

**60, 72 collu platforma ar sānu izmeti, 62,
72 collu platforma ar aizmugurējo izmeti
un 60, 72 collu GLC platforma ar sānu
izmeti pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas
bloku**

Sērijas numurs 120001-



JOHN DEERE

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

**Pļāvēju platformas ar sānu un aizmugurējo
izmeti pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku**

OMUC44802 IZLAIDUMS H5 (LATVIAN)

John Deere Turf Care

**Eksporta variants
Printed in U.S.A.**

Ievads

Pateicamies, ka iegādājāties John Deere izstrādājumu!

Mēs priecājamies, ka esat kļuvis mūsu klients, un mēs būsīm priecīgi nodrošināt jūsu mašīnas drošu un ražīgu darbu.

MX00654,000020B-25-04AUG25

Operatora rokasgrāmatas izmantošana

Pirms izmantošanas izlasiet visu operatora rokasgrāmatu, it īpaši drošības informāciju.

Šī rokasgrāmata ir svarīga mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Glabāiet visas rokasgrāmatas ērtā vietā, lai tām viegli varētu piekļūt.

Izmantojiet agregāta operatora rokasgrāmatā sniegto drošības un ekspluatācijas informāciju kopā ar mašīnas operatora rokasgrāmatas drošības un ekspluatācijas informāciju, lai droši un pareizi ekspluatētu agregātu un veiktu tā apkopi.

Ja jūsu agregāta rokasgrāmatā ir sadaļa ar nosaukumu Mašīnas sagatavošana, tas nozīmē, ka pirms agregāta uzstādīšanas ar jūsu transportlīdzekli vai traktoru būs jāveic īpašas darbības. Šīs rokasgrāmatas sadaļas Montāža un Uzstādīšana sniedz informāciju par to, kā samontēt un uzstādīt agregātu traktoram vai transportlīdzeklim. Izmantojiet sadaļā Apkope sniegto informāciju, lai veiktu jebkādas agregāta regulēšanas darbus un ikdienas apkopi.

Ja jums rodas jebkādi jautājumi vai neskaidrības par šī agregāta montāžu, uzstādīšanu vai ekspluatāciju, vēršieties pie sava vietējā John Deere izplatītāja vai zvaniet uz John Deere klientu apkalpošanas dienestu 1-800-537-8233, lai saņemtu palīdzību.

Garantijas informācija par šo John Deere agregātu ir pieejama John Deere traktora vai transportlīdzekļa garantijas informācijā.

TH84124,00000D9-25-23MAY13

Tikai profesionālai lietošanai

Šī mobilā mašīna nav domāta braukšanai pa ceļiem un ir paredzēta tikai profesionālai lietošanai.

MK71445,0000004-25-29AUG18

Mašīnas lietošana

Šī mašīna ir paredzēta tikai un vienīgi parastai zālienu pļaušanai. Lietošana citām vajadzībām tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajam izmantošanas veidam.

Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par bojājumiem vai traumām šādas neatbilstošas izmantošanas gadījumā, un šie riski ir jāuzņemas tikai lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes

un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

Mašīnu drīkst darbināt, veikt apkopi un remontēt tikai personas, kam ir zināma mašīnas uzbūve, konkrētie raksturlielumi un attiecīgie drošības noteikumi (nelaimes gadījumu novēršana). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi, kā arī visas citas vispāratzītās drošības tehnikas, arodmedicīnas un ceļu satiksmes noteikumu prasības.

Rūpnīcas noteiktajā prasībām neatbilstošas degvielas lietošana vai citāda jaudas pārsniegšana izraisīs mašīnas garantijas saistību zaudēšanu.

Jebkurš patvaļīgs mašīnas pārveidojums atbrīvo ražotāju no jebkādas atbildības par jebkuru kaitējumu vai traumu, kas radusies šī pārveidojuma dēļ.

60 un 72 collu MCS platformas var lietot bez MCS, taču MCS nevar izmantot bez citas pļaušanas platformas.

OUMX068,0001027-25-10MAY16

Īpaši ziņojumi

Jūsu rokasgrāmatā doti speciāli ziņojumi uzmanības pievēršanai drošības problēmām un iespējamām mašīnas bojājumiem, kā arī derīgi norādījumi par mašīnas ekspluatāciju un apkopi. Lūdzu, rūpīgi izlasiet visu informāciju, lai nepieļautu ievainojumus un mašīnas bojājumus.

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no traumām! Šis simbols un teksta izcēlums norāda uz operatoram vai nepiederīgām personām iespējami draudošajām briesmām vai bojā eju, ja tiek ignorētas šīs briesmas vai procedūras.

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šis tekstu lieto, lai norādītu vadītājam par darbībām vai situācijām, kas var izraisīt mašīnas bojājumus.

PIEZĪME: Viscaur lietošanas instrukcijā ir dota vispārīgā informācija, kas var palīdzēt vadītājam mašīnas ekspluatācijā un apkopē.

MX00654,000020D-25-04AUG25

Literatūra par apkopi

Ja vēlaties iegādāties šīs mašīnas detaļu kataloga vai tehniskās instrukcijas eksemplāru, apmeklējiet šo John Deere tehniskās informācijas veikala vietni:

<https://techpubs.deere.com/>

Vai arī zvaniet uz šādu tālruna numuru:

- **ASV un Kanādā:** 1-800-522-7448.
- **Visi pārējie reģioni:** Jūsu John Deere izplatītājs.

TH84124,0000199-25-04AUG25

Daļas

Mēs iesakām detaļas un smērvielas ar John Deere nodrošinātu kvalitāti, pieejamas pie jūsu John Deere dīlera.

Kad pasūtāt detaļas, jūsu John Deere dīlerim vajadzīgs jūsu mašīnas vai pievienojamās ierīces sērijas numurs vai produkta identifikācijas numurs (PIN). Tie ir numuri, kurus ierakstījāt šīs rokasgrāmatas sadaļā Izstrādājuma identifikācija.

Pasūtiet rezerves daļas tiešsaitē

Lai pasūtītu rezerves daļas un saņemtu noderīgu informāciju, apmeklējiet mūsu tīmekļa vietni <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-25-04AUG25

Satura rādītājs

Lappuse

Lappuse

Izstrādājuma identifikācija

Izstrādājuma saderība	00-1
Identifikācijas numuru reģistrēšana	00-1

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (visiem, izņemot 62 collu platformu ar aizmugurējo izmeti)	05-1
Drošības uzlīmju atrašanās vieta (62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)	05-2
Drošības uzlīmju atrašanās vieta (72 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)	05-3
Izpratne par drošības uzlīmēm, kurās nav teksta	05-3
Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu	05-4
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi.	05-4
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izsviesti priekšmeti	05-4
Sargieties no izmestu priekšmetu radītiem savainojumiem	05-4
Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (tikai GLC platformām)	05-4
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi	05-5

Drošība

Droša ekspluatācija	10-1
---------------------------	------

Transportlīdzekļa sagatavošana

Apvalka pārsega uzstādīšana	12-1
-----------------------------------	------

Mezglis

Balstrīteņi	15-1
Spēka pārvada uzstādīšana	15-1
Deflektora uzstādīšana (60 un 72 collu platformām ar sānisko izvadi)	15-2

Uzstādīšana

Piemērota balasta uzstādīšana (1435, 1445, 1545, 1565)	25-1
Piemērota balasta uzstādīšana (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)	25-2
Priekšējā riteņa šķersbāzes platuma regulēšana	25-2
Riepu spiediena pārbaude	25-3
Plāvēja platformas uzstādīšana	25-3

Netīrumu apvalka uzstādīšana (tikai 62 un 72 collu RD platformām)	25-6
---	------

Noņemšana un uzglabāšana

Plāvēja platformas noņemšana	30-1
Droša uzglabāšana	30-2
Agregāta uzglabāšana	30-2

Lietošana

Apkopes fiksatoru izmantošana	35-1
Plāvēja platformas pļaušanas augstuma regulēšana	35-1
Plāvēja platformas līmeņa pārbaude	35-3
Plāvēja platformas līmeņa regulēšana	35-3
Plāvēja ieslēgšana	35-5
Plāvēja platformas priekšējo kopētājriteņu regulēšana	35-5
Plāvēja platformas aizmugurējo kopētājriteņu regulēšana	35-6

Apkopes intervāli

Mašīnas apkope	40-1
Sākotnējā piestrāde	40-1
Pirms katras izmantošanas reizes	40-1
Pēc katras izmantošanas reizes	40-1
Pēc pirmajām 10 darba stundām	40-1
Ik pēc 25 darba stundām	40-1
Ik pēc 50 darba stundām	40-1
Ik pēc 100 darba stundām	40-1
Ik pēc 250 darba stundām	40-1
Ik pēc 500 darba stundām	40-1

Elļošana apkopes laikā

Smērviela	45-1
Plāvēja asmeņu vārpstu elļošana	45-1
Kopētājriteņa elļošana (tikai 60 un 72 collu SD platforma)	45-1
Balstrīteņu ass un šarnīru elļošana	45-2
Spēka pārvada piedziņas vārpstas elļošana	45-2

Plāvēja apkope

Plāvēja platformas tīrīšana	50-1
Pļaušanas platformas pagriešana	50-1
Siksnu aizsargu noņemšana un uzstādīšana	50-3
Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana	50-3
Piedziņas siksnas un pārnēsūmkārbas noņemšana un uzstādīšana (visām platformām, izņemot GLC)	50-4
Piedziņas siksnas un pārnēsūmkārbas noņemšana un uzstādīšana (GLC platformas)	50-5

Turpinājums nākamajā lappusē

Oriģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021, 2022

Lappuse

Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude	50-7
Pārnesumkārbas eļļas maiņa	50-7
Pārnesumkārbas eļļas maiņa (GLC platformas)	50-8
Asmeņu noņemšana un uzstādīšana	50-9
Asmeņu asināšana	50-9
Asmeņu līdzsvarošana	50-10

Traucējummeklēšana

Traucējummeklēšanas tabulas izmantošana	55-1
---	------

Tehniskie dati

60 collu plāvēja platforma (sānu izmete)	60-1
60 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmete)	60-1
62 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmete)	60-1
72 collu plāvēja platforma (sānu izmete)	60-1
72 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmete)	60-1
72 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmete)	60-1
Riepu izmēri	60-1
Gaisa spiediens riepās	60-1
Tilpumi	60-1
Ieteicamās smērvielas	60-1
Pievilksšanas griezes moments	60-1
Darbs uz nogāzes	60-2

Atbilstības deklarācija

EK atbilstības deklarācija	82-1
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija	82-2

John Deere kvalitātes paziņojums

John Deere kvalitāte	65-1
----------------------------	------

Izstrādājuma identifikācija

Izstrādājuma saderība

Pļāvēji ir saderīgi ar 1400. un 1500. sērijas pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku un 1550., 1570., 1575., 1580., 1585. sērijas TerrainCut™ pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku

MX00654,0000077-25-07OCT15

IZPLATĪTĀJA TĀLRUŅA NUMURS:

IZSTRĀDĀJUMA SĒRIJAS NUMURS (A):

h2ac9y3,1655732120077-25-29JUN22

Identifikācijas numuru reģistrēšana

60 collu 7-Iron™ ar sānu izmeti

PIN (050001-)

72 collu 7-Iron™ ar sānu izmeti

PIN (050001-)

62 collu Fastback™ ar aizmugurējo izmeti

PIN (050001-)

60 collu 7-Iron™ GLC

PIN (050001-)

72 collu 7-Iron™ GLC

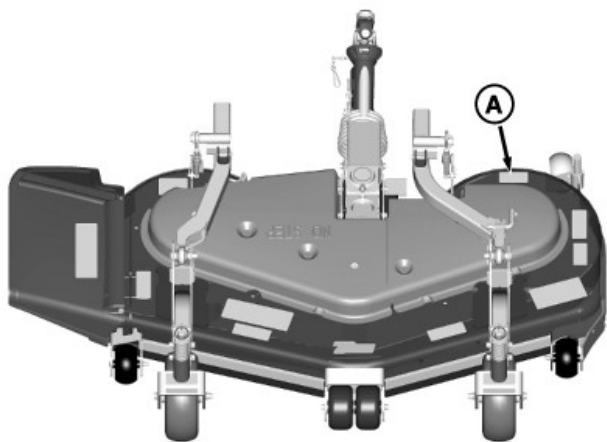
PIN (050001-)

72 collu Fastback™ ar aizmugurējo izmeti

PIN (340001-)

Ja jums jāsaazinās ar pilnvaroto apkopes centru, lai iegūtu informāciju par apkopi, vienmēr nosauciet izstrādājuma modeli un sērijas numuru.

Jums jāatrod pļāvēja platformas modeļa un sērijas numurs un informācija jāieraksta zemāk redzamajās vietās.



TCT008387—UN—22AUG13

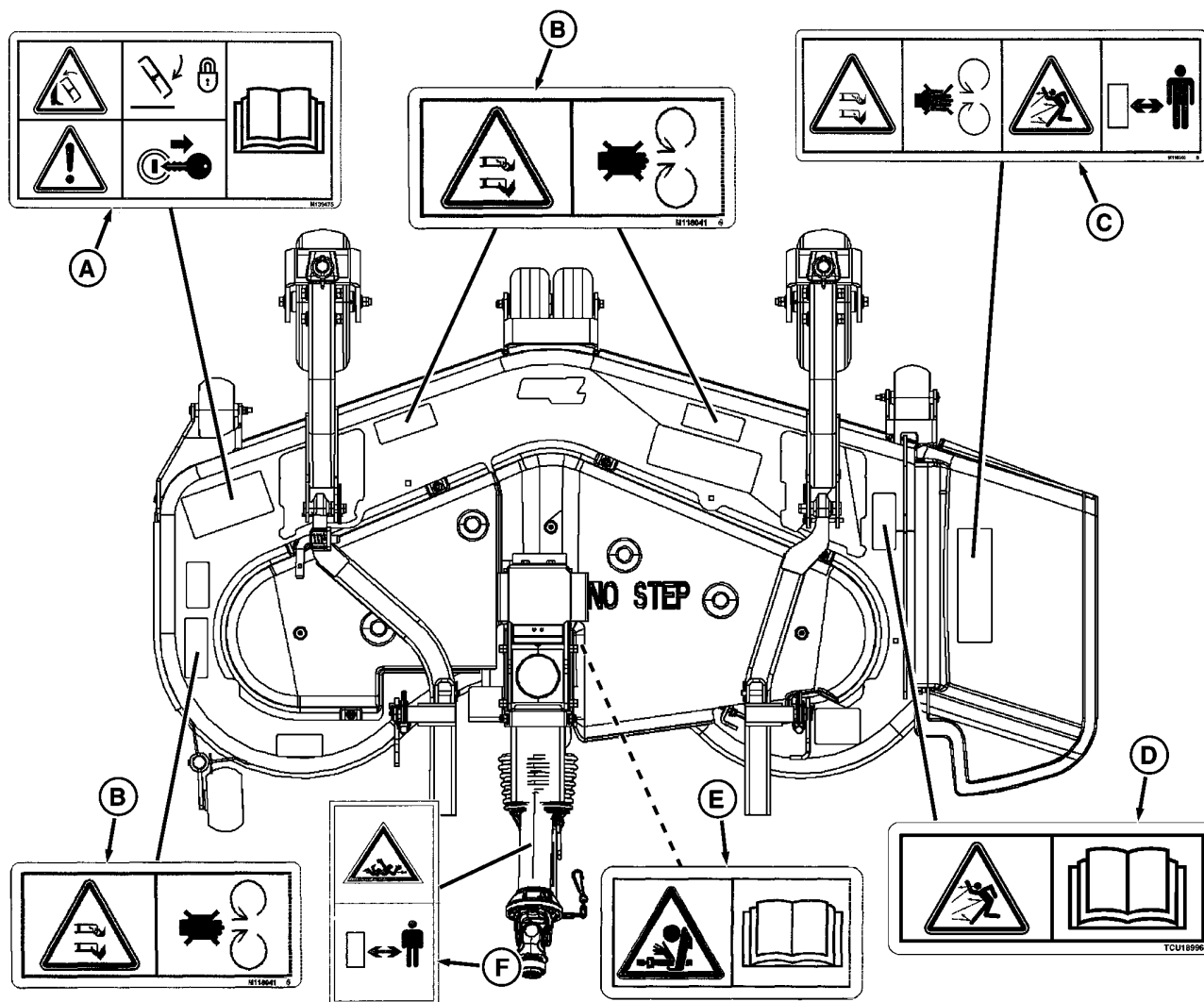
Parādīta 60 collu platforma.

IEGĀDES DATUMS:

IZPLATĪTĀJA NOSAUKUMS:

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (visiem, izņemot 62 collu platformu ar aizmugurējo izmeti)



TCT008388—UN—25FEB14

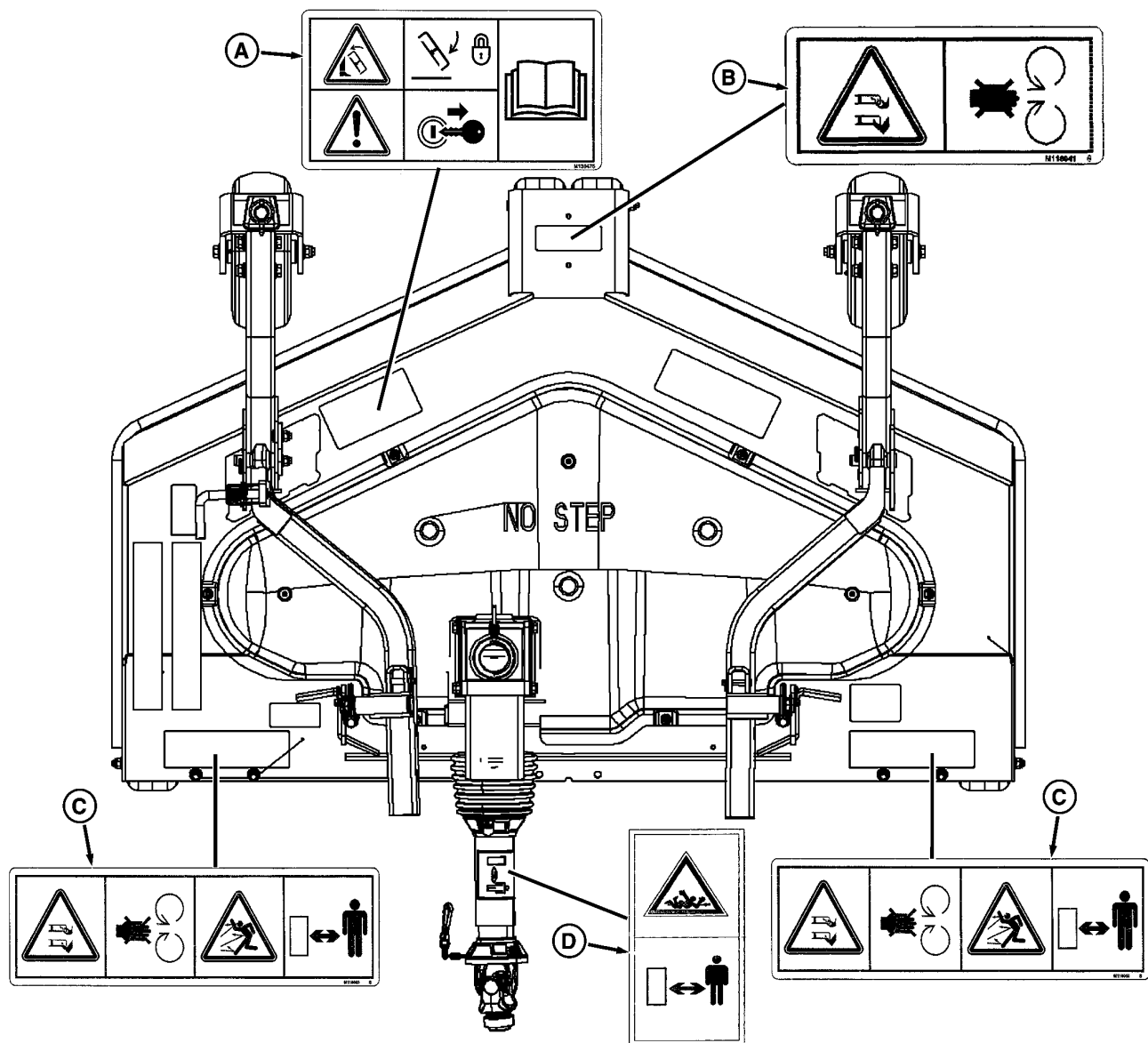
Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašina var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

- A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA ROKASGRĀMATU (M139475)
- B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)
- C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI PRIEKŠMETI (M118040).

- D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA IZSVIESTI PRIEKŠMETI (TCU18996)
- E—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠAS VĀRPSTAS UN PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (TIKAI GLC PLATFORMĀM) (M121419)
- F—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠAS VĀRPSTAS UN PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

OUMX068,0000160-25-31JUL14

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)



Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašīna var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm. TCT008389—UN—19FEB14

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA ROKASGRĀMATU (M139475)

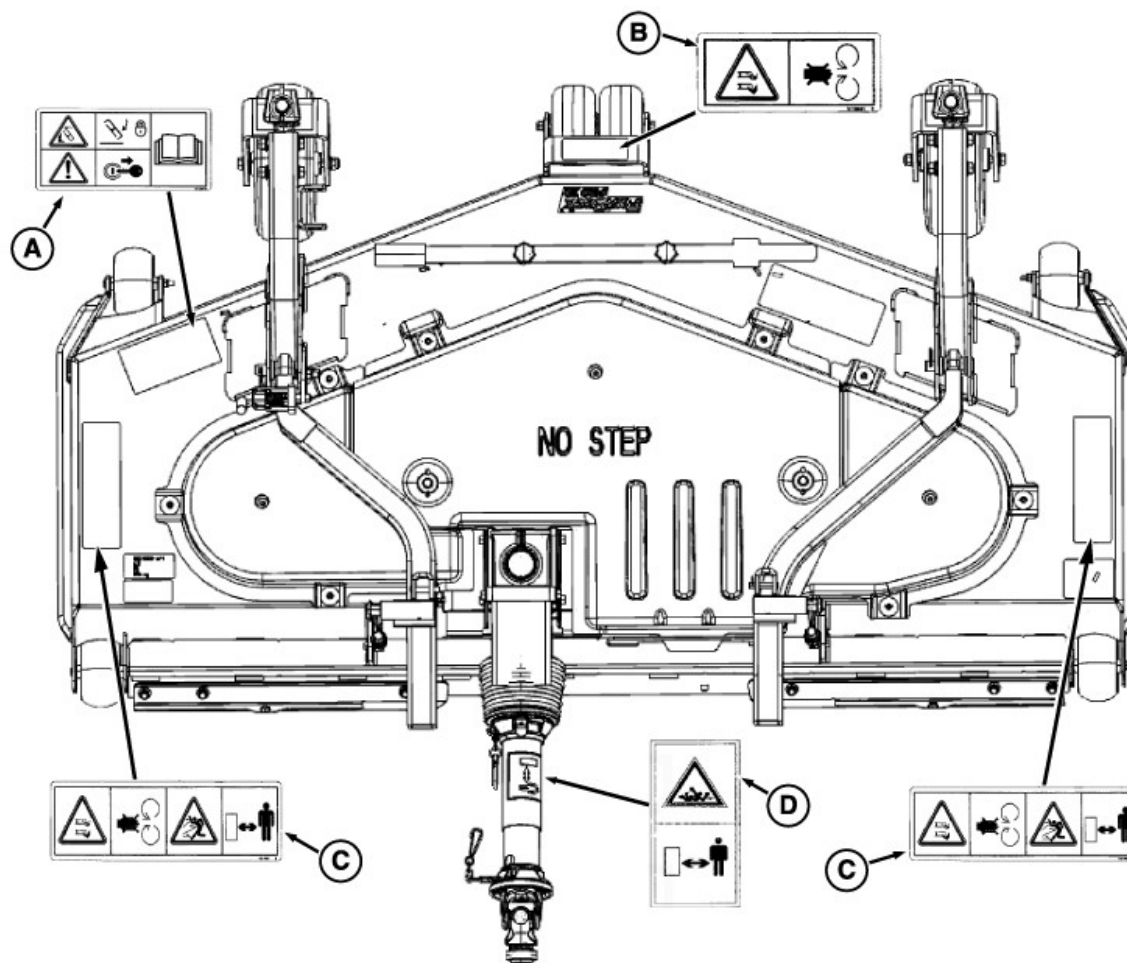
B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI PRIEKŠMETI (M118040).

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠĀS VĀRPSTAS UN PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

OUMX068,000015C-25-31JUL14

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (72 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)



TC102122—UN—22JUN22

Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašina var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA ROKASGRĀMATU (M139475)

B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI PRIEKŠMETI (M118040)

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠĀS VĀRPSTAS UN PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

h2ac9y3,1655898095638-25-29JUN22

Izpratne par drošības uzlīmēm, kurās nav teksta



TCT005498—UN—11SEP12

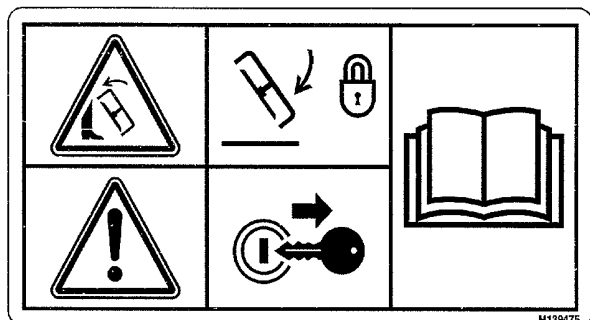
Šajā sadaļā norādītās mašīnas drošības uzlīmes ir izvietotas svarīgās vietās uz mašīnas, lai pievērstu uzmanību potenciāliem drošības riskiem.

Uz mašīnas drošības uzlīmēm vārdi **BĪSTAMI**, **BRĪDINĀJUMS** un **UZMANĪBU** tiek izmantoti kopā ar šo

drošības brīdinājuma simbolu. **BĪSTAMI!** norāda uz vislielāko apdraudējumu.

MX00654,0000389-25-09JAN23

Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu



TCAL46502—UN—12APR13

Sargieties no traumām

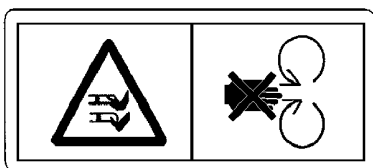
- Nedarbiniet plāvēju, ja tā aizsargi ir noņemti.
- Dzinējam darbojoties, netuviniet rokas un kājas plāvēja platformai.
- Pirms plāvēja atstāšanas izņemiet no tā aizdedzes atslēgu.
- Asmeņi ir asi. Esiet piesardzīgi, kad platforma ir pacelta.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

Pirms apkopes

- Nolaidiet vai nostipriniet plāvēju paceltā stāvoklī ar apkopes fiksatoru.
- Apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms veicat apkopi.

OUMX068,0000158-25-23AUG13

Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi.

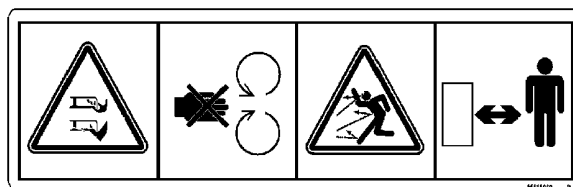


TCAL46501—UN—12APR13

- Nelieciet rokas vai kājas zem zāles plāvēja vai tā iekšienē, ja darbojas dzinējs.
- Nedarbiniet plāvēju, ja izmetes tekne vai zāles uztvērējs nav paredzētajā vietā.

OUMX068,0000157-25-23AUG13

Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izsviesti priekšmeti

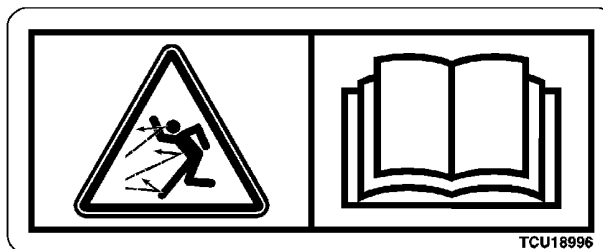


TCAL46500—UN—12APR13

- Nelieciet rokas vai kājas zem zāles plāvēja vai tā iekšienē, ja darbojas dzinējs.
- Nedarbiniet plāvēju, ja izlādes tekne vai zāles uztvērējs nav nostiprināts vietā.
- Pirms plaušanas novāciet no plaujamās platības jebkurus priekšmetus, ko naži varētu aizsviest.
- Dzinēja darbības laikā stāviet drošā attālumā.

OUMX068,0000156-25-23AUG13

Sargieties no izmestu priekšmetu radītiem savainojumiem



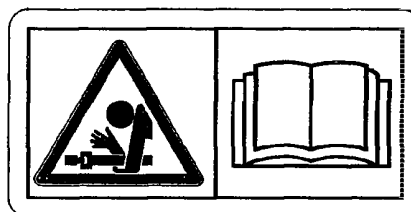
TCU18996

TCT009181—UN—26OCT13

- Pirms plaušanas novāciet no plaujamās platības visus priekšmetus, ko asmeņi varētu aizsviest.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

OUMX068,000015D-25-26OCT13

Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (tikai GLC platformām)



TCT009182—UN—26OCT13

- Turieties drošā attālumā no rotējošām vārpstām un piedziņas mehānismiem.

- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

OUMX068,000015B-25-26OCT13

Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi



TCAL46503—UN—12APR13

- Turieties drošā attālumā no rotējošām vārpstām un piedziņas mehānismiem.
- Rotējoša vārpsta. Turiet rokas, kājas un apģērbu drošā attālumā.
- Apkārtējiem jāatrodas drošā attālumā.

OUMX068,0000159-25-23AUG13

Drošība

Droša eksplautācija

Šī platforma ir paredzēta izmantošanai ar John Deere priekšējās uzstādīšanas plāvējiem. Informāciju par mašīnas drošu eksplautāciju skatiet tai pievienotā operatora rokasgrāmatā.

MX00654.0000023-25-22APR14

Transportlīdzekļa sagatavošana

Apvalka pārsega uzstādīšana

SVARĪGI: Izvairieties no uguns bojājumiem! Apvalka pārsega uzstādīšana un uzturēšana uz visām mašīnām, izmantojot aizmugurējo izmeti, palīdz novērst gružu uzkrāšanos uz mašīnas. Gružu uzkrāšanās var palielināt aizdegšanās risku. Apvalka pārsega uzstādīšana nesamazina nepieciešamību tīrīt mašīnu. Lūdzu, skatiet transportlīdzekļa operatora rokasgrāmatas sadaļu "Mašīnas tīrīšana".

Apvalka pārsegs jāuzstāda, izmantojot aizmugures izmetes plāvēja platformu. Ievērojiet uzstādīšanas instrukcijas, kas iekļautas pēcpārdošanas komplekta uzstādīšanas laikā.

OUO2004,0000690-25-12MAR20

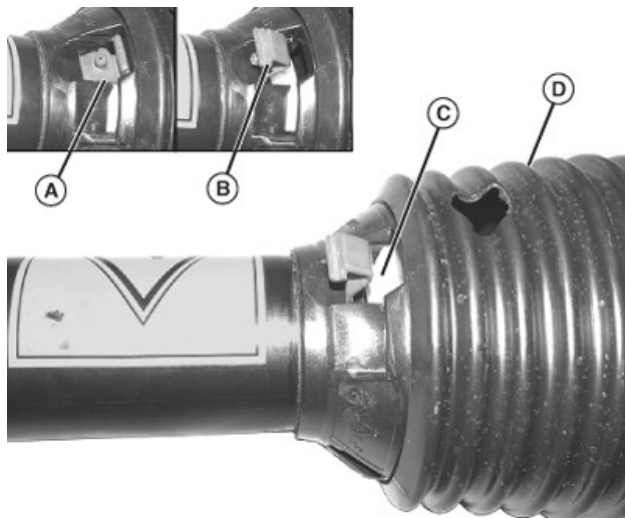
Mezglis

Balstriteņi

Iepildiet ieteicamo ziedi balstriteņu eļļošanas nipeļos, līdz tā izspiežas no riteņa gultņiem abās riteņa pusēs. Atkārtojiet to pašu otrajam balstritenim.

OUMX068,000015E-25-22AUG13

Spēka pārvada uzstādīšana



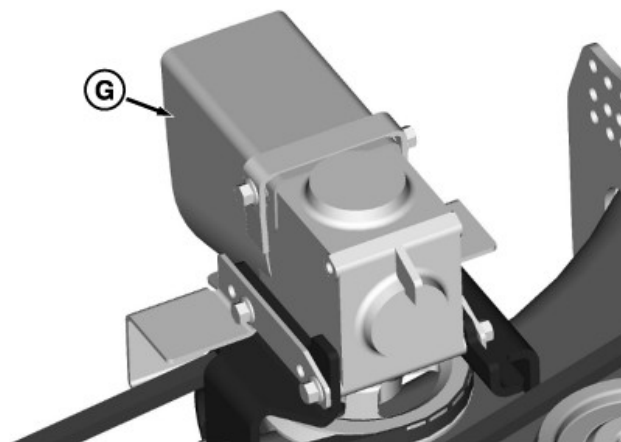
TCAL46508—UN—12APR13

1. Atbrīvojiet aizsarga fiksācijas izvirkājumu (A), izmantojot skrūvgriezi vai tamlīdzīgu darbarīku, un pagrieziet to (B) piedziņas vārpstas centra virzienā.
2. Satveriet piedziņas vārpstas skavu un pagrieziet iekšējo balto gredzenu (C), lai atbrīvotu ārējo aizsargu (D).



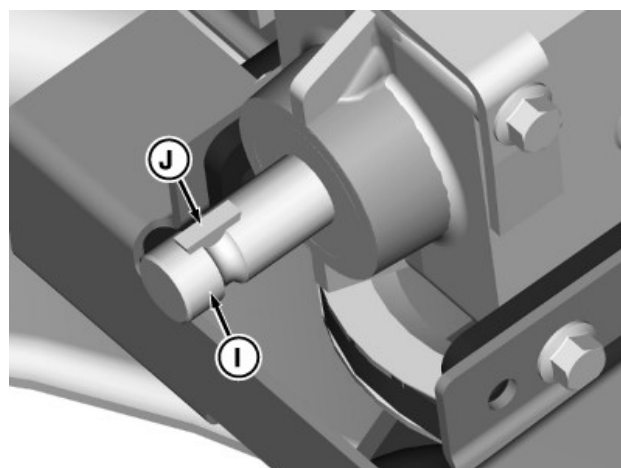
TCAL46509—UN—12APR13

3. Nobīdiet aizsargu (E) no skavas (F).



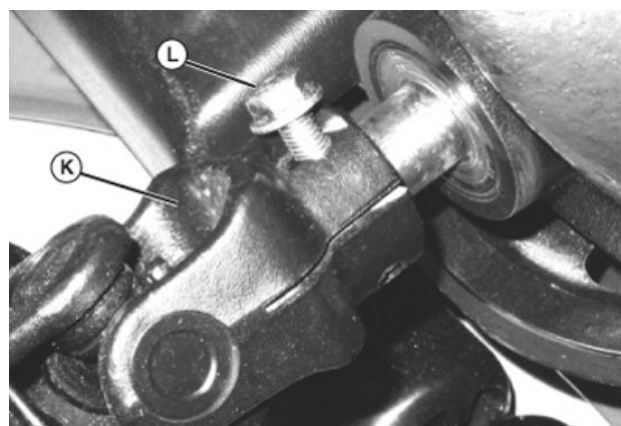
TCT010388—UN—25FEB14

4. Pavelciet atpakaļ gumijas aizsargu (G) plāvēja platformas augšdaļā, lai piekļūtu pārsūmības ievades vārpstai.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Notīriet vārpstu (I) ar stieplu suku. Ievietojiet vārpstas atslēgu (J), kas atrodas detaļu maisā.

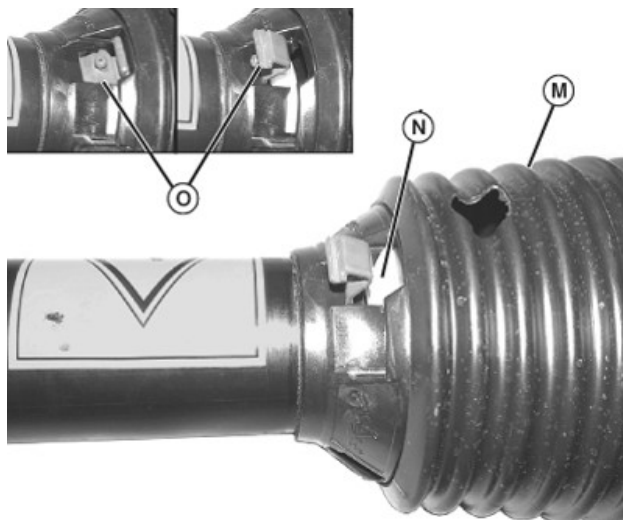


TCAL46512—UN—12APR13

6. Uzstādiet skavu (K) uz ievades vārpstas, salāgojot to ar atslēgu un atveriet vārpstā, izmantojot skavu.
7. Skavā ievietojiet M10×50 atloka galvskrūvi (L), kas atrodas detaļu maisā, un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

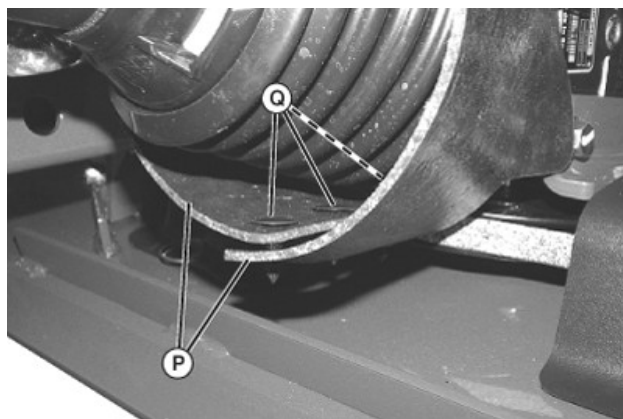
Tehniskie dati

Spēka pārvada skavas
skrūve—Griezes moments. 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Uzbīdīet sānu aizsargu (M) uz skavas, pagrieziet iekšējo balto gredzenu (N) un ievietojiet izvirzījumu (O), lai fiksētu aizsargu.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Aplieciet gumijas aizsargu (P) ap piedziņas vārpstas aizsargu un nostipriniet ar trīs fiksatoriem (Q).
10. No katras ķēdes uz piedziņas vārpstas aizsarga noņemiet plastmasas maisu.

OUMX068,00003B4-25-25FEB14

Deflektora uzstādīšana (60 un 72 collu platformām ar sānisko izvadi)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem!
Daļas ir uzstādītas, izmantojot atsperi. Uzstādot un noņemot ar atsperi nostiprinātas daļas, vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus un atbilstošus instrumentus.



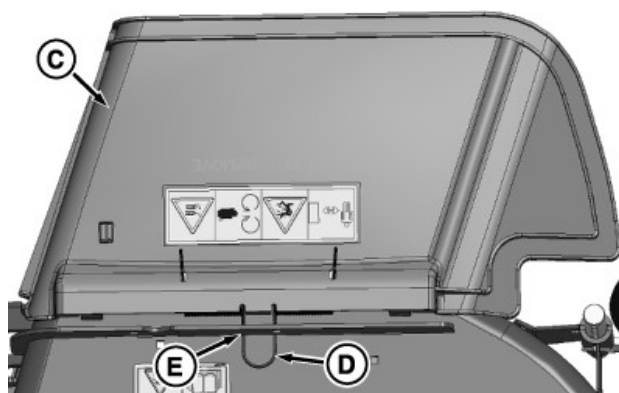
TCT010989—UN—30MAR14

1. Izņemiet šarnīra tapu (A) no deflektora.



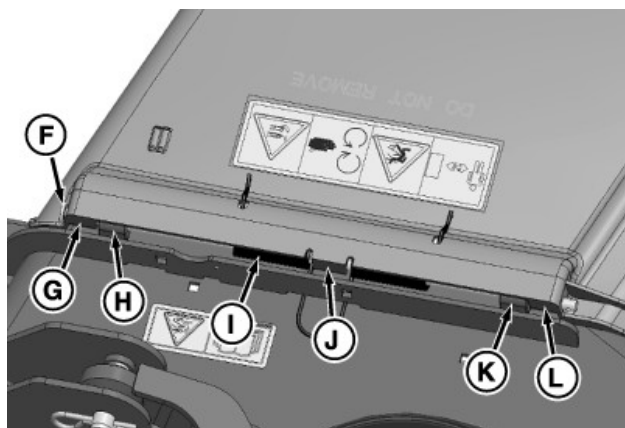
TCT010990—UN—30MAR14

2. Detaļu maisā atrodiet teknes eņģes atsperi (B). Ievietojiet abus atsperes galus deflektora teknes slotos, kā parādīts. Atsperes kājiņām jābūt vērstām uz leju.



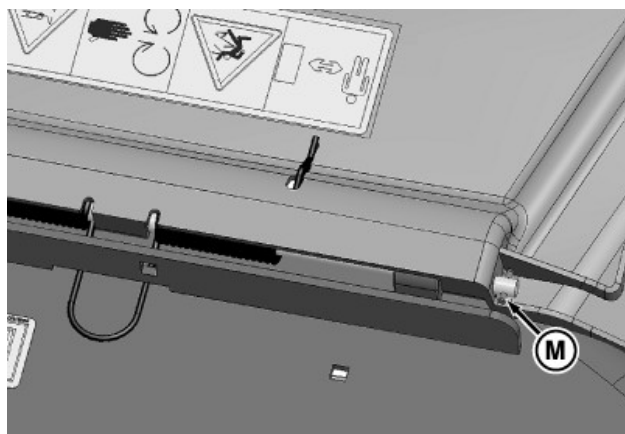
TCT010991—UN—30MAR14

3. Novietojiet deflektora tekni (C) blakus plāvēja platformas izvades atverei, atsperes korpusu salāgojot ar teknes šarnīra atverēm. Novietojiet noapaļoto atsperes galu (D) virs plāvēja platformas un izbīdīet to cauri rievai (E) plāvēja platformas stiprinājuma kronšteinā.



TCT010992—UN—30MAR14

4. Ievietojiet teknes šarnīrtapu (F) cauri priekšējam teknes šarnīram (G), priekšējam platformas balstam (H), teknes atsperei (I), vidējam teknes šarnīram (J), aizmugurējam platformas balstam (K) un aizmugurējam teknes šarnīram (L).



TCT010993—UN—30MAR14

5. Ievietojiet atspertapu (M) (no detaļu maisa) atverē, kas atrodas izvades teknes šarnīra tapas galā. Iebīdiet tapu vietā, izmantojot kaltu un āmuru.

OUMX068,000069E-25-30MAR14

Uzstādīšana

Piemērota balasta uzstādīšana (1435, 1445, 1545, 1565)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem!
Strādājot kopā ar agregātu, mašīna var kļūt nestabila. Ja ir uzstādīts agregāts, nepieciešams stabilizators.

Kad agregāts ir noņemts, noņemiet arī visu mašīnai uzstādīto balastu.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktos agregātus un piederumus.

Piestiprinot plāvēja platformu plāvējam ar priekšējo pļaušanas platformu, pievienojiet turpmāk norādītos John Deere 19 kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvarus aizmugurējā balasta kronšteinam, lai uzlabotu plāvēja ar priekšējo pļaušanas platformu izmantošanas iespējas un stabilitāti.

- 60 collu plāvēja platformai ar sānu izmeti — bez atsvariem
- 72 collu plāvēja platformai ar sānu izmeti — divi atsvari
- 62 collu plāvēja platformai ar aizmugurējo izmeti — viens atsvars
- 72 collu plāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti — četri atsvari



TCAL46533—UN—12APR13

1. Izņemiet atsperes tapu (A).
2. Izvelciet stieni (B) no balasta kronšteina.
3. Pievienojiet John Deere 19 Kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvarus balasta kronšteinam, kā norādīts.
4. Ievietojiet stieni (B) un nostipriniet ar atsperes tapu (A).

h2ac9y3,1655812145490-25-29JUN22

Piemērota balasta uzstādīšana (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Strādājot kopā ar agregātu, mašīna var kļūt nestabila. Ja ir uzstādīts agregāts, nepieciešams stabilizators.

Kad agregāts ir noņemts, noņemiet arī visu mašīnai uzstādīto balastu.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktos agregātus un piederumus.

Piestiprinot plāvēja platformu plāvējam ar priekšējo pļaušanas platformu, pievienojiet turpmāk norādītos atsvarus, lai uzlabotu plāvēja ar priekšējo pļaušanas platformu izmantošanas iespējas un stabilitāti.

Attiecas uz transportlīdzekļa sērijas numuriem 10001–49999 (MY15-MY18)

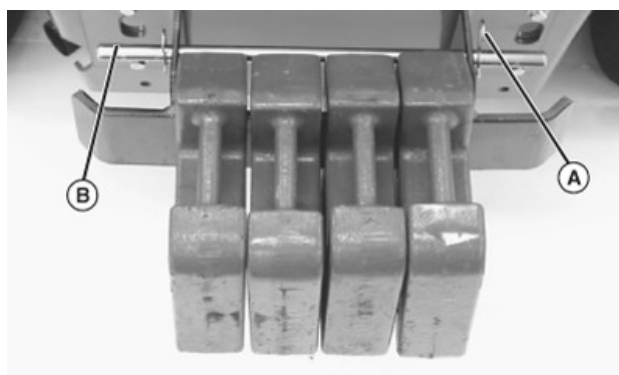
	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabīne	Standarta šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvariem*	Plata šķērsbāze ar (6) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze, (2) kreisās un labās puses riteņa atsvari ar (5) aizmugurējiem atsvariem* Vai Plata šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvariem*
Bez kabīnes	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvariem	Standarta šķērsbāze ar (2) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvariem
* 19 kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvari			
** Informāciju par ieteicamo balastu, ja ir uzstādīta tvertne, skatiet MCS/GLC operatora rokasgrāmatā.			

Attiecas uz transportlīdzekļa sērijas numuriem 50001–(MY19–)

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export	72RD Export
Kabīne	Standarta šķērsbāze ar (4) aizmugurējiem atsvariem*	Plata šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze, (1) kreisās un labās puses riteņa atsvari ar aizmugurējiem atsvariem* Vai Plata šķērsbāze ar (3) aizmugurējiem atsvariem*	Plata šķērsbāze ar (6) aizmugurējiem atsvariem*
Bez	Standarta	Standarta	Standarta	Standarta

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export	72RD Export
kabīnes	šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvariem	šķērsbāze ar (1) aizmugurējiem atsvariem*	šķērsbāze ar (0) aizmugurējo atsvaru	šķērsbāze ar (1) aizmugurējo atsvaru*
* 19 kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvari				
** Informāciju par ieteicamo balastu, ja ir uzstādīta tvertne, skatiet MCS/GLC operatora rokasgrāmatā.				

Aizmugurējo atsvaru uzstādīšana



TCAL46533—UN—12APR13

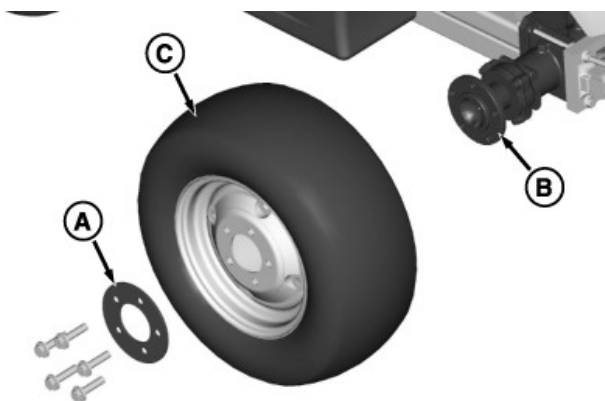
1. Izņemiet atsperes tapu (A).
2. Izvelciet stieni (B) no balasta kronšteina.
3. Pievienojiet John Deere 19 Kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvarus balasta kronšteinam, kā norādīts.
4. Ievietojiet stieni (B) un nostipriniet ar atsperes tapu (A).

h2ac9y3,1655813142604-25-29JUN22

Priekšējā riteņa šķērsbāzes platuma regulēšana

Ja izmantojat plāvēju TerrainCut™, kas aprīkots ar kabīni (1575. vai 1585. sērija), pareizam balastam jāregulē priekšējo riteņu šķērsbāzes platums.

Ja ir uzstādīta mazāka platuma pļaušanas platforma (60SD vai 62RD), zāles labākai nopļaušanai parasti izmanto standarta šķērsbāzi.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Izskrūvējiet riteņu skrūves, noņemiet starplikas un stiprinājuma gredzenu (A) no priekšējās ass rumbas (B). Saglabāiet stiprinājumus un stiprinājuma gredzenu turpmākai izmantošanai.
2. Uzmontējiet riteņi (C) uz ass rumbas tā, lai riteņa riepa būtu vērsta prom no mašīnas.

PIEZĪME: Ventilā kāts būs riteņa iekšpusē, vērsts pret mašīnu.

3. Stiprinājuma gredzens (A) vienmēr jānovieto riteņa ārpusē, platas vai standarta šķērsbāzes stāvoklī.
4. Pievelciet riteņa skrūves ar norādīto griezes momentu. (Skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatas sadaļu SPECIFIKĀCIJAS.)

OUMX068,00007D3-25-05JUN14

Riepu spiediena pārbaude

Pārbaudiet spiedienu visās mašīnas riepiņās, pirms pļaujat vai veicat pārvadāšanu ar mašīnu.

- Spiedienu skatiet mašīnas apkopes intervālu uzlīmē.

OUMX068,000016A-25-26OCT13

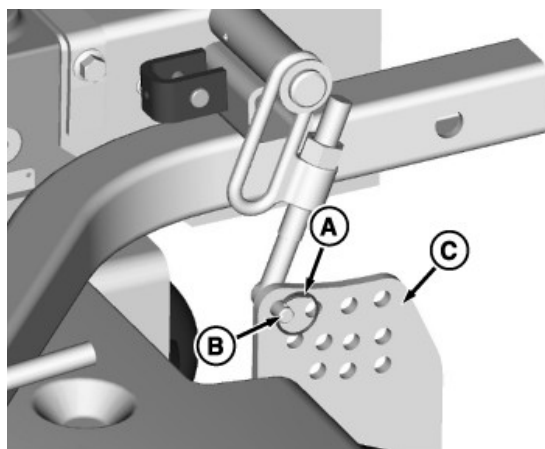
Pļāvēja platformas uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no traumām! Vadiet mašīnu lēni un izvairieties no straujas apstāšanās, kad noņemts agregāts. Nevadiet mašīnu lielā ātrumā, ja nav uzstādīts agregāts.

PIEZĪME: Darbības parādītas 60 collu platformai ar sānu izmeti. Darbības 62 collu un 72 collu platformai ir tādas pašas.

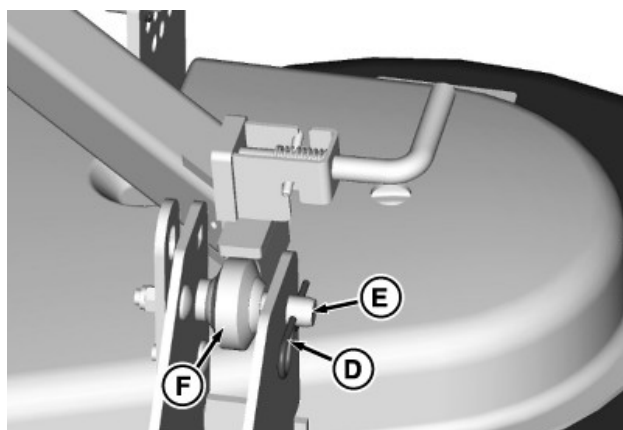
1. Uzbrauciet mašīnu uz pļāvēja platformas, salāgojot mašīnas vidusdaļu ar pļāvēja platformas piedziņas vārpstu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet

sadaļas Drošība tēmu Droša novietošana stāvēšanai.)



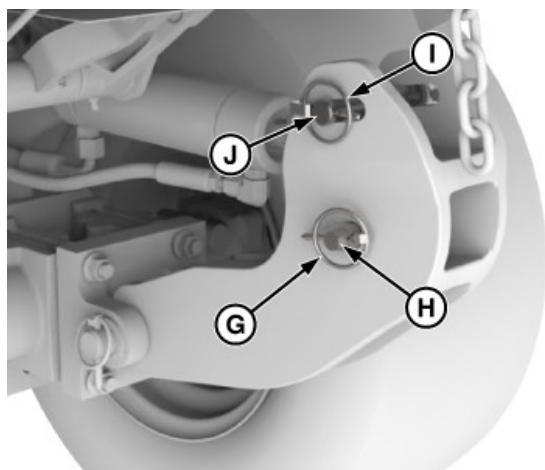
TCT008392—UN—19FEB14

3. Izņemiet fiksācijas gredzenu (A) no turētāja tapas (B) abās platformas pusēs.
4. Izvelciet āķa tapas no regulēšanas plāksnēm (C).



TCT008390—UN—19FEB14

5. Izņemiet atsperes tapu (D) un tapu ar atveri (E) no pacelšanas sviras (F) priekšdaļas un izņemiet pacelšanas sviru no pļāvēja platformas.



TC671676—UN—30JUN25

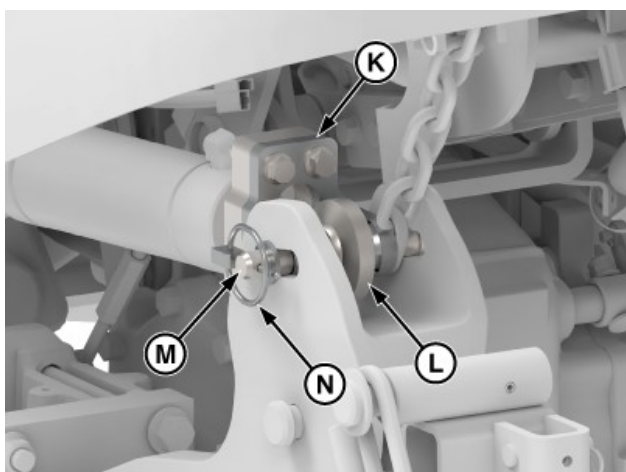
6. No katras pacelšanas sviras izņemiet sakabes tapu (G) un tapu ar atveri (H).

7. Ievietojiet plāvēja platformas pacelšanas sviras mašīnas pacelšanas sviru ligzdās.
8. Salāgojiet atveres pacelšanas svirās ar atverēm pacelšanas sviru ligzdās un ievietojiet tapas ar atverēm (H) mašīnas kreisajā un labajā pusē. Ievietojiet āķa tapas (G) tapās ar atverēm.

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no traumām! Hidraulikas sastāvdaļās var būt uzkrājusies enerģija. Pirms mašīnas vai agregāta apkopes uzmanīgi izlaidiet spiedienu no hidraulikas daļām, pilnībā nolaižot agregāta daļas un pārbīdot hidrauliskās vadības ierīces sviras uz priekšu un atpakaļ.

9. Izņemiet šķelttapu (I). Izņemiet tapu ar atveri (J) un izņemiet cilindru.

SVARĪGI: Izvairieties no bojājumiem! Pārliecinieties, ka ir uzstādīti augšējā atdura balsteņi, lai nepieļautu saskari starp transportlīdzekli un piedziņas vārpstu/pārnesumkārbu.



TC671677—UN—06AUG25

10. Ievietojiet pacelšanas cilindra kātu augšējā atdura balsteņa atverē (K).

Tehniskie dati

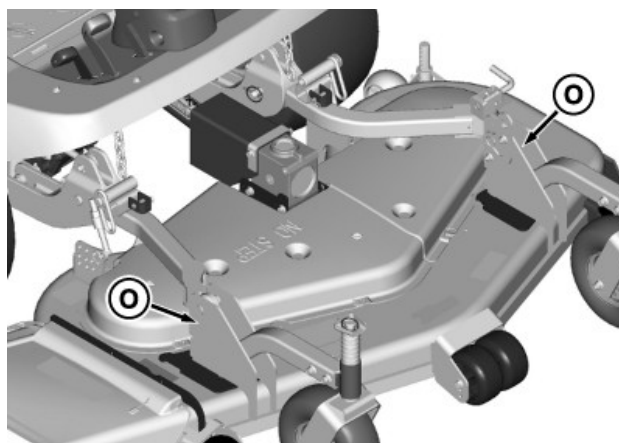
Starplikas uzgrieznis—Griezes

moments. 35 N·m

Platforma	Riepas izmērs	Augšējā atdura balstenis	Starplikas	Skrūves garums
60 collu SD	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 45 mm
62 collu RD	23 in 26 in	Y Y	3 5	45 mm 55 mm
72 collu SD	23 in 26 in	Y Y	1 3	45 mm 45 mm
60 collu SD GLC	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 45 mm
72 collu SD GLC	23 in 26 in	Y Y	1 3	45 mm 45 mm

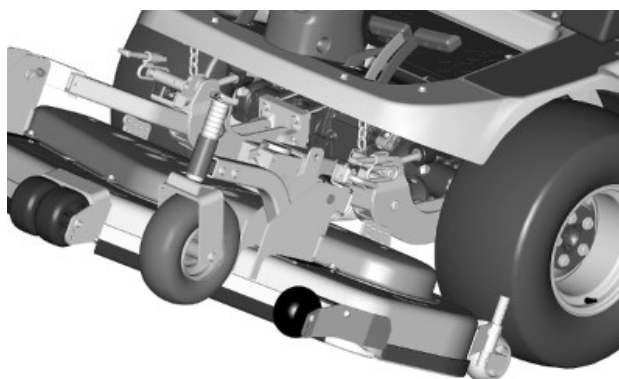
Platforma	Riepas izmērs	Augšējā atdura balstenis	Starplikas	Skrūves garums
72 collu RD	23 in 26 in	Y Y	1 2	45 mm 45 mm

11. Salāgojiet augšējā atdura balsteņa kājas ar atverēm pacelšanas svirās un paplāksnē (L). Nostipriniet ar jaunām komplektā iekļautām tapām ar atveri (M) un šķelttapām (N).



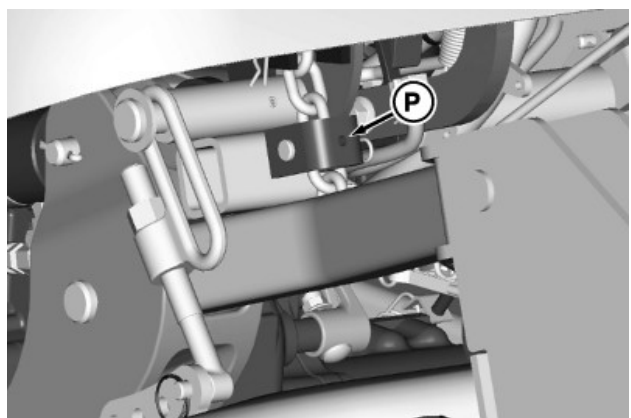
TCT010372—UN—19FEB14

12. Novietojiet plāvēja platformu tā, lai priekšējie agregāta balsteņi (O) salāgotos ar pacelšanas sviru galiem.
13. Pārbīdiet agregāta pacelšanas sviru uz priekšu peldošajā stāvoklī.
14. Spiediet uz leju pacelšanas sviras, līdz gali nolaižas uz leju priekšējos agregāta balsteņos.
15. Izbīdīt tapas ar atverēm cauri balsteņiem un pacelšanas svirai un nostipriniet ar atsperes tapām.



TCT008395—UN—26AUG13

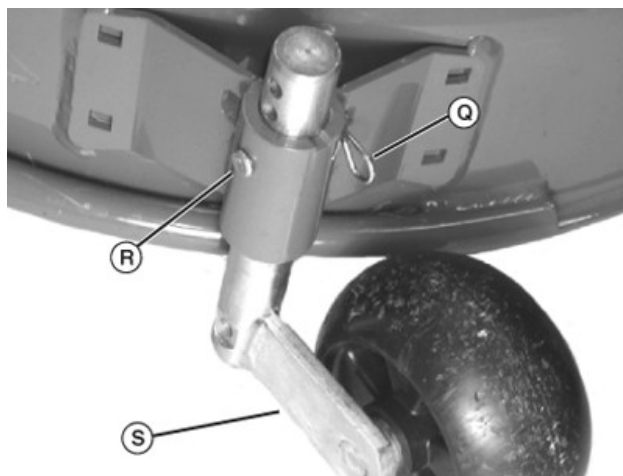
16. Iedarbiniet mašīnu un paceliet plāvēja platformu uz augšu līdz galam. Apturiet dzinēju. Plāvēja platformai jāgriežas, kā iepriekš parādīts.



TCT010373—UN—19FEB14

17. Fiksējiet plāvēja kreisās un labās platformas pacelšanas sviras apkopes fiksatorus (P).

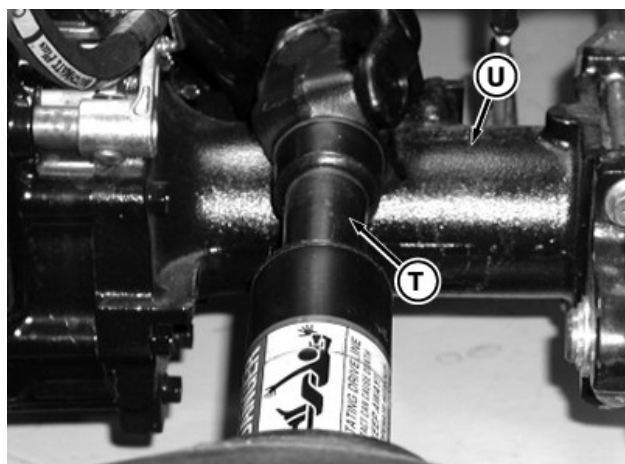
PIEZĪME: Apkopes fiksatora ķēdē ir 7 posmi, ļaujot to izmantot visas konfigurācijas. Izvēlieties ķēdes posmu, kas ļauj pievilkt visciešāk.



TCAL46540—UN—12APR13

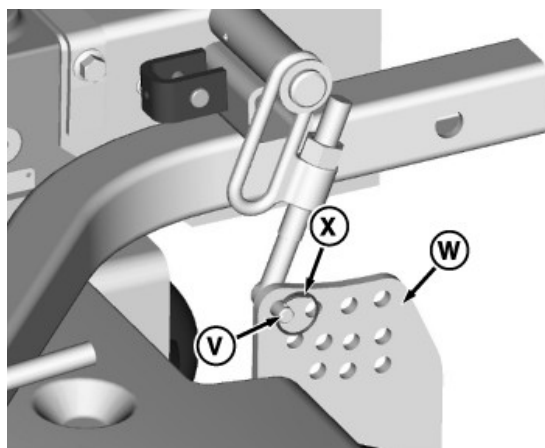
18. **Tikai 60 un 72 collu platformai:** Izņemiet no kopētājriteņa (S) atsperes tapu (Q) un tapu ar atveri (R). Paceliet kopētājriteni augstākajā stāvoklī un uzstādiet tapu ar atveri un atsperes tapu.

PIEZĪME: 60 collu platformai ir viens stūra ritenis, 72 collu modelim — divi.



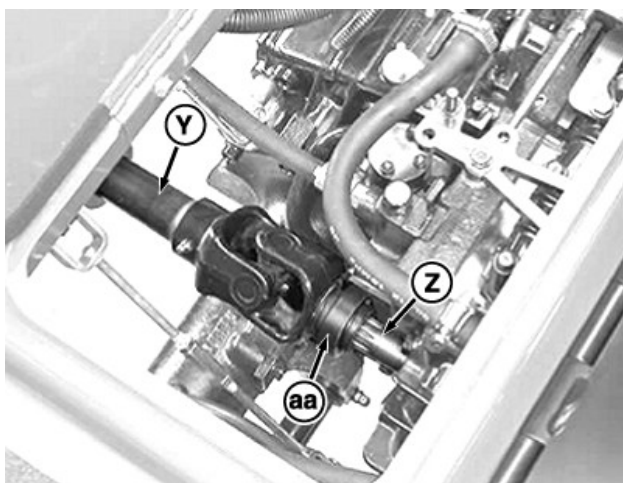
TCT009420—UN—01DEC13

19. Paceliet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (T) uz augšu un pāri mašīnas priekšējai asij (U). Izbīdiet piedziņas vārpstu, lai tā novietotos ass augšpusē.



TCT008404—UN—19FEB14

20. Paceliet plāvēja platformas aizmuguri un ievietojiet turētāja tapu (V) regulēšanas plāksnes (W) atverē atbilstoši priekšējiem kopētājriteņiem izvēlētajam griešanas augstumam. (Skatiet uzlīmi plāvēja platformas aizmugurē.)
21. Uzstādiet uz āķa tapas fiksācijas gredzenu (X). Atkārtojiet šīs darbības otru pacelšanas svirai.



TCT009421—UN—01DEC13

22. Noņemiet mašīnas apkopes lūkas vāku un nostipriniet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (Y) uz mašīnas jūgvārpstas izvades vārpstas (Z), rīkojoties šādi:

- Uzbīdīet plāvēja platformas piedziņas vārpstu uz jūgvārpstas izvades vārpstas. (Var būt nepieciešams pagriezt plāvēja platformas piedziņas vārpstu, lai salāgotu abu vārpstu rievās.)
- Kad rievās salāgotas un piedziņas vārpstas sāk saslēgties, pavelciet savienotāja gredzenu (aa) uz priekšu un turpiniet bīdīt plāvēja platformas piedziņas vārpstu uz aizmuguri un uz jūgvārpstas izvades vārpstu, līdz savienotājs fiksējas.
- Atlaidiet savienotāja gredzenu.
- Bīdīet un velciet savienotāju, līdz esat pārliecināti, ka tas fiksējas uz vārpstas.

23. Aizveriet apkopes lūku.

24. Noregulējiet plāvēja platformas griešanas augstumu.

25. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 in.) virs zemes, mašīnai atrodoties uz līmeniskas virsmas.

26. Atlaidiet apkopes fiksatorus.

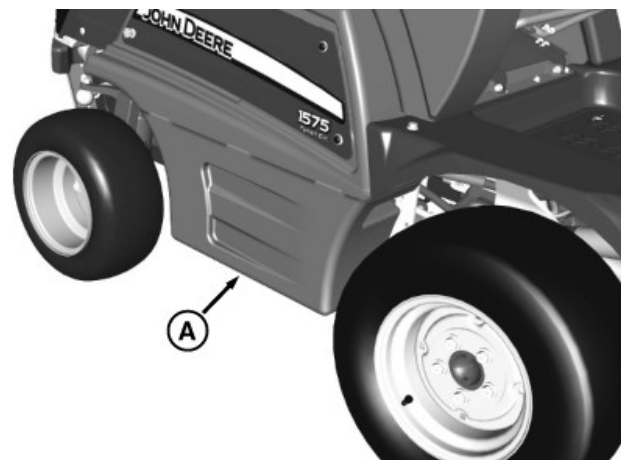
27. Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.

lk2daiz,1751293581873-25-06AUG25

Netīrumu apvalka uzstādīšana (tikai 62 un 72 collu RD platformām)

Mašīnas sagatavošana

1.



TCT008255—UN—22AUG13

A—Akumulatora pārsegs

Noņemiet akumulatora pārsegu (A).

- Noņemiet aprīkojumu no mašīnas.
- Bloķējiet aizmugurējos riteņus.

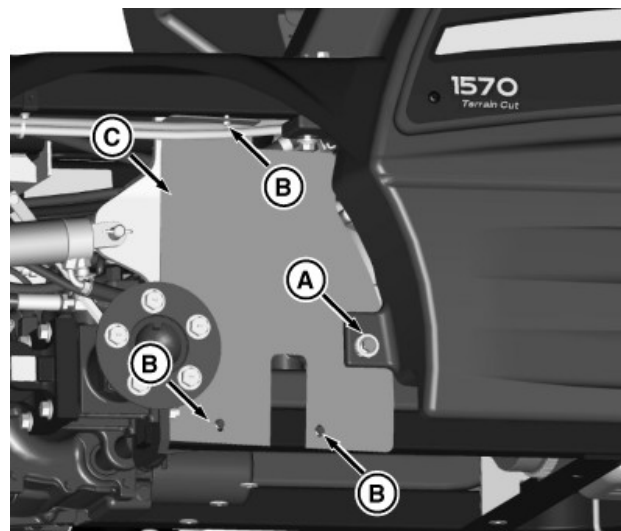
SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Neizmantojiet ātrumkārbas bloka apakšdaļu kā grīdas domkrata celšanas vietu. Var tikt bojāts hidraulikas eļļas filtrs. Novietojiet grīdas domkratu uz rāmja sliedes aiz priekšējās riepas.

- Noņemiet priekšējās riepas no mašīnas un atbalstiet mašīnu.

Labās un kreisās puses sānu aizsargu uzstādīšana

Kreisās puses aizsargs

1.



TCT008251—UN—20AUG13

A—Degvielas tvertnes stiprinājumi

B—Pašvītņgriezes galvskrūves

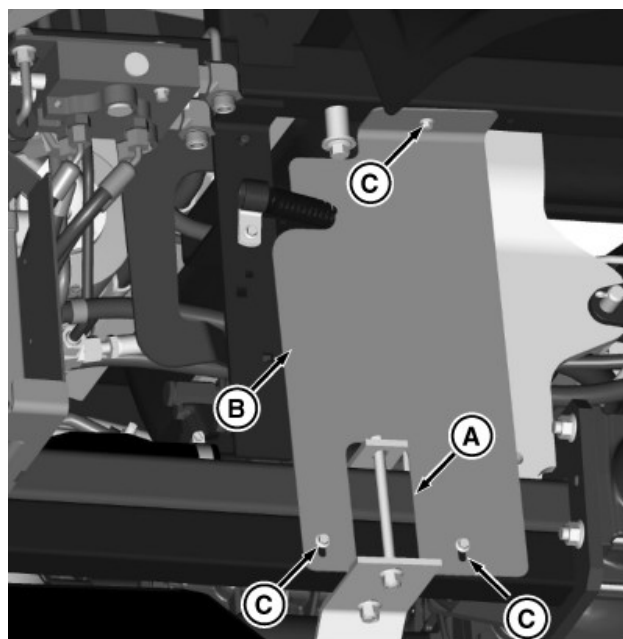
C—Kreisās puses aizsargs

Noņemiet degvielas tvertnes stiprinājumus (A).

2. Uzstādiet aizsargu (C) un degvielas tvertnes stiprinājumus (A). (Nepievelciet).
3. Ieskrūvējiet trīs M6 × 16 pašvītņgriezes galvskrūves. Vispirms pievelciet augšējo galvskrūvi.
4. Pievelciet degvielas tvertnes stiprinājumus (A).

Labās puses aizsargs

1.



TCT008250—UN—08AUG13

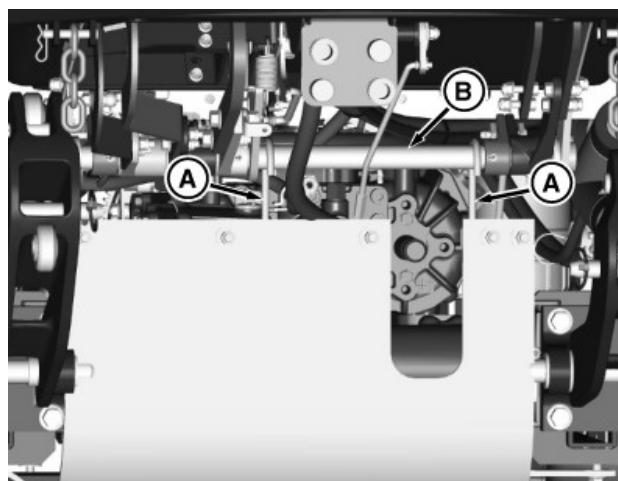
- A—Sprauga aizsargā
B—Labās puses aizsargs
C—Pašvītņgriezes galvskrūves

Uzstādiet aizsargu, izmantojot trīs M6 × 16 pašvītņgriezes galvskrūves (C). Vispirms pievelciet augšējo galvskrūvi.

Ātrumkārbas bloka/dzinēja un spararata aizsarga uzstādīšana

Ātrumkārbas bloks un dzinēja aizsargs

1.

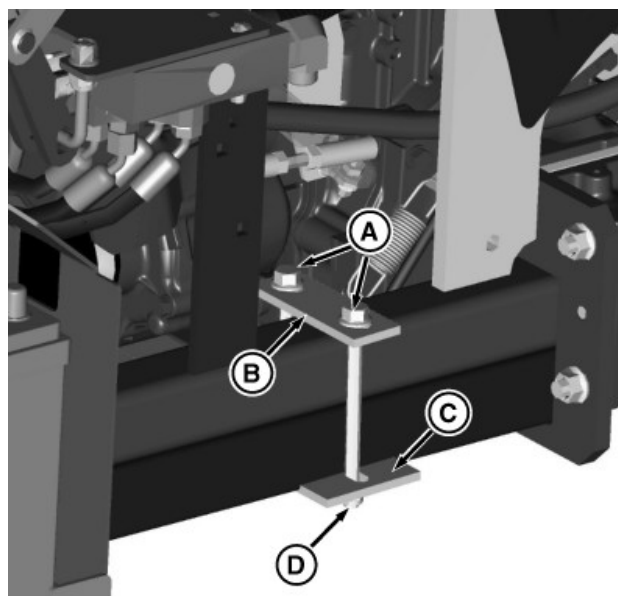


TCT008248—UN—07AUG13

- A—Turētāji
B—Bremžu vārpsta

Pieāķējiet ātrumkārbas bloka un dzinēja aizsarga turētājus (A) augšpusē un pāri bremžu vārpstai (B) zem operatora platformas mašīnas priekšā.

2.



TCT008249—UN—07AUG13

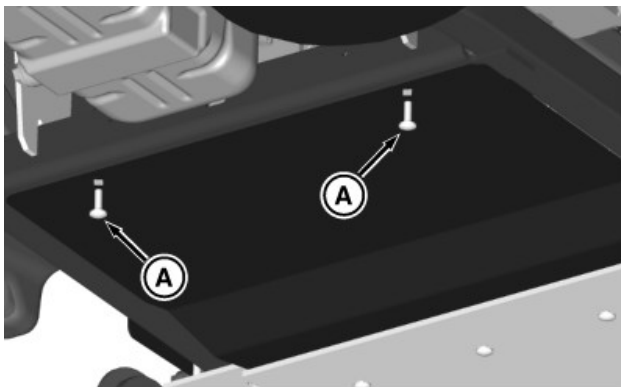
- A—Galvskrūve, M10 × 130
B—Plāksne
C—Stiprinājuma plāksne
D—Pretuzgrieznis, M10

Ievietojiet plāksni (B) caur spraugu sānu aizsargā.

3. Ievietojiet divas galvskrūves (A) caur atverēm mazajā plāksnē (B) un atverēm stiprinājuma plāksnē (C).
4. Uzlieciet divus pretuzgriežņus un pievelciet.
5. Atkārtojiet to pašu otrā pusē.

Spararata aizsargs

1.



TCT008252—UN—08AUG13

A—Skrūve ar kvadrātveida galvas pamatni, M8×25

Nostipriniet spararata aizsargu ar divām skrūvēm ar kvadrātveida galvas pamatni (A), M8 paplāksnēm un M8 pretuzgriežņiem.

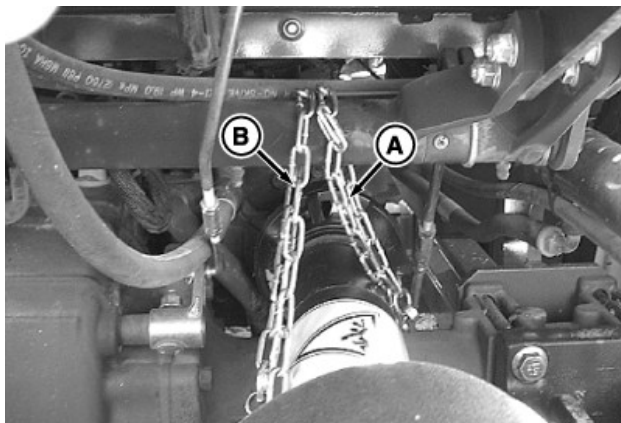
2. Uzstādiet riepas un nolaidiet mašīnu no domkrata balstiem.
3. Uzlieciet atpakaļ akumulatora pārsegu.

h2ac9y3,1656413987887-25-29JUN22

Noņemšana un uzglabāšana

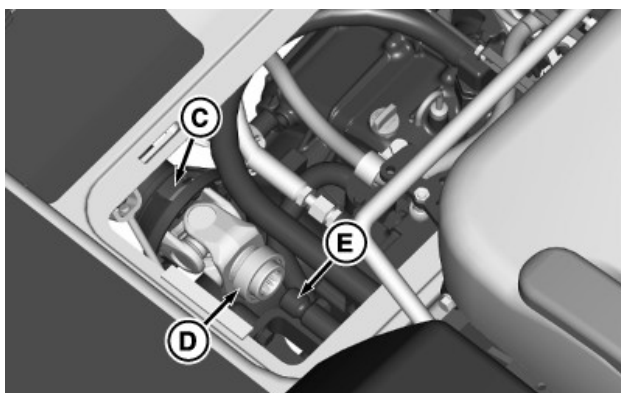
Pļāvēja platformas noņemšana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvvietā".)
2. Paceliet pļāvēja platformu un fiksējiet apkopes fiksatorus.



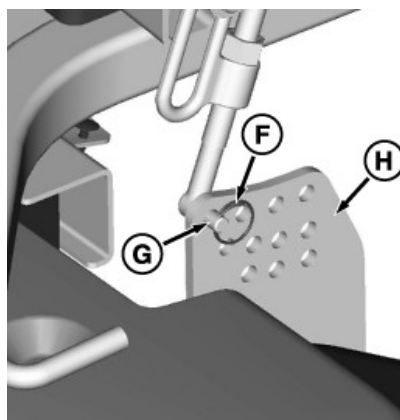
TCT008406—UN—26AUG13

3. Noņemiet no bremžu šķērsvārpstas priekšējās (A) un aizmugurējās (B) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes.



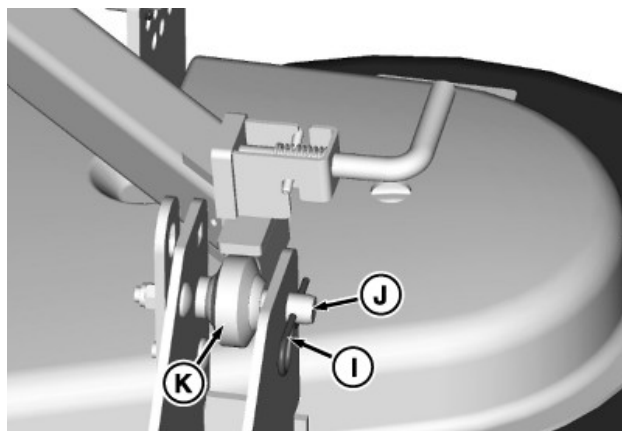
TCT008407—UN—26AUG13

4. Noņemiet no mašīnas apkopes lūkas vāku un sameklējiet pļāvēja platformas piedziņas vārpstu (C).
5. Bīdīet uz priekšu savienotāja gredzenu (D) un novelciet piedziņas vārpstu no spēka pārvada izejas vārpstas (E).



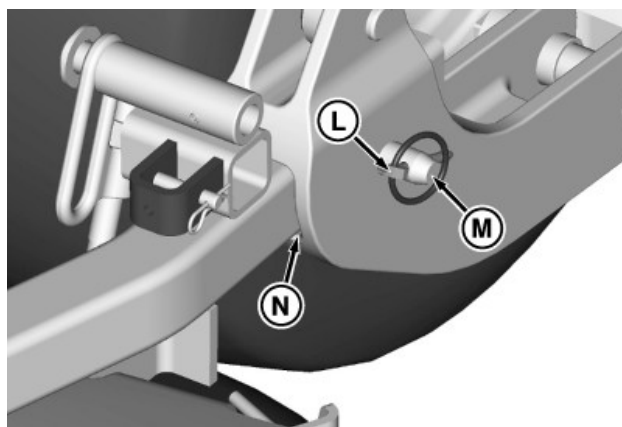
TCT008408—UN—27FEB14

6. Noņemiet fiksācijas gredzenu (F) no turētāja tapas (G), un noņemiet turētāja tapu no regulēšanas plāksnes (H). Atkārtojiet šīs darbības aizmugurējam platformas turētājam mašīnas pretējā pusē.
7. Pagrieziet pļāvēja platformu apkopes stāvoklī.
8. Atlaidiet apkopes fiksatorus.
9. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.



TCT008409—UN—27FEB14

10. Izņemiet atsperes tapu (I) un tapu ar atveri (J) no pacelšanas sviras priekšdaļas. Noņemiet no pļāvēja platformas pacelšanas sviru.

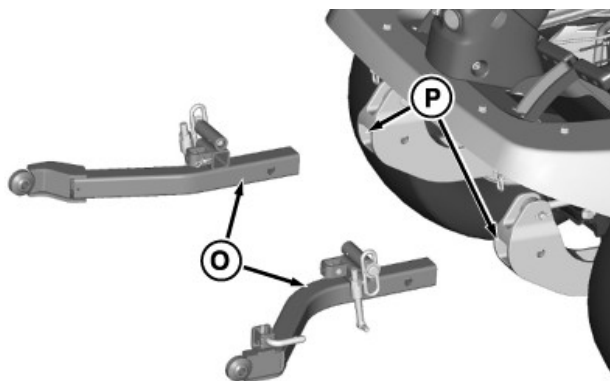


TCT008396—UN—27FEB14

11. Izņemiet sakabes tapu (L) no tapas ar atveri (M) un

izņemiet tapu ar atveri no pacelšanas sviras ligzdas (N). Atkārtojiet šīs darbības mašīnas pretējā pusē.

⚠ UZMANĪBU: Braucot ar mašīnu pa nogāzi vai lielā ātrumā, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts, mašīna var kļūt nestabila. Brauciet lēni un izvairieties no straujas bremsēšanas, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Izvelciet pļāvēja platformas pacelšanas sviras (O) no mašīnas pacelšanas sviras ligzdām (P).
13. Ievietojiet pacelšanas sviru ligzdās tapas ar atverēm un nostipriniet ar sakabes tapām.
14. Āķa tapās ievietojiet atpakaļ fiksācijas gredzenus.
15. Uzstādiet pacelšanas sviras un tapas atpakaļ uz platformas.

OUMX068,0000170-25-23APR14

Agregāta uzglabāšana

PIEZĪME: Dažas no šīm darbībām var neattiekties uz jūsu pievienojamo iekārtu.

1. Izņemiet no MCS vai savācēja agregāta zāles atgriezumus.
2. Noņemiet no mašīnas agregātu.
3. Notīriet pievienojamo iekārtu un spēka pārvadu, ja ierīkots, ar ūdens spiedienu no šļūtenes.
4. Lai iztīrītu visus grūžus, nepieciešamības gadījumā noņemiet aizsargus.
5. Nomainiet vai salabojiet nolietotās, saliektās vai bojātās detaļas. Pievelciet vaļīgos stiprinājumus.
6. Rūsēšanas novēršanai nepieciešamajās vietās nokrāsojiet krāsotās virsmas.
7. Rūsēšanas novēršanai uzklājiet plānu smērvielas kārtu uz asmeņiem un zariem.
8. Rūsēšanas novēršanai ieziediet ar motoreļļu šarnīru vietas.
9. Ieeļļojiet eļļošanai paredzētās vietas.

SVARĪGI: Abrazīvas virsmas var radīt agregāta bojājumus. Glabājiet pievienojamās iekārtas uz neabrazīvām virsmām vai koka gabaliem.

10. Ja agregāti tiek uzglabāti ārā apstākļos, ja iespējams, nobloķējiet tos un pārklājiet ar ūdensnecaurlaidīgu pārsegu.

AP43109,000029E-25-15APR13

Droša uzglabāšana

⚠ UZMANĪBU: Degvielas izgarojumi ir sprādzienbīstami un viegli uzliesmojoši. Motora izplūdes izgarojumi satur oglekļa monoksīdu un var izraisīt nopietnu sasilšanu vai nāvi:

- Darbiniet dzinēju tikai tik ilgi, lai izbrauktu mašīnu ārā no uzglabāšanas vietas.
- Ja mašīna tiek novietota uzglabāšanai, pirms tā ir atdzisusi vai ja ap dzinēju un trokšņu slāpētāju nav notīrīti netīrumi, vai ja tā novietota degošu materiālu tuvumā, mašīna vai ēka, kurā tā atrodas, var aizdegties.
- Nekad neglabājiet transportlīdzekli, kam tvertnē degviela, tādā ēkā, kur izgarojumiem varētu piekļūt atklāta liesma vai dzirkstele.
- Pirms mašīnas novietošanas noslēgtā vietā ļaujiet dzinējam atdzist.

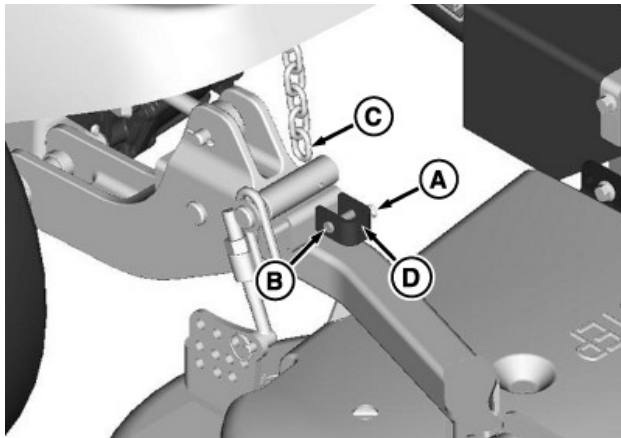
AP43109,000029D-25-15APR13

Lietošana

Apkopes fiksatoru izmantošana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Pirms pārvietot mašīnu, atbloķējiet apkopes ķēdi, lai izvairītos no traumām. Braucot ar mašīnu pa nogāzi vai lielā ātrumā, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts, mašīna var kļūt nestabila. Brauciet lēni un izvairieties no straujas bremsēšanas, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts. Spēka pārvads turpina darboties pēc agregāta pacelšanas. Izslēdziet spēka pārvadu, ja to neizmantojat.

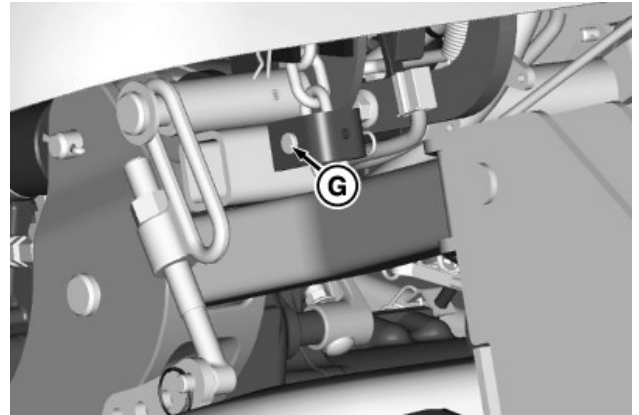
1. Apturiet mašīnu uz līmeniskas virsmas, nevis uz nogāzes.
2. Izslēdziet spēka pārvada slēdzi.
3. Paceliet plāvēja platformu augstākajā stāvoklī.
4. Ieslēdziet stāvbremzi.
5. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
6. Pirms operatora sēdekļa atstāšanas uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Izņemiet atsperes tapu (A) un šķelttapu (B) no plāvēja platformas pacelāja sviras.
8. Ievietojiet apakšējo apkopes fiksatora ķēdes posmu (C) metinātajā kronšteinā (D) uz plāvēja platformas pacelāja sviras.

PIEZĪME: Apkopes fiksatora ķēdei ir 7 posmi, ļaujot izmantot visas konfigurācijas. Izvēlieties ķēdes posmu, kas ļauj pievilkt vīciešāk.



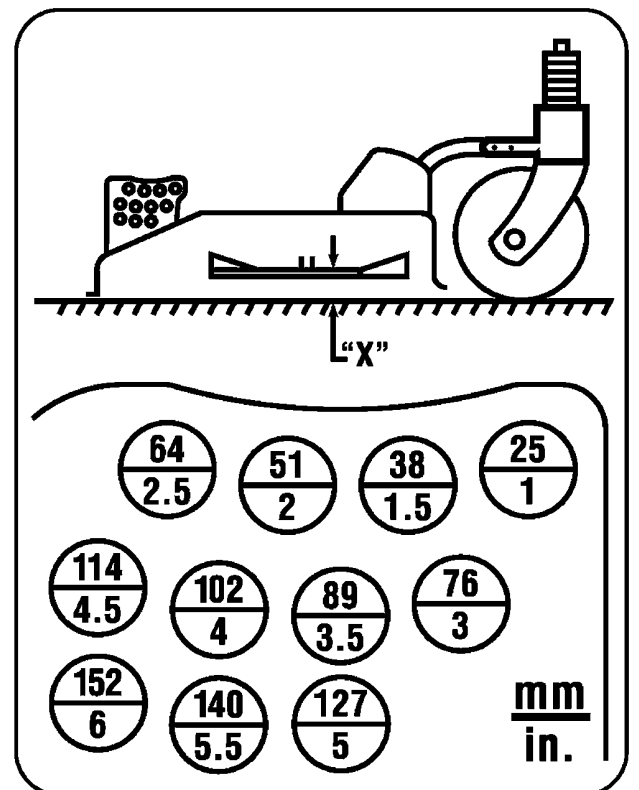
TCT010376—UN—20FEB14

9. Izbīdīet šķelttapu (G) cauri kronšteinam un ķēdei un nostipriniet ar atsperes tapu.

OUMX068,00003B5-25-20FEB14

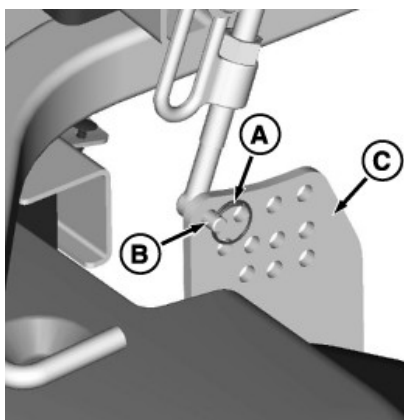
Plāvēja platformas plaušanas augstuma regulēšana

1. Paceliet plāvēja platformu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvēšanai".)
3. Fiksējiet apkopes lūku abās pacelšanas svirās.



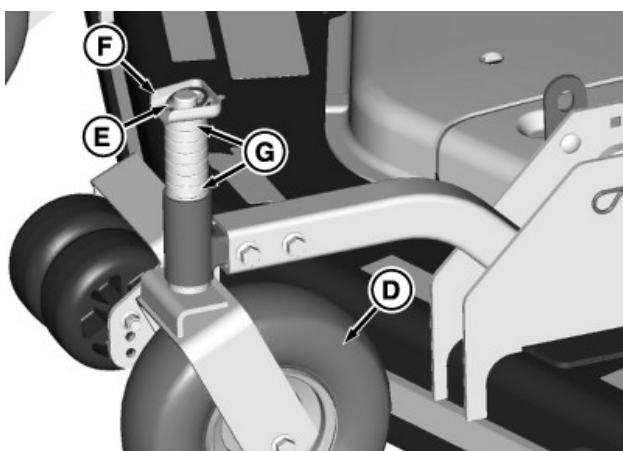
TCT008729—UN—25SEP13

4. Izvēlieties vēlamā plaušanas augstumu norāžu plāksnītē, kas atrodas plāvēja platformas priekšpusē un aizmugurē.



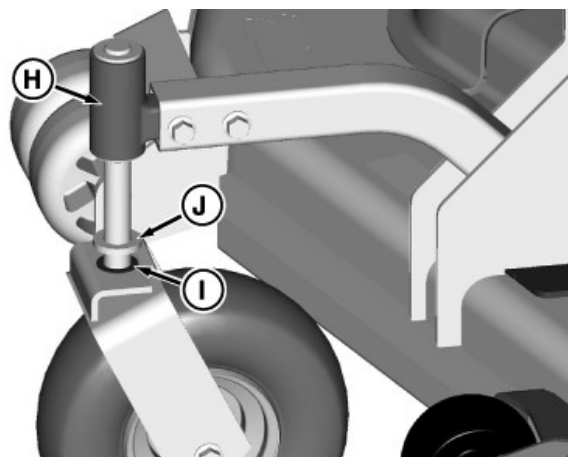
TCT010730—UN—27FEB14

5. Noņemiet fiksācijas gredzenu (A) no turētāja tapas (B) uz aizmugurējās regulēšanas plāksnes (C) pļāvēja platformas kreisajā un labajā pusē.
6. Pārvietojiet katru turētāja tapu uz pareizo atveri atbilstoši norāžu plāksnītē izvēlētajam pļaušanas augstumam. Nostipriniet abas āķa tapas ar fiksācijas gredzeniem.



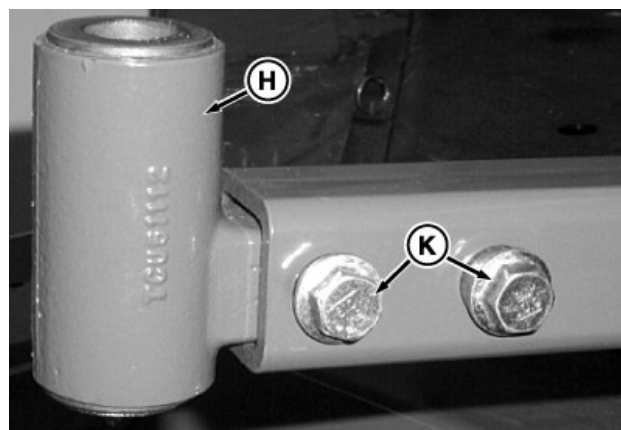
TCT010377—UN—20FEB14

7. Atbalstiet balstrīteni (D) ar vienu roku, vienlaikus noņemot ātrās fiksācijas tapu (E) un paplāksnes aizsargu (F).
8. Noņemiet no balstrīteņa pagriežamās ass augšdaļas paplāksnes (G).



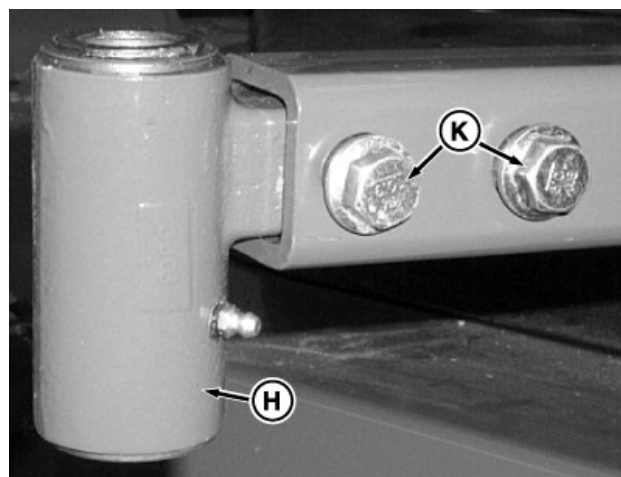
TCT008731—UN—25SEP13

9. Atvienojiet balstrīteni no balstrīteņa kronšteina (H), pārliecinoties, ka plakanā paplāksne (I) un 1/4 collas paplāksne (J) paliek uz balstrīteņa pagriežamās ass.
10. Novietojiet balstrīteņa kronšteinu (H):



TCT008732—UN—25SEP13

- Ja parastais pļaušanas augstums ir robežās no 25 līdz 114 mm (no 1 līdz 4,5 collām), novietojiet balstrīteņa kronšteinu augšējā stāvoklī.



TCT008733—UN—25SEP13

- Ja parastais pļaušanas augstums ir robežās no 64 līdz 152 mm (no 2-1/2 līdz 6 collām),

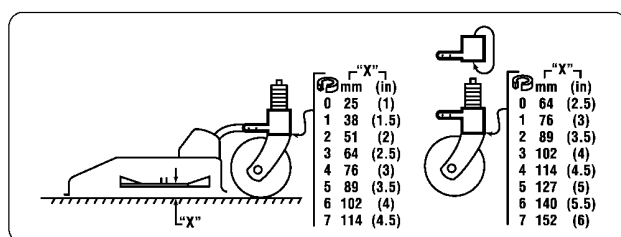
novietojiet balstriteņa kronšteinu apakšējā stāvoklī.

11. Pārvietojiet balstriteņa kronšteinu pareizā stāvoklī:

- Izskrūvējiet divas stiprinājuma galvskrūves (K), izņemiet paplāksnes un noskrūvējiet uzgriežņus.
- Pagrieziet kronšteinu par 180°.

12. Ieskrūvējiet galvskrūves (K), taču pilnībā nepievelciet tās, kamēr nav uzstādīts balstritenis un plāvēja platformas svars tiek atkal pārnests uz balstriteni.

13. Uzstādiet balstriteni atpakaļ balstriteņa kronšteinā, pārbaudot, vai plakanā paplāksne (I) paliek savā vietā.



TCT008734—UN—25SEP13

Balstriteņa kronšteina norāžu plāksnīte apakšējo un augšējo stāvokļu diapazonā.

14. Izmantojiet norāžu plāksnīti uz plāvēja platformas, lai noteiktu pļaušanas augstumu (X) nepieciešamo paplākšņu skaitu.

15. Novietojiet atlikušās paplāksnes uz balstriteņa pagriežamās ass virs riteņa kronšteina.

16. Uz paplāksnēm novietojiet paplāksnes aizsargu un fiksējiet ar ātrās fiksācijas tapu.

17. Atlaidiet apkopes fiksatorus un nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.

18. Pievelciet balstriteņa skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Balstriteņa kronšteina

skrūves—Griezes moments. 81 Nm (60 mārciņas uz pēdu)

OUMX068.0000608-25-27FEB14

Pļāvēja platformas līmeņa pārbaude

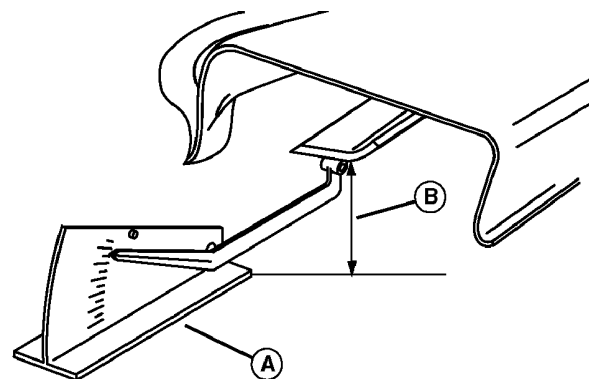
1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
3. Pārbaudiet spiedienu visās mašīnas riepās.
 - Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Spiedienu skatiet uzlīmē "Mašīnas apkopes intervāli".)

4. Noregulējiet pļāvēja platformas vēlamo pļaušanas augstumu.

5. Pārbaudiet, vai priekšējās pļāvēja platformas balstriteņi un aizmugurējie turētāji ir iestatīti vienā augstumā.

⚠ UZMANĪBU: Asmeņi ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

6. Griežiet asmeņus, līdz tie ir paralēli priekšējai asij.



TCAL46563—UN—12APR13

Ērtu līmeņošanas mērierīci (A) AM130907 var iegādāties, sazinoties ar vietējo John Deere pārstāvi.

7. Izmēriet atstatumu no ārējā asmens gala (B) līdz zemei. Atkārtojiet šo darbību ārējam asmenim platformas pretējā pusē.

8. Pagrieziet pļāvēja ārējos asmeņus no priekšas uz aizmuguri.

9. Izmēriet augstumu no priekšējā un aizmugurējā asmens līdz zemei. Atkārtojiet šo darbību ārējam asmenim platformas pretējā pusē.

- Asmeņu pļaušanas augstumam jābūt nolīmeņotam abās pusēs.
- Asmens augstumam ir jābūt par 3–6 mm (1/8–1/4 collām) augstākam aizmugurē.
- Asmens gala augstumam jāatbilst pļaušanas augstuma iestatījumam.

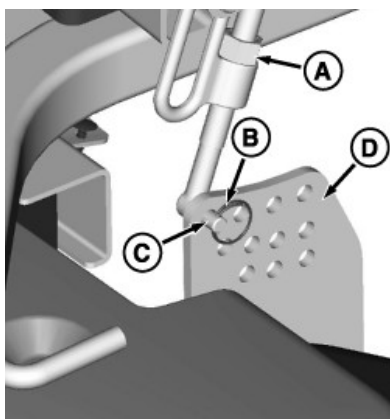
10. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes, mašīnai atrodoties uz līmeniskas virsmas.

OUMX068.0000218-25-20FEB14

Pļāvēja platformas līmeņa regulēšana

1. Pārbaudiet, vai mašīnas riepu spiediens ir pareizs. (Informāciju par pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
2. Pārbaudiet, vai HOC iestatījumi (priekšējās un aizmugurējās regulēšanas vietas) atrodas vienā stāvoklī.

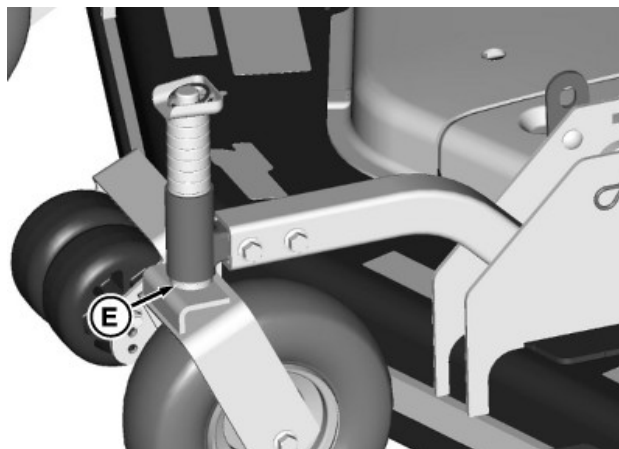
3. Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu: garenvirzienā un šķērsvirzienā. (Apskatiet šīs nodaļas sadaļu Plāvēja platformas līmeņojuma pārbaude.)



TCT010733—UN—28FEB14

4. Ja grābekļa stāvoklis nav pareizs (garenvirziena līmeņojums), pielāgojiet aizmugurējo turētāju:
- Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
 - Atlaidiet kontruzgriezni (A) uz aizmugurējā turētāja.
 - Noņemiet fiksācijas gredzenu (B) no turētāja tapas (C).
 - Izņemiet turētāja tapu (C) no regulēšanas plāksnes (D). Atzīmējiet atveri, no kuras tika izņemta tapa.
 - Pagrieziet turētāja tapu, lai noregulētu aizmugurējo turētāju:
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju augšupvērstā virzienā, lai paplašinātu grābekli.
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju lejupvērstā virzienā, lai samazinātu grābekli.
 - No regulēšanas plāksnes (D) augšpusē ievietojiet turētāja tapu atpakaļ atverē, no kuras tā tika izņemta, un nostipriniet ar fiksācijas gredzenu.
 - Atkārtējiet turētāja regulēšanas darbības plāvēja otrajā pusē.
 - Nolaidiet plāvēja platformu un pārbaudiet garenvirziena līmeņojumu. Pagrieziet asmeni tā, lai tas tiktu vērsts garenvirzienā uz platformas.
 - Asmens augstumam jāsakrīt ar plaušanas augstuma iestatījumu atbilstoši asmens priekšējam galam.
 - Asmens augstumam ir jābūt par 3–6 mm (1/8–1/4 collām) augstākam asmens aizmugurējā galā.

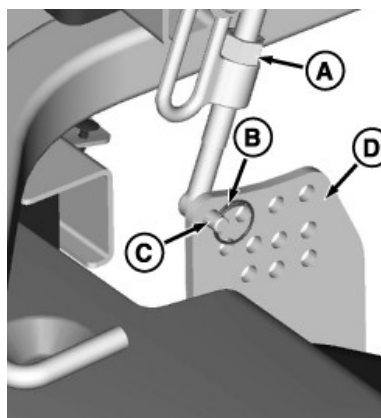
- Ja nepieciešams, atkārtējiet darbības no A līdz H.



TCT010379—UN—20FEB14

PIEZĪME: Balstriteņa paplāksnes mezgla apakšā ir 6 mm (1/4 collas) paplāksne (A). Paplāksni var nākties pārvietot 6 mm (1/4 collas) virs balstriteņa kronšteina vieglākai regulēšanai.

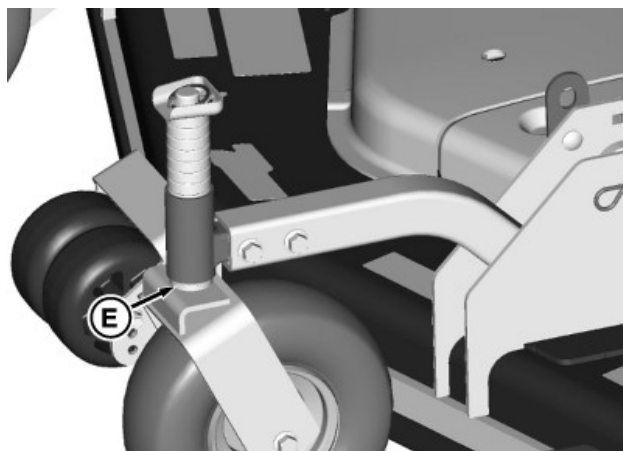
- Pievelciet kontruzgriezni (A) abās plāvēja pusēs.
5. Pēc grābekļa noregulēšanas pārbaudiet šķērsvirziena līmeņojumu.



TCT010733—UN—28FEB14

6. Ja asmens gala augstuma līmeņošana šķērsvirzienā nav 3 mm (1/8 collu) diapazonā, jāveic regulēšana:
- Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
 - Atlaidiet kontruzgriezni (A) uz aizmugurējā turētāja.
 - Noņemiet fiksācijas gredzenu (B) no turētāja tapas (C).
 - Izņemiet turētāja tapu (C) no regulēšanas plāksnes (D). Atzīmējiet atveri, no kuras tika izņemta tapa.
 - Pagrieziet turētāja tapu, lai noregulētu aizmugurējo turētāju:

- Noregulējiet aizmugurējo turētāju augšupvērstā virzienā, lai paceltu vajadzīgo platformas pusi. (Piezīme. Tiks paplašināts arī grābeklis.)
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju lejupvērstā virzienā, lai nolaistu vajadzīgo platformas pusi. (Piezīme. Tādējādi tiks samazināts arī grābeklis.)
- f. No regulēšanas plāksnes (D) augšpusē ievietojiet turētāja tapu atpakaļ atverē, no kuras tā tika izņemta, un nostipriniet ar fiksācijas gredzenu.
 - g. Var būt nepieciešama arī turētāja regulēšana plāvēja otrā pusē.
 - h. Nolaidiet plāvēja platformu un pārbaudiet šķērsvirziena līmeņojumu.
 - i. Ja nepieciešams, atkārtojiet darbības no A līdz H.



TCT010379—UN—20FEB14

PIEZĪME: Balstriņa paplāksnes mezgla apakšā ir 6 mm (1/4 collas) paplāksne (E). Paplāksni var nākties pārvietot 6 mm (1/4 collas) virs balstriņa kronšteina vieglākai regulēšanai.

- j. Pievelciet kontruzgriezni (A) abās plāvēja pusēs.
7. Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu. (Apskatiet šīs nodaļas sadaļu Plāvēja platformas līmeņojuma pārbaude) un, ja nepieciešams, atkārtojiet darbības.

OUMX068,0000622-25-28FEB14

Plāvēja ieslēgšana



UZMANĪBU: Turieties drošā attālumā no rotējošiem piedziņas mehānismiem.

- Ieķeršanās rotējošā piedziņas mehānismā var izraisīt smagu vai nāvējošu traumu.

- Netuviniet rokas, kājas un apģērbu.
- Nodrošiniet, lai visi aizsargi ir uzstādīti un tiek lietoti pareizi.
- Apturiet dzinēju un pārliedziniet, ka spēka pārvada piedziņas mehānisms ir apstājies, pirms tam tuvojaties.

PIEZĪME: Pļaujot darbiniet dzinēju ar maksimālu jaudu.

1. Iedarbiniet dzinēju un ļaujiet tam iesilt.
2. Izslēdziet stāvbremzi.
3. Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.
4. Pārbīdiet droseles sviru uz priekšu maksimālas darbības režīmā.
5. Pārslēdziet spēka pārvada slēdzi ieslēgšanas stāvoklī, lai aktivizētu plāvēja asmeņus.
6. Lai izslēgtu plāvēja asmeņus:
 - Pārslēdziet spēka pārvada slēdzi izslēgšanas stāvoklī, lai apturētu asmeņus.
 - Nospiediet galveno bremžu pedāli. Lai atiestatītu plāvēja asmeņus, atlaidiet galveno bremžu pedāli, pārslēdziet spēka pārvada slēdzi izslēgšanas stāvoklī, tad pārslēdziet spēka pārvada slēdzi ieslēgšanas stāvoklī. Asmeņi tiks aktivizēti.

OUMX068,000060A-25-20FEB14

Plāvēja platformas priekšējo kopētājriteņu regulēšana

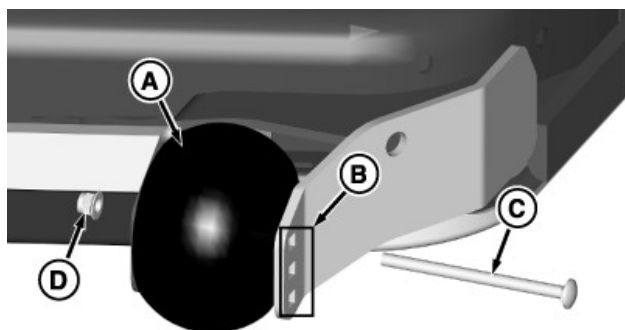


UZMANĪBU: Rotējošās daļas var ieķert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms vadītāja sēdekļa atstāšanas mašīnas regulēšanai vai apkopei, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

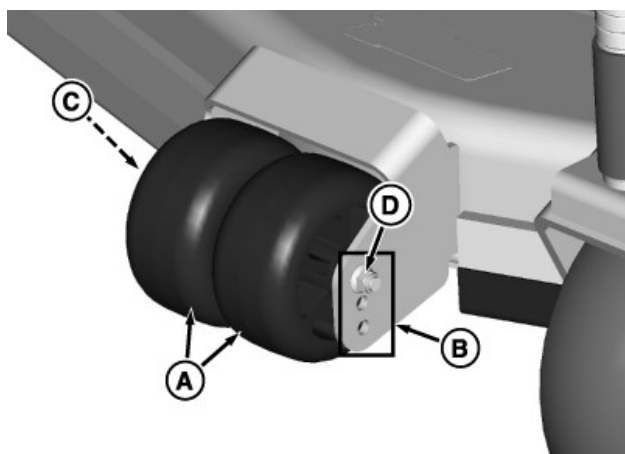
PIEZĪME: Vislīdzīgākais plāvums tiek iegūts tad, ja visi kopētājriteņi ir noregulēti tā, lai tie nepieskartos zemei. Pārbaudiet kopētājriteņu stāvokli katru reizi, kad tiek mainīts plāvēja platformas augstums.

Lai samazinātu berzi, ieteicams turēt visus kopētājriteņus tā, lai tie nesaskartos ar zemi.

1. Pārbaudiet mašīnas riepu spiedienu. Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
2. Noregulējiet vēlamo plāvēja platformas pļaušanas augstumu.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Noregulējiet kopētājriteņus (A) kādā no trim stāvokļiem (B).
 - Izskrūvējiet skrūvi (C) un noskrūvējiet uzgriezni (D).
 - Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.
4. Piestipriniet riteni, izmantojot stiprinājuma elementus.
5. Noregulējiet visus ritenus vienā augstumā.

OUMX068,000029C-25-20FEB14

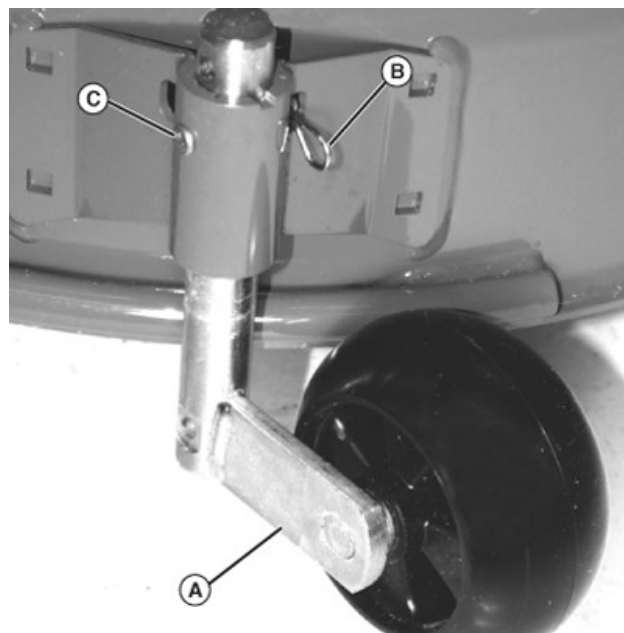
Pļāvēja platformas aizmugurējo kopētājriteņu regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Rotējošās daļas var iekert pirkstus, valīgu apģērbu vai garus matus. Pirms vadītāja sēdekļa atstāšanas mašīnas regulēšanai vai apkopei, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

PIEZĪME: Vislīdzīgākais pļāvums tiek iegūts tad, ja visi kopētājriteņi ir noregulēti tā, lai tie nepieskartos zemei. Pārbaudiet kopētājriteņu stāvokli katru reizi, kad tiek mainīts pļāvēja platformas augstums.

Lai samazinātu berzi, ieteicams turēt visus kopētājriteņus tā, lai tie nesaskartos ar zemi.

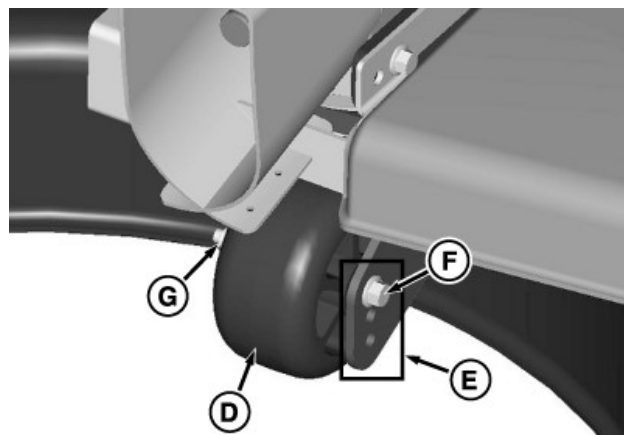
1. Pārbaudiet mašīnas riepu spiedienu. Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Informāciju par pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
2. Noregulējiet vēlamo pļāvēja platformas pļaušanas augstumu.



TCAL46568—UN—12APR13

3. Noregulējiet stūra kopētājriteni (A).
 - Izņemiet atsperes tapu (B) un tapu ar atveri (C).
 - Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.

PIEZĪME: 60 collu platformai ir viens stūra ritenis, 72 collu modelim — divi.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Noregulējiet centra kopētājriteni (D) kādā no trim stāvokļiem (E).
 - Izskrūvējiet skrūvi (F) un noskrūvējiet uzgriezni (G).
 - Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.
5. Piestipriniet riteni, izmantojot stiprinājuma elementus.
6. Noregulējiet visus riteņus vienā augstumā.

OUMX068.0000621-25-27FEB14

Apkopes intervāli

Mašīnas apkope

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas!

Augstspiediena mazgāšanas ierīce var sabojāt mašīnas daļas.

Lietojot mašīnu ekstremālos apstākļos, apkopi var nākties veikt biežāk.

- Strādājot pārmērīgā karstumā, putekļos vai citos smagos apstākļos, dzinēja mezgli var kļūt netīri vai aizsērēt.
- Dzinēja eļļas kvalitāte var pazemināties, ja mašīna pastāvīgi vai bieži un īslaicīgi tiek lietota nelielā ātrumā vai ar maziem dzinēja apgriezieniem.

Mašīnas regulārās apkopes veikšanai, lūdzu, skatiet zemāk norādītos grafikus.

OUMX068,00003B8-25-26OCT13

Sākotnējā piestrāde

- Ieziediet balstriteņu šarnīrus.
- Ieziediet balstriteņu asis.
- Ieziediet plāvēja platformas asmens vārpstas.
- Ieziediet spēka pārvadu (5 vietās)
- Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu.

OUMX068,0000615-25-27FEB14

Pirms katras izmantošanas reizes

- Noņemiet siksnu aizsargus, notīriet un pārbaudiet piedziņas siksnas.
- Pārbaudiet, vai nav vaļīgu, trūkstošu vai bojātu detaļu.
- Regulējiet plaušanas augstumu un ķīļriteni, ja nepieciešams.
- Pārbaudiet plāvēja platformas asmeņus.

OUMX068,0000610-25-24FEB14

Pēc katras izmantošanas reizes

- Notīriet netīrumus no plaušanas sistēmas.
- Notīriet uzkrājušos zāli ap mašīnas korpusa aizsargiem (157,5 cm (62 in.), 183 cm (72 in.) RD platformām).
- Pēc mazgāšanas ieeļļojiet platformu.
 - Ieziediet balstriteņu šarnīrus.
 - Ieziediet balstriteņu asis.
 - Ieziediet kopētājriteni (152 cm (60 in.) un 183 cm (72 in.) SD platformas).

h2ac9y3,1655733454320-25-20JUN22

Pēc pirmajām 10 darba stundām

- Regulējiet plāvēja platformas siksnas spriegumu.

OUMX068,0000611-25-24FEB14

Ik pēc 25 darba stundām

- Ieziediet spēka pārvadu (5 vietās)

OUMX068,0000616-25-24FEB14

Ik pēc 50 darba stundām

- Pārbaudiet balstriteņu riepas.
- Ieziediet plāvēja platformas vārpstas.

OUMX068,0000612-25-24FEB14

Ik pēc 100 darba stundām

- Regulējiet plāvēja platformas siksnas spriegumu.
- Pārbaudiet plāvēja platformas pārnēsukārības eļļas līmeni.

OUMX068,00003B7-25-24FEB14

Ik pēc 250 darba stundām

- Pārbaudiet balstriteņu balsta sviras iemavas, un nomainiet, ja tās ir nodilušas.

OUMX068,0000613-25-24FEB14

Ik pēc 500 darba stundām

- Nomainiet pārnēsukārības eļļu.

OUMX068,0000614-25-24FEB14

Elļošana apkopes laikā

Smērviena

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Lai izvairītos no komponentu atteicēm un priekšlaicīga nodiluma, lietojiet ieteiktās John Deere smērvienas.

Ieteiktās John Deere smērvienas ir efektīvas vidējās gaisa temperatūras diapazonā no -29 līdz 135 grādu C (no -20 līdz 275 grādu F).

Ja strādājat ārpus šī temperatūras diapazona, sazinieties ar savu apkopes dīleri par speciāla lietojuma smērvienu.

Ieteicams izmantot šādas smērvienas:

- John Deere Multi-Purpose HD Lithium Complex Grease
- Grease-Gard™ Premium Plus

PIEZĪME: Ne visi smērvienu veidi ir saderīgi; John Deere iesaka nejaukt smērvienas. Ja apkopei tiek izmantota no ieteicamās atšķirīga smērviena, pirms tās izmantošanas iztīriet no sistēmas atlikušo smērvienu. Ja praktiski to nav iespējams izdarīt, veiciet eļļošanu divreiz biežāk, līdz visa vecā smērviena ir iztīrīta no sistēmas.

Ja nelietojat nevienu no šīm paredzētajām smērvienām, noteikti izmantojiet universālo smērvienu ar NLGI 2. konsistences klasi.

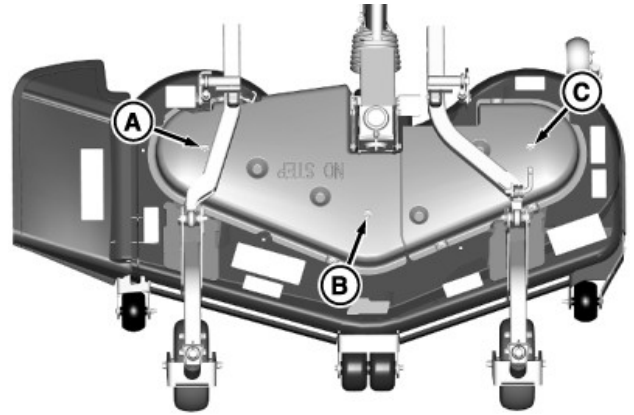
Slapji laika apstākļi vai lieli ātrumi var radīt vajadzību lietot speciāla lietojuma smērvienu. Lai iegūtu informāciju, sazinieties ar apkopes pakalpojumu nodrošinātāju.

PIEZĪME: Daži smērvienu biezinātāju veidi nav savienojami ar citiem. Pirms jaukt dažāda veida smērvienas, sazinieties ar smērvienu izplatītāju.

h2ac9y3,1655816592108-25-20JUL22

Pļāvēja asmeņu vārpstu eļļošana

1. Pilnībā nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
2. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008738—UN—26SEP13

3. Ieeļļojiet trīs pļāvēja platformas vārpstas caur atverēm siksnas aizsargā (A, B un C), izmantojot ieteikto smērvienu.
4. Sūknējiet smērvienas pistoli 6–10 reizes katrai vārpstai. Iespējams, izdzirdēsiet klušu paukšķi, kad gaiss izplūdis pa blīvējumu. Pārmērīga eļļošana neradīs bojājumus. Tomēr pārmērīga eļļošana nav ieteicama, jo ziede nokļūs uz asmeņiem.

OUMX068,00002A0-25-26SEP13

Kopētājriteņa eļļošana (tikai 60 un 72 collu SD platforma)



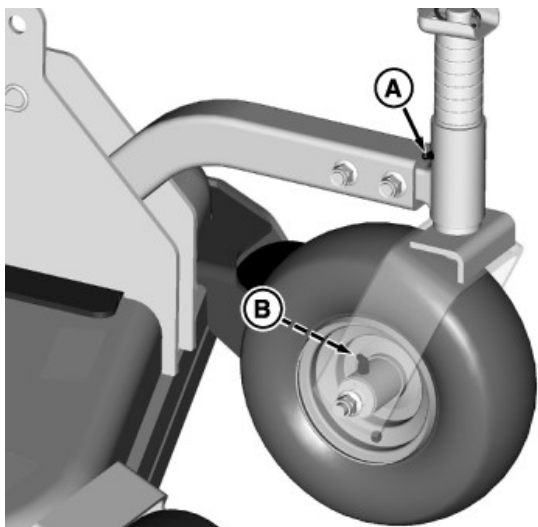
TCAL46570—UN—12APR13

1. Ieziediet kopētājriteņi, izmantojot eļļošanas nipelī (A), un sūknējiet smērvienas pistoli, līdz ziede izspiežas no ass (B).
2. Notīriet no kopētājriteņa smērvienas pārpalikumu.

OUMX068,00002A1-25-20JUN22

Balstriteņu ass un šarnīru eļļošana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)
2. Pilnībā nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.



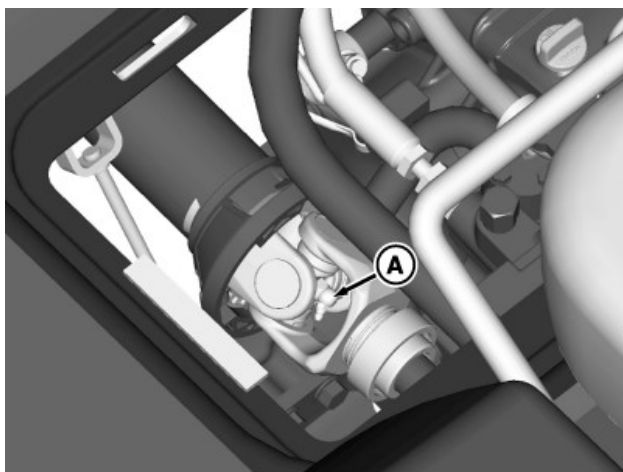
TCT008739—UN—26SEP13

3. Ieziediet plāvēja platformas balstriteņa šarnīrus (A), izmantojot ieteicamo ziedi.
4. Ieziediet balstriteņa asi (B), izmantojot ieteicamo ziedi.

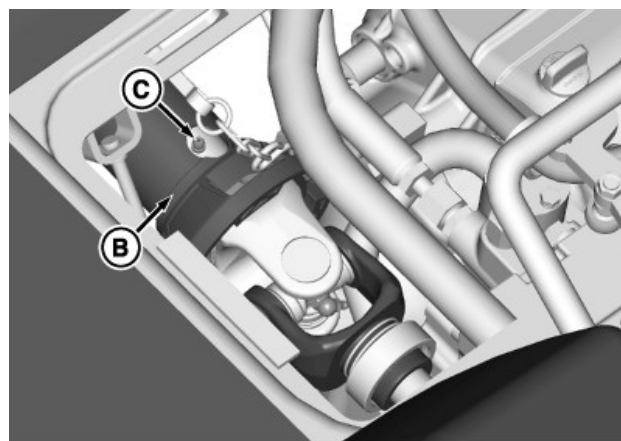
OUMX068,0000623-25-28FEB14

Spēka pārvada piedziņas vārpstas eļļošana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

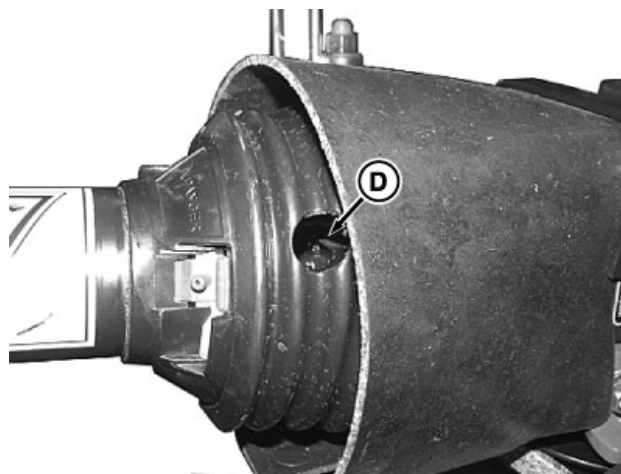


TCT008956—UN—26SEP13



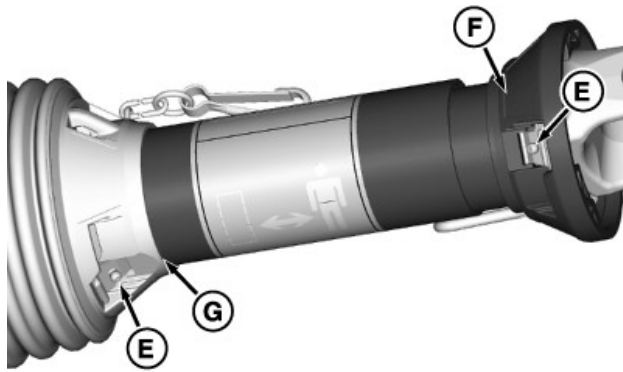
TCT008957—UN—26SEP13

2. Atveriet mašīnas apkopes lūku.
3. Ar roku pagrieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu, līdz eļļošanas nipelis (A) ir vērsts augšup.
4. Griežiet spēka pārvada piedziņas vārpstu un vārpstas aizsargu (B), līdz eļļošanas nipelis (C) ir vērsts augšup un ir redzams pa aizsarga atveri.
5. Ievietojiet eļļošanas pistoli eļļošanas nipelī un sūknējiet, līdz ziede sāk sūkties ārā no visiem četriem gultņu pārsegiem katrā universālajā savienojumā.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Griežiet spēka pārvada piedziņas vārpstu ar roku, līdz pa atveri (D) aizsargā ir redzams eļļošanas nipelis, kas atrodas universālajā savienojumā.
7. Iesūknējiet ziedi eļļošanas nipelī, līdz ziede sāk sūkties ārā no visiem četriem gultņu pārsegiem katrā universālajā savienojumā.



TCT010732—UN—27FEB14

8. Iesūknējiet ziedi eļļošanas nipeļos (E) uz iekšējā (F) un ārējā (G) vārpstas aizsarga.

9. Aizveriet un fiksējiet mašīnas apkopes lūkas vāku.

OUMX068,00002A3-25-28FEB14

Pļāvēja apkope

Pļāvēja platformas tīrīšana

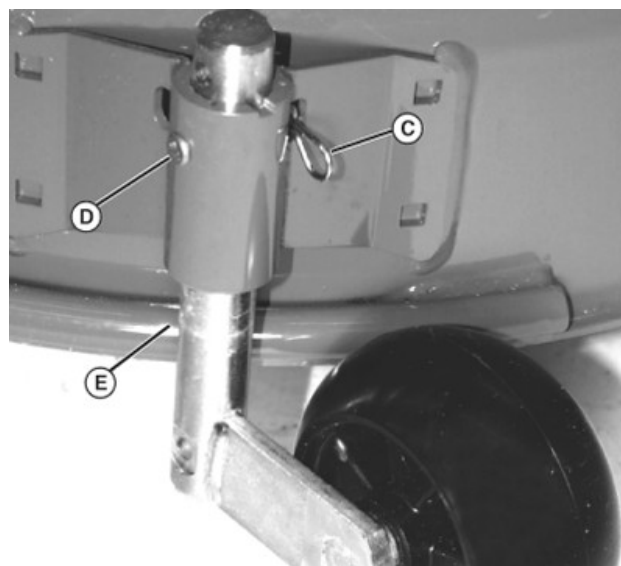
SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas!

Augstspiediena mazgāšanas ierīce var sabojāt mašīnas daļas.

Satīriet zem platformas pārsegiem un dzinēja nodalījumu pirms katras lietošanas reizes, lai nepieļautu zāles un salmu uzkrāšanos mašīnā.

1. Noņemiet siksnas aizsargu no pļāvēja platformas un notīriet zāli vai netīrumus, kas sakrājušies ap siksnām un skriemeļiem.
2. Mašīnās ar 62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti, paceliet sēdekļa platformu, atveriet dzinēja pārsegu un iztīriet zāli un netīrumus no dzinēja nodalījuma.

OUMX068,00003B9-25-26OCT13

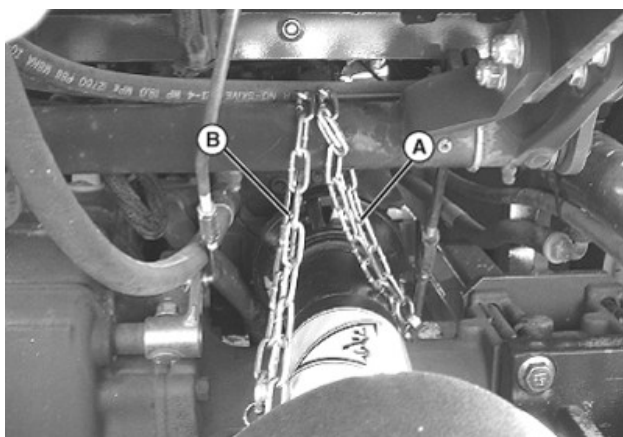


TCAL46575—UN—12APR13

Pļaušanas platformas pagriešana

Pļāvēja platformas pagriešana apkopei

1. Pilnībā paceliet pļāvēja platformu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet sadaļas Drošība tēmu Droša novietošana stāvēšanai.)



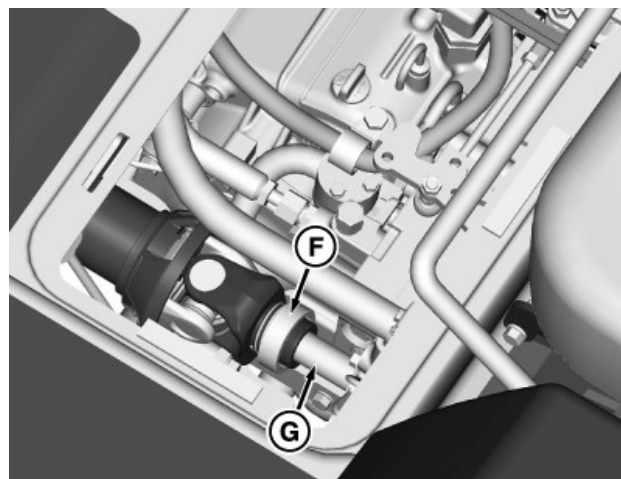
TCAL46574—UN—12APR13

3. Noņemiet no bremžu savienojuma vārpstas priekšējās (A) un aizmugurējās (B) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes.

⚠ UZMANĪBU: Saslēdziet apkopes fiksatorus. Ja hidraulikā nav spiediena, pļāvēja platforma var nokrist.

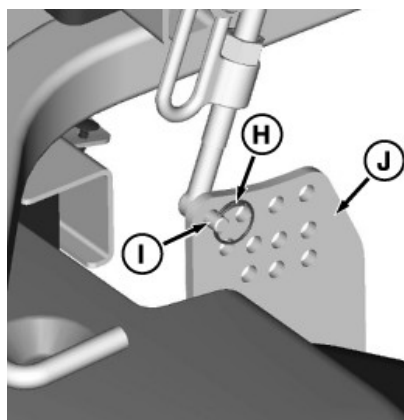
4. Saslēdziet apkopes fiksatorus.

5. **Tikai 60 un 72 collu pļaušanas platformām:** Izņemiet atsperes tapu (C) no tapas ar atveri (D), kas notur kopētājsriteņa balstus (E) pļāvēja platformas kreisajā pusē.
6. Noņemiet no pļāvēja platformas kopētājriteni.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Atveriet mašīnas apkopes lūku.
8. Bīdīet uz priekšu savienotāja gredzenu (F), kas atrodas uz pļāvēja platformas jūgvārpstas piedziņas vārpstas. Izvelciet mašīnas jūgvārpstas izvades vārpstas piedziņas vārpstu (D).

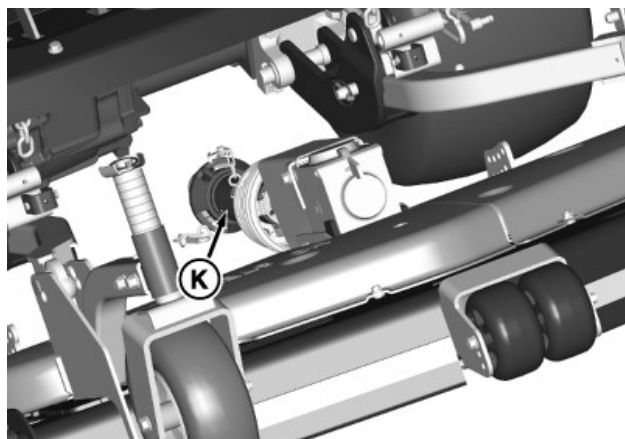


TCT008960—UN—27FEB14

9. Izņemiet fiksācijas gredzenu (H) no turētāja tapas (I).

PIEZĪME: Lai pārslēgtu pļāvēja platformu sākotnējā pļaušanas augstumā, ievērojiet atveru atrašanās vietu, kurā bija uzstādīta turētāja tapa pirms tās noņemšanas.

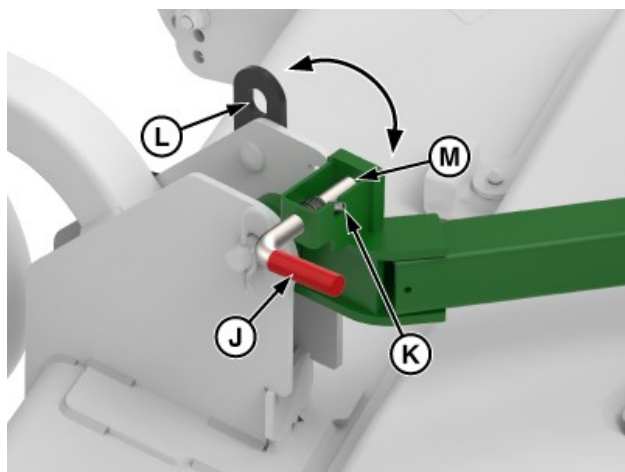
10. Izņemiet turētāja tapu no atveres regulēšanas plāksnē (J).
11. Atkārtojiet šīs darbības pļāvēja platformas pretējā pusē.



TCT008961—UN—26SEP13

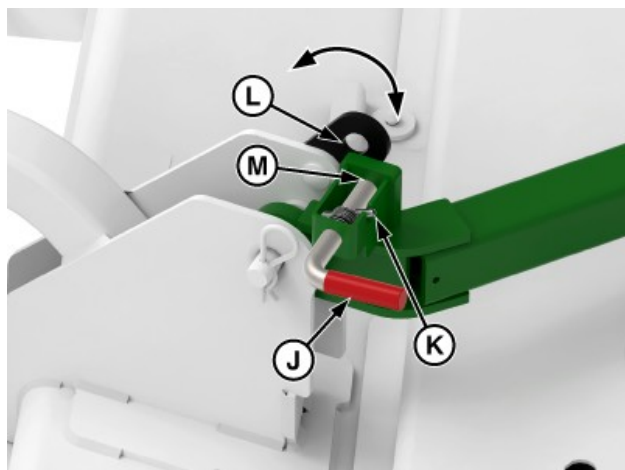
12. Nolaidiet pļāvēja platformas aizmuguri uz zemes. Jūgvārpstas piedziņas vārpsta (K) izbīdās no priekšējās ass.

PIEZĪME: Novietojiet apkopei pagriežamo balsteni (N) aizmugurē, lai pielāgotu augšējo atduru lietošanas iespējas vai uzmontētu mazākas mašīnas riepas. Pēc pļāvēja platformas uzstādīšanas mašīnā uzticiet šo regulēšanu izplatītājam.



TC675277—UN—06AUG25

Attēla piezīme. Apkopei pagriežamais balstenis turpgaitas stāvoklī.



TC674179—UN—06AUG25

Attēla piezīme. Apkopei pagriežamais balstenis atpakaļgaitas stāvoklī.

13. Izvelciet pļaušanas platformas fiksācijas rokturi (L) un griežiet uz aizmuguri, līdz atsperē tiek saspiesta un tapa (M) fiksēta atverē.
14. Griežiet pļāvēja platformu atpakaļ, līdz atvere platformas balstenī (N) salāgojas ar apkopes fiksatora atveri (O).
15. Griežiet apkopes fiksācijas rokturi (L) uz priekšu, lai iebīdītu tapu platformas balsteņa atverē (N).

Pļāvēja platformas pagriešana darbībai

1. Izvelciet pļāvēja platformas apkopes fiksatoru no platformas balsteņa.
2. Griežiet platformu uz priekšu, neļaujot pļāvēja platformas piedziņas vārpstai ierakties zemē.
3. Virziet pļāvēja platformas piedziņas vārpstu augšup līdz mašīnas priekšējās ass augšdaļai un savienojiet ar mašīnas jūgvārpstas izvades vārpstu ātrumkārbas blokā.
4. Savienojiet priekšējās un aizmugurējās piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes ar bremžu savienojuma

vārpstu. Regulējiet kēdes, līdz tiek panākta minimāla ieliece, līdz galam paceļot vai nolaižot pļāvēja platformu.

5. Pagrieziet pļāvēja platformu līmeņošanas stāvoklī.
6. Ievietojiet aizmugurējās āķa tapas aizmugurējo regulēšanas plāksņu atverēs atbilstoši vēlamajam pļaušanas augstumam.
7. Uztādiet fiksācijas gredzenus uz labās uz kreisās puses āķa tapām.
8. Uztādiet uz pļāvēja platformas kopētājriteni.
9. Atbrīvojiet apkopes fiksatorus.
10. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
11. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 in.) virs zemes.

OUMX068,00002A4-25-06AUG25

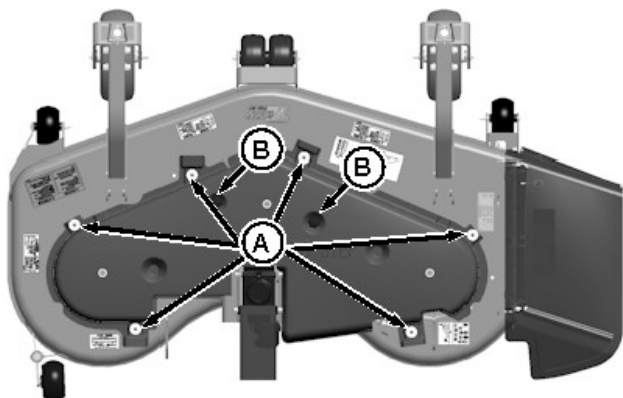
Siksnu aizsargu noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Rotējošās daļas var ieķert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms atstājat operatora vietu, lai regulētu mašīnu vai veiktu tās apkopi, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

PIEZĪME: Siksnu aizsargapvalku noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati visu izmēru platformās.

Noņemšana

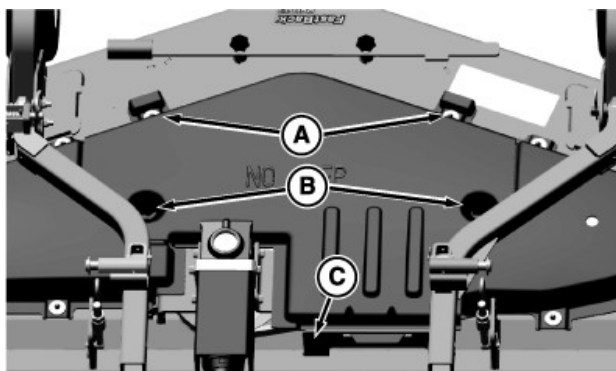
1. Pagrieziet pļāvēja platformu apkopei vai noņemiet pļāvēja platformu no mašīnas.



TCT011350—UN—05OCT15

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu pļāvēja platforma ar sānu izmeti.

2. Atāķējiet sešas stiprinājuma skavas (A) un noņemiet divas fiksatorus (B), kas nostiprina siksnas aizsargus pie pļāvēja platformas.



TC102123—UN—27JUN22

Attēla piezīme. 72 collu pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti

3. (Tikai 72 collu RD platforma) Trīsdaļīgā siksnas aizsarga vidusdaļā atāķējiet divas stiprinājuma skavas (A) un noņemiet divus fiksatorus (B), kas nostiprina siksnas aizsargu pie pļāvēja platformas. Izbīdīet izvirkājumu no spraugas (C).

4. Noņemiet siksnas aizsargus no stiprinājuma tapām.

Uzstādīšana

1. (Tikai 72 collu RD platformai) Iebīdīet izvirkājumu spraugā (C).
2. Uztādiet siksnas aizsargus un aizāķējiet sešas stiprinājuma skavas (divas 72 collu RD platformā).
3. Uztādiet abus fiksatorus (B).

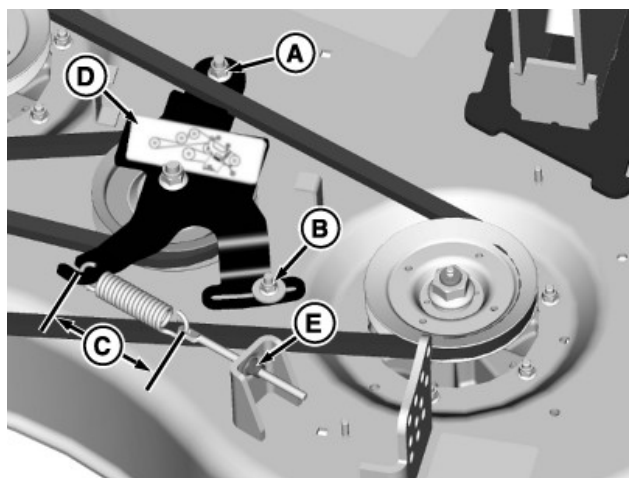
⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Pirksti un vaļīgs apģērbs var ieķerties rotējošās daļās. Nedarbiniet mašīnu, ja nav uzstādīti visi aizsargi.

4. Aizstājiet vai pagrieziet pļāvēja platformu, lai sāktu darbu.

h2ac9y3,1656327873040-25-29JUN22

Piedziņas siksnas sprieguma regulēšana

1. Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
2. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
3. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008966—UN—27FEB14

Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti, citas platformas ir tādas pašas.

4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Izmēriet siksnas spriegošanas atsperes (C) garumu no āķa līdz āķim.
 - Pielāgojiet garumu saskaņā ar uzlīmi (D) uz spriegotāja skriemeļa sviras.
6. Regulējiet uzgriezni (E), līdz siksnas spriegošanas atsperes garums ir pareizs.
7. Pievelciet uzgriezni (A) un (B).
8. Uzstādiet siksnas aizsargu.

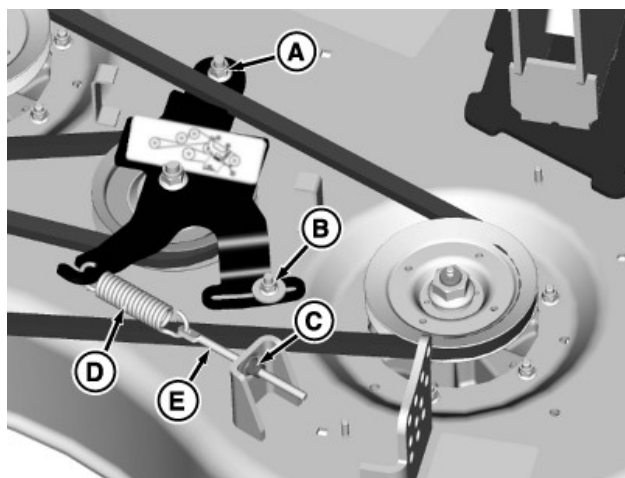
OUMX068,00002A6-25-06OCT13

Piedziņas siksnas un pārnenumkārbas noņemšana un uzstādīšana (visām platformām, izņemot GLC)

PIEZĪME: Izņemot gadījumus, kad norādīts citādi, piedziņas siksnas un pārnenumkārbas noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati visu izmēru platformās.

Noņemšana

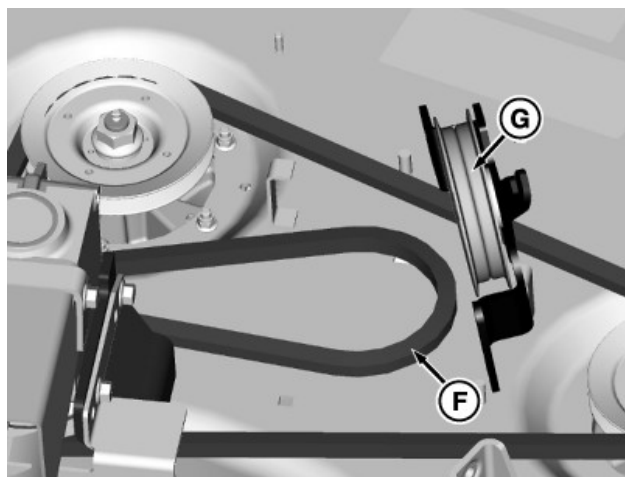
1. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
2. Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
3. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008967—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

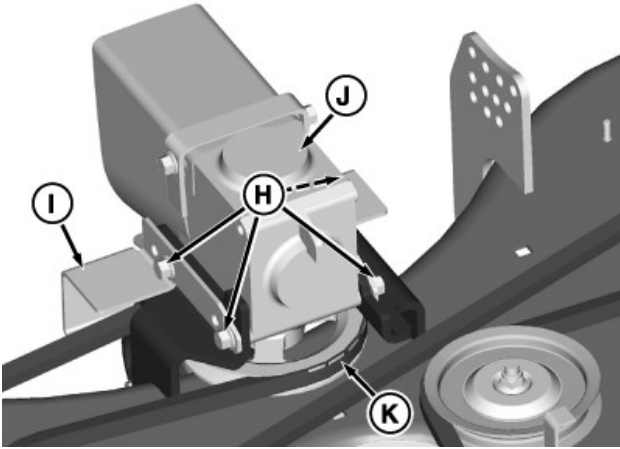
4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Noskrūvējiet no pļāvēja platformas uzgriezni (C), spriegošanas atsperi (D) un stieni (E).
6. Noskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet paplāksni no (A) un (B).



TCT008968—UN—07OCT13

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

7. Noņemiet piedziņas siksnu (F) no siksnas spriegotāja skriemeļa (G).

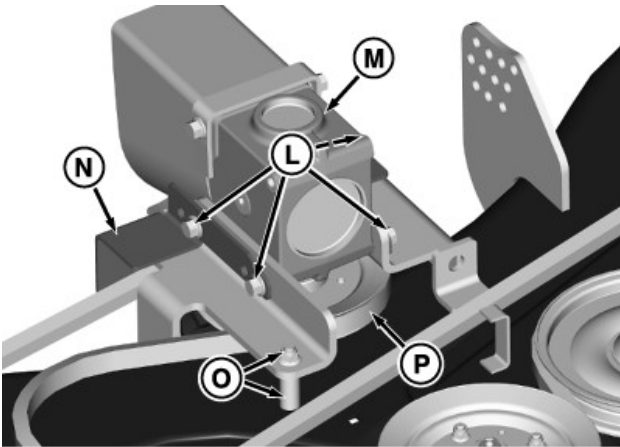


TCT008969—UN—07OCT13

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

8. 60 collu platforma ar sānu izmeti un 62 collu platforma ar aizmugurējo izmeti:

- Izskrūvējiet četras skrūves (H), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (I) un pārnenumkārbu (J) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinim.
- Izbīdīet pārnenumkārbu no stiprinājuma kronšteinim.
- Noņemiet piedziņas siksnu (K) no skriemeļa.



TCT008989—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 72 collu platforma ar sānu izmeti.

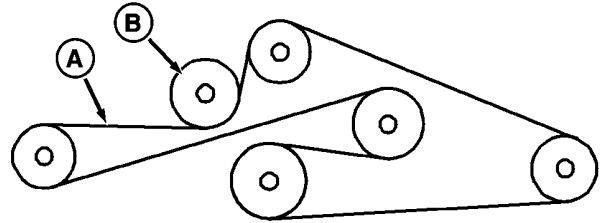
9. 72 collu platformas ar sānu izmeti:

- Izskrūvējiet četras skrūves (L), kas notur pārnenumkārbu (M) un aizsarga kronšteinu (N) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinim.
- Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet balsta iemavu (O).
- Izbīdīet pārnenumkārbu no stiprinājuma kronšteinim.
- Noņemiet piedziņas siksnu (P) no skriemeļa.

Uzstādīšana

Uzstādīšana tiek veikta, izpildot noņemšanas darbības pretējā secībā.

PIEZĪME: Skatiet siksnas uzlikšanas shēmu uz pļāvēja platformas spriegošanas skriemeļa.



TCT008970—UN—07OCT13

Attēla piezīme. Skats no platformas aizmugures.

- Aplieciet piedziņas siksnu (A) ap pļāvēja platformas skriemeļiem.
- Atļaidiet uzgriezni uz skriemeļa (B), lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.
- Nostipriniet pārnenumkārbu un aizsarga kronšteinu ar četrām skrūvēm. Pievelciet skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pārnenumkārbā—Griezes

moments. 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

- Tikai 183 cm (72 collu) platformām:** Uzstādiet balsta iemavu, ieskrūvējiet skrūvi un uzgriezni.
- Regulējiet pļāvēja platformas piedziņas siksnas spriegojumu. (Skatiet šīs nodaļas sadaļu Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana.)

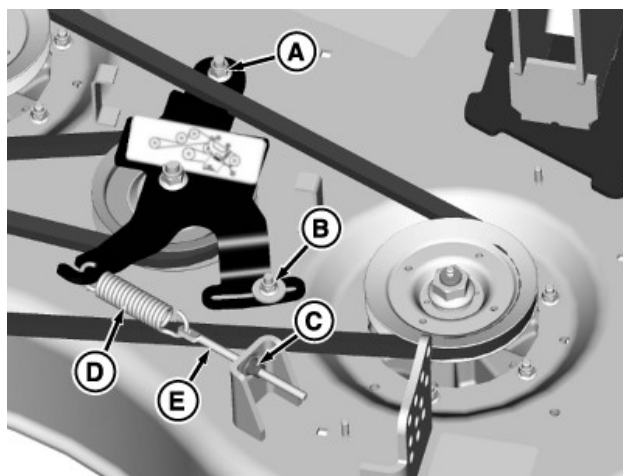
OUMX068,0000316-25-28FEB14

Piedziņas siksnas un pārnenumkārbas noņemšana un uzstādīšana (GLC platformas)

PIEZĪME: Izņemot gadījumus, kad norādīts citādi, piedziņas siksnas un pārnenumkārbas noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati abām GLC platformām.

Noņemšana

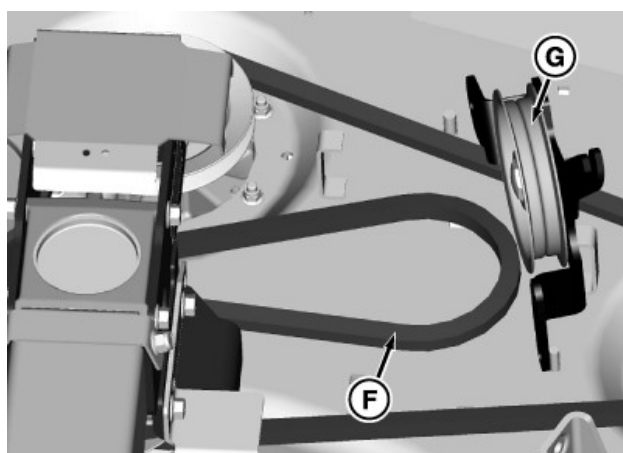
- Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
- Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008967—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

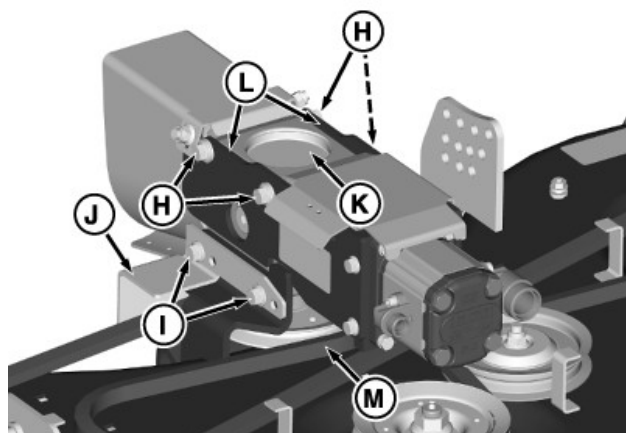
4. Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un (B).
5. Noskrūvējiet pļāvēja platformas uzgriežņi (C), noņemiet spriegošanas atsperi (D) un stieni (E).
6. Noskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet paplāksni no (A) un (B).



TCT008974—UN—07OCT13

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu GLC platforma ar sānu izmeti.

7. Noņemiet piedziņas siksnu (F) no siksnas spriegotāja skriemeļa (G).



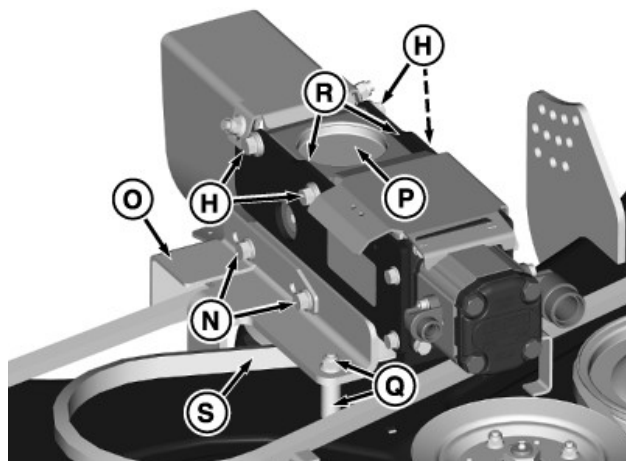
TCT008975—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu GLC platforma ar sānu izmeti.

8. 60 collu GLC platforma:

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šīs procedūras laikā neatlaidiet vai neizskrūvējiet četras augšējās skrūves (H). Skrūvju atlaišana izraisa sūkņa savienotāja nepareizu salāgojumu.

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (I), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (J) un pārbesumkārbu (K) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izbīdiet pārbesumkārbas un sūkņa stiprinājuma kronšteinus (L) no stiprinājuma kronšteinu.
- c. Noņemiet piedziņas siksnu (M) no skriemeļa.



TCT009102—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 72 collu GLC platforma ar sānu izmeti.

9. 72 collu GLC platforma:

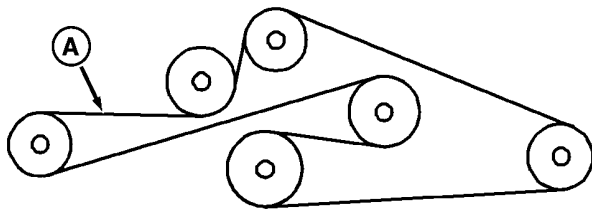
SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šīs procedūras laikā neatlaidiet vai neizskrūvējiet četras augšējās skrūves (H). Skrūvju atlaišana izraisa sūkņa savienotāja nepareizu salāgojumu.

- Izskrūvējiet četras skrūves (N), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (O) un pārnesumkārbu (P) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet balsta iemavu (Q).
- Izbīdīet pārnesumkārbas un sūkņa stiprinājuma kronšteinus (R) no stiprinājuma kronšteinu.
- Noņemiet piedziņas siksnu (S) no skriemeļa.

Uzstādīšana

Uzstādīšana tiek veikta, izpildot noņemšanas darbības pretējā secībā.

PIEZĪME: Skatiet siksnas uzlikšanas shēmu uz pļāvēja platformas spriegošanas skriemeļa.



TCT008976—UN—07OCT13

Attēla piezīme. Skats no platformas aizmugures.

- Aplieciet piedziņas siksnu (A) ap pļāvēja platformas skriemeļiem.
- Atlaidiet uzgriezni uz skriemeļa (B), lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.
- Nostipriniet pārnesumkārbu un aizsarga kronšteinu ar četrām skrūvēm. Pievelciet skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

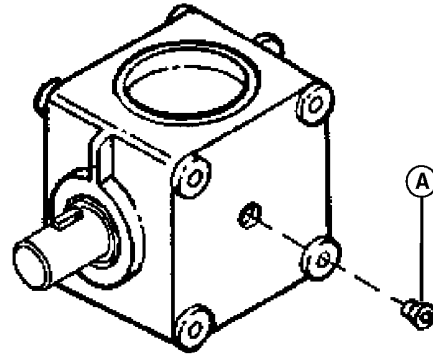
Pārnesumkārbas skrūve—Griezes moments. 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

- Tikai 183 cm (72 collu) GLC platformai:** Uzstādiet balsta iemavu, ieskrūvējiet skrūvi un uzgriezni.
- Regulējiet pļāvēja platformas piedziņas siksnas spriegojumu. (Skatiet šīs nodaļas sadaļu Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana.)

OUMX068,0000318-25-28FEB14

Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude

- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
- Pārliecinieties, ka pļāvējs ir darba stāvoklī un ir nolīmeņots.



TCAL46590—UN—12APR13

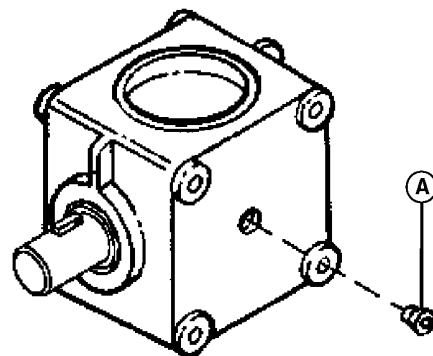
Parādīts atsaucē skats.

- Izņemiet pārbaudes aizbāzni (A). Eļļas līmenim jāsasniedz atveres apakšējā daļa.
- Vajadzības gadījumā papildiniet eļļu pa pārbaudes aizbāžņa atveri.
- Uzstādiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet.

OUMX068,00007D5-25-29MAY14

Pārnesumkārbas eļļas maiņa

- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
- Noņemiet piedziņas siksnu un ātrumkārbu.



TCAL46591—UN—12APR13

Parādīts atsaucē skats.

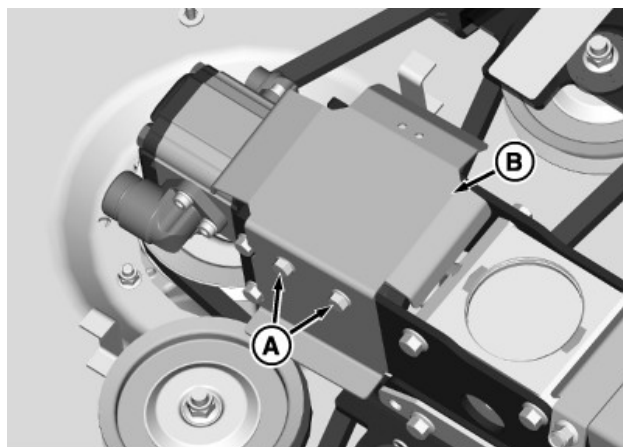
- Izņemiet pārbaudes aizbāzni (A) un sasveriet pārnesumkārbu uz sāniem virs piemērotas tvertnes un ļaujiet eļļai pilnībā iztecēt.
- Uzstādiet pārnesumkārbu un piedziņas siksnu.
- Ielejiet eļļu pārbaudes aizbāžņa atverē, līdz eļļas līmenis sasniedz pārbaudes atveres apakšējo daļu.

- Uzstādiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet.

OUMX068,00002A9-25-26OCT13

Pārnesumkārbas eļļas maiņa (GLC platformas)

- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
- Noņemiet siksnas aizsargu.
- Noņemiet piedziņas siksnu no pārnesumkārbas.

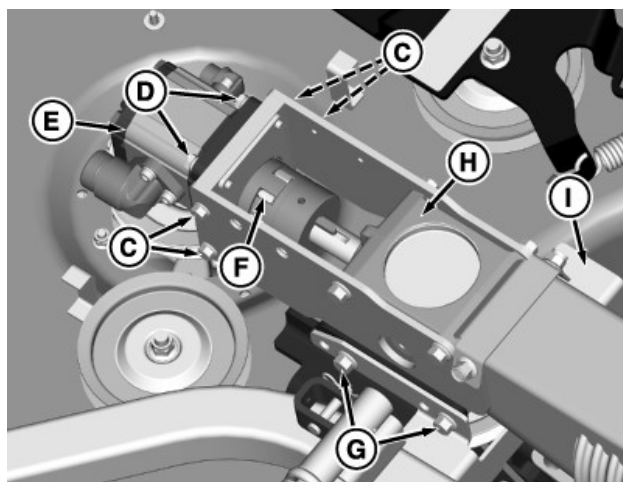


TCT009184—UN—26OCT13

- Izskrūvējiet divas skrūves (A) un noņemiet aizsargpārsegu (B).

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas!

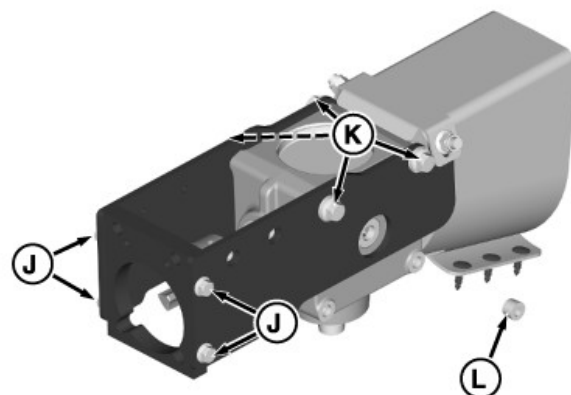
Neizskrūvējiet sūkņa stiprinājuma kronšteina skrūves (C). Sūkņa stiprinājuma kronšteins ir salāgots rūpnīcā, lai nepieļautu nepareizu savienotāja salāgojumu.



TCT009186—UN—27FEB14

- Izskrūvējiet četras sūkņa stiprinājuma skrūves (D).
- Noņemiet sūkni (E) no pārnesumkārbas. Viena savienotāja puse un krustenis (F) atdalās no sūkņa.
- Izskrūvējiet četras skrūves (G), kas nostiprina

pārnesumkārbu (H) un aizsargu (I) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu. Savienotājs daļēji atdalās kopā ar pārnesumkārbu.



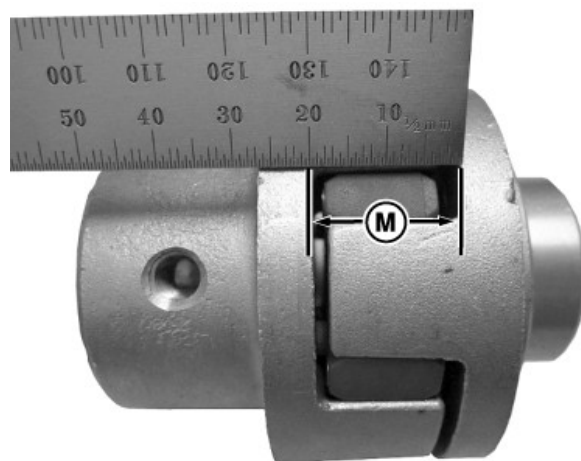
TCT009185—UN—27FEB14

- Izņemiet pārbaudes aizbāzni (L) un sasveriet pārnesumkārbu uz sāniem virs piemērotas tvertnes un ļaujiet eļļai pilnībā iztecēt. Ļaujiet pārnesumkārbas eļļai pilnībā iztecēt.

PIEZĪME: NENOŅEMĪET VAI NEATLAIDIET SŪKŅA STIPRINĀJUMA KRONŠTEINUS. Eļļa jāmaina, nepieskaroties skrūvēm (J) vai četrām skrūvēm (K) pārnesumkārbas augšdaļā.

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Mainot savienotāju, jāmaina arī krustenis.

- Pārbaudiet pārnesumkārbas un sūkņa vārpstas savienotājus. Ja nepieciešams, nomainiet.
- Aplieciet siksnu ap skriemeli. Uzstādiet pārnesumkārbas apakšmezglu un aizsarga kronšteinu.
- Ielejiet eļļu pārbaudes aizbāžņa atverē, līdz eļļas līmenis sasniedz atveres apakšējo daļu.
- Ievietojiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet



TCT010743—UN—17MAR14

13. Izmantojot savienotāja pusi uz pārniesumkārbas, kā salāgošanas norādi, uzstādiet sūkni ar savienojuma pusi un krusteni. Pārbaudiet atstarpi (M) starp savienojuma pusēm atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Savienotāja puses—Atstarpe. 20 mm (0,787 collas)

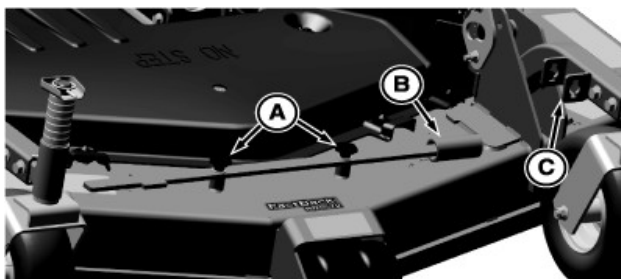
14. Uzlieciet aizsargpārsegu.

15. Uzstādiet siksnas aizsargus.

OUMX068,00003BA-25-17MAR14

Asmeņu noņemšana un uzstādīšana

1. Pilnībā paceliet pļāvēja platformu.
2. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu "Droša novietošana stāvēšanai" nodaļā "Drošība".)
3. Fiksējiet celšanas sviras apkopes fiksatorus.



TC102124—UN—27JUN22

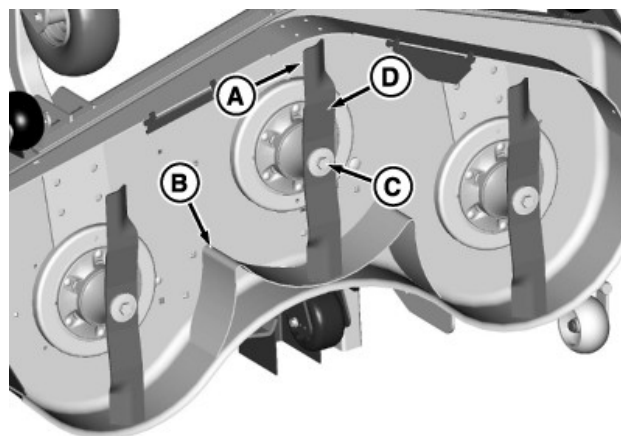
72 collu RD apkopes stienis

4. (Tikai 72 collu RD platforma) Atskrūvējiet divas vītņotās pogas (A), kas nostiprina apkopes stieni (B) pie pļāvēja platformas. Paceliet un iebīdīt apkopes stieņa plakano galu kronšteinā (C).
5. Pagrieziet pļāvēja platformu apkopei (72 collu pļāvēja platforma: pagriešanai izmantojiet apkopes stieni).

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Rotējošie asmeņi ir bīstami. Pirms pļaujmašīnas regulēšanas vai apkopes:

- Lai novērstu nejaušu dzinēja iedarbināšanu, atvienojiet aizdedzes sveces vadu(-s) vai akumulatora negatīvo (-) vadu.
- rīkojoties ar pļāvēja asmeņiem vai strādājot to tuvumā, vienmēr lietojiet cimdus.

6.



TCT010387—UN—24FEB14

Ievietojiet koka bloku starp asmens galu (A) un platformas malu (B), lai asmens nevarētu griezties, vienlaikus noņemot asmens stiprinājumu.

7. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet paplāksni (C), griežot skrūvi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz to var pilnībā izņemt. Noņemiet asmeni (D) no vārpstas. Atkārtojiet darbības visiem asmeņiem, kam nepieciešama apkope.
8. Pārbaudiet, vai asmeņi nav bojāti. Nomainiet visus bojātos asmeņus.
9. Uzasiniet trulus asmeņus.
10. Notīriet asmeņus, vārpstas un stiprinājumu.
11. Līdzsvarojiet asmeņus.
12. Uzstādiet asmeni pļāvēja platformas vārpstā, asmens spārniem esot vērstiem uz augšu.
13. Uzstādiet asmens skrūvi un paplāksni ar paplāksnes ieliekto malu pret asmeni. Pievelciet asmens skrūvi atbilstoši specifikācijai. Atkārtojiet darbības citiem asmeņiem.

Tehniskie dati

Asmens skrūve—Griezes

moments. 122 Nm (90 lb.-ft.)

14. Pilnībā nolaidiet pļāvēja platformas.

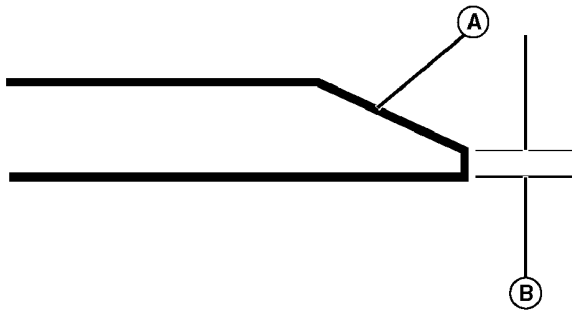
h2ac9y3,1656331915067-25-29JUN22

Asmeņu asināšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Naži ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

Asinot vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus.

- Asmeņus asiniet ar slīpripi, rokas vīli vai elektrisko asmeņu asinātāju.



TCAL46593—UN—12APR13

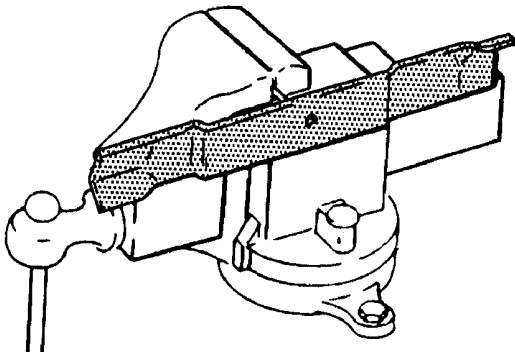
- Slīpējot saglabājiēt sākotnējo slīpumu (A).
- Asmens griezējšķautnei (B) jābūt 0,40 mm (1/64 in) biezumā vai plānākai.
- Pirms uzstādīšanas asmeņus līdzsvarojiēt.

OUMX068,00002AB-25-01DEC13

Asmeņu līdzsvarošana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Naži ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiēt cimdus.

1. Notīriēt asmeni.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Novietojiēt asmeni uz naglas skrūvspīlēs. Pagrieziēt asmeni horizontālā stāvoklī.
3. Pārbaudiēt līdzsvaru. Ja asmens nebūs līdzsvarots, tā smagākais gals nosvērsies lejup.
4. Noslīpējiēt smagā gala nošķelto šķautni. Nemaiziet asmens slīpumu.

OUMX068,00002AC-25-01DEC13

Traucējummeklēšana

Traucējummeklēšanas tabulas izmantošana

Ja radusies šajā tabulā neminēta problēma, apkopes veikšanai
skatiet tehnisko rokasgrāmatu vai sazinieties ar izplatītāju vai citu
apkopes speciālistu.

MP47322,00F467B-25-11JUL25

Tehniskie dati

60 collu plāvēja platforma (sānu izmēte)

Plāšanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 184 kg (405 mārciņas)
Plāšanas platums 152,4 cm (60 collas)
Kopējais platums 186,7 cm (73,5 collas)

OUMX068,0000209-25-04OCT13

60 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmēte)

Plāšanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 189 kg (416 mārciņas)
Plāšanas platums 152,4 cm (60 collas)
Kopējais platums 186,7 cm (73,5 collas)

OUMX068,000020A-25-17MAR14

62 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmēte)

Plāšanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 180 kg (397 mārciņas)
Plāšanas platums 157,5 cm (62 collas)
Kopējais platums 163,8 cm (64,5 collas)

OUMX068,000020B-25-04OCT13

72 collu plāvēja platforma (sānu izmēte)

Plāšanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 224 kg (493 mārciņas)
Plāšanas platums 182,9 cm (72 collas)
Kopējais platums 218,4 cm (86 collas)

OUMX068,000020C-25-04OCT13

72 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmēte)

Plāšanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 229 kg (504 mārciņas)
Plāšanas platums 182,9 cm (72 collas)
Kopējais platums 218,4 cm (86 collas)

OUMX068,000020D-25-17MAR14

72 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmēte)

Plāšanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 247 kg (544,5 mārciņas)
Plāšanas platums 182,9 cm (72 collas)
Kopējais platums 218,4 cm (86 in.)

h2ac9y3,1655731226940-25-20JUN22

Riepu izmēri

Balstrīteņa riepas 11 × 4-5

AP43109,00002C7-25-15APR13

Gaisa spiediens riepās

Mašīnas riepas Pārbaudiet mašīnas apkopes intervālu uzlīme
Plāvēja platformas balstrīteņu riepas puspneimatiskās

OUMX068,000020E-25-26OCT13

Tilpumi

Pārnesumkārbas veiktspēja 0,4 l (13,5 unces)

AP43109,00002C9-25-16APR13

Ieteicamās smērvielas

Pārnesumkārbas eļļa GL-5 (90W)
Ziede Skatiet sadaļu Apkopes eļļošana

AP43109,00002CA-25-15APR13

Pievilkšanas griezes moments

Asmeņu stiprinājuma skrūves 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)
Pārnesumkārbas stiprinājuma skrūves 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)
Skrūves balstrīteņu sviras stiprinājumam ar platformu 81 Nm (60 mārciņas uz pēdu)
Skrūves piedziņas vārpstas stiprinājumam pie pārnesumkārbas 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)

OUMX068,0000618-25-24FEB14

Darbs uz nogāzes

Maksimāls nogāzes leņķis 15°.

lk2daiz,1751349972448-25-01JUL25

Atbilstības deklarācija

EK atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Parakstītājs ar šo apliecina, ka:

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (62 collu Mower Export)

Modeļi: 1,58 M (62 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modeļi: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Sērijas numuri: Skatiet izstrādājuma identifikācijas lapu

atbilst visiem tālāk minēto direktīvu attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām.

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klientu atbalsts

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deklarēšanas vieta: Fuquay-Varina, NC, ASV

Deklarēšanas datums: 2022. gada 1. decembris

Ražotne: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Vārds, uzvārds: Dan Thiemke

Amats: izstrādājumu projektēšanas vadītājs,
komerciālās pļaušana nodaļa

h2ac9y3,1658238181454-25-19JUL22

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Parakstītājs ar šo apliecina, ka:

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (62 collu Mower Export)

Modeļi: 1,58 M (62 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modeļi: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Sērijas numuri: Skatiet izstrādājuma identifikācijas lapu

atbilst visiem attiecināmajiem tālāk norādīto Apvienotās Karalistes regulu noteikumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
2008. gada noteikumi par mašīnu piegādi (drošība)	S.I. 2008/1597	Pašsertifikācija

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Fuquay-Varina, NC, ASV

Deklarēšanas datums: 1. oktobris, 2022

Ražotne: John Deere Turf Care

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd — Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd — Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Vārds, uzvārds: Dan Thiemke

Amats: izstrādājumu projektēšanas vadītājs,
komerciālās pļaušana nodaļa

h2ac9y3,1658238296867-25-19JUL22

John Deere kvalitātes paziņojums

John Deere kvalitāte

John Deere aprīkojums ir vairāk nekā tikai pirkums, tas ir ieguldījums kvalitātē. Šī kvalitāte nāk līdzī mūsu aprīkojumam līdz ar jūsu John Deere dīlera gādāto detaļu un apkopes nodrošinājumu. Šis nodrošinājums ir nepieciešams, lai jūs vienmēr būtu apmierināts klients.

Tāpēc John Deere kompānija uzsākusi jūsu jautājumu un problēmu apstrādi, ja tādi rastos. Izvadīt jūs caur šo procesu palīdzēs sekojoši trīs soļi.

1. solis

Vadieties pēc ekspluatācijas instrukcijas

A. Tajā ir daudz ilustrāciju un detalizēta informācija par drošu un pareizu rīcību ar jūsu aprīkojumu.

B. Tajā sniegtas traucējummeklēšanas procedūras un tehniskie raksturojumi.

C. Tajā sniegta pasūtīšanas informācija detaļu katalogiem, apkopes un tehniskajām instrukcijām.

D. Ja ekspluatācijas instrukcijā nav atrodams atbilde uz jūsu jautājumiem, pārejiet uz 2. soli.

2. solis

Sazinieties ar savu izplatītāju

A. Jūsu John Deere dīlerim ir pienākums, tiesības un iespējas atbildēt uz jautājumiem, atrisināt problēmas un apmierināt jūsu vajadzības pēc detaļām un tehniskās apkopes.

B. Vispirms apspriediet savus jautājumus vai problēmas ar sava dīlera apmācītu apkopes un rezerves daļu personālu.

C. Ja rezerves daļas un apkopes darbinieki nespēj jūsu problēmu atrisināt, sazinieties ar dīleru centra vadītāju vai īpašnieku.

D. Ja ar dīlera palīdzību jūsu jautājumi vai problēmas nav atrisināti, tālāk turpiniet ar 3. soli.

3. solis

Sazinieties ar John Deere

A. Jūsu John Deere dīleris ir visefektīvākais palīgs, pie kura griezties ar savām rūpēm, bet, ja nevarat atrisināt savu problēmu pēc ekspluatācijas instrukcijas pārlūkošanas un sazināšanās ar savu dīleri, palīdzībai sazinieties ar John Deere.

B. Lai palīdzība būtu tūlītēja un efektīva, lūdzu, pirms zvanīšanas sagatavojiet sekojošu informāciju:

- Dīlera, ar kuru esat sadarbojieties, vārds.
- Jūsu aprīkojuma modeļa numurs.
- Mašīnas darba stundu skaits (ja pieejams).
- Sērijas numurs, kuru ierakstījāt šīs instrukcijas priekšējā vāka iekšpusē.
- Ja problēmas ir ar pievienojamo ierīci, jūsu pievienojamās ierīces identifikācijas numurs.

C. Pēc tam zvaniet pa tālruni 1-800-537-8233

(Savienotās Valstis vai Kanāda), un mūsu konsultants strādās ar jūsu dīleri, lai izpētītu jūsu problēmu. Ja jūs atrodaties ārpus Savienotajām Valstīm un Kanādas, apmeklējiet šo tīmekļa vietni:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Atlasiet savu valsti un pēc tam noklikšķiniet uz saites Sazināties ar mums.

SP66632,00043A7-25-28AUG15

Alfabētiskais satura rādītājs

A	
Agregāta uzglabāšana	30-2
Apkopes fiksatori, izmantošana	35-1
Apkopes intervāli	
Ik pēc 25darba stundām	40-1
Ik pēc 50darba stundām	40-1
Ik pēc 100darba stundām	40-1
Ik pēc 250darba stundām	40-1
Ik pēc 500darba stundām	40-1
Pēc katras izmantošanas reizes	40-1
Pēc pirmajām 10darba stundām	40-1
Pirms katras izmantošanas reizes	40-1
Sākotnējā piestrāde	40-1
Asmeņi	
Noņemšana un uzstādīšana	50-9
Asmeņi	
Asināšana	50-9
Balansēšana	50-10

D	
Detaļas	3
Droša uzglabāšana	30-2
Drošība	10-1
Drošības uzlīmes, bez teksta	05-3
Atrašanās vieta (visiem, izņemot 62collu platformu ar aizmugurējo izmeti)	05-1
Atrašanās vieta 62collu platformās ar aizmugurējo izmeti	05-2, 05-3
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt aizmesti priekšmeti	05-4
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izsviesti priekšmeti	05-4
Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu	05-4
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi	05-5
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi	05-4
Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (MCS platformām)	05-4

E	
Elļošana, apkope	
Balstriteņu ass un šarnīru elļošana	45-2
Kopētājriteņi(60un72collu platforma)	45-1
Pļāvēja asmens vārpsta	45-1
Spēka pārvada piedziņas vārpsta	45-2

I	
Īpaši ziņojumi	2

K	
Kopētājriteņi	
Aizmugurējie, regulēšana	35-6

Priekšējie, regulēšana	35-5
L	
Literatūra par apkopi	2

P	
Pārnesumkārbas eļļa	
Līmenis, pārbaude	50-7
Maiņa	50-7
Maiņa, GLC platformas	50-8
Pasūtiet rezerves daļas tiešsaitē	3
Pateicamies, ka iegādājāties John Deere izstrādājumu!	2
Piedziņas siksna	
Noņemšana un uzstādīšana	
GLC platformas	50-5
Visām platformām, izņemot GLC	50-4
Spriegojums, regulēšana	50-3
Pļaušanas augstums, regulēšana	35-1
Pļāvēja platforma	
Uzstādīšana	25-3
Pļāvēja platforma	
Platformas pagriešana apkopei un darbībai ..	50-1
Siksnu aizsargi, noņemšana un uzstādīšana ..	50-3
Tīrīšana	50-1
Pļāvēja platforma, nav GLC	
Noņemšana	30-1
Pļāvēja platformas ķīlriteņu regulēšana	
Aizmugurējie, regulēšana	35-6
Priekšējie, regulēšana	35-5
Pļāvēja platformas līmeņošana	
Pārbaude	35-3
Regulēšana	35-3
Prasības balasta uzstādīšanai	
1435, 1445, 1545, 1565	25-1
1550, 1570, 1575, 1580, 1585	25-2
Priekšējā riteņa šķērsbāzes platums, regulēšana	25-2

S	
Siksnu aizsargi, noņemšana un uzstādīšana ...	50-3
Smērviela	45-1
Spēka pārvads, ieslēgšana	35-5
Spiediens riepiņās	25-3

T	
Traucējummeklēšanas tabula	55-1

U	
Uzlīmes, drošības, bez teksta	05-3

