

**Unités de coupe à décharge latérale de
60, 72 in, décharge arrière de 62, 72 in et
décharge latérale GLC de 60, 72 in pour
tondeuses frontales**

Numéro de série 120001-



JOHN DEERE

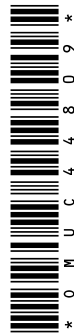
LIVRET D'ENTRETIEN

**Unités de coupe à décharge arrière et à
décharge latérale pour tondeuses frontales**

OMUC44809 ÉDITION H5 (FRENCH)

John Deere Turf Care

**Édition Export
Printed in U.S.A.**



Introduction

Merci d'avoir acheté un produit John Deere

Nous sommes heureux de vous compter parmi nos clients et souhaitons que votre machine vous apporte satisfaction et sécurité pendant de nombreuses années.

MX00654,000020B-28-04AUG25

Utilisation du livret d'entretien

Lire l'intégralité de ce livret d'entretien, et les consignes de sécurité en particulier, avant toute utilisation.

Ce livret est très important quant à l'utilisation de la machine. Conserver tous les livrets dans un endroit facile d'accès.

Si un équipement est utilisé, suivre les recommandations d'utilisation et de sécurité dans le livret d'entretien de l'équipement et dans celui de la machine pour une utilisation correcte et sûre de l'équipement.

Si le livret de cet équipement contient une section Préparation de la machine, cela signifie qu'une intervention sur le tracteur ou le véhicule est requise pour pouvoir installer l'équipement. Les sections Montage et Pose de ce livret proposent des informations pour le montage et la pose de l'équipement sur le tracteur ou véhicule. Suivre les indications de la section Entretien pour effectuer tous les réglages nécessaires et l'entretien régulier de l'équipement.

En cas de questions ou de problèmes lors du montage, de la pose ou de l'utilisation de cet équipement, contacter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Centre de contact clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour obtenir de l'assistance.

Les informations relatives à la garantie de cet outil John Deere figurent dans la garantie qui accompagne le tracteur ou véhicule John Deere.

TH84124,00000D9-28-23MAY13

Réservé à un usage professionnel

Cet équipement mobile tout terrain est réservé à un usage professionnel uniquement.

MK71445,0000004-28-29AUG18

Utilisation de la machine

Cette machine est conçue uniquement pour effectuer des opérations de tonte sur gazon. Toute autre utilisation est contraire à l'usage qui peut en être normalement attendu.

Le constructeur décline toute responsabilité pour les dommages matériels ou corporels résultant d'une utilisation non conforme, les risques devant en être supportés uniquement par l'utilisateur. Un usage

conforme à celui défini ci-dessus suppose la stricte observation des règles d'utilisation, d'entretien et de remise en état stipulées par le constructeur.

Cette machine ne doit être utilisée, entretenue et remise en état que par des personnes compétentes, familiarisées avec ses caractéristiques particulières et informées des règles de sécurité en matière de prévention des accidents. Toujours respecter les consignes de prévention des accidents, ainsi que les réglementations générales en matière de sécurité, de médecine du travail et de législation routière.

Toute modification du tarage de la pompe d'injection au-delà des limites spécifiées par le constructeur ou toute autre manœuvre visant à accroître la puissance du moteur entraîneront la perte immédiate du bénéfice de la garantie sur la machine.

Le constructeur décline toute responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels résultant d'une modification apportée à la machine sans son agrément.

Les unités de coupe à bac de ramassage de 60 et 72 po peuvent être utilisées sans bac de ramassage, par contre, le bac de ramassage ne peut pas être utilisé avec une autre unité de coupe.

OUMX068,0001027-28-10MAY16

Remarques

Ce manuel contient des remarques pour attirer votre attention sur d'éventuels problèmes de sécurité, des dommages possibles sur la machine et des informations sur le fonctionnement et l'entretien. Lire attentivement toutes ces informations pour éviter les blessures et les dommages sur la machine.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures! Ce symbole et ce texte attirent l'attention sur les risques de blessures sérieuses voire mortelles pour le conducteur ou les passagers en cas de non-respect des recommandations.

IMPORTANT: Éviter les dommages! Ce texte permet de prévenir le conducteur des actions ou conditions pouvant provoquer un dommage sur la machine.

NOTE: Des informations d'ordre général sont fournies tout au long du manuel pour aider le conducteur à utiliser et entretenir la machine.

MX00654,000020D-28-04AUG25

Publications d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du Catalogue de pièces ou du Manuel technique de cette machine, consulter la boutique d'informations techniques de John Deere à l'adresse:

<https://techpubs.deere.com/>

ou appeler au:

- **États-Unis & Canada:** 1-800-522-7448.
- **Toutes autres régions:** Le concessionnaire John Deere.

TH84124,0000199-28-04AUG25

Pièces

L'utilisation des pièces de rechange et des lubrifiants de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (NIP) de la machine ou de l'équipement. Ils s'agit des numéros reportés dans la section Identification du produit de ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Consulter le site internet <https://partscatalog.deere.com/jdrc/> pour des informations et pour la commande de pièces en ligne.

TC00531,00000E9-28-04AUG25

Table des matières

Page

Page

Identification du produit

Compatibilité du produit	00-1
Consignation des numéros d'identification	00-1

Autocollants de sécurité sans texte

Emplacement des autocollants de sécurité (tous les modèles sauf la décharge arrière de 62 po)	05-1
Emplacement des autocollants de sécurité (Éjection latérale de 62 in)	05-2
Emplacement des autocollants de sécurité (éjection latérale de 72 in)	05-3
Comprendre les autocollants de sécurité sans texte du véhicule	05-3
Éviter les blessures et lire le livret d'entretien	05-4
Risque de blessures par les lames rotatives	05-4
Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés	05-4
Éviter les blessures dues à la projection de corps étrangers	05-4
Éviter les blessures causées par les arbres et les arbres d'entraînement en rotation (unités de coupe GLC uniquement)	05-4
Éviter toute blessure causée par les arbres en rotation et les arbres d'entraînement	05-5

Sécurité

Fonctionnement en toute sécurité	10-1
--	------

Préparation de la machine

Montage du kit de coffret	12-1
---------------------------------	------

Ensemble

Roues pivotantes	15-1
Pose de l'arbre de la prise de force	15-1
Pose du déflecteur (décharge latérale de 60 et 72 in)	15-2

Pose

Pose du lest approprié (1435, 1445, 1545, 1565)	25-1
Pose du lest approprié (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)	25-2
Réglage de la largeur de voie des roues avant	25-2
Vérification de la pression de gonflage des pneus	25-3
Pose de l'unité de coupe	25-3
Pose du compartiment anti-débris (unités de coupe RD de 62 in et 72 in uniquement)	25-6

Dépose et rangement

Dépose de l'unité de coupe	30-1
Remisage en toute sécurité	30-2
Entreposage de l'accessoire	30-2

Fonctionnement

Utilisation des loquets d'entretien	35-1
Réglage de la hauteur de coupe de l'unité de coupe	35-1
Contrôle du niveau de l'unité de coupe	35-3
Réglage du niveau de l'unité de coupe	35-3
Enclenchement de la tondeuse	35-5
Réglage des roulettes anti-scalp avant de l'unité de coupe	35-5
Réglage des roulettes anti-scalp arrière de l'unité de coupe	35-6

Intervalle d'entretien

Entretien de la machine	40-1
Rodage initial	40-1
Avant chaque utilisation	40-1
Après chaque utilisation	40-1
Après les 10 premières heures	40-1
Toutes les 25 heures	40-1
Toutes les 50 heures	40-1
Toutes les 100 heures	40-1
Toutes les 250 heures	40-1
Toutes les 500 heures	40-1

Lubrification

Graisse	45-1
Graisser les fusées de lames de la tondeuse	45-1
Lubrification des roues anti-scalp (SD 60 et 72 in uniquement)	45-1
Lubrification des axes et des pivots des roues pivotantes	45-2
Graissage de l'arbre d'entraînement de la prise de force	45-2

Entretien de l'unité de coupe

Nettoyage de l'unité de coupe	50-1
Rotation de l'unité de coupe	50-1
Dépose et repose des protège-courroies	50-3
Réglage de la tension de courroie d'entraînement	50-4
Dépose et repose de la courroie d'entraînement et de la boîte d'engrenages (tous les modèles sauf les unités de coupe GLC)	50-4
Dépose et repose de la courroie d'entraînement et de la boîte d'engrenages (unités de coupe GLC)	50-5

Suite, voir page suivante

*Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques
contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la
publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification
toute modification jugée appropriée.*

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021,
2022

	Page
Vérification du niveau d'huile de la boîte d'engrenages	50-7
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages	50-7
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages (unités de coupe GLC)	50-8
Dépose et pose des lames	50-9
Affûtage des lames	50-10
Équilibrage des lames	50-10
Pannes et remèdes	
Utilisation du tableau de dépannage	55-1
Caractéristiques	
Unité de coupe de 60 po (décharge latérale)	60-1
Unité de coupe GLC de 60 po (décharge latérale)	60-1
Unité de coupe de 62 po (décharge arrière)	60-1
Unité de coupe de 72 po (décharge latérale)	60-1
Unit de coupe GLC de 72 po (décharge latérale)	60-1
Unité de coupe de 72 in (décharge arrière)	60-1
Dimension des pneus	60-1
Pression de gonflage des pneus	60-1
Capacités	60-1
Lubrifiants recommandés	60-1
Couples de serrage	60-1
Utilisation sur pente	60-2
Déclaration de conformité	
Déclaration de conformité CE	82-1
Déclaration de conformité R.U.	82-2
Garantie de qualité John Deere	
Qualité John Deere	65-1

Identification du produit

Compatibilité du produit

Les tondeuses sont compatibles avec les tondeuses frontales des séries 1400 et 1500 ainsi que des tondeuses frontales 1550, 1570, 1575, 1580, 1585 TerrainCut™

MX00654,0000077-28-07OCT15

NUMÉRO DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

h2ac9y3,1655732120077-28-29JUN22

Consignation des numéros d'identification

Décharge latérale 7-Iron™ de 60 in

NIP (050001-)

Décharge latérale 7-Iron™ de 72 in

NIP (050001-)

Décharge arrière Fastback™ de 62 pouces

NIP (050001-)

GLC 7-Iron™ de 60 in

NIP (050001-)

GLC 7-Iron™ de 72 in

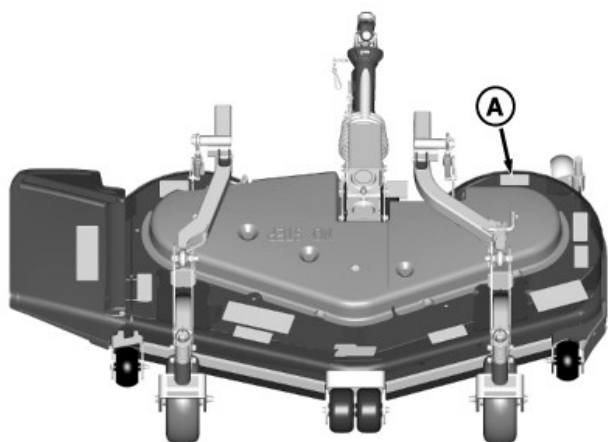
NIP (050001-)

Décharge arrière Fastback™ de 72 pouces

NIP (340001-)

Pour toute demande d'informations relatives à l'entretien auprès d'un centre d'entretien agréé, toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit.

Localiser les numéros de modèle et de série de l'unité de coupe et les inscrire dans les espaces prévus à cet effet ci-dessous.



TCT008387—UN—22AUG13

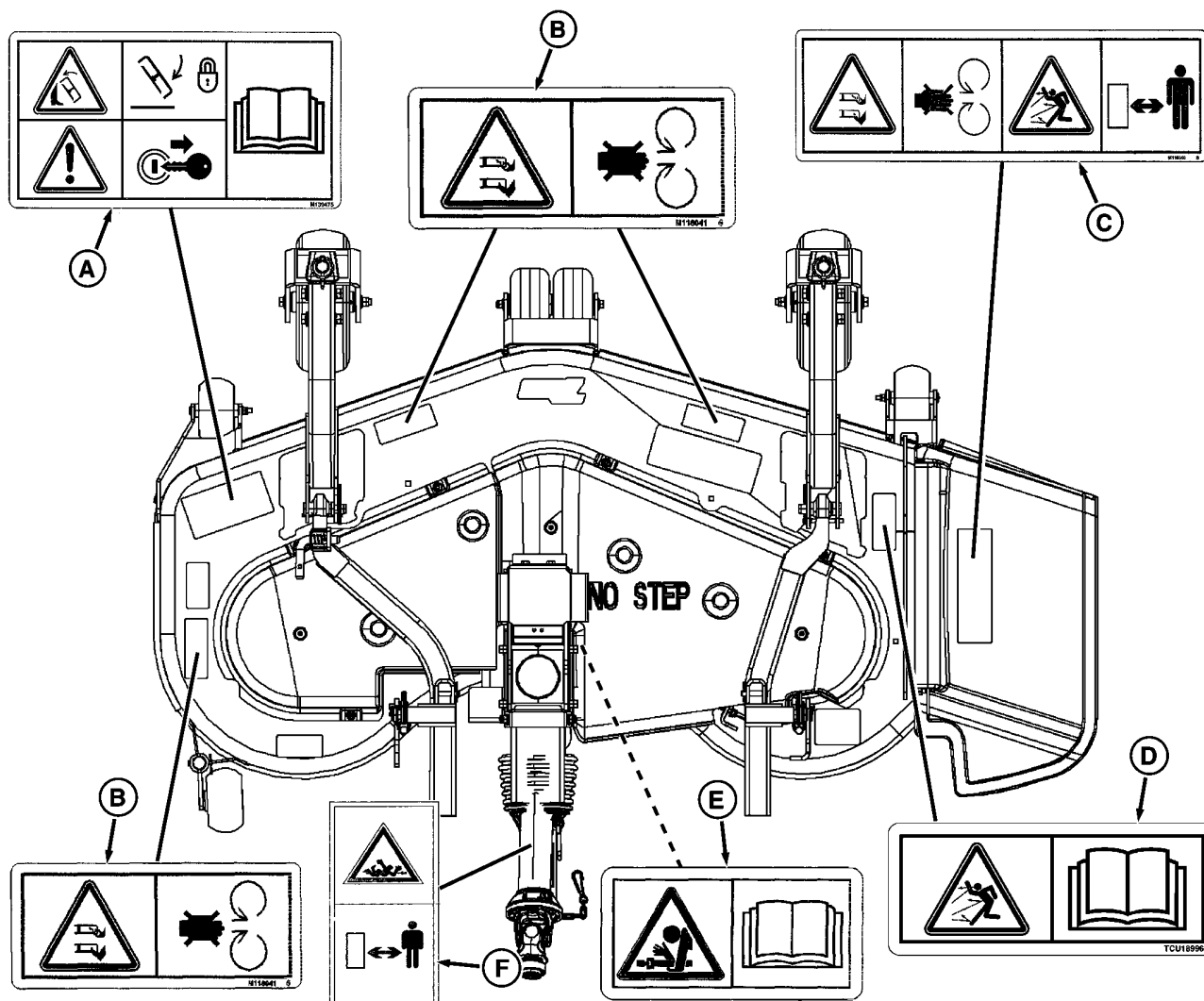
Unité de coupe de 60 in illustrée.

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

Autocollants de sécurité sans texte

Emplacement des autocollants de sécurité (tous les modèles sauf la décharge arrière de 62 po)



TCT008388—UN—25FEB14

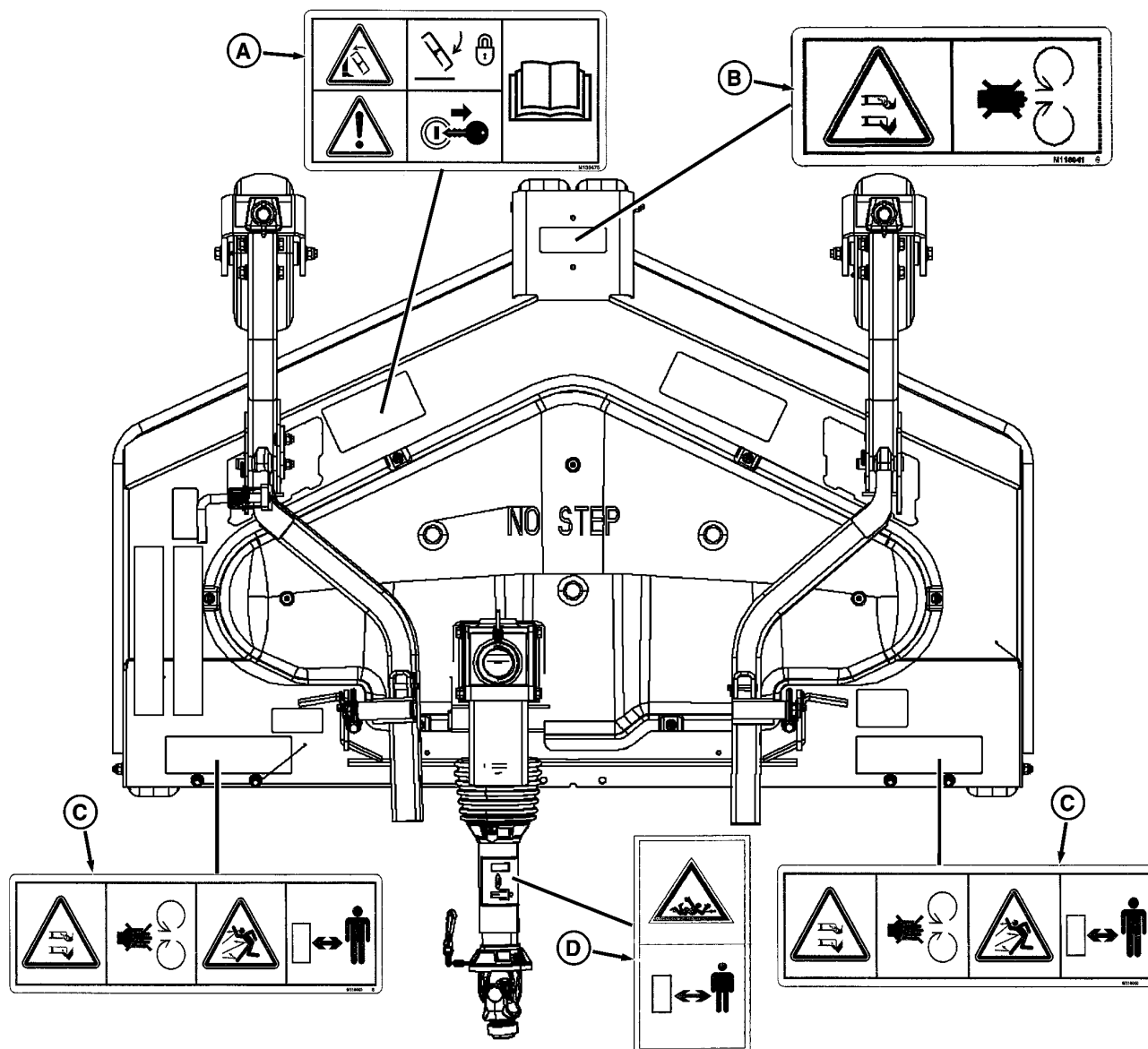
Des autocollants sans texte sont requis dans certains pays. La machine considérée peut ne pas être équipée de ces autocollants.

- A—ÉVITER LES BLESSURES ET LIRE LE LIVRET D'ENTRETIEN – M139475
- B—RISQUE DE BLESSURES PAR LES LAMES ROTATIVES – M118041
- C—RISQUE DE BLESSURES PAR LAMES ROTATIVES ET OBJETS PROJÉTÉS M118040

- D—RISQUE DE BLESSURES PAR PROJECTION D'OBJETS – TCU18996
- E—ÉVITER LES BLESSURES CAUSÉES PAR LES ARBRES ET LES ARBRES D'ENTRAÎNEMENT EN ROTATION (UNITÉS DE COUPE GLC UNIQUEMENT) – M121419
- F—ÉVITER TOUTE BLESSURE CAUSÉE PAR LES ARBRES EN ROTATION ET LES ARBRES D'ENTRAÎNEMENT – M119516

OUMX068,0000160-28-31JUL14

Emplacement des autocollants de sécurité (Éjection latérale de 62 in)



TCT008389—UN—19FEB14

Des autocollants sans texte sont requis dans certains pays. La machine considérée peut ne pas être équipée de ces autocollants.

A—ÉVITER LES BLESSURES ET LIRE LE LIVRET D'ENTRETIEN
— M139475

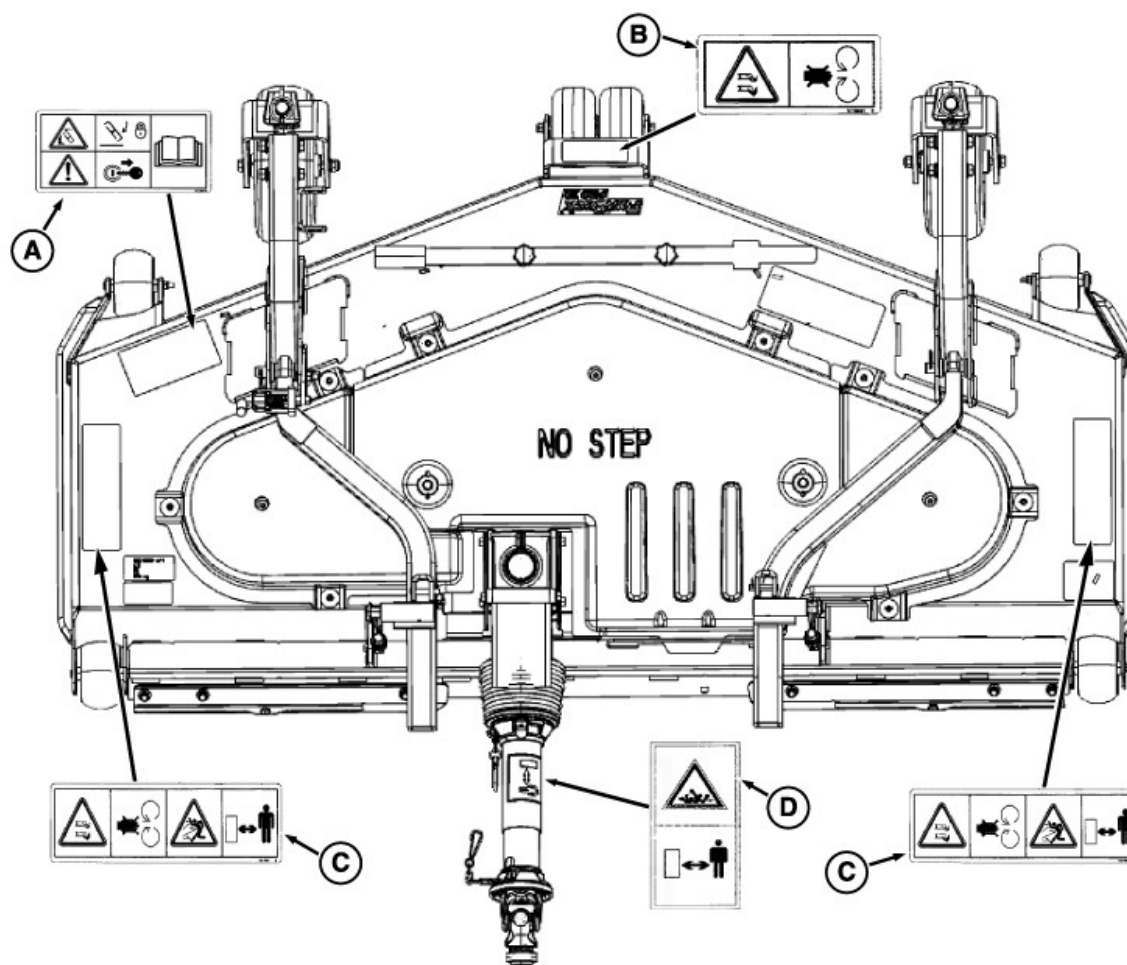
B—RISQUE DE BLESSURES PAR LES LAMES ROTATIVES —
M118041

C—RISQUE DE BLESSURES PAR LAMES ROTATIVES ET
OBJETS PROJÉTÉS M118040

D—ÉVITER TOUTE BLESSURE CAUSÉE PAR LES ARBRES EN
ROTATION ET LES ARBRES D'ENTRAÎNEMENT — M119516

OUMX068.000015C-28-31JUL14

Emplacement des autocollants de sécurité (éjection latérale de 72 in)



TC102122—UN—22JUN22

Des autocollants sans texte sont requis dans certains pays. La machine considérée peut ne pas être équipée de ces autocollants.

A—ÉVITER LES BLESSURES ET LIRE LE LIVRET D'ENTRETIEN
M139475

B—RISQUE DE BLESSURES PAR LES LAMES ROTATIVES
M118041

C—RISQUE DE BLESSURES PAR LAMES ROTATIVES ET
OBJETS PROJÉTÉS M118040

D—ÉVITER TOUTE BLESSURE CAUSÉE PAR LES ARBRES EN
ROTATION ET LES ARBRES D'ENTRAÎNEMENT M119516

h2ac9y3,1655898095638-28-29JUN22

Comprendre les autocollants de sécurité sans texte du véhicule



TCT005498—UN—11SEP12

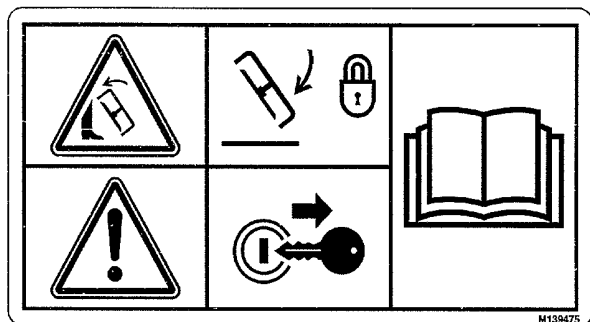
Les autocollants de sécurité représentés dans cette section sont placés à des endroits importants de la machine pour attirer l'attention sur certains dangers éventuels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme

DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

MX00654,0000389-28-09JAN23

Éviter les blessures et lire le livret d'entretien



TCAL46502—UN—12APR13

Prévention des blessures

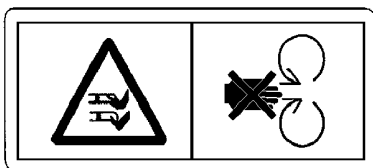
- Ne pas utiliser l'unité de coupe si les garants sont déposés.
- Ne pas approcher les mains et les pieds de l'unité de coupe quand le moteur tourne.
- Retirer la clé de contact avant de quitter la tondeuse.
- Les lames sont tranchantes, faire preuve de prudence lorsque le carter est relevé.
- Lire, comprendre et respecter les instructions du livret d'entretien.

Avant d'effectuer l'entretien

- Abaisser ou fixer la tondeuse en position relevée avec le verrou d'entretien.
- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant d'effectuer un entretien.

OUMX068,0000158-28-23AUG13

Risque de blessures par les lames rotatives

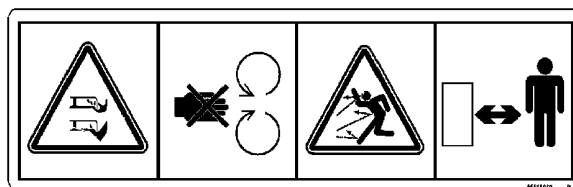


TCAL46501—UN—12APR13

- Ne pas engager les pieds ni les mains sous ou dans la tondeuse quand le moteur tourne.
- Ne pas utiliser la tondeuse sans canal d'éjection ou récupérateur d'herbe complet en place.

OUMX068,0000157-28-23AUG13

Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés

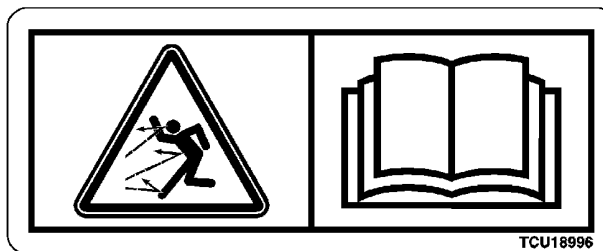


TCAL46500—UN—12APR13

- Ne pas engager les pieds ni les mains sous ou dans la tondeuse quand le moteur tourne.
- Ne pas utiliser la tondeuse sans canal d'éjection ou récupérateur d'herbe complet en place.
- Avant de tondre, ramasser les objets qui risquent d'être projetés la lame.
- Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

OUMX068,0000156-28-23AUG13

Éviter les blessures dues à la projection de corps étrangers



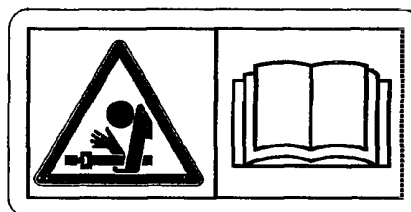
TCU18996

TCT009181—UN—26OCT13

- Avant la tonte, ramasser les objets qui risquent d'être projetés par la lame.
- Lire, comprendre et respecter les instructions du livret d'entretien.

OUMX068,000015D-28-26OCT13

Éviter les blessures causées par les arbres et les arbres d'entraînement en rotation (unités de coupe GLC uniquement)



TCT009182—UN—26OCT13

- Se tenir à l'écart des arbres en rotation et des chaînes cinématiques.

- Lire, comprendre et respecter les instructions du livret d'entretien.

OUMX068,000015B-28-26OCT13

Éviter toute blessure causée par les arbres en rotation et les arbres d'entraînement



TCAL46503—UN—12APR13

- Se tenir à l'écart des arbres en rotation et des chaînes cinématiques.
- Tenir les mains, les pieds et les vêtements à l'écart.
- Tenir toute personne à une distance de sécurité.

OUMX068,0000159-28-23AUG13

Sécurité

Fonctionnement en toute sécurité

Cette unité de coupe est conçue pour être utilisée avec une tondeuse frontale John Deere. Consulter le livret d'entretien fourni avec la machine pour obtenir des informations sur le fonctionnement en toute sécurité.

MX00654.0000023-28-22APR14

Préparation de la machine

Montage du kit de coffret

IMPORTANT: Éviter tout dommage causé par un incendie! La pose et l'entretien du kit de bâti sur toutes les machines utilisant une unité de coupe à éjection arrière permettent d'éviter l'accumulation de débris sur la machine. L'accumulation de débris peut augmenter le risque d'incendie. La pose du kit de bâti n'élimine pas le besoin de nettoyer la machine. Se reporter à la section Nettoyage de la machine du livret d'entretien du véhicule.

Un kit de bâti doit être installé lors de l'utilisation d'une unité de coupe à éjection arrière. Suivre les notices de montage incluses lors de la pose du kit de rechange.

OUO2004,0000690-28-12MAR20

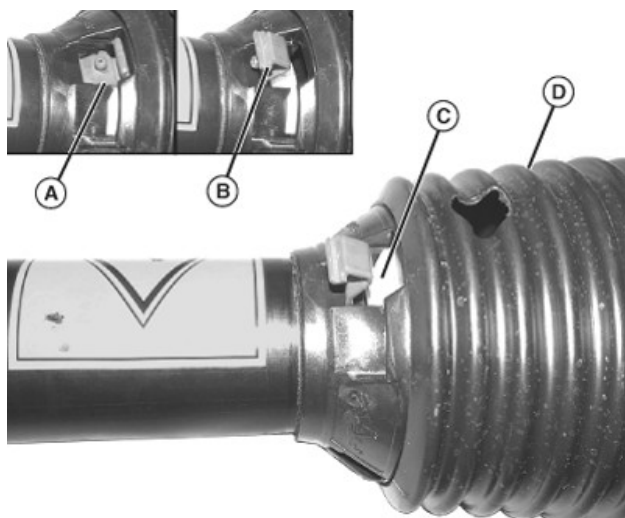
Ensemble

Roues pivotantes

Ajouter de la graisse recommandée sur les graisseurs de la roulette jusqu'à ce qu'elle suinte des roulements des deux côtés de la roulette. Répéter la même procédure pour l'autre roue pivotante.

OUMX068,000015E-28-22AUG13

Pose de l'arbre de la prise de force



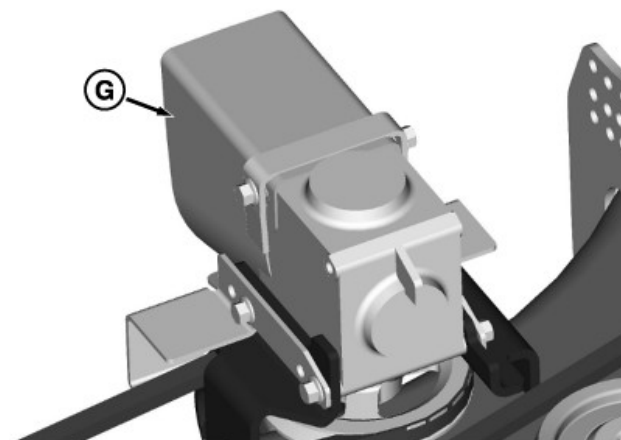
TCAL46508—UN—12APR13

1. Déverrouiller la languette de fixation de la protection (A) à l'aide d'un tournevis ou d'un outil similaire et la rabattre (B) vers le centre de l'arbre d'entraînement.
2. Saisir l'étrier de l'arbre d'entraînement et faire pivoter la bague intérieure blanche (C) pour détacher la protection extérieure (D).



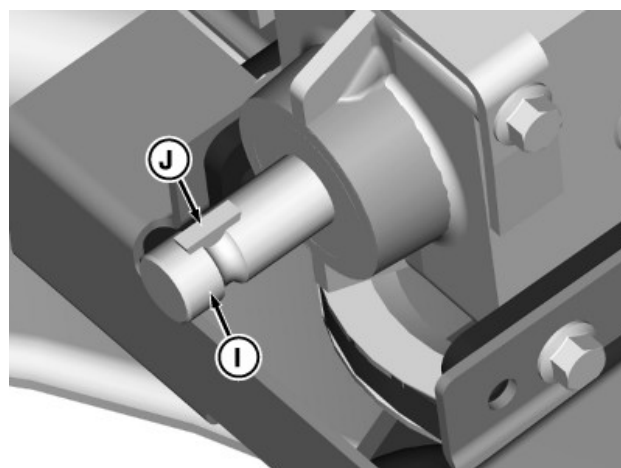
TCAL46509—UN—12APR13

3. Faire glisser la protection (E) à l'écart de l'étrier (F).



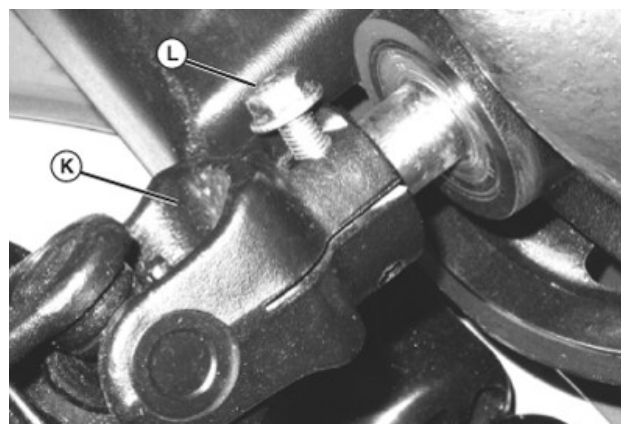
TCT010388—UN—25FEB14

4. Rabattre le garant en caoutchouc (G) en haut de l'unité de coupe pour accéder à l'arbre d'entrée de la boîte d'engrenages.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Nettoyer l'arbre (I) avec une brosse métallique. Poser la clavette d'arbre (J) qui se trouve dans le sac de pièces.

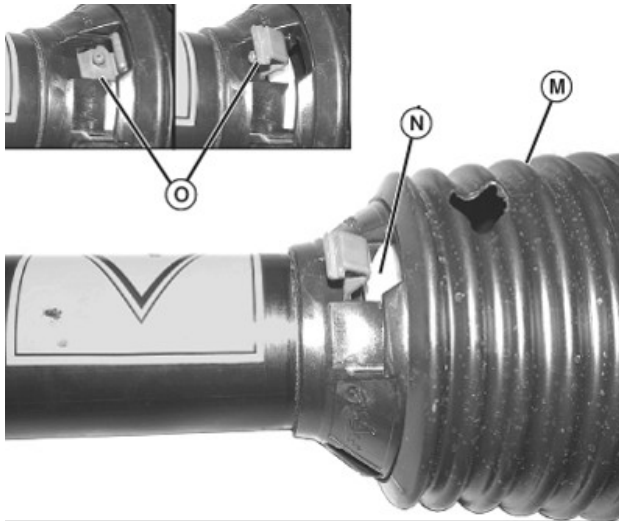


TCAL46512—UN—12APR13

6. Installer la chape (K) sur l'arbre d'entrée, en alignant la clavette et la fente de l'arbre avec la chape.
7. Poser une vis à embase M10 x 50 mm (L) du sac de pièces dans la chape et la serrer au couple prescrit.

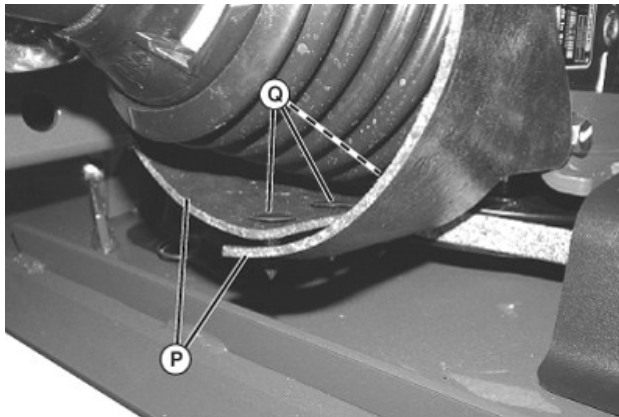
Valeur prescrite

Vis de chape de la prise de
force—Couple de serrage. 122 N·m (90 lb·ft)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Faire glisser la protection (M) sur l'étrier ; faire pivoter la bague intérieure blanche (N) et engager la languette (O) pour verrouiller la protection en place.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Plier la protection en caoutchouc (P) autour de la protection de l'arbre d'entraînement et la fixer en position avec trois dispositifs de retenue à pression (Q).
10. Retirer le sac de plastique de chaque chaîne du garant de l'arbre d'entraînement.

OUMX068,00003B4-28-25FEB14

Pose du déflecteur (décharge latérale de 60 et 72 in)

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures! Les composants se trouvent sous tension de ressort. Porter des lunettes de protection et utiliser les outils adaptés à la pose et la dépose de composants sous tension de ressort.



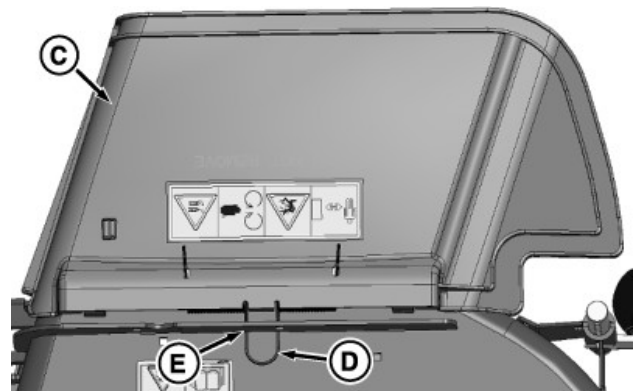
TCT010989—UN—30MAR14

1. Déposer l'axe-pivot (A) du déflecteur.



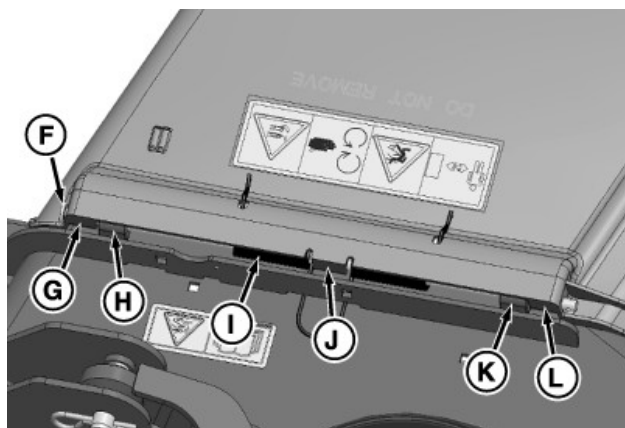
TCT010990—UN—30MAR14

2. Repérer le ressort de charnière du canal (B) dans le sac de pièces. Poser les deux extrémités du ressort par les fentes dans le canal du déflecteur, comme illustré. Les pattes du ressort doivent pointer vers le bas.



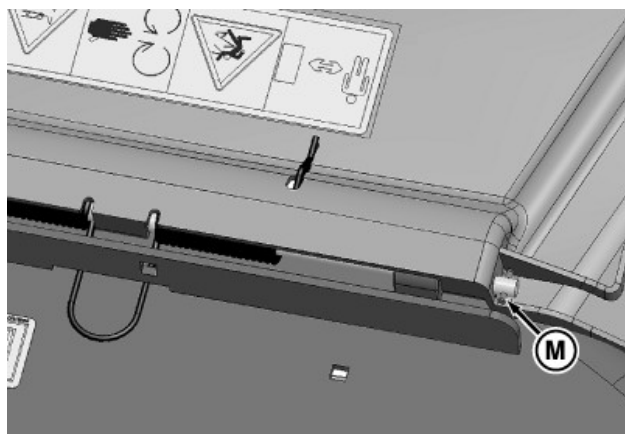
TCT010991—UN—30MAR14

3. Placer le canal du déflecteur (C) près de l'ouverture de la décharge de l'unité de coupe avec le corps du ressort aligné sur les trous du pivot du canal. Placer l'extrémité arrondie (D) du ressort sur le haut de l'unité de coupe et la glisser par la fente (E) dans le support de renforcement de l'unité de coupe.



TCT010992—UN—30MAR14

4. Insérer l'axe-pivot du canal (F) par le pivot de canal avant (G), le support d'unité de coupe avant (H), le ressort du canal (I), le pivot de canal médian (J), le support d'unité de coupe arrière (K) et le pivot de canal arrière (L).



TCT010993—UN—30MAR14

5. Poser la goupille élastique (M) (du sac de pièces) dans le trou à l'extrémité de l'axe charnière du canal d'éjection. Enfoncer l'axe en place à l'aide d'un châsoir et d'un marteau.

OUMX068,000069E-28-30MAR14

Pose

Pose du lest approprié (1435, 1445, 1545, 1565)

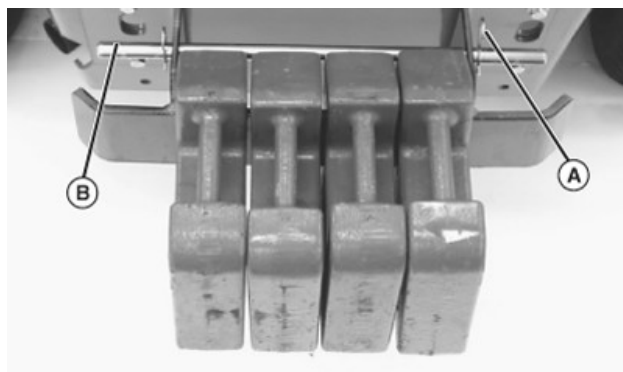
⚠ ATTENTION: Risque de blessures! La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un équipement. Un lest est nécessaire lors de la pose d'un équipement.

Lorsque l'équipement est déposé, déposer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

Lors de la fixation de l'unité de coupe à la tondeuse frontale, ajouter des masses valises de 19 kg (42 lb) John Deere sur le kit du support de masse arrière pour améliorer la manutention et la stabilité de la tondeuse frontale.

- Unité de coupe à décharge latérale de 60 po - Sans masse
- Unité de coupe à décharge latérale de 72 po - Deux masses
- Unité de coupe à décharge arrière de 62 in - Une masse
- Unité de coupe à décharge arrière de 72 in - Quatre masses



TCAL46533—UN—12APR13

1. Déposer la goupille élastique (A).
2. Tirer la tige (B) du support de masses.
3. Ajouter des masses valises John Deere de 19 kg (42 lb) sur le support de masse, comme spécifié.
4. Poser la tige (B) et la fixer à l'aide d'une goupille élastique (A).

h2ac9y3,1655812145490-28-29JUN22

Pose du lest approprié (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ ATTENTION: Risque de blessures! La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un équipement. Un lest est nécessaire lors de la pose d'un équipement.

Lorsque l'équipement est déposé, déposer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

Lors de la fixation des unités de coupe à la tondeuse frontale, ajouter la masse suivante pour améliorer la manutention et la stabilité de la tondeuse frontale:

Applicable aux numéros de série de la machine 10001-49999 (MY15-MY18)

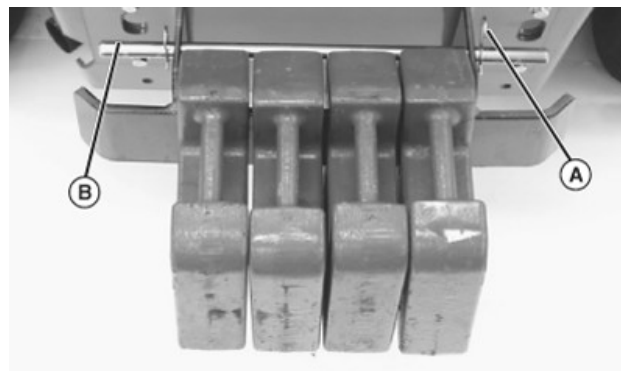
	60SD Exportation**	72SD Exportation**	62RD Exportation
Cabine	Largeur de voie de roue standard avec (5) masses arrière*	Largeur de voie de roue large avec (6) masses arrière*	Largeur de voie de roue standard, (2) masses de lestage de roues droite et gauche avec (5) masses arrière* Ou Largeur de voie de roue large avec (5) masses arrière*
Sans cabine	Largeur de voie de roue standard avec (0) masse arrière	Largeur de voie de roue standard avec (2) masses arrière*	Largeur de voie de roue standard avec (0) masse arrière
*Masse valise arrière de 19 kg (42 lb)			
**Consulter le livret d'entretien du bac de ramassage/GLC pour connaître les recommandations applicables lorsqu'une trémie est posée.			

Applicable aux numéros de série de la machine 50001-(MY19-)

	60SD Exportation**	72SD Exportation**	62RD Exportation	72RD Exportation
Cabine	Largeur de voie de roue standard avec (4) masses arrière*	Largeur de voie de roue large avec (5) masses arrière*	Largeur de voie de roue standard, (1) masses de lestage de roues droite et gauche* Ou Largeur de voie de roue large avec (3) masses arrière*	Largeur de voie de roue large avec (6) masses arrière*
Sans cabine	Largeur de voie de roue standard	Largeur de voie de roue standard	Largeur de voie de roue standard	Largeur de voie de roue standard

	60SD Exportation**	72SD Exportation**	62RD Exportation	72RD Exportation
	avec (0) masse arrière	avec (1) masses arrière*	avec (0) masse arrière	avec (1) masse arrière*
*Masse valise arrière de 19 kg (42 lb)				
**Consulter le livret d'entretien du bac de ramassage/GLC pour connaître les recommandations applicables lorsqu'une trémie est posée.				

Pose des masses arrière:



TCAL46533—UN—12APR13

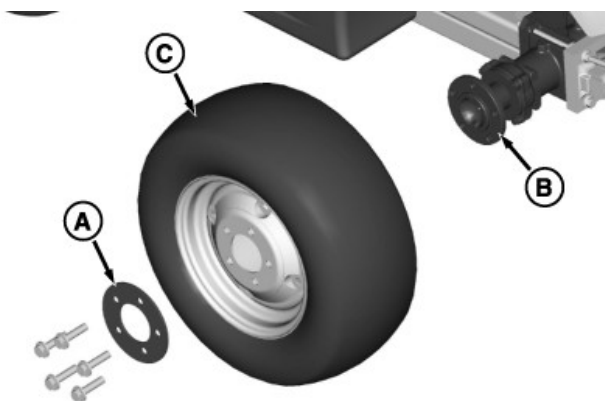
1. Déposer la goupille élastique (A).
2. Tirer la tige (B) du support de masses.
3. Ajouter des masses valises John Deere de 19 kg (42 lb) sur le support de masse, comme spécifié.
4. Poser la tige (B) et la fixer à l'aide d'une goupille élastique (A).

h2ac9y3,1655813142604-28-29JUN22

Réglage de la largeur de voie des roues avant

En cas d'utilisation d'une tondeuse TerrainCut™ équipée d'une cabine (1575 ou 1585), il peut être nécessaire de régler la largeur de voie de roues pour obtenir le lest correct.

Lorsqu'une unité de coupe de petit diamètre (60SD ou 62RD) est installée, la largeur de voie standard est généralement utilisée pour améliorer la capacité de coupe des bordures.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Déposer les boulons de roue, les rondelles, la roue et la bague de renforcement (A) du moyeu d'essieu avant (B). Conserver la boulonnerie et la bague de renforcement pour une utilisation ultérieure.
2. Poser la roue (C) sur le moyeu de l'essieu avec la roue retournée de sorte que le pneu soit décalé à l'écart du véhicule.

NOTE: La tubulure de valve se trouve alors sur la face interne de la roue, vers le véhicule.

3. La bague de renforcement (A) doit toujours être placée sur l'extérieur de la roue en position de voie large ou standard.
4. Serrer les boulons de roue au couple prescrit. (Voir la section CARACTÉRISTIQUES dans le livret d'entretien du véhicule.)

OUMX068,00007D3-28-05JUN14

Vérification de la pression de gonflage des pneus

Contrôler la pression de gonflage de tous les pneus de la machine avant de transporter la machine ou d'effectuer une tonte.

- Vérifier les pressions sur l'autocollant d'intervalles d'entretien de la machine.

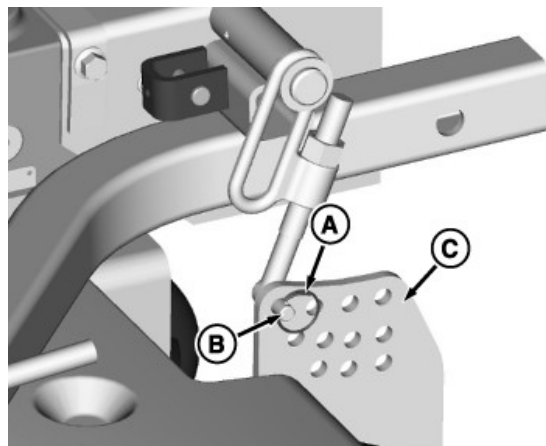
OUMX068,000016A-28-26OCT13

Pose de l'unité de coupe

⚠ ATTENTION: Risque de blessures! Conduire la machine lentement et éviter les arrêts rapides en l'absence de l'équipement. Ne pas faire fonctionner la machine à des vitesses supérieures sans que l'équipement ne soit installé.

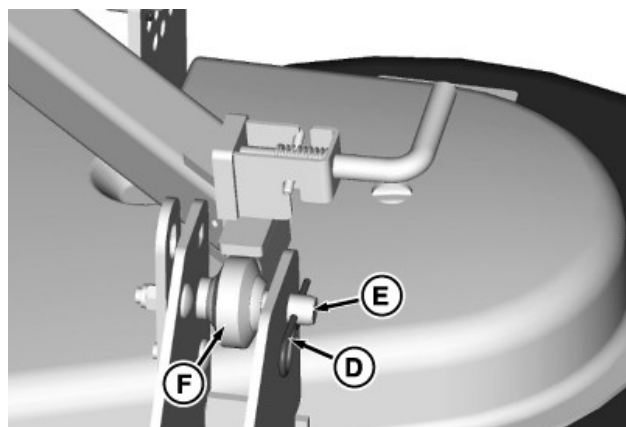
NOTE: Procédure illustrée de l'unité de coupe à décharge latérale de 60 in. La procédure est identique pour les unités de coupe de 62 et 72 po.

1. Conduire la machine jusqu'à l'unité de coupe, en alignant le centre de la machine avec l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe.
2. Garer la machine de manière sécuritaire. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



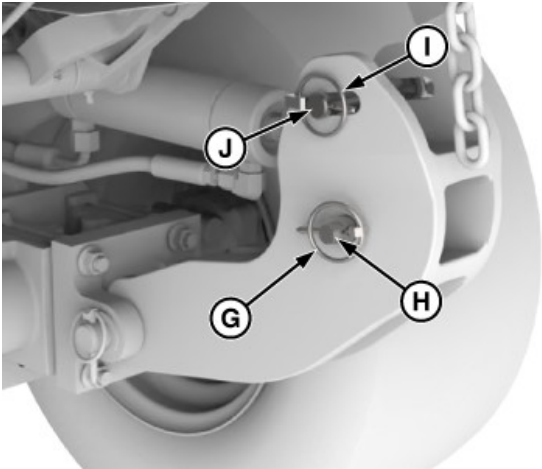
TCT008392—UN—19FEB14

3. Déposer la bague de retenue (A) de la broche de support (B) sur les deux côtés de l'unité de coupe.
4. Extraire les broches de support des plaques de réglage (C).



TCT008390—UN—19FEB14

5. Retirer la goupille élastique (D) et la goupille percée (G) à l'avant du bras de relevage (F) puis le déposer de l'unité de coupe.



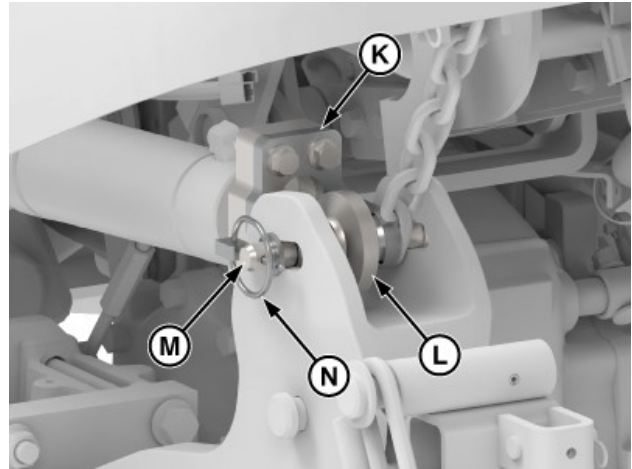
TC671676—UN—30JUN25

6. Retirer la goupille d'attelage (G) et la goupille percée (H) de chaque bras de relevage.
7. Insérer les bras de relevage de l'unité de coupe dans les prises du bras de relevage de la machine.
8. Aligner les trous dans les bras de relevage avec ceux dans les douilles des bras puis poser les broches percées (H) sur les côtés gauche et droit de la machine. Installer les goupilles d'attelage (G) dans les broches percées.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures! Les composants hydrauliques peuvent avoir accumulés de l'énergie. Avant l'entretien de la machine, dissiper soigneusement la pression des composants hydrauliques en abaissant complètement les composants de l'équipement et en déplaçant les leviers de commande hydraulique d'avant en arrière.

9. Retirer la goupille fendue (I). Retirer la broche percée (J) et déposer le vérin.

IMPORTANT: Éviter les dommages! Veiller à poser les supports de butée pour empêcher tout contact entre le véhicule et l'arbre d'entraînement/boîte d'engrenages.



TC671677—UN—06AUG25

10. Poser l'arbre du vérin de levage par l'ouverture du support de butée supérieure (K).

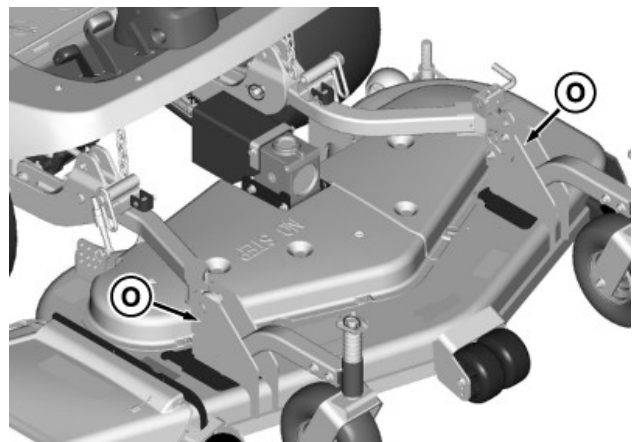
Valeur prescrite

Écrous d'entretoise—Couple de

serrage. 35 N·m

Unité de coupe	Monte en pneus	Support de butée supérieure	Entretoises	Longueur de boulon
SD de 60 po	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 45 mm
RD de 62 po	23 in 26 in	Y Y	3 5	45 mm 55 mm
SD de 72 in	23 in 26 in	Y Y	1 3	45 mm 45 mm
SD GLC de 60 in	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 45 mm
SD GLC de 72 in	23 in 26 in	Y Y	1 3	45 mm 45 mm
RD de 72 in	23 in 26 in	Y Y	1 2	45 mm 45 mm

11. Aligner les pattes du support de butée sur les trous des bras de relevage et de rondelle (L). Les fixer à l'aide de broches percées neuves (M) fournies dans le kit et à l'aide de goupilles fendues (N).

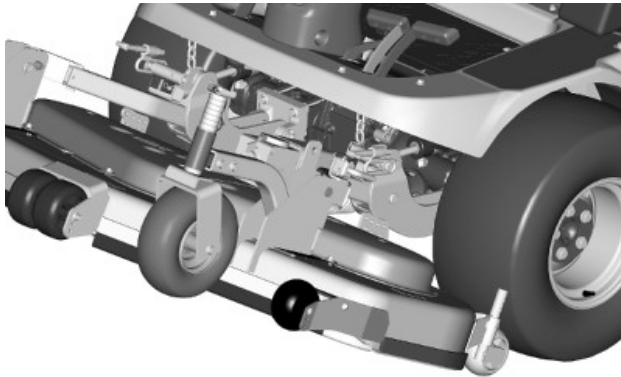


TCT010372—UN—19FEB14

12. Positionner l'unité de coupe de manière à ce que

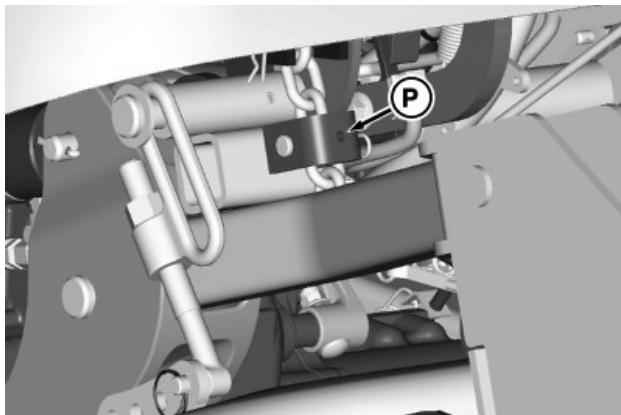
les supports de l'équipement avant (O) soient alignés avec les extrémités des bras de relevage.

13. Pousser le levier de relevage de l'équipement vers l'avant en position flottante.
14. Pousser les bras de relevage vers le bas jusqu'à ce les extrémités tombent dans les supports de l'équipement avant.
15. Poser les goupilles percées dans le support et le bras de relevage puis les serrer à l'aide de goupilles élastiques.



TCT008395—UN—26AUG13

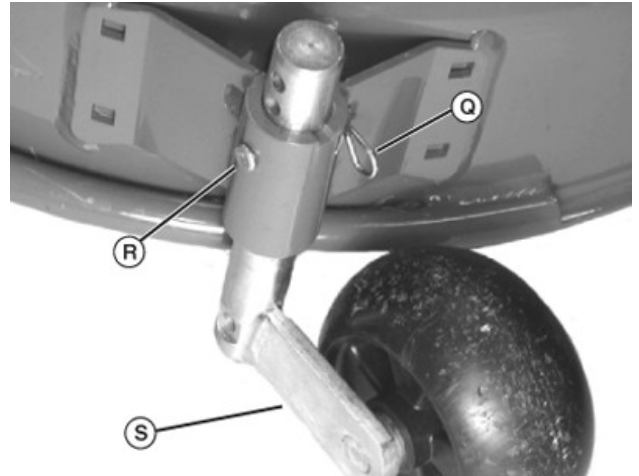
16. Démarrer la machine et relever l'unité de coupe en haut de sa course. Arrêter le moteur. L'unité de coupe doit pivoter comme illustré ci-dessus.



TCT010373—UN—19FEB14

17. Verrouiller les verrous d'entretien (P) sur les bras de relevage de l'unité de coupe de côtés droit et gauche.

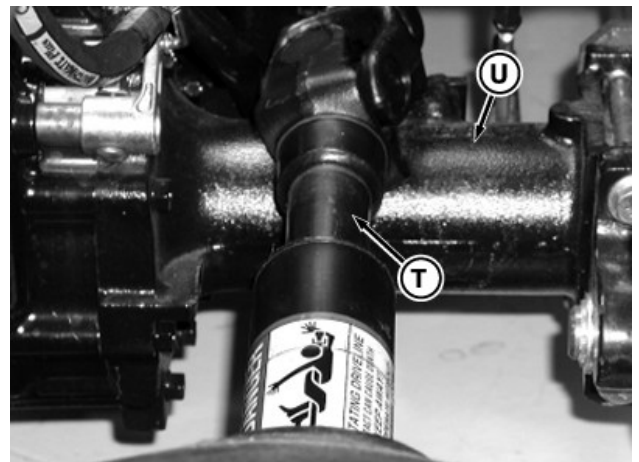
NOTE: La chaîne du loquet d'entretien comporte 7 maillons pour accommoder toutes les configurations. Sélectionner le maillon de chaîne qui assure l'ajustement le plus serré.



TCAL46540—UN—12APR13

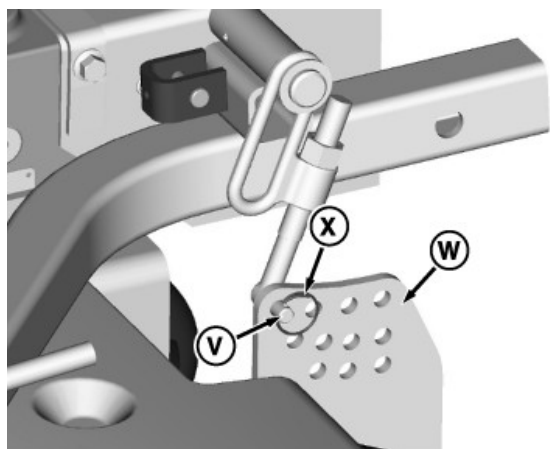
18. **Carters de 60 et 72 in uniquement:** Retirer la goupille élastique (Q) et la broche percée (R) de la roulette anti-scalp (S). Relever la roulette antiscalp vers la position la plus haute puis installer la goupille percée et la goupille élastique.

NOTE: L'unité de coupe de 60 po est doté d'un seule roue d'angle et l'unité de coupe de 72 po de deux roues d'angle.



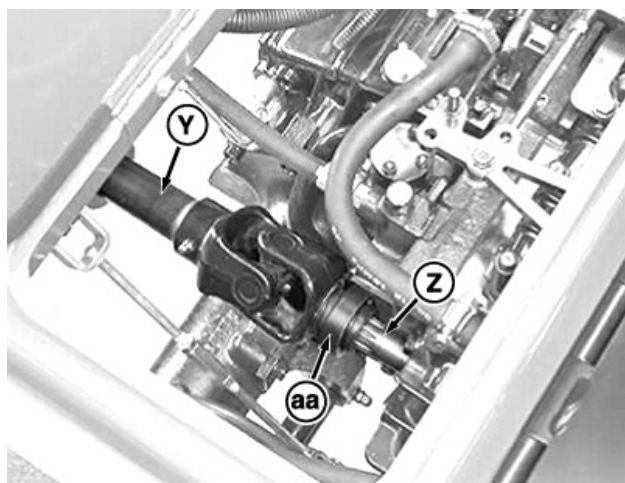
TCT009420—UN—01DEC13

19. Relever l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe (T) vers le haut et au-dessus de l'essieu avant (U) de la machine. Déployer l'arbre d'entraînement pour lui permettre de se poser sur l'essieu.



TCT008404—UN—19FEB14

20. Relever l'arrière de l'unité de coupe et installer l'axe du crochet de suspension (V) dans le trou de la plaque de réglage (W) correspondant à la hauteur de coupe sélectionnée pour les roues pivotantes avant. (Voir l'autocollant à l'arrière de l'unité de coupe.)
21. Poser la bague de retenue (X) dans l'axe du crochet de suspension. Répéter la procédure pour l'autre bras de relevage.



TCT009421—UN—01DEC13

22. Déposer la trappe d'entretien sur la machine et fixer l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe (Y) sur l'arbre de sortie de la prise de force (Z) comme suit:
 - a. Pousser l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe sur l'arbre de sortie de la prise de force. (Au besoin, tourner l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe pour aligner les cannelures des deux arbres.)
 - b. Une fois que les cannelures sont alignées et que les arbres d'entraînement commencent à s'accoupler, tirer la bague d'accouplement (aa) vers l'avant et continuer à pousser l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe vers l'arrière sur l'arbre de sortie de la prise de force jusqu'à ce que la bague d'accouplement se verrouille en place.

- c. Relâcher la bague d'accouplement.
- d. Pousser et tirer sur la bague d'accouplement pour s'assurer qu'elle est verrouillée sur l'arbre.

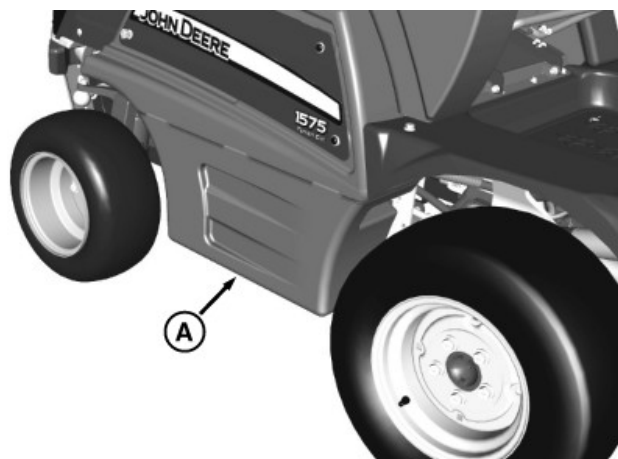
23. Fermer la trappe d'entretien.
24. Régler la hauteur de coupe de l'unité de coupe.
25. Régler la roulette anti-scalp pour que sa hauteur soit à 6 mm (1/4 in) du sol sur une surface plane.
26. Déverrouiller les loquets d'entretien.
27. Abaisser l'unité de coupe au sol.

lk2daiz,1751293581873-28-06AUG25

Pose du compartiment anti-débris (unités de coupe RD de 62 in et 72 in uniquement)

Préparation de la machine

1.



TCT008255—UN—22AUG13

A—Couvercle de batterie

Retirer le couvercle de batterie (A).

2. Déposer l'équipement de la machine.
3. Bloquer les roues arrière.

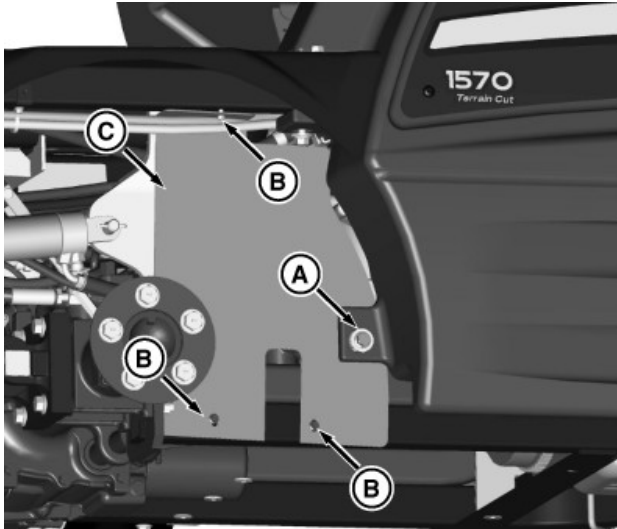
IMPORTANT: Éviter toute détérioration! Ne pas utiliser la partie inférieure du carter-pont comme point de levage pour un cric rouleau. Le filtre à huile hydraulique peut être endommagé. Localiser la chandelle au sol sur le longeron de cadre de châssis à l'arrière du pneu avant.

4. Déposer les pneus avant de la machine et soutenir la machine

Pose des garants latéraux gauche et droit

Garant latéral gauche

1.



TCT008251—UN—20AUG13

A—Boulonnerie du réservoir de carburant
B—Vis autotaraudeuses
C—Garant latéral gauche

Déposer la boulonnerie du réservoir de carburant (A).

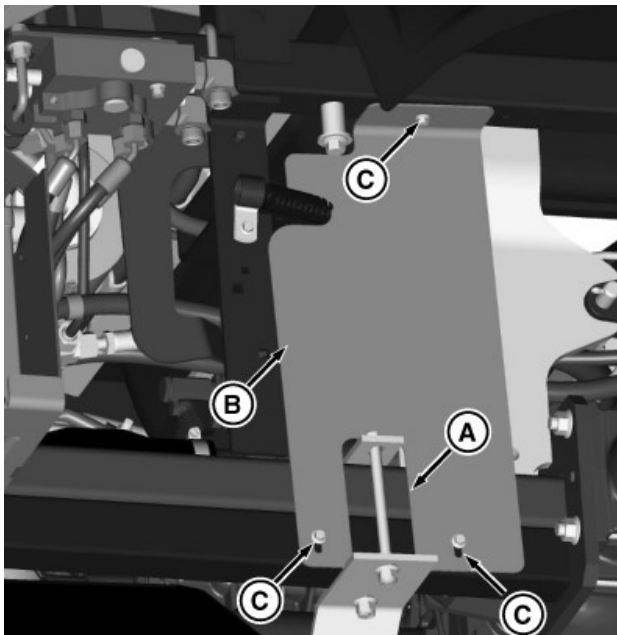
2. Poser la tôle de protection (C) et la boulonnerie du réservoir de carburant (A). (Ne pas serrer.)

3. Poser les trois vis autotaraudeuses M6 X 16. Serrer d'abord la vis supérieure.

4. Serrer la boulonnerie du réservoir de carburant (A).

Garant droit

1.



TCT008250—UN—08AUG13

A—Fente de la tôle de protection
B—Garant droit
C—Vis autotaraudeuses

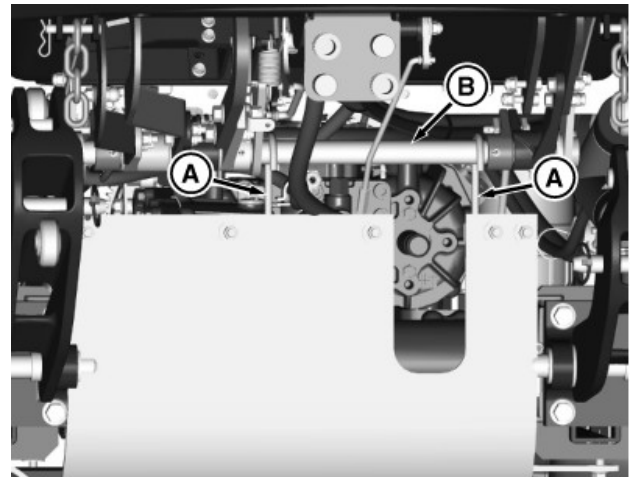
Poser la tôle de protection à l'aide de trois vis

autotaraudeuses M6 x 16 (C). Serrer d'abord la vis supérieure.

Pose du carter-pont/du moteur et du garant du volant-moteur

Carter-pont et garant du moteur

1.

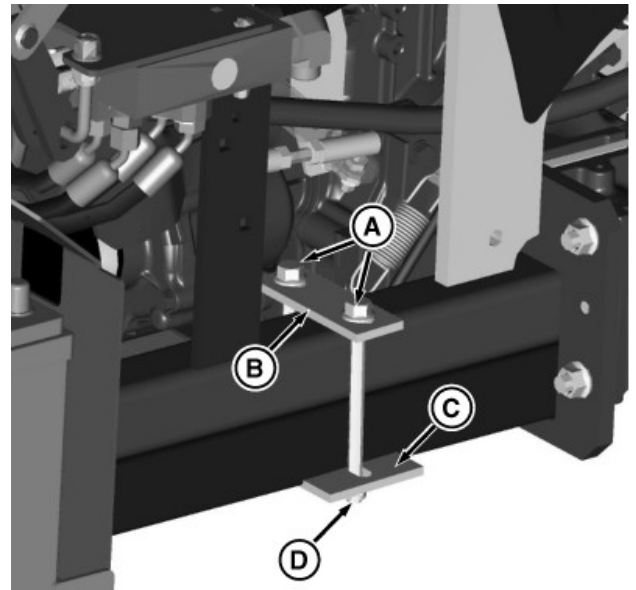


TCT008248—UN—07AUG13

A—Crochets
B—Arbre de frein

Attacher les crochets (A) de la tôle de protection du carter-pont et du moteur par-dessus de l'arbre de frein (B) sous la plate-forme de conduite, à l'avant de la machine.

2.



TCT008249—UN—07AUG13

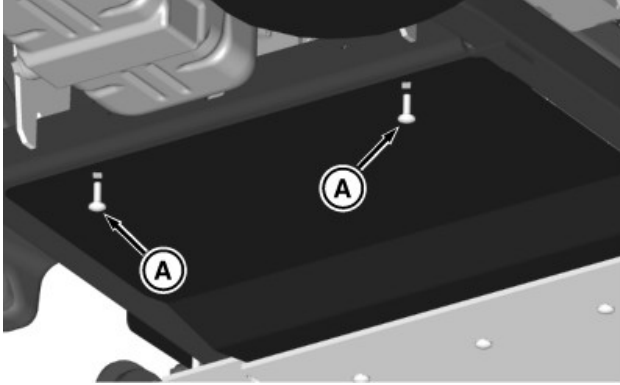
A—Vis M10 X 130
B—Plaque
C—Plaque de fixation
D—Écrou de blocage, M10

Placer la plaque (B) à travers la fente dans le garant latéral.

3. Poser deux vis (A) par les trous de la plaquette (B) et les trous de la plaque de fixation (C).
4. Poser deux contre-écrous et serrer.
5. Répéter la procédure pour le côté opposé.

Protection du volant-moteur

1.



TCT008252—UN—08AUG13

A—Vis à collet carré, M8 x 25

Fixer la tôle de protection du volant moteur avec deux vis à collet carré (A), des rondelles M8 et des contre-écrous M8.

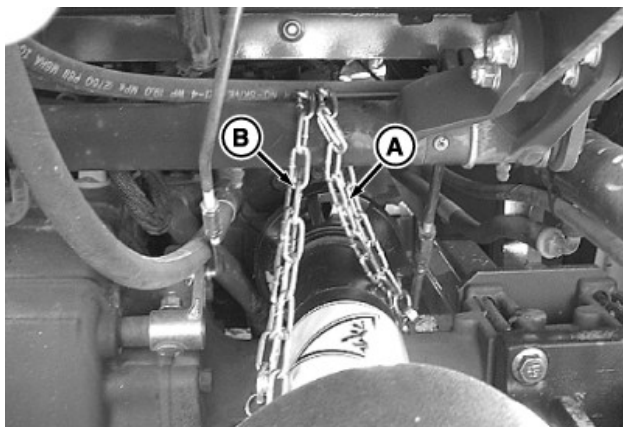
2. Poser les pneus et abaisser la machine des chandelles.
3. Remettre le cache de la batterie en place.

h2ac9y3,1656413987887-28-29JUN22

Dépose et rangement

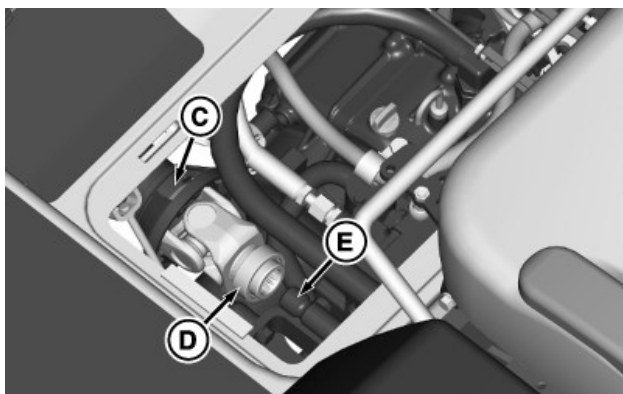
Dépose de l'unité de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Relever l'unité de coupe et verrouiller les loquets d'entretien.



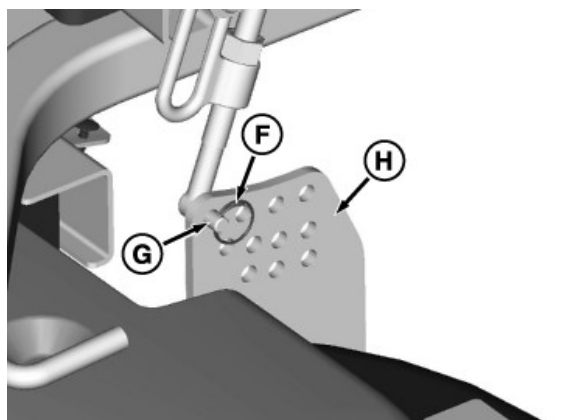
TCT008406—UN—26AUG13

3. Retirer les chaînes de l'arbre d'entraînement avant (A) et arrière (B) à partir de l'arbre transversal de frein.



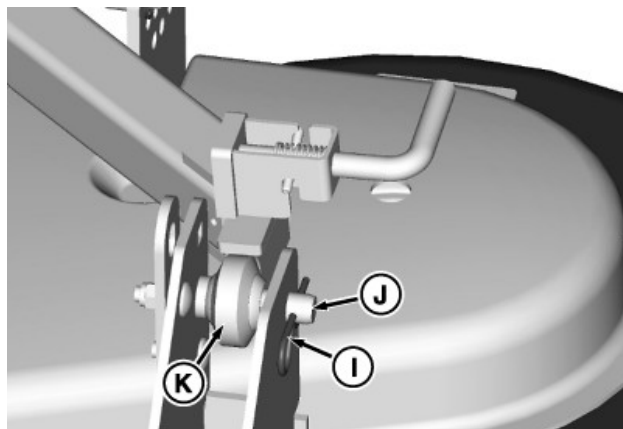
TCT008407—UN—26AUG13

4. Déposer la trappe d'entretien de la machine et localiser l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe (C).
5. Tirer la bague d'accouplement (D) vers l'avant et extraire l'arbre d'entraînement de l'arbre de sortie de la prise de force (E).



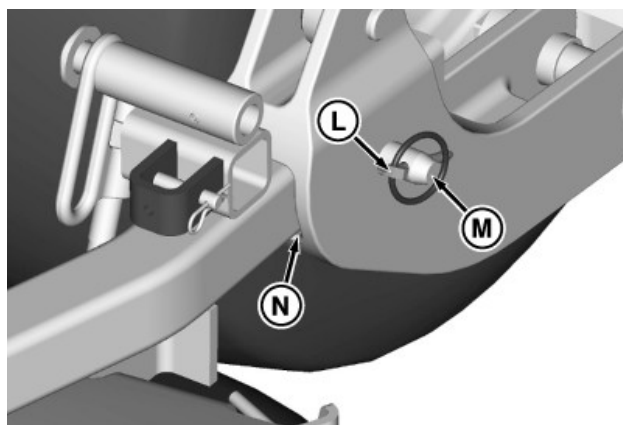
TCT008408—UN—27FEB14

6. Déposer l'anneau de retenue (F) de l'axe du crochet de suspension (G) et déposer l'axe du crochet de suspension de la plaque de réglage (H). Répéter la procédure pour le crochet de suspension arrière de l'unité de coupe sur l'autre côté de la machine.
7. Faire pivoter le carter de la tondeuse en position de maintenance
8. Déverrouiller les loquets d'entretien.
9. Abaisser l'unité de coupe au sol.



TCT008409—UN—27FEB14

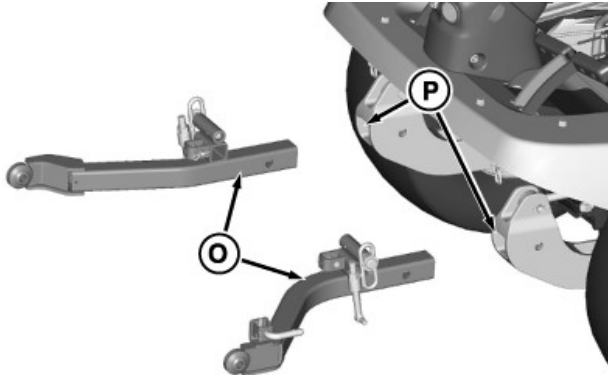
10. Déposer la goupille élastique (I) et la broche percée (J) du bras de relevage avant (K). Déposer le bras de relevage de l'unité de coupe.



TCT008396—UN—27FEB14

11. Retirer l'axe d'attelage (L) de la broche percée (M) puis déposer la broche percée de la douille du bras de relevage (N). Répéter la même procédure de l'autre côté de la machine.

ATTENTION: La machine peut être instable lorsqu'elle est conduite sur un terrain en pente, à vitesse élevée, avec l'équipement avant relevé ou déposé. Conduire lentement et éviter de freiner brusquement lorsque l'équipement est relevé ou déposé.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Sortir les bras de relevage de l'unité de coupe (O) des douilles de bras de relevage (P) de la machine.
13. Poser les broches percées dans les douilles de bras de relevage et les fixer à l'aide des axes d'attelage.
14. Reposer les bagues de retenue dans les axes du crochet de suspension.
15. Poser les bras de relevage et les broches sur l'unité de coupe.

OUMX068,0000170-28-23APR14

Remisage en toute sécurité

ATTENTION: Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables. Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone et peuvent être nocifs, voire mortels:

- Ne laisser le moteur en marche que pendant le temps nécessaire pour entrer ou sortir la machine de son local de remisage.
- Les incendies de machine peuvent se produire si le moteur n'a pas refroidi avant le remisage de la machine, ou si les débris ne sont pas retirés autour du compartiment du moteur et du pot d'échappement, ou si la machine est remise près de matériaux combustibles.

- Ne pas remiser la machine avec un réservoir contenant du carburant dans un local où les vapeurs peuvent atteindre une flamme nue ou une étincelle.

- Laisser le moteur refroidir avant de remiser la machine dans un local clos.

AP43109,000029D-28-15APR13

Entreposage de l'accessoire

NOTE: Certaines étapes peuvent ne pas s'appliquer à l'accessoire utilisé.

1. Retirer les coupes d'herbe du système de ramassage de matériau ou de l'accessoire de l'ensacheuse.
2. Déposer l'accessoire de la machine.
3. Nettoyer l'accessoire ou l'arbre de transmission, suivant équipement, à l'aide d'un tuyau d'eau sous pression.
4. Retirer tous les garants, au besoin, pour nettoyer tous les débris présents.
5. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, déformées ou usées. Resserrer la boulonnerie desserrée.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames ou les dents pour éviter la rouille.
8. Lubrifier tous les points de pivotement avec de l'huile moteur pour empêcher la rouille.
9. Lubrifier les points de graissage.

IMPORTANT: Des surfaces abrasives risquent d'endommager l'accessoire. Remiser l'accessoire sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'accessoire est remis à l'extérieur, le caler si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

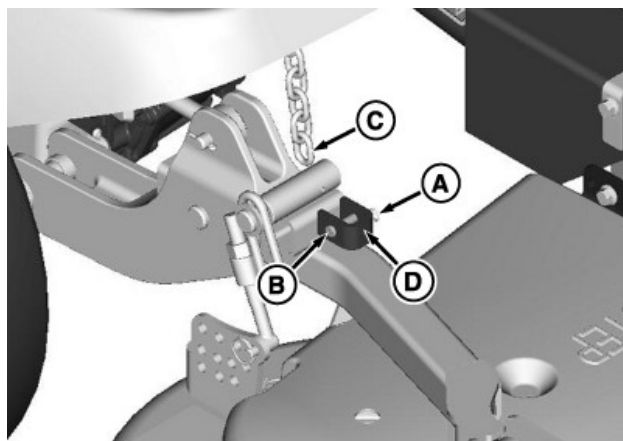
AP43109,000029E-28-15APR13

Fonctionnement

Utilisation des loquets d'entretien

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures! Déverrouiller la chaîne d'entretien avant de déplacer la machine pour éviter des blessures éventuelles. La machine peut être instable lorsqu'elle est conduite sur un terrain en pente, à vitesse élevée, avec l'équipement avant relevé ou déposé. Conduire lentement et éviter de freiner brusquement lorsque l'équipement est relevé ou déposé. La prise de force continue de tourner après que l'équipement est relevé. Arrêter la prise de force lorsqu'elle n'est pas utilisée.

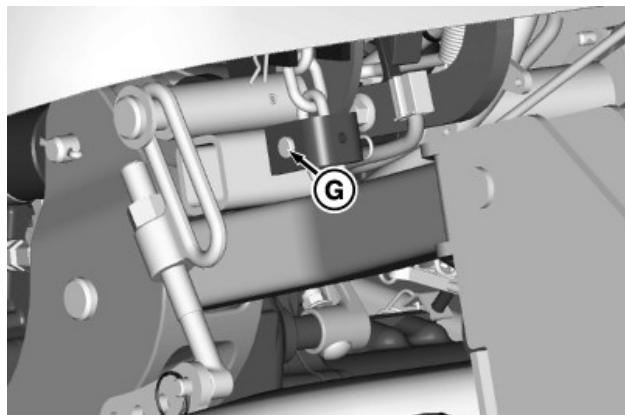
1. Arrêter la machine sur une surface de niveau, pas sur une pente.
2. Mettre le contacteur de prise de force sur arrêt.
3. Relever le carter de la tondeuse à la position la plus haute.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur et retirer la clé.
6. Avant de quitter le fauteuil du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Déposer la goupille élastique (A) et l'axe de chape (B) du bras de relevage de l'unité de coupe.
8. Insérer le maillon inférieur de la chaîne du loquet d'entretien (C) dans le support soudé (D) du bras de relevage de l'unité de coupe.

NOTE: La chaîne du loquet d'entretien comporte 7 maillons pour accommoder toutes les configurations. Sélectionner le maillon de chaîne qui assure l'ajustement le plus serré.



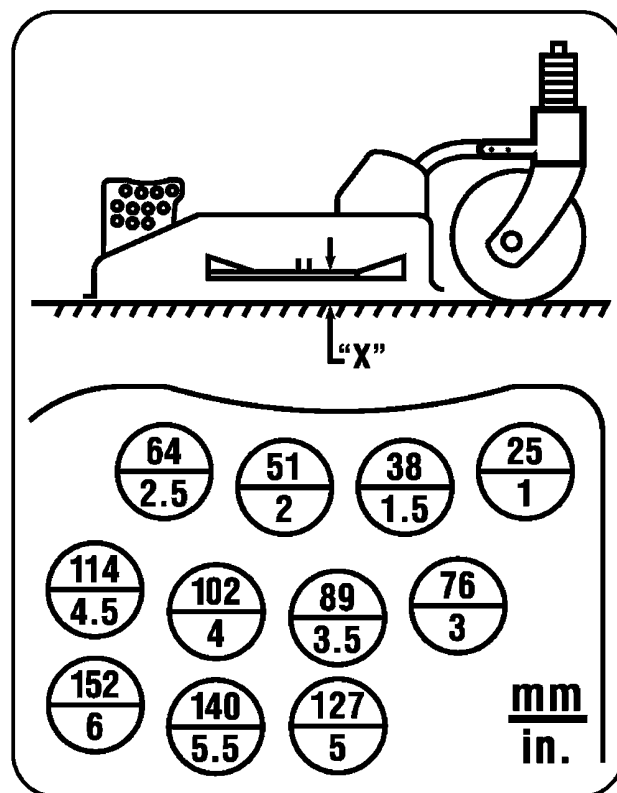
TCT010376—UN—20FEB14

9. Poser l'axe de chape (G) à travers le support et la chaîne et le fixer avec la goupille élastique.

OUMX068,00003B5-28-20FEB14

Réglage de la hauteur de coupe de l'unité de coupe

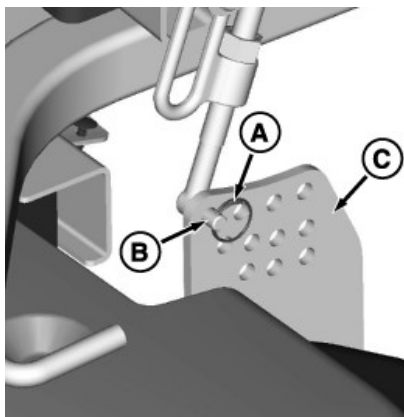
1. Relever l'unité de coupe.
2. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
3. Verrouiller le verrou d'entretien sur les deux bras de relevage.



TCT008729—UN—25SEP13

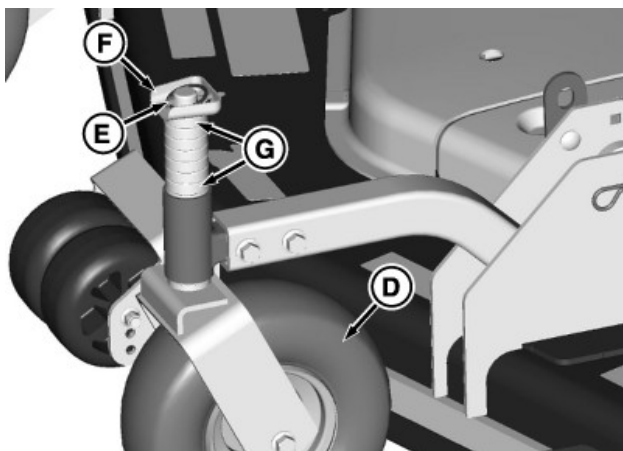
4. Sélectionner la hauteur de coupe souhaitée parmi

celles illustrées sur l'autocollant à l'avant de l'unité de coupe.



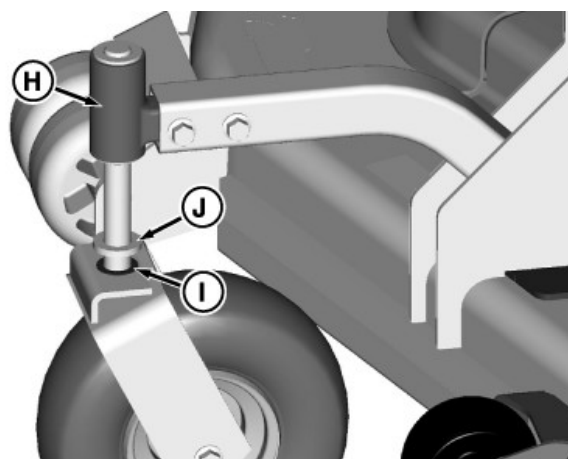
TCT010730—UN—27FEB14

5. Retirer la bague de retenue (A) de l'axe du crochet de suspension (B) sur la plaque de support arrière (C) des côtés droit et gauche de l'unité de coupe.
6. Déplacer chaque broche élastique vers le trou approprié selon la hauteur de coupe sélectionnée à partir de l'autocollant. Fixer les deux axes du crochet de suspension à l'aide des bagues de retenue.



TCT010377—UN—20FEB14

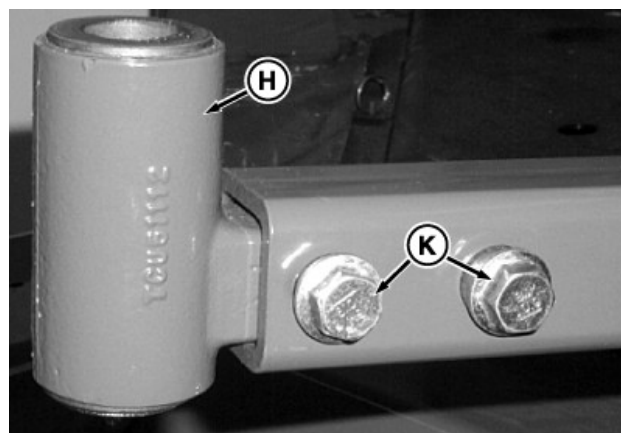
7. Maintenir la roulette (D) à la main tout en retirant la goupille à verrouillage rapide (E) et le garant de l'entretoise (F).
8. Déposer les entretoises (G) de la partie supérieure de l'arbre de pivot de la roue pivotante.



TCT008731—UN—25SEP13

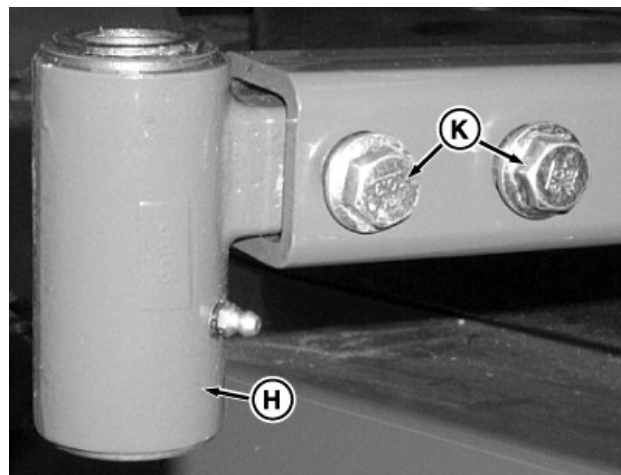
9. Abaisser la roue pivotante afin de l'extraire de son support (H) en s'assurant que la rondelle plate (I) et l'entretoise de 1/4 po (J) reste en place dans l'arbre du pivot de la roue pivotante.

10. Positionner le support de roue pivotante (H):



TCT008732—UN—25SEP13

- Si la plage normale de la hauteur de coupe est de 25 à 114 mm (1 à 4,5 in), positionner le support de roue pivotante (H) en position vers le haut.

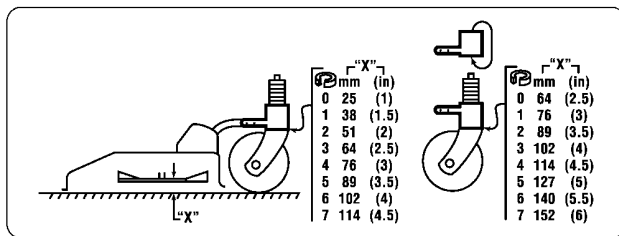


TCT008733—UN—25SEP13

- Si la hauteur de coupe normale est de 64 à 152

mm (2-1/2 à 6 in), positionner le support de roue pivotante (H) en position vers le bas.

11. Déplacer le support de roulette dans la position appropriée:
 - Déplacer les deux vis d'assemblage (K), les entretoises et les écrous.
 - Faire pivoter le support à 180°.
12. Poser les vis (K) mais ne serrer complètement que si la roue pivotante est assemblée et le poids de l'unité de coupe se trouve à l'arrière de la roue pivotante.
13. Réinstaller la roue pivotante dans son support, en s'assurant que la rondelle plate (I) repose en place.



TCT008734—UN—25SEP13

Autocollant (K) du support de la roue pivotante en position de plage basse et élevée.

14. Utiliser l'autocollant apposé sur l'unité de coupe pour déterminer le nombre d'entretoises nécessaires pour régler la hauteur de coupe (X).
15. Placer les entretoises restantes sur l'arbre de pivot de roulette au-dessus du support de la roue pivotante.
16. Poser la protection au-dessus des entretoises et verrouiller en place à l'aide d'une goupille à verrouillage rapide.
17. Déverrouiller les verrous d'entretien et abaisser l'unité de coupe au sol.
18. Serrer les vis du support de roue pivotante au couple prescrit

Valeur prescrite

Vis de support de roue pivotante—Couple de serrage. 81 N·m (60 lb-ft)

OUMX068,0000608-28-27FEB14

Contrôle du niveau de l'unité de coupe

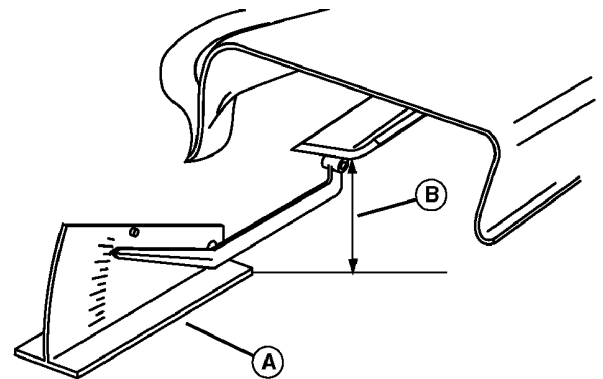
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Abaisser l'unité de coupe au sol.
3. Contrôler la pression de gonflage de tous les pneus de la machine.

- Gonfler tous les pneus à la pression correcte. (Voir les pressions sur l'autocollant d'intervalles d'entretien de la machine.)

4. Régler les unités de coupe à la hauteur de coupe souhaitée.
5. Vérifier que les roues pivotantes de l'unité de coupe avant et les crochets du crochet de suspension arrière sont tous réglés à la même hauteur.

⚠ ATTENTION: Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

6. Tourner les lames jusqu'à ce qu'elles soient parallèles à l'essieu avant.



TCAL46563—UN—12APR13

Une règle de mise à niveau (A), AM130907, est disponible auprès du concessionnaire John Deere.

7. Mesurer la distance entre l'extrémité de la lame extérieure (B) et le sol. Répéter la procédure pour la lame extérieure de l'autre côté de l'unité de coupe.
8. Tourner les lames extérieures de la tondeuse pour s'orienter de manière longitudinale.
9. Mesurer la hauteur longitudinale des lames par rapport au sol. Répéter la procédure pour la lame extérieure de l'autre côté de l'unité de coupe.
 - Les hauteurs de coupe des lames doivent être de niveau transversalement.
 - Les lames doivent être de 3 à 6 mm (1/8—1/4 in) plus hautes à l'arrière.
 - La hauteur des extrémités de lame doit correspondre au réglage de la hauteur de coupe.

10. Régler la roulette anti-scalp pour que sa hauteur soit à 6 mm (1/4 in) du sol sur une surface plane.

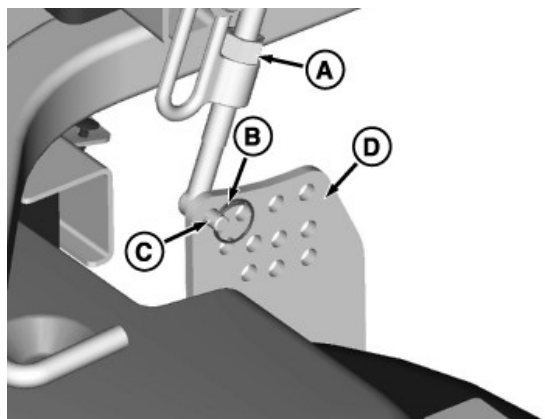
OUMX068,0000218-28-20FEB14

Réglage du niveau de l'unité de coupe

1. Vérifier que la pression des pneus est correcte. (Voir

la section CARACTÉRISTIQUES pour la pression de gonflage correcte des pneus.)

2. Vérifier que les réglages de la hauteur de coupe (points de réglage avant et arrière) sont tous à la même position.
3. Vérifier l'assiette transversale et longitudinale de l'unité de coupe. (Voir Vérification de l'assiette de l'unité de coupe dans cette section.)

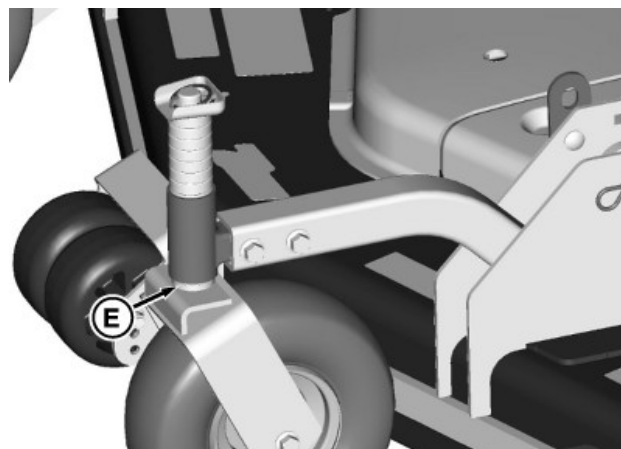


TCT010733—UN—28FEB14

4. Si l'inclinaison (assiette longitudinale) n'est pas correcte régler le crochet de suspension arrière:
 - a. Relever l'unité de coupe et verrouiller les loquets d'entretien des bras de relevage.
 - b. Desserrer l'écrou de blocage (A) du crochet de suspension arrière (B).
 - c. Retirer la bague de retenue (B) sur l'axe du crochet de suspension (C).
 - d. Déposer l'axe du crochet de suspension (C) de la plaque de réglage (D). Prendre note du trou duquel il a été retiré.
 - e. Tourner l'axe du crochet de suspension pour régler la suspension arrière:
 - Régler le crochet de suspension arrière vers le haut pour augmenter l'inclinaison.
 - Régler le crochet de suspension arrière vers le bas pour diminuer l'inclinaison.
 - f. Réinsérer l'axe du crochet de suspension dans le trou précédent du dessus de plaque de réglage (D) et le fixer à l'aide d'une bague de retenue.
 - g. Répéter la procédure de réglage pour le crochet de suspension sur l'autre côté de l'unité de coupe.
 - h. Abaisser l'unité de coupe et contrôler le niveau longitudinal. Tourner la lame de sorte à l'orienter longitudinalement sur l'unité de coupe.
 - La hauteur de la lame doit correspondre au réglage de la hauteur de coupe de l'extrémité avant de la lame.

- Les lames doivent être de 3 à 6 mm (1/8—1/4 in) plus hautes à l'extrémité arrière de la lame.

- i. Répéter les étapes A à H si nécessaire.

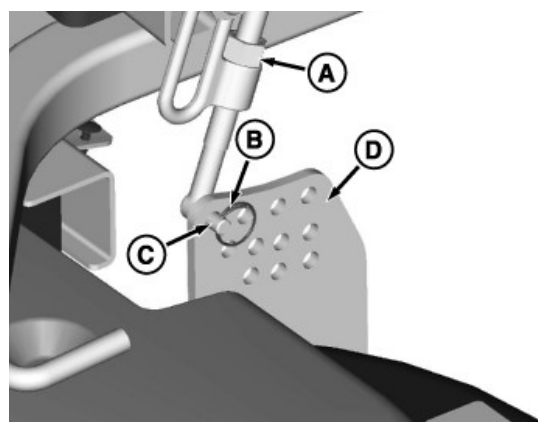


TCT010379—UN—20FEB14

NOTE: Une rondelle d'entretoise de 6 mm (1/4 in) (E) se trouve au bas de l'assemblage de l'entretoise de la roue pivotante. Pour faciliter ce réglage, il peut être nécessaire de déplacer l'entretoise de 6 mm (1/4 in) au-dessus du support de la roue pivotante.

- j. Serrer l'écrou de blocage (A) des deux côtés de la tondeuse.

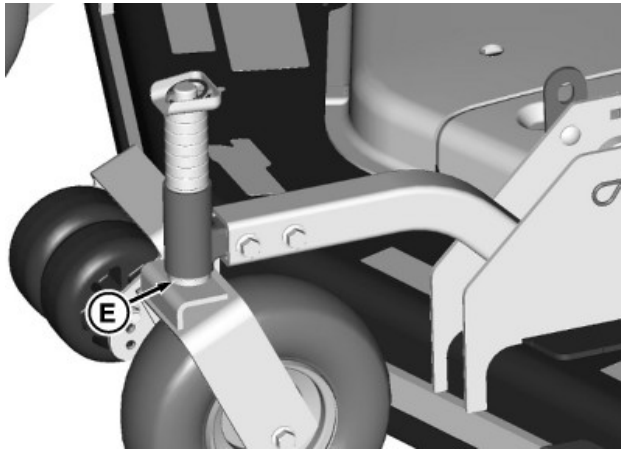
5. Après réglage de l'inclinaison, vérifier l'assiette transversale.



TCT010733—UN—28FEB14

6. Si la hauteur de l'extrémité de la lame transversale n'est pas dans une limite de 3 mm (1/8 in), un réglage est nécessaire:
 - a. Relever l'unité de coupe et verrouiller les loquets d'entretien des bras de relevage.
 - b. Desserrer l'écrou de blocage (A) du crochet de suspension arrière (B).
 - c. Retirer la bague de retenue (B) sur l'axe du crochet de suspension (C).

- d. Déposer l'axe du crochet de suspension (C) de la plaque de réglage (D). Prendre note du trou duquel il a été retiré.
- e. Tourner l'axe du crochet de suspension pour régler la suspension arrière:
 - Régler l'axe du crochet de suspension arrière vers le haut pour relever ce côté de l'unité de coupe. (Remarque: Cela augmente également l'inclinaison.)
 - Régler l'axe du crochet de suspension arrière vers le bas pour abaisser ce côté de l'unité de coupe. (Remarque: Cela diminue également l'inclinaison.)
- f. Réinsérer l'axe du crochet de suspension dans le trou précédent du dessus de plaque de réglage (D) et le fixer à l'aide d'une bague de retenue.
- g. Il peut également être nécessaire de régler le crochet de suspension sur l'autre côté de l'unité de coupe.
- h. Abaisser l'unité de coupe et vérifier l'assiette transversale.
- i. Répéter les étapes A à H si nécessaire.



TCT010379—UN—20FEB14

NOTE: Une rondelle d'entretoise de 6 mm (1/4 in) (E) se trouve au bas de l'assemblage de l'entretoise de la roue pivotante. Pour faciliter ce réglage, il peut être nécessaire de déplacer l'entretoise de 6 mm (1/4 in) au-dessus du support de la roue pivotante.

- j. Serrer l'écrou de blocage (A) des deux côtés de la tondeuse.
7. Contrôler le niveau de l'unité de coupe. (Voir Vérification de l'assiette de l'unité de coupe dans cette section) et répéter cette opération si nécessaire.

OUMX068,0000622-28-28FEB14

Enclenchement de la tondeuse

⚠ ATTENTION: Rester à l'écart des arbres d'entraînement en rotation:

- Le happement par une chaîne cinématique en rotation peut causer des blessures graves, voire mortelles.
- Tenir les mains, les pieds et les vêtements à l'écart.
- S'assurer que tous les garants sont en place et correctement utilisés.
- Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation de la chaîne cinématique de la PdF avant de s'en approcher.

NOTE: Faire tourner le moteur à pleins gaz lors de la tonte.

1. Démarrer le moteur et le laisser réchauffer.
2. Desserrer le frein de stationnement.
3. Abaisser l'unité de coupe au sol.
4. Pousser l'accélérateur vers l'avant, sur plein régime.
5. Mettre l'interrupteur de prise de force en position ON (Marche) pour lancer les lames de la tondeuse.
6. Pour désengager les lames de la tondeuse:
 - Déplacer le contacteur de PdF en position d'arrêt pour arrêter les lames de la tondeuse.
 - Appuyer sur la pédale de frein principale. Pour redémarrer les lames de la tondeuse, desserrer le frein principal, arrêter le contacteur de PdF puis le mettre en marche. Les lames commencent à tourner.

OUMX068,000060A-28-20FEB14

Réglage des roulettes anti-scalp avant de l'unité de coupe

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

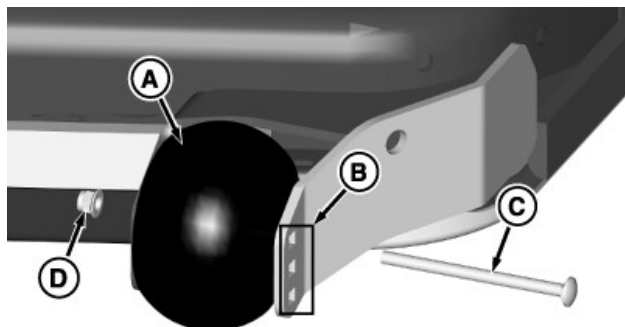
NOTE: La coupe la plus courte est obtenue en relevant du sol les roulettes anti-scalp. Contrôler les réglages des roulettes anti-scalp lors de chaque changement de la hauteur de coupe de l'unité de coupe.

Il est recommandé de relever du sol toutes les roulettes anti-scalp pour minimiser le frottement.

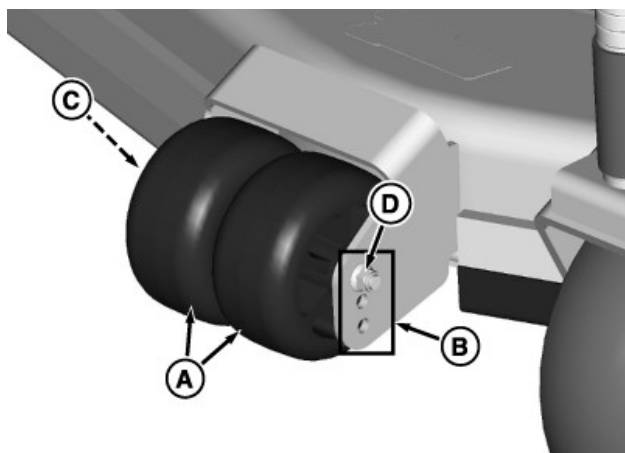
1. Contrôler la pression des pneus. Gonfler les pneus à

la pression correcte. (Voir la section CARACTÉRISTIQUES pour la pression de gonflage correcte des pneus.)

2. Régler l'unité de coupe à la hauteur de coupe souhaitée.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Régler les roulettes anti-scalp (A) dans l'une des trois positions (B).

- Retirer la vis (C) et l'écrou (D).
- Abaisser ou relever la roulette de manière à ce qu'elle se trouve à environ 6-13 mm (1/4-1/2 in) de la surface de tonte.

4. Poser la roulette avec la boulonnerie.

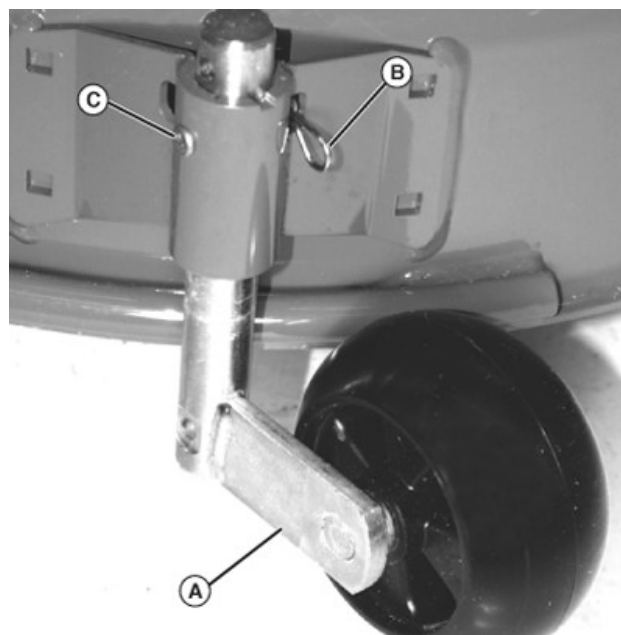
5. Régler toutes les roulettes à la même hauteur.

OUMX068,000029C-28-20FEB14

NOTE: La coupe la plus courte est obtenue en relevant du sol les roulettes anti-scalp. Contrôler les réglages des roulettes anti-scalp lors de chaque changement de la hauteur de coupe de l'unité de coupe.

Il est recommandé de relever du sol toutes les roulettes anti-scalp pour minimiser le frottement.

1. Contrôler la pression des pneus. Gonfler les pneus à la pression correcte. (Voir la section CARACTÉRISTIQUES pour la pression de gonflage correcte des pneus.)
2. Régler l'unité de coupe à la hauteur de coupe souhaitée.



TCAL46568—UN—12APR13

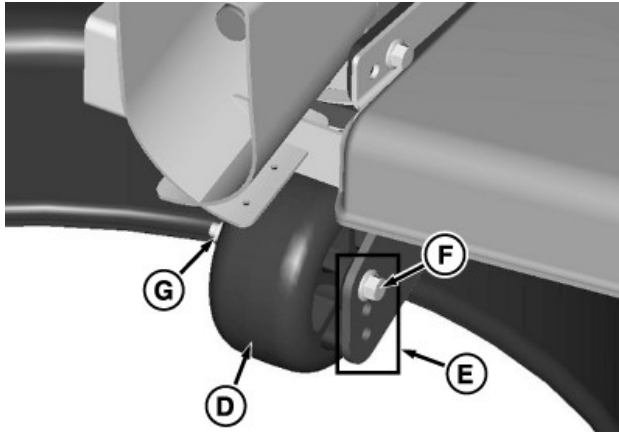
3. Régler la roulette anti-scalp d'angle (A).

- Retirer la goupille élastique (B) et la broche percée (C).
- Abaisser ou relever la roulette à environ 6-13 mm (1/4-1/2 in) de la surface à tondre.

NOTE: L'unité de coupe de 60 po est doté d'un seule roue d'angle et l'unité de coupe de 72 po de deux roues d'angle.

Réglage des roulettes anti-scalp arrière de l'unité de coupe

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Régler la roulette anti-scalp avant (D) dans l'une des trois positions (E).
 - Retirer la vis (F) et l'écrou (G).
 - Abaisser ou relever la roulette de manière à ce qu'elle se trouve à environ 6-13 mm (1/4-1/2 in) de la surface de tonte.
5. Poser la roulette avec la boulonnerie.
6. Régler toutes les roulettes à la même hauteur.

OUMX068,0000621-28-27FEB14

Intervalles d'entretien

Entretien de la machine

IMPORTANT: Éviter tout dommage ! Un nettoyeur haute pression peut endommager les composants de la machine.

L'utilisation dans des conditions extrêmes peut exiger des intervalles d'entretien plus courts :

- Les composants du moteur peuvent s'encrasser ou se colmater lors de l'utilisation par grandes chaleurs, dans la poussière ou autres conditions difficiles.
- L'huile moteur peut se dégrader si la machine est constamment utilisée à bas régime moteur ou fréquemment utilisée pendant de courts laps de temps.

Effectuer l'entretien de routine de la machine aux intervalles indiqués.

OUMX068,00003B8-28-26OCT13

Rodage initial

- Graisser les pivots de roulettes.
- Graisser les essieux de roulettes.
- Graisser les fusées de lames de l'unité de coupe.
- Graisser l'arbre de la prise de force (5 emplacements).
- Contrôler le niveau de l'unité de coupe.

OUMX068,0000615-28-27FEB14

Avant chaque utilisation

- Déposer les garants de courroie, puis nettoyer et inspecter les courroies d'entraînement.
- Vérifier qu'aucune pièce n'est manquante, desserrée ou endommagée.
- Régler la hauteur de coupe et la roue de jauge, au besoin.
- Vérifier les lames de l'unité de coupe.

OUMX068,0000610-28-24FEB14

Après chaque utilisation

- Nettoyer les débris de la tondeuse.
- Nettoyer l'accumulation d'herbe autour des garants du bâti de la machine (unités de coupe RD de 157,5 cm [62 in] et 183 cm [72 in]).
- Graisser l'unité de coupe après lavage.
 - Graisser les pivots de roulettes.
 - Graisser les essieux de roulettes.

- Graisser la roulette anti-scalp (unité de coupe SD 152 cm [60 in] et 183 cm [72 in]).

h2ac9y3,1655733454320-28-20JUN22

Après les 10 premières heures

- Régler la tension de la courroie de l'unité de coupe.

OUMX068,0000611-28-24FEB14

Toutes les 25 heures

- Graisser l'arbre de la prise de force (5 emplacements).

OUMX068,0000616-28-24FEB14

Toutes les 50 heures

- Inspecter les pneus de roulettes.
- Graisser les fusées de l'unité de coupe.

OUMX068,0000612-28-24FEB14

Toutes les 100 heures

- Régler la tension de la courroie de l'unité de coupe.
- Vérifier le niveau d'huile de la boîte d'engrenages du carter de coupe.

OUMX068,00003B7-28-24FEB14

Toutes les 250 heures

- Inspecter les bagues du bras de support de roulette et les remplacer si elles sont usées.

OUMX068,0000613-28-24FEB14

Toutes les 500 heures

- Vidanger l'huile de la boîte d'engrenages.

OUMX068,0000614-28-24FEB14

Lubrification

Graisse

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Utiliser les graisses John Deere recommandées pour éviter la défaillance et l'usure prématurée des composants.

Les graisses John Deere recommandées sont efficaces dans une plage de températures d'air moyennes de -29 à 135 °C (-20 à 275 °F).

Pour l'utilisation en dehors de cette plage de températures, s'adresser au concessionnaire afin d'obtenir une graisse pour usage spécial.

Les graisses suivantes sont recommandées:

- Graisse universelle HD Lithium Complex de John Deere
- Grease-Gard™ Premium Plus

NOTE: Les différents types de graisse ne sont pas tous compatibles. John Deere ne recommande pas le mélange de graisses. En cas d'utilisation d'un produit autre que la graisse recommandée, purger toute graisse résiduelle du système avant d'appliquer ce produit. Si cela n'est pas réalisable, graisser deux fois plus souvent qu'indiqué jusqu'à ce que toute l'ancienne graisse soit purgée du système.

Si aucune de ces graisses n'est disponible, n'utiliser que des graisses universelles appartenant à la classe NLGI 2.

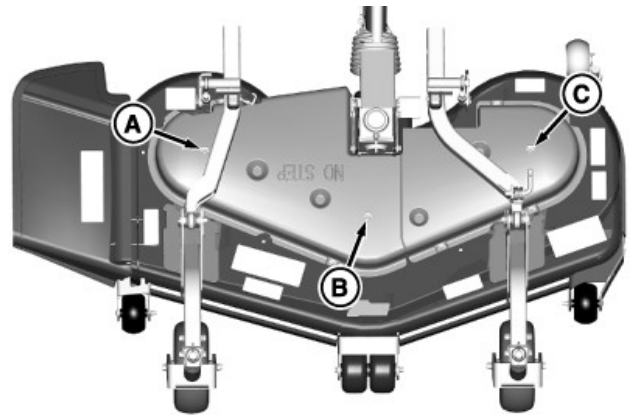
En cas de conditions humides ou de vitesse élevée, l'utilisation d'une graisse pour usage spécial peut s'avérer nécessaire. Pour tout renseignement, s'adresser au concessionnaire.

NOTE: Certains épaississants pour graisse ne sont pas compatibles avec d'autres. Consulter le fournisseur de graisse avant de mélanger différents types de graisses.

h2ac9y3,1655816592108-28-20JUL22

Graisser les fusées de lames de la tondeuse

1. Abaisser complètement l'unité de coupe au sol.
2. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



TCT008738—UN—26SEP13

3. Lubrifier les trois fusées de l'unité de coupe en injectant de la graisse recommandée par les trous (A, B et C) du garant de courroie.
4. Donner 6 à 10 coups de pompe à graisse par fusée. Il se peut qu'un léger « pop » se fasse entendre au passage de l'air dans le joint. Un graissage excessif n'entraîne pas de dommages. Cependant, cela n'est pas recommandé car la graisse sera projetée par les lames.

OUMX068,00002A0-28-26SEP13

Lubrification des roues anti-scalp (SD 60 et 72 in uniquement)



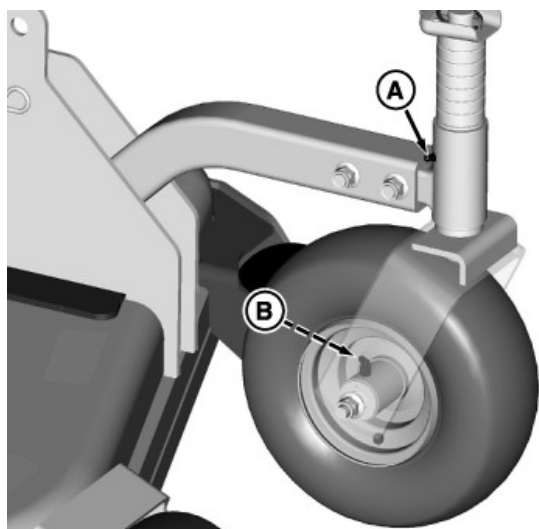
TCAL46570—UN—12APR13

1. Graisser la roulette anti-scalp sur le graisseur (A) en injectant de la graisse jusqu'à ce que de la graisse suinte par l'essieu (B).
2. Nettoyer l'excès de graisse sur la roulette anti-scalp.

OUMX068,00002A1-28-20JUN22

Lubrification des axes et des pivots des roues pivotantes

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Abaisser complètement l'unité de coupe au sol.



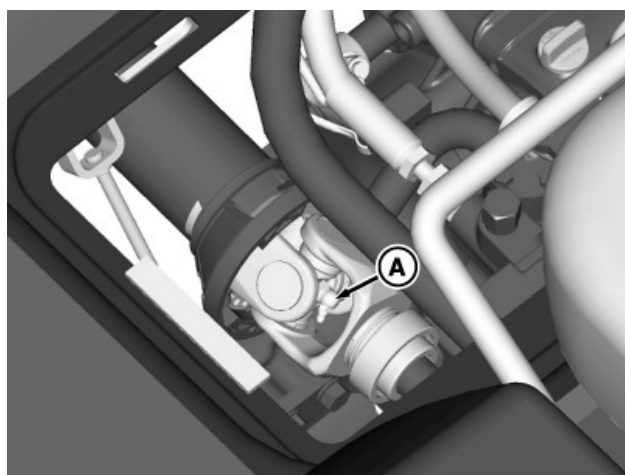
TCT008739—UN—26SEP13

3. Lubrifier les pivots de roue pivotante de l'unité de coupe (A) à l'aide de graisse recommandée.
4. Lubrifier l'essieu de roue pivotante (B) à l'aide d'une graisse recommandée.

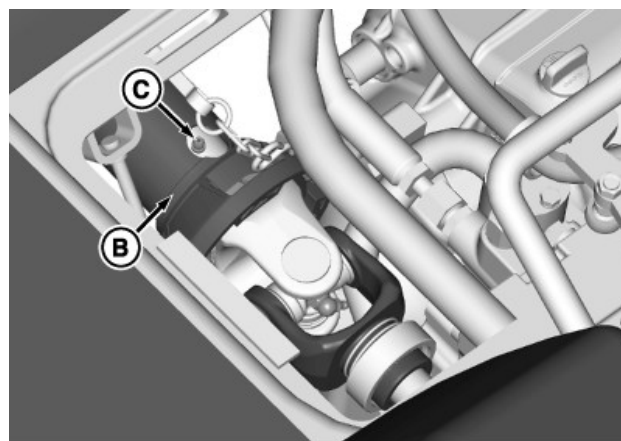
OUMX068,0000623-28-28FEB14

Graissage de l'arbre d'entraînement de la prise de force

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)

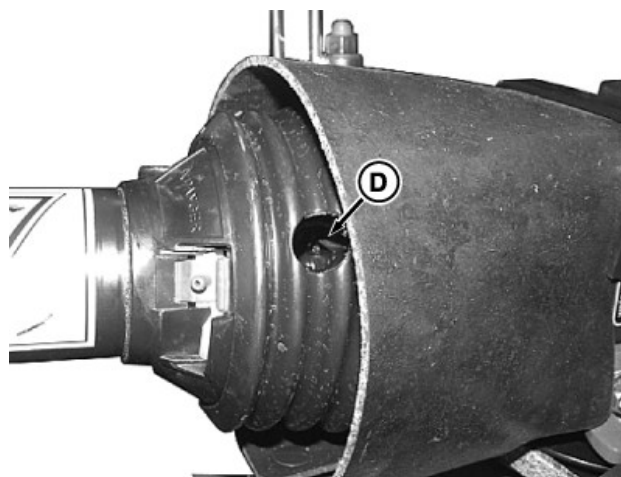


TCT008956—UN—26SEP13



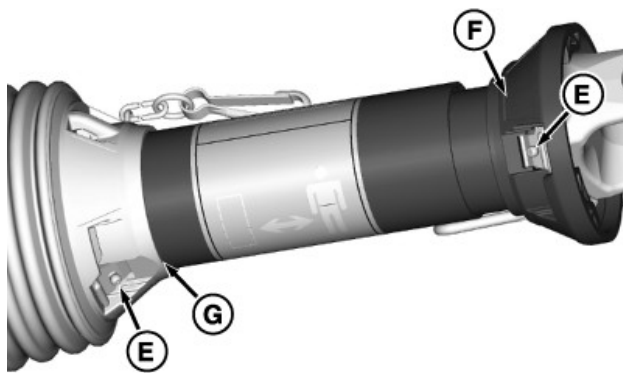
TCT008957—UN—26SEP13

2. Ouvrir la trappe d'entretien sur la machine.
3. Tourner l'arbre d'entraînement de la prise de force à la main jusqu'à ce que le graisseur (A) soit orienté vers le haut.
4. Tourner l'arbre d'entraînement de la prise de force et le garant de l'arbre (B) jusqu'à ce que le graisseur (C) soit orienté vers le haut et visible par le trou du garant.
5. Placer la pompe à graisse sur le graisseur et pomper jusqu'à ce que la graisse suinte de l'intérieur des quatre chapeaux de palier à l'intérieur du joint de cardan.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Tourner l'arbre d'entraînement de la prise de force à la main jusqu'à ce que le graisseur à l'intérieur du joint de cardan soit visible par le trou (D) du garant.
7. Injecter de la graisse dans le graisseur jusqu'à ce que de la graisse suinte par les chapeaux de roulement à l'intérieur du joint universel.



TCT010732—UN—27FEB14

8. Pomper de la graisse dans les graisseurs (E) situés sur les garants intérieur (F) et extérieur (G) de l'arbre.
9. Fermer et verrouiller la trappe d'entretien de la machine.

OUMX068,00002A3-28-28FEB14

Entretien de l'unité de coupe

Nettoyage de l'unité de coupe

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Un nettoyeur haute pression peut endommager les composants de la machine.

Nettoyer sous les garants de l'unité de coupe et dans le compartiment du moteur avant chaque utilisation pour éviter l'accumulation de feutrage racinaire et d'herbe dense sur la machine.

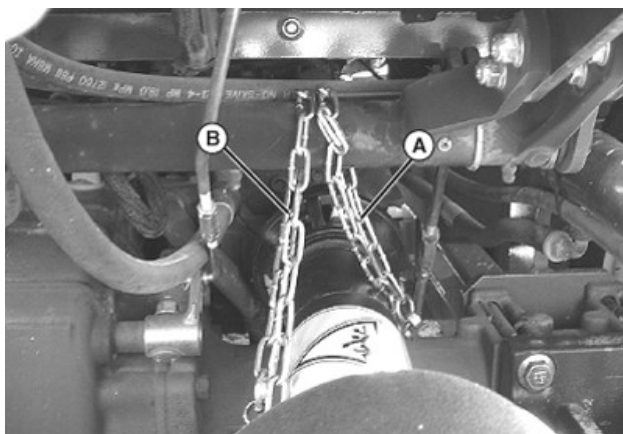
1. Déposer le garant de courroie de l'unité de coupe et nettoyer toute herbe ou tout débris autour des courroies et poulies.
2. Sur les machines avec le carter à décharge arrière de 62 pouces, relever la plate-forme du siège et ouvrir le capot du moteur puis retirer l'herbe et les débris du compartiment du moteur.

OUMX068,00003B9-28-26OCT13

Rotation de l'unité de coupe

Rotation de l'unité de coupe pour l'entretien

1. Relever complètement l'unité de coupe.
2. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)

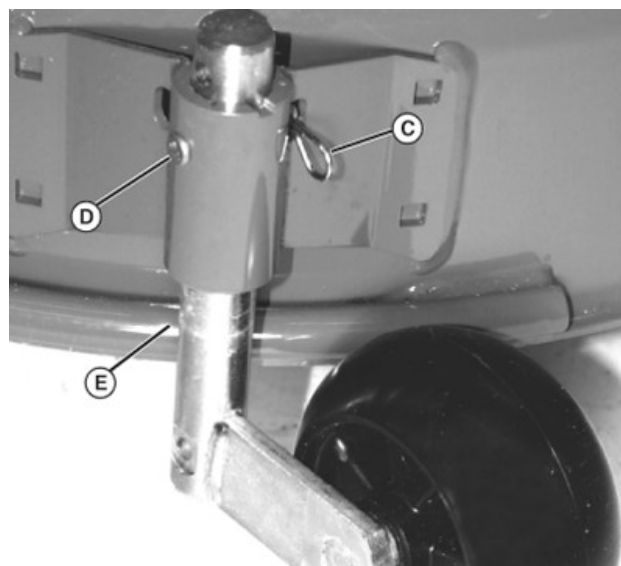


TCAL46574—UN—12APR13

3. Retirer les chaînes de l'arbre d'entraînement avant (A) et arrière (B) à partir de l'arbre transversal de frein.

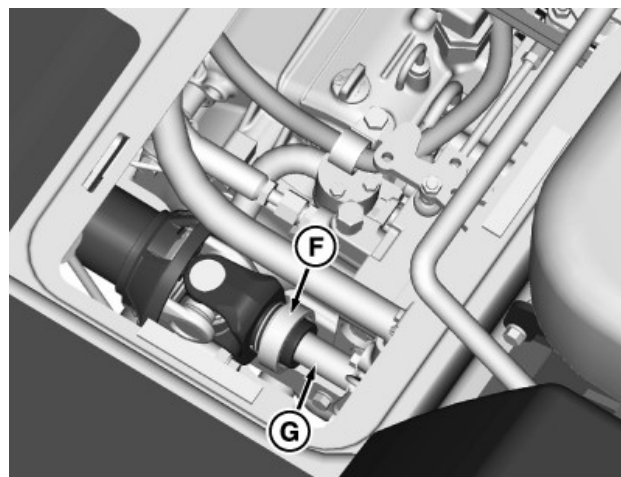
⚠ ATTENTION: Enclencher les loquets d'entretien. L'unité de coupe peut tomber en cas de perte de la pression hydraulique.

4. Enclencher les loquets d'entretien.



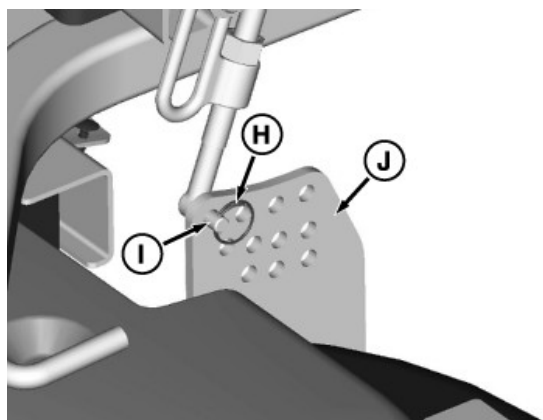
TCAL46575—UN—12APR13

5. **Unités de coupe de 60 et 72 po uniquement:** Déposer la goupille élastique (C) de la broche percée (D) maintenant le support de la roulette anti-scalp (E) sur le côté gauche de l'unité de coupe.
6. Retirer la roulette anti-scalp de l'unité de coupe.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Ouvrir la trappe d'entretien sur la machine.
8. Tirer vers l'avant la bague d'accouplement (F) située sur l'arbre d'entraînement de la prise de force de l'unité de coupe. Extraire l'arbre d'entraînement de l'arbre de sortie de la prise de force de la machine (G).

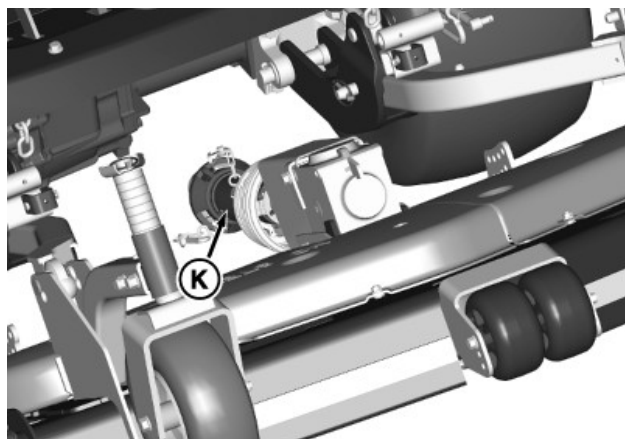


TCT008960—UN—27FEB14

9. Retirer l'anneau de retenue (H) de l'axe du crochet de suspension (I) du support.

NOTE: Pour que l'unité de coupe revienne à sa hauteur de coupe d'origine, veiller à noter l'emplacement du trou dans lequel l'axe du crochet de suspension était installé avant sa dépose.

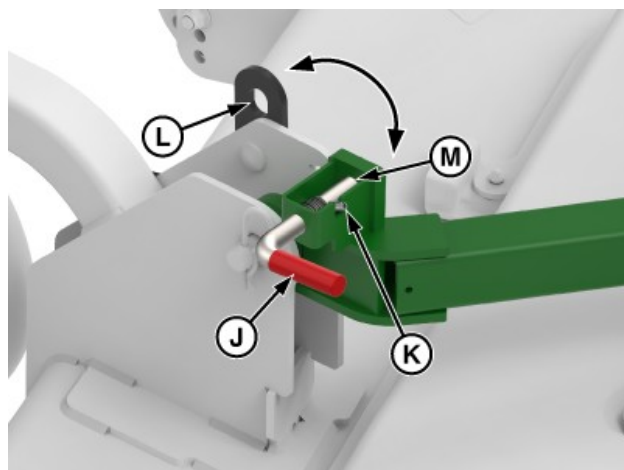
10. Déposer l'axe du crochet de suspension du trou de la plaque de réglage (J).
11. Répéter la procédure pour l'autre côté de l'unité de coupe.



TCT008961—UN—26SEP13

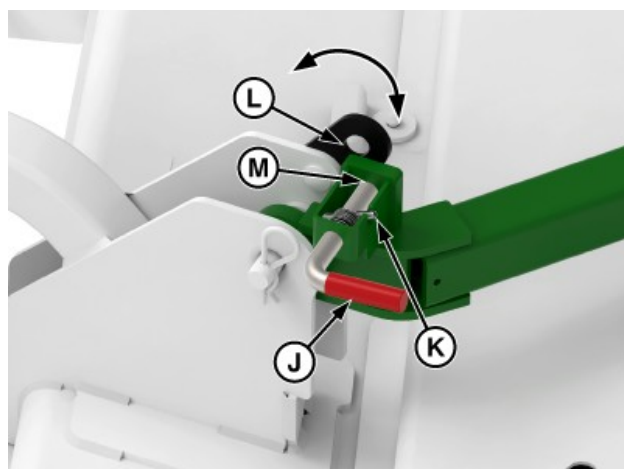
12. Abaisser l'arrière de l'unité de coupe au sol. L'arbre d'entraînement de la prise de force (K) tombe à distance de l'essieu avant.

NOTE: Placer le support à rotation pour l'entretien (N) sur l'emplacement arrière pour permettre l'utilisation de butées supérieures ou de pneus de véhicule plus petits. Faire effectuer ce réglage lors de la préparation par le concessionnaire au cours de la pose de l'unité de coupe sur le véhicule.



TC675277—UN—06AUG25

Note de l'illustration: Support à rotation pour l'entretien en position antérieure.



TC674179—UN—06AUG25

Note de l'illustration: Support à rotation pour l'entretien en position postérieure.

13. Tirer sur la poignée de verrouillage d'entretien (L) de l'unité de coupe et la tourner de nouveau jusqu'à ce que le ressort soit comprimé et que l'axe (M) soit verrouillé dans la fente.
14. Tourner à nouveau l'unité de coupe jusqu'à ce que le support de l'unité (N) soit aligné avec le trou de verrouillage d'entretien (O).
15. Tourner la poignée de verrouillage d'entretien (L) vers l'avant pour étendre l'axe dans le trou du support de l'unité de coupe (N).

Rotation de l'unité de coupe pour le fonctionnement

1. Extraire le verrou d'entretien de l'unité de coupe du support d'unité de coupe.
2. Tourner l'unité de coupe vers l'avant, en empêchant à l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe de creuser le sol.
3. Acheminer l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe sur le haut de l'essieu avant de la machine et

connecter l'arbre de sortie de la prise de force au carter-pont.

4. Attacher les chaînes de protection de l'arbre d'entraînement arrière et avant à l'arbre transversal de frein. Régler les chaînes selon le besoin pour conserver un minimum de mou lorsque l'unité de coupe est relevée ou abaissée contre ses butées de course.
5. Tourner l'unité de coupe en position de niveau.
6. Installer les broches de support arrière dans les trous des plaques de réglage arrière qui correspondent à la hauteur de coupe souhaitée.
7. Installer les anneaux de retenue sur les côtés gauche et droit des broches de support.
8. Poser la roulette anti-scalp sur l'unité de coupe.
9. Déverrouiller les verrous d'entretien.
10. Abaisser l'unité de coupe au sol.
11. Régler la roulette anti-scalp à 6 mm (1/4 in.) au-dessus du sol plat.

OUMX068,00002A4-28-06AUG25

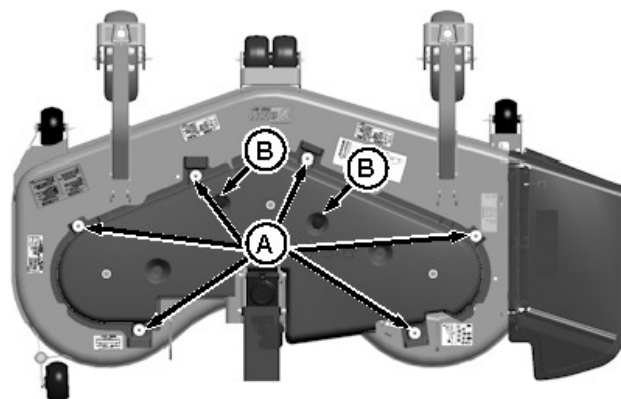
Dépose et repose des protège-courroies

⚠ ATTENTION: Risque de blessures! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

NOTE: Cette procédure de dépose et de repose des garants de courroies est identique pour toutes les tailles d'unité de coupe.

Dépose

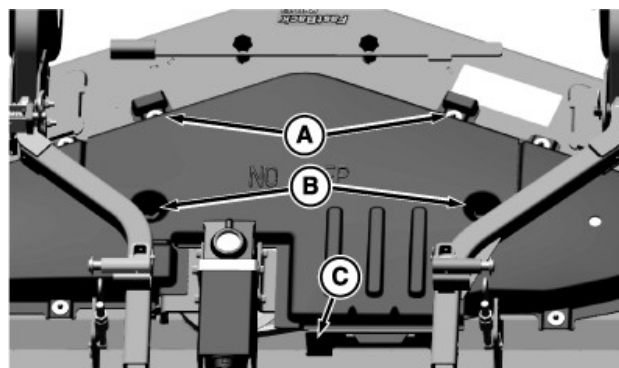
1. Tourner l'unité de coupe pour effectuer l'entretien ou déposer l'unité de coupe de la machine.



TCT011350—UN—05OCT15

Note de l'illustration: Unité de coupe à décharge latérale de 60" illustrée.

2. Déverrouiller les six dispositifs de retenue (A) et déposer les deux boutons (B) fixant les garants de courroie à l'unité de coupe.



TC102123—UN—27JUN22

Note de l'illustration: Unité de coupe 72 in à décharge arrière illustrée

3. (Pour les modèles RD de 72 in uniquement) Sur le morceau central de garant de courroie 3 pièces, décrocher deux clips de retenue (A) et déposer les deux boutons (B) fixant le garant de courroie à l'unité de coupe. Glisser la languette hors de la fente (C).
4. Relever et sortir les protège-courroies des goujons de fixation.

Montage

1. (Pour RD de 72 in uniquement) Faire glisser le taraud dans la fente (C).
2. Poser les garants de courroie et accrocher six clips de retenue (deux pour RD 72 in) (A).
3. Poser deux boutons (B).

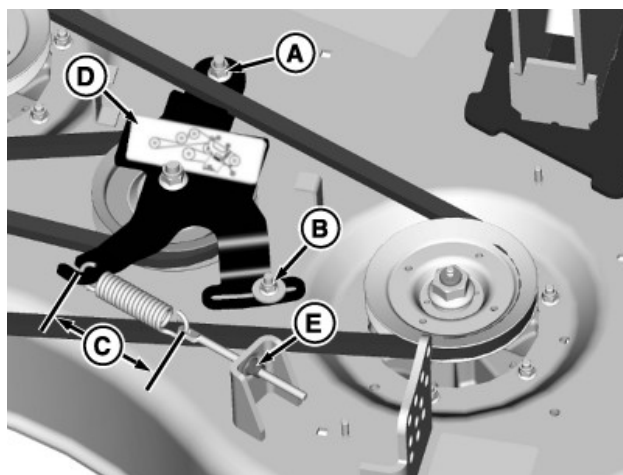
⚠ ATTENTION: Risque de blessures! Les doigts et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Ne pas faire fonctionner la machine si tous les garants ne sont pas installés.

- Reposer ou tourner l'unité de coupe pour le fonctionnement.

h2ac9y3,1656327873040-28-29JUN22

Réglage de la tension de courroie d'entraînement

- Déposer le protège-courroie de l'unité de coupe.
- Abaissier l'unité de coupe au sol.
- Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



TCT008966—UN—27FEB14

Unité de coupe à décharge latérale de 60 po illustrée, les autres sont similaires.

- Desserrer les écrous (A) et (B).
- Mesurer la longueur (C) du ressort de tension de la courroie d'un crochet à l'autre.
 - Régler la longueur selon les indications sur l'autocollant (D) sur le bras du tendeur.
- Régler l'écrou (E) jusqu'à obtenir la tension correcte du ressort de courroie.
- Resserrer les écrous (A) et (B).
- Poser le garant de courroie.

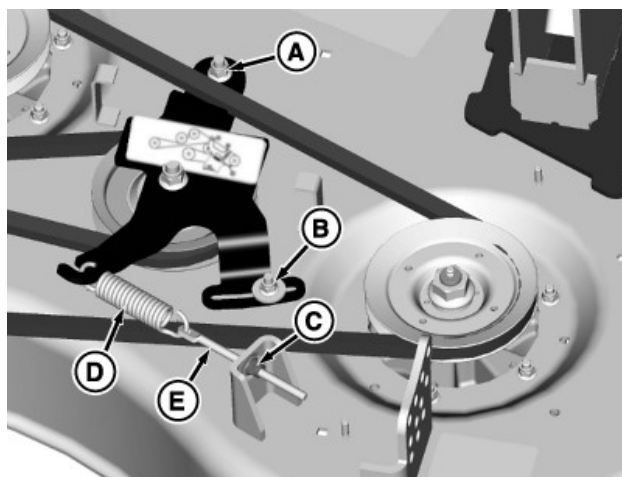
OUMX068,00002A6-28-06OCT13

Dépose et repose de la courroie d'entraînement et de la boîte d'engrenages (tous les modèles sauf les unités de coupe GLC)

NOTE: Sauf indication contraire, la procédure de dépose et de repose la courroie d'entraînement et de la boîte d'engrenages est similaire pour toutes les tailles d'unité de coupe.

Dépose

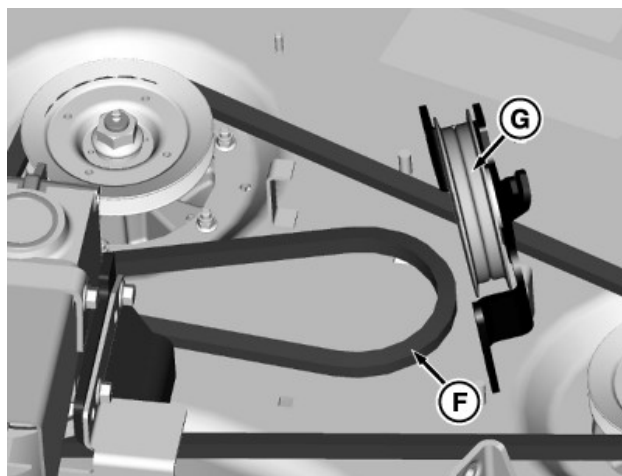
- Abaissier l'unité de coupe au sol.
- Déposer le protège-courroie de l'unité de coupe.
- Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



TCT008967—UN—27FEB14

Note de l'illustration: Unité de coupe à décharge latérale de 60 po illustrée.

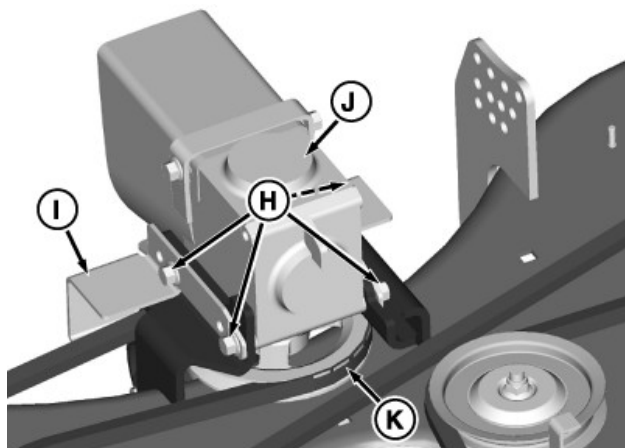
- Desserrer les écrous (A) et (B).
- Retirer l'écrou (C), le ressort de tension (D) et la tige (E) de l'unité de coupe.
- Tirer les écrous et la rondelle de (A) et (B).



TCT008968—UN—07OCT13

Note de l'illustration: Unité de coupe à décharge latérale de 60 po illustrée.

- Retier la courroie d'entraînement (F) de la poulie du tendeur de la courroie (G).

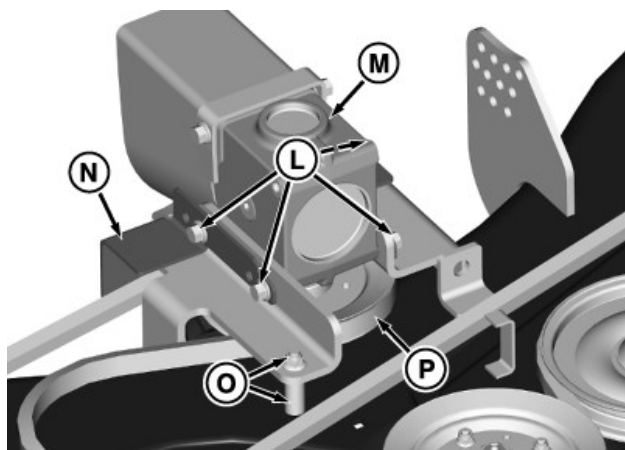


TCT008969—UN—07OCT13

Note de l'illustration: Unité de coupe à décharge latérale de 60 po illustrée.

8. Unités de coupe à décharge latérale de 60 po et à décharge arrière de 62 po:

- Déposer les quatre vis (H) fixant le support de garant (I) et la boîte d'engrenages (J) aux supports de montage de l'unité de coupe.
- Faire glisser la boîte d'engrenages hors des supports de montage.
- Retirer la courroie d'entraînement (K) de la poulie.



TCT008989—UN—27FEB14

Note de l'illustration: Unité de coupe à décharge latérale de 72 po illustrée.

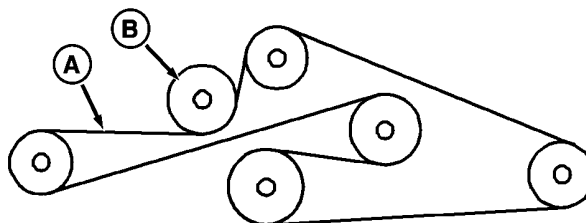
9. Unités de coupe à décharge latérale de 72 po:

- Déposer les quatre vis (L) retenant la boîte d'engrenages (M) et le support de garant (N) aux supports de montage du carter de coupe.
- Déposer la vis et la bague de support (O).
- Faire glisser la boîte d'engrenages hors des supports de montage.
- Déposer la courroie d'entraînement (P) de la poulie.

Pose

L'installation s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

NOTE: Voir le schéma d'acheminement de la courroie sur le bras de tendeur de l'unité de coupe.



TCT008970—UN—07OCT13

Note de l'illustration: Vu de l'arrière de l'unité de coupe.

- Acheminer la courroie de l'entraînement (A) autour des poulies de l'unité de coupe.
- Desserrer l'écrou sur la poulie (B) pour faciliter la pose de la courroie.
- Fixer la boîte d'engrenages et le support de garant avec quatre vis. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de la boîte d'engrenages—Couple de serrage. 73 N.m (54 lb-ft)

- Unités de coupe de 183 cm (72 in) uniquement:** Poser la bague de support, la vis et l'écrou.
- Régler la tension de la courroie d'entraînement de l'unité de coupe. (Voir Réglage de la tension de la courroie d'entraînement dans cette section.)

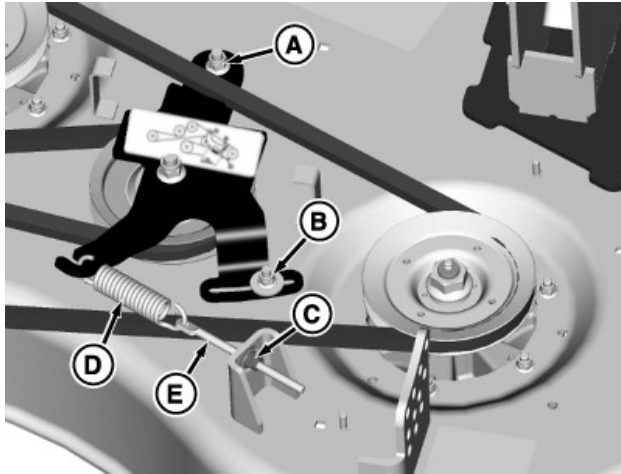
OUMX068,0000316-28-28FEB14

Dépose et repose de la courroie d'entraînement et de la boîte d'engrenages (unités de coupe GLC)

NOTE: Sauf indication contraire, la procédure de dépose et de repose de la courroie d'entraînement et de la boîte d'engrenages est similaire pour les deux unités de coupe GLC.

Dépose

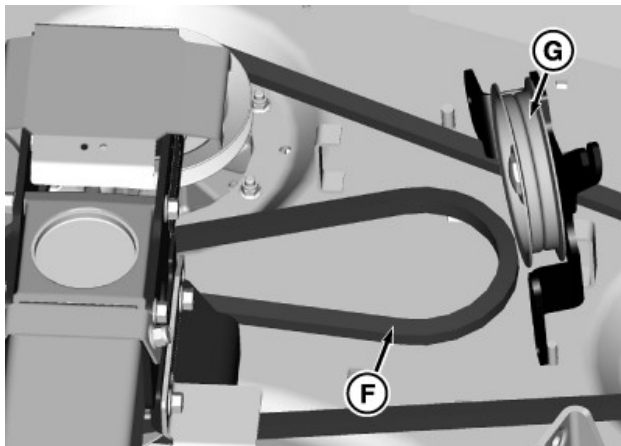
- Abaisser l'unité de coupe au sol.
- Déposer le protège-courroie de l'unité de coupe.
- Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



TCT008967—UN—27FEB14

Note de l'illustration: Unité de coupe à décharge latérale
GLC de 60 po illustrée.

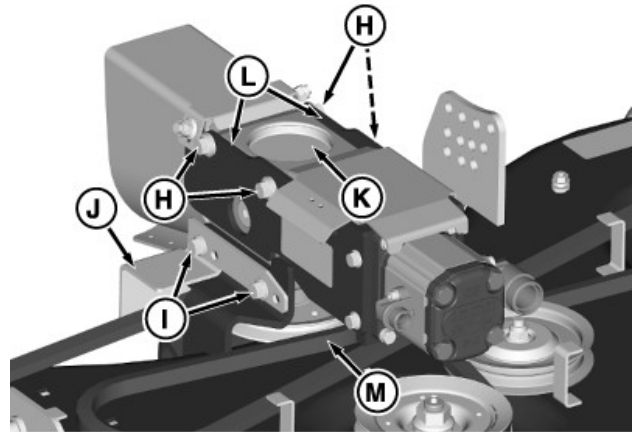
4. Desserrer les écrous (A) et (B).
5. Retirer l'écrou (C), le ressort de tension (D) et la tige (E) de l'unité de coupe.
6. Tirer les écrous et la rondelle de (A) et (B).



TCT008974—UN—07OCT13

Note de l'illustration: Unité de coupe avec décharge latérale
GLC de 60 po illustrée.

7. Retier la courroie d'entraînement (F) de la poulie du tendeur de la courroie (G).



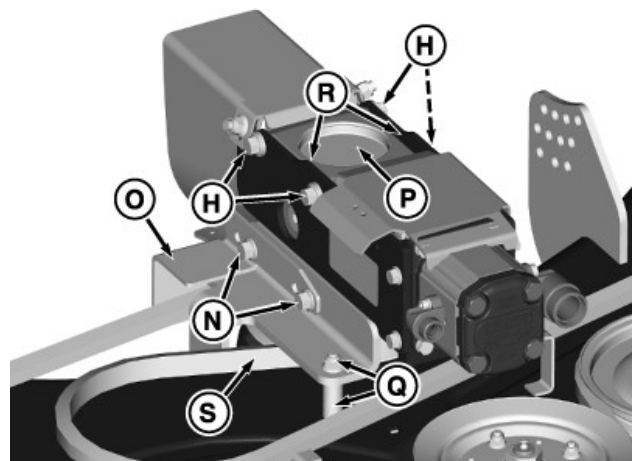
TCT008975—UN—27FEB14

Note de l'illustration: Unité de coupe avec décharge latérale
GLC de 60 po illustrée.

8. Unité de coupe GLC de 60 po:

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Les quatre vis supérieures (H) ne doivent pas être desserrées ou déposées lors de cette procédure. Le desserrage des vis causerait un mauvais alignement de l'accouplement de la pompe.

- a. Déposer les quatre vis (I) fixant le support de garant (J) et la boîte d'engrenages (K) aux supports de montage de l'unité de coupe.
- b. Faire glisser la boîte d'engrenages et les supports de montage de la pompe (L) hors des supports de montage.
- c. Déposer la courroie d'entraînement (M) de la poulie.



TCT009102—UN—27FEB14

Note de l'illustration: Unité de coupe avec décharge latérale
GLC de 72 po illustrée.

9. Unité de coupe GLC de 72 in:

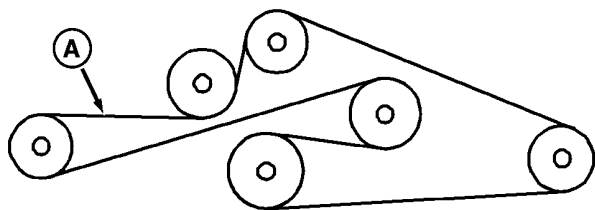
IMPORTANT: Éviter tout dommage! Les quatre vis supérieures (H) ne doivent pas être desserrées ou déposées lors de cette procédure. Le desserrage des vis causerait un mauvais alignement de l'accouplement de la pompe.

- Déposer les quatre vis (N) fixant le support de garant (O) et la boîte d'engrenages (P) aux supports de montage de l'unité de coupe.
- Déposer la vis et la bague de support (Q).
- Faire glisser la boîte d'engrenages et les supports de montage de la pompe (R) hors des supports de montage.
- Déposer la courroie d'entraînement (S) de la poulie.

Pose

L'installation s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

NOTE: Voir le schéma d'acheminement de la courroie sur le bras de tendeur de l'unité de coupe.



TCT008976—UN—07OCT13

Note de l'illustration: Vu de l'arrière de l'unité de coupe.

- Acheminer la courroie de l'entraînement (A) autour des poulies de l'unité de coupe.
- Desserrer l'écrou sur la poulie (B) pour faciliter la pose de la courroie.
- Fixer la boîte d'engrenages et le support de garant avec quatre vis. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de la boîte d'engrenages—Couple de serrage. 73 N.m (54 lb-ft)

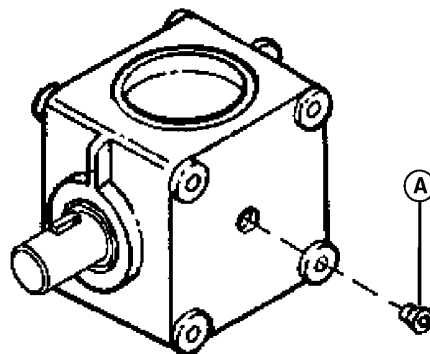
- Unité de coupe GLC de 183 cm (72 in.) GLC uniquement:** Poser la bague de support, la vis et l'écrou.

- Régler la tension de la courroie d'entraînement de l'unité de coupe. (Voir Réglage de la tension de la courroie d'entraînement dans cette section.)

OUMX068,0000318-28-28FEB14

Vérification du niveau d'huile de la boîte d'engrenages

- Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
- S'assurer que la tondeuse est en position de fonctionnement et de niveau.



TCAL46590—UN—12APR13

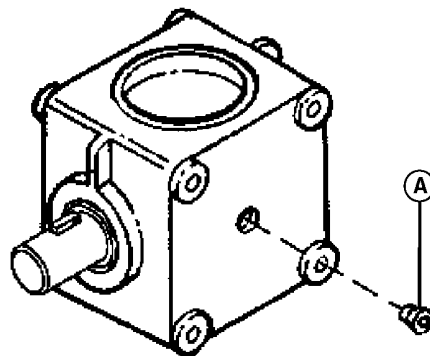
Vue de référence illustrée.

- Retirer le bouchon de contrôle (A). Le niveau d'huile doit affleurer au bas du trou.
- Ajouter de l'huile, selon le besoin, par le trou du bouchon de vérification.
- Poser le bouchon de vérification et le serrer.

OUMX068,00007D5-28-29MAY14

Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages

- Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
- Retirer la courroie d'entraînement et la boîte d'engrenages.



TCAL46591—UN—12APR13

Vue de référence illustrée.

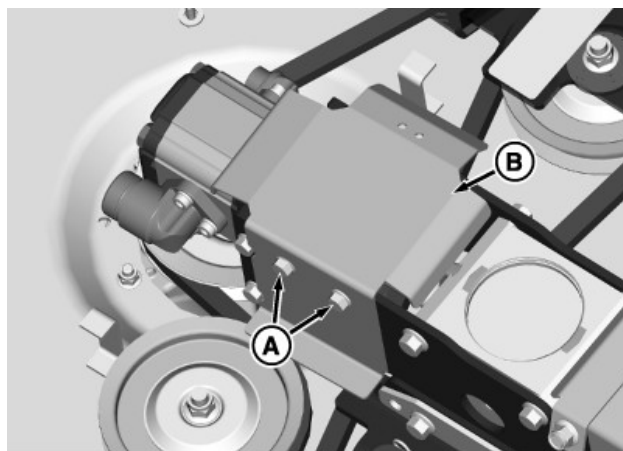
- Retirer le bouchon de vérification (A) et incliner la boîte d'engrenages sur son côté, au-dessus d'un contenant approprié, et vidanger complètement l'huile de la boîte d'engrenages.

4. Poser la boîte d'engrenages et la courroie d'entraînement.
5. Ajouter de l'huile par le trou du bouchon de vérification jusqu'à ce que le niveau d'huile soit au bas du trou.
6. Poser le bouchon de vérification et le serrer.

OUMX068,00002A9-28-26OCT13

Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages (unités de coupe GLC)

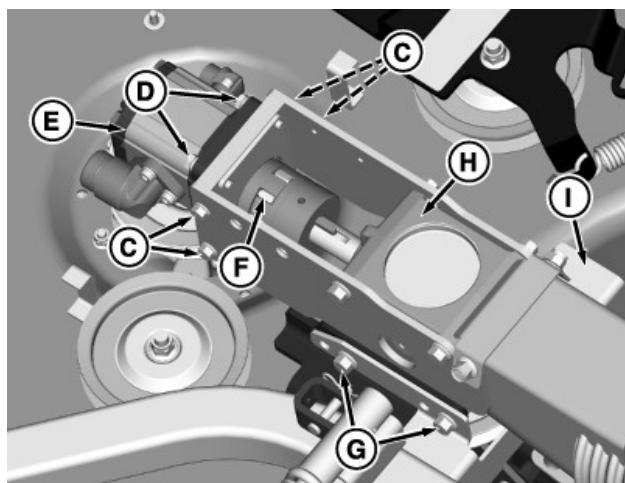
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Déposer les garants de courroie.
3. Déposer la courroie d'entraînement de la boîte d'engrenages.



TCT009184—UN—26OCT13

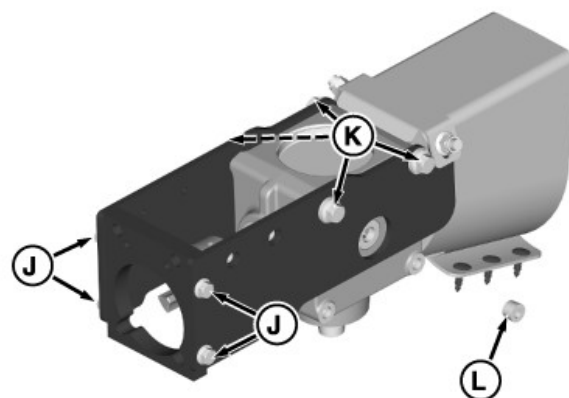
4. Déposer les deux vis (A) et le couvercle de protection (B).

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Ne pas déposer les vis du support de montage de la pompe (C). Le support de montage de la pompe est aligné en usine pour éviter tout mauvais alignement de l'accouplement.



TCT009186—UN—27FEB14

5. Déposer les quatre vis de fixation de la pompe (D).
6. Déposer la pompe (E) de la boîte d'engrenages. La moitié de l'accouplement et du croisillon (F) se détache avec la pompe.
7. Déposer les quatre vis (G) fixant la boîte d'engrenages (H) et le garant (I) au support de montage de l'unité de coupe. Le demi-accouplement se détache avec la boîte d'engrenages.



TCT009185—UN—27FEB14

8. Déposer le bouchon de vérification (L) et incliner la boîte d'engrenages sur le côté, au-dessus d'un récipient adapté. Attendre que l'huile de boîte d'engrenages se soit entièrement écoulée.

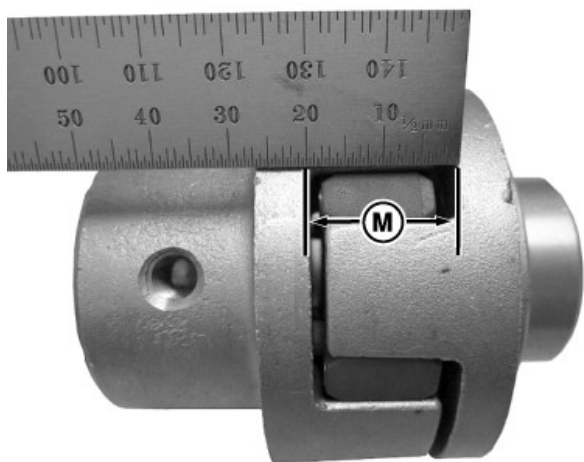
NOTE: NE PAS DÉPOSER OU DESSERRER LES SUPPORTS DE MONTAGE DE LA POMPE.
L'huile doit être vidangée sans toucher les vis (J) ou les quatre vis (K) en haut de la boîte d'engrenages.

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Le croisillon doit être remplacé lors de tout remplacement d'un accouplement.

9. Inspecter les accouplements sur la boîte

d'engrenages et l'arbre de la pompe. Remplacer si nécessaire.

10. Enrouler la courroie autour de la poulie. Poser le sous-ensemble de la boîte d'engrenages et le support de garant.
11. Ajouter de l'huile par le trou du bouchon de vérification jusqu'à ce que l'huile soit au niveau du bas du trou.
12. Poser le bouchon de vérification et le serrer.



TCT010743—UN—17MAR14

13. En utilisant le demi-accouplement sur la boîte d'engrenages comme une guide d'alignement, poser la pompe avec le demi-accouplement et le croisillon. Contrôler que le jeu (M) entre les demi-accouplements est conforme aux valeurs prescrites.

Valeur prescrite

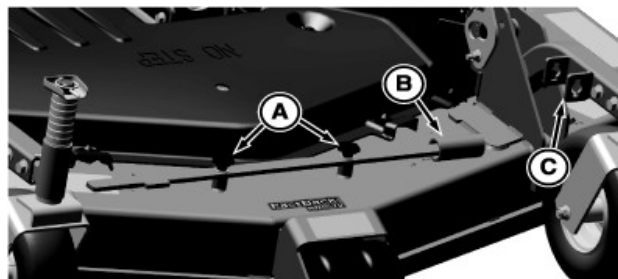
Demi-accouplements—Écart. 20 mm (0,787 in)

14. Poser le couvercle de protection.
15. Poser les garants de courroie.

OUMX068,00003BA-28-17MAR14

Dépose et pose des lames

1. Relever complètement l'unité de coupe.
2. Garer le véhicule en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
3. Verrouiller les loquets d'entretien du bras de relevage.



TC102124—UN—27JUN22

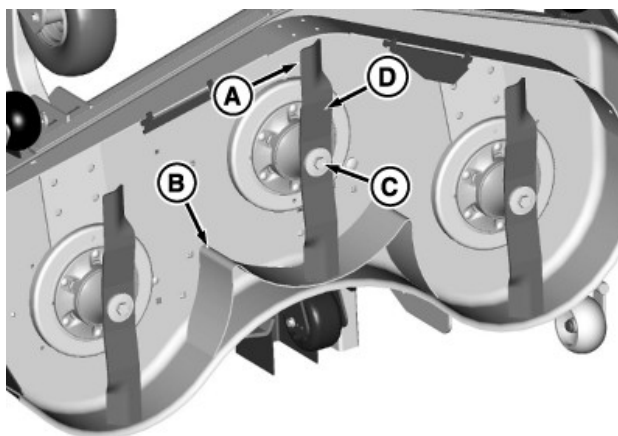
Barre d'entretien RD de 72 in

4. (Pour RD de 72 in uniquement) Dévisser les deux boutons filetés (A) qui fixent la barre d'entretien (B) à l'unité de coupe. Ramassez et faire glisser l'extrémité plate de la barre d'entretien dans le support (C).
5. Tourner l'unité de coupe pour l'entretien (pour l'unité de coupe RD de 72 in, utiliser la barre d'entretien pour tourner).

⚠ ATTENTION: Risque de blessures! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de la tondeuse, procéder comme suit:

- Débrancher le(s) câble(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames de tondeuse.

6.



TCT010387—UN—24FEB14

Insérer la cale en bois entre l'extrémité de la lame (A) et le bord de l'unité de coupe (B) pour éviter que la lame ne tourne tout en déposant la boulonnerie de la lame.

7. Déposer une vis et une rondelle (C) en tournant la vis dans le sens antihoraire. Retirer la lame (D) de la fusée. Répéter la même procédure pour toutes les lames nécessitant un entretien.
8. Vérifier que les lames ne sont pas endommagées. Remplacer toutes les lames endommagées.

9. Aiguiser les lames émoussées.
10. Nettoyer les lames, fusées et dispositifs de fixation.
11. Équilibrer les lames.
12. Poser la lame sur la fusée de l'unité de coupe avec les ailes de la lame orientées vers le haut.
13. Poser la vis et la rondelle de la lame avec le côté concave de la rondelle contre la lame. Serrer la vis de la lame au couple prescrit. Répéter la procédure pour les autres lames.

Valeur prescrite

Vis de lame—Couple de serrage 122 N·m (90 lb-ft)

14. Abaisser complètement les unités de coupe.

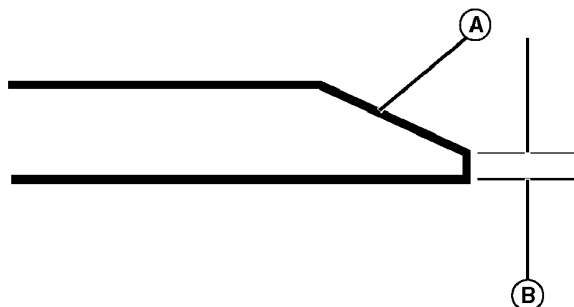
h2ac9y3,1656331915067-28-29JUN22

Affûtage des lames

⚠ ATTENTION: Risques de blessures ! Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

Toujours porter des lunettes de protection pendant le meulage.

- Affûter les lames à l'aide d'une meule, d'une lime ou d'un affûteur électrique.



TCAL46593—UN—12APR13

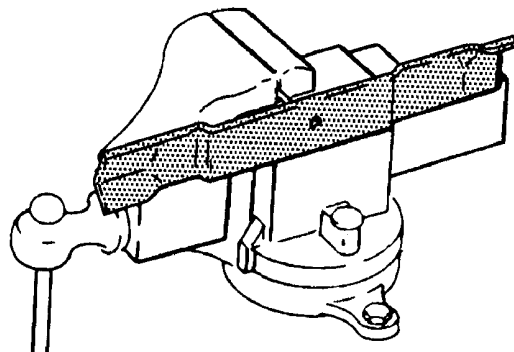
- Maintenir le biseau d'origine (A) pendant le meulage.
- Les lames doivent avoir un bord tranchant d'une épaisseur maximale de 0,40 mm (1/64 in.) (B).
- Équilibrer les lames avant de les remettre en place.

OUMX068,00002AB-28-01DEC13

Équilibrage des lames

⚠ ATTENTION: Risques de blessures ! Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

1. Nettoyer la lame.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Placer la lame sur clou serré dans un étau. Tourner la lame en position horizontale.
3. Contrôler l'équilibrage. Si la lame n'est pas équilibrée, le côté lourd de la lame bascule vers le bas.
4. Meuler le biseau de l'extrémité la plus lourde. Ne pas modifier le biseau de la lame.

OUMX068,00002AC-28-01DEC13

Pannes et remèdes

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le manuel technique ou un concessionnaire ou un autre prestataire de services pour obtenir une assistance.

MP47322,00F467B-28-11JUL25

Caractéristiques

Unité de coupe de 60 po (décharge latérale)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Poids 184 kg (405 lb)
Largeur de coupe 152,4 cm (60 in.)
Largeur hors tout 186,7 cm (73,5 in)

OUMX068,0000209-28-04OCT13

Unité de coupe GLC de 60 po (décharge latérale)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Poids 189 kg (416 lb)
Largeur de coupe 152,4 cm (60 in.)
Largeur hors tout 186,7 cm (73,5 in)

OUMX068,000020A-28-17MAR14

Unité de coupe de 62 po (décharge arrière)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Poids 180 kg (397 lb)
Largeur de coupe 157,5 cm (62 in.)
Largeur hors tout 163,8 cm (64,5 in)

OUMX068,000020B-28-04OCT13

Unité de coupe de 72 po (décharge latérale)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Poids 224 kg (493 lb)
Largeur de coupe 182,9 cm (72 in.)
Largeur hors tout 218,4 cm (86 in)

OUMX068,000020C-28-04OCT13

Unité de coupe GLC de 72 po (décharge latérale)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Poids 229 kg (504 lb)
Largeur de coupe 182,9 cm (72 in.)
Largeur hors tout 218,4 cm (86 in.)

OUMX068,000020D-28-17MAR14

Unité de coupe de 72 in (décharge arrière)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Poids 247 kg (544,5 lb)
Largeur de coupe 182,9 cm (72 in)
Largeur totale 218,4 cm (86 in)

h2ac9y3,1655731226940-28-20JUN22

Dimension des pneus

Pneus des roulettes 11 x 4-5

AP43109,00002C7-28-15APR13

Pression de gonflage des pneus

Pneus de la machine Vérifier sur l'autocollant les intervalles d'entretien

Pneus des roulettes de l'unité de coupe semi-pneumatique

OUMX068,000020E-28-26OCT13

Capacités

Capacité de la boîte d'engrenages 0,4 l (13.5 oz)

AP43109,00002C9-28-16APR13

Lubrifiants recommandés

Huile de la boîte d'engrenages GL-5 (90W)

Graisse Voir la section Entretien des points de lubrification

AP43109,00002CA-28-15APR13

Couples de serrage

Boulons de fixation de lame 122 N.m (90 lb-ft)

Vis de montage de la boîte d'engrenages 73 N.m (54 lb-ft)

Vis de l'unité de coupe sur bras de roue pivotante 81 N.m (60 lb-ft)

Vis de la boîte d'engrenages sur l'arbre d'entraînement 122 N.m (90 lb-ft)

OUMX068,0000618-28-24FEB14

Utilisation sur pente

Utilisation sur pente maximale. 15°.

lk2daiz,1751349972448-28-01JUL25

Déclaration de conformité

Déclaration de conformité CE

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que

Type de machine: Unité de coupe à décharge latérale (tondeuse de 60 po pour l'exportation)

Modèle : Largeur de coupe de 1,52 m (60 in.)

Type de machine: Unité de coupe à décharge arrière (tondeuse de 62 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,58 m (62 in.)

Type de machine: Unité de coupe à décharge latérale (tondeuse de 72 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,83 m (72 in.)

Type de machine: Unité de coupe GLC à décharge latérale (tondeuse de 60 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,52 m (60 in.)

Type de machine: Unité de coupe GLC à décharge latérale (tondeuse de 72 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,83 m (72 in.)

Type de machine: Unité de coupe à décharge arrière (tondeuse de 72 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,83 m (72 in.)

Numéros de série: Voir la page d'identification du produit

satisfait à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive machines	2006/42/CE	Autocertification

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Assistance client
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Lieu de délivrance de la déclaration: Fuquay-Varina, NC États-Unis

Date de la déclaration: 1 décembre 2022

Unité de production: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Nom: Dan Thiemke

Titre: Product Engineering Manager (Directeur
Développement), matériel professionnel espaces verts

h2ac9y3,1658238181454-28-19JUL22

Déclaration de conformité R.U.

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que

Type de machine: Unité de coupe à décharge latérale (tondeuse de 60 po pour l'exportation)

Modèle : Largeur de coupe de 1,52 m (60 in.)

Type de machine: Unité de coupe à décharge arrière (tondeuse de 62 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,58 m (62 in.)

Type de machine: Unité de coupe à décharge latérale (tondeuse de 72 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,83 m (72 in.)

Type de machine: Unité de coupe GLC à décharge latérale (tondeuse de 60 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,52 m (60 in.)

Type de machine: Unité de coupe GLC à décharge latérale (tondeuse de 72 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,83 m (72 in.)

Type de machine: Unité de coupe à décharge arrière (tondeuse de 72 po pour l'exportation)

Modèles: Largeur de coupe de 1,83 m (72 in.)

Numéros de série: Voir la page d'identification du produit

Satisfait à toutes les prescriptions et exigences essentielles des réglementations suivantes en vigueur au Royaume-Uni:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur l'approvisionnement sécurisé des machines 2008	S.I. 2008/1597	Autocertification

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Assistance client
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Fuquay-Varina, NC États-Unis

Date de la déclaration: 1 octobre 2022

Unité de production: John Deere Turf Care

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Nom: Dan Thiemke

Titre: Product Engineering Manager (Directeur Développement), matériel professionnel espaces verts

h2ac9y3,1658238296867-28-19JUL22

Garantie de qualité John Deere

Qualité John Deere

Un équipement John Deere, c'est plus qu'un simple achat, c'est un investissement dans la qualité. Au-delà de l'équipement lui-même, cette qualité se retrouve dans les services des pièces détachées et d'assistance des concessionnaires John Deere. Cette assistance est nécessaire pour assurer la satisfaction de nos clients.

C'est pour cela que John Deere a lancé un procédé pour répondre aux questions ou résoudre les problèmes éventuels. Les trois étapes suivantes vous serviront de guide lors de ce processus.

Étape 1

Se reporter au livret d'entretien

A. Il contient de nombreuses illustrations ainsi que des informations détaillées sur l'utilisation correcte et en toute sécurité de l'équipement.

B. Il donne les procédures de dépannage ainsi que des informations sur les caractéristiques.

C. Il donne des informations pour la commande de catalogues de pièces, de manuels d'entretien et de manuels techniques.

D. Si la réponse à vos questions ne figure pas dans le livret d'entretien, passer à l'étape 2.

Étape 2

S'adresser au concessionnaire

A. Le concessionnaire agréé John Deere a la responsabilité, l'autorité et la capacité voulues pour répondre aux questions, résoudre les problèmes et satisfaire les besoins en pièces ou de remise en état.

B. Commencer d'abord par discuter les questions ou problèmes avec le personnel compétent des services de pièces détachées et d'entretien du concessionnaire.

C. Si les employés du service des pièces détachées et du service d'entretien ne sont pas en mesure de résoudre le problème, s'adresser au directeur ou au propriétaire de la succursale.

D. Si les questions ou problèmes n'ont pu être résolus par le concessionnaire, passer à l'étape 3.

Étape 3

S'adresser à John Deere

A. Le concessionnaire John Deere est l'interlocuteur le plus à même de répondre à la plupart de vos questions, mais si votre problème n'a pas pu être résolu après avoir consulté le livret d'entretien et contacté votre concessionnaire, ne pas hésiter à demander l'aide de John Deere.

B. Pour obtenir un service rapide et efficace, il est bon d'avoir les renseignements suivants sous la main avant d'appeler:

- Le nom du concessionnaire avec lequel vous avez travaillé.

- Le numéro de modèle de l'équipement.
- Le nombre d'heures de service de la machine (le cas échéant).
- Le numéro de série qui a été enregistré à l'intérieur de la couverture du présent livret.
- Si le problème concerne un outil, le numéro d'identification de celui-ci.

C. Appeler alors le 1-800-537-8233 (États-Unis et Canada uniquement) et notre conseiller prendra contact avec le concessionnaire pour étudier le problème. Pour tous les autres pays en dehors des États-Unis et du Canada, visiter le site Web suivant:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Sélectionner le pays de résidence et cliquer sur le lien Nous contacter.

SP66632,00043A7-28-28AUG15

Index

A

Autocollants de sécurité sans texte	05-3
Autocollants de sécurité, sans texte	
Emplacement, décharge latérale de 62 in.....	05-3
Emplacement, décharge latérale de 62 po.....	05-2
Emplacement, tous les modèles sauf décharge	
arrière de 62po	05-1
Éviter les blessures causées par les arbres et les	
arbres d'entraînement en rotation (unités de coupe	
à bac de ramassage uniquement)	05-4
Éviter les blessures causées par les lames en	
rotation et les objets projetés	05-4
Éviter les blessures dues à la projection d'objets ..	05-4
Éviter les blessures et lire le livret d'entretien ..	05-4
Éviter toute blessure causée par les arbres en	
rotation et les arbres d'entraînement	05-5
Risque de blessures par les lames rotatives ..	05-4

C

Commande de pièces de rechange en ligne	3
Courroie d'entraînement	
Dépose et repose	
Tous les modèles sauf les unités de coupe GLC	50-4
Unités de coupe GLC.....	50-5
Tension, Réglage	50-4

D

Dépose et repose des protège-courroies	50-3
--	------

E

Entreposage de l'accessoire	30-2
Exigences relatives au lestage	
1435, 1445, 1545, 1565	25-1
1550, 1570, 1575, 1580, 1585.....	25-2

G

Graisse.....	45-1
--------------	------

H

Hauteur de coupe, réglage	35-1
Huile de boîte d'engrenages	
Changement	50-7
Niveau, contrôle	50-7
Vidange, Unités de coupe GLC.....	50-8

I

Intervalles d'entretien	
Après chaque utilisation	40-1
Au bout des 10 premières heures.....	40-1
Avant chaque utilisation	40-1
Rodage initial	40-1
Toutes les 25 heures.....	40-1

Toutes les 50 heures.....	40-1
Toutes les 100 heures	40-1
Toutes les 250 heures	40-1
Toutes les 500 heures	40-1

L

Lames	
Dépose et repose	50-9
Lames	
Affûtage.....	50-10
Équilibrage	50-10
Largeur de voie de roue avant, réglage	25-2
Loquets d'entretien, utilisation.....	35-1
Lubrification, entretien	
Arbre d'entraînement de prise de force.....	45-2
Essieux et pivots des roues pivotantes	45-2
Fusée de la lame de l'unité de coupe	45-1
Roulette anti-scalp (60 et 72 in)	45-1

M

Merci d'avoir acheté un produit John Deere	2
--	---

N

Niveau du l'unité de coupe	
Contrôle.....	35-3
Réglage.....	35-3

P

Pièces.....	3
Pression des pneus	25-3
Prise de force, enclenchement.....	35-5
Publications d'entretien	2

R

Remarques	2
Remisage en toute sécurité	30-2
Roues antiscapage	
Avant, réglage	35-5
Roues, jauge de l'unité de coupe	
Arrière, réglage	35-6
Avant, réglage	35-5
Roulettes anti-scalp	
Arrière, réglage	35-6

S

Sécurité	10-1
----------------	------

T

Tableau de dépannage.....	55-1
---------------------------	------

U

Unité de coupe	
Pose.....	25-3

Unité de coupe	
Dépose et repose des protège-courroies.....	50-3
Nettoyage.....	50-1
Rotation pour l'entretien et le fonctionnement	50-1
Unité de coupe, autre que GLC	
Dépose	30-1

