

**Cueilleurs à maïs
série 600C (n° de série
755001—)**



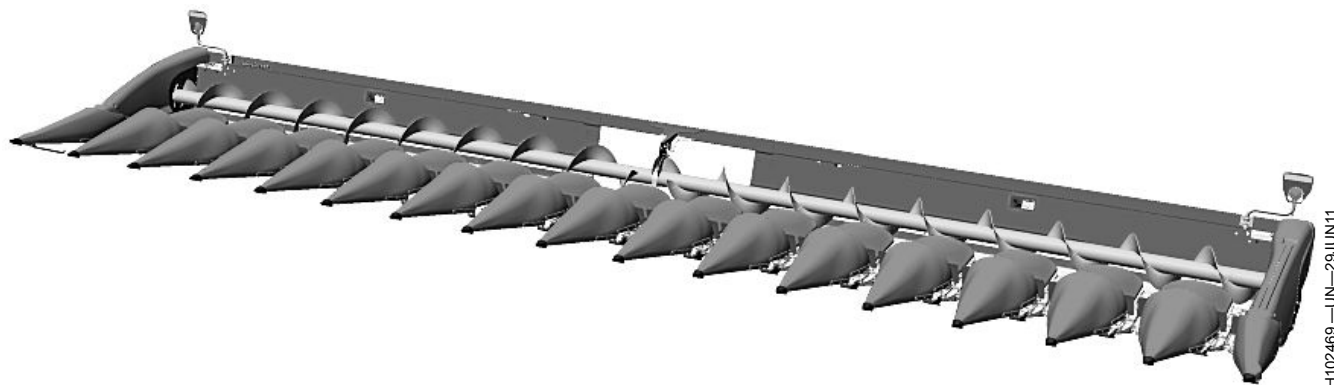
LIVRET D'ENTRETIEN
Cueilleurs à maïs série 600C
OMHXE51615 ÉDITION H2 (FRENCH)

John Deere Harvester Works
Édition Amérique du Nord
PRINTED IN U.S.A.



Introduction

Introduction



LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL pour apprendre les méthodes d'utilisation et d'entretien correctes de cette machine. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dommages matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité de la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues (consulter le concessionnaire John Deere pour les commander).

CE MANUEL DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner même en cas de revente.

Dans ce manuel, les DIMENSIONS sont données à la fois en unités métriques et leurs équivalents U.S. Utiliser exclusivement des pièces de rechange et la boulonnerie correctes. Le serrage des pièces peut exiger l'usage d'une clé spéciale, suivant qu'elles sont métriques ou U.S.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ TELLES QUE DROITE ET GAUCHE s'entendent par rapport au sens de marche avant.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DE PRODUIT (N.I.P.) à la section "Caractéristiques". Noter correctement tous les numéros pour faciliter les

recherches en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée, qui sera conservée dans un endroit sûr.

LA GARANTIE fait partie du programme de soutien offert par John Deere aux clients qui utilisent et entretiennent leur équipement de la façon décrite dans ce manuel. La garantie est expliquée sur le certificat de garantie qui a dû être remis au client par le concessionnaire.

Cette garantie fournit l'assurance que John Deere se portera garant de ses produits si des défauts apparaissent durant la période de garantie. Dans certains cas, John Deere apporte aussi des améliorations sur le terrain, souvent sans frais pour le client, même si le produit n'est plus sous garantie. Toute utilisation abusive ou modification visant à dépasser les performances spécifiées par le constructeur annulera la garantie et fera perdre le bénéfice des colis d'adaptation. Le réglage de l'alimentation en carburant au-dessus des caractéristiques ou toute autre utilisation d'une machine en surpuissance auront ces conséquences.

KR43067,00008BE -28-28JUN11-1/1

Table des matières

	Page		Page
Dispositifs de sécurité		Accrochage et décrochage	
Dispositifs de sécurité du cueilleur à maïs	05-1	Attelage d'un cueilleur à maïs au	
Sécurité		convoyeur d'alimentation.....	25-1
Reconnaître les symboles de mise en garde	10-1	Attelage du cueilleur à maïs à un	
Termes de mise en garde	10-1	convoyeur d'alimentation antérieur	
Vêtements de protection.....	10-1	à la série 60.....	25-4
Respecter les consignes de sécurité.....	10-2	Attelage du cueilleur à maïs à une	
Préparation pour les cas d'urgence.....	10-2	récolteuse-hacheuse ou un épanouilleur	25-5
Sécurité du remisage des accessoires.....	10-2	Dételage du cueilleur à maïs du	
Lestage pour la sécurité de l'adhérence		convoyeur d'alimentation.....	25-5
au sol.....	10-3	Verrouillage monopoint — Réglage.....	25-6
Sécurité du stationnement de la		Câble de la chambre d'alimentation	
moissonneuse-batteuse	10-3	pour plaine — Réglage de l'extrémité	
Pas de contact avec les pièces mobiles.....	10-3	inférieure	25-8
Utiliser les équipements d'éclairage et		Axes de verrouillage de la chambre	
de signalisation de sécurité.....	10-4	d'alimentation (nettoyage).....	25-9
Interrupteur de sécurité route/champs.....	10-4	Déverrouillage manuel de la chambre	
Sécurité du transport de la		d'alimentation	25-9
moissonneuse-batteuse avec unité		Vis de cisaillement du câble de verrouillage.....	25-9
de coupe	10-5		
Attention à l'unité de récolte	10-5	Calibrage et réglages	
Attention au happement	10-5	Quand procéder à l'étalonnage?	30-1
Attention aux arbres de transmission		Codes d'erreur de calibrage	30-1
en rotation	10-6	Procédures de calibrage utilisateur	
Sécurité en matière d'entretien.....	10-6	pour les moissonneuses-batteuses	
Précautions pour l'entretien de la machine	10-7	série S.....	30-1
Éléments de protection.....	10-7	Procédures de calibrage utilisateur	
Étayage correct de la machine	10-7	pour les moissonneuses-batteuses	
Attention aux liquides sous haute pression	10-8	série 70	30-2
Enlever la peinture des surfaces à		Procédures de calibrage utilisateur	
solder ou à réchauffer	10-8	pour les moissonneuses-batteuses	
Éviter toute chaleur intense près de		série 50/60	30-2
conduites sous pression.....	10-9	Affichage Active Header Control — Fonctions ...	30-7
Élimination correcte des déchets.....	10-9	Description des systèmes de	
Remplacer les autocollants de sécurité.....	10-9	commande automatique de la	
		hauteur de l'unité de récolte	30-8
Emplacement des autocollants de sécurité		Réglage de la vitesse de	
Emplacement des autocollants de sécurité	15-1	descente et de la sensibilité	
		du convoyeur d'alimentation —	
Transport		Moissonneuses-batteuses série S et 70	30-9
Transport sur remorque	20-1	Réglage de la vitesse de	
Transport sur la moissonneuse-batteuse	20-2	descente et de la sensibilité	
		du convoyeur d'alimentation —	
		Moissonneuses-batteuses série 60	
		et antérieures	30-10

Suite, voir page suivante

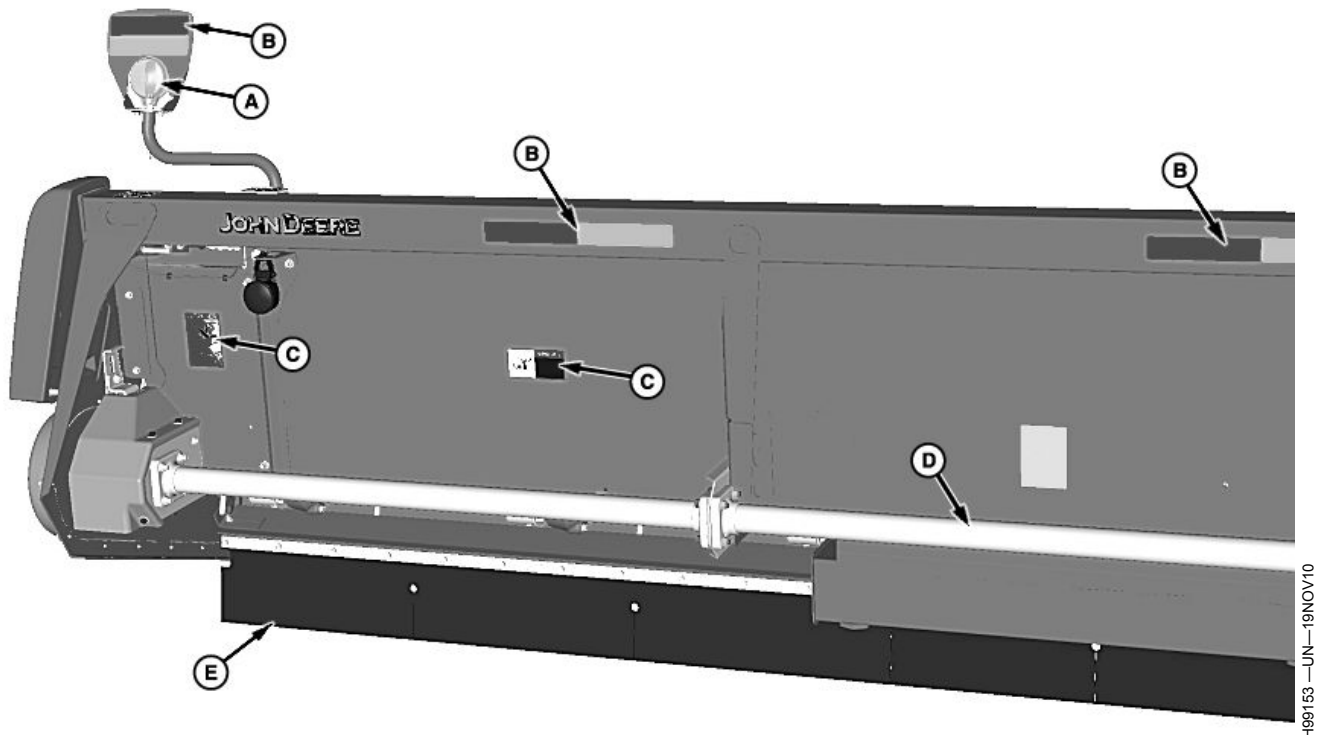
Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT © 2012
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Page	Page
Utilisation du cueilleur à maïs	
Informations générales	35-1
Conduite et utilisation avec prudence	35-1
Vitesse de travail du cueilleur à maïs	35-1
Fonctions de l'accoudeur	35-2
Engagement/désengagement de l'entraînement du cueilleur à maïs	35-3
Commande et retour à la position présélectionnée des déflecteurs	35-4
Moissonneuses-batteuses séries 50, 60 et 70 avec convoyeur d'alimentation à vitesse variable	35-5
Moissonneuses-batteuses séries 00 et 10 avec convoyeur d'alimentation à entraînement par courroie à vitesse variable ..	35-5
Moissonneuses-batteuses avec convoyeur d'alimentation à vitesse fixe	35-5
Récolte du maïs avec tiges affaiblies ou cassées	35-6
Récolte du popcorn	35-6
Cueilleurs	35-6
Unités de rang	35-7
Vis d'alimentation	35-7
Plaques cueilleuses hydrauliques réglables	35-7
Extensions extérieures de cueilleur	35-8
Relevage et dépose des pointes et des protections du cueilleur intérieur	35-8
Relevage et inclinaison des diviseurs extérieurs et des protections	35-10
Trappe de nettoyage du fond de la vis d'alimentation	35-10
Enclenchement et désenclenchement des couteaux de broyage StalkMaster™	35-11
Accessoires et options	
Déflecteurs d'épis	40-1
Rouleaux preneurs	40-2
Capteurs de sol Active Header Control	40-3
Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™ (en option)	40-3
AutoTrac RowSense	40-4
Phares de contrôle	40-4
Réglages - Cueilleur à maïs	
Réglage et mise à niveau des diviseurs	45-1
Réglage des couteaux déboureur	45-1
Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation	45-2
Réglage des ergots de la chaîne d'alimentation ..	45-2
Réglage des déflecteurs	45-3
Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang	45-4
Réglage des pignons d'entraînement d'unité de rang avec entraînement à régime fixe UNIQUEMENT	45-6
Réglage de la hauteur de la vis d'alimentation ..	45-7
Réglage du racleur inférieur	45-9
Accouplement de la chaîne	45-9
Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation	45-10
Lubrification	
Graissage	50-1
Stockage des lubrifiants	50-1
Utilisation d'autres lubrifiants et de lubrifiants synthétiques	50-1
Mélanges de lubrifiants	50-2
Lubrification et entretiens périodiques	
Tableau des intervalles de lubrification	55-1
Toutes les 200 heures d'utilisation	55-1
Toutes les 1000 heures d'utilisation	55-6
Dépannage	
Cueilleur à maïs	60-1
AHC	60-4
Entretien	
Butée de sécurité du convoyeur d'alimentation ..	65-1
Dépose et repose des rouleaux preneurs	65-1
Inversion des chaînes ramasseuses et des pignons pour durée de service supérieure	65-5
Dépose et repose de la chaîne d'alimentation ..	65-6
Carter d'huile, dépose et pose	65-7
Retirer et installer les bandes d'usure	65-9
Dépose et pose des lames de couteau de broyage StalkMaster™	65-9
Remplacement de l'ampoule de l'éclairage des chaumes	65-10
Remplacement de l'ampoule de feu d'avertissement de l'unité de récolte	65-10
Remisage	
Service en fin de saison	70-1
Service de début de saison	70-1
Caractéristiques	
Caractéristiques	75-1
Numéro de série	75-2
Conserver les titres de propriété	75-3
Remiser les machines en toute sécurité	75-3
Couples de serrage standard pour boulonnerie US	75-4
Couples de serrage pour boulonnerie métrique ..	75-5

Dispositifs de sécurité

Dispositifs de sécurité du cueilleur à maïs



A—Feu d'avertissement
B—Bande réfléchissante

C—Autocollants de sécurité
D—Dispositifs de protection de
l'arbre d'entraînement

E—Rideaux (modèles avec
broyeur uniquement)

En plus des consignes de sécurité figurant ici, des autocollants, des messages et d'autres consignes de

sécurité se trouvent dans le présent livret et permettent d'utiliser ce cueilleur à maïs dans les meilleures conditions.

KR43067,000073C -28-19NOV10-1/1

Sécurité

Reconnaître les symboles de mise en garde

Voici le symbole de mise en garde. Lorsqu'il apparaît sur la machine ou dans la présente publication, c'est pour prévenir d'un risque potentiel de blessure.

Respecter tous les conseils de sécurité ainsi que les consignes générales de prévention des accidents.



T81389 —JUN—07DEC88

DX,ALERT -28-29SEP98-1/1

Termes de mise en garde

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Les affichettes de sécurité portant le terme DANGER ou AVERTISSEMENT sont situées près des zones de dangers spécifiques. Les affichettes de sécurité commençant par ATTENTION se rapportent à des précautions d'ordre général. Dans le présent livret, le terme ATTENTION attire également l'attention sur des messages de sécurité.



TS187 —28—27JUN08

JK22594,00000DD -28-15AUG06-1/1

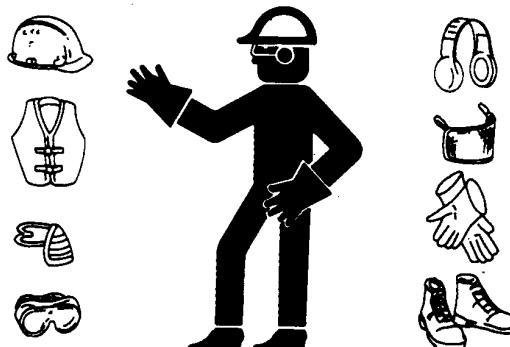
Vêtements de protection

Porter des vêtements ajustés et l'équipement de sécurité convenant au travail.

Une exposition prolongée aux bruits puissants peut causer des lésions ou la perte de l'ouïe.

Porter une protection auditive adéquate telle qu'un casque ou des protège-tympons si le niveau sonore ambiant est excessif.

La sécurité de l'utilisation de l'équipement exige toute l'attention de l'opérateur. Ne pas porter d'écouteurs lors de l'utilisation de la machine.



TS206 —JUN—23AUG88

JK22594,00000DE -28-15AUG06-1/1

Respecter les consignes de sécurité

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquant ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

Apprendre à utiliser la machine et en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification non autorisée apportée à la machine peut en affecter le fonctionnement, la sécurité et la longévité.



Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir de l'aide.

DX,READ -28-16JUN09-1/1

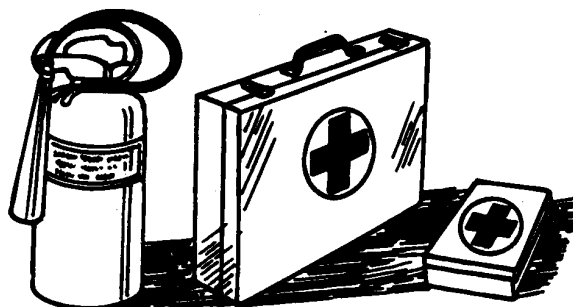
TS201 —UN—23AUG88

Préparation pour les cas d'urgence

Savoir comment agir en cas d'incendie.

Avoir à sa portée une trousse de secours et un extincteur.

Conserver les numéros de téléphone de médecins, services d'ambulance, hôpitaux et pompiers près du téléphone.



JK22594,00000DF -28-15AUG06-1/1

TS291 —UN—23AUG88

Sécurité du remisage des accessoires

Les accessoires remisés, tels que les roues jumelées, les roues-cages et les chargeurs, peuvent provoquer des blessures graves ou mortelles en tombant.

Assujettir solidement les accessoires remisés pour empêcher qu'ils ne tombent. Ne laisser personne et surtout pas les enfants approcher du lieu de remisage.

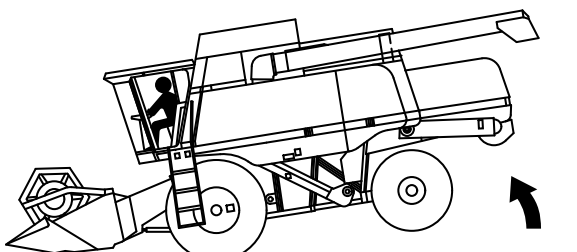


JK22594,00000E0 -28-15AUG06-1/1

TS219 —UN—23AUG88

Lestage pour la sécurité de l'adhérence au sol

Le fonctionnement, le braquage et le freinage de la machine peuvent être grandement affectés par la présence d'accessoires qui changent le centre de gravité de la machine. Pour maintenir une bonne adhérence au sol, lester la moissonneuse-batteuse à l'arrière selon le besoin. Veiller à ne pas dépasser la charge admissible par essieu ni le poids total autorisé en charge.



H68497 —UN—04JUN01

JK22594,00000E1 -28-15AUG06-1/1

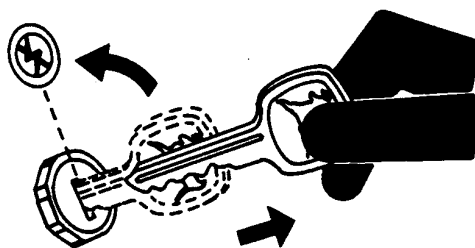
Sécurité du stationnement de la moissonneuse-batteuse

Abaisser l'unité de coupe au sol.

Avant de quitter la moissonneuse-batteuse, désengager l'unité de coupe et le séparateur. Arrêter le moteur et mettre le levier de vitesses au point mort. Serrer le frein de stationnement, retirer la clé et verrouiller la cabine.

Ne jamais laisser la moissonneuse-batteuse sans surveillance si son moteur est en marche.

Ne jamais quitter la cabine en cours de déplacement.



TS230 —UN—24MAY89

JK22594,00000E2 -28-15AUG06-1/1

Pas de contact avec les pièces mobiles

Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Ne jamais effectuer d'opérations de nettoyage, de lubrification ou de réglage, machine en marche.



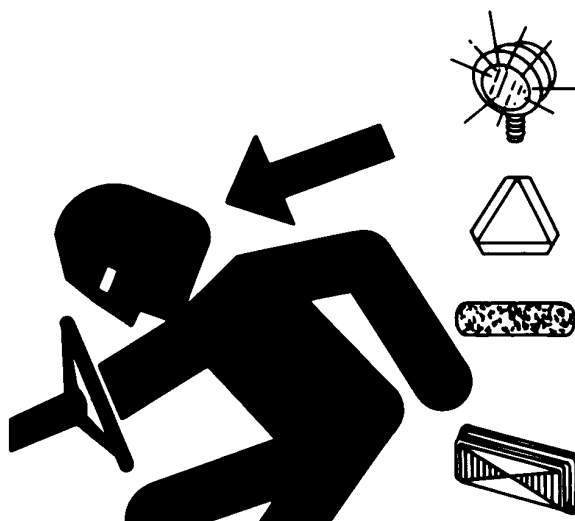
TS266 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -28-15AUG06-1/1

Utiliser les équipements d'éclairage et de signalisation de sécurité

Éviter tout risque de collision avec des véhicules lents tels que les tracteurs et les machines automotrices munis d'équipements ou d'accessoires tractés, ainsi que tout autre véhicule circulant sur la voie publique. Le conducteur doit prêter attention aux véhicules circulant derrière lui, surtout avant de virer, et avoir recours aux clignotants.

De jour comme de nuit, utiliser les phares, les feux de détresse et les clignotants et tout autre équipement de sécurité en se conformant aux réglementations locales. Veiller au bon état et à la propreté des équipements de sécurité. Changer tout équipement manquant ou détérioré. Un jeu d'éclairage et de signalisation de sécurité est disponible auprès des concessionnaires John Deere.



DX, FLASH -28-07JUL99-1/1

TS951 —UN—12APR90

Interrupteur de sécurité route/champs

L'interrupteur de sécurité route/champs (A) doit être en position route lors du transport de la machine sur route.

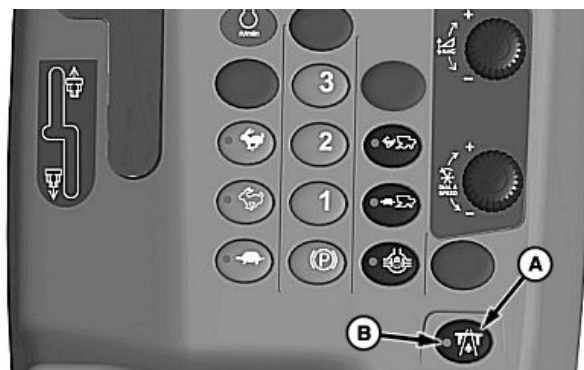
Lorsque l'interrupteur de sécurité route/champs est appuyé, le témoin (B) s'allume pour signaler que le contacteur est en position route. L'interrupteur de sécurité route/champs invalide les fonctions suivantes:

- Retour à la hauteur de coupe présélectionnée
- Détection de hauteur d'unité de récolte
- CONTOUR MASTER
- Relèvement/abaissement et avancement/recul du rabatteur
- Goulotte de vidange
- Pivotement de la vis d'alimentation
- Commande électrique de la vis repliable (suivant équipement)
- Engagement du séparateur
- Engagement de l'unité de récolte
- Montée/descente de l'unité de récolte

Pour engager les fonctions pour le travail dans les champs, appuyer de nouveau sur l'interrupteur de sécurité route/champs; le témoin s'éteint, permettant d'activer les fonctions désirées.

A—Interrupteur de sécurité route/champs

B—Témoin



Moissonneuse-batteuse série S représentée



Moissonneuse-batteuse série 70 représentée

KR43067,0000963 -28-24OCT11-1/1

H100049 —UN—03FEB11

H86951 —UN—20NOV06

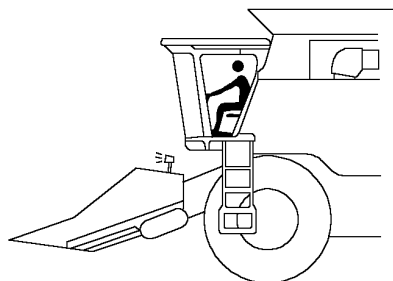
Sécurité du transport de la moissonneuse-batteuse avec unité de coupe

Autant que possible, éviter de circuler sur la voie publique lorsque l'unité de coupe est montée.

Si on doit le faire malgré tout, s'assurer que les feux d'avertissement clignotants de l'unité de coupe fonctionnent correctement et que la bande réfléchissante est propre et visible.

L'utilisation d'un véhicule pilote est recommandée sur les routes très fréquentées, étroites ou accidentées et sur les ponts.

Conduire à une vitesse sûre adaptée aux conditions.



H52024 —UN—15JUL99

JK22594,00000E4 -28-15AUG06-1/1

Attention à l'unité de récolte

Les rouleaux preneurs du cueilleur à maïs, entre autres, ne peuvent pas être complètement protégés par des éléments de structure à cause de leur fonction. Toujours se tenir éloigné de ces éléments mobiles durant le fonctionnement ! Toujours désengager l'entraînement de l'unité de récolte, arrêter le moteur et retirer la clé avant de réparer ou de déboucher l'unité.



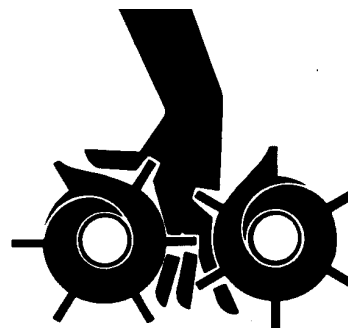
H42442

H42442 —UN—10JAN91

CRNHD,90SA,B -28-14AUG97-1/1

Attention au happement

Pour éviter tout risque de happement, ne pas alimenter la machine à la main ou essayer de déboucher celle-ci manuellement alors qu'elle fonctionne. Les rouleaux preneurs peuvent happer la récolte plus rapidement qu'il est possible de retirer sa main.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

CRNHD,90SA,C -28-14AUG97-1/1

Attention aux arbres de transmission en rotation

Le happement dans un arbre de transmission en rotation de l'arbre arrière peut causer des blessures graves ou mortelles.

Toujours laisser les garants d'arbre de transmission en place.

Porter des vêtements ajustés. Arrêter le moteur de la moissonneuse-batteuse et s'assurer que l'arbre de transmission est arrêté avant de procéder à des réglages, à des connexions ou au nettoyage de l'unité de récolte ou de ses composants d'entraînement.



TS1644 —UN—22AUG95

OUO6035,000146A -28-30JUL01-1/1

Sécurité en matière d'entretien

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage, machine en marche. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé. Laisser refroidir la machine.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que tous les éléments demeurent en bon état et soient installés correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les éléments usés ou détériorés. Éliminer les accumulations de graisse, d'huile ou de saleté.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le(s) câble(s) de masse (-) de la (des) batterie(s) avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Sur les outils tractés, déconnecter les faisceaux électriques provenant du tracteur avant de procéder à l'entretien des composants électriques ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.



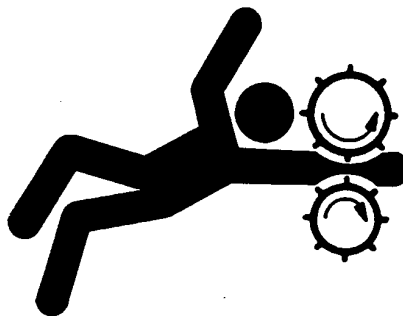
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -28-17FEB99-1/1

Précautions pour l'entretien de la machine

Attacher les cheveux longs sur la nuque. Pour travailler sur la machine ou des pièces en mouvement, ne pas porter de cravate, d'écharpe, de vêtements flottants ni de chaîne autour du cou, qui happés, pourraient occasionner de sérieuses blessures.

Enlever bagues et autres bijoux pour éviter les courts-circuits; en outre, ils pourraient être pris par les pièces mobiles.



TS228 —UN—23AUG88

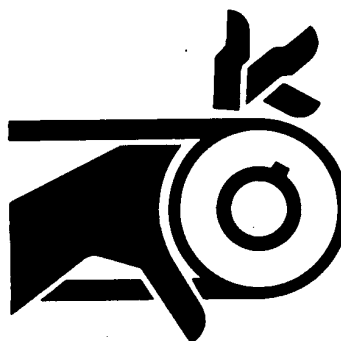
DX, LOOSE -28-04JUN90-1/1

Éléments de protection

Les éléments de protection doivent être maintenus en place en permanence. S'assurer de leur facilité d'entretien et de leur installation correcte.

Toujours désengager l'embrayage principal, arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de déposer un dispositif de protection quelconque.

Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des pièces en mouvement.



TS285 —UN—23AUG88

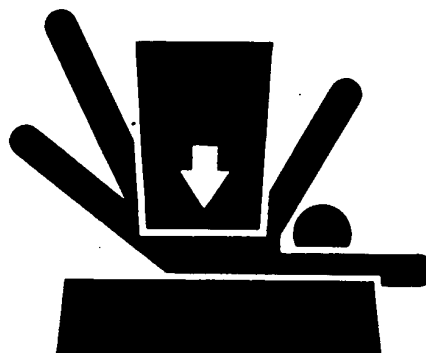
JK22594,00000E5 -28-15AUG06-1/1

Étayage correct de la machine

Avant d'intervenir sur la machine, toujours abaisser l'équipement ou l'outil au sol. Si le travail nécessite le levage de la machine ou de l'équipement, les étayer solidement. Un équipement maintenu en position levée par voie hydraulique risque de s'abaisser, par exemple en raison d'une fuite.

Ne pas étayer avec des agglomérés, parpaings, ou autres supports pouvant céder sous une charge constante. Ne pas travailler sous une machine qui n'est soutenue que par un cric. Suivre les procédures préconisées dans la présente publication.

En cas d'utilisation d'un équipement ou d'un outil avec la machine, toujours respecter les consignes de sécurité figurant dans le livret d'entretien de l'équipement ou de l'outil.



TS229 —UN—23AUG88

DX, LOWER -28-24FEB00-1/1

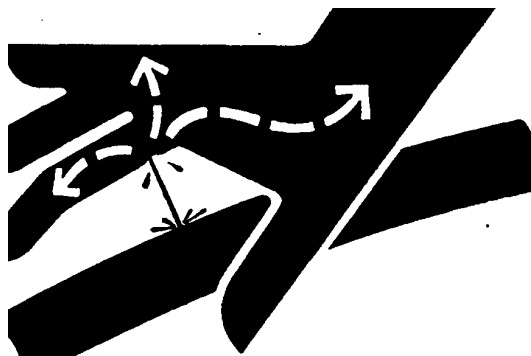
Attention aux liquides sous haute pression

Du fluide sortant sous forte pression peut pénétrer sous la peau, causant des blessures graves.

Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher les conduites hydrauliques ou autres conduites. Avant de rétablir la pression, s'assurer que tous les raccords sont serrés.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Se protéger le corps et les mains des liquides sous haute pression.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent pour éviter les risques de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessures doivent se référer à



une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations, il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, USA.

JK22594,00000E6 -28-15AUG06-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Enlever la peinture des surfaces à souder ou à réchauffer

Éviter la formation de vapeurs et poussières toxiques.

Des vapeurs dangereuses peuvent se dégager lorsque des surfaces peintes sont échauffées suite à des opérations de soudage, de brasage ou en cas d'utilisation d'un chalumeau.

Enlever la peinture avant de réchauffer des surfaces peintes:

- Éliminer la peinture sur une zone de 100 mm (4 in) minimum autour de la partie à chauffer. Si la peinture ne peut pas être éliminée, porter un masque agréé avant de procéder au chauffage ou au soudage.
- Si la tôle est mise à nu par sablage ou meulage, éviter d'inhaler les poussières. Porter un masque agréé.
- En cas d'utilisation de solvant ou de décapant pour peinture, enlever le décapant à l'eau et au savon avant de souder. Éloigner du lieu de travail les récipients contenant du solvant, du décapant ou tout autre produit inflammable. Attendre au moins 15 minutes pour permettre aux vapeurs de se dissiper avant de commencer le travail de soudage ou de brasage.



Ne pas utiliser de solvant chloré sur les zones où un soudage sera effectué.

Effectuer tous ces travaux dans une zone bien ventilée afin d'évacuer les vapeurs et poussières toxiques.

Respecter la réglementation en matière d'élimination des peintures et solvants.

DX,PAINT -28-24JUL02-1/1

TS220 —UN—23AUG88

Éviter toute chaleur intense près de conduites sous pression

Une chaleur intense au voisinage de conduites de fluides sous pression peut provoquer des jets de vapeurs inflammables, entraînant de graves brûlures pour les personnes se trouvant à proximité. Ne pas souder, braser ni utiliser de chalumeau trop près de conduites sous pression ou de produits inflammables. Des conduites sous pression peuvent éclater accidentellement si la chaleur se propage au-delà de la partie chauffée directement.



TS953 — UN — 15MAY90

DX,TORCH -28-10DEC04-1/1

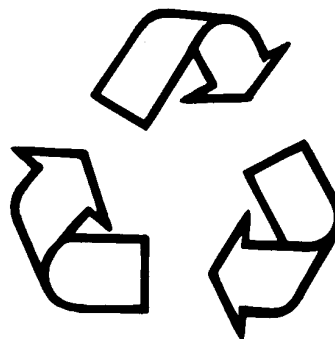
Élimination correcte des déchets

L'élimination incorrecte des déchets peut nuire à l'environnement. Dans les matériels John Deere, certains liquides ou éléments tels que huile, combustible, liquides de refroidissement et de frein, filtres et batteries peuvent être source de pollution après leur élimination.

Recueillir à la vidange les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients pour aliments ou boissons qui pourraient induire en erreur et inciter à en boire le contenu.

Ne pas déverser de déchets sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.

Les réfrigérants utilisés dans les circuits de climatisation sont nuisibles à l'atmosphère s'ils sont rejetés dans l'air. Dans certains pays, des dispositions légales ont été prises pour que la récupération et le recyclage des réfrigérants soient réalisés dans des centres agréés.



TS1133 — UN — 26NOV90

Se renseigner auprès des autorités locales compétentes ou du concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination de ces déchets.

DX,DRAIN -28-03MAR93-1/1

Remplacer les autocollants de sécurité

Remplacer les autocollants manquants ou détériorés. Se reporter au livret d'entretien pour trouver l'emplacement des autocollants.

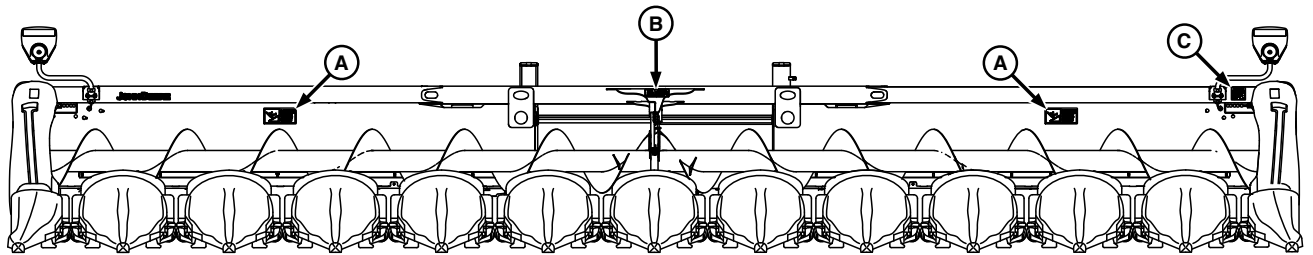


TS201 — UN — 23AUG88

DX,SIGNS1 -28-04JUN90-1/1

Emplacement des autocollants de sécurité

Emplacement des autocollants de sécurité

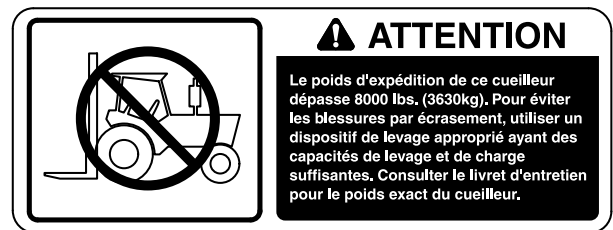


SS43267,000010E -28-16AUG12-1/3



Autocollant A

SSH151336 —28—18JUL05



Autocollant B

SSH233141 —28—04OCT07

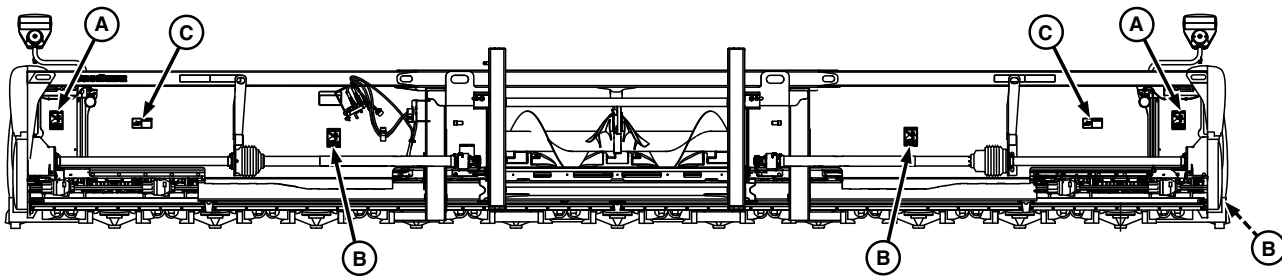


Autocollant C

Suite, voir page suivante

SS43267,000010E -28-16AUG12-2/3

SSHXE19649 —28—07APR11



H105712 —UN—16AUG12



Autocollant C

SS82514 —28—25JUL05



Autocollant A

SSH209453 —28—19APR05



Autocollant B (cueilleur à maïs hacheur uniquement)

SSH218511 —28—11OCT07

SS43267.000010E -28-16AUG12-3/3

Transport

Transport sur remorque

⚠ ATTENTION: Observer les réglementations locales concernant la largeur, l'éclairage et la signalisation de l'équipement.

IMPORTANT: Autant que possible, éviter de transporter la moissonneuse-batteuse avec le cueilleur à maïs monté. Transporter si possible le cueilleur à maïs sur un camion ou une remorque pour unité de récolte.

Respecter les consignes fournies par le fabricant de remorque concernant les procédures de transport en toute sécurité. En l'absence de telles instructions, suivre ces conseils:

- Ne pas transporter à des vitesses supérieures à 32 km/h (20 mph) sur une remorque sans freins et à 40 km/h (25 mph) sur une remorque avec freins.
- Toujours fixer une chaîne de sûreté de dimension appropriée.
- Toujours contrôler qu'un symbole de véhicule lent est apposé à l'arrière de la remorque ou de l'unité de récolte.
- Toujours vérifier que l'arrière de la remorque est équipé de catadioptres rouges, de deux feux arrière rouges et de clignotants.



Pointes montrées repliées pour le transport

- Les diviseurs doivent être repliés (vers le haut) afin de réduire la largeur du transport.

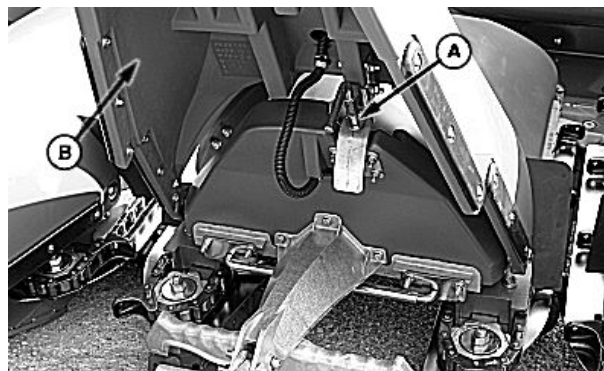
H88843 —UN—31JUL07

KR43067,00007EF -28-16MAR11-1/4

1. Relever chaque diviseur intérieur (B) jusqu'à ce que le loquet (A) s'engage.

A—Loquet

B—Diviseur



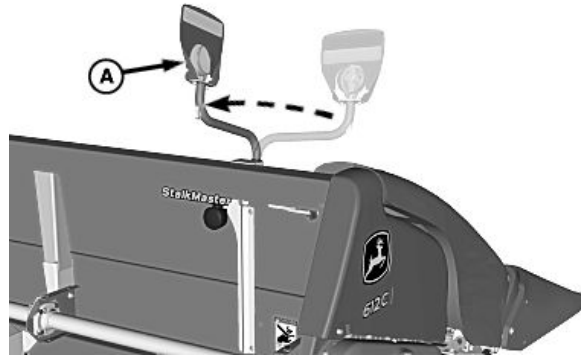
Suite, voir page suivante

KR43067,00007EF -28-16MAR11-2/4

H88847 —UN—24JUL07

2. Pivoter les feux d'avertissement (A) de l'unité de récolte vers l'arrière.

A—Feu d'avertissement



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -28-16MAR11-3/4

3. Relever les deux diviseurs extérieurs jusqu'à ce que le loquet (A) s'engage.

A—Loquet



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -28-16MAR11-4/4

Transport sur la moissonneuse-batteuse

⚠ ATTENTION: Observer les réglementations locales concernant la largeur, l'éclairage et la signalisation de l'équipement.

IMPORTANT: Autant que possible, éviter de conduire sur les voies publiques avec l'unité de récolte montée.

Si malgré tout la moissonneuse-batteuse doit être conduite avec l'unité de récolte accrochée, vérifier que les feux d'avertissement clignotants de l'unité de récolte fonctionnent correctement et que la bande réfléchissante est propre et visible.

L'utilisation d'un véhicule pilote est recommandée sur les routes très fréquentées, étroites ou accidentées et sur les ponts.

Conduire à une vitesse sûre adaptée aux conditions.

1. Relever complètement la plate-forme à l'aide du contacteur d'unité de récolte (A).



A—Contacteur de commande du relevage

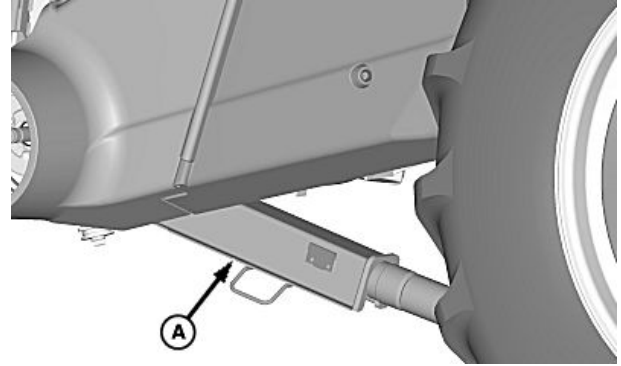
H102589—UN—05JUL11

Suite, voir page suivante

KR43067,0000964 -28-24OCT11-1/4

2. Engager la butée de sécurité (A) du convoyeur d'alimentation.

A—Butée de sécurité



H90891—UN—26FEB08

KR43067,0000964 -28-24OCT11-2/4

3. Engager l'interrupteur de sécurité route/champs (A).

NOTE: Le témoin (B) est allumé lorsque le contacteur est engagé.

A—Interrupteur de sécurité route/champs

B—Témoin



Série S



Série 70

H100049—UN—03FEB11

H86951—UN—20NOV06

Suite, voir page suivante

KR43067,0000964 -28-24OCT11-3/4

⚠ ATTENTION: Lors d'un transport sur une route ou une voie rapide, des feux de détresse et des feux arrière des deux côtés permettent d'avertir les véhicules qui s'approchent. Les feux d'avertissement doivent être allumés pour rouler avec la moissonneuse-batteuse sur la voie publique.

Pivoter l'échelle de la cabine à fond vers l'avant pour orienter le feu d'avertissement vers les conducteurs arrivant en sens inverse.

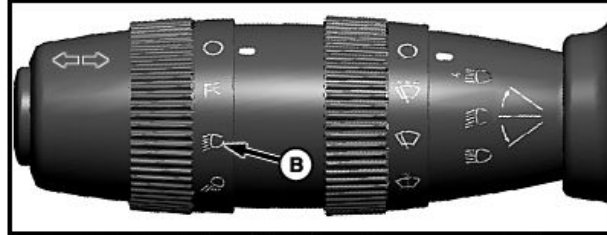
Ne pas utiliser les feux d'avertissement si la réglementation locale en vigueur l'interdit.

4. Mettre l'interrupteur des feux de détresse (A) sur ON (marche) pour tous les déplacements sur route.

Allumer les phares (B) pour le déplacement de nuit. Les feux de détresse s'allument automatiquement lorsque les phares sont allumés.

A—Interrupteur des feux de détresse

B—Interrupteur des feux de route



Moissonneuse-batteuse série S



Moissonneuse-batteuse série 70

H103736 —UN—24OCT11

H90803 —UN—12FEB08

KR43067,0000964 -28-24OCT11-4/4

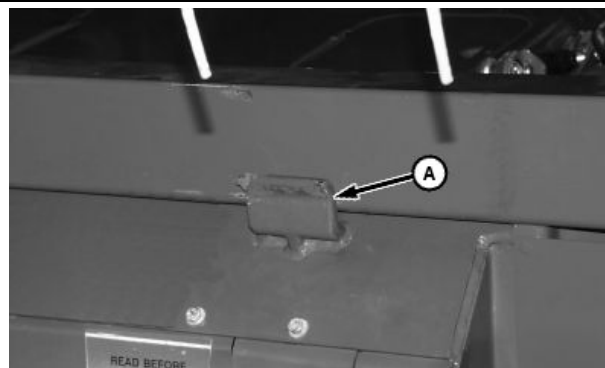
Accrochage et décrochage

Attelage d'un cueilleur à maïs au convoyeur d'alimentation

IMPORTANT: Consulter le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour voir quels pneus sont requis lors de l'utilisation de l'unité de récolte.

Les axes de verrouillage ne doivent pas être actionnés lorsque l'unité de récolte est au sol. Si le multicoupleur doit être actionné lorsque l'unité de récolte est au sol, décrocher le câble de la poignée.

1. Actionner l'avertisseur sonore, démarrer le moteur et abaisser le convoyeur d'alimentation.
2. Avancer lentement la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que le convoyeur d'alimentation soit centré dans l'ouverture du bâti.
3. Relever complètement la plate-forme en veillant à ce que les deux crochets (A) du convoyeur d'alimentation s'engagent dans les logements du bâti supérieur.



A—Crochet (2 sur le convoyeur d'alimentation)

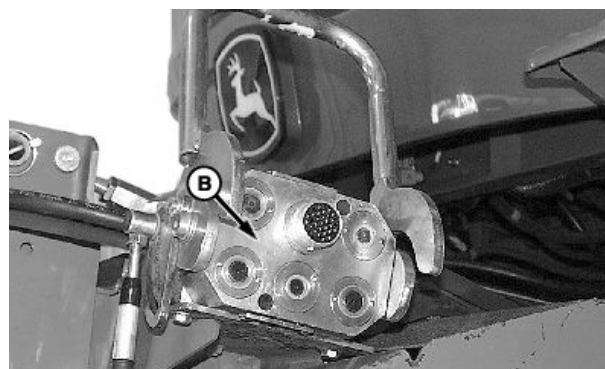
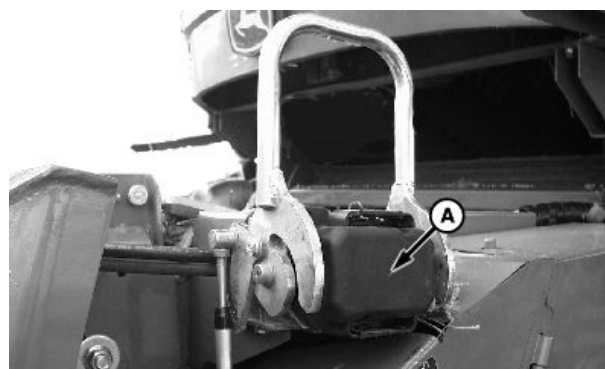
4. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement, retirer la clé et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

KR43067,0000731 -28-17MAR11-1/9

5. Enlever le couvercle (A) et nettoyer la face du multicoupleur (B).

A—Couvercle

B—Face du multicoupleur



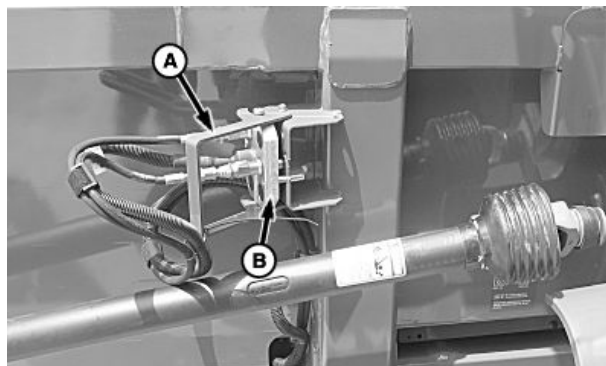
Suite, voir page suivante

KR43067,0000731 -28-17MAR11-2/9

6. Ouvrir la poignée (A) et retirer le multicoupleur (B) du support de rangement.

A—Poignée

B—Multicoupleur



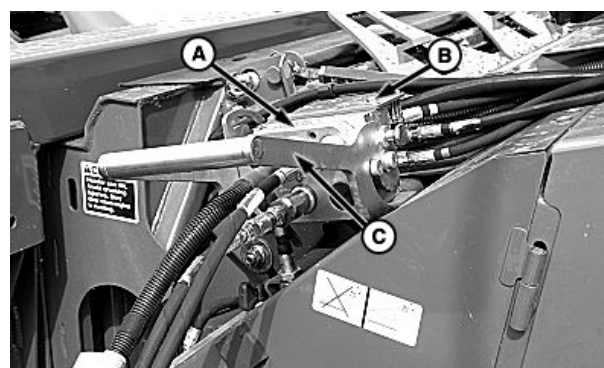
H99084 —UN—17NOV10

KR43067,0000731 -28-17MAR11-3/9

NOTE: Pour éviter d'endommager le câble de verrouillage, une vis de cisaillement est fixée sur la poignée. Toute tentative d'actionnement des axes de verrouillage lorsque l'unité de récolte est au sol provoque le cisaillement de la vis de la poignée. (Voir "Emplacement de la vis de cisaillement de rechange" plus loin dans cette section.)

Lorsque l'unité de récolte est accrochée, les axes de verrouillage doivent passer librement dans les trous de la plaque de verrouillage. Si les axes ne dépassent pas des plaques de verrouillage, s'assurer que celles situées sur l'unité de récolte sont correctement réglées.

7. Mettre en place le multicoupleur (A) sur le connecteur femelle (B) et fermer la poignée (C).



A—Multicoupleur
B—Connecteur femelle

C—Poignée

H89284 —UN—20JUL07

KR43067,0000731 -28-17MAR11-4/9

Machines équipées de raccords multiples avec verrouillage à glissière

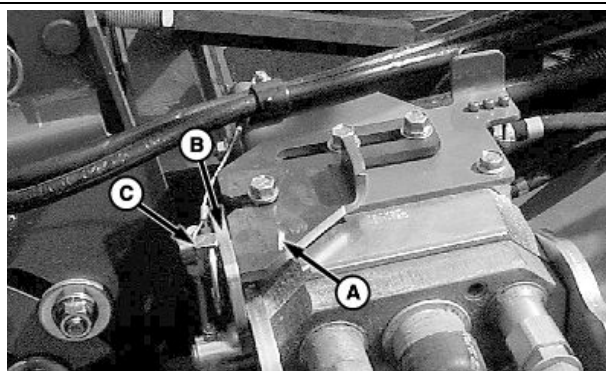
IMPORTANT: Ne pas oublier de glisser la plaque de verrouillage dans le raccord multiple sous peine de provoquer le décrochage de l'unité de récolte en cours de travail ou lors du transport.

Une fois la poignée du multicoupleur fermée, insérer la plaque de verrouillage (A) dans le dispositif de verrouillage du multicoupleur (B) et la fixer à l'aide de la goupille à anneau (C).

A—Plaque de verrouillage

B—Dispositif de verrouillage du multicoupleur

C—Goupille à anneau



Avec plaque de verrouillage à glissière

H81286 —UN—23JUN04

Suite, voir page suivante

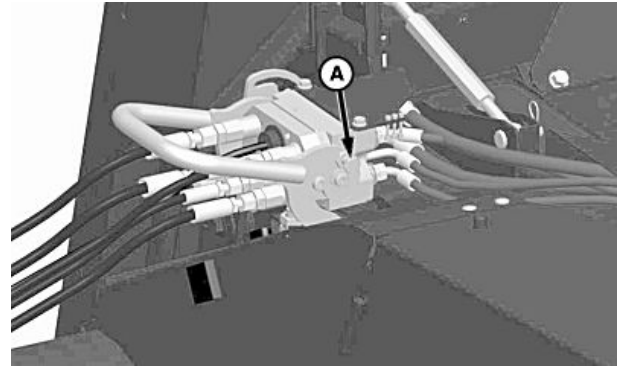
KR43067,0000731 -28-17MAR11-5/9

Machines équipées de raccords multiples avec verrouillage à bouton

IMPORTANT: Un défaut dans l'engagement du verrouillage à bouton dû à la fermeture incomplète du multicoupleur peut provoquer la chute de l'unité en cours de travail ou lors du transport.

1. Lorsque la poignée du multicoupleur est entièrement fermée, le bouton de verrouillage (A) verrouille automatiquement les raccords.

A—Bouton de verrouillage



Dispositif de verrouillage à bouton

KR43067,0000731 -28-17MAR11-6/9

H82373 —UN—07FEB05

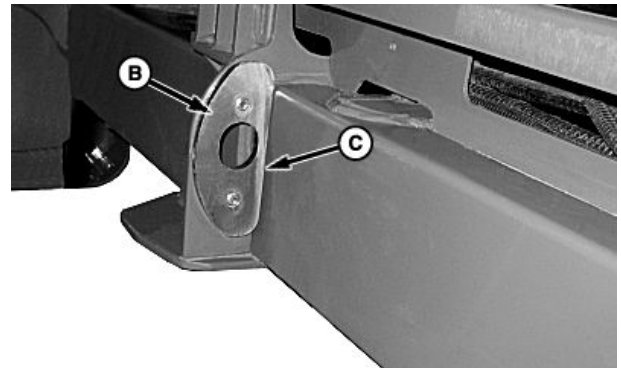
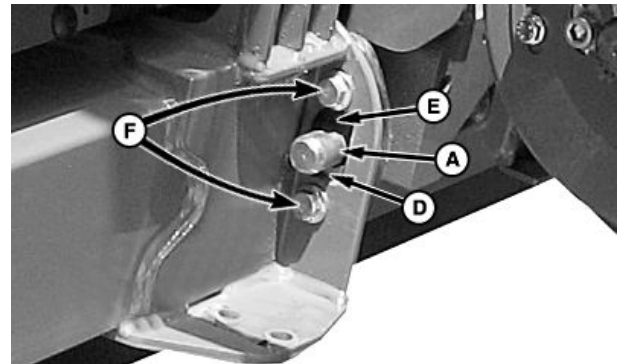
2. Les axes de verrouillage (A) doivent passer librement dans les trous de la plaque de verrouillage de l'unité de récolte lorsque le multicoupleur est verrouillé. La plaque de verrouillage (B) doit toucher le bâti (C). L'écartement entre l'axe et le dessous de la plaque (D) doit rester inférieur à celui entre le dessus de la plaque (E) et l'axe. Pour ce faire, il peut s'avérer nécessaire de retourner la plaque de verrouillage.
3. **Si un réglage est requis:** Enlever les vis (F), tourner la plaque (B) (inverser les extrémités) et remonter.
4. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de montage de la plaque de blocage,
M12—Couple de serrage..... 130 Nm
(96 lb-ft)

A—Axe de verrouillage
B—Plaque de verrouillage
C—Bâti

D—Écartement supérieur
E—Écartement inférieur
F—Vis



Suite, voir page suivante

KR43067,0000731 -28-17MAR11-7/9

H100720 —UN—17MAR11

H100709 —UN—17MAR11

- Placer le couvercle du multicoupleur (A) sur la position de rangement de la plate-forme.

A—Couvercle



Position de remisage

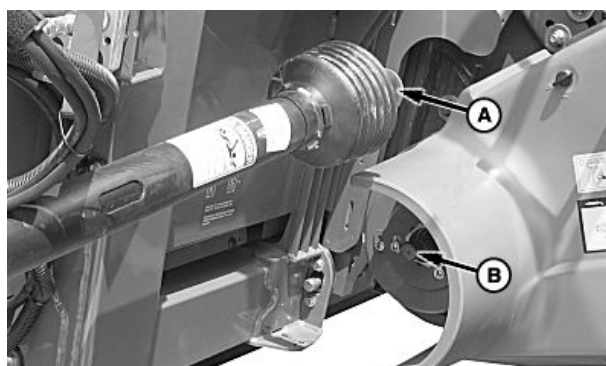
KR43067,0000731 -28-17MAR11-8/9

H89283 —UN—14JAN09

- Retirer l'arbre d'entraînement télescopique (A) de la position de remisage et le raccorder à l'arbre du convoyeur d'alimentation (B). Vérifier que les colliers de fixation rapide sont bien engagés.

A—Arbre d'entraînement
télescopique

B—Arbre du convoyeur
d'alimentation



KR43067,0000731 -28-17MAR11-9/9

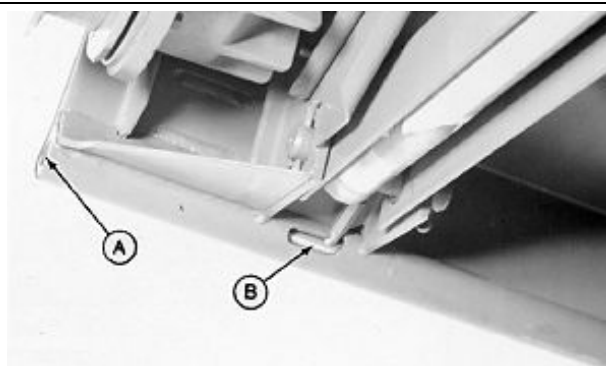
H89085 —UN—17NOV10

Attelage du cueilleur à maïs à un convoyeur d'alimentation antérieur à la série 60

Pour pouvoir monter un cueilleur à maïs sur un ancien modèle de moissonneuse-batteuse, des ensembles de conversion sont nécessaires. Consulter le concessionnaire John Deere.

IMPORTANT: Éviter d'endommager le cueilleur à maïs et le convoyeur d'alimentation. Les axes de verrouillage (A) de chaque côté du convoyeur d'alimentation DOIVENT être rentrés avant d'attacher le cueilleur.

Glisser le boulon de butée (B) vers l'intérieur puis le pivoter vers le haut. Si les axes sont sortis, le convoyeur d'alimentation risque d'être endommagé lors de l'attelage de l'unité de récolte.



A—Axe de verrouillage

B—Boulon de butée

KR43067,0000756 -28-01DEC10-1/1

H41118 —UN—18JUN01

Attelage du cueilleur à maïs à une récolteuse-hacheuse ou un épanouilleur

Pour atteler ou dételer un cueilleur à maïs sur une récolteuse-hacheuse ou un épanouilleur, consulter le livret d'entretien de la machine en question.

KR43067,0000751 -28-01DEC10-1/1

Dételage du cueilleur à maïs du convoyeur d'alimentation

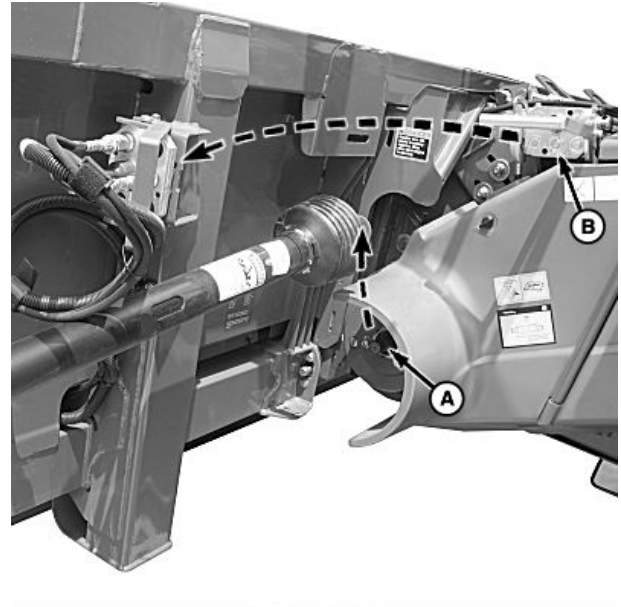
⚠ ATTENTION: Ne pas laisser les arbres d'entraînement raccordés à la moissonneuse-batteuse. Il y a risque de blessure ou d'endommagement de la machine en cas d'engagement accidentel du convoyeur d'alimentation.

1. Déconnecter l'arbre d'entraînement télescopique de l'arbre du convoyeur d'alimentation (A) et le placer sur le support de remisage.

IMPORTANT: Les axes de verrouillage ne doivent pas être actionnés lorsque l'unité de récolte est au sol. Si le multicoupleur doit être actionné lorsque l'unité de récolte est au sol, décrocher le câble de la poignée.

NOTE: Les axes de verrouillage doivent être complètement rétractés lorsque la poignée est complètement relevée contre la butée. Si les axes de verrouillage ne sont pas complètement rétractés, régler le montage du câble (voir Verrouillage monopoint - Réglage).

2. Retirer la goupille à anneau et glisser la plaque de verrouillage dans le dispositif de verrouillage du raccord multiple.
3. Retirer le couvercle du multicoupleur de sa position de remisage sur le cueilleur.
4. Lever la poignée et retirer le multicoupleur de la jonction (B) du convoyeur d'alimentation.
5. Mettre le multicoupleur en position de remisage sur la plate-forme et verrouiller à l'aide de la poignée.
6. Reposer le couvercle sur la jonction du convoyeur d'alimentation et verrouiller la poignée.



A—Arbre du convoyeur d'alimentation

B—Jonction du multicoupleur

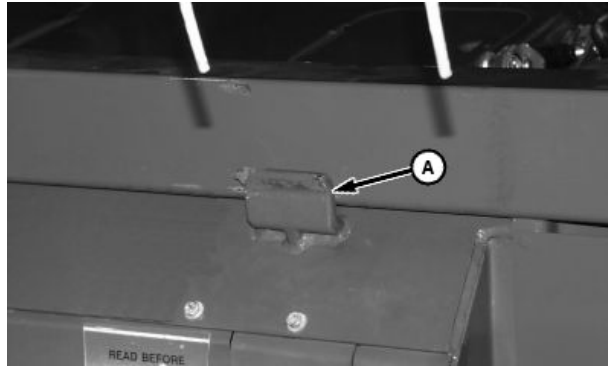
Suite, voir page suivante

KR43067,0000732 -28-01DEC10-1/2

H99086 —UN—17NOV10

7. Laisser retentir l'avertisseur sonore, démarrer le moteur, abaisser le convoyeur d'alimentation jusqu'à ce que les crochets (A) arrivent en dessous du bâti supérieur du cueilleur à maïs et reculer lentement la moissonneuse-batteuse.

A—Crochets (2 sur le convoyeur d'alimentation)



H70033 —UN—19SEP01

KR43067,0000732 -28-01DEC10-2/2

Verrouillage monopoint — Réglage

NOTE: Chambre d'alimentation CONTOUR MASTER: les réglages doivent être effectués uniquement sur le câble au niveau de la poignée du raccord multiple.

Chambre d'alimentation pour plaine: les réglages doivent être effectués uniquement sur le câble au niveau de la poignée du raccord multiple, sauf si le câble n'est pas centré dans la partie inférieure (emplacement de l'axe de verrouillage). Voir "Câble de la chambre d'alimentation pour plaine — Réglage de l'extrémité inférieure".

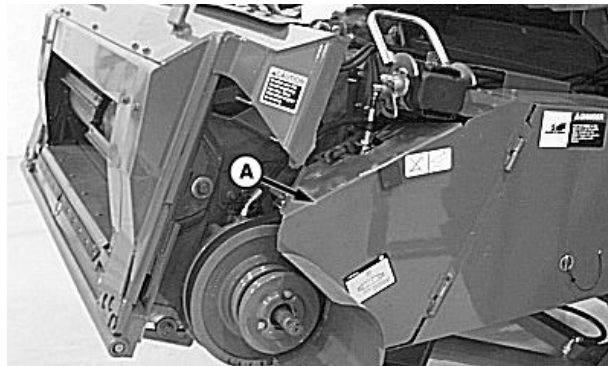
1. Ouvrir la protection gauche (A) de la chambre d'alimentation.
2. Desserrer les contre-écrous (B) du câble.

IMPORTANT: Vérifier que la poignée touche la butée sur le raccord multiple. Si la poignée ne touche pas la butée, le réglage de l'axe sera peu précis, ce qui peut entraîner le décrochage de l'unité de coupe en cours de travail ou lors du transport.

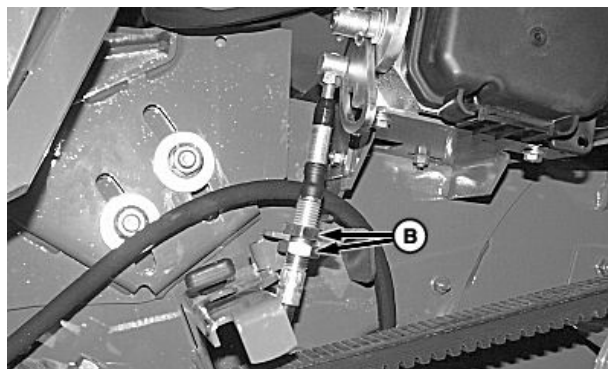
3. Poser la poignée du raccord multiple contre la butée.

A—Protection

B—Contre-écrous



H78649 —UN—17OCT03



H78650 —UN—17OCT03

Suite, voir page suivante

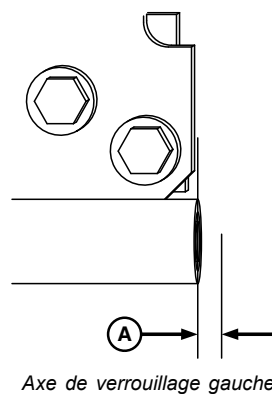
JK22594,0000094 -28-27JUL06-1/4

NOTE: Déplacer le câble vers le haut dans le support pour faire rentrer l'axe.

Déplacer le câble vers le bas dans le support pour faire sortir l'axe.

4. Ajuster la position du câble dans le support de manière à obtenir un réglage correct de l'axe:
 - L'axe de verrouillage gauche doit affleurer à ± 2 mm (A).

A—Cote



Axe de verrouillage gauche

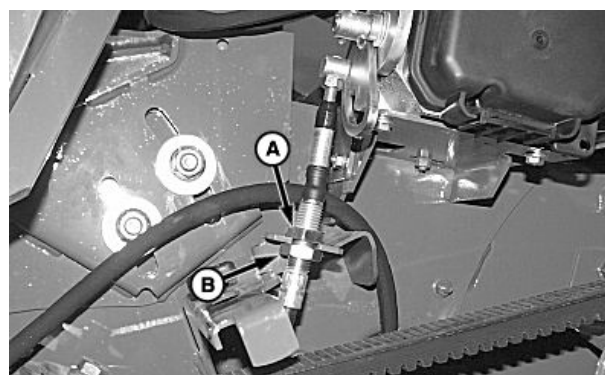
JK22594,0000094 -28-27JUL06-2/4

H79344—UN—10DEC03

5. Maintenir le contre-écrou inférieur (B) et serrer le contre-écrou supérieur (A).

A—Contre-écrou supérieur

B—Contre-écrou inférieur



Suite, voir page suivante

JK22594,0000094 -28-27JUL06-3/4

H81289—UN—23JUN04

IMPORTANT: Ne pas oublier de vérifier le réglage des axes sous peine de provoquer le décrochage de l'unité de coupe en cours de travail ou lors du transport.

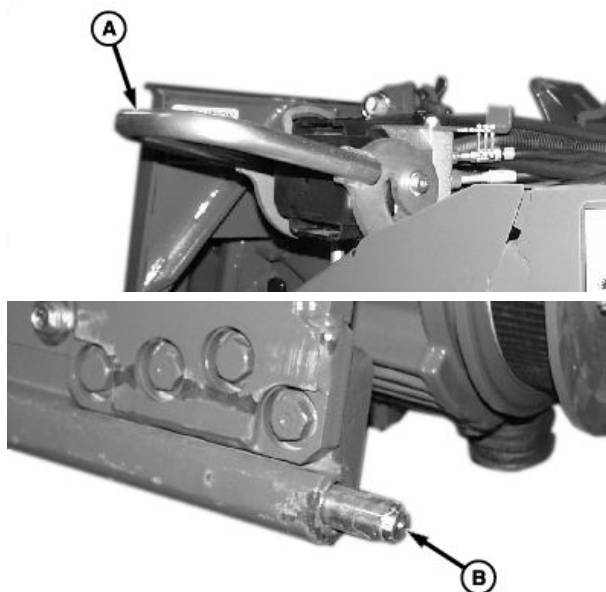
6. Abaisser complètement la poignée du raccord multiple (A) et vérifier que les axes (B) (de chaque côté) sont réglés correctement. Réajuster si la valeur n'est pas comprise dans la plage prescrite.

Valeur prescrite

Axes de la chambre d'alimentation—Cote.....45 — 52 mm
(1-3/4 in — 2 in)

A—Poignée du raccord multiple

B—Axes



H81287—UN—23JUN04

H81288—UN—23JUN04

JK22594,0000094 -28-27JUL06-4/4

Câble de la chambre d'alimentation pour plaine — Réglage de l'extrémité inférieure

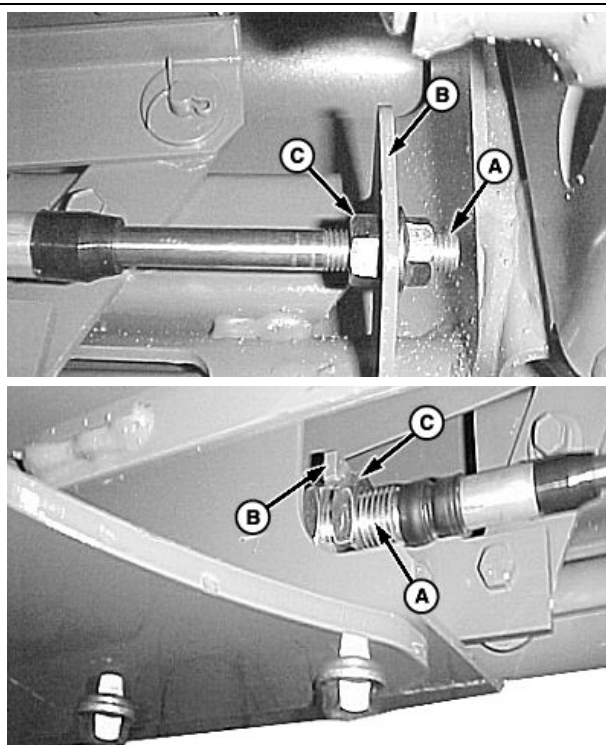
Si le filetage (A) n'est pas centré dans le support (B), il faut procéder à un réglage au niveau de l'extrémité inférieure du câble de verrouillage.

Desserrer les contre-écrous (C) et régler le câble de manière à ce que le filetage soit centré dans le support.

Resserrer les contre-écrous.

A—Filetages
B—Support

C—Contre-écrous



H79380—UN—10DEC03

H79389—UN—10DEC03

MH81805,0000700 -28-17MAR05-1/1

Axes de verrouillage de la chambre d'alimentation (nettoyage)

S'il est difficile de faire bouger les axes de verrouillage, desserrer les boulons (A) et nettoyer la zone des axes. Il peut être nécessaire d'incliner complètement le châssis de la chambre d'alimentation pour pouvoir accéder à ces boulons.

A—Boulon



MH81805,0000701 -28-17MAR05-1/1

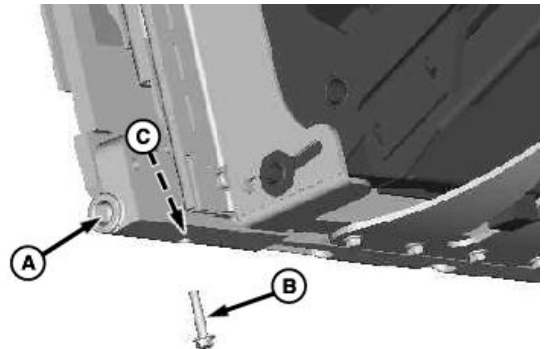
H74309 —UN—18NOV02

Déverrouillage manuel de la chambre d'alimentation

Pour retirer l'unité de récolte en cas de défaillance de la vis de cisaillement, enfoncer les axes de verrouillage (A) dans les plaques de verrouillage et poser un boulon M12 (B) dans le trou (C). Répéter l'opération de l'autre côté.

A—Axes de verrouillage
B—Boulon

C—Trou



MH81805,0000702 -28-17MAR05-1/1

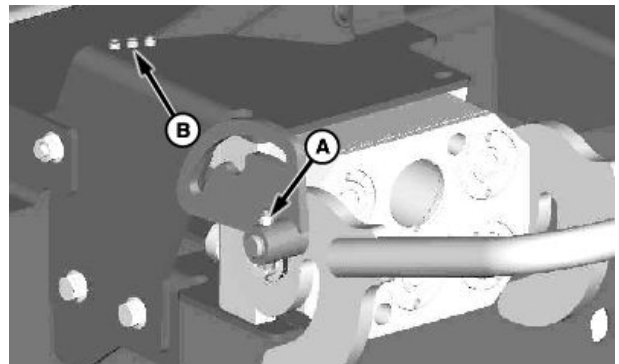
H74310 —UN—18NOV02

Vis de cisaillement du câble de verrouillage

Si la vis de cisaillement (A) se casse, la retirer et poser une vis de cisaillement de rechange (B). Trois vis de cisaillement de rechange ont été prévues.

A—Vis de cisaillement

B—Vis de cisaillement de rechange



MH81805,0000703 -28-17MAR05-1/1

H74311 —UN—25NOV02

Calibrage et réglages

Quand procéder à l'étalonnage?

NOTE: Étalonnage complet: Se reporter aux étalonnages de l'unité de coupe dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Les procédures d'étalonnage doivent être réalisées avant la première utilisation ou en cas de remplacement du capteur de hauteur de l'unité de coupe, du capteur de position des plaques cueilleuses ou de composants associés.

- Étalonnage de l'unité de coupe - LC1 (hdr)
- Étalonnage du capteur d'inclinaison CONTOUR MASTER - LC1 tilt (en option)

- Étalonnage du capteur des plaques cueilleuses hydrauliques réglables LC1 (en option) sur les moissonneuses-batteuses séries 50 et 60 - dEc
- Étalonnage du flottement actif - FLO

NOTE: Il faut éliminer la défaillance à l'origine de l'erreur avant de pouvoir poursuivre l'étalonnage.

Si des erreurs se produisent lors des procédures d'étalonnage, des codes d'erreur s'affichent sur le contrôleur multifonction à triple affichage pour les moissonneuses-batteuses séries 50 et 60, resp. sur l'affichage Command Center pour les moissonneuses-batteuses de la série 70.

JK22594,000026C -28-11SEP07-1/1

Codes d'erreur de calibrage

IMPORTANT: Les conditions qui causent le code d'erreur doivent être corrigées pour pouvoir continuer la procédure de calibrage.

Si des codes d'erreur se produisent (ERxx) lors des procédures de calibrage, appeler le concessionnaire John Deere pour lui communiquer le numéro de code d'erreur.

KR43067,0000757 -28-01DEC10-1/1

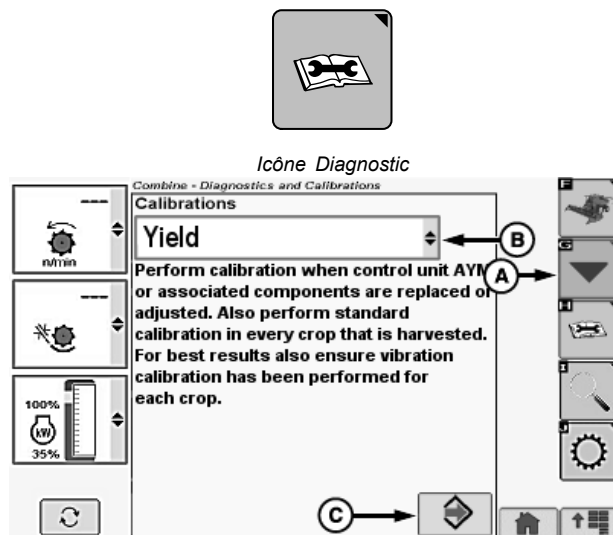
Procédures de calibrage utilisateur pour les moissonneuses-batteuses série S

Se reporter au livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour les calibrages.

Les calibrages sont réalisés en suivant les instructions données sur l'écran. Sélectionner le menu Diagnostic et le calibrage souhaité, puis suivre les instructions données.

1. Mettre l'icône Diagnostic en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
2. Mettre l'icône Calibrage (A) en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
3. Mettre le menu Calibrage (B) en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
4. Sélectionner le calibrage souhaité. Appuyer sur la touche de confirmation.
5. Mettre l'icône Entrer/confirmer (C) en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
6. Suivre les instructions affichées à l'écran pour effectuer le calibrage souhaité.
7. Recommencer la procédure selon le besoin pour les autres calibrages.

H94478 —UN—31MAR10



A—Icône Calibrage
B—Menu de calibrage

C—Icône Entrer/confirmer

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,0000965 -28-24OCT11-1/1

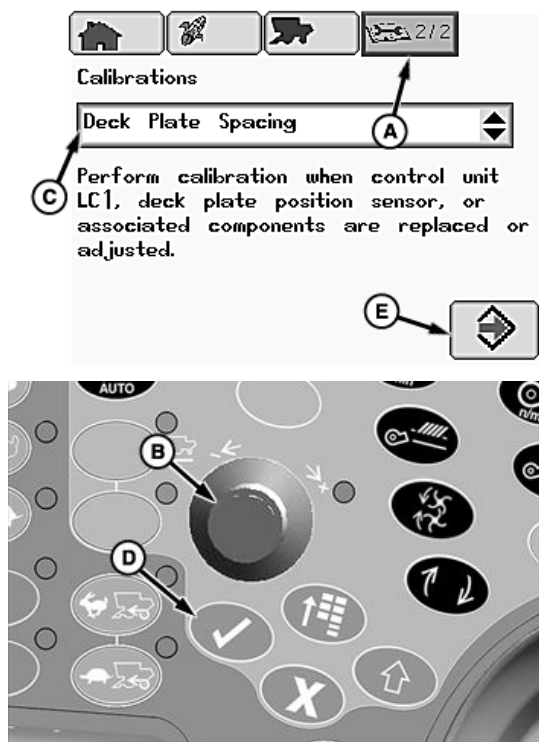
Procédures de calibrage utilisateur pour les moissonneuses-batteuses série 70

Se reporter au livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour les calibrages.

1. À partir de l'icône Diagnostic et calibrage (A), tourner la molette de sélection (B) pour mettre le menu Calibrage (C) en surbrillance. Appuyer sur la touche de confirmation (D).
2. Tourner la molette de sélection jusqu'à ce que le calibrage désiré soit en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
3. Tourner la molette de sélection jusqu'à ce que l'icône Entrer/confirmer (E) soit en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
4. Suivre les instructions affichées à l'écran pour effectuer le calibrage souhaité.
5. Recommencer la procédure selon le besoin pour les autres calibrages.

A—Icône Diagnostic et calibrage
B—Molette de sélection
C—Menu Calibrages

D—Touche de confirmation
E—Icône Entrer/confirmer



KR43067,00007F2 -28-16MAR11-1/1

H87479 —UN—21FEB07

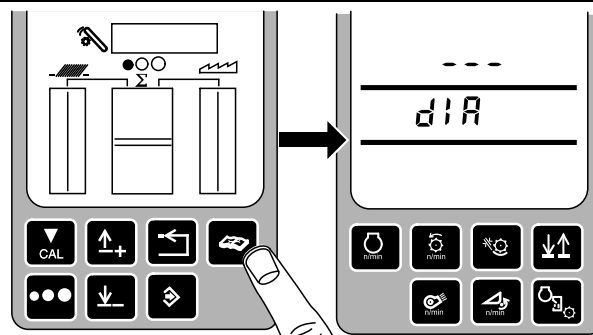
H86977 —UN—20NOV06

Procédures de calibrage utilisateur pour les moissonneuses-batteuses série 50/60

Préparation de l'unité de récolte pour le calibrage:

- Atteler l'unité de récolte à la moissonneuse-batteuse et connecter le faisceau de fils de l'unité de récolte au faisceau de fils de la moissonneuse-batteuse.
- Régler les ressorts pneumatiques à la valeur de consigne (voir RÉGLAGE DES RESSORTS PNEUMATIQUES (À EFFECTUER AVANT LE CALIBRAGE DE L'UNITÉ DE RÉCOLTE) dans cette section).
- S'assurer que les capteurs de hauteur de l'unité de récolte (suivant équipement) fonctionnent.
- Démarrer la moissonneuse-batteuse et la conduire sur une surface ferme et plane.

Appuyer sur la touche de diagnostic. **DIA** apparaît sur le contrôleur multifonction à triple affichage.

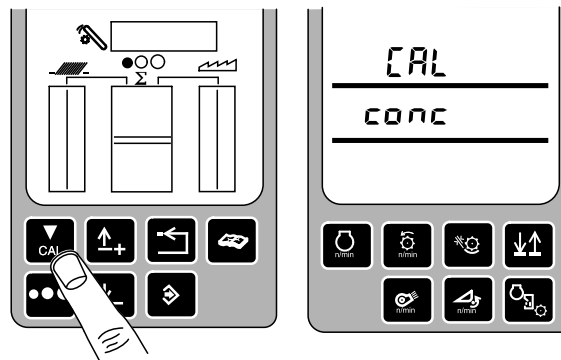


Suite, voir page suivante

KR43067,0000966 -28-24OCT11-1/10

H71445 —UN—28MAR02

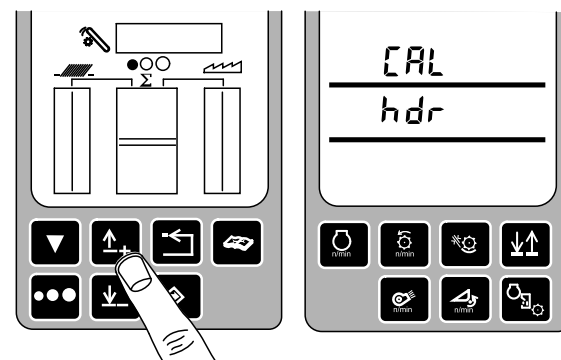
Appuyer sur la touche de calibrage. **CAL** et **conc** apparaissent sur le contrôleur multifonction à triple affichage.



H68151 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -28-24OCT11-2/10

Appuyer sur la touche de défilement vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce que **CAL** et **hdr** apparaissent sur le contrôleur multifonction à triple affichage.



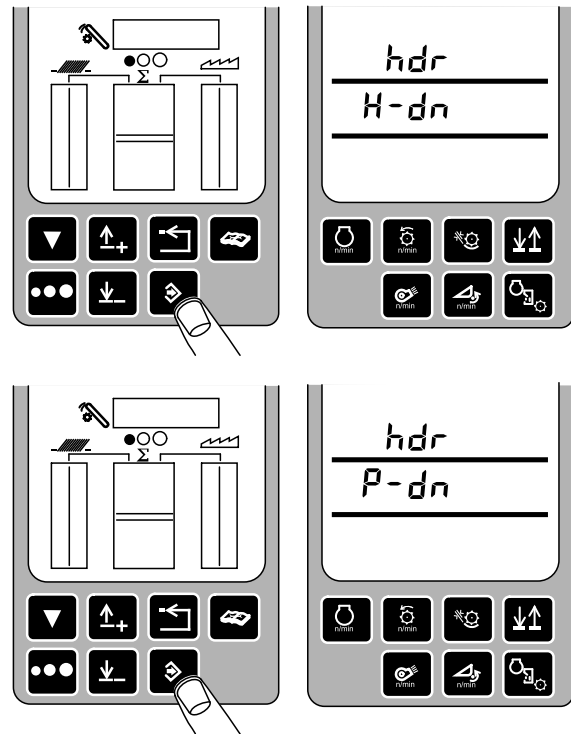
H68159 —UN—23MAY01

Suite, voir page suivante

KR43067,0000966 -28-24OCT11-3/10

Appuyer sur la touche entrée pour accéder au mode de calibrage de l'unité de récolte. **hdr** et **H-dn** (**P-dn** s'affiche pour les unités HYDRAFLEX sous pression) apparaissent maintenant sur le contrôleur multifonction à triple affichage.

NOTE: Si la plate-forme Hydrflex est équipée de capteurs auxiliaires, H-dn apparaît.



H68160 —UN—23MAY01

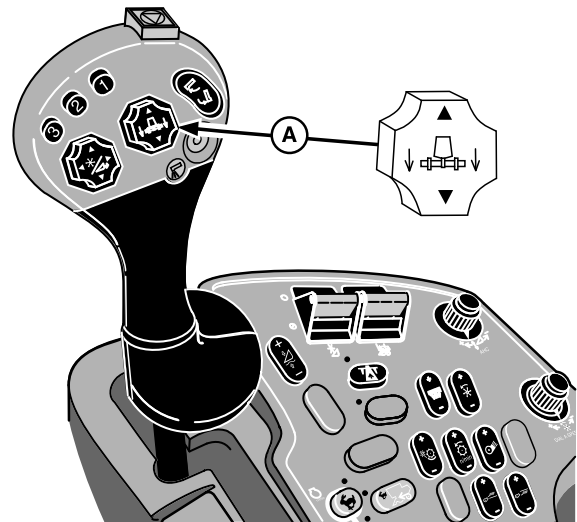
H71305 —UN—14MAR02

KR43067,0000966 -28-24OCT11-4/10

Définir le réglage minimal des capteurs.

À l'aide du contacteur de montée/descente et d'inclinaison (A), abaisser et incliner l'unité de récolte jusqu'à ce qu'elle repose à plat sur le sol.

A—Contacteur de commande du relevage de l'unité de récolte



H74747 —UN—18MAR03

Suite, voir page suivante

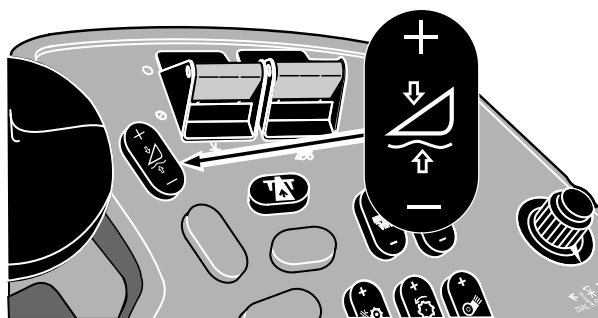
KR43067,0000966 -28-24OCT11-5/10

Si **H-dn** est affiché, passer à l'étape suivante.

Si **P-dn** est affiché, diminuer la pression avec la touche de commande de la pression au sol de l'unité de récolte jusqu'à ce que la pression soit inférieure à 1000 psi (6900 kPa) (69 bar).

La pression au sol est affichée au fur et à mesure que la pression est diminuée.

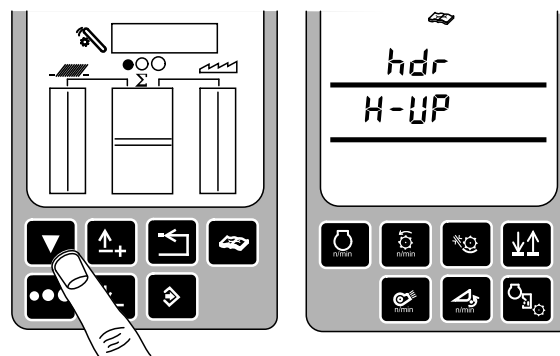
H-dn est affiché lorsque la pression est inférieure à 1000 psi (6900 kPa) (69 bar).



H75742 —UN—18MAR03

KR43067,0000966 -28-24OCT11-6/10

Appuyer sur la touche de calibrage. **hdr** et **H-UP** apparaissent sur le contrôleur multifonction à triple affichage.



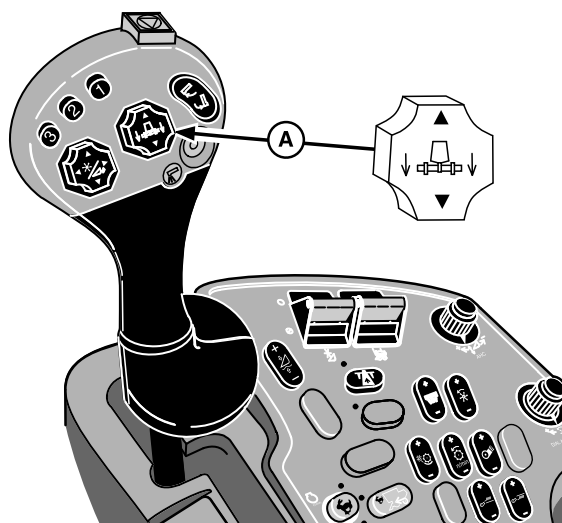
H68161 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -28-24OCT11-7/10

Définir le réglage maximum des capteurs.

Relever complètement l'unité de récolte à l'aide du contacteur de commande du relevage de l'unité de récolte (A).

A—Contacteur de commande du relevage de l'unité de récolte

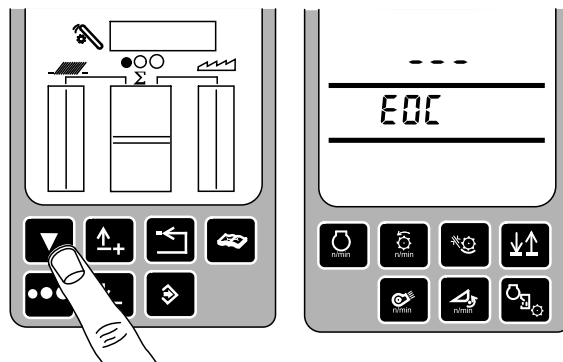


H74747 —UN—18MAR03

Suite, voir page suivante

KR43067,0000966 -28-24OCT11-8/10

Appuyer sur la touche de calibrage. **EOC** apparaît sur le contrôleur multifonction à triple affichage.

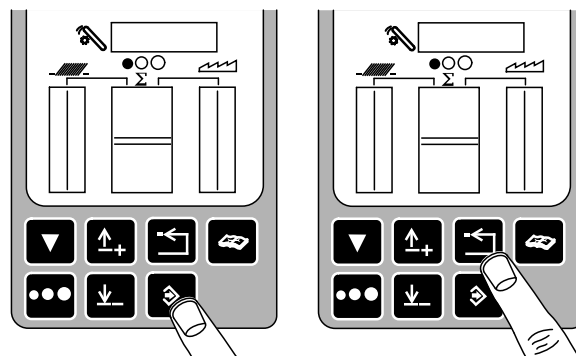


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -28-24OCT11-9/10

Appuyer sur la touche entrée pour enregistrer les valeurs de calibrage et revenir au fonctionnement normal ou appuyer sur la touche de retour pour annuler le calibrage (et ne pas enregistrer les valeurs).

Appuyer sur la touche de retour pour revenir en mode normal.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -28-24OCT11-10/10

Affichage Active Header Control — Fonctions

NOTE: Pour de plus amples informations sur chaque fonction, consulter le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Affichage Active Header Control (A): Elle permet au conducteur d'identifier la fonction activée actuellement en mettant l'icône correspondante en surbrillance sur l'affichage.

NOTE: L'emplacement des touches de commande peut varier selon le modèle de moissonneuse-batteuse et les équipements.

Touche de détection de hauteur de l'unité de récolte (B): Elle permet au conducteur de sélectionner la position de l'unité de récolte par rapport au sol et de maintenir celle-ci automatiquement dans cette position.

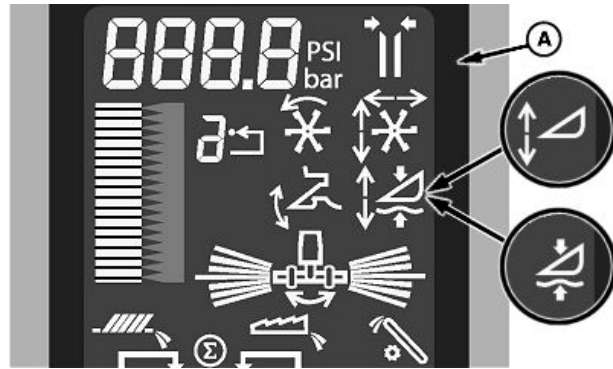
Touche de détection de hauteur de l'unité de récolte — HydraFlex/HydraFloat (B): Elle permet au conducteur de régler la pression au sol de la barre de coupe, ou le poids de la barre de coupe, et de revenir automatiquement à ce réglage. HydraFlex/HydraFloat fonctionne en combinaison avec la détection de hauteur de l'unité de récolte pour maintenir la position de l'unité de récolte par rapport au sol, d'en suivre le relief et de revenir automatiquement à cette position.

Touche de retour à la hauteur de coupe présélectionnée (C): Elle permet au conducteur de sélectionner la position du convoyeur d'alimentation par rapport à la machine et de revenir automatiquement à cette position.

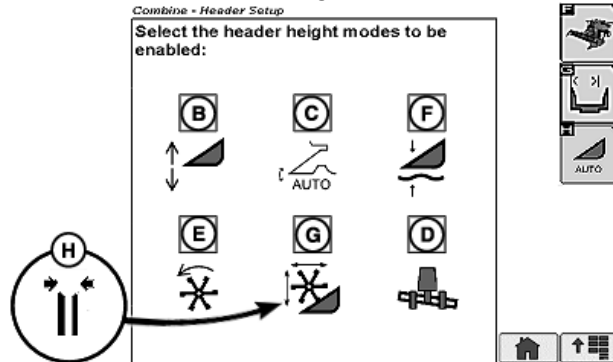
Touche Contour-Master (D): Elle permet au conducteur de maintenir la position de l'unité de récolte par rapport au sol. Des capteurs sont utilisés pour déterminer la hauteur à chaque extrémité de l'unité de récolte. L'unité de récolte s'incline au niveau du convoyeur d'alimentation pour compenser les distances par rapport au sol à chaque extrémité de l'unité de récolte. Si la moissonneuse-batteuse est équipée de la détection de hauteur d'unité de récolte HydraFlex (en option), ces deux systèmes agissent conjointement pour maintenir la position de barre de coupe la plus proche du sol.

Touche Dial-A-Speed (E): Elle permet au conducteur de sélectionner automatiquement la vitesse de fonctionnement du rabatteur ou du ramasseur à tapis. La vitesse de fonctionnement est le rapport entre la vitesse de déplacement de la machine et le régime du rabatteur/tapis.

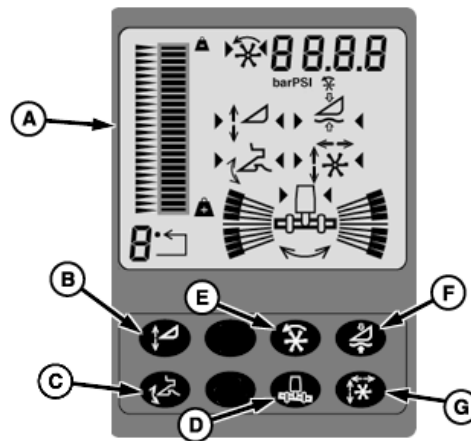
Touche de position flottante du convoyeur d'alimentation (F): Elle permet de maintenir l'unité de récolte rigide en contact avec le sol ainsi qu'une pression au sol définie. Le conducteur sélectionne la pression au sol de l'unité de récolte et revient à cette pression automatiquement.



Console d'angle de la série S



Touches de la série S



Console d'angle et touches de la série 70

Touche de retour aux présélections du rabatteur (G): Elle permet au conducteur de sélectionner la

hauteur et l'avancement/recul du rabatteur et de revenir automatiquement à cette position.

Touche de retour aux présélections des déflecteurs (H): Elle permet au conducteur de sélectionner la

largeur d'ouverture des déflecteurs réglables (suivant équipement) et de revenir automatiquement à cette position.

KR43067,0000A1A -28-26JAN12-1/1

H100107 — UN — 08FEB11

H100108 — UN — 08FEB11

H86001 — UN — 13DEC06

Description des systèmes de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte

Les systèmes de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte compensent les irrégularités du terrain et contrôlent les positions horizontale et verticale de l'unité de récolte. Le système compare en permanence la position pré réglée à la position réelle et maintient ainsi l'unité de récolte dans la position de travail désirée. Les valeurs sont entrées par l'intermédiaire du réglage de la vitesse de réponse et de la sensibilité à l'aide du cadran de sélection situé sur l'accoudoir.

Conditions requises:

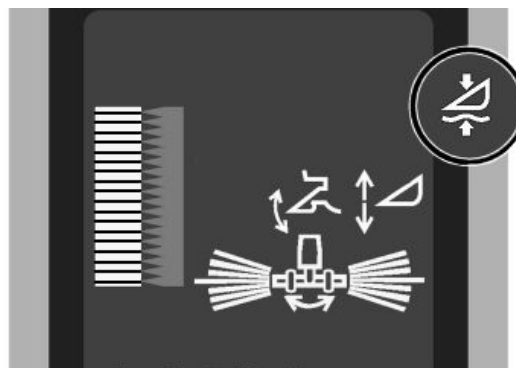
- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail dans les champs.
- Moteur en marche
- Unité de récolte engagée.
- Mode de commande désiré de l'unité de récolte engagé.

Réglage de l'inclinaison latérale (deux modes)

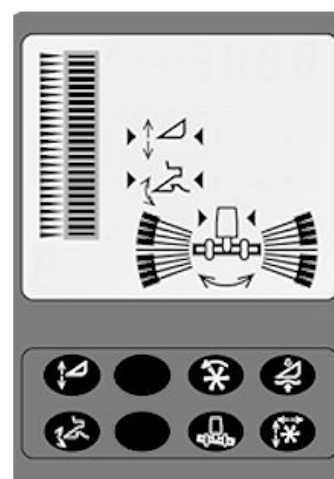
- Réglage manuel: les composants hydrauliques sont actionnés directement par le levier multifonction.
- Réglage automatique - Les capteurs situés à chaque extrémité de l'unité de récolte assurent le réglage du parallélisme de l'unité de récolte par rapport au sol. Ceci permet d'assurer que la distance entre l'unité de récolte et le sol est la même du côté droit et du côté gauche.

Réglage de la hauteur de la plate-forme (quatre modes)

- Réglage manuel: les composants hydrauliques sont actionnés directement par le levier multifonction.
- Retour automatique à la hauteur présélectionnée - La plate-forme peut être réglée à n'importe quelle hauteur dans la plage du convoyeur d'alimentation.
- Détection automatique de la hauteur - La hauteur de la plate-forme est maintenue grâce à huit capteurs de hauteur fixés sur la plate-forme. La hauteur de l'unité de récolte reste ainsi toujours constante, même sur terrain accidenté.
- Commande automatique de la pression au sol - Utilise le mouvement du convoyeur d'alimentation pour



Série S



maintenir une pression de contact constante avec le sol. Ne peut pas être utilisé avec les fonctions automatiques de commande de la hauteur de l'unité de récolte.

IMPORTANT: Le réglage manuel de l'inclinaison et de la hauteur désactive toute fonction automatique.

KR43067,000099F -28-09NOV11-1/1

H100084 —UN—08FEB11

H86522 —UN—13DEC06

Réglage de la vitesse de descente et de la sensibilité du convoyeur d'alimentation — Moissonneuses-batteuses série S et 70

Détection de hauteur et sensibilité de pression de flottement active de l'unité de récolte (fonctions automatiques): commande la vitesse de réaction de l'unité de récolte lors du fonctionnement en mode de détection ou de flottement automatique.

Changement de vitesse pour les fonctions automatiques:

1. vérifier que le contacteur de sécurité route/champs est en mode de travail dans les champs.
2. Appuyer **deux fois** sur le contacteur de réglage de la vitesse/sensibilité du convoyeur d'alimentation (A) pour modifier les réglages. Le réglage va de 0 à 100.

NOTE: Le niveau de sensibilité apparaît sur l'affichage de l'accoudoir (C) pendant le réglage.

3. Tourner la molette de sélection (B) vers la droite pour augmenter la vitesse de réaction ou vers la gauche pour la réduire.

A—Contacteur de réglage de la vitesse/sensibilité du convoyeur d'alimentation
B—Molette de sélection

C—Réglages de la sensibilité



Série S



Série 70

H89167—UN—23NOV10

H87056—UN—30JUL07

Suite, voir page suivante

KR43067,00007BA -28-09FEB11-1/2

Vitesse de relevage/abaissement manuel (fonctions manuelles): commande la vitesse de réaction des fonctions de montée/descente de l'unité de récolte pendant la commande manuelle et en mode de retour automatique à la hauteur présélectionnée.

Changement de vitesse pour les fonctions manuelles:

1. vérifier que le contacteur de sécurité route/champs est en mode de travail dans les champs.
2. Appuyer **une fois** sur le contacteur de réglage de la vitesse/sensibilité du convoyeur d'alimentation (A) pour modifier les réglages. Le réglage va de 0 à 100.

NOTE: Le niveau de sensibilité apparaît sur l'affichage de l'accoudoir (C) pendant le réglage.

3. Tourner la molette de sélection (B) vers la droite pour augmenter la vitesse de réaction ou vers la gauche pour la réduire.

A—Contacteur de réglage de la vitesse/sensibilité du convoyeur d'alimentation
B—Molette de sélection

C—Réglage de la vitesse



Série S



Série 70

KR43067,00007BA -28-09FEB11-2/2

H99167—UN—23NOV10

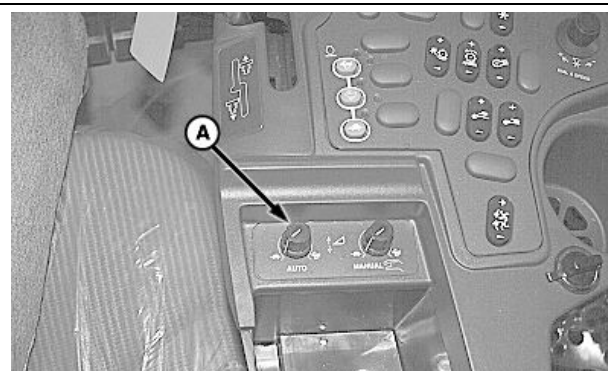
H87057—UN—30JUL07

Réglage de la vitesse de descente et de la sensibilité du convoyeur d'alimentation — Moissonneuses-batteuses série 60 et antérieures

Vitesse de descente pour des machines STS série 60

NOTE: Commande de la vitesse de réponse des fonctions "commande de la hauteur de l'unité de récolte" et "flottement d'unité de récolte actif" (fonctions automatiques)

Le cadran (A) contrôle le taux de réponse des fonctions de relevage/abaissement de l'unité de récolte en mode automatique. Voir le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour connaître la procédure.



A—Cadran

Suite, voir page suivante

KR43067,00007B8 -28-09FEB11-1/2

H80536—UN—31MAR04

Vitesse de descente pour les modèles à secoueurs, CTS et flanc de coteaux série 60 et toutes machines série 50 et série 9000/10

Desserrer l'écrou et desserrer la vis (A) pour augmenter la vitesse de descente manuelle; serrer la vis pour réduire la vitesse de descente.

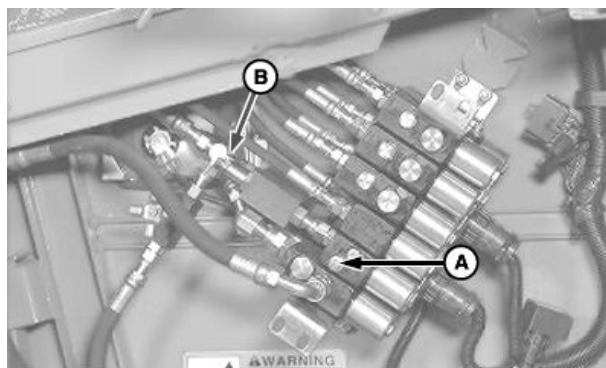
Resserrer l'écrou après le réglage.

Moissonneuses-batteuses avec AH ou Dial-A-Matic:

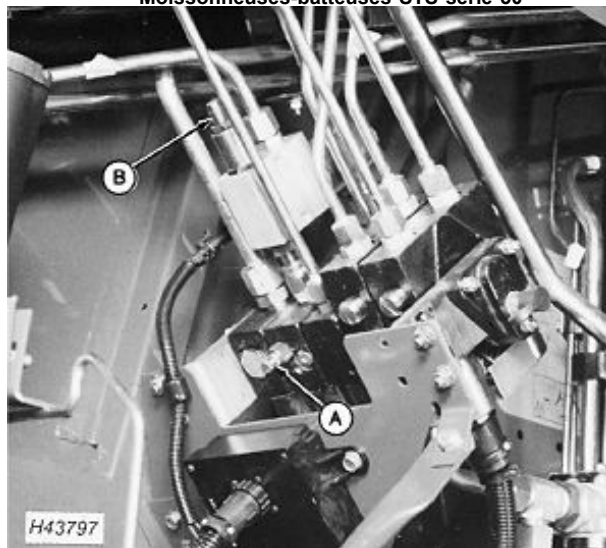
- Tourner le bouton (B) à fond vers l'intérieur (complètement fermé).
- Tourner le bouton de 3/8 de tour vers l'extérieur.
- Régler selon le besoin pour stabiliser le système en mode automatique dans les champs.

A—Vis de réglage

B—Bouton



Moissonneuses-batteuses STS série 50



Moissonneuses-batteuses à secoueurs, CTS et flanc de coteaux

H80519—UN—30MAR04

H43797—UN—21AUG91

KR43067,00007B8 -28-09FEB11-2/2

Utilisation du cueilleur à maïs

Informations générales

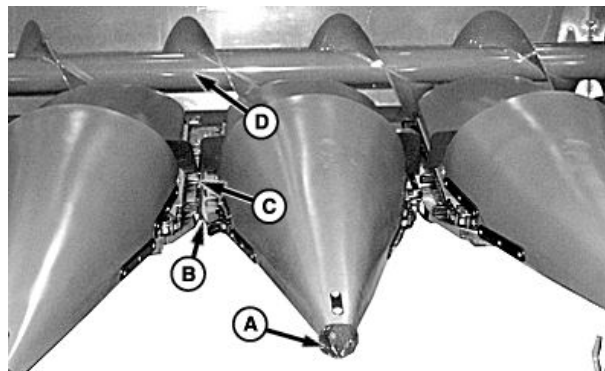
Les diviseurs (A) se placent entre les rangs de maïs. Les rouleaux preneurs (B) attrapent les tiges de maïs et les rabattent rapidement dans l'unité de rang.

Lorsqu'un épi de maïs atteint les déflecteurs, l'étroitesse de l'ouverture l'empêche de passer. Les rouleaux preneurs continuent de tirer la tige et l'épi se casse.

Les chaînes d'alimentation (C) attrapent les épis et les transportent vers la vis d'alimentation (D) qui les entraînent dans le convoyeur d'alimentation de la moissonneuse-batteuse.

A—Diviseur
B—Rouleaux preneurs

C—Chaîne d'alimentation
D—Vis d'alimentation



H89415—UN—01AUG07

KR43067,0000743 -28-23NOV10-1/1

Conduite et utilisation avec prudence

Conduire avec prudence de manière à ce que le cueilleur à maïs reste sur les rangs. Ne jamais forcer le cueilleur à maïs ou la moissonneuse-batteuse au point de surcharge. La surcharge peut entraîner des pannes. Démarrer à vitesse réduite et accélérer jusqu'à la vitesse de déplacement qui convient.

Tendre l'oreille pour identifier tout embrayage qui patine ou autre bruit inhabituel. En cas de bourrage du cueilleur à maïs, le nettoyer en maintenant le régime moteur mais

en réduisant la vitesse de déplacement jusqu'à ce que l'unité de récolte soit dégagée.

⚠ ATTENTION: Se familiariser avec les livrets d'entretien de la moissonneuse-batteuse et du cueilleur à maïs.

IMPORTANT: L'avancée de la moissonneuse-batteuse doit être approximativement égale au recul des ergots des chaînes ramasseuses sous peine de bourrage.

KR43067,0000744 -28-23NOV10-1/1

Vitesse de travail du cueilleur à maïs

La vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse en marche avant doit être à peu près égale à la vitesse en marche arrière des ergots de la chaîne d'alimentation.

Si la vitesse de déplacement est trop grande, les chaînes ramasseuses pousseront les tiges vers l'avant et feront

tomber les épis. Si la vitesse de déplacement est trop faible, les chaînes ramasseuses entraîneront à nouveau les tiges dans le cueilleur, pouvant ainsi déchirer les tiges et causer que les épis tombent.

KR43067,0000745 -28-23NOV10-1/1

Fonctions de l'accoudoir

Fonctions de l'accoudoir CommandCenter™: Pour de plus amples informations sur chaque fonction, consulter le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

- A—Contacteur d'engagement de l'unité de récolte et de l'inverseur de marche du convoyeur d'alimentation
- B—Interrupteur d'enclenchement des organes de battage
- C—Contacteur de réglage de pression de la barre de coupe
- D—Contacteur de réglage de la vitesse de réponse/sensibilité du convoyeur d'alimentation
- E—Cadran de sélection (réglages et commandes de fonctionnement)
- F—Bouton de réglage de la hauteur de l'unité de récolte/pression HydraFlex™
- G—Cadran de vitesse du rabatteur
- H—Contacteur de sécurité route/champs



Accoudoir Command Center — Série S



Accoudoir Command Center — Série 70

KR43067,0000742 -28-23NOV10-1/1

H99166 —UN—23NOV10

H99170 —UN—23NOV10

Engagement/désengagement de l'entraînement du cueilleur à maïs

NOTE: Le conducteur doit être assis sur le fauteuil pour pouvoir actionner les interrupteurs d'engagement des séparateurs et de l'unité de récolte.

Pour engager l'unité de récolte:

- Mettre l'interrupteur de sécurité route/champs (A) en position de travail dans les champs.
- Actionner l'enclenchement des organes de battage (B).
- Actionner l'interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte (C).

A—Interrupteur de sécurité route/champs
B—Interrupteur d'enclenchement des organes de battage

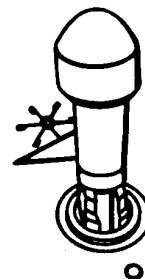
C—Interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte



Série S



Série 70



H43694

Séries 9000 et 10 illustrées

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

H43694 —UN—06AUG91

KR43067,0000746 -28-23NOV10-1/1

Commande et retour à la position présélectionnée des déflecteurs



H103735 —UN—24OCT11

Moissonneuse-batteuse série S

Le contacteur de position du rabatteur (A) sur le levier multifonction permet d'augmenter ou de diminuer l'angle d'ouverture des déflecteurs réglables.

Conditions d'activation du système:

- Moteur en marche
- Interrupteur de sécurité route/champs (B) est en position de travail.
- Unité de récolte engagée
- Le réglage des déflecteurs est activé sur l'écran d'affichage (C et D).

Réglage de l'ouverture des déflecteurs:

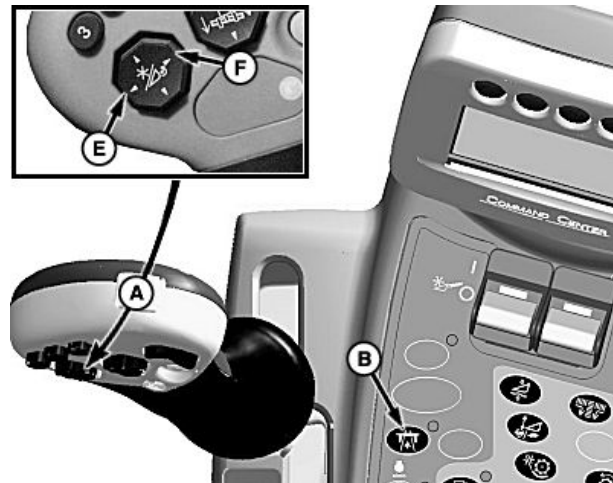
1. Appuyer sur le côté gauche du contacteur de position du rabatteur (E) pour augmenter l'ouverture des déflecteurs.
2. Appuyer sur le côté droit du contacteur de position du rabatteur (F) pour diminuer l'ouverture des déflecteurs.

NOTE: L'icône de position des déflecteurs et la valeur d'ouverture des déflecteurs apparaissent sur l'affichage du CommandCenter.

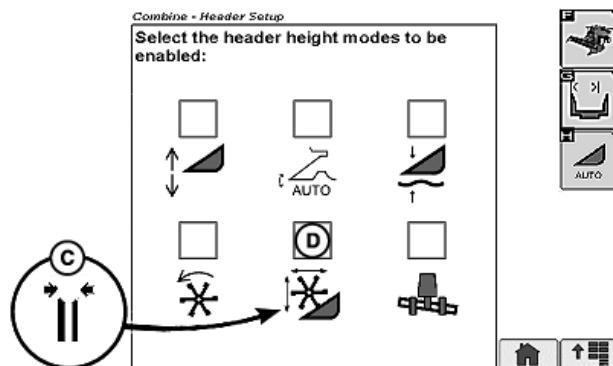
La plage d'ouverture des déflecteurs varie de 0 (ouverture minimum) à 9 (ouverture maximum).

Retour à la position présélectionnée des déflecteurs:

1. Régler manuellement l'ouverture souhaitée des déflecteurs.



H103737 —UN—24OCT11



H103738 —UN—24OCT11

- | | |
|--|---|
| A—Contacteur de position du rabatteur | D—Icône d'activation des déflecteurs (série 70) |
| B—Interrupteur de sécurité route/champs | E—Contacteur de marche avant du rabatteur |
| C—Icône d'activation des déflecteurs (série S) | F—Contacteur de recul du rabatteur |

2. Appuyer sur le bouton d'enclenchement 1, 2, ou 3 du levier multifonction et le maintenir appuyé pendant trois secondes pour mémoriser la position actuelle des déflecteurs. Le conducteur peut désormais revenir à cette position présélectionnée à tout moment en appuyant sur le bouton d'enclenchement.

KR43067,0000967 -28-24OCT11-1/1

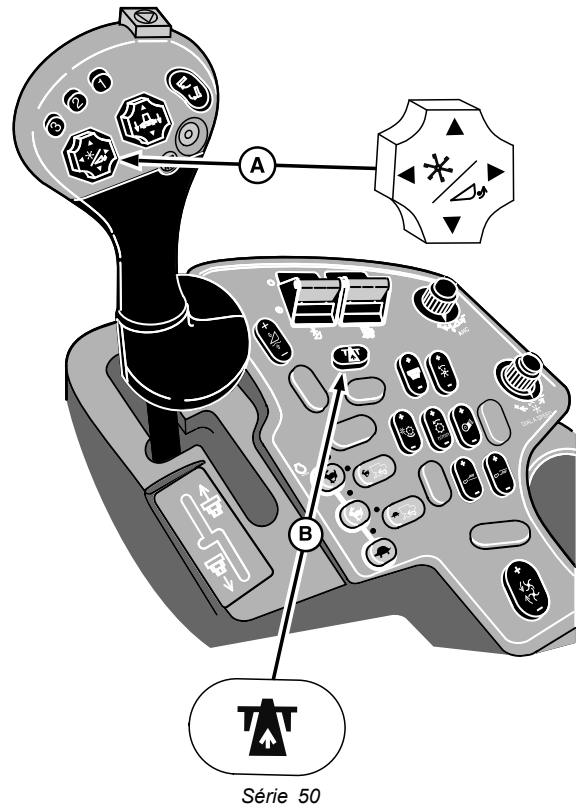
Moissonneuses-batteuses séries 50, 60 et 70 avec convoyeur d'alimentation à vitesse variable

La vitesse de fonctionnement du cueilleur à maïs dépend de la vitesse de l'arbre inférieur du convoyeur d'alimentation. La vitesse de rotation de l'arbre du convoyeur d'alimentation est contrôlée au moyen du contacteur du rabatteur (A) situé sur le levier multifonction.

NOTE: Pour pouvoir régler cette vitesse, le moteur doit tourner et l'unité de récolte doit être enclenchée.

1. Amener le contacteur de sécurité route/champs (B) en position de travail.
2. Appuyer sans relâcher sur le haut du contacteur du rabatteur pour augmenter la vitesse.
3. Appuyer sans relâcher sur le bas du contacteur du rabatteur pour réduire la vitesse.

A—Contacteur du rabatteur B—Contacteur de sécurité route/champs



H74734 —UN—18MAR03

KR43067,0000747 -28-23NOV10-1/1

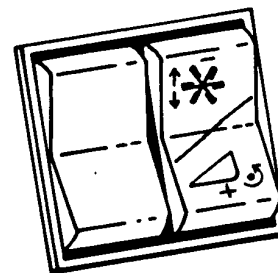
Moissonneuses-batteuses séries 00 et 10 avec convoyeur d'alimentation à entraînement par courroie à vitesse variable

La vitesse de fonctionnement du cueilleur à maïs dépend de la vitesse de l'arbre inférieur du convoyeur d'alimentation. Celle-ci est contrôlée par le contacteur plus (+) / moins (-) situé sur le levier multifonction.

NOTE: Pour pouvoir régler cette vitesse, le moteur doit tourner et l'unité de récolte doit être engagée.

1. Maintenir la partie inférieure du contacteur enfoncée pour augmenter le régime.
2. Maintenir la partie supérieure du contacteur enfoncée pour diminuer le régime.

La vitesse de l'arbre d'un convoyeur d'alimentation à entraînement variable est comprise entre 630 et 780 tr/min.



H43707

Séries 00 et 10 illustrées

Utiliser le tableau suivant comme guide pour que le régime du cueilleur à maïs corresponde à la vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse.

KR43067,0000968 -28-24OCT11-1/1

H43707 —UN—06AUG91

Moissonneuses-batteuses avec convoyeur d'alimentation à vitesse fixe

Se reporter à la section RÉGLAGES — CUEILLEUR À MAÏS, pour modifier la vitesse de l'unité de récolte d'une

moissonneuse-batteuse avec convoyeur d'alimentation à vitesse fixe.

KR43067,0000749 -28-01DEC10-1/1

Récolte du maïs avec tiges affaiblies ou cassées

Les tiges et les épis peuvent être affaiblis par la maladie (pourriture des tiges) ou par les insectes (pyrales du maïs) et, par conséquent, se casser près du sol lorsqu'ils entrent en contact avec les diviseurs et les garants. Ces matériaux forment alors des piles qui empêchent les tiges d'entrer en contact avec les rouleaux preneurs. Lorsque cela arrive, une partie du fourrage est perdue et la productivité de la récolte est réduite.

Voici une liste de solutions possibles à ces problèmes:

- Réduire la vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse.
- Augmenter la vitesse du cueilleur à maïs avec le convoyeur d'alimentation à vitesse variable.
- Régler les déflecteurs pour qu'elles soient à la largeur maximum sans que les épis entrent en contact avec les rouleaux preneurs.
- Retirer les déflecteurs d'épis.

KR43067,0000969 -28-24OCT11-1/1

Récolte du popcorn

- Régler les plaques cueilleuses aussi serrées que possible.
- Relever la vis d'alimentation transversale pour que les plus gros épis puissent passer entre les spires et le plancher sans les toucher.

- Réduire la vitesse de l'arbre arrière de l'unité de récolte.
- Vérifier les réglages corrects dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

KR43067,0000753 -28-01DEC10-1/1

Cueilleurs

Dans la plupart des cas, placer l'avant des pointes de diviseur au ras du sol.

Lorsque le sol est boueux ou recouvert de neige, relever suffisamment l'unité de coupe pour éviter de ramasser des matériaux dans l'ouverture de la gorge.

Ajuster les pointes pour qu'elles soient toutes au même niveau.

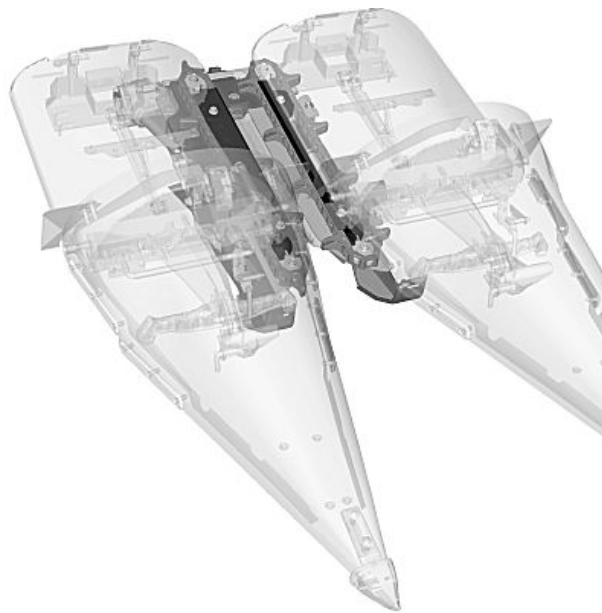


H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -28-13AUG07-1/1

Unités de rang

Chaque unité de rang abrite une paire de couteaux déboureur, les chaînes d'alimentation, les déflecteurs et les rouleaux preneurs. Les épis de maïs sont séparés de la tige d'un coup sec et acheminés vers la vis d'alimentation par l'unité de rang.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -28-01DEC10-1/1

Vis d'alimentation

La vis d'alimentation (A) achemine le matériel récolté des récolteurs vers la chambre d'alimentation.

A—Vis d'alimentation



H89295 —UN—20JUL07

OUO6043,0001C88 -28-03JAN08-1/1

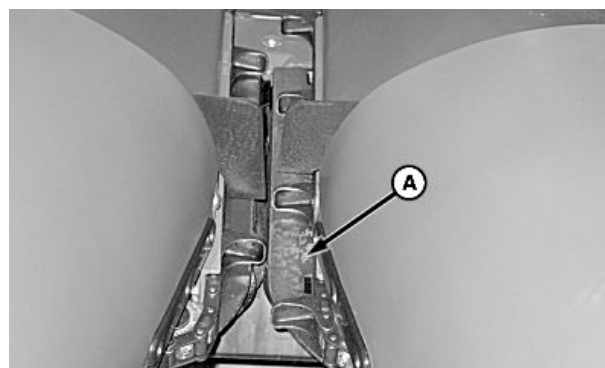
Plaques cueilleuses hydrauliques réglables

NOTE: Pour régler ou étalonner les plaques cueilleuses, se reporter au livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Les déflecteurs hydrauliques ajustables (A) permettent à l'opérateur d'ajuster les déflecteurs depuis l'intérieur de la cabine pour varier la taille de la tige et de l'épi.

Les plaques cueilleuses ne peuvent être actionnées que si le moteur tourne et si le sectionneur de transport sur route est en position de travail dans les champs.

Appuyer sur l'interrupteur d'avancée du tambour pour ouvrir les plaques cueilleuses et sur l'interrupteur de recul du tambour pour les fermer.



A—Plaque cueilleuse

H89701 —UN—21AUG07

KR43067,0000360 -28-21APR09-1/1

Extensions extérieures de cueilleur

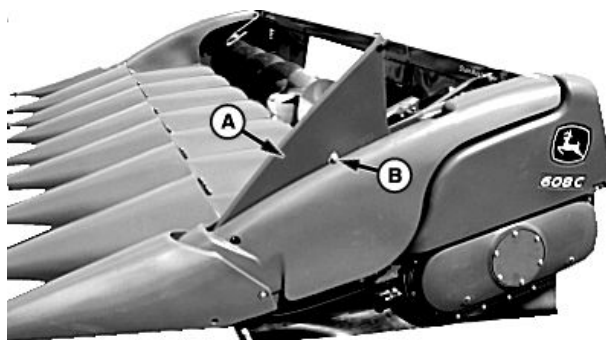
Les extensions (A) du cueilleur extérieur évitent la perte d'épis par-dessus les côtés des tôles à profil bas du cueilleur.

Lors de la récolte de tiges de maïs versées, abaisser les extensions extérieures pour régulariser le ramassage des tiges.

Les extensions sont intégrées dans les ailes extérieures et peuvent être relevées et abaissées selon besoin.

- Relever l'extension en tirant celle-ci vers le haut jusqu'à ce qu'elle soit verrouillée en place par l'axe (B).
- Pour abaisser l'extension, enfoncer l'axe (B) et abaisser l'extension.

NOTE: L'extension doit être en position basse pour relever le diviseur extérieur.



A—Extensions

B—Axe

H89215 —UN—23JUL07

KR43067,00005A0 -28-12MAY10-1/1

Relevage et dépose des pointes et des protections du cueilleur intérieur

1. Enlever la vis (A).
2. Tourner le verrouillage de la protection (B) vers l'arrière jusqu'à ce qu'il soit écarté de la protection (C).

NOTE: Ne pas trop serrer la vis (B) lors de la pose de l'arrêt.

Valeur prescrite

Vis de blocage de protection des diviseurs—Couple de serrage.....	20 Nm (15 lb-ft)
--	---------------------

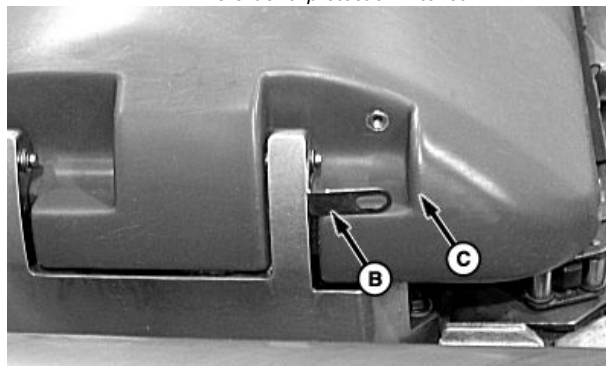
A—Vis

B—Verrouillage de la
protection

C—Protection



Arrière de la protection intérieure



H102222 —UN—15JUN11

H102223 —UN—15JUN11

Suite, voir page suivante

KR43067,00008B3 -28-15JUN11-1/2

3. Relever le diviseur jusqu'à ce que l'axe (A) s'engage.

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures graves lors du relevage ou de la dépose des diviseurs et de leur protection, car il est lourd et difficile à manier.

4. Tirer sur la barre de verrouillage (B) et soulever les diviseurs et la protection.

5. **SUIVANT ÉQUIPEMENT:** Débrancher tous les connecteurs de faisceau de capteur du faisceau principal. Pour accéder aux connecteurs se trouvant à l'intérieur de la protection, couper les bracelets attachés à l'arrière de la protection et extraire les connecteurs.

6. *Débranchement du vérin de relevage:*

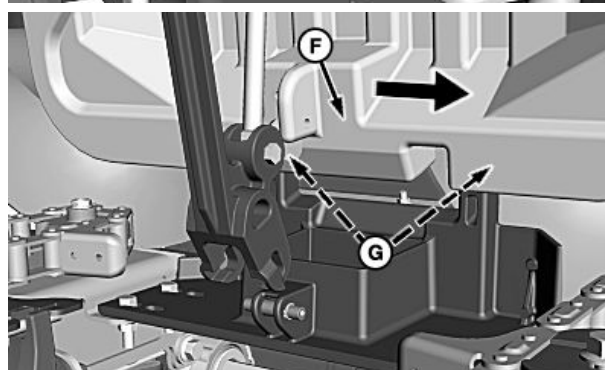
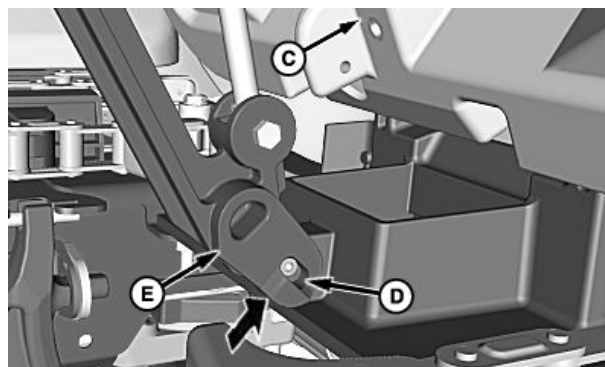
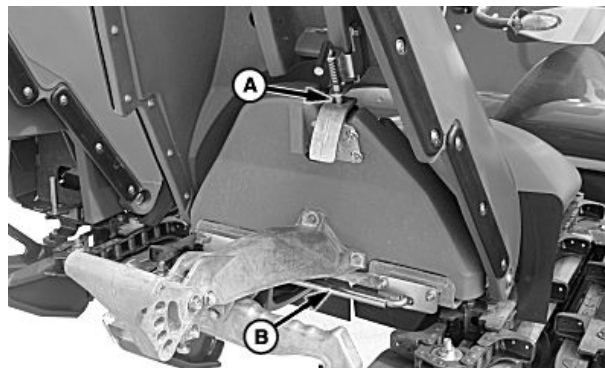
- a. Appliquer une pression vers le haut sur la protection des diviseurs (C) jusqu'à ce que l'axe de verrouillage se trouve à l'arrière du trou oblong (D).
- b. Relever le support du vérin de levage (E) jusqu'à ce qu'il se dégage des axes.

⚠ ATTENTION: Faire preuve de prudence en le soulevant, car il est lourd et difficile à manier.

7. Écarter la protection des diviseurs (F) jusqu'à ce qu'elle ne soit plus accrochée à aucune goupille de soutien (G) et retirer la protection en la soulevant.

A—Axe
B—Barre de verrouillage
C—Protection des diviseurs
D—Arrière du trou oblong

E—Support du vérin de relevage
F—Protection des diviseurs
G—Goupilles de soutien



H99087 —UN—17NOV10

H99088 —UN—23MAR11

H99089 —UN—23MAR11

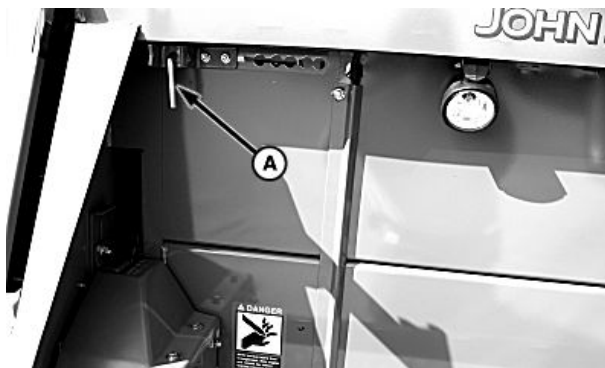
KR43067.00008B3 -28-15JUN11-2/2

Relevage et inclinaison des diviseurs extérieurs et des protections

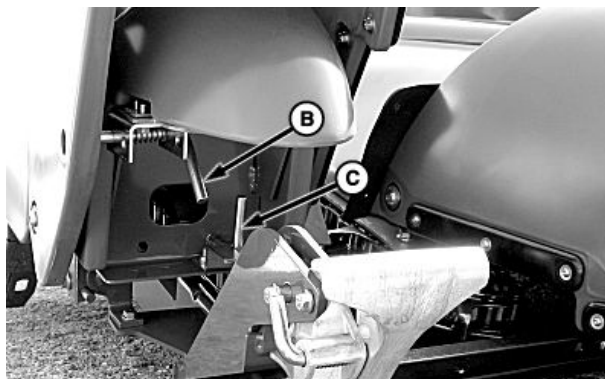
1. Débloquer l'axe de verrouillage (A) et le tourner en position verrouillée.
2. Relever le diviseur extérieur jusqu'à ce que l'axe (B) s'engage.
3. Débloquer l'axe (C) et tourner le dispositif de protection du cueilleur et la pointe vers l'extérieur.

A—Blocage de l'axe de verrouillage
B—Axe de verrouillage

C—Axe de verrouillage



H88426—UN—24JUL07



H88427—UN—23JUL07

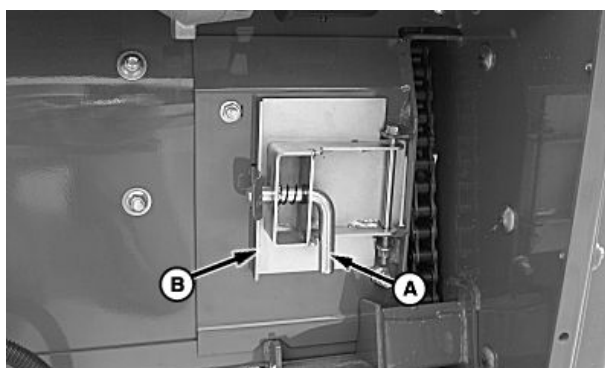
KR43067,000073B -28-19NOV10-1/1

Trappe de nettoyage du fond de la vis d'alimentation

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves.

- Ne jamais nettoyer l'équipement lorsque le moteur tourne.
- Mettre en place l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation lors de toute intervention sous le cueilleur à maïs.
- Porter un masque de protection adapté pour se protéger contre les débris pouvant tomber.

1. Déverrouiller le loquet (A) et ouvrir la trappe (B).
2. Nettoyer le plancher de la vis via la trappe de nettoyage de chaque côté du cueilleur à maïs.
3. Avant d'utiliser le cueilleur à maïs, contrôler que la trappe est correctement verrouillée.



Vue du dessous du cueilleur à maïs

A—Loquet

B—Trappe

H99090—UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -28-18NOV10-1/1

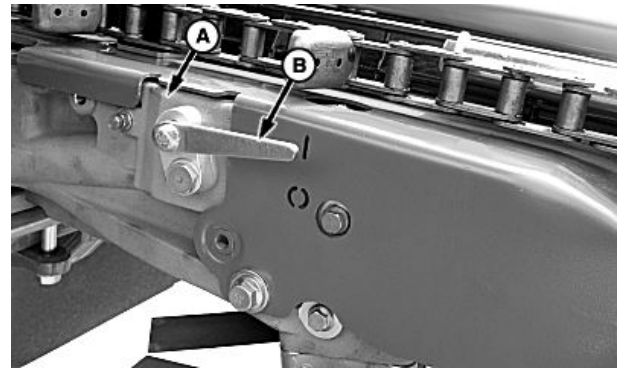
Enclenchement et désenclenchement des couteaux de broyage StalkMaster™

Les cueilleurs à maïs équipés de l'option StalkMaster peuvent désenclencher chaque boîte d'engrenages du dispositif de broyage individuellement. Le conducteur a ainsi la possibilité d'utiliser le cueilleur à maïs hacheur sans le dispositif de broyage ou de limiter le nombre d'unités de rang en train de broyer quand différents volumes de résidus sont souhaités.

1. Abaisser complètement le cueilleur à maïs au sol *ou* relever complètement le convoyeur d'alimentation et engager l'étrier de verrouillage.
2. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures graves, voire mortelles. NE PAS effectuer cette procédure avec le moteur en marche.

3. Relever le diviseur et le garant (voir RELEVAGE ET DÉPOSE DES DIVISEURS CENTRAUX ET DE LEUR GARANT, dans cette section).
4. Le levier d'enclenchement/désenclenchement se trouve du côté droit de la boîte d'engrenages du



A—Boîte d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™

B—Lever d'enclenchement/désenclenchement

dispositif de broyage (A). Amener le levier (B) vers le haut pour enclencher les lames de broyage et vers le bas pour les désenclencher.

5. Abaisser le garant et le diviseur.
6. Répéter la procédure pour chaque unité de rang ou selon le besoin.

KR43067,00005AA -28-18MAY10-1/1

H96326—UN—16NOV10

Accessoires et options

Défecteurs d'épis

- Les déflecteurs d'épis empêchent que les épis détachés ne tombent sur le sol en glissant par-dessus les chaînes d'alimentation.
- Pour le maïs versé ou si les tiges ont tendance à boucher l'ouverture de la gorge du cueilleur, retirer les déflecteurs d'épis et les éléments de fixation.
- Pour le maïs sur pied, monter les déflecteurs d'épis pour éviter de perdre des épis.

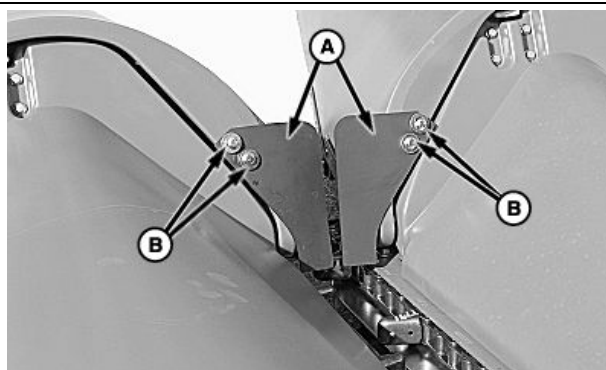
Remettre les déflecteurs d'épis en place comme suit:

1. Enlever les vis (B) et les déflecteurs d'épis (A).
2. Répéter l'opération pour les autres rangs.
3. Monter les déflecteurs d'épis en effectuant les opérations dans l'ordre inverse.

NOTE: Lors de la pose des déflecteurs d'épis, serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage.....25 Nm
(18 lb-ft)



A—Déflecteurs d'épis

B—Vis

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -28-12MAY10-1/1

Rouleaux preneurs

Les rouleaux preneurs tirent les tiges de maïs vers le bas pour que les épis puissent être coupés et séparés des tiges puis placés sur les déflecteurs.

Pour déterminer le type de rouleaux preneurs le mieux adapté aux conditions de travail, observer les consignes suivantes:

Rouleaux preneurs à lames symétriques - Option (A)

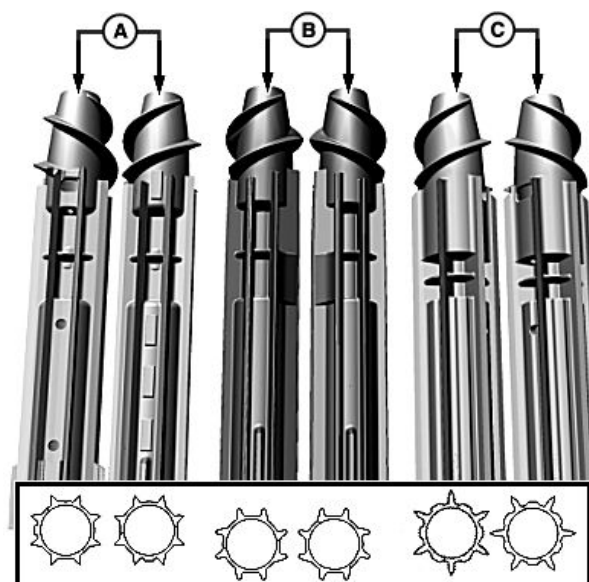
Recommandé si:

- Besoin de couper et de calibrer les tiges de maïs (10 - 16 in de longueur) lors de la récolte.
- Besoin de biodégradation plus rapide des résidus.
- Besoin de réchauffement et séchage plus rapides du sol.
- Besoin de traitement amélioré des résidus avec un matériel de préparation et d'ensemencement, surtout dans le maïs à haut rendement.
- Besoin de réduire le nombre de passages nécessaires pour le déchiquetage, la coupe ou le calibrage des tiges avec d'autres outils.
- Besoin de bonnes performances en condition sèche.
- Récolte dans l'herbe lourde, les vignes et les mauvaises herbes.
- Puissance nécessaire inférieure sur les cueilleurs à maïs hacheurs sans dispositif de broyage.

(B) Rouleaux preneurs cannelés droits - Option*

Recommandé si:

- Besoin de biodégradation lente des résidus.
- Besoin de disposer d'une quantité maximale de résidus au moment de l'ensemencement.
- Besoin de retenir davantage de neige et conserver l'humidité.
- Besoin d'avoir un meilleur acheminement des résidus au travers des semoirs à écartement étroit des rangs lors du travail à semis direct.
- Besoin d'obtenir un déchiquetage plus complet lors de l'emploi d'une débroussailluse à fléaux.
- Besoin de bonnes performances lorsque le maïs est modérément sec, cassant et que les tiges se coupent au niveau de l'épi ou juste en dessous.
- Besoin de réduire la puissance nécessaire pour le cueilleur à maïs.



A—Rouleaux preneurs à lames symétriques

B—Rouleaux preneurs cannelés droits

C—Rouleaux preneurs à lames enchevêtrées

(C) Rouleaux preneurs à lames enchevêtrées - Option*

Recommandé si:

- Besoin d'un meilleur traitement de la matière.
- Récolte dans des conditions difficiles et d'humidité élevée.
- Besoin de biodégradation plus rapide des résidus.
- Besoin de réchauffement et séchage plus rapides du sol.
- Besoin de traitement amélioré des résidus avec un matériel de préparation et d'ensemencement, surtout dans le maïs à haut rendement.
- Besoin de réduire le nombre de passages nécessaires pour le déchiquetage, la coupe ou le calibrage des tiges avec d'autres outils.

*- Pas une option pour 8R36/38C ou 12R36/38

KR43067,000096A -28-08DEC11-1/1

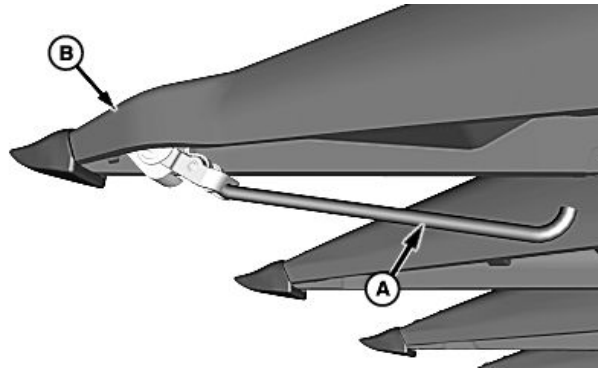
H100708—UN—25MAR11

Capteurs de sol Active Header Control

Les bras de capteur (A) se trouvent sous le cueilleur à maïs et sont montés sur les pointes de diviseur (B). Le bras de capteur suit le profil du sol et active un potentiomètre. Le signal émis permet à la moissonneuse-batteuse de maintenir une hauteur de coupe donnée pendant la récolte.

A—Bras du capteur

B—Pointe de diviseur



H100667 —UN—16MAR11

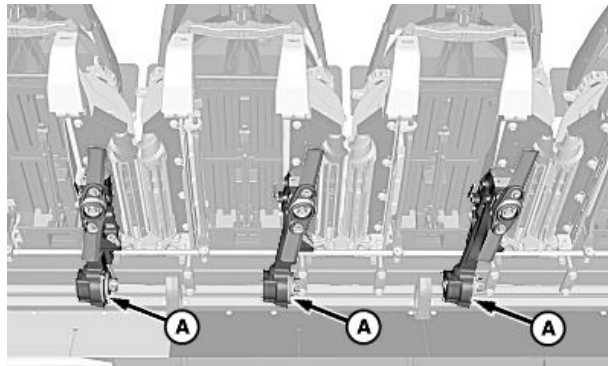
SS43267,00000CB -28-31MAY12-1/1

Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™ (en option)

Les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster (A) permettent de couper et de calibrer les tiges de maïs en un seul passage; le passage d'autres équipements n'est donc pas nécessaire. Le conducteur a la possibilité de désenclencher une ou plusieurs boîtes d'engrenages, ce qui offre une grande flexibilité dans la gestion des résidus.

Des broyeurs de tiges de maïs montés en usine sont disponibles pour les cueilleurs à maïs 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM et 618C-SM.

IMPORTANT: Les boîtes d'engrenages de rechange obtenues auprès du service des pièces détachées sont expédiées sans huile. Avant d'utiliser la boîte d'engrenages, s'assurer qu'elle est remplie d'huile neuve au niveau correct (voir les caractéristiques à la section LUBRIFICATION ET ENTRETIENS PÉRIODIQUES).



A—Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™

H96323 —UN—19MAY10

KR43067,00005A4 -28-19MAY10-1/1

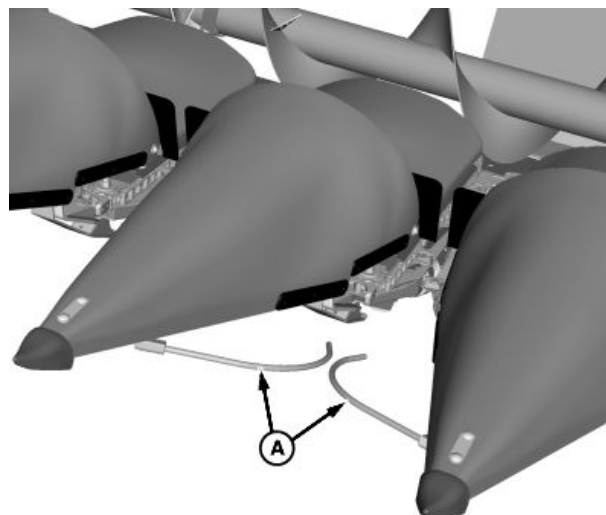
AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense utilise l'entrée de capteurs montés sur le cueilleur à maïs pour assister la navigation GPS et diriger la moissonneuse-batteuse lors de la récolte.

Au fur et à mesure que les tiges de maïs passent par les pointes du cueilleur, elles poussent un jeu de bras de capteur (A). Les signaux de ces capteurs sont utilisés pour repérer l'emplacement du rang de maïs et effectuer les réglages nécessaires de la moissonneuse-batteuse pour rester en ligne avec la récolte.

PAS en option pour 6R36/38, 8R36/38C et 12R36/38

A—Capteurs de rang



H95836 —UN—25MAR10

SS43267,000007A -28-01MAY12-1/1

Phares de contrôle

Il éclaire la zone qui se trouve juste derrière le cueilleur à maïs de façon à permettre à l'utilisateur de voir la hauteur de coupe pendant la récolte de nuit.

La direction de l'éclairage des chaumes peut être réglée pour une meilleure visibilité.



H91762 —UN—20MAY08

KR43067,0000755 -28-01DEC10-1/1

Réglages - Cueilleur à maïs

Réglage et mise à niveau des diviseurs

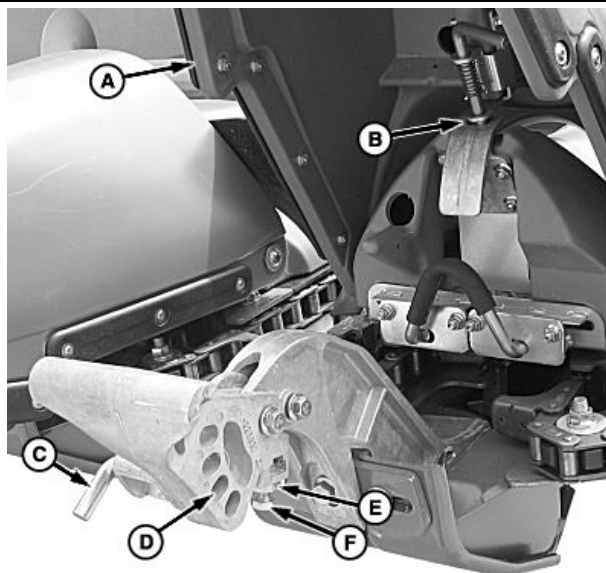
ATTENTION: Relever le cueilleur à maïs jusqu'à ce que les pointes de diviseurs ne soient plus en contact avec le sol, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé.

Régler l'un des diviseurs à la hauteur correcte. Régler ensuite tous les autres diviseurs à la même hauteur.

1. Lever le diviseur (A) jusqu'à ce que l'axe (B) soit verrouillé.
2. Tirer sur la goupille élastique (C) et régler la hauteur à l'aide des orifices de positionnement (D).
3. Il est possible d'effectuer un réglage de précision en desserrant l'écrou de blocage (E) et en réglant la vis (F) vers le haut ou vers le bas.

A—Diviseur
B—Axe
C—Goupille élastique

D—Orifice de positionnement
E—Écrou de blocage
F—Vis



H99083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -28-18NOV10-1/1

Réglage des couteaux déboureur

Les couteaux déboureur (A) empêchent les mauvaises herbes et les débris de s'enrouler autour des rouleaux preneurs.

1. Desserrer les vis (B).
2. Régler l'arrière du couteau déboureur de manière à ce que l'écartement entre l'aillette et le couteau (C) soit conforme à la spécification.

Valeur prescrite

Aillette du rouleau preneur - couteau déboureur—Écartement maximal..... 1,5 mm
(1/16 in)

3. Régler l'avant du couteau déboureur pour obtenir l'écartement (D) prescrit par rapport à la spire du rouleau preneur.

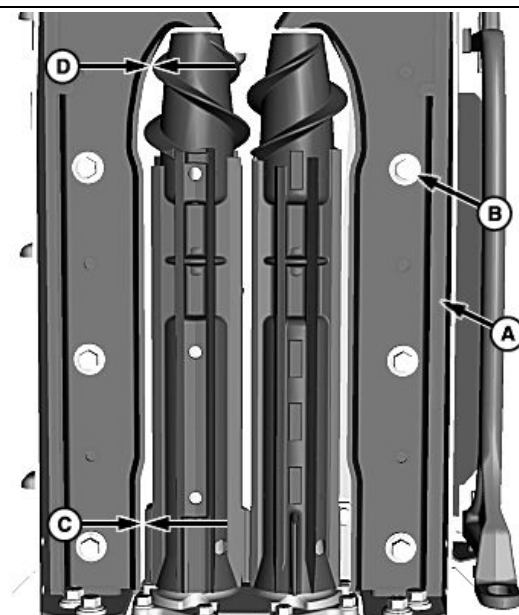
4. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de fixation de couteau déboureur—Couple de serrage..... 130 Nm
(96 lb-ft)

5. Tourner les rouleaux preneurs à la main et contrôler que les rouleaux preneurs ne touchent pas les couteaux.

6. Répéter la procédure pour le couteau déboureur opposé et pour les autres unités de rang.



A—Couteau déboureur
B—Vis et rondelles (8)

C—Écartement entre l'aillette de rouleau preneur et le couteau déboureur
D—Écartement entre la spire de rouleau preneur et le couteau déboureur

H101481 —UN—17MAY11

KR43067,00008B5 -28-15JUN11-1/1

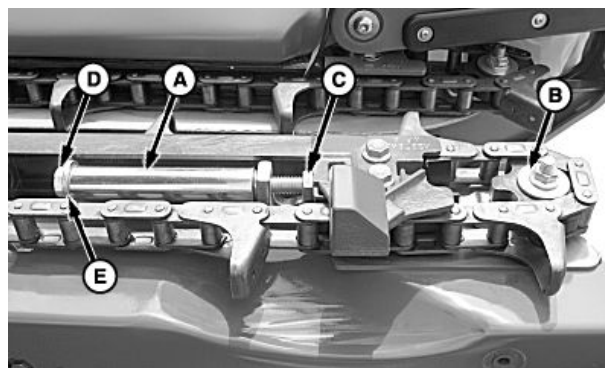
Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation

La tension de la chaîne d'alimentation est maintenue grâce à un tendeur sous tension de ressort. Le ressort est protégé par un tube d'écartement (A) qui sert également de butée empêchant au pignon tendeur (B) de trop se rétracter.

- Pour augmenter la tension de la chaîne d'alimentation, desserrer l'écrou (C) et serrer la vis (D).
- Pour empêcher la chaîne de sauter du pignon tendeur, maintenir un espace de 4,8 mm (3/16 in) maximum entre le tube d'écartement (A) et la rondelle (E).

A—Tube d'écartement
B—Pignon tendeur
C—Écrou

D—Vis
E—Rondelle



H99091 —UN—17NOV10

KR43067,0000734 -28-01DEC10-1/1

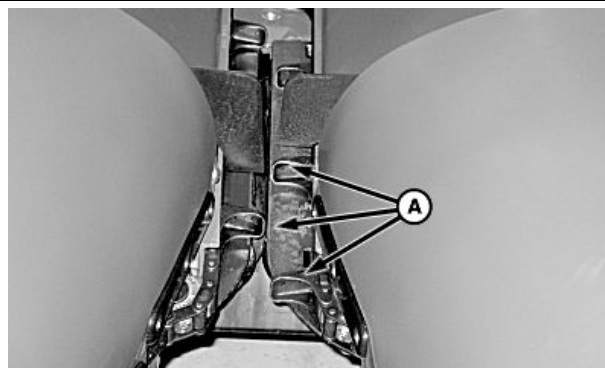
Réglage des ergots de la chaîne d'alimentation

Les chaînes ramasseuses sont assemblées à l'usine avec les ergots (A) échelonnés l'un par rapport à l'autre.

IMPORTANT: Veiller à éviter les rocs et autres obstructions du sillon lorsque les cueilleurs sont près du sol.

1. Ouvrir les diviseurs et les garants selon le besoin.

A—Ergots de chaîne



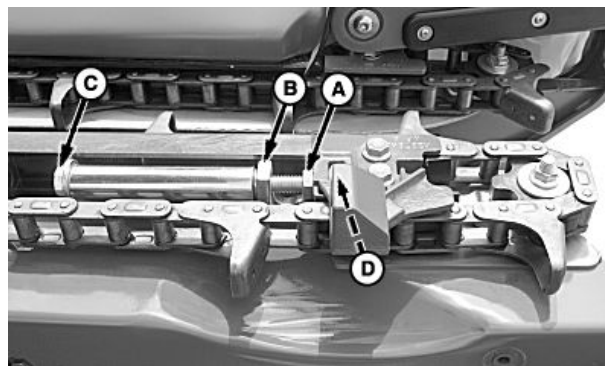
H89420 —UN—01AUG07

KR43067,0000735 -28-01DEC10-1/3

2. Visser l'écrou (A) jusqu'à ce qu'il soit tout contre la bride (B) du tendeur.
3. Desserrer la vis (C) jusqu'à pouvoir retirer l'écrou (D).

A—Écrou
B—Bride

C—Vis
D—Écrou



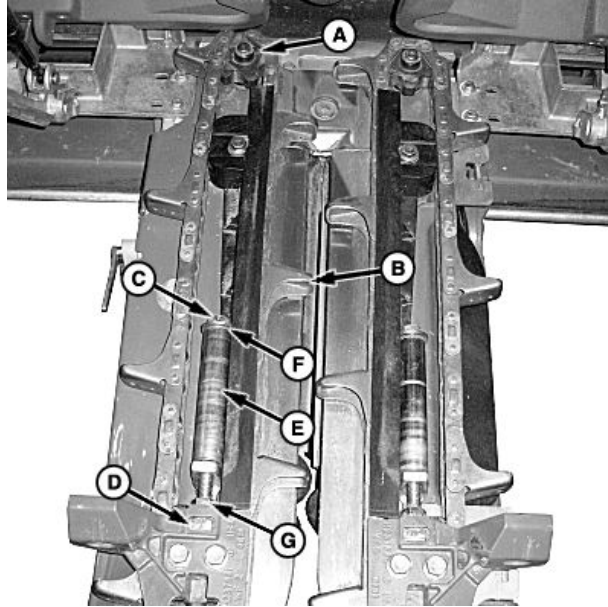
H99092 —UN—17NOV10

Suite, voir page suivante

KR43067,0000735 -28-01DEC10-2/3

4. Dégager la chaîne du pignon d'entraînement (A) en la soulevant et la laisser tourner jusqu'à ce que les ergots (B) soient espacés de manière uniforme. Remettre la chaîne en place sur le pignon.
5. Serrer la vis (C) dans l'écrou (D) jusqu'à obtenir un espace de 4,8 mm (3/16 in) maximum entre la douille d'écartement (E) et la rondelle (F).
6. Serrer l'écrou (G) contre l'ensemble tendeur.

A—Pignon d'entraînement	E—Douille d'écartement
B—Ergots	F—Rondelle
C—Vis	G—Écrou
D—Écrou	



H99114 —UN—17NOV10

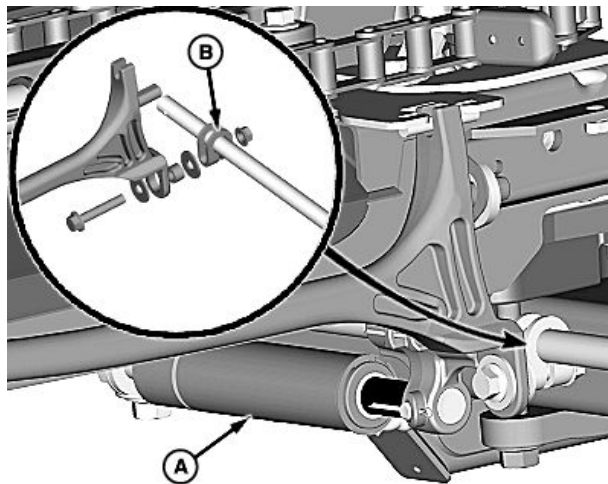
KR43067,0000735 -28-01DEC10-3/3

Réglage des déflecteurs

NOTE: Les déflecteurs sont réglés au départ de l'usine.

1. Régler les déflecteurs en position fermée (vérin (A) complètement déployé). Contrôler la position fermée des déflecteurs du côté gauche et régler et serrer le collier si nécessaire.
2. Le collier (B) devrait fermer et serrer la barre de traction lorsque les éléments de fixation sont serrés. Monter les bras pivotants sur les autres unités de rangs.

A—Vérin	B—Collier
---------	-----------



H90238 —UN—14JAN09

Suite, voir page suivante

KR43067,0000736 -28-18NOV10-1/2

3. Desserrer les vis (A) afin de laisser glisser le déflecteur droit.
4. Régler l'écartement avant (B) sur 18 mm (23/32 in) et l'écartement arrière (C) sur 20 mm (25/32 in).
5. Serrer les vis au couple prescrit.

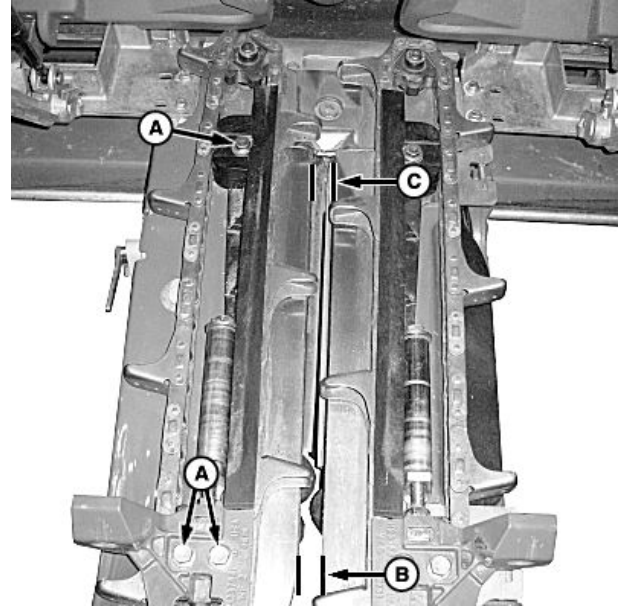
Valeur prescrite

Vis de déflecteur—Couple de serrage.....95 Nm
(70 lb-ft)

A—Vis

B—Écartement avant

C—Écartement arrière



H99115 —UN—17NOV10

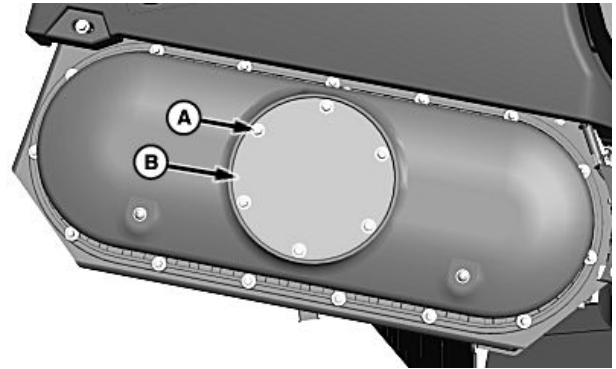
KR43067,0000736 -28-18NOV10-2/2

Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang

1. Retirer les vis et rondelles (A) et le couvercle (B).

A—Vis et rondelles (6)

B—Couvercle



H99229 —UN—30NOV10

Suite, voir page suivante

KR43067,000074D -28-30NOV10-1/2

NOTE: Si la chaîne est trop tendue, elle s'usera plus vite. La chaîne de l'unité de rang est une chaîne continue sans maillon de raccordement.

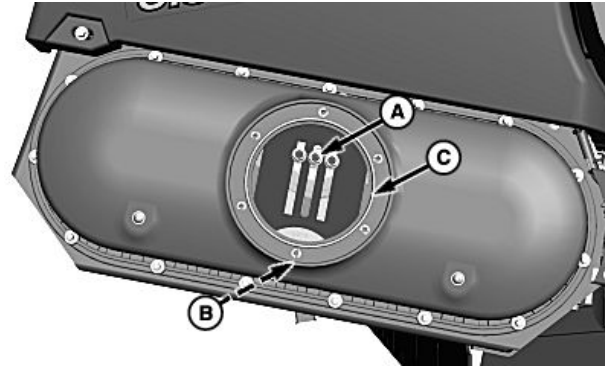
2. Desserrer les éléments de fixation du tendeur (A).
3. Régler le tendeur vers le bas pour augmenter la tension de la chaîne et vers le haut pour diminuer la tension. La chaîne inférieure (B) doit pouvoir se déplacer de 10 mm vers le haut et vers le bas. Serrer les éléments de fixation au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis du tendeur—Couple
de serrage.....90 Nm
(66 lb-ft)

IMPORTANT: Avant de reposer le couvercle, vérifier que le joint torique (C) est propre et qu'il n'est pas endommagé. Remplacer selon besoin.

4. Fixer le couvercle avec les boulons et les rondelles.



A—Éléments de fixation du
tendeur
B—Chaîne d'entraînement
inférieure

C—Joint

H99230—UN—30NOV10

KR43067,000074D -28-30NOV10-2/2

Réglage des pignons d'entraînement d'unité de rang avec entraînement à régime fixe UNIQUEMENT

Paires de pignons pour cueilleurs à maïs			
Modèle	Côté entraînement	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
6R, sans broyage	Côté gauche	30	33
8R36/38 12R, sans broyage	Jumelé	30	33
8R30	Côté gauche	24	27
Tous les cueilleurs à maïs hacheurs avec dispositif de broyage (StalkMaster) 16R, sans broyage 18R, sans broyage	Jumelé	24	27

IMPORTANT: Ces pignons n'ont **PAS** besoin d'être changés pour les moissonneuses-batteuses à régime variable.

Si les pignons d'entraînement du cueilleur à maïs sont remplacés sur une machine avec convoyeur d'alimentation à vitesse variable, cela peut provoquer un sursrégime du cueilleur à maïs et endommager la machine. La vitesse de l'arbre mené avant ne doit jamais dépasser 715 tr/min.

1. Vidanger l'huile et retirer le carter d'huile (voir DÉPOSE ET REPOSE DU CARTER D'HUILE, dans la section Entretien).
2. Desserrer la boulonnerie de tension et déposer la chaîne d'entraînement.
3. Déposer et poser les pignons d'entraînement si nécessaire.
4. Reposer la chaîne d'entraînement et régler la tension correctement (voir Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang, dans la section RÉGLAGES - CUEILLEUR À MAÏS).
5. Remettre le carter d'huile en place.
6. Faire l'appoint d'huile (voir DÉPOSE ET REPOSE DU CARTER D'HUILE, dans la section Entretien).
7. Pour les cueilleurs à maïs à entraînement double, recommencer la procédure pour l'autre côté.

IMPORTANT: Sur les cueilleurs à maïs à entraînement double, les pignons **DOIVENT** être configurés de la même manière des deux côtés.

MOISSONNEUSES-BATTEUSES —

NOTE: La vitesse de déplacement recommandée se base sur des conditions de travail moyennes. Les

conditions de travail peuvent varier, ce qui nécessite une configuration différente des pignons.

Pour une utilisation à des vitesses de déplacement importantes, installer un plus petit pignon sur l'arbre mené et un plus grand pignon sur l'arbre d'entraînement.

Vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse recommandée pour la configuration de pignons				
	Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage		Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage	
Vitesse recommandée	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
7 km/h (4 mph) ou moins	30 dents	33 dents	24 dents	27 dents
Supérieure à 7 km/h (4 mph)	33 dents	30 dents	27 dents	24 dents

RÉCOLTEUSES-HACHEUSES —

NOTE: La vitesse de déplacement recommandée se base sur des conditions de travail moyennes. Les conditions de travail peuvent varier, ce qui nécessite une configuration différente des pignons.

Pour une utilisation à des vitesses de déplacement importantes, installer un plus petit pignon sur l'arbre mené et un plus grand pignon sur l'arbre d'entraînement.

Vitesse de déplacement de la récolteuse-hacheuse recommandée pour la configuration de pignons				
	Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage		Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage	
Vitesse recommandée	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
5 km/h (3 mph) ou moins	30 dents	33 dents	24 dents	27 dents
Supérieure à 5 km/h (3 mph)	33 dents	30 dents	27 dents	24 dents

ÉPANOUILLEURS —

Configuration de pignons recommandée pour les épanouilleurs			
Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage		Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage	
Pignon d'entraînement	Pignon entraîné	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
33 dents	30 dents	27 dents	24 dents

Réglage de la hauteur de la vis d'alimentation

La vis d'alimentation peut être réglée vers le haut et vers le bas pour obtenir un dégagement entre les spires de la vis et le plancher.

Dans la plupart des conditions, garder la vis d'alimentation en bas. Relever la vis d'alimentation pour éviter d'endommager les épis dans le cas de récolte de maïs comestible.

1. Ouvrir la protection latérale pour localiser le porte-roulement (A).
2. Desserrer les éléments de fixation (B) et régler la vis d'alimentation plus haut ou plus bas.
3. Si la vis d'alimentation doit être montée plus haut que les trous oblongs (C) ne le permettent:
 - a. Enlever les éléments de fixation du support.
 - b. Déplacer le support des trous de montage inférieurs (D) au trous de montage supérieurs (E) et remonter les éléments de fixation.
4. Serrer les éléments de fixation du support et fermer les protections latérales.

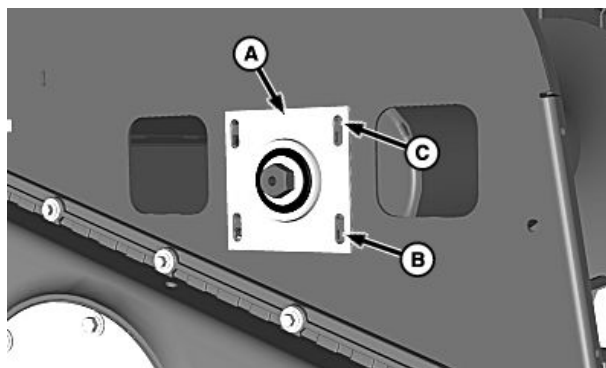
IMPORTANT: Contrôler que le réglage est le même des deux côtés de la vis d'alimentation.

5. Répéter la procédure de réglage de la hauteur de l'autre côté du cueilleur à maïs.

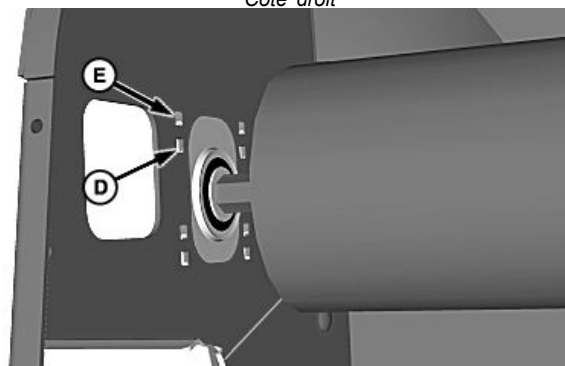
IMPORTANT: Il doit y avoir un dégagement de 22 mm (7/8 in) entre les spires de la vis et le fond et un dégagement de 6 mm (1/4 in) entre les spires de la vis et le racleur.

Valeur prescrite

Spires de la vis et fond—Écartement.....	22 mm (7/8 in)
Spires de la vis et racleur—Écartement.....	6 mm (1/4 in)



Côté droit



- | | |
|--|------------------|
| A—Porte-roulement | D—Trou inférieur |
| B—Éléments de fixation (non représentés) | E—Trou supérieur |
| C—Trou oblong | |

(Voir RÉGLAGE DU RACLEUR INFÉRIEUR dans cette section.)

Suite, voir page suivante

KR43067,00005A6 -28-19MAY10-1/2

H95837—UN—25MAR10

H95838—UN—25MAR10

6. **Réglage de la hauteur de la vis d'alimentation pour les machines 12, 16 et 18 rangs:**

- Desserrer les éléments de fixation (A).
- Régler l'écrou (C) pour déplacer la vis d'alimentation vers le haut ou vers le bas.

IMPORTANT: Il doit y avoir un dégagement de 22 mm (7/8 in) entre les spires de la vis et le fond et un dégagement de 6 mm (1/4 in) entre les spires de la vis et le racleur.

Valeur prescrite

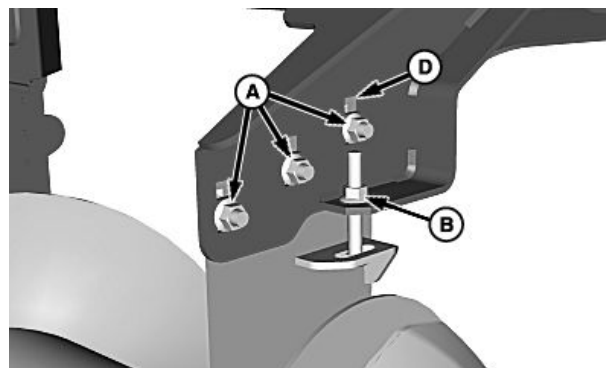
Spires de la vis et fond—Écartement.....	22 mm (7/8 in)
Spires de la vis et racleur—Écartement.....	6 mm (1/4 in)

(Voir RÉGLAGE DU RACLEUR INFÉRIEUR dans cette section.)

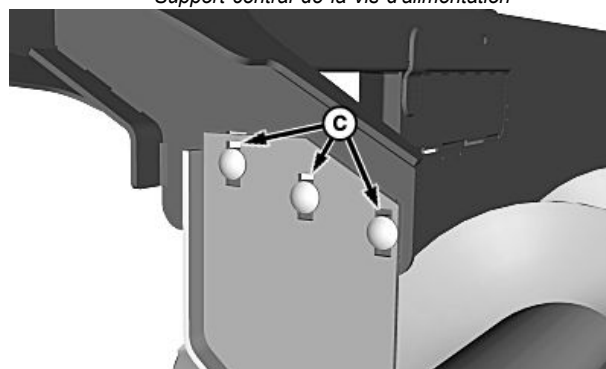
- En cas de relèvement de la vis d'alimentation de 76 mm (3 in) par rapport au fond pour une utilisation avec le maïs comestible, enlever les éléments de fixation (A).
- Monter la vis d'alimentation jusqu'à ce que les fentes (C) soient alignées avec les trous supérieurs (D), puis remonter les éléments de fixation.
- Serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrous du support central—Couple de serrage.....	90 Nm (66 lb-ft)
--	---------------------



Support central de la vis d'alimentation



A—Éléments de fixation
B—Écrou

C—Fentes de réglage
D—Trous supérieurs (3)

- Refermer les protections latérales.

KR43067,00005A6 -28-19MAY10-2/2

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

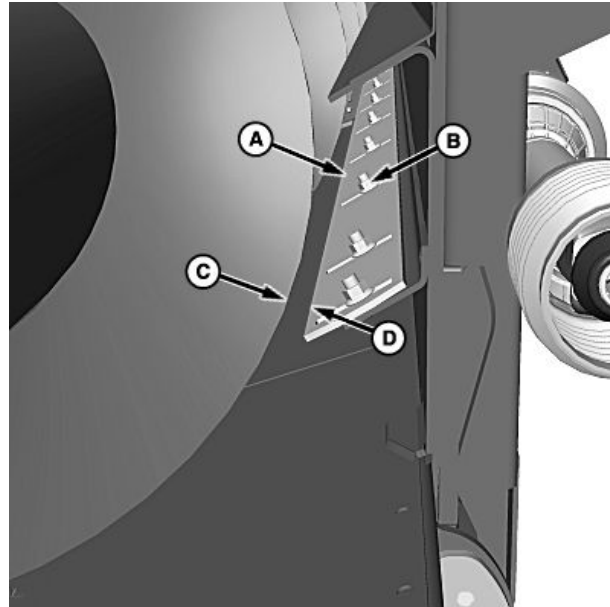
Réglage du racleur inférieur

Les racleurs qui se trouvent sur la paroi arrière du cueilleur à maïs empêchent la récolte et les autres matières de s'enrouler autour de la vis d'alimentation lors du transport vers le convoyeur d'alimentation. Le racleur inférieur (A) est réglable.

Desserrer les éléments de fixation (B), régler le racleur pour obtenir un dégagement de 6 mm (1/4 in) entre la spire de la vis d'alimentation (C) et l'arête du racleur (D), puis resserrer les éléments de fixation.

A—Racleur inférieur
B—Éléments de fixation

C—Spire de la vis d'alimentation
D—Arête du racleur

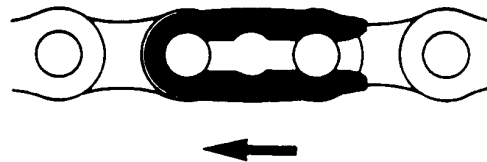


H95839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -28-25MAR10-1/1

Accouplement de la chaîne

Lors de la fixation d'un maillon d'accouplement de chaîne, l'extrémité fermée du verrouillage doit être orientée dans le sens de marche.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

KR43067,0000738 -28-18NOV10-1/1

Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation

1. Retirer les vis (A) et le cache (B).
2. Desserrer les contre-écrous (C).
3. Abaisser la plaque du tendeur (D) pour augmenter la tension de la chaîne et la relever pour diminuer la tension.
4. Serrer les écrous de blocage au couple prescrit.

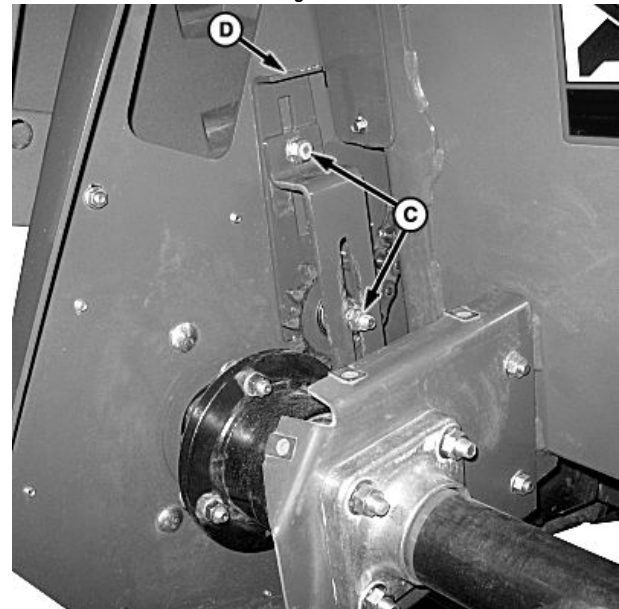
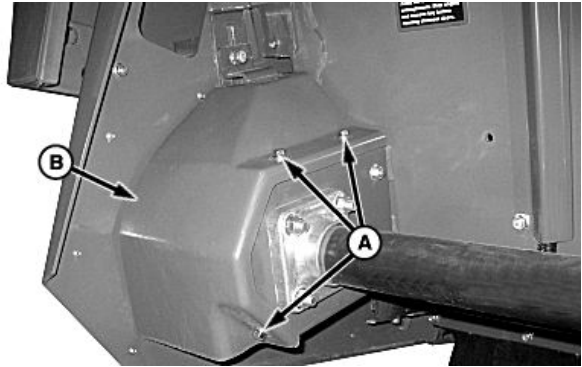
Valeur prescrite

Écrous de la plaque
du tendeur—Couple de
serrage.....90 Nm
(66 lb-ft)

NOTE: Si la chaîne est trop tendue, elle s'usera plus vite. Régler la tension de la chaîne de façon à obtenir un jeu de 10 mm (3/8 in) vers le haut et de 10 mm (3/8 in) vers le bas en mouvement.

A—Vis
B—Cache

C—Contre-écrous
D—Plaque du tendeur



H99096—UN—17NOV10

H99097—UN—17NOV10

KR43067,0000737 -28-18NOV10-1/1

Lubrification

Graissage

Choisir la graisse en fonction des numéros de consistance NLGI et de la gamme de températures ambiantes prévues entre les vidanges.

La graisse suivante est recommandée:

- Graisse John Deere SD POLYUREA (TY6341)

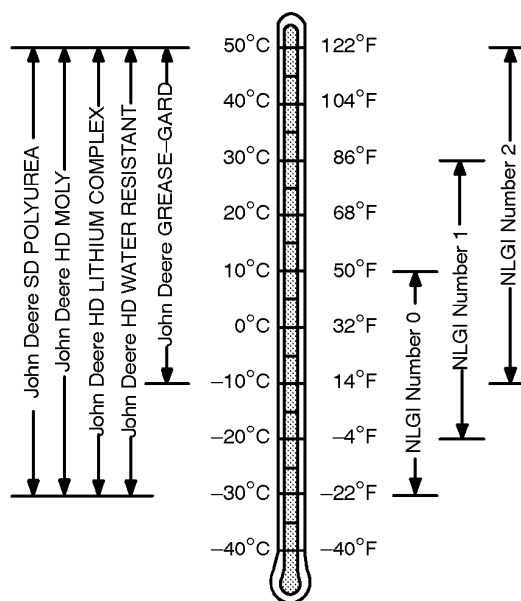
D'autres graisses peuvent être utilisées si elles satisfont à la spécification suivante:

- Classification NLGI GC-LB

IMPORTANT: Certains types de graisse s'épaississent et ne sont pas compatibles entre eux.

S'il manque un graisseur, le remplacer immédiatement. Nettoyer minutieusement les graisseurs avant d'utiliser la pompe à graisse.

Référence produit	Description
TY6341	Graisse universelle pour température élevée et pression extrême, particulièrement efficace dans les applications à engrenage concourant.



TS1667—UN—30JUN89

AG,OUO1035,1175 -28-20MAY08-1/1

Stockage des lubrifiants

Les performances de l'équipement ne peuvent être optimales que si les lubrifiants utilisés pour son entretien sont absolument propres.

Utiliser des récipients propres pour la manipulation de tous les lubrifiants.

Stocker les lubrifiants et leurs récipients à l'abri de la poussière et de l'humidité. Entreposer les récipients sur le côté pour éviter l'accumulation d'eau et de saletés.

S'assurer que les récipients sont correctement repérés de manière à pouvoir aisément identifier leur contenu.

Éliminer de manière conforme les récipients usagés et les résidus de lubrifiant qui peuvent s'y trouver.

DX,LUBST -28-11APR11-1/1

Utilisation d'autres lubrifiants et de lubrifiants synthétiques

Les conditions de service rencontrées dans certaines régions peuvent rendre nécessaire l'utilisation de lubrifiants répondant à d'autres prescriptions que celles indiquées dans la présente publication.

Il est possible que certains liquides de refroidissement et lubrifiants John Deere ne soient pas disponibles à proximité.

Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir informations et prescriptions.

Les lubrifiants synthétiques peuvent être utilisés à condition de présenter les performances voulues tel qu'indiqué dans la présente publication.

Les seuils de température et la périodicité des opérations d'entretien indiqués dans le présent manuel s'appliquent aux huiles conventionnelles et synthétiques.

Les huiles de récupération ayant subi un second raffinage peuvent être utilisées si le lubrifiant final présente les performances voulues.

DX,ALTER -28-11APR11-1/1

Mélanges de lubrifiants

Éviter en général de mélanger des huiles de marques ou types différents. Les fabricants ajoutent des additifs à leurs huiles pour obtenir certaines propriétés ou répondre à certaines spécifications.

Le mélange d'huiles différentes peut réduire l'efficacité des additifs et altérer la qualité du lubrifiant.

Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir informations et prescriptions.

DX,LUBMIX -28-18MAR96-1/1

Lubrification et entretiens périodiques

Tableau des intervalles de lubrification

Tableau des intervalles de lubrification		
	Toutes les 200 heures	1000 heures
Inspection et réglage des chaînes	•	
Remplacement de l'huile de chaîne d'entraînement d'unité de rang	•	
Lubrification de la chaîne d'entraînement de vis d'alimentation	•	
Contrôle de l'huile de boîte d'engrenages d'unité de rang	•	
Lubrification du limiteur de couple d'unité de rang	•	
Lubrification du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation	•	
Contrôle de l'huile de boîte d'engrenages du dispositif de broyage (suivant équipement)	•	
Lubrification de l'arbre ou des arbres d'entraînement:	•	
Remplacement de l'huile de boîte d'engrenages d'unité de rang		•
Remplacement de l'huile de boîte d'engrenages du dispositif de broyage (suivant équipement)		•

IMPORTANT: Pour éviter des dégâts ou des défaillances au niveau de l'équipement en raison de la contamination du système, toujours nettoyer les graisseurs avant et après la lubrification.

Si un graisseur est endommagé ou manquant, le remplacer immédiatement.

IMPORTANT: Lors de la vérification des niveaux d'huile, toujours nettoyer la zone autour des connecteurs avant enlèvement.

Toujours serrer soigneusement les bouchons.

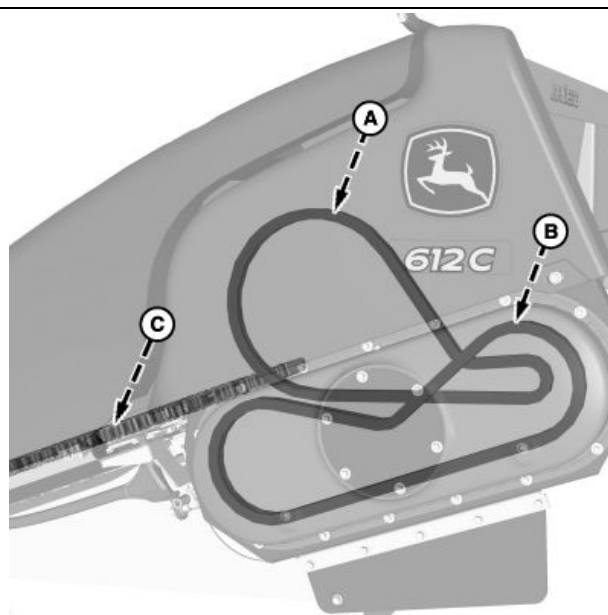
KR43067,000096B -28-24OCT11-1/1

Toutes les 200 heures d'utilisation

Inspection et réglage des chaînes - Cueilleur, entraînement de vis convoyeuse et entraînement d'unité de rang

NOTE: Différents modèles de cueilleurs à maïs peuvent avoir un nombre différent de chaque chaîne.

- Chaîne de la vis d'alimentation (A):** Inspecter l'état et la tension de la chaîne. Ajuster ou remplacer si nécessaire (voir AJUSTER LA CHAÎNE D'ENTRAÎNEMENT DE LA VIS D'ALIMENTATION dans la section AJUSTEMENTS).
- Chaîne d'entraînement d'unité de rang (B):** Inspecter l'état et la tension de la ou des chaînes. Ajuster ou remplacer si nécessaire (voir AJUSTER LA CHAÎNE D'ENTRAÎNEMENT DU RÉCOLTEUR dans la section AJUSTEMENTS).
- Chaînes d'alimentation (C):** Inspecter l'état et la tension des chaînes. Ajuster ou remplacer si nécessaire (voir AJUSTER LA TENSION DE LA CHAÎNE D'ALIMENTATION dans la section AJUSTEMENTS).



A—Chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation
B—Chaîne d'entraînement d'unité de rang

C—Chaîne d'alimentation

H93818—UN—14APR09

Suite, voir page suivante

KR43067,000096C -28-09NOV11-1/8

Remplacement de l'huile de la chaîne d'entraînement d'unité de rang:

IMPORTANT: Maintenir l'huile au niveau spécifié pour éviter une usure excessive de la chaîne.

1. Relever complètement le cueilleur à maïs et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
2. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment pour chauffer l'huile avant la vidange.

NOTE: Vider le fluide dans un récipient propre et l'éliminer dans le respect de la réglementation.

3. Retirer le bouchon de vidange (A), désengager la butée de sécurité et abaisser l'unité de récolte afin de vidanger l'huile.
4. Installer le bouchon de vidange.
5. Déposer le bouchon de contrôle (B) et la trappe d'accès (C).

IMPORTANT: Le niveau d'huile doit être vérifié avec le cueilleur à maïs sur la moissonneuse-batteuse et les diviseurs touchant le sol (à un angle d'environ 25 degrés).

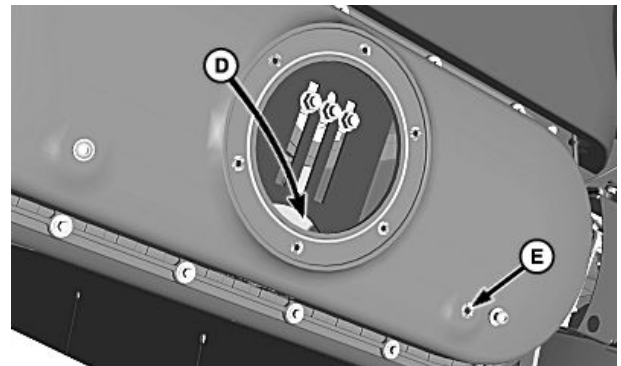
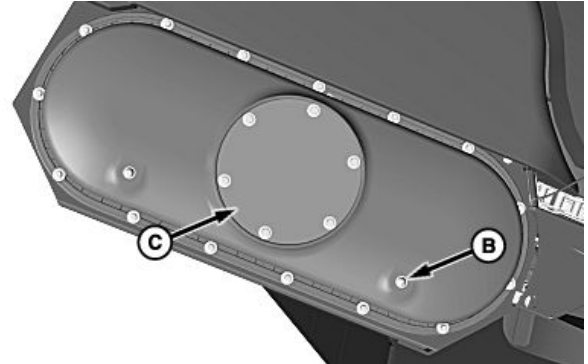
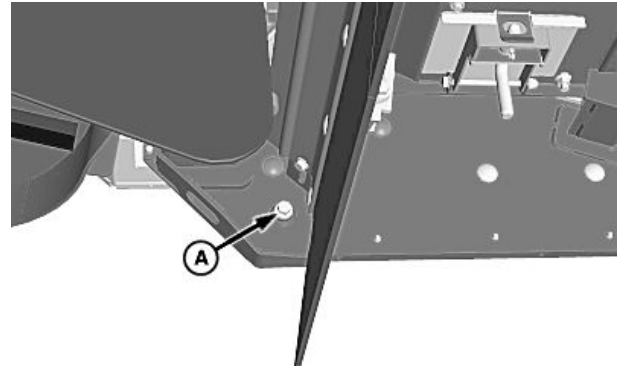
6. Ajouter du lubrifiant pour engrenages SAE 80/90 par l'orifice (D) de la trappe d'accès jusqu'à ce que le niveau atteigne le bas de l'orifice du bouchon de contrôle (E). La contenance est d'environ 0,9 l (1 qt).

Valeur prescrite

Huile de chaîne d'entraînement—Contenance..... 0,9 l
(1 qt)

NOTE: Vérifier que le joint de la trappe d'accès est propre et qu'il n'est pas endommagé. Remplacer selon besoin.

7. Remettre la trappe d'accès et le bouchon de contrôle.
8. Si le cueilleur à maïs utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.



A—Bouchon de vidange
B—Bouchon de contrôle
C—Couvercle

D—Orifice de remplissage
E—Orifice du bouchon

Suite, voir page suivante

KR43067,000096C -28-09NOV11-2/8

H99231—UN—30NOV10

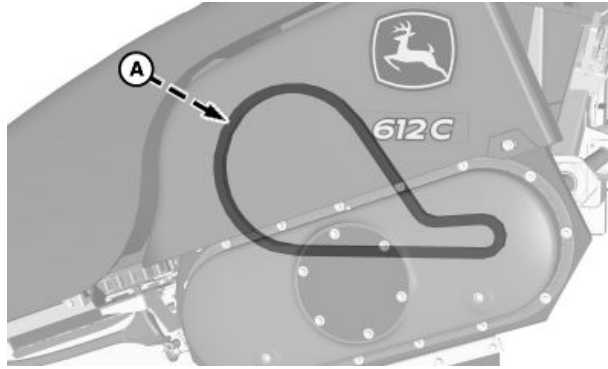
H99232—UN—30NOV10

H99233—UN—30NOV10

Lubrification des chaînes d'entraînement de la vis d'alimentation:

ATTENTION: Pour éviter les blessures sérieuses, ne jamais lubrifier des chaînes alors que le moteur est en marche.

1. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment avant de lubrifier les chaînes. L'huile pénètre mieux entre les axes et les bagues si la chaîne est chaude.
2. Lubrifier la chaîne avec de l'huile SAE 30 ou plus épaisse. L'huile à chaînes John Deere TY6240 est disponible en bombe aérosol.
3. Si le cueilleur à maïs utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.



A—Chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation

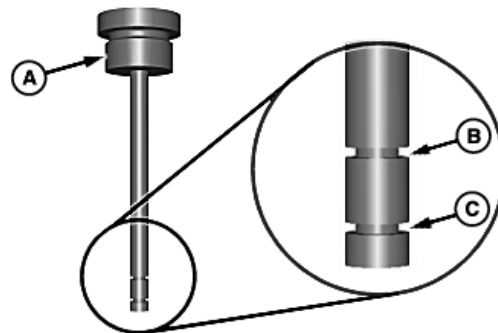
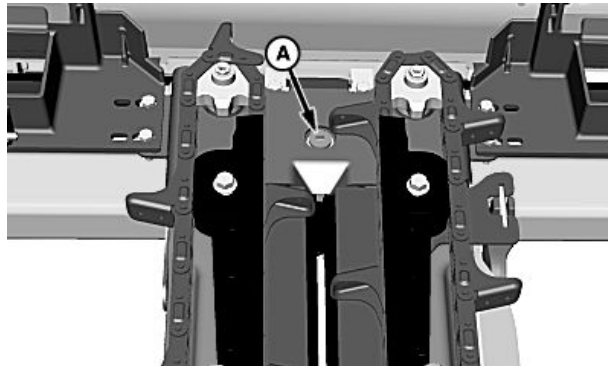
H93817—UN—14APR09

KR43067,000096C -28-09NOV11-3/8

Contrôle de l'huile de boîte d'engrenages d'unité de rang:

NOTE: L'huile dans les boîtes d'engrenages d'unité de rang doit être chaude et l'unité de récolte relevée de façon à obtenir une valeur exacte sur la jauge.

1. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment pour chauffer l'huile des boîtes d'engrenages.
2. Relever complètement le cueilleur à maïs et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
3. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
4. Nettoyer la zone autour du bouchon de contrôle/de la jauge d'huile (A) afin d'empêcher les saletés et les débris de pénétrer dans la boîte d'engrenages.
5. Retirer la jauge d'huile et l'essuyer.
6. Visser la jauge d'huile à fond dans la boîte d'engrenages, la retirer et observer le niveau d'huile sur la tige.
7. Si le niveau est inférieur au repère max. (B), ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 par l'orifice de la jauge, jusqu'au repère plein.



A—Bouchon de contrôle/jauge d'huile
B—Repère max.
C—Repère min.

H103950—UN—09NOV11

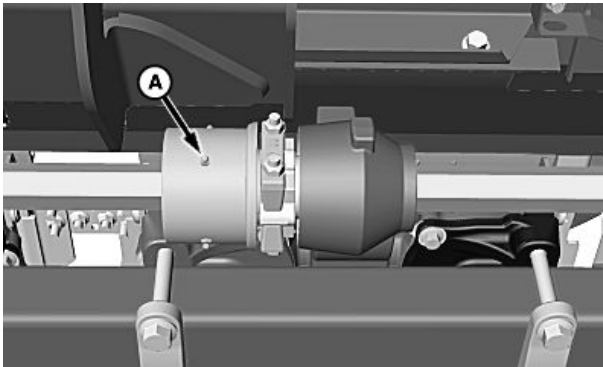
H100565—UN—03MAR11

IMPORTANT: Ne pas trop remplir la boîte d'engrenages. Il faut 0,42 l de lubrifiant pour passer du repère min. (C) au repère max. (B). Ajuster la quantité de lubrifiant en conséquence pour les autres niveaux.

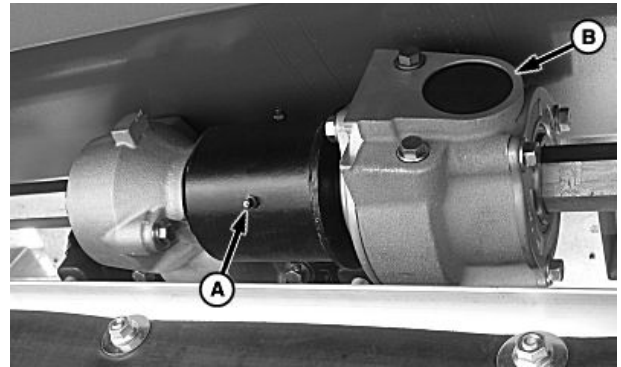
Suite, voir page suivante

KR43067,000096C -28-09NOV11-4/8

Lubrification des limiteurs de couple des unités de rang:



Modèle sans dispositif de broyage représenté



Modèle avec dispositif de broyage représenté

A—Graisseurs du limiteur de couple d'unité de rang B—Boîte d'engrenages du dispositif de broyage

IMPORTANT: Chaque limiteur de couple comporte plusieurs graisseurs pour faciliter l'accès. Il suffit d'alimenter UN graisseur par limiteur.

1. Relever complètement le cueilleur à maïs et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
2. *Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage uniquement:*
 - a. Accéder au limiteur de couple de l'unité de rang situé sous l'unité de récolte. Le limiteur de couple est monté du côté gauche de la boîte d'engrenages.
 - b. Appliquer 10 coups de pompe à graisse dans un graisseur (A) du limiteur de couple.
3. *Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage uniquement:*
 - a. Accéder au limiteur de couple de l'unité de rang situé sous l'unité de récolte. Le limiteur de couple est monté entre la boîte d'engrenages et la boîte d'engrenages du dispositif de broyage (B).
 - b. Appliquer 10 coups de pompe à graisse dans un graisseur (A) du limiteur de couple.
 - c. Répéter la procédure sur les autres unités de rangs.

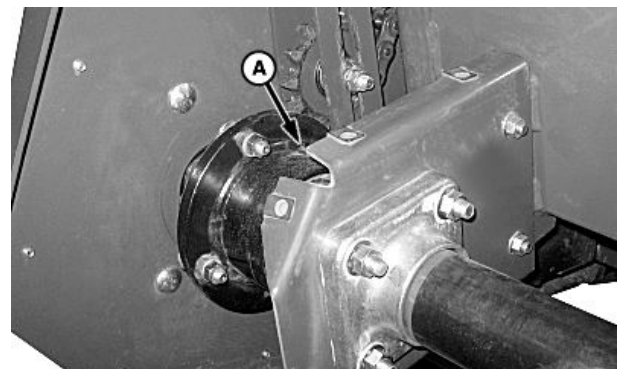
KR43067,000096C -28-09NOV11-5/8

Lubrification du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation:

IMPORTANT: Chaque limiteur de couple comporte plusieurs graisseurs pour faciliter l'accès. Il suffit d'alimenter UN graisseur par limiteur.

1. Appliquer 10 coups de pompe à graisse dans un graisseur (A) du limiteur de couple de la vis d'alimentation.
2. Si le cueilleur à maïs utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

A—Graisseur du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation

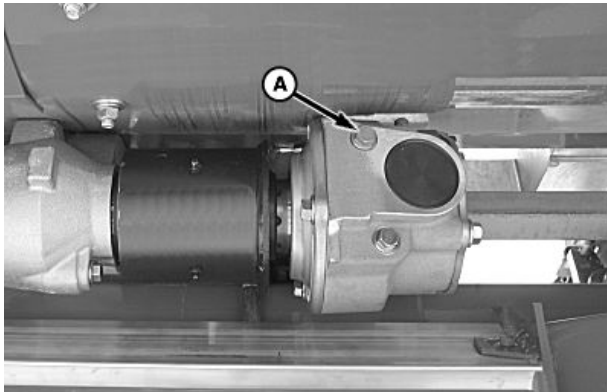


Côté gauche illustré

Suite, voir page suivante

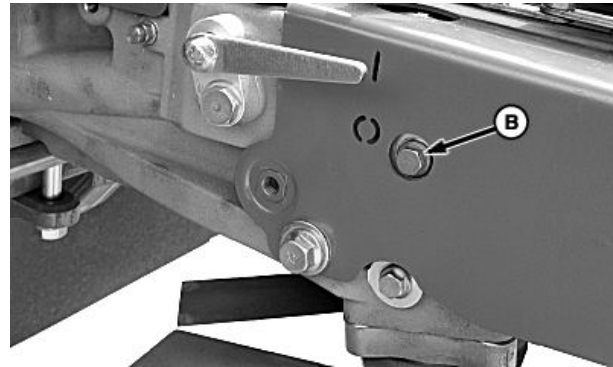
KR43067,000096C -28-09NOV11-6/8

Contrôler l'huile de la boîte d'engrenages StalkMaster™ (suivant équipement):



H99159 —UN—22NOV10

Réservoir arrière



H99160 —UN—22NOV10

Réservoir avant

A—Bouchon de contrôle/remplissage **B—Bouchon de contrôle/remplissage**

NOTE: Pour obtenir un niveau d'huile précis, l'huile de la boîte d'engrenages du dispositif de broyage doit être chaude et l'unité de récolte doit être relevée.

1. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment pour chauffer l'huile de la boîte d'engrenages.
2. Relever complètement le cueilleur à maïs et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
3. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
4. Retirer le bouchon de contrôle/remplissage (A) à l'arrière de la boîte d'engrenages. Le niveau d'huile doit être au bas du trou du bouchon de

vérification/remplissage. Ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 selon le besoin pour obtenir le niveau correct. Reposer le bouchon de contrôle/remplissage.

5. Retirer le bouchon de contrôle/remplissage (B) à l'avant de la boîte d'engrenages. Le niveau d'huile doit être au bas du trou du bouchon de vérification/remplissage. Ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 selon le besoin pour obtenir le niveau correct. Reposer le bouchon de contrôle/remplissage.
6. Recommencer la procédure pour les boîtes d'engrenages restantes du dispositif de broyage.

KR43067,000096C -28-09NOV11-7/8

Arbre de transmission d'admission de lubrification:

1. Pivoter la protection selon le besoin pour accéder au graisseur.
2. Graisser le graisseur (A) de l'arbre d'entraînement d'entrée.
3. Si le cueilleur à maïs utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

A—Graisseur de l'arbre d'entraînement



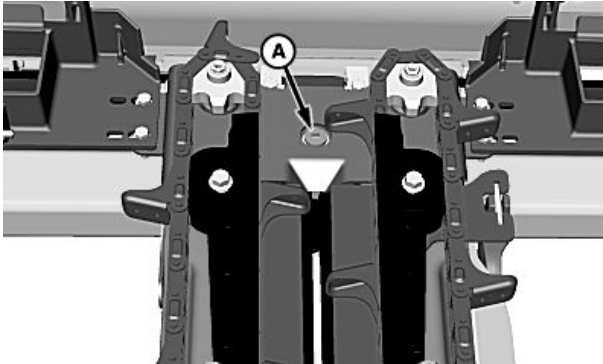
H99088 —UN—17NOV10

KR43067,000096C -28-09NOV11-8/8

Toutes les 1000 heures d'utilisation

IMPORTANT: Pour éviter des dégâts ou des défaillances au niveau de l'équipement en raison de la contamination du système, toujours nettoyer les graisseurs avant et après la lubrification.

Si un graisseur est endommagé ou manquant, le remplacer immédiatement.



Vue de dessus de l'unité de rang

NOTE: Les boîtes d'engrenages d'unité de rang doivent être chaudes et l'unité de récolte relevée pour vidanger et remplir d'huile.

1. Actionner l'unité de récolte pour chauffer l'huile des boîtes d'engrenages d'unité de rang.
2. Relever complètement l'unité de récolte et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
3. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
4. Nettoyer la zone autour du bouchon de contrôle/de la jauge d'huile (A) afin d'empêcher les saletés et les débris de pénétrer dans la boîte d'engrenages.
5. Retirer la jauge d'huile et l'essuyer.

NOTE: Vidanger l'huile dans un récipient propre et la mettre au rebut en respectant la réglementation.

6. Enlever le bouchon de vidange (B) pour vider l'huile.
7. Remettre le bouchon de vidange.
8. Ajouter de l'huile de transmission TY6296 80W 90 GL-5 par l'orifice de la jauge d'huile.

Valeur prescrite

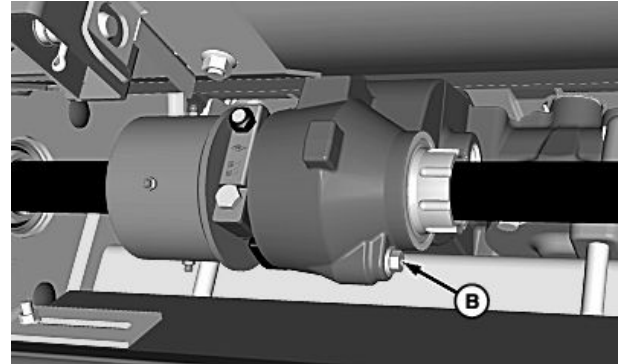
Réservoir—Contenance..... 1100 ml
(37.2 oz.)

9. Visser la jauge d'huile à fond dans la boîte d'engrenages, la retirer et observer le niveau d'huile sur la tige.

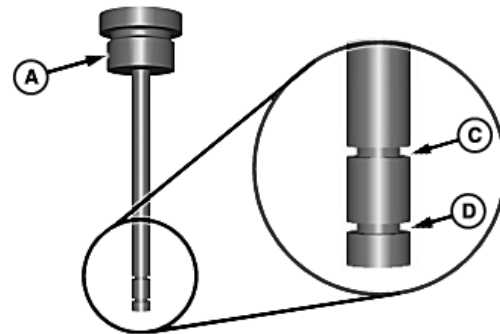
IMPORTANT: Lors de la vérification des niveaux d'huile, toujours nettoyer la zone autour des connecteurs avant enlèvement.

Toujours serrer soigneusement les bouchons.

Remplacement de l'huile de boîte d'engrenages d'unité de rang



Vue de dessous, derrière l'unité de rang



- A—Bouchon de contrôle/jauge d'huile
B—Bouchon de vidange
C—Repère max.
D—Repère min.

10. Si le niveau se situe en dessous du repère max. (C), ajouter de l'huile selon besoin.

IMPORTANT: Ne pas trop remplir la boîte d'engrenages. Il faut 0,42 l d'huile pour passer du repère min. (D) au repère max. (C). La quantité d'huile à ajouter à d'autres niveaux est proportionnelle.

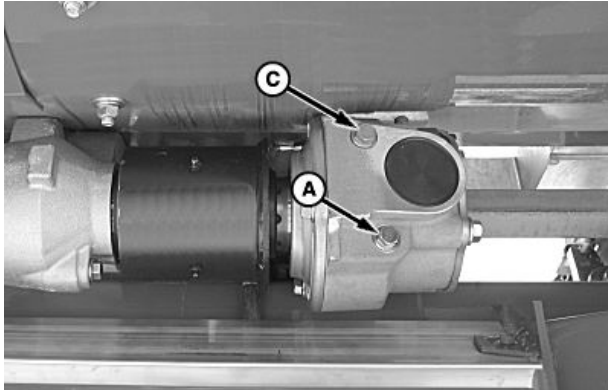
11. Remettre la jauge à huile en place.

12. Recommencer la procédure pour les boîtes d'engrenages d'unité de rang restantes.

Suite, voir page suivante

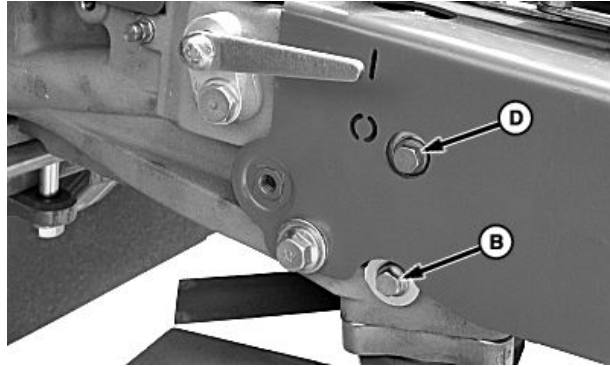
KR43067,000099E -28-08NOV11-1/2

**Remplacement de l'huile de boîte d'engrenages
du dispositif de broyage**



Réservoir arrière

H99161 —UN—22NOV10



Réservoir avant

H99162 —UN—22NOV10

A—Bouchon de vidange arrière
B—Bouchon de vidange avant

**C—Bouchon de vérification/rem-
plissage arrière**

**D—Bouchon de vérification/rem-
plissage avant**

NOTE: Les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage doivent être chaudes et l'unité de récolte relevée pour vidanger et remplir d'huile. Pour réchauffer l'huile du réservoir avant, vérifier que les lames de broyage sont engagées au moyen du levier.

1. Actionner l'unité de récolte pour chauffer l'huile des boîtes d'engrenages du dispositif de broyage.
2. Relever complètement l'unité de récolte et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
3. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

NOTE: Vidanger l'huile dans un récipient propre et la mettre au rebut en respectant la réglementation.

4. Retirer les bouchons de vidange avant et arrière (A et B) et permettre à l'huile de s'écouler.
5. Reposer les bouchons.

6. Retirer les connecteurs avant et arrière de vérification/remplissage (C et D).
7. Ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 dans les réservoirs avant et arrière jusqu'à ce que le niveau atteigne le bas des trous des bouchons de vérification/remplissage.

Valeur prescrite

Réservoir	
arrière—Contenance.....	350 ml (11.8 oz.)
Réservoir	
avant—Contenance.....	630 ml (21.3 oz.)

8. Reposer des bouchons de contrôle/remplissage
9. Recommencer la procédure pour les boîtes d'engrenages restantes du dispositif de broyage.

KR43067,000099E -28-08NOV11-2/2

Dépannage

Cueilleur à maïs

La plupart de problèmes de fonctionnement du cueilleur à maïs sont dus à un mauvais réglage. Le tableau de dépannage suivant peut permettre de résoudre les

problèmes et indique la cause possible et la solution recommandée. Lorsqu'une tentative de résoudre un problème, s'assurer qu'il n'a pas sa source à un autre endroit que celui où il apparaît.

Symptôme	Problème	Solution
Perte de maïs épis dans le champ	Extrémités des pointes réglées trop haut.	Régler les pointes de façon à ce que les extrémités touchent légèrement le sol lorsque le patin du récolteur est à 25 mm (1 in.) au-dessus du sol. Lors de la récolte d'épis bas, relever l'extrémité avant des pointes de diviseur et laisser tourner le cueilleur à maïs avec les patins au ras du sol.
	Vitesse de déplacement trop rapide ou trop lente.	Mettre en fonction à une vitesse correspondant aux conditions du terrain et du sol. Une vitesse de déplacement trop grande peut plier les tiges vers l'avant et causer que les épis tombent avant les chaînes ramasseuses. Une vitesse de déplacement trop lente peut forcer les chaînes ramasseuses à déchirer les tiges et à arracher les épis, les laissant s'échapper en glissant vers l'avant. Mettre en fonction à une vitesse à laquelle les chaînes ramasseuses guident les tiges dans les rouleaux à épis.
	Ne ramasse pas les rangs de semoir.	Suivre les rangées semées afin de minimiser les pertes d'épis.
	Les récolteurs ne sont pas centrés sur les rangs.	Régler l'écartement des rangs du cueilleur à maïs pour qu'il soit égal à celui du maïs dans le champ.
	Épis glissant par-dessus les chaînes ramasseuses.	Remplacer les protège-épis ou installer les protèges-tympans.
	Vitesse de chaîne ramasseuse trop rapide ou trop lente.	Changer la vitesse du convoyeur d'alimentation à vitesse variable ou ajuster la vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse.
Égrenage des épis aux rouleaux preneurs	Les plaques cueilleuses ne sont pas correctement réglées.	Régler les plaques cueilleuses. Réduire l'écart entre les plaques cueilleuses.
	La machine fonctionne trop haut.	Relever l'extrémité des pointes et laisser tourner le cueilleur plus bas.

Suite, voir page suivante

KR43067,0000758 -28-01DEC10-1/3

Symptôme	Problème	Solution
Maïs égrené sortant à l'arrière de la moissonneuse-batteuse	Admission excessive de débris provenant du cueilleur à maïs.	Augmenter la vitesse de la moissonneuse-batteuse à vitesse d'entraînement variable ou fixe.
		Ouvrir l'écartement des plaques cueilleuses du cueilleur à maïs.
Épis glissant à l'extérieur par la gorge	Défecteurs d'épis usés.	Remplacer les déflecteurs d'épis.
Tiges de maïs tirées vers le haut	Plaques cueilleuses trop rapprochées.	Ouvrir peu à peu les plaques cueilleuses jusqu'à ce que les tiges passent par les rouleaux plus librement.
	Déplacement trop rapide pour la vitesse de la chaîne ramasseuse.	Ralentir pour s'adapter aux conditions de récolte ou augmenter le régime de l'entraînement des récolteurs.
Bourrage	Ergots des chaînes ramasseuses attaquant les racines des tiges de maïs.	Baisser l'extrémité des pointes et laisser tourner le cueilleur plus haut.
	Maïs trop sec ou versé.	Retirer les déflecteurs d'épis.
	Rouleaux preneurs usés.	Remplacer les rouleaux preneurs.
	Tiges se cassant dans les rouleaux preneurs ou les plaques cueilleuses.	Régler l'ouverture des plaques cueilleuses. S'assurer également que les plaques cueilleuses sont réglées de la même façon et sont centrées au-dessus du centre des rouleaux.
	Les débris s'enroulent autour des rouleaux preneurs.	Rapprocher les couteaux débourreurs des rouleaux preneurs.
	Chaînes ramasseuses desserrées.	Vérifier l'état d'usure des pignons de la chaîne d'entraînement. Ajuster la tension de la chaîne d'alimentation.
	Ne ramasse pas les rangs de semoir.	Suivre les rangées afin de minimiser les pertes d'épis.
	Vitesse de déplacement trop rapide entraînant un bourrage du matériau au niveau du cueilleur à maïs.	Mettre en fonction à une vitesse correspondant aux conditions de rendement et de sol. Une vitesse élevée entraîne un bourrage.
	Le matériau ne s'écoule pas via la vis d'alimentation.	Vérifier que le carter de vis d'alimentation ne comporte ni obstructions ni rugosités. Vérifier qu'il y a un dégagement de 22 mm (7/8 in) entre les spires de la vis et le plancher. Vérifier qu'il y a un dégagement de 6 mm (1/4 in) entre les spires de la vis et le racleur.

Suite, voir page suivante

KR43067,0000758 -28-01DEC10-2/3

Symptôme	Problème	Solution
Perte du maïs épis des tiges affaiblies ou cassées. Problème dû à la maladie (pourriture des tiges) ou aux insectes (pyrales du maïs)	Les tiges de maïs bouchent l'ouverture de la gorge du cueilleur.	Retirer les déflecteurs d'épis.
	Rouleaux preneurs usés.	Remplacer les rouleaux preneurs usés.
	Tiges en contact avec les déflecteurs d'épis.	Retirer les déflecteurs d'épis.
	La vitesse de déplacement est trop élevée.	Réduire la vitesse de déplacement.
	Régime du convoyeur d'alimentation incorrect.	Trouver le régime correct pour les conditions actuelles en essayant plusieurs régimes du convoyeur d'alimentation.
	Rouleaux preneurs usés.	Remplacer les rouleaux preneurs.

KR43067,0000758 -28-01DEC10-3/3

AHC

Symptôme	Problème	Solution
Impossible de mettre en fonction le système AHC	Impossibilité de relever ou d'abaisser l'unité manuellement.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	AHC non activé.	Activer le mode de commande AHC souhaité.
	Le connecteur reliant le convoyeur d'alimentation à l'unité de récolte n'est pas branché ou est desserré.	Le raccorder correctement.
Le système AHC abaisse mais ne relève pas.	Capteur de l'unité de récolte mal connecté ou endommagé.	Connecter ou réparer le capteur.
	Relais ou carte AHC défectueux(se).	Consulter le concessionnaire John Deere.
Le système AHC relève mais n'abaisse pas	Relais ou carte AHC défectueux(se).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Arbre de commande limité.	Vérifier qu'il n'y a pas d'obstruction.
Instabilité ou pompage du système	Vanne automatique de vitesse de descente fermée.	Régler la soupape en ligne.
	Réglage incorrect de la vitesse de descente.	Régler la soupape en ligne.
	Réglage incorrect de l'accumulateur.	Voir le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.
Défaillance intermittente du système après levage manuel de l'unité de récolte pour éviter un obstacle	Système désactivé.	Pour le réactiver, appuyer sur le bouton d'enclenchement du levier multifonction.
Vitesse de l'unité de récolte trop basse ou trop élevée	Réglage incorrect de la vitesse de descente.	Régler la vitesse de descente sur le bloc de vannes.
	Problème de la soupape en ligne.	Consulter le concessionnaire John Deere.

KR43067,0000759 -28-01DEC10-1/1

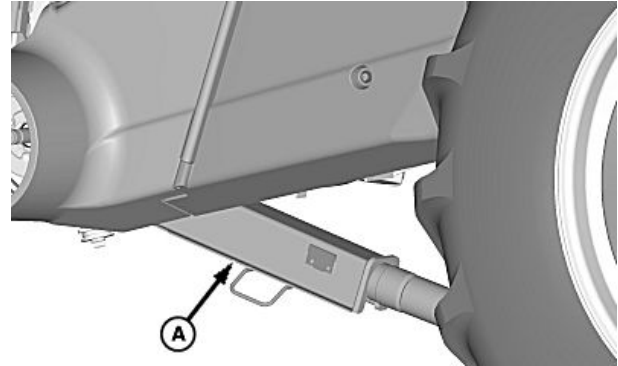
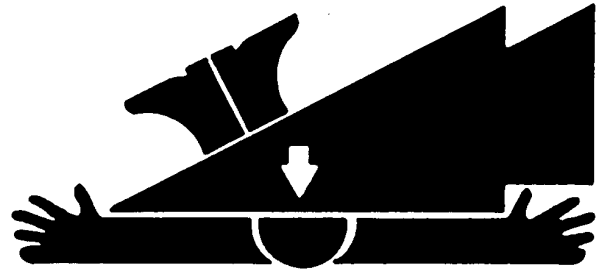
Butée de sécurité du convoyeur d'alimentation

⚠ ATTENTION: Danger de mort en cas d'abaissement intempestif du convoyeur d'alimentation. Lever complètement le convoyeur d'alimentation et vérifier que l'étrier de verrouillage est engagé lors de l'exécution d'une procédure quelconque avec l'unité de récolte attelée à la machine.

La fêlure des raccords de conduites hydrauliques au convoyeur d'alimentation inférieur causerait une chute immédiate du convoyeur d'alimentation et de l'unité de récolte. Pour éviter les blessures, relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

1. Relever complètement le convoyeur d'alimentation.
2. ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
3. Abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

A—Étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation



KR43067,0000560 -28-25MAR10-1/1

TS696 —UN—21SEP89

H90891 —UN—26FEB08

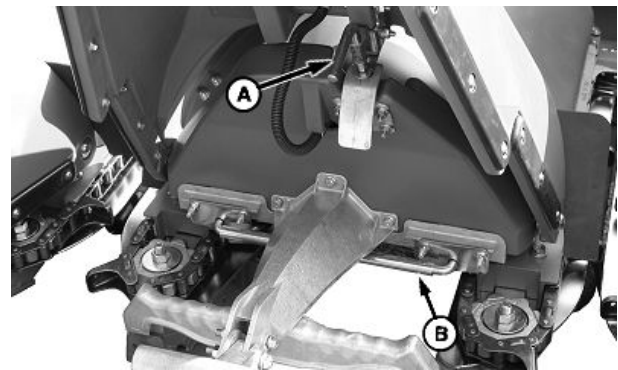
Dépose et repose des rouleaux preneurs

⚠ ATTENTION: Avant de commencer à travailler, relever complètement le cueilleur à maïs et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

1. Relever la pointe du cueilleur jusqu'à ce que l'axe (A) s'engage.

IMPORTANT: Les pointes peuvent endommager le pare-brise de la moissonneuse-batteuse. Ne pas pousser les garants contre l'arrière du châssis.

2. Tirer la barre de verrouillage (B) et relever le garant.
3. Répéter selon besoin pour accéder aux unités de rang.



A—Axe

B—Barre de verrouillage

Suite, voir page suivante

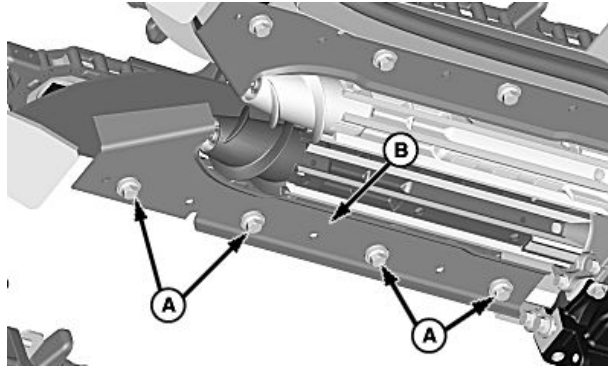
SS43267,00000C7 -28-25MAY12-1/7

H89314 —UN—20JUL07

4. Enlever les vis et rondelles (A) et les couteaux déboureur (B) de dessous le châssis de l'unité de rang.

A—Vis et rondelles (8)

B—Couteau déboureur (2)



H94250—UN—10JUN09

SS43267,00000C7 -28-25MAY12-2/7

NOTE: Placer une plaque d'acier (C) de 13 mm (1/2 in) à l'arrière des rouleaux preneurs pour empêcher leur rotation.

Lors de la dépose de l'écrou de fixation gauche, insérer la plaque depuis le haut.

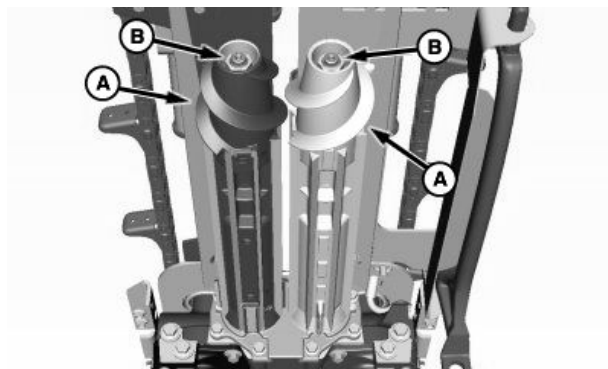
Lors de la dépose de l'écrou de fixation droit, insérer la plaque depuis le bas.

5. Retirer et mettre au rebut les écrous de fixation (B).
6. Déposer et conserver la rondelle sphérique placée derrière l'écrou. Vérifier que la rondelle n'est ni endommagée ni rouillée. Remplacer si nécessaire.

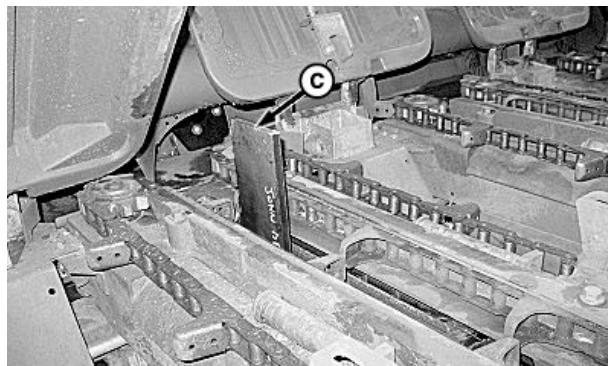
A—Rouleaux preneurs

C—Plaque d'acier

B—Écrou de fixation et rondelle sphérique



H93698—UN—19MAR09



H100222—UN—14FEB11

Dépose de l'écrou de fixation gauche

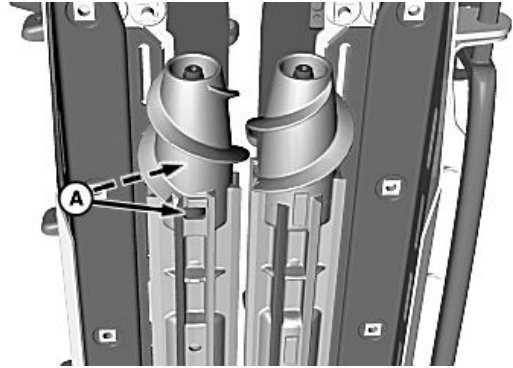
Suite, voir page suivante

SS43267,00000C7 -28-25MAY12-3/7

IMPORTANT: Tracer des repères sur la surface du rouleau preneur et l'arbre avant de les déposer. Les rouleaux preneurs doivent être reposés dans la même position.

7. Accéder aux deux orifices (A) situés derrière la spirale du rouleau preneur. Retirer le rouleau preneur de l'arbre en fixant un extracteur à deux bras dans les orifices.
8. Éliminer toutes les saletés et la rouille des cônes, des cannelures et des filetages de l'arbre. Vérifier l'état des rouleaux preneurs (détérioration, usure). Remplacer si nécessaire.

A—Orifices de dépose des rouleaux preneurs



H100588 —UN—03MAR11

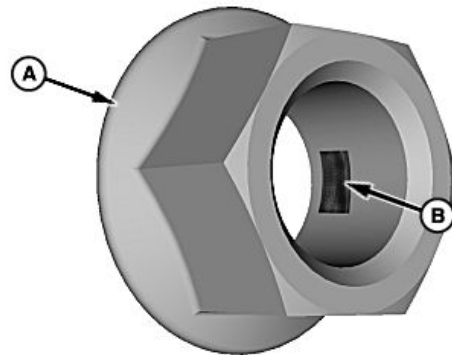
SS43267,00000C7 -28-25MAY12-4/7

IMPORTANT: Il est nécessaire d'acheter un écrou neuf auprès du service de pièces détachées John Deere.

9. L'écrou de fixation (A) du rouleau preneur contient un composé de blocage pour filetages préappliqué (B) et ne peut pas être réutilisé.

A—Écrou de fixation

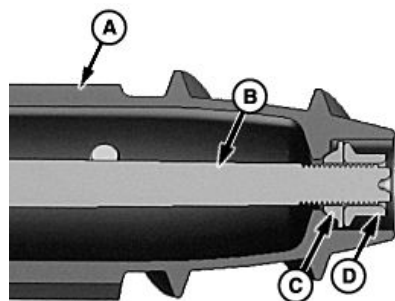
B—Composé de blocage pour filetages



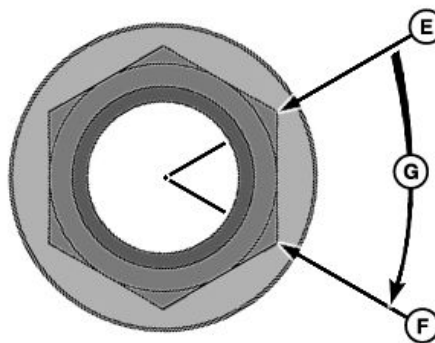
H97520 —UN—04AUG10

Suite, voir page suivante

SS43267,00000C7 -28-25MAY12-5/7



Section du rouleau preneur



H97519 —UN—04AUG10

H101114 —UN—18APR11

10. Monter les deux rouleaux preneurs (A) et les arbres (B) en même temps, en s'aidant des repères effectués.

IMPORTANT: La face plate de la rondelle DOIT être orientée à l'opposé du rouleau preneur.

11. Poser la rondelle sphérique (C) déposée auparavant et un écrou de fixation (D) **neuf**.

IMPORTANT: Éviter tout desserrage des rouleaux preneurs. Suivre exactement les procédures de serrage et de rotation.

NOTE: Placer une plaque en acier de 13 mm (1/2 in) à l'arrière des rouleaux preneurs afin d'empêcher leur rotation.

12. Serrer l'écrou de fixation au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrou de fixation du
rouleau preneur—Couple
de serrage..... 135 N·m + rotation de 60°
(100 lb-ft + rotation de 60°)

- Utiliser une clé dynamométrique calibrée pour serrer l'écrou au couple prescrit.
- Marquer le rouleau preneur au niveau d'un angle (E) de l'écrou de fixation.
- Marquer le rouleau preneur au niveau de l'angle suivant (F) de l'écrou de fixation, dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Placer la douille sur l'écrou de fixation et porter le premier repère (E) sur le flanc de la douille.
- Serrer l'écrou (G) jusqu'à ce que le repère sur la douille atteigne le deuxième repère tracé sur le rouleau preneur (F).

A—Rouleau preneur
B—Arbre
C—Rondelle sphérique
D—Écrou de fixation

E—Repère d'angle de l'écrou
F—Repère de l'angle suivant
de l'écrou (sens des
aiguilles d'une montre)
G—Rotation de 60°

- f. Répéter la procédure pour le rouleau preneur restant.

Suite, voir page suivante

SS43267,00000C7 -28-25MAY12-6/7

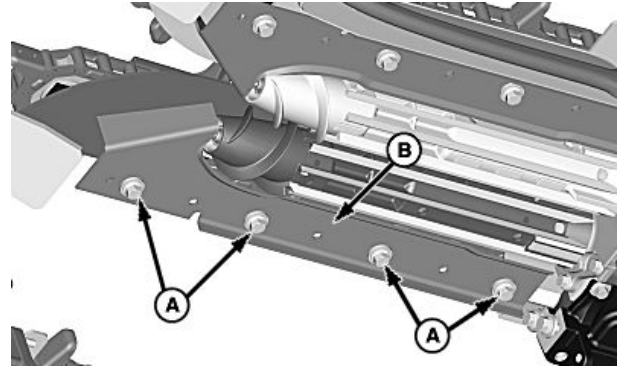
H101374 —UN—05MAY11

H101375 —UN—05MAY11

13. Fixer les couteaux déboureur (B) avec des vis et des rondelles (A).
14. Régler les couteaux déboureur (voir Réglage des couteaux déboureur dans la section Réglages).

A—Vis et rondelles (8)

B—Couteau déboureur (2)



SS43267,00000C7 -28-25MAY12-7/7

H94250—UN—10JUN09

Inversion des chaînes ramasseuses et des pignons pour durée de service supérieure

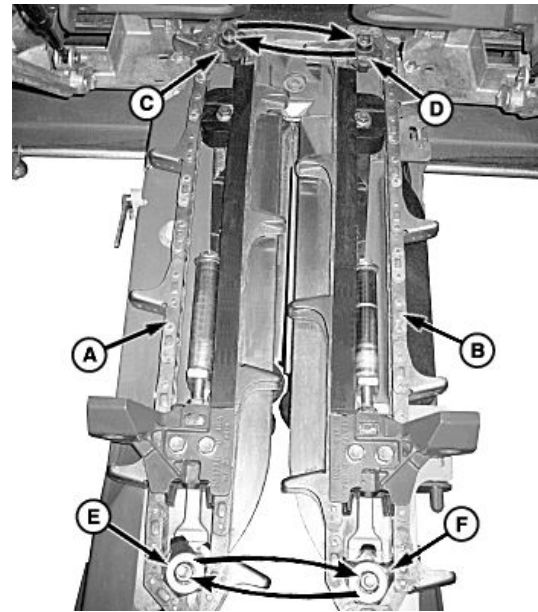
Les chaînes ramasseuses et les pignons peuvent être inversés afin de durer plus longtemps. Cette inversion doit être effectuée sur tous les récolteurs en même temps.

1. Pour inverser les chaînes d'alimentation et les pignons:

NOTE: Faire un repère sur chaque chaîne et sur chaque pignon, du côté où il a été retiré, pour faciliter le réassemblage.

- a. Déposer les chaînes d'alimentation (A) et (B).
(Voir DÉPOSE ET REPOSE DE LA CHAÎNE D'ALIMENTATION, dans cette section.)
- b. Déposer les pignons menant (C) et (D).
- c. Reposer les pignons menant sur l'arbre opposé duquel ils ont été retirés.
- d. Retirer les pignons (E et F).
- e. Reposer les pignons sur l'arbre opposé duquel ils ont été retirés.
- f. Retourner chaque chaîne d'alimentation et la poser de l'autre côté duquel elle a été retirée.

2. Répéter la procédure sur les autres unités de rangs.



A—Chaîne d'alimentation
B—Chaîne d'alimentation
C—Pignon menant

D—Pignon menant
E—Pignon
F—Pignon

KR43067,0000739 -28-18NOV10-1/1

H99116—UN—17NOV10

Dépose et repose de la chaîne d'alimentation

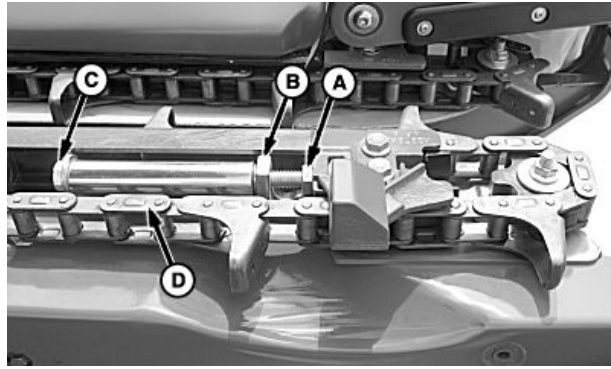
⚠ ATTENTION: Avant d'intervenir sous l'unité de récolte, relever complètement le cueilleur à maïs, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement, retirer la clé et abaisser l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

Si la chaîne ramasseuse se rompt ou est très usée, la remplacer par une chaîne neuve.

Les chaînes d'alimentation peuvent être retirées pour l'entretien de l'unité de rang sans être désaccouplée.

⚠ ATTENTION: Ne jamais procéder à l'entretien des composants de l'entraînement de la chaîne tant que l'écrou (A) n'est pas serré contre la patte d'attache (B) du support du tendeur.

1. Visser l'écrou (A) jusqu'à ce qu'il soit tout contre la bride (B) du support du tendeur afin de détendre la chaîne ramasseuse.
2. Desserrer la vis (C), si nécessaire, pour éliminer la tension restante de la chaîne.



A—Écrou
B—Patte

C—Vis
D—Chaîne d'alimentation

3. Déposer la chaîne d'alimentation (D).
4. Reposer la chaîne d'alimentation dans l'ordre inverse.

H99117—UN—17NOV10

KR43067,000073A -28-16MAR11-1/1

Carter d'huile, dépose et pose

1. Relever complètement le cueilleur à maïs et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
2. Actionner l'unité de récolte pendant un court instant pour chauffer l'huile.

NOTE: Recueillir tout fluide qui s'échappe dans un récipient propre et l'éliminer conformément à la législation en vigueur.

3. Retirer le bouchon de vidange (A), désengager l'étrier de verrouillage et abaisser le cueilleur à maïs afin de vidanger l'huile.

IMPORTANT: Éviter d'endommager le joint réutilisable du carter. Ne pas utiliser d'objets tranchants pour écarter le carter du bâti du cueilleur à maïs.

4. Enlever les vis et rondelles (B) ainsi que le carter d'huile (C).
5. Nettoyer l'huile et les saletés présentes sur le côté du bâti (D) où le carter d'huile est monté.
6. Vérifier que le joint (E) du carter d'huile est propre et qu'il n'est pas endommagé. Remplacer selon besoin.

NOTE: Lors de la repose du carter d'huile, poser les éléments de fixation en commençant par le centre (F) et en allant vers l'extérieur.

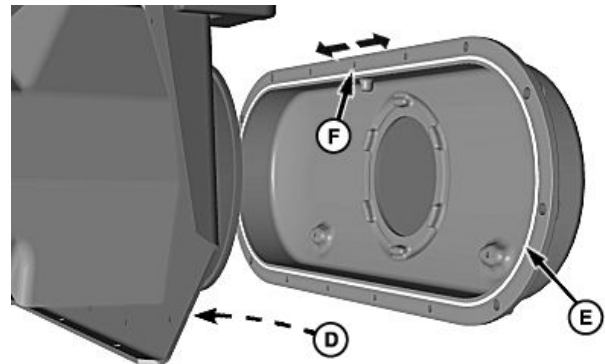
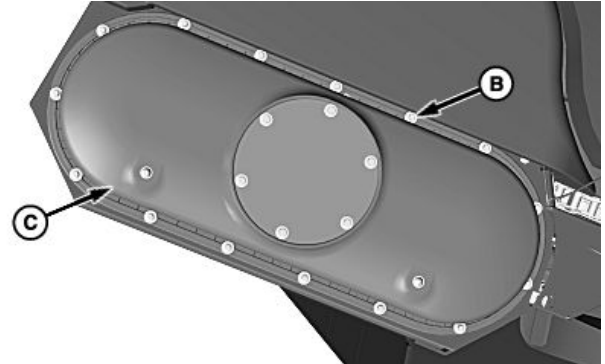
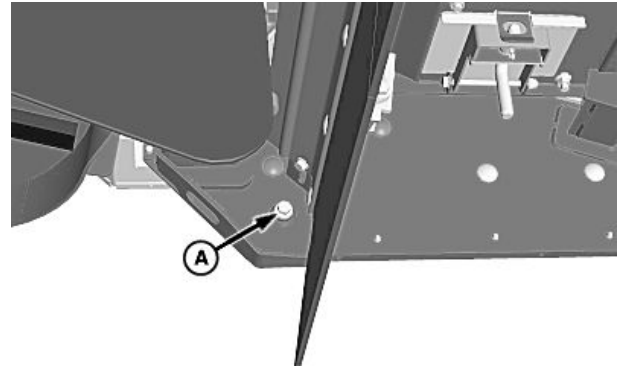
7. Fixer le carter d'huile avec les vis et les rondelles. Serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis du carter d'huile—Couple de serrage.....	10 Nm (89 lb-in)
--	---------------------

A—Bouchon de vidange
B—Vis et rondelle (15)
C—Carter d'huile

D—Surface du bâti
E—Joint
F—Perçage central



Suite, voir page suivante

KR43067,0000750 -28-19APR11-1/2

H99231 —UN—30NOV10

H99234 —UN—30NOV10

H99235 —UN—30NOV10

8. Remettre le bouchon de vidange (A).
9. Déposer le bouchon de contrôle (B) et la trappe d'accès (C).

IMPORTANT: Le niveau d'huile doit être vérifié avec le cueilleur à maïs sur la moissonneuse-batteuse et les diviseurs touchant le sol (à un angle d'environ 25 degrés).

10. Ajouter du lubrifiant pour engrenages SAE 80/90 par l'orifice (D) de la trappe d'accès jusqu'à ce que le niveau atteigne le bas de l'orifice du bouchon de contrôle (E).

Valeur prescrite

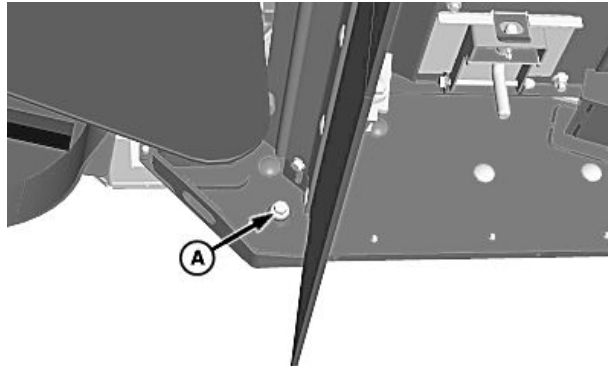
Carter d'huile—Contenance..... 0,9 l
(1 qt)

NOTE: Vérifier que le joint de la trappe d'accès est propre et qu'il n'est pas endommagé. Remplacer selon besoin.

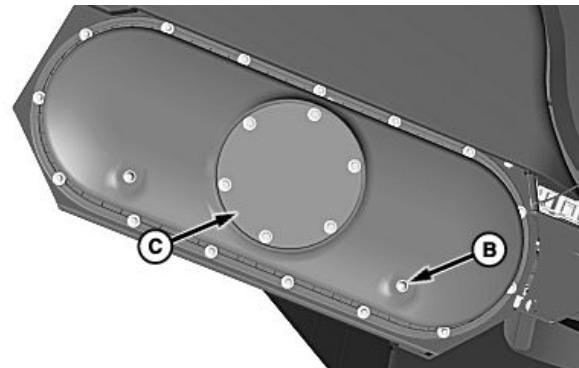
11. Remettre la trappe d'accès et le bouchon de contrôle.

A—Bouchon de vidange
B—Bouchon de contrôle
C—Trappe d'accès

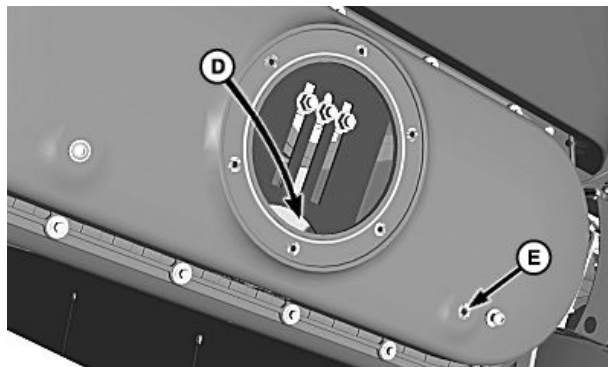
D—Orifice de remplissage
E—Orifice du bouchon de vidange



H99231 —UN—30NOV10



H99232 —UN—30NOV10



H99233 —UN—30NOV10

KR43067,0000750 -28-19APR11-2/2

Retirer et installer les bandes d'usure

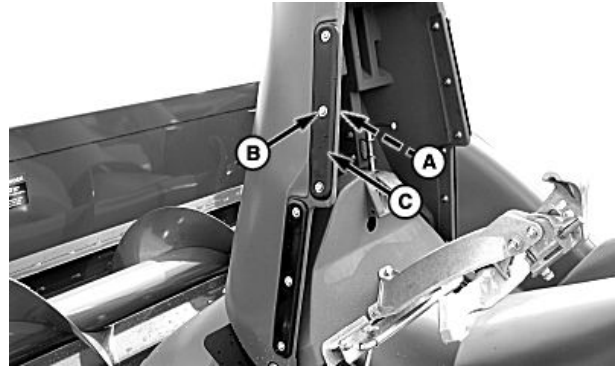
1. Retirer l'écrou et la rondelle (A).
2. Retirer le boulon et la rondelle (B).
3. Déposer la bande d'usure (C).
4. Pour la mise en place de la nouvelle bande d'usure, procéder dans l'ordre inverse.

Valeur prescrite

Écrou de bande
d'usure—Couple..... 10 Nm
(7.38 lb-ft)

A—Écrou et rondelle
B—Vis et rondelle

C—Bande d'usure



H88972—UN—23JUL07

KR43067,000026C -28-24APR09-1/1

Dépose et pose des lames de couteau de broyeur StalkMaster™

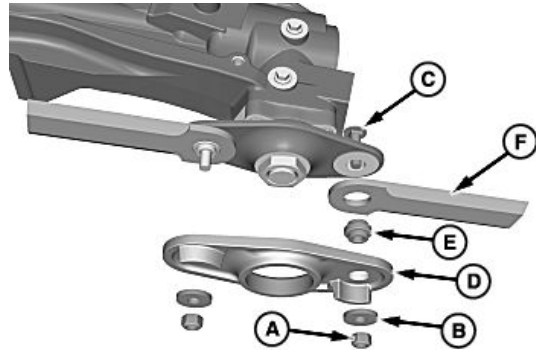
ATTENTION: Les couteaux ont deux bords tranchants et peuvent être source de graves blessures. Porter des gants lors de la manipulation des couteaux.

IMPORTANT: Les lames de couteau du broyeur StalkMaster doivent être remplacées par paire sur chacune des boîtes d'engrenages.

NOTE: Les couteaux du broyeur StalkMaster sont des pièces d'usure. Les couteaux peuvent être retournés pour en prolonger la vie utile. Basculer et remplacer les couteaux selon besoin pour maintenir une capacité de broyage des tiges acceptable.

Un couteau usé, émoussé ou endommagé entraînera une augmentation de la puissance consommée par le cueilleur à maïs et diminuera la qualité de broyage des tiges, ces deux aspects pouvant limiter la vitesse de récolte. La durée de vie des couteaux du broyeur dépend des conditions de travail et des habitudes de travail de l'utilisateur.

1. Enlever les écrous de blocage (A), les rondelles (B), les vis (C), la plaque de montage inférieure (D), les bagues (E) et les lames de broyage (F).
2. Basculer ou remplacer les lames.
3. Contrôler l'état des éléments de fixation et des bagues (usure excessive, détériorations) et les remplacer si



A—Écrou de blocage (2)
B—Rondelle (2)
C—Vis à tête ronde (2)

D—Plaque de montage inférieure
E—Bague (2)
F—Lame de broyage (2)

nécessaire. Il est possible de réutiliser les écrous de blocage en cas de simple retournement des lames. En revanche, ils doivent être remplacés en cas de changement de couteaux.

4. Poser les éléments en inversant l'ordre des opérations de dépose. Serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis des lames de
broyage—Couple de
serrage..... 130 Nm
(96 lb-ft)

H96454—UN—19MAY10

KR43067,00005B1 -28-19MAY10-1/1

Remplacement de l'ampoule de l'éclairage des chaumes

1. Desserrer les éléments de fixation du dispositif d'éclairage des chaumes (A).
2. Débrancher le faisceau de câbles du dispositif d'éclairage.

NOTE: Ne PAS toucher l'ampoule à main nue ou la souiller avec de l'huile ou de l'eau.

3. Tourner la base de l'ampoule (B) pour détacher celle-ci du boîtier (C).

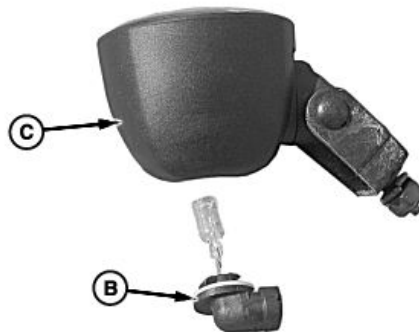
NOTE: L'ampoule ne doit pas se séparer de la base. La base et l'ampoule sont remplacées comme un tout.

4. Mettre une ampoule neuve dans le boîtier.
5. Brancher le faisceau, contrôler l'alignement du dispositif d'éclairage et serrer les éléments de fixation.

A—Éclairage des chaumes

C—Boîtier

B—Base de l'ampoule



H95830—UN—25MAR10

H94014—UN—13MAY09

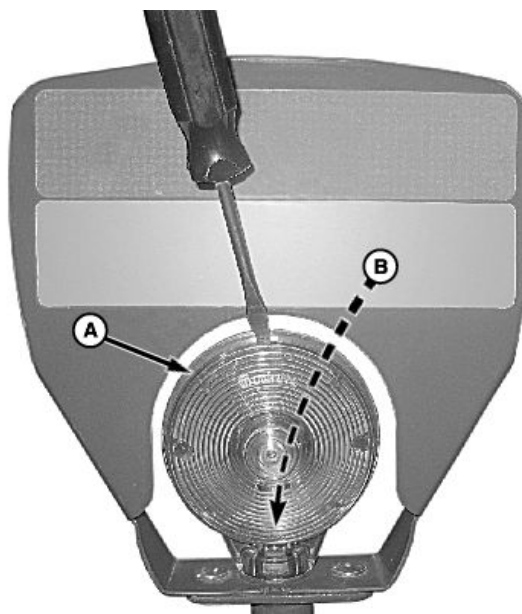
KR43067,0000562 -28-25MAR10-1/1

Remplacement de l'ampoule de feu d'avertissement de l'unité de récolte

1. Utiliser une lame de tournevis plate pour soulever le diffuseur (A) avec précaution.
2. Appuyer sur l'ampoule (B) et la tourner pour la sortir.
3. Poser une ampoule neuve.
4. Remettre le diffuseur en place sur le boîtier du feu et appuyer dessus.

A—Diffuseur

B—Ampoule



H93046—UN—31OCT08

KR43067,000038D -28-11MAY09-1/1

Remisage

Service en fin de saison

1. Abaisser le cueilleur à maïs sur la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation, sur des blocs de bois ou sur le sol.
2. Ouvrir les ailes extérieures, les pointes de cueilleur et les couvercles de carter (pour la procédure, voir la section UTILISATION DU CUEILLEUR À MAÏS).

IMPORTANT: Ne pas diriger le jet d'un nettoyeur haute pression directement sur les paliers ou autres éléments susceptibles d'être détériorés par l'eau. L'eau sous haute pression peut passer sous la plupart des joints et causer des dégâts. Sécher ces endroits puis graisser et activer la machine.

3. Nettoyer soigneusement le cueilleur à maïs. La menue paille et la saleté attirent l'humidité à l'origine de la rouille.
4. Contrôler les niveaux de fluide dans toutes les boîtes d'engrenages et tous les entraînements à chaîne.

5. Lubrifier le cueilleur à maïs comme indiqué dans la section LUBRIFICATION ET ENTRETIENS PÉRIODIQUES de ce manuel. Graisser les filetages des boulons de réglage.
6. Peindre toutes les pièces où la peinture est partie ou écaillée.
7. Utiliser un produit de protection à polymère sur les pointes de cueilleur, les couvercles de carter et les ailes d'extrémité.
8. Fermer toutes les protections.
9. Si possible, abriter le cueilleur à maïs dans un endroit sec.
10. Commander les pièces de rechange nécessaires pour la saison suivante.

KR43067,0000563 -28-25MAR10-1/1

Service de début de saison

1. Ouvrir les ailes extérieures, les pointes de cueilleur et les couvercles de carter (pour la procédure, voir la section UTILISATION DU CUEILLEUR À MAÏS).

IMPORTANT: Ne pas diriger le jet d'un nettoyeur haute pression directement sur les paliers ou autres éléments susceptibles d'être détériorés par l'eau. L'eau sous haute pression peut passer sous la plupart des joints et causer des dégâts. Sécher ces endroits puis graisser et activer la machine.

2. Éliminer toute la saleté et tous les débris que la machine a pu accumuler pendant le remisage.
3. Régler la tension des unités de rang, de l'entraînement de la vis d'alimentation et des chaînes d'alimentation (voir la section RÉGLAGES - CUEILLEUR À MAÏS dans ce manuel).
4. Contrôler les niveaux de fluide dans toutes les boîtes d'engrenages et tous les entraînements à chaîne.

5. Lubrifier le cueilleur à maïs comme indiqué dans la section LUBRIFICATION ET ENTRETIENS PÉRIODIQUES de ce manuel. Graisser les filetages des boulons de réglage.
6. Vérifier que tous les éléments de fixation sont serrés aux couples prescrits et que toutes les goupilles fendues sont écartées.
7. Fermer les protections; les ailes et les pointes.
8. Utiliser le cueilleur à maïs à mi-vitesse pendant quelques minutes. Contrôler que les roulements ne chauffent pas excessivement, que les boîtes d'engrenages ne fuient pas et que les chaînes ne sont pas détendues.
9. Calibrer le cueilleur à maïs pour la machine (voir la section CALIBRAGE ET PROGRAMMATION de ce manuel).
10. Consulter le livret d'entretien.

KR43067,0000564 -28-25MAR10-1/1

Caractéristiques

Caractéristiques

Les caractéristiques indiquées dans ce livret ne sont données qu'à des fins d'entretien et n'incluent pas les tolérances normales de fabrication.

Caractéristiques	
Composant	Description
Pointes des diviseurs	Type flottant à profil bas articulé au-dessus des chaînes d'alimentation Perma-Glide™ (polyéthylène)
Protections et diviseurs extérieurs	Articulés, amovibles. Ouverture par vérin (protections). Perma-Glide (polyéthylène)
Chaînes d'alimentation	Chaîne à rouleaux sans fin, en acier, renforcée (pas de maillon principal) Languettes en acier intégrées
Entraînement d'unité de rang	Boîte d'engrenages fermée avec engrenages immergés dans du lubrifiant; entraînée par un seul arbre primaire hexagonal avec limiteur de couple à axes radiaux
Couteaux déboureur	Acier trempé, d'une pièce, pleine longueur, réglables
Limiteur de couple	Un par unité de rang Un par arbre d'entraînement primaire Un par entraînement de la vis d'alimentation
Rouleaux preneurs	Droits à cannelures, à lames ou enchevêtrés (une paire par unité de rang)
Réglages et paramètres	Description
Réglage des chaînes d'alimentation	Autoréglables sous tension de ressort
Réglage des déflecteurs	Hydraulique
Réglage des diviseurs	Réglage de hauteur manuel, réglage des axes et réglage de précision
Dégagement minimum entre les chaînes d'alimentation et le sol	32 mm (1-1/4 in)

Largeur hors tout approximative		
Modèle	Identification de l'unité de récolte	Largeur en m (ft-in)
606C et 606C-SM	6R70	4,6 m (15 ft - 1 in)
606C et 606C-SM	6R75	4,6 m (15 ft - 1 in)
606C et 606C-SM	6R30	4,8 m (15 ft - 9 in)
606C	6R36/38	5,8 m (19 ft)
608C et 608C-SM	8R70	6,1 m (20 ft - 2 in)
608C et 608C-SM	8R75	6,1 m (20 ft - 2 in)
608C et 608C-SM	8R30	6,4 m (20 ft - 10 in)
608C et 608C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft - 8 in)
612C-SM	12R70	9,2 m (30 ft - 2 in)
612C-SM	12R75	9,2 m (30 ft - 2 in)
612C	12R36	11,2 m (36 ft - 10 in)
612C	12R38	11,8 m (38 ft - 10 in)
612C et 612C-SM	12R20	6,6 m (21 ft - 8 in)
612C et 612C-SM	12R22	7,2 m (23 ft - 6 in)
612C et 612C-SM	12R30	9,4 m (30 ft - 10 in)
616C et 616C-SM	16R30	12,3 m (40 ft - 4 in)
618C et 618C-SM	18R20	9,5 m (31 ft - 2 in)
618C et 618C-SM	18R22	9,5 m (31 ft - 2 in)
Profondeur totale approximative (tous les modèles)		
Diviseurs en position de travail (abaissés)		3,0 m (10 ft)
Diviseurs en position de repos (relevés)		2,4 m (8 ft)

Poids approximatif du cueilleur à maïs:		
Modèle	Identification de l'unité de récolte	Poids en kg (lb)
Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage:		
606C	6R70	1836 kg (4048 lb)
606C	6R75	1837 kg (4051 lb)

Suite, voir page suivante

KR43067,00009BE -28-08DEC11-1/2

Caractéristiques

Poids approximatif du cueilleur à maïs:		
Modèle	Identification de l'unité de récolte	Poids en kg (lb)
606C	6R30	1837 kg (4051 lb)
606C	6R36	1978 kg (4361 lb)
606C	6R38	1985 kg (4377 lb)
608C	8R70	2348 kg (5177 lb)
608C	8R75	2450 kg (5402 lb)
608C	8R30	2347 kg (5175 lb)
608C	8R36	2628 kg (5795 lb)
608C	8R38	2635 kg (5810 lb)
612C	12R20	2973 kg (6555 lb)
612C	12R22	3033 kg (6688 lb)
612C	12R30	3423 kg (7548 lb)
612C	12R36	4333 kg (9552 lb)
612C	12R38	4433 kg (9774 lb)
616C	16R30	4489 kg (9898 lb)
618C	18R20	4361 kg (9616 lb)
618C	18R22	4458 kg (9830 lb)
Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage - StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 kg (4562 lb)
606C-SM	6R75	2068 kg (4560 lb)
606C-SM	6R30	2063 kg (4549 lb)
608C-SM	8R70	2691 kg (5934 lb)
608C-SM	8R75	2684 kg (5918 lb)
608C-SM	8R30	2693 kg (5938 lb)
608C-SM	8R36	3384 kg (7460 lb)
608C-SM	8R38	3429 kg (7560 lb)
612C-SM	12R70	3817 kg (8416 lb)
612C-SM	12R75	3849 kg (8487 lb)
612C-SM	12R20	3405 kg (7508 lb)
612C-SM	12R22	3470 kg (7651 lb)
612C-SM	12R30	3880 kg (8555 lb)
616C-SM	16R30	4998 kg (11021 lb)
618C-SM	18R20	4920 kg (10849 lb)
618C-SM	18R22	5020 kg (11069 lb)

NOTE: Les caractéristiques de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

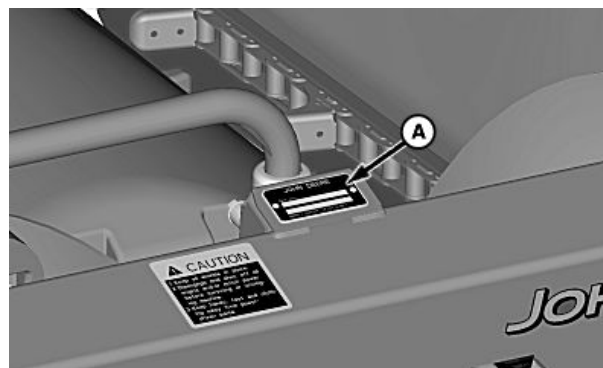
KR43067,00009BE -28-08DEC11-2/2

Numéro de série

Localiser la plaque constructeur (A) sur la base du support du feu d'avertissement gauche.

Noter le numéro de série du cueilleur à maïs dans l'espace ci-après. Fournir ce numéro de série au concessionnaire lors des commandes de pièces.

A—Plaque constructeur

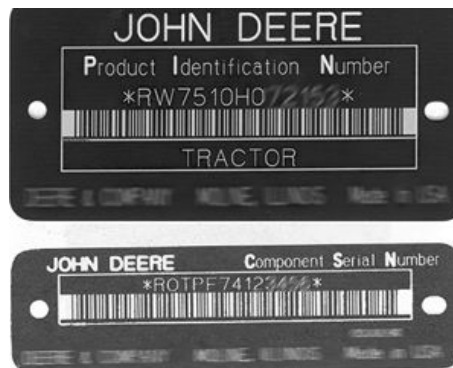


H96466 —UN—19MAY10

KR43067,00005B4 -28-19MAY10-1/1

Conservier les titres de propriété

1. Tenir à jour un inventaire répertoriant toutes les machines et tous les numéros de série des composants. Conserver cette liste dans un lieu sûr.
2. Vérifier régulièrement la présence des plaquettes signalétiques. Signaler toute falsification aux forces de police et commander des plaquettes de rechange.
3. Les mesures suivantes peuvent également être prises:
 - Marquer les machines d'un numéro d'identification personnel.
 - Prendre des clichés couleur de chaque machine, sous différents angles.

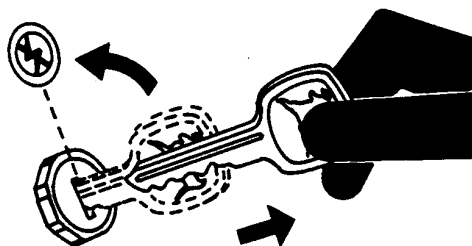


TS1680—UN—09DEC03

DX,SECURE1 -28-18NOV03-1/1

Remiser les machines en toute sécurité

1. Installer des dispositifs d'alarme.
2. Quand la machine est remise:
 - Abaisser l'équipement au sol.
 - Élargir la voie de la machine au maximum pour entraver toute tentative d'enlèvement.
 - Enlever toutes les clés et les batteries.
3. Lorsque la machine est remise à l'intérieur, bloquer les issues du bâtiment au moyen d'équipements encombrants et verrouiller toutes les portes.
4. Lorsque la machine est remise à l'extérieur, la garer dans une enceinte bien éclairée.
5. Noter toute activité suspecte et signaler tout vol aux forces de police.
6. Prévenir aussi le concessionnaire John Deere en cas de disparition.

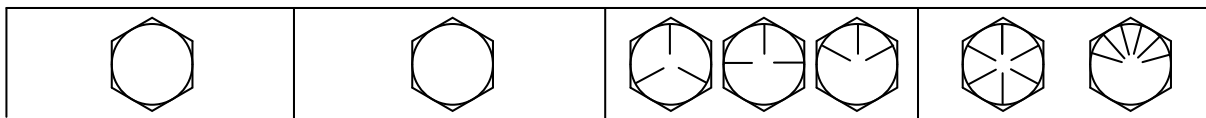


TS230—UN—24MAY89

DX,SECURE2 -28-18NOV03-1/1

Couples de serrage standard pour boulonnerie US

TS1671 —UN—01MAY03



Diamètre	Classe SAE 1				Classe 2 SAE ^a				Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classe SAE 8 ou 8.2			
	Huilés ^b		À sec ^c		Huilés ^b		À sec ^c		Huilés ^b		À sec ^c		Huilés ^b		À sec ^c	
	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	N·m	lb-ft														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Les couples de serrage indiqués ont une portée générale dans la mesure où ils dépendent de la résistance du boulon ou de la vis. Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés. Pour le serrage des contre-écrous à pièces rapportées plastiques ou sertis en acier, des vis en acier inoxydable ou des écrous sur vis en U, voir les instructions de serrage correspondantes. Les boulons de cisaillement ont été conçus pour céder sous une charge prédéterminée. Toujours les remplacer par des boulons de la même classe.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine. S'assurer que les filetages des éléments de fixation sont propres et que ces derniers sont correctement engagés sur le filetage. Sauf indication contraire, lubrifier dans la mesure du possible les éléments de fixation nus ou zingués, à l'exception des contre-écrous ainsi que des vis et des écrous de fixation des roues.

^aLa classe 2 concerne les vis six-pans (sauf les boulons hexagonaux) de longueur inférieure ou égale à 152 mm (6 in). La classe 1 concerne les vis six-pans de longueur supérieure à 152 mm (6 in) et les autres types de boulons et vis de quelque longueur que ce soit.

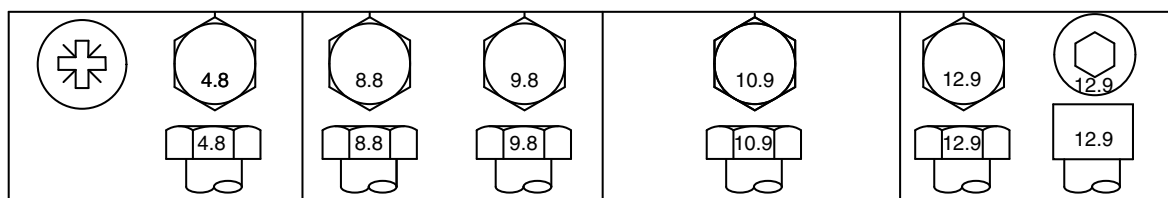
^b"Huilé" signifie enduit d'un lubrifiant tel que de l'huile moteur ou s'applique à des éléments de fixation huilés ou phosphatés, ou à des éléments de boulonnerie de 7/8 in. ou plus avec zingage JDM F13C, F13F ou F13J.

^c"À sec" s'applique à des éléments nus zingués, exempts de lubrification, ou à des éléments de boulonnerie de 1/4 à 3/4 in avec zingage JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ1 -28-12JAN11-1/1

Couples de serrage pour boulonnerie métrique

TS1670 —UN—01MAY03



Diamètre	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Huilés ^a		À sec ^b		Huilés ^a		À sec ^b		Huilés ^a		À sec ^b		Huilés ^a		À sec ^b	
	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb-ft														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Les couples de serrage indiqués ont une portée générale dans la mesure où ils dépendent de la résistance du boulon ou de la vis. Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés. Pour le serrage des vis en acier inoxydable ou des écrous sur vis en U, voir les instructions de serrage correspondantes. Serrer les contre-écrous à pièces rapportées plastiques ou sertis en acier au couple indiqué pour des éléments secs (voir tableau) sauf si des instructions de serrage différentes sont données.

Les boulons de cisaillement ont été conçus pour céder sous une charge prédéterminée. Toujours les remplacer par des boulons de la même classe. Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine. S'assurer que les filetages des éléments de fixation sont propres et que ces derniers sont correctement engagés sur le filetage. Sauf indication contraire, lubrifier dans la mesure du possible les éléments de fixation nus ou zingués, à l'exception des contre-écrous ainsi que des vis et des écrous de fixation des roues.

^a“Huilé” signifie enduit d'un lubrifiant tel que de l'huile moteur ou s'applique à des éléments de fixation huilés ou phosphatés, ou à des éléments de boulonnerie M20 ou plus avec zingage JDM F13C, F13F ou F13J.

^b“À sec” s'applique à des éléments nus ou zingués, exempts de lubrification, ou à des éléments de boulonnerie M6 à M18 avec zingage JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ2 -28-12JAN11-1/1

Index

	Page		Page
A		Carter d'huile	
Accoudoir		Dépose et pose	65-7
Codes d'erreur	30-1	Chaîne	
Contacteurs		Accouplement de la chaîne	45-9
Commandes des déflecteurs	35-4	Entretien de la chaîne d'alimentation	55-1
Interrupteur de sécurité route/champs	10-4	Entretien de la chaîne d'entraînement	
Fonctions	35-2	d'unité de rang	55-1
Accouplement de la chaîne	45-9	Entretien de la vis d'alimentation	55-1
Affichage		Inversion de la chaîne et du pignon	65-5
Console d'angle		Réglage de la chaîne d'entraînement	
Active Header Control	30-7	d'unité de rang	45-4
Description du système de commande		Réglage de la chaîne d'entraînement de	
automatique de la hauteur de l'unité de récolte..	30-8	la vis d'alimentation	45-10
Affichage Active Header Control	30-7	Réglage de la tension des chaînes d'alimentation..	45-2
AHC		Réglage des ergots de la chaîne d'alimentation	45-2
Dépannage	60-4	Remplacement de la chaîne d'alimentation	65-6
AutoTrac RowSense	40-4	Codes d'erreur de calibrage	30-1
Axes de la chambre d'alimentation (nettoyage)	25-9	Codes d'erreur	30-1
		Console d'angle	
B		Affichage	
Bandes d'usure		Active Header Control	30-7
Dépose et installation	65-9	Description du système de commande	
Boîtes d'engrenages d'unité de rang		automatique de la hauteur de l'unité de récolte..	30-8
Remplacer l'huile	55-6	Contacteurs	
Boîtes d'engrenages de broyeur		Interrupteur de sécurité route/champs	10-4
Dépose et pose des lames de couteau	65-9	Convoyeur d'alimentation	
Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage		Entraînement par chaîne à vitesse fixe	35-5
Contrôle du niveau d'huile	55-5	Entraînement par courroie à vitesse	
Lubrification du limiteur de couple	55-4	variable	
Remplacer l'huile	55-7	Moissonneuses-batteuses séries 00 et 10	35-5
StalkMaster	40-3	Réglage de la vitesse de descente et de	
Butée de sécurité du convoyeur d'alimentation	65-1	la sensibilité	30-10
		Moissonneuse-batteuse série 70	30-9
C		Moissonneuse-batteuse série S	30-9
Cabine		Vitesse variable	
Console d'angle		Moissonneuses-batteuses séries 50, 60	
Affichage Active Header Control	30-7	et 70	35-5
Description du système de commande		Convoyeur d'alimentation à chaîne à régime	
automatique de la hauteur de l'unité de récolte..	30-8	fixe	
Contacteurs		Réglage des pignons	
Commandes des déflecteurs	35-4	Epanouilleurs	45-6
Interrupteur de sécurité route/champs	10-4	Moissonneuses-batteuses	45-6
Montant d'angle		Récolteuses-hacheuses	45-6
Codes d'erreur	30-1	Convoyeur d'alimentation à chaîne à vitesse fixe	35-5
Calibrage		Convoyeur d'alimentation à entraînement	
Calibrage de l'unité de récolte		par courroie à vitesse variable	
Moissonneuses-batteuses série 50/60	30-2	Moissonneuses-batteuses séries 00 et 10	35-5
Moissonneuses-batteuses série 70	30-2	Convoyeur d'alimentation à vitesse variable	
Moissonneuses-batteuses série S	30-1	Moissonneuses-batteuses séries 50, 60 et 70	35-5
Capteurs		Cotes	75-1
Active Header Control	40-3	Couples de serrage de la boulonnerie	
Capteurs de sol Active Header Control	40-3	Boulonnerie US	75-4
Caractéristiques	75-1	Système métrique	75-5
Carter d'huile, dépose et pose	65-7	Couples de serrage pour boulonnerie métrique	75-5
		Couples de serrage standard pour	
		boulonnerie US	75-4
		Couteaux débourreurs	
		Réglage	45-1

Suite, voir page suivante

	Page		Page
Cueilleur		Dépose et repose des rouleaux preneurs.....	65-1
Réglage de la hauteur des diviseurs.....	45-1	Lubrification	
Cueilleur à maïs		Tableau des intervalles.....	55-1
Arbre d'entraînement.....	25-1	Toutes les 1000 heures.....	55-6
Attelage à un convoyeur d'alimentation		Huile de boîte d'engrenages d'unité de rang ...	55-6
antérieur à la série 60.....	25-4	Huile des boîtes d'engrenage du	
Attelage au convoyeur d'alimentation.....	25-1	dispositif de broyage.....	55-7
Conduite et utilisation avec prudence.....	35-1	Toutes les 200 heures.....	55-1
Dépannage.....	60-1	Chaîne d'entraînement de la vis	
Dételage du convoyeur d'alimentation.....	25-5	d'alimentation.....	55-3
Embrayage/débrayage.....	35-3	Huile de la chaîne d'entraînement	
Fonctions de l'accouoir.....	35-2	d'unité de rang.....	55-2
Informations générales.....	35-1	Inspection et réglage des chaînes.....	55-1
Transport sur remorque.....	20-1	Limiteur de couple de l'entraînement	
Verrouillage du convoyeur d'alimentation.....	25-1	de la vis d'alimentation.....	55-4
Vitesse de travail.....	35-1	Limiteurs de couple.....	55-4
Cueilleurs.....	35-6	Niveau d'huile de la boîte	
Dépose des déflecteurs d'épis.....	40-1	d'engrenages StalkMaster.....	55-5
Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation..	45-2	Niveau de graisse de boîte	
Réglage des ergots de la chaîne d'alimentation.....	45-2	d'engrenages d'unité de rang.....	55-3
		Toutes les 50 heures	
D		Graisseur de l'arbre d'entraînement d'entrée ..	55-5
Débrayage du cueilleur à maïs.....	35-3	Remplacement de l'ampoule	
Déflecteur réglable.....	35-7	Feu d'avertissement.....	65-10
Déflecteurs		Remplacer l'ampoule de l'éclairage des	
Commandes d'accouoir.....	35-4	chaumes.....	65-10
Rappel.....	35-4	Retirer et installer les bandes d'usure.....	65-9
Réglage.....	45-3	Épanouilleur	
Déflecteurs d'épis.....	40-1	Attelage au cueilleur à maïs.....	25-5
Dépannage		Étalonnage	
AHC.....	60-4	Quand procéder à l'étalonnage?.....	30-1
Cueilleur à maïs.....	60-1	Extensions extérieures de cueilleur.....	35-8
Dépose et pose			
Lames de broyage StalkMaster.....	65-9	F	
Dépose et pose des pointes du cueilleur intérieur.....	35-8	Feu d'avertissement	
Dépose et pose des protections du cueilleur		Remplacement de l'ampoule.....	65-10
intérieur.....	35-8	Feu d'avertissement de l'unité de récolte	
Dépose et repose de la chaîne d'alimentation.....	65-6	Remplacement de l'ampoule.....	65-10
Dépose et repose des rouleaux preneurs.....	65-1		
Dételage du cueilleur à maïs du convoyeur		G	
d'alimentation.....	25-5	Graissage	
Déverrouillage manuel de la chambre d'alimentation..	25-9	Graisse EP et graisse universelle.....	50-1
Diviseurs		Graisseur de l'arbre d'entraînement d'admission.....	55-5
Dépose des protections du cueilleur intérieur.....	35-8	Guidage GPS	
Inclinaison des garants des diviseurs extérieurs ..	35-10	AutoTrac RowSense.....	40-4
Mise à niveau.....	45-1	Guidage RowSense.....	40-4
Relevage des garants des diviseurs extérieurs	35-10		
Relevage des protections du cueilleur intérieur.....	35-8	H	
		Hauteur de l'unité de récolte	
E		Description du système automatique.....	30-8
Éclairage			
Éclairage des chaumes.....	40-4	I	
Embrayage du cueilleur à maïs.....	35-3	Inspection des chaînes.....	55-1
Emplacement des autocollants de sécurité.....	15-1	Installer les bandes d'usure.....	65-9
Entretien			
Butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.....	65-1		

Suite, voir page suivante

	Page		Page
Interrupteur de sécurité route/champs.....	10-4		
Inversion de la chaîne et du pignon pour une utilisation prolongée.....	65-5	O	
		Option du dispositif de broyage StalkMaster	40-3
L		P	
Levier multifonction		Phares de contrôle	40-4
Plaques cueilleuses réglables.....	35-7	Remplacement de l'ampoule	65-10
Limiteurs de couple		Pignons	
Lubrification.....	55-4	Réglage des moissonneuses-batteuses	45-6
Entraînement de la vis d'alimentation	55-4	Réglage pour les épanouilleurs	45-6
Lubrifiants		Réglage pour les récolteuses-hacheuses	45-6
Mélange	50-2	Plaques cueilleuses	
Lubrifiants, sécurité		Centrage	35-7
Sécurité, lubrifiants	50-1	Pose du carter d'huile.....	65-7
Lubrification			
Tableau des intervalles	55-1	R	
Toutes les 1000 heures.....	55-6	Raccord multiple avec vis de cisaillement.....	25-9
Huile de boîte d'engrenages d'unité de rang.....	55-6	Raccord multiple, réglage.....	25-6
Huile des boîtes d'engrenage du dispositif de broyage.....	55-7	Raccord multiple, réglage des axes de la chambre d'alimentation.....	25-8
Toutes les 200 heures.....	55-1	Racleur	
Chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation...	55-3	Réglage du racleur inférieur.....	45-9
Huile de la chaîne d'entraînement d'unité de rang	55-2	Récolteuse-hacheuse	
Limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation	55-4	Attelage au cueilleur à maïs.....	25-5
Limiteurs de couple	55-4	Réglage	
Niveau d'huile de la boîte d'engrenages StalkMaster.....	55-5	Réglage.....	30-10
Niveau de graisse de boîte d'engrenages d'unité de rang	55-3	Moissonneuse-batteuse série 70	30-9
Toutes les 50 heures		Moissonneuse-batteuse série S.....	30-9
Graisser de l'arbre d'entraînement d'admission.....	55-5	Moissonneuses-batteuses séries STS 50 et 60, et 9000/10.....	30-10
Lubrification de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation	55-3	Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang	45-4
Lubrification du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation.....	55-4	Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation	45-10
		Réglage de la hauteur de la vis d'alimentation.....	45-7
M		Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation	45-2
Masses	75-1	Réglage des déflecteurs.....	45-3
Mélange de lubrifiants	50-2	Réglage des diviseurs	45-1
Mise à niveau des diviseurs	45-1	Réglage des ergots de la chaîne d'alimentation.....	45-2
Montage		Réglage des pignons d'entraînement.....	45-6
Épanouilleur	25-5	Épanouilleurs	45-6
Moissonneuse-batteuse.....	25-1	Moissonneuses-batteuses	45-6
Moissonneuse-batteuse antérieure à la série 60	25-4	Récolteuses-hacheuses.....	45-6
Récolteuse-hacheuse	25-5	Réglage du racleur inférieur	45-9
		Relevage et inclinaison des protections des diviseurs extérieurs.....	35-10
N		Remisage	70-1
Niveau de graisse de boîte d'engrenages d'unité de rang	55-3	Remplacement de l'ampoule du feu d'avertissement.....	65-10
Numéro d'identification de la machine.....	75-2	Remplacement de l'ampoule	
Numéro de série	75-2	Éclairage des chaumes.....	65-10
		Feu d'avertissement de l'unité de récolte.....	65-10
		Remplacer l'ampoule de l'éclairage des chaumes ...	65-10
		Retirer et installer les bandes d'usure	65-9
		Rouleaux preneurs	40-2

Suite, voir page suivante

	Page		Page
Cannelés droits	40-2	Toutes les 50 heures d'utilisation	
Dépose et repose	65-1	Lubrification	
Lames enchevêtrées	40-2	Graisser de l'arbre d'entraînement	
Lames symétriques	40-2	d'admission	55-5
S		Transport	
Sécurité		Moissonneuses-batteuses	20-2
Butée de sécurité du convoyeur d'alimentation	65-1	Remorque	20-1
Conduite et utilisation avec prudence	35-1	Sécurité du transport de la	
Service		moissonneuse-batteuse avec unité de coupe	10-5
Carter d'huile, dépose et pose	65-7	Transport de la moissonneuse-batteuse	20-2
Dépose et pose des pointes du cueilleur intérieur ..	35-8	Trappe de nettoyage	35-10
Dépose et pose des protections du		Trappe de nettoyage du fond de la vis	
cueilleur intérieur	35-8	d'alimentation	35-10
Inversion de la chaîne et des pignons	65-5	U	
Relevage et inclinaison des protections		Unité de coupe	
des diviseurs extérieurs	35-10	Réglage monopoint	25-6
Trappe de nettoyage du fond de la vis		Unité de rang	35-7
d'alimentation	35-10	Accouplement de la chaîne	45-9
Service de début de saison	70-1	Commandes des déflecteurs	35-4
Service en fin de saison	70-1	Huile de chaîne d'entraînement	55-2
StalkMaster		Inversion de la chaîne et des pignons	65-5
Basculement des lames de broyage	65-9	Rappel de la position des déflecteurs	
Contrôle du niveau d'huile dans la boîte		présélectionnée	35-4
d'engrenages	55-5	Réglage de la chaîne d'entraînement de	
Dépose et pose des lames de broyage	65-9	l'unité de rang	45-4
Lubrification du limiteur de couple	55-4	Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation ..	45-2
Stockage des lubrifiants		Réglage des déflecteurs	45-3
Lubrifiants, stockage	50-1	Réglage des ergots de la chaîne d'alimentation	45-2
Système de commande automatique de la		Réglage des pignons de l'entraînement à	
hauteur de l'unité de récolte	30-8	régime fixe	45-6
T		Épanouilleurs	45-6
Tableau des couples de serrage		Moissonneuses-batteuses	45-6
Boulonnerie US	75-4	Récolteuses-hacheuses	45-6
Système métrique	75-5	Remplacement de l'huile de boîte d'engrenages ..	55-6
Tableau des intervalles		Remplacement de la chaîne d'alimentation	65-6
Lubrification	55-1	Rouleaux preneurs	40-2
Toutes les 1000 heures d'utilisation		Unité de récolte	
Lubrification	55-6	Affichage Active Header Control	30-7
Huile de boîte d'engrenages d'unité de rang	55-6	Calibrage	
Huile des boîtes d'engrenage du		Moissonneuses-batteuses série 50/60	30-2
dispositif de broyage	55-7	Moissonneuses-batteuses série 70	30-2
Toutes les 200 heures d'utilisation		Moissonneuses-batteuses série S	30-1
Inspection		Embrayer - débrayer	35-3
Chaînes	55-1	Verrouillage monopoint, réglage des axes	25-8
Lubrification	55-1	Utilisation de la plate-forme	
Chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation ..	55-3	Réglage de la vitesse de descente et de	
Huile de la chaîne d'entraînement		la sensibilité du convoyeur d'alimentation	30-10
d'unité de rang	55-2	Moissonneuse-batteuse série 70	30-9
Limiteur de couple de l'entraînement de		Moissonneuse-batteuse série S	30-9
la vis d'alimentation	55-4	Utilisation du cueilleur à maïs	
Limiteurs de couple	55-4	Conduite et utilisation avec prudence	35-1
Niveau d'huile de la boîte d'engrenages		Informations générales	35-1
StalkMaster	55-5	Récolte du maïs avec tiges affaiblies ou cassées ..	35-6
Niveau de graisse de boîte		Récolte du popcorn	35-6
d'engrenages d'unité de rang	55-3		

Suite, voir page suivante

Page

V

Verrouillage de la chambre d'alimentation.....	25-9
Verrouillage monopoint, réglage.....	25-6
Verrouillage monopoint, réglage des axes	25-8
Vidange de l'huile	65-7
Vis d'alimentation	35-7
Réglage de la hauteur.....	45-7
Vitesse de travail	35-1

Documentation d'entretien John Deere disponible

Documentation technique

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Cette documentation est disponible sur support papier ou électronique (CD-ROM, par exemple). Les commandes peuvent être adressées directement au concessionnaire John Deere. Il est également possible d'appeler le **1-800-522-7448** et de payer par carte de crédit ou d'aller à <http://www.JohnDeere.com> et d'utiliser le service en ligne. Tenir à disposition les informations suivantes: le numéro de modèle, le numéro de série et le nom du produit concerné.

La documentation suivante est disponible:

- **CATALOGUES PIÈCES.** Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations de pose et dépose.
- **LIVRETS D'ENTRETIEN.** Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine. Ces livrets ainsi que les autocollants de sécurité apposés sur la machine sont disponibles dans diverses langues.
- **CASSETTES VIDÉO.** Elles illustrent les principaux points concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien. Ces cassettes vidéo sont disponibles dans différents formats et langues.
- **MANUELS TECHNIQUES.** Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures de pose et de dépose, les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.
- **MANUELS "NOTIONS TECHNIQUES DE BASE".** Ils contiennent des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:
 - Les séries "Agriculture de Base" couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage. Des sujets tels que les ordinateurs, l'internet et l'agriculture de précision y sont traités.
 - Les séries "Gestion d'Entreprises Agricoles" passent en revue les problèmes "concrets" et proposent des solutions pratiques dans les domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
 - Les manuels "Notions techniques de base" décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
 - Les manuels "Notions d'utilisation des machines" indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT97

permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.

DX,SERV LIT -28-31JUL03-1/1

Nous vous aidons à faire votre travail

John Deere est toujours là où il le faut

LA SATISFACTION DE NOTRE CLIENTÈLE est une de nos préoccupations principales.

Nos concessionnaires s'efforcent d'offrir un service après-vente rapide et efficace et de fournir les pièces dans les meilleurs délais:

—Nous disposons d'un stock de pièces de rechange important pour que les machines soient toujours en état de fonctionner.

—Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages et nous disposons des outils de réparation et de diagnostic pour l'entretien des machines.



TS201 — UN—23AUG88

QUE FAIRE EN CAS DE PROBLÈME

Personne n'est plus qualifié que le concessionnaire pour résoudre dans les plus brefs délais toutes les difficultés qui pourraient se présenter sur la machine.

1. Réunir les informations suivantes:

—Modèle de la machine et numéro de série

—Date d'achat

—Nature du problème

2. Exposer le problème au service après-vente du concessionnaire.

3. Si cela ne donne rien, prendre contact avec le directeur de la concession pour demander son assistance.

4. En cas de problèmes répétés que le concessionnaire ne peut résoudre, lui demander de s'adresser à John Deere pour l'aider à résoudre le problème. Ou contacter le centre d'assistance clients Ag au 1-866-99DEERE (866-993-3373) ou envoyer un courrier électronique à www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -28-01MAR06-1/1

