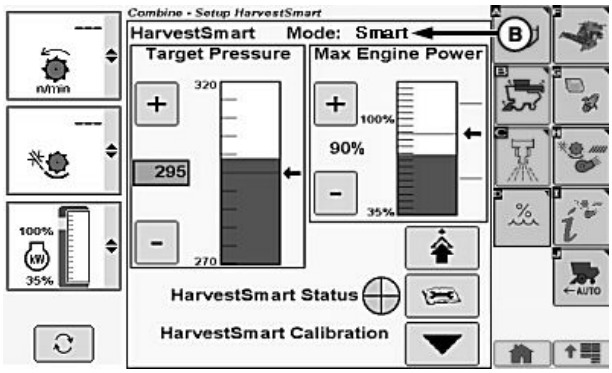
A—Interruptor de conexión del separador

OUO6075,000431A -63-29JUN16-1/1

Interruptor de habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe)



H111263 —UN—23MAY14



H111264 —UN—23MAY14

A—Interruptor de habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Modos de funcionamiento
C—Luz testigo

El interruptor de habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) permite a la máquina habilitar el sistema Harvest Smart™ y seleccionar dos modos de funcionamiento.

Al pulsar el interruptor de habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) una vez, la pantalla aparece en pantalla. Volver a pulsar el interruptor para pasar por los distintos modos de funcionamiento (B):
- Desconectado
- Inteligente
- Capacidad

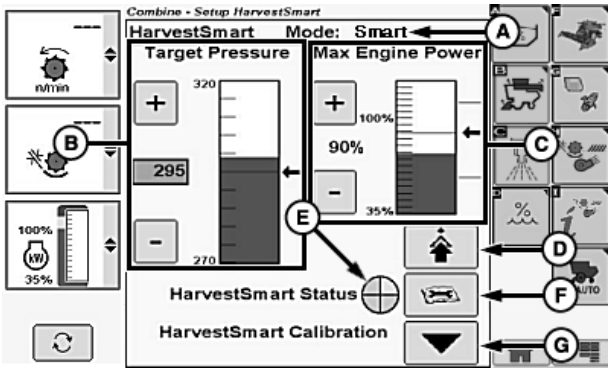
La luz testigo (C) se ENCIENDE para indicar que el sistema está activo.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001808 -63-23MAY14-1/2

Consultar el apartado Velocidad de alimentación Harvest Smart™ para obtener información adicional sobre el funcionamiento de:

- Modo de operación (A)
  - Desconectado
  - Inteligente
  - Capacidad
- Presión objetivo (B)
- Potencia máx. del motor (C)
- Icono de configuración avanzada (D)
  - Velocidad máxima de la cosecha
  - del ventilador
- Indicador de estado de Harvest Smart™ (E)
- Icono de lecturas de diagnóstico (F)
- Icono de calibración de Harvest Smart™ (G)



H106500 —UN—08JAN13

OUO6075,0001808 -63-23MAY14-2/2

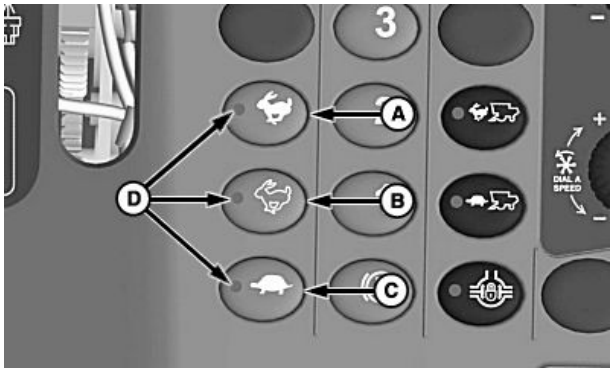
Interruptores de régimen del motor

Las teclas de régimen del motor se usan para aumentar o reducir el régimen del motor.

- La tecla (A) es para la velocidad alta.
- La tecla (B) es para la velocidad mediana.
- La tecla (C) es para la velocidad baja.

Las luces testigo (D) indican qué interruptor está actualmente seleccionado.

A—Régimen del motor alto
B—Régimen del motor mediano
C—Bajo régimen del motor
D—Luces testigo



H94729 —UN—27JAN10

OUO6075,0000450 -63-28SEP10-1/1

Interruptor del freno de estacionamiento (si existe)

NOTA: El sistema está actualmente en modo manual cuando la máquina se arranca la primera vez. El indicador del freno de estacionamiento del poste esquinero se ilumina para indicar que está aplicado. Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento una vez para activar el modo automático. El indicador del freno de estacionamiento se APAGA cuando el sistema está en modo automático.

El interruptor del freno de estacionamiento (A) activa/desactiva manual o automáticamente el freno de estacionamiento para evitar el movimiento de la máquina.

Modo automático:

NOTA: El freno de estacionamiento se engrana cada vez que la palanca multifunción se pone en la posición de punto muerto o si se APAGA el motor.

Si la palanca multifunción está en punto muerto y la velocidad es inferior a 1,5 km/h (1 mph), se aplica el freno de estacionamiento. Si la palanca multifunción se desplaza del punto muerto, el freno de estacionamiento se libera.

Engrane manual (Modo predeterminado):

Si la palanca multifunción está en punto muerto y la velocidad es inferior a 3,0 km/h (1.9 mph), el freno de estacionamiento se aplica. Si la palanca multifunción se desplaza del punto muerto o la velocidad es superior al 1,5 km/h (1 mph), suena una alarma.



H94718 —UN—27JAN10

A—Interruptor del freno de estacionamiento

- **Freno de estacionamiento aplicado:**
  - Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento para activarlo. El indicador del freno de estacionamiento del poste derecho se ilumina para indicar que está aplicado.
- **Freno de estacionamiento liberado:**
  - Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento para desactivarlo cuando la palanca multifunción esté en punto muerto. El indicador de freno de estacionamiento del poste derecho se APAGA. El freno de estacionamiento continúa activado hasta que la palanca multifunción se desplaza del punto muerto para volver al modo automático.

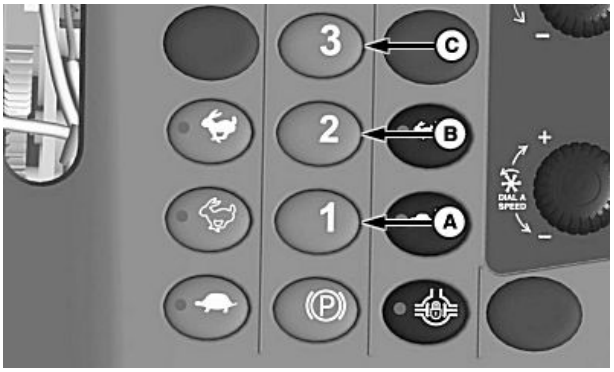
OUO6075,0001706 -63-02JAN14-1/1

Interruptores de cambio de marchas con botón (si existen)

NOTA: Las reglamentaciones de código de país y las medidas de los neumáticos limitan la velocidad máxima de avance.

La máquina se debe tope y la palanca multifunción se debe poner en punto muerto antes de seleccionar la marcha deseada.

Los interruptores de cambio de marchas con botón (A, B o C) se utilizan para controlar la velocidad de avance de la transmisión electrónicamente. Pulsar el interruptor deseado para aumentar o disminuir la velocidad de avance de la máquina. La pantalla indicado qué interruptor se pulsa y parpadea hasta que la transmisión cambia electrónicamente.



H95208 —UN—27JAN10

A—Interruptor de la primera marcha de cambio con botón
B—Interruptor de la segunda marcha de cambio con botón
C—Interruptor de la tercera marcha de cambio con botón

OUO6075,0000642 -63-13DEC10-1/1

Interruptores ProDrive Modo 1 y 2 (máquinas ProDrive) (si existe)

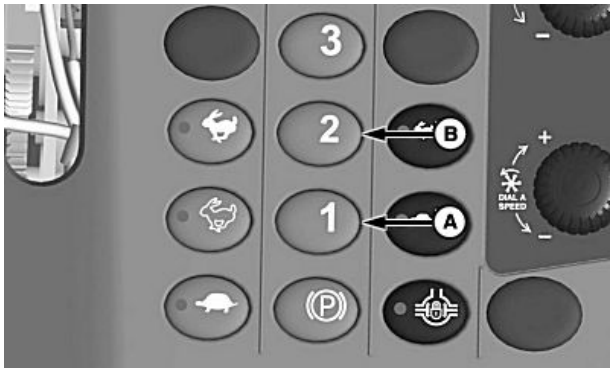
NOTA: Las reglamentaciones de código de país y las medidas de neumático limitan la velocidad máxima de avance. La velocidad puede ser programada desde cero hasta la velocidad de avance máxima permitida.

La velocidad máxima de avance es de 10 km/h (6.2 mph) y no cambia en ningún modo.

Los interruptores ProDrive modos 1 ó 2 pueden ser seleccionados mientras la máquina esté en movimiento.

Los interruptores ProDrive Modos 1 (A) y 2 (B) se utilizan para controlar la velocidad de avance de la transmisión electrónicamente. Los interruptores se utilizan para ajustar una velocidad de transporte o de cosecha confortable. Al ajustar la velocidad de avance y al mover la palanca multifunción totalmente hacia delante, la máquina no funcionará más rápido que el punto de ajuste para el modo seleccionado.

1. Presione el interruptor ProDrive modo 1 ó 2. Las luces testigo de la pantalla del poste derecho indican el modo que está actualmente seleccionado.



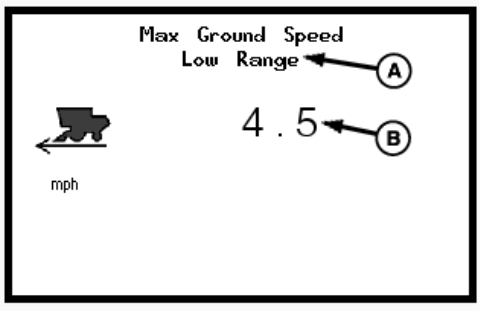
A—Interruptor ProDrive Modo 1

B—Interruptor ProDrive Modo 2

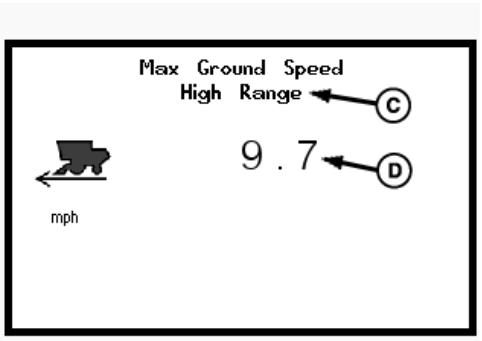
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección hasta alcanzar los ajustes deseados de velocidad de la máquina.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000F82 -63-09FEB12-1/2



H101553 —UN—16MAY11



H101554 —UN—16MAY11

3. La pantalla del CommandCenter le indicado al operador las configuraciones de ajuste para:

NOTA: La velocidad máxima del modo 1 no se puede ajustar en un valor más alto que la velocidad máxima actual fijada en el modo 2.

La máquina posee un grupo de marchas de 0 a 7,2 km/h (0-4.5 mph) o de 0 a 15,6 km/h (0-9.7 mph) como se muestra y no podrá ir más rápido que la velocidad del punto de ajuste.

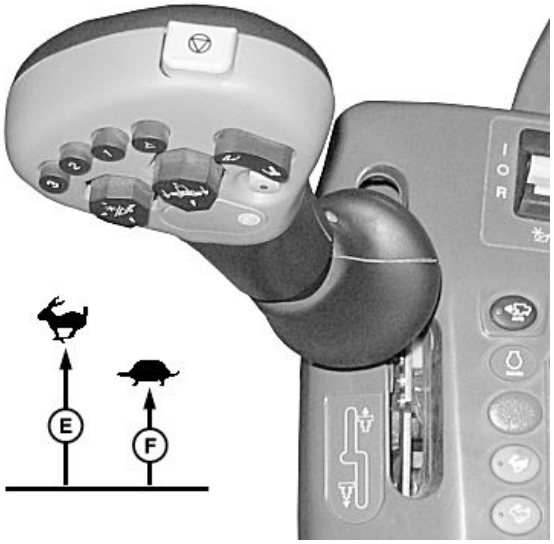
El cambio de velocidad se produce entre el modo 1 y el modo 2. (Ejemplo: El modo 1 ajustado a 8 km/h (5 mph) con la palanca multifunción en grupo medio (4 km/h, 2.5 mph). El modo 2 ajustado a 20 km/h (12.4 mph) con la palanca multifunción en grupo medio (10 km/h, 6.2 mph). La velocidad de avance actual aumenta entre los modos).

Rango bajo de la velocidad de avance máxima (Modo 1):

- El rango bajo de la velocidad de avance máxima (A) se muestra cuando se selecciona el interruptor ProDrive modo 1.
  - La pantalla indica la velocidad actual del punto de ajuste (B).
  - Al girar el cuadrante de selección, la máquina lentamente aumenta o disminuye la velocidad de avance sin importar en qué lugar está la palanca multifunción.

Rango alto de la velocidad de avance máxima (Modo 2):

- El rango alto de la velocidad de avance máxima (C) muestra cuando se selecciona el interruptor ProDrive en modo 2.
  - La pantalla indica la velocidad actual del punto de ajuste (D).
  - Al girar el cuadrante de selección, la máquina lentamente aumenta o disminuye la velocidad de avance sin importar en qué lugar está la palanca multifunción.



H101555 —UN—16MAY11

A—Rango bajo de la velocidad de avance máxima
B—Velocidad actual del punto de ajuste
C—Rango alto de la velocidad de avance máxima
D—Velocidad actual del punto de ajuste
E—Grupo de aceleración más alto
F—Grupo de aceleración más bajo

NOTA: Puntos de ajuste máximo mayores significan movimientos de la máquina más agresivos. Siempre es mejor usar un grupo bajo con un punto de ajuste máximo bajo cuando se realicen movimientos de precisión (gancho de cabezal).

- **Ejemplo 1:** Conexión de la plataforma de corte a la máquina y corte de cosecha deseado. Modo 1 ajustado a 1,6 km/h (1 mph). Modo 2 ajustado a 11,3 km/h (7 mph).
- **Ejemplo 2:** Aproximación a vías fluviales y corte de cosecha deseado. Modo 1 ajustado a 4,8 km/h (3 mph). Modo 2 ajustado a 11,3 km/h (7 mph).

OUO6075,0000F82 -63-09FEB12-2/2

Interruptores de tracción en las cuatro ruedas (si existen)

IMPORTANTE: Para evitar daños, no activar ni desactivar la tracción en las cuatro ruedas mientras la máquina esté funcionando a velocidad máxima de avance. Disminuir la velocidad o hacer que la máquina se detenga.

Desconectar la tracción en las cuatro ruedas antes de bajar una pendiente pronunciada.

Máquinas no ProDrive: En condiciones que causen presiones altas en el sistema hidrostático y si se desacelera o tope la máquina, colocar la palanca multifunción en punto muerto y cambiar a una cambio de marchas inferior.

Mientras se cosecha, se puede conmutado entre las configuraciones lenta (tortuga) y rápida (liebre) sobre la marcha.

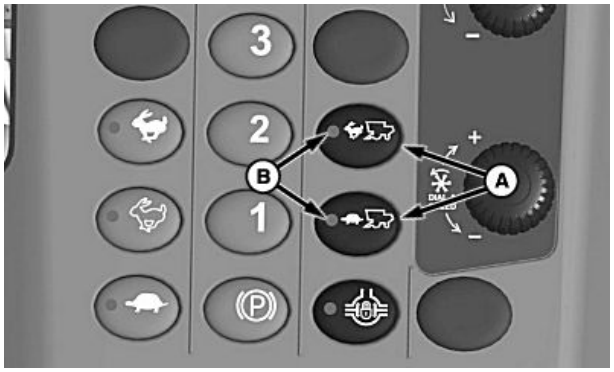
Los interruptores de la tracción en las cuatro ruedas (A) se usan para controlar la velocidad del sistema de tracción en las cuatro ruedas.

Presionar el interruptor de la tracción en las cuatro ruedas una vez para ACTIVARLA o una vez para DESACTIVARLA. Luz testigo (B) que está arriba de cada interruptor se ENCENDERÁ indicando el interruptor seleccionado.

Presione el interruptor inferior (tortuga) cuando sea necesaria más tracción y el superior (liebre) cuando sea necesaria mayor velocidad.

NOTA: En la mayoría de las condiciones, las ruedas delanteras perderán tracción y patinarán antes que las ruedas traseras. Cuando hay mucho fango, puede que sea necesario aplicar momentáneamente ambos frenos para aumentar la presión hidrostática de los motores de tracción en las cuatro ruedas. Máquinas no ProDrive: Si las ruedas traseras patinan mucho, cambie la transmisión a una marcha inferior.

Se recomienda dejar la tracción en las cuatro ruedas a baja velocidad (tortuga) para que la máquina funcione en su capacidad máxima de par motor. Se recomienda utilizar el modo de velocidad rápida (liebre) solamente cuando sea necesario que las ruedas traseras giren a mayor velocidad que la velocidad de avance.



H94720 —UN—27JAN10

A—Interruptores de tracción en las cuatro ruedas **B—Luces testigo**

⚠ ATENCIÓN: Máquinas no ProDrive: La velocidad de avance aumenta cuando se DESENGRANA y disminuye cuando se ENGRANA.

OUO6075,0000F83 -63-09FEB12-1/1

Interruptor de bloqueo del diferencial (si existe)

NOTA: El bloqueo del diferencial no se engrana cuando el interruptor de seguridad en carretera está ENCENDIDO. El diferencial se desengrana al presionar los pedales de freno.

El engrane es posible solamente si la velocidad de avance es inferior a 10 km/h (6.2 mph) y se desengrana automáticamente cuando la velocidad de avance es superior a 12 km/h (7.5 mph).

El interruptor de bloqueo del diferencial (A) engrana/desengrana manualmente el bloqueo del diferencial para resolver problemas de tracción en el campo. La luz testigo (B) se ENCIENDE cuando el sistema está activo.



H94721 —UN—27JAN10

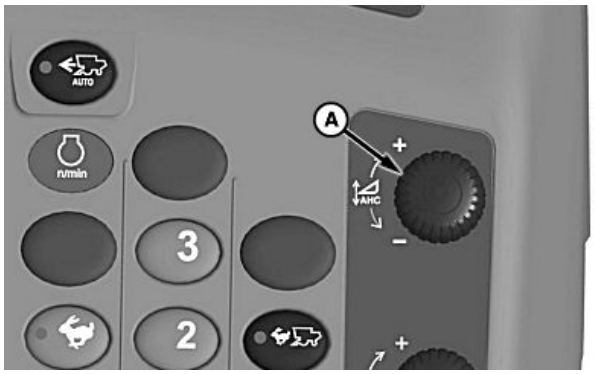
A—Interruptor de bloqueo del diferencial **B—Luz testigo**

OUO6075,0000F85 -63-09FEB12-1/1

Selector de control de presión HydraFlex™/Altura del cabezal

El cuadrante de control de altura de la unidad de corte (A) permite al operador seleccionar la posición del cabezal respecto del suelo y volver a dicha posición de forma automática (ver Recuperación de la altura de corte y Detección de la altura del cabezal en la sección Poste derecho de la cabina CommandTouch™).

Girar el cuadrante hacia el símbolo más (+) para elevar el cabezal y el punto de ajuste (si dispone de presión de aumento HydraFlex™) o hacia el símbolo menos (-) para bajar el cabezal y el punto de ajuste (si dispone de presión de descenso HydraFlex™).



H94722 —UN—27JAN10

A—Selector de control de presión HydraFlex™/Altura del cabezal

HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company

WM05597,000134B -63-06JUL15-1/1

Cuadrante Dial-A-Speed™

Ajuste automático de la velocidad del recogedor de correa/molinete

El cuadrante Dial-A-Speed™ (A) cambia la velocidad del molinete o del recogedor de correa según lo que determine el operador. La velocidad de funcionamiento es una proporción entre la velocidad de avance de la máquina y la velocidad del molinete o la correa (ver Sistema Dial-A-Speed™ en la sección Poste derecho de la cabina CommandTouch™).

Girar el cuadrante hacia el símbolo más (+) para aumentar y seleccionar la velocidad del molinete o del recogedor de correa o hacia el símbolo menos (-) para reducir y seleccionar la velocidad del molinete, del recogedor de correa y el punto de ajuste.

Ajuste manual de la velocidad del recogedor de correa/molinete

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de Dial-A-Speed™ (B) esté resaltado para desactivar el sistema de ajuste automático y permitir el control manual.

Girar el cuadrante Dial-A-Speed™ para cambiar manualmente la velocidad del molinete o el recogedor de correa.

Girar el cuadrante hacia el símbolo más (+) para aumentar la velocidad del molinete o del recogedor de correa o hacia el símbolo menos (-) para reducir la velocidad del molinete y del recogedor de correa.

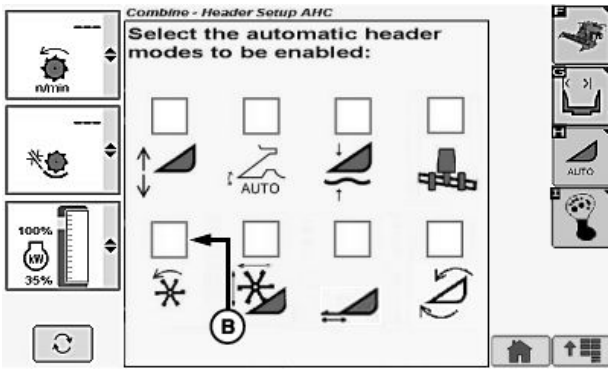
El sistema está en modo manual cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en marcha.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- La plataforma de corte y el separador están conectados.
- Dial-A-Speed™ está desactivado o cuando la velocidad de la máquina es inferior a 0,25 km/h (0,16 mph).

Dial-A-Speed es una marca comercial de Deere & Company
CommandTouch es una marca comercial de Deere & Company



H94723 —UN—27JAN10



H109799 —UN—12FEB14

A—Cuadrante Dial-A-Speed™ B—Icono de Dial-A-Speed™

NOTA: Los cabezales de maíz con molinete incorporado para maíz bajo funcionan únicamente en modo manual.

El molinete debe estar activado; consultar Modificación de ajustes de la plataforma de corte en la sección Pantallas de visualización de CommandCenter™ para obtener más información.

WM05597,000134C -63-06JUL15-1/1

Interruptor de desconexión de transporte en carreteras

ATENCIÓN: Máquinas ProDrive™: Al pulsar el botón de parada rápida con el separador conectado, la máquina se detiene lentamente. La palanca multifunción (A) debe volver al punto muerto para reiniciar el sistema de propulsión.

Máquinas con transmisión de cambio eléctrico o mecánico: Al pulsar el botón de parada rápida con el separador conectado, el operador es responsable de tirar hacia atrás la palanca multifunción para detener la máquina.

Se recomienda siempre llevar puesto el cinturón de seguridad para evitar lesiones graves.

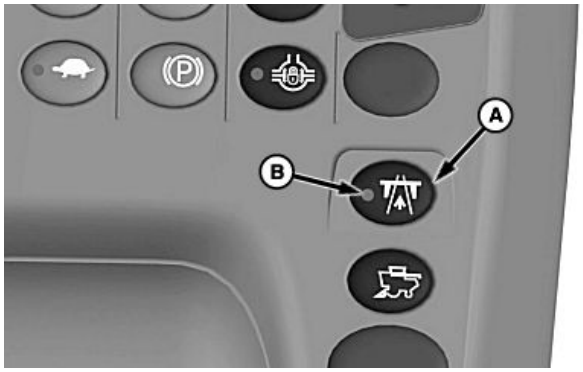
NOTA: La máquina no entrará al modo de carretera si el separador está conectado. Aparecerá un mensaje de alarma de advertencia para indicar que el separador está conectado. DESCONECTAR el separador para conectar el interruptor de desconexión de transporte en carretera.

El interruptor de seguridad en carretera (A) debe estar en la posición de carretera al transportar la cosechadora por una vía pública.

Al pulsar el interruptor de seguridad en carretera, se ENCIENDE la luz testigo (B) para indicar que el interruptor está en la posición de carretera. El interruptor de desconexión de transporte en carreteras evita las siguientes funciones:

- Activación del separador
- Conexión del cabezal
- Elevación/descenso de la plataforma de corte
- Reanudación de la altura de la plataforma de corte
- Detección de la altura de plataforma de corte
- Inclinación lateral

ProDrive es una marca comercial de Deere & Company
CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company



H94726 —UN—27JAN10

A—Interruptor de desconexión de transporte por carretera **B—Luz testigo**

- Elevación/descenso y desplazamiento longitudinal del molinete
- Sinfín de descarga
- Oscilación del sinfín
- Sinfín con plegado eléctrico (si existe)
- Cubiertas del depósito de grano (si existen)

NOTA: El sistema de gestión del régimen del motor (máquinas con ProDrive™) se activa cuando el interruptor de transporte por carretera está activado. Consultar Gestión del régimen del motor (máquinas con ProDrive™) en la sección Pantallas de la pantalla CommandCenter™ para obtener más información.

Si se desea realizar operaciones de campo después de transportar la máquina por carretera, mantener pulsado durante **dos segundos** el interruptor de seguridad en carretera hasta que se APAGUE la luz testigo y las funciones deseadas del interruptor vuelvan a estar operativas.

OUO6075,00042D0 -63-26APR16-1/1

Interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado (si existe)

NOTA: La pantalla muestra todas las funciones de plegado opcionales. La función de plegado aparece siempre por defecto en la parte superior de la pantalla, en función de las opciones.

El interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado (A) permite la navegación directa en la pantalla de configuración de las funciones de plegado. Véase el apartado “Configuración de las funciones de plegado” en la sección “Pantallas de CommandCenter” para obtener información adicional sobre las funciones de plegado.



H94727 —UN—27JAN10

A—Interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado

OUO6075,0000468 -63-28SEP10-1/1

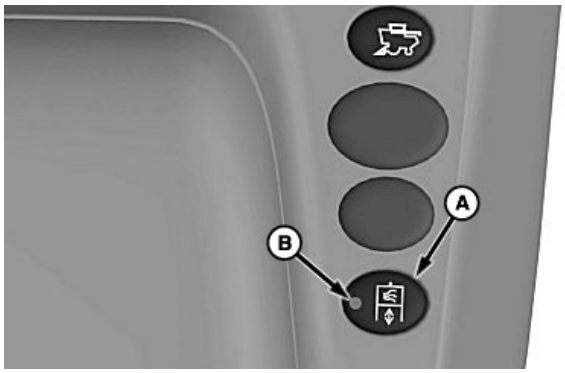
Interruptor del compresor de aire (si existe)

El interruptor del compresor de aire (A) permite al operador usar el aire comprimido que suministra el compresor de aire en la plataforma del motor. La luz testigo (A) se enciende para indicar que el aire comprimido está listo para su uso.

Consultar Funcionamiento del compresor de aire en la sección Mantenimiento del motor para más información.

Requisitos del sistema:

- La llave de contacto debe estar en la posición de MARCHA.
- La palanca multifunción está en la posición de punto muerto.
- Interruptor del compresor de aire ACTIVADO.
- Freno de estacionamiento activado (transmisión manual de 3 velocidades).

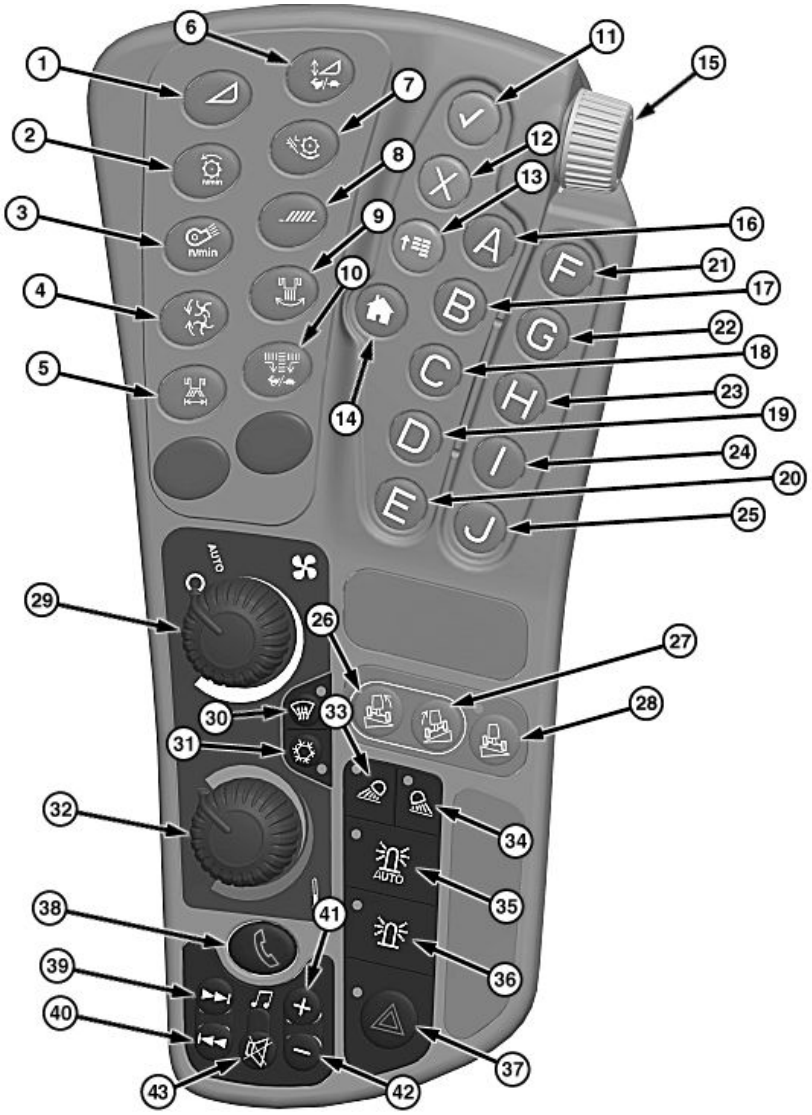


H95217 —UN—28JAN10

A—Interruptor del compresor de aire **B—Luz testigo**

SS43267,00004DE -63-27JAN15-1/1

Controles de la consola CommandARM™



H110014 —UN—01APR14

1— Interruptor de ajuste del cabezal
2— Selector de velocidad de trilla
3— Selector de velocidad del ventilador limpiador
4— Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor y de ajuste del carenado
5— Conmutador de descarga (si existe)
6— Interruptor de ajuste de sensibilidad/índice del alimentador de mies
7— Selector de separación de trilla
8— Selector de criba de granza/criba de grano
9— Interruptor de ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero (si existe)
10— Interruptor de reducción de velocidad de la correa lateral
11— Tecla de confirmación
12— Botón de cancelación
13— Interruptor del menú principal
14— Botón de la página de inicio
15— Selector
16 - 25—Botones A—J de acceso rápido
26— Interruptor de inclinación manual hacia la izquierda de HillMaster™ (si existe)
27— Interruptor de inclinación manual hacia la derecha de HillMaster™ (si existe)
28— Interruptor de control automático de nivelación de HillMaster™ (si existe)
29— Selector de velocidad del ventilador
30— Interruptor de desempañado
31— Interruptor de aire acondicionado
32— Cuadrante de control de temperatura
33— Interruptor de faros de trabajo 1 (altura de corte delantera)
34— Interruptor de faros de trabajo 2 (descarga trasera)
35— Interruptor de luces giratorias automáticas
36— Interruptor de las luces de aviso giratorias
37— Interruptor de luces de emergencia
38— Interruptor pulsar para hablar (si existe)
39— Interruptor de búsqueda hacia delante (si existe)
40— Interruptor de búsqueda hacia atrás (si existe)
41— Interruptor de aumento de volumen (si existe)
42— Interruptor de reducción de volumen (si existe)
43— Interruptor de silencio (si existe)

Continúa en la siguiente página

NOTA: No todos los interruptores de CommandARM™ están disponibles en todos los modelos de máquinas.

Antes de poner en funcionamiento la máquina, será necesario familiarizarse con los interruptores y controles.

CommandARM es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000180F -63-28MAY14-2/2

Interruptor de ajuste del cabezal

NOTA: Según las opciones de la máquina y los tipos de cabezal, el número de pulsaciones del interruptor varía. Pulsar el interruptor hasta visualizar en pantalla el ajuste deseado.

Pulsar el interruptor de ajuste del cabezal (A) según sea necesario para ajustar lo siguiente.

Ajuste de presión de la barra de corte

NOTA: Solo funciona en plataformas HydraFlex™.

El ajuste de la presión de la barra de corte permite al operador aumentar o disminuir la cantidad de presión en la barra de corte.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o disminuir la presión y el punto de ajuste.
2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de la posición de flotación

NOTA: Únicamente funciona con las plataformas de cortina 600D.

La detección de la altura del cabezal (separada del suelo) deberá activarse para ajustar la posición de flotación. No se encontrará disponible en el caso de detección de altura de plataforma (en el suelo).

La detección de altura de plataforma no deberá estar habilitada para ajustar la posición de flotación.

El ajuste de la posición de flotación permite al operador aumentar o disminuir la cantidad de presión en la rueda auxiliar y los cilindros del bastidor de flotación.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para aumentar o disminuir la presión y el punto de ajuste de la rueda auxiliar y los cilindros del bastidor de flotación.
   - Los valores varían de 1 a 10 con un valor por omisión de 5.
   - Las máquinas para terreno nivelado deberán tener un ajuste de 3 o inferior.
   - Las máquinas de inclinación lateral deben ponerse en funcionamiento con un ajuste de 5.

NOTA: Deberá ajustarse un valor inferior en situaciones en las que la altura de corte no permanezca nivelada (de izquierda a derecha). Las pendientes más pronunciadas deben tener un valor inferior.

2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de velocidad de las correas

NOTA: Sólo funciona en plataformas de cortina y recogedores de correa.



H94660 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste del cabezal

El ajuste de la velocidad de la correa de la plataforma de cortina permite al operador aumentar o disminuir la velocidad de la correa.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para aumentar o disminuir la velocidad de la correa lateral.
2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de la inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina

NOTA: Únicamente funciona con las plataformas de cortina de la serie 600D.

El ajuste de la inclinación de barra de segado de la plataforma de cortina permite al operador aumentar o disminuir el ángulo de la barra de corte.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para ajustar el ángulo de la barra de corte.
   - Aumenta la inclinación de la barra de corte hacia abajo.
   - Disminuye la inclinación de la barra de corte hacia arriba.
2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de la inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico

NOTA: Solo funciona si existe inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.

El ajuste de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico permite al operador aumentar o disminuir el ángulo del bastidor oscilante del alimentador de mies.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para ajustar el ángulo del bastidor oscilante del alimentador de mies.

Continúa en la siguiente página

- El aumento mueve el ángulo del bastidor oscilante del alimentador de mies hacia delante.
- La reducción mueve el ángulo del bastidor oscilante del alimentador de mies hacia atrás.

2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de la posición longitudinal de la barra de corte

NOTA: Solo funciona en plataformas con cabezal 600X europeas.

El ajuste de la posición de la barra de corte permite al operador controlar la posición de la barra de corte.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para ajustar la posición de la barra de corte.
   - Con el aumento se extiende la posición de la barra de corte hacia delante.
   - Con el descenso se retrae la posición de la barra de corte hacia atrás.
2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de reducción de velocidad de la correa lateral

NOTA: Solo funciona en plataformas de cortina.

El ajuste de reducción de velocidad de la correa lateral permite al operador elegir una velocidad de punto de ajuste reducida para las correas laterales.

1. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para aumentar o disminuir la velocidad de la correa lateral.
2. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000411F -63-18APR16-2/2

Interruptor de ajuste de la velocidad de la trilla

El interruptor de ajuste de la velocidad de trilla (A) aumenta o reduce la velocidad de trilla.

1. Conectar el separador.
2. Apretar la tecla de ajuste de velocidad de la trilla.
3. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad de trilla.
4. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

NOTA: La tecla de velocidad de la trilla reajusta el tacómetro para una alarma a baja velocidad. Cuando se cambia la velocidad de trilla, también se pone a cero la alarma. La velocidad de trilla puede aumentar aproximadamente 30 r/min en cuatro horas a medida que va aumentando la temperatura del aceite. Ajuste la velocidad de trilla según sea necesario.



H94669 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste de la velocidad de la trilla

OUO6075,000044A -63-28SEP10-1/1

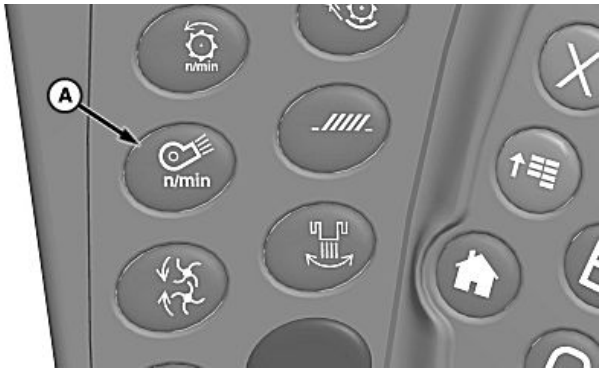
Interruptor de ajuste de la velocidad del ventilador de limpieza

El interruptor de ajuste de la velocidad del ventilador de limpieza (A) aumenta o reduce la velocidad del ventilador de limpieza.

1. Conectar el separador.
2. Apretar la tecla de ajuste de la velocidad del ventilador de limpieza.
3. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad del ventilador de limpieza.
4. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

El motor del ventilador incorpora un interruptor térmico que sirve para detener el motor en las siguientes condiciones:

- La tecla se mantiene pulsada durante más de dos o tres minutos.
- El sistema de ajuste se encuentra contra el tope mientras el motor sigue intentando cambiar de velocidad.
- Varillaje pegado o tiene demasiada resistencia.



H94670 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste de la velocidad del ventilador de limpieza

Ante la sospecha de alguno de los casos anteriores, limpie y ajuste el sistema según se necesite.

NOTA: Deje enfriar el motor durante 10 a 15 minutos antes de prenderlo nuevamente.

OUO6075,000044B -63-28SEP10-1/1

Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor de paja y deflector trasero PowerCast™)

Esparcidor de granzas de una velocidad (si existe):

NOTA: La velocidad del esparcidor puede ser ajustada con el separador desconectado. Esto permite al operador ajustar la velocidad del esparcidor. Cuando el separador está activado, el esparcidor de granzas funciona a la velocidad programada.

La velocidad del esparcidor va de 0 a 550 r/min. Incrementar la velocidad del esparcidor hasta alcanzar el ancho de esparcimiento.

El interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas (A) aumenta o reduce la velocidad de los dos discos del esparcidor desde el interior de la cabina.

1. Presionar el interruptor de velocidad del esparcidor.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad del esparcidor de granzas.
3. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

NOTA: Cuando no se use el esparcidor, ajustar la velocidad del mismo a cero.

Esparcidor de granzas de dos velocidades (si existe):

NOTA: La velocidad del esparcidor puede ser ajustada con el separador desconectado. Esto permite al operador ajustar la velocidad del esparcidor. Cuando el separador está activado, el esparcidor de granzas funciona a la velocidad programada.

La velocidad del esparcidor va de 0 a 550 r/min. Incrementar la velocidad del esparcidor hasta alcanzar el ancho de esparcimiento.

El interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas (A) aumenta o reduce la velocidad de los dos discos del esparcidor de forma conjunta o independiente desde el interior de la cabina.

1. Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas:
   - Pulsar el interruptor **una vez** para ajustar la velocidad de los dos discos del esparcidor de granzas.
   - Pulsar el interruptor **dos veces** para ajustar la velocidad del disco izquierdo del esparcidor de granzas.
   - Pulsar el interruptor **tres veces** para ajustar la velocidad del disco derecho del esparcidor de granzas.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad del esparcidor de granzas.



H94671 —UN—27JAN10

A—Selector de velocidad del esparcidor

3. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

NOTA: Cuando no se use el esparcidor, ajustar la velocidad del mismo a cero.

Esparcidor del deflector trasero PowerCast™ (si existe):

NOTA: La velocidad del esparcidor del deflector trasero PowerCast™ puede ajustarse con el separador desconectado. Esto permite al operador ajustar la velocidad del esparcidor. Cuando el separador está activado, el esparcidor de granzas funciona a la velocidad programada.

La velocidad del esparcidor va de 0 a 550 r/min. Incrementar la velocidad del esparcidor hasta alcanzar el ancho de esparcimiento.

El interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas (A) aumenta o reduce la velocidad de los dos discos del esparcidor de forma conjunta o independiente desde el interior de la cabina.

1. Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas:
   - Pulsar el interruptor **una vez** para ajustar la velocidad de los dos discos del esparcidor de granzas.
   - Pulsar el interruptor **dos veces** para ajustar la velocidad del disco izquierdo del esparcidor de granzas.
   - Pulsar el interruptor **tres veces** para ajustar la velocidad del disco derecho del esparcidor de granzas.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad del esparcidor de granzas.

Continúa en la siguiente página

3. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

PowerCast es una marca comercial de Deere & Company

WM05597,0001354 -63-06JUL15-2/2

Interruptor de ajuste del carenado (esparcidor del deflector trasero Advanced PowerCast™)

Esparcidor del deflector trasero Advanced PowerCast™ (si existe):

NOTA: Consultar la Configuración de la gestión de residuos en la sección Pantallas del monitor CommandCenter™ para más información sobre el ajuste de la velocidad del esparcidor.

La velocidad del esparcidor de granzas varía entre:

- *350—550 r/min (maíz) (predeterminado: 500 r/min)*
- *600—800 r/min (grano pequeño) (predeterminado: 700 r/min)*

El interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas (A) aumenta o reduce el porcentaje de distribución del carenado o el desplazado de los dos discos del esparcidor desde el interior de la cabina.

NOTA: Pulsar el interruptor una vez para ajustar el ancho de esparcimiento o dos veces para ajustar el desplazado.

El esparcidor del deflector trasero Advanced PowerCast™ usa carenados ajustables independientes para cubrir los discos del esparcidor, que ajustan el ancho y la dirección del esparcidor de residuos. Cuando se ajustan los carenados para cubrir una mayor proporción del disco del esparcidor de granzas, el material se empuja más lejos de la máquina y en ese sentido de marcha.

Ajuste del ancho:

1. Pulsar el interruptor **una vez** para ajustar la distribución.

NOTA: Al introducir un intervalo de 0 a 100%, ambos carenados se mueven y aumenta la distribución de forma uniforme en ambos discos del esparcidor de granzas.

Ejemplo: La máquina cuenta con un cabezal de 10,7 m (35 ft.) sin viento. El ancho del esparcidor predeterminado es de 0%. Con un ajuste del 0%, los residuos se esparcen 1 m (3 ft.) desde el extremo del cabezal. Pulsar una vez el interruptor y ajustar el ancho de esparcimiento. Al aumentar la distribución al 50%, ambos carenados se mueven igual, lo cual aumenta la distribución tanto a la izquierda como a la derecha hasta alcanzar aproximadamente la distribución deseada.

2. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

NOTA: Repetir este procedimiento hasta que aparezca el valor deseado.

3. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación esté resaltado para guardar el valor deseado.



H94671 —UN—27JAN10

A—Selector de velocidad del esparcidor

4. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

Ajuste de desplazado (compensación del viento):

1. Pulsar el interruptor **dos veces** para ajustar el desplazado del esparcidor de granzas.

NOTA: Al introducir un intervalo de 0 a 100% a la izquierda o derecha (se indica mediante una flecha en el visualizador) la distribución de los residuos se mueve en ese sentido de marcha.

Ejemplo: La máquina cuenta con un cabezal de 10,7 m (35 ft.) con dirección de viento del lado derecho de la máquina. El ancho del esparcidor está ajustado al 50% para esparcir todo el ancho del cabezal (sin viento). Con un ajuste del 0% de desplazado del carenado, los residuos se esparcen 1 m (3 ft.) contra la dirección del viento (lado derecho) y 1 m (3 ft.) a lo lejos en la dirección del viento (lado izquierdo). Pulsar dos veces el interruptor y ajustar el valor de desplazado del carenado. Aumentar el valor de desplazado al 50% para permitir que el carenado izquierdo se desplace hacia dentro (disminuye el ancho de esparcimiento en el lado izquierdo) y que el carenado derecho se desplace hacia fuera (aumenta el ancho de esparcimiento en el lado derecho).

2. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando estén resaltados los dígitos deseados.

NOTA: Repetir este procedimiento hasta que aparezca el valor deseado.

3. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación esté resaltado para guardar el valor deseado.
4. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.

CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

WM05597,0001355 -63-06JUL15-1/2

PowerCast es una marca comercial de Deere & Company

WM05597,0001355 -63-06JUL15-2/2

Conmutador de descarga (si existe)

Deflectores del picador (si existen): El conmutador de descarga (A) mueve automáticamente los deflectores del picador de derecha a izquierda o de izquierda a derecha.

Esparcidor de granzas de dos velocidades (si existe): El conmutador de descarga (A) ajusta automáticamente la velocidad del esparcidor de granzas aumentando o reduciendo la velocidad de los discos del esparcidor de granzas.

Esparcidor de granzas con deflector trasero PowerCast (si existe): El conmutador de descarga (A) ajusta automáticamente la velocidad del esparcidor de granzas aumentando o reduciendo la velocidad de los discos del esparcidor de granzas.

Esparcidor de granzas con deflector trasero Advanced PowerCast (si existe): El conmutador de descarga (A) ajusta de forma automática los carenados del esparcidor de granzas que cubren los discos del esparcidor de granzas.

NOTA: Por ejemplo: Si el viento lleva granzas o paja hacia cultivos sin cortar o el operador ha alcanzado la última hilera y vuelve en el sentido de marcha opuesto, pulsar el interruptor para:



H94672 —UN—27JAN10

A—Conmutador de descarga

- *Mover los deflectores del picador de forma automática al lado opuesto.*
- *Mover las velocidades del esparcidor de granzas de forma automática al lado opuesto.*
- *Mover los carenados del esparcidor de granzas de forma automática al lado opuesto.*

OUO6075,000046D -63-19NOV10-1/1

Interruptor de ajuste de sensibilidad/índice del alojamiento del alimentador de mies

El interruptor de velocidad/sensibilidad del alimentador de mies (A) permite que el operador compense terrenos desiguales y controle la posición horizontal y vertical del cabezal. El sistema compara continuamente las posiciones predefinidas y las posiciones reales, manteniendo así la plataforma de corte en la posición de trabajo deseada.

Velocidad de elevación/descenso manual:

La velocidad de elevación/descenso manual controla la velocidad de respuesta de las funciones de elevación/descenso de la plataforma de corte para su control manual o durante la utilización del modo de reanudación automática de la altura.

NOTA: El ajuste de la velocidad aparece en la pantalla mientras se realiza el ajuste. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

1. Pulsar el interruptor de ajuste de la velocidad/detección del alimentador de mies (A) **una vez** para seleccionar la velocidad de elevación/descenso manual.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad de respuesta.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

Sensibilidad de la altura de la plataforma de corte:

Las funciones de detección de altura y de presión de flotación de la plataforma de corte activa (funciones automáticas) controlan la velocidad de respuesta de los movimientos de la plataforma de corte en los modos de detección automática y flotación automática.

NOTA: El ajuste de la sensibilidad se muestra en la pantalla cuando se está realizando el ajuste. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

1. Pulsar el interruptor de ajuste de la velocidad/detección del alimentador de mies (A) **dos veces** para seleccionar la detección de altura de la plataforma de corte.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la sensibilidad.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

Velocidad de inclinación manual:

NOTA: La función de velocidad de inclinación manual funciona únicamente en máquinas con hidráulica de circuito cerrado equipadas con inclinación lateral.

La velocidad de inclinación manual controla la respuesta de los movimientos de inclinación lateral cuando está activado el modo de velocidad manual.



H94674 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste de sensibilidad/índice del alojamiento del alimentador de mies

NOTA: El ajuste de la velocidad aparece en la pantalla mientras se realiza el ajuste. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

1. Pulsar el interruptor de ajuste de la velocidad/detección del alimentador de mies (A) **tres veces** para seleccionar la velocidad de inclinación manual.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la velocidad de inclinación.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

Detección de inclinación automática:

NOTA: La función de velocidad de detección de inclinación automática funciona únicamente en máquinas equipadas con inclinación lateral.

La función de detección de inclinación automática controla la velocidad de la respuesta de los movimientos de inclinación lateral cuando están activados los modos de detección automática y autoflotación automática.

NOTA: El ajuste de la sensibilidad se muestra en la pantalla cuando se está realizando el ajuste. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

NOTA: La función de detección de la inclinación lateral del alimentador de mies funciona únicamente en máquinas equipadas con inclinación lateral.

1. Pulsar el interruptor de ajuste de la velocidad/detección del alimentador de mies (A) **cuatro veces** para seleccionar la detección de inclinación automática.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la detección de inclinación.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

OUO6075,0000447 -63-01DEC10-1/1

Interruptor de ajuste de la separación del cóncavo

El interruptor de ajuste de la separación del cóncavo (A) aumenta o reduce la separación del cóncavo.

1. Apretar la tecla de ajuste de separación del cóncavo.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la separación del cóncavo.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.



H94675 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste de la separación del cóncavo

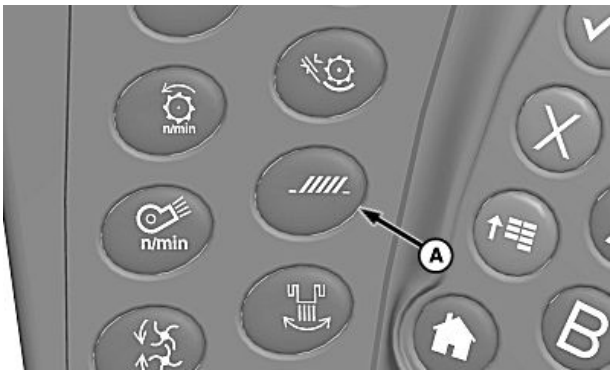
OUO6075,00004D3 -63-28SEP10-1/1

Interruptor de ajuste de la criba de granzas/de grano

El interruptor de ajuste de la criba de granzas/de grano aumenta o reduce la separación de la criba de granzas/de grano.

Ajuste de la criba de granzas

1. Pulsar el interruptor **una vez** para ajustar la separación de la criba de granzas.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la holgura de la criba de granzas.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.



H94676 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste de la criba de granzas/de grano

Ajuste de cribas de grano

1. Pulsar el interruptor **dos veces** para ajustar la holgura de la criba de grano.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para aumentar o reducir la holgura de la criba de grano.
3. La pantalla muestra la configuración de ajuste del operador.

OUO6075,00004D4 -63-07OCT10-1/1

Interruptor de ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero (si existe)

El interruptor de ajuste de la paletas del deflector trasero (A) permite al operador ajustar la dirección de las paletas del deflector trasero dentro de la cabina.

1. Pulsar el interruptor de ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero.
2. Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para ajustar las paletas del deflector trasero hacia la izquierda o la derecha.
3. La pantalla muestra las configuraciones de ajuste del operador.



H94677 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero

OUO6075,0001812 -63-28MAY14-1/1

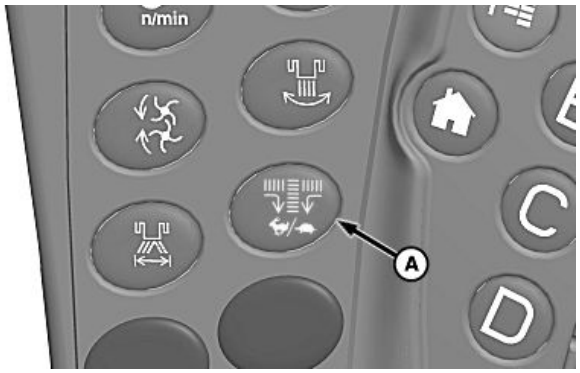
Interruptor de reducción de la velocidad de la correa lateral

NOTA: Solo funciona en plataformas de cortina.

> *El rendimiento de alimentación aumenta si se reduce la velocidad de las correas de la plataforma de cortina cuando se cosecha el cultivo en un lado de la plataforma, debido a que los campos tienen formas irregulares.*

El interruptor de reducción de la velocidad de la correa (A) permite que la velocidad de la correa de la plataforma de cortina disminuya automáticamente a la velocidad ajustada en fábrica.

1. Pulsar el interruptor de reducción de velocidad de la correa lateral.
2. En la pantalla aparece el modo de velocidad lenta activado y la velocidad de la correa de la plataforma de cortina disminuye automáticamente a la velocidad ajustada en fábrica.
3. Si se pulsa el interruptor de reducción de velocidad de la correa otra vez o se intenta realizar ajustes manuales de la velocidad de la correa mientras se está en el modo de velocidad lenta, la velocidad de la correa vuelve automáticamente a la velocidad inicial ajustada por el operador.



H110013 —UN—01APR14

A—Interruptor de reducción de velocidad de la correa lateral

NOTA: Si la velocidad actual de la correa de la plataforma de cortina es inferior a la velocidad ajustada en fábrica, el sistema no se activará y se generará un código de diagnóstico.

Consultar al concesionario John Deere si es necesario ajustar la velocidad ajustada en fábrica.

OUO6075,00017AA -63-26MAR14-1/1

Controles de interface del operador

- **Cuadrante de selección (A):** permite que el operador mueva el “foco” de un elemento a otro en el visualizador del CommandCenter. Al quedar el elemento resaltado, aparece una “punta de herramienta” que describe el objeto resaltado. El cuadrante selector también se utiliza para aumentar/reducir valores numéricos cuando se introducen datos.
  - Al girar el selector hacia adelante, aumentan los valores de las casillas de entrada.
  - Al girar el selector hacia atrás bajan los valores de las casillas de entrada.
- **Interruptor de confirmación (B):** permite que el operador seleccione el área de “foco” deseada del visualizador del CommandCenter o que confirme una acción.
- **Interruptor de cancelación (C):** permite al operador cancelar o deseleccionar una acción en el visualizador en cualquier momento.
- **Interruptor de menú principal (D):** se utiliza para cambiar la “aplicación” activa que está ejecutando el visualizador del CommandCenter. Los elementos o programas del menú incluyen:
  - Centro de mensajes
  - Configuraciones de la pantalla
  - Admin. configuración
  - Cosechadora
  - Monitor de rendimiento
  - GreenStar
  - Vídeo
- **Interruptor de inicio (E):** permite al operador volver a la página de inicio.



H94960 —UN—27JAN10

A—Cuadrante de selección
B—Interruptor de confirmación
C—Interruptor de cancelación
D—Interruptor de menú principal
E—Tecla Home UIM

- **Interruptores de acceso rápido (F):** permiten al operador seleccionar el icono correspondiente en la unidad de visualización secundaria o en el monitor GreenStar (si existe).

OUO6075,00004D5 -63-07OCT10-1/1

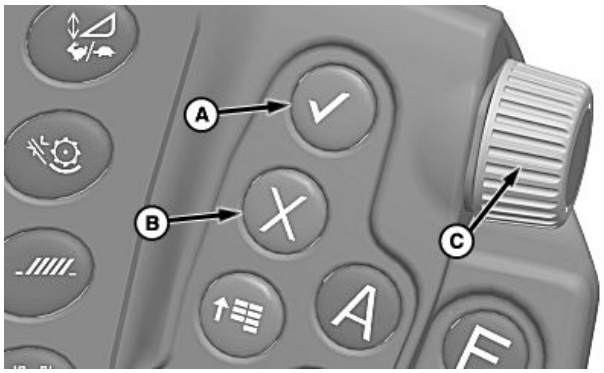
Modos de punto de ajuste (manual o automático)

Al pulsarse el interruptor de confirmación (A) o el interruptor de cancelación (B) mientras aparece una pantalla de ajuste, dicha pantalla de ajuste desaparece y se vuelve a la página de inicio.

La pulsación del interruptor de confirmación o del interruptor de cancelación durante el ajuste tiene los efectos siguientes:

- Apretar la tecla de confirmación durante el ajuste:
  - Modo manual: el sistema se desactiva.
  - Modo automático: el sistema continúa ajustándose de fondo.
- Apretar la tecla de cancelación durante el ajuste:
  - Modo manual: el sistema se desactiva.
  - Modo automático: el sistema se desactiva.

Al girar el selector (C) en ambos modos, el punto de ajuste aumenta (hacia adelante) o reduce (hacia atrás).



H94659 —UN—27JAN10

A—Interruptor de confirmación
B—Interruptor de cancelación
C—Cuadrante de selección

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000441 -63-11OCT10-1/3

Modo manual

Permite controlar la función básica de aumento/reducción. Se utiliza cuando en el modo de carretera o en el modo automático no se cumplen los requisitos.

Con la llave de contacto ACTIVADA y el separador y la plataforma de corte desengranados se pueden ajustar los siguientes valores:

- Presión de Hydraflex
- Velocidad de la plataforma de cortina
- Velocidad de molinete
- Abertura de la criba de granzas
- Abertura de la zaranda
- Separación del cóncavo
- Velocidad del ventilador de limpieza
- Velocidad de trilla
- Inclinación longitudinal de la plataforma
- Ángulo de las pdeflectores del picador
- Velocidad de la correa

CommandARM es una marca comercial de Deere & Company



H95967 —UN—07APR10

Pulsar el interruptor deseado de la consola CommandARM™.

Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector hasta el punto de ajuste.

OUO6075,0000441 -63-11OCT10-2/3

Modo automático

NOTA: El valor negro (A) indica el punto de ajuste actual. El valor azul (B) indica el aumento o descenso del valor del punto de ajuste al tocar el símbolo más (+) o menos (-) o cuando se gira el selector.

Permite controlar la función avanzada de “sintonización”.

Con el motor en ralentí alto y el separador conectado pueden ajustarse los puntos de ajuste siguientes:

- Velocidad de trilla
- Velocidad del ventilador de limpieza

Con el motor funcionando se pueden ajustar los siguientes valores:

- Abertura de la criba de granzas
- Abertura de la zaranda
- Separación del cóncavo
- Ángulo de las pdeflectores del picador
- Velocidad del esparcidor
- Índice de altura del cabezal
- Sensibilidad de la altura de la plataforma de corte
- Detección de inclinación lateral manual
- Detección de inclinación lateral automática
- Grupo de marchas 1 máx. de la transmisión ProDrive

CommandARM es una marca comercial de Deere & Company



H95966 —UN—07APR10

A—Valor negro **B—Valor azul**

- Grupo de marchas 2 máx. de la transmisión ProDrive
- Posición de flotación de detección de altura de la plataforma de corte

Pulsar el interruptor deseado de la consola CommandARM™.

Tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector hasta el punto de ajuste.

OUO6075,0000441 -63-11OCT10-3/3

Interruptores de control de altura HillMaster

Nivelación automática

El interruptor de control de nivelación automática (A) permite el ajuste automático del separador conforme avanza la cosechadora sobre terreno ondulado.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

1. Pulsar el interruptor de control de nivelación automática una vez para activar el sistema de nivelación automática.
2. La luz testigo (B) se ENCENDERÁ para indicar que el ajuste se encuentra en modo automático.
3. La pantalla muestra mediante un gráfico la posición del bastidor del chasis de la máquina.

Un péndulo registra la inclinación de la máquina mientras ésta transita por el campo.

NOTA: Estos interruptores de inclinación manual se pueden utilizar para anular funciones automáticas cuando el sistema de control de nivelación automática se encuentra activado (por ej. la máquina puede inclinarse a la izquierda o derecha de forma manual).

Nivelación manual

Los interruptores de inclinación manual permiten que el chasis de la máquina se incline a la izquierda o a la derecha manualmente conforme avanza la cosechadora sobre terreno ondulado.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

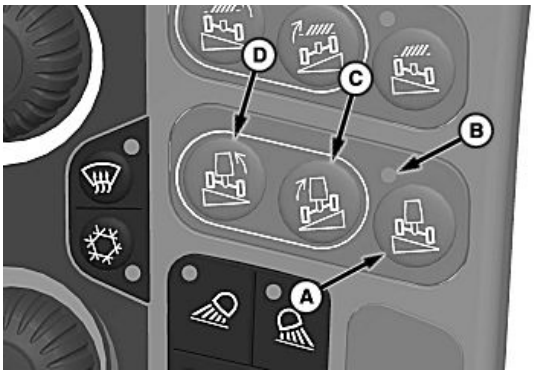
NOTA: Máquinas con transmisión de cambio por pulsador: Pulsar el interruptor derecho de inclinación manual (C) o el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para activar el modo HillMaster. Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento para desactivar el freno de estacionamiento.

Mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) para inclinar el chasis de la máquina a la derecha.

Mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para inclinar el chasis de la máquina a la izquierda.

NOTA: Al soltar el interruptor de inclinación manual deseado, se restaura el modo automático y se nivela el chasis de la maquina de forma automática.

La pantalla muestra mediante un gráfico la posición del bastidor del chasis de la máquina.



H94961 —UN—27JAN10

A—Interruptor de control de nivelación automática
B—Luz testigo
C—Interruptor derecho de inclinación manual
D—Interruptor izquierdo de inclinación manual

Un péndulo registra la inclinación de la máquina mientras ésta transita por el campo.

NOTA: Estos interruptores de inclinación manual se pueden utilizar para anular funciones automáticas cuando el sistema de control de nivelación automática se encuentra activado (por ej. la máquina puede inclinarse a la izquierda o derecha de forma manual).

Posición de transporte por carretera:

ATENCIÓN: Evite perder el control durante el transporte en carretera ya que puede ocasionar lesiones graves o la muerte. No transportar nunca la cosechadora por vías públicas con el sistema de nivelación HILLMASTER en modo automático. Nunca intente inclinar la cosechadora manualmente mientras se la transporte por vías públicas.

Las siguientes acciones bloquean el sistema de nivelación HillMaster y garantizan que el sistema de nivelación no se conmute durante el transporte por carretera.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

1. Baje la máquina al nivel del suelo.
2. Pulsar el interruptor de control de nivelación automática durante **cinco segundos** o hasta que la luz testigo (B) parpadee.
3. Mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) para inclinar el chasis de la máquina a la derecha.

Continúa en la siguiente página

4. Mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para inclinar el chasis de la máquina a la izquierda.

La máquina se encuentra ahora en posición de punto muerto y puede conducirse en vías públicas.

OUO6075,00010C8 -63-14MAR12-2/2

Regulación automática de temperatura ClimaTrak™

Velocidad de ventilador

NOTA: Si se trabaja en un ambiente frío, es mejor orientar los orificios de ventilación hacia el suelo de la cabina y ajustar la velocidad de ventilador a la posición automática. Esto facilita la circulación de caudal de aire por toda la cabina.

Cuadrante de control de velocidad de ventilador (A): ajusta la velocidad de ventilador y la cantidad de aire que sale de los difusores de aire.

- Posición de DESCONEXIÓN: toda la alimentación del sistema está DESCONECTADA.
- Posición automática: la velocidad del ventilador se fija según la diferencia entre la temperatura seleccionada y la temperatura real de la cabina.

  NOTA: A medida que la temperatura se aproxima al punto de ajuste, la velocidad del ventilador disminuye.

Indicador de velocidad de ventilador (B): la flecha indicadora se mueve en relación con la configuración de velocidad de ventilador deseada.

Desempañado

Interruptor de desempañado (C): abre manualmente los orificios de ventilación para desempañar.

NOTA: La luz testigo se ilumina cuando la función de desempañado está activada.

El aire acondicionado se enciende cuando se pulsa por primera vez el interruptor de desempañado. Esto permite eliminar la humedad del aire y soplar el aire seco en las ventanillas. Pulsar el interruptor de aire acondicionado para desactivarlo.

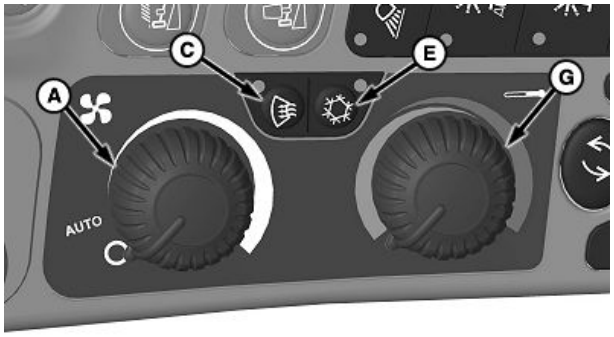
- La función de descongelación contribuye a eliminar la humedad del aire incluso en modo de calefacción.

Indicador de desempañado (D): ENCIENDE/APAGA el icono al pulsar el interruptor de descongelación.

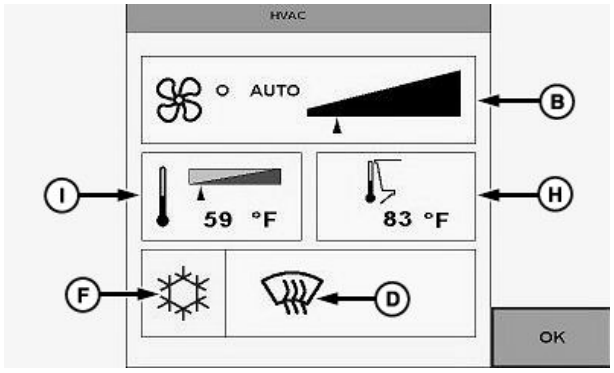
Aire acondicionado

Interruptor de aire acondicionado (E): activa el aire acondicionado para refrigerar la cabina.

ClimaTrak es una marca comercial de Deere & Company



H96249 —UN—30APR10



H96250 —UN—30APR10

NOTA: La luz testigo se ilumina cuando el aire acondicionado está encendido.

Icono de aire acondicionado (F): ENCIENDE/APAGA el icono al pulsar el interruptor de aire acondicionado.

Control de temperatura ClimaTrak™

Cuadrante de control de temperatura (G): ajusta la temperatura de la cabina. Girar el cuadrante a la zona roja para aumentar la temperatura y a la zona azul para disminuir la temperatura.

NOTA: La temperatura ambiente exterior (H) muestra la temperatura del aire actual.

Indicador de control de temperatura (I): la flecha indicadora se mueve con relación al ajuste de temperatura de ClimaTrak™ deseado que se ha ajustado.

WM05597,000134A -63-06JUL15-1/1

Interruptor de luces

NOTA: Para obtener información más detallada sobre las ubicaciones de iluminación en la máquina, ver la sección Luces y señales.

Interruptor de luces de rastrojo delantera (A):

Pulsar el interruptor para ENCENDER/APAGAR los faros de rastrojo delanteros.

NOTA: Si los faros de carretera están encendidos, los faros de control de la altura de corte, las luces de la chapa de protección y las luces de descarga traseras no podrán encenderse.

- Los faros de control de la altura de corte proporcionan al operador iluminación detrás de la plataforma de corte para su uso por la noche y en condiciones de poca iluminación.

Interruptor de luces de descarga trasera (B):

Pulsar el interruptor para ENCENDER/APAGAR los faros de descarga trasera.

NOTA: Si los faros de carretera están encendidos, los faros de control de la altura de corte, las luces de la chapa de protección y las luces de descarga traseras no podrán encenderse.

- Las luces descarga traseras iluminan la zona trasera de la cosechadora para su uso por la noche y en condiciones de poca iluminación.

Interruptor de la luz de aviso giratoria automática (C):

Pulsar el interruptor para ENCENDER/APAGAR las luces de aviso giratorias automáticas.

- Las luces de aviso giratorias se iluminan y avisan al operador del carro de grano de que el depósito de grano está lleno a 3/4 de capacidad o está lleno y está listo para descargar.



H94962 —UN—27JAN10

Interruptor de la luz de aviso giratoria (D):

Pulsar el interruptor para ENCENDER/APAGAR las luces de aviso giratorias.

- Las luces de aviso giratorias están situadas a ambos lados de la máquina en la parte delantera y en la trasera y advierten a otros conductores al realizar un transporte por carretera.

Interruptor de luces de emergencia (E):

Pulsar el interruptor para ENCENDER/APAGAR las luces de emergencia.

- Las luces de emergencia están situadas a ambos lados de la máquina en la parte delantera y trasera y advierten a otros conductores al realizar un transporte por carretera.

OUO6075,00004D7 -63-29JUN11-1/1

Interruptores de función de la radio (si existen)

Interruptor de pulsar para hablar (A)[1]:

Pulsar el interruptor para navegar rápidamente hasta la página de llamada del teléfono o para responder llamadas entrantes o finalizar llamadas en curso.

Interruptor de búsqueda hacia adelante (B):

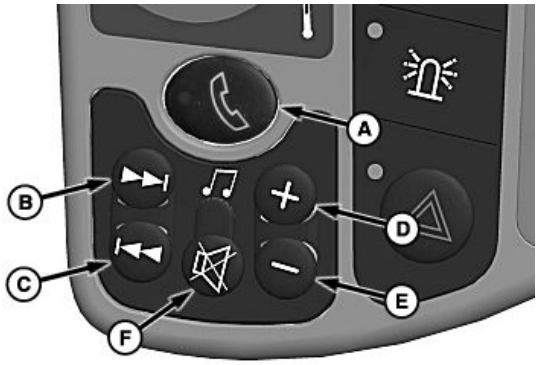
- AM/FM/WX/MW/LW: Pulsar el interruptor (pulsación corta) para cambiar a la siguiente preselección.
- AM/FM/WX/MW/LW: Pulsar el interruptor (pulsación larga) para buscar hacia arriba.
- Radio satélite SiriusXM™ Mantener pulsado el interruptor para cambiar al canal siguiente/superior.
- CD/MP3: Pulsar el interruptor para avanzar hasta la siguiente pista disponible.

Interruptor de búsqueda hacia atrás (C):

- AM/FM/WX/MW/LW: Pulsar el interruptor (pulsación corta) para cambiar a la preselección anterior.
- AM/FM/WX/MW/LW: Pulsar el interruptor (pulsación larga) para buscar hacia abajo.
- Radio satélite SiriusXM™ Mantener pulsado el interruptor para cambiar al canal anterior/inferior.
- CD/MP3: Pulsar el interruptor para retroceder hasta el principio de la pista actual o hasta la pista anterior.

SiriusXM es una marca comercial de Sirius XM Radio Inc.

[1]El interruptor se encuentra disponible únicamente para radios Premium.



H105408 —UN—11MAY12

Interruptor de aumento de volumen (D):

Pulsar el interruptor para aumentar el volumen del sonido.

Interruptor de disminución de volumen (E):

Pulsar el interruptor para disminuir el volumen del sonido.

Interruptor silencio (F):

NOTA: Pulsar el interruptor para silenciar el micrófono durante una llamada telefónica.

Pulsar el interruptor para silenciar la radio. Pulsar el interruptor para reanudar la reproducción de la música.

WM05597,0001357 -63-06JUL15-1/1

Palanca multifunción y ajuste de palmas

IMPORTANTE: Si la advertencia de presión de carga hidrostática se ENCIENDE en la pantalla al mover la palanca multifunción, comprobar el nivel de aceite hidráulico o sustituir el filtro; consultar a un concesionario John Deere si el problema persiste.

Mover la palanca multifunción hacia adelante para hacer avanzar la máquina o tirar de la palanca levemente hacia atrás y a la derecha para hacer retroceder la máquina.

El descanso de la mano (A) tiene tres posiciones de retención. Para elevar o bajar el apoyo para la palma, tirar de la palanca (B) debajo del apoyo y colocarlo en la posición deseada.

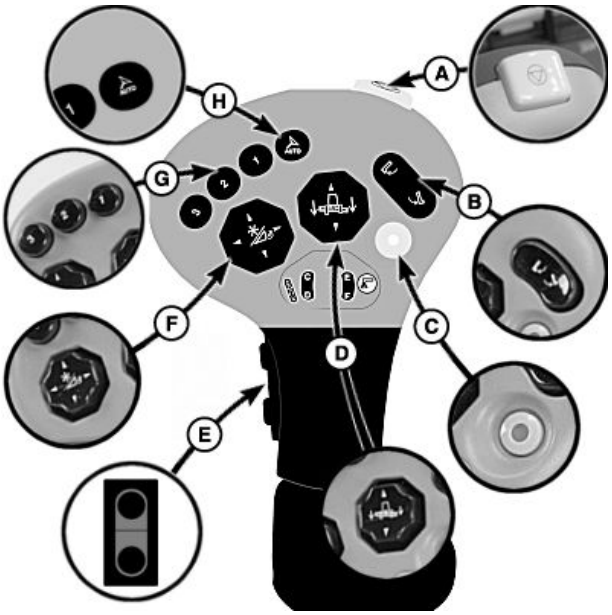
A—Apoyamanos **B—Palanca**



H109717 —UN—29JAN14

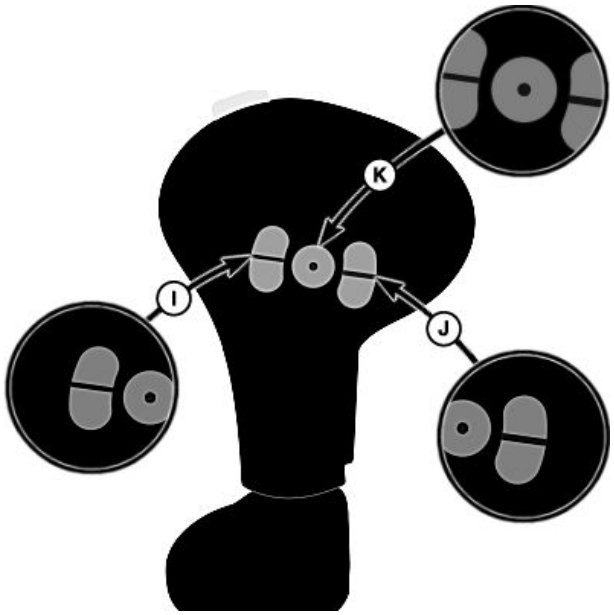
OUO6075,000173A -63-30JAN14-1/1

Interruptores de la palanca multifunción



H109637 —UN—15JAN14

Vista delantera



H109638 —UN—15JAN14

Vista trasera

A—Botón de parada rápida
B—Botón de oscilación del sinfín de descarga
C—Botón de activación/desactivación del sinfín de descarga y luz testigo
D—Interruptor de elevación/descenso de la plataforma de corte e interruptor de inclinación lateral (opcional)
E—Botones de sincronización de la máquina (si existen)
F—Elevación/descenso del molinete, avance/retroceso del molinete (opcional), velocidad del eje trasero del alimentador de mies, chapas deflectoras ajustables del cabezal de maíz (opcionales)
G—Botones de activación (1, 2, 3)
H—Reanudación de AutoTrac™ (si existe)
I— Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina, interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico, interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte[1]
J— Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina, interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico, interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte[1]
K—No se usa

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company

[1]Según las opciones de la máquina y los tipos de plataforma de corte, los interruptores se pueden volver a programar para controlar la inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D), la inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) o el movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)

OUO6075,000172A -63-19MAR14-1/1

Botón de parada rápida

ATENCIÓN: Máquinas ProDrive™: Al pulsar el botón de parada rápida con el separador conectado, la máquina se detiene lentamente. La palanca multifunción (A) debe volver a punto muerto para reiniciar el sistema de propulsión.

Máquinas con transmisión de cambio eléctrico o mecánico: Al pulsar el botón de parada rápida con el separador conectado, el operador es responsable de tirar hacia atrás la palanca multifunción para detener la máquina.

Se recomienda siempre llevar puesto el cinturón de seguridad para evitar lesiones graves.

IMPORTANTE: El mando de la plataforma de corte se puede desconectar mediante este interruptor en caso de anomalías.

El botón de parada rápida (A) permite que el operador simultáneamente DESACTIVE lo siguiente al mismo tiempo, en caso de emergencia:

- Engranar plataforma de corte
- Transmisión de sinfín de descarga
- Giro del sinfín de descarga
- Cubiertas del depósito de grano (si existen)
- Sinfín con plegado eléctrico (si existe)
- ProDrive™ (movimiento de propulsión se detiene lentamente) (si existe)

ProDrive es una marca comercial de Deere & Company



H109720 —UN—29JAN14

A—Botón de parada rápida

Si se presiona el interruptor de transmisión del sinfín de descarga en la palanca multifunción se reinicia la transmisión del sinfín de descarga. Para engranar la transmisión de la plataforma, DESACTIVAR y ACTIVAR el interruptor de conexión de la unidad de corte.

SS43267,00004E0 -63-30JAN15-1/1

Botón de oscilación del sinfín de descarga

El interruptor de giro del sinfín de descarga (A) permite que el operador gire el sinfín de descarga hacia adentro o hacia afuera manual o automáticamente.

Requisitos del sistema:
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El operador debe estar sentado.

Apretar la parte superior de el interruptor de oscilación del sinfín de descarga para girarlo hacia afuera o la parte inferior para girarlo hacia adentro.

Control manual: Mantener pulsado parcialmente el interruptor hasta que el sinfín haya alcanzado la posición deseada. El sinfín se detendrá al soltar el interruptor.

Control automático: Pulsar el interruptor completamente y soltarlo. El sinfín se desplegará o se recogerá por completo sin necesidad de mantener pulsado el interruptor.

NOTA: La función de giro automático del sinfín no funcionará cuando la transmisión del sinfín de descarga esté conectada. Si no se usa el sinfín de descarga, se recomienda plegarlo a la posición de transporte.



H109721 —UN—29JAN14

A—Botón de oscilación del sinfín de descarga

OUO6075,000173C -63-30JAN14-1/1

Interruptor de la transmisión del sinfín de descarga

El interruptor de la transmisión del sinfín de descarga (A) permite que el operador engrane o desengrane el sinfín de descarga.

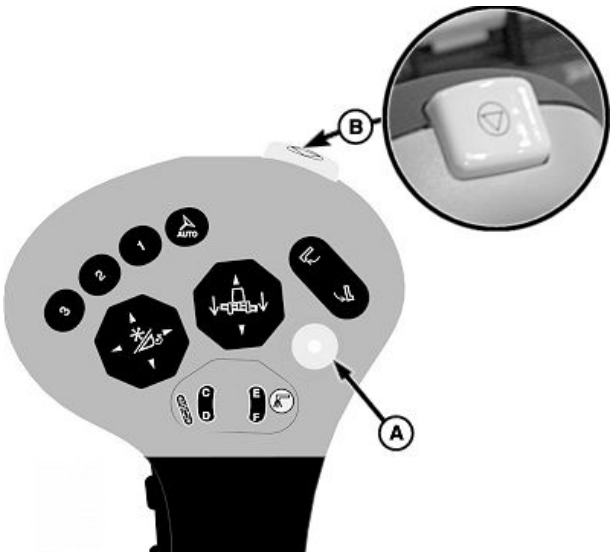
Requisitos del sistema:
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El operador debe estar sentado.

Pulse el interruptor de la transmisión del sinfín de descarga una vez para CONECTARLA o una vez más para DESCONECTARLA. La luz testigo se ENCIENDE cuando el sistema está conectado.

NOTA: La transmisión del sinfín de descarga también se puede APAGAR con el botón de parada rápida (B) en caso de emergencia. Para engranar el sinfín de descarga si la plataforma y el sinfín se han detenido con el botón de parada rápida, pulse nuevamente el interruptor del sinfín de descarga.

La transmisión del sinfín de descarga se conecta únicamente cuando se mantiene presionado su botón mientras el sinfín está en modo de giro automático o si el sinfín ha sido desplegado manualmente menos de 50% de su recorrido.

La transmisión del sinfín de descarga seguirá funcionando durante cinco segundos después que el operador se haya levantado del asiento. Para volver a conectarlo, siéntese en el asiento del operador y pulse el interruptor del sinfín de descarga nuevamente.



H109722 —UN—29JAN14

A—Interruptor de la transmisión del sinfín de descarga

B—Botón de parada rápida

NOTA: Si no se puede conectar el sistema de descarga o de detiene inesperadamente, sentarse en el centro del asiento y pulsar una vez el interruptor del sinfín de descarga.

OUO6075,000173D -63-30JAN14-1/1

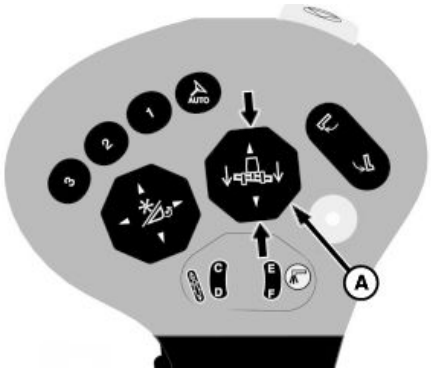
Interruptor de elevación/descenso de la plataforma

La tecla de elevación/descenso de la plataforma de corte (A) permite que el operador levante o baje la plataforma de corte.

NOTA: La tecla de elevación de la plataforma de corte tiene dos posiciones de tope. Si se empuja una pieza muy adentro del interruptor, la plataforma de corte se eleva o desciende lentamente. Al empujar a fondo la tecla, la velocidad de elevación y descenso de la plataforma de corte aumenta.

Requisitos del sistema:
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El operador debe estar sentado.

Pulsar y mantener pulsada la parte superior de la tecla de elevación/descenso para levantar la plataforma o presionar y mantener la parte inferior para bajarla.



H109723 —UN—29JAN14

A—Interruptor de elevación/descenso de la plataforma

OUO6075,000173E -63-30JAN14-1/1

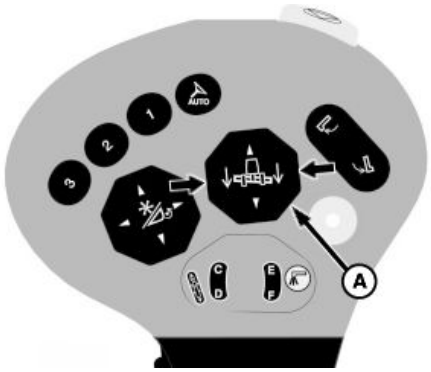
Interruptor de inclinación lateral

NOTA: En las cosechadoras equipadas con un alimentador de mies a nivel de suelo de inclinación lateral que trabaje en combinación con una plataforma de cortina 600D provista del apero de autoflotación de doble zona, el interruptor de inclinación lateral del Contour-Master proporciona un ajuste independiente de la presión de flotación en los brazos de flotación derecho e izquierdo y en los cilindros de la rueda auxiliar (si existe).

El interruptor de inclinación lateral (A) permite al operador inclinar el alimentador de mies hacia la izquierda o derecha.

Requisitos del sistema:
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.

Pulsar el lado derecho del interruptor de inclinación lateral para inclinar el alimentador de mies hacia la derecha o el lado izquierdo para inclinarlo hacia la izquierda.



H109724 —UN—29JAN14

A—Interruptor de inclinación lateral

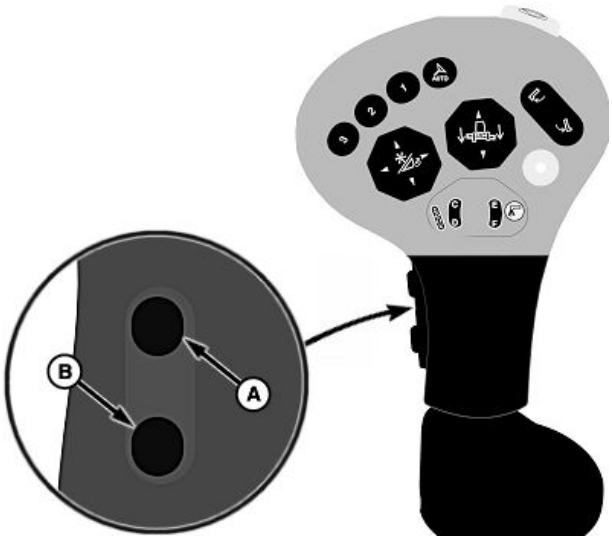
OUO6075,000173F -63-30JAN14-1/1

Botones de sincronización de la máquina (si existen)

Los botones de sincronización de la máquina permiten al operador utilizar la función de corrección en la sincronización de la máquina sin usar los iconos del monitor GreenStar™ 3 2630. Consultar el Manual del operador de sincronización de la máquina para más información.

Pulsar el botón de aumentar (A) para hacer que el tractor avance o pulsar el botón de reducir (B) para hacer que el tractor retroceda.

Requisitos del sistema:
- El monitor GreenStar™ 3 2630 está conectado.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.



H109728 —UN—29JAN14

A—Botón Aumentar **B—Botón Reducir**

GreenStar es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0001740 -63-30JAN14-1/1

Interruptor de elevación y de movimiento longitudinal del molinete de la plataforma

NOTA: El interruptor también se utiliza para controlar la velocidad del eje trasero del cabezal de maíz y el espaciado de la chapa deflectora ajustable (si existe). Por más informaciones, consultar Tecla de velocidad del eje trasero del cabezal de maíz y espaciado ajustable de la chapa deflectora en esta sección.

El interruptor de elevación y movimiento longitudinal del molinete (A) permite al operador controlar la posición del mismo.

Requisitos del sistema:
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.

Mantener presionada la parte superior del interruptor para elevar el molinete o la parte inferior para bajarlo.

Empujar y sujetar el lado izquierdo del interruptor para desplazar el molinete hacia adelante, ó pulsar y sujetar el lado derecho del interruptor para retrasar el molinete.



H109725 —UN—29JAN14

A—Interruptor de elevación y de avance/retroceso del molinete

OUO6075,0001741 -63-19MAR14-1/1

Interruptor de velocidad del eje trasero del cabezal de maíz/espaciado ajustable de la chapa deflectora

NOTA: El interruptor también se utiliza para controlar la elevación y el movimiento longitudinal del molinete de la plataforma. Consultar Interruptor de elevación y movimiento longitudinal del molinete de la plataforma en esta sección para obtener más información.

El interruptor de espaciamiento de la chapa deflectora y de velocidad del eje trasero (A) permite que el operador controle la velocidad del eje trasero del cabezal de maíz y ajuste el espaciamiento de la chapa deflectora (si equipada).

Requisitos del sistema:

- El interruptor de desconexión de transporte por carretera está en posición de campo.

Transmisión del alimentador de mies de velocidad variable:

Al acoplar un cabezal de maíz o de hileras, el interruptor de velocidad del eje trasero y de espaciado de la chapa deflectora ajustable se utiliza para controlar la velocidad del eje trasero y el espaciado de la chapa deflectora ajustable.

Presionar la parte superior del interruptor para aumentar la velocidad del eje trasero o presionar la parte inferior para reducirla. La velocidad del eje trasero se indica en la pantalla del reposabrazos.

Transmisión de alimentador de mies de varias velocidades CommandTouch™:

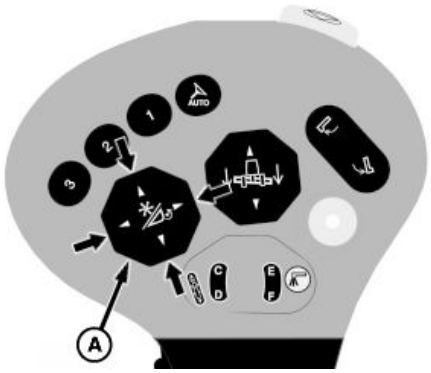
NOTA: La transmisión del alimentador de mies puede ajustarse con la llave de contacto CONECTADA. Al arrancar la máquina y conectarlo, el alimentador de mies trabajará a la velocidad seleccionada previamente.

Al acoplar un cabezal de maíz o de hileras, el interruptor de velocidad del eje trasero y de espaciado de la chapa deflectora ajustable se utiliza para controlar la velocidad del eje trasero y el espaciado de la chapa deflectora ajustable.

Pulsar una vez la parte superior o inferior del interruptor para activar la pantalla. Pulsar la parte superior del interruptor para aumentar la selección de marcha o la parte inferior para reducirla.

La marcha actual aparece en la pantalla en negro y la deseada en azul intermitente hasta que se alcance la velocidad deseada.

CommandTouch es una marca comercial de Deere & Company



H109725 —UN—29JAN14

A—Interruptor de espaciado de la chapa deflectora y velocidad del eje trasero

NOTA: Siempre que se conecta un cabezal de maíz o un cabezal de maíz plegable, la velocidad del eje trasero se activa por defecto en la segunda marcha por eficacia de la transmisión del cabezal y para ayudar a reducir la pérdida del cabezal.

Cuando se gira la llave de contacto, tiene que recuperarse en la última marcha seleccionada. Cuando se observa un cambio de cabezal y si funcionaba a una velocidad del eje trasero baja (menor de la segunda marcha), se recupera la segunda marcha o se puede elegir una marcha superior.

Los regímenes que se muestran son a régimen máximo y sin carga:

- 1ª marcha: 480 - 510 r/min
- 2ª velocidad: 535 - 565 r/min
- 3ª velocidad: 590 - 620 r/min
- 4ª velocidad: 665 - 695 r/min
- 5ª velocidad: 735 - 765 r/min

Espaciado de las chapas deflectoras (si existen):

Pulsar el lado izquierdo o derecho del interruptor una vez para activar la pantalla. Pulsar el lado izquierdo del interruptor nuevamente para aumentar el espaciado y el lado derecho para disminuirlo.

OUO6075,0004276 -63-06APR16-1/1

Botones de activación de la unidad de corte

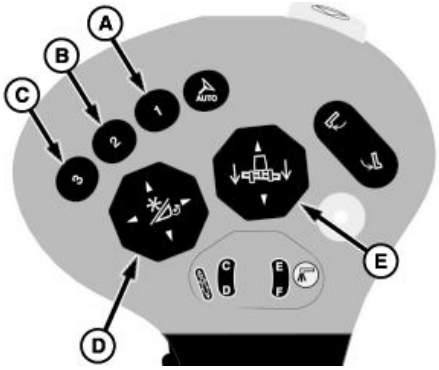
Cuando se pulsa uno de los botones de activación del cabezal (A), (B) o (C), se llevan a cabo las funciones siguientes:

- Reanudación de la altura de la plataforma de corte
- Detección de la altura de plataforma de corte
- Control de inclinación lateral
- Reanudación de la posición del molinete
- Reanudación de la posición de la chapa deflectora
- Flotación activa de la plataforma de corte
- Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)
- Posición de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)

El sistema de control electrónico mueve la plataforma de corte a la posición preseleccionada elegida por el operador.

NOTA: Las posiciones de la plataforma de corte obtenidas al pulsar los botones de activación pueden superarse pulsando el interruptor de elevación/descenso o movimiento longitudinal del molinete (D) o el interruptor de elevación/descenso de la plataforma de corte y de inclinación lateral (E). Después de anular manualmente los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado para reactivar.

Requisitos del sistema:
- Una plataforma de corte debidamente equipada está conectada.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.



H109726 —UN—29JAN14

A—Botón de activación 1
B—Botón de activación 2
C—Botón de activación 3
D—Interruptor de elevación y de avance/retroceso del molinete
E—Interruptor de elevación/descenso e inclinación lateral manual de la plataforma de corte

- El modo de reanudación de altura de plataforma, de detección de altura de plataforma, o de flotación activa de plataforma están activados.
- La unidad de corte está conectada.

Al apretar los botones de activación de la plataforma de corte se activa el sistema. El sistema de control de la plataforma de corte toma el control y mueve la plataforma de corte a la posición seleccionada por el operador.

OUO6075,0001743 -63-19MAR14-1/1

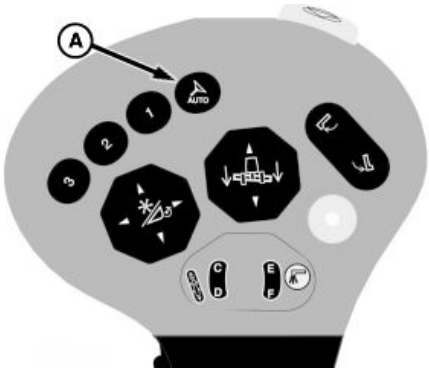
Botón de reanudación de AutoTrac™ (si existe)

El botón de reanudación de AutoTrac™ (A) también activa o desactiva el sistema AutoTrac™.

El botón de reanudación de AutoTrac™ también activa o desactiva el sistema RowSense™. Para obtener más información, consultar el Manual del operador de AutoTrac™.

Requisitos del sistema:
- Una plataforma de corte debidamente equipada está conectada.
- El motor está en marcha.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El cabezal está conectado.

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company
RowSense es una marca comercial de Deere & Company



H109727 —UN—29JAN14

A—Botón de reanudación de AutoTrac™

WM05597,000134D -63-06JUL15-1/1

Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina, interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mes hidráulico, interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte

NOTA: Según las opciones de la máquina y los tipos de plataforma de corte, los interruptores se pueden volver a programar para controlar:

- *Inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)*
- *Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)*
- *Ajuste longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)*

Consultar Configuración de la palanca multifunción en la sección Pantallas de visualización de CommandCenter™ para obtener más información acerca de la reprogramación.

Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)

El interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D) (A o B) permite al operador aumentar o disminuir el ángulo de la barra de corte.

Requisitos del sistema:
- Una plataforma de corte debidamente equipada está conectada.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- La unidad de corte está conectada.
- Los interruptores de la palanca multifunción se asignan por funciones.

Pulsar y mantener pulsada la parte superior del interruptor para aumentar el ángulo de la barra de corte.

Pulsar y mantener pulsada la parte inferior del interruptor para reducir el ángulo de la barra de corte.

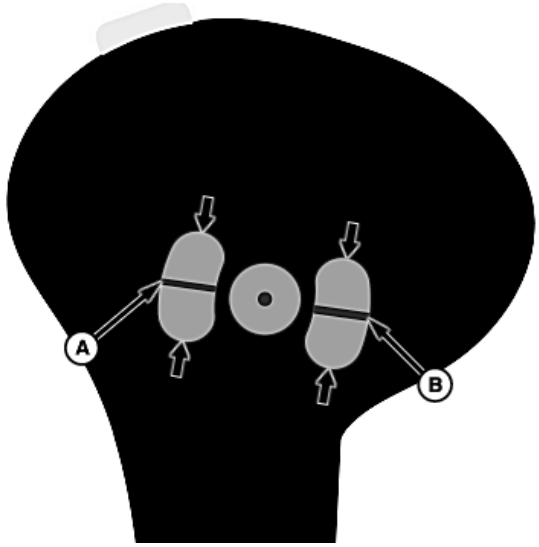
Interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)

El interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) (A o B) permite al operador controlar la posición del bastidor oscilante del alimentador de mies.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- Los interruptores de la palanca multifunción se asignan por funciones.

Pulsar y mantener pulsada la parte superior del interruptor para inclinar el alimentador de mies hacia delante.

Pulsar y mantener pulsada la parte inferior del interruptor para inclinar el alimentador de mies hacia atrás.



H109639 —UN—15JAN14

Palanca multifunción (vista trasera)

A—Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina, interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico, interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte

B—Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina, interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico, interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte

Interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)

El interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X) (A o B) permite al operador controlar la posición de la barra de corte.

Requisitos del sistema:
- Una plataforma de corte debidamente equipada está conectada.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de seguridad en carretera debe estar en la posición de trabajo.
- La unidad de corte está conectada.
- Los interruptores de la palanca multifunción se asignan por funciones.

Pulsar y mantener pulsada la parte superior del interruptor para extender la posición de la barra de corte.

Pulsar y mantener pulsada la parte inferior del interruptor para retraer la posición de la barra de corte.

OUO6075,000172B -63-19MAR14-1/1

Poste derecho de la cabina CommandTouch™

(1)—Indicador de intermitente izquierdo: muestra al operador que el intermitente izquierdo está activado.

(2)—Indicador de advertencia de parada del motor (rojo) se ilumina y requiere detener la máquina y solucionar el problema de inmediato. El código de diagnóstico de anomalías se muestra en el monitor del reposabrazos hasta que se soluciona el problema.

(3)—Indicador de advertencia de mantenimiento (amarillo): se ilumina y parpadea cuando la máquina presenta un problema. Es necesario detener la máquina lo antes posible. El código de diagnóstico se muestra en el monitor del reposabrazos.

(4)—Indicador de advertencia de información (azul): se ilumina y parpadea cuando se activa un código de diagnóstico. Le avisa al operador para que tenga en cuenta una situación. Cuando se tiene conocimiento de la advertencia, desaparece el mensaje de la pantalla y el indicador de advertencia se APAGA.

(5)—Indicador de intermitente derecho: muestra al operador que el intermitente derecho está activado.

(6)—Indicador de luces del remolque: se enciende cuando el grupo de cables del remolque está conectado y se activa el intermitente de giro.

(7)—Indicador de luces largas: muestra al operador que las luces largas están seleccionadas actualmente.

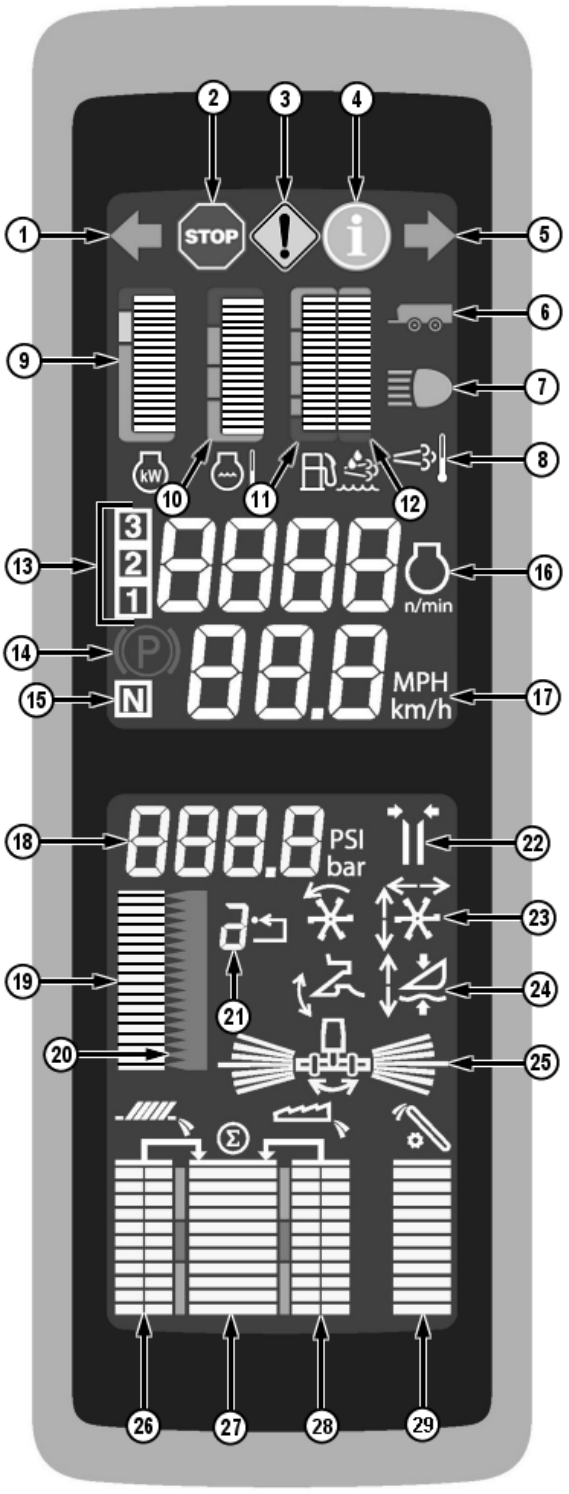
IMPORTANTE: Tier 4 Final/Fase IV: Es posible que se produzcan daños en los componentes de limpieza del escape si se apaga el motor mientras se lleva a cabo la limpieza del filtro de escape o poco después de acabar dicha limpieza. Suena la alarma y aparece un mensaje de advertencia en la pantalla. Arrancar la máquina y seguir los mensajes de la pantalla para dejar que se enfríen los componentes.

(8)—Indicador de limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV): se ilumina cuando el sistema de filtro de escape está realizando activamente una limpieza del filtro de escape.

(9)—Indicador del medidor de potencia del motor: indica al operador el porcentaje de potencia del motor que se está utilizando en un momento dado.

IMPORTANTE: Si el indicador se mueve a la parte roja, se maximiza la potencia del motor y la máquina podría calarse. Reducir la carga en la máquina hasta que el indicador vuelva a las partes verde y amarilla.

- Parte verde (35 a 100%)
- Parte amarilla (101 a 110%)
- Parte roja (111 a 114%)



H1105895 —UN—01OCT12

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F1 -63-06FEB15-1/3

(10)—Indicador de temperatura del motor: cuando la temperatura de funcionamiento es normal, aparecen entre siete y nueve barras.

Si se emite una alarma y aparece el mensaje de temperatura del motor, detener el motor y solucionar el problema inmediatamente.

(11)—Indicador del medidor de combustible: muestra cuándo combustible queda en el depósito. Cuando queda un 10% de combustible (aproximadamente una hora de funcionamiento), el indicador de combustible destella, se emite una alarma y aparece el mensaje de combustible bajo.

El indicador no muestra ninguna barra cuando el depósito de combustible está vacío.

(12)—Indicador de nivel del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 Final/Fase): muestra cuánto líquido queda en el depósito.

- Cuando el nivel alcanza el 10 %, el indicador de nivel parpadea, suena la alarma y aparece un mensaje de líquido bajo.
- Cuando el nivel alcanza el 0%, el indicador se ilumina y deja de parpadear, suena una alarma y aparece un mensaje de líquido vacío y de potencia del motor limitada.
- Cuando se alcanza la pérdida de cebado, el indicador de nivel se ilumina y deja de parpadear, suena una alarma y aparece un mensaje de líquido vacío, un mensaje de potencia del motor limitada y un mensaje de velocidad limitada. El indicador de advertencia de parada del motor (rojo) se ilumina, el régimen del motor se reduce y las funciones de la máquina se restringen.

(13)—Indicador de grupo o marcha de la transmisión:

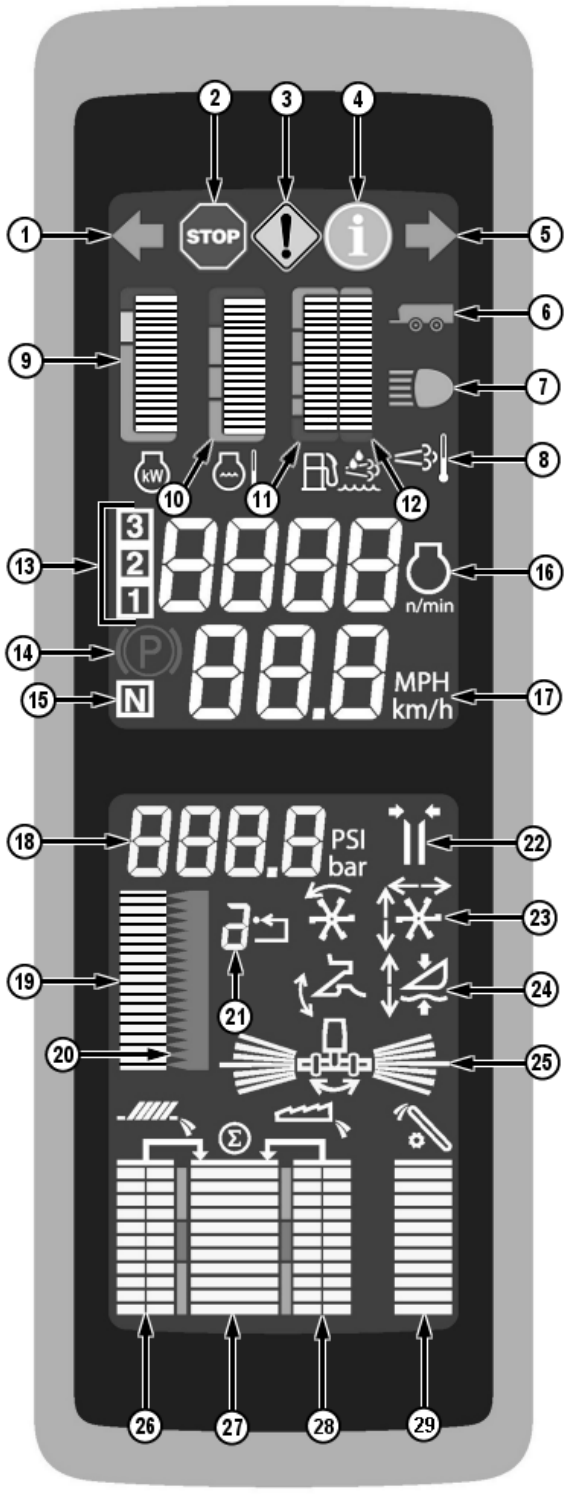
- **Máquinas sin ProDrive™ de 3 velocidades:** muestra la marcha seleccionada actualmente. Se encienden los indicadores 1, 2 o 3 en función de la marcha seleccionada.
- **Máquinas con ProDrive™ de 2 velocidades:** muestra el grupo actualmente seleccionado. Los indicadores 1 y 2 se iluminan en función de la selección de grupos.

(14)—Indicador de freno de estacionamiento: se ilumina cuando se selecciona el freno de estacionamiento.

(15)—Indicador de punto muerto: muestra que la máquina está actualmente en punto muerto.

(16)—Indicador de régimen del motor: muestra el régimen del motor en r/min.

(17)—Indicador de velocidad de avance: muestra la velocidad de avance de la máquina (km/h o mph).



H105895 —UN—01OCT12

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004F1 -63-06FEB15-2/3

(18)—Pantalla numérica de altura del cabezal: muestra la altura de la plataforma de corte actual.

(19)—Indicador de la posición de altura del cabezal: indica la posición vertical de la plataforma de corte en ese momento.

(20)—Indicador de punto de ajuste de la altura del cabezal: indica el punto de ajuste que ha seleccionado le operador.

(21)—Número de activación del cabezal: muestra el botón de activación seleccionado actualmente.

(22)—Reanudación de la posición de la chapa deflectora: muestra que el sistema está actualmente activo.

(23)—Dial-A-Speed/Reanudación del molinete:

- **Dial-A-Speed (icono izquierdo):** muestra que el sistema está actualmente activo.
- **Recuperación del molinete (icono derecho):** muestra que el sistema está actualmente activo.

(24)—Reanudar corte/Detección de la altura de la plataforma de corte/Flotación activa de la plataforma de corte:

- **Recuperación de la altura de corte (icono izquierdo):** muestra que el sistema está actualmente activo.
- **Detección de la altura del cabezal (icono derecho):** muestra que el sistema está actualmente activo.
- **Flotación activa del cabezal (icono derecho):** muestra que el sistema está actualmente activo.

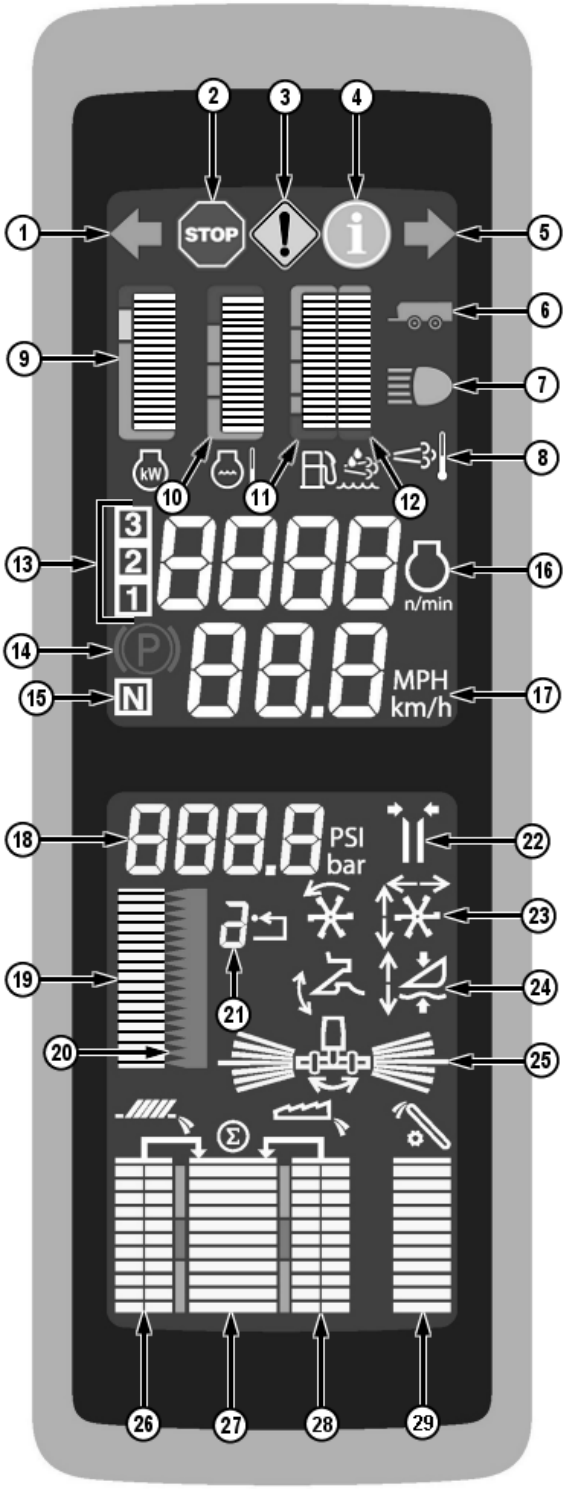
(25)—Pantalla de inclinación lateral: indica la posición del bastidor del alimentador de mies.

(26)—Indicador de pérdida en zapatas: indica la pérdida de grano en la caja de cribas.

(27)—Indicador de pérdida total: muestra la pérdida de grano media de la zona de la caja de cribas y del separador.

(28)—Indicador de pérdidas en el separador: indica la pérdida de grano en el área del separador.

(29)—Indicador de volumen del material de retrilla: indica el volumen de devolución de granzas.



H105895 —UN—01OCT12

SS43267,00004F1 -63-06FEB15-3/3

Indicador de control activo de la plataforma de corte

Dial-A-Speed (A): permite al operador controlar de forma automática la velocidad de trabajo del molinete o de los cabezales del recogedor de correa. La velocidad de trabajo es la relación entre la velocidad del molinete o de las correas recogedoras y la velocidad de avance de la cosechadora.

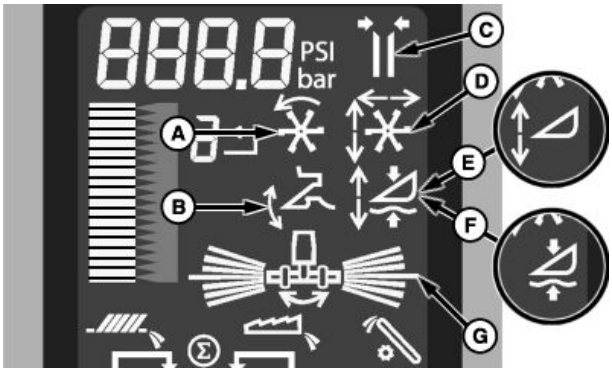
Reanudar corte (B): permite al operador seleccionar la posición de la plataforma de corte con respecto al chasis de la máquina y recuperar automáticamente esa posición.

Reanudación de la posición de la chapa deflectora (C): permite al operador seleccionar la posición de las chapas deflectoras (si existen) y recuperar esa posición automáticamente.

Reanudación de la posición del molinete (D): permite al operador seleccionar la altura y la posición longitudinal del molinete y recuperar esa posición automáticamente.

Detección de la altura de la plataforma de corte (E): permite al operador seleccionar la posición de la plataforma de corte con respecto al suelo y recuperar esa posición automáticamente.

Detección de la altura de la plataforma de corte (HydraFlex) (E): permite al operador ajustar la presión de flotación de la barra de corte o el peso de la barra de corte y recuperar ese ajuste de forma automática. El sistema HydraFlex trabaja conjuntamente con la detección de altura de la plataforma de corte para mantener una posición de la plataforma con relación al suelo, seguir el contorno del suelo y regresar a dicha posición de forma automática.



H98580 —UN—01DEC10

Flotación activa de la plataforma de corte (F): permite hacer funcionar una plataforma de corte rígida en contacto con el suelo y mantener una presión de contacto determinada. El operador selecciona el grado de firmeza con el que la plataforma de corte se pone en contacto con el suelo y recupera dicha presión automáticamente.

Inclinación lateral (G): permite al operador mantener la posición de la plataforma de corte con respecto al suelo. Los sensores situados en cada extremo de la plataforma de corte miden la distancia hasta el suelo. La plataforma de corte se inclina para igualar la distancia respecto al suelo de cada lado de la plataforma de corte. Si la máquina dispone de sensores de altura de la plataforma de corte izquierdo y derecho y la inclinación lateral está activa, los sistemas funcionan conjuntamente para mantener la posición más próxima a la barra de corte con relación al suelo.

OUO6075,00004C4 -63-01DEC10-1/1

Descripción del sistema automático de control de altura de la unidad de corte

El sistema de control automático de altura de la unidad de corte compensa las irregularidades del terreno y controla las posiciones horizontal y vertical de la unidad. El sistema compara continuamente la posición predefinida y la posición real, manteniendo el cabezal en la posición de trabajo deseada.

Requisitos del sistema:

- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.
- El motor está en funcionamiento.
- El cabezal está conectado.
- El modo deseado de control de la plataforma de corte está activado.

Ajuste de la inclinación lateral (A)

- Los ajustes de paralelismo de la plataforma de corte con respecto al suelo se llevan a cabo mediante sensores situados en cada extremo de la plataforma de corte. Esto garantiza que la distancia entre el cabezal y el suelo sea igual en ambos lados derecho e izquierdo.

Ajuste de la altura de la plataforma (B y C)

- Reanudar corte: la plataforma puede ajustarse en cualquier posición dentro del intervalo del alimentador de mies.



H98581 —UN—14OCT10

A—Inclinación lateral
B—Detección de altura/flotación activa de la plataforma de corte
C—Reanudar corte

- Sensibilidad de la altura de la plataforma de corte: se mantiene la altura de la plataforma mediante los sensores de altura incorporados en la plataforma. De este modo se asegura que la altura del cabezal sea siempre constante sobre terreno desnivelado.
- Flotación activa de la plataforma de corte: la máquina mantiene una presión constante en la plataforma de corte en contacto con el suelo.

OUO6075,00004C5 -63-01DEC10-1/1

Combinaciones de los modos de los botones de activación

NOTA: Pulsar y mantener pulsados los botones de activación 1, 2 o 3 de la palanca multifunción durante dos segundos para introducir los modos deseados en la memoria.

A continuación se muestran algunos modos comunes, aunque existen muchas combinaciones.

Modos de control habilitados	Botón de activación 1	Botón de activación 2	Botón de activación 3
Reanudación de altura	Reanudación de altura		
Reanudación de altura, detección de altura	Reanudación de altura	Detección de altura	
Reanudación de altura, detección de altura HydraFlex™	Reanudación de altura	Detección de altura HydraFlex™	
Reanudación de altura, detección de altura, detección de altura HydraFlex™ [a]	Reanudación de altura	Detección de altura	Detección de altura HydraFlex™
Reanudación de altura, detección de altura, detección de altura HydraFlex™ [b]	Reanudación de altura	Detección de altura	Detección de altura HydraFlex™
Reanudación de altura, sensor de altura, flotación activa de la plataforma de corte	Reanudación de altura	Detección de altura	Flotación activa de la plataforma de corte
Reanudación de altura, detección de altura HydraFlex™, autoflotación activa de la plataforma de corte	Reanudación de altura	Detección de altura HydraFlex™	Flotación activa de la plataforma de corte
Reanudación de altura, flotación de la plataforma de corte activa	Reanudación de altura		Flotación activa de la plataforma de corte
Detección de altura	Detección de altura		
Detección de altura HydraFlex™	Detección de altura HydraFlex™		
Detección de altura, detección de altura HydraFlex™ [a]	Detección de altura		Detección de altura HydraFlex™
Detección de altura, detección de altura HydraFlex™ [b]	Detección de altura		Detección de altura HydraFlex™
Detección de altura, detección de altura HydraFlex™, autoflotación activa de la plataforma de corte [a]	Detección de altura, detección de altura HydraFlex™		Flotación activa de la plataforma de corte
Sensor de altura, flotación activa de la plataforma de corte	Detección de altura		Flotación activa de la plataforma de corte
Detección de altura HydraFlex™, autoflotación activa de la plataforma de corte	Detección de altura HydraFlex™		Flotación activa de la plataforma de corte
Flotación activa de la plataforma de corte	Flotación activa de la plataforma de corte		
Reanudación de la posición del molinete	Reanudación de la posición del molinete		
Reanudación de la posición de la chapa deflectora	Reanudación de la posición de la chapa deflectora		
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)	Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico		
Posición longitudinal de la barra de corte [c]	Posición longitudinal de la barra de corte		

[a] Consultar al concesionario John Deere para habilitar el sensor de altura y el sensor de altura HydraFlex, requiere 600F o 600FD con sensores de altura auxiliares o 600D con ruedas auxiliares.
[b] Modo predeterminado con la plataforma 600D si las ruedas auxiliares no están sujetas entre sí por un pasador durante la calibración, requiere 600D con ruedas auxiliares.
[c] Plataformas de corte europeas 600X.

HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0001746 -63-19MAR14-1/1

Reanudación de la altura de la plataforma de corte

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite que el operador seleccione la posición del alimentador de mies respecto a la máquina y que retorne a esa posición automáticamente.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 y 3 ubicados en la palanca multifunción se usan para seleccionar tres alturas diferentes para la plataforma.

NOTA: Para activar varios modos, consultar el apartado Combinaciones de los modos de los botones de activación de esta sección para obtener información adicional.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

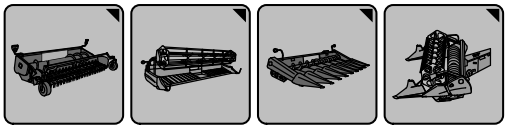
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

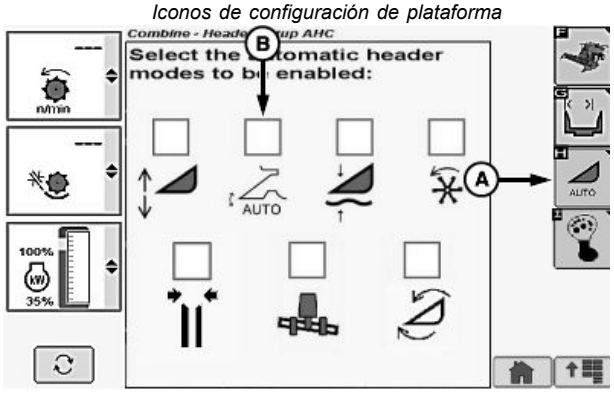
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de Reanudar Corte (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

H96245 —UN—03MAY10

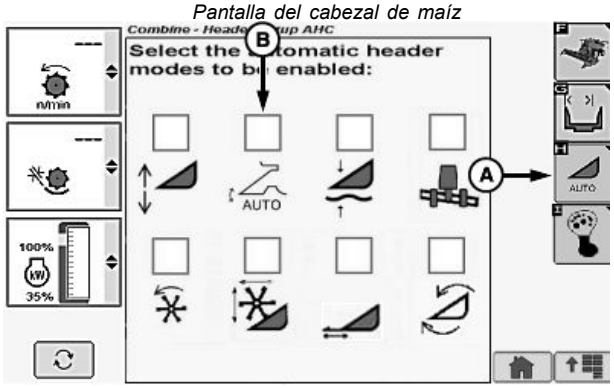


Iconos de configuración de plataforma



H109800 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz



H109801 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de Reanudar Corte

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- Se ha activado el sistema de reanudación de corte.
- La unidad de corte está conectada.

Activar la Reanudación de corte pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 en la palanca multifunción.

El número (B) del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

El icono Reanudación de corte (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

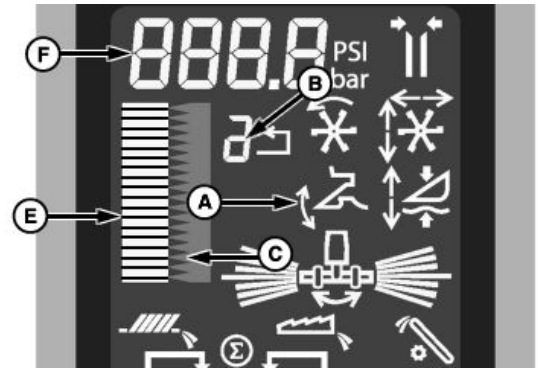
Para variar la altura deseada (C) de los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado y ajustar la altura utilizando el cuadrante de control de altura de la unidad de corte activo (D).

Girar el cuadrante de control de altura de la unidad de corte activo hacia el símbolo (+) para elevar la unidad de corte y el punto de ajuste o hacia el símbolo (-) para bajar la unidad de corte y el punto de ajuste.

El gráfico de barras (E) y la pantalla numérica (F) indican la posición de la plataforma de corte con relación al suelo, según las indicaciones del sensor de reanudación de corte vinculado al alimentador de mies.

Al ajustar manualmente la control de altura de la unidad de corte utilizando la tecla de elevación/descenso (G), el sistema se desactiva.

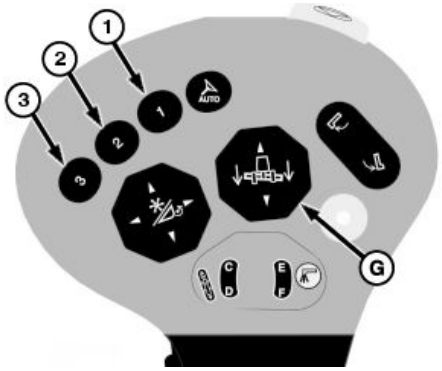
Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. La unidad de corte se mueve automáticamente a la altura preseleccionada.



H98582 —UN—14OCT10



H95079 —UN—27JAN10



H109729 —UN—29JAN14

A—Icono de Reanudar Corte
B—Número de botón de activación
C—Punto de ajuste de la altura
D—Cuadrante de control de altura de la unidad de corte
E—Gráfico de barra
F—Pantalla numérica
G—Interruptor de elevación/descenso de la plataforma

OUO6075,0001747 -63-06FEB14-2/2

Detección de la altura de plataforma de corte

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite que el operador seleccione la posición de la plataforma con respecto al suelo y retornar a esa posición automáticamente.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 y 3 ubicados en la palanca multifunción se usan para seleccionar tres alturas diferentes para la plataforma.

NOTA: Para activar varios modos, consultar el apartado Combinaciones de los modos de los botones de activación de esta sección para obtener información adicional.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

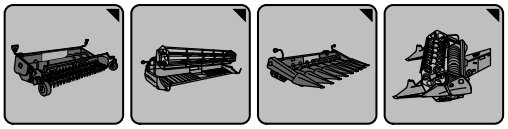
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

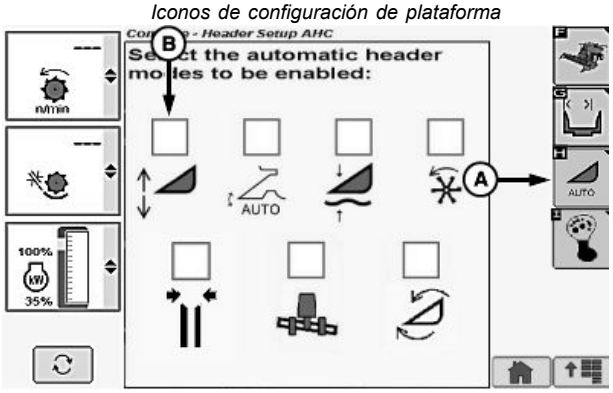
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de detección de altura de la plataforma de corte (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

H96245 —UN—03MAY10

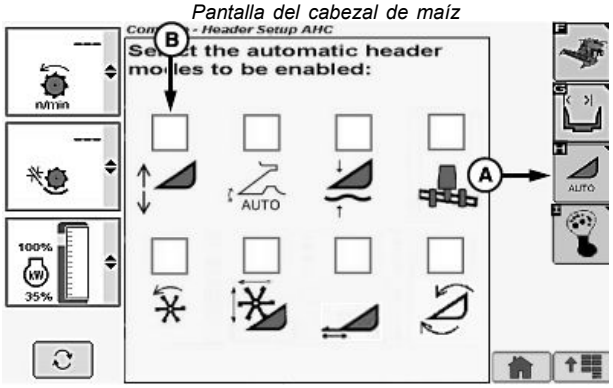


Iconos de configuración de plataforma



H109802 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz



H109803 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de detección de la altura de plataforma

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- El sistema de detección de altura está activado.
- La unidad de corte está conectada.

Activar Detección de la altura de la plataforma de corte pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 en la palanca multifunción.

El número (B) del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

El icono de detección de la altura de la plataforma de corte (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

Para variar la altura deseada (C) de los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado y ajustar la altura utilizando el cuadrante de control de altura de la unidad de corte activo (D).

Girar el cuadrante de control de altura de la unidad de corte activo hacia el símbolo (+) para elevar la unidad de corte y el punto de ajuste o hacia el símbolo (-) para bajar la unidad de corte y el punto de ajuste.

El gráfico de barras (E) y la pantalla numérica (F) indican la posición relativa de la plataforma de corte detectada por el sensor de altura de la unidad de corte (unido a la plataforma).

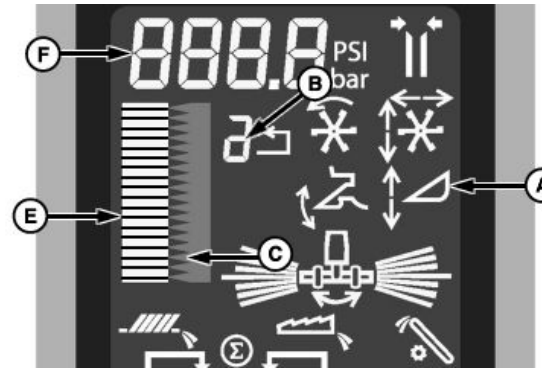
NOTA: El interruptor de descenso de la plataforma de corte puede configurarse para que desactive inmediatamente el sistema hasta que se pulse el botón de activación; para obtener información adicional, consultar a un concesionario John Deere.

Si se ajusta manualmente la altura de la plataforma de corte con el interruptor de descenso de la plataforma de corte (G) el sistema queda anulado hasta que se suelte. Al soltar el interruptor, el sistema vuelve al modo automático.

NOTA: El interruptor de descenso de la plataforma de corte puede configurarse para que no vuelva a activar el sistema cuando el interruptor de descenso de la plataforma de corte esté pulsado; para obtener información adicional, consultar a un concesionario John Deere.

Si se usa el interruptor de elevación de la plataforma de corte (G), se desactiva temporalmente el sistema hasta que se pulsa el interruptor de descenso de la plataforma de corte. Una vez que se pulsa el interruptor, el sistema se reactiva.

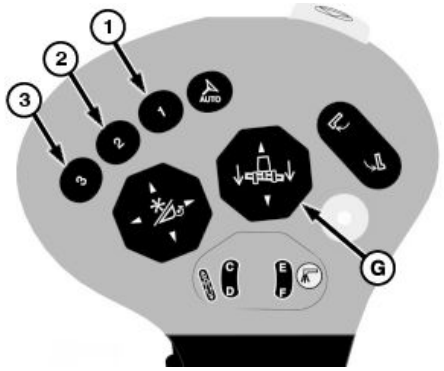
Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. La unidad de corte se mueve automáticamente a la altura preseleccionada.



H99253 —UN—01DEC10



H95079 —UN—27JAN10



H109729 —UN—29JAN14

A—Icono de detección de la altura de plataforma
B—Número de botón de activación
C—Punto de ajuste de la altura
D—Cuadrante de control de altura de la unidad de corte
E—Gráfico de barra
F—Pantalla numérica
G—Interruptor de elevación/descenso de la plataforma

OUO6075,0001748 -63-06FEB14-2/2

Detección de la altura del cabezal (plataformas HydraFlex™)

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite al operador ajustar la autoflotación de la barra de corte o el peso de la misma y volver a dicho ajuste automáticamente. HydraFlex™ trabaja junto con la detección de la altura del cabezal para mantener la posición del cabezal con respecto al suelo, seguir el contorno del suelo y volver a dicha posición de forma automática. Las plataformas HydraFlex™ utilizan un sensor situado en el lado derecho de la plataforma para medir la presión hidráulica empleada para sostener la barra de corte.

NOTA: HydraFlex™ no controla la altura de corte relativa al suelo. Esta altura es controlada automáticamente por el sistema de detección de altura y no se ajusta mediante el cuadrante de control de la unidad de corte activa cuando HydraFlex™ está presente.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

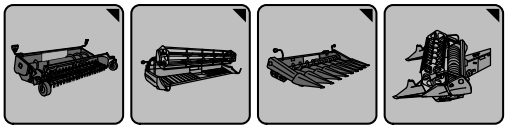
Los botones de activación 1, 2 o 3 situados en la palanca multifunción se usan para seleccionar una de las tres presiones programables HydraFlex™.

NOTA: Para activar varios modos, consultar el apartado Combinaciones de los modos de los botones de activación de esta sección para obtener información adicional.

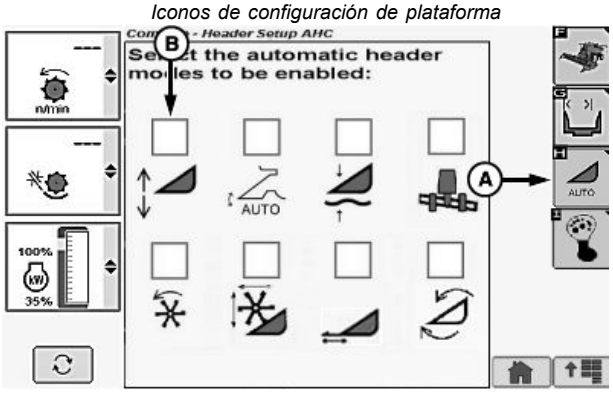
Habilitación/deshabilitación del sistema:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109803 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática del cabezal

B—Icono de detección de la altura de plataforma

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura del cabezal automática (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de detección de altura de la plataforma de corte (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en marcha.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- El sistema de detección de altura está activado.
- El cabezal está conectado.

Activar la detección de altura de la plataforma de corte (HydraFlex™) pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 en la palanca multifunción.

El número (B) del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

El icono de detección de la altura de la plataforma de corte (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

Para variar el punto de ajuste de la presión (C) de los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado y ajustar la presión utilizando el cuadrante de control de altura de la unidad de corte activo (D).

El gráfico de barras (E) y la pantalla numérica (F) muestran el punto de ajuste de la presión en función de la presión en la barra de corte en la plataforma.

NOTA: HydraFlex™ no puede funcionar independientemente de la detección de altura de la plataforma de corte en un modo automático. Estos sistemas trabajan juntos para controlar el peso de la barra de corte y el movimiento de la unidad de corte.

Girar el cuadrante de control de altura de la plataforma de corte hacia el símbolo de más (+) para aumentar la presión y el punto de ajuste de HydraFlex™ o el símbolo de menos (-) para reducir la presión y el punto de ajuste de HydraFlex™.

NOTA: El interruptor de descenso de la plataforma de corte puede configurarse para que desactive inmediatamente el sistema hasta que se pulse el botón de activación; para obtener información adicional, consultar a un concesionario John Deere.

Si se ajusta manualmente la altura de la plataforma de corte con el interruptor de descenso de la plataforma de corte (G) el sistema queda anulado hasta que se suelte. Al soltar el interruptor, el sistema vuelve al modo automático.

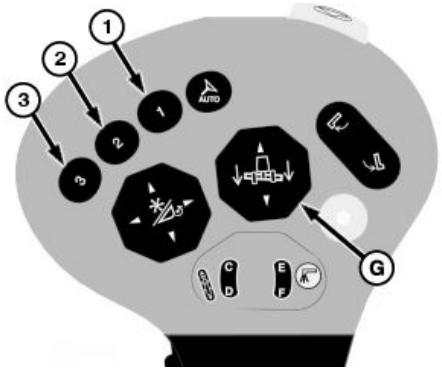
NOTA: El interruptor de descenso de la plataforma de corte puede configurarse para que no vuelva a activar el sistema cuando el interruptor de descenso de la plataforma de corte esté pulsado; para obtener información adicional, consultar a un concesionario John Deere.



H99253 —UN—01DEC10



H95079 —UN—27JAN10



H109729 —UN—29JAN14

A—Icono de detección de la altura de plataforma
B—Número de botón de activación
C—Punto de ajuste de presión
D—Cuadrante de control de altura de la unidad de corte
E—Gráfico de barra
F—Pantalla numérica
G—Interruptor de elevación/descenso del cabezal

Si se usa el interruptor de elevación de la plataforma de corte (G), se desactiva temporalmente el sistema hasta que se pulsa el interruptor de descenso de la plataforma de corte. Una vez que se pulsa el interruptor, el sistema se reactiva.

Pulsar los botones de activación 1, 2 o 3 o bajar manualmente la altura de la plataforma de corte con el interruptor de descenso de la plataforma de corte (G) para volver a activar el sistema. La plataforma de corte se mueve automáticamente a la presión preseleccionada.

WM05597,000134E -63-06JUL15-2/2

Sistema Dial-A-Speed™

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite al operador controlar automáticamente la velocidad de funcionamiento para las plataformas de corte del molinete o del recogedor de correa. La velocidad de trabajo es la relación entre la velocidad del molinete o de las correas recogedoras y la velocidad de avance de la máquina.

El sistema funciona con cualquier cabezal equipado con los sensores de velocidad de molinete y el recogedor de correa apropiados.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

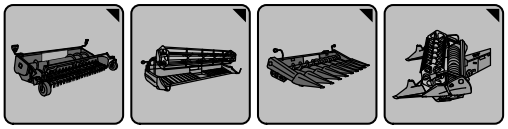
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura del cabezal automática (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando aparezca resaltado el icono de Dial-A-Speed™ (B).

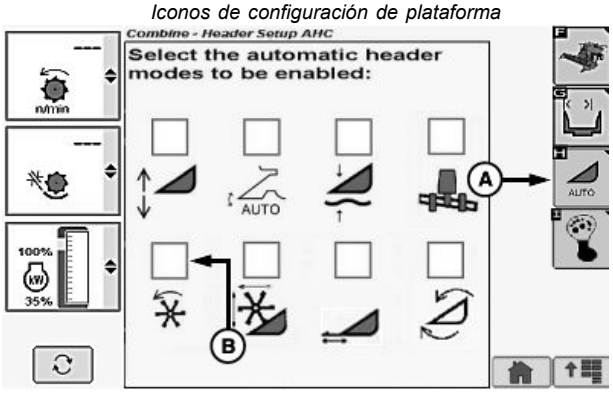
NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

Dial-A-Speed es una marca comercial de Deere & Company

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109804 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática del cabezal

B—Icono de Dial-A-Speed™

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en marcha.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- La plataforma de corte y el separador están conectados.
- Sistema Dial-A-Speed™ activado.
- Velocidad de avance superior a 0,25 km/h. (0,16 mph).

NOTA: El sistema Dial-A-Speed™ no funcionará si la velocidad de avance es inferior a 0,25 km/h (0.16 mph).

Cuando el cabezal está arriba registrando la altura del tope, la velocidad del molinete no aumenta en modo automático. De esto modo, se evita que el molinete aumente de velocidad al volver al final del campo.

El icono de Dial-A-Speed™ (A) aparece en la pantalla indicando que el sistema está activo.

La relación entre la velocidad de avance y la velocidad del molinete o el recogedor de correa se ajusta con el cuadrante Dial-A-Speed™ (B). Girar el cuadrante hacia el símbolo más (+) para aumentar la velocidad del molinete o del recogedor de correa o hacia el símbolo menos (-) para reducir la velocidad del molinete y del recogedor de correa.

La pantalla muestra el ajuste de la relación de velocidad actual. Cuanto mayor sea el número de relación seleccionado, más rápida será la velocidad de funcionamiento del molinete o del recogedor de correa con respecto a la velocidad de avance de la máquina.



H98584 —UN—14OCT10



H95084 —UN—27JAN10

A—Icono de Dial-A-Speed™ **B—Cuadrante Dial-A-Speed™**

Continúa en la siguiente página

Cambio de la velocidad mínima del molinete o recogedor de correa

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de anchura de la plataforma de corte (A) esté resaltado.

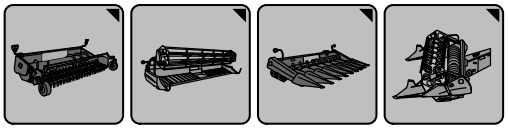
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de la velocidad mínima del molinete o la velocidad del recogedor de correa (B) está resaltada.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor de la plataforma de corte deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

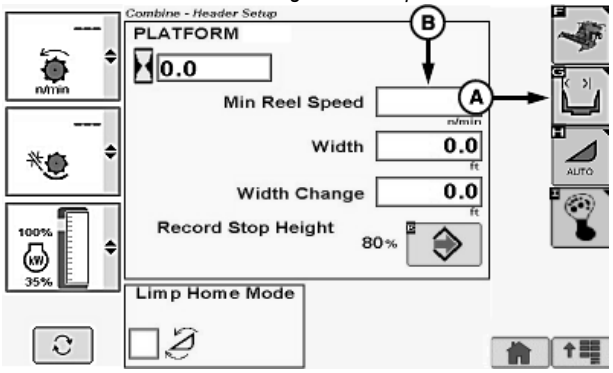
Sólo pantalla táctil: Introducir el valor de la plataforma de corte deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

NOTA: La velocidad mínima del molinete o del recogedor de correa tiene un intervalo bajo de 1 r/min.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



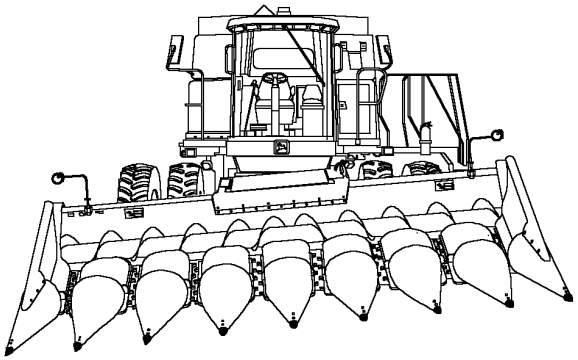
H109862 —UN—18FEB14

A—Icono de ajuste de la anchura del cabezal

B—Casilla de velocidad mínima del molinete o del recogedor de correa

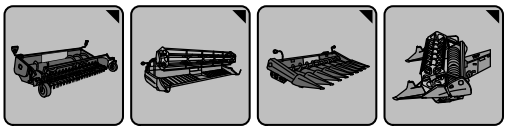
SS43267,000050D -63-16FEB15-3/3

Sistema de inclinación lateral (opcional)



H52277 —UN—04MAR99

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite al operador mantener la posición de la plataforma de corte con respecto al suelo. Se usan sensores para determinar la altura a cada lado del cabezal. El sistema de inclinación lateral inclina el cabezal para igualar las distancias respecto del suelo de cada extremo del cabezal. El sistema de inclinación lateral utiliza un alimentador de mies especial que permite a la plataforma de corte inclinarse hacia la izquierda y la derecha.

Si la máquina dispone de sensores de altura de la plataforma de corte izquierdo y derecho y la inclinación lateral está activa, los sistemas funcionan conjuntamente para mantener la posición más próxima a la barra de corte con relación al suelo.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 o 3, localizados en la palanca multifunción se usan para activar el sistema.

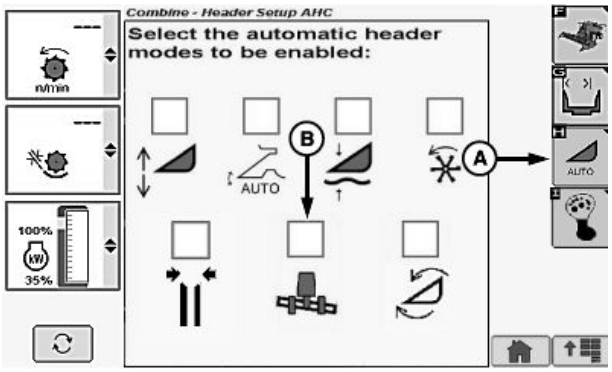
Habilitación/deshabilitación del sistema:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

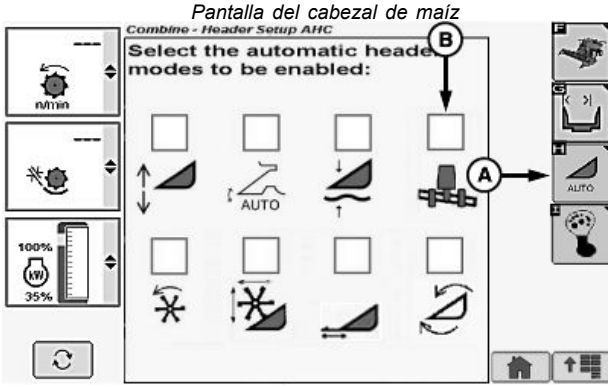
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de inclinación lateral (B).

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.



H1109805 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz



H1109806 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de inclinación lateral

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- Plataforma de corte fue calibrada.
- La unidad de corte está conectada.
- Sistema de inclinación lateral activado.

Activar la inclinación lateral pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 de la palanca multifunción.

El número del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

El icono de inclinación lateral (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

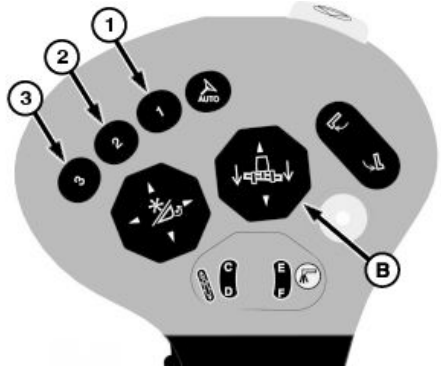
NOTA: Al pulsar el interruptor de inclinación lateral (B) el sistema queda anulado. Al soltar el interruptor antes de que transcurran cinco segundos, el sistema vuelve al modo automático.

Pulsar el lado derecho del interruptor para inclinar la plataforma de corte hacia la derecha o el lado izquierdo para inclinarla hacia la izquierda.

Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. La plataforma de corte vuelve automáticamente al modo automático.



H98585 —UN—14OCT10



H109731 —UN—29JAN14

A—Icono de inclinación lateral

B—Interruptor de inclinación lateral

OUO6075,000174B -63-06FEB14-2/2

Flotación activa de la plataforma de corte

NOTA: El sistema sólo funciona con plataformas rígidas, flexibles y de cortina.

El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite que el cabezal rígido trabaje en contacto con el suelo y que mantenga una presión de contacto determinada. El operador selecciona la firmeza con la que la plataforma de corte establece contacto con el suelo y vuelve a dicha presión automáticamente. Un sensor mide la presión de aceite dentro los cilindros de elevación del alimentador de mies y mantiene dicha presión a medida que el cabezal se desplaza por el suelo La precisión se ve afectada en gran medida por los valores de precarga del acumulador.

NOTA: Al desplazarse por el campo, el sensor mide la presión de los cilindros de elevación. El sistema acciona la electroválvula de elevación/descenso en base a la presión de aceite de los cilindros de elevación. Esto mantiene una presión constante de contacto con el suelo para la unidad de corte a medida que el terreno cambia.

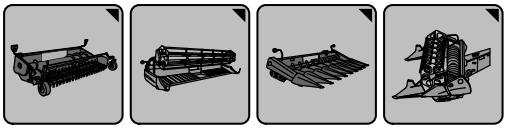
El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 o 3 ubicados en la palanca multifunción se usan para seleccionar tres presiones del cabezal programables.

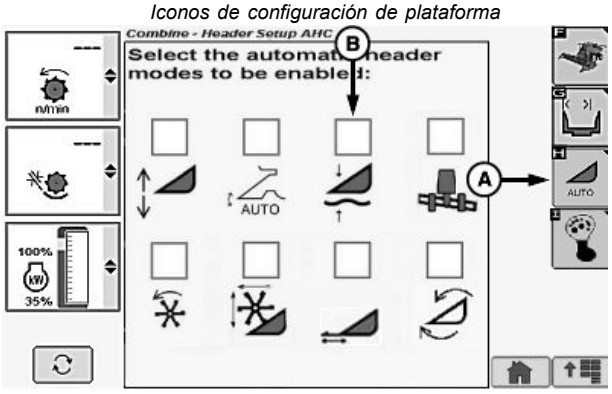
Habilitación/deshabilitación del sistema:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109807 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de flotación activa de la plataforma de corte

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de flotación activa de la plataforma de corte (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- El modo de flotación del cabezal activo está activado.
- La unidad de corte está conectada.

Activar la flotación de la plataforma de corte pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 en la palanca multifunción.

El número (B) del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

El icono de flotación activa de la plataforma de corte (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

Para variar el punto de ajuste de la presión (C) de los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado y ajustar la presión utilizando el cuadrante de control de altura de la unidad de corte activo (D).

Girar el cuadrante hacia el símbolo más (+) para aumentar el valor establecido de presión de elevación del cilindro (elevación de la plataforma de corte) o hacia el símbolo menos (-) para reducir el valor establecido de presión de elevación del cilindro (descenso de la plataforma de corte).

El gráfico de barras (E) y la pantalla numérica (F) muestran la presión de autoflotación de la plataforma de corte real. Unidades: bar para el sistema métrico y psi para el sistema inglés.

Si se eleva manualmente la autoflotación de la plataforma de corte con el interruptor de elevación/descenso de la plataforma de corte (G), se desactiva el sistema.

NOTA: Al pulsar el interruptor de elevación/descenso de la plataforma de corte se desactiva el sistema durante cinco segundos.

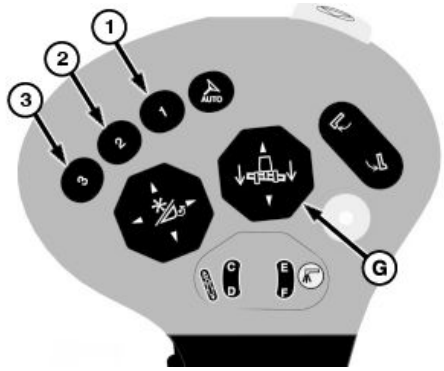
Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. La plataforma de corte se mueve automáticamente a la presión preseleccionada.



H99254 —UN—01DEC10



H95079 —UN—27JAN10



H1109729 —UN—29JAN14

A—Icono de flotación activa de la plataforma de corte
B—Número de botón de activación
C—Punto de ajuste de presión
D—Cuadrante de control de altura de la unidad de corte
E—Gráfico de barra
F—Pantalla numérica
G—Interruptor de elevación/descenso de la plataforma

OUO6075,000174C -63-06FEB14-2/2

Reanudación de la posición del molinete

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite que el operador seleccione la posición del molinete respecto a la barra de corte y que retorne a esa posición automáticamente.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 o 3 ubicados en la palanca multifunción se usan para seleccionar una de las tres diferentes posiciones programables del molinete o de las chapas deflectoras.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

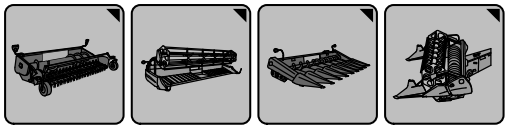
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

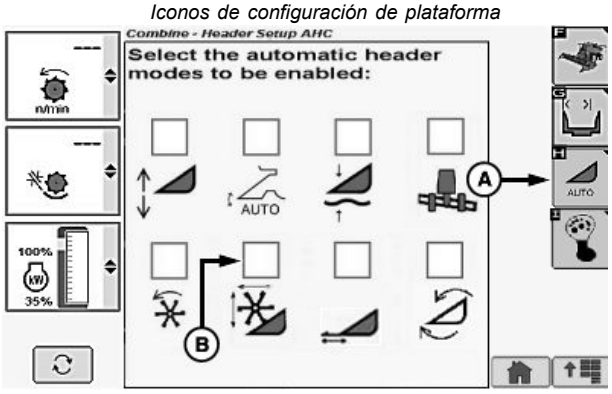
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de reanudación de posición del molinete (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109808 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de Reanudación de la posición del molinete

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte equipada apropiadamente (con sensores de posición del molinete) está conectada a la máquina y calibrada.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.

NOTA: Cuando las condiciones de recolección requieren más de una posición del molinete (posición para cultivo tumbado y otra para cultivo erguido), el operador puede guardar una posición del molinete en cada botón de reanudación y pasar de una posición a otra seleccionando el botón de reanudación deseado.

Guardar el punto de ajuste de reanudación de posición del molinete pulsando y manteniendo pulsados los botones de activación 1, 2 o 3 seleccionados actualmente en la palanca multifunción durante dos segundos. El icono (A) parpadea para indicar que se ha guardado el punto de ajuste.

Activar Reanudación de posición del molinete pulsando los botones de activación 1, 2 ó 3 en la palanca multifunción.

El número (C) del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

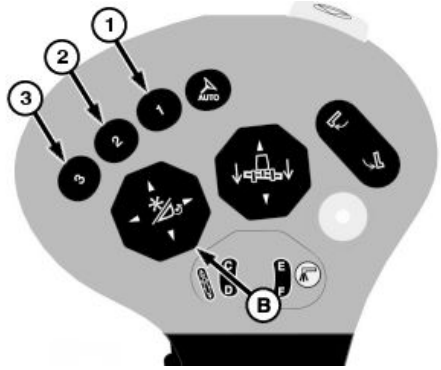
El icono de reanudación de la posición del molinete activo (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

Utilizar el interruptor de elevación y de movimiento longitudinal del molinete (B) para obtener la posición longitudinal deseada y la posición de altura del molinete.

Al mover manualmente el interruptor de elevación y movimiento longitudinal del molinete (B) en la palanca multifunción se desactiva la posición del molinete.



H98586 —UN—14OCT10



H109732 —UN—29JAN14

A—Icono de Reanudación de la posición del molinete
B—Interruptor de elevación y de avance/retroceso del molinete
C—Número de botón de activación

Presionar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. El molinete se mueve automáticamente a la posición preseleccionada.

OUO6075,000174D -63-19MAR14-2/2

Reanudación de la posición de la chapa deflectora

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

Permite al operador seleccionar la separación de las chapas deflectoras ajustables hidráulicamente y recuperar esa posición automáticamente.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 o 3 ubicados en la palanca multifunción se usan para seleccionar una de las tres diferentes posiciones programables del molinete o de las chapas deflectoras.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

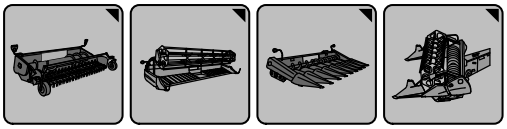
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

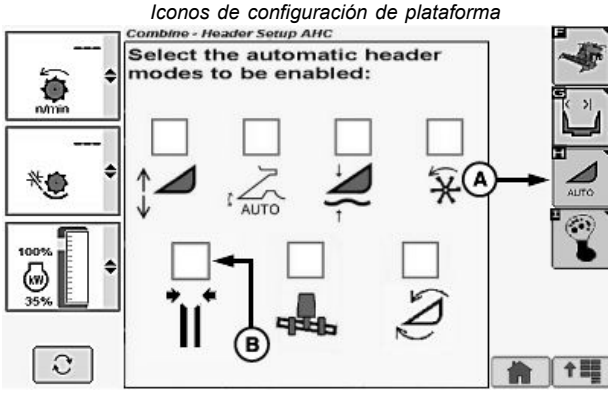
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de reanudación de la posición de la chapa deflectora (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109809 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de reanudación de la posición de la chapa deflectora

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- Una plataforma de corte equipada apropiadamente (con sensores de las chapas deflectoras) está conectada a la máquina y calibrada.

NOTA: Guardar el punto de ajuste de reanudación de posición de la chapa deflectora pulsando y manteniendo pulsados los botones de activación 1, 2 o 3 seleccionados actualmente en la palanca multifunción durante dos segundos. El icono (A) parpadea para indicar que se ha guardado el punto de ajuste.

Activar la función de reanudación de la posición de la chapa deflectora pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 de la palanca multifunción.

El número (C) del botón de activación que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

El icono de reanudación de la posición de la chapa deflectora activa (A) aparece en el visualizador para indicar que el sistema está activo.

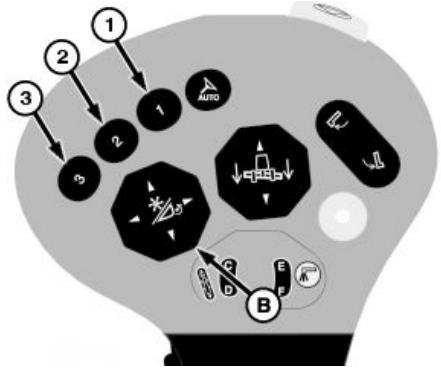
Utilizar el interruptor de elevación y movimiento longitudinal del molinete (B) para obtener el espaciado de la chapa deflectora hidráulica deseado. El lado izquierdo del interruptor aumenta la separación y el lado derecho del interruptor lo reduce.

La pantalla indica la apertura actual de la chapa deflectora. Las chapas deflectoras tienen un recorrido de 0 (posición mínima) a 9 (posición máxima).

Mover manualmente el interruptor de elevación/ajuste longitudinal del molinete (B) de la palanca multifunción desactiva la separación de la chapa deflectora.



H98587 —UN—14OCT10



H109732 —UN—29JAN14

A—Icono de reanudación de la posición de la chapa deflectora
B—Interruptor de elevación y de avance/retroceso del molinete
C—Número de botón de activación

Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. Las chapas deflectoras se mueven automáticamente hasta la posición preseleccionada.

OUO6075,000174E -63-13FEB14-2/2

Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

El sistema solo funciona si está equipado con inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico.

Permite que la inclinación longitudinal del alimentador de mies establezca la relación correcta entre los patines de la plataforma y el suelo. Al cambiar el ángulo de la barra de corte se compensan las distintas condiciones de cosecha, como el cultivo tumbado, la alimentación de cultivo en el alimentador de mies y la capacidad de recoger el cabezal en distintos ángulos. Un sensor mide el ángulo del alimentador de mies y mantiene dicho ángulo a medida que la plataforma de corte se mueve a lo largo del suelo.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

Los botones de activación 1, 2 o 3, situados en la palanca multifunción se usan para seleccionar una de las tres posiciones programables de inclinación longitudinal del alimentador de mies.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

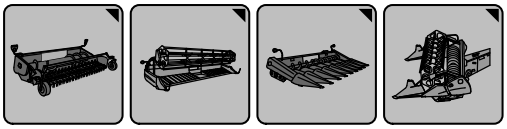
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

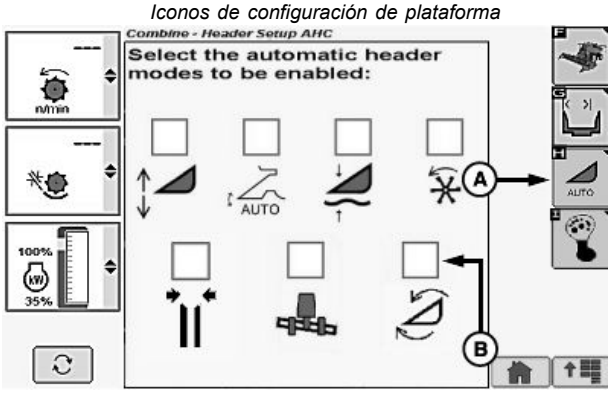
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de movimiento longitudinal del alimentador de mies (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

H96245 —UN—03MAY10

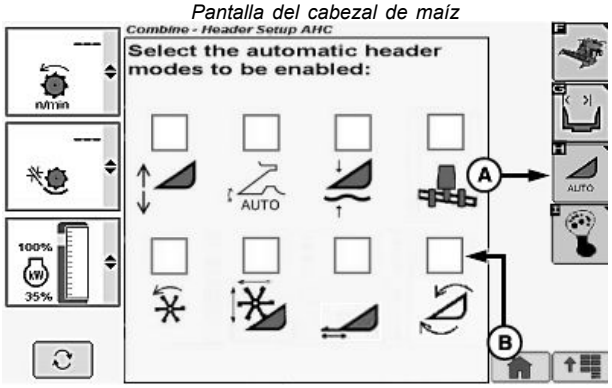


Iconos de configuración de plataforma



H109819 —UN—12FEB14

Pantalla del cabezal de maíz



H109818 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de inclinación longitudinal del alimentador de mies

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- El motor está en marcha.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- Sistema de movimiento longitudinal del alimentado de mies hidráulico activado.
- Los interruptores de la palanca multifunción se asignan por funciones.

NOTA: Los interruptores de la parte trasera de la palanca multifunción son reprogramables.

Consultar Configuración de la palanca multifunción en la sección Pantallas de visualización de CommandCenter™ para obtener más información acerca de la reprogramación.

Activar la inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 en la palanca multifunción.

El número del botón de activación (A) que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

Para cambiar el punto de ajuste de la inclinación longitudinal de los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado y ajustar la inclinación longitudinal con los interruptores de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (B o C).

Pulsar y mantener pulsada la parte superior del interruptor para inclinar el alimentador de mies hacia delante o la parte inferior del interruptor para inclinar el alimentador de mies hacia atrás.

La pantalla del reposabrazos muestra la posición de inclinación longitudinal del alimentador de mies con respecto al suelo basándose en un sensor conectado al alimentador de mies.

Si se mueven manualmente los interruptores de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (B o C) en la palanca multifunción, se desactiva el sistema.

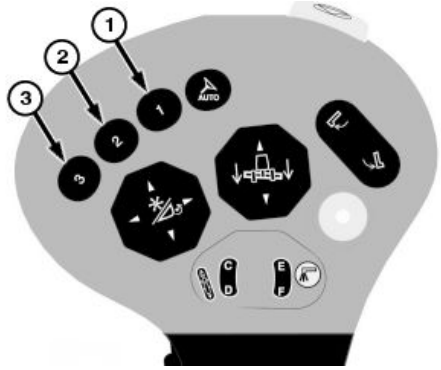
Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. La inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico se mueve automáticamente a la posición preseleccionada.

NOTA: Cuando se eleva el alimentador de mies y se acopla el cabezal, la inclinación longitudinal del alimentador de mies se mueve de forma automática hacia delante permitiendo que el tope de seguridad del alimentador de mies baje hasta el vástago de cilindro hidráulico. La inclinación longitudinal de alimentador de mies vuelve automáticamente a la última posición conocida al bajar.

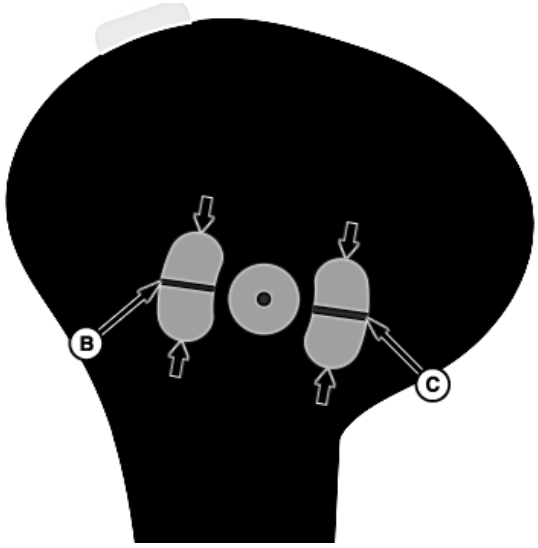
Cuando el cabezal no está acoplado, la inclinación longitudinal del alimentador de mies se mueve automáticamente hacia delante al subir. La inclinación longitudinal de alimentador de mies no vuelve a la última posición conocida al bajar.



H109828 —UN—11FEB14



H109863 —UN—14FEB14



H109829 —UN—11FEB14

A—Número de botón de activación
B—Interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico
C—Interruptor de inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico

OUO6075,000182F -63-11JUN14-2/2

Posición longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X)

NOTA: El icono de configuración de la plataforma de corte cambia en función del tipo de plataforma de corte conectada a la máquina.

El sistema solo funciona con las plataformas de corte europeas 600X.

Permite ajustar la barra de corte hacia delante y hacia atrás para varias alturas de plantas y rastrojos. Al cambiar la posición de la barra de corte, se compensan las distintas condiciones de cosecha, como el cultivo tumbado y la alimentación de cultivo en el alimentador de mies. Un sensor mide la posición de la barra de corte y mantiene dicha posición a medida que la plataforma de corte se mueve a lo largo del suelo.

El sistema se debe calibrar con cada unidad de corte que se utilice (consultar la sección Procedimientos de calibración).

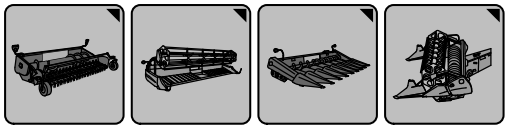
Los botones de activación 1, 2 o 3, situados en la palanca multifunción se usan para seleccionar una de las tres posiciones programables de inclinación longitudinal del alimentador de mies.

Habilitación/deshabilitación del sistema:

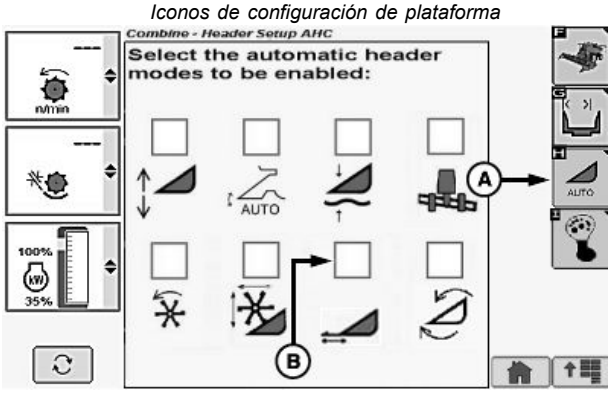
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la plataforma de corte esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de modos de altura de la plataforma de corte automática (A) esté resaltado.

H96245 —UN—03MAY10



Iconos de configuración de plataforma



H109820 —UN—12FEB14

Pantalla de la plataforma de cortina/plataforma/recogedor de correa

A—Icono de modos de altura automática de la plataforma de corte

B—Icono de posición longitudinal de la barra de corte

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de posición longitudinal de la barra de corte (B) esté resaltado.

NOTA: Aparece una marca para indicar que el sistema está activado o desaparece para indicar que está desactivado.

Continúa en la siguiente página

Funcionamiento:

El sistema está activo cuando:

- Una unidad de corte debidamente equipada está conectada a la máquina.
- El motor está en funcionamiento.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera está en posición de campo.
- La unidad de corte está engranada
- Los interruptores de la palanca multifunción se asignan por funciones.

NOTA: Los interruptores de la parte trasera de la palanca multifunción son reprogramables.

Consultar Configuración de la palanca multifunción en la sección Pantallas de visualización de CommandCenter™ para obtener más información acerca de la reprogramación.

Activar la posición longitudinal de la barra de corte pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 de la palanca multifunción.

El número del botón de activación (A) que aparece en pantalla indica qué botón de activación se ha seleccionado.

Para cambiar el punto de ajuste longitudinal de la barra de corte de los botones de activación, pulsar el botón de activación deseado y ajustar el movimiento longitudinal con los interruptores de movimiento longitudinal de la barra de corte (B o C).

Pulsar y mantener pulsada la parte superior del interruptor para extender la posición de la barra de corte o la parte inferior del interruptor para retraer la posición de la barra de corte.

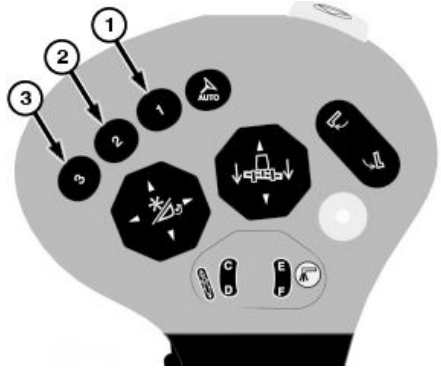
La pantalla del reposabrazos muestra la posición longitudinal de la barra de corte con respecto a la plataforma de corte basándose en un sensor conectado al alimentador de mies.

Si se mueven manualmente los interruptores de movimiento longitudinal de la barra de corte (B o C) en la palanca multifunción, se desactiva el sistema.

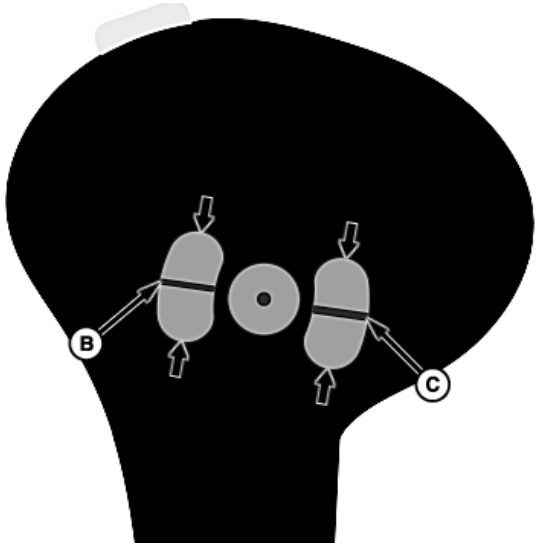
Pulsar los botones de activación 1, 2 ó 3 para reactivar el sistema. La posición longitudinal de la barra de corte se mueve automáticamente a la posición preseleccionada.



H109828 —UN—11FEB14



H109863 —UN—14FEB14



H109829 —UN—11FEB14

A—Número de botón de activación
B—Interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte
C—Interruptor de movimiento longitudinal de la barra de corte

OUO6075,000175C -63-01APR14-2/2

Pantalla VisionTrak™

Requisitos del sistema:

- Interruptor de la plataforma de corte e interruptor del separador conectados.

El monitor VisionTrak™ comprueba la pérdida de grano midiendo una muestra representativa de las pérdidas en la criba de limpieza y en el separador. VisionTrak™ supervisa de forma continua el rendimiento de la máquina y permite al operador utilizar la capacidad máxima de esta. Los gráficos de barras indican cualquier cambio de la tasa de pérdida.

La información con respecto a la pérdida de granos se visualiza por medio de tres gráficos de barras verticales.

Indicador de pérdidas de la caja de cribas (A): indica la pérdida de grano en la caja de cribas.

- El promedio de pérdidas de la caja de cribas se indica mediante dos gráficos de barras verticales adyacentes.

Grupo normal (B) (grupo verde): las líneas cercanas al intervalo central indican los niveles de pérdidas aceptables.

Símbolo de suma total (C): muestra el gráfico de barras superior.

Indicador de pérdidas totales (D): muestra la pérdida de grano media de la zona de la caja de cribas y del separador.

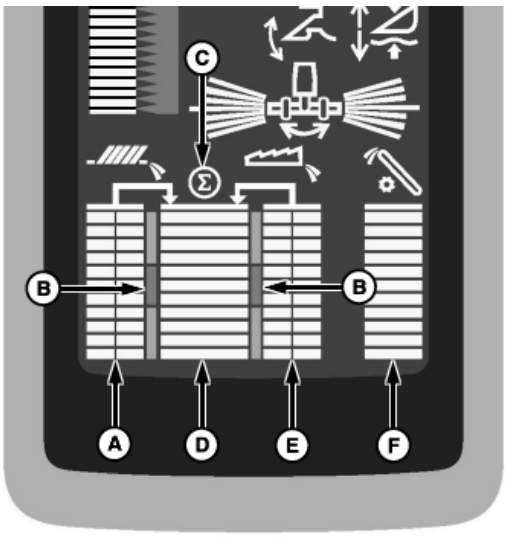
- La pérdida total se observa en el gráfico de barras vertical localizado en el centro de la pantalla.

Indicador de pérdidas en el separador (E): indica la pérdida de grano en el área del separador.

- El promedio de pérdidas en el separador se indica mediante dos gráficos de barras verticales adyacentes.

Indicador del volumen del material de retrilla (F): indica el volumen de devolución de granzas.

- El volumen de granzas se indica como porcentaje de la capacidad total en un gráfico de barras vertical.
- El volumen de granzas se define como la cantidad total del material (grano y material diferente al grano) que se desplaza a través del elevador de granzas.



H106893 —UN—11FEB13

NOTA: Si el gráfico de barras se muestra lleno o si aparece la pantalla de alarma de advertencia, detener la máquina y ajustar los valores de la criba de granzas y la criba de grano.

El gráfico de barras es una guía visual a la que se puede recurrir para ver periódicamente si sucede un incremento o disminución del volumen de granzas.

Si el gráfico de barras indica un aumento del volumen, aminorar la velocidad de avance y comprobar si el gráfico de barras vuelve a reflejar un valor del intervalo de pérdidas aceptable.

Si el gráfico de barras no muestra un margen de pérdidas aceptable después de reducir la velocidad de avance, desconectar el interruptor de la plataforma de corte. El gráfico de barras debería mostrarse en cero (nada en el gráfico de barras). Activar el interruptor de la plataforma de corte; el gráfico de barras debe volver al grupo de pérdidas aceptable.

Continúa en la siguiente página

Si la pantalla del sensor de granzas indica continuamente el valor máximo (todas las barras se iluminan) cuando no se está cosechando, o si indica cero (ninguna barra se ilumina) cuando se está cosechando, esto puede significar que el cristal difusor del sensor está recubierto de residuos, o que el retén situado debajo del cristal difusor ha permitido la entrada de polvo.

ATENCIÓN: El sensor de material de retrilla es un producto láser Clase 1 y emite radiación láser al recibir alimentación. Al revisar o extraer los sensores de granzas, se debe llevar precaución y no mirar el haz directamente.

La llave de contacto tiene que estar en la posición de APAGADO y el sensor de granzas desconectado antes de retirar los sensores o someterlos a tareas de mantenimiento.

NO utilizar el sensor si se ha retirado la lente. Se emite radiación láser cuando el cristal difusor está colocado:

- 850 Nm
- Ancho de pulsos de 500 nseg
- Índice rep ≤ 500 Hz
- < 90 nJ por pulso
- Potencia media de 43 uW
- Niveles Clase 1 (seguridad ocular)

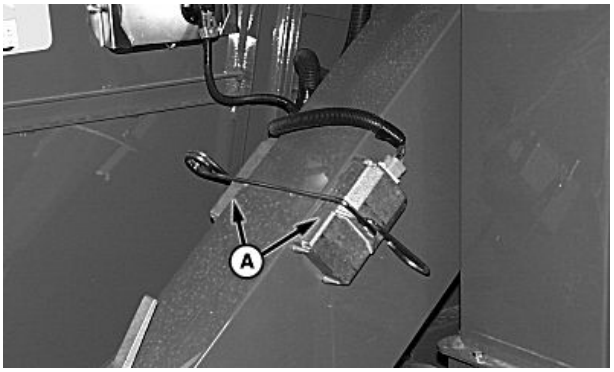
Los niveles de emisión de radiación láser accesibles si el sensor se acciona con el cristal difusor retirado son:

- 850 Nm
- Ancho de pulsos de 500 nseg
- Índice rep ≤ 500 Hz
- < 380 nJ por pulso
- Potencia media de 188 uW
- Niveles de clase 3R (escasa posibilidad de lesiones oculares)

1. Retirar los sensores de material de retrilla (A) para inspeccionar y limpiar los cristales difusores, si fuera necesario.
2. Si los cristales difusores están limpios, retirarlos y comprobar si tienen polvo. Si se encuentra polvo, limpiar completamente el área y volver a montar el cristal difusor en la unidad asegurándose de que sella la junta.
3. Comprobar si el cristal difusor está sujeto con todos los tornillos previamente retirados antes de la instalación.

ATENCIÓN: Si la cubierta de plástico no se instala antes de sustituir los sensores del elevador, se pueden producir fallos de funcionamiento, valores incorrectos de cosecha o daños en el sensor. Además, podría producirse una exposición potencialmente dañina para los ojos cuando se retire el sensor.

4. Instalar el sensor y comprobar el sistema.
5. Si en la pantalla se siguen mostrando los valores de lleno o vacío, consultar con el concesionario John Deere.



H70551 —UN—02JAN02

Sensores de material de retrilla (S660 y S670)



H105437 —UN—17MAY12

Sensores de material de retrilla (S680, S685 y S690)

A—Sensores de granzas

OUO6075,00017F5 -63-08MAY14-2/2

Monitor de rendimiento VisionTrak™ (información general)

NOTA: VisionTrak™ está activo cuando la plataforma de corte está activada y en modo de diagnóstico.

El monitor VisionTrak™ comprueba la pérdida de granos midiendo una muestra de pérdidas representativa obre la caja de cribas y a través del separador. VisionTrak™ supervisa de forma continua el rendimiento de la máquina y permite al operador utilizar la capacidad máxima de esta. Los gráficos de barras indican cualquier cambio de la tasa de pérdida.

VisionTrak™ puede configurarse en dos modos:

Modo estándar (modo de fábrica): realiza un promedio de los sensores de la caja de cribas. Estos indicadores de actividad cambiarán de sensibilidad con un cambio en la calibración del sistema.

Los indicadores de actividad de la caja de cribas (A y B) (sensores de la caja de cribas promediados) y el indicador de actividad del separador (C) muestran la actividad de cada uno de los tres sensores. El indicador de actividad de pérdidas total (D) muestra el total de los tres sensores. Este total puede ajustarse para que el rendimiento normal se indique en el punto medio de la barra.

Modo opcional: muestra la actividad de cada sensor de la caja de cribas individual (consulte al concesionario John Deere). Estos indicadores de actividad cambiarán de sensibilidad con un cambio en la calibración del sistema.

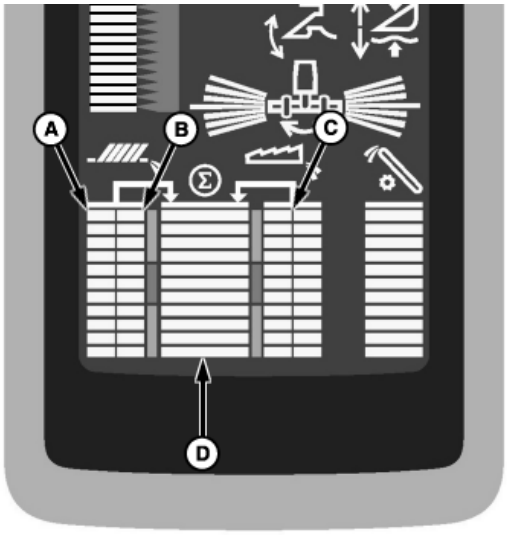
Los indicadores de actividad de la caja de cribas (A y B) (sensores de caja de cribas indicados independientemente) y el indicador de actividad del separador (C) muestran la actividad de los tres sensores. El indicador de actividad de pérdidas total (D) muestra el total de los tres sensores. Todas las barras pueden ajustarse de modo que se muestre el rendimiento normal en una escala media al realizar una calibración.

NOTA: Consultar Monitor de rendimiento VisionTrak™—Funcionamiento en este apartado para ajustar la pérdida de la caja de cribas/separador (equilibrio) y la pérdida de la caja de cribas/separador (sensibilidad).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

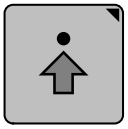
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de cultivo (E).

Ajustar la máquina y la plataforma de corte a niveles de pérdidas aceptables para el cultivo y las condiciones específicas. Cuando la máquina esté funcionando al rendimiento deseado, tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de calibración de pérdidas de grano (F). De este modo se introducen la características de funcionamiento actuales en la memoria y se centra el indicador de actividad de pérdidas total. El valor de calibración de pérdidas de grano (G) se mostrará también para futura referencia. VisionTrak™ está configurado ahora para ayudar al operador a mantener el rendimiento de la máquina.

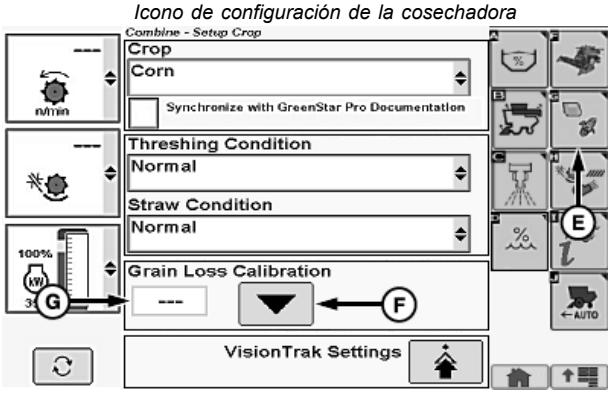


H94473 —UN—31MAR10

H94446 —UN—11NOV09



Icono de configuración de la cosechadora



H112866 —UN—09FEB15

A—Indicador de actividad de la caja de cribas (sensor izquierdo)
B—Indicador de actividad de la caja de cribas (sensor derecho)
C—Indicador de actividad del separador
D—Indicador de actividad de pérdidas total
E—Icono de configuración de cultivo
F—Icono de calibración de pérdida de granos
G—Valor de calibración de pérdida de granos

Continúa en la siguiente página

NOTA: El gráfico de barras central funciona de guía visual. El operador puede consultar regularmente la pantalla para determinar si se produce un incremento o una disminución de la cantidad de pérdidas total.

Un movimiento hacia arriba repentino de los gráficos de barras cuando las condiciones del campo no cambian puede indicar que la criba de granzas o la criba de grano está obstruida o cerrada. Cuando esto suceda, detener la cosechadora y corregir el problema.

VisionTrak es una marca comercial de Deere & Company

SS43267,00004F2 -63-09FEB15-2/2

Monitor de rendimiento VisionTrak™—Funcionamiento

El monitor de rendimiento VisionTrak™ está activo cuando:

- El cabezal está conectado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de cultivo (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú de cultivo (B).

El menú de cultivo muestra lo siguiente:

ALFALFA	Lentejas	Centeno
Cebada	Altramuces	Cártamo
Cebada de primavera[a]	Mijo	Sorgo
Cebada de invierno[a]	Mostaza	Soja
Colza	Judías blancas	Girasol
Garbanzos	Avena	Triticale[a]
Maíz	Guisantes	Trigo de primavera
Judías	Maíz para palomitas	Trigo de invierno
LINO	Colza[a]	
Semillas de pasto	Arroz	

[a]*Sólo listado de cultivos europeos.*

Una vez elegido el cultivo deseado, tocar o pulsar el interruptor de confirmación.

Calibración de la pérdida de grano:

Ajustar la máquina y la plataforma de corte a niveles de pérdidas aceptables para el cultivo y las condiciones específicas.

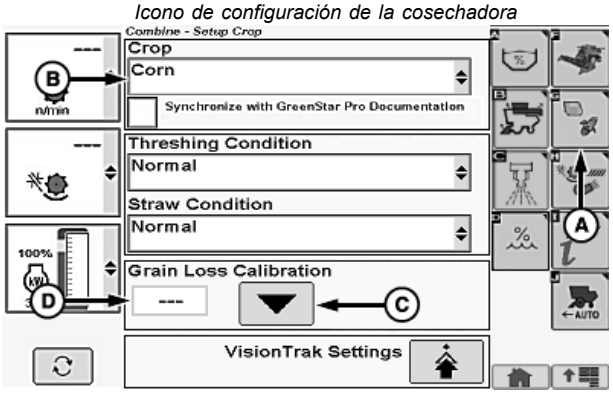
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de calibración (C).

NOTA: Al hacer esto se introducen en la memoria las características de funcionamiento actuales y se centra el indicador de actividad de pérdidas total en el poste esquinero.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H112868 —UN—09FEB15

A—Icono de configuración de cultivo
B—Menú de cultivo
C—Icono de calibración
D—Valor de calibración de pérdida de granos

Número de referencia de calibración:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el valor de calibración de la pérdida de grano (D).

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de referencia de la calibración deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Introducir el valor de referencia de la calibración deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

VisionTrak es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004FD -63-09FEB15-1/5

Equilibrio de la caja de cribas/separador

Ajusta el equilibrio de las barras entre el indicador de pérdidas de la criba y el indicador de pérdidas del separador, situado en la pantalla VisionTrak™. El ajuste puede utilizarse para el ajuste preciso de la pantalla si las pérdidas parecen proceder de una zona de la máquina, pero se muestran más pérdidas en otra zona de la máquina debido a las condiciones del cultivo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes (A) de VisionTrak™.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de equilibrio de la caja de cribas/separador (B) o el gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador (C).

Ajuste del cuadro de equilibrio de la caja de cribas/separador:

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de equilibrio de la caja de cribas/separador deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono mas (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de equilibrio de la caja de cribas/separador deseado.

Ajuste del gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador:

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección para aumentar o reducir el gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador hasta el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono mas (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de equilibrio de la caja de cribas/separador deseado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de vuelta/atrás (F) para volver a la página anterior.

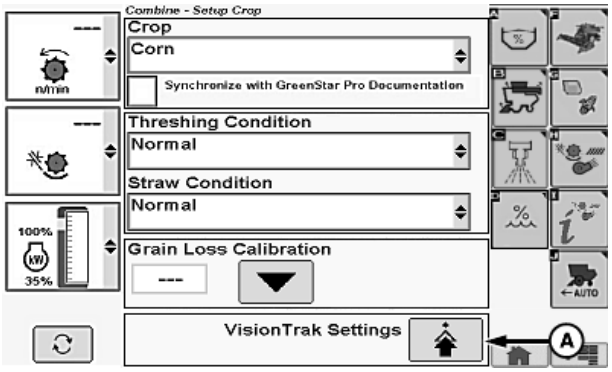
Resolución de caja de cribas/separador

Permite al operador modificar el número de barras que se muestran en la pantalla VisionTrak™ para el indicador de pérdidas de la caja de cribas y el indicador de pérdidas del separador (independientemente del número de barras centrales).

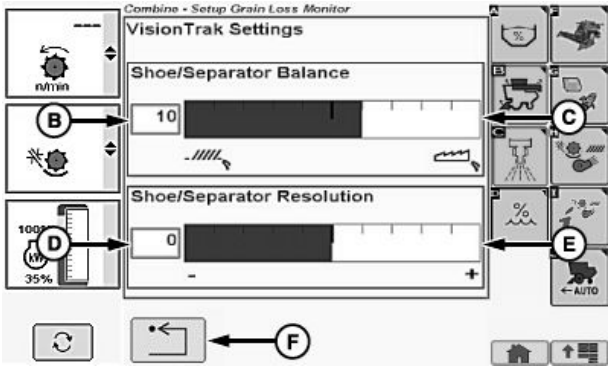
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes (A) de VisionTrak™.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el cuadro de resolución de la caja de cribas/separador (D) o el gráfico de barras de separación de la caja de cribas/separador (E).

Ajuste del cuadro de resolución de la caja de cribas/separador:



H112816 —UN—09FEB15



H108629 —UN—26JUL13

A—Icono de ajustes de VisionTrak™
B—Caja de equilibrio de la caja de cribas/separador
C—Gráfico de barras de equilibrio de la caja de cribas/separador
D—Caja de resolución de la caja de cribas/separador
E—Gráfico de barras de resolución de la caja de cribas/separador
F—Icono de retorno/atrás

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de resolución de la caja de cribas/separador deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono más (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de resolución de la caja de cribas/separador.

Ajuste del gráfico de barras de la caja de cribas/separador:

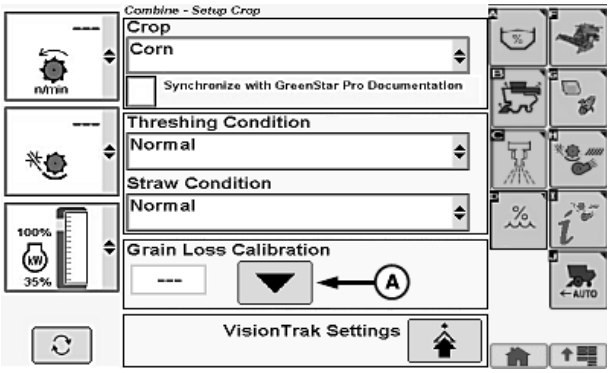
Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección para aumentar o reducir el gráfico de barras de resolución de la caja de cribas/separador hasta el valor deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Sólo pantalla táctil: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono más (+) o menos (-) hasta que se muestre el valor de resolución de la caja de cribas/separador.

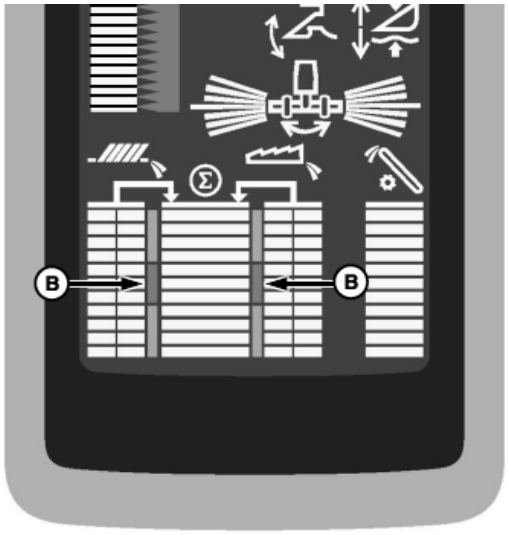
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando está resaltado el icono de vuelta/atrás (F) para volver a la página anterior.

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004FD -63-09FEB15-3/5



H112818 —UN—09FEB15



H105941 —UN—08OCT12

A—Icono de calibración **B—Rango normal**

Configurar lo siguiente en la pantalla:

1. Seleccionar el cultivo deseado que se va a cosechar en el menú de cultivos.
2. Ajustar la máquina y la plataforma de corte a niveles de pérdidas aceptables para el cultivo y las condiciones específicas.

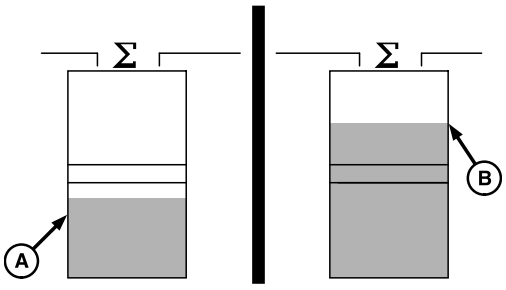
NOTA: No tomar en cuenta el gráfico de barras central del poste esquinero por el momento.

3. Haga funcionar la máquina a un nivel de pérdidas aceptable.
4. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de calibración (A) para centrar la pérdida total en el grupo normal (B). El gráfico de barras muestra que la máquina está funcionando a los niveles de pérdidas total que el operador consideró aceptables en el paso 3.

SS43267,00004FD -63-09FEB15-4/5

NOTA: El gráfico de barras ahora es una guía visual. El operador puede consultar periódicamente el monitor para saber cuándo se produce una reducción (A) o un aumento (B) en la cantidad de pérdidas total. Se puede obtener una supervisión más detallada si se controlan los niveles de pérdidas en la caja de cribas y en el separador.

5. Efectuar una revisión ocasional de las pérdidas si las condiciones de la cosecha cambian durante el día (humedad de la paja, condensación, etc.), para decidir si es necesario un reajuste.



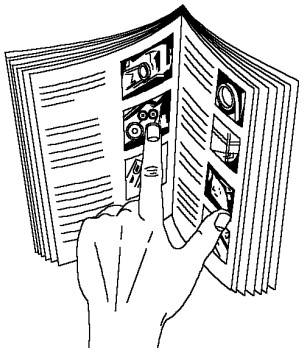
H87033 —UN—30NOV06

A—Reducción **B—Aumento**

SS43267,00004FD -63-09FEB15-5/5

VisionTrak—Ajustes preliminares de la cosechadora

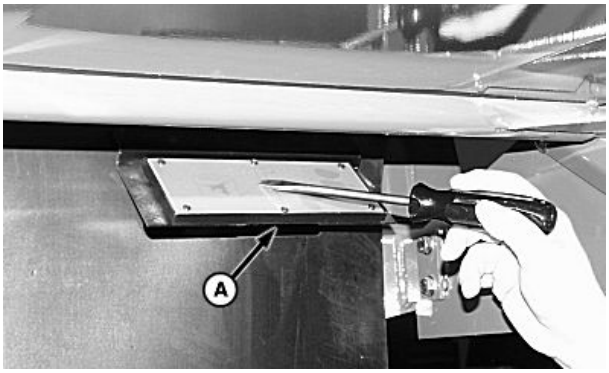
Antes de hacer ajustes en el monitor VISIONTRAK, ajuste la cosechadora de manera que funcione a su nivel máximo de eficiencia. Los ajustes deberán corresponder a las condiciones del cultivo y campo correspondientes (consulte la sección Configuración de cultivos).



H52739 —UN—05MAR99

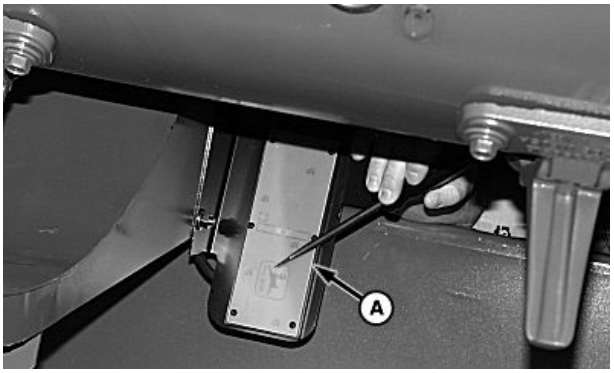
OUO6075,00004CE -63-19NOV09-1/1

Comprobaciones de funcionamiento de VisionTrak™



H70998 —UN—25JAN02

Sensor de la caja de cribas derecha



H70999 —UN—25JAN02

Sensor del separador

A—Sensor

NOTA: Se requieren dos personas para efectuar estas pruebas de funcionamiento. Tiene que haber una persona sentada en el asiento del conductor, mientras otra persona golpea ligeramente los sensores.

1. Girar la llave de contacto a la posición de MARCHA, pero sin arrancar la máquina.
2. Activar el interruptor del cabezal.

NOTA: TIENE QUE estar en un cultivo previamente calibrado. El valor de calibración de pérdida de granos TIENE QUE ser menor de 50.

3. Golpear suavemente el sensor (A) varias veces. La persona que observa el monitor VisionTrak™ debería ver movimiento en el indicador de pérdida en zapatas y en el indicador de pérdidas en el separador.

NOTA: Devolver el valor de la calibración de pérdida de granos en el valor original o realizar otra calibración de cultivo.

4. Desconectar el interruptor de la plataforma de corte y girar la llave de contacto a la posición de APAGADO.
5. Si VisionTrak™ no funciona después de estas comprobaciones, consultar al concesionario John Deere.

OUO6075,00017F4 -63-08MAY14-1/1

Procedimientos de calibración - Cuándo calibrar

En esta lista se muestran todas las calibraciones posibles. De acuerdo con las opciones de la máquina y los tipos de cabezal, el listado que se muestra puede no coincidir con el menú de calibración que se muestra en la página.

NOTA: Si surgen problemas durante el proceso de calibración, aparecerán códigos de error en la pantalla. Las condiciones que causaron el error deben ser corregidas antes de continuar con la calibración.

- **Caja de intermitencia ámbar** - Calibrar:
  - Cuando la unidad de control electrónico RC1, las bombillas de la caja de intermitencia ámbar o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
- **Calibración de la inclinación longitudinal del chasis (Active Terrain Adjustment™) (si existe) –** Calibrar:
  - Si se ha sustituido la unidad de control electrónico LC2 o el sensor de paso longitudinal.
  - La primera vez que cada cabezal se conecte a la cosechadora.
- **Espaciado de las chapas deflectoras (cabezal de maíz) -** Calibrar:
  - Cuando la unidad de control electrónico LC1,el sensor de posición de las aletas del cabezal de maíz, el sensor de posición de la chapa deflectora o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
- **Velocidad de elevación del alimentador de mies -** Realizar una calibración:
  - Si se ha reemplazado la unidad de control electrónico LC1.
  - La primera vez que cada plataforma de corte se conecte a la cosechadora.
  - Si se agregan o quitan accesorios de peso significativo de la cabezal.
- **Intervalo de inclinación longitudinal del alimentador de mies (si existe) -** Realizar una calibración:
  - Si la unidad de control electrónico LC1 o la unidad de control electrónico CAB se ha sustituido.
  - Si se han sustituido/ajustado el sensor de posición de inclinación longitudinal del alimentador de mies o los componentes asociados.
- **Intervalo de inclinación del alimentador de mies (si existe) -** Realizar una calibración:
  - Si se ha reemplazado la unidad de control electrónico LC1.
  - Si el sensor de inclinación lateral del alimentador de mies o los componentes asociados se sustituyen/ajustan.
  - Antes de conectar la unidad de corte a la cosechadora.
- **Velocidad de inclinación del alimentador de mies (si existe) -** Realizar una calibración:
  - Si el sensor de inclinación lateral del alimentador de mies o los componentes asociados se sustituyen/ajustan.
  - Antes de conectar el cabezal.
  - La primera vez que cada cabezal se conecte a la cosechadora.
- **Cabezal -** Realizar una calibración:
  - Si se ha reemplazado la unidad de control electrónico LC1.
  - Si el sensor de control de altura de la unidad de corte o componentes asociados son sustituidos/ajustados.
  - La primera vez que cada plataforma de corte se conecte a la cosechadora.

  NOTA: La calibración de la vibración de caudal debe realizarse al cambiar las plataformas de corte y cada vez que se haya recolectado un cultivo.

- **Vibración de caudal y masa (si existe) -** Realizar una calibración:
  - Cuando la unidad de control electrónico AYM o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
- **Temperatura del sensor de humedad (si existe) -** Realizar una calibración:
  - Cuando la unidad de control electrónico AYM o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
- **Posición del molinete (plataformas rígidas y flexibles/plataforma de cortina rígida y flexible) -** Realizar una calibración:
  - Si se ha reemplazado la unidad de control electrónico LC1.
  - La primera vez que cada cabezal se conecte a la cosechadora.
  - Si se sustituyen/ajustan los sensores de posición del molinete o los componentes asociados.
- **Posición del molinete y la barra de corte (cabezales europeos 600X) -** Realizar una calibración:
  - Si se ha reemplazado la unidad de control electrónico LC1.
  - Si se sustituyen/ajustan los sensores de posición del molinete/barra de corte o los componentes asociados.

  IMPORTANTE: Esta calibración no debe efectuarse con las placas de cierre de cóncavo de barra redonda instaladas. De lo contrario, dará como resultado una posición cero incorrecta.

- **Separación del cóncavo -** Realizar una calibración:
  - Cuando la unidad de control electrónico LC2, el sensor de separación del cóncavo o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.

  NOTA: Antes de iniciar la calibración de extracción de aire del cóncavo, comprobar que los tornillos de nivelación se encuentran en posición de reposo, que las mangueras de extracción de aire están instaladas y que el motor está en marcha.

- **Extracción de aire del cóncavo (aislamiento del cóncavo activo) (si existe) -** Realizar la calibración:
  - Cuando se ha sustituido cualquier componente hidráulico del sistema del cóncavo.
  - Si ha entrado aire en el sistema hidráulico.
- **Nivelación del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo) (si existe) -** Realizar una calibración:

Continúa en la siguiente página

- Cuando la unidad de control electrónico LC2, el sensor de separación del cóncavo o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
- Cuando se extraigan/sustituyan los cóncavos o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.

- **Conexión del sinfín de descarga -** Realizar una calibración:
  - Cuando la unidad de control electrónico RC2, la correa del sinfín de descarga o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
- **Posición de la sección lateral (cabezal de maíz plegable) -** Realizar calibración;
  - Al sustituir o ajustar la unidad de control LC1, el sensor de posición de la sección lateral del cabezal de maíz plegable o los componentes asociados.

NOTA: La calibración del rendimiento debe realizarse anualmente y cada vez que se coseche un cultivo para que las mediciones de peso del grano sean exactas. Verificar también que se haya realizado la calibración de la vibración de masa y caudal para cada cultivo.

Ver la Calibración de rendimiento en la sección CommandCenter™ Pantallas para ver más información relacionada.

- **Rendimiento (si existe) -** Realizar una calibración cuando la unidad de control electrónico AYM o los componentes asociados se sustituyan/ajusten.
  - Precisión limitada - el procedimiento de calibración del usuario no se ha llevado a cabo. El sistema ajusta por defecto un valor de calibración interno fijo que no es ajustable.
  - Precisión media - el usuario ha recogido y seleccionado de una a tres cargas. El sistema utiliza estos valores para ajustar el valor de calibración interna.
  - Máxima precisión - el usuario ha recogido y seleccionado un mínimo de cuatro cargas de calibración. El sistema utiliza estos valores para ajustar el valor de calibración interna.

NOTA: Se pueden guardar 13 números de identificación de carga antes de que la memoria esté llena y se deba borrar un número de identificación de carga.

CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004191 -63-09JUN16-2/2

Procedimientos de calibración

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de diagnóstico esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de calibración esté resaltado (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú de calibraciones esté resaltado (B).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la **calibración deseada**.

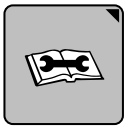
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación esté resaltado (C).

Seguir las instrucciones indicadas en la pantalla para efectuar la calibración.

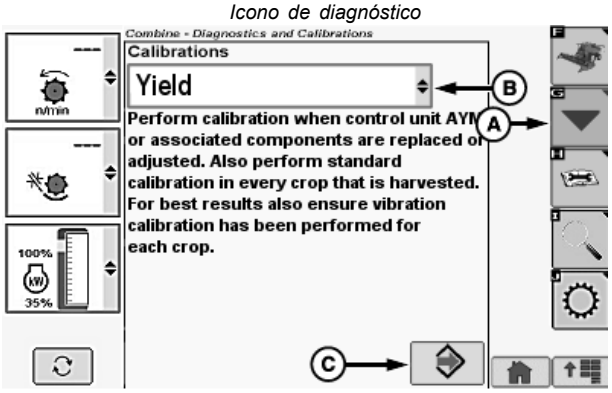
Repita las veces que sea necesario para otras calibraciones.

A—Icono de calibración
B—Menú de calibraciones
C—Icono de aceptar

H94478 —UN—31MAR10



Icono de diagnóstico



H94928 —UN—11OCT10

OUO6075,0000623 -63-26APR10-1/1

Códigos de anomalías de calibración

NOTA: Si ocurren códigos de error durante el procedimiento de calibración, los códigos aparecerán en la pantalla del CommandCenter. Las condiciones que causaron el error deben ser corregidas antes de continuar la calibración.

Si aparece un código, consultar la sección Códigos de diagnóstico de anomalías para obtener más información.

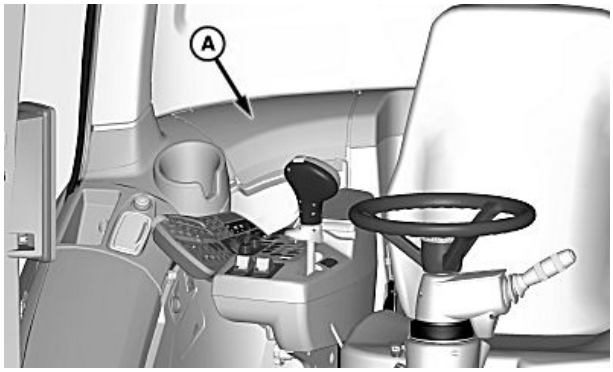
OUO6075,0000624 -63-22JAN10-1/1

Puesto del conductor

Local de almacenamiento manual

Mantener el manual del operador y la tarjeta de ajustes en un compartimiento (A) situado a lo largo del tabique de la cabina trasera.

A—Compartimiento



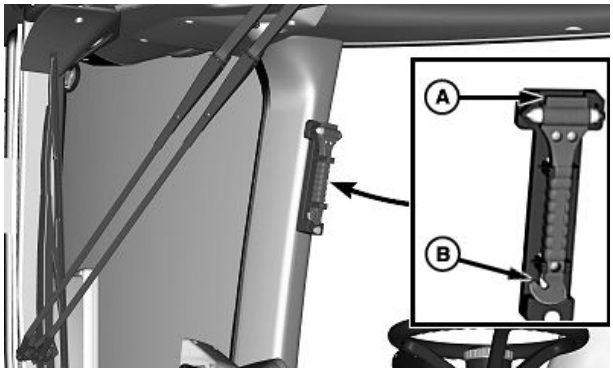
H95270 —UN—04FEB10

OUO6075,0000628 -63-04FEB10-1/1

Salida de emergencia

1. Tirar de la parte superior hacia abajo para sacar el martillo (A).
2. Si el cinturón de seguridad no se desabrocha, cortar la palanca con una cuchilla (B).
3. Si las puertas no se abren, usar el martillo para romper el cristal de la ventana y salir de la cabina. Consultar al concesionario John Deere para obtener ventanas de repuesto.

A—Martillo **B—Cuchilla**



H113084 —UN—26FEB15

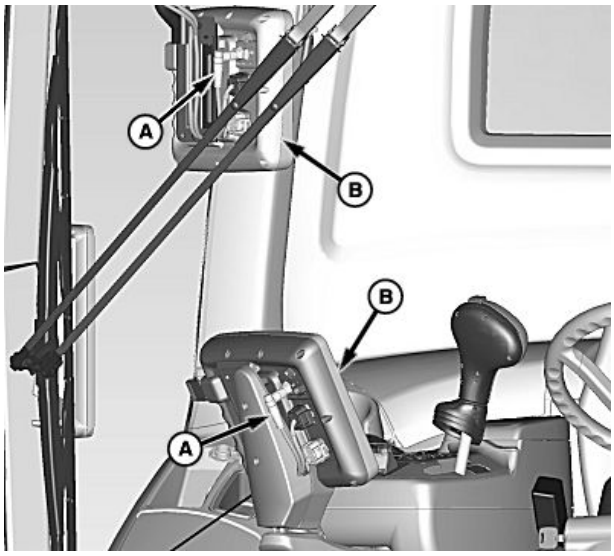
SS43267,000052E -63-05JAN16-1/1

Conexión Ethernet John Deere FarmSight™ (si existe)

NOTA: Las máquinas equipadas con John Deere John Deere FarmSight™ cuentan con un cable de ethernet conectado a la pantalla del reposabrazos (si cuenta con el monitor GreenStar™ 3 2630).

Los cables de ethernet (A) se usan para conectar el monitor GreenStar™ 3 2630 (B), situado en el reposabrazos o en el poste derecho, con la tecnología FarmSight™ de John Deere. Las unidades de control electrónico adicionales se encuentran debajo del reposabrazos, en el suelo de la cabina. Para obtener más información, consultar el Manual del operador específico de John Deere FarmSight™.

A—Cables de Ethernet **B—GreenStar™ Monitor 2630 3**

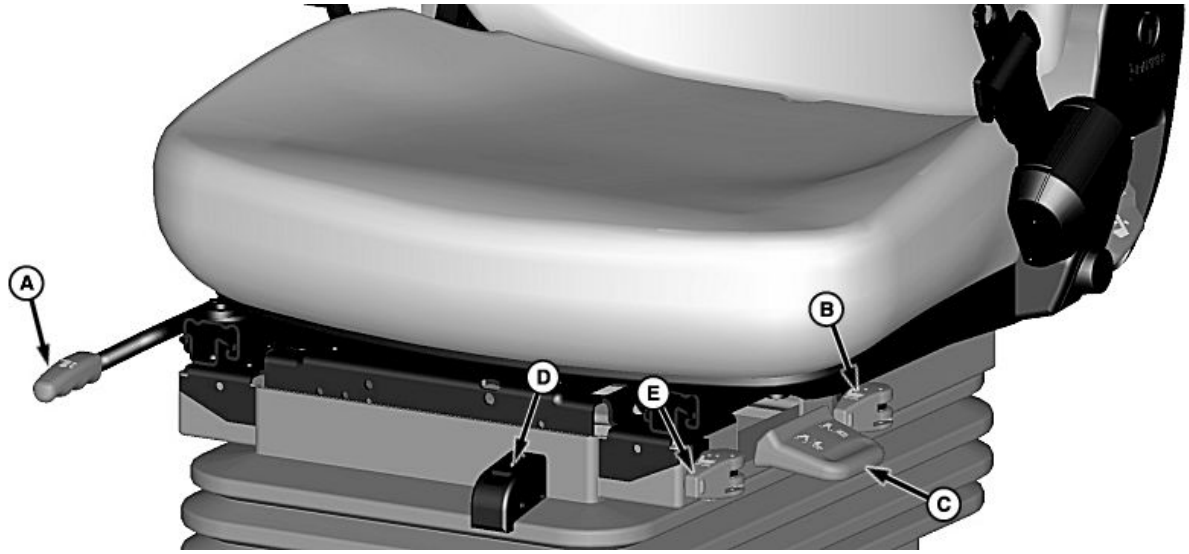


H106182 —UN—15NOV12

John Deere Farmsight es una marca comercial de Deere & Company
GreenStar es marca comercial de Deere & Company

WM05597,0001352 -63-06JUL15-1/1

Asiento del conductor ComfortCommand™ (asiento básico)—Ajuste



H97561 —UN—02JUN11

ComfortCommand™ Asiento del conductor

NOTA: El asiento está equipado con un sistema de presencia de operador. Si el operador abandona el asiento después de conectar el cabezal y el separador, el cabezal y el separador se desactivan. Si el operador abandona el asiento con el separador girando, la alarma de componentes en rotación suena y las luces exteriores parpadean. Las luces y el sonido de la alarma continúan encendidas hasta que el separador se haya detenido por completo.

A— La palanca de ajuste longitudinal, desplaza el asiento hacia delante y hacia atrás para obtener la mejor posición de trabajo.

B—Control de amortiguación de impactos verticales, limita la cantidad de «movimiento ascendente» que proporciona la suspensión del asiento.

NOTA: Empujar el control hacia adelante para lograr una suspensión más suave o mover el control hacia atrás para lograr una suspensión firme. La posición de suspensión media está entre esas dos posiciones.

C— La palanca de ajuste de peso/altura, sube o baja el asiento. Tirar hacia arriba de la palanca para subir el asiento o presionarla hacia abajo para bajar el asiento. Ajustar el asiento hasta que la marca verde quede visible en el indicador de peso/altura.

NOTA: La suspensión puede ajustarse de modo que alcance el límite máximo o mínimo de altura, lo que bloquea el sistema de suspensión y deja rígida la suspensión. El control de la altura de la suspensión también choca con los topes si se lo ajusta muy cerca a alguno de sus extremos.

No accionar el compresor durante más de un minuto al ajustar el asiento.

Si el asiento no flota ni se «bombea» hacia arriba, consultar al concesionario John Deere o proveedor de servicios autorizado.

D— Indicador de peso/altura, proporciona un indicador visual el operador sobre la configuración actual del peso y la altura. Utilizar la palanca de ajuste de peso/altura para ajustar el asiento hasta que la marca verde sea visible en el indicador.

NOTA: Ajustar el asiento según el peso y la altura del operador. Esto permite que el operador obtenga la máxima protección de zona de suspensión. El asiento incorpora amortiguación en los extremos superior e inferior de su recorrido vertical, lo cual ofrece una suspensión mucho más suave.

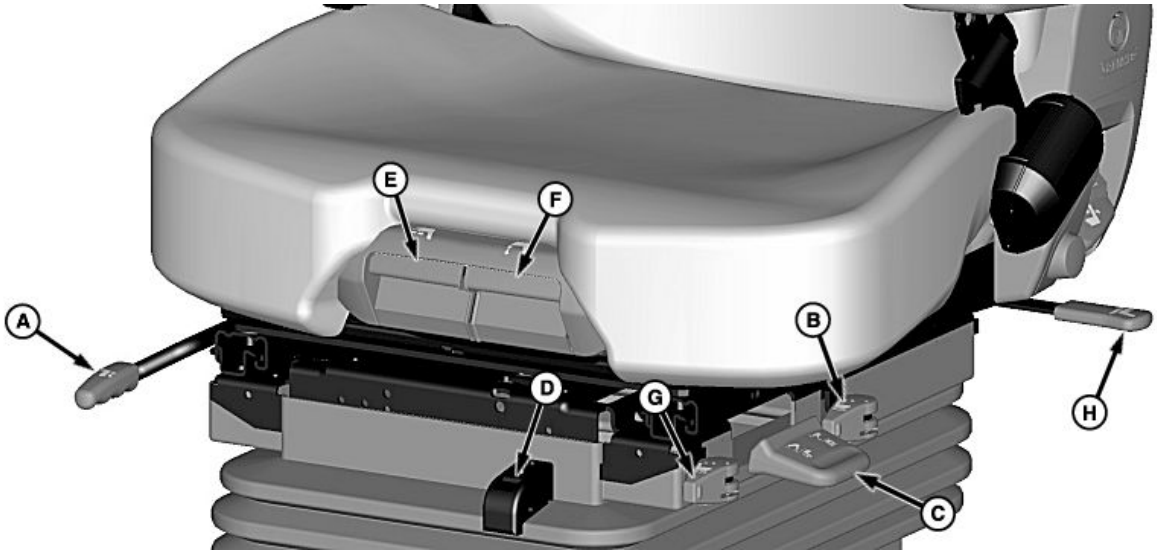
E— Palanca de ajuste de aislamiento longitudinal, bloquea o libera los movimientos hacia delante o hacia atrás. Tirar hacia arriba de la palanca para bloquear; presionar hacia abajo para liberar.

NOTA: El amortiguador longitudinal permite absorber los impactos de choque.

ComfortCommand es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000412A -63-04MAY16-1/1

Asiento del operador ComfortCommand™ (asiento de paño Premium)—Ajuste



H96739 —UN—02JUN11

ComfortCommand™ Asiento del conductor

NOTA: El asiento está equipado con un sistema de presencia de operador. Si el operador abandona el asiento después de conectar el cabezal y el separador, el cabezal y el separador se desactivan. Si el operador abandona el asiento con el separador girando, la alarma de componentes en rotación suena y las luces exteriores parpadean. Las luces y el sonido de la alarma continúan encendidas hasta que el separador se haya detenido por completo.

A— La palanca de ajuste longitudinal, desplaza el asiento hacia delante y hacia atrás para obtener la mejor posición de trabajo.

B—Control de amortiguación de impactos verticales, limita la cantidad de «movimiento ascendente» que proporciona la suspensión del asiento.

NOTA: Empujar el control hacia adelante para lograr una suspensión más suave o mover el control hacia atrás para lograr una suspensión firme. La posición de suspensión media está entre esas dos posiciones.

C— La palanca de ajuste de peso/altura, sube o baja el asiento. Tirar hacia arriba de la palanca para subir el asiento o presionarla hacia abajo para bajar el asiento. Ajustar el asiento hasta que la marca verde quede visible en el indicador de peso/altura.

NOTA: La suspensión puede ajustarse de modo que alcance el límite máximo o mínimo de altura, lo que bloquea el sistema de suspensión y deja rígida la suspensión. El control de la altura de la suspensión también choca con los topes si se lo ajusta muy cerca a alguno de sus extremos.

No accionar el compresor durante más de un minuto al ajustar el asiento.

Si el asiento no flota ni se «bombea» hacia arriba, consultar al concesionario John Deere o proveedor de servicios autorizado.

D— Indicador de peso/altura, proporciona un indicador visual el operador sobre la configuración actual del peso y la altura. Utilizar la palanca de ajuste de peso/altura para ajustar el asiento hasta que la marca verde sea visible en el indicador.

NOTA: Ajustar el asiento según el peso y la altura del operador. Esto permite que el operador obtenga la máxima protección de zona de suspensión. El asiento incorpora amortiguación en los extremos superior e inferior de su recorrido vertical, lo cual ofrece una suspensión mucho más suave.

E— Palanca de ajuste de la profundidad de la parte inferior del asiento, mueve la parte inferior del asiento hacia adelante o hacia atrás para obtener la mejor posición de trabajo posible.

F— Palanca de ajuste del ángulo de la parte inferior del asiento, eleva o hace descender el cojín del asiento para obtener la mejor posición de trabajo posible.

G— Mango de ajuste de aislamiento longitudinal, bloquea o libera los movimientos hacia delante y detrás. Tirar hacia arriba de la palanca para bloquear; presionar hacia abajo para liberar.

NOTA: El amortiguador longitudinal permite absorber los impactos de choque.

H— Palanca de ajuste de aislamiento lateral, bloquea o libera los movimientos de lado a lado. Empujar la palanca hacia adelante para liberar y tirar de la palanca hacia atrás para bloquear.

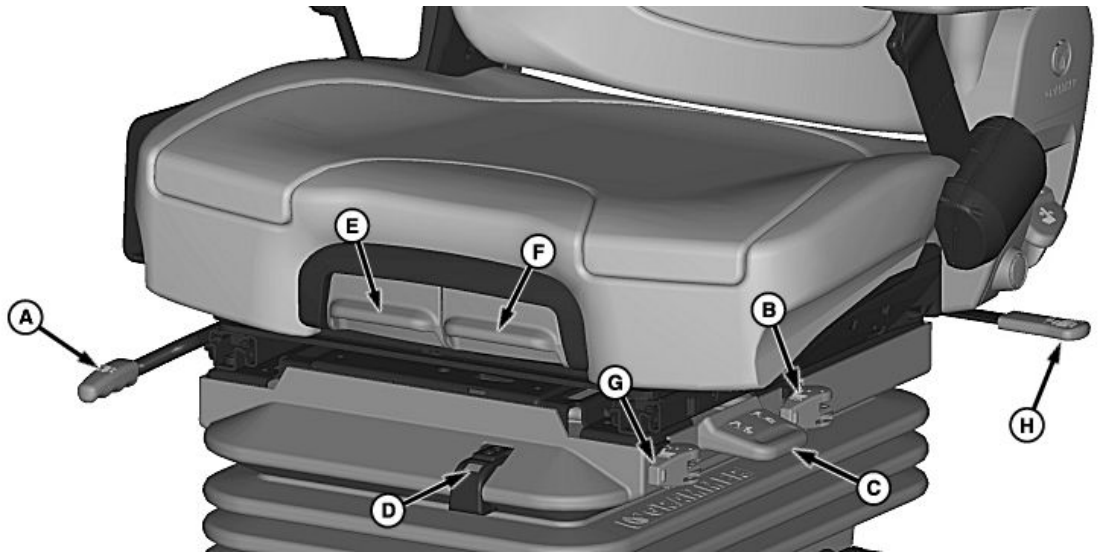
Continúa en la siguiente página

NOTA: El aislamiento lateral permite absorber los impactos de choque.

ComfortCommand es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000412B -63-04MAY16-2/2

Asiento del operador ComfortCommand™ (asiento de piel Premium)—Ajuste



H106058 —UN—31OCT12

ComfortCommand™ Asiento del conductor

NOTA: El asiento está equipado con un sistema de presencia de operador. Si el operador abandona el asiento después de conectar el cabezal y el separador, el cabezal y el separador se desactivan. Si el operador abandona el asiento con el separador girando, la alarma de componentes en rotación suena y las luces exteriores parpadean. Las luces y el sonido de la alarma continúan encendidas hasta que el separador se haya detenido por completo.

A— La palanca de ajuste longitudinal, desplaza el asiento hacia delante y hacia atrás para obtener la mejor posición de trabajo.

B—Control de amortiguación de impactos verticales, limita la cantidad de «movimiento ascendente» que proporciona la suspensión del asiento.

NOTA: Empujar el control hacia adelante para lograr una suspensión más suave o mover el control hacia atrás para lograr una suspensión firme. La posición de suspensión media está entre esas dos posiciones.

C— La palanca de ajuste de peso/altura, sube o baja el asiento. Tirar hacia arriba de la palanca para subir el asiento o presionarla hacia abajo para bajar el asiento. Ajustar el asiento hasta que la marca verde quede visible en el indicador de peso/altura.

NOTA: La suspensión puede ajustarse de modo que alcance el límite máximo o mínimo de altura, lo que bloquea el sistema de suspensión y deja rígida la suspensión. El control de la altura de la suspensión también choca con los topes si se lo ajusta muy cerca a alguno de sus extremos.

No accionar el compresor durante más de un minuto al ajustar el asiento.

Si el asiento no flota ni se «bombea» hacia arriba, consultar al concesionario John Deere o proveedor de servicios autorizado.

D— Indicador de peso/altura, proporciona un indicador visual el operador sobre la configuración actual del peso y la altura. Utilizar la palanca de ajuste de peso/altura para ajustar el asiento hasta que la marca verde sea visible en el indicador.

NOTA: Ajustar el asiento según el peso y la altura del operador. Esto permite que el operador obtenga la máxima protección de zona de suspensión. El asiento incorpora amortiguación en los extremos superior e inferior de su recorrido vertical, lo cual ofrece una suspensión mucho más suave.

E— Palanca de ajuste de la profundidad de la parte inferior del asiento, mueve la parte inferior del asiento hacia adelante o hacia atrás para obtener la mejor posición de trabajo posible.

F— Palanca de ajuste del ángulo de la parte inferior del asiento, eleva o hace descender el cojín del asiento para obtener la mejor posición de trabajo posible.

G— Mango de ajuste de aislamiento longitudinal, bloquea o libera los movimientos hacia delante y detrás. Tirar hacia arriba de la palanca para bloquear; presionar hacia abajo para liberar.

NOTA: El amortiguador longitudinal permite absorber los impactos de choque.

H— Palanca de ajuste de aislamiento lateral, bloquea o libera los movimientos de lado a lado. Empujar la palanca hacia adelante para liberar y tirar de la palanca hacia atrás para bloquear.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000412C -63-04MAY16-1/2

NOTA: El aislamiento lateral permite absorber los impactos de choque.

ComfortCommand es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000412C -63-04MAY16-2/2

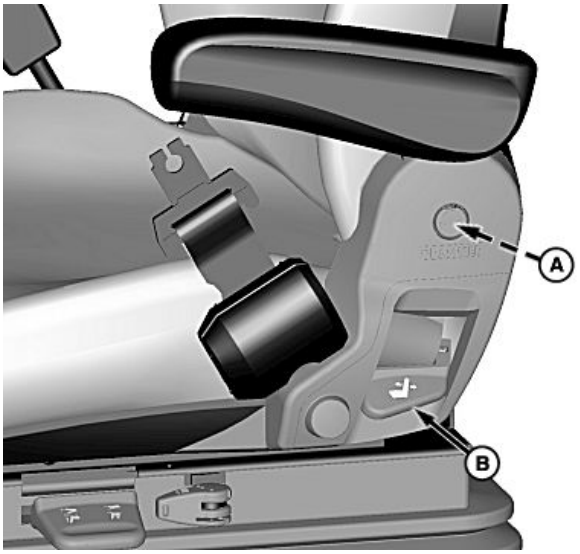
Ajuste del reposabrazos izquierdo y respaldo (asiento básico)

A— Ajuste de la altura del reposabrazos: retirar la tapa redonda de la cubierta y aflojar la tuerca de 13 mm (1/2 in.). Ajustar el reposabrazos en la posición deseada, apretar la tuerca según las especificaciones y cambiar la tapa.

Especificación

Tuerca—Par de apriete.....25 Nm (221 lb-in.)

B— Palanca de ajuste del ángulo del respaldo: ajusta el ángulo del respaldo del asiento. Tirar hacia arriba de la palanca, ajustar el respaldo en la posición deseada y soltar la palanca.



H97562 —UN—02JUN11

OUO6075,0000795 -63-09AUG10-1/1

Reposabrazos izquierdo y respaldo del asiento (asiento de paño/piel Premium)—Ajuste

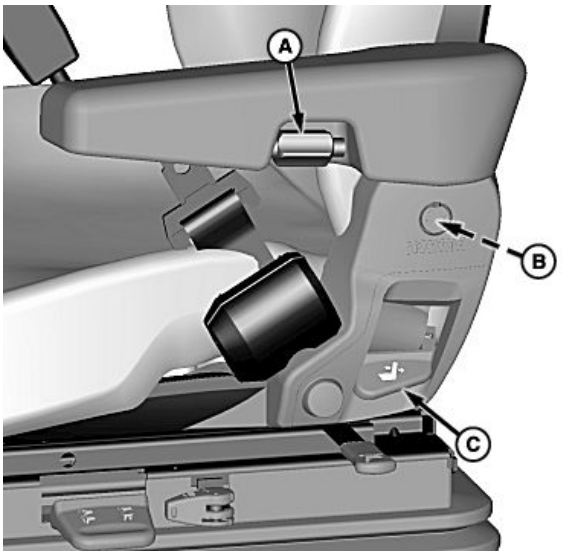
A— Perilla de ajuste del ángulo del reposabrazos ajusta el reposabrazos hacia arriba o abajo. Girar la perilla en sentido horario para bajar y en sentido contrahorario para elevar.

B— Ajuste de altura del reposabrazos retirar el perno redondo de la cubierta y aflojar la tuerca de 13 mm (1/2 in.). Ajustar el reposabrazos en la posición deseada, apretar la tuerca según las especificaciones y volver a instalar el perno.

Especificación

Tuerca—Par de apriete.....25 Nm (221 lb-in)

C— Mango de ajuste del ángulo del reposabrazos ajusta el ángulo del reposabrazos. Tirar de la palanca y ajustar el respaldo a la posición deseada y soltar la palanca.



H96740 —UN—02JUN11

OUO6075,0001282 -63-31OCT12-1/1

Interruptor del asiento calefactado/ventilador (asiento de piel Premium)

NOTA: La llave de contacto debe estar en ON o la máquina en funcionamiento para que funcione el asiento calefactado/ventilado.

El asiento calefactado/ventilado proporciona comodidad al operador con temperaturas frías/cálidas. El interruptor del asiento calefactado/ventilado (A) ubicado en el lado izquierdo del respaldo del asiento enciende o apaga la calefacción o la ventilación del asiento.

- Con el interruptor en la posición superior se enciende la calefacción (ventilación del asiento apagada).
- Con el interruptor en la posición media se apaga la calefacción y la ventilación del asiento.
- Con el ventilador en la posición inferior se enciende la ventilación (calefacción del asiento apagada).



H106063 —UN—31OCT12

A—Interruptor del asiento calefactado/ventilado

OUO6075,0001281 -63-31OCT12-1/1

Interruptor del soporte lumbar (asiento de piel Premium)

NOTA: La llave de encendido debe estar en ON o la máquina en funcionamiento para que funcione el soporte lumbar.

El soporte lumbar proporciona al operador una comodidad añadida en la zonas superior e inferior del respaldo del asiento. Los interruptores del soporte lumbar (A y B) situados en el lado izquierdo del respaldo del asiento aumentan o reducen la curvatura del soporte lumbar.

- Interruptor del soporte lumbar superior - presionar el interruptor hacia el símbolo más (+) para aumentar la curvatura del soporte lumbar superior o hacia el símbolo menos (-) para reducirla.
- Interruptor del soporte lumbar inferior - presionar el interruptor hacia el símbolo más (+) para aumentar la curvatura del soporte lumbar inferior o hacia el símbolo menos (-) para reducirla.



H106066 —UN—31OCT12

A—Interruptor del soporte lumbar

B—Interruptor del soporte lumbar

OUO6075,00012E0 -63-31OCT12-1/1

Ajuste del asiento del acompañante

El respaldo (A) y la parte inferior (B) del asiento pueden subirse o bajarse hasta la posición de funcionamiento deseada.

A—Respaldo

B—Cojín del asiento



H96631 —UN—26MAY10

OUO6075,000078B -63-26MAY10-1/1

Refrigerador (si se equipa)

NOTA: La nevera funciona únicamente cuando la llave de contacto está ENCENDIDA y TIENE QUE mantenerse conectada a la toma auxiliar para mantener la comida o bebida fríos.

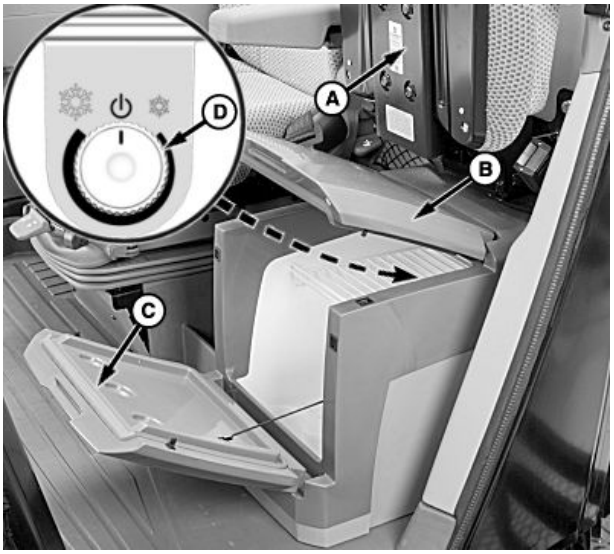
La nevera ofrece un espacio donde mantener la comida y la bebida fríos durante todo el día.

Levantar la parte inferior del asiento (A) para abrir la cubierta superior de la nevera (B).

La cubierta superior de la nevera (C) también puede abrirse sin levantar la parte inferior del asiento.

Girar el selector de temperatura (D) en sentido horario para bajar la temperatura o contrahorario para subirla.

A—Cojín del asiento
B—Cubierta superior
C—Cubierta delantera
D—Selector de control de temperatura



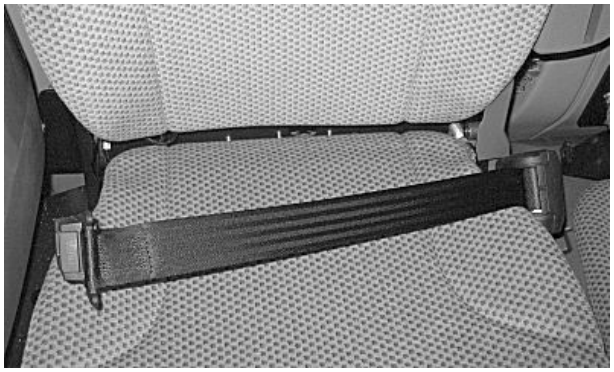
H96632 —UN—02NOV10

OUO6075,000078F -63-02NOV10-1/1

Cinturones de seguridad

ATENCIÓN: Revisar el cinturón de seguridad y la tornillería de montaje de la máquina al menos una vez al año. Si el sistema del cinturón de seguridad (que incluye tornillería de montaje, hebilla, cinturón y retractor) presenta signos de daños tales como cortes, deshilachado, desgaste extremo o anormal, decoloración y abrasiones, sustituya todo el sistema del cinturón de seguridad de inmediato. Para la seguridad, reemplazar el sistema del cinturón únicamente con los repuestos aprobados para el uso en la máquina, obtenidos a través del concesionario John Deere.

Los cinturones de seguridad son un equipamiento de serie en los asientos del operador y del acompañante.



H96657 —UN—01JUN10

Los cinturones de seguridad de regazo tienen un botón de apertura rápida y retracción automática del cinturón que permiten un acceso y salida rápida de los asientos.

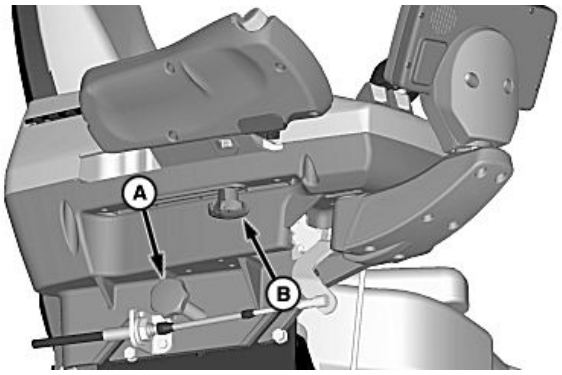
OUO6075,000062D -63-01JUN10-1/1

Ajuste de la consola de control del reposabrazos

Aflojar el mando (A) y deslizar la consola de control del reposabrazos hacia arriba/hacia adelante o hacia abajo/hacia atrás en las ranuras de la placa exterior. Apretar el mando para bloquear el reposabrazos en la posición.

Aflojar el mando (B) y deslizar la consola de control CommandARM hacia adelante/hacia atrás. Apretar el mando para bloquear la consola en la posición.

A—Mando **B—Mando**



H97713 —UN—20AUG10

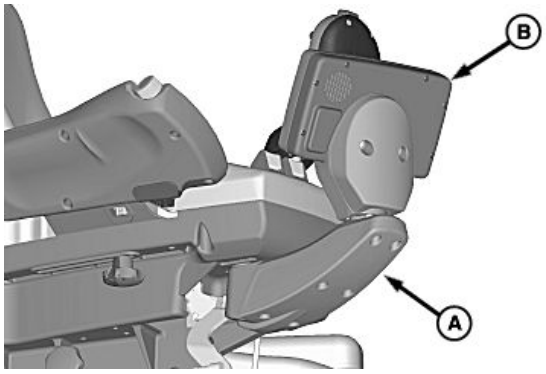
OUO6075,000078E -63-20AUG10-1/1

Ajuste de la pantalla del reposabrazos

Girar el brazo (A) a la izquierda/derecha hasta la posición de funcionamiento deseada.

Girar el visualizador (B) a la izquierda/derecha o hacia adelante/hacia atrás hasta la posición de funcionamiento deseada.

A—Brazo **B—Pantalla**



H97714 —UN—20AUG10

OUO6075,00008F8 -63-20AUG10-1/1

Regletas de toma eléctrica

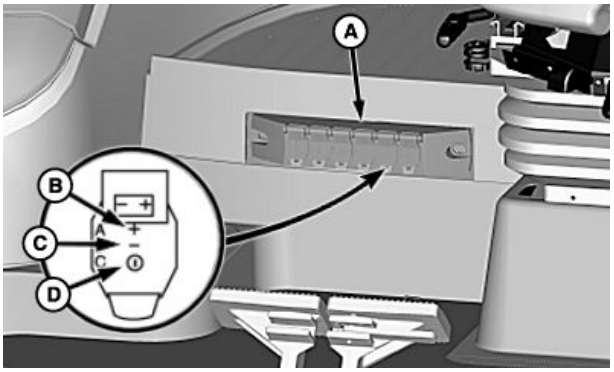
NOTA: El máximo consumo de corriente combinado para alimentación conmutada es 20 A y para alimentación no conmutada es 30 A.

La regleta de tomas eléctricas auxiliares (A) con seis tomas adicionales está situada en la parte trasera inferior de la ventana derecha. Estas tomas proporcionan corriente conmutada con llave y sin conmutar.

El borne de horquilla (B) suministra alimentación directa positiva en todo momento.

El borne de horquilla (C) está conectado a tierra.

El borne de horquilla (D) es de alimentación auxiliar (funciona con la llave de contacto CONECTADA).



H94452 —UN—14MAY10

A—Regletas de toma eléctrica
B—Borne de horquilla (alimentación directa positiva)
C—Masa del borne de horquilla
D—Borne de horquilla (positivo, llave de contacto CONECTADA)

OUO6075,00010C7 -63-08MAR12-1/1

Posiciones de la escalerilla de la cabina (configuración de neumático sencillo)

ATENCIÓN: No viajar ni intentar subir por la escalerilla trasera o delantera cuando la cosechadora esté en movimiento.

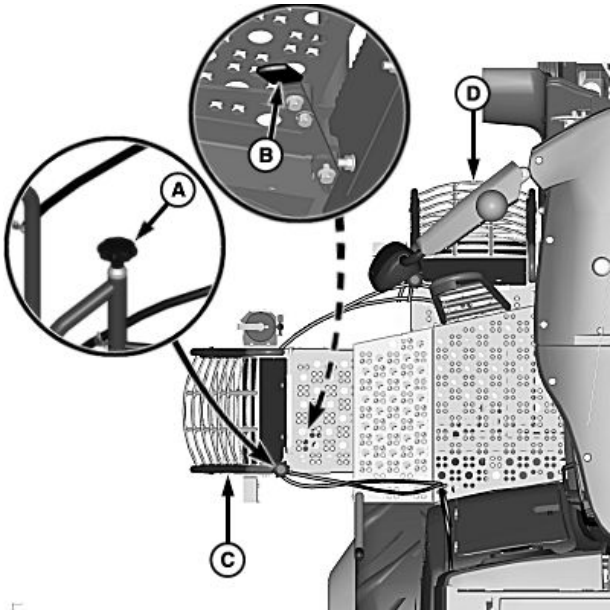
La escalerilla se puede colocar desde el suelo o en un descanso de escalerilla con asa (A) o palanca (B).

Si el bloqueo de la escalerilla parece estar suelto, limpiar la zona del pasador. No aplicar aceite o grasa en esta zona.

Girar la escalerilla hacia adelante o hacia atrás y bloquearla en las posiciones siguientes:

- **Posición (C):** para condiciones de campo de funcionamiento normal.
- **Posición (D):** para transportar la máquina en vías públicas.

ATENCIÓN: Girar siempre la escalera a la posición (D) antes de transportar la cosechadora sobre vías públicas. De este modo, se reduce el ancho de la máquina y la luz indicadora/de emergencia queda posicionada de tal forma que los conductores que circulan en dirección contraria puedan verla.



H96381 —UN—14MAY10

A—Palanca
B—Palanca
C—Posición de Campo
D—Posición de conducción en carretera

OUO6075,000075F -63-29JUN11-1/1

Posiciones de la escalerilla de la cabina (configuración dos neumáticos)

ATENCIÓN: No viajar ni intentar subir por la escalerilla trasera o delantera cuando la cosechadora esté en movimiento.

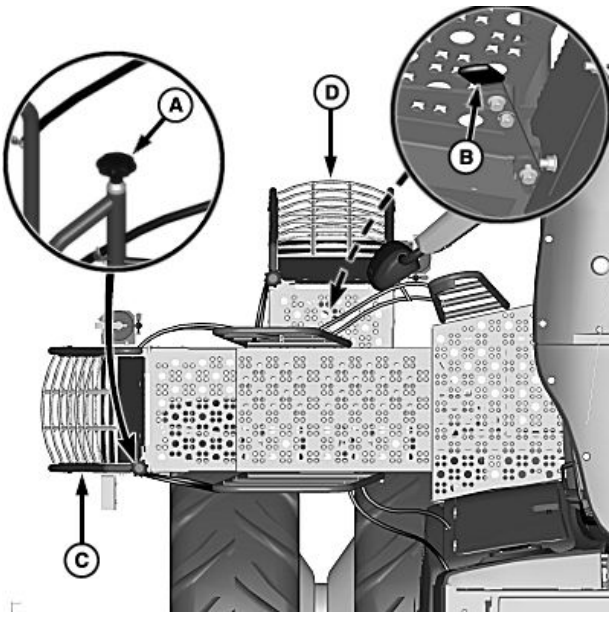
La escalerilla se puede colocar desde el suelo o en un descanso de escalerilla con asa (A) o palanca (B).

Si el bloqueo de la escalerilla parece estar suelto, limpiar la zona del pasador. No aplicar aceite o grasa en esta zona.

Girar la escalerilla hacia adelante o hacia atrás y bloquearla en las posiciones siguientes:

- **Posición (C):** para condiciones de campo de funcionamiento normal.
- **Posición (D):** para transportar la máquina en vías públicas.

ATENCIÓN: Girar siempre la escalera a la posición (D) antes de transportar la cosechadora sobre vías públicas. De este modo, se reduce el ancho de la máquina y la luz indicadora/de emergencia queda posicionada de tal forma que los conductores que circulan en dirección contraria puedan verla.



H96380 —UN—14MAY10

A—Asa
B—Palanca
C—Posición de Campo
D—Posición de conducción en carretera

OUO6075,0000630 -63-29JUN11-1/1

Extintor de incendios (Europa)

ATENCIÓN: Los extintores tienen que observar la normativa y reglamentos locales:

- **Un extintor de polvo para uso general de, al menos, 6 kg (13 lb)**
- **Un extintor de líquido a presión (si existe) con un volumen mínimo de 8 l (2.1 gal)**

NOTA: Los extintores que se muestran pueden variar dependiendo de los requisitos de cada país y de los fabricantes de los mismos.

La máquina incorpora un extintor de polvo para uso general y otro de líquido a presión con soportes de montaje.

Leer la etiqueta de los extintores y familiarizarse con las instrucciones de uso y mantenimiento de los mismos. Una vez que el extintor se haya descargado, sin importar el tiempo que haya estado descargado, es necesario recargarlo o sustituirlo.

IMPORTANTE: El extintor de líquido a presión no debe exponerse a temperaturas bajo cero a menos que esté protegido con anticongelante. Consultar el adhesivo de instrucciones del extintor para obtener más información.



H92841 —UN—16SEP08

Extintor de polvo para uso general/Extintor líquido

OUO6075,00042F6 -63-20JUN16-1/1

Extintores de incendios (Unión Económica Euroasiática)

ATENCIÓN: Los extintores tienen que observar la normativa y reglamentos locales:

- **Un extintor de polvo para uso general de, al menos, 6 kg (13 lb)**
- **Un extintor de líquido a presión con un volumen mínimo de 8 l (2.1 gal)**

NOTA: Los extintores que se muestran pueden variar dependiendo de los requisitos de cada país y de los fabricantes de los mismos.

La máquina incorpora un extintor de polvo para uso general y otro de líquido a presión con soportes de montaje.

Leer la etiqueta de los extintores y familiarizarse con las instrucciones de uso y mantenimiento de los mismos. Una vez que el extintor se haya descargado, sin importar el tiempo que haya estado descargado, es necesario recargarlo o sustituirlo.

IMPORTANTE: El extintor de líquido a presión no debe exponerse a temperaturas bajo cero a menos que esté protegido con anticongelante. Consultar el adhesivo de instrucciones del extintor para obtener más información.

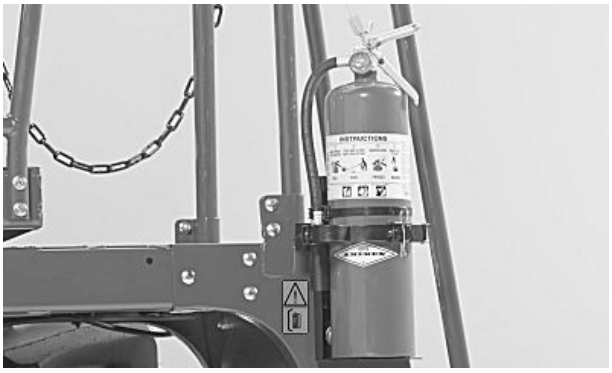


H117754 —UN—17MAR16

Extintor de polvo para uso general/Extintor líquido

OUO6075,00042F8 -63-20JUN16-1/1

Ubicación del extinguidor de incendios



H117730 —UN—16MAR16

Ubicación del extintor delantero



H117731 —UN—16MAR16

Ubicación del extintor trasero

NOTA: Los extintores que se muestran pueden variar dependiendo de los requisitos de cada país y de los fabricantes de los mismos.

Hay un extintor de uso general en la plataforma de la escalera frontal.

Hay un extintor de líquido a presión (si existe) en el interior de la puerta trasera derecha de acceso del motor.

OUO6075,00042F9 -63-03JUN16-1/1

Columna de dirección

A— Bocina: permite al operador indicar a las personas que se encuentren cerca de la máquina que se mantengan alejadas.

B— Interruptor de intermitencias de giro: permite al operador indicar los giros hacia la izquierda o la derecha.

⚠ ATENCIÓN: Ajustar el volante de la dirección únicamente con la máquina detenida.

C— Ajuste vertical de la columna de dirección: permite al operador ajustar la columna de dirección hacia arriba o hacia abajo.

Aflojar el cubo y colocar el volante en posición empujando o tirando. Ajustar levemente el cubo para mantener el volante en posición.

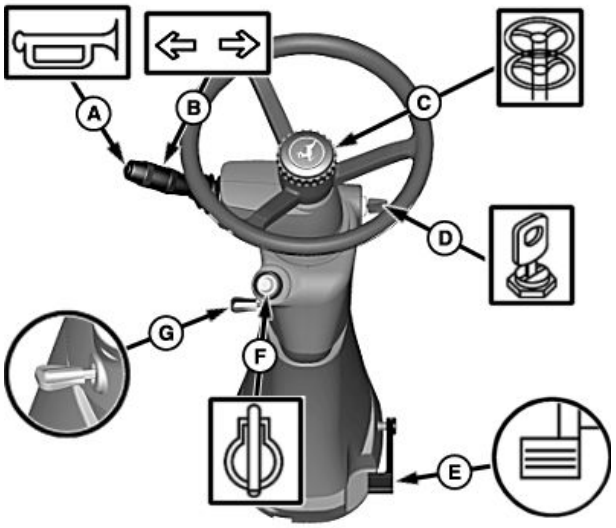
D— Llave de contacto: permite colocar la llave de contacto en las posiciones siguientes:

Primera posición	Accesorios
Segunda posición	OFF
Tercera posición	Run
Cuarta posición	Arranque

⚠ ATENCIÓN: Ajustar la columna sólo cuando la máquina esté detenida. No pisar el pedal sin sujetar el volante.

E— Ajuste horizontal de la columna de dirección: permite al operador mover la columna de dirección con el pedal hasta la posición deseada.

Presionar el pedal para liberar el bloqueo de la columna y moverla a la posición deseada. La columna queda bloqueada de nuevo al soltar el pedal.



H94521 —UN—02NOV10

NOTA: El auxiliar de arranque únicamente funciona en las posiciones "Marcha" o "Arranque".

F— Botón de termoarranque (si existe): permite que el operador arranque el motor en condiciones de frío.

⚠ ATENCIÓN: Ajustar el volante de la dirección únicamente con la máquina detenida.

G— Ajuste de la inclinación del volante (si existe): permite al operador mover la columna de dirección con la palanca hasta la posición deseada.

Tirar de la manilla para liberar el bloqueo y mover el volante a la posición deseada. Soltar la palanca para bloquearla en la posición deseada.

OUO6075,0000634 -63-21MAR11-1/1

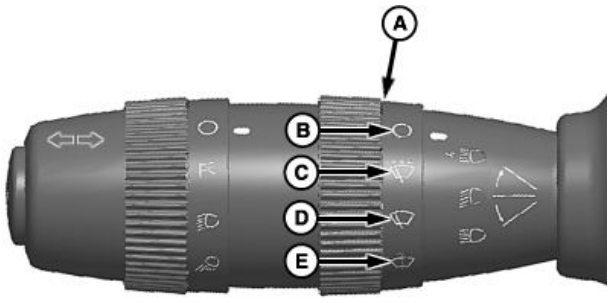
Interruptor del lavador / limpiaparabrisas

NOTA: La llave de contacto debe estar ENCENDIDA o la cosechadora debe estar en marcha para que funcionen el limpiaparabrisas y el lavaparabrisas.

El interruptor del limpiaparabrisas/lavaparabrisas (A) en la columna de dirección sirve para controlar lo siguiente:

- Posición OFF (B)
- Funcionamiento intermitente del limpiaparabrisas (C)
- Posición de ENCENDIDO del limpiaparabrisas (D)
- Lavaparabrisas (E)

A—Interruptor del lava/limpiaparabrisas
B—Posición OFF
C—Posición intermitente del limpiaparabrisas
D—Posición de ENCENDIDO del limpiaparabrisas
E—Lavaparabrisas



H96489 —UN—22JUN11

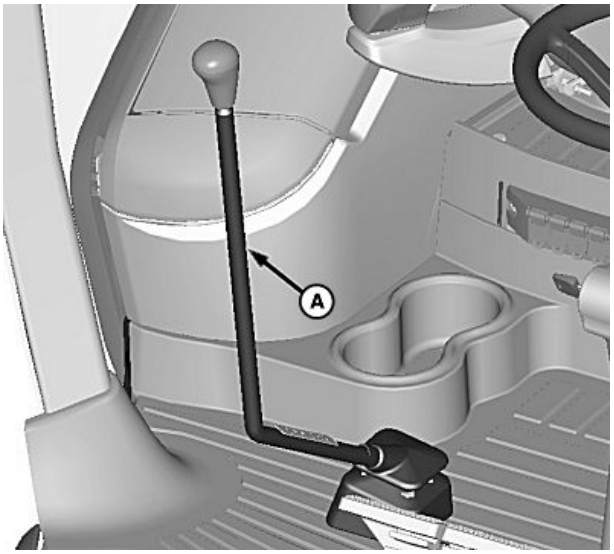
OUO6075,000076D -63-20MAY10-1/1

Palanca de cambio de marchas (si existe)

IMPORTANTE: Tope la máquina y poner la palanca multifunción en punto muerto antes de cambiar de marcha.

Al usar la palanca de cambio de marchas (A), el patrón de cambios es una línea recta con bloqueos para 1 a, 2 a y 3 a. Se percibe una resistencia menor para el punto muerto entre 1 a y 2 a.

A—Palanca de Cambio de Marchas



H102184 —UN—13JUN11

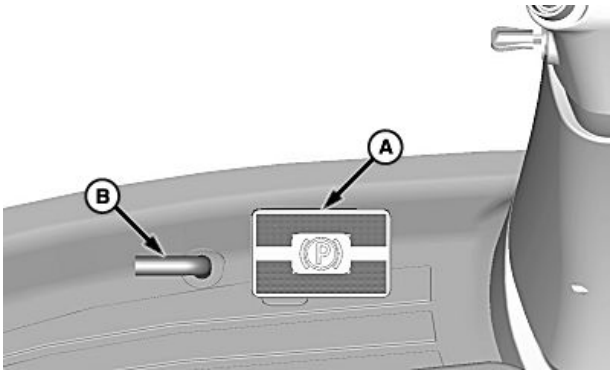
OUO6075,0000635 -63-13JUN11-1/1

Freno de estacionamiento manual (si existe)

IMPORTANTE: La cosechadora está equipada con pedales manuales para aplicar y soltar el freno de estacionamiento. Asegurarse de activar el freno de estacionamiento cuando el motor esté en funcionamiento y la cosechadora estacionada y también antes de abandonar la cosechadora con el motor APAGADO.

Pisar el pedal (A) para aplicar el freno de estacionamiento y el pedal (B) para soltarlo.

A—Pedal (activar) **B—Pedal (desactivar)**



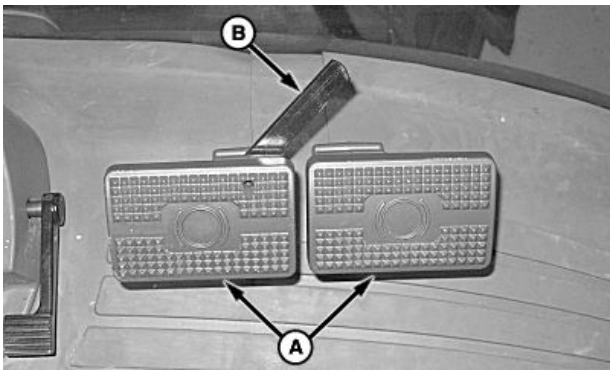
H102186 —UN—13JUN11

OUO6075,0000636 -63-17JUN13-1/1

Pedales de freno

Deje los pedales de frenos (A) desbloqueados para uso en campo y bloquee () los pedales de frenos juntos cuando transporte.

A—Pedales de freno **B—Bloqueo (Transporte)**



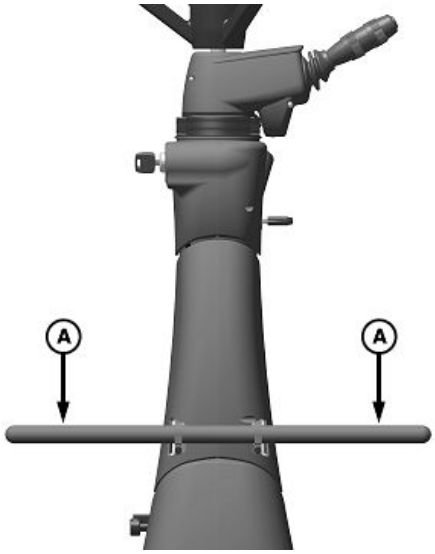
H96681 —UN—01JUN10

OUO6075,0000637 -63-01JUN10-1/1

Reposapiés de la columna de dirección (si existe)

El reposapiés (A) de la columna de dirección proporciona un lugar donde descansar los pies.

A—Reposapiés



H118336 —UN—09JUN16

OUO6075,00042DC -63-04MAY16-1/1

Pasamanos y acceso al descanso derecho

⚠ ATENCIÓN: Elevar completamente el alimentador de mies y colocar el tope de seguridad en el cilindro de elevación del alimentador de mies.

IMPORTANTE: Cerrar la puerta de la Cabina antes de utilizar el pasamanos.

No mover manualmente el brazo del limpiaparabrisas, ya que podría dañar el mecanismo del limpiaparabrisas.

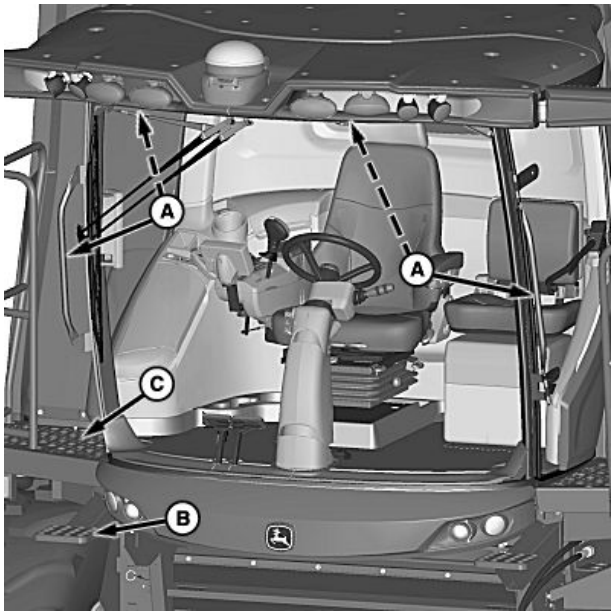
Utilice la escalerilla y el descanso para limpiar el lado izquierdo de la cabina.

Usar el escalón del lado izquierdo para alcanzar el alimentador de mies.

Utilizar los pasamanos (A) situados a ambos lados de la cabina y en la parte superior de la cabina.

Encarámese al alimentador de mies para limpiar el parabrisas de la cabina, los faros principales de servicio o el limpiaparabrisas.

Para limpiar el lado derecho de la cabina, utilizar el escalón (B) y el descanso (C).



H94810 —UN—15JUL10

A—Pasamanos
B—Escalón
C—Descanso

OUO6075,0000496 -63-08OCT09-1/1

Sistemas del monitor GreenStar y del monitor Harvest/Harvest Doc™

GreenStar™ 3 CommandCenter™ están instalados en el reposabrazos, que contiene la información específica del vehículo y las aplicaciones GreenStar™ (excepto Harvest Doc™).

El monitor GreenStar™ 3 2630 (opcional) está instalado en el reposabrazos y contiene la información específica del vehículo y las aplicaciones GreenStar™.

GreenStar es marca comercial de Deere & Company
CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company
Harvest Monitor/Harvest Doc son marcas comerciales de Deere & Company.

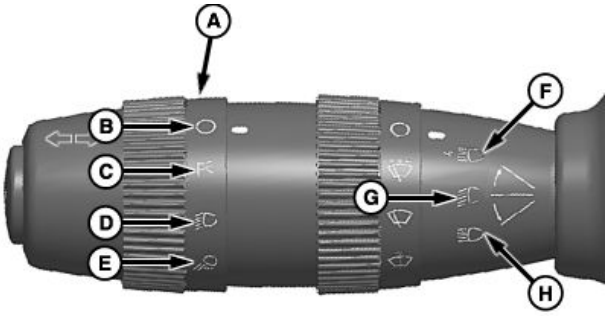
Para más información acerca del sistema Harvest Doc™, consultar el manual Harvest Doc™.

WM05597,0001353 -63-06JUL15-1/1

Interruptores de luces

NOTA: La luz de salida permanece encendida durante 180 segundos después de apagar la llave de encendido (si se han utilizado las luces de carretera o de trabajo en los 5 minutos anteriores). El operador elige si desea iluminar el lado izquierdo o derecho de la máquina con la palanca de intermitencias de giro.

Cuando todas las luces se coloquen por primera vez en la posición ON (encendidas) con la llave de contacto OFF (apagada), las luces tardarán en encenderse.



H99531 —UN—22JUN11

Interruptor de selección de luces de la columna de dirección

El interruptor de selección de luces (A) en la columna de dirección se utiliza para controlar lo siguiente:

- Posición OFF (B)
- Controles del interruptor de luces de estacionamiento (C):
  - Luces marcadoras
- Controles del interruptor de faros de carretera (D):
  - Luces de emergencia (parpadeantes)
  - Cuatro faros de carretera (dos luces cortas y dos luces largas)
  - Luces giratorias
  - Luces de conducción cortas (si existen)
- Controles del interruptor del faro de trabajo (E):
  - Depósito de grano y los ocho faros de carretera
  - Luces de guiado con palanca de interruptor
  - Luz del sinfín de descarga cuando está extendido
  - Luces indicadoras y de emergencia

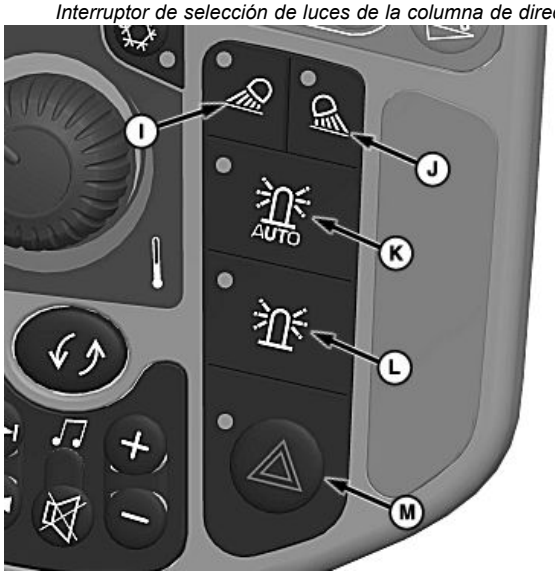
La palanca de selección de las luces de la columna de dirección sirve para controlar las luces largas/cortas:

NOTA: El indicador de luces cortas se ilumina en el poste esquinero cuando la palanca está en las posiciones de luces largas y luces cortas momentáneas.

- Luces largas momentáneas (F):
  - Al colocar la palanca en la posición superior se activan momentáneamente las luces largas.
- Posición de luz de cruce (G):
  - Colocar la palanca en la posición central para accionar las luces cortas.
- Posición de luces largas (H):
  - Empujar la palanca hasta la posición inferior para activar las luces largas.

Los interruptores de luces del reposabrazos se utilizan para controlar lo siguiente:

- Controles del interruptor de luces de rastrojo delantero (I):
  - Faros de control de la altura de corte de la parte delantera de la máquina
  - Luces de la chapa de protección de la cabina (si existen)
- Controles del interruptor de luces de descarga trasera (J):



H99532 —UN—03JAN11

Interruptores de luces del reposabrazos

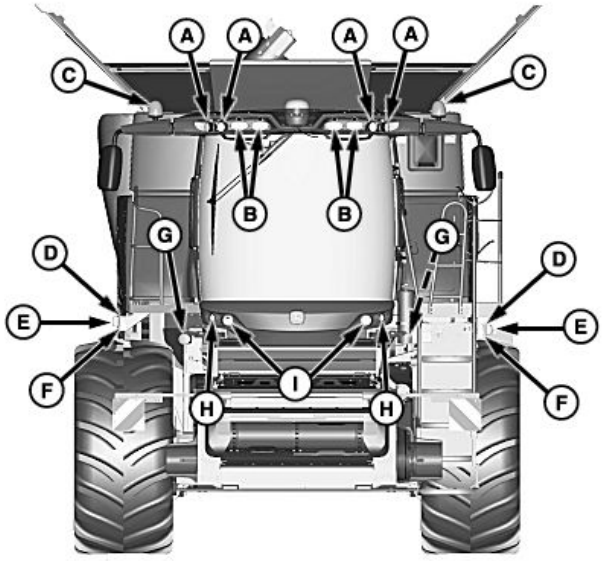
A—Interruptor de selección de luces
B—Posición desconectada
C—Interruptor de luces de estacionamiento
D—Interruptor de faros de carretera
E—Interruptor de faro de trabajo
F—Luces largas momentáneas
G—Posición de luz de cruce
H—Posición de luces largas
I—Interruptor de luces de rastrojo delantero
J—Interruptor de luces de descarga trasera
K—Interruptor automático de la luz de aviso giratoria
L—Interruptor de la luz de aviso giratoria
M—Interruptor de la luz de emergencia

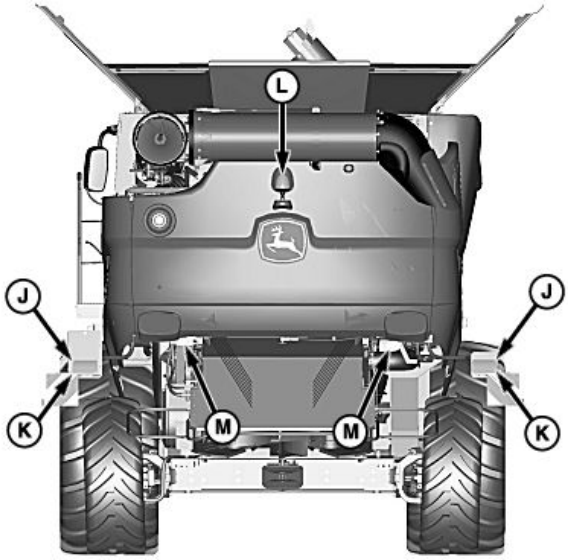
  - Luces traseras de residuos de la parte trasera de la máquina
- Controles del interruptor automático de la luz de aviso giratoria (K):
  - Luces de aviso giratorias automáticas
- Controles del interruptor de la luz de aviso giratoria (L):
  - Luces giratorias
- Controles del interruptor de luces de emergencia (M):
  - Luces de emergencia (parpadeantes)

OUO6075,0001352 -63-30NOV12-1/1

Ubicaciones del alumbrado

Luces delanteras y traseras





H107108 —UN—28FEB13

A—Faros de cabina halógenos o faros de cabina de descarga de alta densidad (HID) (opcionales)
B—Faros principales de cabina (luces de carretera/cruce)
C—Luces de aviso giratorias
D—Luces de emergencia (ámbar)
E—Luces de emergencia (ámbar)
F—Luces de posición (blancas)
G—Faros de rastrojo
H—Luces de la chapa de protección (si existen)
I— Luces de conducción bajas (si existen)
J— Luces de señalización/freno (rojas)
K—Luces de emergencia traseras (ámbar)
L—Luz de aviso giratoria
M—Luces de descarga traseras

Interruptor de la luz de aviso giratoria:

ATENCIÓN: Al transportar la cosechadora, encender las luces. Girar la escalera de la cabina hacia delante para orientar la luz indicadora/de emergencia hacia los conductores que se aproximan.

- El interruptor controla las luces de aviso giratorias (C y L).
- Dos luces de aviso giratorias se encuentran ubicadas en la parte delantera (izquierda y derecha) y una en la parte trasera de la máquina. Estas luces advierten a otros conductores cuando se realiza un transporte por carretera.

Interruptor de luces de emergencia:

ATENCIÓN: Al transportar la cosechadora, encender las luces. Girar la escalera de la cabina hacia delante para orientar la luz indicadora/de emergencia hacia los conductores que se aproximan.

- El interruptor controla las luces de aviso giratorias (C, L), las luces de emergencia (D, E) y las luces de emergencia traseras (K).
- Las luces de emergencia se encuentran ubicadas en ambos lados de la máquina, en la parte delantera y trasera. Estas luces se utilizan para indicar que la máquina no se puede poner en funcionamiento.

Interruptor de faros de carretera:

ATENCIÓN: Al transportar la cosechadora, encender las luces. Girar la escalera de la cabina hacia delante para orientar la luz indicadora/de emergencia hacia los conductores que se aproximan.

NOTA: Cuando los faros principales están encendidos y no está conectada ninguna plataforma de corte, las luces de conducción inferiores se encienden y los faros de cabina se apagan. Cuando hay una plataforma de corte conectada, las luces de conducción inferiores se apagan y los faros de cabina se encienden.

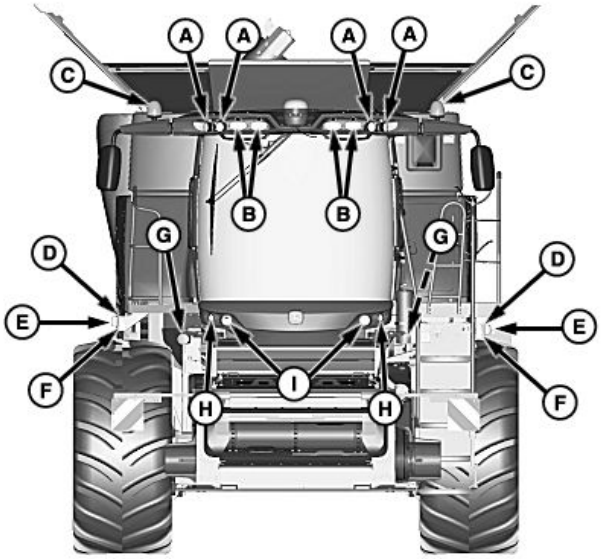
Las luces de emergencia se encienden si las intermitencias de giro están apagadas. Si las intermitencias de giro están encendidas, las luces de emergencia funcionan como intermitencias de giro.

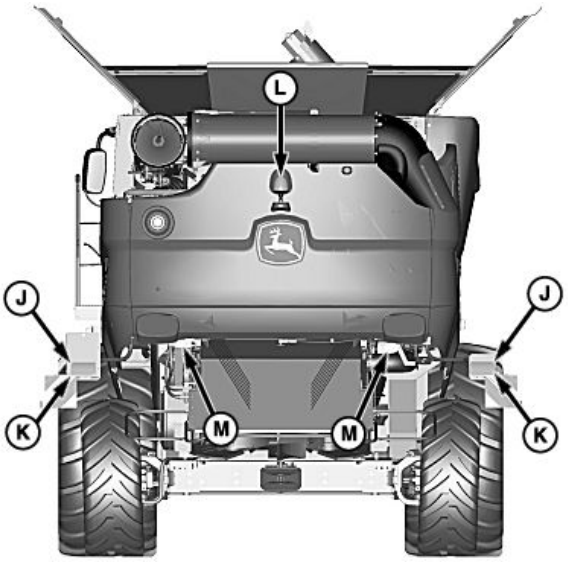
- El interruptor controla las luces de aviso giratorias (C, L), los faros de cabina (B), las luces de señalización (F), las luces de conducción bajas (I) y las luces indicadoras/de freno (J).

Continúa en la siguiente página

- Las luces de aviso giratorias advierten a otros conductores cuando se realiza un transporte por carretera.

OUO6075,000413F -63-31AUG15-2/8





H107108 —UN—28FEB13

A—Faros de cabina halógenos o faros de cabina de descarga de alta densidad (HID) (opcionales)
B—Faros principales de cabina (luces de carretera/cruce)
C—Luces de aviso giratorias
D—Luces de emergencia (ámbar)
E—Luces de emergencia (ámbar)
F—Luces de posición (blancas)
G—Faros de rastrojo
H—Luces de la chapa de protección (si existen)
I— Luces de conducción bajas (si existen)
J— Luces de señalización/freno (rojas)
K—Luces de emergencia traseras (ámbar)
L— Luz de aviso giratoria
M—Luces de descarga traseras

Interruptor de la luz de aviso giratoria automática:

NOTA: Cuando las luces de aviso giratorias automáticas están activadas y el grano alcanza el sensor de 3/4 del depósito lleno, las luces giratorias empiezan a parpadear (3 segundos encendidas y 6 segundos apagadas). Cuando el grano alcanza el sensor de depósito de grano lleno, las luces giratorias se encienden fijas y no parpadean.

- Las luces de aviso giratorias (C, L) se iluminan cuando el depósito de grano está 3/4 lleno. Las luces de aviso giratorias avisan al operador del carro de grano de que el depósito de grano está lleno y está listo para descargar.

Interruptor del faro de trabajo:

- El interruptor controla las luces de señalización (F), las luces de señalización/freno (J) y los faros de cabina (A, B).
- Los faros de trabajo iluminan la zona de trabajo durante el trabajo nocturno o en condiciones de poca luz.

Interruptor de luces de rastrojo delantera:

ATENCIÓN: Para evitar confundir a otros conductores, no encender los faros de trabajo al conducir en vías públicas.

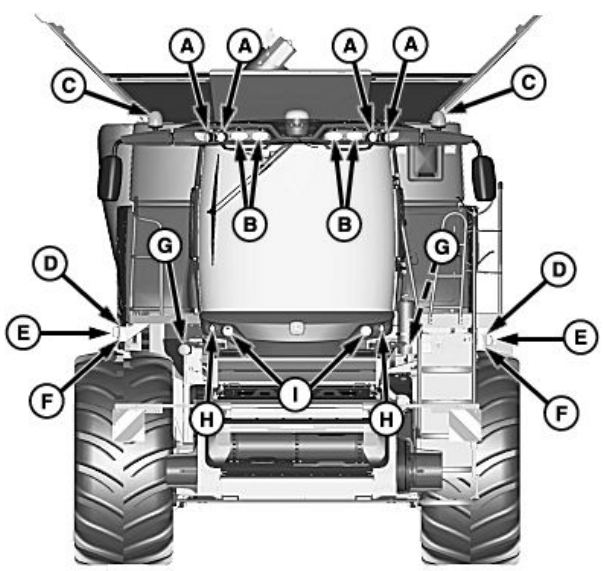
NOTA: Si el operador abandona el asiento una vez que se ha conectado el separador, los faros de rastrojo delanteros parpadean y seguirán parpadeando hasta que el separador se detenga por completo.

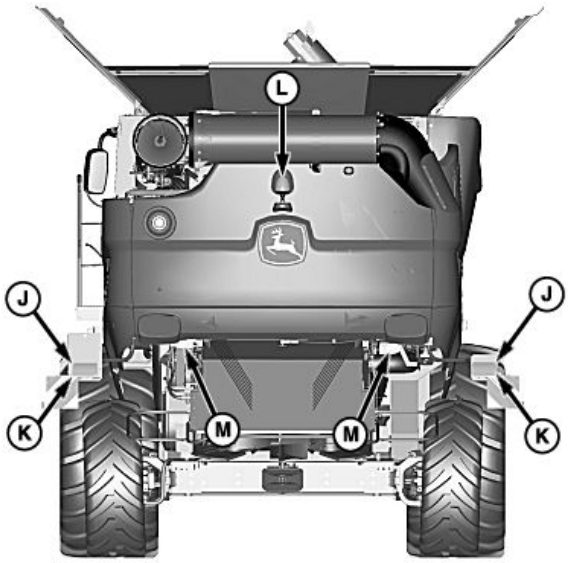
- El interruptor controla los faros de rastrojo delanteros (G) y las luces de la chapa de protección (H).
- Los faros de rastrojo proporcionan al operador más luz detrás del cabezal para su uso por la noche y en condiciones de poca iluminación[1].
- Las luces de la chapa de protección ofrecen al operador iluminación adicional en la parte delantera de la máquina durante la recolección.

[1]Si los faros principales están encendidos y la máquina está en modo carretera, los faros de rastrojo, las luces de la chapa de protección y las luces de descarga traseras no podrán encenderse.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000413F -63-31AUG15-3/8





H107108 —UN—28FEB13

A—Faros de cabina halógenos o faros de cabina de descarga de alta densidad (HID) (opcionales)
B—Faros principales de cabina (luces de carretera/cruce)
C—Luces de aviso giratorias
D—Luces de emergencia (ámbar)
E—Luces de emergencia (ámbar)
F—Luces de posición (blancas)
G—Faros de rastrojo
H—Luces de la chapa de protección (si existen)
I—Luces de conducción bajas (si existen)
J—Luces de señalización/freno (rojas)
K—Luces de emergencia traseras (ámbar)
L—Luz de aviso giratoria
M—Luces de descarga traseras

Interruptor de luces de descarga traseras:

ATENCIÓN: Para evitar confundir a otros conductores, no encender los faros de trabajo al conducir en vías públicas.

NOTA: Si el operador abandona el asiento una vez que se ha conectado el separador, las luces de descarga traseras parpadean y seguirán parpadeando hasta que el separador se detenga por completo.

- El interruptor controla las luces de descarga traseras (M).
- Las luces de descarga traseras proporcionan al operador iluminación de la zona trasera para el trabajo nocturno y en condiciones de poca iluminación[1] [2].

Luces de marcadores/frenos:

- Las luces de señalización/freno (J) se encienden cuando la máquina detecta una desaceleración. Las luces se mantienen encendidas durante un mínimo de dos segundos.[3]
- Una vez que la velocidad sea menor a 1.6 km/h (1 mph), las luces de freno permanecen encendidas durante 2 minutos o hasta que se detecte una aceleración de avance y la velocidad sea superior a 1.6 km/h (1 mph).
- Las luces de señalización actúan también como intermitencias de giro y se iluminan cuando se señala un giro. La luz del sentido de la marcha parpadea.

Luces de salida:

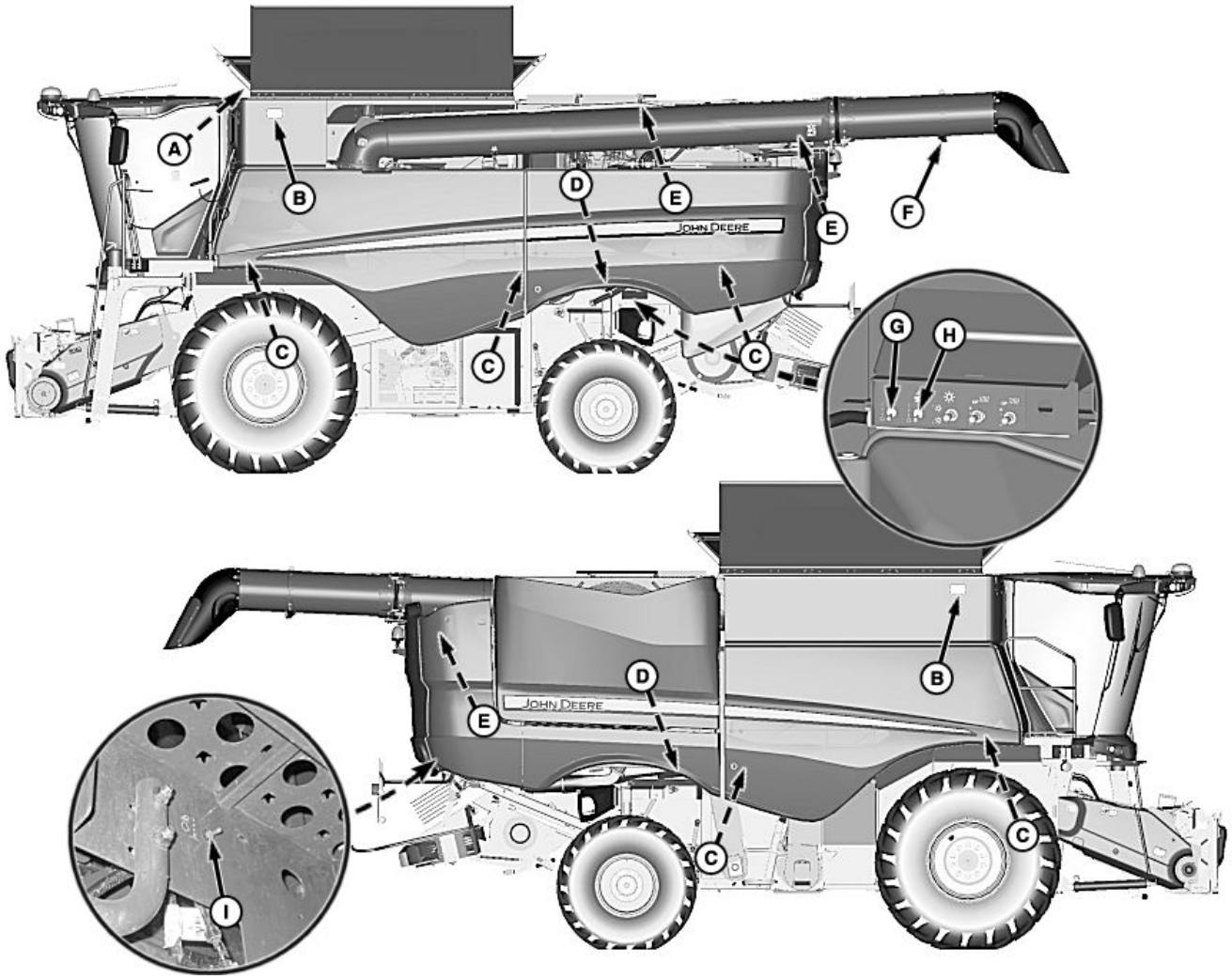
- Dos faros de cabina exteriores (B) permanecen encendidos durante un máximo de 180 segundos después de apagar la llave de encendido y el interruptor de las luces (si se han utilizado las luces de carretera o de trabajo en los 5 minutos anteriores).

[1]Si las luces de carretera están encendidas y la máquina está en modo carretera, los faros de rastrojo, las luces de la chapa de protección y las luces de descarga traseras no podrán encenderse.
[2]Solo Francia: Si la máquina está en modo carretera, las luces de descarga traseras no se encenderán.
[3]Solo Francia: Las luces de freno se encenderán cuando se pise el pedal de freno.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000413F -63-31AUG15-4/8

Vista de los faros del lado derecho e izquierdo



A—Luz del depósito de grano
B—Luces laterales de guiado
C—Luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical
D—Luces de mantenimiento de la caja de cribas
E—Luces de mantenimiento del compartimiento del motor
F—Luz del sinfín de descarga
G—Interruptor de luces de mantenimiento de la caja de cribas
H—Interruptor de luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical
I— Interruptor de luces de servicio del compartimiento del motor

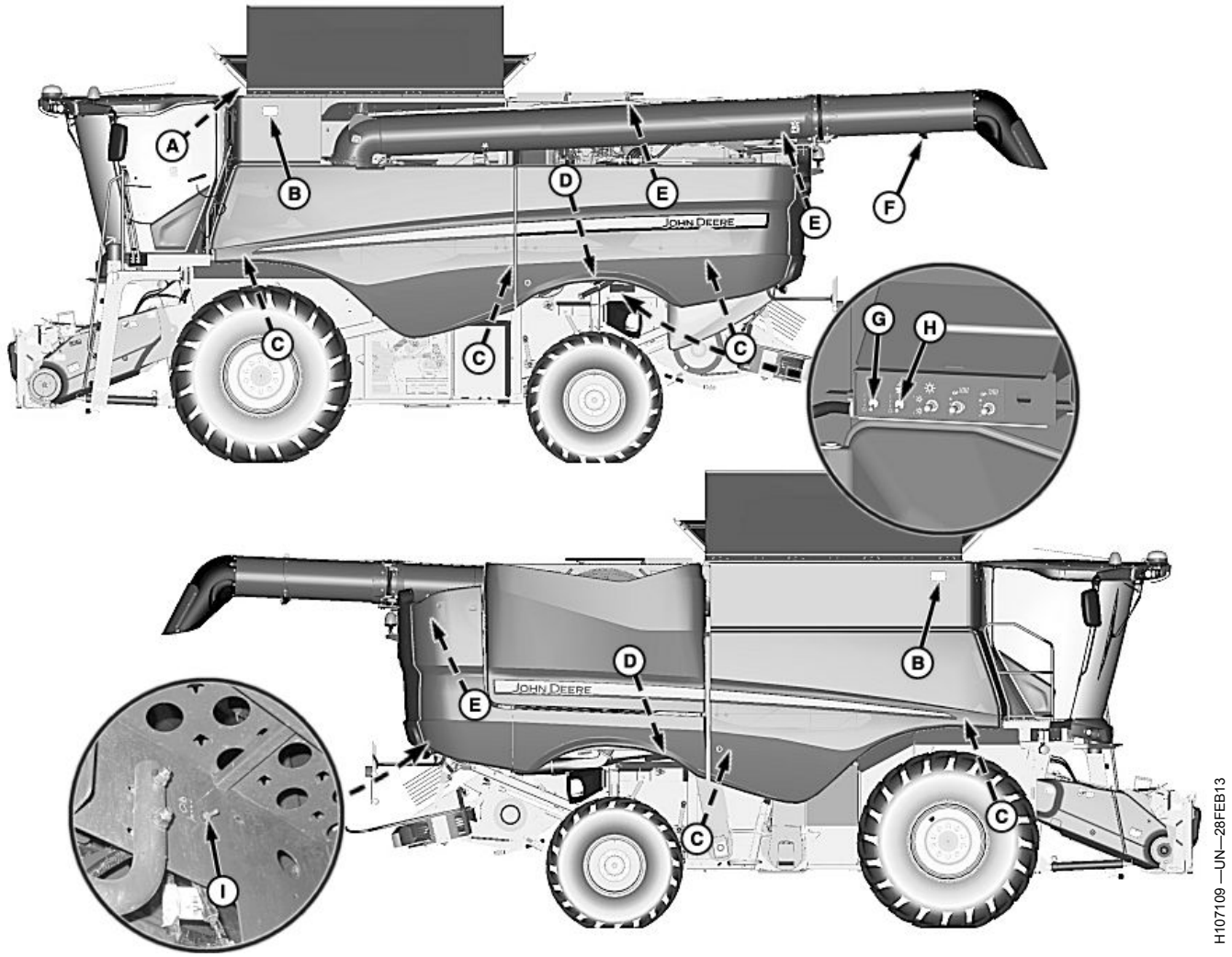
Interruptor del faro de trabajo:

- El interruptor controla la luz del depósito de grano (A), las luces laterales de guiado (B) (con palanca de intermitencias de giro), la luz del sinfín de descarga (F) y las luces indicadoras/de emergencia.
- Las luces laterales de guiado iluminan los laterales de la máquina durante el trabajo nocturno o en condiciones de poca luz.

NOTA: Cuando el interruptor del faro de trabajo esté ACTIVADO, utilizar la palanca de intermitencias de giro para accionar las luces laterales de guiado derechas o izquierdas.

- La luz del depósito de granos proporciona al operador iluminación en el depósito de granos para funcionamiento nocturno o en condiciones de poca luz.
- La luz del depósito de grano se apaga cuando el grano alcanza el sensor de 3/4 del depósito lleno.
- La luz del sinfín de descarga se ENCIENDE cuando el sinfín de alimentación se extiende más de la mitad con el interruptor del faro de trabajo ENCENDIDO.
- La luz del sinfín de descarga proporciona iluminación para la descarga del depósito de grano durante el trabajo nocturno o en condiciones de poca luz.

Continúa en la siguiente página



A—Luz del depósito de grano
B—Luces laterales de guiado
C—Luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical
D—Luces de mantenimiento de la caja de cribas
E—Luces de mantenimiento del compartimiento del motor
F—Luz del sinfín de descarga
G—Interruptor de luces de mantenimiento de la caja de cribas
H—Interruptor de luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical
I—Interruptor de luces de servicio del compartimiento del motor

Luces de mantenimiento de la caja de cribas:

NOTA: Si el operador abandona el asiento una vez que se ha conectado el separador, las luces de mantenimiento de la caja de cribas parpadean y seguirán parpadeando hasta que el separador se detenga por completo.

- Las luces de mantenimiento de la caja de cribas (D) proporcionan al operador iluminación para el ajuste de la caja de cribas durante la noche y en condiciones de poca luz.
- El interruptor de ENCENDIDO/APAGADO de las luces de mantenimiento de la caja de cribas (G) está ubicado encima de la protección del separador izquierdo.
- Ilumina durante las operaciones de mantenimiento y de servicio (no durante la cosecha).

Luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical (opcional):

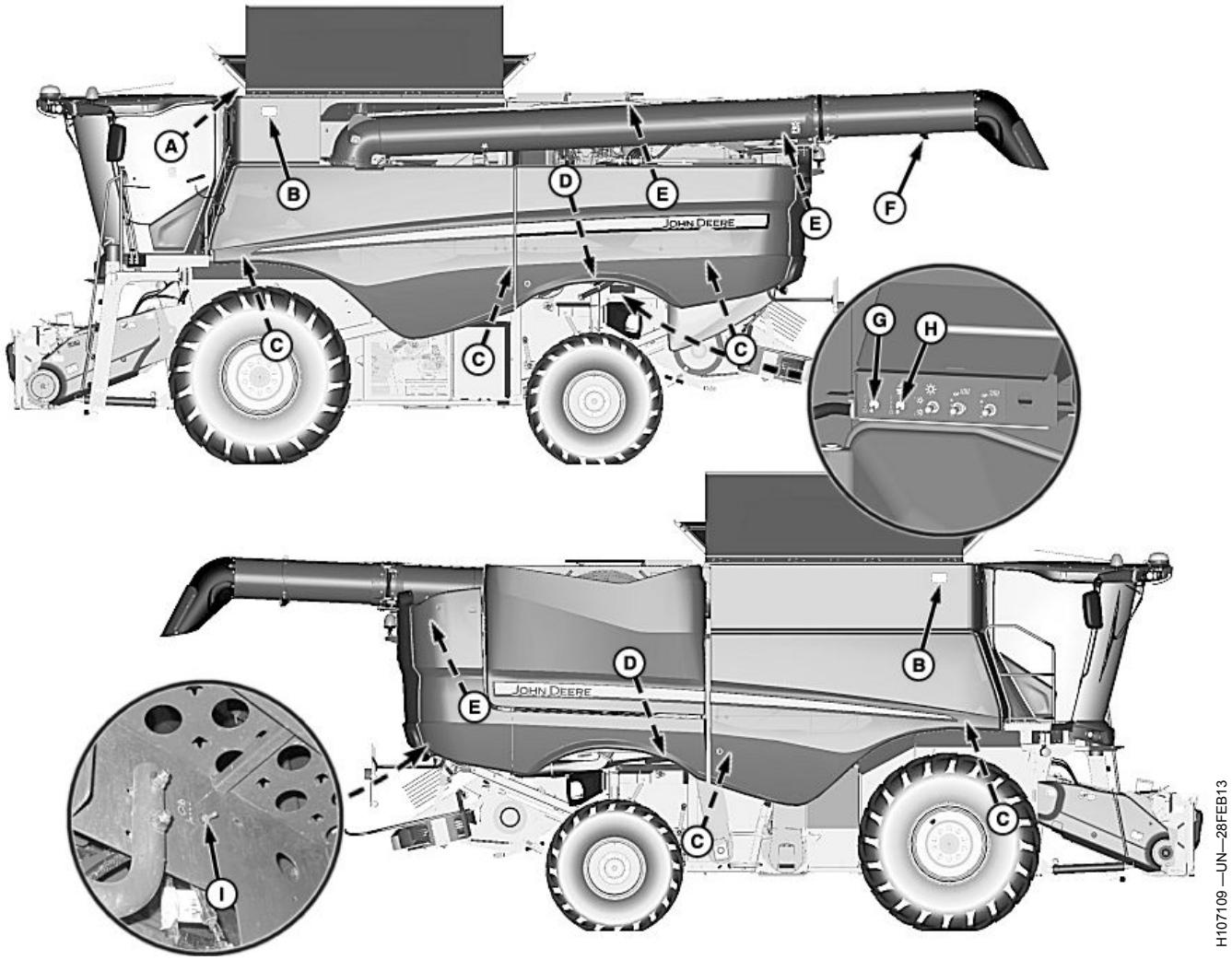
ATENCIÓN: Evitar confundir a los otros conductores. No accionar las luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical durante el transporte.

NOTA: Si el operador abandona el asiento una vez que se ha conectado el separador, las luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical parpadean y seguirán parpadeando hasta que el separador se detenga por completo.

Continúa en la siguiente página

- Las luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical (C) están ubicadas a ambos lados de la máquina, debajo de las puertas de apertura vertical, y ofrecen una mejor visibilidad de la zona del separador.
- El interruptor de ENCENDIDO/APAGADO de las luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical (H) está situado encima de la protección izquierda del separador.

Continúa en la siguiente página



A—Luz del depósito de grano
B—Luces laterales de guiado
C—Luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical
D—Luces de mantenimiento de la caja de cribas
E—Luces de mantenimiento del compartimiento del motor
F—Luz del sinfín de descarga
G—Interruptor de luces de mantenimiento de la caja de cribas
H—Interruptor de luces de mantenimiento de las puertas de apertura vertical
I—Interruptor de luces de servicio del compartimiento del motor

Luces de mantenimiento del compartimiento del motor (opcional):

ATENCIÓN: Evitar confundir a los otros conductores. No accionar las luces de mantenimiento del compartimiento del motor durante el transporte.

- Las luces de mantenimiento del compartimiento del motor (E) proporcionan iluminación en la zona de la cubierta del motor durante la noche o en condiciones de poca luz.
- El interruptor de ENCENDIDO/APAGADO de las luces de servicio del compartimiento del motor (I) está situado en la parte trasera derecha de la máquina.
- El interruptor controla la luz de la puerta del compartimiento del motor, la luz de la cubierta trasera del motor y la luz delantera del compartimiento del motor.
- Ilumina durante las operaciones de mantenimiento y de servicio (no durante la cosecha).

Luces de salida:

- Las luces laterales de guiado (B) permanecen encendidas durante un máximo de 180 segundos después de apagar la llave de contacto y el interruptor de las luces (si se han utilizado las luces de carretera o de trabajo en los 5 minutos anteriores). El operador decide si desea iluminar el lado izquierdo o derecho de la máquina con la palanca de intermitencias de giro.

OUO6075,000413F -63-31AUG15-8/8

Luces de conducción (solo Rusia)

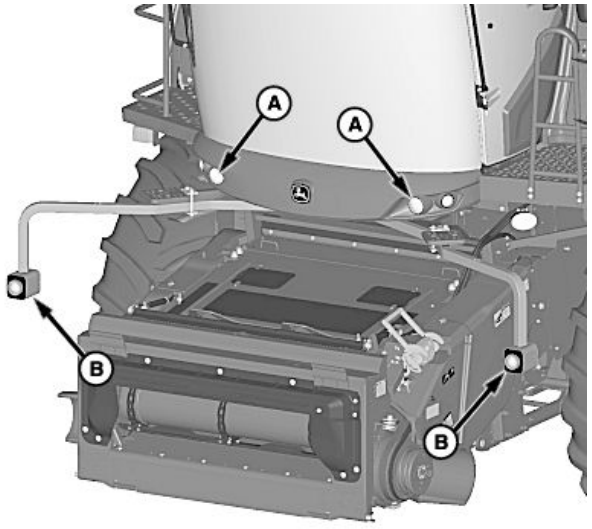
ATENCIÓN: Las luces de carretera deben estar encendidas durante el transporte. Girar la escalera de la cabina hacia delante para orientar la luz indicadora/de emergencia hacia los conductores que se aproximan.

NOTA: Cuando las luces de carreteras están encendidas y no está conectada ninguna plataforma de corte, las luces de conducción inferiores se encienden y los faros de cabina se apagan. Cuando hay una plataforma de corte conectada, las luces de conducción inferiores se apagan y los faros de cabina se encienden.

Las luces de conducción inferiores (A) se encuentra disponibles únicamente para una velocidad de desplazamiento máx. de 20 km/h (12.4 mph).

Las luces de conducción inferiores (A) DEBEN cubrirse y DEBEN instalarse dos luces de conducción opcionales (B) para una velocidad de desplazamiento máx. de 30 km/h (18.6 mph).

El interruptor de las luces de carretera controla las luces de conducción inferiores (A) y las luces de conducción opcionales (B). Consultar Interruptores de las luces en este apartado para obtener información adicional.



H105724 —UN—16NOV12

A—Luces de conducción inferiores

B—Luces de conducción (opcionales)

OUO6075,00012CF -63-26OCT12-1/1

Retardo/tiempo excesivo de iluminación

Cuando todas las luces se coloquen por primera vez en la posición ON (encendidas) con la llave de contacto OFF, habrá una pequeña demora para que las luces se enciendan. La máquina está determinando si existe tensión actual en la batería para operar las luces sin estar la máquina en marcha. Esta característica está dentro de la máquina para evitar que la batería genere demasiada tensión, lo cual evita que la máquina arranque.

NOTA: Después de limpiar las luces de la caja de criba, si las luces de mantenimiento o las luces de mantenimiento del compartimento del motor están ENCENDIDAS más de diez minutos, parpadearán, se APAGARÁN momentáneamente y luego se ENCENDERÁN durante 20 segundos. Este ciclo continuará durante tres minutos. Luego las luces se apagarán hasta que la posición del interruptor sea cambiada. Si las luces no se encienden nuevamente después que se ha cambiado el interruptor, la máquina ha determinado que la tensión de la batería es demasiado baja para permitir el funcionamiento de las luces. Las luces volverán a encenderse una vez que el motor esté en marcha y las baterías recargándose.

OUO6075,0001354 -63-27NOV12-1/1

Intermitencias de giros

NOTA: Los intermitencias de giro funcionan en cualquier momento con la llave de contacto ENCENDIDA. Con el interruptor de los faros de trabajo ENCENDIDO, la palanca de intermitencias de giro acciona las luces laterales de guiado de la izquierda o de la derecha. Las intermitencias de giro no se desactivan automáticamente, por lo que hay que mover la palanca al punto muerto.

Cuando conduzca la máquina en caminos o carreteras, use la palanca de intermitencias de giro (A) para indicar el viraje.

NOTA: Las luces testigo (izquierda o derecha) del poste esquinero se encienden para indicar un giro.



H95266 —UN—22JUN11

A—Palanca de intermitencias de giro

OUO6075,0000682 -63-29JUN11-1/1

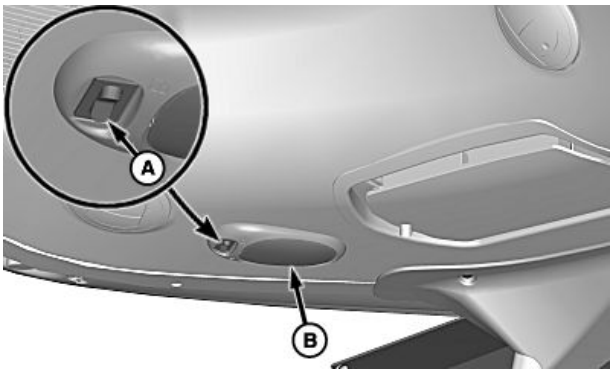
Luz interior de cabina

La luz de cabina proporciona iluminación para la noche o condiciones de poca luz.

El interruptor de luces (A) regula la luz de cabina (B).

El interruptor de luces es un conmutador de tres posiciones:

- ENCENDIDO (izquierda)
- APAGADO (centro)
- Automático (derecha) (cuando se abre una puerta de la cabina)



H94501 —UN—06AUG09

A—Interruptor de luces **B—Luz de cabina**

OUO6075,0000683 -63-03FEB10-1/1

Luz de cortesía

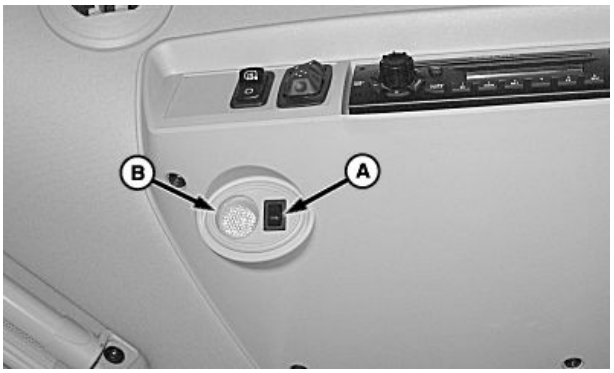
La luz de cortesía proporciona iluminación de techo para la noche o condiciones de poca luz.

El interruptor de luces (A) controla la luz de cortesía (B).

NOTA: Ajustar la luz de cortesía según sea necesario.

El interruptor de luces tiene dos posiciones:

- ACTIV
- APAGADO



H96823 —UN—10JUN10

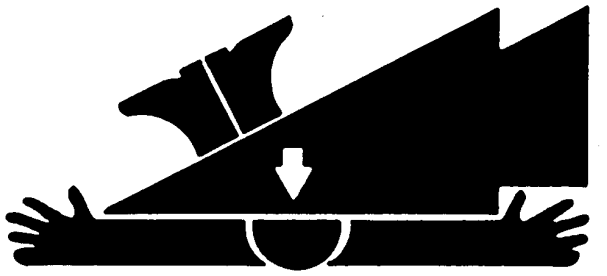
A—Interruptor de luces **B—Luz de cortesía**

OUO6075,00007D1 -63-02NOV10-1/1

Tope de seguridad del cilindro hidráulico

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

La rotura de los racores de la tubería hidráulica para bajar la carcasa del alimentador provoca la caída instantánea de la carcasa del alimentador y de la plataforma de corte.

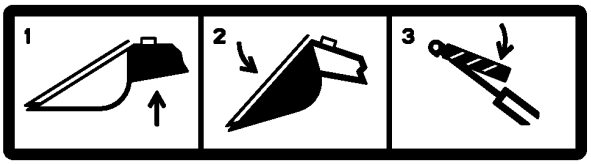


TS696 —UN—21SEP89

Inclinación longitudinal del alimentador de mies manual

Elevar el alojamiento del alimentador completamente y descienda el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico.

Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.



H112829 —UN—18FEB15

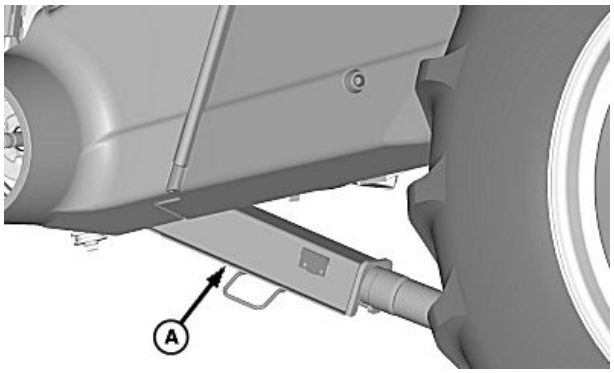
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico

Levantar por completo el alimentador de mies, inclinar el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico completamente hacia delante y bajar el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico.

Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Cuando se eleva el alimentador de mies y se acopla el cabezal, la inclinación longitudinal del alimentador de mies se mueve de forma automática hacia delante permitiendo que el tope de seguridad del alimentador de mies baje hasta el vástago de cilindro hidráulico. La inclinación longitudinal de alimentador de mies vuelve automáticamente a la última posición conocida al bajar.

Cuando el cabezal no está acoplado, la inclinación longitudinal del alimentador de mies se mueve automáticamente hacia delante al subir. La inclinación longitudinal de alimentador de mies no vuelve a la última posición conocida al bajar.



H90891 —UN—26FEB08

A—Tope de seguridad

SS43267,0000512 -63-16FEB15-1/1

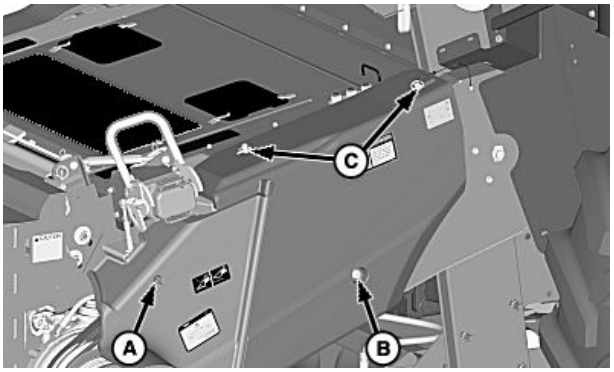
Protecciones laterales del alimentador de mies

⚠ ATENCIÓN: Levante el alimentador de mies, baje el tope de seguridad, APAGUE el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave.

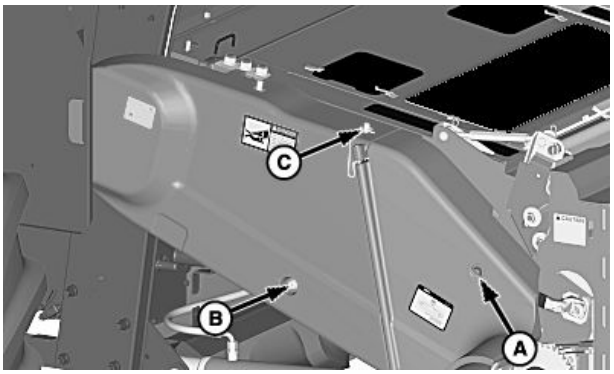
Las protecciones del alimentador de mies tienen una protección delantera y otra trasera. Gire la cerrojo (A) y mueva la protección delantera para abrirla y brindarle mantenimiento.

Gire la cerrojo (B) y extraiga los pasadores de cierre rápido (C) para quitar la protección trasera.

A—Cerrojo
B—Cerrojo
C—Pasador de cierre rápido



H91044 —UN—27MAR08



H91045 —UN—27MAR08

OUO6075,0000677 -63-02FEB10-1/1

Puertas del alimentador de mies

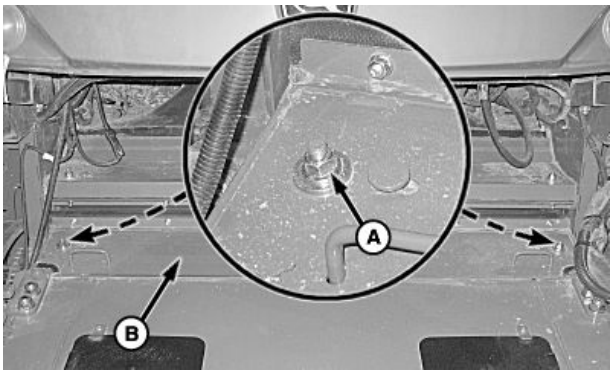
⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar las tuercas (A) de cada lado del registro y empujar las tuercas hacia el centro del alimentador de mies.

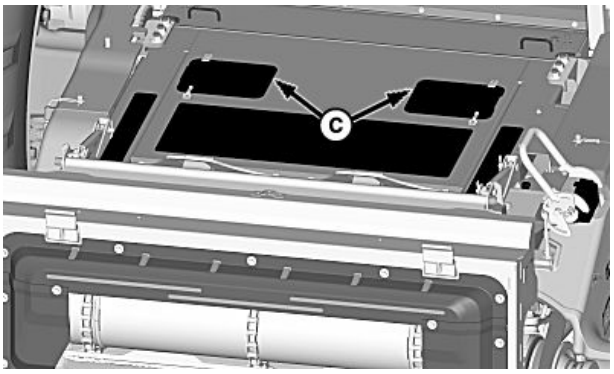
Tirar hacia adelante del registro (B) para quitarlo.

Para acceder al interior del alojamiento del alimentador de mies, levante las puertas (C).

A—Tuercas
B—Hacia
C—Puertas



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F -63-21MAR11-1/1

Registro superior de acceso al acelerador de alimentación

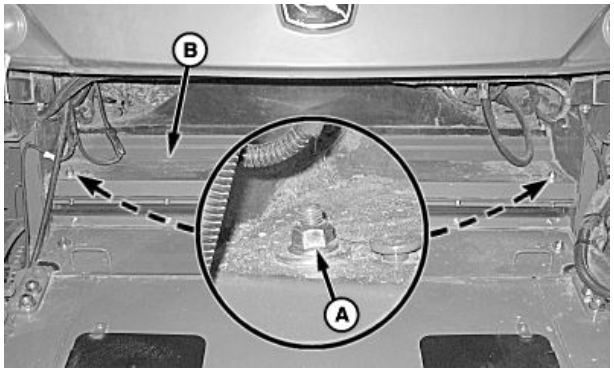
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar las contratuercas (A) de cada lado del registro y empujar las contratuercas hacia el centro de la máquina.

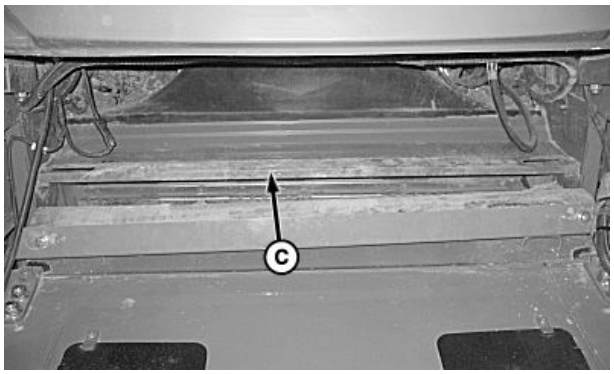
Tirar hacia adelante del registro (B) para quitarlo.

Deslizar el registro (C) hacia adelante para quitarla.

A—Contratuercas
B—Registro
C—Registro



H100487 —UN—28FEB11



H100488 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B70 -63-21MAR11-1/1

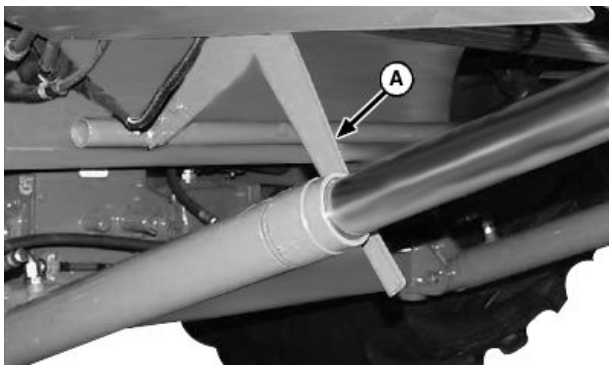
Registro inferior del alimentador de mies y soporte del retén de la placa de alimentación

ATENCIÓN: Levante el alimentador de mies, baje el tope de seguridad, APAGUE el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave.

Sacar el pasador de cierre rápido y mover la palanca (A) hacia abajo y atrás para abrir la puerta.

IMPORTANTE: Al bajar el alimentador de mies, la palanca se deformará si se la deja hacia abajo.

Empujar la palanca hacia adelante y arriba para cerrar el registro. Retenerlo con un pasador de cierre rápido.



H52761 —UN—17MAY99

A—Palanca

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000065B -63-02FEB10-1/2

Si el registro del alimentador de mies no sella bien en el punto (A), la cosechadora podría perder grano.

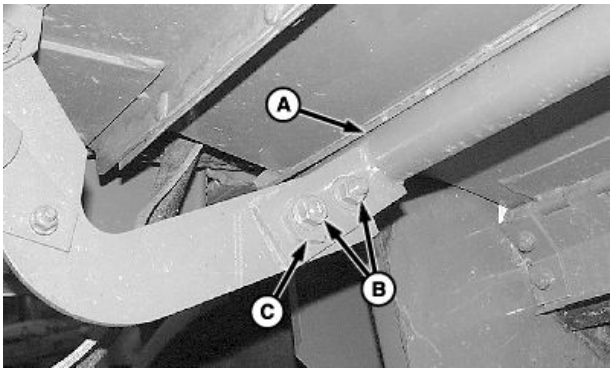
Afloje los tornillos (B) de ambos lados.

Gire la excéntrica (C).

Ajuste el tornillo que fija la excéntrica.

Apriete los tornillos restantes.

A—Retén
B—Tornillos
C—Excéntrica



H74778 —UN—14JAN03

OUO6075,000065B -63-02FEB10-2/2

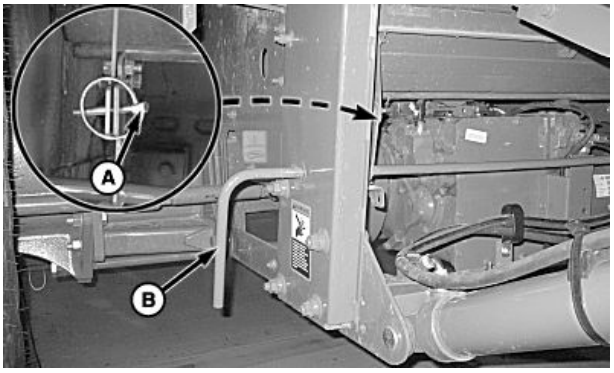
Trampa de piedras

⚠ ATENCIÓN: Levante el alimentador de mies, baje el tope de seguridad, APAGUE el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave.

La trampa de piedras impide la entrada de piedras en el cilindro y el cóncavo de la cosechadora.

Retirar el pasador de cierre rápido (A) y mover la palanca (B) hacia arriba para abrir la trampa de piedras.

Mover la palanca hacia abajo para cerrar la trampa de piedras. Retenerlo con un pasador de cierre rápido.



H99239 —UN—01DEC10

A—Pasador de cierre rápido **B—Palanca**

OUO6075,000065C -63-01DEC10-1/1

Ajuste del bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies (inclinación manual)

ATENCIÓN: Bajar la plataforma de corte hasta el suelo para liberar la tensión de los tensores del bastidor oscilante longitudinal. Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

El bastidor oscilante longitudinal se usa para establecer la relación correcta entre los patines de la plataforma y el suelo. Está diseñado para compensar las diferentes medidas de neumáticos, la configuración del eje trasero y otras variables.

Aflojar las tuercas (A) del bastidor oscilante y la tuerca (B) en ambos lados.

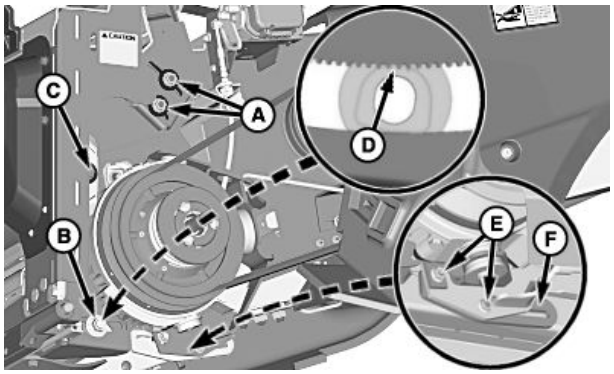
IMPORTANTE: No aflojar el tornillo (C).

Desenganchar las estrías de la arandela (D) de la placa de soporte en ambos lados.

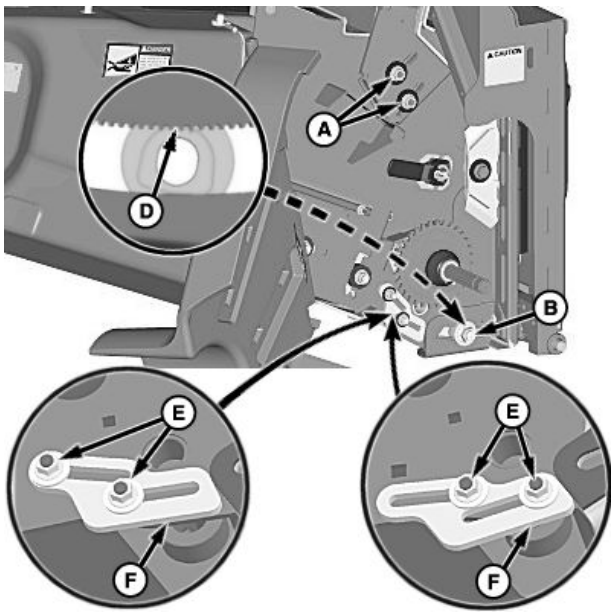
NOTA: Mover la placa de tope de la derecha hacia atrás en los orificios de montaje si es necesario.

Aflojar las tuercas (E) y mover la placa de tope (F) hacia atrás en ambos lados.

A—Tuercas M16 del bastidor oscilante
B—Tuerca M20 del bastidor oscilante
C—Tornillo
D—Estrías de la arandela
E—Tuercas
F—Placa de tope



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Orificios hacia delante (izquierda) y orificios hacia atrás (derecha)

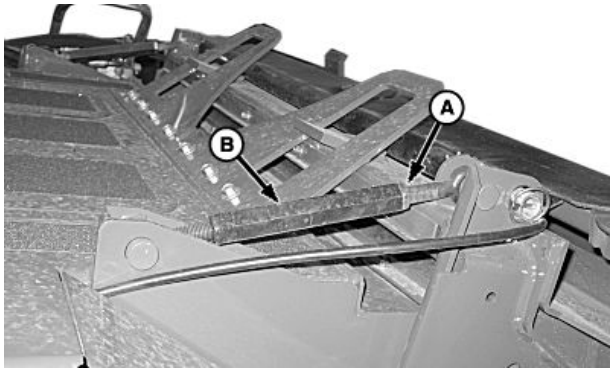
OUO6075,0001757 -63-12MAR14-1/4

IMPORTANTE: Cuando se ajuste el bastidor oscilante longitudinal, puede ser necesario recolocar la abrazadera de manguera del enchufe múltiple.

Aflojar la tuerca (A) y ajustar el tensor (B) a ambos lados según sea necesario para lograr el ángulo correcto para la plataforma de corte.

Ajustar la tuerca del tensor a ambos lados.

A—Tuerca
B—Tensor



H105751 —UN—05SEP12

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001757 -63-12MAR14-2/4

Enganchar las estrías de la arandela (D) en la placa de soporte y ajustar las tuercas del bastidor oscilante (A y B) a ambos lados según los valores especificados.

Especificación	
Tuercas M16 del bastidor oscilante (A).—Par de apriete	300 Nm (221 lb-ft)
Tuerca M20 del bastidor oscilante (B).—Par de apriete	620 Nm (460 lb-ft)

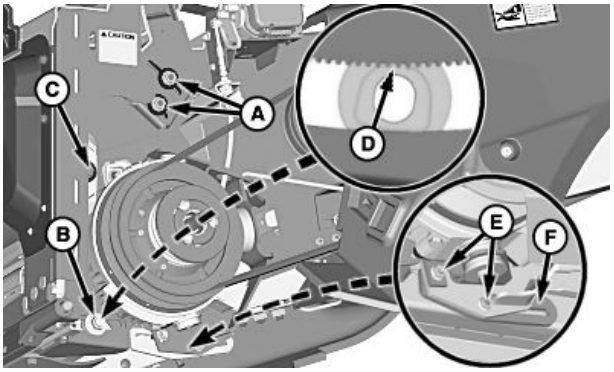
IMPORTANTE: No debe quedar separación entre las placas de tope y el bastidor oscilante longitudinal después de apretar las tuercas.

NOTA: Ajustar la placa de tope del lado derecho en los orificios hacia adelante y hacia atrás según sea necesario.

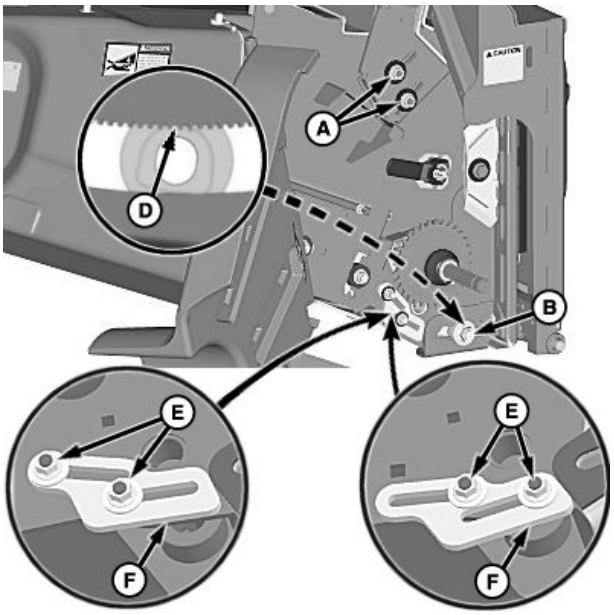
Mover la placa de tope (F) completamente hacia adelante en ambos lados y apretar las tuercas (E) según las especificaciones.

Especificación	
Tuercas de chapa de tope—Par de apriete	130 Nm (96 lb-ft)

A—Tuercas M16 del bastidor oscilante
B—Tuerca M20 del bastidor oscilante
C—Tornillo
D—Estrías de la arandela
E—Tuercas
F—Placa de tope



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Orificios hacia delante (izquierda) y orificios hacia atrás (derecha)

OUO6075,0001757 -63-12MAR14-3/4

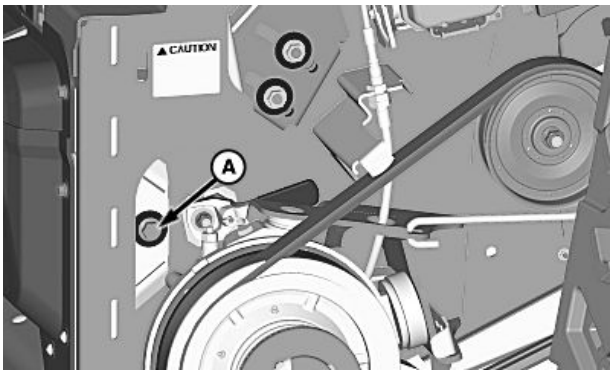
El bastidor oscilante se ajusta a una posición aproximada en fábrica, pero si se modifican las posiciones de los neumáticos o el eje, o cambian las condiciones del suelo (suelo blando), podría ser necesario reajustarlo.

Es posible obtener un ajuste aproximado sin tener la plataforma de corte conectada de la siguiente manera:

- Con la máquina sobre una superficie lisa y nivelada, elevar o bajar el alojamiento del alimentador de mies hasta que la distancia entre el tornillo de pivote (A) y el suelo sea la especificada.

Especificación	
Distancia entre el tornillo de pivote y el suelo—Distancia	903 mm (35-1/2 in.)

- Usar un nivel como referencia y ajustar el bastidor oscilante longitudinal hasta que la cara delantera esté vertical.



H94359 —UN—24JUN09

A—Tornillo de pivote

OUO6075,0001757 -63-12MAR14-4/4

Ajuste del punto cero del bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies (inclinación hidráulica) (si existe)

ATENCIÓN: Avisar al resto de personas cerca de la máquina de que deben permanecer alejadas mientras se realiza la calibración.

El bastidor oscilante longitudinal se usa para establecer la relación correcta entre los patines de la plataforma y el suelo. Está diseñado para compensar las diferentes medidas de neumáticos, la configuración del eje trasero y otras variables.

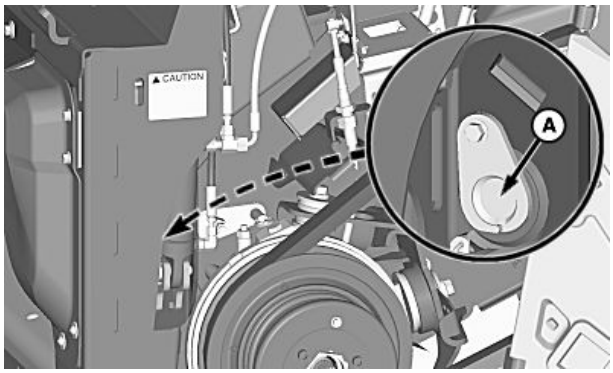
El bastidor oscilante se ajusta a una posición aproximada en fábrica, pero si la posición de los neumáticos o del eje cambia o cambian las condiciones del suelo (suelo blando), podría ser necesario volver a ajustar el punto cero.

NOTA: Si las condiciones del campo son normales, la calibración puede llevarse a cabo sobre hormigón nivelado.

Si las condiciones del campo son blandas (dejando surcos), la calibración TIENE QUE llevarse a cabo sobre un lugar nivelado en el campo.

Puede obtenerse un ajuste aproximado sin el cabezal acoplado. Consultar la sección Procedimientos de calibración para calibrar el intervalo de inclinación longitudinal del alimentador de mies. Durante la calibración, ajustar el punto cero tomando las medidas siguientes:

- **Bastidor de inclinación longitudinal completamente hacia adelante.** Bajar o subir el alimentador de mies hasta que la distancia al suelo del pasador pivote (A) se encuentre a **1016 mm (40 in.)**.
- Usar un nivel como referencia y ajustar el bastidor oscilante longitudinal hasta que la cara delantera esté vertical.



H109755 —UN—03FEB14

A—Pasador pivote

NOTA: Este ajuste del bastidor longitudinal cambia la distancia del pasador pivote al suelo de 1016 mm (40 in.) a la distancia especificada deseada.

Especificación

Pasador pivote al suelo—Distancia	903 mm (35-1/2 in.)

SS43267,00004E9 -63-05MAR15-1/1

Cadena transportadora del alimentador de mies — Ajuste

Remueva las protecciones del alojamiento del alimentador de mies a ambos lados.

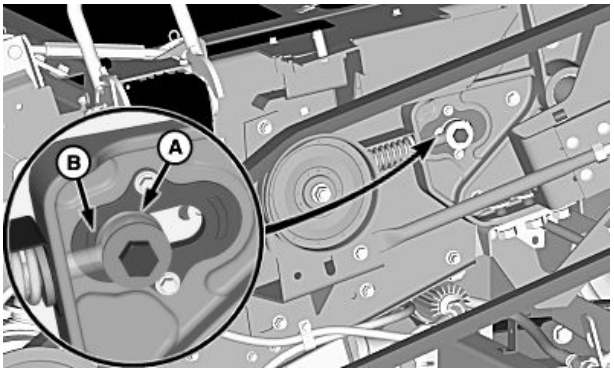
Es necesario retirar un eslabón acodado de cada cadena cuando la arandela (A) esté alineada con el extremo interior del relieve delantero (B), como se indica.

Ajuste la tuerca (C) en ambos lados del alojamiento del alimentador de mies hasta que la arandela (D) se ubique entre el extremo del indicador (E) y la parte inferior del escalón.

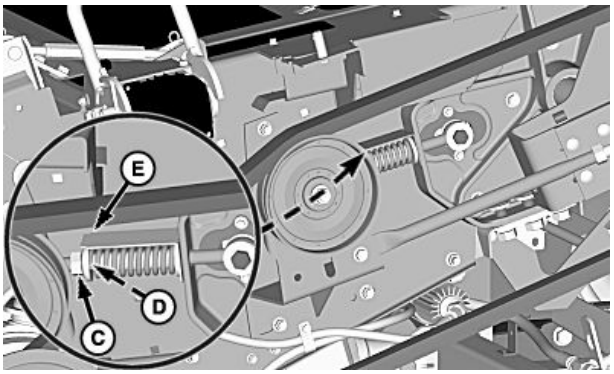
NOTA: Comprobar la tensión a ambos lados cada 25 horas durante las primeras 100 horas.

- Verifique la tensión de la cadena a ambos lados, cada 100 horas. Realizar los ajustes necesarios cuando alguna parte de la arandela se extienda más allá del medidor.
- Las ruedas dentadas o el tambor deformados y los ejes torcidos podrían causar que la tensión de las cadenas sea desigual, demasiado tensa o demasiado floja.
- La tensión excesiva de la cadena provoca fallas en el eje y el rodamiento.

Instalar las protecciones laterales del alimentador de mies.



H94329 —UN—19JUN09

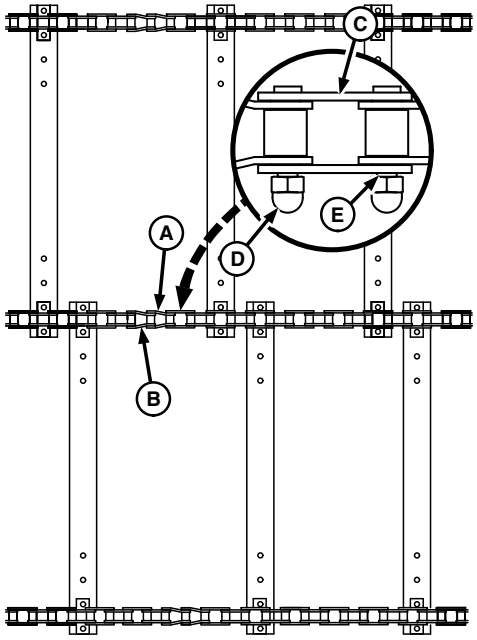


H94336 —UN—22JUN09

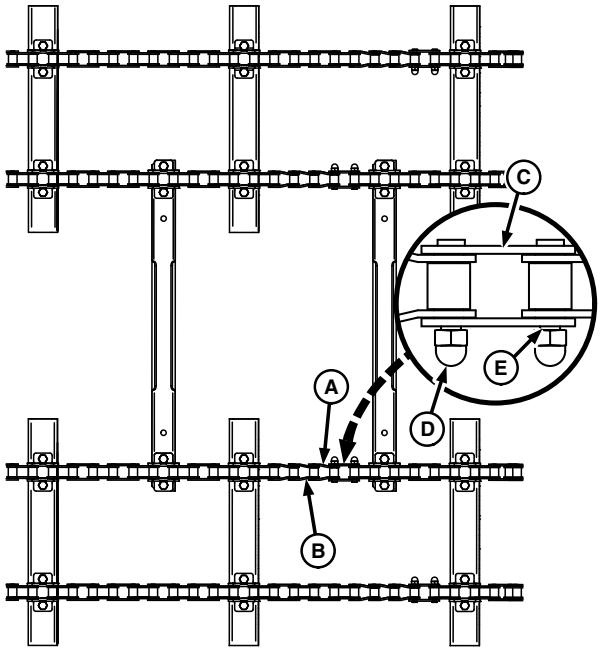
A—Arandela
B—Relieve
C—Tuerca
D—Arandela
E—Indicador

OUO6075,000067C -63-22NOV10-1/1

Eslabones de la cadena transportadora del alimentador de mies—Separación



Cadena transportadora del alimentador de mies de tres líneas



Cadena transportadora del alimentador de mies de cuatro líneas

A—Eslabón acodado
B—Eslabón acodado
C—Barra lateral
D—Tuerca de sombrerete
E—Separación, 1—2 mm (3/64 in.—5/64 in.)

NOTA: La cadena transportadora del alimentador de mies de tres líneas solo está disponible en máquinas HillMaster™.

Al sustituir eslabones, comprobar siempre si las ruedas dentadas presentan desgastes.

Retirar los eslabones acodados (A) para el ajuste inicial de la cadena.

Retirar los eslabones acodados (B) para un segundo ajuste. Si es necesario, realizar un ajuste adicional después de efectuar el segundo ajuste; la cadena está desgastada y debe sustituirse.

Especificación	
Tornillería M10 de listones en “U”—Par de apriete	73 Nm (54 lb.-ft.)
Tuerca de sombrerete M8 de eslabón de cadena—Par de apriete	25 Nm (18 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Al instalar los eslabones conectores, orientar las tuercas de sombrerete hacia afuera de los tornillos del tambor.

Al apretar las tuercas de sombrerete (D) según los valores especificados, debe quedar una separación (E) entre la barra lateral del eslabón de conexión (C) y la tuerca de sombrerete.

HillMaster es una marca registrada de Deere & Company

OUO6075,0001755 -63-03FEB14-1/1

Tambor transportador (inclinación manual)—Ajuste de la altura

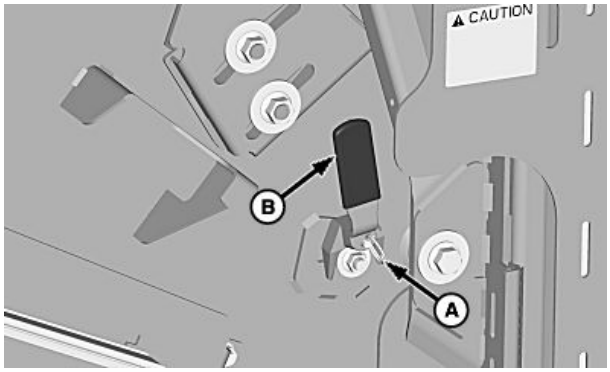
ATENCIÓN: Levantar el alimentador de mies, bajar el tope de seguridad, apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

Abrir las protecciones del alimentador de mies.

Tirar del pasador (A) y sostenerlo mientras se gira la palanca (B) a la posición de cultivo deseada en ambos lados.

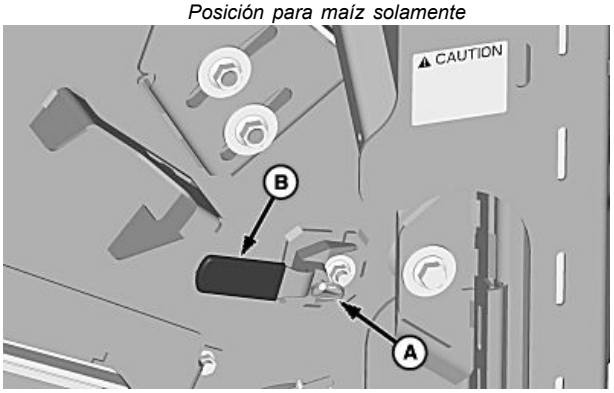
Cerrar las protecciones del alimentador de mies.

A—Pasador **B—Manija de altura del tambor**



H90908 —UN—27FEB08

Posición para maíz solamente



H90909 —UN—27FEB08

Posición para grano pequeño

SS43267,0000377 -63-18FEB14-1/1

Tambor transportador (inclinación hidráulica) (si existe)—Ajuste de la altura

ATENCIÓN: Levantar el alimentador de mies, bajar el tope de seguridad, apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

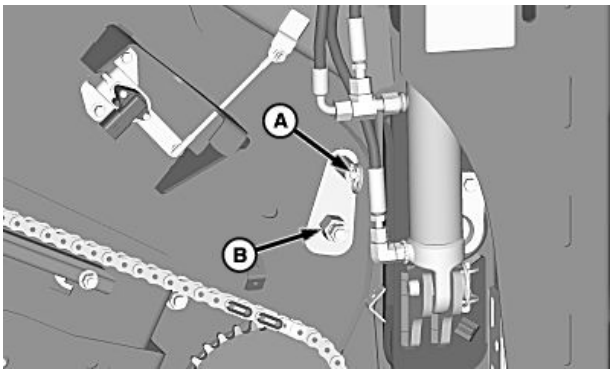
Abrir las protecciones del alimentador de mies.

Tirar del pasador (A) y sostenerlo mientras se gira la palanca de altura del tambor (B) a la posición de cultivo deseada en ambos lados.

NOTA: Utilizar un casquillo o una llave para girar la palanca de altura del tambor.

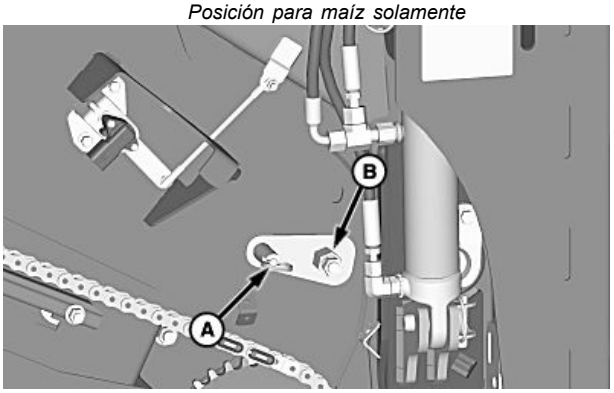
Cerrar las protecciones del alimentador de mies.

A—Pasador **B—Manija de altura del tambor**



H109756 —UN—04FEB14

Posición para maíz solamente



H109757 —UN—04FEB14

Posición para grano pequeño

SS43267,00004EA -63-05MAR15-1/1

Velocidad del transportador del alimentador de mies—Cambio

ATENCIÓN: Levante el alimentador de mies, baje el tope de seguridad, APAGUE el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave.

NOTA: Consultar la sección "Configuración de los cultivos" para configurar la rueda dentada del transportador del alimentador de mies según las recomendaciones.

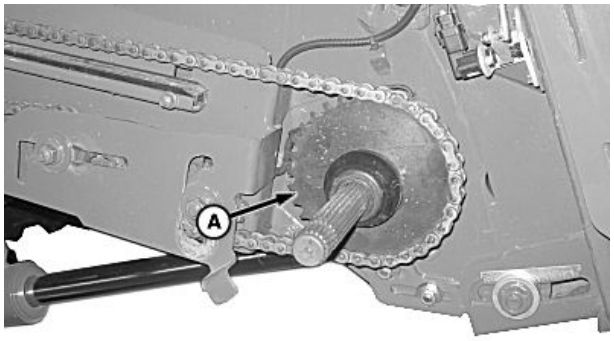
Notas importantes sobre la rueda dentada de 32 dientes:

- No se recomienda la rueda dentada para el maíz.

Recomendado para situaciones donde la alimentación es deficiente debido a los cultivos y condiciones:

- **Cultivos:** Cebada, colza, avena, arroz, centeno y trigo
- **Condiciones:** Gran volumen, cultivo verde, cultivo húmedo, cordón de forraje y alimentación deficiente.

Debido a que las condiciones del cultivo cambian o se mejora la alimentación (cosechas más secas, cordónes más parejos, paja más liviana), se recomienda usar una rueda dentada de 26 dientes. La velocidad de la cadena se desacelera y se reduce la posibilidad de dañar la paja o del trillado previo, y prolonga la vida útil de la cadena.



H102187 —UN—13JUN11

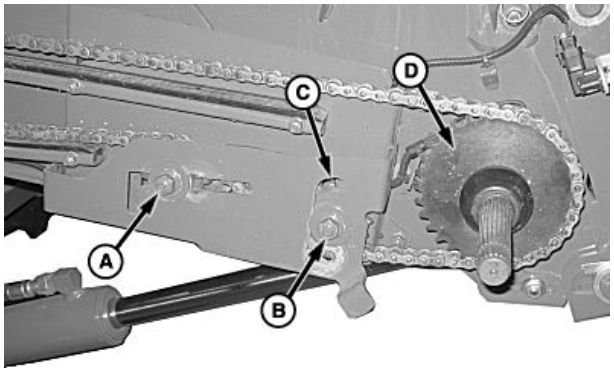
A—Rueda dentada

La cadena transportadora del alimentador de mies puede ajustarse a dos velocidades seleccionando la rueda dentada de transmisión (A) situada en el lado derecho del eje inferior.

Utilizar la rueda dentada pequeña para baja velocidad y la grande para alta velocidad.

OUO6075,0000661 -63-13JUN11-1/4

1. **Para mover la cadena de transmisión a la rueda dentada pequeña:** Abrir la protección delantera derecha.
2. Afloje la tuerca (A) y empuje la rueda dentada hacia atrás.
3. Aflojar la tuerca (B) y desplazar la rueda dentada a la posición superior (C).
4. Empujar hacia dentro el acoplamiento y desplazar la rueda dentada (D) hacia afuera hasta que engrane en el bloqueo.



H102188 —UN—13JUN11

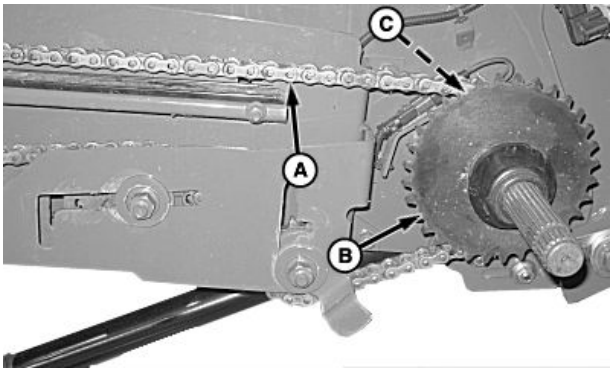
A—Tuerca
B—Tuerca
C—Posición superior
D—Rueda dentada

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000661 -63-13JUN11-2/4

5. Mueva la cadena (A) desde la rueda dentada grande (B) hacia la pequeña (C).

A—Cadena
B—Rueda dentada grande
C—Rueda dentada pequeña



H102189 —UN—13JUN11

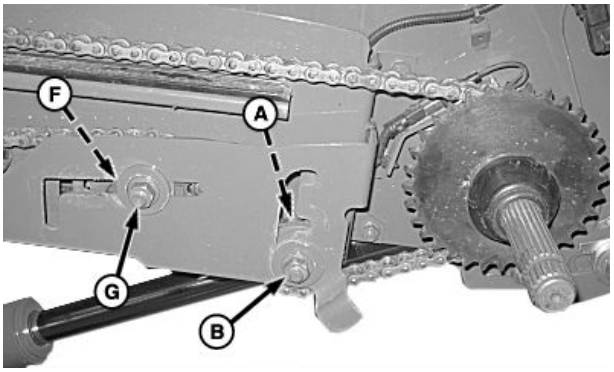
OUO6075,0000661 -63-13JUN11-3/4

6. Mueva la rueda dentada (A) a la posición inferior y ajuste la tuerca (B).
7. Afloje las tuercas (C), deslice la guía de cadena (D) en las muescas deseadas (E) y ajuste las tuercas.

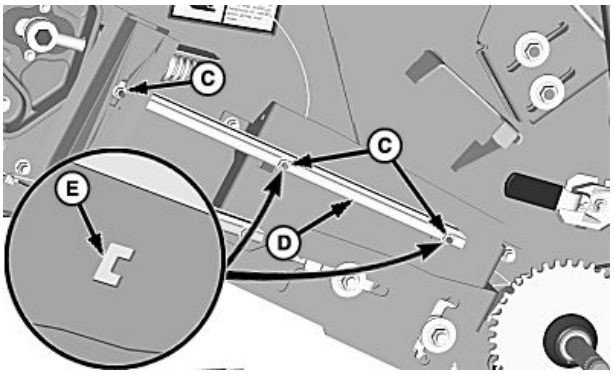
NOTA: No tensar en exceso la cadena de transmisión del transportador del alimentador de mies. Es correcto apoyar la cadena en la guía de plástico.

8. Introduzca una barreta en los agujeros de la placa interior para desplazar la rueda dentada (F) hacia adelante y apriete la tuerca (G).
9. Cerrar la protección delantera derecha.

A—Rueda dentada
B—Tuerca
C—Tuercas
D—Guía de cadena
E—Muescas
F—Rueda dentada
G—Tuerca



H102190 —UN—13JUN11



H91064 —UN—02APR08

OUO6075,0000661 -63-13JUN11-4/4

Cadena de transmisión del transportador del alimentador de mies — Ajuste

ATENCIÓN: Levante el alimentador de mies, baje el tope de seguridad, APAGUE el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave.

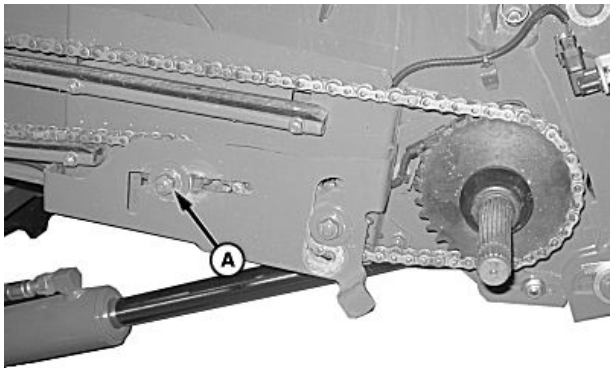
Abrir la protección delantera derecha.

Afloje la tuerca (A) y empuje la rueda dentada hacia atrás.

NOTA: No tensar en exceso la cadena de transmisión del transportador del alimentador de mies. Es correcto apoyar la cadena en la guía de plástico.

Utilizar una palanca en los orificios de la placa interior para desplazar hacia adelante la rueda dentada y apretar la tuerca (A).

Cerrar la protección delantera derecha.



H102191 —UN—13JUN11

A—Tuerca

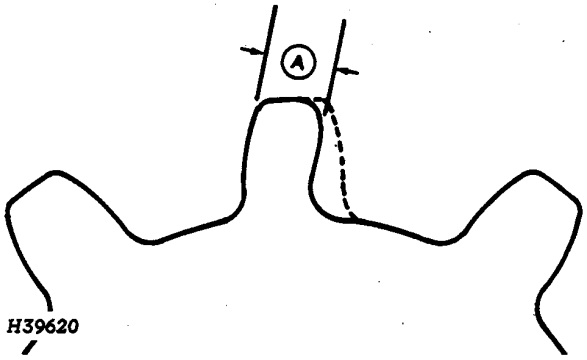
OUO6075,0000662 -63-13JUN11-1/1

Ruedas dentadas de eje superior del alojamiento del alimentador de mies

Después de 1000 horas, dependiendo del cultivo que se esté cosechando, revisar el desgaste de las ruedas dentadas del eje superior.

Si estas ruedas dentadas se han desgastado a menos de 12 mm (1/2 in.) (A), las ruedas dentadas pueden invertirse para prolongar su vida útil.

A—Dimensión 12 mm (1/2 in.)



H39620 —UN—11OCT88

OUO6075,0000665 -63-02FEB10-1/1

Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable—Sustitución

⚠ ATENCIÓN: La polea variable muelle está tensada a resorte y se cierra repentinamente al quitarse la correa.

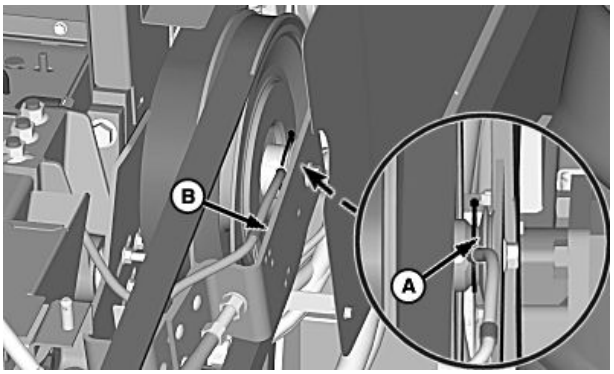
Arranque el motor, engrane el separador y coloque el interruptor régimen del motor en régimen máximo. **Ajuste la correa de transmisión del alimentador de mies para obtener la velocidad lenta del eje delantero.**

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Desengrane el separador, tope el motor y retire la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Mire debajo del fuelle de goma (A) para verificar si las poleas superiores están completamente abiertas. En la posición de velocidad lenta, el medio bombilla de la polea exterior estará contra el soporte (B).



H90912 —UN—28FEB08

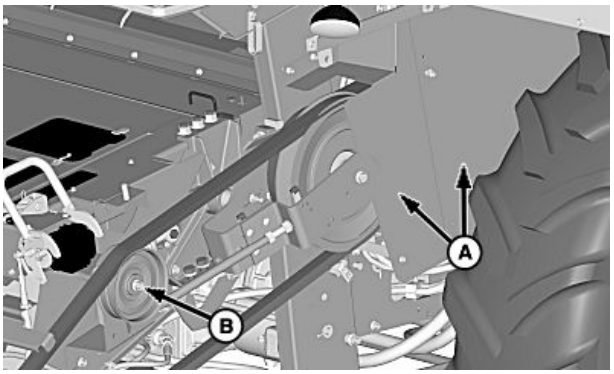
A—Fuelle de goma **B—Soporte**

OUO6075,0000666 -63-02FEB10-1/6

Quite las protecciones (A).

Afloje la tuerca (B) de la polea tensora para aliviar la tensión de la correa de transmisión.

A—Protección **B—Tuerca**

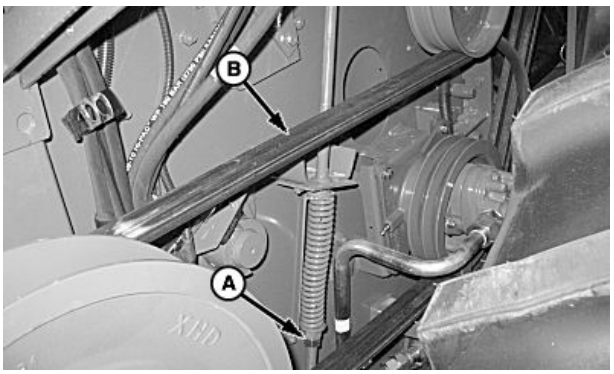


H90910 —UN—27FEB08

OUO6075,0000666 -63-02FEB10-2/6

Afloje las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa de transmisión (B) del molinete.

A—Tuerca **B—Correa de transmisión**



H90976 —UN—06MAR08

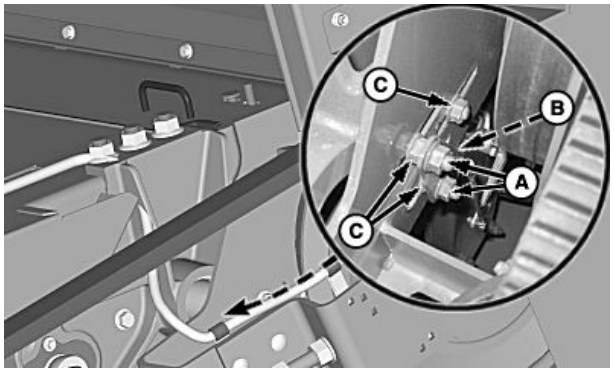
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000666 -63-02FEB10-3/6

Retire y guarde las tuercas (A) y el soporte escuadrado (B).

Afloje las tuercas (C) para permitir que el conjunto de polea superior se mueva.

A—Tuercas (2)
B—Soporte
C—Tuercas (3)



H90967 —UN—05MAR08

OUO6075,0000666 -63-02FEB10-4/6

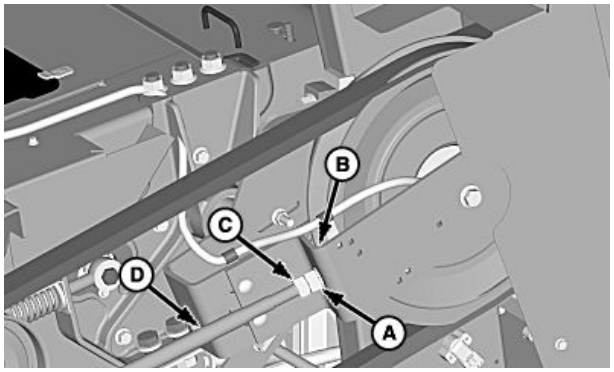
NOTA: La tuerca (C) puede moverse y encasquillarse contra la tuerca (A). Estas tuercas pueden utilizarse de forma conjunta para girar el tornillo de tensión.

Afloje la tuerca (A) del soporte escuadrado (B) hasta que exista una separación de 3 mm (1/8 in.) entre cualquiera de los lados del mismo.

Ajuste la tuerca (C) contra la tuerca (A).

NOTA: Enroscar el tornillo en el tensor permite que la polea se mueva hacia adelante para retirar la correa de transmisión.

Use la tuerca (A) para enroscar el tornillo roscado en el tensor (D).



H90913 —UN—28FEB08

A—Tuerca
B—Soporte
C—Tuerca
D—Tensor

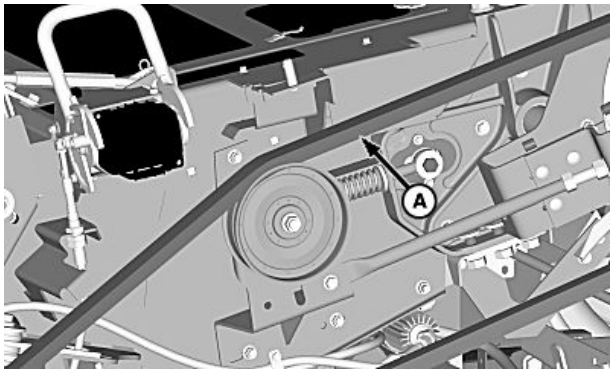
OUO6075,0000666 -63-02FEB10-5/6

Retirar la correa de transmisión (A) de las poleas.

Instale la correa de transmisión nueva y ajuste la tensión. (Consulte Correa del alimentador de mies de velocidad variable—Ajuste.)

Instale las protecciones del alimentador de mies y el soporte que retiró anteriormente.

A—Correa de transmisión



H90911 —UN—28FEB08

OUO6075,0000666 -63-02FEB10-6/6

Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable—Ajuste

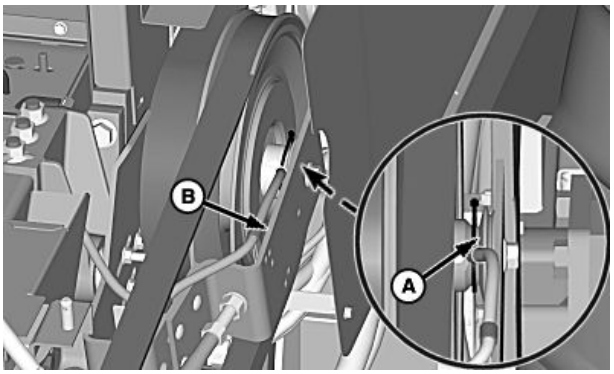
NOTA: Es posible realizar ajustes menores a la correa de velocidad variable al elevar la polea tensora. Si no puede lograr una separación de 3 mm (1/8 in.) mediante la elevación de la polea tensora, continúe con lo siguiente escalón.

Arranque el motor, engrane el separador y coloque el interruptor de régimen del motor en régimen máximo. **Ajuste la correa de transmisión del alimentador de mies para obtener la velocidad lenta del eje delantero.**

Desengrane el separador, tope el motor y retire la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Mire debajo del fuelle de goma (A) para verificar si las poleas superiores están completamente abiertas. En la posición de velocidad lenta, el medio bombilla de la polea exterior estará contra el soporte (B).



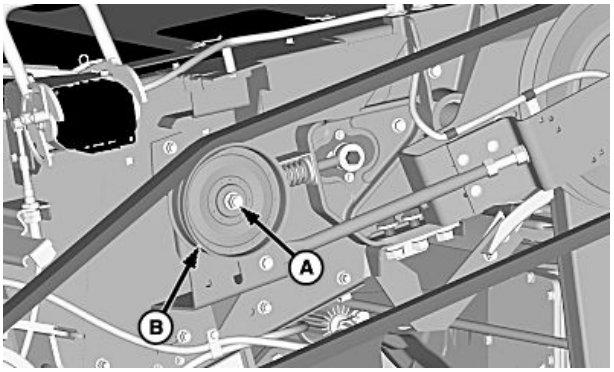
H90912 —UN—28FEB08

A—Fuelle de goma **B—Soporte**

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-1/9

Afloje la tuerca (A) para ajustar la polea tensora (B) en una posición más baja.

A—Tuerca **B—Polea tensora**



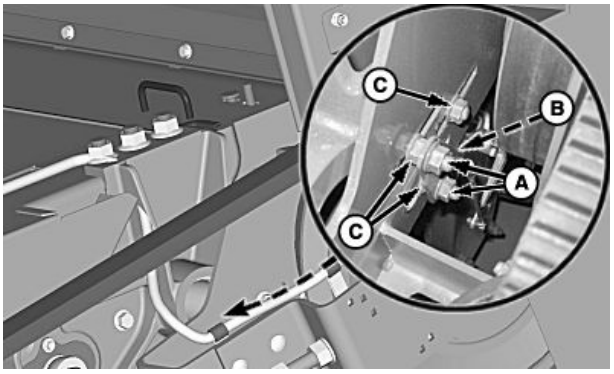
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-2/9

Retire y guarde las tuercas (A) y el soporte escuadrado (B).

Afloje las tuercas (C) para permitir que el conjunto de polea superior se mueva.

A—Tuercas (2)
B—Soporte
C—Tuercas (3)



H90967 —UN—05MAR08

Continúa en la siguiente página

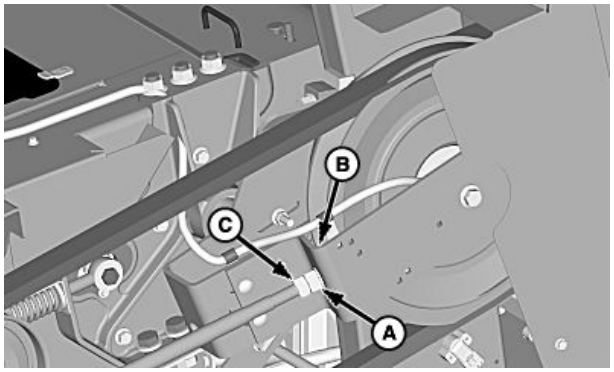
OUO6075,0000667 -63-02FEB10-3/9

NOTA: La tuerca (C) puede moverse y encasquillarse contra la tuerca (A). Estas tuercas pueden utilizarse de forma conjunta para girar el tornillo de tensión.

Afloje la tuerca (A) del soporte escuadrado (B) hasta que exista una separación de 3 mm (1/8 in.) entre cualquiera de los lados del mismo.

Ajuste la tuerca (C) contra la tuerca (A).

A—Tuerca
B—Soporte
C—Tuerca



H90915 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-4/9

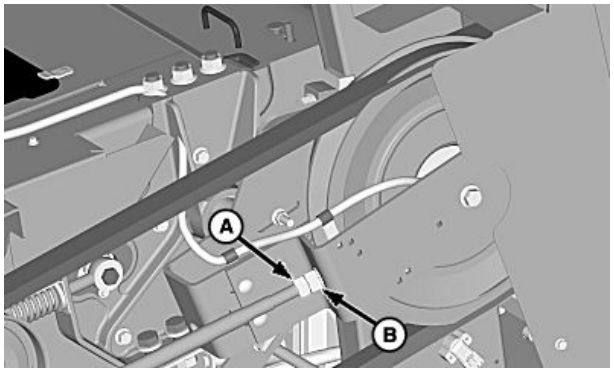
IMPORTANTE: Gire la correa mientras ajusta la holgura de la polea. Si no puede rotar la correa mientras ajusta la holgura de la polea, se producirán daños en la correa.

La holgura entre las mitades de la polea es importante para que las mitades de la polea puedan sujetar la correa cuando se trabaja a baja velocidad. El eje de transmisión de la plataforma de corte debe estar a baja velocidad.

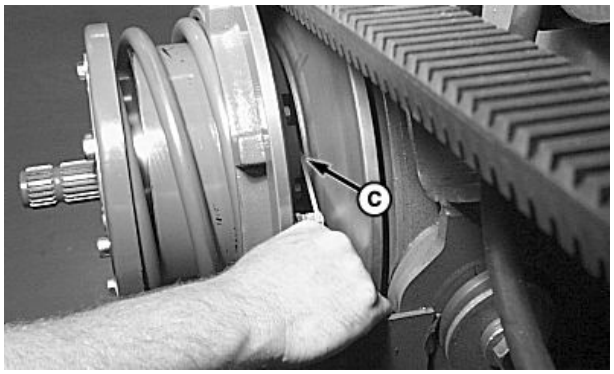
Gire la tuerca (A) para ajustar el tornillo (B).

Con el tornillo, mueva el conjunto de la polea de velocidad variable superior hacia atrás hasta que haya una separación de 3 mm (1/8 in) entre las mitades de la polea inferior, o hasta que el conjunto de la polea superior llegue al final de las ranuras.

A—Tuerca
B—Tornillo
C—Holgura de 3 mm (1/8 in)



H90916 —UN—28FEB08



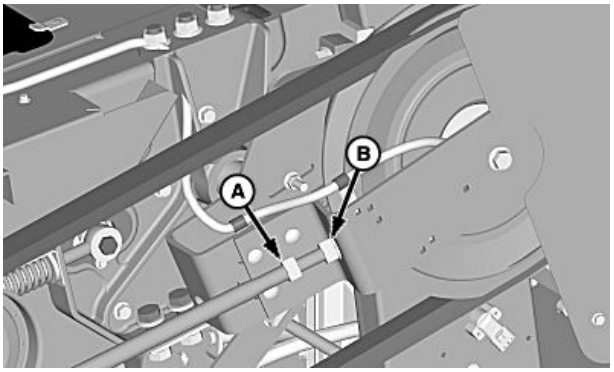
H84140 —UN—26JUL05

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-5/9

Primero ajuste la tuerca (A) y luego la tuerca (B).

A—Tuerca **B—Tuerca**

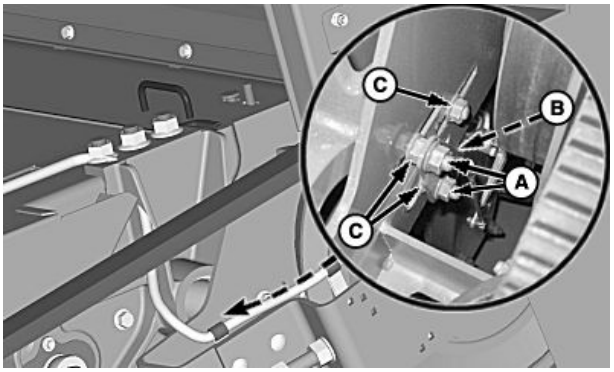


H90917 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-6/9

Ajuste las tuercas (C) e instale el soporte (B) y sujete con tuercas (A).

A—Tuercas (2) **C—Tuercas (3)**
B—Soporte



H90967 —UN—05MAR08

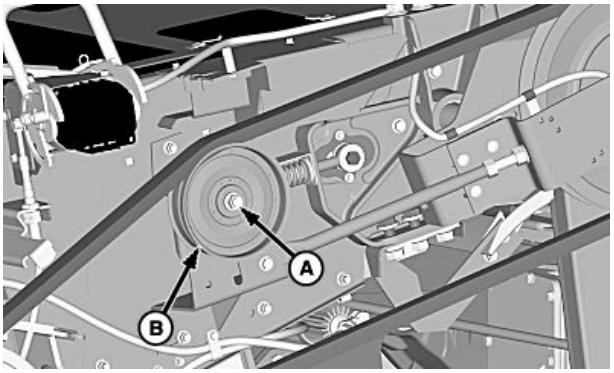
OUO6075,0000667 -63-02FEB10-7/9

IMPORTANTE: NO se coloque de pie sobre la correa mientras se tira de la polea tensora para ajustar la separación.

Levante la polea tensora (A) hasta que la polea tensora esté en contacto con la correa de transmisión.

Eleve la polea unos 25 mm (1 in.) adicionales y ajuste la tuerca (B).

A—Polea tensora **B—Tuerca**



H90914 —UN—28FEB08

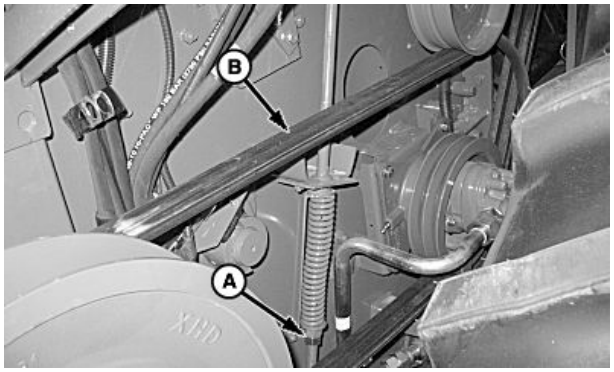
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-8/9

Sujete la tuerca de ajuste (A) para ubicar la arandela entre el extremo del calibrador y parte inferior del escalón para y ajustar la correa de transmisión del molinete (B).

Instalar las protecciones del alimentador de mies.

A—Tuerca **B—Correa de transmisión**



H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000667 -63-02FEB10-9/9

Correa de la bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa—Sustitución

⚠ ATENCIÓN: La polea variable muelle está tensada a resorte y se cierra repentinamente al quitarse la correa.

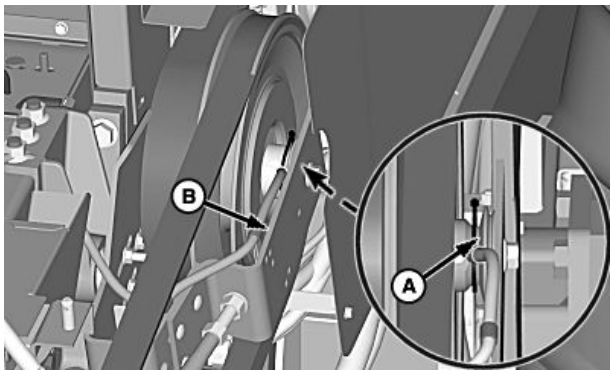
Arranque el motor, engrane el separador y ponga el interruptor de movimiento en régimen máximo. **Ajuste la correa de transmisión del alimentador de mies para obtener la velocidad lenta del eje delantero.**

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Desengrane el separador, tope el motor y retire la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Mire debajo del fuelle de goma (A) para verificar si las poleas superiores están completamente abiertas. En la posición de velocidad lenta, el medio bombilla de la polea exterior estará contra el soporte (B).



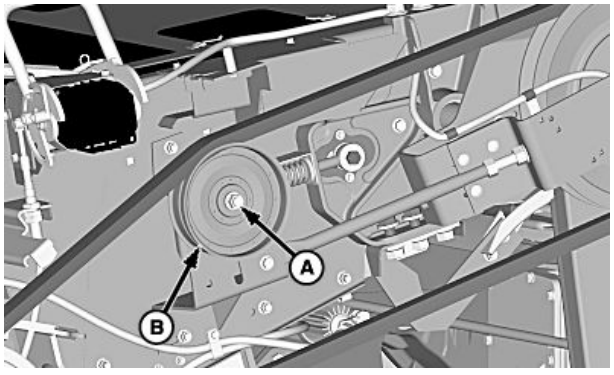
H90912 —UN—28FEB08

A—Fuelle de goma **B—Soporte**

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-1/13

Afloje la tuerca tensora (A) y deslice la polea (B) hacia abajo para liberar tensión de la correa de transmisión.

A—Tuerca de la polea tensora **B—Polea**



H90914 —UN—28FEB08

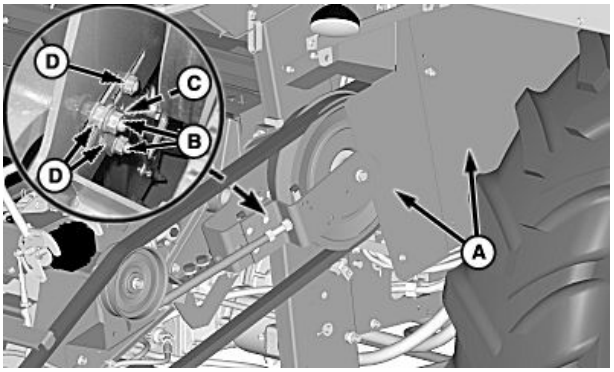
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-2/13

Retire las protecciones (A), las tuercas (B) y el soporte del sensor (C).

Afloje las tuercas (D) para permitir que el conjunto de polea superior se mueva.

A—Protección
B—Tuercas (2)
C—Soporte de sensor
D—Tuercas (3)



H90918 —UN—05MAR08

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-3/13

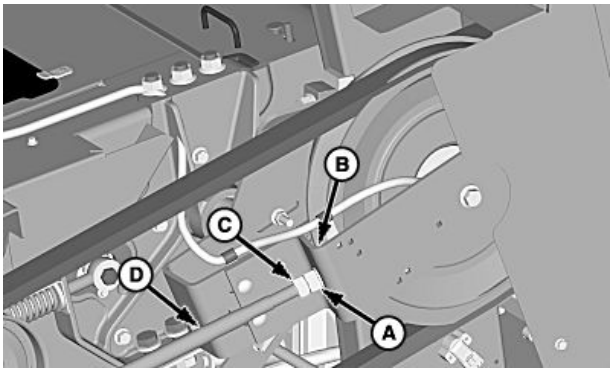
NOTA: La tuerca (C) puede moverse y encasquillarse contra la tuerca (A). Estas tuercas pueden utilizarse de forma conjunta para girar el tornillo de tensión.

Afloje la tuerca (A) del soporte escuadrado (B) hasta que exista una separación de 3 mm (1/8 in.) entre cualquiera de los lados del mismo.

Ajuste la tuerca (C) contra la tuerca (A).

NOTA: Enroscar el tornillo en el tensor permite que la polea se mueva hacia adelante para retirar la correa de transmisión.

Use la tuerca (A) para enroscar el tornillo roscado en el tensor (D).



H90913 —UN—28FEB08

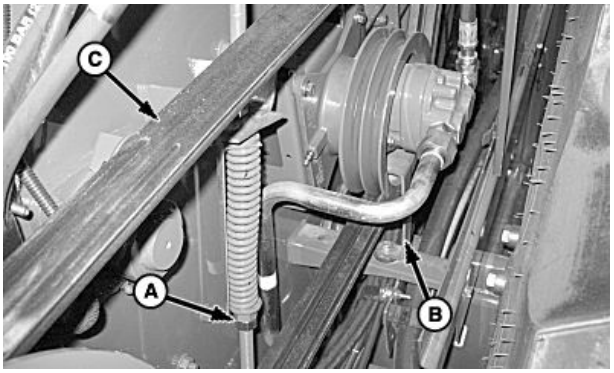
A—Tuerca
B—Soporte
C—Tuerca
D—Tensor

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-4/13

Suelte las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa de transmisión.

Retire el tornillo y la tuerca para mover el puntal de la bomba del molinete (B) fuera del camino para que la correa de transmisión (C) pueda ser retirada.

A—Tuercas
B—Puntal
C—Correa de transmisión



H90977 —UN—06MAR08

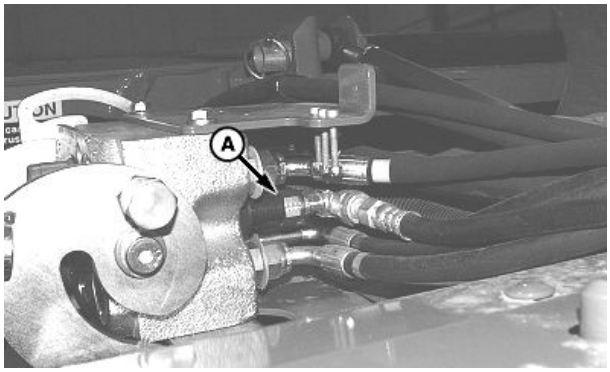
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-5/13

NOTA: Cubra o tapone la manguito hidráulica para impedir la pérdida de fluido o la contaminación del sistema.

Desconecte la manguita hidráulica (A) del enchufe múltiple.

A—Manguito hidráulico



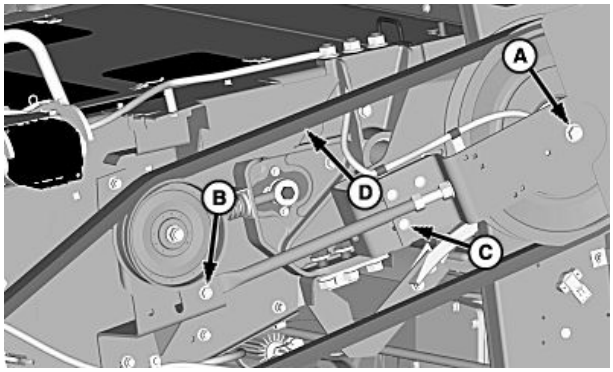
H84326 —UN—26AUG05

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-6/13

Retire el tornillo (A), el tornillo y la tuerca (B) y los tornillos de cabeza redonda (C).

Retire la correa de transmisión (D) de la polea trasera.

A—Tornillo
B—Tornillo y tuerca
C—Tornillos de cabeza redonda (se usan 3)
D—Correa de transmisión



H90919 —UN—28FEB08

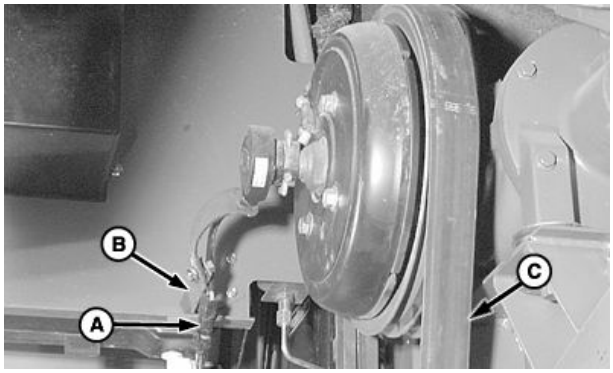
OUO6075,0000668 -63-03AUG10-7/13

Desconecte el conector de cable (A) y retire la fijación del soporte (B).

Retire y desecha la correa de transmisión (C).

Instalar la correa de transmisión de repuesto, conectar la fijación al soporte y conectar el enchufe eléctrico.

A—Enchufe
B—Soporte
C—Correa de transmisión



H87527 —UN—27FEB07

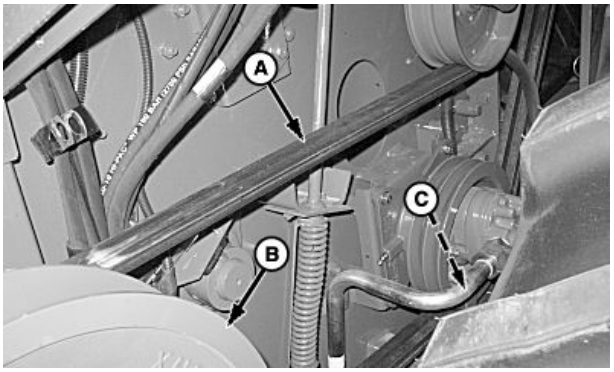
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-8/13

Instale la correa de transmisión (A) alrededor de la bomba del molinete y las poleas traseras (B).

Instale la puntal (C) de la bomba del molinete retirada anteriormente con el tornillo y la tuerca.

A—Correa de transmisión
B—Polea
C—Puntal



H90978 —UN—06MAR08

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-9/13

Instale la correa de transmisión (A) en la polea del eje intermedio.

Instale el tornillo (B) y apriete al valor especificado.

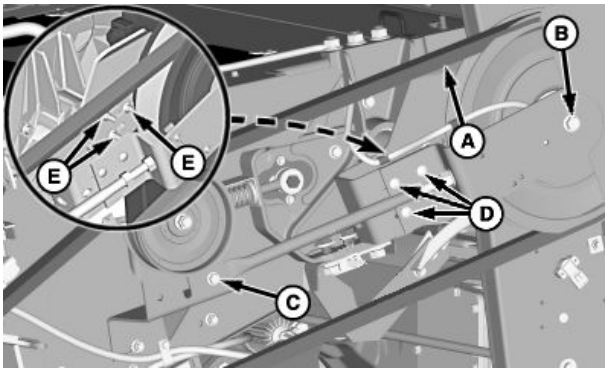
Especificación

Tornillo—Par de apriete.....185 Nm (136 lb-ft)

Apriete el tornillo y la tuerca (C).

Por el momento deje los tornillos de cabeza redonda (D) sin ajustar.

Apriete las tuercas (E) para evitar que el conjunto de la polea superior se mueva.



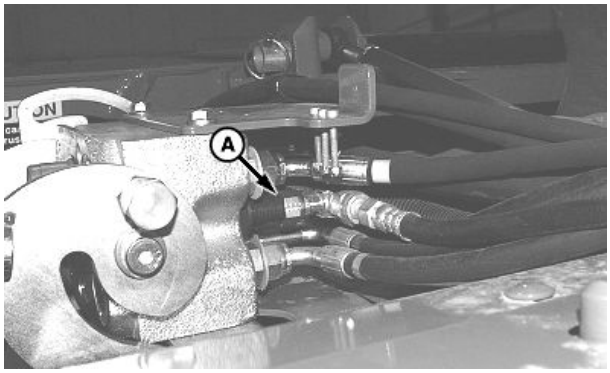
H90920 —UN—31MAR10

A—Correa de transmisión
B—Tornillo
C—Tornillo y tuerca
D—Tornillos de cabeza redonda (se usan 3)
E—Tuercas (3)

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-10/13

Desconecte la manguita hidráulica (A) del enchufe múltiple.

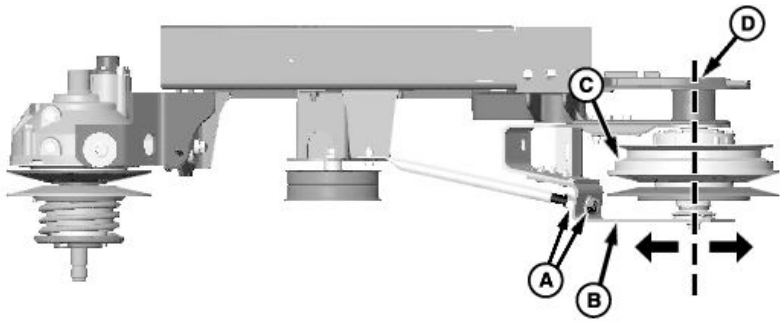
A—Manguito hidráulico



H84326 —UN—26AUG05

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-11/13



H84440 —UN—13SEP05

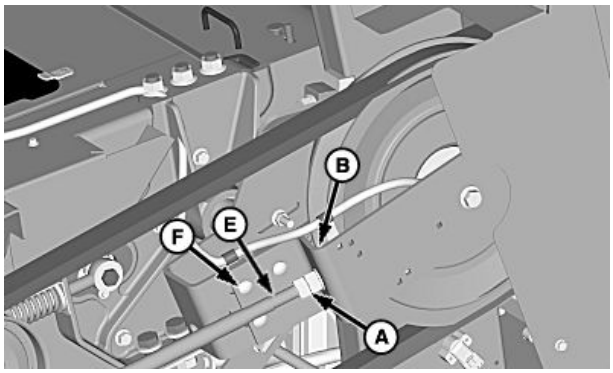
Vista desde arriba

NOTA: Verifique la alineación de las poleas superiores del contraeje (C). Asegurarse de que las poleas queden paralelas a la hoja lateral del alimentador de mies. La alineación paralela de las poleas del contraeje se puede regular aflojando los tres tornillos de cabeza redonda (F) y usando tuercas (A) en el tornillo (E).

Utilizando tuercas (A), gire el tornillo (E) para mover la fijación exterior (B) hacia adelante o hacia atrás para alinear las poleas (C) en forma paralela a la hoja lateral del alimentador de mies (D).

Ajuste los tornillos de cabeza redonda (F) al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de cabeza redonda de la fijación del contraeje—Par de apriete	54 Nm (40 lb-ft)



H90921 —UN—28FEB08

A—Tuercas (se usan 2)
B—Fijación exterior
C—Polea (se usan 2)
D—Hoja lateral
E—Tornillo
F—Tornillos de cabeza redonda (se usan 3)

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-12/13

Afloje las tuercas (A) anteriormente apretadas y consulte Correa de velocidad del alimentador de mies de velocidad variable- Ajuste para ajustar la abertura de la polea.

A—Tuercas (3)



H90922 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -63-03AUG10-13/13

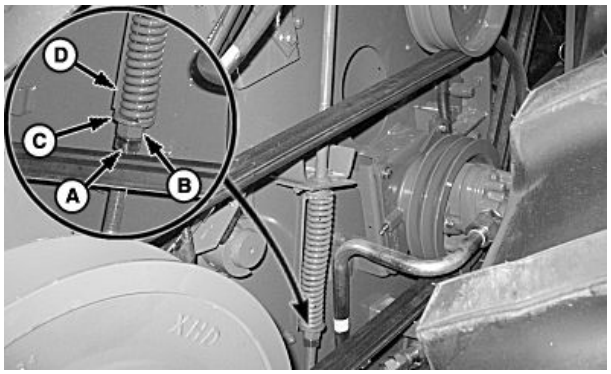
Correa de la bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa—Ajuste

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Afloje la contratuerca (A).

Ajuste la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del medidor (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Contratuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,0000669 -63-02FEB10-1/1

Sustitución de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Quite las protecciones (A).

A—Protección



H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -63-02FEB10-1/2

Afloje las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa de transmisión (B).

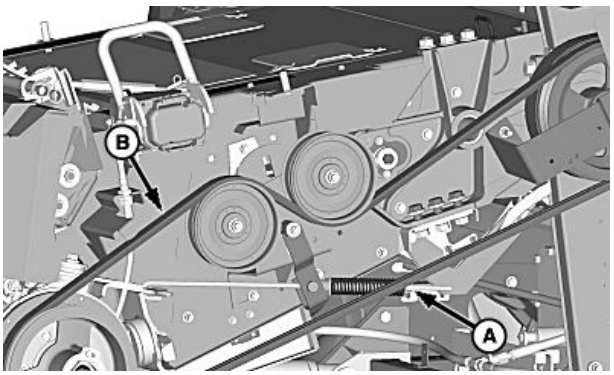
Remueva la correa de transmisión de las poleas.

Instale la correa de transmisión nueva y ajuste las tuercas hasta que la arandela se ubique entre el extremo del medidor y la parte inferior del escalón.

Mueva el soporte a su posición y sujételo con el tornillo y la tuerca.

Instale las protecciones del alimentador de mies removidas anteriormente.

A—Tuercas
B—Correa de transmisión



H90924 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -63-02FEB10-2/2

Sustitución de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable

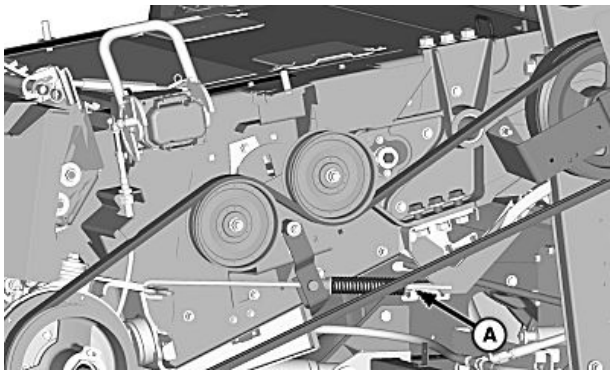
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Apriete las tuercas (A) hasta que la arandela se ubique entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instale las protecciones del alimentador de mies removidas anteriormente.

A—Tuercas



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066B -63-02FEB10-1/1

Correa de la bomba del molinete del cabezal/cortina recolectora (alimentador de mies de velocidad fija) —Sustitución

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Quite las protecciones (A).

A—Protección



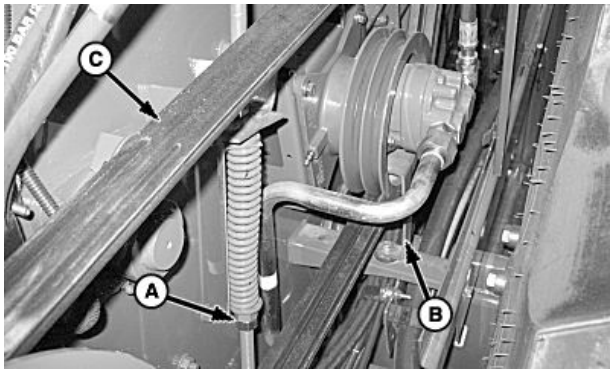
H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -63-02FEB10-1/8

Suelte las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa de transmisión.

Retire el tornillo y la tuerca para mover el puntal de la bomba del molinete (B) fuera del camino para que la correa de transmisión (C) pueda ser retirada.

A—Tuercas
B—Puntal
C—Correa de transmisión



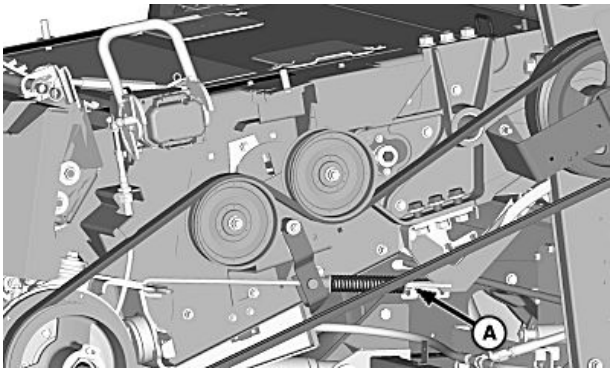
H90977 —UN—06MAR08

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000066C -63-02FEB10-2/8

Afloje las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa de transmisión.

A—Tuercas

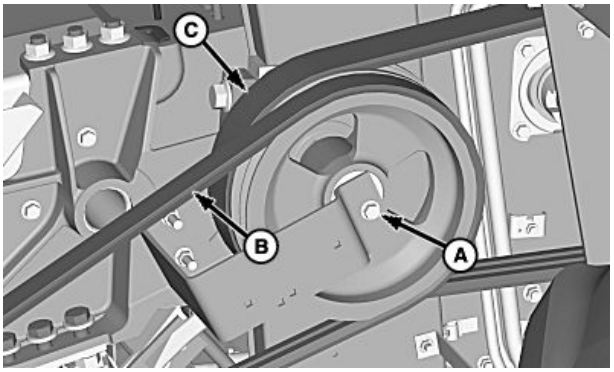


H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -63-02FEB10-3/8

Remueva el tornillo (A), la correa de transmisión de velocidad fija (B) y la correa de la bomba del recogedor de correa/molinete del cabezal (C).

A—Tornillo
B—Correa de transmisión de velocidad fija
C—Correa del molinete del cabezal/bomba del recogedor de correa



H90926 —UN—28FEB08

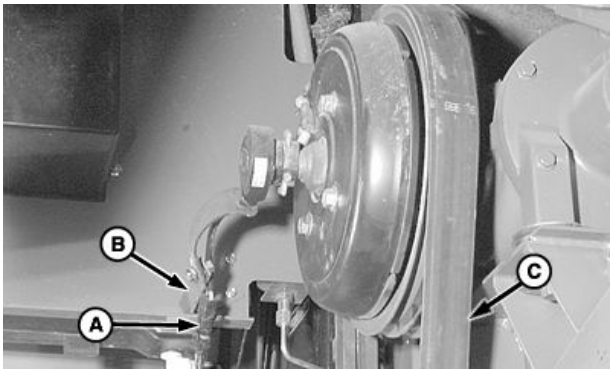
OUO6075,000066C -63-02FEB10-4/8

Desconecte el conector (A) y retire la cinta del soporte (B).

Remueva y deseche la correa del molinete del cabezal/de la bomba del recogedor de correa (C).

Instalar el molinete de la plataforma de corte/correa de la bomba del recogedor de correa de recambio, conectar la fijación al soporte y conectar el enchufe eléctrico.

A—Enchufe
B—Soporte
C—Correa del molinete del cabezal/bomba del recogedor de correa



H87527 —UN—27FEB07

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000066C -63-02FEB10-5/8

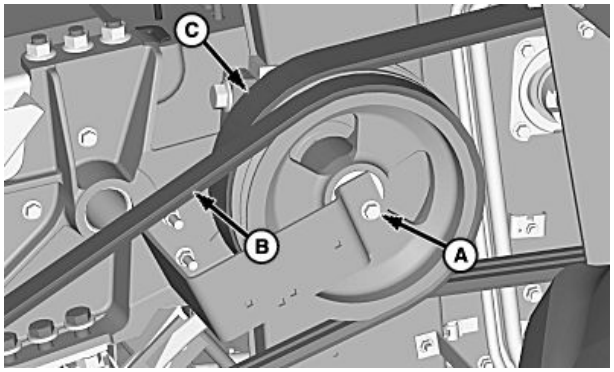
Instale la correa del molinete del cabezal/de la bomba de la cinta del recogedor de correa (C) y la correa de transmisión de velocidad fija (B).

Instale y ajuste el tornillo (A) según el valor especificado.

Especificación

Tornillo—Par de apriete.....185 Nm (136 lb-ft)

A—Tornillo
B—Correa de transmisión de velocidad fija
C—Correa del molinete del cabezal/bomba del recogedor de correa



H90926 —UN—28FEB08

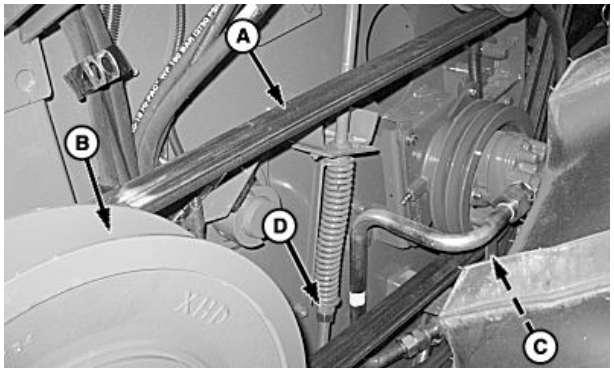
OUO6075,000066C -63-02FEB10-6/8

Instale la correa de transmisión (A) alrededor de la bomba del molinete y las poleas traseras (B).

Instale la puntal (C) de la bomba del molinete retirada anteriormente con el tornillo y la tuerca.

Ajuste las tuercas (D) hasta que la arandela se ubique entre el extremo del indicador y la parte inferior de la correa de transmisión.

A—Correa de transmisión
B—Polea
C—Puntal
D—Tuercas (2)



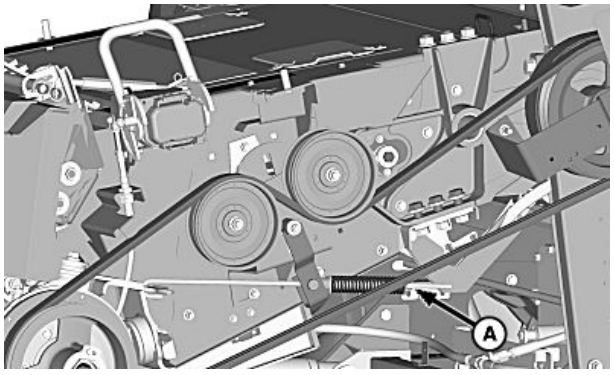
H90979 —UN—06MAR08

OUO6075,000066C -63-02FEB10-7/8

Ajustar las tuercas (A) hasta que la arandela se ubique entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón para tensar adecuadamente la correa de transmisión.

Instale las protecciones del alojamiento del alimentador de mies del lado izquierdo.

A—Tuercas



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -63-02FEB10-8/8

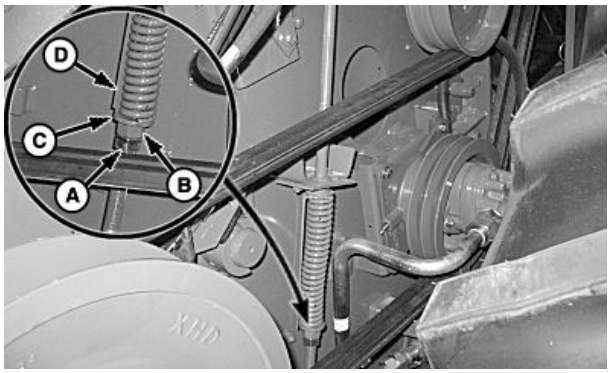
Correa de la bomba del molinete del cabezal/cortina recolectora (alimentador de mies de velocidad fija) —Sustitución

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Afloje la contratuerca (A).

Ajuste la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Contratuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,000066D -63-02FEB10-1/1

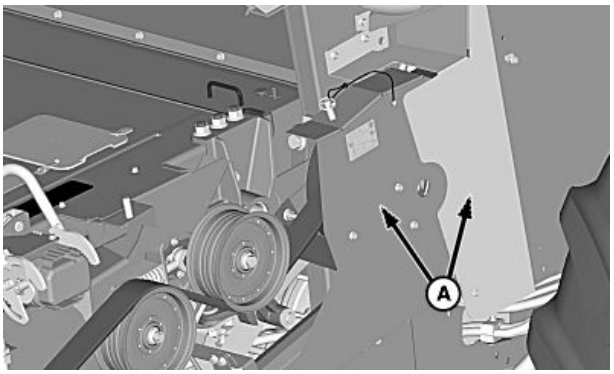
Sustitución de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Quite las protecciones (A).

A—Protección



H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -63-02FEB10-1/2

Afloje las tuercas (A) para quitar la tensión de la correa de transmisión y afloje la tuerca tensora (B).

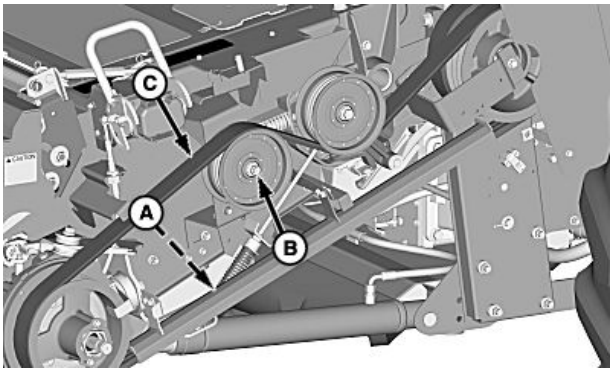
Retire la correa de transmisión (C) de las poleas.

Instale la correa de transmisión de repuesto, desplace el tensor a 3/4 de su recorrido en la ranura y apriete la tuerca tensora.

Apriete las tuercas hasta que la arandela se ubique entre el extremo del medidor y la parte inferior del escalón.

Instale las protecciones del alimentador de mies removidas anteriormente.

A—Tuercas
B—Tuerca de la polea tensora
C—Correa de transmisión



H90969 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -63-02FEB10-2/2

Ajuste de la correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch

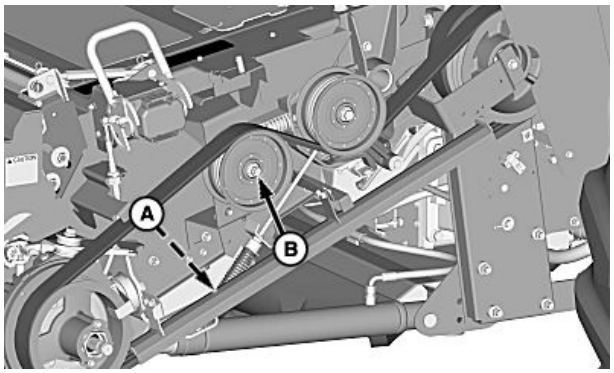
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Apriete las tuercas (A) hasta que la arandela se ubique entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

NOTA: Si el indicador alcanza el final de su recorrido, aflojar la tuerca de la polea tensora (B) y subirla en la ranura. Apriete las tuercas hasta que la arandela se ubique entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instale las protecciones del alimentador de mies removidas anteriormente.



H90970 —UN—05MAR08

A—Tuercas **B—Tuerca de la polea tensora**

OUO6075,0000654 -63-02FEB10-1/1

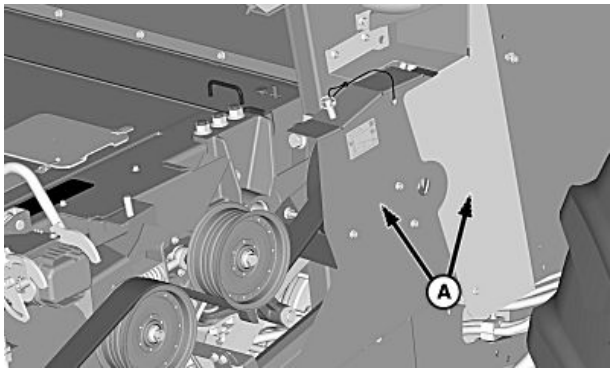
Sustitución de la correa de la bomba del molinete/recogedor de correa de la plataforma de corte (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Baje el tope de seguridad y remueva las protecciones del alimentador de mies del lado izquierdo.

Quite las protecciones (A).

A—Protección



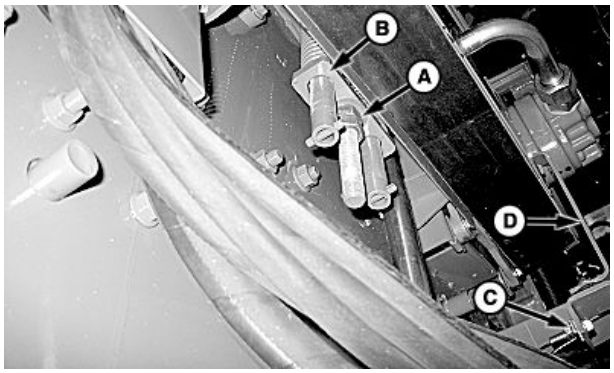
H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -63-02FEB10-1/6

Afloje las tuercas (A) del tensor de muelle (B) para aliviar la tensión de la correa de transmisión.

Retire el tornillo y tuerca (C) y gire la abrazadera de la bomba del molinete (D) para que no estorbe.

A—Tuercas
B—Muelle tensor
C—Tornillo y tuerca
D—Puntal



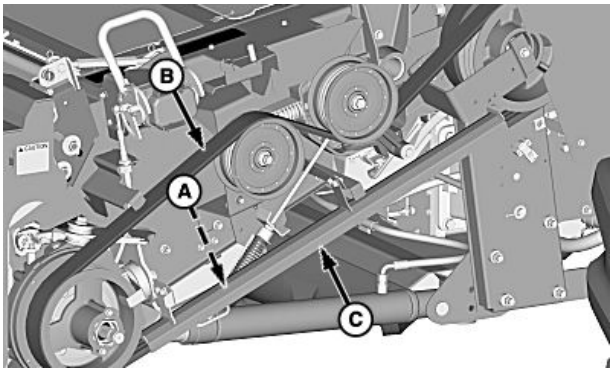
H87350 —UN—05FEB07

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000655 -63-02FEB10-2/6

Afloje las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa de transmisión (B) y retire la protección (C).

A—Tuercas
B—Correa de transmisión
C—Protección



H90971 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -63-02FEB10-3/6

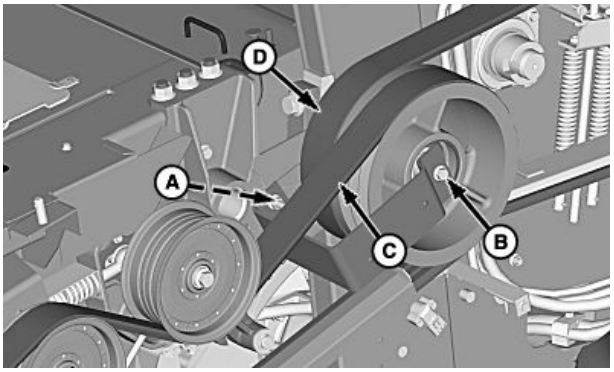
Retire el soporte del sensor (A) y el tornillo (B).

Retire la correa de transmisión del alojamiento del alimentador de mies (C) de las poleas y la correa del molinete del cabezal/bomba del recogedor de correa (D).

Instale la nueva correa del molinete del cabezal/bomba del recogedor de correa y la correa de transmisión del alojamiento del alimentador de mies.

Instale el soporte del sensor y apriete el tornillo según la especificación.

Especificación	
Tornillo—Par de apriete	185 Nm (136 lb-ft)



H90972 —UN—05MAR08

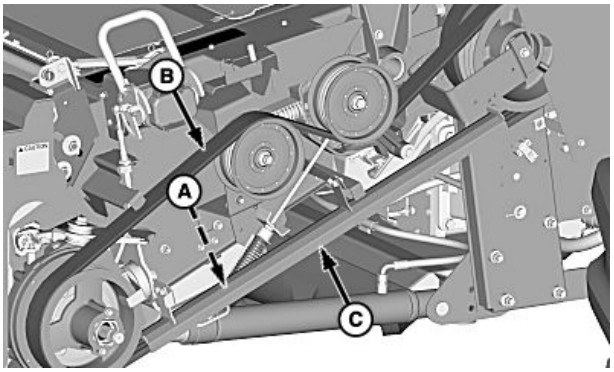
A—Soporte de sensor
B—Tornillo
C—Correa de transmisión del alimentador de mies
D—Correa del molinete del cabezal/bomba del recogedor de correa

OUO6075,0000655 -63-02FEB10-4/6

NOTA: Es necesario que la separación entre los flancos de la correa de transmisión y la protección sea similar en ambos lados para evitar rozamientos.

Instale la protección (C) anteriormente retirada y apriete las tuercas (A) para ubicar la arandela entre el extremo del indicador y parte inferior del escalón para tensar adecuadamente la correa de transmisión (B).

A—Tuercas
B—Correa de transmisión
C—Protección



H90971 —UN—05MAR08

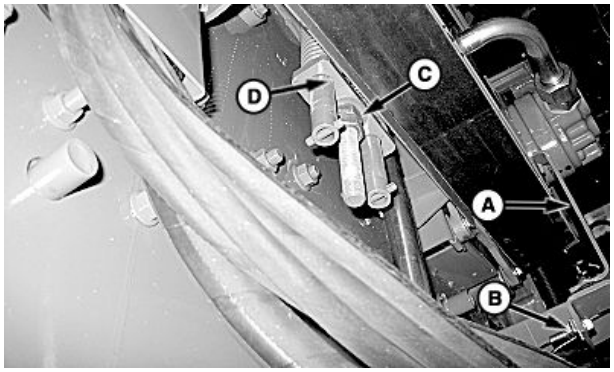
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000655 -63-02FEB10-5/6

Instale la abrazadera de la bomba del molinete (A) retirada anteriormente y fíjela con el tornillo y la tuerca (B).

Apriete las tuercas (C) hasta que los agujeros (D) aparezcan a través del indicador.

A—Puntal
B—Tornillo y tuerca
C—Tuercas
D—Orificios



H87517 —UN—27FEB07

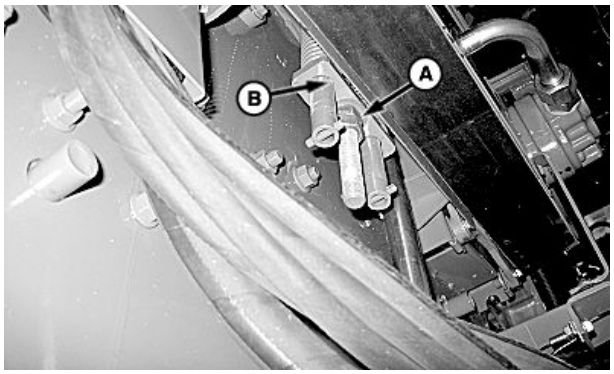
OUO6075,0000655 -63-02FEB10-6/6

Ajuste de la correa de la bomba del molinete/recogedor de correa de la plataforma de corte (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Apriete las tuercas (A) hasta que los agujeros (B) aparezcan a través del indicador.

A—Tuercas
B—Orificios



H87518 —UN—27FEB07

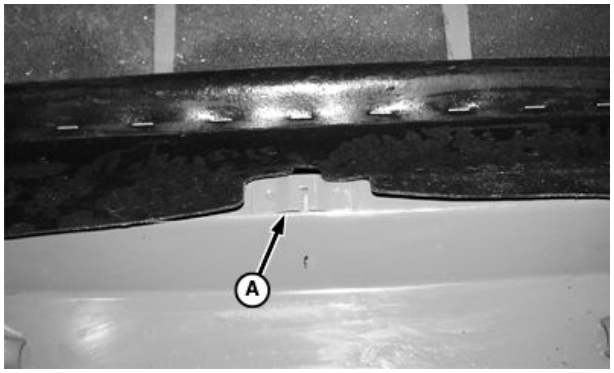
OUO6075,0000656 -63-02FEB10-1/1

Indicador de inclinación manual (sistema de inclinación lateral)

Para indicar rápida y visualmente si la plataforma de corte está nivelada con el chasis de la máquina, el sistema de inclinación lateral cuenta con un indicador de inclinación manual.

Cuando la muesca (A) está en el centro del sello de goma, el cabezal está aproximadamente nivelado con el cuerpo de la máquina. El indicador también puede usarse como referencia durante el funcionamiento.

A—Muesca



H62284A —UN—24JAN00

OUO6075,000066E -63-02FEB10-1/1

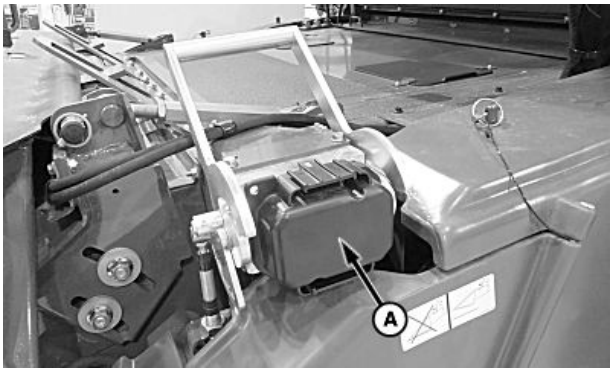
Conexión del enchufe múltiple y del enganche de punto único

IMPORTANTE: No activar los pasadores de retención con la plataforma de corte sobre el suelo. Si hay que accionar el enchufe múltiple con la plataforma en el suelo, desenganchar el cable del asa.

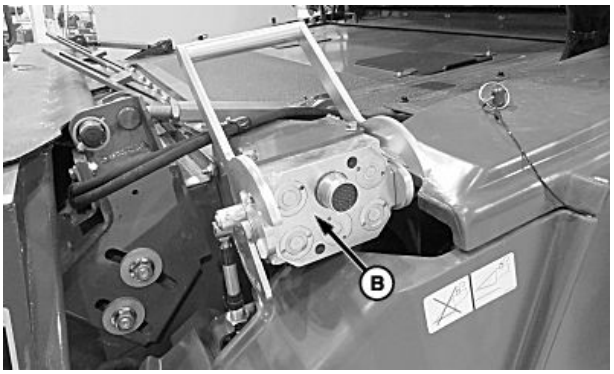
Quitar la tapa (A) y limpiar la cara del enchufe múltiple (B).

A—Tapa

B—Cara del enchufe múltiple



H109779 —UN—05FEB14

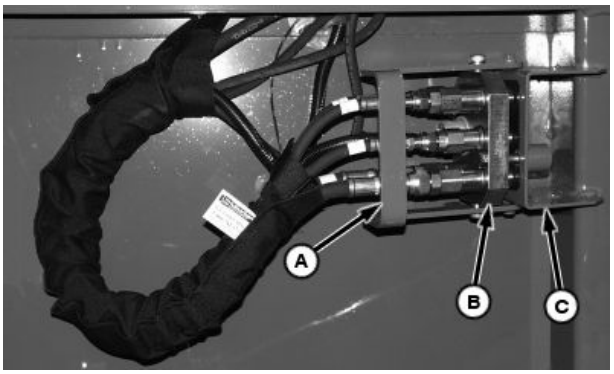


H109780 —UN—05FEB14

SS43267,0000379 -63-05FEB14-1/6

Abrir la palanca (A) y retirar el enchufe múltiple (B) del soporte de almacenamiento (C).

A—Palanca
B—Enchufe múltiple
C—Soporte de almacenamiento



H700035 —UN—19SEP01

Continúa en la siguiente página

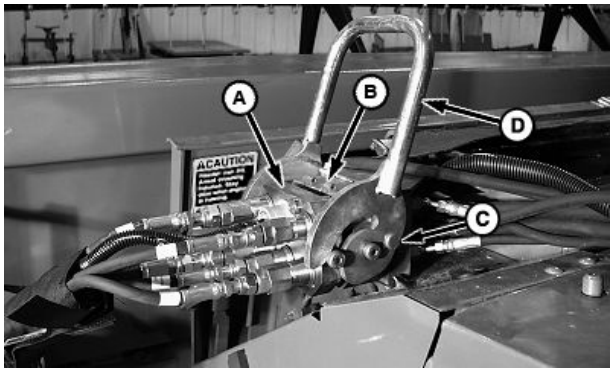
SS43267,0000379 -63-05FEB14-2/6

NOTA: Para evitar dañar el cable de enganche, en la palanca se incluye un tornillo de cizallamiento. Al intentar accionar los pasadores de traba con el cabezal en el suelo, se rompe el tornillo de la manija. (Consultar Ubicación del tornillo de cizallamiento más adelante en esta sección.)

Instalar el enchufe múltiple (A) en el receptáculo (B).

Tirar del botón de bloqueo (C) y sostenerlo para cerrar el asa (D).

A—Enchufe múltiple
B—Toma
C—Bloqueo de botón
D—Palanca



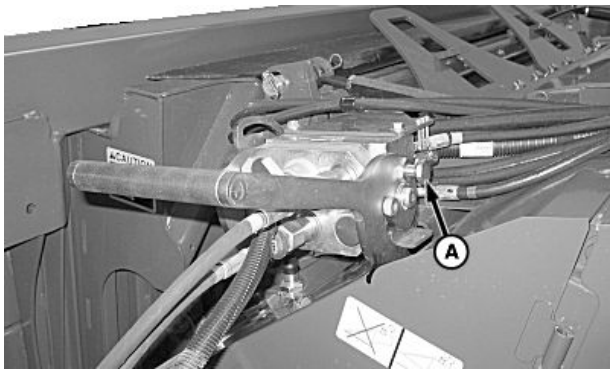
H82378 —UN—07FEB05

SS43267,0000379 -63-05FEB14-3/6

IMPORTANTE: Si no se cierra completamente el enchufe múltiple de modo que el botón de bloqueo se pueda activar, la plataforma de corte podría caerse en el momento de la cosecha o el transporte.

Cuando el asa del enchufe múltiple está completamente cerrada, el botón de bloqueo (A) bloquea los enchufes automáticamente.

A—Bloqueo de botón



H87894 —UN—19APR07

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000379 -63-05FEB14-4/6

NOTA: Con el cabezal acoplado, los pasadores de traba deben moverse libremente a través de los agujeros de la placa de bloqueo. Si los pasadores de retención no se extienden a través de las placas de bloqueo, asegurarse que las placas en la plataforma estén correctamente ajustadas.

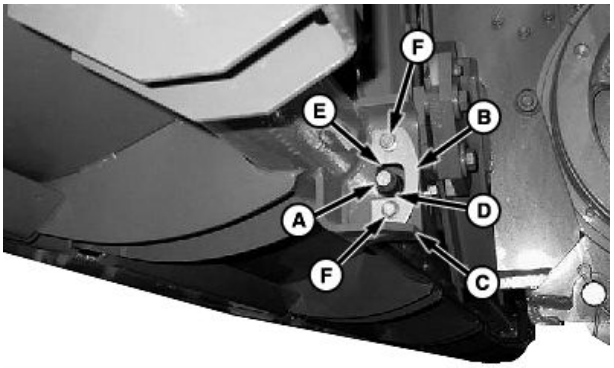
Los pasadores de retención (A) deben moverse libremente entre los agujeros de la placa de bloqueo que están en el cabezal cuando el enchufe múltiple esté bloqueado. La placa de retención (B) deberá hacer contacto con el soporte (C). Debe haber menos separación (D) entre la parte inferior de la placa y el pasador que entre la parte superior de la placa (E) y el pasador. Para ello puede ser necesario invertir la placa de bloqueo.

Si se necesita un ajuste: Retirar los tornillos (F), dar la vuelta a la chapa y volver a proceder a la instalación.

Apretar los tornillos al valor especificado para M10 o M12.

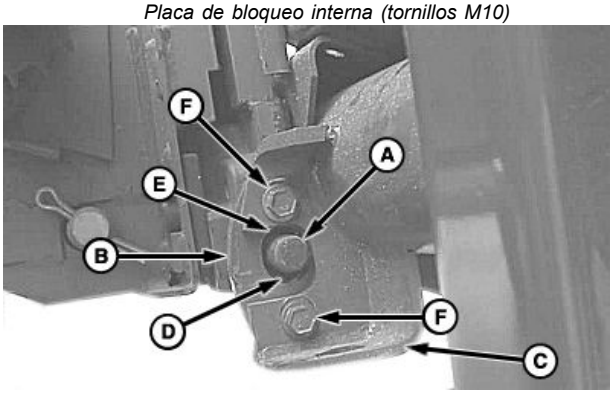
Especificación	
Placa de bloqueo interna (tornillos M10)—Par de apriete	80 Nm (60 lb.-ft.)

Especificación	
Placa de bloqueo externa (tornillos M12)—Par de apriete	130 Nm (96 lb.-ft.)



H81307 —UN—28JUN04

Placa de bloqueo interna (tornillos M10)



H81308 —UN—28JUN04

Placa de bloqueo externa (tornillos M12)

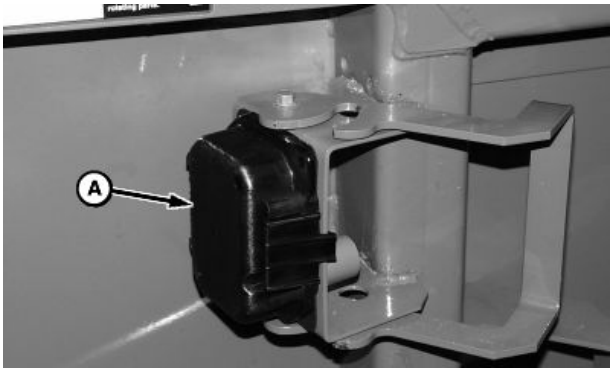
A—Pasador de pestillo
B—Placa de retención
C—Soporte inferior
D—Separación
E—Parte superior de la placa
F—Tornillos

SS43267,0000379 -63-05FEB14-5/6

Instalar la cubierta del enchufe múltiple (A) en la posición de reposo de la plataforma.

Retirar el eje telescópico de su posición de reposo e instalarlo en el eje trasero del alimentador de mies, comprobando que su collar de conexión rápida quede bien enganchado.

A—Tapa



H74305 —UN—18NOV02

SS43267,0000379 -63-05FEB14-6/6

Conexión y desconexión de la plataforma de corte del alimentador de mies

ATENCIÓN: No dejar los ejes de transmisión en la cosechadora. Puede sufrir lesiones personales o se puede dañar la máquina si se engrana el alimentador de mies accidentalmente.

IMPORTANTE: Se usan ejes de transmisión con juntas universales en los lados izquierdo y derecho de todas las plataformas de corte aprobadas.

NOTA: Consultar el manual del operador para los procedimientos completos de conexión y desconexión.

Desconecte el eje de transmisión telescópico conectado en el acoplamiento de desconexión rápida (A) en el lado izquierdo y derecho del alimentador de mies.

Colocar el eje de transmisión telescópico en la posición de reposo (B).

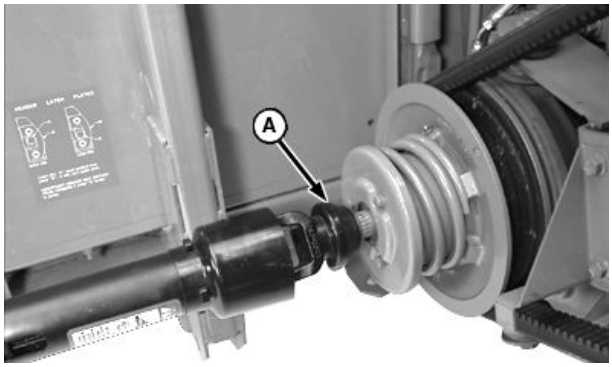
IMPORTANTE: No accionar los pasadores de retención con la plataforma de corte en el suelo. Si hay que accionar el enchufe múltiple con la plataforma en el suelo, desenganchar el cable de la manilla.

NOTA: Los pasadores de retención deben retraerse completamente cuando la palanca está completamente hacia arriba contra el tope. Ajustar el montaje del cable si los pasadores de retención no se encuentran completamente retraídos (ver "Enganche de punto único — Ajuste").

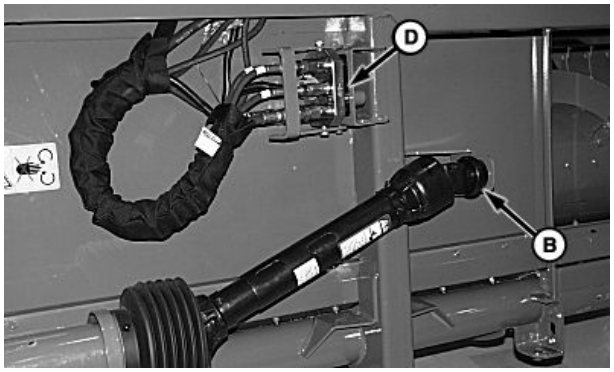
Tire y sujete el botón de bloqueo (C) para desbloquear mientras levanta la palanca para desconectar el enchufe múltiple.

Quite la cubierta del enchufe múltiple de la posición de reposo que está sobre la plataforma y colóquela en el enchufe múltiple de la cosechadora.

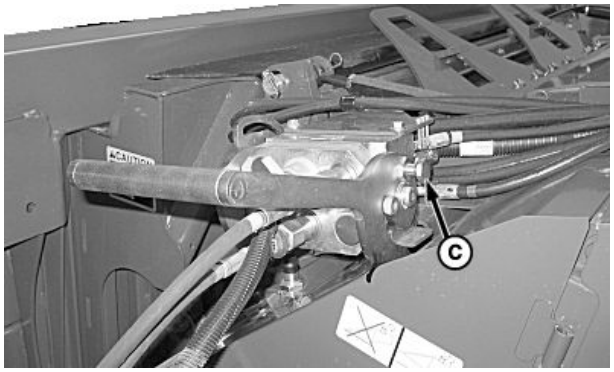
Coloque el enchufe múltiple en posición de reposo (D).



H52778 —UN—23MAR99



H82374 —UN—07FEB05



H87895 —UN—19APR07

A—Desconexión de acoplamiento rápido
B—Posición de reposo
C—Bloqueo de botón
D—Posición de reposo del enchufe múltiple

OUO6075,0000670 -63-02FEB10-1/1

Cierre del punto único— Ajuste

NOTA: Alimentador de mies de inclinación lateral: Los ajustes sólo deberán realizarse en el cable que va a la palanca del enchufe múltiple.

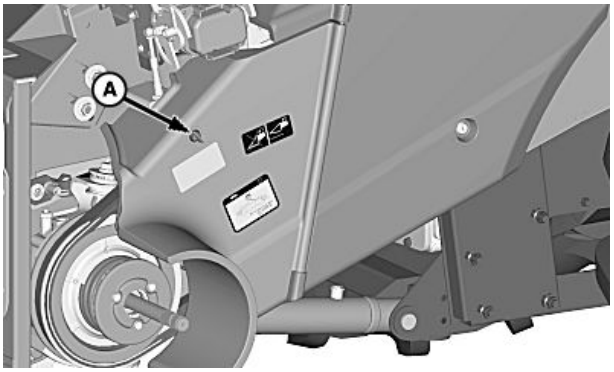
Abrir la protección izquierda del alimentador de mies (A).

Aflojar las contratuercas (B) del cable.

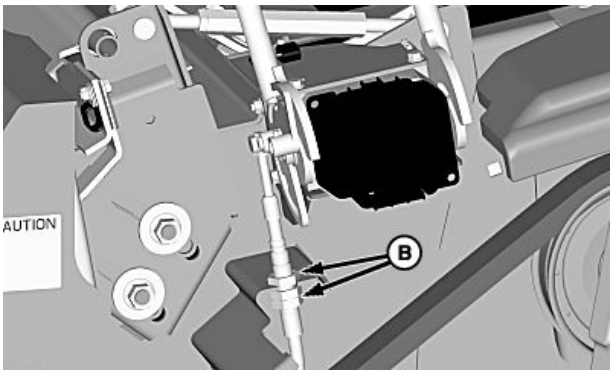
IMPORTANTE: Verificar que el asa esté contra el tope en el enchufe múltiple. Si no se verifica que la manija esté contra el tope, se producirán medidas de pasador inexactas y esto podría causar la caída del cabezal durante la cosecha o el transporte.

Apoyar el asa del enchufe múltiple contra el tope.

A—Protector **B—Contratuercas**



H90929 —UN—28FEB08



H90930 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -63-05FEB14-1/4

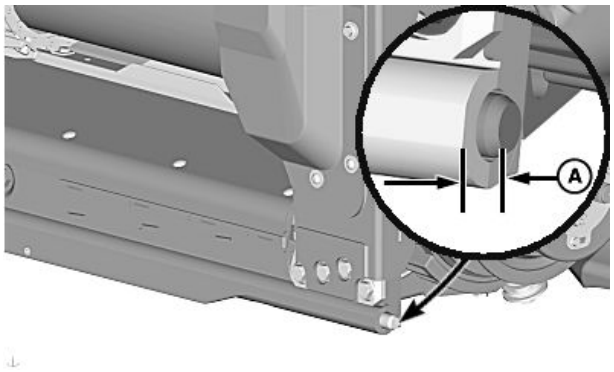
NOTA: Para introducir el pasador más “hacia adentro”, mover el cable hacia arriba dentro del soporte.

Al mover el cable “hacia abajo” dentro del soporte, se saca el pasador más hacia fuera.

Ajustar el cable en el soporte según sea necesario para un ajuste apropiado de el pasador:

- El pasador de retención izquierdo debe alinearse a ±2 mm (0.08 in.) (A).

A—Dimensión



H90931 —UN—05MAR08

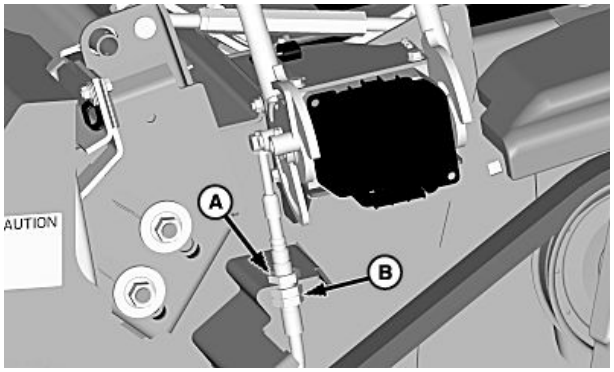
Pasador de retención izquierda

Continúa en la siguiente página

SS43267,000037C -63-05FEB14-2/4

Sujetar la contratuerca inferior (B) y apretar la contratuerca superior (A).

A—Contratuerca superior **B—Contratuerca inferior**



H90932 —UN—28FEB08

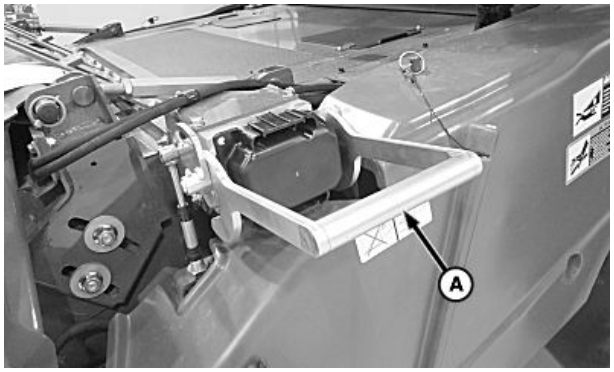
SS43267,000037C -63-05FEB14-3/4

IMPORTANTE: Si no se verifica que los pasadores estén fijados según las medidas especificadas, se podría caer el cabezal durante la cosecha o el transporte.

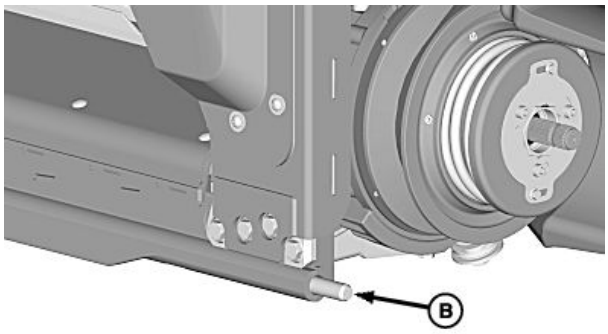
Bajar completamente la palanca del enchufe múltiple (A) y comprobar que los pasadores (B) (en ambos lados) están instalados según se especifica. Ajústelos nuevamente si no se ajustan a las especificaciones.

	Especificación
Pasadores del alojamiento del alimentador de mies—Distancia	45—52 mm (1-3/4 in.—2 in.)

A—Asa del enchufe múltiple **B—Clavijas**



H109781 —UN—05FEB14



H90933 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -63-05FEB14-4/4

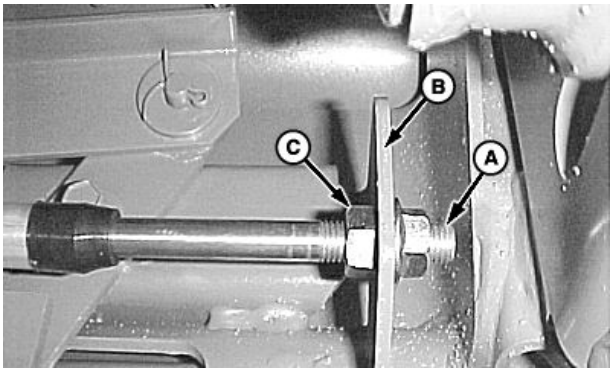
Ajuste del extremo del cable inferior del alimentador de mies de tierra nivelada

Se deben realizar ajustes en el extremo inferior del cable de enganche si las roscas (A) no están centradas en el soporte (B).

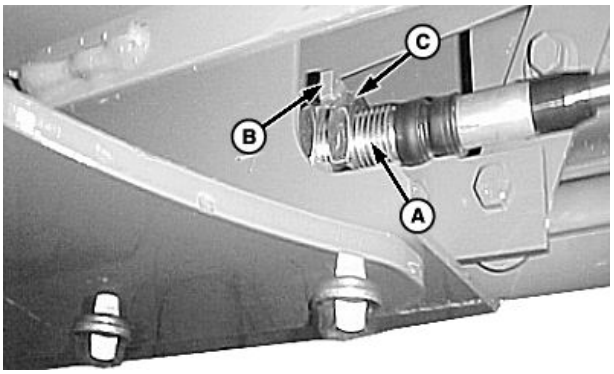
Aflojar las contratuercas (C) y ajustar el cable para que las roscas queden centradas en el soporte.

Apretar las contratuercas.

A—Roscas
B—Soporte
C—Contratuercas



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

OUO6075,0000672 -63-02FEB10-1/1

Alimentador de mies a nivel de suelo — Ajuste de calce

NOTA: Los neumáticos deberán tener una misma presión de inflado para ajustar el nivel con precisión.

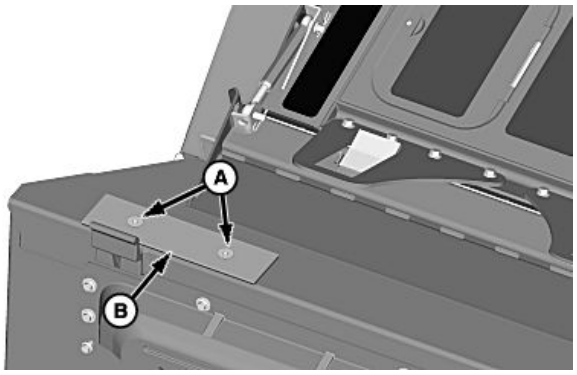
La plataforma de corte debe estar nivelada cuando se la acopla al alimentador de mies.

Eleve la plataforma a una altura media.

Colóquese en una posición aproximadamente a 5 m (15 ft.) delante de la plataforma de corte.

Compare la parte inferior del cabezal con el eje delantero de la máquina.

Si la plataforma de corte no está nivelada, quite los tornillos (A) y mueva los suplementos (B) de un lado de la viga superior del alimentador de mies a otro para nivelar la plataforma de corte.



H85585 —UN—22MAR06

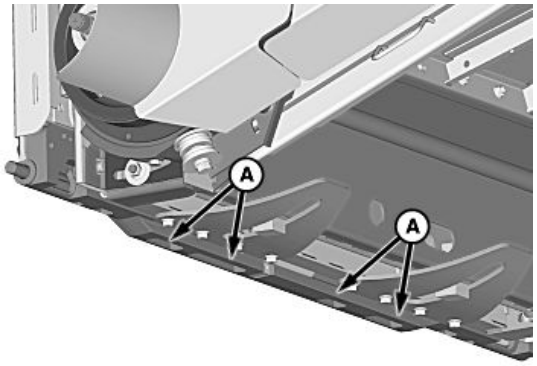
A—Tornillos
B—Suplemento

OUO6075,0000673 -63-02FEB10-1/1

Pasadores de enganche del alimentador de mies (punto de limpieza)

Si los pasadores del retención se mueven con dificultad en los alimentadores de mies de inclinación lateral, limpiar la suciedad de cultivo de los puntos (A).

A—Puntos de limpieza



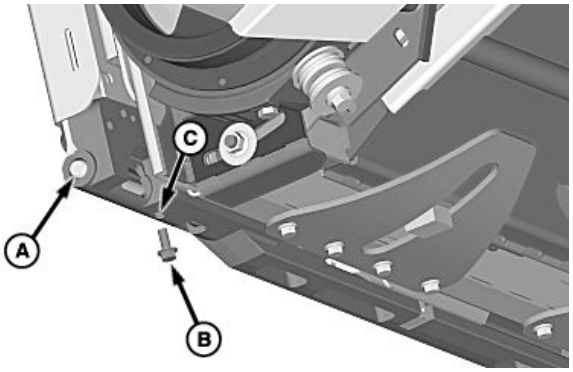
H84880 —UN—04NOV05

OUO6075,0000674 -63-02FEB10-1/1

Desenganche manual del alimentador de mies

Para quitar la plataforma si llegara a romperse el tornillo rompible, empuje los pasadores de retención (A) a través de las placas de bloqueo, e instale el tornillo M12 (B) en el orificio (C). Repetir la operación en el lado opuesto.

A—Pasadores de retención
B—Tornillo
C—Orificio



H84881 —UN—04NOV05

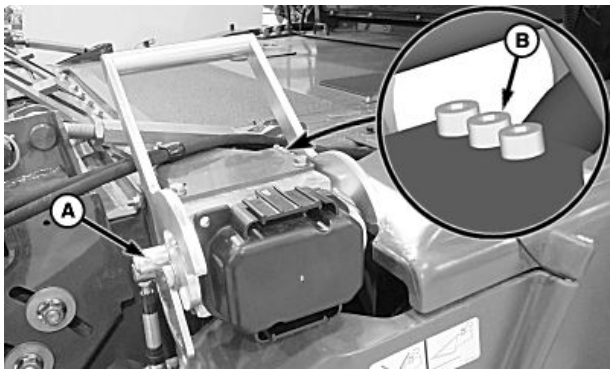
OUO6075,0000675 -63-02FEB10-1/1

Ubicación del tornillo de cizallamiento

NOTA: Se suministran tres tornillos de cizallamiento adicionales.

Si el tornillo de cizallamiento (A) se rompe, retirarlo y sustituirlo por un tornillo de cizallamiento (B) adicional.

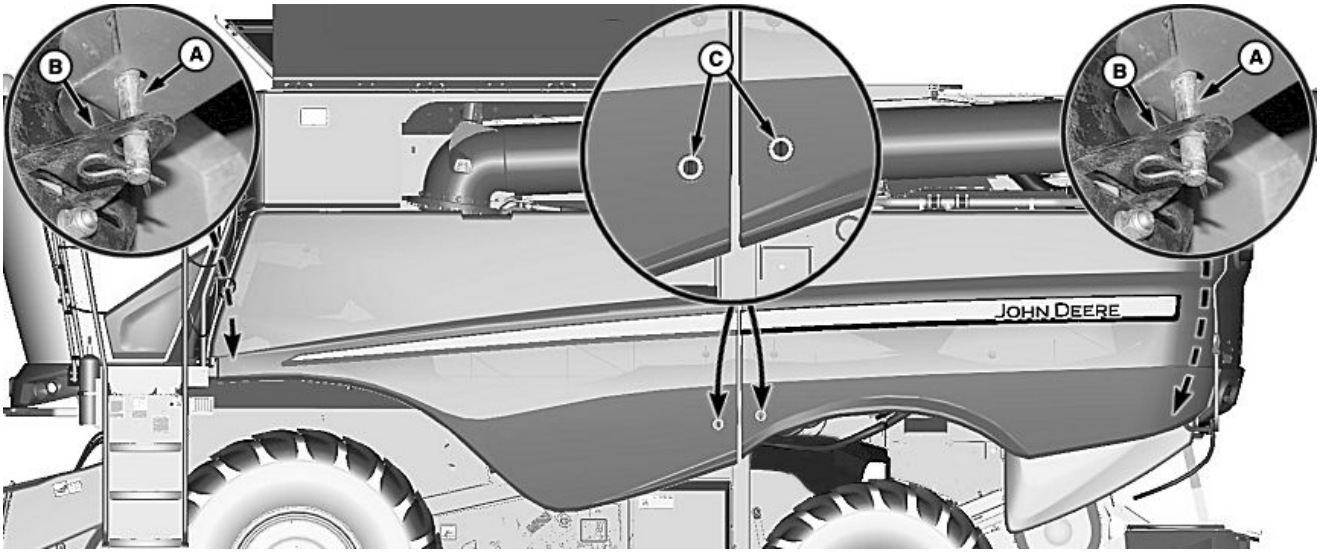
A—Tornillo rompible
B—Tornillos de cizallamiento adicionales



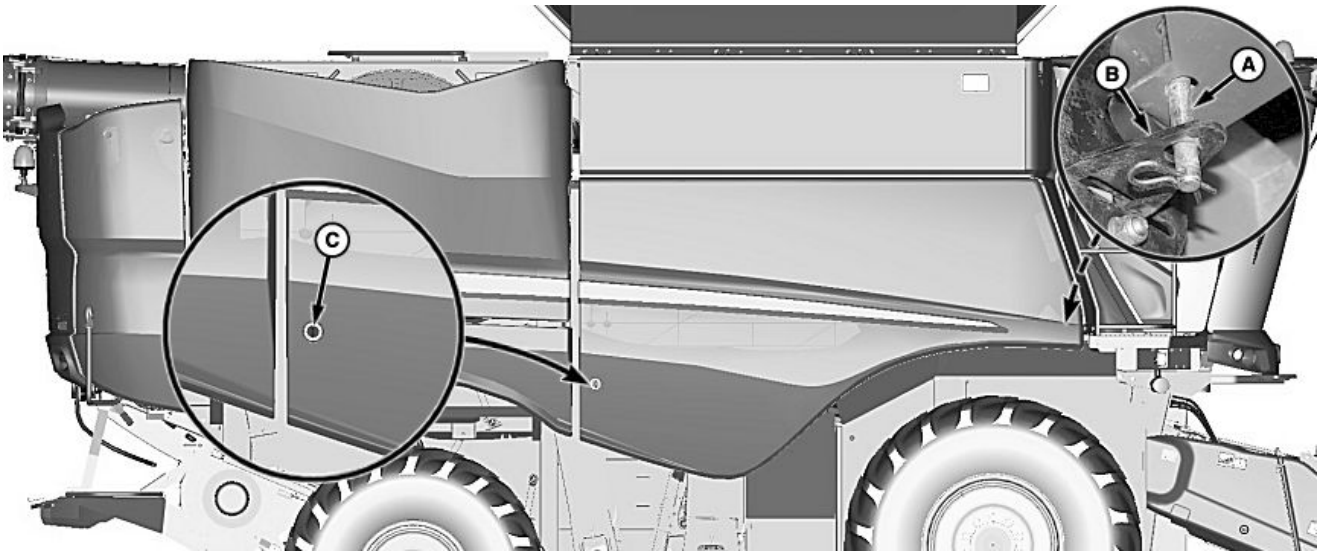
H109782 —UN—05FEB14

SS43267,000037A -63-05FEB14-1/1

Puertas de apertura vertical



H1114481 —UN—08JUN15



H106222 —UN—19FEB13

A—Pasador
B—Placa de retención
C—Retención

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: La colocación de pasadores y el funcionamiento de la palanca de retención son iguales en ambos lados de la máquina.

1. Retirar el pasador de resorte y el pasador (A) de la placa de retención (B). Reinstalar el pasador de resorte en el pasador.
2. Girar la retención (C) y tirar hacia fuera de las puertas de apertura vertical para levantarlas.

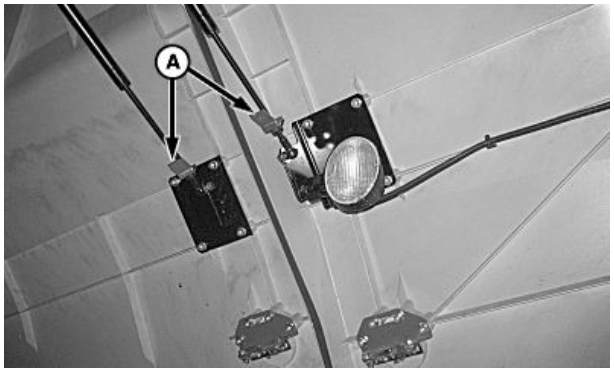
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042FB -63-07JUN16-1/2

IMPORTANTE: No utilizar los cilindros como asidero ni colgar objetos de los cilindros. Esto podría ocasionar que la varilla del cilindro se doblase o rompiese.

En climas fríos o con mucho viendo, esta puertas de apertura vertical podrían desplazarse lentamente hacia abajo. Colocar los topes del cilindro (A) en la barra para mantener las puertas de apertura vertical en su sitio.

A—Topes de cilindros



H96801 —UN—09JUN10

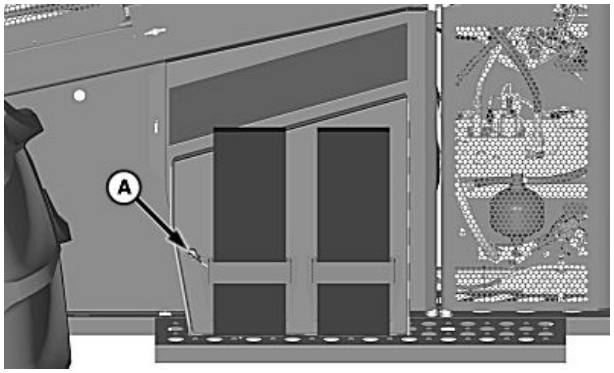
Paradas del cilindro izquierdo

OUO6075,00042FB -63-07JUN16-2/2

Caja de herramientas (si existe)

Girar la retención (A) para abrir la puerta de la caja de herramientas.

A—Retención

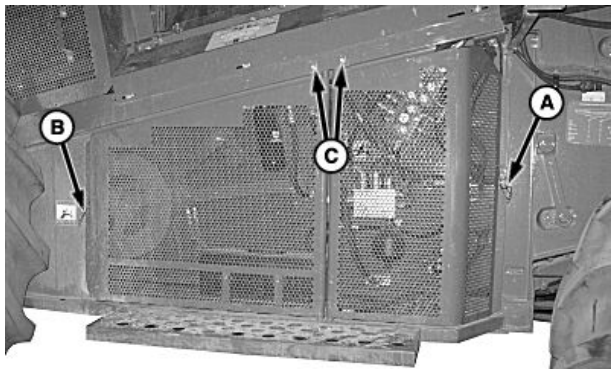


H116915 —UN—14JAN16

OUO6075,00041E3 -63-11APR16-1/1

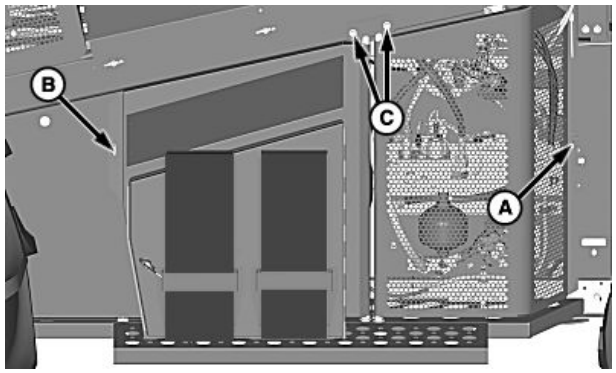
Protecciones del lado izquierdo

S660 y S670



H105327 —UN—01MAY12

Protecciones (sin caja de herramientas)



H116913 —UN—14JAN16

Protecciones (con caja de herramientas)

A—Pasador de cierre rápido **B—Pasador de cierre rápido** **C—Tornillos**

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

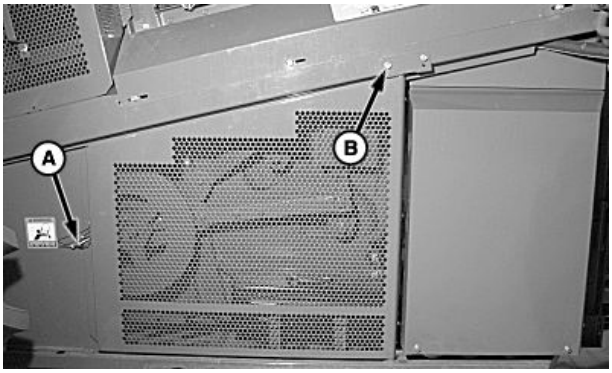
Protecciones laterales: retirar el pasador de cierre rápido (A y B) para abrir las protecciones.

Retirar los tornillos (C) y levantar las protecciones para retirarlas.

Continúa en la siguiente página

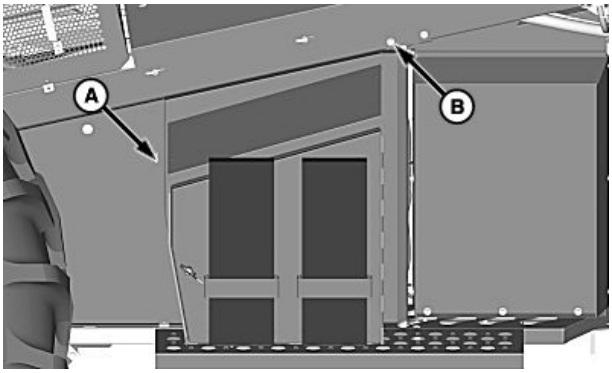
OUO6075,00041E4 -63-14JAN16-1/5

S680, S685, y S690



H96802 —UN—09JUN10

Protecciones (sin caja de herramientas)



H116914 —UN—14JAN16

Protecciones (con caja de herramientas)

A—Pasador de cierre rápido **B—Tornillos**

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

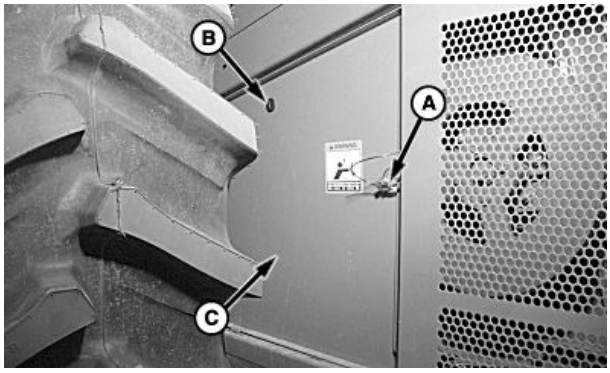
Protecciones laterales: Retirar el pasador de cierre rápido (A) para abrir la protección.

Retirar los tornillos (B) y levantar la protección para retirarla.

OUO6075,00041E4 -63-14JAN16-2/5

Protección del ventilador: Retirar el pasador de cierre rápido (A) y girar el cerrojo (B) para retirar la protección (C).

A—Pasador de cierre rápido **C—Protección**
B—Retención

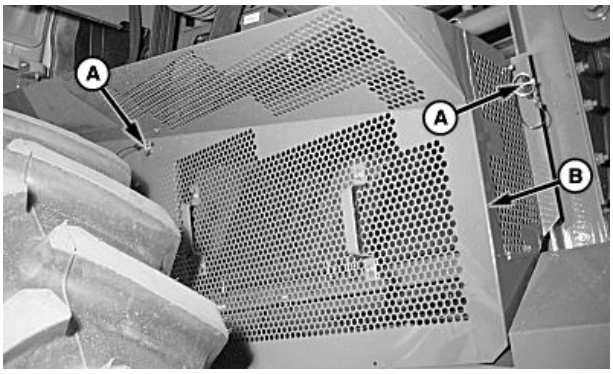


H96803 —UN—09JUN10

OUO6075,00041E4 -63-14JAN16-3/5

Protección del separador superior: Retirar los pasadores de cierre rápido (A) y retirar la protección (B).

A—Pasadores de cierre rápido **B—Protección**



H96804 —UN—09JUN10

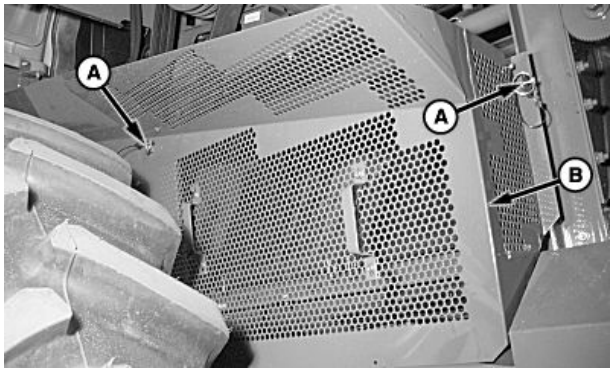
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041E4 -63-14JAN16-4/5

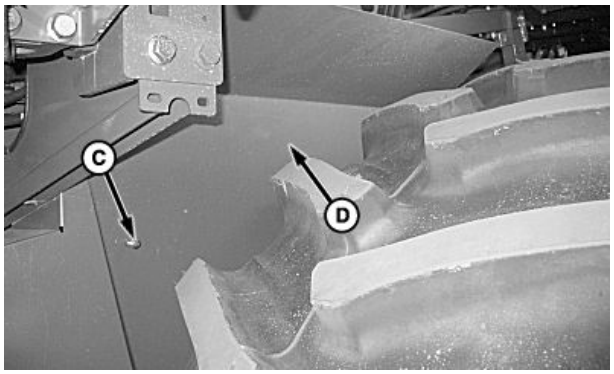
Protección del separador delantero: Retirar los pasadores de cierre rápido (A) y retirar la protección (B).

Retirar los tornillos (C) y empujar la protección (D) del separador delantero hacia atrás para retirarla.

A—Pasadores de cierre rápido
B—Protección
C—Tornillo
D—Protección



H96804 —UN—09JUN10



H96805 —UN—09JUN10

OUO6075,00041E4 -63-14JAN16-5/5

Protecciones del lado derecho

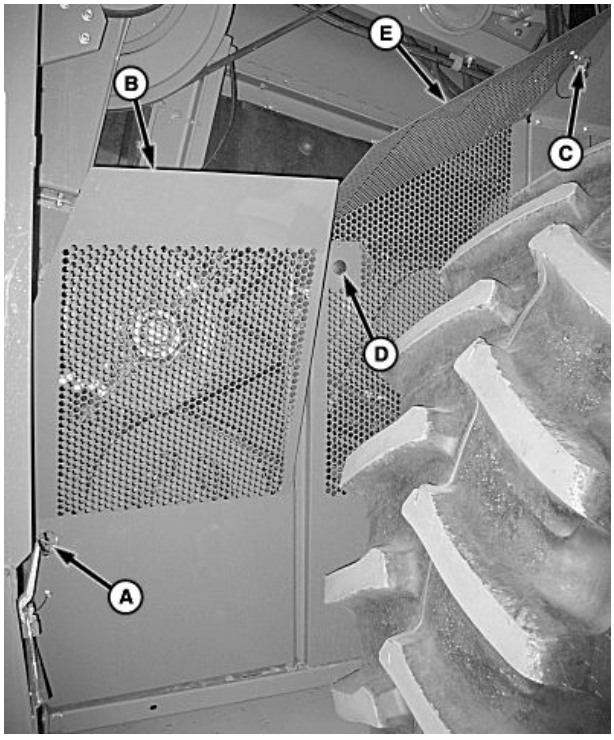
⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Protección trasera y protección central del ventilador: Retirar el pasador de cierre rápido (A) y abrir la protección (B) para llevar a cabo las tareas de mantenimiento en las correas.

Retirar el pasador de cierre rápido (C) y girar el cerrojo (D) para desbloquear.

Levantar y retirar la protección trasera (B) y la protección central del ventilador (E).

A—Pasador de cierre rápido
B—Protección
C—Pasador de cierre rápido
D—Cerrojo
E—Protección



H96806 —UN—09JUN10

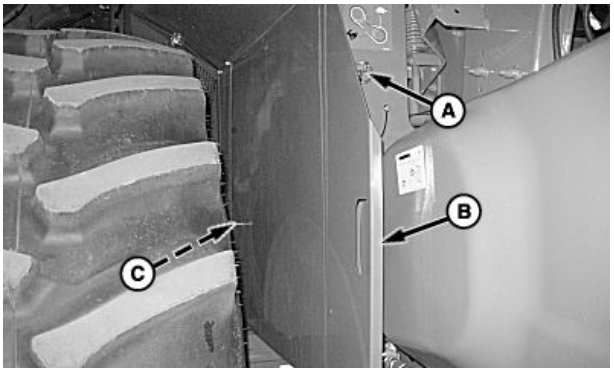
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00007C7 -63-28SEP10-1/2

Protección del separador delantero: Retirar el pasador de cierre rápido (A) y tirar la protección (B) hacia adelante.

Quitar el tornillo (C) y la protección.

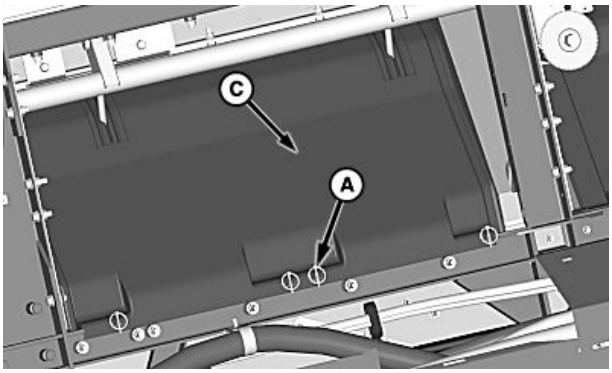
A—Pasador de cierre rápido
B—Protección
C—Tornillo



H96807 —UN—09JUN10

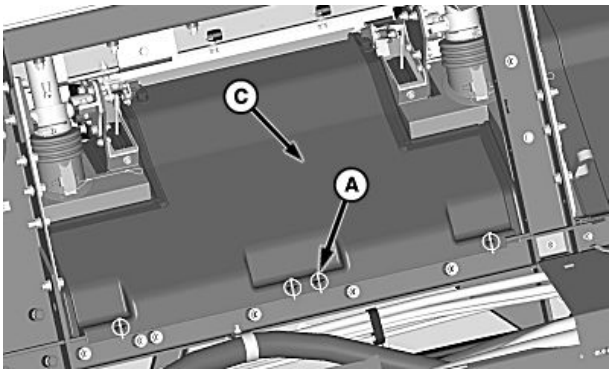
OUO6075,00007C7 -63-28SEP10-2/2

Tapas del separador



H111237 —UN—13MAY14

Tapa de trilla (ajuste del cóncavo estándar)



H111236 —UN—13MAY14

Cubierta de trilla (aislamiento activo del cóncavo)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

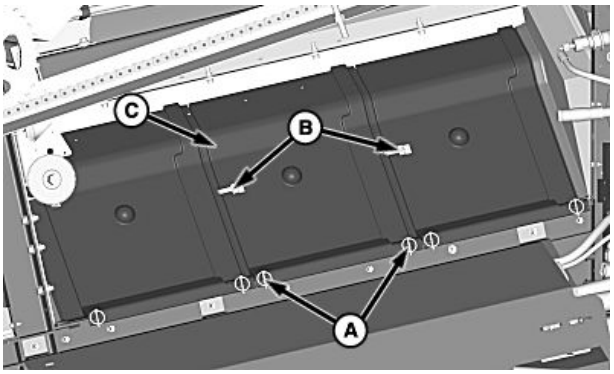
IMPORTANTE: Para evitar la pérdida de grano, verificar que las cubiertas del separador estén al ras del separador y debajo del borde del mismo. Las cubiertas se instalan de izquierda a derecha, mirando la máquina de frente y trabajando hacia la derecha.

No dejar las cubiertas expuestas al sol, ya que podrían deformarse.

NOTA: Se utiliza una cubierta en el lado izquierdo de la máquina y dos cubiertas en el lado derecho para sellar la sección de trilla. Se utilizan tres cubiertas situadas en ambos lados de la máquina para sellar la sección de separación.

Se utilizan pasadores de cierre rápido (A) y bridas de muelle (B) para sujetar las cubiertas (C).

Retirar los pasadores de cierre rápido y levantar las bridas con muelle para retirar las cubiertas.



H111089 —UN—10APR14

Tapas del separador

A—Pasadores de cierre rápido
B—Bridas de muelle
C—Tapas

OUO6075,00017FF -63-13MAY14-1/1

Tiras de desgaste estándar del acelerador de alimentación—Sustitución

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: A las tiras de desgaste se les puede dar la vuelta para conseguir desgaste adicional.

Las barras dentadas y las tiras de desgaste del acelerador de alimentación pueden sustituirse sin quitar el acelerador de alimentación. Sustituir las barras dentadas y las tiras de desgaste del acelerador de alimentación en grupos de dos y en lados opuestos para conservar el equilibrio correcto.

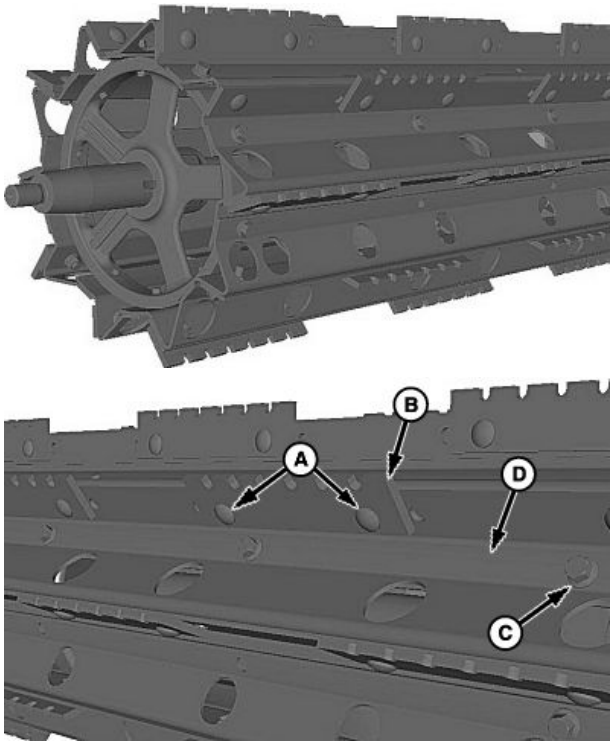
NOTA: Si se quita el acelerador de alimentación de la máquina, o se le ha realizado mantenimiento, ajustar los tornillos de abrazadera antes de fijar las secciones laterales.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del acelerador de alimentación (B) según sea necesario. Ajustar los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de cabeza redonda de la tira de desgaste del acelerador de alimentación—Par de apriete	70 Nm (52 lb-ft)

Retirar los tornillos (C) y sustituir las alas del acelerador de alimentación (D) según se requiera. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de aleta del acelerador de alimentación—Par de apriete	70 Nm (52 lb-ft)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Barras dentadas y tiras de desgaste del acelerador de alimentación (estándar)

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Pletina de desgaste del acelerador de alimentación
C—Tornillos
D—Paletas del acelerador de alimentación

OUO6075,0001726 -63-14JAN14-1/1

Tiras de desgaste del acelerador de alimentación para cultivo duro—Sustitución

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Las barras dentadas y las tiras de desgaste del acelerador de alimentación pueden sustituirse sin quitar el acelerador de alimentación. Sustituir las barras dentadas y las tiras de desgaste del acelerador de alimentación en grupos de dos y en lados opuestos para conservar el equilibrio correcto.

NOTA: Si se quita el acelerador de alimentación de la máquina, o se le ha realizado mantenimiento, ajustar los tornillos de abrazadera antes de fijar las secciones laterales.

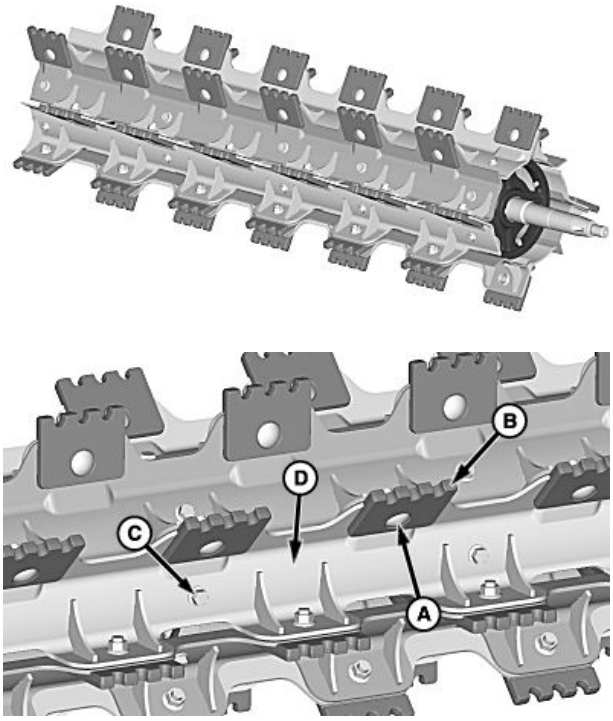
Sustituir siempre la tornillería al sustituir las tiras de desgaste del acelerador de alimentación.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del acelerador de alimentación (B) según sea necesario. Ajustar los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de cabeza redonda de la tira de desgaste del acelerador de alimentación—Par de apriete	130 Nm (96 lb-ft.)

Retirar los tornillos (C) y sustituir las alas del acelerador de alimentación (D) según se requiera. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de aleta del acelerador de alimentación—Par de apriete	70 Nm (52 lb.-ft.)



H107173 —UN—06MAR13

H107174 —UN—06MAR13

Barras dentadas y tiras de desgaste del acelerador de alimentación (cultivo duro)

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Pletina de desgaste del acelerador de alimentación
C—Tornillos
D—Paletas del acelerador de alimentación

OUO6075,000171A -63-14JAN14-1/1

Tiras de desgaste del acelerador de alimentación del dedo—Sustitución

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Las barras dentadas y las tiras de desgaste del acelerador de alimentación pueden sustituirse sin quitar el acelerador de alimentación.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del acelerador de alimentación (B) según sea necesario. Ajustar los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

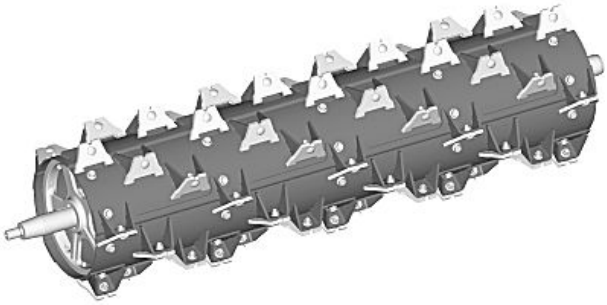
Especificación	
Tornillos de cabeza redonda de la tira de desgaste del acelerador de alimentación—Par de apriete	73 Nm (54 lb.-ft.)

Retirar los tornillos (C) y reemplazar el conjunto de la sección lateral (D) según sea necesario.

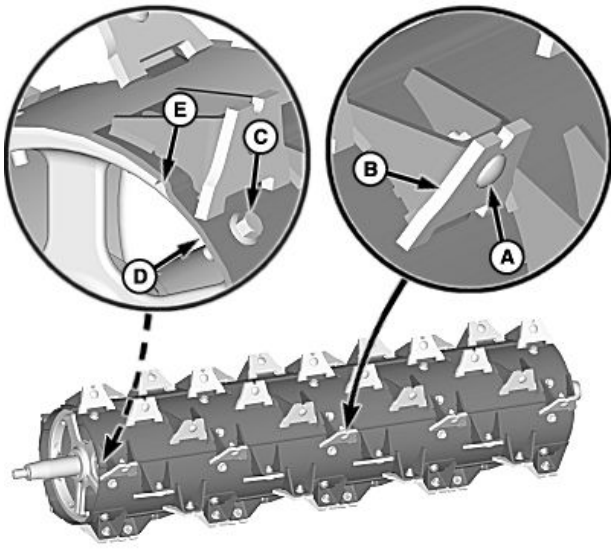
IMPORTANTE: El acelerador de alimentación debe estar equilibrado. Añadir las arandelas necesarias hasta que el acelerador se encuentre nivelado.

Instalar el conjunto de la sección lateral de modo que se solape en su ubicación (E), tal y como se muestra. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos del conjunto de la barra dentada del acelerador de alimentación—Par de apriete	73 Nm (54 lb.-ft.)



H102209 —UN—15JUN11



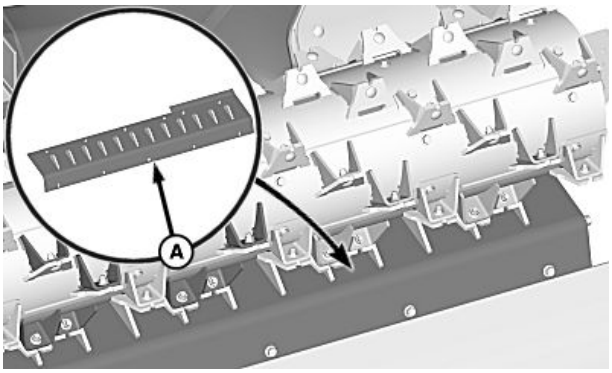
H102210 —UN—15JUN11

Barras dentadas y tiras de desgaste del acelerador de alimentación

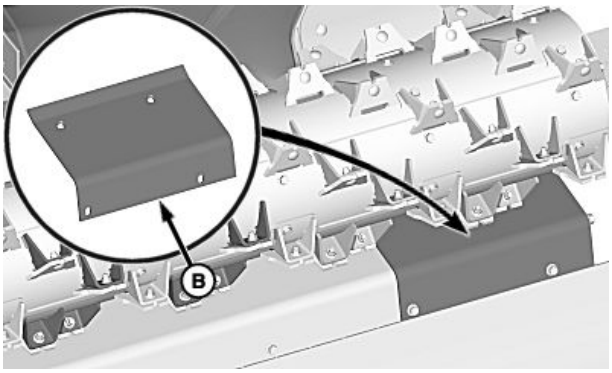
A—Tornillos de cabeza redonda
B—Pletina de desgaste del acelerador de alimentación
C—Tornillos
D—Conjunto de la sección lateral
E—Ubicación del solapamiento

OUO6075,0001729 -63-14JAN14-1/1

Piso con peines del acelerador de alimentación de dedos (máquinas para arroz)



H105544 —UN—20JUN12



H105543 —UN—20JUN12

A—Piso con peines del alimentador **B—Placa de revestimiento lisa**

NOTA: La cosechadora sale de fábrica con el piso con peines instalado. El piso con peines solo se puede utilizar con el acelerador de alimentación de dedos.

Si se desmonta el piso con peines (A) para cosechar, es necesario colocar la placa de revestimiento lisa (B) que se entregó con la máquina (lado izquierdo de la máquina).

Información para cosecha distinta de arroz:

- Maíz: desmontar el piso con peines y colocar la placa de revestimiento lisa.
- Soja: si hay problema de roturas, desmontar el piso con peines y colocar la placa de revestimiento lisa.
- Grano pequeño: desmontar el piso con peines y colocar la placa de revestimiento lisa.

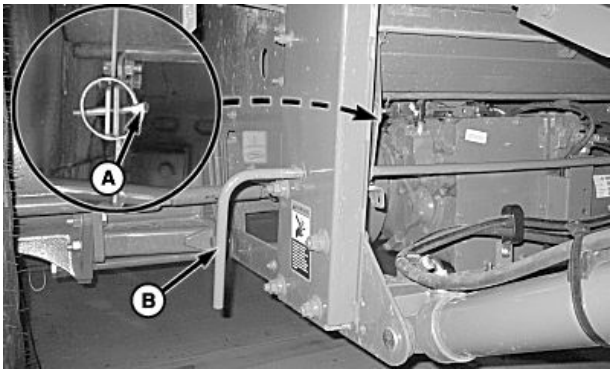
OUO6075,0001166 -63-22JUN12-1/8

Desmontaje del piso con peines:

⚠ ATENCIÓN: Levante el alimentador de mies, baje el tope de seguridad, APAGUE el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave.

Retirar el pasador de cierre rápido (A) y mover la palanca (B) hacia arriba para abrir la trampa de piedras.

A—Pasador de cierre rápido **B—Palanca**



H99239 —UN—01DEC10

Continúa en la siguiente página

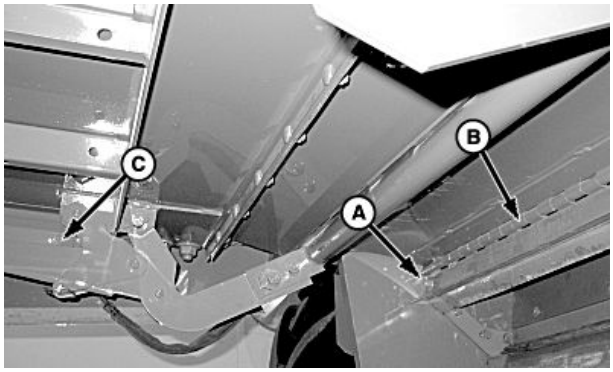
OUO6075,0001166 -63-22JUN12-2/8

Quitar y guardar los tornillos y las tuercas (A) de ambos lados de la máquina.

Quitar el pasador de cierre rápido y bajar la palanca (C) al mismo tiempo que se retira el conjunto de placa de alimentación (B).

Elevar la palanca de la placa alimentadora (C).

A—Tornillos y tuercas
B—Conjunto de placa de alimentación
C—Palanca



H86271 —UN—10JUL06

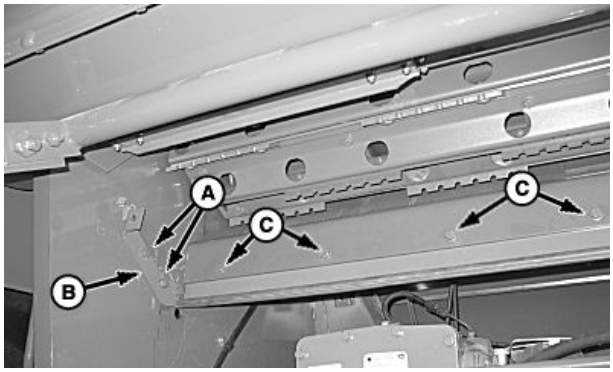
OUO6075,0001166 -63-22JUN12-3/8

Sacar y guardar la tornillería (A) y el soporte (B) de ambos lados de la máquina.

Sacar y guardar los tornillos y tuercas (C).

Sacar y guardar los tornillos de arado y retirar el piso con peines.

A—Tornillería (se usan 4)
B—Soportes (se usan 2)
C—Tornillos y tuercas (se usan 6)



H92220 —UN—16JUN08

OUO6075,0001166 -63-22JUN12-4/8

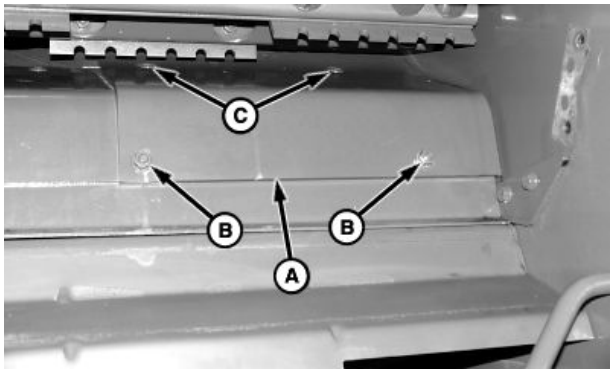
Colocar la placa de revestimiento lisa (A) que se entregó con la máquina en el lado izquierdo.

Colocar los tornillos y las tuercas (B) extraídos anteriormente.

NOTA: Es necesario colocar los tornillos de arado en los agujeros donde sujetaban el piso con peines para impedir que caiga el grano.

Colocar loa tornillos de arado retirados anteriormente (C).

A—Placa de revestimiento lisa
B—Tornillos y tuercas (se usan 2)
C—Tornillos arados (se usan 6)



H105545 —UN—21JUN12

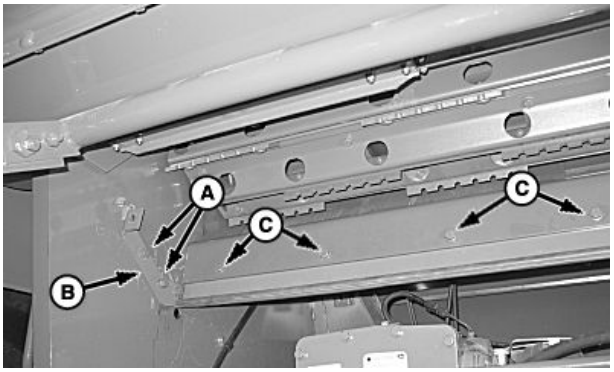
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001166 -63-22JUN12-5/8

Colocar los tornillos y las tuercas (C) extraídos anteriormente.

Colocar el soporte (B) retirado anteriormente en los dos lados de la máquina y fijarlo con la tornillería (A) retirada anteriormente.

A—Tornillería (se usan 4)
B—Soportes (se usan 2)
C—Tornillos y tuercas (se usan 4)



H92220 —UN—16JUN08

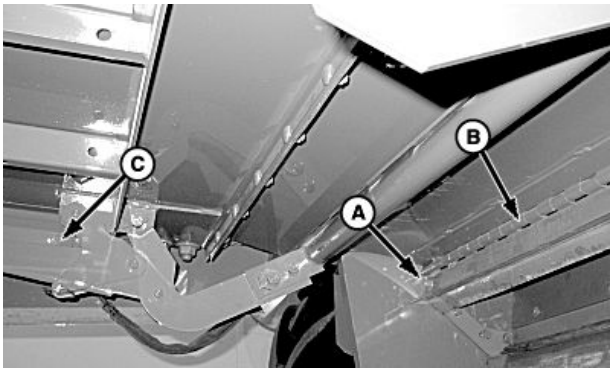
OUO6075,0001166 -63-22JUN12-6/8

Bajar la palanca de la placa de alimentación (C) y colocar el conjunto de placa de alimentación (B) retirado anteriormente.

Colocar los tornillos y tuercas (C) retirados anteriormente en ambos lados de la máquina.

Empujar la palanca hacia adelante y arriba para cerrar la puerta de la placa de alimentación y retener con el pasador de cierre rápido.

A—Tornillos y tuercas
B—Conjunto de placa de alimentación
C—Palanca

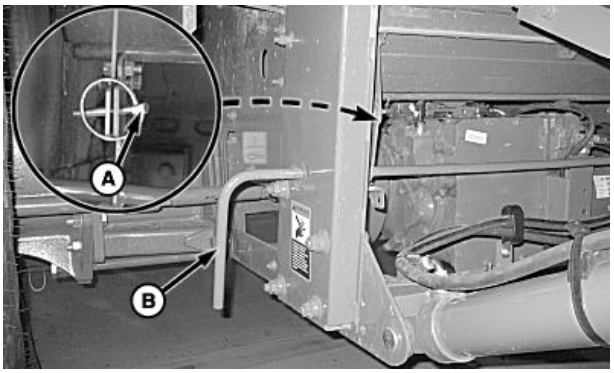


H86271 —UN—10JUL06

OUO6075,0001166 -63-22JUN12-7/8

Mover la palanca (B) hacia abajo para cerrar la trampa de piedras y retener con el pasador de cierre rápido (A).

A—Pasador de cierre rápido
B—Palanca



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,0001166 -63-22JUN12-8/8

Correa del acelerador de alimentación—Sustitución

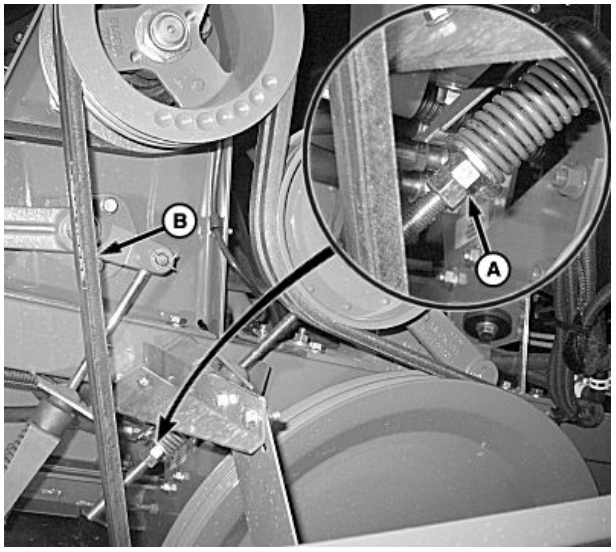
⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Aflojar las tuercas (A) para liberar tensión de la correa del eje secundario delantero (B).

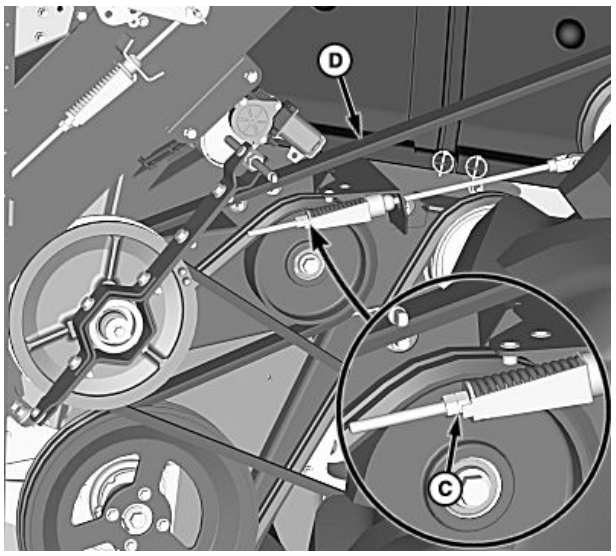
Aflojar las tuercas (C) para liberar la tensión de la caja de cribas, el ventilador y la correa del sinfín de alimentación (D).

Retirar ambas correas para poder retirar la correa del acelerador de alimentación.

A—Tuercas
B—Correa del eje secundario delantero
C—Tuercas
D—Correa



H96924 —UN—16JUN10

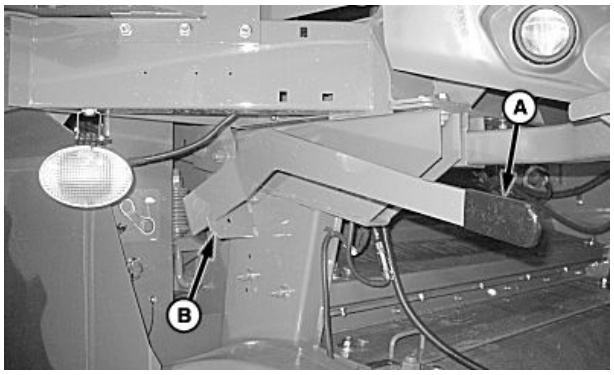


H1116822 —UN—07JAN16

OUO6075,00041C3 -63-11APR16-1/3

Tirar hacia arriba de la palanca (A) y sacarla de la muesca del soporte (B) para liberar tensión de la correa del acelerador.

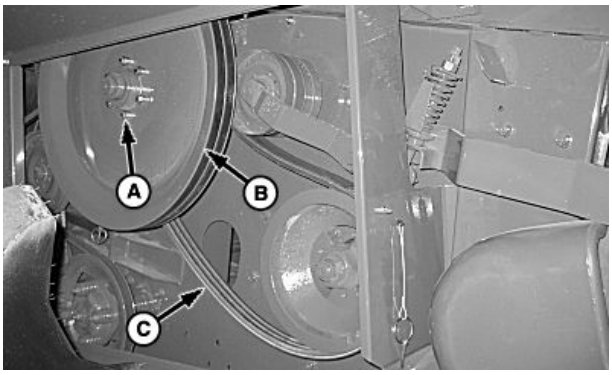
A—Palanca
B—Soporte



H96926 —UN—16JUN10

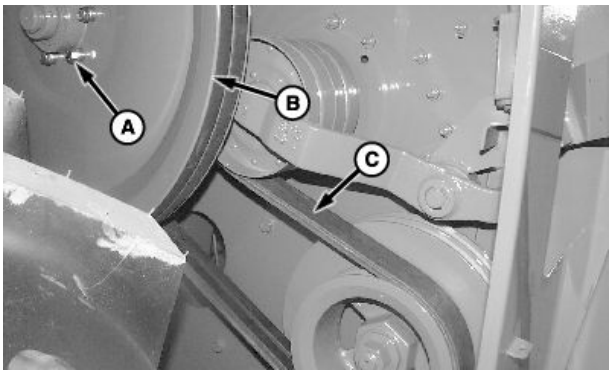
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041C3 -63-11APR16-2/3



H86422 —UN—28JUL06

Correa del acelerador de alimentación (gran capacidad de velocidad estándar)



H75090 —UN—06FEB03

Correa del acelerador de alimentación (alta velocidad y alta capacidad)

A—Tornillos (se usan 6)
B—Polea
C—Correa del acelerador de alimentación

Extraer los tornillos (A) y la polea (B).

Quitar la correa del acelerador de alimentación (C) e instalar la correa de reemplazo.

Instalar la polea y sujetarla con tornillos.

Empujar la palanca hacia arriba para introducirla en la muesca del soporte.

Ajustar la tensión de la correa del acelerador de alimentación, de modo que la arandela se encuentre entre el extremo del manómetro y la parte inferior del escalón.

Instalar la caja de cribas, el ventilador, la correa del sinfín de alimentación y la correa del eje intermedio delantero.

Ajustar la tensión de las correas, de modo la arandela se encuentre entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

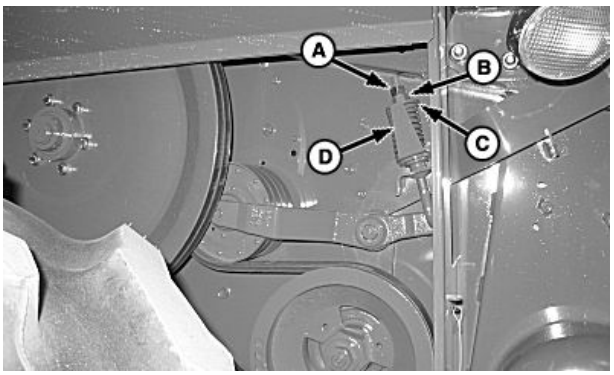
OUO6075,00041C3 -63-11APR16-3/3

Tensor de correas de acelerador de alimentador - Ajuste

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

El tensor de la correa del acelerador de alimentación está ubicado en el lado derecho de la cosechadora, detrás del pivote del alimentador.

Ajuste la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del calibrador (D) y la parte inferior del peldaño. Ajustar la contratuerca.



H85678 —UN—06APR06

A—Contratuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador

OUO6075,0000743 -63-19MAR07-1/1

Velocidad cambiante del acelerador de alimentación de velocidad estándar y gran capacidad

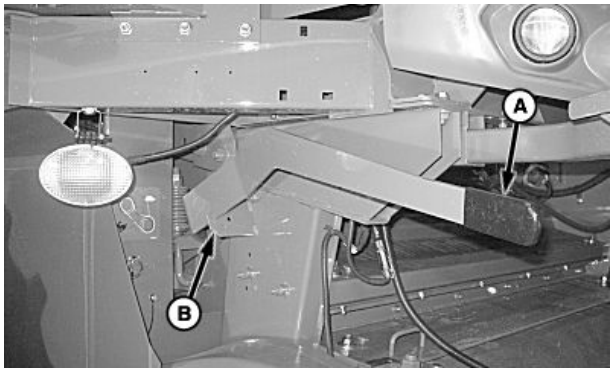
NOTA: Consultar la sección "Configuración de los cultivos" para configurar la velocidad del acelerador de alimentación según las recomendaciones.

Al cambiar las velocidades del separador, asegurarse de ENCENDER y APAGAR la alimentación para reconocer el nuevo grupo de marchas.

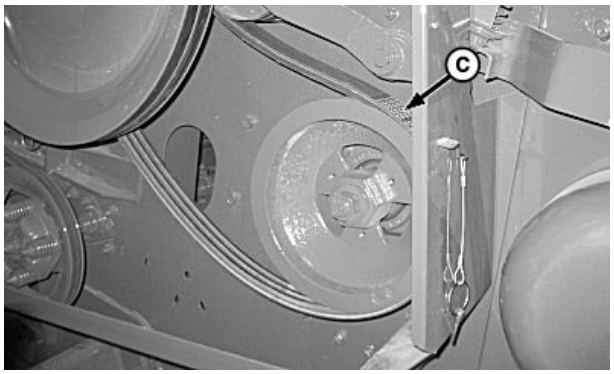
Para cambiar la velocidad del acelerador de alimentación a la posición de alta velocidad:

- Tirar hacia arriba de la palanca (A) y sacarla de la muesca del soporte (B) para liberar tensión de la correa.
- Mueva la correa (C) a las ranuras interiores de ambas poleas para alta velocidad.
- Empuje la palanca hacia arriba y métala en la muesca del soporte para ajustar la tensión de la correa.

A—Palanca
B—Soporte
C—Correa



H96926 —UN—16JUN10



H86423 —UN—28JUL06

OUO6075,00007F2 -63-27OCT10-1/1

Acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad —cambio a velocidad lenta

NOTA: Consultar la sección "Configuración de los cultivos" para configurar la velocidad del acelerador de alimentación según las recomendaciones.

Al cambiar las velocidades del separador, asegurarse de ENCENDER y APAGAR la alimentación para reconocer el nuevo grupo de marchas.

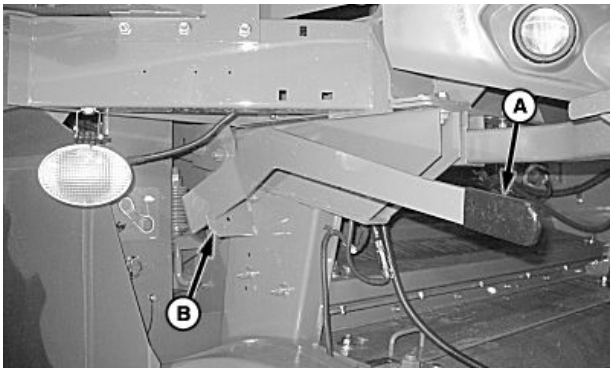
Para cambiar la velocidad del acelerador de alimentación a la posición de baja velocidad:

- Tirar hacia arriba de la palanca (A) y sacarla de la muesca del soporte (B) para liberar tensión de la correa.
- Quite la correa (C) de la polea inferior y deje que la correa penda libremente de la polea superior.

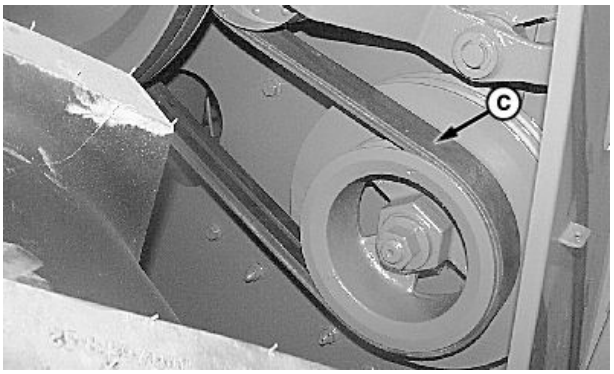
NOTA: La correa tiene que girarse para encajarla entre la polea superior y el panel lateral.

- Quite la correa (D) de la polea superior (E) y trasládela a la polea interior de baja velocidad.
- Instale la correa (C) en la ranura de la polea interior o en la polea inferior.
- Empuje la palanca hacia arriba y métala en la muesca del soporte para ajustar la tensión de la correa.

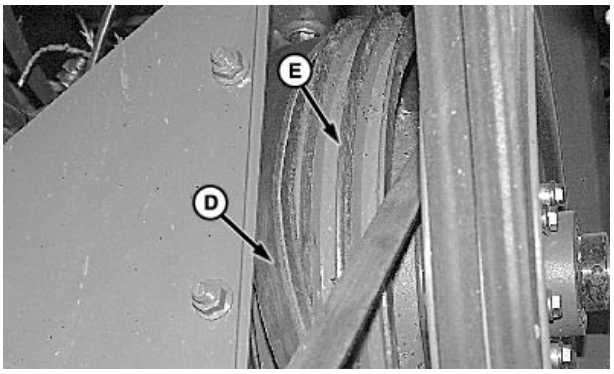
A—Palanca
B—Soporte
C—Correa
D—Correa
E—Polea superior



H96926 —UN—16JUN10



H75088 —UN—07FEB03



H75076 —UN—06FEB03

OUO6075,00007F3 -63-14JUN11-1/1

Recomendaciones sobre el cóncavo

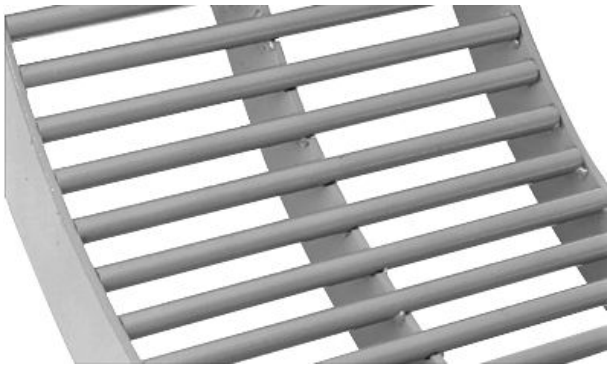
NOTA: Para obtener más información sobre la configuración de la máquina recomendada para varios cultivos, consultar la sección Configuración del cultivo.

Tipo de cóncavo	Maíz	Soja	Trigo Apenas Grano pequeño	Arroz	Maíz para palomitas Maíz para comer	Sorgo (milo) Girasol	Girasol (oleaginoso)	Colza
Cable pequeño	NR	NR	Mejor	NR	NR	NR	Promedio	Mejor
Cables grandes	Buena	Buena	Buena	Mejor	NR	Mejor	Mejor	Buena
Barra redonda	Mejor	Mejor	Promedio	Buena	Mejor	Promedio	Mejor	Promedio

Mejor = Proporciona el mejor nivel de rendimiento.
Bueno = Proporciona un buen nivel de rendimiento.
Medio = Proporciona un nivel medio de rendimiento.
NR = No recomendado.

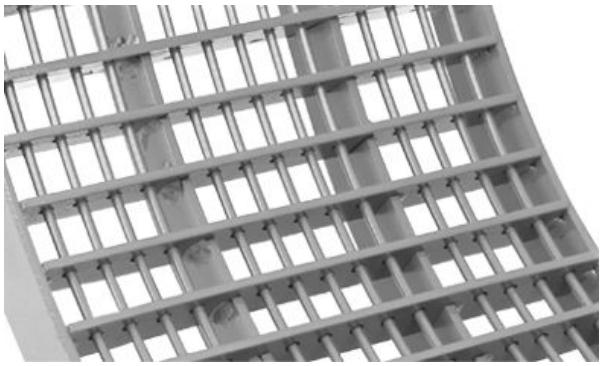
OUO6075,00017E2 -63-07MAY14-1/1

Tipos de cóncavo



H54506 —UN—23MAR99

Cóncavo de barras redondas múltiples

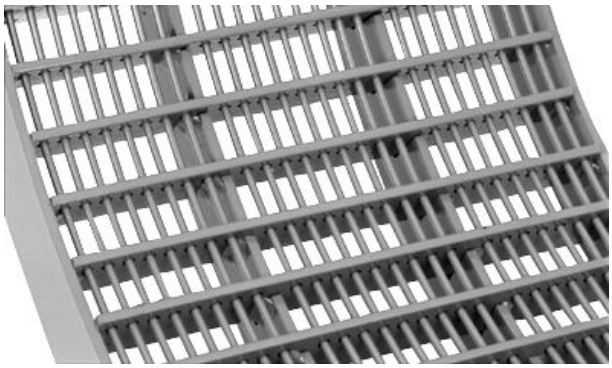


H54507 —UN—25JUN99

Cóncavo de alambre grueso

Se ofrecen tres cóncavos distintos para los diferentes tipos de cultivo y las distintas condiciones.

- El cóncavo multicultivo de barras redondas se utiliza para maíz y soja.
- El cóncavo de alambres grandes se utiliza para arroz, soja y grano sorgo.
- El cóncavo de alambres pequeños se utiliza para el grano pequeño.



H54508 —UN—22JUN99

Cóncavo de alambre fino

OUO6075,00007A8 -63-02JUN10-1/1

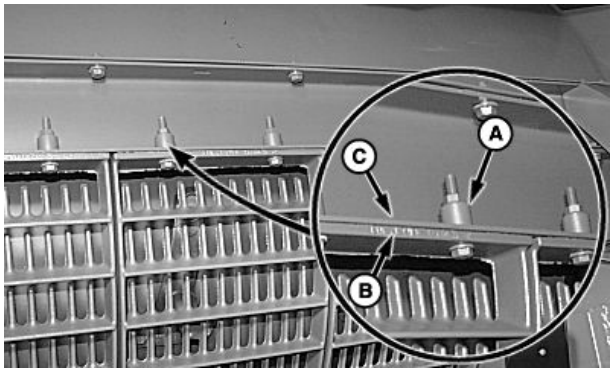
Espaciadores de rejilla separadora

Los espaciadores vienen instalados de fábrica en la posición de reposo (como se ilustra).

Con el maíz, pueden utilizarse distanciadores para reducir los pedazos de mazorca que pasan al depósito de grano.

IMPORTANTE: Los espaciadores deben utilizarse sólo para maíz y soja. Retire los espaciadores para el resto de los granos (coloque los espaciadores en la posición de reposo como se ilustra).

Retire todos los espaciadores de rejilla separadora (A) de la posición de reposo (como se ilustra) e instálelos entre las rejillas del separador (B) y el canal del separador (C).

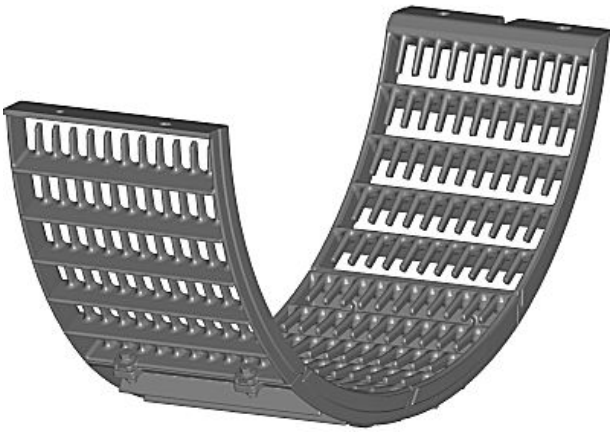


H86634 —UN—20SEP06

A—Espaciadores
B—Rejillas separadoras
C—Perfil del separador

OUO6075,0000B06 -63-03JAN11-1/1

Tipos de rejilla del separador



Rejilla separadora de fundición estándar



Rejilla del separador de servicio intensivo

Existen dos opciones de rejillas del separador diferentes para la máquina.

- Las rejillas separadoras de fundición estándar se incorporan de serie en todas las máquinas, salvo con los paquetes para arroz y grano duro pequeño.
- Rejillas del separador de servicio intensivo: se utilizan en situaciones de cultivos difíciles. Dichas rejillas son opcionales en todas las máquinas con rotor de flujo variable, pero se incorporan de serie en los paquetes para grano duro pequeño, arroz y arroz duro.

SS43267,00004EB -63-05FEB15-1/1

Cubiertas de la rejilla del separador (si existen)

Se recomienda para grano seco muy pequeño. Las cubiertas (A) se instalan en las rejillas del separador para ayudar a equilibrar la carga de granzas en la criba de limpieza.

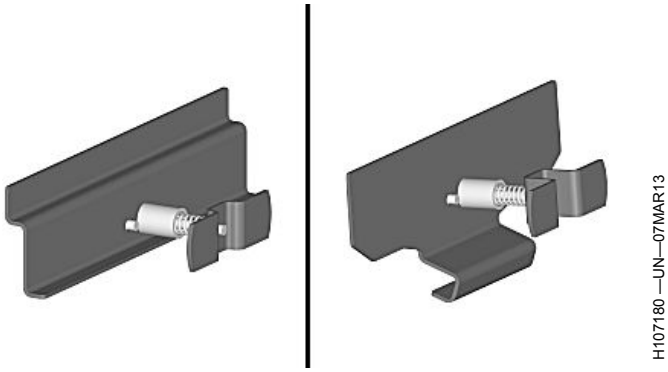
Cubiertas de la rejilla de fundición estándar

- Instalar dos hileras (ocho cubiertas) en el lado derecho y tres hileras (doce cubiertas) en el lado izquierdo. Haga los ajustes que sean necesarios según las condiciones.

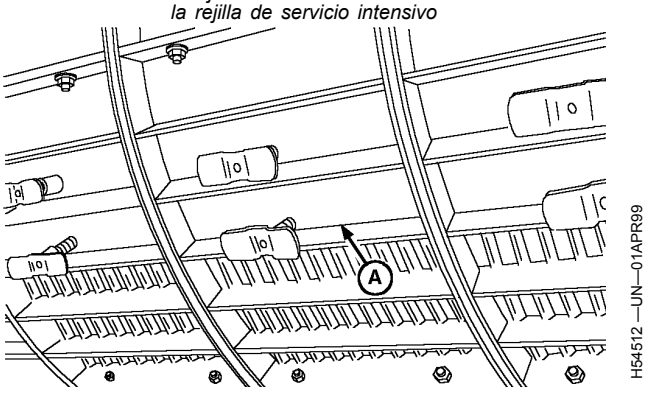
Cubiertas de la rejilla de servicio intensivo

- Instalar una hilera (cuatro cubiertas) en el lado derecho y dos hileras (ocho cubiertas) en el lado izquierdo. Haga los ajustes que sean necesarios según las condiciones.

A—Cubiertas de la rejilla del separador



Cubiertas de la rejilla de fundición estándar/Cubiertas de la rejilla de servicio intensivo



OUO6075,0001410 -63-08MAR13-1/1

Barras interruptoras de la rejilla separadora (si existen)

Las barras interruptoras de la rejilla separadora se utilizan con rejillas separadoras reforzadas y están situadas en el lado derecho de la máquina, en las hileras una y tres.

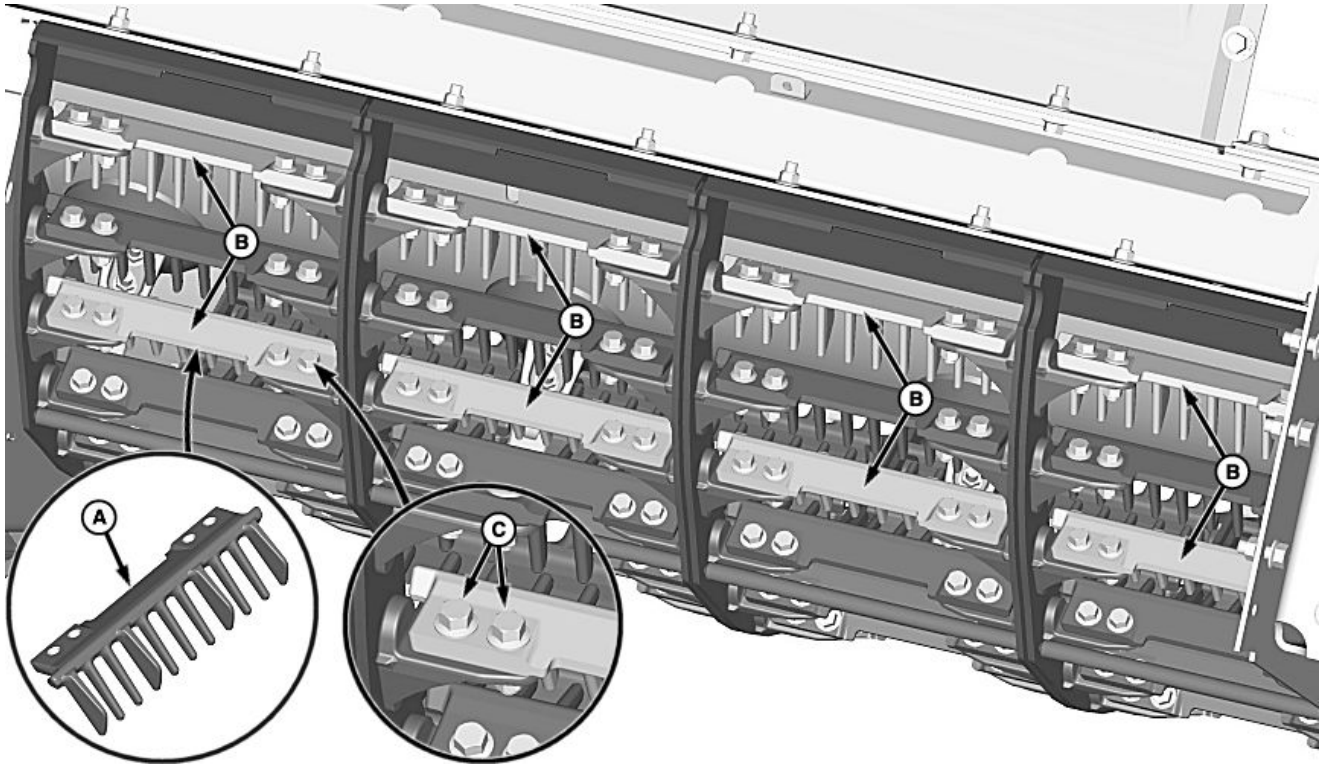
Estas barras interruptoras provocan una interrupción en el flujo de cultivo que permite que el grano adicional quede suelto y de este modo aumentan la capacidad del separador.



H99873 —UN—27JAN11

OUO6075,00016F7 -63-19DEC13-1/1

Ubicaciones de las barras interruptoras de la rejilla separadora (si existen)



A—Barras interruptoras de rejilla separadora
B—Ubicaciones (se usan 8)
C—Tornillos y tuercas (se usan 32)

IMPORTANTE: Las barras interruptoras de la rejilla separadora deben usarse en las hileras una y tres, en el lado derecho de las rejillas separadoras, como se muestra. Si se instalan en otras posiciones podrían interferir en el rendimiento de la máquina o reducirlo.

Asegurarse de que el rotor gira sin interferencias después de instalar las barras interruptoras en las rejillas separadoras y antes de arrancar la máquina o conectar el separador.

1. Las barras interruptoras de la rejilla separadora (A) DEBEN instalarse en las ubicaciones (B), tal y como se muestra.
2. Sujetar las barras interruptoras de la rejilla separadora con tornillos y tuercas (C).
3. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos—Par de apriete	73 Nm (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8 -63-19DEC13-1/1

Bulones de cizallamiento para engranajes del sector del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Utilizar únicamente los tornillos de cizallamiento suministrados por John Deere (A); consular al concesionario John Deere acerca de su sustitución.

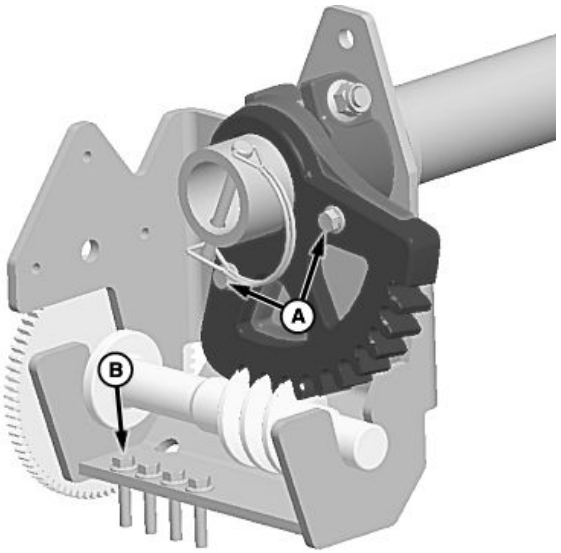
En caso de que se rompan los tornillos de cizallamiento, sustituirlos por los tornillos de cizallamiento adicionales (B) suministrados en el soporte de los engranajes del sector.

Apretar los tornillos de cizallamiento al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de cizallamiento—Par de apriete	15 Nm (133 lb-in.)

A—Tornillos de cizallamiento

B—Tornillos de cizallamiento adicionales (se usan 4)



H88917 —UN—14JUN07

OUO6075,0001800 -63-13MAY14-1/1

Secciones del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar)—Separación e instalación

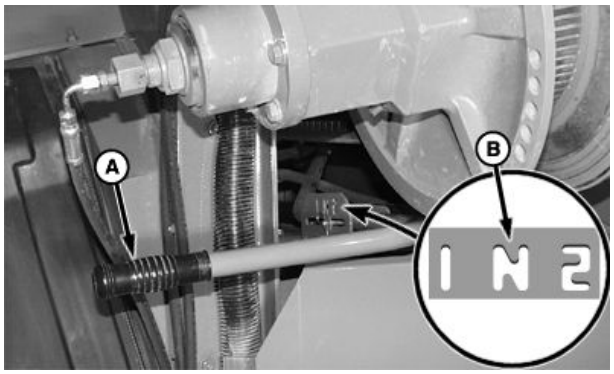
ATENCIÓN: Las secciones del cóncavo son pesadas y difícil de manejar. Es posible que se requiera la ayuda de otra persona para la extracción e instalación de las secciones del cóncavo.

NOTA: Para sacarlo más fácilmente, cerrar el cóncavo completamente.

1. Mover el asa (A) para cambiar la caja de cambios del rotor a su punto muerto (B).

A—Asa

B—Punto muerto



H96927 —UN—17JUN10

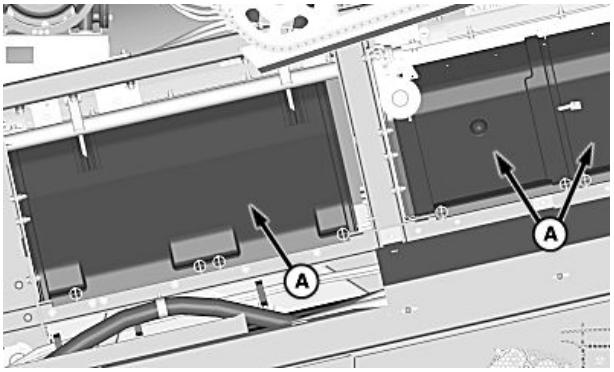
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-1/15

NOTA: Retirar la protección según sea necesario para acceder a las cubiertas de inspección del separador.

2. Retirar las tapas de registro (A) del separador.
3. Inspeccionar si hay desgaste en las secciones del cóncavo con el medidor de separación KXE10110.

A—Tapas del separador



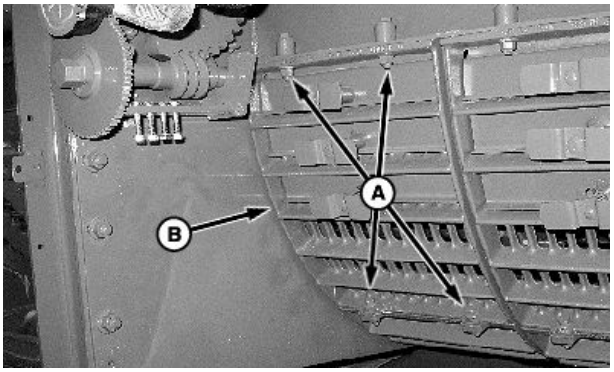
H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-2/15

NOTA: Retirando la rejilla separadora se logra acceso para girar el rotor al punto de máxima separación entre el cóncavo y el elemento de trilla.

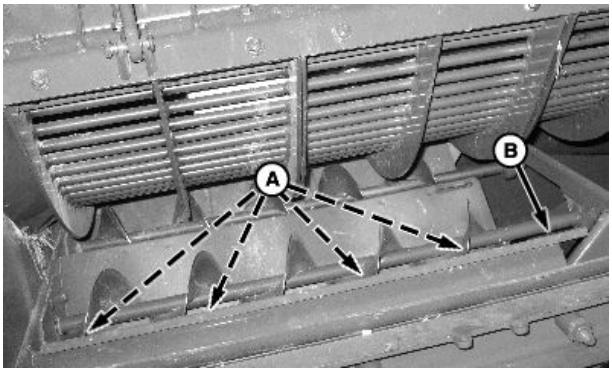
4. Retirar los tornillos (A) y la rejilla separadora (B).

A—Tornillos **B—Rejilla separadora**

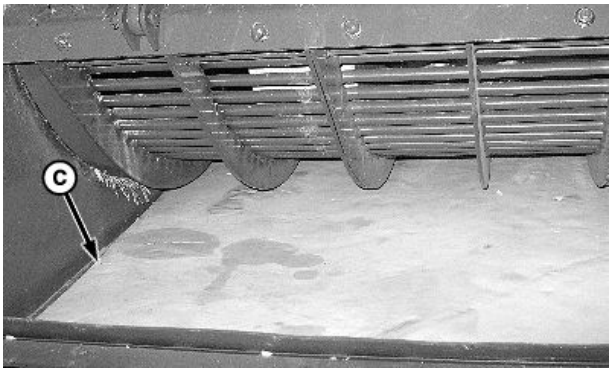


H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-3/15



H100378 —UN—22FEB11



H100380 —UN—22FEB11

A—Tornillos **B—Divisor** **C—Cartón**

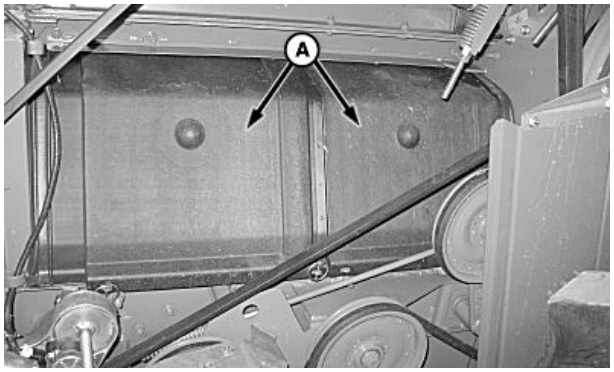
5. Soltar los tornillos (A) y retirar el divisor (B) metálico izquierdo.
6. Poner un trozo de cartón (C) o polietileno sobre los sinfines transportadores. Así se protegerán los sinfines y se tendrá una superficie lisa para retirar los cóncavos.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-4/15

7. Retirar la protección según sea necesario para acceder a las cubiertas de inspección del separador.
8. Retirar los pasadores de cierre rápido y las dos cubiertas delanteras del separador (A) del lado derecho de la máquina.

A—Tapa del separador

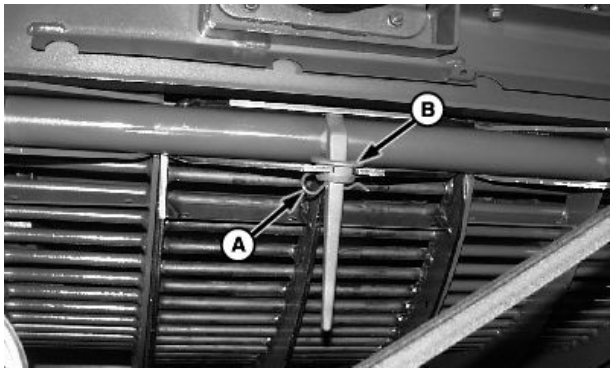


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-5/15

9. Retirar el pasador de bloqueo del muelle (A) de la chapa de seguridad del cóncavo (B).
10. Levantar la chapa de seguridad del cóncavo y retirar el asa de cada sección del cóncavo.

A—Pasador hueco **B—Retención del cóncavo**



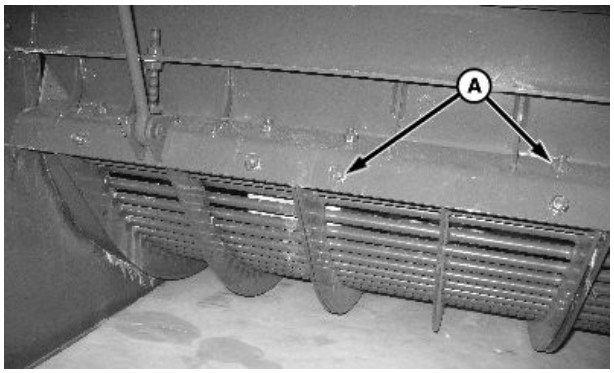
H75040 —UN—04FEB03

Retención del cóncavo

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-6/15

11. Aflojar los tornillos (A).

A—Tornillos (12x)



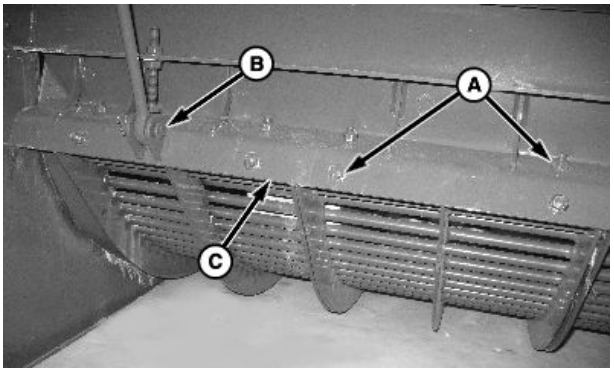
H100381 —UN—23FEB11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-7/15

12. Quitar los tornillos (A).
13. Retirar los pasadores de aletas, los pasadores (B) y la barra “Z”.C).
14. Girar el rotor de modo que quede un hueco en el dibujo del elemento de trilla a mitad del cóncavo.
15. Retirar la sección de cóncavo central.
16. Deslizar el cóncavo trasero hacia el centro y retirarlo.
17. Deslizar el cóncavo delantero hacia el centro y retirarlo.
18. Instalar los cóncavos en orden inverso.

A—Tornillos (se usan 12)
B—Pasadores (se usan 2)
C—Barra “Z”

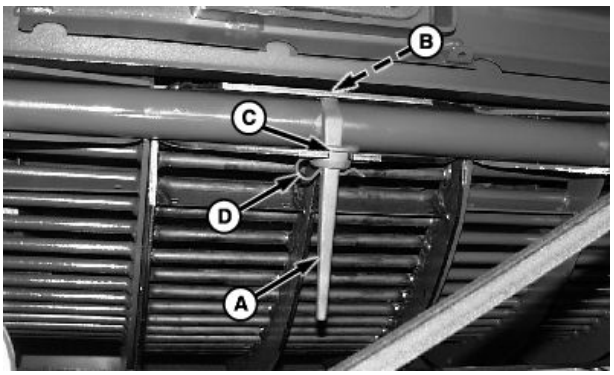


H100382 —UN—23FEB11

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-8/15

19. Instalar la palanca (A) del cóncavo en la ranura (B) de las secciones del cóncavo.
20. Instalar el la chapa de seguridad del cóncavo (C) y fijarla con un pasador de resorte (D).

A—Asa
B—Ranura
C—Retención del cóncavo
D—Pasador hueco

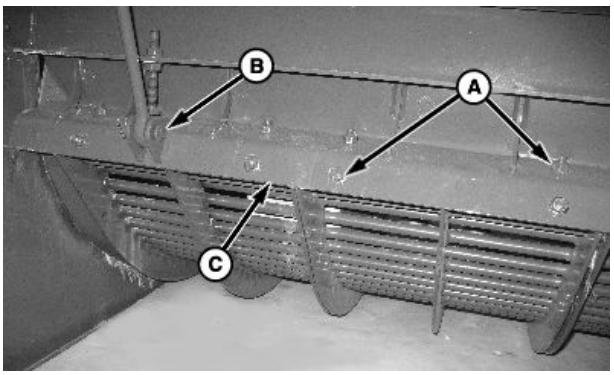


H75041 —UN—04FEB03

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-9/15

21. Colocar la barra “Z” (C) sobre el extremo de los cóncavos e instalar los tornillos, pero sin apretarlos.
22. Instalar los pasadores (B).

A—Tornillos (se usan 12)
B—Pasadores (se usan 2)
C—Barra “Z”



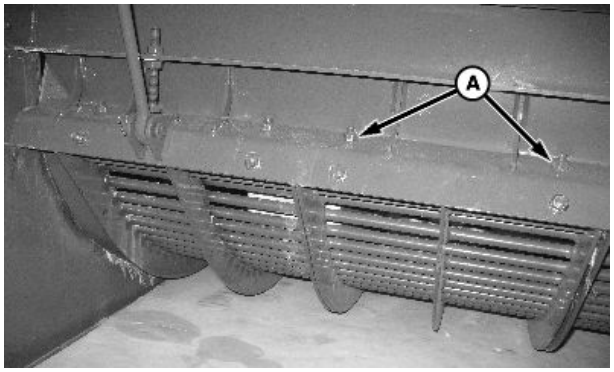
H100382 —UN—23FEB11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-10/15

23. Asegurarse de que los extremos de los cóncavos queden bien ajustados en la barra “Z” y, a continuación, apretar la hilera superior de tornillos (A) en primer lugar.
24. Apretar la fila inferior de tornillos en último lugar.
25. Ajustar el nivel del cóncavo. (Consultar Ajuste del nivel del cóncavo en esta sección.)

A—Tornillos (se usan 6)



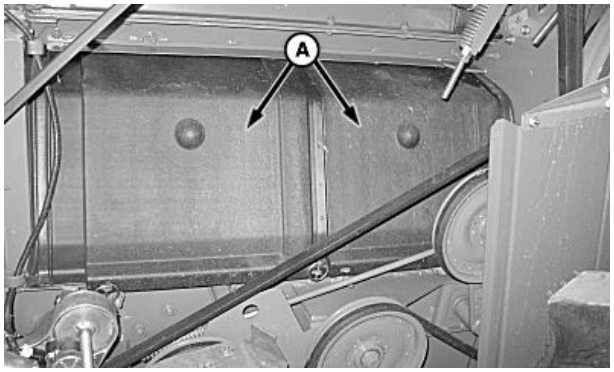
H100383 —UN—23FEB11

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-11/15

NOTA: Verificar que el borde superior de la cubierta del separador quede debajo de las pinzas.

26. Instalar las tapas del separador (A).
27. Instalar la protección anteriormente retirada para acceder a las cubiertas de inspección del separador.

A—Tapas del separador

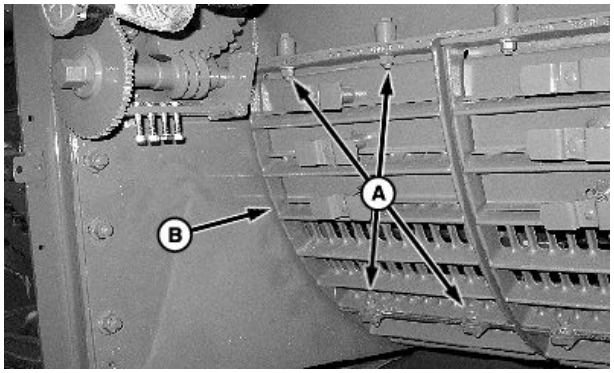


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-12/15

28. Instalar la rejilla separadora (B) y fijarla con los tornillos (A).

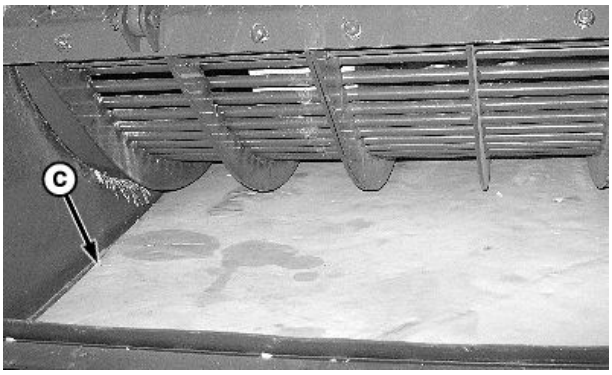
A—Tornillos (se usan 4) **B—Rejilla separadora**



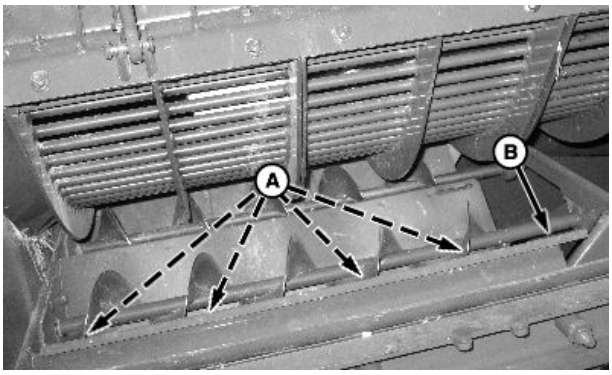
H100377 —UN—22FEB11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-13/15



H100380 —UN—22FEB11



H100378 —UN—22FEB11

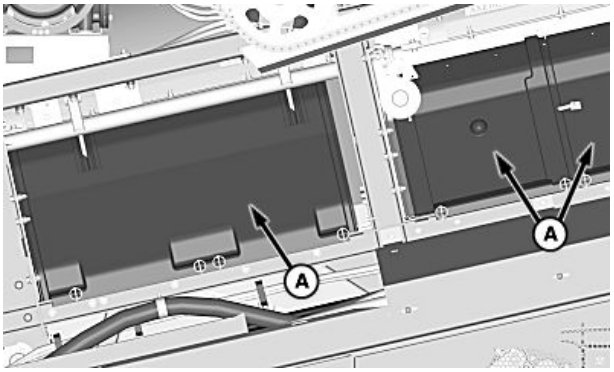
A—Cartón
B—Divisor
C—Tornillos (se usan 4)

29. Retirar el cartón (C) o el polietileno de los sinfines transportadores.
30. Instalar la válvula repartidora (B) a la posición original y apretar los tornillos (C).

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-14/15

31. Instalar las tapas de registro (A) del separador.
32. Instalar la protección anteriormente retirada para acceder a las cubiertas de inspección del separador.
33. Cambiar la caja de cambios del rotor a la posición anterior.

A—Tapa del separador



H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0001801 -63-15MAY14-15/15

Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)—Separación e instalación

⚠ ATENCIÓN: Las secciones del cóncavo son pesadas y difícil de manejar. Es posible que se requiera la ayuda de otra persona para la extracción e instalación de las secciones del cóncavo.

1. Arrancar el motor y pulsar el interruptor de ajuste de separación del cóncavo (A).
2. Para proporcionar un acceso más sencillo a la barra "Z", tocar el símbolo más (+) o menos (-) o girar el selector para ajustar la separación del cóncavo en 5.

NOTA: Podría ser necesario aumentar la separación del cóncavo según la configuración de la máquina.

3. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.



H94675 —UN—27JAN10

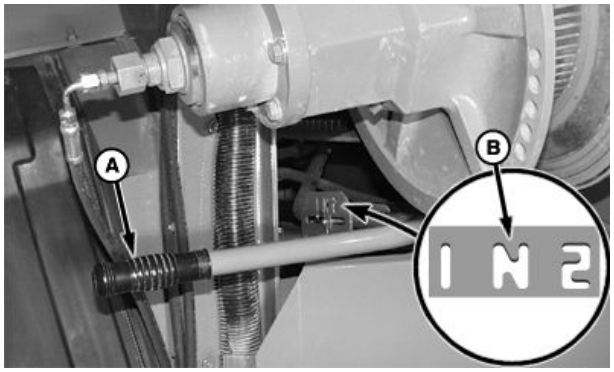
A—Selector de separación de trilla

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-1/19

4. Mover el asa (A) para cambiar la caja de cambios del rotor a su punto muerto (B).

A—Palanca **B—Punto muerto**



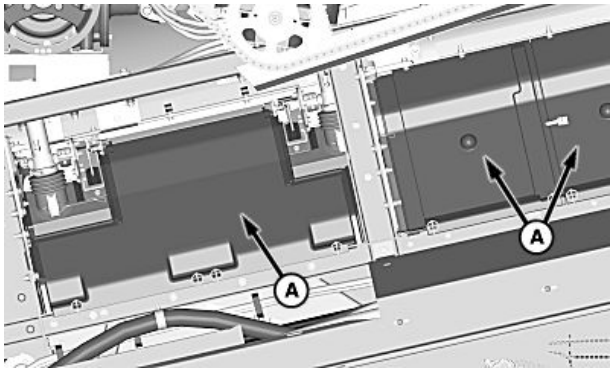
H96927 —UN—17JUN10

SS43267,00004EC -63-05FEB15-2/19

NOTA: Retirar la protección según sea necesario para acceder a las cubiertas de inspección del separador.

5. Retirar las tapas de registro (A) del separador.
6. Inspeccionar si hay desgaste en las secciones del cóncavo con el medidor de separación KXE10110.

A—Tapas del separador



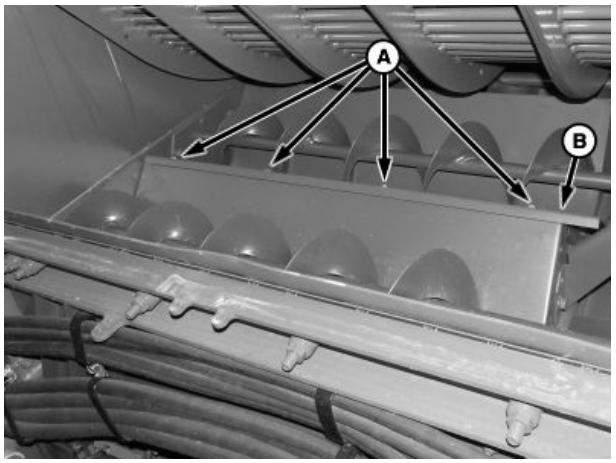
H111239 —UN—13MAY14

SS43267,00004EC -63-05FEB15-3/19

7. Soltar los tornillos (A) y retirar el divisor (B) metálico izquierdo.

NOTA: Colocar un trozo de cartón o polietileno encima de los sinfines de alimentación. Así se protegerán los sinfines y se tendrá una superficie lisa para retirar los cóncavos.

A—Tornillos **B—Válvula repartidora**



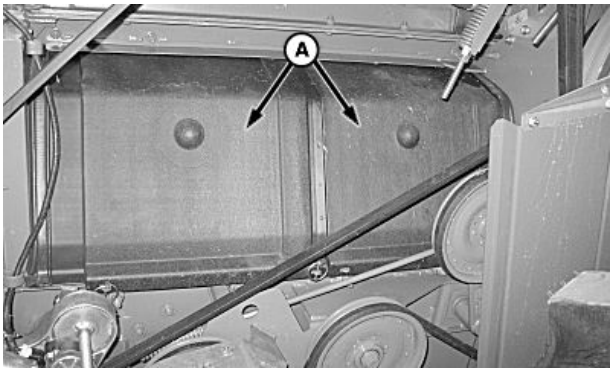
H109597 —UN—18DEC13

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-4/19

8. Retirar la protección según sea necesario para acceder a las cubiertas de inspección del separador.
9. Retirar los pasadores de cierre rápido y las dos cubiertas delanteras del separador (A) del lado derecho de la máquina.

A—Tapa del separador



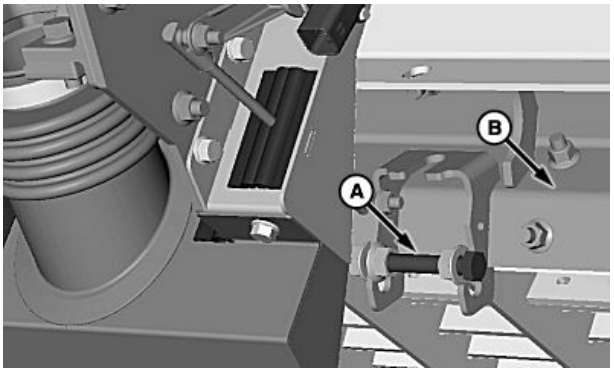
H96929 —UN—17JUN10

SS43267,00004EC -63-05FEB15-5/19

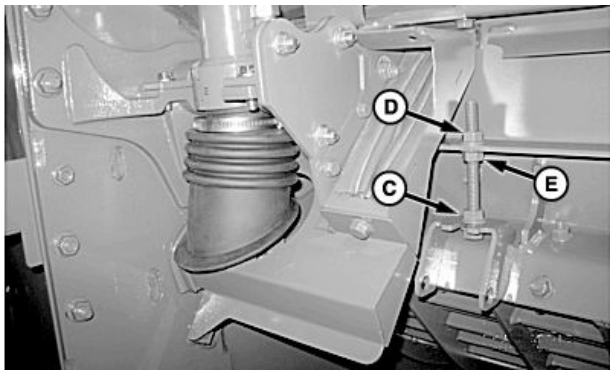
10. Retirar los tornillos de nivelación del cóncavo (A) del soporte de la barra en "Z" (B) e instalar a través del riel para sujetar el conjunto del cóncavo y la barra en "Z".
11. Apretar a mano la tuerca (C) contra el soporte de la barra en "Z" y apretar ligeramente la tuerca (D) contra el riel en ambos lados.

NOTA: Verificar que el espacio entre la tuerca (E) y el riel sea el adecuado para realizar ajustes a cero. NO apretar la tuerca contra el riel.

A—Tornillos de nivelación (se usan 2)
B—Barra de perfil "Z"
C—Tuerca (se usan 2)
D—Tuerca (se usan 2)
E—Tuerca (se usan 2)



H109919 —UN—27FEB14



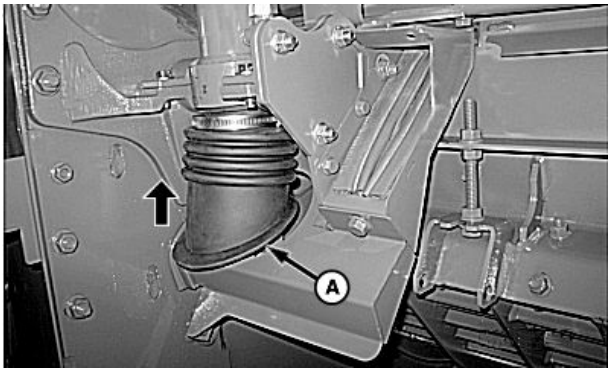
H109920 —UN—27FEB14

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-6/19

12. Retirar la base del retén de caucho (A) y elevarla en ambos cilindros.

A—Retén de caucho (se usan 2)



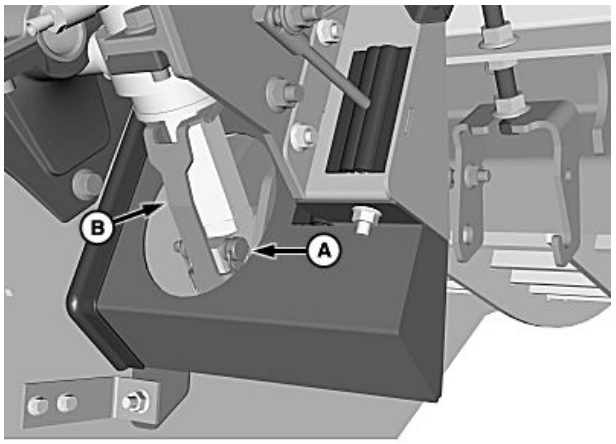
H109276 —UN—16OCT13

SS43267,00004EC -63-05FEB15-7/19

13. Retirar el pasador (A) y el tope de seguridad del cilindro (B) en ambos cilindros.

A—Pasador (se usan 2)

B—Tope de seguridad del cilindro (se usan 2)



H111261 —UN—22MAY14

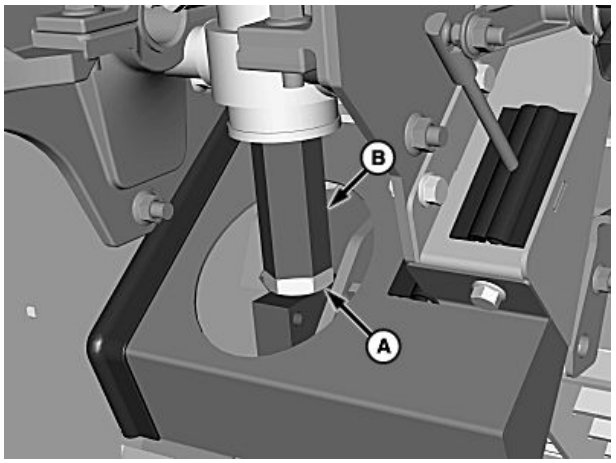
SS43267,00004EC -63-05FEB15-8/19

14. Aflojar la contratuerca (A) del tope del cilindro (B) y bajar el tope en ambos vástagos del cilindro.

NOTA: La contratuerca y el tope deben bajarse al menos 15 mm (19/32 in.) de su ubicación actual.

A—Contratuerca (se usan 2)

B—Tope de cilindro (se usan 2)



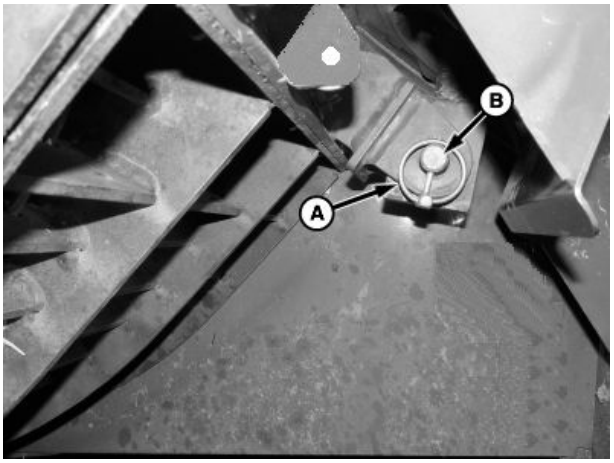
H109683 —UN—22JAN14

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-9/19

15. Retirar el pasador de cierre rápido (A) y el pasador (B) del vástago de cilindro de ambos lados.

A—Pasadores de cierre rápido (se usan 2) **B—Pasador (se usan 2)**

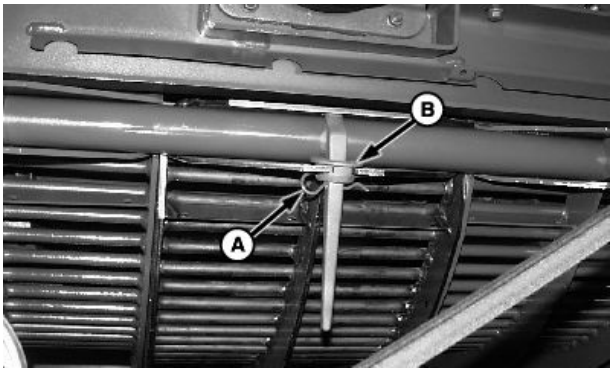


H109593 —UN—16DEC13

SS43267,00004EC -63-05FEB15-10/19

16. Retirar el pasador elástico (A) de la chapa de seguridad del cóncavo (B).
17. Levantar la chapa de seguridad del cóncavo y retirar el asa de cada sección del cóncavo.

A—Pasador hueco **B—Retención del cóncavo**

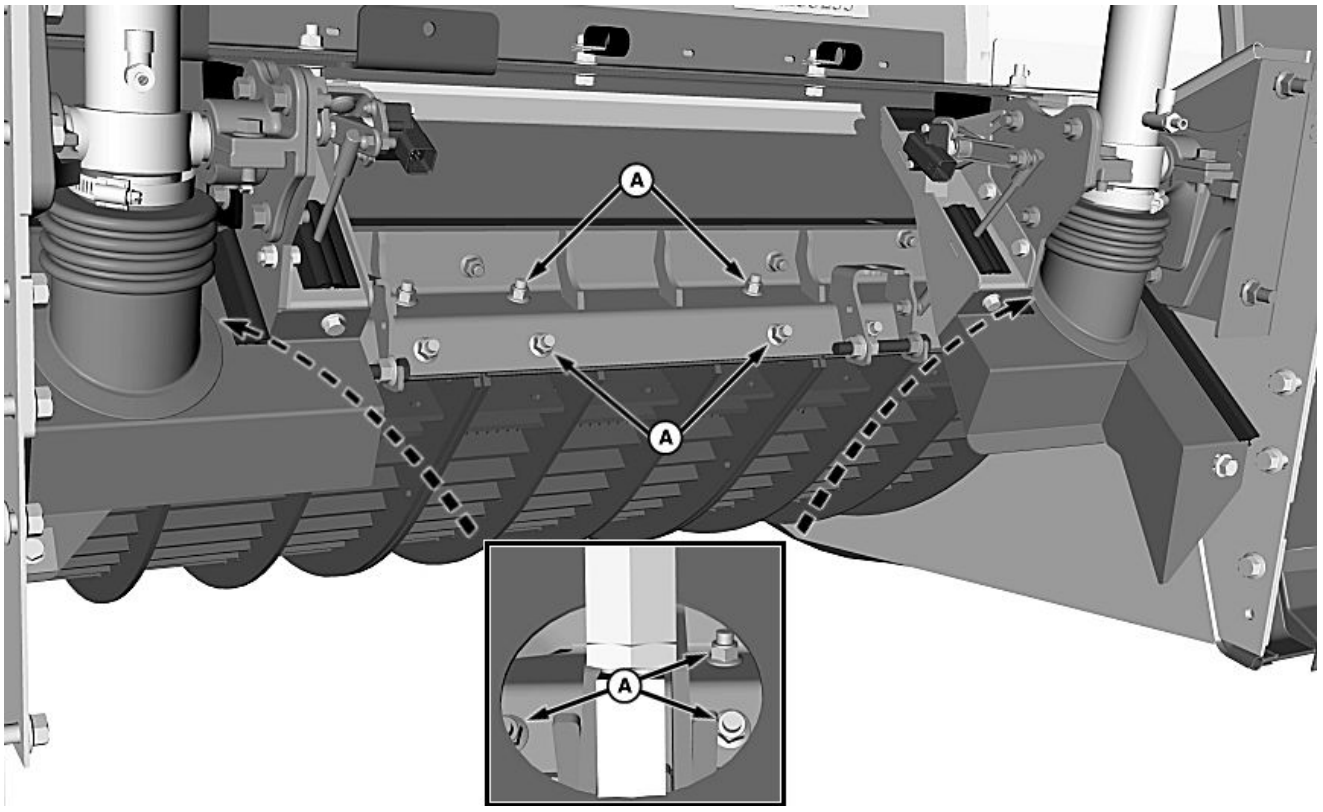


H75040 —UN—04FEB03

Retención del cóncavo

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-11/19



A—Tornillos (se usan 14)

18. Aflojar los tornillos (A).

Continúa en la siguiente página

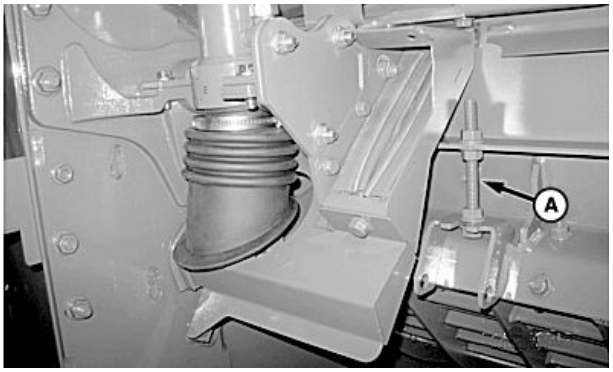
SS43267,00004EC -63-05FEB15-12/19

19. Utilizar el tornillo de nivelación (A) para ajustar la barra "Z" y los cóncavos hacia arriba aproximadamente 10 mm (13/32 in.) o hasta que el cóncavo central se pueda extraer con facilidad.

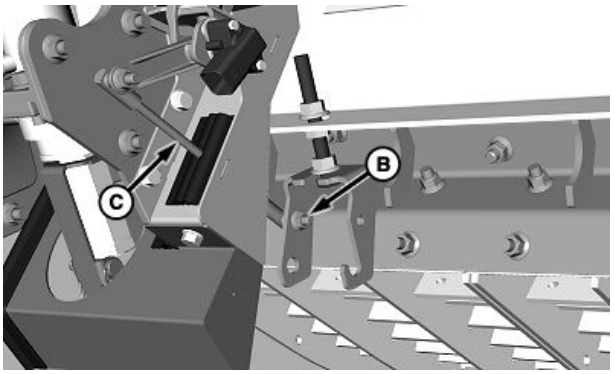
NOTA: Podría ser necesario retirar la barra "Z" según la configuración de la máquina.

20. Si se retira la barra "Z", retirar las tuercas (B) y los brazos del varillaje (C).

A—Tornillo nivelador (se usan 2)
B—Tuercas (se usan 2)
C—Brazos del varillaje (se usan 2)



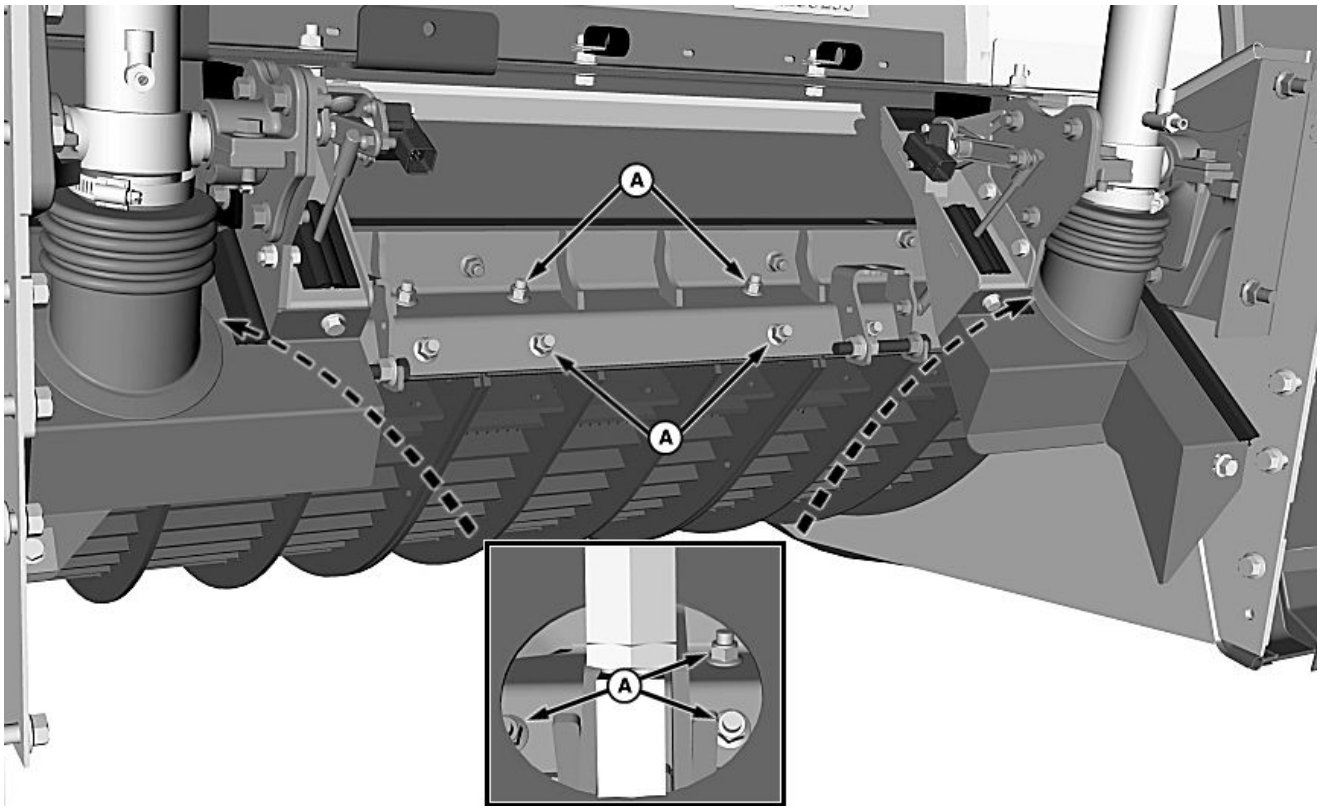
H109677 —UN—21JAN14



H111243 —UN—16MAY14

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-13/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Tornillos y tuercas (se usan 14)

21. Retirar los tornillos y las tuercas (A).

NOTA: Girar el rotor de modo que quede un hueco en el dibujo del elemento de trilla a mitad del cóncavo.

22. Retirar la sección de cóncavo central.

23. Deslizar el cóncavo trasero hacia el centro y retirarlo.

24. Deslizar el cóncavo delantero hacia el centro y retirarlo.

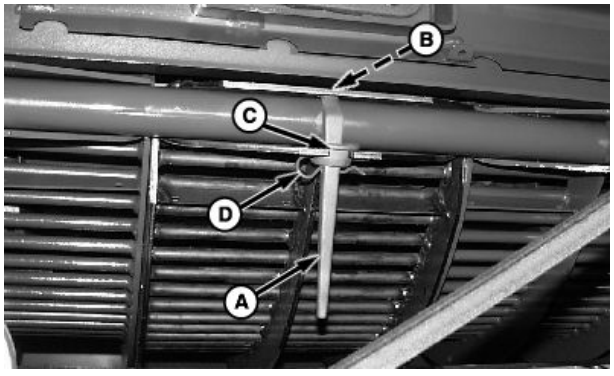
25. Instalar los cóncavos en orden inverso.

SS43267,00004EC -63-05FEB15-14/19

26. Instalar la palanca (A) del cóncavo en la ranura (B) de las secciones del cóncavo.

27. Instalar el la chapa de seguridad del cóncavo (C) y fijarla con un pasador de resorte (D).

A—Palanca
B—Ranura
C—Retención del cóncavo
D—Pasador hueco



H75041 —UN—04FEB03

Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-15/19

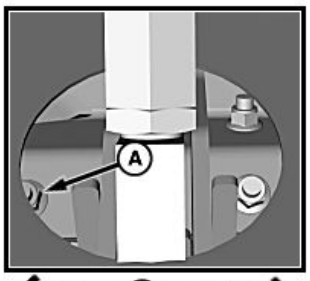
NOTA: Si la barra "Z" se ha retirado previamente, instalar en este momento.

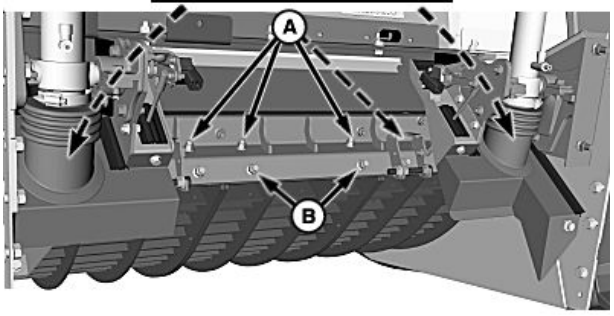
28. Con tornillos de nivelación, bajar la barra “Z” y los cóncavos aproximadamente a 10 mm (13/32 in.) o la misma distancia que se ha levantado previamente.

NOTA: Comprobar que las secciones del cóncavo están apretadas entre sí sin separación antes de apretar la tornillería.

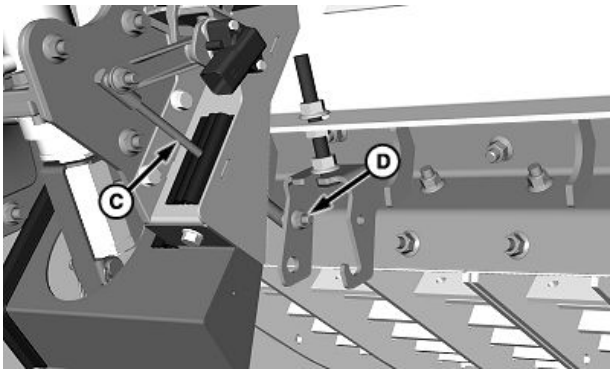
29. Verificar que los extremos del cóncavo encajen con precisión en la barra "Z"; después, apretar la hilera superior de los tornillos y tuercas (A) primero.
30. Apretar la hilera inferior de los tornillos y tuercas (B) al final.
31. Si se ha retirado la barra "Z", instalar los brazos del varillaje (C) con tuercas (D).
32. Ajustar el nivel del cóncavo. (Consultar Nivelación del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo) más adelante en esta sección.)

A—Tornillos y tuercas (se usan 6)
B—Tornillos y tuercas (se usan 8)
C—Brazos del varillaje (se usan 2)
D—Tuercas (se usan 2)





H109684 —UN—22JAN14



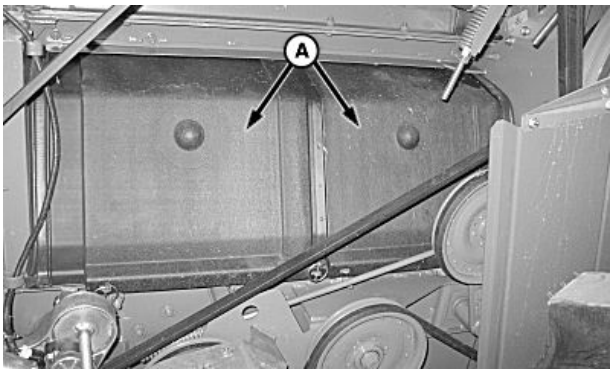
H111244 —UN—16MAY14

SS43267,00004EC -63-05FEB15-16/19

NOTA: Verificar que el borde superior de la cubierta del separador quede debajo de las pinzas.

33. Instalar las tapas del separador (A).
34. Instalar la protección anteriormente retirada para acceder a las cubiertas de inspección del separador.

A—Tapas del separador



H96929 —UN—17JUN10

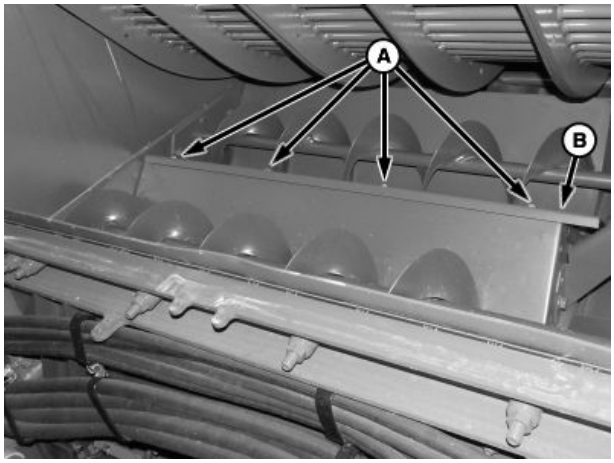
Continúa en la siguiente página

SS43267,00004EC -63-05FEB15-17/19

NOTA: Retirar el cartón o el polietileno de los sinfines de alimentación.

35. Instalar el divisor (B) en su posición original y apretar los tornillos (A).

A—Tornillos (se usan 4) **B—Válvula repartidora**

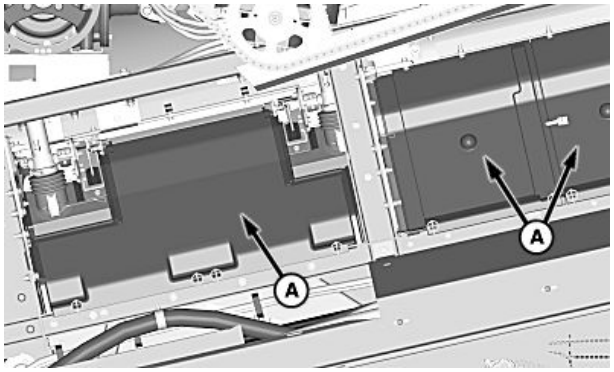


H109597 —UN—18DEC13

SS43267,00004EC -63-05FEB15-18/19

36. Instalar las tapas de registro (A) del separador.
37. Instalar la protección anteriormente retirada para acceder a las cubiertas de inspección del separador.
38. Cambiar la caja de cambios del rotor a la posición anterior.

A—Tapa del separador



H111239 —UN—13MAY14

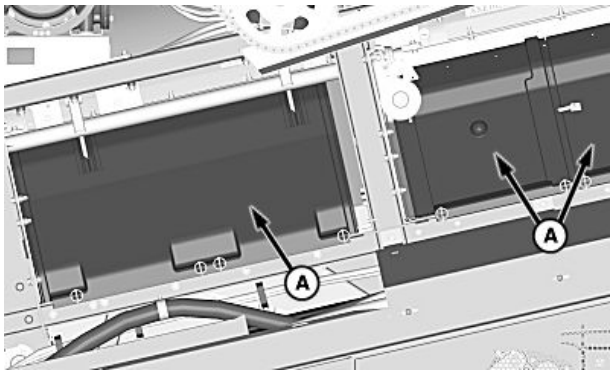
SS43267,00004EC -63-05FEB15-19/19

Nivelación del cóncavo (ajuste estándar del cóncavo)

NOTA: Las placas de cierre de cóncavo de barra redonda (si se han instalado) deben retirarse antes de iniciar la nivelación del cóncavo.

1. Retirar la protección según sea necesario para acceder a las cubiertas de inspección del separador.
2. Retirar las tapas de registro (A) del separador.

A—Tapa del separador



H111238 —UN—13MAY14

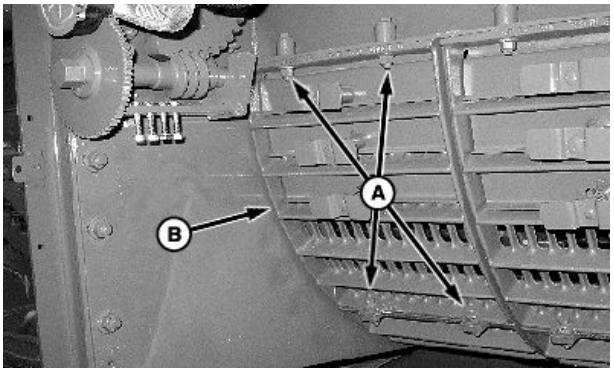
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-1/9

NOTA: Retirando la rejilla separadora se logra acceso para girar el rotor.

3. Retirar los tornillos (A) y la rejilla separadora (B).

A—Tornillos (se usan 4) **B—Rejilla separadora**

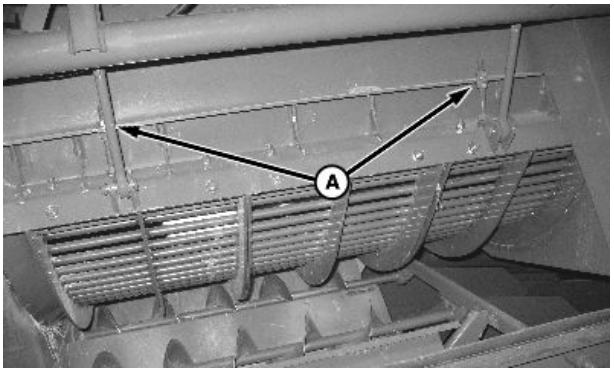


H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-2/9

4. Desenroscar los tornillos de tope (A).

A—Tornillos de tope (se usan 2)

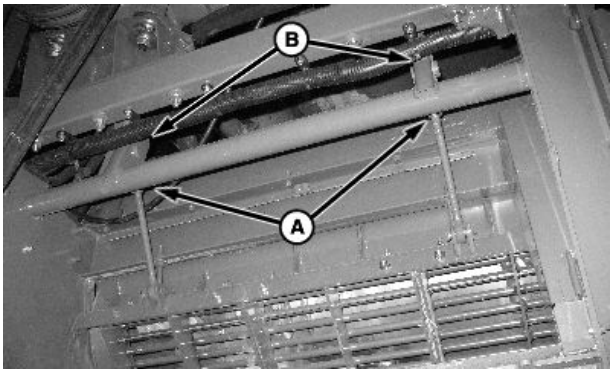


H100391 —UN—23FEB11

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-3/9

5. Aflojar las tuercas de fijación (A) y desenroscar las tuercas (B) cinco vueltas cada una.

A—Tuercas inferiores (2) **B—Tuercas superiores (2)**



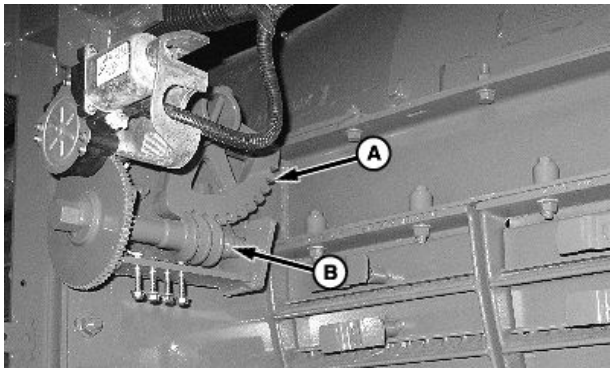
H100392 —UN—23FEB11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-4/9

6. Ajustar el cóncavo a la posición de cierre con el interruptor de la cabina hasta que el engranaje sinfín (B) y el sector dentado (A) sobresalgan en la posición superior.

A—Sector dentado **B—Engranaje sinfín**

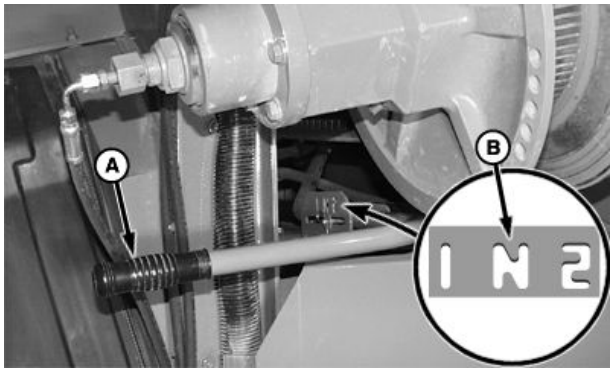


H100393 —UN—23FEB11

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-5/9

7. Mover el asa (A) para cambiar la caja de cambios del rotor a su punto muerto (B).

A—Asa **B—Punto muerto**

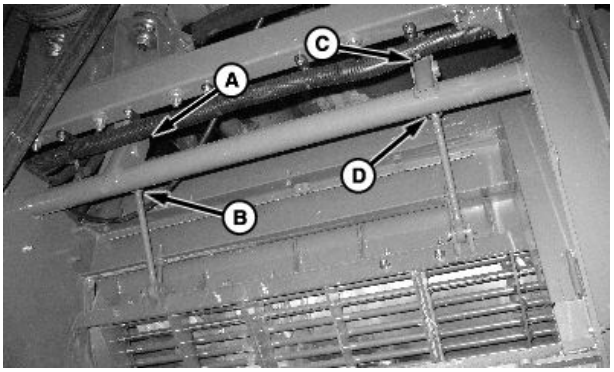


H96927 —UN—17JUN10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-6/9

8. Ajustar la tuerca superior de la armella delantera (A) lentamente hasta que las piezas hagan "tic tac" en el cóncavo mientras el rotor gira hacia la izquierda. Aflojar tres vueltas completas.
9. Ajustar la tuerca superior de la armella trasera (C) lentamente hasta que las piezas hagan "tic tac" en el cóncavo mientras el rotor gira hacia la izquierda. Aflojar tres vueltas completas.
10. Ajustar la tuerca superior de la armella delantera (A) hacia abajo lentamente hasta que las piezas hagan "tic tac" en el cóncavo. Girar hacia atrás lentamente hasta que el "tic tac" se detenga. Tan pronto como el "tic tac" haya parado, retroceder una vuelta completa y apretar la contratuerca superior.
11. Ajustar la tuerca superior de la armella trasera (C) hacia abajo lentamente hasta que las piezas hagan "tic tac" en el cóncavo. Girar hacia atrás lentamente hasta que el "tic tac" se detenga. Tan pronto como el "tic tac" haya parado, retroceder una vuelta completa y apretar la contratuerca superior.
12. Apretar la tuerca de ajuste inferior delantera del cóncavo. Sujetar la tuerca superior de la armella delantera (A) con una llave y apretar la contratuerca inferior de la armella delantera (B).



H100394 —UN—23FEB11

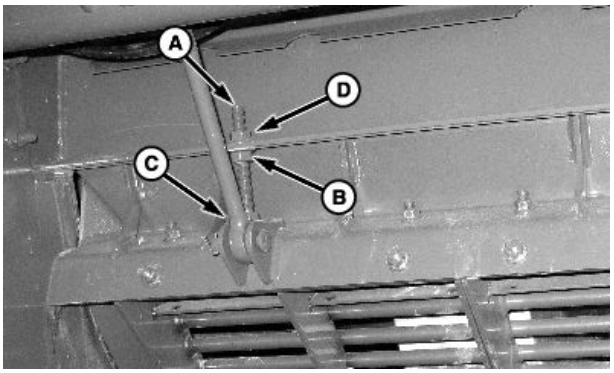
A—Tuerca superior de la armella delantera
B—Contratuerca inferior de la armella delantera
C—Tuerca superior de la armella trasera
D—Contratuerca inferior de la armella trasera

13. Apretar la tuerca de ajuste inferior trasera del cóncavo. Sujetar la tuerca superior de la armella trasera (C) con una llave y apretar la contratuerca inferior de la armella trasera (D).

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-7/9

14. Ajustar los tornillos de tope (A) delantero y trasero del cóncavo apretando la tuerca inferior (B) hasta que la cabeza del tornillo (C) quede bien ajustada contra el cóncavo. Apretar la tuerca superior (D) al tiempo que se sujeta la tuerca inferior (B) con una llave.

A—Tornillo de tope (2)
B—Contratuerca
C—Cabeza del tornillo
D—Contratuerca



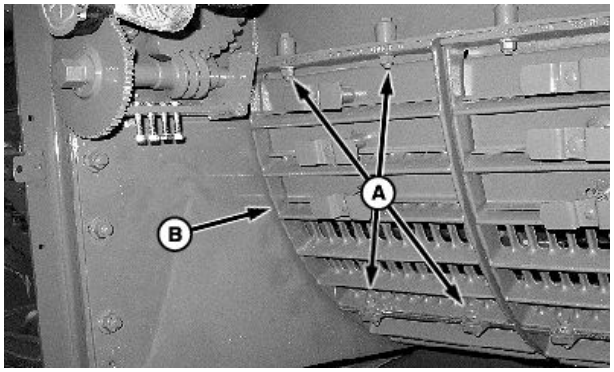
H100395 —UN—23FEB11

Tornillos de tope

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-8/9

15. Instalar la rejilla separadora (B) y fijarla con los tornillos (A).
16. Cambiar la caja de cambios del rotor a la posición anterior.
17. Instalar las cubiertas de inspección y las protecciones del separador anteriormente retiradas.
18. Calibrar la posición del cóncavo desde dentro de la cabina. (Ver la sección “Procedimientos de calibración” para obtener información adicional.)



H100377 —UN—22FEB11

A—Tornillos (se usan 4) **B—Rejilla separadora**

OUO6075,0001802 -63-15MAY14-9/9

Nivelación del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)

NOTA: Si están instaladas, retirar las tapas del cóncavo de barra redonda antes de empezar a nivelar el cóncavo.

1. Arrancar el motor y pulsar el interruptor de ajuste de separación del cóncavo (A).
2. Tocar el símbolo de más (+) o menos (-) o girar el cuadrante de selección para ajustar la separación del cóncavo a 0.

NOTA: Si los dedos de trilla para paquete denso y alto o los elementos de trilla de arroz han sustituido los elementos de grano, ajustar la separación del cóncavo a 15.

3. APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y ENCENDER la llave de contacto.

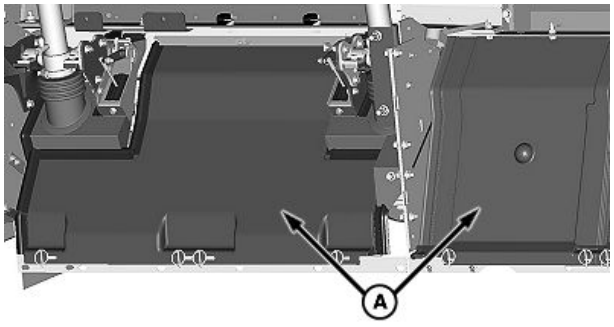


H94675 —UN—27JAN10

A—Interruptor de ajuste de separación del cóncavo

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-1/15

4. Retirar las tapas de registro (A) del separador.

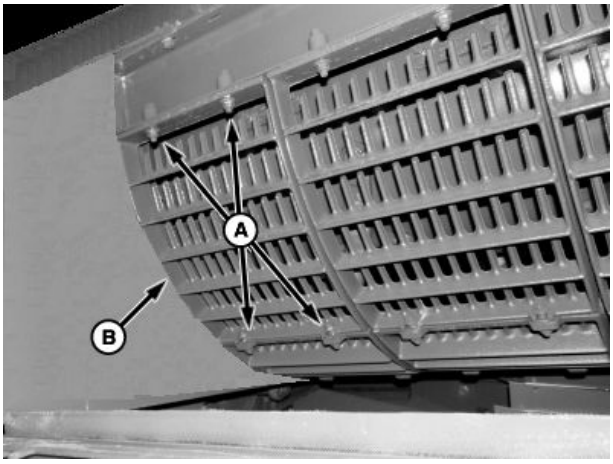


H113295 —UN—23MAR15

A—Tapas de registro del separador

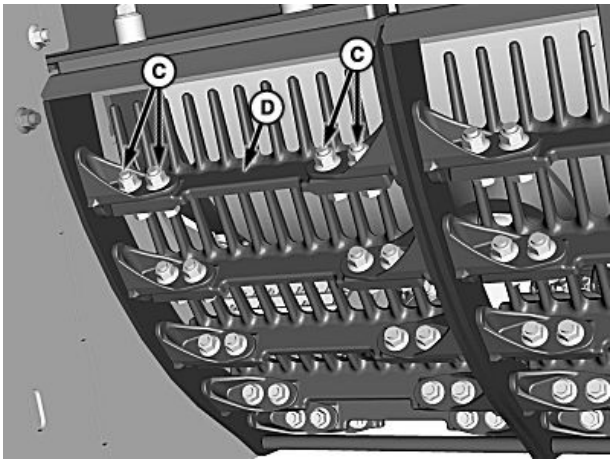
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-2/15



H109596 —UN—17DEC13

Rejillas separadoras de fundición estándar



H109682 —UN—22JAN14

Rejillas separadoras reforzadas

A—Tornillos (se usan 4)
B—Rejilla separadora
C—Tornillos y tuercas
D—Dedos de la rejilla separadora

NOTA: Retirando la reja del separador se logra acceso para girar el rotor.

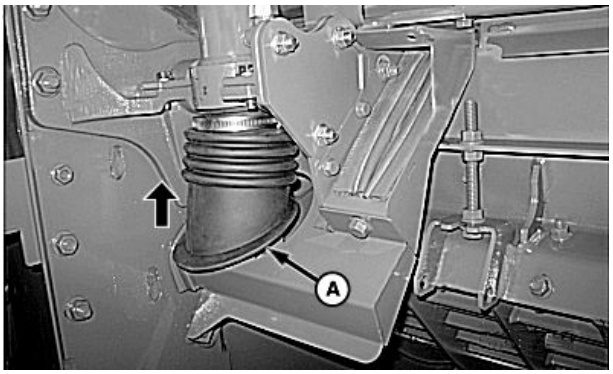
5. En máquinas equipadas con rejillas separadoras estándar, retirar los tornillos (A) y la rejilla separadora (B).
6. En máquinas equipadas con dedos de rejillas separadoras reforzadas, retirar los tornillos y tuercas (C) y el dedo (D).

NOTA: Podría ser necesario retirar dos dedos de la rejilla separadora o más para permitir el acceso para girar el rotor.

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-3/15

7. Retirar la base del retén de caucho (A) y elevarla en ambos cilindros.

A—Retén de caucho (se usan 2)



H109276 —UN—16OCT13

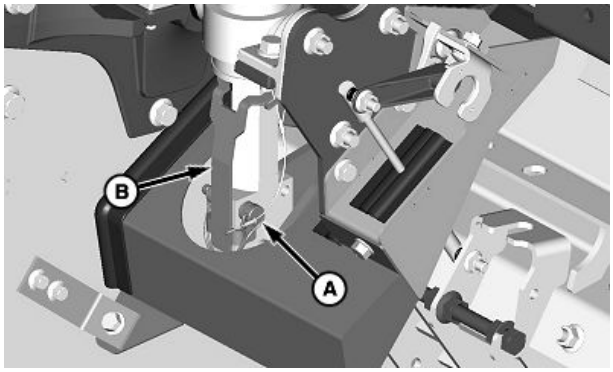
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-4/15

NOTA: Es posible que haya que recolocar el cóncavo para retirar el bloqueo de cilindro.

8. Retirar el pasador (A) y el bloqueo de cilindro (B) en cada cilindro.

A—Pasador (se usan 2)
B—Bloqueo de cilindro (se usan 2)



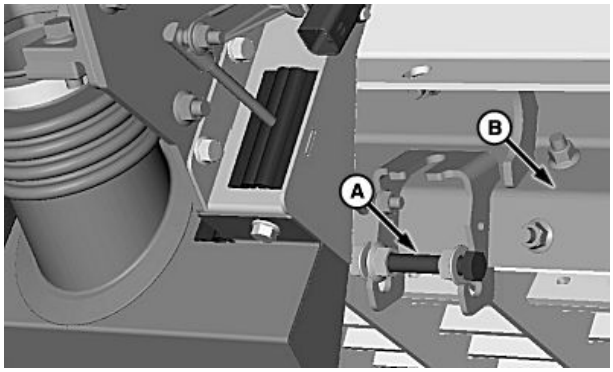
H113060 —UN—24FEB15

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-5/15

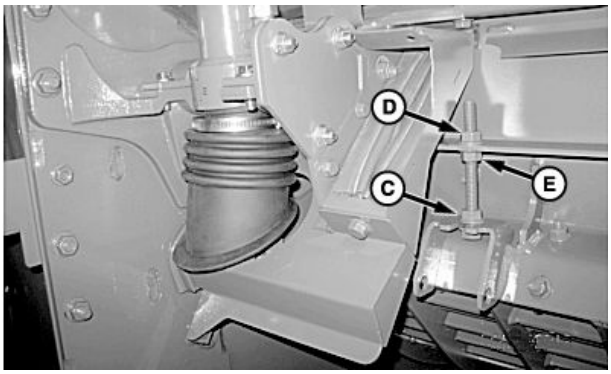
9. Retirar los tornillos de nivelación del cóncavo (A) del soporte de la barra en "Z" (B) e instalar a través del riel para sujetar el conjunto del cóncavo y la barra en "Z".
10. Apretar a mano la tuerca (C) contra el soporte de la barra en "Z" y apretar ligeramente la tuerca (D) contra el riel en ambos lados.

NOTA: Verificar que el espacio entre la tuerca (E) y el riel sea el adecuado para realizar ajustes a cero. NO apretar la tuerca por completo contra el riel.

A—Tornillos de nivelación (se usan 2)
B—Barra de perfil "Z"
C—Tuerca (se usan 2)
D—Tuerca (se usan 2)
E—Tuerca (se usan 2)



H109919 —UN—27FEB14



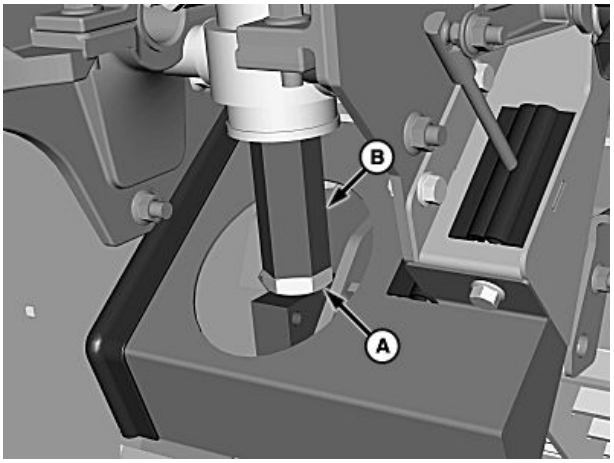
H109920 —UN—27FEB14

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-6/15

11. Aflojar la contratuerca (A) del tope del cilindro (B) y bajar el tope en ambos vástagos del cilindro.
12. Desde el interior de la cabina, introducir la calibración de **Nivelación del cóncavo**. (Consultar Procedimientos en el manual del operador para obtener las instrucciones adicionales.)
13. Seguir las instrucciones de la pantalla para calibrar, empezando por el paso 2, que indica al operador que ajuste los cilindros.

NOTA: La llave de contacto DEBE permanecer ENCENDIDA mientras se realizan los siguientes pasos fuera de la cabina.

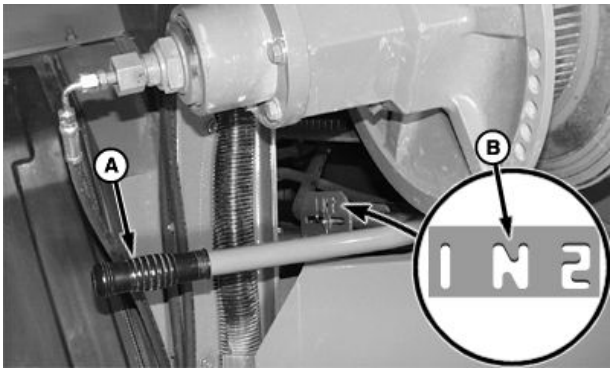


H109683 —UN—22JAN14

A—Contratuerca (se usan 2) **B—Tope de cilindro (se usan 2)**

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-7/15

14. Mover la palanca (A) para colocar la caja de cambios del rotor en punto muerto (B).
15. Girar el rotor hacia la izquierda y apretar el tornillo de nivelación trasero, tirando del cóncavo hacia arriba, hasta que las piezas hagan "tic". Una vez se oiga el "tic tac", girar el tornillo de nivelación tres vueltas completas.
16. Girar el rotor hacia la izquierda y apretar el tornillo de nivelación delantero, tirando del cóncavo hacia arriba, hasta que las piezas hagan "tic tac". Una vez se oiga el "tic tac", girar el tornillo de nivelación tres vueltas completas.
17. Continuar girando el rotor hacia la izquierda y apretar el tornillo de nivelación trasero, tirando del cóncavo hacia arriba hasta que los elementos hagan "tic tac". Una vez se oiga el "tic tac", girar el tornillo de nivelación una vuelta y media.
18. Continuar girando el rotor hacia la izquierda y apretar el tornillo de nivelación delantero, tirando del cóncavo hacia arriba, hasta que las piezas hagan "tic tac". Una vez se oiga el "tic tac", girar el tornillo de nivelación una vuelta y media.

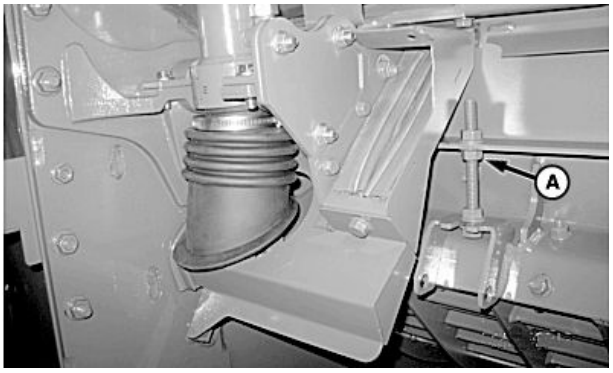


H96927 —UN—17JUN10

A—Palanca **B—Punto muerto**

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-8/15

19. Apretar la tuerca (A) contra el riel para ayudar a bloquear los cóncavos en su posición.



H109594 —UN—16DEC13

A—Tuerca (se usan 2)

Continúa en la siguiente página

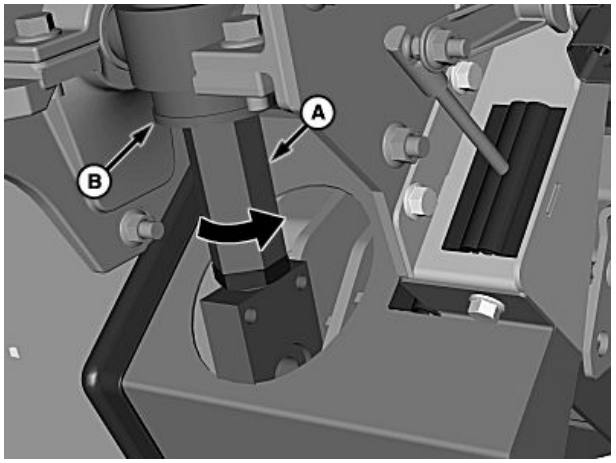
OUO6075,00042FF -63-08JUN16-9/15

20. Durante el paso 2 de la calibración de la **Nivelación del cóncavo** es imprescindible ajustar los topes del cilindro correctamente.

NOTA: No apretar en exceso los topes del cilindro.

21. Girar los topes del cilindro (A) en la dirección de la flecha hasta que apretar a mano contra las camisas del cilindros (B).

A—Topes del cilindro (se usan 2) **B—Tambores del cilindro (se usan 2)**



H109602 —UN—19DEC13

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-10/15

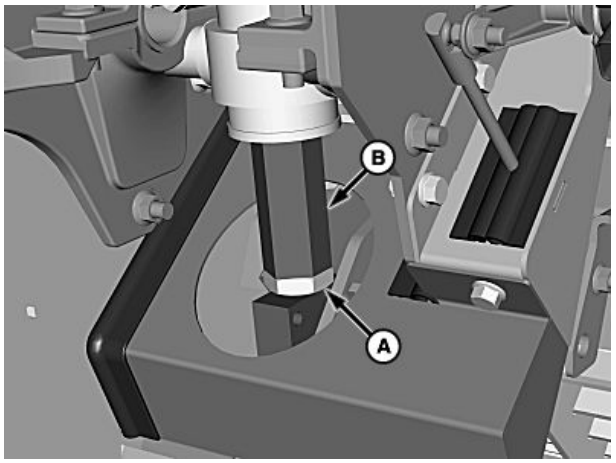
NOTA: Antes de apretar las contratuercas (A), señalizar los topes de los cilindros (B) para instalar los bloqueos de cilindro en la posición correcta de las superficies hexagonales de los topes.

22. Apretar la contratuerca (A) contra el tope del cilindro (B) en cada cilindro.

NOTA: Los tornillos de nivelación DEBEN permanecer sujetos al soporte de la barra "Z" y al riel.

23. Proceder con los pasos restantes hasta completar la calibración de **Nivelación del cóncavo**.

A—Contratuerca (se usan 2) **B—Tope de cilindro (se usan 2)**



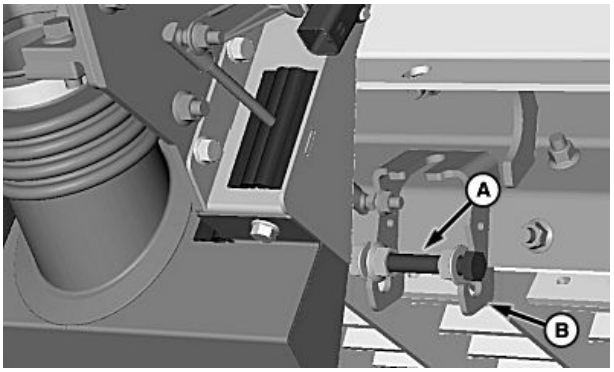
H109683 —UN—22JAN14

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-11/15

24. Si la calibración se ha aceptado, salir del modo de nivelación, APAGAR la llave de contacto y extraer los tornillos de nivelación (A).
25. Guardar los tornillos de nivelación en los soportes de almacenamiento (B).
26. Arrancar el motor, entrar en el menú de calibración y calibrar la **Separación del cóncavo** (ver la sección Procedimientos de calibración para obtener más información).

IMPORTANTE: En la pantalla podría aparecer un mensaje de advertencia solicitando cancelar la calibración porque el sistema ha detectado una posición cero del cóncavo que no coincide con su posición de nivelación. Si esto sucede, cancelar la calibración de la Separación del cóncavo, repetir el procedimiento de nivelación del cóncavo y volver a calibrar la Separación del cóncavo.



H109603 —UN—19DEC13

A—Tornillo de nivelación (se usan 2)

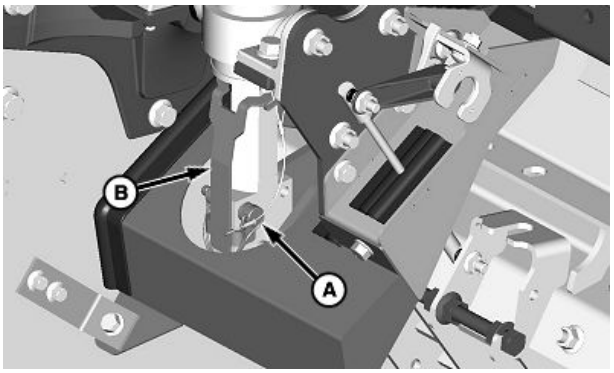
B—Soporte de almacenamiento (se usan 2)

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-12/15

27. Abrir el cóncavo a 35 e instalar los bloqueos de cilindro (B) retirados previamente y los pasadores (A) de cada cilindro.

A—Pasador (se usan 2)

B—Bloqueo de cilindro (se usan 2)

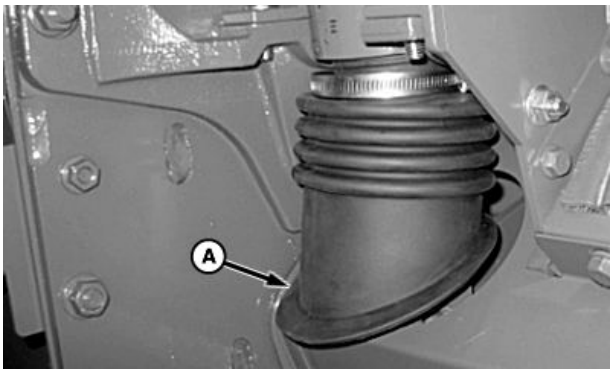


H113060 —UN—24FEB15

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-13/15

28. Instalar la parte inferior del retén de caucho (A) en ambos cilindros.

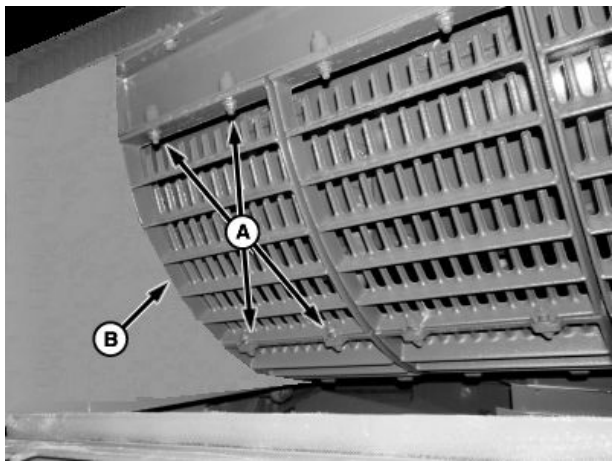
A—Retén de caucho (se usan 2)



H109821 —UN—10FEB14

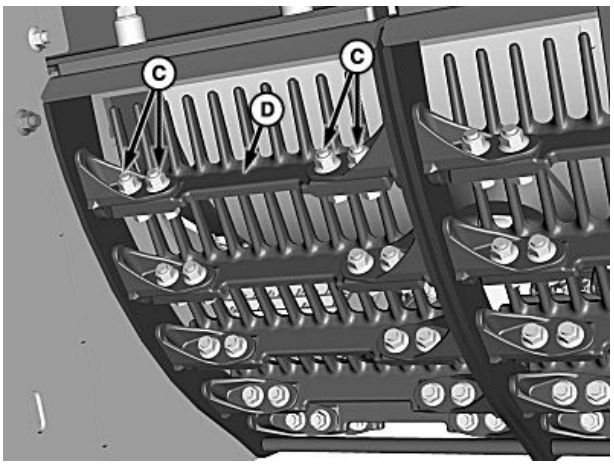
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-14/15



H109596 —UN—17DEC13

Rejilla separadora de fundición estándar



H109682 —UN—22JAN14

Rejilla del separador de servicio intensivo

A—Tornillos (se usan 4)
B—Rejilla separadora
C—Tornillos y tuercas
D—Dedos de la rejilla separadora

29. En máquinas con rejillas separadoras estándar, instalar la rejilla separadora (B) con tornillos (A).
30. En máquinas con rejillas separadoras reforzadas, instalar los dedos de la rejilla separadora (D) con tornillos y tuercas (C). Apretar al valor especificado.

Especificación	
Tornillos y contratuercas reforzadas de rejilla separadora—Par de apriete	73 N m (54 lb·ft)

31. Cambiar la caja de cambios del rotor a la posición anterior.
32. Instalar las cubiertas de inspección y las protecciones del separador anteriormente retiradas.

OUO6075,00042FF -63-08JUN16-15/15

Álabes de la cubierta superior del separador (si existen)

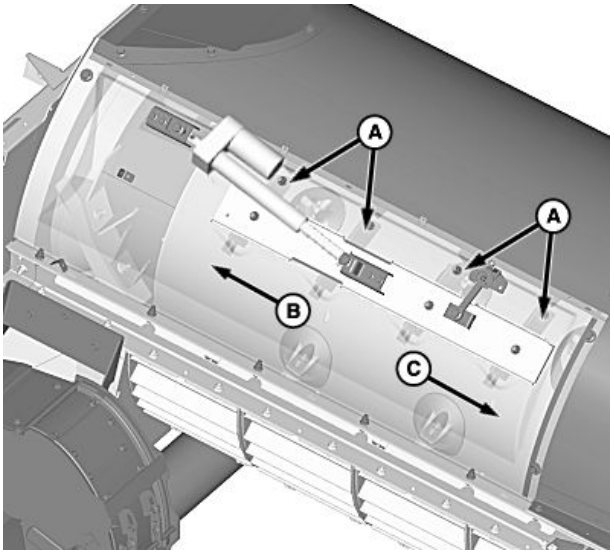
Los álabes (A) de la cubierta superior del separador se encuentran en el lado derecho de la máquina detrás del sinfín de grano limpio.

Los álabes de la cubierta superior del separador pueden ajustarse en dos posiciones distintas mediante el software.

NOTA: Al utilizar los álabes del separador en posición avanzada, la pérdida de grano puede aumentar con ciertos cultivos y en determinadas condiciones. El tiempo de permanencia del cultivo en el separador se reduce para mejorar la calidad de la paja.

- (B)—Posición avanzada
- (C)—Posición estándar

Véase el apartado “Configuración de la gestión de residuos” en la sección “Pantallas del visualizador CommandCenter” para obtener información adicional sobre cómo cambiar las posiciones mediante el software.



H97060 —UN—22JUN10

A—Álabes de la cubierta superior del separador
B—Posición avanzada
C—Posición estándar

OUO6075,0000811 -63-12OCT10-1/1

Elementos de trilla y dedos (rotor TriStream)—Extracción e instalación

IMPORTANTE: El rotor es un conjunto equilibrado. Para mantenerlos equilibrados, elementos y púas se sustituirán en juegos de tres cada uno. Se ofrecen juegos de repuesto a través del departamento de repuestos que incluyen tornillos nuevos con pasta selladora aplicada previamente y juntas. Si se aflojan elementos o dedos, la máquina puede resultar dañada.

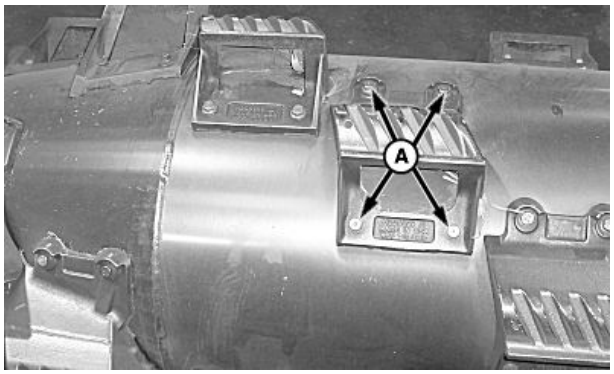
Si es necesario retirar los dedos o elementos por cualquier motivo que no sea para sustituirlos, marque la posición de los mismos y del rotor antes de retirarlos. Instalarlos en su ubicación original para mantener el equilibrio del conjunto. Usar siempre tornillos nuevos.

Asegurarse de limpiar el material de retrilla y el sinfín transversal delantero si la sustitución de los dedos se debe a que algunos están rotos o dañados. Si no se hace esto antes del arranque, los dedos rotos podrían circular por el sistema y volver a causar daños.

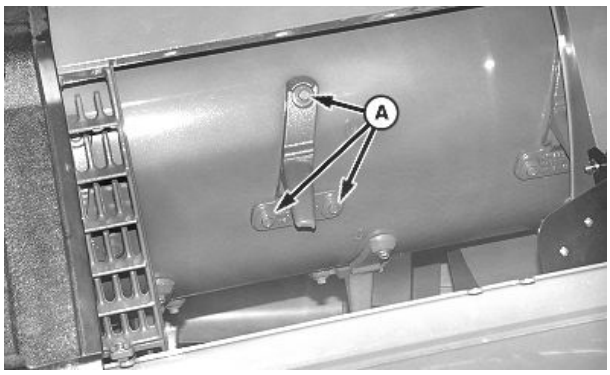
1. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
2. Retirar las rejillas separadoras o las secciones del cóncavo según sea necesario para tener acceso al rotor.

NOTA: Según la opción de la máquina, consultar lo siguiente en esta sección:

- *Secciones del cóncavo (ajuste estándar del cóncavo)—Separación e instalación*
- *Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)—Separación e instalación*



H82539 —UN—07MAR05



H73898 —UN—30OCT02

A—Tornillo

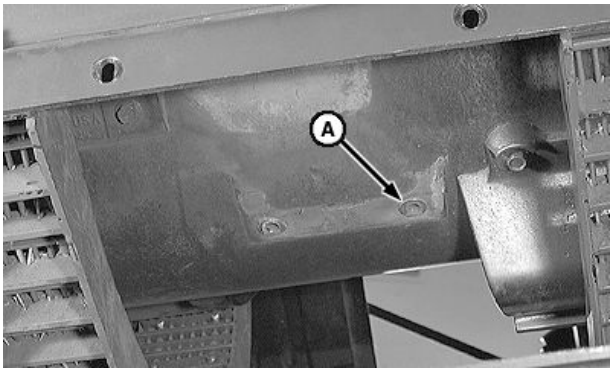
3. Revisar el desgaste de los elementos de trilla y los dedos del separador utilizando el manómetro de holgura KXE10110.
4. Retirar los tornillos (A) y el elemento de trilla o el dedo.

Continúa en la siguiente página OUO6075,0001804 -63-13MAY14-1/2

5. Inspeccionar los insertos roscados RIVNUT® (A). Sustituir si presenta daños.
6. Si es necesario sustituir un elemento o dedo, sustituir todo el grupo. Ejemplo: Si es necesario sustituir el elemento número 2, sustituya los elementos 1 y 3 también.
7. Usar el diagrama de Ubicación de elementos trilladores y dedos del separador para identificar los elementos y dedos.
8. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos del elemento de trilla y dedos del separador—Par de apriete	90 Nm (66 lb.-ft.)

RIVNUT es una marca comercial de RIVNUT Engineered Products Inc.

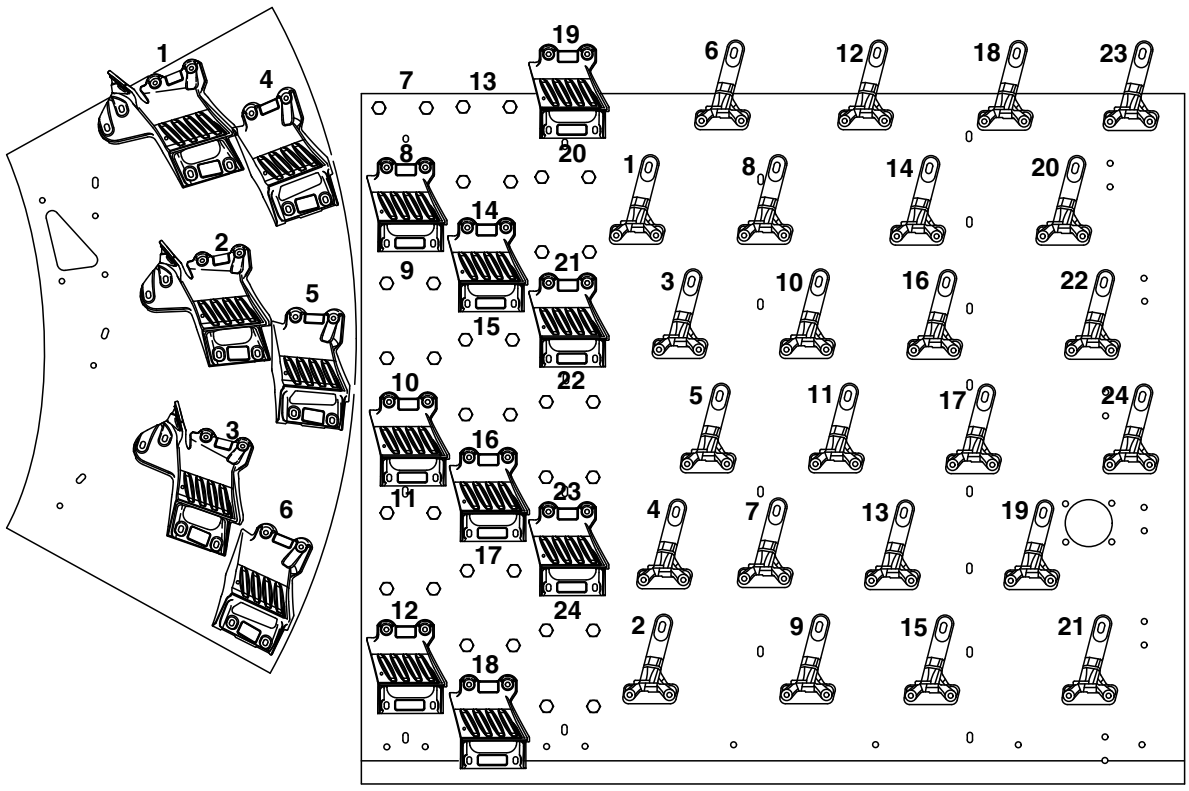


H54006 —UN—18FEB99

A—Inserto roscado

OUO6075,0001804 -63-13MAY14-2/2

Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración para grano difícil del rotor TriStream)



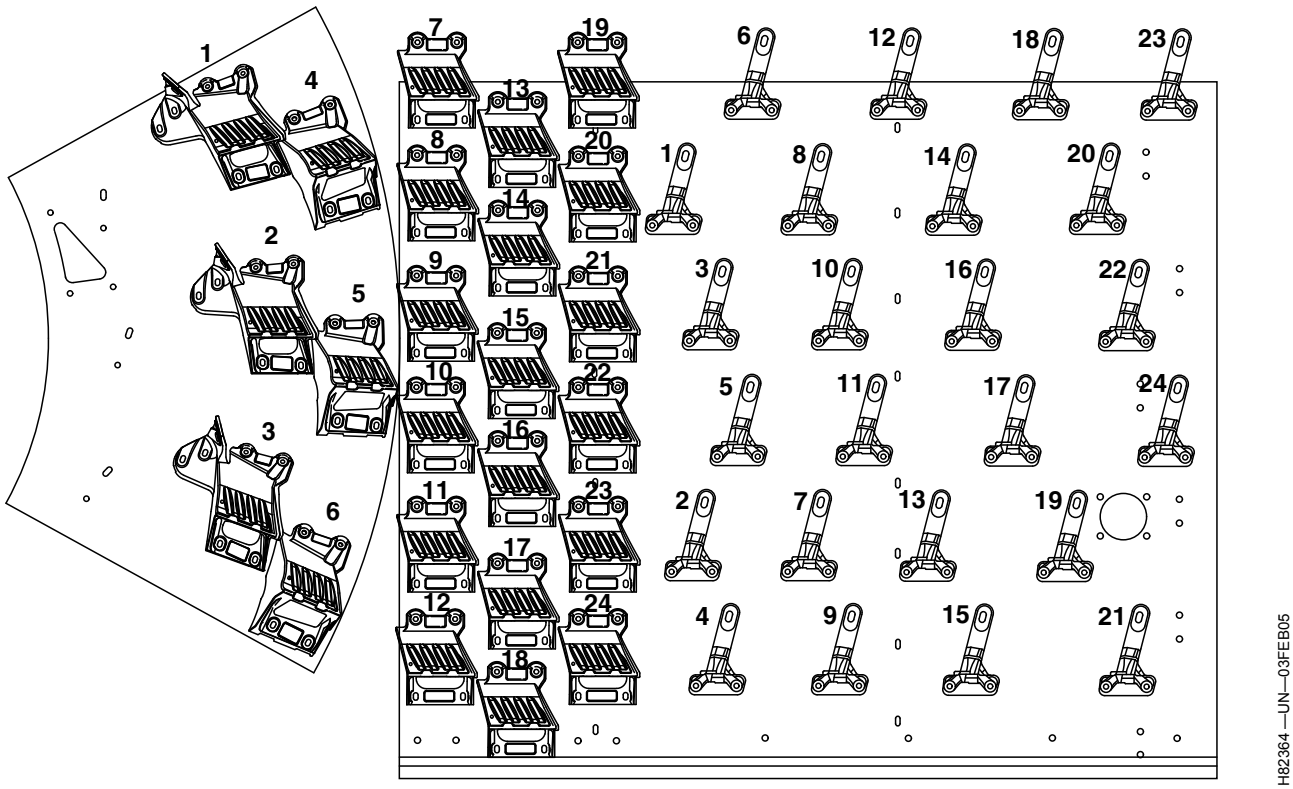
H82830 —UN—23MAR05

NOTA: Es posible añadir elementos adicionales a la configuración de grano difícil en ubicaciones que tengan una "O" estampada en el rotor si se desea la configuración de paquete compacto.

Grupos de elementos de trilla (configuración del rotor para grano difícil)	Grupos de dedos del separador (configuración para grano difícil)
Elementos del grupo 1 = 1, 2, 3	**Dedos del grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos del grupo 2 = 4, 5, 6	**Dedos del grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos del grupo 3 = 8, 10, 12	**Dedos del grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos del grupo 4 = 14, 16, 18	**Dedos del grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos del grupo 5 = 19, 21, 23	**Dedos del grupo 5 =** 13, 16, 18
	Dedos del grupo 6 = 14, 15, 17
	Dedos del grupo 7 = 19, 22, 23
	Dedos del grupo 8 = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81 -63-22MAR11-1/1

Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor TriStream)



NOTA: La configuración de paquete compacto sólo es para modificación en campo.

Grupos de elementos de trilla (configuración de paquete compacto del rotor)	Grupos de dedos del separador (configuración del rotor del paquete compacto)
Elementos del grupo 1 = 1, 2, 3	**Dedos del grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos del grupo 2 = 4, 5, 6	**Dedos del grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos del grupo 3 = 7, 9, 11	**Dedos del grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos del grupo 4 = 8, 10, 12	**Dedos del grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos del grupo 5 = 13, 15, 17	**Dedos del grupo 5 =** 13, 16, 18
Elementos del grupo 6 = 14, 16, 18	**Dedos del grupo 6 =** 14, 15, 17
Elementos del grupo 7 = 19, 21, 23	**Dedos del grupo 7 =** 19, 22, 23
Elementos del grupo 8 = 20, 22, 24	**Dedos del grupo 8 =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80 -63-22MAR11-1/1

Elementos de trilla y dedos (rotor de flujo variable)—Extracción e instalación

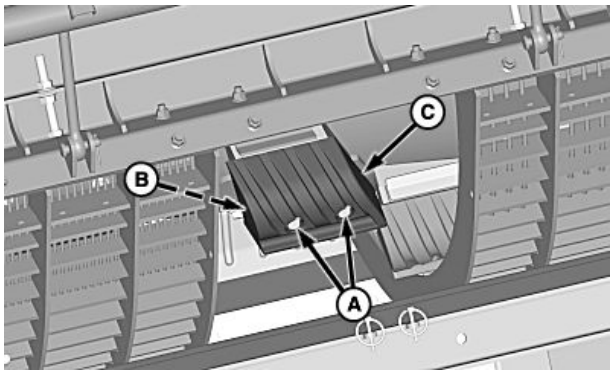
Elementos de trilla

IMPORTANTE: El rotor es un conjunto equilibrado. Para mantenerlo equilibrado, elementos y púas se sustituirán en grupos de tres cada uno. Si va a instalarse más de un conjunto, no mezclar los elementos y usar los correspondientes. Se ofrecen conjuntos de sustitución a través de los pedidos de recambios, los cuales incluyen tornillos con pasta sellante y fijadora aplicada previamente. Usar siempre los tornillos suministrados. Los elementos que se suelten pueden causar daños a la máquina.

1. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
2. Retirar las secciones del cóncavo como sea necesario para acceder a los elementos de trilla.

NOTA: Según la opción de la máquina, consultar lo siguiente en esta sección:

- *Secciones del cóncavo (ajuste estándar del cóncavo)—Separación e instalación*
- *Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)—Separación e instalación*



H94732 —UN—22SEP09

A—Tornillos
B—Tira roscada
C—Elemento de trilla

3. Comprobar el desgaste de los elementos de trilla por medio de un manómetro de holgura KXE10110.
4. Retirar y desechar los tornillos (A) y conservar la fijación roscada (B) del elemento de trilla (C) según sea necesario.

Continúa en la siguiente página

5. Instalar el elemento de trilla (A) de sustitución en la base del rotor. (Utilizar el diagrama con la ubicación de los elementos de trilla para identificar los elementos de trilla.)

Grupos de elementos de trilla
Elementos del grupo 1 = 1, 2, 3
Elementos del grupo 2 = 4, 5, 6
Elementos del grupo 3 = 7, 8, 9
Elementos del grupo 4 = 10, 11, 12
Elementos del grupo 5 = 13, 14, 15

6. Verificar que el buje (B) asiente completamente en los agujeros de base del rotor (C).
7. Instalar las fijaciones roscadas (D) y los tornillos (E) suministrados anteriormente retirados.
8. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos de los elementos de trilla—Par de apriete.....87 ±9 N·m (64 ± 7 lb.-ft.)

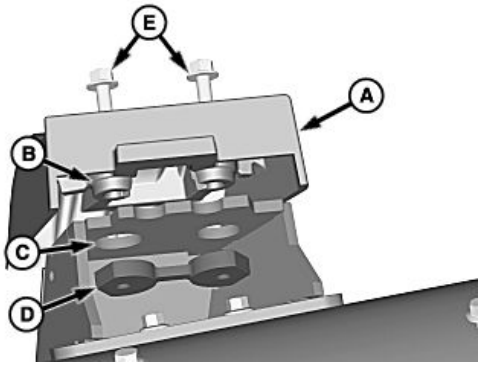
IMPORTANTE: Comprobar que los elementos están asentados correctamente una vez que se hayan ajustado.

Los elementos de trilla de arroz son mayor que los de maíz/grano. Deberá ajustarse el nivel del cóncavo.

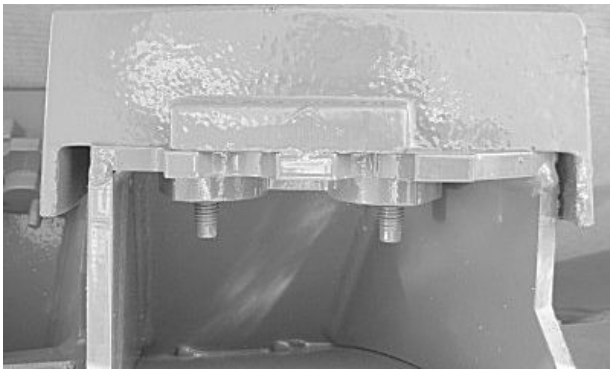
9. Ajuste el nivel del cóncavo. (Ver el apartado “Nivelación del cóncavo” en esta sección.)
10. Ajuste el nivel del cóncavo.

NOTA: Según la opción de la máquina, consultar lo siguiente en esta sección:

- *Nivelación del cóncavo (ajuste estándar del cóncavo)*
- *Nivelación del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)*

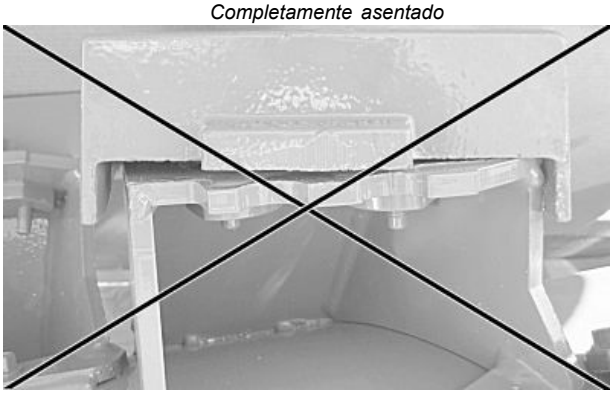


H94747 —UN—24SEP09



H97768 —UN—25AUG10

Completamente asentado



H97769 —UN—26AUG10

No asentado completamente

A—Elemento de trilla
B—Buje de elemento
C—Agujero de base del rotor
D—Tira roscada
E—Tornillos

Continúa en la siguiente página

Dedos del separador

IMPORTANTE: El rotor es un conjunto equilibrado. Para mantener el equilibrio, las púas deberán sustituirse por pares. Si va a instalarse más de un conjunto, no mezclar las púas y usar las correspondientes. Usar siempre los tornillos suministrados. Los dedos que se suelten pueden causar daños a la máquina.

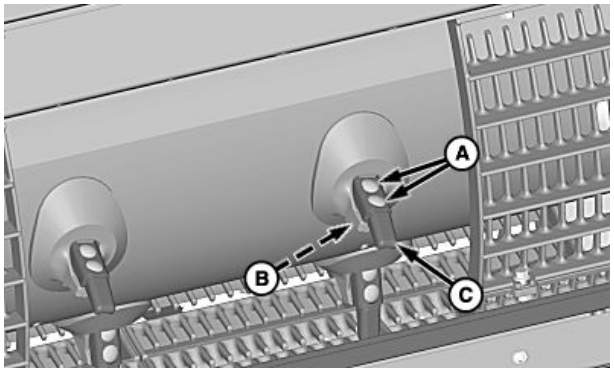
1. Retirar las rejillas separadoras según sea necesario para acceder a los dedos del separador.

NOTA: Según la opción de la máquina, consultar lo siguiente en esta sección:

- *Secciones del cóncavo (ajuste estándar del cóncavo)—Separación e instalación*
- *Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)—Separación e instalación*

2. Comprobar el desgaste de los dedos del separador con un manómetro de holgura KXE10110.

NOTA: Para hacer más fácil la extracción, poner la caja reductora del rotor en punto muerto.



H94733 —UN—22SEP09

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Contratuercas (se usan 2)
C—Dedos del separador

3. Retirar y desechar los tornillos de cabeza redonda (A), las tuercas (B) y los dedos del separador (C) según sea necesario.

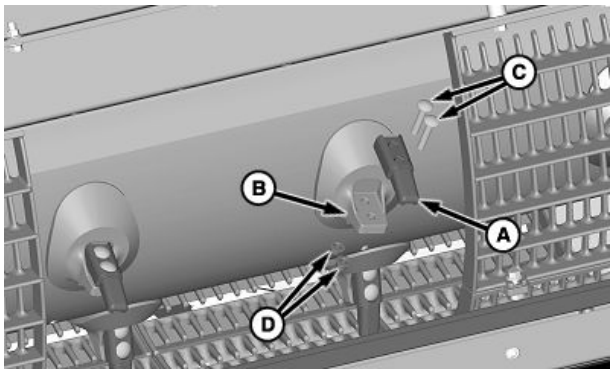
OUO6075,0001805 -63-13MAY14-3/4

IMPORTANTE: Para mantener el equilibrio, las púas DEBERÁN sustituirse por PARES.

Pares del dedo de separador	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

4. Instalar el dedo de separador (A) suministrado en la base del rotor (B). (Utilizar el diagrama con la ubicación de los dedos del separador para identificarlos.)
5. Instalar los tornillos de cabeza redonda (C) suministrados y fijarlos con las tuercas (D).
6. Apretar las tuercas al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de dedo—Par de apriete	75 ±11 N·m (55 ±8 lb.-ft.)

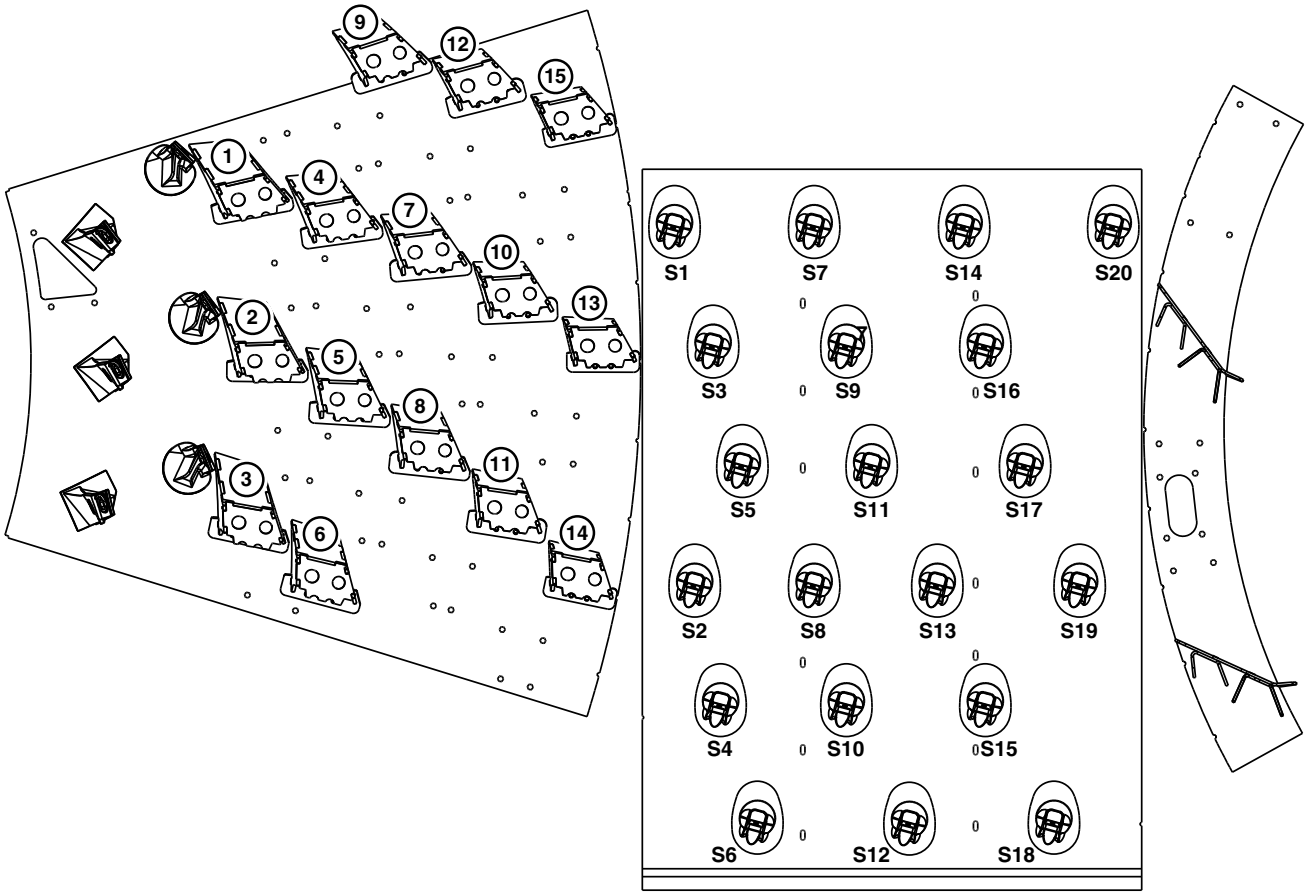


H94751 —UN—25SEP09

A—Dedo del separador
B—Base del rotor
C—Tornillos de cabeza redonda
D—Tuercas

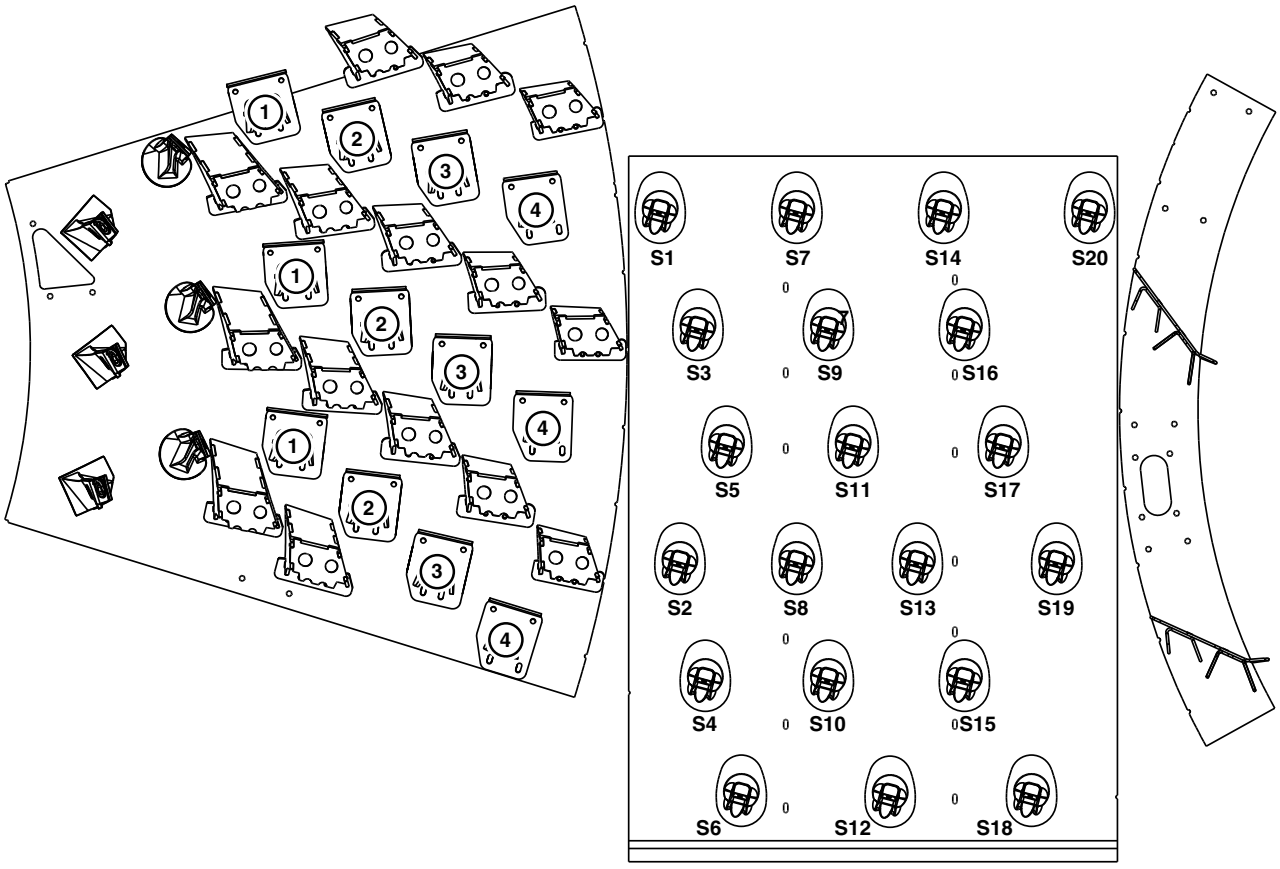
OUO6075,0001805 -63-13MAY14-4/4

Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración estándar del rotor de chorro variable)



OUO6075,0000B83 -63-07APR11-1/1

Ubicación de los elementos de trilla y de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable)



OUO6075,0000B84 -63-07APR11-1/1

Separador Posi-Torq™—Grupo doble

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y quitar la llave antes de mover el separador Posi-Torq™.

NOTA: Usar la velocidad más lenta posible con cultivos de grano grande para evitar dañar el grano.

Para cambiar de velocidad alta a baja o viceversa, mover la palanca (A) a la posición de punto muerto con bloqueo.

Para seleccionar la posición de velocidad baja (B), mover la palanca hacia el panel lateral del separador.

Para seleccionar la posición de velocidad alta (C), alejar la palanca del panel lateral del separador.

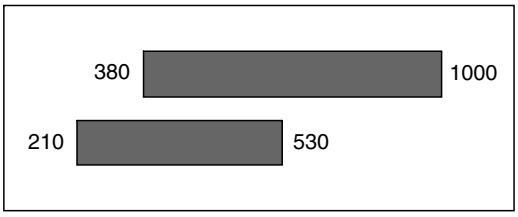
Para engranar correctamente la transmisión, puede ser necesario girar las poleas variables ligeramente mientras se mueve la palanca de cambio.

NOTA: Comprobar que las marchas estén completamente engranadas.

Al cambiar las velocidades del separador, asegurarse de ENCENDER y APAGAR la alimentación para reconocer el nuevo grupo de marchas.

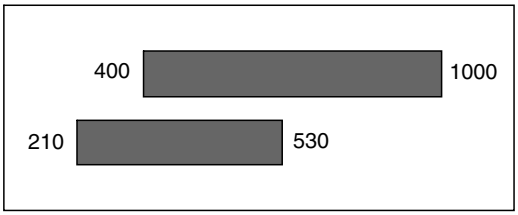
Si se trabaja a menos de 530 r/min durante períodos prolongados, cambiar a velocidad baja.

A—Palanca
B—Posición de baja velocidad (1)
C—Posición de alta velocidad (2)



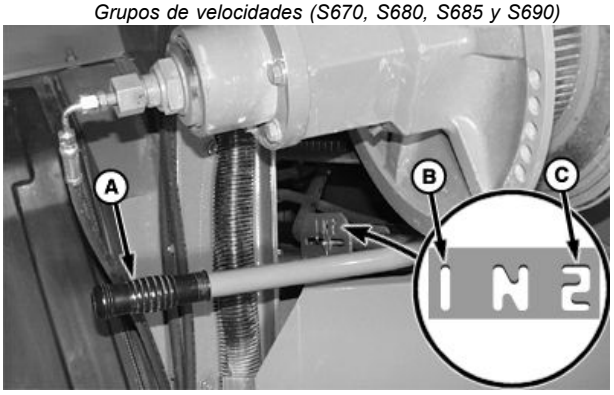
H96714 —UN—02JUN10

Grupos de marchas (S660)



H96715 —UN—02JUN10

Grupos de velocidades (S670, S680, S685 y S690)



H96936 —UN—17JUN10

Posi-Torq es una marca comercial de Deere & Company

WM05597,0001351 -63-06JUL15-1/1

Intervalo de la polea de mando del separador - Ajuste

IMPORTANTE: Un espacio libre superior a 10 mm (3/8 in.) limita el movimiento de las poleas. Al hacer funcionar el mando al límite superior de la gama del mando variable se puede producir cualquiera de las fallas siguientes:

- **Alargamiento o rotura de la correa**
- **Avería del rodamiento o del eje**

Una holgura inferior a 6 mm (1/4 in.) limita la detección del par motor. Al hacer funcionar el mando al límite superior de la gama del mando variable se puede producir cualquiera de las fallas siguientes:

- **Avería de la correa**
- **Resbalamiento de la correa**

Si no es posible obtener una velocidad elevada mientras se opera en el límite superior del rango de mando variable u ocurre el resbalamiento de la correa mientras se opera en el límite inferior del rango del mando variable, verifique que la holgura sea la correcta. Para un mejor funcionamiento, ajuste la holgura según la especificación.

Especificación	
Poleas—Abertura	8 mm ±2 mm (5/16 in. ±1/16 in.)

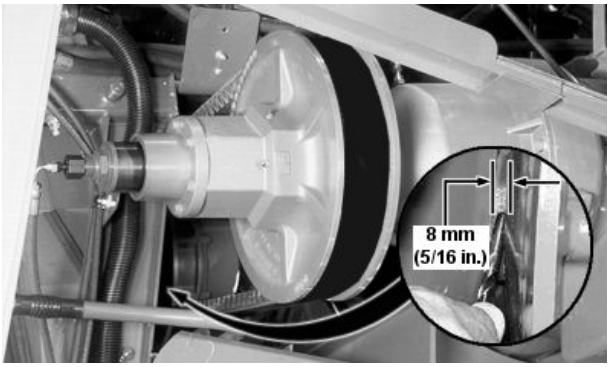
Con el separador conectado y funcionando, ajustar la transmisión del separador a la velocidad más baja, permitiendo que se cierren las poleas conducidas.

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

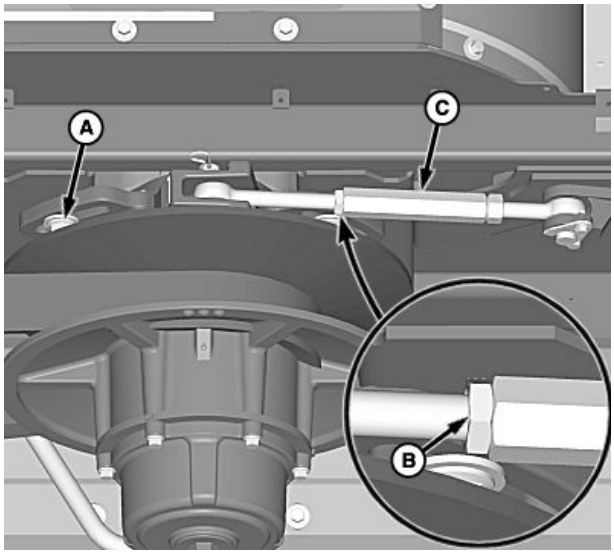
Aflojar los tornillos (A) alrededor de la caja de cambios.

NOTA: Cambie la caja de cambios a la posición neutral para asentar la correa correctamente entre las poleas. Girar las poleas con la mano mientras se ajusta el tensor.

Aflojar la tuerca (B) y ajustar el tensor (C) para obtener la holgura especificada entre las poleas de mando.



H75081 —UN—07FEB03



H101227 —UN—26APR11

A—Tornillos (se usan 4)
B—Tuerca
C—Tensor

Especificación	
Poleas—Abertura	8 mm (5/16 in.)

Apretar la tuerca (B) y los tornillos (A).

Cambiar la caja de cambios al grupo de marchas deseado.

OUO6075,0000BE3 -63-27APR11-1/1

Correa de transmisión variable del separador

Con el separador conectado y funcionando, ajustar la transmisión del separador a la velocidad más baja, permitiendo que se cierren las poleas conducidas.

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Cambiar la caja de cambios a punto muerto.

Desconectar la manguito (A) del acoplamiento hidráulico giratorio usando dos llaves.

Limpiar y retirar el tapón (B) para aliviar el vacío en la cavidad de grasa.

Hacer palanca sobre las poleas de transmisión hasta abrirlas completamente.

NOTA: Retirar la protección según sea necesario para acceder a la correa de transmisión variable del separador.

Aflojar los tornillos (C) alrededor de la caja de cambios.

Aflojar la tuerca (D) y ajustar el tensor (E) para mover la caja de cambios y la polea hacia la izquierda.

Separe y sustituya la correa. Gire las poleas a mano para asentar la correa.

Girar las poleas y ajustar el tensor para obtener la holgura especificada entre las poleas de mando.

Especificación	
Poleas—Abertura	8 mm (5/16 in.)

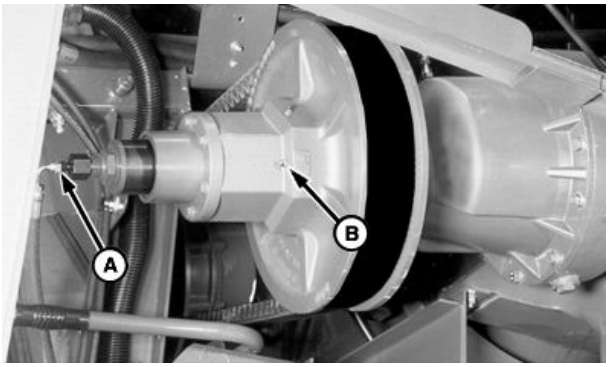
Apretar la tuerca (D) y los tornillos (C).

NOTA: Instalar la protección anteriormente retirada para acceder a la correa de transmisión variable del separador.

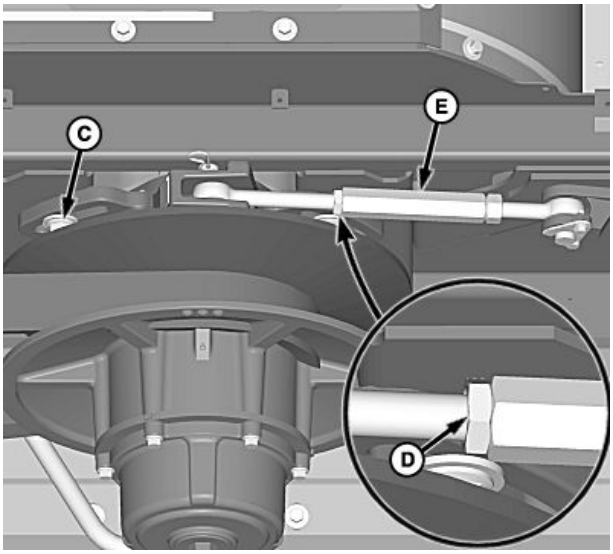
Instalar el tapón (B) y la manguito hidráulico (A) en la polea de transmisión.

Cambiar la caja de cambios al grupo de marchas deseado.

Arranque el motor y engrane el separador. Cambie varias veces la transmisión variable a través del rango de velocidad. Desconecte el separador.



H101228 —UN—26APR11



H101229 —UN—26APR11

A—Manguito
B—Tapón
C—Tornillos (se usan 4)
D—Tuerca
E—Tensor

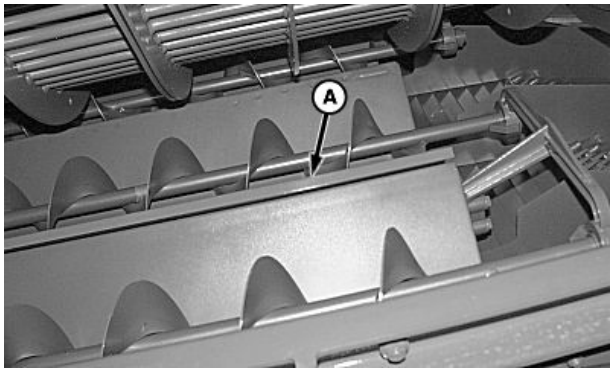
NOTA: Revise la separación de las poleas, repita la revisión después de algunas horas y ajuste según se requiera.

OUO6075,0000BE4 -63-27APR11-1/1

Divisor de plataforma del sinfín

Para prevenir grandes pérdidas de semillas, o para prevenir la acumulación de material de un solo lado cuando se coseche en laderas, mueva los divisores de la cama del sinfín (A) hacia arriba.

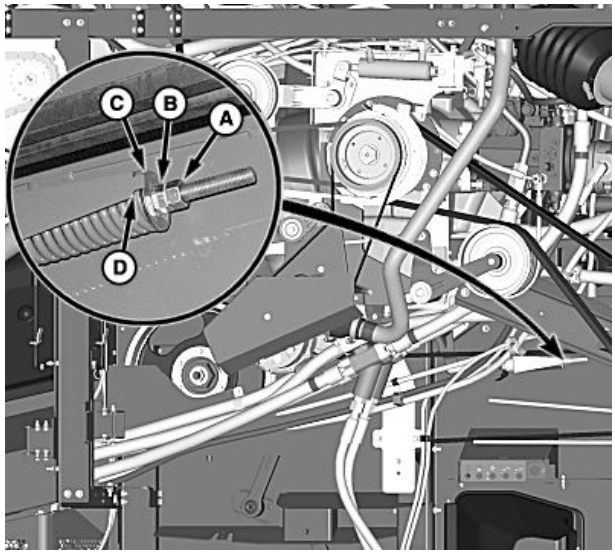
A—Divisor de plataforma del sinfín



H83545 —UN—20MAY05

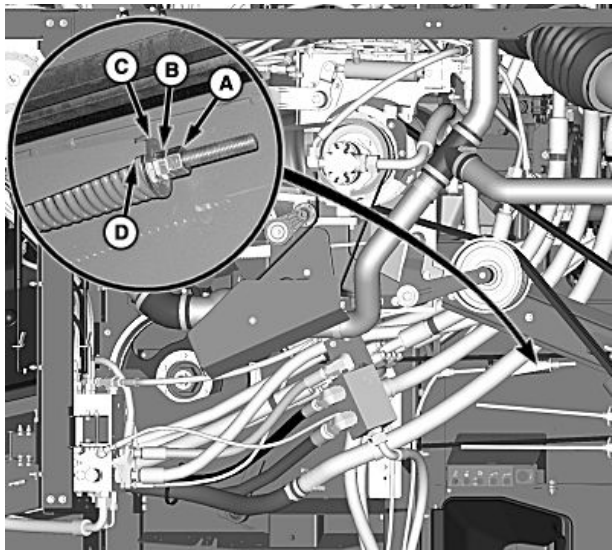
OUO6075,0000755 -63-20MAR07-1/1

Correa del batidor de descarga—ajuste



H108263 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108264 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

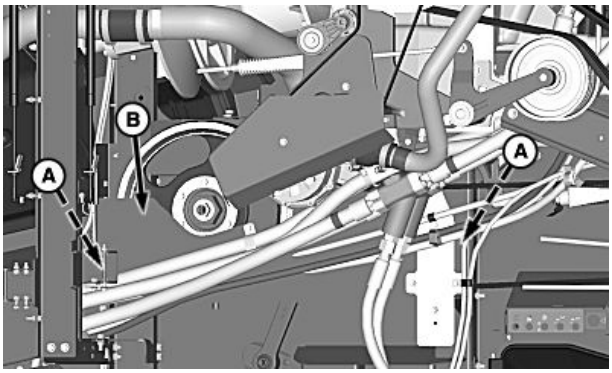
A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del manómetro (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la tuerca de fijación.

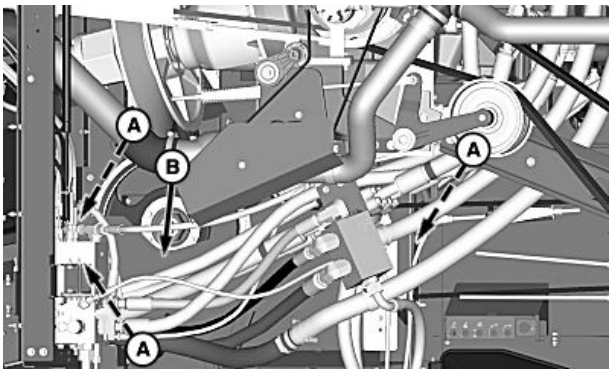
OUO6075,0001528 -63-18JUN13-1/1

Correa del batidor de descarga—reemplazo



H108265 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108266 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

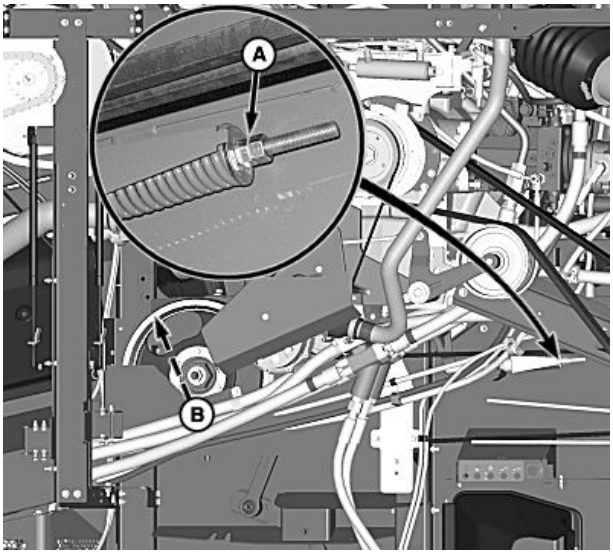
A—Tornillos

B—Protección

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

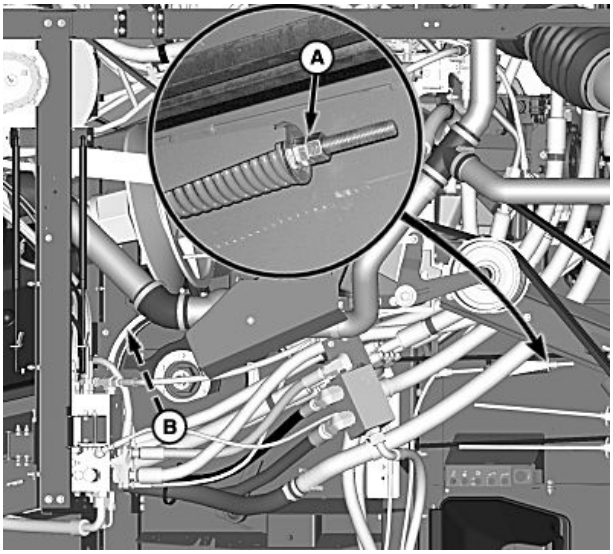
Retirar los tornillos (A) y la protección (B) de la parte trasera izquierda de la máquina.

OUO6075,0001529 -63-18JUN13-1/8



H108267 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108268 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

A—Tuercas

B—Descargar la correa del batidor

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa (B) de la polea.

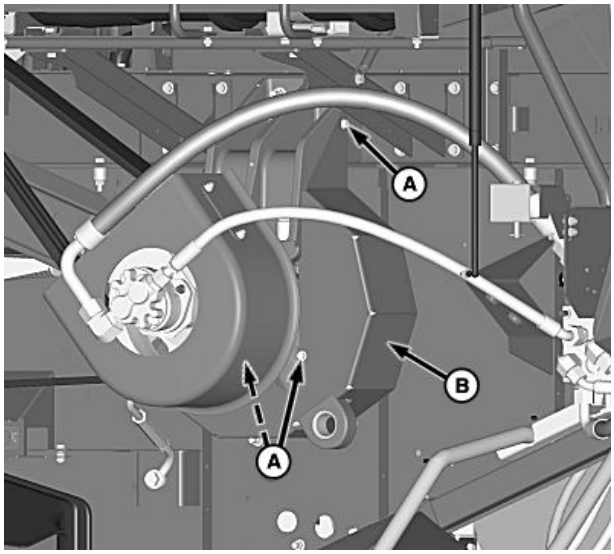
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001529 -63-18JUN13-2/8

Máquinas equipadas con esparcidor de granzas

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos **B—Protección**



H99547 —UN—05JAN11

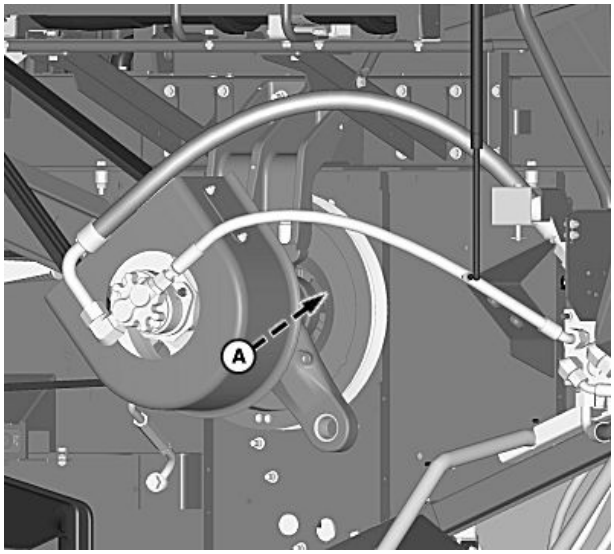
OUO6075,0001529 -63-18JUN13-3/8

Retirar y desechar la correa (A) del eje intermedio.

Instalar la correa del batidor de descarga de recambio en el eje intermedio.

Instalar la protección y los tornillos anteriormente retirados.

A—Descargar la correa del batidor

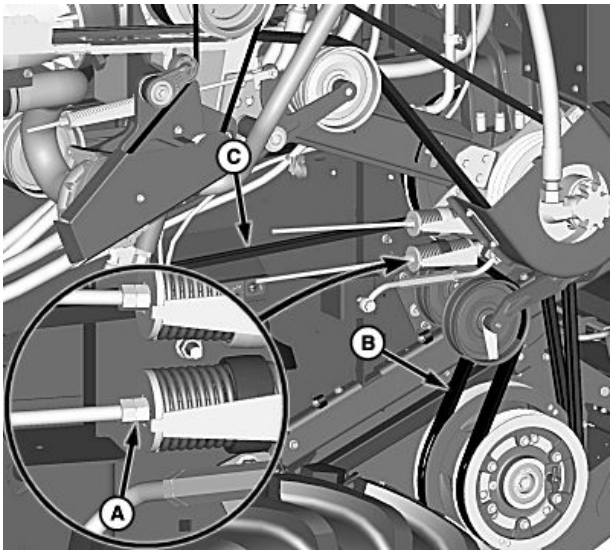


H100562 —UN—03MAR11

Continúa en la siguiente página

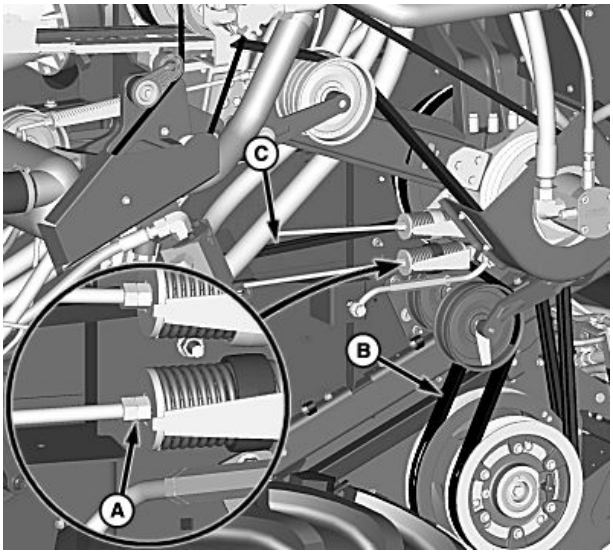
OUO6075,0001529 -63-18JUN13-4/8

Máquinas equipadas con picador



H108269 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108270 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

A—Tuercas
B—Correa de transmisión interna del picador
C—Descargar la correa del batidor

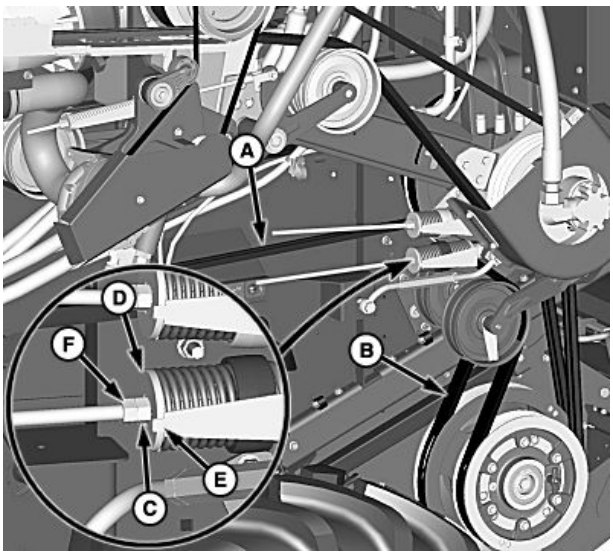
Levantar por completo el conjunto del picador por medio del interruptor del panel lateral izquierdo y retirar las protecciones del picador.

NOTA: Marcar la ubicación de las tuercas del tensor antes de aflojarlas para facilitar el proceso de volver a montar.

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa interna (B) de la polea.

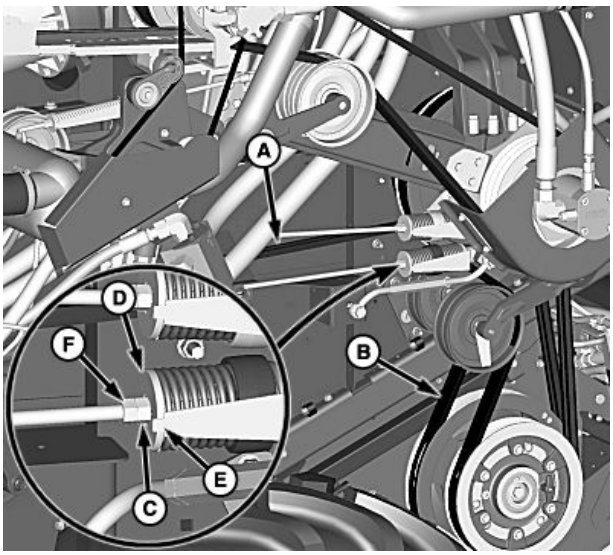
Retirar y desechar la correa (C) del eje intermedio del picador.

Continúa en la siguiente página



H108271 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108272 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

A—Descargar la correa del batidor
B—Correa de transmisión interna del picador
C—Tuerca
D—Arandela
E—Indicador
F—Tuerca de fijación

Instalar la correa del batidor de descarga de recambio (A) en el eje intermedio del picador.

Instalar la correa interior (B) y comprobar que quede alineada con las poleas.

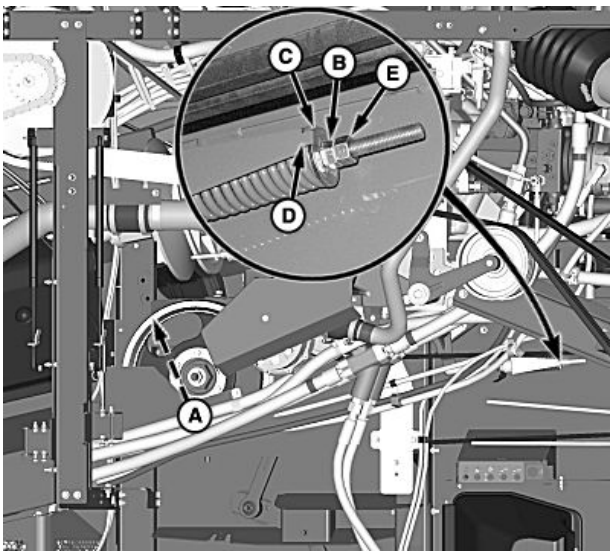
Hacer descender por completo el conjunto del picador por medio del interruptor del panel lateral izquierdo.

Apretar la tuerca (C) hasta que la arandela (D) se encuentre entre el extremo del manómetro (E) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (F).

Instalar las protecciones del picador que se habían retirado anteriormente.

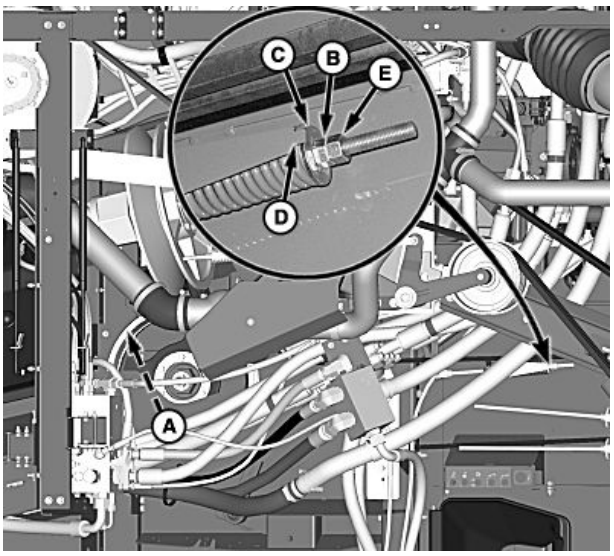
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001529 -63-18JUN13-6/8



H108273 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108274 —UN—18JUN13

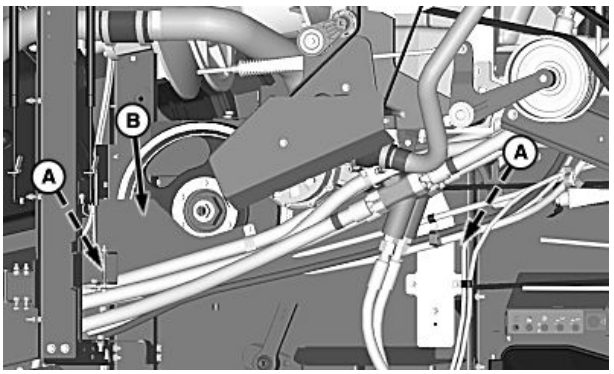
S680, S685 y S690

A—Descargar la correa del batidor
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador
E—Tuerca de fijación

Instalar la correa (A) del batidor de descarga en la polea.

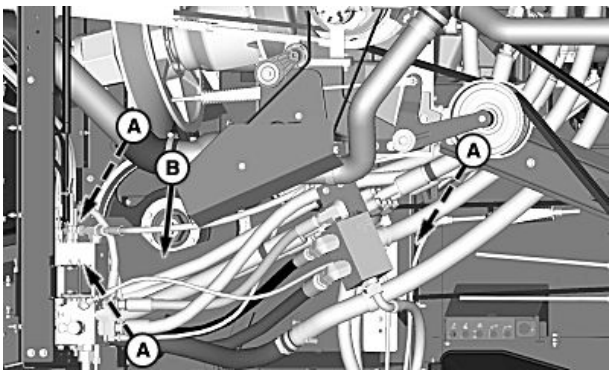
Ajustar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (E).

OUO6075,0001529 -63-18JUN13-7/8



H108265 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108266 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

A—Tornillos
B—Protección

Instalar la protección (B) y fijarla mediante tornillos (A).

OUO6075,0001529 -63-18JUN13-8/8

Tiras de desgaste del batidor de descarga—Sustitución (S660 y S670)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: A las tiras de desgaste se les puede dar la vuelta para conseguir desgaste adicional.

Las aletas y las tiras de desgaste del batidor de descarga pueden reemplazarse sin quitar el batidor de descarga.

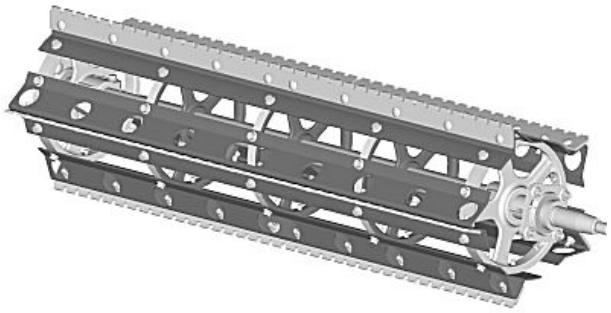
NOTA: Si se quita el batidor de descarga de la máquina, o se le ha realizado mantenimiento, ajustar los tornillos de abrazadera antes de fijar las aletas.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del batidor de descarga (B) según sea necesario. Ajustar los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

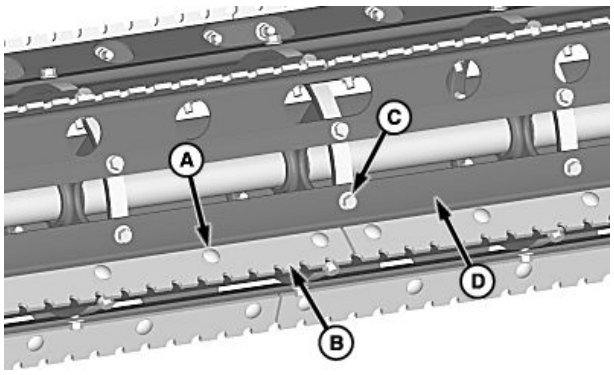
Especificación	
Tornillos de cabeza redonda de la tira de desgaste del batidor de descarga—Par de apriete	70 Nm (52 lb.-ft.)

Quitar los tornillos (C) y sustituir las aletas del batidor de descarga (D) según se requiera. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de aletas del batidor de descarga—Par de apriete	70 Nm (52 lb.-ft.)



H109628 —UN—14JAN14



H109629 —UN—14JAN14

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Tiras de desgaste del batidor de descarga.
C—Tornillos
D—Aletas del batidor de descarga

OUO6075,0001725 -63-14JAN14-1/1

Tiras de desgaste estándar del batidor de descarga—Sustitución (S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: A las tiras de desgaste se les puede dar la vuelta para conseguir desgaste adicional.

Las aletas y las tiras de desgaste del batidor de descarga pueden reemplazarse sin quitar el batidor de descarga. Cambiar las aletas del batidor de descarga en grupos de dos y en lados opuestos para conservar el equilibrio correcto.

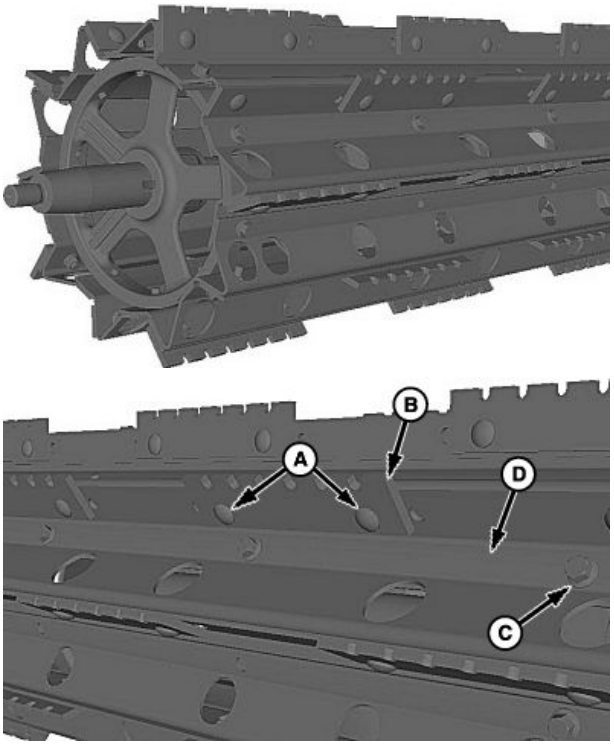
NOTA: Si se quita el batidor de descarga de la máquina, o se le ha realizado mantenimiento, ajustar los tornillos de abrazadera antes de fijar las aletas.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del batidor de descarga (B) según se requiera. Ajuste los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de cabeza redonda para tiras de desgaste del batidor de descarga—Par de apriete	70 Nm (52 lb.-ft.)

Quitar los tornillos (C) y sustituir las aletas del batidor de descarga (D) según se requiera. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de aletas del batidor de descarga—Par de apriete	70 Nm (52 lb.-ft.)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Aletas y tiras de desgaste del batidor de descarga (estándar)

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Tiras de desgaste del batidor de descarga.
C—Tornillos
D—Aletas del batidor de descarga

OUO6075,0001728 -63-14JAN14-1/1

Tira de desgaste del batidor de descarga para cultivos duros—Sustitución

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Las aletas y las tiras de desgaste del batidor de descarga pueden reemplazarse sin quitar el batidor de descarga. Cambiar las aletas del batidor de descarga en grupos de dos y en lados opuestos para conservar el equilibrio correcto.

NOTA: Si se quita el batidor de descarga de la máquina, o se le ha realizado mantenimiento, ajustar los tornillos de abrazadera antes de fijar las aletas.

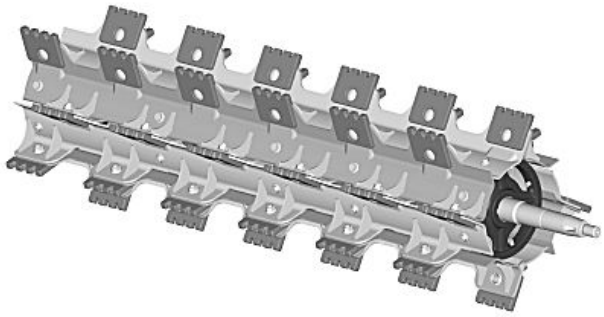
Sustituir siempre la tornillería al sustituir las tiras de desgaste del batidor de descarga.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del batidor de descarga (B) según sea necesario. Ajustar los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

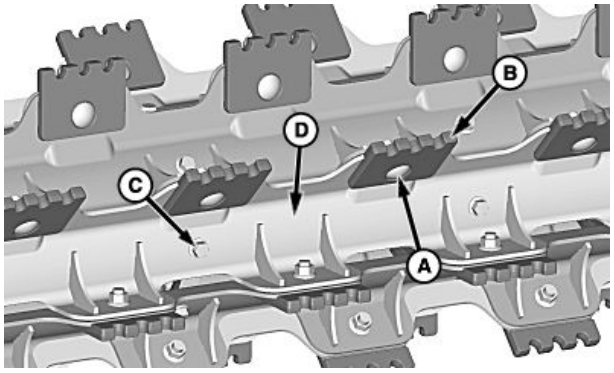
Especificación	
Tornillos de cabeza redonda de la tira de desgaste del batidor de descarga—Par de apriete	130 Nm (96 lb.-ft.)

Quitar los tornillos (C) y sustituir las aletas del batidor de descarga (D) según se requiera. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos de aletas del batidor de descarga—Par de apriete	70 Nm (52 lb.-ft.)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Aletas y tiras de desgaste del batidor de descarga (cultivo duro)

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Tiras de desgaste del batidor de descarga.
C—Tornillos
D—Aletas del batidor de descarga

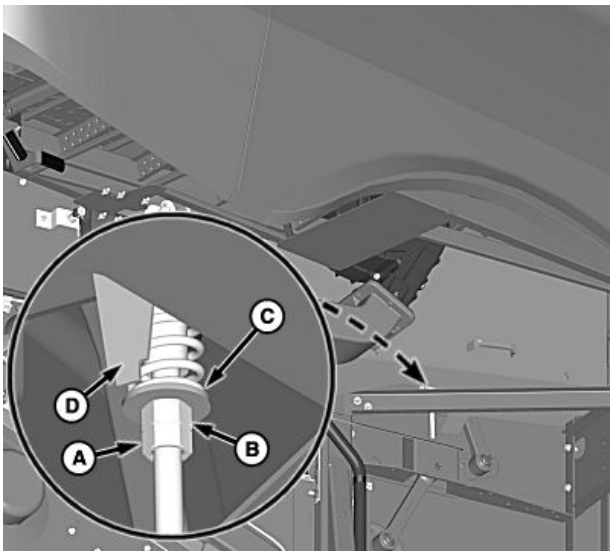
OUO6075,000171B -63-14JAN14-1/1

Ajuste de la correa del batidor superior de alimentación (si existe) (S670, S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del calibrador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Calibrador



H114991 —UN—08JUL15

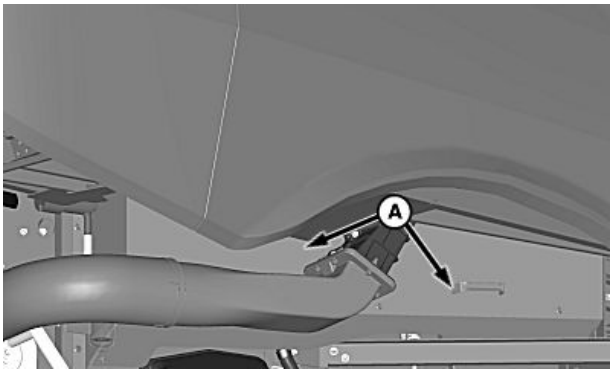
OUO6075,0004140 -63-11APR16-1/1

Sustitución de la correa del batidor superior de alimentación (si existe) (S670, S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Retirar los tornillos y las protecciones (A) de la parte trasera derecha de la máquina.

A—Protecciones



H114992 —UN—08JUL15

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004141 -63-11APR16-1/2

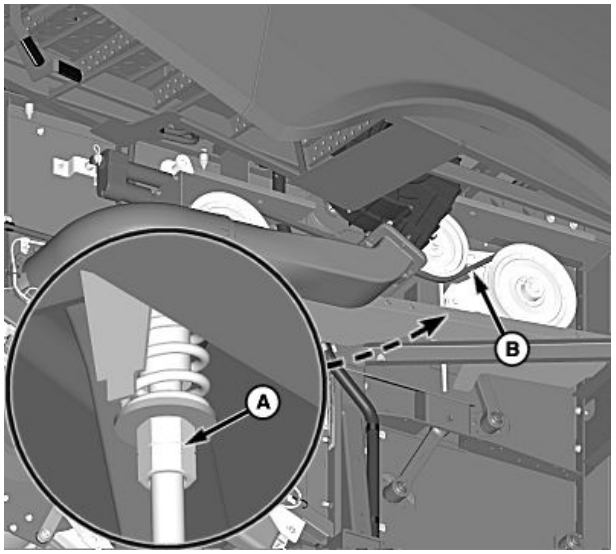
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa (B) de la polea.

Montar la correa de repuesto y ajustar el tensor hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

Instalar las protecciones y fijarlas con tornillos.

A—Tuercas

B—Correa del batidor superior de alimentación



H98551 —UN—12OCT10

OUO6075,0004141 -63-11APR16-2/2

Sustitución de la sección lateral del batidor superior (si existe) (S670, S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

NOTA: Las aletas pueden invertirse para prolongar su duración.

Las secciones laterales y las tiras de desgaste del batidor superior pueden sustituirse sin retirar el batidor superior. Sustituir las aletas del batidor superior en grupos de dos y en lados opuestos para conservar el equilibrio correcto.

NOTA: Si se extrae el batidor superior de la máquina o se han llevado a cabo tareas de mantenimiento, ajustar los tornillos de la abrazadera antes de fijar la aleta. Apretar los tornillos al valor especificado.

Retirar los tornillos de cabeza redonda (A) y sustituir las tiras de desgaste del batidor superior (B) según sea necesario.

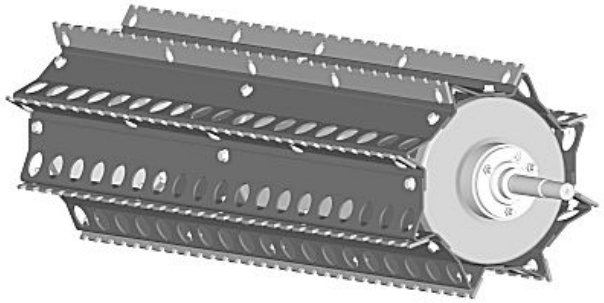
Ajustar las tiras de desgaste del batidor superior hacia afuera hasta el final de la muesca (C) tal como se indica.

Ajuste los tornillos de cabeza redonda al valor especificado.

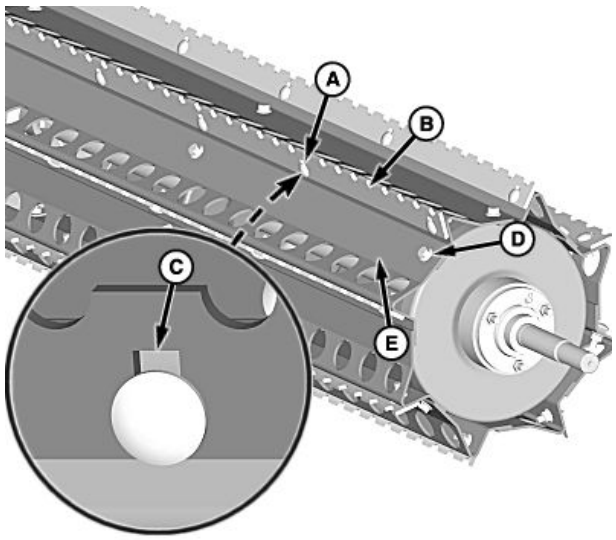
	Especificación
Tornillos de cabeza redonda de la tira de desgaste del batidor superior—Par de apriete	79 Nm (58 lb.-ft.)

Retirar los tornillos (D) y sustituir las aletas del batidor superior (E) según sea necesario. Apretar los tornillos al valor especificado.

	Especificación
Tornillos de la sección lateral del batidor superior—Par de apriete	79 N·m (58 lb.-ft.)



H98552 —UN—12OCT10



H98553 —UN—14OCT10

A—Tornillos de cabeza redonda
B—Tiras de desgaste del batidor superior.
C—Muesca
D—Tornillos
E—Secciones laterales del batidor superior

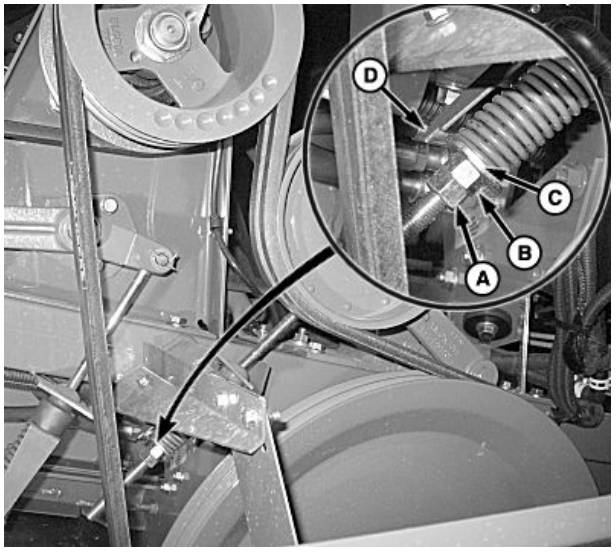
OUO6075,0001227 -63-09OCT12-1/1

Correa delantera derecha del contraeje—Ajuste

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador



H96938 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F8 -63-17JUN10-1/1

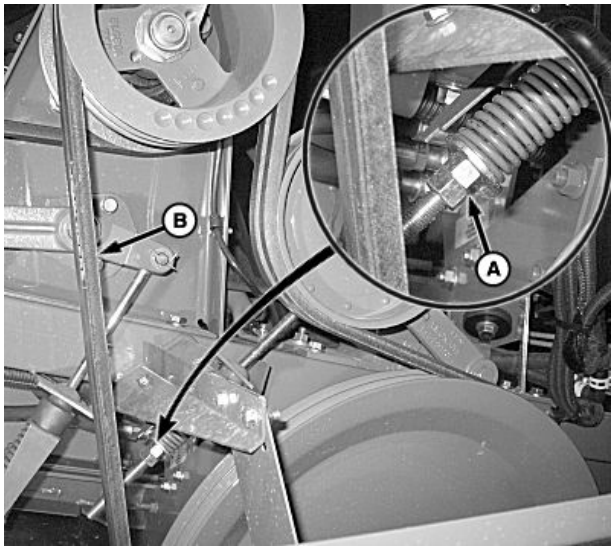
Correa delantera derecha del contraeje—Sustitución

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Afloje las tuercas (A) y quite la correa (B).

Instalar la correa de sustitución y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuercas
B—Correa delantera derecha



H96924 —UN—16JUN10

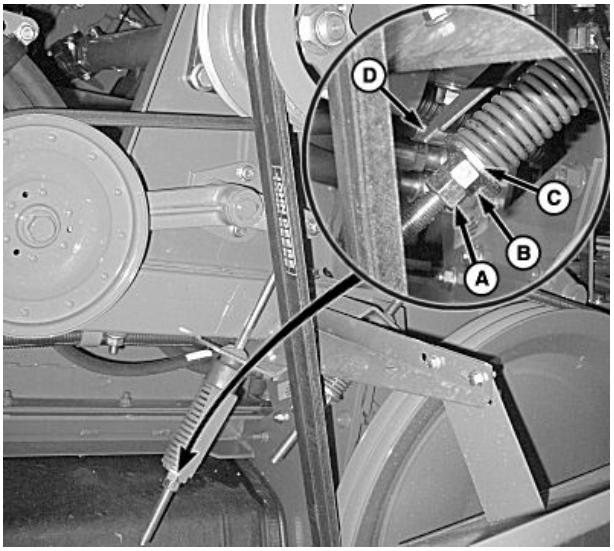
OUO6075,00007F9 -63-17JUN10-1/1

Correa trasera derecha del contraeje—Ajuste

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador



H96939 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FA -63-17JUN10-1/1

Correa trasera derecha del contraeje—Sustitución

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

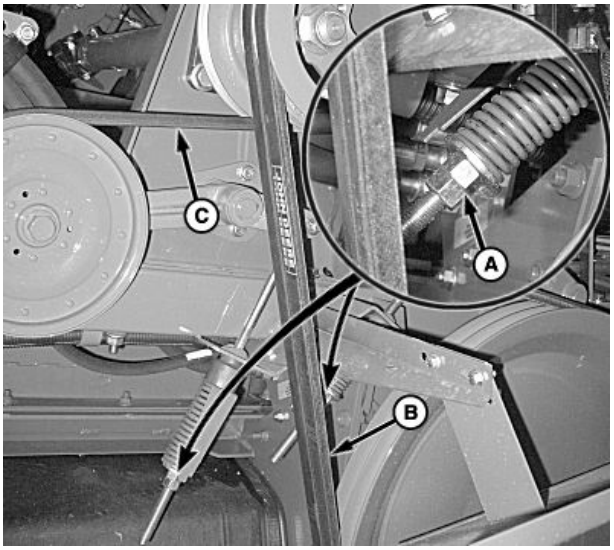
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa del contraeje delantero derecho (B).

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa trasera del contraeje (C).

Instalar la correa de sustitución y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la correa del contraeje delantero y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del manómetro y la parte inferior del escalón.

A—Tuercas
B—Correa del contraeje delantero
C—Correa del contraeje trasero



H96940 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FB -63-22JUN10-1/1

Conductos de aire y puerta de acceso de la caja de cribas

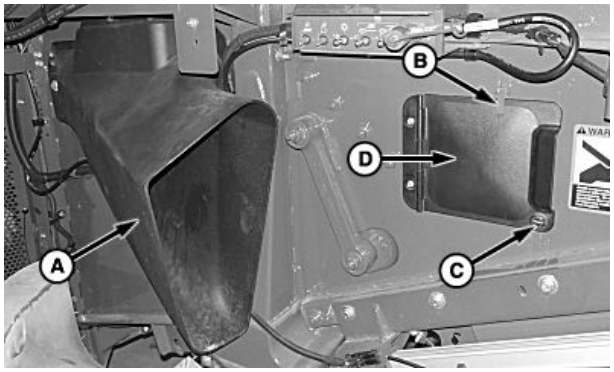
ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Retirar todo material hallado en los conductos de aire (A).

NOTA: La puerta de acceso de la caja de cribas se encuentra en el lado izquierdo de la máquina únicamente.

Abrir la pinza (B) y girar el bloqueo (C) para abrir la puerta de acceso de la caja de cribas (D).

La apertura de la puerta de acceso permite al operador echar un vistazo a la zona de la caja de cribas al ajustar la criba de granzas o la criba de grano o al inspeccionar la zona de la caja de cribas.



H115537 —UN—20AUG15

A—Conducto de aire
B—Pinza
C—Bloqueo
D—Puerta de acceso de la caja de cribas

OUO6075,0004121 -63-11APR16-1/1

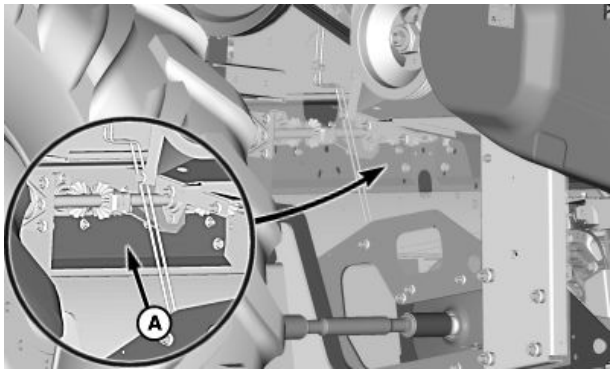
Engranajes del sinfín de alimentación de la caja de cribas: puerta de limpieza manual (si existe)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Le permite al operador limpiar e inspeccionar el área de los engranajes de los sinfines transportadores de la zapata de limpieza.

Retirar los tornillos de la puerta de limpieza (A) para limpiar la zona.

A—Puerta de limpieza



H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD -63-29JUN11-1/1

Engranajes del sinfín de alimentación de la caja de cribas—Puerta de limpieza (si existe)

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

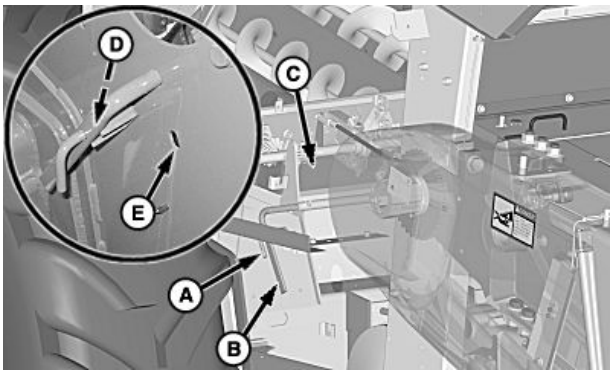
Le permite al operador limpiar e inspeccionar el área de los engranajes de los sinfines transportadores de la caja de cribas.

Tirar del pasador de bloqueo (A) y mover la palanca (B) para abrir o cerrar la puerta de limpieza (C).

Mover la palanca hasta la posición deseada:

- Posición cerrada (D)
- Posición abierta (E)

A—Pasador de bloqueo
B—Palanca
C—Puerta de limpieza
D—Posición cerrada
E—Posición abierta



H95822 —UN—24MAR10

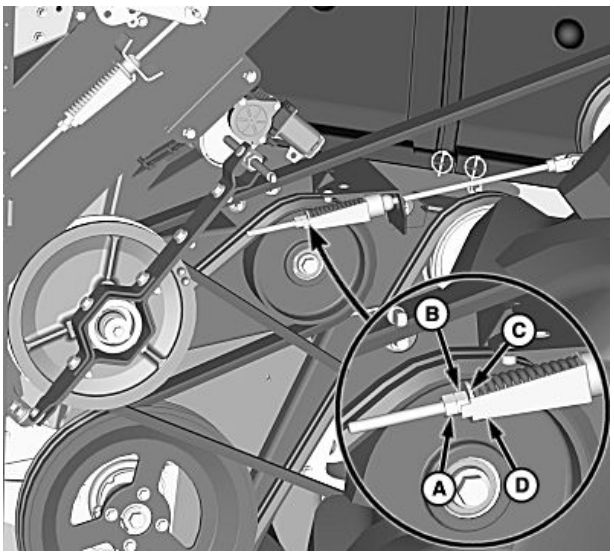
OUO6075,0000F8B -63-09FEB12-1/1

Correa de la zapata, ventilador y sinfín transportador—Ajuste

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del calibrador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Calibrador



H1116821 —UN—07JAN16

Se ha retirado la protección para mayor claridad

OUO6075,00041C4 -63-11APR16-1/1

Correa de la zapata, ventilador y sinfín transportador—Sustitución

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Retirar la correa del contraeje delantero derecho y las correas de transmisión variable del ventilador de limpieza.

Aflojar las tuercas (A) y extraer el pasador de aletas (B) de la barra tensora.

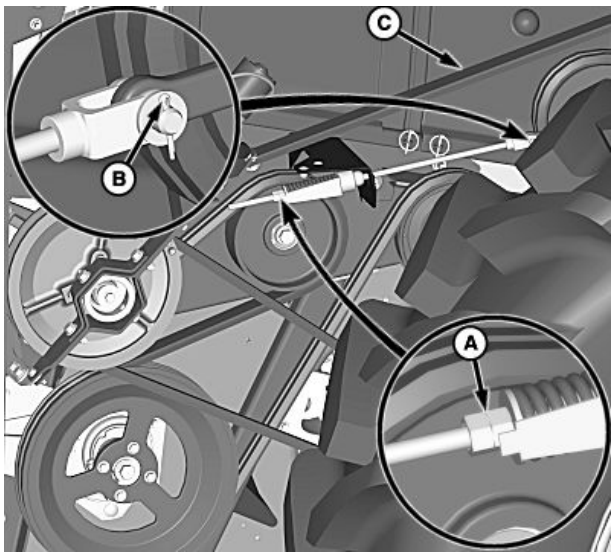
Retirar la correa de transmisión de la zapata, el ventilador y la correa de transmisión del sinfín de alimentación (C).

Montar la correa de repuesto y ajustar el tensor hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

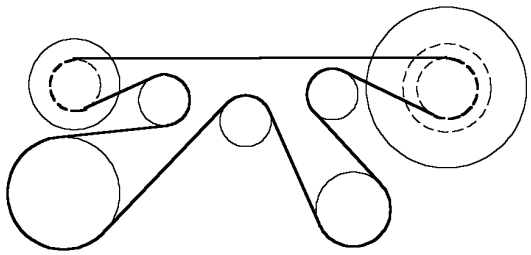
Montar la barra tensora e instalar el pasador de aletas.

Instalar la correa delantera de contraeje, la correa de transmisión variable del ventilador de limpieza y ajustar los tensores hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del manómetro y la parte inferior del escalón.

A—Tuercas
B—Pasador de aletas
C—Correa



H116823 —UN—07JAN16



H54683 —UN—17MAY99

Recorrido de la correa

OUO6075,00041C5 -63-11APR16-1/1

Correa de ventilador de limpieza—Sustitución

Arrancar la máquina, engranar el separador y hacer funcionar el ventilador a velocidad mínima.

Desconectar el separador, DETENER el motor y quitar la llave de contacto.

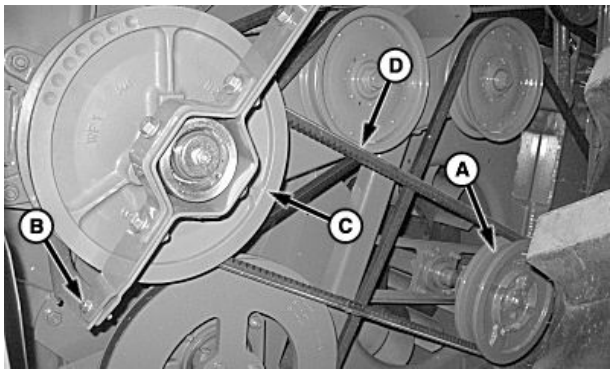
⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Distanciar la polea inferior (A) hasta la posición de apertura total.

Desconectar los brazos de soporte (B) y girar los brazos para apartarlos del paso.

Quitar la polea superior (C) y tirar la correa (D) por encima de la polea inferior.

Instalar una correa de recambio, retirar el distanciador y conectar los brazos de soporte.



H96945 —UN—17JUN10

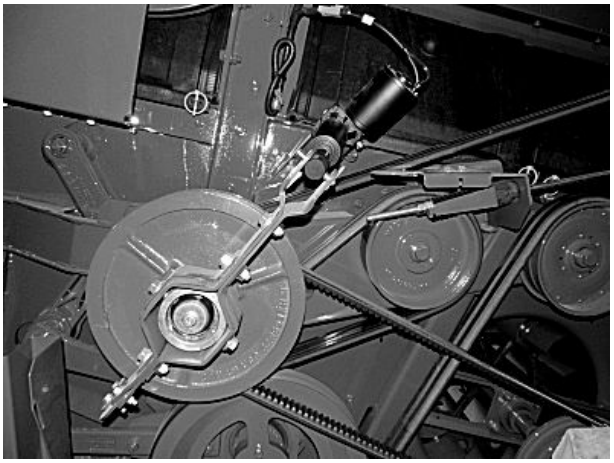
A—Polea inferior
B—Brazos de soporte
C—Polea superior
D—Correa

Revisar el ajuste de la velocidad del ventilador de limpieza.

OUO6075,0004120 -63-11APR16-1/1

Accionador del ventilador de limpieza (Active Terrain Adjustment™)—Ajuste

La velocidad máxima/mínima del ventilador de limpieza se controla electrónicamente, no es necesario ajustarla.



H114382 —UN—01JUN15

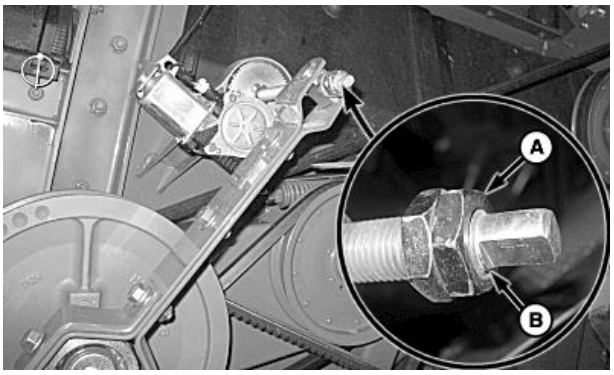
SS43267,00005FA -63-01JUN15-1/1

Accionador del ventilador de limpieza (sin Active Terrain Adjustment™)—Ajuste

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

NOTA: La velocidad mínima/máxima del ventilador de limpieza se controla electrónicamente. Las tuercas de tope protegen a la transmisión de fuerza en caso de ajustes electrónicos erróneos de velocidad y deberán instalarse como se muestra en la figura.

Verificar que las tuercas (A) estén fijas en los extremos de las roscas (B) como se muestra.



H96946 —UN—17JUN10

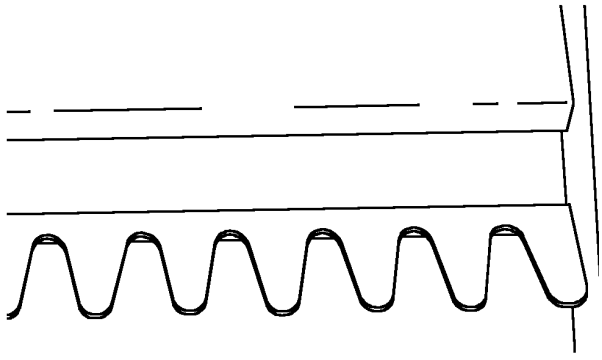
A—Tuercas **B—Extremos de roscas**

SS43267,00004FF -63-01JUN15-1/1

Zarandón frontal de dedo profundo

El zarandón frontal de dedo profundo está fijo y ajustado a 24 mm (15/16 in.).

El material de cosecha que pasa a través del zarandón frontal de dedo profundo se le entrega al zarandón para su limpieza adicional.



H54528 —UN—01APR99

OUO6075,0000766 -63-22APR08-1/1

Criba de granzas y Tamiz - Medición

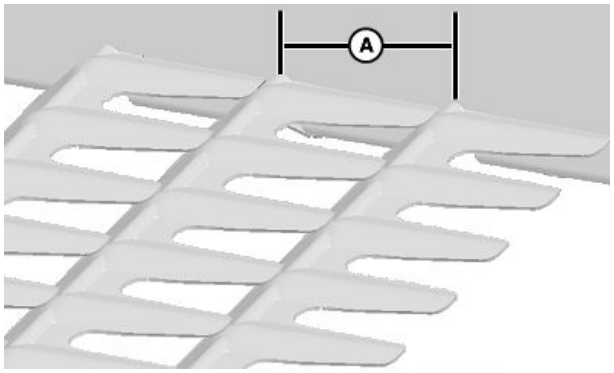
Longitud de la abertura

Las máquinas pueden ser equipadas con dos tipos diferentes de cribas y tamices.

- **Diente de profundidad** criba y tamiz.
- **Propósito general** criba y tamiz.

La manera apropiada de medir la longitud de la abertura de la criba de granzas y la criba de grano es de borde a borde (A), como se muestra. Esto puede ser usado para determinar si un diente de profundidad, la criba o el tamiz de propósitos generales están instalados.

A—Borde a borde



H89699 —UN—21AUG07

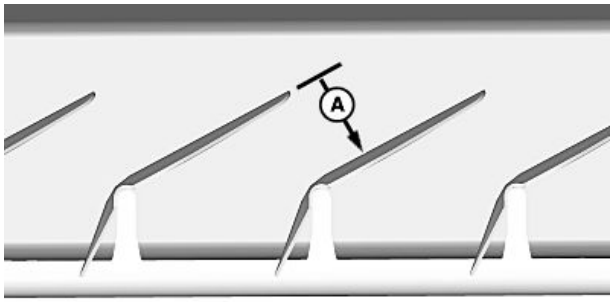
OUO6075,0001367 -63-18DEC12-1/2

Separación de la abertura

NOTA: Cerrar siempre las aberturas de la criba de granzas y criba de grano pasado el punto de ajuste deseado y después abrir las aberturas al alcanzar el punto de ajuste deseado para quitar el conjunto.

La manera apropiada de medir la separación de la criba de granzas y la criba de granos es de borde a borde (A), como se muestra. Este procedimiento puede servir para determinar si la separación en la criba de granzas y la criba de grano coincide con la configuración que se muestra en la pantalla del reposabrazos.

A—De abertura a abertura

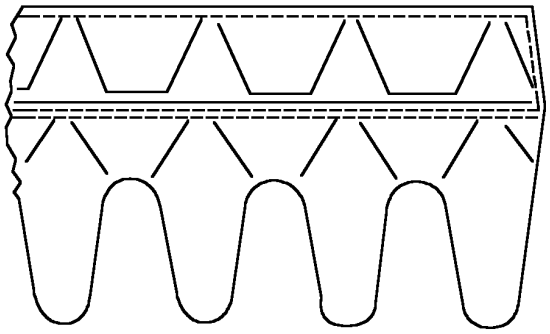


H92974 —UN—03OCT08

OUO6075,0001367 -63-18DEC12-2/2

Criba de granzas universal de 29 mm (1-1/8 in.)

La criba de uso universal se utiliza para maíz, soja, sorgo, grano pequeño, semilla oleaginosa, semilla de pasto y muchas cosechas especiales. Se recomienda su uso para condiciones secas y resiste la alta abrasión producida por las mazorcas de maíz y los tallos de soja, girasol y sorgo.



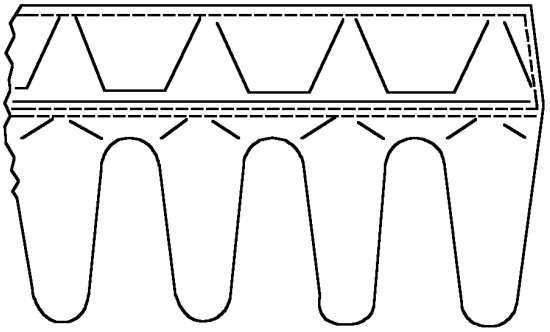
H54526 —UN—01APR99

OUO6075,0000767 -63-22AUG07-1/1

Criba de granzas de dientes profundos de 41 mm (1-5/8 in.)

NOTA: No se recomienda su uso con grano pequeño, maíz alimentario ni maíz para palomitas.

La criba de granzas de dedo profundo y la criba de grano de dedo profundo proporcionan capacidad de separación de grano adicional con maíz denso y muy húmedo, alta capacidad y excelente limpieza al cosechar maíz y soja.

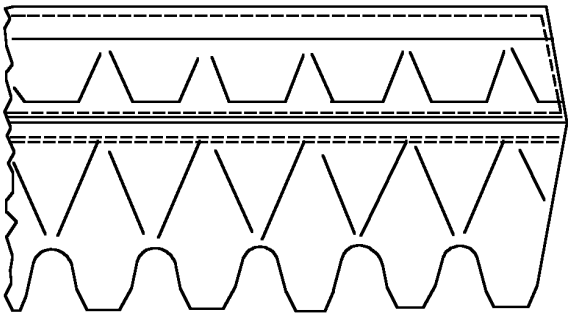


H58751 —UN—13JUL99

OUO6075,0000A1E -63-13OCT10-1/1

Criba de grano universal de 29 mm (1-1/8 in.)

Esta criba es apta para la recolección de los principales cultivos y de muchos cultivos especiales.



H54527 —UN—01APR99

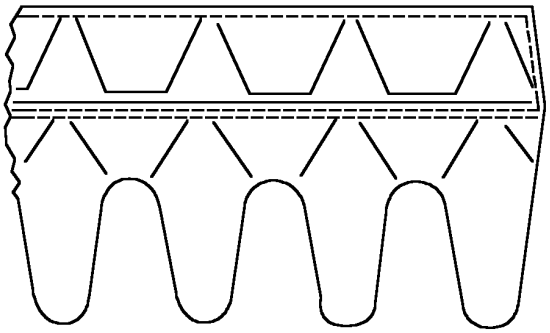
OUO6075,0000C9E -63-14JUN11-1/1

Criba de grano de dientes profundos de 29 mm (1-1/8 in.)

NOTA: No se recomienda su uso con grano pequeño, maíz alimentario ni maíz para palomitas.

La criba de dedo profundo proporciona capacidad adicional de separación de grano en maíz denso y muy húmedo.

Usar esta criba junto con la criba de granzas de púas profundas para obtener capacidad alta y granos limpios al cosechar maíz y soja.



H54526 —UN—01APR99

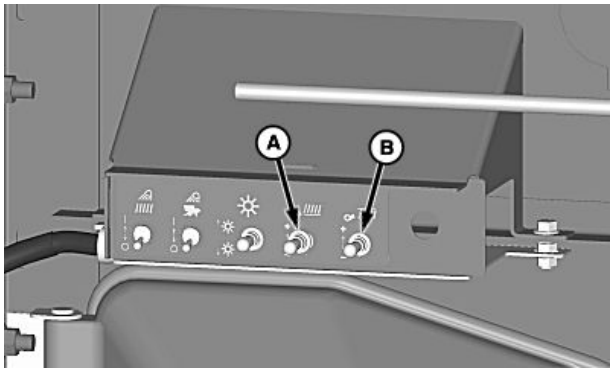
OUO6075,0000A20 -63-13OCT10-1/1

Control de ajuste de la criba de granzas/criba de grano

IMPORTANTE: Cerrar completamente los difusores de aire de la criba de granzas/criba de grano para evitar que el difusor de aire sufra daños al extraer la criba de granzas/criba de grano.

El interruptor de ajuste de la criba de granzas (A) y interruptor de ajuste de la criba de grano (B) se encuentran en el lado izquierdo de la máquina.

Los interruptores de ajuste de la criba de granzas y de la zaranda permiten al operador abrir o cerrar las mismas para adaptarlas a los diferentes cultivos y condiciones.



H97564 —UN—14SEP10

A—Tecla de ajuste de la criba de granzas

B—Interruptor de ajuste de la criba de grano

OUO6075,00007DC -63-21MAR11-1/1

Criba de granzas trasera de ajuste de zona doble—Ajuste

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave para evitar lesiones por un arranque accidental.

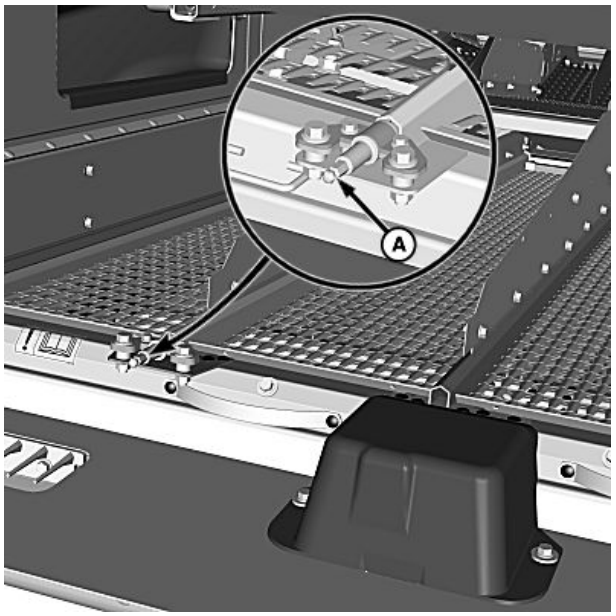
Elevar el conjunto del picador/esparcidor.

Girar el varillaje de ajuste (A) hacia la derecha para cerrar la criba de granzas y hacia la izquierda para abrirla.

Cerrar siempre las aberturas de la criba de granzas pasado el punto de ajuste deseado y después abrir las aberturas al alcanzar el punto de ajuste deseado para quitar el conjunto.

NOTA: Consultar la sección Ajustes de cultivo para consultar los ajustes recomendados de la criba de granzas trasera de ajuste de zona doble.

Medir la distancia entre las aberturas y comprobar el ajuste.



H112929 —UN—11FEB15

A—Varillaje de ajuste

SS43267,0000500 -63-11FEB15-1/1

Elementos de la criba de granzas/criba de granzas—Separación e instalación

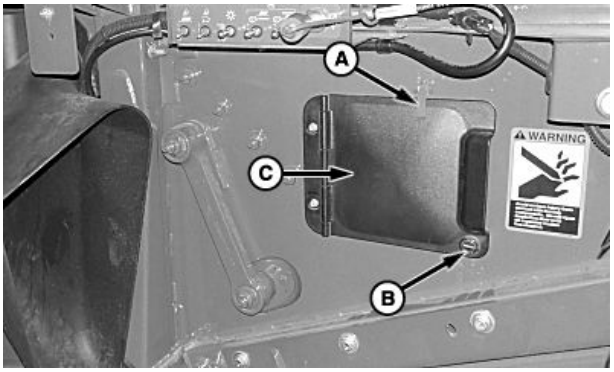
ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave para evitar lesiones por un arranque accidental.

IMPORTANTE: Evitar dañar las piezas de la criba de granzas/criba de grano. Cerrar completamente las rejillas antes de retirar las piezas de la máquina.

NOTA: No es necesario retirar el picador o el esparcidor (si existen) para retirar las piezas de la criba de granzas/criba de grano. El picador o el esparcidor de granzas deben estar completamente levantados.

El procedimiento de extracción de la criba de grano es similar al de extracción de la criba de granzas.

1. Abrir la pinza (A) y girar el bloqueo (B) para abrir la puerta de acceso (C).



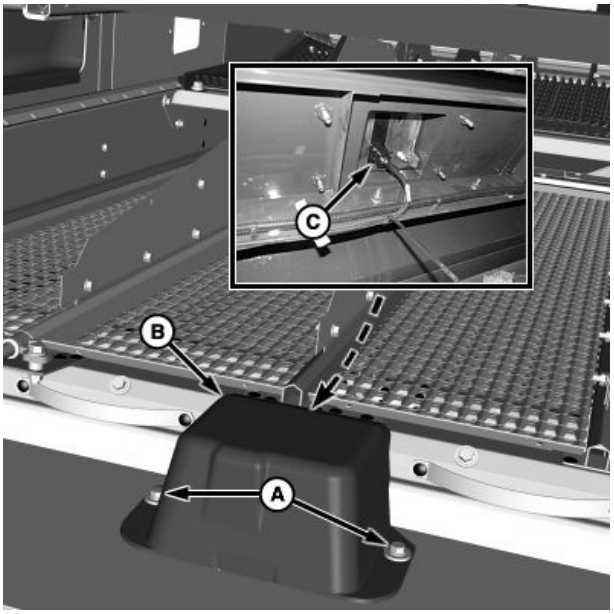
H115544 —UN—20AUG15

A—Pinza
B—Bloqueo
C—Puerta de acceso

OUO6075,0004300 -63-09JUN16-1/4

NOTA: No es necesario retirar el motor de la criba de granzas.

2. Retirar los tornillos (A) y la tapa (B).
3. Desconectar el grupo de cables eléctrico (C) del motor de la criba de granzas.

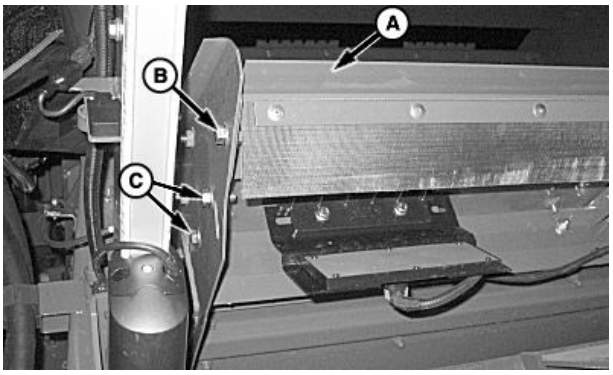


H112930 —UN—11FEB15

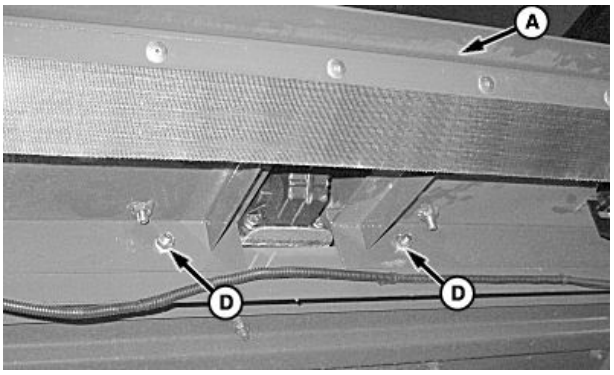
A—Tornillos
B—Tapa
C—Grupo de cables eléctricos

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004300 -63-09JUN16-2/4



H96969 —UN—21JUN10



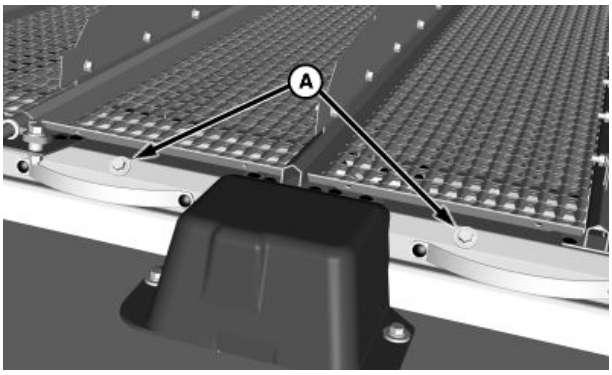
H96971 —UN—21JUN10

A—Deflector trasero **B—Tornillo y tuerca** **C—Tornillos**
D—Tornillos y tuercas

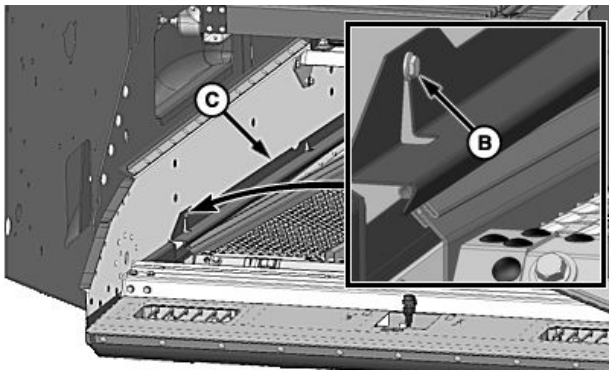
NOTA: No es necesario retirar el deflector trasero.

4. **Bajada del deflector trasero (A):**
   a. Extraer el tornillo y la tuerca (B) de ambos lados de la máquina.
   b. Aflojar los tornillos (C) de ambos lados de la máquina.
   c. Extraer los tornillos y las tuercas (D) de debajo de la parte central del deflector trasero.
   d. Empujar el deflector trasero hacia atrás y hacerlo descender.

Continúa en la siguiente página OUO6075,0004300 -63-09JUN16-3/4



H112931 —UN—11FEB15



H113139 —UN—06MAR15

NOTA: Se usan cuatro tornillos para la criba de granzas y cuatro tornillos para la criba de grano.

5. Sacar los tornillos (A) de la criba de granzas.
6. Retirar el elemento de la criba de granzas a través de la parte trasera de la máquina.
7. Aflojar el tornillo (B), el riel de elevación (C) y colocar sobre el casquillo (D).
8. Retirar los tornillos de la criba de grano y desconectar el mazo de cables eléctrico (E).
9. Retirar el elemento de la criba de grano a través de la parte trasera de la máquina.
10. Revisar los retenes de grano en el elemento de la criba de granzas/grano y reparar o sustituir según sea necesario.
11. Instalar el elemento de la criba de grano a través de la parte trasera de la máquina, bajar los raíles e instalar el mazo de cables eléctrico. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

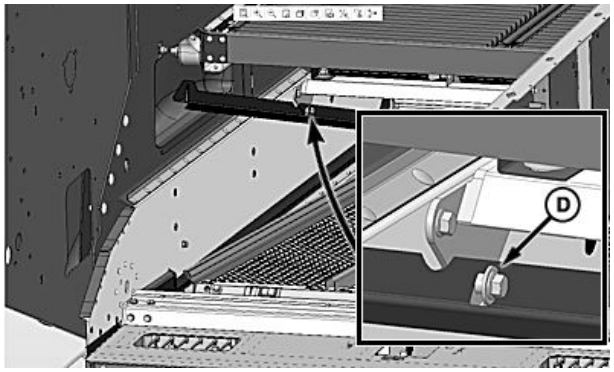
Tornillos de la criba de grano—Par de apriete.....37 N m (27 lb·ft)

12. Instalar la criba de granzas e instalar el mazo de cables eléctrico. Apretar los tornillos al valor especificado.

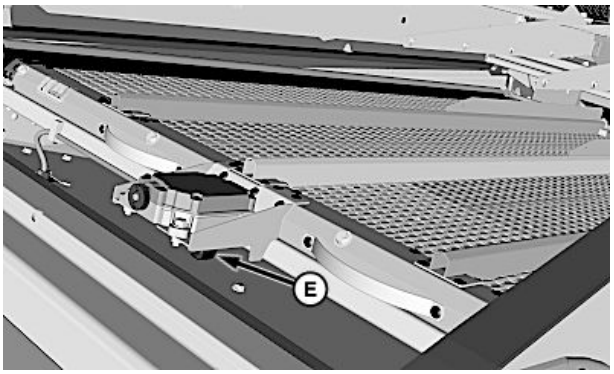
Especificación

Tornillos de criba de granzas—Par de apriete.....37 N m (27 lb·ft)

13. Elevar el deflector trasero e instalar la tornillería retirada anteriormente.
14. Conectar el grupo de cables retirado anteriormente al motor de la criba de granzas.



H113140 —UN—06MAR15



H113143 —UN—13MAR15

A—Tornillos (se usan 8)
B—Tornillo
C—Riel
D—Casquillo
E—Grupo de cables eléctricos

15. Instalar la cubierta retirada anteriormente y fijarla con los tornillos.
16. Cerrar la puerta de carga y sujetarla con un bloqueo y una pinza.

OUO6075,0004300 -63-09JUN16-4/4

Conjuntos de la criba de granzas/criba de grano/bandeja de retorno

Los conjuntos siguientes contienen cierres estructurales que no requieren mantenimiento no no pueden repararse:

- Lados izquierdo y derecho del bastidor de la criba de granzas
- Lados izquierdo y derecho del bastidor de la criba de grano
- Bastidor de la bandeja de retorno
- Elemento de la criba de granzas
- Elemento de criba de grano

NOTA: Los conjuntos enumerados pueden sustituirse a través del Departamento de repuestos. Para más información, consultar al concesionario John Deere.

SS43267,0000623 -63-11JUN15-1/1

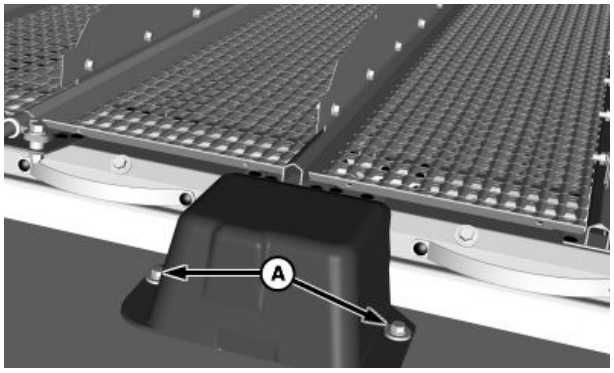
Motor de la criba de granzas/criba de grano—Ajuste manual

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave para evitar el arranque accidental y lesiones.

NOTA: El mismo procedimiento de ajuste manual puede utilizarse tanto para el motor de la criba de granzas como para el de la criba de grano.

1. Quitar los tornillos (A) para acceder al motor.

A—Tornillos



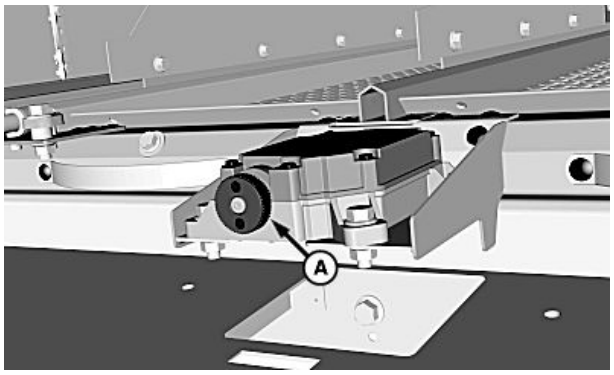
H112932 —UN—11FEB15

OUO6075,0004301 -63-09JUN16-1/2

IMPORTANTE: Para evitar daños en el motor, no utilizar una llave en la perilla.

2. Usar el mando de control (A) para ajustar el motor. Girar la tuerca en sentido horario para cerrar y hacia la izquierda para abrir la criba de granzas/grano.

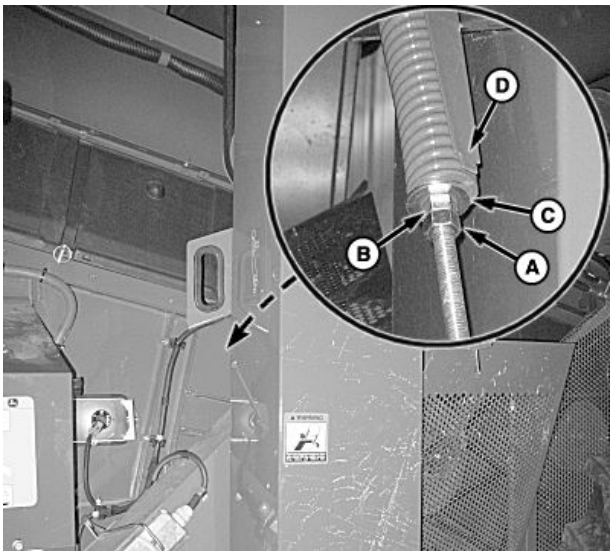
A—Mando de control



H112933 —UN—11FEB15

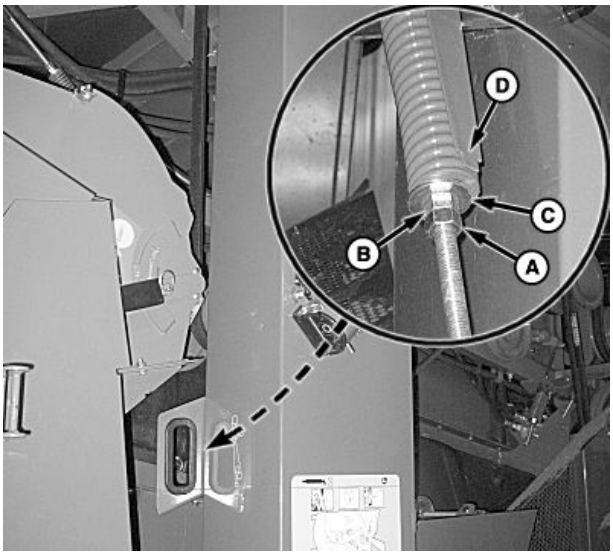
OUO6075,0004301 -63-09JUN16-2/2

Correa del elevador de grano limpio—Ajuste



H97127 —UN—27OCT10

S660 y S670



H97030 —UN—22JUN10

S680, S685 y S690

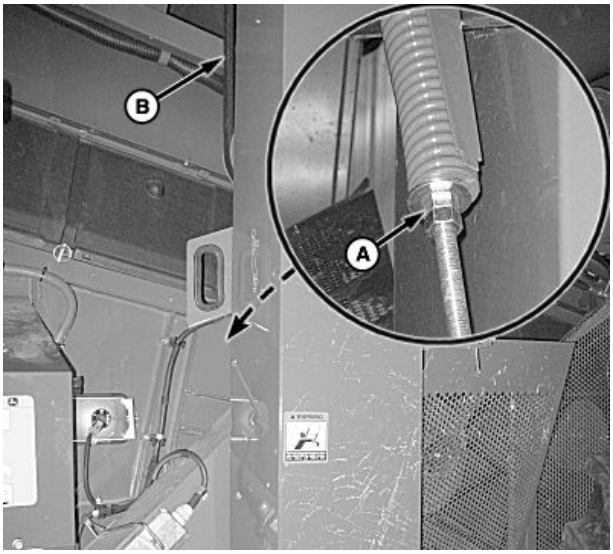
A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Manómetro

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del manómetro (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

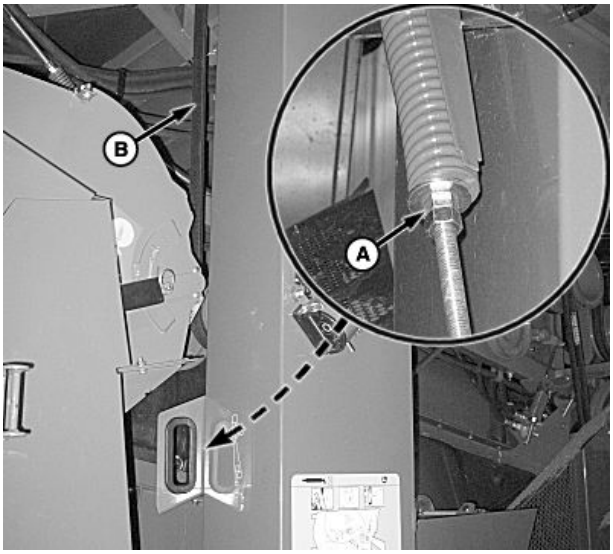
OUO6075,0001228 -63-09OCT12-1/1

Sustitución de correa del elevador de grano limpio



H97128 —UN—27OCT10

S660 y S670



H97033 —UN—22JUN10

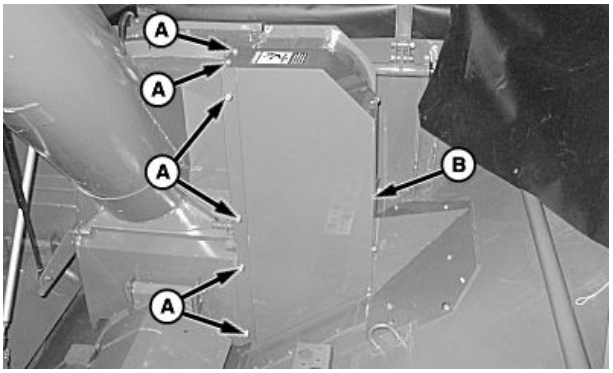
S680, S685 y S690

A—Tuercas
B—Correa de elevadora de grano limpio

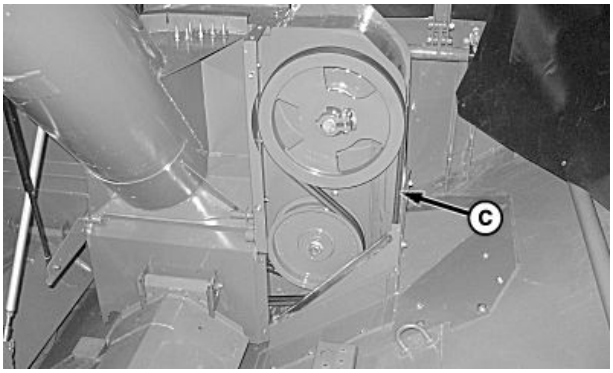
⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar las tuercas (A) para liberar tensión de la correa del elevador de grano limpio (B).

OUO6075,0001229 -63-09OCT12-1/2



H97032 —UN—22JUN10



H97034 —UN—22JUN10

A—Tornillos
B—Cubierta
C—Correa de elevadora de grano limpio

Retire los tornillos (A) y la tapa (B).

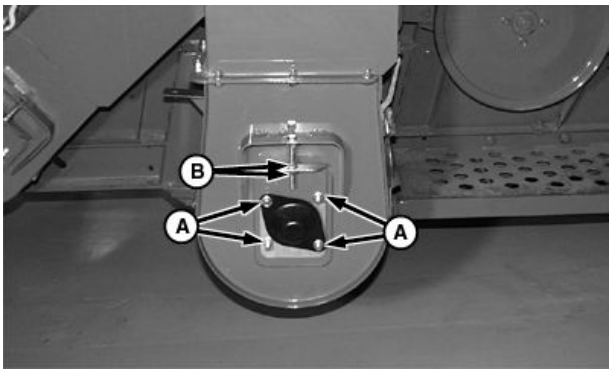
Retirar la correa del elevador de grano limpio (C) de las poleas.

Instalar la correa de sustitución y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

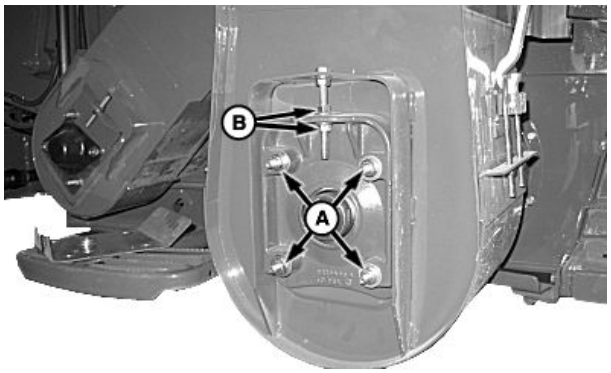
Instalar la cubierta retirada anteriormente y fijarla con los tornillos.

OUO6075,0001229 -63-09OCT12-2/2

Cadena transportadora del elevador de grano limpio—ajuste



H62184 —UN—13JAN00



H87582 —UN—07MAR07

A—Tuercas (se usan 4) **B—Tuercas**

Soltar el cerrojo y abrir el registro inferior.

Sacar las tuercas que aseguran la tapa del rodamiento (si existe).

Aflojar las tuercas (A) y usarlas (B) para ajustar la cadena. Mover el portaaccesorios hacia abajo para ajustar la cadena.

La cadena del elevador está correctamente ajustada cuando su extremo inferior puede deslizarse lateralmente en la rueda dentada pero no puede quitarse de ella. Cuando se pueda separar la cadena 6 mm (1/4 in.) de la rueda dentada, volver a ajustarla. Después de cierto tiempo de uso puede ser necesario retirar medio eslabón para ajustar la cadena correctamente.

OUO6075,0001048 -63-27FEB12-1/1

Sensores del elevador del sistema del material de retrilla

ATENCIÓN: El sensor de material de retrilla es un producto láser de clase 1 y emite radiación láser cuando se activa. Al revisar o extraer los sensores de material de retrilla, se debe tener atención y no mirar el haz directamente.

La llave de contacto tiene que estar en la posición de APAGADO y el sensor de material de retrilla desconectado antes de retirar los sensores o someterlos a tareas de mantenimiento.

NO accionar el sensor con el cristal difusor retirado. La emisión de radiación láser está accesible cuando el cristal difusor está colocado:

- 850 nm
- Ancho de pulsos de 500 nseg
- Índice rep ≤ 500 Hz
- < 90 nJ por impulso
- Potencia media de 43 uW
- Niveles de clase 1 (seguro para la vista)

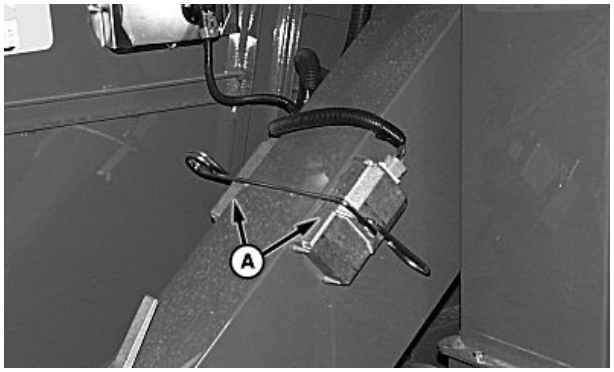
Los niveles de emisión de radiación láser accesibles si el sensor se acciona con el cristal difusor retirado son:

- 850 nm
- Ancho de pulsos de 500 nseg
- Índice rep ≤ 500 Hz
- < 380 nJ por impulso
- Potencia media de 188 uW
- Niveles de clase 3R (escasa posibilidad de lesiones oculares)

1. Retire los sensores de material de retrilla (A) para inspeccionar y limpiar los cristales difusores, si fuere necesario.
2. Si los cristales difusores están limpios, retirarlos y verificar la presencia de polvo. Si se encuentra polvo, limpiar completamente el área y volver a montar el cristal difusor en la unidad asegurándose de que sella la junta.
3. Verificar que el cristal difusor está sujeto con todos los tornillos previamente retirados antes de la instalación.

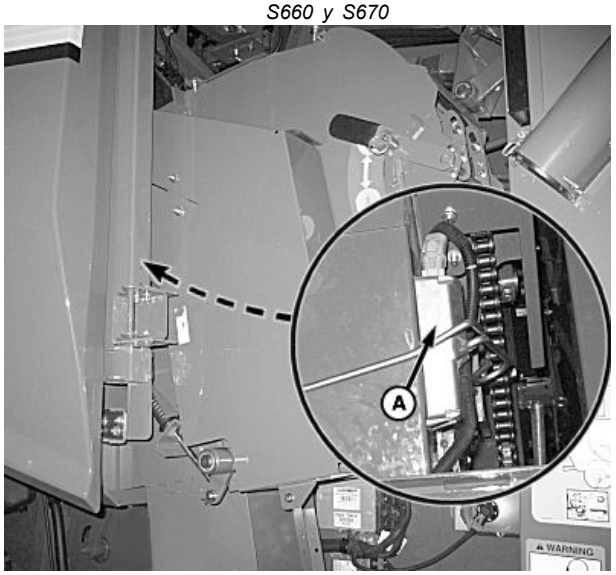
ATENCIÓN: Si la cubierta de plástico no se instala antes de sustituir los sensores del elevador, se pueden producir fallos de funcionamiento, valores incorrectos de cosecha o daños en el sensor. Además, podría producirse una exposición potencialmente dañina para los ojos cuando se retire el sensor.

4. Instalar el sensor y comprobar el sistema.
5. Si continúa visualizando todas las barras o ninguna, comunicarse con el concesionario John Deere.



H70551 —UN—02JAN02

S660 y S670



H105437 —UN—17MAY12

S680, S685 y S690

A—Sensores de material de retrilla

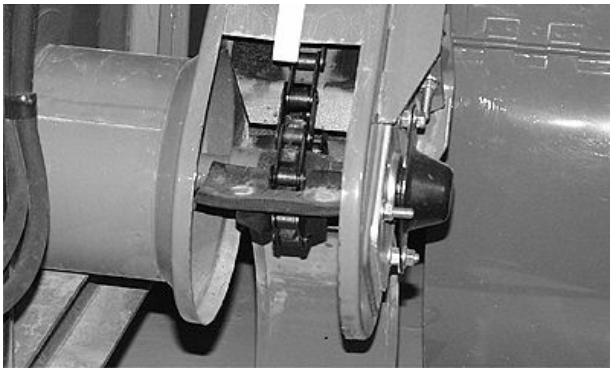
OUO6075,000122A -63-09OCT12-1/1

Listones del elevador del sistema del material de retrilla

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

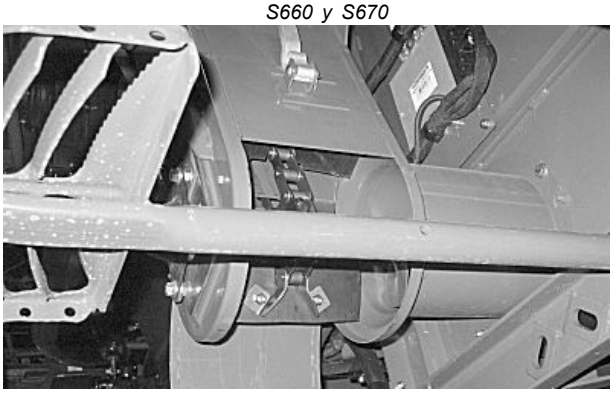
Revisar periódicamente la cadena del elevador en busca de listones desgastadas o perdidas.

Cuando se trabaja en fango, es posible instalar en la cadena un solo listón de acero para que sirva de raspador.



H62187 —UN—13JAN00

S660 y S670



H97055 —UN—22JUN10

S680, S685 y S690

OUO6075,000122B -63-09OCT12-1/1

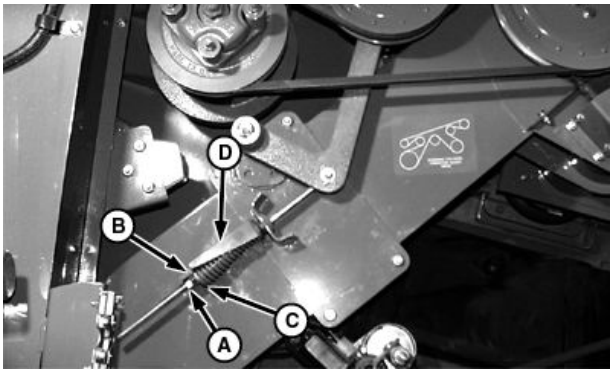
Correa de transmisión del elevador de material de retrilla—Ajuste (S660 y S670)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Afloje la contratuerca (A).

Apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) quede ubicada entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Contratuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador



H62186 —UN—13JAN00

OUO6075,0000F98 -63-09FEB12-1/1

Cadena de listones del elevador del sistema del material de retrilla—Ajuste

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

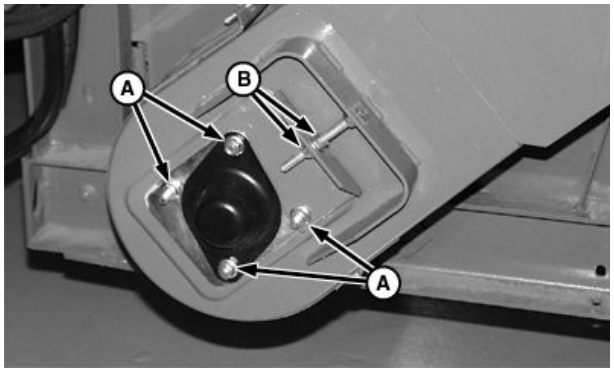
Soltar el cerrojo y abrir el registro inferior.

Sacar las tuercas que aseguran la tapa del rodamiento.

Aflojar las tuercas (A) y usarlas (B) para ajustar la cadena. Mover el portaaccesorios hacia abajo para ajustar la cadena.

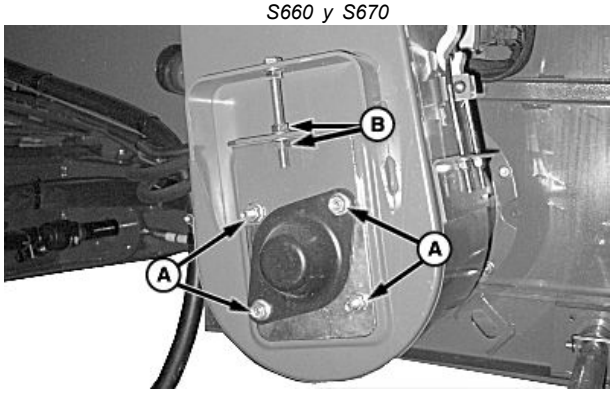
La cadena del elevador está correctamente ajustada cuando su extremo inferior puede deslizarse lateralmente en la rueda dentada pero no puede quitarse de ella. Cuando se pueda separar la cadena 6 mm (1/4 in.) de la rueda dentada, volver a ajustarla. Después de cierto tiempo de uso puede ser necesario retirar medio eslabón para ajustar la cadena del elevador de material de retrilla correctamente.

A—Tuercas (se usan 4) **B—Tuercas**



H62185 —UN—13JAN00

S660 y S670



H97059 —UN—22JUN10

S680, S685 y S690

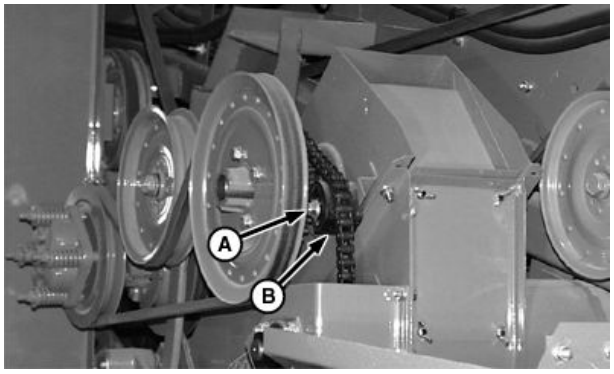
OUO6075,000122C -63-09OCT12-1/1

Cadena de transmisión superior del sinfín de material de retrilla—Ajuste (S660 y S670)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar los tornillos (A) y ajustar la barra limpiadora de suelo (B) a la separación correcta. Apriete el tornillo cuando la cadena esté ajustada.

A—Tornillo **B—Barra**



H62189 —UN—13JAN00

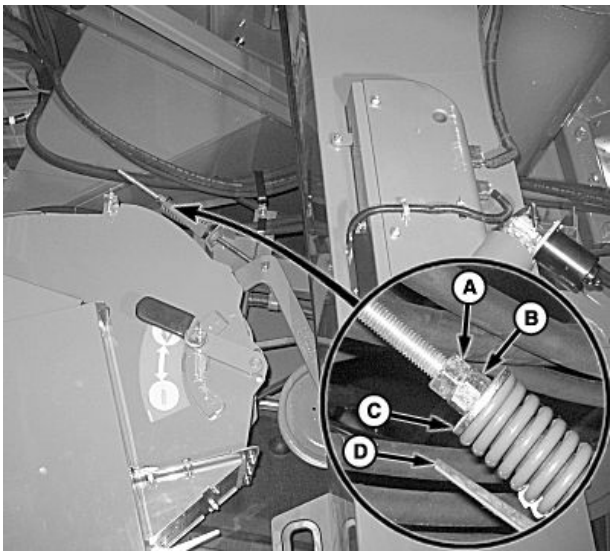
OUO6075,0000F99 -63-09FEB12-1/1

Ajuste de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del manómetro (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Manómetro



H97014 —UN—13SEP10

OUO6075,000122D -63-09OCT12-1/1

Sustitución de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

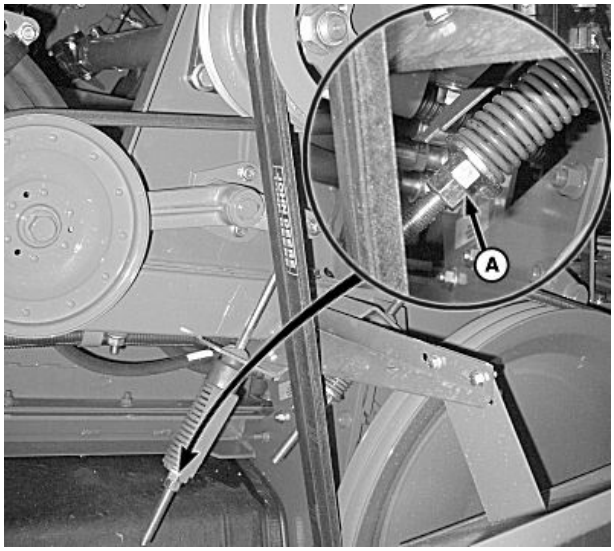
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa del contraeje trasero (B) de la polea.

Aflojar las tuercas (C) y retirar la correa de transmisión del sistema del material de retrilla (D).

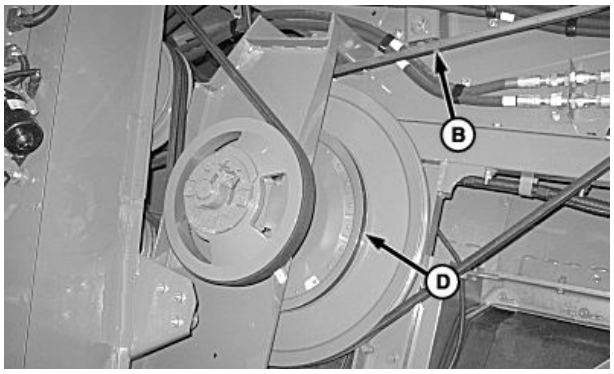
Instalar la correa de sustitución y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la correa del contraeje trasero en la polea y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del manómetro y la parte inferior del escalón.

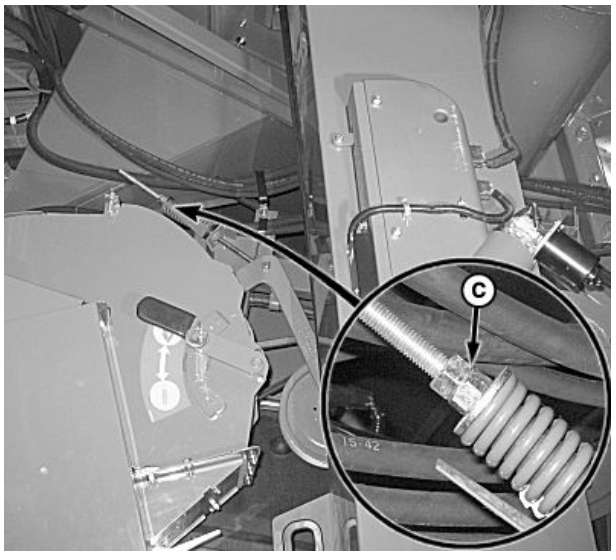
A—Tuercas
B—Correa del contraeje trasero
C—Tuercas
D—Correa de transmisión del sistema del material de retrilla



H97015 —UN—22JUN10



H97016 —UN—22JUN10



H97017 —UN—13SEP10

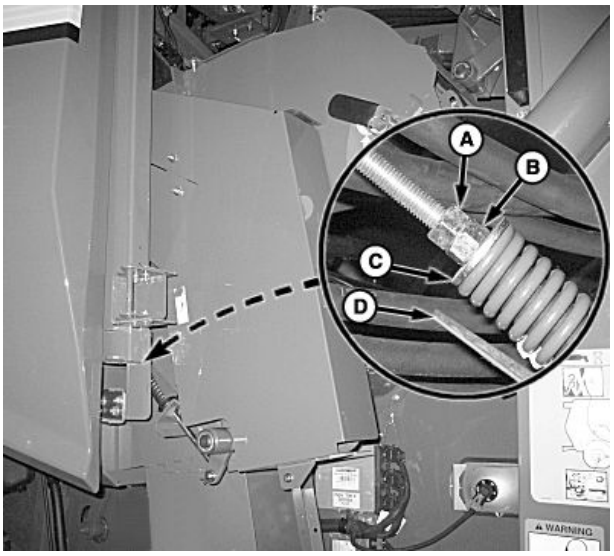
OUO6075,000122E -63-09OCT12-1/1

Ajuste de la cadena de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar la tuerca (A) y apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se encuentre entre el extremo del manómetro (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Manómetro



H105438 —UN—17MAY12

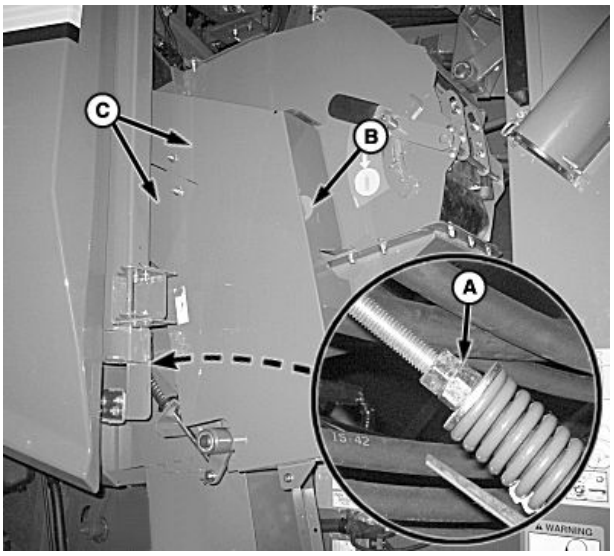
OUO6075,000122F -63-09OCT12-1/1

Sustitución de la cadena de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar las tuercas (A) y retirar las protecciones (B y C).

A—Tuercas
B—Protección
C—Protecciones



H105439 —UN—17MAY12

Continúa en la siguiente página

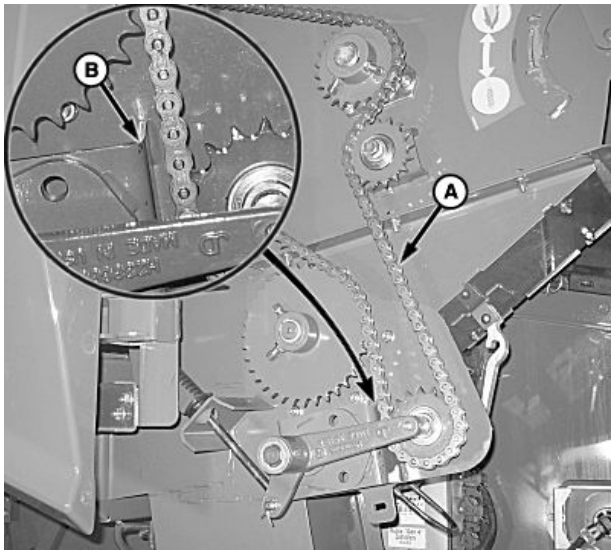
OUO6075,0001230 -63-09OCT12-1/2

Sustituir si la cadena (A) completamente tensionada entra en contacto o está a menos de 3 mm (1/8 in.) del soporte (B).

Instalar la cadena de recambio y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del manómetro y la parte inferior del escalón.

Instalar las protecciones retiradas previamente.

A—Cadena **B—Soporte**



H97963 —UN—30JUN11

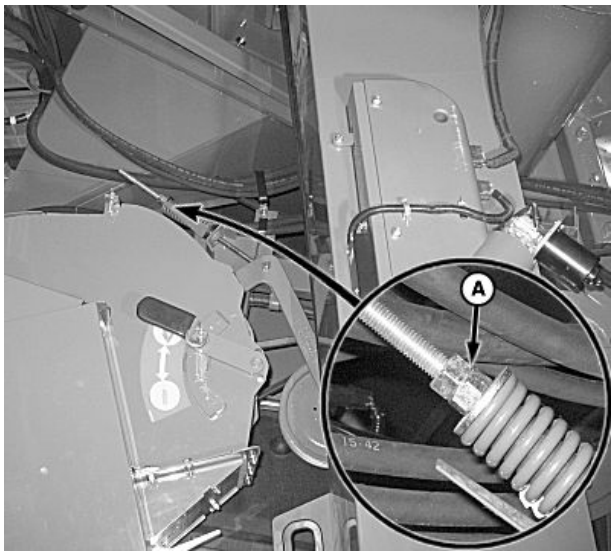
OUO6075,0001230 -63-09OCT12-2/2

Extracción e instalación de las tiras de desgaste del sistema del material de retrilla y barras desgranadoras (S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar las tuercas (A) para liberar la tensión de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla.

A—Tuercas



H97073 —UN—13SEP10

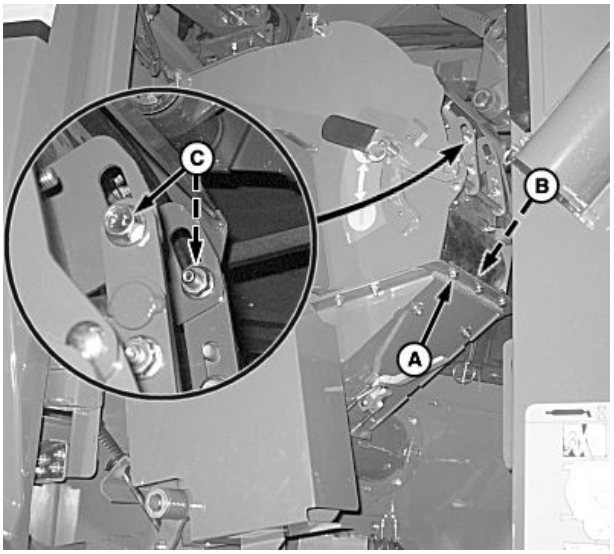
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001231 -63-09OCT12-1/4

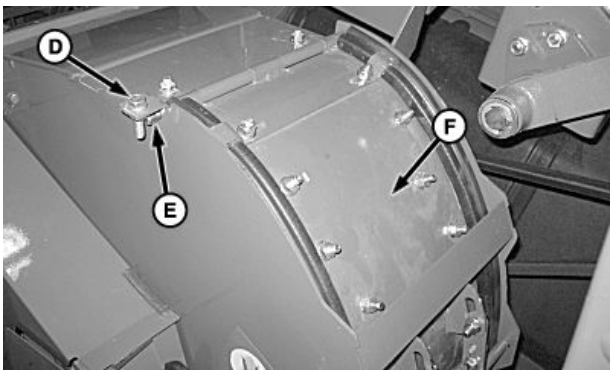
Sacar los tornillos (A) e instalar la fijación (B).

Retirar los pernos de collar (C), los tornillos (D) y la barra (E) de la cubierta de acceso (F).

A—Tornillos (se usan 3)
B—Brida
C—Tornillos de reborde (se usan 2)
D—Tornillo
E—Vástago
F—Cubierta de acceso



H97069 —UN—13SEP10



H97070 —UN—13SEP10

OUO6075,0001231 -63-09OCT12-2/4

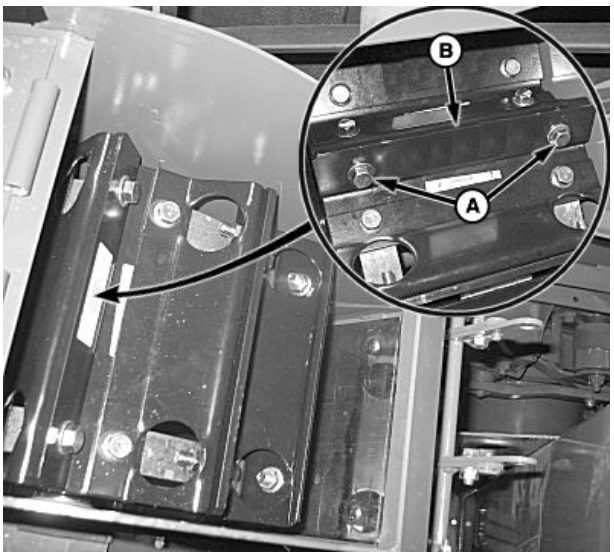
Retirar los tornillos y las tuercas (A) de las tiras de desgaste.

Retirar o sustituir las tiras de desgaste, según sea necesario.

Apretar los tornillos de las tiras de desgaste según las especificaciones.

Especificación	
Tornillos de la tira de desgaste—Par de apriete	70 N·m (52 lb.-ft.)

A—Tornillos y tuercas
B—Tiras de desgaste



H97072 —UN—13SEP10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001231 -63-09OCT12-3/4

Retirar los tornillos y las tuercas (A) de la barra desgranadora (B).

Retirar y sustituir las barras desgranadoras según sea necesario.

Apretar los tornillos de las barras desgranadoras según las especificaciones.

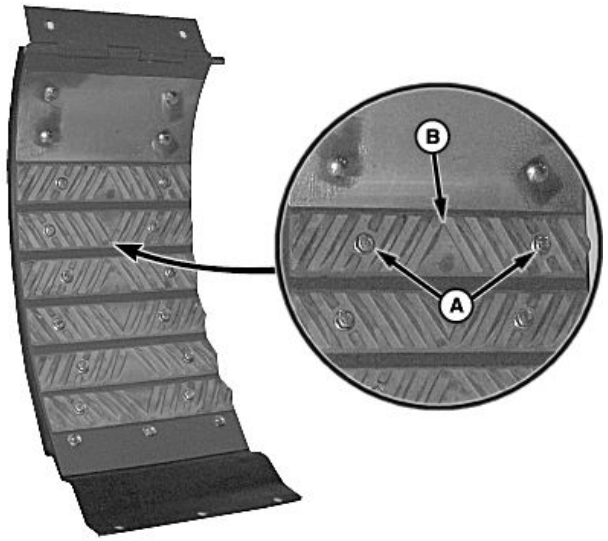
Especificación	
Tornillos de la barra desgranadora—Par de apriete	37 N·m ± 7 N·m (27 lb.-ft. ±5 lb.-ft)

NOTA: Comprobar que los retenes de la cubierta de acceso siguen en su sitio al instalarla en el sistema del material de retrilla.

Instalar la cubierta de acceso y fijarla con la barra y el tornillo.

Instalar los pernos de collar, alinear la pieza de goma con los orificios e instalar la fijación y los tornillos.

Ajustar el tensor de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla hasta que la arandela se encuentre entre el extremo manómetro y la parte inferior del escalón.



H97084 —UN—23JUN10

A—Tornillos y tuercas **B—Barra desgranadora**

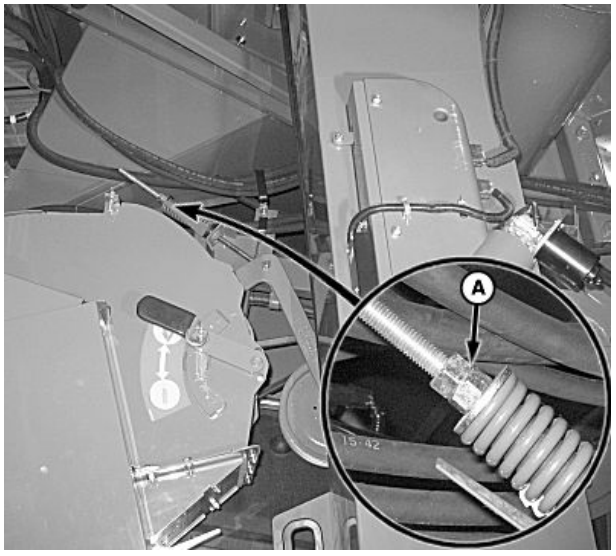
OUO6075,0001231 -63-09OCT12-4/4

Ajuste de las tiras de desgaste del sistema del material de retrilla y barras desgranadoras (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Aflojar las tuercas (A) para liberar la tensión de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla.

A—Tuercas



H97073 —UN—13SEP10

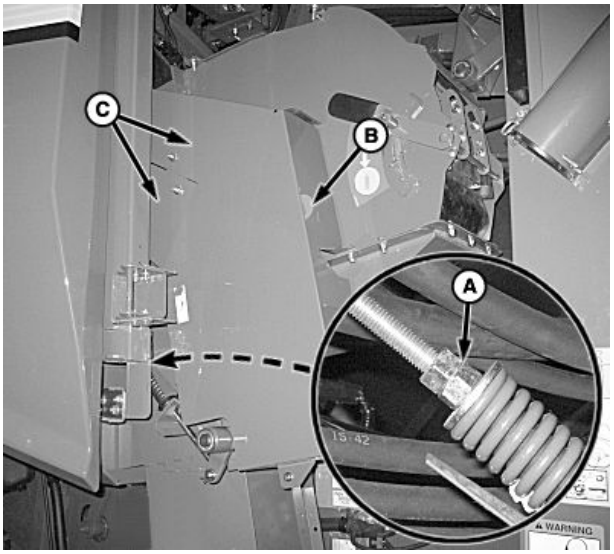
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001232 -63-09OCT12-1/3

Aflojar las tuercas (A) y retirar las protecciones (B y C).

Retirar la cadena de transmisión para permitir que el sistema del material de retrilla gire libremente.

A—Tuercas
B—Protección
C—Protecciones



H105439 —UN—17MAY12

OUO6075,0001232 -63-09OCT12-2/3

NOTA: Al mover la palanca de ajuste hacia abajo, la posición entre las tiras de desgaste y las barras desgranadoras se pone a cero.

Mover la palanca de ajuste (A) hacia abajo como se indica e instalar los tornillos (B) en los orificios existentes.

Aflojar los tornillos y las tuercas (C).

Ajustar lentamente la puerta de acceso mientras se gira el batidor hasta escuchar un “tictac”.

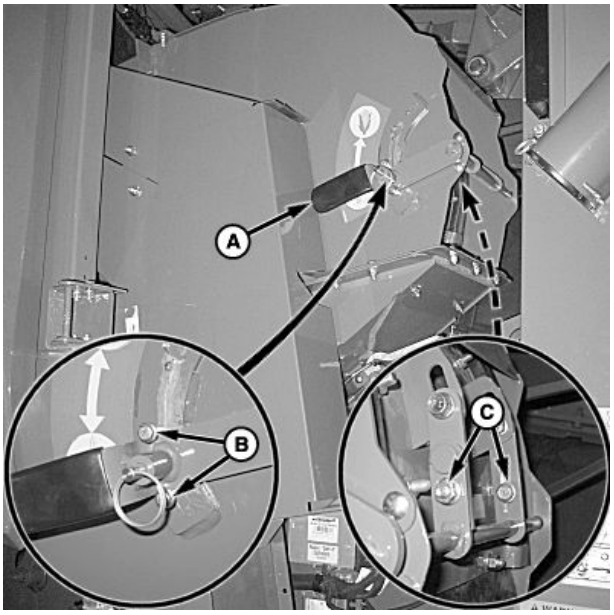
Retirar lentamente hacia atrás hasta que deje de escucharse el “tictac” y apretar los tornillos y las tuercas.

Ajustar el tensor de la correa de transmisión del sistema del material de retrilla hasta que la arandela se encuentre entre el extremo manómetro y la parte inferior del escalón.

Instalar la cadena y ajustar el tensor hasta que la arandela se encuentre entre el extremo del manómetro y la parte inferior del escalón.

Instalar las protecciones retiradas previamente.

A—Palanca de ajuste
B—Tornillos, M6
C—Tornillos y tuercas



H97094 —UN—13SEP10

OUO6075,0001232 -63-09OCT12-3/3

Ajuste del cóncavo de retorno del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

IMPORTANTE: Para evitar que se produzcan lesiones o que la máquina sufra daños, no mover la palanca de selección de cosecha con la máquina en marcha.

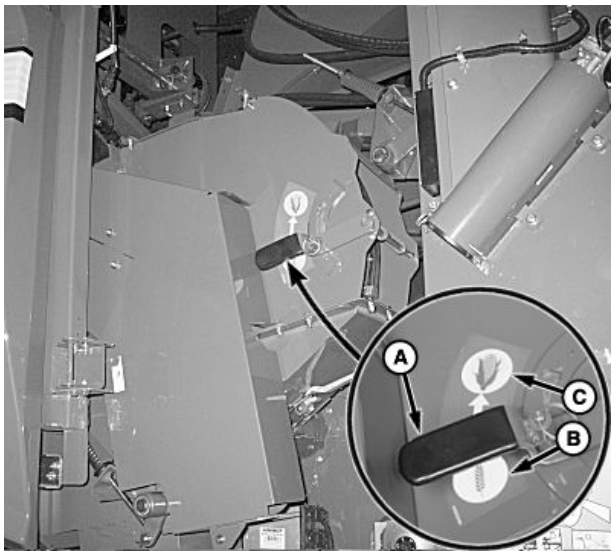
NOTA: Consultar la sección "Configuración de los cultivos" para obtener información adicional sobre la configuración recomendada de la posición del cóncavo del sistema del material de retrilla.

Posición para grano pequeño (B):

Al recolectar cultivos de grano pequeño, la palanca de selección de cosecha (A) debe estar en la posición "INFERIOR".

Posición para grano grande (C):

Al recolectar cultivos de grano grande o delicados, la palanca de selección de cosecha (A) debe estar en la posición "SUPERIOR".



H97103 —UN—13SEP10

A—Palanca de selección de cosecha
B—Posición para grano pequeño
C—Posición para grano grande

OUO6075,0001233 -63-10MAR14-1/1

Puerta de limpieza del sinfín de alimentación del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Abrir la puerta de limpieza del sinfín de alimentación del sistema del material de retrilla con la palanca (A) para retirar el material según sea necesario.

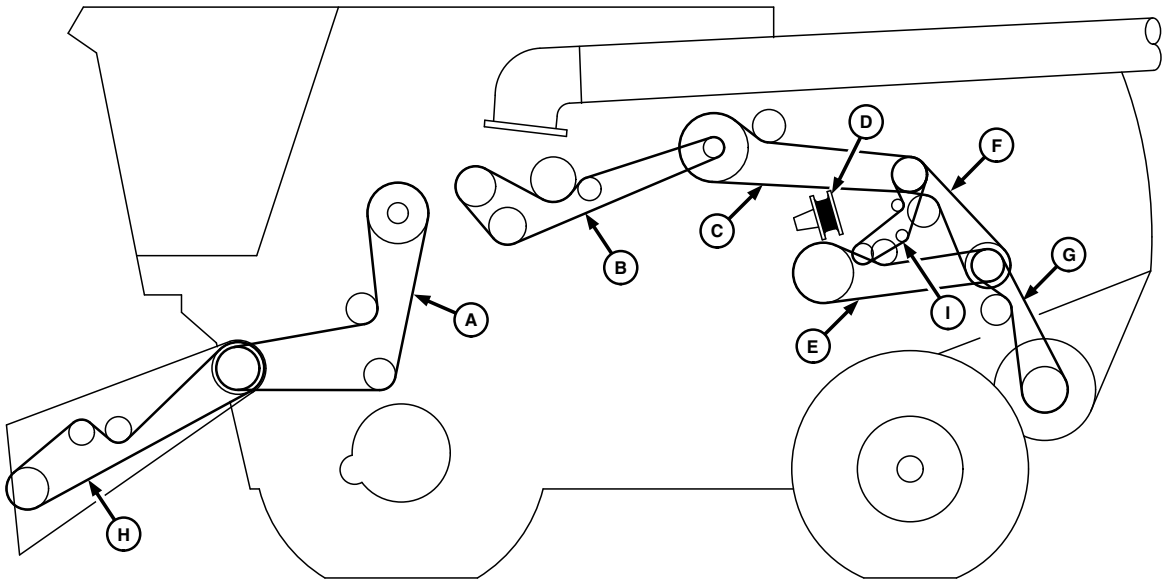
A—Palanca



H97095 —UN—13SEP10

OUO6075,0001234 -63-09OCT12-1/1

Correas de transmisión—lado izquierdo



H107018 —UN—25FEB13

Máquinas S660			
A	Correa de alta capacidad/estándar de la bomba del cabezal y del molinete	F	Correa de contraeje, batidor de descarga y picador de paja
B	Cadena de rodillos N° 60 de sistema de sinfines de descarga	G	Correas del picador de paja
C	Correa de sistema de sinfín de descarga	H	Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad fija Correa de capacidad alta/estándar de transmisión variable del alimentador de mies
D	Correa de transmisión variable del separador	I	Correa del sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV)
E	Correa del batidor de descarga (cosechadora que no sea de arroz) Correas del batidor de descarga (cosechadora de arroz)		
Máquinas S670			
A	Correa estándar/de gran capacidad de la bomba de la plataforma de corte y del molinete o correa de transmisión del alimentador de mies multivelocidad CommandTouch™		
B	Sistema del sinfín de descarga, cadena de rodillos n.º 60 (depósito de grano de 10572 l [300 bu.])		
C	Correa de sistema de sinfín de descarga		
D	Correa de transmisión variable del separador		
E	Correas del batidor de descarga		
F	Correa de contraeje, batidor de descarga y picador de paja		
G	Correas del picador de paja		
H	Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad fija Correa estándar/de gran capacidad de la transmisión variable del alimentador de mies o correa de transmisión del alimentador de mies multivelocidad CommandTouch™		
I	Correa del sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV)		
Máquinas S680, S685 y S690:			
A	Correa estándar/de gran capacidad de la bomba de la plataforma de corte y del molinete o correa de transmisión del alimentador de mies multivelocidad CommandTouch™		
B	Sistema del sinfín de descarga, cadena de rodillos n.º 80 (depósito de grano de 14096 l [400 bu.])		
C	Correa de sistema de sinfín de descarga		
D	Correa de transmisión variable del separador		
E	Correas del batidor de descarga		
F	Correa de contraeje, batidor de descarga y picador de paja		
G	Correas del picador de paja		

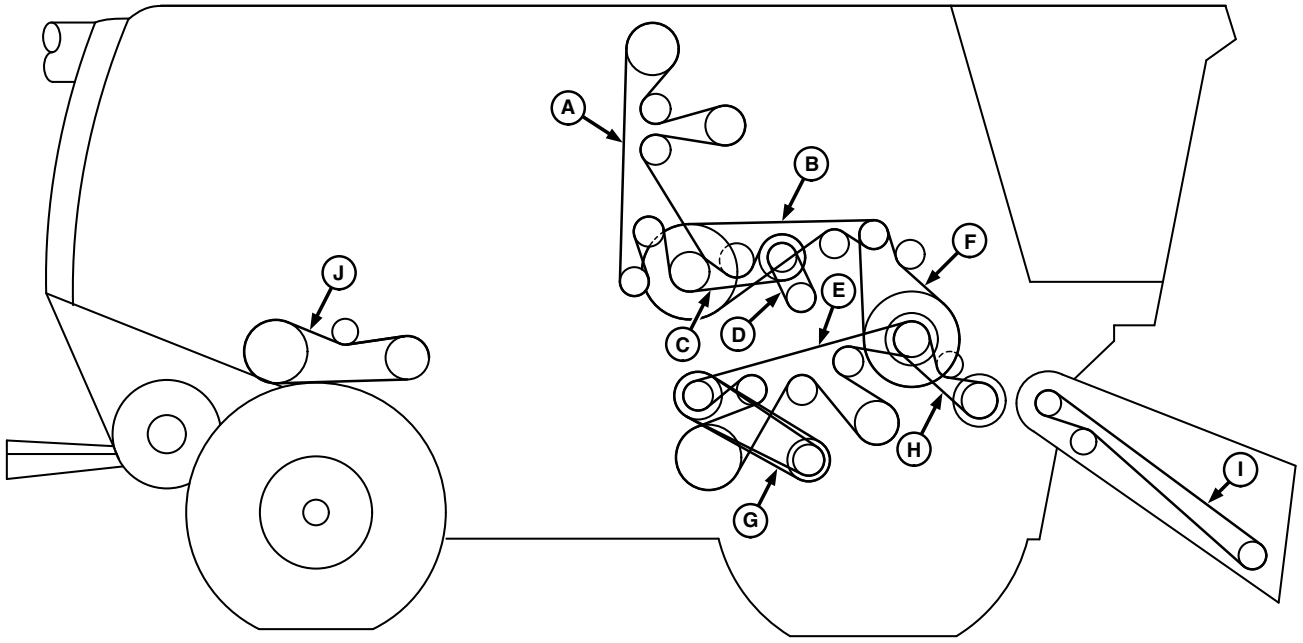
Continúa en la siguiente página

SS43267,000054A -63-13MAR15-1/2

H	Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad fija Correa estándar/de gran capacidad de la transmisión variable del alimentador de mies o correa de transmisión del alimentador de mies multivelocidad CommandTouch™
I	Correa del sistema de eliminación de residuos del motor (Tier 4 final/Fase 3 B)

SS43267,000054A -63-13MAR15-2/2

Correas de transmisión—lado derecho (S660 y S670)

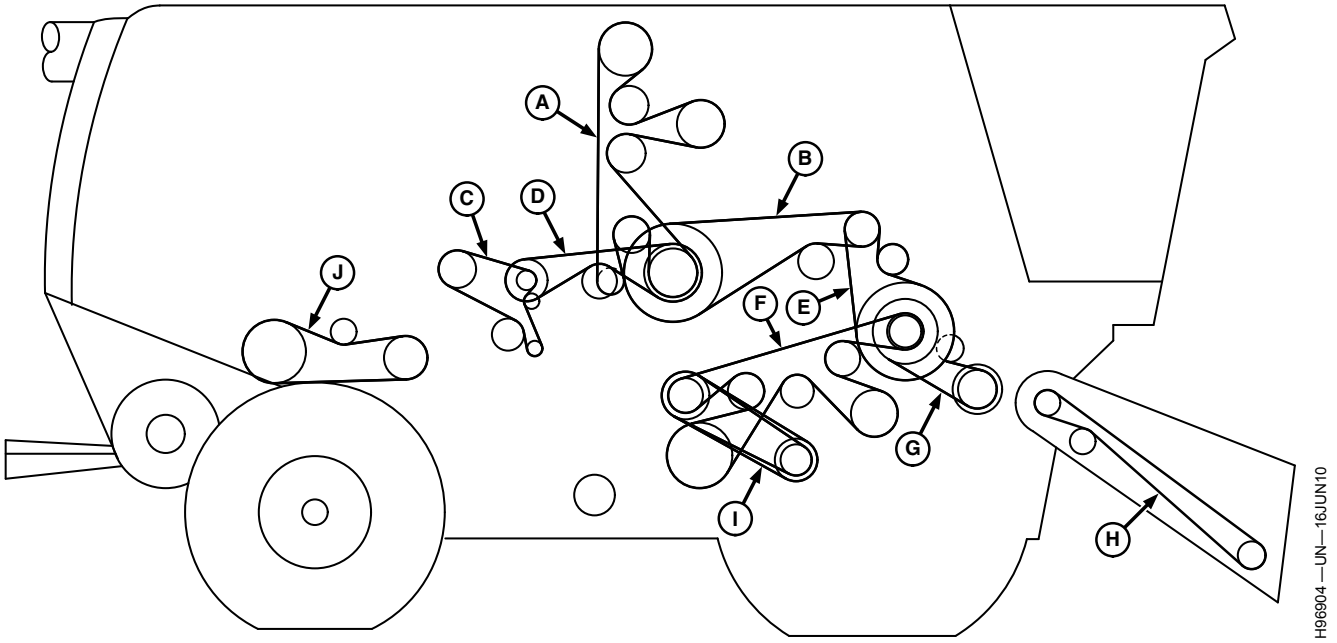


A—Correa del elevador de grano limpio
B—Correa del eje intermedio derecho trasero
C—Correa de sinfín y elevador de material de retrilla
D—Cadena N° 50 de sinfín de retorno de material de retrilla
E—Correa de caja de cribas, ventilador y sinfín de alimentación
F—Correa del eje intermedio derecho delantero
G—Correa de transmisión variable del ventilador de limpieza
H—Correa del acelerador de alimentación
I— Cadena transportadora N° 60 del alimentador de mies
J—Correa de transmisión del batidor superior (opcional)[1]

[1]*Solo disponible en máquinas S670.*

OUO6075,0001049 -63-27FEB12-1/1

Correas de transmisión del lado derecho (S680, S685 y S690)



A—Correa de elevadora de grano limpio
B—Correa del eje intermedio derecho trasero
C—Elevador de material de retrilla/cadena de rodillos n.º 60 del sinfín de alimentación superior
D—Correa de transmisión del sistema del material de retrilla
E—Correa del eje intermedio derecho delantero
F—Correa de caja de cribas, ventilador y sinfín de alimentación
G—Correa del acelerador de alimentación
H—Cadena transportadora N° 60 del alimentador de mies
I— Correa de transmisión variable del ventilador de limpieza
J— Correa de transmisión del batidor superior (opcional)

OUO6075,0001235 -63-09OCT12-1/1

Acelerador de alimentación—Destapado

NOTA: Usar la herramienta de desatascamiento del acelerador de alimentación si está disponible. Para obtener más información, acudir al concesionario John Deere.

1. Desconectar el separador.
2. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
3. Cambiar la caja de cambios de la transmisión del separador a baja velocidad.
4. Soltar la tensión del mando del acelerador de alimentación empujando la palanca hacia arriba para sacarla de la muesca de la escuadra.
5. Abrir la puerta de la trampa de piedras y limpiarla. Dejar abierto el separador de piedras.
6. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor y ajustar el régimen del motor a ralentí medio.
7. Conectar el separador para limpiar el material, el batidor de descarga y el picador.
8. Desconectar el separador.
9. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
10. Retirar las tapas de acceso del acelerador de alimentación y retirar el material de cultivo de la zona del acelerador. Una vez quitado el tapón, girar el acelerador una revolución para asegurarse de que está libre.
11. Engranar la transmisión del acelerador del alimentador empujando su palanca hacia arriba y metiéndola en la ranura de la escuadra.
12. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor y ajustar el régimen del motor a ralentí medio.
13. Conectar el separador. Si no se quita el tapón, desconectar el separador y repetir los pasos 9 a 13.
14. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
15. Cerrar la puerta de la trampa de piedras y ajustar de nuevo la separación del cóncavo según los parámetros originales. Sustituir las tapa de acceso al acelerador de alimentación.
16. Si se operaba inicialmente a gran velocidad, mover la caja de cambios del separador y ajustar de nuevo la velocidad del separador según los parámetros iniciales y reanudar el funcionamiento.

SS43267,00004EE -63-05FEB15-1/1

Separador—Desobstrucción

Desconectar el separador.

NOTA: Anotar el ajuste del cóncavo y abrir totalmente el cóncavo.

APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Cambiar la caja de cambios de la transmisión del separador al punto muerto.

Soltar la tensión del mando del acelerador de alimentación empujando la palanca hacia arriba para sacarla de la muesca de la escuadra.

Abrir la puerta de la trampa de piedras y limpiarla. Cerrar la puerta de la trampa de piedras.

Hacer sonar la bocina, poner en marcha el motor y hacerlo funcionar a régimen medio.

Engranar el separador para quitar la materia extraña del batidor de descarga.

Ajustar la correa variable del separador de dedo sencillo en la gama media.

Desconectar el separador.

APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Cambiar la caja de cambios de la transmisión del separador a baja velocidad.

Hacer sonar la bocina, poner en marcha el motor y hacerlo funcionar a régimen medio.

IMPORTANTE: Para evitar dañar la caja de cambios principal del motor y el embrague en baño de aceite, no embragar el embrague del separador con un separador tapado más de tres veces en un intervalo de tres minutos.

Esperar un minuto entre acoplamientos del separador tapado con la máquina al ralentí.

Engranar el separador para despejarlo. Si la obstrucción no se elimina, desengranar el separador.

Si no es posible desatascar el separador por medios mecánicos, será necesario retirar los cóncavos y cribas y eliminar a mano la obstrucción. Después de quitar la obstrucción, volver a colocar los cóncavos y cribas.

Después de desatascar el separador, ajustar el espaciado del cóncavo a su dimensión inicial.

Engranar la transmisión del acelerador del alimentador empujando su palanca hacia arriba y metiéndola en la ranura de la escuadra.

Si se opera originalmente a alta velocidad, cambiar la caja de engranajes del separador a la posición de alta velocidad. Ajustar la velocidad del separador de dedo sencillo a su valor inicial y continuar trabajando.

OUO6075,0001853 -63-25JUN14-1/1

Batidor de descarga—Destapado

NOTA: Usar la herramienta de desatascamiento del batidor de descarga, si está disponible. Para obtener más información, acudir al concesionario John Deere.

1. Desconectar el cabezal y el separador.

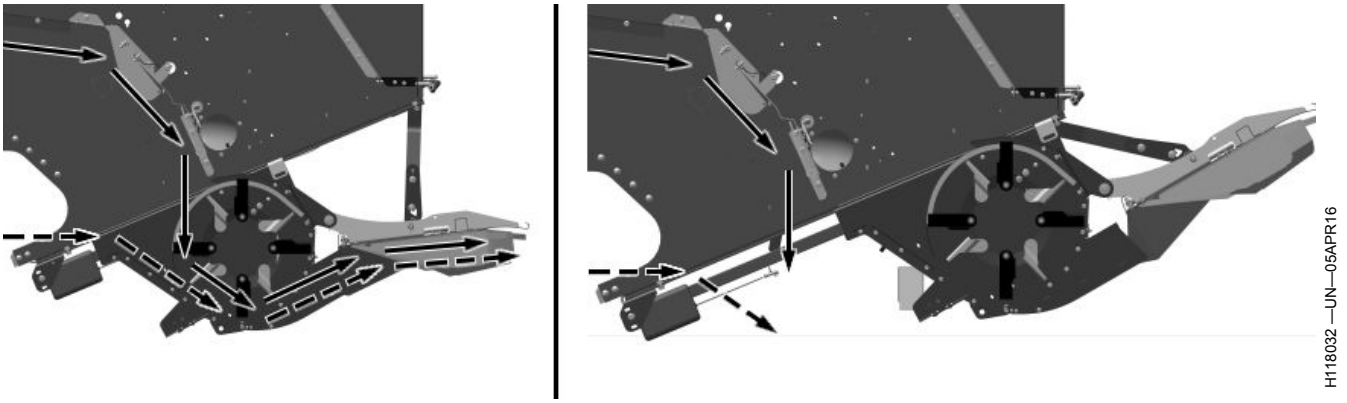
NOTA: Anotar el ajuste del cóncavo y abrir totalmente el cóncavo.

2. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
3. Levantar el picador de paja.
4. Retirar las tapas para acceder a la zona del batidor de descarga y retirar el material de cultivo de la zona del batidor.
5. Quitar los escudos de la polea impulsora del batidor de descarga para poder girar la polea con la mano.
6. Una vez quitado el tapón, girar el batidor una revolución para asegurarse de que está libre.
7. Cambiar la caja de cambios de la transmisión del separador al punto muerto.
8. Soltar la tensión del mando del acelerador de alimentación empujando la palanca hacia arriba para sacarla de la muesca de la escuadra.
9. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor y ajustar el régimen del motor a ralentí medio.
10. Conectar el separador para limpiar el material del batidor de descarga y del picador.
11. Desconectar el separador.
12. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.
13. Cambiar la caja de cambios de la transmisión del separador a su velocidad original.
14. Engranar la transmisión del acelerador del alimentador empujando su palanca hacia arriba y metiéndola en la ranura de la escuadra.
15. Instalar todas las protecciones que se hayan quitado.
16. Bajar el picador de paja a la posición de funcionamiento.
17. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor y ajustar el régimen del motor a ralentí medio.
18. Conectar el separador.
19. Ajustar de nuevo la separación del cóncavo según los parámetros iniciales y reanudar el funcionamiento.

SS43267,00004EF -63-05FEB15-1/1

Opciones de manipulación del material residual

residuos intermedios/Deluxe



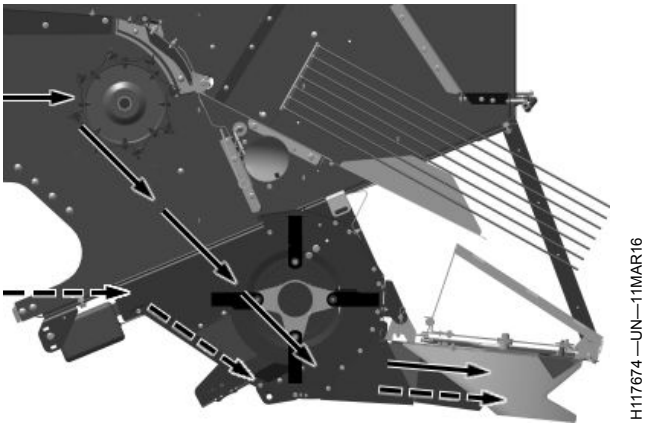
Picado intermedio/Deluxe/Hilerado intermedio/Deluxe

NOTA: Las flechas continuas representan el flujo de paja. Los guiones representan el flujo de granzas.

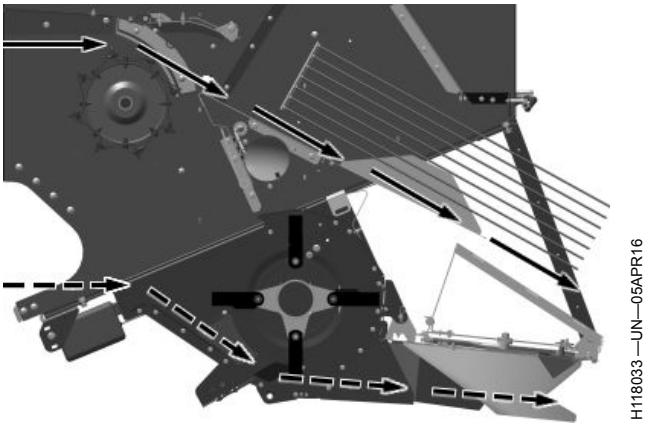
La paja y las granzas se tumban juntas en un cordón.

OUO6075,00041D7 -63-05APR16-1/3

Residuo Premium



Picado Premium



Hilerado Premium

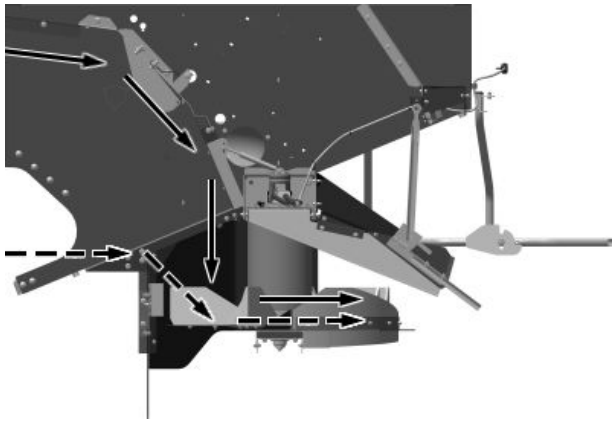
NOTA: Las flechas continuas representan el flujo de paja. Los guiones representan el flujo de granzas.

Capacidad para dejar caer paja y esparcir las granzas.

Continúa en la siguiente página

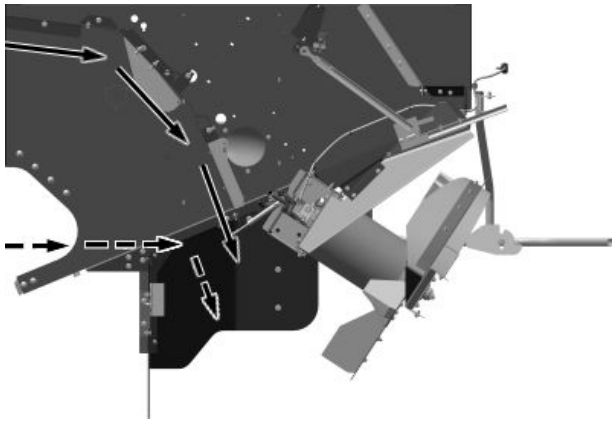
OUO6075,00041D7 -63-05APR16-2/3

Esparcidor de paja



H117675 —UN—11MAR16

Posición del esparcidor



H118034 —UN—05APR16

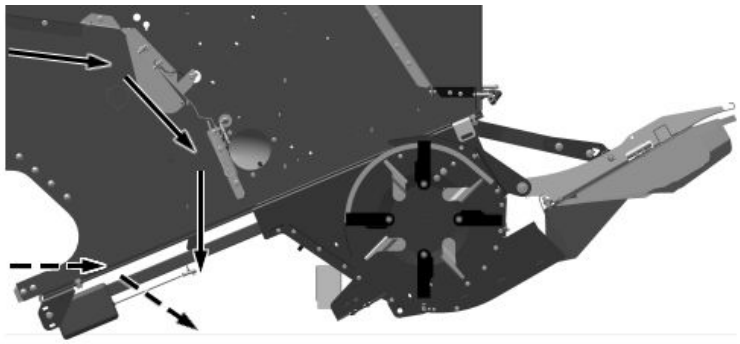
Posición de hilera

NOTA: Las flechas continuas representan el flujo de paja. Los guiones representan el flujo de granzas.

Sin picado.

OUO6075,00041D7 -63-05APR16-3/3

Información general sobre hilerado (residuos intermedios/Deluxe)



H118224 —UN—20APR16

Hilerado intermedio/Deluxe

NOTA: Las flechas continuas representan el flujo de paja. Los guiones representan el flujo de granzas.

- Elevar completamente el picador. Ver Interruptor de ajuste del picador más adelante en esta sección.
- Cambiar la transmisión del picador a punto muerto. Ver Velocidades de la transmisión del picador: cambio, más adelante en esta sección.

OUO6075,00041D8 -63-20APR16-1/1

Ajuste de los álabes de la válvula repartidora de cultivo

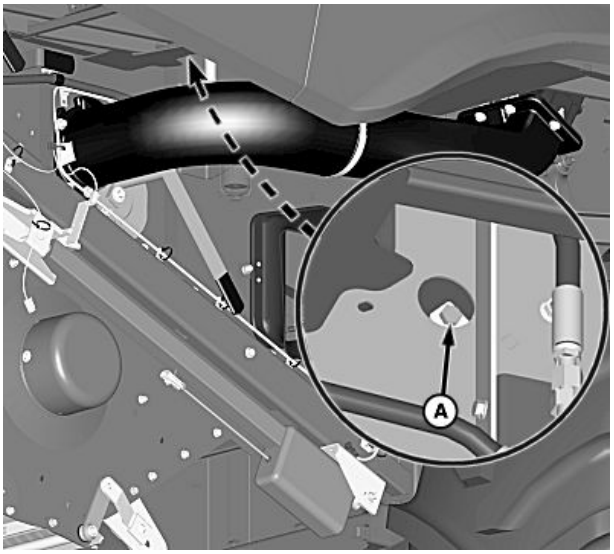
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Al girar el tornillo (A) se ajusta el indicador (B) y se mueven los álabes de la válvula repartidora de cultivo.

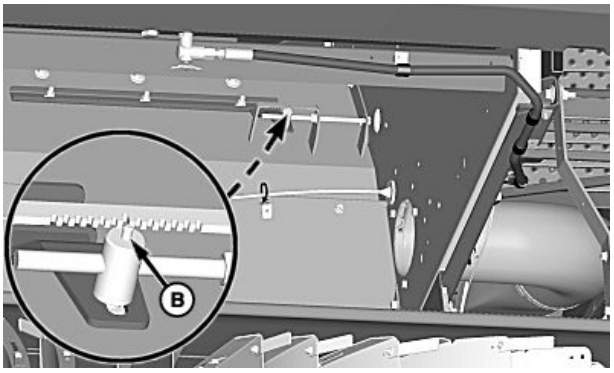
- En sentido contrahorario (C): mover los álabes hacia el lado izquierdo de la máquina.
- En sentido horario (C): mover los álabes hacia el lado derecho de la máquina.

NOTA: Ajustar los álabes hasta que la distribución del material de cultivo sea regular en todo el ancho de la carrocería.

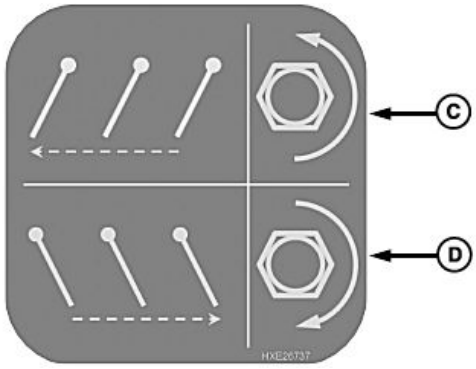
A—Tornillo
B—Indicador
C—En sentido contrahorario
D—Sentido horario



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -63-17NOV10-1/1

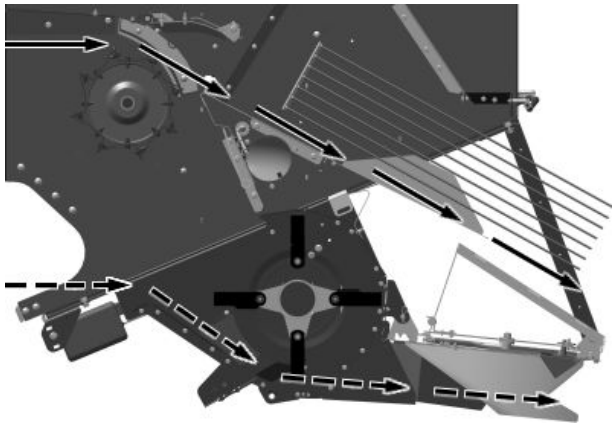
Información general sobre hilerado (residuos Premium)

- Para hilerar la paja y esparcir las granzas, abrir la puerta del deflector de picado (modelo Premium). Ver el apartado «Configuración de la gestión de residuos» en la sección «Pantallas del visualizador CommandCenter™» para obtener información adicional.
- Para hilerar la paja y esparcir las granzas, ver Información general sobre hilerado (residuos intermedios/Deluxe) en esta sección.
- Elevar completamente el picador. Ver Interruptor de ajuste del picador más adelante en esta sección.
- Cambiar la transmisión del picador a punto muerto. Ver Velocidades de la transmisión del picador: cambio, más adelante en esta sección.
- Para la cosecha de cultivos voluminosos de paja baja, bajar el deflector para mazorcas a la posición para maíz. Ver Desviador de cosecha más adelante en esta sección.
- Si está equipado con un deflector trasero PowerCast™ Advanced, configurar la velocidad del disco a cero. Ver la sección “Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor de granzas en la consola del reposabrazos CommandTouch™” para obtener información adicional.

CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company
PowerCast es una marca comercial de Deere & Company

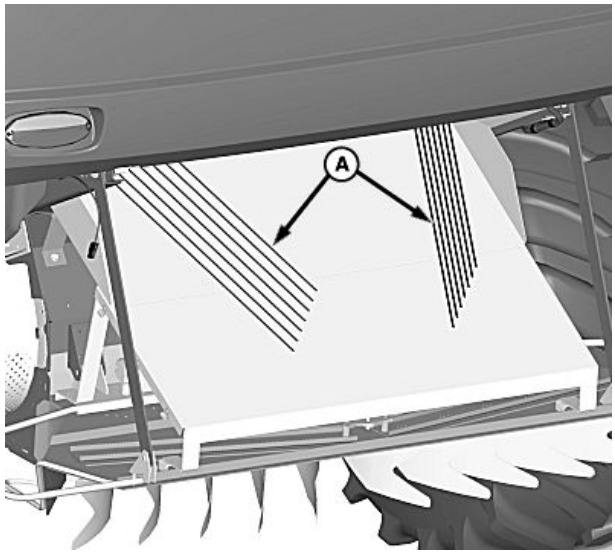
OUO6075,00041E0 -63-14JAN16-1/1

Rastrillos de convergencia del cordón



Hilerado Premium

H118033 —UN—05APR16



H98368 —UN—30SEP10

A—Rastrillos de convergencia

NOTA: Las flechas continuas representan el flujo de paja. Los guiones representan el flujo de granzas.

Los rastrillos de convergencia (A) se utilizan para desviar el material de paja cortado hacia un cordón más estrecho.

OUO6075,00042C3 -63-20APR16-1/1

Deflector trasero—Ajuste (residuos Deluxe)

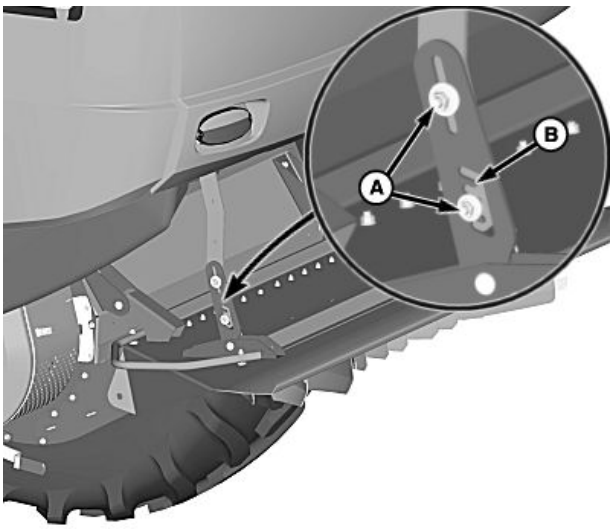
ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Aflojar los tornillos (A) en ambos lados del deflector trasero.

Ajustar el deflector trasero hacia arriba o abajo en las muescas (B) para controlar la anchura de esparcimiento de la paja.

Apretar los tornillos en ambos lados del deflector trasero para bloquearlo en su posición.

A—Tornillos (4x) **B—Muescas**



H98131 —UN—20SEP10

SS43267,000060A -63-04JUN15-1/1

Álabes del deflector trasero (ajuste manual)—Ajuste (residuos Deluxe)

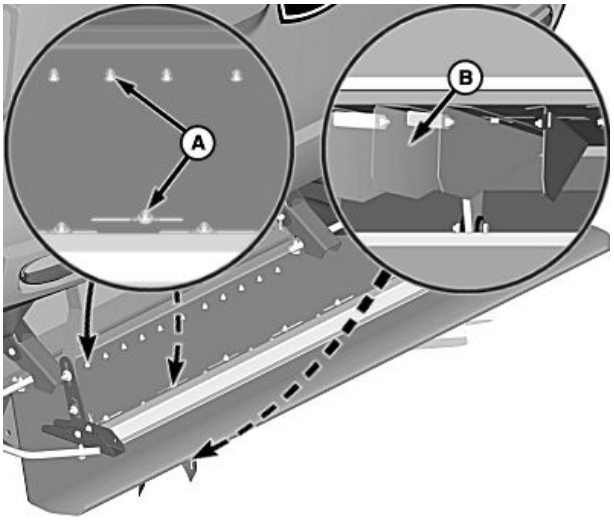
ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Los álabes del deflector trasero pueden ajustarse si la configuración de fábrica no produce una distribución adecuada o uniforme.

Los álabes del deflector trasero se ajustan en fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Aflojar las tuercas (A) y ajustar el álabe del deflector trasero (B) según sea necesario para controlar la distribución de la anchura de esparcimiento de la paja. Ver Álabes del deflector trasero (ajuste manual)—Ajustes de fábrica, más adelante en esta sección.

Apretar las tuercas y repetir el procedimiento según sea necesario en los álabes del deflector trasero restantes.



H98133 —UN—20SEP10

A—Tuercas **B—Paleta del deflector trasero**

SS43267,000060B -63-04JUN15-1/1

Álabes del deflector trasero (motor eléctrico)—Ajuste (residuos Deluxe)

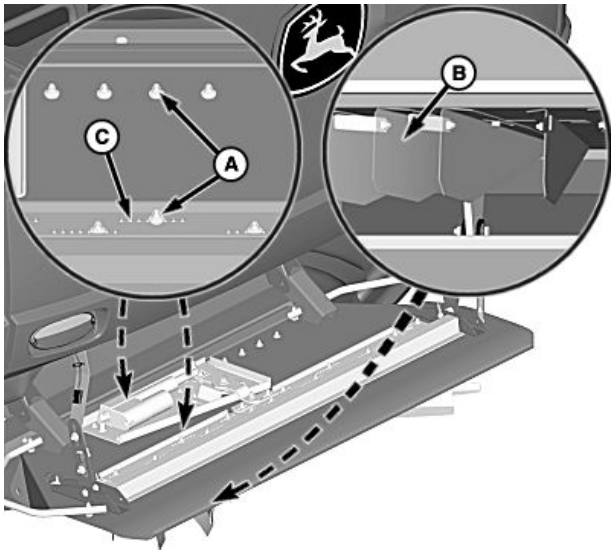
ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Los álabes del deflector trasero pueden ajustarse si la configuración de fábrica no produce una distribución adecuada o uniforme.

Los álabes del deflector trasero se ajustan en fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Aflojar las tuercas (A) y ajustar la paleta del deflector trasero (B) a los distintos orificios (C) si es preciso controlar la anchura de la distribución de la paja. Ver el apartado Configuración de fábrica de los álabes del deflector trasero (ajuste eléctrico) más adelante en esta sección.

Apretar las tuercas y repetir el procedimiento según sea necesario en los álabes del deflector trasero restantes.

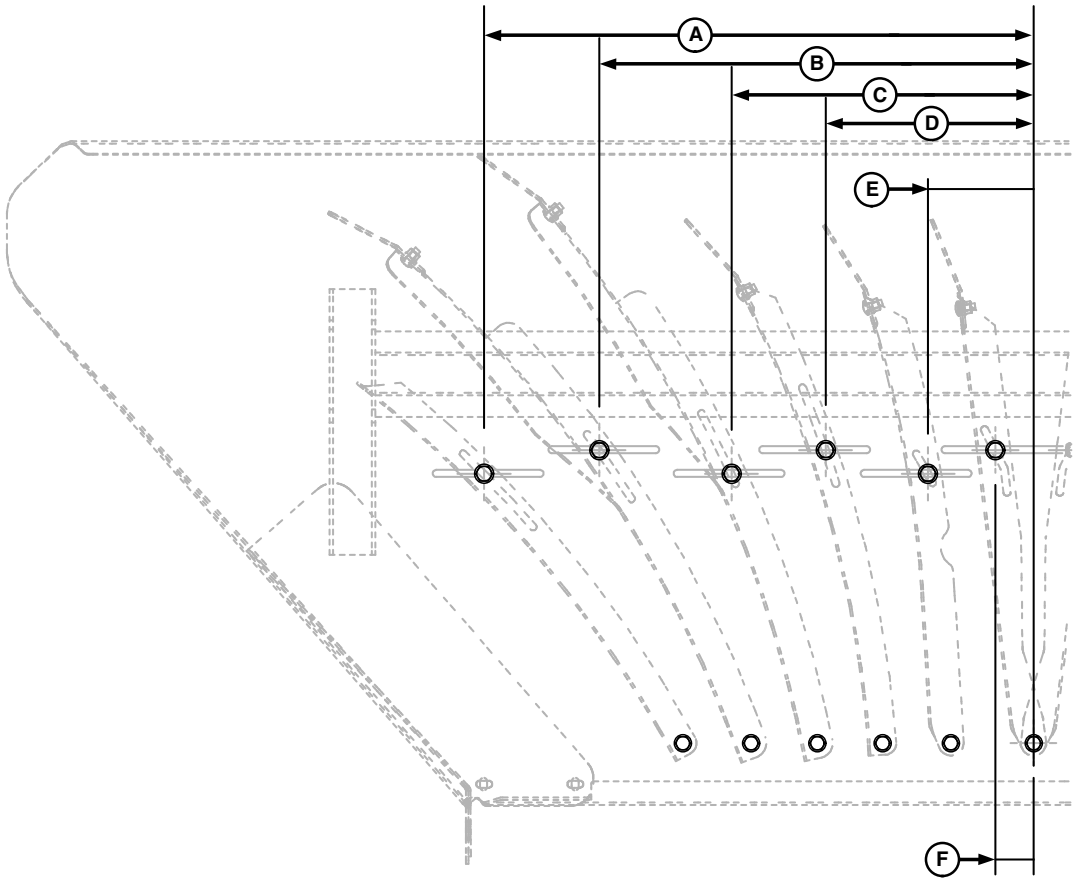


H98134 —UN—21SEP10

A—Tuercas
B—Paleta del deflector trasero
C—Orificios

SS43267,000060C -63-04JUN15-1/1

Álabes del deflector trasero (ajuste manual)—Ajustes de fábrica (residuos Deluxe)

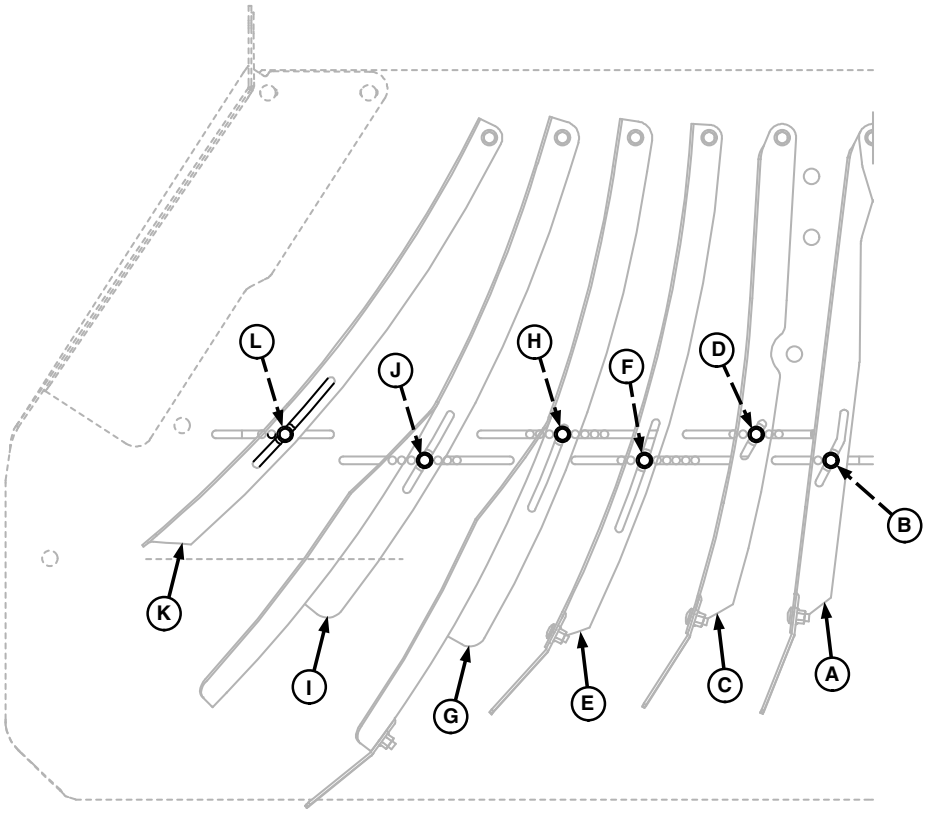


Ajustes del álabe del deflector trasero para plataformas de 9,1 m (30 ft.) (vista desde encima del deflector trasero)

A—693 mm (27,3 in.)
B—548 mm (21,6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10,3 in.)
E—133 mm (5,2 in.)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D -63-04JUN15-1/1

Álabes del deflector trasero (ajuste eléctrico)—Ajustes de fábrica (residuos Deluxe)



H100408 —UN—23FEB11

Configuración de la paleta del deflector trasero en plataformas de 9,1 m (30 ft.) (vista por debajo del deflector trasero)

A—Paleta 1
B—Segundo agujero
C—Paleta 2
D—Tercer agujero
E—Paleta 3
F—Sexto agujero
G—Paleta 4
H—Quinto agujero
I— Paleta 5
J—Cuarto agujero
K—Paleta 6
L—Primer agujero

NOTA: Los agujeros están ubicados desde el centro del deflector trasero hacia afuera cuando se ajustan los álabes del deflector trasero.

Si se desea un patrón de distribución de 7,6 m (25 ft.), consulte al concesionario John Deere para obtener más información sobre un juego adicional.

SS43267,000060E -63-04JUN15-1/1

Deflector trasero PowerCast—Ajuste (opcional)

ATENCIÓN: No permita la presencia de personas detrás del deflector trasero cuando está en marcha. DETENGA el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave antes del ajuste.

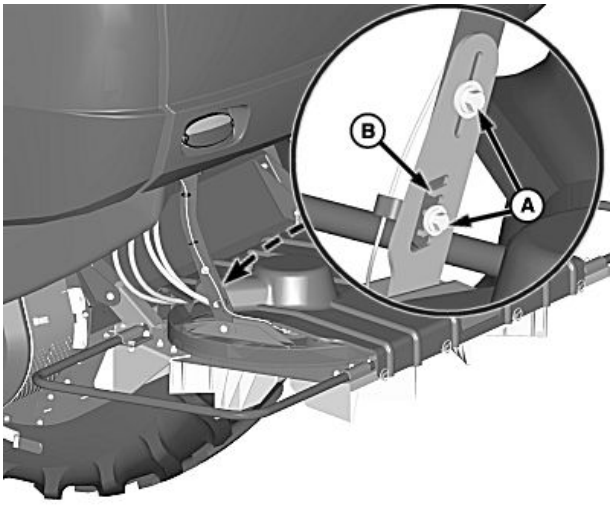
Para lograr un rendimiento óptimo, el deflector trasero debe funcionar siempre nivelado o paralelo con respecto del suelo. Según las combinaciones de neumáticos, puede ser necesario elevar o bajar el deflector trasero.

Estacionar la máquina en suelo nivelado.

Aflojar los tornillos (A) a ambos lados del picador.

Ajustar el deflector trasero eléctrico arriba o abajo en las muescas (B) para nivelar el deflector trasero.

Apretar los tornillos a ambos lados del picador para bloquearlo en su posición.



H98132 —UN—20SEP10

A—Tornillos (4x) **B—Muescas**

OUO6075,00009CC -63-14OCT10-1/1

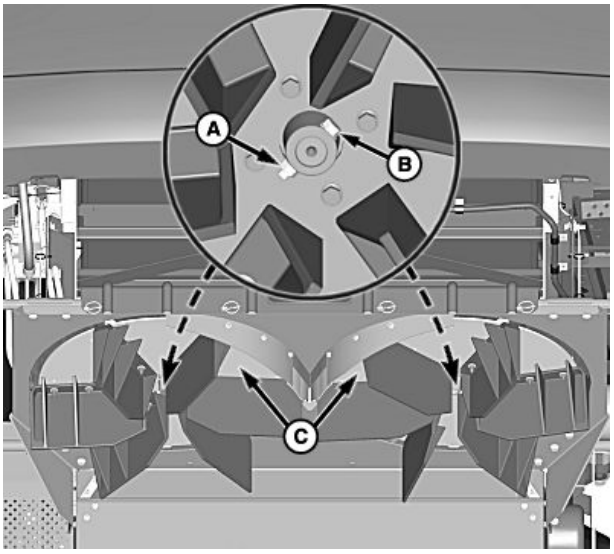
Cuchilla del deflector trasero PowerCast—Sustitución (opcional)

ATENCIÓN: Los conjuntos de discos pesan aproximadamente 13 kg (29 lb.).

IMPORTANTE: Los conjuntos de discos son diferentes a cada lado. Marcar la ubicación de los conjuntos de los discos antes de desmontarlos.

Retirar la contratuerca (A) y el tornillo (B) de los conjuntos de los discos del esparcidor de granzas (C).

A—Contratuerca
B—Tornillo
C—Conjuntos de discos del esparcidor



H98170 —UN—22SEP10

Continúa en la siguiente página

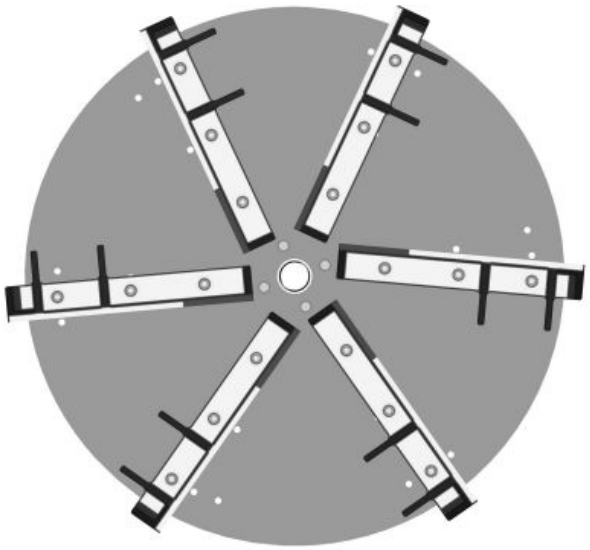
OUO6075,00009CE -63-22SEP10-1/2

IMPORTANTE: Al sustituir las cuchillas desgastadas o dañadas, asegurarse de sustituir las cuchillas de los extremos opuestos del disco al mismo tiempo para mantener el equilibrio rotativo de los discos.

Las cuchillas están orientadas en patrones de agujeros alternos para lograr que el esparcimiento del material sea óptimo. Asegurarse de que las cuchillas de recambio se instalan en los mismos orificios de los que han sido extraídas anteriormente.

Instale las cuchillas de repuesto según sea necesario y ajuste la tornillería según la especificación.

Especificación	
Tornillería de las cuchillas—Par de apriete	22 Nm (16 lb-ft)



H98171 —UN—22SEP10

OUO6075,00009CE -63-22SEP10-2/2

Carenados traseros del deflector trasero PowerCast (opcional)

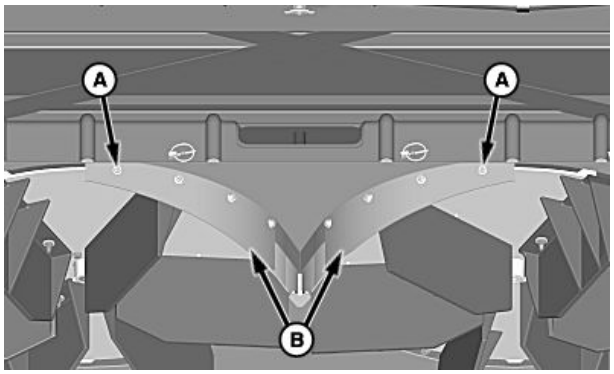
NOTA: Los carenados pueden retirarse para distribuir más material hacia el centro de la máquina durante la recolección en condiciones de paja gruesa o pesada.

Los carenados delantero y trasero deberían estar siempre instalados para obtener una distribución óptima del material al recolectar maíz.

Posición de trabajo

Los carenados sirven para gestionar la distribución de los residuos en plataformas más anchas.

Instalar los carenados traseros (B) detrás de la fijación soldada según se indica y fijar con la tornillería (A).



H98180 —UN—22SEP10

A—Tornillería (8) **B—Carenados traseras**

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00009CF -63-30SEP10-1/2

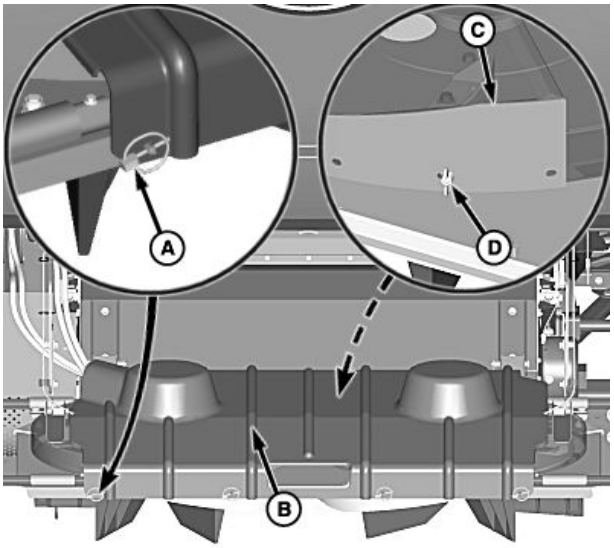
Posición de reposo:

Quitar y conservar los pasadores de cierre rápido (A) y la protección (B).

Instalar los carenados traseros (C) para soldar el espárrago, tal y como aparece en la figura y fijar con la tuerca de palomilla (D).

Vuelva a instalar la protección y los pasadores de cierre rápido.

A—Pasadores de cierre rápido
B—Protección
C—Carenados traseras
D—Tuerca de palomilla



H98181 —UN—22SEP10

OUO6075,00009CF -63-30SEP10-2/2

Válvula repartidora de cosecha

IMPORTANTE: Para evitar que ocurran lesiones personales o daños a la máquina, no mover la palanca del picador mientras la cosechadora está funcionando.

Posición para grano pequeño (C):

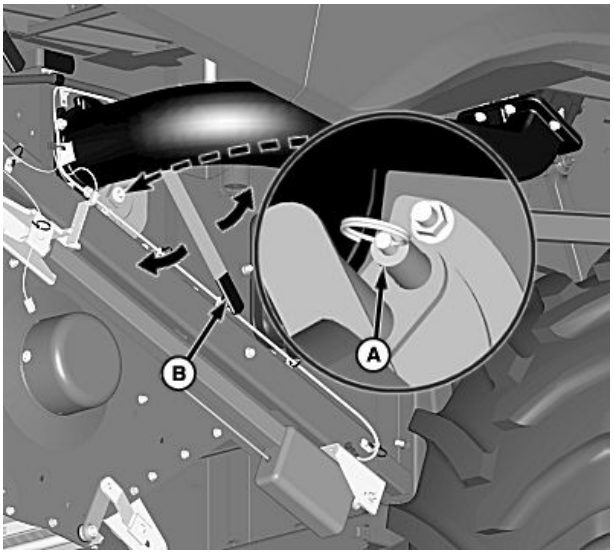
Sacar el pasador de bloqueo (A) y mover la palanca de la válvula repartidora de cultivo (B) a la posición SUPERIOR. La palanca de la válvula repartidora de cultivo debería estar en la posición “SUPERIOR” cuando se están realizando tareas de mantenimiento en la caja de cribas.

Posición para grano grande (D):

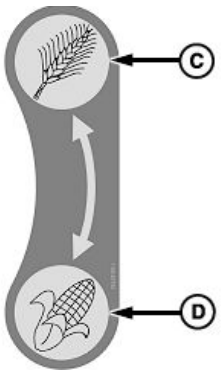
NOTA: Al recolectar maíz o girasol, la palanca de la válvula repartidora de cultivo debe estar en la posición “INFERIOR”.

Sacar el pasador de bloqueo (A) y mover la palanca de la válvula repartidora de cultivo (B) a la posición INFERIOR. La válvula repartidora de cultivo protege a la caja de cribas de posibles daños al impedir que el material sea lanzado hacia adelante.

A—Pasador de seguridad
B—Manija del divisor de cosecha
C—Posición para grano pequeño
D—Posición para grano grande



H114990 —UN—08JUL15



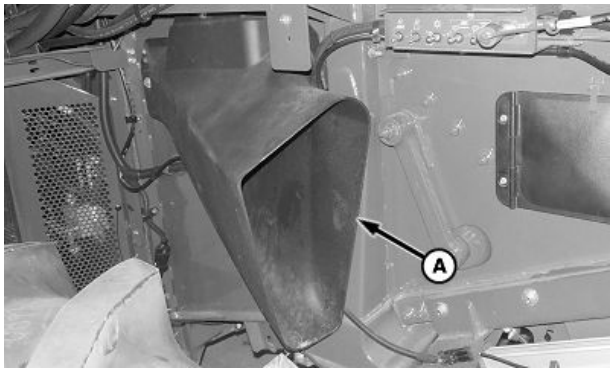
H99171 —UN—23NOV10

SS43267,000067D -63-08JUL15-1/1

Canales de aire

El conducto de aire (A) situado a ambos lados del panel lateral del separador permite que la caja de cribas respire más libremente, especialmente al circular a una velocidad baja. En función de las condiciones del cultivo, se puede aumentar la calidad del depósito de grano y reducir el polvo del alimentador de mies.

A—Conducto de aire



H115835 —UN—08SEP15

OUO6075,000417A -63-11APR16-1/1

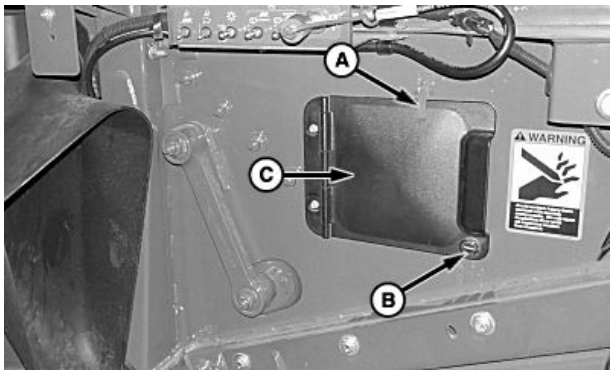
Suelo del batidor superior (si existe)—Extracción (residuos Premium)

IMPORTANTE: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: El fondo del batidor superior deberá instalarse para grano grande o maíz y retirarse para grano pequeño.

1. Abrir la pinza (A) y girar el bloqueo (B) para abrir la puerta de acceso de la caja de cribas (C).

A—Pinza
B—Bloqueo
C—Puerta de acceso de la caja de cribas



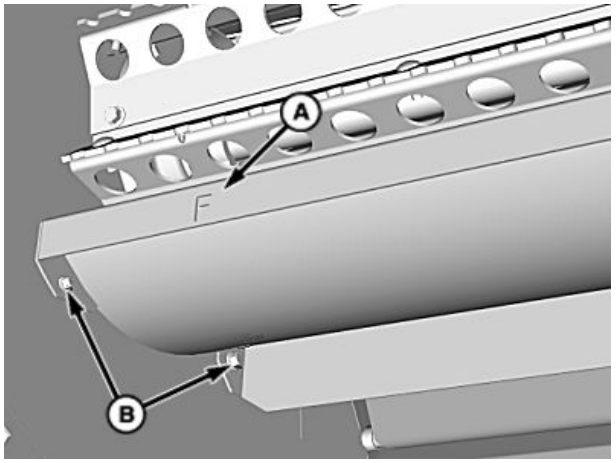
H115544 —UN—20AUG15

OUO6075,00041DC -63-14JAN16-1/2

NOTA: Se necesita a dos personas para retirar el suelo del batidor superior. Una persona sujeta el suelo del batidor superior, mientras la otra retira los tornillos y las tuercas.

2. Sujetar el suelo del batidor superior (A) y retirar los tornillos y tuercas (B).

A—Suelo del batidor superior
B—Tornillos y tuercas



H113090 —UN—03MAR15

OUO6075,00041DC -63-14JAN16-2/2

Barra de la unidad de control del picador (opcional)

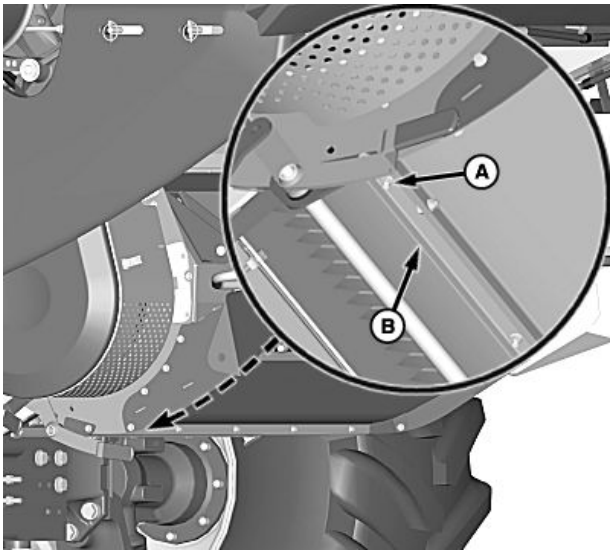
IMPORTANTE: Cuando se cosecha maíz, es preciso retirar la barra de la unidad de control y colocarla en posición de reposo. De no retirar la barra de la unidad de control, el elemento de la criba de granzas podría sufrir daños.

La barra de la unidad de control mejora la calidad de corte, la distribución y el ancho de la distribución en condiciones de paja gruesa. Para obtener más información, consulte al concesionario John Deere.

Retirar la tornillería (A) y la barra de la unidad de control (B) desde la parte inferior del picador.

A—Tornillería

B—Barra de la unidad de control



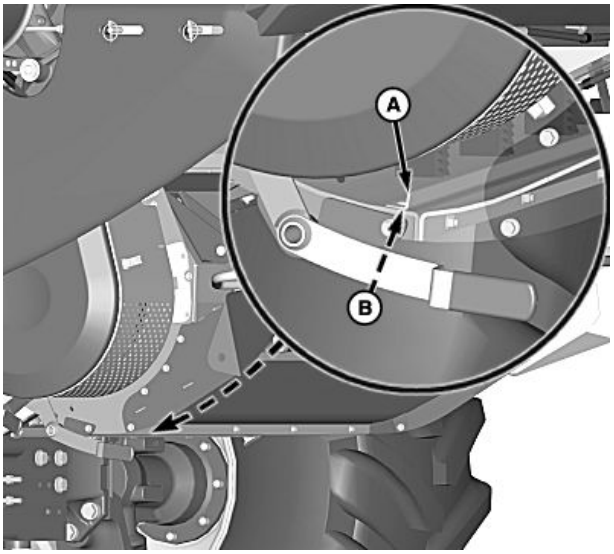
H98138 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -63-21SEP10-1/2

Levantar por completo el picador para instalar la barra de la unidad de control (A) en el lateral del picador tal y como se indica y sujetarla con la tornillería (B).

A—Barra de la unidad de control

B—Tornillería



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -63-21SEP10-2/2

Banco de cuchillas fijas del picador-Ajuste

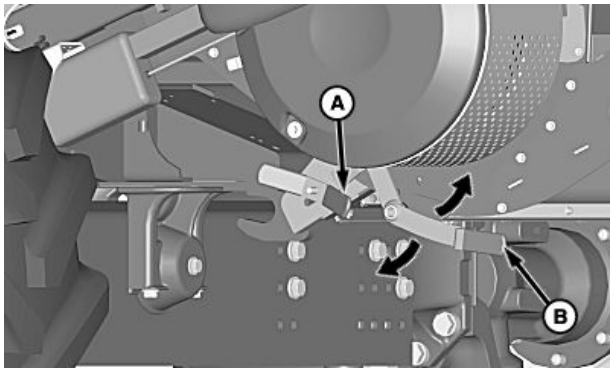
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

IMPORTANTE: El banco de cuchillas tiene que estar totalmente desconectado para el maíz.

NOTA: Se puede hacer funcionar el picador con las cuchillas desconectadas, aunque la calidad de corte disminuye.

Utilizar la posición intermedia para un consumo de potencia óptimo y una longitud de corte satisfactoria.

La cuchillas pueden ajustarse en cualquier posición. La posición de las cuchillas determina la longitud del material picado.



H98137 —UN—20SEP10

Posición del banco de cuchillas conectado

A—Tuerca de palomilla **B—Palanca**

Posición del banco de cuchillas conectado:

Aflojar la tuerca de palomilla (A) del picador.

Mover la palanca de ajuste (B) hacia abajo hasta que el banco de cuchillas se encuentre en la parte superior de la ranura de ajuste.

Apretar la tuerca de palomilla para bloquear el banco de cuchillas en su posición.

Posición del banco de cuchillas desconectado:

Aflojar la tuerca de palomilla (A) del picador.

Mover la palanca de ajuste (B) hacia arriba hasta que el banco de cuchillas se encuentre en la parte inferior de la ranura de ajuste.

Apretar la tuerca de palomilla para bloquear el banco de cuchillas en su posición.

OUO6075,00009C1 -63-21SEP10-1/1

Hojas de las cuchillas fijas del picador—Sustitución

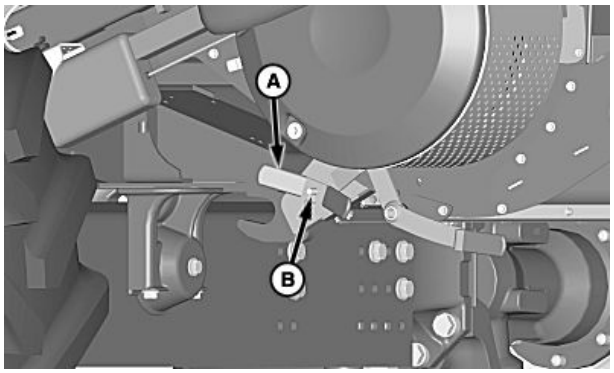
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto. Las hojas de las cuchillas son afiladas.

Aflojar la tuerca de palomilla (A) del picador.

Mover la palanca de ajuste hacia arriba hasta que el banco de cuchillas se encuentre en la parte inferior de la ranura de ajuste.

NOTA: Coloque el casquillo en los extremos exteriores del banco de cuchillas para el armado posterior.

Sujetar el banco de cuchillas y retirar el vástago tensor (B) sacando el lado derecho de la máquina.



H98140 —UN—21SEP10

A—Tuerca de palomilla **B—Vástago tensor**

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00009C0 -63-21SEP10-1/2

Quite el pasador (A) del vástago retenedor (B).

Afloje las contratuercas (C) de las pinzas que sujetan el vástago retenedor.

Deslizar el vástago de retención hasta que despeje las cuchillas que se deben sustituir.

Invertir las cuchillas para utilizarlas más tiempo o sustituirlas si están desgastadas por ambos lados.

Alinear el vástago de retención con las cuchillas.

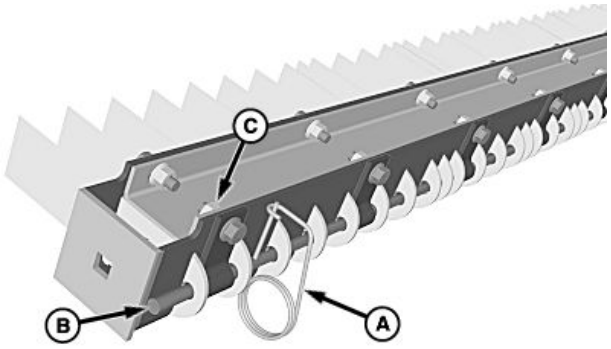
Apretar las contratuercas de las presillas e instalar el pasador.

NOTA: Volver a colocar el casquillo en los extremos exteriores del banco de cuchillas.

Instalar el conjunto del banco de cuchillas y deslizar el vástago tensor desde el lado derecho de la máquina.

Instalar la tuerca de palomilla y ajustar el banco de cuchillas en la posición deseada.

IMPORTANTE: El banco de cuchillas tiene que estar totalmente desconectado para el maíz.



H82430 —UN—14FEB05

A—Pasador
B—Vástago retenedor
C—Contratuercas

Apretar la tuerca de palomilla para bloquear el banco de cuchillas en su posición.

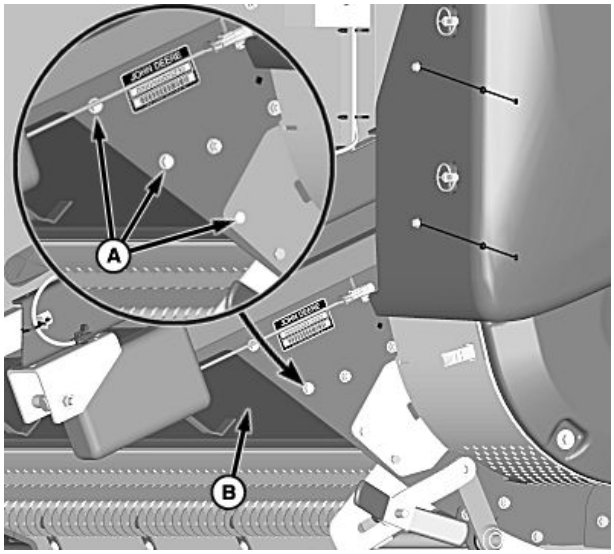
OUO6075,00009C0 -63-21SEP10-2/2

Puerta de acceso del picador

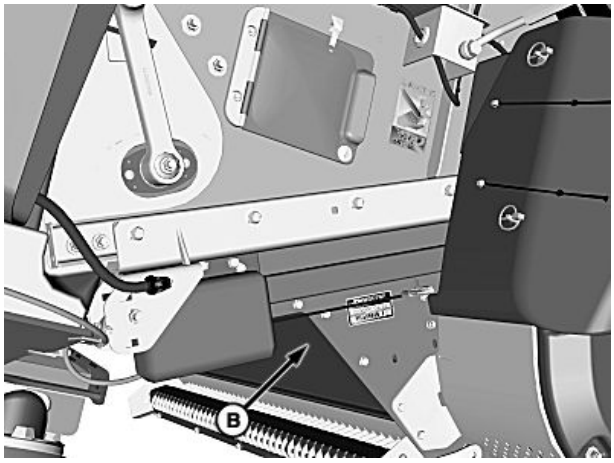
ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Retirar los tornillos (A) de ambos lados del picador para retirar la puerta de acceso (B).

A—Tornillos **B—Puerta de acceso**



H113088 —UN—03MAR15



H113086 —UN—02MAR15

SS43267,0000533 -63-03MAR15-1/1

Sustitución y configuración de las cuchillas del picador de corte fino

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: En el rotor ilustrado se muestran ejemplos de sustitución de hojas planas y angulares. Mantenga siempre el orden de hojas original de fábrica.

Cuchillas exteriores:

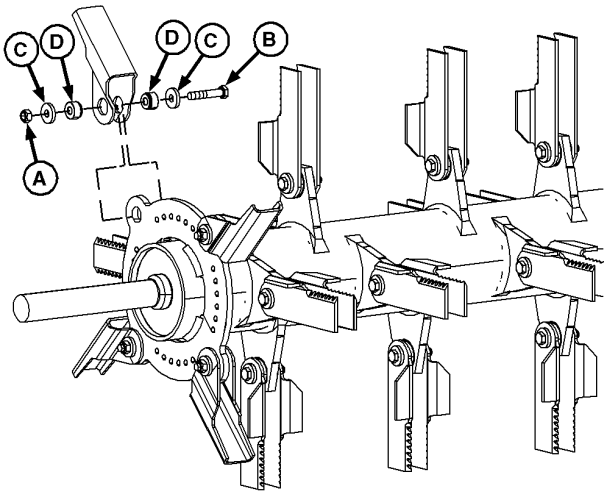
NOTA: Si se quitan las hojas o los casquillos para su inspección, asegurarse de volver a instalar las hojas en el MISMO soporte del que se sacaron. Esto debe hacerse para mantener equilibrado el conjunto. Es recomendable marcar cada cuchilla antes de retirarla.

Instalar tornillería nueva en el mismo sentido de marcha en el que se retiró al instalar o sustituir las cuchillas.

Retirar la tuerca (A), el tornillo (B), las arandelas (C) y los casquillos (D).

NOTA: Inspeccionar y sustituir los casquillos, contratuercas y tornillos que presenten desgaste.

Sustituir las cuchillas y los casquillos. Instalar el perno, las arandelas y la tuerca de bloqueo. Apretar la tuerca al valor especificado.



H87281 —UN—01AUG07

A—Tuerca de fijación
B—Tornillo
C—Arandelas
D—Casquillos

Especificación	
Contratuerca de las cuchillas del picador—Par de apriete	60 Nm (44 lb.-ft.)

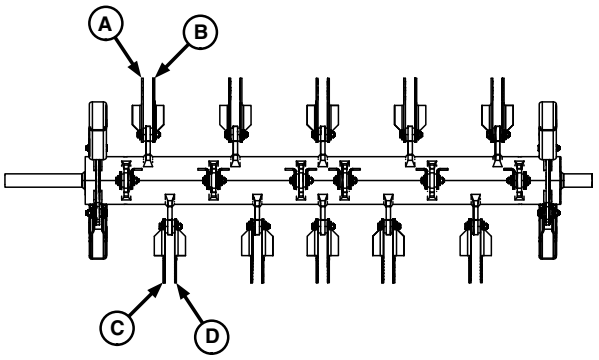
OUO6075,0001451 -63-27MAR13-1/3

Configuración de cuchillas:

IMPORTANTE: El conjunto del picador DEBE mantenerse equilibrado. Sustituir AMBAS hojas de cada apoyo y AMBAS hojas del apoyo opuesto (180°). Al sustituir una hoja rota DEBERÁN instalarse cuatro hojas o sustituirse todas las hojas a la vez. Ello es necesario para mantener equilibrado el conjunto.

Si se rompe la hoja (A), sustituir las hojas (A—D).

A—D— Hojas planas



H107307 —UN—22MAR13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001451 -63-27MAR13-2/3

Cuchillas interiores:

NOTA: Si se quitan las hojas o los casquillos para su inspección, asegurarse de volver a instalar las hojas en el MISMO soporte del que se sacaron. Esto debe hacerse para mantener equilibrado el conjunto. Es recomendable marcar cada cuchilla antes de retirarla.

Instalar tornillería nueva en el mismo sentido de marcha en el que se retiró al instalar o sustituir las cuchillas.

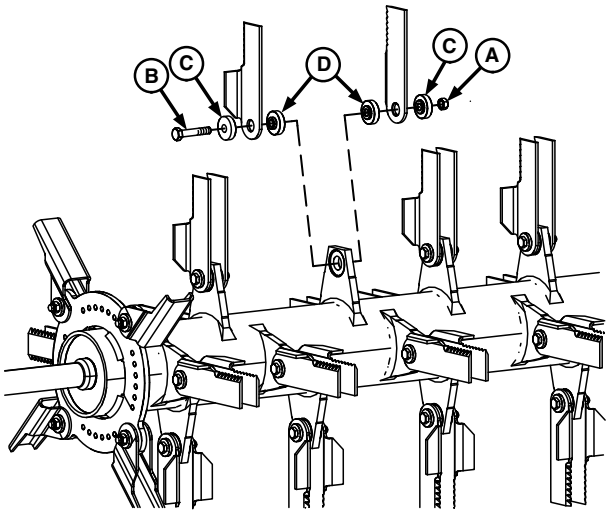
Quitar la contratuerca (A) y el tornillo (B).

Extraer e inspeccionar los casquillos (C y D).

NOTA: Inspeccionar y sustituir los casquillos, contratuercas y tornillos que presenten desgaste.

Sustituir las cuchillas y los casquillos. Instalar el perno y la tuerca de bloqueo. Apretar la tuerca al valor especificado.

Especificación	
Contratuerca de las cuchillas del picador—Par de apriete	60 Nm (44 lb-ft)



H98142 —UN—21SEP10

A—Tuerca de fijación
B—Tornillo
C—Casquillos
D—Casquillos

OUO6075,0001451 -63-27MAR13-3/3

Sustitución y configuración de las cuchillas del picador de corte extrafino

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: El rotor ilustrado muestra la sustitución de las hojas de Listones y rectas. Mantenga siempre el orden de hojas original de fábrica.

Cuchillas exteriores:

NOTA: Si se quitan las hojas o los casquillos para su inspección, asegurarse de volver a instalar las hojas en el MISMO soporte del que se sacaron. Esto debe hacerse para mantener equilibrado el conjunto. Es recomendable marcar cada cuchilla antes de retirarla.

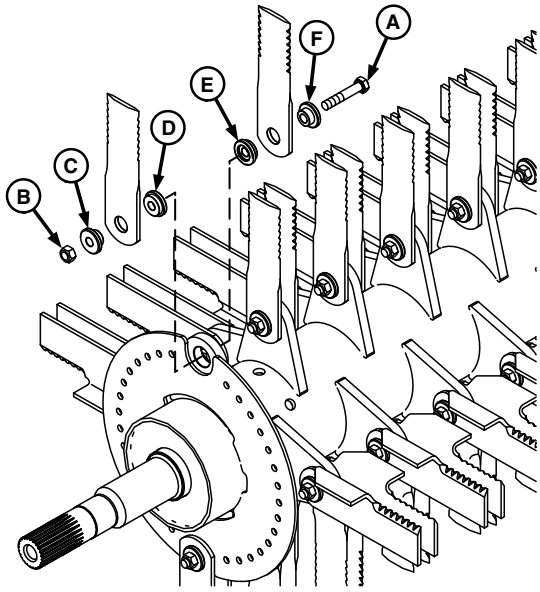
Instalar tornillería nueva en el mismo sentido de marcha en el que se retiró al instalar o sustituir las cuchillas.

Retirar la contratuerca (A), el tornillo (B) y los casquillos (C, D, E y F).

NOTA: Inspeccionar y sustituir los casquillos, contratuercas y tornillos que presenten desgaste.

Sustituir las cuchillas y los casquillos. Instalar el perno, la arandela, los casquillos y la tuerca de bloqueo. Apretar la tuerca al valor especificado.

Especificación	
Contratuerca de las cuchillas del picador—Par de apriete	60 Nm (44 lb.-ft.)



H99000 —UN—12NOV10

A—Tuerca de fijación
B—Tornillo
C—Buje
D—Buje
E—Buje
F—Buje

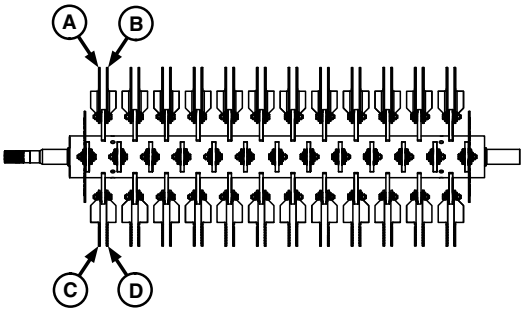
OUO6075,000153C -63-19JUN13-1/3

Configuración de cuchillas:

IMPORTANTE: El conjunto del picador DEBE mantenerse equilibrado. Sustituir AMBAS hojas de cada apoyo y AMBAS hojas del apoyo opuesto (180°). Al sustituir una hoja rota DEBERÁN instalarse cuatro hojas o sustituirse todas las hojas a la vez. Ello es necesario para mantener equilibrado el conjunto.

Si se rompe la hoja (A), sustituir las hojas (A—D).

IMPORTANTE: Verificar la separación entre las cuchillas del rotor y las cuchillas fijas, haciendo girar el rotor con la mano, antes de hacer funcionar el picador.



H107308 —UN—22MAR13

A—D— Hojas planas

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000153C -63-19JUN13-2/3

Cuchillas interiores:

NOTA: Si se quitan las hojas o los casquillos para su inspección, asegurarse de volver a instalar las hojas en el MISMO soporte del que se sacaron. Esto debe hacerse para mantener equilibrado el conjunto. Es recomendable marcar cada cuchilla antes de retirarla.

Instalar tornillería nueva en el mismo sentido de marcha en el que se retiró al instalar o sustituir las cuchillas.

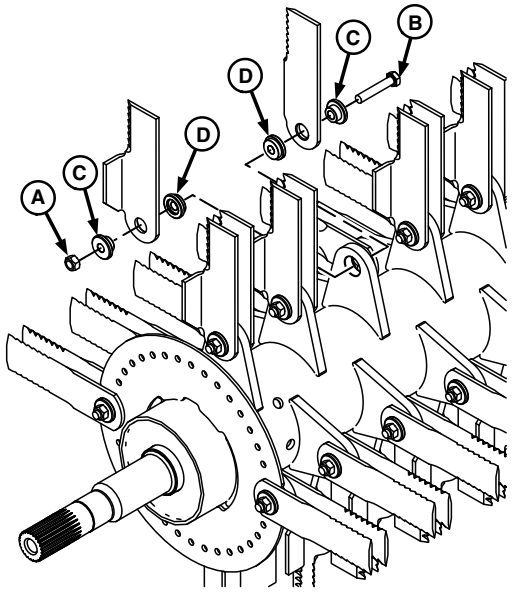
Quitar la contratuerca (A) y el tornillo (B).

Extraer e inspeccionar los casquillos (C y D).

NOTA: Inspeccionar y sustituir los casquillos, contratuercas y tornillos que presenten desgaste.

Sustituir las cuchillas y los casquillos. Instalar el perno y la tuerca de bloqueo. Apretar la tuerca al valor especificado.

	Especificación
Contratuerca de las cuchillas del picador—Par de apriete	60 Nm (44 lb-ft.)



H99002 —UN—12NOV10

A—Tuerca de fijación
B—Tornillo
C—Casquillos
D—Casquillos

OUO6075,000153C -63-19JUN13-3/3

Sustitución de la cuchilla divisora

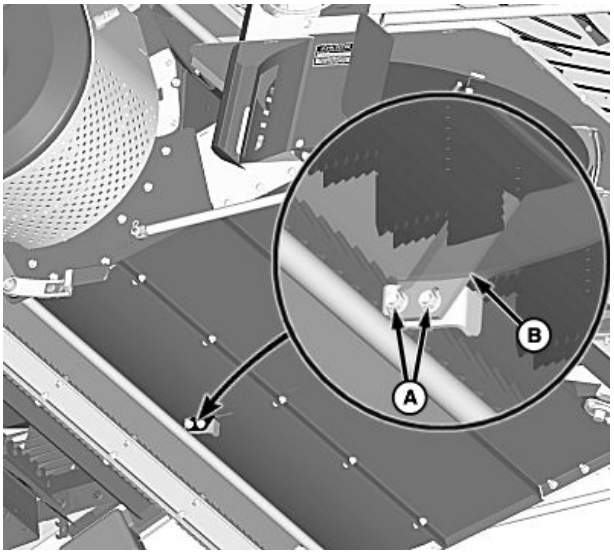
ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto. La hoja de la cuchilla está afilada.

Retirar la tornillería (A) y desechar la cuchilla divisora (B).

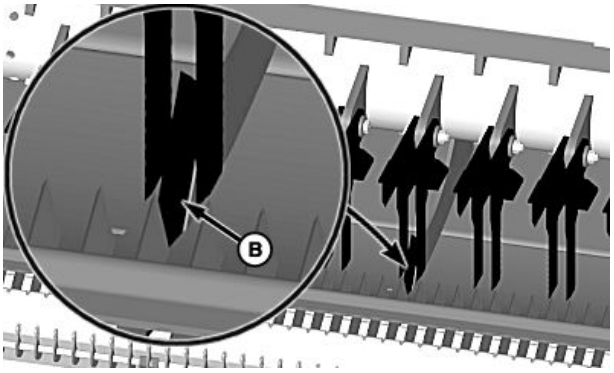
NOTA: La cuchilla deberá asentarse sobre la separación de modo que no quede ninguna abertura.

Sustituir la cuchilla divisora e instalar la tornillería anteriormente retirada.

A—Tornillería **B—Cuchilla divisora**



H98691 —UN—19OCT10



H98692 —UN—19OCT10

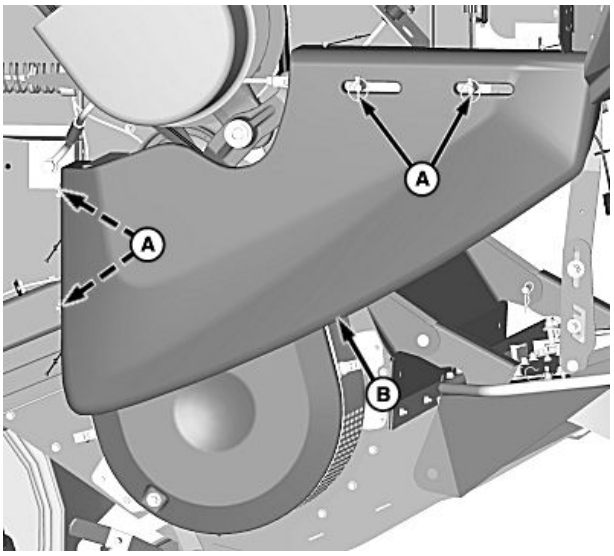
OUO6075,0000A31 -63-20OCT10-1/1

Cuchillas del picador—Centrado

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Elevar totalmente el picador y retirar los pasadores de cierre rápido (A) y la protección (B).

A—Pasadores de cierre rápido **B—Protección**



H98146 —UN—21SEP10

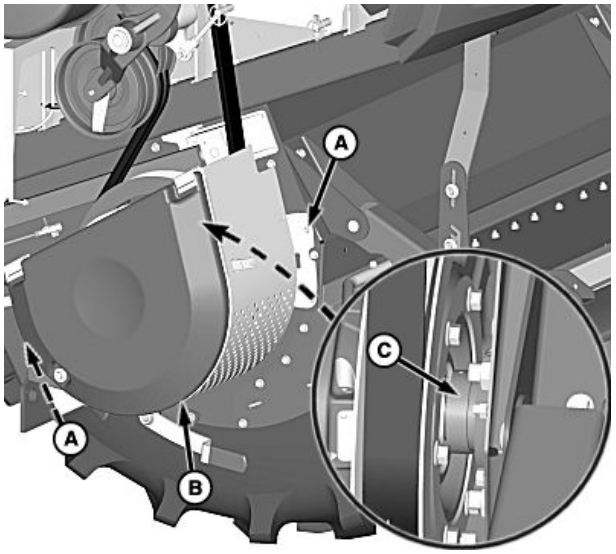
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00009C4 -63-21SEP10-1/4

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

Aflojar el tornillo de fijación y el collarín de bloqueo (C) del lado izquierdo.

A—Tornillos (4x)
B—Protección
C—Collarín de bloqueo



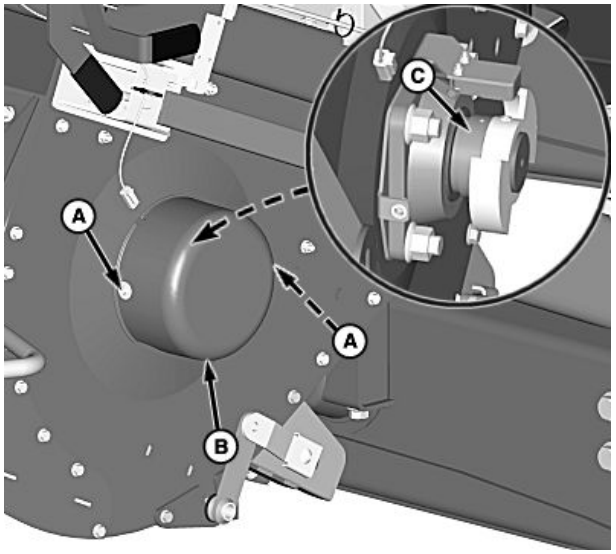
H98147 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -63-21SEP10-2/4

Retirar los tornillos (A) y la cubierta (B) del rodamiento.

Aflojar el tornillo de fijación y el collarín de bloqueo (C) del lado derecho.

A—Tornillos (se usan 2)
B—Tapa de rodamientos
C—Collarín de bloqueo



H98148 —UN—21SEP10

Continúa en la siguiente página

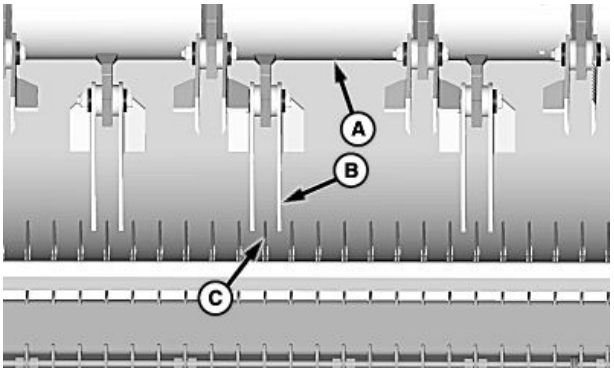
OUO6075,00009C4 -63-21SEP10-3/4

Desplazar el rotor (A) del picador a la derecha o izquierda para asegurarse de que ninguna de las cuchillas del rotor (B) entre en contacto con las cuchillas fijas (C).

Apretar los collarines de bloqueo de ambos lados en el sentido de rotación y sujetarlos con tornillos de fijación.

Instalar la cubierta de rodamiento en el lado derecho y las protecciones del picador del lado izquierdo.

A—Rotor del picador
B—Hojas del rotor
C—Cuchillas fijas



H87317 —UN—30JAN07

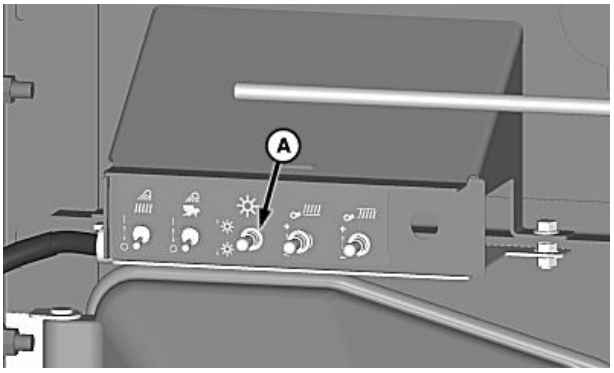
OUO6075,00009C4 -63-21SEP10-4/4

Ajuste del interruptor del picador

El interruptor de ajuste del picador (A) se encuentra en el lado izquierdo de la máquina.

El interruptor de ajuste del picador permite que el operador eleve o haga descender el picador en distintas posiciones.

A—Interruptor del picador



H97565 —UN—14SEP10

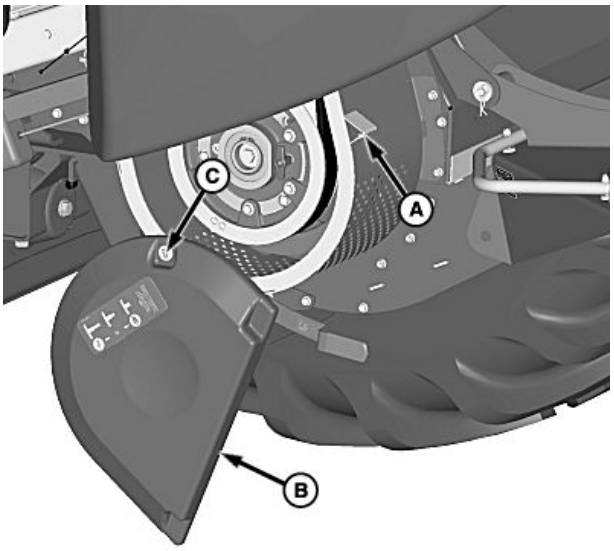
OUO6075,00009C6 -63-21SEP10-1/1

Velocidades de la transmisión del picador—cambio

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Soltar el cerrojo (A) y girar la protección (B) del pivote (C).

A—Retención
B—Protección
C—Pivote



H105440 —UN—18MAY12

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000113F -63-18MAY12-1/2

Posición de velocidad lenta:

NOTA: Es posible que sea necesario girar un poco la polea mientras se mueve la palanca de cambios.

Mover la palanca de cambios (A) a la posición (B).

- Maíz

Posición de punto muerto:

NOTA: Es posible que sea necesario girar un poco la polea mientras se mueve la palanca de cambios.

Mover la palanca de cambios (A) a la posición (C).

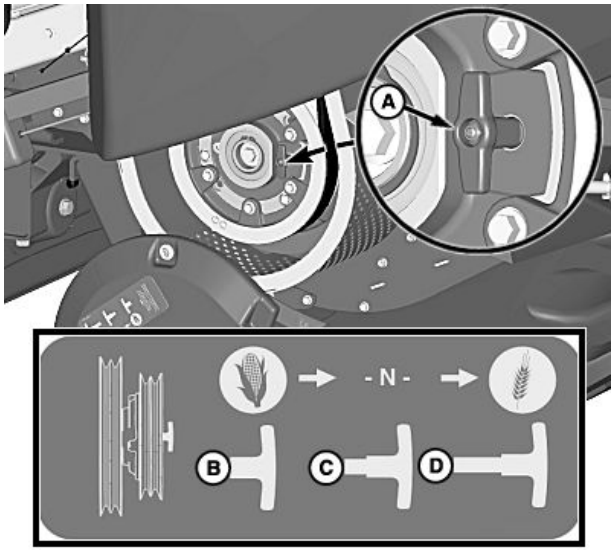
Posición de velocidad alta:

NOTA: Es posible que sea necesario girar un poco la polea mientras se mueve la palanca de cambios.

Mover la palanca de cambios (A) a la posición (D).

- Grano

Cerrar la protección y asegurarla con el cerrojo.



H105441 —UN—18MAY12

A—Palanca de cambios
B—Posición de velocidad lenta
C—Posición de punto muerto
D—Posición de velocidad alta

OUO6075,000113F -63-18MAY12-2/2

Álabes del deflector trasero—Ajuste (residuos intermedios/Premium)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Los álabes del deflector trasero pueden ajustarse si la configuración de fábrica no produce una distribución adecuada o uniforme.

Los álabes del deflector trasero se ajustan en fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

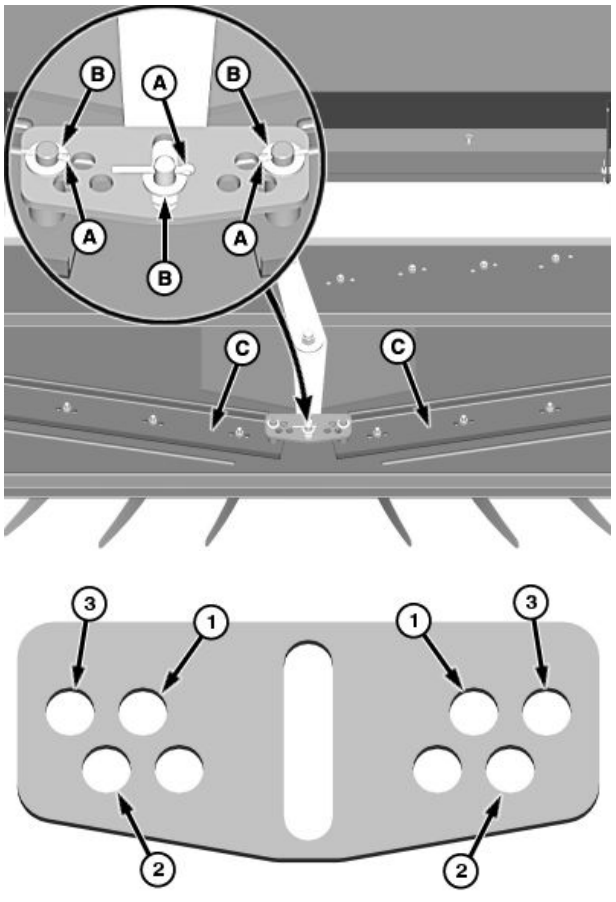
Retirar y conservar los pasadores de aletas (A) y las arandelas (B).

Ajustar las guías de deslizamiento (C) en los orificios deseados de la placa de ajuste.

- Orificio 1: Posición del cabezal 6,7 m (22 ft)
- Orificio 2: Posición del cabezal 7,6 m (25 ft)
- Orificio 3: Posición del cabezal 9,1 m (30 ft)

Instalar las arandelas y los pasadores de aletas anteriormente extraídos.

A—Pasadores de aletas
B—Arandelas
C—Guías de deslizamiento



H98656 —UN—19OCT10

H98657 —UN—19OCT10

OUO6075,00041D9 -63-11APR16-1/1

Álabes del deflector trasero (motor eléctrico)—Ajuste (residuos intermedios/Premium)

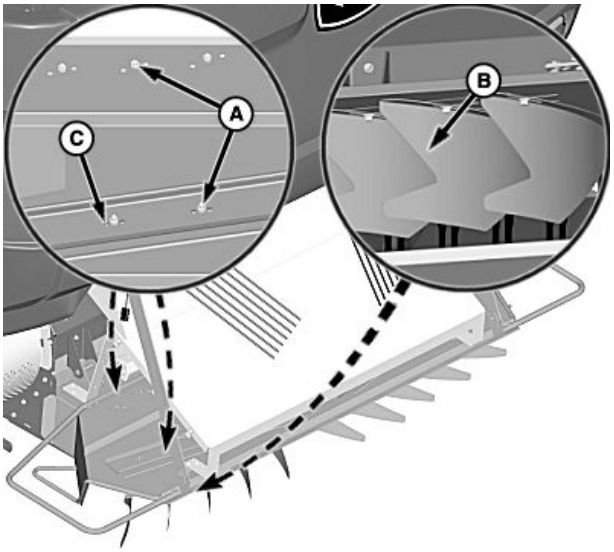
ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Los álabes del deflector trasero pueden ajustarse si la configuración de fábrica no produce una distribución adecuada o uniforme.

Los álabes del deflector trasero se ajustan en fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Aflojar las tuercas (A) y ajustar el álabe del deflector trasero (B) a los distintos agujeros (C) si es preciso controlar la anchura de distribución de la paja. Ver el apartado Configuración de fábrica de los álabes del deflector trasero (ajuste eléctrico) más adelante en esta sección.

Apretar las tuercas y repetir el procedimiento según sea necesario en los álabes del deflector trasero restantes.

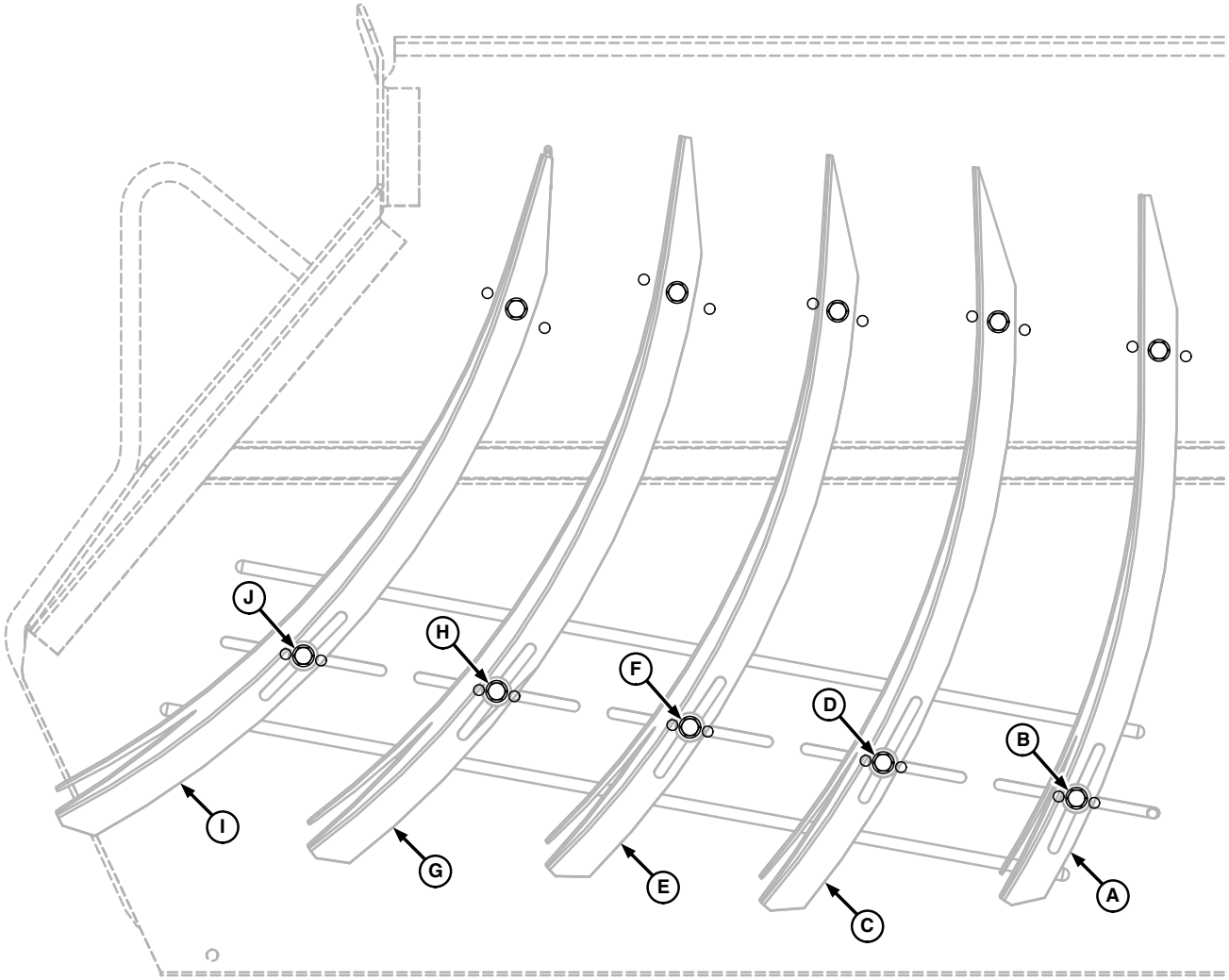


H98365 —UN—30SEP10

A—Tuercas
B—Álabe del deflector trasero
C—Agujeros

OUO6075,00041DA -63-11APR16-1/1

Álabes del deflector trasero (ajuste eléctrico)—Ajustes de fábrica (residuos intermedios/Premium)



Configuración del álabe del deflector trasero en plataformas de 9,1 m (30 ft) (vista por debajo del deflector trasero)

A—Paleta 1
B—Orificio intermedio
C—Paleta 2
D—Orificio intermedio
E—Paleta 3
F—Orificio intermedio
G—Paleta 4
H—Orificio intermedio
I— Paleta 5
J— Orificio intermedio

NOTA: Los agujeros están ubicados desde el centro del deflector trasero hacia afuera cuando se ajustan los álabes del deflector trasero.

OUO6075,00041DB -63-21MAR16-1/1

Sustitución de los discos del esparcidor de granzas Advanced PowerCast

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Retirar la tornillería (A) y el soporte (B).

Comprobar y sustituir los soportes de goma (C) y los dedos (D) según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere para obtener las piezas de repuesto.

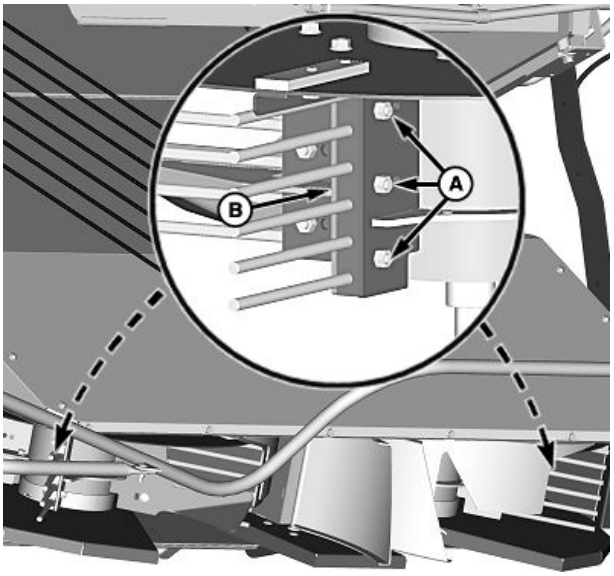
IMPORTANTE: Sustituir todos los soportes de goma para mantener el equilibrio giratorio de los discos.

Instalar el soporte de goma de recambio y los dedos según sea necesario.

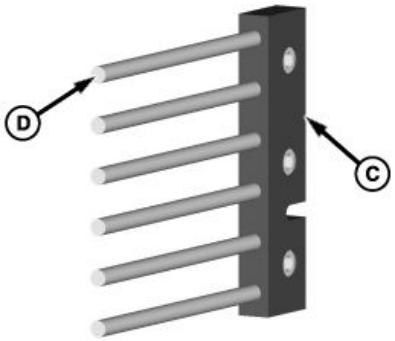
Asegurarse de que el soporte de goma y el soporte se instalan en los mismos orificios de donde se han extraído anteriormente.

Apretar la tornillería y repetir el procedimiento según sea necesario en las cuchillas de los discos restantes.

A—Tornillería
B—Soporte
C—Apoyos de goma
D—Dedos



H113274 —UN—26MAR15



H98694 —UN—19OCT10

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000592 -63-26MAR15-1/2

Retirar los tornillos (A) de la placa (B).

Comprobar y sustituir el soporte de listones (C) según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere para obtener las piezas de repuesto.

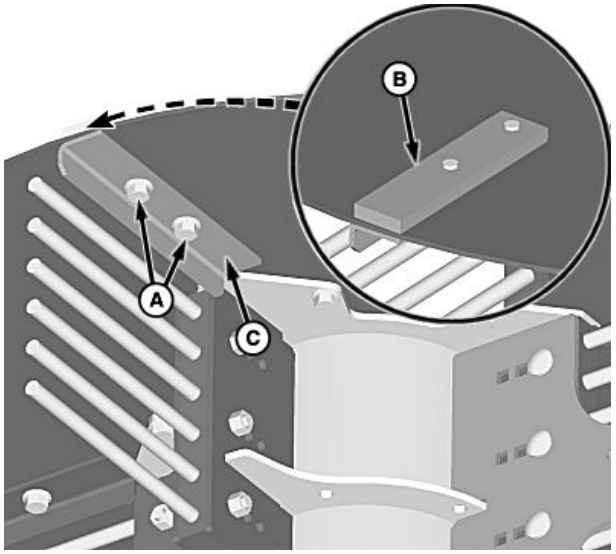
IMPORTANTE: Sustituir todos los soportes de listones para mantener el equilibrio giratorio de los discos.

Instalar el soporte de listones de recambio según sea necesario.

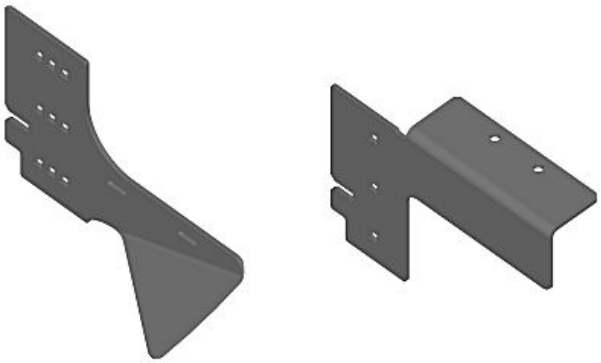
Apretar la tornillería y repetir el procedimiento según sea necesario en las cuchillas de los discos restantes.

NOTA: Retirar los listones de grano pequeño e instalar listones de maíz según sea necesario para el cultivo que se está cosechando.

A—Tornillos
B—Placa
C—Soportes del listón



H98695 —UN—19OCT10

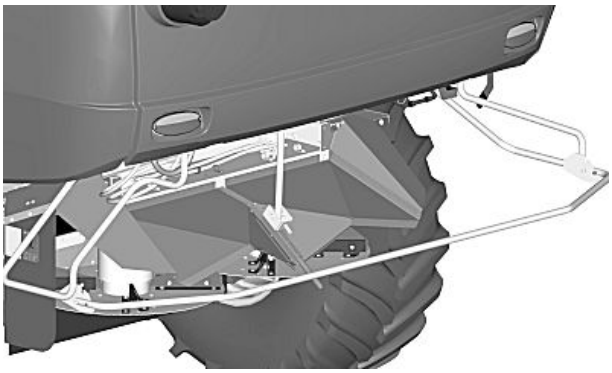


H102241 —UN—23JUN11

Listón de grano pequeño / Listón de maíz

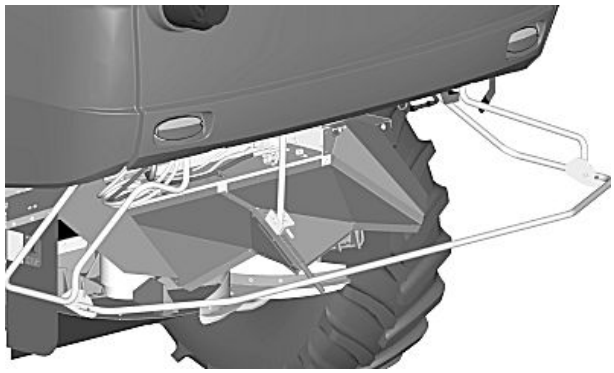
SS43267,0000592 -63-26MAR15-2/2

Esparcidor (Información general)



H98186 —UN—23SEP10

Esparcidor de granzas de una velocidad



H98187 —UN—23SEP10

Esparcidor de granzas de dos velocidades

ATENCIÓN: No permitir la presencia de personas detrás del esparcidor cuando está en marcha. DETENER el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave antes de ajustar el esparcidor.

Antes de intervenir en un esparcidor elevado, insertar completamente el pasador de bloqueo en su alojamiento.

NOTA: Para más información sobre los interruptores de ajuste del esparcidor de granzas del interior de la cabina, consultar la sección "Consola del reposabrazos CommandTouch".

OUO6075,0000B75 -63-21MAR11-1/1

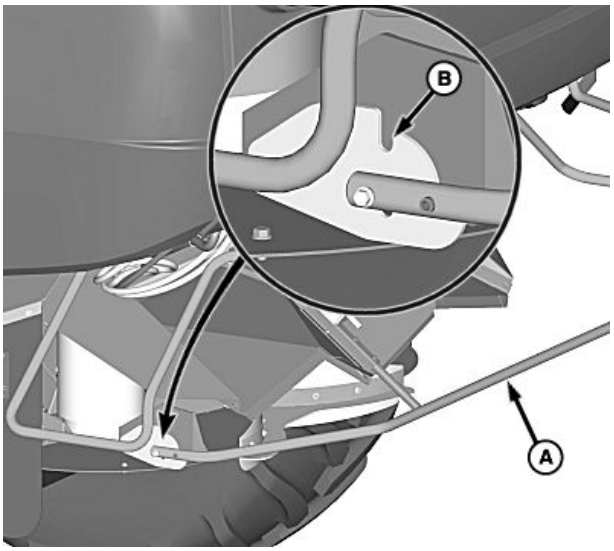
Esparcidor de granzas: posición de hilera

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto. Antes de intervenir en un esparcidor elevado, insertar completamente el pasador de bloqueo en su alojamiento.

IMPORTANTE: El anillo del esparcidor TIENE QUE estar siempre en la posición "inferior" como se muestra, mientras está en funcionamiento.

NOTA: El esparcidor de granzas puede girarse hacia arriba para permitir la descarga de material en un patrón de cordón.

Elevar el anillo del esparcidor de granzas (A) hasta que quede alineado con la muesca (B) al acceder o elevar el esparcidor de granzas hasta la posición de hilera.



H98188 —UN—23SEP10

A—Aro del esparcidor **B—Muesca**

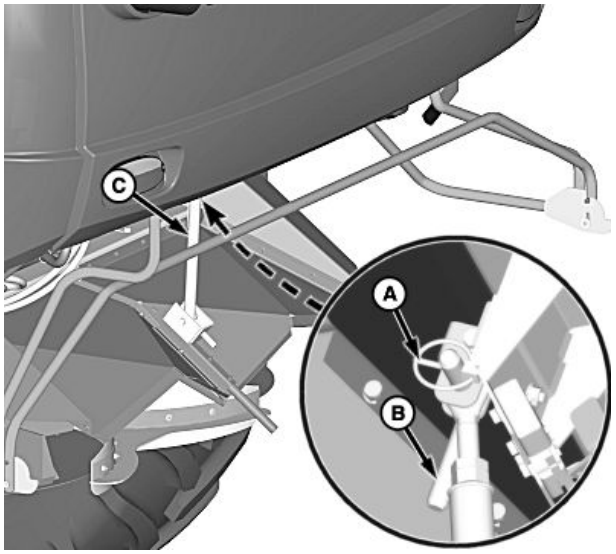
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00009D3 -63-23SEP10-1/3

Retirar el pasador de cierre rápido (A) del pasador (B) y el tubo del soporte inferior (C).

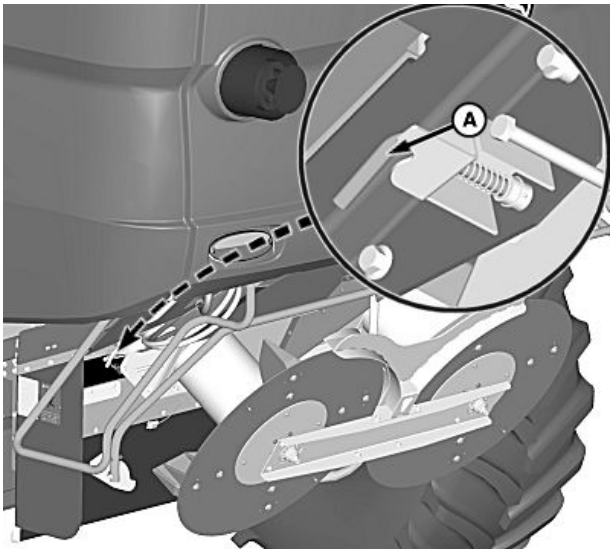
NOTA: Volver a colocar el pasador en la posición de reposo y sujetarlo con el pasador de cierre rápido.

A—Pasador de cierre rápido
B—Pasador
C—Tubo de soporte

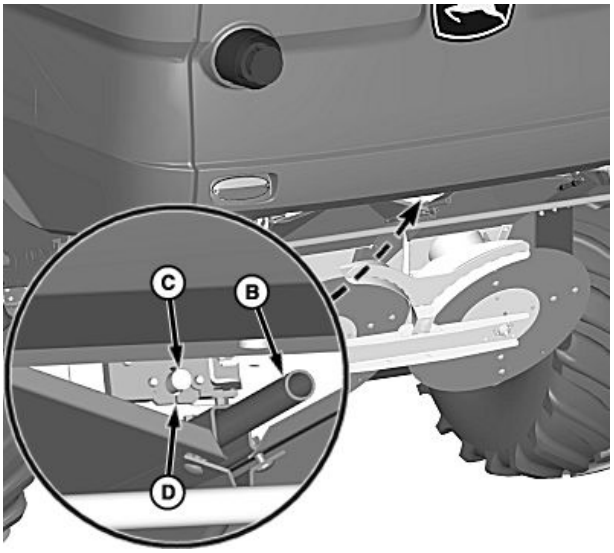


H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D3 -63-23SEP10-2/3



H98190 —UN—23SEP10



H98191 —UN—23SEP10

A—Pasador
B—Palanca
C—Pasador
D—Conjunto de pestillo

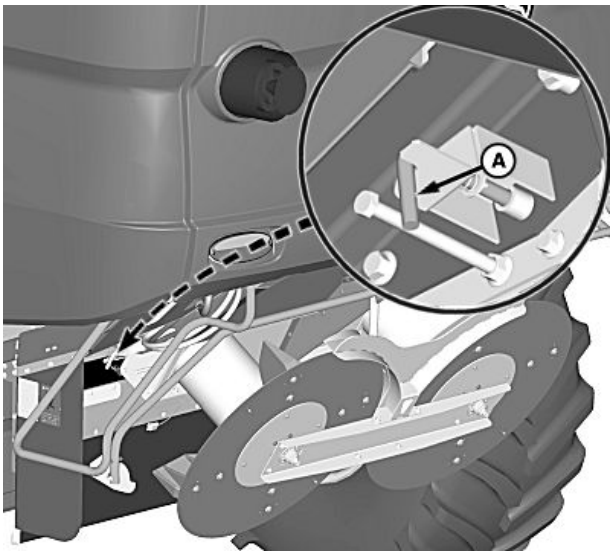
Tirar del pasador (A) para levantar completamente el esparcidor de granzas.

Levantar el esparcidor de granzas con la palanca (B) hasta que el pasador (C) se conecte completamente al conjunto del cerrojo (D).

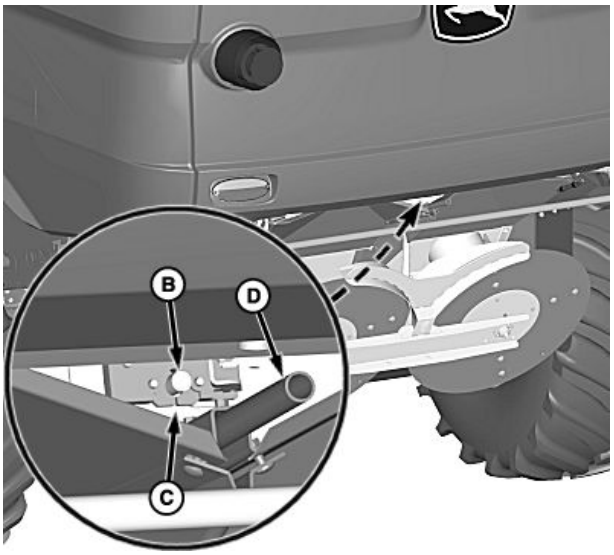
NOTA: Ajustar la velocidad del disco del esparcidor en cero. Consultar la sección Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor en la consola del reposabrazos CommandTouch para obtener más información.

OUO6075,00009D3 -63-23SEP10-3/3

Esparcidor—Bajada



H98192 —UN—23SEP10



H98193 —UN—23SEP10

A—Pasador
B—Pasador
C—Conjunto de pestillo
D—Palanca

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Girar y colocar el pasador (A) en el soporte para bloquear el esparcidor de granzas.

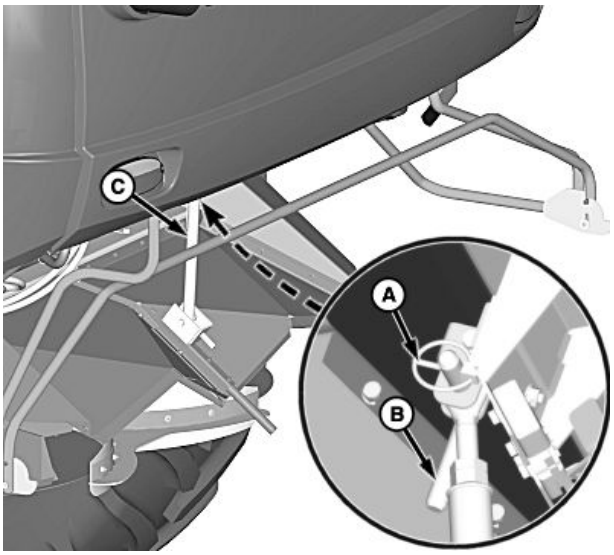
Liberar el pasador (B) del conjunto del cerrojo (C) y descender el esparcidor de granzas con la palanca (D).

OUO6075,00009D4 -63-08OCT10-1/2

Levantar el tubo del soporte (C) hasta que quede alineado con el orificio y sujetar con el pasador (B) y el pasador de cierre rápido (A).

NOTA: Ajustar la velocidad del disco del esparcidor en cero. Consultar la sección Interruptor de ajuste de la velocidad del esparcidor en la consola del reposabrazos CommandTouch para obtener más información.

A—Pasador de cierre rápido
B—Pasador
C—Tubo de soporte



H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D4 -63-08OCT10-2/2

Sustitución de los discos del esparcidor de granzas (velocidad única)

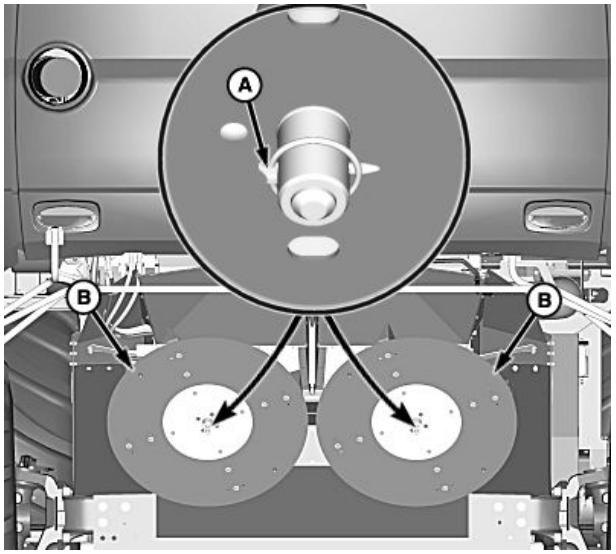
ATENCIÓN: Los conjuntos de discos pesan aproximadamente 25 kg (55 lb).

IMPORTANTE: Los conjuntos de discos son diferentes a cada lado. Marcar la ubicación de los conjuntos de los discos antes de desmontarlos.

NOTA: Los conjuntos de discos pueden retirarse para su mantenimiento o para obtener una holgura adicional debajo del esparcidor de granzas.

Retirar los pasadores de cierre rápido (A) y los conjuntos de los discos (B).

A—Pasador de cierre rápido **B—Conjuntos de disco**



H98194 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -63-23SEP10-1/2

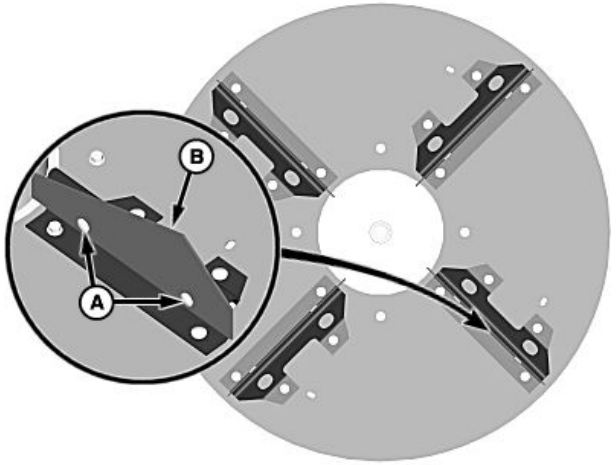
IMPORTANTE: Al sustituir las cuchillas desgastadas o dañadas, asegurarse de sustituir las cuchillas de los extremos opuestos del disco al mismo tiempo para mantener el equilibrio rotativo de los discos.

Las cuchillas están orientadas en patrones de agujeros alternos para lograr que el esparcimiento del material sea óptimo. Asegurarse de que las cuchillas de recambio se instalan en los mismos orificios de los que han sido extraídas anteriormente.

Retirar la tornillería (A) y la cuchilla (B).

Instalar las cuchillas de repuesto según sea necesario y ajustar la tornillería.

A—Tornillería **B—Hoja topadora**



H98197 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -63-23SEP10-2/2

Sustitución de los discos del esparcidor de granzas (dos velocidades)

ATENCIÓN: Los conjuntos de discos pesan aproximadamente 25 kg (55 lb).

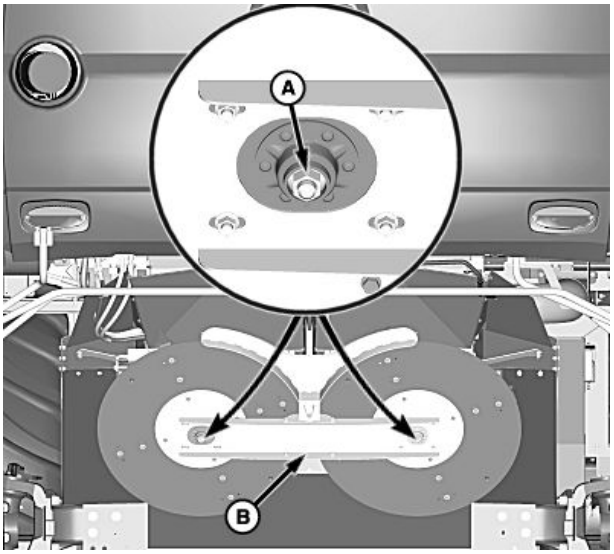
IMPORTANTE: Los conjuntos de discos son diferentes a cada lado. Marcar la ubicación de los conjuntos de los discos antes de desmontarlos.

NOTA: Los conjuntos de discos pueden retirarse para su mantenimiento o para obtener una holgura adicional debajo del esparcidor de granzas.

Retirar las tuercas (A) y el carenado del soporte (B).

A—Tuerca

B—Carenado del soporte



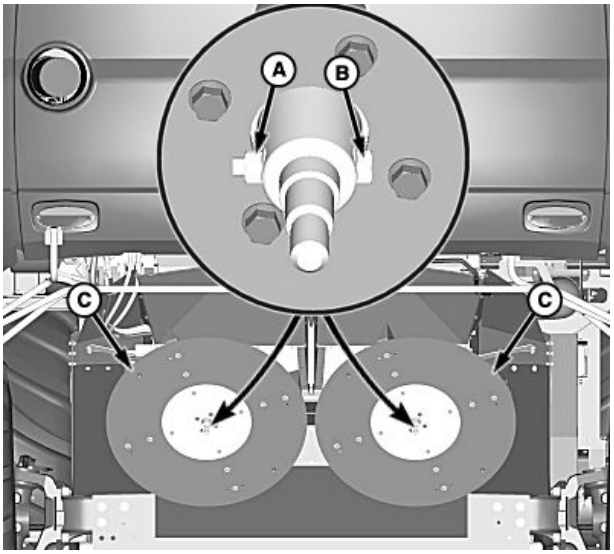
H98195 —UN—08OCT10

OUO6075,00009D6 -63-23SEP10-1/3

Retirar las tuercas (A) y los tornillos (B) de los conjuntos de los discos (C).

A—Tuerca
B—Tornillo

C—Conjuntos de disco



H98196 —UN—23SEP10

Continúa en la siguiente página

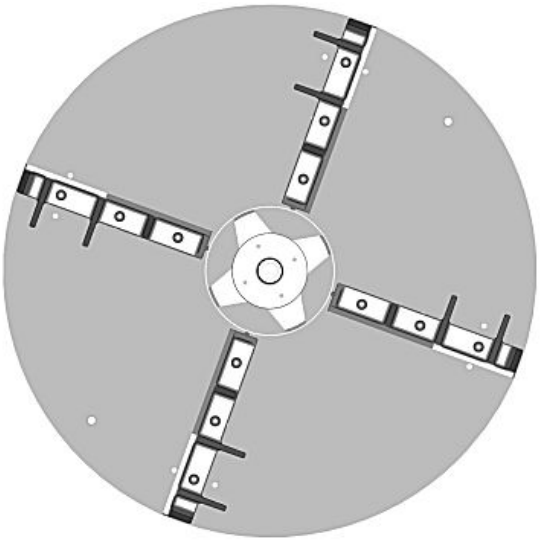
OUO6075,00009D6 -63-23SEP10-2/3

IMPORTANTE: Al sustituir las cuchillas desgastadas o dañadas, asegurarse de sustituir las cuchillas de los extremos opuestos del disco al mismo tiempo para mantener el equilibrio rotativo de los discos.

Las cuchillas están orientadas en patrones de agujeros alternos para lograr que el esparcimiento del material sea óptimo. Asegurarse de que las cuchillas de recambio se instalan en los mismos orificios de los que han sido extraídas anteriormente.

Instale las cuchillas de repuesto según sea necesario y ajuste la tornillería según la especificación.

Especificación	
Tornillería de las cuchillas—Par de apriete	22 Nm (16 lb-ft)



H98198 —UN—23SEP10

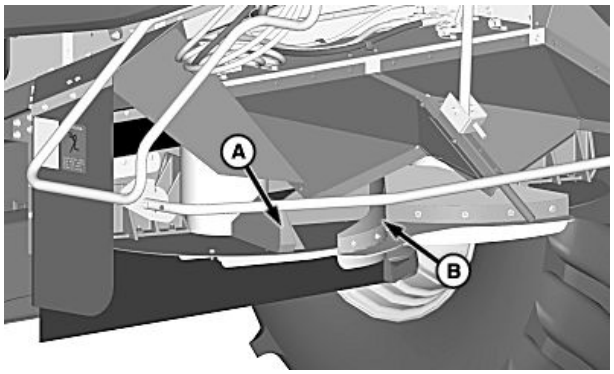
OUO6075,00009D6 -63-23SEP10-3/3

Esparcidor de paja de mayor amplitud (opcional)

ATENCIÓN: No permitir la presencia de personas detrás del esparcidor cuando está en marcha. DETENER el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave antes de ajustar el esparcidor.

NOTA: Para obtener una distribución óptima del material, es preciso retirar los carenados al recolectar con plataformas de corte de menos de 9,1 m (30 ft) o cabezales de maíz de menos de 12 hileras.

Cuando se instalan las cuchillas del esparcidor de paja (A) y los carenados (B), la distribución aumenta y mejora en las plataformas de corte grandes. Para obtener más información, consulte al concesionario John Deere.



H98199 —UN—23SEP10

A—Cuchillas **B—Carenado**

OUO6075,00009D9 -63-28MAR11-1/1

Tensión de la correa de transmisión del picador—ajuste

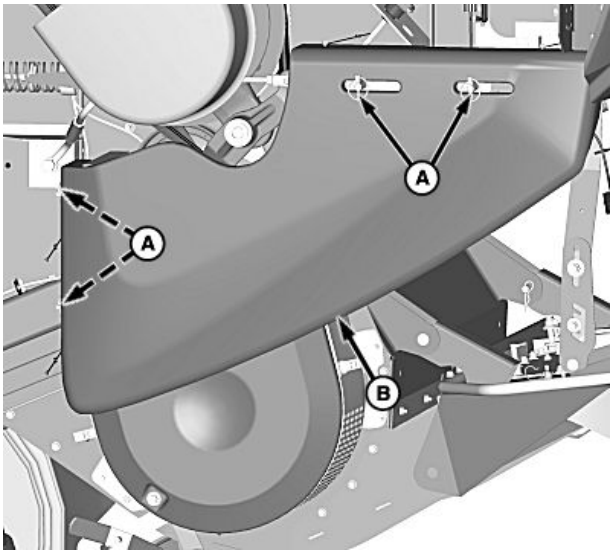
ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Bajar el picador por completo para tensar correctamente las correas.

Retirar los pasadores rápidos (A) y la protección (B).

A—Pasadores de bloqueo rápido

B—Protección



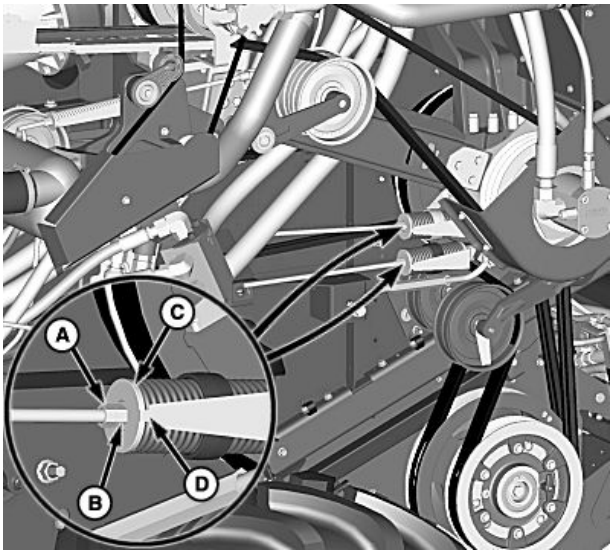
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00013DF -63-18JUN13-1/2

Ajuste la contratuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la tuerca de fijación.

Instalar la protección y fijarla con pasadores de cierre rápido.

A—Tuerca de fijación
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador



H108275 —UN—18JUN13

OUO6075,00013DF -63-18JUN13-2/2

Correa del picador—reemplazo

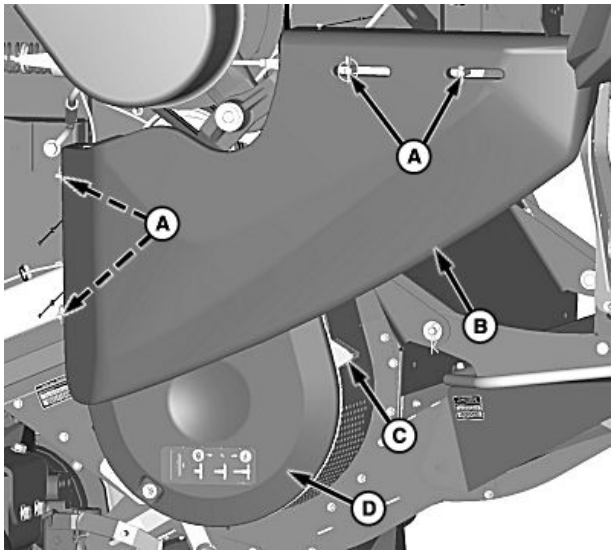
ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: El picador se debería mover a la posición central para facilitar la instalación de la correa.

Retirar los pasadores rápidos (A) y la protección (B).

Liberar el cerrojo (C) y girar la protección (D) para abrir.

A—Pasadores de bloqueo rápido
B—Protección
C—Retención
D—Protección



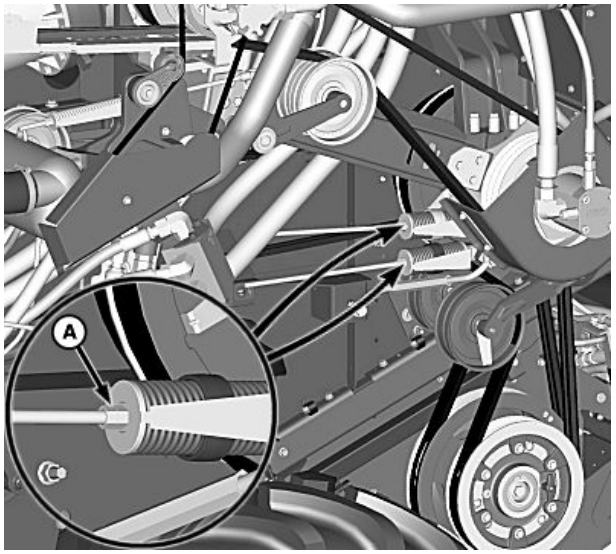
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-1/10

NOTA: Marcar la ubicación de las tuercas del tensor antes de aflojarlas para facilitar el proceso de volver a montar.

Afloje las tuercas (A) para aliviar la tensión de la correa.

A—Tuercas



H108276 —UN—18JUN13

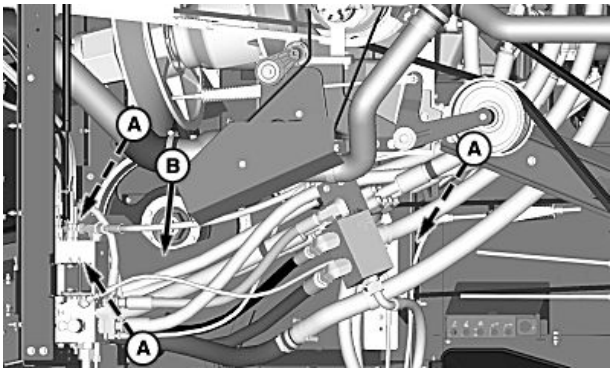
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-2/10

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos

B—Protección



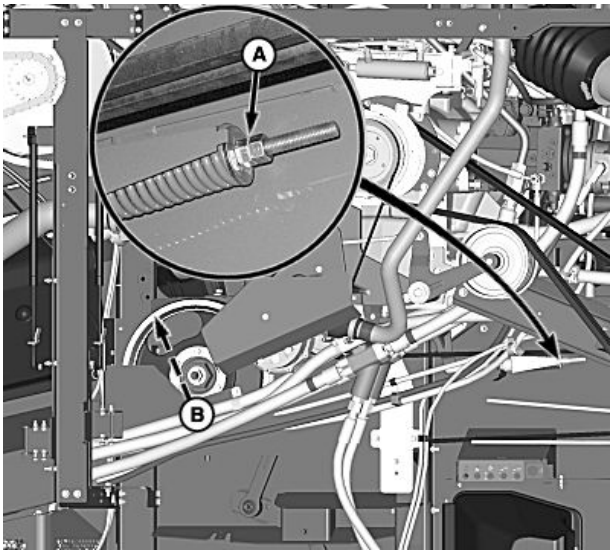
H108266 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-3/10

Aflojar las tuercas (A) para liberar tensión de la correa del batidor de descarga (B).

A—Tuercas

B—Descargar la correa del batidor

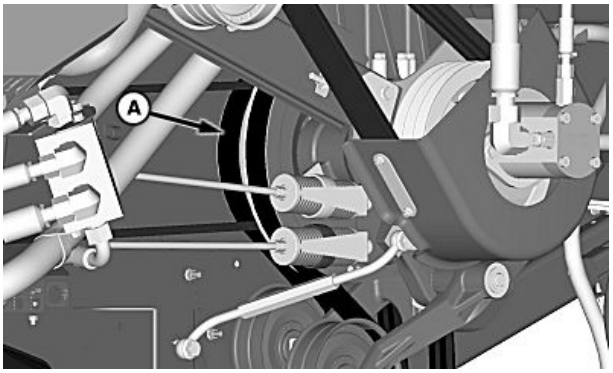


H108267 —UN—18JUN13

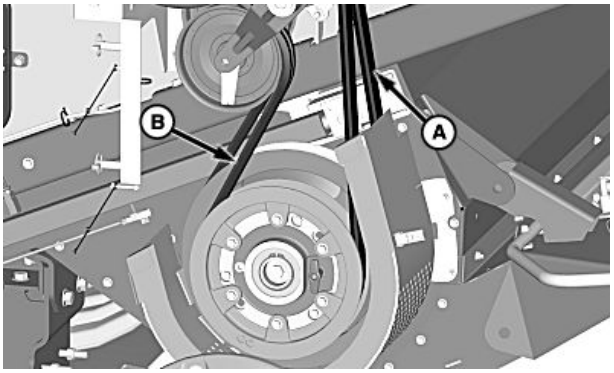
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-4/10

Correa del picador interior:



H107035 —UN—26FEB13



H98161 —UN—21SEP10

A—Correa de transmisión interna del picador

B—Correa de transmisión del picador exterior

NOTA: Girar la correa de modo que encaje entre la polea y el panel lateral.

Retirar la correa de transmisión del picador interior (A) de las poleas superiores.

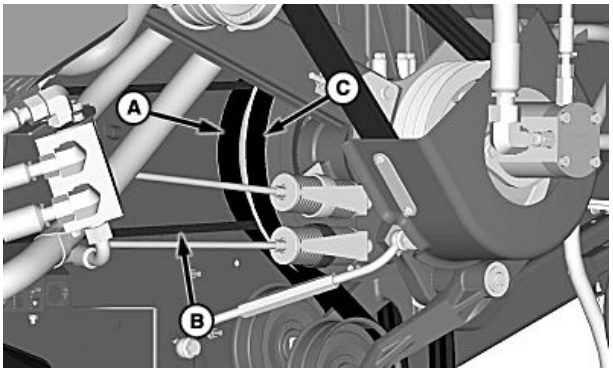
Retirar la correa de transmisión del picador exterior (B) de las poleas inferiores.

Retirar la correa de transmisión del picador interior de las poleas inferiores.

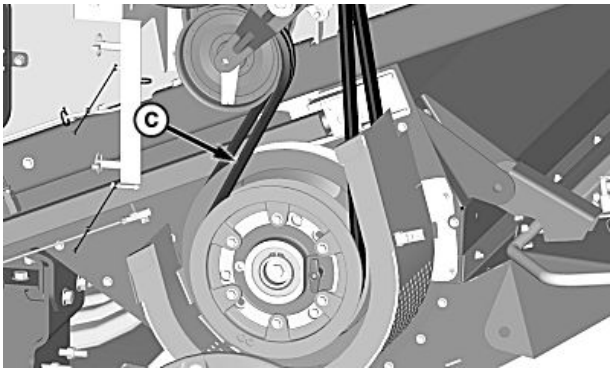
Instalar la correa de repuesto en orden inverso.

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-5/10

Correa del picador exterior:



H107027 —UN—26FEB13



H107028 —UN—26FEB13

A—Correa de transmisión interna del picador

B—Descargar la correa del batidor

C—Correa de transmisión del picador exterior

NOTA: Girar las correas de modo que encajen entre la polea y el panel lateral.

Retirar la correa de transmisión del picador interior (A) y la correa del batidor de descarga (B) de las poleas superiores.

Retirar la correa de la transmisión del picador exterior (C) de las poleas superior e inferior.

Instalar la correa de repuesto en orden inverso.

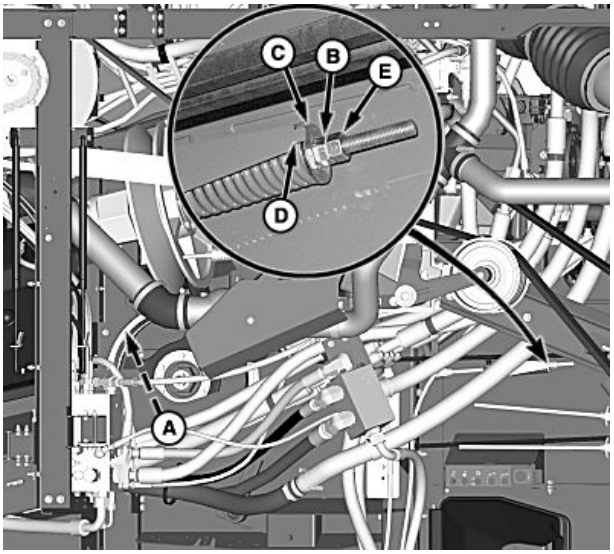
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-6/10

Instalar la correa (A) del batidor de descarga en la polea.

Ajustar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (E).

A—Descargar la correa del batidor
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador
E—Tuerca de fijación

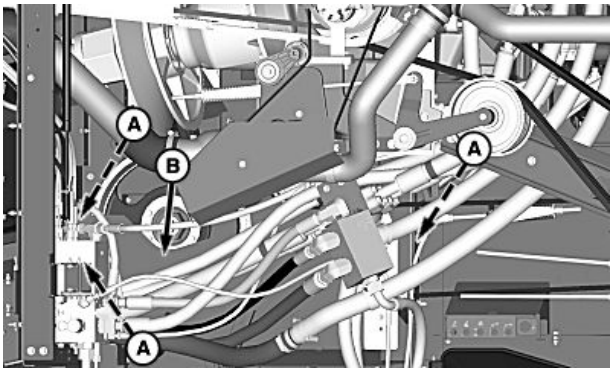


H108277 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-7/10

Instalar la protección (B) y fijarla mediante tornillos (A).

A—Tornillos
B—Protección



H108266 —UN—18JUN13

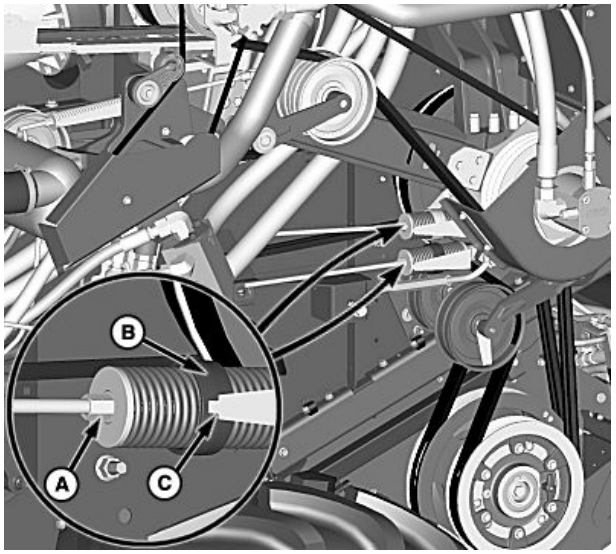
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-8/10

Descender el picador hasta la posición central.

Apretar las tuercas (A) hasta que la guía de muelle (B) llegue al final del indicador (C), tal y como se muestra.

A—Tuercas
B—Guía de resorte
C—Indicador



H108278 —UN—18JUN13

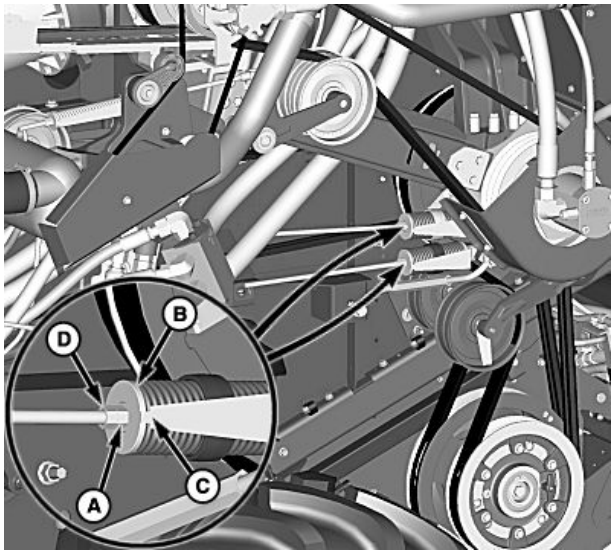
OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-9/10

Bajar el picador por completo para tensar correctamente la correa.

Ajustar la tuerca (A) hasta que la arandela (B) se ubique entre el extremo del indicador (C) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (D).

Instalar la protección y fijarla con pasadores de cierre rápido.

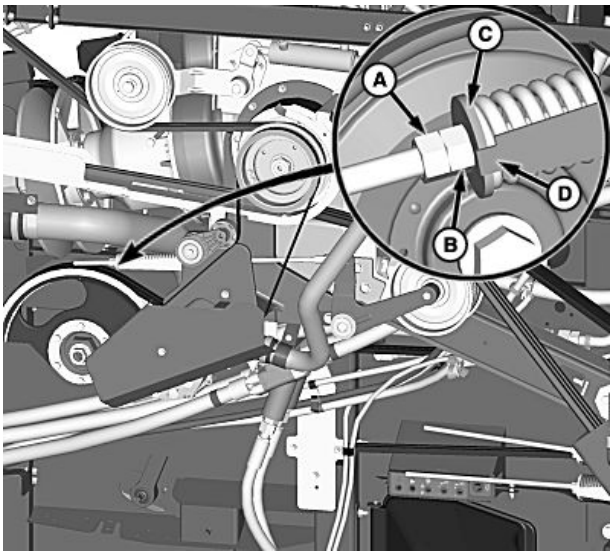
A—Tuerca
B—Arandela
C—Indicador
D—Tuerca de fijación



H108279 —UN—18JUN13

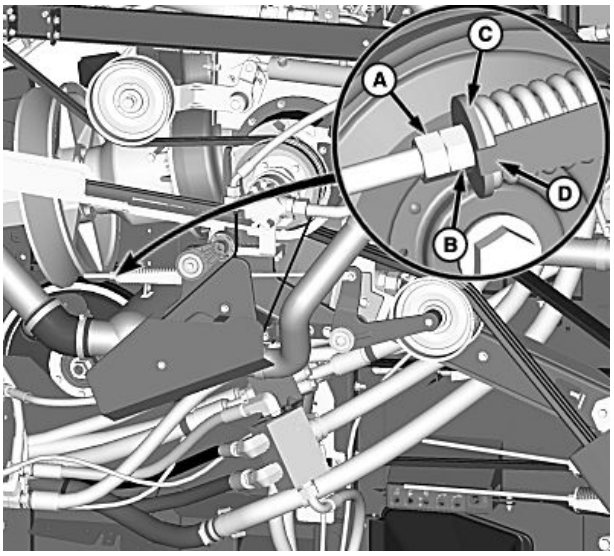
OUO6075,00013E0 -63-18JUN13-10/10

Correa del eje intermedio del picador—ajuste



H1108280 —UN—18JUN13

S660 y S670



H1108281 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

A—Tuerca de fijación
B—Tuerca
C—Arandela
D—Indicador

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

La correa del eje intermedio del picador está ubicada en el lado izquierdo de la cosechadora, encima del picador.

Ajuste la contratuerca (B) hasta que la arandela (C) se ubique entre el extremo del indicador (D) y la parte inferior del escalón. Apretar la tuerca de fijación.

OUO6075,0001539 -63-19JUN13-1/1

Correa del eje intermedio del picador—Sustitución (S660 y S670)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

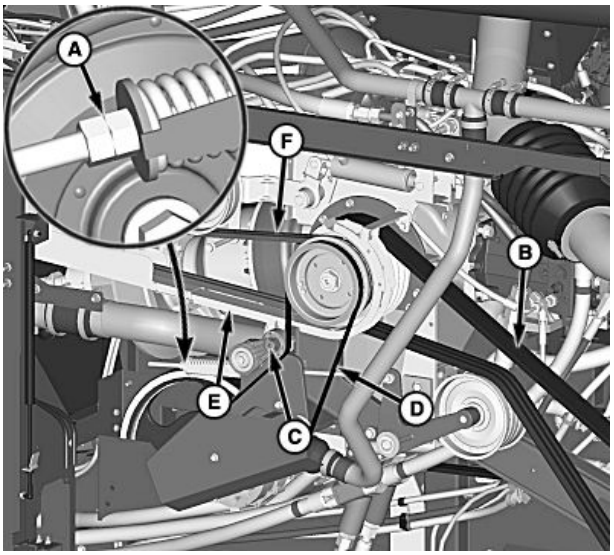
Aflojar las tuercas (A) para liberar tensión de la correa del eje intermedio del picador (B).

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (C) y retirar la correa de gestión de los residuos del motor (D).

Retirar los tornillos de la retención de la correa (E).

Retirar y conservar las correas de transmisión del sinfín de descarga (F).

A—Tuercas
B—Correa del eje intermedio del picador
C—Brazo tensor
D—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)
E—Retención de correa
F—Correas de transmisión del sinfín de descarga



H1108282 —UN—18JUN13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000153A -63-19JUN13-1/5

Con bomba hidráulica:

Retirar la tornillería (A) y la fijación (B) de ambos lados de la protección.

Retirar la tuerca (C) del soporte del conjunto de la bomba.

NOTA: Comprobar que las arandelas y el aislador permanezcan en la posición correcta durante la retirada. Instalar la tuerca anteriormente extraída para mantener las arandelas y los aislantes en su sitio al retirar el conjunto.

Extraer los tornillos (D) del conjunto de la bomba.

Retirar la protección (E) y el soporte del conjunto de la bomba.

Sujetar la protección y el soporte del conjunto de la bomba para que no molesten.

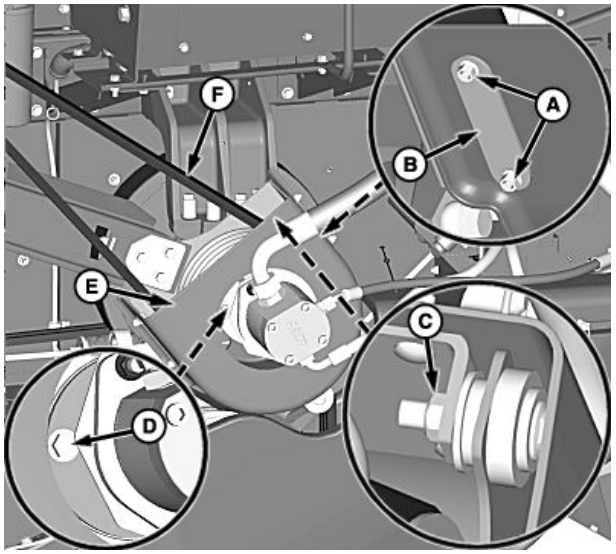
Retirar la correa del eje intermedio (F) de las poleas superior e inferior.

Instalar la correa de repuesto invirtiendo el orden de los pasos de retiro.

Alinear el conjunto de la bomba con la polea y apretar los tornillos según las especificaciones.

Especificación	
Tornillos—Par de apriete	80 Nm (59 lb.-ft.)

NOTA: Alinear la chaveta del eje en el conjunto de la bomba con el chavetero en la polea. Comprobar que las arandelas y los aislantes siguen en su sitio en el soporte del conjunto de la bomba.



H98502 —UN—20OCT10

A—Tornillería
B—Brida
C—Tuerca
D—Tornillos (2x)
E—Protección
F—Correa del eje intermedio del picador

Instalar la protección y el soporte del conjunto de la bomba y sujetar con la tuerca.

Instalar fijación a ambos lados de la protección y fijarla con la tornillería.

OUO6075,000153A -63-19JUN13-2/5

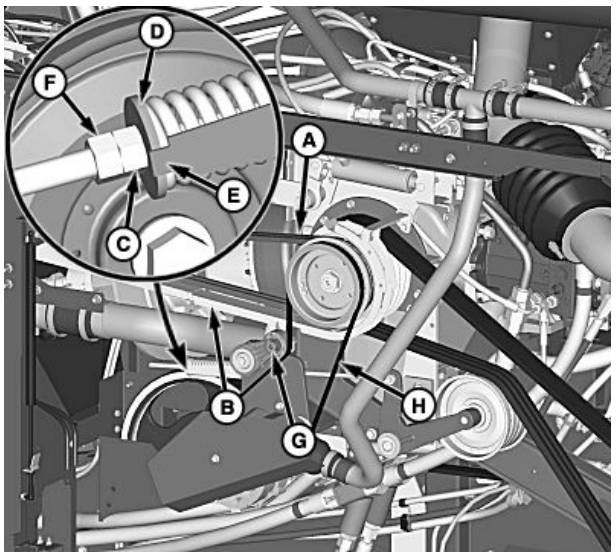
Instalar las correas de transmisión del sinfín de descarga (A).

Colocar la retención de la correa (B) y fijarla con tornillos.

Apretar la tuerca (C) hasta que la arandela (D) se encuentre entre el extremo del manómetro (E) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (F).

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (G) para instalar la correa de gestión de los residuos del motor (H).

A—Correas de transmisión del sinfín de descarga
B—Retención de correa
C—Tuerca
D—Arandela
E—Indicador
F—Tuerca de fijación
G—Brazo tensor
H—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)



H108284 —UN—18JUN13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000153A -63-19JUN13-3/5

Sin bomba hidráulica:

Retirar la tornillería (A) y la fijación (B) de ambos lados de la protección (C).

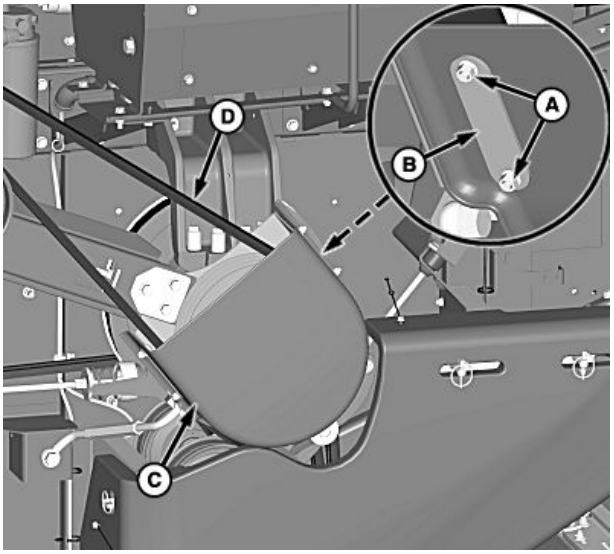
Retirar la correa del eje intermedio (D) de las poleas superior e inferior.

Instalar la correa de repuesto invirtiendo el orden de los pasos de retiro.

Alinear la protección con los orificios del soporte.

Instalar fijación a ambos lados de la protección y fijarla con la tornillería.

A—Tornillería
B—Brida
C—Protección
D—Correa del eje intermedio del picador



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,000153A -63-19JUN13-4/5

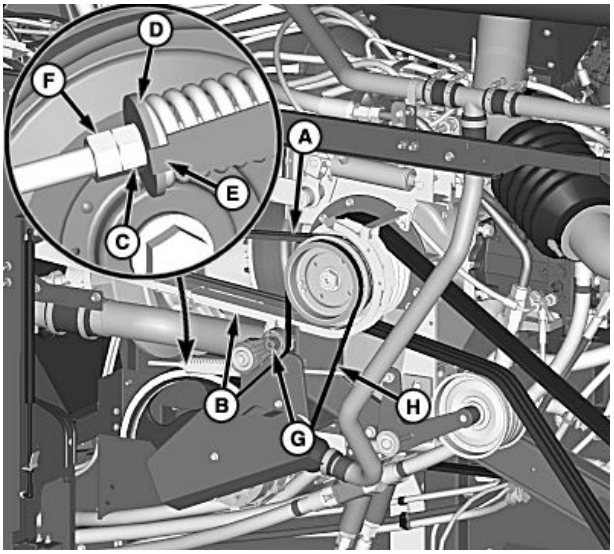
Instalar las correas de transmisión del sinfín de descarga (A).

Colocar la retención de la correa (B) y fijarla con tornillos.

Apretar la tuerca (C) hasta que la arandela (D) se encuentre entre el extremo del manómetro (E) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (F).

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (G) para instalar la correa de gestión de los residuos del motor (H).

A—Correas de transmisión del sinfín de descarga
B—Retención de correa
C—Tuerca
D—Arandela
E—Indicador
F—Tuerca de fijación
G—Brazo tensor
H—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)



H108285 —UN—18JUN13

OUO6075,000153A -63-19JUN13-5/5

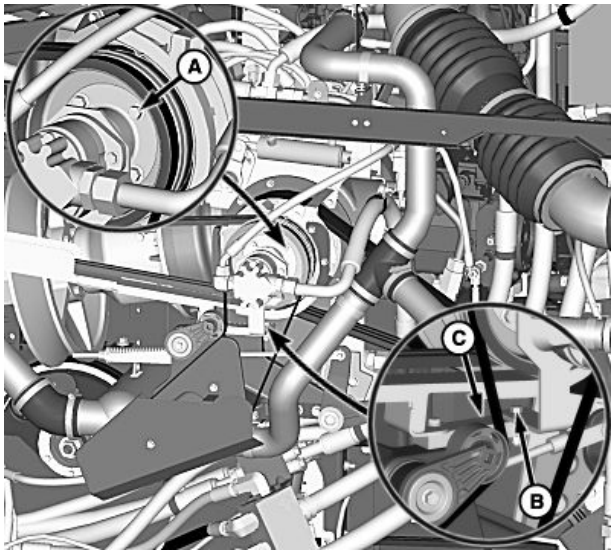
Correa del eje intermedio del picador—Sustitución (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Retirar los pernos (A) y la tornillería (B) de la correa del aislador (C).

Retirar el conjunto de la bomba y el soporte para que no molesten.

A—Tornillos (se usan 4)
B—Tornillería
C—Fijación del aislante



H108283 —UN—18JUN13

OUO6075,000153B -63-19JUN13-1/8

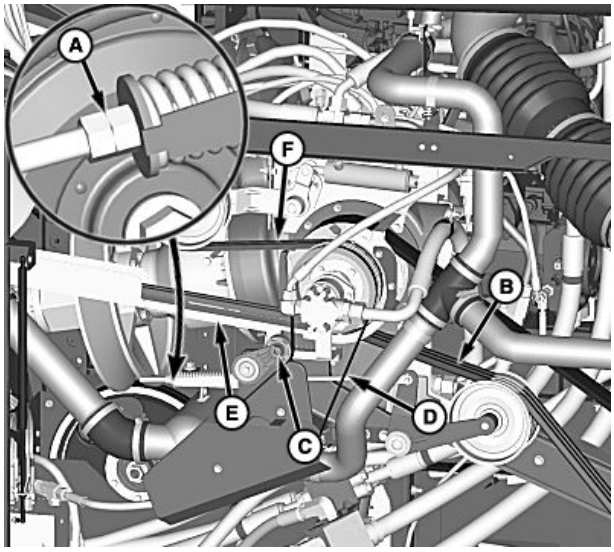
Aflojar las tuercas (A) para liberar tensión de la correa del eje intermedio del picador (B).

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (C) y retirar la correa de gestión de los residuos del motor (D).

Retirar los tornillos de la retención de la correa (E).

Retirar y conservar las correas de transmisión del sinfín de descarga (F).

A—Tuercas
B—Correa del eje intermedio del picador
C—Brazo tensor
D—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)
E—Retención de correa
F—Correas de transmisión del sinfín de descarga



H108286 —UN—18JUN13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000153B -63-19JUN13-2/8

Con bomba hidráulica:

Retirar la tornillería (A) y la fijación (B) de ambos lados de la protección.

Retirar la tuerca (C) del soporte del conjunto de la bomba.

NOTA: Comprobar que las arandelas y el aislador permanezcan en la posición correcta durante la retirada. Instalar la tuerca anteriormente extraída para mantener las arandelas y los aislantes en su sitio al retirar el conjunto.

Extraer los tornillos (D) del conjunto de la bomba.

Retirar la protección (E) y el soporte del conjunto de la bomba.

Sujetar la protección y el soporte del conjunto de la bomba para que no molesten.

Retirar la correa del eje intermedio (F) de las poleas superior e inferior.

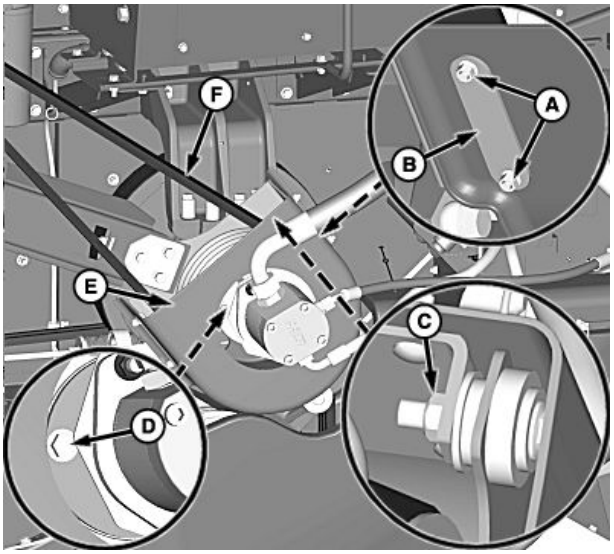
Instalar la correa de repuesto invirtiendo el orden de los pasos de retiro.

Alinear el conjunto de la bomba con la polea y apretar los tornillos según las especificaciones.

Especificación

Tornillos—Par de apriete.....80 Nm (59 lb.-ft.)

NOTA: Alinear la chaveta del eje en el conjunto de la bomba con el chavetero en la polea. Comprobar que las arandelas y los aislantes siguen en su sitio en el soporte del conjunto de la bomba.



H98502 —UN—20OCT10

A—Tornillería
B—Brida
C—Tuerca
D—Tornillos (2x)
E—Protección
F—Correa del eje intermedio del picador

Instalar la protección y el soporte del conjunto de la bomba y sujetar con la tuerca.

Instalar fijación a ambos lados de la protección y fijarla con la tornillería.

OUO6075,000153B -63-19JUN13-3/8

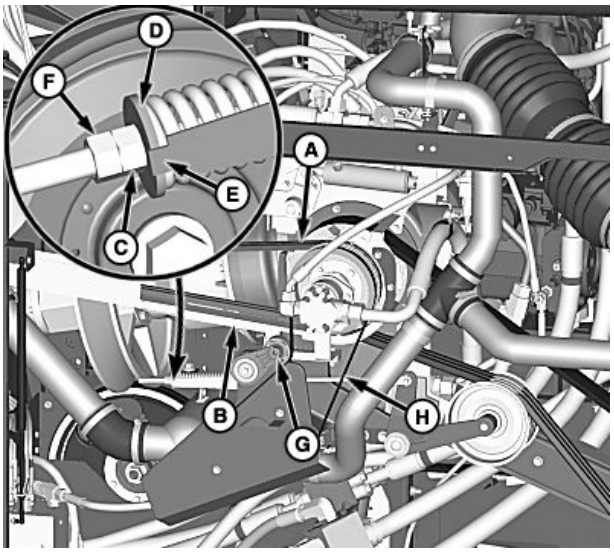
Instalar las correas de transmisión del sinfín de descarga (A).

Colocar la retención de la correa (B) y fijarla con tornillos.

Apretar la tuerca (C) hasta que la arandela (D) se encuentre entre el extremo del manómetro (E) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (F).

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (G) para instalar la correa de gestión de los residuos del motor (H).

A—Correas de transmisión del sinfín de descarga
B—Retención de correa
C—Tuerca
D—Arandela
E—Indicador
F—Tuerca de fijación
G—Brazo tensor
H—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)



H108287 —UN—18JUN13

Continúa en la siguiente página

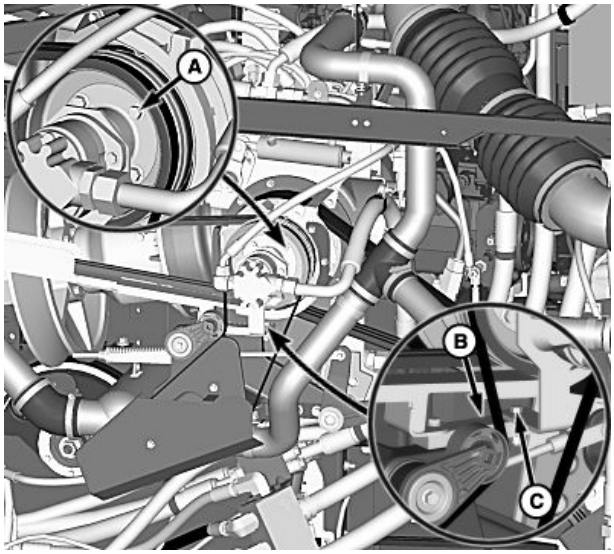
OUO6075,000153B -63-19JUN13-4/8

Alinear el conjunto de la bomba con la polea y apretar los pernos (A) según las especificaciones.

Especificación	
Tornillos—Par de apriete	80 Nm (59 lb-ft.)

Instalar la correa del aislador (B) y fijar con la tornillería (C).

A—Tornillos (se usan 4)
B—Fijación del aislante
C—Tornillería



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,000153B -63-19JUN13-5/8

Sin bomba hidráulica:

Retirar la tornillería (A) y la fijación (B) de ambos lados de la protección (C).

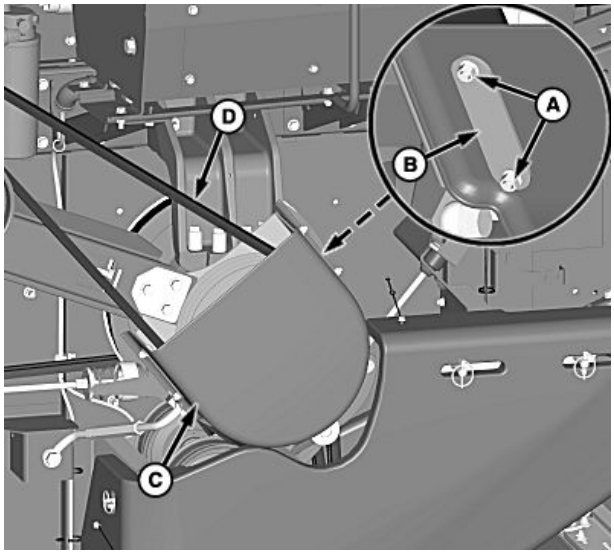
Retirar la correa del eje intermedio (D) de las poleas superior e inferior.

Instalar la correa de repuesto invirtiendo el orden de los pasos de retiro.

Alinear la protección con los orificios del soporte.

Instalar fijación a ambos lados de la protección y fijarla con la tornillería.

A—Tornillería
B—Brida
C—Protección
D—Correa del eje intermedio del picador



H98500 —UN—08OCT10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000153B -63-19JUN13-6/8

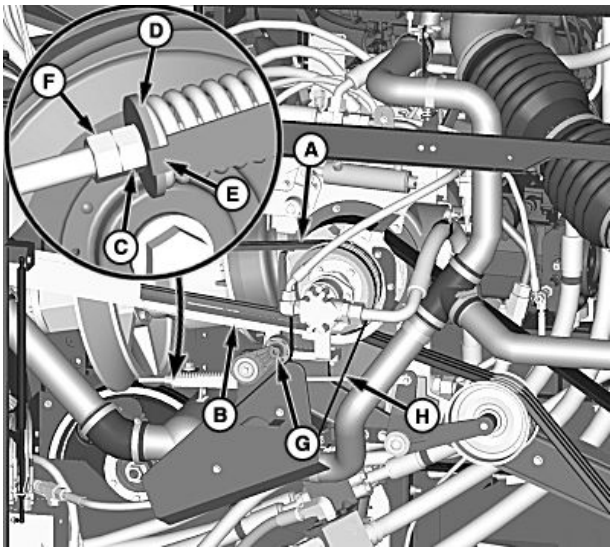
Instalar las correas de transmisión del sinfín de descarga (A).

Colocar la retención de la correa (B) y fijarla con tornillos.

Apretar la tuerca (C) hasta que la arandela (D) se encuentre entre el extremo del manómetro (E) y la parte inferior del escalón. Apretar la contratuerca (F).

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (G) para instalar la correa de gestión de los residuos del motor (H).

A—Correas de transmisión del sinfín de descarga
B—Retención de correa
C—Tuerca
D—Arandela
E—Indicador
F—Tuerca de fijación
G—Brazo tensor
H—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)



H108287 —UN—18JUN13

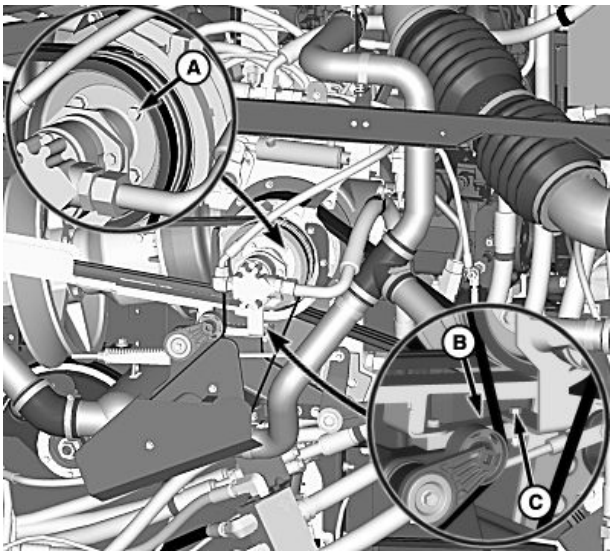
OUO6075,000153B -63-19JUN13-7/8

Alinear el conjunto de la bomba con la polea y apretar los pernos (A) según las especificaciones.

Especificación	
Tornillos—Par de apriete	80 Nm (59 lb-ft.)

Instalar la correa del aislador (B) y fijar con la tornillería (C).

A—Tornillos (se usan 4)
B—Fijación del aislante
C—Tornillería



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,000153B -63-19JUN13-8/8

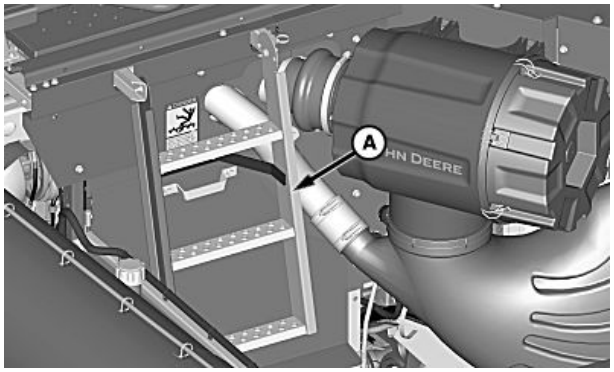
Escalera del depósito de granos/motor

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

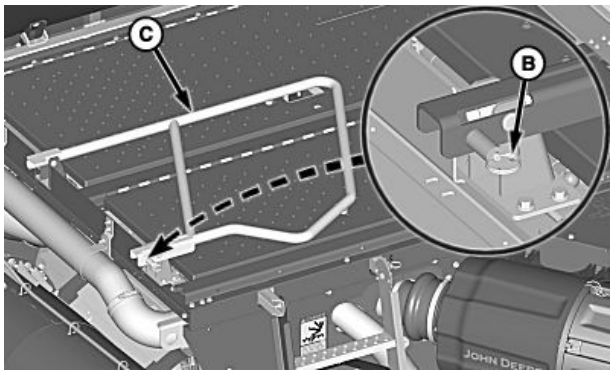
Usar la escalerilla (A) para acceder al depósito de granos.

Tirar del pasador de seguridad (B) y girar el pasamanos (C) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta.

A—Escalera
B—Pasador de seguridad
C—Pasamanos



H116816 —UN—06JAN16



H116817 —UN—06JAN16

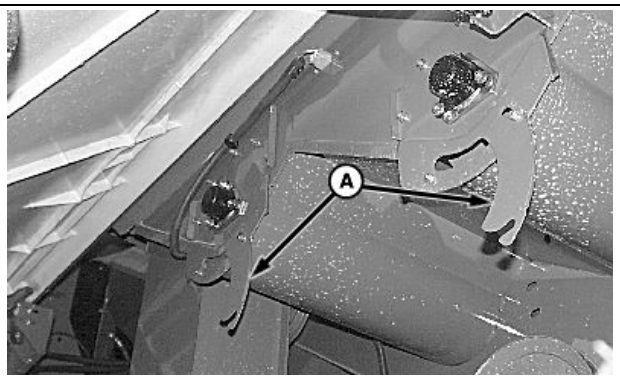
OUO6075,00042D2 -63-04MAY16-1/1

Orificios de vaciado del depósito de grano

Las puertas de agujeros de vaciado del depósito de grano (A) se encuentran en el extremo derecho de ambos sinfines transversales y se deben abrir durante el almacenamiento o para la limpieza del depósito de grano.

Aflojar los tornillos y deslizar las puertas fuera de los agujeros de vaciado.

A—Registros de los agujeros de vaciado



H80946 —UN—27MAY04

OUO6075,0000A44 -63-21OCT10-1/1

Canaleta de muestras del depósito de grano

La canaleta de muestras (A) del depósito de grano permite al operador tomar una muestra del cultivo cosechado del sinfín de carga sin necesidad de acceder al depósito de grano.

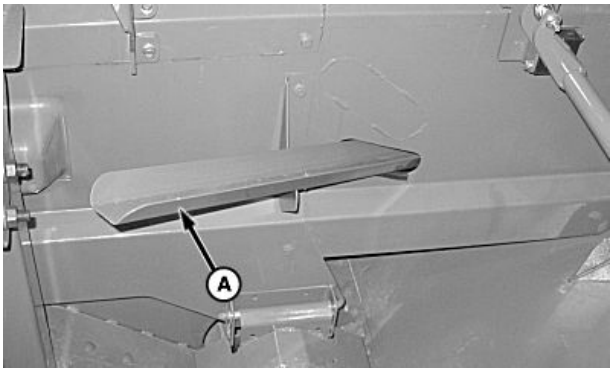
Con la máquina llena de cosecha, mover la palanca multifunción hasta la posición de punto muerto y accionar el freno de estacionamiento.

Desconectar la plataforma pero dejar conectado el separador.

⚠ ATENCIÓN: No permitir que otra persona tome una muestra del depósito de grano.

Abrir la puerta (B). Bajar el extremo del depósito de grano hace que se derrame cosecha.

A—Canaleta de muestreo **B—Registro**



H96883 —UN—14JUN10



H96884 —UN—14JUN10

OUO6075,0000A45 -63-13DEC10-1/1

Sensores de nivel del depósito de grano—Ajuste

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

NOTA: La transmisión de la plataforma de corte debe estar conectada para que suene el zumbador.

Sensor de depósito de grano lleno a 3/4 de capacidad:

El sensor de llenado a los 3/4 de la capacidad (A) se encuentra en la parte delantera del sinfín de grano limpio o en la cubierta del depósito de grano de la derecha. Si se trabaja en condiciones de cultivo de caudal bajo, el sensor del depósito de grano (C) puede trasladarse al orificio inferior de la cubierta del depósito de grano de la derecha.

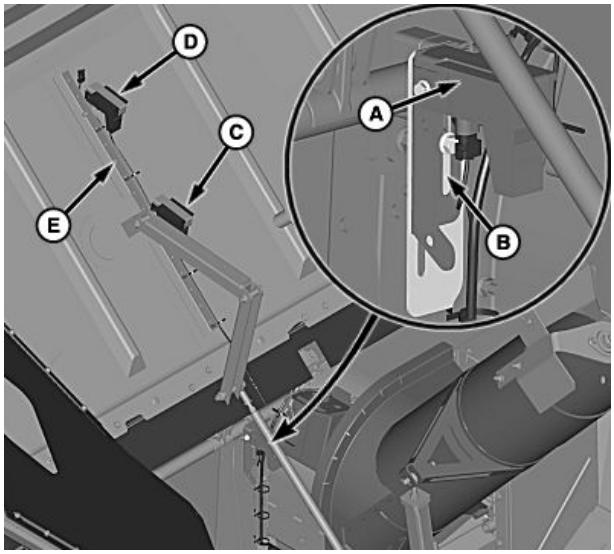
Ajustar el sensor moviéndolo hacia arriba o hacia abajo en la ranura (B) o en los orificios (E) para ajustar el punto de “carrera” del interruptor. Cuanto más alto esté el sensor, más lleno estará el depósito de grano cuando suena el zumbador.

El icono de depósito de grano a los 3/4 de su capacidad aparece cuando el grano llega al sensor.

Cuando el depósito de grano está lleno a 3/4 de capacidad, las luces de aviso giratorias se iluminan para avisar al operador del carro de grano de que el depósito de grano está casi lleno.

Sensor de depósito de grano lleno a 4/4 de capacidad:

El sensor de llenado a los 4/4 de capacidad (D) del depósito de grano está situado en la extensión del depósito de grano o cubierta del depósito de grano de la derecha.



H96916 —UN—16JUN10

A—Sensor del depósito lleno a 3/4 de capacidad
B—Ranura
C—Sensor del depósito lleno a 3/4 de capacidad (ubicación opcional)
D—Sensor del depósito lleno a 4/4 de capacidad
E—Orificios

El icono de depósito de grano a los 4/4 de su capacidad aparece cuando el grano llega al sensor.

Ajustar el sensor moviéndolo hacia arriba o hacia abajo en los orificios (E) a fin de ajustar el punto de “carrera” del interruptor. Cuanto más alto esté el sensor, más lleno estará el depósito de grano cuando suena el zumbador.

OUO6075,000104A -63-27FEB12-1/1

Funcionamiento de las cubiertas del depósito de grano (si existen)

ATENCIÓN: Antes de transportar la máquina por vías públicas será necesario cerrar las cubiertas del depósito de grano y sujetar la antena con el gancho al techo de la cabina. Evitar el contacto con los cables eléctricos que se encuentran a baja altura y con las ramas de los árboles.

IMPORTANTE: El depósito de grano tiene que vaciarse antes de plegar las cubiertas del depósito de grano.

NOTA: Las cubiertas del depósito de grano deben estar completamente abiertas para poder acoplar el separador.

El sinfín de carga de grano limpio se eleva cuando las cubiertas del depósito de grano están abiertas. El sinfín se despliega cuando se cierran las cubiertas.

Pulsar el interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado (A) del reposabrazos. Ver el apartado Configuración de las funciones de plegado en la sección Pantallas de visualización CommandCenter™ para obtener información adicional sobre cómo elevar y descender las cubiertas del depósito de grano.



H96897 —UN—15JUN10



H94727 —UN—27JAN10

A—Interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado

CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004317 -63-24JUN16-1/1

Ajuste de las cubiertas del depósito de grano (si existen)

NOTA: Ajustar únicamente los tensores del lado izquierdo de la máquina. Los tensores del lado derecho de la máquina no son ajustables.

Levantar totalmente las cubiertas del depósito de grano.

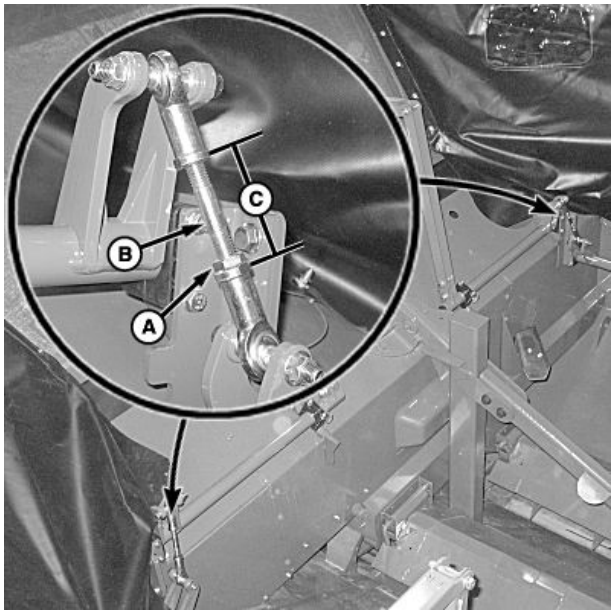
Aflojar la tuerca (A) y ajustar el tornillo (B) hasta que se alcance una distancia nominal (C) entre los extremos de los tensores tal y como se indica.

NOTA: Al aumentar la distancia de los tensores, aumenta la holgura entre la cubierta izquierda y las cubiertas delantera/trasera.

Al reducir la distancia de los tensores, se reduce la holgura entre la cubierta izquierda y las cubiertas delantera/trasera.

Apretar la tuerca una vez que se alcance dicha distancia.

Repetir el procedimiento en los tensores restantes según sea necesario.



H96901 —UN—15JUN10

A—Tuerca
B—Tornillo
C—Distancia nominal, 64 mm (2-1/2 in.)

OUO6075,00007F0 -63-21OCT10-1/1

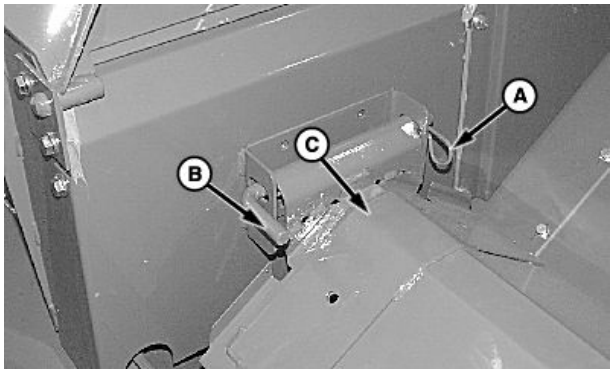
Tapas del sinfín transversal del depósito de grano

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Sacar los pasadores de bloqueo (A) y los bulones (B) que sujetan los extremos de la tapa (C) del sinfín al depósito de grano. Sujetar la tapa en la posición deseada y volver a instalar los bulones y pasadores de bloqueo.

Las tapas deben estar niveladas y montarse de modo que cada tapa se encuentre a la misma distancia del sinfín a lo largo de toda su extensión.

NOTA: Ajustar las tapas del sinfín en la posición superior para todos los cultivos.

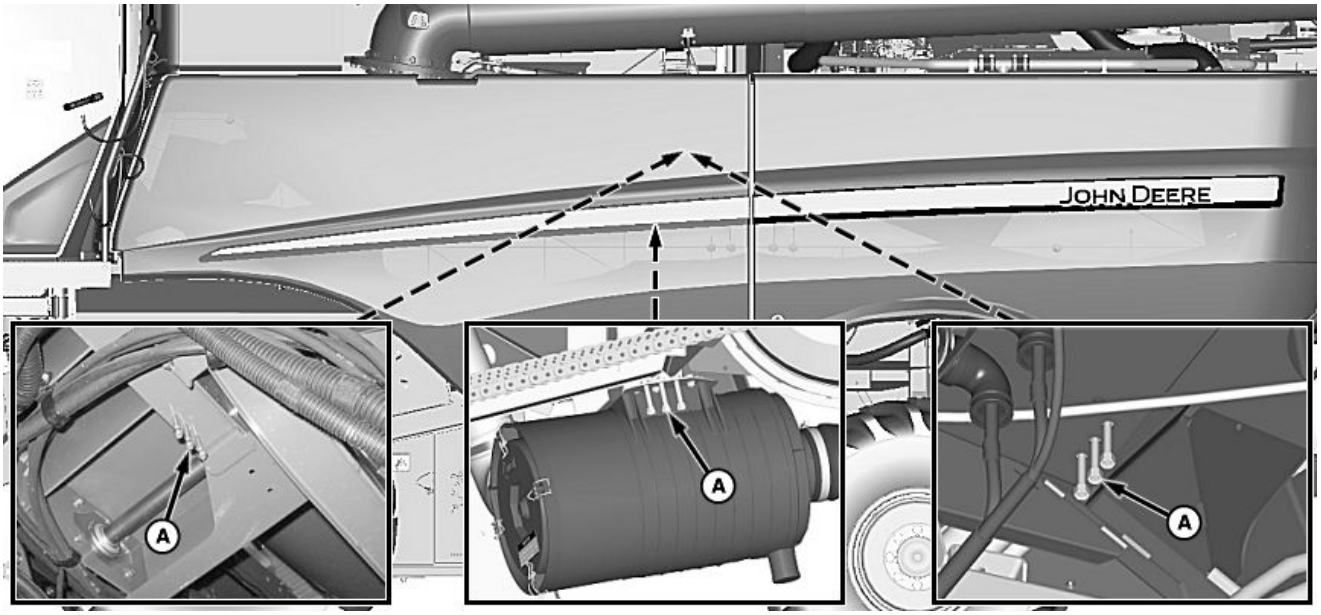


H80947 —UN—27MAY04

A—Pasadores de bloqueo
B—Pasadores
C—Tapas de sinfín

OUO6075,0000A46 -63-27OCT10-1/1

Ubicación del bulón de cizallamiento



A—Bulones de cizallamiento (se usan 3)

NOTA: Se suministran tres bulones de cizallamiento adicionales. Las ubicaciones varían según el tamaño del motor, el nivel de emisiones del motor y la velocidad de descarga del depósito de grano.

Si se rompe el bulón de cizallamiento de la transmisión del sinfín de descarga, extraer y sustituir por un bulón de cizallamiento adicional (A) en la ubicación que se muestra.

OUO6075,00017C7 -63-17APR14-1/1

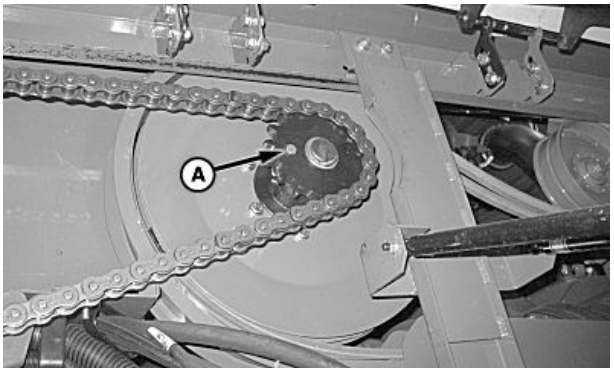
Bulón de cizallamiento de la transmisión del sinfín de descarga

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Usar sólo bulones de cizallamiento proporcionados por John Deere (A). Consultar al concesionario John Deere para solicitar bulones de cizallamiento.

En la máquina se proporcionan bulones de cizallamiento adicionales. Consultar Ubicaciones del bulón de cizallamiento en esta sección para obtener más información.

IMPORTANTE: No colocar una cámara de neumático o un saco en el extremo del sinfín de descarga. Cualquier obstrucción en el extremo del sinfín podría dañar el sistema de descarga y provocar la rotura del bulón de cizallamiento.



A—Bulón de cizallamiento

OUO6075,00017C6 -63-16APR14-1/1

Deflector del sinfín de descarga del depósito de grano

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

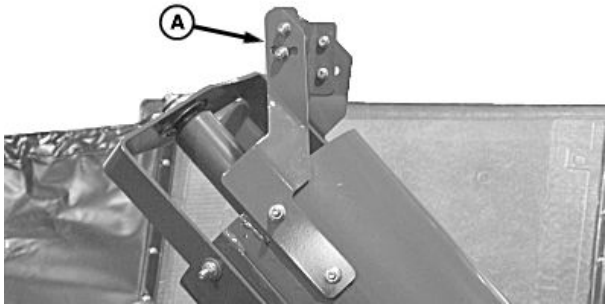
Colocar el deflector (A) en la posición deseada.

Rotación en sentido contrahorario:

- Condiciones de viento al cosechar cultivos como semilla de pasto o colza.
- Maíz—El depósito de grano se llena hacia la izquierda y hacia la parte trasera.

Rotación en sentido horario:

- Grano—El depósito de grano se llena hacia la derecha y hacia la parte delantera.



H96890 —UN—14JUN10

A—Deflector

OUO6075,0000A47 -63-21OCT10-1/1

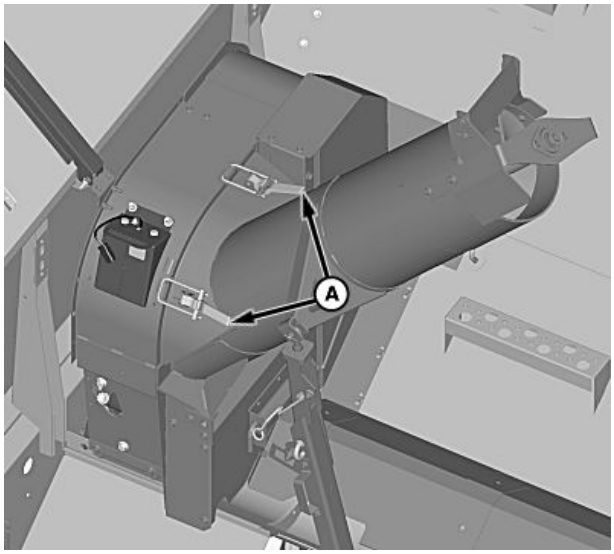
Plegado del sinfín de carga del depósito de grano (extensiones del depósito de grano)

⚠ ATENCIÓN: El sinfín de carga del depósito de grano es pesado. Es preciso prestar especial atención al elevar o hacer descender el sinfín de alimentación.

Permite al operador reducir la altura de la máquina 0,5 m (1-1/2 ft) si además se bajan las extensiones del depósito de grano.

Sujetar la parte superior del sinfín y soltar las abrazaderas (A). Bajar el sinfín sobre la cubierta del sinfín transversal.

A—Abrazaderas



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0000CA6 -63-15JUN11-1/1

Ajuste del sinfín de carga del depósito de grano (cubiertas del depósito de grano)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

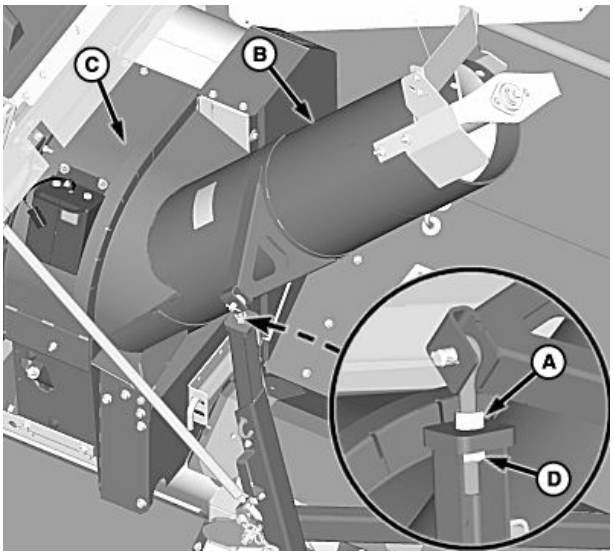
NOTA: Comprobar que las cubiertas del depósito de grano están totalmente levantadas.

Ajustar la tuerca (A) hasta que el sinfín de carga del depósito de grano (B) entre en contacto con la carcasa de transición (C).

Ajustar la tuerca (A) otra 1/2 vuelta y apretar la tuerca (D) para bloquear la armella en su sitio.

NOTA: Esto mantiene la carcasa del sinfín de carga ajustada contra la carcasa de transición y garantiza que el sinfín de carga quede completamente acoplado al empujador de la caja de cambios.

A—Tuerca
B—Sinfín de carga del depósito de grano
C—Caja de transición
D—Tuerca



H98919 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -63-24MAY12-1/2

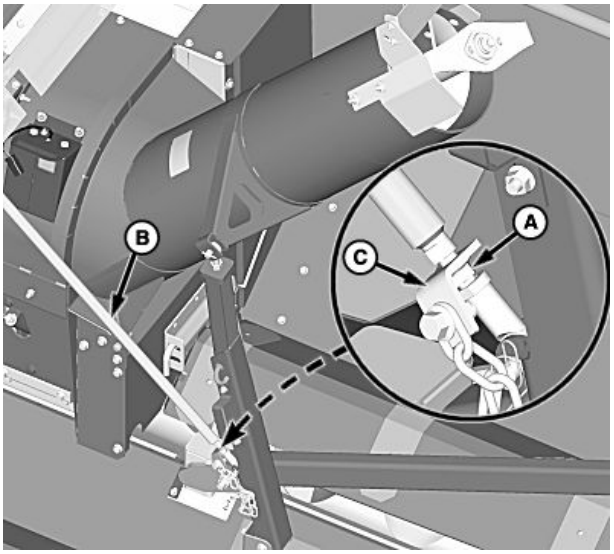
Aflojar la tuerca (A) y ajustar el tensor (B) a mano hasta que se observe una ligera resistencia en el tensor.

NOTA: Alargar o acortar el tensor para aumentar o reducir la separación entre la carcasa del sinfín de carga y la carcasa de transición.

El pasador del extremo del tensor debe poder girar libremente cuando el ajuste es correcto.

Comprobar que el soporte (C) está de frente a la parte delantera de la máquina y apretar la tuerca (A) para bloquear el tensor (B) en su sitio.

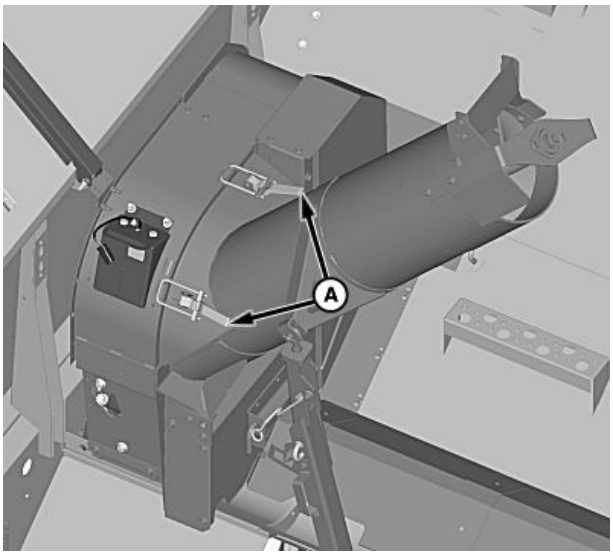
A—Tuerca
B—Tensor
C—Soporte



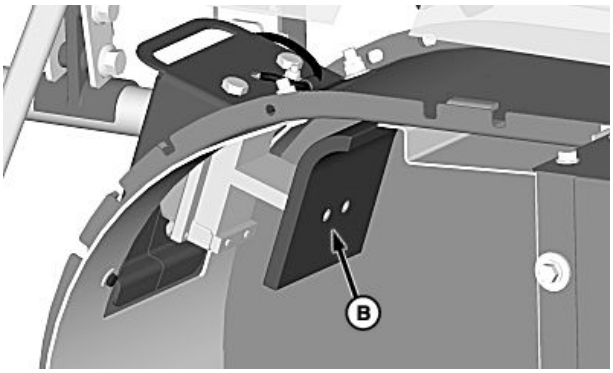
H98920 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -63-24MAY12-2/2

Limpieza de la placa del sensor de masa y caudal (extensiones del depósito de grano)



H102235 —UN—15JUN11



H98923 —UN—28OCT10

A—Abrazaderas **B—Sensor de masa y caudal**

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

El sinfín de carga del depósito de grano es pesado. Es preciso prestar especial atención al elevar o hacer descender el sinfín de alimentación.

Sujetar la parte superior del sinfín de carga del depósito de grano y soltar las abrazaderas (A).

Bajar el sinfín de carga del depósito de grano para acceder a la placa del sensor de masa y caudal (B).

Levantar por completo el sinfín de carga del depósito de grano sobre la carcasa de transición y sujetar con abrazaderas.

OUO6075,00010A5 -63-05MAR12-1/1

Limpieza de la placa del sensor de masa y caudal (cubiertas del depósito de grano)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

NO tirar ni retirar el pasador (A) para bajar el sinfín de carga del depósito de grano. Al retirar el pasador, podrían ocasionarse lesiones o daños en la máquina.

El sinfín de carga del depósito de grano es pesado. Es preciso prestar especial atención al elevar o hacer descender el sinfín de alimentación.

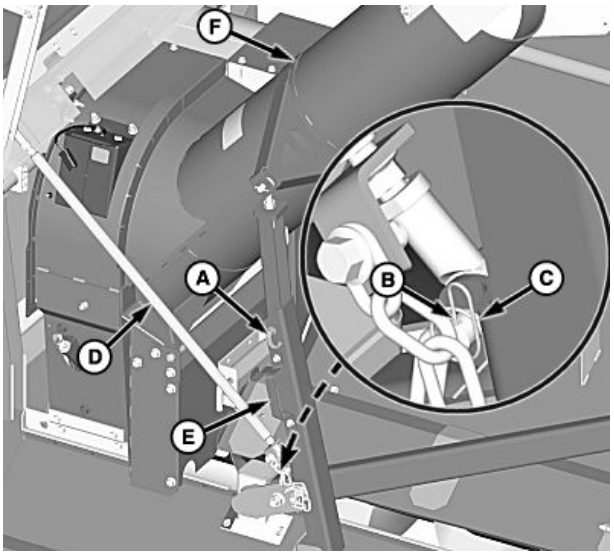
Retirar el pasador de cierre rápido (B) y el pasador (C) del tensor (D).

Utilizar la palanca (E) para ayudar a bajar el sinfín de carga (F) del depósito de grano para acceder a la placa del sensor de masa y caudal (G).

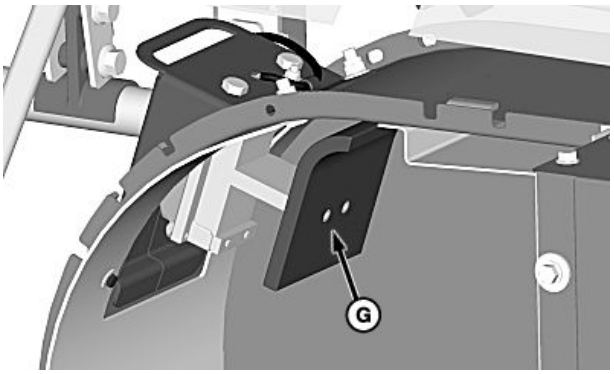
Levantar por completo el sinfín de carga del depósito de grano sobre la carcasa de transición.

Alinear el tensor con el orificio y sujetar con el pasador y el pasador de cierre rápido.

A—Pasador
B—Pasador de cierre rápido
C—Pasador
D—Tensor
E—Palanca
F—Sinfín de carga del depósito de grano
G—Sensor de masa y caudal



H102236 —UN—15JUN11



H102237 —UN—15JUN11

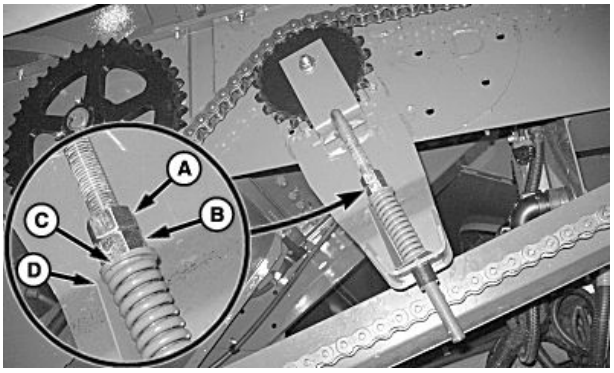
OUO6075,0000A67 -63-15JUN11-1/1

Cadena de transmisión del sinfín de descarga—Ajuste

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Afloje la contratuerca (A). Apretar la tuerca (B) hasta que la arandela (C) quede alineada con el extremo del indicador (D). Apretar la contratuerca.

A—Tuerca
B—Tuerca
C—Arandela
D—Extremo del indicador



H96891 —UN—14JUN10

OUO6075,000113B -63-10MAY12-1/1

Ajuste de la base del sinfín de descarga

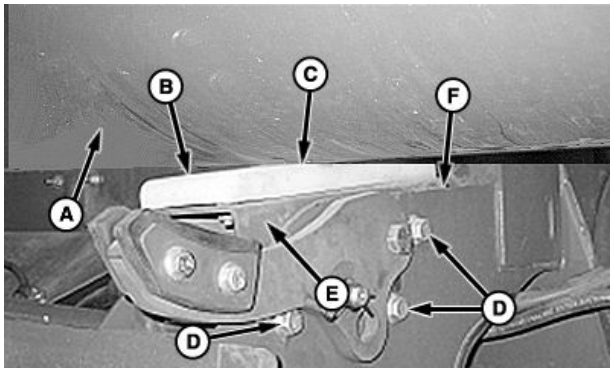
ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

1. Girar el sinfín de descarga a posición de transporte o reposo.

NOTA: No debe existir ninguna separación entre el sinfín de descarga (A) y la placa de desgaste (B) en la ubicación (C) cuando se ajuste correctamente.

2. Si existe separación entre el sinfín de descarga y la placa de desgaste, aflojar los pernos (D) y ajustar verticalmente el soporte de la base (E) hasta que la placa de desgaste toque la superficie inferior del sinfín de descarga.

NOTA: La superficie superior del soporte de la base (E) DEBE quedar paralela a la parte superior de la placa del depósito de grano (F).



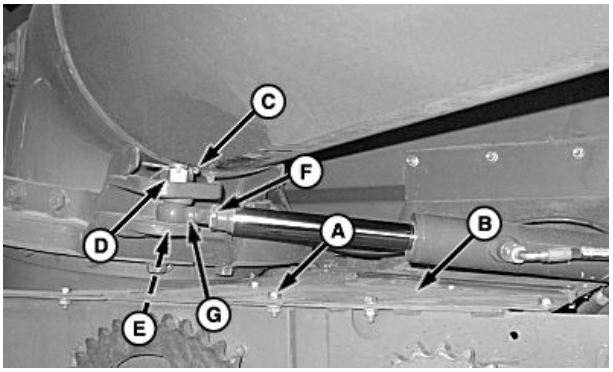
H106291 —UN—19DEC12

A—Sinfín de descarga
B— Placa de desgaste
C—Ubicación
D—Tornillos
E—Soporte de la base
F—Placa del depósito de grano

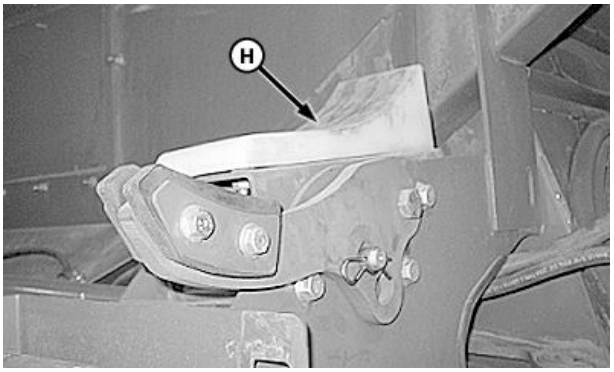
3. Apretar los pernos cuando se ajuste la base.

OUO6041,0000825 -63-29JAN13-1/1

Posición del sinfín de descarga: ajuste



H106293 —UN—07DEC12



H106322 —UN—11DEC12

A—Tornillos (se usan 8)
B—Tapa
C—Pasador hendido
D—Tuerca y arandela
E—Bulón
F—Tuerca
G—Tornillo de armella
H—Placa de desgaste

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: El sinfín de descarga DEBE tocar la placa de desgaste cuando se ajuste correctamente.

1. Retirar el pasador hendido (C), la tuerca y la arandela (D) y el pasador (E).
2. Aflojar la tuerca (F) y la armella (G) hasta que el sinfín de descarga toque ligeramente la superficie de la placa de desgaste (H).
3. Instalar la tornillería y la cubierta anteriormente retiradas después de ajustar el sinfín de descarga.

OUO6041,0000826 -63-29JAN13-1/1

Posiciones del brazo de bloqueo del sinfín de descarga

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

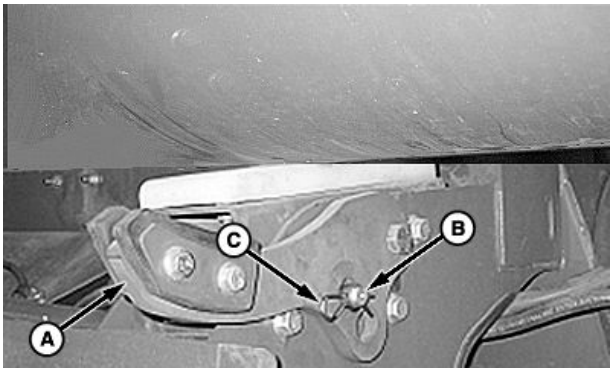
Posición de campo:

Bajar el brazo de bloqueo (A), tal y como se muestra, instalar el pasador (B) y fijarlo con el pasador del resorte (C).

Posición de almacenamiento/transporte:

Levantar el brazo de bloqueo (A), tal y como se muestra, instalar el pasador (B) y fijarlo con el pasador del resorte (C).

A—Brazo de bloqueo
B—Bulón
C—Pasador elástico



H106300 —UN—10DEC12

Posición de campo



H106292 —UN—10DEC12

Posición de almacenamiento/Posición de transporte

OUO6041,0000827 -63-29JAN13-1/1

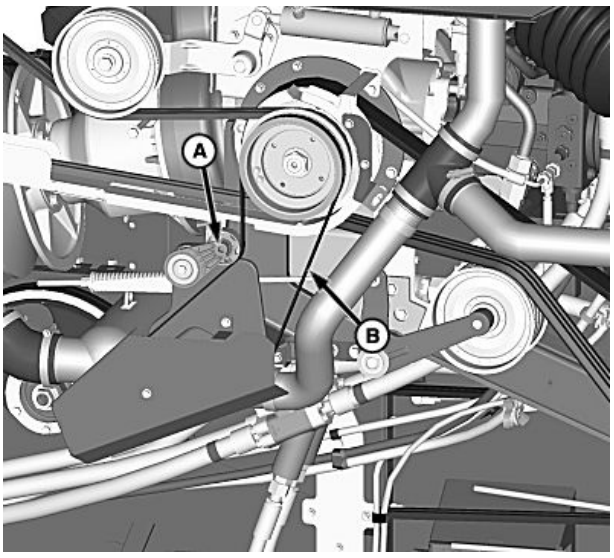
Correa de transmisión del sinfín de descarga—Sustitución (S660 y S670)

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Comprobar que el cilindro hidráulico del sinfín de descarga esté desactivado y retraído.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión del brazo tensor (A) y retirar la correa de gestión de los residuos del motor (B).

A—Brazo tensor
B—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)



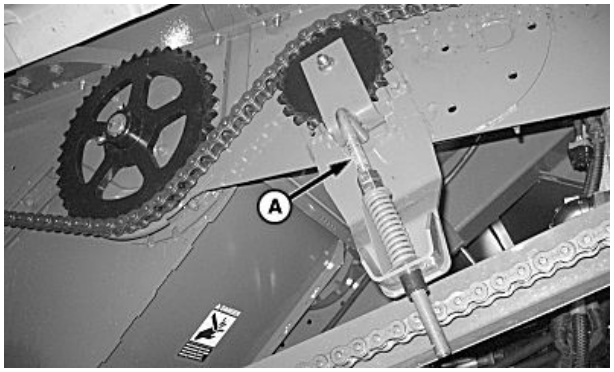
H108390 —UN—25JUN13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000153F -63-25JUN13-1/3

Aflojar el tensor (A) de la cadena de la transmisión del sinfín de descarga.

A—Tensor



H105391 —UN—09MAY12

OUO6075,000153F -63-25JUN13-2/3

Retirar la cadena de la rueda dentada (A).

Quitar los tornillos de la retención de la correa (B).

Quitar la retención de la correa y las correas (C).

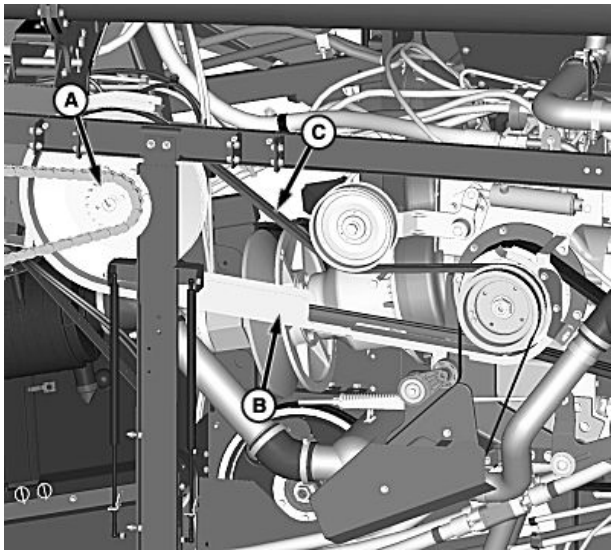
Instalar las correas de repuesto y la retención extraída anteriormente.

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor para instalar la correa de gestión de los residuos del motor.

Instalar la protección y fijarla con pernos.

Instalar la cadena de transmisión y ajustar el tensor hasta que la arandela quede alineada con el extremo del indicador.

A—Rueda dentada
B—Retención de correa
C—CORREAS



H108394 —UN—25JUN13

OUO6075,000153F -63-25JUN13-3/3

Correa de transmisión del sinfín de descarga—Sustitución (S680, S685 y S690)

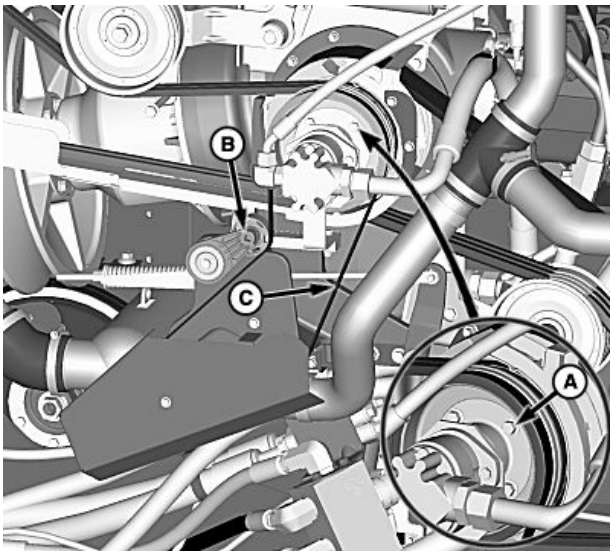
⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

NOTA: Comprobar que el cilindro hidráulico del sinfín de descarga esté desactivado y retraído.

Retirar los pernos (A) y sujetar el conjunto de la bomba en un lugar aparte.

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (B) y retirar la correa de gestión de los residuos del motor (C).

A—Tornillos
B—Brazo tensor
C—Correa de gestión de los residuos del motor (si existe)

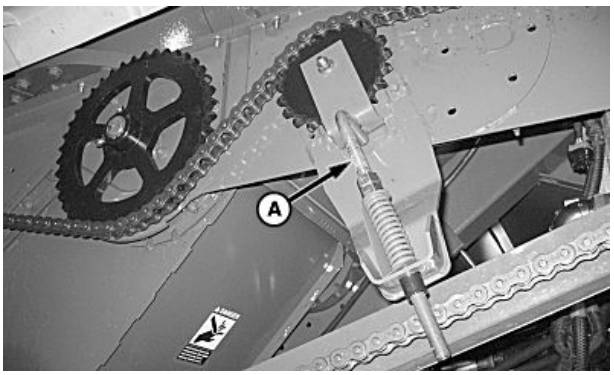


H108393 —UN—25JUN13

OUO6075,0001540 -63-25JUN13-1/3

Aflojar el tensor (A) de la cadena de la transmisión del sinfín de descarga.

A—Tensor



H105391 —UN—09MAY12

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001540 -63-25JUN13-2/3

Retirar la cadena de la rueda dentada (A).

Quitar los tornillos de la retención de la correa (B).

Quitar la retención de la correa y las correas (C).

Instalar las correas de repuesto y la retención extraída anteriormente.

Instalar el conjunto de la bomba y apretar los tornillos según las especificaciones.

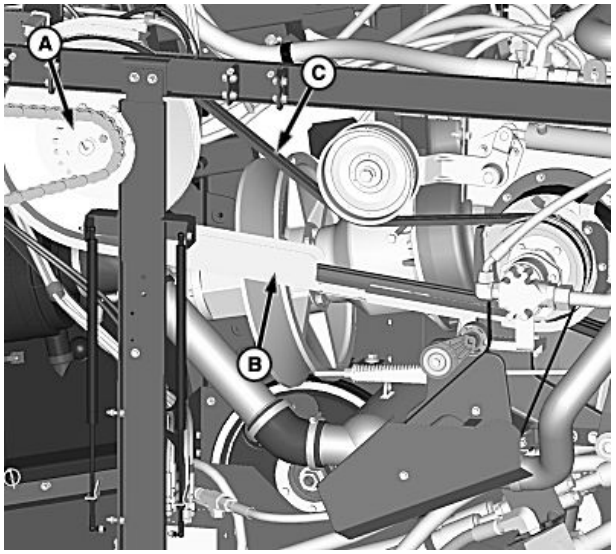
Especificación

Tornillos—Par de apriete.....80 Nm (59 lb-ft.)

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor para instalar la correa de gestión de los residuos del motor.

Instalar la protección y fijarla con pernos.

Instalar la cadena de transmisión y ajustar el tensor hasta que la arandela quede alineada con el extremo del indicador.



H108395 —UN—25JUN13

A—Rueda dentada
B—Retención de correa
C—CORREAS

OUO6075,0001540 -63-25JUN13-3/3

Trabajos de soldadura cerca de unidades de control electrónico

IMPORTANTE: No arrancar el motor con una fuente de alimentación externa mediante equipamientos de soldadura por arco. La corriente y tensión son demasiado altas y podrían causar daños permanentes.

1. Desconectar el/los cable(s) negativo(s) (-) de la batería.
2. Desconectar el/los cable(s) positivo(s) (+) de la batería.
3. Poner en cortocircuito los cables positivo y negativo de la batería del vehículo. No conectarlos al bastidor del vehículo.
4. No poner los grupos de cables cerca del área de soldadura.
5. Conectar la toma a masa de la soldadora cerca del punto de soldadura y lejos de las unidades de control.



TS953 —UN—15MAY90

6. Una vez la zona de reparación esté completada y todos los componentes estén de nuevos en sus ubicaciones correspondientes, conecte primero el/los cable(s) positivo(s) (+) de la batería y, a continuación, conecte el/los cable(s) negativo(s) de la batería.

OUO6075,00003DD -63-01JUL09-1/1

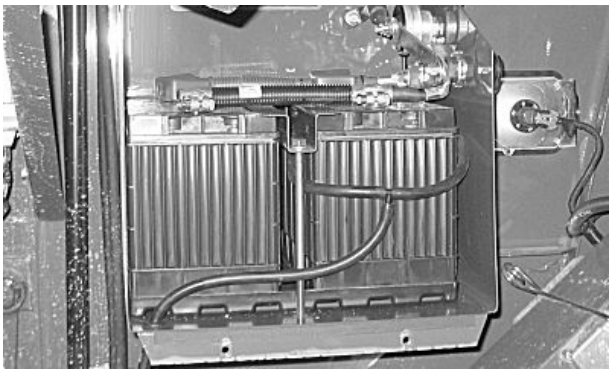
Mantener limpios los conectores de las unidades de control electrónico

IMPORTANTE: No abrir la unidad de control y no limpiarla con agua a alta presión. La humedad, suciedad y otros contaminantes pueden causar daño permanente.

1. Mantener los terminales limpios y libres de materias extrañas. La humedad, suciedad y otros contaminantes pueden desgastar los terminales de un conector antes de lo previsto, no existiendo buen contacto eléctrico.
2. Si un conector no se usa, cúbralo con el capuchón o retén adecuado para protegerlo de la suciedad externa y la humedad.
3. Las unidades de control no se pueden reparar.
4. Ya que las unidades de control son los componentes que tienen MENOS probabilidades de averiarse, detectar si existe un fallo antes de sustituirla mediante el procedimiento de diagnóstico. (Acudir al concesionario John Deere).
5. Los terminales y conectores del grupo de cables para las unidades de control electrónico se pueden reparar.

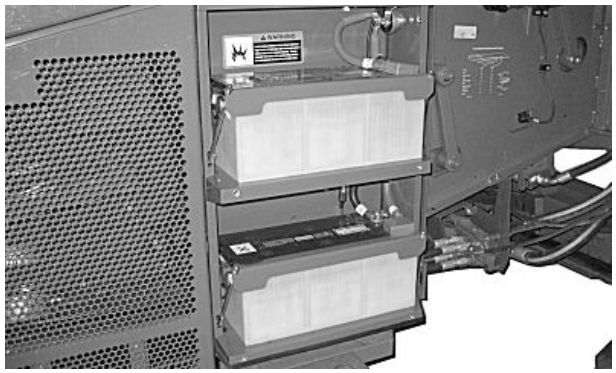
DX,WW,ECU04 -63-11JUN09-1/1

Precauciones del sistema eléctrico



H85704 —UN—17APR06

S660 y S670



H96581 —UN—30JUN10

S680, S685 y S690

⚠ ATENCIÓN: La máquina debe estar en una superficie plana para comprobar con precisión los niveles de líquido. El nivel de líquido de la batería deberá verse cubriendo las placas de cada vaso en la parte superior de cada boca de carga.

Evite la presencia de chispas y llamas cerca de las baterías, ya que el gas que desprende el electrolito es explosivo. Para evitar que se produzcan chispas, desconectar en primer lugar el cable a masa y conectarlo en último lugar. Antes de intervenir en la instalación eléctrica o al desmontar baterías, DESCONECTAR el interruptor de corte de la batería para evitar daños.

OUO6075,00015A4 -63-25JUN13-1/1

Manejo básico de componentes eléctricos / Precauciones para vehículos equipados con sistemas controlados por computadora

- Nunca desconectar las baterías con la llave de contacto conectada o con el motor en marcha.
  POR QUE: Puede provocar picos de voltaje eléctrico que pueden dañar los componentes electrónicos.
- No conectar cables puente con la llave de contacto conectada.
  POR QUE: Puede provocar picos de voltaje eléctrico que pueden dañar los componentes electrónicos.
- Desconectar las baterías antes de recargarlas (si es posible).
  POR QUE: Las cargas eléctricas de la máquina pueden retardar el proceso de carga. Los cargadores de baterías pueden provocar picos de voltaje eléctrico que pueden dañar los componentes electrónicos.
- No arrancar nunca la máquina con baterías de refuerzo con voltajes superiores a los designados para su funcionamiento.
  POR QUE: Puede dañar los componentes electrónicos.
- No trabajar con conectores eléctricos con la llave de contacto conectada o con el motor en funcionamiento.
  POR QUE: Puede provocar errores en el sistema de la computadora, como interrupción de programas, y los picos de voltaje pueden dañar los componentes electrónicos.
- A menos que se especifique expresamente lo contrario, no aplicar potencia a un componente ni conectarlo a tierra para probarlo.
  POR QUE: La conexión de un voltaje incorrecto a un punto incorrecto de un sistema electrónico puede provocar errores en los componentes electrónicos.
- Al soldar en la máquina, asegurarse de conectar el conductor de puesta a tierra a las piezas a soldar. Para una protección máxima, desconectar todos los controladores electrónicos antes de soldar.
  POR QUE: Las altas corrientes asociadas con las soldaduras pueden dañar los arneses de alambrado conectados a tierra. La soldadura puede también provocar picos de voltaje eléctrico que pueden dañar los componentes electrónicos.

KC01776,00003CF -63-19MAR01-1/1

Manejo seguro de baterías

El gas dentro de la batería puede explotar. Evitar la presencia de chispas y llamas cerca de las baterías. Utilizar una linterna para comprobar el nivel del electrolito de la batería.

Nunca compruebe la carga de la batería haciendo un puente entre los bornes de la batería con un objeto metálico. Utilice un voltímetro o un hidrómetro.

Retire siempre primero el cable de masa (-) de la batería y vuelva a conectarlo en último lugar.

El ácido sulfúrico en el electrolito de la batería es tóxico y lo bastante concentrado como para quemar la piel, agujerear la ropa y causar ceguera si llega a salpicar los ojos.

Evite los riesgos del modo siguiente:

- Cargar las baterías en un lugar bien ventilado
- Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad
- Evitar el uso de aire a presión para limpiar las baterías
- Evitar respirar los gases despedidos cuando se añada electrolito
- Evitar los derrames o el goteo de electrolito
- Utilizar un cargador de baterías o procedimiento de recarga correctos.

Si el ácido entra en contacto con la piel o los ojos:

1. Enjuagar la piel con agua.
2. Aplicar bicarbonato sódico o cal para neutralizar el ácido.
3. Lavar los ojos con agua durante 15— 30 minutos. Acudir al médico inmediatamente.

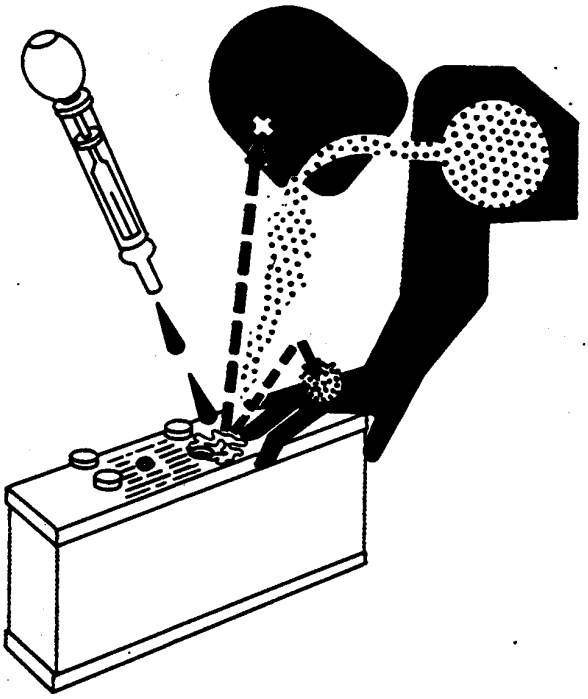
Si se llegara a ingerir ácido:

1. No inducir el vómito.
2. Beber grandes cantidades de agua o leche, sin exceder los 2 litros (2 qt).
3. Acudir al médico inmediatamente.

ADVERTENCIA: Los bornes, contactos y accesorios de la batería contienen plomo y derivados de plomo, productos químicos conocidos en el Estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. **Lavarse las manos después de haber manejado las baterías.**



TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -63-02DEC10-1/1

Baterías—Instalación segura

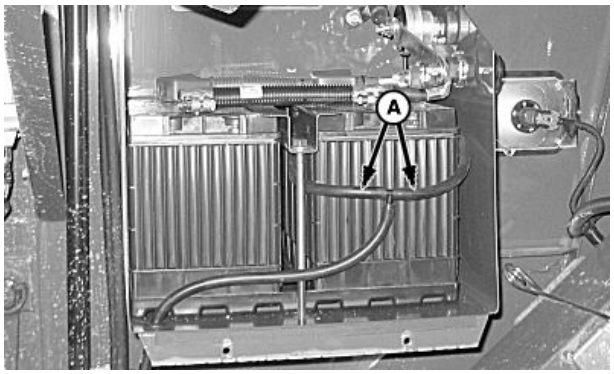
ATENCIÓN: La máquina debe estar en una superficie plana para comprobar con precisión los niveles de líquido. El nivel de líquido de la batería deberá verse cubriendo las placas de cada vaso en la parte superior de cada boca de carga.

Evite lesiones graves o mortales por explosión. Los niveles altos de hidrógeno pueden acumularse si la caja de la batería no tiene correcta ventilación. Siempre vuelva a instalar los tubos de ventilación (A) después de realizar el mantenimiento de baterías o caja de batería. Compruebe que las mangueras de ventilación no estén dobladas o enroscadas.

Las baterías de reemplazo deberán tener un racor de ventilación adecuado para conectar ahí la manguera de ventilación. Consulte con su concesionario John Deere para obtener baterías de repuesto equipadas con acoples de ventilación.

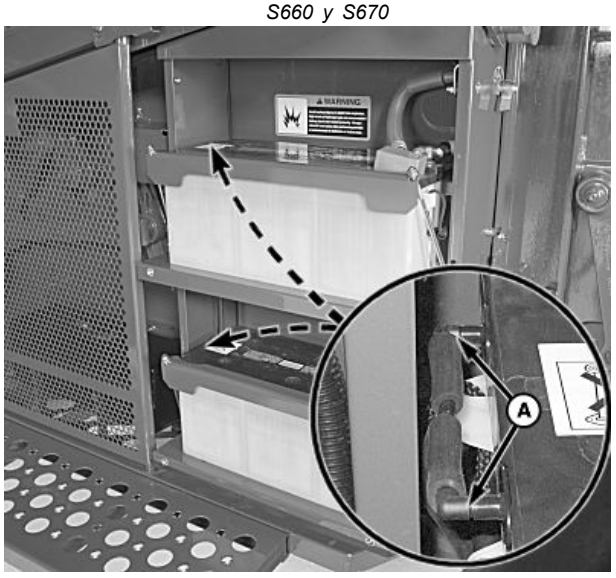
Si los tubos de ventilación no se fijan a la batería, entonces la tapa de ésta no debe permanecer colocada cuando el motor de la máquina esté en funcionamiento o cuando las baterías se estén cargando con un cargador externo.

A—Tubos de ventilación



H85705 —UN—17APR06

S660 y S670



H96586 —UN—30JUN10

S680, S685 y S690

OUO6075,0001541 -63-01JUL13-1/1

Cables de la batería — Conexión

ATENCIÓN: LAS BATERIAS TIENEN PUESTA A TIERRA NEGATIVA SOLAMENTE. Siempre conecte el cable a tierra de la batería a los bornes negativos (-) de la batería. Conecte el cable del arranque al borne positivo (+) de la batería. Al invertir la polaridad de las conexiones de la batería o del alternador, se dañará para siempre el sistema eléctrico. Conecte el cable a tierra al borne negativo (-) de la terminal al final.

IMPORTANTE: Las terminales de las baterías deben estar en las mismas posiciones.

Al conectar las baterías:

Apague todos los interruptores y accesorios. Limpie los bornes y terminales de las baterías.

TOCAR MOMENTANEAMENTE el poste negativo con la tira a tierra. No se debe producir ninguna chispa. Si se produjera una chispa, NO REALIZAR LA CONEXION. Ver si la posición de la batería está invertida.

Si todavía se produce una chispa, revisar otra vez si todos los interruptores y accesorios han sido apagados. Revisar el sistema eléctrico en busca de cortocircuitos, alambres rotos y conexiones sueltas o corroídas.

Conectar las tiras a tierra negativas (-) de las baterías.

OUO6075,00007D7 -63-19MAR07-1/1

Baterías—Carga

Mantener la batería completamente cargada, especialmente en clima frío. El no mantener completamente cargada la batería, a más de 12.50 voltios, puede reducir la vida útil de la batería.

ATENCIÓN: Nunca cargar una batería congelada. Descongelarla a temperatura ambiente antes de conectarla a un cargador. Cargar las baterías solamente en un lugar bien ventilado. Desconectar ambos cables de los bornes de la batería antes de cargar las baterías en la cosechadora.

IMPORTANTE: Si las baterías no están completamente cargadas, el electrolito puede congelarse.

Determinar cuál de las baterías debe cargarse.

Desconectar ambos cables de la batería y conectar el cable positivo del cargador al borne positivo (+) y el cable negativo al borne negativo (-) de la batería.

Seguir las instrucciones suministradas con el cargador. Siempre cargar las baterías con un cargador de 12 voltios.

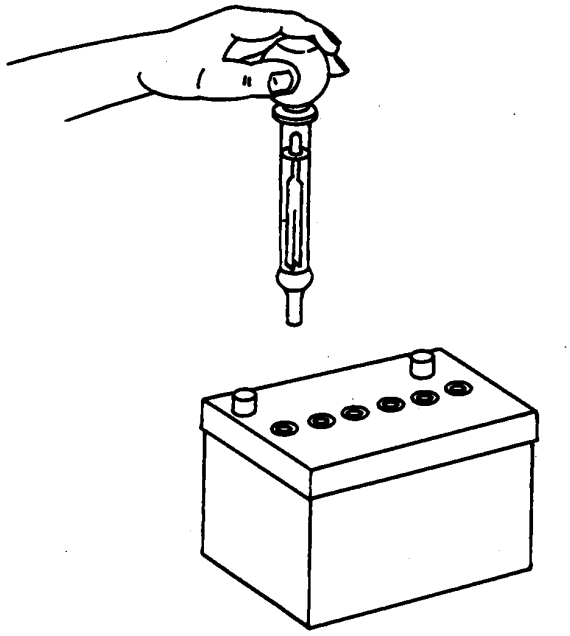
OUO6075,00007D8 -63-19MAR07-1/1

Baterías—Comprobación de la gravedad específica

ATENCIÓN: Las baterías deben estar sobre una superficie plana para revisar con exactitud el nivel de fluido. El nivel de fluido de la batería debe verse en la parte superior de cada orificio de llenado que cubre las placas en cada célula de batería.

El gas que se desprende de las baterías es explosivo. No acercar chispas ni llamas a las baterías. Utilizar una linterna para comprobar el nivel del electrolito de la batería.

Nunca compruebe la carga de la batería haciendo un puente entre los bornes de la batería con un objeto metálico. Utilice un voltímetro o un hidrómetro.



TS182 —UN—23AUG88

Verifique la gravedad específica del electrolito en cada célula con un hidrómetro de batería para determinar la condición de la batería. Cargar la batería si la indicación es inferior a 1.225. Sustituya la batería si la diferencia entre celdas es mayor que 0,050.

Siempre corregir la indicación de la gravedad específica para compensar la variación de la temperatura del electrolito. Sume 0,004 por cada 10°F por encima de los 80°F. (Sume 0,007 por cada 10°C por encima de los 27°C). Reste en la misma proporción si la temperatura del electrolito está por debajo de los 80°F (27°C). La gravedad específica corregida de una batería completamente cargada es de 1,265 — 1,280.

OUO6075,00007D9 -63-19MAR07-1/1

Conexión—baterías de refuerzo

El arranque en tiempo de frío se puede facilitar si se conecta una batería adicional de 12 V en paralelo.

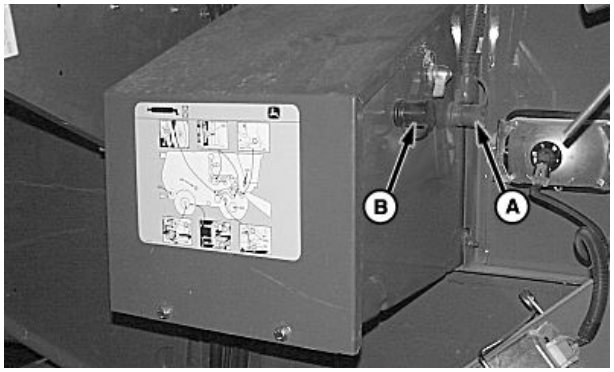
⚠ ATENCIÓN: El gas desprendido por las baterías es explosivo. Evitar la presencia de chispas cerca de las baterías.

IMPORTANTE: No conectar nunca los cables puente con la llave de contacto o el interruptor de corte de la batería ENCENDIDOS. Nunca arrancar con baterías de refuerzo de más de 12 V.

Retirar las tapas de protección de los bornes.

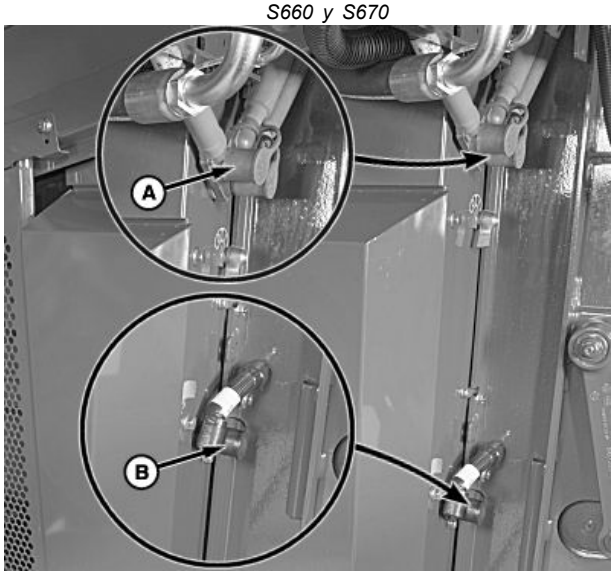
El primer cable puente tiene que conectarse al borne positivo (+) de la batería de refuerzo. Conectar el otro extremo al borne positivo (+) de la batería de la máquina. El segundo cable puente tiene que conectarse al borne negativo (-) de la batería de refuerzo. Conectar el otro extremo al polo negativo (-) (B) a la batería de la máquina.

A—Borne Positivo (+) **B—Borne negativo (-)**



H104930 —UN—27FEB12

S660 y S670



H96584 —UN—24MAY10

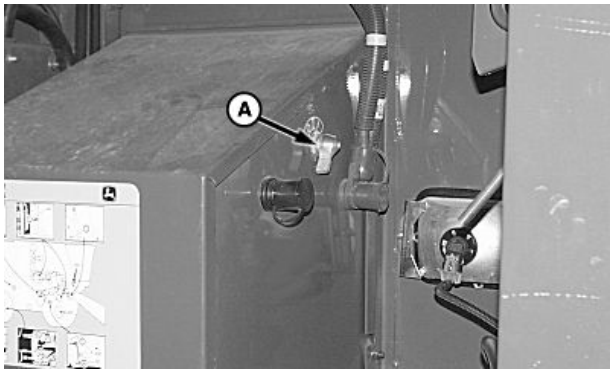
S680, S685 y S690

OUO6075,00017AE -63-26MAR14-1/1

Baterías—Extracción e instalación (S660 y S670)

1. DESCONECTE el interruptor de corte de la batería (A) hacia la izquierda.

A—Interruptor de corte de la batería



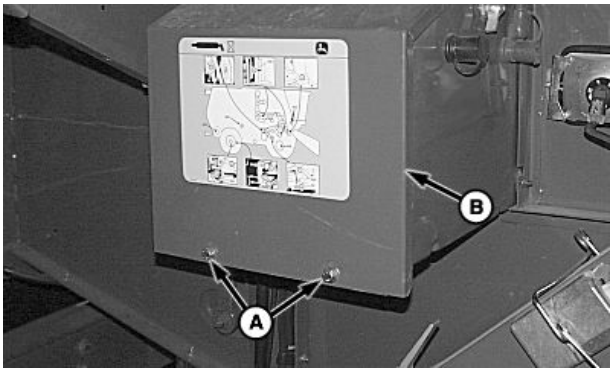
H83428 —UN—01JUN05

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000FBD -63-10MAY12-1/4

2. Quite los tornillos (A) y la tapa (B) para acceder a las baterías (C).

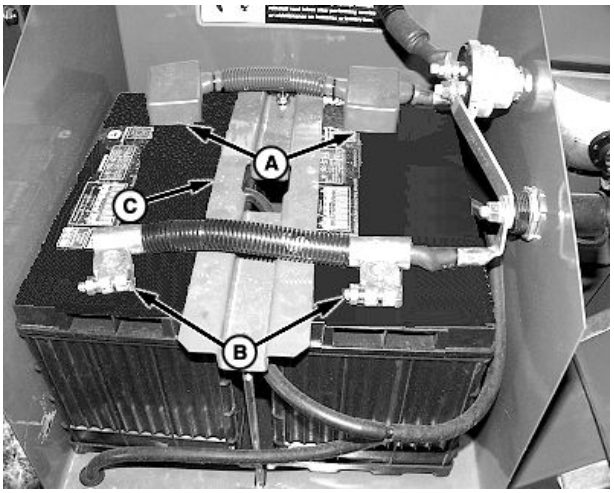
A—Tornillos **B—Tapa**



H83464 —UN—01JUN05

OUO6075,0000FBD -63-10MAY12-2/4

3. Desconecte el cable negativo (-) (B) de las baterías y borne de arranque negativo.
4. Desconecte el cable positivo (+) (A) y el borne de arranque positivo.
5. Quite la abrazadera (C) y tubos de ventilación de la batería.
6. Limpie las baterías y su zona de montaje.
7. Instale las baterías en la caja y sobre una bandeja de plástico.
8. Limpie cables y bornes de la baterías y vuelva a conectar los tubos de ventilación de la batería.
9. Instale la abrazadera (C) en forma holgada.
10. Conecte el cable positivo (+) (A) y el borne de arranque positivo.
11. Conecte el cable negativo (-) (B) y el borne de arranque negativo.
12. Apretar la abrazadera de la batería.



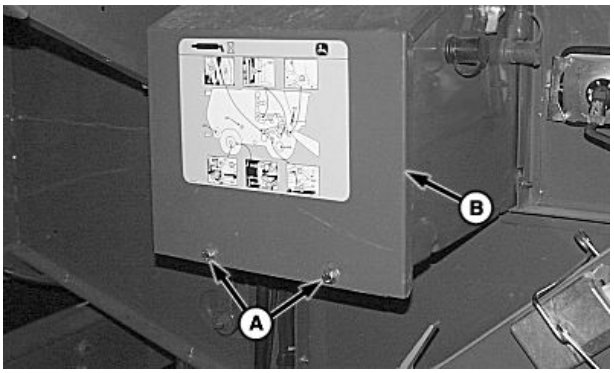
H83385 —UN—11JUL05

A—Cable positivo **C—Abrazadera**
B—Cable negativo

OUO6075,0000FBD -63-10MAY12-3/4

13. Instale la tapa (B) y reténgala con los tornillos (A) previamente retirados.
14. Gire el interruptor de corte de la batería hacia la derecha a la posición ON (encendido).

A—Tornillos **B—Tapa**



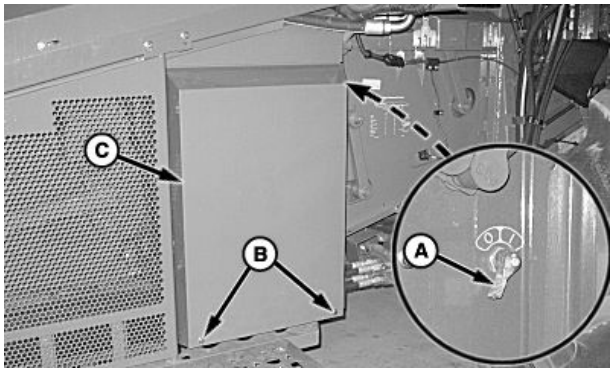
H83464 —UN—01JUN05

OUO6075,0000FBD -63-10MAY12-4/4

Retirada e instalación de las baterías (S680, S685 y S690)

1. DESCONECTE el interruptor de corte de la batería (A) en sentido contrario de las agujas del reloj.
2. Retirar los tornillos (B) y la cubierta (C) para acceder a las baterías.

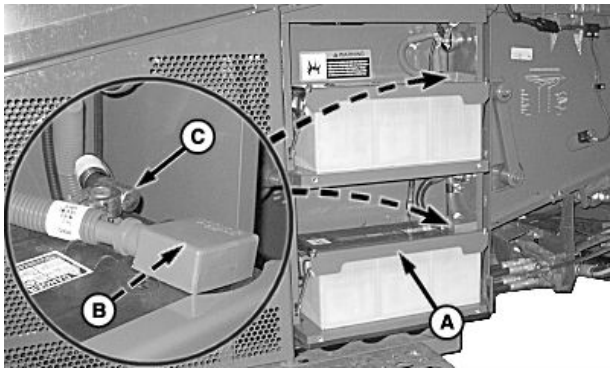
A—Interruptor de corte de la batería
B—Tornillos (se emplean 9)
C—Cubierta



H96582 —UN—30JUN10

OUO6075,000123E -63-09OCT12-1/2

3. Retirar la abrazadera (C) y los tubos de ventilación de la batería.
4. Conectar el cable positivo (+) (B) y el negativo (-) (C).
5. Limpie las baterías y su área de montaje.
6. Instale las baterías en la caja de baterías.
7. Limpiar los cables y los bornes de la batería y volver a conectar los tubos de ventilación de la batería.
8. Conectar los cables positivo (+) y negativo (-).
9. Instalar y apretar la abrazadera de la batería.
10. Instalar la cubierta y fijarla con los tornillos anteriormente retirados.
11. Gire el interruptor de corte de la batería en sentido horario a la posición ON (encendido).

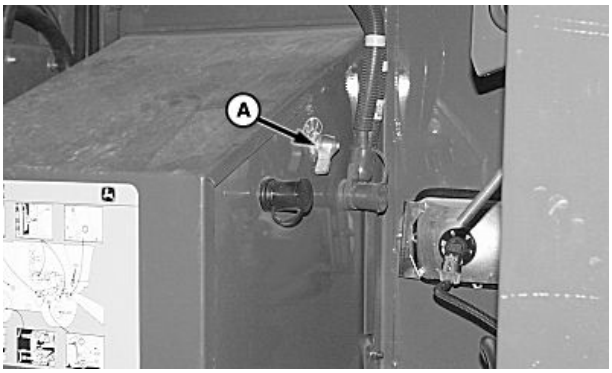


H96583 —UN—30JUN10

A—Abrazadera
B—Cable positivo
C—Cable negativo

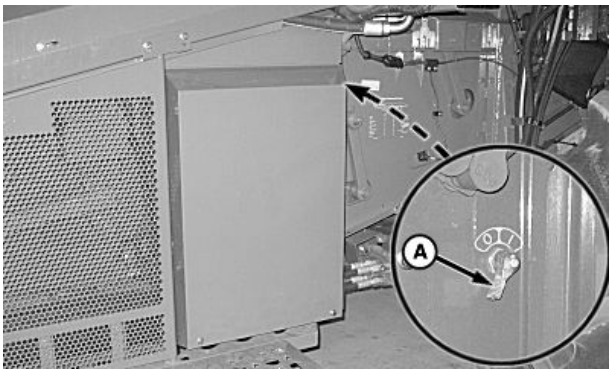
OUO6075,000123E -63-09OCT12-2/2

Interruptor de desconexión de la batería



H83428 —UN—01JUN05

S660 y S670



H96585 —UN—30JUN10

S680, S685 y S690

A—Interruptor de desconexión de batería

IMPORTANTE: Tier 4 Final/Fase IV: No desconectar la batería en los 90 segundos después de DESCONECTAR el tractor. El sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) evacua automáticamente las tuberías de fluido de escape diésel (DEF) durante ese tiempo inmediatamente después de detenerse el motor de la máquina. Si no se espera el tiempo suficiente para que se evacuen las tuberías, el fluido restante en las tuberías podría cristalizarse y obturar las tuberías. En caso de heladas, el fluido podría congelarse y hacer reventar las tuberías.

NOTA: Desconectar el interruptor de corte de la batería si la máquina se guarda durante más de 25 días. Si el período de almacenamiento es superior a 90 días, retirar el conductor negativo de las baterías para minimizar la carga en las baterías.

Girar el interruptor de desconexión de la batería (A) en sentido horario para encender el sistema eléctrico de la máquina o en sentido antihorario para apagarlo.

OUO6075,000179C -63-13MAR14-1/1

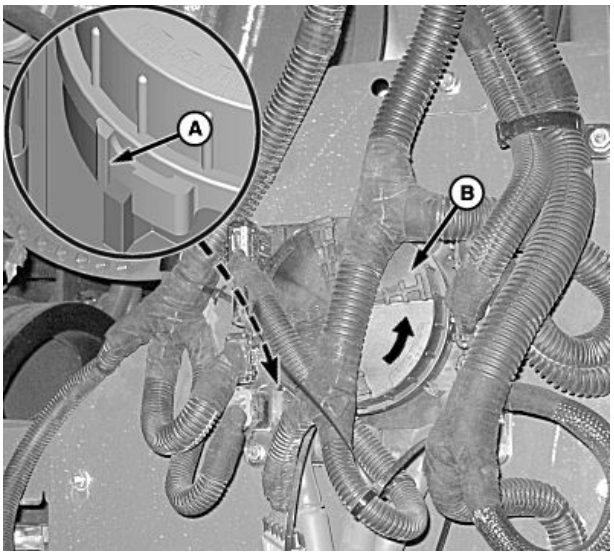
Tapa del centro de fusibles

NOTA: El fusible central está ubicado en el lado derecho en los modelos S660 y S670 y en el lado izquierdo en los modelos S680, S685 y S690.

Los fusibles de repuesto y el extractor de fusibles se encuentran debajo de la tapa.

Presionar la lengüeta de bloqueo (A) y girar la tapa (B) en sentido horario para abrir el centro de fusibles.

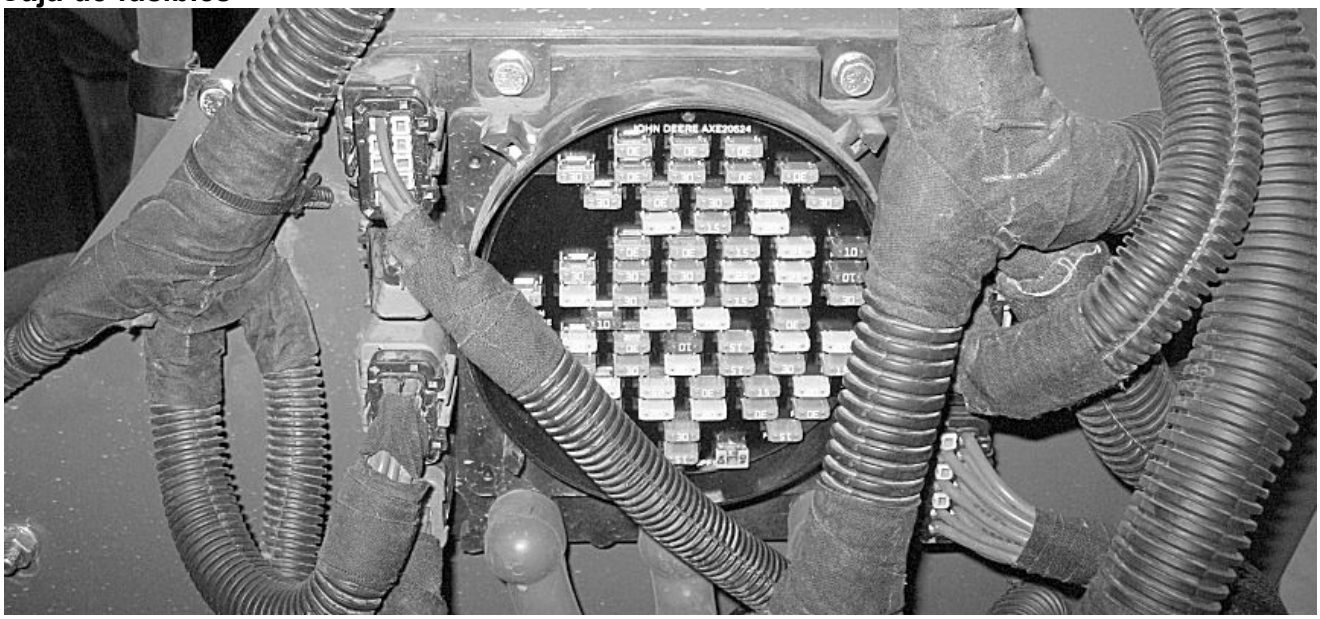
A—Lengüeta de bloqueo **B—Tapa**



H105753 —UN—04OCT12

OUO6075,0001545 -63-19JUN13-1/1

Caja de fusibles



H105754 —UN—05SEP12

NOTA: El fusible central está ubicado en el lado derecho en los modelos S660 y S670 y en el lado izquierdo en los modelos S680, S685 y S690.

- F1—F2 No se usa
- F3 (circuito 0642) Unidad de control electrónico derecha 2 (RC2) Alimentación 1
- F6 (circuito 0652) Unidad de control electrónico derecha 2 (RC2) Alimentación 2
- F7 (circuito 0342) Unidad de control electrónico derecha 1 (RC1) Alimentación 1
- F8 (circuito 0842) Módulo de alimentación izquierdo 1B (LPM1B) Alimentación 2
- F9 (circuito 0362) Módulo de alimentación derecho 1 (RPM1) Alimentación 5
- F10 (circuito 8232) Unidad de control electrónico de la cabina (CAB) Alimentación 2
- F11 (circuito 0332) Módulo de alimentación derecho 1 (RPM1) Alimentación 3
- F12 (circuito 0322) Módulo de alimentación derecho 1 (RPM1) Alimentación 2
- F13 — No se usa
- F14 (circuito 8022) Módulo de alimentación de la cabina A (CPMA) Alimentación 1
- F15 (circuito 0352) Módulo de alimentación derecho 1 (RPM1) Alimentación 4
- F16 — No se usa
- F17 (circuito 0912) Alimentación del sensor de humedad
- F18 (circuito 0372) Unidad de control electrónico 1 (RC1) Alimentación 2
- F19 (circuito 8042) Módulo de alimentación de la cabina A (CPMA) Alimentación 3
- F20 (circuito 8162) Luz de cabina y retrovisores eléctricos
- F21 (circuito 8132) Módulo de alimentación de la cabina B (CPMB) Alimentación 4
- F22 (circuito 8002) Unidad de control electrónico de la cabina (CAB) Alimentación 1
- F23 (circuito 8122) Módulo de alimentación de la cabina B (CPMB) Alimentación 3
- F24 (circuito 8142) Módulo de alimentación de la cabina B (CPMB) Alimentación 5
- F25 — No se utiliza
- F26 (circuito 8992) Alimentación heterogénea de la cabina 3
- F27 (circuito 0152) Unidad de control electrónico izquierda 1 (LC1) Alimentación 2
- F28 (circuito 8182) Alimentación del ventilador de recirculación 2
- F29 (circuito 8082) Alimentación del ventilador de recirculación 1
- F30 (circuito 8242) Alimentación no conmutada de la toma auxiliar
- F31 (circuito 0012) Alimentación no conmutada de la batería
- F32 (circuito 0142) Módulo de alimentación izquierdo 1A (LPM1A) Alimentación 4
- F33 (circuito 8092) Alimentación accesoria
- F34 (circuito 0112) Módulo de alimentación izquierdo 1A (LPM1A) Alimentación 1
- F35 — No se utiliza
- F36 (circuito 0312) Módulo de alimentación derecho 1 (RPM1) Alimentación 1
- F37 (circuito 8172) Compresor del asiento
- F38 (circuito 8072) Alimentación heterogénea de la cabina 1
- F39 (circuito 4972) Alimentación no conmutada de AutoTrac™ (SSU/XSC)
- F40 (circuito 8052) Módulo de alimentación de la cabina (CPMA) Alimentación 4
- F41 (circuito 8032) Módulo de alimentación de la cabina A (CPMA) Alimentación 2
- F42 (circuito 8152) Alimentación heterogénea 2 de la cabina
- F43 (circuito 5222) Unidad de control electrónico del motor (ECU) Alimentación 3

Continúa en la siguiente página

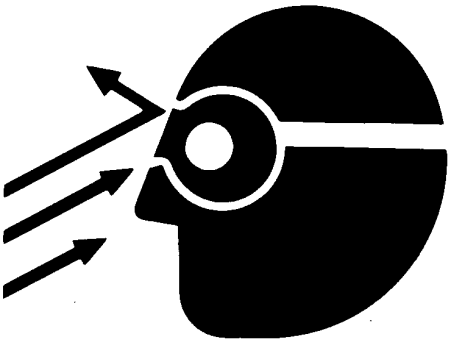
- F44 (circuito 0712) Módulo de alimentación izquierdo 2B (LPM2B) Alimentación 1
- F45 (circuito 0122) Módulo de alimentación izquierdo 1A (LPM1A) Alimentación 2
- F46 (circuito 0132) Módulo de alimentación izquierdo 1A (LPM1A) Alimentación 3
- F47 (circuito 8192) Alimentación del control automático de la temperatura (ATC)
- F48 (circuito 5012) Unidad de control electrónico del motor (ECU) Alimentación 1
- F49 (circuito 8062) Módulo de alimentación de la cabina A (CPMA) Alimentación 5
- F50 — No se utiliza
- F51 (circuito 0162) Unida de control electrónico izquierda 1 (LC1) Alimentación 1
- F52 — No se utiliza
- F54 (cc# 0422) Alimentación de la unidad de control electrónico de la transmisión ProDrive™ (PTP) (si existe)
- F55 (circuito 5022) Unidad de control electrónico del motor (ECU) Alimentación 2
- F56 (circuito 5042) Bomba de transferencia de combustible
- F57 (circuito 0222) Módulo de alimentación izquierdo 2B (LPM2B) Alimentación 2
- F58 — No se utiliza
- F62 — No se utiliza
- F63 (circuito 5062) Alimentación de la bomba de dosificación
- F64 (circuito 0212) Módulo de alimentación izquierdo 2A (LPM2A) Alimentación 1
- F67 — No se utiliza
- F68 (circuito 0172) Módulo de alimentación izquierdo 1A (LPM1A) Alimentación 5
- F69 (circuito 0972) Alimentador 2 del picador de residuos flexible (si existe)
- F70 — No se utiliza
- F71 — No se utiliza
- F73 (circuito 0252) Unidad de control electrónico izquierda 2 (LC2) Alimentación 1
- F74 (circuito 0972) Alimentación 1 del picador de residuos flexible (si existe)
- F75—F77 No se usa
- F78 (circuito 0242) Unidad de contorl electrónico izquierda 2 (LC2) Alimentación 1
- F79 — No se utiliza
- F80 (circuito 0722) Módulo de alimentación izquierdo 2B (LPM2B) Alimentación 2

OUO6075,000159C -63-25JUN13-2/2

Reglas de seguridad para la sustitución de bombillas halógenas

ATENCIÓN: Las bombillas halógenas (A) contienen gas a presión. El manejo inapropiado de una bombilla podría hacerla explotar en pequeños fragmentos. Para evitar daños personales:

- **DESCONECTAR el interruptor de luces y dejar enfriar las bombillas antes de sustituirlas. Dejar el interruptor apagado hasta que se haya terminado de cambiar la bombilla.**
- **Usar gafas protectoras al cambiar una bombilla.**
- **Agarrar la bombilla por su base. Usar guantes o evitar tocar la superficie de la bombilla.**
- **Antes de instalarla, limpiar cualquier huella del cristal de la bombilla con un paño limpio y alcohol. Si se deja grasa cutánea en la bombilla, esta se sobrecalentará y se fundirá prematuramente.**
- **No dejar caer las bombillas y procurar no rayarlas.**
- **No exponer las bombillas a la humedad.**
- **No hacer funcionar las bombillas fuera de su alojamiento. Las bombillas funcionan a alta presión interna y podrían llegar a provocar lesiones al explotar en caso de estar rotas o agrietadas.**
- **Poner la bombilla usada en la caja de la bombilla nueva y desecharla adecuadamente. Mantener fuera del alcance de los niños.**



TS266 —UN—23AUG88



H59774 —UN—30AUG99

A—Bombilla halógena

OUO6075,0001356 -63-12DEC12-1/1

Sustitución de la bombilla del faro de cabina

ATENCIÓN: Eleve el alimentador de mies y baje el tope de seguridad antes de sustituir o ajustar los faros de carretera.

Desconectar el enchufe (A) del grupo de cables del conjunto del faro (B).

Girar el alojamiento de la luz hacia el exterior de la cabina.

Girar el conjunto de bombilla (C) en sentido contrahorario y sacarlo.

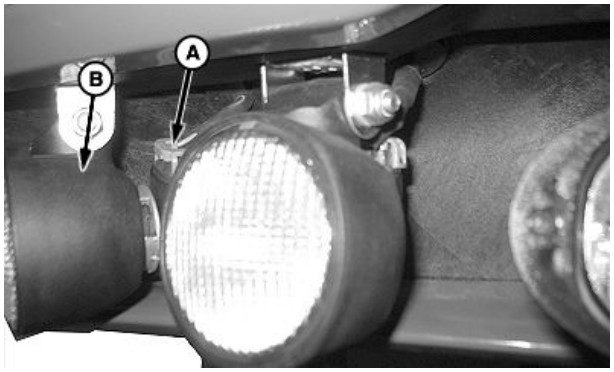
NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Sustituir la bombilla.

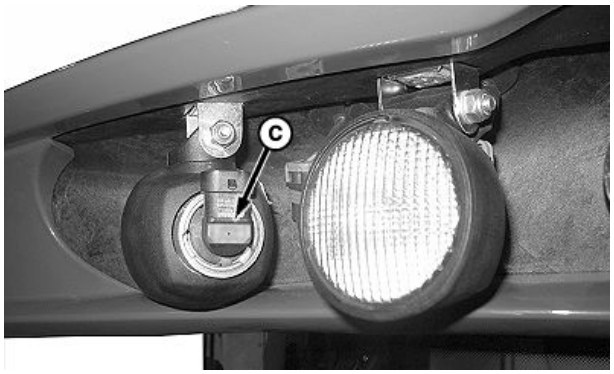
Introducir el conjunto de la bombilla y girar en sentido horario para instalarlo en el alojamiento.

Girar el alojamiento de la luz hasta la posición de funcionamiento anterior y conectar el grupo de cables.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H96621 —UN—25MAY10



H96622 —UN—25MAY10

A—Enchufe
B—Conjunto de faros
C—Conjunto de la bombilla

OUO6075,0000784 -63-04NOV10-1/1

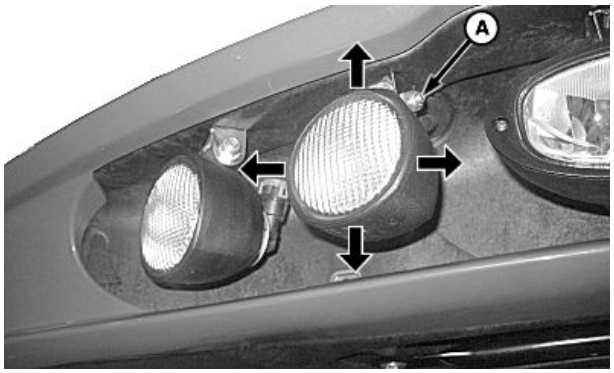
Faros de cabina—ajuste

ATENCIÓN: Eleve el alimentador de mies y baje el tope de seguridad antes de sustituir o ajustar los faros de carretera.

NOTA: Los conjuntos de las luces pueden ajustarse según sea necesario para conseguir los ángulos de iluminación correctos.

Ajuste vertical: Aflojar el tornillo (A). Girar el conjunto de las luces hacia arriba o hacia abajo hasta la posición deseada y apretar los tornillos. Repetir el procedimiento en las luces restantes.

Ajuste horizontal: Girar el conjunto de las luces hacia la izquierda o hacia la derecha hasta la posición deseada. Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H96624 —UN—25MAY10

A—Tornillo

OUO6075,0001052 -63-27FEB12-1/1

Sustitución de la bombilla de los halógenos de la cabina

ATENCIÓN: Eleve el alimentador de mies y baje el tope de seguridad antes de sustituir o ajustar los faros de carretera.

Retirar los tornillos (A) y el cristal difusor de la superficie frontal (B) del alojamiento.

Apretar las presillas (C) para retirar el conjunto de la bombilla (D).

NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Retirar y sustituir la bombilla.

Fijar el conjunto de la bombilla con las presillas en la base de la bombilla.

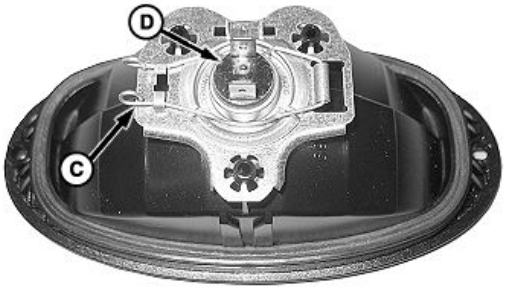
Alinear el cristal difusor de la superficie frontal con el enchufe fuera del alojamiento y sujetarlo con tornillos.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.

A—Tornillos
B—Cristal difusor de la superficie frontal
C—Abrazadera
D—Conjunto de la bombilla



H96625 —UN—25MAY10



H96626 —UN—25MAY10

OUO6075,0000787 -63-04NOV10-1/1

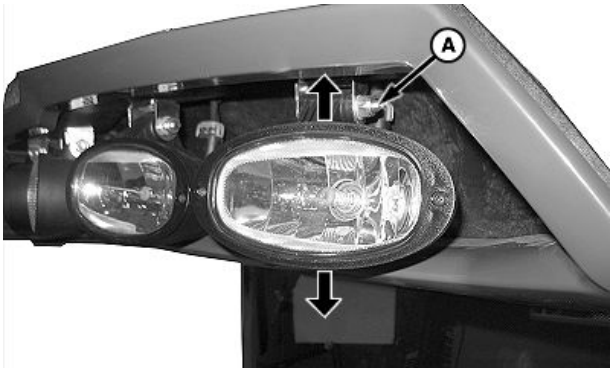
Ajuste de los halógenos de la cabina

ATENCIÓN: Eleve el alimentador de mies y baje el tope de seguridad antes de sustituir o ajustar los faros de carretera.

NOTA: Los conjuntos de las luces pueden ajustarse según sea necesario para conseguir los ángulos de iluminación correctos.

Aflojar el tornillo (A). Girar el conjunto de las luces hacia arriba o hacia abajo hasta la posición deseada y apretar los tornillos. Repetir el procedimiento en las luces restantes.

A—Tornillo



H96628 —UN—25MAY10

OUO6075,0001053 -63-27FEB12-1/1

Sustitución de la bombilla de las luces de la chapa de protección (si existen)

ATENCIÓN: Hacer descender el alimentador de mies por completo antes de cambiar o ajustar los faros de carretera.

Desconectar el enchufe (A) del grupo de cables del conjunto de la bombilla (B).

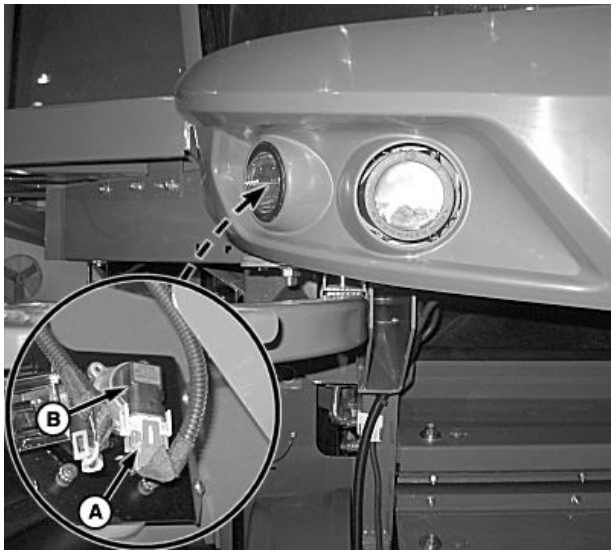
Girar el conjunto de bombilla en sentido antihorario y sacarlo.

NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Retirar y sustituir la bombilla.

Introducir el conjunto de la bombilla y girar en sentido horario para instalarlo en el alojamiento y conectar el grupo de cables.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H98976 —UN—02NOV10

A—Enchufe **B—Conjunto de la bombilla**

OUO6075,0000A6F -63-04NOV10-1/1

Sustitución de las bombillas de las luces de conducción bajas (si existen)

ATENCIÓN: Hacer descender el alimentador de mies por completo antes de cambiar o ajustar los faros de carretera.

Desconectar el enchufe (A) del grupo de cables del conjunto de la bombilla (B).

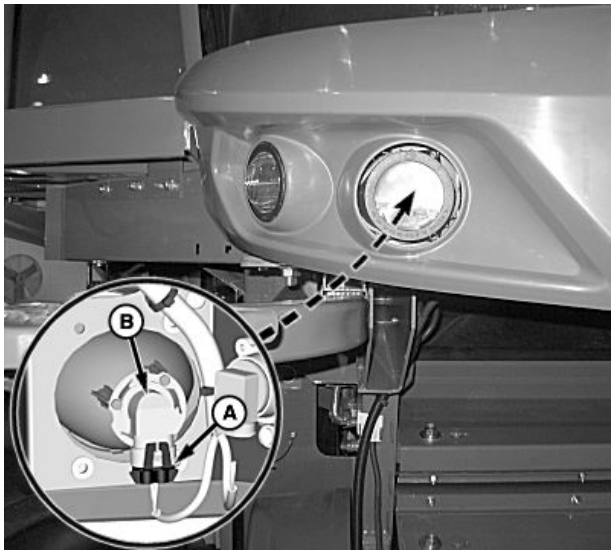
Girar el conjunto de bombilla en sentido antihorario y sacarlo.

NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Retirar y sustituir la bombilla.

Introducir el conjunto de la bombilla y girar en sentido horario para instalarlo en el alojamiento y conectar el grupo de cables.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H96629 —UN—02NOV10

A—Enchufe **B—Conjunto de la bombilla**

OUO6075,0000A70 -63-04NOV10-1/1

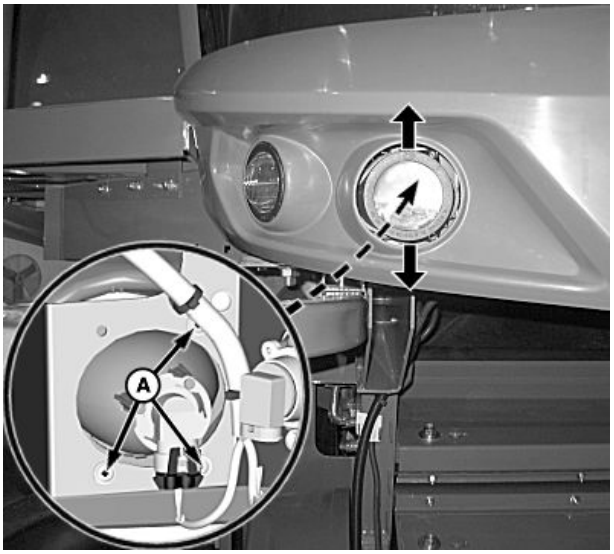
Ajuste de las bombillas de las luces de conducción bajas (si existen)

ATENCIÓN: Hacer descender el alimentador de mies por completo antes de cambiar o ajustar los faros de carretera.

NOTA: Los conjuntos de las luces pueden ajustarse según sea necesario para conseguir los ángulos de iluminación correctos.

Ajustar los tornillos (A) para girar el conjunto de las luces hacia arriba o hacia abajo hasta la posición deseada y apretar los tornillos. Repetir el procedimiento en las luces restantes.

A—Tornillos



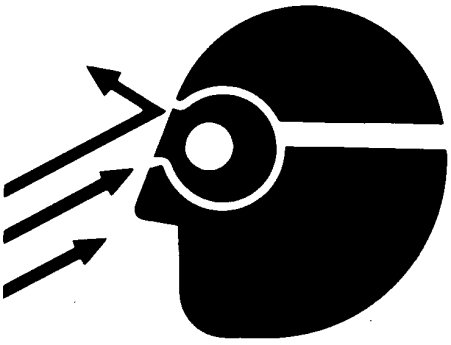
H98977 —UN—02NOV10

OUO6075,0001054 -63-27FEB12-1/1

Reglas de seguridad para la sustitución de los faros xenón (HID)

ATENCIÓN: Una manipulación inadecuada de las bombillas puede ocasionar que estalle, lanzando fragmentos. Para evitar daños personales:

- **Apagar el interruptor de las luces y dejar que la bombilla se enfríe antes de cambiarla. Dejar el interruptor apagado hasta que se haya terminado de cambiar la bombilla.**
- **La alta tensión se conduce por medio de la conexión eléctrica entre las luces y la unidad de lastrado; esta conexión no debe desconectarse nunca sin desconectar en primer lugar el mazo de cables del cableado del vehículo al lastre.**
- **Llevar protección ocular al cambiar una bombilla.**
- **Agarrar la bombilla por su base. Usar guantes o evitar tocar la superficie de la bombilla.**
- **Utilizar un paño limpio y alcohol para eliminar las huellas de la bombilla de cristal antes de instalarla. Si se deja grasa cutánea en la bombilla, esta se sobrecalentará y se fundirá prematuramente.**
- **No dejar caer las bombillas y procurar no rayarlas.**



TS266 —UN—23AUG88

- **Mantener la humedad alejada de la bombilla.**
- **No hacer funcionar las bombillas fuera de su alojamiento. La bombilla presenta una presión interna elevada y, si se agrieta o se rompe, podría explotar y ocasionar lesiones.**
- **Poner la bombilla usada en la caja de la bombilla nueva y desecharla de la forma debida. Mantenerla alejadas del alcance de los niños.**

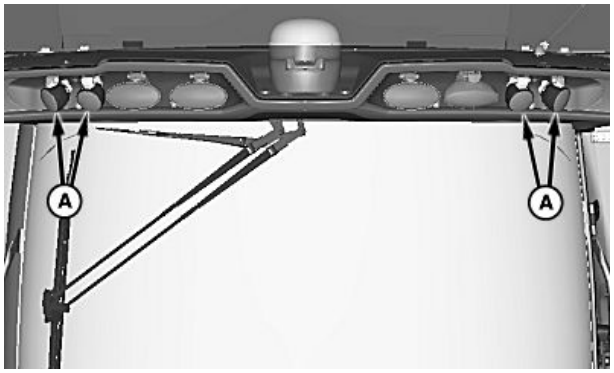
OUO6075,0001357 -63-12DEC12-1/1

Sustitución de la bombilla de la luz de descarga de alta intensidad (xenón) (opcional)

ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones graves o la muerte debido a choques eléctricos o la explosión de una bombilla. Las lámparas reciben 25000 voltios. Antes de trabajar en los faros de xenón (HID) o en los balastos, asegurarse de que las luces estén APAGADAS, el motor APAGADO, el freno de estacionamiento activado y de que la llave no esté puesta, y utilice las gafas protectoras adecuadas.

Si los faros de xenón han estado funcionando hasta ese momento, esperar cinco minutos como mínimo antes de llevar a cabo las tareas de mantenimiento en las bombillas.

Eleve el alimentador de mies y baje el tope de seguridad antes de sustituir o ajustar los faros de carretera.

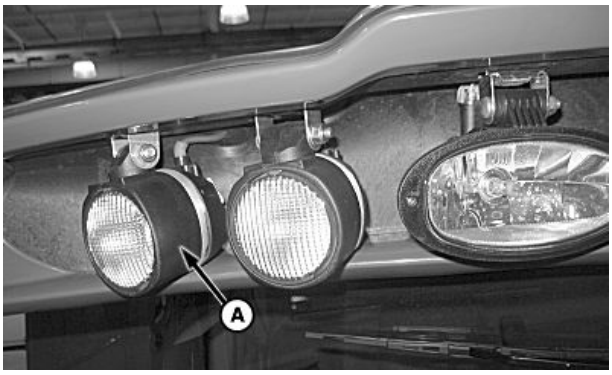


H96644 —UN—27MAY10

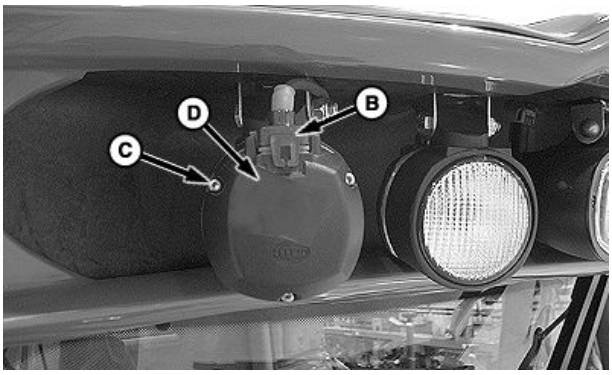
A—Luces de xenón HID

Las luces de descarga de alta intensidad (HID) de xenón (A) se encuentran a ambos lados de la cabina, tal y como se muestra.

Continúa en la siguiente página



H96646 —UN—27MAY10



H96634 —UN—26MAY10

Girar el alojamiento de la luz (A) hacia el exterior de la cabina.

Desconectar el enchufe del grupo de cables (B) del conjunto de las luces.

Retirar los tornillos de hexágono interior (C) y el alojamiento trasero (D).

Levantar la lengüeta de bloqueo haciendo palanca (E) y retirar la bombilla de xenón HID (F).

IMPORTANTE: Manipular la bombilla por la base sin tocar el cristal.

Retirar y sustituir la bombilla.

Instalar el alojamiento trasero en el alojamiento de la luz y sujetarlo con tornillos de hexágono interior.

Conectar el grupo de cables y girar el alojamiento de la luz hasta la posición de funcionamiento anterior.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H996635 —UN—26OCT10

A—Caja de la luz
B—Enchufe
C—Tornillos de hexágono interior (se utilizan 3)
D—Carcasa trasera
E—Lengüeta de bloqueo
F—Bombilla de xenón HID

OUO6075,0000790 -63-04NOV10-2/2

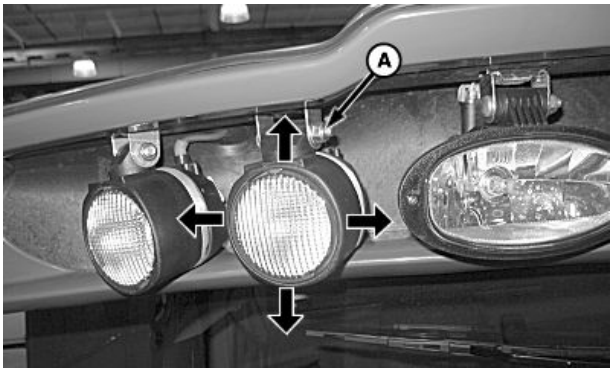
Luces (xenón) de descarga de alta intensidad (opcional)—ajuste

ATENCIÓN: Eleve el alimentador de mies y baje el tope de seguridad antes de sustituir o ajustar los faros de carretera.

NOTA: Los conjuntos de las luces pueden ajustarse según sea necesario para conseguir los ángulos de iluminación correctos.

Ajuste vertical: Aflojar el tornillo (A). Girar el conjunto de las luces hacia arriba o hacia abajo hasta la posición deseada y apretar los tornillos. Repetir el procedimiento en las luces restantes.

Ajuste horizontal: Girar el conjunto de las luces hacia la izquierda o hacia la derecha hasta la posición deseada. Repetir el procedimiento en las luces restantes.

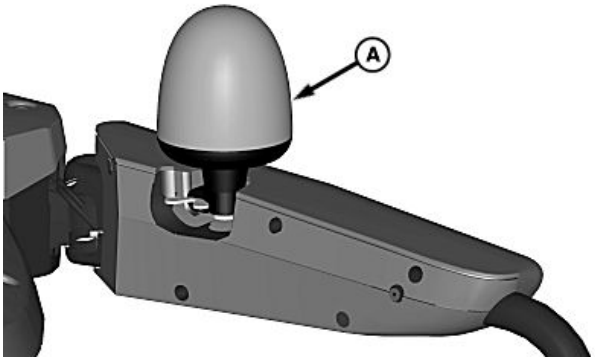


H96647 —UN—27MAY10

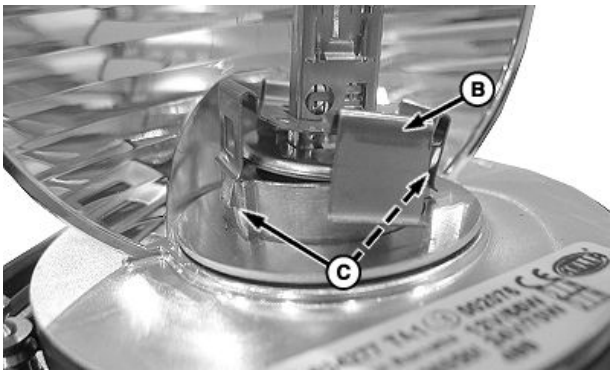
A—Tornillo

OUO6075,0001055 -63-27FEB12-1/1

Sustituir la luz de aviso giratoria (luces sin diodos electroluminosos (LED))



H111426 —UN—12JUN14



H96614 —UN—25MAY10

⚠ ATENCIÓN: Levantar el alimentador de mies y bajar el tope de seguridad antes de sustituir las luces de aviso giratorias.

Presionar el cristal difusor (A) y girarlo hacia la izquierda para extraerlo.

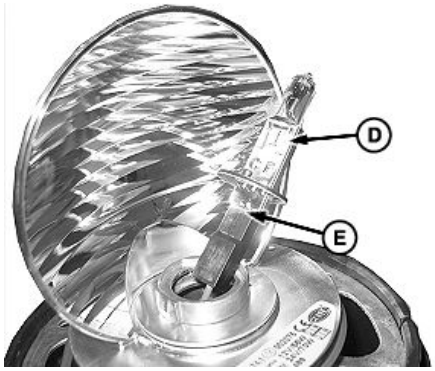
Levantar la presilla (B) de la lengüeta de bloqueo (C) haciendo palanca.

Retirar el conjunto de la bombilla (D) del enchufe (E).

NOTA: Las bombillas de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Usar guantes o evitar tocar la superficie de la bombilla.

Sustituir la bombilla y colocar en orden inverso a su extracción.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H96615 —UN—25MAY10

A—Cristal
B—Presilla
C—Lengüeta de bloqueo
D—Conjunto de bombilla
E—Conector

OUO6075,0001838 -63-12JUN14-1/1

Sustituir la luz de aviso giratoria (luces con diodos electroluminosos (LED))

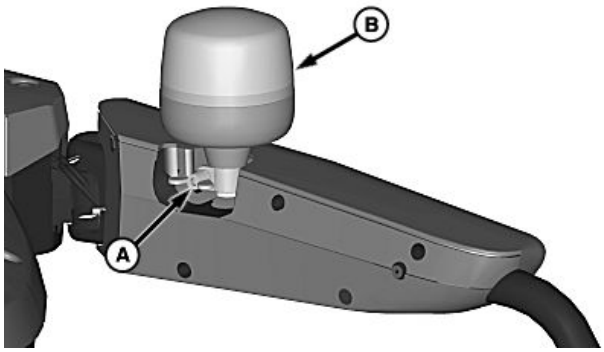
⚠ ATENCIÓN: Levantar el alimentador de mies y bajar el tope de seguridad antes de sustituir las luces de aviso giratorias.

NOTA: Se necesitan diodos electroluminosos para cumplir los reglamentos locales y gubernamentales sobre requisitos de altura para el transporte por carretera cuando se instalan neumáticos 710/70R42.

Aflojar la tuerca de mariposa (A) y extraer la luz de aviso giratoria (B) de la salida eléctrica.

Sustituir la luz de aviso giratoria y colocar en orden inverso.

Repetir el procedimiento en las luces restantes.



H111428 —UN—12JUN14

A—Tuerca de mariposa
B—Luz de aviso giratoria

SS43267,0000593 -63-26MAR15-1/1

Sustitución de luces de descarga, faros de trabajo auxiliares, faros de trabajo de las puertas de acceso, faros de control de la altura de corte delanteros, del depósito de grano y de la luz del sinfín de descarga

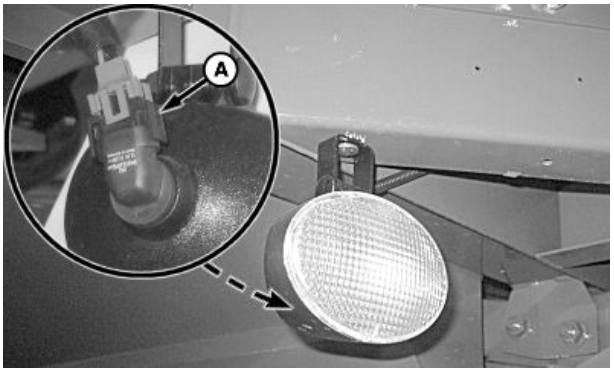
Desconectar el enchufe (A) del grupo de cables del conjunto de la bombilla.

Girar el conjunto de bombilla en sentido antihorario y sacarlo.

Retirar y sustituir la bombilla.

NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Introducir el conjunto de la bombilla y girar en sentido horario para instalarlo en el alojamiento y conectar el grupo de cables.



H96617 —UN—25MAY10

Luz de rastrojo derecha

A—Enchufe

OUO6075,0000781 -63-04NOV10-1/1

Sustitución de las luces laterales de guiado y luces de la caja de cribas

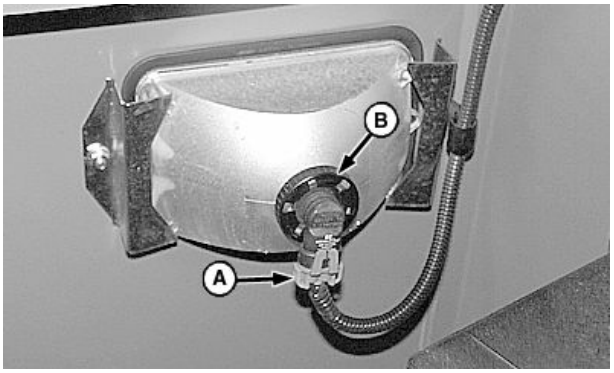
Desconectar el enchufe (A) del grupo de cables del conjunto de la bombilla.

Empujar y girar el anillo de la chapa de seguridad (B) en sentido contrahorario y extraer.

Retirar y sustituir la bombilla.

NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Instalar el conjunto de la bombilla siguiendo el orden inverso y conectar el grupo de cables.



H57680 —UN—28MAY99

A—Enchufe **B—Casquillo de retención**

OUO6075,0000782 -63-04NOV10-1/1

Luces de emergencia/indicadoras, luces indicadoras/de freno y luces de emergencia traseras—Sustitución

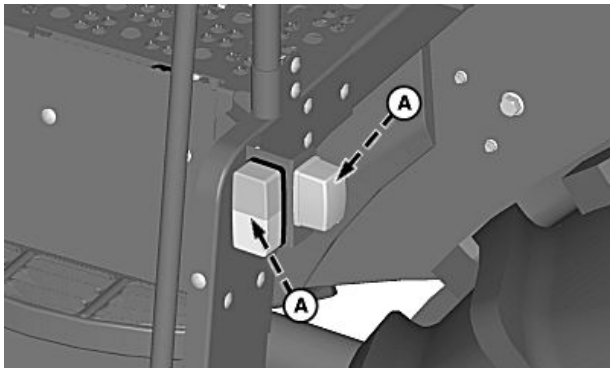
Retirar los tornillos (A) de la cubierta del cristal difusor.

Para retirar la bombilla de la luz, empujarla y girarla en sentido contrahorario.

NOTA: Las bombillas de sustitución son sensibles al contacto con la piel. Usar guantes o evitar tocar la superficie de la bombilla.

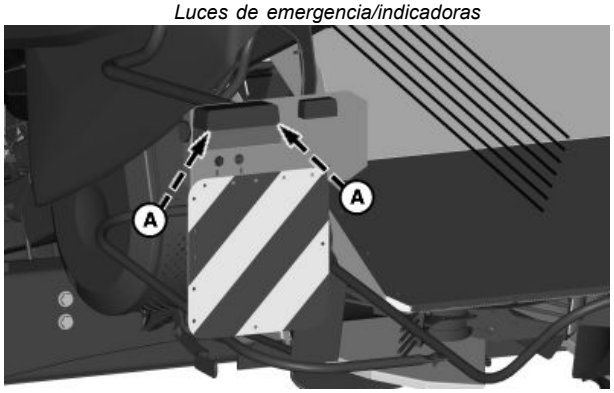
Instalar la bombilla y la cubierta del cristal difusor en orden inverso.

A—Tornillos



H100490 —UN—28FEB11

Luces de emergencia/indicadoras



H100491 —UN—28FEB11

Luces indicadoras/de freno y luces de emergencia traseras

OUO6075,0001361 -63-11DEC12-1/1

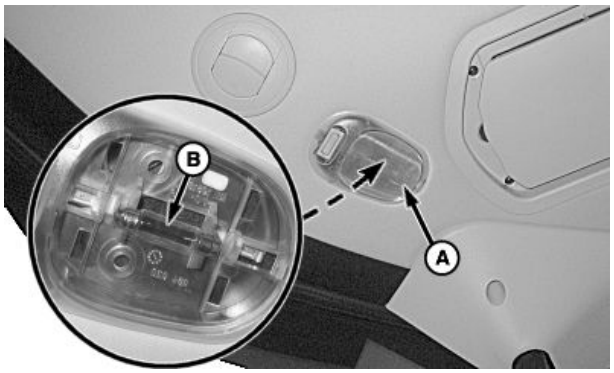
Sustitución de la luz interior de cabina

Retirar la cubierta del cristal difusor (A) y sustituir la bombilla (B).

NOTA: Las bombillas de las luces de repuesto son sensibles al contacto con la piel. Hay que llevar guantes de seguridad o evitar tocar la superficie de las bombillas de las luces.

Instalar la bombilla y la cubierta del cristal difusor en orden inverso.

A—Cristal difusor **B—Bombilla**



H96618 —UN—02JUN10

OUO6075,0000783 -63-04NOV10-1/1

Sustitución de la luz de cortesía

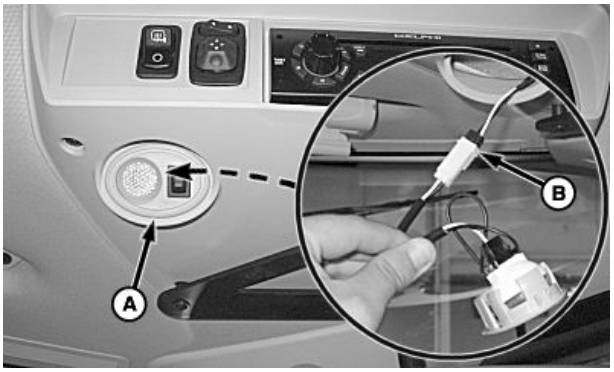
Retirar el conjunto de la luz de cortesía (A) y desconectar el enchufe del grupo de cables (B).

Retirar y sustituir el conjunto de la luz de cortesía.

Instalar y orientar el conjunto de la luz de cortesía en el orden inverso tal y como se muestra.

A—Conjunto de la luz de cortesía

B—Enchufe

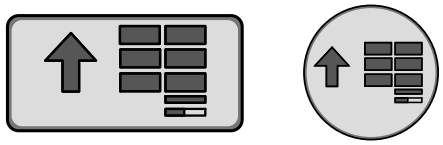


H97965 —UN—13SEP10

OUO6075,00009AF -63-13SEP10-1/1

Acceso al menú de códigos de diagnóstico de anomalías

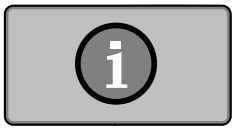
H95878 —UN—29MAR10



Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

H95846 —UN—31MAR10



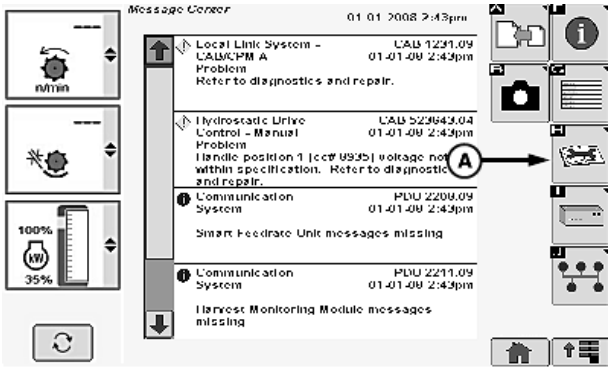
Icono de aplicación del centro de mensajes

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono del centro de mensajes esté resaltado.

OUO6075,00006C8 -63-01APR10-1/5

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de códigos de anomalía (A) esté resaltado.

A—Icono de códigos de fallas



H95508 —UN—05OCT10

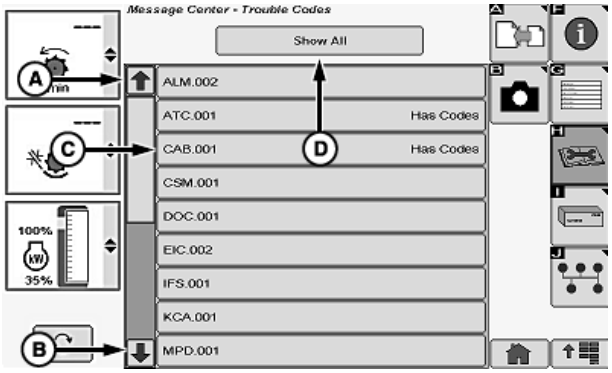
OUO6075,00006C8 -63-01APR10-2/5

NOTA: Otra manera de ver los códigos de diagnóstico de anomalías es con el menú "Show All" (mostrar todos, D). Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el menú "Show all". Esto permite ver todos los códigos de anomalía de todas las unidades de control electrónico.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la flecha hacia arriba (A) o la flecha hacia abajo (B) estén resaltadas para desplazarse a través de la lista de unidades de control electrónico.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la unidad de control electrónico deseada (C).

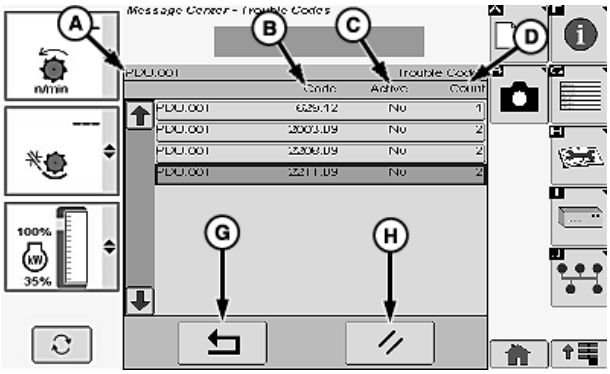
A—Flecha hacia arriba
B—Flecha hacia abajo
C—Unidad de control electrónico
D—Menú "Show All" (mostrar todos)



H95509 —UN—05OCT10

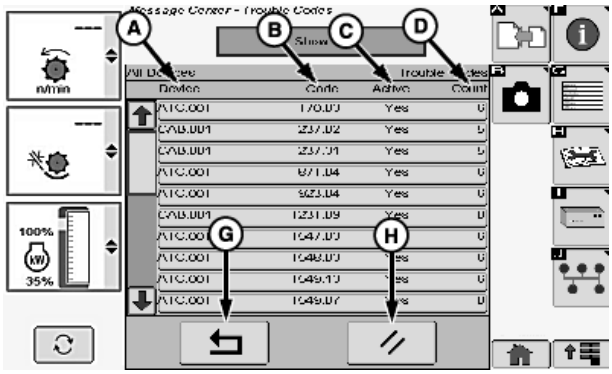
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00006C8 -63-01APR10-3/5



H95511 —UN—05OCT10

Códigos de anomalía de unidad de control electrónico individual



H95512 —UN—05OCT10

Códigos de anomalía de todas las unidades de control electrónico

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la flecha hacia arriba o la flecha hacia abajo estén resaltadas para desplazarse a través de los códigos de anomalía, en el caso de visualizarse varios códigos.

La pantalla mostrará lo siguiente:

- Unidad de control electrónico (A)
- Código de fallas (B)
- Activo (Sí/No) (C)
- Cuenta (D)

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el código deseado.

Se muestra la descripción del código (E) aportando más información sobre el código de anomalía.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de introducción/aceptación (F) para regresar a la pantalla anterior.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/retroceso (G) para regresar a la pantalla anterior o hasta que quede resaltado el icono de borrar (H).



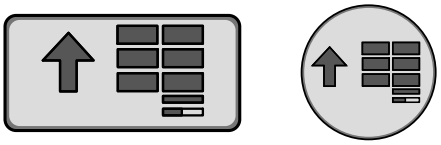
H95533 —UN—05OCT10

Descripción detallada de los códigos

A—Dispositivo/unidad de control electrónico
B—Código de anomalías
C—Activo (Sí/No)
D—Unidad
E—Descripción del código
F—Icono de aceptar
G—Icono de la flecha de regreso/retorno
H—Icono "Borrar"

OUO6075,00006C8 -63-01APR10-4/5

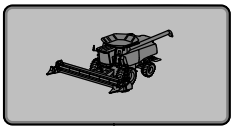
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.



Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

OUO6075,00006C8 -63-01APR10-5/5

Prioridades de códigos de diagnóstico

Cada código de diagnóstico (DTC) tiene asignado un nivel de prioridad. La prioridad del código de diagnóstico de anomalías se indica por la forma en que se muestra el propio código de diagnóstico de anomalías al operador.

- **Indicador de advertencia de parada de motor (rojo):** se ilumina y es necesario detener la máquina y solucionar el problema de inmediato. El código de diagnóstico de anomalías se muestra en el monitor del reposabrazos hasta que se soluciona el problema.
- **Indicador de advertencia de mantenimiento (amarillo):** se ilumina y parpadea cuando la máquina presenta un problema. Es necesario detener la máquina lo antes posible. El código de diagnóstico se muestra en el monitor del reposabrazos.
- **Indicador de advertencia de información (azul):** se ilumina y destella cuando el código de diagnóstico está activo. Le avisa al operador para que tenga en cuenta una situación. Cuando se confirma la advertencia, el mensaje de la pantalla desaparece y la luz de advertencia del indicador se APAGA.

OUO6075,00006CA -63-13MAR14-1/1

Mantenimiento seguro de neumáticos

ATENCIÓN: La separación brusca de piezas del neumático y de la llanta puede causar lesiones graves o mortales.

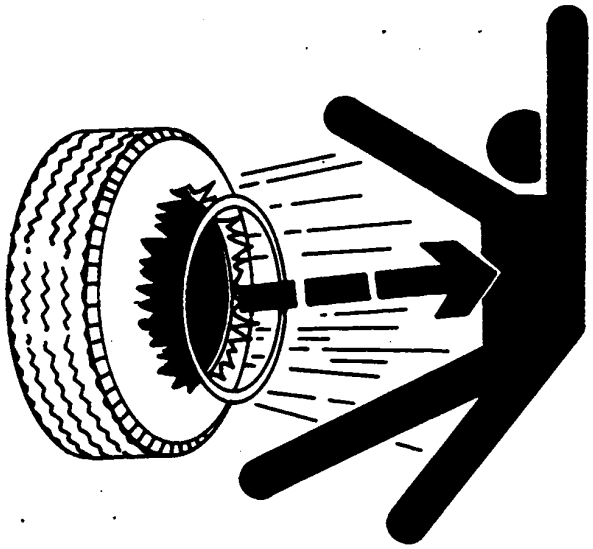
No intentar montar un neumático a menos que se tenga el equipo apropiado y la experiencia para hacer el trabajo.

Mantener los neumáticos correctamente inflados. No inflar los neumáticos a más presión de la recomendada.

Nunca soldar o calentar un conjunto de rueda y neumático. El calor puede originar un aumento de la presión de inflado y provocar la explosión del neumático. La soldadura puede deformar o debilitar la estructura de la rueda.

Para inflar los neumáticos usar una boquilla con presilla y un manguito de extensión lo suficientemente largo para poder situarse a un lado y NO delante o encima del conjunto del neumático. Usar una jaula de seguridad si se tiene disponible.

No trabajar con neumáticos inflados insuficientemente, con grietas, bultos, llantas deterioradas o con tornillos y tuercas faltantes.



TS211 —UN—15APR13

DX,RIM1 -63-27OCT08-1/1

Transporte en vías públicas con el cabezal acoplado

Cumplir las leyes nacionales y locales relacionadas con el manejo de la cosechadora en vías públicas.

Esta cosechadora puede aprobarse para transporte por vía pública en Alemania con un cabezal Geringhoff de 8 hileras y un cabezal plegable Kemper de 8 hileras. El transporte por vía pública en Alemania deberá aprobarse por la inspección técnica de vehículos (TÜV) local para conseguir un permiso para carretera.

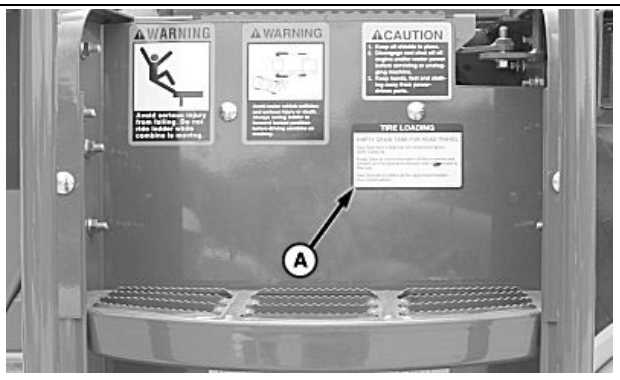
Solicitar el permiso en el concesionario o en la fábrica.

OUO6075,000431D -63-29JUN16-1/1

Adhesivo de carga de neumáticos

El adhesivo (A) (ubicado en la escalera de la cabina) contiene información importante respecto a la carga de los neumáticos.

A—Adhesivo



H96785 —UN—09JUN10

OUO6075,00007CB -63-09JUN10-1/1

Cuidado y mantenimiento de los neumáticos

IMPORTANTE: La instalación de neumáticos que no cumplan las especificaciones sobre neumáticos del equipo original puede provocar problemas de funcionamiento de la máquina. Pedir asesoramiento en el concesionario o proveedor local de neumáticos.

El uso de neumáticos de calidad inferior o de mayor tamaño que los recomendados anulará la garantía y puede reducir la estabilidad, afectar a la dirección, producir un fallo prematuro de neumáticos o provocar otros problemas de durabilidad o seguridad.

Comprobar diariamente los neumáticos para ver si presentan daños o se ven poco inflados.

Al menos cada 100 horas de funcionamiento, comprobar esta presión. Si los neumáticos contienen lastre líquido, usar un manómetro de aire-agua especial y medir con la válvula de inflado en la parte inferior.

Un pequeño pinchazo en un neumático sin cámara se puede reparar temporalmente sin desmontar el neumático, lo cual evita pérdidas de tiempo en temporada alta.

Proteger los neumáticos de la luz directa del sol, productos derivados del petróleo y productos químicos.

Conducir con precaución. Evitar pasar por piedras y objetos de aristas afiladas.

IMPORTANTE: Efectuar una reparación tan pronto sea posible para evitar mayores daños al neumático.

NOTA: Las presiones de los neumáticos indicadas en las tablas pueden diferir de las que se muestran en el lateral de los neumáticos.

La compatibilidad del cabezal y las presiones de inflado especificadas se basan en la carga del eje delantero de una configuración para fijación de precios de maíz.

La carga varía en función de la configuración. Puede que los peores casos posibles no estén reflejados en esta información. En caso de duda, consultar al concesionario local.

No todos los neumáticos están disponibles en todas las máquinas o en todas las plantas de fabricación.

Compresor de aire a bordo (si existe) - No se recomienda inflar los neumáticos en la máquina o utilizar herramientas de aire.

OUO6075,00018DC -63-19JAN15-1/1

Presión del neumático delantero (configuración en terreno llano de neumático simple) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos delanteros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C	612C-SM	616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S660	1.45 (21)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR	NR
	S670	1.45 (21)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	NR
	S680 S685 S690	1.45 (21)	2.83 (41)	3.24 (47)	4.00 (58)	4.14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S660	1.45 (21)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR	NR
	S670	1.45 (21)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	4.00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S660	1.17 (17)	1.59 (23)	1.93 (28)	NR	NR
	S670	1.17 (17)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.07 (30)	NR
	S680 S685 S690	1.17 (17)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S660	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	NR	NR
	S670	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	1.60 (23)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S660	1.65 (24)	2.83 (41)	2.83 (41)	NR	NR
	S670	1.65 (24)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S660	1.17 (17)	1.93 (28)	2.21 (32)	NR	NR
	S670	1.17 (17)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.41 (35)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S660	1.17 (17)	1.52 (22)	1.72 (25)	NR	NR
	S670	1.17 (17)	1.52 (22)	1.72 (25)	1.79 (26)	NR
	S680 S685 S690	1.17 (17)	1.72 (25)	2.00 (29)	2.07 (30)	2.28[b] (33)[b]

Continúa en la siguiente página

Medida de neumáticos delanteros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C	612C-SM	616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)				
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S660	1.24 (18)	1.65 (24)	2.00 (29)	NR	NR
	S670	1.24 (18)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	NR
	S680 S685 S690	1.45 (21)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S660	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR	NR
	S670	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR
	S680 S685 S690	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.79 (26)	2.48 (36)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S660	0.83 (12)	2.00 (29)	2.00 (29)	NR	NR
	S670	0.83 (12)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	0.83 (12)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S660	1.17 (17)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR	NR
	S670	1.17 (17)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR
	S680 S685 S690	1.17 (17)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S660	1.03 (15)	2.00 (29)	2.00 (29)	NR	NR
	S670	1.03 (15)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	1.03 (15)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S660	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR	NR
	S670	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR
	S680 S685 S690	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.79 (26)	2.48 (36)

C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *Solo para 616C. No se recomienda el uso de 616C-SM, 618C ni 618C-SM con esta configuración.*

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044F2 -63-21NOV16-2/2

Presión de neumático delantero (configuración HillMaster™ de neumático simple) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos delanteros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C 612C-SM 616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S670 HM	1.45 (21)	2.41 (35)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	2.00 (29)	2.83 (41)	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S670 HM	1.45 (21)	2.41 (35)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	2.00 (29)	2.41 (35)	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S670 HM	1.17 (17)	1.59 (23)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	1.17 (17)	1.72 (25)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S670 HM	1.17 (17)	1.52 (22)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	1.17 (17)	1.59 (23)	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S670 HM	1.24 (18)	1.65 (24)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	1.45 (21)	1.65 (24)	NR

C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company
HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044F3 -63-21NOV16-1/1

Presión de neumático delantero (configuración en terreno llano de neumático simple) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos delanteros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal-/transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 625D 625X[b]	630D 630X	635F	635D 635X[c]	640D 640X[d]
		Presión de aire (bar)(psi)								
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S660 S670	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	2.83 (41)	3.24 (47)	NR
	S680 S685 S690	1.45 (21)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	4.00 (58)	4.00 (58)	4.00 (58)	4.00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S660 S670	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	3.24 (47)	NR
	S680 S685 S690	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	3.24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S660	1.17 (17)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.00 (29)	2.28 (33)	NR
	S670	1.17 (17)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	1.17 (17)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.07 (30)	2.41 (35)	2.41[e] (35)[e]	NR	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S660 S670	1.60 (23)	1.60 (23)	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S660 S670	1.65 (24)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	3.24 (47)	3.24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S660 S670	1.17 (17)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.41 (35)	2.28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S660 S670	1.17 (17)	1.31 (19)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.72 (25)	1.79 (26)	1.72 (25)	2.00 (29)	NR
	S680 S685 S690	1.17 (17)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.79 (26)	2.00 (29)	2.21 (32)	2.07 (30)	2.28 (33)	2.41 (35)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S660 S670	1.24 (18)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	NR
	S680 S685 S690	1.45 (21)	1.65 (24)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S660	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR
	S670	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	NR
	S680 S685 S690	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.93 (28)	1.72 (25)	2.00 (29)	2.21 (32)

Continúa en la siguiente página

Medida de neumáticos delanteros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal-/transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 625D 625X[b]	630D 630X	635F	635D 635X[c]	640D 640X[d]
		Presión de aire (bar)(psi)								
800/70R38 SFT TL (181A8)	S660	0.83 (12)	1.65 (24)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR
	S670	0.83 (12)	1.65 (24)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR
	S680 S685 S690	0.83 (12)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	NR	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S660 S670	1.17 (17)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR
	S680 S685 S690	1.17 (17)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83[e] (41)[e]	NR	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S660	1.03 (15)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR
	S670	1.03 (15)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	NR
	S680 S685 S690	1.03 (15)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	NR	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S660	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR
	S670	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	NR
	S680 S685 S690	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.93 (28)	1.79 (26)	2.07 (30)	2.21 (32)

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*
[c] *No se recomienda con máquinas S660.*
[d] *No se recomienda con máquinas S685.*
[e] *Solo para 630X. No se recomienda el uso de 630D con esta configuración.*

OUO6075,00044F6 -63-23NOV16-2/2

Presión de neumático delantero (configuración HillMaster™ de neumático simple) (recogedor de correa / plataformas rígidas, flexibles y extensibles / plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos delanteros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 625D 625X[b]	630D 630X	635F 635D 635X	640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S670 HM	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	NR	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S670 HM	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	NR	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	NR	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S670 HM	1.17 (17)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	NR	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	1.17 (17)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.72 (25)	2.00 (29)	2.28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S670 HM	1.17 (17)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.79 (26)	NR	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	1.17 (17)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.93 (28)	NR	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S670 HM	1.24 (18)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	NR	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	1.45 (21)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	NR	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
HM = HillMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*

HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044F7 -63-21NOV16-1/1

Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Eje trasero reforzado:

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C	612C-SM	616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8)	S660	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	NR	NR
	S670	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S660	2.83 (41)	2.00 (29)	1.65 (24)	NR	NR
	S670	2.83 (41)	2.00 (29)	1.65 (24)	1.65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S660	2.41 (35)	1.38 (20)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	2.41 (35)	1.38 (20)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S660	3.17 (46)	2.00 (29)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	3.17 (46)	2.00 (29)	1.17 (17)	1.03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S660	1.59 (23)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	1.59 (23)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S660	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR

C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*

Eje trasero extra reforzado:

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C	612C-SM	616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S680 S685 S690	2.28 (33)	1.52 (22)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)

Continúa en la siguiente página

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C	612C-SM	616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)				
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S680 S685 S690	1.52 (22)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)
C = Cabezal de maíz C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™ NR = Indica una combinación no recomendada.						

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044FA -63-21NOV16-2/2

Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM 608C 608C-SM	612C	612C-SM	616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S660	3.17 (46)	2.41 (35)	2.00 (29)	NR	NR
	S670	3.17 (46)	2.41 (35)	2.00 (29)	1.59 (23)	NR
	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S660	3.17 (46)	2.00 (29)	1.65 (24)	NR	NR
	S670	3.17 (46)	2.00 (29)	1.65 (24)	1.65 (24)	NR
	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S660	2.48 (36)	1.52 (22)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	2.48 (36)	1.52 (22)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S660	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	NR	NR
	S670	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S660	1.79 (26)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	1.79 (26)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
	S680 S685 S690	2.41 (35)	1.59 (23)	1.38 (20)	1.31 (19)	1.17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S660	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR	NR
	S670	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
	S680 S685 S690	1.59 (23)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044FB -63-21NOV16-1/1

Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM	608C 608C-SM	612C 612C-SM 616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S670 HM	3.17 (46)	2.00 (29)	2.00 (29)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	4.00 (58)	2.41 (35)	2.41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S670 HM	2.41 (35)	1.38 (20)	1.38 (20)	NR

C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company
HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044FC -63-21NOV16-1/1

Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas) (cabezales de maíz) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	606C 606C-SM	608C 608C-SM	612C 612C-SM 616C 616C-SM 618C 618C-SM
		Presión de aire (bar)(psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S670 HM	3.17 (46)	2.41 (35)	2.00 (29)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S670 HM	2.48 (36)	1.52 (22)	1.38 (20)	NR

C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company
HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00044FD -63-21NOV16-1/1

Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Eje trasero reforzado:

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal-/transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	625D 625X[b] 630D 630X	635D 635X[c]	640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S660 S670	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S660 S670	2.83 (41)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.65 (24)	1.65 (24)	1.65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S660 S670	2.41 (35)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.17 (17)	1.38 (20)	1.17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S660 S670	3.17 (46)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.17 (17)	1.59 (23)	1.03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S660 S670	1.59 (23)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S660 S670	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*
[c] *No se recomienda con máquinas S660.*

Eje trasero extra reforzado:

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal-/transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	625D 625X[b] 630D 630X	635D 635X[c]	640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S680 S685 S690	2.28 (33)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.52 (22)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.31 (19)	1.17 (17)

Continúa en la siguiente página

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal-/transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	625D 625X[b] 630D 630X	635D 635X[c]	640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)								
VF750/65R26 CFO 177A8 TL CEREXBIB (177A8)	S680 S685 S690	1.52 (22)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*
[c] *No se recomienda con máquinas S660.*

OUO6075,0004500 -63-21NOV16-2/2

Presión de los neumáticos traseros (configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal-/transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	625D 625X[b] 630D 630X	635D 635X[c]	640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S660 S670	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	NR
	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S660 S670	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.65 (24)	2.00 (29)	1.65 (24)	NR
	S680 S685 S690	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S660 S670	2.48 (36)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S660 S670	3.17 (46)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S660 S670	1.79 (26)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
	S680 S685 S690	2.41 (35)	1.72 (25)	1.72 (25)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.31 (19)	1.31 (19)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S660 S670	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	NR
	S680 S685 S690	1.59 (23)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*
[c] *No se recomienda con máquinas S660.*

OUO6075,0004501 -63-21NOV16-1/1

Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	625D 625X[b]	630D 630X	635D 635X 640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S670 HM	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	NR	2.00 (29)	1.59 (23)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	NR	2.41 (35)	2.00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S670 HM	2.41 (35)	1.59 (23)	1.52 (22)	1.38 (20)	NR	1.38 (20)	1.17 (17)	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
HM = HillMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*

HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004502 -63-21NOV16-1/1

Presión de los neumáticos traseros (configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas) (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

IMPORTANTE: Todo el transporte por carretera DEBE realizarse a la presión indicada en la columna Sin cabezal/Transporte. Una presión inadecuada durante el transporte puede hacer que disminuya la estabilidad del vehículo.

Una presión adecuada supone un ahorro en combustible y alarga la vida útil del neumático.

NOTA: Para obtener más información, consultar Cuidado y mantenimiento de los neumáticos en esta sección.

Medida de neumáticos traseros (Índice de carga)	Modelo	Sin cabezal/transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	625D 625X[b]	630D 630X	635D 635X 640D 640X
		Presión de aire (bar)(psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S670 HM	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	NR	2.00 (29)	1.59 (23)	NR
	S680 HM S685 HM S690 HM	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	NR	2.41 (35)	2.00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S670 HM	2.48 (36)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.38 (20)	NR	1.38 (20)	1.17 (17)	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
X = Plataforma extensible
HM = HillMaster™
NR = Indica una combinación no recomendada.

[a] *Indica la configuración para el transporte por carretera (sin cabezal, sin grano en el depósito).*
[b] *No se recomienda con máquinas S685 o S690.*

HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004503 -63-21NOV16-1/1

Información sobre los neumáticos delanteros y traseros

Será necesario volver a calibrar el sistema si se cambian los neumáticos o las reducciones finales por otros distintos de los enviados originalmente de fábrica. Comprobar que se haya introducido el código de neumático correcto en la memoria.

IMPORTANTE: Al cambiar las ruedas motrices, el radio de los neumáticos también puede cambiar. Es NECESARIO ajustar la unidad de control de la cabina según el nuevo radio de los neumáticos. Para obtener más información, consulte al concesionario John Deere.

Si no se calibra el sistema, el monitor de rendimiento puede generar valores inexactos.

Para más información sobre los neumáticos delanteros y traseros indicados a continuación, consultar al concesionario John Deere más cercano.

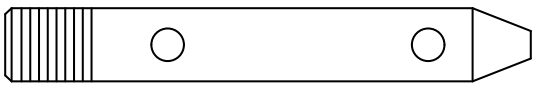
Neumáticos delanteros:
- Tamaños de neumáticos
- Compatibilidad de cabezales
- Separaciones entre hileras
- Espaciadores de rueda
- Espaciadores de eje
- Descentrado de la rueda

Neumáticos traseros:
- Tamaños de neumáticos
- Tipos de eje
- Tipos de mangueta
- Posiciones del eje
- Diferencias entre altura delantera y trasera

OUO6075,0001113 -63-11APR12-1/1

Espárrago iniciador de ruedas motrices

Si se retira una rueda, enroscar el espárrago arrancador de la rueda (HXE16110) en el eje y, a continuación, montar la rueda. Este espárrago también puede usarse con ruedas dobles.



H97547 —UN—06AUG10

OUO6075,00007CC -63-06AUG10-1/1

Par de apriete del perno de la rueda motriz (configuración de rueda simple)

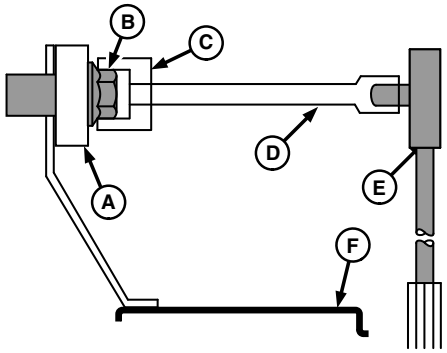
Cada vez que se cambien de posición o se sustituyan las ruedas motrices, apretar los pernos de rueda al valor especificado de forma entrecruzada.

Especificación

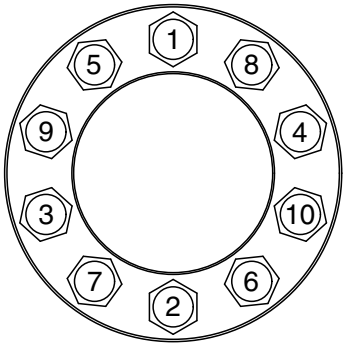
Pernos de rueda—Par de apriete.....710 N m (524 lb·ft)

Tras la primera hora de funcionamiento y después tras cada 10 horas de funcionamiento, apretar los tornillos de rueda al valor especificado hasta llegar a 50 horas de funcionamiento. Apretar los pernos de rueda cada 100 horas en adelante.

A—Espaciador
B—Perno de rueda
C—Vaso de llave de 32 mm
D—Extensión
E—Llave dinamométrica
F—Rueda



H118390 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Secuencia de apriete

OUO6075,00042E1 -63-02JUN16-1/1

Par de apriete del perno de la rueda motriz (configuración de ruedas gemelas)

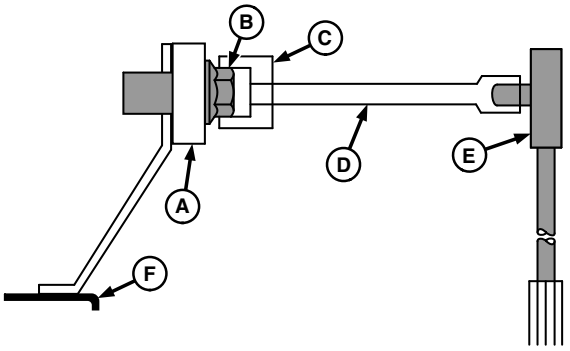
Cada vez que se cambien de posición o se sustituyan las ruedas gemelas interiores o exteriores, apretar los pernos de rueda al valor especificado de forma entrecruzada.

Especificación

Pernos de rueda—Par de apriete.....710 N m (524 lb·ft)

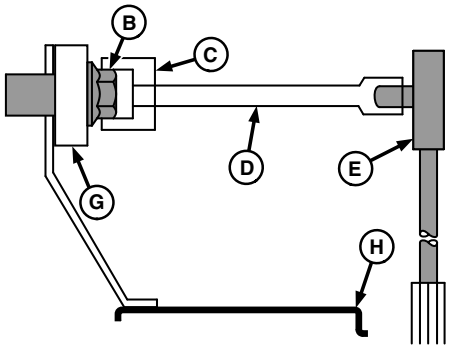
Tras la primera hora de funcionamiento y después tras cada 10 horas de funcionamiento, apretar los tornillos de rueda al valor especificado hasta llegar a 50 horas de funcionamiento. Apretar los pernos de rueda cada 100 horas en adelante.

A—Distanciadores de ruedas dobles
B—Perno de rueda
C—Vaso de llave de 32 mm
D—Extensión
E—Llave dinamométrica
F—Rueda doble interior
G—Espaciador
H—Rueda doble exterior



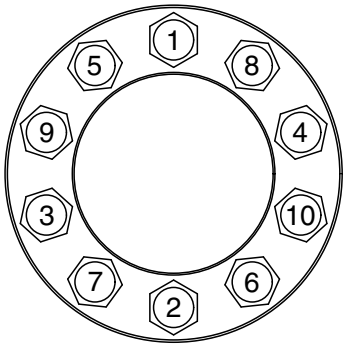
H118391 —UN—18MAY16

Rueda doble interior



H118392 —UN—18MAY16

Rueda doble exterior



H996863 —UN—10JUN10

Secuencia de apriete

OUO6075,00042E2 -63-02JUN16-1/1

Descentrado de ruedas de transmisión delanteras

ATENCIÓN: Evitar lesiones graves o incluso la muerte debido a la falla de los mandos finales y la pérdida de la rueda motriz durante el transporte o el trabajo en el campo. No exceda el descentrado máximo de las ruedas.

IMPORTANTE: Utilizar solamente ruedas, neumáticos y distanciadores suministrados por John Deere. El uso de componentes que no sean John Deere y no cumplan las especificaciones de esta compañía invalida la garantía.

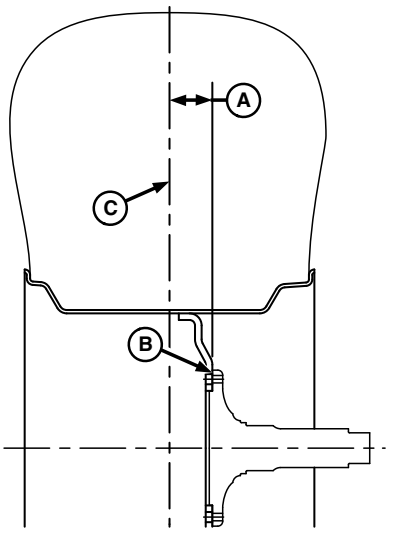
No utilizar ruedas dobles fijas. Estas ruedas no cumplen las especificaciones de John Deere.

La distancia de descentrado de las ruedas afecta gravemente la duración de los componentes de los mandos finales. Al instalar las ruedas motrices, asegúrese de que la distancia de descentrado (A) medida desde la superficie de la mangueta (B) hasta la línea central (C o D) está dentro de las especificaciones.

Descentrado máximo de las ruedas—Especificación

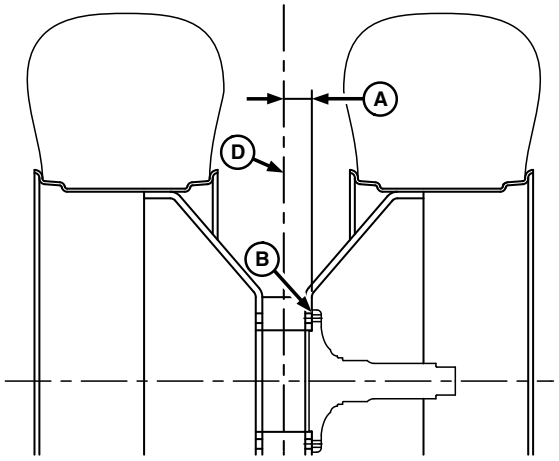
Rueda sencilla—Distancia	114,3 mm (4-1/2")
RUEDAS DOBLES—Distancia	50,8 mm (2 in.)

A—Medida
B—Superficie de mangueta
C—Línea central de neumáticos
D—Línea central de ruedas dobles



H65047 —UN—30OCT00

Rueda sencilla



H65048 —UN—30OCT00

Ruedas gemelas

SS43267,0000558 -63-18MAR15-1/1

Preparación de las máquinas con ruedas dobles para transporte o mantenimiento

ATENCIÓN: No intentar conducir la máquina en el campo sin las ruedas dobles exteriores. Se puede dañar la máquina.

Mover la máquina sólo a distancias cortas si no tiene las ruedas exteriores. Antes de mover la máquina, quitar la el cabezal y vaciar el depósito de grano para reducir el peso de la máquina.

Al preparar la máquina con ruedas dobles para su transporte, se pueden quitar las ruedas exteriores para reducir el ancho de transporte.

Consultar las siguientes instrucciones cada vez que se deban retirar o instalar las ruedas delanteras (exteriores e interiores) en una máquina con ruedas dobles. La rueda interior no se puede quitar sin haber quitado primero la rueda exterior.

Prestar especial atención a los mensajes de “ATENCIÓN”, puesto que tratan de la seguridad personal, la seguridad de los demás y el funcionamiento seguro de la máquina.

OUO6075,000082A -63-15MAR07-1/1

Extracción de las ruedas delanteras — Ruedas gemelas

⚠ ATENCIÓN: El depósito de grano DEBE estar vacío y el enganche de la unidad recolectora debe haberse retirado.

1. Estacionar la máquina en una superficie sólida, plana y nivelada.

⚠ ATENCIÓN: Para evitar lesiones graves o mortales, elevar la caja del alimentador y bajar el tope de seguridad. Para ensamblar ciertos componentes, será necesario trabajar debajo del alimentador de mies.

La caja del alimentador puede bajar de imprevisto si el tope de seguridad no está activado, causando lesiones graves o mortales por aplastamiento.

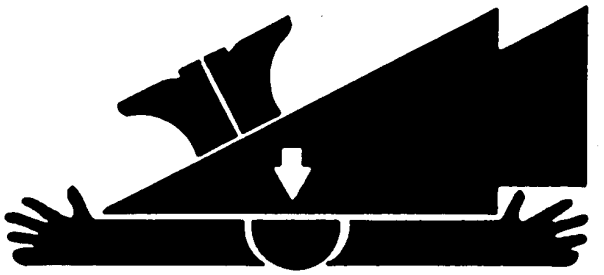
2. **Inclinación longitudinal del alimentador de mies manual**

   Elevar el alojamiento del alimentador completamente y descienda el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico.

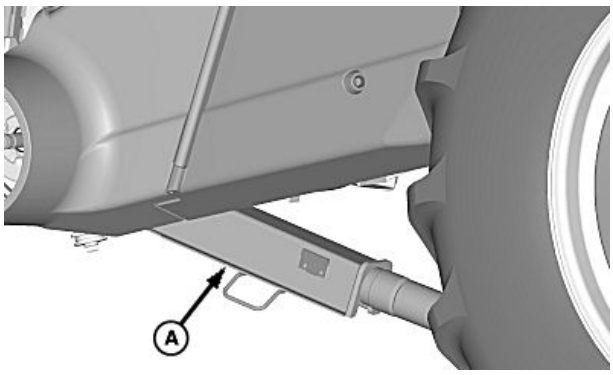
   Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico

   Levantar por completo el alimentador de mies, inclinar el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico completamente hacia delante y bajar el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico.

3. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.



TS696 —UN—21SEP89



H90891 —UN—26FEB08

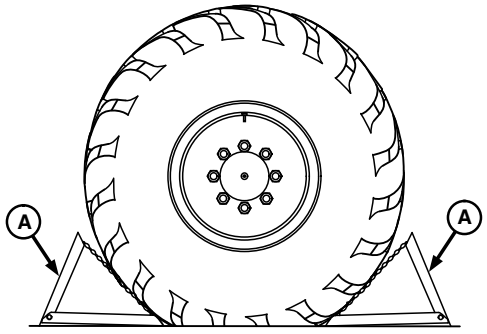
A—Tope de seguridad

OUO6075,00042D1 -63-01JUN16-1/4

⚠ ATENCIÓN: Bloquear ambos lados de los neumáticos para evitar el movimiento cuando se eleve la máquina.

4. Bloquear los neumáticos delanteros y traseros tal y como se muestra usando bloques (A).
5. Ruedas interiores y exteriores: Con los neumáticos delanteros sobre el suelo, aflojar los tornillos de las ruedas una vuelta completa sin sacarlos todavía.

A—Bloques



H111221 —UN—18APR16

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042D1 -63-01JUN16-2/4

ATENCIÓN: El gato DEBE proporcionar una capacidad de elevación mínima de 10.886 kg (24 000 lb).

No levantar la máquina en punto alguno que no tenga un hueco para gato elevador.

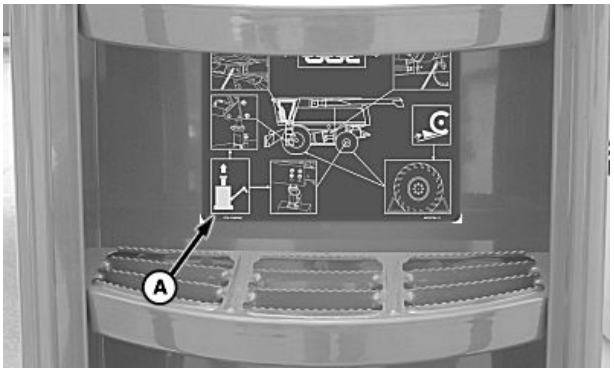
No colocar objetos entre el gato elevador y el hueco para el gato elevador. Pueden provocar inestabilidad en la máquina. Si el gato elevador no tiene suficiente longitud de recorrido, colocar el bloque en el suelo.

Los bloques de madera deberán estar en buenas condiciones para soportar el peso de la máquina.

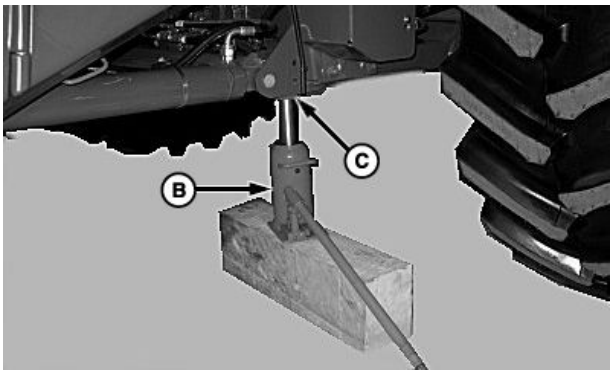
NOTA: Las ubicaciones del hueco para el gato elevador pueden encontrarse en el adhesivo (A) en la escalera de cabina.

6. Alinear el gato elevador (B) con el hueco para el gato elevador (C) en el eje delantero y elevar la máquina.

A—Adhesivo
B—Gato elevador
C—Hueco para el gato elevador



H106687 —UN—24JAN13



H118222 —UN—15APR16

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042D1 -63-01JUN16-3/4

ATENCIÓN: Para evitar lesiones personales causadas por un movimiento inesperado de la máquina, asegurarse de que esté estable después de haberla colocado sobre bloques.

Nunca utilizar ladrillos huecos, baldosas ni otros materiales para apoyar la máquina, ya que podrían ceder con el peso de la carga. No trabajar en una máquina que tan solo esté apoyada sobre un gato elevador.

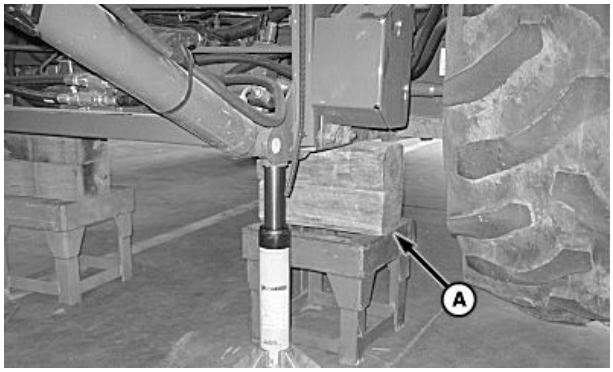
Los bloques de madera deberán estar en buenas condiciones para soportar el peso de la máquina.

Comprobar que el eje delantero se encuentra apoyado sobre bloques antes de comenzar a retirar las ruedas.

7. Colocar bloques macizos (A) debajo del eje delantero. Bajar la máquina sobre los bloques, asegurándose de que no se observe ni se perciba movimiento alguno.

ATENCIÓN: Los conjuntos de ruedas son pesados y difíciles de manejar y controlar debido a la gran separación entre el neumático y la llanta. Se necesitan dos personas para extraer las ruedas.

8. Mientras se sostiene el conjunto de la rueda exterior, retirar los pernos de rueda, los espaciadores y las ruedas delanteras. Alejar los conjuntos de ruedas de la máquina.



H118223 —UN—15APR16

A—Bloques

NOTA: La máquina se puede transportar con las ruedas interiores en su lugar. Asimismo, las ruedas exteriores pueden someterse a mantenimiento fuera de la máquina mientras se dejan las ruedas interiores instaladas en la máquina.

Seguir los mismos pasos para retirar las ruedas interiores.

- Aflojar los tornillos de rueda una vuelta completa.
- Apoyar el conjunto de la rueda de apoyo.
- Retirar los pernos de rueda, el anillo distanciador y la rueda interior.

OUO6075,00042D1 -63-01JUN16-4/4

Instalación de las ruedas delanteras—Ruedas gemelas

ATENCIÓN: Las ruedas dobles son pesadas [aproximadamente 550 kg (1213 lb) sin lastre líquido] y difíciles de manipular debido al desplazado pronunciado del neumático y la llanta. Al manipular una rueda, el peso descentrado puede desplazarse repentinamente y dificultar el control de la rueda. Para evitar lesiones, se necesitan dos personas para controlar la manipulación de las ruedas.

NOTA: Si se instalan ruedas gemelas, tanto las ruedas interiores como las exteriores deben colocarse de manera que los extremos inferiores de los tacos del neumático queden hacia la parte delantera y hacia abajo. El neumático DEBE instalarse como se indica o la máquina no se podrá conducir.

El espárrago piloto HXE16110 se recomienda para ayudar a guiar las ruedas dentro de su posición.

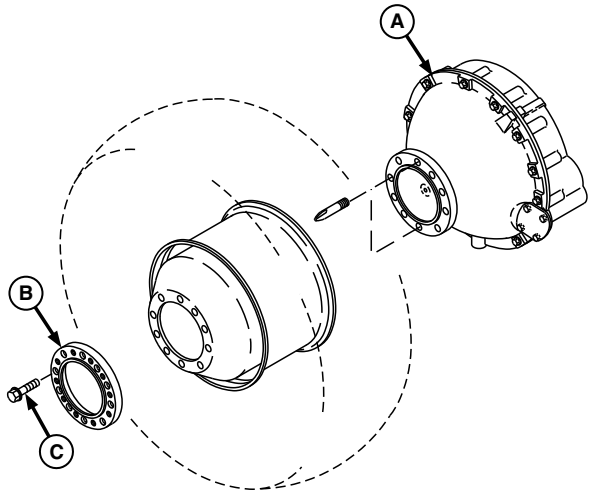
1. Colocar los espárragos piloto en los orificios situados arriba y abajo del cubo de la transmisión (A). Las roscas del espárrago deben tocar el fondo del agujero, de modo que el extremo interior quede al ras con el interior del cubo.

IMPORTANTE: Debido al diseño avellanado del anillo distanciador, los pernos de rueda interiores se pueden revisar y apretar cuando se quita la rueda exterior.

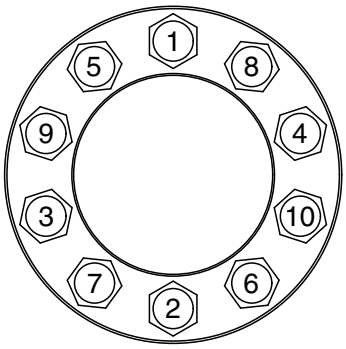
La rueda interior se instala sobre el cubo de transmisión (con la llanta en posición cóncava) colocando el neumático cerca de la máquina.

NOTA: La rueda interior tiene un desplazado más profundo que la rueda exterior.

2. Colocar la rueda interior en los espárragos con el extremo inferior de los tacos del neumático hacia la parte delantera y hacia abajo.
3. Instalar la rueda con el anillo distanciador (B) y fijarla con pernos de rueda (C). Las cabezas de los pernos de rueda encajan dentro de los agujeros no roscados más grandes.
4. Quitar los espárragos guía y volver a instalar los pernos de rueda.



H118393 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Secuencia de apriete

A—Cubo de transmisión
B—Anillo distanciador
C—Pernos de rueda (se usan 10)

5. Apretar los pernos de rueda al valor especificado siguiendo un patrón entrecruzado para apretar la rueda al cubo de manera uniforme.

Especificación	
Pernos de rueda—Par de apriete	710 N m (524 lb·ft)

6. Repetir los pasos en el lado opuesto de la máquina.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00042E3 -63-18MAY16-1/2

IMPORTANTE: Debido al diseño avellanado del anillo distanciador, los pernos de rueda interiores se pueden revisar y apretar cuando se quita la rueda exterior.

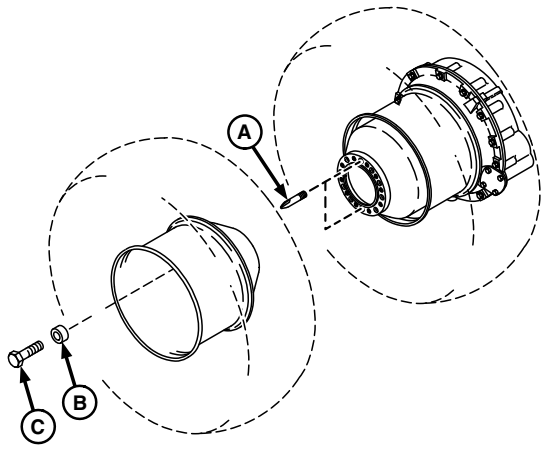
NOTA: La rueda exterior tiene un desplazado menos profundo que la rueda interior.

7. Instalación de las ruedas exteriores: Instale espárragos guía (A) en los agujeros roscados superior e inferior del anillo distanciador. Las roscas de los espárragos deben tocar fondo en los agujeros.
8. Colocar las ruedas externas en los espárragos con el extremo inferior de los tacos del neumático hacia la parte delantera y hacia abajo.
9. Instalar la rueda con los espaciadores (B) y fijarla con pernos de rueda (C).
10. Retirar los espárragos guía y reemplazar con espaciadores y pernos de rueda.
11. Apretar los pernos de rueda al valor especificado siguiendo un patrón entrecruzado para apretar la rueda al cubo de manera uniforme.

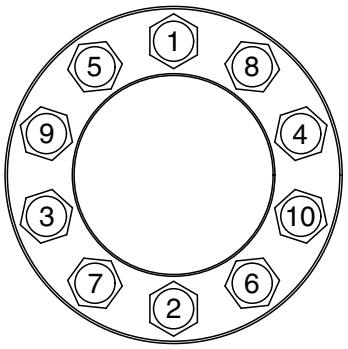
Especificación

Pernos de rueda—Par de apriete.....710 N m (524 lb·ft)

12. Repetir los pasos en el lado opuesto de la máquina y bajar la cosechadora al suelo.
13. Revisar la presión de los neumáticos e inflarlos según sea necesario. Ver la presión de inflado de los neumáticos en "Cuidado y mantenimiento de los neumáticos" en esta sección.



H118394 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Secuencia de apriete

A—Espárragos guía
B—Espaciadores
C—Pernos de rueda (se usan 10)

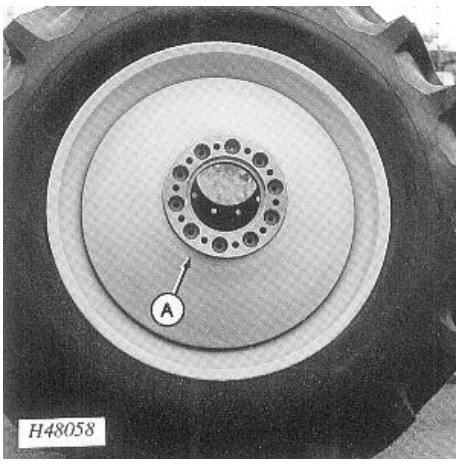
OUO6075,00042E3 -63-18MAY16-2/2

Ruedas dobles de vía ancha y único punto de fijación (opcionales)

El anillo de fijación central (A) permite fijar cada rueda por separado a la máquina.

Este anillo de fijación permite instalar o quitar las ruedas exteriores sin quitar las ruedas motrices interiores. Esto facilita la preparación de la máquina para cargar o descargarla de un remolque o cuando es necesario reducir el ancho de vía para transporte.

A—Anillo de fijación



H48058 —UN—19AUG96

OUO6075,000082D -63-15MAR07-1/1

Par de apriete de los tornillos de las ruedas traseras

Siempre que se sustituya una rueda trasera, apretar los pernos de rueda al valor especificado.

Especificación	
Pernos de rueda M16 (tracción en dos ruedas con servicio normal)—Par de apriete	315 N m (230 lb·ft)
Pernos de rueda M22 (tracción en dos ruedas extra reforzada)—Par de apriete	710 N m (524 lb·ft)
Pernos de rueda M22 (tracción en las cuatro ruedas)—Par de apriete	710 N m (524 lb·ft)

Tras la primera hora de funcionamiento y después tras cada 10 horas de funcionamiento, apretar los tornillos de rueda al valor especificado hasta llegar a 50 horas de funcionamiento. Apretar los pernos de rueda cada 100 horas en adelante.



H996809—UN—09JUN10

NOTA: Consultar el adhesivo de los neumáticos para conocer el orden de apriete adecuado.

OUO6075,00042E4 -63-02JUN16-1/1

Uso de contrapeso líquido

⚠ ATENCIÓN: Para la instalación de peso (lastre) líquido se requiere equipo y capacitación especiales.

IMPORTANTE: Cubra la llanta por completo con solución para evitar la corrosión, pero NUNCA llene un neumático a más del 90% de su capacidad. Con una cantidad mayor de solución quedaría muy poco aire para absorber los golpes. Podrían ocurrir daños al neumático.

Una solución de agua y cloruro de calcio proporciona un lastre seguro y económico. Cuando se utiliza como es debido, no daña los neumáticos, ni las cámaras ni las llantas.

Utilice cloruro de calcio para evitar que el agua se congele. Una solución de 1,6 kg (3-1/2 lb) de cloruro de calcio por 3,8 l (1 gal) no se congelará por completo a más de -45 °C (-50 °F).

NOTA: No se recomienda el uso de alcohol como lastre líquido. La solución de cloruro de calcio es más pesada y más económica.



H996809—UN—09JUN10

Llene los neumáticos sin cámara hasta al menos el nivel de la válvula (mínimo 75% lleno). Menos solución podría dejar expuesta parte de la llanta, posiblemente causando corrosión. Los neumáticos con cámara pueden llenarse a cualquier nivel por debajo del 90 por ciento.

OUO6075,00007D0 -63-10JUN10-1/1

Requisitos de lastre (S660) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
612C	0	0	0	0	NR	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
625D	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
630D	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
635D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	5

BPU = Plataforma con recogedor de correa R = Plataforma rígida F = Plataforma flexible D = Plataforma de cortina FD = Plataforma de cortina flexible X = Plataforma extensible C = Cabezal de maíz C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™	0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero. 1 = Neumáticos traseros 500/85R24 2 = Neumáticos traseros 500/80R28 3 = Neumáticos traseros 520/80R26. 4 = Neumáticos traseros 620/75R26 (23.1R26 o 620/70R26). 5 = Neumáticos traseros 750/65R26. NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004510 -63-21NOV16-1/1

Requisitos de lastre (S670) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
612C	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
612C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	NR	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
625D	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
630D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
635D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa R = Plataforma rígida F = Plataforma flexible D = Plataforma de cortina FD = Plataforma de cortina flexible X = Plataforma extensible C = Cabezal de maíz C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™	0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero. 1 = Neumáticos traseros 500/85R24 2 = Neumáticos traseros 500/80R28 3 = Neumáticos traseros 520/80R26. 4 = Neumáticos traseros 620/75R26 (23.1R26 o 620/70R26). 5 = Neumáticos traseros 750/65R26. NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004512 -63-21NOV16-1/1

Requisitos de lastre (S670 HillMaster™) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625D	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
630D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
625X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
FD = Plataforma de cortina flexible
X = Plataforma extensible
C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™

0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero.
1 = Neumáticos traseros 500/85R24
2 = Neumáticos traseros 520/80R26
NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004513 -63-21NOV16-1/1

Requisitos de lastre (S680) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
612C	0	0	0	0	0	0	0	0
612C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
616C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
616C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
618C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
618C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
640D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
FD = Plataforma de cortina flexible
X = Plataforma extensible
C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™

0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero.
1 = Neumáticos traseros 500/85R24
2 = Neumáticos traseros 500/80R28
3 = Neumáticos traseros 620/70R26 (o 23.1R26).
4 = Neumáticos traseros 750/65R26
NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004515 -63-21NOV16-1/1

Requisitos de lastre (S685 y S690) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
612C	0	0	0	0	0	0	0	0
612C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
616C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
616C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
618C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
618C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
640D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
640X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
FD = Plataforma de cortina flexible
X = Plataforma extensible
C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™

0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero.
1 = Neumáticos traseros 500/85R24
2 = Neumáticos traseros 500/80R28.
3 = Neumáticos traseros VF620/70R26 (o 23.1R26).
4 = Neumáticos traseros 750/65R26.
NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004516 -63-21NOV16-1/1

Requisitos de lastre (S680 HillMaster™) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625D	0	0	0	0	NR	1	0	0
630D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	0

BPU = Plataforma con recogedor de correa R = Plataforma rígida F = Plataforma flexible D = Plataforma de cortina FD = Plataforma de cortina flexible X = Plataforma extensible C = Cabezal de maíz C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™	0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero. 1 = Neumáticos traseros 500/85R24 NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004517 -63-21NOV16-1/1

Requisitos de lastre (S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™) (Europa y Unión Económica Euroasiática)

NOTA: Los requisitos de lastrado varían según la configuración.

Los requisitos de lastrado se basan en la configuración del precio del maíz estándar, 133 l (35 gal.) de combustible en el depósito y depósito de grano lleno. Puede que no refleje todas las situaciones.

Los neumáticos con hidroinflado deberán llenarse hasta un 75%.

	Normal (pendientes de 15% o menos)				Extremadamente empinado (pendientes superiores al 15%)			
	Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas		Tracción a las dos ruedas		Tracción en las cuatro ruedas	
	Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido		Fluido requerido	
Encabezado	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**	**No**	**Sí**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R y F	0	0	0	0	0	0	0	0
625D	0	0	0	0	NR	1	0	0
630D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

BPU = Plataforma con recogedor de correa
R = Plataforma rígida
F = Plataforma flexible
D = Plataforma de cortina
FD = Plataforma de cortina flexible
X = Plataforma extensible
C = Cabezal de maíz
C-SM = cabezal de maíz con StalkMaster™

0 = No requiere lastre para ninguna opción de neumático trasero.
1 = Neumáticos traseros 500/85R24
NR = No se recomienda, ya que es imposible lastrar correctamente la máquina con unidad de corte.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

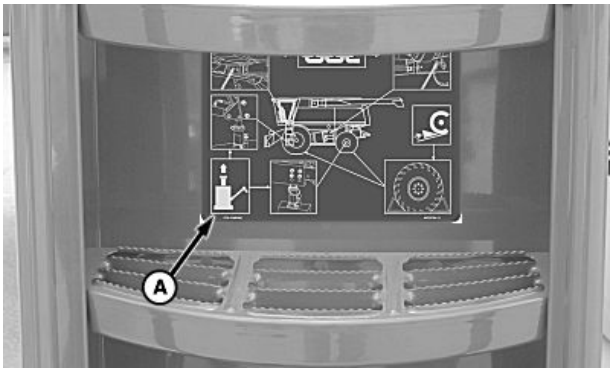
OUO6075,0004518 -63-21NOV16-1/1

Adhesivo con las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador

ATENCIÓN: Vaciar siempre los depósitos de grano antes de levantar la máquina.

Bloquear ambos lados de los neumáticos para evitar el movimiento de la máquina.

El adhesivo de ubicación de los alojamientos para el gato elevador (A) está en la escalera de la cabina. Los adhesivos muestran las ubicaciones correctas para elevar la máquina con los gatos elevadores indicados.

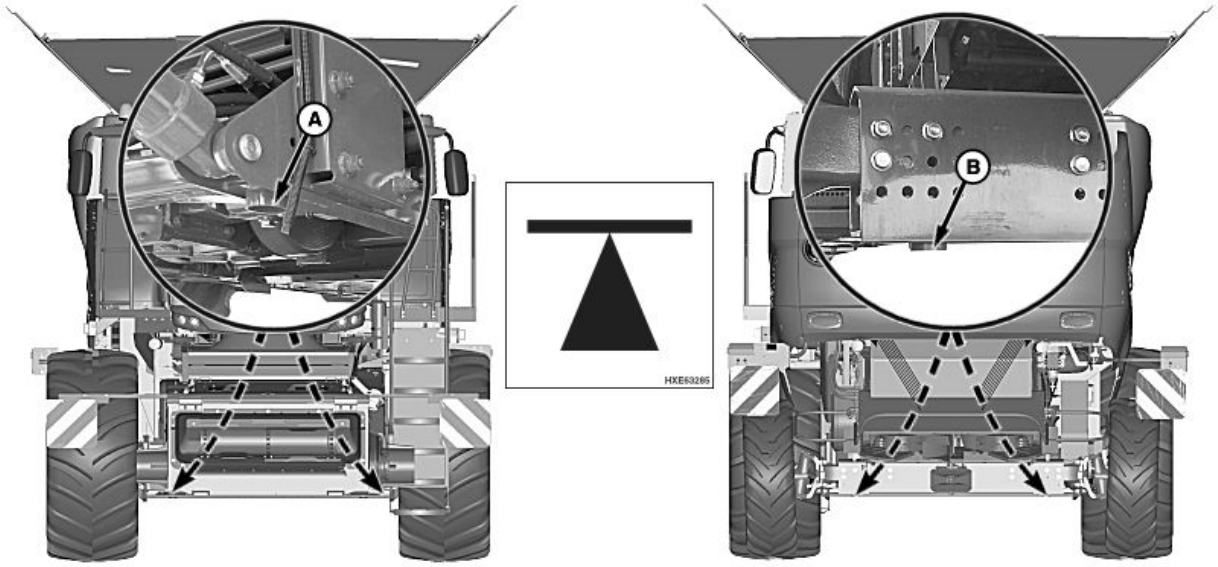


H106687 —UN—24JAN13

A—Adhesivo con las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador

OUO6075,0001392 -63-24JAN13-1/1

Ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador



H105883 —UN—24JAN13

A—Ubicación de los alojamientos delanteros

B—Ubicación de los alojamientos traseros

ATENCIÓN: Vaciar siempre el depósito de grano antes de levantar la máquina.

Bloquear ambos lados de los neumáticos para evitar el movimiento de la máquina.

NOTA: Las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador se encuentran a ambos lados de la máquina, en la parte delantera y trasera.

No levantar la cosechadora en punto alguno que no tenga un hueco para gato elevador.

OUO6075,00011DA -63-21MAR16-1/1

Rodaje del motor

S660, S670, S680 y S690 (Tier 2/Fase 2)

El motor está llenado de fábrica con aceite de motor Break-In Plus™. Durante el periodo de rodaje, añadir aceite de motor Break-In Plus™ de John Deere según sea necesario para mantener el nivel de aceite especificado.

Hacer funcionar el motor en condiciones diversas, especialmente bajo cargas pesadas con un mínimo de operación a ralentí, para ayudar a asentar sus componentes correctamente.

Si se utiliza aceite de motor Break-In™ de John Deere durante el funcionamiento inicial de un motor nuevo o reconstruido, cambiar el aceite y el filtro a un máximo de 100 horas.

Si se utiliza aceite motor John Deere Break-In Plus™, cambiar el aceite y el filtro después de un mínimo de 100 horas y un máximo igual al especificado para los aceites John Deere Plus-50™ II o aceite Plus-50™. Para más información, consultar Aceite para motores diésel en la sección Combustibles y lubricantes.

IMPORTANTE: NO añadir más aceite hasta que el nivel de aceite esté por debajo de la marca "ADD" de la varilla de nivel. El aceite Break-In Plus™ de John Deere deberá utilizarse únicamente para reponer cualquier aceite consumido durante este periodo.

NO utilizar aceite de motor Plus-50™ o Plus-50™ II durante el periodo de rodaje de un motor nuevo o un motor que acabe de superar una revisión general importante. Estos aceites no generarán el desgaste adecuado de un motor nuevo o reparado durante el período de rodaje.

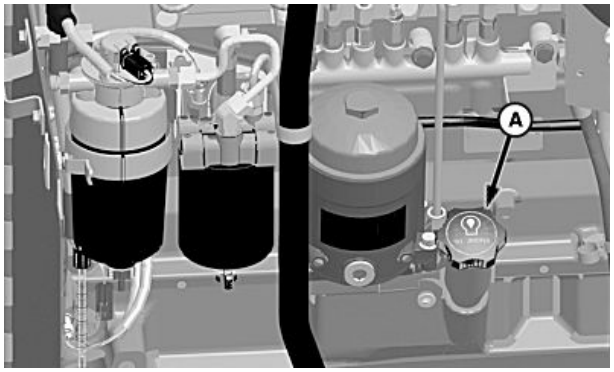
Comprobar el nivel de aceite de motor frecuentemente durante el periodo de rodaje. Si debe añadirse aceite durante este periodo, se prefiere el aceite Break-In Plus™ de John Deere.

IMPORTANTE: NO llenar por encima de la marca FULL (lleno). El nivel de aceite dentro de la zona trampilla se considera dentro del grupo de funcionamiento aceptable.

NOTA: Es normal un aumento de consumo de aceite si se utilizan aceites de viscosidad baja. Revisar los niveles de aceite con más frecuencia.

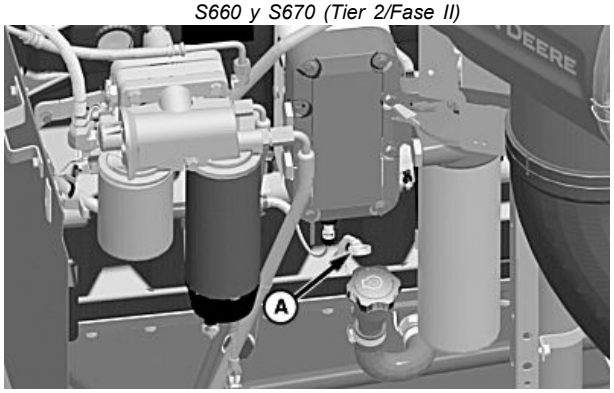
Evitar dejar el motor al ralentí durante períodos prolongados o con máxima carga. Apagar el motor si es necesario dejarlo en ralentí durante más de 5 minutos.

Después del periodo de rodaje, cambiar el aceite de motor y sustituir el filtro de aceite de motor. Llenar el cárter con aceite John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ o aceite de viscosidad apropiada para la estación. Consultar las recomendaciones sobre aceite en Aceite para motores diésel en la sección Combustibles y lubricantes.



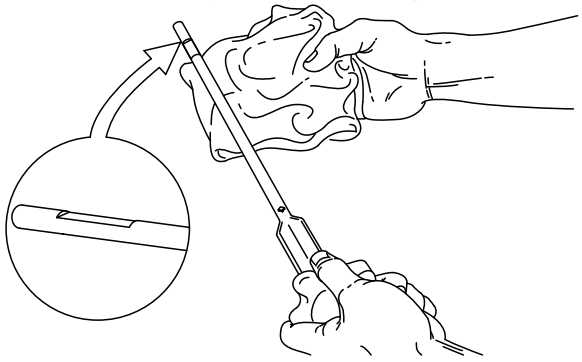
H95375 —UN—16FEB10

S660 y S670 (Tier 2/Fase II)



H95419 —UN—19FEB10

S680 y S690 (Tier 2/Fase II)



H112961 —UN—17FEB15

A—Varilla de nivel

NOTA: Comprobar que la varilla de nivel esté atornillada a fondo en su alojamiento antes de extraerla para comprobar el nivel de aceite.

Retirar la varilla de nivel (A) y revisar diariamente el nivel de aceite. El nivel de aceite deberá estar entre "ADD" y la parte superior de la zona de cruceta de la varilla de nivel. Si el nivel de aceite está por debajo de la marca "ADD" (añadir), agregar el aceite necesario. Ver las recomendaciones sobre aceite en la sección Combustibles y lubricantes.

Observar si existen fugas. No poner en funcionamiento el motor cuando el nivel de aceite esté por debajo de la marca "ADD" de la varilla de nivel.

Break-In Plus es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

Break-In es una marca comercial de Deere & Company
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

S660, S670, S680, S685 y S690 (Tier 4 final/Fase 4)

El motor está llenado de fábrica con aceite de motor Break-In Plus™. Durante el periodo de rodaje, añadir aceite de motor Break-In Plus™ de John Deere según sea necesario para mantener el nivel de aceite especificado.

Hacer funcionar el motor en condiciones diversas, especialmente bajo cargas pesadas con un mínimo de operación a ralentí, para ayudar a asentar sus componentes correctamente.

Durante el funcionamiento inicial de un motor nuevo o reconstruido, cambiar el aceite y el filtro dentro de 100 horas, como mínimo, y el intervalo especificado para el aceite John Deere Plus-50™ II, como máximo. Para más información, consultar Aceite para motores diésel en la sección Combustibles y lubricantes.

Si se utiliza uno de estos aceites durante el funcionamiento inicial de un motor nuevo o reacondicionado, cambiar el aceite y el filtro entre un mínimo de 100 horas y un máximo de 400 horas.

IMPORTANTE: NO AÑADIR aceite de engrase hasta que el nivel de aceite esté POR DEBAJO de la marca de AÑADIR (B) de la varilla de nivel. El aceite Break-In Plus™ de John Deere deberá utilizarse únicamente para reponer cualquier aceite consumido durante este periodo.

NO utilizar aceite de motor Plus-50™ o Plus-50™ II durante el periodo de rodaje de un motor nuevo o un motor que acabe de superar una revisión general importante. Estos aceites no generarán el desgaste adecuado de un motor nuevo o reparado durante el período de rodaje.

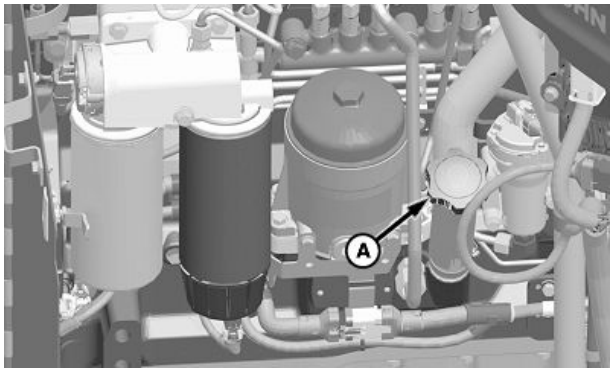
Comprobar el nivel de aceite de motor frecuentemente durante el periodo de rodaje. Si debe añadirse aceite durante este periodo, se prefiere el aceite Break-In Plus™ de John Deere.

IMPORTANTE: NO llenar por encima de la marca de LLENO (C). El nivel de aceite dentro de la zona trampilla se considera dentro del grupo de funcionamiento aceptable.

NOTA: Es normal un aumento de consumo de aceite si se utilizan aceites de viscosidad baja. Revisar los niveles de aceite con más frecuencia.

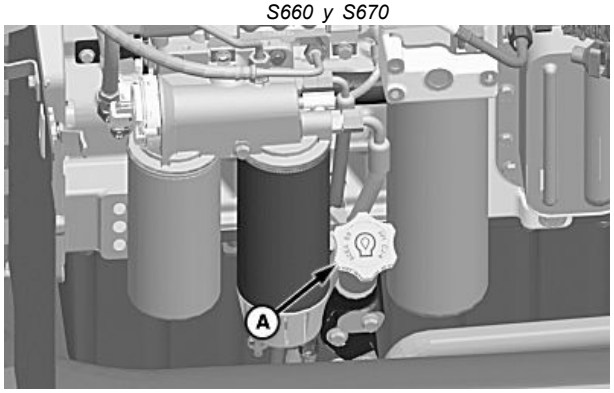
Evitar dejar el motor al ralentí durante períodos prolongados o con máxima carga. Apagar el motor si es necesario dejarlo en ralentí durante más de 5 minutos.

Después del periodo de rodaje, cambiar el aceite de motor y sustituir el filtro de aceite de motor. Llenar el cárter del cigüeñal con aceite John Deere Plus-50™ u otro aceite motor diésel. Consultar las recomendaciones sobre aceite en Aceite para motores diésel en la sección Combustibles y lubricantes.



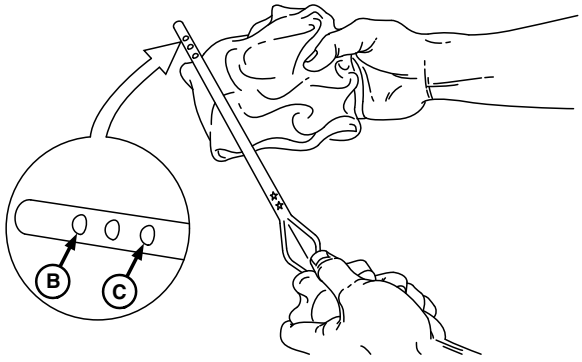
H95306 —UN—11FEB10

S660 y S670



H95396 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690



H113142 —UN—11MAR15

A—Varilla de nivel
B—Marca ADD (añadir)
C—Marca FULL (lleno)

NOTA: Verificar que la varilla de nivel esté atornillada a fondo en la carcasa antes de retirarla para verificar el nivel de aceite.

Retirar la varilla de nivel (A) y revisar diariamente el nivel de aceite. El nivel de aceite deberá estar entre ADD y la zona superior de la cruceta de la varilla de nivel. Si el nivel del aceite está por debajo de la marca ADD (añadir), añadir aceite según sea necesario. Ver las recomendaciones sobre aceite en la sección Combustibles y lubricantes.

Observar si existen fugas. No hacer funcionar el motor cuando el nivel de aceite esté por debajo de la marca de ADD (añadir) de la varilla de nivel.

Break-In Plus es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00041CC -63-11APR16-4/6

Todas las máquinas

Si la temperatura ambiente es menor de -10 °C (14 °F), usar un calefactor de bloque del motor (si existe).

El indicador de temperatura deberá estar en la zona verde (A) durante el funcionamiento normal.

IMPORTANTE: Evitar posibles daños del motor. No apagar el motor si se enciende la luz de advertencia de temperatura o las barras entran en la zona roja. La PARADA del motor puede provocar un calentamiento adicional del refrigerante y dañar el motor. Reducir la carga y velocidad del motor para reducir la temperatura del refrigerante. A menos que la temperatura descienda rápidamente, detener el motor y determinar la causa antes de volver a ponerlo en funcionamiento.



H105918 —UN—05OCT12

A—Zona verde (funcionamiento normal)

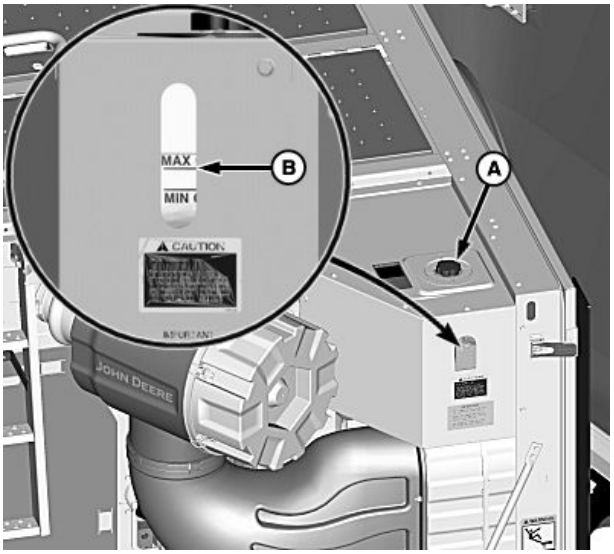
Observar atentamente el indicador de temperatura. Si el indicador se desplaza a la zona roja, reducir la carga del motor y determinar la causa antes de reanudar el funcionamiento.

OUO6075,00041CC -63-11APR16-5/6

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave. Evitar quemaduras al abrir la tapa del depósito de expansión. No retirar nunca la tapa cuando el motor esté caliente. Aflojar lentamente el tapón para liberar presión.

Revisar periódicamente el nivel de refrigerante del motor y buscar señales de fugas. Retirar la tapa del vaso de expansión (A) y añadir refrigerante al vaso de expansión hasta la línea “Max Cold” (máximo en frío) (B).

NOTA: El nivel de refrigerante debe estar entre las líneas "Max Cold" y "Min Cold". Añadir refrigerante según sea necesario si está por debajo de la línea "Min Cold" (frío mín.).



H105922 —UN—05OCT12

A—Tapa del vaso de expansión **B—Línea "Max Cold" (máximo en frío)**

OUO6075,00041CC -63-11APR16-6/6

Ajuste de transmisiones de correas - Primeras 50 horas

ATENCIÓN: Nunca revisar ni ajustar las transmisiones de correas con el motor en marcha. APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Revisar el ajuste de todos los tensores de muelle de las correas después de las primeras 50 horas de funcionamiento. Las correas se estiran principalmente durante las primeras horas de servicio.

Después de los ajustes iniciales, revisar el ajuste de las correas según se requiera. La arandela del tensionador de correa debe ubicarse entre el extremo del calibrador y la parte inferior del escalón.

OUO6075,000056C -63-14JAN10-1/1

Mantenimiento en rodaje - A las primeras 100 horas

Efectuar los trabajos de mantenimiento a diario o cada 10 horas (ver la sección Engrase y mantenimiento).

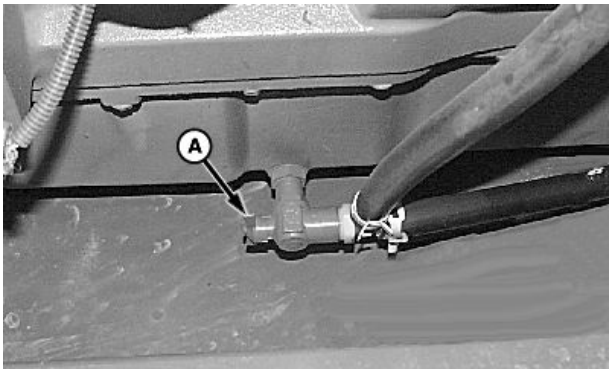
Consultar los códigos de diagnóstico de anomalías sobre la temperatura y la presión de aceite motor en la pantalla de CommandCenter. Si aparece un código, consultar la sección Códigos de diagnóstico de anomalías para obtener más información.

Revisar el nivel de aceite motor (de ser necesario, añadir aceite de rodaje John Deere) y el nivel de refrigerante del motor con frecuencia y buscar señales de fugas.

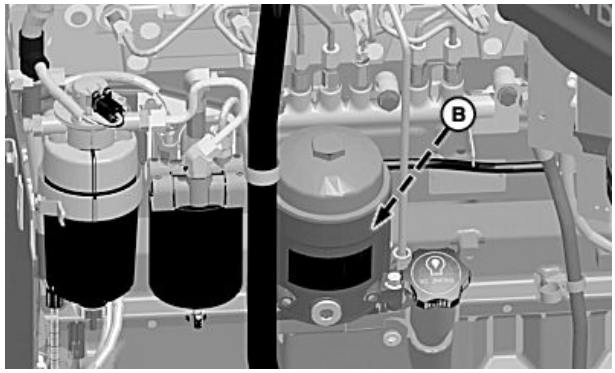
Revise el apriete y hermeticidad de las mangueras y abrazaderas del sistema de admisión de aire del motor.

OUO6075,000056D -63-14JAN10-1/1

Servicio de rodaje después de 100 horas (Tier 2/Fase II)



H81205 —UN—15JUN04



H95377 —UN—16FEB10

S660 y S670

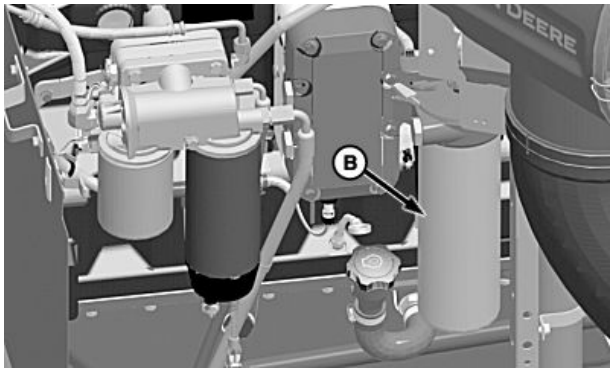
Vaciar el aceite del cárter abriendo el drenaje (a) y cerrarlo una vez vaciado el aceite.

Quitar la tapa del filtro de aceite y guardarla. Desechar el filtro de aceite (B) adecuadamente.

Instalar el filtro de aceite y fijarlo con la tapa.

Llenar el cárter con la cantidad indicada de aceite motor (ver las especificaciones del aceite en Aceite para motores diésel, en el apartado “Combustible y lubricantes”.

A—Vaciado **B—Filtro de aceite**

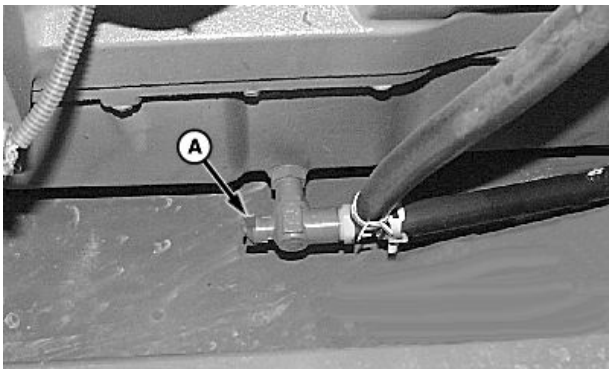


H95420 —UN—09MAR10

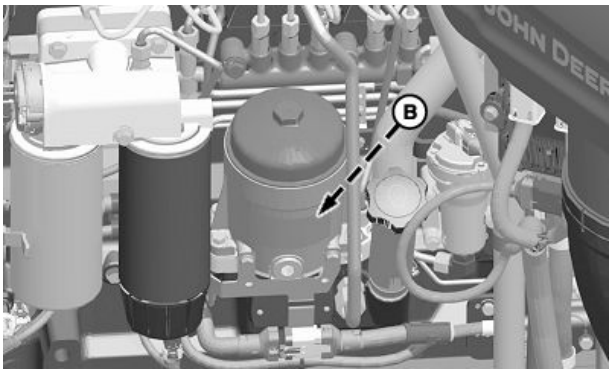
S680 y S690

OUO6075,0001554 -63-09JUL13-1/1

Servicio de rodaje después de 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV)



H81205 —UN—15JUN04



H95310 —UN—11FEB10

S660 y S670

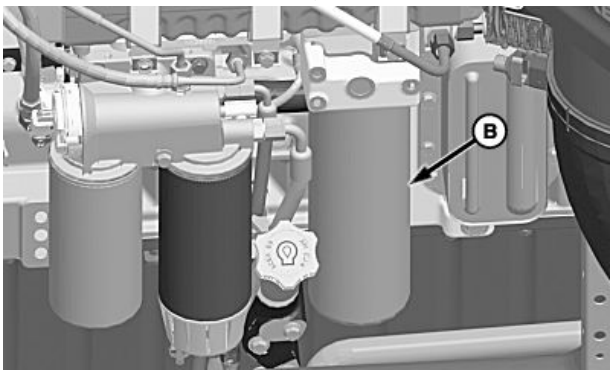
Vaciar el aceite del cárter abriendo el drenaje (a) y cerrarlo una vez vaciado el aceite.

Quitar la tapa del filtro de aceite y guardarla. Desechar el filtro de aceite (B) adecuadamente.

Instalar el filtro de aceite y fijarlo con la tapa.

Llenar el cárter con la cantidad indicada de aceite motor (ver las especificaciones del aceite en Aceite para motores diésel, en el apartado Combustible y lubricantes.

A—Válvula de vaciado **B—Filtro de aceite**

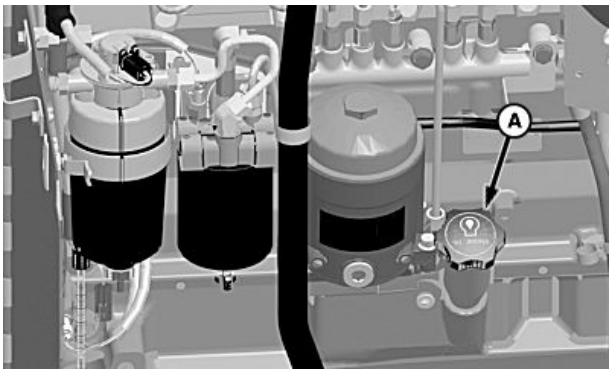


H95397 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690

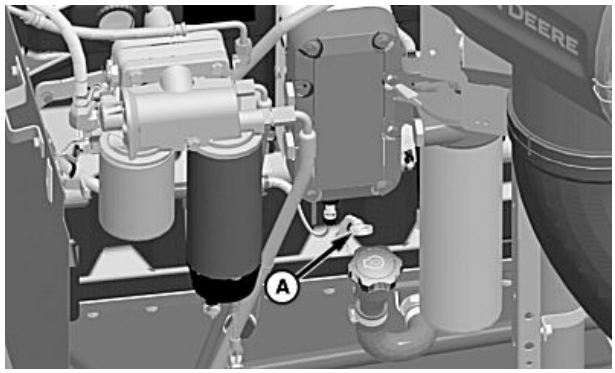
SS43267,0000566 -63-19MAR15-1/1

Nivel de aceite motor



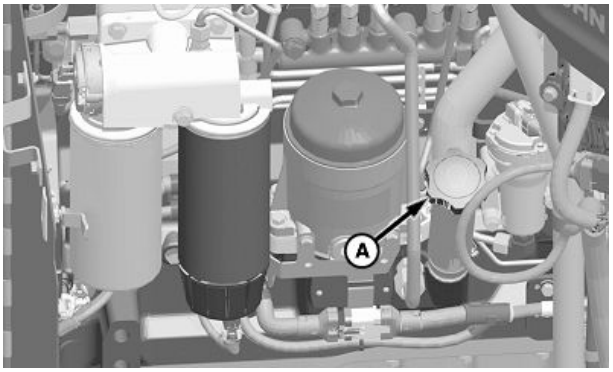
H95375 —UN—16FEB10

S660 y S670 (Tier 2/Fase II)



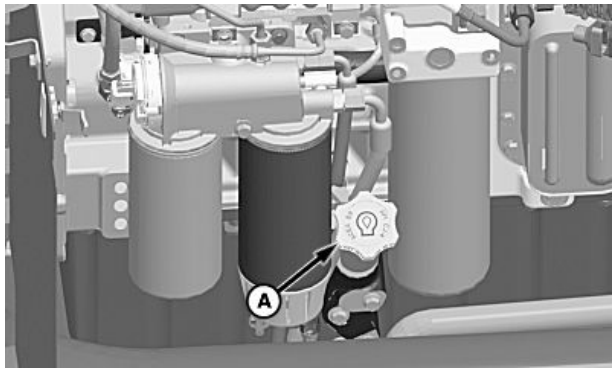
H95419 —UN—19FEB10

S680 y S690 (Tier 2/Fase II)



H95306 —UN—11FEB10

S660 y S670 (Tier 4 final/Fase IV)



H95396 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690 (Tier 4 final/Fase IV)

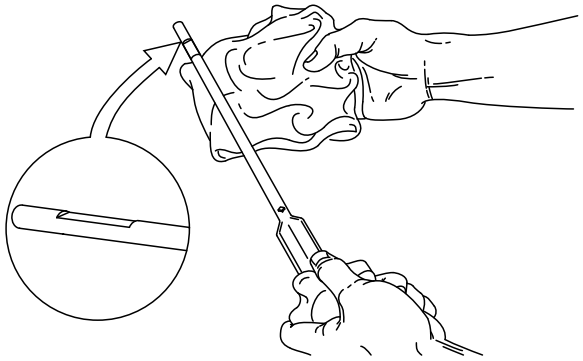
IMPORTANTE: Es de suma importancia mantener el aceite motor al nivel correcto para garantizar una vida útil prolongada. Comprobar el nivel de aceite con la máquina estacionada en suelo nivelado.

NOTA: Comprobar que la varilla de nivel esté atornillada a fondo en su alojamiento antes de extraerla para comprobar el nivel de aceite.

Comprobar diariamente el nivel de aceite del motor con la varilla de nivel (A). No poner en funcionamiento el motor cuando el nivel de aceite se encuentre por debajo de la marca "ADD" de la varilla de nivel.

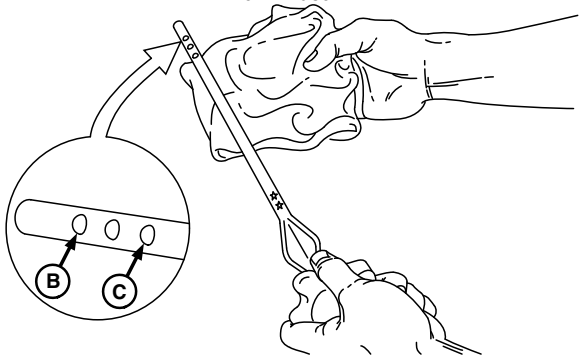
Retirar la varilla de nivel y revisar el nivel de aceite. El nivel de aceite deberá estar entre "ADD" y la zona superior de la cruceta de la varilla de nivel. Si el nivel de aceite está por debajo de la marca "ADD", añadir aceite según sea necesario (ver Combustible y lubricantes para obtener recomendaciones sobre el aceite).

A—Varilla de nivel
B—Marca de AÑADIR
C—Marca de LLENO



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2/Fase II

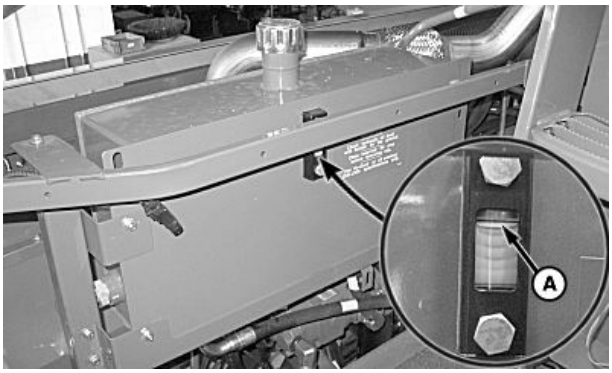


H113142 —UN—11MAR15

Tier 4 Final/Fase 4

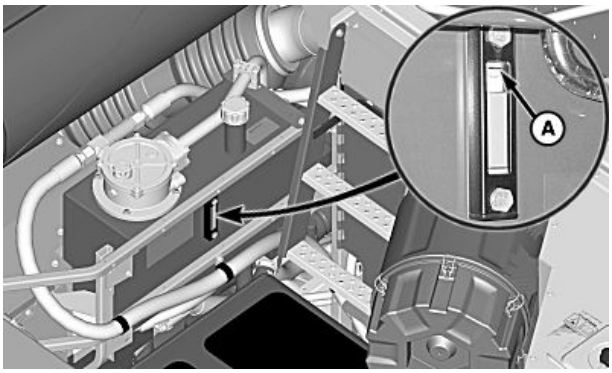
SS43267,0000568 -63-19MAR15-1/1

Nivel de aceite hidrostático/hidráulico



H97523 —UN—04AUG10

S660 y S670



H106938 —UN—14FEB13

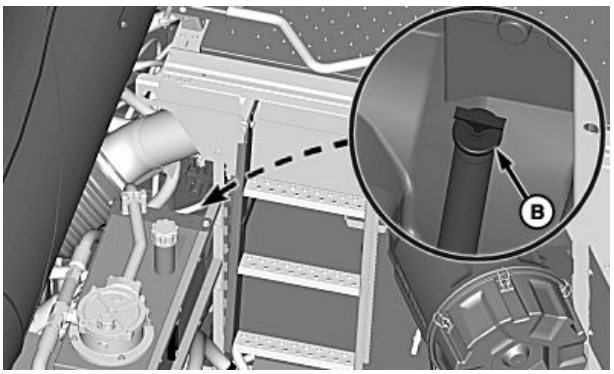
S680, S685 y S690

Comprobar el nivel hidrostático/hidráulico con la plataforma de corte en el suelo y todos los cilindros retraídos. El nivel del aceite debe llegar al tope de la mirilla (A) con la carcasa del alimentador totalmente bajada. Añadir aceite según se requiera, pero no llenar en exceso.

Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de comprobar el aceite hidráulico en la caja de cambios del motor. El aceite no debe estar por debajo de la marca “ADD” de la varilla de nivel (B).

A—Mirilla

B—Varilla de nivel



H106937 —UN—14FEB13

Nivel aceite hidráulico (Caja de engranajes del motor)

OUO6075,0001557 -63-19JUN13-1/1

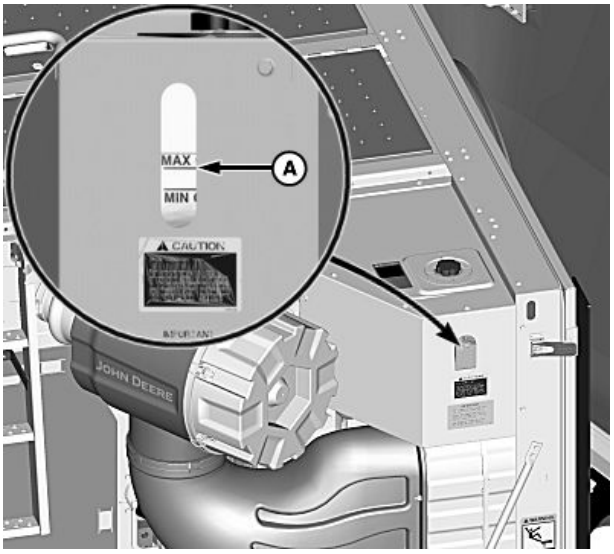
Nivel de refrigerante del motor

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave. Evitar quemaduras al abrir la tapa del depósito de expansión. No retirar nunca la tapa cuando el motor esté caliente. Aflojar lentamente el tapón para liberar presión.

IMPORTANTE: En el vaso de expansión se utiliza un tapón especial. Si la tapa está dañada o se ha perdido, deberá sustituirse por una tapa equivalente.

Dejar que se enfríe el motor. El nivel de refrigerante en el depósito de rebose debe estar en la línea “Max Cold” (máximo en frío) (A).

NOTA: El nivel de refrigerante debe estar entre las líneas "Max Cold" y "Min Cold". Añadir refrigerante según sea necesario si está por debajo de la línea "Min Cold" (frío mín.).



H105923 —UN—05OCT12

A—Línea "MAX COLD" (máximo en frío)

OUO6075,00041CB -63-11APR16-1/1

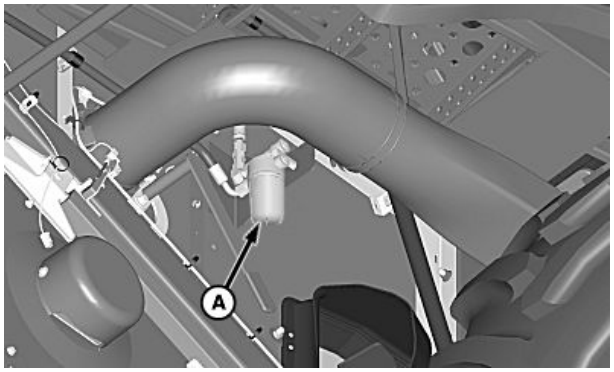
Sistema de alimentación

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llevar a cabo trabajos de mantenimiento en los filtros de combustible.

NOTA: Asegurarse de que la cazoleta del prelimpiador esté completamente asentada para evitar la entrada de aire en el sistema de alimentación.

Cerrar la válvula de corte de combustible del depósito de combustible.

Retirar la cazoleta del prelimpiador (A) y limpiar la malla en caso de haber utilizado combustible sucio.



H98377 —UN—30SEP10

Cazoleta del prelimpiador de combustible (todas las máquinas)

A—Cazoleta del prelimpiador

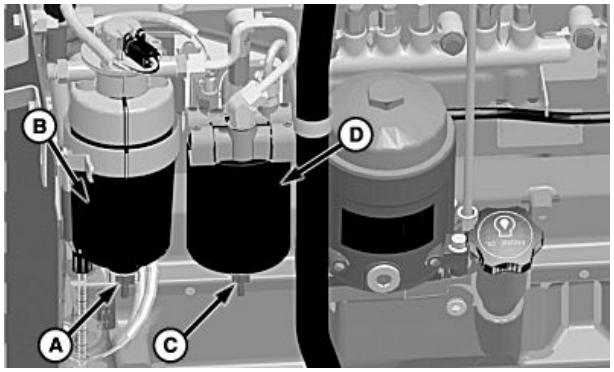
SS43267,0000569 -63-19MAR15-1/4

S660 y S670 (Tier 2/Fase II)

Abrir el drenaje (A) para inspeccionar el sistema de combustible y detectar si existe agua en el filtro primario (B) (ver el apartado Mantenimiento del motor).

Abrir el drenaje (C) para inspeccionar el sistema de combustible y detectar si existe agua en el filtro secundario (D) (ver el apartado Mantenimiento del motor).

Si el problema persiste, cambiar los filtros de combustible (ver el apartado Mantenimiento del motor).



H104937 —UN—28FEB12

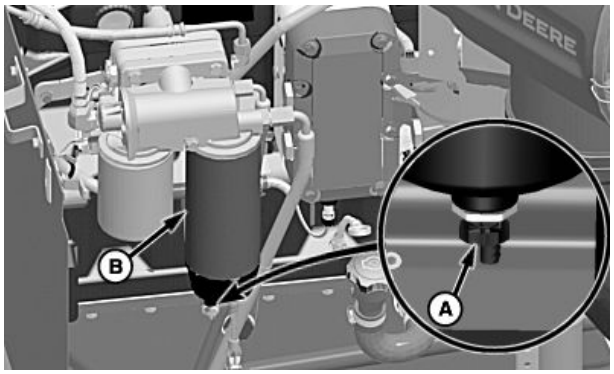
A—Válvula de vaciado
B—Filtro de combustible primario
C—Válvula de vaciado
D—Filtro de combustible secundario

SS43267,0000569 -63-19MAR15-2/4

S680 y S690 (Tier 2/Fase II)

Abrir el drenaje (A) para inspeccionar el sistema de combustible y detectar si existe agua en el filtro primario (B) (ver el apartado Mantenimiento del motor).

Si los problemas persisten, cambiar los filtros de combustible (ver el apartado Mantenimiento del motor).



H104938 —UN—28FEB12

A—Válvula de vaciado
B—Filtro de combustible primario

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000569 -63-19MAR15-3/4

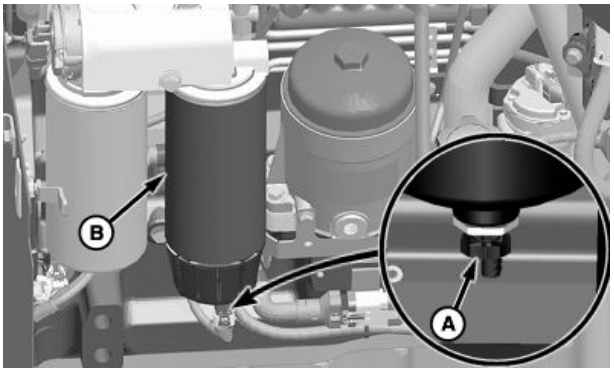
S660, S670, S680, S685 y S690 (Tier 4 final/Fase IV)

Abrir el drenaje (A) para inspeccionar el sistema de combustible y detectar si existe agua en el filtro primario (B) (ver el apartado Mantenimiento del motor).

Si se ha utilizado combustible sucio, sustituir el filtro (ver el apartado Mantenimiento del motor).

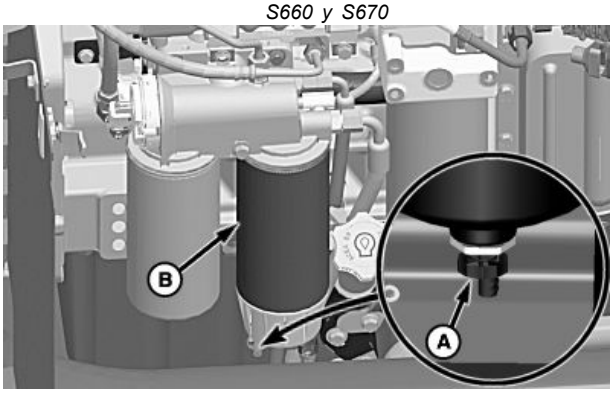
A—Válvula de vaciado

B—Filtro de combustible primario



H104939 —UN—28FEB12

S660 y S670



H104940 —UN—28FEB12

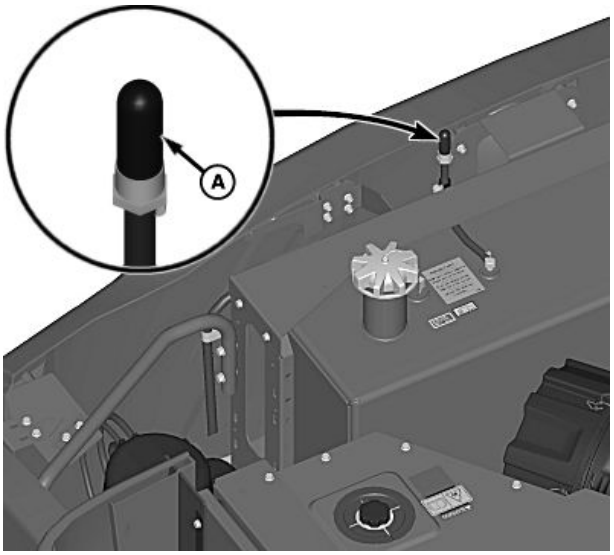
S680, S685 y S690

SS43267,0000569 -63-19MAR15-4/4

Respiradero del depósito de combustible

Inspeccionar visualmente el respiradero del depósito de combustible (A) semanalmente. No dejar que se recojan cantidades excesivas de granzas o residuos en el respiradero. Si el respiradero está cubierto de residuos, no permitirá respirar al depósito de combustible. Retirar el respiradero del depósito de combustible de la manguera y limpiarlo.

A—Respiradero del depósito de combustible



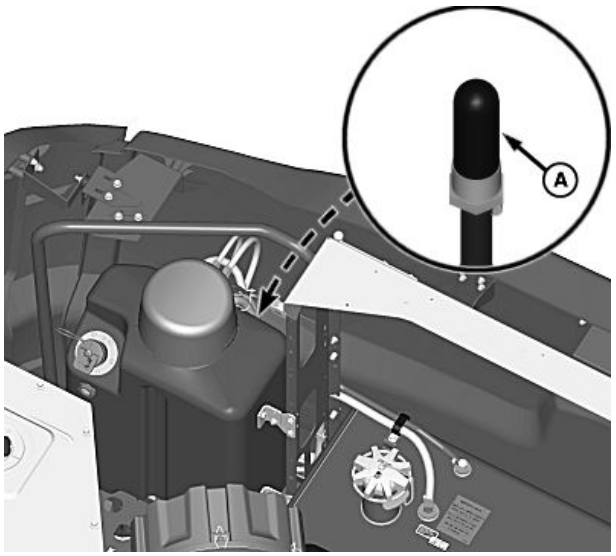
H106003 —UN—23OCT12

OUO6075,00012CA -63-27JUN13-1/1

Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV)

Inspeccionar visualmente el respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (A) semanalmente. No permitir acumulación de cantidades excesivas de paja desmenuzada o residuos en el respiradero. Si el respiradero está cubierto de residuos, no permite que ventile el depósito. Retirar el respiradero de la manguera y limpiarlo.

A—Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF)



H106799 —UN—05FEB13

OUO6075,00013BC -63-27JUN13-1/1

Posiciones de la toma de aire del motor

NOTA: Antes de las operaciones en campo, comprobar que la toma de aire del motor se mueve a la posición de campo deseada.

Retirar el pasador de seguridad (A) y hacer girar la toma de aire del motor hasta la posición deseada.

Posición de transporte:

IMPORTANTE: La toma de aire del motor debe colocarse en posición de transporte cuando sean aplicables restricciones locales para carretera. Seguir las normas del país.

Comprobar que la toma de aire del motor se haya movido a la posición de transporte (1) cuando deba transportarse la máquina.

Consultar Colocación de la toma de aire del motor (posición de transporte) en este apartado para obtener información adicional.

Posición de campo estándar:

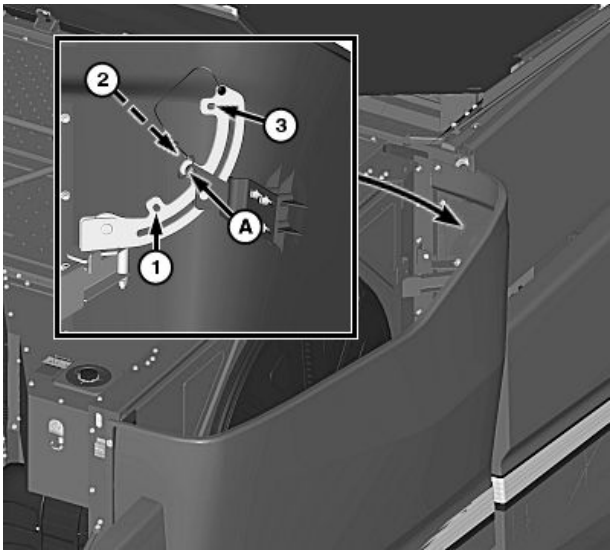
IMPORTANTE: La toma de aire del motor debe colocarse en posición de campo estándar al cosechar para evitar el sobrecalentamiento del motor.

Comprobar que la toma de aire del motor esté en la posición de campo estándar (2) al trabajar en condiciones normales del campo.

Consultar Colocación de la toma de aire del motor (posición de campo estándar) en este apartado para obtener información adicional.

Posición de campo extendida:

IMPORTANTE: La toma de aire del motor debe colocarse en posición de campo extendida al cosechar en condiciones de alta temperatura ambiente y/o en zonas de gran altitud para evitar el sobrecalentamiento del motor.



H114497 —UN—10JUN15

A—Pasador de seguridad
1— Posición de transporte
2— Posición de campo estándar
3— Posición de campo extendida

Comprobar que la toma de aire del motor esté en posición de campo extendida (3) para obtener una mayor capacidad de refrigeración al cosechar con temperaturas ambiente elevadas y/o en zonas de gran altitud.

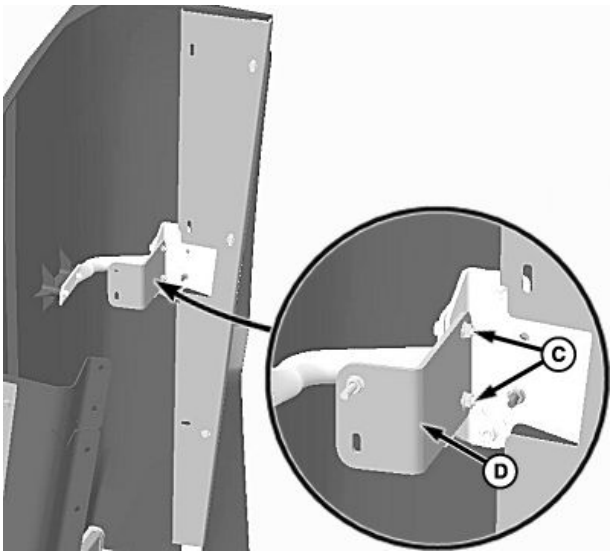
Consultar Colocación de la toma de aire del motor (posición de campo extendida) en este apartado para obtener información adicional.

SS43267,000061F -63-10JUN15-1/1

Colocación de la toma de aire del motor (posición de campo estándar)



H114498 —UN—10JUN15



H111378 —UN—06JUN14

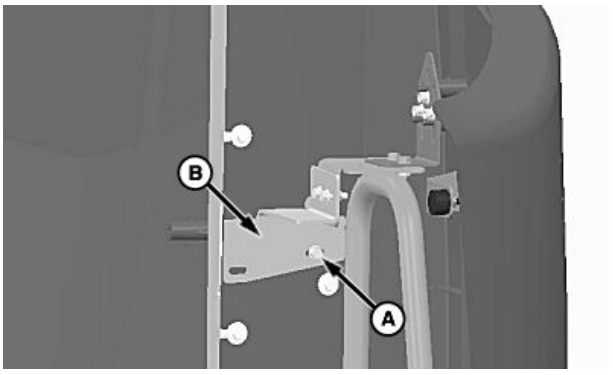
Posición de transporte

A—Pasador de seguridad
B—Orificios
C—Tuercas, M8 (se usan 2)
D—Soporte

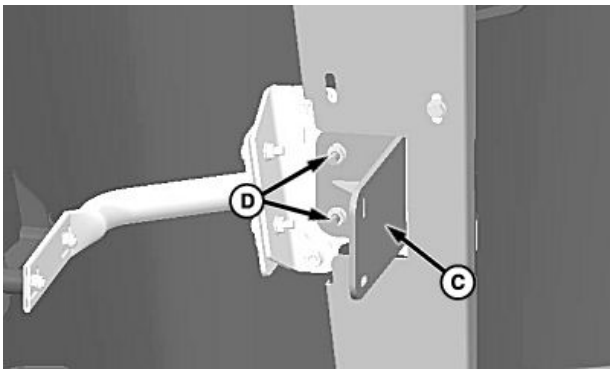
IMPORTANTE: La toma de aire del motor debe colocarse en posición de campo estándar al cosechar para evitar el sobrecalentamiento del motor.

1. Retirar el pasador de seguridad (A) y mover la toma de aire hacia fuera hasta que los agujeros (B) se alineen.
2. Instalar el pasador de seguridad retirado previamente.
3. Retir las tuercas (C) y el soporte (D).
4. Volver a instalar las tuercas anteriormente retiradas en los tornillos.

SS43267,0000620 -63-10JUN15-1/2



H111392 —UN—06JUN14



H111393 —UN—06JUN14

Posición de campo estándar

A—Tornillo M8 x 40
B—Soporte
C—Soporte
D—Tuercas, M8 (se emplean 2)

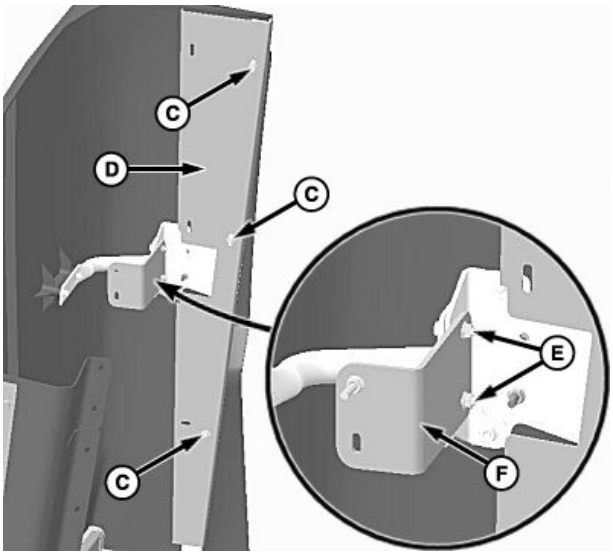
5. Mover la toma de aire hacia fuera e instalar el tornillo (A) a través del soporte (B) como se muestra.
6. Instalar el soporte (C) como se muestra y fijarlo con tuercas (D).

SS43267,0000620 -63-10JUN15-2/2

Colocación de la toma de aire del motor (posición de campo extendida)



H114499 —UN—10JUN15



H111386 —UN—06JUN14

Posición de transporte

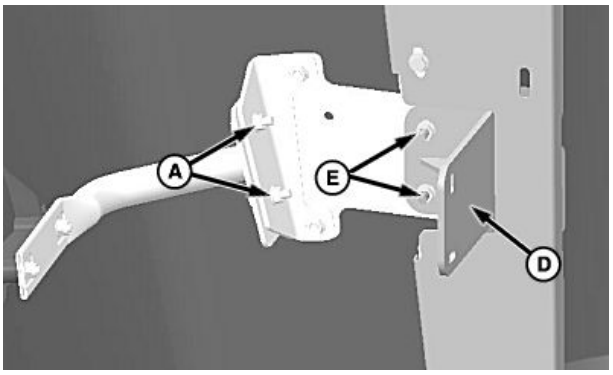
A—Pasador de seguridad
B—Orificios
C—Tornillos, M8 x 25 (se usan 3)
D—Panel
E—Tuerca, M8 (2x)
F—Soporte

IMPORTANTE: La toma de aire del motor debe colocarse en posición de campo extendida al cosechar en condiciones de alta temperatura ambiente y/o en zonas de gran altitud para evitar el sobrecalentamiento del motor.

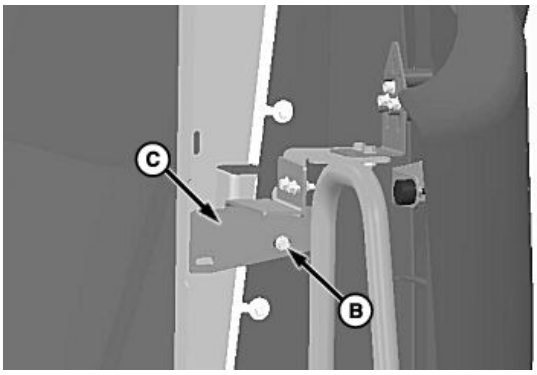
1. Retirar el pasador de seguridad (A) y mover la toma de aire hacia fuera hasta que los agujeros (B) se alineen.
2. Instalar el pasador de seguridad retirado previamente.
3. Retirar y conservar los tornillos (C) del panel (D).
4. Retirar las tuercas (E) y el soporte (F).

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000621 -63-10JUN15-1/3



H111394 —UN—06JUN14



H111395 —UN—06JUN14

Posición de campo extendida

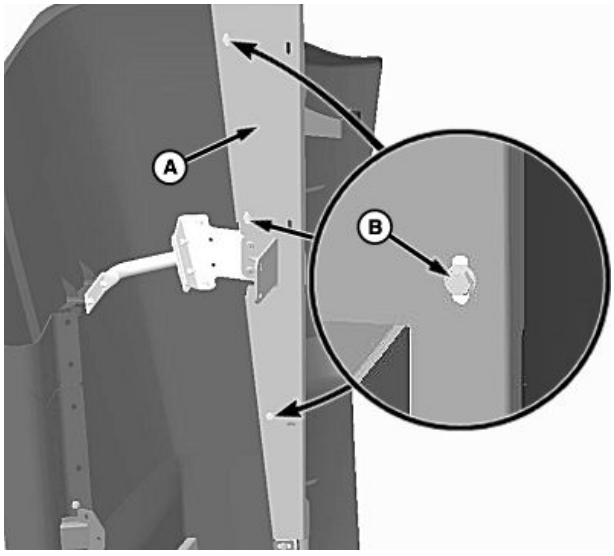
A—Tuercas, M8 (se emplean 2) **B—Tornillos, M8 x 40 (se usan 2)** **C—Soporte**
D—Soporte
E—Tuercas, M8 (se emplean 2)

5. Volver a instalar las tuercas (A) anteriormente retiradas en los tornillos.
6. Mover la toma de aire hacia fuera e instalar el tornillo (B) a través del soporte (C) como se muestra.
7. Instalar el soporte (D) como se muestra y fijarlo con tuercas (E).

SS43267,0000621 -63-10JUN15-2/3

8. Instalar el panel (A) anteriormente retirado y sujetarlo con tornillos (B).

A—Panel **B—Tornillos, M8 x 25 (se usan 3)**



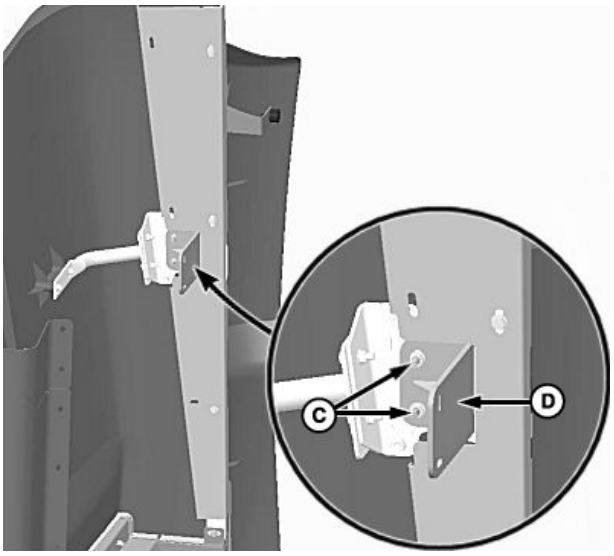
H111396 —UN—06JUN14

SS43267,0000621 -63-10JUN15-3/3

Posición de la toma de aire (posición de transporte)



H114500 —UN—10JUN15



H111374 —UN—06JUN14

Posición de campo estándar

A—Pasador de seguridad
B—Orificios
C—Tornillos, M8 x 40 y tuercas, M8 (se usan 2)
D—Soporte

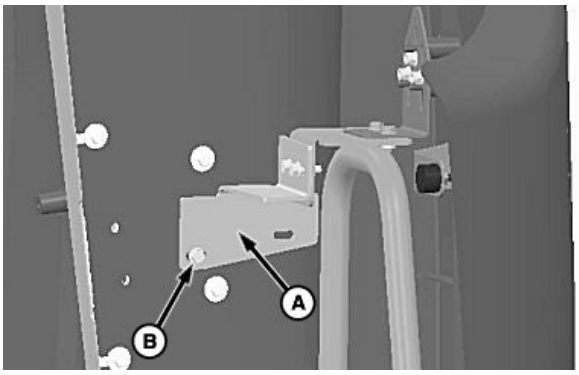
IMPORTANTE: La toma de aire del motor debe colocarse en posición de transporte cuando sean aplicables restricciones locales para carretera. Seguir las normas del país.

NOTA: Antes de llevar a cabo operaciones en el campo, la toma de aire se debe mover a la posición de campo seleccionada.

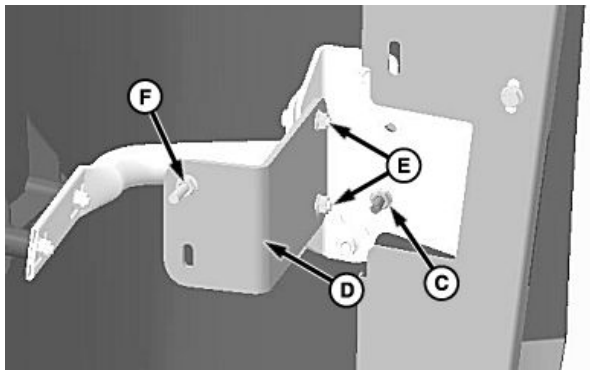
1. Retirar el pasador de seguridad (A) y mover la toma de aire hacia dentro hasta que los agujeros (B) se alineen.
2. Instalar el pasador de seguridad retirado previamente.
3. Quitar y conservar los tornillos, las tuercas (C) y el soporte (D).

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000622 -63-10JUN15-1/2



H111390 —UN—06JUN14



H111391 —UN—06JUN14

Posición de transporte

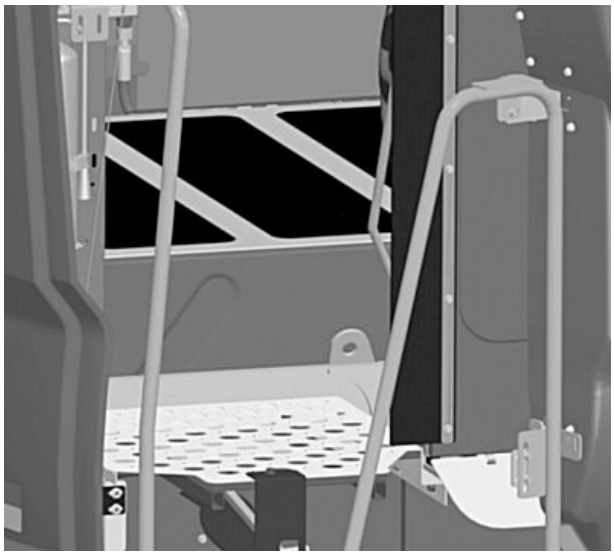
A—Soporte
B—Tornillo, M8 x 40
C—Tuerca, M8
D—Soporte
E—Tuercas, M8 (se usan 2)
F—Tornillo, M8 x 40 y tuerca, M8

4. Mover la toma de aire hacia dentro e instalar el tornillo a través del soporte (A) como se muestra y fijarlo con la tuerca (C).
5. Instalar el soporte (D) previamente retirado y fijarlo con tuercas (E).
6. Colocar el tornillo y la tuerca (F) extraídos antes en el soporte como se muestra.

SS43267,0000622 -63-10JUN15-2/2

Limpieza del compartimiento del motor

ATENCIÓN: No limpiar el motor ni el compartimiento del motor estando el motor en marcha. La presencia de suciedad, aceite, granzas y restos de cultivo en el compartimento del motor representa un riesgo de incendio. La dirección del viento, el tipo de cultivo y el contenido de humedad pueden afectar a la posición y la cantidad de acumulaciones de granzas y residuos. Revisar y limpiar esta zona frecuentemente.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -63-17MAR10-1/1

Limpieza de filtro de escape de forma segura

Durante las operaciones de limpieza del filtro de escape, es posible que el motor gire a altas r/min y a altas temperaturas por un período prolongado. Los gases de escape y los componentes del filtro de escape pueden alcanzar temperaturas suficientemente altas para causar quemaduras en la piel y fundir materiales comunes.

Mantener la máquina alejada de personas, animales o estructuras que puedan sufrir daños a causa de dichos componentes o por los gases de escape calientes. Evitar riesgos de posibles incendios o explosión de materiales inflamables y vapores cerca del escape. Tanto personas como cualquier objeto inflamable y que pueda fundirse o explotar deberán permanecer alejados de la salida del escape.

Monitorear atentamente la máquina y el área alrededor en busca de restos de cenizas durante y después de limpiar el filtro de escape.

Al agregar combustible mientras el motor está encendido, se crea un riesgo de incendio o explosión. Detener siempre el motor antes de reabastecer de combustible la máquina y limpiar todo combustible derramado.

Cerciórese siempre de que el motor se haya detenido cuando vaya a subir la máquina a un camión o a un remolque.

El contacto con los componentes de escape mientras están calientes puede producir lesiones personales graves.

Evitar el contacto con estos componentes hasta que se enfríen a temperaturas seguras.

Si el procedimiento de limpieza requiere que el motor esté encendido:

- Solo activar las partes impulsadas que necesitan el procedimiento de limpieza
- Asegurarse de que no haya otras personas en el puesto del operador ni en la máquina

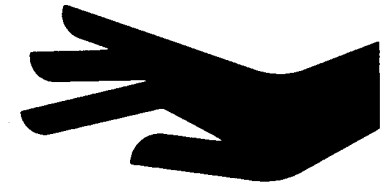
Mantener las manos, los pies y la ropa lejos de las piezas impulsadas.

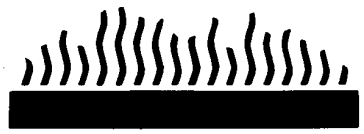
Antes de salir del puesto del operador, inhabilitar movimientos (punto muerto), aplicar el freno o el mecanismo de estacionamiento y desconectar la transmisión a componentes y herramientas.

Apagar el motor y sacar la llave (si existe) antes de abandonar la máquina.

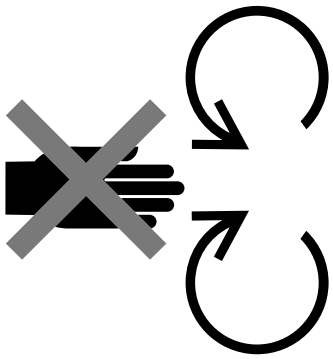


TS227 —UN—15APR13





TS271 —UN—23AUG88



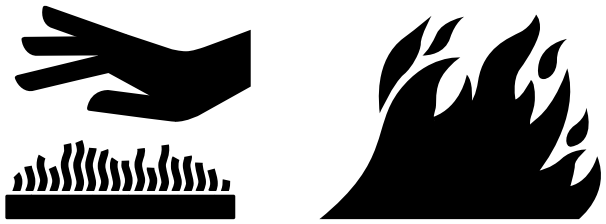
TS1693 —UN—09DEC09

OUO6075,0000E81 -63-07FEB12-1/1

Evitar el contacto con los los gases de escape calientes

Las máquinas o accesorios en los que se están realizando trabajos de mantenimiento con el motor en marcha pueden provocar lesiones graves. Evitar el contacto de la piel con los gases de escape y componentes calientes.

Las piezas externas del sistema de escape y los fluidos expulsados pueden calentarse considerablemente durante el funcionamiento de la máquina. Los gases de escape y los componentes del sistema de escape alcanzan temperaturas lo suficientemente altas para provocar quemaduras o incendios y derretir materiales comunes.



RG17488 —UN—21AUG09

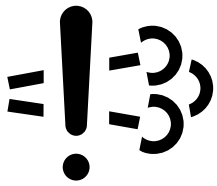
DX,EXHAUST -63-20AUG09-1/1

Advertencia de parada de la máquina obligatoria

Orden de detención de la máquina

IMPORTANTE: En algunas situaciones se puede producir una reducción de potencia del motor como se describe a continuación. Al recibir notificación, poner inmediatamente el sistema en un estado de seguridad o estacionar la máquina en un lugar seguro. Una parada de la máquina obligatoria solo puede ser anulada por un mecánico.

RG22491 —UN—21AUG13



El indicador de avería del sistema de emisiones del motor se enciende cuando se produce una avería relacionada con las emisiones.

DX,MACHSTOPWARN,AG -63-02OCT15-1/6

El indicador de parada se ilumina cuando se produce una situación en la que se requiere la acción inmediata del operador.

RG22492 —UN—21AUG13



DX,MACHSTOPWARN,AG -63-02OCT15-2/6

El indicador de parada se ilumina cuando se produce una situación en la que se requieren la acción inmediata del operador y el mantenimiento de la máquina.

RG22493 —UN—21AUG13



Continúa en la siguiente página

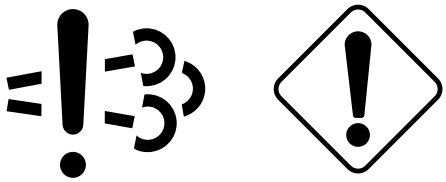
DX,MACHSTOPWARN,AG -63-02OCT15-3/6

Se ha producido un fallo en el sistema de emisiones

Quedan 30 minutos, la luz testigo de avería del sistema de emisiones del motor y la luz de advertencia están encendidas y suena la alarma para avisar al operador de que existe una avería relacionada con las emisiones. El mensaje “Quedan menos de 30 minutos para la pérdida de potencia" se visualiza en las máquinas con pantalla.

- Potencia del motor normal.
- Funcionamiento normal de la máquina.
- Estacionar la máquina en un lugar seguro y poner el sistema en estado de seguridad.

RG26361 —UN—04SEP14



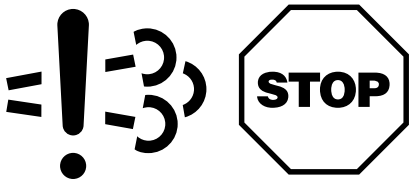
- Contactar con el proveedor de servicio.

DX,MACHSTOPWARN,AG -63-02OCT15-4/6

Quedan 20 minutos, la luz testigo de avería del sistema de emisiones del motor y el indicador de parada del motor están encendidos y suena la alarma para avisar al operador de que existe una avería relacionada con las emisiones. El mensaje "Quedan menos de 20 minutos para que se produzca una pérdida de potencia del motor" aparece visualizado en las máquinas con pantalla.

- Reducción de la potencia del motor y del par motor.
- Desconectar y conectar el encendido proporciona temporalmente la máxima potencia.
- Estacionar la máquina en un lugar seguro y poner el sistema en estado de seguridad.

RG26972 —UN—26MAR15



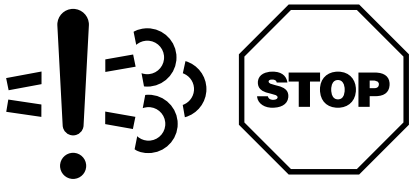
- Contactar con el proveedor de servicio.

DX,MACHSTOPWARN,AG -63-02OCT15-5/6

Quedan 2 minutos o menos, la luz testigo de avería del sistema de emisiones del motor y el indicador de parada del motor están encendidos y suena la alarma para avisar al operador de que existe una avería relacionada con las emisiones que no ha sido corregida. El mensaje "Restricción de potencia" se visualiza en las máquinas con pantalla.

- El motor funciona únicamente a ralentí.
- Estacionar la máquina en un lugar seguro y poner el sistema en estado de seguridad.

RG26972 —UN—26MAR15



- Contactar con el proveedor de servicio.

DX,MACHSTOPWARN,AG -63-02OCT15-6/6

Vista general del sistema del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)

Su máquina está equipada con un motor que limpia y filtra los gases de escape. Durante un funcionamiento normal de la máquina y con el sistema en modo AUTO, el sistema requiere una intervención mínima del operador.

Para evitar la acumulación innecesaria de partículas de diésel u hollín en el sistema del filtro de escape,

- Utilizar el modo AUTO de limpieza del filtro de escape
- Evitar tener el motor al ralentí sin necesidad
- Usar un aceite motor adecuado. Véanse las recomendaciones en la sección “Combustibles y lubricantes”.
- Usar sólo combustible diésel ultrabajo en azufre. Véanse las recomendaciones en la sección “Combustibles y lubricantes”.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de información del motor.

El sistema de filtro del escape dispone de dos modos:

- Automático (A)
- Desactivado (B)

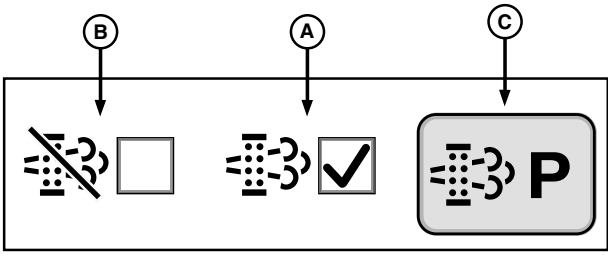
NOTA: El testigo de limpieza del filtro del escape en estacionamiento (C) puede estar activo o inactivo (gris) según el nivel de obstrucción del filtro del escape. Ver “Limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada” en esta sección.

El sistema se pone por defecto en modo AUTO una vez completada la limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada o al girar la llave de contacto.

H94480 —UN—31MAR10



Icono de información del motor



H109998 —UN—18MAR14

A—Modo AUTO de limpieza del filtro de escape
B—Inhabilitar modo de limpieza del filtro de escape
C—Icono de limpieza del filtro de escape con máquina estacionada

Comprobar siempre que esté seleccionado el modo AUTO, excepto en condiciones las que pueda resultar inseguro. Ver Cuándo desactivar el sistema de limpieza del filtro de escape en esta sección.

SS43267,00005A1 -63-31MAR15-1/1

Cuándo inhabilitar el sistema de limpieza del filtro de escape

IMPORTANTE: Inhabilitar el sistema de limpieza automática del filtro de escape sólo cuando sea necesario.

ATENCIÓN: Cuando la limpieza AUTOMÁTICA o ESTACIONARIA está habilitada, la temperatura de escape puede ser alta en condiciones de carga ligera o sin carga en ciertos momentos durante el ciclo de limpieza del filtro de escape.

Inhabilitar el sistema de limpieza del filtro de escape en condiciones o lugares no seguros para temperaturas elevadas del escape.

Por ejemplo:

- Interiores o lugar bajo techo, a no ser que se haya conectado un sistema de escape ventilado externamente para altas temperaturas.
- En los casos en los que no se dispone de tiempo suficiente para que la máquina finalice un ciclo de limpieza antes de apagarse.
- Estado de granzas o polvo elevado en la cosecha
- Junto a un área de repostaje.

OUO6075,000071B -63-28JUN11-1/1

Modo AUTO del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)

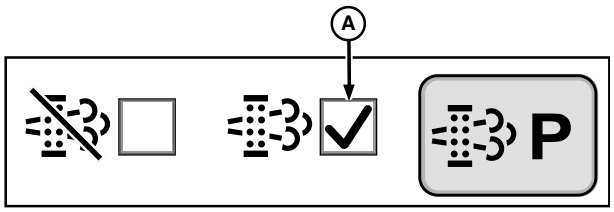
NOTA: El sistema se pone por defecto en modo AUTO una vez completada la limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada o al girar la llave de contacto. Comprobar siempre que esté seleccionado el modo AUTO, excepto en condiciones las que pueda resultar inseguro. Ver Cuándo desactivar el sistema de limpieza del filtro de escape en esta sección.

Modo AUTO (A) permite al sistema del filtro de escape llevar a cabo de forma inteligente una limpieza del filtro de escape según sea necesario. El indicador de la pantalla de poste y el monitor del reposabrazos proporcionan información al operador relacionada con la actividad del filtro de escape.

IMPORTANTE: Es posible que se produzcan daños en los componentes de limpieza del escape si se apaga el motor mientras se lleva a cabo la limpieza del filtro de escape o poco después de acabar dicha limpieza. Suena la alarma y aparece un mensaje de advertencia en la pantalla. Arrancar la máquina y seguir los mensajes de la pantalla para dejar que se enfríen los componentes.

El indicador de limpieza del filtro de escape (B) se enciende cuando el sistema del filtro de escape está limpiando activamente el filtro de escape.

Filtro de escape restringido— en función de las condiciones de funcionamiento, el sistema del filtro de escape puede solicitar un cambio de funcionamiento.



H109999 —UN—18MAR14



H105919 —UN—05OCT12

A—Modo AUTO de limpieza del filtro de escape

B—Testigo de limpieza del filtro de escape

La pantalla del reposabrazos recomendará cambios funcionales.

OUO6075,000179F -63-18MAR14-1/1

Limpieza del filtro de escape en estacionamiento (Tier 4 final/Fase IV)

IMPORTANTE: Es posible que se produzcan daños en los componentes de limpieza del escape si se apaga el motor mientras se lleva a cabo la limpieza del filtro de escape o poco después de acabar dicha limpieza. Suena la alarma y aparece un mensaje de advertencia en la pantalla. Arrancar la máquina y seguir los mensajes de la pantalla para dejar que se enfríen los componentes.

La **limpieza estacionaria del filtro del escape** es un proceso automático que permite al sistema limpiar el filtro del escape cuando es necesario. Durante el proceso, la velocidad del motor estará controlada por el sistema y la máquina deberá permanecer estacionada para finalizar el procedimiento. El tiempo necesario para realizar la limpieza estacionaria del filtro del escape dependerá del nivel de obstrucción del filtro del escape, de la temperatura ambiente y de la temperatura del gas de escape. La pantalla proporciona un tiempo estimado para completar el proceso.

Seguir las instrucciones mostradas en la pantalla para completar el proceso de limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada.

NOTA: La limpieza del filtro del escape con máquina estacionada podría durar más de 40 minutos.

Antes de iniciar el proceso de limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada:

- Colocar la máquina en el exterior
- Aplicar el freno de estacionamiento
- APAGAR los interruptores de la plataforma de corte y del separador
- Poner el motor al ralentí
- El sensor de detección de objetos del panel de material compuesto trasero DEBE estar despejado y suficientemente alejado de los objetos

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de información del motor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de la limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada (A).

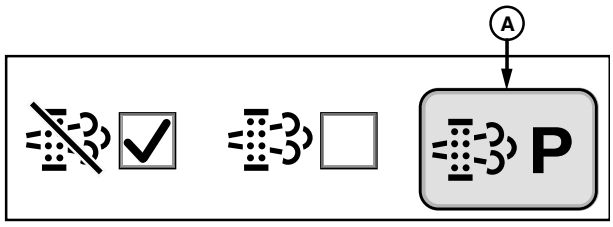
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono deseado:

- Icono de cancelación (B): permite al operador cancelar el procedimiento.

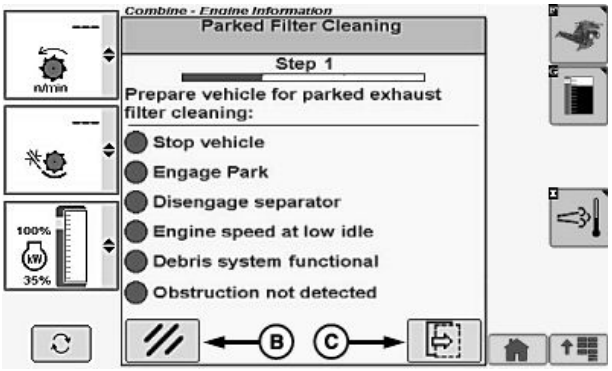
H94480 —UN—31MAR10



Icono de información del motor



H110000 —UN—18MAR14



H115546 —UN—20AUG15

A—Icono de limpieza del filtro de escape con máquina estacionada
B—Icono de cancelación
C—Icono de página siguiente

- Icono de página siguiente (C): permite al operador iniciar el procedimiento.

Seguir las instrucciones mostradas en el resto de pantallas.

IMPORTANTE: La máquina controla el régimen del motor durante la limpieza del filtro.

Continúa en la siguiente página

Una vez se haya iniciado el proceso, se muestra una vista de estado.

El proceso de limpieza del filtro con la máquina estacionada tiene dos pasos (Figura A): preparación y limpieza. Durante el paso de preparación, el sistema del filtro de escape controla el régimen del motor para aumentar la temperatura de escape. Durante el paso de limpieza, se limpia el sistema del filtro del escape de partículas de diésel y hollín.

El sistema informa (Figura B) al operador una vez finalizada la limpieza del filtro con la máquina estacionada. Si la máquina no se pone en funcionamiento de inmediato después de realizar el procedimiento, dejar que el motor recupere la temperatura de funcionamiento normal antes de detenerlo.

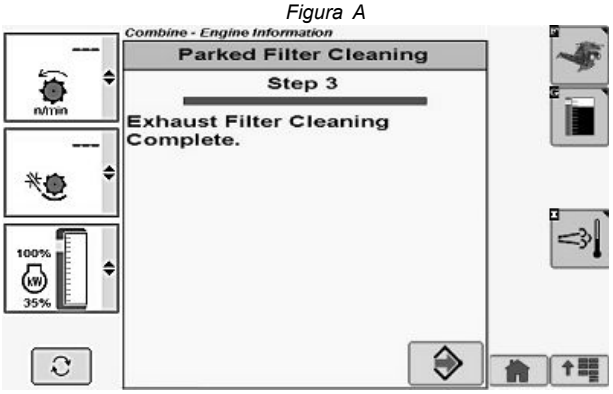
NOTA: El proceso de limpieza estacionaria se puede cancelar en cualquier momento pisando el acelerador, conectando la transmisión o deteniendo el motor.

El sistema se pone en modo AUTO de forma predeterminada cuando se completa la limpieza del filtro de escape con la máquina estacionada. Comprobar siempre que esté seleccionado el modo automático, excepto en condiciones en las que pueda resultar inseguro. Ver Cuándo desactivar el sistema de limpieza del filtro de escape en esta sección.



H115547 —UN—20AUG15

Figura A



H115548 —UN—20AUG15

Figura B

OUO6075,0004125 -63-11APR16-2/2

Pantallas de aviso de enfriamiento del motor (Tier 4 final/Fase IV)

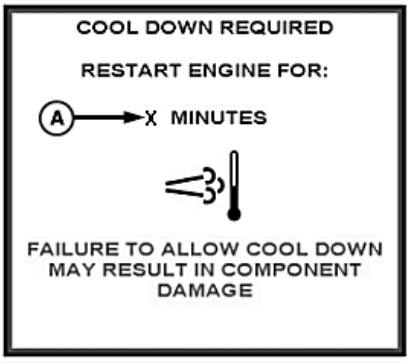
Pantalla de necesidad de enfriamiento

IMPORTANTE: Aparece la pantalla cuando se DESCONECTA el motor durante la limpieza del filtro del escape.

Pueden producirse daños en los componentes de limpieza del escape si el motor se DESCONECTA mientras se realiza la limpieza del filtro del escape o poco después de realizarla. Suena una alarma y aparecerá un mensaje en la pantalla digital. Arrancar la máquina y seguir los mensajes de la pantalla para dejar que se enfríen los componentes.

Cuando se DESCONECTA la llave de contacto durante la limpieza del filtro del escape, aparece la siguiente pantalla:

Enfriamiento necesario
Volver a arrancar el motor durante:
X minutos
Error al permitir enfriamiento
Puede resultar en componente dañado



H108673 —UN—30JUL13

A—Temporizador de cuenta atrás

Arrancar inmediatamente la máquina para evitar daños a componentes.

La cuenta atrás (A) aparece para indicar cuándo es seguro desconectar la llave de contacto.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00015D1 -63-31JUL13-1/3

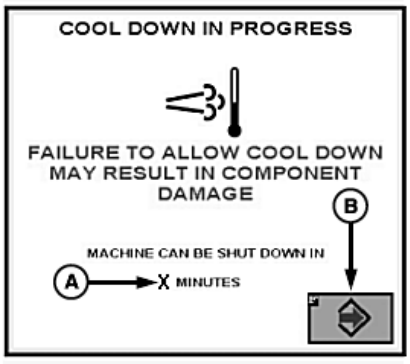
Enfriamiento en pantalla de progreso

Cuando se vuelve a arrancar la máquina, aparece la siguiente pantalla:

Enfriamiento en progreso
Error al permitir enfriamiento
Puede resultar en componente dañado
La máquina puede apagarse en
X minutos

La cuenta atrás (A) aparece para indicar cuándo es seguro desconectar la llave de contacto.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de aceptar (B) para regresar a la pantalla principal de la cosechadora.



H108674 —UN—30JUL13

A—Temporizador de cuenta atrás **B—Icono de aceptación**

OUO6075,00015D1 -63-31JUL13-2/3

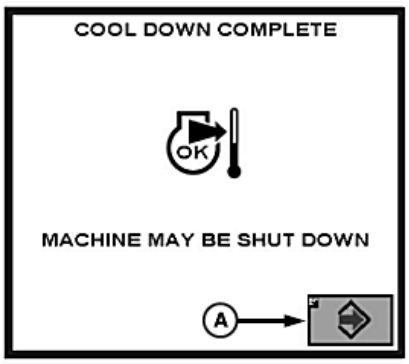
Pantalla de enfriamiento completado

Cuando se completa el enfriamiento, aparece la siguiente pantalla:

Enfriamiento completado
La máquina puede apagarse

La máquina se ha enfriado lo suficiente para evitar daños a componentes.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de aceptar (A) para regresar a la pantalla principal de la cosechadora.



H108675 —UN—30JUL13

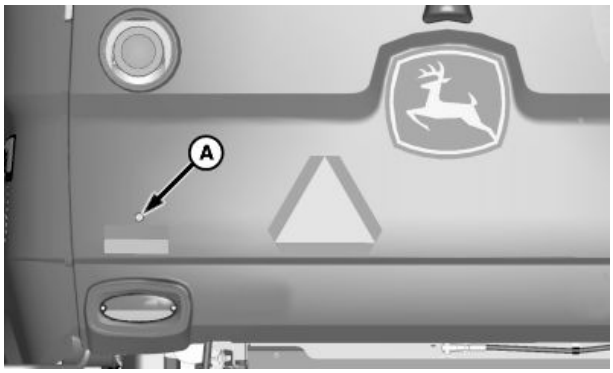
A—Icono de aceptación

OUO6075,00015D1 -63-31JUL13-3/3

Sensor de detección de objetos (Tier 4 final/Fase IV)

NOTA: Comprobar que el sensor no esté obstruido ni cubierto por barro o residuos del cultivo.

El sensor (A) del panel de material compuesto trasero comprueba que los objetos que están a más de 2 m (6.5 ft.) de la estelas de los escapes (temperaturas de gas de escape elevadas) durante el proceso de limpieza del filtro del escape. Si el sensor detecta que hay objetos a menos de 2 m (6.5 ft.), el sistema detendrá la limpieza del filtro del escape.



H106571 —UN—16JAN13

A—Sensor

OUO6075,0001390 -63-26JUL13-1/1

Sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) (Tier 4 final/Fase IV)

IMPORTANTE: Es ilegal alterar el sistema de tratamiento de gases del escape o retirar alguno de sus componentes. Es igualmente ilegal usar fluido de escape diésel (DEF) que no cumpla las especificaciones indicadas o utilizar el vehículo sin fluido de escape diésel (DEF).

El uso de componentes de tratamiento de gases incorrectos o no homologados puede originar daños en el sistema de tratamiento de gases del vehículo y mermar las prestaciones del sistema. No intercambiar nunca componentes de tratamiento de gases de escape de máquinas equipadas con sistemas de Tier 4/Fase III B interina y sistemas de Tier 4/Fase IV final.



H106106 —UN—06NOV12

A—Indicador de nivel de fluido de escape diésel (DEF)

NOTA: El sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) supervisa la calidad del fluido de escape diésel (DEF) que circula por el sistema. Si se detecta un fluido que no sea fluido de escape diésel (DEF) o con la concentración correcta de urea, el sistema generará un código de diagnóstico que aparecerá en pantalla.

El sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) proporciona fluido de escape diésel (DEF) al sistema de tratamiento de gases del motor. El fluido de escape diésel (DEF) actúa con los componentes de tratamiento de gases para reducir emisiones. Ver las especificaciones e información del fluido de escape diésel (DEF) en la sección Combustible y lubricantes.

El sistema electrónico de la máquina supervisa el nivel de fluido de escape diésel (DEF) para asegurar adecuado rendimiento. En la pantalla del poste se muestra el nivel actual de fluido de escape diésel (DEF) (A). Cuando la cantidad de fluido de escape diésel (DEF) llega a cierto nivel, el sistema cambia la forma de funcionamiento de la máquina. Volviendo a cargar el depósito de fluido de escape diésel (DEF), la máquina recobrará su forma de funcionamiento normal. Es recomendable recargar el depósito de fluido de escape diésel (DEF) siempre que se reposte con combustible. Ver Llenado y vaciado del depósito de fluido de escape diésel (DEF) en la sección Combustibles y lubricantes.

Nivel de fluido de escape diésel (DEF) y cambios de funcionamiento:

- Cuando el nivel alcanza el 10%, la luz testigo parpadea, suena la alarma y aparece un mensaje de nivel bajo de fluido.
- Cuando el nivel alcanza el 0%, la luz testigo se enciende y deja de parpadear, suena la alarma y aparece un mensaje de fluido vacío y potencia limitada del motor.
- Cuando se alcanza pérdida de fuerza, la luz testigo se enciende y deja de parpadear, suena la alarma y aparece un mensaje de fluido vacío, potencia limitada del motor y velocidad limitada. La luz testigo de advertencia de detención del motor (roja) se ilumina y se desactiva el funcionamiento de la máquina.

El fluido de escape diésel (DEF) se congela a -11°C (12°F) y no fluirá al sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El sistema detectará la baja temperatura y permitirá arrancar el motor aun cuando no se registre flujo de fluido de escape diésel (DEF). Para descongelar el fluido en el depósito de fluido de escape diésel (DEF) se usa el refrigerante del motor con este en marcha. El fluido de escape diésel (DEF) no se degrada por efecto de la congelación y descongelación.

OUO6075,0001303 -63-26JUL13-1/1

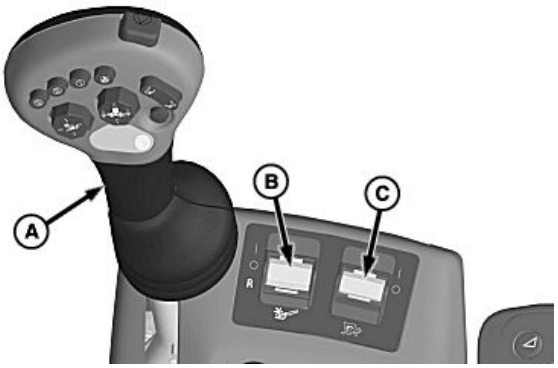
Arranque el Motor

ATENCIÓN: Antes de arrancar el motor, asegurarse de que no haya nadie cerca de la cosechadora. Haga sonar la bocina para advertir a los demás.

Los gases de escape pueden causar malestares físicos y hasta la muerte. Si fuera necesario hacer funcionar un motor en un lugar cerrado, extraiga los gases de escape del recinto mediante una extensión del tubo de escape.

Si no cuenta con una extensión para el tubo de escape, abra todas las puertas y ventanas para que se renueve el aire.

1. Mover la palanca multifunción (A) a punto muerto.
2. Comprobar que el interruptor de conexión de la unidad de corte (B) y el interruptor de conexión del separador (C) estén en la posición de APAGADO.



H95320 —UN—11FEB10

A—Palanca multifunción
B—Interruptor de conexión de la unidad de corte
C—Interruptor de conexión del separador

OUO6075,0000581 -63-13DEC10-1/2

ATENCIÓN: Haga sonar la bocina antes de poner en marcha el motor, para avisarle a los demás que se alejen de la máquina.

Para evitar el riesgo de lesiones o muerte, arranque el motor SÓLO desde el asiento del operador. No arrancar el motor haciendo puentes en los bornes. La máquina arrancará con cambio engranado si se pasa por alto el proceso de arranque.

IMPORTANTE: Para evitar dañar el arrancador, no hacerlo funcionar por más de 30 segundos a la vez. Si el motor no arranca, esperar al menos dos minutos antes de intentarlo de nuevo.

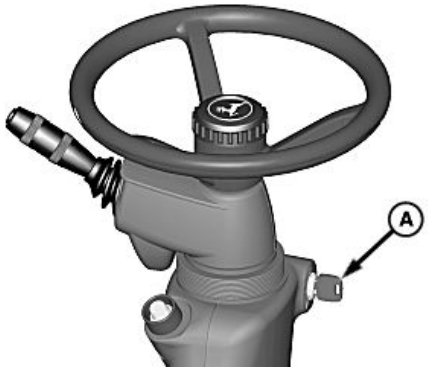
NOTA: Si la temperatura es inferior a -5 °C (23 °F), puede que sea necesario emplear el auxiliar de arranque en tiempo frío (véase Auxiliar de arranque en tiempo frío en la sección Manejo del motor).

Al girar la llave de contacto a la posición "START" (arranque), se produce un retardo de un par de segundos. Esto permite que las unidades de control electrónico se enciendan, los relés se cierren y la electroválvula del arrancador reciba alimentación.

El adhesivo bajo la tapa de la caja de almacenamiento del reposabrazos muestra cómo arrancar el motor.

3. Accionar la bocina y girar la llave de contacto (A) situada en la columna de dirección hasta la posición "START".

   Las posiciones de la llave son:



H95321 —UN—02NOV10

A—Llave de contacto

Primera posición	Accesorios
Segunda posición	OFF
Tercera posición	Run
Cuarta posición	Arranque

NOTA: Aparecerán códigos de diagnóstico de anomalías (DTC) en caso de que aparezca el código de detención del motor en la pantalla. Este código se muestra y se detiene el funcionamiento normal, ya que el problema exige que se detenga la máquina y se corrija el problema inmediatamente. Los códigos se muestran hasta que se resuelva el problema. Si no puede resolver el problema, contacte al Concesionario John Deere.

4. Cuando el motor arranque, suelte la llave de contacto y déjelo funcionar al régimen de ralentí bajo durante cinco minutos para calentar el aceite.

OUO6075,0000581 -63-13DEC10-2/2

Detención del motor

1. Bajar el cabezal o el molinete al suelo.
2. Mover la palanca multifunción (A) a punto muerto (B) y pulsar el interruptor de régimen bajo del motor (C).
3. APAGAR el interruptor de conexión de la unidad de corte (D) y el interruptor de conexión del separador (E).

IMPORTANTE: El aceite motor se encarga de enfriar el turbocompresor y algunas piezas del motor. Si se detiene el motor en caliente, se podrían dañar estas piezas.

4. Antes de detener un motor que ha estado funcionando bajo carga, dejarlo funcionar a ralentí lento durante dos a tres minutos para enfriar el turbocompresor.

ATENCIÓN: Aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de contacto antes de abandonar la máquina.

5. Desconectar la llave de contacto.

IMPORTANTE: Motor Tier 4 final/Fase IV: No desconectar la batería en los 90 segundos después de DESCONECTAR el tractor. El sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) evacua automáticamente las tuberías de fluido de escape diésel (DEF) durante ese tiempo inmediatamente después de detenerse el motor de la máquina. Si no se espera el tiempo suficiente para que se evacuen las tuberías, el fluido restante en las tuberías podría cristalizarse y obturar las tuberías. En caso de heladas, el fluido podría congelarse y hacer reventar las tuberías.



H95322 —UN—11FEB10

A—Palanca multifunción
B—Punto muerto
C—Interruptor de régimen del motor bajo
D—Interruptor de activación del cabezal
E—Interruptor de activación del separador

OUO6075,0001304 -63-05AUG13-1/1

Manejo seguro del éter

ATENCIÓN: El éter es un líquido sumamente inflamable. NO utilizarlo cerca de fuego, chispas o llamas. Leer las indicaciones de SEGURIDAD impresas en el envase. Proteja el envase contra daños. NO guardar latas vacías ni adicionales dentro de la cabina.

Si el éter no se utiliza por varios días, tirar la lata. Volver a instalar y presionar la boquilla pulverizadora para revisar el funcionamiento de la válvula y el fluido. Si no se emite fluido, usar una lata nueva.

Para evitar la descarga accidental al guardar una lata presurizada, mantener la tapa puesta en el recipiente. Guardar en un lugar fresco y protegido.



TS1356 —UN—18MAR92

No tirar los envases de éter al fuego ni perforarlos.

OUO6075,0000585 -63-17MAY10-1/1

Termoarranque en tiempo frío (si existe)

ATENCIÓN: Evitar lesiones personales o daños al motor. Inyectar el fluido sólo mientras el motor está girando.

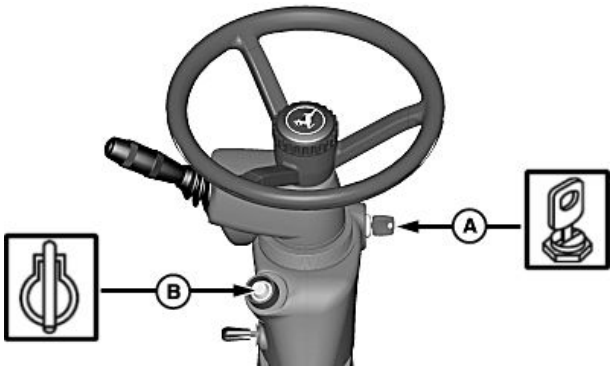
El auxiliar de arranque únicamente funciona en las posiciones “Marcha” o “Arranque”.

Girar la llave de contacto (A) para arrancar el motor. En cuanto el motor comience a girar, pulsar el botón auxiliar de arranque (B).

Tan pronto como el motor arranque, soltar la llave de contacto y el botón auxiliar de arranque.

Si la temperatura es inferior a -5 °C (23 °F), mantener pulsado el botón auxiliar de arranque durante dos a tres segundos después del arranque del motor. Repetir el procedimiento hasta que el motor funcione sin fallar.

IMPORTANTE: Para garantizar una lubricación adecuada, hacer funcionar el motor a baja velocidad, sin aplicar carga durante uno a dos minutos. Prolongar este período de dos a cuatro minutos cuando el motor esté funcionando a temperaturas bajo cero.

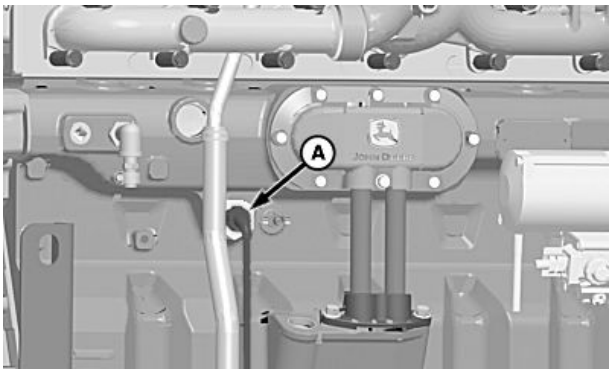


H96387 —UN—02NOV10

A—Llave de contacto **B—Botón auxiliar de arranque**

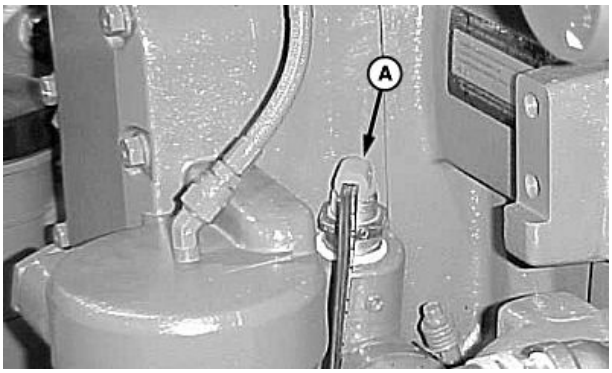
OUO6075,0000586 -63-21MAR11-1/1

Calentador de refrigerante



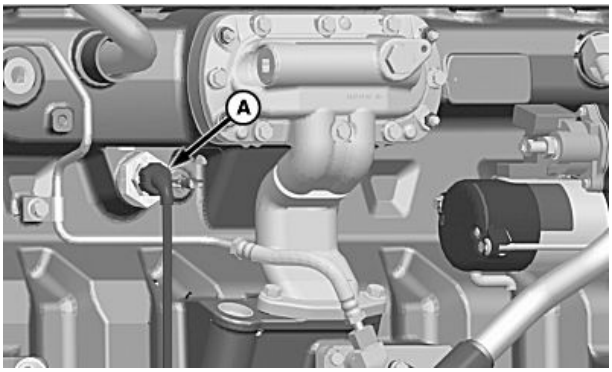
H95379 —UN—16FEB10

S660 y S670 (Tier 2/Fase II) (parte frontal)



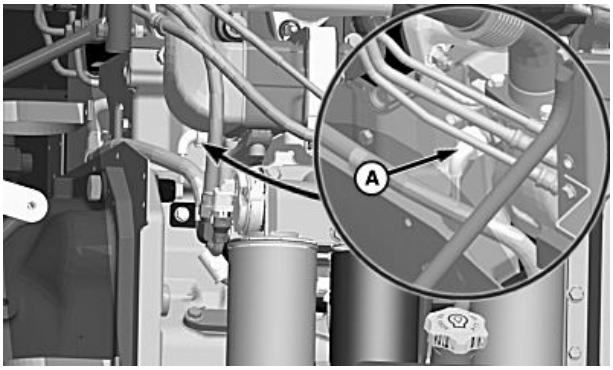
H71689 —UN—18APR02

S680 y S690 (Tier 2/Fase II) (parte trasera)



H95324 —UN—11FEB10

S660 y S670 (Tier 4 final/Fase 4) (parte delantera)



H95424 —UN—19FEB10

S680, S685 y S690 (Tier 4 final/Fase 4) (parte trasera)

ATENCIÓN: Para evitar los choques eléctricos o un funcionamiento peligroso, utilizar siempre un cable eléctrico de tres conductores para servicio (calibre mínimo 10 AWG y longitud máxima 7,6 m (25 ft.)) equipado con 3 conectores. Si se usa un adaptador tri- o bipolar en el enchufe de pared, conectar siempre el cable verde a una buena masa.

Antes de conectar el calentador a una fuente de alimentación, asegurarse de que esté sumergido en el refrigerante. NUNCA conectar corriente al calentador si está sin sumergir. Hacerlo podría provocar la explosión de su envoltura, ocasionando lesiones.



TS210 —UN—23AUG88

A—Calentador de refrigerante

El calentador de refrigerante (A) se monta en la abertura del tapón contra congelación (lado delantero o lado trasero del motor). Al calentar el agua del motor se reduce la resistencia al flujo del aceite debido al frío, se hace más fácil el arranque y más corta la fase de calentamiento.

Tipos de calentador de refrigerante

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (máquinas de exportación)

SS43267,000056A -63-19MAR15-1/1

Información requerida sobre emisiones

Proveedor de servicio

Un taller de reparaciones cualificado o una persona elegida por el propietario puede mantener, sustituir o reparar los dispositivos y sistemas de control de emisiones con piezas originales o de recambio equivalentes. Sin embargo, la garantía, la carga de códigos y todos los demás servicios pagados por John Deere deben realizarse en un centro de servicio autorizado John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO -63-12JUN15-1/1

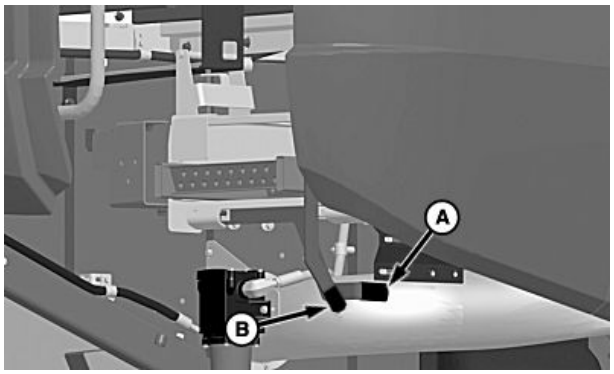
Escalerilla trasera y plataforma

ATENCIÓN: APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

Empujar hacia arriba la palanca (A) y girar hacia afuera la escalera hasta que se trabe en su lugar.

Usar la palanca (B) para tirar hacia atrás la escalera.

A—Palanca **B—Palanca**



H95325 —UN—11FEB10

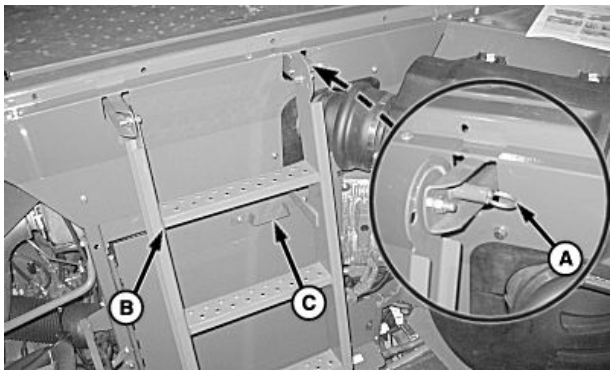
OUO6075,0000588 -63-16FEB10-1/1

Cubierta de acceso al filtro del motor

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar la escalera (B) hacia arriba hasta que quede bloqueada en su posición.

Abrir la cubierta de acceso al filtro (C) tirando de ella para liberarla del imán.

A—Pasador de seguridad **C—Cubierta**
B—Escalera



H95353 —UN—25AUG10

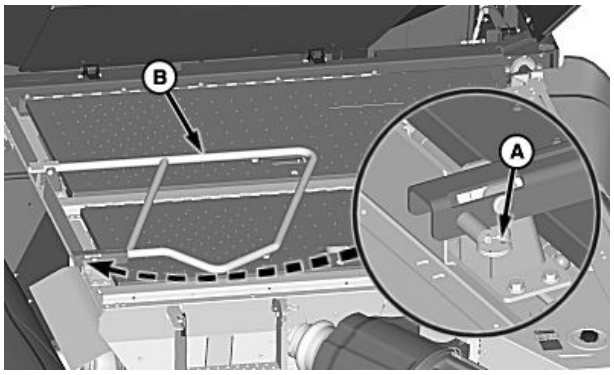
OUO6075,000069B -63-25AUG10-1/1

Cubiertas de acceso al motor

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en su posición.

Abrir las cubiertas de acceso al motor.

A—Pasador de seguridad **B—Pasamanos**



H102372 —UN—22JUN11

OUO6075,0000589 -63-21JUN11-1/1

Sustitución de la lata de éter

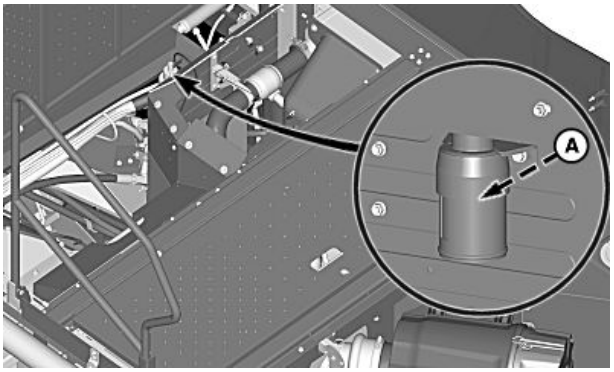
ATENCIÓN: El éter es sumamente inflamable y puede causar lesiones graves o la muerte si llegara a encenderse accidentalmente. NO utilizar cerca de fuegos, chispas o llamas. Leer los avisos de seguridad del envase y proteger de daños el envase.

Abrir la cubierta de acceso al motor. Quitar la tapa de seguridad y el botón pulverizador de la lata de éter (A). Aflojar la rueda manual lo suficiente para cambiar los envases y luego, volver a apretarla.

IMPORTANTE: Siempre mantener la lata en su lugar para evitar que entre polvo al motor.

Proteger la lata de éter contra calor extremo y daños.

Instalar y presionar la boquilla pulverizadora para revisar el funcionamiento de la válvula. Si no sale fluido, cambiar la lata.



H116834 —UN—08JAN16

A—Lata de éter

ATENCIÓN: Para evitar lesiones ocasionadas por la explosión de un recipiente, no llevar latas vacías ni adicionales dentro de la cabina.

OUO6075,00041C6 -63-08JAN16-1/1

No modifique la potencia del motor o sistema de aire/combustible

IMPORTANTE: El aumentar la potencia, o alterar cualquier aspecto del suministro de combustible y aire en motores con certificación más allá de la especificación de fábrica, hará que las emisiones de gases aumenten a niveles superiores a lo permitido según las normas de emisión. Los ajustes sin autorización constituyen una violación de las normas de emisión aplicables al motor y pueden producir multas y sanciones considerables. La garantía de la máquina se cancelará si se altera el nivel de potencia especificado en fábrica.

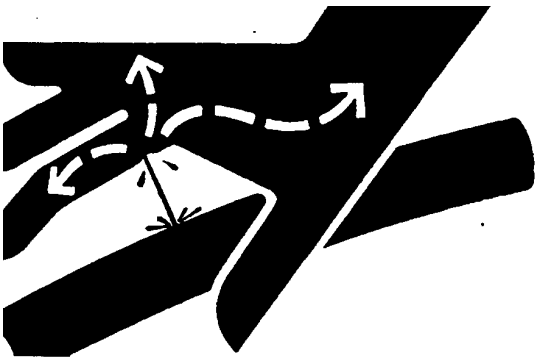
No intentar dar mantenimiento a la bomba de inyección ni a los inyectores de combustible. Se requiere formación especial y herramientas especiales. Consultar al concesionario John Deere.

OUO6075,000058D -63-11FEB10-1/1

Sistema de alimentación de combustible

ATENCIÓN: El diésel a presión que escapa del sistema puede penetrar en la piel, causando lesiones graves. Aliviar la presión antes de desconectar las mangueras hidráulicas u otros conductos. Apretar todas las conexiones antes de aplicar presión. Mantener las manos y el cuerpo alejados de los agujeros y toberas que emiten fluidos a alta presión. Use un pedazo de cartón o papel para buscar las fugas. No utilice la mano.

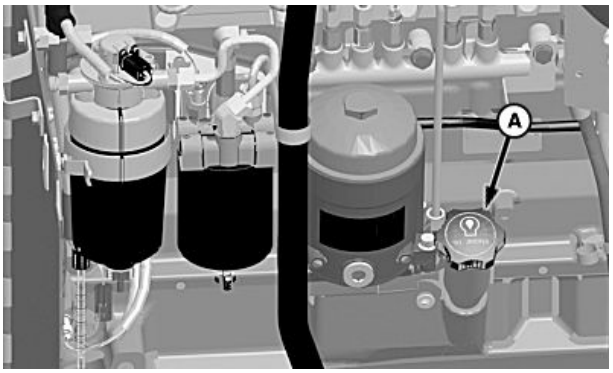
Si se inyecta fluido en la piel, éste deberá ser extraído quirúrgicamente en un plazo de unas pocas horas por un médico familiarizado con este tipo de lesiones o de lo contrario se podría producir gangrena.



X9811 —UN—23AUG88

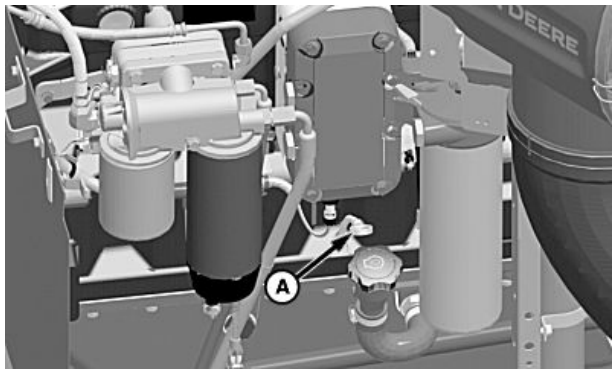
OUO6075,000058E -63-11FEB10-1/1

Nivel de aceite motor



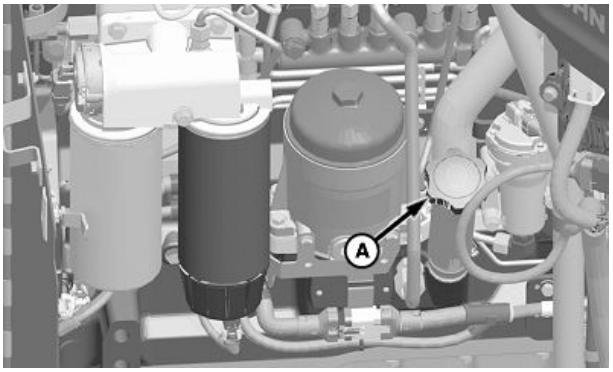
H95375 —UN—16FEB10

S660 y S670 (Tier 2/Fase II)



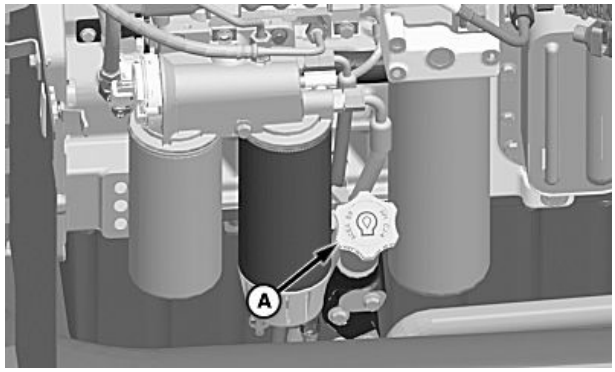
H95419 —UN—19FEB10

S680 y S690 (Tier 2/Fase II)



H95306 —UN—11FEB10

S660 y S670 (Tier 4 final/Fase IV)



H95396 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690 (Tier 4 Final/Fase 4

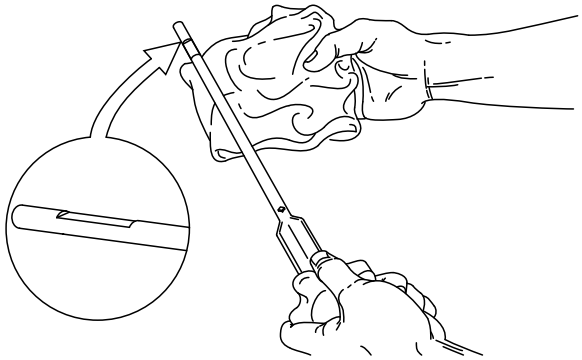
IMPORTANTE: Es de suma importancia mantener el aceite motor al nivel correcto para garantizar una vida útil prolongada. Comprobar el nivel de aceite con la máquina estacionada en suelo nivelado.

NOTA: Comprobar que la varilla de nivel esté atornillada a fondo en su alojamiento antes de extraerla para comprobar el nivel de aceite.

Comprobar diariamente el nivel de aceite del motor con la varilla de nivel (A). No hacer funcionar el motor cuando el nivel de aceite esté por debajo de la marca de AÑADIR (B) de la varilla de nivel.

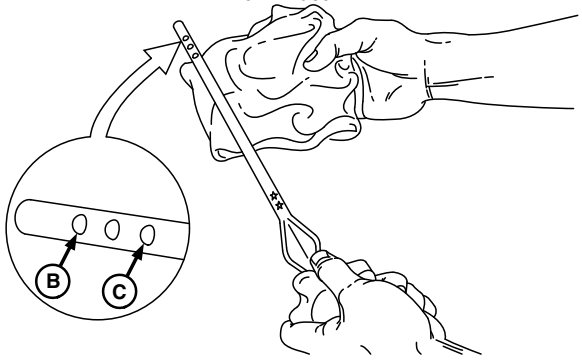
Retirar la varilla de nivel y revisar el nivel de aceite. El nivel del aceite debe quedar entre la marca de AÑADIR y de LLENO (C). Si el nivel de aceite está por debajo de la marca "ADD", añadir aceite según sea necesario (ver Combustible y lubricantes para obtener recomendaciones sobre el aceite).

A—Varilla de nivel
B—Marca de AÑADIR
C—Marca de LLENO



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2/Fase II



H113142 —UN—11MAR15

Tier 4 Final/Fase 4

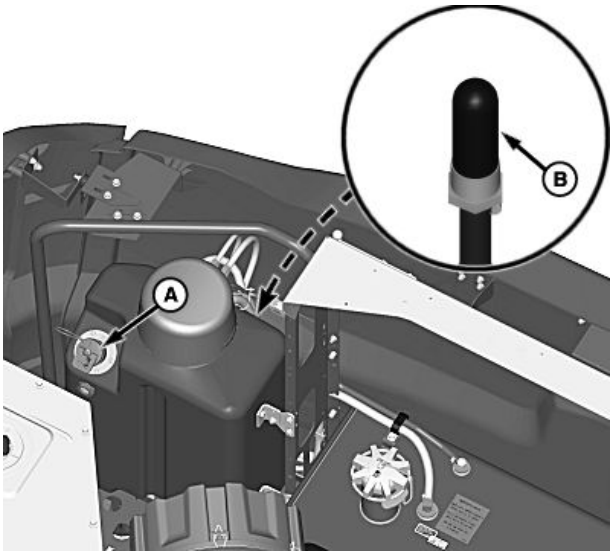
SS43267,000056B -63-20MAR15-1/1

Depósito de fluido de escape diésel (DEF)—Llenado (Tier 4 final /Fase IV)

ATENCIÓN: El fluido de escape diésel (DEF) contiene urea. Evitar que pueda salpicar los ojos. En caso de caer a los ojos, estos deberán enjuagarse inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos como mínimo. Si se llega a ingerir el fluido, deberá pedirse asistencia médica inmediatamente. Consultar la ficha de datos de seguridad (MSDS) para más información.

IMPORTANTE: El uso de componentes de tratamiento de gases incorrectos o no homologados puede originar daños en el sistema de tratamiento de gases del vehículo y mermar las prestaciones del sistema. No intercambiar nunca componentes de tratamiento de gases de escape de vehículos equipados con sistemas de Tier 4/Fase III B interina y sistemas de Tier 4/Fase IV final.

NOTA: Si se derrama fluido o este entra en contacto con alguna superficie distinta a su depósito, deberá limpiarse inmediatamente con agua limpia la superficie afectada. El fluido corroe las superficies metálicas pintadas, pudiendo además deformar ciertos componentes de plástico y goma.



H106800 —UN—05FEB13

A—Tapa

B—Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF)

El tapón (A) no está ventilado. El exceso de aire es expulsado por el respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (B).

Examinar visualmente el respiradero. No permitir acumulación de cantidades excesivas de paja desmenuzada o residuos en el respiradero. Si el respiradero está cubierto de residuos, no permite que ventile el depósito. Retirar el respiradero de la manguera y limpiarlo.

Recargar el depósito siempre que se reposte combustible. De no ser posible por el momento, observar el indicador de nivel de fluido de escape diésel (DEF) en la pantalla del poste y recargar cuando sea necesario. Para evitar cambios drásticos en el rendimiento del tractor, el nivel de fluido deberá mantenerse siempre por encima de la marca superior roja del indicador de nivel. Véase Sistema de reducción catalítica (SCR) en la sección Funcionamiento del motor.

Para llenar el depósito:

1. Deben lavarse y enjuagarse con agua destilada los recipientes para eliminar toda impureza antes de añadir fluido.
2. Limpiar la zona de alrededor del tapón antes de quitarlo para reducir la posibilidad de contaminar el fluido.
3. Verter con cuidado el fluido al depósito con ayuda de un embudo, observando el nivel de llenado a través de la mirilla.
4. Instalar la tapa retirada anteriormente.
5. Limpiar con cuidado todo derrame con agua destilada.

OUO6075,00013BD -63-27JUN13-1/1

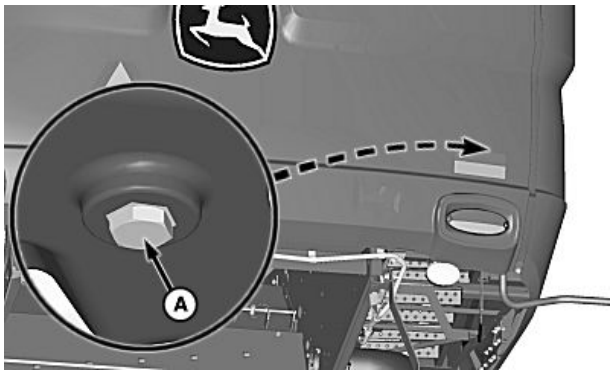
Depósito de fluido de escape diésel (DEF)—Drenaje (Tier 4 final /Fase IV)

ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llevar a cabo trabajos de mantenimiento.

IMPORTANTE: No es recomendable tenerlo almacenado en el vehículo a largo plazo (más de 12 meses). Si es necesario el almacenamiento a largo plazo, es recomendable verificar periódicamente que la concentración de urea del fluido no caiga por debajo de lo especificado.

Si penetra un fluido inadecuado, como p.ej. gasóleo o refrigerante de motor, deberá vaciarse el depósito, enjuagarse con agua destilada y volver a llenarse. Si el sistema no funciona correctamente tras limpiarlo y recargarlo, deberá consultarse al concesionario John Deere la forma de limpiar y purgar el sistema. Si se ha añadido agua al depósito, vaciar el depósito, enjuagarlo con agua destilada y volver a llenarlo con fluido de escape diésel (DEF). Comprobar la concentración de fluido tras llenar el depósito. Ver Prueba de fluido de escape diésel (DEF) en la sección Combustibles y lubricantes para más información.

NOTA: Si se derrama fluido o este entra en contacto con alguna superficie distinta a su depósito, deberá limpiarse inmediatamente con agua limpia la superficie afectada. El fluido corroe las superficies metálicas pintadas y puede además deformar ciertos componentes de plástico y goma.



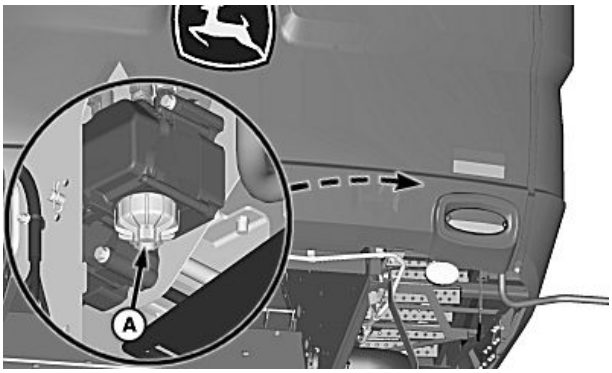
H106929 —UN—13FEB13

A—Tapón

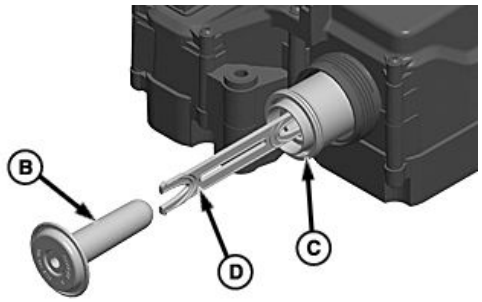
Sacar el tapón (A) de la parte inferior del depósito y vaciar el combustible.

SS43267,0000688 -63-17JUL15-1/1

Filtro de dosificación de fluido de escape diésel (DEF)—sustitución (Tier 4 final /Fase IV)



H107491 —UN—15APR13



H107492 —UN—15APR13

A—Tapa
B—Filtro de igualación
C—Filtro
D—Herramienta del filtro

ATENCIÓN: El fluido de escape diésel (DEF) contiene urea. Evitar que pueda salpicar los ojos. En caso de caer a los ojos, estos deberán enjuagarse inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos como mínimo. Si se llega a ingerir el fluido, deberá pedirse asistencia médica inmediatamente. Consultar la ficha de datos de seguridad (MSDS) para más información.

DETENER el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de contacto antes de realizar mantenimiento.

NOTA: Si se derrama fluido o este entra en contacto con alguna superficie distinta a su depósito, deberá limpiarse inmediatamente con agua limpia la superficie afectada. El fluido corroe las superficies metálicas pintadas, pudiendo además deformar ciertos componentes de plástico y goma.

1. Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.
2. Retirar y guardar el tapón (A).
3. Retirar el elemento compensador (B) y desecharlo.
4. Comprobar el código de color (gris o negro) en la parte interior del filtro (C).
5. Insertar el extremo del mismo color de la herramienta del filtro (D) en el filtro hasta notar u oír un clic. Esto indica que la herramienta del filtro está totalmente conectada.

NOTA: De ser necesario, puede insertarse una herramienta como un destornillador en la ranura de la herramienta del filtro para ayudar a su extracción.

6. Tirar de la herramienta del filtro para sacar el filtro de la unidad de dosificación.
7. Desechar el filtro y la herramienta.
8. Limpiar las roscas de la unidad de dosificación y las superficies de unión con agua destilada.
9. Engrasar las juntas tóricas nuevas del filtro con aceite del motor limpio.
10. Insertar el filtro y un nuevo de elemento compensador en la unidad de dosificación.
11. Instalar el tapón y apretar al par especificado.

Especificación

Tapón—Par de apriete	20 N·m (177 lb.-in.)

OUO6075,00014A8 -63-11SEP13-1/1

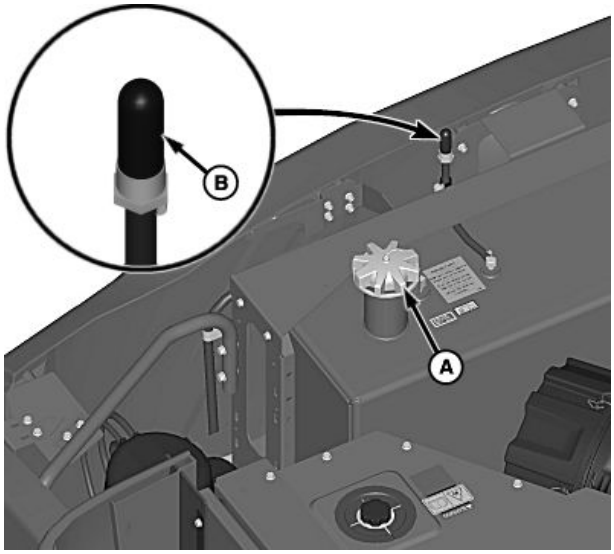
Depósito de combustible—Carga

ATENCIÓN: Tener cuidado al manipular el combustible. No fumar mientras se carga la máquina con combustible. Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llenar el depósito.

No llenar en exceso el depósito de combustible. Las salpicaduras de combustible pueden causar lesiones. La expansión de combustible dentro del depósito puede causar fugas. Si el depósito está demasiado lleno, si se deja al sol directo o si la temperatura aumenta mucho, el depósito rebosará.

El tapón del depósito de combustible (A) orificio de ventilación. El exceso de aire se evacua a través del respiradero del depósito de combustible (B).

Revisar visualmente el respiradero del depósito de combustible. No dejar que se recojan cantidades excesivas de granzas o residuos en el respiradero. Si el respiradero está cubierto de residuos, no permitirá respirar al depósito de combustible. Retirar el respiradero del depósito de combustible de la manguera y limpiarlo.



H106022 —UN—26OCT12

A—Tapa del depósito de combustible

B—Respiradero del depósito de combustible

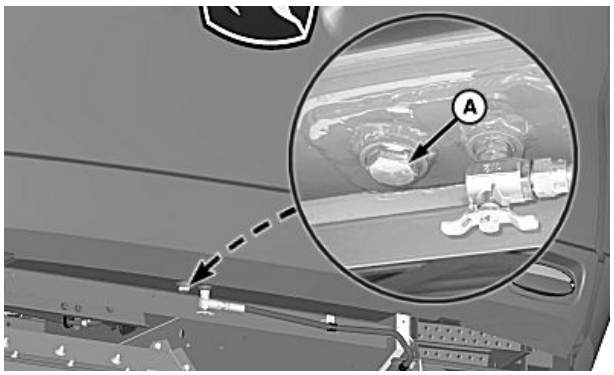
OUO6075,00012DC -63-01JUL13-1/1

Depósito de combustible—Vaciado

ATENCIÓN: DETENGA el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave de contacto antes de llenar el depósito.

Retirar el tapón (A) situado en la base del depósito de combustible para evacuar el combustible.

A—Tapón



H95330 —UN—21JUN11

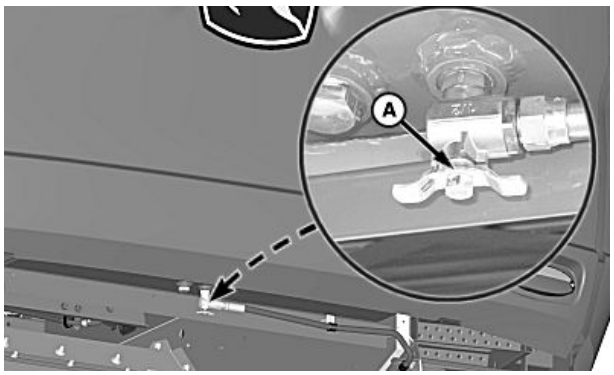
OUO6075,0000591 -63-16FEB10-1/1

Válvula de cierre del depósito de combustible

ATENCIÓN: DETENGA el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave de contacto antes de llenar el depósito.

Cerrar la válvula (A) situada en la base del depósito de combustible al llevar a cabo el mantenimiento de los filtros de combustible.

A—Válvula

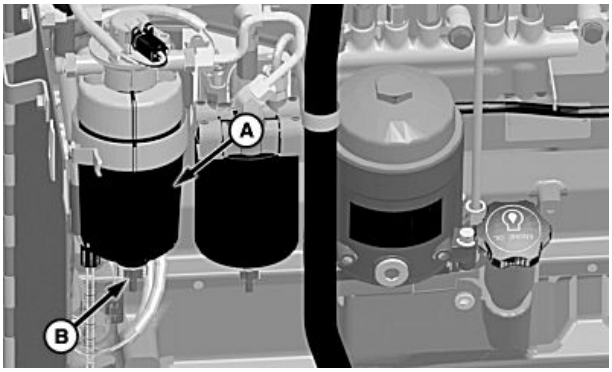


H95332 —UN—30SEP10

OUO6075,0000913 -63-30AUG10-1/1

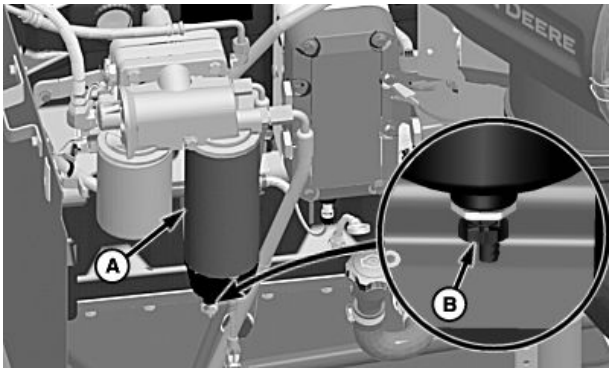
Separador de agua del filtro combustible—Vaciado

S660, S670, S680 y S690 (Tier 2/Fase II)



H95380 —UN—16FEB10

S660 y S670



H95425 —UN—19FEB10

S680 y S690

A—Filtro de combustible primario B—Válvula de vaciado

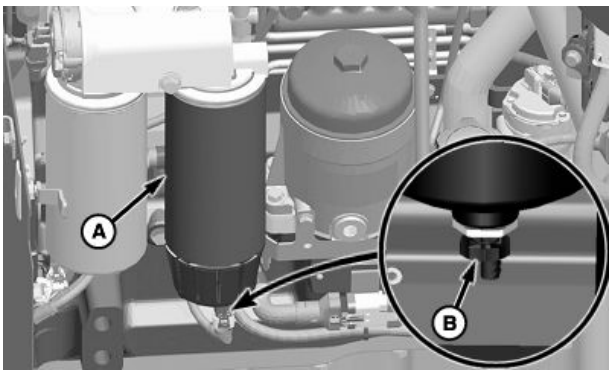
⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llevar a cabo trabajos de mantenimiento.

Cuando el filtro de combustible primario (A) detecta agua en el sistema de alimentación, aparece un código de diagnóstico de anomalías.

Si aparece un código de diagnóstico de anomalías, drenar el filtro primario por el tapón de vaciado (B) y reiniciar dicho código.

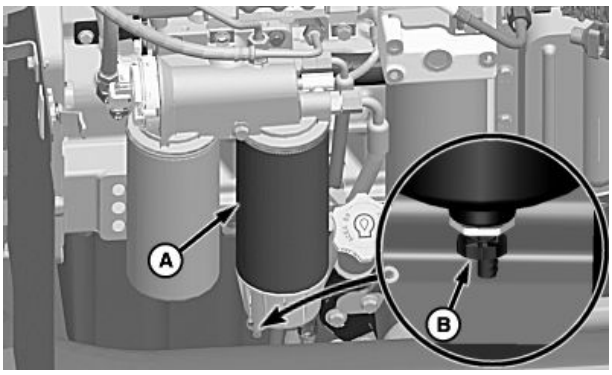
SS43267,000056C -63-20MAR15-1/2

S660, S670, S680, S685 y S690 (Tier 4 final/Fase IV)



H95331 —UN—11FEB10

S660 y S670



H95400 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690

A—Filtro de combustible primario B—Válvula de vaciado

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llevar a cabo trabajos de mantenimiento.

Cuando el filtro de combustible primario (A) detecta agua en el sistema de alimentación, aparece un código de diagnóstico de anomalías.

Si aparece un código de diagnóstico de anomalías, drenar el filtro primario por el tapón de vaciado (B) y reiniciar dicho código.

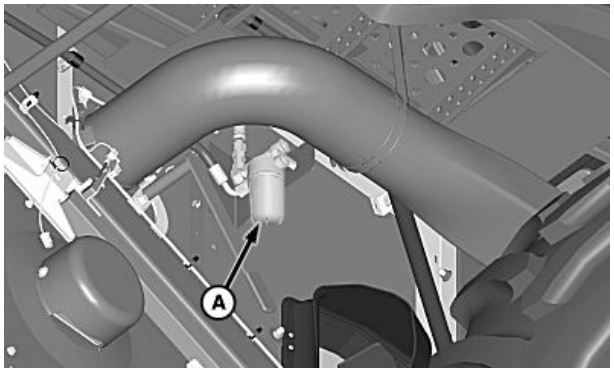
SS43267,000056C -63-20MAR15-2/2

Prefiltro de combustible - Limpieza

NOTA: No limpie el prefiltro de combustible y cambie los filtros de combustible principal y secundario al mismo tiempo. Si hace esto, será difícil volver a arrancar la máquina. Siga este procedimiento y luego ponga en marcha el motor antes de cambiar los filtros de combustible primario y secundario.

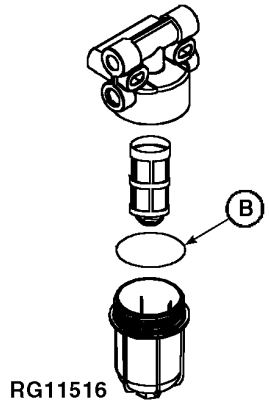
Limpiar el prefiltro de combustible si se aprecia suciedad acumulada en la malla filtrante o si aparece un código de diagnóstico de anomalías. Reinicie el código después de limpiar el filtro.

1. Arrancar el motor y dejarlo funcionar a ralentí lento durante tres a cinco minutos, si la máquina no se encontraba en funcionamiento anteriormente.
2. Para evitar que el vaciado se produzca por la tubería de alimentación, DETENGA el motor y cierre el punto de drenaje ubicado en el fondo del depósito de combustible.
3. Limpie a fondo el prefiltro de combustible y la zona circundante.
4. Retire la cazoleta del prelimpiador (A).
5. Limpiar el tamiz del filtro y el cazoleta del prelimpiador. Revise el anillo tórico (B).
6. Instale la malla filtrante y apriete el cazoleta del prelimpiador.
7. Abra la válvula ubicada en el fondo del depósito de combustible, para cargar el prelimpiador.
8. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos.



Prefiltro de combustible

H98377 —UN—30SEP10



Piezas del prefiltro de combustible

RG11516 —UN—10NOV00

A—Cazoleta del prelimpiador **B—Anillo tórico**

OUO6075,0000593 -63-27OCT10-1/1

Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional)—Purga

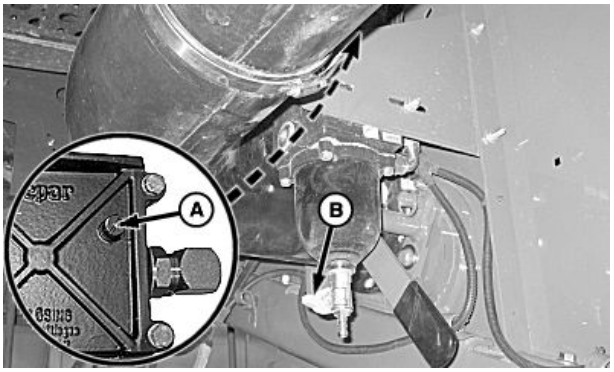
NOTA: No limpie el prefiltro de combustible y cambie los filtros de combustible principal y secundario al mismo tiempo. Si hace esto, será difícil volver a arrancar la máquina. Siga este procedimiento y luego ponga en marcha el motor antes de cambiar los filtros de combustible primario y secundario.

El prefiltro de combustible para servicio severo se debe volver a purgar cuando la cazoleta tiene agua hasta la mitad o cuando aparece un códigos de diagnóstico de anomalías. Reinicie el código después de realizar la limpieza. Si sigue apareciendo el código, vea Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (Opcional)—Limpieza.

El filtro se puede purgar hasta cinco veces antes de ser sustituido.

1. APAGAR el motor y cerrar la válvula de la base del depósito de combustible.
2. Abra el tornillo de purga de aire (A) que se encuentra en la parte superior del separador de agua. Deje que el agua y la suciedad salgan del filtro y se asienten en el fondo de la cazoleta.
3. Presionar la válvula de purga (B) y girarla en sentido contrahorario para permitir que el agua y la suciedad salgan de la cazoleta.

NOTA: A medida que el combustible, el agua y la suciedad se drenen del receptáculo, saldrá más agua y suciedad del filtro y ésta se acumulará en la parte inferior de la cazoleta.



H100500 —UN—29JUN11

A—Tornillo de purga de aire **B—Válvula de purga**

4. Cierre la válvula de purga y deje que el agua y la suciedad se vuelvan a asentar.
5. Repita los pasos 3 y 4 hasta que se haya eliminado toda el agua y la suciedad.
6. Cierre el tornillo de purga de aire y abra la válvula que está en la parte inferior del depósito de combustible.
7. Poner la llave de contacto en ENCENDIDO durante 60 segundos para permitir que la bomba de combustible cebe el sistema de alimentación y verifique si hay pérdidas.
8. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos. Si el motor no arranca, vea Filtro primario y secundario de combustible—Sustitución.

OUO6075,0000594 -63-21MAR11-1/1

Prefiltro de combustible para servicio severo (opcional)

Sustitución del filtro

NOTA: Después de haber purgado el filtro hasta cinco veces, limpie el filtro. Reemplace el filtro cuando ya no pueda verse la luz a través de él.

1. APAGAR el motor y cerrar la válvula de la base del depósito de combustible.
2. Aflojar los tornillos de la tapa de forma uniforme en la secuencia que se muestra en la figura.

NOTA: La tapa y la caja de muelles se reutilizan, pero es necesario instalar un elemento del filtro de repuesto.

3. Retire la tapa (A), la caja de muelles (B) y el filtro (C).
4. Instale un nuevo filtro de reemplazo pero antes retire la caja de muelles (B).
5. Inspeccione el retén de la tapa (D) y sustitúyala si fuera necesario.
6. Instale la tapa y ajústela en la secuencia que se muestra en la figura.
7. Abra la válvula que se encuentra en la parte inferior del depósito de combustible.
8. Poner la llave de contacto en ENCENDIDO durante 60 segundos para permitir que la bomba de combustible cebe el sistema de alimentación y verifique si hay pérdidas.
9. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos. Si el motor no arranca, vea Filtro primario y secundario de combustible—Sustitución.

Limpieza del filtro

1. APAGAR el motor y cerrar la válvula de la base del depósito de combustible.

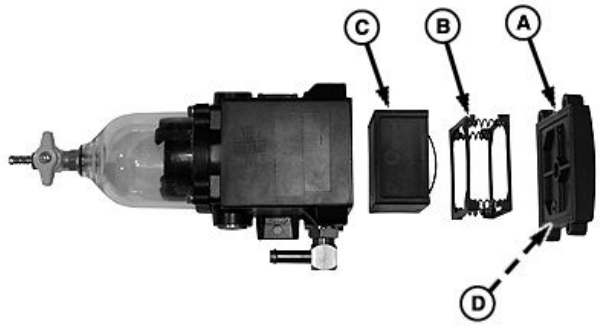
NOTA: Utilice una bandeja recolectora cuando drene el combustible.

2. Abrir la válvula de purga y vacíe el combustible de la cazoleta.
3. Aflojar los tornillos de la tapa de forma uniforme en la secuencia que se muestra en la figura.
4. Retire la tapa (A) y la caja de muelles (B).
5. Extraiga el filtro (C), manualmente.

NOTA: Revisar el filtro en busca de daños. Si está dañado, instale un filtro nuevo de reemplazo.



RXA0084320 —UN—26SEP05



H91103 —UN—09APR08

A—Tapa
B—Caja de muelles
C—Filtro
D—Retén

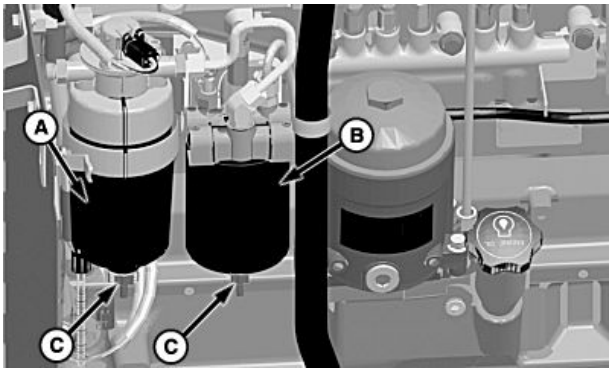
6. Lavar el filtro en combustible diésel limpio o con alcohol mineral.
7. Instale el filtro y la caja de muelles.
8. Inspeccione el retén de la tapa (D) y sustitúyala si fuera necesario.
9. Instale la tapa y los tornillos y ajuste estos últimos a mano.
10. Apriete los tornillos en la secuencia que se ilustra en la figura.
11. Abra la válvula que se encuentra en la parte inferior del depósito de combustible.
12. Poner la llave de contacto en ENCENDIDO durante 60 segundos para permitir que la bomba de combustible cebe el sistema de alimentación y verifique si hay pérdidas.
13. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos.

OUO6075,0000914 -63-30AUG10-1/1

Elemento del filtro de combustible primario y secundario—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)



TS1343 —UN—18MAR92



H95381 —UN—16FEB10

A—Filtro de combustible primario B—Filtro de combustible secundario

C—Válvulas de vaciado

⚠ ATENCIÓN: El líquido a gran presión que queda en los conductos de combustible puede causar lesiones graves. Solamente los técnicos familiarizados con este tipo de sistema deben efectuar las reparaciones. Antes de desconectar las tuberías de combustible, los sensores y otros componentes entre la bomba de combustible de alta presión y los inyectores en los motores con sistema de combustible con conducto común de alta presión (HPCR), esperar 15 minutos como mínimo después de haber parado el motor.

NOTA: No limpiar el prelimpiador de combustible y cambiar el filtro de combustible primario y secundario al mismo tiempo. Si hace esto, será difícil volver a arrancar la máquina. Realizar el proceso de limpieza del prefiltro y a continuación poner en marcha el motor antes de cambiar los filtros de combustible primario y secundario.

Cambiar los filtros de combustible primario y secundario si se percibe una reducción del rendimiento o si aparece un código de diagnóstico de anomalías. Reiniciar el código después de limpiar el filtro.

1. Arrancar el motor y dejarlo funcionar a ralentí lento durante tres a cinco minutos si la máquina no había estado en marcha.
2. APAGAR el motor y cerrar la válvula de la base del depósito de combustible.
3. Limpiar a fondo el exterior de los elementos del filtro y las zonas de montaje del filtro.

⚠ ATENCIÓN: El combustible de los filtros puede estar a presión. No retirar los filtros sin haber completado el escalón siguiente.

NOTA: Utilizar una bandeja de recogida cuando se vacíe el combustible y se retiren los filtros de combustible.

4. Extraiga los contaminantes del combustible y alivie la presión de los filtros de combustible primarios (A) y secundarios (B) difusor las válvulas de vaciado (C).
5. Cerrar las válvulas de purga y retirar los filtros de combustible.

NOTA: El combustible adicional se vacía por las cajas del filtro.

6. Retirar el filtro de combustible primario y el filtro de combustible secundario.

IMPORTANTE: NO precargar con combustible ninguno de los filtros de combustible.

NOTA: Lubricar los sellos del filtro con combustible diésel antes de instalarlo.

7. Instalar el filtro de combustible primario (A) en el motor. Apretar 3/4 de vuelta después que la junta toque el retén la carcasa del filtro.
8. Instalar el filtro de combustible secundario de sustitución (B). Apretar 3/4 de vuelta después que la junta toque la caja del filtro.
9. Comprobar que las válvulas de vaciado (C) estén cerradas.
10. Abrir la válvula que se encuentra en la parte inferior del depósito de combustible.
11. Conectar la llave de contacto durante 60 segundos para permitir que la bomba del combustible cebe el sistema de alimentación.
12. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos.

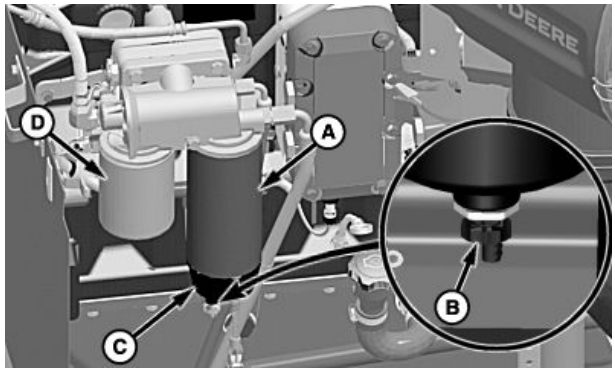
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00014FA -63-28MAY13-1/2

Elemento del filtro de combustible primario y secundario—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)



TS1343 —UN—18MAR92



H95426 —UN—19FEB10

A—Filtro de combustible primario B—Válvula de drenaje C—Cazoleta del separador D—Filtro de combustible secundario

⚠ ATENCIÓN: El líquido a gran presión que queda en los conductos de combustible puede causar lesiones graves. Solamente los técnicos familiarizados con este tipo de sistema deben efectuar las reparaciones. Antes de desconectar las tuberías de combustible, los sensores y otros componentes entre la bomba de combustible de alta presión y los inyectores en los motores con sistema de combustible con conducto común de alta presión (HPCR), esperar 15 minutos como mínimo después de haber parado el motor.

NOTA: No limpiar el prelimpiador de combustible y cambiar el filtro de combustible primario y secundario al mismo tiempo. Si hace esto, será difícil volver a arrancar la máquina. Realizar el proceso de limpieza del prefiltro y a continuación poner en marcha el motor antes de cambiar los filtros de combustible primario y secundario.

Cambiar los filtros de combustible primario y secundario si se percibe una reducción del rendimiento o si aparece un código de diagnóstico de anomalías. Reiniciar el código después de limpiar el filtro.

1. Arrancar el motor y dejarlo funcionar a ralentí lento durante tres a cinco minutos si la máquina no había estado en marcha.
2. APAGAR el motor y cerrar la válvula de la base del depósito de combustible.
3. Limpiar a fondo el exterior de los elementos del filtro y las zonas de montaje del filtro.

⚠ ATENCIÓN: El combustible de los filtros puede estar a presión. No retirar los filtros sin haber completado el escalón siguiente.

NOTA: Utilizar una bandeja de recogida cuando se vacíe el combustible y se retiren los filtros de combustible.

4. Drenar los contaminantes del combustible y descargar la presión del filtro de combustible primario/separador de agua (A) abriendo la válvula de purga (B).
5. Cerrar la válvula de purga y retirar el cazoleta del separador (C).

NOTA: El combustible adicional se vacía por las cajas del filtro.

6. Retirar el filtro de combustible primario y secundario (D).

IMPORTANTE: NO precargar con combustible ninguno de los filtros de combustible.

NOTA: Lubricar los sellos del filtro con combustible diésel antes de instalarlo.

7. Instalar la cazoleta del separador retirado anteriormente (C) en el nuevo filtro de combustible primario (A).
8. Instalar el conjunto de filtro de combustible primario en el motor. Apretar 3/4 de vuelta después que la junta toque el retén la carcasa del filtro.
9. Instalar el filtro de combustible secundario de sustitución (D). Apretar 3/4 de vuelta después que la junta toque la caja del filtro.
10. Comprobar que la válvula de vaciado (B) esté cerrada.
11. Abrir la válvula que se encuentra en la parte inferior del depósito de combustible.
12. Conectar la llave de contacto durante 60 segundos para permitir que la bomba del combustible cebe el sistema de alimentación.

Continúa en la siguiente página

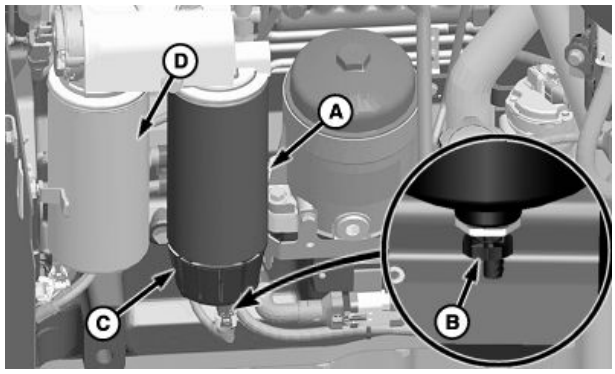
13. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos.

OUO6075,000155D -63-09JUL13-2/2

Cartucho primario y secundario del filtro de combustible—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV)

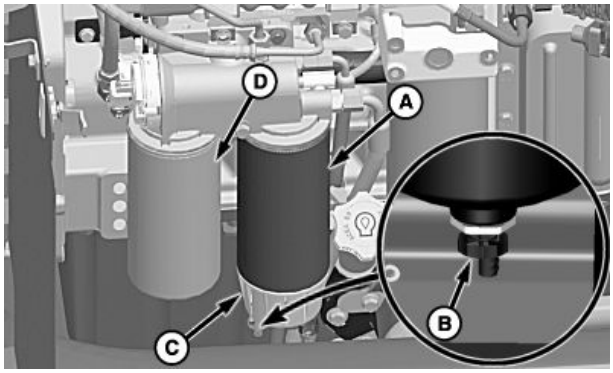


TS1343 —UN—18MAR92



H95335 —UN—12FEB10

S660 y S670



H95401 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690

A—Filtro de combustible primario
B—Válvula de vaciado
C—Cazoleta del separador
D—Filtro de combustible secundario

ATENCIÓN: El fluido a alta presión remanente en las tuberías de combustible puede causar lesiones graves. Solamente los técnicos familiarizados con este tipo de sistema deben efectuar las reparaciones. Antes de desconectar las tuberías de combustible, los sensores o cualquier otro componente entre la bomba de combustible de alta presión y los inyectores de los motores con el sistema de inyección de combustible Common Rail (HPCR), esperar un mínimo de 15 minutos después de haber detenido el motor.

NOTA: No limpiar el prelimpiador de combustible y cambiar el filtro de combustible primario y secundario al mismo tiempo. Si hace esto, será difícil volver a arrancar la máquina. Realizar el proceso de limpieza del prefiltro y a continuación poner en marcha el motor antes de cambiar los filtros de combustible primario y secundario.

Cambiar los filtros de combustible primario y secundario si se percibe una reducción del rendimiento o si aparece un código de diagnóstico. Reiniciar el código después de sustituir el filtro.

1. Arrancar el motor y dejarlo funcionar a ralentí lento durante tres a cinco minutos si la máquina no había estado en marcha previamente.
2. APAGAR el motor y cerrar la válvula de la base del depósito de combustible.
3. Limpiar a fondo el exterior de los cartuchos filtrantes y las zonas de montaje del filtro.

ATENCIÓN: El combustible en los filtros puede estar bajo presión. No retirar los filtros sin haber completado el escalón siguiente.

NOTA: Utilizar una bandeja de recogida cuando se vacíe el combustible y se retiren los filtros de combustible.

4. Drenar los contaminantes del combustible y descargar la presión del filtro de combustible primario/separador de agua (A) abriendo la válvula de purga (B).
5. Cerrar la válvula de purga y retirar el cazoleta del separador (C).

NOTA: El combustible adicional se vacía por las carcasas del filtro.

6. Retirar el filtro de combustible primario y secundario (D).

IMPORTANTE: NO precargar con combustible ninguno de los filtros de combustible.

NOTA: Lubricar las juntas del filtro con combustible diésel antes de instalarlo.

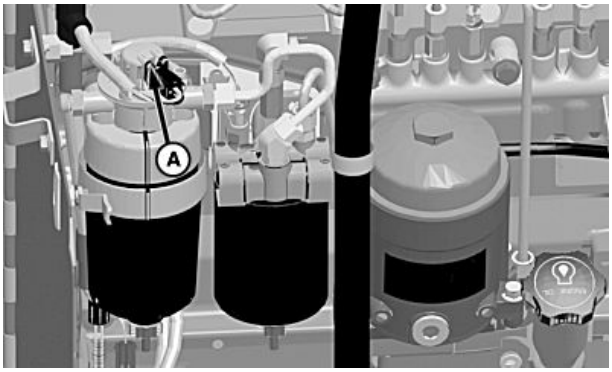
7. Instalar la cazoleta del separador retirado anteriormente (C) en el nuevo filtro de combustible primario (A).
8. Instalar el conjunto de filtro de combustible primario en el motor. Apretar 3/4 de vuelta después que la junta toque el retén la carcasa del filtro.

Continúa en la siguiente página

9. Instalar el filtro de combustible secundario de sustitución (D). Apretar 3/4 de vuelta después que la junta toque la caja del filtro.
10. Comprobar que la válvula de vaciado (B) esté cerrada.
11. Abrir la válvula que se encuentra en la parte inferior del depósito de combustible.
12. Conectar la llave de contacto durante 60 segundos para permitir que la bomba del combustible cebe el sistema de alimentación.
13. Arrancar el motor y hacerlo funcionar a ralentí durante tres a cinco minutos.

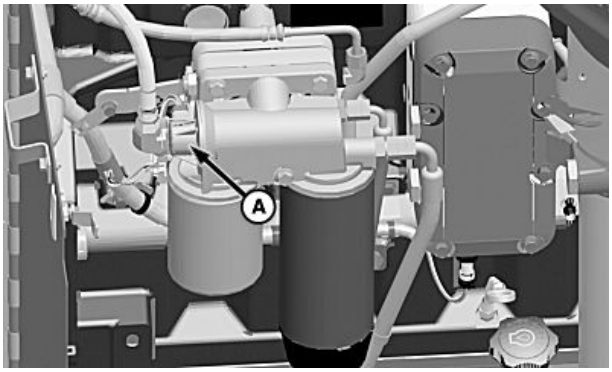
SS43267,000056D -63-20MAR15-2/2

Sistema de combustible - Purga



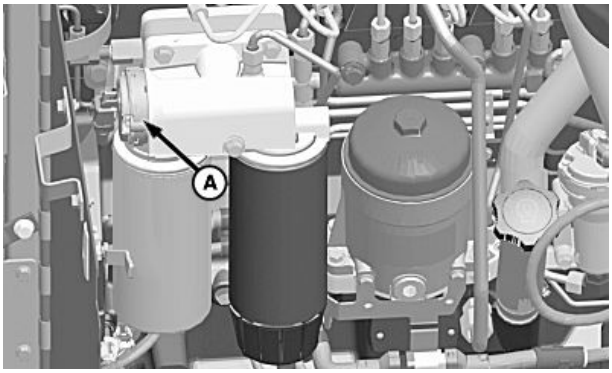
H95383 —UN—16FEB10

S660 y S670 (Tier 2/Fase II)



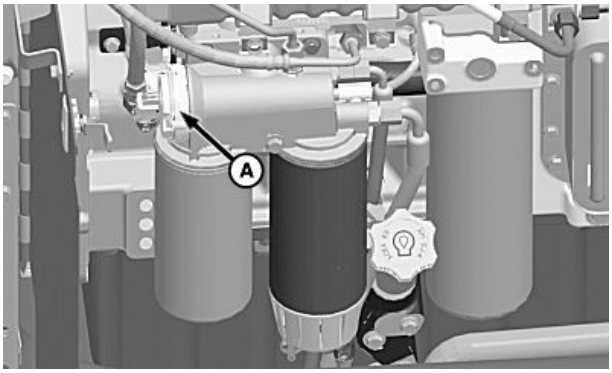
H95428 —UN—19FEB10

S680 y S690 (Tier 2/Fase II)



H95337 —UN—12FEB10

S660 y S670 (Tier 4 final/Fase IV)



H95403 —UN—17FEB10

S680, S685 y S690 (Tier 4 Final/Fase 4

A—Bomba de combustible

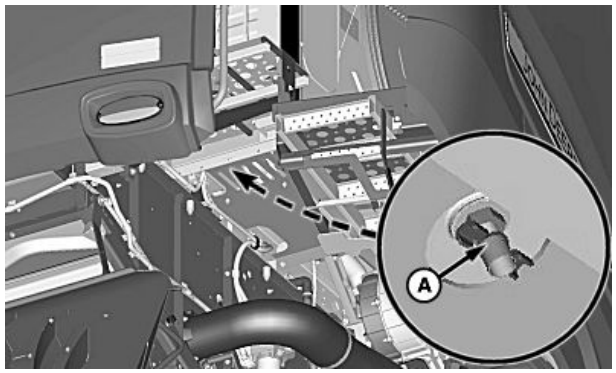
ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llevar a cabo trabajos de mantenimiento.

El aire puede entrar al sistema de alimentación al cambiar de filtros de combustible o cuando el motor ha parado por falta de combustible. El aire en el sistema de alimentación puede impedir el arranque del motor. Si el motor no arranca, poner la llave de contacto en la posición de MARCHA durante 60 segundos, para permitir que la bomba de combustible (A) cebe el sistema de alimentación.

SS43267,000056E -63-20MAR15-1/1

Sistema de refrigeración—Drenaje





TS281 —UN—15APR13

H106843 —UN—08FEB13

S660 y S670 (Tier 2/Fase II)

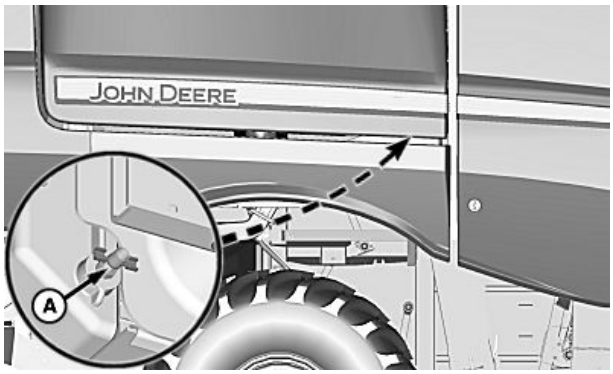
⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave. Evitar quemaduras al abrir la tapa del depósito de expansión. No retirar nunca la tapa cuando el motor esté caliente. Aflojar lentamente el tapón para liberar presión.

NOTA: El drenaje del radiador está situado en la parte frontal del radiador.

Cuando se usa COOL-GARD™ II o COOL-GARD™ II PG, el intervalo de vaciado es de 6 años o 6000 horas de funcionamiento.

Si se usa un refrigerante que no sea COOL-GARD™ II o COOL-GARD™ II PG, reducir el intervalo de vaciado a 2 años o 2000 horas de funcionamiento.

Se debe vaciar y cambiar el combustible (consultar la sección Combustibles y lubricantes si se necesita más información).



H106844 —UN—08FEB13

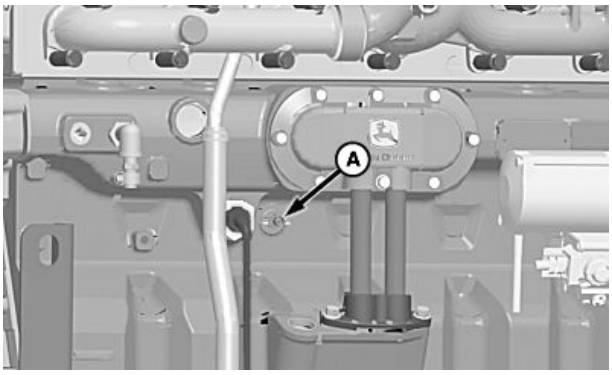
S680 y S690 (Tier 2/Fase 2)
S660, S670, S680, S685 y S690 (Tier 4 final/Fase 4)

A—Válvula de vaciado

Abrir la válvula de vaciado (A) del radiador.

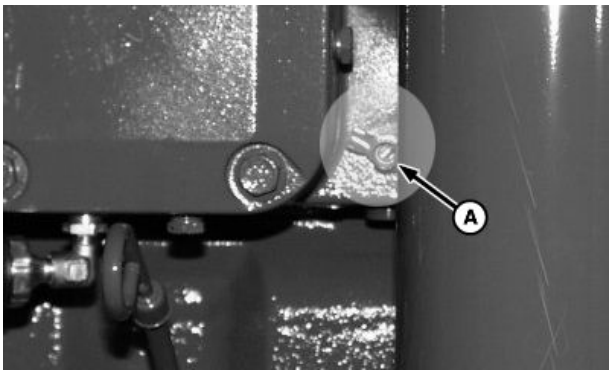
COOL-GARD es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página



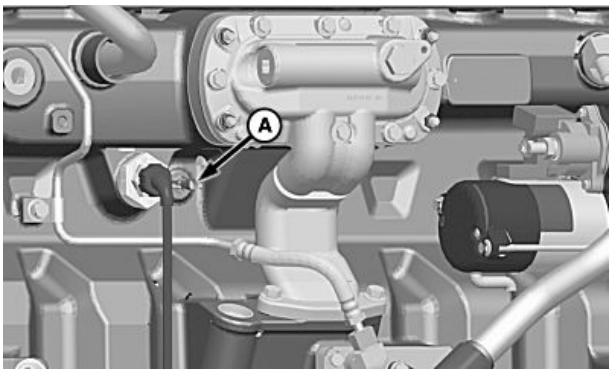
H104941 —UN—28FEB12

Parte frontal del motor (S660 y S670 Tier 2/Fase II)



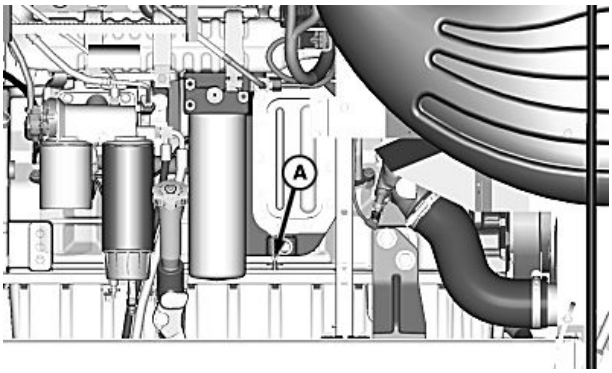
H104942 —UN—28FEB12

Por encima del cigüeñal (S680 y S690 Tier 2/Fase II)



H104943 —UN—28FEB12

Parte delantera del motor (S660 y S670, Tier 4 final/Fase 4)



H104944 —UN—28FEB12

Parte trasera del motor (S680, S685 y S690, Tier 4 final/Fase 4)

A—Válvula de vaciado

Abrir la válvula de vaciado (A) del bloque de motor.

OUO6075,00041E6 -63-27JAN16-2/3

Abrir la tapa del vaso de expansión (A) para permitir que el refrigerante se drene más rápidamente.

Cerrar los conductos de drenaje del radiador y llenar el sistema con agua limpia.

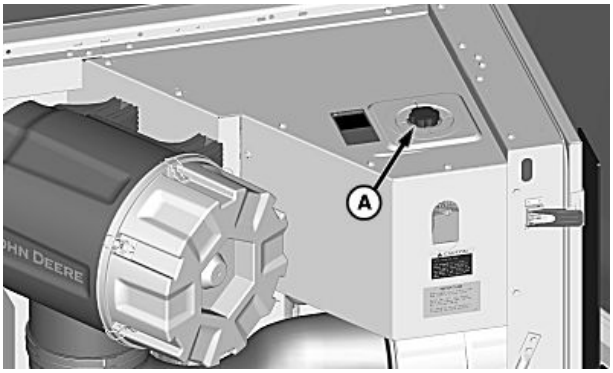
Colocar la tapa del vaso de expansión y hacer funcionar el motor hasta que alcance su temperatura de trabajo, con el calefactor CONECTADO.

APAGAR el motor, retirar con cuidado la tapa del vaso de expansión y drenar el agua antes de que se depositen sedimentos u óxido.

Cerrar los drenajes del radiador y rellenar el sistema con una solución de agua limpia y limpiador del sistema de refrigeración PT 500 de John Deere o equivalente. Seguir las instrucciones proporcionadas con el limpiador.

Después de usar el limpiador, enjuagar el sistema con agua limpia y vaciarlo.

Cerrar los conductos de drenaje del radiador y llenar el sistema (ver Sistema de refrigeración - Llenado en este apartado para ver los procedimientos de llenado y el apartado Combustibles y lubricantes para ver las especificaciones del refrigerante)



H105924 —UN—05OCT12

A—Tapa del vaso de expansión

OUO6075,00041E6 -63-27JAN16-3/3

Sistema de refrigeración—Llenado

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave. Evitar quemaduras al abrir la tapa del depósito de expansión. No abrir nunca la tapa cuando el motor esté caliente y ni llenar el sistema de refrigeración cuando el motor esté sobrecalentado. Aflojar lentamente el tapón para liberar presión. Añadir lentamente el refrigerante. Comprobar el nivel de refrigerante cuando el motor esté frío.

IMPORTANTE: Se usa una tapa especial en el tanque de sobretensión y en el radiador. Si la tapa está dañada o se ha perdido, deberá sustituirse por una tapa equivalente.

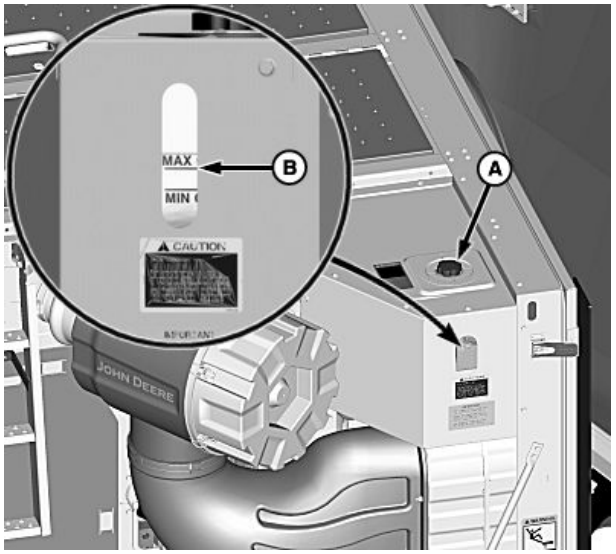
Nunca añadir agua fría en un motor caliente, ya que esto puede agrietar el bloque de cilindros o la culata. No hacer funcionar el motor sin refrigerante.

Retirar la tapa del vaso de expansión (A) y llenar hasta que el líquido se sitúe en la línea "Max Cold" (B).

Instalar la tapa en el vaso de expansión, CONECTAR el calefactor y hacer funcionar el motor hasta que alcance la temperatura de trabajo.

Retirar la tapa del tanque de compensación y agregar refrigerante según sea necesario. Instalar la tapa del depósito de rebose.

Cuando el motor esté frío, el nivel de refrigerante deberá estar en la línea "Max Cold".



H105922 —UN—05OCT12

A—Tapa del vaso de expansión B—Línea "MAX COLD" (máximo en frío)

NOTA: El nivel de refrigerante debe estar entre las líneas "Max Cold" y "Min Cold". Añadir refrigerante según sea necesario si está por debajo de la línea "Min Cold" (frío mín.).

OUO6075,00041C9 -63-27JAN16-1/1

Sistema de refrigeración—Preparación para invierno

IMPORTANTE: No vaciar el sistema de refrigeración para protegerlo contra la congelación. El calefactor no se vacía completamente, ya que se dañaría.

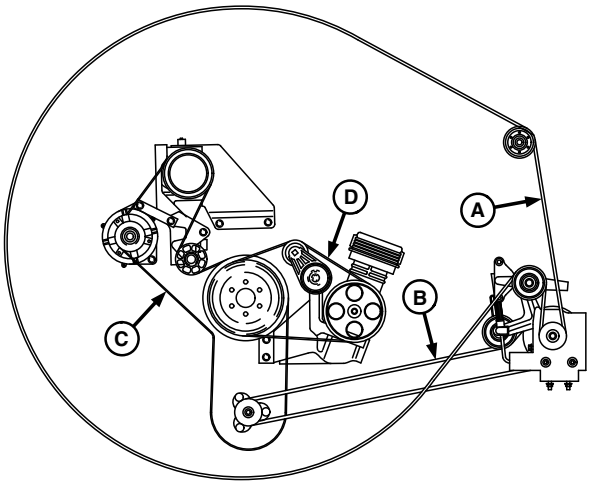
Antes de que comience el clima frío, asegurarse de que haya suficiente anticongelante en el sistema de refrigeración. Utilizar un anticongelante glicoletilénico tipo permanente de marca conocida que contenga un inhibidor de corrosión y un lubricante para la bomba de agua, pero sin aditivo tapafugas (consultar las recomendaciones indicadas en la sección Combustibles y lubricantes de este manual).

Después de agregar anticongelante, CONECTE el calefactor y haga funcionar el motor hasta alcanzar la temperatura de funcionamiento. Así se mezcla la solución y se hace circular por todo el sistema.

OUO6075,000059B -63-14JAN10-1/1

Correa del motor—Recorrido (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)

A—Correa de transmisión de la rejilla giratoria, lado de la rejilla
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria, lado del motor
C—Ventilador de refrigeración, correa de compresor, aire acondicionado
D—Correa del compresor de aire (si existe)

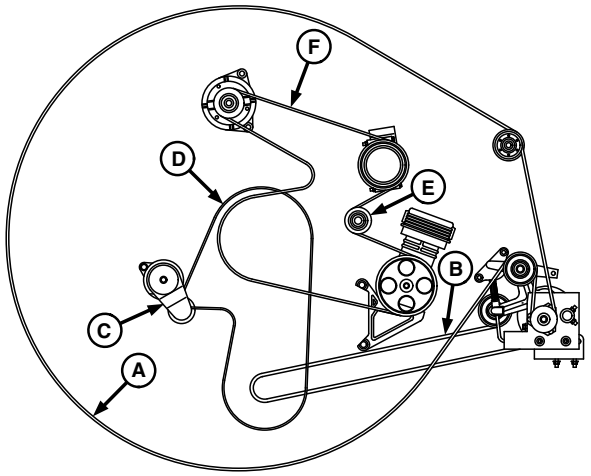


H112798 —UN—17FEB15

OUO6075,0004142 -63-31AUG15-1/1

Correa del motor—Recorrido (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)

A—Correa de la rejilla giratoria (conducida)
B—Correa de la rejilla giratoria (transmisión)
C—Tensor del ventilador
D—Correa del ventilador
E—Tensor de accesorios
F—Correa, accesorio y compresor de aire (si existe)



H112799 —UN—17FEB15

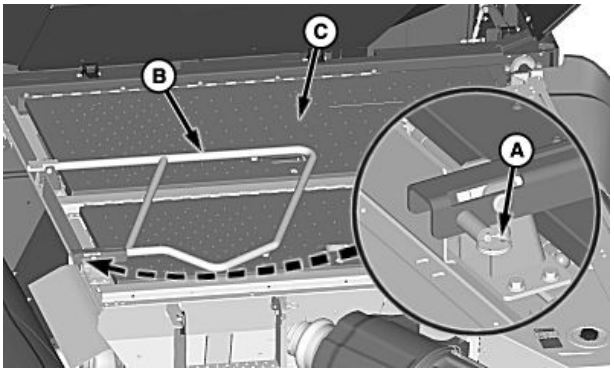
OUO6075,0004143 -63-31AUG15-1/1

Correa de accesorio/transmisión del ventilador/compresor de aire del motor (si existe)—Sustitución (Tier 2/Fase 2) (S660 y S670)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador



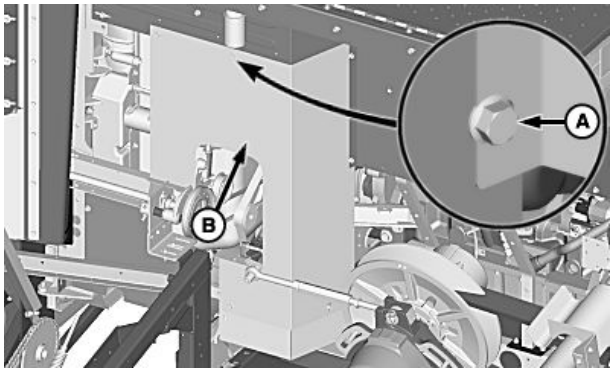
H102385 —UN—22JUN11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-1/8

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7) **B—Protección**



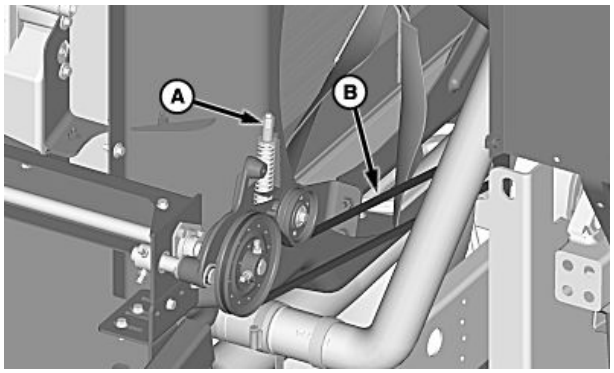
H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-2/8

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

A—Tuercas **B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria**

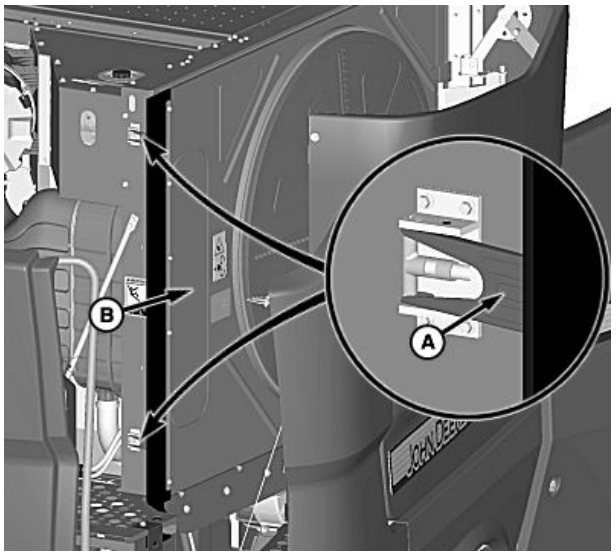


H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-3/8

Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones **B—Puerta de la rejilla giratoria**



H106847 —UN—08FEB13

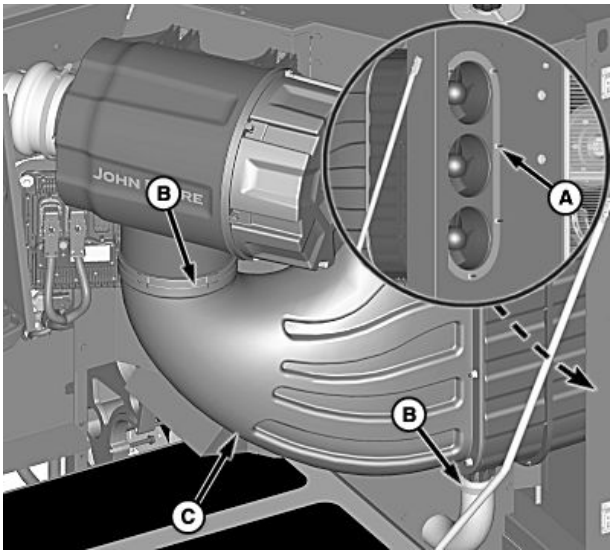
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-4/8

Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)
B—Abrazaderas
C—Conducto de aire

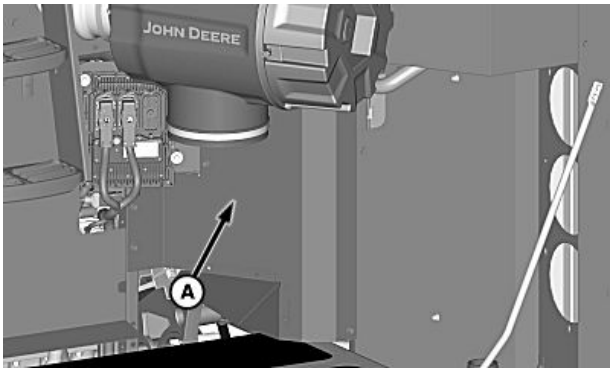


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-5/8

Retirar la protección (A).

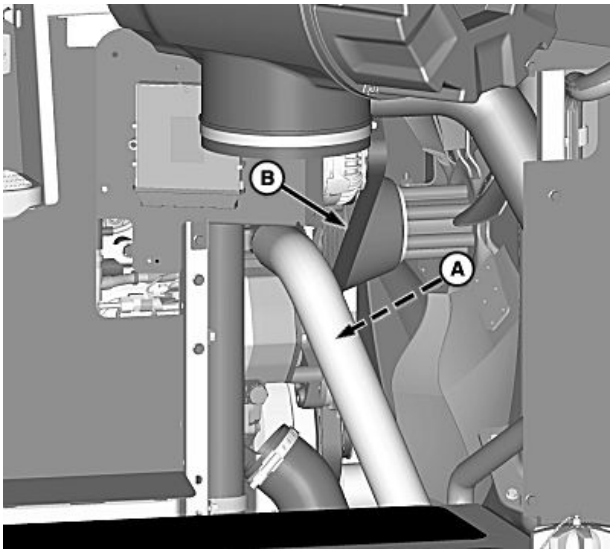
A—Protección



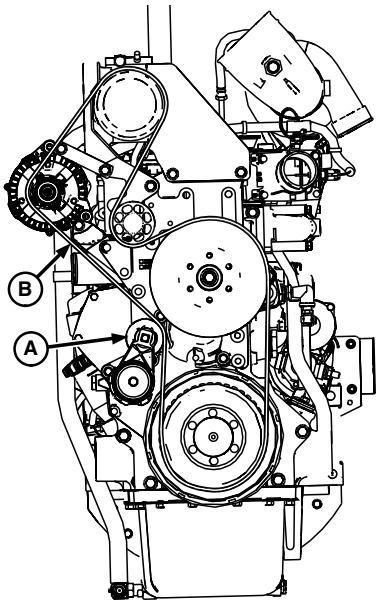
H95648 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-6/8



H95699 —UN—15MAR10



H95702 —UN—15MAR10

Correa de accesorio del motor/transmisión del ventilador sin compresor de aire

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

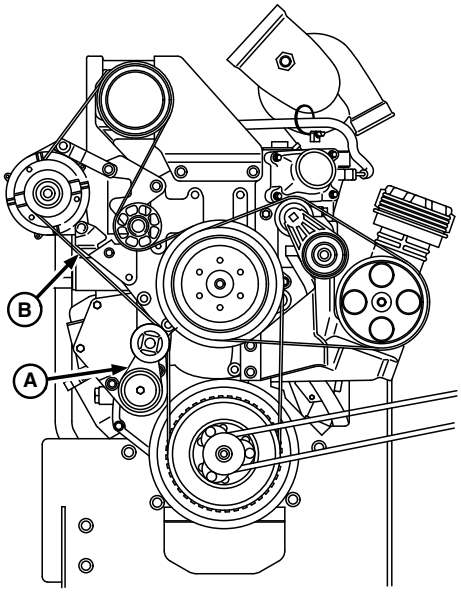
Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

A—Brazo tensor

B—Correa de transmisión del ventilador/accesorios del motor



H113079 —UN—02MAR15

Correa de accesorio del motor/transmisión del ventilador con compresor de aire

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-7/8

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

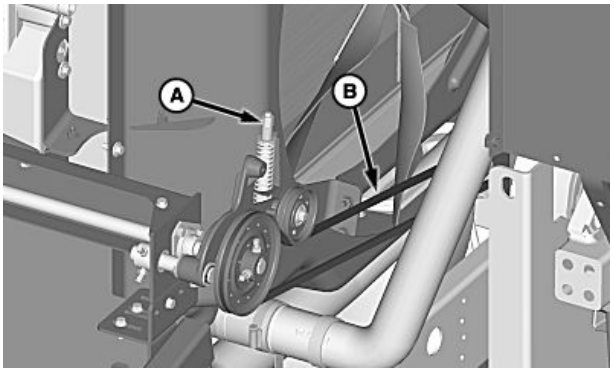
Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95701 —UN—15MAR10

A—Tuercas

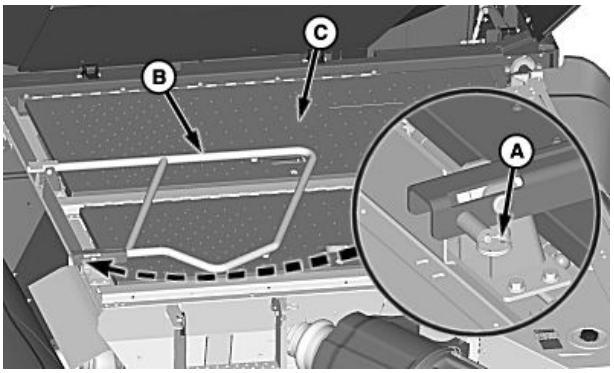
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria

OUO6075,0004144 -63-19NOV15-8/8

Correa de accesorio/compresor de aire del motor (si existe)—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.



H102385 —UN—22JUN11

A—Pasador de seguridad

B—Pasamanos

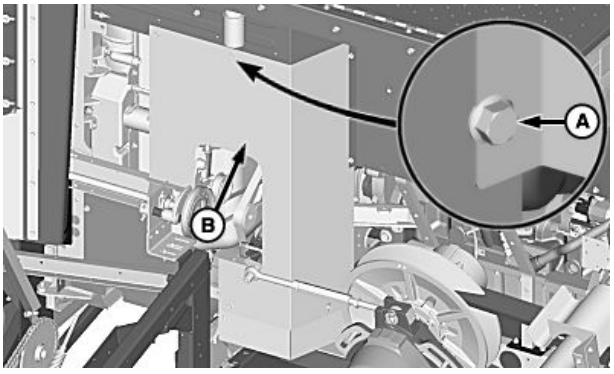
C—Cubierta de acceso del separador

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-1/10

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

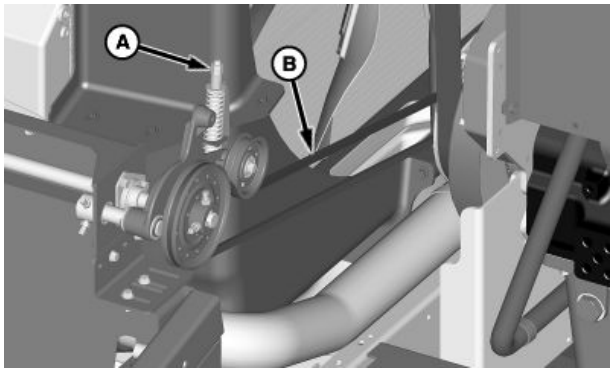
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-2/10

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria



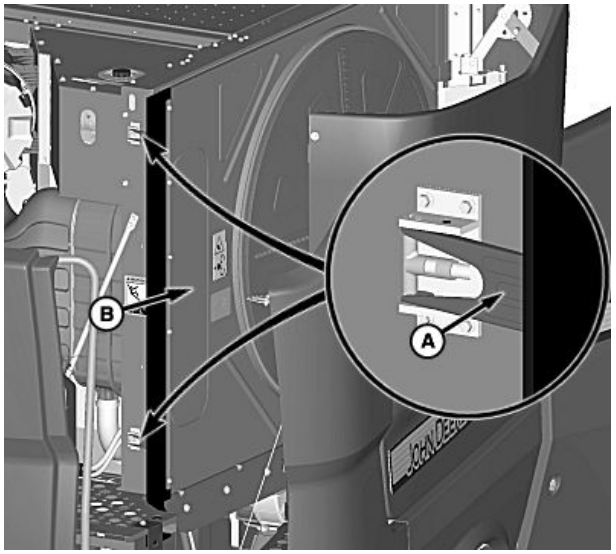
H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-3/10

Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

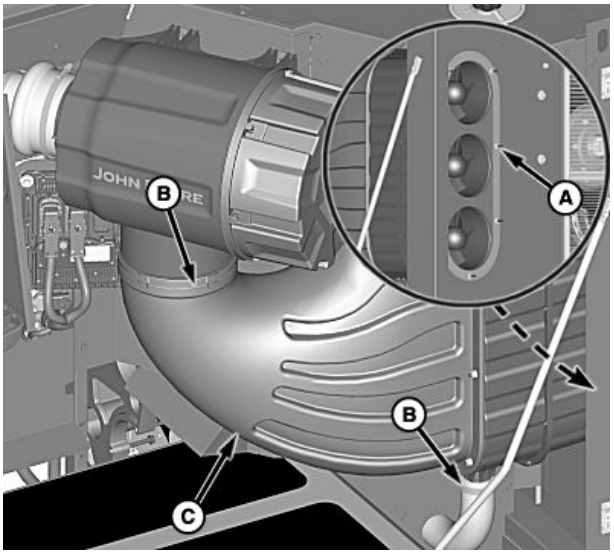
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-4/10

Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)
B—Abrazaderas
C—Conducto de aire

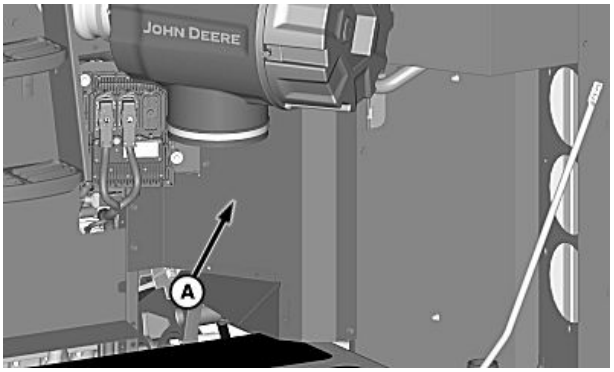


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-5/10

Retirar la protección (A).

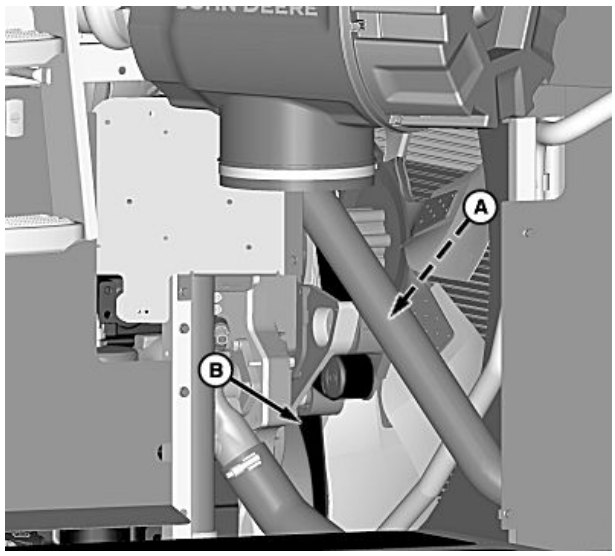
A—Protección



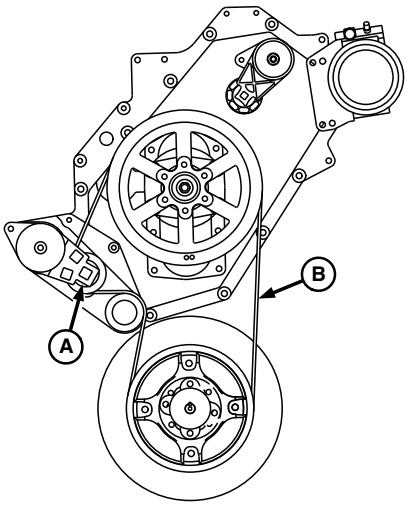
H95648 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-6/10



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Tendido de la correa del ventilador

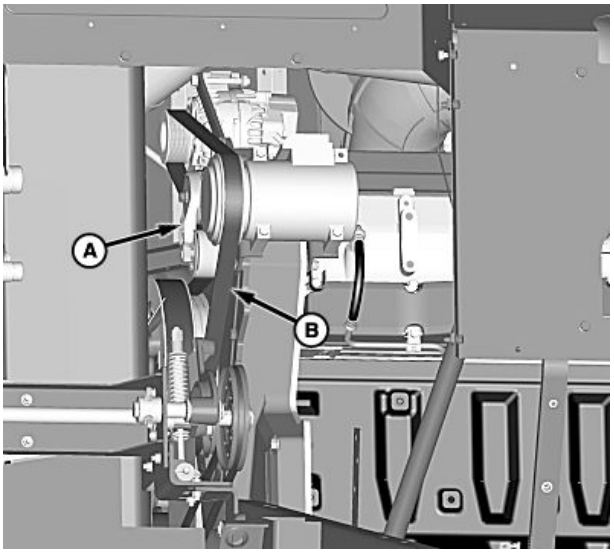
A—Brazo tensor **B—Correa del ventilador**

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-7/10



H95695 —UN—15MAR10

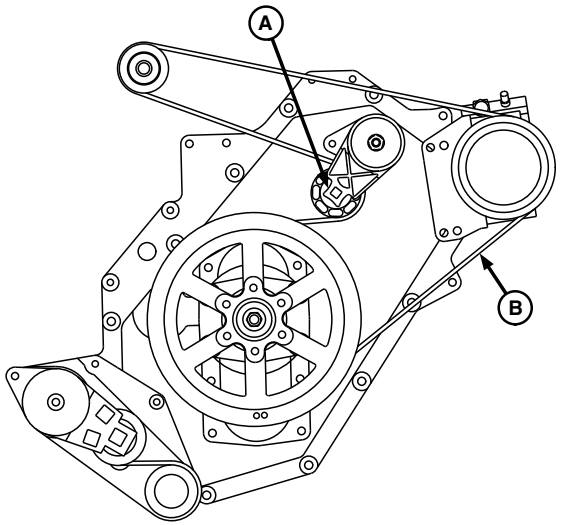
Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.

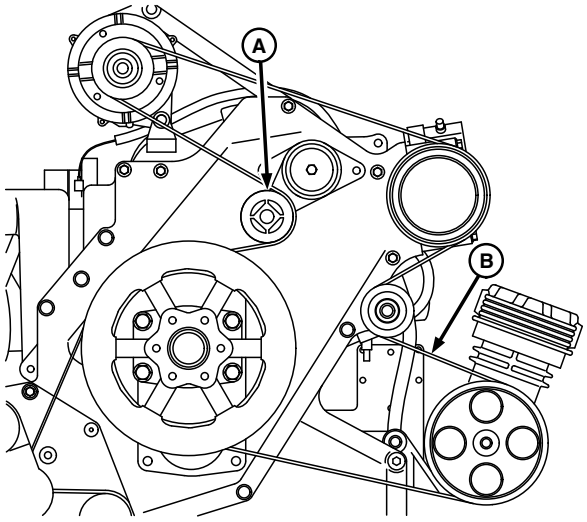
Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

A—Brazo tensor **B—Correa de accesorios**



H82475 —UN—17FEB05

Recorrido de la correa de accesorio sin compresor de aire

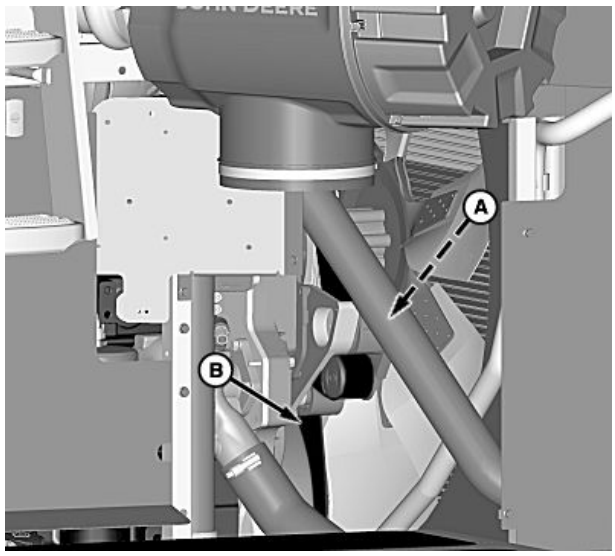


H113080 —UN—02MAR15

Recorrido de la correa de accesorio con compresor de aire

Continúa en la siguiente página

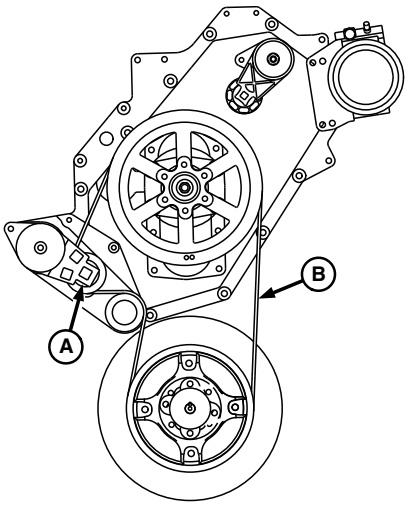
OUO6075,0004145 -63-31AUG15-8/10



H95694 —UN—15MAR10

A—Brazo tensor **B—Correa del ventilador**

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).



H71844 —UN—25APR02

Tendido de la correa del ventilador

Montar la correa retirada anteriormente (B), pasándola sobre el ventilador.

OUO6075,0004145 -63-31AUG15-9/10

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

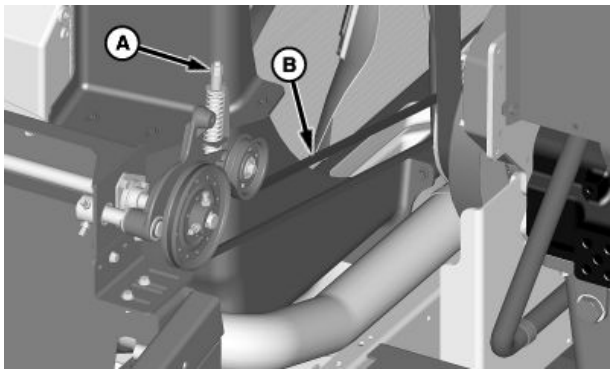
Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con retención la puerta de la rejilla giratoria.



H95693 —UN—15MAR10

A—Tuercas **B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria**

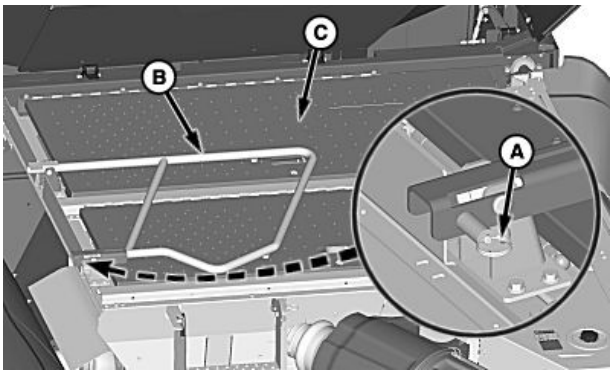
OUO6075,0004145 -63-31AUG15-10/10

Correa de transmisión del ventilador—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador

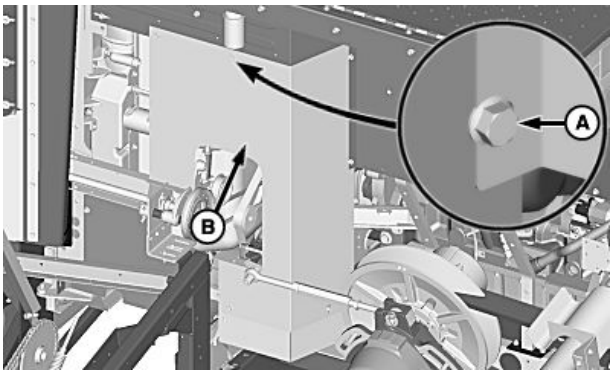


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-1/8

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)
B—Protección



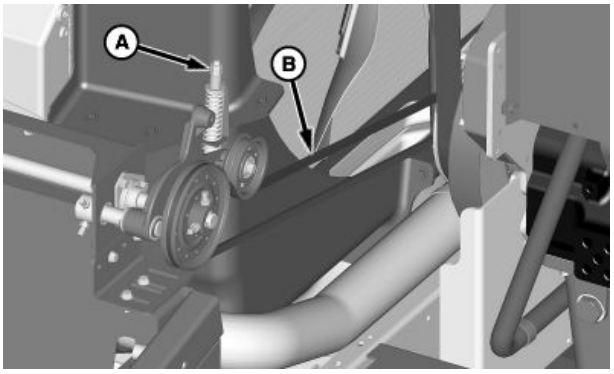
H1106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-2/8

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

A—Tuercas
B—Correa de transmisión de rejilla giratoria



H95693 —UN—15MAR10

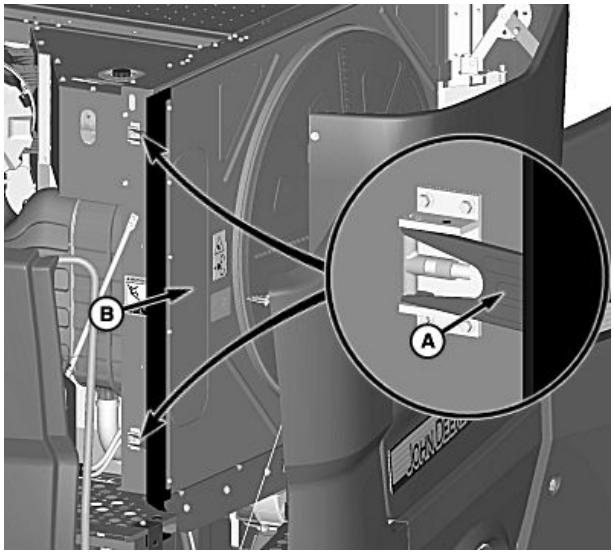
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-3/8

Tirar de los cerrojos (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-4/8

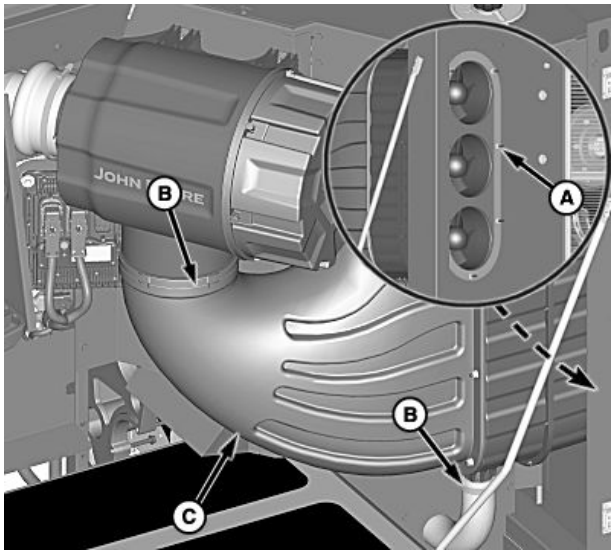
Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)

B—Abrazaderas

C—Conducto de aire



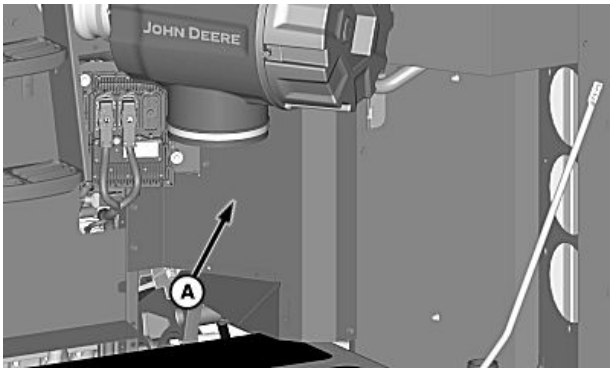
H95647 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-5/8

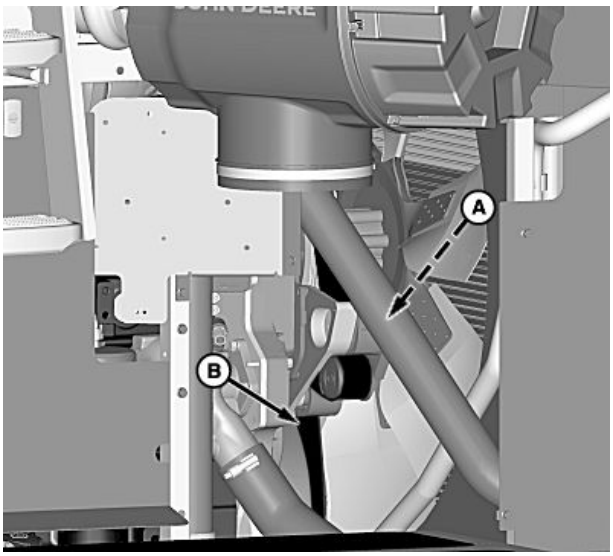
Retirar la protección (A).

A—Protección



H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-6/8



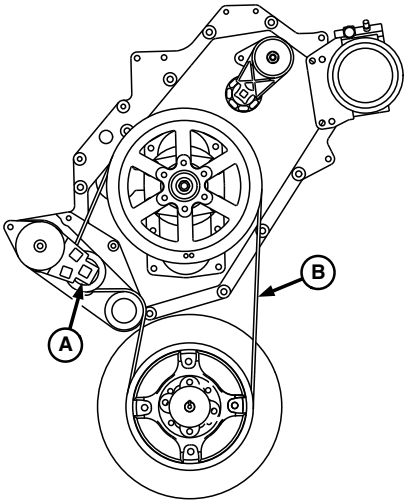
H95694 —UN—15MAR10

A—Brazo tensor **B—Correa de ventilador**

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.



H71844 —UN—25APR02

Tendido de la correa del ventilador

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-7/8

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

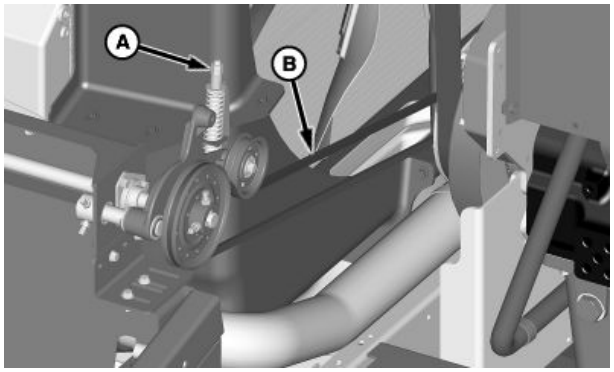
Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95693 —UN—15MAR10

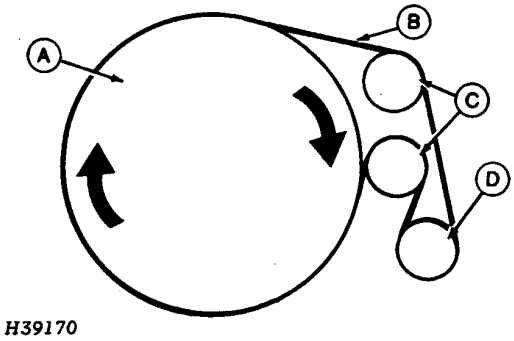
A—Tuercas

B—Correa de transmisión de rejilla giratoria

OUO6075,0001564 -63-09JUL13-8/8

Correa de la rejilla giratoria—Recorrido

A—Rejilla giratoria
B—Correa
C—Poleas tensoras
D—Polea impulsora



H39170

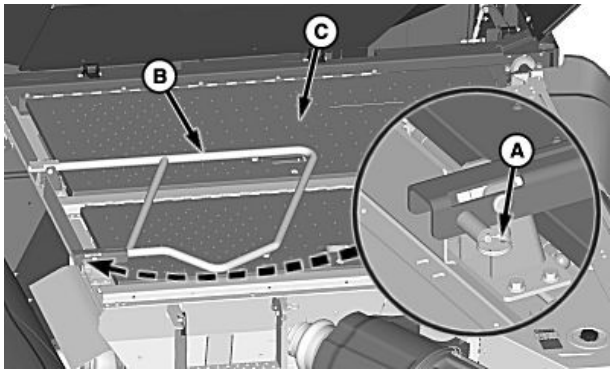
H39170 —UN—11OCT88

OUO6075,00006CE -63-05MAR10-1/1

Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.



H102385 —UN—22JUN11

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador

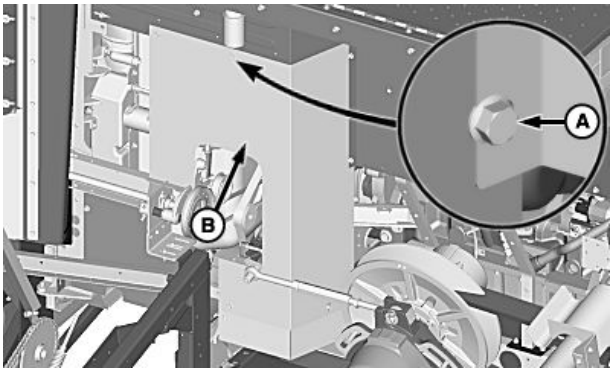
Continúa en la siguiente página

OUO6075,00013C2 -63-08FEB13-1/3

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

OUO6075,00013C2 -63-08FEB13-2/3

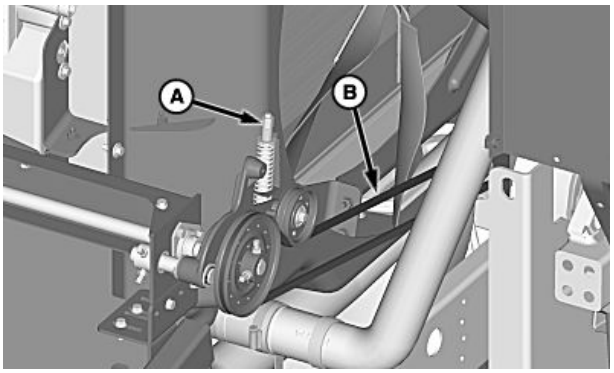
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

Montar la correa de repuesto y apretar las tuercas hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Montar la protección retirada anteriormente, cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de rejilla giratoria



H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00013C2 -63-08FEB13-3/3

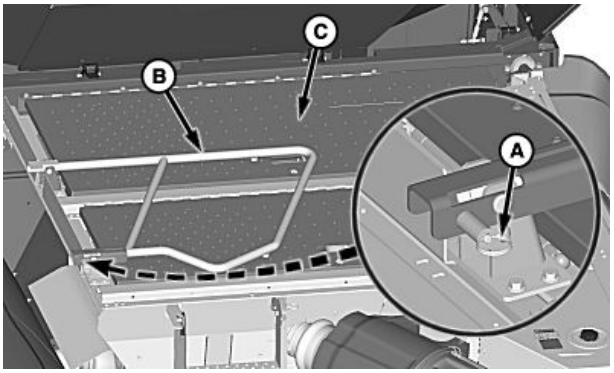
Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos

C—Cubierta de acceso del separador



H102385 —UN—22JUN11

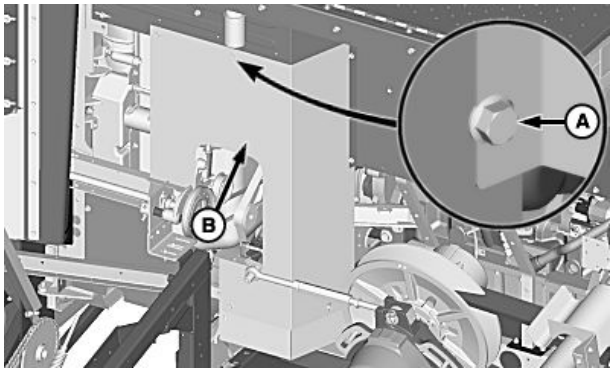
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0001565 -63-09JUL13-1/3

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

OUO6075,0001565 -63-09JUL13-2/3

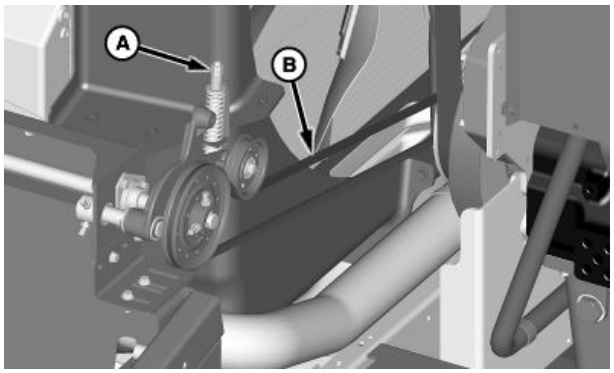
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

Montar la correa de repuesto y apretar las tuercas hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Montar la protección retirada anteriormente, cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de rejilla giratoria

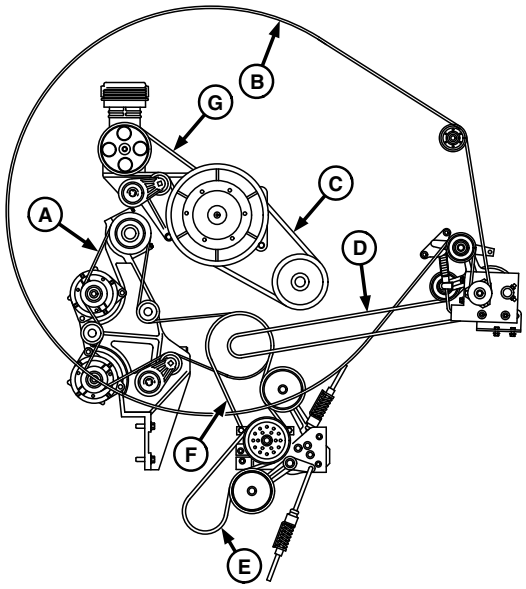


H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,0001565 -63-09JUL13-3/3

Correa del motor —Tendido (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670)

A—Compresor de aire acondicionado, correa del alternador
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria, lado de la rejilla
C—Correa del ventilador de velocidad variable
D—Correa de transmisión de la rejilla giratoria, lado del motor
E—Correa de transmisión del ventilador de vacío, lado del ventilador
F—Correa de transmisión del ventilador de vacío, lado del motor
G—Correa del compresor de aire (si existe)

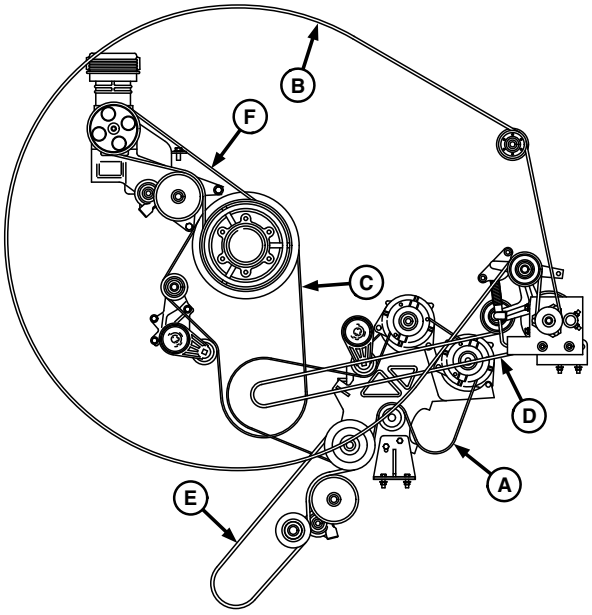


H112962 —UN—25FEB15

OUO6075,0004146 -63-31AUG15-1/1

Correa del motor —Tendido (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690)

A—Compresor de aire acondicionado, correa del alternador
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria, lado de la rejilla
C—Correa de transmisión del ventilador
D—Correa de transmisión de la rejilla giratoria, lado del motor
E—Correa de transmisión del ventilador de vacío
F—Correa del compresor de aire (si existe)



H112859 —UN—17FEB15

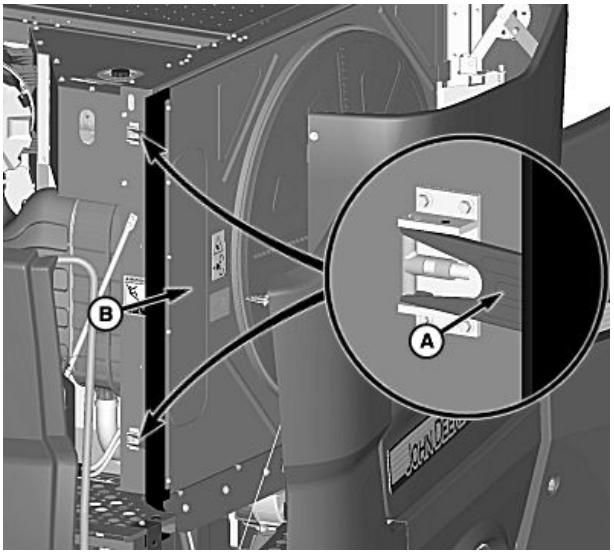
OUO6075,0004147 -63-21MAR16-1/1

Compresor del aire acondicionado / correa del alternador —Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar de los cerrojos (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones
B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

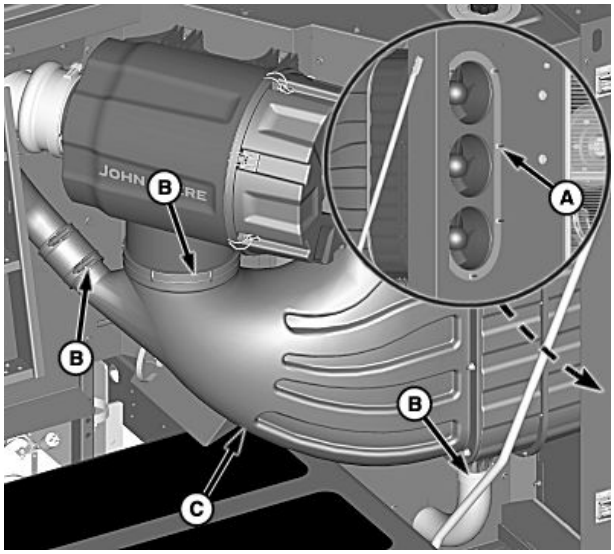
Continúa en la siguiente página

SS43267,0000572 -63-20MAR15-1/8

Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (7x)
B—Abrazaderas
C—Conducto de aire

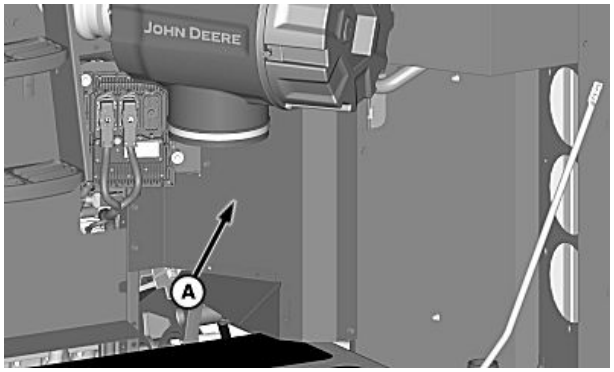


H110003 —UN—18MAR14

SS43267,0000572 -63-20MAR15-2/8

Retirar la protección (A).

A—Protección

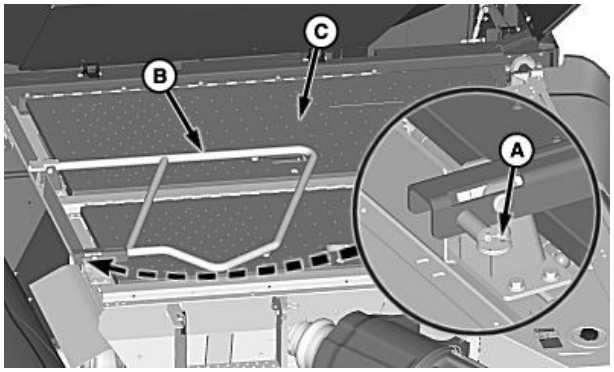


H95648 —UN—10MAR10

SS43267,0000572 -63-20MAR15-3/8

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador



H102385 —UN—22JUN11

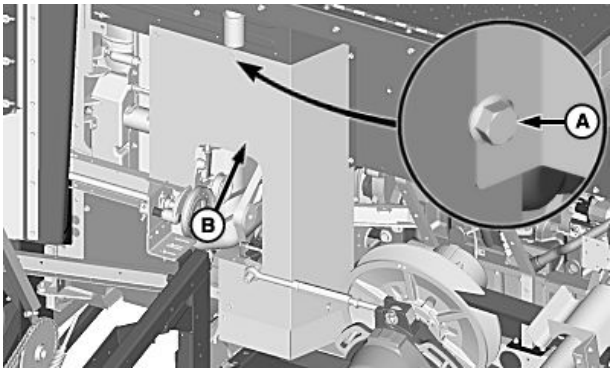
Continúa en la siguiente página

SS43267,0000572 -63-20MAR15-4/8

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (7x)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

SS43267,0000572 -63-20MAR15-5/8

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

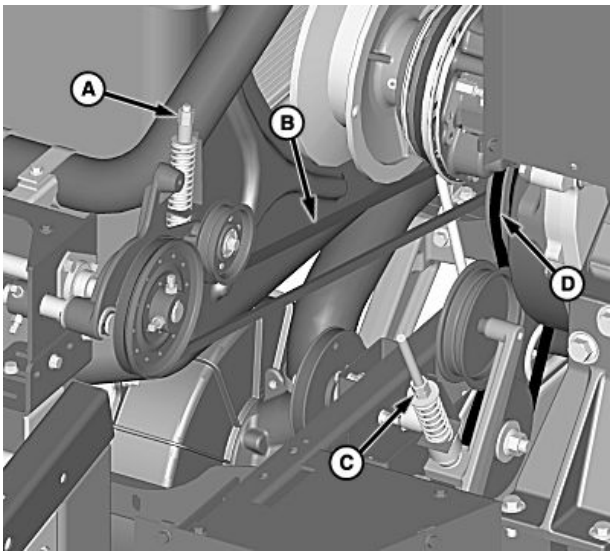
Aflojar las tuercas (C) y retirar la correa de transmisión (D) del ventilador de vacío.

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria

C—Tuercas

D—Correa de transmisión del ventilador de vacío



H95655 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000572 -63-20MAR15-6/8

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

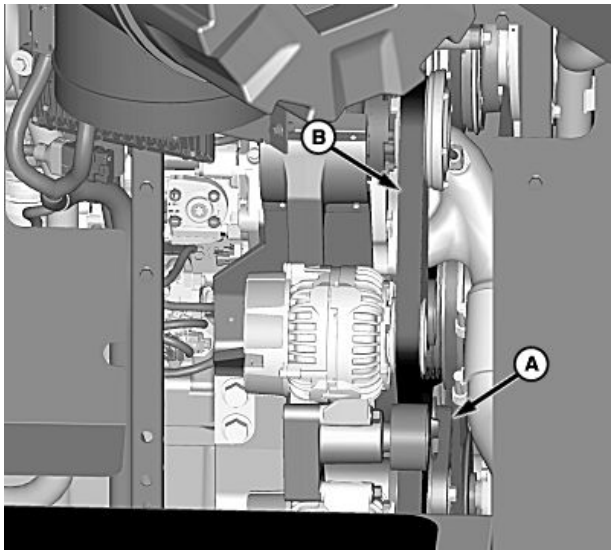
Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

A—Brazo tensor

B—Correa



H95656 —UN—10MAR10

SS43267,0000572 -63-20MAR15-7/8

Instalar la correa de transmisión del ventilador de vacío (D).

Apretar las tuercas (C) hasta que la arandela se ubique entre el extremo del calibrador y la parte inferior del escalón.

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

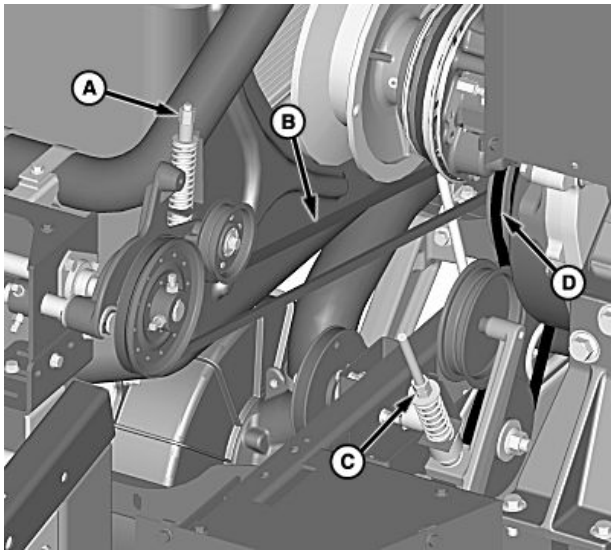
Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.

A—Tuercas
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria
C—Tuercas
D—Correa de transmisión del ventilador de vacío



H95655 —UN—10MAR10

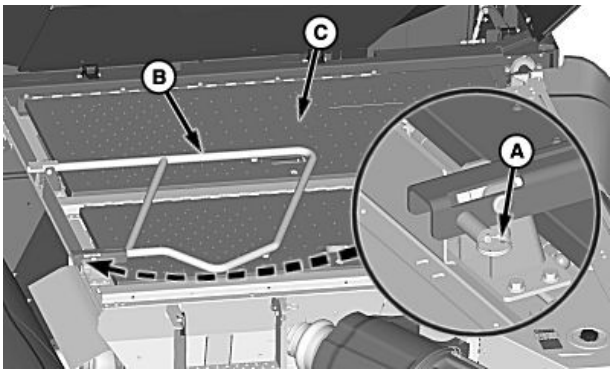
SS43267,0000572 -63-20MAR15-8/8

Compresor del aire acondicionado / correa del alternador —Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador

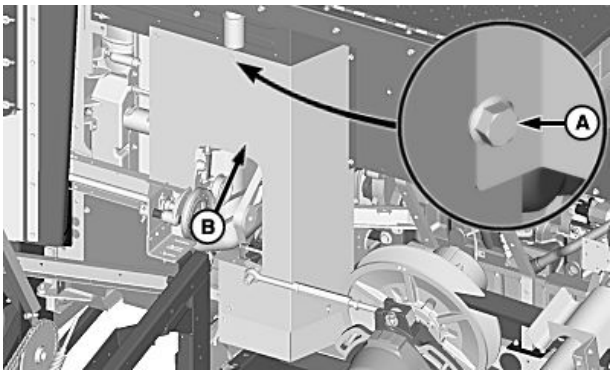


H102385 —UN—22JUN11

SS43267,0000573 -63-20MAR15-1/12

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (7x)
B—Protección



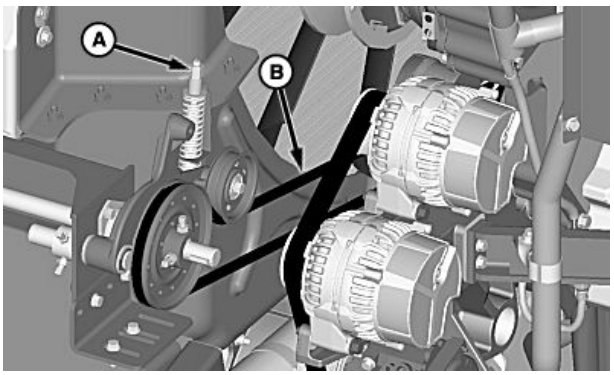
H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

SS43267,0000573 -63-20MAR15-2/12

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

A—Tuercas
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria



H95665 —UN—11MAR10

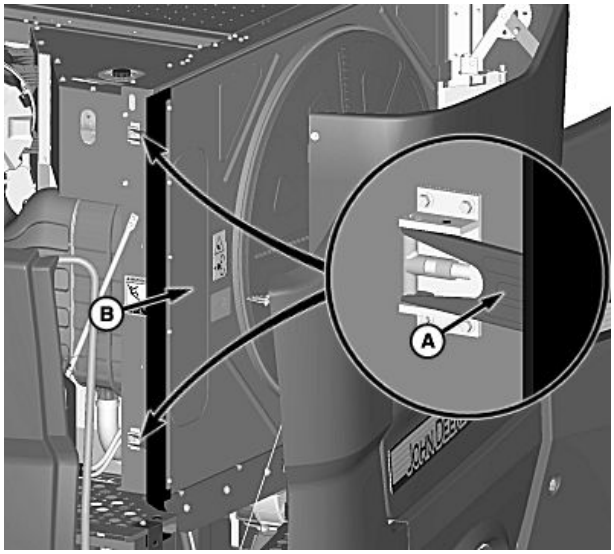
Continúa en la siguiente página

SS43267,0000573 -63-20MAR15-3/12

Tirar de los cerrojos (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

SS43267,0000573 -63-20MAR15-4/12

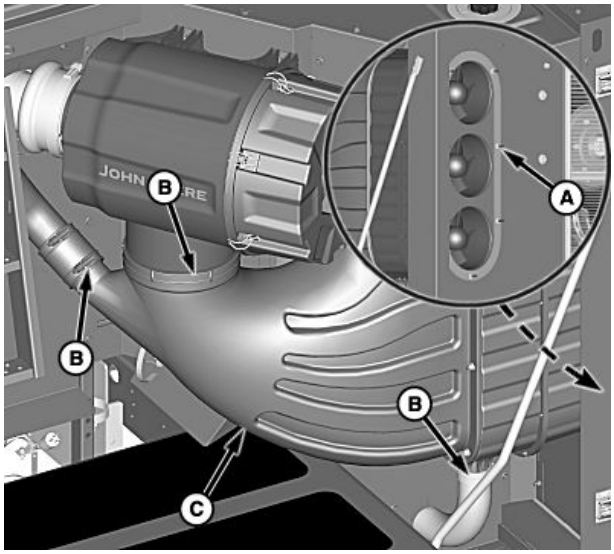
Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (7x)

B—Abrazaderas

C—Conducto de aire



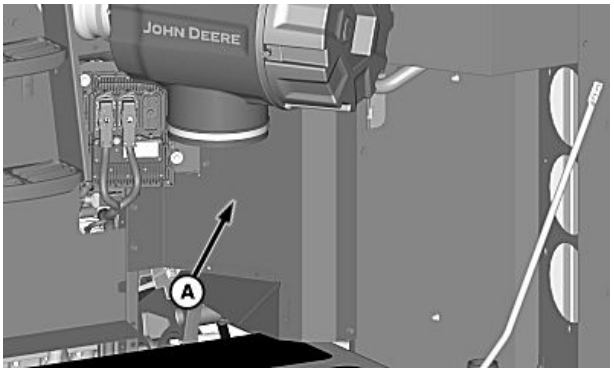
H110003 —UN—18MAR14

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000573 -63-20MAR15-5/12

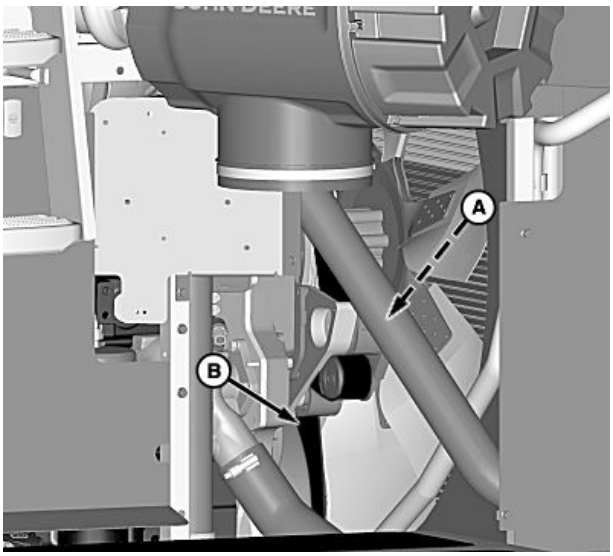
Retirar la protección (A).

A—Protección

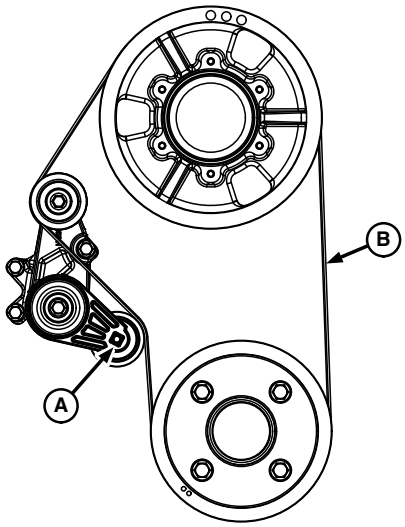


H95648 —UN—10MAR10

SS43267,0000573 -63-20MAR15-6/12



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Tendido de la correa del ventilador

A—Brazo tensor **B—Correa de ventilador**

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Continúa en la siguiente página

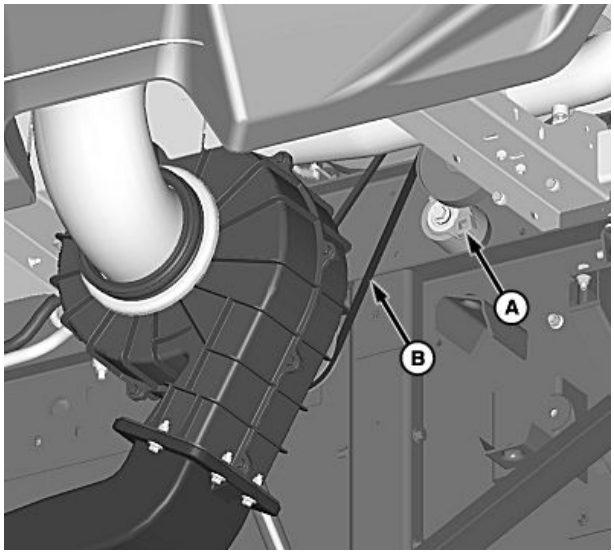
SS43267,0000573 -63-20MAR15-7/12

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa de transmisión del ventilador de vacío (B) ubicada debajo del radiador.

A—Brazo tensor

B—Correa de transmisión del ventilador de vacío



H99550 —UN—06JAN11

SS43267,0000573 -63-20MAR15-8/12

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

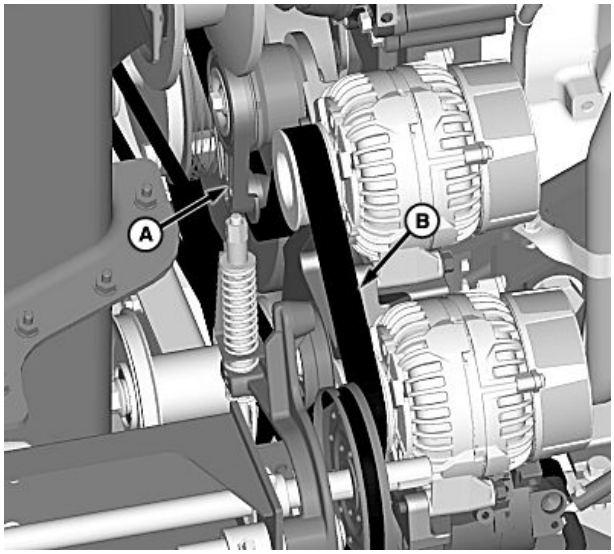
Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

A—Brazo tensor

B—Correa



H95661 —UN—11MAR10

Continúa en la siguiente página

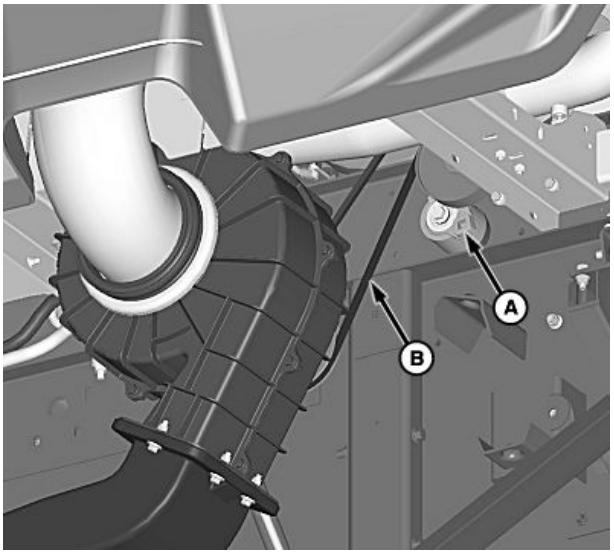
SS43267,0000573 -63-20MAR15-9/12

Instalar la correa de transmisión del ventilador de vacío (B).

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor (A) e instalar la correa.

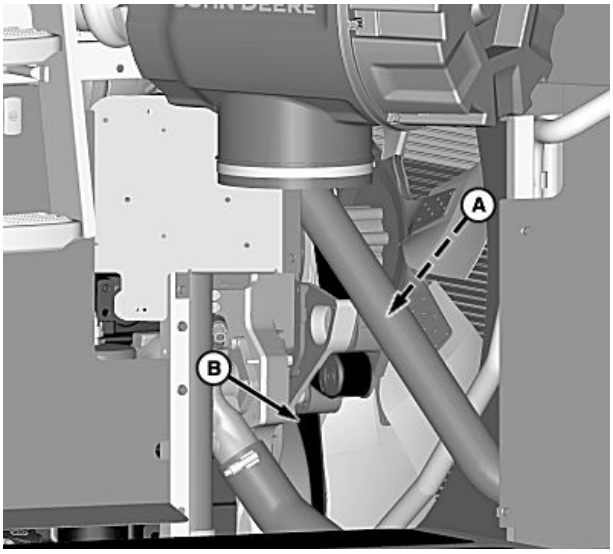
A—Brazo tensor

B—Correa de transmisión del ventilador de vacío

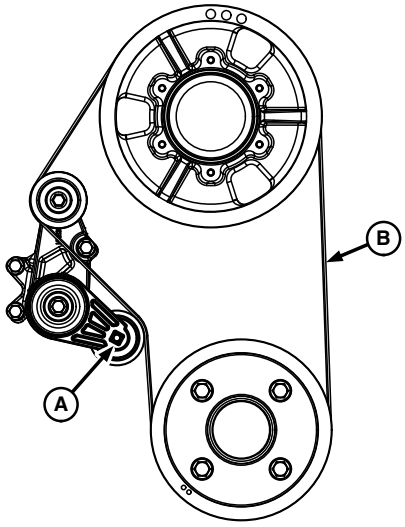


H99550 —UN—06JAN11

SS43267,0000573 -63-20MAR15-10/12



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Tendido de la correa del ventilador

A—Brazo tensor

B—Correa de ventilador

Montar la correa (B), pasándola sobre las paletas del ventilador.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor (A) e instalar la correa.

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000573 -63-20MAR15-11/12

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

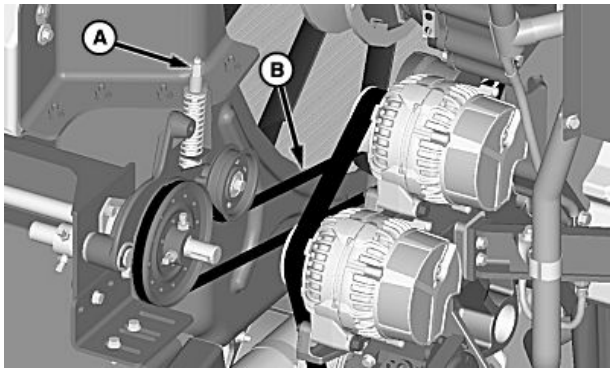
Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95665 —UN—11MAR10

A—Tuercas

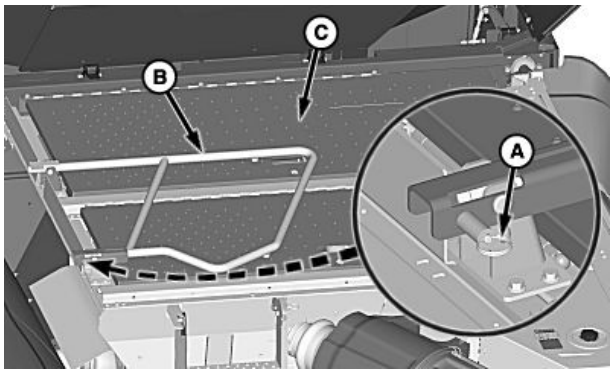
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria

SS43267,0000573 -63-20MAR15-12/12

Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.



H102385 —UN—22JUN11

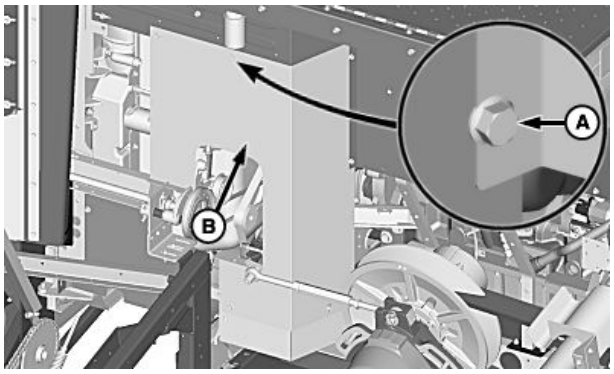
A—Pasador de seguridad

B—Pasamanos

C—Cubierta de acceso del separador

SS43267,0000574 -63-20MAR15-1/3

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

A—Tornillos (7x)

B—Protección

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000574 -63-20MAR15-2/3

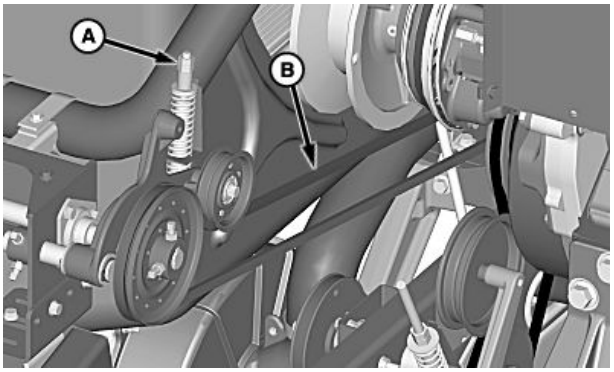
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

Montar la correa de repuesto y apretar las tuercas hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Montar la protección retirada anteriormente, cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria



H95657 —UN—10MAR10

SS43267,0000574 -63-20MAR15-3/3

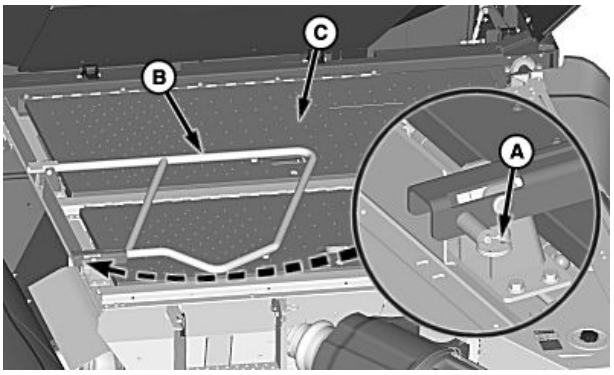
Correa de transmisión de la rejilla giratoria—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos

C—Cubierta de acceso del separador



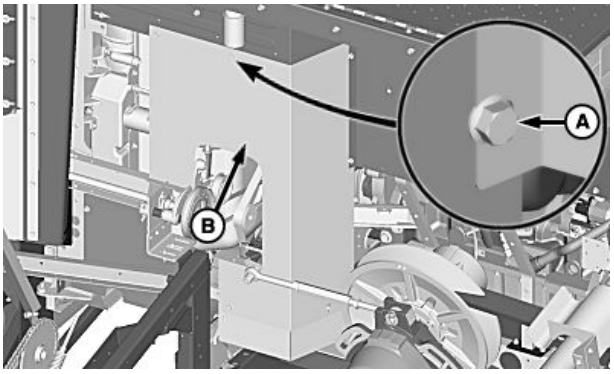
H102385 —UN—22JUN11

SS43267,0000575 -63-20MAR15-1/3

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (7x)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000575 -63-20MAR15-2/3

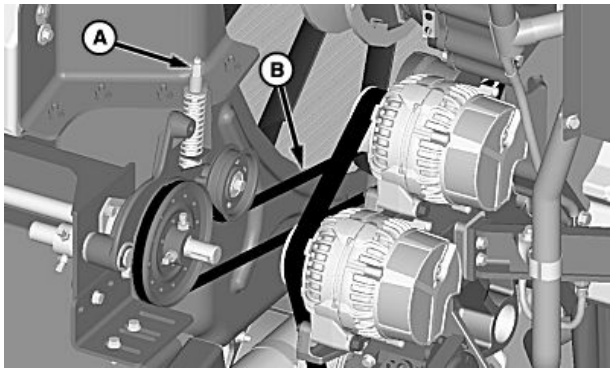
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

Montar la correa de repuesto y apretar las tuercas hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Montar la protección retirada anteriormente, cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria



H95665 —UN—11MAR10

SS43267,0000575 -63-20MAR15-3/3

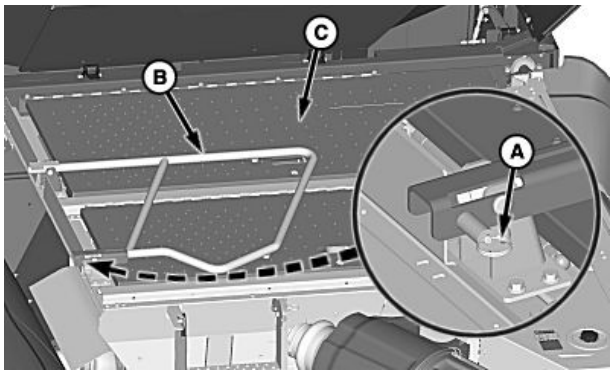
Correa de transmisión del ventilador de vacío—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos

C—Cubierta de acceso del separador



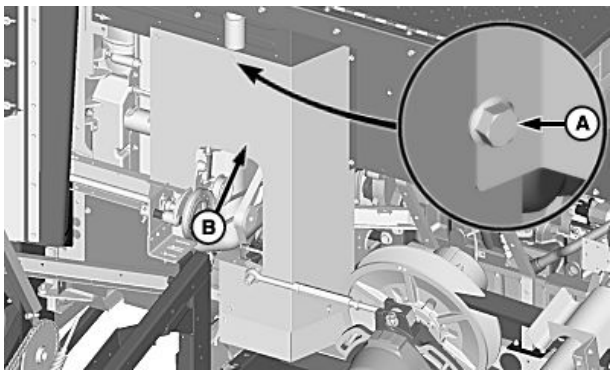
H102385 —UN—22JUN11

SS43267,0000576 -63-20MAR15-1/3

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (7x)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

Continúa en la siguiente página

SS43267,0000576 -63-20MAR15-2/3

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

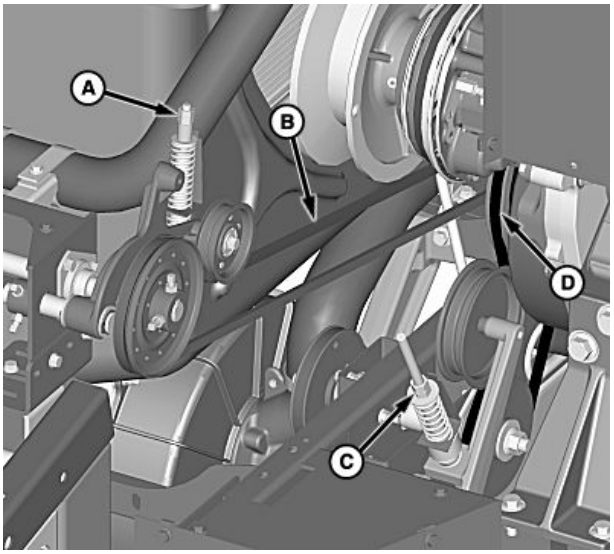
Aflojar las tuercas (C) y retirar la correa de transmisión (D) del ventilador de vacío.

Instalar la correa de transmisión del ventilador de vacío de repuesto y apretar la tuerca hasta que la arandela se ubique entre el extremo del calibrador y la parte inferior del escalón.

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria y apretar la tuerca hasta que la arandela se ubique entre el extremo del calibrador y la parte inferior del escalón.

Montar la protección retirada anteriormente, cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

A—Tuercas
B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria
C—Tuercas
D—Correa de transmisión del ventilador de vacío



H95655 —UN—10MAR10

SS43267,0000576 -63-20MAR15-3/3

Correa de transmisión del ventilador de vacío—Sustitución (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

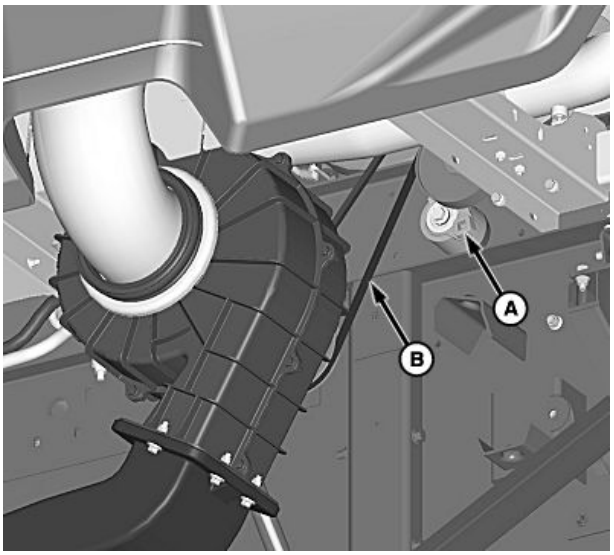
Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa de transmisión del ventilador de vacío (B) ubicada debajo del radiador.

Montar la correa de transmisión del ventilador de vacío.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa.

A—Brazo tensor
B—Correa de transmisión del ventilador de vacío



H99550 —UN—06JAN11

SS43267,0000577 -63-20MAR15-1/1

Correa impulsada del ventilador de vacío—Sustitución (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

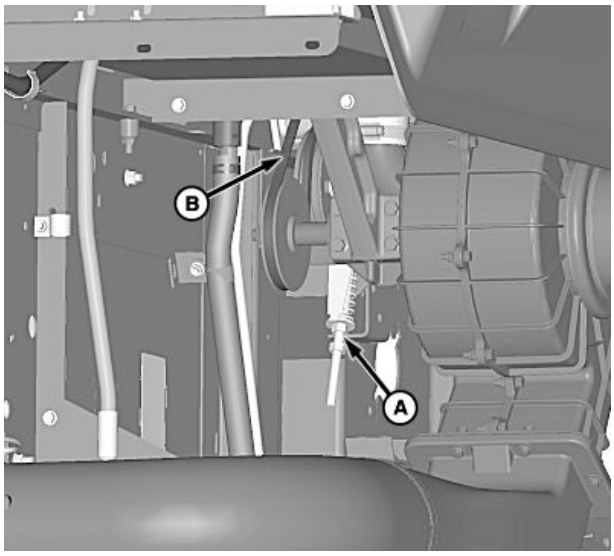
Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión del ventilador de vacío (B) ubicada debajo del radiador.

Instalar la correa de transmisión del ventilador de vacío de repuesto.

Apretar las tuercas hasta que la arandela se ubique entre el extremo del calibrador y la parte inferior del escalón.

A—Tuercas

B—Correa de transmisión del ventilador de vacío



H95667 —UN—11MAR10

SS43267,0000578 -63-20MAR15-1/1

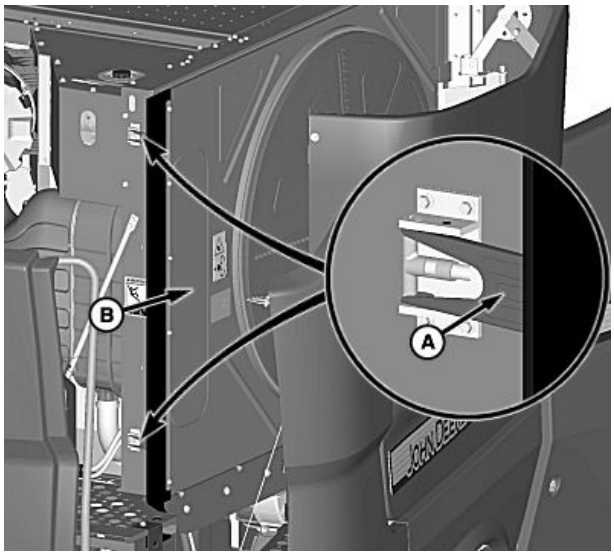
Correa de transmisión del ventilador de velocidad variable—Sustitución (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670)

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

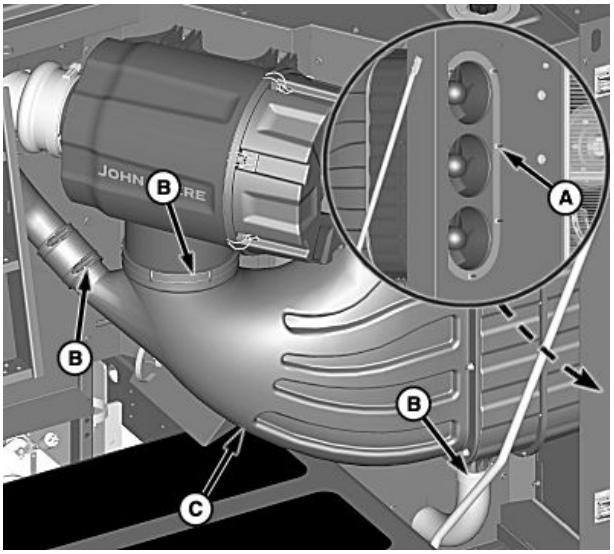
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-1/12

Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)
B—Abrazaderas
C—Conducto de aire

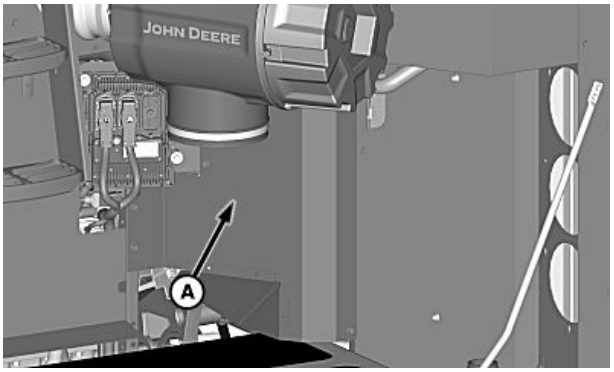


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-2/12

Retirar la protección (A).

A—Protección



H95648 —UN—10MAR10

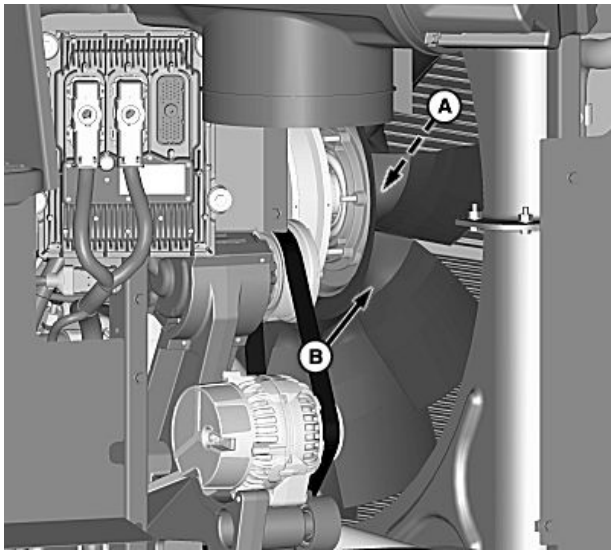
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-3/12

Quitar los tornillos (A) del conjunto del ventilador (B).

Dejar el conjunto del ventilador a un lado.

A—Tornillos (se usan 6) **B—Conjunto del ventilador**



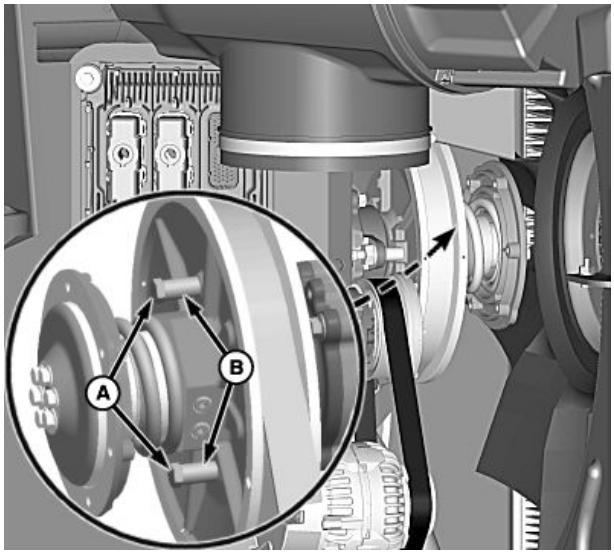
H95649 —UN—10MAR10

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-4/12

Extraer los tornillos (A) y los espaciadores (B).

Instalar los tornillos extraídos anteriormente hasta que el muelle se comprima por completo.

A—Tornillos **B—Espaciadores**



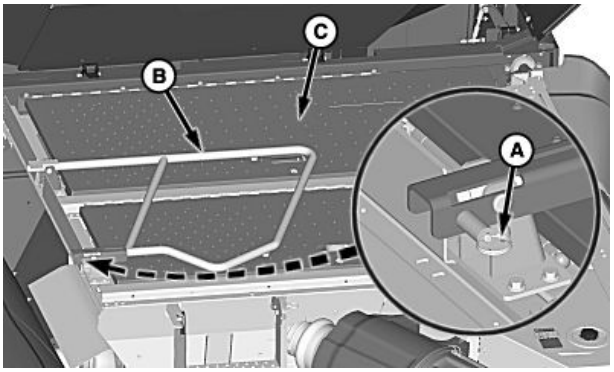
H95650 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-5/12

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador

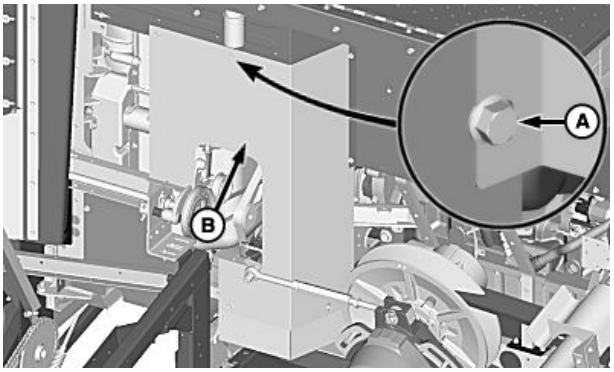


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-6/12

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)
B—Protección



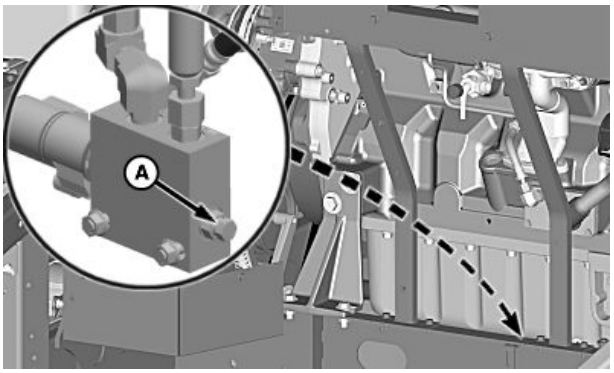
H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-7/12

Localizar la válvula en la parte delantera del raíl de soporte y aflojar el tornillo de purga de aire (A) para liberar presión de las poleas.

A—Tornillo de purga



H95652 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-8/12

Con el tornillo de purga de aire aflojado, tirar de la polea (A) hacia el motor hasta que se abra por completo.

Retirar la correa de velocidad variable (B).

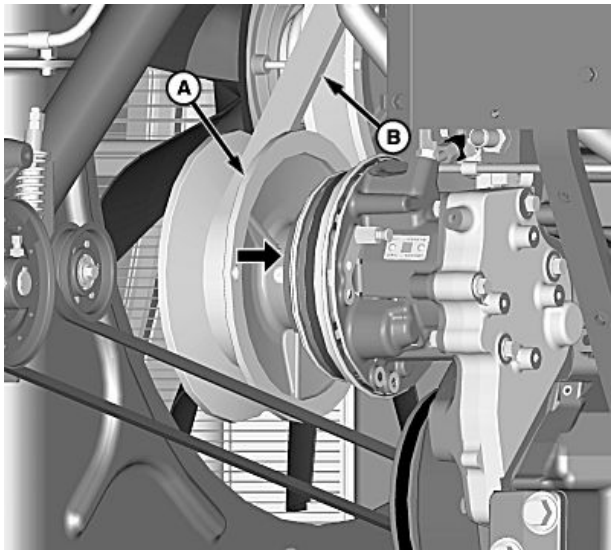
NOTA: Antes de instalar la correa de velocidad variable de sustitución, comprobar visualmente si la correa del compresor de aire (si existe) está desgastada. Sustituir la correa del compresor de aire (si existe) si es necesario. Consultar Correa de compresor de aire (si existe)—Sustitución (Tier 4 Final/Fase 4) (S660 y S670) para más información.

La correa de velocidad variable DEBE instalarse sobre la polea transmisora primero y, después, sobre la polea impulsada.

Instalar la correa de velocidad variable de repuesto.

A—Polea

B—Correa de velocidad variable



H95653 —UN—31MAR10

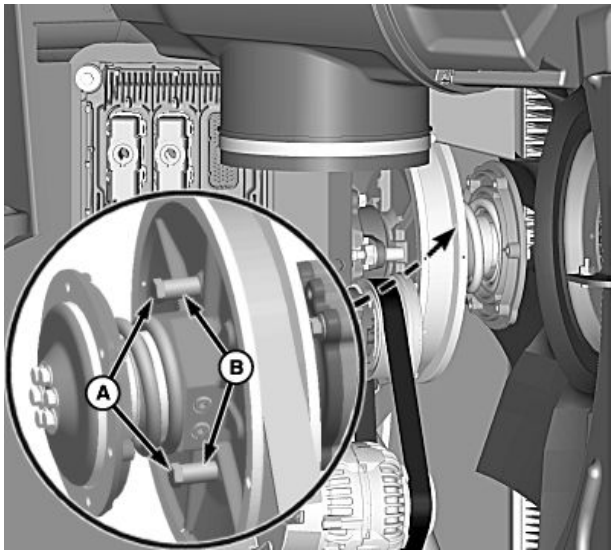
OUO6075,0004149 -63-21MAR16-9/12

IMPORTANTE: El resorte DEBE estar descomprimido para que el ventilador de velocidad variable pueda ajustar la velocidad.

Con la correa de velocidad variable instalada, quitar los tornillos (A) para descomprimir el resorte e instalar los espaciadores (B) extraídos anteriormente como se indicado.

A—Tornillos

B—Espaciadores



H95650 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-10/12

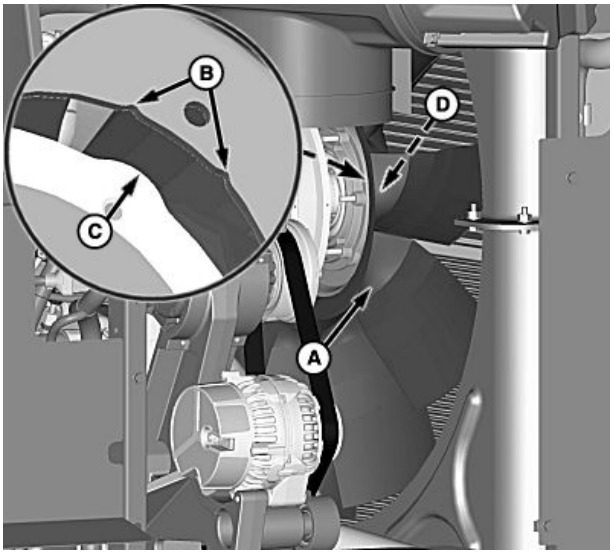
Instalar el conjunto del ventilador (A) de forma que las marcas guía (B) se sitúen en ambos lados del reborde (C).

Instalar los tornillos anteriormente retirados (D). Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete.....40 N m (30 lb·ft)

A—Conjunto del ventilador
B—Marcas guía
C—Reborde
D—Tornillos (se usan 6)



H95654 —UN—10MAR10

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-11/12

Localizar la válvula en la parte delantera del raíl de soporte y apretar el tornillo de purga de aire y la tuerca (A) a los valores especificados.

Especificación

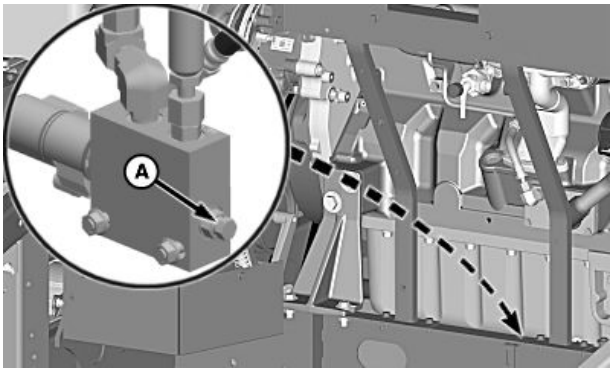
Tornillo de purga y tuerca—Par de apriete.....23 N m (17 lb·ft)

Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95652 —UN—10MAR10

A—Tornillo de purga y tuerca

OUO6075,0004149 -63-21MAR16-12/12

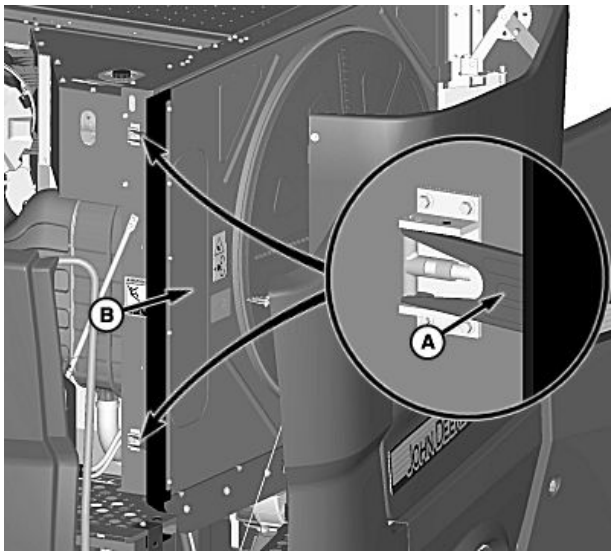
Correa de compresor de aire (si existe)—Sustitución (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

1. Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

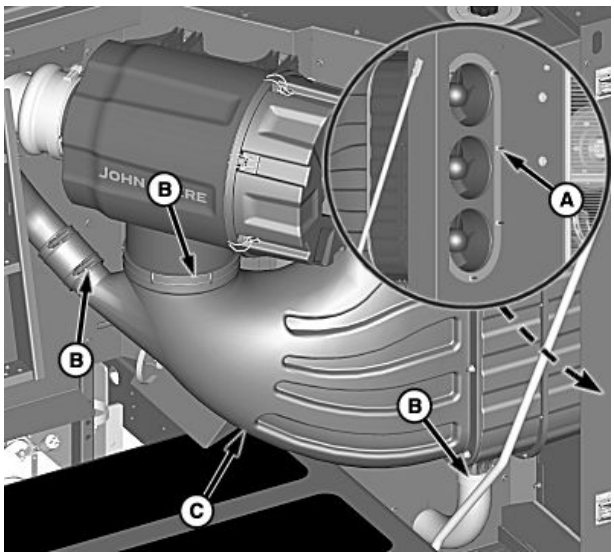
OUO6075,000414C -63-21MAR16-1/13

2. Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).
3. Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)

B—Abrazaderas

C—Conducto de aire



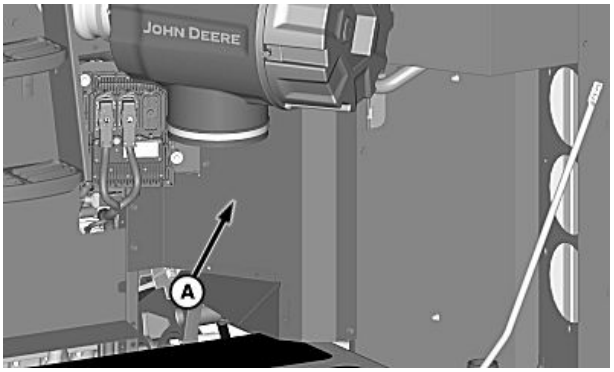
H110003 —UN—18MAR14

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414C -63-21MAR16-2/13

4. Retirar la protección (A).

A—Protección

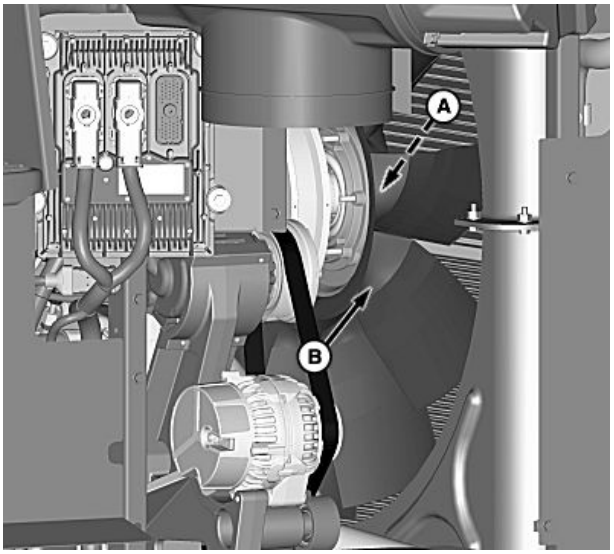


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,000414C -63-21MAR16-3/13

5. Quitar los tornillos (A) del conjunto del ventilador (B).
6. Dejar el conjunto del ventilador a un lado.

A—Tornillos (se usan 6) **B—Conjunto del ventilador**



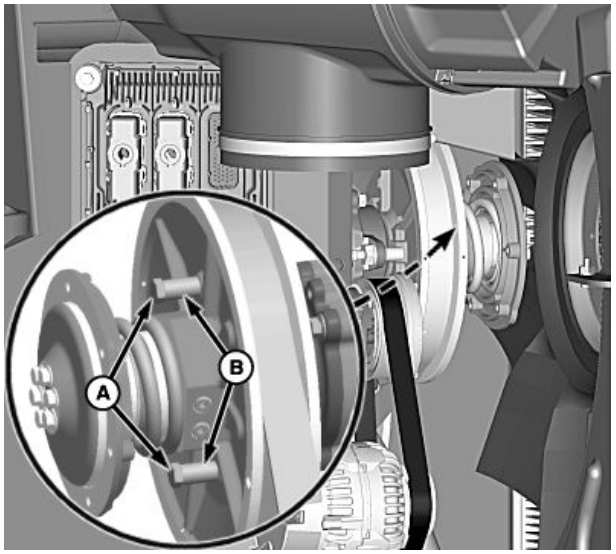
H95649 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414C -63-21MAR16-4/13

7. Extraer los tornillos (A) y los espaciadores (B).
8. Instalar los tornillos extraídos anteriormente hasta que el muelle se comprima por completo.

A—Tornillos **B—Espaciadores**

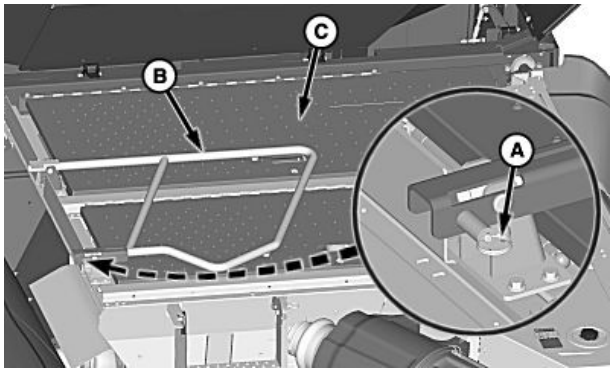


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,000414C -63-21MAR16-5/13

9. Sacar el pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que el pasamanos se bloquee en su sitio para abrir la tapa de acceso al separador (C).

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador

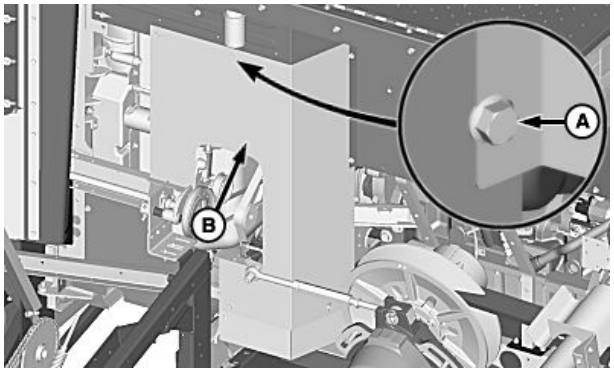


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,000414C -63-21MAR16-6/13

10. Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7) **B—Protección**



H106845 —UN—08FEB13

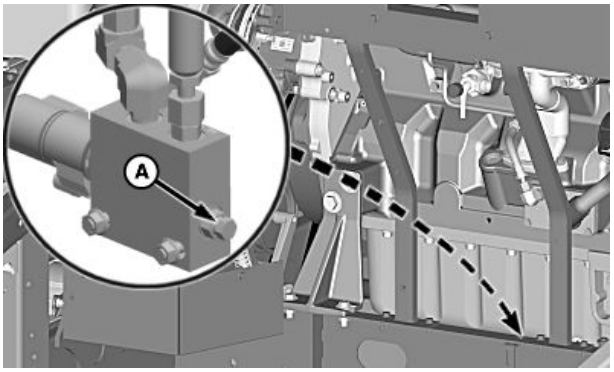
Lado delantero del motor

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414C -63-21MAR16-7/13

11. Localizar la válvula en la parte delantera del raíl de soporte y aflojar el tornillo de purga de aire (A) para liberar presión de las poleas.

A—Tornillo de purga



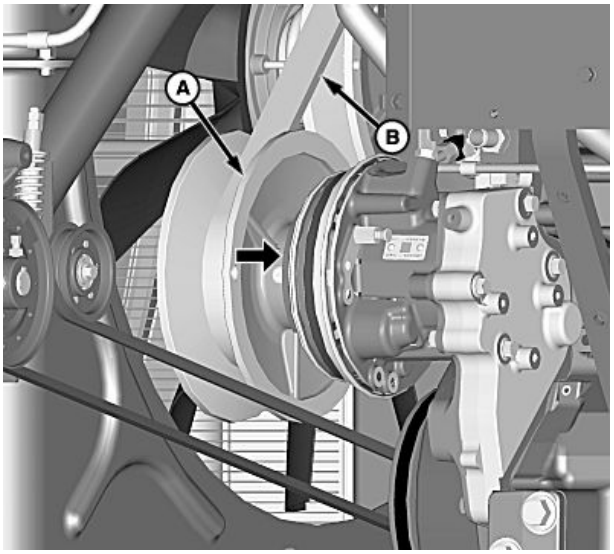
H95652 —UN—10MAR10

OUO6075,000414C -63-21MAR16-8/13

12. Con el tornillo de purga de aire aflojado, tirar de la polea (A) hacia el motor hasta que se abra por completo.
13. Retirar la correa de velocidad variable (B).

A—Polea

B—Correa de velocidad variable



H95653 —UN—31MAR10

OUO6075,000414C -63-21MAR16-9/13

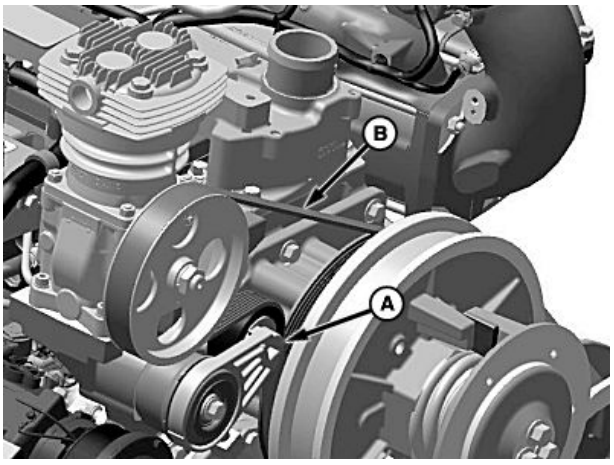
14. Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).
15. Retirar la correa del compresor de aire (B).
16. Instalar la correa del compresor de aire de sustitución.

NOTA: La correa se DEBE instalar sobre la polea transmisora primero y, después, sobre la polea impulsada.

17. Instalar la correa de velocidad variable.

A—Brazo tensor

B—Correa del compresor de aire



H113087 —UN—02MAR15

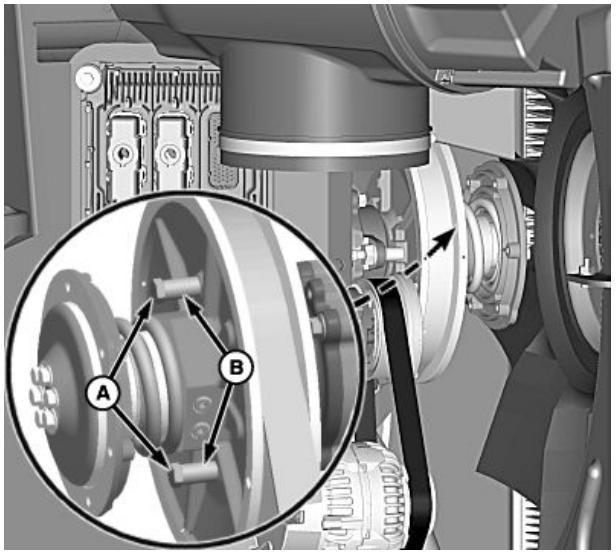
Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414C -63-21MAR16-10/13

IMPORTANTE: El resorte DEBE estar descomprimido para que el ventilador de velocidad variable pueda ajustar la velocidad.

18. Con la correa de velocidad variable instalada, quitar los tornillos (A) para descomprimir el resorte e instalar los espaciadores (B) extraídos anteriormente como se indicado.

A—Tornillos **B—Espaciadores**



H95650 —UN—10MAR10

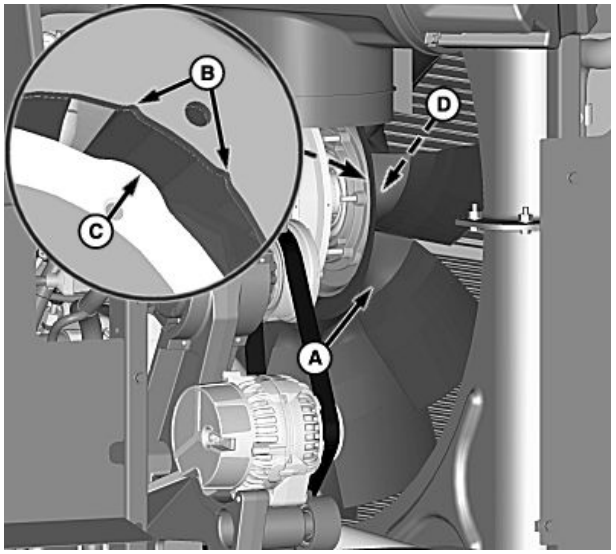
OUO6075,000414C -63-21MAR16-11/13

19. Instalar el conjunto del ventilador (A) de forma que las marcas guía (B) se sitúen en ambos lados del reborde (C).
20. Instalar los tornillos anteriormente retirados (D). Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete.....40 N m (30 lb·ft)

A—Conjunto del ventilador **C—Reborde**
B—Marcas guía **D—Tornillos (se usan 6)**



H95654 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

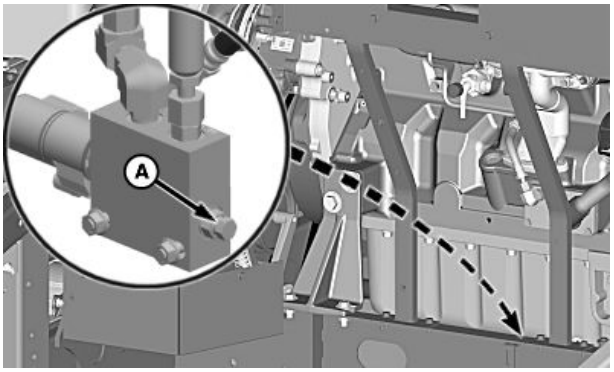
OUO6075,000414C -63-21MAR16-12/13

21. Localizar la válvula en la parte delantera del raíl de soporte y apretar el tornillo de purga de aire y la tuerca (A) a los valores especificados.

Especificación

Tornillo de purga y tuerca—Par de apriete.....23 N m (17 lb·ft)

22. Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).
23. Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.
24. Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.
25. Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95652 —UN—10MAR10

A—Tornillo de purga y tuerca

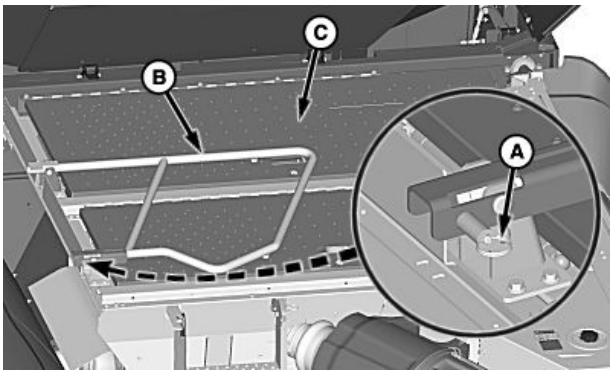
OUO6075,000414C -63-21MAR16-13/13

Correa de compresor de aire (si existe)—Sustitución (Tier 4 Final/Fase 4) (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

1. Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador

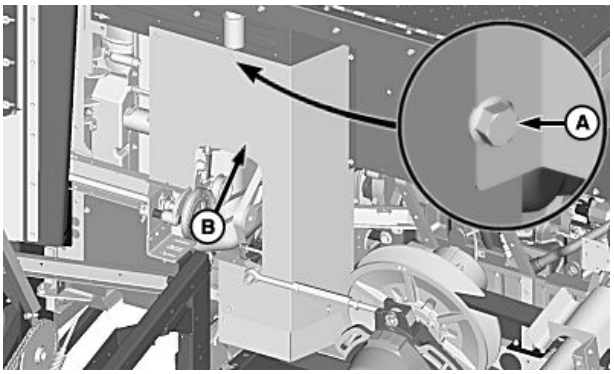


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,000414D -63-21MAR16-1/8

2. Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)
B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

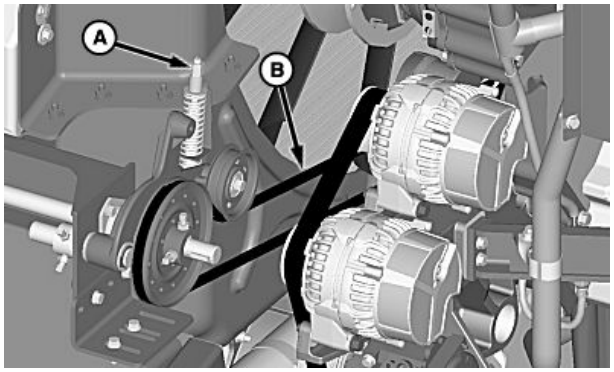
Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414D -63-21MAR16-2/8

3. Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria



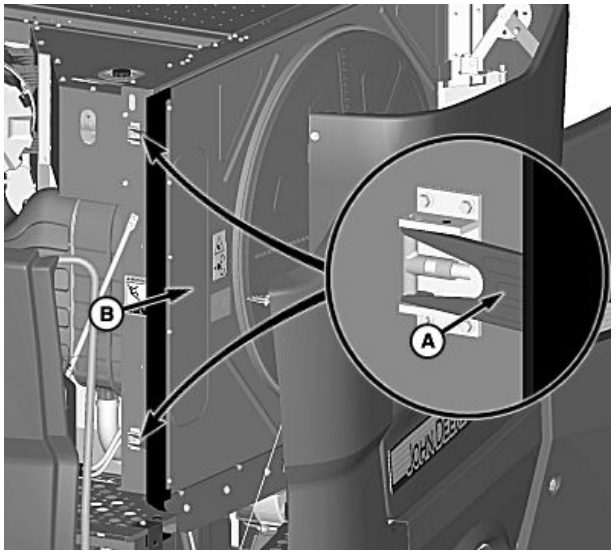
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,000414D -63-21MAR16-3/8

4. Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



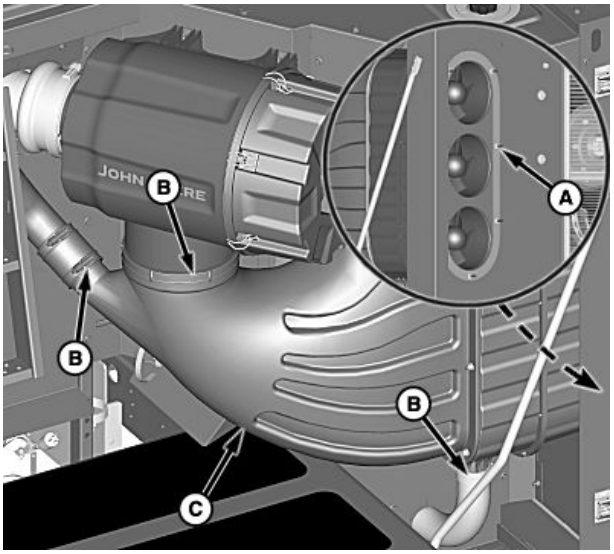
H106847 —UN—08FEB13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414D -63-21MAR16-4/8

5. Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).
6. Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)
B—Abrazaderas
C—Conducto de aire

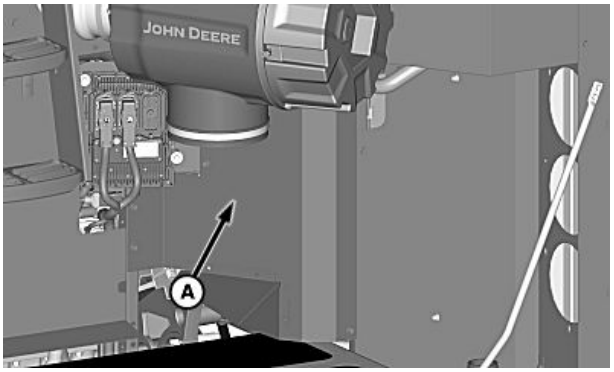


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,000414D -63-21MAR16-5/8

7. Retirar la protección (A).

A—Protección

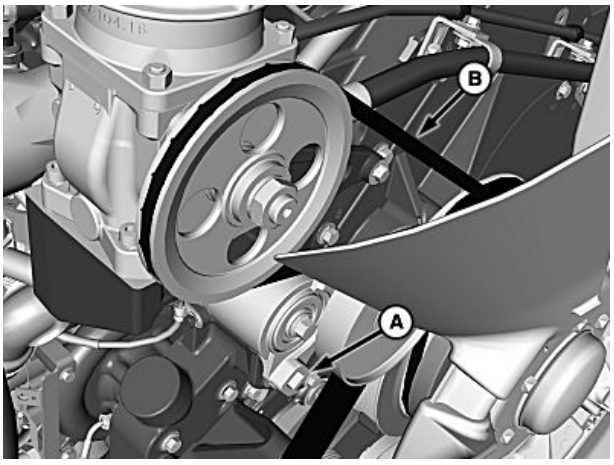


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,000414D -63-21MAR16-6/8

8. Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).
9. Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.
10. Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.
11. Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

A—Brazo tensor
B—Correa

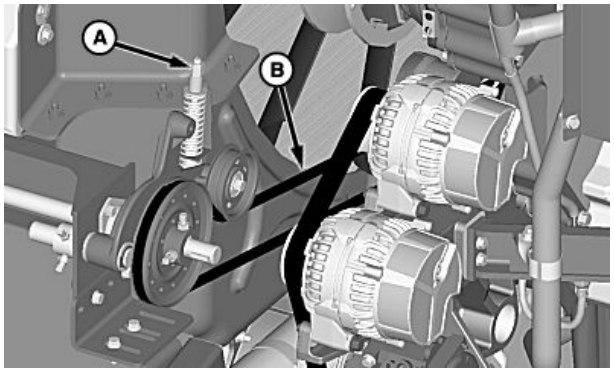


H113078 —UN—25FEB15

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414D -63-21MAR16-7/8

12. Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).
13. Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.
14. Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).
15. Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.
16. Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.
17. Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95665 —UN—11MAR10

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria

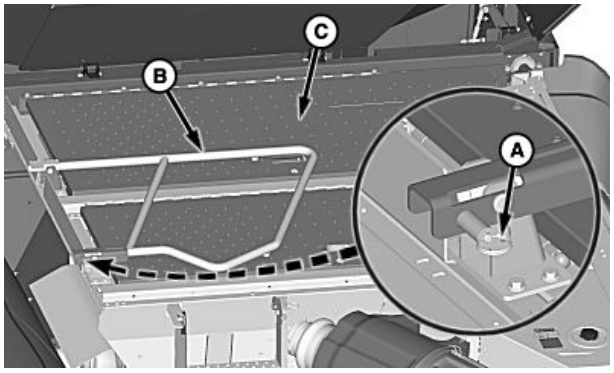
OUO6075,000414D -63-21MAR16-8/8

Correa de transmisión del ventilador—Sustitución (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690)

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta para abrir la cubierta (C) de acceso del separador.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubierta de acceso del separador



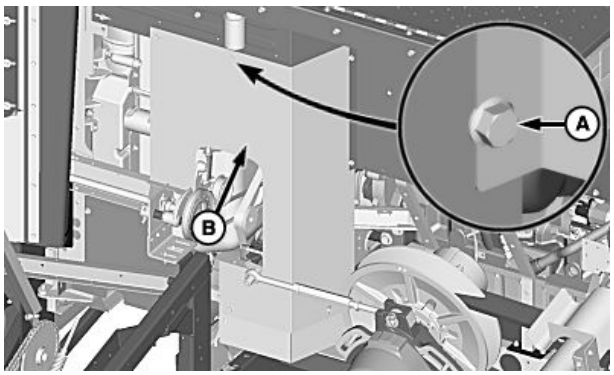
H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,000414E -63-21MAR16-1/8

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

A—Tornillos (se usan 7)

B—Protección



H106845 —UN—08FEB13

Lado delantero del motor

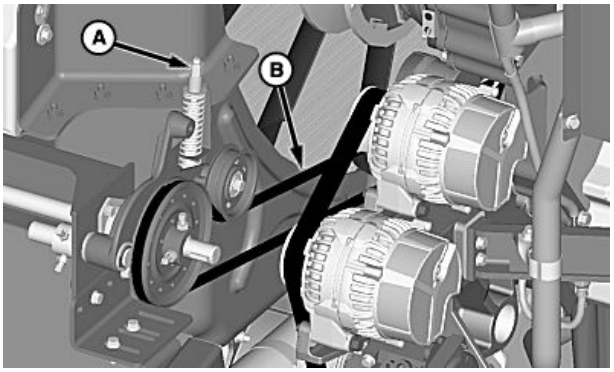
Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414E -63-21MAR16-2/8

Aflojar las tuercas (A) y retirar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

A—Tuercas

B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria



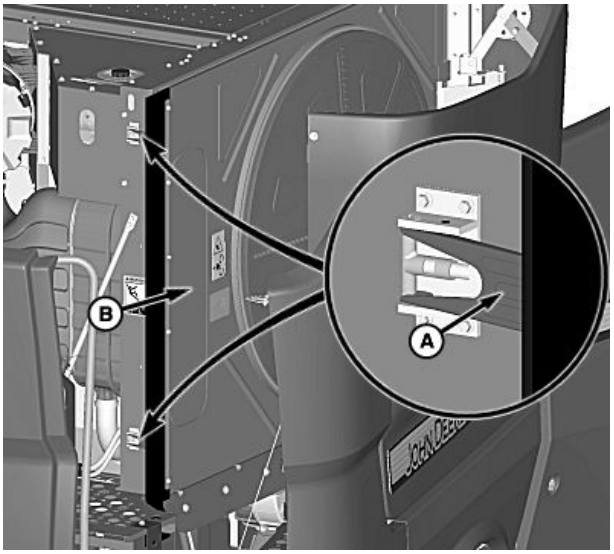
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,000414E -63-21MAR16-3/8

Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

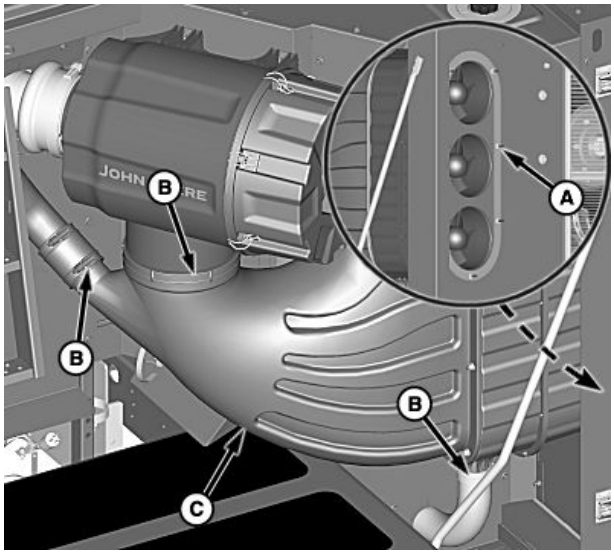
Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414E -63-21MAR16-4/8

Retirar las tuercas (A) y soltar las abrazaderas de manguera (B).

Apartar el conducto de aire (C).

A—Tuercas (se usan 7)
B—Abrazaderas
C—Conducto de aire

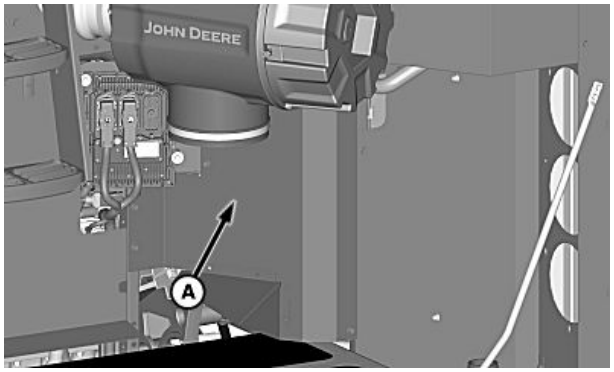


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,000414E -63-21MAR16-5/8

Retirar la protección (A).

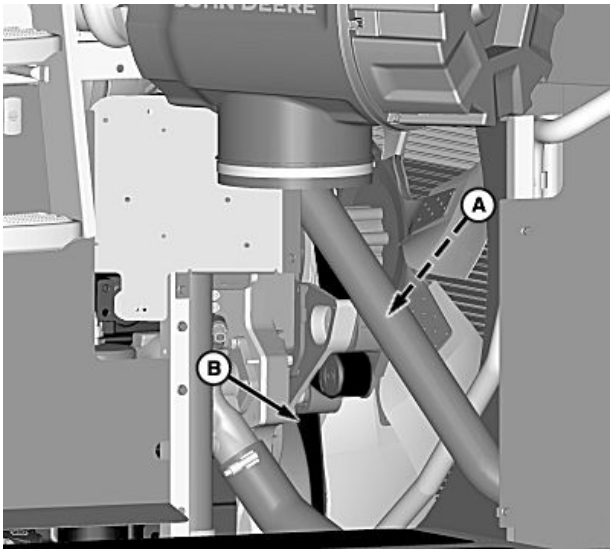
A—Protección



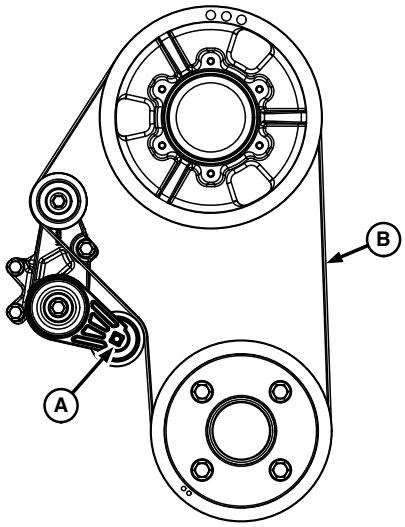
H95648 —UN—10MAR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414E -63-21MAR16-6/8



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Tendido de la correa del ventilador

A—Brazo tensor **B—Correa de ventilador**

NOTA: Hay que retirar la correa del compresor para sustituir la correa de ventilador. Consultar Correa de compresor de aire (si existe)—Sustitución (Tier 4 Final/Fase IV) (S680 y S690) para más información.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión de la correa proveniente del brazo tensor (A).

Retirar la correa (B) pasándola sobre las paletas del ventilador.

Montar la correa de repuesto sobre las paletas del ventilador.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa de repuesto.

OUO6075,000414E -63-21MAR16-7/8

Instalar la correa de transmisión de la rejilla giratoria (B).

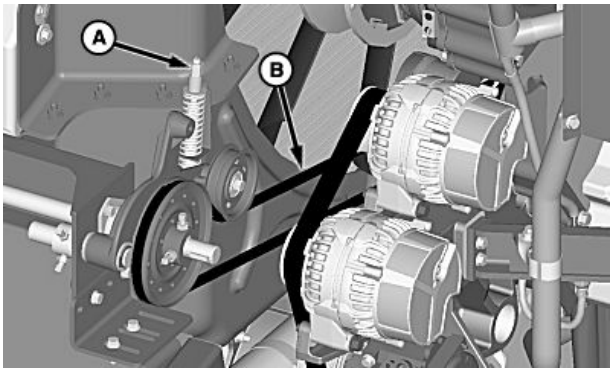
Apretar las tuercas (A) hasta que la arandela quede ubicada entre el extremo del indicador y la parte inferior del escalón.

Instalar la protección retirada previamente (parte frontal).

Cerrar la cubierta de acceso al separador y bajar el pasamanos.

Montar la protección retirada anteriormente (parte trasera) y el conducto de aire.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H95665 —UN—11MAR10

A—Tuercas **B—Correa de transmisión de la rejilla giratoria**

OUO6075,000414E -63-21MAR16-8/8

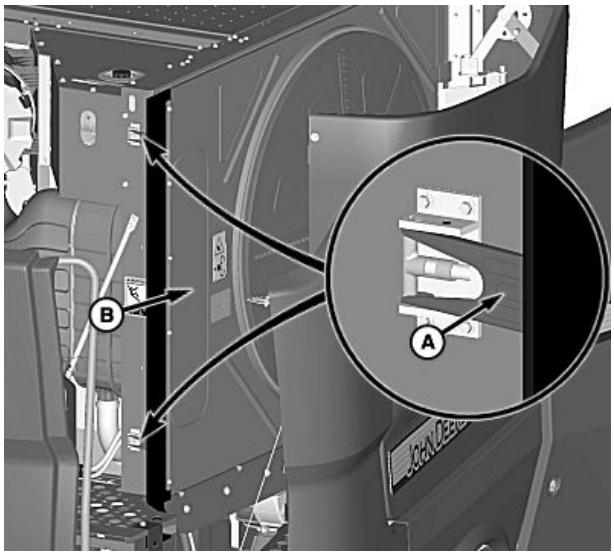
Rejilla giratoria, enfriador de aceite, condensador, radiador y enfriador del aire de sobrealimentación—Limpieza

ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Tirar de las retenciones (A) y abrir la puerta de la rejilla giratoria (B).

A—Retenciones

B—Puerta de la rejilla giratoria



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,000417B -63-09SEP15-1/3

Tier 2/Fase II (S660 y S670):

NOTA: Limpiar las zonas con aire comprimido, soplando de dentro hacia fuera.

Revisar la rejilla giratoria diariamente para comprobar que gira libremente.

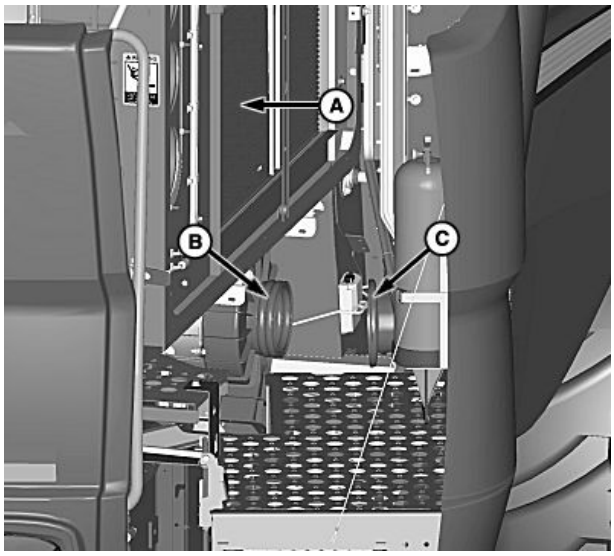
Limpiar la rejilla giratoria con un cepillo y aire comprimido cuando se acumulen suciedad y granzas encima o detrás de la rejilla.

Limpiar el condensador (A), el enfriador de aceite, el enfriador del aire de carga y el radiador.

Limpiar los residuos del conducto de vacío inferior (B) y del conducto de transferencia (C).

IMPORTANTE: Al utilizar aire o agua a alta presión, tener cuidado de no dañar las aletas de los enfriadores. Utilizar un peine de aletas para enderezar las aletas dobladas. Las aletas dobladas reducen el rendimiento del enfriador.

Cerrar con cerrojo la puerta de la rejilla giratoria.



H106852 —UN—08FEB13

A—Condensador

B—Conducto de vacío

C—Conducto de transferencia

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000417B -63-09SEP15-2/3

Tier 2/Fase 2 (S680 y S690) y Tier 4 Final/Fase 4 (S660, S670, S680, S685 y S690)

NOTA: Limpiar las zonas con aire comprimido, soplando de dentro hacia fuera.

Revisar la rejilla giratoria diariamente para comprobar que gira libremente.

Limpiar la rejilla giratoria con un cepillo y aire comprimido cuando se acumulen suciedad y granzas encima o detrás de la rejilla.

Extraer el pasador (A) y girar el enfriador de combustible (B) para limpiarlo.

Limpiar el radiador (C), el enfriador de aceite y el enfriador de aire de carga.

Limpiar la suciedad del conducto de vacío inferior (D).

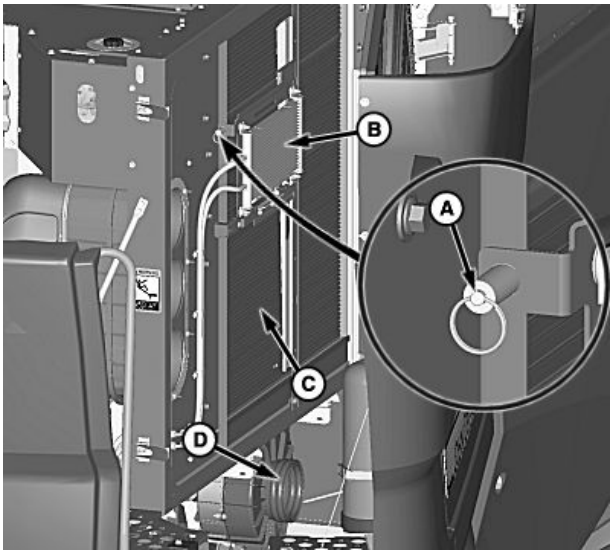
Limpiar los condensadores (E) ubicados en la puerta de la rejilla giratoria (F).

Limpiar la suciedad del conducto de transferencia (G).

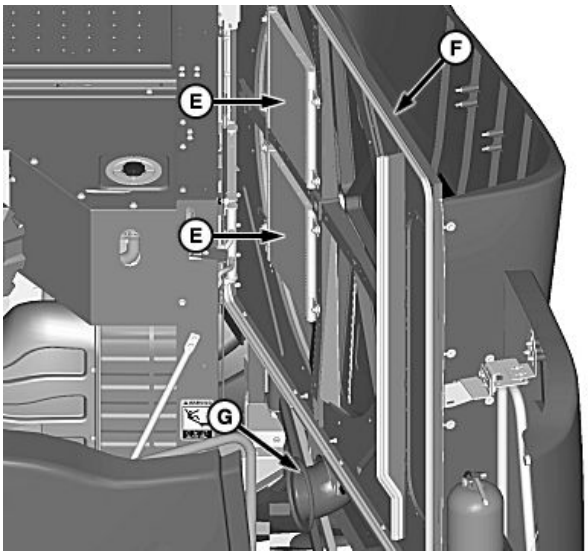
IMPORTANTE: Al utilizar aire o agua a alta presión, tener cuidado de no dañar las aletas de los enfriadores. Utilizar un peine de aletas para enderezar las aletas dobladas. Las aletas dobladas reducen el rendimiento del enfriador.

Cerrar con retención la puerta de la rejilla giratoria.

A—Pasador de seguridad
B—Enfriador de combustible
C—Radiador
D—Conducto de vacío
E—Condensadores
F—Puerta de la rejilla giratoria
G—Conducto de transferencia



H106853 —UN—08FEB13



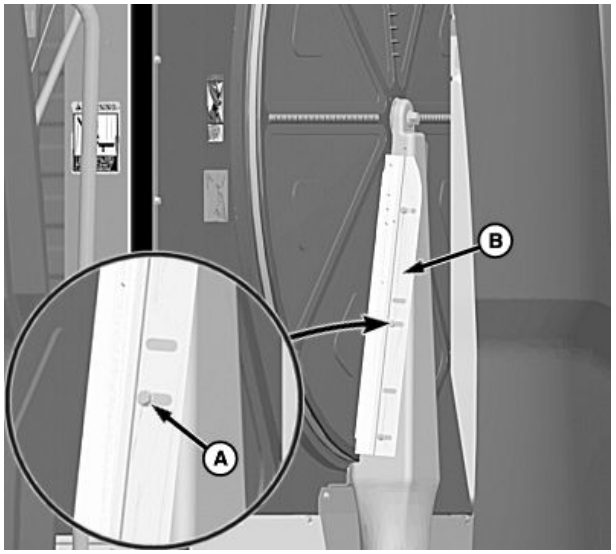
H106854 —UN—08FEB13

OUO6075,000417B -63-09SEP15-3/3

Escobilla de la rejilla giratoria—Ajuste

Aflojar los tornillos (A) y ajustar la escobilla (B) para poder retirar los residuos del cultivo.

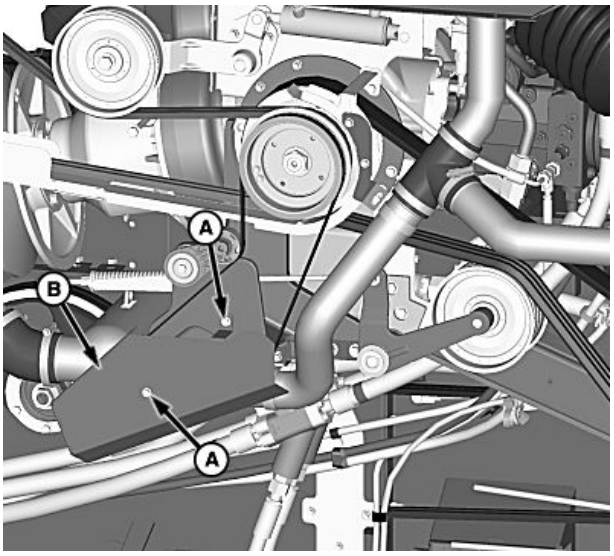
A—Tornillos **B—Escobilla**



H95350 —UN—15FEB10

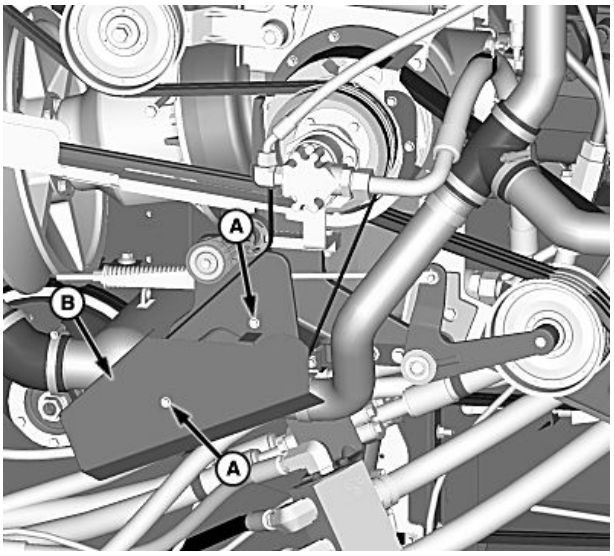
OUO6075,00005A0 -63-16FEB10-1/1

Correa del sistema de limpieza del motor—sustitución (Tier 4 final/Fase IV)



H108289 —UN—18JUN13

S660 y S670



H108292 —UN—18JUN13

S680, S685 y S690

A—Tornillos **B—Protección**

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Retirar los tornillos (A) y la protección (B).

Continúa en la siguiente página

SS43267,000057D -63-20MAR15-1/3

S660 y S670

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión del brazo tensor (A) y retirar la correa de gestión de los residuos del motor (B).

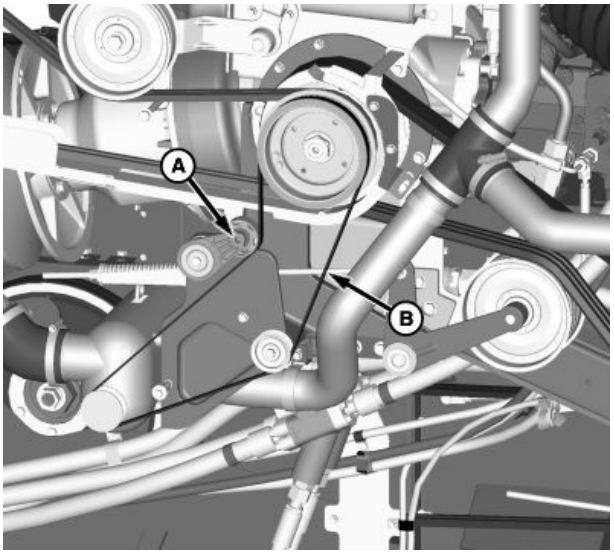
Retirar la correa e instalar la correa de sustitución en el orden inverso.

Utilizar una extensión de palanca para aliviar la tensión procedente del brazo tensor e instalar la correa.

Instalar la protección y fijarla con tornillos.

A—Brazo tensor

B—Correa de gestión de los residuos del motor



H108290 —UN—18JUN13

SS43267,000057D -63-20MAR15-2/3

S680, S685 y S690

Retirar los pernos (A) y sujetar el conjunto de la bomba en un lugar aparte.

Retirar la correa e instalar la correa de sustitución en el orden inverso.

Alinear el conjunto de la bomba con la polea y apretar los tornillos según las especificaciones.

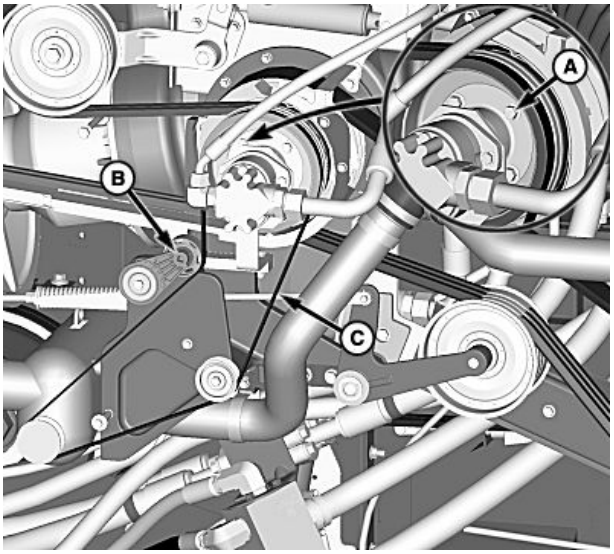
Especificación	
Tornillos—Par de apriete	80 N·m (59 lb-ft)

Utilizar una extensión de palanca para liberar la tensión del brazo tensor (B) para instalar la correa de gestión de los residuos del motor (C).

Instalar la protección y fijarla con tornillos.

A—Tornillos
B—Brazo tensor

C—Correa de gestión de los residuos del motor



H108293 —UN—18JUN13

SS43267,000057D -63-20MAR15-3/3

Filtros de aire—Separación

IMPORTANTE: Al llevar a cabo el mantenimiento de los filtros, apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de modo que la suciedad no pueda penetrar en el motor.

Realizar tareas de mantenimiento en los filtros sólo si aparece el icono del filtro de aire del motor en la pantalla del reposabrazos.

Quitar el guardapolvo (A) y extraer el filtro de aire principal (B).

Desenroscar el filtro de seguridad (C) hacia la izquierda para extraerlo. El filtro de seguridad detiene la suciedad que pasaría si el filtro primario estuviese dañado.

IMPORTANTE: Nunca lavar, cepillar ni golpear los elementos. Si se debe soplar el elemento primario, utilizar aire comprimido seco (500 kPa; 72,5 psi). Limpiar el elemento del interior hacia el exterior, comprobando que la punta de la pistola de aire no entre en contacto con el elemento de papel.

Nunca limpiar el elemento de seguridad. Si está sucio, proceda a su sustitución.

Nunca poner el motor en marcha sin tener los dos filtros en su lugar.

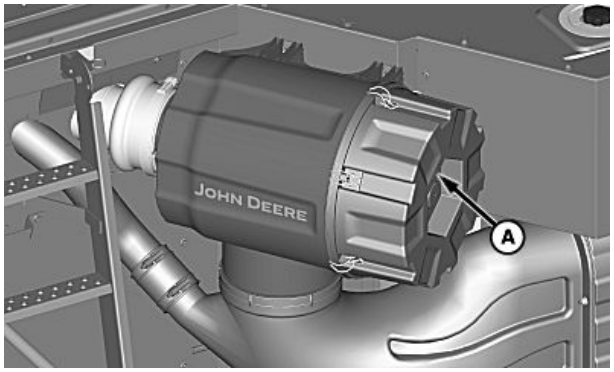
Efectuar el servicio de los filtros según sea necesario.

Instalar el filtro de seguridad y girarlo hacia la derecha hasta que esté asegurado.

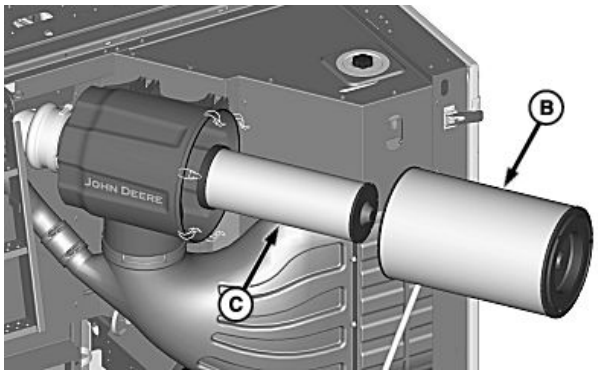
Instalar el filtro de aire primario y el guardapolvo.

Comprobar todas las conexiones del sistema de admisión de aire. Asegurarse de que queden bien ajustadas.

IMPORTANTE: No usar una unidad sopladora de escape para quitar las granzas de la cosechadora. El uso de este tipo de máquinas puede causar el fallo de los filtros de aire, seguida de la falla del motor.



H111135 —UN—25APR14

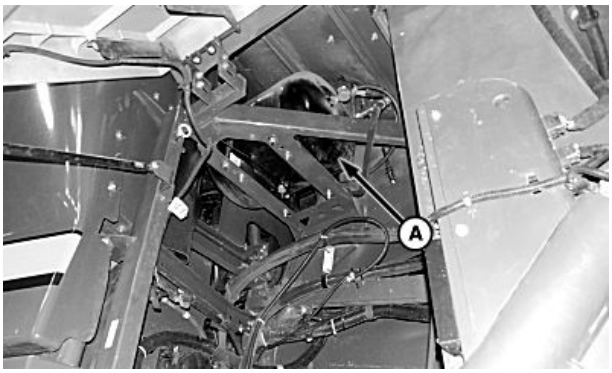


H111136 —UN—25APR14

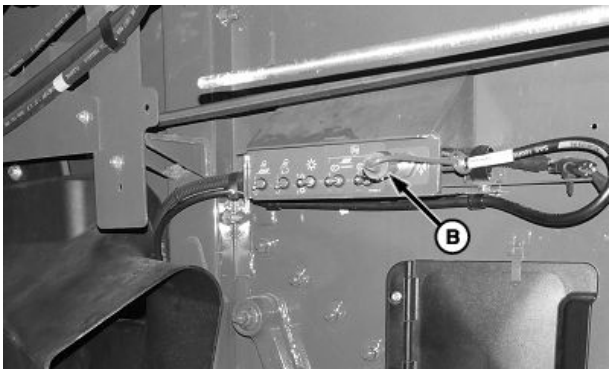
A—Protector contra polvo
B—Filtro de aire primario
C—Filtro de seguridad

OUO6075,00017D4 -63-25APR14-1/1

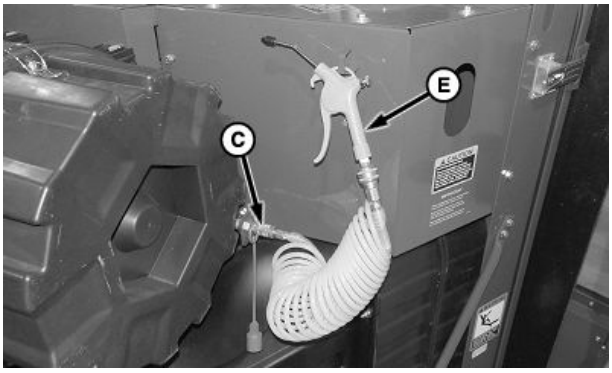
Sistema del compresor de aire (si existe)



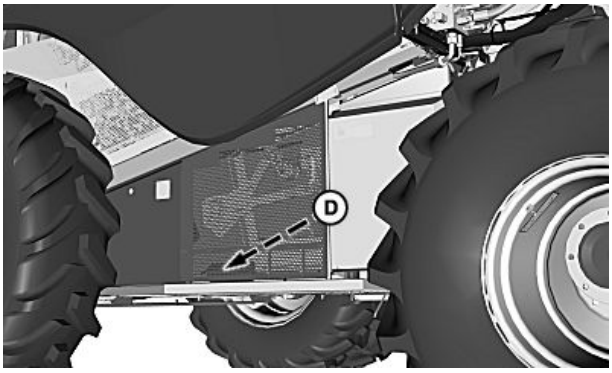
H112987 —UN—20FEB15



H115838 —UN—09SEP15



H115575 —UN—21AUG15



H112990 —UN—20FEB15

A—Depósito
B—Acoplador de la manguera del compresor de aire
C—Acoplador de la manguera del compresor de aire
D—Manguera/vara del compresor de aire
E—Manguera/vara del compresor de aire

IMPORTANTE: No limpiar nunca los filtros de aire del motor ni los filtros de aire de gestión de residuos con el motor de la máquina en marcha.

NOTA: Para un rendimiento óptimo del compresor de aire, el motor tiene que estar en marcha para proporcionar un flujo de aire continuo.

No se recomienda inflar los neumáticos en la máquina o accionar herramientas de aire.

No se recomienda el uso de las dos conexiones del acoplador simultáneamente.

El compresor de aire se encuentra en la cubierta del motor y el depósito (A) se encuentra en el lado derecho de la máquina.

El acoplador de la manguera del compresor de aire (B) se encuentra en el lado izquierdo de la máquina y el acoplador de la manguera del compresor de aire (C) se encuentra en la cubierta del motor.

La manguera/vara del compresor de aire (D) se encuentra en el lado izquierdo de la máquina y la manguera/vara del compresor de aire (E) se encuentra en la cubierta del motor.

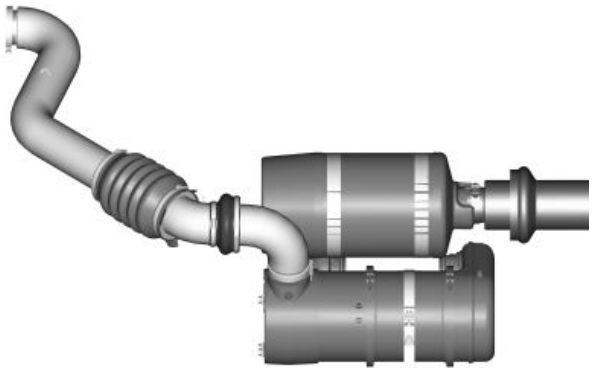
OUO6075,000412E -63-21MAR16-1/1

Mantenimiento y servicio del filtro de partículas diésel (Tier 4 final/Fase 4)

El filtro de escape incluye el catalizador de oxidación (DOC) y el filtro de partículas diesel (DPF). El DPF está diseñado para retener las cenizas residuales, que es un resultado no inflamable de los aditivos usado en los aceites lubricantes del cárter y el combustible. El filtro de partículas diésel (DPF) proporciona muchas horas de funcionamiento sin mantenimiento. En algún momento, el filtro de partículas diesel (DPF) requerirá mantenimiento profesional para retirar la ceniza acumulada. El número exacto de horas de funcionamiento antes del mantenimiento cambia según la categoría de potencia del motor, el ciclo de trabajo y las condiciones de funcionamiento, el contenido de ceniza del aceite motor y la calidad del combustible. Cumplir con las especificaciones de aceite y combustible recomendados por John Deere aumentará el número de horas de trabajo antes de necesitar mantenimiento profesional del DPF.

Como propietario del motor, usted es responsable de realizar el mantenimiento necesario descrito en su Manual del operador. Durante el funcionamiento normal del equipo, los requisitos de mantenimiento del DPF dependerán de la velocidad a la que acumule ceniza. Por lo general, los DPF de motores por encima de los 175 CV/130 kW se deberán someter a mantenimiento a las 4500 horas aprox. A medida que aumentan los niveles de ceniza en el DPF, la capacidad de almacenamiento de hollín se reducirá y la contrapresión del sistema de escape aumentará con mayor frecuencia. Aparecerá un código de diagnóstico indicando cuando el DPF necesita mantenimiento.

El retiro de la ceniza del filtro de partículas diésel (DPF) debe realizarse retirando el DPF de la máquina y colocándolo en el equipo especializado. No retirar la ceniza con agua ni otros químicos. Retirar la ceniza con estos métodos puede dañar el material que asegura el DPF en su cartucho, aflojando el cartucho del filtro de partículas diesel (DPF) y sometiéndolo a daños por vibración.



H115641 —UN—27AUG15

Si no se siguen los métodos de eliminación de cenizas aprobados, se pueden violar las leyes locales, estatales y federales de Estados Unidos sobre desechos peligrosos y, además, dañar el filtro de partículas diésel (DPF) y generar una desaprobación potencial de la garantía de emisiones del filtro de escape diésel. Se recomienda encarecidamente que se lleve el filtro de partículas diésel (DPF) a un taller autorizado por John Deere u otro proveedor autorizado para realizar el mantenimiento.

Cuando la limpieza AUTOMÁTICA o ESTACIONARIA está habilitada, la temperatura de escape puede ser alta en condiciones de carga ligera o sin carga en ciertos momentos durante el ciclo de limpieza del filtro de escape.

Desactivar el sistema de limpieza del filtro de escape en condiciones o lugares no seguros para temperaturas elevadas del escape.

Desactivar el sistema de limpieza automática del filtro de escape sólo cuando sea necesario.

OUO6075,0004135 -63-26AUG15-1/1

Manipulación y desecho de las cenizas del filtro de partículas diesel/filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)

ATENCIÓN: Según las leyes o normas federales, estatales y/o locales, la ceniza del filtro de partículas diesel (DPF) puede clasificarse como desecho peligroso. A estos residuos peligrosos hay que desecharlos conforme a todas las leyes y regulaciones respectivas de las diferentes instancias y organismos responsables. Sólo un proveedor de servicios calificado debe extraer las cenizas del filtro de partículas diesel (DPF). Al manipular y limpiar el filtro de partículas diesel (DPF), se debe usar equipo y vestimenta de protección personal, que deben ser conservados de forma sanitaria y adecuada. Acudir al concesionario John Deere o proveedor autorizado para este trabajo.

OUO6075,00012A2 -63-17OCT12-1/1

Desecho del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)

ATENCIÓN: Es necesario el cuidado adecuado del filtro de escape luego de finalizar su vida útil, ya que las leyes o reglamentos federales, estatales o locales podrían clasificar la ceniza o el material catalizador como residuo peligroso. Los filtros de escape usados, que incluyen el filtro de partículas diésel, pueden cambiarse en cualquier concesionario John Deere o proveedor autorizado.

OUO6075,00012A3 -63-11SEP13-1/1

Filtro de aire del sistema de limpieza del motor—Extracción (Tier 4 final/Fase IV)

IMPORTANTE: Al llevar a cabo el mantenimiento de los filtros, apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de modo que la suciedad no pueda penetrar en el motor.

Llevar a cabo el mantenimiento del filtro únicamente cuando se muestre el icono del filtro de aire de gestión de los residuos del motor en la pantalla del reposabrazos.

Soltar los bloqueos (A) y retirar el guardapolvo (B).

Retirar el filtro de aire primario (C).

Retirar el filtro de seguridad (D) en sentido antihorario. El filtro de seguridad detiene la suciedad que pasaría si el filtro primario estuviese dañado.

IMPORTANTE: Nunca lavar, cepillar ni golpear los elementos. Si se debe soplar el elemento primario, utilizar aire comprimido seco (500 kPa; 72,5 psi). Limpiar el elemento del interior hacia el exterior, comprobando que la punta de la pistola de aire no entre en contacto con el elemento de papel.

Nunca limpiar el elemento de seguridad. Si está sucio, proceda a su sustitución.

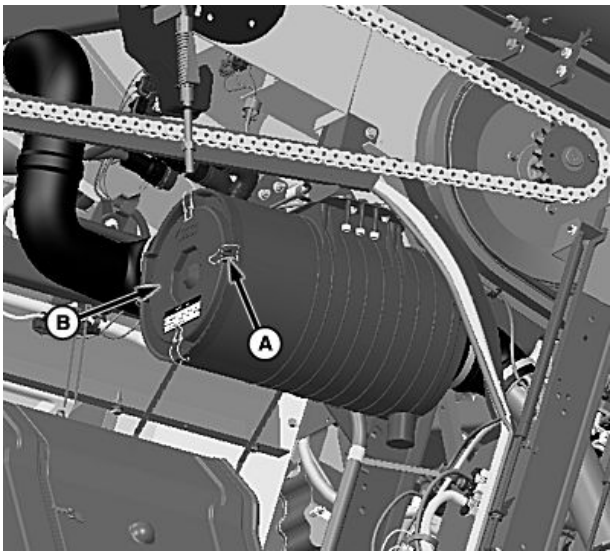
Nunca poner el motor en marcha sin tener los dos filtros en su lugar.

Efectuar el servicio de los filtros según sea necesario.

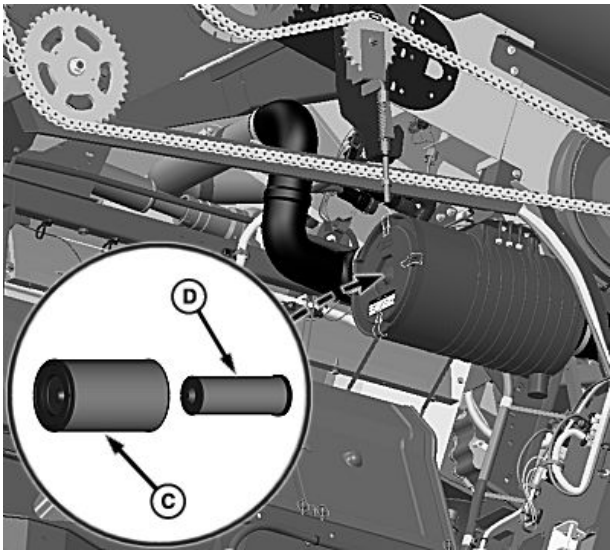
Instale el filtro de seguridad en sentido de las agujas del reloj hasta que esté asegurado.

Instalar el filtro de aire primario.

Instalar la cubierta y enganchar las retenciones.



H111139 —UN—28APR14



H111140 —UN—28APR14

A—Retenciones
B—Protector contra polvo
C—Filtro de aire primario
D—Filtro de seguridad

OUO6075,00017D9 -63-28APR14-1/1

Transporte en vías públicas con el cabezal acoplado

Cumplir las leyes nacionales y locales relacionadas con el manejo de la cosechadora en vías públicas.

Esta cosechadora puede aprobarse para transporte por vía pública en Alemania con un cabezal Geringhoff de 8 hileras y un cabezal plegable Kemper de 8 hileras. El transporte por vía pública en Alemania deberá aprobarse por la inspección técnica de vehículos (TÜV) local para conseguir un permiso para carretera.

Solicitar el permiso en el concesionario o en la fábrica.

OUO6075,000431D -63-29JUN16-1/1

Conducción de la máquina en carreteras

1. Pulsar el interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado (A) para ir directamente a la pantalla de funciones de plegado.

IMPORTANTE: Verificar que el depósito de grano esté descargado antes de transportar la máquina por carretera.

2. Tocar o mantener pulsado el interruptor de confirmación cuando el icono del plegado del sinfín de descarga (B) esté resaltado.

NOTA: El plegado del sinfín de descarga es una función automática cuando se selecciona el icono. El sinfín de descarga comienza a plegarse automáticamente cuando el icono está seleccionado.

ATENCIÓN: Evitar que las tuberías de alimentación se enreden. Las cubiertas del depósito de grano deben estar cerradas antes de transportar la máquina.

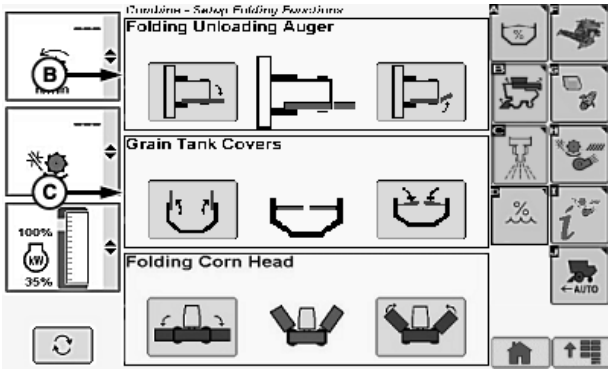
3. **Cubiertas del depósito de grano (si existen):**

   Tocar o mantener pulsado el interruptor de confirmación cuando el icono del plegado de las cubiertas del depósito de grano (C) esté resaltado.

NOTA: Las cubiertas se pliegan automáticamente cuando se toca el icono deseado o se pulsa el interruptor de confirmación.



H94727 —UN—27JAN10



H116193 —UN—05OCT15

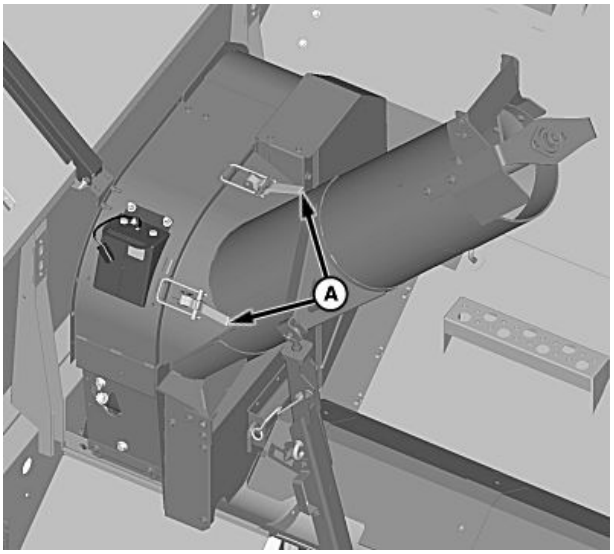
A—Interruptor de acceso rápido de las funciones de plegado
B—Plegado del sinfín de descarga
C—Plegado de las cubiertas del depósito de grano

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414F -63-24MAY16-1/12

4. **Plegado manual del sinfín de grano limpio (si existe):** Soltar las abrazaderas (A) y bajar el sinfín.

A—Abrazaderas



H102235 —UN—15JUN11

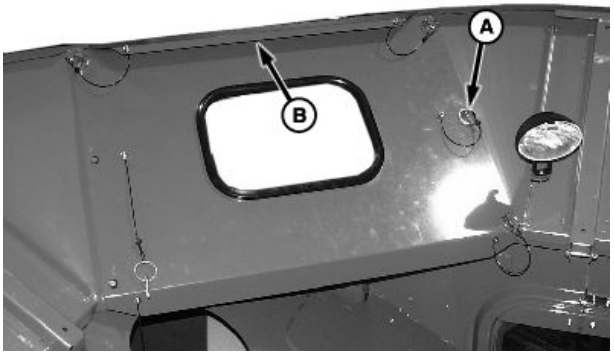
OUO6075,000414F -63-24MAY16-2/12

5. **Extensiones del depósito de grano de velocidad de descarga de 116 l/s (3.3 bu/s) (si existen):** Retirar los pasadores de cierre rápido (A) de las extensiones de la esquina del depósito de grano (B). Almacenar las extensiones del depósito de grano en el estante de almacenamiento (C). Plegar las extensiones del depósito de grano en el siguiente orden:

   a. Plegar la extensión delantera del depósito de grano y la extensión trasera del depósito de grano.

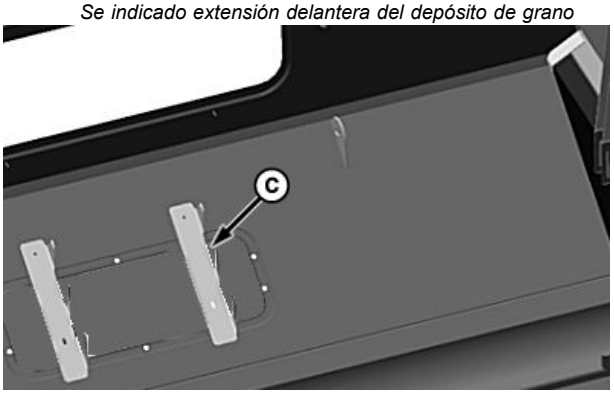
   b. Plegar la extensión izquierda del depósito de grano y la extensión derecha del depósito de grano.

A—Pasadores de cierre rápido
B—Extensiones de la esquina del depósito de grano
C—Cremallera de almacenamiento



H75331 —UN—26FEB03

Se indicado extensión delantera del depósito de grano



H113135 —UN—05MAR15

Continúa en la siguiente página

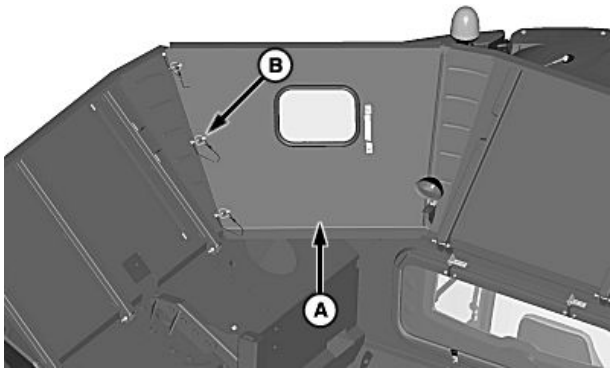
OUO6075,000414F -63-24MAY16-3/12

6. **Extensiones del depósito de grano de velocidad de descarga de 134 l/s (3.8 bu/s) (si existen):** Retirar los pasadores de cierre rápido (B) de las extensiones de la esquina del depósito de grano (A). Almacenar la cremallera de almacenamiento (C) de las extensiones del depósito de grano. Plegar las extensiones del depósito de grano en el siguiente orden:

   a. Plegar la extensión delantera del depósito de grano y la extensión trasera del depósito de grano.

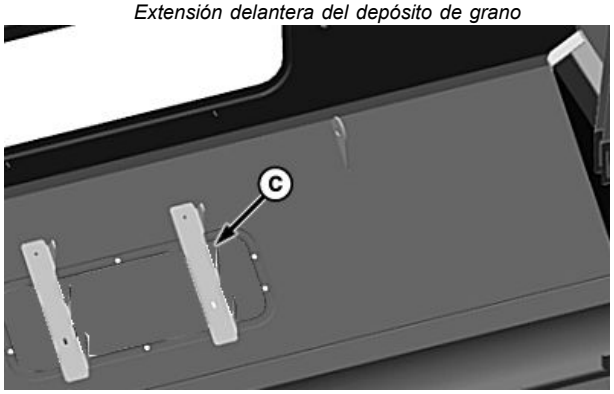
   b. Plegar la extensión izquierda del depósito de grano y la extensión derecha del depósito de grano.

A—Extensiones de la esquina del depósito de grano
B—Pasadores de cierre rápido
C—Cremallera de almacenamiento



H114383 —UN—02JUN15

Extensión delantera del depósito de grano



H114384 —UN—02JUN15

OUO6075,000414F -63-24MAY16-4/12

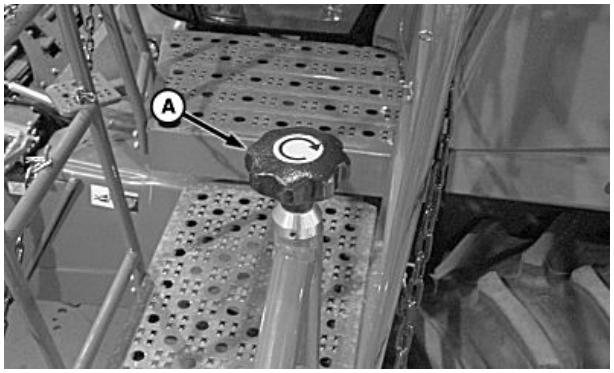
ATENCIÓN: Girar la escalera completamente hacia adelante para reducir el ancho de la máquina y orientar la luz indicadora/de emergencia hacia los conductores que se aproximen.

IMPORTANTE: Recorrido a una velocidad razonable según las condiciones de la carretera o del campo. Nunca circule con la máquina por carretera si transporta grano en el depósito.

Respetar la reglamentación vigente local referente al tamaño, la iluminación y las señales que debe tener el equipo antes de circular por vías públicas.

7. Utilizar la palanca (A) para desbloquear la escalera y girarla por completo hacia adelante.

8. Plegar la antena de la radio hacia abajo y fijarla con un gancho (si existe). Si no hay ganchos disponibles, pegar la antena al techo de la cabina con cinta adhesiva.



H96869 —UN—11JUN10

A—Palanca

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414F -63-24MAY16-5/12

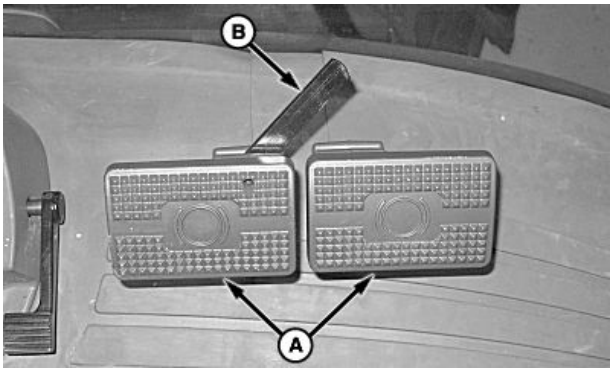
9. Una los pedales de freno con el dispositivo de bloqueo (B) al conducir por vías públicas. Deje los pedales (A) sueltos para el trabajo.

⚠ ATENCIÓN: Usar el cinturón de seguridad cada vez que se conduzca la máquina o se viaje como pasajero.

10. Abrocharse el cinturón de seguridad.

⚠ ATENCIÓN: Accionar la bocina antes de arrancar el motor para avisar a las personas situadas cerca de la máquina.

11. Hacer sonar la bocina y arrancar el motor. Utilice el auxiliar de arranque en tiempo frío, si es necesario.



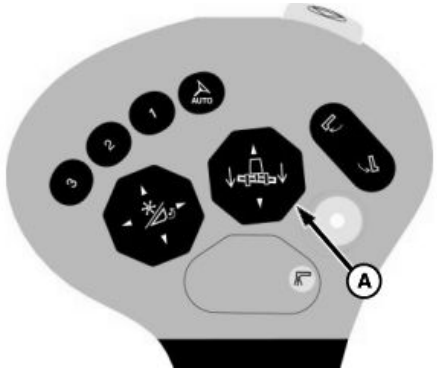
H96681 —UN—01JUN10

A—Pedales **B—Bloqueo**

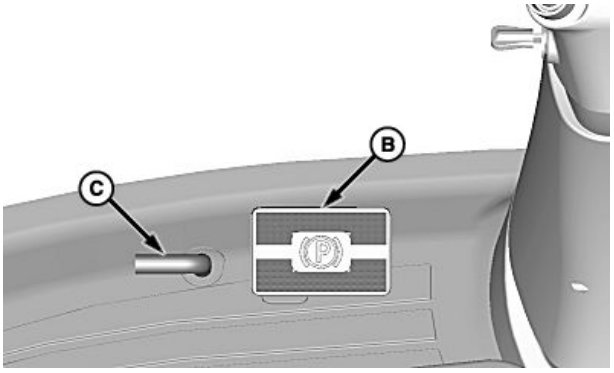
OUO6075,000414F -63-24MAY16-6/12

12. Elevar el cabezal con el interruptor del cabezal (A).
13. Máquinas sin ProDrive™: Desactivar el freno de estacionamiento (B) con el pedal (C).

A—Interruptor de elevación/descenso del cabezal
B—Freno de estacionamiento
C—Pedal



H96011 —UN—01NOV10



H105174 —UN—13APR12

ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414F -63-24MAY16-7/12

14. **Máquinas HillMaster™:**

ATENCIÓN: Evitar perder el control durante el transporte en carretera ya que puede ocasionar lesiones graves o la muerte. No transportar nunca la máquina por carretera con el sistema de nivelación HillMaster™ en modo automático. Nunca intentar inclinar la cosechadora manualmente mientras se la transporte por vías públicas.

a. Bajar la máquina al nivel del suelo.

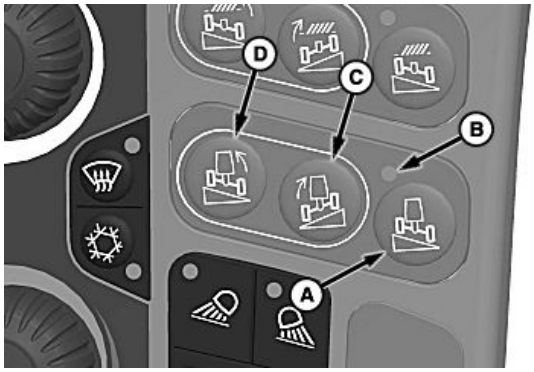
NOTA: Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

b. Pulsar el interruptor de control de nivelación automática (A) durante **cinco segundos** o hasta que la luz testigo (B) parpadee.

c. Pulsar y mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) para inclinar el chasis de la máquina a la derecha.

d. Pulsar y mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para inclinar el chasis de la máquina a la izquierda.

HillMaster es una marca comercial de Deere & Company



H94961 —UN—27JAN10

A—Interruptor de control de nivelación automática
B—Luz testigo
C—Interruptor derecho de inclinación manual
D—Interruptor izquierdo de inclinación manual

OUO6075,000414F -63-24MAY16-8/12

NOTA: Después de transportar la máquina, pulsar el interruptor de corte de la batería en transporte por carretera durante dos segundos permitiendo que la luz testigo se APAGUE y permitiendo que operen las funciones del interruptor deseado.

15. Accionar el interruptor de seguridad en carretera (A).

A—Interruptor de desconexión de transporte por carretera



H96012 —UN—13APR10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000414F -63-24MAY16-9/12

ATENCIÓN: Durante el transporte por carretera o autopista, las luces de emergencia/marcadores y los faros traseros de ambos lados advierten a los operadores cuando otros vehículos se acercan por delante y por detrás. Estas luces deben encenderse al conducir la máquina en vías públicas. Girar la escalera de la cabina completamente hacia delante para orientar las luces de emergencia/marcadores hacia los conductores que vienen en sentido opuesto. No encender las luces indicadoras/de emergencia si la ley lo prohíbe.

16. ACTIVAR el interruptor de luces de aviso giratorias/emergencia (A) al conducir por vías públicas, tanto de día como de noche. Las luces de emergencia funcionan automáticamente cuando las luces de emergencia están ENCENDIDAS.



H118450 —UN—24MAY16

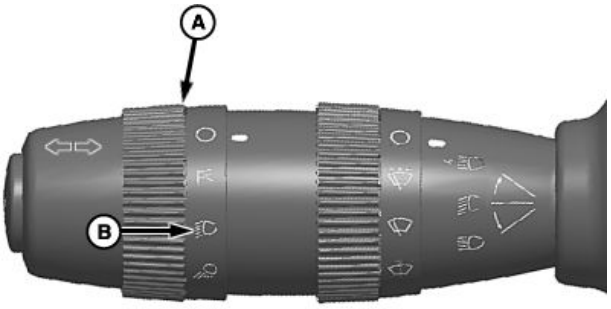
A—Interruptor de luces de aviso giratorias/emergencia

OUO6075,000414F -63-24MAY16-10/12

17. Utilizar el botón de selección (A) para CONECTAR los faros principales (B) al viajar de noche.

NOTA: Conectar los intermitencias de giro de la pantalla del poste derecho para indicar un giro.

18. Usar las intermitencias de giro según sea necesario. Estos no se desconectan automáticamente.



H96014 —UN—22JUN11

A—Botón de selección

B—Interruptor de faros principales

OUO6075,000414F -63-24MAY16-11/12

19. Pulsar el interruptor de régimen del motor (A) para alcanzar el régimen máximo del motor.

NOTA: Para funcionamiento en campo, seleccionar una marcha adecuada a las condiciones de trabajo.

20. Máquinas sin ProDrive™: Utilizar la 3ª marcha para recorrido por carretera.

ATENCIÓN: Al transportar la máquina con la unidad de corte conectada, recorrido a una velocidad razonable, para poder controlar la máquina y garantizar el buen funcionamiento de los frenos.

21. Mover lentamente la palanca multifunción hacia adelante o hacia atrás. Al llegar a la cima de una colina, tirar de la palanca multifunción hacia atrás antes de empezar a bajarla.



H96015 —UN—13APR10

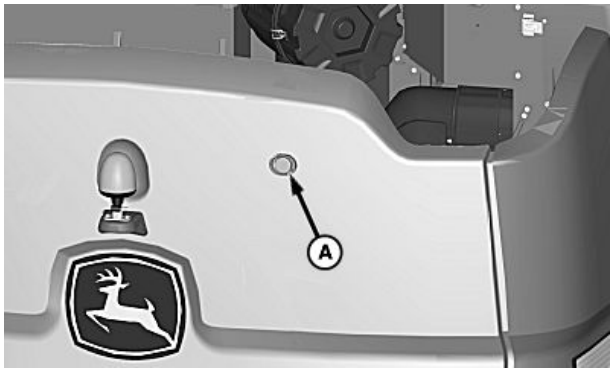
A—Interruptor de régimen del motor

OUO6075,000414F -63-24MAY16-12/12

Alarma de retroceso

Si la palanca multifunción se mueve hacia atrás mientras el motor está funcionando, la alarma de marcha atrás (A) emite una señal acústica para avisar a aquéllos que estén cerca de la máquina de que el operador está retrocediendo.

A—Alarma de marcha atrás



H97997 —UN—15SEP10

OUO6075,00016AC -63-22NOV13-1/1

Transporte de la máquina en un remolque

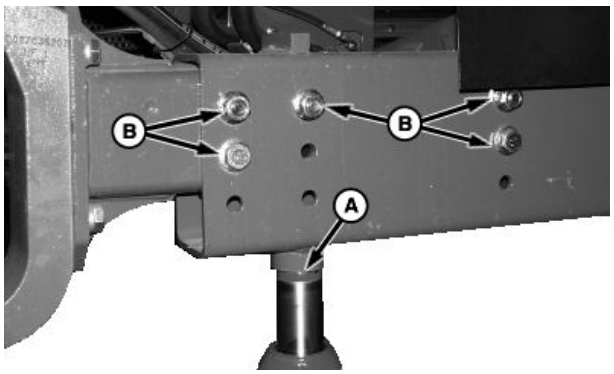
1. Para obtener la información adicional que DEBE conocerse antes de transportar la máquina en un remolque, consultar "Conducción de la máquina en carreteras" anteriormente en esta sección.
2. Retirar la plataforma de corte y las ruedas gemelas exteriores (si existen).

NOTA: Después de transportar la máquina, ajuste de nuevo el eje trasero al ancho anterior.

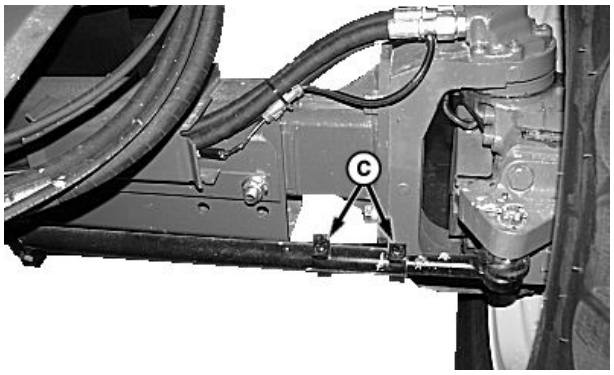
3. Ubicar el alojamiento para el gato elevador (A) en el eje trasero y levantar la máquina.
4. Retirar los tornillos (B) del eje trasero.
5. Retirar los tornillos (C) de la barra de acoplamiento.
6. Ajustar el eje trasero a la posición más estrecha. Repetir los pasos, según sea necesario, en el lado opuesto.
7. Instalar la tornillería previamente retirada y apretar al valor especificado.

Especificación

Tornillos del eje—Par de apriete	620 N m (460 lb·ft)
Tornillos de la barra de acoplamiento (con 2 tornillos)—Par de apriete	62 N m (46 lb·ft)
Tornillos de la barra de acoplamiento (con 3 tornillos)—Par de apriete	126 N m (93 lb·ft)



H70555 —UN—02JAN02



H70554 —UN—02JAN02

A—Alojamiento para el gato elevador
B—Tornillos (se usan 5)
C—Tornillos

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-1/16

8. **Máquinas HillMaster™:**

⚠ ATENCIÓN: No conducir una máquina en un remolque con el sistema de nivelación HillMaster™ en modo automático. No trate nunca de inclinar la máquina manualmente mientras se encuentre sobre el remolque.

a. Bajar la máquina al nivel del suelo.

NOTA: Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

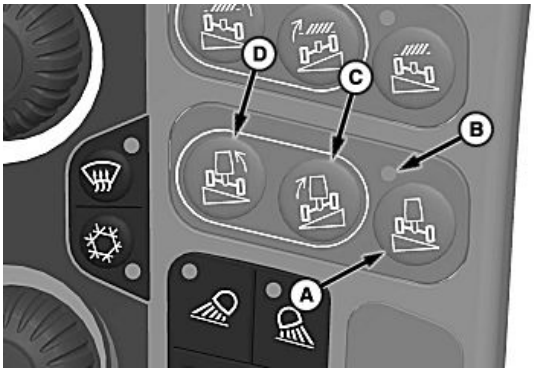
b. Pulsar el interruptor de control de nivelación automática (A) durante **cinco segundos** o hasta que la luz testigo (B) parpadee.

c. Pulsar y mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) para inclinar el chasis de la máquina a la derecha.

d. Pulsar y mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para inclinar el chasis de la máquina a la izquierda.

9. Colocar la máquina sobre el remolque y mover la palanca multifunción a la posición de punto muerto.

10. **Configuración de la plataforma de la escalera doble:** Bajar el alimentador de mies y colocarlo en remolque para permitir que la plataforma de escalerilla pivote hasta la posición de transporte.



H94961 —UN—27JAN10

A—Interruptor de control de nivelación automática
B—Luz testigo
C—Interruptor derecho de inclinación manual
D—Interruptor izquierdo de inclinación manual

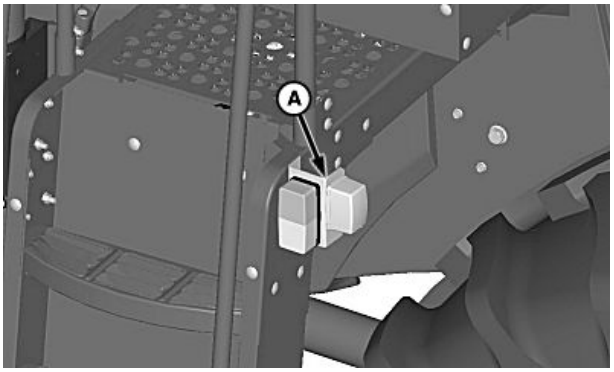
11. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

12. Plegar la antena de la radio hacia abajo y fijarla con un gancho (si existe). Si no hay ganchos disponibles, pegar la antena al techo de la cabina con cinta adhesiva.

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-2/16

13. **Configuración de neumáticos simples:** Desconectar el mazo de cables y retirar el soporte de las luces (A).

A—Soporte de luces



H102529 —UN—28JUN11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-3/16

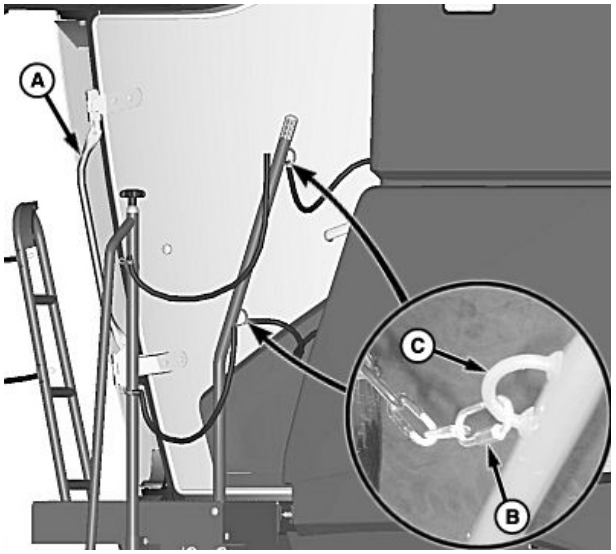
14. **Configuración de neumáticos simples:** Retirar y guardar el pasamanos de la cabina (A).

IMPORTANTE: Las caídas pueden provocar lesiones. Tener cuidado al desconectar las cadenas de seguridad y al desmontar la plataforma de la escalera.

NOTA: Montar de nuevo la cadena en los anillos existentes del pasamanos de la escalera y del depósito de grano. Esto acorta la cadena y evita que esta dañe los paneles de material compuesto.

15. **Configuración de neumáticos simples:** Retirar el eslabón de cierre de la cadena (B) de los anillos del pasamanos (C) y guardarlo.

A—Pasamanos
B—Eslabón de cadena
C—Anillos del pasamanos



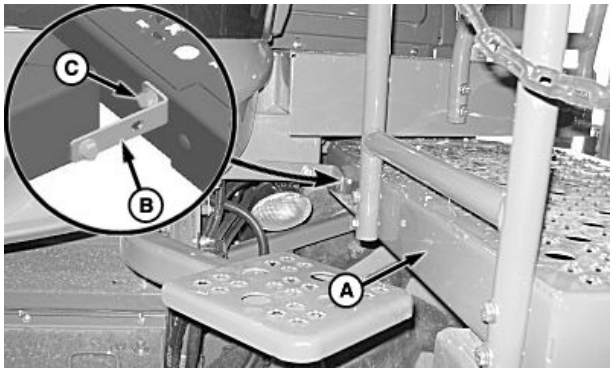
H102527 —UN—28JUN11

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-4/16

NOTA: Hacer oscilar la escalera de la cabina más allá de la posición de retención interior máxima hasta que la plataforma de la escalera toque el soporte de transporte.

16. **Configuración de neumáticos simples:** Hacer oscilar la plataforma de la escalera (A) hasta la posición de transporte hasta que toque el soporte de transporte (B) e instalar el tornillo (C).

A—Plataforma de la escalera
B—Soporte de transporte
C—Tornillo



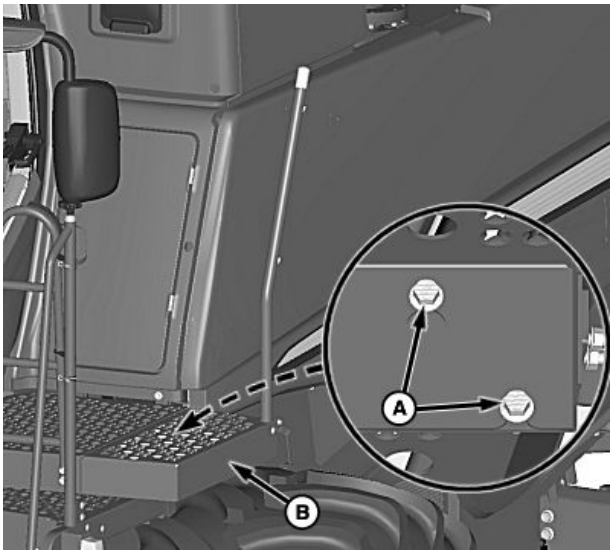
H102532 —UN—28JUN11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-5/16

17. **Configuración de neumáticos simples:** Aflojar los tornillos (A) y retirar la plataforma de la escalera (B).

A—Tornillos (se usan 5) **B—Plataforma de la escalera**



H102531 —UN—28JUN11

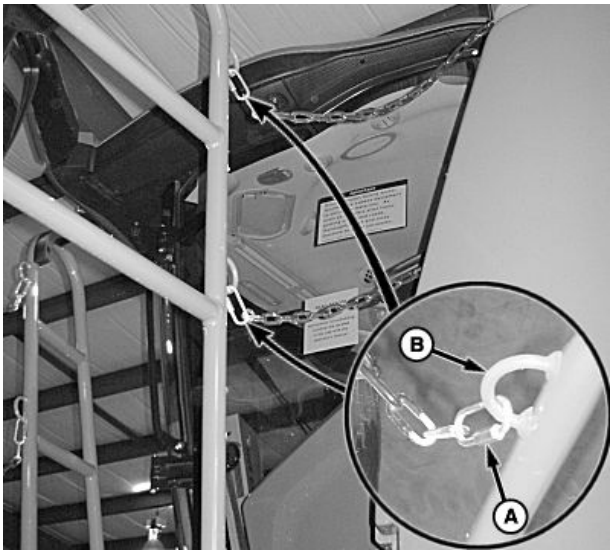
OUO6075,00041CF -63-02JUN16-6/16

IMPORTANTE: Las caídas pueden provocar lesiones. Tener cuidado al desconectar las cadenas de seguridad y al desmontar la plataforma de la escalera.

NOTA: Volver a montar la cadena en los anillos existentes del depósito de grano. Esto acorta la cadena y evita que esta dañe los paneles de material compuesto.

18. **Configuración de neumáticos dobles:** Desconectar el eslabón de cierre de la cadena (A) del anillo del pasamanos (B) de ambos lados del pasamanos y guardarlo.

A—Eslabón de cadena **B—Anillo del pasamanos**



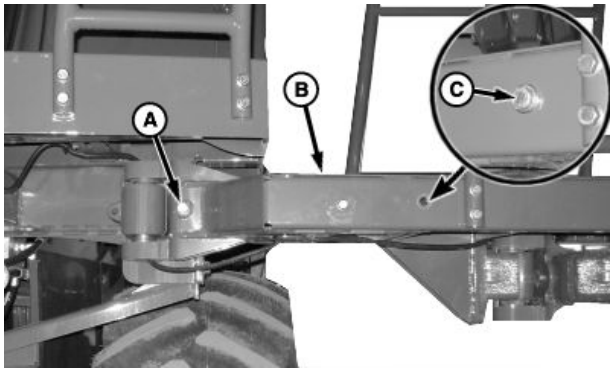
H102501 —UN—27JUN11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-7/16

19. **Configuración de neumáticos dobles:** Retirar el tornillo (A) y girar la plataforma de la escalera (B) a la posición de transporte.
20. **Configuración de neumáticos dobles:** Instalar el tornillo que se retiró previamente (C) en la posición de reposo, como se muestra en la figura.

A—Tornillo
B—Plataforma de la escalera
C—Tornillo



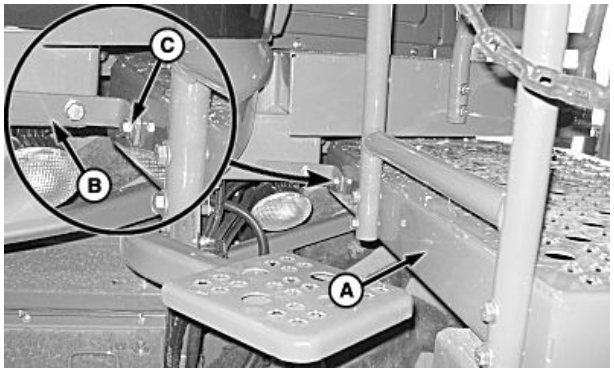
H102502 —UN—27JUN11

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-8/16

IMPORTANTE: El alimentador de mies DEBE bajarse y colocarse sobre el remolque para evitar el contacto entre la plataforma de escalera y el eje de transmisión del alimentador de mies cuando se haga girar la escalera hacia delante.

NOTA: Hacer oscilar la escalera de la cabina más allá de la posición de retención interior máxima hasta que la plataforma de la escalera toque el soporte de transporte.

21. **Configuración de neumáticos dobles:** Hacer oscilar la plataforma de la escalera (A) hasta la posición de transporte hasta que toque el soporte de transporte (B) e instalar el tornillo (C).



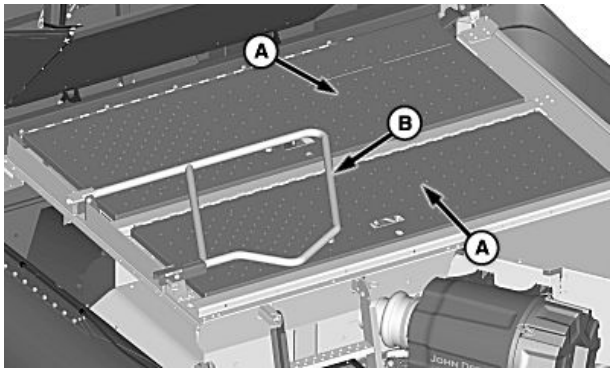
H102503 —UN—28JUN11

A—Plataforma de la escalera
B—Soporte de transporte
C—Tornillo

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-9/16

22. Bajar las cubiertas de acceso al motor (A) y el pasamanos (B) para bloquear las cubiertas en su sitio.
23. **Motores Tier 2/Fase II:** Cerrar la tapa del silenciador con cinta aislante para evitar daños en el turbocompresor.

A—Cubiertas de acceso al motor
B—Pasamanos

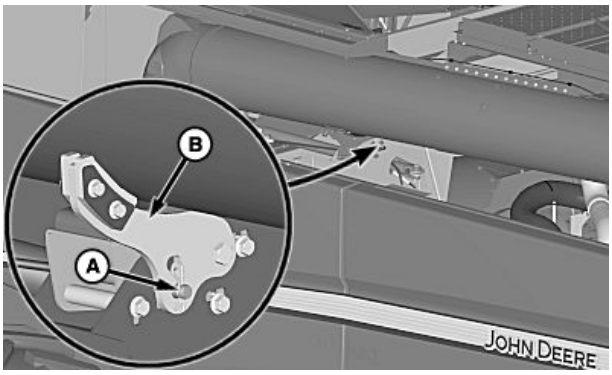


H102388 —UN—22JUN11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-10/16





TS249 —UN—23AUG88

H106366 —UN—28JAN13

A—Pasador hueco y pasador

B—Brazo de bloqueo del sinfín de descarga

⚠ ATENCIÓN: Las caídas pueden provocar lesiones personales o la muerte. Utilizar una escalera o equivalente con la capacidad de carga adecuada para acceder a la ubicación al instalar el hardware de retención del sinfín de descarga. No intentar acceder a este lugar desde la plataforma del motor.

24. **Brazo de bloqueo del sinfín de descarga:**

a. Retirar y conservar el pasador hueco y el pasador (A).

b. Levantar el brazo de bloqueo del sinfín de descarga (B) hasta que se alineen los edificios.

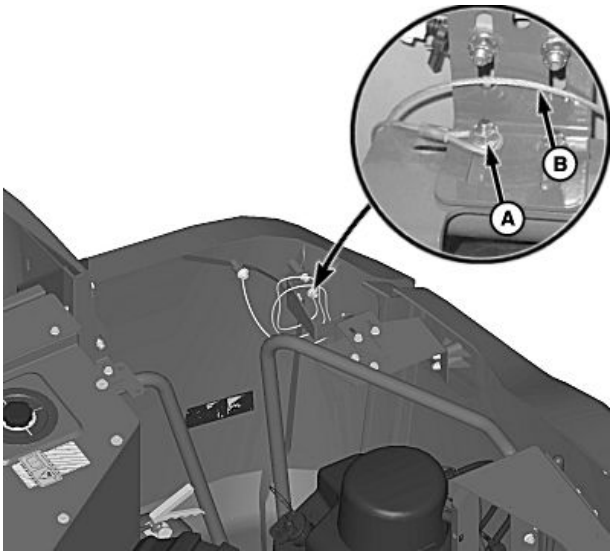
c. Instalar el pasador y el pasador del resorte anteriormente instalados.

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-11/16

25. Aflojar la tornillería (A) y retirar el cable (B) de la posición de almacenamiento.

A—Tornillería

B—Cable



H107241 —UN—18MAR13

Continúa en la siguiente página

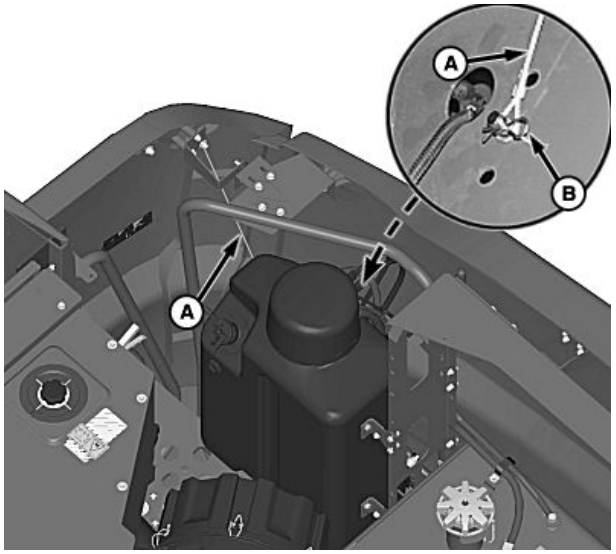
OUO6075,00041CF -63-02JUN16-12/16

NOTA: Comprobar que el cable esté montado en la parte interior del pasamanos.

Ajustar el pasador en diferentes posiciones si no alcanza el cable.

26. Instalar el cable (A) por encima del pasador y sujetarlo con un pasador hueco (B).

A—Cable **B—Pasador hueco**

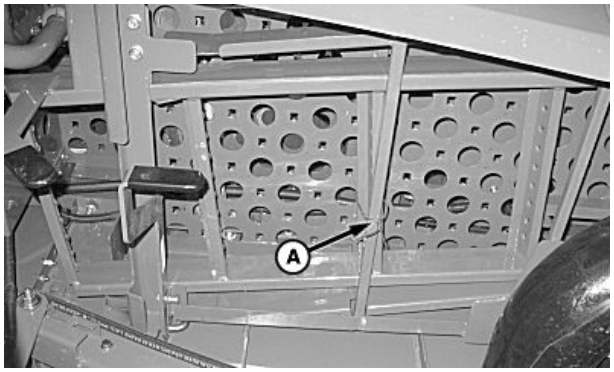


H107242 —UN—18MAR13

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-13/16

27. Usar alambre para fijar la extensión de la escalera y la plataforma (A).

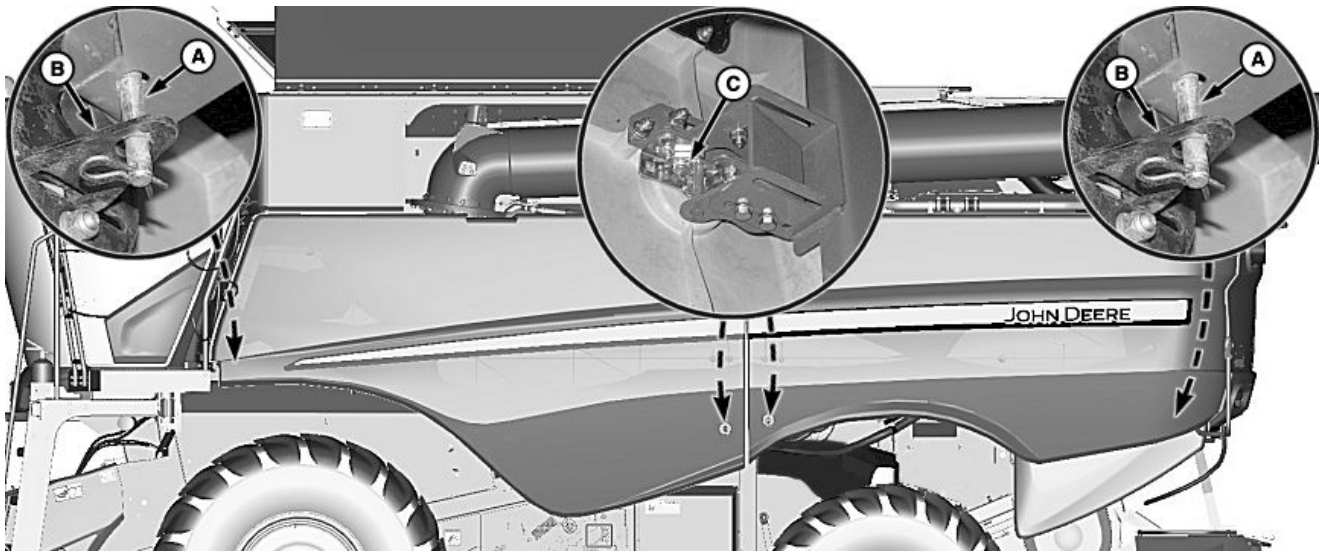
A—Extensión de la escalera y plataforma



H97171 —UN—29JUN10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00041CF -63-02JUN16-14/16



H114482 —UN—08JUN15

A—Pasadores **B—Placa de retención** **C—Retenciones**

28. Instalar los pasadores (A) a través de las placas de retención (B) y sujetarlos con pasadores huecos en las esquinas delantera y trasera de las puertas de apertura vertical del lado izquierdo. Repetirlo en el lado opuesto de la máquina.

29. Sujetar las puertas de apertura vertical pasando un alambre hacia abajo por las retenciones (C). Repetirlo en el lado opuesto de la máquina.

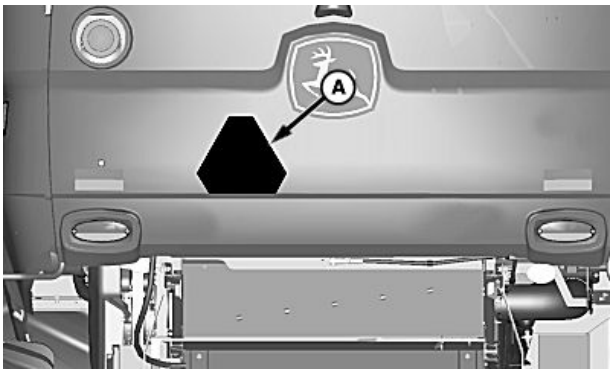
OUO6075,00041CF -63-02JUN16-15/16

30. Cubrir el emblema de vehículo lento (A), si existe.

IMPORTANTE: Sujetar la máquina al remolque con cadenas.

31. Sujetar la máquina al remolque con cadenas (consultar la información del adhesivo de las ubicaciones de los puntos de amarre situado en la escalera de la cabina).

A—Emblema de vehículo lento



H106169 —UN—16JAN13

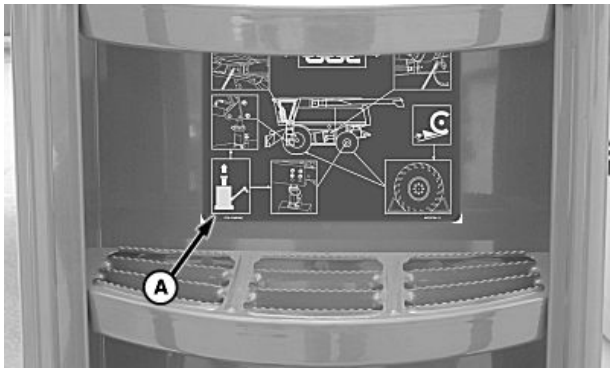
OUO6075,00041CF -63-02JUN16-16/16

Adhesivo con las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina

ATENCIÓN: Vaciar siempre los depósitos de grano antes de levantar la máquina.

NOTA: Las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina se encuentran en ambos lados de los extremos delantero y trasero de la máquina.

El adhesivo con las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina (A) se encuentra en la escalera de la cabina. El adhesivo muestra las ubicaciones correctas para fijar la máquina con cadenas.

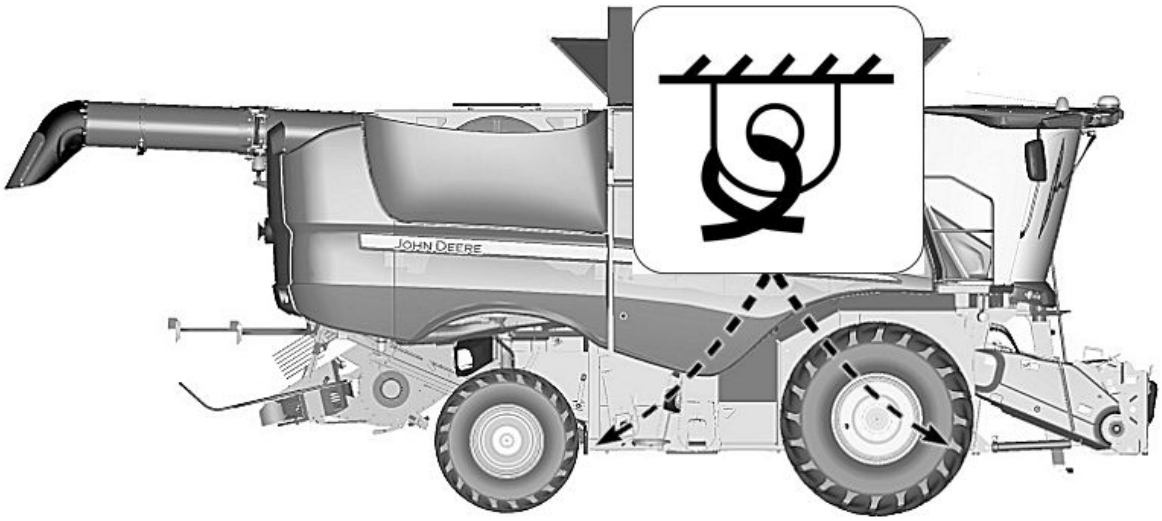


H106687 —UN—24JAN13

A—Adhesivo con las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina

OUO6075,0001393 -63-24JAN13-1/1

Ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina



H105885 —UN—24OCT12

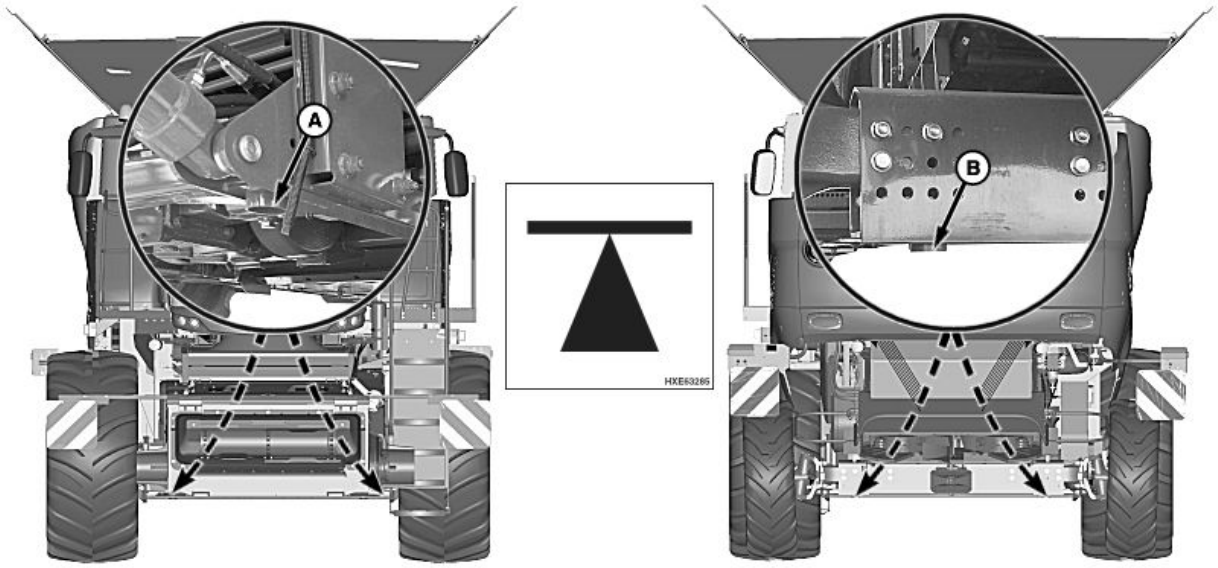
ATENCIÓN: Vaciar siempre el depósito de grano antes de transportar la máquina.

NOTA: Las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina se encuentran en ambos lados de la máquina, en la parte delantera y trasera.

Utilizar las ubicaciones que se muestran en la máquina para amarrar correctamente la máquina.

OUO6075,00011DC -63-10FEB16-1/1

Ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador



H105883 —UN—24JAN13

A—Ubicación de los alojamientos delanteros

B—Ubicación de los alojamientos traseros

ATENCIÓN: Vaciar siempre el depósito de grano antes de levantar la máquina.

Bloquear ambos lados de los neumáticos para evitar el movimiento de la máquina.

NOTA: Las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador se encuentran a ambos lados de la máquina, en la parte delantera y trasera.

No levantar la cosechadora en punto alguno que no tenga un hueco para gato elevador.

OUO6075,00011DA -63-21MAR16-1/1

Información de transporte

ATENCIÓN: Para reducir el riesgo de descarga eléctrica producida por cables, ninguna parte de la máquina deberá sobrepasar la altura de 4 m (13 ft 1 in). Se deben cerrar la cubierta del depósito de grano y colocar la antena de radio en posición horizontal antes de transportar la máquina por la vías públicas.

Evitar que los cables eléctricos se enreden. Se deben cerrar la cubierta del depósito de grano y colocar la antena de radio en posición horizontal antes de transportar la máquina por la vías públicas.

Revisar la normativa local respecto al manejo o el remolque del equipo por vías públicas. Utilizar las luces auxiliares disponibles del concesionario John Deere para advertir a los otros conductores.

La máquina se puede transportar en un camión o remolcándola.

Al remolcar, consultar Remolque de la Máquina en esta sección.

OUO6075,0004318 -63-24JUN16-1/1

Remolque de la máquina (máquinas con transmisión de cambio mecánico)

ATENCIÓN: No remolque la máquina con un cable de acero. Si el cable se rompe, la acción de latigazo podría ocasionar lesiones importantes.

Evite que los cables eléctricos se enreden. Las extensiones de granos deben ser bajadas y la antena de la radio bajada antes del transporte.

Revise la normativa local respecto de conducción o remolque de equipo en vías públicas. Utilice las luces auxiliares disponibles del concesionario John Deere para advertir a los otros conductores.

No remolque la máquina excepto en caso de emergencia y una distancia corta, a 8 km/h (5 mph). Para remolcar la máquina, realice lo siguiente:

- Vacíe el depósito de grano y retire la plataforma de corte.
- Pivote el sinfín de descarga hacia atrás. Pliegue las extensiones del depósito de granos.
- Pivote la escalera hacia adelante y baje la antena de la radio.
- Soltar el freno de estacionamiento.

ATENCIÓN: No remueva los acoplamientos. Si se remueven los acoplamientos, los frenos quedan desactivados.

- Poner la palanca de cambio de marchas y la palanca multifunción en punto muerto.
- Remolque la máquina en sentido de avance, sujetando una cadena alrededor del eje principal. Asegúrese de que la cadena no dañe las tuberías hidráulicas. Debe haber un transmisor en el asiento del conductor y frene la máquina.
- Encienda las luces de advertencia, a menos que lo prohíba la ley.
- Recorrido a una velocidad razonable y segura, no mayor que 8 km/h (5 mph).

ATENCIÓN: Evite colisiones con otros vehículos, especialmente con vehículos lentos como tractores con equipos o accesorios remolcados y máquinas autopropulsadas al circular por la vía pública. Vigilar con frecuencia el tráfico por detrás, especialmente al cambiar de dirección y utilizar luces de intermitente o señalizar con la mano.

Usar los faros de carretera, las luces de emergencia y los intermitencias de giro de día y de noche. Seguir los reglamentos de la localidad referentes a las luces y rótulos que debe tener el equipo. Mantenga las luces y las marcas señalizadoras visibles y en buen estado. Sustituya o repara las luces y dispositivos de aviso dañados o perdidos.

OUO6075,00008DB -63-13DEC10-1/1

Remolcado de la máquina (máquinas con cambio eléctrico y transmisión ProDrive)

ATENCIÓN: No remolcar la máquina con cables de acero. Si el cable se rompe, la acción de latigazo podría ocasionar lesiones importantes.

No retirar los acoplamientos. Si se retiran los acoplamientos, los frenos quedan desactivados.

Evitar que los cables eléctricos se enreden. Las extensiones de grano o las cubiertas del depósito de grano deben bajarse, al igual que la antena de la radio, antes de transportar la máquina.

Revisar la normativa local respecto al manejo o el remolque del equipo por vías públicas. Utilizar las luces auxiliares disponibles del concesionario John Deere para advertir a los otros conductores.

Evitar ser aplastado por el movimiento inesperado de la máquina. Si la máquina está en una pendiente, no desconectar el freno de estacionamiento hasta que las ruedas estén bloqueadas.

Liberar el freno de estacionamiento SÓLO para remolcar la máquina. NUNCA manejar la cosechadora con el freno de estacionamiento liberado mecánicamente. Colocar SIEMPRE el bloqueo del freno de estacionamiento en su posición inicial cuando la máquina haya sido remolcada.

La máquina puede ser remolcada en situaciones de emergencia durante 10 minutos como máximo, a una velocidad máxima de 10 km/h (6,2 mph).

NOTA: El motor debe estar en marcha para remolcar la máquina. Si el motor está inoperativo, solicitar más información al concesionario John Deere correspondiente.

Para remolcar la máquina, realizar lo siguiente:

- Arrancar el motor.
- Vaciar el depósito de grano y retirar la unidad recolectora.
- Pivotar el sinfín de descarga hacia atrás.
- Plegar las extensiones o cubiertas del depósito de grano.
- Pivotar la escalera hacia adelante y bajar la antena de la radio.
- Remolcar la máquina en sentido de avance, sujetando una cadena alrededor del eje principal. Asegurarse de que la cadena no dañe las tuberías hidráulicas. Debe haber un conductor en el asiento del operador que conduzca y frene la máquina.
- Encender las luces de advertencia, a menos que lo prohíba la ley.

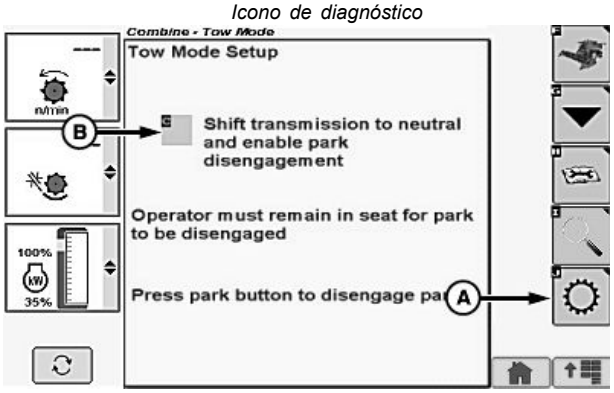
ATENCIÓN: Evitar colisiones con otros vehículos, con tractores de movimiento lento que lleven aperos o equipos remolcados y máquinas autopropulsadas que transiten por las vías públicas. Comprobar con frecuencia y especialmente al girar, si se acerca tráfico por detrás, y señalizar los giros con la mano o las intermitencias.

Utilizar faros de carretera, luces de advertencia intermitentes e intermitencias de giro tanto de día como de noche. Seguir los reglamentos locales de iluminación y señalización de equipos. Mantener la iluminación y la señalización visibles y en buen estado. Sustituir o reparar las luces y dispositivos de aviso dañados o perdidos.

H94478 —UN—31MAR10



Icono de diagnóstico



H112865 —UN—09FEB15

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de diagnóstico esté resaltado.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de configuración del modo de remolque (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando la casilla esté resaltada.

- Poner la transmisión en punto muerto y activar la casilla de desactivación del freno de estacionamiento (B): pasa la transmisión a punto muerto y habilita la desactivación del freno de estacionamiento.

NOTA: El operador debe permanecer en el asiento para desactivar el freno de estacionamiento.

Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento del reposabrazos para liberar los frenos antes de remolcar la máquina.

SS43267,000051E -63-05MAR15-1/1

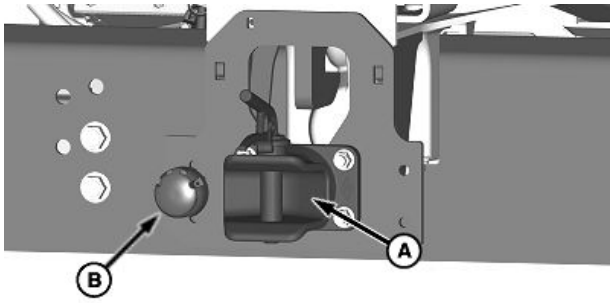
Enganche de remolque manual—Conexión (estándar)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de contacto antes de enganchar el remolque.

Elevar completamente el picador.

Colocar el remolque en el enganche (A) y fijar con el bulón de enganche de remolque.

Conectar el grupo de cables eléctricos al enchufe eléctrico (B).



H118213 —UN—14APR16

A—Enganche **B—Enchufe eléctrico**

OUO6075,00042C1 -63-29JUN16-1/1

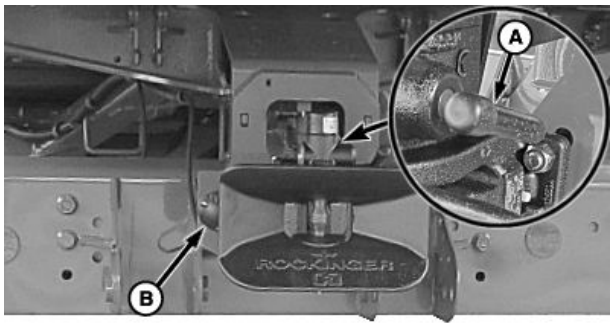
Enganche de remolque semiautomático—Conexión (opcional)

ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de contacto antes de enganchar el remolque.

Elevar completamente el picador.

Levantar la palanca (A) para abrir el pasador de bloqueo y conectar el remolque a la máquina. Cuando el enganche del remolque quede alineado con el pasador de bloqueo, la palanca baja de forma automática para trabar el enganche de remolque en su lugar.

Conectar el grupo de cables eléctricos al enchufe eléctrico (B).

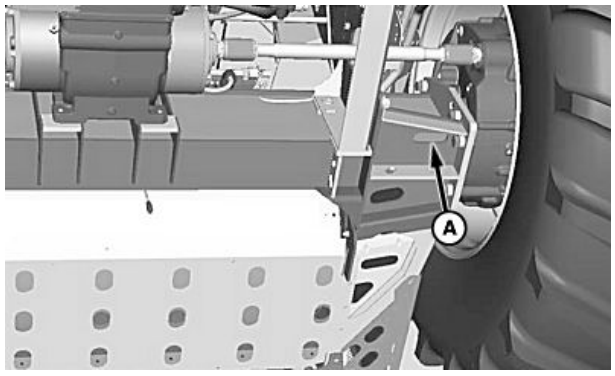


H111228 —UN—12MAY14

A—Palanca **B—Enchufe eléctrico**

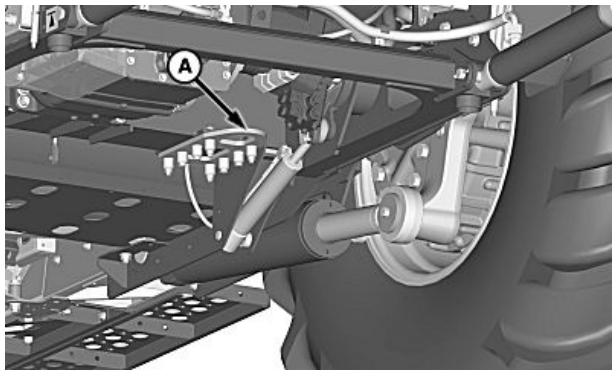
OUO6075,000431B -63-29JUN16-1/1

Gancho de remolque delantero



H102206 —UN—14JUN11

Gancho de remolque delantero (máquina en terreno nivelado)



H116908 —UN—14JAN16

Gancho de remolque delantero (máquina HillMaster)

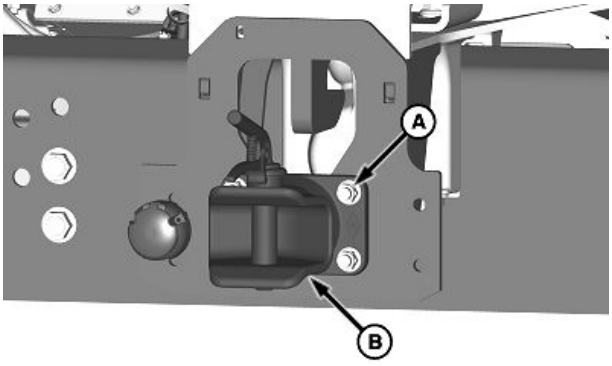
A—Gancho

Remolcar o extraer la máquina del lodo en sentido de avance, si es necesario, sujetando una cadena al gancho (A) en el eje delantero. Asegurarse de que la cadena no dañe las tuberías hidráulicas.

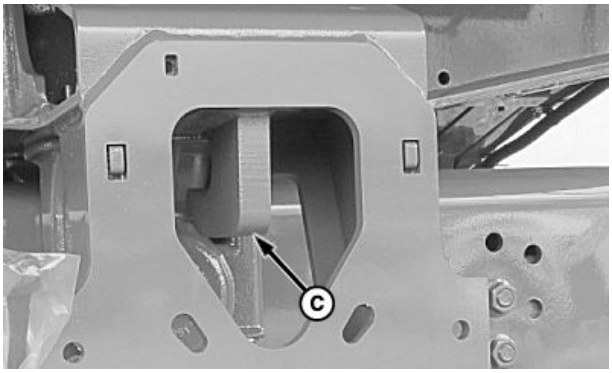
OUO6075,00041D6 -63-14JAN16-1/1

Gancho de remolque trasero

Enganche de remolque manual



H118216 —UN—14APR16



H111232 —UN—12MAY14

A—Tornillo y tuerca (se usan 4) **B—Enganche de remolque** **C—Gancho**

⚠ ATENCIÓN: No tirar de la máquina por el enganche de remolque. Utilizar solamente el gancho de remolque suministrado. Utilizar siempre una cadena adecuada. NO exceder su resistencia a la rotura. No utilizar al mismo tiempo cadenas con eslingas de remolque o cuerdas. La energía almacenada en el dispositivo de remolque podría ocasionar lesiones graves en caso de rotura.

Retirar los tornillos y las tuercas (A) del enganche de remolque (B).

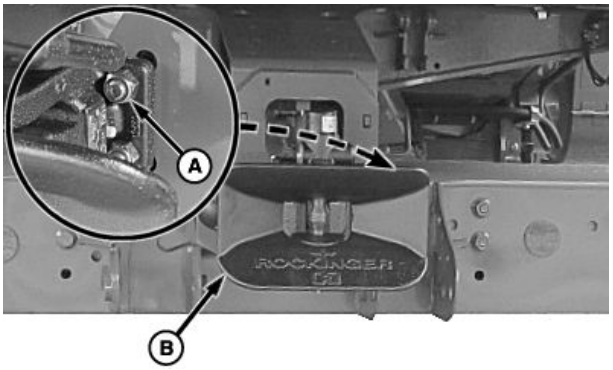
Sujetar la cadena al gancho (C) y sacar la máquina. No usar este gancho para extraer un remolque.

Colocar el enganche de remolque y asegurar con tornillos y tuercas. Apretar la tornillería al valor especificado.

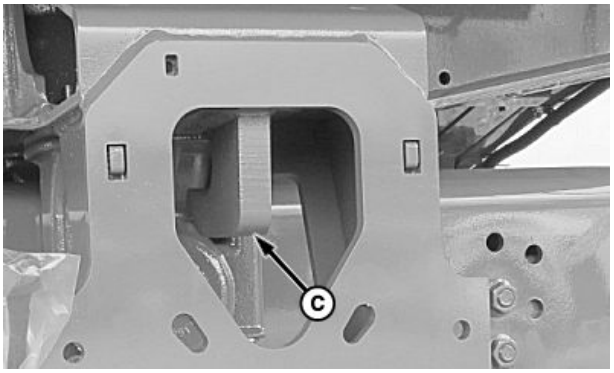
Especificación	
Tornillería del enganche de remolque—Par de apriete	205 N m (151 lb·ft)

Continúa en la siguiente página

Enganche de remolque semiautomático



H111231 —UN—12MAY14



H111232 —UN—12MAY14

A—Tornillo y tuerca (se usan 4) **B—Enganche de remolque** **C—Gancho**

ATENCIÓN: No tirar de la máquina por el enganche de remolque. Utilizar solamente el gancho de remolque suministrado. Utilizar siempre una cadena adecuada. NO exceder su resistencia a la rotura. No utilizar al mismo tiempo cadenas con eslingas de remolque o cuerdas. La energía almacenada en el dispositivo de remolque podría ocasionar lesiones graves en caso de rotura.

Retirar los tornillos y las tuercas (A) del enganche de remolque (B).

Sujetar la cadena al gancho (C) y sacar la máquina. No usar este gancho para extraer un remolque.

Colocar el enganche de remolque y asegurar con tornillos y tuercas. Apretar la tornillería al valor especificado.

Especificación	
Tornillería del enganche de remolque—Par de apriete	205 N m (151 lb·ft)

OUO6075,00042C2 -63-29JUN16-2/2

Consejos para cosechar

Funcionamiento a bajas temperaturas

IMPORTANTE: Si se trabaja a bajas temperaturas, verificar que se está utilizando el combustible diésel del grado adecuado. Un combustible diésel de más grados se congelará en las tuberías de combustible, en los filtros de combustible y en el depósito de combustible. El sistema de alimentación necesita mantenimiento si el combustible diésel se congela. Consultar la sección Combustibles y lubricantes y la sección Mantenimiento del motor para obtener más información.

Las funciones de la cosechadora pueden degradarse a bajas temperaturas cuando hay nieve y hielo. DEBE prestarse mucha atención para asegurarse de que entre la mínima cantidad de nieve en la cosechadora. Si entra nieve, zonas como la criba de granzas, el ventilador de limpieza, los cóncavos del separador y las rejillas separadoras se pueden obstruir. Hacer funcionar la máquina con dichas zonas obstruidas podría dañarla y hacer necesarias reparaciones importantes o provocar una degradación del rendimiento de las funciones. Consultar al concesionario John Deere antes de hacer funcionar la máquina a bajas temperaturas.

OUO6075,00016F0 -63-19DEC13-1/1

Sugerencias para la cosecha

Ajustar la máquina según las condiciones del campo y el cultivo que se cosechará.

Usar una velocidad de desplazamiento que no sobrecargue la máquina. El motor debe estar al régimen máximo para mantener el separador a máxima velocidad. Seleccionar una velocidad de avance para viajar más despacio, pero no reducir el régimen del motor.

Si el cóncavo se ajusta demasiado para el cultivo cosechado, la paja se molerá en exceso, por lo que se necesitará mayor potencia de arrastre para trillar el cultivo.

Si el cóncavo se ajusta demasiado ancho para el cultivo cosechado, no se trillará completamente.

Una vez que se ajuste correctamente el cóncavo, ajustar la velocidad del separador para alcanzar el máximo trillado con la menor cantidad de daños al cultivo. Si se observan daños en el cultivo, no aumentar la separación del cóncavo. En su lugar, reducir la velocidad del acelerador de alimentación. La separación del cóncavo en estos cultivos tiene muy poco efecto en el deterioro de las semillas.

Los cultivos como judías y guisantes se parten con facilidad y podría ser necesario emplear una transmisión de baja velocidad en el acelerador de alimentación. Al cosechar judías y guisantes, mantener la máquina llena para proporcionar suficiente material para proteger la cosecha y evitar que se rompa.

Para posibles mejora de la calidad de la paja, tener en cuenta que lo siguiente puede ayudar a mejorar la calidad de la paja según las condiciones:

- Bajar la velocidad de la cadena del alimentador
- Bajar la velocidad del acelerador de alimentación
- Bajar la velocidad del rotor
- Abrir el cóncavo
- Reducir los elementos de trilla
- Instalación de los cóncavos de barras redondas

Para un mejor rendimiento en laderas, considerar la elevación de los divisores de base del sinfín, la instalacion de divisores para criba de granzas altos disponibles en el concesionarios John Deere y/o la mejora de la distribución de las granzas y el grano instalando cubiertas para rejilla separadora (si existe). Cada una de estas sugerencias puede mejorar la distribución de granzas y grano a la zapata de limpieza, lo que mejorará el rendimiento de la máquina en laderas.

Si se usa una plataforma de corte, cortar el cultivo lo más alto posible sin perder las espigas de menor altura. Ajustar la posición y velocidad del molinete para una alimentación constante. Mantener la barra de corte en el registro y las protecciones alineadas para un corte limpio.

Al cosechar maíz, mantener el cabezal de maíz lo bajo que sea necesario para las mazorcas. Mantenerlo centrado en las hileras para evitar pérdida de mazorcas.

Cuando se use una cinta recolectora, centrar la hilera para llevar la cosecha al alimentador de manera uniforme. Las espigas tienen que reposar en una dirección. Hacer funcionar la máquina de manera tal que las mazorcas se recojan primero.

Al cosechar soja con un cabezal de hileras, mantener el cabezal lo más bajo posible. Al cosechar cultivos como mijo o girasol, accionar el cabezal lo bastante bajo para cortar las cabezas de la caña.

Ajustar las aperturas de la criba de granzas para que pase grano o semillas a la criba de grano inferior en los primeros dos tercios de la criba de granzas sin admitir demasiado material grueso.

Usar todo el aire posible sin dirigirlo al grano limpio y a las semillas. Los cultivos pesados necesitan más aire que los cultivos de semillas ligeras.

SS43267,00004E6 -63-03FEB15-1/1

Alfalfa / Cebada / Colza / Garbanzos

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de los diversos cultivos indicados corresponden a condiciones normales de cultivo. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Alfalfa	**Cebada**
Posición del tambor del alimentador de mies	abajo	abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	alta	alta
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	600 - 800	700 - 950
Separación del cóncavo	0 - 5	5 - 22
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	pequeño/pequeño/grande	pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según se requiera	Usar según se requiera
Espaciadores de rejilla separadora	en posición de almacenamiento	en posición de almacenamiento
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	550 - 700	850 - 1100
Holgura de la criba de granzas (mm)	10 - 20	13 - 18
Separación del ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno nivelado 10 para laderas	5 en terreno nivelado 10 para laderas
Separación de criba (mm)	1 - 4	6 - 9
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Grano	Grano
Desviador de cosecha	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	alta	alta
	Colza	**Garbanzos**
Posición del tambor del alimentador de mies	arriba	abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	alta	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	350 - 550 ***(L)****	400 - 600
Separación del cóncavo	15 - 40	18 - 24
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Barra redonda/alambre grueso
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	pequeño/pequeño/grande	Barra redonda/alambre grueso
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según se requiera	Usar según se requiera
Espaciadores de rejilla separadora	en posición de almacenamiento	en posición de almacenamiento
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	600 - 900	800 - 1100
Holgura de la criba de granzas (mm)	10 - 14	15 - 20
Separación del ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno nivelado 10 para laderas	5 en terreno nivelado 10 para laderas
Separación de criba (mm)	2 - 5	6 - 10
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Desviador de cosecha	Grano	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	alta	alta

OUO6075,00017E0 -63-30APR14-2/2

Maíz (seco)/Maíz (húmedo)/Zuro mixto/Leguminosas comestibles

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de los diversos cultivos indicados corresponden a condiciones normales de cultivo. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Maíz seco	**Maíz húmedo**
Posición del tambor del alimentador de mies	Hacia arriba	Hacia arriba
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja ***(C)****	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Serradas	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	250 - 450	350 - 500
Separación del cóncavo	20 - 35	20 - 35
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Barras redondas	Barras redondas
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Barras redondas	Barras redondas
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Ninguno	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	Instalado	Instalado
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	900 - 1300	1000 - 1300
Holgura de la criba de granzas (mm)	15 - 20 (diente profundo) 17 - 22 (uso general)	16 - 21 (diente profundo) 18 - 22 (uso general)
Separación del ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno nivelado 10 para laderas	5 en terreno nivelado 10 para laderas
Separación de criba (mm)	10 - 14 (diente profundo) 11 - 15 (uso general)	10 - 14 (diente profundo) 11 - 15 (uso general)
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Desviador de cosecha	Maíz	Maíz
Conexión de banco de cuchillas	Sólo desactivada	Sólo desactivada
Velocidad del picador	Baja	Baja
	Zuro mixto *(H)* (M)**	**Judías**
Posición del tambor del alimentador de mies	Hacia arriba	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	22 dientes ***(P)****
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	Baja ***(C)****
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas, inclinadas hacia atrás
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Serradas, inclinadas hacia atrás
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	450 - 650	300 - 500 ***(L)****
Separación del cóncavo	15 - 30	15 - 30
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cables grandes ***(K)****	Barra redonda/alambre grueso
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Cables grandes ***(K)****	Barra redonda/alambre grueso
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Ninguno	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	Cualquiera	en posición de almacenamiento
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Avanzado
Velocidad del ventilador (r/min)	1000 - 1300	800 - 1100
Holgura de la criba de granzas (mm)	22	14 - 18
Separación del ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno nivelado 10 para laderas	5 en terreno nivelado 10 para laderas
Separación de criba (mm)	Extraído	6 - 10
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Desviador de cosecha	Maíz	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Sólo desactivada	Permitido
Velocidad del picador	Baja	alta

SS43267,00004E7 -63-03FEB15-2/2

Lino / Semillas de gramíneas / Guar (judías en racimo) / Lentejas

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de cultivos indicados corresponden a condiciones medias. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página, más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Lino	Semillas de gramíneas
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	32 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Alta	Alta
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	800 - 1.000	500 - 850 ***(N)****
Separación del cóncavo	0 - 10	12 - 25
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Cable pequeño	Pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Usar según sea necesario
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	700 - 1.050	350 - 600 ***(I)****
Holgura de la criba de granzas (mm)	8 - 15	12 - 18
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	5 - 10	5 - 12
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Grano	Grano
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta
	Cianopsis	**Lentejas**
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	500 - 700	350 - 500
Separación del cóncavo	10 - 15	7 - 12
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Barra redonda	Barra redonda/alambre grueso
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Barra redonda	Pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Ninguno	Usar según sea necesario
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	650 - 750	800 - 1.000
Holgura de la criba de granzas (mm)	10 - 15	12 - 18
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	6 - 10	3 - 10
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta

OUO6075,00011AE -63-18JAN13-2/2

Altramuces / Mijo / Mostaza / Judías blancas

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de cultivos indicados corresponden a condiciones medias. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página, más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Altramuces	**Mijo**
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	Alta
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	400 - 600	400 - 500
Separación del cóncavo	12 - 18	10 - 15
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Barra redonda/alambre grueso	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Barra redonda/alambre grueso	Pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	900 - 1.100	600 - 750
Holgura de la criba de granzas (mm)	15 - 20	10 - 12
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	4 - 8	4 - 6
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Grano
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta
	Mostaza	**Judías blancas**
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	22 dientes ***(P)****
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Alta	Baja ***(C)****
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas, inclinadas hacia atrás
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Serradas, inclinadas hacia atrás
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	600 - 900	300 - 350 ***(L)****
Separación del cóncavo	10 - 20	15 - 30
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Barra redonda
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Pequeño/pequeño/grande	Barra redonda
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Avanzado
Velocidad del ventilador (r/min)	500 - 800	800 - 1.100
Holgura de la criba de granzas (mm)	10 - 14	14 - 18
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	2 - 5	6 - 10
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Grano	Maíz
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta

OUO6075,00011AF -63-18JAN13-2/2

Avena / Guisantes / Maíz para palomitas / Semilla de colza (seca)

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de cultivos indicados corresponden a condiciones medias. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página, más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Avena	**Guisantes**
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Alta	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	600 - 900	300 - 400
Separación del cóncavo	15 - 25	15 - 30
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Barra redonda/alambre grueso
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Pequeño/pequeño/grande	Barra redonda/alambre grueso
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Avanzado
Velocidad del ventilador (r/min)	750 - 900	850 - 1.050
Holgura de la criba de granzas (mm)	18 - 22	16 - 20
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	6 - 10	6 - 11
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Grano	Maíz
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta
	Maíz para palomitas	**Semilla de colza (seca)**
Posición del tambor del alimentador de mies	Arriba	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Lisos	Cosecha dura aserrada
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Lisos	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	210 - 310	400 - 700 ***(L)****
Separación del cóncavo	15 - 25	20 - 40
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Barra redonda	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Barra redonda	Pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Ninguno	Usar según sea necesario
Espaciadores de rejilla separadora	Instalado	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	900 - 1.100	620 - 800
Holgura de la criba de granzas (mm)	14 - 18	11 - 14
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	6 - 8	3 - 6
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Válvula repartidora de cultivo	Maíz	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Sólo desactivada	Permitido
Velocidad del picador	Baja	Alta

OUO6075,00011B0 -63-18JAN13-2/2

Colza (verde) / Arroz / Centeno / Cártamo

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de los diversos cultivos indicados corresponden a condiciones normales de cultivo. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Semilla de colza (verde)	**Arroz**
Posición del tambor del alimentador de mies	abajo	abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	32 dientes	32 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	alta
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Cosecha dura aserrada	Púas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Púas
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	500 - 800 ***(L)****	700 - 1000 ***(N)****
Separación del cóncavo	20 - 40	15 - 25
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Cables grandes
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	pequeño/pequeño/grande	Cables grandes
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según se requiera	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	en posición de almacenamiento	en posición de almacenamiento
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	700 - 850	700 - 900
Holgura de la criba de granzas (mm)	11 - 14	16 - 20
Separación del ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno nivelado 10 para laderas	5 en terreno nivelado 10 para laderas
Separación de criba (mm)	4 - 8	5 - 10
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Desviador de cosecha	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	alta	alta
	Centeno	**Cártamo**
Posición del tambor del alimentador de mies	abajo	abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	alta	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	700 - 900	300 - 400
Separación del cóncavo	13 - 26	15 - 25
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	pequeño/pequeño/grande	pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según se requiera	Usar según se requiera
Espaciadores de rejilla separadora	en posición de almacenamiento	en posición de almacenamiento
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	750 - 950	550 - 750
Holgura de la criba de granzas (mm)	16 - 18	14 - 16
Separación del ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno nivelado 10 para laderas	5 en terreno nivelado 10 para laderas
Separación de criba (mm)	6 - 10	4 - 7
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Grano	Maíz
Desviador de cosecha	Grano	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	alta	alta

OUO6075,00017E1 -63-30APR14-2/2

Sorgo / Semillas de soja / Girasol / Triticale

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de cultivos indicados corresponden a condiciones medias. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página, más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Sorgo	**Soja**
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	Baja
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	550 - 700	450 - 650
Separación del cóncavo	10 - 25	15 - 30
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Barra redonda/alambre grueso	Barra redonda/alambre grueso
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Barra redonda/alambre grueso	Barra redonda/alambre grueso
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Ninguno
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	Cualquiera
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	900 - 1.100	800 - 1.050
Holgura de la criba de granzas (mm)	14 - 17	14 - 18 (uso general) 13 - 17 (diente profundo)
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	5 - 8	6 - 10 (uso general) 5 - 9 (diente profundo)
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Maíz
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta
	Girasol	**Triticale**
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Baja	Alta
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	200 - 400	850 - 1.000
Separación del cóncavo	25 - 40	18 - 24
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Barra redonda/alambre grueso	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Barra redonda/alambre grueso	Pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Usar según sea necesario
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Avanzado	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	650 - 850	750 - 1.000
Holgura de la criba de granzas (mm)	10 - 15	16 - 18
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	3 - 10	6 - 10
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Maíz	Grano
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano

Continúa en la siguiente página

Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta

OUO6075,00011B2 -63-18JAN13-2/2

Trigo Difícil / Trigo Normal

NOTA: Los ajustes para las configuraciones de cultivos indicados corresponden a condiciones medias. Otros cultivos y condiciones de campo requieren ajustes un poco diferentes.

**** Consultar la Página de Descripción de Notas de Pie de Página, más adelante en esta sección para informaciones más detalladas.***

	Trigo difícil	Trigo normal
Posición del tambor del alimentador de mies	Abajo	Abajo
Cadena transportadora del alimentador de mies ***(A)* (B)****	26 dientes	26 dientes
Velocidad del acelerador de alimentación ***(B)* (J)****	Alta	Alta
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Norteamérica)	Serradas	Serradas
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación (Europa) ***(G)****	Cosecha dura aserrada	Cosecha dura aserrada
Velocidad de trilla (r/min) ***(B)* (E)****	800 - 1.000	750 - 950
Separación del cóncavo	3 - 15	8 - 16
Tipo cóncavo (Norteamérica) ***(F)****	Cable pequeño	Cable pequeño
Tipo cóncavo (Europa) ***(F)****	Pequeño/pequeño/grande	Pequeño/pequeño/grande
Cubiertas de la rejilla separadora ***(D)****	Usar según sea necesario	Usar según sea necesario
Espaciadores de rejilla separadora	En posición de reposo	En posición de reposo
Álabes de transporte en cubierta superior ***(O)**** (si existen)	Estándar	Estándar
Velocidad del ventilador (r/min)	900 - 1.250	900 - 1.250
Holgura de la criba de granzas (mm)	13 - 18	13 - 18
Separación de ajuste de la zona doble de la criba de granzas trasera (mm)	5 en terreno plano 10 para laderas	5 en terreno plano 10 para laderas
Separación de criba (mm)	3 - 8	3 - 8
Posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe)	Grano	Grano
Válvula repartidora de cultivo	Grano	Grano
Conexión de banco de cuchillas	Permitido	Permitido
Velocidad del picador	Alta	Alta

OUO6075,00011B3 -63-18JAN13-1/1

Página de Descripción de Notas de Pie de Página

(A) *Para cultivos de paja de alimentación deficiente debido a un alto volumen, a grano verde o a condiciones de cordón de forraje, se recomienda utilizar la rueda dentada de 32 dientes.*

(B) *Para mejorar la calidad de la paja en cultivos secos y la calidad del grano, utilizar una velocidad menor. Para girasoles secos y quebradizos se puede emplear una rueda dentada de 15 dientes.*

(C) *Para mejorar la calidad del grano, utilizar el conjunto de reducción de velocidad a 320 r/min.*

(D) *En condiciones de sobrecarga de la caja de cribas en cultivos secos, con cóncavos de alambre fino, montar inicialmente dos hileras en el lado derecho y tres hileras en el lado izquierdo de las rejillas separadoras. Con cóncavos de alambre grueso, montar inicialmente tres hileras en el lado derecho, y dos hileras en el lado izquierdo de las rejillas separadoras. Ajustar el número de hileras y la configuración según las condiciones del suelo.*

(E) *La configuración estándar es de 15 elementos. En la mayoría de condiciones, el uso de 15 elementos requiere menos potencia, a la par que aumenta la capacidad, disminuye la carga de la caja de cribas y reduce los daños en la paja. Las posiciones de 9 elementos adicionales (Paquete Compacto) están disponibles en rotores para cultivos de material duro y pueden ser usadas en condiciones de manipulación de material duro.*

(F) *Para lograr mejoras en la trilla, las muestras del depósito de grano y la distribución de la carga de granzas en grano pequeño, montar primero cubiertas del cóncavo en el cóncavo delantero. Pueden agregarse placas de cierre adicionales a otros cóncavos según sea necesario.*

(G) *Para cultivos diferentes a cosecha dura aserrada, es necesaria la conversión del batidor de forraje.*

(H) *Se recomienda una cubierta de sumidero de material de retrilla.*

(I) *Puede ser necesario el conjunto de reducción de velocidad del ventilador de limpieza.*

(J) *Para una mejor manipulación de material, utilizar una velocidad alta.*

(K) *Es posible retirar los cables para aumentar la recogida de mazorcas.*

(L) *Para mejorar la manipulación del material, pueden montarse listones de descarga en el rotor, en caso de utilizar un rotor TriStream™.*

(M) *Utilizar las rejillas separadoras para zuro mixto.*

(N) *Si se está manipulando material extremadamente duro, es posible instalar dedos de trilla en lugar de elementos de trilla (el rendimiento de trilla puede verse reducido).*

(O) *La configuración avanzada puede utilizarse para mejorar la calidad de la paja o la manipulación del material. Nota: La pérdida del separador puede aumentar en caso de ajuste avanzado.*

(P) *Disponible a través de las piezas de repuesto.*

OUO6075,0001365 -63-13DEC12-1/1

Recomendaciones para el cóncavo

Tipo de cóncavo	Maíz	Soja	Trigo Apenas Granos pequeños	Arroz	Maíz para palomitas Maíz para alimentación	Sorgo (milo) Girasol	Girasol (oleaginoso)	Colza
Cable pequeño	NR	NR	Mejor	NR	NR	NR	Promedio	Mejor
Cables grandes	Buena	Buena	Buena	Mejor	NR	Mejor	Mejor	Buena
Barra redonda	Mejor	Mejor	Promedio	Buena	Mejor	Promedio	Mejor	Promedio

Mejor = proporciona el mejor nivel de rendimiento.
Bueno = proporciona un buen nivel de rendimiento.
Promedio = proporciona un nivel de rendimiento dentro del promedio.
NR = no se recomienda.

OUO6075,00017DE -63-07MAY14-1/1

Procedimiento de apagado del sistema

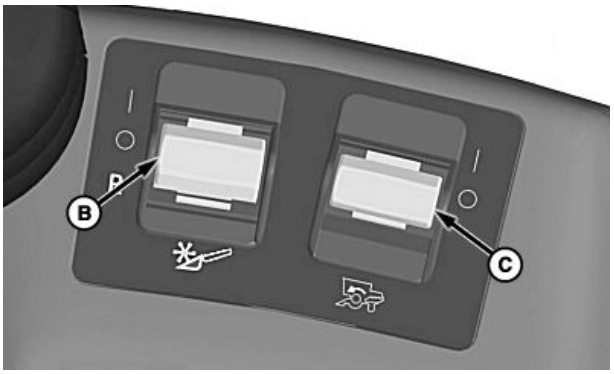
NOTA: El procedimiento de apagado se usa para obtener una muestra instantánea del material en el separador para determinar el rendimiento de las zonas de trilla y separación. Es útil para identificar las fuentes de pérdidas detrás de la máquina y para determinar los tipos de ajustes necesarios para eliminar o reducir las pérdidas.

Comprobar el estado del cultivo y que la admisión de material es similar para cada apagado.

1. Localizar el indicador de régimen del motor en la pantalla del poste esquinero y la lectura de la velocidad de trilla en la pantalla del reposabrazos.
2. Unir ambos pedales de freno.
3. Accionar la máquina a niveles de producción optimizados en el cultivo deseado.
4. Mover hacia adelante el volante para que se mueva libremente (es necesario utilizar las dos manos).
5. Presionar el interruptor de régimen del motor de ralentí lento ubicado en el reposabrazos.
6. Pisar los pedales de freno.
   a. **Máquinas sin ProDrive:** Pisar completamente los pedales de freno (rápidamente reduce el régimen del motor al cargar el sistema de propulsión).
   b. **Máquinas con ProDrive:** Pisar ligeramente los pedales del freno (ProDrive intenta volver a encender y realizará un cambio descendente cambiando la dinámica de la máquina si se pisan por completo los frenos).
7. A medida que el régimen del motor desciende a una velocidad de casi ralentí (1.200 r/min), **desactivar rápidamente el interruptor de la plataforma de corte (B) y el de conexión del separador (C), en el reposabrazos.**
8. Mover rápidamente la palanca multifunción a punto muerto.
9. Dejar que el motor se enfríe durante un minuto.
10. Girar la llave de contacto (A) para apagar el motor, colocar el freno de estacionamiento y quitar la llave.
11. Antes de efectuar ajustes, buscar daños excesivos de los granos, granos dejados en las mazorcas y pérdidas de granos libres.



H95321 —UN—02NOV10



H96263 —UN—04MAY10

A—Llave de contacto
B—Interruptor de conexión de plataforma de corte
C—Interruptor de activación del separador

12. Decidir cuáles son los ajustes necesarios. Abrir la separación del cóncavo y activar el separador (evitar la fatiga indebida del área de transmisión del cilindro durante la limpieza).
13. Ajustar la cosechadora según se requiera y proceder con la cosecha.
14. Repetir el procedimiento y verificar la calidad de los granos y las pérdidas detrás de la máquina.
15. Una vez que se obtengan niveles de pérdidas aceptables, calibrar el monitor VisionTrak y seguir trabajando.

OUO6075,00014AB -63-18APR13-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional)

Velocidad de alimentación Harvest Smart—manejo seguro (si existe)

IMPORTANTE: El sistema de velocidad de alimentación Harvest Smart está diseñado para ayudar al operador a operar la máquina con mayor eficacia. El operador sigue siendo responsable de guiar la máquina y debe continuar prestando atención al entorno durante su operación.

Leer y comprender este manual antes de usar el sistema Harvest Smart. No permitir que nadie sin los debidos conocimientos maneje el sistema. Si no se entiende alguna parte del manual, consultar al concesionario John Deere.

Cuando se activa el sistema, permanecer alerta y prestar atención al entorno circundante. Prepararse para controlar la velocidad de avance al desactivar el sistema en las hileras finales.

OUO6075,0000705 -63-06APR10-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart—descripción

El sistema de velocidad de alimentación Harvest Smart varía la velocidad de avance a fin de mantener un flujo constante del cultivo a través de la máquina, aumentando la productividad y reduciendo el cansancio del operador. Cuando se reduce la densidad del cultivo, la velocidad de avance de la máquina aumenta y cuando la densidad del cultivo aumenta, la velocidad de la máquina disminuye. **En todo momento, el operador puede limitar la velocidad de avance máxima, desplazando hacia atrás la palanca multifunción.** El sistema comienza a reducir la velocidad de avance de la máquina cuando el nivel de potencia del motor excede el ajuste de potencia del motor máxima deseado por el operador. Esto evita que el motor pierda más velocidad y pueda calarse.

El sistema puede no funcionar a pleno rendimiento cuando se utiliza en las siguientes circunstancias:

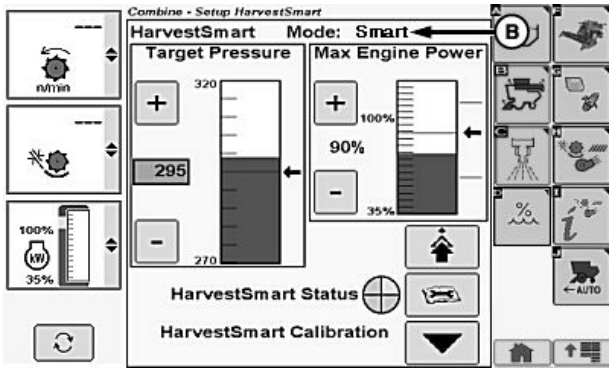
- Trabajo en laderas muy inclinadas
- Cultivos enmarañados o tumbados
- Abundancia de barro

OUO6075,0000706 -63-13DEC10-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Modo inteligente o modo capacidad



H95948 —UN—06APR10



H111265 —UN—23MAY14

A—Interruptor de habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™

B—Modos de funcionamiento

Pulsar el interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) para alternar entre los distintos modos de funcionamiento (B):

Modo inteligente:

NOTA: El modo inteligente es el método de operación recomendado para controlar la máquina.

Controla los niveles de pérdidas con VisionTrak™ para garantizar que el sistema esté al nivel que ha seleccionado el operador (monitor de pérdidas calibrado). El sistema se ajusta cuando se selecciona el icono de calibración de pérdida de grano. Cuando los niveles de pérdidas en el monitor están de forma constante por encima o por debajo de los niveles programados por el operador, el sistema aumenta o disminuye el nivel de paso de material, y hace que las pérdidas de grano regresen al rango programado.

Modo de capacidad:

Mantiene un caudal de producto constante permitiendo que la máquina aumente la velocidad de avance cuando los materiales de cultivo son más ligeros y disminuya la velocidad de avance cuando los materiales de cultivo son más pesados. El modo capacidad no ajusta los parámetros del monitor VisionTrak™, ya que este modo solo mantiene un caudal de material constante.

OUO6075,0001809 -63-23MAY14-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Presión deseada

NOTA: La presión deseada no se puede ajustar con la pantalla de configuración de Harvest Smart™ en el modo inteligente.

La presión deseada permite al operador ajustar el volumen deseado sin variar la calibración del monitor de pérdidas VisionTrak™. El volumen deseado está basado en la cantidad de material que entre en el separador y se controla mediante la presión del rotor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) (B) o el icono menos (-) (C) estén resaltados o cuando la casilla de presión deseada (D) esté resaltada para ajustar la presión deseada.

Sin pantalla táctil o con pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor de presión deseada. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo para pantalla táctil: Introducir el valor de presión deseada en la pantalla numérica. Tocar el icono Enter/Accept para guardar el valor.

NOTA: El gráfico de barras indica el nivel de presión deseada actual. La flecha indicadora y la línea muestran el valor fijado por el operador.

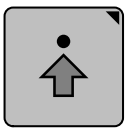
La flecha indicadora (E) se ajusta al valor fijado por el operador.

Ajustes del sistema

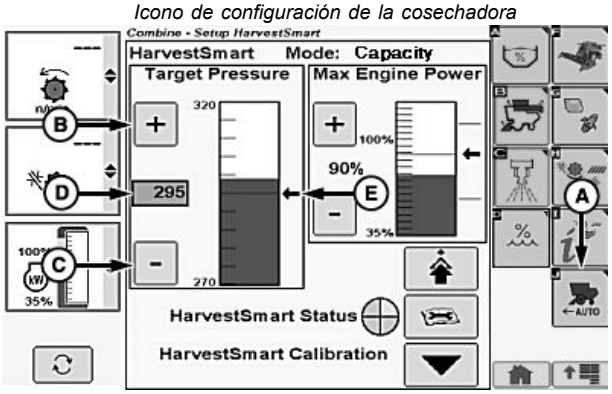
NOTA: No es posible seleccionar la presión deseada si se está usando el modo inteligente.

- Presión deseada (30—420): usar este parámetro para establecer el volumen o la productividad deseados, independientemente del monitor de pérdidas VisionTrak™.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H106440 —UN—03JAN13

A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Símbolo más
C—Símbolo menos
D—Casilla de presión deseada
E—Flecha indicadora

- Este parámetro puede usarse cuando el operador desea ajustar el volumen deseado (basado en la carga del rotor) sin modificar la calibración del monitor de pérdidas VisionTrak™.
- Se recomienda ajustar la presión deseada en el modo inteligente mediante los botones de flecha hacia arriba/abajo en VisionTrak™. Ajustando las configuraciones a través del VisionTrak™, se mantiene intacta la relación volumen/pérdida deseada. (ejemplo: si el factor de calibración de VisionTrak™ es aceptable pero la máquina mantiene una velocidad de avance lenta, aumentar el parámetro de volumen deseado en 20. Si la velocidad de avance es alta, se debe disminuir el parámetro del volumen deseado en 20).

OUO6075,0001372 -63-09JAN13-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Máxima potencia del motor

La máxima potencia del motor establece la carga del motor máxima admisible a la que está permitido que Harvest Smart™ funcione.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono más (+) (B) o el icono menos (-) (C) estén resaltados para ajustar la potencia máxima del motor.

NOTA: El gráfico de barras indica el nivel de potencia del motor actual. La flecha indicadora y la línea muestran el valor fijado por el operador.

La flecha indicadora (D) se ajusta al valor fijado por el operador y muestra el porcentaje de potencia máxima del motor (E).

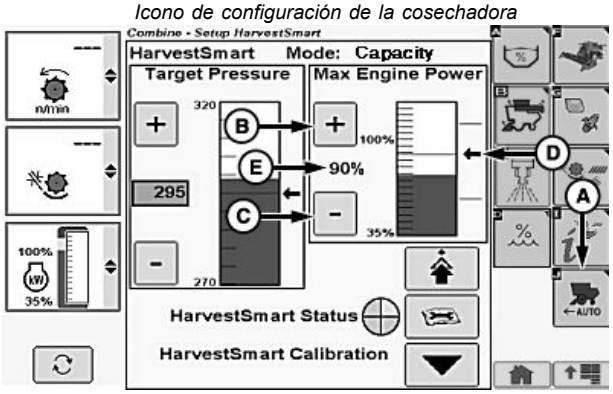
Ajustes del sistema

- Icono de potencia máxima del motor: utilizarlo para ajustar la carga máxima del motor admisible permitida por el sistema Harvest Smart™.
  - Si el apelmazamiento de material resulta problemático, disminuir este ajuste para permitir más margen, para la carga del motor.
  - Es posible lograr utilizar la carga del motor para controlar la velocidad de avance ajustando el valor cerca del máximo nivel de potencia de trabajo del motor. Esto puede realizarse en cultivos donde la carga del cabezal es relativamente importante con respecto a la carga de la trilla (por ejemplo, en la cosecha de maíz).

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H106441 —UN—03JAN13

A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Símbolo más
C—Símbolo menos
D—Flecha indicadora
E—Porcentaje de potencia máxima del motor

OUO6075,0001371 -63-24JAN13-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Velocidad máxima de cosecha

La velocidad máxima de cosecha establece la velocidad de avance máxima admisible para que Harvest Smart™ se desplace. El sistema no superará esta velocidad de avance, independientemente del volumen de cultivo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración avanzada (B) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de velocidad máxima de cosecha (C) esté resaltada.

Sin pantalla táctil o con pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor de velocidad máxima de cosecha deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo para pantalla táctil: Introducir el valor de velocidad máxima de cosecha deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono Enter/Accept para guardar el valor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/retroceso (D) para volver a la página anterior.

Ajustes del sistema

- Velocidad máxima de cosecha (2,0 - 14,0 km/h) (1.2 - 8.6 mph): usar este parámetro para establecer la velocidad de avance máxima cuando el sistema Harvest Smart™ está activo.

  NOTA: Los parámetros pueden modificarse para aumentar la funcionalidad y optimizar el rendimiento.

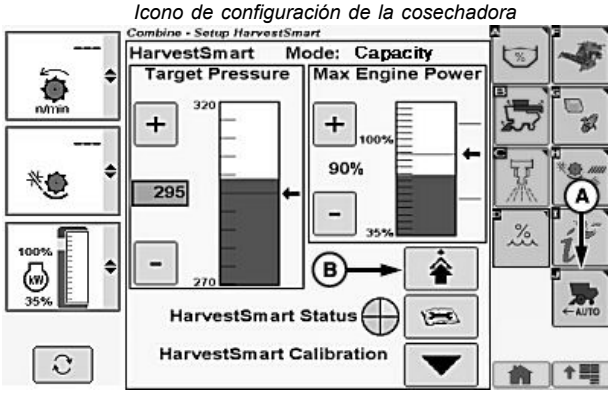
  - Establece una velocidad de avance máxima adecuada, sin tener que mover la palanca multifunción hacia atrás. De lo contrario, cuando varíen las condiciones del cultivo yendo de un rendimiento normal a un rendimiento ligero, el sistema aumentará la velocidad de avance hasta que se alcance la presión deseada o la posición de la palanca multifunción.
  - Una posibilidad consiste en establecer la velocidad de avance máxima en 0,8—1,6 km/h (0.5—1 mph), mayor velocidad para cultivos más ligeros. Limitando la velocidad máxima de avance justo por encima de la velocidad de trabajo normal, el sistema trabaja con mayor eficacia (no es un rango de velocidad muy amplio por lo que es sencillo de ajustar y aprender los parámetros).

  NOTA: La posición de la palanca multifunción definida por el operador siempre limita la velocidad de avance máxima.

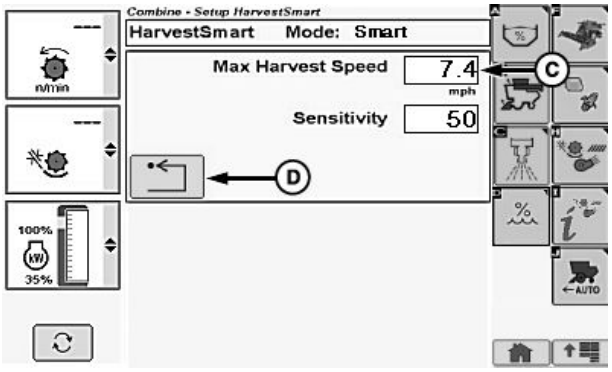
H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H1106442 —UN—03JAN13



H1106492 —UN—08JAN13

A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Icono de configuración avanzada
C—Casilla de velocidad máxima de cosecha
D—Icono de retorno/atrás

OUO6075,0001376 -63-08JAN13-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Sensibilidad

La sensibilidad establece la agresividad de la respuesta de Harvest Smart™ con respecto a cambios en la densidad del cultivo. Una configuración elevada para la respuesta hará que la máquina realice cambios de velocidad bruscos, para mantener el volumen del cultivo. Una configuración baja hará que la máquina realice menos cambios bruscos.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración avanzada (B) esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la casilla de sensibilidad (C) esté resaltada.

Sin pantalla táctil o con pantalla táctil: Girar el cuadrante de selección hasta que aparezca el valor de sensibilidad deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo para pantalla táctil: Introducir el valor de sensibilidad deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono Enter/Accept para guardar el valor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/retroceso (D) para volver a la página anterior.

Ajustes del sistema

- Sensibilidad (0—100): usar este parámetro para ajustar la agresividad en los cambios de velocidad de avance de Harvest Smart™.

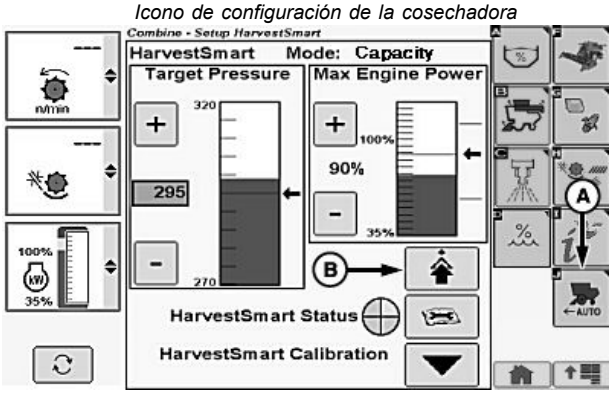
  NOTA: Los parámetros pueden modificarse para aumentar la funcionalidad y optimizar el rendimiento.

  - Es recomendable comenzar con un índice bajo y aumentar de a valores amplios (10 — 20), hasta que los cambios en la velocidad de avance comiencen a resultar bruscos. A partir de este punto se debe comenzar a disminuir los valores.
  - Las velocidades varían con la plataforma de corte, dada la diferencia en la función de alimentación (por ejemplo: El cabezal de maíz podría desempeñarse mejor a altos índices, considerando que una plataforma de cortina precisa índices bajos).
  - Puede ser necesario ajustar las velocidades en función de la velocidad de avance. A baja velocidad, una mayor proporción puede dar mejor resultado que a velocidades más altas. En condiciones muy variables (importantes cambios de densidad en distancias cortas) se recomienda mantener el índice de respuesta en un valor medio (40 — 60).

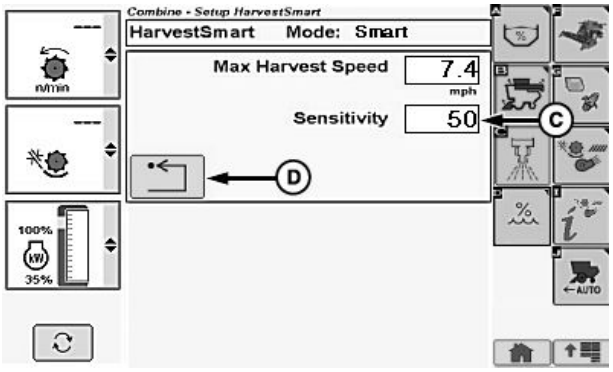
H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H106442 —UN—03JAN13



H106493 —UN—08JAN13

A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Icono de configuración avanzada
C—Casilla de sensibilidad
D—Icono de retorno/atrás

OUO6075,0001377 -63-08JAN13-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Identificaciones de estado

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

NOTA: El indicador de estado de Harvest Smart™ (B) muestra el estado actual en el que funciona la máquina.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de lecturas de diagnóstico (C) esté resaltado.

La pantalla muestra la siguiente información acerca del estado de la máquina, condiciones y estado:

- Harvest Smart™ instalado
- Modo manual inhabilitado
- Separador conectado
- Cabezal conectado
- Régimen máximo del motor
- Modo de carretera inhabilitado
- Botón de activación 2 ó 3 pulsado
- Palanca multifunción limitada
- Posición de la palanca multifunción
- Posición de Harvest Smart™ solicitada

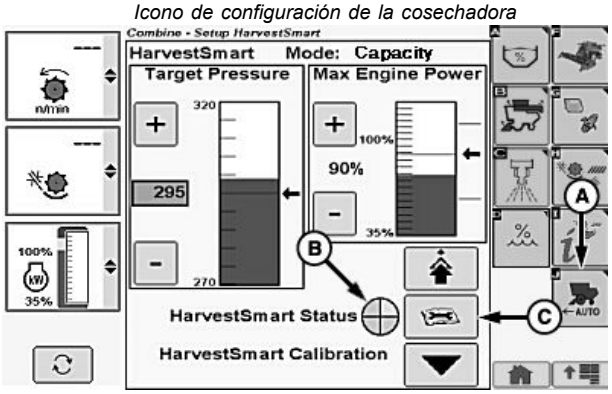
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de retorno/retroceso (D) para volver a la página anterior.

A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Indicador de estado de Harvest Smart™
C—Icono de lecturas de diagnóstico
D—Icono de retorno/atrás

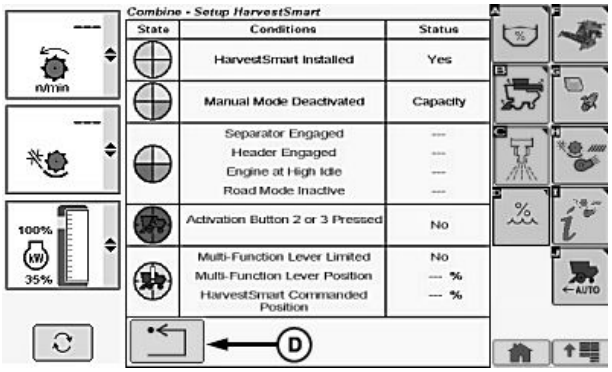
H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



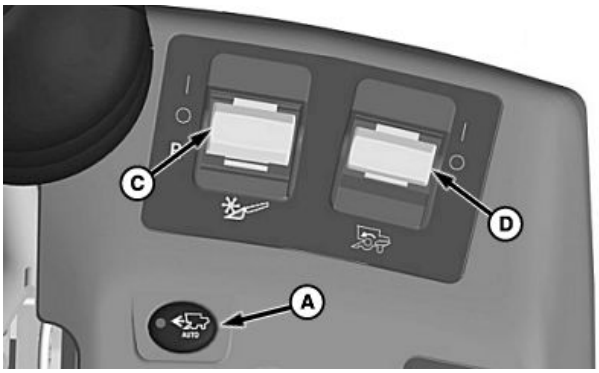
H106444 —UN—04JAN13



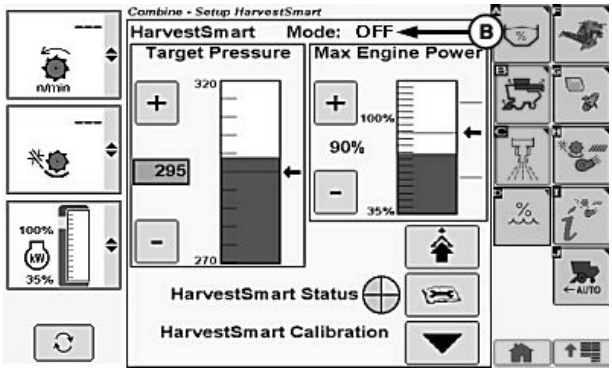
H106446 —UN—04JAN13

OUO6075,0001374 -63-04JAN13-1/1

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Calibración inicial



H106448 —UN—04JAN13



H106449 —UN—04JAN13

A—Interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—DESCONECTADO
C—Interruptor de conexión de plataforma de corte
D—Interruptor de activación del separador

NOTA: Se DEBE calibrar el sistema cuando se cosechan determinados cultivos por primera vez, cuando se cambia de cultivo o cuando varían las condiciones de trabajo.

Pulsar el interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) hasta que en la pantalla aparezca “OFF” (B).

CONECTAR el interruptor de conexión de la unidad de corte (C) y el interruptor de conexión del separador (D) y bajar la plataforma de corte.

OUO6075,0001284 -63-08JAN13-1/2

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

Trabajar con la máquina en una zona de cultivo promedio, con los niveles de pérdida deseados, manteniendo dicho nivel durante 10 a 15 segundos, de modo que la máquina pueda estabilizarse.

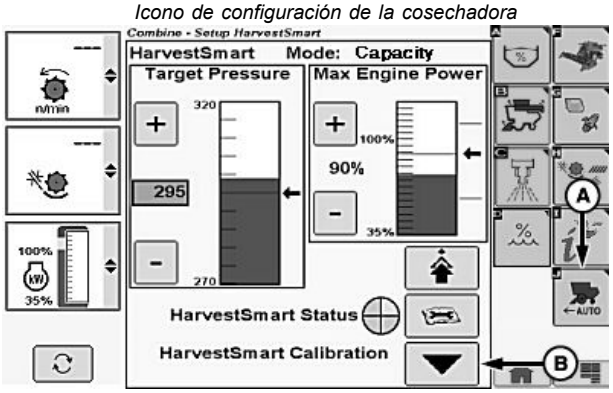
Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de calibración de Harvest Smart™ (B) esté resaltado. Esto establece el flujo de material y el valor permitido para las pérdidas en el sistema Harvest Smart™.

A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Icono de calibración de Harvest Smart™

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora

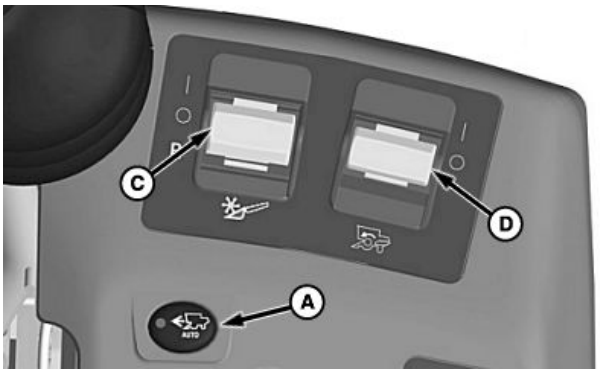


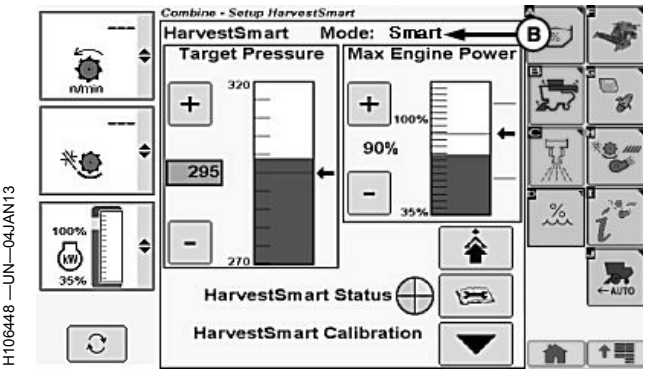
H106450 —UN—04JAN13

Se muestra el modo capacidad

OUO6075,0001284 -63-08JAN13-2/2

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Funcionamiento





A—Interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™
B—Inteligente
C—Interruptor de conexión de plataforma de corte
D—Interruptor de activación del separador

NOTA: Si el operador abandona el asiento mientras Harvest Smart™ está activado, el sistema continuará funcionando durante tres segundos antes de desconectarse y de que la máquina baje la velocidad hasta detenerse. Para activar el sistema, colocar la palanca multifunción en punto muerto y pulsar los botones de activación 2 o 3 de la palanca multifunción.

Pulsar el interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) hasta que en la pantalla aparezca “Smart” (B).

CONECTAR el interruptor de conexión de la unidad de corte (C) y el interruptor de conexión del separador (D) y bajar la plataforma de corte.

OUO6075,0001375 -63-24JAN13-1/2

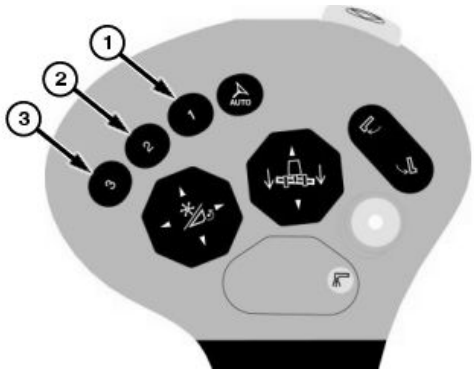
Pulsar los botones de activación 2 o 3 de la palanca multifunción para activar el sistema y mover la palanca multifunción completamente hacia delante.

NOTA: La palanca multifunción limita la velocidad de avance máxima. Mover hacia atrás la palanca multifunción para reducir la velocidad o detener la máquina. Mover la palanca multifunción hacia adelante para permitir que la máquina pase lentamente a la velocidad de avance establecida por el operador.

La pantalla CommandCenter™ muestra la velocidad de avance máxima admisible.

ATENCIÓN: Una vez pulsado el botón de activación 1, la máquina acelerará hasta la posición de la palanca multifunción, devolviendo al operador el control total de la palanca multifunción.

Al llegar al extremo del campo, pulsar el botón de activación 1 de la palanca multifunción. De este modo se desactiva temporalmente el sistema, lo que permite que la máquina acelere hasta la posición de la palanca multifunción. Cuando el sistema se encuentra desactivado temporalmente, el operador puede controlar completamente la máquina. Tirar de la palanca multifunción hacia atrás para decelerar la máquina.



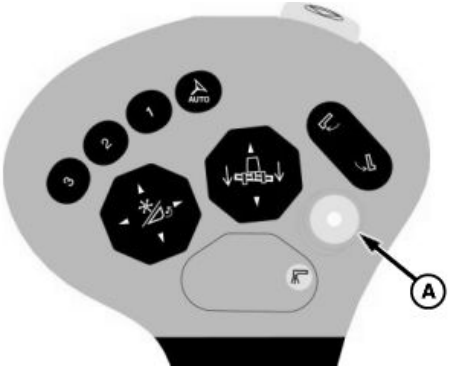
NOTA: Harvest Smart™ puede tardar hasta cinco minutos en determinar una velocidad de cosecha media después de que se haya introducido una nueva calibración. Esta velocidad se usa más tarde para reanudar la velocidad de avance de la máquina cuando se introduce el cultivo y Harvest Smart™ está activo.

Al entrar en el cultivo, pulsar el botón de activación 2 o 3 de la palanca multifunción para activar de nuevo el sistema y mover la palanca multifunción completamente hacia adelante.

OUO6075,0001375 -63-24JAN13-2/2

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Información adicional (sinfín de descarga activado y condiciones del campo)

NOTA: Harvest Smart™ mantiene la velocidad de avance de la máquina cuando se pulsa el botón del sinfín de descarga (si la palanca multifunción no se mueve hacia atrás). Al activarse el sistema de descarga, el sistema permanece bajo control. Sin embargo, la respuesta está limitada con el fin de evitar cambios repentinos que puedan exceder el carro de granos.



H95955 —UN—01NOV10

A—Interruptor de la transmisión del sinfín de descarga

- Cuando se pulsa el interruptor de accionamiento del sinfín de descarga (A), Harvest Smart™ estará aún activo. Si el operador quiere ejercer un control manual durante la descarga, tirar de la palanca multifunción hacia atrás hasta que la máquina se ralentice ligeramente para desactivar temporalmente el sistema. En ese momento el operador recupera el control absoluto de la velocidad de avance. Cuando el botón del sinfín de descarga se encuentra en la posición OFF, el sistema se reactiva automáticamente y controla la velocidad de avance.
- Cuando las condiciones de cultivo presentan una gran variabilidad, el operador deberá mover la palanca multifunción hacia atrás para ralentizar y limpiar la velocidad de entrada en condiciones de cultivos más pesados. Después de 5 segundos, mueva la palanca multifunción completamente hacia delante.

Harvest Smart es una marca comercial de Deere & Company

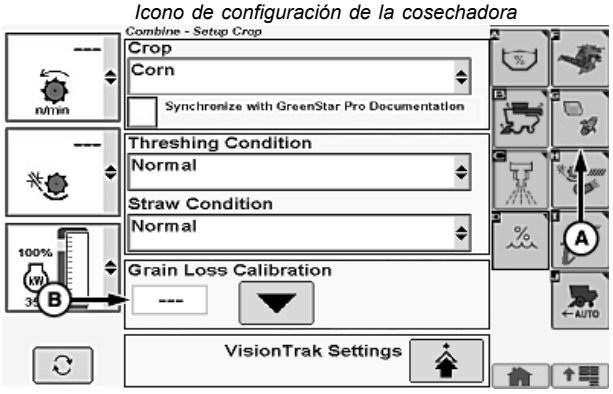
SS43267,000051F -63-17FEB15-1/2

- Si el sistema lleva a la máquina a desplazarse continuamente más rápido de lo normal, incrementar el valor de calibración de pérdidas de grano 2 o 3 puntos. Si el sistema hace que la máquina se desplace continuamente más lenta de lo normal, disminuir el valor de calibración de pérdidas de grano 2 o 3 puntos.
  a. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de la cosechadora.
  b. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de configuración de cultivo (A).
  c. Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el valor de calibración de pérdidas de grano (B).
  d. Seleccionar el valor de calibración de pérdidas de grano deseado:
     Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el mando de selección hasta que se muestre el valor de calibración de pérdidas de grano deseado. Pulsar el interruptor de confirmación para guardar el valor.
     Sólo pantalla táctil: Introducir el valor de calibración de pérdidas de grano deseado en la pantalla numérica. Tocar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H112979 —UN—17FEB15

A—Icono de configuración de cultivo

B—Valor de calibración de pérdida de granos

SS43267,000051F -63-17FEB15-2/2

Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Recomendaciones

Calibración del sistema:

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la cosechadora esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) esté resaltado.

Trabajar con la máquina con una productividad y un nivel de pérdidas aceptable durante 15 a 20 segundos de forma estable (esto estabiliza la presión del rotor y los niveles de pérdidas).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de calibración de pérdida de grano (B) esté resaltado. La calibración ajusta los siguientes parámetros:

- Volumen deseado (productividad)
- Nivel de pérdida aceptable
- Factor de calibración de pérdidas de VisionTrak™

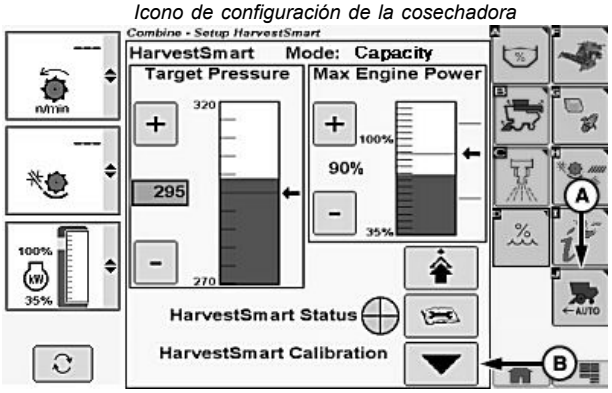
A—Icono de configuración de la velocidad de alimentación Harvest Smart™

B—Icono de calibración de pérdida de grano

H94473 —UN—31MAR10



Icono de configuración de la cosechadora



H106450 —UN—04JAN13

Se muestra la pantalla de capacidad

OUO6075,0001286 -63-04JAN13-1/2

Activación del sistema:

Pulsar el interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (A) hasta que se muestren en la pantalla el modo inteligente o capacidad:

- Modo inteligente: método recomendado.
- Modo capacidad: si las pérdidas no constituyen un problema o si VisionTrak™ no resulta fiable debido a las condiciones de trabajo.

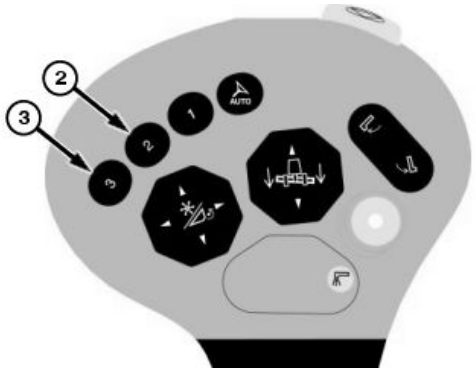
Pulsar los botones de activación 2 o 3 de la palanca multifunción para activar el sistema y desplazar la palanca multifunción hacia adelante, permitiendo al sistema aumentar la velocidad según la densidad del cultivo.

NOTA: El sistema no producirá una velocidad mayor que la indicada por la posición de la palanca multifunción.

A—Interruptor de activación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™



H95948 —UN—06APR10



H95956 —UN—01NOV10

OUO6075,0001286 -63-04JAN13-2/2

Control de velocidad de alimentación Harvest Smart™—Síntomas de sistema y campo

La máquina acelera demasiado lenta:

- Aumentar el índice de sensibilidad. Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Sensibilidad, en esta sección.
  - Cuanto más altos sean los índices de sensibilidad, más rápidamente responderá la máquina a los cambios.

  NOTA: El aumento del índice de sensibilidad en incrementos de uno apenas es perceptible. El aumento del índice de sensibilidad en incrementos de 20 es más perceptible. Después de obtener un rango de desempeño aceptable, las configuraciones pueden ser refinadas más estrechamente.

  El aumento del índice de sensibilidad no afecta a la desaceleración máxima.

La máquina se detiene o alcanza una velocidad excesiva drásticamente:

- Si la máquina se encuentra en el tope bajo del rango de velocidad de trilla y las velocidades de alimentación son desmesuradas, aumentar el régimen del rotor entre 20 y 30 r/min. La velocidad de avance se mantiene durante diez segundos después de aumentar o disminuir el régimen del rotor. Después de diez segundos, se toma un promedio de la presión del rotor calculado durante cinco segundos y se ajusta un valor nuevo para la presión deseada.

  NOTA: El sistema Harvest Smart™ tiene límites para detectar la carga del rotor en los topes alto y bajo de la velocidad de trilla. Si después de quince segundos el sistema promediado parece ser inestable, calibrar de nuevo el valor deseado.

La velocidad de avance oscila:

NOTA: Al cultivar grano nuevo, es normal que la máquina oscile durante un corto período.

- Disminuir el índice de sensibilidad.
- La máquina funciona prácticamente a su máxima potencia (por debajo del régimen nominal del motor) lo que genera oscilaciones (la velocidad de avance aumenta/disminuye). Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Sensibilidad, en esta sección.
  - Disminuir el índice de sensibilidad para detener la oscilación y ajustar el régimen del motor deseado para controlar la velocidad de avance.

Oscilación de velocidad de avance en terreno accidentado:

- Cuando la máquina sube pendientes, mantiene una velocidad de avance constante. Si la máquina sube una pendiente empinada, disminuye ligeramente la velocidad debido a las altas fuerzas hidrostáticas. Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Velocidad máxima de cosecha, en esta sección.
- Si la máquina baja una pendiente, aumenta la velocidad. Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Velocidad máxima de cosecha, en esta sección.
  - El operador deberá ajustar una velocidad de avance máxima que sea cómoda. Esto permite que la máquina no exceda la velocidad máxima al descender una pendiente.

  NOTA: Al cosechar en áreas donde las condiciones del cultivo son más resistentes o en tramos inundados, se recomienda deslizar hacia atrás la palanca multifunción. Esto devuelve el control de la máquina al operador y disminuye la velocidad de avance, si éste siente que la máquina se desplaza demasiado rápido.

El volumen deseado o la velocidad de avance aumentan sin pérdidas:

- Los sensores VisionTrak™ no funcionan (están tapados, desconectados o dañados) mientras se trabaja en el modo inteligente, lo que hace que la máquina aumente la velocidad y se ocasionen grandes pérdidas. Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Modo inteligente o capacidad, en esta sección.
  - Cambiar del modo inteligente al modo capacidad. Esto proporciona un flujo constante del material, y permite que la máquina aumente la velocidad cuando el material de cultivo es más ligero y disminuya la velocidad cuando el material de cultivo es más pesado.

El sistema pierde los valores deseados:

- Cuando opera en el modo inteligente, el sistema continuamente recalcula los valores de presión objetivo para ajustar la velocidad de avance.
- Harvest Smart™ se debe volver a calibrar cada vez que se reinicia el sistema con la llave de contacto. El sistema no conserva la velocidad de entrada después de reiniciarse con la llave.

La máquina reacciona demasiado lenta a los cambios de cultivo:

- El ajuste del índice de sensibilidad de la máquina es demasiado lento. Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Sensibilidad, en esta sección.

  NOTA: El aumento del índice de sensibilidad en incrementos de uno apenas es perceptible. El aumento del índice de sensibilidad en incrementos de 20 es más perceptible.

  - Continuar aumentando el índice de sensibilidad hasta que se produzca oscilación y disminuir el índice a partir de ese punto.

Continúa en la siguiente página

- Unos ajustes elevados del índice de sensibilidad provocan que la máquina realice cambios bruscos en la velocidad de avance para mantener el volumen de cultivo.
- Unos ajustes bajos del índice de sensibilidad permiten cambios menos agresivos.

La máquina reacciona agresivamente a las pérdidas de cultivo:

- El modo capacidad proporciona un flujo constante del material, y permite que la máquina aumente la velocidad, cuando el material de cultivo es más ligero y disminuya la velocidad, cuando el material de cultivo es más pesado.
- Volver a calibrar VisionTrak™. Consultar Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Calibración inicial, en esta sección.
- Si al volver a calibrar VisionTrak™ no se produce ningún cambio, cambiar al modo capacidad. Ver Velocidad de alimentación Harvest Smart™—Modo inteligente o capacidad, en esta sección.
- En algunas condiciones, el Modo Capacidad es el mejor modo de operación.

OUO6075,0001378 -63-30JAN13-2/2

Localización de averías de la velocidad de alimentación Harvest Smart™

Control de velocidad de alimentación Harvest Smart™

Síntoma	Problema	Solución
La máquina reduce su velocidad o se detiene al activar el control de velocidad de alimentación Harvest Smart™.	*NOTA: Harvest Smart™ puede tardar hasta cinco minutos en determinar una velocidad de cosecha media después de que se haya introducido una nueva calibración.*	Volver a calibrar el sistema.
	La máquina tiene un valor de calibración incorrecto.	
	Harvest Smart™ se debe volver a calibrar cada vez que se reinicia el sistema con la llave de contacto. El sistema no conserva la velocidad de entrada después de reiniciarse con la llave.	Volver a calibrar el sistema.
Después de calibrar el sistema, la máquina avanza excesivamente lenta.	El par de apriete del rotor seleccionado es insuficiente.	Aumentar el valor de calibración de pérdida de granos 2 o 3 puntos.
	La máquina tiene un valor de calibración incorrecto.	Volver a calibrar el sistema.
Después de calibrar el sistema, la máquina avanza excesivamente rápido.	El par de apriete del rotor seleccionado es excesivo.	Disminuir el valor de calibración de pérdida de granos 2 o 3 puntos.
	La máquina tiene un valor de calibración incorrecto.	Volver a calibrar el sistema.
Con el control de velocidad de alimentación Harvest Smart™ activado, la velocidad de la máquina oscila excesivamente.	El ajuste de respuesta/agresividad es excesivo.	Disminuir el ajuste de sensibilidad.
	Sensibilidad excesiva del monitor de pérdidas.	Intentar hacer funcionar el sistema de control de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ en modo capacidad.
Con el control de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ activado, la máquina responde muy lentamente a los cambios.	El ajuste de respuesta/agresividad es insuficiente.	Aumentar el ajuste de sensibilidad.
El control de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ funciona de forma irregular.	La máquina tiene un valor de calibración incorrecto.	Volver a calibrar el sistema.
	El monitor de pérdidas no funciona correctamente.	Intentar hacer funcionar el sistema de control de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ en modo capacidad.

Continúa en la siguiente página

Control por cable del sistema de control de la velocidad de alimentación Harvest Smart™

Síntoma	Problema	Solución
La máquina se detiene inesperadamente y queda detenida.	Uno de los componentes del sistema está fuera de tolerancia.	Colocar de nuevo la palanca multifunción en punto muerto y borrar todos los códigos de diagnóstico. Una vez borrados los códigos, intentar trabajar con la cosechadora.
	El sensor de posición de la placa oscilante detecta una válvula atascada o en mal estado y muestra múltiples códigos de diagnóstico.	Consultar el Modo de emergencia del sistema de proporción de la alimentación Harvest Smart™ más adelante en esta sección para obtener más información o acudir al concesionario John Deere.
	El sistema ha perdido uno o más canales de redundancia o los canales están en discrepancia y muestra múltiples códigos de diagnóstico.	Consultar el Modo de emergencia del sistema de proporción de la alimentación Harvest Smart™ más adelante en esta sección para obtener más información o acudir al concesionario John Deere.
La máquina se detiene cuando el operador abandona el asiento durante tres segundos.	Operador fuera del asiento.	Para reanudar el trabajo, el operador debe antes sentarse en el asiento y colocar la palanca multifunción en punto muerto.

OUO6075,0004150 -63-31AUG15-2/2

Modo de emergencia de velocidad de alimentación Harvest Smart™

Modo de emergencia

NOTA: El modo de emergencia sólo está disponible en máquinas ProDrive™.

ESTO PERMITE QUE LA MÁQUINA FUNCIONE HASTA CUATRO HORAS. NO SE DEBE USAR PARA EL FUNCIONAMIENTO NORMAL. Acudir al concesionario John Deere para que revise la máquina inmediatamente.

Utilizar el modo de **EMERGENCIA** para permitir que la máquina se mueva temporalmente.

Pulsar el icono o la tecla de menú principal.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de centro de mensajes esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de dirección de diagnóstico esté resaltado.

NOTA: Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la flecha hacia abajo para desplazarse por la lista.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el menú desplegable del dispositivo esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la unidad de control electrónico **PTP** esté resaltada en la lista del menú.

ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltada la flecha hacia abajo.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando la dirección **119** esté resaltada en la lista del menú.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación esté resaltado.

NOTA: Cambiar 0 a 1 para activar el modo de emergencia.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el dígito uno esté resaltado.

- 0= Desactivado
- 1= Activado

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación esté resaltado.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de introducción/aceptación esté resaltado para guardar el valor de la dirección.

Pulsar el icono o la tecla de menú principal.

Tocar o pulsar la tecla de confirmación cuando el icono de página principal de la cosechadora esté resaltado.

OUO6075,0004134 -63-21MAR16-1/1

Sistema HillMaster (información general)

ATENCIÓN: HillMaster sólo debe utilizarse en el campo. Antes de circular por vías públicas la máquina debe ser puesta en posición de transporte, de modo que su altura máxima sea inferior a 4,0 m.

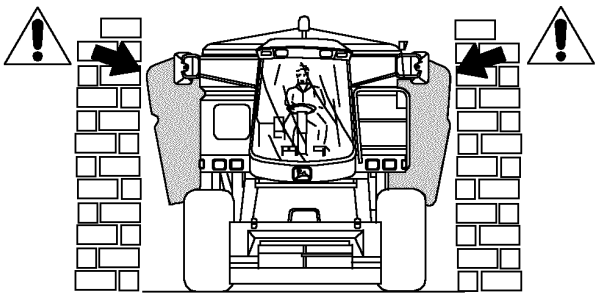
Se deberá tener cuidado al girar la máquina en pendientes. Siga estas instrucciones al girar la máquina en pendientes para evitar la pérdida de estabilidad y el posible vuelco de la máquina:

- **El sistema de nivelación es capaz de mantener la máquina nivelada si se conduce a una velocidad determinada; nunca gire la máquina a una velocidad superior a la que el sistema admita.**
- **Siempre gire en subida, nunca en bajada.**
- **No avanzar a desniveles superiores una vez que aparezca en la pantalla el indicador de limitación de inclinación.**

Evite lesiones por aplastamiento. Hacer descender siempre el sistema de nivelación antes de colocarse debajo de la máquina para realizar el mantenimiento o los ajustes. APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

IMPORTANTE: Antes de accionar el interruptor para el control de nivelación manual, cerciórese de que se ha soltado el freno de estacionamiento.

No estacione la máquina demasiado cerca de otras máquinas o paredes. Esto es de suma importancia, puesto que la máquina puede inclinarse al perder presión interna después de estar un tiempo estacionada. Esto podría causar daños a la cosechadora y a las máquinas o paredes cercanas.



ZX 002438

ZX002438 —UN—16JUN95

Los reducciones finales estándar se encuentran montados en las placas de conducción pivote en el eje delantero. Los cilindros hidráulicos grandes se utilizan para pivotar las placas de conducción hacia arriba y hacia abajo para inclinar la cosechadora. El separador permanece nivelado mientras la máquina se desplaza por suelos irregulares.

El sistema se pone en funcionamiento de forma manual utilizando los botones derechos e izquierdos de inclinación HillMaster o en el modo automático.

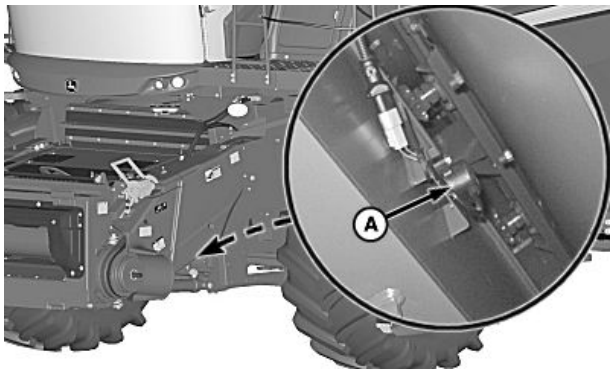
OUO6075,0000A04 -63-02NOV10-1/5

En el modo automático, el sensor de inclinación (A) nivela el cuerpo de la máquina y lo mantiene nivelado a medida que la máquina se desplaza por el campo.

Al cambiar la pendiente en el campo, un péndulo situado en el sensor de inclinación mide el ángulo de inclinación y envía una señal a la unidad de control electrónico. En el momento y ángulo de inclinación adecuados, el circuito de control electrónico envía una señal electrónica a la electroválvula de inclinación izquierda o derecha correspondiente de la válvula de control de nivelación de inclinación.

NOTA: El controlador mantendrá al separador nivelado con una tolerancia de un grado durante el funcionamiento en campo. Cuando funciona en suelos accidentados o irregulares, la posición nivelada del separador puede exceder este valor de un grado durante un breve periodo.

El sistema de inclinación mantiene el separador nivelado en pendientes de hasta el 15%. Si funciona en pendientes mayores que el 15%, en la pantalla aparecerá el indicador de limitación de inclinación.



Sensor de inclinación ubicado en el eje delantero

H98380 —UN—01OCT10

A—Sensor de inclinación

Continúa en la siguiente página

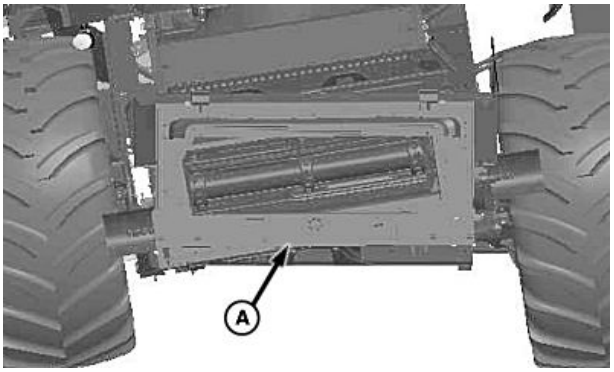
OUO6075,0000A04 -63-02NOV10-2/5

Manejo de la inclinación HeaderTrak

La inclinación HeaderTrak ayuda a que el cabezal se mantenga paralelo al suelo mientras el separador de la máquina se inclina para permanecer nivelado. El sistema utiliza un alojamiento del alimentador de mies especialmente equipado (A) que le permite al cabezal inclinarse hacia la izquierda y la derecha.

El HillMaster, junto con la función de inclinación HeaderTrak, permite que la plataforma de corte se incline hacia la izquierda y la derecha ±9 grados. Ambos sistemas permiten que el cabezal corte apropiadamente en pendientes de hasta 15%.

El sistema de inclinación HEADERTRAK utiliza un conjunto de cilindros primarios/secundarios de doble acción para inclinar la plataforma de corte con respecto al chasis.



H84660 —UN—07OCT05

A—Alimentador de mies

OUO6075,0000A04 -63-02NOV10-3/5

El cilindro primario de inclinación de la plataforma de corte (A) se encuentra conectado entre el eje delantero y la placa de conducción de la reducción final izquierda. El cilindro secundario de inclinación de la plataforma de corte (B) está situado en la parte superior del alimentador de mies y conecta el bastidor oscilante con el alimentador de mies. Durante el funcionamiento normal, el cabezal automáticamente se mantiene paralelo al suelo mientras el separador se inclina hacia la izquierda o derecha para permanecer nivelado.

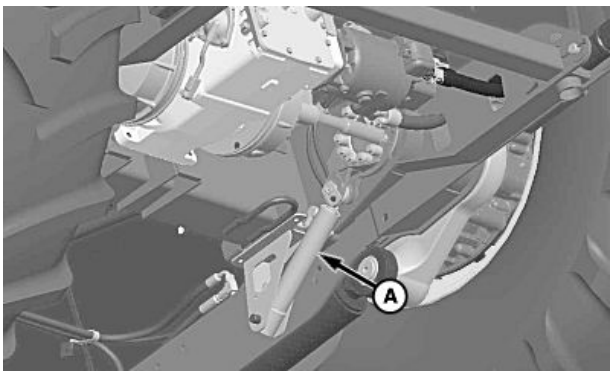
NOTA: Las áreas que se encuentran alrededor del bastidor oscilante del alimentador de mies deben limpiarse con regularidad para evitar la acumulación de material, lo que podría limitar el recorrido completo de la inclinación.

El operador puede anular la función de nivelación automática de la plataforma de corte utilizando los interruptores de inclinación HeaderTrak que se encuentran en la palanca multifunción. Cuando los interruptores de inclinación HeaderTrak están presionados, se añade aceite del bloque de válvula hidráulica principal o se retira del circuito de inclinación de la plataforma de corte para permitir que se mueva de forma independiente del alimentador de mies y del chasis.

Para un funcionamiento automático, el cabezal debe estar equipado con sensores HeaderTrak y calibrado antes del primer uso.

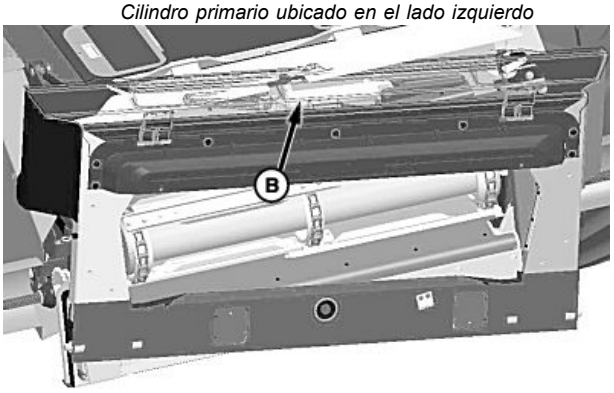
La función automática se activa al presionar el botón de activación HeaderTrak que se encuentra en el monitor de la consola del poste lateral. El sistema se activa pulsando los botones de activación 1, 2 o 3 de la palanca multifunción.

Los cabezales equipados para la inclinación HeaderTrak poseen un sensor en sus extremos izquierdo y derecho.



H84613 —UN—04OCT05

Cilindro primario ubicado en el lado izquierdo



H84661 —UN—07OCT05

Cilindro secundario de inclinación de la plataforma de corte

A—Cilindro primario de inclinación de la plataforma de corte

B—Cilindro secundario de inclinación de la plataforma de corte

Las señales de estos sensores son procesadas y se activan las válvulas de control hidráulicas apropiadas para nivelar el cabezal respecto al suelo.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0000A04 -63-02NOV10-4/5

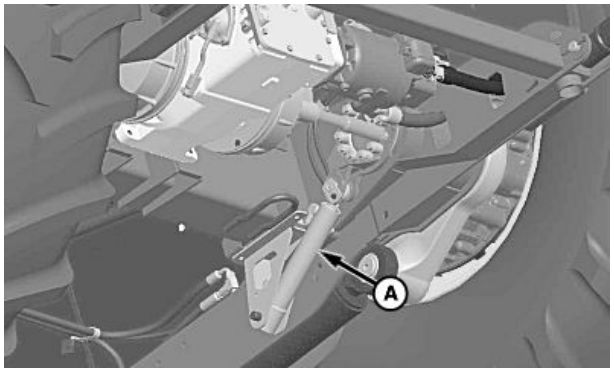
Cilindros de inclinación del cabezal

El ángulo de la plataforma de corte se determina mediante un conjunto de cilindros primarios/secundarios. El cilindro primario (A) se encuentra conectado entre el chasis y la placa de conducción de la reducción final izquierda. El cilindro secundario (B) está conectado entre el alimentador de mies y el bastidor oscilante.

Los extremos de los vástagos de los cilindros primario y secundario está conectados entre sí, al igual que los extremos de los émbolos de los cilindros primario y secundario. A medida que el cilindro de nivelación izquierdo se extiende y retrae, la placa de conducción de la reducción final izquierda gira hacia arriba y hacia abajo y extiende y retrae el cilindro primario de inclinación de la plataforma de corte. El movimiento del cilindro primario extiende y retrae el cilindro secundario.

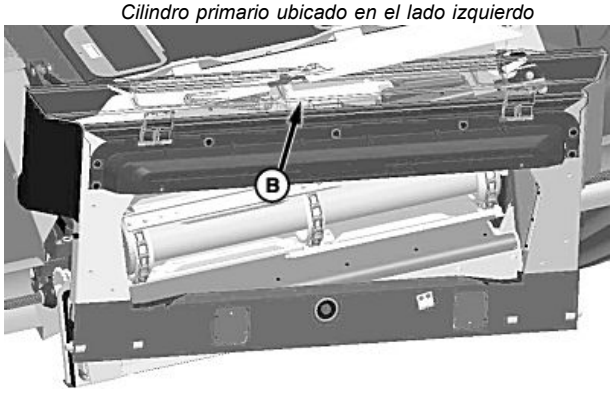
Mientras el cilindro primario se extiende por el movimiento de la placa de conducción de la reducción final, el aceite fluye del extremo del vástago del cilindro primario al extremo del vástago del cilindro secundario. Esto hace que el cilindro secundario se retraiga. El aceite del extremo de la base del cilindro secundario fluye hacia el extremo de la base del cilindro primario para rellenar el volumen adicional creado al extenderse el cilindro primario.

Lo contrario ocurre cuando el cilindro primario se retrae por el movimiento de la placa de conducción de la reducción final.



H84613 —UN—04OCT05

Cilindro primario ubicado en el lado izquierdo



H84661 —UN—07OCT05

Cilindro secundario de inclinación de la plataforma de corte

A—Cilindro primario de inclinación de la plataforma de corte

B—Cilindro secundario de inclinación de la plataforma de corte

OUO6075,0000A04 -63-02NOV10-5/5

Preparativos para el trabajo diario con HillMaster

ATENCIÓN: No intentar operar la máquina HillMaster a menos que todas las revisiones de funcionamiento siguientes se realicen con éxito. Si una o más de las siguientes pruebas falla (el separador no se inclina o el tiempo para alcanzar la inclinación total es excesivo), contactar con el concesionario John Deere para obtener ayuda.

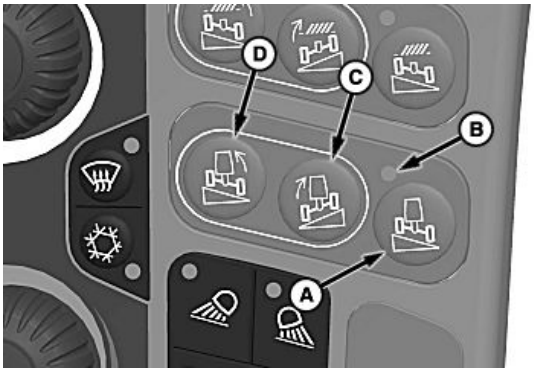
Antes de poner en funcionamiento la máquina HillMaster, se deben realizar diariamente las tres revisiones de funcionamiento siguientes.

Requisitos del sistema:

- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.
- Pulsar el interruptor de control de nivelación automática (A) para activar el sistema de nivelación automática.
- La luz testigo (B) se ENCIENDE para indicar que el ajuste se encuentra en modo automático.

Comprobación 1: Mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) durante 20 segundos aprox. para inclinar el chasis de la máquina hacia la derecha.

Comprobación 2: Mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) durante 20 segundos aprox. para inclinar el chasis de la máquina hacia la izquierda.



H94961 —UN—27JAN10

A—Interruptor de control de nivelación automática
B—Luz testigo
C—Interruptor derecho de inclinación manual
D—Interruptor izquierdo de inclinación manual

NOTA: El tiempo necesario para llevar la máquina desde la posición de inclinación máxima a la izquierda hasta la posición de inclinación máxima a la derecha es de 5 a 7 segundos aprox.

Comprobación 3: Mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual hasta que la máquina esté completamente inclinada hacia la izquierda. Mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual hasta que el chasis de la máquina esté completamente inclinado hacia la derecha.

OUO6075,0000A05 -63-01NOV10-1/1

Interruptores de control de altura HillMaster

Nivelación automática

El interruptor de control de nivelación automática (A) permite el ajuste automático del separador conforme avanza la cosechadora sobre terreno ondulado.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

1. Pulsar el interruptor de control de nivelación automática una vez para activar el sistema de nivelación automática.
2. La luz testigo (B) se ENCENDERÁ para indicar que el ajuste se encuentra en modo automático.
3. La pantalla muestra mediante un gráfico la posición del bastidor del chasis de la máquina.

Un péndulo registra la inclinación de la máquina mientras ésta transita por el campo.

NOTA: Estos interruptores de inclinación manual se pueden utilizar para anular funciones automáticas cuando el sistema de control de nivelación automática se encuentra activado (por ej. la máquina puede inclinarse a la izquierda o derecha de forma manual).

Nivelación manual

Los interruptores de inclinación manual permiten que el chasis de la máquina se incline a la izquierda o a la derecha manualmente conforme avanza la cosechadora sobre terreno ondulado.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

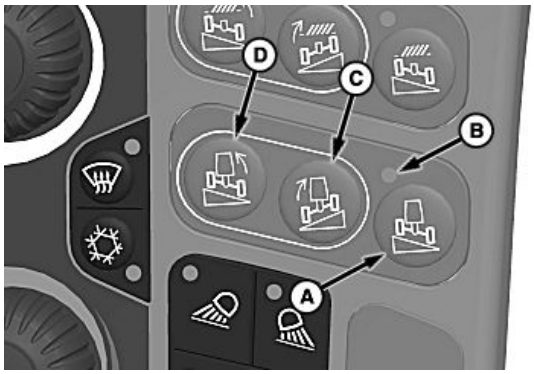
NOTA: Máquinas con transmisión de cambio por pulsador: Pulsar el interruptor derecho de inclinación manual (C) o el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para activar el modo HillMaster. Pulsar el interruptor del freno de estacionamiento para desactivar el freno de estacionamiento.

Mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) para inclinar el chasis de la máquina a la derecha.

Mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para inclinar el chasis de la máquina a la izquierda.

NOTA: Al soltar el interruptor de inclinación manual deseado, se restaura el modo automático y se nivela el chasis de la maquina de forma automática.

La pantalla muestra mediante un gráfico la posición del bastidor del chasis de la máquina.



H94961 —UN—27JAN10

A—Interruptor de control de nivelación automática
B—Luz testigo
C—Interruptor derecho de inclinación manual
D—Interruptor izquierdo de inclinación manual

Un péndulo registra la inclinación de la máquina mientras ésta transita por el campo.

NOTA: Estos interruptores de inclinación manual se pueden utilizar para anular funciones automáticas cuando el sistema de control de nivelación automática se encuentra activado (por ej. la máquina puede inclinarse a la izquierda o derecha de forma manual).

Posición de transporte por carretera:

ATENCIÓN: Evite perder el control durante el transporte en carretera ya que puede ocasionar lesiones graves o la muerte. No transportar nunca la cosechadora por vías públicas con el sistema de nivelación HILLMASTER en modo automático. Nunca intente inclinar la cosechadora manualmente mientras se la transporte por vías públicas.

Las siguientes acciones bloquean el sistema de nivelación HillMaster y garantizan que el sistema de nivelación no se conmute durante el transporte por carretera.

Requisitos del sistema:
- El motor está en funcionamiento.
- Interruptor de seguridad en carretera en posición de campo.

1. Baje la máquina al nivel del suelo.
2. Pulsar el interruptor de control de nivelación automática durante **cinco segundos** o hasta que la luz testigo (B) parpadee.
3. Mantener pulsado el interruptor derecho de inclinación manual (C) para inclinar el chasis de la máquina a la derecha.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00010C9 -63-14MAR12-1/2

4. Mantener pulsado el interruptor izquierdo de inclinación manual (D) para inclinar el chasis de la máquina a la izquierda.

La máquina se encuentra ahora en posición de punto muerto y puede conducirse en vías públicas.

OUO6075,00010C9 -63-14MAR12-2/2

Prevención de incendios

Prevenciones de incendios recomendadas

Se debe inspeccionar la máquina periódicamente a lo largo del día de trabajo. Debe eliminarse la acumulación de material de cultivo y otros restos para garantizar el funcionamiento adecuado de la máquina y reducir el riesgo de incendio.

La limpieza completa y frecuente de su máquina, junto con otras tareas de mantenimiento rutinarias incluidas en su Manual del operador reducirán enormemente el riesgo de incendios, la inactividad de la máquina por obstrucciones o averías y aumentarán el rendimiento de la máquina.

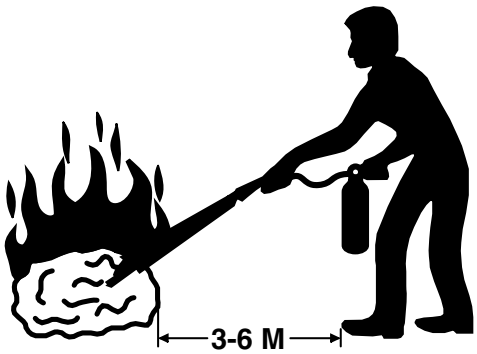
Seguir siempre las indicaciones de seguridad de las etiquetas adhesivas de su máquina y descritas en el Manual del operador. Antes de realizar toda inspección o limpieza, siempre APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

La máquina está equipada con un extintor de polvo para uso general y un extintor de líquido a presión. Los extintores se deben controlar diariamente al entrar o salir de la cabina y cuando se esté trabajando en la máquina para asegurarse de que están en buenas condiciones. Los extintores se deberán sustituir o se deberán realizar los trabajos de mantenimiento específicos después de haber sido usados.

Para más información, consultar la sección Limpieza de la máquina.

OUO6075,00042AA -63-15JUN16-1/1

Funcionamiento del extinguidor de incendios



H90363 —UN—05DEC07

La máquina está equipada con un extintor de polvo para uso general y un extintor de líquido a presión. Los extintores se deben controlar diariamente al entrar o salir de la cabina y cuando se esté trabajando en la máquina para asegurarse de que están en buenas condiciones. Los extintores se deberán sustituir o se deberán realizar los trabajos de mantenimiento específicos después de haber sido usados.

Recomendaciones para la extinción de incendios:

IMPORTANTE: Leer la etiqueta de los extintores y familiarizarse con las instrucciones de uso y las restricciones de los mismos.

Extintor de polvo para uso general:
- Utilizar el extintor en caso de incendios químicos, eléctricos y por aceites y grasas.

Extintor de líquido a presión:
- Utilizar el extintor en caso de incendios en acumulaciones de material de cultivo o en residuos de cultivo.

Aplicación de un extintor de incendios:

El dibujo muestra el método recomendado para extinguir el fuego. Dirigir el chorro hacia la base de las llamas.

A continuación se explican los pasos básicos para el uso de un extintor de incendios:

1. Sacar el extintor de incendios de su soporte y llevarlo a la zona del incendio.
2. Aproxímese al área en llamas con el viento a su espalda.
3. Quitar el pasador de seguridad de la parte de arriba del extintor.
4. Sujetar el extintor verticalmente por sus empuñaduras y apuntar con la manguera a la **base** de las llamas.
5. Apretar las empuñaduras para descargar el extintor.
6. Mover la boquilla hacia atrás y hacia delante, cubriendo las llamas con una nube de polvo.

Lista de verificación de inspección:

Al menos una vez al mes, inspeccionar los extintores y verificar lo siguiente:

1. ¿Están los extintores posicionados en las ubicaciones designadas en la escalera de acceso de la cabina y en la parte trasera de la máquina?
2. ¿Hay algún obstáculo para su visibilidad o acceso adecuado?
3. ¿Las instrucciones de funcionamiento en el rótulo son legibles y están hacia adelante?
4. ¿Faltan retenes de seguridad o hay alguno roto?
5. ¿Está lleno el extintor? (Controlarlo pesándolo o “levantándolo”)
6. ¿Hay daños físicos, corrosión, pérdida o tiene la boquilla obstruida?

Cuando la inspección del extintor revele una deficiencia, se debe sustituir o realizar el mantenimiento al extintor.

OUO6075,00042AB -63-28JUN16-1/1

Cargar los extintores de incendios de líquido (si fuera necesario)

NOTA: El extintor de incendios de líquido puede enviarse vacío. El extintor de incendios de líquido se debe rellenar antes de la entrega de la máquina.

Cuando se utiliza una carga de anticongelante para evitar que el extintor se congele, es necesario descargarlo por completo y realizar tareas de mantenimiento.

El extintor de incendios mostrado puede variar dependiendo de los requisitos de cada país y de cada fabricante.



H117901 —UN—28MAR16

⚠ ATENCIÓN: Antes de proceder a la recarga, comprobar que el extintor está completamente despresurizado.

1. Consultar la información suministrada con el extintor para su correcta carga y llenado.
2. Instalar el extintor de incendios en la máquina.

OUO6075,00042AE -63-03JUN16-1/1

Manipulación segura del combustible—Prevención de incendios

Manejar con cuidado el combustible: es altamente inflamable. No fumar ni repostar combustible cerca de llamas o chispas.

Detener siempre el motor antes de llenar el depósito. Llenar el depósito de combustible en exteriores.

Para evitar incendios, mantener la máquina limpia sin residuos, grasa ni tierra. Limpiar el combustible que pueda derramarse.

Utilizar sólo un recipiente de combustible homologado para transportar líquidos inflamables.

Nunca llenar el recipiente de combustible en un vehículo con suelo recubierto de plástico. Antes de rellenar un recipiente de combustible, colocarlo siempre sobre el suelo. Antes de retirar la tapa, tocar el recipiente de combustible con la boquilla del surtidor de combustible. Mantener la boquilla del surtidor de combustible en contacto con la abertura del recipiente durante todo el proceso de llenado.



TS202 —UN—23AUG88

No almacenar el recipiente de combustible cerca de llamas, chispas o luces piloto (por ejemplo, de calentadores de agua u otros equipos).

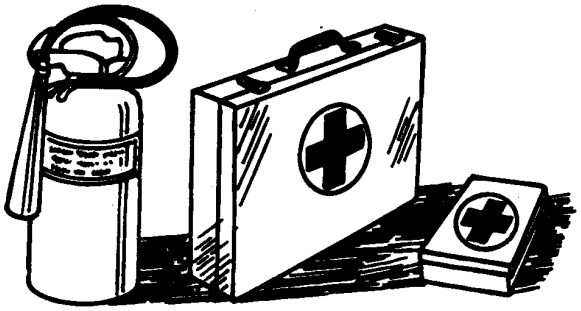
DX,FIRE1 -63-12OCT11-1/1

Estar preparado en caso de emergencia

Estar preparado en caso de incendios.

Tener a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor.

Anotar los números de teléfono de médicos, ambulancias y bomberos y guardarlos cerca del teléfono.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -63-03MAR93-1/1

Manejo seguro del éter

El éter es altamente inflamable.

Mantener este líquido alejado de chispas y llamas durante su uso. Mantenerlo alejado de baterías y cables eléctricos.

Para impedir una descarga accidental al almacenar el envase presurizado, mantener la tapa sobre el recipiente y guardarlo en un lugar fresco y protegido.

No quemar ni perforar un recipiente que contenga éter.

No usar éter para arrancar motores equipados con bujías de precalentamiento o calentador del aire de admisión.



TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -63-14MAR14-1/1

Eliminación de residuos de grano acumulados

La acumulación de residuos de granzas o grano en el compartimiento del motor, en el motor y cerca de las partes móviles, representa peligro de incendio. Compruebe y limpie estas áreas frecuentemente. Antes de efectuar trabajos de inspección o mantenimiento, apague el motor, aplique el freno de estacionamiento y retire la llave de contacto.



TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -63-23AUG97-1/1

Extintor de incendios (Europa)

ATENCIÓN: Los extintores tienen que observar la normativa y reglamentos locales:

- **Un extintor de polvo para uso general de, al menos, 6 kg (13 lb)**
- **Un extintor de líquido a presión (si existe) con un volumen mínimo de 8 l (2.1 gal)**

NOTA: Los extintores que se muestran pueden variar dependiendo de los requisitos de cada país y de los fabricantes de los mismos.

La máquina incorpora un extintor de polvo para uso general y otro de líquido a presión con soportes de montaje.

Leer la etiqueta de los extintores y familiarizarse con las instrucciones de uso y mantenimiento de los mismos. Una vez que el extintor se haya descargado, sin importar el tiempo que haya estado descargado, es necesario recargarlo o sustituirlo.

IMPORTANTE: El extintor de líquido a presión no debe exponerse a temperaturas bajo cero a menos que esté protegido con anticongelante.



H92841 —UN—16SEP08

Extintor de polvo para uso general/Extintor líquido

Consultar el adhesivo de instrucciones del extintor para obtener más información.

OUO6075,00042F6 -63-20JUN16-1/1

Extintores de incendios (Unión Económica Euroasiática)

ATENCIÓN: Los extintores tienen que observar la normativa y reglamentos locales:

- **Un extintor de polvo para uso general de, al menos, 6 kg (13 lb)**
- **Un extintor de líquido a presión con un volumen mínimo de 8 l (2.1 gal)**

NOTA: Los extintores que se muestran pueden variar dependiendo de los requisitos de cada país y de los fabricantes de los mismos.

La máquina incorpora un extintor de polvo para uso general y otro de líquido a presión con soportes de montaje.

Leer la etiqueta de los extintores y familiarizarse con las instrucciones de uso y mantenimiento de los mismos. Una vez que el extintor se haya descargado, sin importar el tiempo que haya estado descargado, es necesario recargarlo o sustituirlo.

IMPORTANTE: El extintor de líquido a presión no debe exponerse a temperaturas bajo cero a menos que esté protegido con anticongelante. Consultar el adhesivo de instrucciones del extintor para obtener más información.



H117754 —UN—17MAR16

Extintor de polvo para uso general/Extintor líquido

OUO6075,00042F8 -63-20JUN16-1/1

Ubicación del extinguidor de incendios



H117730 —UN—16MAR16

Ubicación del extintor delantero



H117731 —UN—16MAR16

Ubicación del extintor trasero

NOTA: Los extintores que se muestran pueden variar dependiendo de los requisitos de cada país y de los fabricantes de los mismos.

Hay un extintor de uso general en la plataforma de la escalera frontal.

Hay un extintor de líquido a presión (si existe) en el interior de la puerta trasera derecha de acceso del motor.

OUO6075,00042F9 -63-03JUN16-1/1

En caso de incendio

ATENCIÓN: Evitar el riesgo de lesiones.

Detener inmediatamente la máquina al percibir el primer indicio de incendio. El incendio puede advertirse por el olor a humo o la visualización de llamas. Puesto que el fuego crece y se esparce rápidamente, abandonar la máquina inmediatamente y alejarse del fuego. No regresar a la máquina. Mantenerse a salvo es de absoluta importancia.

Llamar al cuerpo de bomberos. Un extintor portátil puede apagar un incendio pequeño o mantenerlo bajo control hasta que llegue el cuerpo de bomberos. Sin embargo, los extintores portátiles tienen limitaciones, y solos no bastan para acabar con un incendio. Siempre tener presente la seguridad del operador y de las demás personas primero. Si se intenta apagar un incendio, ponerse de espaldas al viento, y de cara a un camino con salida sin obstáculos de forma que se pueda escapar del fuego si no se pudiera apagar el fuego.

Leer las instrucciones del extintor de incendios y familiarizarse con sus componentes y ubicación así como del funcionamiento antes de que se produzca un incendio. El cuerpo de bomberos local y distribuidores de equipos para la extinción de incendios puede que ofrezcan cursos de entrenamiento y recomendaciones con respecto a los extintores.



TS227 —UN—15APR13

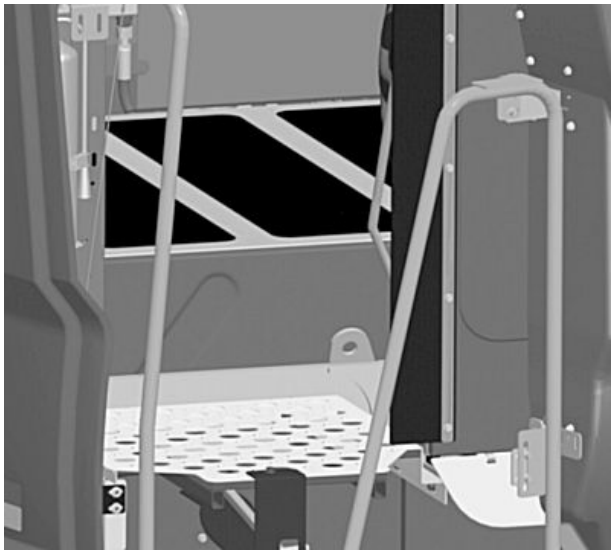
Si su extintor no tiene instrucciones, seguir estas pautas generales:

1. Extraer el pasador. Mantener el extintor con el inyector alejado y soltar el mecanismo de bloqueo.
2. Apuntar hacia abajo. Poner el extintor en la base del fuego.
3. Apretar la palanca lenta y uniformemente.
4. Pasar el inyector de lado a lado.

DX,FIRE4 -63-22AUG13-1/1

Limpieza del compartimiento del motor

ATENCIÓN: No limpiar el motor ni el compartimiento del motor estando el motor en marcha. La presencia de suciedad, aceite, granzas y restos de cultivo en el compartimento del motor representa un riesgo de incendio. La dirección del viento, el tipo de cultivo y el contenido de humedad pueden afectar a la posición y la cantidad de acumulaciones de granzas y residuos. Revisar y limpiar esta zona frecuentemente.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -63-17MAR10-1/1

Limpieza de la máquina

Pautas sobre limpieza general

La máquina debe inspeccionarse periódicamente a lo largo del día de trabajo. Debe eliminarse la acumulación de material de cultivo y otros restos para garantizar el funcionamiento adecuado de la máquina y reducir el riesgo de incendio. La frecuencia de las inspecciones y limpiezas variará dependiendo de distintos factores, entre los que se incluyen las condiciones de funcionamiento, los ajustes de la máquina, las condiciones del cultivo, la velocidad de trabajo y las condiciones climáticas. Puede ser necesario realizar varias inspecciones y limpiezas a lo largo del día de trabajo, especialmente con tiempo seco, cálido y ventoso.

IMPORTANTE: La limpieza completa y regular de la máquina, combinada con otras tareas de mantenimiento rutinario incluidas en el Manual del operador reducirán enormemente el riesgo de incendio, los posibles tiempos de inactividad y aumentarán el rendimiento de la máquina.

Se puede acumular material de cosecha y otros residuos en varias áreas. La dirección del viento, el tipo y el contenido de humedad del cultivo pueden afectar a la posición y a la cantidad de acumulación de material de cosecha y de residuos. Para garantizar el funcionamiento adecuado de la máquina y reducir el riesgo de incendio es preciso tener presentes las condiciones de cosecha y ajustar el programa de limpieza. Inspeccionar y limpiar estas áreas según sea necesario a lo largo del día de trabajo.

La cosecha de ciertos cultivos puede causar problemas especiales. Algunos cultivos son muy “pegajosos” y generalmente es más difícil limpiar la máquina cuando se cosechan estos cultivos. Ejemplos de estos cultivos son el girasol, la colza y el cártamo. Tenga especial cuidado al limpiar la máquina cuando cosecha estos cultivos.

Siempre siga las indicaciones de seguridad fijadas en la máquina y en el manual del operador. Antes de llevar a cabo una inspección o limpieza, APAGAR siempre el motor, activar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

OUO6075,0001167 -63-21JUN12-1/1

Limpieza de la máquina (limpieza periódica)

Las fotografías de esta sección muestran zonas de la máquina que requieren inspección y limpieza regulares. Aunque existen otras zonas que requieren una limpieza regular, éstas son las de mayor repercusión para la prevención de incendios.

Algunas de estas fotos muestran acumulación de material de cosecha y otros residuos antes de la limpieza. Este tipo de acumulación no es normal, se ha permitido únicamente con fines ilustrativos.

IMPORTANTE: Estas áreas pueden requerir una limpieza más frecuente, incluso varias veces al día, según las condiciones de cosecha. Para garantizar el funcionamiento adecuado de la máquina y reducir el riesgo de incendio es preciso tener presentes las condiciones de cosecha y ajustar el programa de limpieza.

Otras zonas no cubiertas en esta sección también pueden acumular residuos y DEBEN ser limpiadas periódicamente para un buen funcionamiento y aspecto de la máquina. Inspeccionar a fondo y con regularidad toda la máquina a lo largo de la temporada de cosecha.

Seguir siempre las indicaciones de seguridad de las etiquetas adhesivas de su máquina y descritas en el Manual del operador. Siempre que vaya a realizar trabajos de mantenimiento o inspección, detener antes el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

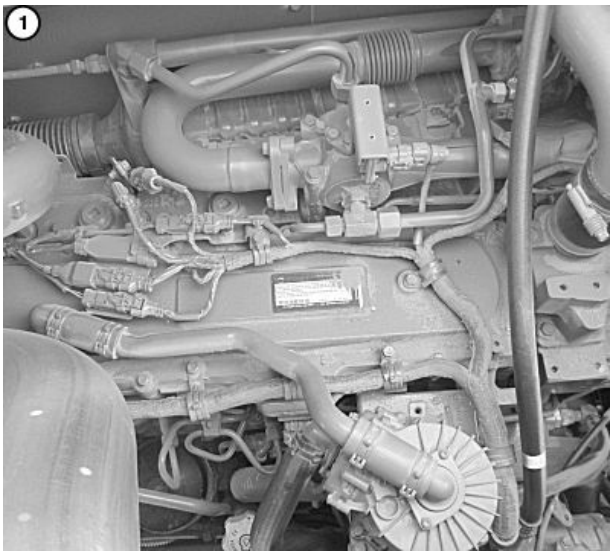
Limpiar a fondo la máquina de arriba a abajo con aire comprimido. Limpiar primero las zonas accesibles desde la cubierta del motor. Empezar por el compartimento del motor e ir hacia fuera y hacia la izquierda a otras zonas alrededor del compartimento del motor, el suelo bajo el motor, la parte trasera superior del rotor y la cubierta trasera, incluyendo las zonas alrededor del compartimento de tratamiento de gases de escape (si se tiene). Una vez limpias las áreas superiores de la máquina, proceder a limpiar las áreas accesibles desde el nivel del suelo.

Desde el suelo, limpiar la parte de abajo trasera de la zona del depósito de combustible y la parte superior del deflector trasero del sistema de desecho de residuos. El compartimento de tratamiento de gases de escape (si existe) también debe ser limpiado desde el suelo. Una vez finalizada la limpieza desde el nivel del suelo, volver a inspeccionar el compartimento del motor por si hubieran entrado restos de cultivo al realizar la limpieza desde el suelo.

NOTA: Se han quitado algunas protecciones para más claridad en la foto.

Continúa en la siguiente página

Compartimento del motor (zonas superiores)



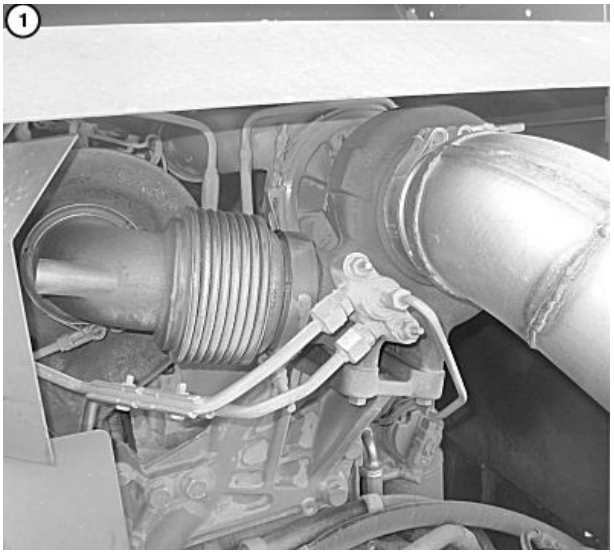
H108983 —UN—29AUG13



H111318 —UN—30MAY14

S660 y S670 (9,0 l Tier 4 Final/Fase 4)

(1) — Parte superior del motor y turbocompresor(es)



H108984 —UN—29AUG13

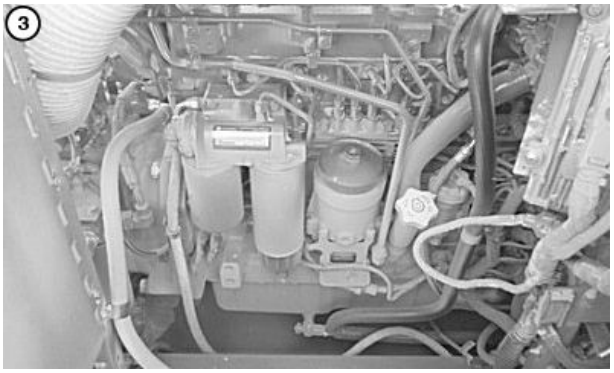
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-2/16

Compartimento del motor (zonas superiores)



H108985 —UN—29AUG13



H105226 —UN—02MAY12

(2) — Colector de escape y protección del colector, tubo intermedio del turbo, tubo de enfriamiento de recirculación de gases de escape (EGR)

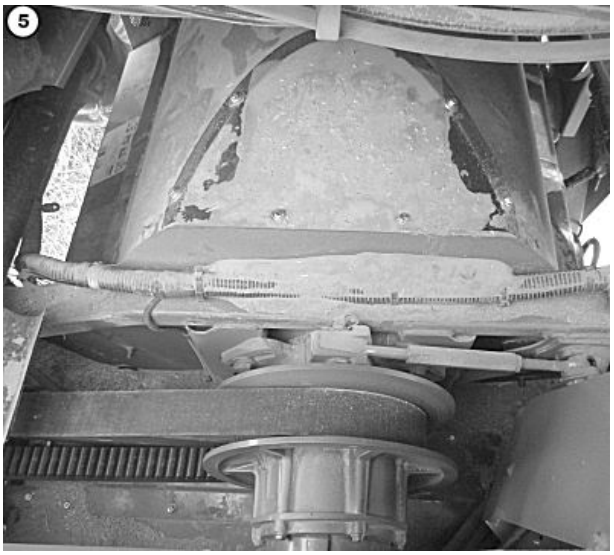
(3) — Alrededor del motor

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-3/16

Compartimento del motor (zonas superiores)



H108963 —UN—29AUG13



H108986 —UN—29AUG13

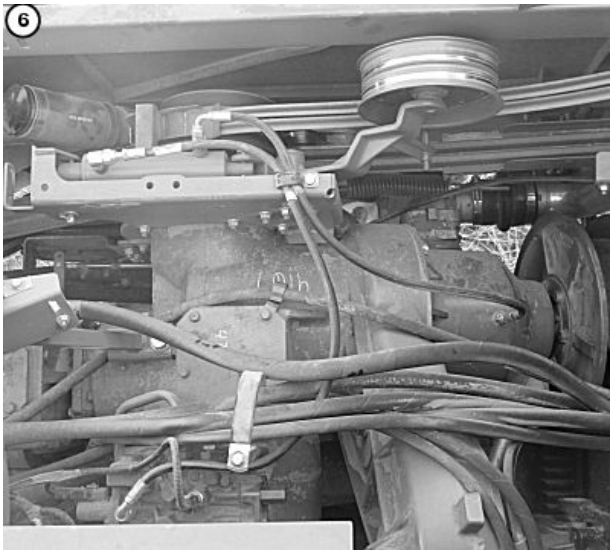
(4) — Debajo del motor

(5) — Parte trasera del rotor y zonas circundantes de la transmisión del rotor

Continúa en la siguiente página

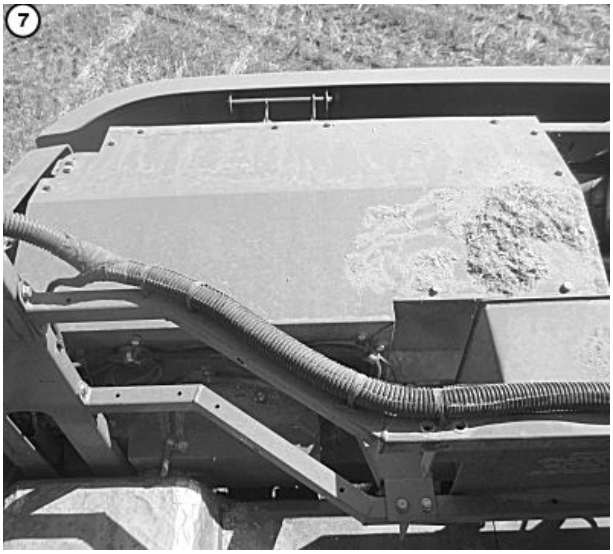
OUO6075,0004151 -63-21MAR16-4/16

Compartimento del motor (zonas superiores)



H108987 —UN—29AUG13

(6) — Caja de engranajes principal del motor

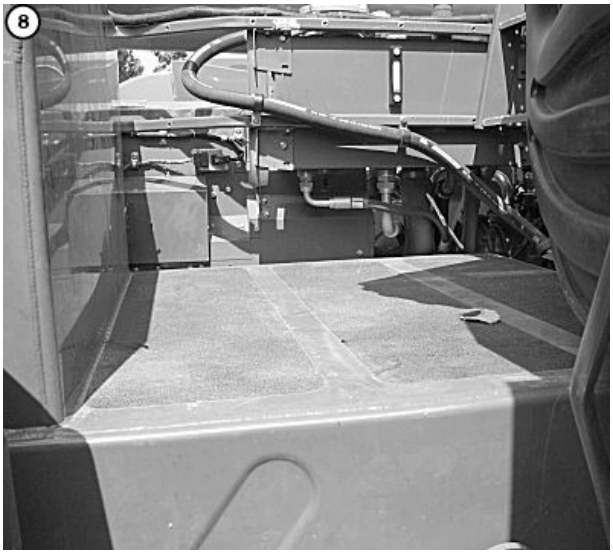


H108988 —UN—29AUG13

(7) — Zonas alrededor y debajo del compartimento de tratamiento de gases de escape (si se tiene)

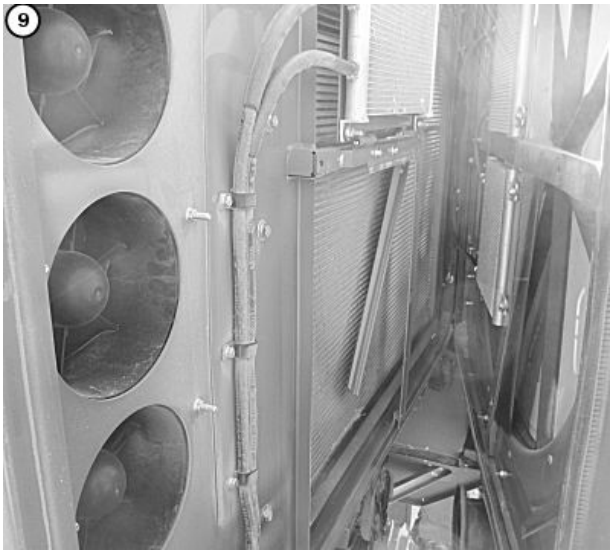
OUO6075,0004151 -63-21MAR16-5/16

Compartimento del motor (zonas superiores)



H108990 —UN—29AUG13

(8) — En la parte superior del depósito de combustible



H108989 —UN—29AUG13

(9) — Bloque de refrigeración del motor

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-6/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H100574 —UN—20JUN11



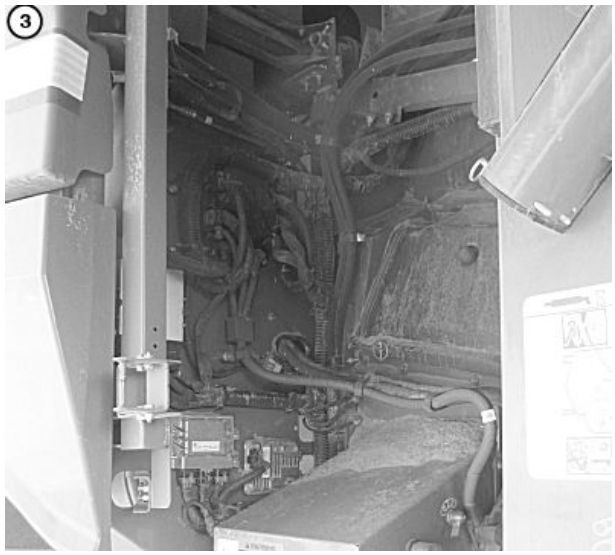
H105229 —UN—19APR12

(1) — Debajo del depósito de combustible

(2) — Áreas alrededor de los rodamientos y las protecciones de los rodamientos (varias ubicaciones)

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-7/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H108991 —UN—29AUG13



H105230 —UN—02MAY12

Caja de fusibles (máquinas S660 y S670)

IMPORTANTE: Los adhesivos de lubricación indican las diferentes ubicaciones de los puntos de engrase de la máquina. Seguir los intervalos de lubricación indicados en los adhesivos y, para obtener más información, consultar los intervalos de horas en la sección Engrase y mantenimiento.

Los fallos o los sobrecalentamientos de los cojinetes podrían provocar un incendio. Para reducir las fallas o el sobrecalentamiento de los rodamientos, siempre consultar los adhesivos de lubricación en la máquina.

(3) — Áreas de la caja de fusibles y la caja de batería

(4) — Transmisiones del elevador de grano limpio

Continúa en la siguiente página

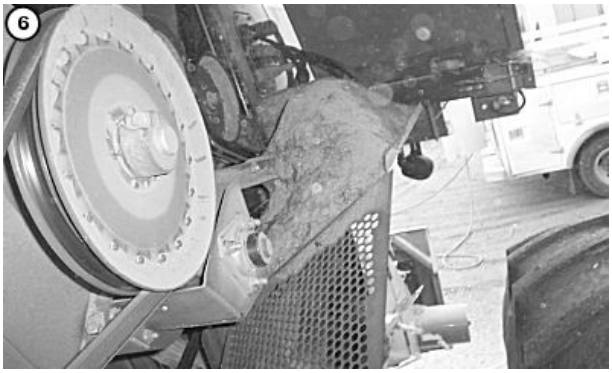
OUO6075,0004151 -63-21MAR16-8/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H105336 —UN—02MAY12

(5) — Área de pasarela del lateral derecho



H105231 —UN—02MAY12

(6) — Protecciones contra el barro del lateral derecho

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-9/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H105337 —UN—02MAY12

(7) — Protecciones del alimentador de mies del lateral derecho



H105338 —UN—02MAY12

(8) — Protecciones del alimentador de mies del lateral izquierdo

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-10/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H105232 —UN—02MAY12

(9) — Transmisión



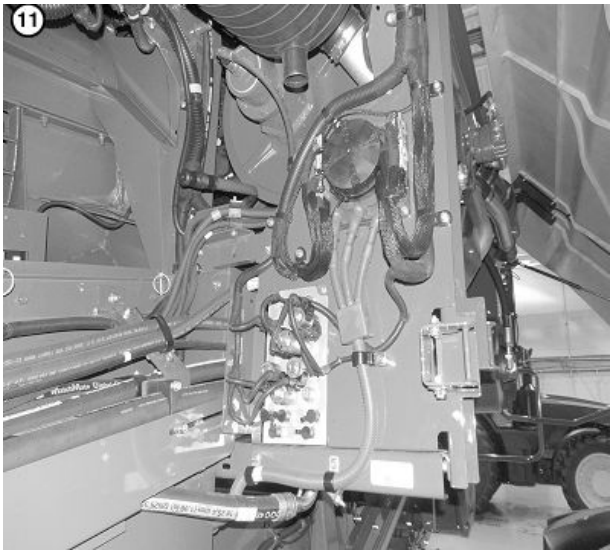
H105339 —UN—02MAY12

(10) — Área de pasarela del lateral izquierdo

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-11/16

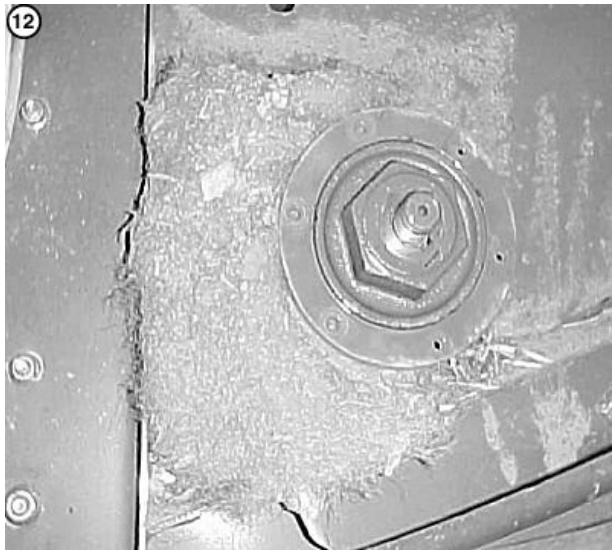
Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H114749 —UN—18JUN15

Caja de fusibles (máquinas S680, S685 y S690)

(11) — Áreas de la caja de fusibles y la caja de batería



H105341 —UN—02MAY12

(12) — Transmisiones del batidor de descarga

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-12/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)

(13) — Área del rotor del lateral izquierdo

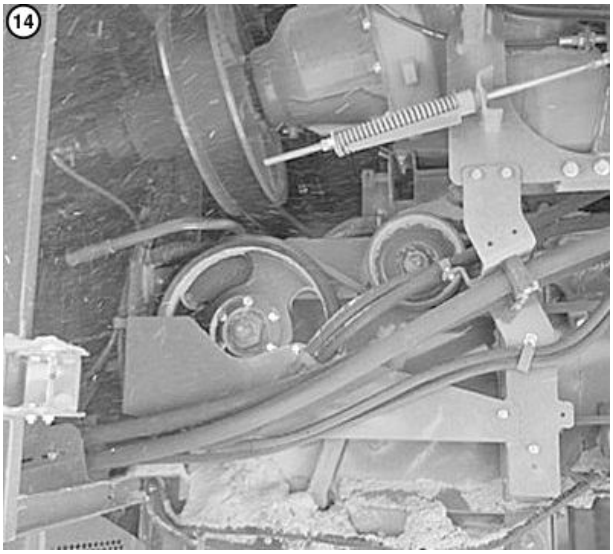


H105233 —UN—02MAY12

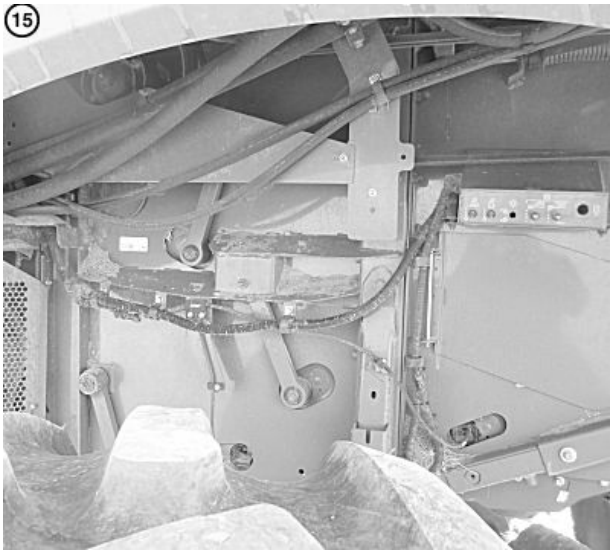
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-13/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)



H105234 —UN—02MAY12



H108992 —UN—29AUG13

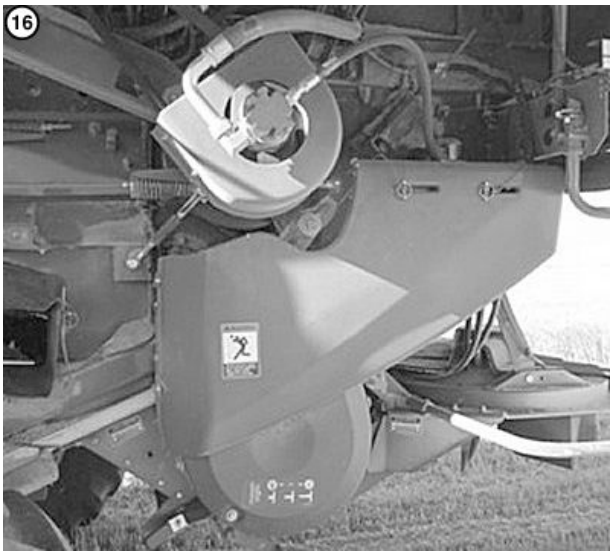
(14) — Transmisiones del rotor

(15) — Zonas de la chapa lateral izquierda

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-14/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)

(16) — Transmisiones del desecho de residuos



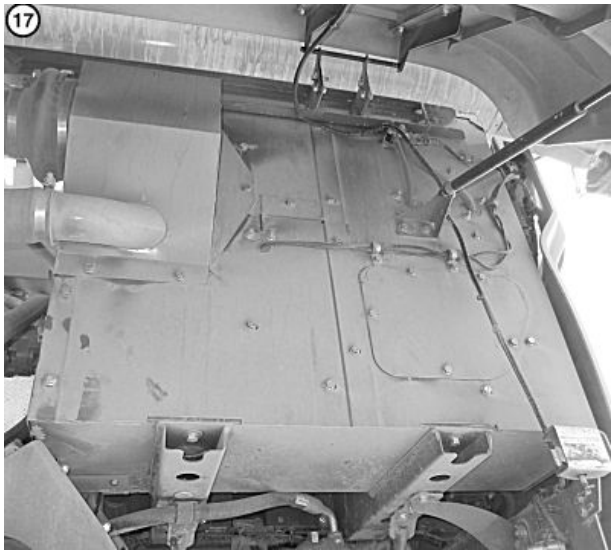
H108951 —UN—28AUG13

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-15/16

Accesible desde el suelo (zonas inferiores)

(17) — Zonas alrededor y debajo del compartimento de tratamiento de gases de escape (si se tiene)



H108993 —UN—29AUG13

OUO6075,0004151 -63-21MAR16-16/16

Limpieza de la máquina (limpieza anual y cultivos especiales)

ATENCIÓN: Para evitar lesiones, no limpiar nunca la máquina cuando el motor está en marcha y el separador está engranado. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Se recomienda seguir las siguientes instrucciones al limpiar la máquina de semillas certificadas o al transportarla de un estado a otro.

ATENCIÓN: Bloquear la plataforma de corte de forma segura, de modo que no se mueva. Bajar los topes de seguridad del molinete.

Retirar el cabezal de la máquina.

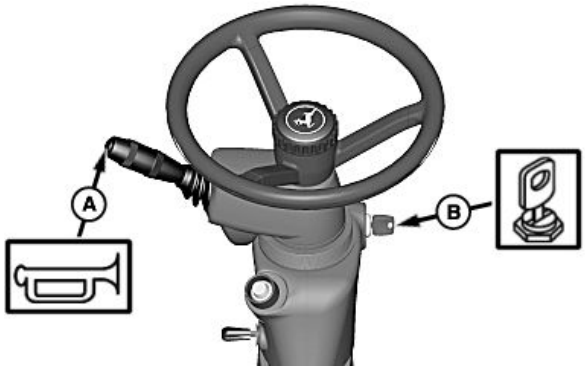
Conducir la máquina sobre las hileras finales o sobre baches para mover y desprender restos. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Abrir o retirar todas las puertas y orificios de drenaje.

ATENCIÓN: Hacer sonar la bocina (A) para advertir a las personas que pueda haber en las proximidades. Alejarse de la máquina cuando se estén descargando granzas.

Girar la llave de contacto (B) para arrancar el motor.

Activar el separador hasta que dejen de salir granzas de la parte posterior de la máquina.



H97186 —UN—02NOV10

A—Bocina **B—Llave de contacto**

Bajar las revoluciones del motor r/min a ralentí bajo y conectar el separador varias veces. Al accionar repetidamente el separador a ralentí lento se quita la suciedad de la parte interior del rotor.

Dejar el acelerador a una velocidad alta r/min por algunos minutos. Repetir el ciclo hasta que no salgan más granzas de la parte trasera de la máquina.

ATENCIÓN: Mantener a las demás personas alejadas de la máquina cuando se estén descargando granzas.

Situar la máquina de modo que el lado derecho esté aproximadamente 150 mm (6 in) más alto o estacionarla en una pendiente para que caiga la suciedad.

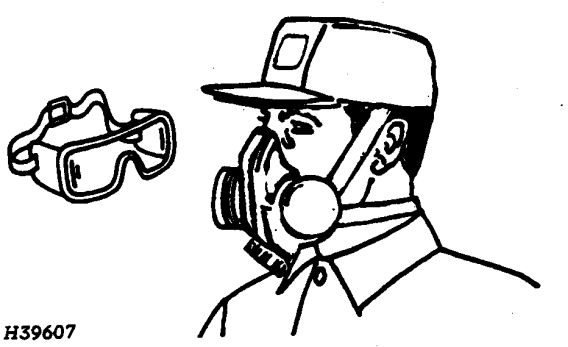
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-1/30

⚠ ATENCIÓN: Apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento, retirar la llave. bloquear las ruedas y bajar el tope de seguridad del alimentador de mies inferior.

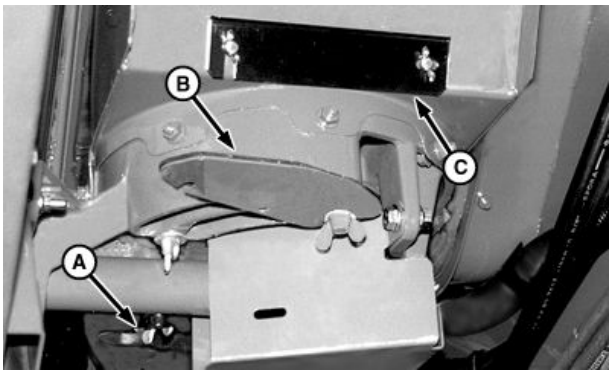
Al trabajar con aire comprimido en condiciones polvorientas, hay que usar gafas y un filtro de polvo para su protección personal.

Comenzar por la parte superior de la máquina y continuar hacia abajo.



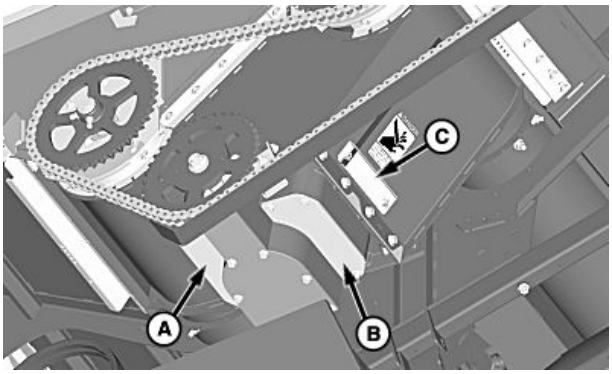
H39607 —UN—11OCT88

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-2/30



H62230 —UN—19JAN00

S660 y S670



H98866 —UN—27OCT10

S680, S685 y S690

A—Puerta de limpieza **B—Puerta de limpieza** **C—Puerta de limpieza**

Abrir las puertas de limpieza (A), (B) y (C).

Limpiar el grano ubicado en la zona debajo de los sinfines transversales del depósito de grano hacia el sumidero.

Limpiar el grano de los bordes del cárter del sinfín de descarga sumidero hacia la parte inferior. Para limpiar el grano de estas puertas, hay que estar parado sobre suelo firme.

Continúa en la siguiente página

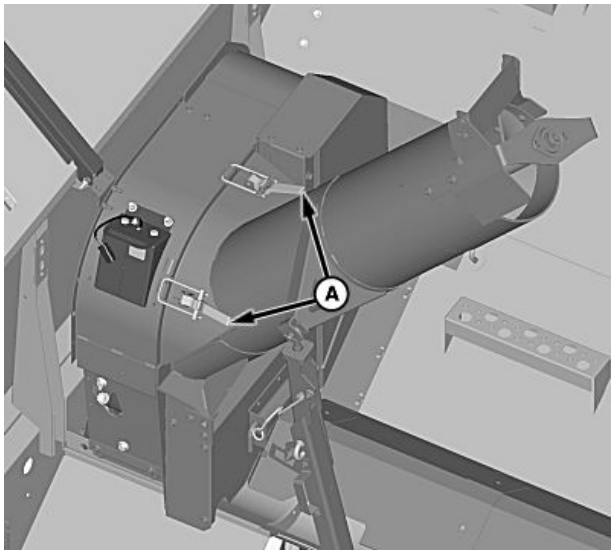
OUO6075,0004152 -63-21MAR16-3/30

Sinfín de carga del depósito de grano (extensiones del depósito de grano):

Soltar las abrazaderas (A) y bajar el sinfín.

Limpiar la zona superior, el elevador de grano limpio y la cadena del elevador de grano limpio. Limpiar todos los lados.

A—Abrazaderas



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-4/30

Sinfín de carga del depósito de grano (cubiertas del depósito de grano):

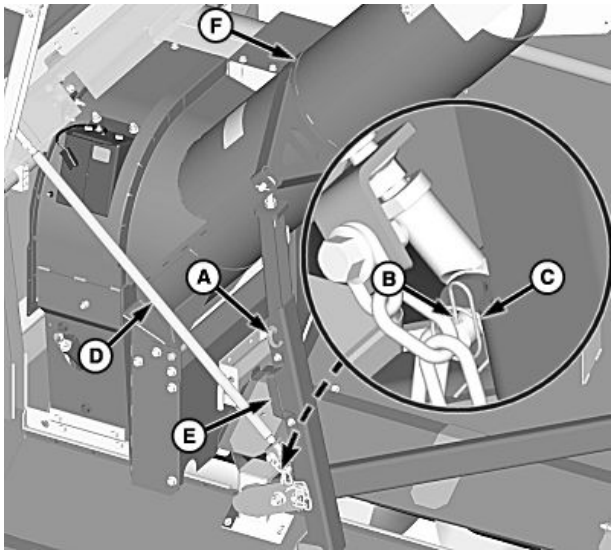
ATENCIÓN: NO tirar o retirar el pasador (A) para bajar el sinfín de carga del depósito de grano. Al retirar el pasador, podrían ocasionarse lesiones o daños en la máquina.

El sinfín de carga del depósito de grano es pesado. Es preciso prestar especial atención al elevar o hacer descender el sinfín de alimentación.

Retirar el pasador de cierre rápido (B) y el pasador (C) del tensor (D).

Utilizar la palanca (E) para facilitar el descenso del sinfín de carga (F) del depósito de grano.

Limpiar la zona superior, el elevador de grano limpio y la cadena del elevador de grano limpio. Limpiar todos los lados.



H102236 —UN—15JUN11

A—Pasador
B—Pasador de cierre rápido
C—Pasador
D—Tensor
E—Palanca
F—Sinfín

Continúa en la siguiente página

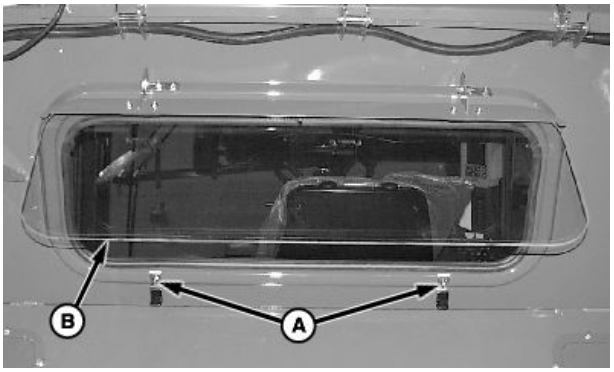
OUO6075,0004152 -63-21MAR16-5/30

Aflojar las abrazaderas (A) y hacer girar hacia arriba la ventana del depósito de grano (B).

Limpiar la zona de detrás de la cabina, alrededor del contraeje principal y sobre el separador.

A—Abrazaderas

B—Ventana del depósito de grano



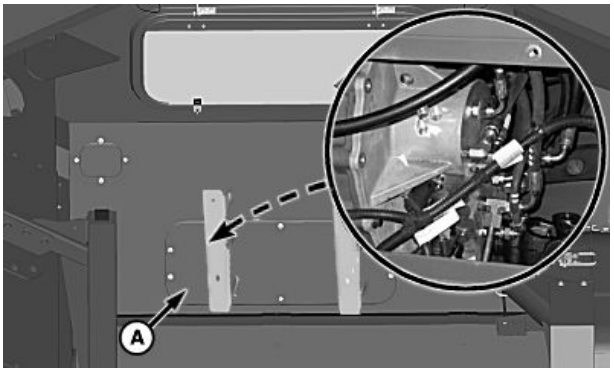
H76204 —UN—28APR03

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-6/30

Retirar la puerta de acceso (A) (si existe) de la parte frontal del depósito de grano.

Limpiar el material alrededor de la caja de cambios de la transmisión del alimentador de mies multivelocidad.

A—Puerta de acceso



H113138 —UN—06MAR15

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-7/30

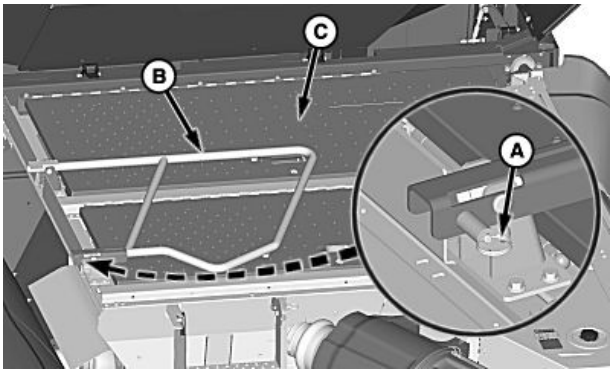
Tirar del pasador de seguridad (A) y girar el pasamanos (B) hacia arriba hasta que quede bloqueado en la posición correcta.

Abrir las cubiertas (C) de acceso del motor y limpiar el lado superior del área del compartimento del motor y alrededor del separador en la parte frontal del motor.

Limpiar todo el compartimento del motor, especialmente por debajo del motor.

Limpiar cualquier resto de aceite o grasa en la zona del motor.

A—Pasador de seguridad
B—Pasamanos
C—Cubiertas de acceso al motor



H102385 —UN—22JUN11

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-8/30

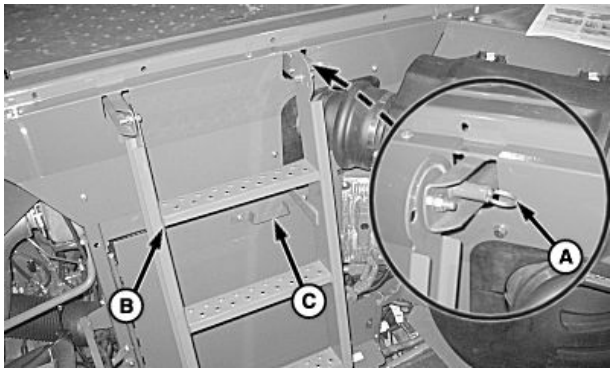
Tirar del pasador de seguridad (A) y girar la escalerilla (B) hacia arriba hasta que quede bloqueada en la posición correcta.

Abrir la tapa de acceso al filtro (C) tirando de ella para liberarla del imán.

Limpiar la parte posterior de la zona de compartimento del motor.

Limpiar todo el compartimento del motor, especialmente por debajo del motor.

Limpiar cualquier resto de aceite o grasa en la zona del motor.



H95353 —UN—25AUG10

A—Pasador de seguridad
B—Escalerilla
C—Tapa

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-9/30

Tier 2/Fase II (S660 y S670):

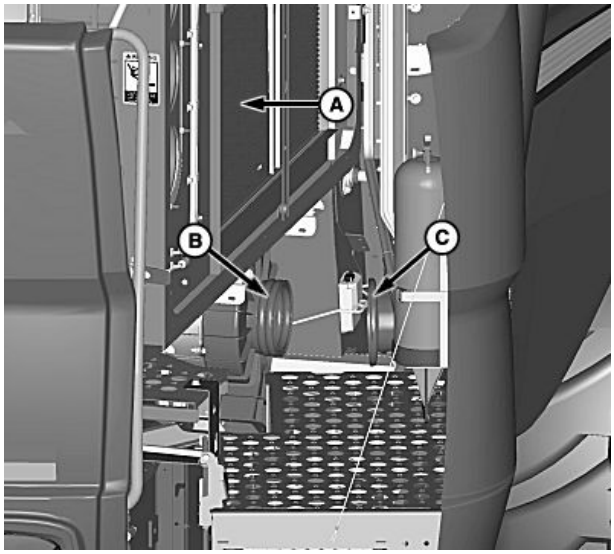
NOTA: Limpiar las zonas con aire comprimido, soplando de dentro hacia fuera.

Abrir la puerta de la rejilla giratoria.

Limpiar las siguientes zonas de dentro a fuera:

- Radiador (A)
- Condensador
- Enfriador de aceite
- Enfriador de aire de sobrealimentación

Limpiar los residuos del conducto de vacío inferior (B) y del conducto de transferencia (C).



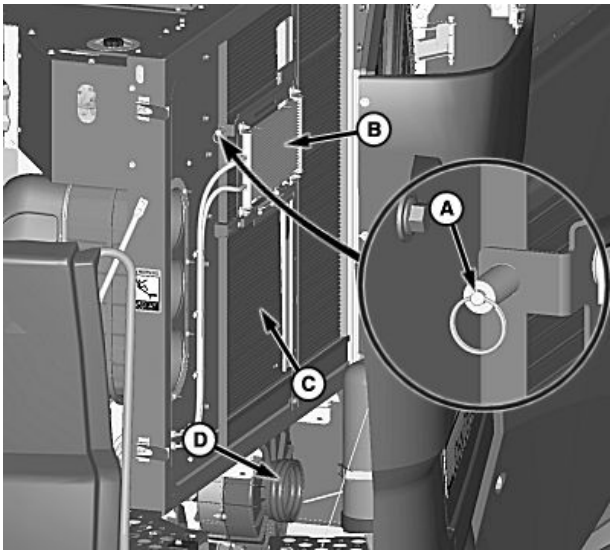
H106852 —UN—08FEB13

A—Radiador
B—Conducto de vacío
C—Conducto de transferencia

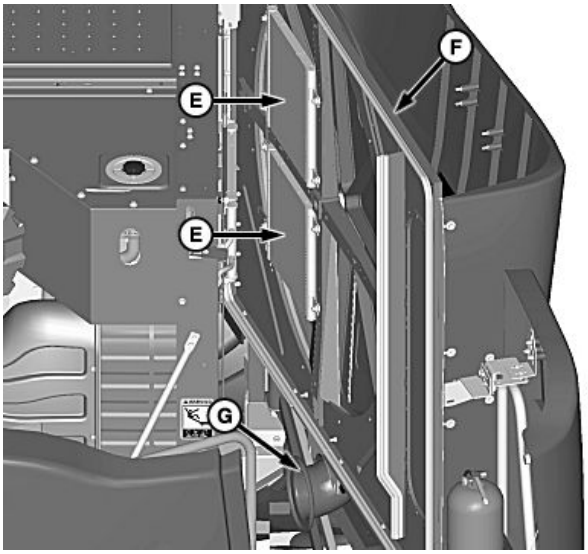
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-10/30

Tier 2/Fase 2 (S680 y S690) y Tier 4 Final/Fase 4 (S660, S670, S680, S685 y S690):



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

A—Pasador de seguridad
B—Enfriador de combustible
C—Radiador
D—Conducto de vacío
E—Condensadores
F—Puerta de la rejilla giratoria
G—Conducto de transferencia

NOTA: Limpiar las zonas con aire comprimido, soplando de dentro hacia fuera.

Abrir la puerta de la rejilla giratoria.

Extraer el pasador (A) y girar el enfriador de combustible (B) para limpiarlo.

Limpiar las siguientes zonas de dentro a fuera:

- Radiador (C)
- Enfriador de aceite
- Enfriador de aire de sobrealimentación

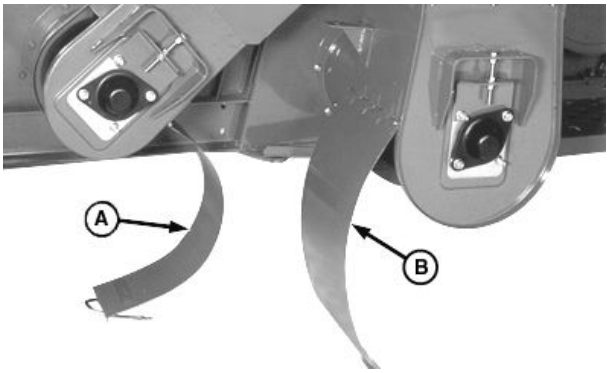
Limpiar la suciedad del conducto de vacío inferior (D).

Limpiar los condensadores (E) ubicados en la puerta de la rejilla giratoria (F).

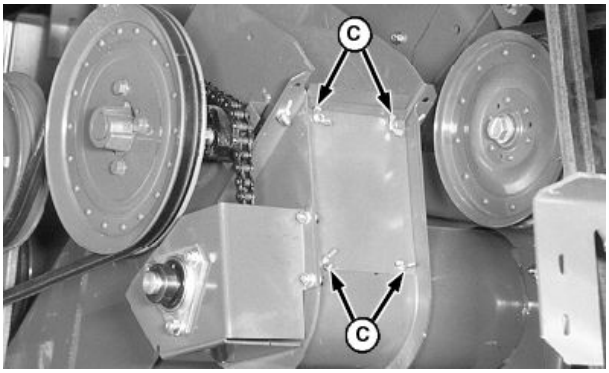
Limpiar la suciedad del conducto de transferencia (G).

Continúa en la siguiente página

S660 y S670:



H62232 —UN—19JAN00



H62233 —UN—19JAN00

A—Puerta del elevador de material de retrilla

B—Puerta del elevador de grano limpio

C—Tuercas de mariposa

Abrir la puerta inferior del elevador de material de retrilla (A) y la puerta del elevador de grano limpio (B).

Retirar las tuercas de mariposa (C) y la puerta del extremo superior del elevador de material de retrilla.

Retirar el material según sea necesario y limpiar los laterales del elevador.

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-12/30

S680, S685 y S690:

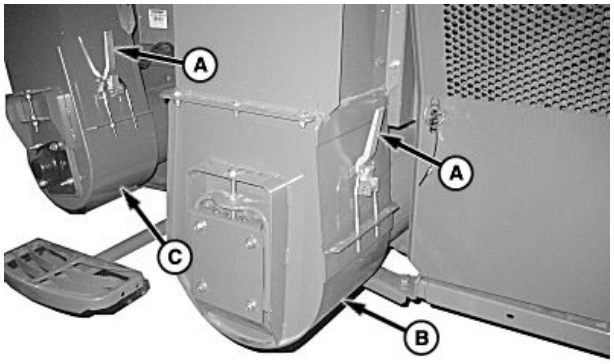
Utilizar la palanca (A) para abrir la puerta del elevador de grano limpio (B) y la puerta del elevador del sistema del material de retrilla (C).

Retirar el material según sea necesario y limpiar los laterales del elevador.

A—Palanca

B—Puerta del elevador de grano limpio

C—Puerta del elevador del sistema del material de retrilla



H97193 —UN—30JUN10

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-13/30

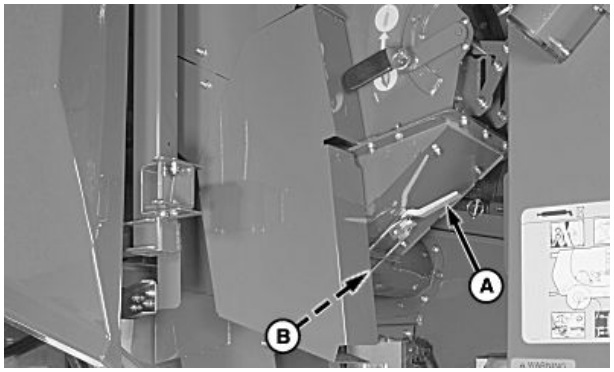
S680, S685 y S690:

Utilizar la palanca (A) para abrir la puerta (B) del sinfín de alimentación del sistema del material de retrilla.

Retirar el material según sea necesario y limpiar los laterales del elevador.

A—Palanca

B—Puerta del sinfín de alimentación del sistema del material de retrilla

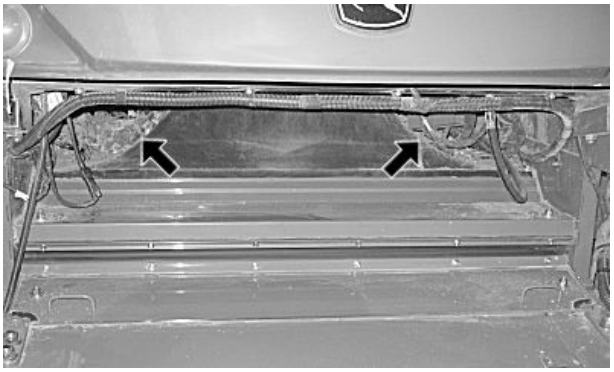


H97194 —UN—30JUN10

Continúa en la siguiente página

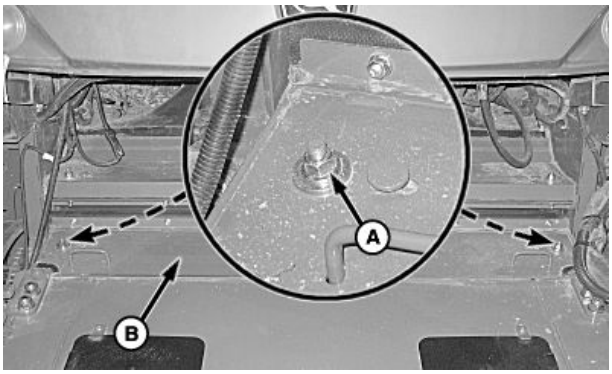
OUO6075,0004152 -63-21MAR16-14/30

Limpiar las granzas entre el separador y los laterales de la máquina.

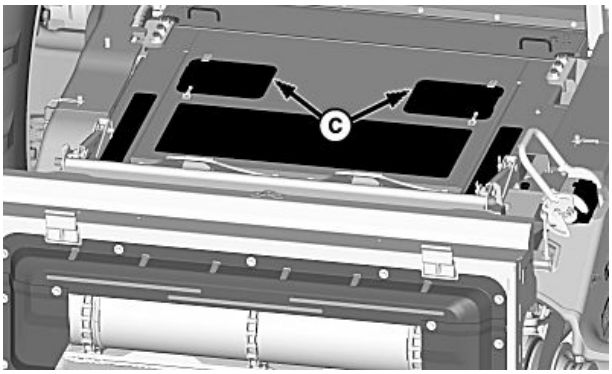


H100541 —UN—02MAR11

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-15/30



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

A—Tuercas
B—Puerta del alimentador de mies
C—Puerta del alimentador de mies

Aflojar las tuercas (A) de cada lado de la puerta y empujar las tuercas hacia el centro del alimentador de mies.

Tirar de la puerta hacia delante para retirarla.

Limpiar el alimentador de mies a través de las puertas (B) y (C).

Levantar y soltar la cadena transportadora varias veces durante la limpieza.

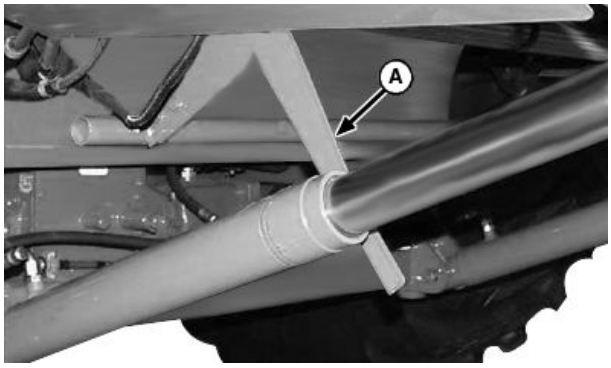
OUO6075,0004152 -63-21MAR16-16/30

Retirar el pasador de cierre rápido y mover la palanca (A) hacia abajo y atrás para abrir la placa de alimentación.

Limpiar la zona de la placa de alimentación.

Empujar la palanca hacia adelante y arriba para cerrar la placa de alimentación. Sujetar con un pasador de bloqueo rápido.

A—Palanca



H52761 —UN—17MAY99

Continúa en la siguiente página

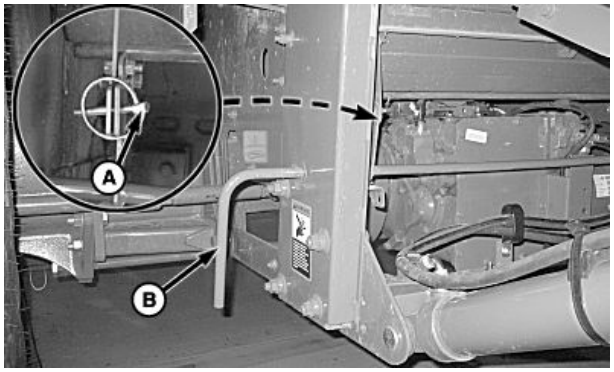
OUO6075,0004152 -63-21MAR16-17/30

Retirar el pasador de cierre rápido (A) y mover la palanca (B) hacia arriba para abrir la trampa de piedras.

Limpiar la zona de la trampa de piedras

Mover la palanca hacia abajo para cerrar la trampa de piedras. Sujetar con un pasador de bloqueo rápido.

A—Pasador de cierre rápido **B—Palanca**



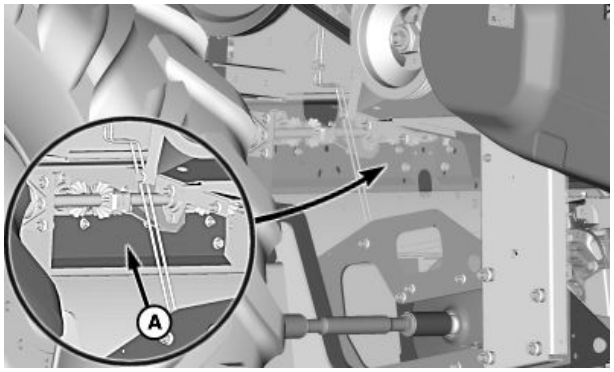
H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-18/30

Si existe: Retirar los tornillos de las puertas de limpieza (A) para limpiar la zona.

Instalar las puertas de limpieza y los tornillos cuando se haya finalizado la limpieza.

A—Puertas de limpieza

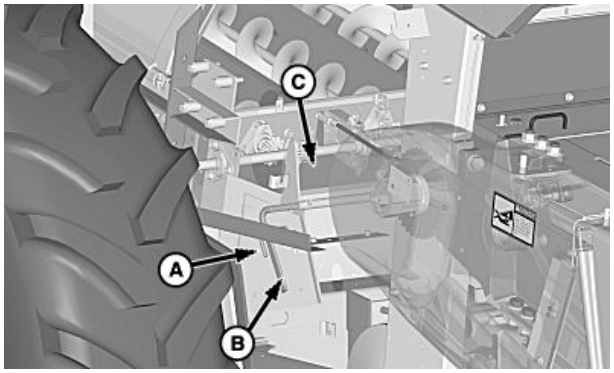


H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-19/30

Si existe: Tirar de el pasador de seguridad (A) y mover la palanca (B) hacia arriba para vaciar la puerta de limpieza (C), y mover la palanca hacia abajo para cerrar y trabar la puerta de limpieza.

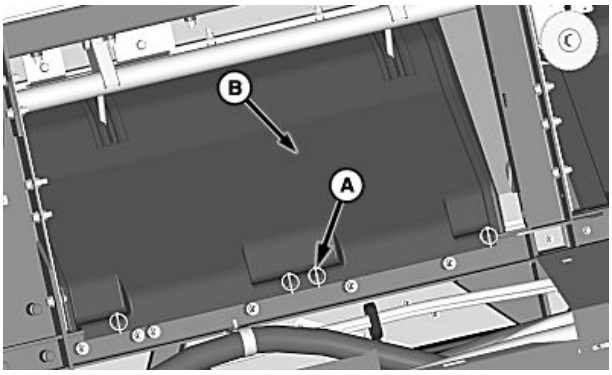
A—Pasador de seguridad **C—Puerta de limpieza**
B—Palanca



H91139 —UN—15APR08

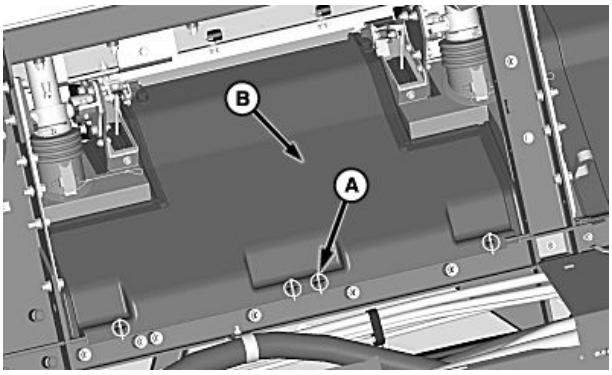
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-20/30



H111240 —UN—13MAY14

Cubierta de inspección (ajuste estándar del cóncavo)



H111241 —UN—13MAY14

Cubierta de inspección (aislamiento activo del cóncavo)

Retirar los pasadores de cierre rápido (A) e inspeccionar la cubierta (B). Usar un rascador para aflojar el material y quitarlo por los lados de la máquina.

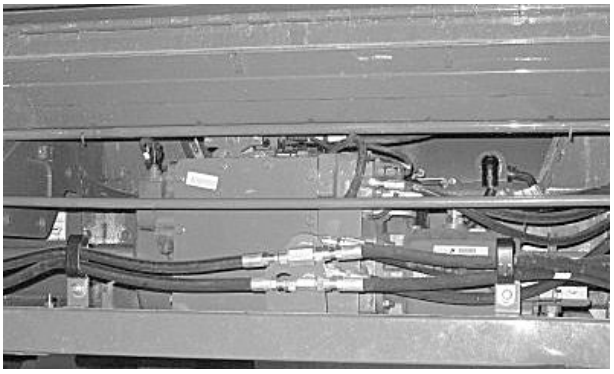
A—Pasadores de cierre rápido B—Cubierta de inspección



H52708 —UN—23MAR99

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-21/30

Limpiar la parte superior del eje y de la transmisión.



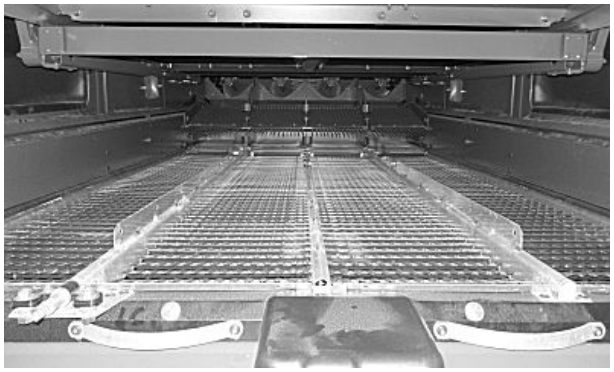
H99165 —UN—22NOV10

Se muestra la máquina con cambio con botón

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-22/30

Abrir la criba de granzas/grano hasta el máximo y limpiar.



H115550 —UN—20AUG15

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-23/30

Limpiar el área del eje trasero.



H115551 —UN—20AUG15

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-24/30

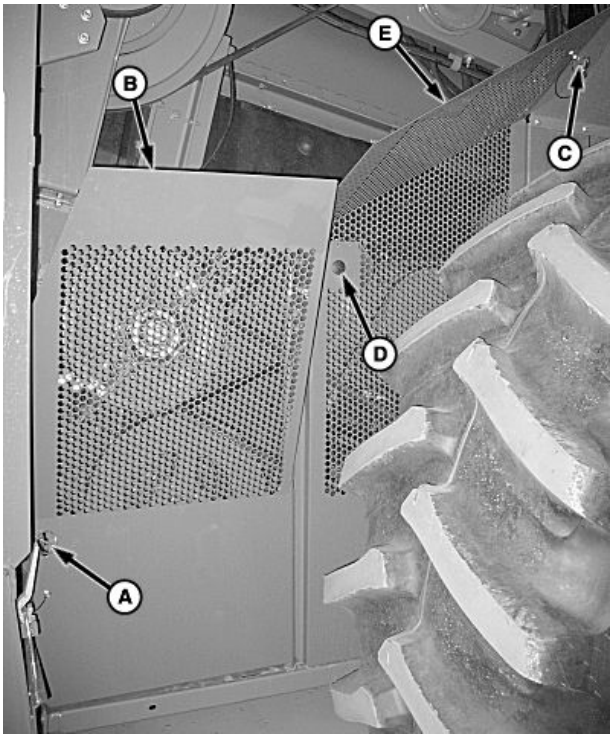
Retirar el pasador de cierre rápido (A) y abrir la protección (B).

Retirar el pasador de cierre rápido (C) y girar la retención (D) para desbloquear.

Levantar y retirar la protección trasera (B) y la protección central del ventilador (E).

Limpie la zona del ventilador.

A—Pasador de cierre rápido
B—Protección
C—Pasador de cierre rápido
D—Retención
E—Protección



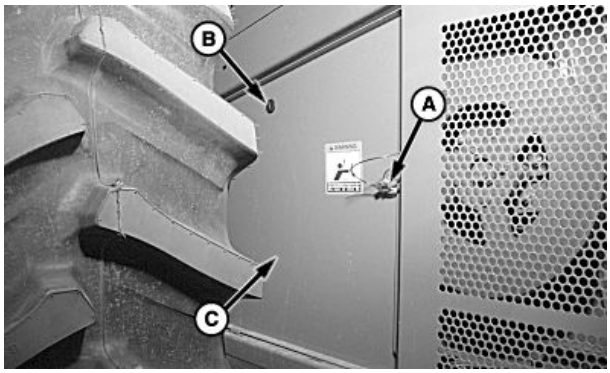
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-25/30

Retirar el pasador de cierre rápido (A) y girar la retención (B) para retirar la protección (C).

Limpiar la zona.

A—Pasador de cierre rápido
B—Retención
C—Protección

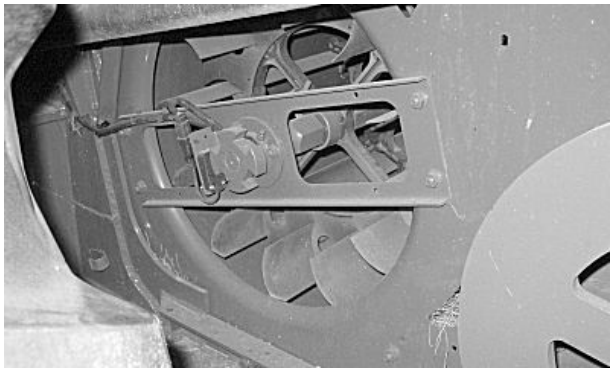


H96803 —UN—09JUN10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-26/30

Limpiar la zona alrededor del ventilador.

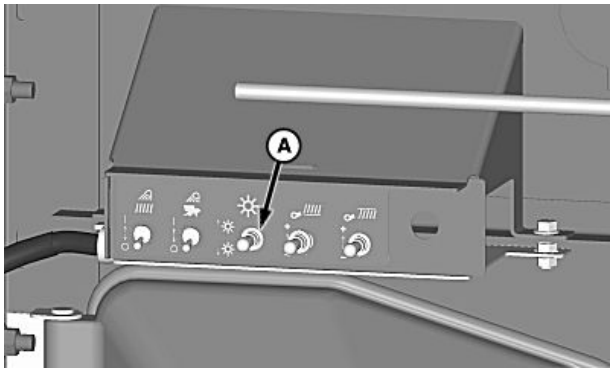


H100557 —UN—02MAR11

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-27/30

Elevar el picador (si existe) con el interruptor (A).

A—Interruptor

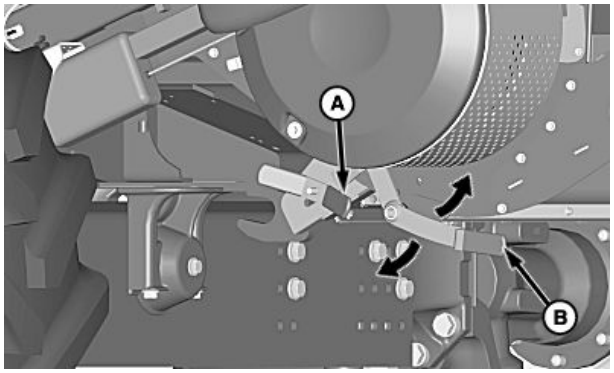


H97565 —UN—14SEP10

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-28/30

Aflojar la tuerca de palomilla (A) y usar la palanca (B) para desconectar el banco de cuchillas y limpiar el picador.

A—Tuerca de mariposa **B—Palanca**

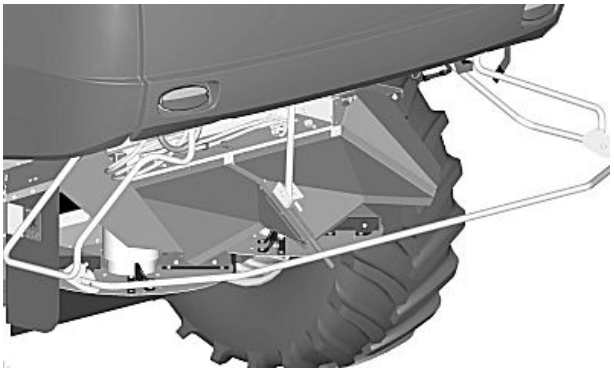


H98137 —UN—20SEP10

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-29/30

Limpiar las granzas de la zona de la transmisión del esparcidor (si existe) y del capó del esparcidor.



H98906 —UN—27OCT10

OUO6075,0004152 -63-21MAR16-30/30

Manipulación segura del combustible—Prevención de incendios

Manejar con cuidado el combustible: es altamente inflamable. No fumar ni repostar combustible cerca de llamas o chispas.

Detener siempre el motor antes de llenar el depósito. Llenar el depósito de combustible en exteriores.

Para evitar incendios, mantener la máquina limpia sin residuos, grasa ni tierra. Limpiar el combustible que pueda derramarse.

Utilizar sólo un recipiente de combustible homologado para transportar líquidos inflamables.

Nunca llenar el recipiente de combustible en un vehículo con suelo recubierto de plástico. Antes de rellenar un recipiente de combustible, colocarlo siempre sobre el suelo. Antes de retirar la tapa, tocar el recipiente de combustible con la boquilla del surtidor de combustible. Mantener la boquilla del surtidor de combustible en contacto con la abertura del recipiente durante todo el proceso de llenado.



TS202 —UN—23AUG88

No almacenar el recipiente de combustible cerca de llamas, chispas o luces piloto (por ejemplo, de calentadores de agua u otros equipos).

DX,FIRE1 -63-12OCT11-1/1

Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible

Mediante la extracción de azufre y otros componentes del combustible diesel con un contenido ultra-bajo en azufre (ULSD) disminuye la conductividad eléctrica, aumentando al mismo tiempo la posibilidad de que aumente la carga estática.

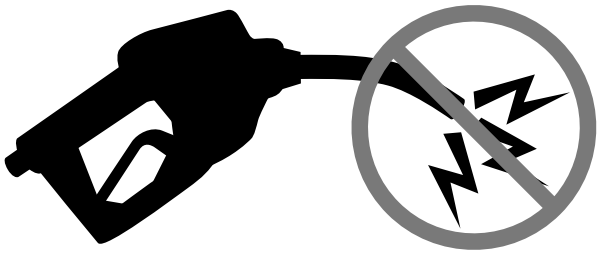
Es posible que las refinerías hayan tratado el combustible con un aditivo disipador de estática. Sin embargo, existen muchos factores que pueden contribuir a reducir la eficacia de este aditivo con el paso del tiempo.

Al circular el combustible diesel con contenido ultra-bajo en azufre a través del sistema surtidor de combustible pueden formarse cargas estáticas. La descarga electroestática, si existen vapores inflamables, puede causar incendios o explosiones.

Por ello, es importante que todos los componentes que forman parte del sistema para el aprovisionamiento de combustible (depósito de alimentación de combustible, la bomba de alimentación, la manguera, el inyector y otros componentes) estén debidamente conectados a masa. Consultar al proveedor local de combustible o a la estación surtidora de combustible para asegurarse de que el sistema de alimentación cumple las normas correspondientes para una correcta conexión a tierra.



RG22142 —UN—17MAR14



RG21992 —UN—21AUG13

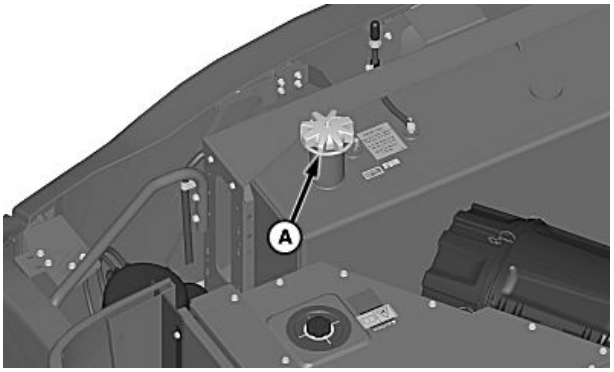
DX,FUEL,STATIC,ELEC -63-12JUL13-1/1

Depósito de combustible—Carga

ATENCIÓN: Manipular el combustible con cuidado. No fumar mientras se carga la máquina con combustible. Detener el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de contacto antes de llenar el depósito.

NO sobrellenar el depósito de combustible. Las salpicaduras de combustible pueden causar lesiones. La expansión de combustible dentro del depósito puede causar fugas. Si el depósito está demasiado lleno y se deja a la luz directa del sol o la temperatura sube mucho, rebosará.

IMPORTANTE: Motores Tier 4 Final /Fase IV: Utilizar SOLO combustible diésel con contenido de azufre ultra bajo. Ver "Combustible diésel" y "Combustible biodiésel" en esta sección para obtener más información.



H106863 —UN—11FEB13

A—Depósito de combustible

Llenar el depósito de combustible (A) al final de cada jornada. Así se impedirá que se forme condensación en el depósito según el aire húmedo se enfría.

OUO6075,00013CE -63-23MAY13-1/1

Uso y almacenamiento de combustible diesel

ATENCIÓN: Reducir el riesgo de incendio. Tener cuidado al manipular el combustible. NO llenar el depósito de combustible con el motor en marcha. NO FUMAR mientras se reposta o se realizan trabajos de mantenimiento en el sistema de combustible.

Llenar el depósito de combustible al final de cada jornada para evitar la condensación y el congelamiento del agua en tiempo frío.

Mantener todos los tanques de almacenamiento lo más llenos que sea posible para reducir al mínimo la condensación.

Comprobar que todos los tapones y tapas de los depósitos de combustible estén debidamente instalados para impedir la entrada de humedad. Revisar el contenido de agua en el combustible periódicamente.

Si se utiliza combustible biodiesel, podría ser necesario sustituir el filtro de combustible con mayor frecuencia debido a obstrucciones prematuras.

Revisar el nivel de aceite del motor diariamente, antes de arrancar el motor. Si el nivel de aceite aumenta, esto puede indicar que el aceite del motor está diluyéndose con combustible.

Si el combustible permanece almacenado por mucho tiempo o si la rotación del combustible es lenta, añadir un acondicionador al combustible para estabilizarlo y evitar la condensación del agua. Consultar al proveedor de combustible o al concesionario John Deere para obtener información sobre las recomendaciones de uso.

OUO6075,000163E -63-06SEP13-1/1

Combustible diesel

Para obtener información acerca de las propiedades del combustible diesel disponible en su zona, consultar a su proveedor de combustible.

Por lo general, los combustibles diesel se preparan para satisfacer las exigencias de cara a las temperaturas más bajas en la zona geográfica donde se comercializan.

Se recomiendan combustibles diesel acordes a las normas EN 590 o ASTM D975. El combustible diésel renovable producido por hidrotratamiento de grasas animales y aceites vegetales es básicamente idéntico al combustible diesel a base de petróleo. El combustible diésel renovable que cumple con las normas EN 590 o ASTM D975, o EN 15940 puede utilizarse en todos los niveles porcentuales de mezcla.

Propiedades requeridas del combustible

En todos los casos, el combustible deberá tener las siguientes propiedades:

Índice cetánico mínimo de 40. Es preferible un índice cetánico superior a 47, especialmente cuando las temperaturas bajan a menos de -20 °C (–4 °F) o las alturas son superiores a 1675 m (5000 ft).

El **punto de obstrucción del filtro frío** (CFPP) debe estar al menos 5 °C (9 °F) por debajo de la temperatura mínima prevista o el **punto de turbidez** por debajo de la temperatura ambiente mínima.

La lubricidad del combustible debe superar un diámetro de huella máximo de 0,52 mm medido según la norma ASTM D6079 o ISO 12156-1. Se prefiere un diámetro de huella máximo de 0,45 mm.

La calidad del combustible diesel y su contenido en azufre deberán cumplir todas las reglamentaciones de emisiones vigentes en el lugar de uso del motor. NO utilizar combustible diesel con un contenido de azufre superior a 10000 mg/kg (10000 ppm).

Combustible e-diesel

No utilizar combustible e-diesel (combustible diésel/mezcla de etanol). El uso de e-diesel en cualquier máquina John Deere puede anular la garantía de la máquina.

ATENCIÓN: Evitar el riesgo de sufrir lesiones graves o la muerte a causa del peligro de incendio y explosión al usar combustible e-diesel.

Contenido en azufre para motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Fase III B, y motores Fase IV

- Usar SÓLO combustible diésel con contenido de azufre ultra bajo (ULSD) con un índice máximo de azufre de 15 mg/kg (15 ppm).

Contenido en azufre para motores Tier 3 y Fase III A

- Se RECOMIENDA usar combustible diesel con un contenido de azufre menor de 1000 mg/kg (1000 ppm).
- El uso de combustible diésel con un contenido de azufre entre 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) REDUCE el intervalo de cambio de aceite y filtro.
- ANTES de utilizar combustible diésel con un contenido en azufre superior a 2000 mg/kg (2000 ppm), consultar a su concesionario John Deere.

Contenido en azufre para motores Tier 2 y Fase II

- Se RECOMIENDA usar combustible diesel con un contenido de azufre menor de 2000 mg/kg (2000 ppm).
- El uso de combustible diésel con un contenido de azufre entre 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) REDUCE el intervalo de cambio de aceite y filtro.
- ANTES de utilizar combustible diésel con un contenido en azufre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm), consultar a su concesionario John Deere.

Contenido en azufre para otros motores

- Se RECOMIENDA usar combustible diesel con un contenido de azufre menor de 5000 mg/kg (5000 ppm).
- La utilización de combustible diesel con un contenido de azufre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm) ACORTA los intervalos de cambios de aceite y filtro.

IMPORTANTE: No mezclar aceite de motor usado ni cualquier otro tipo de lubricante con el combustible diesel.

El uso incorrecto de aditivos de combustible puede dañar los componentes del sistema de inyección de los motores diesel.

DX,FUEL1 -63-13JAN16-1/1

Combustible biodiesel

El combustible biodiesel es una mezcla de ésteres monoalquílicos de los ácidos grasos de cadena larga derivados de aceite vegetal o de grasa animal. Las mezclas biodiesel son combinaciones volumétricas de combustible biodiesel con diesel a base de petróleo.

Antes de usar un combustible biodiesel, repasar los Requerimientos y recomendaciones para uso de biodiesel, en este manual del operador.

Las leyes y los reglamentos de protección del medioambiente pueden favorecer o prohibir el uso de biocombustibles. Los operadores deben consultar a las autoridades gubernamentales apropiadas antes de usar los biocombustibles.

Todos los motores John Deere con filtro de escape (del año 2011 y en adelante)

Aunque son preferibles las mezclas al 5% (B5), pueden utilizarse concentraciones de biodiesel de hasta el 20% (B20) disueltas en diesel a base de petróleo. Las mezclas de biodiesel hasta B20 SÓLO podrán utilizarse cuando el biodiesel (100 % biodiesel o B100) cumpla la especificación ASTM D6751, EN 14214 o equivalente. Al utilizar B20 la potencia se reduce en un 2% y el consumo de combustible aumenta en un 3%.

Las concentraciones de biodiesel superiores a B20 pueden dañar los sistemas de control de emisiones del motor y no se deben usar. Los riesgos incluyen, entre otros, regeneración estacionaria más frecuente, acumulación de hollín e intervalos mayores para la extracción de cenizas.

Los acondicionadores de combustible homologados por John Deere que contienen aditivos detergentes y dispersantes son necesarios al utilizar mezclas entre B10 y B20 y se recomiendan cuando se usan mezclas de biodiesel inferiores.

Todos los motores John Deere excepto aquellos con filtro de escape (producidos principalmente antes del 2012)

Aunque son preferibles las mezclas al 5% (B5), pueden utilizarse concentraciones de biodiesel de hasta el 20% (B20) disueltas en diesel a base de petróleo. Las mezclas de biodiesel hasta B20 SÓLO podrán utilizarse cuando el biodiesel (100 % biodiesel o B100) cumpla la especificación ASTM D6751, EN 14214 o equivalente. Al utilizar B20 la potencia se reduce en un 2% y el consumo de combustible aumenta en un 3%.

Estos motores John Deere pueden funcionar con mezclas de combustible biodiesel superiores a B20 (hasta 100% de biodiesel). Operar a niveles superiores a B20 SÓLO si el combustible biodiesel está permitido por la ley y satisface la especificación EN 14214 (disponible principalmente en Europa). Los motores que funcionan con mezclas de combustible biodiesel superiores a B20 puede que no estén permitidos o no cumplan toda la normativa de emisiones aplicable. Al utilizar biodiesel al 100% la potencia se reduce un 12% y el consumo de combustible aumenta en un 18%.

Los acondicionadores de combustible homologados por John Deere que contienen aditivos detergentes y dispersantes son necesarios al utilizar mezclas entre B10 y B20 y se recomiendan cuando se usan mezclas de biodiesel inferiores.

Requisitos y recomendaciones de uso de biodiésel

La parte de combustible mineral de todas las mezclas de biodiesel debe cumplir los requerimientos de los estándares comerciales de ASTM D975 (EE.UU.) o EN 590 (EU).

Se recomienda a los usuarios de combustible biodiesel en EE.UU. que compren el biodiesel de un vendedor con certificación BQ-9000 suministrado por un productor con acreditación BQ-9000 (emitidas por la National Biodiesel Board). La relación de productores y distribuidores homologados de biodiesel puede consultarse en la siguiente dirección: http://www.bq9000.org.

El combustible biodiesel contiene cenizas residuales. Si los niveles de cenizas superan el nivel máximo permitido según las normas ASTM D6751 o EN14214, puede resultar en una carga más rápida de cenizas y requerir una limpieza más frecuente del filtro de escape (si está instalado).

Cuando se utiliza combustible biodiesel, puede ser necesario cambiar el filtro de combustible más frecuentemente, en especial al cambiar de combustible diesel. Revisar el nivel de aceite del motor diariamente, antes de arrancar el motor. Si el nivel de aceite aumenta, esto puede indicar que el aceite motor está diluyéndose con combustible. Las mezclas de biodiésel hasta B20 deben ser utilizadas antes de que transcurran 90 días desde su fabricación. Las mezclas de biodiésel desde B20 deben ser utilizadas antes de que transcurran 45 días desde su fabricación.

Al utilizar mezclas de biodiésel hasta B20, debe tenerse en cuenta lo siguiente:

- La degradación del flujo durante clima frío
- Limitaciones de estabilidad y almacenamiento (absorción de humedad, aumento de microbios)
- La posibilidad de restricción y obstrucción de los filtros (normalmente ocurre al emplear el combustible biodiesel por primera vez en los motores usados)
- Posible fuga de combustible a través de los retenes y las mangueras (principalmente en motores más viejos)
- Posible reducción de la vida útil de los componentes del motor

Solicitar un certificado a su proveedor de combustible que asegure que el combustible cumple con las especificaciones proporcionadas en este manual del operador.

Continúa en la siguiente página

Consultar al concesionario John Deere acerca de los acondicionadores que mejoran el almacenamiento y el rendimiento con combustibles biodiesel.

Al utilizar mezclas de combustible biodiesel superiores a B20, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- La posibilidad de carbonización y obstrucción de los inyectores, que resultará en una pérdida de potencia y el petardeo si no se usan acondicionadores de combustible aprobados por John Deere
- Posible dilución del aceite del cárter, exigiendo cambios de aceite más frecuentes
- Posible formación de lacas y/o agarrotamiento de componentes internos
- Posible formación de lodo y sedimentos
- Posible oxidación térmica del combustible a temperaturas elevadas
- Posibles problemas de compatibilidad con otros materiales (incluyendo cobre, plomo, estaño, zinc, latón y bronce) utilizados en los equipos de manipulación de combustible
- Posible reducción de la eficacia del separador de agua
- Posibles daños a la pintura al entrar en contacto con el biodiesel
- La posibilidad de corrosión del equipo de inyección de combustible
- La posibilidad de degradación de los retenes elastoméricos y del material de empaquetadura (principalmente en los motores más viejos)
- La posibilidad de altos niveles de ácido en el sistema de combustible
- Ya que las mezclas biodiesel superiores a la B20 contienen mayores niveles de cenizas, el uso de las mismas puede resultar en una carga más rápida de cenizas y la necesidad de limpieza más frecuente del filtro de escape (si está instalado)

IMPORTANTE: NO se admite el uso de aceites vegetales crudos en ninguna concentración como combustible en los motores John Deere. Pueden provocar la avería del motor.

DX,FUEL7 -63-15MAY13-2/2

Capacidad lubricante del combustible diésel

La mayoría de los combustibles diésel fabricados en Estados Unidos, Canadá y en la Unión Europea tienen la capacidad de lubricación adecuada para asegurar el funcionamiento correcto y la durabilidad de los componentes del sistema de inyección de combustible. No obstante, los combustibles diésel fabricados en otras zonas del mundo pueden carecer de la lubricidad necesaria.

IMPORTANTE: Comprobar que el combustible diésel utilizado en el equipo dispone de las características necesarias de lubricidad.

La Lubricidad del combustible debe superar un diámetro de huella máximo de 0,52 mm medido según la norma ASTM D6079 o ISO 12156-1. Se prefiere un diámetro de huella máximo de 0,45 mm.

Si se usa un combustible con lubricidad baja o desconocida, añadir acondicionador protector de combustible diésel de John Deere (o un producto equivalente), a los niveles de concentración especificados.

Lubricidad del combustible biodieselc

La lubricidad del combustible puede mejorar considerablemente si se mezcla hasta un 20 % con biodiésel B20. Para mezclas con biodiésel superiores a B20 está limitado un mayor aumento de la lubricidad.

DX,FUEL5 -63-07FEB14-1/1

Aditivos suplementarios para el combustible diésel

El combustible Diesel puede ser por muchos motivos la causa de problemas de funcionamiento y rendimiento del motor. Algunas de las posibles causas son un engrase inadecuado, contaminantes, índice cetánico bajo y una serie de características que producen depósitos en el sistema de combustible. Estas además de otras se mencionan en otras secciones de este manual del operador.

Para mejorar el rendimiento y la seguridad del motor, seguir detenidamente las recomendaciones sobre calidad, almacenamiento y manejo de combustible más adelante en este manual del operador.

Para ayudar a mantener el rendimiento y la seguridad del sistema de combustible del motor, John Deere ha desarrollado una serie de aditivos para combustible para la mayoría de los mercados en el mundo. Los productos primarios incluyen un acondicionador para la protección de combustible diesel (el cual incluye una fórmula de protección completa tanto para invierno como para verano) y un aditivo protector de combustible "John Deere Fuel-Protect Keep Clean" (para la limpieza y prevención de depósitos internos en inyectores de combustible). La disponibilidad de estos y otros productos varían según el mercado en cuestión. Acudir al concesionario John Deere local para consultar la disponibilidad de estos productos y para obtener información adicional sobre los aditivos de combustible que más se adapten a sus necesidades.

DX,FUEL13 -63-07FEB14-1/1

Prueba de combustible diésel

Un programa de análisis del combustible puede ayudar a supervisar la calidad del combustible diésel. El análisis del combustible puede aportar datos críticos como el índice cetánico, el tipo de combustible, el contenido de azufre, el contenido de agua, la apariencia, la idoneidad para el funcionamiento en climas fríos, las bacterias, el punto de turbidez, el índice de acidez, las partículas contaminantes y si el combustible cumple con las especificaciones.

Contactar con el concesionario John Deere para obtener más información sobre el análisis del combustible diésel.

DX,FUEL6 -63-14APR11-1/1

Minimización de los efectos del tiempo frío en motores diésel

Los motores diésel John Deere están diseñados para funcionar eficientemente en tiempo frío.

Sin embargo, para mejorar el arranque y el funcionamiento en tiempo frío hay que tomar algunas medidas adicionales. La información a continuación describe los pasos que pueden reducir los efectos del clima frío en el arranque y funcionamiento del motor. Acudir al concesionario John Deere para obtener información adicional y disponibilidad local de los sistemas auxiliares para tiempo frío.

Uso de combustible para invierno

Cuando las temperaturas sean inferiores a 0 °C (32 °F), el combustible de invierno (N° 1-D en Norteamérica) es el mejor para el funcionamiento a bajas temperaturas. El combustible de grado de invierno posee un punto de turbidez inferior y un punto de vertido menor.

El **punto de turbidez** es la temperatura a la cual comienza la formación de parafina en el combustible. Esta parafina obstruirá los filtros de combustible. **El punto de fluidez** es la temperatura más baja a la que se detecta movimiento del combustible.

NOTA: En general, el combustible diésel para invierno tiene una categoría BTU (poder calorífico) inferior. El uso de combustible para invierno puede reducir la potencia y aumentar el consumo de combustible, pero no debería tener otros efectos negativos en el funcionamiento del motor. Averiguar el grado de combustible en uso antes de intentar solucionar las quejas de baja potencia durante los trabajos a bajas temperaturas.

Calentador de la admisión de aire

Para algunos motores se ofrece un calentador del aire de admisión como equipamiento opcional de arranque en tiempo frío.

Éter

Puede equiparse una boca para éter en la admisión para facilitar el arranque en tiempo frío.

ATENCIÓN: El éter es altamente inflamable. No usar éter para arrancar motores que tengan bujías de precalentamiento o calentador del aire de admisión.

Calentador del refrigerante del motor

Un calentador del bloque motor (calentador del agua del motor) es una opción disponible para facilitar el arranque en tiempo frío.

Concentración de refrigerante y viscosidad de aceite adecuadas para la estación

Usar aceite de motor con viscosidad adecuada para las temperaturas ambiente que se esperan hasta el siguiente cambio de aceite y usar la concentración adecuada de refrigerante con bajo contenido en silicatos, según se recomienda. Ver los requisitos para ACEITE DE MOTOR DIÉSEL y REFRIGERANTE DEL MOTOR en esta sección.

Aditivo de flujo del combustible diésel

Utilizar acondicionador de combustible diésel John Deere Fuel-Protect (fórmula de invierno) el cual contiene aditivos anticongelantes, o un acondicionador equivalente para tratar el combustible normal (grado No.2-D en Norteamérica) durante el invierno. Esto normalmente prolonga el intervalo de utilidad hasta aproximadamente 10°C (18°F) por debajo del punto de turbidez del combustible. Para temperaturas aún más bajas, usar combustible para invierno.

IMPORTANTE: Acondicionar el combustible cuando la temperatura ambiente sea inferior a 0°C (32°F). Los mejores resultados se obtienen con combustibles no tratados. Seguir todas las instrucciones recomendadas en la etiqueta.

Biodiésel

Si usan mezclas de biodiésel, la parafina del combustible puede precipitarse ya a temperaturas más altas. Empezar a utilizar el acondicionador de combustible diésel John Deere Fuel-Protect (fórmula de invierno) a 5 °C (41 °F) para tratar combustibles biodiésel durante la temporada fría. Usar mezclas B5 ó inferiores a temperaturas inferiores a 0 °C (32 °F). Usar sólo combustible diesel de invierno derivado del petróleo a temperaturas inferiores a -10°C (14°F).

Frontales de invierno

No se aconseja usar frontales de invierno macizos, ni de tela ni de cartón en ningún motor John Deere. Su uso puede originar temperaturas excesivas en el agua del motor, el aceite y el aire de sobrealimentación. Esto puede a su vez acortar la vida útil del motor y causar mermas de potencia y consumos excesivos de combustible. Los frontales de invierno pueden además someter el ventilador y sus partes motrices a mayores solicitaciones, lo que puede hacer que sufran averías prematuramente.

Si se usan frontales de invierno, estos nunca deberían cerrar completamente la parrilla delantera. Aproximadamente un 25% del área central de la parrilla debería estar libre en todo momento. En ningún caso debería aplicarse bloqueos del aire directamente frente al núcleo del radiador.

Continúa en la siguiente página

Rejillas de cierre del radiador

Si frente al radiador se tiene un sistema de rejillas móviles cuya posición se controla termostáticamente, este sistema deberá regularse de forma tal que las rejillas estén totalmente abiertas cuando el agua del motor alcance los 93 °C (200 °F), para evitar temperaturas excesivas en el colector de admisión. No es recomendable usar sistemas con control manual.

Si tiene enfriador posterior aire-aire, las rejillas deben estar completamente abiertas cuando la temperatura del aire del colector de admisión alcance su valor máximo admisible al salir del enfriador de aire de carga.

Para más información, consultar al concesionario John Deere.

DX,FUEL10 -63-15MAY13-2/2

Fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV)

El fluido de escape diesel (DEF) es un líquido de alta pureza que se inyecta al sistema de escape de los motores equipados con sistema de reducción catalítica (SCR). Es importante mantener la pureza del DEF para evitar anomalías en el funcionamiento del sistema SCR. Los motores que requieren DEF requieren el uso de un producto que cumpla los requisitos de solución acuosa de urea 32 (AUS 32) especificados por la norma ISO 22241-1.

Se recomienda el uso del fluido de escape diesel (DEF) de John Deere. El fluido de escape diesel está disponible en su concesionario John Deere en una variedad de paquetes de diferentes tamaños para satisfacer las necesidades de funcionamiento de su máquina.

Si John Deere no tiene disponible fluido de escape diesel (DEF), usar un DEF aprobado por el programa de certificación del fluido de escape diesel del American Petroleum Institute (Instituto del Petróleo de los EE.UU.) (API) o por el programa de certificación del fluido de escape diesel AdBlue™. Comprobar si el recipiente lleva escrito el nombre AdBlue™ o el símbolo de certificación API.

AdBlue es una marca comercial de VDA, la Asociación Alemana de la Industria Automovilística.

En algunos casos, se suelen usar algunos de los nombres siguientes para referirse al DEF:

- Urea
- Solución acuosa de urea 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Agente reductor de NOx
- Solución catalítica

OUO6075,0001829 -63-10JUN14-1/1

Comprobación de fluido de escape diésel (DEF) (Fase IV y Tier 4 final)

IMPORTANTE: Es esencial usar DEF con la correcta concentración de urea para el rendimiento óptimo del motor y del sistema de post-tratamiento. Un almacenamiento prolongado del DEF y otras condiciones adversas pueden alterar la concentración del DEF.

Si se duda sobre la calidad de DEF, tomar una muestra de DEF del depósito y verterla a un recipiente limpio. El DEF debe ser transparente y oler ligeramente a amoníaco. Si el DEF aparenta turbio, con coloración o tiene un profundo olor a amoníaco, es probable que no se encuentre dentro de las especificaciones. El DEF en estas condiciones no debería usarse. Vaciar el depósito, enjuagarlo con agua destilada y volver a llenarlo con DEF nuevo o en buen estado. Una vez que se haya llenado el depósito, controlar la concentración de DEF.

Si el DEF pasa el test visual y la prueba de olfato, comprobar la concentración de DEF con un refractómetro calibrado para medir el DEF.

El grado de concentración del DEF deberá comprobarse en caso de tener el motor parado durante largos períodos de tiempo, o si se sospecha de que haya entrado agua en el motor o el fluido de DEF se haya mezclado con agua.

Existen dos herramientas disponibles a través de su concesionario John Deere:

- Refractómetro de DEF digital JDG11594—se trata de una herramienta digital que provee una fácil lectura de concentración del DEF
- Refractómetro de DEF JDG11684—Es una herramienta de bajo coste que proporciona una lectura análoga

Para las mediciones, seguir las instrucciones de uso de la herramienta.

La concentración correcta de urea del DEF es de 31,8% — 33,2%. Si se detecta que la concentración de urea del DEF está fuera de especificaciones, deberá vaciarse el depósito, enjuagarlo con agua destilada y volver a llenarlo con DEF nuevo o en buen estado. Sustituir el DEF por otro nuevo o en buen estado si no cumple con las especificaciones.

OUO6075,000182A -63-10JUN14-1/1

Almacenamiento del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV)

ATENCIÓN: Evitar el contacto con los ojos. En caso de caer a los ojos, estos deberán enjuagarse inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos como mínimo. Consultar la ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.

No ingerir DEF. En caso de ingerir DEF, comunicarse con un médico inmediatamente. Consultar la ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.

IMPORTANTE: Es ilegal alterar el sistema de tratamiento de gases o retirar alguno de sus componentes. No usar fluido de escape diésel (DEF) que no cumpla con las especificaciones indicadas o utilizar el vehículo sin DEF.

Nunca intentar mezclar agua y urea agrícola para producir DEF. La urea agrícola no cumple las especificaciones necesarias debidas y podría causar daños al sistema de tratamiento de gases de escape del vehículo.

No agregar aditivos ni productos químicos al DEF para evitar la congelación. Los aditivos y productos químicos agregados al DEF podrían causar daños al sistema de tratamiento de gases.

Nunca recargar el depósito de DEF con agua ni otros fluidos en lugar de (o en adición al) DEF. El uso del vehículo con un DEF alterado, o con otro que no sea el DEF homologado, podría causar daños al sistema de tratamiento de gases del escape.

Esta información de almacenamiento se ofrece a título orientativo solamente.

Si es posible, almacenar el DEF en recintos cerrados y sin exponerlo a temperaturas extremas. El DEF se congela a -11°C (12°F). La exposición a temperaturas superiores a 30°C (86°F) puede degradar el DEF con el tiempo.

Los recipientes que contienen DEF deberían cerrarse herméticamente entre usos para evitar su evaporación o contaminación. Se recomienda usar recipientes hechos de polietileno, polipropileno o acero inoxidable para transportar y almacenar DEF.

Las condiciones ideales para preservar la calidad del DEF son:

- Almacenar a temperaturas de entre –5°C y 30°C (23°F y 86°F).
- Almacenarlo en recipientes herméticos específicos para evitar su contaminación y evaporación.

Bajo estas condiciones, la vida útil esperada del DEF es de 18 meses como mínimo. El almacenamiento del DEF a mayores temperaturas acortará su vida útil en unos 6 meses por cada 5°C (9°F) por encima de los 30°C (86°F).

En caso de incertidumbre sobre el tiempo o las condiciones de almacenamiento del DEF, comprobar el DEF. Ver Análisis del fluido de escape diesel (DEF).

No es recomendable tenerlo almacenado en el depósito de DEF a largo plazo (más de 12 meses). Si es necesario almacenamiento a largo plazo, comprobar el DEF antes de hacer funcionar el motor. Ver Análisis del fluido de escape diesel (DEF).

Se recomienda comprar cantidades de DEF que se puedan consumir en un periodo de 12 meses.

OUO6075,0001640 -63-06SEP13-1/1

Rellenado del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV)

ATENCIÓN: Evitar el contacto con los ojos. En caso de caer a los ojos, estos deberán enjuagarse inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos como mínimo. Consultar la ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.

No ingerir DEF. En caso de ingerir DEF, pedir asistencia médica inmediatamente. Consultar la ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.



TS1731 —UN—23AUG13

IMPORTANTE: Solo usar agua destilada para enjuagar los componentes que se usan para suministrar DEF. El agua corriente podría contaminar el DEF. En caso de no poder enjuagar con agua destilada, enjuagar con agua corriente limpia, y luego volver a enjuagar con abundante DEF.

Si se derrama fluido de escape diesel o si toma contacto con cualquier otra superficie que no sea el depósito de almacenamiento, limpiar de inmediato la superficie con agua limpia. El DEF es corrosivo para las superficies metálicas pintadas o no, y puede deformar algunos componentes plásticos y de caucho.

Si se llena el depósito de combustible del motor u otro compartimento con DEF, no poner en marcha el motor hasta que el sistema esté debidamente limpio de fluido DEF. Comunicarse con un concesionario John Deere inmediatamente para determinar cómo limpiar y purgar el sistema.

Se debe llenar el depósito de DEF con mucho cuidado. Asegurarse de que el área de la tapa del depósito de DEF está limpia antes de retirar la tapa. Cerrar herméticamente los recipientes que contienen DEF mientras no estén en uso para evitar la contaminación y evaporación del fluido.

No salpicar DEF ni permitir que entre en contacto con la piel, los ojos o la boca.

Aunque no es peligroso manipular el DEF, este fluido puede corroer materiales como el acero, el hierro, el níquel, el cobre, el aluminio y el magnesio. Usar recipientes adecuados para trasladar y almacenar el DEF. Se recomienda el uso de recipientes de polietileno, polipropileno o acero inoxidable.

Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto accidental, lavar la piel inmediatamente con agua y jabón.

Mantener siempre limpio, sin tierra ni polvo, el recipiente utilizado para almacenar o desechar DEF. Lavar y enjuagar a fondo los recipientes o embudos con agua destilada para eliminar los contaminantes.

Cuando se agregue un fluido inadecuado, como combustible diesel o refrigerante, al depósito de DEF, consultar de inmediato al concesionario John Deere para saber cómo se debe limpiar y purgar el sistema.

Si se ha agregado agua, será necesario limpiar el depósito de DEF. Consultar la sección Limpieza del depósito de DEF en este manual. Una vez que se haya llenado el depósito, controlar la concentración de DEF. Ver Análisis del fluido de escape diesel (DEF).

El operador debe asegurarse de que haya un nivel adecuado de DEF en todo momento. Controlar diariamente el nivel de DEF y llenar el depósito cuando corresponda. La boca de carga se identifica por una tapa de color azul con el símbolo de DEF grabado, como se muestra en la ilustración.

OUO6075,000182B -63-10JUN14-1/1

Limpieza del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 Final/Fase IV)

ATENCIÓN: Evitar el contacto con los ojos. En caso de caer a los ojos, estos deberán enjuagarse inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos como mínimo. Consultar la ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.

IMPORTANTE: Si se derrama fluido de escape diesel o si toma contacto con cualquier otra superficie que no sea el depósito de almacenamiento, limpiar de inmediato la superficie con agua limpia. El DEF es corrosivo para las superficies metálicas pintadas o no, y puede deformar algunos componentes plásticos y de caucho.

Si los derrames de DEF se dejan secar o se limpian sólo con un trapo, quedará un resto blanco. Un derrame de fluido de escape diesel (DEF), si no se ha limpiado debidamente, puede interferir con las funciones de diagnóstico de problemas de fugas del sistema de reducción catalítica selectiva (SCR).

Si entran partículas extrañas o cualquier otro líquido en el depósito de DEF, deberá vaciarse el depósito, enjuagarlo y volverlo a llenar con DEF nuevo.

Si se duda sobre la calidad de DEF, tomar una muestra de DEF del depósito y verterla a un recipiente limpio. El DEF debe ser cristalino con un suave olor a amoníaco. Si el DEF está turbio, tiene un tono de color o un profundo olor a amoníaco, es probable que se halle fuera de especificaciones. El DEF en estas condiciones no debería usarse.

1. Retirar el tapón de vaciado, si existe, y vaciar el depósito o extraer con sifón el DEF sucio del depósito.

NOTA: La limpieza del depósito puede tener lugar con el depósito instalado o retirado.

2. Limpiar el depósito de DEF con DEF nuevo.

   Debe comprobarse el olor y concentración de DEF antes de poderse poner en marcha el motor. Ver Fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 Final/Fase IV) en la sección Combustibles y lubricantes para obtener más información.

3. Drenar o vaciar por sifón el depósito de DEF.

NOTA: Repetir los pasos 2 a 3 hasta que el depósito esté limpio.

4. Cambiar el filtro de la unidad de dosificación de DEF.
5. Instalar el tapón de vaciado en el depósito de DEF, si se ha retirado anteriormente. Instalar el depósito de DEF, si se ha extraído antes.
6. Llenar el depósito de DEF con fluido de escape diesel (DEF) nuevo.
7. Comprobar la concentración del DEF con un refractómetro del tipo JDG11594 o JDG11684. La concentración correcta de DEF es de 31,8% — 33,2%. Consultar al concesionario autorizado para mayor información.
8. Si el DEF no está dentro de especificaciones, es decir no es transparente y no tiene un ligero olor a amoniaco, consultar al concesionario autorizado.

OUO6075,000182C -63-10JUN14-1/1

Desecho del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV)

Mientras que un pequeño derrame de DEF no constituye mayor problema, si se trata de cantidades mayores se deberá recoger el DEF derramado. Si se produce un derrame grande, habrá que contactar con las autoridades medioambientales para obtener su asistencia de cara a la limpieza.

Si gran parte de DEF no cumple las especificaciones, deberá ponerse en contacto con el proveedor para obtener información sobre cómo eliminarlo. No verter grandes cantidades de DEF al suelo ni enviarlo a centros de tratamiento de aguas residuales.

OUO6075,000164A -63-10SEP13-1/1

Refrigerante de motores diesel (para motores diesel con camisas de cilindro húmedas)

Refrigerantes preferidos

Se prefieren los siguientes refrigerantes de motor prediluidos:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

El refrigerante COOL-GARD II prediluido está disponible en diversas concentraciones con diferentes límites de temperatura de protección anticongelante, como se muestra en la siguiente tabla.

COOL-GARD II Pre-Mix	Límite de protección contra congelación
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

No todos los productos COOL-GARD prediluidos están disponibles en todos los países.

Usar COOL-GARD II PG cuando se requiera una fórmula de refrigerante no tóxica.

Refrigerantes adicionales recomendados

También se recomienda el siguiente refrigerante del motor:

- Refrigerante John Deere COOL-GARD II concentrado en una solución entre el 40% y el 60% de concentrado y agua de calidad.

IMPORTANTE: Al mezclar concentrado de refrigerante con agua, usar como mínimo el 40% y el 60% como máximo de concentración de refrigerante. El uso de menos del 40% no proporciona la cantidad de aditivos necesaria para la protección contra la corrosión. Una mezcla superior al 60% puede resultar en la congelación del refrigerante y anomalías en el sistema de refrigeración.

Otros refrigerantes

Se pueden utlilizar otros refrigerantes a base de etilenglicol o propilenglicol si cumplen con la siguiente especificación:

- Refrigerante prediluido si cumple la norma ASTM D6210
- Refrigerante concentrado según las especificaciones ASTM D6210 en una solución del 40—60% de concentrado y agua de calidad

En caso de no estar disponible un refrigerante con estas especificaciones, utilizar un refrigerante concentrado o prediluido con un mínimo de los siguientes productos químicos y propiedades físicas:

- Protege a las camisas contra la cavitación, según el método de pruebas de cavitación John Deere o un estudio de flotas realizado trabajando con una capacidad de carga superior al 60 %
- Está formulado con un paquete de aditivos libre de nitrito.
- Protege de la corrosión los metales del sistema de enfriamiento (hierro fundido, aleaciones de aluminio y aleaciones de cobre, como el bronce)

Calidad del agua

La calidad del agua es un factor importante para el funcionamiento del sistema de refrigeración del motor. Se recomienda usar agua destilada, desionizada o desmineralizada para preparar la solución del concentrado de refrigerante del motor a base de etilenglicol y propileglicol.

Intervalos de sustitución del refrigerante

Vaciar y enjuagar el sistema de refrigeración del motor y volver a llenarlo con refrigerante nuevo en el intervalo indicado, el cuál varía según del refrigerante utilizado.

Cuando se usa el refrigerante COOL-GARD II o COOL-GARD II PG, el intervalo de sustitución del refrigerante es de seis años o 6000 horas de trabajo.

Si se utiliza otro refrigerante que no sea COOL-GARD II o COOL-GARD II PG, reducir el intervalo de drenaje a dos años o 2000 horas de funcionamiento.

IMPORTANTE: No usar aditivos selladores ni anticongelantes que contengan aditivos selladores en el sistema de refrigeración.

No mezclar un refrigerante a base de glicol etilénico con uno a base de glicol propilénico.

No utilizar refrigerantes que contengan nitritos.

COOL-GARD es una marca comercial de Deere & Company

DX,COOL3 -63-15MAY13-1/1

Prolongador de refrigerante COOL-GARD™ II de John Deere

La concentración de algunos aditivos en el refrigerante irá disminuyendo gradualmente durante el funcionamiento del motor. Para COOL-GARD™ premezclado y COOL-GARD II concentrado, agregar el prolongador de refrigerante John Deere COOL-GARD II en los intervalos de cambio de refrigerante para extender el efecto de sus características.

El prolongador de refrigerante COOL-GARD II no se debe añadir a no ser que así se indique en las tiras de prueba de COOL-GARD II. Estas tiras permiten comprobar de forma simple y eficaz el punto de congelación, el contenido de aditivos y el pH del refrigerante utilizado para su motor.

Probar la solución del refrigerante cada 12 meses y cuando se hayan producido pérdidas excesivas de refrigerante debido a fugas en el sistema o un sobrecalentamiento.

IMPORTANTE: No usar tiras de prueba COOL-GARD II para el refrigerante COOL-GARD II PG.

El prolongador de refrigerante COOL-GARD II es un sistema de aditivos químicamente apareados aprobado para usarse con todos los refrigerantes John Deere COOL-GARD II. El prolongador de refrigerante COOL-GARD II no es adecuado en combinación con refrigerantes con contenido de nitrito.

IMPORTANTE: No añadir otros aditivos al refrigerante al vaciar el sistema de refrigeración y volverlo a llenar con uno de los siguientes:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

El uso de aditivos no recomendados para refrigerantes puede originar la separación del aditivo, la congelación del refrigerante o corrosión de los componentes del sistema de refrigeración.

Agregar la concentración de prolongador de refrigerante COO-GARD II recomendada. NO agregar más cantidad que la recomendada.

COOL-GARD es una marca comercial de Deere & Company

DX,COOL16 -63-15MAY13-1/1

Funcionamiento de la máquina en climas cálidos

Los motores de John Deere están diseñados para funcionar utilizando refrigerantes de motor recomendados.

Utilizar siempre un refrigerante para motor recomendado, también en zonas geográficas donde no sea necesario anticongelante.

IMPORTANTE: Se puede utilizar también agua como refrigerante, pero sólo *en caso de emergencia.*

La formación de espuma, corrosión de superficies calientes de aluminio o hierro, descascarillado, y la cavitación se presentan cuando se usa agua como refrigerante, aun cuando se añadan acondicionadores de refrigerante.

Vaciar el sistema de refrigeración lo antes posible y llenarlo de nuevo con refrigerante de motor recomendado.

DX,COOL6 -63-15MAY13-1/1

Calidad del agua para la mezcla con concentrado de refrigerante

Los refrigerantes de motor contienen una combinación de tres agentes químicos: anticongelante de glicol etilénico (EG) o glicol propilénico (PG), aditivos inhibidores para refrigerante y agua de buena calidad.

La calidad del agua es un factor importante para el funcionamiento del sistema de refrigeración del motor. Se recomienda usar agua destilada, desionizada o desmineralizada para preparar la solución del concentrado de refrigerante del motor a base de etilenglicol y propileglicol.

El agua utilizada en el sistema de refrigeración debe cumplir las siguientes especificaciones mínimas respecto a su composición química:

Cloruros	<40 mg/L
Sulfatos	<100 mg/L
Total de sólidos	<340 mg/L
Dureza total de disueltos l	<170 mg/L
pH	5.5—9.0

IMPORTANTE: No usar agua enbotellada, ya que ésta a veces contiene concentraciones más elevadas de total de sólidos disueltos.

Protección contra congelación

La proporción relativa de glicol y agua en el refrigerante del motor determina el nivel de protección contra congelación.

Etilenglicol	Límite de protección contra congelación
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Glicol de propileno	**Límite de protección contra congelación**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NO usar una solución de refrigerante/agua que contenga más del 60% de glicol etilénico o 60% de glicol propilénico.

DX,COOL19 -63-15MAY13-1/1

Comprobación del punto de congelación del refrigerante

El refractómetro de refrigerante manual representa el método más rápido, fácil y preciso de determinar el punto de congelación del refrigerante. Este método es más preciso que el uso de una tira de prueba o un hidrómetro tipo flotador, ya que pueden producir resultados insatisfactorios.

El refractómetro de refrigerante está disponible a través del programa de herramientas SERVICEGARD™ del concesionario John Deere. El refractómetro con n.° de referencia 75240 resulta una opción económica de bajo coste para determinar con precisión el punto de congelación del refrigerante en el campo.

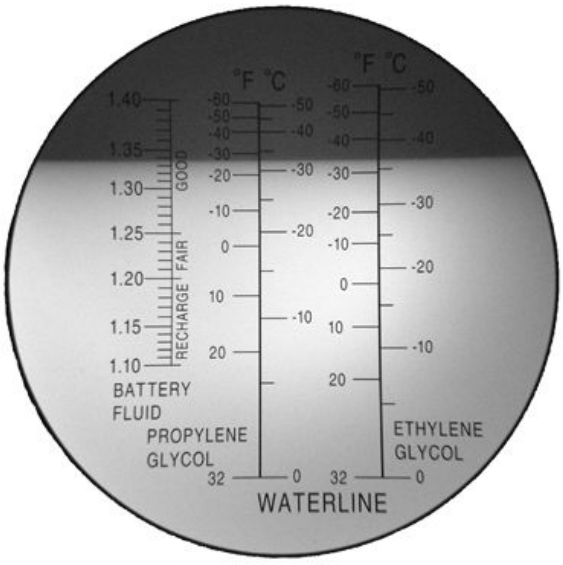
Para usar esta herramienta:

1. Dejar que el sistema de refrigeración alcance la temperatura ambiente.
2. Abrir la tapa del radiador para dejar salir el refrigerante.
3. Usar el gotero provisto para recoger una muestra pequeña del refrigerante.
4. Abrir la tapa del refractómetro, colocar una gota de refrigerante en la ventanilla y cerrar la tapa.
5. Mirar en el ocular y enfocar según sea necesario.
6. Anotar el punto de congelación indicado para el tipo de refrigerante (glicol etilénico o glicol propilénico) que se está probando.



TS1732 —UN—04SEP13

N.° de referencia de SERVICEGARD™ 75240



TS1733 —UN—04SEP13

Imagen de una gota de refrigerante de 50/50 a través de la lupa de un refractómetro

SERVICEGARD es una marca comercial de Deere & Company

DX,COOL,TEST -63-13JUN13-1/1

Aceite de rodaje para motor diesel—Sin certificación de emisiones y con certificación Tier 1, Tier 2, Tier 3, fase I, fase II, y fase III

Los motores nuevos se llenan en fábrica con aceite motor John Deere Break-In™ o John Deere Break-In Plus™. Durante el rodaje, si fuera necesario, reponer el nivel de aceite con aceite para rodaje Break-In™ o Break-In Plus ™ de John Deere.

Hacer funcionar el motor en varias condiciones, especialmente bajo cargas pesadas con un mínimo de operación a ralentí, para ayudar a asentar sus componentes correctamente.

Si se utiliza aceite motor John Deere Break-In™ durante el funcionamiento inicial de un motor nuevo o reacondicionado, cambiar el aceite y el filtro después de un máximo de 100 horas.

Si se utiliza aceite motor John Deere Break-In Plus™, cambiar el aceite y el filtro después de un mínimo de 100 y un máximo igual al especificado para los aceites John Deere Plus Plus-50™ II o aceite Plus-50™.

Después de un reacondicionamiento del motor, llenarlo con aceite motor John Deere Break-In™ o Break-In Plus™.

Si no se dispone de aceite motor John Deere Break-In™ o Break-In Plus™, utilizar un aceite para motor diésel con un grado de viscosidad de SAE 10W-30 que cumpla con uno de los siguientes requisitos, y cambiar el aceite y el filtro después de un máximo de 100 horas de funcionamiento:

- Clasificación de servicio API CE
- Clasificación de servicio API CD
- Clasificación de servicio API CC
- Secuencia E2 de aceite ACEA
- Secuencia E1 de aceite ACEA

Break-In es una marca comercial de Deere & Company.
Break-In Plus es una marca comercial de Deere & Company
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company.

IMPORTANTE: No usar Plus-50™ II, Plus-50™ ni aceites de motor con las siguientes especificaciones durante el rodaje inicial de un motor nuevo o reconstruido:

API CJ-4	**ACEA E9**
API CI-4 PLUS	**ACEA E7**
API CI-4	**ACEA E6**
API CH-4	**ACEA E5**
API CG-4	**ACEA E4**
API CF-4	**ACEA E3**
API CF-2	
API CF	

Estos aceites no permiten el correcto rodaje del motor.

El aceite para rodaje Break-In Plus™ de John Deere puede usarse en todos los motores diésel de John Deere y para todos los niveles de certificación de emisiones.

Después del período de rodaje, usar aceite motor John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ u otro aceite para motores diésel conforme a lo recomendado en este manual.

DX,ENOIL4 -63-15MAY13-1/1

Aceite motor John Deere Break-In Plus™ (Tier 4 Final/Fase IV)

Los motores nuevos se llenan en fábrica con aceite motor John Deere Break-In Plus™. Durante el período de rodaje, añadir aceite John Deere Break-In Plus™ según sea necesario para mantener el aceite al nivel especificado.

Hacer funcionar el motor en condiciones diversas, especialmente bajo cargas pesadas con un mínimo de operación a ralentí, para ayudar a asentar sus componentes correctamente.

Durante el funcionamiento inicial de un motor nuevo o reformado, cambiar el aceite y el filtro a las 100 horas de funcionamiento como mínimo y como máximo según el mantenimiento de aceite motor específico para John Deere Plus-50™ II.

Si se ha realizado un reacondicionamiento general del motor, rellenarlo con aceite motor John Deere Break-In Plus™.

Si no está disponible el aceite motor John Deere Break-In Plus™, utilizar un aceite para motor diésel con una viscosidad de SAE10W-30 que cumpla uno de los siguientes requisitos:

- Categoría de servicio API CJ-4
- Secuencia E9 de aceite ACEA
- Secuencia E6 de aceite ACEA

Si se utiliza uno de estos aceites durante el funcionamiento inicial de un motor nuevo o reacondicionado, cambiar el aceite y el filtro entre un mínimo de 100 horas y un máximo de 250 horas.

IMPORTANTE: No usar otros aceites motores durante el rodaje inicial de un motor nuevo o reacondicionado.

El aceite para rodaje Break-In Plus™ de John Deere puede usarse en todos los motores diésel de John Deere y para todos los niveles de certificación de emisiones.

Una vez finalizado el período de rodaje, use aceite John Deere Plus-50™ II u otro tipo de los aceites para motor diésel recomendados en este manual.

Break-In Plus es una marca comercial de Deere & Company
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company.

OUO6075,0001701 -63-20DEC13-1/1

Aceite para motor diésel — Tier 2 y fase II)

Usar un aceite de viscosidad adecuada para las temperaturas que pueda haber hasta el siguiente cambio de aceite.

Se prefiere el aceite de motor John Deere Plus-50™II.

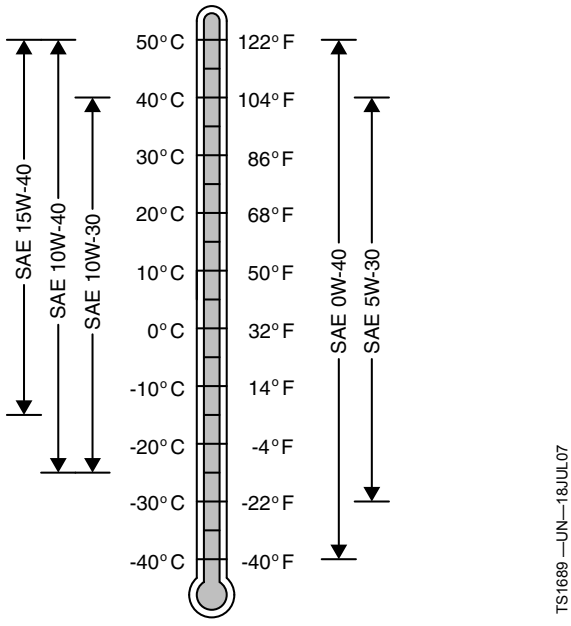
También se recomienda John Deere Plus-50™.

Pueden utilizarse también otros aceites cuando cumplan una o más de las siguientes normas:

- John Deere Torq-Gard™
- Categoría de servicio API CJ-4
- Categoría de servicio API CI-4 Plus
- Categoría de servicio API CI-4
- Categoría de servicio API CH-4
- Secuencia E9 de aceite ACEA
- Secuencia E7 de aceite ACEA
- Secuencia E6 de aceite ACEA
- Secuencia E5 de aceite ACEA
- Secuencia E4 de aceite ACEA

Es preferible usar aceites de viscosidad multigrado para motores diésel.

La calidad del combustible diésel y su contenido en azufre deberán cumplir todas las reglamentaciones de emisiones vigentes en el lugar de uso del motor.



Viscosidades del aceite según temperaturas ambiente

NO utilizar combustible diesel con un contenido de azufre superior a 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company
TORQ-GARD es una marca comercial de Deere & Company

DX,ENOIL7 -63-17JUN13-1/1

Aceite de motor diésel (Tier 4 final/Fase IV)

Usar aceite con una viscosidad conforme a las temperaturas previstas hasta el siguiente cambio de aceite.

Se recomienda aceite de motor John Deere Plus-50™II.

Se podrán alargar los intervalos de mantenimiento si se usa aceite motor John Deere Plus-50™ II. Ver la tabla de intervalos de vaciado de aceite motor y consultar con el concesionario John Deere para obtener información adicional.

Si no se dispone de aceite John Deere Plus-50™ II, podrá usarse un aceite de motor que cumpla una o más de las siguientes especificaciones:

- Categoría de servicio API CJ-4
- Secuencia E9 de aceite ACEA
- Secuencia E6 de aceite ACEA

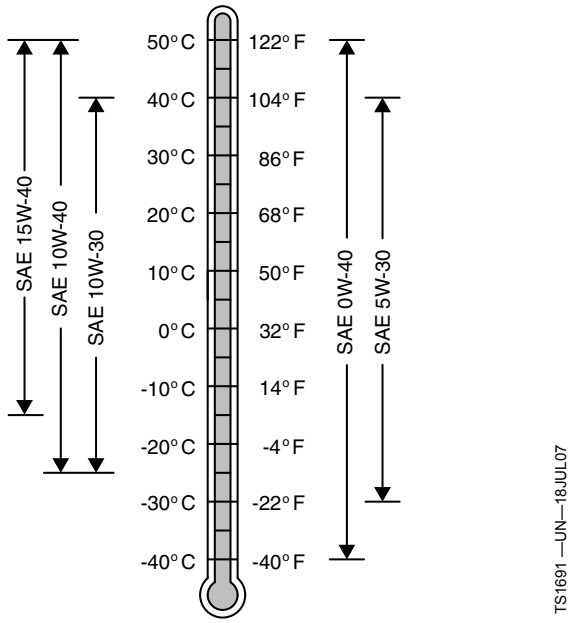
NO USAR aceites de motor que contengan más del 1,0% de cenizas sulfatadas, 0,12% de fósforo o 0,4% de azufre.

Se prefiere el uso de aceites de viscosidad múltiple para motores diesel.

La calidad del combustible diesel y su contenido de azufre deberán cumplir con todos los reglamentos de emisiones existentes en la zona en la cual se utilice el motor.

IMPORTANTE: Utilizar solo combustibles diésel ultrabajos en azufre (ULSD) con un máximo de 15 mg/kg (15 ppm) de contenido en azufre.

Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company



Viscosidades de aceite en función de la temperatura del aire

OUO6075,0001703 -63-20DEC13-1/1

Intervalo de mantenimiento de aceite motor diesel para funcionamiento a gran altura

Para evitar la excesiva degradación de aceite y el daño potencial del motor, reducir los intervalos de mantenimiento de aceite y filtro a 50 % de los valores recomendados originales al hacer funcionar los motores a alturas por encima de **1675 m (5500 ft)**.

El análisis del aceite podría indicar que se admite un intervalo de mantenimiento más largo.

Usar únicamente los tipos de aceite autorizados.

Ejemplo de horas de funcionamiento originales	Horas de funcionamiento correspondientes a gran altura
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT -63-11NOV14-1/1

Intervalos de mantenimiento del aceite motor y el filtro—Motores Tier 2 y Fase II

Los intervalos recomendados de mantenimiento de aceite y filtros dependen de una combinación de varios factores: la capacidad del cárter de aceite, el tipo de aceite y filtro usado y el contenido de azufre del combustible diésel. Los intervalos actuales de cambio dependen también del uso de la máquina y de los trabajos de mantenimiento llevados a cabo.

Hacer analizar el aceite para determinar su estado y para establecer los intervalos adecuados de cambio de aceite y filtro. Consultar al concesionario John Deere para obtener más información sobre el análisis del aceite motor.

Cambiar el aceite y el filtro de aceite al menos cada 12 meses, aun cuando no se hayan vencido las horas de uso del intervalo de cambio recomendado.

El **contenido en azufre del combustible diesel** afecta a los intervalos de cambio de filtro y aceite del motor.

- Se RECOMIENDA usar combustible diesel con un contenido de azufre menor de 2000 mg/kg (2000 ppm).
- El uso de combustible diésel con un contenido de azufre entre 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) REDUCE el intervalo de cambio de aceite y filtro.
- Se recomienda consultar con el concesionario John Deere ANTES de usar combustible diésel con un contenido de azufre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm).

IMPORTANTE: Para evitar daños al motor:

- **Reducir los intervalos de mantenimiento del filtro y aceite a la mitad si se va a emplear biodiesel superior a B20. El análisis del aceite podría indicar que se admite un intervalo de mantenimiento más largo.**
- **Usar únicamente los tipos de aceite autorizados.**

Tipos de aceite aprobados:

- Los aceites "Plus-50" incluyen el aceite John Deere Plus-50™ II y el aceite John Deere Plus-50™.
- "Otros aceites" incluye John Deere Torq-Gard™, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5, y ACEA E4.

Intervalos de mantenimiento de aceite motor y filtro	
Azufre en el combustible	Menos de 2000 mg/kg (2000 ppm)
Aceites Plus-50	375 horas
Otros aceites	250 horas
Azufre en el combustible	2.000—5.000 mg/kg (2000—5000 ppm)
Aceites Plus-50	275 horas
Otros aceites	150 horas
Azufre en el combustible	5000—10000 mg/kg (5000—10000 ppm)
Aceites Plus-50	187 horas (acudir al concesionario John Deere)
Otros aceites	125 horas (acudir al concesionario John Deere)
El análisis del aceite podría indicar que se admite prolongar el intervalo de mantenimiento de "otros aceites" a un máximo que no exceda el intervalo indicado para aceites Plus-50. Un análisis de aceite conlleva tomar muestras de aceite motor en intervalos de 50 horas pasado el intervalo normal de cambio de aceite hasta que los datos del análisis indiquen que ya no se debe usar más ese aceite, o hasta que se haya alcanzado el intervalo máximo recomendado de cambio del aceite John Deere Plus-50.	

Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company
Torq-Gard es una marca comercial de Deere & Company

DX,ENOIL12,T2,STD -63-08DEC15-1/1

Intervalos de cambio de filtro y aceite del motor (Tier 4 final/Fase IV)

Los intervalos entre cada cambio de aceite y filtro recomendados dependen de varios factores: capacidad del cárter, tipo de aceite y filtro empleados y contenido en azufre del combustible utilizado. Los intervalos actuales de cambio dependen también del uso de la máquina y de los trabajos de mantenimiento llevados a cabo.

Hacer analizar el aceite para determinar su estado y para establecer los intervalos adecuados de cambio de aceite y filtro. Consultar al concesionario John Deere para obtener más información sobre el análisis del aceite motor.

Cambiar el aceite y el filtro de aceite al menos cada 12 meses, aún cuando no se hayan vencido las horas del intervalo recomendado entre cambios.

El **contenido en azufre del combustible diesel** afecta a los intervalos de cambio de filtro y aceite del motor. Los niveles de azufre altos reducen los intervalos entre cambios de aceite y filtros.

Se REQUIERE usar combustible diésel con un contenido de azufre menor que 15 mg/kg (15 ppm).

Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

IMPORTANTE: Para evitar dañar el motor:

- **Reducir los intervalos de mantenimiento del filtro y aceite a la mitad si se va a emplear biodiesel superior a B20. El análisis del aceite podría indicar que se admite un intervalo de mantenimiento más largo.**
- **Usar únicamente los tipos de aceite autorizados.**

Tipos de aceite aprobados:

- John Deere Plus-50™ II
- Entre los "otros aceites" se incluyen los que cumplen con API CJ-4, ACEA E9 y ACEA E6

Intervalos de mantenimiento de aceite motor y filtro	
John Deere Plus-50™ II	400 horas
Otros aceites	250 horas
El análisis del aceite permite prolongar el intervalo de mantenimiento de “Otros aceites” a un máximo que no exceda el intervalo indicado para aceites Plus-50™ II.	

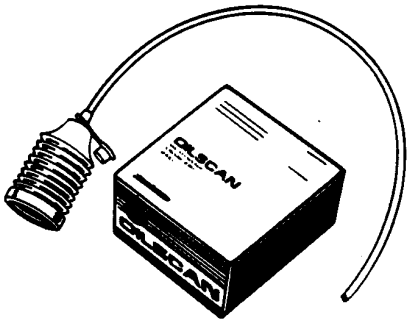
OUO6075,0001705 -63-11APR14-1/1

Oilscan™ y CoolScan™

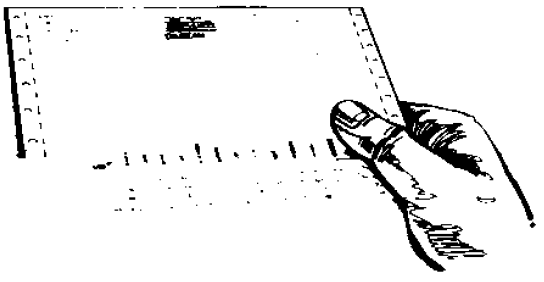
Oilscan™ y CoolScan™ son programas John Deere de muestreo que ayudan al control del rendimiento de la máquina y a la identificación de los problemas potenciales, antes de que puedan provocar averías de importancia.

Las muestras de aceite y refrigerante deben tomarse de cada sistema antes de cumplirse su intervalo recomendado de cambio.

Consultar al concesionario John Deere para obtener los juegos de toma de muestras Oilscan™ y CoolScan™.



T6828AB —UN—15JUN89



T6829AB —UN—26AUG11

Oilscan es una marca registrada de Deere & Company
CoolScan es una marca registrada de Deere & Company

DX,OILSCAN -63-13SEP11-1/1

Transmisión ProDrive™, transmisión del alimentador de mies multivelocidad CommandTouch™, sistema de transmisión hidrostática, sistema hidráulico principal y aceites de la caja de cambios principal del motor

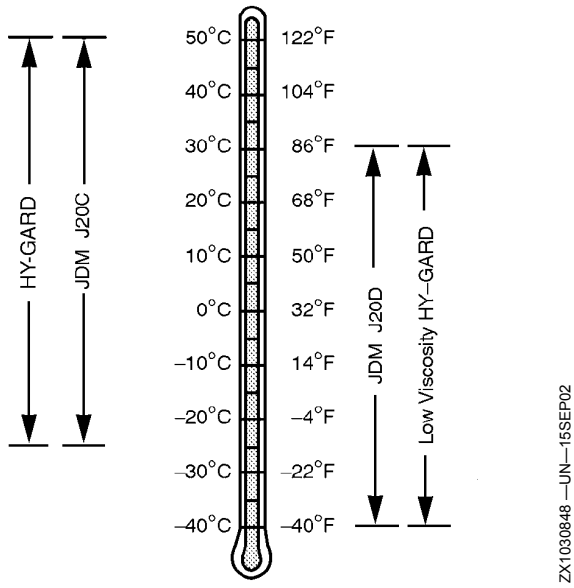
NOTA: Las máquinas vienen llenadas de fábrica con Hy-Gard™ de John Deere.

Se autoriza el uso de los siguientes aceites solamente:

- John Deere Hy-Gard™
- Aceites que cumplan la norma JDM J20C de John Deere

NOTA: Para uso a temperaturas extremadamente bajas, podrá cambiarse sólo a los siguientes:

- *Hy-Gard™ de baja viscosidad*
- *Aceites que cumplan la norma JDM J20D de John Deere*



HY-GARD es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00013F2 -63-28FEB13-1/1

Transmisión (cambio mecánico y cambio con botón), reducciones finales, sinfín de carga, contraeje principal y cajas de engranajes de transmisión del separador de dos velocidades

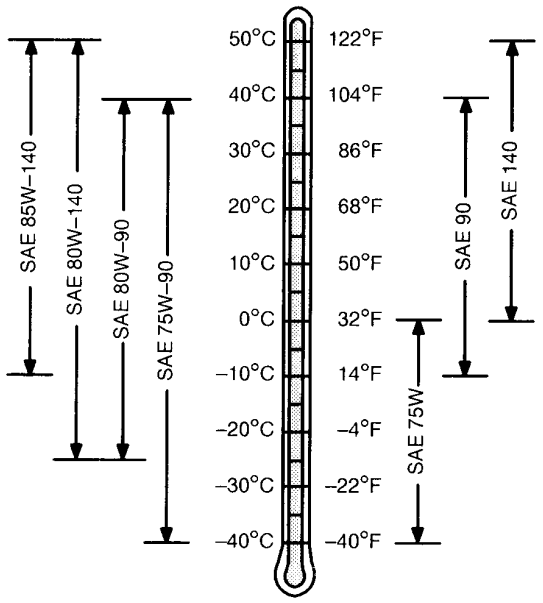
La viscosidad del aceite deberá basarse en el grupo de temperatura ambiente que se anticipa para el período entre los cambios de aceite.

Es preferible el uso de los siguientes aceites:

- Aceite de transmisión John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Se pueden utilizar otros aceites si satisfacen la clasificación API GL-5.

Número de producto	Descripción	Tamaño
TY6252	80W/90 GL5 Lub de engranajes	Cubo de 16 kg (cubo de 35 lb.)
TY6296	80W/90 GL5 Lub de engranajes	Envase de 0,9 l (envase de 1 qt.)
TY6256	Lub de engranajes GL5 85W/140	Cubo de 16 kg (cubo de 35 lb.)
TY6345	Lub de engranajes GL5 85W/140	Envase de 0,9 l (envase de 1 qt.)



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD es una marca comercial de Deere & Company.

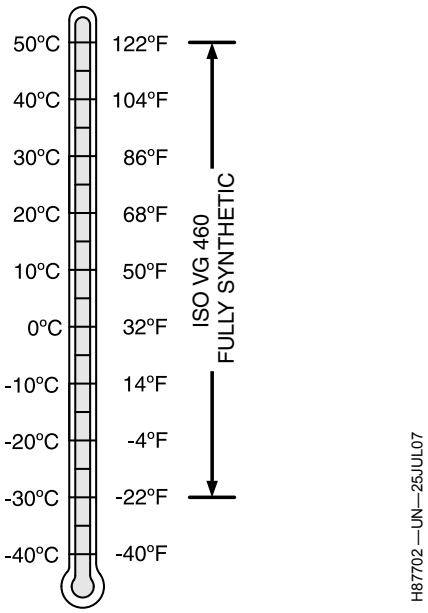
OUO6075,00010AC -63-05MAR12-1/1

Caja de Engranajes del Inversor del Alimentador

El siguiente aceite es el único aprobado:

- ISO VG 460, totalmente sintético

Número del producto	Componente	Medida
TY26408	ISO VG 460, totalmente sintético	0,95 l (1 qt)



OUO6075,0000B2A -63-09AUG07-1/1

Grasa

Usar grasa basándose en los números de consistencia de NLGI y en la temperatura anticipada del aire durante el intervalo de servicio.

Se recomienda la grasa siguiente:

- Grasa John Deere SD POLYUREA (TY6341)

Pueden usarse otras grasas si cumplen las normas siguientes:

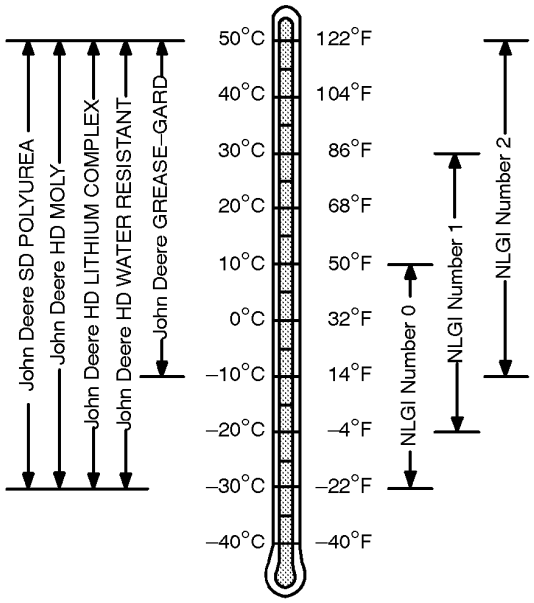
- Categoría de servicio GC-LB de NLGI

IMPORTANTE: La grasa John Deere SD POLYUREA (TY6341) es la requerida para las levas detectoras de par motor del alimentador.

Algunos tipos de grasa se espesan y no son compatibles con otros.

Si faltan racores de engrase, sustituirlos de inmediato. Limpiar a fondo los racores antes de utilizar la pistola de grasa.

Número de producto	Denominación
TY6341	Grasa universal para altas temperaturas y presiones extremas, especialmente eficaz en las aplicaciones de contacto por rodamiento.



HX,AG,SF7350 -63-26OCT99-1/1

Líquido de frenos (si existe)

IMPORTANTE: Cuando se quite la tapa del depósito, evitar que sustancias contaminantes entren en el depósito.

El nivel de fluido debe ser de 6 mm (1/4 in.) desde la parte superior.

Llene el depósito con líquido de frenos hidráulicos SAE J1703d, DOT-3 o DOT-4.

OUO6075,0000AE9 -63-10DEC10-1/1

Filtros de aceite

El filtrado de los aceites es de vital importancia para una buena lubricación y un funcionamiento correcto de la máquina. Los filtros de aceite de la marca John Deere se han diseñado y producido especialmente para las aplicaciones John Deere.

Los filtros John Deere cumplen las especificaciones técnicas sobre calidad de los soportes de los filtros, el índice de eficiencia de los filtros, la resistencia de la unión entre el soporte del filtro y el elemento de cierre de los extremos, el tiempo de desgaste del receptáculo (si corresponde) y la capacidad de presión del retén del filtro. Es posible que los filtros de aceite no fabricados por John Deere no cumplan estas especificaciones clave de John Deere.

Cambiar los filtros de aceite periódicamente de acuerdo con los intervalos de servicio especificados en este manual.

DX,FILT1 -63-11APR11-1/1

Filtros de combustible

El filtrado del combustible es de suma importancia con los sistemas de alimentación modernos. La combinación de unas regulaciones de las emisiones cada vez más restrictivas y motores más eficientes exige que el sistema de alimentación funcione a presiones más altas. La única forma de obtener presiones elevadas es la utilización de componentes de inyección de combustible de tolerancias mínimas. Estas reducidas tolerancias de fábrica tienen una capacidad muy baja a la hora de asimilar restos de suciedad y agua.

Los filtros de aceite de la marca John Deere se han diseñado y producido especialmente para motores John Deere.

Para proteger el motor frente a restos de suciedad y agua, cambiar los filtros de combustible del motor siguiendo siempre las especificaciones de este manual.

DX,FILT2 -63-14APR11-1/1

Lubricantes alternativos y sintéticos

Debido a las condiciones en determinadas zonas, puede ser necesario utilizar lubricantes diferentes a los recomendados en este manual.

Es posible que algunos refrigerantes y lubricantes John Deere no estén disponibles en su área.

Contactar al concesionario John Deere para obtener informaciones y recomendaciones.

Pueden utilizarse lubricantes sintéticos cuando cumplen las especificaciones indicadas en este manual del operador.

Los límites de temperatura y los intervalos de mantenimiento indicados en este manual corresponden a lubricantes tanto convencionales como sintéticos.

Pueden usarse lubricantes elaborados (productos reciclados) cuando cumplan las especificaciones de rendimiento necesarias.

DX,ALTER -63-11APR11-1/1

Almacenamiento de lubricante

El equipo sólo puede funcionar en su máximo rendimiento si se utilizan lubricantes limpios.

Utilizar recipientes limpios para la manipulación de lubricantes.

Almacenar los lubricantes y recipientes en una zona protegida contra el polvo, humedad y otros contaminantes. Almacenar los recipientes de manera que descansen sobre uno de sus lados para evitar la acumulación de agua y suciedad.

Asegurarse de que todos los recipientes tengan rótulos que identifiquen su contenido.

Desechar correctamente todos los recipientes viejos y los residuos de lubricante que contengan.

DX,LUBST -63-11APR11-1/1

Mezcla de lubricantes

Evitar la mezcla de aceites de marcas o tipos diferentes. Los fabricantes de lubricantes añaden aditivos a sus aceites para obtener propiedades determinadas o para cumplir ciertas especificaciones.

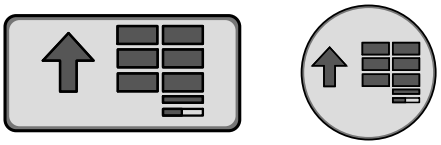
La mezcla de aceites diferentes puede reducir la eficacia de los aditivos y cambiar la calidad del lubricante.

Para más información y en caso de dudas diríjase a su concesionario John Deere.

DX,LUBMIX -63-18MAR96-1/1

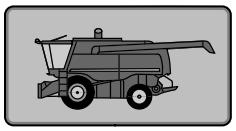
Intervalos de mantenimiento—Borrado o demora

H95847 —UN—12OCT10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)



Icono de aplicación del monitor de rendimiento

⚠ ATENCIÓN: Para evitar lesiones, nunca lubrique ni realice tareas de mantenimiento en la máquina, el cabezal o el motor cuando esté en marcha. APAGAR el motor, accionar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto.

IMPORTANTE: Los tiempos de mantenimiento son para condiciones normales. Acortar los intervalos de mantenimiento si utiliza la máquina en condiciones extremas.

NOTA: Consulte la sección Mantenimiento de rodaje para obtener información importante sobre los intervalos de mantenimiento durante las primeras 100 horas de funcionamiento de la máquina.

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono del monitor de rendimiento esté resaltado.

OUO6075,00005F1 -63-27JUN12-1/3

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de ajustes avanzados (A).

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el intervalo de alarma de mantenimiento (B) esté resaltado.

Pantalla no táctil o pantalla táctil: Girar el dial de mando de selección hasta que aparezca el intervalo de mantenimiento deseado. Presione el interruptor de confirmación para guardar el valor.

Solo pantalla táctil: Introducir el intervalo de mantenimiento deseado en la pantalla numérica. Pulsar el icono de introducción/aceptación para guardar el valor.

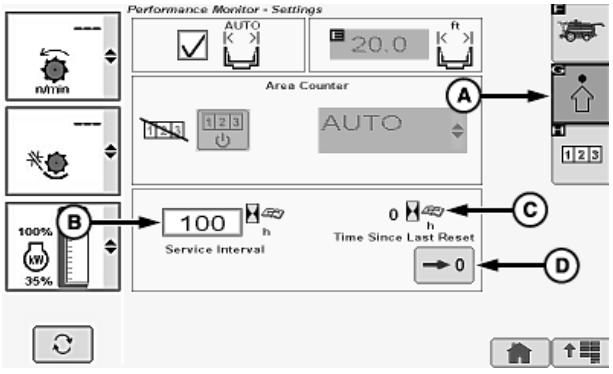
NOTA: Utilizar la pantalla de mantenimiento como guía para realizar el mantenimiento de la máquina cuando sea necesario.

La pantalla de mantenimiento aparece cada 50 horas de funcionamiento del motor e indicará que la máquina requiere mantenimiento.

Cuando aparece la pantalla de mantenimiento, se pueden seleccionar dos opciones:

- El operador puede elegir no llevar a cabo el mantenimiento de la máquina en ese momento.
- El operador puede elegir llevar a cabo el mantenimiento de la máquina en ese momento.

NOTA: Si el operador selecciona el icono de retorno/retroceso ignorando el mantenimiento en ese momento, la pantalla desaparecerá. La próxima vez que se gire la llave de contacto a la posición "RUN". la pantalla aparecerá de nuevo.



H95957 —UN—05OCT10

A—Icono de ajustes avanzados
B—Intervalo para alarma de mantenimiento
C—Horas desde la última puesta a cero
D—Icono de puesta a cero

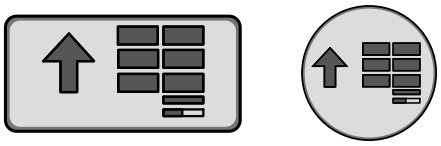
Se indica el tiempo transcurrido desde la última puesta a cero (C) y se advierte al operador del número de horas transcurridas desde el último mantenimiento.

Después de realizar el mantenimiento, tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando el icono de puesta a cero (D) esté resaltado para llevar a cabo la puesta a cero.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,00005F1 -63-27JUN12-2/3

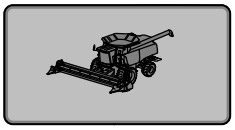
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Icono de menú principal (pantalla) / Interruptor de menú principal (reposabrazos)

Pulsar el icono de menú principal o el interruptor.

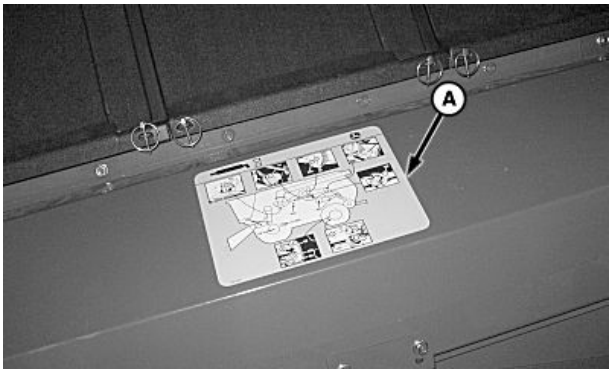


Icono de aplicación principal de la cosechadora

Tocar o pulsar el interruptor de confirmación cuando esté resaltado el icono de página principal de la cosechadora.

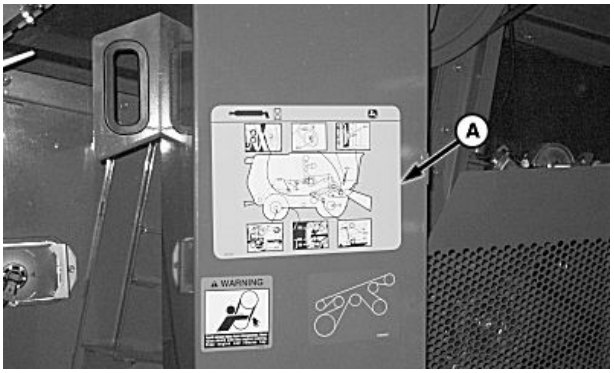
OUO6075,00005F1 -63-27JUN12-3/3

Ubicación de los adhesivos de engrase



H97176 —UN—30JUN10

Adhesivo de engrase izquierdo



H97177 —UN—30JUN10

Adhesivo de engrase derecho

A—Adhesivos de lubricación

IMPORTANTE: Máquinas HillMaster: Evitar lesiones por aplastamiento. Bajar siempre el sistema de nivelación completamente antes de situarse debajo de la máquina para realizar mantenimiento, ajustes o reparaciones. Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave.

Los adhesivos de engrase (A) indican las diferentes ubicaciones de los puntos de engrase de la máquina. Seguir los intervalos de engrase indicados en los adhesivos y, para obtener más información, consultar los intervalos horarios en esta sección.

Los fallos o los sobrecalentamientos de los cojinetes podrían provocar un incendio. Para reducir las fallas o el sobrecalentamiento de los rodamientos, seguir los intervalos de horas listados en esta sección para obtener información adicional.

El material de cosecha y otros residuos pueden acumularse alrededor de los cojinetes y en las cubiertas de los mismos. Inspeccionar y limpiar estas áreas periódicamente a lo largo del día de trabajo.

OUO6075,00041C1 -63-06JAN16-1/1

Sustitución de la manguera hidráulica

Se deben inspeccionar las mangueras hidráulicas regularmente en caso de pérdidas, torceduras, cortes, fisuras, abrasión, corrosión, trenzados del cable expuestos u otros signos de deterioro o desgaste. Los conjuntos de mangueras dañados o deteriorados pueden dejar de funcionar sobre la marcha y se deben sustituir lo antes posible. Contacte al concesionario John Deere para las mangueras de repuesto.

ATENCIÓN: si se utiliza una manguera de medida incorrecta, se pueden producir daños a la máquina, lesiones o incluso la muerte.

Si hay que fabricar las mangueras, asegúrese de que sean de las mismas características de las que se reemplazan. Contacte al concesionario John Deere para la correcta sustitución de las mangueras.

El largo o el recorrido incorrecto de la manguera puede aumentar la posibilidad de deterioro o desgaste de las mismas. Use la manguera vieja como guía para conocer la longitud y el recorrido.

El uso de acoples incorrectos puede dañar las piezas de contacto o provocar fugas. Asegúrese de usar acoples de acero aprobados para su uso por el fabricante de las mangueras. Use el tipo y el tamaño de rosca correcto al sustituir la manguera.

OUO6075,00000B9 -63-04JUN08-1/1

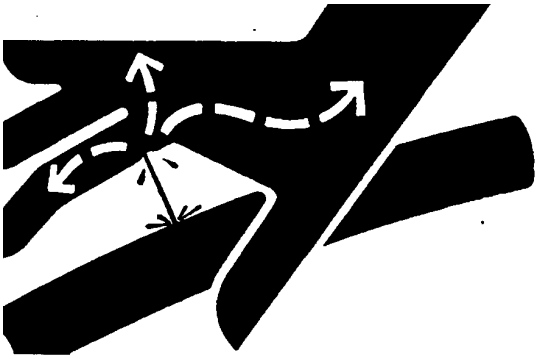
Limpieza del sistema hidráulico

ATENCIÓN: Los fluidos a presión que escapan del sistema pueden tener tanta fuerza que penetran la piel, causando lesiones graves. Evitar el peligro aliviando la presión antes de desconectar las mangueras hidráulicas u otros conductos. Apretar todas las conexiones antes de aplicar presión. Para localizar una fuga utilice un pedazo de cartón. No acercar las manos y el cuerpo a una fuga de alta presión.

En caso de accidente, acudir de inmediato a un médico. El fluido inyectado en la piel debe extraerse quirúrgicamente a la mayor brevedad posible, de lo contrario podría producirse gangrena. Los médicos no familiarizados con este tipo de lesión deben consultar con el departamento médico de Deere & Company en Moline, Illinois, o con una fuente fidedigna de información médica.

Limpieza

Si es necesario desconectar un componente del sistema hidráulico, usar bolsas de plástico o toallas limpias y sin pelusa para proteger los extremos de las mangueras, los tubos y las lumbreras contra contaminación.



X9811 —UN—23AUG88

Antes de instalar una manguera de repuesto, enjuagar la parte interior con combustible diésel limpio o un solvente derivado de petróleo limpio durante 10 segundos como mínimo. No usar agua, limpiadores hidrosolubles ni aire comprimido.

Retirar la cubierta del acoplamiento múltiple y conectarlo al punto de conexión de la plataforma de corte. Al conectarlo a la plataforma de corte, limpiar las superficies del acoplamiento múltiple para eliminar la suciedad.

OUO6075,0000A7B -63-04NOV10-1/1

Presión del acumulador

NOTA: Debido a las diferencias de temperatura, las presiones del acumulador pueden variar considerablemente y habrá que ajustarlas. Para obtener más información, acudir al concesionario John Deere.

OUO6075,00017A8 -63-27MAR14-1/1

Tabla de intervalos de mantenimiento

Mantenimiento	Intervalos						
	Cada 10 horas	Cada 50 horas	Pri-meras 100 horas	Cada 100 horas	Cada 200 horas	Cada 250 horas	Cada 400 horas
Revisión del refrigerante del motor	•						
Limpiar la trampa de piedras	•						
Vaciado del agua del depósito del compresor de aire (si existe)	•						
Inspección/limpieza del prefiltro de combustible	•						
Lubricación de los pivotes del motor de tracción en las cuatro ruedas de dos velocidades	•						
Lubricación de los cojinetes/pasadores pivote de la mangueta del eje reforzado y súper reforzado de la tracción a dos ruedas (condiciones de barro)	•						
Lubricación de los cojinetes/pasadores pivote de la mangueta del eje reforzado y súper reforzado de la tracción a dos ruedas (condiciones normales)		•					
Lubricación de los cojinetes exteriores de la reducción final (condiciones de barro)	•						
Lubricación de los cojinetes exteriores de la reducción final (condiciones normales)		•					
Limpieza de la manguera de vaciado del aire acondicionado	•						
Lubricación de la caja de cambios de la transmisión del inversor del alimentador de mies de velocidad variable (máquinas S660 y S670) (condiciones duras)	•						
Lubricación de la caja de cambios de la transmisión del inversor del alimentador de mies de velocidad variable (máquinas S660 y S670) (condiciones normales)		•					
Lubricación del embrague de seguridad del elevador de material de retrilla (máquinas S680, S685 y S690)	•						
Lubricación de pivotes de reducción final (máquinas HillMaster™)	•						
Activación y desactivación de las poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador (máquinas S660 y S670)		•					
Lubricación de las poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador (máquinas S680, S685 y S690)		•					
Lubricación de las poleas superiores/inferiores variables del ventilador de limpieza		•					
Lubricación de las poleas superiores del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable) (en máquinas S660 y S670)		•					
Comprobación del aceite hidráulico/hidrostático		•					
Comprobar/limpiar el radiador, el enfriador del aire de carga, el enfriador de aceite y el condensador		•					
Limpieza del sensor de masa y caudal		•					
Comprobación del aceite para transmisión del separador de dos velocidades		•					
Limpieza/cambio del filtro de aire fresco de la cabina		•					
Comprobación del aceite de la caja de cambios del inversor del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable/multivelocidad)		•					
Comprobación del filtro de combustible primario del separador de agua		•					
Comprobación/limpieza del alimentador de mies de inclinación lateral		•					
Lubricación del pasador de émbolo del cilindro principal (máquinas HillMaster™)		•					
Lubricación de camisa del cilindro de nivelación (máquinas HillMaster™)		•					
Lubricación de acopladores de reducción final (máquinas HillMaster™)		•					
Sustitución del filtro de la caja de cambios del motor principal (Máquinas ProDrive™ S660 y S670)			•				
Sustitución del filtro de engrase de la caja de cambios del motor principal (Máquinas con ProDrive™)			•				
Comprobar la presión de los neumáticos y el par de apriete de los pernos				•			
Limpieza/cambio del filtro de aire de recirculación de la cabina					•		
Lubricación del contraeje principal (alimentador de mies de varias velocidades en máquinas S670, S680, S685 y S690)					•		
Lubricación de las poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador (máquinas S660 y S670)					•		
Cambiar el aceite motor y filtro						•	
Inspección/limpieza del respiradero del depósito de combustible						•	

Continúa en la siguiente página

Mantenimiento	Intervalos						
	Cada 10 horas	Cada 50 horas	Pri-meras 100 horas	Cada 100 horas	Cada 200 horas	Cada 250 horas	Cada 400 horas
Inspección/limpieza del respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (máquinas Tier 4 Final/Fase 4)						•	
Limpieza de la malla del prefiltro de combustible							•
Sustitución de filtro de combustible secundario							•
Sustitución del filtro de combustible primario							•
Lubricación de las poleas conducidas/impulsoras de velocidad variable del motor (máquinas Tier 4 Final/Fase IV, S660 y S670)							•
Lubricación de la caja de cambios superior del sinfín de descarga							•
Lubricación del cojinete de la polea de la bomba de la transmisión del cabezal/molinete							•
Lubricación de la estría de la junta universal del contraeje principal (sin alimentador de mies de varias velocidades)							•
Lubricación de la caja de cambios superior del sinfín de descarga vertical (máquinas S680, S685 y S690)							•
Lubricación del picador/cojinete del eje de transmisión de descarga							•
Lubricación de la polea impulsora de velocidad variable							•
Lubricación de los cojinetes del acelerador de alimentación							•
Lubricación del embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de material de retrilla (máquinas S660 y S670)							•
Lubricación del embrague de seguridad de la transmisión del sinfín transportador							•
Lubricación del banco de engrasadores del lado derecho							•
Lubricación de los rodamientos del batidor superior de alimentación (opcional) (máquinas S670, S680, S685 y S690)							•
Lubricación de los cojinetes del batidor de descarga							•
Lubricación de los cojinetes del eje del ventilador de limpieza							•
Lubricación de las barras de acoplamiento del eje trasero							•
Lubricación del disco del esparcidor de granzas (si existe)							•
Comprobación del aceite para caja de cambios del batidor superior de alimentación (máquinas S670, S680, S685 y S690)							•
Comprobación del aceite para transmisión del separador							•
Revisión de aceite de la reducción final							•
Comprobación del aceite para caja de cambios del sinfín de carga							•
Lubricación del embrague de seguridad del alimentador de mies							•
Mantenimiento de los acopladores de la reducción final							•
Cambio del filtro de carga hidrostática (máquinas sin ProDrive™ S660 y S670)							•
Cambio del filtro hidráulico/hidrostático (máquinas sin ProDrive™ S660 y S670)							•
Comprobación del aceite de transmisión (máquinas sin ProDrive™ S660 y S670)							•
Comprobación del aceite para caja de cambios del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad variable y fija)							•
Comprobación del líquido de frenos (máquinas sin ProDrive™ S660 y S670)							•
Sustitución del filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas sin ProDrive™ S660 y S670)							•
Comprobación de la longitud de los cables del cilindro del freno de estacionamiento (máquinas con transmisión con cambio eléctrico S660 y S670)							•
Sustitución del filtro de la caja de cambios del motor principal (Máquinas con ProDrive™ S660 y S670)							•
Sustitución del filtro de engrase de la caja de cambios de ProDrive™/motor principal (máquinas con ProDrive™)							•
Cambio del filtro de carga hidrostática (máquinas con ProDrive™)							•
Mantenimiento/limpieza de las baterías							•
Inspección/carga/sustitución de los extintores de incendios							•
Inspeccionar los cinturones de seguridad							•

Continúa en la siguiente página

Mantenimiento	Intervalos						
	Cada 10 horas	**Cada 50 horas**	**Primeras 100 horas**	**Cada 100 horas**	**Cada 200 horas**	**Cada 250 horas**	**Cada 400 horas**
Limpieza de la transmisión de alimentador de mies de varias velocidades (máquinas S670, S680, S685 y S690)							•
Comprobación de los cartuchos filtrantes de aire del motor							•
Comprobación del filtro de aire del sistema de eliminación de residuos del motor (motores Tier 4 Final/Fase IV)							•
Eliminación y limpieza del sensor de humedad							•
Sustitución de respiradero del depósito de combustible							•
Sustitución del respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (motores Tier 4 Final/Fase IV)							•

Mantenimiento	Intervalos						
	Cada 800 horas	**Cada 1000 horas**	**Cada 2000 horas**	**Cada 4500 horas o cada tres años**	**Cada 4500 horas o cinco años**	**Cada 6000 horas o seis años**	**Según se requiera**
Cambio de aceite de la caja de cambios del inversor del alimentador de mies	•						
Cambio del aceite de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive™ S660 y S670)		•					
Cambio del aceite de la caja de cambios del motor principal (máquinas S680, S685 y S690)		•					
Cambio del aceite de transmisión (máquinas con ProDrive™)		•					
Sustitución del filtro de engrase de la caja de cambios de ProDrive™/motor principal (máquinas con ProDrive™)		•					
Sustitución del filtro del depósito hidráulico (máquinas S680, S685 y S690)		•					
Cambio del aceite del depósito hidráulico/hidrostático			•				
Comprobación del juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor[a]			•				
Cambio de aceite de reducciones finales			•				
Cambio de aceite para caja de cambios del motor principal (máquinas sin ProDrive™)			•				
Cambio de aceite para transmisión del separador			•				
Cambio de aceite para caja de cambio del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad variable y fija)			•				
Cambio del aceite de transmisión (máquinas con transmisión de cambio mecánico y cambio eléctrico)			•				
Cambio del aceite para caja de cambios del batidor superior de alimentación (máquinas S670, S680, S685 y S690)			•				
Sustitución del filtro de la unidad dosificadora de fluido de escape diésel (DEF) (motores Tier 4 Final/Fase IV)				•			
Sustitución del amortiguación de torsión de motor delantero[a]					•		
Vaciado, enjuagado y llenado del sistema de refrigeración del motor[b]						•	
Limpieza/cambio del filtro de aire de recirculación de la cabina							•
Limpieza/cambio del filtro de aire fresco de la cabina							•
Llenado del depósito del lavaparabrisas							•
Limpieza de la malla del alternador(es)							•
Limpieza del sensor de humedad							•

[a] *Para obtener más información, consultar al concesionario John Deere o proveedor autorizado.*

OUO6075,000413C -63-25MAY16-3/3

[b]Si se usa un refrigerante distinto de COOL-GARD™ II o COOL-GARD™ II PG de John Deere, el intervalo de cambio del refrigerante es cada 2 años o 2000 horas. Si se usa un refrigerante distinto de COOL-GARD™ II o COOL-GARD™ II PG de John Deere, el intervalo de cambio del refrigerante es cada 6 años o 6000 horas.

HillMaster es una marca comercial de Deere & Company
ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000413C -63-25MAY16-4/3

Símbolos de engrase

ATENCIÓN: Jamás lubricar o realizar el mantenimiento del cabezal de maíz con el motor de la máquina en marcha.

Lubrique con grasa universal John Deere SD Polyurea para temperaturas altas/presiones extremas o con una grasa SAE universal para temperaturas altas y presiones extremas (EP) equivalente en los intervalos indicados en el símbolo.

Lubrique con aceite John Deere SAE 30 o uno más viscoso en los intervalos de horas indicados en los símbolos.

IMPORTANTE: Los intervalos de mantenimiento son para condiciones normales. Realizar mantenimiento a la máquina MAS A MENUDO si se trabaja bajo condiciones adversas.

OUO6075,0000852 -63-14MAR07-1/1

Cada 10 horas



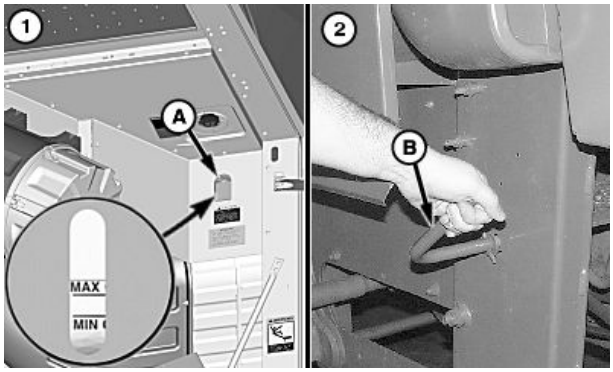
H115485 —UN—19AUG15

IMPORTANTE: Los intervalos de mantenimiento corresponden a condiciones normales. Acortar los intervalos de mantenimiento si utiliza la máquina en condiciones extremas.

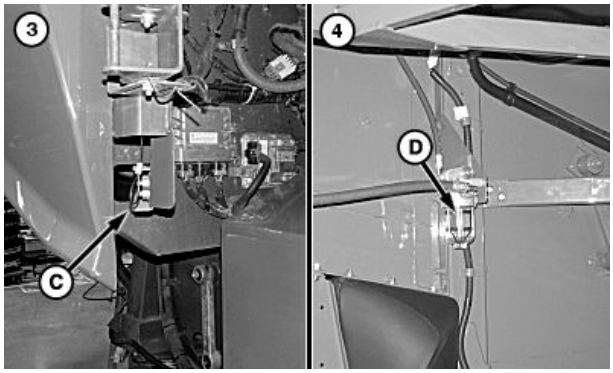
1. Vaso de expansión: verificar el nivel de refrigerante del motor en el vaso de expansión (A) cuando el motor esté frío. El nivel del refrigerante deberá llegar a la marca “Max Cold” (máximo en frío).

NOTA: El nivel de refrigerante debe estar entre las líneas “Max Cold” (máximo en frío) y “Min Cold” (mínimo en frío). Añadir refrigerante según sea necesario si está por debajo de la línea "Min Cold" (mínimo en frío).

2. Trampa de piedras - Retirar el pasador de bloqueo rápido y descargar la trampa de piedras con la palanca (B). Cerrar la trampa de piedras y fijarla utilizando el pasador de cierre rápido.
3. Depósito del compresor de aire (si existe) - Tirar del cable de vaciado del depósito neumático (C) y vaciar el agua del depósito.
4. Prefiltro de combustible: inspeccionar el prefiltro de combustible (D) para comprobar que no haya acumulaciones y limpiar según sea necesario.



H1107146 —UN—05MAR13

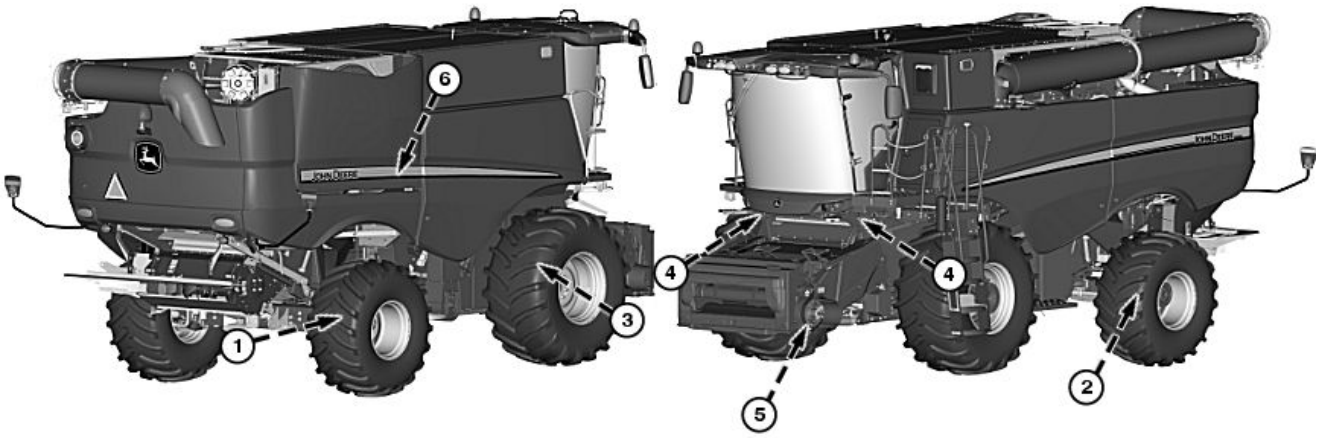


H115486 —UN—19AUG15

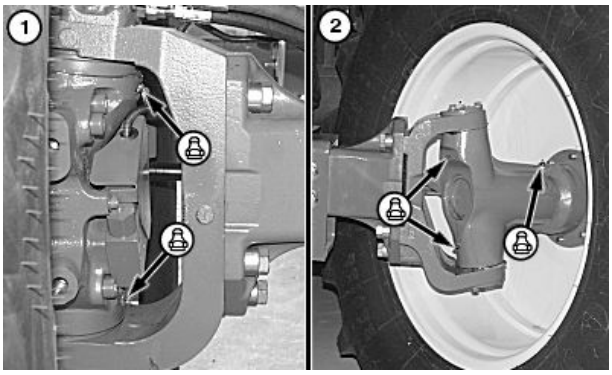
A—Vaso de expansión
B—Palanca
C—Cable de vaciado del depósito neumático
D—Prefiltro de combustible

OUO6075,000410D -63-14APR16-1/1

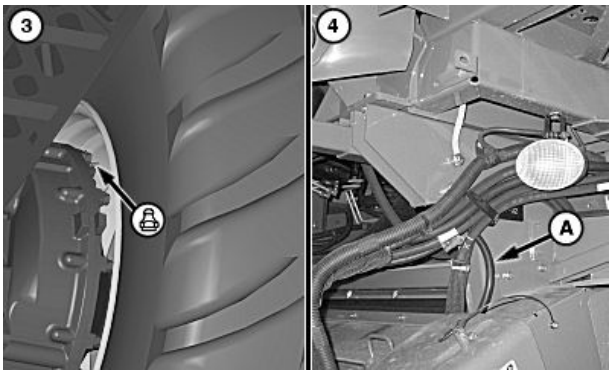
Cada 10 horas



H113479 —UN—23APR15



H1106509 —UN—09JAN13



H1106510 —UN—09JAN13

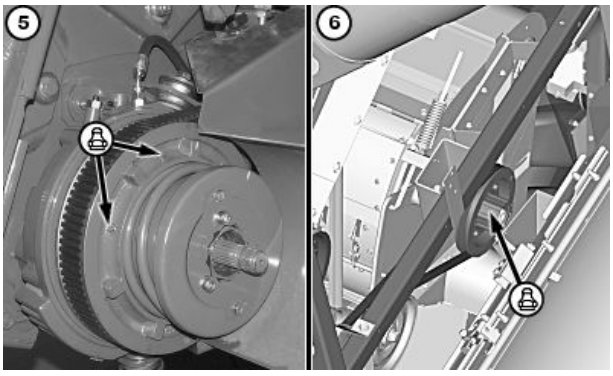
Tracción a las 4 ruedas/Tracción a las 2 ruedas

A—Manguera de vaciado

NOTA: Cuando se trabaje en condiciones húmedas o fangosas, engrasar los cojinetes del husillo del eje trasero y los pivotes del motor cada 10 horas. Bajo condiciones normales, engrasar cada 50 horas.

Engrasar los racores hasta que la grasa salga por los retenes del pivote superior e inferior.

1. Pivotes del motor de doble tracción de dos velocidades - Lubricar los dos engrasadores (en ambos lados).
2. Rodamientos de mangueta del eje reforzado y extra reforzado para la tracción a las dos ruedas/pasadores de pivote - Cuando se trabaje en barro y agua, engrasar los engrasadores (ambos lados) cada 10 horas. En condiciones normales, lubricar el engrasador (ambos lados) cada 50 horas.
3. Rodamientos externos de reducciones finales: lubricar los engrasadores (en ambos lados) cada 10 horas cuando se trabaje en condiciones de suelo húmedas o fangosas. En condiciones normales, lubricar el engrasador (ambos lados) cada 50 horas.



H111175 —UN—06MAY14

4. Manguera de vaciado de aire acondicionado: limpiar la manguera de vaciado del aire acondicionado (A) en ambos lados de la cabina.

NOTA: Utilizar grasa SD poliurea multiuso TY6341 o grasa sintética John Deere TY25744 para engrasar la caja de engranajes del inversor del alimentador.

Continúa en la siguiente página

5. **Máquinas S660 y S670:** Caja de engranajes de transmisión del inversor del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable): girar la polea de forma que los racores se sitúen en las posiciones 12 y 2 del reloj.

   Cuando se trabaje en condiciones extremas o con maíz de rendimiento alto, lubricar el engrasador en la posición 12 del reloj de 5 a 8 disparos cada 10 horas. El exceso de grasa saldrá por debajo del muelle.

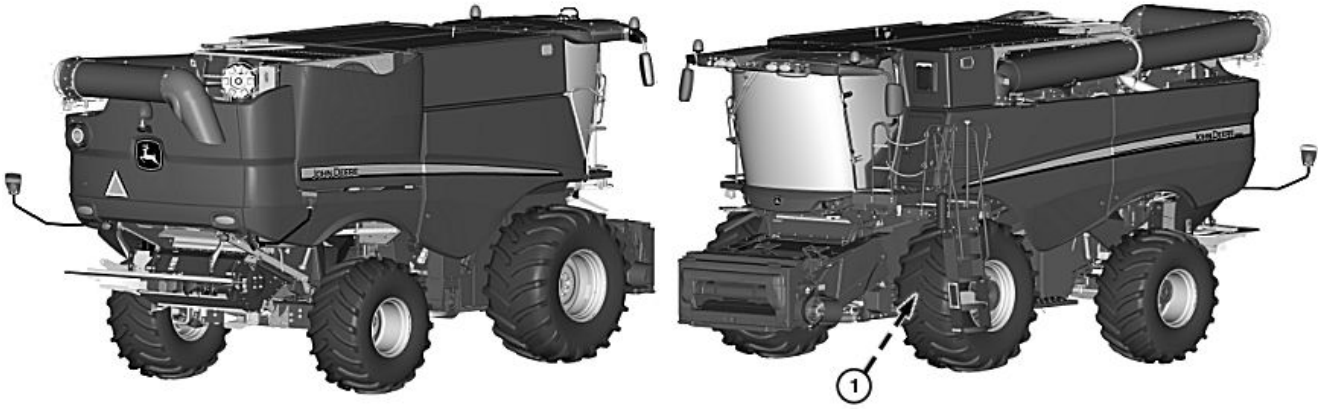
   Lubricar el engrasador en la posición 2 del reloj con 2 a 3 disparos cada 10 horas. El engrase excesivo de este montaje puede hacer que la grasa caiga en la correa, haciéndola fallar.

   Cuando se trabaje en condiciones normales, lubricar el engrasador de la posición 12 del reloj (10 a 15 veces) y el de la posición 2 (5 a 8 veces) cada 50 horas. Después de engrasar, hacer funcionar las poleas variables en todas sus grupos de marchas un par de veces, a fin de asegurar el correcto engrase de la superficie de las levas.

6. **Máquinas S680, S685 y S690:** Embrague de seguridad del elevador de material de retrilla - Engrasador en el embrague de seguridad del elevador de material de retrilla.

OUO6075,0004155 -63-14APR16-2/2

Cada 10 horas (máquinas con HillMaster™)



H115768 —UN—03SEP15

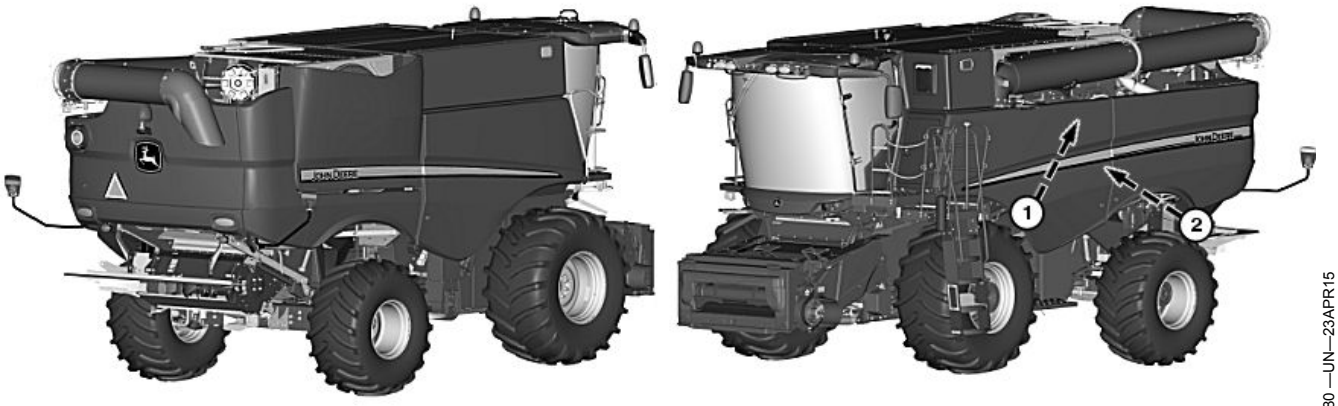
1. Pivote de reducción final - Engrasar los engrasadores (ambos lados) hasta que rebose la grasa.



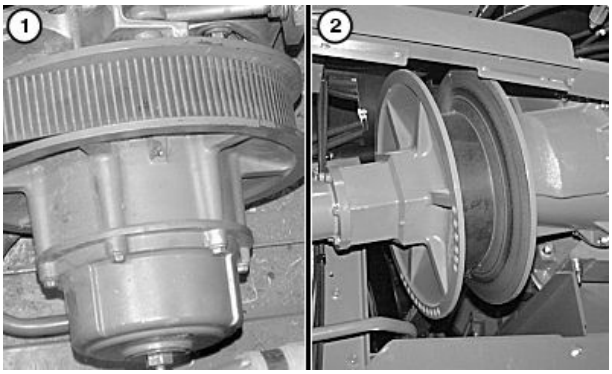
H98384 —UN—01OCT10

OUO6075,0004156 -63-14APR16-1/1

Cada 50 horas

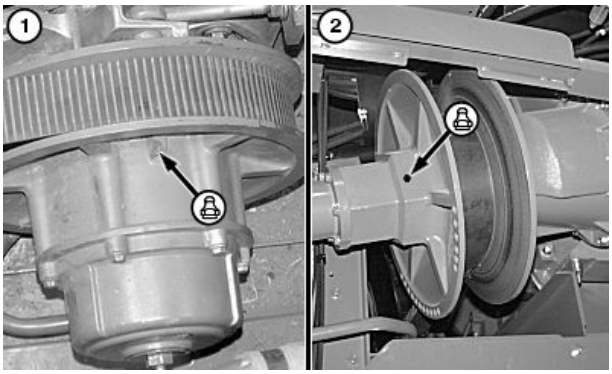


H113480 —UN—23APR15



H87397 —UN—13FEB07

S660 y S670



H93580 —UN—05MAR09

S680, S685 y S690

Máquinas S660 y S670:

NOTA: Poner en marcha la máquina e iniciar el ciclo del separador al rango máximo de velocidad un par de veces para distribuir la grasa uniformemente.

1. Poleas impulsadas por la velocidad variable del separador - Poner las poleas en funcionamiento pasando por todos los grupos de marchas si éstas debieran funcionar a máxima velocidad todo el tiempo. Con este procedimiento los casquillos se llenan con la grasa que se encuentra en la cavidad de las poleas.
2. Poleas impulsoras de velocidad variable del separador - Activación y desactivación de las poleas mediante el grupo de marchas si se accionan a gran velocidad todo el tiempo. Con este procedimiento los casquillos se llenan con la grasa que se encuentra en la cavidad de las poleas.

Máquinas S680, S685 y S690:

IMPORTANTE: Poleas conducidas e impulsoras del variador de velocidad del separador: Bombear 20-25 disparos de grasa en el engrasador. No engrasar en exceso.

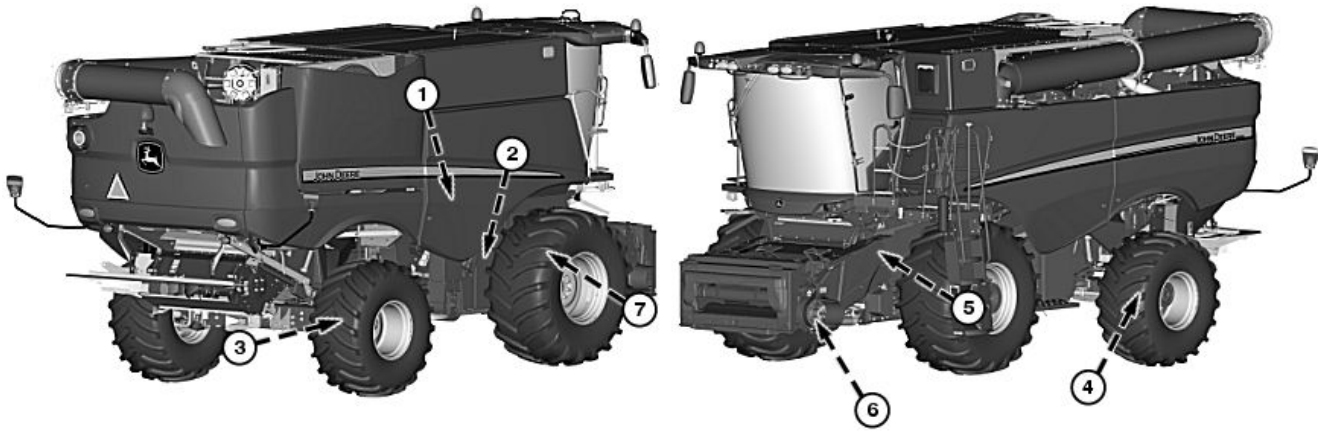
1. Poleas conducidas del variador de velocidad del separador - Girar las poleas para acceder al engrasador.

NOTA: Poner en marcha la máquina e iniciar el ciclo del separador al rango máximo de velocidad un par de veces para distribuir la grasa uniformemente.

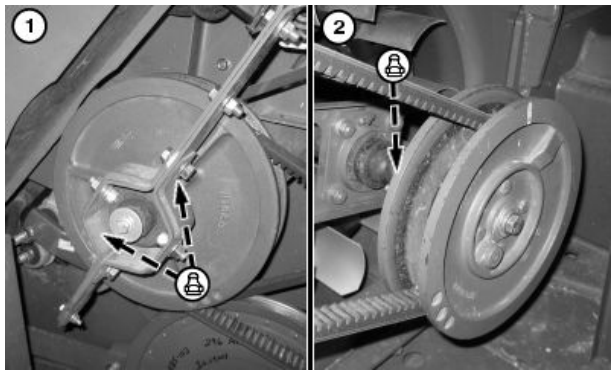
2. Poleas de transmisión del variador de velocidad del separador - Cerrar las poleas (alta velocidad) antes de engrasar el engrasador del cubo de la polea exterior. Girar la polea para acceder al engrasador. Hacer funcionar el cilindro en todas sus velocidades para distribuir la grasa si funciona todo el tiempo a velocidad alta.

OUO6075,0004157 -63-14APR16-1/1

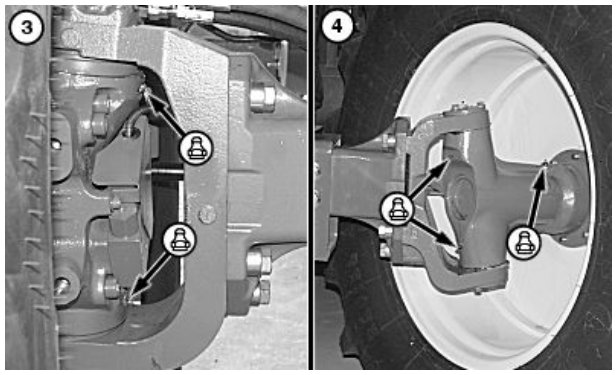
Cada 50 horas



H113481 —UN—23APR15

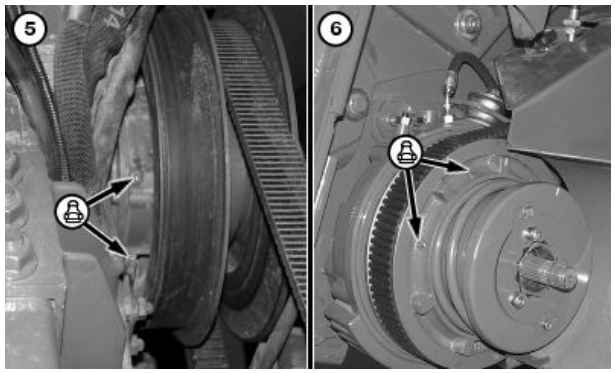


H91006 —UN—17MAR08



H86775 —UN—02NOV06

Tracción a las 4 ruedas/Tracción a las 2 ruedas



H87803 —UN—04APR07



H86897 —UN—08NOV06

1. Poleas superiores variables del ventilador de limpieza - Engrasar ambos racores en el cubo de la polea exterior. Hacer pivotar las poleas para acceder a los montajes.
2. Poleas variables inferiores del ventilador de limpieza - Lubricar los engrasadores del cubo de la polea interior. Hacer pivotar las poleas para acceder a los montajes.

NOTA: Cuando se trabaje en condiciones de suelo húmedas o fangosas, engrasar los rodamientos del husillo del eje trasero y los pivotes del motor cada 10 horas. Bajo condiciones normales, engrasar cada 50 horas.

Engrasar los racores hasta que la grasa salga por los retenes del pivote superior e inferior.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004158 -63-25MAY16-1/2

3. Pivotes del motor de doble tracción de dos velocidades - Lubricar los dos engrasadores (en ambos lados).
4. Rodamientos de mangueta del eje reforzado y extra reforzado para la tracción a las dos ruedas/pasadores de pivote - Cuando se trabaje en barro y agua, engrasar los engrasadores (ambos lados) cada 10 horas. En condiciones normales, lubricar los engrasadores (ambos lados) cada 50 horas.

NOTA: Podría ser necesario girar la polea para alcanzar los engrasadores.

5. **Máquinas S660 y S670:** Poleas superiores del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable) - Subir el alimentador de mies, bajar el tope de seguridad y engrasar los engrasadores por la parte de abajo del alimentador de mies.

NOTA: Utilizar grasa SD Polyurea universal TY6341 o grasa sintética John Deere TY25744 para engrasar la caja de engranajes del inversor del alimentador.

6. **Máquinas S660 y S670:** Caja de engranajes de transmisión del inversor del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable): girar la polea de forma que los racores se sitúen en las posiciones 12 y 2 del reloj.

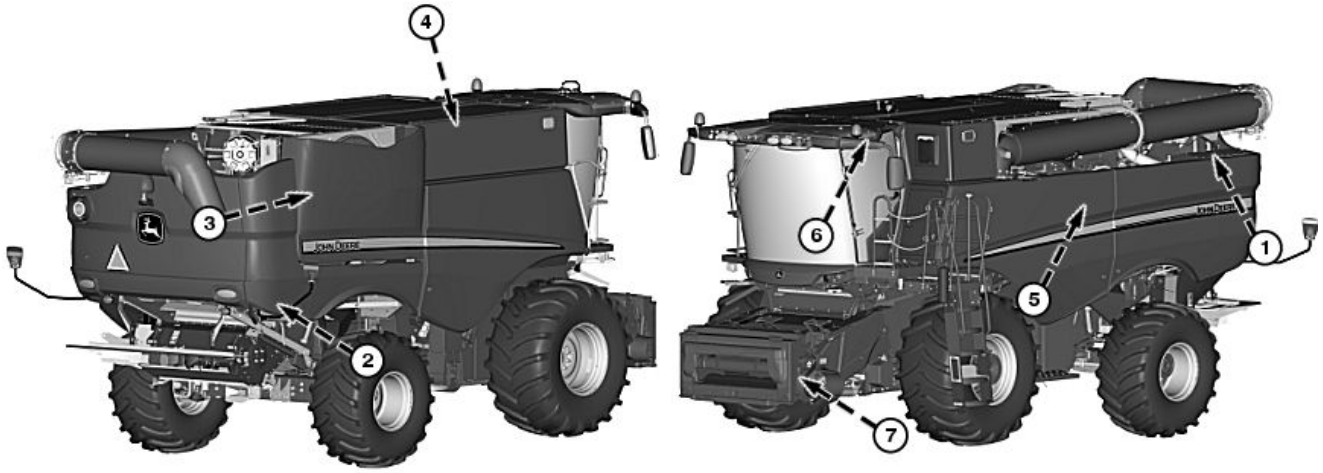
   Cuando se trabaje en condiciones extremas o con maíz de rendimiento alto, lubricar el engrasador en la posición 12 del reloj de 5 a 8 disparos cada 10 horas. El exceso de grasa saldrá por debajo del muelle.

   Lubricar el engrasador en la posición 2 del reloj con 2 a 3 disparos cada 10 horas. El engrase excesivo de este montaje puede hacer que la grasa caiga en la correa, haciéndola fallar.

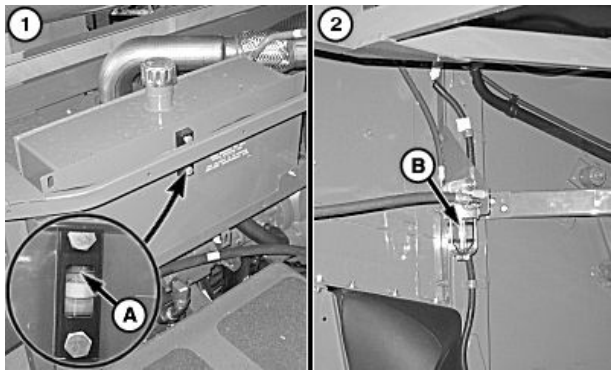
   Cuando se trabaje en condiciones normales, lubricar el engrasador de la posición 12 del reloj (10 a 15 veces) y el de la posición 2 (5 a 8 veces) cada 50 horas. Después de engrasar, hacer funcionar las poleas variables en todas sus grupos de marchas un par de veces, a fin de asegurar el correcto engrase de la superficie de las levas.
7. Rodamientos externos de reducciones finales: lubricar los engrasadores (en ambos lados) cada 10 horas cuando se trabaje en condiciones de suelo húmedas o fangosas. En condiciones normales, lubricar el engrasador (ambos lados) cada 50 horas.

OUO6075,0004158 -63-25MAY16-2/2

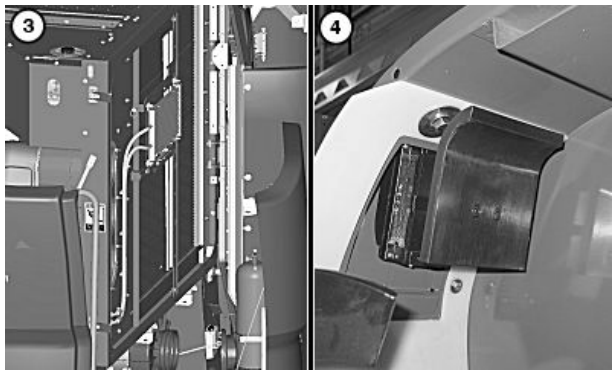
Cada 50 horas



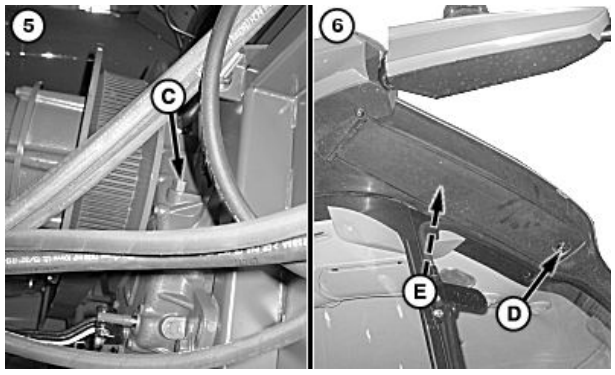
H113482 —UN—23APR15



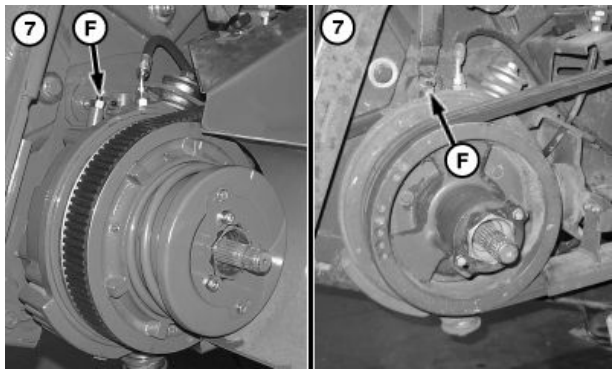
H97528 —UN—04AUG10



H107147 —UN—05MAR13



H97452 —UN—30JUL10



H91012 —UN—20MAR08

Caja de cambios del inversor de velocidad variable/multivelocidad

A—Mirilla
B—Prefiltro de combustible
C—Varilla de nivel
D—Perilla
E—Filtro de aire fresco
F—Varilla de nivel

1. Aceite hidrostático/hidráulico: para revisar el nivel, colocar la plataforma de corte en el suelo. El nivel del aceite debe llegar al tope de la mirilla (A) con la carcasa del alimentador totalmente bajada. Añadir el aceite necesario.

Continúa en la siguiente página

2. Filtro prefiltro de combustible - Verificar visualmente el filtro prefiltro de combustible (B) y límpielo si hubiere suciedad acumulada en la rejilla. Cerrar la válvula de corte del depósito de combustible. Retirar el filtro y limpiar la pantalla. Instalar la rejilla y el filtro y abrir la válvula de corte del depósito de combustible, dejar que el tazón se llene (consultar Limpieza del Filtro Prefiltro de combustible en el apartado Mantenimiento del motor).
3. Radiador, enfriador de aire de sobrealimentación, enfriador de aire y condensador - Limpiar el radiador con aire comprimido de dentro hacia fuera Comprobar si hay acumulaciones de granzas y limpie según se requiera.

NOTA: En máquinas equipadas con cubiertas del depósito de grano, es preciso retirar la tornillería de la barra de refuerzo inferior para hacer descender el sinfín de alimentación.

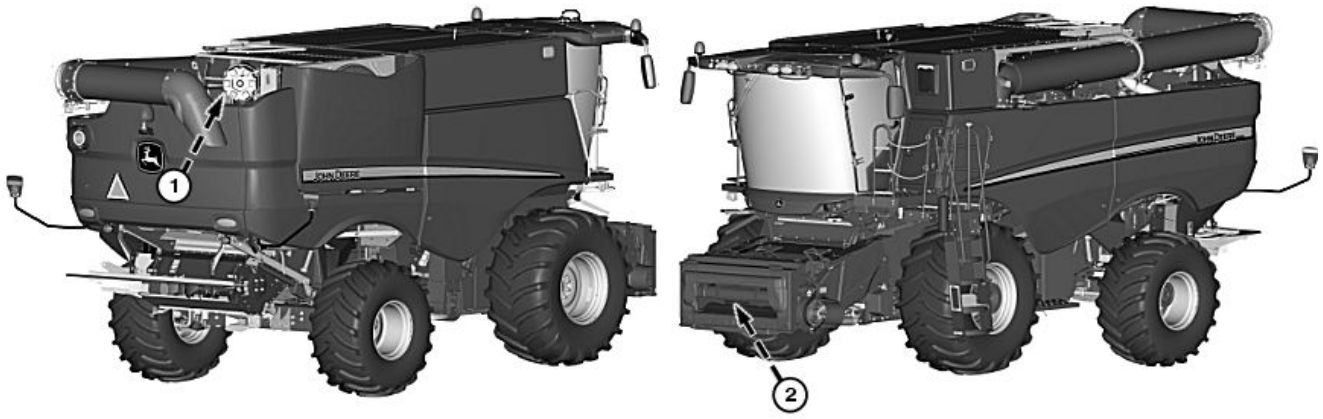
4. Sensor de masa y caudal: baje el sinfín y limpie la placa del sensor de masa y caudal.
5. Transmisión del separador de 2 velocidades - Retirar la varilla de nivel (C) y comprobar el nivel de aceite. Añadir aceite según sea necesario hasta alcanzar el nivel correcto en la varilla de nivel.

NOTA: En condiciones muy polvorientas puede ser necesario cambiar el filtro de aire fresco de la cabina más a menudo.

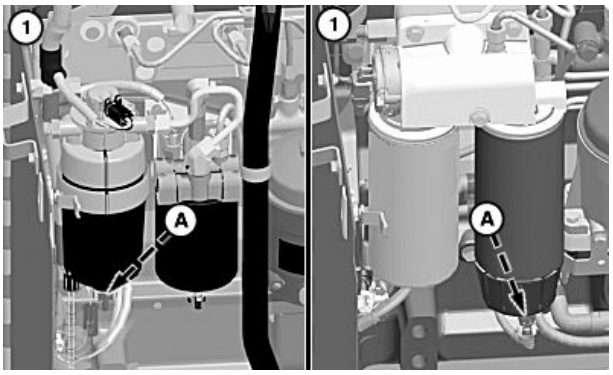
6. Filtro de aire fresco de la cabina - Girar la perilla (D) y bajar la cubierta de acceso. Retirar el filtro de aire fresco (E) para limpiarlo o sustituirlo.
7. Caja de cambios del inversor del alimentador de mies: subir el alimentador de mies y bajar el tope de seguridad. En el caso de las cajas de cambios con enfriador de aceite, estas deberán ponerse en funcionamiento durante varios minutos. Esto asegura la carga del enfriador con aceite. El nivel de aceite debe estar en la parte moleteada de la varilla de nivel (F).

SS43267,00005B0 -63-21APR15-2/2

Cada 50 horas

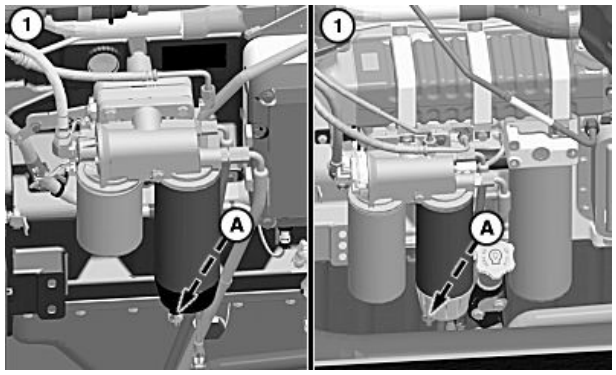


H113483 —UN—23APR15



H97797 —UN—27AUG10

S660 y S670 (Tier 2/Fase II) / (Tier 4 final/Fase IV)

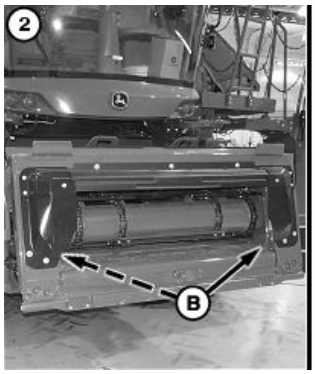


H97800 —UN—27AUG10

S680 y S690 (Tier 2/Fase II) / (Tier 4 final/Fase IV)

A—Drenaje **B—Zonas de limpieza**

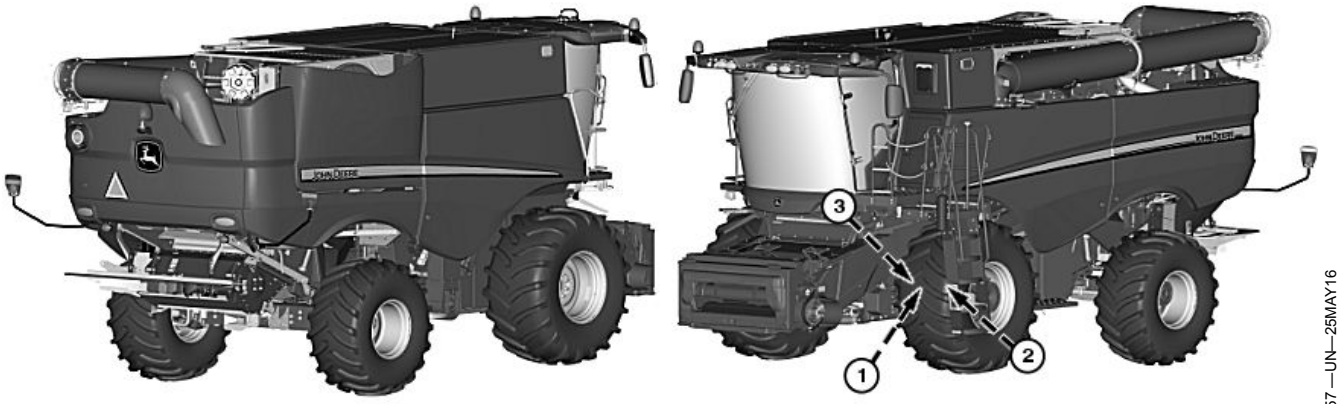
1. Filtro de combustible primario del separador de agua - Verificar si hay agua en la cazoleta del separador. Abrir el drenaje (A) y vaciar el agua de la cazoleta del separador.
2. Inclinación lateral del alimentador de mies - Comprobar las zonas de limpieza (B) para detectar la presencia de material empaquetado que podría evitar la inclinación de la plataforma de corte. Limpiar si es necesario.



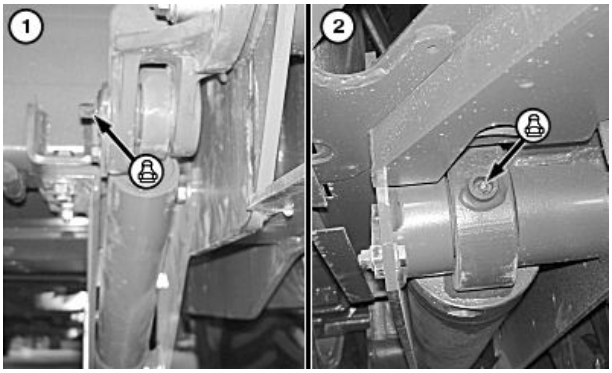
H115552 —UN—20AUG15

OUO6075,0004159 -63-14APR16-1/1

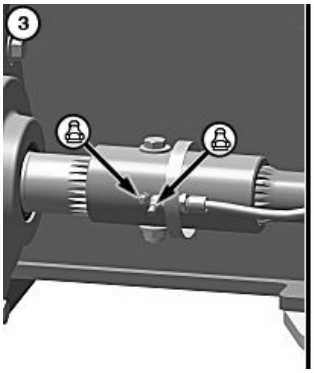
Cada 50 horas (máquinas con transmisión HillMaster™)



H118457 —UN—25MAY16



H98386 —UN—01OCT10



H118458 —UN—25MAY16

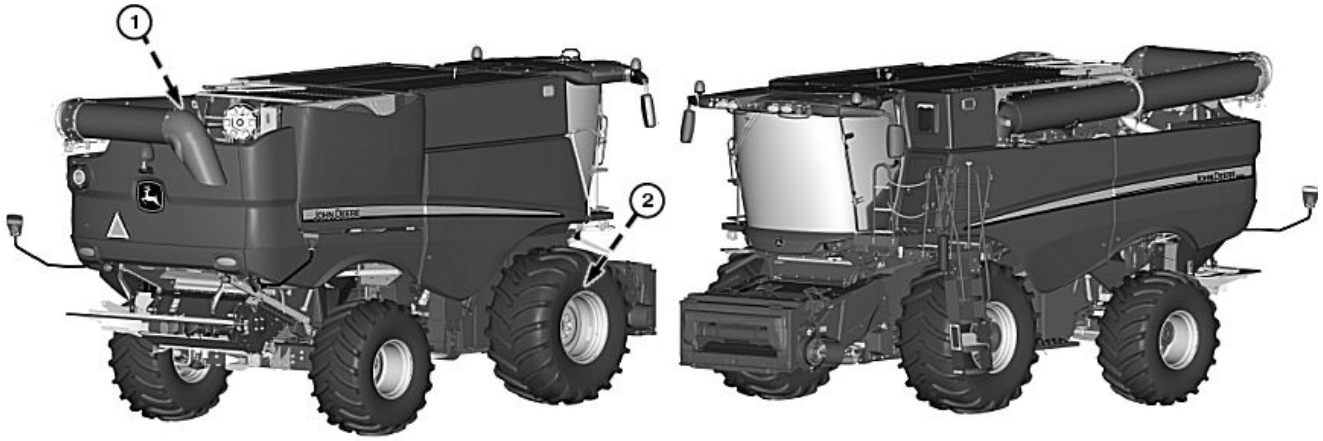
1. Pasador de émbolo del cilindro principal - Lubricar el engrasador (en ambos lados) hasta que rebose la grasa.
2. Camisa del cilindro de nivelación - Lubricar los dos engrasadores (en ambos lados) hasta que rebose la grasa.

NOTA: Engrasar el engrasador hasta que salga grasa por las estrías.

3. Acopladores de reducción final - Engrasar el engrasador de acoplador de eje de transmisión (ambos lados).

OUO6075,000415A -63-25MAY16-1/1

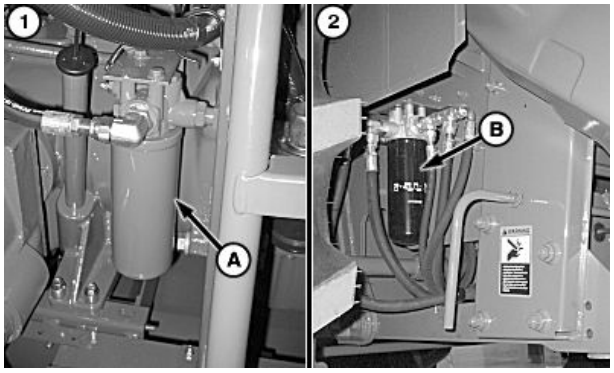
Primeras 100 horas (máquinas con ProDrive™ S660, S670, S680, S685 y S690)



H113484 —UN—23APR15

NOTA: No es necesario drenar el sistema al sustituir el filtro.

1. **Máquinas con ProDrive™ S660 y S670:** Filtro de la caja de cambios principal del motor - Retirar y sustituir el filtro (A). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.
2. **Máquinas con ProDrive™ S660, S670, S680, S685 y S690:** Filtro de lubricación de la caja de cambios de ProDrive™ /motor principal, retirar y sustituir el filtro (B). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.



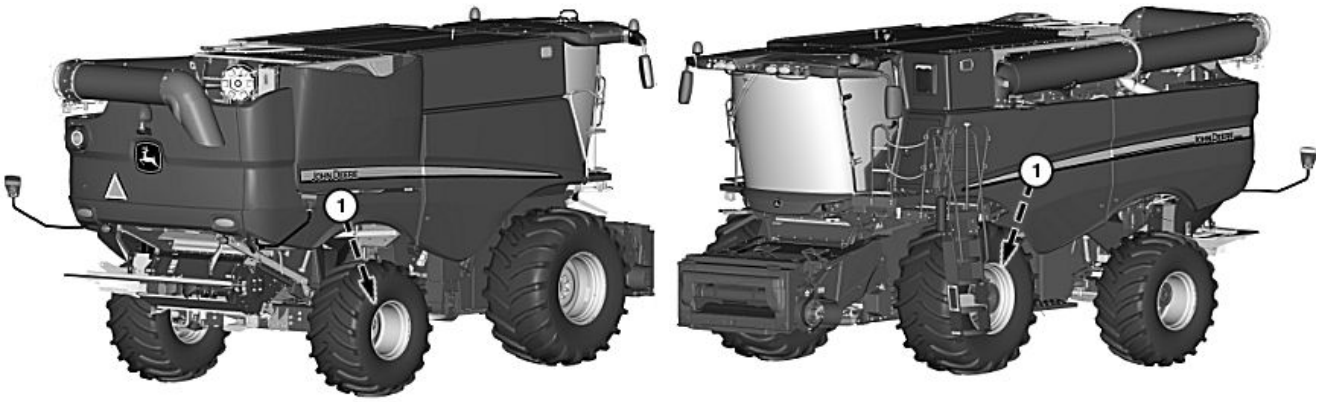
H99378 —UN—08DEC10

A—Filtro **B—Filtro**

ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000415B -63-14APR16-1/1

Cada 100 horas



H113485 —UN—23APR15

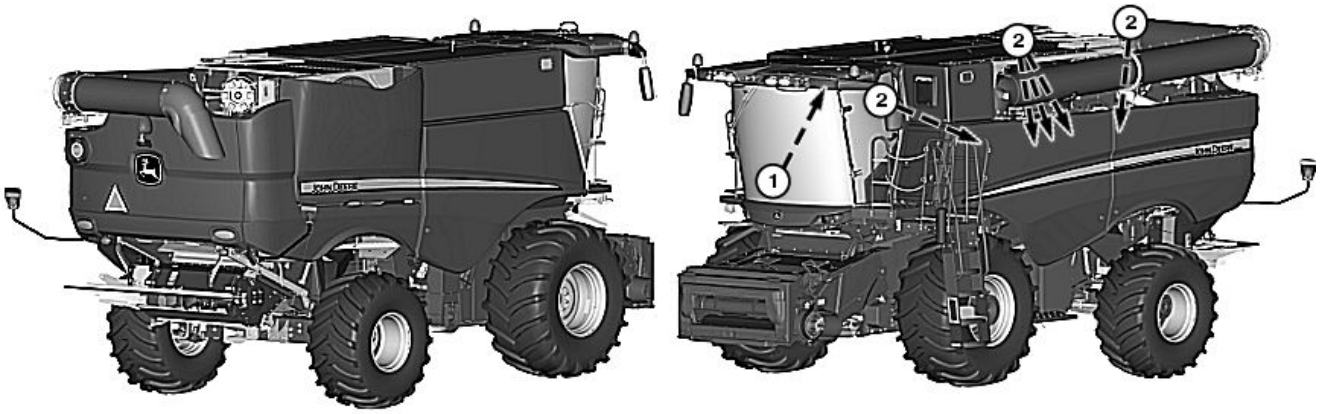


H108218 —UN—10JUN13

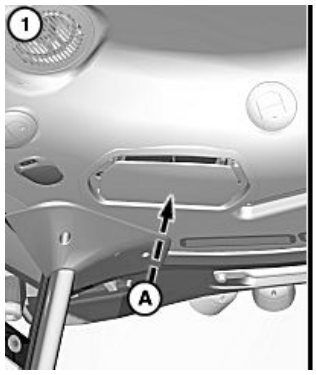
1. Presión de los neumáticos y par de los pernos - Comprobar la presión de los neumáticos delanteros y traseros y el par de los pernos de las ruedas (ver el apartado Transmisión de avance y Eje trasero).

SS43267,00005B2 -63-21APR15-1/1

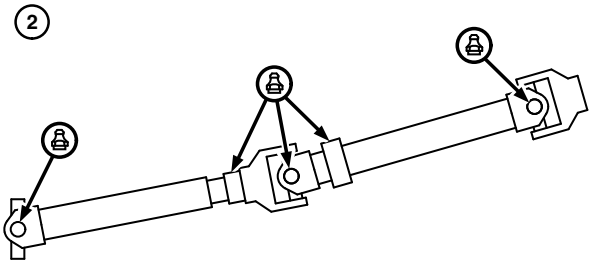
Cada 200 horas



H113486 —UN—23APR15



H108220 —UN—10JUN13



H108221 —UN—10JUN13

A—Filtro de aire de recirculación

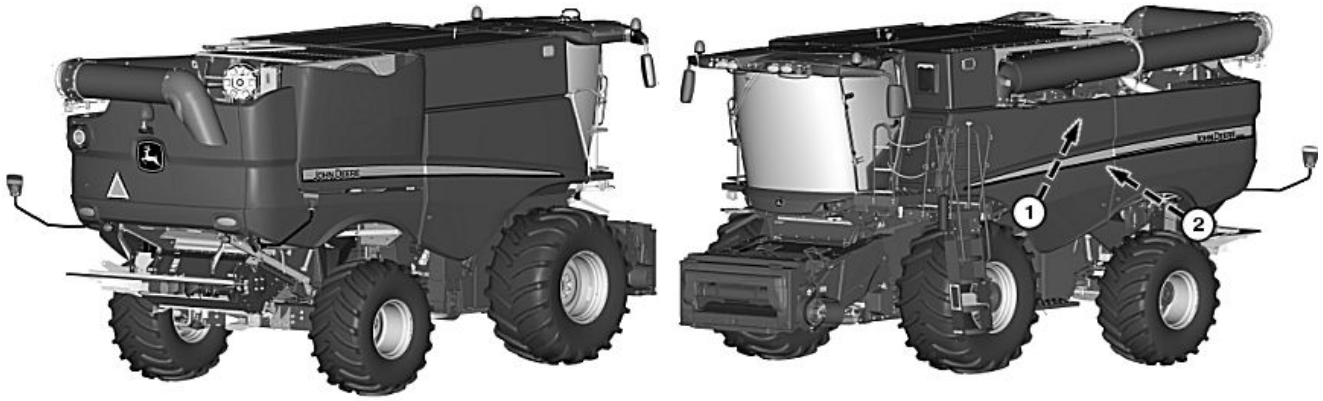
1. Filtro de recirculación: retirar la cubierta para limpiar o sustituir el filtro de recirculación (A).

NOTA: Las máquinas no equipadas con mando del alimentador de mies de velocidad variable disponen de un engrasador.

2. **Máquinas S670, S680, S685 y S690:** Contraeje principal (alimentador de mies de velocidad variable): girar para acceder a los cinco engrasadores y engrasar.

OUO6075,000415D -63-14APR16-1/1

Cada 200 horas (S660 y S670)



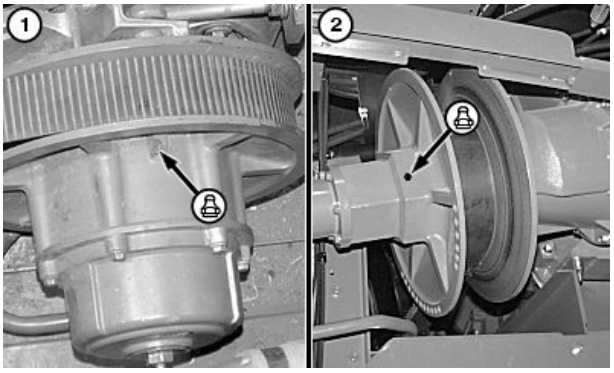
H113480 —UN—23APR15

IMPORTANTE: Poleas conducidas e impulsoras del variador de velocidad del separador: Bombear 20-25 disparos de grasa en el engrasador. No engrasar en exceso.

1. Poleas conducidas del variador de velocidad del separador - Girar las poleas para acceder al engrasador.

NOTA: Poner en marcha la máquina e iniciar el ciclo del separador al rango máximo de velocidad un par de veces para distribuir la grasa uniformemente.

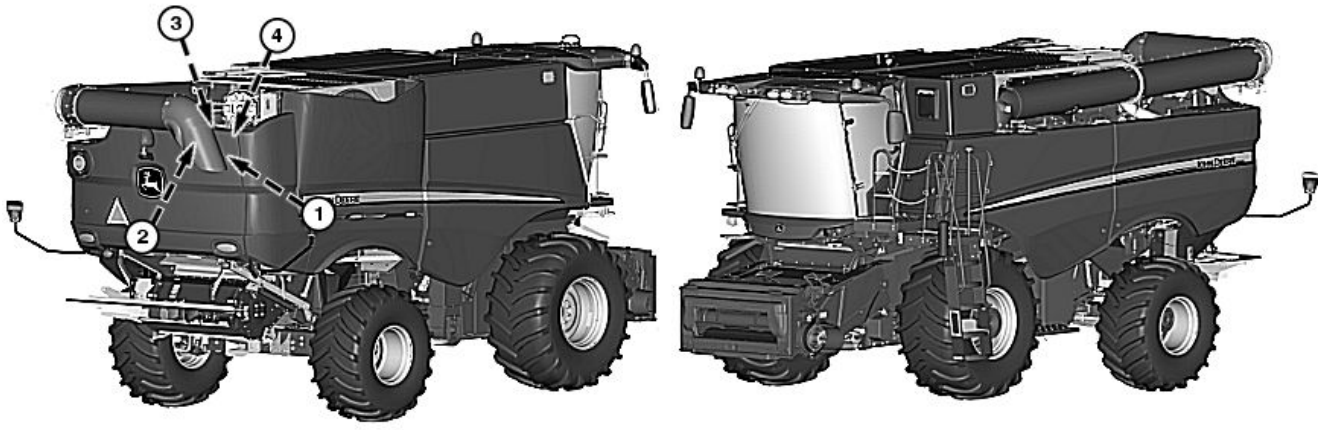
2. Polea impulsora del variador de velocidad del separador - Cerrar las poleas (alta velocidad) antes de lubricar el engrasador del cubo de la polea exterior. Girar la polea para acceder al engrasador. Hacer funcionar el cilindro en todas sus velocidades para distribuir la grasa si funciona todo el tiempo a velocidad alta.



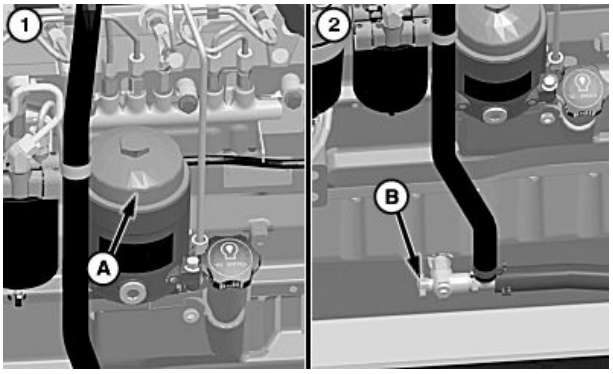
H93580 —UN—05MAR09

OUO6075,000415E -63-14APR16-1/1

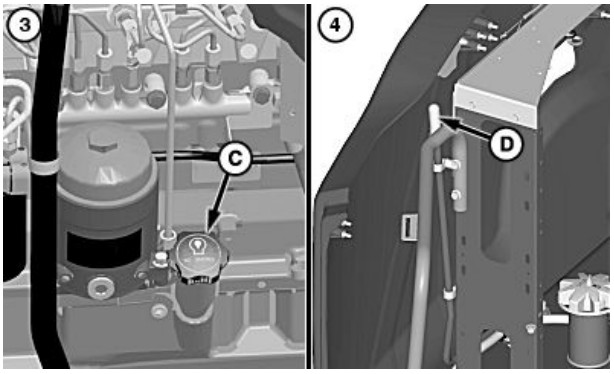
Cada 250 horas (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)



H113487 —UN—23APR15



H97455 —UN—30JUL10



H107149 —UN—06MAR13

A—Tapón
B—Drenaje
C—Varilla de nivel
D—Respiradero del depósito de combustible

IMPORTANTE: Cambiar el aceite cada 100 horas si se utiliza aceite con alto contenido de azufre. Consultar en el apartado Combustibles y lubricantes para obtener más información sobre el contenido de azufre.

Llenar el cárter con aceite con el grado de viscosidad adecuado a la estación o Torq-Gard™ (intervalo de servicio de 250 horas). Si se utiliza aceite de motor Plus-50™ o Plus-50™ II de John Deere y un filtro John Deere, el intervalo de servicio puede ampliarse un 50%. Ejemplo: El intervalo de 250 horas se extiende a 375 horas.

1. Filtro de aceite de carga superior del cárter del motor - Retirar la tapa (A) y retirar el filtro. Sustituir el filtro y volver a colocar el tapón. Apretar el tapón al valor especificaciones.

Especificación

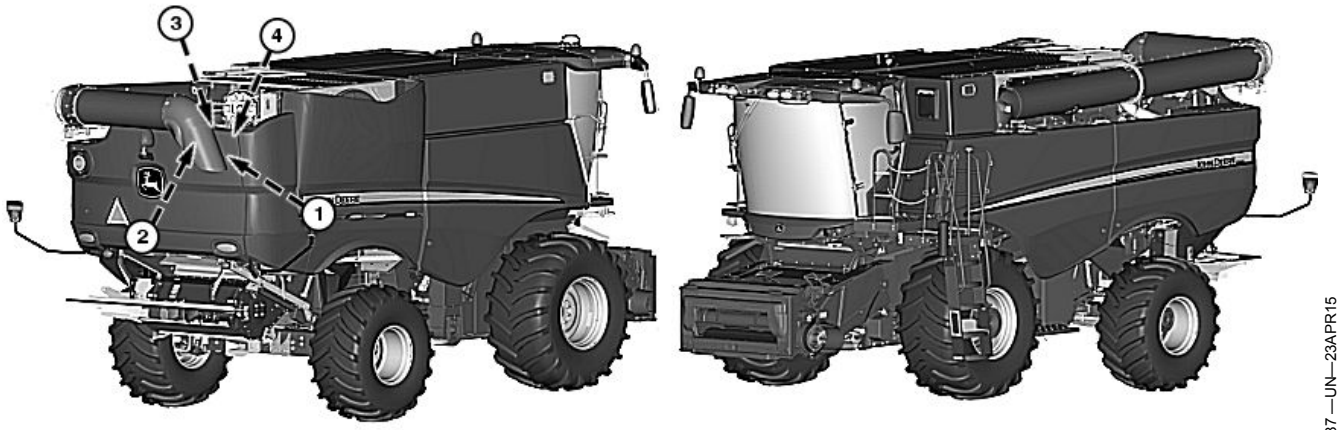
Tapa del filtro de aceite—Par de apriete.....40 N m (30 lb·ft)

2. Aceite de carga superior del cárter del motor: abrir el drenaje (B) para eliminar el aceite.
3. Aceite de carga superior del cárter del motor: retirar la varilla de nivel (C) para llenar y comprobar el nivel de aceite después de llenarlo.
4. Respiradero del depósito de combustible - Comprobar el estado del respiradero del depósito de combustible (D). No permitir la acumulación de residuos en el respiradero. Retirar el respiradero del depósito de combustible de la manguera y limpiarlo.

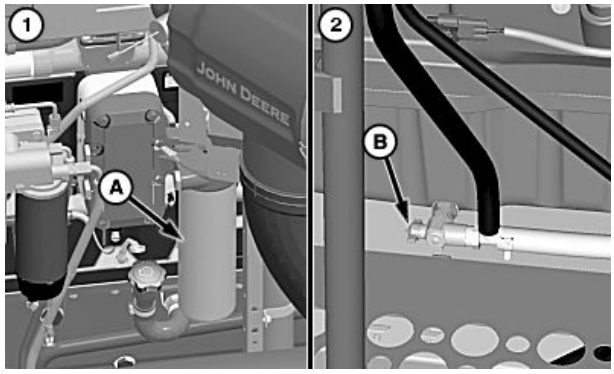
Torq-Gard es una marca comercial de Deere & Company
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000415F -63-14APR16-1/1

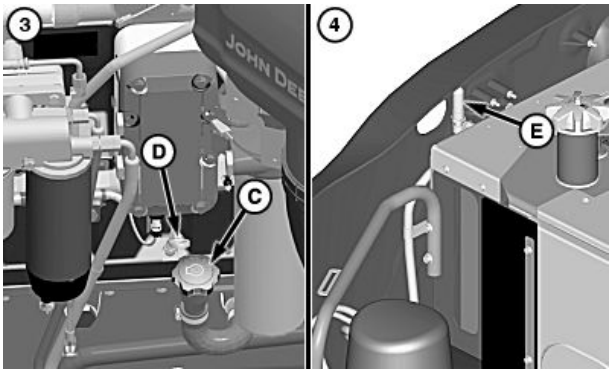
Cada 250 horas (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)



H113487 —UN—23APR15



H97489 —UN—02AUG10



H107150 —UN—08MAR13

A—Filtro de aceite
B—Drenaje
C—Tapa
D—Varilla de nivel
E—Respiradero del depósito de combustible

IMPORTANTE: Cambiar el aceite cada 100 horas si se utiliza aceite con alto contenido de azufre. Consultar en el apartado Combustibles y lubricantes para obtener más información sobre el contenido de azufre.

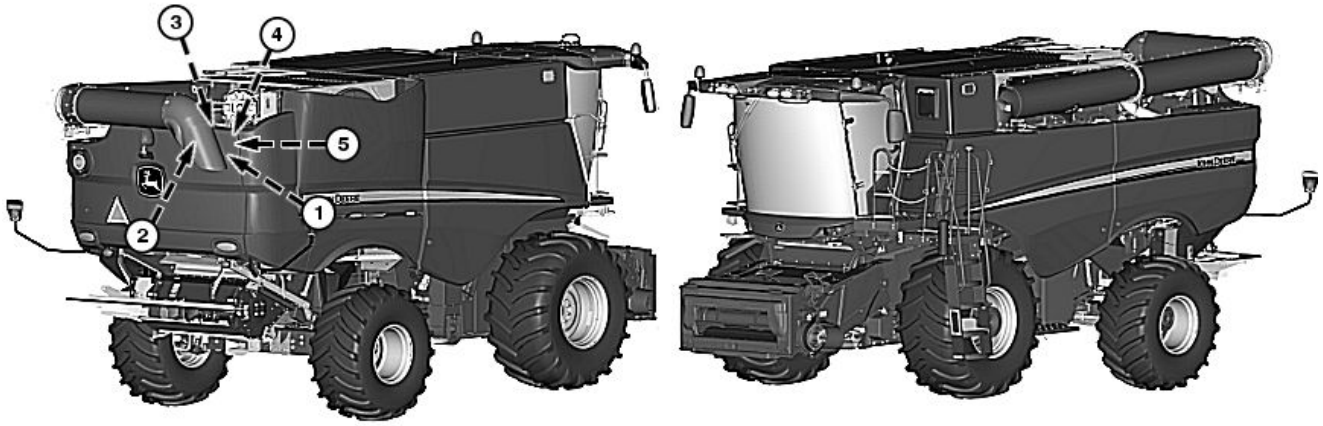
Llenar el cárter con aceite con el grado de viscosidad adecuado a la estación o Torq-Gard™ (intervalo de servicio de 250 horas). Si se utiliza aceite de motor Plus-50™ o Plus-50™ II de John Deere y un filtro John Deere, el intervalo de servicio puede ampliarse un 50%. Ejemplo: El intervalo de 250 horas se extiende a 375 horas.

1. Filtro de aceite del cárter del motor: retirar y sustituir el filtro de aceite (A).
2. Filtro de aceite del cárter del motor: abrir el drenaje (B) para eliminar el aceite.
3. Aceite del cárter del motor: retirar la tapa (C) para llenar y comprobar el nivel de aceite por medio de la varilla de nivel (D) después de llenarlo.
4. Respiradero del depósito de combustible - Comprobar el estado del respiradero del depósito de combustible (E). No permitir la acumulación de residuos en el respiradero. Retirar el respiradero del depósito de combustible de la manguera y limpiarlo.

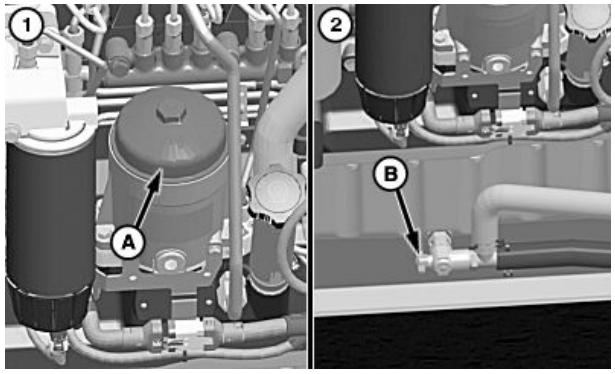
Torq-Gard es una marca comercial de Deere & Company
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004160 -63-14APR16-1/1

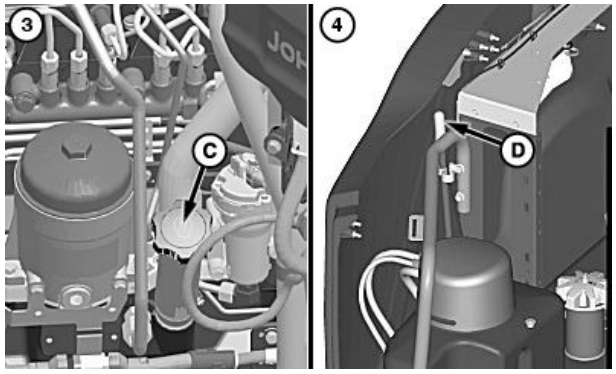
Cada 250 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)



H113488 —UN—23APR15



H97453 —UN—30JUL10



H107151 —UN—08MAR13

A—Tapón
B—Drenaje
C—Varilla de nivel
D—Respiradero del depósito de combustible
E—Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF)

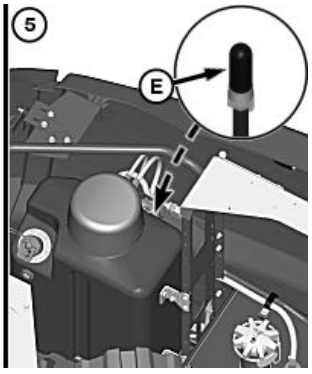
IMPORTANTE: Cambiar el aceite cada 250 horas de trabajo cuando se utilicen otros aceites de motor, según lo especificado en el apartado Combustibles y lubricantes.

Cambiar el aceite cada 400 horas cuando se utilice aceite de motor Plus-50™ II de John Deere y un filtro de John Deere. Consultar el apartado Combustibles y lubricantes si se necesita más información.

Los motores Tier 4 final/Fase IV requieren aceite del motor Plus-50™ II aceites certificados por API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Utilizar solo combustibles diésel ultrabajos en azufre (ULSD) con un máximo de 15 mg/kg (15 ppm) de contenido en azufre.

1. Filtro de aceite de carga superior del cárter del motor - Retirar la tapa (A) y retirar el filtro. Sustituir el filtro y volver a colocar el tapón. Apretar la tapa al valor especificado.



H107515 —UN—18APR13

Especificación

Tapa del filtro de aceite—Par de apriete.....40 N m (30 lb·ft)

Continúa en la siguiente página

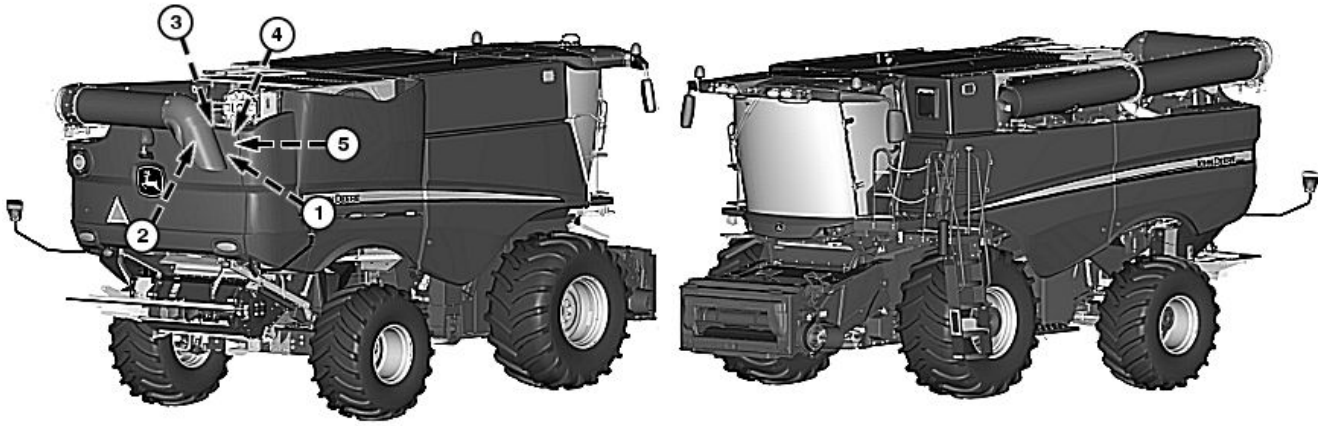
OUO6075,0004161 -63-14APR16-1/2

2. Aceite de carga superior del cárter del motor: abrir el drenaje (B) para eliminar el aceite.
3. Aceite de carga superior del cárter del motor: retirar la varilla de nivel (C) para llenar y comprobar el nivel de aceite después de llenarlo.
4. Respiradero del depósito de combustible - Comprobar el estado del respiradero del depósito de combustible (D). No permitir la acumulación de residuos en el respiradero. Retirar el respiradero de la manguera y limpiarlo.
5. Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) - Inspeccionar visualmente el respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (E). No permitir la acumulación de residuos en el respiradero. Retirar el respiradero de la manguera y limpiarlo.

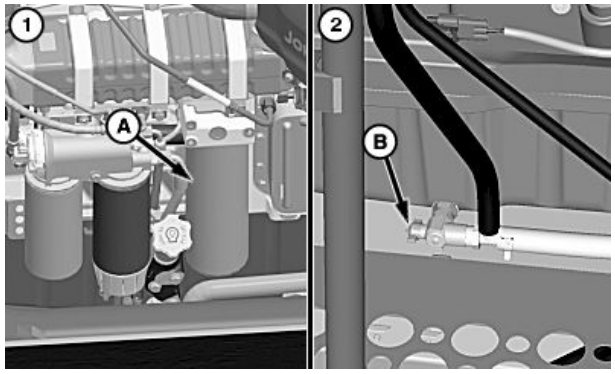
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004161 -63-14APR16-2/2

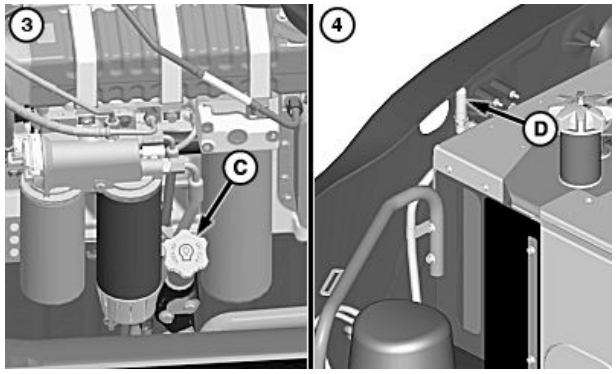
Cada 250 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)



H113488 —UN—23APR15



H97490 —UN—02AUG10



H107152 —UN—08MAR13

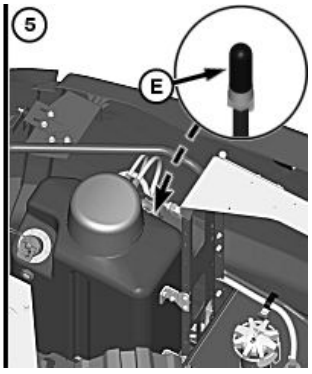
A—Filtro de aceite
B—Drenaje
C—Varilla de nivel
D—Respiradero del depósito de combustible
E—Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF)

IMPORTANTE: Cambiar el aceite cada 250 horas de trabajo cuando se utilicen otros aceites de motor, según lo especificado en el apartado Combustibles y lubricantes.

Cambiar el aceite cada 400 horas cuando se utilice aceite de motor Plus-50™ II de John Deere y un filtro de John Deere. Consultar el apartado Combustibles y lubricantes si se necesita más información.

Los motores Tier 4 final/Fase IV requieren aceite del motor Plus-50™ II aceites certificados por API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Utilizar solo combustibles diésel ultrabajos en azufre (ULSD) con un máximo de 15 mg/kg (15 ppm) de contenido en azufre.



H107515 —UN—18APR13

1. Filtro de aceite del cárter del motor: retirar y sustituir el filtro de aceite (A).
2. Filtro de aceite del cárter del motor: abrir el drenaje (B) para eliminar el aceite.
3. Aceite del cárter del motor: retirar la varilla de nivel (C) para llenar y comprobar el nivel de aceite después de llenarlo.

Continúa en la siguiente página

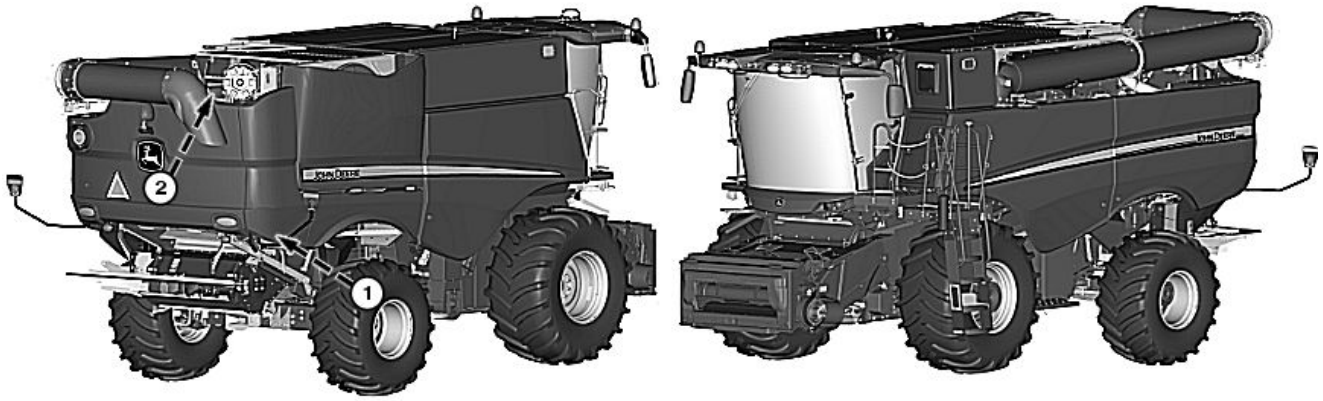
4. Respiradero del depósito de combustible - Comprobar el estado del respiradero del depósito de combustible (D). No permitir la acumulación de residuos en el respiradero. Retirar el respiradero del depósito de combustible de la manguera y limpiarlo.

5. Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) - Inspeccionar visualmente el respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (E). No permitir la acumulación de residuos en el respiradero. Retirar el respiradero de la manguera y limpiarlo.

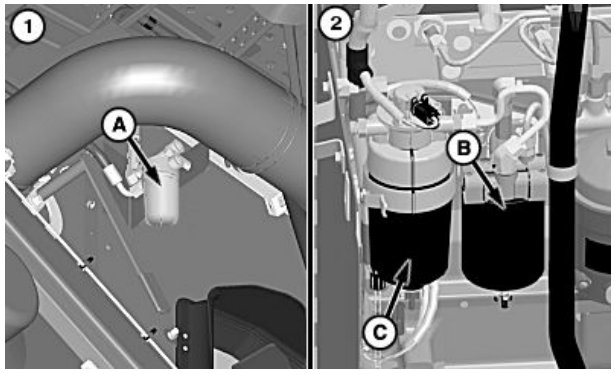
Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004162 -63-14APR16-2/2

Cada 400 horas (S660 y S670)

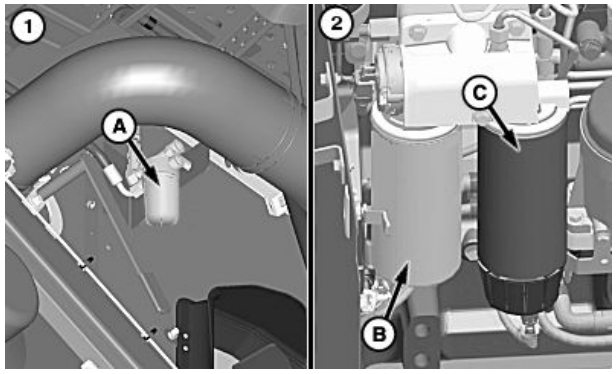


H113489 —UN—23APR15



H97460 —UN—09NOV10

Filtros de combustible (Tier 2/Fase II)



H97461 —UN—09NOV10

Filtros de combustible (Tier 4 final/Fase IV)

A—Prefiltro de combustible

B—Filtro de combustible secundario

C—Filtro de combustible primario

ATENCIÓN: El líquido a gran presión que queda en las tuberías de combustible puede causar lesiones graves. Antes de desconectar las tuberías de alimentación, los sensores y otros componentes entre la bomba de combustible a alta presión y los inyectores en los motores con sistema de combustible con conducto común de alta presión (HPCR), esperar 15 minutos como mínimo después de haber parado el motor.

Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave antes de llevar a cabo trabajos de mantenimiento en el filtro de combustible.

1. Filtro del prelimpiador de combustible - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar el filtro prefiltro de combustible (A) y limpiar la rejilla. Instalar el prefiltro de combustible y abrir la válvula de corte del tanque de combustible y dejar que el tazón se llene (ver Limpieza del prefiltro de combustible en la sección Mantenimiento del motor).
2. Filtro de combustible secundario - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar y sustituir el filtro de combustible secundario (B) cuando se detecte una disminución del rendimiento o se genere un código de diagnóstico. Eliminar el combustible del filtro y desechar. Instalar el filtro de combustible secundario de repuesto y abrir la válvula de cierre del depósito de combustible (ver el apartado Filtro de combustible primario y secundario - Sustitución de el apartado Mantenimiento del motor).

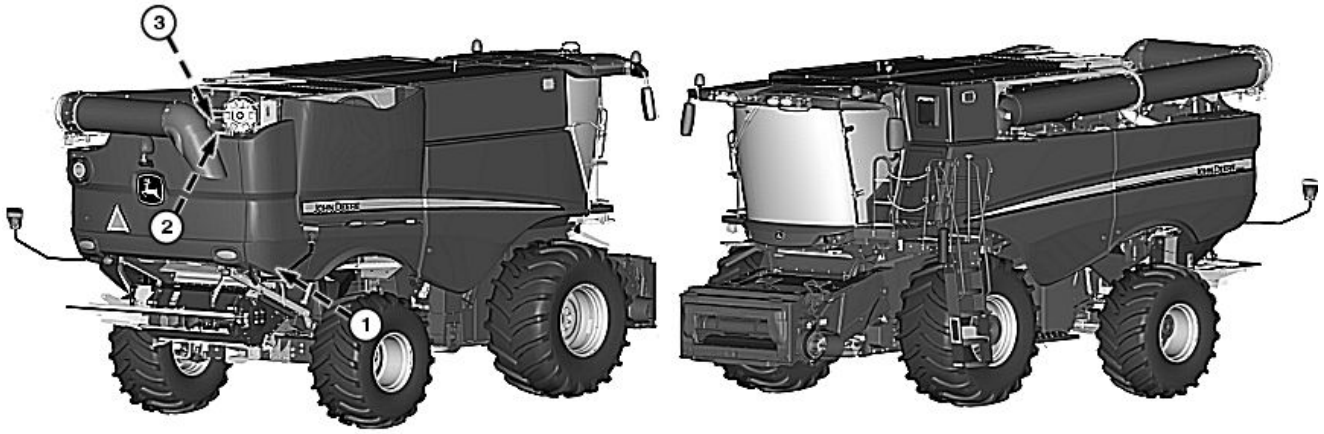
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004163 -63-14APR16-1/2

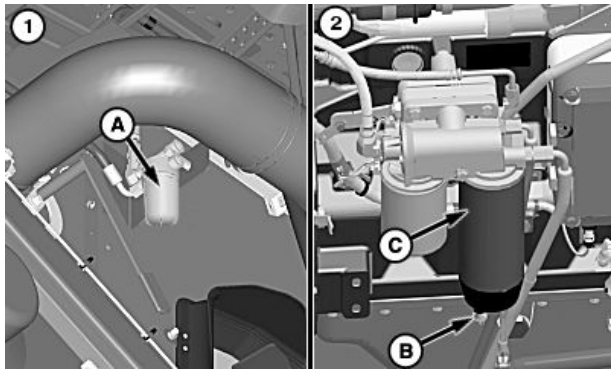
Filtro de combustible primario - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar y sustituir el filtro de combustible primario (C) cuando se perciba una disminución del rendimiento o se detecte un código de diagnóstico. Desconectar el sensor de agua del filtro de combustible primario. Eliminar el combustible del filtro y desechar. Instalar el filtro de combustible primario de repuesto, abrir la válvula de cierre del depósito de combustible y CONECTAR la llave de contacto para cebar el sistema de alimentación (ver «Sustitución de filtro de combustible primario y secundario» en la sección «Mantenimiento del motor»).

OUO6075,0004163 -63-14APR16-2/2

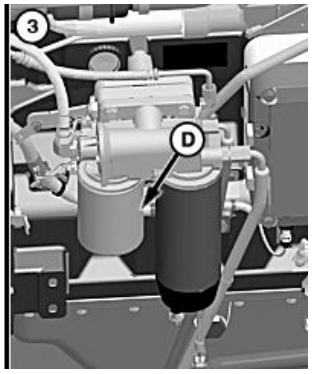
Cada 400 horas (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)



H113490 —UN—23APR15



H97495 —UN—09NOV10



H97497 —UN—02AUG10

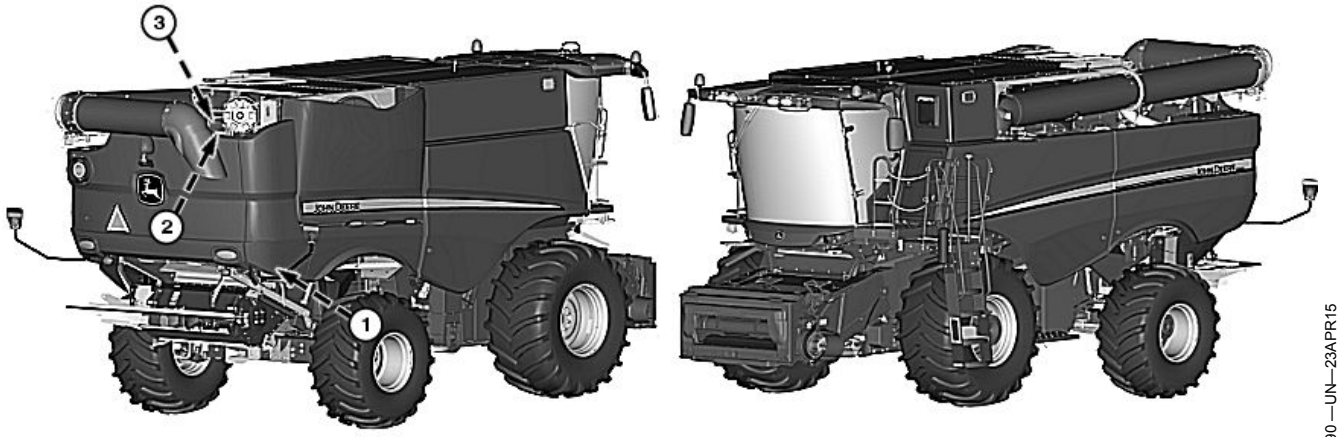
A—Prefiltro de combustible
B—Separador de agua
C—Filtro de combustible primario
D—Filtro de combustible secundario

1. Filtro del prelimpiador de combustible - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar el filtro prefiltro de combustible (A) y limpiar la rejilla. Instalar el prefiltro de combustible y abrir la válvula de corte del tanque de combustible y dejar que el tazón se llene (ver Limpieza del prefiltro de combustible en la sección Mantenimiento del motor).
2. Separador de agua - Comprobar el separador de agua (B) para detectar si contiene agua o cuando se genere un código de diagnóstico. Abrir el conducto de drenaje para eliminar el agua del separador de agua (ver Filtro de combustible primario del separador de agua—Drenaje en la sección Mantenimiento del motor). Quitar y limpiar el separador de agua.

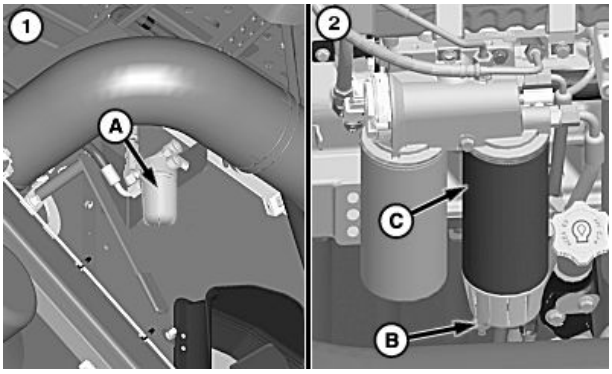
   Filtro de combustible primario - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar y sustituir el filtro de combustible primario (C) cuando se perciba una disminución del rendimiento o se detecte un código de diagnóstico. Instalar el filtro de combustible primario de repuesto y el separador de agua desmontado anteriormente (ver “Sustitución del filtro de combustible primario y secundario” en el apartado Mantenimiento del motor.
3. Filtro de combustible secundario - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar y sustituir el filtro de combustible secundario (D) cuando se perciba una disminución del rendimiento o se detecte un código de diagnóstico. Eliminar el combustible del filtro y desechar. Instalar el filtro de combustible secundario de repuesto, abrir la válvula de cierre del depósito de combustible y CONECTAR la llave de contacto para cebar el sistema de alimentación (ver Sustitución de filtro de combustible primario y secundario en la sección Mantenimiento del motor).

OUO6075,0004164 -63-14APR16-1/1

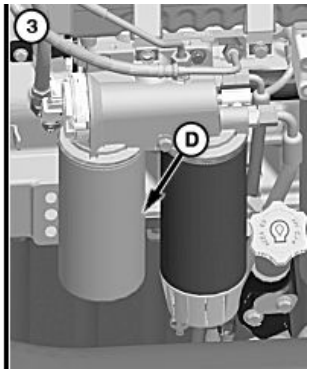
Cada 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)



H113490 —UN—23APR15



H97496 —UN—09NOV10



H97498 —UN—02AUG10

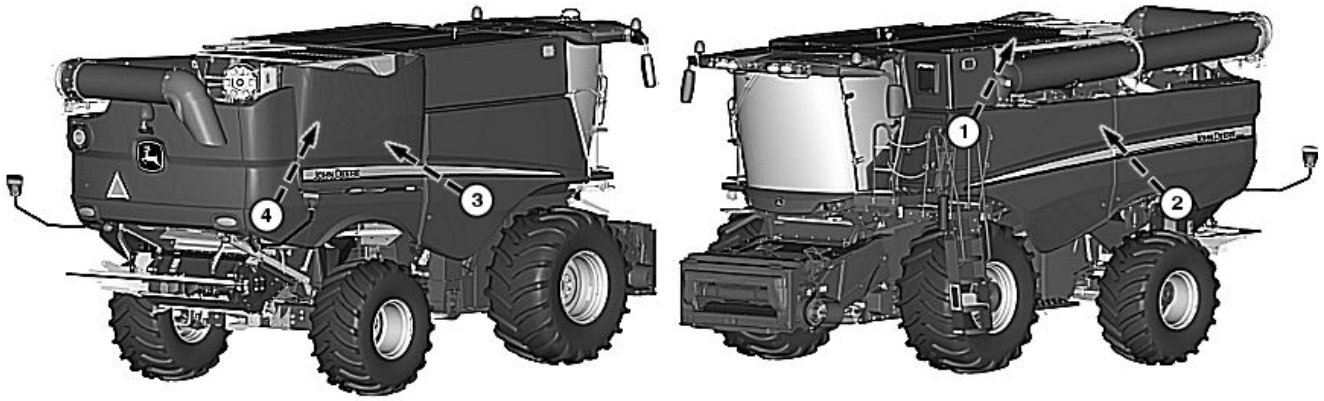
A—Prefiltro de combustible
B—Separador de agua
C—Filtro de combustible primario
D—Filtro de combustible secundario

1. Filtro del prelimpiador de combustible - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar el filtro prefiltro de combustible (A) y limpiar la rejilla. Instalar el prefiltro de combustible y abrir la válvula de corte del tanque de combustible y dejar que el tazón se llene (ver Limpieza del prefiltro de combustible en la sección Mantenimiento del motor).
2. Separador de agua - Comprobar el separador de agua (B) para detectar si contiene agua o cuando se genere un código de diagnóstico. Abrir el conducto de drenaje para eliminar el agua del separador de agua (ver Filtro de combustible primario del separador de agua—Drenaje en la sección Mantenimiento del motor). Quitar y limpiar el separador de agua.

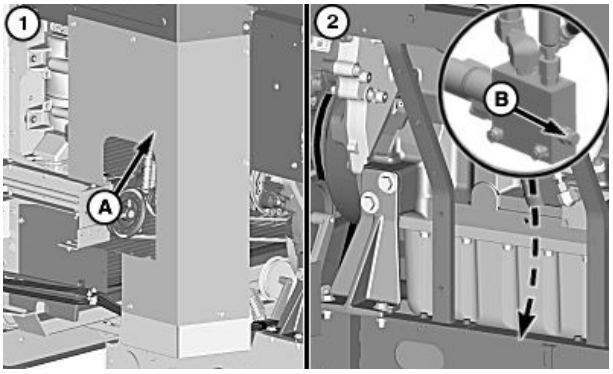
   Filtro de combustible primario - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar y sustituir el filtro de combustible primario (C) cuando se perciba una disminución del rendimiento o se detecte un código de diagnóstico. Instalar el filtro de combustible primario de repuesto y el separador de agua desmontado anteriormente (ver “Sustitución del filtro de combustible primario y secundario” en el apartado Mantenimiento del motor.
3. Filtro de combustible secundario - Cerrar la válvula de cierre del depósito de combustible. Retirar y sustituir el filtro de combustible secundario (D) cuando se perciba una disminución del rendimiento o se detecte un código de diagnóstico. Eliminar el combustible del filtro y desechar. Instalar el filtro de combustible secundario de repuesto, abrir la válvula de cierre del depósito de combustible y CONECTAR la llave de contacto para cebar el sistema de alimentación (ver Sustitución de filtro de combustible primario y secundario en la sección Mantenimiento del motor).

OUO6075,0004165 -63-14APR16-1/1

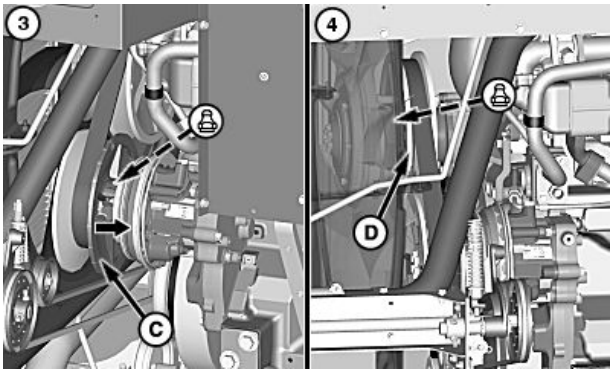
Cada 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)



H113491 —UN—23APR15



H100290 —UN—17FEB11



H100281 —UN—17FEB11

A—Protección
B—Tornillo de purga
C—Polea transmisora
D—Polea impulsada

1. Pantalla de protección del motor: quitar y conservar la protección (A).
2. Válvula de purga de la transmisión de velocidad variable - Aflojar el tornillo de purga (B) para aliviar la presión de las poleas.

IMPORTANTE: La polea transmisora interior debe estar completamente retraída para lograr la cantidad adecuada de lubricación.

El rango de movimiento de las poleas puede verse obstaculizado si las poleas no están totalmente separadas.

3. Polea impulsora de velocidad variable: localizar el engrasador en la polea transmisora (C). Tirar de la polea impulsora hacia al motor hasta que se abra por completo. Engrasar el engrase con 10-12 bombeos. El exceso de grasa sale por la parte delantera de la polea impulsora.

IMPORTANTE: Las poleas impulsadas deben estar completamente cerradas para obtener la cantidad adecuada de lubricación.

Si las poleas no están totalmente cerradas, el rango de movimiento de las mismas puede verse obstaculizado.

4. Polea impulsada de velocidad variable - Localizar el engrasador en la polea impulsada (D). Presionar las poleas impulsadas hasta que estén completamente cerradas. Engrasar el engrase con 10-12 bombeos. El exceso de grasa sale por la parte delantera de la polea impulsada.

   Apretar el tornillo de purga y la tuerca de la válvula a los valores especificados.

Especificación

Tornillo de purga y tuerca—Par de apriete.....23 N m (17 lb·ft)

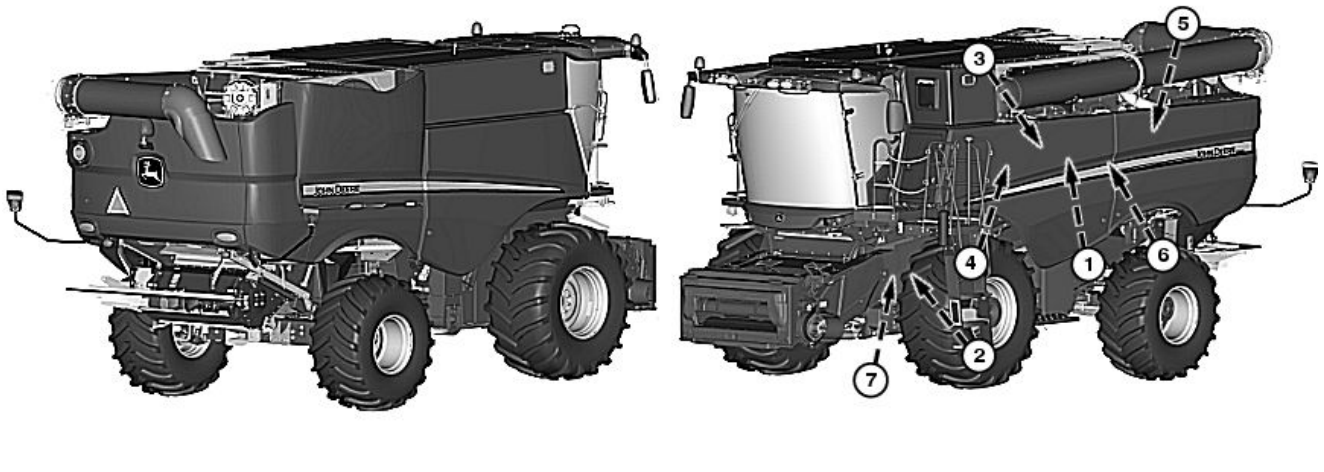
Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004166 -63-14APR16-1/2

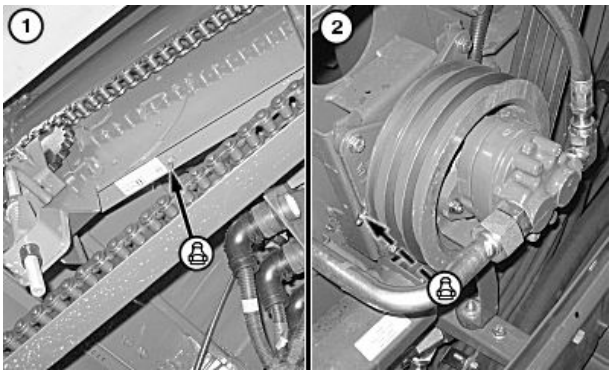
Instalar la protección retirada previamente.

OUO6075,0004166 -63-14APR16-2/2

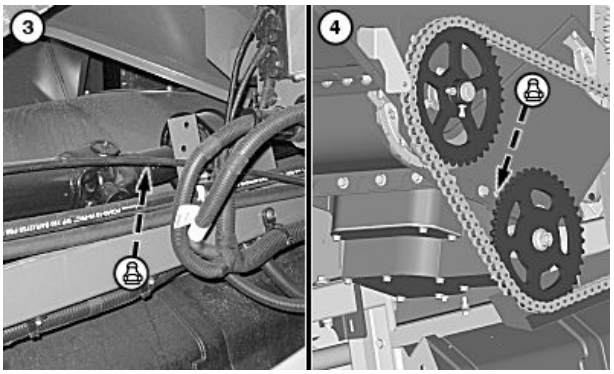
Cada 400 horas



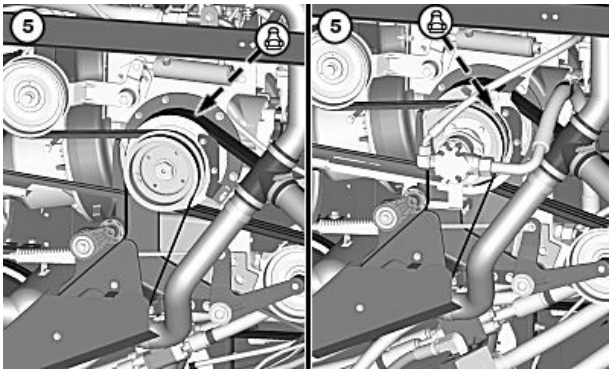
H113492 —UN—23APR15



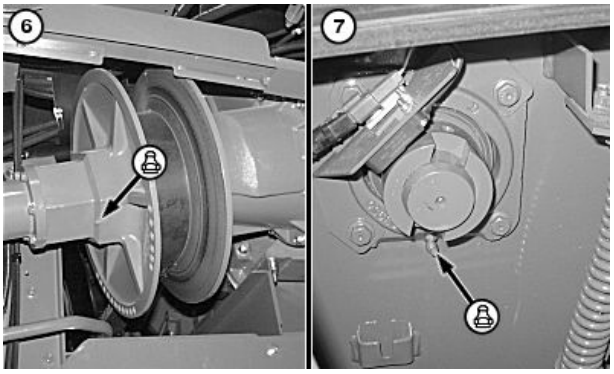
H97612 —UN—25AUG10



H104960 —UN—29FEB12



H108326 —UN—18JUN13



H104962 —UN—29FEB12

S660 y S670/S680, S685 y S690

1. Caja de cambios superior del sinfín de descarga - Engrasador.
2. Rodamiento de la polea de la bomba de transmisión de la plataforma de corte/molinete - Engrasador.

NOTA: Las máquinas equipadas con alimentador de mies con cambio de velocidades disponen de 5 engrasadores.

3. Estría de la junta universal del contraeje principal (sin alimentador de mies de velocidad variable), girar para acceder a los engrasadores y engrasar.

IMPORTANTE: Bombear 10 disparos de grasa en el engrasador.

4. **Máquinas S680, S685 y S690:** Caja de engranajes superior del sinfín vertical de descarga - Engrasador.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,0004167 -63-14APR16-1/2

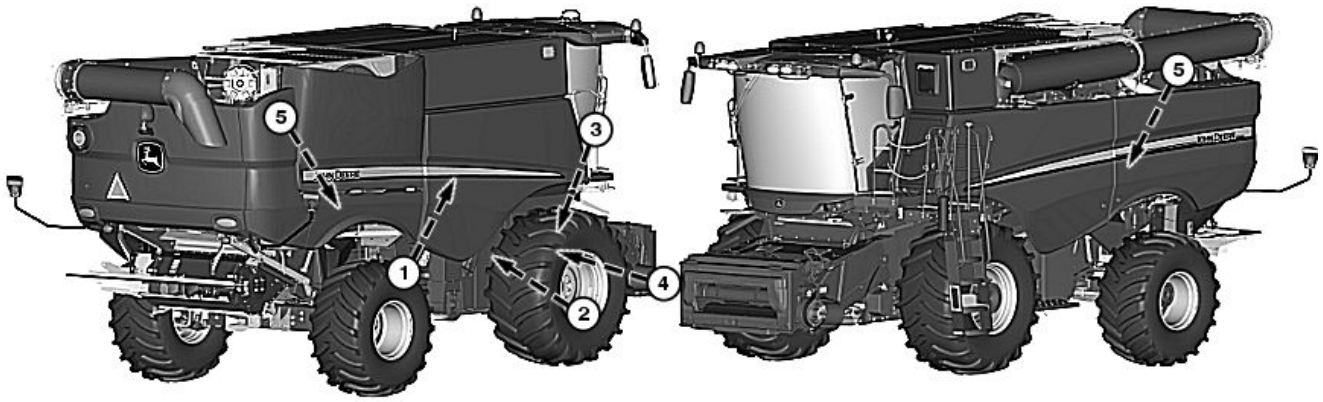
5. Picador/Rodamiento del eje de transmisión de descarga - Girar la polea para acceder al montaje situado en el fondo de la garganta de polea y lubricar el engrasador.

IMPORTANTE: Retirar el tapón de tubería e instalar el engrasador. Bombear 40-45 disparos de grasa en el engrasador. No engrasar en exceso. Retirar el engrasador y volver a instalar el tapón de tubería.

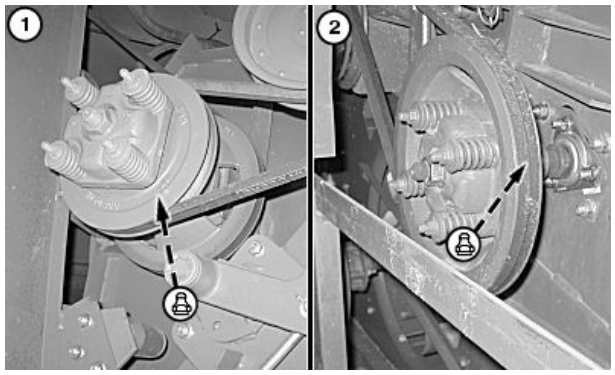
6. Polea transmisora de velocidad variable - Cerrar las poleas (alta velocidad) antes de engrasar el acoplador de tubería del cubo de la polea exterior. Girar la polea para acceder al tapón de la tubería. Hacer funcionar el cilindro en todas sus velocidades para distribuir la grasa si funciona todo el tiempo a velocidad alta.
7. Rodamiento del acelerador de alimentación (lado izquierdo) - Engrasador.

OUO6075,0004167 -63-14APR16-2/2

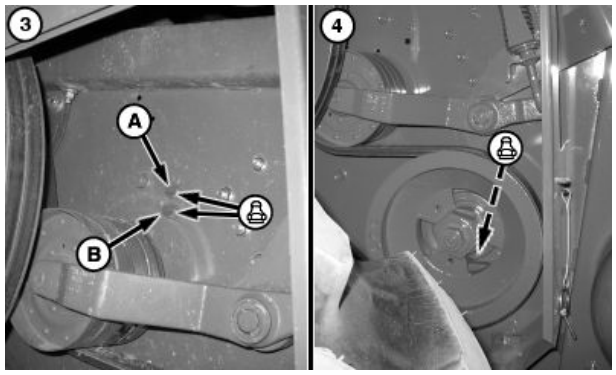
Cada 400 horas



H113493 —UN—23APR15



H86797 —UN—06NOV06



H86798 —UN—06NOV06

A—Rodamiento del contraeje primario **B—Rodamiento del separador**

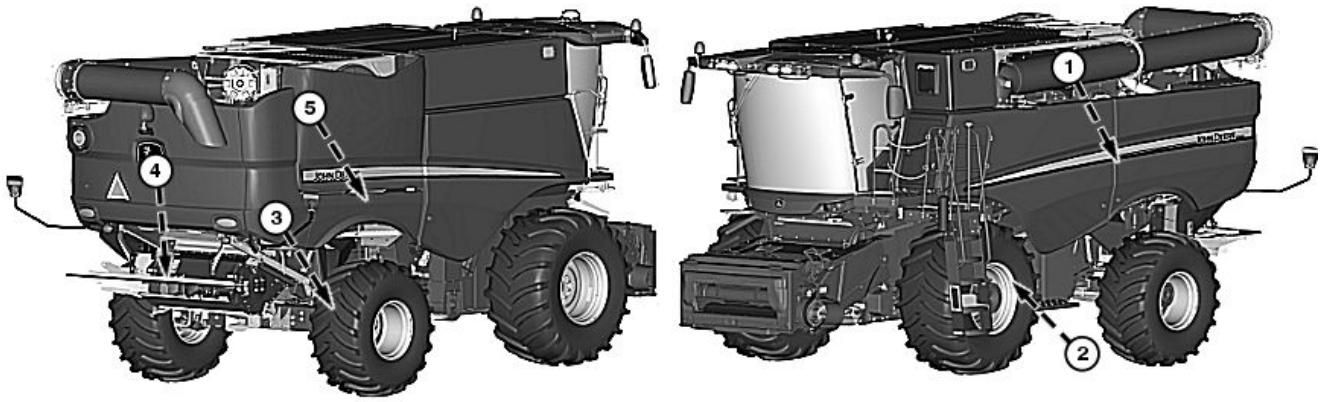
1. **Máquinas S660 y S670:** Embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de granzas: girar el conjunto de polea para acceder al engrasador. No engrasar en exceso.
2. Embrague de seguridad de la transmisión del sinfín transportador - girar el conjunto de polea para acceder al engrasador. No engrasar en exceso.
3. Banco de engrasadores derecho: Engrasadores para lubricar el cojinete del contraeje principal (A) y el cojinete del separador (B).
4. Cojinete del acelerador de alimentación (lado derecho): girar las poleas para acceder al engrasador.
5. **Máquinas S670, S680, S685 y S690:** Rodamientos del batidor superior (opcional): engrasar el engrasador (ambos lados).



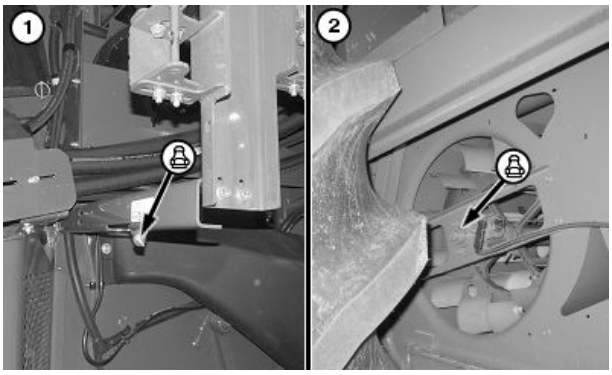
H1101059 —UN—15APR11

OUO6075,0004168 -63-14APR16-1/1

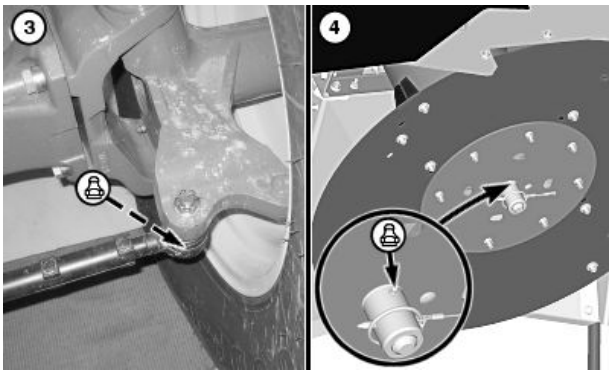
Cada 400 horas



H113494 —UN—23APR15



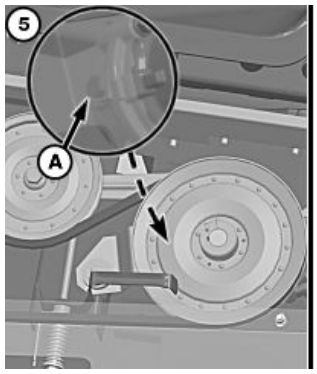
H115569 —UN—21AUG15



H97661 —UN—18AUG10

A—Tapón

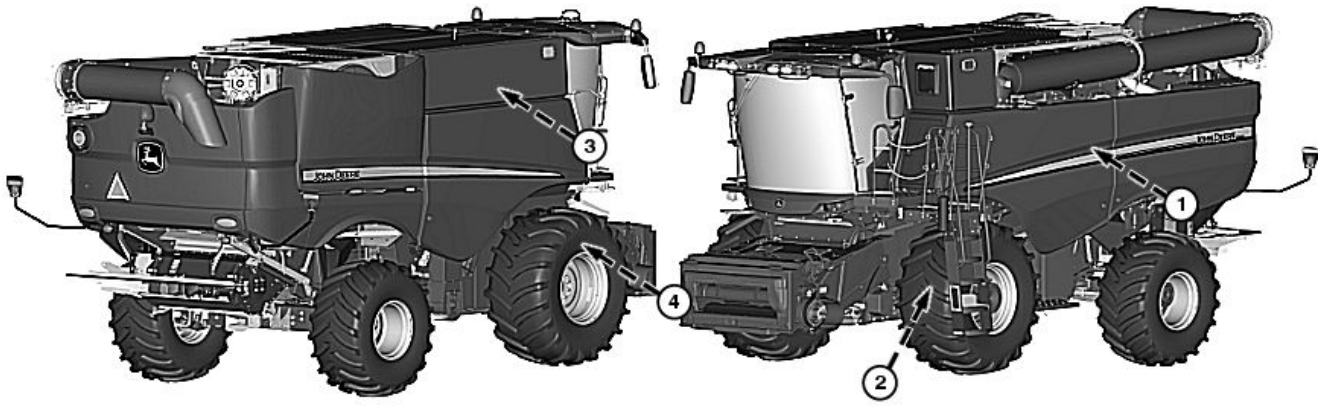
1. Rodamiento del batidor de descarga - Engrasadores (ambos lados).
2. Cojinetes del eje del ventilador de limpieza - Lubricar el engrasador (ambos lados).
3. Barra de acoplamiento del eje trasero - Lubricar el engrasador (ambos lados) de la rótula de la barra de acoplamiento la dirección asistida.
4. Disco esparcidor (si se tiene) - Engrasar el engrasador (ambos lados) para evitar que los cubos se adhieran a los ejes.
5. **Máquinas S670, S680, S685 y S690:** Aceite de la caja de cambios del batidor superior (opcional): retirar el tapón (A) y comprobar el nivel de aceite. Añadir el aceite necesario.



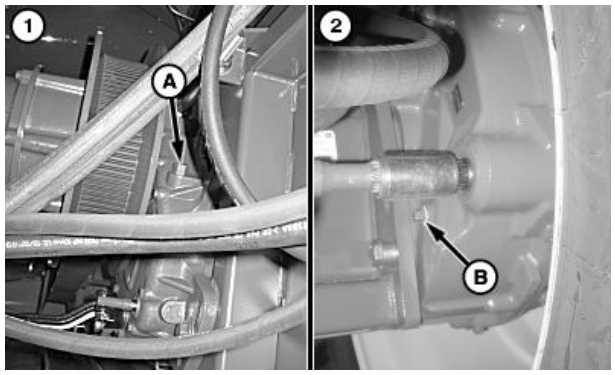
H97663 —UN—18AUG10

OUO6075,0004169 -63-14APR16-1/1

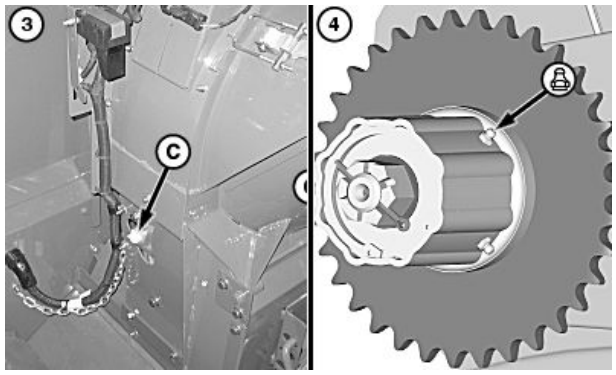
Cada 400 horas



H118459 —UN—25MAY16



H86807 —UN—19APR07



H97471 —UN—30JUL10

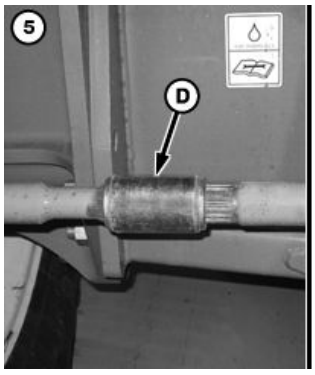
A—Varilla de nivel
B—Tapón
C—Varilla de nivel
D—Acoplamiento del eje de transmisión

1. Mando del separador - Extraer la varilla de nivel (A) y verificar el nivel del aceite. El nivel de aceite debe estar entre las ranuras de la varilla de nivel. Añadir el aceite necesario.

IMPORTANTE: Máquinas HillMaster™: Mientras se realiza la prueba de nivel de aceite de la reducción final, advertir a los transeúntes de que no se acerquen a la máquina mientras se esté nivelando.

NOTA: Máquinas HillMaster™: Para que el nivel de aceite sea preciso, los reducciones finales se deben ubicar de tal forma que el eje de entrada del mando final se encuentre en el mismo nivel que el eje de transmisión.

2. Aceite de la reducción final - Retirar el tapón (B) y verificar el nivel (ambos lados). El aceite debe estar a 12 mm (1/2 in) del fondo del agujero. Añadir el aceite necesario.



H99263 —UN—02DEC10

NOTA: La caja de cambios del sinfín de carga no tiene que vaciarse.

3. Caja de engranajes del sinfín de carga: comprobar el nivel de aceite por medio de la varilla de nivel (C) y añadir aceite según sea necesario.

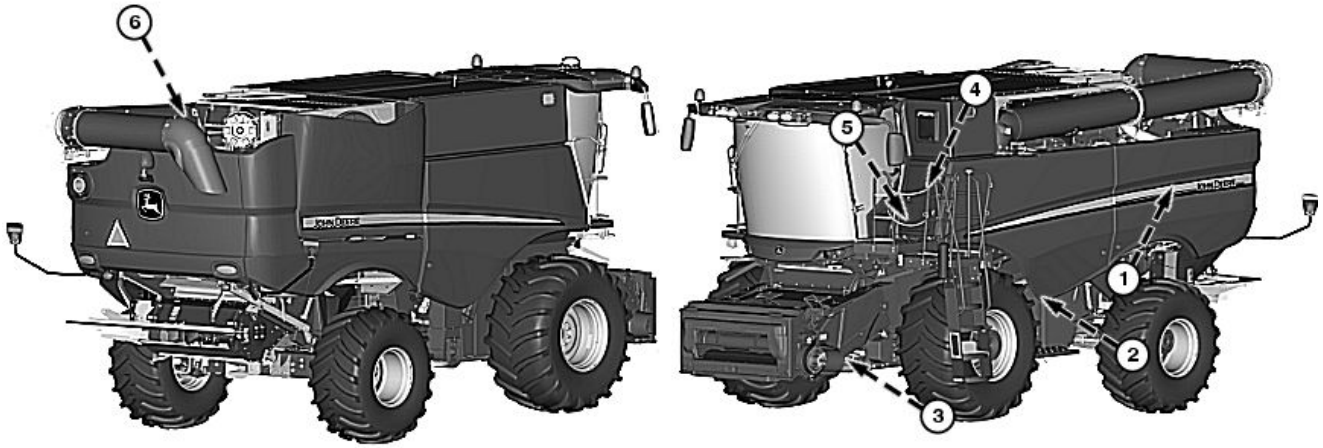
Continúa en la siguiente página

4. Embrague de seguridad del alimentador de mies - Lubricar el engrasador del embrague de seguridad superior del alimentador de mies hasta que la grasa rebose por el retén.
5. Acopladores de reducción final (no-HillMaster™) - Retirar el acoplamiento del eje de transmisión (D) y el eje de transmisión (ambos lados). Limpiar las zonas estriadas y aplicar un compuesto antiagarrotamiento en los dos extremos estriados del eje de transmisión.

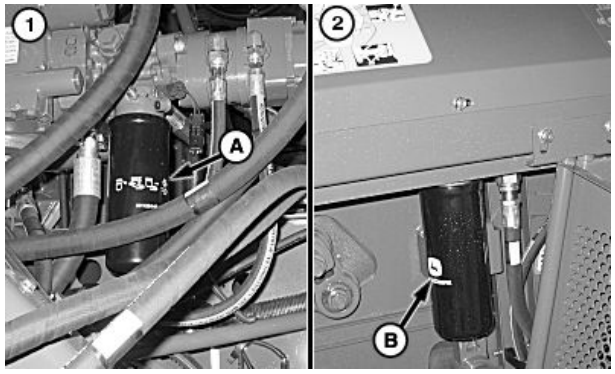
HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000416A -63-25MAY16-2/2

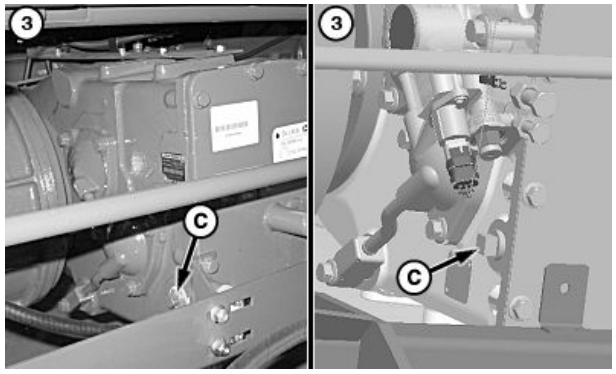
Cada 400 horas (máquinas S660 y S670 sin transmisión ProDrive™)



H113496 —UN—23APR15

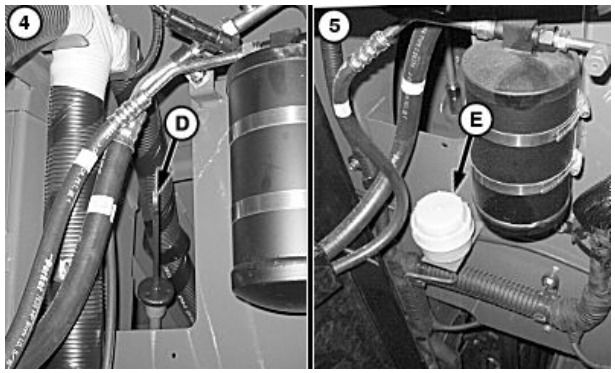


H97639 —UN—16AUG10

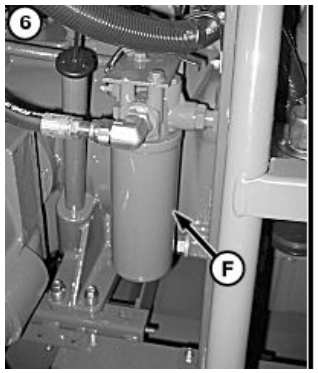


H97640 —UN—18AUG10

Cambio mecánico/Cambio eléctrico



H91518 —UN—30APR08



H97641 —UN—16AUG10

A—Filtro
B—Filtro
C—Tapón
D—Varilla de nivel
E—Tapa del depósito
F—Filtro

NOTA: No es necesario drenar el sistema al sustituir los filtros.

1. Filtro de carga hidrostática - Retirar y sustituir el filtro (A). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.
2. Filtro hidráulico/hidrostático - Retirar y sustituir el filtro (B). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.

Continúa en la siguiente página

OUO6075,000416B -63-14APR16-1/2

3. Aceite de transmisión - Retirar el tapón (C) y comprobar el nivel de aceite. Añadir el aceite que se necesite hasta 12 mm (1/2 in) de la parte inferior del agujero.
4. Aceite de la caja de cambios del contraeje primario (alimentador de mies de velocidad fija y variable) - Comprobar el nivel de aceite de la caja de cambios del contraeje primario con la varilla de nivel (D). Añadir el aceite necesario.
5. Líquido de frenos - Revisar el nivel de líquido de frenos. Mirar a través de la tapa del depósito (E). Agregar fluido de frenos hasta llevar el nivel a 6 mm (1/4 in) de la parte superior. No contaminar el líquido de frenos con suciedad.
6. Filtro de la caja de cambios principal del motor - Retirar y sustituir el filtro. Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.

OUO6075,000416B -63-14APR16-2/2

Cada 400 horas (máquinas con transmisión de cambio eléctrico S660 y S670)



H113497 —UN—23APR15

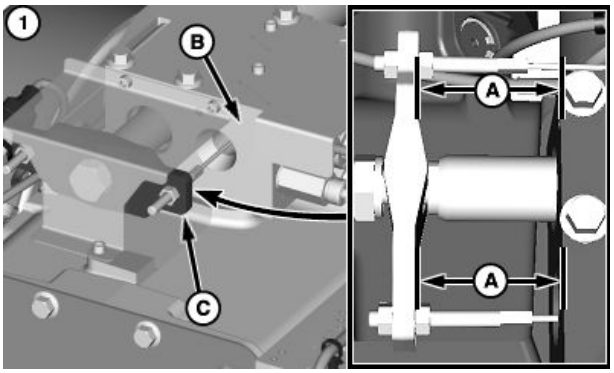
NOTA: Aplicar el freno de estacionamiento (émbolo extendido – muelle aplicado).

1. Cables del cilindro del freno de estacionamiento - Medir y verificar que la distancia (A) desde la carcasa del accionador (B) hasta el equilibrador (C) está dentro de las especificaciones, en ambos lados.

Especificación	
Cable del freno de estacionamiento—Distancia	37,5 ± 2,5 mm (1-31/64 ± 3/32 in)

ATENCIÓN: Los cables del cilindro del freno de estacionamiento están sometidos a una presión extrema. Los cables DEBEN ser ajustados por el concesionario John Deere.

Si los cables necesitan ajustarse, consultar al concesionario John Deere o a un proveedor de servicios autorizado.

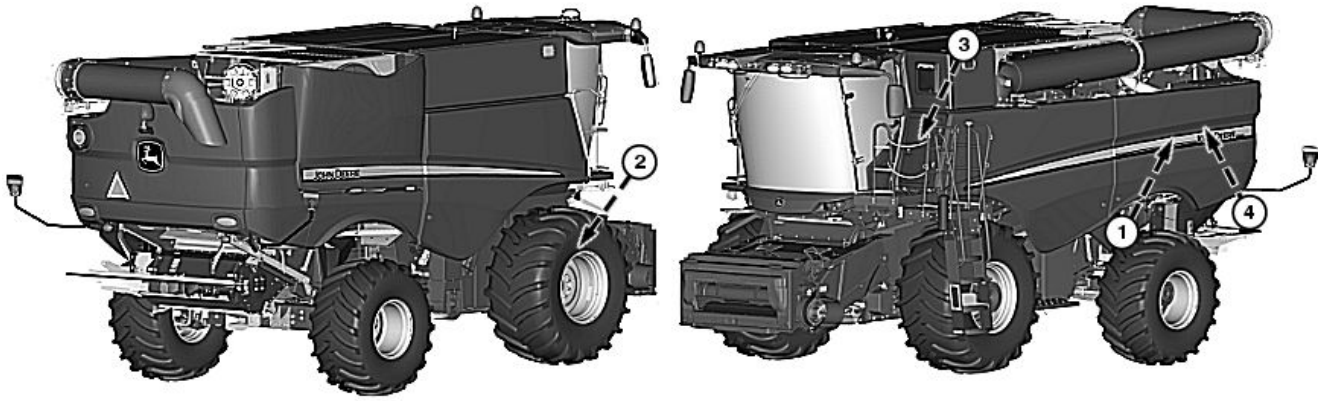


H111186 —UN—06MAY14

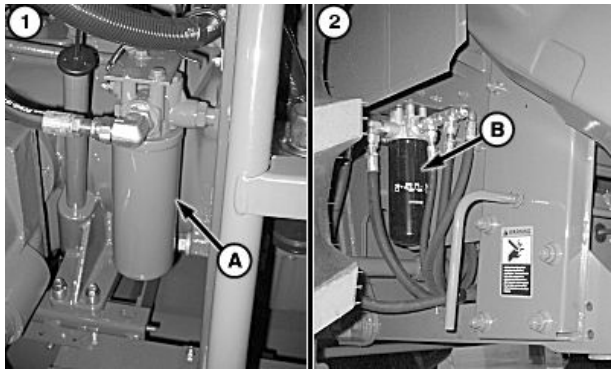
A—Distancia
B—Carcasa del accionador
C—Equilibrador

OUO6075,000416C -63-14APR16-1/1

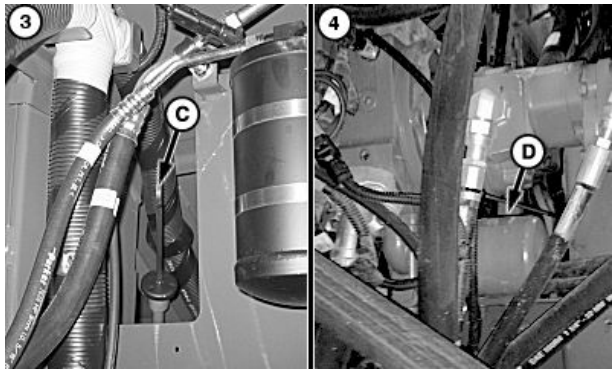
Cada 400 horas (máquinas S660 y S670 ProDrive™)



H113498 —UN—23APR15



H99378 —UN—08DEC10



H112982 —UN—18FEB15

A—Filtro
B—Filtro
C—Varilla de nivel
D—Filtro

NOTA: No es necesario drenar el sistema al sustituir los filtros.

1. Filtro de la caja de cambios principal del motor - Retirar y sustituir el filtro (A). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.
2. Filtro de lubricación de la caja de cambios de ProDrive™/motor principal, retirar y sustituir el filtro (B). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.
3. Aceite de la caja de cambios del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad fija) - Comprobar el nivel de aceite de la caja de cambios del contraeje principal con la varilla de nivel (C). Añadir el aceite necesario.
4. Filtro de carga hidrostática - Extracción y sustitución del filtro (D). Aplicar aceite sobre el retén del filtro nuevo. Apretar a mano, luego apretarlos al valor especificado.

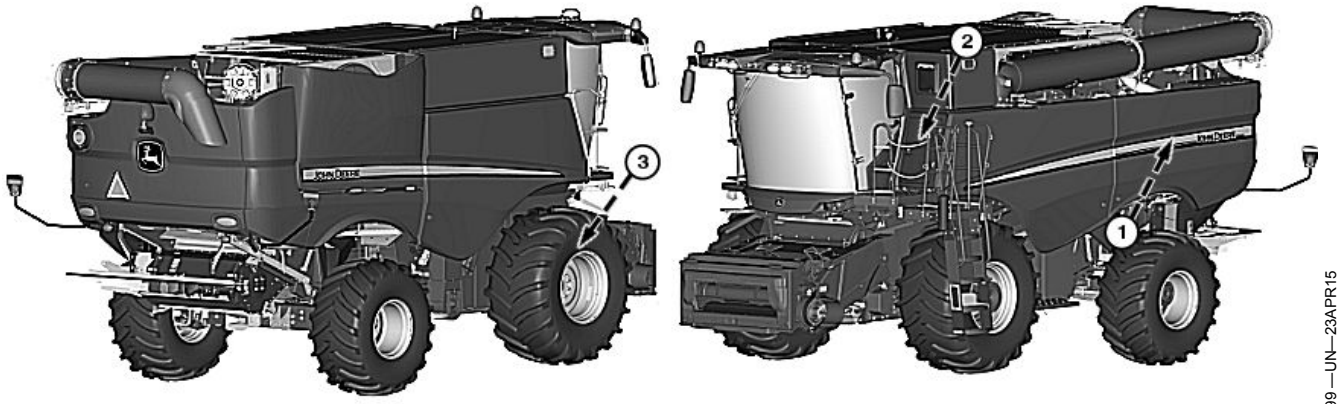
Especificación

Filtro de carga hidrostática—Par de apriete	45 N m (33 lb·ft)

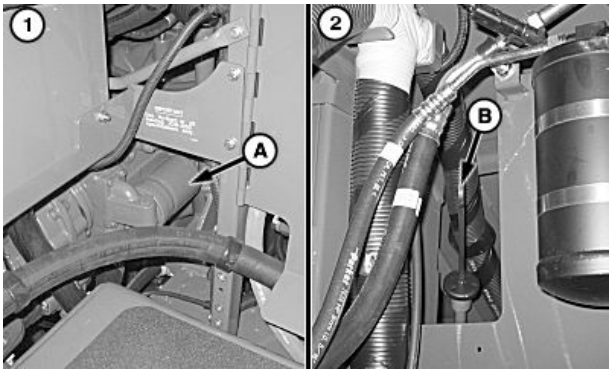
ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004192 -63-14APR16-1/1

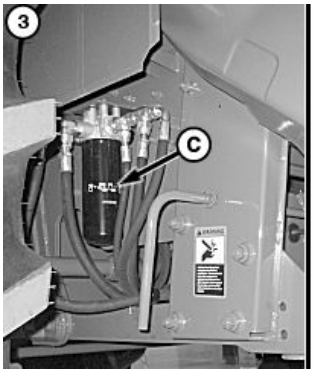
Cada 400 horas (máquinas S680, S685 y S690 ProDrive™)



H113499 —UN—23APR15



H97704 —UN—25AUG10



H97705 —UN—25AUG10

A—Filtro **B—Varilla de nivel** **C—Filtro**

NOTA: No es necesario drenar el sistema al sustituir los filtros.

1. Filtro de carga hidrostática - Retirar y sustituir el filtro (A). Aplicar aceite sobre el retén del filtro nuevo. Apretar a mano, luego apretarlos al valor especificado.

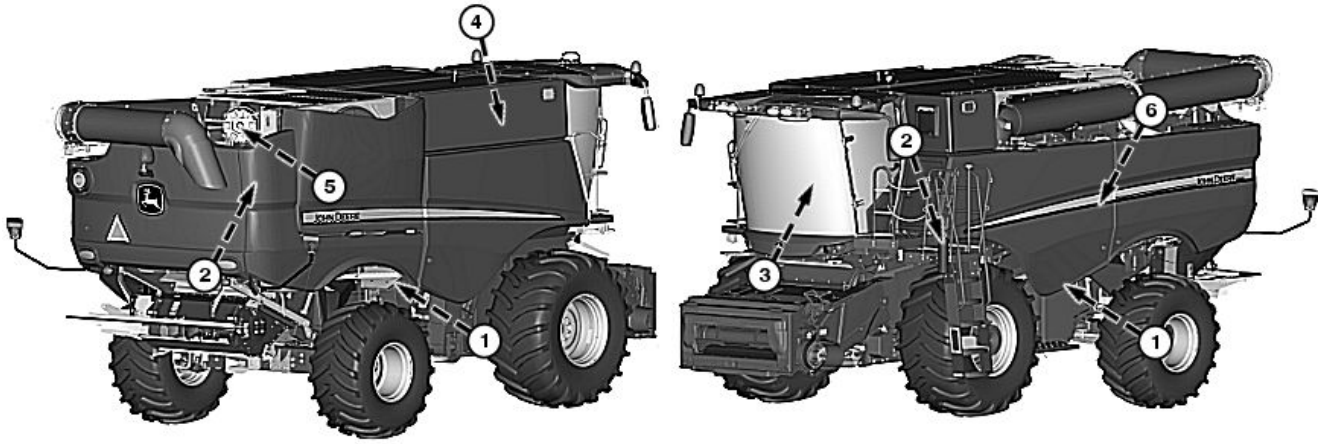
Especificación	
Filtro de carga hidrostática—Par de apriete	45 N m (33 lb·ft)

2. Aceite de la caja de cambios del contraeje primario (alimentador de mies de velocidad fija) - Comprobar el nivel de aceite de la caja de cambios del contraeje primario con la varilla de nivel (B). Añadir el aceite necesario.
3. Filtro de engrase de la caja de cambios de ProDrive™/motor principal: retirar y sustituir el filtro (C). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.

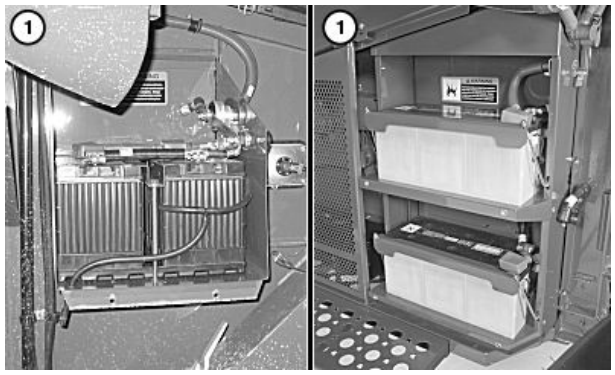
ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,000416E -63-14APR16-1/1

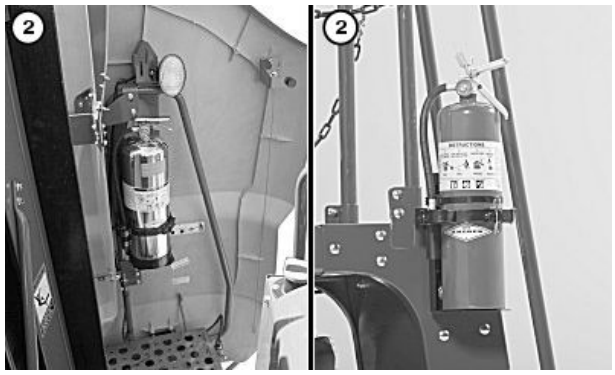
Cada 400 horas



H113500 —UN—23APR15

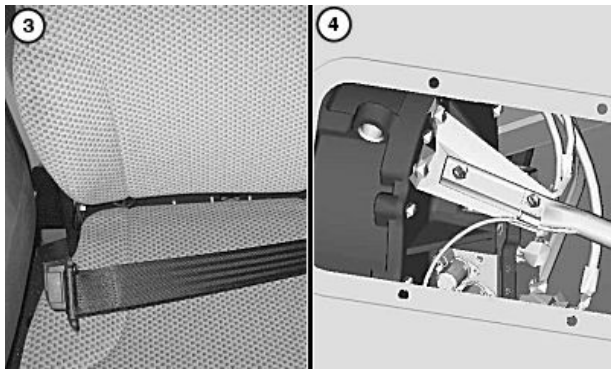


H104985 —UN—06MAR12

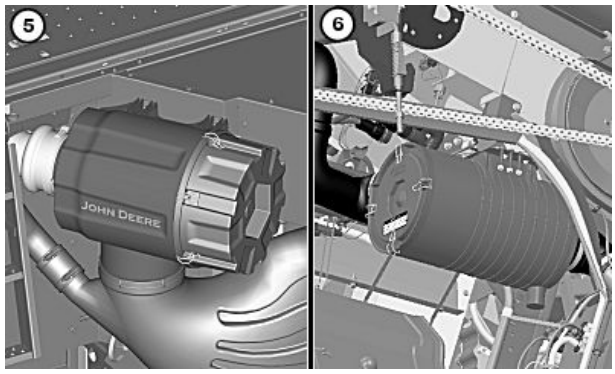


H107154 —UN—06MAR13

S660 y S670/S680, S685 y S690



H109954 —UN—10MAR14



H111141 —UN—28APR14

NOTA: Las baterías están situadas en el lado derecho de la máquina en las máquinas S660 y S670 y en el lado izquierdo de la máquina en las máquinas S680, S685 y S690.

1. Baterías - Limpiar la parte superior de las baterías y revisar el nivel de electrolito en cada celda. Si es necesario, llenar con agua destilada hasta la parte inferior de la boca de llenado. Limpiar los bornes de la batería y los cables y ajustar las conexiones según sea necesario.
2. Extintores: Comprobar los extintores (delantero y trasero) siguiendo las instrucciones de mantenimiento que aparecen en la etiqueta del extintor. Recargar o sustituir según sea necesario.

Continúa en la siguiente página

IMPORTANTE: Revisar el cinturón de seguridad y sus elementos de fijación por lo menos una vez al año. Si el sistema del cinturón de seguridad (incluida la tornillería de montaje, la hebilla y el cinturón de seguridad) presenta daños, un desgaste inusual, decoloración o abrasión, deberá sustituirse de inmediato el cinturón de seguridad completo. Por razones de seguridad, sustituir el sistema del cinturón de seguridad con repuestos originales para la máquina. Consultar al concesionario John Deere o proveedor de servicios autorizado.

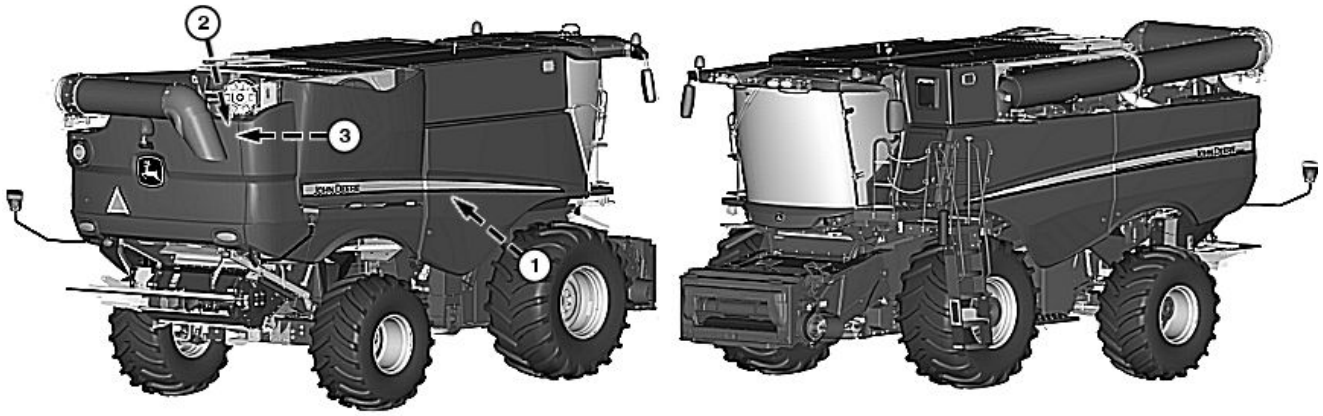
3. Cinturón de seguridad - Revisar el estado del cinturón de seguridad.

ATENCIÓN: La suciedad, el aceite, las granzas y los residuos de cultivo en esta zona constituyen un riesgo de incendio. La dirección del viento, el tipo de cultivo y el contenido de humedad pueden afectar la posición y la cantidad de acumulaciones de granzas y residuos. No limpiar esta zona con el motor en marcha.

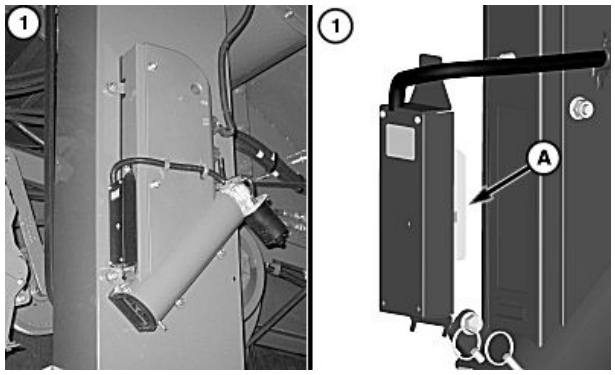
4. **Máquinas S670, S680, S685 y S690:** Transmisión del alimentador de mies de velocidad múltiple (opcional) - Quitar la puerta de acceso en la parte frontal del depósito de grano y limpiar los residuos acumulados alrededor de la caja de cambios.
5. Elementos del filtro de aire - Cuando se muestra el indicador de filtro de aire restringido en la pantalla, llevar a cabo el mantenimiento del filtro de aire primario. Comprobar el filtro de seguridad para detectar posibles obstrucciones. Comprobar si hay fugas o si el tubo aspirador está obstruido.
6. Filtro de aire del sistema de limpieza del motor (motores Tier 4 final/Fase IV) - Cuando se muestra el testigo de obstrucción del filtro de aire en la pantalla, realizar el mantenimiento del filtro primario. Comprobar el filtro de seguridad para detectar posibles obstrucciones.

OUO6075,000416F -63-14APR16-2/2

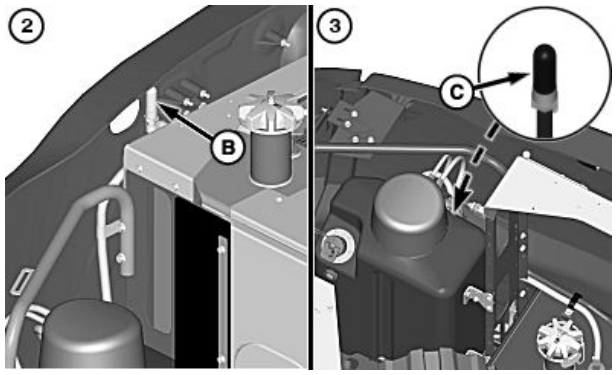
Cada 400 horas



H113894 —UN—23APR15



H97362 —UN—14JUL10



H107520 —UN—18APR13

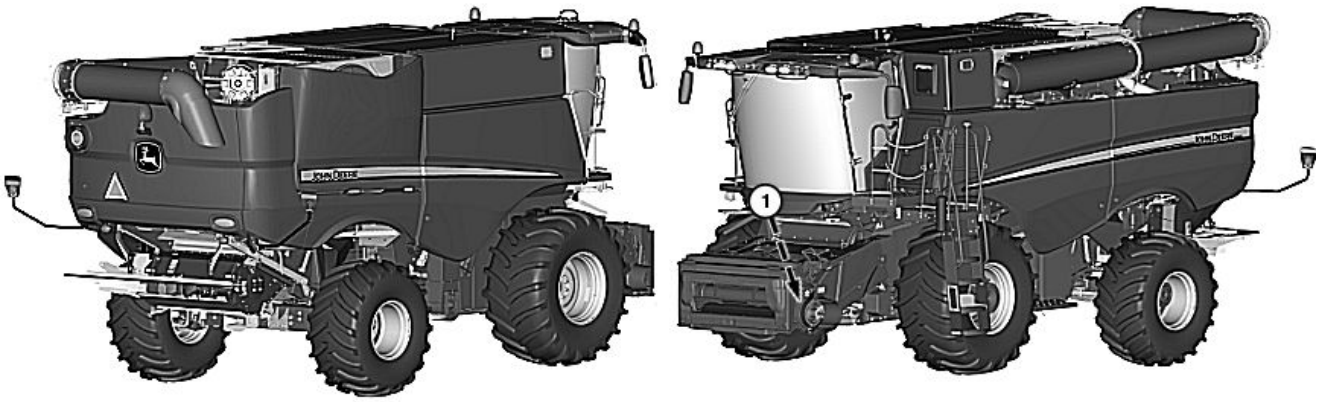
A—Módulo del sensor de humedad
B—Respiradero del depósito de combustible
C—Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF)

IMPORTANTE: La electricidad estática puede dañar el módulo del sensor de humedad al tocar la placa de detección. Para evitar daños, asegurarse de tocar siempre una superficie metálica de la máquina con al menos una mano o brazo antes de trabajar con el módulo del sensor de humedad o de limpiarlo.

1. Sensor de humedad: retirar y limpiar el módulo del sensor de humedad (A) al operar en zonas con malas hierbas, cultivos verdes o granos muy pequeños (colza).
2. Respiradero del depósito de combustible: quite y sustituya el respiradero del depósito de combustible (B).
3. Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (motores Tier 4 final /Fase IV) - Quitar y cambiar el respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (C).

SS43267,00005C1 -63-23APR15-1/1

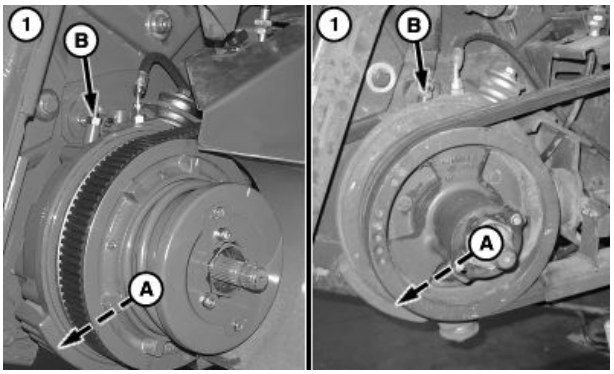
Cada 800 horas



H113895 —UN—23APR15

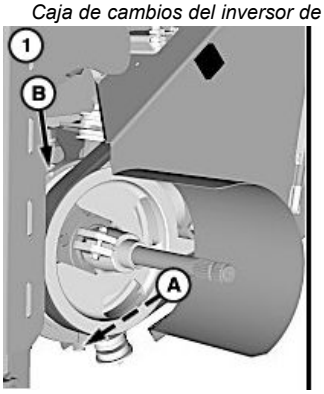
1. Caja de cambios del inversor del alimentador de mies - Levantar el alimentador de mies y bajar el tope de seguridad. Drenar el aceite en el tapón (A), limpiar el tapón y rellenar en la abertura de la varilla de nivel (B). Verificar el nivel de aceite con el alojamiento del alimentador de mies elevado. En el caso de las cajas de cambios con enfriador de aceite, estas deberán ponerse en funcionamiento durante varios minutos. Esto asegura la carga del enfriador con aceite. El nivel de aceite debe estar en la parte moleteada de la varilla de nivel. Consultar en el apartado Combustibles y lubricantes el tipo de aceite adecuado.

A—Tapón **B—Varilla de nivel**



H91014 —UN—20MAR08

Caja de cambios del inversor de velocidad variable/multivelocidad

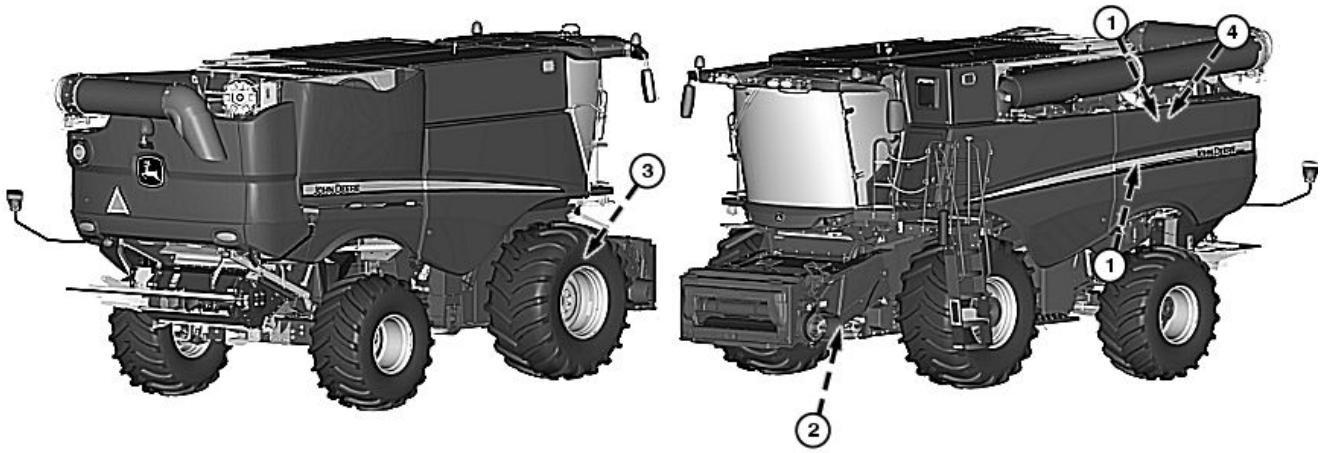


H104990 —UN—07MAR12

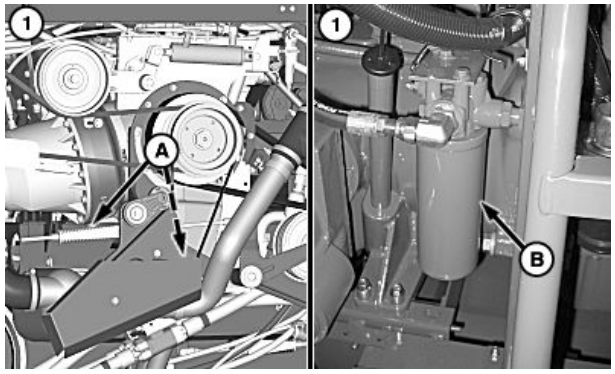
Velocidad fija

SS43267,00005C2 -63-23APR15-1/1

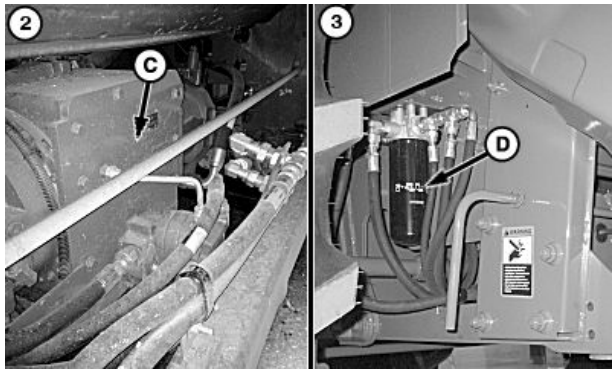
Cada 1000 horas (máquinas S660 y S670 ProDrive™)



H113896 —UN—23APR15



H108327 —UN—18JUN13



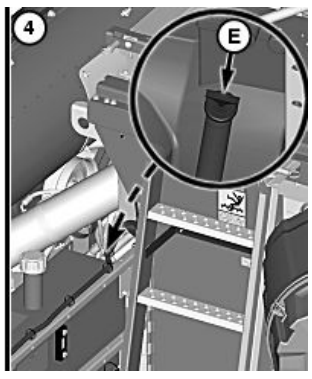
H113092 —UN—03MAR15

A—Tapones
B—Filtro
C—Tapa
D—Filtro
E—Varilla de nivel

1. Aceite y filtro de la caja de cambios principal del motor - Drenar el aceite en los tapones (A). Retirar y sustituir el filtro (B). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.
2. Aceite de transmisión - Vaciar el aceite quitando la tapa (C).
3. ProDrive™/Filtro de lubricante de la caja de cambios del motor principal: retirar y sustituir el filtro (D). Cubrir el retén del filtro nuevo. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.

NOTA: Un llenado excesivo de la caja de cambios principal del motor puede provocar que el aceite extraiga el tubo de la varilla de nivel cuando la máquina esté en funcionamiento.

4. **Llenar la caja de cambios principal del motor**
   1. Llenar hasta que el aceite esté en la línea inferior de la varilla de nivel (E).



H107156 —UN—08MAR13

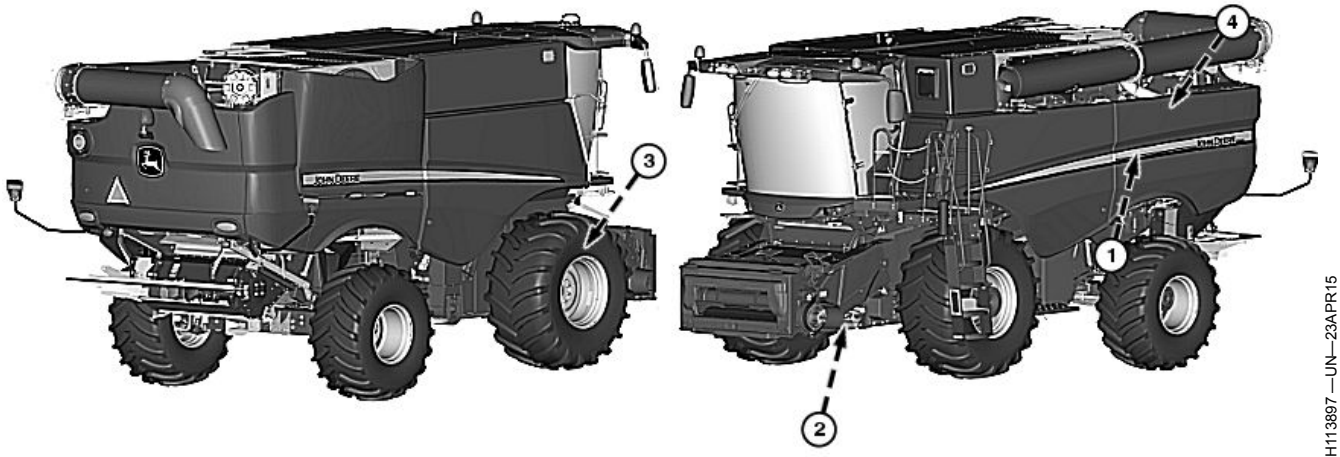
   2. Colocar la varilla de nivel y haga funcionar el motor durante un minuto como mínimo.
   3. Apagar el motor y dejar que la máquina se asiente durante 5 minutos hasta que salga el aire del aceite.

Continúa en la siguiente página

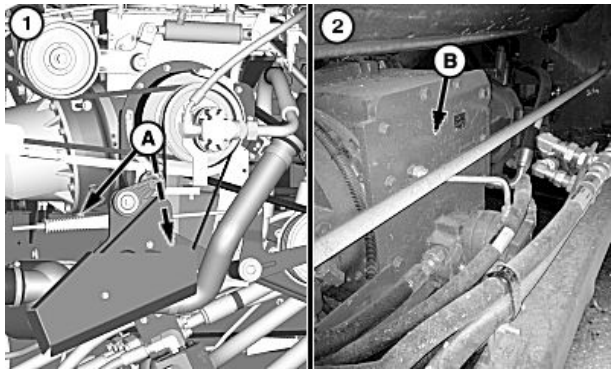
4. Retirar la varilla de nivel y revisar el nivel de aceite. Agregar aceite hasta que el nivel esté en la línea superior de la varilla de nivel.
5. Repetir los procedimientos hasta que el nivel del aceite permanezca en la línea superior de la varilla de nivel.

SS43267,00005D3 -63-27APR15-2/2

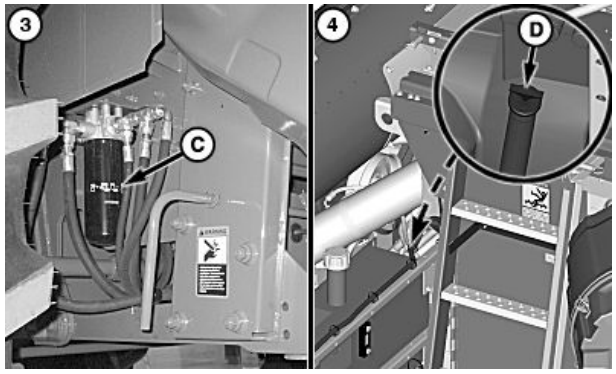
Cada 1000 horas (S680, S685 y S690)



H113897 —UN—23APR15



H113093 —UN—03MAR15



H107157 —UN—08MAR13

A—Tapones
B—Tapa
C—Filtro
D—Varilla de nivel

1. Caja de cambios del motor principal: drenar el aceite en los tapones (A).
2. Aceite de transmisión - Vaciar el aceite quitando la tapa (B).
3. Filtro de engrase de la caja de cambios de ProDrive™/motor principal: retirar y sustituir el filtro (C). Cubrir el retén del filtro nuevo con aceite. Apretar a mano y luego apretar 1/2 vuelta adicional.

NOTA: Un llenado excesivo de la caja de cambios principal del motor puede provocar que el aceite extraiga el tubo de la varilla de nivel cuando la máquina esté en funcionamiento.

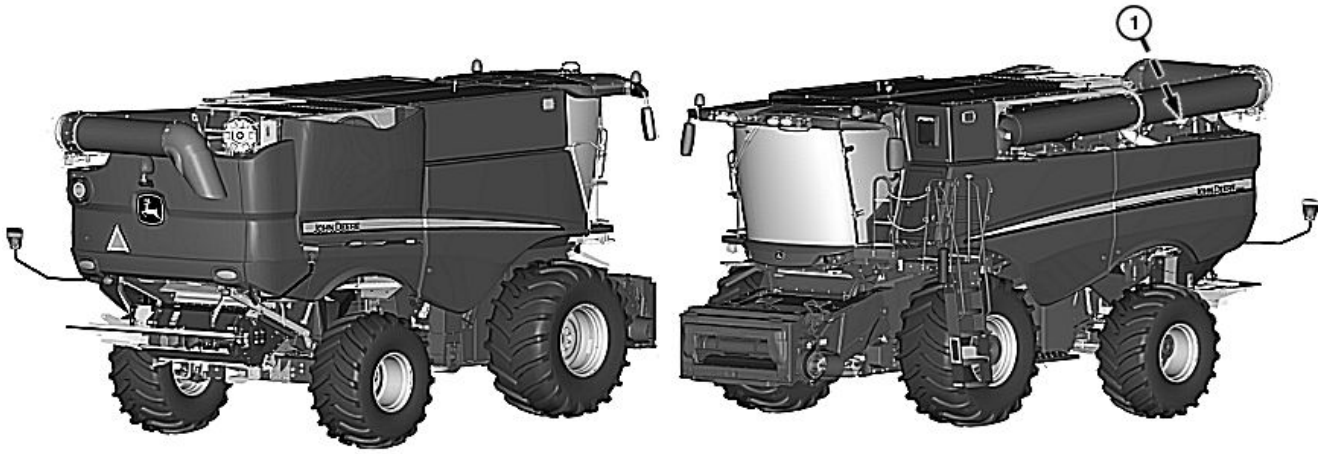
4. **Llenar la caja de cambios principal del motor**

1. Llenar hasta que el aceite se sitúe en la línea inferior de la varilla de nivel (D).
2. Instalar la varilla de nivel y hacer funcionar el motor durante al menos un minuto.
3. APAGAR el motor y dejar que la máquina repose cinco minutos para que el aire del aceite se estabilice.
4. Retirar la varilla de nivel y revisar el nivel de aceite. Agregar aceite hasta que el nivel esté en la línea superior de la varilla de nivel.
5. Repetir los procedimientos hasta que el nivel del aceite permanezca en la línea superior de la varilla de nivel.

ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004171 -63-14APR16-1/1

Cada 1000 horas (S680, S685 y S690)



H113898 —UN—23APR15

NOTA: Limpiar la zona alrededor de la tapa del filtro antes de retirarla para evitar la contaminación del sistema. No es necesario drenar el sistema al sustituir el filtro.

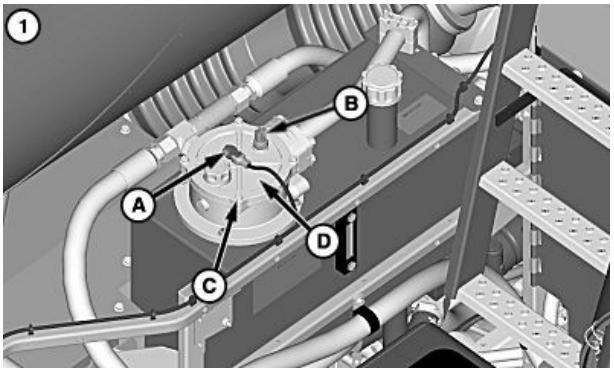
1. Filtro del depósito hidráulico - Separación y sustitución del el filtro cuando se perciba una disminución del rendimiento o se genere un código de diagnóstico de anomalías.

1. Desconectar el conector de grupo de cables (A) del sensor (B).

⚠ ATENCIÓN: Retirar los tornillos de forma homogénea para aliviar la presión del muelle del tapón del filtro.

NOTA: Comprobar y sustituir la junta tórica situada debajo de la tapa del filtro, en caso de ser necesario.

2. Retirar y conservar los tornillos (C) y la tapa del filtro (D).
3. Retirar y conservar el resorte de la parte superior del filtro.
4. Retirar y desechar el filtro.
5. Montar el filtro de repuesto, tal y como se muestra, con el muelle retirado anteriormente.
6. Instalar la tapa del filtro retirada anteriormente.
7. Utilizar la tapa del filtro para comprimir el muelle e instalar los tornillos retirados anteriormente.



H107158 —UN—07MAR13

A—Conector de grupo de cables
B—Sensor
C—Tornillos
D—Tapa del filtro

IMPORTANTE: Comprobar que la junta tórica permanece en la posición correcta al montar la tapa del filtro.

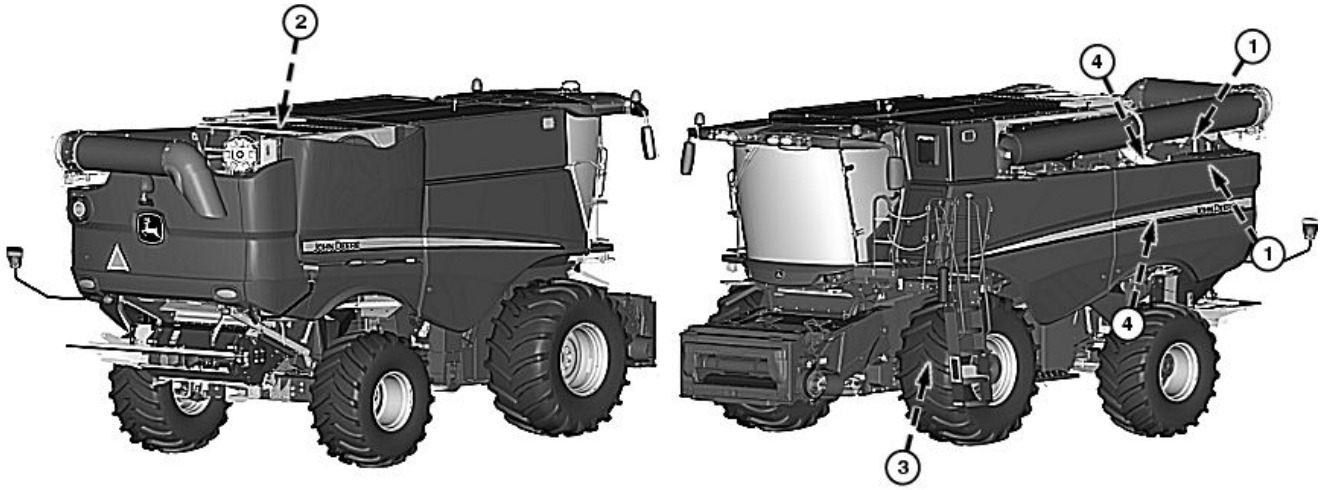
8. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación	
Tornillos—Par de apriete	7 N·m (62 lb·in)

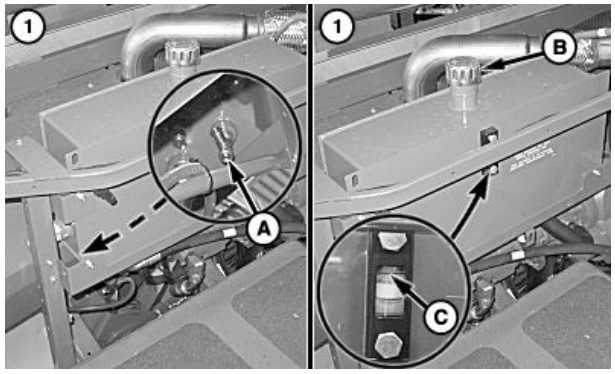
9. Conectar el mazo de cables al sensor.

OUO6075,0004172 -63-14APR16-1/1

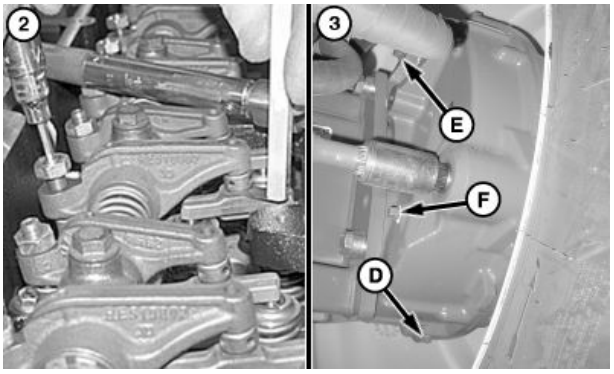
Cada 2000 horas (S660 y S670)



H113899 —UN—23APR15



H97536 —UN—05AUG10

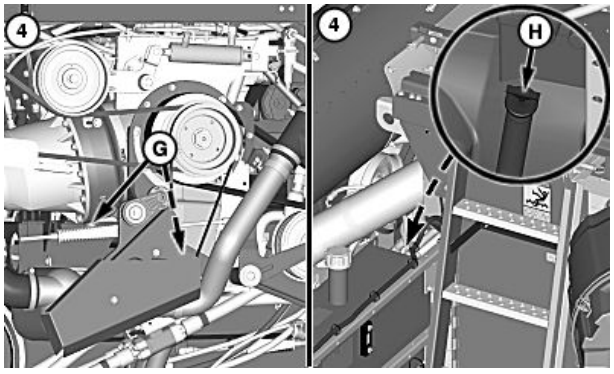


H86820 —UN—19APR07

A—Válvula de vaciado
B—Tapa
C—Mirilla
D—Tapón de vaciado
E—Tapón de llenado
F—Agujero de nivel
G—Tapones de vaciado
H—Varilla de nivel

NOTA: Limpiar la zona del depósito hidráulico para evitar la contaminación del sistema y consultar en el apartado Especificaciones la capacidad del aceite antes de drenarlo.

1. Depósito de aceite hidráulico/hidrostático - Abrir la válvula de vaciado (A) para vaciar aceite. Cerrar la válvula una vez vaciado el aceite. Retirar la tapa (B) y llenar el depósito hidráulico hasta que el nivel de aceite esté en la parte superior de la mirilla (C) con el alimentador de mies completamente en posición inferior.
2. Juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor - Solicitar al concesionario John Deere que compruebe el juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor y que lo ajuste de ser necesario.
3. Aceite de las reducciones finales (ambos lados) - Retirar el tapón de vaciado (D) para drenar. Quitar el tapón de llenado (E) y volver a llenar hasta que el nivel de aceite se encuentre dentro de los 12 mm (1/2 in) del agujero de nivel inferior (F).



H108330 —UN—18JUN13

Continúa en la siguiente página

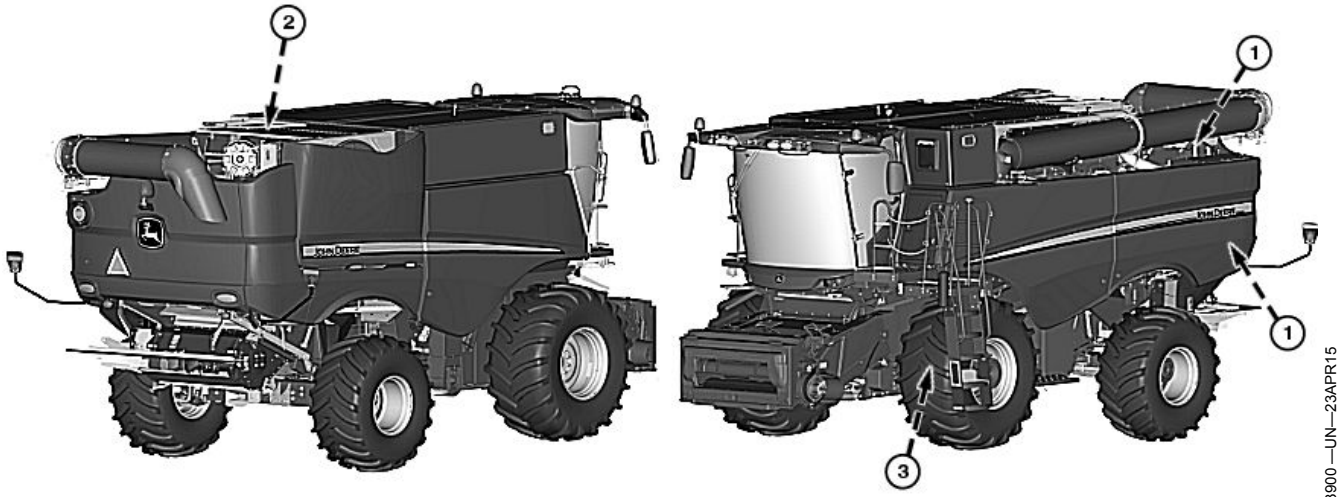
4. Aceite de la caja de cambios principal del motor (máquinas no-ProDrive™) - Vaciar en los tapones (G).

   Rellenar y verificar el nivel de aceite en la varilla de nivel (H).

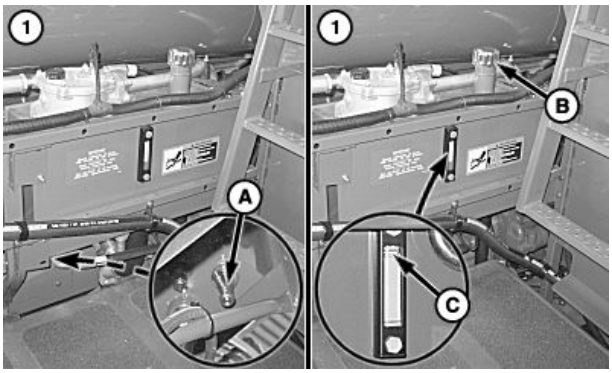
ProDrive es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004173 -63-14APR16-2/2

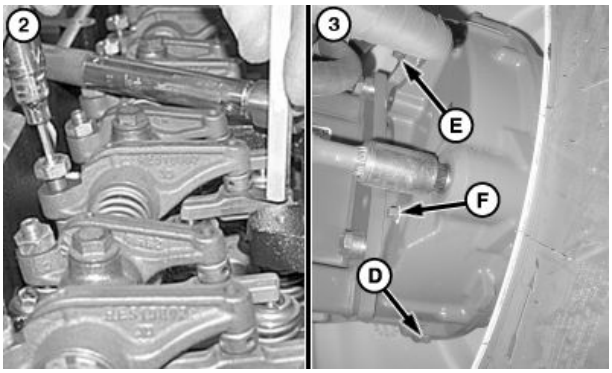
Cada 2000 horas (S680, S685 y S690)



H113900 —UN—23APR15



H108225 —UN—10JUN13



H86820 —UN—19APR07

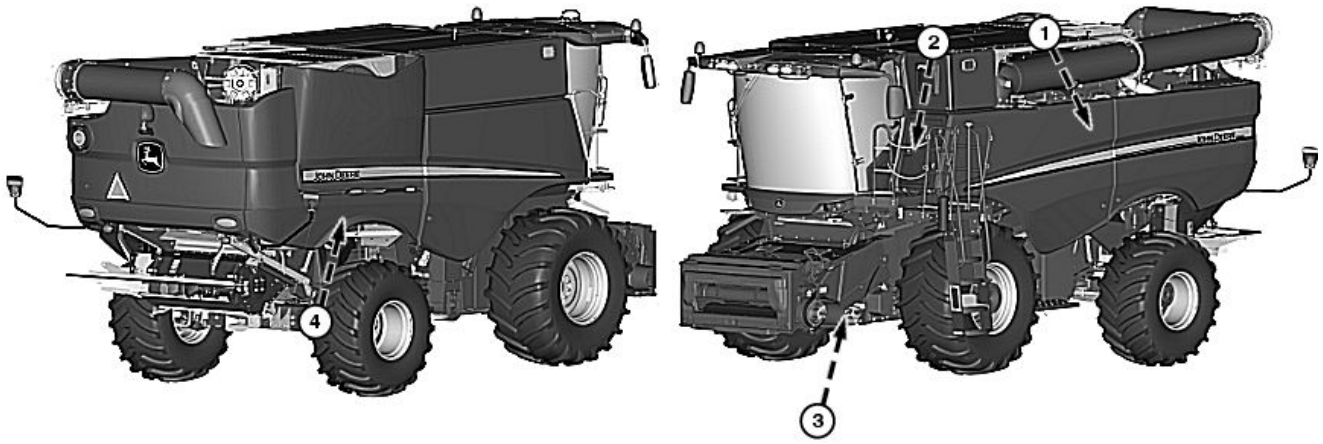
A—Válvula de vaciado
B—Tapa
C—Mirilla
D—Tapón de vaciado
E—Tapón de llenado
F—Agujero de nivel

NOTA: Limpiar la zona del depósito hidráulico para evitar la contaminación del sistema y consultar en el apartado Especificaciones la capacidad del aceite antes de drenarlo.

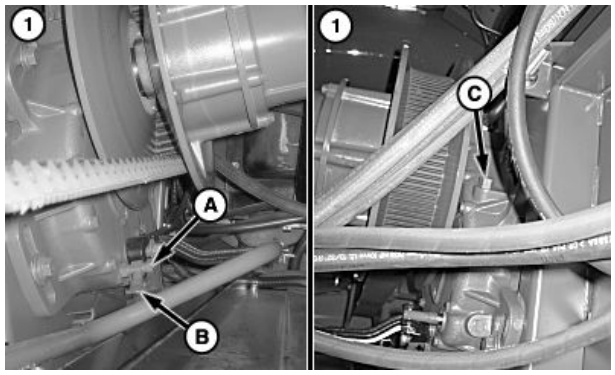
1. Depósito de aceite hidráulico/hidrostático - Abrir la válvula de vaciado (A) para vaciar aceite. Cerrar la válvula una vez vaciado el aceite. Retirar la tapa (B) y llenar el depósito hidráulico hasta que el nivel de aceite esté en la parte superior de la mirilla (C) con el alimentador de mies completamente en posición inferior.
2. Juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor - Solicitar al concesionario John Deere que compruebe el juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor y que lo ajuste de ser necesario.
3. Aceite de las reducciones finales (ambos lados) - Retirar el tapón de vaciado (D) para drenar. Quitar el tapón de llenado (E) y volver a llenar hasta que el nivel de aceite se encuentre dentro de los 12 mm (1/2 in) del agujero de nivel inferior (F).

OUO6075,0004174 -63-14APR16-1/1

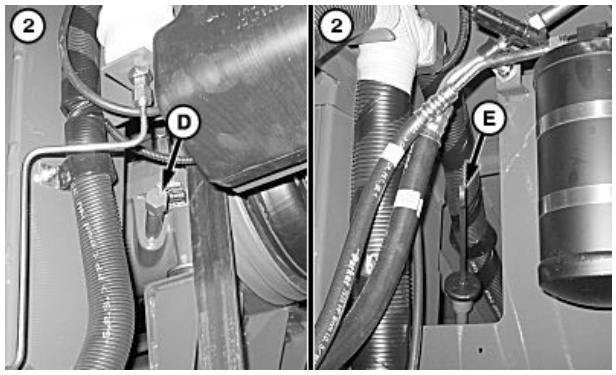
Cada 2000 horas



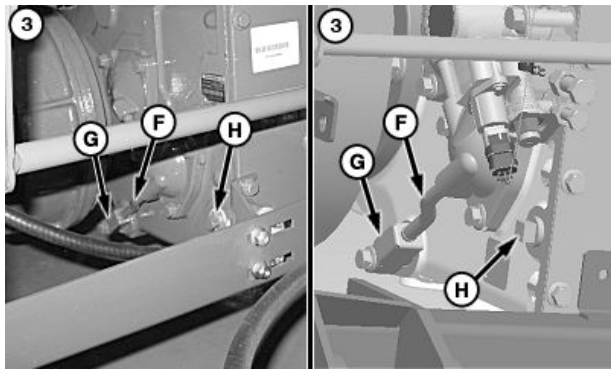
H113901 —UN—23APR15



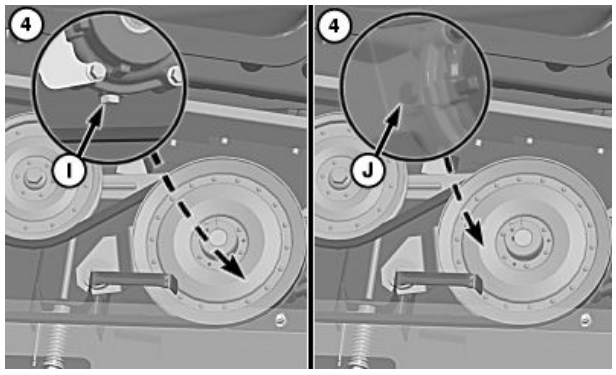
H97678 —UN—18AUG10



H97679 —UN—18AUG10



H97680 —UN—18AUG10



H97681 —UN—18AUG10

Cambio mecánico/Cambio por pulsador

A—Tapón
B—Válvula de vaciado
C—Varilla de nivel
D—Tapa
E—Varilla de nivel
F—Tubo
G—Bloque
H—Tapón de nivel
I— Tapón
J— Tapón

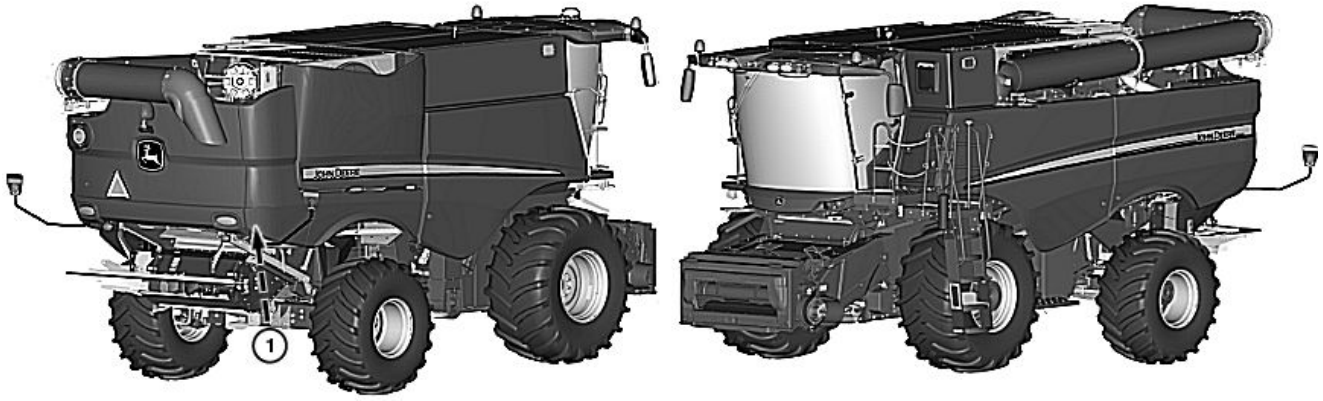
1. Aceite de la transmisión del separador - Retirar la tapa (A) y conectar la manguera a la válvula de vaciado (B). Abrir la válvula para drenar. Rellenar conforme a la varilla de nivel (C) según se requiera.
2. Aceite de la caja de cambios del contraeje primario (alimentador de mies de velocidad fija y variable) - Drenar por el tapón (D) y rellenar por la varilla de nivel (E). El nivel de aceite debe estar en la parte moleteada de la varilla de nivel.

Continúa en la siguiente página

3. Aceite de la transmisión - Extraer el tubo (F) del bloque (G). Retirar el bloque para drenar. Retirar el tapón de nivel (H) y volver a llenar hasta que el nivel esté a 12 mm (1/2 in) del agujero.
4. **Máquinas S670, S680, S685 y S690:** Aceite de la caja de cambios del batidor superior (opcional) - Drenar por el tapón (I) y rellenar por el tapón (J). El nivel de aceite debe estar al nivel del orificio del tapón en el lado de la caja de cambios.

OUO6075,0004175 -63-14APR16-2/2

Cada 4500 horas o tres años (Tier 4 Final/Fase IV)

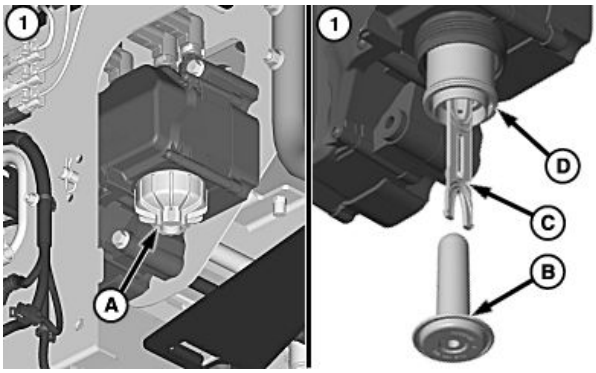


H113902 —UN—23APR15

⚠ ATENCIÓN: El fluido de escape diesel (DEF) contiene urea. Evitar que el fluido entre en contacto con los ojos. En caso de caer en los ojos, estos deberán enjuagarse inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos como mínimo. En caso de ingestión del fluido, solicitar atención médica de inmediato. Consultar la ficha de datos de seguridad de materiales para más información.

Apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y retirar la llave de contacto antes de llenar el depósito.

NOTA: Si se derrama fluido o este entra en contacto con alguna superficie distinta a su depósito, deberá limpiarse inmediatamente con agua limpia la superficie afectada. El fluido corroe las superficies metálicas pintadas y puede además deformar ciertos componentes de plástico y goma.



H107512 —UN—17APR13

A—Tapa
B—Filtro de igualación
C—Herramienta de filtro
D—Filtro

1. Filtro de dosificación de fluido de escape diésel (DEF) - Sacar el tapón (A) y desechar el filtro de igualación (B). Usar la herramienta del filtro (C) para retirar y desechar el filtro (D). Cambiar el filtro y el filtro de igualación. Instalar el tapón y apretar al par especificado. Ver Filtro de dosificación de fluido de escape diésel (DEF)—Sustitución en la sección del motor.

Especificación

Tapón—Par de apriete	20 Nm (177 lb.-in.)

SS43267,00005C7 -63-23APR15-1/1

4500 horas o cinco años

IMPORTANTE: El conjunto del amortiguador de vibraciones no es reparable y debe reemplazarse cada cinco años o 4500 horas, lo que ocurra primero.

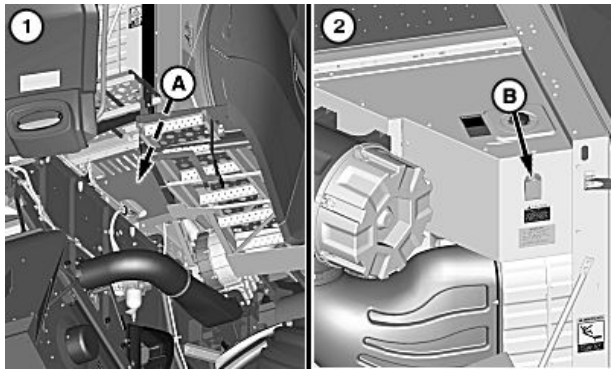
Solicitar al concesionario John Deere que sustituya la amortiguación de torsión de motor delantera.

SS43267,00005C8 -63-23APR15-1/1

Cada 6000 horas o seis años

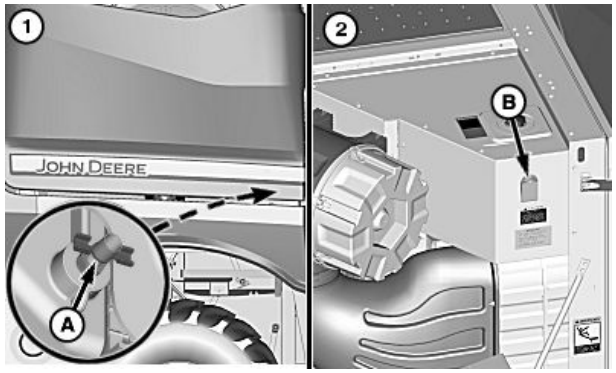


H115617 —UN—26AUG15



H107162 —UN—06MAR13

Vaciado del radiador S660 y S670 (Tier 2/Fase II)



H107163 —UN—08MAR13

Vaciado del radiador S680 y S690 (Tier 2/Fase 2)
Vaciado del radiador S660, S670, S680, S685 y S690 (Tier 4 Final/Fase 4)

A—Drenaje **B—Vaso de expansión**

NOTA: Si se usa COOL-GARD™ II o COOL-GARD™ II PG, el intervalo de vaciado es de seis años o 6000 horas de funcionamiento.

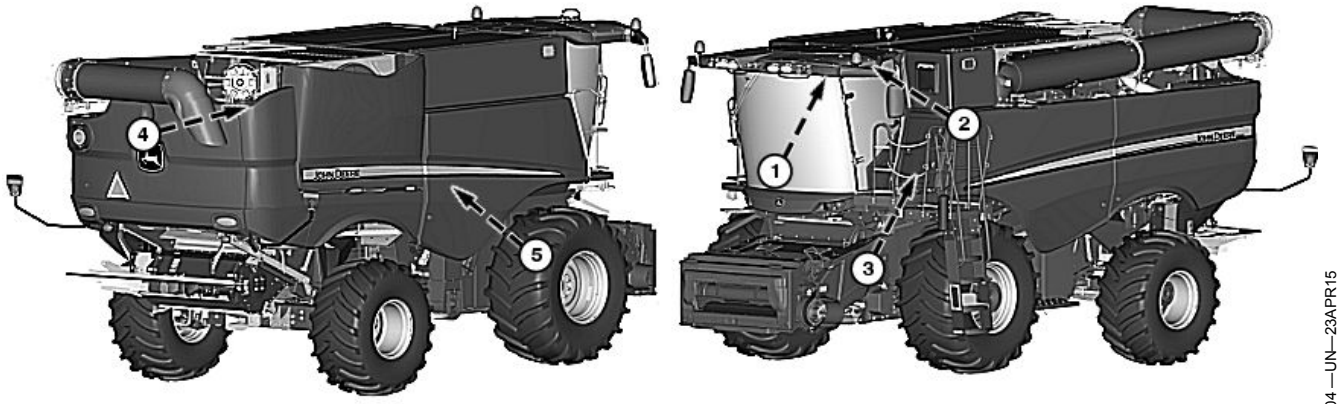
Si se usa un refrigerante que no sea COOL-GARD™ II o COOL-GARD™ II PG, reducir el intervalo de vaciado a 2 años o 2000 horas de funcionamiento.

1. Radiador - Abrir el drenaje (A) y retirar el refrigerante del radiador.
2. Depósito de compensación - Lavar el sistema y llenarlo con el refrigerante y acondicionador especificados (ver Sistema de refrigeración—Vaciado en el apartado Mantenimiento del motor y las recomendaciones sobre refrigerante del motor de el apartado Combustible y lubricantes). Comprobar el nivel de refrigerante en el vaso de expansión (B) cuando el motor esté frío. El nivel debe alcanzar la línea “Max Cold” (máximo enfriamiento).

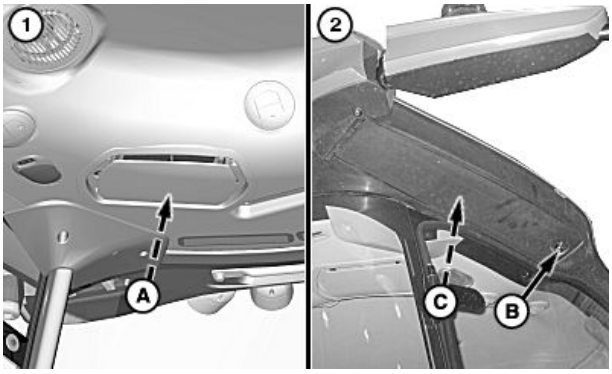
COOL-GARD es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004176 -63-14APR16-1/1

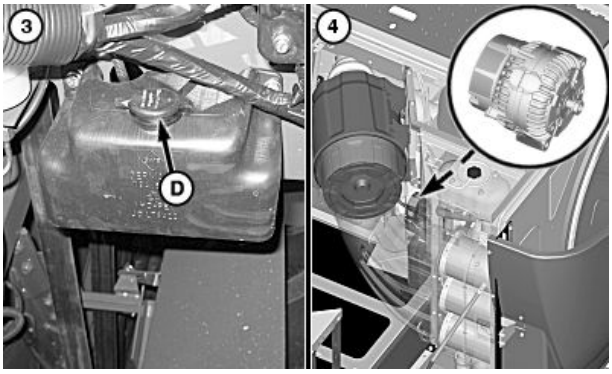
Según se requiera



H113904 —UN—23APR15



H97476 —UN—30JUL10

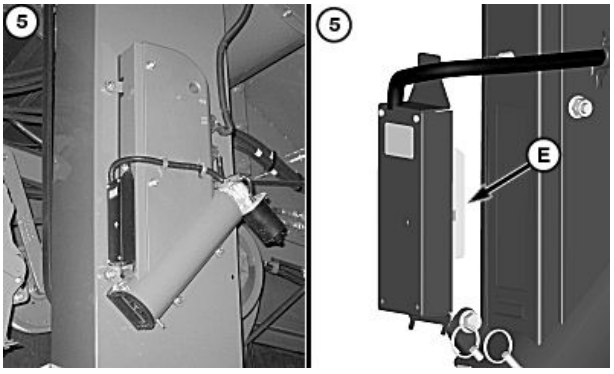


H97477 —UN—02AUG10

A—Filtro de aire de recirculación
B—Perilla
C—Filtro de aire fresco
D—Tapa del depósito
E—Módulo del sensor de humedad

1. Filtro de recirculación: retirar la cubierta para limpiar o sustituir el filtro de recirculación (A).
2. Filtro de aire fresco de la cabina - Girar la perilla (B) y bajar la cubierta de acceso. Retirar el filtro de aire fresco (C) para limpiarlo o sustituirlo según sea necesario.
3. Depósito del lavaparabrisas: abrir el tapón (D) y llenar el depósito del lavaparabrisas según sea necesario.
4. Malla del alternador(es): limpiar la malla cuando esté cubierta en un 50% con suciedad.

IMPORTANTE: La electricidad estática puede dañar el módulo del sensor de humedad al tocar la placa de detección. Para evitar daños, asegurarse de tocar siempre una superficie metálica de la máquina con al menos una mano o brazo antes de trabajar con el módulo del sensor de humedad o de limpiarlo.



H97364 —UN—02AUG10

5. Sensor de humedad: retirar y limpiar el módulo del sensor de humedad (E) al operar en zonas con malas hierbas, cultivos verdes o granos muy pequeños (colza).

SS43267,00005C9 -63-23APR15-1/1

Alimentador de mies

Síntoma	Problema	Solución
Alimentación despareja o cultivos enviados abultadamente al rotor.	El sinfín de la plataforma de corte es demasiado alto.	Ajuste el sinfín hacia abajo y hacia atrás. Consulte el manual del operador de la plataforma de corte.
	Acumulación de grano en la barra de corte.	Baje el molinete y ajuste la posición de avance/retroceso lo más cerca posible de la barra de corte y el sinfín. Consulte el manual del operador de la plataforma.
	Los brazos del tambor se sujetan a un panel lateral a un lado.	Aflojar y volver a tensar la cadena. Endurecer o sustituir las partes combadas.
	Cadena transportadora del alimentador demasiado tensa y retiene el tambor.	Ajuste la cadena transportadora a la tensión correcta.
	Patinaje de la correa de transmisión de la plataforma de corte.	El tensor cargado por resorte debe estar libre y ajustado contra la correa.
	El sinfín está demasiado alejado del despojador.	Acerque el sinfín al despojador. Consulte el manual del operador de la plataforma de corte.
	La cadena de transmisión del transportador del alimentador no está en la rueda dentada correcta.	Coloque la cadena en la rueda dentada correcta.
	Las aletas transportadoras del alimentador están combadas.	Enderece o sustituya las aletas combadas.
	Acumulación de tierra y savia en el fondo del alimentador.	Limpie el fondo.
	Demasiada distancia entre el sinfín de la plataforma y el tambor delantero del alimentador.	Agregue eslabones a la cadena del alimentador.
La plataforma de corte o el molinete no se eleva correctamente	Aire en el sistema hidráulico.	Apriete las abrazaderas en las tuberías o mangueras con fugas. Purgue el sistema elevador de molinetes. Consulte el manual del operador de la plataforma.

OUO6075,0000B5B -63-02MAR11-1/1

Separador

Síntoma	Problema	Solución
Funcionamiento lento o sobrecarga del separador.	La correa de transmisión variable del separador de dedo simple patina a velocidades bajas.	Ajuste la holgura de la polea.
	La velocidad del separador es demasiado lenta para la cosecha.	Aumente la velocidad del separador.
Retroalimentación del acelerador de alimentación.	La velocidad del separador es demasiado lenta para la cosecha.	Aumente la velocidad del separador.
	Acelerador ajustado en posición de velocidad baja.	Cambie el acelerador a la posición de velocidad alta.
El grano no se trilla.	La velocidad del separador es demasiado lenta para la cosecha.	Aumentar la velocidad del separador en incrementos de 50-100 r/min. Después de ajustar la velocidad del separador, comprobar la calidad del grano.
	La separación del cóncavo es demasiado amplia.	Apretar la separación del cóncavo en incrementos de 5 -10 mm. Después de ajustar la separación del cóncavo, comprobar la calidad del grano.
	La separación del cóncavo no es uniforme en sentido longitudinal.	Ajuste según las especificaciones. Ver “Nivelación del cóncavo” en la sección “Separador” para obtener más información.
	La cosechadora no recoge suficiente material para una acción adecuada de trilla.	Aumentar la velocidad de avance.
Exceso de granos rotos en el depósito.	La velocidad del separador demasiado alta para la cosecha.	Disminuir la velocidad del separador en incrementos de 10 r/min.
	La separación del cóncavo es demasiado estrecha.	Abrir la separación del cóncavo en incrementos de 2 mm.
	La velocidad del batidor del alimentador es demasiado alta para la cosecha.	Reducir la velocidad del acelerador del alimentador cambiándolo a una velocidad baja.
	Exceso de grano en el material de retrilla.	Abrir la criba de grano en incrementos de 2 mm para reducir el material de retrilla.
	No entra el material suficiente en la máquina.	Aumentar la velocidad de avance.
	Activar la posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe) colocada de forma incorrecta.	Establecer la posición del cóncavo del sistema del material de retrilla activo. Ver la sección Configuración de los cultivos para obtener más información.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
Pérdida de granos en separador	Sobrecarga del separador debido a trilla incompleta o trilla retardada en el cóncavo.	Reduzca la separación entre el separador y el cóncavo y/o aumente la velocidad del separador para aumentar el efecto de trillado.
	Cubiertas del separador instaladas.	Ver la sección Configuración de los cultivos para obtener más información. Extraer las cubiertas para aumentar la zona abierta a la vez que se mantiene una carga de la caja de cribas uniforme.
	Los álabes de la cubierta superior del separador (si existen) están en posición avanzada.	Mover los álabes a la posición estándar. Ver la sección Pantalla de CommandCenter para obtener más información.
Depósito de grano sucio (espigas sin trillar).	Trilla insuficiente en el separador.	Aumentar la velocidad del separador en incrementos de 50-100 r/min. Disminuir la separación del cóncavo en incrementos de 2 mm. Comprobar el nivel del cóncavo. Ver “Nivelación del cóncavo” en la sección “Separador” para obtener más información. Máquinas del sistema del material de retrilla activadas: instalar placas de cierre del cóncavo en el primer cóncavo. Máquinas del sistema del material de retrilla no activadas: instalar placas de cierre del cóncavo en el segundo cóncavo. Añadir interruptores del cóncavo al primer cóncavo.
	Activar la posición del cóncavo del sistema del material de retrilla (si existe) colocada de forma incorrecta.	Verificar que la posición del cóncavo del sistema del material de retrilla activa es correcta para el cultivo cosechado. Comprobar que la posición del cóncavo del sistema del material de retrilla activa tiene la posición cero correcta. Ver Tiras de desgaste del sistema del material de retrilla y Barras desgranadoras—Ajuste en la sección Separador para obtener más información.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
Depósito de grano sucio (exceso de granzas)	Velocidad insuficiente del ventilador.	Aumente la velocidad del ventilador.
	Puerta del desviador de cosecha del sistema de residuos en posición incorrecta.	Comprobar que la posición de la puerta coincide con el cultivo cosechado.
Depósito de grano sucio (pequeños trozos de mazorca).	Trozos de mazorca rota en el depósito de grano.	*NOTA: Los espaciadores deben utilizarse sólo para maíz y soja. Retirar los espaciadores para los demás cultivos.* Instalar espaciadores de rejilla separadora.
	Comprobar la separación del cóncavo. Si la holgura es inferior al diámetro de la mazorca pelada, el rotor puede romper la mazorca.	*NOTA: Para la máquina del sistema del material de retrilla activo no se deben instalar espaciadores en la cuarta rejilla.* Instalar espaciadores de rejilla separadora.
Avería de elementos de la criba de grano/criba de granzas.	Puerta del desviador de cosecha en posición incorrecta.	Comprobar que la posición de la puerta coincide con el cultivo cosechado.
Pérdida de grano sobre la caja de cribas.	Holgura de la criba de granzas/criba de grano incorrecta.	Comprobar y calibrar la holgura de la criba de granzas/criba de grano.
	Distribución incorrecta de las granzas/grano en la caja de cribas.	Ajustar las tapas ciegas de la rejilla separadora y los divisores de la plataforma del sinfín según sea necesario. Ver Procedimiento de apagado del sistema en la sección Configuración de cultivos para obtener más información.
El monitor de rendimiento VisionTrak no puede leer.	La pérdida de la caja de cribas aumenta con una tasa de alimentación baja.	Reducir la velocidad del ventilador.
	La pérdida de la caja de cribas aumenta con una tasa de alimentación alta.	Abra la criba de grano. Aumente la velocidad del ventilador.
	El sensor no lee.	Comprobar la configuración de la sensibilidad del cultivo. Comprobar que los sensores están conectados. Comprobar que los sensores no están bloqueados por el material.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
Calidad de la paja no deseable.	Excesiva manipulación del material.	Disminuir el régimen del rotor y aumentar la separación del cóncavo para aumentar la calidad de la paja y equilibrar el rendimiento de trilla. Disminuir la velocidad de manipulación de material (alimentador de mies y acelerador de alimentación) para equilibrar la calidad de la paja y el rendimiento de la manipulación de material. Avanzar los álabes de la cubierta superior del separador (si existen). Ver la sección Pantalla de CommandCenter para obtener más información.

OUO6075,0000B6A -63-07APR11-4/4

Transmisión de avance hidrostático

Síntoma	Problema	Solución
No se puede poner el selector de marchas en retroceso (máquinas no ProDrive).	Componentes doblados o rotos en el varillaje de cambio.	Reparar o sustituir según se requiera.
Pegado del varillaje (máquinas sin ProDrive).	Rótulas congeladas o desgastadas en el cable de mando.	Engrasar o sustituir.
	Palanca acodada o pivotes pegados.	Engrasar o sustituir.
	Cable de mando retorcido o congelado.	Sustituir, de ser necesario.
Recalentamiento del sistema.	Enfriador de aceite o radiador obturados.	Soplar aire a través del centro y limpiarlo.
	No hay flujo de aceite de carga.	Acuda a su concesionario John Deere.
	La correa de ventilador del motor patina o está rota.	Revisar si la correa está desgastada o rota.
	Filtro de aceite obstruido.	Cambiar el filtro.
	Se excede la presión de la válvula de alivio.	Cambiar a una marcha inferior.
	Válvula de alivio pegada en posición cerrada.	Acudir a un concesionario John Deere.
	La válvula de derivación no se cierra.	Acudir a un concesionario John Deere.
Pérdida excesiva de aceite.	Conexiones sueltas o fugas en las tuberías hidráulicas, mangueras o anillos tóricos.	Apretar las conexiones o sustituir las tuberías, mangueras o anillos tóricos dañados.
	Fuga de aceite en la caja de cambios principal del motor (máquinas sin ProDrive).	Sustituir la junta del eje de la bomba hidrostática.
	Fuga de aceite en la caja de cambios principal del motor (máquinas con ProDrive).	Sustituir la junta del eje del motor hidrostático o las juntas del freno de estacionamiento en la transmisión, consultar al concesionario John Deere.
	Juntas de la bomba triple desgastadas o dañadas (máquinas no ProDrive).	Comprobar las cavidades de la bomba triple entre la bomba del bloque de válvula y la bomba de dirección. Ninguna de las cavidades de bomba debe tener aceite. En caso de detectarse aceite entre las secciones de las cavidades de bomba, sustituir las juntas de ejes de la bomba del bloque de válvula y de la bomba de dirección antes de sustituir ambas bombas.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Juntas de la bomba cuádruple desgastadas o dañadas (máquinas ProDrive).	Comprobar las cavidades de la bomba cuádruple entre la bomba de bloque de válvula y la bomba de suministro de lubricante ProDrive. Ninguna de las cavidades de bomba debe tener aceite. En caso de detectarse aceite entre las secciones de las cavidades de bomba, sustituir las juntas de ejes de la bomba del bloque de válvula y la bomba de lubricación ProDrive antes de sustituir ambas bombas.
La máquina no avanza ni retrocede.	Transmisión fuera de engranaje (máquinas sin ProDrive).	Seleccionar una marcha.
	El sistema detecta fallos en la transmisión de avance (máquinas sin ProDrive).	Acudir a un concesionario John Deere.
	Bajo nivel de aceite.	Verificar si hay fugas y repararlas. Llenar el depósito.
	Fuga de aire en el sistema.	Apretar las conexiones.
	Varillajes de cambio rotos o flojos (máquinas sin ProDrive).	Apretar los varillajes flojos o cambiarlos según se requiera.
	Ausencia de caudal o de presión de carga.	Acuda a su concesionario John Deere.
	Filtro obstruido.	Cambiar el filtro.
	Presión superior a la configuración de presión máxima de funcionamiento (máquinas no ProDrive).	Cambiar a una marcha inferior.
	Presión superior a la configuración de presión máxima de funcionamiento (máquinas ProDrive).	Acudir a un concesionario John Deere.
	El sistema de propulsión no puede crear suficiente presión.	Acuda a su concesionario John Deere.
	Válvula de alivio abierta.	Acuda a su concesionario John Deere.
Velocidad de avance irregular.	Nivel bajo de aceite.	Verificar si hay fugas y repararlas. Llenar el depósito.
	Filtro obstruido.	Cambiar el filtro de carga hidrostática.
	Presión superior a la configuración de presión máxima de funcionamiento (máquinas no ProDrive).	Cambiar a una marcha más baja o engranar la tracción en las cuatro ruedas.
	Presión superior a la configuración de presión máxima de funcionamiento (máquinas ProDrive).	Acudir a un concesionario John Deere.
	La palanca multifunción se mueve lentamente hacia la posición de punto muerto.	Acudir a un concesionario John Deere.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	El sistema no mantiene la presión de carga.	Acudir a un concesionario John Deere.
La máquina no se para cuando el selector de marchas está en punto muerto (máquinas no ProDrive).	Cable de mando desajustado.	Ajustar la posición de punto muerto del cable.
Ausencia o pérdida de potencia. La máquina no responde al grupo de marchas de la transmisión.	Bajo nivel de aceite.	Verificar si hay fugas y repararlas. Llenar el depósito.
	Filtro obstruido.	Cambiar el filtro de carga hidrostática.
	Ausencia de caudal o de presión de carga.	Acuda a su concesionario John Deere.
	Filtro de combustible contaminado.	Sustituir el filtro de combustible.
	Agua en la cazoleta del separador.	Vaciar el agua de la cazoleta del separador.
	El sistema de propulsión no mantiene ni acumula presión.	Acuda a su concesionario John Deere.
	El sistema detecta anomalías en el sistema de propulsión.	Acudir a un concesionario John Deere.

OUO6075,0001006 -63-23MAY13-3/3

Tracción en las cuatro ruedas (opcional)

Síntoma	Problema	Solución
La máquina no se mueve con la tracción en las cuatro ruedas conectada.	Patinaje de una o ambas ruedas traseras.	Mover la palanca multifunción hacia adelante para aumentar el caudal de la bomba hidrostática.
	Conmutador defectuoso en la consola.	Consultar al concesionario John Deere.
	Electroválvula defectuosa en la válvula de control.	Consultar al concesionario John Deere.
	Corredera defectuosa en la válvula de control.	Consultar al concesionario John Deere.
La máquina no se mueve con la tracción en las cuatro ruedas desconectada.	Tubería o conexión defectuosa entre el sistema principal y la válvula de control de la transmisión de las ruedas traseras.	Reparar o cambiar las piezas según se requiera.
Imposible desconectar la tracción en las cuatro ruedas.	Conmutador defectuoso en la consola.	Consultar al concesionario John Deere.
	Electroválvula defectuosa en la válvula de control.	Consultar al concesionario John Deere.
	Corredera defectuosa en la válvula de control.	Consultar al concesionario John Deere.
Las ruedas traseras se mueven de lado a lado a las velocidades de transporte.	Convergencia desajustada.	Ajuste de la convergencia.

OUO6075,0000AEF -63-14APR11-1/1

Manejo de la dirección

Síntoma	Problema	Solución
Las ruedas traseras se mueven de lado a lado a las velocidades de transporte.	Convergencia desajustada.	Ajustar la convergencia.
Los brazos de la dirección no tocan los topes durante virajes pronunciados.	Cilindro de la dirección desajustado.	Ajustar el cilindro.
Dirección dura.	Bajo nivel de aceite en el depósito del cárter del motor.	Añada aceite.

OUO6075,0000B30 -63-09AUG07-1/1

Frenos

Síntoma	Problema	Solución
Presión del pedal de freno esponjosa.	Nivel de fluido para frenos bajo (máquinas no ProDrive).	Agregue fluido para frenos.
	El pedal de freno empuja el vástago fuera del ajuste (máquinas no ProDrive).	Ajuste la contratuerca en los vástagos del pedal de freno.
	Aire en el sistema.	Consultar al concesionario John Deere.
Pérdida de capacidad de frenado.	Forros cristalizados (máquinas no ProDrive).	Consultar al concesionario John Deere.
	Presión incorrecta (máquinas ProDrive).	Consultar al concesionario John Deere.
	Forros desgastados.	Consultar al concesionario John Deere.
El freno de estacionamiento no retiene.	El freno de estacionamiento no está ajustado correctamente (máquinas no ProDrive).	Ajuste el freno de estacionamiento.
	Falta de fuerza en el resorte (máquinas ProDrive).	Consultar al concesionario John Deere.
	Forros cristalizados (máquinas no ProDrive).	Consultar al concesionario John Deere.
	Forros de la zapata desgastados (máquinas ProDrive).	Consultar al concesionario John Deere.
	La máquina fue invalidada manualmente para mover la máquina (máquinas ProDrive).	Retire los tornillos de la caja de cambios.

OUO6075,00000F7 -63-29APR08-1/1

Motor

Síntoma	Problema	Solución
El motor no gira	Batería descargada	Cargar o cambiar la batería.
	Conexiones de la batería corroídas o sueltas	Limpiar los bornes y las conexiones de las baterías.
	Conmutador principal o interruptor de arranque en punto muerto defectuoso	Reparar el interruptor según sea necesario.
	Electroválvula del arrancador defectuosa	Sustituir la electroválvula.
	Motor de arranque defectuoso	Cambiar el arrancador.
El motor arranca con dificultad o no arranca	Problema con el sistema del arranque	Iniciar el sistema, pero no lo suficientemente fuerte como para arrancar el motor.
		Realizar los pasos que se indican en El motor no gira.
	Combustible de mala calidad	Vaciar el combustible y usar combustible del grado adecuado.
	Velocidad lenta de arranque	Verificar si el problema está en el sistema de carga/arranque.
	Viscosidad excesiva del aceite del cárter	Vaciar el aceite del cárter y reemplazar con aceite de viscosidad correcta.
	Problema con la unidad de control electrónico o problema básico del motor	Consultar al concesionario John Deere.
Fallas o funcionamiento irregular del motor	Combustible de mala calidad	Vaciar el combustible y usar combustible del grado adecuado.
	Problema con la unidad de control electrónico o problema básico del motor	Consultar al concesionario John Deere.
Falta de potencia del motor	Combustible de mala calidad	Vaciar el combustible y usar combustible del grado adecuado.
	Filtro de combustible obstruido	Cambiar los filtros de combustible.
	Sobrecarga del motor	Reducir la carga al motor.
	Aceite del cárter incorrecto	Vaciar el aceite del cárter y reemplazar con aceite de viscosidad correcta.
	Problema con la unidad de control electrónico o problema básico del motor	Consultar al concesionario John Deere.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	El motor reduce la velocidad debido a un código de diagnóstico de anomalías activo	Consultar al concesionario John Deere.
	El motor reduce la velocidad porque se requiere una limpieza del filtro de escape.	Activar el modo de limpieza automático del filtro de escape y solicitar una limpieza manual del filtro de escape.
El motor emite humo de escape negro o gris	Sobrecarga del motor	Reducir la carga al motor.
	Tipo incorrecto de combustible.	Use el combustible correcto.
	Filtro de aire obstruido o sucio	Cambiar el elemento del filtro de aire según se requiera.
	Avería del silenciador/tubo de escape (causando contrapresión)	Sustituir el silenciador o el tubo averiado.
	Problema con la unidad de control electrónico o problema básico del motor	Consultar al concesionario John Deere.
	Inyectores sucios.	Consultar al concesionario John Deere.
	Bomba de combustible de alta presión fuera de tiempo.	Consultar al concesionario John Deere.
	El turbocompresor no funciona.	Consultar al concesionario John Deere.
	El filtro de escape tiene grietas o daños.	Consultar al concesionario John Deere.
El motor emite humo blanco	Compresión de motor insuficiente	Determinar la causa de una compresión insuficiente y reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Tipo incorrecto de combustible.	Use el combustible correcto.
	Baja temperatura del motor.	Calentar el motor a la temperatura de trabajo normal.
	Termostato(s) averiado(s)	Probar los termostatos; sustituirlos según sea necesario.
	Refrigerante entra en la cámara de combustión (avería de la junta de la culata o culata rajada)	Reparar o reemplazar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Problema con la unidad de control electrónico o problema básico del motor	Consultar al concesionario John Deere.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Inyectores de combustible averiados.	Consultar al concesionario John Deere.
	Bomba de combustible de alta presión fuera de tiempo.	Consultar al concesionario John Deere.
Funcionamiento irregular del motor a ralentí	Combustible de mala calidad	Vaciar el combustible y usar combustible del grado adecuado.
	Toma de aire en lado de aspiración del sistema de admisión de aire.	Revisar las conexiones de las mangueras y tubos; repararlas según se requiera.
	Problema con la unidad de control electrónico o problema básico del motor	Consultar al concesionario John Deere.
Consumo excesivo de combustible	Combustible de mala calidad	Vaciar el combustible y usar combustible del grado adecuado.
	Sobrecarga del motor	Reducir la carga al motor.
	Filtro de aire obstruido o sucio	Cambiar el elemento del filtro de aire según se requiera.
	Compresión demasiado baja	Determinar la causa de una compresión insuficiente y reparar según sea necesario.
	Fugas en el sistema de alimentación de combustible	Buscar el origen del escape y reparar según se requiera.
	Tipo incorrecto de combustible.	Usar el tipo correcto de combustible.
	Combustible de mala calidad	Vaciar el combustible y usar combustible del grado adecuado.
	Juego incorrecto de las válvulas.	Consultar al concesionario John Deere.
	Inyectores de combustible defectuosos.	Consultar al concesionario John Deere.
	Bomba de combustible de alta presión fuera de tiempo.	Consultar al concesionario John Deere.
	Funcionamiento incorrecto del turbocompresor.	Inspección del turbocompresor. Consultar al concesionario John Deere.
	Baja temperatura del motor.	Revisar los termostatos.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
Combustible en el aceite	Culata rajada	Localizar la grieta, reparar o sustituir los componentes según se requiera. Consultar al concesionario John Deere.
	Rotura o desgaste del anillo tórico de la unidad bomba-inyector electrónica	Retirar la unidad bomba-inyector electrónica sospechosa y sustituir el anillo tórico según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
Baja presión del combustible	Filtro de combustible obstruido	Cambie el filtro de combustible.
	Tubería de combustible taponada	Ubicar la obstrucción y reparar según sea necesario.
	Bomba de alimentación de combustible defectuosa	Quitar la bomba de alimentación de combustible y reparar/sustituir según se requiera. Consultar al concesionario John Deere.
Aireación del combustible	Retención de la unidad bomba-inyector electrónica floja	Apretar los tornillos de los sujetadores al valor apropiado. Consultar al concesionario John Deere.
	Rotura o desgaste del anillo tórico de la unidad bomba-inyector electrónica	Retirar la unidad bomba-inyector electrónica sospechosa y sustituir el anillo tórico según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
Presión de aceite baja	Bajo nivel de aceite del cárter	Llenar el cárter al nivel apropiado.
	Nivel aceite del motor demasiado alto	Llenar el cárter al nivel apropiado.
	Sensor de presión averiado	Reemplazar el sensor. Consultar al concesionario John Deere.
	Enfriador o filtro de aceite obturado	Retirar y revisar el enfriador de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
	Temperatura excesiva del aceite	Retirar y revisar el enfriador de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
	Bomba de aceite averiada	Retirar e inspeccionar la bomba de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
	Aceite incorrecto	Drenar el cárter y volverlo a llenar con el aceite correcto.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Falla de la válvula reguladora de la presión de aceite	Retirar e inspeccionar la válvula reguladora de la presión de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
	Pico del rociador del pistón averiado	Sustituir el pico rociador del pistón. Consultar al concesionario John Deere.
	Rejilla de bomba de aceite obstruida o tubo de aspiración roto	Quitar el cárter de aceite y limpiar la rejilla/cambiar el tubo de aspiración.
	Espacio libre excesivo del rodamiento principal o de biela	Determinar el espacio libre del cojinete. Consultar al concesionario John Deere.
Presión de aceite alta	Aceite de clasificación incorrecta	Drenar el cárter y volverlo a llenar con el aceite correcto.
	Sensor de presión averiado	Reemplazar el sensor. Consultar al concesionario John Deere.
	Casquillo de la válvula reguladora de la presión de aceite flojo (se mueve)	Retirar e inspeccionar la válvula reguladora de la presión de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
	La válvula reguladora funciona mal	Retirar e inspeccionar la válvula reguladora de la presión de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
	Pico del rociador del pistón obstruido	Sustituir el pico rociador del pistón. Consultar al concesionario John Deere.
	Válvula de derivación del filtro pegada o dañada	Retirar e inspeccionar la válvula de derivación del filtro. Consultar al concesionario John Deere.
	Válvula de derivación del enfriador de aceite pegada o dañada	Retirar e inspeccionar la válvula de derivación del enfriador de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
Consumo de aceite excesivo	Viscosidad demasiado baja del aceite motor	Drenar el cárter y volverlo a llenar con el aceite de viscosidad correcta.
	Nivel aceite del motor demasiado alto	Drenar el aceite hasta que su nivel sea el correcto.
	Fugas de aceite externas	Determinar la causa de las fugas de aceite y repararlas según sea necesario.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Anillos de control de aceite no asentados	Consultar al concesionario John Deere.
	Anillos de control de aceite desgastados o rotos	Sustituir los segmentos. Consultar al concesionario John Deere.
	Camisas de los cilindros o émbolos rayados	Retirar e inspeccionar los cilindros y camisas y reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Desgaste en los vástagos o guías de las válvulas	Inspeccionar y medir los vástagos y guías de válvulas. Reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Presión de aceite excesiva	Ver Presión de aceite alta anteriormente en está sección.
	Desgaste excesivo de las ranuras de segmento del pistón	Retirar e inspeccionar los pistones. Consultar al concesionario John Deere.
	Segmentos pegados en las ranuras	Retirar e inspeccionar los pistones. Consultar al concesionario John Deere.
	Tensión insuficiente del segmento de pistón	Retirar e inspeccionar los pistones. Consultar al concesionario John Deere.
	Aberturas de segmentos no escalonadas	Retirar e inspeccionar los pistones. Consultar al concesionario John Deere.
	Retén delantero y/o trasero del cigüeñal defectuosos	Sustituir los retenes de aceite. Consultar al concesionario John Deere.
Interferencia anómala del motor[1]	Rodamientos de vástago de conexión o cojinetes de bancada desgastados	Determinar el espacio libre del cojinete. Consultar al concesionario John Deere.
	Juego axial del cigüeñal excesivo	Revisar la separación axial del cigüeñal. Consultar al concesionario John Deere.
	Aflojar las tapas de los rodamientos principales	Comprobar la holgura de los cojinetes; sustituir los cojinetes y sus tornillos según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Casquillos de biela y pasadores de émbolo desgastados	Inspeccione los casquillos y las chavetas de pistón. Consultar al concesionario John Deere.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Pistones rotos	Examinar los pistones. Consultar al concesionario John Deere.
	Desgaste o huelgo excesivo entre dientes de engranajes de distribución	Verificar la holgura de los engranajes de sincronización. Consultar al concesionario John Deere.
	Juego excesivo de las válvulas.	Revisar y ajustar el juego de válvulas. Consultar al concesionario John Deere.
	Pistas excéntricas del árbol de levas desgastadas	Sustituir el árbol de levas. Consultar al concesionario John Deere.
	Eje(s) de balancines desgastado(s)	Sustituir los ejes del balancín. Consultar al concesionario John Deere.
	Lubricación insuficiente del motor	Ver Localización de averías del sistema de lubricación, más adelante en esta sección.
	Ruido en el turbocompresor	Ver Localización de averías del sistema de admisión de aire, más adelante en esta sección.
El turbocompresor "silba"	Toma de aire en colector de admisión	Revisar el colector de admisión y su junta; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
Ruidos o vibraciones anormales en turbocompresor[1]	Cojinetes sin lubricación (presión de aceite insuficiente)	Determinar la causa de la falta de lubricación y reparar según se requiera. Consultar al concesionario John Deere.
	Fugas de aire en el colector de entrada o de escape del motor	Revisar los colectores de admisión y de escape y sus juntas; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Holgura incorrecta entre la rueda de la turbina y la caja de la turbina	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Alabes rotos (u otras averías en rotor)	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
Aceite en rotor del turbocompresor o en caja del compresor (el aceite se empuja o aspira a través de la envuelta central)	Presión excesiva en el cárter.	Determinar la causa de la presión excesiva en el cárter; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Restricción en la admisión de aire	Determinar la causa de la restricción en la admisión; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Restricción en tubo de vaciado	Determinar la causa de la restricción del tubo de vaciado; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
Aceite en colector de admisión o fuga de aceite de la caja del turbocompresor	Presión excesiva en el cárter.	Determinar la causa de la presión excesiva en el cárter; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Restricción en la admisión de aire	Determinar la causa de la restricción en la admisión; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Restricción en tubo de vaciado	Determinar la causa de la restricción del tubo de vaciado; reparar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Avería o desgaste de cojinetes de caja	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Desequilibrio de conjunto giratorio	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Daño a la turbina o a la rueda compresora o las cuchillas	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Acumulación de tierra o carbón en rotor o paletas	Comprobar si hay fugas en la admisión de aire (post filtro de aire). Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Rodamiento desgastado	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Falta de aceite o lubricación insuficiente	Determinar la causa de la falta de lubricación y reparar según se requiera. Consultar al concesionario John Deere.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Retenes del eje desgastados	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
Resistencia del rotor de la turbina del turbocompresor	Acumulación de carbono detrás de la rueda de la turbina resulta en aceite coquizado o depósitos de combustión	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Depósitos de tierra detrás del rotor del compresor causados por fugas en la toma de aire	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Cojinetes agarrotados, sucios o desgastados	Examinar el turbocompresor; repararlo/sustituirlo, según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
El motor se recalienta	Sobrecarga del motor.	Reducir la carga al motor.
	Bajo nivel de refrigerante.	Llenar el sistema de refrigeración al nivel apropiado, verificar el radiador y las mangueras en busca de conexiones sueltas y fugas.
	Tapa del depósito de rebose defectuosa	Sustituir la tapa del depósito de rebose según se requiera.
	Correa de ventilador floja o rota	Sustituir la correa de ventilador según se requiera. Verificar el tensor de la correa.
	Bajo nivel de aceite del motor.	Revisar el nivel de aceite. Agregar aceite según se requiera.
	El sistema de refrigeración del motor necesita de enjuague.	Enjuagar el sistema de refrigeración.
	Termostato(s) averiado(s)	Retirar y comprobar los termostatos según sea necesario.
	Medidor de temperatura o sensor averiado.	Compruebe la temperatura del agua con un termómetro y, de ser necesario, sustituya el sensor.
	Combustible del grado incorrecto.	Usar combustible del grado correcto.
	Suciedad en núcleo del radiador	Limpiar el radiador según se requiera.
	Nivel de aceite muy bajo en el cárter	Llenar el cárter al nivel apropiado.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Junta de la culata dañada	Sustituir la junta de la culata. Consultar al concesionario John Deere.
	Bomba de agua averiada	Sustituir la bomba de agua. Consultar al concesionario John Deere.
Refrigerante en el cárter motor	Junta de la culata defectuosa	Sustituir la junta de la culata. Consultar al concesionario John Deere.
	Culata o bloque motor agrietados	Localizar la grieta, reparar o sustituir los componentes según se requiera.
	Fugas en los retenes de camisas de cilindro	Retirar y revisar las camisas de cilindro. Consultar al concesionario John Deere.
	Fugas en enfriador de aceite	Someter el enfriador de aceite a prueba de presión; reparar/reemplazar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Anillos tóricos de enfriador de aceite defectuosos	Quitar y revisar los anillos tóricos del enfriador de aceite y reemplazar según sea necesario. Consultar al concesionario John Deere.
	Avería en retén de bomba de agua; agujero de purga obstruido; fugas de refrigerante a través del cojinete	Sustituir los retenes de la bomba de agua. Consultar al concesionario John Deere.
La temperatura del refrigerante es menor que la normal	Termostato(s) averiado(s)	Probar los termostatos; sustituirlos según sea necesario.

[1]NOTA: El turboalimentador de geometría variable (VGT) se recicla después del arranque del motor, provocando un sonido momentáneo de aceleración en el motor. Esto es normal. No confundir el chirrido que se oye durante la desaceleración con el ruido que indica un fallo en el rodamiento.

OUO6075,0000C98 -63-20JUN11-10/10

Símbolos eléctricos

Síntoma	Problema	Solución
Baja carga del sistema	Carga eléctrica excesiva debido a accesorios adicionales.	Desconectar algunos accesorios o instalar un alternador de mayor capacidad.
	Excesivo ralentí del motor.	Aumentar el régimen del motor si se usa una carga eléctrica importante.
	Malas conexiones eléctricas en la batería, el cable a masa, el motor de arranque o el alternador.	Inspeccione y limpie, según se requiera.
	Batería defectuosa.	Probar las baterías.
	Alternador averiado	Probar el sistema de carga.
La batería consume demasiado agua	Caja de la batería agrietada.	Ver si hay humedad y, de ser necesario, sustituirla.
	Carga de la batería a un amperaje excesivo.	Probar el sistema de carga.
Las baterías no se cargan	Conexiones sueltas o corroídas.	Limpiar y apretar las conexiones.
	Baterías sulfatadas o agotadas.	Consultar al concesionario John Deere.
	Correa estirada o tensor de correas defectuoso	Ajustar la tensión de la correa o sustituirla.
El motor de arranque no hace girar el motor	Líneas de mando del motor engranadas	Desengranar las líneas de mando del motor.
	Conexiones sueltas o corroídas.	Limpiar y apretar las conexiones sueltas.
	Voltaje de tensión de la batería bajo o batería descargada	Cargar o cambiar las baterías.
	Relé del circuito de arranque averiado.	Consultar al concesionario John Deere.
	Fusible fundido.	Sustituir el fusible.
		Limpiar los bornes y las conexiones de las baterías.
	Conmutador principal o interruptor de arranque en punto muerto defectuoso	Reparar el interruptor según sea necesario.
	Electroválvula del arrancador defectuosa	Sustituir la electroválvula.
	Motor de arranque defectuoso	Cambiar el arrancador.
El motor de arranque funciona lentamente	Baja potencia de salida de la batería.	Cargar las baterías.

Continúa en la siguiente página

Síntoma	Problema	Solución
	Viscosidad excesiva del aceite del motor.	Utilizar un aceite de viscosidad adecuada.
	Conexiones sueltas o corroídas.	Limpiar y apretar las conexiones sueltas.
No funciona el sistema eléctrico completo	Conexión averiada de la batería.	Limpiar y apretar las conexiones.
	Baterías sulfatadas o agotadas.	Sustituir las baterías.
	Fusible fundido.	Sustituir el fusible.

OUO6075,0000C99 -63-20JUN11-2/2

Calefacción

Síntoma	Problema	Solución
El calefactor no calienta el aire.	Filtro de recirculación sucio.	Limpie el filtro.
	No hay termostato instalado en colector de salida de agua.	Acudir al concesionario John Deere.
	Avería de termostato en colector de salida de agua.	Acudir al concesionario John Deere.
	Avería del control de temperatura del calefactor.	Reemplazar el control.
	Manguera del calefactor retorcida. Válvula del calefactor defectuosa.	Cambiar o enderezar. Cambiar la válvula.

OUO6075,0000B24 -63-14MAR07-1/1

Aire acondicionador

Síntoma	Problema	Solución
Refrigeración insuficiente o ausente	Control de temperatura en la posición de APAGADO.	Seleccionar la posición de aire acondicionado.
	Correa del compresor rota o faltante.	Reemplazar la correa.
	Compresor inoperante (si las mangueras grande y pequeña en el tablero de acceso izquierdo están a la misma temperatura).	Consultar al concesionario John Deere.
	El control de temperatura no responde (rotura de la puerta de temperatura, lo que genera aire caliente).	Consultar al concesionario John Deere.
	Advertencia de baja presión (pérdida de refrigerante del sistema).	Consultar al concesionario John Deere.
	Advertencia de alta presión (sistema sobrecargado).	Consultar al concesionario John Deere.
El embrague del compresor funciona excesivamente o el compresor permanece DESACTIVADO hasta 15 minutos.	Formación de hielo en el evaporador.	Ajustar los controles correctamente. Véase la sección “Consola del reposabrazos CommandTouch”. Abra las rejillas de aire. Limpie los filtros. Mover el control a una posición de mayor calor.
Mal olor en la cabina.	Tubo de vaciado obturado. Filtros sucios. Cabina sucia.	Sople en el tubo de condensación y limpie la bandeja debajo del evaporador. Limpie los filtros. Pasar una aspiradora en la cabina.
		Asegurarse de que la válvula de purga en el tubo de vaciado está instalada.

OUO6075,0000A6E -63-02NOV10-1/1

Sensor de humedad (si existe)

Síntoma	Problema	Solución
Humedad es demasiado alta.	Acumulación de savia de plantas verdes o semillas de malezas en la placa del sensor de humedad.	Limpiar la placa del sensor de humedad.
La humedad es consistentemente alta o baja.	La compensación de humedad requiere ajuste.	Cambiar la compensación de humedad.
La humedad no cambia o es constantemente baja.	Sensor obstruido.	Inspeccionar la unidad de montaje del elevador y limpiarla si es necesario.
Medida de humedad es inexacta.	Selección incorrecta de cosecha.	Seleccionar el cultivo correcto.
	Sensor de humedad desajustado.	Cambiar la compensación de humedad.
La humedad siempre es cero.	Registro de problemas.	Comprobar si el registro de estado se ACTIVA durante la cosecha.

OUO6075,0000A75 -63-03NOV10-1/1

Sensor de masa y caudal (si existe)

Síntoma	Problema	Solución
El rendimiento es constantemente alto o bajo.	El sistema no está bien calibrado.	Cambiar la calibración de rendimiento.
	Ancho incorrecto de plataforma.	Cambiar el ancho de la plataforma.
	Selección incorrecta de cosecha.	Seleccionar el cultivo correcto.
	Suciedad, lodo o restos en la placa de impacto.	Limpiar la placa de impacto.
Rendimiento cero.	No hay velocidad de avance.	Consultar al concesionario John Deere.
	La velocidad del elevador de grano limpio es insuficiente.	Consultar al concesionario John Deere.
	Registro de problemas.	Comprobar si el registro de estado se ACTIVA durante la cosecha.

OUO6075,0000A76 -63-03NOV10-1/1

Preparación de la máquina para su almacenamiento

Hacer girar hacia afuera el condensador y el enfriador de aceite y limpiar el radiador con aire, agua o una aspiradora.

Limpiar el condensador y el enfriador de aceite después de limpiar el radiador. Limpiar el enfriador de aire de carga.

Cada 60 a 90 días hacer arrancar el motor y hacer funcionar el aire acondicionado. Hacer funcionar el motor al ralentí durante varios minutos para engrasar la junta estanca del compresor. Asegurarse de que la temperatura ambiente sea superior a 5 °C (40 °F) para el funcionamiento correcto del aire acondicionado.

Limpiar el exterior del motor con un solvente inocuo.

ATENCIÓN: No usar gasolina.

Limpiar el interior del filtro de aire e instalar elementos nuevos.

Con el motor caliente, drenar el cárter. Cambiar el filtro y llenarlo con el aceite correcto. Agregar 0,66 l (22 oz) de inhibidor de corrosión al cárter. Hacer funcionar el motor para hacerlo circular.

Vaciar, enjuagar y volver a llenar el sistema de enfriamiento con una solución en partes iguales de anticongelante y agua.

IMPORTANTE: No es recomendable tenerlo almacenado en el vehículo a largo plazo (más de 12 meses). Si es necesario el almacenamiento a largo plazo, es recomendable verificar periódicamente que la concentración de urea del DEF no caiga por debajo de lo especificado.

Tier 4 Final/Fase IV: El fluido de escape diésel (DEF) tiene una vida útil limitada, pero podrá tenerse en el vehículo durante 12 meses en determinadas condiciones de almacenamiento. Para más información, ver Manipulación y almacenamiento de fluido de escape diésel (DEF) en la sección Combustibles y lubricantes y Llenado del depósito de fluido de escape diésel (DEF) y Vaciado del depósito de fluido de escape diésel (DEF) en la sección Mantenimiento del motor.

IMPORTANTE: Tier 4 Final/Fase IV: No desconectar la batería en los 90 s siguientes a la PARADA del tractor. El sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) evacua automáticamente las tuberías de fluido de escape diésel (DEF) durante ese tiempo inmediatamente después de detenerse el motor de la máquina. Si no se espera el tiempo suficiente para que se evacuen las tuberías, el fluido restante en las tuberías podría cristalizarse y obstruirlas. En caso de heladas, el fluido podría congelarse y hacer reventar las tuberías.

NOTA: Desconectar el interruptor de corte de la batería si la máquina se guarda durante más de 25 días. Si el período de almacenamiento es superior a 90 días, retirar el conductor negativo de las baterías para minimizar la carga en las baterías.

Cargar las baterías por completo. La densidad específica será de 1,260 voltios. Desconectar el cable negativo de las baterías para minimizar la carga de las baterías.

Vaciar el separador de agua.

Limpiar el interior y el exterior de la máquina. Dejar abiertas las puertas de los elevadores y las tapas de los puntos de vaciado.

Mover el cóncavo hacia arriba y abajo varias veces para evitar la acumulación de materia extraña en el área del cóncavo.

IMPORTANTE: La aplicación directa de agua a presión a componentes electrónicos/eléctricos o conectores, rodamientos, juntas y retenes hidráulicos, bombas de inyección u otras piezas y componentes sensibles, puede originar desperfectos en la máquina. Reducir la presión y pulverizar a un ángulo de entre 45° y 90°.

Retocar la pintura según se requiera.

NOTA: No es necesario encerar la máquina. Sin embargo, si se desea, usar una cera transparente de buena calidad sin abrasivos. Este tipo de cera normalmente no contiene agentes limpiadores.

Lubricar la máquina y engrasar las roscas de los pernos de ajuste.

Realizar todos los servicios a las 400 horas (anualmente).

Llenar el depósito de combustible para impedir la condensación.

IMPORTANTE: Cuando se almacena combustible en el depósito de combustible de las máquinas o en el depósito de almacenamiento de las estancias por períodos prolongados, o si el combustible no se renueva con frecuencia, añadir acondicionador de combustible para estabilizarlo y evitar la condensación de agua. Consultar al concesionario John Deere para obtener las recomendaciones.

Para un almacenamiento prolongado de la máquina, lo mejor es vaciar el biodiésel y llenar la máquina con combustible diésel normal. De lo contrario, usar aditivos estabilizadores de biodiésel (antioxidantes) o acondicionadores de biodiésel de fórmula completa. Consultar al concesionario John Deere para obtener las recomendaciones.

Si se va a almacenar la máquina por un período prolongado, desconectar y limpiar las baterías. Almacenarlas en lugar fresco y seco y mantenerlas bien cargadas.

Continúa en la siguiente página

El depósito del compresor de aire (si existe) DEBE purgarse de agua antes de guardar la máquina.

SS43267,0000689 -63-17JUL15-2/2

Retirada de la máquina de su lugar de almacenamiento

Reconectar y/o cargar las baterías.

Cargar las baterías por completo. La densidad específica será de 1,260 voltios. Desconectar el cable negativo de las baterías para minimizar la carga de las baterías.

Revisar el nivel de aceite y refrigerante. Inspeccionar posibles fugas y añadir aceite y refrigerante si fuera necesario.

Motor Tier 4 final/Fase IV: Si no se vació el depósito de fluido de escape diésel (DEF), comprobar la concentración de urea, ver Prueba de fluido de escape diésel (DEF) en la sección Combustibles y lubricantes para más información. Si el grado de concentración no está dentro de lo especificado, deberá vaciarse el fluido de escape diésel (DEF) y cargarlo nuevo. Si se vació el depósito de fluido de escape diésel (DEF), llenarlo. Ver Llenado del depósito de fluido de escape diésel (DEF) en la sección Mantenimiento del motor para más información.

Cerrar las puertas elevador y orificios de drenaje.

Comprobar la tensión de la correa de transmisión. Ajustar los tensores de resorte de modo que se ubique una arandela entre el extremo del calibrador y la parte inferior del peldaño.

Controlar que los neumáticos estén inflados y revisar el manual del operador de la máquina.

Verificar los extintores (delantero y trasero) siguiendo las instrucciones de mantenimiento que aparecen en la etiqueta del extintor. Recargar o cambiar según sea necesario.

OUO6075,0001302 -63-05AUG13-1/1

Velocidades de funcionamiento (S660 y S670)

Las velocidades indicadas son promedios y pueden variar de máquina a máquina.

NOTA: Especificaciones sobre la velocidad de funcionamiento y el diseño sujetos a cambios sin previo aviso.

Regímenes del motor	Motor (9.0 l Tier 2/Fase II)	Motor (9.0 l Tier 4/Fase IV)
Ralentí (separador desactivado)	1200 r/min	1200 r/min
Régimen medio (separador desactivado)	1690 r/min	1690 r/min
Régimen máximo (separador desactivado)	2340 r/min	2340 r/min
Régimen nominal (separador conectado)	2200 r/min	2200 r/min

Régimen del eje de transmisión del separador	1453 r/min

Régimen del contraeje principal	1453 r/min

Velocidades del separador	S660	S670
Grupo alto	380 - 1000 r/min	400 - 1000 r/min
Grupo bajo	210 - 530 r/min	210 - 530 r/min

Regímenes del eje inferior del alojamiento del alimentador de mies	
Velocidad fija (si existe)	490 r/min
Velocidad variable reforzada (si existe)	490 - 750 r/min
Velocidad variable de par alto (si existe)	490 - 750 r/min
Velocidad variable (si existe)	Primera marcha: 480 r/min Segunda marcha: 535 r/min 3ª marcha: 590 r/min Cuarta marcha: 665 r/min Quinta marcha: 735 r/min

Regímenes del acelerador de alimentación	
Acelerador de alimentación (velocidad estándar)	430/780 r/min
Acelerador del alimentador (velocidad lenta opcional)	310/770 r/min
Acelerador de alimentación (velocidad alta y capacidad alta)	520/970 r/min

Velocidad del batidor de descarga	S660	S670
	998 r/min	995 r/min

Velocidades del eje secundario	
Eje secundario delantero derecho	518 r/min
Eje secundario trasero derecho	518 r/min

Régimen del ventilador de limpieza	
Velocidad estándar	620 - 1350 r/min
Régimen bajo especial	250 - 500 r/min

Velocidades de la elevadora	S660	S670
Elevadora de grano limpio	417 r/min	415 r/min
Sinfín de grano limpio	448 r/min	445 r/min
Elevador de material de retrilla, Sinfín de alimentación inferior	395 r/min	395 r/min
Elevador de material de retrilla, sinfín de alimentación superior	625 r/min	625 r/min
Transmisión de la caja de cribas	298 r/min	298 r/min
Sinfines de alimentaciones	420 r/min	420 r/min

Régimen del sistema de descarga (separador activo)	
Contraeje del sistema de descarga	1000 r/min
Caja de cambios del sinfín de descarga, eje de entrada	Velocidad de descarga 460 r/min, 116 l/s (3.3 bu/s)

Continúa en la siguiente página

Régimen del sistema de descarga (separador activo)	
Sinfín de alimentación vertical de descarga	Velocidad de descarga 460 r/min, 116 l/s (3.3 bu/s)
Sinfín de alimentación exterior de descarga	Velocidad de descarga 460 r/min, 116 l/s (3.3 bu/s)
Sinfines de alimentación horizontales del depósito de grano (delantero y trasero)	Velocidad de descarga 330 r/min, 116 l/s (3.3 bu/s)

Velocidades del picador	**Residuo Deluxe**	**Residuo intermedio**	**Residuo Premium**
Eje secundario del batidor de descarga/picador	1880 r/min	2045 r/min	2045 r/min
Picador (dos regímenes)	1505/2350 r/min	1400/2995 r/min	1400/2995 r/min
Batidor superior	No aplica	No aplica	995 r/min

OUO6075,00042BC -63-27MAY16-2/2

Velocidades de funcionamiento (S680, S685 y S690)

Las velocidades indicadas son promedios y pueden variar de máquina a máquina.

NOTA: Especificaciones sobre la velocidad de funcionamiento y el diseño sujetos a cambios sin previo aviso.

Regímenes del motor	**Motor (13.5 l Tier 2/Fase II)**	**Motor (13.5 l Tier 4/Fase IV)**
Ralentí (separador desactivado)	1200 r/min	1200 r/min
Régimen medio (separador desactivado)	1690 r/min	1690 r/min
Régimen máximo (separador desactivado)	2240 r/min	2240 r/min
Régimen nominal (separador conectado)	2100 r/min	2100 r/min

Régimen del eje de transmisión del separador	1466 r/min

Régimen del contraeje principal	1466 r/min

Velocidades del separador	
Grupo alto	400 - 1000 r/min
Grupo bajo	210 - 530 r/min

Velocidad del sistema del material de retrilla	880 r/min

Regímenes del eje inferior del alojamiento del alimentador de mies	
Velocidad fija	490 r/min
Con cambio de régimen	Primera marcha: 480 r/min Segunda marcha: 535 r/min 3ª marcha: 590 r/min Cuarta marcha: 665 r/min Quinta marcha: 735 r/min

Regímenes del acelerador de alimentación	
Acelerador de alimentación (velocidad estándar)	430/780 r/min
Acelerador del alimentador (velocidad lenta opcional)	310/770 r/min
Acelerador de alimentación (velocidad alta y capacidad alta)	520/970 r/min

Velocidad del batidor de descarga	995 r/min

Velocidades del eje secundario	
Eje secundario delantero derecho	520 r/min
Eje secundario trasero derecho	520 r/min

Régimen del ventilador de limpieza	
Velocidad estándar	620 - 1350 r/min
Régimen bajo especial	250 - 500 r/min

Velocidades de la elevadora	**S680 y S685**	**S690**
Elevadora de grano limpio	415 r/min	460 r/min 415 r/min (HillMaster™)
Sinfín de grano limpio	450 r/min	500 r/min 450 r/min(HillMaster™)
Elevador de material de retrilla, Sinfín de alimentación inferior	490 r/min	
Elevador de material de retrilla, sinfín de alimentación superior	580 r/min	
Transmisión de la caja de cribas	300 r/min	
Sinfines de alimentaciones	425 r/min	

Régimen del sistema de descarga (separador activo)	
Contraeje del sistema de descarga	1005 r/min
Caja de cambios del sinfín de descarga, eje de entrada	460 r/min 465 r/min (HillMaster™)

Continúa en la siguiente página

Régimen del sistema de descarga (separador activo)	
Sinfín de alimentación vertical de descarga	460 r/min 465 r/min (HillMaster™)
Sinfín de alimentación exterior de descarga	460 r/min 465 r/min (HillMaster™)
Sinfines de alimentación horizontales del depósito de grano (delantero y trasero)	450 r/min 335 r/min (HillMaster™)

Velocidades del picador	**Residuo Deluxe**	**Residuo intermedio**	**Residuo Premium**
Eje secundario del batidor de descarga/picador	1880 r/min	2045 r/min	2045 r/min
Picador (dos regímenes)	1505/2350 r/min	1400/2995 r/min	1400/2995 r/min
Batidor superior	No aplica	No aplica	995 r/min

OUO6075,00042BD -63-27MAY16-2/2

Especificaciones (S660 y S670)

NOTA: Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

Motor		
Marca	John Deere	
Modelo	6090HH006 (9.0 l Tier 2/Fase II) 6090HZ021 (9,0 l Tier 4 Final/Fase 4)	
Tipo	seis cilindros en línea, válvulas en culata (cuatro válvulas), diésel turboalimentado con enfriador intermedio aire-aire	
	S660	**S670**
Potencia nominal (Tier 2/Fase II)	239 kW (320 CV)	278 kW (373 CV)
Potencia nominal (Tier 4 final/Fase IV)	249 kW (334 CV)	292 kW (392 CV)
Régimen nominal	2200 r/min	2200 r/min
Refuerzo de potencia al régimen nominal	25 kW (34 CV)	25 kW (34 CV)
Potencia máxima (Tier 2/Fase II)	272 kW (365 CV)	317 kW (425 CV)
Potencia máxima (Tier 4 final/Fase IV)	285 kW (382 CV)	335 kW (449 CV) [a]
Régimen a potencia máxima (régimen nominal: -200 r/min)	2000 r/min	2000 r/min
Cilindrada	9.0 L (549 in³)	9.0 L (549 in³)
Orden de encendido	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Filtro de aire	Tipo seco con elemento de seguridad	Tipo seco con elemento de seguridad

[a] *La potencia máxima está limitada por el temporizador de la unidad de control del motor (ECU).*

Sistema eléctrico	
Tensión de la batería	12 V
Borne de la batería a masa	NEGATIVO
Alternador (Tier 2/Fase II) Alternadores (Tier 4 Final/Fase 4)	200 A

Transmisión	
Velocidades (máquinas con cambio mecánico)	Tres regímenes
Velocidades (máquinas con cambio eléctrico)	Tres regímenes
Velocidades (máquinas con transmisión ProDrive™)	Cambio automático de dos bandas de velocidad

Frenos	
Tipo (máquinas con cambio mecánico)	Zapata hidráulica
Tipo (máquinas con cambio con botón)	Zapata hidráulica
Tipo (máquinas ProDrive™)	Discos múltiples bañados en aceite

Acelerador de alimentación	**S660 y S670**	**S670 HillMaster™**
Número de secciones laterales	Estándar: 10 Cultivo duro: 8 Arroz: 5	Cultivo duro: 8

Elementos del separador	
Elementos de trilla (rotor TriStream™)	Maíz o grano pequeño: 15
Elementos de trilla (rotor de corriente variable)	Maíz o grano pequeño: 15 Opción para cosecha de arroz: 15 elementos y 12 púas de trilla en posiciones de conjunto compacto
Púas (rotor TriStream™)	24
Púas (rotor de corriente variable)	20

Cóncavo	
Número de cóncavos	3
Número de barras por cóncavo	Grano—Delante 25, centro/atrás 25; Maíz 31

Separador	
Número de rejillas	4

Continúa en la siguiente página

Rejillas de descarga	
Número de rejillas	3

Batidor de descarga	**S660 y S670**	**S670 HillMaster™**
Número de secciones laterales	Estándar: 5 Cultivo duro: 8	Cultivo duro: 8

Depósito de grano	
Capacidad	Extensiones de 10 572 l (300 bu.) Cubiertas de 10 572 l (300 bu.)
Velocidad media de descarga, velocidad de descarga 116 l/s (3.3 bu./s))	6977 l/min (198 bu/min)
Velocidad máxima de descarga, velocidad de descarga 116 l/s (3.3 bu./s)	7612 l/min (216 bu/min)

Radio de giro	
Ancho de vía del tractor	3.35 m (10 ft 10 in)
Radio de giro (ejes sin tracción)	8.02 m (26 ft 3 in)
Radio de giro (ejes con tracción)	7.73 m (25 ft 4 in)

Capacidades	**S660**	**S670**
Depósito de combustible	760 l (200 gal) opcional 950 l (250 gal) estándar	
Depósito del fluido de escape diesel (DEF) (Tier 4 Final/Fase IV)	29 l (7.6 gal) opcional 52,2 l (13.8 gal) estándar	
Sistema de refrigeración con calefactor (Tier 2/Fase 2)	53 l (56 qt)	
Sistema de refrigeración con calefactor (Tier 4 Final/Fase 4)	53 l (56 qt)	
Cárter del motor con filtro (Tier 2/Fase II)	27,5 l (29 qt) [a]	
Cárter del motor con filtro (Tier 4 Final/Fase 4)	27.5 l (29 qt) [a]	
Transmisión (máquinas con cambio mecánico y con cambio eléctrico)	9.6 L (10 qt)	
Etapas finales de transmisión	8 l (8.5 qt)	8 l (8.5 qt) 7 l (7.4 qt) HillMaster™
Caja de cambios del inversor del alimentador de mies reforzado sin enfriador	2.3 l (4.75 pt)	
Caja de cambios del inversor del alimentador de mies reforzado con enfriador	3.5 l (7.4 pt)	No aplica
Alimentador de mies para trabajo muy pesado Caja de cambios del inversor con enfriador	4.9 l (10.4 pt)	
Caja de cambios del inversor del alimentador de mies de varias velocidades con enfriador	No aplica	5.2 L (11 pt)
Caja de engranajes del batidor superior Premium (si existe)	No aplica	0.2 l (6.75 oz)
Caja de engranajes de transmisión del contraeje principal	1.9 L (2.04 qt)	
Caja de cambios del sinfín de carga	3.8 L (4 qt)	
Caja de cambios de la transmisión del separador de 2 velocidades	4.7 l (5 qt)	
Caja de cambios del motor con transferencia (máquinas con cambio mecánico y cambio eléctrico)	21.3 l (22.5 qt)	
Caja de cambios del motor con transferencia (máquinas con ProDrive™)	51 l (54 qt)	
Depósito hidráulico/hidrostático	31 l (33 qt)	

[a] *Es vital conservar los niveles correctos de aceite del motor. Durante el mantenimiento verificar siempre el nivel correcto de aceite en la varilla de nivel.*

Compresor de aire (si existe)	
Tamaño del depósito	60 l (16 gal)
Presión máxima del depósito	827 kPa (8.27 bar) (120 psi)

Continúa en la siguiente página

Compresor de aire (si existe)		
Caudal del compresor de aire	Ralentí	250 L/min (8.8 ft³/min)
	Régimen máximo	450 L/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,0004153 -63-27MAY16-3/3

Especificaciones (S680, S685 y S690)

NOTA: Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

Motor		
Marca	John Deere	
Modelo	6135HH004 (13.5 l Tier 2/Fase II) 6135HZ018 (13,5 l Tier 4 Final/Fase 4)	
Tipo	6 cilindros en línea, válvulas en culata, diésel turboalimentado con enfriador intermedio aire-aire	
	S680	**S685**
Potencia nominal (Tier 2/Fase II)	353 kW (473 CV)	373 kW (500 CV)
Potencia nominal (Tier 4 final/Fase IV)	353 kW (473 CV)	373 kW (500 CV)
Régimen nominal	2100 r/min	2100 r/min
Refuerzo de potencia al régimen nominal	37 kW (50 CV)	37 kW (50 CV)
Potencia máxima (Tier 2/Fase II)	402 kW (540 CV)	425 kW (570 CV)
Potencia máxima (Tier 4 final/Fase IV)	402 kW (540 CV)	425 kW (570 CV)
Régimen a potencia máxima (régimen nominal: -200 r/min)	1900 r/min	1900 r/min
Cilindrada	13.5 L (824 in³)	13.5 L (824 in³)
Orden de encendido	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Filtro de aire	Tipo seco con elemento de seguridad	Tipo seco con elemento de seguridad
	S690	
Potencia nominal (Tier 2/Fase II)	405 kW (543 CV)	
Potencia nominal (Tier 4 final/Fase IV)	405 kW (543 CV)	
Régimen nominal	2100 r/min	
Reforzador de potencia a régimen nominal (Tier 2/Fase II)	23 kW (31 CV)	
Reforzador de potencia a régimen nominal (Tier 4 Final/Fase 4)	37 kW (50 CV)	
Potencia máxima (Tier 2/Fase II)	458 kW (614 CV)	
Potencia máxima (Tier 4 final/Fase IV)	460 kW (617 CV)	
Régimen a potencia máxima (régimen nominal: -200 r/min)	1900 r/min	
Cilindrada	13.5 L (824 in³)	
Orden de encendido	1-5-3-6-2-4	
Filtro de aire	Tipo seco con elemento de seguridad	

Sistema eléctrico	
Tensión de la batería	12 V
Borne de la batería a masa	NEGATIVO
Alternador (Tier 2/Fase II) Alternadores (Tier 4 Final/Fase 4)	200 A

Transmisión	
Velocidades	Cambio automático de dos bandas de velocidad

Frenos	
Tipo	Discos múltiples bañados en aceite

Acelerador de alimentación	**S680, S685, y S690**	**S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™**
Número de secciones laterales	Estándar: 10 Cultivo duro: 8 Arroz: 5	Cultivo duro: 8

Continúa en la siguiente página

Elementos del separador	
Elementos de trilla (rotor TriStream™)	Maíz o grano pequeño: 15
Elementos de trilla (rotor de corriente variable)	Maíz o grano pequeño: 15 Opción para cosecha de arroz: 15 elementos y 12 púas de trilla en posiciones de conjunto compacto
Púas (rotor TriStream™)	24
Púas (rotor de corriente variable)	20

Cóncavo	
Número de cóncavos	3
Número de barras por cóncavo	Grano—Delante 25, centro/atrás 25; Maíz 31

Separador	
Número de rejillas	4

Rejillas de descarga	
Número de rejillas	1

Batidor de descarga	**S680, S685, y S690**	**S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™**
Número de secciones laterales	Estándar: 10 Cultivo duro: 8	Cultivo duro: 8

Depósito de grano	**S680, S685, y S690**
Capacidad	Extensiones de 14 096 l (400 bu.) Cubiertas de 14 096 l (400 bu.)
Velocidad media de descarga, velocidad de descarga 134 l/s (3.8 bu./s))	8035 l/min (228 bu/min)
Velocidad máxima de descarga, velocidad de descarga 134 l/s (3.8 bu./s)	8670 l/min (246 bu/min)

Depósito de grano	**Máquinas con transmisión HillMaster™**
Capacidad	Extensiones de 10 572 l (300 bu.) Cubiertas de 10 572 l (300 bu.)
Velocidad media de descarga, velocidad de descarga 116 l/s (3.3 bu./s))	6977 l/min (198 bu/min)
Velocidad máxima de descarga, velocidad de descarga 116 l/s (3.3 bu./s)	7612 l/min (216 bu/min)

Radio de giro	
Ancho de vía del tractor	3.35 m (10 ft 10 in)
Radio de giro (ejes sin tracción)	8.02 m (26 ft 3 in)
Radio de giro (ejes con tracción)	7.73 m (25 ft 4 in)

Capacidades	
Depósito de combustible	760 l (200 gal) opcional 950 l (250 gal) opcional 1250 l (330 gal) estándar
Depósito del fluido de escape diesel (DEF) (Tier 4 Final/Fase IV)	29 l (7.6 gal) opcional 52,2 l (13.8 gal) estándar
Sistema de refrigeración con calefactor (Tier 2/Fase 2)	61,2 l (65 qt)
Sistema de refrigeración con calefactor (Tier 4 Final/Fase 4)	85 l (90 qt)
Cárter del motor con filtro (Tier 2/Fase II)	39 l (41 qt) [a]
Cárter del motor con filtro (Tier 4 Final/Fase 4)	43 l (45.5 qt) [a]
Etapas finales de transmisión	8 l (8.5 qt) 7 l (7.4 qt) HillMaster™
Caja de cambios del inversor del alimentador de mies con reforzado adicional sin enfriador	3.6 l (7.7 pt)
Caja de cambios del inversor del alimentador de mies multivelocidad con enfriador (opcional)	5.2 L (11 pt)
Caja de engranajes del batidor superior Premium (si existe)	0.2 l (6.75 oz)
Caja de cambios de la transmisión del contraeje principal (velocidad no variable)	1.9 L (2.04 qt)
Caja de cambios del sinfín de carga	3.8 L (4 qt)

Continúa en la siguiente página

Capacidades	
Caja de cambios de la transmisión del separador de 2 velocidades	4.7 l (5 qt)
Caja de cambios del motor con transferencia	51 l (54 qt)
Depósito hidráulico/hidrostático	47 l (50 qt)

[a] *Es vital conservar los niveles correctos de aceite del motor. Durante el mantenimiento verificar siempre el nivel correcto de aceite en la varilla de nivel.*

Compresor de aire (si existe)		
Tamaño del depósito	60 l (16 gal)	
Presión máxima del depósito	827 kPa (8.27 bar) (120 psi)	
Caudal del compresor de aire	Ralentí	250 L/min (8.8 ft³/min)
	Régimen máximo	450 L/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,0004154 -63-27MAY16-3/3

Dimensiones (S660 y S670)

NOTA: Las dimensiones son aproximadas y están sujetas a cambios sin previo aviso.

Medida	S660	S670
A	10,46 m (34 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 5,6 m (18 ft. 6 in.)	No se aplica
	11,00 m (36 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 12,11 m (39 ft. 7 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 12,87 m (42 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)	
B	9,10 m (29 ft. 9 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,91 m (32 ft. 5 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 7,9 m (26 ft. 0 in.)	
C	8,51 m (27 ft. 9 in.)	
D	Cubiertas de 4,66 m—4,94 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 2 in.) con 10.572 l (300 bu.)	
E	Sinfín de carga de grano limpio de 4,51 m—4,80 m (14 ft. 8 in.—15 ft. 8 in.)	
F	4,04 m—4,32 m (13 ft. 3 in.—14 ft. 2 in.) con extensiones de 10.572 l (300 bu.)	
G	3,79 m—4,07 m (12 ft. 4 in.—13 ft. 4 in.)	
H	3,68 m—3,97 m (12 ft. 1 in.—13 ft. 0 in.)	
I	0,69 m (2 ft. 3 in.)	
J	3,52 m (11 ft. 6 in.)	
K	6,95 m (22 ft. 8 in.) con sinfín de descarga de 5,6 m (18 ft. 6 in.)	No se aplica
	8,03 m (26 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,13 m (29 ft. 10 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 9,89 m (32 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)	
L	4,55 m—4,83 m (14 ft. 9 in.—15 ft. 9 in.) con sinfín de descarga de 5,6 m (18 ft. 6 in.)	No se aplica
	4,77 m—5,06 m (15 ft. 7 in.—16 ft. 6 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 5,00 m—5,29 m (16 ft. 4 in.—17 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 5,27 m—5,55 m (17 ft. 3 in.—18 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)	
M	3,83 m—4.12 m (12 ft. 6 in.—13 ft. 5 in.) con sinfín de descarga de 5,6 m (18 ft. 6 in.)	No se aplica
	4,13 m—4,42 m (13 ft. 6 in.—14 ft. 5 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,28 m—4,56 m (14 ft. 0 in.—14 ft. 10 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,42 m—4,70 m (14 ft. 5 in.—15 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)	
N [a]	4,02 m—4,31 m (13 ft. 2 in.—14 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 5,6 m (18 ft. 6 in.)	No se aplica
	4,07 m—4,36 m (13 ft. 4 in.—14 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,39 m—4,67 m (14 ft. 4 in.—15 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,67 m—4,96 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)	
O [b]	Neumáticos traseros de 3,36 m—3,83 m (11 ft. 0 in.—12 ft. 6 in.)	
P [c]	Neumáticos delanteros de 3,45 m—3,73 m (11 ft. 3 in.—12 ft. 2 in.)	

[a] La distancia se mide a 1,22 m (4 ft.) desde el punto de salida del grano. Esto representa el sinfín de descarga centrado sobre el carro de granos.
[b] Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciado de hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.
[c] Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciados entre hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.

OUO6075,00016B2 -63-08APR14-1/1

Dimensiones (S670 HillMaster™)

NOTA: Las dimensiones son aproximadas y están sujetas a cambios sin previo aviso.

Medida	S670 HillMaster™
A	11,00 m (36 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 12,11 m (39 ft. 7 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 12,87 m (42 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
B	9,10 m (29 ft. 9 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,91 m (32 ft. 5 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 7,9 m (26 ft. 0 in.)
C	8,51 m (27 ft. 9 in.)
D	4,66 m—4,90 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 1 in.) con cubiertas de 10.572 l (300 bu.)
E	Sinfín de carga de grano limpio de 4,51 m—4,76 m (14 ft. 8 in.—15 ft. 6 in.)
F	4,04 m—4,28 m (13 ft. 3 in.—14 ft. 0 in.) con extensiones de 10.572 l (300 bu.)
G	3,79 m—4,03 m (12 ft. 4 in.—13 ft. 2 in.)
H	3,68 m—3,92 m (12 ft. 1 in.—12 ft. 9 in.)
I	0,69 m (2 ft. 3 in.)
J	3,52 m (11 ft. 6 in.)
K	8,03 m (26 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,13 m (29 ft. 10 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 9,89 m (32 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
L	4,77 m—5,02 m (15 ft. 7 in.—16 ft. 5 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 5,00 m—5,25 m (16 ft. 4 in.—17 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 5,27 m—5,51 m (17 ft. 3 in.—18 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
M	4,13 m—4,38 m (13 ft. 6 in.—14 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,28 m—4,52 m (14 ft. 0 in.—14 ft. 8 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,42 m—4,66 m (14 ft. 5 in.—15 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
N [a]	4,07 m—4,31 m (13 ft. 4 in.—14 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,39 m—4,63 m (14 ft. 6 in.—15 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,67 m—4,91 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
O [b]	Neumáticos traseros de 3,36 m—3,39 m (11 ft. 0 in.—11 ft. 1 in.)
P [c]	Neumáticos delanteros de 3,45 m—3,65 m (11 ft. 3 in.—11 ft. 10 in.)

[a]La distancia se mide a 1,22 m (4 ft.) desde el punto de salida del grano. Esto representa el sinfín de descarga centrado sobre el carro de granos.
[b]Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciado de hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.
[c]Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciados entre hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.

OUO6075,00016B3 -63-08APR14-1/1

Dimensiones (S680, S685 y S690)

NOTA: Las dimensiones son aproximadas y están sujetas a cambios sin previo aviso.

Medida	S680, S685 y S690
A	11,00 m (36 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 12,11 m (39 ft. 7 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 12,87 m (42 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
B	9,10 m (29 ft. 9 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,91 m (32 ft. 5 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 7,9 m (26 ft. 0 in.)
C	8,51 m (27 ft. 9 in.)
D	4,66 m—4,94 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 2 in.) con cubiertas de 14.096 l (400 bu.)
E	Sinfín de carga de grano limpio de 4,51 m—4,80 m (14 ft. 8 in.—15 ft. 8 in.)
F	4,29 m—4,58 m (14 ft. 1 in.—15 ft. 0 in.) con extensiones de 14.096 l (400 bu.)
G	3,79 m—4,07 m (12 ft. 4 in.—13 ft. 4 in.)
H	3,68 m—3,97 m (12 ft. 1 in.—13 ft. 0 in.)
I	0,69 m (2 ft. 3 in.)
J	3,52 m (11 ft. 5 in.)
K	8,03 m (26 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,13 m (29 ft. 10 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 9,89 m (32 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
L	4,77 m—5,06 m (15 ft. 7 in.—16 ft. 6 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 5,00 m—5,29 m (16 ft. 4 in.—17 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 5,27 m—5,55 m (17 ft. 3 in.—18 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
M	4,13 m—4,42 m (13 ft. 6 in.—14 ft. 5 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,28 m—4,56 m (14 ft. 0 in.—14 ft. 10 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,42 m—4,70 m (14 ft. 5 in.—15 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
N [a]	4,07 m—4,36 m (13 ft. 4 in.—14 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 5 in.) 4,39 m—4,67 m (14 ft. 4 in.—15 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,67 m—4,96 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
O [b]	Neumáticos traseros de 3,36 m—3,83 m (11 ft. 0 in.—12 ft. 6 in.)
P [c]	Neumáticos delanteros de 3,45 m—3,73 m (11 ft. 3 in.—12 ft. 2 in.)

[a] La distancia se mide a 1,22 m (4 ft.) desde el punto de salida del grano. Esto representa el sinfín de descarga centrado sobre el carro de granos.
[b] Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciado de hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.
[c] Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciados entre hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.

OUO6075,00016B4 -63-08APR14-1/1

Dimensiones (S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™)

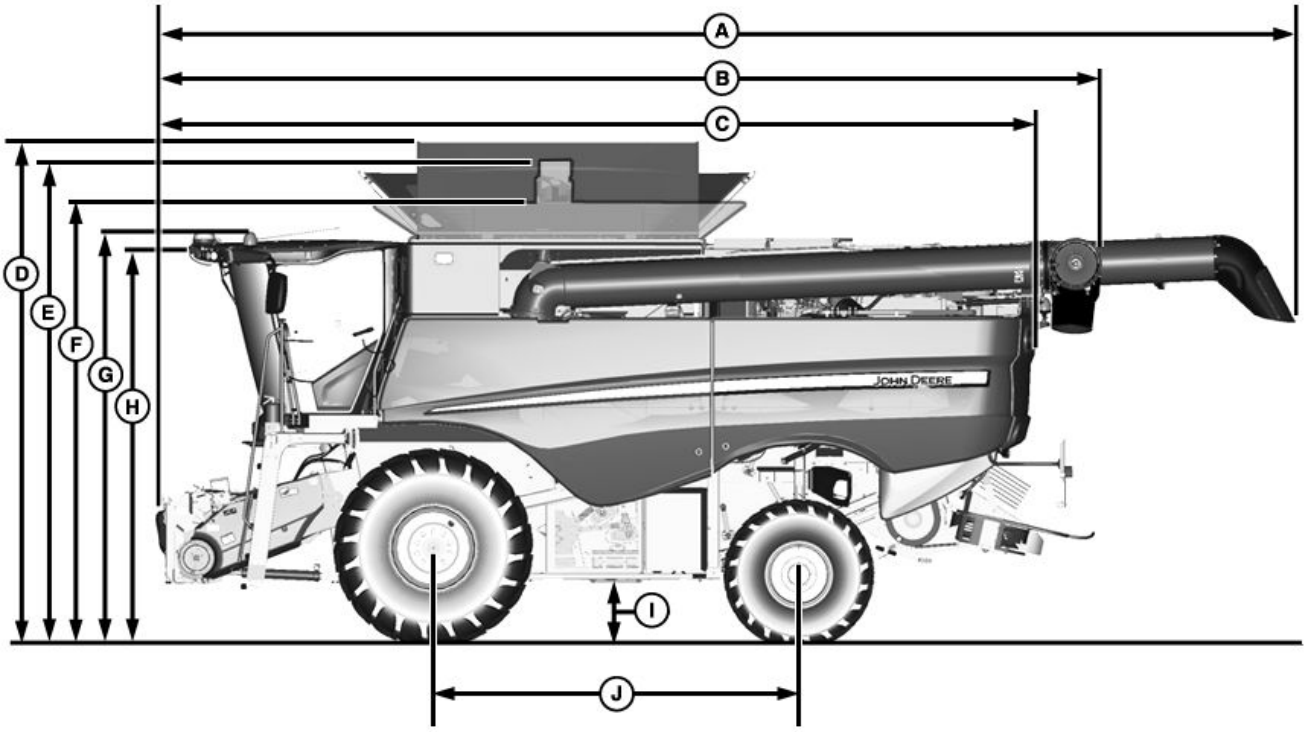
NOTA: Las dimensiones son aproximadas y están sujetas a cambios sin previo aviso.

Medida	S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™
A	11,00 m (36 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 12,11 m (39 ft. 7 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 12,87 m (42 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
B	9,10 m (29 ft. 9 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,91 m (32 ft. 5 in.) con sinfín con plegado eléctrico de 7,9 m (26 ft. 0 in.)
C	8,51 m (27 ft. 9 in.)
D	4,66 m—4,90 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 1 in.) con cubiertas de 14.096 l (400 bu.)
E	Sinfín de carga de grano limpio de 4,51 m—4,76 m (14 ft. 8 in.—15 ft. 6 in.)
F	4,29 m—4,54 m (14 ft. 1 in.—14 ft. 9 in.) con extensiones de 14.096 l (400 bu.)
G	3,79 m—4,03 m (12 ft. 4 in.—13 ft. 2 in.)
H	3,68 m—3,92 m (12 ft. 1 in.—12 ft. 9 in.)
I	0,69 m (2 ft. 3 in.)
J	3,52 m (11 ft. 6 in.)
K	8,03 m (26 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 9,13 m (29 ft. 10 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 9,89 m (32 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
L	4,77 m—5,02 m (15 ft. 7 in.—16 ft. 5 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 5,00 m—5,25 m (16 ft. 4 in.—17 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 5,27 m—5,51 m (17 ft. 3 in.—18 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
M	4,13 m—4,38 m (13 ft. 6 in.—14 ft. 4 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,28 m—4,52 m (14 ft. 0 in.—14 ft. 8 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,42 m—4,66 m (14 ft. 5 in.—15 ft. 3 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
N [a]	4,07 m—4,31 m (13 ft. 4 in.—14 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 6,9 m (22 ft. 6 in.) 4,39 m—4,63 m (14 ft. 4 in.—15 ft. 2 in.) con sinfín de descarga de 7,9 m (26 ft. 0 in.) 4,67 m—4,91 m (15 ft. 3 in.—16 ft. 1 in.) con sinfín de descarga de 8,7 m (28 ft. 6 in.)
O [b]	Neumáticos traseros de 3,36 m—3,39 m (11 ft. 0 in.—11 ft. 1 in.)
P [c]	Neumáticos delanteros de 3,45 m—3,65 m (11 ft. 3 in.—11 ft. 10 in.)

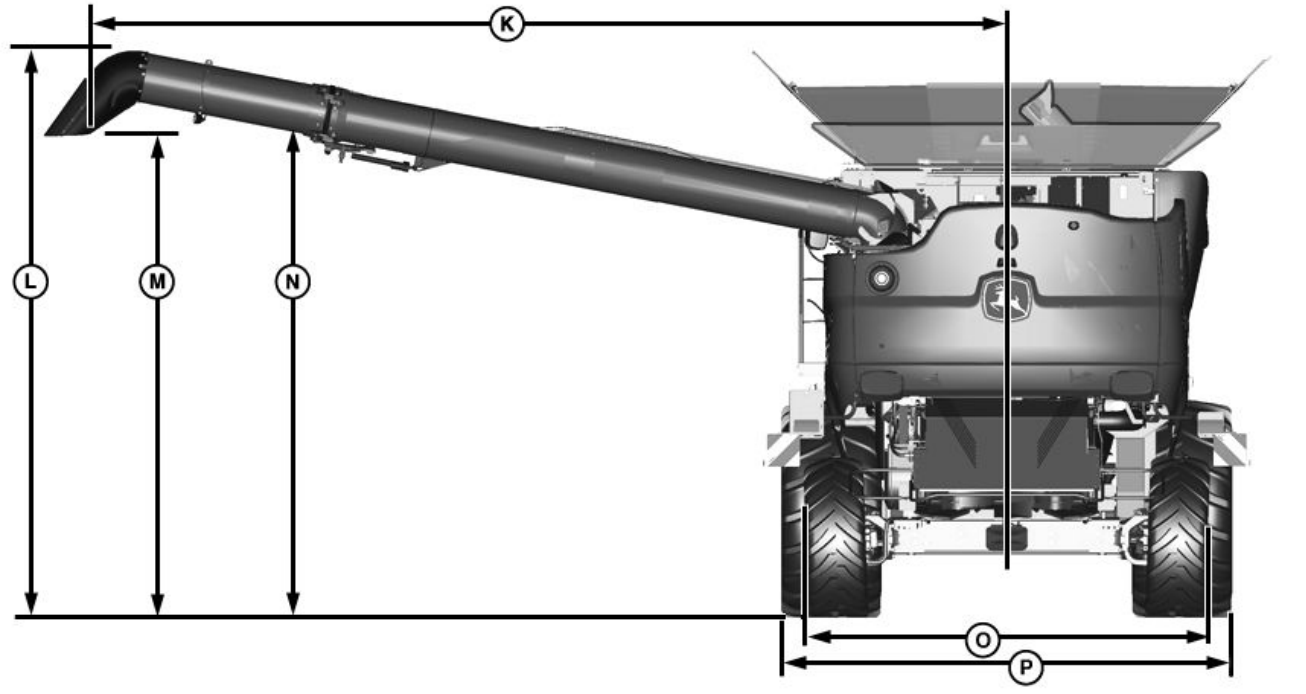
[a]La distancia se mide a 1,22 m (4 ft.) desde el punto de salida del grano. Esto representa el sinfín de descarga centrado sobre el carro de granos.
[b]Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciado de hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.
[c]Debido a las diferentes configuraciones de neumáticos, espaciados entre hileras, configuraciones de eje, descentramiento de las ruedas, posiciones del eje y tipos de mangueta, los anchos de la máquina varían. Las medidas que figuran en la tabla son las anchuras mínimas y máximas. Para obtener información más detallada sobre los anchos, contacte el concesionario John Deere.

OUO6075,00016B5 -63-08APR14-1/1

Puntos de referencia de las dimensiones



H107111 —UN—28FEB13



H107112 —UN—28FEB13

OUO6075,00013F5 -63-28FEB13-1/1

Vibración de la carrocería completa

La aceleración eficaz (raíz media cuadrática) ponderada experimentada por el cuerpo completo está sujeta a oscilaciones de 0,51 a 0,73 m/s^2, medida en una máquina representativa en funcionamiento típico y analizada según la norma ISO 2631. Durante el mismo funcionamiento, la vibración eficaz ponderada de la mano y brazo fue inferior a 2,5 m/s^2 cuando se analizó de acuerdo con la norma ISO 5349. Estos valores de aceleración dependen de la aspereza del terreno, las velocidades a las que funciona la cosechadora, la experiencia, el peso y los hábitos de conducción del operador.

OUO6075,0000AA6 -63-17NOV10-1/1

Nivel acústico

Los niveles de presión acústica ponderada A registrados en el interior de la cabina oscilan entre 72,8 y 77,0 dB (A) según las mediciones efectuadas conforme a la norma ISO 5131 en diversas máquinas representativas. El nivel de presión acústica depende de la carga y del régimen del motor, de la configuración del separador, de las condiciones del terreno y del cultivo, así como del tipo de plataforma utilizados.

OUO6075,0000AA7 -63-22MAR11-1/1

Nota de seguridad referente a la instalación subsiguiente de aparatos y/o componentes eléctricos y electrónicos

La máquina se encuentra equipada con componentes electrónicos cuya función puede verse afectada por las radiaciones electromagnéticas emitidas por otros aparatos. Tales influencias pueden ser perjudiciales, por lo cual se deben tomar en cuenta las instrucciones de seguridad dadas a continuación:

Para la posterior adición de accesorios eléctricos y electrónicos al sistema eléctrico de la cosechadora, el usuario debe verificar si dicha instalación afecta al sistema electrónico o a otros componentes. Esto se aplica en particular a:

- Contador de superficie
- Computadora personal
- Receptor de GPS (sistema de posicionamiento global)

En particular, la instalación adicional de componentes eléctricos/electrónicos debe cumplir con la edición vigente de la Directiva 89/336/CEE sobre compatibilidad electromagnética CEM, y llevar la marca CE.

En el caso de la posterior instalación de sistemas móviles de comunicaciones (por ej. emisoras de radio, teléfonos), éstos deben cumplir con los siguientes requisitos adicionales:

- Solamente deberán instalarse dispositivos que cumplan con la normativa nacional vigente (por ej. la homologación BZT en Alemania);
- El dispositivo deberá estar instalado de forma segura;
- Los dispositivos portátiles o móviles sólo podrán ser utilizados en el vehículo si están conectados a una antena exterior fija;
- Los transmisores se instalarán separadamente del sistema electrónico del vehículo;
- La antena debe ser instalada profesionalmente, con una buena conexión entre la antena y la conexión a tierra del vehículo.

El alambrado, la instalación y el nivel máximo de suministro de corriente deberán ajustarse a las indicaciones dadas en las instrucciones de montaje del fabricante de la máquina.

OUO6075,0000AA8 -63-17NOV10-1/1

Declaración de conformidad CE

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibruecken
Homburger Straße 117
D-66482 Zweibruecken, Germany

La persona abajo nombrada declara que

el producto

Tipo de máquina: S600

Modelo: S660, S660 HillMaster™, S670, S670 HillMaster™, S680, S680 HillMaster™, S685, S685 HillMaster™, S690 y S690 HillMaster™

cumple con todas las disposiciones relevantes y los requisitos esenciales de las siguientes directivas:

DIRECTIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICACIÓN
Directiva de máquinas	2006/42/CE	Autocertificación
Directiva sobre compatibilidad electromagnética (EMC)	2014/30/UE	Autocertificación

Nombre y dirección de la persona en la Unión Europea autorizada para cumplimentar el documento técnico de construcción:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Straße 70
D-68163 Mannheim, Alemania
EUConformity@JohnDeere.com

Lugar de la declaración: D-66482 Zweibruecken, Germany

Fecha de declaración: 1 de julio de 2016

Fábrica: John Deere Werk Zweibruecken

DXCE01 —UN—28APR09

CE



Nombre: Dr.-Ing. Martin Büermann
Puesto: Manager Combine Engineering - Región 2

H117231 —UN—15FEB16

HillMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,0004231 -63-16FEB16-1/1

Unión Económica Euroasiática

Esta información solo es aplicable a productos que lleven el Certificado EAC de conformidad de los estados miembros de la Unión económica euroasiática.

Fabricante:
Deere & Company, Moline, Illinois EE.UU.

Nombre del representante autorizado en la Unión económica euroasiática:
Compañía de responsabilidad limitada
“John Deere Rus”

Dirección del representante autorizado:
142050, Rusia, Región de Moscú, Distrito de Domodédovo, Domodédovo, microdistrito Beliye Stolbi, vladenye "Almacen 104," Edificio 2.

Para cuestiones de asistencia técnica, contactar con el concesionario.



Marca EAC

TS1738 —UN—26APR16

La fecha de fabricación se indica en el marcado del producto o cerca de la placa con el número de serie.

DX,EAC -63-27APR16-1/1

Vida útil prevista de la máquina

Esta máquina está diseñada y fabricada para ofrecer una vida larga y eficaz; sin embargo la durabilidad de la máquina depende de varios factores, como por ejemplo la dureza de las condiciones de trabajo y de si se han respetado y realizado los trabajos de mantenimiento de la máquina. (Consultar la sección Mantenimiento en este manual.)

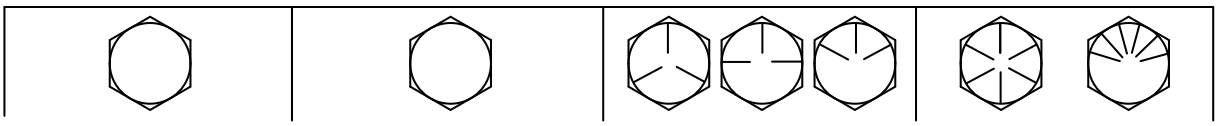
Contactar con el concesionario John Deere para la inspección y comprobación de la máquina. Mediante la revisión de la máquina se puede determinar si es necesario realizar trabajos de mantenimiento o la reparación de componentes, o si llegado el momento final, la máquina debe retirarse del servicio. (Consular la sección de retirada de servicio de la máquina en este manual para más información sobre el desecho y reciclado de los componentes de la máquina.)

No se debe poner en funcionamiento la máquina si faltan componentes que estén relacionados con la seguridad de la máquina o si necesitan ser reparados. Todos los componentes dañados o ausentes en la máquina relacionados con la seguridad de la máquina, incluyendo las etiquetas de seguridad, deberán repararse o sustituirse antes de poner en funcionamiento la máquina.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -63-14SEP15-1/1

Pares de apriete unificados de tornillería en pulgadas

TS1671 —UN—01MAY03



Tamaño de pernos o tornillos	SAE Grado 1				Grado 2 SAE[a]				Tornillería SAE grado 5, 5.1 o 5.2				SAE Grado 8 ó 8.2			
	Lubricado[b]		Seco[c]		Lubricado[b]		Seco[c]		Lubricado[b]		Seco[c]		Lubricado[b]		Seco[c]	
	Nm	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	**lb.-ft.**														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Los valores de apriete mencionados son para uso general solamente, según la resistencia del perno o tornillo. NO UTILICE estos valores si se especifica un valor de apriete o procedimiento de apriete diferente para una aplicación específica. Para las contratuercas con elementos de plástico o con acero engarzado, usadas con cierres de presión de acero inoxidable, o para las tuercas de pernos en U, consulte las instrucciones de apriete de la aplicación específica. Los tornillos fusibles están diseñados para romperse bajo una carga determinada. Sustituir siempre los tornillos de cizallamiento por otros de idéntico grado.

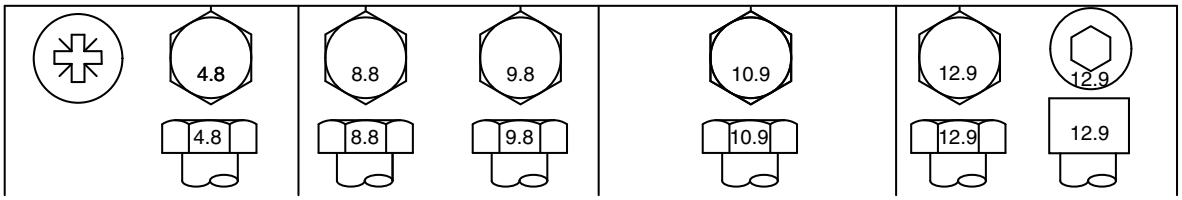
Sustituir los cierres de presión por otros de mismo grado o superior. En caso de utilizar sujeciones de grado superior, apretarlas con el par de apriete de las originales. Asegurarse que las roscas de las fijaciones estén limpias y enroscarlas debidamente. De ser posible, lubricar las fijaciones sin chapado o galvanizadas, salvo las contratuercas, tornillos de rueda o tuercas de rueda, a menos que se indique lo contrario en la situación específica.

[a]El grado 2 corresponde a tornillos de cabeza hexagonal (no pernos hexagonales) de hasta 152 mm (6 in.) de longitud. El grado 1 corresponde a tornillos de cabeza hexagonal de más de 152 mm (6 in.) de longitud, y a todos los demás tipos de pernos y tornillos de cualquier longitud.
[b]"Lubricado" significa recubierto con un lubricante tal como aceite de motor, fijaciones recubiertas con fosfato o aceite, o fijaciones de 7/8 in. o mayores recubiertas con una capa de cinc en escamas JDM F13C, F13F o F13J.
[c]"Seco" significa liso o galvanizado sin cualquier lubricación, o fijaciones de 1/4 a 3/4 pulgadas recubiertas con escamas de cinc JDM F13B, F13E o F13H.

DX,TORQ1 -63-12JAN11-1/1

Valores de apriete de tornillería métria

TS1670 —UN—01MAY03



Tamaño de pernos o tornillos	Grado 4,8				Grado 8,8 ó 9,8				Grado 10,9				Grado 12,9			
	Lubricated[a]		Seco[b]		Lubricado[a]		Seco[b]		Lubricado[a]		Seco[b]		Lubricado[a]		Seco[b]	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Los valores de apriete mencionados son para uso general solamente, según la resistencia del perno o tornillo. NO UTILICE estos valores si se especifica un valor de apriete o procedimiento de apriete diferente para una aplicación específica. Para los cierres de presión de acero inoxidable o para tuercas de pernos en U, vea las instrucciones de apriete del caso particular. Apretar las contratuercas con elementos de plástico o con engarzado de acero apretando la tuerca al valor de apriete seco mostrado en la tabla, a menos que se indique lo contrario en las instrucciones de la situación específica.

Los tornillos fusibles están diseñados para romperse bajo una carga determinada. Sustituir siempre los tornillos fusibles por otros de idéntico grado. Sustituir las fijaciones con unas del mismo grado o mayor. Si se utilizan sujeciones de marca de calidad superior, apretarlas con el par de apriete de las originales. Asegurarse que las roscas de las fijaciones estén limpias y enroscarlas debidamente. De ser posible, lubricar las fijaciones sin chapado o galvanizadas, salvo las contratuercas, tornillos de rueda o tuercas de rueda, a menos que se indique lo contrario en la situación específica.

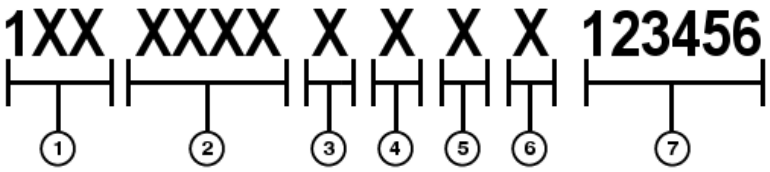
[a] *"Lubricado" significa recubierto con un lubricante tal como aceite de motor, fijaciones recubiertas con fosfato o aceite, o fijaciones M20 o mayores recubiertas con una capa de cinc en escamas JDM F13C, F13F o F13J.*

[b] *"Seco" significa liso o galvanizado sin ninguna lubricación, o fijaciones de M6 a M18 recubiertas con hojuelas de zinc JDM F13B, F13E o F13H.*

DX,TORQ2 -63-12JAN11-1/1

Interpretación del número de serie de la máquina

H105725 —UN—22AUG12



1	Código de fabricante	Instalaciones de producción para cosechado	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works JZ - John Deere Domodedovo KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Identificador de modelo de máquina		
3	Sufijo del identificador del modelo Código de configuración de máquina Información adicional de la máquina		Ejemplo: N, T, W, etc.
4	Letra de control		Ejemplo: A, B, C, D, etc.
5	Año natural de fabricación		Consultar la tabla de Códigos de año de fabricación
6	Información adicional		
7	Número de serie de fabricación		Ejemplo: 000001, 000127, etc.

Código del año de fabricación							
Año	**Código**	**Año**	**Código**	**Año**	**Código**	**Año**	**Código**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

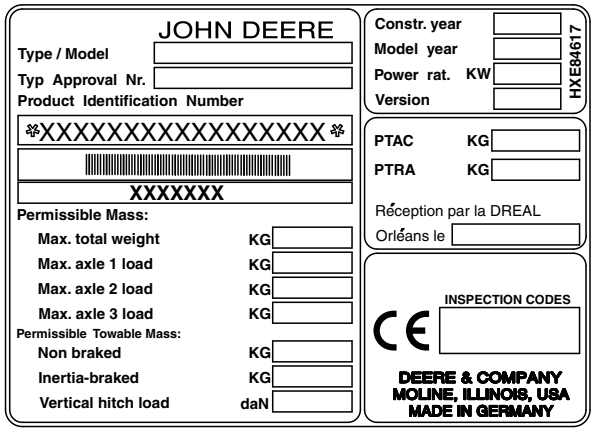
OUO6075,000431C -63-29JUN16-1/1

Números de identificación

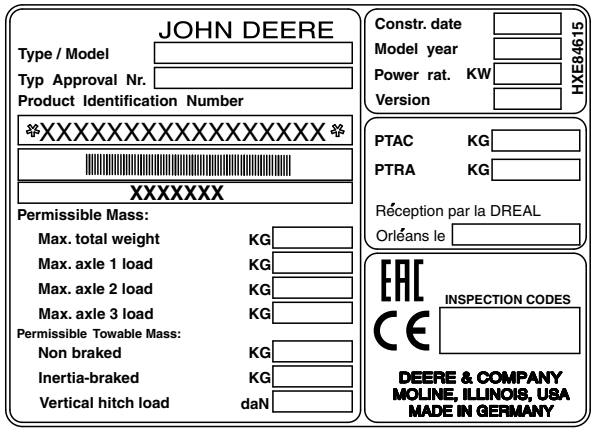
La máquina tiene estas distintas placas de identificación. Las letras y los números estampados en estas placas identifican un componente o conjunto. TODOS estos caracteres son necesarios al pedir piezas o identificar una máquina o componente para cualquier programa de asistencia a productos de John Deere. También son necesarios para que la policía pueda identificar la máquina en caso de robo. Anotar estos caracteres CON PRECISIÓN en los espacios provistos en cada una de las ilustraciones siguientes.

OUO6075,0000BE0 -63-04MAY11-1/1

Placa de identificación de la máquina



Ejemplo de chapa de identificación



Ejemplo de chapa de identificación

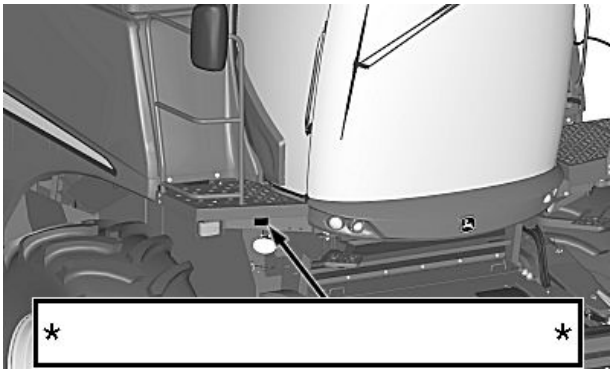
NOTA: La placa de identificación de la máquina varía dependiendo del lugar donde se envía la máquina.

Localizar la placa de identificación en la máquina y compararla con la información que se muestra aquí.

OUO6075,0001877 -63-08JUL14-1/1

Ubicación de la placa de identificación de la máquina

Ubicado a la derecha del descanso del pasamanos de la cabina.



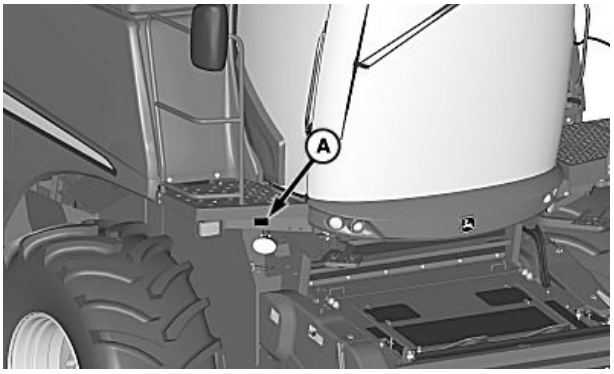
OUO6075,0000BE1 -63-04MAY11-1/1

Ubicación de etiqueta de conformidad de la Unión Económica Euroasiática

NOTA: Esta información solo es aplicable a productos que lleven el Certificado EAC de conformidad de los estados miembros de la Unión Económica Euroasiática.

La etiqueta de conformidad (A) está ubicada a la derecha del descanso del pasamanos de la cabina.

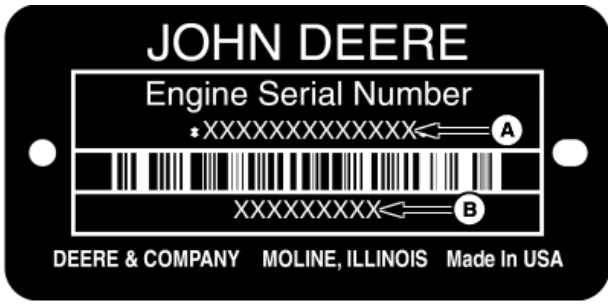
A—Etiqueta de conformidad



OUO6075,00041B8 -63-12NOV15-1/1

Interpretación del número de serie del motor

Cada motor tiene un número de serie del motor de John Deere de 13 dígitos que identifica la fábrica donde se construyó, el nombre del modelo del motor y un número secuencial de 6 dígitos.



H112201 —UN—06NOV14

Chapa de número de serie del motor de muestra

Número de serie del motor (A)

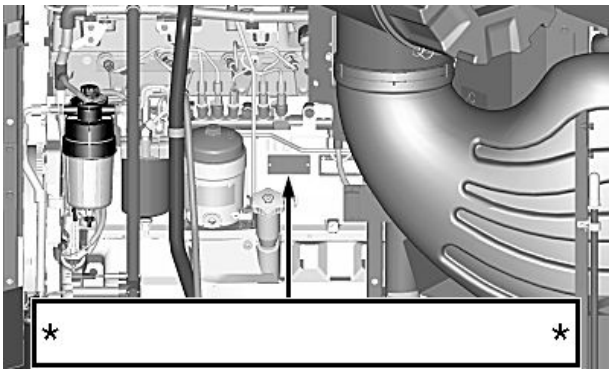
9,0 l Ejemplo (RG6090U123456)	13,5 l Ejemplo (RG6135U123456)
RG ..... Código de fábrica del motor	RG.....Código de fábrica del motor
• RG.....Waterloo, Iowa, EE. UU.	• RG ..... Waterloo, Iowa, USA
6090 ..... Cantidad de cilindros y cilindrada total	6135..... Cantidad de cilindros y cilindrada total
• 6090 .....6 cilindros, 9,0 l	• 6135 ..... 6 cilindros, 13,5 l
U ..... Certificado de emisiones	U ..... Certificado de emisiones
• B .....Sin certificación • C.....Tier 1/Fase 1 • D.....Tier 2/Fase II • L ..... Tier 3/Fase III A • R..... Tier 4 Provisional/Fase III B • U o V.....Tier 4 Final/Fase IV	• B.....Sin certificación • C..... Tier 1/Fase 1 • D..... Tier 2/Fase II • L.....Tier 3/Fase III A • R.....Tier 4 Provisional/Fase III B • U o V ..... Tier 4 Final/Fase IV
123456.....Número de serie del motor	123456.....Número de serie del motor

Número de modelo del motor (B)

9,0 l Ejemplo (6090HFC09)	13,5 l Ejemplo (6135HFC09)
H ..... Aspiración del motor	H .....Aspiración del motor
• D..... Atmosférico • T ..... Turboalimentado • A.. Con turbocompresor y enfriador del aire de carga, aire-refrigerante • H.....Con turbocompresor y enfriador del aire de carga, aire-aire • S ..... Con turbocompresor y enfriador del aire de carga, aire-agua de mar	• D.....Atmosférico • T..... Turboalimentado • A.. Con turbocompresor y enfriador del aire de carga, aire-refrigerante • H.....Con turbocompresor y enfriador del aire de carga, aire-aire • S..... Con turbocompresor y enfriador del aire de carga, aire-agua de mar
F.....Tipo de usuario	F ..... Tipo de usuario
• F ..... OEM (sistemas de alimentación de John Deere • XX .....Se usan otras letras para identificar los lugares de fabricación del equipo de John Deere	• F.....OEM (sistemas de alimentación de John Deere • XX..... Se usan otras letras para identificar los lugares de fabricación del equipo de John Deere
C ..... Industrial	C ..... Industrial
• C..... Industrial • G.....Grupo electrógeno	• C..... Industrial • G ..... Grupo electrógeno
09 ..... Configuración del motor	09 ..... Configuración del motor
• 09.....PSS (turboalimentadores, DOC/DPF y SCR) • 94..... PVX (turboalimentador de geometría variable individual) • 95.....PSX (turboalimentadores y post-tratamiento)	• 09 ..... PSS (turboalimentadores, DOC/DPF y SCR) • 94 ..... PVX (turboalimentador de geometría variable individual) • 95 ..... PSX (turboalimentadores y post-tratamiento)

OUO6075,00018D1 -63-06NOV14-1/1

Número de serie del motor (Tier 2/Fase II)



S660 y S670

S660 y S670: ubicado en la parte trasera del motor.

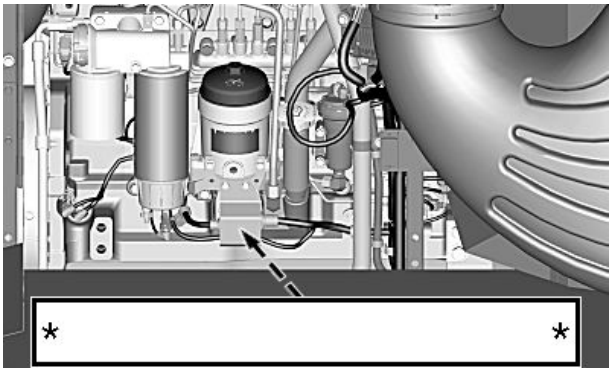


S680 y S690

S680 y S690: ubicado en la parte frontal del motor, sobre el motor de arranque.

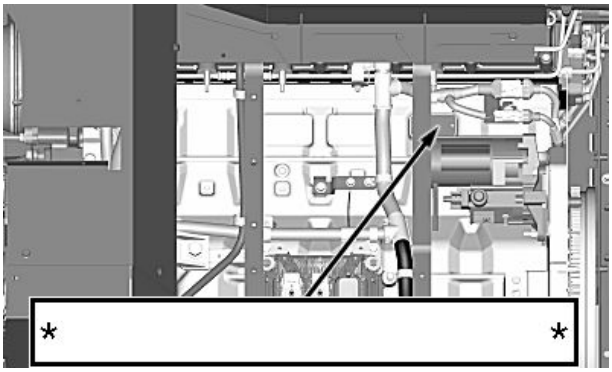
OUO6075,0001590 -63-09JUL13-1/1

Número de serie del motor (Tier 4 final/Fase IV)



S660 y S670

S660 y S670: ubicado en la parte trasera del motor.



S680, S685 y S690

S680, S685 y S690: ubicado en la parte frontal del motor, sobre el motor de arranque.

SS43267,000058D -63-20MAR15-1/1

Bomba de transmisión hidrostática

Se encuentra del lado de la bomba de la transmisión hidrostática.



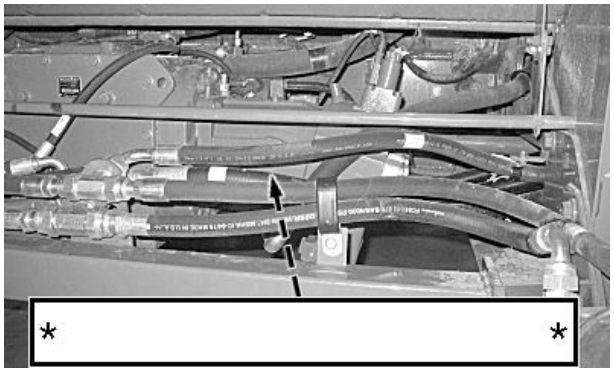
Se muestran máquinas con cambio mecánico y con cambio por pulsador

OUO6075,0001059 -63-27FEB12-1/1

Motor de la unidad de mando hidrostático

Máquinas con cambio mecánico y con cambio por pulsador: se encuentra en la parte superior del motor de la transmisión hidrostática.

Máquinas ProDrive: se encuentra en la parte inferior del motor de la transmisión hidrostática.



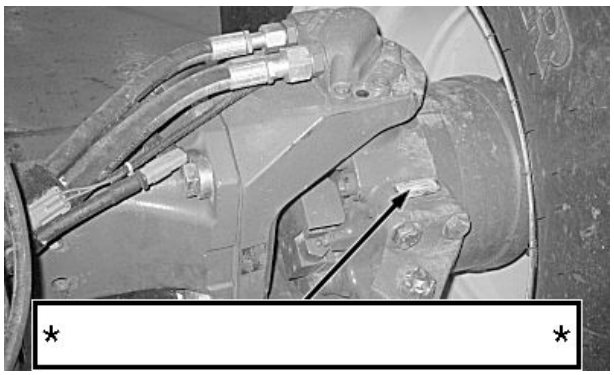
H99424 —UN—14DEC10

Se muestra una máquina ProDrive

OUO6075,0001058 -63-27FEB12-1/1

Motor de dos velocidades y tracción en las cuatro ruedas

Se encuentra sobre el motor de tracción en las cuatro ruedas.

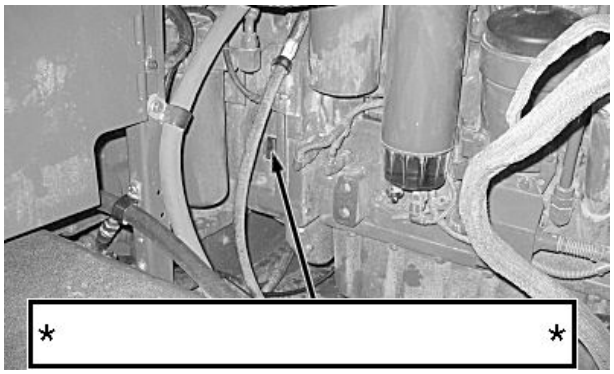


H99419 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF4 -63-14APR11-1/1

Caja de engranajes del motor

Se encuentra en la parte posterior de la caja de engranajes del motor.

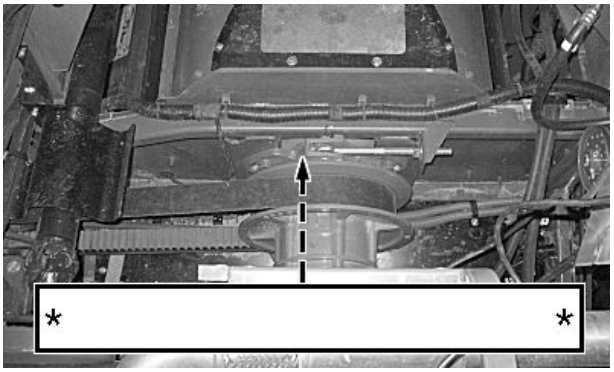


H99418 —UN—14DEC10

OUO6075,0001057 -63-27FEB12-1/1

Caja de engranajes de la transmisión del rotor

Se encuentra del lado izquierdo de la caja de engranajes de la transmisión del rotor.



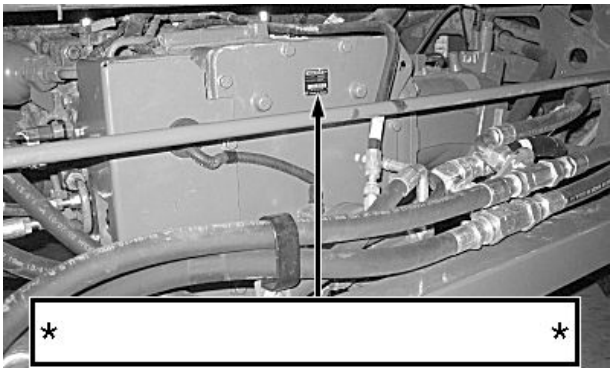
H99430 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF6 -63-14DEC10-1/1

Transmisión

Máquinas con cambio mecánico y con cambio por pulsador: se encuentra en el lateral de la transmisión

Máquinas ProDrive: se encuentra en la parte delantera de la transmisión



H99426 —UN—14DEC10

Se muestra la transmisión ProDrive

OUO6075,0001056 -63-27FEB12-1/1

Inversor del compartimiento del alimentador de mies

Se encuentra sobre el inversor del alimentador de mies.

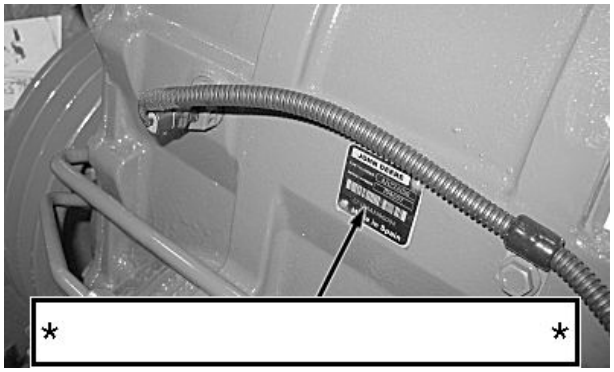


H99432 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF9 -63-14DEC10-1/1

Caja de engranajes del alimentador de mies de velocidad variable (si existe)

Situado en la parte trasera de la caja de engranajes del alimentador de mies con velocidad variable.

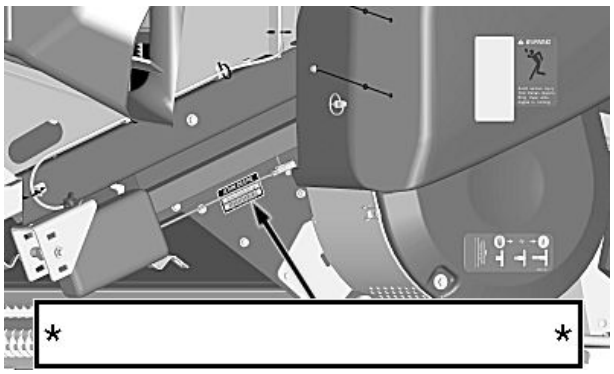


H99431 —UN—14DEC10

OUO6075,0000B00 -63-14DEC10-1/1

Picador (si existe)

Se ubica en el lado izquierdo del picador.

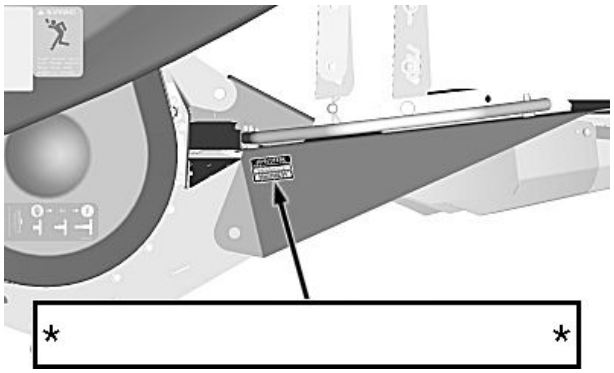


H101339 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C27 -63-04MAY11-1/1

Paleta del deflector trasero (residuo Deluxe, intermedio y Premium)

Se ubica en el lado izquierdo de la paleta del deflector trasero.



H101340 —UN—04MAY11

OUO6075,0001820 -63-28MAY14-1/1

Deflector trasero Advanced PowerCast™ (residuo intermedio y Premium)

Se ubica en el lado izquierdo del deflector trasero Advanced PowerCast™.



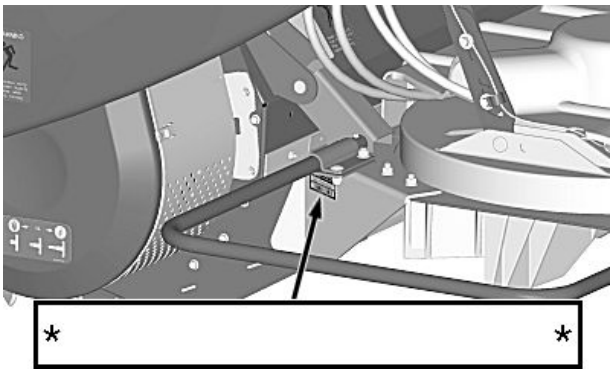
H101342 —UN—04MAY11

PowerCast es una marca registrada de Deere & Company

OUO6075,0001821 -63-28MAY14-1/1

Deflector trasero PowerCast (para residuos Deluxe)

Se ubica en el lado izquierdo del deflector trasero PowerCast.

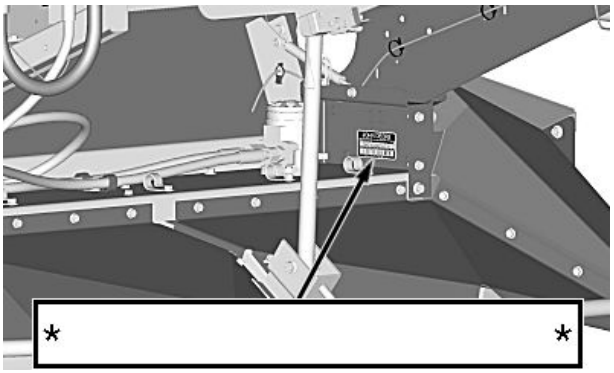


H101343 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2A -63-04MAY11-1/1

Esparcidor de granzas (para residuos Deluxe)

Se ubica en el lado derecho dentro del esparcidor de granzas.



H101344 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2B -63-04MAY11-1/1

Guarde una prueba de propiedad

1. Guardar en un lugar seguro un inventario actualizado de los números de serie de su máquina y sus componentes.
2. Verifique regularmente si las placas de identificación continúan en su lugar. Informe a las autoridades locales de cualquier indicio de manupulación de su máquina y pida un duplicado de las placas a su concesionario.
3. Se pueden tomar además las siguientes medidas de seguridad:
   - Marque sus máquinas con un sistema de numeración propio.
   - Tome fotografías en color de cada máquina desde diversos ángulos.

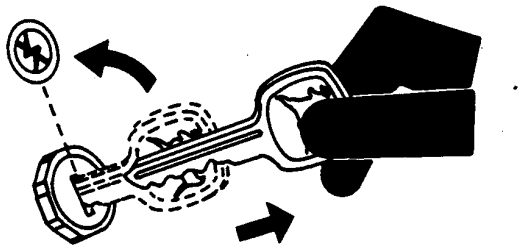


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -63-18NOV03-1/1

Guarde su máquina de forma segura

1. Instale dispositivos antivandalismo.
2. Con el tractor estacionado:
   - Baje el equipo al suelo.
   - Ponga las ruedas en su posición más ancha, para dificultar la carga de la máquina en un remolque.
   - Extraer las llaves y separar las baterías
3. Al estacionar la máquina en un lugar cerrado, situar los equipos de gran tamaño frente a las salidas y cerrar con llave el edificio.
4. Si estaciona la máquina al aire libre, situar la máquina en una zona iluminada y vallada.
5. Tome nota de cualquier suceso sospechoso e informe inmediatamente a las autoridades locales.
6. Informe a su concesionario John Deere si echa en falta alguna pieza.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -63-18NOV03-1/1

Textos de consulta del servicio de John Deere disponibles

Información técnica

Es posible adquirir información técnica de John Deere. Las publicaciones están disponibles en formato CD-ROM o en formato impreso.

Se pueden realizar pedidos a través de:

- Tienda de información técnica John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Llamando al 1-800-522-7448
- Consultando al concesionario John Deere

La información disponible incluye:

- CATÁLOGOS DE PIEZAS que relacionan los repuestos disponibles para su máquina con ilustraciones de componentes para ayudarle a identificar las piezas correctas. Resulta asimismo de utilidad como referencia para el desmontaje y montaje.
- Manuales del operador que proporcionan información sobre seguridad, manejo, mantenimiento y servicio.
- MANUALES TÉCNICOS que contienen información de mantenimiento para su máquina. Incluyen especificaciones, procedimientos de desmontaje y montaje ilustrados, esquemas hidráulicos y eléctricos. Para algunos productos existen manuales a parte para la reparación y el diagnóstico. La información para determinados componentes, como los motores, está disponible en los manuales técnicos de componentes (CTM) independientes.
- El programa educativo está compuesto por cinco series completas de libros que incluyen información elemental, sin proporcionar información concreta sobre los fabricantes:
  - La serie agrícola trata sobre tecnologías de explotación agrarias y ganaderas.
  - La serie Farm Business Management examina problemas “reales” y ofrece soluciones prácticas en las áreas de márketing, financiación, selección de equipamiento y cumplimiento de normativas.
  - Los manuales de fundamentos de mantenimiento tratan sobre cómo reparar y mantener los equipos para el uso fuera de carretera.
  - Los manuales de Fundamentos de funcionamiento de la máquina explican las capacidades y ajustes de la máquina, cómo mejorar el rendimiento de una máquina y cómo eliminar operaciones innecesarias en el campo.
  - Los manuales que tratan sobre los fundamentos de equipos compactos proporcionan instrucciones de servicio y mantenimiento para equipos con potencia de arrastre de la TDF de hasta 40 kW.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -63-21APR16-1/1

El servicio John Deere lo mantiene en marcha

Repuestos John Deere

Le ayudamos a mantener su máquina en marcha proporcionándole los repuestos John Deere con rapidez.

Tenemos a su disposición el surtido más completo y variado para anticiparnos a sus necesidades.



TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -63-04JUN90-1/1

Herramientas adecuadas

Nuestro Departamento de Servicio dispone de herramientas de precisión y de los dispositivos de comprobación más adecuados para localizar y reparar averías con rapidez y eficacia ... para ahorrarle a usted tiempo y dinero.



TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -63-04JUN90-1/1

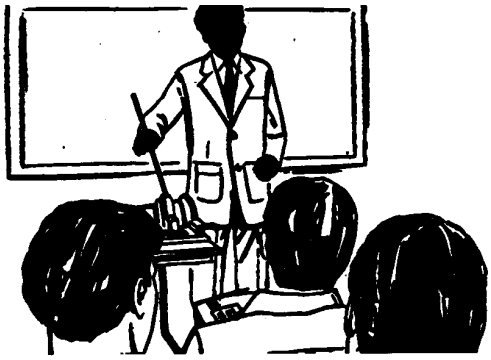
Mecánicos entrenados

Para los mecánicos de John Deere nunca acaba el estudio.

Atienden con regularidad a cursillos de entrenamiento para el conocimiento completo del equipo y de su reparación.

¿Resultado?

Experiencia en la que usted puede confiar.



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -63-04JUN90-1/1

Rapidez en el servicio

Nuestro objetivo es proporcionarle un servicio rápido y eficaz cuando y donde lo necesite.

Podemos efectuar las reparaciones en el campo o en el taller, según las circunstancias. Venga a vernos. Confíe en nosotros.

LA SUPERIORIDAD DEL SERVICIO JOHN DEERE: Acudimos cuando nos necesita.



TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -63-04JUN90-1/1

Índice alfabético

Página

A

Aceite
Motor
Tier 2 y Fase II 155-17
Tier 4 Final/Fase 4 155-18
Aceite de caja de cambios del motor principal (máquinas sin ProDrive) (S660 y S670)
Mantenimiento 160-52
Aceite de la reducción final (S660 y S670)
Mantenimiento 160-52
Aceite de la reducción final (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-53
Aceite de motor diésel
Tier 2 y Fase II 155-17
Aceite de reducción final
Mantenimiento 160-38
Aceite de transmisión
Mantenimiento 160-54
Aceite de transmisión (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-48
Aceite de transmisión (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-40
Aceite de transmisión (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-50
Aceite del inversor hidráulico e hidrostático (S660 y S670)
Mantenimiento 160-52
Aceite del inversor hidráulico e hidrostático (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-53
Aceite del motor
Diesel
Tier 2 y Fase II 155-17
Rodaje
Sin certificación para emisiones y certificado para Tier 1, Tier 2, Tier 3, fase I, fase II, y fase III 155-16
ACEITE DEL MOTOR
Diésel
Intervalo de mantenimiento para funcionamiento a gran altura 155-18
Aceite hidrostático y aceite hidráulico
Inspección 160-14
Aceite motor
Diésel
Tier 4 Final/Fase 4 155-18
Rodaje
Tier 4 Final/Fase 4 155-17
Aceite motor (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)
Cambio 160-22
Mantenimiento 160-22
Aceite motor (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cambio 160-23
Mantenimiento 160-23

Página

Aceite motor (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)
Cambio 160-24
Mantenimiento 160-24
Aceite motor (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cambio 160-26
Mantenimiento 160-26
Aceite motor diesel
Intervalo de mantenimiento para funcionamiento a gran altura 155-18
Tier 4 Final/Fase 4 155-18
Aceite motor para rodaje
Sin certificación para emisiones y certificado para Tier 1, Tier 2, Tier 3, fase I, fase II, y fase III 155-16
Tier 4 Final/Fase 4 155-17
Aceite para caja de cambios del batidor superior de alimentación (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-37, 160-54
Aceite para caja de cambios del contraeje principal
Mantenimiento 160-54
Aceite para caja de cambios del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad fija) (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-42
Aceite para caja de cambios del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad fija) (máquinas con ProDrive S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-43
Aceite para caja de cambios del contraeje principal (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-40
Aceite para caja de cambios del inversor del alimentador de mies
Inspección 160-14
Aceite para transmisión del separador
Mantenimiento 160-54
Aceite para transmisión del separador de dos velocidades
Inspección 160-14
Aceite y filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-48
Acelerador de alimentación
andanas grandes
Correa 70-8
Desatascamiento 70-95
Registro superior de acceso 60-3
Separación
Piso con peines (máquinas para arroz) 70-4

Continúa en la siguiente página

Página

Sustitución
Acelerador de alimentación con gran capacidad de velocidad estándar ... 70-7, 70-9
Correa del acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad ... 70-7
Tiras de desgaste (cultivo duro) ... 70-2
Tiras de desgaste (dedo) ... 70-3
Tiras de desgaste (estándar) ... 70-1
Velocidad del acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad ... 70-10
Acerca de (información sobre software y hardware) ... 30-101, 30-102
Acoplador
Compresor de aire ... 115-72
Acopladores de la reducción final
Mantenimiento ... 160-38
Active Terrain Adjustment
Malla
Activación del sistema ... 30-62
Ajuste de la sensibilidad ascendente ... 30-63
Ajuste de la sensibilidad descendente ... 30-63
Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano) ... 30-63
Configuración avanzada ... 30-63
Desplazado (ventilador/criba de granzas/criba de grano) ... 30-62
Indicador de estado del sistema ... 30-62
Paso del vehículo ... 30-62, 30-63
Recuperar los valores predeterminados del sistema ... 30-64
Tabla del sistema (valor de incremento) ... 30-63
Tipo de grano ... 30-62
Pantalla ... 30-61
Acumulador de presión
Presión ... 160-3
Adhesivo
Ubicaciones de engrase ... 160-2
Adhesivo con las ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina ... 120-15
Advanced PowerCast
Sustitución
Discos del esparcidor de granzas ... 75-27
Advertencia de parada de la máquina obligatoria ... 110-2
Advertencia de parada de la máquina, obligatoria ... 110-2
Aire acondicionado
Localización de averías ... 165-23
Ajuste del cabezal
Cabezal de maíz
Cambio de espaciado entre hileras ... 30-68
Cambio del ancho de corte ... 30-68
Registro de altura tope ... 30-68
Navegación por la pantalla ... 30-7
Plataforma
Cambio de velocidad mínima de molinete ... 30-68
Cambio del ancho de corte ... 30-68
Registro de altura tope ... 30-68

Página

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe)
Ajustes de prioridad de la cosecha ... 30-49
Cambios recomendados de la máquina ... 30-51, 30-55, 30-56, 30-60
Configuración
Objetivos de mejora de la cosechadora ... 30-48
Pantalla de información ... 30-24
Configuración del sistema ... 30-47, 30-56
Iconos de monitorización del sistema ... 30-51, 30-57
Mejora de la calidad del grano ... 30-50
Mejora de la pérdida de grano ... 30-50
Optimización completada ... 30-55, 30-60
Pantalla de información ... 30-24
Verificar la configuración de parámetros anteriormente aceptable ... 30-54, 30-59
Verificar los ajustes de mejora ... 30-53, 30-58
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema)
Pantalla ... 30-13
Ajustes
Altura del tambor (inclinación manual) ... 60-10
Banco de cuchillas fijo ... 75-14
Barra de la unidad de control del picador (opcional) ... 75-13
Cambio de las velocidades del picador ... 75-23
Cóncavo de retorno del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690) ... 70-91
Cultivo
Alfalfa ... 130-1
Arroz ... 130-11
Cártamo ... 130-11
Cebada ... 130-1
Centeno ... 130-11
Colza ... 130-1
Garbanzos ... 130-1
Semilla de colza (verde) ... 130-11
Funcionamiento a bajas temperaturas ... 125-1
Informaciones sobre los neumáticos delanteros y traseros ... 95-18
Recomendaciones para el cóncavo ... 130-15
Ajustes de día/noche
Ajuste ... 30-95
Ajustes de fecha
Cambio ... 30-100
Ajustes de hora
Cambio ... 30-100
Ajustes de idioma
Cambio ... 30-98
Ajustes de la máquina
Ajustes del cultivo
Alfalfa ... 130-1
Arroz ... 130-11
Cártamo ... 130-11
Cebada ... 130-1
Centeno ... 130-11

Continúa en la siguiente página

Página

- Colza 130-1
- Garbanzos 130-1
- Judías 130-3
- Maíz (húmedo) 130-3
- Maíz (seco) 130-3
- Semilla de colza (verde) 130-11
- Zuro mixto 130-3

Álabes del deflector trasero 75-7, 75-8, 75-26
Altura del tambor (inclinación hidráulica) 60-10
Altura del tambor (inclinación manual) 60-10
Deflector de cosecha 75-11
Funcionamiento a bajas temperaturas 125-1
Pantalla de configuración de la cosechadora 30-45
Pantalla de información 30-23
Puntas de cosechado 125-1
Recomendaciones para el cóncavo 130-15
Ajustes de la unidad de rendimiento
Pantalla de información 30-21
Ajustes de pérdida de granos
Pantalla de configuración de la cosechadora 30-42
Ajustes del cultivo
Alfalfa 130-1
Arroz 130-11
Cártamo 130-11
Cebada 130-1
Centeno 130-11
Colza 130-1
Garbanzos 130-1
Judías 130-3
Maíz (húmedo) 130-3
Maíz (seco) 130-3
Pantalla de información 30-22
Recomendaciones para el cóncavo 130-15
Semilla de colza (verde) 130-11
Zuro mixto 130-3
Ajustes regionales
Cambio 30-98
Álabes
Ajuste
Deflector de cosecha 75-3
Álabes de la válvula repartidora de cultivo
Ajuste 75-3
Álabes de trilla
Álabes de la cubierta superior (si existen) 70-40
Alarma
Retroceso 120-7
Alfalfa
Ajustes del cultivo 130-1
Alimentación del motor
No modificar 115-2
Alimentador de mies
Acoplamiento
Enchufe múltiple y enganche de punto único 60-32
Ajuste
Bastidor oscilante longitudinal (inclinación manual) 60-5
Cadena de transmisión del transportador 60-13
Cadena transportadora 60-8

Página

Cierre del punto único 60-36
Correa de la bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa 60-24
Correa de la bomba del molinete/recogedor de correa de la plataforma de corte (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch) 60-31
Correa de transmisión de velocidad fija 60-25
Correa de transmisión de velocidad variable 60-16
Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch 60-29
Correa del molinete del cabezal/de la bomba del recogedor de correa (alimentador de mies de velocidad fija) 60-28
Extremo del cable inferior (tierra nivelada) 60-38
Suplementos (a nivel del suelo) 60-38
Cambio del inversor 35-3
Conexión
Unidad recolectora 60-35
Configuración
Punto cero del bastidor oscilante longitudinal (inclinación hidráulica) 60-7
Desacople
Unidad recolectora 60-35
Desenganche
Pasadores 60-39
Eliminación de material
Operación de limpieza 35-3
Inclinación longitudinal
Configuración de la palanca multifunción 30-75
Indicador de inclinación manual 60-31
Limpieza
Limpieza de la máquina 150-2
Pasadores de enganche 60-39
Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Localización de averías 165-1
Posición de tornillo de cizallamiento 60-39
Protecciones laterales 60-2
Puerta inferior 60-3
Puertas 60-2
Registro de acceso superior al acelerador de alimentación 60-3
Ruedas dentadas del eje superior 60-13
Separación
Eslabones de la cadena transportadora 60-9
Soporte del retén de la placa de alimentación 60-3
Sustitución
Correa de la bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa 60-19
Correa de la bomba del molinete/recogedor de correa de la plataforma de corte (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch) 60-29
Correa de transmisión de velocidad fija 60-24
Correa de transmisión de velocidad variable 60-14

Continúa en la siguiente página

Página

Correa de transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch 60-28
Correa del molinete del cabezal/de la bomba del recogedor de correa (alimentador de mies de velocidad fija) 60-25
Velocidad del transportador 60-11
Tope de seguridad del cilindro 60-1
Trampa de piedras 60-4
Alimentador de mies (inclinación hidráulica)
Ajuste
Altura del tambor 60-10
Alimentador de mies (inclinación manual)
Ajuste
Altura del tambor 60-10
Alimentador de mies de inclinación lateral
Inspección 160-16
Alimentador de mies de varias velocidades (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-44
Almacenamiento
Fluido de escape diésel (DEF) 155-9
Preparación de la máquina 170-1
Preparación para invierno del sistema de refrigeración 115-19
Retiro de la máquina del almacenamiento 170-2
Almacenamiento de combustible 155-2
Almacenamiento de la máquina
Preparación de la máquina 170-1
Preparación para invierno del sistema de refrigeración 115-19
Retiro de la máquina del almacenamiento 170-2
Almacenamiento de lubricante
Almacenamiento de lubricante 155-24
Alojamiento para el gato elevador
Adhesivo con las ubicaciones 95-35
Ubicaciones 95-35, 120-16
Altramuces
Configuraciones para cosecha 130-7
Altura del cabezal
Continuar 40-7
Descripción del sistema automático 40-5
Detección 40-9
Detección (plataformas HydraFlex) 40-11
Amortiguación de torsión de motor
Mantenimiento 160-56
Antena 25-4
Aplicación
Administrador de configuración
Configuración de la región de la página de inicio 30-109
Monitor de rendimiento
Información de ancho de plataforma de corte 30-108
Información de contador de superficie 30-108
Información de intervalos de mantenimiento 30-108
Información de limpieza 30-107
Información de menús 30-106

Página

Pantalla
Acerca de (información sobre software y hardware) 30-101
Ajustes de día/noche 30-95
Ajustes de fecha 30-100
Ajustes de hora 30-100
Ajustes de idioma 30-98
Ajustes de unidades de medida 30-98
Ajustes regionales 30-98
Colores del contorno del cuadro 30-97
Conexión de mandos auxiliares 30-104
Conexión de varias pantallas 30-104
Configuraciones de fecha/hora del GPS 30-100
Indicaciones de diagnóstico 30-102
Modo de atenuación 30-95
Nivel del brillo 30-95
Pruebas de pantalla 30-102
Sincronización con la cabina 30-96
Volumen de la alarma 30-97
video
Ajuste de contraste 30-112
Ajustes del retrovisor 30-112
Configuración de vídeo 30-113
Video
Seguridad 30-111
Vídeo
Ajuste de cámaras 30-111
Función de interfaz de vídeo 30-110
Aplicación Administrador de configuración
Configuración de la región de la página de inicio 30-109
Aplicación de administrador de acceso
Ajustes de nivel de acceso 30-115
Bloquear/desbloquear aplicaciones 30-116
Cambio de contraseña 30-115
Aplicación de monitor de rendimiento
Información de ancho de plataforma de corte 30-108
Información de contador de superficie 30-108
Información de intervalos de mantenimiento 30-108
Información de limpieza 30-107
Información de menús 30-106
Aplicación de vídeo
Ajuste de cámaras 30-111
Ajuste de contraste 30-112
Ajustes del retrovisor 30-112
Configuración de vídeo 30-113
Función de interfaz de vídeo 30-110
Seguridad 30-111
Arroz
Ajustes del cultivo 130-11
Asiento
Ajuste
Asiento del acompañante 50-8
Asiento del conductor (asiento básico) 50-2
Asiento del operador (asiento de paño Premium) 50-3
Asiento del operador (asiento de piel Premium) 50-5
Pantalla del reposabrazos 50-9

Continúa en la siguiente página

Página

Reposabrazos 50-9
Reposabrazos izquierdo (asiento básico) 50-6
Reposabrazos izquierdo (asiento de paño Premium) 50-6
Respaldo (asiento básico) 50-6
Respaldo del asiento (asiento de paño Premium) 50-6
Respaldo del asiento (asiento de piel Premium) 50-6
Cinturones de seguridad 50-9
Interruptor de calefacción/ventilación (asiento de piel Premium) 50-7
Interruptor del soporte lumbar (asiento de piel Premium) 50-7
Autoflotación activa de la plataforma de corte 40-18
Activación 30-74
Avena
Configuraciones para cosecha 130-9
Aviso de alarma de marcha atrás 120-7

B

Banco de cuchillas fijo
Ajuste 75-14
Sustitución de cuchillas 75-14
Banco de engrasadores del lado derecho
Engrase 160-36
Barra de acoplamiento del eje trasero
Engrase 160-37
Barra de corte
Ajuste longitudinal
Configuración de la palanca multifunción 30-75
Barra de la unidad de control (opcional) 75-13
Barras interruptoras de la rejjlla (si existen) 70-13
Bastidor oscilante
Ajuste
Alimentador de mies (inclinación manual) 60-5
Baterías
Carga 85-5
Comprobación de la gravedad específica 85-5
Conexión de batería de refuerzo 85-6
Conexión de cables 85-4
Extracción e instalación (S660 y S670) 85-6
Instalación segura 85-4
Interruptor de corte de la batería 85-9
Mantenimiento 160-44
Retirada e instalación (S680, S685 y S690) 85-8
Batidor de descarga
Ajuste
Correa 70-53
Desatascamiento 70-97
Sustitución
Correa 70-54
Tiras de desgaste 70-59
Batidor de descarga (cultivo duro)
Sustitución
Tiras de desgaste 70-61

Página

Batidor de descarga (estándar)
Sustitución
Tiras de desgaste 70-60
Batidor superior
Extracción
Suelo (si existe) 75-12
Sustitución
Secciones laterales (si existen) 70-64
Batidor superior de alimentación
Ajuste
Correa (si existe) 70-62
Sustitución
Correa (si existe) 70-62
Borrado de totales de campo
Pantalla de información sobre la cosecha 30-19
Borrado de totales de cultivo
Pantalla de información sobre la cosecha 30-20
Bulón de cizallamiento
Transmisión del sinfín de descarga 80-6
Ubicación 80-6

C

Cabezal
Seguridad en el transporte 10-3
Cabina
Aplicación de monitor de rendimiento
Información de ancho de plataforma de corte 30-108
Información de contador de superficie 30-108
Información de intervalos de mantenimiento 30-108
Información de limpieza 30-107
Información de menús 30-106
Aplicación de pantalla
Acerca de (información sobre software y hardware) 30-101
Ajustes de día/noche 30-95
Ajustes de fecha 30-100
Ajustes de hora 30-100
Ajustes de idioma 30-98
Ajustes de unidades de medición 30-98
Ajustes regionales 30-98
Colores del contorno del cuadro 30-97
Conexión de mandos auxiliares 30-104
Conexión de varias pantallas 30-104
Configuraciones de fecha/hora del GPS 30-100
Indicaciones de diagnóstico 30-102
Modo de atenuación 30-95
Nivel del brillo 30-95
Pruebas de pantalla 30-102
Sincronización con la cabina 30-96
Volumen de la alarma 30-97
Aplicación de vídeo
Ajuste de contraste 30-112
Ajustes del retrovisor 30-112
Configuración de vídeo 30-113
Función de interfaz de vídeo 30-110
Cámara
Ajuste 30-111

Continúa en la siguiente página

Página

Consola superior 25-1
Controles
  Palanca multifunción, reanudación de AutoTrac™ (si existe) 35-38
  Palanca multifunción, velocidad del eje trasero del cabezal de maíz/espaciado ajustable de la chapa deflectora 35-37
  Parada rápida de la palanca multifunción 35-33
Controles de la radio 25-3
Cuadrante
  Control de la presión de la altura del cabezal/HydraFlex 35-10
  Cuadrante de velocidad automática
    Ajuste manual/automático 35-11
Interruptores
  Activación del separador 35-4
  Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor avanzado PowerCast™) 35-21
  Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor de paja) 35-19
  Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor PowerCast™) 35-19
  Ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero (si existe) 35-25
  Ajuste del cabezal 35-16
  Bloqueo del diferencial (si existe) 35-9
  Compresor de aire 35-13
  Conexión del cabezal e inversor del alimentador de mies 35-2
  Control de nivelación HillMaster 35-28, 140-5
  Controles de CommandARM™ 35-14
  Controles del reposabrazos 35-1
  Desconexión de transporte por carretera 35-12
  Freno de estacionamiento (si existe) 35-6
  Funciones de la radio (si existen) 35-31
  Habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) 35-4
  Luces 55-1
  Modos ProDrive (máquinas ProDrive) (si existe) 35-7
  Reducción de velocidad de la correa lateral 35-25
  Tracción en las cuatro ruedas (si existe) 35-9
  Ubicaciones del alumbrado 55-2
    Luces de conducción (solo Rusia) 55-9
Mandos
  Ajuste de la palma de la palanca multifunción 35-31
  Inclinación lateral de la palanca multifunción 35-35
  Interruptores de la palanca multifunción 35-32
  Palanca multifunción, activación de la plataforma de corte 35-38
  Palanca multifunción, elevación y movimiento longitudinal del molinete de la plataforma 35-36
  Palanca multifunción, elevación/descenso de la plataforma de corte 35-34
  Palanca multifunción, inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) 35-39

Página

  Palanca multifunción, interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D) 35-39
  Palanca multifunción, movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte 600X) 35-39
  Palanca multifunción, pivote del sinfín de descarga 35-33
  Palanca multifunción, sincronización de la máquina (si existe) 35-35
  Palanca multifunción, transmisión del sinfín de descarga 35-34
Micrófono (opcional) 25-1
Pantalla
  Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema) 30-13
  Calibración de rendimiento
    Cambiar el código de radio del neumático 30-39
  Calibración de temperatura del sensor de humedad 30-40
  Calibración del rendimiento 30-31
    Punto único 30-39
    Puntos múltiples 30-39
  Configuración de la palanca multifunción 30-75
  Configurar de nuevo los ajustes del monitor de rendimiento 30-15
  Configurar de nuevo los ajustes detallados de la máquina 30-15
  Diseño de las partes 30-10
  Diseños de navegación 30-4
  Identificación de icono 30-8
  Navegación (pantalla GreenStar™ 3 2630) 30-3
  Navegación (pantalla no táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™) 30-1
  Navegación (pantalla táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™) 30-2
  Navegación por diagnóstico y calibraciones 30-5
  Navegación por infoentretenimiento 30-4
  Navegación por la configuración de la cosechadora 30-6
  Navegación por la configuración del cabezal 30-7
  Navegación por la información sobre el motor 30-7
  Navegación por la información sobre la cosecha 30-6
  Navegación por la pantalla principal de cosechadora 30-5
  Navegación por la radio 30-4
  Pantalla Active Terrain Adjustment 30-61
  Pantalla de Active Terrain Adjustment
    Activación del sistema 30-62
    Ajuste de la sensibilidad ascendente 30-63
    Ajuste de la sensibilidad descendente 30-63
    Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano) 30-63
    Configuración avanzada 30-63

Continúa en la siguiente página

Página

- Desplazado (ventilador/criba de granzas/criba de grano) ... 30-62
- Indicador de estado del sistema ... 30-62
- Paso del vehículo ... 30-62, 30-63
- Recuperar los valores predeterminados del sistema ... 30-64
- Tabla del sistema (valor de incremento) ... 30-63
- Tipo de grano ... 30-62

Pantalla de calibraciones ... 30-79
Pantalla de configuración de la cosechadora ... 30-20
- Ajuste de cambio de unidades de rendimiento ... 30-31
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) ... 30-47, 30-56
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (ajustes de prioridad de cosecha) ... 30-24, 30-49
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (cambios recomendados en la máquina) ... 30-51, 30-55, 30-56, 30-60
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema) ... 30-51, 30-57
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (mejora de la calidad del grano) ... 30-50
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (mejora en la pérdida de granos) ... 30-50
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (objetivos de mejora de la cosechadora) ... 30-24, 30-48
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (optimización completada) ... 30-55, 30-60
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (verificar la configuración de parámetros anteriormente aceptable) ... 30-54, 30-59
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (verificar los ajustes de mejora) ... 30-53, 30-58
- Ajustes de cambio de corrección de humedad ... 30-30
- Ajustes de desplazado de la velocidad de descarga ... 30-20
- Ajustes de la máquina ... 30-23
- Ajustes de la unidad de rendimiento ... 30-21
- Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) ... 30-25, 30-61
- Ajustes de nivel del depósito de grano ... 30-20
- Ajustes del cultivo ... 30-22
- Cambiar los ajustes de pérdida de granos ... 30-42
- Cambio de ajustes de humedad ... 30-30
- Cambio de cultivos ... 30-42
- Cambio de los ajustes de la máquina ... 30-45
- Configuración de desplazado de la velocidad de descarga ... 30-26
- Configuración de gestión de residuos (posición de álabes del separador) ... 30-28
- Configuración de gestión de residuos (posición de picador) ... 30-28
- Configuración de gestión de residuos (velocidad de esparcidor) ... 30-28
- Configuración de humedad ... 30-21
- Configuración de la función de plegado ... 30-21
- Configuración de la gestión de residuos ... 30-21
- Configuración de la gestión de residuos (posición del deflector del picador) ... 30-28
- Configuración de nivel de depósito de grano ... 30-26
- Configuración de plegado de cabezal de maíz (si existe) ... 30-27
- Configuración de plegado de cubiertas del depósito de grano (si existe) ... 30-27
- Configuración de sinfín plegable (si existe) ... 30-27
- Menú de cambio de modificadores de cultivo ... 30-45
- Nombrar los cultivos personalizados ... 30-46

Pantalla de configuración de la plataforma de corte
- Configuración de control de altura de la plataforma de corte (AHC) ... 30-74

Pantalla de configuración de modo de remolque ... 30-80
Pantalla de configuración del cabezal ... 30-64
- Cambio de configuraciones del cabezal ... 30-68

Pantalla de diagnóstico ... 30-79
Pantalla de información del motor ... 30-76
- Gestión de la velocidad el motor (máquinas ProDrive™) ... 30-78
- Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) ... 30-77

Pantalla de información sobre la cosecha ... 30-16
- Borrado de totales de campo ... 30-19
- Borrado de totales de cultivo ... 30-20
- Cambio del ancho de corte ... 30-18
- Información de totales de campo ... 30-16
- Información de totales de cultivo ... 30-17
- Seleccionar rendimiento húmedo o seco ... 30-18

Pantalla de pruebas especiales ... 30-79
Pantalla principal de la cosechadora ... 30-11
Reducción de velocidad de la correa lateral (iconos de monitorización del sistema) ... 30-12
Registro manual ... 30-14
Sensor de nivel del depósito de grano (iconos de monitorización del sistema) ... 30-12
Sinfín de descarga (iconos de monitorización del sistema) ... 30-12
Tabla de humedad entregable y densidad ... 30-41
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) (icono de monitorización del sistema) ... 30-13
Poste
- Cuadrante de velocidad automática
  - Ajuste manual/automático ... 40-13

Continúa en la siguiente página

Página

Detección de altura del cabezal (plataformas HydraFlex) 40-11
Funcionamiento del monitor de rendimiento VisionTrak™ 40-31
Monitor de rendimiento VisionTrak™ (información general) 40-30
Pantallas 40-1
Poste derecho
Autoflotación activa de la plataforma de corte 40-18
Combinaciones de los modos de los botones de activación 40-6
Comprobaciones de funcionamiento de VisionTrak™ 40-34
Detección de altura de la plataforma de corte 40-9
Inclinación lateral (optativo) 40-16
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) 40-24
Pantalla VisionTrak™ 40-28
Posición longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X) 40-26
Reanudación de la altura de corte 40-7
Reanudación de las chapas deflectoras 40-22
Reanudación de posición del molinete 40-20
Radio
Antena 25-4
Montaje de CB 25-5
Regulación automática de temperatura ClimaTrak 35-29
Tipos de radio (opcional) 25-2
Cables del cilindro del freno de estacionamiento (máquinas con transmisión con cambio eléctrico S660 y S670)
Mantenimiento 160-41
Cadena transportadora
Ajuste 60-8
Cadena de transmisión 60-13
Separación
Eslabones 60-9
Caja de cambios
Recomendaciones para el aceite 155-22
Caja de cambios de la transmisión del inversor del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable) (máquinas S660 y S670)
Engrase 160-9, 160-12
Caja de cambios del sinfín de carga
Mantenimiento 160-38
Caja de cambios superior del sinfín de descarga
Engrase 160-34
Caja de cambios superior del sinfín de descarga vertical (máquinas S680, S685 y S690)
Engrase 160-34
Caja de cribas
Ajuste
Correa 70-68

Página

Puerta de acceso 70-67
Puerta de limpieza
Engranajes del sinfín de alimentación (si existe) 70-68
Sustitución
Correa 70-69
Tubos de descarga de aire 70-67
Caja de engranajes
Máquinas con transmisión ProDrive™
Recomendaciones del aceite 155-21
Recomendaciones del aceite 155-21
Caja de engranajes del inversor del alimentador de mies
Mantenimiento 160-47
Caja de herramientas 65-2
Calefacción
Localización de averías 165-22
Calibración
Ajustes de pérdida de granos 30-42
Calibración de temperatura del sensor de humedad 30-40
Pantalla 30-79
Pérdida de granos 30-42
Rendimiento 30-31
Cambiar el código de radio del neumático 30-39
Punto único 30-39
Puntos múltiples 30-39
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional) 135-8
Calibración de rendimiento
Cambiar el código de radio del neumático 30-39
Calibración de temperatura del sensor de humedad 30-40
Calibración del rendimiento 30-31
Punto único 30-39
Puntos múltiples 30-39
Calibraciones
Códigos de anomalía 45-3
Cuándo calibrar 45-1
Navegación por la pantalla 30-5
Sistemas de la máquina 45-2
Cámara
Ajuste 30-111
Cambio
Aceite motor (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-22
Aceite motor (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 250 horas 160-23
Aceite motor (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-24
Aceite motor (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 250 horas 160-26
Cambio del ancho de corte
Pantalla de información sobre la cosecha 30-18
Cambios de marcha
Palanca (si existe) 50-14

Continúa en la siguiente página

Página

Capacidad lubricante del combustible diésel 155-5
Cártamo
  Ajustes del cultivo 130-11
CB
  Montaje de la radio 25-5
Cebada
  Ajustes del cultivo 130-1
Centeno
  Ajustes del cultivo 130-11
Centro de mensajes
  Información de pantalla..... 30-105
Cinturón de seguridad
  Inspección..... 160-44
Clima frío
  Calentador de refrigerante 110-13
Códigos
  Cambio de radio de los neumáticos..... 30-39
Códigos de diagnóstico
  Prioridades..... 90-3
Códigos de diagnóstico de anomalías
  Acceso 90-1
Cojinetes del batidor superior de alimentación (máquinas S670, S680, S685 y S690)
  Engrase..... 160-36
Colores del contorno del cuadro
  Ajuste..... 30-97
Colza
  Ajustes del cultivo 130-1
Combustible
  Biodiésel 155-4
  Capacidad de lubricación..... 155-5
  Comprobación del respiradero del depósito de combustible 105-4
  Comprobación del respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 105-5
  Comprobación del sistema 105-3
  Diésel..... 155-3
  Lavado
    Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional).....115-10
  Limpieza
    Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional).....115-11
    Prelimpiador 115-9
  Llenado
    Depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 115-4
  Llenado del depósito..... 115-7, 155-2
  Sistema de purga.....115-16
  Sustitución
    Cartucho primario y secundario del filtro de combustible (Tier 4 final/Fase IV).....115-15
    Filtro de combustible primario y secundario (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-12
    Filtro de combustible primario y secundario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-13

Página

    Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional).....115-11
  Uso y almacenamiento 155-2
  Vaciado
    Depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 115-5
    Separador de agua del filtro primario.....115-8
  Vaciado del depósito.....115-7
  Válvula de cierre 115-7
Combustible biodiesel 155-4
Combustible diésel 155-3
  Aditivos 155-6
Combustible diésel, pruebas
  Prueba de combustible diésel..... 155-6
Compresor de aire
  Depósito.....115-72
  Sustitución
    Correa (Tier 4 Final/Fase 4) (S660 y S670) 115-55
  Vara
    Manguera 115-72
Con cabina
  Aplicación Administrador de configuración
    Configuración de la región de la página de inicio 30-109
  Aplicación de administrador de acceso
    Ajustes de nivel de acceso.....30-115
    Bloquear/desbloquear aplicaciones 30-116
    Cambio de contraseña 30-115
  Aplicación de vídeo
    Seguridad.....30-111
  Aplicación del centro de mensajes
    Información de códigos de diagnóstico de anomalías..... 30-105
    Información de dirección de diagnóstico..... 30-105
    Información de mensajes 30-105
    Información de unidad de control electrónico.. 30-105
    Información sobre el bus CAN 30-105
    Transferencia de archivos de depurar..... 30-105
  Descanso derecho..... 50-15
  Interruptor de calefacción del retrovisor (opcional).. 25-1
  Interruptor de control de los espejos retrovisores (opcional)..... 25-2
  Interruptores
    Acceso rápido de las funciones de plegado (si existe) 35-13
    Ajuste de criba de granzas..... 35-24
    Ajuste de cribas..... 35-24
    Ajuste de la velocidad de trilla..... 35-17
    Ajuste de separación del cóncavo..... 35-24
    Ajuste de velocidad del ventilador de limpieza.. 35-18
    Ajuste de velocidad/detección del alimentador de mies 35-23
    Conmutador de descarga (si existe) 35-22
    Intermitencia de giro..... 55-10
    Interruptores de cambio de marchas con botón (si existen) 35-6
    Inversor del alimentador de mies, cambio..... 35-3
    Lavaparabrisas..... 50-13

Continúa en la siguiente página

Página

- Limpiaparabrisas ... 50-13
- Luces ... 35-30
- Luz de cortesía ... 55-10
- Luz interior ... 55-10
- Modos de ajuste (Manual o Automático) ... 35-26
- Régimen del motor ... 35-5
- Retardo/tiempo excesivo de iluminación ... 55-9

Mandos
- Interfaz del operador ... 35-26

Pantalla
- Disposición de parte izquierda ... 30-11
- Tabla de pesos estándares ... 30-41

Pasamanos ... 50-15
Posiciones de la escalerilla (configuración de dos neumáticos) ... 50-11
Posiciones de la escalerilla (configuración de neumático único) ... 50-10
Poste de esquina
- Ajustes preliminares del VisionTrak ... 40-34
- Descripción del sistema de control automático de altura de la unidad de corte ... 40-5
- Pantalla de control activo del cabezal de corte ... 40-4

Radios posventa ... 25-3
Refrigerador (si se equipa) ... 50-8
Vista de controles ... 20-1
Vista de instrumentos ... 20-1
Vista general ... 20-1

Cóncavo
- Barras interruptoras de la rejilla (si existen) ... 70-13
- Bulones de cizallamiento para engranajes del sector (ajuste del cóncavo estándar) ... 70-15
- Cubiertas de la rejilla (si existen) ... 70-12
- Distintos tipos ... 70-11
- Espaciadores de rejilla ... 70-11
- Extracción
  - Secciones (aislamiento activo del cóncavo) ... 70-20
  - Secciones (ajuste del cóncavo estándar) ... 70-15
- Instalación
  - Secciones (aislamiento activo del cóncavo) ... 70-20
  - Secciones (ajuste del cóncavo estándar) ... 70-15
- Nivelación (aislamiento activo del cóncavo) ... 70-33
- Nivelación (ajuste estándar del cóncavo) ... 70-29
- Recomendaciones ... 70-10
- Tipos de rejillas del separador ... 70-12
- Ubicaciones de las barras interruptoras de la rejilla (si existen) ... 70-14

Condensador
- Limpieza ... 115-67

Conducción de la máquina
- Cabezal acoplado ... 95-1, 120-1
- Transporte por carretera ... 120-1

Configuración
- Álabes del deflector trasero ... 75-7, 75-8, 75-26
- Altura del tambor (inclinación hidráulica) ... 60-10
- Cabezal
  - Navegación por la pantalla ... 30-7
  - Registro manual ... 30-14

Página

Cosechadora
- Ajuste de unidades de rendimiento ... 30-31
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) ... 30-47, 30-56
  - Ajustes de prioridad de la cosecha ... 30-49
  - Cambios recomendados de la máquina ... 30-51, 30-55, 30-56, 30-60
  - Iconos de monitorización del sistema ... 30-51, 30-57
  - Mejora de la calidad del grano ... 30-50
  - Mejora de la pérdida de grano ... 30-50
  - Objetivos de mejora de la cosechadora ... 30-48
  - Optimización completada ... 30-55, 30-60
  - Verificar la configuración de parámetros anteriormente aceptable ... 30-54, 30-59
  - Verificar los ajustes de mejora ... 30-53, 30-58
- Ajustes de corrección de humedad ... 30-30
- Ajustes de la máquina ... 30-45
- Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) ... 30-61
- Ajustes de pérdida de granos ... 30-42
- Configuración de gestión de residuos (posición de álabes del separador) ... 30-28
- Configuración de gestión de residuos (posición de picador) ... 30-28
- Configuración de gestión de residuos (velocidad de esparcidor) ... 30-28
- Configuración de humedad ... 30-30
- Configuración de la gestión de residuos (posición del deflector del picador) ... 30-28
- Cultivos ... 30-42
- Funciones de plegado (si existen)
  - Cabezal de maíz ... 30-27
  - Cubiertas del depósito de granos ... 30-27
  - Sinfín de descarga ... 30-27
- Menú de modificadores del cultivo ... 30-45
- Navegación por la pantalla ... 30-6
- Nivel del depósito de grano ... 30-26
- Nombrar los cultivos personalizados ... 30-46

Cultivo
- Altramuces ... 130-7
- Avena ... 130-9
- Girasol ... 130-13
- Guar (racimos de judías) ... 130-5
- Guisantes ... 130-9
- Judías ... 130-3
- Judías blancas ... 130-7
- Lentejas ... 130-5
- Lino ... 130-5
- Maíz (húmedo) ... 130-3
- Maíz (seco) ... 130-3
- Maíz para palomitas ... 130-9
- Mijo ... 130-7
- Mostaza ... 130-7
- Página de descripción de nota al pie de página ... 130-15

Continúa en la siguiente página

Página

- Semilla de colza (seca) 130-9
- Semillas de gramíneas 130-5
- Soja 130-13
- Sorgo 130-13
- Trigo difícil 130-14
- Trigo normal 130-14
- Triticale 130-13
- Zuro mixto 130-3

Deflector de cosecha 75-11
Información de cosechas
- Navegación por la pantalla 30-6

Palanca multifunción 30-75
Pantalla de cosechadora 30-20
Pantalla del cabezal 30-64
Procedimiento de apagado del sistema 130-16
Puntas de cosechado 125-1
Requisitos de lastrado (S660) 95-28
Requisitos de lastrado (S670 HillMaster™) 95-30
Requisitos de lastrado (S670) 95-29
Requisitos de lastrado (S680 HillMaster™) 95-33
Requisitos de lastrado (S680) 95-31
Requisitos de lastrado (S685 HillMaster™) 95-34
Requisitos de lastrado (S685) 95-32
Requisitos de lastrado (S690 HillMaster™) 95-34
Requisitos de lastrado (S690) 95-32
Configuración de función de plegado (si existe)
- Cabezal de maíz 30-27
- Cubiertas del depósito de granos 30-27
- Sinfín de descarga 30-27

Configuración de gestión de residuos
- Posición de los álabes del separador 30-28
- Posición del deflector del picador 30-28
- Posición del picador 30-28
- Velocidad del esparcidor 30-28

Configuración de humedad
- Pantalla de información 30-21

Configuración de la cosechadora
- Ajuste de unidades de rendimiento 30-31
- Ajustes de cambio de corrección de humedad 30-30
- Cambiar los ajustes de pérdida de granos 30-42
- Cambio de ajustes de humedad 30-30
- Cambio de cultivos 30-42
- Cambio de los ajustes de la máquina 30-45
- Malla 30-20
  - Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe)
    - Ajustes de prioridad de la cosecha 30-24
    - Objetivos de mejora de la cosechadora 30-24
  - Ajustes de desplazado de la velocidad de descarga 30-20
  - Ajustes de la máquina 30-23
  - Ajustes de la unidad de rendimiento 30-21
  - Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) 30-25
  - Ajustes de nivel del depósito de grano 30-20
  - Ajustes del cultivo 30-22

Página

- Configuración de gestión de residuos (posición de álabes del separador) 30-28
- Configuración de gestión de residuos (posición de picador) 30-28
- Configuración de gestión de residuos (velocidad de esparcidor) 30-28
- Configuración de humedad 30-21
- Configuración de la función de plegado 30-21
- Configuración de la gestión de residuos 30-21
- Configuración de la gestión de residuos (posición del deflector del picador) 30-28
- Configuración de plegado de cabezal de maíz (si existe) 30-27
- Configuración de plegado de cubiertas del depósito de grano (si existe) 30-27
- Configuración de sinfín plegable (si existe) 30-27

Menú de cambio de modificadores de cultivo 30-45
Navegación por la pantalla 30-6
Nombrar los cultivos personalizados 30-46
Pantalla
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) 30-47, 30-56
  - Ajustes de prioridad de la cosecha 30-49
  - Cambios recomendados de la máquina 30-51, 30-55, 30-56, 30-60
  - Iconos de monitorización del sistema 30-51, 30-57
  - Mejora de la calidad del grano 30-50
  - Mejora de la pérdida de grano 30-50
  - Objetivos de mejora de la cosechadora 30-48
  - Optimización completada 30-55, 30-60
  - Verificar la configuración de parámetros anteriormente aceptable 30-54, 30-59
  - Verificar los ajustes de mejora 30-53, 30-58
- Configuración de desplazado de la velocidad de descarga 30-26
- Configuración de nivel de depósito de grano 30-26
- Tamiz
  - Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) 30-61

Configuración de la función de plegado
- Pantalla de información 30-21

Configuración de la gestión de residuos
- Pantalla de información 30-21

Configuración de la plataforma de corte
- Activación
  - Autoflotación activa de la plataforma de corte 30-74
  - Cuadrante de velocidad automática 30-74
  - Detección de altura de la plataforma de corte 30-74
  - Inclinación lateral 30-74
  - Posición de las chapas deflectoras 30-74
  - Posición del molinete 30-74
  - Reanudación de la altura de corte 30-74
- Configuración de control de altura de la plataforma de corte (AHC) 30-74

Continúa en la siguiente página

Página

Configuración del cabezal
Pantalla ... 30-64
Registro manual ... 30-14
Configuración del modo remolque
Pantalla ... 30-80
Configuraciones de fecha/hora del GPS
Cambio ... 30-100
Configuraciones de la máquina
Banco de cuchillas fijo ... 75-14
Barra de la unidad de control del picador (opcional) ... 75-13
Cambio de las velocidades del picador ... 75-23
Configuraciones para cosecha
Altramuces ... 130-7
Avena ... 130-9
Girasol ... 130-13
Guar (racimos de judías) ... 130-5
Guisantes ... 130-9
Judías blancas ... 130-7
Lentejas ... 130-5
Lino ... 130-5
Maíz para palomitas ... 130-9
Mijo ... 130-7
Mostaza ... 130-7
Página de descripción de nota al pie de página ... 130-15
Semilla de colza (seca) ... 130-9
Semillas de gramíneas ... 130-5
Soja ... 130-13
Sorgo ... 130-13
Trigo difícil ... 130-14
Trigo normal ... 130-14
Triticale ... 130-13
Procedimiento de apagado del sistema ... 130-16
Configuraciones para cosecha
Altramuces ... 130-7
Avena ... 130-9
Girasol ... 130-13
Guar (racimos de judías) ... 130-5
Guisantes ... 130-9
Judías blancas ... 130-7
Lentejas ... 130-5
Lino ... 130-5
Maíz para palomitas ... 130-9
Mijo ... 130-7
Mostaza ... 130-7
Página de descripción de nota al pie de página ... 130-15
Semilla de colza (seca) ... 130-9
Semillas de gramíneas ... 130-5
Soja ... 130-13
Sorgo ... 130-13
Trigo difícil ... 130-14
Trigo normal ... 130-14
Triticale ... 130-13
Conjunto de la criba de granzas/criba de grano/bandeja de retorno
No requiere mantenimiento ... 70-77

Página

Conmutador
Ajuste del picador ... 75-23
Calefacción del retrovisor (opcional) ... 25-1
Control de los espejos (opcional) ... 25-2
Luz de cortesía ... 55-10
Luz interior de cabina ... 55-10
Consejos de cosechado
Funcionamiento a bajas temperaturas ... 125-1
Consola CommandCenter
Phone (Teléfono)
Agenda telefónica ... 30-92
Funcionamiento ... 30-90
Teléfono
Agenda telefónica ... 30-91
Ajustes ... 30-93
Consola del reposabrazos de CommandTouch™
Operación de limpieza ... 35-3
Consola superior ... 25-1
Contraeje principal (alimentador de mies de varias velocidades) (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Engrase ... 160-20
Control de altura de la plataforma de corte (AHC)
Activación
Autoflotación activa de la plataforma de corte ... 30-74
Cuadrante de velocidad automática ... 30-74
Detección de altura de la plataforma de corte ... 30-74
Inclinación lateral ... 30-74
Posición de las chapas deflectoras ... 30-74
Posición del molinete ... 30-74
Reanudación de la altura de corte ... 30-74
Controles
Consola superior ... 25-1
Micrófono (opcional) ... 25-1
CoolScan ... 155-20
Correa
Ajuste
Batidor de descarga ... 70-53
Batidor superior de alimentación (si existe) ... 70-62
Bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa (alimentador de mies de velocidad variable) ... 60-24
Bomba del molinete/recogedor de correa (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch) ... 60-31
Bomba del recogedor de correa/molinete del cabezal (alimentador de mies de velocidad fija) ... 60-28
Caja de cribas ... 70-68
Correa del contraeje, delantera derecha ... 70-65, 70-66
Eje intermedio del picador ... 75-41
Elevador de material de retrilla (S660 y S670) ... 70-82
Mando de velocidad variable del alojamiento del alimentador de mies ... 60-16
Primeras 50 horas ... 100-5

Continúa en la siguiente página

Página

Sinfín de alimentación 70-68
Transmisión de velocidad fija del alojamiento del alimentador de mies 60-25
Transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch..... 60-29
Transmisión del picador 75-35
Ventilador de limpieza 70-68
Ajustes
Elevador de grano limpio..... 70-78
Sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-84
andanas grandes
Acelerador de alimentación..... 70-8
Colocación
Correa de la rejilla giratoria 115-33
Correas de transmisión del lado derecho (S660 y S670) 70-93
Correas de transmisión del lado derecho (S680, S685 y S690)..... 70-94
Correas de transmisión del lado izquierdo..... 70-92
Recorrido del motor (Tier 2/Fase II) (S660 y S670).....115-20
Recorrido del motor (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....115-20
Sustitución
Accesorios (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-20
Accesorios (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-24
Acelerador de alimentación con gran capacidad de velocidad estándar..... 70-7
Acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad 70-7
Aire acondicionado (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670).....115-36
Aire acondicionado (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690).....115-40
Alternador (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670).....115-36
Alternador (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690).....115-40
Batidor de descarga 70-54
Batidor superior de alimentación (si existe) 70-62
Bomba del molinete del cabezal/recogedor de correa (alimentador de mies de velocidad variable)... 60-19
Bomba del molinete/recogedor de correa (alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch) 60-29
Bomba del recogedor de correa/molinete del cabezal (alimentador de mies de velocidad fija)..... 60-25
Caja de cribas 70-69
Compresor de aire (Tier 2/Fase II) (S660 y S670).....115-20
Compresor de aire (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....115-24
Correa de compresor de aire (Tier 4 Final/Fase 4) (S660 y S670).....115-55

Página

Correa de compresor de aire (Tier 4 Final/Fase 4) (S680, S685 y S690) 115-60
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-33
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-34
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) ..115-45
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690).....115-46
Correa de transmisión del ventilador (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690) 115-63
Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-47
Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690).....115-48
Correa de transmisión del ventilador de velocidad variable (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670).....115-49
Correa del contraeje, delantera derecha..... 70-65, 70-66
Correa del sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV).....115-69
Correa impulsada del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670).....115-49
Eje intermedio del picador (S660 y S670)..... 75-41
Eje intermedio del picador—Sustitución (S680, S685 y S690) 75-44
Elevador de grano limpio..... 70-79
Mando de velocidad variable del alojamiento del alimentador de mies 60-14
Picador 75-36
Sinfín de alimentación 70-69
Sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-85
Transmisión de velocidad fija del alojamiento del alimentador de mies 60-24
Transmisión del alimentador de mies de velocidad variable CommandTouch..... 60-28
Transmisión del sinfín de descarga (S660 y S670)..... 80-12
Transmisión del sinfín de descarga—Sustitución (S680, S685 y S690) .. 80-14
Transmisión del ventilador (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-20
Transmisión del ventilador (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-30
Transmisión variable 70-52
Ventilador de limpieza 70-69
Tendido del motor (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-35
Tendido del motor (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690).....115-36
Correa de accesorios
Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670).....115-20
Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....115-24

Continúa en la siguiente página

Página

Correa de compresor de aire
Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670).....115-20
Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....115-24
Correa del aire acondicionado (Tier 4 final/Fase IV)
Sustitución (S660 y S670) 115-36
Sustitución (S680, S685 y S690).....115-40
Correa del alternador (Tier 4 final/Fase IV)
Sustitución (S660 y S670) 115-36
Sustitución (S680, S685 and S690).....115-40
Correa del ventilador
Sustitución (Tier 2/Fase II) (S660 y S670).....115-20
Sustitución (Tier 2/Fase II) (S680 y S690).....115-30
Corrección de humedad
Configuración..... 30-30
Criba de grano
Ajuste
Motor 70-77
Ajuste del interruptor..... 70-73
Criba de grano de dientes profundos..... 70-72
Criba de uso universal 70-72
Extracción
Elementos 70-74
Instalación
Elementos 70-74
Medición..... 70-71
Criba de granzas
Ajuste
Ajuste de zona doble..... 70-73
Motor 70-77
Ajuste del interruptor..... 70-73
Criba de granzas de dientes profundos..... 70-72
Criba de granzas de uso general..... 70-71
Extracción
Elementos 70-74
Instalación
Elementos 70-74
Medición..... 70-71
Cuadrante
Control de la presión de la altura del cabezal/HydraFlex 35-10
Cuadrante de velocidad automática
Ajuste manual/automático..... 35-11, 40-13
Cuadrante de velocidad automática
Activación..... 30-74
Cubierta
Acceso al filtro del motor.....115-1
Cubierta del motor
Sistema del compresor de aire 115-72
Cubiertas
Depósito de grano
Funcionamiento..... 80-4
Cubiertas de la rejilla (si existen)..... 70-12
Cuchilla del deflector trasero PowerCast (opcional)
Sustitución 75-9
Cultivo
Tabla de densidad..... 30-41
Tabla de humedad entregable 30-41
Tabla de pesos..... 30-41
Cultivos
Pantalla de configuración de la cosechadora 30-42

D

Dedos de trilla
Ubicación (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable) 70-49
Ubicación (configuración de paquete compacto del rotor TriStream) 70-44
Ubicación (configuración estándar del rotor de chorro variable)..... 70-48
Ubicación (configuración para grano difícil del rotor TriStream)..... 70-43
Dedos de trilla (rotor de flujo variable)
Instalación..... 70-45
Separación..... 70-45
Dedos de trilla (rotor TriStream)
Instalación..... 70-41
Separación..... 70-41
Deflector de cosecha.....75-11
Deflector del sinfín de descarga..... 80-7
Deflector trasero
Ajuste..... 75-5
Álabes 75-5, 75-6, 75-24, 75-25
Configuración de las paletas.....75-7, 75-8, 75-26
PowerCast (opcional)..... 75-9
PowerCast (opcional)
Carenados traseras..... 75-10
Sustitución
Cuchillas PowerCast (opcional) 75-9
Deflector trasero PowerCast (opcional)
Ajuste..... 75-9
Carenados traseras 75-10
Depósito de combustible
Comprobación del respiradero..... 105-4
Drenaje 115-7
Limpieza
Limpieza de la máquina 150-2
Llenado 115-7, 155-2
Válvula de cierre 115-7
Depósito de fluido de escape diésel (DEF)
Comprobación del respiradero..... 105-5
Limpieza.....155-11
Llenado 115-4
Sustitución
Filtro 115-6
Vaciado 115-5
Depósito de grano
Ajuste
Ajuste del marco del sinfín de descarga 80-11
posición del sinfín de descarga.....80-11
Ajustes de desplazado de la velocidad de descarga
Pantalla de información..... 30-20

Continúa en la siguiente página

Página

- Ajustes de nivel
  - Pantalla de información ... 30-20
- Bulón de cizallamiento de la transmisión del sinfín de descarga ... 80-6
  - Ubicación ... 80-6
- Configuración de desplazado de la velocidad de descarga ... 30-26
- Configuración de nivel ... 30-26
- Escalera del motor ... 80-1
- Funcionamiento
  - Cubiertas (si existen) ... 80-4
- Limpieza del depósito de grano y retirada de obstrucciones con seguridad ... 10-11
- Sinfín de descarga
  - Posiciones del brazo de bloqueo ... 80-12
- Sustitución
  - Correa de la transmisión del sinfín de descarga (S660 y S670) ... 80-12
  - Correa de transmisión del sinfín de descarga (S680, S685 and S690) ... 80-14

Depósito de granos
- Ajuste
  - Cadena de transmisión del sinfín de descarga ... 80-10
  - Cubiertas (si existen) ... 80-5
  - Indicador del sensor de nivel ... 80-3
  - Sinfín de carga (cubiertas del depósito de grano) ... 80-8
- Canaleta de muestras ... 80-2
- Deflector del sinfín de descarga ... 80-7
- Limpieza
  - Sensor de masa y caudal (cubiertas del depósito de grano) ... 80-10
  - Sensor de masa y caudal (extensiones del depósito de grano) ... 80-9
- Orificios de vaciado ... 80-1
- Plegado del sinfín de carga (extensiones del depósito de grano) ... 80-7
- Sustitución de la luz ... 85-19
- Tapas del sinfín transversal ... 80-5

Depósito del compresor de aire
- Drenaje ... 160-8

Depósito del lavaparabrisas
- Mantenimiento ... 160-57

Descripción
- Preparación de las máquinas con ruedas dobles para transporte ... 95-21

Desecho del filtro del escape ... 115-74

Desplazado de la rueda
- Neumáticos delanteros ... 95-21

Detección de altura de la plataforma de corte
- Activación ... 30-74

Diagnóstico
- Indicaciones ... 30-102
- Información de códigos de anomalía ... 30-105
- Información de dirección ... 30-105
- Información de unidad de control electrónico ... 30-105
- Información sobre el bus CAN ... 30-105
- Navegación por la pantalla ... 30-5

Página

- Pantalla de lecturas ... 30-79
- Transferencia de archivos de depurar ... 30-105

Dimensiones
- Puntos de referencia ... 175-15
- S660 y S670 ... 175-11
- S670 HillMaster™ ... 175-12
- S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™ ... 175-14
- S680, S685 y S690 ... 175-13

Dirección
- Columna ... 50-13
  - Reposapiés (si existe) ... 50-15

Disco del esparcidor
- Engrase ... 160-37

Drenaje
- Depósito del compresor de aire
  - Cada 10 horas ... 160-8

E

Efectos del tiempo frío en motores diésel ... 155-7

Elementos de trilla (rotor de flujo variable)
- Instalación ... 70-45
- Separación ... 70-45

Elementos de trilla (rotor TriStream)
- Instalación ... 70-41
- Separación ... 70-41

Elementos trilladores
- Ubicación (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable) ... 70-49
- Ubicación (configuración de paquete compacto del rotor TriStream) ... 70-44
- Ubicación (configuración estándar del rotor de chorro variable) ... 70-48
- Ubicación (configuración para grano difícil del rotor TriStream) ... 70-43

Elevación de la máquina
- Adhesivo con las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador ... 95-35
- Ubicación de los alojamientos ... 95-35, 120-16

Elevador de grano limpio
- Ajuste
  - Cadena transportadora ... 70-80
- Ajustes
  - Correa ... 70-78
- Sustitución
  - Correa ... 70-79

Elevador de material de retrilla
- Ajuste
  - Cadena de transmisión superior (S660 y S670) ... 70-83
  - Correa de transmisión (S660 y S670) ... 70-82
- Sensores ... 70-81

Eliminación
- Fluido de escape diésel (DEF) ... 155-11

Eliminación de material
- Alimentador de mies
  - Operación de limpieza ... 35-3

Continúa en la siguiente página

Página

Embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de material de retrilla (máquinas S660 y S670)
Engrase 160-36
Embrague de seguridad del alimentador de mies
Engrase 160-38
Embrague de seguridad del elevador de material de retrilla (máquinas S680, S685 y S690)
Engrase 160-9
Embrague de seguridad del mando del sinfín transportador
Engrase 160-36
Emisiones
Idioma requerido
EPA 115-1
Enchufe múltiple
Acople 60-32
Enfriador de aceite
Limpieza 115-67
Enfriador del aire de carga
Limpieza 115-67
Enganche
Manual (estándar) 120-19
Semiautomático (opcional) 120-19
Enganche de remolque
Manual (estándar) 120-19
Semiautomático (opcional) 120-19
Engrase
Banco de engrasadores del lado derecho
Cada 400 horas 160-36
Barra de acoplamiento del eje trasero
Cada 400 horas 160-37
Caja de cambios de la transmisión del inversor del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable) (máquinas S660 y S670)
Cada 10 horas 160-9
Cada 50 horas 160-12
Caja de cambios superior del sinfín de descarga
Cada 400 horas 160-34
Caja de cambios superior del sinfín de descarga vertical (máquinas S680, S685 y S690)
Cada 400 horas 160-34
Cojinetes del batidor superior de alimentación (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Cada 400 horas 160-36
Contraeje principal (alimentador de mies de varias velocidades) (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Cada 200 horas 160-20
Disco del esparcidor
Cada 400 horas 160-37

Página

Embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de material de retrilla (máquinas S660 y S670)
Cada 400 horas 160-36
Embrague de seguridad del alimentador de mies
Cada 400 horas 160-38
Embrague de seguridad del elevador de material de retrilla (máquinas S680, S685 y S690)
Cada 10 horas 160-9
Embrague de seguridad del mando del sinfín transportador
Cada 400 horas 160-36
Estría de la junta universal del contraeje principal (sin alimentador de mies de varias velocidades)
Cada 400 horas 160-34
Picador y rodamiento del eje de transmisión de descarga
Cada 400 horas 160-34
Pivotes del motor de reducción final (máquinas HillMaster™)
Cada 10 horas 160-10
Pivotes del motor de tracción en las cuatro ruedas de dos velocidades
Cada 10 horas 160-9
Cada 50 horas 160-12
Polea impulsora de velocidad variable
Cada 400 horas 160-34
Poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador
Cada 50 horas 160-11
Poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador (máquinas S660 y S670)
Cada 200 horas 160-21
Poleas superiores del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable) (máquinas S660 y S670)
Cada 50 horas 160-12
Poleas superiores e inferiores variables del ventilador de limpieza
Cada 50 horas 160-12
Rodamiento de la polea de la bomba de la transmisión del cabezal y del molinete
Cada 400 horas 160-34
Rodamiento del acelerador de alimentación (lado derecho)
Cada 400 horas 160-36
Rodamiento del acelerador de alimentación (lado izquierdo)
Cada 400 horas 160-34
Rodamiento del batidor de descarga
Cada 400 horas 160-37
Rodamientos del eje del ventilador de limpieza
Cada 400 horas 160-37

Continúa en la siguiente página

Página

Rodamientos exteriores de la reducción final
Cada 10 horas ... 160-9
Cada 50 horas ... 160-12
Rodamientos y pasadores de pivote de la mangueta del eje reforzado y súper reforzado de la tracción a dos ruedas
Cada 10 horas ... 160-9
Cada 50 horas ... 160-12
Engrase y mantenimiento
Según sea necesario
Limpieza del depósito de fluido de escape diésel (DEF) ... 155-11
Equipo de luces
Sustitución
Bombilla de la luz de aviso giratoria (sin LED) ... 85-18
Escalera
Depósito de grano ... 80-1
Motor ... 80-1
Traseras ... 115-1
Escalerilla
Posiciones (configuración de dos neumáticos) ... 50-11
Posiciones (configuración de neumático único) ... 50-10
Escalerilla trasera y descansillo ... 115-1
Espaciadores de rejilla ... 70-11
Esparcidor
Ajuste
Velocidad ... 30-28
Bajada ... 75-31
Esparcidor de paja de mayor amplitud (opcional) ... 75-34
Informaciones generales ... 75-29
Posición de hilera ... 75-29
Sustitución
Conjuntos de discos (dos velocidades) ... 75-33
Conjuntos de discos (velocidad única) ... 75-32
Discos del esparcidor de granzas Advanced PowerCast ... 75-27
Espárrago iniciador de ruedas motrices ... 95-19
Especificaciones
Dimensiones (S660 y S670) ... 175-11
Dimensiones (S670 HillMaster™) ... 175-12
Dimensiones (S680 HillMaster™, S685 HillMaster™ y S690 HillMaster™) ... 175-14
Dimensiones (S680, S685 y S690) ... 175-13
Intensidad de sonido ... 175-16
Puntos de referencia de las dimensiones ... 175-15
Velocidades de funcionamiento (S680, S685 y S690) ... 175-3
Velocidades de trabajo (S660 y S670) ... 175-1
Vibración de la carrocería completa ... 175-16
Especificaciones (S660 y S670) ... 175-5
Especificaciones (S680, S685 y S690) ... 175-8
Estría de la junta universal del contraeje principal (sin alimentador de mies de varias velocidades)
Engrase ... 160-34
Eter
Normas de seguridad ... 110-11

Página

Éter
Cambio ... 115-2
Funcionamiento ... 110-12
Normas de seguridad ... 110-11
Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible ... 155-1
Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible ... 10-6
Extintor ... 50-11, 50-12, 145-5
Funcionamiento ... 145-2
Lista de verificación ... 145-2
Montaje ... 50-12, 145-6
Prevenciones de incendios recomendadas ... 145-1
Extintor de incendios
Carga ... 145-3
Extintores de incendios
Mantenimiento ... 160-44

F

FarmSight™
Conexión Ethernet (si existe) ... 50-1
Faros de carretera
Sustitución
Bombilla ... 85-12
Bombilla de la luz de descarga de alta intensidad (xenón) ... 85-16
Bombilla de las luces de conducción bajas (si existen) ... 85-14
Bombillas de las luces de la chapa de protección (si existen) ... 85-14
Bombillas de los halógenos de la cabina ... 85-13
Faros de control de la altura de corte
Sustitución ... 85-19
Faros de trabajo auxiliares
Sustitución ... 85-19
Faros de trabajo de las puertas de acceso
Sustitución ... 85-19
Faros principales
Ajuste ... 85-12
Bombilla de las luces de conducción bajas (si existen) ... 85-15
Halógenos de la cabina ... 85-13
Luces (xenón) de descarga de alta intensidad ... 85-17
Filtro
Extracción
Filtro de aire del sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV) ... 115-74
Filtros de aire ... 115-71
Lavado
Prefiltro de combustible para servicio severo (opcional) ... 115-10
Limpieza
Prefiltro de combustible para servicio severo (opcional) ... 115-11
Prelimpiador ... 115-9

Continúa en la siguiente página

Página

Sustitución
Cartucho primario y secundario del filtro de combustible (Tier 4 final/Fase IV) 115-15
Filtro de combustible primario y secundario (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-12
Filtro de combustible primario y secundario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-13
Filtro de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 115-6
Prefiltro de combustible para servicio severo (opcional) 115-11
Vaciado
Separador de agua del filtro primario 115-8
Filtro de aire
Extracción
Sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV) 115-74
Filtro de aire de circulación
Mantenimiento 160-20, 160-57
Filtro de aire del sistema de eliminación de residuos del motor (motores Tier 4 Final/Fase IV)
Mantenimiento 160-44
Filtro de aire fresco de cabina
Mantenimiento 160-14, 160-57
Filtro de carga hidrostática (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-42
Filtro de carga hidrostática (máquinas con ProDrive S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-43
Filtro de carga hidrostática (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-40
Filtro de combustible primario (S660 y S670)
Mantenimiento 160-28
Filtro de combustible primario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Mantenimiento 160-30
Filtro de combustible primario (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-31
Filtro de combustible secundario (S660 y S670)
Mantenimiento 160-28
Filtro de combustible secundario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Mantenimiento 160-30
Filtro de combustible secundario (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-31
Filtro de dosificación de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4/Fase IV)
Mantenimiento 160-55
Filtro de engrase de ProDrive y de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-48

Página

Filtro de engrase de ProDrive y de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-43
Filtro de engrase de ProDrive y de la caja de cambios del motor principal (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-50
Filtro de engrase de ProDrive/caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-42
Filtro de escape, Seguridad
Seguridad, filtro de escape 10-19, 110-1
Filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-42
Filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas ProDrive)
Mantenimiento 160-18
Filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-40
Filtro de partículas diésel
Mantenimiento y servicio 115-73
Filtro del depósito hidráulico (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-51
Filtro del escape
Manipulación y desecho de ceniza 115-73
Filtro del escape, desecho 115-74
Filtro del refrigerante del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4/Fase IV)
Mantenimiento 160-56
Filtro hidráulico e hidrostático (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-40
Filtro primario de combustible y separador de agua
Mantenimiento 160-16
Filtro y aceite de la caja de cambios del motor principal (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-50
Filtros de aceite
Filtros de aceite 155-24
Filtros de aire
Extracción 115-71
Mantenimiento 160-44
Filtros de combustible
Filtros de combustible 155-24
Fluido de escape diésel (DEF)
Almacenamiento 155-9
Depósito, limpieza 155-11
Eliminación 155-11
Especificaciones 155-8
Prueba 155-8

Continúa en la siguiente página

Página

Recarga 155-10
Fluido de frenos (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Mantenimiento 160-40
Frenos
Estacionamiento manual (si existe) 50-14
Pedales 50-14
Resolución de problemas 165-10
Funcionamiento a bajas temperaturas 125-1
Fusible
Posición central 85-10
Tapa 85-9

G

Gancho de remolque
Delantero 120-19
Trasero 120-20
Garbanzos
Ajustes del cultivo 130-1
Gestión de la velocidad el motor (máquinas ProDrive™)
Pantalla de información 30-78
Gestión de los residuos del motor
Sustitución
Correa de transmisión (Tier 4 final/Fase IV) 115-69
Gestión de residuos
Opciones de manipulación del material residual 75-1
Girasol
Configuraciones para cosecha 130-13
Grasa
Universal para presión extrema 155-23
Guar (racimos de judías)
Configuraciones para cosecha 130-5
Guisantes
Configuraciones para cosecha 130-9

H

HARDWARE
Información acerca de 30-101
HillMaster
Informaciones generales 140-1
Interruptores
Control de nivelación 35-28, 140-5
Preparativos para el trabajo diario 140-4
Humedad
Tabla de humedad entregable y densidad 30-41

I

Identificación de los números de serie 180-1, 180-2
Bomba de transmisión hidrostática 180-4
Caja de engranajes de la transmisión del rotor 180-6
Caja de engranajes del alimentador de mies de velocidad variable (si existe) 180-7

Página

Caja de engranajes del motor 180-5
Deflector trasero Advanced PowerCast™ (residuo intermedio y Premium) 180-8
Deflector trasero PowerCast (para residuos Deluxe) 180-8
Esparcidor de granzas (para residuos Deluxe) 180-8
Interpretación del número de serie del motor 180-3
Inversor del alimentador de mies 180-6
Motor (Tier 2/Fase II) 180-4
Motor (Tier 4 final/Fase IV) 180-4
Motor de dos velocidades y tracción en las cuatro ruedas 180-5
Motor de la transmisión hidrostática 180-5
Paleta del deflector trasero (residuo Deluxe, intermedio y Premium) 180-7
Picador (si existe) 180-7
Transmisión 180-6
Inclinación lateral
Activación 30-74
Inclinación lateral (optativo) 40-16
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) 40-24
Indicador
Ajuste
Sensores de nivel 80-3
Inclinación del alimentador de mies 60-31
Indicador de inclinación
Alimentador de mies 60-31
Infoentretenimiento
Navegación por la pantalla 30-4
Información de cosechas
Borrado de totales de campo 30-19
Borrado de totales de cultivo 30-20
Cambio del ancho de corte 30-18
Malla 30-16
Información de totales de campo 30-16
Información de totales de cultivo 30-17
Navegación por la pantalla 30-6
Seleccionar rendimiento húmedo o seco 30-18
Informaciones de transporte 120-16
Inspección
Aceite hidrostático y aceite hidráulico
Cada 50 horas 160-14
Aceite para caja de cambios del inversor del alimentador de mies
Cada 50 horas 160-14
Aceite para transmisión del separador de dos velocidades
Cada 50 horas 160-14
Alimentador de mies de inclinación lateral
Cada 50 horas 160-16
Cinturón de seguridad
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-44
Nivel de refrigerante
Cada 10 horas 160-8
Prefiltro de combustible
Cada 10 horas 160-8
Cada 50 horas 160-14

Continúa en la siguiente página

Página

Presión de neumático y par de apriete
Cada 100 horas ... 160-19
Trampa de piedras
Cada 10 horas ... 160-8
Instalación eléctrica
Ajuste
Bombilla de las luces de conducción bajas (si existen) ... 85-15
Faros de cabina ... 85-12
Halógenos de la cabina ... 85-13
Luces (xenón) de descarga de alta intensidad ... 85-17
Extracción e instalación de las baterías (S660 y S670) ... 85-6
Retirada e instalación de las baterías (S680, S685 y S690) ... 85-8
Sustitución
Bombilla de faro de cabina ... 85-12
Bombilla de la luz de descarga de alta intensidad (xenón) ... 85-16
Bombilla de las luces de conducción bajas (si existen) ... 85-14
Bombillas de las luces de la chapa de protección (si existen) ... 85-14
Bombillas de los halógenos de la cabina ... 85-13
Faros de control de la altura de corte ... 85-19
Faros de trabajo auxiliares ... 85-19
Faros de trabajo de las puertas de acceso ... 85-19
Luces de descarga ... 85-19
Luces de la caja de cribas ... 85-19
Luces laterales de guiado ... 85-19
Luz de cortesía ... 85-21
Luz del depósito de granos ... 85-19
Luz del sinfín de descarga ... 85-19
Luz interior de cabina ... 85-20
Intensidad de sonido ... 175-16
Interruptor
Ajuste de la criba de granzas ... 70-73
Ajuste de la zaranda ... 70-73
Desconexión de la batería ... 85-9
Intermitencia de giro ... 55-10
Retardo/tiempo excesivo de iluminación ... 55-9
Interruptores
Acceso rápido de las funciones de plegado (si existe) ... 35-13
Activación del separador ... 35-4
Aire acondicionado ... 35-29
Ajuste de criba de granzas ... 35-24
Ajuste de cribas ... 35-24
Ajuste de la velocidad de trilla ... 35-17
Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor avanzado PowerCast™) ... 35-21
Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor de paja) ... 35-19
Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor PowerCast™) ... 35-19
Ajuste de separación del cóncavo ... 35-24
Ajuste de velocidad del ventilador de limpieza ... 35-18

Página

Ajuste de velocidad/detección del alimentador de mies ... 35-23
Ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero (si existe) ... 35-25
Ajuste del cabezal ... 35-16
Ajuste del espaciado de la chapa deflectora ... 35-37
Asiento calefactado/ventilador (asiento de piel Premium) ... 50-7
Bajar la plataforma de corte ... 35-34
Bloqueo del diferencial (si existe) ... 35-9
Botones de activación de la plataforma de corte ... 35-38
Compresor de aire ... 35-13
Conexión del cabezal e inversor del alimentador de mies ... 35-2
Configuración de la palanca multifunción ... 30-75
Conmutador de descarga (si existe) ... 35-22
Control de nivelación HillMaster ... 35-28, 140-5
Control de temperatura ... 35-29
Controles de CommandARM™ ... 35-14
Controles del reposabrazos ... 35-1
Desconexión de transporte por carretera ... 35-12
Descongelación ... 35-29
Desplazamiento longitudinal del molinete ... 35-36
Elevación del molinete ... 35-36
Elevar cabezal ... 35-34
Freno de estacionamiento (si existe) ... 35-6
Funciones de la radio (si existen) ... 35-31
Habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) ... 35-4
Inclinación lateral ... 35-35
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) ... 35-39
Interfaz del operador ... 35-26
Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D) ... 35-39
Interruptores de cambio de marchas con botón (si existen) ... 35-6
Inversor del alimentador de mies, cambio ... 35-3
Lavaparabrisas ... 50-13
Limpiaparabrisas ... 50-13
Luces ... 35-30, 55-1
Modos de ajuste (Manual o Automático) ... 35-26
Modos ProDrive (máquinas ProDrive) (si existe) ... 35-7
Movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte 600X) ... 35-39
Oscilación del sinfín de descarga ... 35-33
Parada rápida ... 35-33
Reanudación de AutoTrac™ (si existe) ... 35-38
Reducción de velocidad de la correa lateral ... 35-25
Régimen del motor ... 35-5
Regulación automática de temperatura ClimaTrak ... 35-29
Sincronización de la máquina (si existe) ... 35-35
Soporte lumbar (asiento de piel Premium) ... 50-7
Tracción en las cuatro ruedas (si existe) ... 35-9
Transmisión del sinfín de descarga ... 35-34
Ubicaciones del alumbrado ... 55-2

Continúa en la siguiente página

Página

Luces de conducción (solo Rusia) 55-9
Velocidad de contraeje..... 35-37
Velocidad de ventilador..... 35-29
Interruptores de la palanca multifunción..... 35-32
Intervalos de mantenimiento
Borrado o demora 160-1
Intervalos de mantenimiento del aceite del motor y el filtro
Funcionamiento a grandes alturas..... 155-18
Intervalos de mantenimiento del aceite motor y el filtro
Tier 2 y Fase II
Cárter estándar 155-19
Tier 4 Final/Fase 4 155-20

J

Judías
Ajustes del cultivo 130-3
Judías blancas
Configuraciones para cosecha 130-7
Juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor (S660 y S670)
Mantenimiento 160-52
Juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-53

L

Lastre
Contrapeso líquido..... 95-27
Requisitos (S660) 95-28
Requisitos (S670 HillMaster™)..... 95-30
Requisitos (S670) 95-29
Requisitos (S680 HillMaster™)..... 95-33
Requisitos (S680) 95-31
Requisitos (S685 HillMaster™)..... 95-34
Requisitos (S685) 95-32
Requisitos (S690 HillMaster™)..... 95-34
Requisitos (S690) 95-32
Lentejas
Configuraciones para cosecha 130-5
Limpieza
Limpieza de la máquina..... 150-2
Limpieza de la máquina (limpieza anual y cultivos especiales)..... 150-10
Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV)
Pantalla de información 30-77
Limpieza del filtro de escape en estacionamiento (Tier 4 final/Fase 4) 110-6
Lino
Configuraciones para cosecha 130-5
Líquido de frenos (si existe) 155-24
Localización de averías
Aire acondicionado 165-23

Página

Alimentador de mies 165-1
Calefacción 165-22
Calibraciones 30-79
Navegación por la pantalla..... 30-5
Configuración del modo remolque 30-80
Diagnóstico
Navegación por la pantalla..... 30-5
Indicaciones de diagnóstico..... 30-79
Información de códigos de diagnóstico de anomalías..... 30-105
Información de dirección de diagnóstico..... 30-105
Información de unidad de control electrónico 30-105
Información sobre el bus CAN 30-105
Manejo de la dirección 165-9
Motor.....165-11
Pruebas especiales..... 30-79
Sensor de humedad (si existe) 165-24
Sensor de masa y caudal (si existe)..... 165-24
Separador 165-2
Símbolos eléctricos..... 165-21
Tracción en las cuatro ruedas (opcional)..... 165-9
Transferencia de archivos de depurar 30-105
Transmisión de avance hidrostático 165-6
Velocidad de alimentación (opcional)..... 135-12, 135-14
Modo de emergencia..... 135-16
Velocidad de alimentación Harvest Smart (opcional)
Modo de emergencia..... 135-16
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional) 135-12, 135-14
Lubricantes
Mezcla..... 155-25
Lubricantes, seguridad
Seguridad, lubricantes 155-24
Luces
Ajuste
Bombilla de las luces de conducción bajas (si existen)..... 85-15
Faros de cabina..... 85-12
Halógenos de la cabina..... 85-13
Luces (xenón) de descarga de alta intensidad.. 85-17
Interior de la cabina 55-10
Intermitencia de giro 55-10
Interruptores..... 35-30, 55-1
Luz de cortesía 55-10
Retardo/tiempo excesivo de iluminación 55-9
Sustitución
Bombilla de faro de cabina..... 85-12
Bombilla de la luz de descarga de alta intensidad (xenón)..... 85-16
Bombilla de las luces de conducción bajas (si existen)..... 85-14
Bombillas de las luces de la chapa de protección (si existen)..... 85-14
Bombillas de los halógenos de la cabina 85-13
Faros de control de la altura de corte..... 85-19
Faros de trabajo auxiliares..... 85-19

Continúa en la siguiente página

Página

Faros de trabajo de las puertas de acceso 85-19
Luces de descarga 85-19
Luces de emergencia traseras 85-20
Luces de emergencia/indicadoras 85-20
Luces de la caja de cribas 85-19
Luces de señalización/freno 85-20
Luces laterales de guiado 85-19
Luz de aviso giratoria (LED) 85-18
Luz de cortesía 85-21
Luz del depósito de granos 85-19
Luz del sinfín de descarga 85-19
Luz interior de cabina 85-20
Reglas de seguridad para bombillas halógenas 85-11
Reglas de seguridad para las bombillas de descarga de alta intensidad 85-15
Ubicaciones del alumbrado 55-2
Luces de conducción (solo Rusia) 55-9
Luces de descarga
Sustitución 85-19
Luces de emergencia
Sustitución 85-20
Luces de freno
Sustitución 85-20
Luces laterales de guiado
Sustitución 85-19
Luces marcadoras
Sustitución 85-20
Luz de aviso giratoria
Sustitución
Bombilla de las luces (sin LED) 85-18
Luz (LED) 85-18
Luz de cortesía
Sustitución 85-21
Luz interior de cabina
Sustitución 85-20

M

Maíz (húmedo)
Ajustes del cultivo 130-3
Maíz (seco)
Ajustes del cultivo 130-3
Maíz para palomitas
Configuraciones para cosecha 130-9
Malla del alternador(es)
Mantenimiento 160-57
Mandos
Interruptor de calefacción del retrovisor (opcional) .. 25-1
Interruptor de los espejos (opcional) 25-2
Vista general de controles e instrumentos 20-1
Manejo de la dirección
Localización de averías 165-9
Manejo seguro de baterías
Manejo seguro de baterías 10-18, 85-3
Manguera de vaciado del aire acondicionado
Mantenimiento 160-9

Página

Manipulación y desecho de ceniza del filtro del escape
Manipulación y desecho de ceniza del filtro de partículas diésel 115-73
Mantenimiento
A las 400 horas o anualmente (Tier 2/Fase II) 160-30
Aceite de caja de cambios del motor principal (máquinas sin ProDrive) (S660 y S670)
Cada 2000 horas 160-52
Aceite de la reducción final (S660 y S670)
Cada 2000 horas 160-52
Aceite de la reducción final (S680, S685 y S690)
Cada 2000 horas 160-53
Aceite de reducción final
Cada 400 horas 160-38
Aceite de transmisión
Cada 2000 horas 160-54
Aceite de transmisión (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Cada 1000 horas 160-48
Aceite de transmisión (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-40
Aceite de transmisión (S680, S685 y S690)
Cada 1000 horas 160-50
Aceite del inversor hidráulico e hidrostático (S660 y S670)
Cada 2000 horas 160-52
Aceite del inversor hidráulico e hidrostático (S680, S685 y S690)
Cada 2000 horas 160-53
Aceite motor (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-22
Aceite motor (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 250 horas 160-23
Aceite motor (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-24
Aceite motor (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 250 horas 160-26
Aceite para caja de cambios del batidor superior de alimentación (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Cada 2000 horas 160-54
Cada 400 horas 160-37
Aceite para caja de cambios del contraeje principal
Cada 2000 horas 160-54
Aceite para caja de cambios del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad fija) (máquinas con ProDrive S660 y S670)
A las 400 horas o anualmente 160-42

Continúa en la siguiente página

Página

Aceite para caja de cambios del contraeje principal (alimentador de mies de velocidad fija) (máquinas con ProDrive S680, S685 y S690)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-43
Aceite para caja de cambios del contraeje principal (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-40
Aceite para transmisión del separador
Cada 2000 horas 160-54
Aceite y filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Cada 1000 horas 160-48
Acopladores de la reducción final
Cada 400 horas 160-38
Ajuste
Ajuste del marco del sinfín de descarga 80-11
Cadena de transmisión del sinfín de descarga.. 80-10
Cadena transportadora de grano limpio 70-80
Correas, primeras 50 horas 100-5
Cubiertas del depósito de grano (si existen) 80-5
posición del sinfín de descarga 80-11
Sinfín de carga del depósito de grano (cubiertas del depósito de grano) 80-8
Alimentador de mies de varias velocidades (máquinas S670, S680, S685 y S690)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-44
Amortiguación de torsión de motor
Cada 4500 horas o cinco años 160-56
Apriete del perno de la rueda motriz (configuración de ruedas gemelas) 95-20
Baterías
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-44
Cables del cilindro del freno de estacionamiento (máquinas con transmisión con cambio eléctrico S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-41
Cada 10 horas 160-8, 160-10
Cada 100 horas 160-19
Cada 1000 horas 160-50, 160-51
Cada 1000 horas (máquinas S660 y S670 ProDrive™) 160-48
Cada 200 horas 160-20, 160-21
Cada 2000 horas 160-52, 160-54
Cada 250 horas (Tier 2/Fase II) 160-22, 160-23
Cada 250 horas (Tier 4 Final/Fase IV) 160-24, 160-26
Cada 400 horas 160-28, 160-46
Cada 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) 160-32
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-34, 160-36, 160-38, 160-44
Cada 400 horas o anualmente (máquinas con transmisión de cambio eléctrico S660 y S670) 160-41

Página

Cada 400 horas o anualmente (máquinas no ProDrive S660 y S670) 160-40
Cada 400 horas o anualmente (máquinas ProDrive S660 y S670) 160-42
Cada 400 horas o anualmente (máquinas ProDrive S680, S685 y S690) 160-43
Cada 400 horas o anualmente (Tier 4 Final/Fase IV) 160-31
Cada 4500 horas 160-56
Cada 4500 horas o tres años (Tier 4 Final/Fase IV) 160-55
Cada 50 horas 160-11, 160-12, 160-14, 160-16, 160-17
Cada 6000 horas o seis años 160-56
Cada 800 horas 160-47
Caja de cambios del sinfín de carga
Cada 400 horas 160-38
Caja de engranajes del inversor del alimentador de mies
Cada 800 horas 160-47
Carga del depósito de combustible 115-7, 155-2
Centrado
Cuchillas del picador 75-21
Comprobación
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 105-5
Comprobación del aceite del depósito hidráulico.. 105-2
Comprobación del aceite hidrostática 105-2
Comprobación del nivel de refrigerante del motor.. 105-2
Comprobación del respiradero del depósito de combustible 105-4
Comprobación del sistema de alimentación de combustible 105-3
Comprobar el aceite motor 105-1, 115-3
Cuidado y mantenimiento de los neumáticos 95-2
Depósito del lavaparabrisas
Según se requiera 160-57
Extintor 145-2
Extintor de incendios
Carga 145-3
Extintores de incendios
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-44
Extracción
Filtro de aire del sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV) 115-74
Filtros de aire 115-71
Extracción de las ruedas gemelas 95-22
Filtro de aire de circulación
Cada 200 horas 160-20
Según se requiera 160-57
Filtro de aire del sistema de eliminación de residuos del motor (motores Tier 4 Final/Fase IV)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-44
Filtro de aire fresco de cabina
Cada 50 horas 160-14
Según se requiera 160-57

Continúa en la siguiente página

Página

Filtro de carga hidrostática (máquinas con ProDrive S660 y S670)
A las 400 horas o anualmente 160-42
Filtro de carga hidrostática (máquinas con ProDrive S680, S685 y S690)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-43
Filtro de carga hidrostática (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-40
Filtro de combustible primario (S660 y S670)
Cada 400 horas 160-28
Filtro de combustible primario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 400 horas 160-30
Filtro de combustible primario (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 400 horas 160-31
Filtro de combustible secundario (S660 y S670)
Cada 400 horas 160-28
Filtro de combustible secundario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 400 horas 160-30
Filtro de combustible secundario (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 400 horas 160-31
Filtro de dosificación de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4/Fase IV)
Cada 4500 horas o cada tres años 160-55
Filtro de engrase de ProDrive y de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
Cada 1000 horas 160-48
Filtro de engrase de ProDrive y de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S680, S685 y S690)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-43
Filtro de engrase de ProDrive y de la caja de cambios del motor principal (S680, S685 y S690)
Cada 1000 horas 160-50
Filtro de engrase de ProDrive/caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
A las 400 horas o anualmente 160-42
Filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas con ProDrive S660 y S670)
A las 400 horas o anualmente 160-42
Filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas ProDrive)
Primeras 100 horas 160-18
Filtro de la caja de cambios del motor principal (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-40

Página

Filtro del depósito hidráulico (S680, S685 y S690)
Cada 1000 horas 160-51
Filtro del refrigerante del fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4/Fase IV)
Cada 6000 horas o seis años 160-56
Filtro hidráulico e hidrostático (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-40
Filtro primario de combustible y separador de agua
Cada 50 horas 160-16
Filtro y aceite de la caja de cambios del motor principal (S680, S685 y S690)
Cada 1000 horas 160-50
Filtros de aire
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-44
Fluido de frenos (máquinas sin ProDrive S660 y S670)
Cada 400 horas de trabajo o anualmente 160-40
Instalación de las ruedas gemelas 95-25
Intervalos de mantenimiento
Borrado o demora 160-1
Juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor (S660 y S670)
Cada 200 horas 160-52
Juego entre los flancos de los dientes de las válvulas del motor (S680, S685 y S690)
Cada 200 horas 160-53
Lavado
Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional) 115-10
Limpieza
Condensador 115-67
Enfriador de aceite 115-67
Enfriador del aire de carga 115-67
Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional) 115-11
Limpieza de la máquina 150-2
Prefiltro de combustible 115-9
Radiador 115-67
Rejilla giratoria 115-67
Sensor de masa y caudal (cubiertas del depósito de grano) 80-10
Sensor de masa y caudal (extensiones del depósito de grano) 80-9
Sensores del elevador del sistema del material de retrilla 70-81
Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Limpieza del compartimiento del motor 105-11, 145-7
Limpieza del sistema hidráulico 160-3
Llenado
Depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) 115-4

Continúa en la siguiente página

Página

Llenado del sistema de refrigeración 115-19
Malla del alternador(es)
Según se requiera 160-57
Manguera de vaciado del aire acondicionado
Cada 10 horas 160-9
Par de apriete de los tornillos de las ruedas traseras 95-27
Par de apriete del perno de la rueda motriz (configuración de rueda simple) 95-19
Poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)
Cada 400 horas 160-32
Prefiltro de combustible (S660 y S670)
Cada 400 horas 160-28
Prefiltro de combustible (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 400 horas 160-30
Prefiltro de combustible (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 400 horas 160-31
Preparación para invierno del sistema de refrigeración 115-19
Presión del acumulador 160-3
Prevenciones de incendios 145-1
Primeras 100 horas (máquinas con ProDrive™ S660, S670, S680, S685 y S690)... 160-18
Purga del aire del sistema de combustible 115-16
Radiador
Cada 6000 horas o seis años..... 160-56
Radiador, enfriador de aceite, enfriador de aire y condensador
Cada 50 horas 160-14
Respiradero del depósito de combustible
Cada 400 horas 160-46
Respiradero del depósito de combustible (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-22
Respiradero del depósito de combustible (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 250 horas 160-23
Respiradero del depósito de combustible (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-24
Respiradero del depósito de combustible (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 250 horas 160-26
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (motores Tier 4 Final/Fase IV)
Cada 400 horas 160-46
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)
Cada 250 horas 160-24

Página

Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 250 horas 160-26
Revisión de la presión de los neumáticos
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas (cabezales de maíz) 95-9
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-14
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas (cabezales de maíz) 95-11
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-16
Configuración en terreno llano de neumático simple (cabezales de maíz) 95-3
Configuración en terreno llano de neumático simple (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-6
Configuración HillMaster™ de neumático simple (cabezales de maíz) 95-5
Configuración HillMaster™ de neumático simple (recogedor de correa / plataformas rígidas, flexibles y extensibles / plataforma de cortina rígida)..... 95-8
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas (cabezales de maíz)... 95-12
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-17
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas (cabezales de maíz) 95-13
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-18
Rodaje del motor..... 100-1
Rodaje, primeras 100 horas..... 100-5
Según se requiera..... 160-57
Según sea necesario
Limpieza del depósito de fluido de escape diésel (DEF) 155-11
Sensor de humedad
Cada 400 horas..... 160-46
Según se requiera..... 160-57
Sensor de masa y caudal
Cada 50 horas..... 160-14

Continúa en la siguiente página

Página

Separador de agua (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Cada 400 horas ... 160-30
Separador de agua (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Cada 400 horas ... 160-31
Servicio de rodaje después de 100 horas (Tier 2/Fase II) ... 100-5
Servicio de rodaje después de 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) ... 100-6
Símbolos de lubricación ... 160-7
Sustitución
Cartucho primario y secundario del filtro de combustible (Tier 4 final/Fase IV) ... 115-15
Conjuntos de discos (dos velocidades) ... 75-33
Conjuntos de discos (velocidad única) ... 75-32
Cuchilla divisora ... 75-21
Cuchillas del picador ... 75-17, 75-19
Discos del esparcidor de granzas Advanced PowerCast ... 75-27
Filtro de combustible primario y secundario (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) ... 115-12
Filtro de combustible primario y secundario (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) ... 115-13
Filtro de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) ... 115-6
Filtro prefiltro de combustible para servicio severo (opcional) ... 115-11
Hojas del banco de cuchillas fijo ... 75-14
Manguera hidráulica ... 160-3
Secciones laterales del batidor superior (si existen) ... 70-64
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación del dedo ... 70-3
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación para cultivo duro ... 70-2
Tiras de desgaste del batidor de descarga ... 70-59
Tiras de desgaste del batidor de descarga para cultivo duro ... 70-61
Tiras de desgaste estándar del acelerador de alimentación ... 70-1
Tiras de desgaste estándar del batidor de descarga ... 70-60
Tabla de intervalos ... 160-4
Transmisión del separador
Cada 400 horas ... 160-38
Ubicación de los adhesivos de engrase ... 160-2
Vaciado
Depósito de fluido de escape diésel (DEF) (Tier 4 final /Fase IV) ... 115-5
Separador de agua del filtro primario ... 115-8
Vaciado del depósito de combustible ... 115-7
Vaciado del sistema de refrigeración ... 115-17
Válvula de cierre del depósito de combustible ... 115-7
Vaso de expansión
Cada 6000 horas o seis años ... 160-56

Página

Mantenimiento durante el rodaje
Comprobación después de 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) ... 100-6
Motor ... 100-1
Mantenimiento y servicio del filtro de partículas diésel (DPF) ... 115-73
Manual
Lugar de guardado ... 50-1
Máquina
Adhesivo con las ubicaciones de los alojamientos para el gato elevador ... 95-35
Adhesivo de ubicaciones de puntos de sujeción ... 120-15
Informaciones de transporte ... 120-16
Remolcado (máquinas con transmisión de cambio eléctrico) ... 120-18
Remolcado (máquinas con transmisión ProDrive) ... 120-18
Remolque (máquinas con transmisión de cambio mecánico) ... 120-17
Transporte en un remolque ... 120-7
Transporte por carretera ... 120-1
Cabezal acoplado ... 95-1, 120-1
Ubicación de los alojamientos para el gato elevador ... 95-35, 120-16
Ubicaciones de puntos de amarre ... 120-15
Menú de modificadores del cultivo
Pantalla de configuración de la cosechadora ... 30-45
Mezcla de lubricantes ... 155-25
Micrófono (opcional) ... 25-1
Mijo
Configuraciones para cosecha ... 130-7
Modo AUTO del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) ... 110-5
Modo capacidad
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional) ... 135-2
Modo de atenuación
Ajuste ... 30-95
Modo inteligente
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional) ... 135-2
Mostaza
Configuraciones para cosecha ... 130-7
Motor
Ajuste
Escobilla de la rejilla giratoria ... 115-69
Calentador de refrigerante ... 110-13
Colocación
Correa de la rejilla giratoria ... 115-33
Correa
Recorrido (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) ... 115-20
Recorrido (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) ... 115-20
Tendido (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) ... 115-35
Tendido (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690) ... 115-36
Cubierta de acceso ... 115-1
Cubierta de acceso al filtro ... 115-1
Éter ... 115-2

Continúa en la siguiente página

Página

Gestión de la velocidad del motor
Pantalla de información
Gestión de la velocidad el motor (máquinas ProDrive™) 30-78
Información de arranque 110-10
Información de detención 110-11
Limpieza
Limpieza de la máquina 150-2
Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Limpieza del filtro de escape en estacionamiento (Tier 4 final/Fase 4) 110-6
Limpieza del filtro del escape
Pantalla de información 30-76
Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 30-77
Localización de averías 165-11
Manejo seguro del éter 110-11
Modo AUTO del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 110-5
Navegación por la pantalla 30-7
Pantalla de información 30-76
Gestión de la velocidad el motor (máquinas ProDrive™) 30-78
Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 30-77
Revisión de nivel de aceite 105-1, 115-3
Rodaje 100-1
Rodaje, primeras 100 horas 100-5
Sensor de detección de objetos (Tier 4 final/Fase IV) 110-8
Servicio de rodaje después de 100 horas (Tier 2/Fase II) 100-5
Servicio de rodaje después de 400 horas (Tier 4 Final/Fase IV) 100-6
Sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) (Tier 4 final/Fase IV) 110-9
Sustitución
Correa accesoria (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-20
Correa accesoria (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-24
Correa de compresor de aire (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-20
Correa de compresor de aire (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-24
Correa de compresor de aire (Tier 4 Final/Fase 4) (S660 y S670) 115-55
Correa de compresor de aire (Tier 4 Final/Fase 4) (S680, S685 y S690) 115-60
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-33
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-34
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-45

Página

Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-46
Correa de transmisión del ventilador (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690) 115-63
Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-47
Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-48
Correa de transmisión del ventilador de velocidad variable (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-49
Correa de ventilador (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-20
Correa de ventilador (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-30
Correa del aire acondicionado (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-36
Correa del aire acondicionado (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-40
Correa del alternador (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-36
Correa del alternador (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-40
Correa del sistema de limpieza del motor (Tier 4 final/Fase IV) 115-69
Correa impulsada del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-49
Toma de aire
Posición de campo estándar 105-7
Posición de campo extendida 105-8
Posición de transporte 105-10
Posiciones 105-6
Uso del éter 110-12
Vista general del sistema del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 110-4
Motores diésel, efectos del tiempo frío 155-7

N

Neumáticos
Adhesivo de carga 95-1
Apriete del perno de la rueda motriz (configuración de ruedas gemelas) 95-20
Cambiar el código de radio del neumático 30-39
Contrapeso líquido 95-27
Cuidado y mantenimiento de los neumáticos 95-2
Desplazado de la rueda motriz delantera 95-21
Espárrago iniciador de ruedas motrices 95-19
Extracción
Ruedas gemelas 95-22
Informaciones de los neumáticos delanteros 95-18
Informaciones sobre los neumáticos traseros 95-18
Instalación
Ruedas gemelas 95-25
Par de apriete de los tornillos de las ruedas traseras 95-27

Continúa en la siguiente página

Página

Par de apriete del perno de la rueda motriz (configuración de rueda simple) 95-19
Preparación de las máquinas con ruedas dobles para mantenimiento 95-21
Preparación de las máquinas con ruedas dobles para transporte 95-21
Requisitos de lastrado (S660) 95-28
Requisitos de lastrado (S670 HillMaster™) 95-30
Requisitos de lastrado (S670) 95-29
Requisitos de lastrado (S680 HillMaster™) 95-33
Requisitos de lastrado (S680) 95-31
Requisitos de lastrado (S685 HillMaster™) 95-34
Requisitos de lastrado (S685) 95-32
Requisitos de lastrado (S690 HillMaster™) 95-34
Requisitos de lastrado (S690) 95-32
Revisión de la presión
  Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas (cabezales de maíz) 95-9
  Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) 95-14
  Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas (cabezales de maíz) 95-11
  Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) 95-16
  Configuración en terreno llano de neumático simple (cabezales de maíz) 95-3
  Configuración en terreno llano de neumático simple (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) 95-6
  Configuración HillMaster™ de neumático simple (cabezales de maíz) 95-5
  Configuración HillMaster™ de neumático simple (recogedor de correa / plataformas rígidas, flexibles y extensibles / plataforma de cortina rígida) 95-8
  Configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas (cabezales de maíz) ... 95-12
  Configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) 95-17
  Configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas (cabezales de maíz) 95-13
  Configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida) 95-18
  Ruedas dobles de vía ancha y un único punto de fijación (opcionales) 95-26
Nivel de refrigerante
  Inspección 160-8
Nivel del brillo
  Ajuste 30-95
Nivelación de cóncavo
  Aislamiento del cóncavo activo 70-33
Nivelación del cóncavo
  Ajuste estándar del cóncavo 70-29
No requiere mantenimiento
  Conjunto de la criba de granzas/criba de grano/bandeja de retorno 70-77
Nombrar los cultivos personalizados
  Pantalla de configuración de la cosechadora 30-46
Normas de seguridad
  Cinturones de seguridad 50-9
  Neumáticos, adhesivo de carga 95-1
Números de identificación de la máquina 180-1
  Bomba de transmisión hidrostática 180-4
  Caja de engranajes de la transmisión del rotor 180-6
  Caja de engranajes del alimentador de mies de velocidad variable (si existe) 180-7
  Caja de engranajes del motor 180-5
  Deflector trasero Advanced PowerCast™ (residuo intermedio y Premium) 180-8
  Deflector trasero PowerCast (para residuos Deluxe) 180-8
  Esparcidor de granzas (para residuos Deluxe) 180-8
  Interpretación del número de serie del motor 180-3
  Inversor del alimentador de mies 180-6
  Motor (Tier 2/Fase II) 180-4
  Motor (Tier 4 final/Fase IV) 180-4
  Motor de dos velocidades y tracción en las cuatro ruedas 180-5
  Motor de la transmisión hidrostática 180-5
  Paleta del deflector trasero (residuo Deluxe, intermedio y Premium) 180-7
  Picador (si existe) 180-7
  Transmisión 180-6

O

Oilscan 155-20
Opciones de manipulación del material residual
  Gestión de residuos 75-1
Operación de limpieza
  Alimentador de mies
    Eliminación 35-3
Orificios de vaciado
  Depósito de granos 80-1

P

Palabras de señalización, Comprensión 10-1

Continúa en la siguiente página

Página

Palanca multifunción
- Activación de la plataforma de corte ... 35-38
- Ajuste de palma ... 35-31
- Configuración ... 30-75
- Elevación y movimiento longitudinal del molinete de la plataforma ... 35-36
- Elevación/descenso de la plataforma de corte ... 35-34
- Inclinación lateral ... 35-35
- Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) ... 35-39
- Interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D) ... 35-39
- Movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte 600X) ... 35-39
- Oscilación del sinfín de descarga ... 35-33
- Parada rápida ... 35-33
- Reanudación de AutoTrac™ (si existe) ... 35-38
- Sincronización de la máquina (si existe) ... 35-35
- Transmisión del sinfín de descarga ... 35-34
- Velocidad del eje trasero del cabezal de maíz/espaciado ajustable de la chapa deflectora ... 35-37

Paneles
- Alimentador de mies ... 60-2
- Caja de herramientas (si existe) ... 65-2
- Lado derecho ... 65-4
- Lado izquierdo ... 65-2
- Puertas de apertura vertical ... 65-1
- Registros del separador ... 65-5

Pantalla
- Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema) ... 30-13
- Calibración de rendimiento
  - Cambiar el código de radio del neumático ... 30-39
- Calibración de temperatura del sensor de humedad ... 30-40
- Calibración del rendimiento ... 30-31
  - Punto único ... 30-39
  - Puntos múltiples ... 30-39
- Conexión de mandos auxiliares ... 30-104
- Conexión de varias pantallas ... 30-104
- Configurar de nuevo los ajustes del monitor de rendimiento ... 30-15
- Configurar de nuevo los ajustes detallados de la máquina ... 30-15
- Diseño de las partes ... 30-10
- Diseños de navegación ... 30-4
- Disposición de parte izquierda ... 30-11
- Identificación de icono ... 30-8
- Navegación (pantalla GreenStar™ 3 2630) ... 30-3
- Navegación (pantalla no táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™) ... 30-1
- Navegación (pantalla táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™) ... 30-2
- Navegación por diagnóstico y calibraciones ... 30-5
- Navegación por infoentretenimiento ... 30-4

Página

- Navegación por la configuración de la cosechadora ... 30-6
- Navegación por la configuración del cabezal ... 30-7
- Navegación por la información sobre el motor ... 30-7
- Navegación por la información sobre la cosecha ... 30-6
- Navegación por la pantalla principal de cosechadora ... 30-5
- Navegación por la radio ... 30-4
- Pantalla Active Terrain Adjustment ... 30-61
- Pantalla de Active Terrain Adjustment
  - Activación del sistema ... 30-62
  - Ajuste de la sensibilidad ascendente ... 30-63
  - Ajuste de la sensibilidad descendente ... 30-63
  - Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano) ... 30-63
  - Configuración avanzada ... 30-63
  - Desplazado (ventilador/criba de granzas/criba de grano) ... 30-62
  - Indicador de estado del sistema ... 30-62
  - Paso del vehículo ... 30-62, 30-63
  - Recuperar los valores predeterminados del sistema ... 30-64
  - Tabla del sistema (valor de incremento) ... 30-63
  - Tipo de grano ... 30-62
- Pantalla de calibraciones ... 30-79
- Pantalla de configuración de la cosechadora ... 30-20
  - Ajuste de cambio de unidades de rendimiento ... 30-31
  - Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) ... 30-47, 30-56
    - Ajustes de prioridad de la cosecha ... 30-24, 30-49
    - Cambios recomendados de la máquina ... 30-51, 30-55, 30-56, 30-60
    - Iconos de monitorización del sistema ... 30-51, 30-57
    - Mejora de la calidad del grano ... 30-50
    - Mejora de la pérdida de grano ... 30-50
    - Objetivos de mejora de la cosechadora ... 30-24, 30-48
    - Optimización completada ... 30-55, 30-60
    - Verificar la configuración de parámetros anteriormente aceptable ... 30-54, 30-59
    - Verificar los ajustes de mejora ... 30-53, 30-58
  - Ajustes de cambio de corrección de humedad ... 30-30
  - Ajustes de desplazado de la velocidad de descarga ... 30-20
  - Ajustes de la máquina ... 30-23
  - Ajustes de la unidad de rendimiento ... 30-21
  - Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) ... 30-25, 30-61
  - Ajustes de nivel del depósito de grano ... 30-20
  - Ajustes del cultivo ... 30-22
  - Cambiar los ajustes de pérdida de granos ... 30-42
  - Cambio de ajustes de humedad ... 30-30
  - Cambio de cultivos ... 30-42
  - Cambio de los ajustes de la máquina ... 30-45

Continúa en la siguiente página

Página

Configuración de desplazado de la velocidad de descarga 30-26
Configuración de gestión de residuos (posición de álabes del separador) 30-28
Configuración de gestión de residuos (posición de picador) 30-28
Configuración de gestión de residuos (velocidad de esparcidor) 30-28
Configuración de humedad 30-21
Configuración de la función de plegado 30-21
Configuración de la gestión de residuos 30-21
Configuración de la gestión de residuos (posición del deflector del picador) 30-28
Configuración de nivel de depósito de grano 30-26
Configuración de plegado de cabezal de maíz (si existe) 30-27
Configuración de plegado de cubiertas del depósito de grano (si existe) 30-27
Configuración de sinfín plegable (si existe) 30-27
Menú de cambio de modificadores de cultivo ... 30-45
Nombrar los cultivos personalizados 30-46
Pantalla de configuración de la palanca multifunción 30-75
Pantalla de configuración de la plataforma de corte
Configuración de control de altura de la plataforma de corte (AHC) 30-74
Pantalla de configuración de modo de remolque .. 30-80
Pantalla de configuración del cabezal 30-64
Cambio de configuraciones del cabezal 30-68
Pantalla de diagnóstico 30-79
Pantalla de información del motor 30-76
Gestión de la velocidad el motor (máquinas ProDrive™) 30-78
Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 30-77
Pantalla de información sobre la cosecha 30-16
Borrado de totales de campo 30-19
Borrado de totales de cultivo 30-20
Cambio del ancho de corte 30-18
Información de totales de campo 30-16
Información de totales de cultivo 30-17
Seleccionar rendimiento húmedo o seco 30-18
Pantalla de pruebas especiales 30-79
Pantalla principal de la cosechadora 30-11
Poste
Cuadrante de velocidad automática
Ajuste manual/automático 40-13
Detección de altura del cabezal (plataformas HydraFlex) 40-11
Funcionamiento del monitor de rendimiento VisionTrak™ 40-31
Monitor de rendimiento VisionTrak™ (información general) 40-30
Poste de esquina
Ajustes preliminares del VisionTrak 40-34
Control activo de la plataforma de corte 40-4

Página

Descripción del sistema de control automático de altura de la unidad de corte 40-5
Poste derecho
Autoflotación activa de la plataforma de corte .. 40-18
Combinaciones de los modos de los botones de activación 40-6
Comprobaciones de funcionamiento de VisionTrak™ 40-34
Detección de altura de la plataforma de corte 40-9
Inclinación lateral (optativo) 40-16
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) 40-24
Posición longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X) ... 40-26
Reanudación de la altura de corte 40-7
Reanudación de posición de las chapas deflectoras 40-22
Reanudación de posición del molinete 40-20
VisionTrak™ 40-28
Pruebas especiales 30-102
Reducción de velocidad de la correa lateral (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Registro manual 30-14
Sensor de nivel del depósito de grano (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Sinfín de descarga (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) (icono de monitorización del sistema) 30-13
Pantalla principal de la cosechadora
Navegación por la pantalla 30-5
Pantalla 30-11
Reducción de velocidad de la correa lateral (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Sensor de nivel del depósito de grano (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Sinfín de descarga (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Parabrisas
Conmutador del lavaparabrisas 50-13
Conmutador del limpiaparabrisas 50-13
Picador
Ajuste
Álabes de la válvula repartidora de cultivo 75-3
Álabes del deflector trasero 75-5, 75-6, 75-24, 75-25
Banco de cuchillas fijo 75-14
Configuración de la paleta del deflector trasero 75-7, 75-8, 75-26
Correa del eje intermedio del picador 75-41
Deflector trasero 75-5
Deflector trasero PowerCast (opcional) 75-9
Posición de la puerta del deflector del picador .. 30-28
Tensión de la correa de transmisión del picador 75-35
Ajuste del interruptor 75-23
Barra de la unidad de control (opcional) 75-13

Continúa en la siguiente página

Página

Cambio
Velocidades 75-23
Centrado
Cuchillas del picador 75-21
Deflector de cosecha 75-11
Deflector trasero PowerCast (opcional)
Carenados traseras 75-10
Información general sobre hilerado (residuos Premium) 75-4
Limpieza
Limpieza de la máquina 150-2
Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Posición 30-28
Puerta de acceso 75-16
Rastrillos de convergencia del cordón 75-4
Sustitución
Correa 75-36
Correa del eje intermedio del picador (S660 y S670) 75-41
Correa del eje intermedio del picador—Sustitución (S680, S685 y S690) 75-44
Cuchilla divisora 75-21
Cuchillas del deflector trasero PowerCast (opcional) 75-9
Cuchillas del picador 75-17, 75-19
Discos del esparcidor de granzas Advanced PowerCast 75-27
Hojas del banco de cuchillas fijo 75-14
Picador y rodamiento del eje de transmisión de descarga
Engrase 160-34
Pivotes del motor de reducción final (máquinas HillMaster™)
Engrase 160-10
Pivotes del motor de tracción en las cuatro ruedas de dos velocidades
Engrase 160-9
Pivotes del motor de tracción en las cuatro ruedas de dos velocidades
Engrase 160-12
Placa alimentadora
Soporte de junta 60-3
Placa de identificación de la máquina 180-2
Ubicación de etiqueta de conformidad de la Unión Económica Euroasiática 180-2
Plegado del sinfín de carga (extensiones del depósito de grano) 80-7
Polea impulsora de velocidad variable
Engrase 160-34
Poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)
Mantenimiento 160-32
Poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador
Engrase 160-11

Página

Poleas conducidas e impulsoras de velocidad variable del separador (máquinas S660 y S670)
Engrase 160-21
Poleas superiores del alimentador de mies (alimentador de mies de velocidad variable) (máquinas S660 y S670)
Engrase 160-12
Poleas superiores e inferiores variables del ventilador de limpieza
Engrase 160-12
Posi-Torq™
Bandas de velocidad 70-50
Posición de tornillo de cizallamiento
Cierre del punto único 60-39
Posición del molinete
Activación 30-74
Posición longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X) 40-26
Poste
Pantalla
Cuadrante de velocidad automática
Ajuste manual/automático 40-13
Detección de altura del cabezal (plataformas HydraFlex) 40-11
Funcionamiento del monitor de rendimiento VisionTrak™ 40-31
Monitor de rendimiento VisionTrak™ (información general) 40-30
Pantallas 40-1
Poste de esquina
Pantalla
Ajustes preliminares del VisionTrak 40-34
Control activo de la plataforma de corte 40-4
Descripción del sistema de control automático de altura de la unidad de corte 40-5
Poste derecho
Pantalla
Autoflotación activa de la plataforma de corte 40-18
Combinaciones de los modos de los botones de activación 40-6
Comprobaciones de funcionamiento de VisionTrak™ 40-34
Detección de altura de la plataforma de corte 40-9
Inclinación lateral (optativo) 40-16
Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe) 40-24
Posición longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte europeas 600X) 40-26
Reanudación de la altura de corte 40-7
Reanudación de posición de las chapas deflectoras 40-22
Reanudación de posición del molinete 40-20
VisionTrak™ 40-28
Prefiltro de combustible
Inspección 160-8, 160-14
Prefiltro de combustible (S660 y S670)
Mantenimiento 160-28

Continúa en la siguiente página

Página

Prefiltro de combustible (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Mantenimiento 160-30
Prefiltro de combustible (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-31
Presión
Comprobación de los neumáticos
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas (cabezales de maíz)..... 95-9
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en dos ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-14
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas (cabezales de maíz) 95-11
Configuración de suelo nivelado del eje con tracción en las cuatro ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-16
Configuración en terreno llano de neumático simple (cabezales de maíz) 95-3
Configuración en terreno llano de neumático simple (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-6
Configuración HillMaster™ de neumático simple (cabezales de maíz) 95-5
Configuración HillMaster™ de neumático simple (recogedor de correa / plataformas rígidas, flexibles y extensibles / plataforma de cortina rígida)..... 95-8
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas (cabezales de maíz)... 95-12
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en dos ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-17
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas (cabezales de maíz) 95-13
Configuración HillMaster™ del eje con tracción en las cuatro ruedas (recogedor de correa/plataformas rígidas, flexibles y extensibles/plataforma de cortina rígida)..... 95-18
Cuidado y mantenimiento de los neumáticos 95-2
Presión de neumático y par de apriete
Inspección..... 160-19
Procedimiento de apagado del sistema 130-16
Procedimiento de remolcado
Máquina (máquinas con transmisión de cambio mecánico)..... 120-17

Página

ProDrive™
Caja de engranajes
Recomendaciones del aceite 155-21
Protección
Alimentador de mies 60-2
Lado derecho..... 65-4
Limpieza
Limpieza de la máquina 150-2
Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Puertas del alimentador de mies 60-2
Protecciones
Caja de herramientas (si existe) 65-2
Lado izquierdo 65-2
Puertas de apertura vertical..... 65-1
Registros del separador..... 65-5
Prueba
Fluido de escape diésel (DEF)..... 155-8
Prueba de rendimiento
Procedimiento de apagado del sistema..... 130-16
Pruebas especiales
Pantalla..... 30-79
Puesto del operador
Acceso al descanso derecho..... 50-15
Ajuste
Asiento básico..... 50-2
Asiento de paño Premium..... 50-3
Asiento de piel Premium 50-5
Asiento del acompañante..... 50-8
Pantalla del reposabrazos..... 50-9
Reposabrazos 50-9
Reposabrazos izquierdo (asiento básico) 50-6
Reposabrazos izquierdo (asiento de paño Premium)..... 50-6
Respaldo (asiento básico)..... 50-6
Respaldo del asiento (asiento de paño Premium)..... 50-6
Respaldo del asiento (asiento de piel Premium).. 50-6
Cinturones de seguridad..... 50-9
Columna de dirección
Reposapiés (si existe)..... 50-15
Columna de la dirección 50-13
Conexión Ethernet John Deere FarmSight™ (si existe)..... 50-1
Freno de estacionamiento manual (si existe) 50-14
Interruptor del asiento calefactado/ventilador (asiento de piel Premium) 50-7
Interruptor del soporte lumbar (asiento de piel Premium)..... 50-7
Localización del almacenamiento manual 50-1
Palanca de cambio de marchas (si existe) 50-14
Pantalla
GreenStar..... 50-16
Harvest doc 50-16
Harvest monitor..... 50-16
Pasamanos..... 50-15
Pedales de freno..... 50-14

Continúa en la siguiente página

Página

Posiciones de la escalerilla de la cabina (configuración de neumático único) 50-10
Posiciones de la escalerilla de la cabina (configuración dos neumáticos) 50-11
Refrigerador (si se equipa) 50-8
Regleta de toma eléctrica 50-10
Salida de emergencia 50-1
Puntas de cosechado 125-1
Punto cero del bastidor oscilante
Configuración
Alimentador de mies (inclinación hidráulica) 60-7
Punto único
Ajuste
Extremo del cable inferior (tierra nivelada) 60-38
Fijación con pestillo 60-36
Desenganche
Pasadores 60-39
Fijación con pestillo 60-32
Limpieza
Pasadores de enganche 60-39
Posición de tornillo de cizallamiento 60-39
Purga
Sistema de alimentación 115-16

R

Radiador
Ajuste
Escobilla de la rejilla giratoria 115-69
Colocación
Correa de la rejilla giratoria 115-33
Comprobación del nivel de refrigerante del motor .. 105-2
Limpieza 115-67
Mantenimiento 160-56
Preparación para invierno 115-19
Sistema de llenado 115-19
Sustitución
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-33
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-34
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) .. 115-45
Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-46
Correa de transmisión del ventilador (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690) 115-63
Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-47
Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-48
Correa de transmisión del ventilador de velocidad variable (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-49
Correa impulsada del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) 115-49
Vaciado del sistema 115-17
Radiador, enfriador de aceite, enfriador de aire y condensador
Mantenimiento 160-14
Radio 25-2
Antena 25-4
Controles 25-3
Interruptores (si existen) 35-31
Montaje de CB 25-5
Navegación por la pantalla 30-4
Radio Premium
Consola CommandCenter
Ajustes 30-89
Audio Bluetooth 30-88
Página de inicio auxiliar (AUX) 30-88
Página de inicio CD/MP3 30-84
Página de inicio MW/LW 30-82
Página principal de USB 30-86
Seleccionar fuente 30-81
Radios posventa 25-3
Rastrillos de convergencia del cordón 75-4
Reanudación de la altura de corte
Activación 30-74
Reanudación de posición de las chapas deflectoras 40-22
Activación 30-74
Reanudación de posición del molinete 40-20
Recarga
Fluido de escape diésel (DEF) 155-10
Reductor
Recomendaciones para el aceite 155-23
Refrigerador (si se equipa) 50-8
Refrigerante
Calefactor 110-13
Comprobación del punto de congelación 155-15
Mezcla con concentrado, calidad del agua 155-14
MOTOR DIESEL
Motores con camisas húmedas de cilindros ... 155-12
Refrigerante del motor
Climas cálidos 155-13
Prolongador de refrigerante COOL-GARD II de John Deere 155-13
Registro
Altura tope 30-68
Altura tope del cabezal 30-68
Manual ENCENDIDO\APAGADO 30-14
Regleta de toma eléctrica 50-10
Rejilla giratoria
Ajuste
Escobilla 115-69
Colocación
Correa 115-33
Limpieza 115-67
Sustitución
Correa de transmisión (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) 115-33
Correa de transmisión (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) 115-34

Continúa en la siguiente página

Página

Correa de transmisión (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) 115-45
Correa de transmisión (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) 115-46
Remolcado
Máquina (máquinas con transmisión de cambio eléctrico) 120-18
Máquina (máquinas con transmisión ProDrive) .. 120-18
Remolque
Delantera de la máquina 120-19
Retroceso de la máquina 120-20
Rendimiento húmedo o seco
Pantalla de información sobre la cosecha 30-18
Reposabrazos
Ajuste
Consola de control 50-9
Pantalla 50-9
Aplicación Administrador de configuración
Configuración de la región de la página de inicio 30-109
Aplicación de administrador de acceso
Ajustes de nivel de acceso 30-115
Bloquear/desbloquear aplicaciones 30-116
Cambio de contraseña 30-115
Aplicación de monitor de rendimiento
Información de ancho de plataforma de corte .. 30-108
Información de contador de superficie 30-108
Información de intervalos de mantenimiento ... 30-108
Información de limpieza 30-107
Información de menús 30-106
Aplicación de pantalla
Acerca de (información sobre software y hardware) 30-101
Ajustes de día/noche 30-95
Ajustes de fecha 30-100
Ajustes de hora 30-100
Ajustes de idioma 30-98
Ajustes de unidades de medición 30-98
Ajustes regionales 30-98
Colores del contorno del cuadro 30-97
Conexión de mandos auxiliares 30-104
Conexión de varias pantallas 30-104
Configuraciones de fecha/hora del GPS 30-100
Indicaciones de diagnóstico 30-102
Modo de atenuación 30-95
Nivel del brillo 30-95
Pruebas de pantalla 30-102
Sincronización con la cabina 30-96
Volumen de la alarma 30-97
Aplicación de vídeo
Ajuste de contraste 30-112
Ajustes del retrovisor 30-112
Configuración de vídeo 30-113
Función de interfaz de vídeo 30-110
Seguridad 30-111
Aplicación del centro de mensajes
Información de códigos de diagnóstico de anomalías 30-105

Página

Información de dirección de diagnóstico 30-105
Información de mensajes 30-105
Información de unidad de control electrónico .. 30-105
Información sobre el bus CAN 30-105
Transferencia de archivos de depurar 30-105
Cámara
Ajuste 30-111
Controles
Palanca multifunción, reanudación de AutoTrac™ (si existe) 35-38
Palanca multifunción, velocidad del eje trasero del cabezal de maíz/espaciado ajustable de la chapa deflectora 35-37
Parada rápida de la palanca multifunción 35-33
Regulación automática de temperatura ClimaTrak 35-29
Cuadrante
Control de la presión de la altura del cabezal/HydraFlex 35-10
Cuadrante de velocidad automática Ajuste manual/automático 35-11
Interruptores
Acceso rápido de las funciones de plegado (si existe) 35-13
Activación del separador 35-4
Ajuste de criba de granzas 35-24
Ajuste de cribas 35-24
Ajuste de la velocidad de trilla 35-17
Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor avanzado PowerCast™) 35-21
Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor de paja) 35-19
Ajuste de la velocidad del esparcidor (esparcidor PowerCast™) 35-19
Ajuste de separación del cóncavo 35-24
Ajuste de velocidad del ventilador de limpieza .. 35-18
Ajuste de velocidad/detección del alimentador de mies 35-23
Ajuste del ángulo de las paletas del deflector trasero (si existe) 35-25
Ajuste del cabezal 35-16
Bloqueo del diferencial (si existe) 35-9
Compresor de aire 35-13
Conexión del cabezal e inversor del alimentador de mies 35-2
Conmutador de descarga (si existe) 35-22
Control de nivelación HillMaster 35-28, 140-5
Controles de CommandARM™ 35-14
Controles del reposabrazos 35-1
Desconexión de transporte por carretera 35-12
Freno de estacionamiento (si existe) 35-6
Funciones de la radio (si existen) 35-31
Habilitación de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) 35-4
Interruptores de cambio de marchas con botón (si existen) 35-6
Inversor del alimentador de mies, cambio 35-3
Luces 35-30

Continúa en la siguiente página

Página

Modos de ajuste (Manual o Automático)..... 35-26
Modos ProDrive (máquinas ProDrive) (si existe)..... 35-7
Reducción de velocidad de la correa lateral..... 35-25
Régimen del motor..... 35-5
Tracción en las cuatro ruedas (si existe)..... 35-9
Mandos
Ajuste de la palma de la palanca multifunción..... 35-31
Inclinación lateral de la palanca multifunción..... 35-35
Interfaz del operador..... 35-26
Interruptores de la palanca multifunción..... 35-32
Palanca multifunción, activación de la plataforma de corte..... 35-38
Palanca multifunción, elevación y movimiento longitudinal del molinete de la plataforma..... 35-36
Palanca multifunción, elevación/descenso de la plataforma de corte..... 35-34
Palanca multifunción, inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico (si existe)..... 35-39
Palanca multifunción, interruptor de inclinación de la barra de corte de la plataforma de cortina (plataformas de cortina 600D)..... 35-39
Palanca multifunción, movimiento longitudinal de la barra de corte (plataformas de corte 600X)..... 35-39
Palanca multifunción, oscilación del sinfín de descarga..... 35-33
Palanca multifunción, sincronización de la máquina (si existe)..... 35-35
Palanca multifunción, transmisión del sinfín de descarga..... 35-34
Pantalla
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema)..... 30-13
Calibración de rendimiento
Cambiar el código de radio del neumático..... 30-39
Calibración de temperatura del sensor de humedad..... 30-40
Calibración del rendimiento..... 30-31
Punto único..... 30-39
Puntos múltiples..... 30-39
Configuración de la palanca multifunción..... 30-75
Configurar de nuevo los ajustes del monitor de rendimiento..... 30-15
Configurar de nuevo los ajustes detallados de la máquina..... 30-15
Diseño de las partes..... 30-10
Diseños de navegación..... 30-4
Disposición de parte izquierda..... 30-11
Identificación de icono..... 30-8
Navegación (pantalla GreenStar™ 3 2630)..... 30-3
Navegación (pantalla no táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™)..... 30-1

Página

Navegación (pantalla táctil GreenStar™ 3 CommandCenter™)..... 30-2
Navegación por diagnóstico y calibraciones..... 30-5
Navegación por infoentretenimiento..... 30-4
Navegación por la configuración de la cosechadora..... 30-6
Navegación por la configuración del cabezal..... 30-7
Navegación por la información sobre el motor..... 30-7
Navegación por la información sobre la cosecha..... 30-6
Navegación por la pantalla principal de cosechadora..... 30-5
Navegación por la radio..... 30-4
Pantalla Active Terrain Adjustment..... 30-61
Pantalla de Active Terrain Adjustment
Activación del sistema..... 30-62
Ajuste de la sensibilidad ascendente..... 30-63
Ajuste de la sensibilidad descendente..... 30-63
Casillas de activación (criba de granzas/criba de grano)..... 30-63
Configuración avanzada..... 30-63
Desplazado (ventilador/criba de granzas/criba de grano)..... 30-62
Indicador de estado del sistema..... 30-62
Paso del vehículo..... 30-62, 30-63
Recuperar los valores predeterminados del sistema..... 30-64
Tabla del sistema (valor de incremento)..... 30-63
Tipo de grano..... 30-62
Pantalla de calibraciones..... 30-79
Pantalla de configuración de la cosechadora..... 30-20
Ajuste de cambio de unidades de rendimiento..... 30-31
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe)..... 30-47, 30-56
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (ajustes de prioridad de cosecha)..... 30-24, 30-49
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (cambios recomendados en la máquina)..... 30-51, 30-55, 30-56, 30-60
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (iconos de monitorización del sistema)..... 30-51, 30-57
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (mejora de la calidad del grano)..... 30-50
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (mejora en la pérdida de granos)..... 30-50
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (objetivos de mejora de la cosechadora)..... 30-24, 30-48
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (optimización completada)..... 30-55, 30-60

Continúa en la siguiente página

Página

Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (verificar la configuración de parámetros anteriormente aceptable) 30-54, 30-59
Ajuste interactivo de la cosechadora (si existe) (verificar los ajustes de mejora) 30-53, 30-58
Ajustes de cambio de corrección de humedad 30-30
Ajustes de desplazado de la velocidad de descarga 30-20
Ajustes de la máquina 30-23
Ajustes de la unidad de rendimiento 30-21
Ajustes de la velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) 30-25, 30-61
Ajustes de nivel del depósito de grano 30-20
Ajustes del cultivo 30-22
Cambiar los ajustes de pérdida de granos 30-42
Cambio de ajustes de humedad 30-30
Cambio de cultivos 30-42
Cambio de los ajustes de la máquina 30-45
Configuración de desplazado de la velocidad de descarga 30-26
Configuración de gestión de residuos (posición de álabes del separador) 30-28
Configuración de gestión de residuos (posición de picador) 30-28
Configuración de gestión de residuos (velocidad de esparcidor) 30-28
Configuración de humedad 30-21
Configuración de la función de plegado 30-21
Configuración de la gestión de residuos 30-21
Configuración de la gestión de residuos (posición del deflector del picador) 30-28
Configuración de nivel de depósito de grano 30-26
Configuración de plegado de cabezal de maíz (si existe) 30-27
Configuración de plegado de cubiertas del depósito de grano (si existe) 30-27
Configuración de sinfín plegable (si existe) 30-27
Menú de cambio de modificadores de cultivo 30-45
Nombrar los cultivos personalizados 30-46
Pantalla de configuración de la plataforma de corte
Configuración de control de altura de la plataforma de corte (AHC) 30-74
Pantalla de configuración de modo de remolque 30-80
Pantalla de configuración del cabezal 30-64
Cambio de configuraciones del cabezal 30-68
Pantalla de diagnóstico 30-79
Pantalla de información del motor 30-76
Gestión de la velocidad el motor (máquinas ProDrive™) 30-78

Página

Limpieza del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) 30-77
Pantalla de información sobre la cosecha 30-16
Borrado de totales de campo 30-19
Borrado de totales de cultivo 30-20
Cambio del ancho de corte 30-18
Información de totales de campo 30-16
Información de totales de cultivo 30-17
Seleccionar rendimiento húmedo o seco 30-18
Pantalla de pruebas especiales 30-79
Pantalla principal de la cosechadora 30-11
Reducción de velocidad de la correa lateral (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Registro manual 30-14
Sensor de nivel del depósito de grano (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Sinfín de descarga (iconos de monitorización del sistema) 30-12
Tabla de humedad entregable y densidad 30-41
Tabla de pesos estándares 30-41
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) (icono de monitorización del sistema) 30-13
Repostar combustible, prevenir el riesgo de electricidad estática 10-6
Repostar combustible, prevenir el riesgo de electricidad estática 155-1
Residuos Deluxe
Picador
Información general del hilerado 75-2
Resolución de problemas
Frenos 165-10
Respiradero del depósito de combustible
Mantenimiento 160-46
Respiradero del depósito de combustible (Tier 2/Fase II) (S660 y S670)
Mantenimiento 160-22
Respiradero del depósito de combustible (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Mantenimiento 160-23
Respiradero del depósito de combustible (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)
Mantenimiento 160-24
Respiradero del depósito de combustible (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-26
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (DEF) (motores Tier 4 Final/Fase IV)
Mantenimiento 160-46
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (Tier 4 Final/Fase IV) (S660 y S670)
Mantenimiento 160-24
Respiradero del depósito de fluido de escape diésel (Tier 4 Final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-26
Retrovisor
Interruptor de control (opcional) 25-2

Continúa en la siguiente página

Página

Interruptor del calefactor (opcional) 25-1
Rodamiento de la polea de la bomba de la transmisión del cabezal y del molinete
Engrase..... 160-34
Rodamiento del acelerador de alimentación (lado derecho)
Engrase..... 160-36
Rodamiento del acelerador de alimentación (lado izquierdo)
Engrase..... 160-34
Rodamiento del batidor de descarga
Engrase..... 160-37
Rodamientos del eje del ventilador de limpieza
Engrase..... 160-37
Rodamientos exteriores de la reducción final
Engrase..... 160-9, 160-12
Rodamientos y pasadores de pivote de la mangueta del eje reforzado y súper reforzado de la tracción a dos ruedas
Engrase..... 160-12
Rodamientos y pasadores de pivote de la mangueta del eje reforzado y súper reforzado de la tracción a dos ruedas
Engrase..... 160-9
Rotor
Instalación
Dedos de trilla (rotor de flujo variable) 70-45
Dedos de trilla (rotor TriStream)..... 70-41
Elementos de trilla (rotor de flujo variable)..... 70-45
Elementos de trilla (rotor TriStream) 70-41
Separación
Dedos de trilla (rotor de flujo variable) 70-45
Dedos de trilla (rotor TriStream)..... 70-41
Elementos de trilla (rotor de flujo variable)..... 70-45
Elementos de trilla (rotor TriStream) 70-41
Ubicación de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable)..... 70-49
Ubicación de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor TriStream)..... 70-44
Ubicación de los dedos del separador (configuración estándar del rotor de chorro variable) 70-48
Ubicación de los dedos del separador (configuración para grano difícil del rotor TriStream) 70-43
Ubicación de los elementos de trilla (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable)..... 70-49
Ubicación de los elementos de trilla (configuración de paquete compacto del rotor TriStream)..... 70-44
Ubicación de los elementos de trilla (configuración estándar del rotor de chorro variable) 70-48

Página

Ubicación de los elementos de trilla (configuración para grano difícil del rotor TriStream) 70-43
Ruedas dobles
De vía ancha y un único punto de fijación 95-26
Ruedas gemelas
Extracción 95-22
Instalación..... 95-25

S

Salida de emergencia..... 50-1
Seguridad
Adhesivos
Ubicación de los alojamientos para el gato elevador..... 95-35
Ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina 120-15
Aviso de alarma de marcha atrás 120-7
Características de la máquina 05-1
Extintor..... 50-11, 50-12, 145-5
Funcionamiento..... 145-2
Lista de verificación..... 145-2
Prevenciones de incendios recomendadas..... 145-1
Ubicaciones..... 50-12, 145-6
Extintor de incendios
Carga..... 145-3
Instalación segura de la batería..... 85-4
Reglas de seguridad para bombillas halógenas....85-11
Reglas de seguridad para las bombillas de descarga de alta intensidad 85-15
Salida de emergencia 50-1
Tope del alojamiento del alimentador de mies..... 60-1
Transporte del cabezal 10-3
Ubicación de los alojamientos para el gato elevador 95-35, 120-16
Ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina..... 120-15
Seguridad, cuidado con las fugas de alta presión
Cuidado con las fugas de alta presión..... 10-12
Seguridad, manipulación segura del combustible, prevención de incendios
Prevención de incendios, manipulación segura del combustible 10-4, 145-3, 155-1
Semilla de colza (seca)
Configuraciones para cosecha 130-9
Semilla de colza (verde)
Ajustes del cultivo 130-11
Semillas de gramíneas
Configuraciones para cosecha 130-5
Sensor
Ajuste
Nivel del depósito de grano..... 80-3
Sensor de detección de objetos (Tier 4 final/Fase IV).....110-8
Sensor de humedad
Configuración..... 30-30

Continúa en la siguiente página

Página

- Localización de averías 165-24
- Mantenimiento 160-46, 160-57

Sensor de masa y caudal
- Localización de averías 165-24
- Mantenimiento 160-14

Separador
- Ajuste
  - Accionador del ventilador de limpieza (Active Terrain Adjustment) 70-70
  - Accionador del ventilador de limpieza (sin Active Terrain Adjustment)..... 70-70
  - Cadena de transmisión superior del sinfín de material de retrilla (S660 y S670) 70-83
  - Cadena transportadora de grano limpio..... 70-80
  - Cóncavo de retorno del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-91
  - Correa de la caja de cribas 70-68
  - Correa de sinfín transportador 70-68
  - Correa de transmisión del elevador de material de retrilla (S660 y S670)..... 70-82
  - Correa de ventilador de limpieza..... 70-68
  - Correa del batidor de descarga..... 70-53
  - Correa del batidor superior de alimentación (si existe)..... 70-62
  - Correa del contraeje, delantera derecha..... 70-65
  - Correa del contraeje, trasera derecha..... 70-66
  - Criba de granzas trasera de ajuste de zona doble..... 70-73
  - Holgura de mando de la polea 70-51
  - Interruptor de la criba de granzas 70-73
  - Interruptor de la zaranda..... 70-73
  - Motor de la criba de granzas..... 70-77
  - Motor del tamiz..... 70-77
  - Posición de los álabes..... 30-28
  - Velocidades..... 70-50
- Ajustes
  - Barras desgranadoras del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-89
  - Cadena de listones del elevador del sistema del material de retrilla..... 70-83
  - Cadena de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-86
  - Correa de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-84
  - Correa del elevador de grano limpio 70-78
  - Listones del elevador del sistema del material de retrilla..... 70-82
  - Tiras de desgaste del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-89
- Álabes de la cubierta superior (si existen)..... 70-40
- andanas grandes
  - Correa del acelerador de alimentación 70-8
- Barras interruptoras de la rejjlla (si existen)..... 70-13
- Bulones de cizallamiento para engranajes del sector del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar)..... 70-15
- Conductos de aire de la caja de cribas..... 70-67

Página

- Conjunto de la criba de granzas/criba de grano/bandeja de retorno
  - No requiere mantenimiento..... 70-77
- Correas de transmisión del lado derecho (S660 y S670)..... 70-93
- Correas de transmisión del lado derecho (S680, S685 y S690)..... 70-94
- Correas de transmisión del lado izquierdo..... 70-92
- Criba de grano de dientes profundos..... 70-72
- Criba de granzas de dientes profundos..... 70-72
- Criba de granzas de uso general..... 70-71
- Criba de uso universal 70-72
- Cubiertas..... 65-5
- Cubiertas de la rejilla (si existen)..... 70-12
- Desatascamiento
  - Acelerador del alimentador 70-95
  - Batidor de descarga 70-97
- Desobstrucción 70-96
- Divisor de plataforma del sinfín..... 70-53
- Dual-range
  - Velocidades..... 70-50
- Engranajes del sinfín de alimentación de la caja de cribas
  - Puerta de limpieza (si existe) 70-68
- Engranajes del sinfín transportador de la zapata de limpieza
  - Puerta de limpieza manual..... 70-67
- Espaciadores de rejilla.....70-11
- Extracción
  - Barras desgranadoras del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-87
  - Elementos de la criba de grano..... 70-74
  - Elementos de la criba de granzas 70-74
  - Fondo del batidor superior (si existe)..... 75-12
  - Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)..... 70-20
  - Secciones del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar)..... 70-15
  - Tiras de desgaste del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-87
- Instalación
  - Barras desgranadoras del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-87
  - Dedos de trilla (rotor de flujo variable) 70-45
  - Dedos de trilla (rotor TriStream)..... 70-41
  - Elementos de la criba de grano..... 70-74
  - Elementos de la criba de granzas 70-74
  - Elementos de trilla (rotor de flujo variable)..... 70-45
  - Elementos de trilla (rotor TriStream) 70-41
  - Secciones del cóncavo (aislamiento activo del cóncavo)..... 70-20
  - Secciones del cóncavo (ajuste del cóncavo estándar)..... 70-15
  - Tiras de desgaste del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690)..... 70-87
- Limpieza
  - Limpieza de la máquina 150-2

Continúa en la siguiente página

Página

Sensores del elevador del sistema del material de retrilla 70-81
Sinfín de material de retrilla (S680, S685 y S690) 70-91
Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Localización de averías 165-2
Medición
Criba de grano 70-71
Criba de granzas 70-71
Nivelación
Cóncavo (aislamiento activo del cóncavo) 70-33
Cóncavo (ajuste estándar del cóncavo) 70-29
Posi-Torq™
Bandas de velocidad 70-50
Puerta de acceso de la caja de cribas 70-67
Recomendaciones sobre el cóncavo 70-10
Separación
Dedos de trilla (rotor de flujo variable) 70-45
Dedos de trilla (rotor TriStream) 70-41
Elementos de trilla (rotor de flujo variable) 70-45
Elementos de trilla (rotor TriStream) 70-41
Piso con peines del acelerador de alimentación de dedos (máquinas para arroz) .. 70-4
Sustitución
Acelerador de alimentación con gran capacidad de velocidad estándar 70-7, 70-9
Cadena de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690) 70-86
Correa de la caja de cribas 70-69
Correa de sinfín transportador 70-69
Correa de transmisión del sistema del material de retrilla (S680, S685 y S690) 70-85
Correa de transmisión variable 70-52
Correa de ventilador de limpieza 70-69
Correa del acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad 70-7
Correa del batidor de descarga 70-54
Correa del batidor superior de alimentación (si existe) 70-62
Correa del contraeje, delantera derecha 70-65
Correa del contraeje, trasera derecha 70-66
Correa del elevador de grano limpio 70-79
Secciones laterales del batidor superior (si existen) 70-64
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación del dedo 70-3
Tiras de desgaste del acelerador de alimentación para cultivo duro 70-2
Tiras de desgaste del batidor de descarga 70-59
Tiras de desgaste del batidor de descarga (cultivo duro) 70-61
Tiras de desgaste estándar del acelerador de alimentación 70-1
Tiras de desgaste estándar del batidor de descarga 70-60

Página

Velocidad del acelerador de alimentación de alta velocidad y alta capacidad 70-10
Tipos de cóncavo 70-11
Tipos de rejilla 70-12
Tubos de descarga de aire 75-12
Ubicación de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable) 70-49
Ubicación de los dedos del separador (configuración de paquete compacto del rotor TriStream) 70-44
Ubicación de los dedos del separador (configuración estándar del rotor de chorro variable) 70-48
Ubicación de los dedos del separador (configuración para grano difícil del rotor TriStream) 70-43
Ubicación de los elementos de trilla (configuración de paquete compacto del rotor de chorro variable) 70-49
Ubicación de los elementos de trilla (configuración de paquete compacto del rotor TriStream) 70-44
Ubicación de los elementos de trilla (configuración estándar del rotor de chorro variable) 70-48
Ubicación de los elementos de trilla (configuración para grano difícil del rotor TriStream) 70-43
Ubicaciones de las barras interruptoras de la rejilla (si existen) 70-14
Zarandón frontal de dedo profundo 70-70
Separador de agua (Tier 2/Fase II) (S680 y S690)
Mantenimiento 160-30
Separador de agua (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690)
Mantenimiento 160-31
Servicio de rodaje
Comprobación después de 100 horas (Tier 2/Fase II) 100-5
Revisión, primeras 100 horas 100-5
Símbolos eléctricos
Localización de averías 165-21
Sincronización con la cabina
Ajuste 30-96
Sinfín de alimentación
Ajuste
Correa 70-68
Sustitución
Correa 70-69
Sinfín de descarga
Ajuste
Cadena de transmisión 80-10
posición del sinfín de descarga 80-11
Soporte del marco 80-11
Bulón de cizallamiento 80-6

Continúa en la siguiente página

Página

- Ubicación ... 80-6
- Posiciones del brazo de bloqueo ... 80-12
- Sustitución
  - Correa de transmisión (S660 y S670) ... 80-12
  - Correa de transmisión (S680, S685 y S690) ... 80-14
  - Luz ... 85-19

Sinfines
- Ajuste
  - Cadena de transmisión superior del material de retrilla (S660 y S670) ... 70-83
  - Sinfín de carga del depósito de grano (cubiertas del depósito de grano) ... 80-8
- Deflector del sinfín de descarga ... 80-7
- Divisor de plataforma del sinfín ... 70-53
- Plegado del sinfín de carga del depósito de grano (extensiones del depósito de grano) ... 80-7
- Puerta de limpieza
  - Engranajes del sinfín de alimentación de la caja de cribas (si existe) ... 70-68
- Puerta de limpieza manual
  - Engranajes del sinfín transportador de la zapata de limpieza ... 70-67
- Tapas del sinfín trasversal del depósito de grano ... 80-5

Sistema de alimentación
- Purga ... 115-16
- Revisión ... 105-3

Sistema de alimentación de combustible ... 115-2
- No modificar ... 115-2

Sistema de enfriamiento
- Sustitución
  - Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) ... 115-45
  - Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) ... 115-46
  - Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) ... 115-47
  - Correa de transmisión del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) ... 115-48
  - Correa impulsada del ventilador de vacío (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) ... 115-49

Sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) (Tier 4 final/Fase IV) ... 110-9

Sistema de refrigeración
- Ajuste
  - Escobilla de la rejilla giratoria ... 115-69
- Colocación
  - Correa de la rejilla giratoria ... 115-33
- Comprobación del nivel de refrigerante del motor ... 105-2
- Llenado ... 115-19
- Preparación para el invierno ... 115-19
- Sustitución
  - Correa de transmisión del ventilador (Tier 4 final/Fase 4) (S680, S685 y S690) ... 115-63
  - Correa de transmisión del ventilador de velocidad variable (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) ... 115-49
- Vaciado ... 115-17

Sistema de refrigeración del motor
- Sustitución
  - Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S660 y S670) ... 115-33
  - Correa de transmisión de la rejilla giratoria (Tier 2/Fase II) (S680 y S690) ... 115-34

Sistema del compresor de aire ... 115-72

Sistema del material de retrilla
- Ajuste
  - Cóncavo de retorno (S680, S685 y S690) ... 70-91
- Ajustes
  - Barras desgranadoras (S680, S685 y S690) ... 70-89
  - Cadena de listones del elevador de material de retrilla ... 70-83
  - Cadena de transmisión (S680, S685 y S690) ... 70-86
  - Correa de transmisión (S680, S685 y S690) ... 70-84
  - Listones del elevador ... 70-82
  - Tiras de desgaste (S680, S685 y S690) ... 70-89
- Extracción
  - Barras desgranadoras (S680, S685 y S690) ... 70-87
  - Tiras de desgaste (S680, S685 y S690) ... 70-87
- Instalación
  - Barras desgranadoras (S680, S685 y S690) ... 70-87
  - Tiras de desgaste (S680, S685 y S690) ... 70-87
- Limpieza
  - Limpieza del sinfín de alimentación (S680, S685 y S690) ... 70-91
  - Sensores del elevador de material de retrilla ... 70-81
- Sustitución
  - Cadena de transmisión (S680, S685 y S690) ... 70-86
  - Correa de transmisión (S680, S685 y S690) ... 70-85

Sistema eléctrico
- Carga de las baterías ... 85-5
- Central de fusibles ... 85-10
  - Tapa ... 85-9
- Comprobación de la gravedad específica ... 85-5
- Conexión de batería de refuerzo ... 85-6
- Conexión de cables ... 85-4
- Interruptor de corte de la batería ... 85-9
- Limpieza
  - Limpieza de la máquina ... 150-2
- Precauciones ... 85-2
- Precauciones de manejo de componentes ... 85-2
- Reglas de seguridad para bombillas halógenas ... 85-11
- Reglas de seguridad para las bombillas de descarga de alta intensidad ... 85-15
- Sustitución
  - Bombilla de la luz de aviso giratoria (sin LED) ... 85-18
  - Luces de emergencia traseras ... 85-20
  - Luces de emergencia/indicadoras ... 85-20
  - Luces de señalización/freno ... 85-20
  - Luz de aviso giratoria (LED) ... 85-18

Sistema hidráulico
- Comprobación del aceite del depósito ... 105-2
- Limpieza ... 160-3
  - Limpieza de la máquina ... 150-2

Continúa en la siguiente página

Página

Limpieza (limpieza anual y cultivos especiales)
Limpieza de la máquina 150-10
Presión del acumulador 160-3
Sustitución de mangueras 160-3
Sistema neumático
No modificar 115-2
Software
Información acerca de 30-101
Soja
Configuraciones para cosecha 130-13
Sorgo
Configuraciones para cosecha 130-13

T

Tabla de pesos estándares 30-41
Tablas de valores de apriete
No métricos 175-19
Sistema métrico 175-20
Tapa
Acceso al motor 115-1
Temperatura baja
Éter 115-2
Tiempo frío
Funcionamiento del éter 110-12
Manejo seguro del éter 110-11
Tipos de rejilla 70-12
Toma de aire
Posición de campo estándar 105-7
Posición de campo extendida 105-8
Posición de transporte 105-10
Posiciones 105-6
Totales de campo
Pantalla de información 30-16
Totales de cultivo
Pantalla de información 30-17
Tracción en las cuatro ruedas (opcional)
Localización de averías 165-9
Trampa de piedras 60-4
Inspección 160-8
Transmisión de avance hidrostático
Localización de averías 165-6
Transmisión del separador
Mantenimiento 160-38
Transporte de la máquina
Adhesivo de ubicaciones de puntos de sujeción .. 120-15
Preparación de las máquinas con ruedas dobles .. 95-21
Remolque 120-7
Ubicaciones de puntos de amarre 120-15
Transporte por carretera 120-1
Cabezal acoplado 95-1, 120-1
Trigo difícil
Configuraciones para cosecha 130-14
Trigo normal
Configuraciones para cosecha 130-14
Triticale
Configuraciones para cosecha 130-13

Página

Tubos de descarga de aire 75-12

U

Ubicación de etiqueta de conformidad de la Unión Económica Euroasiática 180-2
Ubicación de la placa de identificación de la máquina 180-2
Ubicaciones de las barras interruptoras de la rejilla (si existen) 70-14
Ubicaciones de los puntos de amarre de la máquina 120-15
Unidad recolectora
Conexión 60-35
Desacople 60-35
Unidades de medida
Cambio 30-98
Unidades de rendimiento
Configuración 30-31
Utilización
Administrador de acceso
Ajustes de nivel de acceso 30-115
Bloquear/desbloquear aplicaciones 30-116
Cambio de contraseña 30-115
Centro de mensajes
Información de códigos de diagnóstico de anomalías 30-105
Información de dirección de diagnóstico 30-105
Información de mensajes 30-105
Información de unidad de control electrónico .. 30-105
Información sobre el bus CAN 30-105
Transferencia de archivos de depurar 30-105

V

Valores de apriete de pernos y tornillos no métricos 175-19
Valores de apriete de tornillería
No métricos 175-19
Sistema métrico 175-20
Valores de apriete de tornillería métrica 175-20
Vaso de expansión
Mantenimiento 160-56
Velocidad de alimentación (opcional)
Calibración inicial 135-8
Descripción del sistema 135-1
Funcionamiento 135-9
Información adicional 135-10
Localización de averías 135-14
Manejar con seguridad 135-1
Modo capacidad 135-2
Modo de emergencia 135-16
Modo inteligente 135-2
Recomendaciones 135-11
Síntomas de campo 135-12
Síntomas de sistema 135-12

Continúa en la siguiente página

Página

Velocidad de alimentación Harvest Smart (opcional)
Descripción del sistema ... 135-1
Manejar con seguridad ... 135-1
Modo de emergencia ... 135-16
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (opcional)
Calibración inicial ... 135-8
Síntomas de sistema ... 135-12
Recomendaciones ... 135-11
Localización de averías ... 135-14
Modo capacidad ... 135-2
Información adicional ... 135-10
Funcionamiento ... 135-9
Síntomas de campo ... 135-12
Modo inteligente ... 135-2
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe)
Pantalla de información ... 30-25, 30-61
Velocidad de alimentación Harvest Smart™ (si existe) (icono de monitorización del sistema)
Pantalla ... 30-13
Velocidad del molinete
Ajuste automático ... 35-11, 40-13
Ajuste manual ... 35-11, 40-13
Velocidad del recogedor de correa
Ajuste automático ... 35-11, 40-13
Ajuste manual ... 35-11, 40-13
Velocidad del transportador
Sustitución ... 60-11
Velocidades de funcionamiento (S680, S685 y S690) ... 175-3
Velocidades de trabajo (S660 y S670) ... 175-1
Ventilador de limpieza
Ajuste
Correa ... 70-68
Sustitución
Correa ... 70-69
Ventilador de limpieza (Active Terrain Adjustment)
Ajuste
Accionador ... 70-70

Página

Ventilador de limpieza (sin Active Terrain Adjustment)
Ajuste
Accionador ... 70-70
Ventilador de velocidad variable
Sustitución
Correa de transmisión (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) ... 115-49
Ventilador del sistema de vacío
Sustitución
Correa de transmisión (Tier 4 final/Fase IV) (S660 y S670) ... 115-47
Correa de transmisión (Tier 4 final/Fase IV) (S680, S685 y S690) ... 115-48
Correa impulsada (Tier 4 final/Fase 4) (S660 y S670) ... 115-49
Vibración de la carrocería completa ... 175-16
Vida útil prevista de la máquina ... 175-18
VisionTrak
Ajustes preliminares ... 40-34
VisionTrak™
Funcionamiento del monitor de rendimiento ... 40-31
Monitor de rendimiento (información general) ... 40-30
Pantalla ... 40-28
Revisiones de funcionamiento ... 40-34
Vista general del sistema del filtro de escape (Tier 4 final/Fase IV) ... 110-4
Volumen de la alarma
Ajuste ... 30-97

Z

Zapata de limpieza
Puerta de limpieza manual
Engranaje de sinfín ... 70-67
Sustitución de las luces ... 85-19
Zarandón
Zarandón frontal de dedo profundo ... 70-70
Zuro mixto
Ajustes del cultivo ... 130-3