

600C séria žacích valov na kukuricu (S.N. 775001—)



NÁVOD NA OBSLUHU 600C Séria žacích valov na kukuricu OMHXE75693 VYDANIE G4 (SLOVAK)

John Deere Harvester Works

Vydanie pre export
PRINTED IN U.S.A.



Úvod

Predhovor

POZORNE SI PREČÍTAJTE TÚTO PRÍRUČKU.

Obsahuje informácie o správnej prevádzke a obsluhu vášho stroja. Nerešpektovanie tejto požiadavky by mohlo mať za následok ublíženie na zdraví, alebo poškodenie zariadenia. Táto príručka a bezpečnostné značky môžu byť k dispozícii aj v iných jazykoch. (Objednajte si u vášho predajcu John Deere.)

TÚTO PRÍRUČKU POVAŽUJTE za stálu súčasť vášho stroja a pri predaji stroja má byť s ním odovzdaná.

ROZMERY sú v tejto príručke uvedené nielen v metrických, ale aj v obvyklých rovnocenných jednotkách U.S. Používajte iba správne náhradné diely a spojovacie súčiastky. Metrické a palcové spojovacie prvky môžu požadovať použitie špecifických metrických, alebo cívových kľúčov.

PRAVÁ A ĽAVÁ strana sa určuje pri pohľade v smere, v ktorom sa nesené náradie pohybuje pri jazde vpred.

IDENTIFIKAČNÉ ČÍSLA VÝROBKU (P.I.N.)

ZAZNAMENAJTE v príslušných listoch s technickými údajmi. Zaznamenajte presne všetky čísla, uľahčí sa tak vyhľadanie stroja v prípade jeho ukradnutia. Predajca bude tieto čísla potrebovať aj pri vašich objednávkach súčiastok. Záznamy s identifikačnými číslami uložte na bezpečnom mieste mimo stroj.

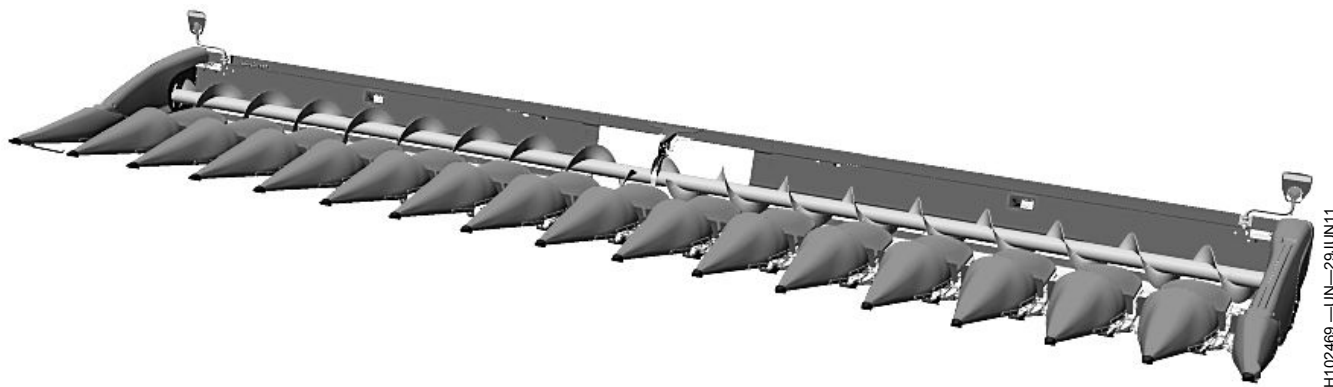
ZÁRUKA je poskytovaná ako súčasť programu John Deere pre zákazníkov, ktorí vykonávajú obsluhu a údržbu stroja podľa pokynov v tejto príručke. Záručné podmienky sú vysvetlené v záručnom liste, alebo vyhlásení, ktorý získate od vášho predajcu.

Táto záruka zaisťuje, že John Deere odoberie naspäť svoj výrobok, ak sa porucha objaví v záručnej lehote. Za určitých podmienok poskytuje John Deere takisto možnosť zdokonalenia výrobkov v mieste používania, často bezplatne, a to aj po uplynutí záruky. Ak je výrobok používaný nesprávnym spôsobom, alebo ak je jeho výkonnosť iná než aká je uvedená v technických údajoch výrobcu, záruka stráca platnosť a zdokonalenie výrobku môže byť odmietnuté. Rovnaký účinok bude mať nastavenie vyššej dodávky paliva alebo iné zvyšovanie výkonu motorov.

Ak nie ste pôvodným vlastníkom tohto stroja, je vo vašom záujme, aby ste sa spojili s vašim miestnym dodávateľom John Deere a informovali ho o výrobnom čísle tohto stroja. Toto pomôže firme John Deere informovať vás o akýchkoľvek zmenách alebo zlepšeniach produktu.

DX,IFC2A -76-03APR09-1/1

Identifikačné zobrazenie



SS43267,00002FF -76-01NOV13-1/1

Obsah

Strana	
	Bezpečnostné prvky
05-1	Bezpečnostné prvky žacieho valu
	Bezpečnosť
10-1	Poznajcie výstražné značky
10-1	Pochopte výstražné pojmy
10-1	Dodržiavajte bezpečnostné pokyny
10-2	Španielsky výstražný nápis a Princíp činnosti
10-2	Vyváženie pre bezpečný kontakt s terénom
10-2	Parkovanie a opustenie stroja
10-3	Pripravte sa na núdzové situácie
10-3	Noste ochranné oblečenie
10-3	Nezdržiavajte sa v blízkosti žacích jednotiek
10-4	Používajte bezpečnostné osvetlenie a zariadenia
10-4	Bezpečná preprava kombajnu so žacím valom
10-5	Spínač pre transport stroja po vozovke
10-6	Bezpečnosť pri vykonávaní údržby
10-6	Odstráňte farbu z povrchov, ktoré sa budú zvärať alebo ohrievať
10-7	Zabráňte ohrevu v blízkosti tlakových potrubí
10-7	Zabráňte zachyteniu
10-7	Vyhýbajte sa styku s pohyblivými súčiastkami
10-8	Nepribližujte sa k rotujúcim hnacím hriadeľom
10-8	Ochranné kryty a štíty
10-8	Pozor na vysokotlakové kvapaliny
10-9	Bezpečná údržba sústavy hydraulického akumulátora
10-9	Bezpečná údržba strojov
10-9	Údržbu hnacieho remeňa vykonávajte bezpečne
10-10	Ochrana pred kvapalinou z vysokotlakových trysiek
10-10	Správna likvidácia odpadu
10-10	Správne podopretie stroja
10-11	Bezpečné uloženie príslušenstva
	Bezpečnostné značky
15-1	Obrazové bezpečnostné značky
15-1	Obnovte bezpečnostné značky
15-1	Zachytávanie v žacom vale
15-2	Otáčavý pohon
15-2	StalkMaster™ Žacie valy na kukuricu
15-3	Prepravná hmotnosť žacieho valu na kukuricu
15-3	Zachytávanie v žacom vale

Preprava

20-1	Preprava na prívесе
20-2	Preprava na kombajne

Pripojenie a odpojenie

25-1	Pripojenie žacieho valu na kukuricu k šikmému dopravníku
25-4	Pripevnenie žacieho valu na kukuricu k šikmému dopravníku série pred sériou 60
25-4	Pripojenie žacieho valu na kukuricu k zberacej rezačke a odšŕovaču kukurice
25-5	Odpojenie žacieho valu na kukuricu od šikmého dopravníka
25-6	Jednobodové zašŕovanie—Nastavenie
25-8	Lanko spodného konca pozemného šikmého dopravníka—Nastavenie
25-8	Zašŕovacie čapy podávacieho bubna (čistenie)
25-8	Manuálne odistenie komory podávacieho bubna
25-9	Umiestnenie strižnej skrutky zašŕovacieho lanka

Kalibrácia a nastavenia

30-1	Kedy vykonávať kalibráciu
30-1	Kódy porúch kalibrácie
30-1	Používateľské postupy kalibrácie pre kombajny série S
30-2	Používateľské postupy kalibrácie pre kombajny série 70
30-2	Používateľské postupy kalibrácie pre kombajny série 50/60
30-7	Nastavenie citlivosti a miery poklesu šikmého dopravníka — kombajny série S a 70
30-8	Nastavenie citlivosti a miery poklesu šikmého dopravníka — kombajny série 60 a staršie

Prevádzka žacieho valu na kukuricu

35-1	Všeobecné informácie
35-1	Jazdíte a obsluhujte stroj opatrne
35-1	Rýchlosť jazdy žacieho valu na kukuricu
35-2	Funkcie opierky ruky

Pokračovanie na ďalšej strane

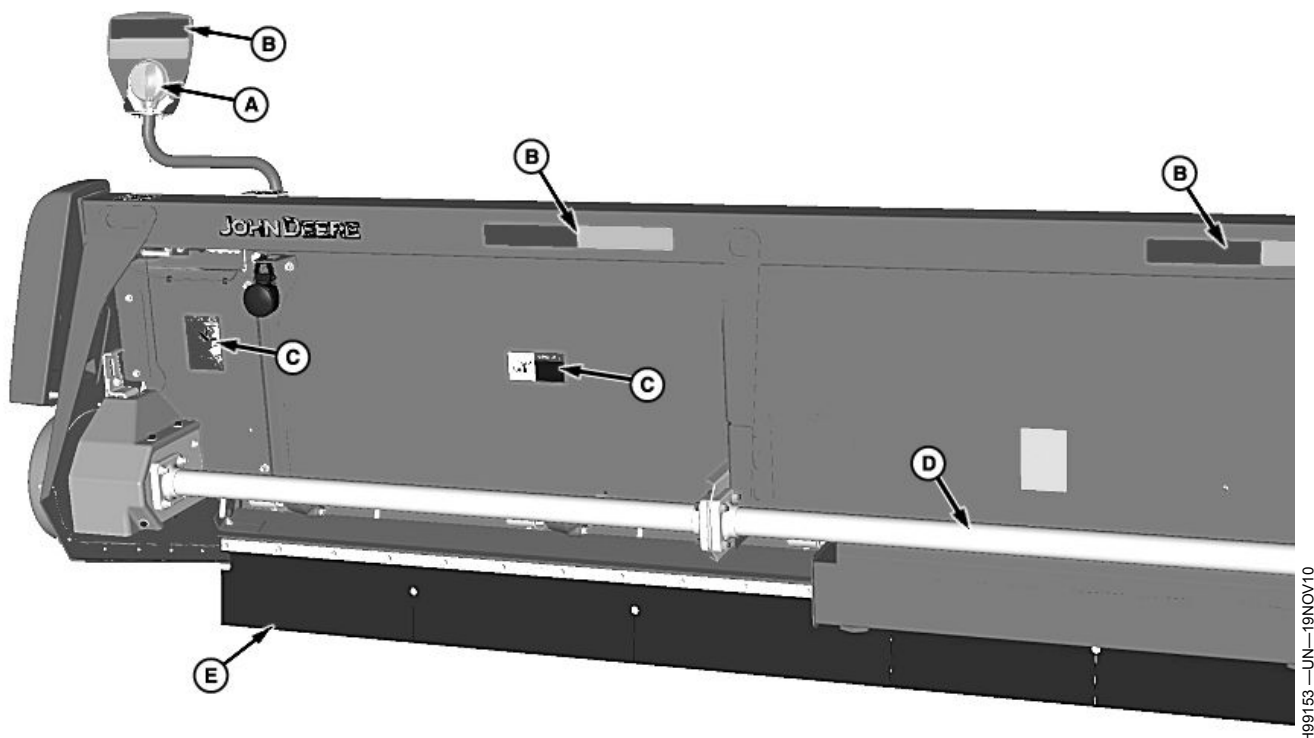
Pôvodné pokyny. Všetky informácie, obrázky a špecifikácie uvedené v tejto publikácii vychádzajú z najnovších informácií dostupných v dobe vydania. Výrobca si vyhradza právo prevádzať zmeny bez predošlého upozornenia.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Strana	Strana
Ovládací displej aktivního žacího valu—průslušenstvo 35-3	Alternativně a syntetické maziva 50-1
Opis systému automatického ovládání výšky žacího valu 35-4	Miešanie mazív 50-1
Pohon aktivácie/deaktivácie žacího valu na kukuricu 35-5	Mazanie a údržba
Ovládanie dosky a obnovenie nastavenia 35-6	Tabuľka intervalov mazania 55-1
Kombajny série 50, 60 a 70 so šikmým dopravníkom s premenlivými otáčkami 35-7	Po každých 200 hodinách prevádzky 55-1
Kombajny série 00 a 10 so šikmým dopravníkom s premenlivým pohonom remeňa 35-7	Po každých 1000 hodinách prevádzky 55-6
Kombajny so šikmým dopravníkom s pevnou rýchlosťou 35-8	Riešenie problémov
Žatva kukurice so slabými alebo zlomenými stebkami 35-8	Kukurličný nadstavec 60-1
Žatva pukancovej kukurice 35-8	Aktivne ovládanie žacieho valu (AHC) 60-3
Zberače 35-8	Údržba
Riadkové jednotky 35-9	Bezpečnostná záležka komory vkladacieho dopravníka 65-1
Závitovka 35-9	Odmontujte a namontujte valce na spracovanie stebiel 65-1
Hydraulické nastaviteľné dosky 35-9	Obrátenie reťazí zberača a reťazových kolies kvôli ďalšiemu opotrebeniu 65-5
Vonkajšie predĺženia zberača 35-10	Odmontujte a namontujte reťaz zberača 65-6
Dvíhanie a odmontovanie vnútorných hrotov zberača a krytov 35-10	Odmontujte a namontujte olejovú vaňu 65-7
Dvíhanie a nakláňanie vonkajších hrotov a krytov zberača 35-12	Odmontujte a namontujte pásy proti opotrebovaniu 65-9
Dvierka pre čistenie dna závitovky 35-12	Odmontujte a namontujte čepele rezacieho noža StalkMaster™ 65-9
Aktivácia a deaktivácia rezacích nožov StalkMaster™ 35-13	Výmena žiarovky osvetlenia strniska 65-10
Prídavné zariadenia a možnosti	Výmena žiarovky výstražného svetla žacieho valu 65-10
Chrániče klasov 40-1	Uskladnenie
Valce na spracovanie stebiel 40-2	Servis na konci sezóny 70-1
Pozemné snímače aktivního ovládání žacieho valu 40-3	Servis na začiatku sezóny 70-1
Prevodové skrine rezacieho systému StalkMaster™ (voliteľné) 40-3	Špecifikácie
AutoTrac RowSense 40-4	Špecifikácie 75-1
Osvetlenie strniska 40-4	Udržiavajte stroj zabezpečený 75-3
Nastavenie — Žací val na kukuricu	Identifikačné číslo žacieho valu 75-3
Nastavenie a vyrovnanie hrotov zberača 45-1	Colná únia—Umiestnenie označenia zhody s EAC 75-3
Nastavenie nožov na odpad 45-1	Ponechajte si dôkaz o vlastníctve 75-4
Nastavenia napnutia reťaze zberača 45-2	Vyhlasenie o zhode ES 75-4
Nastavenie lopatiek reťaze zberača 45-2	Colná únia – EAC 75-5
Nastavenie dosiek 45-3	Uťahovacie momenty štandardných palcových svorníkov a skrutiek 75-6
Nastavenie hnacej reťaze riadkovej jednotky 45-4	Uťahovacie momenty svorníkov a skrutiek s metrickým závitom 75-7
Nastavenie hnacieho reťazového kolesa riadkovej jednotky IBA s pohonom so stálou rýchlosťou 45-6	
Nastavenie výšky závitovky 45-7	
Nastavenie spodného stieracieho valca 45-9	
Spájanie reťaze 45-9	
Nastavenie hnacej reťaze závitovky 45-10	
Mazanie	
Mazací tuk 50-1	
Skladovanie mazív 50-1	

Bezpečnostné prvky

Bezpečnostné prvky žacieho valu



A—Výstražná kontrolka
B—Reflexná páska

C—Bezpečnostné nálepky
D—Kryty hnacieho hriadeľa

E—Ochranné plachty (iba rezacie
modely)

Doplnením k bezpečnostným prvkom, zobrazeným v tejto kapitole, sú dodatočné štítky a bezpečnostné odkazy

a pokyny v používateľskej príručke, ktoré pomáhajú zabezpečiť správnu prevádzku žacieho valu na kukuricu.

SS43267,0000118 -76-13SEP12-1/1

Bezpečnosť

Poznajte výstražné značky

Toto je výstražný symbol. Ak uvidíte tento symbol na vašom stroji alebo v tejto príručke, uvedomte si nebezpečenstvo škody na zdraví.

Dodržiavajte odporúčané preventívne opatrenia a bezpečné postupy obsluhovania.



TS1389 —JUN—28JUN13

DX,ALERT -76-29SEP98-1/1

Pochopte výstražné pojmy

Výstražné pojmy — NEBEZPEČENSTVO, VÝSTRAHA, alebo POZOR — sa používajú spoločne s bezpečnostnými symbolmi. NEBEZPEČENSTVO upozorňuje na najzávažnejšie riziká.

Výstražné bezpečnostné symboly NEBEZPEČENSTVO alebo VÝSTRAHA označujú miesto hroziaceho nebezpečenstva. Všeobecné bezpečnostné opatrenia sú uvedené na bezpečnostných značkách typu POZOR. Heslom POZOR sa takisto upozorňuje na bezpečnostné informácie uvedené v tejto príručke.



NEBEZPECIE



VÝSTRAHA



POZOR

TS187 —76—30SEP98

DX,SIGNAL -76-03MAR93-1/1

Dodržiavajte bezpečnostné pokyny

Starostlivo si prečítajte všetky bezpečnostné informácie uvedené v tejto príručke a na bezpečnostných značkách na vašom stroji. Bezpečnostné značky udržiavajte v riadnom stave. Nahraďte chýbajúce alebo poškodené bezpečnostné značky. Skontrolujte, či nové súčasti zariadenia a opravené diely obsahujú príslušné bezpečnostné značky. Náhradné bezpečnostné značky sa ponúkajú u vášho predajcu John Deere.

Na súčiastiach a komponentoch môžu byť uvedené ďalšie bezpečnostné informácie od dodávateľov, ktoré nie sú uvedené v tomto návode na používanie.

Naučte sa zaobchádzať so strojom a správne používať ovládacie prvky. Nedovoľte obsluhovať stroj nezaškoleným osobám.

Stroj udržiavajte v riadnom prevádzkovom stave. Neoprávnené zmeny na stroji môžu zhoršiť funkciu a/alebo bezpečnosť a nepriaznivo ovplyvniť životnosť stroja.



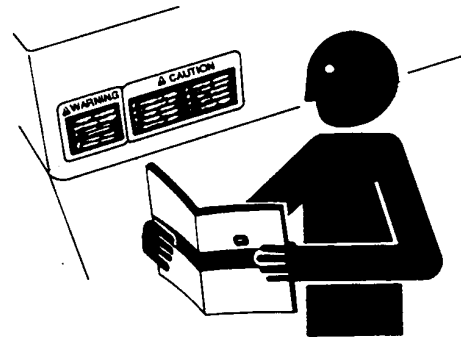
Ak neporozumiete ktorejkoľvek časti príručky, spojte sa s vaším predajcom John Deere.

TS201 —JUN—15APR13

DX,READ -76-16JUN09-1/1

Španielsky výstražný nápis a Princíp činnosti

Španielska verzia princípu činnosti a výstražných nápisov využitelných pre tento stroj cez autorizovaných John Deere predajcov. Ďalšie informácie poskytnie váš predajca John Deere.



OUO6075,0000145 -76-22MAY08-1/1

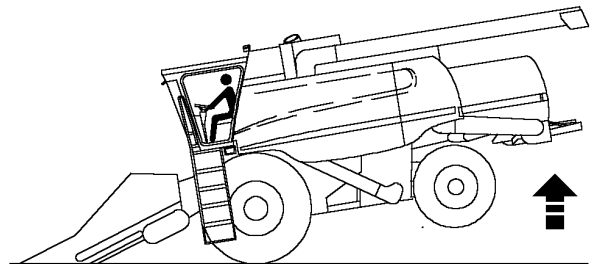
TS201 —UN—15APR13

Vyváženie pre bezpečný kontakt s terénom

Prevádzkové, jazdné a brzdné vlastnosti kombajnu môžu byť významne ovplyvnené ťažkými prípojnými zariadeniami na prednej strane, ktoré zmenia ťažisko kombajnu.

Kvôli udržaniu nutného kontaktu s terénom budete musieť zadný koniec kombajnu podľa potreby zaťažiť.

Dodržiajte maximálne dovolené zaťaženie náprav a celkovú hmotnosť.



HX,AG,SF6782 -76-05FEB99-1/1

H51907 —UN—10FEB99

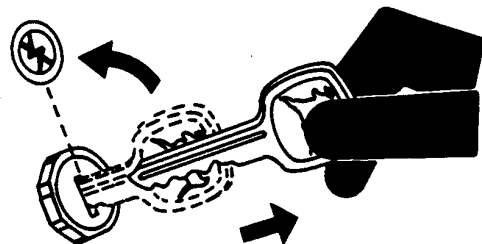
Parkovanie a opustenie stroja

Žaciu jednotku spustite na zem.

Pred opustením stroja odpojte žaciu jednotku a separátor. Vypnúť motor a posunúť multifunkčnú páku do neutrálnej polohy. Použite parkovaciu brzdú, vytiahnite kľúč a uzamknite kabínu.

Nenechávajte stroj bez dozoru, kým motor beží.

Nikdy neopúšťajte kabínu vodiča počas riadenia.



OUO6075,0000AEB -76-11FEB14-1/1

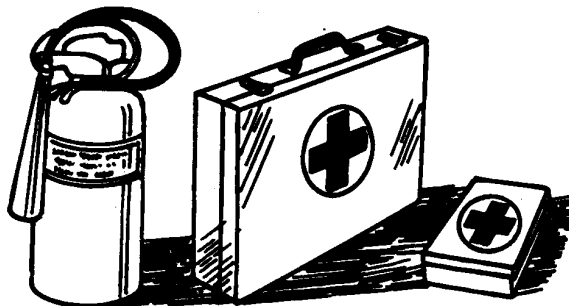
TS230 —UN—24MAY89

Pripravte sa na núdzové situácie

Buďte pripravení na prípadný požiar.

Majte poruke lekárničku a hasiaci prístroj.

Uschovajte si čísla tiesňového volania lekárov, záchranných služieb, nemocníc a hasičského zboru v blízkosti vášho telefónu.



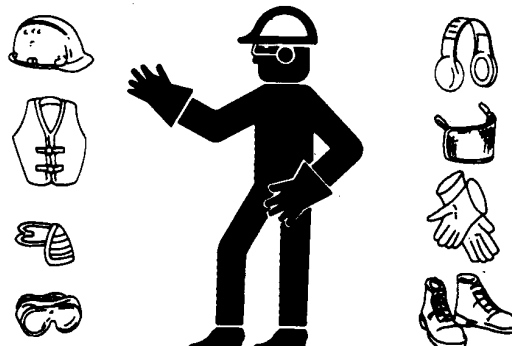
TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -76-03MAR93-1/1

Noste ochranné oblečenie

Noste priliehavé oblečenie a práci zodpovedajúce bezpečnostné vybavenie.

Bezpečná obsluha zariadenia vyžaduje od vodiča plnú pozornosť. Pri obsluhu stroja nepoužívajte rádioprijímač ani iné zariadenia so slúchadlami.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -76-03MAR93-1/1

Nezdržiavajte sa v blízkosti žacích jednotiek

Strihacia lišta, závitovka, prihŕňač a podávacie valce nemôžu byť vzhľadom k ich funkcii úplne zakryté. Počas prevádzky sa nepribližujte k pohybujúcim sa súčastiam. Pred údržbou alebo uvoľňovaním stroja vždy odpojte hlavnú spojku, vypnite motor, zapnite parkovacie blokovanie a vytiahnite kľúč.



ES 118 704

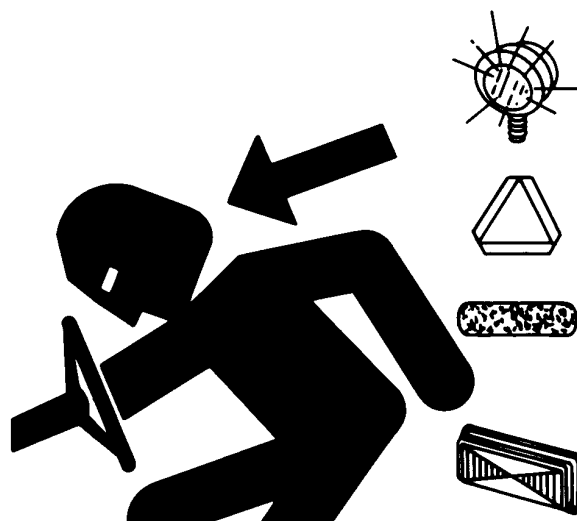
ES118704 —UN—21MAR95

O006075,00009E5 -76-28SEP10-1/1

Používajte bezpečnostné osvetlenie a zariadenia

Zabráňte zrážkam s ostatnými účastníkmi cestnej premávky. Pomaly jazdiace traktory s príslušenstvom, alebo zaveseným zariadením a stroje s vlastným pohonom predstavujú zvláštne nebezpečenstvo na verejných komunikáciách. Často kontrolujte vozovku vzadu, predovšetkým pri zatačaní, a používajte smerové svetlá.

Vo dne aj v noci používajte reflektory, výstražné majáky a smerové svetlá. Dodržiavajte miestne predpisy týkajúce sa osvetlenia a označenia príslušenstva. Udržiavajte osvetľovacie a označovacie zariadenia viditeľné, čisté a v dobrom prevádzkovom stave. Poškodené alebo stratené osvetľovacie a označovacie zariadenia vymeňte alebo opravte. Súprava bezpečnostných svetiel pre zariadenie je k dispozícii u vášho predajcu John Deere.



DX, FLASH -76-07JUL99-1/1

TS951—UN—12APR90

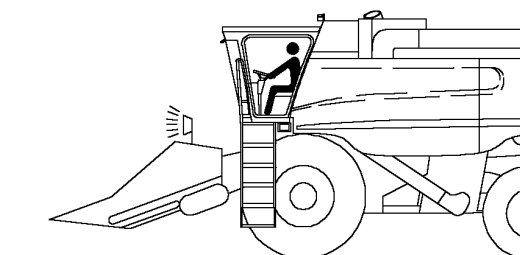
Bezpečná preprava kombajnu so žacím valom

Ak je to možné, vyhýbajte sa preprave po verejných komunikáciách s pripojeným žacím valom.

Ak musí byť kombajn prepravovaný s pripojeným žacím valom, skontrolujte, či sú zapnuté výstražné blikajúce svetlá na žacom vale a či sú odrazové plochy čisté a viditeľné.

Asistenciu pomocníka alebo sprievodného vozidla odporúčame na frekventovaných, úzkych alebo kopcovitých cestách a pri prejazdoch cez mosty.

Jazdite takou rýchlosťou, aká je za daných podmienok bezpečná.



OUO6075.0000034 -76-22JAN01-1/1

H51909—UN—07MAY99

Spínač pre transport stroja po vozovke



S Série znázornené

H100048 —UN—03FEB11



Zobrazená séria 70

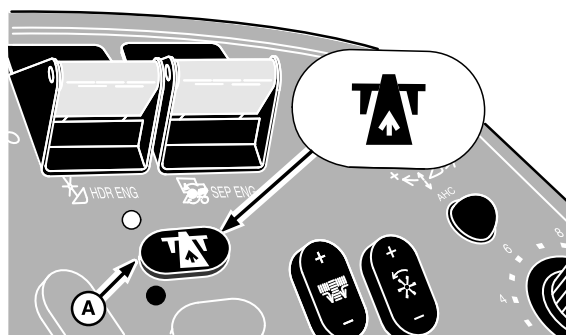
H90140 —UN—15OCT07

Pri preprave stroja po vozovke, musí byť spínač prepravy stroja po vozovke (A) v polohe prepravy.

Po stlačení spínača odpojenia prepravy stroja po vozovke sa ZAPNE svetelný indikátor, čím indikuje, že spínač je v polohe pre jazdu po vozovke. Stlačený spínač prepravy po vozovke blokuje tieto funkcie:

- Návrat žacieho valu do nastavenej výšky
- Snímanie výšky žacieho valu
- Postranný náklon
- Zdvih/spúšťanie a pohyb prihŕňača vpred/vzad
- Vyprázdňovací závitový dopravník
- Vyklápanie závitového dopravníka
- Sklápací poháňaný závitový dopravník (ak je súčasťou vybavenia)
- Pohon separátora
- Pohon žacieho valu
- Zdvih/spúšťanie žacieho valu

V prípade, že je po preprave stroja po vozovke požadovaná práca na poli, stlačte spínač prepravy stroja po vozovke na **dve sekundy**, aby sa svetelný indikátor



Série 50 a 60 znázornené

H52044 —UN—31MAR99

A—Spínač pre transport stroja po vozovke

VYPOL a mohli sa tak opäť spustiť požadované funkcie spínača.

SS43267,00003FE -76-26JUN14-1/1

Bezpečnosť pri vykonávaní údržby

S údržbou začínajte iba ak poznáte príslušné postupy. Dbajte na sucho a čistotu v bezprostrednom okolí.

Nikdy nevykonávajte masenie, údržbu, alebo nastavovanie za pohybu stroja. Nepribližujte ruky, nohy a odev k poháňaným častiam stroja. Vypnite všetky hnacie systémy a aktivujte ovládacie prvky na zrušenie tlaku. Spust'te zariadenie na zem. Zastavte motor. Vytiahnite kľúč zo zapalovania. Vyčkajte, kým sa stroj ochladí.

Bezpečne podoprite všetky prvky stroja, ktoré sa kvôli vykonaniu údržby musia nadvihnúť.

Udržiavajte všetky časti v dobrom stave a správne ich inštalujte. Poškodenie odstráňte ihneď. Poškodené alebo opotrebené diely vymeňte. Odstráňte zvyšky tuku, oleja alebo nečistôt.

Na zariadení s vlastným pohonom odpojte uzemňovací kábel (-) batérie prv, než začnete s nastavovaním elektrickej sústavy alebo so zváraním na stroji.

U zaveseného náradia odpojte káblové koncovky od stroja skôr, než začnete s údržbou komponentov elektrickej sústavy, alebo so zváraním na stroji.



DX,SERV -76-17FEB99-1/1

TS218 —UN—23AUG88

Odstráňte farbu z povrchov, ktoré sa budú zvärať alebo ohrievať

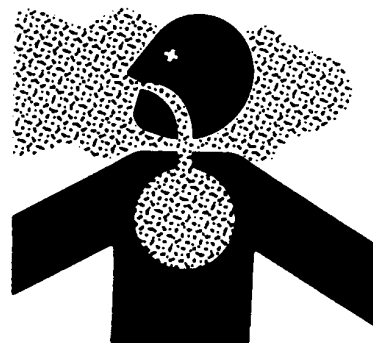
Vyhýbajte sa jedovatým výparom a prachu.

Škodlivé dymy môžu vzniknúť pri zahrievaní vrstiev náterov pri zváraní, spájkovaní alebo používaní ohrievacej lampy.

Odstráňte farbu z povrchov, ktoré sa budú ohrievať:

- Odstráňte vrstvu farby v okolí najmenej 100 mm (4 in.) od časti povrchu, ktorá bude vystavená účinku ohrevu. Ak sa vrstva farby nedá odstrániť, pri zahrievaní povrchu alebo zváraní používajte schválený respirátor.
- Pri odstraňovaní náterov pieskovaním alebo brúsením nevdychujte prach. Používajte schválený respirátor.
- Ak používate rozpúšťadlo alebo odstraňovač farby, pred zváraním tieto prostriedky odstráňte mydlom a vodou. Odstráňte nádoby na rozpúšťadlá a odstraňovače náterov a iný zápalný materiál z okolia pracoviska. Pred začatím zvárania alebo ohrevu vyčkajte najmenej 15 minút, aby sa rozptýlili výpary.

Na plochách, ktoré sa budú zvärať, nepoužívajte chlórované rozpúšťadlo.



Všetky práce vykonávajte v priestoroch, z ktorých sú kvalitne odsávané toxické výpary a prach.

S farbami a rozpúšťadlami manipulujte vhodným spôsobom.

DX,PAINT -76-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Zabráňte ohrevu v blízkosti tlakových potrubí

Pri zahriatí potrubia s kvapalinou pod tlakom sa môže uvoľniť horľavý prúd kvapaliny a spôsobiť vážne popáleniny vám aj okolostojacim osobám. Pri zváraní, spájkovaní alebo používaní letovacej lampy zabráňte ohrevu v blízkosti potrubia s kvapalinou pod tlakom alebo iných horľavých materiálov. Tlakové potrubia sa môžu porušiť nedopatrením, ak sa teplo rozšíri mimo bezprostrednú oblasť plameňa.

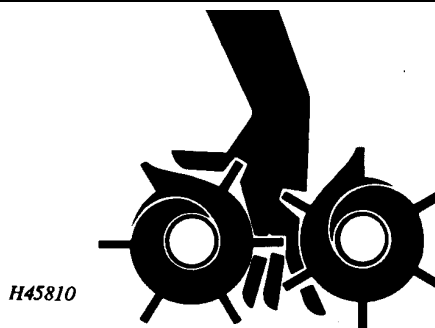


TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -76-10DEC04-1/1

Zabráňte zachyteniu

Aby ste zabránili vtiahnutiu plodiny do stroja, nenakladajte plodinu do stroja ručne alebo sa nepokúšajte manuálne odpojiť stroj počas prevádzky. Stroj dokáže podávať materiál rýchlejšie ako ho vy môžete uchopiť.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

SS43267,0000113 -76-10SEP12-1/1

Vyhýbajte sa styku s pohyblivými súčiastkami

Ruky, nohy a časti odevu držte v dostatočnej vzdialenosti od pohyblivých súčastí. Zásadne nevykonávajte masenie, údržbu alebo nastavovanie za pohybu stroja.



TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -76-15AUG06-1/1

Nepribližujte sa k rotujúcim hnacím hriadeľom

Zatiahnutie do rotujúcich hnacích hriadeľov môže viesť k závažným úrazom alebo k usmrteniu.

Dbajte vždy na to, aby boli namontované všetky ochranné kryty. Skontrolujte, či sa rotujúce ochrany otáčajú voľne.

Noste priliehavý odev. Pred začiatkom nastavovania, pripájania alebo vykonávania akejkoľvek údržby na motore alebo poháňaných zariadeniach vypnite motor a skontrolujte, či sa zastavili všetky otáčajúce sa súčasti a hnacie hriadele.



TS1644 —UN—22AUG95

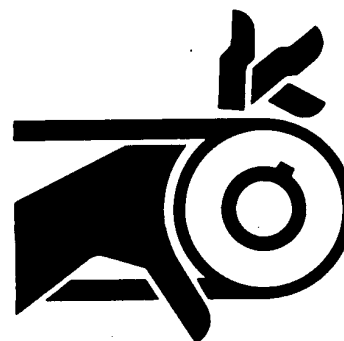
DX,ROTATING -76-18AUG09-1/1

Ochranné kryty a štíty

Dbajte vždy na to, aby boli správne namontované všetky ochranné štíty a ochranné zariadenia. Dbajte na to, aby boli správne a bezpečne nainštalované.

Pred odstránením ktoréhokoľvek krytu alebo štítu vždy odpojte hlavnú spojku, vypnite motor a vytiahnite kľúč.

K pohyblivým sa častiam stroja sa nepribližujte rukami, nohami ani odevom.



TS285 —UN—23AUG88

JK22594,00000E5 -76-15AUG06-1/1

Pozor na vysokotlakové kvapaliny

Pravidelne - minimálne raz ročne - kontrolujte, či nie sú hydraulické hadice netesné, deformované, porezané, popraskané, podreté, nafúknuté, skorodované, či nemajú poškodené opletenie alebo nie sú inak opotrebované alebo poškodené.

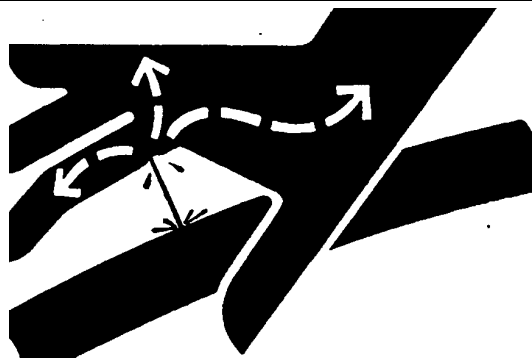
Opotrebované alebo poškodené zostavy hadíc ihneď vymeňte za náhradné diely schválené firmou John Deere.

Kvapaliny vystupujúce pod vysokým tlakom môžu spôsobiť vážne poranenia preniknutím cez pokožku.

Vyhýbajte sa tomuto nebezpečenstvu tak, že pred odpájaním hydraulických alebo iných potrubí/hadíc zrušíte tlak. Pred natlakovaním utiahnite všetky spojenia.

Netesnosti vyhľadávajte pomocou kusu kartónu. Ruky a telo chráňte pred vysokotlakovými kvapalinami.

Ak dôjde k nehode, ihneď vyhľadajte lekársku pomoc. Akákoľvek kvapalina vstreknutá do pokožky sa musí chirurgicky odstrániť v priebehu niekoľkých hodín, ináč



sa môže vytvoriť sneť (gangréna). Lekári, ktorí s týmto druhom poranenia nemajú skúsenosti, by mali získať informácie zo skúseného lekárskeho zdroja. Tieto informácie v angličtine je možné získať od spoločnosti Deere & Company Medical Department so sídlom v Moline, Illinois, USA, na telefónnom čísle 1-800-822-8262 alebo +1 309-748-5636.

X9811 —UN—23AUG88

DX,FLUID -76-12OCT11-1/1

Bezpečná údržba sústavy hydraulického akumulátora

Unikajúca kvapalina alebo plyn zo systémov s natlakovanými akumulátormi pre klimatizáciu vzduchu, hydrauliku alebo brzdové systémy môže spôsobiť nebezpečné poranenie. Tlakové potrubia sa môžu porušiť nedopatrením. Extrémne teplo môže spôsobiť roztrhnutie akumulátora. V blízkosti natlakovaného akumulátora alebo natlakovaného vedenia nikdy nezvárajte ani nespájajte.

Pred demontážou akumulátora uvoľnite tlak z natlakovanej sústavy.

Pred demontážou akumulátora uvoľnite tlak z hydraulickej sústavy. Nikdy sa nepokúšajte uvoľniť tlak hydraulickej sústavy alebo akumulátora pomocou uvoľnenia armatúry.



Akumulátory sú neopraviteľné.

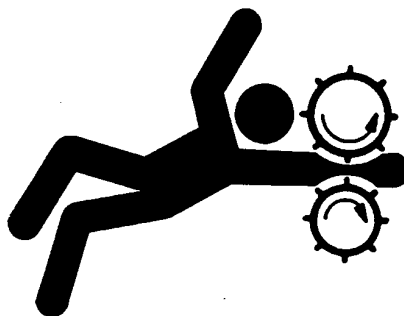
DX,WW,ACCLAZ -76-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Bezpečná údržba strojov

Ak nosíte dlhšie vlasy, zviažte ich dozadu za hlavu. Pri práci v blízkosti náradia stroja a pohybujúcich sa častí nenoste viazanku, šál, náhrdelník, ani si neoblekajte voľný odev. Zachytenie týchto predmetov môže spôsobiť vážne zranenia.

Odložte prstene a ďalšie šperky. Zabráňte elektrickým skratom a vtiahnutiu do pohybujúcich sa častí stroja.



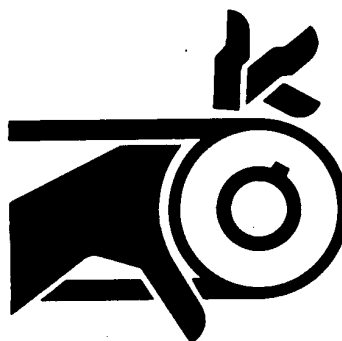
DX,LOOSE -76-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Údržbu hnacieho remeňa vykonávajte bezpečne

Pri údržbe hnacieho remeňa vždy dbajte na pokyny:

- Zabráňte vážnemu zraneniu spôsobenému vtiahnutím dlane alebo ruky. Nikdy sa nepokúšajte vyčistiť, skontrolovať alebo nastaviť remene za prevádzky stroja. Vždy vypnite stroj, zaistíte ho parkovacou brzdou a vytiahnite kľúč.
- Nečistite remene horľavými rozpúšťadlami.



OUC6075,00026A4 -76-06FEB03-1/1

TS285 —UN—23AUG88

Ochrana pred kvapalinou z vysokotlakových trysiek

Kvapaliny z vysokotlakových trysiek môžu preniknúť cez pokožku a spôsobiť vážne poranenia. Zabráňte kvapalinám z trysiek zasiahnuť ruky alebo telo.

Ak dôjde k nehode, ihneď vyhľadajte lekársku pomoc. Vysokotlaková kvapalina z trysky, ktorá sa dostane pod pokožku, sa musí v priebehu niekoľkých hodín chirurgicky odstrániť. V opačnom prípade hrozí nebezpečenstvo vzniku gangrény. Lekári, ktorí s týmto druhom poranenia nemajú skúsenosti, by mali získať informácie zo skúseného lekárskeho zdroja. Informácie tohoto druhu poskytuje lekárske oddelenie spoločnosti Deere & Company Medical Department, Moline, Illinois, U.S.A.



DX, SPRAY -76-16APR92-1/1

TS1343 —UN—18MAR92

Správna likvidácia odpadu

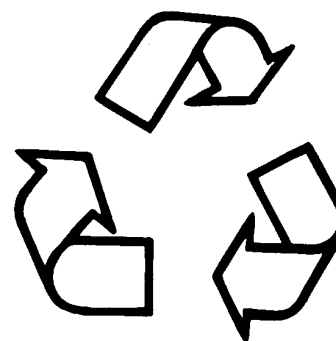
Pri nesprávnom odstraňovaní odpadu sa môže ohroziť životné prostredie. Potenciálne škodlivý odpad, ktorý vzniká pri použití zariadení John Deere, zahŕňa napríklad olej, palivo, chladiivo, brzdovú kvapalinu, filtre a batérie.

Pri vypúšťaní kvapalín používajte tesné nádrže. Nepoužívajte nádoby na potraviny alebo nápoje, z ktorých by sa daktó mohol omylom napiť.

Odpadový materiál nevyliievajte na zem, do odtokových zariadení alebo do akéhokoľvek vodného zdroja.

Chladivá z klimatizačných zariadení unikajúce do okolitého vzduchu môžu poškodiť zemskú atmosféru. Predpisy daktorých krajín môžu požadovať, aby sa výmena a recyklácia opotrebovaných chladiacich médií vykonávala v certifikovaných servisných strediskách.

Informujte sa o správnom spôsobe recyklovania alebo likvidácie odpadu na miestnom ekologickom alebo



recyklačnom úrade, alebo v obchodnom zariadení John Deere.

DX, DRAIN -76-03MAR93-1/1

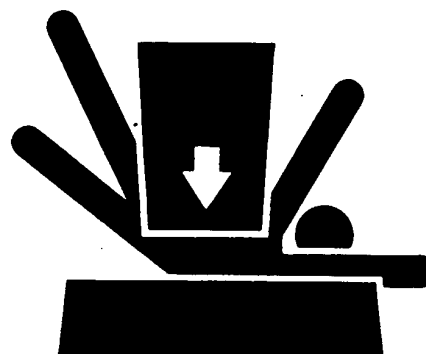
TS1133 —UN—15APR13

Správne podopretie stroja

Pred zahájením práce na stroji vždy spustte príslušenstvo alebo náradie na zem. Ak pri práci bude nutné zdvihnúť stroj alebo príslušenstvo, postarajte sa ich bezpečné podoprenie. Ak sa hydraulicky podopreté zariadenia ponechajú vo zdvihnutej polohe, môžu poklesnúť v dôsledku netesností.

Stroj nepodopierajte pórovitými tvárniciami, tehliami alebo iným podobným materiálom, ktorý by pod stálym zaťažením mohol zlyhať. Nepracujte pod strojom, ktorý je podoprený iba zdvíhadlom vozidla. Postupujte podľa odporúčaní uvedených v tejto príručke.

Ak sa so strojom používa náradie alebo príslušenstvo, dodržiavajte vždy bezpečnostné opatrenia uvedené v návode na obsluhu náradia alebo príslušenstva.



DX, LOWER -76-24FEB00-1/1

TS229 —UN—23AUG88

Bezpečné uloženie príslušenstva

Neodborne uskladnené príslušenstvo, napríklad podvojnú pneumatiku, mrežové kolesá a nakladače sa môžu zrútiť a môžu spôsobiť závažné až smrteľné poranenia.

Príslušenstvo a náradie uskladnite bezpečne tak, aby sa nezrútili. Do skladovacieho priestoru zabráňte prístup deťom a cudzím osobám.



TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -76-03MAR93-1/1

Bezpečnostné značky

Obrazové bezpečnostné značky

Na viacerých dôležitých miestach stroja sú umiestené bezpečnostné značky upozorňujúce na možné nebezpečenstvo. Nebezpečenstvo označuje symbol vo výstražnom trojuholníku. Vedľa umiestnené vyobrazenie informuje o spôsobe zabránenia poraneniu osôb. Tieto bezpečnostné značky, ich umiestenie na stroji a krátky vysvetľujúci text, sú zobrazené dole.



SS43267,00000E8 -76-19JUN12-1/1

TS231 —76—08SEP03

Obnovte bezpečnostné značky

Nahradte chýbajúce alebo poškodené bezpečnostné značky. Správne rozmiestnenie bezpečnostných značiek je uvedené v návode na používanie.

Na súčiastiach a komponentoch môžu byť uvedené ďalšie bezpečnostné informácie od dodávateľov, ktoré nie sú uvedené v tomto návode na používanie.

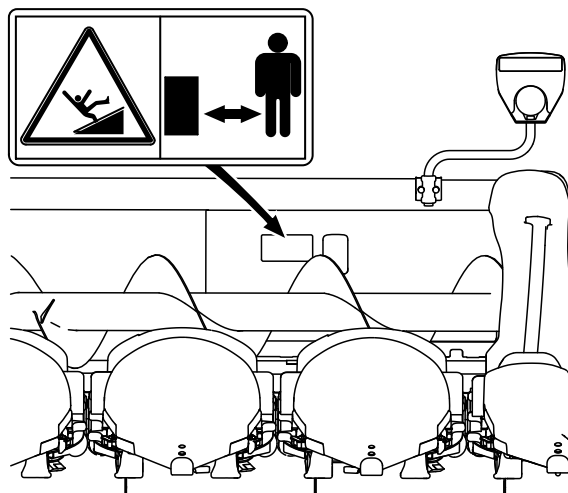


DX,SIGNS -76-18AUG09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Zachytávanie v žacom vale

Pred vyčistením stroja VYPNITE motor, aby ste predišli úrazu alebo smrteľnému zraneniu. Valce v zbieracích jednotkách sa pohybujú rýchlejšie ako dokážete uvoľniť stebľa.

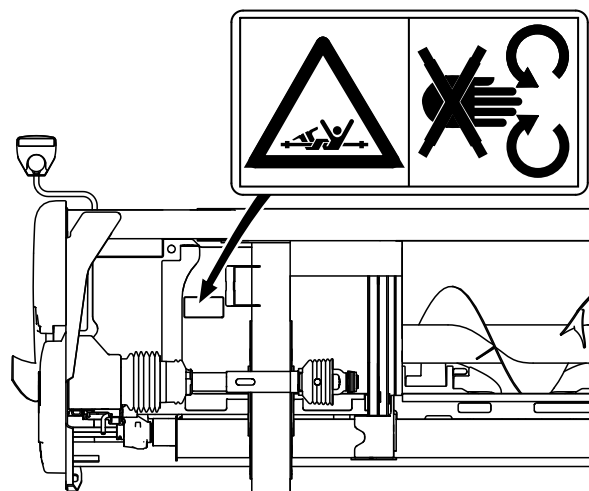


SS43267,00002BE -76-27JUN13-1/1

H106348 —UN—08JAN13

Otáčavý pohon

Zatiahnutie do rotujúcich hnacích hriadeľov môže viesť k závažným úrazom alebo k usmrteniu. Všetky kryty nechajte namontované. Vyhnite sa kontaktu s rotujúcimi časťami.

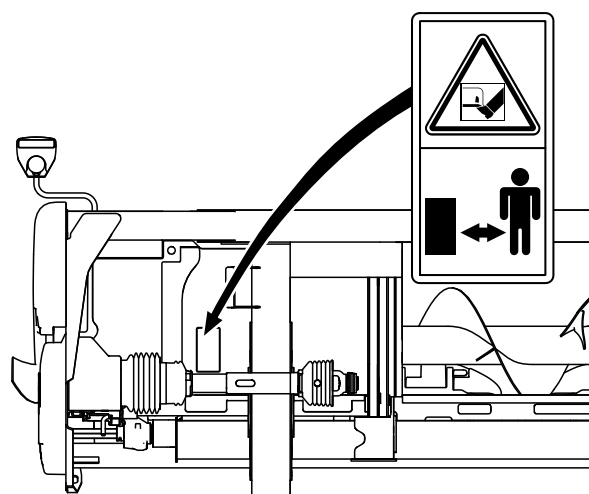


H106349 —UN—08JAN13

SS43267,00002BF -76-27JUN13-1/1

StalkMaster™ Žacie valy na kukuricu

Zabráňte vážnemu zraneniu, spôsobenému kontaktom s otáčajúcimi nožmi na stebľá alebo odhodenými objektmi. Počas chodu žacieho valu na kukuricu sa držte v dostatočnej vzdialenosti.



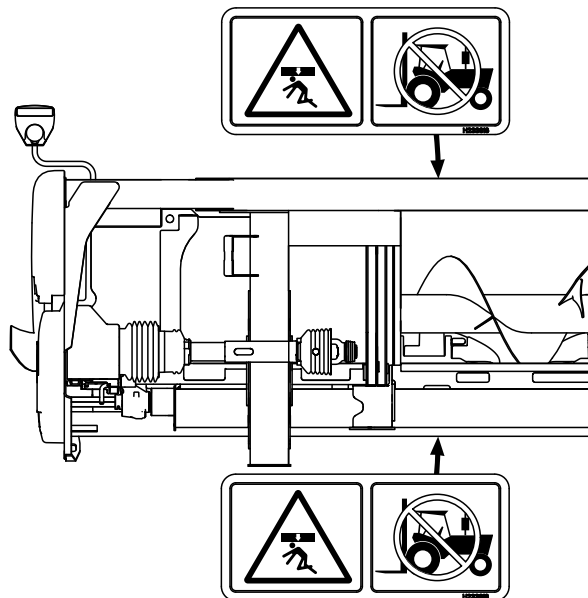
H106350 —UN—08JAN13

StalkMaster je obchodná značka Deere & Company

SS43267,00002C0 -76-27JUN13-1/1

Prepravná hmotnosť žacieho valu na kukuricu

Prepravná hmotnosť tohto žacieho valu na kukuricu prekračuje 3630 kg (8000 lbs). Aby ste predišli zraneniu, spôsobenému rozdrvením, použite príslušné zdvíhacie zariadenie s adekvátnymi zdvíhacími a záťažovými schopnosťami. Presnú hmotnosť hlavice nájdete v kapitole Špecifikácie.

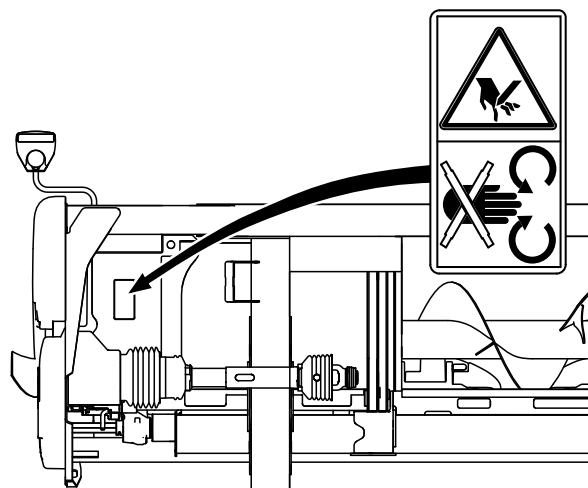


H106516 —UN—17JAN13

SS43267,00002C1 -76-27JUN13-1/1

Zachytávanie v žacom vale

Vyhýbajte sa závažným úrazom v dôsledku vtiahnutia. Pred otvorením čističích dvierok zastavte motor a odstráňte kľúč.



H106351 —UN—08JAN13

SS43267,00002C2 -76-27JUN13-1/1

Preprava

Preprava na prívese

! POZOR: Dodržiavajte miestne predpisy, týkajúce sa šírky, osvetlenia a označovania.

DÔLEŽITÉ: Ak je to možné, neprepravujte kombajn s pripojeným žací valom na kukuricu. Ak je to možné, prevážajte žací val na kukuricu na vozíku alebo prívese na žací val.

Dodržiujte odporúčania výrobcu prívesu, týkajúce sa postupov bezpečnej prepravy. V prípade, že vám takéto pokyny chýbajú, dodržiujte nasledujúce pokyny:

- Neprevážajte pri rýchlosti vyššej ako 32 km/h (20 mph) na prívese, ktorý nie je vybavený brzdami a vyššej ako 40 km/h (25 mph) na prívese, vybavenom brzdami.
- Vždy pripájajte bezpečnostnú vlečnú reťaz správnej veľkosti.
- Ubezpečte sa, že na zadnej časti prívesu alebo žacieho valu je pripevnené označenie vozidiel s pomalou jazdou.
- Vždy sa ubezpečte, že príves má na zadnej časti červené reflektory, dve červené koncové svetlá a smerovky.



Zobrazené hroty sú zložené na prepravu

- Aby ste zredukovali šírku stroja pri prevoze, hroty by mali byť v zloženej (smerom nahor) polohe.

H88843 —UN—31JUL07

KR43067,00007EF -76-16MAR11-1/4

1. Nadvihnite každý vnútorný hrot zberača (B), až kým západka (A) zapadne.

A—Západka

B—Hrot



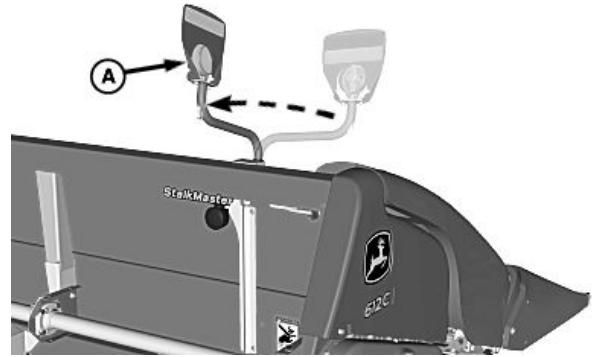
H88847 —UN—24JUL07

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,00007EF -76-16MAR11-2/4

2. Otáčajte výstražné svetlá žacieho valu (A) smerom dozadu.

A—Výstražná kontrolka



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -76-16MAR11-3/4

3. Nadvihnite obidva vonkajšie hroty zberača tak, aby čap západky (A) zapadol.

A—Západka



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -76-16MAR11-4/4

Preprava na kombajne

! POZOR: Dodržiavajte miestne predpisy, týkajúce sa šírky, osvetlenia a označovania.

DÔLEŽITÉ: Vždy, keď je to možné, vyhnite sa preprave po verejných komunikáciách s pripojeným žacím valom.

Ak musí byť kombajn prepravovaný s pripojeným žacím valom, skontrolujte, či sú zapnuté výstražné blikajúce svetlá na žacom vale a či sú odrazové plochy čisté a viditeľné.

Na rušných, úzkych alebo kopcovitých cestách a pri prechádzaní cez mosty sa odporúča využiť asistenciu pomocníka alebo sprievodného vozidla.

Jazdite rýchlosťou, bezpečnou za daných podmienok.

1. Celkom nadvihnite plošinu pomocou spínača žacieho valu (A).



A—Spínač zdvihnutia a spustenia

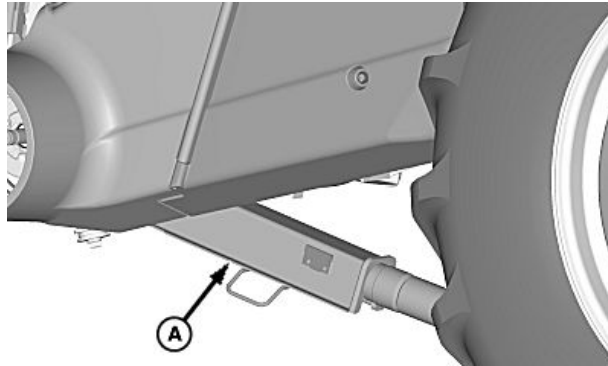
H102589—UN—05JUL11

Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00000DF -76-20JUN12-1/4

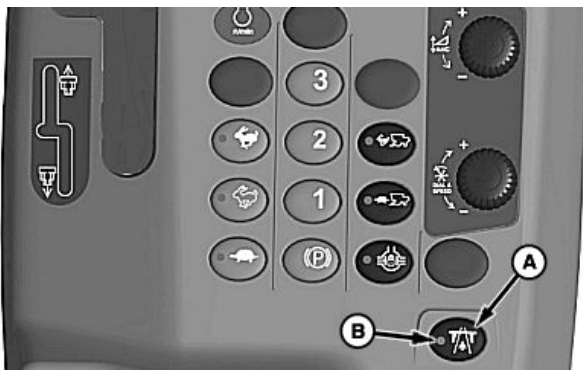
2. Aktivujte bezpečnostnú zarážku (A) šikmého dopravníka.

A—Bezpečnostná zarážka



H90891 —UN—26FEB08

SS43267,00000DF -76-20JUN12-2/4

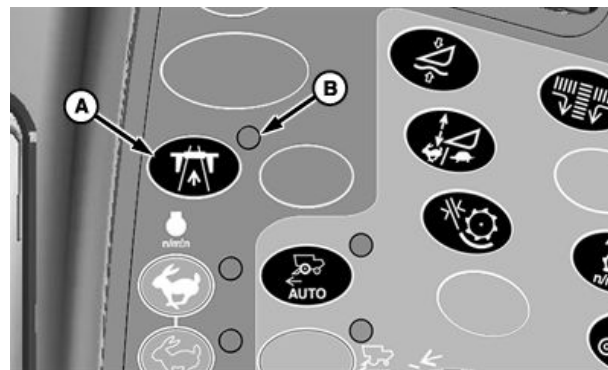


S Série znázornené

A—Spínač pre transport stroja po vozovke B—Kontrolka

3. Zapnite spínač prepravy stroja po vozovke (A).

POZNÁMKA: Pri aktivovaní spínača sa svetlo (B) ZAPNE.



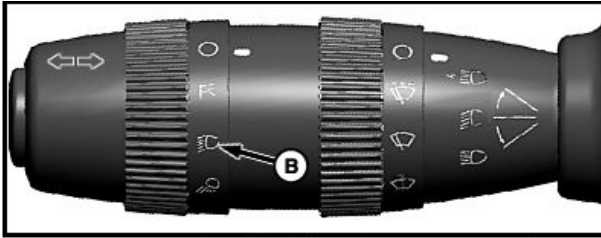
Zobrazená séria 70

H100049 —UN—03FEB11

H86951 —UN—20NOV06

Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00000DF -76-20JUN12-3/4



Kombajn série S

A—Spínač svetiel výstražnej signalizácie B—Spínač transportných svetiel

! POZOR: Pri preprave na ceste alebo diaľnici slúžia na výstrahu pre ostatné autá blikajúce výstražné svetlá a koncové svetlá na obidvoch stranách. Pri jazde kombajnu na verejnej komunikácii musia byť ZAPNUTÉ výstražné svetlá.

Celkom vyklopte nástupný rebrík kabíny smerom dopredu, aby bolo možné nasmerovať výstražné svetlá k protiidúcim vozidlám.



Kombajn série 70

Ak je to zákonom zakázané, nezapínajte blikajúce výstražné svetlá.

4. ZAPNITE spínač výstražného osvetlenia (A) pri jazde na všetkých typoch ciest.

ZAPNITE spínač pre cestné svetlá (B) počas jazdy v noci. Výstražné svetlá sa automaticky zapnú, keď sú ZAPNUTÉ cestné svetlá.

SS43267,00000DF -76-20JUN12-4/4

H90803 —UN—12FEB08

H103736 —UN—24OCT11

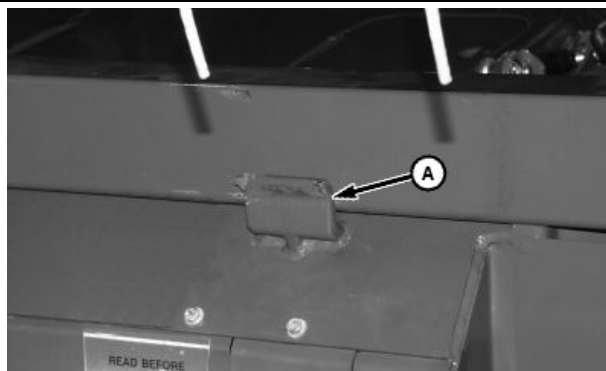
Pripojenie a odpojenie

Pripojenie žacieho valu na kukuricu k šikmému dopravníku

DÔLEŽITÉ: Informácie o určenom type pneumatík, ktoré sú požadované pri prevádzke žacieho valu, nájdete v Používateľskej príručke kombajnu.

Zaist'ovacie čapy sa nesmú zapájať pri spustenom žacom vale. V prípade, že musí byť skupinová prípojka zapájaná pri spustenom žacom vale, odpojte lanko od páky.

1. Zapnite húkačku, naštartujte motor a znížte šikmý dopravník.
2. Pomaly ved'te kombajn smerom vpred, až kým sa šikmý dopravník dostane do stredu otvoru rámu.
3. Celkom nadvihnite plošinu a uistite sa, že dva háky (A) na šikmom dopravníku pripoja vaky vrchného rámu.
4. VYPNITE motor, aktivujte parkovaciu brzdu, vyberte kľúč a zapojte bezpečnostnú zarážku šikmého dopravníka.



A—Hák (2 na šikmom dopravníku)

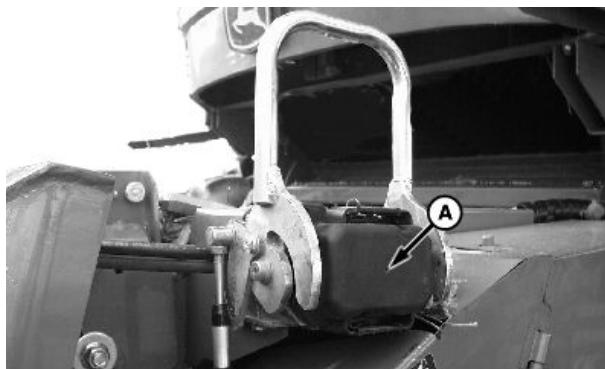
H70033—UN—19SEP01

KR43067,0000731 -76-17MAR11-1/9

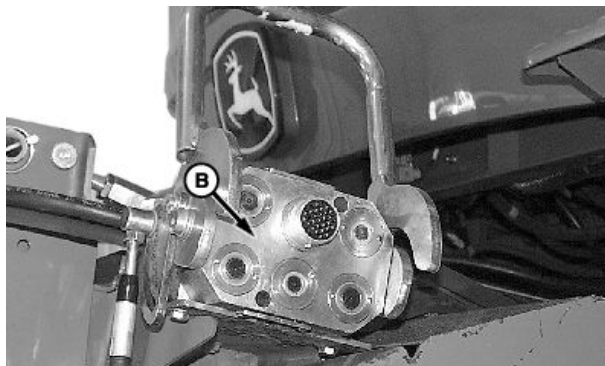
5. Odmontujte kryt (a) a vyčistite prednú stranu skupinovej prípojky (B).

A—Kryt

B—Predná strana multiprípojky



H74036—UN—19NOV02



H74037—UN—05NOV02

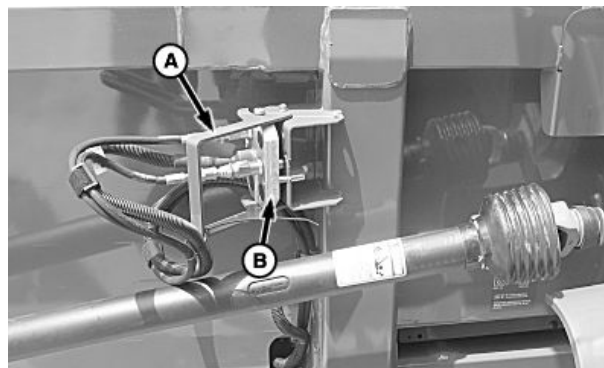
Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000731 -76-17MAR11-2/9

6. Otvorte páku (A) a odmontujte multiprípojku (B) zo skladovacej konzoly.

A—Držadlo

B—Skupinová prípojka



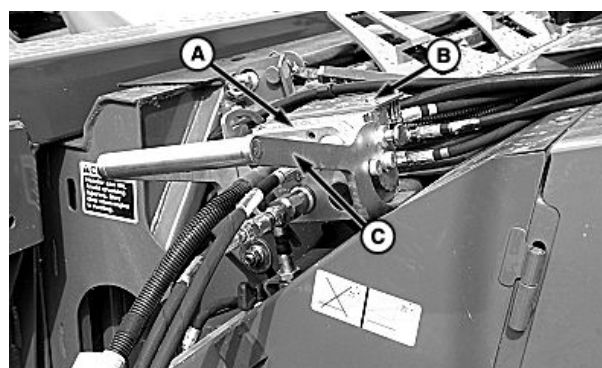
H99084—UN—17NOV10

KR43067,0000731 -76-17MAR11-3/9

POZNÁMKA: Aby sa predišlo poškodeniu zaistovacieho lanka, je na páke pripojená strižná skrutka. Pokusy o zapojenie zaistovacích čapov so spusteným žacím valom spôsobia prenutie skrutky na rukoväti. (pozri Umiestnenie náhradnej strižnej skrutky ďalej v tomto oddiele.)

Keď je žací val pripojený, mali by sa zaistovacie čapy voľne pohybovať v otvoroch dosky západky. Ak sa zaistovacie čapy nevysunú do dosky západky, skontrolujte, či sú dosky západky žacieho valu správne nastavené.

7. Namontujte multiprípojku (A) na lôžko (B) a zatvorte rukoväť (C).



H89284—UN—20JUL07

A—Skupinová prípojka
B—Lôžko

C—Držadlo

KR43067,0000731 -76-17MAR11-4/9

Stroje, vybavené multiprípojkami s posuvnou západkou

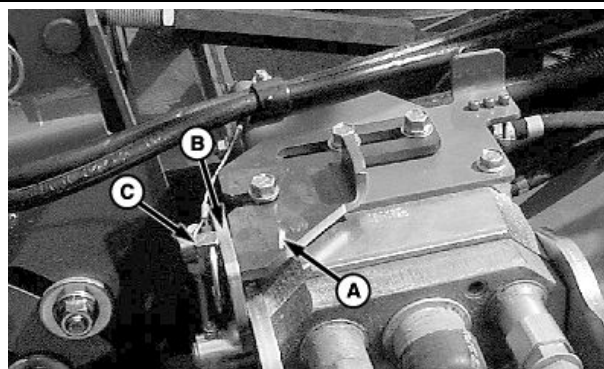
DÔLEŽITÉ: V prípade, že sa nepodarí posunúť doštičku západky cez montážnu zostavu multiprípojky, žací val môže počas žatvy alebo prevozu spadnúť.

Ak je rukoväť multiprípojky zatvorená, posúvajte doštičku západky (A) cez montážnu zostavu západky multiprípojky (B) a upevnite rýchchloupínací čapom (C).

A—Zaistovacia platnička

B—Montážna zostava západky multiprípojky

C—Rýchchloupínací poistný čap



H81286—UN—23JUN04

Platnička posuvnej západky je súčasťou vybavenia

Pokračovanie na ďalšej strane

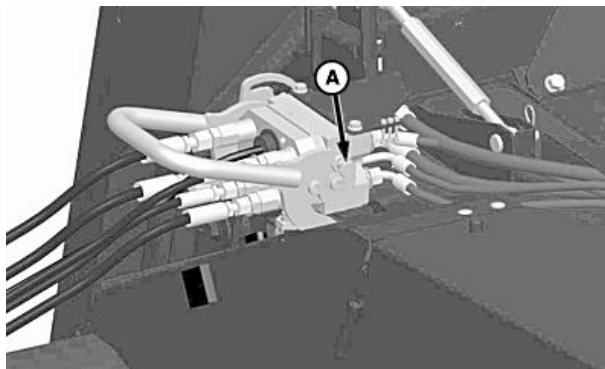
KR43067,0000731 -76-17MAR11-5/9

Stroje, vybavené multipřípojkami s tlačídlom zablokovania

DÔLEŽITÉ: V prípade, že sa nepodarí skupinovú prípojku uzavrieť pomocou tlačidla zablokovania, môže sa stať, že žací val počas žatvy alebo prepravy odpadne.

1. Keď je páka skupinovej prípojky úplne zatvorená, tlačidlo zablokovania (A) automaticky zamkne prípojky k sebe.

A—Tlačidlo zablokovania



Západka, vybavená tlačídlom zablokovania

KR43067,0000731 -76-17MAR11-6/9

H82373—UN—07FEB05

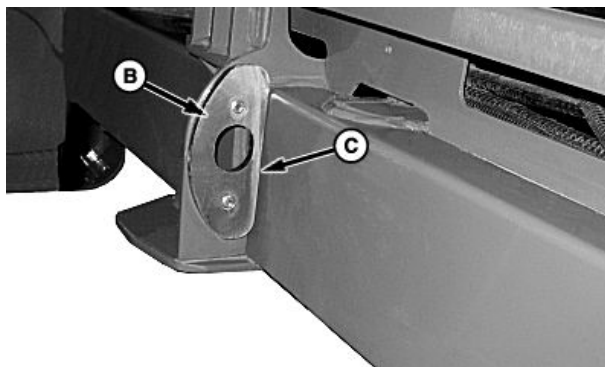
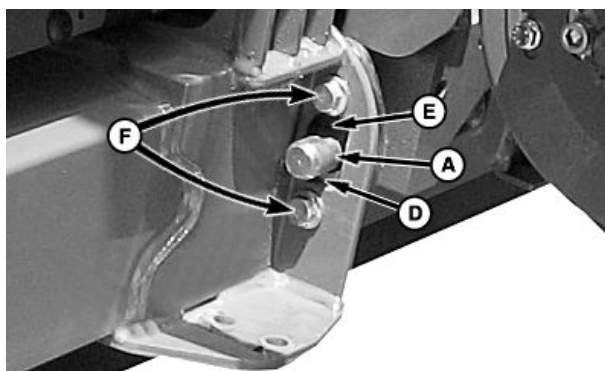
2. Keď je pripojená skupinovú prípojku, mali by sa zaistovacie čapy (A) voľne pohybovať v otvoroch dosky západky. Doštička západky (B) sa musí dotýkať rámu (C). Medzi spodnou časťou doštičky a čapom (D) by mala byť menšia vôľa ako medzi hornou časťou doštičky a čapom (E). Preto môže byť potrebné otočenie dosky západky.
3. **Ak je potrebné nastavenie:** Odmontujte upevňovacie skrutky (F), otočte koniec doštičky (B) a opäť namontujte.
4. Upevňovacie skrutky utiahnite podľa špecifikácií.

Špecifikácia

Montážne upevňovacie skrutky doštičky západky,
M12—Uťahovací moment.....130 Nm
(96 lb.-ft.)

A—Zaistovací čap
B—Zaistovacia doštička
C—Rám

D—Spodná medzera
E—Horná medzera
F—Upevňovacie skrutky



Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000731 -76-17MAR11-7/9

H100720—UN—17MAR11

H100709—UN—17MAR11

5. Namontujte kryt skupinovej prípojky (A) na miesto.

A—Kryt



Skladovacia poloha

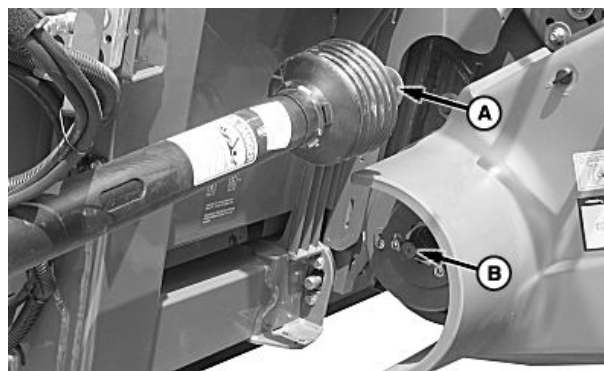
KR43067,0000731 -76-17MAR11-8/9

H89283—UN—14JAN09

6. Odmontujte výsuvný hnací hriadeľ (A) zo skladovacej polohy a pripojte k hriadeľu šikmého dopravníka (B). Ubezpečte sa, že rýchloupínacia objímka celkom zapadne.

A—Výsuvný hnací hriadeľ

B—Hriadeľ šikmého dopravníka



KR43067,0000731 -76-17MAR11-9/9

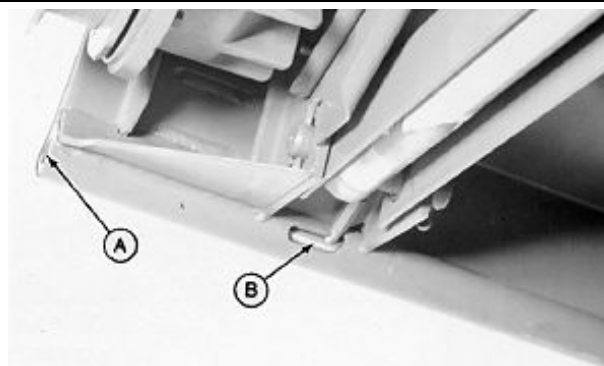
H98085—UN—17NOV10

Pripevnenie žacieho valu na kukuricu k šikmému dopravníku série pred sériou 60

Pre pripojenie žacieho valu na kukuricu k staršej sérii kombajnu sú potrebné konverzné balíky. Ďalšie informácie vám poskytne váš predajca John Deere.

DÔLEŽITÉ: Zabráňte poškodeniu žacieho valu na kukuricu a šikmého dopravníka. Čapy západky (A) na každej strane šikmého dopravníka **MUSIA** byť pred pripojením k žaciemu valu zasunuté.

Posúvajte zarážaciu skrutku (B) smerom dovnútra a otáčajte smerom hore. Ak sú čapy rozťahnuté, šikmý dopravník sa poškodí pri pripojení žacieho valu.



A—Zaist'ovací čap

B—Zarážacia skrutka

KR43067,0000756 -76-01DEC10-1/1

H41118—UN—18JUN01

Pripojenie žacieho valu na kukuricu k zberacej rezačke a odlišťovaču kukurice

Informácie o pripojení alebo odpojení žacieho valu na kukuricu k zberacej rezačke alebo odlišťovaču kukurice nájdete v Používateľskej príručke stroja.

KR43067,0000751 -76-01DEC10-1/1

Odpojenie žacieho valu na kukuricu od šikmého dopravníka

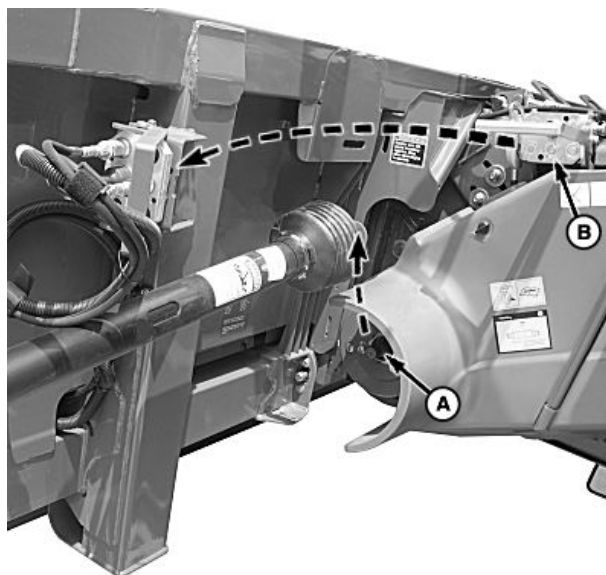
⚠ POZOR: Nenechávajte hnacie hriadele pripojené ku kombajnu. Pri náhodnom zapojení pohonu komory podávacieho bubna by mohlo dôjsť ku zraneniu alebo poškodeniu stroja.

1. Odpojte výsuvný hnací hriadeľ od hriadeľa šikmého dopravníka (A) a umiestnite na úložnú konzolu.

DÔLEŽITÉ: Zaisťovacie čapy sa nesmú zapájať pri spustenom žacom vale. V prípade, že musí byť skupinová prípojka zapájaná pri spustenom žacom vale, odpojte lanko od páky.

POZNÁMKA: Zaisťovacie čapy by mali byť úplne vysunuté, keď je páka úplne oproti zarážke. Ak nie sú úplne vysunuté, nastavte pripojenie lanka (pozri Jednobodové zaisťovanie nastavenie).

2. Odmontujte rýchlopínací čap a posúvajte zaisťovaciu doštičku cez montážnu zostavu západky multiprípojky.
3. Odmontujte kryt multiprípojky zo skladovacej polohy na žacom vale.
4. Nadvihnite rukoväť a odmontujte multiprípojku od miesta pripojenia šikmého dopravníka (B).
5. Umiestnite multiprípojku do skladovej polohy na plošinu a zablokujte pomocou rukoväte.



A—Hriadeľ šikmého dopravníka

B—Pripojenie multiprípojky

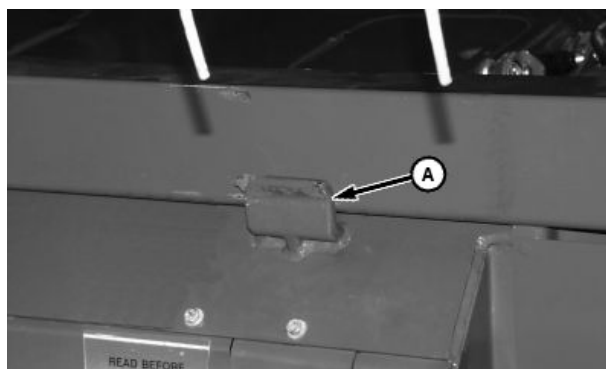
6. Umiestnite kryt na miesto pripojenia šikmého dopravníka a zaistite rukoväť.

KR43067,0000732 -76-01DEC10-1/2

H99086 —UN—17NOV10

7. Zapnite hůkačku, naštartujte motor, spustíte šikmý dopravník tak, aby háky (A) boli pod horným rámom žacieho valu na kukuricu a pomaly prejdite kombajnom smerom dozadu.

A—Háky (2 na šikmom dopravníku)



H70033 —UN—19SEP01

KR43067,0000732 -76-01DEC10-2/2

Jednobodové zaist'ovanie—Nastavenie

POZNÁMKA: Bočný sklon podávacieho bubna:
Nastavenie vykonávajú len na lanku páky skupinovej prípojky.

Pozemný šikmý dopravník: Nastavenie by sa malo vykonať na lanku na rukoväti multiprípojky v prípade, že lanko nie je v strede na spodnom konci (umiestnenie čapu západky). Pozri Kábel spodného konca pozemného šikmého dopravníka—Nastavenie.

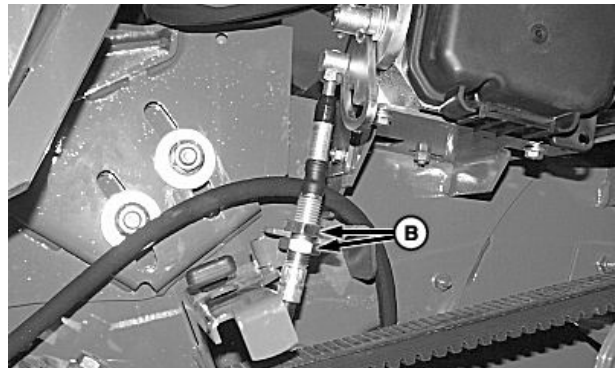
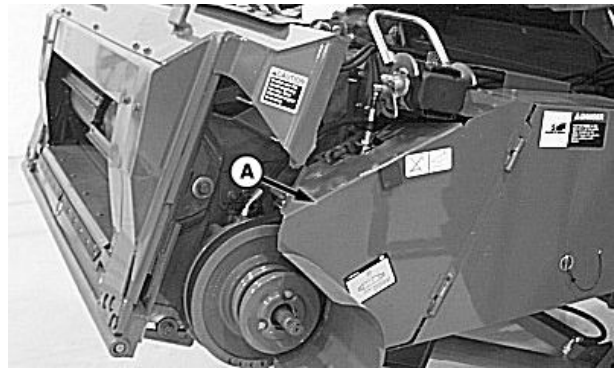
1. Otvorte ľavé kryty komory podávacieho bubna (A).
2. Uvoľnite poistné matice lanka (B).

DÔLEŽITÉ: Uistite sa, že je páka oproti zarážke na skupinovej prípojke. Ak sa nepodarí overiť, že je páka oproti zarážke, budú rozmery čapov nepresné a môže sa stať, že žací val počas žatvy alebo prepravy odpadne.

3. Uložte skupinovú prípojku oproti zarážke.

A—Ochranný kryt

B—Poistné matice



SS43267,0000312 -76-26JUN14-1/4

H78649—UN—17OCT03

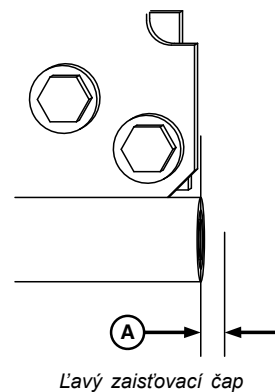
H78650—UN—17OCT03

POZNÁMKA: Pohnutím lanka v konzole nahor zatlačte čap hlbšie.

Pohnutím lanka v konzole nadol vytlačte čap von.

4. Nastavte lanko v konzole, aby ste dosiahli správne nastavenie čapu:
 - Ľavý zaist'ovací čap by mal byť zarovnaný na +/- 2 mm (A).

A—Rozmer



Ľavý zaist'ovací čap

Pokračovanie na ďalšej strane

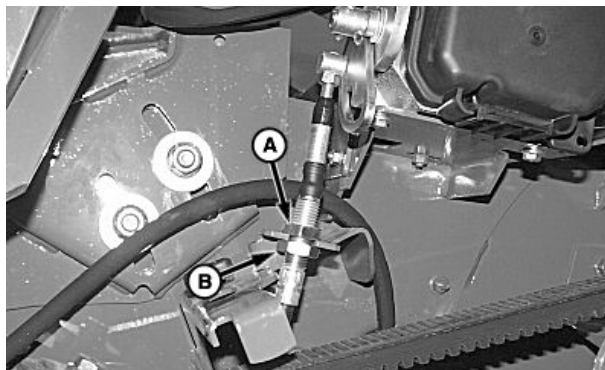
SS43267,0000312 -76-26JUN14-2/4

H79344—UN—10DEC03

5. Pridržte dolnú poistnú maticu (B) a utiahnite hornú poistnú maticu (A).

A—Horná poistná matica

B—Dolná poistná matica



H81289 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -76-26JUN14-3/4

DÔLEŽITÉ: V prípade, že sa nepodarí overiť, či sú čapy nastavené na určené rozmery, môže sa stať, že žací val počas žatvy alebo prepravy odpadne.

6. Páka skupinovej prípojky (A) úplne spustíte a overte, či sú čapy (B) (na oboch stranách) nastavené podľa špecifikácie. Ak nie sú, znovu ich nastavte.

Špecifikácia

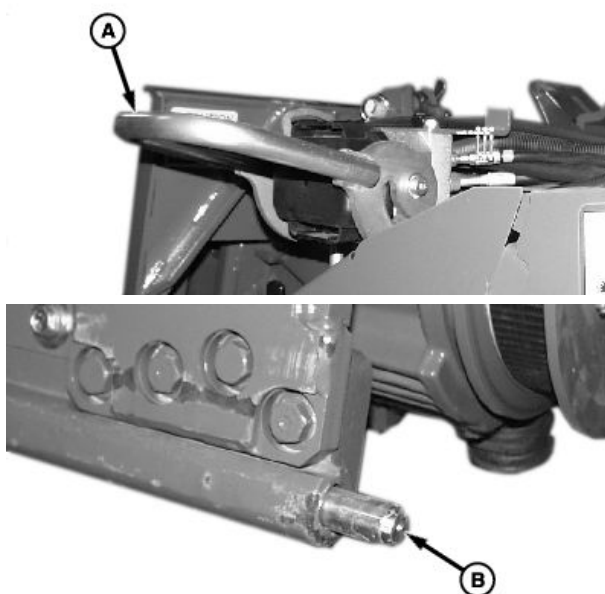
Čapy komory

podávacieho

bubna—Vzdialenosť..... 45 – 52 mm
(1-3/4—2 in.)

A—Rukoväť multiprípojky

B—Čapy



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -76-26JUN14-4/4

Lanko spodného konca pozemného šikmého dopravníka—Nastavenie

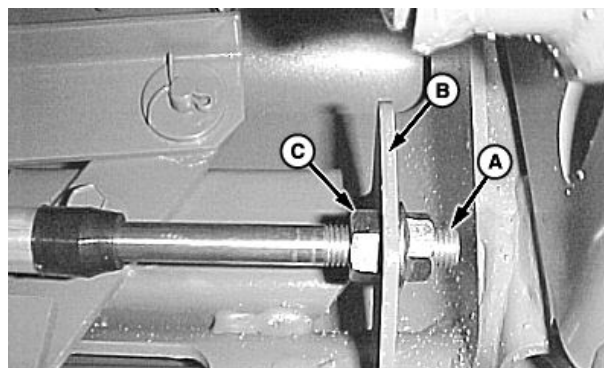
Ak nie sú rozchody (A) v strede konzoly (B), nastavenia by sa mali vykonávať na spodnom konci zaistovacieho lanka.

Uvoľnite poistné matice (C) a nastavte lanko tak, aby boli rozchody v strede konzoly.

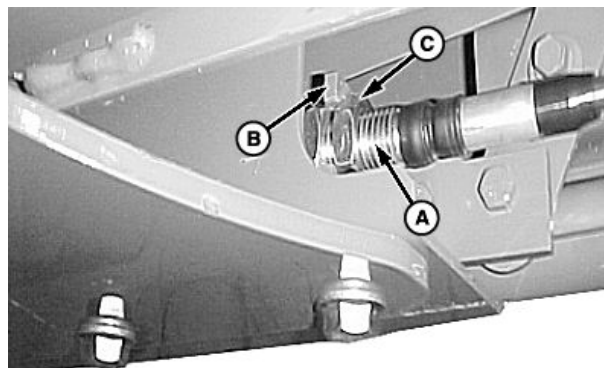
Uťahnite poistné matice.

A—Závity
B—Konzola

C—Poistné matice



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

MH81805,0000700 -76-17MAR05-1/1

Zaistovacie čapy podávacieho bubna (čistenie)

Ak je ťažké pohybovať čapmi, odmontujte upevňovacie skrutky (A) a vyčistite oblasť čapu. Pre prístup k týmto upevňovacím skrutkám môže byť potrebné celkom nakloniť rám šikmého dopravníka.

A—Upevňovacia skrutka



H74309 —UN—18NOV02

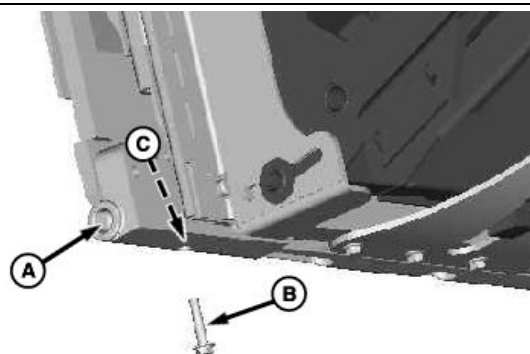
MH81805,0000701 -76-17MAR05-1/1

Manuálne odistenie komory podávacieho bubna

Ak zlyhá strižná skrutka, žací val odmontujete zatlačením zaistovacích čapov (A) cez dosky západiek. Potom namontujte upevňovaciu skrutku M12 (B) do otvoru (C). Postup zopakujte na druhej strane.

A—Zaistovacie čapy
B—Upevňovacia skrutka

C—Otvor



H74310 —UN—18NOV02

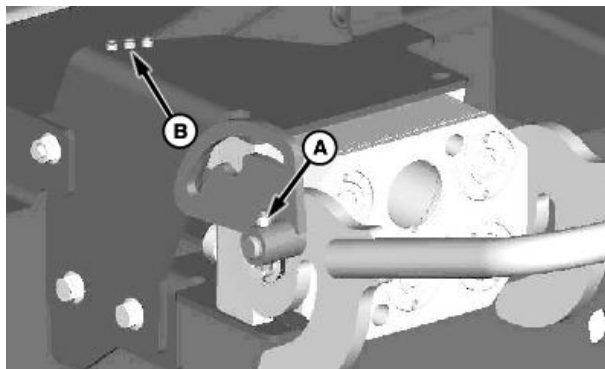
MH81805,0000702 -76-17MAR05-1/1

Umiestnenie strižnej skrutky zaist'ovacieho lanka

Ak sa strižná skrutka (A) zlomí, odstráňte ju a vymeňte ju za náhradnú strižnú skrutku (B). Dodávajú sa tri náhradné strižné skrutky.

A—Strižná skrutka

B—Náhradné strižné skrutky



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -76-17MAR05-1/1

Kalibrácia a nastavenia

Kedy vykonávať kalibráciu

POZNÁMKA: Celková kalibrácia: Pozri kalibráciu pre váš žací val v používateľskej príručke kombajnu.

Postupy kalibrácie musia byť vykonané pred prvým použitím, alebo po výmene snímača ovládania výšky žacieho valu, snímača polohy dosky alebo po výmene príslušných komponentov.

- Kalibrácia žacieho valu -LC1 (hdr)
- Kalibrácia snímača uhla zvislého náklonu - náklon LC1 (Voliteľné)

CommandCenter je ochranná známka Deere & Company

- Kalibrácia snímača hydraulickéj nastaviteľnej dosky -LC1 (voliteľné) na kombajnoch série 50 a 60 - dEc
- Kalibrácia aktívneho plávania - FLO

POZNÁMKA: Podmienka, ktorá spôsobuje chybový stav, musí byť opravená pred začiatkom kalibrácie.

Ak sa počas procesu kalibrácie vyskytnú akékoľvek poruchy, poruchové kódy sa na kombajnoch série 50 a 60 zobrazia na tachometri trojitého displeja a na CommandCenter™ displeji na kombajnoch série S a 70.

SS43267,00003FF -76-26JUN14-1/1

Kódy porúch kalibrácie

DÔLEŽITÉ: Pokračovať v kalibrácii je možné po náprave podmienok, ktoré spôsobili poruchu.

Ak sa počas postupu kalibrácie objavia akékoľvek poruchové kódy (ERxx), kontaktujte vášho predajcu John Deere s informáciou o čísle poruchového kódu.

KR43067,0000757 -76-01DEC10-1/1

Používateľské postupy kalibrácie pre kombajny série S

H94478 —UN—31MAR10

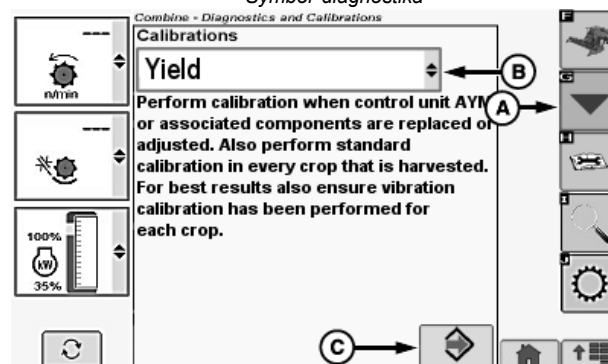
Dostupné kalibrácie nájdete v Používateľskej príručke.

Kalibrácie sa vykonávajú na základe pokynov, zobrazených na obrazovke. Obsluha zvolí ponuku pre diagnostiku, potom požadovanú kalibráciu a nasleduje poskytnuté pokyny.

1. Zvýraznite ikonku diagnostiky a stlačte tlačidlo potvrdenia.
2. Zvýraznite ikonku kalibrácie (A) a stlačte tlačidlo potvrdenia.
3. Zvýraznite ponuku kalibrácie (B) a stlačte tlačidlo potvrdenia.
4. Zvoľte požadovanú kalibráciu. Stlačte tlačidlo potvrdenia.
5. Zvýraznite ikonku Vstup/Akceptovať (C) a stlačte tlačidlo potvrdenia.
6. Pri vykonaní požadovanej kalibrácie postupujte podľa pokynov, zobrazených na obrazovke.
7. Pri ďalších kalibráciách opakujte postup podľa potreby.



Symbol diagnostika



A—Symbol kalibrácie
B—Ponuka kalibrácie

C—Symbol zadania/potvrdenia

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,0000965 -76-24OCT11-1/1

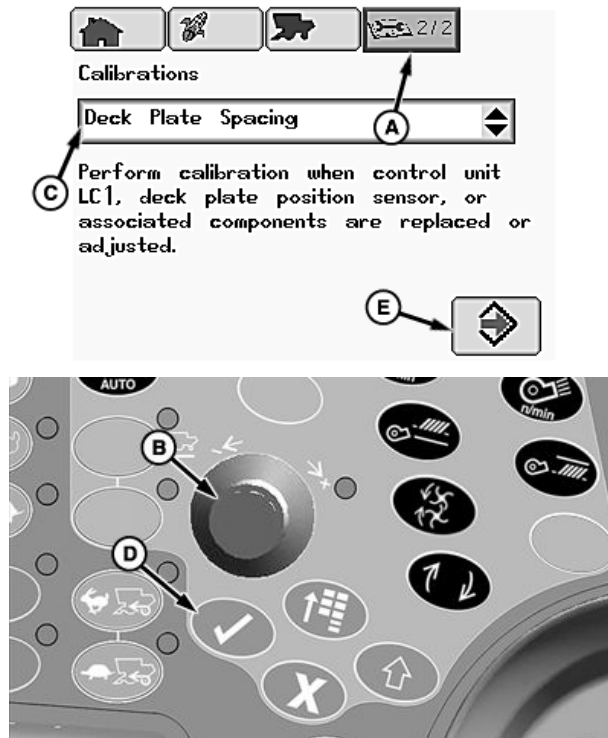
Používateľské postupy kalibrácie pre kombajny série 70

Dostupné kalibrácie nájdete v Používateľskej príručke.

1. Na symbole diagnostiky a kalibrácie (A) otáčajte voličom (B), kým nie je zvýraznená ponuka kalibrácie (C). Stlačte tlačidlo potvrdenia (D).
2. Otáčajte voličom, kým sa zvýrazní požadovaná kalibrácia a stlačte spínač potvrdenia.
3. Otáčajte voličom, kým sa zvýrazní ikonka Vstup/Akceptovať (E) a stlačte tlačidlo potvrdenia.
4. Pri vykonaní požadovanej kalibrácie postupujte podľa pokynov, zobrazených na obrazovke.
5. Pri ďalších kalibráciách opakujte postup podľa potreby.

A—Ikona diagnostiky a kalibrácie
B—Otočný volič
C—Ponuka kalibrácie

D—Spínač potvrdenia
E—Symbol zadania/potvrdenia



H87479 —UN—21FEB07

H86977 —UN—20NOV06

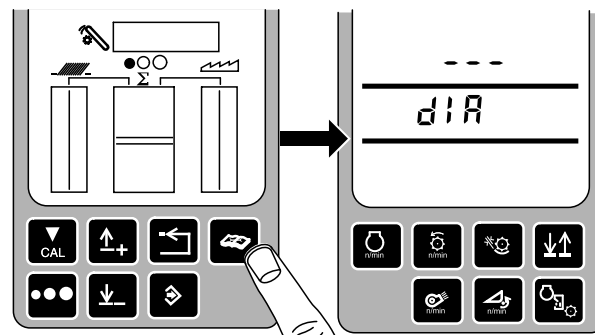
KR43067,00007F2 -76-16MAR11-1/1

Používateľské postupy kalibrácie pre kombajny série 50/60

Pripravte žací val na kalibráciu:

- Pripojte žací val ku kombajnu a pripojte kabeľáž žacieho valu ku kabeľáži kombajnu.
- Nastavte vzduchovú pružinu na odmeranie nastavenej hodnoty (Pozri NASTAVENIE VZDUCHOVEJ PRUŽINY (PRED KALIBRÁCIOU ŽACIEHO VALU) v tejto kapitole).
- Uistite sa, že snímače výšky žacieho valu (ak sú súčasťou vybavenia) sú v prevádzke.
- Naštartujte kombajn a prejdite po rovinnom pevnom povrchu.

Stlačte tlačidlo diagnostiky. **DIA** sa objaví na tachometri trojitého displeja.

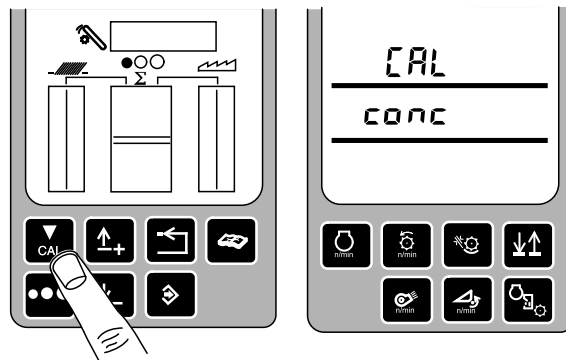


H71445 —UN—28MAR02

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000966 -76-24OCT11-1/10

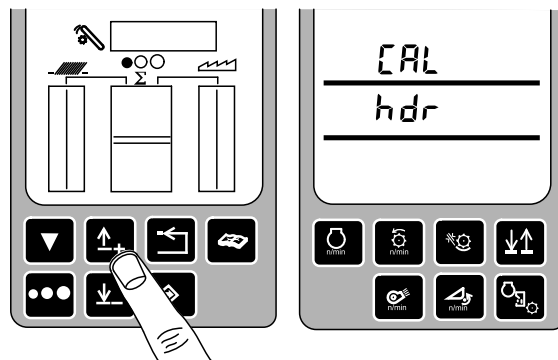
Stlačte kalibračný spínač. **CAL** a **conc** sa objaví na tachometri trojitého displeja.



H68151 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -76-24OCT11-2/10

Stláčajte šípky nahor alebo nadol, kým sa neobjaví **CAL** a **hdr** na tachometri trojitého displeja.



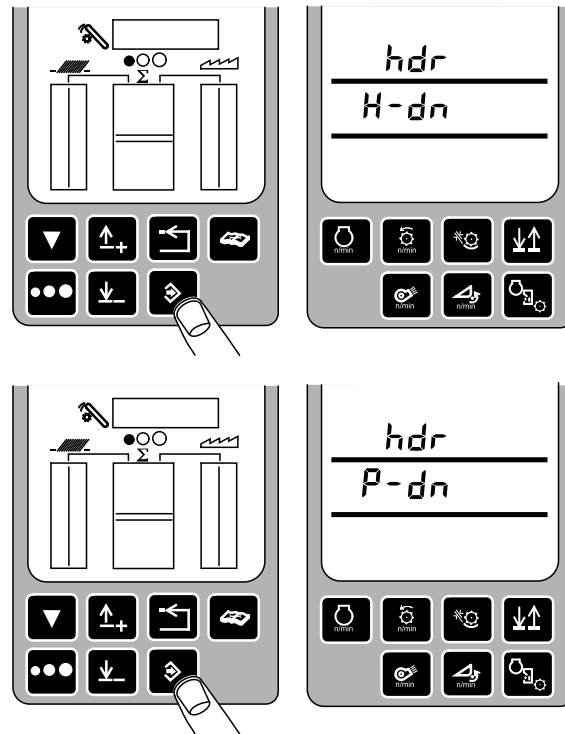
H68159 —UN—23MAY01

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000966 -76-24OCT11-3/10

Stlačením spínača pre vstup prejdete k režimu kalibrácie žacieho valu. **hdr** a **H-dn** (**P-dn** sa zobrazí pre HYDRAFLEX hlavicu, ktorá má v ňom tla) sa zobrazí na tachometri trojitého displeja.

POZNÁMKA: Ak je plošina Hydraflex vybavená prídavnými snímačmi, zobrazí sa H-dn.



H68160 —UN—23MAY01

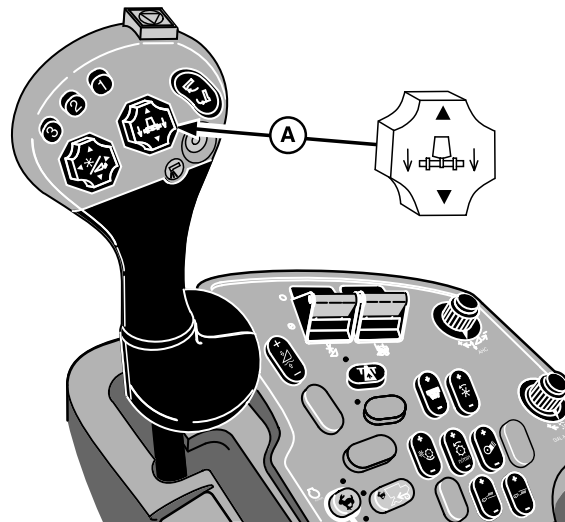
H71305 —UN—14MAR02

KR43067,0000966 -76-24OCT11-4/10

Určte nastavenie minimálnej hodnoty snímača.

Znížte a nakloňte žací val pomocou spínača pre zdvíhanie/znižovanie a naklonenie žacieho valu (A) tak, aby bol vodorovne na zemi.

A—Spínač zdvíhanie/spúšťanie žacieho valu



H74747 —UN—18MAR03

Pokračovanie na ďalšej strane

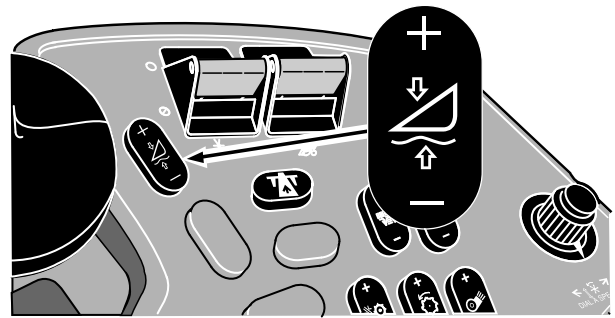
KR43067,0000966 -76-24OCT11-5/10

Ak sa zobrazí **H-dn**, prejdite na nasledujúci krok.

Ak sa zobrazí **P-dn**, znížte tlak tlačidlom plávania žacieho valu tak, aby bol tlak pod 1000 psi (6900 kPa) (69 bar).

Tlak plávania sa po znížení tlaku zobrazí.

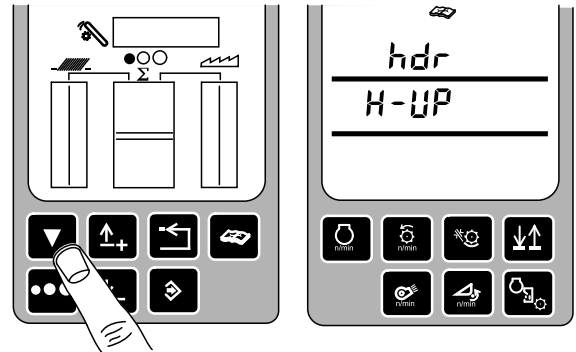
H-dn sa zobrazí, keď je tlak pod 1000 psi (6900 kPa) (69 bar).



H75742 —UN—18MAR03

KR43067,0000966 -76-24OCT11-6/10

Stlačte tlačidlo kalibrácie. **hdr** a **H-UP** sa zobrazí na tachometri trojitého displeja.



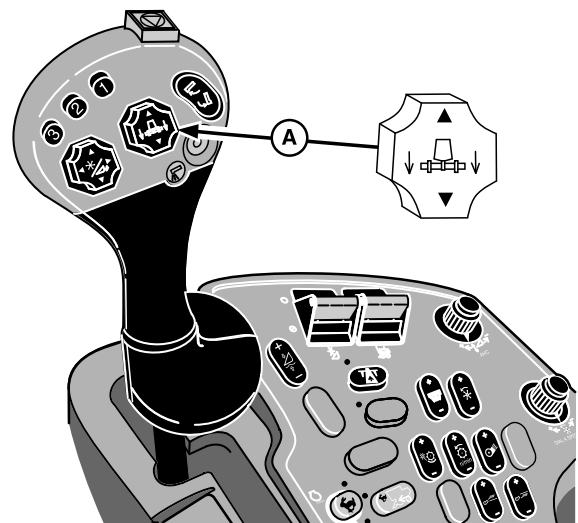
H68161 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -76-24OCT11-7/10

Určte maximálne nastavenie snímača.

Celkom nadvihnite žací val pomocou spínača pre dvíhanie/znižovanie žacieho valu (A).

A—Spínač zdvíhanie/spúšťanie žacieho valu

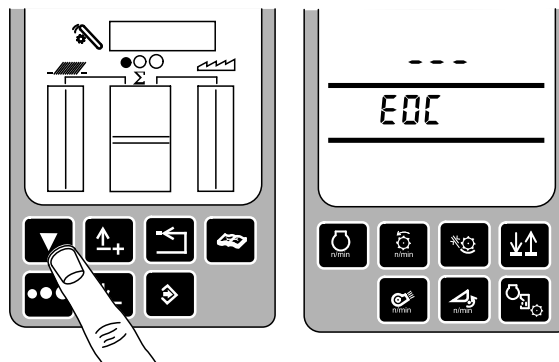


H74747 —UN—18MAR03

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000966 -76-24OCT11-8/10

Stlačte kalibračný spínač. **EOC** sa zobrazí na tachometri trojitého displeja.

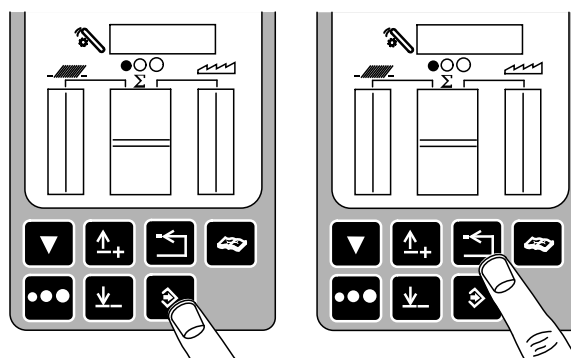


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -76-24OCT11-9/10

Stlačte spínač Vstup, aby ste uložili kalibračné hodnoty a vrátili sa do normálneho zobrazovania, alebo stlačte šípku späť, aby ste zrušili kalibráciu (a hodnoty neuložili).

Pomocou šípky späť sa vrátite do obvyklého zobrazenia.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -76-24OCT11-10/10

Nastavenie citlivosti a miery poklesu šikmého dopravníka — kombajny série S a 70

Snímanie výšky a Citlivosť tlaku plaváka aktívneho žacieho valu (automatické funkcie): Riadi mieru reakcie na pohyby žacieho valu pri prevádzke automatického snímania a automatických režimoch plávania.

Zmena miery pre automatické funkcie:

1. Uistite sa, že spínač pre prevoz na ceste je v poľnom režime.
2. Stlačte spínač nastavenia miery/citlivosti šikmého dopravníka (A) **dvakrát** a upravte nastavenia. Hodnota nastavenia je od 0 do 100.

POZNÁMKA: Nastavenie citlivosti sa zobrazí na displeji lakťovej opierky (C) pri nastavovaní.

3. Otáčaním voliča (B) doprava zvýšite mieru reakcie a otáčaním doľava ju znížite.

A—Spínač nastavenia rýchlosti/citlivosti podávacieho bubna
B—Otočný volič

C—Nastavenie citlivosti



S Série znázornené



Zobrazená séria 70

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,00007BA -76-09FEB11-1/2

H99167 —UN—23NOV10

H87056 —UN—30JUL07

Rýchlosť manuálneho dvíhania/znižovania (manuálne funkcie): Riadi mieru reakcie funkcií zdvíhania/znižovania žacieho valu počas manuálneho ovládania a počas režimu automatického vrátenia sa určitej výške.

Zmena miery pre manuálne funkcie:

1. Uistite sa, že spínač pre prevoz na ceste je v poľnom režime.
2. Stlačte spínač pre nastavenie miery/citlivosti šikmého dopravníka (A) **raz**, čím upravíte nastavenia. Hodnota nastavenia je od 0 do 100.

POZNÁMKA: Nastavenie citlivosti sa zobrazí na displeji laktovej opierky (C) pri nastavovaní.

3. Otáčaním voliča (B) doprava zvýšite mieru reakcie a otáčaním doľava ju znížite.

A—Spínač nastavenia rýchlosti/citlivosti podávacieho bubna
B—Otočný volič

C—Nastavenia miery



S Série znázornené



Zobrazená séria 70

KR43067,00007BA -76-09FEB11-2/2

H89167—UN—23NOV10

H87057—UN—30JUL07

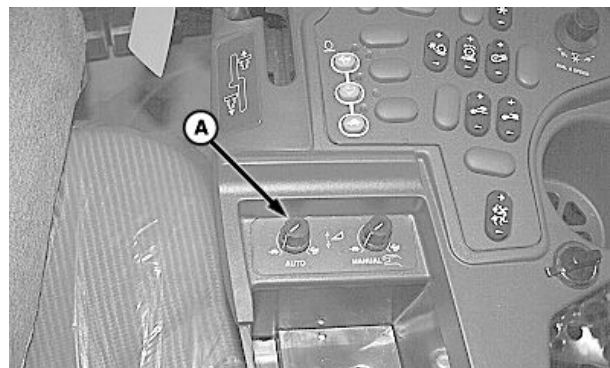
Nastavenie citlivosti a miery poklesu šikmého dopravníka — kombajny série 60 a staršie

Miera poklesu pre STS série 60

POZNÁMKA: Riadenie miery reakcie na snímanie výšky žacieho valu a tlak plaváka aktívneho žacieho valu (automatické funkcie).

Kruhovú stupnicu (A) riadi mieru reakcie funkcií zdvíhania/znižovania žacieho valu v automatickom režime. Postupy nájdete v používateľskej príručke.

A—Otočný volič



Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,00007B8 -76-09FEB11-1/2

H80536—UN—31MAR04

Miera poklesu pre Walkers CTS & Sidehill séria 60, všetky série 50 a všetky série 9000/10

Uvoľnite maticu a nastavte skrutku (A) smerom von pre rýchlejší manuálny pokles; smerom dnu pre pomalšiu mieru poklesu.

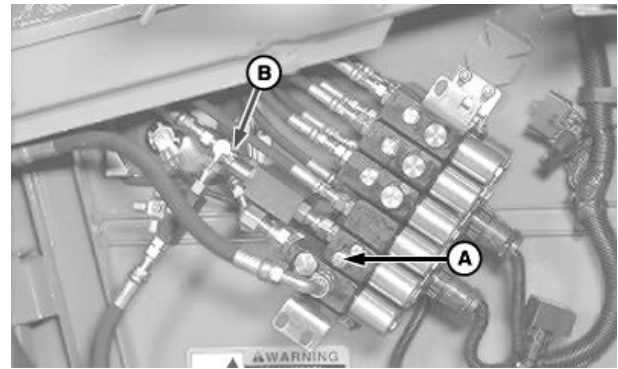
Po nastavení utiahnite maticu.

Na kombajnoch s aktívnym riadením žacieho valu alebo Dial-A-Matic:

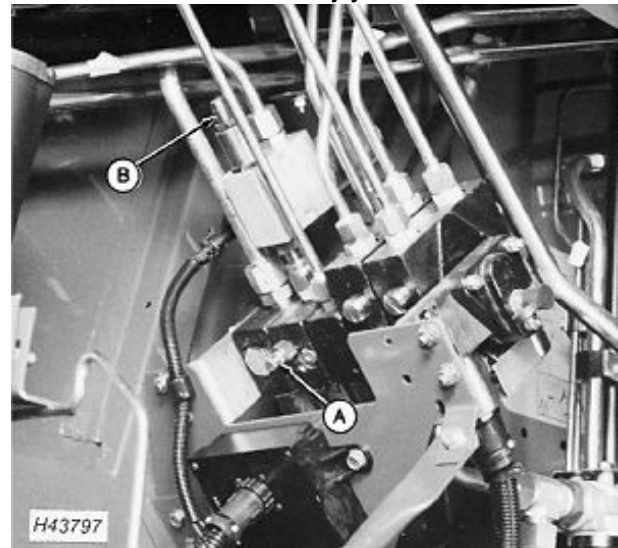
- Volič (B) otočte celkom smerom dnu (celkom zatvorený).
- Otočte volič 3/8 otáčky smerom von.
- Nastavte podľa potreby pre ustálenie systému v automatickom režime v podmienkach práce na poli.

A—Nastavovacia skrutka

B—Zámok



STS kombajny série 50



Kombajny Walkers, CTS, Sidehill

KR43067,00007B8 -76-09FEB11-2/2

H80519—UN—30MAR04

H43797—UN—21AUG91

Prevádzka žacieho valu na kukuricu

Všeobecné informácie

Hroty zberača (A) sú umiestnené medzi riadkami kukurice. Valce na spracovanie stebiel (B) uchopia kukuričné stebľa a prudko ich vtiahnu smerom dole cez riadkovú jednotku.

Keď sa kukuričný klas priblíži k doskám, vďaka úzkemu otvoru cez nich neprejde. Valce na spracovanie stebiel ďalej ťahajú stebľa a kukuričný klas sa odsekne.

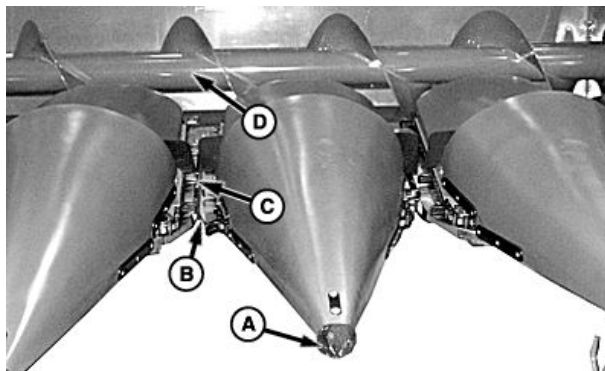
Reťaze zberača (C) zachytia klasy a privedú ich do závitovky (D), ktorá privedie klasy do šikmého dopravníka kombajnu.

A—Hrot zberača

B—Valce na spracovanie stebiel

C—Reťaz zberača

D—Závitovka



H89415—UN—01AUG07

KR43067,0000743 -76-23NOV10-1/1

Jazdíte a obsluhujte stroj opatrne

Jazdíte opatrne, aby žací val na kukuricu ostal na riadkoch. Nikdy neprekročte kapacitu žacieho valu na kukuricu alebo kombajnu, aby nedošlo k preťaženiu. Preťaženie môže spôsobiť poruchy. Začnite nízkym prevodovým stupňom a zvyšujte rýchlosť dovtedy, kým nájdete správnu rýchlosť jazdy pre prevádzku stroja.

Počúvajte možné prekĺzavanie spojky alebo iné nezvyčajné zvuky. Pri upchatí žacieho valu na kukuricu

ho vyčistíte za chodu motora pri prevádzkových otáčkach, ale znížte rýchlosť jazdy, kým nebude žací val vyčistený.



POZOR: Zoznámte sa s používateľskou príručkou kombajnu a žacieho valu na kukuricu.

DÔLEŽITÉ: Pohyb kombajnu vpred musí byť približne rovnaký, ako pohyb vzad lopatiek zbieracej reťaze, inak môže dôjsť k upchatiu.

KR43067,0000744 -76-23NOV10-1/1

Rýchlosť jazdy žacieho valu na kukuricu

Pohyb kombajnu vpred musí mať približne rovnakú rýchlosť, ako pohyb vzad lopatiek zbieracej reťaze.

Ak je rýchlosť jazdy príliš vysoká, zberacie reťaze zatlačia stebľa smerom dopredu a odrazia klasy. Ak je rýchlosť

jazdy príliš nízka, zberacie reťaze trhnú stebľami smerom naspäť do žacieho valu na kukuricu, môžu pri tom odrezať stebľa alebo odraziť klasy.

KR43067,0000745 -76-23NOV10-1/1

Funkcie opierky ruky



Kombajny série S



Kombajn série 70

- A—Spínač aktivácie žacieho valu a reverzácie podávacieho bubna
- B—Spínač zapnutia pohonu separátora
- C—Výška žacieho valu/HydraFlex™ Otočný volič ovládania tlaku
- D—Spínač nastavenia otáčok remeňa vytriasadiel
- E—Spínač nastavenia prítlaču žacej lišty
- F—Spínač pre transport stroja po vozovke
- G—Spínač nastavenia rýchlosti/citlivosti podávacieho bubna

- H—Spínač nastavenia náklonu rezacej lišty (IBA pevné vytriasadlá)
- I—Otočný volič (Nastavenia prevádzky a ovládače)
- J—Otočný volič otáčok remeňového zberača alebo otáčok cievky

- K—Spínač zníženia otáčok bočného remeňa (IBA pevné a pohyblivé vytriasadlá)

CommandCenter™ Funkcie žacieho valu na laktovej opierke: Kompletne informácie o každej funkcii nájdete v používateľskej príručke vášho kombajnu.

HydraFlex je obchodná značka Deere & Company
CommandCenter je ochranná známka Deere & Company

SS43267,00003D3 -76-01JUL14-1/1

Ovládací displej aktívneho žacieho valu—príslušenstvo

POZNÁMKA: Kompletné informácie o každej funkcii nájdete v používateľskej príručke vášho kombajnu.

Displej aktívneho ovládania žacieho valu (A): Pomocou zvýraznenia príslušnej ikony na displeji umožňuje obsluhu zistiť, ktorá funkcia je momentálne aktívna.

POZNÁMKA: Umiestnenie tlačidiel ovládania sa môžu v závislosti na modeli kombajnu a namontovaného vybavenia líšiť.

DÔLEŽITÉ: Vykonanie akejkoľvek kalibrácie žacieho valu môže automaticky aktivovať všetkých šesť režimov, uvedených nižšie.

Tlačidlo snímania výšky žacieho valu (B): Umožňuje obsluhu voľbu polohy žacieho valu vzhľadom na terén a automaticky túto polohu udržiavať.

Tlačidlo snímania výšky žacieho valu — HydraFlex™/HydraFloat (B): umožňuje obsluhu nastavenie prítlaku žacej lišty alebo jej hmotnosti a automatický návrat k tomuto nastaveniu. Systém HydraFlex™/HydraFloat pracuje v súčinnosti so snímaním výšky žacieho valu, čím umožňuje udržanie polohy žacieho valu vzhľadom k terénu, sledovanie profilu terénu a automatický návrat do tejto polohy.

Tlačidlo návratu do nastavenej výšky žacieho valu (C): Umožňuje obsluhu voľbu polohy šikmého dopravníka vzhľadom na stroj a automatický návrat do tejto polohy.

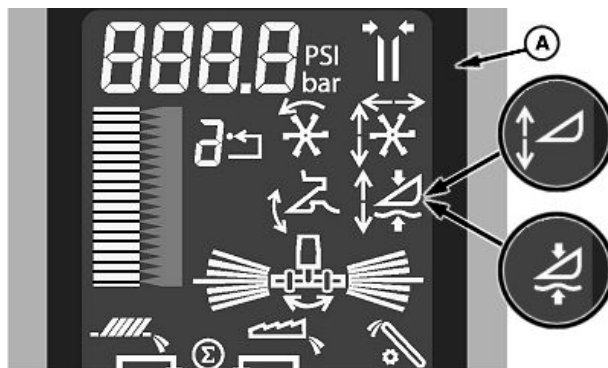
Tlačidlo zvislého náklonu (D): Umožňuje obsluhu udržanie polohy žacieho valu vzhľadom k terénu. Výšku každého konca žacieho valu zisťujú snímače. Žací val je naklonený k šikmému dopravníku, aby sa vyrovnala vzdialenosť k terénu na každom konci. Ak je súčasťou vybavenia systém snímania výšky žacieho valu—HydraFlex™ (voliteľný), oba systémy spolupracujú na udržaní čo najmenšej vzdialenosti žacej lišty od terénu.

Tlačidlo Dial-A-Speed (E): Umožňuje obsluhu zvoliť automatickú rýchlosť prevádzky pre cievku alebo remene zberača. Prevádzková rýchlosť je pomer rýchlosti jazdy stroja k otáčkam cievky/remeneňa.

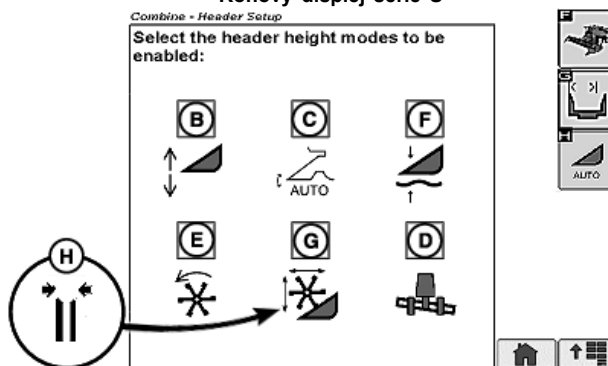
Tlačidlo plaváka šikmého dopravníka (F): Umožňuje pevnému žaciemu valu prevádzku v kontakte s terénom a udržanie nastaveného kontaktného tlaku. Obsluha zvolí pevnosť kontaktu žacieho valu a zeme a automaticky sa k tomuto tlaku vráti.

POZNÁMKA: Režim plávania šikmého dopravníka sa neodporúča so HydraFlex™ závitovkou alebo plošinami série 600, pretože môže dôjsť k nadmernému opotrebeniu protišmykových podložiek.

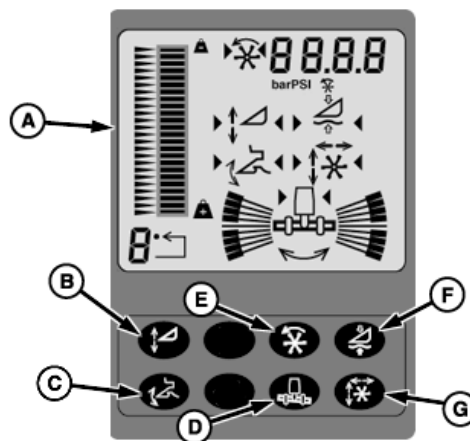
HydraFlex je obchodná značka Deere & Company



Rohový displej série S



Tlačidlá série S



Rohový displej a tlačidlá série 70

Tlačidlo obnovy polohy cievky (G): Umožňuje obsluhu zvoliť výšku a polohu vpred/vzad cievky a automatický návrat do tejto polohy.

Návrat do nastavenej polohy dosky (H): Umožňuje obsluhu zvoliť šírku otvoru nastaviteľných dosiek (ak sú súčasťou vybavenia) a automatický návrat do tejto polohy.

H100107—UN—08FEB11

H100108—UN—08FEB11

H86001—UN—13DEC06

Opis systému automatického ovládania výšky žacieho valu

Systémy riadenia automatickej výšky žacieho valu vyvažujú nerovnosti terénu a ovládajú horizontálnu a vertikálnu polohu žacieho valu. Systém neustále porovnáva prednastavenú polohu s aktuálnou polohou a tým udržiava val v požadovanej pracovnej polohe. Hodnoty sa zadávajú nastavením doby odozvy a citlivosti pomocou otočného voliča na opierke ruky.

Systémové požiadavky:

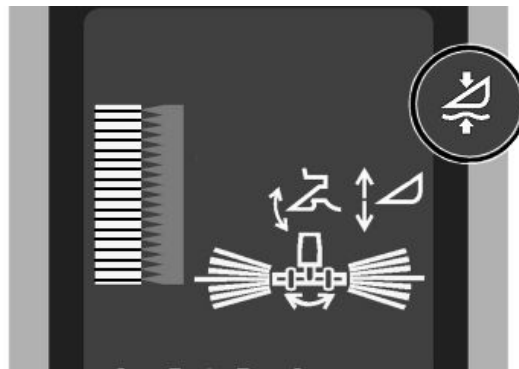
- Spínač prepravy stroja po vozovke musí byť v polohe práce na poli.
- Motor je spustený.
- Žací val je zapnutý.
- Aktivovaný požadovaný režim ovládania žacieho valu.

Nastavenie bočného náklonu—dva režimy

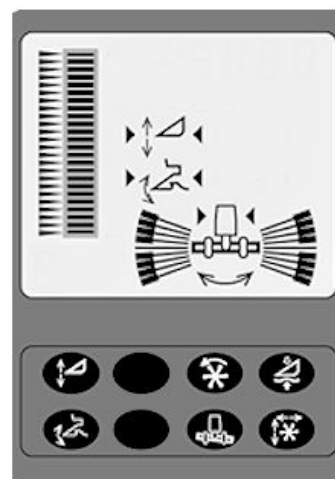
- Manuálne nastavenie — hydraulické súčasti sú priamo aktivované pomocou viacfunkčnej páky.
- Automatické nastavenie — rovnobežné nastavenie žacieho valu vzhľadom k terénu sa vykonáva pomocou snímačov na obidvoch koncoch žacieho valu. Takto je zaistené, že vzdialenosť žacieho valu od zeme je rovnaká na ľavej i na pravej strane.

Nastavenie výšky plošiny—štyri režimy

- Manuálne nastavenie — hydraulické súčasti sú priamo aktivované pomocou viacfunkčnej páky.
- Automatický návrat do nastavenej výšky — plošina môže byť nastavená do akejkoľvek polohy v rozsahu šikmého dopravníka.
- Automatické snímanie výšky — výška plošiny je udržiavaná snímačmi výšky, pripojenými k plošine. Tým je zaručené, že je výška žacieho valu vždy rovnaká aj na nerovnom teréne.
- Automatické ovládanie plávania — stroj udržiava stály kontakt tlaku žacieho valu s terénom.



Znázornené série S



DÔLEŽITÉ: Manuálne nastavenie náklonu a nastavenie výšky deaktivuje akékoľvek automatické funkcie.

KR43067,00007B1 -76-09FEB11-1/1

H100084 —UN—08FEB11

H86522 —UN—13DEC06

Pohon aktivácie/deaktivácie žacieho valu na kukuricu

POZNÁMKA: Obsluha musí byť pred aktiváciou separátora a spínačov žacieho valu prítomná na mieste vodiča.

Pre aktiváciu žacieho valu.

- Prepnete spínač odpojenia prepravy po vozovke (A) do polohy pre prácu na poli.
- Aktivujte spínač separátora (B).
- Aktivujte spínač žacieho valu (C).

A—Spínač pre transport stroja po vozovke

C—Spínač pohonu žacieho valu

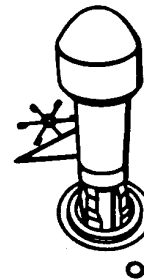
B—Spínač zapnutia pohonu separátora



S Série znázornené



Zobrazená séria 70



H43694

Série 9000 a 10 znázornené

KR43067,0000746 -76-23NOV10-1/1

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

H43694 —UN—06AUG91

Ovládanie dosky a obnovenie nastavenia



Kombajn série S

Spínač polohy cievky na multifunkčnej páke (A) umožňuje obsluhu zväčšiť a zmenšiť otvorenie nastaviteľných dosiek.

Sústava je aktívna, keď:

- Motor je spustený.
- Spínač prepravy stroja po vozovke (B) je v polohe práce na poli.
- Je zapnutý žací val.
- Nastavenie dosiek je aktivované na obrazovke displeja (C a D).

Nastavenie otvorenia dosiek:

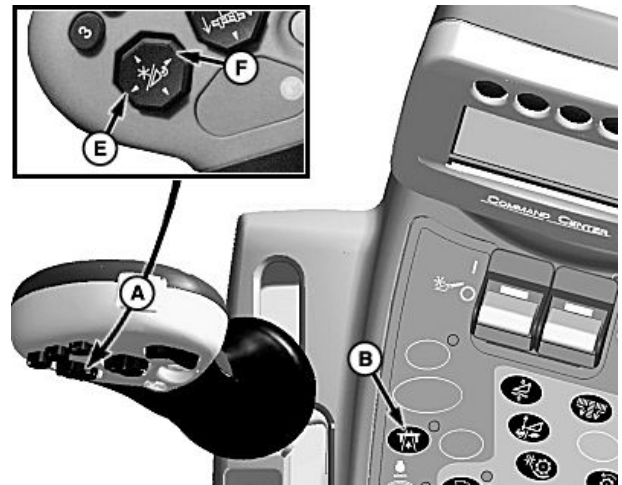
1. Stlačte ľavú stranu spínača polohy cievky (E) pre zväčšenie otvorenia dosky.
2. Stlačte pravú stranu spínača polohy cievky (F) pre zmenšenie otvorenia dosky.

POZNÁMKA: Ikonka polohy dosky a hodnota otvorenia dosky sa zobrazia na displeji CommandCenter.

Dosky majú rozsah od 0 (minimálne otvorenie) po 9 (maximálne otvorenie).

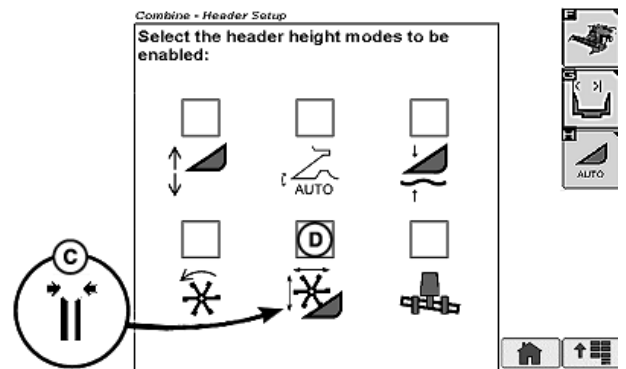
Obnovenie nastavenia dosiek:

1. Manuálne nastavte požadované otvorenie dosiek.



H103735—UN—24OCT11

H103737—UN—24OCT11



- A—Spínač polohy cievky
B—Spínač pre transport stroja po vozovke
C—Ikonka aktivácie dosiek (Série S)

- D—Ikonka aktivácie dosiek (Séria 70)
E—Spínač pohybu cievky vpred
F—Spínač pohybu prihrňača vzad

2. Aktuálnu polohu dosky uložíte do pamäte stlačením aktivačného tlačidla 1, 2, alebo 3 po dobu troch sekúnd. Obsluha sa teraz môže kedykoľvek vrátiť do prednastavenej polohy stlačením určeného aktivačného tlačidla.

SS43267,00001D1 -76-15JAN13-1/1

H103738—UN—24OCT11

Kombajny série 50, 60 a 70 so šikmým dopravníkom s premenlivými otáčkami

Prevádzková rýchlosť žacieho valu na kukuricu sa mení zmenou otáčok spodného hriadeľa šikmého dopravníka. Rýchlosť hriadeľa šikmého dopravníka sa mení pomocou spínača cievky (A), umiestneného na rukoväti multifunkčného ovládača.

POZNÁMKA: Pri nastavení rýchlosti musí bežať motor a žací val musí byť aktivovaný.

1. Nastavte spínač pre prevoz na vozovke (B) do polohy práce na poli.
2. Rýchlosť zvýšite stlačením a podržaním hornej časti spínača cievky.
3. Rýchlosť znížite stlačením a podržaním spodnej časti spínača cievky.

A—Spínač cievky

B—Spínač pre transport stroja po vozovke



Zobrazená séria 50

H74734 —UN—18MAR03

KR43067,0000747 -76-23NOV10-1/1

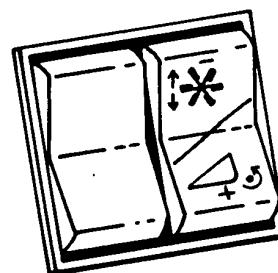
Kombajny série 00 a 10 so šikmým dopravníkom s premenlivým pohonom remeňa

Prevádzková rýchlosť žacieho valu na kukuricu sa mení zmenou otáčok spodného hriadeľa šikmého dopravníka. Rýchlosť hriadeľa šikmého dopravníka sa mení pomocou spínača plus (+) alebo mínus (-), umiestneného na rukoväti multifunkčného ovládača.

POZNÁMKA: Pri nastavení rýchlosti musí bežať motor a žací val musí byť aktivovaný.

1. Zvýšte rýchlosť stlačením a podržaním spodnej časti spínača.
2. Znížte rýchlosť stlačením a podržaním hornej časti spínača.

Rýchlosť hriadeľa šikmého dopravníka, vybaveného premenlivým pohonom má rozsah približne od 630 do 780 ot./min.



H43707

Série 00 a 10 znázornené

Pri prispôsobení rýchlosti žacieho valu na kukuricu k pojazdnej rýchlosti kombajnu sa riadte nasledujúcou tabuľkou:

H43707 —UN—06AUG91

KR43067,0000968 -76-24OCT11-1/1

Kombajny so šikmým dopravníkom s pevnou rýchlosťou

Informácie o zmene rýchlosti žacieho valu na kombajne so šikmým dopravníkom s pevnou rýchlosťou nájdete v NASTAVENIA — ŽACÍ VAL NA KUKURICU.

KR43067,0000749 -76-01DEC10-1/1

Žatva kukurice so slabými alebo zlomenými stebľami

Stebľa a klasy môžu byť oslabené v dôsledku choroby (hniloba stebiel) alebo napadnutia hmyzu (vijačka kukuričná), čo spôsobuje ich zlomenie v blízkosti zeme pri kontakte s hrotmi a krytmi zberača žacieho valu na kukuricu. Tento materiál je zatlačený na hromadu, ktorá zabráňuje kontaktu stebiel s valcami na spracovanie stebiel. Ak sa toto stane, dochádza k strate plodiny a zníženiu produktivity žatvy.

Nasledujúci zoznam poskytuje možné riešenia týchto problémov:

- Znížte rýchlosť jazdy kombajnu.
- Zvýšte rýchlosť žacieho valu na kukuricu so šikmým dopravníkom s premenlivou rýchlosťou.
- Nastavte dosky tak široko ako je to možné a zariadenie, aby sa klasy nedotýkali valcov na spracovanie stebiel.
- Odmontujte chrániče klasov.

KR43067,0000969 -76-24OCT11-1/1

Žatva pukancovej kukurice

- Nastavte dosky tak blízko, ako je to možné.
- Nadvihnite cez závitovku tak, aby klas s najväčším priemerom prešiel medzi závitmi a zemou bez kontaktu.

- Znížte rýchlosť hriadeľa žacieho valu.
- Správne nastavenia nájdete v používateľskej príručke kombajnu.

KR43067,0000753 -76-01DEC10-1/1

Zberače

Vo väčšine podmienok prevádzkujte predné časti hrotov zberača tak, aby sa iba dotýkali zeme.

V blatných podmienkach alebo v snehu nadvihnite žací val dostatočne vysoko na to, aby ste zabránili naberaniu materiálu do otvoru hrdla.

Nastavte úroveň všetkých hrotov tak, aby boli na rovnakej úrovni.

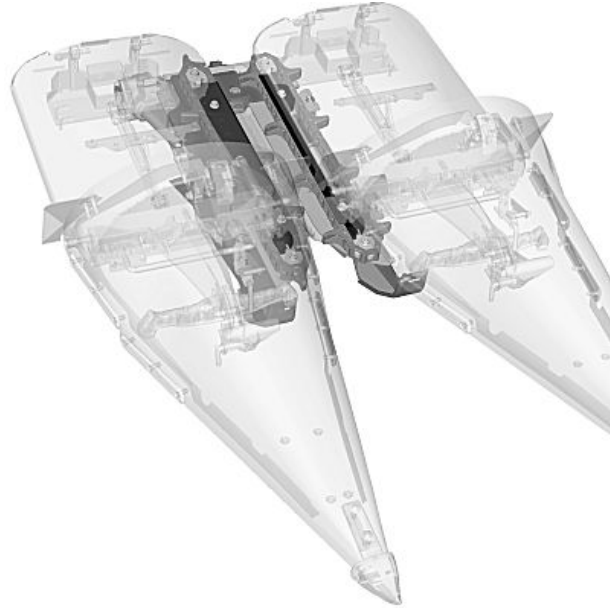


H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -76-13AUG07-1/1

Riadkové jednotky

Súčasťou jednej riadkovej jednotky je pár nožov na odpad, zberacie reťaze, dosky a valce na spracovanie stebiel. Kukuričné klasy sa odrežú od stebľa a sú privedené do závitovky riadkovou jednotkou.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -76-01DEC10-1/1

Závitovka

Závitovka (A) privádza plodinu z riadkových jednotiek a smeruje ju do šikmého dopravníka.

A—Závitovka



H89295 —UN—20JUL07

OUE6043,0001C88 -76-03JAN08-1/1

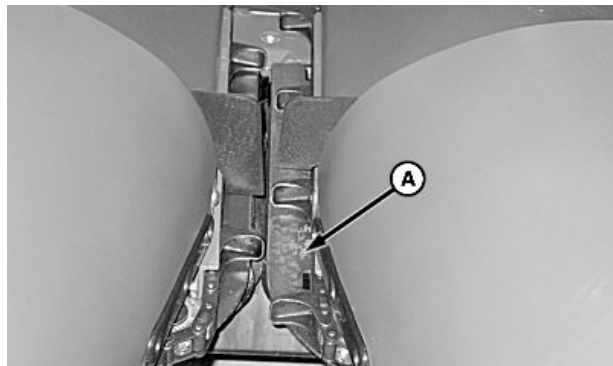
Hydraulické nastaviteľné dosky

POZNÁMKA: Postup nastavenia alebo kalibrácie dosiek nájdete v používateľskej príručke vášho kombajnu.

Hydraulické nastaviteľné dosky (A) umožňujú obsluhu nastaviť dosky priamo z kabíny pre rôzne veľkosti stebiel a klasov.

Doskami je možné hýbať iba vtedy, keď je motor zapnutý a spínač prepínania prevozu na ceste je v polohe pre prácu na poli.

Stláčanie spínača pre smer cievky vpred otvorí dosky a stláčanie spínača pre smer cievky dopredu dosky zatvorí.



H89701 —UN—21AUG07

A—Doska

KR43067,0000360 -76-21APR09-1/1

Vonkajšie predĺženia zberača

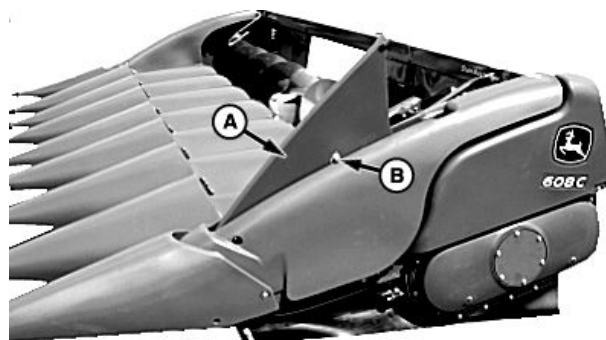
Vonkajšie vysunutia zberača (A) zabráňujú strate klasov cez strany plechov zberača s nízkym profilom.

Pri prevádzke v podmienkach, kedy sú stebľa kukurice nízko, znížte predĺženia pre lepší zber stebiel.

Predĺženia sú zabudované do vonkajších nárazníkov a je možné ich nadvihnúť a znížiť podľa potreby.

- Nadvihnite predĺženia potiahnutím nahor tak, aby sa čap (B) zablokoval na mieste.
- Pre zníženie predĺženia stlačte čap (B) dovnútra a znížte predĺženie.

POZNÁMKA: Predĺženie musí byť v zníženej polohe, aby bolo možné zvýšiť vonkajší hrot zberača.



A—Predĺženia

B—Čap

H89215—UN—23JUL07

KR43067,00005A0 -76-12MAY10-1/1

Dvíhanie a odmontovanie vnútorných hrotov zberača a krytov

1. Demontujte skrutku s hlavicou (A).
2. Otáčajte uzáver krytu (B) smerom dozadu tak, aby bol uzáver z krytu uvoľnený (C).

POZNÁMKA: Nepretočte upevňovaciu skrutku (B) pri montovaní uzáveru.

Špecifikácia

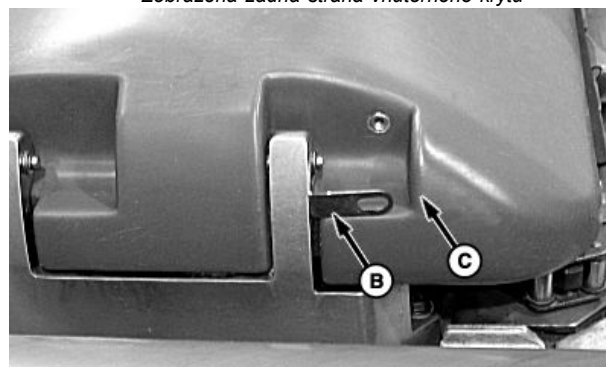
Upevňovacia skrutka
uzáveru krytu
zberača—Uťahovací
moment.....20 Nm
(15 lb.-ft.)

A—Upevňovacia skrutka
B—Poistka krytu

C—Ochranný kryt



Zobrazená zadná strana vnútorného krytu



H102222—UN—15JUN11

H102223—UN—15JUN11

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,00008B3 -76-15JUN11-1/2

3. Nadvihnite hrot tak, aby sa čap (A) zablokoval na mieste.

! POZOR: Pri dvíhaní a odmontovaní montážnej zostavy hrotu a krytu zabráňte vážnym zraneniam. Montážna zostava je ťažká a nevhodná na manipuláciu.

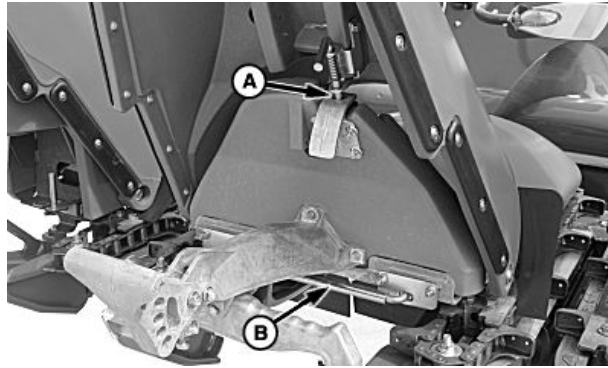
4. Potiahnite závoru (B) a zdvihnite montážnu zostavu hrotu a krytu spolu.
5. **AK JE SÚČASŤOU VYBAVENIA:** Odpojte akékoľvek konektory kabeľáže snímača z hlavnej vodičovej kabeľáže. Konektory, umiestnené vo vnútri krytu, sprístupnite tak, že prerežete pásy, pripevnené k zadnému krytu a konektory vytiahnete.
6. *Odpojte zdvíhací valec:*

- a. Na kryt zberača (C) vyvíjajte tlak smerom hore, až kým sa upevňovací čap dostane na zadnú stranu drážkovaného otvoru (D).
- b. Zdvihnite montáž valca (E) smerom hore tak, aby sa montáž z čapov uvoľnila.

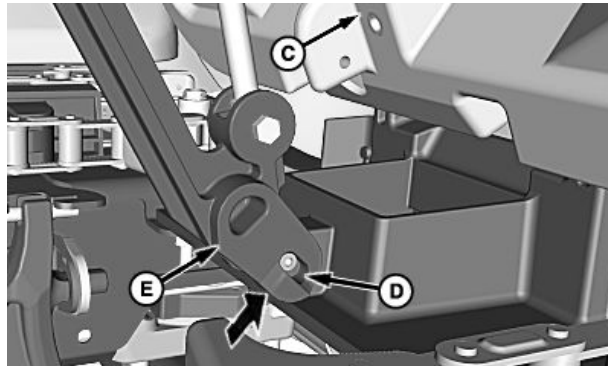
! POZOR: Pri dvíhaní dodržujte upozornenie. Montážna zostava je ťažká a nevhodná na manipuláciu.

7. Posúvajte kryt zberača (F) na bočné strany tak, aby sa kryt uvoľnil z čapov podpery (G) a nadvihnite montážnu zostavu krytu z montáže.

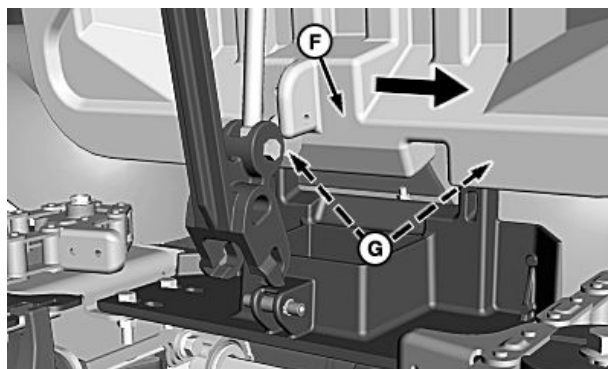
A—Čap	E—Montáž zdvíhacieho valca
B—Tyč závoru	F—Kryt zberača
C—Kryt zberača	G—Pridavné čapy
D—Zadná časť drážkovaného otvoru	



H99087—UN—17NOV10



H99088—UN—23MAR11



H99089—UN—23MAR11

KR43067,00008B3 -76-15JUN11-2/2

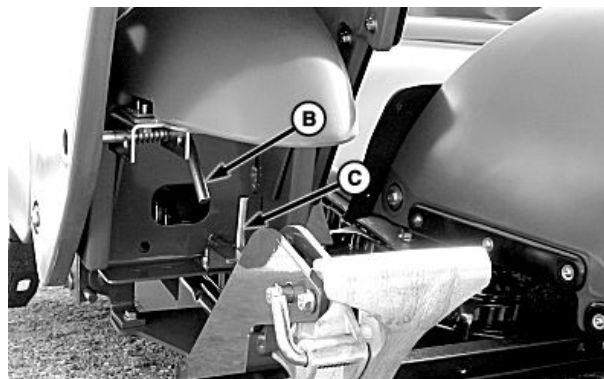
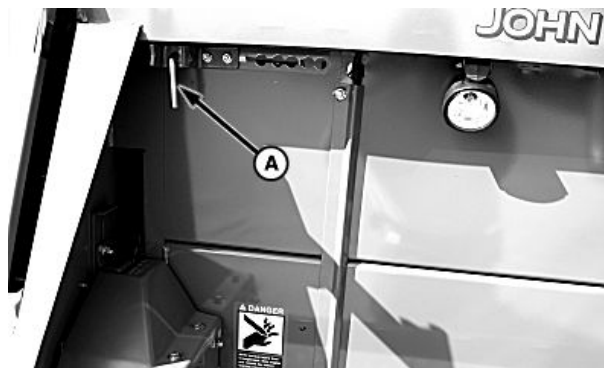
Dvíhanie a nakláňanie vonkajších hrotov a krytov zberača

1. Uvoľnite čap západky (A) a otáčajte do zaistenej polohy.
2. Nadvihnute vonkajší hrot tak, aby čap (B) zapadol na miesto.
3. Uvoľnite čap (C) a otáčajte kryt a hrot zberača smerom von.

A—Čap zaistovacej západky

C—Zaistovací čap

B—Zaistovací čap



H88426—UN—24JUL07

H88427—UN—23JUL07

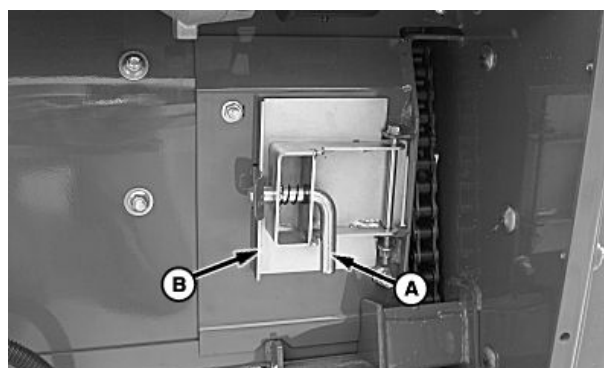
KR43067,000073B -76-19NOV10-1/1

Dvierka pre čistenie dna závitovky

! POZOR: Zabráňte vážnym zraneniam.

- Nikdy nečistite zariadenie počas chodu motora.
- Pri práci pod žacím valom na kukuricu aktivujte bezpečnostnú záračku šikmého dopravníka.
- Chráňte si oči a tvár pred padajúcimi nečistotami.

1. Uvoľnite západku (A) a otvorte dvierka (B).
2. Pomocou dvierok na čistenie na oboch stranách žacieho valu na kukuricu vyčistite dno závitovky.
3. Pred prevádzkou žacieho valu na kukuricu sa uistite, že dvierka sú celkom zaistené.



Pohľad zo spodnej strany žacieho valu na kukuricu

A—Západka

B—Dvierka

H99090—UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -76-18NOV10-1/1

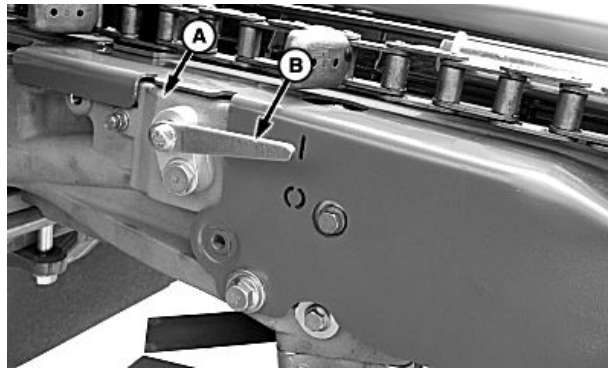
Aktivácia a deaktivácia rezacích nožov StalkMaster™

Žacie valy na kukuricu, vybavené systémom rezania StalkMaster môžu deaktivovať každý rezáciu prevodovú skriňu osobitne. To umožňuje obsluhu používať v prípade potreby rezací žací val na kukuricu bez rezania alebo obmedziť počet riadkových jednotiek, ktoré režu v prípade, že sa vyžadujú rôzne množstvá zostatkov.

1. Žací val na kukuricu spustíte celkom na zem *alebo* celkom nadvihnute šikmý dopravník a aktivujete bezpečnostnú záračku šikmého dopravníka.
2. ZASTAVTE motor, zaistíte stroj parkovacou brzdou a vytiahnite kľúč.

POZOR: Zabráňte vážnemu zraneniu alebo smrti. NEVYKONÁVAJTE tento postup za chodu motora.

3. Nadvihnute hrot a kryt zberača (pozri DVÍHANIE A ODMONTOVANIE STREDNÝCH KRYTOV A HROTOV ZBERAČA v tejto kapitole).
4. Páka aktivácie/deaktivácie je namontovaná na pravej strane prevodovej skrine rezania (A). Rezacie



H96326—UN—16NOV10

A—Prevodová skriňa systému B—Aktivujte/deaktivujte páku rezania StalkMaster™

čepule aktivujete otáčaním páky (B) smerom nahor a deaktivujete otáčaním smerom nadol.

5. Znížte kryt a hrot zberača.
6. Postup opakujte pri každej riadkovej jednotke alebo podľa potreby.

KR43067,00005AA -76-18MAY10-1/1

Prídavné zariadenia a možnosti

Chrániče klasov

- Chrániče klasov zabráňujú strate klasov v dôsledku preklížnutia cez reťaze zberača na zem.
- Pri spadnutej kukurici, alebo keď sa stebľa zachytávajú v otvore hrdla zberača, odmontujte a upevnite chrániče klasov a príslušenstvo.
- Pri vysokej kukurici namontujte chrániče klasov, aby ste zabránili ich strate.

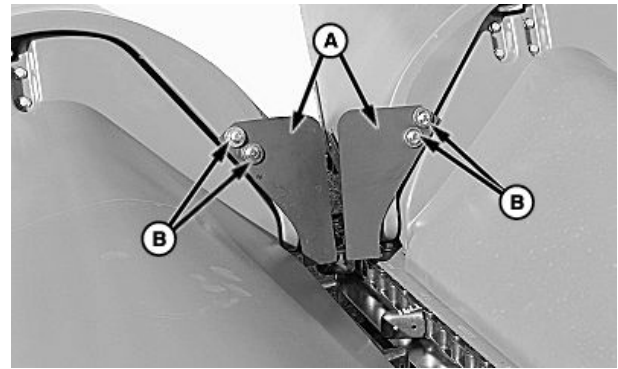
Vymeňte chrániče klasov nasledujúcim spôsobom:

1. Odmontujte upevňovaciu skrutku (B) a chrániče klasov (A).
2. Opakujte pri zostávajúcich riadkoch.
3. Namontujte chrániče klasov v opačnom poradí.

POZNÁMKA: Pri namontovaní chráničov klasov utiahnite upevňovacie skrutky podľa predpisu.

Špecifikácia

Upevňovacie
skrutky—Uťahovací
moment.....25 Nm
(18 lb.-ft.)



A—Chrániče klasov

B—Upevňovacie skrutky

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -76-12MAY10-1/1

Valce na spracovanie stebiel

Valce na spracovanie stebiel potiahnu kukuričné steblá tak, aby boli klasy odseknuté pri stebľe a uložené na dosky.

V nasledujúcich pokynoch nájdete informácie o tom, ktoré valce na spracovanie stebiel sú najvhodnejšie pre vaše potreby:

(A) Valce na spracovanie stebiel s protiľahlým nožom—voliteľné

Odporúča sa, ak:

- Je potrebné odrezať a určiť rozmer kukuričných stebiel (10 - 16 in. dĺžka) pri žatve.
- Je potrebné rýchlejšie nazbieranie zostatkov.
- Je potrebné rýchlejšie zohriatie a vysušenie pôdy.
- Je potrebné zlepšenie manipulácie so zvyškami pomocou zariadenia na orbu a sadenie, hlavne u vyššej kukurice.
- Je potrebné zredukovať prechody, potrebné na sekanie, rezanie alebo meranie stebiel s inými náradiami.
- Je potrebný dobrý výkon v suchých podmienkach.
- Žatva v ťažkej tráve, réve a pleve.
- Je potrebné znížiť spotrebu energie na žacích valoch bez rezania.

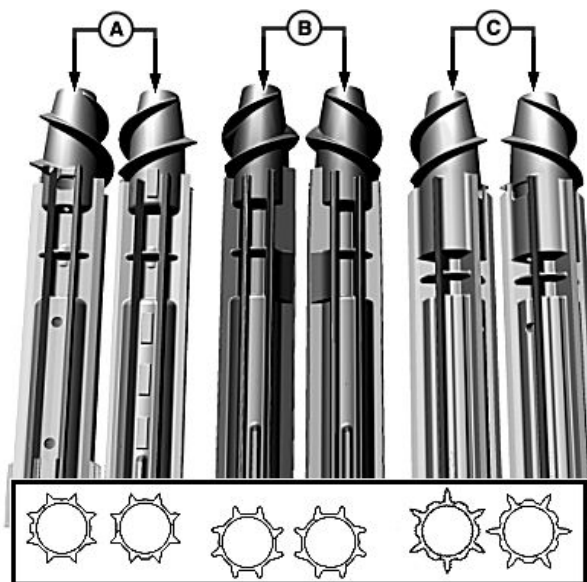
(B) Valce na spracovanie stebiel s rovnými drážkami—voliteľné*

Odporúča sa, ak:

- Je potrebné pomalé nazbieranie zostatkov.
- Sa požaduje maximum zvyškov na čas sadenia.
- Sa požaduje zachytenie viac snehu/uchovať vlhkosť.
- Je potrebný lepší prechod zvyškov cez úzke vrtáky pri nesklápaní.
- Je potrebné lepšie drvenie s cepovým drvičkom.
- Je potrebný dobrý výkon v stredne suchých, lámavých podmienkach, kedy sa steblá lámu pri, alebo tesne pod klasom.
- Je potrebné znížiť spotrebu energie žacieho valu na kukuricu.

(C) Valce na spracovanie stebiel s prelínajúcimi nožmi—voliteľné*

Odporúča sa, ak:



H100708—UN—25MAR11

A—Valce na spracovanie stebiel s protiľahlým nožom
B—Valce na spracovanie stebiel s rovnými drážkami

C—Valce na spracovanie stebiel s prelínajúcimi nožmi

- Je potrebné čo najlepšie zaobchádzanie s materiálom.
- Žatva prebieha v hmlovitých, ťažkých a silne vlhkých podmienkach.
- Je potrebné rýchlejšie nazbieranie zostatkov.
- Je potrebné rýchlejšie zohriatie a vysušenie pôdy.
- Je potrebné zlepšenie manipulácie so zvyškami pomocou zariadenia na orbu a sadenie, hlavne u vyššej kukurice.
- Je potrebné zredukovať prechody, potrebné na sekanie, rezanie alebo meranie stebiel s inými náradiami.

* — Táto možnosť nie je dostupná pre 8R36/38C alebo 12R36/38

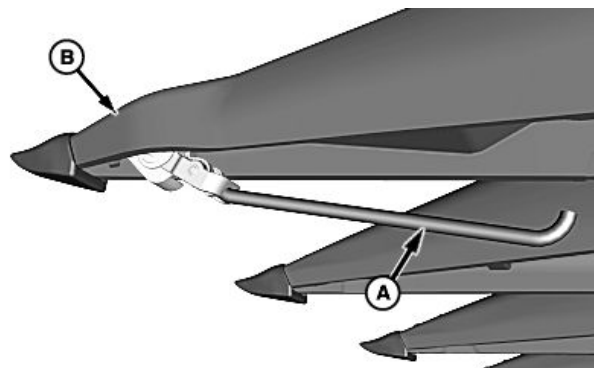
KR43067,000096A -76-08DEC11-1/1

Pozemné snímače aktívneho ovládania žacieho valu

Ramená snímača (A) sú umiestnené pod žacím valom kukurice, namontované k hrotom zberača (B). Rameno snímača kopíruje terén, čím sa aktivuje potenciometer. Signál umožňuje kombajnu udržiavať počas žatvy požadovanú výšku rezu.

A—Snímač laket'a

B—Hrot zberača



SS43267,00000CB -76-31MAY12-1/1

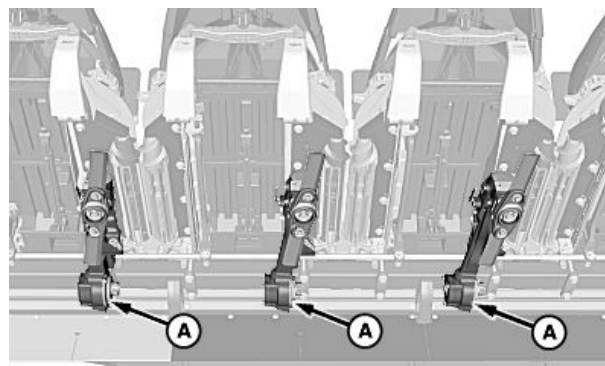
H100667 —UN—16MAR11

Prevodové skrine rezacieho systému StalkMaster™ (voliteľné)

StalkMaster rezacie prevodové skrine (A) umožňujú jedno-prechodové rezanie a meranie kukuričných stebiel, minimalizáciu potreby dodatočného zariadenia. Obsluha má možnosť deaktivovať jednu alebo všetky prevodové skrine a umožní tak flexibilné riadenie zostatkov.

Rezače kukuričných stebiel môžu byť namontované vo výrobe na modeloch žacích valov na kukuricu 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM, a 618C-SM.

DÔLEŽITÉ: Náhradné prevodové skrine rezania, zakúpené prostredníctvom servisných súčiastok, sú dodávané bez oleja. Prevodová skriňa SA MUSÍ pred použitím naplniť správnym množstvom oleja (pozri špecifikácie v kapitole MAZANIE A ÚDRŽBA).



A—Prevodové skrine systému rezania StalkMaster™

KR43067,00005A4 -76-19MAY10-1/1

H96323 —UN—19MAY10

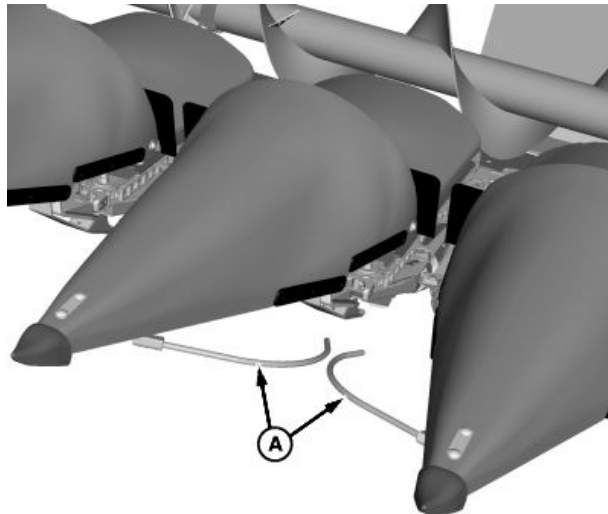
AutoTrac RowSense

Systém AutoTrac RowSense používa vstup snímačov, namontovaných na žacom vale na kukuricu, čím podporuje už existujúcu GPS navigáciu a riadenie kombajnu počas žatvy.

Keď kukuričné stebľa prejdú cez hroty zberača, zatlačia zostavu namontovaných snímacích ramien (A). Signály z týchto snímačov rozpoznávajú umiestnenie riadku kukurice a vykonajú potrebné nastavenia riadenia kombajnu, aby sa udržal v jednej línii s riadkom.

Táto možnosť NIE JE dostupná pre 6R36/38, 8R36/38, a 12R36/38

A—Snímače riadku



H95836—UN—25MAR10

SS43267,000014C -76-11OCT12-1/1

Osvetlenie strniska

Osvetľuje oblasť priamo za žacím valom na kukuricu tak, aby obsluha mohla vidieť výšku rezu počas nožnej žatvy.

Smerovanie osvetlenia strniska je možné nastaviť podľa viditeľnosti.



H91762—UN—20MAY08

KR43067,0000755 -76-01DEC10-1/1

Nastavenie — Žací val na kukuricu

Nastavenie a vyrovnanie hrotov zberača

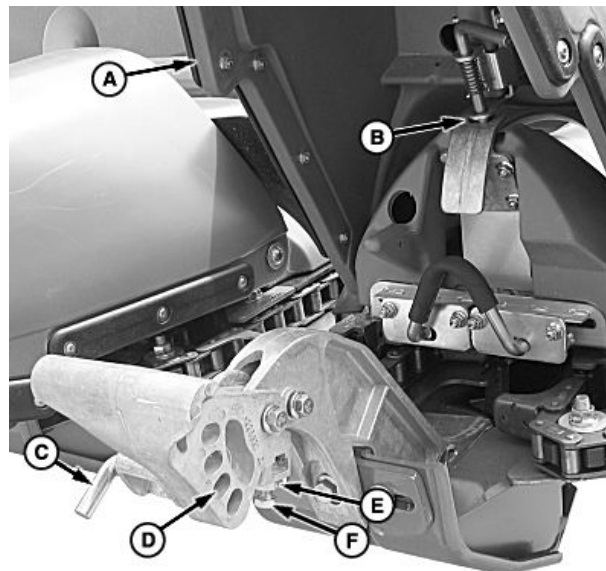
! POZOR: Nadvihnite žací val na kukuricu tak, aby boli hroty nad zemou, VYPNITE motor, zaradíte parkovaciu brzdú a vyberte kľúč zo zapalovania.

Nastavte jeden hrot zberača na správnu výšku. Nastavte zostávajúce hroty na rovnakú výšku.

1. Nadvihnite hrot (A) tak, aby sa čap (B) zaistil na mieste.
2. Potiahnite pružinový poistný čap (C) a nastavte výšku pomocou umiestňovacích otvorov (D).
3. Jemné nastavenia je možné vykonať uvoľnením poistnej matice (E) a nastavením upevňovacej skrutky (F) smerom hore alebo dole.

A—Bod
B—Čap
C—Zaist'ovací čap

D—Otvor umiestnenia
E—Poistná matica
F—Upevňovacia skrutka



H89083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -76-18NOV10-1/1

Nastavenie nožov na odpad

Nože na odpad (A) zabráňujú obmotaniu pliev a odpadu okolo valcov na spracovanie stebiel.

1. Uvoľnite upevňovacie skrutky (B).
2. Nastavte zadnú časť noža na odpad tak, aby medzera medzi rebrom a nožom (C) bola podľa predpisu.

Špecifikácia

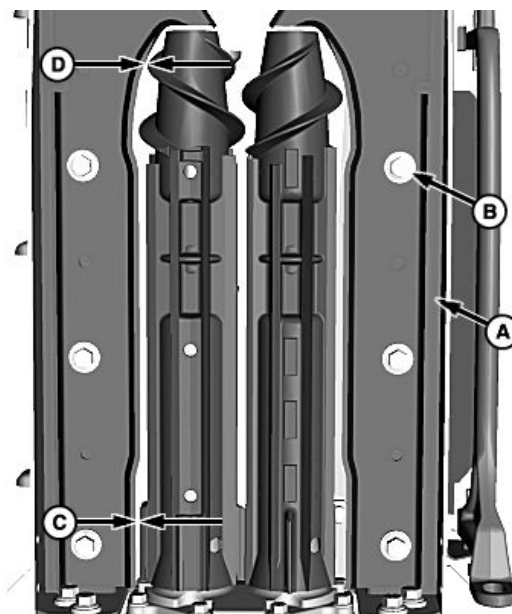
Od rebro valca
na spracovanie
stebiel k nožu na
odpad—Maximálna vôľa..... 1,5 mm
(1/16 in.)

3. Nastavte prednú časť nožov na odpad, aby ste vytvorili vôľu pre otáčanie valcov na spracovanie stebiel (D).
4. Upevňovacie skrutky utiahnite podľa špecifikácií.

Špecifikácia

Upevňovacie skrutky
montáže noža na
odpad—Uťahovací
moment..... 130 Nm
(96 lb.-ft.)

5. Manuálne otáčajte valce na spracovanie stebiel a ubezpečte sa, že sa valce a nôž navzájom nedotýkajú.
6. Postup opakujte na protiahlom noži na odpad a pre zostávajúce riadkové jednotky.



A—Nože na odpad
B—Upevňovacie skrutky a
podložky (8 kusy)

C—Vôľa, od rebra valca na
spracovanie stebiel k nožu
na odpad
D—Vôľa, od lopatky valca na
spracovanie stebiel k nožu
na odpad

H101481 —UN—17MAY11

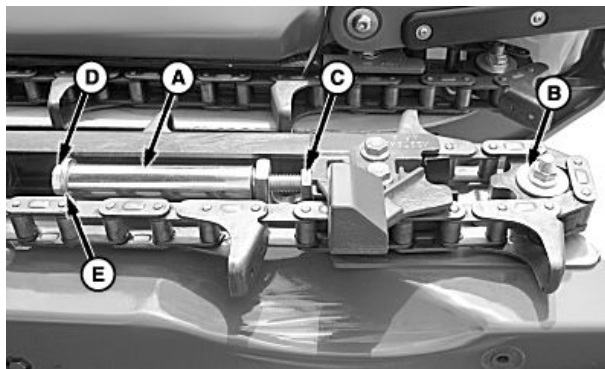
KR43067,00008B5 -76-15JUN11-1/1

Nastavenia napnutia reťaze zberača

Napnutie reťaze zberača je udržiavané pomocou pružinového uťahovača. Pružina je chránená trubicou rozpery (A), ktorá slúži aj ako zarážka proti prílišnému zasunutiu napínacieho reťazového kolesa (B).

- Napnutie reťaze zberača zvýšite uvoľnením matice (C) a utiahnutím upevňovacej skrutky (D).
- Aby sa reťaz nevykoľajila z napínacieho reťazového kolesa, udržiajte maximálnu medzeru 4,8 mm (3/16 in.) medzi trubicou rozpery (A) a podložkou (E).

A—Trubica rozpery
B—Vložené reťazové koleso
C—Matica
D—Upevňovacia skrutka
E—Podložka



H99091—UN—17NOV10

KR43067,0000734 -76-01DEC10-1/1

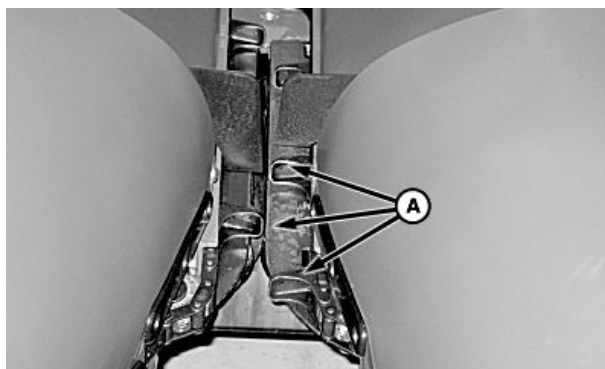
Nastavenie lopatiek reťaze zberača

Zbieracie reťaze sú zostavené vo výrobe s lopatkami reťaze (A) a sú od seba odsadené.

DÔLEŽITÉ: Pri jazde so zberačmi blízko pri zemi sa vyhýbajte kameňom a iným prekážkam v riadku.

1. V prípade potreby otvorte hroty a kryty.

A—Lopatky reťaze

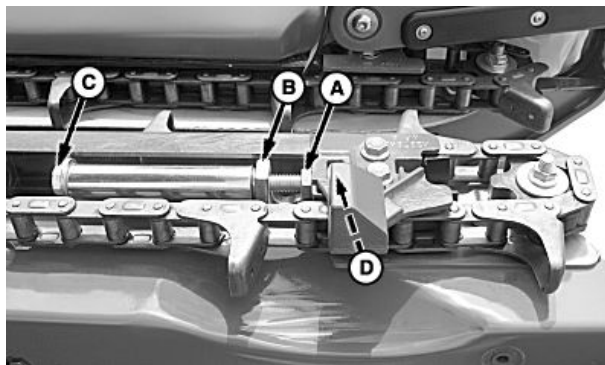


H88420—UN—01AUG07

KR43067,0000735 -76-01DEC10-1/3

2. Otáčajte maticu (A) tak, aby bola proti podpornému pásu vloženého ozubeného kolesa (B).
3. Uvoľnite upevňovaciu skrutku (C) tak, aby sa matica (D) odpojila.

A—Matica
B—Príchytky
C—Upevňovacia skrutka
D—Matica



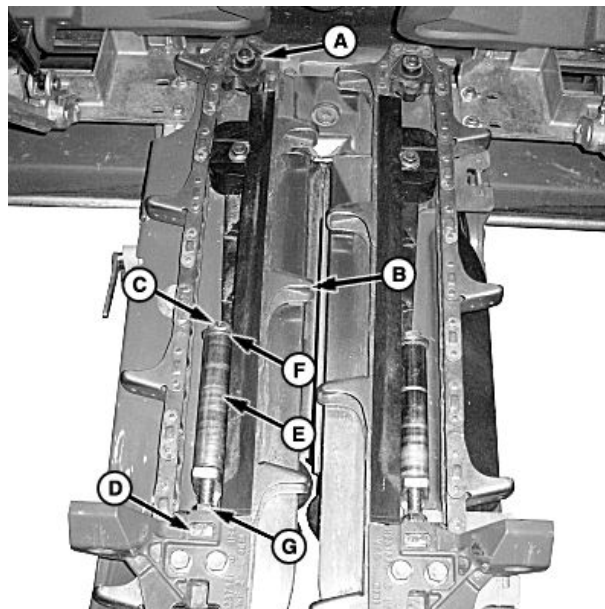
H99092—UN—17NOV10

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000735 -76-01DEC10-2/3

4. Nadvihnite reťaz z hnacieho reťazového kolesa (A) a otáčajte reťaz tak, aby boli medzi lopatkami (B) rovnaké medzery. Umiestnite reťaz naspäť na reťazové koleso.
5. Utiahnite upevňovaciu skrutku (C) do matice (D) tak, aby bola medzi trubicou rozpery (E) a podložkou (F) nastavená medzera maximálne 4,8 mm (3/16 in.).
6. Utiahnite maticu (G) proti montážnej zostave vloženého ozubeného kolesa.

A—Hnacie reťazové koleso
B—Lopatky
C—Upevňovacia skrutka
D—Matica
E—Trubica rozpery
F—Podložka
G—Matica



H99114 —UN—17NOV10

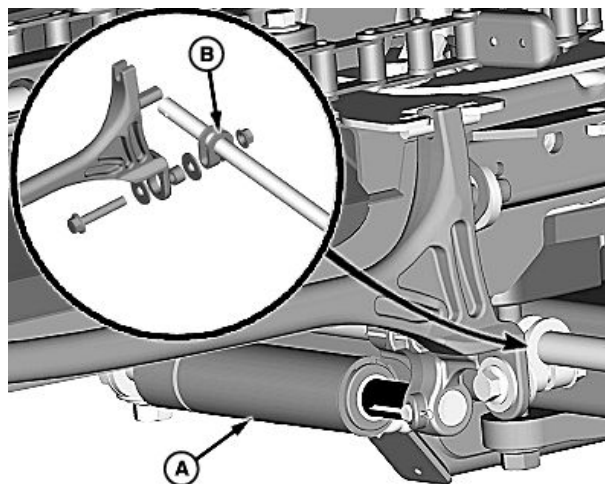
KR43067,0000735 -76-01DEC10-3/3

Nastavenie dosiek

POZNÁMKA: Dosky sa nastavujú vo výrobe.

1. Nastavte dosky do uzatvorenej polohy (valec (A) je celkom vysunutý). Ubezpečte sa, či sú dosky na ľavej strane v uzatvorenej polohe a v prípade potreby znovu nastavte a utiahnite svorku.
2. Svorka (B) by sa mala zatvoriť a lemovat' tesniacu tyč keď je príslušenstvo utiahnuté. Namontujte otočné ramená na zostávajúcich riadkových jednotkách.

A—Valec
B—Svorka



H90238 —UN—14JAN09

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000736 -76-18NOV10-1/2

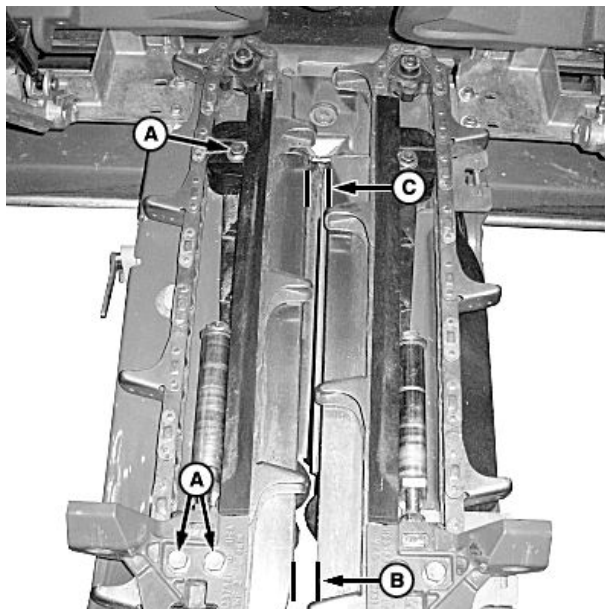
3. Uvoľnite upevňovacie skrutky (A) tak, aby bolo možné posunúť pravú dosku.
4. Nastavte predný rozostup (B) na 18 mm (23/32 in.) a zadný rozostup (C) na 20 mm (25/32 in.).
5. Upevňovacie skrutky utiahnite podľa špecifikácií.

Špecifikácia

Upevňovacie skrutky
dosky—Uťahovací
moment.....95 Nm
(70 lb.-ft.)

A—Upevňovacie skrutky
B—Predný rozostup

C—Zadný rozostup



H99115 —UN—17NOV10

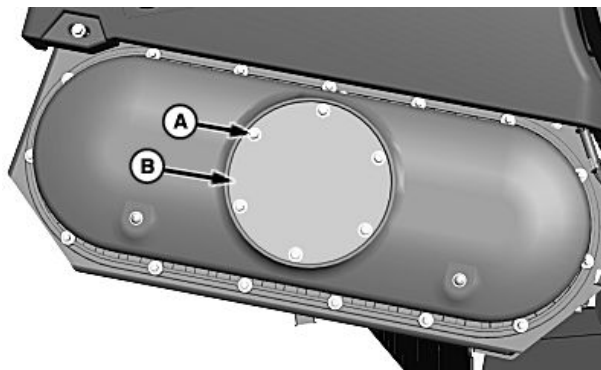
KR43067,0000736 -76-18NOV10-2/2

Nastavenie hnacej reťaze riadkovej jednotky

1. Odmontujte upevňovacie skrutky a podložky (A) a kryt (B).

A—Upevňovacie skrutky a
podložky (6 kusy)

B—Kryt



H99229 —UN—30NOV10

Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00001D2 -76-15JAN13-1/2

POZNÁMKA: Príliš utiahnutá reťaz spôsobí jej nadmerné opotrebenie. Reťaz riadkovej jednotky je neprerušovaná reťaz bez prípojkového spoja.

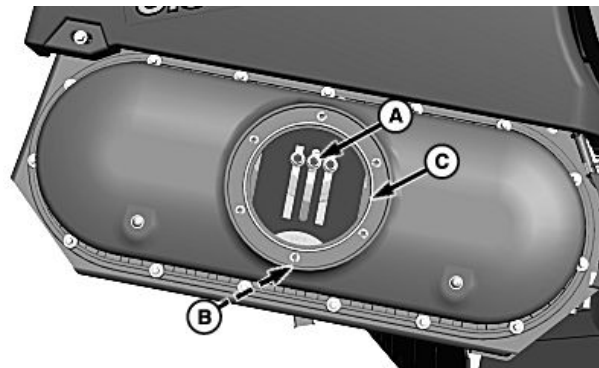
2. Uvoľnite napínacie príslušenstvo (A).
3. Nastavte napínač smerom dole pre zvýšenie napnutia reťaze alebo smerom hore pre zníženie napnutia. Spodný pás reťaze (B) by sa mal pohybovať 10 mm (25/64 in.) smerom hore a 10 mm (25/64 in.) smerom dole. Uťahnite hardver do špecifikácii.

Špecifikácia

Upevňovacie skrutky
napínača—Uťahovací
moment.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

DÔLEŽITÉ: Pred namontovaním krytu sa ubezpečte, že tesniaci O-kružok (C) je čistý a nepoškodený. Podľa potreby vymeňte.

4. Pomocou upevňovacích skrutiek a podložiek namontujte kryt.



A—Napínacie príslušenstvo
B—Spodná hnacia reťaz

C—Tesnenie

H99230—UN—30NOV10

SS43267,00001D2 -76-15JAN13-2/2

Nastavenie hnacieho reťazového kola riadkovej jednotky IBA s pohonom so stálou rýchlosťou

Páry hnacích reťazových kolies pre žací val na kukuricu			
Model	Strana pohonu	Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso
6R, bez rezania	Ľavý	30	33
8R36/38 12R, bez rezania	Dvojité	30	33
8R30	Ľavý	24	27
Všetky rezacie žacie valy na kukuricu (StalkMaster) 16R, bez rezania 18R, bez rezania	Dvojité	24	27

DÔLEŽITÉ: Tieto hnacie reťazové kolesá sa **NESMÚ** meniť u kombajnov s premenlivou rýchlosťou.

Výmena hnacích reťazových kolies žacieho valu na kukuricu so šikmým dopravníkom s premenlivou rýchlosťou môže spôsobiť preťaženie žacieho valu na kukuricu a poškodenie stroja. Predný hnaný hriadeľ by nikdy nemal prekročiť 715 ot./min.

- Vypustíte olej a odmontujete kryciu nádobu (pozri ODMONTUJTE A NAMONTUJTE NÁDRŽ NA ODPADOVÝ OLEJ v kapitole SERVIS).
- Uvoľnite napínacie príslušenstvo a odmontujte hňaciu reťaz.
- V prípade potreby odmontujte a namontujte hnacie reťazové koleso.
- Namontujte hňaciu reťaz a nastavte napnutie na správnu hodnotu (pozri NASTAVENIE HNACEJ REŤAZE RIADKOVEJ JEDNOTKY — kapitole CORN HEAD).
- Namontujte kryciu nádobu.
- Namažte správnym množstvom maziva (pozri ODMONTOVANIE A NAMONTOVANIE NÁDRŽE NA ODPADOVÝ OLEJ v kapitole SERVIS).
- U žacích valov na kukuricu s dvojitým pohonom opakujte postup na opačnej strane.

DÔLEŽITÉ: U žacích valov na kukuricu s dvojitým pohonom **MUSÍ** byť konfigurácia hnacieho reťazového kola rovnaká na každom konci.

KOMBAJNY —

POZNÁMKA: Odporúčaná rýchlosť jazdy je stanovená na základe priemerných podmienok na poli. Vaše

podmienky na poli sa môžu líšiť a vyžadovať rôznu konfiguráciu hnacieho reťazového kola.

Pri prevádzke s vyššími rýchlosťami jazdy namontujte menšie hnacie reťazové koleso na hnaný hriadeľ a väčšie hnacie reťazové koleso na hňací hriadeľ.

Odporúčaná rýchlosť jazdy kombajnu pre konfiguráciu hnacieho reťazového kola				
	Žací val na kukuricu bez rezania		Rezací žací val na kukuricu	
Odporúčaná rýchlosť	Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso	Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso
7 km/h (4 mph) alebo menej	30 zubov	33 zubov	24 zubov	27 zubov
Nad 7 km/h (4 mph)	33 zubov	30 zubov	27 zubov	24 zubov

ZBERACIE REZAČKY —

POZNÁMKA: Odporúčaná rýchlosť jazdy je stanovená na základe priemerných podmienok na poli. Vaše podmienky na poli sa môžu líšiť a vyžadovať rôznu konfiguráciu hnacieho reťazového kola.

Pri prevádzke s vyššími rýchlosťami jazdy namontujte menšie hnacie reťazové koleso na hnaný hriadeľ a väčšie hnacie reťazové koleso na hňací hriadeľ.

Odporúčaná rýchlosť jazdy zberacej rezačky pre konfiguráciu hnacieho reťazového kola				
	Žací val na kukuricu bez rezania		Rezací žací val na kukuricu	
Odporúčaná rýchlosť	Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso	Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso
5 km/h (3 mph) alebo menej	30 zubov	33 zubov	24 zubov	27 zubov
Nad 5 km/h (3 mph)	33 zubov	30 zubov	27 zubov	24 zubov

ODLISTOVAČ KUKURIČNÝCH PALÍC —

Odporúčaná konfigurácia reťazového kola pre odlišťovače kukuričných palíc			
Žací val na kukuricu bez rezania		Rezací žací val na kukuricu	
Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso	Hnacie reťazové koleso	Hnané reťazové koleso
33 zubov	30 zubov	27 zubov	24 zubov

Nastavenie výšky závitovky

Závitovku je možné nastaviť hore alebo dole, aby bola vôľa medzi otáčaním závitovky a podlahou.

Vo väčšine podmienok nechávajte závitovku nastavenú dole. Nadvihnite závitovku, aby ste predišli poškodeniu klasu pukancovej a potravinárskej kukurice.

1. Otvorte bočný kryt pre umiestnenie ložiskového domca (A).
2. Uvoľnite príslušenstvo (B) a nastavte výšku závitovky hore alebo dole.
3. Ak musí byť závitovka nadvihnutá vyššie ako umožňujú drážkované otvory (C):
 - a. Odmontujte príslušenstvo z ložiskového domca.
 - b. Posuňte domec zo spodných montážnych otvorov (D) do horných otvorov (E) a znovu namontujte príslušenstvo.
4. Utiahnite príslušenstvo domca a zatvorte bočné kryty.

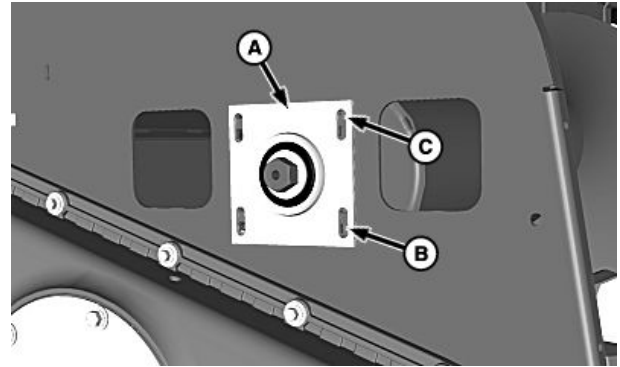
DÔLEŽITÉ: Ubezpečte sa, že obidve strany závitovky sú nastavené rovnako.

5. Opakujte nastavenie výšky na protiahej strane žacieho valu na kukuricu.

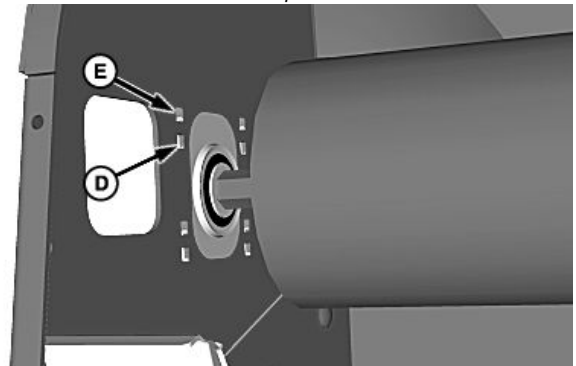
DÔLEŽITÉ: Medzi otáčaním závitovky a zemou musí byť vôľa 22 mm (7/8 in.) a medzi otáčaním závitovky a stieracím valcom 6 mm (1/4 in.).

Špecifikácia

Otáčanie závitovky a	
zem—Vzdialenosť.....	22 mm (7/8 in.)
Otáčanie závitovky	
a stierací	
valec—Vzdialenosť.....	6 mm (1/4 in.)



Zobrazená pravá strana



A—Ložiskový nosič
B—Príslušenstvo
(nezobrazené)
C—Oválny otvor

D—Dolný otvor
E—Horný otvor

Pozri NASTAVENIE SPODNÉHO STIERACIEHO VALCA v tejto kapitole.

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,00005A6 -76-19MAY10-1/2

H95837 —UN—25MAR10

H95838 —UN—25MAR10

6. Nastavenie výšky 12, 16, a 18 riadkovej závitovky:

- Uvoľnite príslušenstvo (A).
- Nastavte maticu (C), aby bolo možné posúvať závitovku smerom hore alebo dole.

DÔLEŽITÉ: Medzi otáčaním závitovky a zemou musí byť vôľa 22 mm (7/8 in.) a medzi otáčaním závitovky a stieracím valcom 6 mm (1/4 in.).

Špecifikácia

Otáčanie závitovky a
zem—Vzdialenosť..... 22 mm
(7/8 in.)

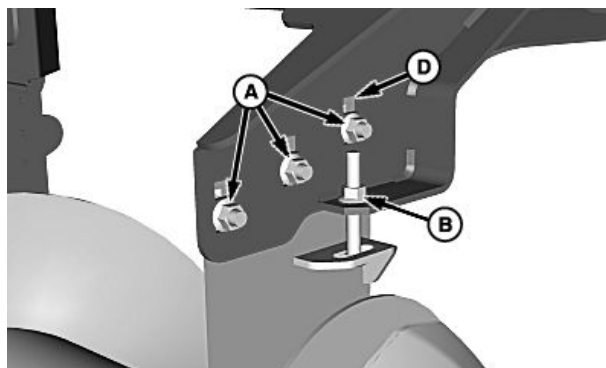
Otáčanie závitovky
a stierací
valec—Vzdialenosť..... 6 mm
(1/4 in.)

Pozri NASTAVENIE SPODNÉHO STIERACIEHO VALCA v tejto kapitole.

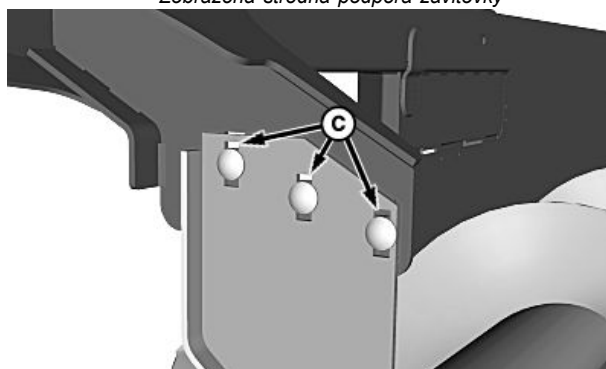
- Pri dvíhaní závitovky nad zem 76 mm (3 in.) pre použitie na potravinársku kukuricu, odmontujte príslušenstvo (A).
- Nadvihnite závitovku tak, aby boli drážky (C) zarovnané s vrchnými otvormi (D) a znovu namontujte príslušenstvo.
- Uťahnite podľa špecifikácie.

Špecifikácia

Matice strednej
podpery—Uťahovací
moment.....90 Nm
(66 lb.-ft.)



Zobrazená stredná podpera závitovky



A—Montážne prvky
B—Matica

C—Nastavovacie drážky
D—Vrchné otvory (3 kusy)

- Zatvorte bočné kryty.

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

KR43067,00005A6 -76-19MAY10-2/2

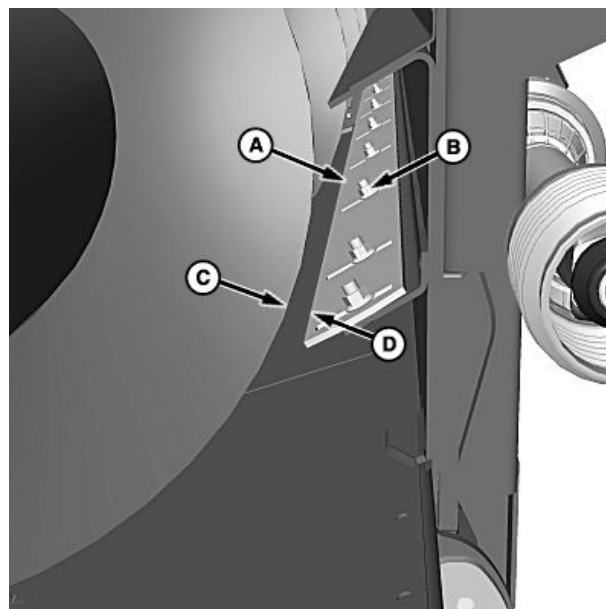
Nastavenie spodného stieracieho valca

Stieracie valce na zadnej stene žacieho valu na kukuricu zabráňujú zachytávaniu materiálu a plodiny okolo závitovky pri posúvaní do šikmého dopravníka. Spodný stierací valec (A) je nastaviteľný.

Uvoľníte príslušenstvo (B), nastavíte stierací valec na 6 mm (1/4 in.) medzeru medzi otáčaním závitovky (C) a okrajom stieracieho valca (D) a utiahnete príslušenstvo.

A—Spodný stierací valec
B—Montážne prvky

C—Otáčanie závitovky
D—Okraj stieracieho valca

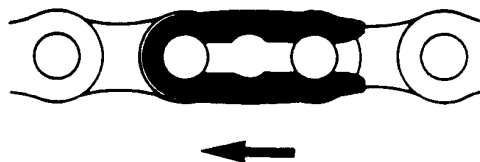


H85839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -76-25MAR10-1/1

Spájanie reťaze

Pri zaistovaní pripájacieho článku reťaze musí byť uzatvorený koniec pružiny otočený v smere chodu reťaze.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

KR43067,0000738 -76-18NOV10-1/1

Nastavenie hnacej reťaze závitočky

1. Odmontujte upevňovacie skrutky (A) a kryt (B).
2. Uvoľnite poistné matice (C).
3. Posuňte tanier napínacieho kolesa reťaze (D) smerom dole, aby ste zväčšili napnutie reťaze a posuňte tanier smerom hore pre zníženie napnutia.
4. Utiahnite poistné matice podľa predpisu.

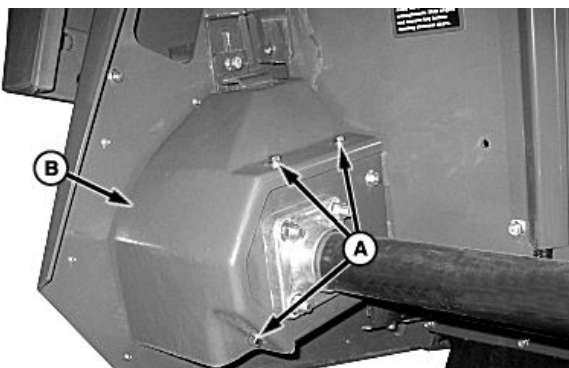
Špecifikácia

Matice taniera
napínacieho kolesa
reťaze—Uťahovací
moment.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

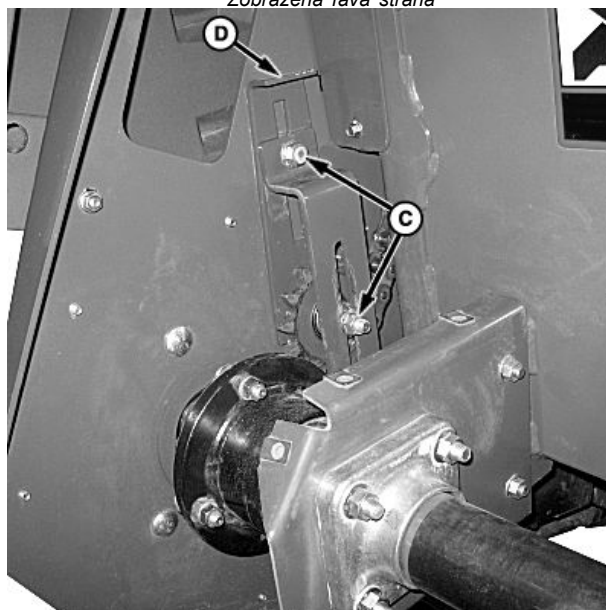
POZNÁMKA: Príliš napnutá reťaz spôsobí jej nadmerné opotrebenie. Nastavte napnutie reťaze tak, aby bol pohyb uvoľnenej strany 10 mm (3/8 in.) smerom hore a 10 mm (3/8 in.) smerom dole.

A—Upevňovacie skrutky
B—Kryt

C—Poistné matice
D—Tanier napínacieho kolesa
reťaze



Zobrazená ľavá strana



H99096—UN—17NOV10

H99097—UN—17NOV10

KR43067,0000737 -76-18NOV10-1/1

Mazanie

Mazací tuk

Mazací tuk vyberajte v súlade s číslami konzistencie NLGI a podľa rozsahu teploty vzduchu, ktorá sa očakáva v čase do nasledujúcej údržby.

Odporúča sa nasledujúci mazací tuk:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

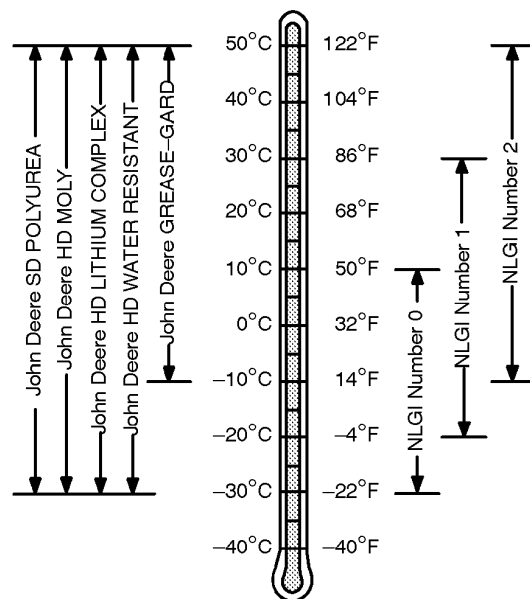
Iné tuky možno použiť, ak zodpovedajú tejto požiadavke:

- NLGI Performance Classification GC-LB

DÔLEŽITÉ: Niektoré typy zahusťovadla nie sú vzájomne kompatibilné.

Ak sa stratí maznička, okamžite ju nahradte. Pred použitím mazacieho lisu dôkladne vyčistite maznice.

Číslo výrobku	Popis
TY6341	Univerzálny mazací tuk pre vysoké teploty a tlaky, hlavne pre valivé súčiastky.



AG,OUO1035,1175 -76-20MAY08-1/1

TS1667 —UN—30JUN99

Skladovanie mazív

Maximálnu účinnosť vášho zariadenia je zaručená iba pri použití čistých mazív.

Použite čisté nádrže pre manipuláciu s mazivami.

Mazivá a príslušné nádrže skladujte v priestore chránenom proti prachu, vlhkosti a iným kontamináciám. Nádrže uložte na bok, zabráni sa tak akumulácii vody a nečistôt.

Dbajte na riadne značenie nádrží pre spoľahlivú identifikáciu ich obsahu.

Všetky staré nádrže a v nich obsiahnuté zvyšky mazív riadne likvidovať.

DX,LUBST -76-11APR11-1/1

Alternatívne a syntetické mazivá

V závislosti na podmienkach v určitých zemepisných oblastiach môže byť nutné odporúčať iné mazivá ako tie, ktoré sú uvedené v tejto príručke.

Daktoré značkové chladivá a mazivá John Deere možno nebudú vo vašej oblasti dostupné.

Informácie a odporúčania vám poskytne váš predajca John Deere.

Syntetické mazivá možno použiť, ak zodpovedajú výkonnostným požiadavkám uvedeným v tejto príručke.

Teplotné medze a intervaly údržby uvedené v tejto príručke sa vzťahujú na minerálne ako aj na syntetické mazivá.

Regenerované základné olejové výrobky možno použiť, ak výsledné mazivá zodpovedajú príslušným výkonnostným požiadavkám.

DX,ALTER -76-11APR11-1/1

Miešanie mazív

Zásadne sa vyhýbajte miešaniu rôznych značiek alebo druhov olejov. Výrobcovia olejov pridávajú do svojich výrobkov prísady na splnenie určitých špecifikácií a výkonnostných požiadaviek.

Miešanie rôznych olejov môže rušiť správne pôsobenie aditív a znižovať účinnosť mazania.

Presné informácie a odporúčania poskytne váš predajca John Deere.

DX,LUBMIX -76-18MAR96-1/1

Mazanie a údržba

Tabuľka intervalov mazania

Tabuľka intervalov mazania		
	200 hodín	1000 hodín
Skontrolujte a nastavte reťaze	•	
V hnacej reťazi riadkovej jednotky vymeňte olej	•	
Namažte hnaciu reťaz závitovky	•	
Skontrolujte olej v prevodovej skrini riadkovej jednotky	•	
Namažte klznú spojku riadkovej jednotky	•	
Namažte klznú spojku pohonu závitovky	•	
Skontrolujte olej v prevodovej skrini rezacieho systému (ak je súčasťou vybavenia)	•	
Namažte vstupný hnací hriadeľ (hriadele)	•	
Vymeňte olej v prevodovej skrini riadkovej jednotky		•
Vymeňte olej v prevodovej skrini rezacieho systému (ak je súčasťou vybavenia)		•

DÔLEŽITÉ: Aby ste zabránili poškodeniu a pokazeniu vybavenia v dôsledku znečistenia systému, vždy pred a po mazaní vyčistite maznice.

V prípade, že je maznica poškodená alebo chýba, okamžite ju nahraďte.

DÔLEŽITÉ: Pri kontrole hladín oleja vždy pred odmontovaním vyčistite oblasť v okolí zátok.

Vždy bezpečne utesnite zátky.

KR43067,000096B -76-24OCT11-1/1

Po každých 200 hodinách prevádzky

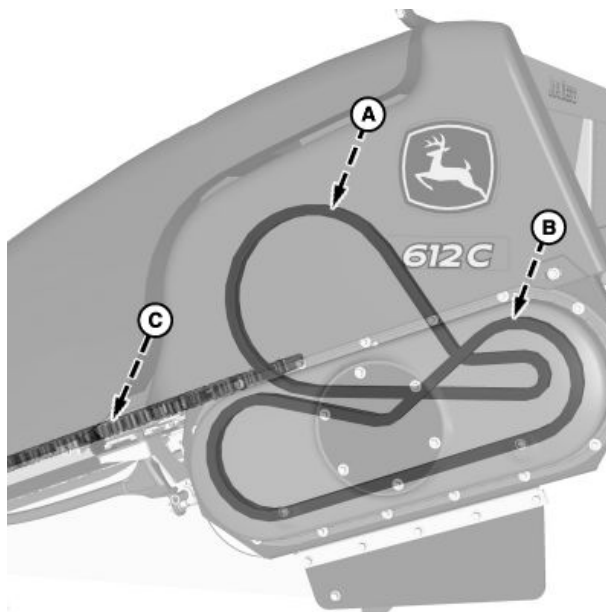
Skontrolujte a nastavte reťaze — zberač, pohon závitovky a pohon riadkovej jednotky

POZNÁMKA: Rôzne modely žacích valov na kukuricu môžu mať rozdielny počet každej reťaze.

- Ret'az závitovky (A):** Skontrolujte stav a napnutie reťaze. Podľa potreby nastavte alebo vymeňte (pozri NASTAVENIE HNACEJ REŤAZE ZÁVITOVKY v kapitole NASTAVENIA).
- Hnacia reťaz riadkovej jednotky (B):** Skontrolujte stav a napnutie reťaze(reťazí). Podľa potreby nastavte alebo vymeňte (pozri NASTAVENIE HNACEJ REŤAZE RIADKOVEJ JEDNOTKY v kapitole NASTAVENIA).
- Ret'aze zberača (C):** Skontrolujte stav a napnutie reťazí. Podľa potreby nastavte alebo vymeňte (pozri NASTAVENIE NAPNUTIA HNACEJ REŤAZE ZBERAČA v kapitole NASTAVENIA).

A—Hnacia reťaz závitovky
B—Hnacia reťaz riadkovej jednotky

C—Ret'az zberača



H93818 —UN—14APR09

Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00001D3 -76-15JAN13-1/8

V hnacej reťazi riadkovej jednotky vymeňte olej:

DÔLEŽITÉ: Udržiavaním úrovne oleja podľa predpisu môžete zabrániť nadmernému opotrebeniu reťaze.

1. Celkom nadvihnite žací val na kukuricu a zapojte bezpečnostnú záračku šikmého dopravníka.
2. Pred vypustením oleja nechajte žací val spustený na krátky čas, aby sa olej zohrial.

POZNÁMKA: Vypustte kvapalinu do čistej nádoby a správne s ňou zaobchádzajte.

3. Pre vypustenie oleja odmontujte výpustnú zátku (A), odpojte bezpečnostnú záračku a znížte žací val.
4. Namontujte vypúšťací uzáver.
5. Odmontujte kontrolnú zátku (B) a prístupové dvierka (C).

DÔLEŽITÉ: Hladina oleja by sa mala kontrolovať, keď je žací val na kukuricu na kombajne a hroty zberača sa dotýkajú zeme (približne 25 stupňový uhol).

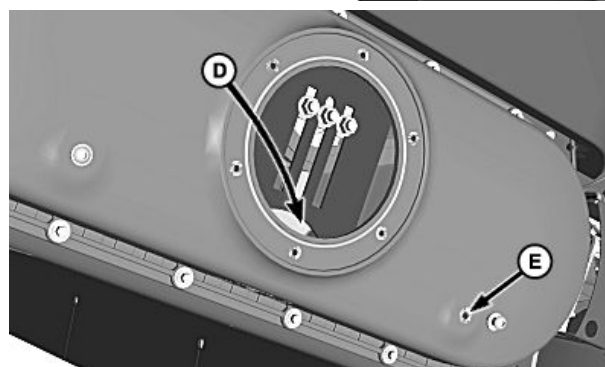
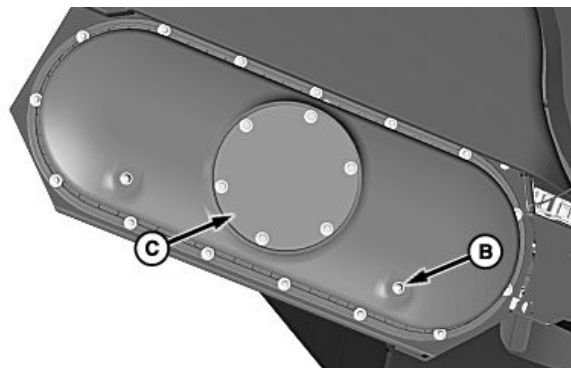
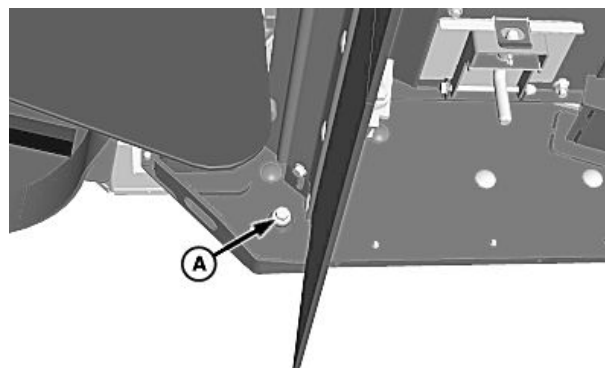
6. Cez otvor prístupových dvierok (D) pridajte SAE 80/90 prevodové mazivo tak, aby dosiahlo úroveň spodnej časti otvoru kontrolnej zátky (E). Približná kapacita je 0,9 l (1 qt.).

Špecifikácia

Olej hnacej reťaze—Objem..... 0,9 l (1 qt.)

POZNÁMKA: Ubezpečte sa, že tesnenie prístupových dvierok je čisté a nepoškodené. Podľa potreby vymeňte.

7. Namontujte prístupové dvierka a kontrolnú zátku.
8. Ak žací val na kukuricu využíva dva hnacie hriadele, postup opakujte na protiľahlej strane.



A—Vypúšťacia zátk
B—Kontrolná zátk
C—Kryt

D—Miesto plnenia
E—Otvor so zátkou

Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00001D3 -76-15JAN13-2/8

H99231—UN—30NOV10

H99232—UN—30NOV10

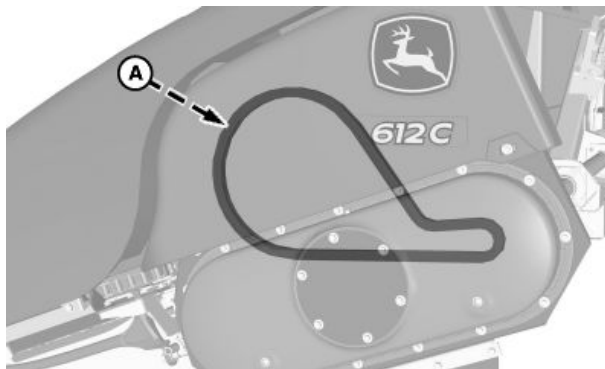
H99233—UN—30NOV10

Namažte hnacie reťaze závitovky:

! POZOR: Aby ste zabránili vážnemu zraneniu, nikdy nemažte reťaze za chodu motora.

1. Pred namazaním reťazí nechajte žací val na krátky čas spustený. Teplá reťaz zvyšuje vstrebávanie oleja medzi čapmi a puzdrami.
2. Namažte reťaz olejom SAE 30 alebo ťažším. John Deere TY6240 mazivo na reťaze je dostupné v spreji.
3. Ak žací val na kukuricu využíva dva hnacie hriadele, postup opakujte na protihľej strane.

A—Hnacia reťaz závitovky



H93817—UN—14APR09

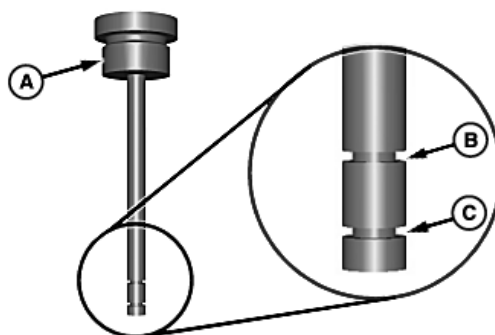
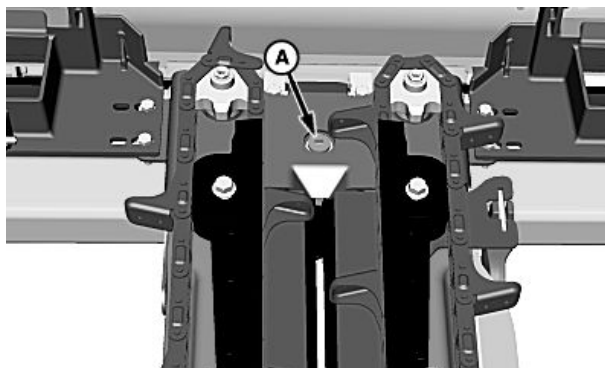
SS43267,00001D3 -76-15JAN13-3/8

Skontrolujte olej v prevodovej skrini riadkovej jednotky:

POZNÁMKA: Olej prevodovej skrine riadkovej jednotky by mal byť teplý, žací val nadvihnutý, aby sa na mierke dosiahli optimálne hodnoty.

1. Nechajte žací val krátky čas bežať, aby ste zahriali olej v prevodovej skrini.
2. Celkom nadvihnite žací val na kukuricu a zapojte bezpečnostnú zárazku šikmého dopravníka.
3. ZASTAVTE motor, zaistíte stroj parkovacou brzdou a vytiahnite kľúč.
4. Vyčistite oblasť okolo kontrolnej zátky/odmerky (A), aby ste zabránili vniknutiu nečistôt a odpadu do prevodovej skrine.
5. Vyberte kontrolnú odmerku a očistite ju.
6. Celkom zaskrutkujte odmerku do prevodovej skrine, odmontujte a sledujte hladinu kvapaliny na hriadelí.
7. Ak je hladina pod značkou maxima (B), pridajte TY6296 80W 90 GL-5 prevodové mazivo cez vstup odmerky tak, aby bola hladina na značke maxima.

DÔLEŽITÉ: Neprepíňajte prevodovú skriňu. Na naplnenie prevodovej skrine od značky minima (C) po značku maxima (B) je potrebné 0,42 l (0,44 qt.) maziva. Množstvo maziva, ktoré sa pridáva na iných úrovniach, je úmerné.



A—Skontrolujte Zátku/odmerku
B—Značka pre maximum

C—Značka minima

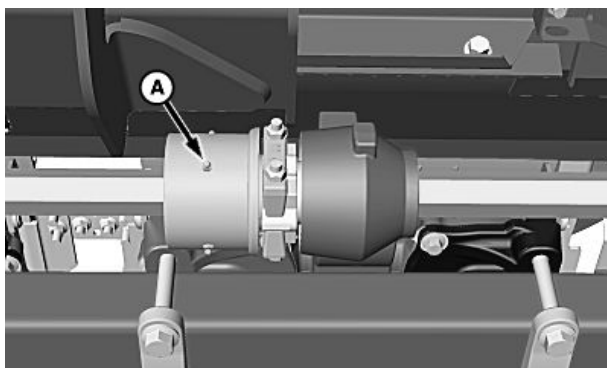
H103950—UN—09NOV11

H100565—UN—03MAR11

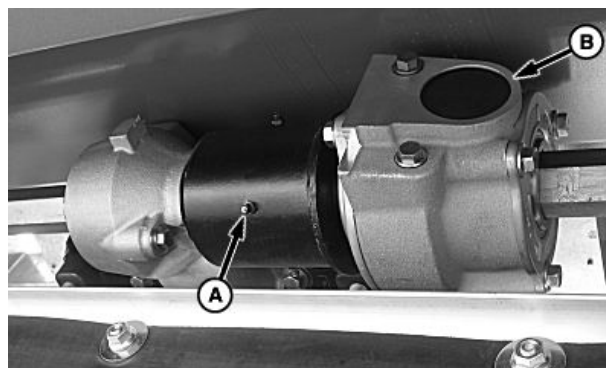
Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00001D3 -76-15JAN13-4/8

Namažte klznú spojku riadkovej jednotky:



Zobrazený model bez rezania



Zobrazený rezací model

A—Maznice klznej spojky
riadkovej jednotky

B—Prevodová skriňa rezania

DÔLEŽITÉ: Každá klzná spojka má viacnásobné maznice pre ľahký prístup. Na jednu spojku je potrebné namazať iba JEDNU maznicu.

1. Celkom nadvihnite žací val na kukuricu a zapojte bezpečnostnú zarážku šikmého dopravníka.
2. Iba žací val na kukuricu bez rezania:
 - a. Pod žací val umiestnite klznú spojku riadkovej jednotky. Klzná spojka je namontovaná na ľavej strane prevodovej skrine.
 - b. Aplikujte 10 dávok maziva na jednu maznicu (A) na klznej spojke.

c. Mazanie opakujte na zostávajúcich riadkových jednotkách.

3. Iba rezací žací val:

- a. Pod žací val umiestnite klznú spojku riadkovej jednotky. Klzná spojka je namontovaná medzi prevodovou skriňou a prevodovou skriňou rezania (B).
- b. Aplikujte 10 dávok maziva na jednu maznicu (A) na klznej spojke.
- c. Opakujte postup mazania na zostávajúcich riadkových jednotkách.

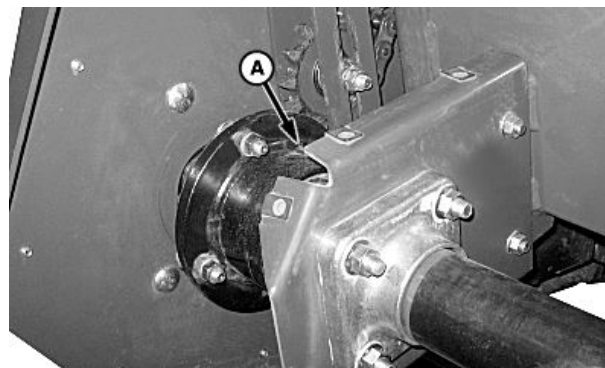
SS43267,00001D3 -76-15JAN13-5/8

Namažte klznú spojku pohonu závitovky:

DÔLEŽITÉ: Každá klzná spojka má viacnásobné maznice pre ľahký prístup. Na jednu spojku je potrebné namazať iba JEDNU maznicu.

1. Aplikujte 10 dávok maziva na jednu maznicu (A) na klznú spojku pohonu závitovky.
2. Ak žací val na kukuricu využíva dva hnacie hriadele, postup opakujte na protiahej strane.

A—Maznica klznej spojky
pohonu závitovky

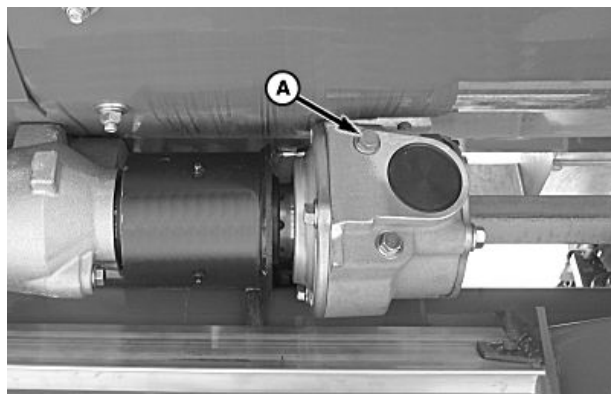


Zobrazená ľavá strana

Pokračovanie na ďalšej strane

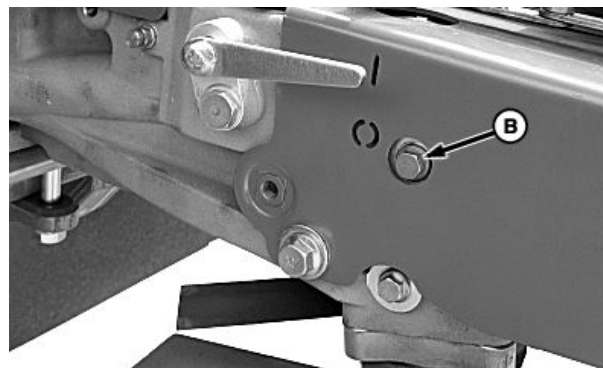
SS43267,00001D3 -76-15JAN13-6/8

**Skontrolujte olej prevodovej skrine StalkMaster™
(ak je súčasťou vybavenia):**



Zobrazená zadná nádrž

H99159 —UN—22NOV10



Zobrazená predná nádrž

H99160 —UN—22NOV10

A—Kontrolná/plniaca zátk

B—Kontrolná/plniaca zátk

POZNÁMKA: Olej prevodovej skrine rezania by mal byť teplý a žací val na dvihnutý, pre získanie správnej hladiny oleja.

1. Nechajte žací val krátky čas bežať, aby ste zahriali olej v prevodovej skrini.
2. Celkom nadvihnite žací val na kukuricu a zapojte bezpečnostnú zárazku šikmého dopravníka.
3. ZASTAVTE motor, zaistíte stroj parkovacou brzdou a vytiahnite kľúč.
4. Na zadnej časti prevodovej skrine odmontujte kontrolnú/plniacu zátku (A). Hladina oleja by mala

byť na spodnej časti otvoru kontrolnej/plniacej zátky. Pre získanie správnej hladiny pridajte prevodové mazivo TY6296 80W 90 GL-5. Znovu namontujte kontrolnú/plniacu zátku.

5. Odmontujte kontrolnú/plniacu zátku (B) na prednej strane prevodovej skrine. Hladina oleja by mala byť na spodnej časti otvoru kontrolnej/plniacej zátky. Pre získanie správnej hladiny pridajte prevodové mazivo TY6296 80W 90 GL-5. Znovu namontujte kontrolnú/plniacu zátku.
6. Postup opakujte pri zostávajúcich prevodových skrinách rezania.

SS43267,00001D3 -76-15JAN13-7/8

Namažte vstupný hnací hriadeľ:

1. V prípade potreby otočte kryt pre sprístupnenie maznice.
2. Namažte maznicu vstupného hnacieho hriadeľa (A).
3. Ak žací val na kukuricu využíva dva hnacie hriadele, postup opakujte na protiľahlej strane.

A—Maznica hnacieho hriadeľa



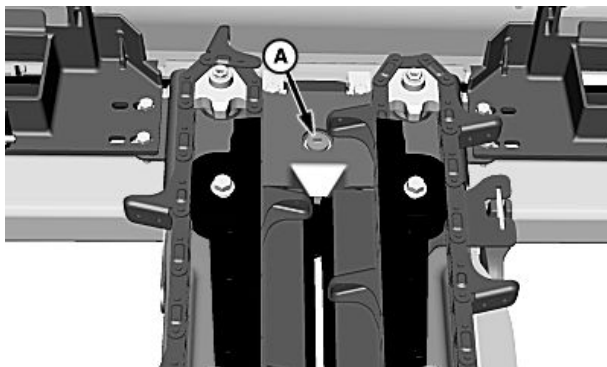
H99088 —UN—17NOV10

SS43267,00001D3 -76-15JAN13-8/8

Po každých 1000 hodinách prevádzky

DÔLEŽITÉ: Aby ste zabránili poškodeniu a pokazeniu vybavenia v dôsledku znečistenia systému, vždy pred a po mazaní vyčistite maznice.

V prípade, že je maznica poškodená alebo chýba, okamžite ju nahraďte.

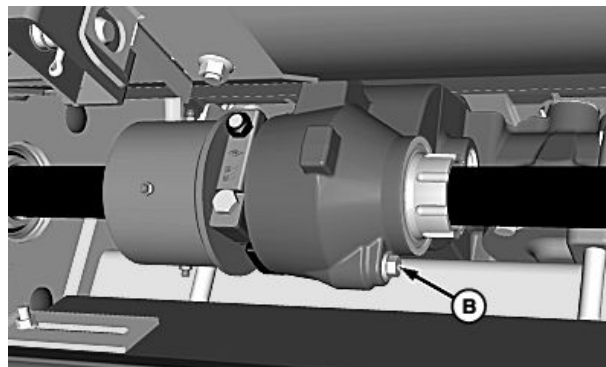


Zobrazené z pohľadu nad riadkovou jednotkou

DÔLEŽITÉ: Pri kontrole hladín oleja vždy pred odmontovaním vyčistite oblasť v okolí zátky.

Vždy bezpečne utesnite zátky.

Vymeňte olej v prevodovej skrini riadkovej jednotky



Zobrazené zospodu, za riadkovou jednotkou

POZNÁMKA: Prevodové skrine riadkovej jednotky by mali byť teplé a žací val nadvihnutý, aby bolo možné vypustiť a naplniť olej.

1. Nechajte žací val bežať, kým sa olej prevodovej skrine riadkovej jednotky nezohreje.
2. Žací val celkom nadvihnute a aktivujte bezpečnostnú zárazku šikmého dopravníka.
3. ZASTAVTE motor, zaistite stroj parkovacou brzdou a vytiahnite kľúč.
4. Vyčistite oblasť okolo kontrolnej zátky/odmerky (A), aby ste zabránili vniknutiu nečistôt a odpadu do prevodovej skrine.
5. Vyberte kontrolnú odmerku a očistite ju.

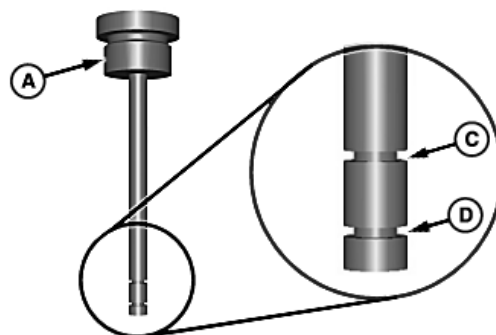
POZNÁMKA: Vypust'ite olej do čistej nádoby a správne s ňou zaobchádzajte.

6. Odmontujte výpustnú zátku (B) a umožnite vypustenie oleja.
7. Znovu namontujte výpustnú zátku.
8. Dolejte prevodový olej TY6296 80W 90 GL-5 cez vstup odmerky.

Špecifikácia

Nádrž—Objem..... 1100 ml
(37.2 oz.)

9. Celkom zaskrutkujte odmerku do prevodovej skrine, odmontujte a sledujte hladinu kvapaliny na hriadieli.



A—Skontrolujte Zátku/odmerku
B—Vypúšťacia zátka

C—Značka pre maximum
D—Značka minima

10. Ak je hladina pod značkou maxima (C), v prípade potreby dolejte olej.

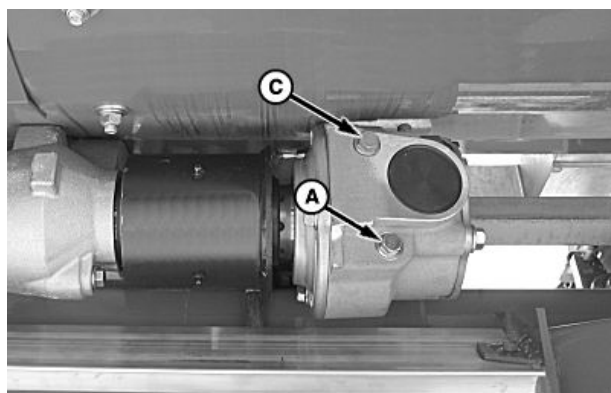
DÔLEŽITÉ: Neprepíňajte prevodovú skriňu. Na zdvihnutie hladiny zo značky minima (D) na značku maxima (C) je potrebné 0,42 l (0.44 qt.) oleja. Množstvo oleja, ktoré sa pridáva na iných úrovniach, je úmerné.

11. Znovu namontujte odmerku.
12. Postup opakujte pri zostávajúcich prevodových skrinách riadkovej jednotky.

Pokračovanie na ďalšej strane

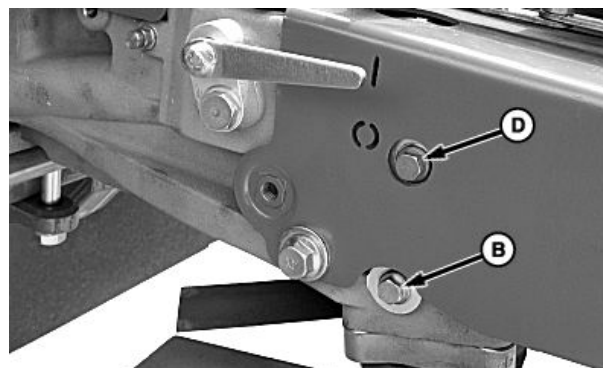
SS43267,00001D4 -76-15JAN13-1/2

V prevodovej skrini rezania vymeňte olej



H99161 —UN—22NOV10

Zobrazená zadná nádrž



H99162 —UN—22NOV10

Zobrazená predná nádrž

A—Zadná výpustná zátka
B—Predná výpustná zátku

C—Zadná kontrolná/plniaca zátku D—Predná kontrolná/plniaca zátku

POZNÁMKA: Prevodové skrine rezania by mali byť teplé a žací val na dvihnutý, aby bolo možné vypustiť a naplniť olej. Ubezpečte sa, že rezacie čepele sú aktivované pákou prevodovej skrine, aby sa zohrial olej prednej nádrže.

1. Nechajte žací val bežať, kým sa zohreje olej prevodovej skrine.
2. Žací val celkom nadvihnite a aktivujte bezpečnostnú záračku šikmého dopravníka.
3. ZASTAVTE motor, zaistite stroj parkovacou brzdou a vytiahnite kľúč.

POZNÁMKA: Vypustte olej do čistej nádoby a správne s ňou zaobchádzajte.

4. Odmontujte predné a zadné výpustné zátky (A a B) a umožnite vypustenie oleja.

5. Znovu namontujte zátky.
6. Odmontujte predné a zadné kontrolné/plniace zátky (C a D).
7. Do prednej a zadnej nádrže pridajte TY6296 80W 90 GL-5 prevodové mazivo tak, aby hladina bola na spodnej strane otvorov kontrolnej/plniacej zátky.

Špecifikácia

Zadná nádrž—Objem.....	350 ml (11.8 oz.)
Predná nádrž—Objem.....	630 ml (21.3 oz.)

8. Znovu namontujte kontrolné/plniace zátky.
9. Postup opakujte pri zostávajúcich prevodových skrinách rezania.

SS43267,00001D4 -76-15JAN13-2/2

Riešenie problémov

Kukuričný nadstavec

Príčinou väčšiny prevádzkových problémov žacieho valu môže byť nesprávne nastavenie. Nasledujúca tabuľka riešenia problémov môže byť nápomocná pri

objavení problémov vyhľadáním pravdepodobnej príčiny a odporúčaného riešenia. Pri snahe o riešenie problému sa ubezpečte, že zdroj problému nie je na inom mieste ako je prejav problému.

Príznak	Problém	Riešenie
Strata kukuričného klasu na poli	Špičky hrotov nastavené príliš vysoko.	Nastavte hroty tak, aby sa špičky zľahka dotýkali zeme, keď je sklzná doska riadkovej jednotky 1 palec nad zemou. Pri zberaní nízkych klasov nadvihnite prednú špičku hrotov zberača a nechajte bežať žací val na kukuricu so sklznícami blízko zeme.
	Rýchlosť jazdy je príliš vysoká alebo príliš nízka.	Prevádzkujte takou rýchlosťou, aby sa zhodovala s podmienkami poľa a terénu. Príliš vysoká rýchlosť jazdy môže stebľa ohnúť smerom dopredu a spôsobiť prepád klasov pred reťaze zberača. Nízka rýchlosť jazdy môže spôsobiť, že reťaze zberača trhnú stebľami a odhodia klasy a následne sa klasy sklznú zo žacieho valu. Prevádzkujte pri rýchlosti, kedy reťaze zberača pomáhajú viesť stebľa do valcov na spracovanie stebiel.
	Sádzače riadkov nezbierajú.	Kopírujte riadky, aby ste minimalizovali stratu klasov.
	Riadkové jednotky nie sú v strede riadkov.	Nastavte rozmedzie riadkov žacieho valu na kukuricu tak, aby bolo zhodné s rozmedzím riadkov kukurice na poli.
	Klasy sa sklzávajú cez reťaze zberača.	Vymeňte opotrebované chrániče klasov alebo znovu namontujte chrániče.
	Rýchlosť reťaze je príliš vysoká alebo príliš nízka.	Zmeňte rýchlosť šikmého dopravníka s premenlivou rýchlosťou alebo nastavte rýchlosť jazdy kombajnu.
Odlupovanie klasov na valcoch pre spracovanie stebiel	Dosky nie sú správne nastavené.	Nastavte dosky. Zmenšite medzeru medzi doskami.
	Prevádzka stroja je príliš vysoká.	Nadvihnite špičku hrotu a nechajte žací val bežať nižšie.
Olúpaná kukurica vychádza zo zadnej časti kombajnu	Nadmerný vstup odpadu zo žacieho valu na kukuricu.	Zvýšte premenlivú hnaciu rýchlosť kombajnu so stálym pohonom. Odstup otvorených dosiek na žacom vale na kukuricu.

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000758 -76-01DEC10-1/3

Príznak	Problém	Riešenie
Klasy sa posúvajú von cez hrdlo	Opotrebované chrániče klasov.	Vymeňte chrániče klasov.
Vytiahnutie kukuričných stebiel	Dosky sú nastavené príliš blízko k sebe.	Postupne otvárajte dosky tak, aby boli steblá vedené cez valce voľnejšie.
	Príliš rýchla rýchlosť vo vzťahu k rýchlosti reťaze zberača.	Spomaľte tak, aby ste sa prispôbili podmienkami plodiny alebo zvýšte hnaču rýchlosť riadkovej jednotky.
	Lopatky reťaze zberača sa zavrtávajú do kukuričných koreňov.	Znížte špičku hrotu a nechajte bežať žací val vyššie.
	Kukurica je príliš suchá alebo nízka.	Odmontujte chrániče klasov.
	Opotrebované valce na spracovanie stebiel.	Vymeňte valce na spracovanie stebiel.
	Steblá sa lámu vo valcoch na spracovanie stebiel alebo doskách.	Nastavte otvorenie dosiek. Taktiež sa uistite, že dosky sú nastavené rovnako a sú vycentrované cez stred valcov.
	Odpad sa obtáča okolo valcov na spracovanie stebiel.	Nastavte nože na odpad bližšie k valcom na spracovanie stebiel.
	Uvoľnite zberacie reťaze.	Skontrolujte prípadné opotrebenie reťazových kolies zberacej reťaze. Nastavte napnutie reťaze zberača.
	Sádzače riadkov nezbierajú.	Kopírujte riadky, aby ste minimalizovali stratu klasov.
	Rýchlosť jazdy je príliš vysoká, čo spôsobuje predbiehanie materiálu pred žacím valom na kukuricu.	Prevádzkujte pri rýchlosti, ktorá sa zhoduje s podmienkami poľa a terénu. Vyššia rýchlosť spôsobuje upchávanie.
Upchávanie	Materiál neprechádza závitkou.	Skontrolujte prípadné zablokovania a nerovnosti skrine závitky. Skontrolujte, či je vôľa medzi otáčaním závitky a zemou 22 mm (7/8 in.). Skontrolujte, či je vôľa medzi otáčaním závitky a stieracím valcom 6 mm (1/4 in.).
	Kukuričné steblá sa upchávajú v otvore hrdla zberača.	Odmontujte chrániče klasov.
	Opotrebované valce na spracovanie stebiel.	Vymeňte opotrebované valce na spracovanie stebiel.
	Kontakt stebiel s chráničmi klasov.	Odmontujte chrániče klasov.
Strata kukuričných klasov v dôsledku oslabených alebo zlomených stebiel. Problém spôsobuje napadnutie chorobou (hniloba stebiel) alebo hmyzom (vijačka kukuričná)		

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000758 -76-01DEC10-2/3

Príznak	Problém	Riešenie
	Rýchlosť jazdy je príliš vysoká.	Znížte rýchlosť jazdy.
	Nesprávna rýchlosť šikmého dopravníka.	Skúšaním rôznych rýchlostí šikmého dopravníka nájdite správnu rýchlosť, vhodnú pre vaše podmienky.
	Opotrebované valce na spracovanie stebiel.	Vymeňte valce na spracovanie stebiel.

KR43067,0000758 -76-01DEC10-3/3

Aktívne ovládanie žacieho valu (AHC)

Príznak	Problém	Riešenie
Aktívne ovládanie žacieho valu (AHC) nefunguje	Manuálne dvíhanie alebo znižovanie nefunguje.	Ďalšie informácie vám poskytne váš predajca John Deere.
	Aktívne ovládanie žacieho valu nie je aktivované.	Aktivujte požadovaný režim Aktívneho ovládania žacieho valu.
	Konektor šikmého dopravníka k žaciemu valu nie je pripojený alebo je uvoľnený.	Pripojte správne.
	Snímač žacieho valu nie je správne pripojený alebo je poškodený.	Pripojte alebo opravte snímač.
Aktívne ovládanie žacieho valu (AHC) sa znižuje, ale nedá sa nadvihnúť	Chybné relé alebo karta aktívneho ovládania žacieho valu.	Ďalšie informácie vám poskytne váš predajca John Deere.
Aktívne ovládanie žacieho valu je možné dvihnúť ale nedá sa znížiť	Chybné relé alebo karta aktívneho ovládania žacieho valu.	Ďalšie informácie vám poskytne váš predajca John Deere.
	Ovládací hriadeľ je neprístupný.	Skontrolujte obmedzenie.
	Ventil automatickej miery poklesu je uzavretý.	Nastavte redukčný ventil.
Systém sa vypína alebo zadrháva	Nesprávne nastavenie miery poklesu.	Nastavte redukčný ventil.
	Nesprávne nastavenie akumulátora.	Pozri Používateľskú príručku vášho kombajnu.
Systém prerušovane zlyhá po manuálnom dvíhaní žacieho valu nad prekážku	Systém bol deaktivovaný.	Systém znovu aktivujete stlačením aktivačného tlačidla v rukoväti multifunkčného ovládania.
Žací val sa dvíha a znižuje príliš pomaly alebo príliš rýchlo	Nesprávne nastavenie miery poklesu.	Nastavte mieru poklesu sústavy ventilov.
	Problém s redukčným ventilom.	Ďalšie informácie vám poskytne váš predajca John Deere.

KR43067,0000759 -76-01DEC10-1/1

Bezpečnostná záračka komory vkladacieho dopravníka

! POZOR: VYPNITE motor, nastavte parkovaciu brzdu a vyberte kľúč.

Dôsledkom poškodenia prípojky hydraulického hadice pre spúšťanie komory je rýchly pokles komory podávacieho bubna a žacieho valu.

Manuálne naklonenie šikmého dopravníka dopredu/dozadu

Celkom nadvihnite šikmý dopravník a znížte bezpečnostnú záračku (A) na tyči hydraulického valca.

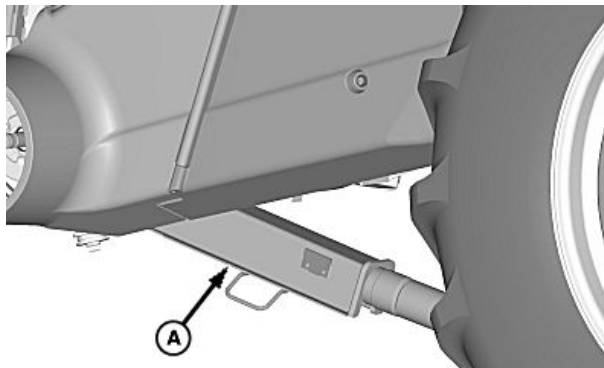
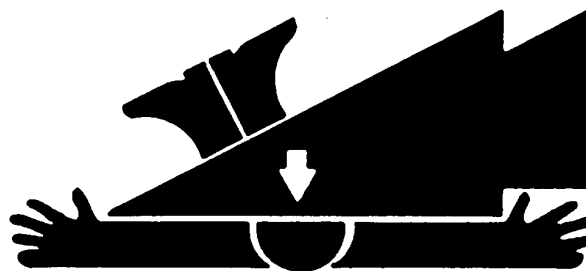
VYPNITE motor, nastavte parkovaciu brzdu a vyberte kľúč.

Hydraulický spôsob naklonenia šikmého dopravníka v smere dopredu/dozadu

Celkom nadvihnite šikmý dopravník a nakloňte hydraulický rám náklonu šikmého dopravníka dopredu/dozadu celkom dopredu a znížte bezpečnostnú záračku (A) na tyči hydraulického valca.

VYPNITE motor, nastavte parkovaciu brzdu a vyberte kľúč.

A—Bezpečnostná záračka



TS686 —UN—21SEP89

H90891 —UN—26FEB08

SS43267,00003A8 -76-28MAR14-1/1

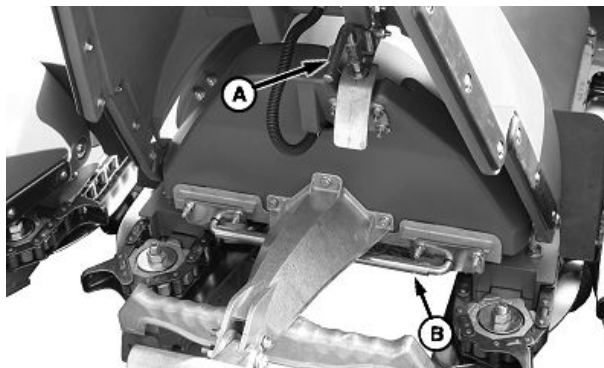
Odmontujte a namontujte valce na spracovanie stebiel

! POZOR: Pred vykonaním akejkoľvek práce žací val na kukuricu celkom nadvihnite a aktivujte bezpečnostnú záračku šikmého dopravníka.

1. Nadvihnite hrot zberača tak, aby čap (A) zapadol na miesto.

DÔLEŽITÉ: Hroty môžu poškodiť predné sklo kombajnu. Nestláčajte kryty cez zadnú časť rámu.

2. Potiahnite závoru (B) a zdvihnite kryt zberača.
3. Pre prístup k riadkovým jednotkám opakujte podľa potreby.



A—Čap

B—Tyč závoru

H89314 —UN—20JUL07

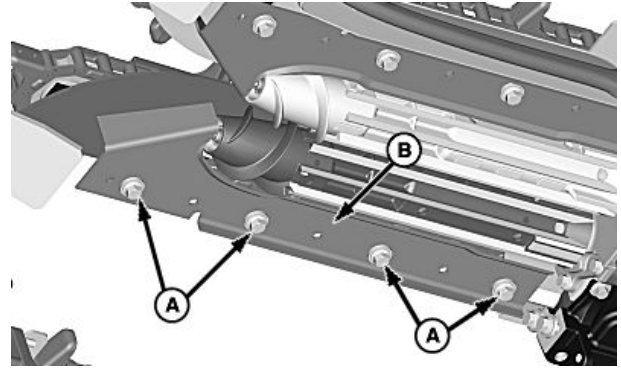
Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00000C7 -76-25MAY12-1/7

4. Odmontujte upevňovacie skrutky a podložky (A) a nože na odpad (B) zo spodnej časti rámu riadkovej jednotky.

A—Upevňovacie skrutky a podložky (8 kusy)

B—Nože na odpad (2 kusy)



SS43267,00000C7 -76-25MAY12-2/7

H94250 —UN—10JUN09

POZNÁMKA: Aby ste predišli otáčaniu valcov na spracovanie stebiel, použite medzi zadnými stranami valcov 13 mm (1/2 in.) ocelovú platničku (C).

Pri odmontovaní ľavej upevňovacej matice vložte platničku z hornej časti.

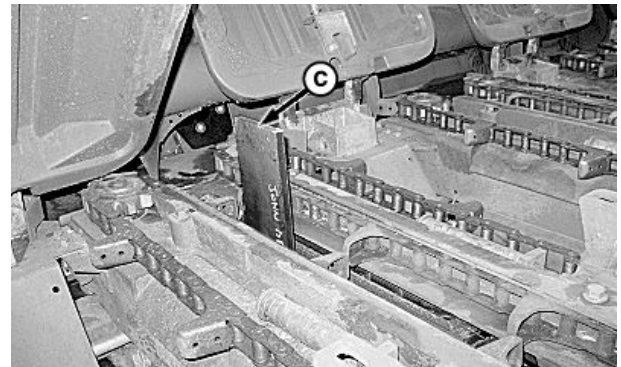
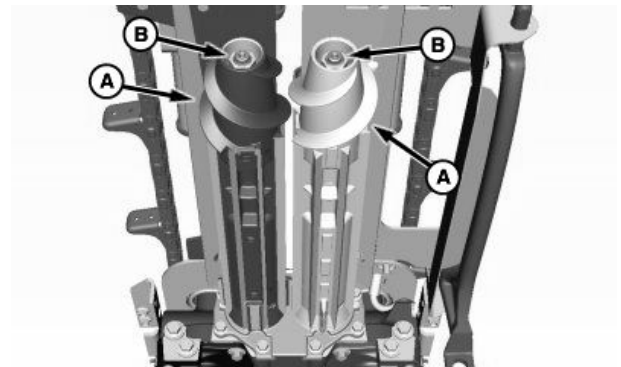
Pri odmontovaní pravej upevňovacej matice vložte platničku zo spodnej časti.

5. Odmontujte a vysuňte upevňovacie matice (B).
6. Odmontujte a upevnite guľovitú podložku za maticu. Skontrolujte prípadné hrdzavenie alebo poškodenie podložky. V prípade potreby vymeňte.

A—Valce na spracovanie stebiel

C—Ocelová doska

B—Upevňovacia matica a guľovitá podložka



Zobrazené odmontovanie ľavej upevňovacej matice

Pokračovanie na ďalšej strane

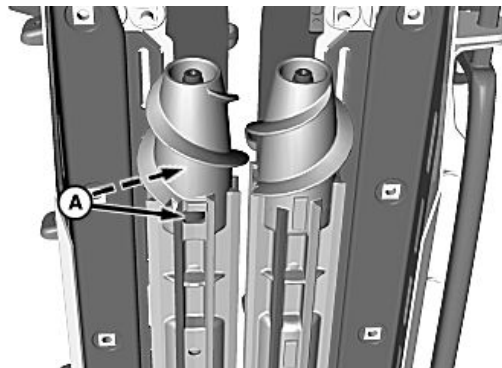
SS43267,00000C7 -76-25MAY12-3/7

H93698 —UN—19MAR09

H100222 —UN—14FEB11

DÔLEŽITÉ: Značky zarovnania umiestnite pred odmontovaním na prednú stranu hriadeľa a valca na spracovanie stebiel. Valce na spracovanie stebiel musia byť namontované na rovnaké miesto, na akom boli pred odmontovaním.

7. Za špirálu valca na spracovanie stebiel umiestnite dva vstupy (A). Odmontujte valec na spracovanie stebiel z hriadeľa pomocou pripojenia (2 ramenného) ozubeného sťahováka k vstupom.
8. Z kužeľa hriadeľa, drážok a závitov odstráňte všetky nečistoty a hrdzu. Skontrolujte prípadné opotrebenie a poškodenie valcov na spracovanie stebiel. Podľa potreby vymeňte.



A—Odnímateľné vstupy valcov na spracovanie stebiel

H100568 —UN—03MAR11

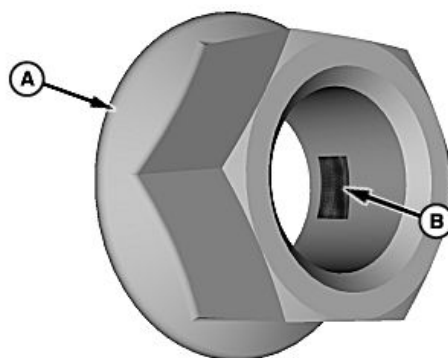
SS43267,00000C7 -76-25MAY12-4/7

DÔLEŽITÉ: Nové matice je potrebné zakúpiť v oddelení náhradných dielov John Deere.

9. Súčasťou upevňovacej matice valcov na spracovanie stebiel (A) je vopred aplikovaná zaisťovacia klapka závitov (B) a nedá sa znovu použiť.

A—Upevňovacia matica

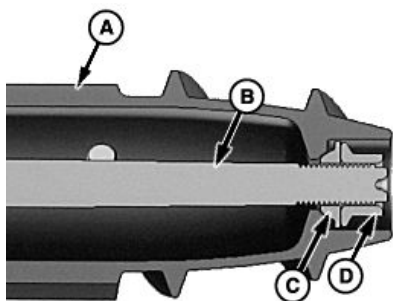
B—Zaisťovacia klapka závitov



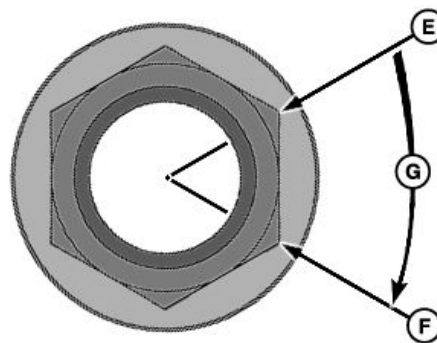
H97520 —UN—04AUG10

Pokračovanie na ďalšej strane

SS43267,00000C7 -76-25MAY12-5/7



H97519 —UN—04AUG10



H101114 —UN—18APR11

Zobrazený prierezový pohľad valca na spracovanie stebiel

10. Pomocou značiek zarovnania, vytvorených na prednej hriadeľa a valca na spracovanie stebiel, zároveň namontujte obidva valce na spracovanie stebiel (A) na hriadeľ (B).

DÔLEŽITÉ: Plochá strana podložky **MUSÍ** byť otočená smerom od valca na spracovanie stebiel.

11. Namontujte vopred odstránenú guľovitú podložku (C) a **novú** upevňovaciu maticu (D).

DÔLEŽITÉ: Vyhýbajte sa uvoľneniu valcov na spracovanie stebiel. Kopírujte krútiaci moment a otáčajte presným postupom.

POZNÁMKA: Aby ste predišli otáčaniu valcov na spracovanie stebiel, použite medzi zadnými stranami valcov 13 mm (1/2 in.) oceľovú platničku.

12. Utiahnite podpornú amaticu podľa špecifikácii.

Špecifikácia

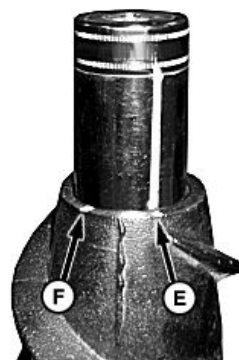
Upevňovacia matica
valca na spracovanie
stebiel—Utiahovací
moment..... 135 Nm + 60 ° otáčky
(100 lb.-ft. + 60° otočka)

- Utiahnite upevňovaciu maticu podľa predpisu pomocou kalibrovaného momentového kľúča.
- Na jednom rohu upevňovacej matice (E) označte valec na spracovanie stebiel.
- Označte valec na spracovanie stebiel na ďalšom rohu matice (F) v smere hodinových ručičiek.
- Umiestnite lôžko na upevňovaciu maticu a vysuňte prvú značku (E) na stenu lôžka
- Utiahnite maticu (G) tak, aby značka na lôžku dosiahla druhú značku na valci (F).

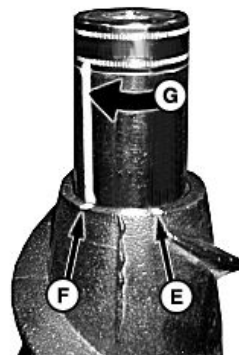
A—Valec na spracovanie stebiel
B—Hriadeľ
C—Pružná podložka
D—Upevňovacia matica

E—Značka na rohu šesťhrannej matice
F—Značka na nasledujúcom rohu šesťhrannej matice (v smere hodinových ručičiek)
G—60° otočka

f. Postup opakujte na ďalšom valci.



H101374 —UN—05MAY11



H101375 —UN—05MAY11

Pokračovanie na ďalšej strane

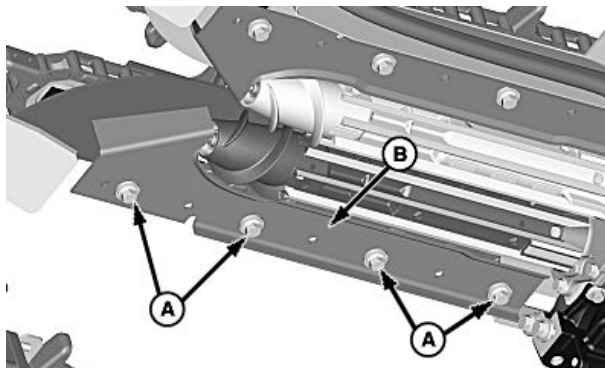
SS43267,00000C7 -76-25MAY12-6/7

13. Namontujte nože na odpad (B) pomocou upevňovacích skrutiek a podložiek (A).

14. Nastavte nože na odpad (pozri NASTAVENIE NOŽOV NAODPAD v kapitole NASTAVENIA).

A—Upevňovacie skrutky a podložky (8 kusy)

B—Nože na odpad (2 kusy)



H94250—UN—10JUN09

SS43267,00000C7 -76-25MAY12-7/7

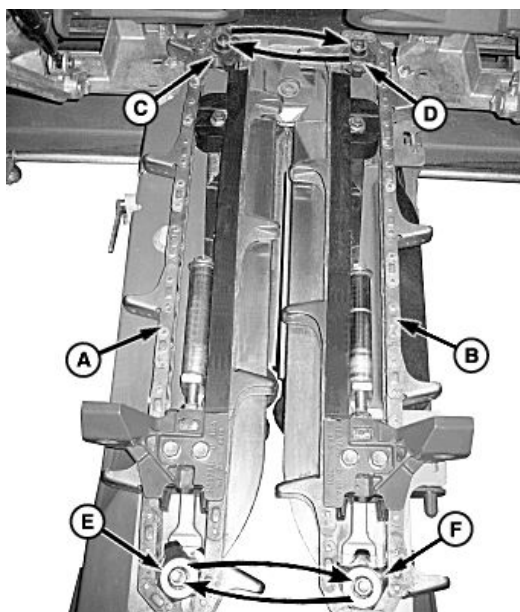
Obrátenie reťazí zberača a reťazových kolies kvôli ďalšiemu opotrebeniu

Reťaze zberača a reťazové kolesá sa môžu kvôli ďalšiemu opotrebeniu obrátiť. To treba vykonať u všetkých riadkových jednotiek naraz.

1. Pre obrátenie reťazí zberača a reťazových kolies:

POZNÁMKA: Označte každú reťaz a reťazové koleso na strane, ktorou boli odmontované, aby ich bolo možné správne poskladať.

- Odmontujte reťaze zberača (A a B) — (pozri ODMONTOVANIE A NAMONTOVANIE REŤAZE ZBERAČA v tejto kapitole).
 - Odmontujte hnacie reťazové koleso (C a D).
 - Namontujte hnacie reťazové kolesá na protiahlý hriadeľ.
 - Odmontujte reťazové kolesá (E a F).
 - Namontujte reťazové kolesá na protiahlý hriadeľ.
 - Prehodte každú reťaz zberača a namontujte na protiahlú stranu.
2. Postup opakujte na zostávajúcich riadkových jednotkách.



A—Reťaz zberača
B—Reťaz zberača
C—Hnacie reťazové koleso

D—Hnacie reťazové koleso
E—Reťazové koleso
F—Reťazové koleso

H99116—UN—17NOV10

KR43067,0000739 -76-18NOV10-1/1

Odmontujte a namontujte reťaz zberača

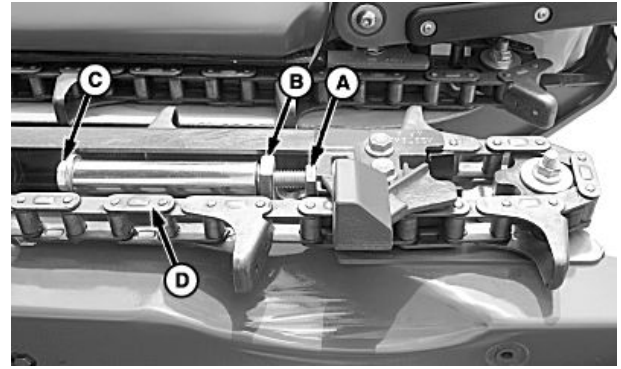
! POZOR: Pred prácou pod žacím valom celkom nadvihnite žací val na kukuricu, VYPNITE motor, zaďte parkovaciu brzdú, vyberte kľúč a znížte bezpečnostnú zárazku šikmého dopravníka.

Ak reťaz zberača zlyhá alebo je príliš opotrebená, vymeňte za novú reťaz.

Reťaze zberača je možné pred servisom súčiastok riadkovej jednotky odmontovať bez odpojenia reťaze.

! POZOR: Nikdy nevykonávajte servis komponentov hnacej montážnej zostavy reťaze, kým nie je matica (A) tesne proti nohe podporného pásu ozubeného kolesa (B).

1. Otočte maticu (A) tak, aby bola proti nohe podporného pásu ozubeného kolesa (B), čím sa uvoľní napätie reťaze zberača.
2. V prípade potreby uvoľnite upevňovaciu skrutku (C) na uvoľnenie zvýšného napnutia na reťazi.



A—Matica
B—Noha popruhu

C—Upevňovacia skrutka
D—Reťaz zberača

3. Odmontujte reťaz zberača (D).
4. Reťaz zberača namontujte v opačnom poradí.

KR43067,000073A -76-16MAR11-1/1

H99117 —UN—17NOV10

Odmontujte a namontujte olejovú vaňu

1. Celkom nadvihnite žací val na kukuricu a zapojte bezpečnostnú záračku šikmého dopravníka.
2. Nechajte žací val krátky čas bežať, aby sa zohrial olej.

POZNÁMKA: Zachyťte kvapalinu do čistej nádoby a správne s ňou zaobchádzajte.

3. Odmontujte výpustnú zátku (A), deaktivujte bezpečnostnú záračku a znížte žací val na kukuricu pre vypustenie oleja.

DÔLEŽITÉ: Zabráňte poškodeniu tesnenia na vani. Nepoužívajte ostré predmety na vypálenie medzi vaňou a rámom žacieho valu na kukuricu.

4. Odmontujte upevňovacie skrutky a podložky (B) a olejovú vaňu (C).
5. Vyčistite všetky nečistoty a olej z bočnej strany rámu (D), kde je namontovaná olejová vaňa.
6. Ubezpečte sa, že tesnenie na olejovej vane (E) je čisté a nepoškodené. Podľa potreby vymeňte.

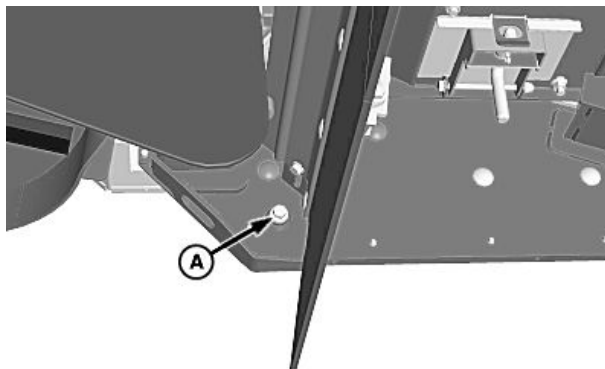
POZNÁMKA: Pri montáži olejovej vane začnite montovať príslušenstvo v strede (F) a posúvajte smerom von.

7. Namontujte olejovú vaňu pomocou upevňovacích skrutiek a podložiek. Utiahnite podľa špecifikácie.

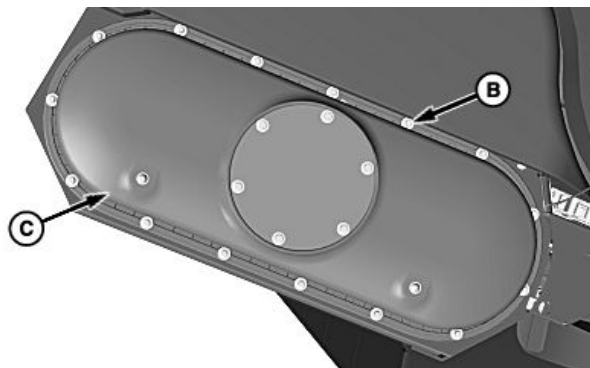
Špecifikácia

Upevňovacie
skrutky olejovej
vane—Uťahovací
moment..... 10 Nm
(89 lb-in.)

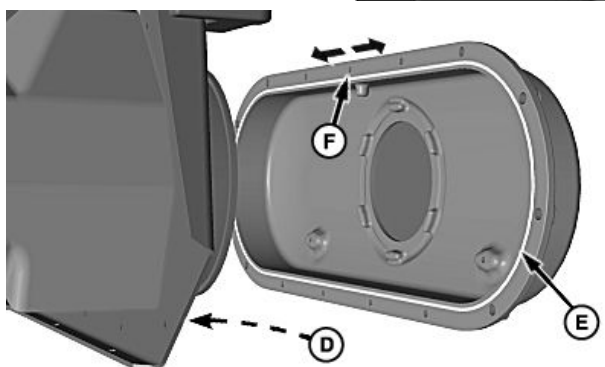
A—Vypúšťacia zátka
B—Upevňovacia skrutka a
podložka (15 kusov)
C—Olejová vaňa
D—Povrch rámu
E—Tesnenie
F—Stredový otvor



H99231—UN—30NOV10



H99234—UN—30NOV10



H99235—UN—30NOV10

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,0000750 -76-19APR11-1/2

8. Namontujte vypúšťaciu zátku (A).
9. Odmontujte kontrolnú zátku (B) a prístupové dvierka (C).

DÔLEŽITÉ: Hladina oleja by sa mala kontrolovať, keď je žací val na kukuricu na kombajne a hroty zberača sa dotýkajú zeme (približne 25 stupňový uhol).

10. Cez otvor prístupových dvierok (D) pridajte SAE 80/90 prevodové mazivo tak, aby dosiahlo úroveň spodnej časti otvoru kontrolnej zátky (E).

Špecifikácia

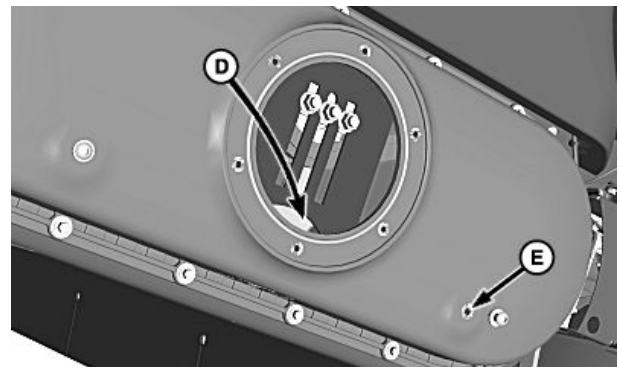
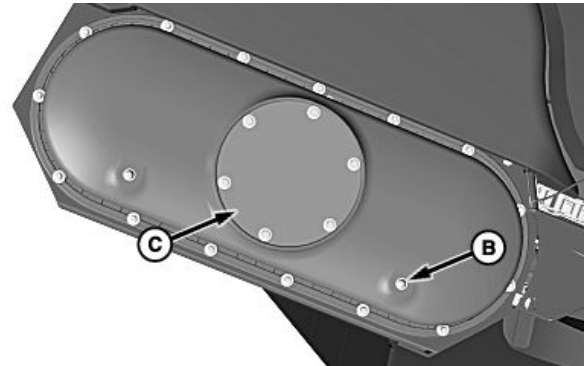
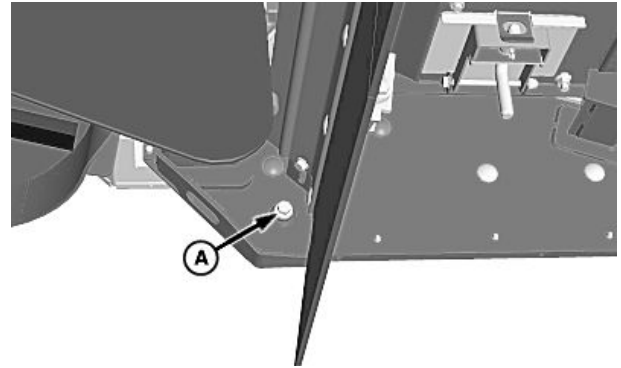
Olejová vaňa—Objem..... 0,9 l
(1 qt.)

POZNÁMKA: Ubezpečte sa, že tesnenie prístupových dvierok je čisté a nepoškodené. Podľa potreby vymeňte.

11. Namontujte prístupové dvierka a kontrolnú zátku.

A—Vypúšťacia zátk
B—Kontrolná zátk
C—Prístupové dvierka

D—Miesto plnenia
E—Vypust'ite otvor zátky



KR43067.0000750 -76-19APR11-2/2

H99231 —UN—30NOV10

H99232 —UN—30NOV10

H99233 —UN—30NOV10

Odmontujte a namontujte pásy proti opotrebovaniu

1. Odmontujte maticu a podložku (A).
2. Odmontujte skrutku a podložku (B).
3. Odmontujte pás proti opotrebeniu (C).
4. Namontujte nový pás proti opotrebeniu v opačnom poradí.

Špecifikácia

Matica pásu proti opotrebeniu—Uťahovací moment.....10 Nm
(7,38 lb.-ft.)



A—Matica a podložka
B—Skrutka a podložka

C—Pás proti opotrebeniu

KR43067,000026C -76-24APR09-1/1

H88972—UN—23JUL07

Odmontujte a namontujte čepele rezacieho noža StalkMaster™

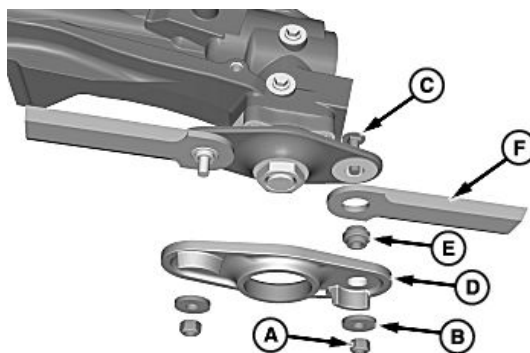
POZOR: Nože majú dve ostria a môžu spôsobiť vážne zranenie. Pri manipulácii s nožmi používajte rukavice.

DÔLEŽITÉ: Rezacie čepele nožov StalkMaster musia byť vymenené v pároch na každej prevodovej skrini rezania.

POZNÁMKA: StalkMaster rezacie nože podliehajú opotrebovaniu. Nože je možné prepnúť pre predĺženie doby opotrebovania. Prepňte alebo vymeňte nože podľa potreby, aby ste udržali akceptovateľnú schopnosť rezania stebiel.

Opotrebované, tupé alebo poškodené nože ovplyvňujú spotrebu energie žacieho valu na kukuricu a kvalitu rezania stebiel, čo môže obmedziť rýchlosť žatvy. Pravdepodobná životnosť rezacích nožov sa bude líšiť v závislosti od podmienok žatvy a prevádzkových návykov.

1. Odmontujte poistné matice (A), podložky (B), upevňovacie skrutky (C), spodnú montážnu dosku (D), puzdra (E) a rezacie čepele (F).
2. Prepňte alebo vymeňte čepele.
3. Skontrolujte prípadné nadmerné opotrebenie alebo poškodenie celého príslušenstva a puzdra a v prípade potreby vymeňte. Poistné matice je možné znovu



A—Poistná matica (2 kusy)
B—Podložka (2 kusy)
C—Upevňovacie skrutky s okrúhlou hlavou (2 kusy)

D—Spodná montážna dosička
E—Puzdro (2 kusy)
F—Rezacia čepeľ (2 kusy)

použiť pri prepnutí čepelí. Poistné matice je potrebné vymeniť pri výmene nožov.

4. Namontujte komponenty v opačnom poradí ako pri odmontovaní. Uťahnite podľa špecifikácie.

Špecifikácia

Upevňovacie skrutky rezacích čepelí—Uťahovací moment.....130 Nm
(96 lb.-ft.)

KR43067,00005B1 -76-19MAY10-1/1

H98454—UN—19MAY10

Výmena žiarovky osvetlenia strniska

1. Uvoľnite montážne príslušenstvo osvetlenia strniska (A).
2. Odpojte vodičovú kabeláž z montážnej zostavy svetla.

POZNÁMKA: NEDOTÝKAJTE sa žiarovky holými rukami, olejom alebo vodou.

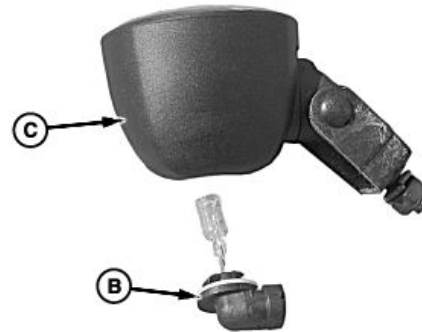
3. Otáčajte podstavcom žiarovky (B) pre uvoľnenie zo stojanu (C).

POZNÁMKA: Žiarovka sa neoddeľuje od podstavca. Zostava podstavca a žiarovky sa vymieňa ako jeden kus.

4. Namontujte nový podstavec žiarovky do stojanu.
5. Pripojte vodičovú kabeláž, skontrolujte zarovnanie osvetlenia a utiahnite montážne príslušenstvo.

A—Osvetlenie strniska
B—Podstavec žiarovky

C—Skriňa



KR43067,0000562 -76-25MAR10-1/1

H95830 —UN—25MAR10

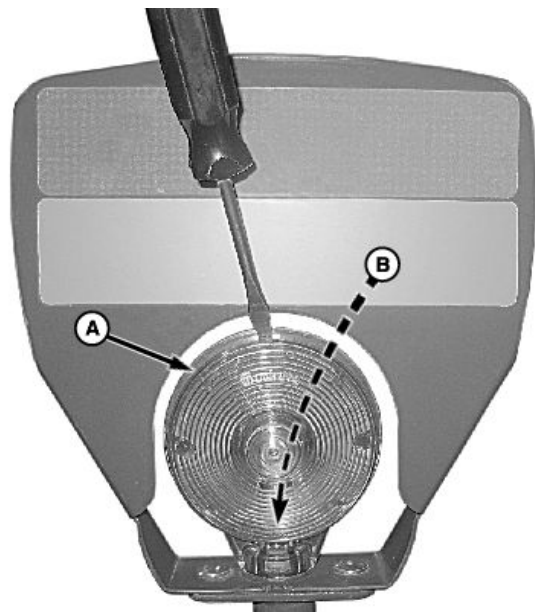
H94014 —UN—13MAY09

Výmena žiarovky výstražného svetla žacieho valu

1. Pomocou skrutkovača s plochou čepeľou opatrne vyberte sklíčko (A).
2. Zatláčajte žiarovku (B) dnu a otočením vyberte.
3. Namontujte novú žiarovku.
4. Stlačte skôr vybrané sklíčko naspäť do stojanu svetla.

A—Kryt

B—Žiarovka



KR43067,000038D -76-11MAY09-1/1

H93046 —UN—31OCT08

Uskladnenie

Servis na konci sezóny

1. Znížte žací val na kukuricu na bezpečnostnú zarážku šikmého dopravníka, drevené kláty alebo zem.
2. Otvorte koncové nárazníky, hroty zberača a kryty dosiek (pozri postup v kapitole Prevádzka žacieho valu na kukuricu).

DÔLEŽITÉ: Nepoužívajte vodné vysokotlakové čistiace zariadenie priamo na ložiská alebo iné miesta, ktoré môžu byť vodou poškodené. Voda pod vysokým tlakom môže preniknúť okolo tesnení a spôsobiť poškodenie. Tieto miesta vysušte, namažte a naštartujte motor.

3. Dôkladne vyčistite žací val na kukuricu. Odpad a nečistoty navlhnu a spôsobia zahrdzavenie.
4. Skontrolujte hladiny kvapaliny na všetkých prevodovkách a reťazových pohonoch.
5. Namažte žací val na kukuricu podľa pokynov v kapitole Mazanie a údržba v tejto používateľskej príručke. Namažte závit na nastavovacie skrutky.
6. Natrite všetky časti na miestach, kde je náter opotrebovaný alebo obitý.
7. Použite polymérový ochranný náter na hroty zberača, kryty dosiek a koniec nárazníkov.

StalkMaster je obchodná značka Deere & Company

8. Zatvorte všetky kryty.
9. Ak je to možné, uskladnite žací val na kukuricu na suchom a krytom mieste.
10. Objednajte potrebné náhradné diely na nasledujúcu sezónu.

Iba StalkMaster™ žacie valy:

- Vyčistite všetky nečistoty okolo rezacieho hrdla pomocou drôtenej kefy a stlačeného vzduchu.
- Skontrolujte hladinu kvapaliny na všetkých prevodových skrinách.

POZNÁMKA: Pozri Kontrola oleja prevodovej skrine StalkMaster™ (ak je súčasťou vybavenia) v kapitole Mazanie a údržba v tejto používateľskej príručke.

- Namažte prevodovú skriňu rezania podľa pokynov v časti Výmena oleja v prevodovej skrini rezania v kapitole Mazanie a údržba v tejto používateľskej príručke.
- Chráňte vnútorný povrch rezacieho hrdla pomocou ochranného spreja proti hrdzi (odporúča sa ochranný sprej TY22032 alebo ekvivalent).

SS43267,0000319 -76-18NOV13-1/1

Servis na začiatku sezóny

1. Otvorte koncové nárazníky, hroty zberača a kryty dosiek (pozri postup v kapitole PREVÁDZKA ŽACIEHO VALU NA KUKURICU).

DÔLEŽITÉ: Nepoužívajte vodné vysokotlakové čistiace zariadenie priamo na ložiská alebo iné miesta, ktoré môžu byť vodou poškodené. Voda pod vysokým tlakom môže preniknúť okolo tesnení a spôsobiť poškodenie. Tieto miesta vysušte, namažte a naštartujte motor.

2. Umyte všetky nečistoty a usadeniny zo stroja, ktoré sa nahromadili počas uskladnenia.
3. Nastavte riadkovú jednotku, pohon závitovky a reťaze zberača na správne napnutie (pozri kapitolu NASTAVENIA—ŽACÍ VAL NA KUKURICU v tejto používateľskej príručke).

4. Skontrolujte hladiny kvapalín na všetkých prevodových skrinách a pohonoch reťazí.
5. Namažte žací val na kukuricu podľa pokynov v kapitole MAZANIE A ÚDRŽBA v tejto používateľskej príručke. Namažte závit na nastavovacie skrutky.
6. Ubezpečte sa, že všetko príslušenstvo je utiahnuté podľa predpisu a všetky závlačky sú rozptýlené.
7. Zatvorte kryty, nárazníky a hroty.
8. Nechajte žací val na kukuricu bežať pri polovičnej rýchlosti niekoľko minút. Skontrolujte prehriatie ložísk, zatekanie prevodovej skrine alebo uvoľnené reťaze.
9. Nakalibrujte žací val na kukuricu podľa stroja (pozri kapitolu KALIBRÁCIA A PROGRAMOVANIE v tejto používateľskej príručke).
10. Pozrite si Používateľskú príručku.

KR43067,0000564 -76-25MAR10-1/1

Špecifikácie

Špecifikácie

Špecifikácie, uvedené v používateľskej príručke sú určené iba pre servis a nezahŕňajú bežné výrobné tolerancie.

Špecifikácie	
Súčasť	Popis
Hroty zberača	Typ plávania nízkeho profilu, zavesený nad reťazami zberača. Perma-Glide™ (polyetylén) materiál.
Kryty a vonkajšie zberače	Zavesené, odnímateľné. Podopretý otvor (kryty). Perma-Glide (polyetylénový) materiál.
Reťaze zberača	Pre ťažkú záťaž, bezkoncová reťaz s oceľovými valcami (žiadny hlavný spoj). Integrované oceľové ušká.
Pohon riadkovej jednotky	Priložená prevodová skriňa s ozubenými kolesami ponorenými do maziva; hnaná jedným vstupným šesťhranným hriadeľom s klznou spojkou s hviezdovitým čapom.
Nože na odpad	Plná dĺžka, nastaviteľná, jeden kus, teplom ošetrená oceľ.
Klzná spojka	Jedna na riadkovú jednotku. Jedna na vstupný hnací hriadeľ. Jedna na pohone závitovky.
Valce na spracovanie stebiel	S rovnými ryhami, nôž, alebo prelínajúci štýl (jedna párovaná zostava na riadkovú jednotku).
Úpravy a nastavenia	Popis
Nastavenie reťaze zberača	S pružinou, samonastaviteľná.
Nastavenie dosky	Hydraulicky nastavená.
Nastavenie hrotu zberača	Manuálne nastavená výška, nastavenie čapu a jemné ladenie.
Minimálna vôľa medzi reťazami zberača a zemou	32 mm (1-1/4 in.)

Približná celková šírka		
Model	ID žacieho valu	Šírka m (ft. - in.)
606C a 606C-SM	6R70	4,6 m (15 ft. - 1 in.)
606C a 606C-SM	6R75	4,6 m (15 ft. - 1 in.)
606C a 606C-SM	6R30	4,8 m (15 ft. - 9 in.)
606C	6R36/38	5,8 m (19 ft.)
608C a 608C-SM	8R70	6,1 m (20 ft. - 2 in.)
608C a 608C-SM	8R75	6,1 m (20 ft. - 2 in.)
608C a 608C-SM	8R30	6,4 m (20 ft. - 10 in.)
608C a 608C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft. - 8 in.)
612C-SM	12R70	9,2 m (30 ft. - 2 in.)
612C-SM	12R75	9,2 m (30 ft. - 2 in.)
612C	12R36	11,2 m (36 ft. - 10 in.)
612C	12R38	11,8 m (38 ft. - 10 in.)
612C a 612C-SM	12R20	6,6 m (21 ft. - 8 in.)
612C a 612C-SM	12R22	7,2 m (23 ft. - 6 in.)
612C a 612C-SM	12R30	9,4 m (30 ft. - 10 in.)
616C a 616C-SM	16R30	12,3 m (40 ft. - 4 in.)
618C a 618C-SM	18R20	9,5 m (31 ft. - 2 in.)
618C a 618C-SM	18R22	9,5 m (31 ft. - 2 in.)
Približná celková hĺbka (všetky modely)		
Hroty v prevádzkovej polohe (znížené)		3,0 m (10 ft.)
Hroty v servisnej polohe (zdvihnuté)		2,4 m (8 ft.)

Približná poľná hmotnosť žacieho valu na kukuricu:		
Model	ID žacieho valu	Hmotnosť kg (lb.)
Žací val na kukuricu bez rezania:		
606C	6R70	1836 kg (4048 lb.)
606C	6R75	1837 kg (4051 lb.)

Pokračovanie na ďalšej strane

KR43067,00009BE -76-08DEC11-1/2

Špecifikácie

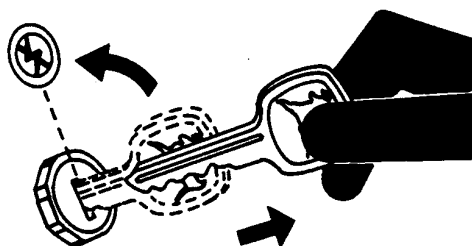
Približná poľná hmotnosť žacieho valu na kukuricu:		
Model	ID žacieho valu	Hmotnosť kg (lb.)
606C	6R30	1837 kg (4051 lb.)
606C	6R36	1978 kg (4361 lb.)
606C	6R38	1985 kg (4377 lb.)
608C	8R70	2348 kg (5177 lb.)
608C	8R75	2450 kg (5402 lb.)
608C	8R30	2347 kg (5175 lb.)
608C	8R36	2628 kg (5795 lb.)
608C	8R38	2635 kg (5810 lb.)
612C	12R20	2973 kg (6555 lb.)
612C	12R22	3033 kg (6688 lb.)
612C	12R30	3423 kg (7548 lb.)
612C	12R36	4333 kg (9552 lb.)
612C	12R38	4433 kg (9774 lb.)
616C	16R30	4489 kg (9898 lb.)
618C	18R20	4361 kg (9616 lb.)
618C	18R22	4458 kg (9830 lb.)
Rezací žací val na kukuricu - StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 kg (4562 lb.)
606C-SM	6R75	2068 kg (4560 lb.)
606C-SM	6R30	2063 kg (4549 lb.)
608C-SM	8R70	2691 kg (5934 lb.)
608C-SM	8R75	2684 kg (5918 lb.)
608C-SM	8R30	2693 kg (5938 lb.)
608C-SM	8R36	3384 kg (7460 lb.)
608C-SM	8R38	3429 kg (7560 lb.)
612C-SM	12R70	3817 kg (8416 lb.)
612C-SM	12R75	3849 kg (8487 lb.)
612C-SM	12R20	3405 kg (7508 lb.)
612C-SM	12R22	3470 kg (7651 lb.)
612C-SM	12R30	3880 kg (8555 lb.)
616C-SM	16R30	4998 kg (11021 lb.)
618C-SM	18R20	4920 kg (10849 lb.)
618C-SM	18R22	5020 kg (11069 lb.)

POZNÁMKA: Zmena vlastností a konštrukcie bez oznámenia vyhradená.

KR43067,00009BE -76-08DEC11-2/2

Udržiavajte stroj zabezpečený

1. Nainštalujte dôkazové zariadenia proti vandalizmu.
2. Keď je stroj uskladnený:
 - Spusťte zariadenie na zem
 - Nastavte kolesá do najširšej polohy, aby ste nakladanie urobili obtiažnejším
 - Odoberte všetky kľúče a batérie
3. Ak parkujete niekde vo vnútri, položte veľké zariadenie pred východ a uzamknite sklad.
4. Ak parkujete vonku, umiestnite stroj na dobre osvetlenom a oploťenom mieste.
5. Urobte si poznámky o podozrivých aktivitách a všetky krádeže ihneď oznámte na patričných miestach.
6. Všetky straty oznámte vášmu predajcovi John Deere.



DX,SECURE2 -76-18NOV03-1/1

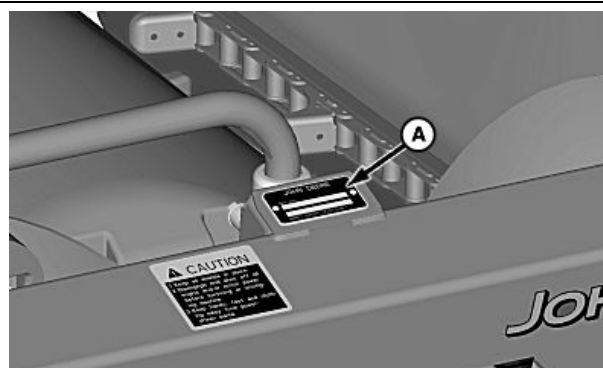
TS230 —UN—24MAY89

Identifikačné číslo žacieho valu

Umiestnite identifikačný štítok žacieho valu (A) na podložku konzoly ľavého výstražného svetla.

Do priestoru nižšie zaznamenajte výrobné číslo vášho žacieho valu na kukuricu. Pri objednávaní súčastok poskytnite vášmu predajcovi toto výrobné číslo.

A—Identifikačný štítok žacieho valu



SS43267,0000119 -76-13SEP12-1/1

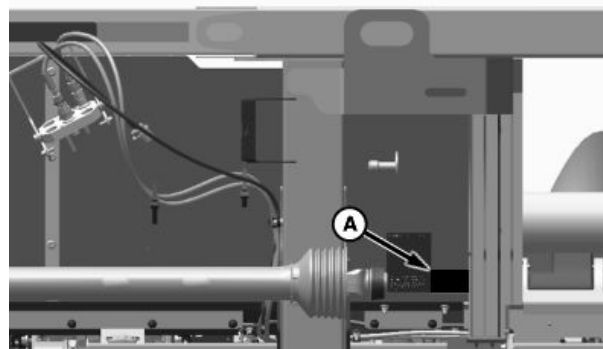
H96466 —UN—19MAY10

Colná únia—Umiestnenie označenia zhody s EAC

POZNÁMKA: Táto informácia sa týka iba produktov, ktoré sú označené značkou zhody s EAC členských štátov colnej únie.

Značka zhody (A) je umiestnená na ľavej strane spodnej časti proti stredu žacieho valu.

A—Označenie zhody

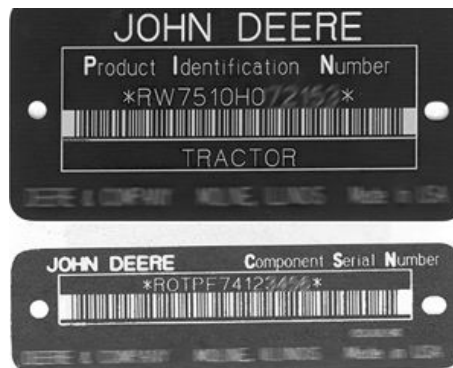


SS43267,0000428 -76-03JUL14-1/1

H111507 —UN—02JUL14

Ponechajte si dôkaz o vlastníctve

1. Udržiavajte na bezpečnom mieste a aktualizujte inventár všetkých identifikačných čísiel produktov a súčiastok.
2. Pravidelne si overujte, že identifikačné štítky neboli odstránené. Všetky nedovolené manipulácie oznámte na patričných miestach a objedajte si duplikáty štítkov.
3. Ďalšie opatrenia, ktoré môžete podniknúť:
 - Označte si váš stroj s vaším vlastným očíslovaním
 - Urobte si farebné snímky vášho stroja z rôznych uhlov.



TS1680—UN—09DEC03

DX, SECURE1 -76-18NOV03-1/1

Vyhlasenie o zhode ES

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Osoba podpísaná nižšie vyhlasuje, že

Typ stroja: Kukuričný nadstavec

Model: Séria 600C

Spĺňa všetky príslušné nariadenia a základné požiadavky nasledujúcich smerníc:

Smernica	ČÍSLO	METÓDA CERTIFIKÁCIE
Smernica o strojoch	2006/42/ES	Vnútorná certifikácia podľa článku 5 smernice
Smernica o elektromagnetickej kompatibilite	2004/108/ES	Samocertifikovaný, dodatok II smernice

Meno a adresa osoby v Európskom spoločenstve oprávnenej na vypracovanie technickej konštrukčnej dokumentácie:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Miesto vyhlásenia: East Moline, Illinois, USA

Dátum vyhlásenia: Január 1, 2013

Výrobná jednotka: John Deere Harvester Works

Meno: Tim Deutsch

Funkcia: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division

DXCE01 —UN—28APR09



SS43267,0000427 -76-03JUL14-1/1

Colná únia – EAC

Táto informácia sa týka iba produktov, ktoré sú označené značkou zhody s EAC členských štátov colnej únie.

Výrobca: DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Modely: Žací val na kukuricu série 600C

Vyrobené v East Moline, Illinois

Názov a adresa autorizovaného zástupcu v Colnej únii Ruska, Bieloruska a Kazachstanu:
Spoločnosť s ručením obmedzeným
"John Deere Rus"

Adresa:
142050, Rusko, región Moskva, okres Domodedovo, Domodedovo, malý okres Beliye Stolbi, vladenye "Warehouse 104," Budova 2.

V prípade potreby technickej podpory sa obráťte na svojho predajcu.

Dátum výroby je označený na štítku produktu.

A—Mesiac výroby

B—Rok výroby

H111450 —UN—18JUN14

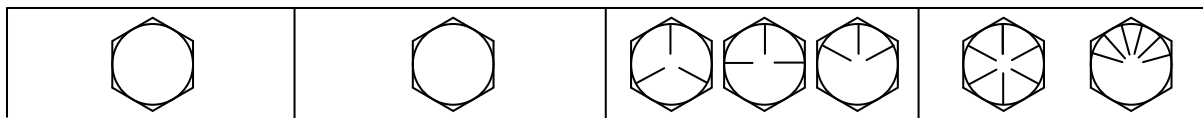


Příklad výrobného štítku

SS43267,0000429 -76-03JUL14-1/1

Uťahovacie momenty štandardných palcových svorníkov a skrutiek

TS1671 —UN—01MAY03



Rozmer svorníka alebo skrutky	Trieda SAE 1				Trieda SAE 2 ^a				Trieda SAE 5, 5.1 alebo 5.2				Trieda SAE 8 alebo 8.2			
	Premazané ^b		Suché ^c		Premazané ^b		Suché ^c		Premazané ^b		Suché ^c		Premazané ^b		Suché ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Uvedené uťahovacie momenty sú určené iba na všeobecné použitie, podľa pevnosti svorníkov alebo skrutiek. Ak je pre určité použitie predpísaný iný uťahovací moment alebo iný postup utiahnutia, NEPOUŽÍVAJTE uvedené hodnoty. Pokyny k upevňovaniu pri zvláštnom použití sú nutné pre vložky alebo tvarované oceľové poistné matice, spojovací materiál z nehrdzavejúcej ocele alebo matice na U-svorníkoch. Strižné svorníky sa pri určenom zaťažení zničia. Pri výmene vždy používajte strižné svorníky rovnakej kvality.

Pri výmene sa používajú spojovacie súčasti rovnakej alebo vyššej triedy kvality. Ak sa použije spojovacia súčasť vyššej triedy kvality, uťahuje sa rovnakým momentom ako pôvodná. Dbajte na to, aby boli závit spojovacích súčastí čisté a aby ste ich začali správne zaskrutkovať. Ak je to možné, iné spojovacie prvky než poistné matice, svorníky alebo matice kolies namažte, ak pre dané použitie nie je uvedené inak.

^aTrieda 2 sa týka skrutiek s šesťhrannou hlavicom (nie šesťhranných svorníkov) do dĺžky 6 in. (152 mm). Trieda 1 sa týka skrutiek s šesťhrannou hlavicom nad 6 in. (152 mm) dlhých a všetkých ostatných typov svorníkov a skrutiek akejkoľvek dĺžky.

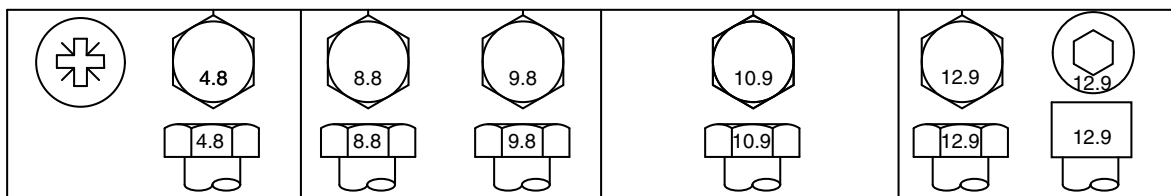
^b„Premazané“ znamená pokryté mazivom, ako je strojový olej, alebo súčasti fosfátované a namazané olejom, alebo spojovacie súčasti 7/8 in. a väčšie s povlakom JDM F13C, F13F alebo F13J zo šupinového zinku.

^c„Suché“ znamená bez pokrytia alebo pozinkované bez maziva, alebo spojovacie súčasti 1/4 až 3/4 in. s povlakom JDM F13C, F13E alebo F13H zo šupinového zinku.

DX,TORQ1 -76-12JAN10-1/1

Uťahovacie momenty svorníkov a skrutiek s metrickým závitom

TS1670 —UN—01MAY03



Rozmer svorníka alebo skrutky	Trieda 4.8				Trieda 8.8 alebo 9.8				Trieda 10.9				Trieda 12.9			
	Premazané ^a		Suché ^b		Premazané ^a		Suché ^b		Premazané ^a		Suché ^b		Premazané ^a		Suché ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Uvedené uťahovacie momenty sú určené iba na všeobecné použitie, podľa pevnosti svorníkov alebo skrutiek. Ak je pre určité použitie predpísaný iný uťahovací moment alebo iný postup utiahnutia, NEPOUŽÍVAJTE uvedené hodnoty. Pokyny k upevňovaniu pri zvláštnom použití sú nutné pre spojovací materiál z nehrdzavejúcej ocele alebo matice na U-svorníkoch. Plastické vložky alebo tvarované poistné oceľové matice uťahujte podľa suchého utiahnutia uvedeného v tabuľke, ak pre dané použitie nie je uvedené inak.

Strižné svorníky sa pri určenom zaťažení zničia. Pri výmene vždy používajte strižné svorníky rovnakej triedy kvality. Pri výmene sa používajú spojovacie súčasti rovnakej alebo vyššej triedy kvality. Ak sa použije spojovacia súčasť vyššej triedy kvality, uťahuje sa rovnakým momentom ako pôvodná. Dbajte na to, aby boli závit spojovacích súčastí čisté a aby ste ich začali správne zaskrutkovať. Ak je to možné, iné spojovacie prvky než poistné matice, svorníky alebo matice kolies namažte, ak pre dané použitie nie je uvedené inak.

^a"Premazané" znamená pokryté mazivom, ako je strojový olej, alebo súčastky fosfátované a namazané olejom, alebo spojovacie súčasti M20 a väčšie s povlakom JDM F13C, F13F alebo F13J zo šupinového zinku.

^b"Suché" znamená bez pokrytia alebo pozinkované bez maziva, alebo spojovacie súčasti M6 až M18 s povlakom JDM F13C, F13E alebo F13H zo šupinového zinku.

DX,TORQ2 -76-12JAN11-1/1

Index

Strana	Strana
A	
Aktívne ovládanie žacieho valu (AHC)	
Odstraňovanie porúch.....	60-3
Aktivovanie pohonu žacieho valu na kukuricu.....	35-5
AutoTrac RowSense.....	40-4
B	
Bezpečnosť	
Jazdíte a obsluhujte stroj opatrne.....	35-1
Obrazové bezpečnostné značky.....	15-1
Spínač transportu stroja po vozovke.....	10-5
Vlastnosti.....	05-1
Bezpečnosť, pozor na vysokotlakové kvapaliny	
Pozor na vysokotlakové kvapaliny.....	10-8
Bezpečnostné prvky žacieho valu.....	05-1
Bezpečnostné zarážky	
Komora vkladacieho dopravníka.....	65-1
C	
Colná únia–EAC.....	75-5
Colná únia–Umiestnenie označenia zhody s EAC.....	75-3
Č	
Čapy šikmého dopravníka (čistenie).....	25-8
Čapy šikmého dopravníka na nastavenie multiprípojky.....	25-8
Čistiace dvierka.....	35-12
D	
Deaktivácia pohonu žacieho valu na kukuricu.....	35-5
Demontáž a montáž	
StalkMaster rezacie čepele.....	65-9
Displej	
Rohový uhol	
Aktívne ovládanie žacieho valu.....	35-3
Opis systému automatického ovládania výšky žacieho valu.....	35-4
Displej aktívneho ovládania žacieho valu.....	35-3
Dosky	
Nastavenie.....	35-9, 45-3
Ovládače lakťovej opierky.....	35-6
Pokračovanie.....	35-6
Dvierka pre čistenie dna závitovky.....	35-12
Dvíhanie a nakláňanie vonkajších krytov zberača....	35-12
H	
Hladina maziva prevodovej skrine riadkovej jednotky.....	55-3
Hnacie reťazové kolesá	
Nastavenie odlišťovačov kukuričných palíc.....	45-6
Nastavenie pre kombajny.....	45-6
Nastavenie pre zberacie rezačky.....	45-6
CH	
Chrániče klasov.....	40-1
I	
Identifikačné číslo výrobku.....	75-3
Identifikačné číslo žacieho valu.....	75-3
Identifikačný štítok.....	75-3
Identifikačný štítok stroja	
Colná únia–Umiestnenie označenia zhody s EAC.....	75-3
Identifikačný štítok žacieho valu.....	75-3
K	
Kabína	
Rohový uhol	
Displej aktívneho ovládania žacieho valu.....	35-3
Opis systému automatického ovládania výšky žacieho valu.....	35-4
Poruchové kódy.....	30-1
Spínače	
Ovládacie prvky dosiek.....	35-6
Kalibrácia	
Kalibrácia žacieho valu	
Kombajny série 50/60.....	30-2
Kombajny série 70.....	30-2
Kombajny série S.....	30-1
Kedy vykonávať kalibráciu.....	30-1
Kombajn	
Kabína	
Spínače	
Spínač transportu stroja po vozovke.....	10-5
Opierka ruky.....	35-2
Spínače	
Spínač transportu stroja po vozovke.....	10-5
Spínače	
Spínač transportu stroja po vozovke.....	10-5
Komora vkladacieho dopravníka	
Bezpečnostné zarážky.....	65-1
Nastavenie citlivosti a miery poklesu.....	30-8
Kombajn série 70.....	30-7
Kombajn série S.....	30-7
Nastaviteľná rýchlosť	
Kombajny série 50, 60, 70.....	35-7
Pohon pevnej reťaze.....	35-8
Premennivý pohon remeňa	
Kombajny série 00 a 10.....	35-7

Pokračovanie na ďalšej strane

	Strana		Strana
L		Miera poklesu plošiny	
Laktová opierka		Kombajn série 70	30-7
Poruchové kódy	30-1	Kombajn série S	30-7
Spínače		STS série 50 a 60 a kombajny érie 9000/10	30-8
Ovládacie prvky dosiek	35-6	Nastavenie dosiek	45-3
M		Nastavenie hnacej reťaze riadkovej jednotky	45-4
Manuálne odistenie šikmého dopravníka	25-8	Nastavenie hnacej reťaze závitovky	45-10
Mazací tuk		Nastavenie hnacích reťazových kolies	45-6
Pre vysoké tlaky a viacúčelový	50-1	Kombajny	45-6
Mazanie		Odlišťovače kukuričných palíc	45-6
Po každých 1000 hodinách		Zberacie rezačky	45-6
Olej prevodovej skrine rezania	55-7	Nastavenie hrotov zberača	45-1
Olej prevodovej skrine riadkovej jednotky	55-6	Nastavenie jednobodového zaistovacieho čapu	25-8
Po každých 1000 hodinách prevádzky	55-6	Nastavenie jednobodového zaistovania	25-6
Po každých 200 hodinách	55-1	Nastavenie lopatiek reťaze zberača	45-2
Hladina maziva prevodovej skrine		Nastavenie multiprípojky	25-6
riadkovej jednotky	55-3	Nastavenie spodného stieracieho valca	45-9
Hladina olej prevodovej skrine StalkMaster	55-5	Nastavenie výšky závitovky	45-7
Hnacia reťaz závitovky	55-3	Nastaviteľné dosky	35-9
Klzná spojka pohonu závitovky	55-4	Navigácia GPS	
Olej hnacej reťaze riadkovej jednotky	55-2	AutoTrac RowSense	40-4
Trecie spojky	55-4	Navigácia RowSense	40-4
Po každých 50 hodinách		Nože na odpad	
Maznica vstupného hnacieho hriadeľa	55-5	Nastavenie	45-1
Tabuľka intervalov	55-1	O	
Mazanie hnacej reťaze závitovky	55-3	Obrátenie reťaze a reťazového kolesa kvôli	
Mazanie klznej spojky pohonu závitovky	55-4	ďalšiemu opotrebeniu	65-5
Mazivá, bezpečnosť		Obsluha žacieho zariadenia	
Bezpečnosť, mazivá	50-1	Bezpečnostná zarážka šikmého dopravníka	65-1
Mazivo		Nastavenie citlivosti a miery poklesu	
Miešanie	50-1	šikmého dopravníka	30-8
Maznica vstupného hnacieho hriadeľa	55-5	Kombajn série 70	30-7
Miera poklesu plošiny		Kombajn série S	30-7
Nastavenie	30-8	Odlišťovač kukurice	
Kombajn série 70	30-7	Pripojenie k žaciemu valu na kukuricu	25-4
Kombajn série S	30-7	Odmontujte a namontujte olejovú vaňu	65-7
Miešanie mazív	50-1	Odmontujte a namontujte pásy proti opotrebovaniu	65-9
Multifunkčná rukoväť		Odmontujte a namontujte reťaz zberača	65-6
Nastaviteľné dosky	35-9	Odmontujte a namontujte valce na	
Multiprípojka so strižnou skrutkou	25-9	spracovanie stebiel	65-1
N		Odmontujte a namontujte vnútorné hroty zberača	35-10
Namontujte olejovú vaňu	65-7	Odmontujte a namontujte vnútorné kryty zberača	35-10
Namontujte pásy proti opotrebeniu	65-9	Odpojenie žacieho valu na kukuricu od	
Nastavenia		šikmého dopravníka	25-5
Opierka ruky	35-2	Odstraňovanie porúch	
Nastavenia hnacieho reťazového kolesa	45-6	Aktívne ovládanie žacieho valu (AHC)	60-3
Kombajny	45-6	Žací val na kukuricu	60-1
Odlišťovače kukuričných palíc	45-6	Olejová vaňa	
Zberacie rezačky	45-6	Demontáž a montáž	65-7
Nastavenia napnutia reťaze zberača	45-2	Opierka ruky	
Nastavenie		Funkcie	35-2
Funkcie laktovej opierky	35-2	Spínače	35-2
		Tlačidlá	35-2
		Opotrebované lište	
		Demontáž a montáž	65-9

Pokračovanie na ďalšej strane

	Strana		Strana
Osvetlenie			
Strnisko	40-4		
Osvetlenie strniska	40-4		
Výmena žiarovky	65-10		
Ovládací systém automatickej výšky žacieho valu	35-4		
Ovládacie prvky			
Funkcie laktovej opierky	35-2		
P		R	
Po každých 1000 hodinách prevádzky		Reťaz	
Mazanie	55-6	Nastavenia napnutia reťaze zberača	45-2
Olej prevodovej skrine rezania	55-7	Nastavenie hnacej reťaze riadkovej jednotky	45-4
Olej prevodovej skrine riadkovej jednotky	55-6	Nastavenie hnacej reťaze závitovky	45-10
Po každých 200 hodinách prevádzky		Nastavenie lopatky reťaze zberača	45-2
Kontrola		Obrátenie reťaze a reťazového kolesa	65-5
Reťaze	55-1	Servis hnacej reťaze riadkovej jednotky	55-1
Mazanie	55-1	Servis reťaze závitovky	55-1
Hladina maziva prevodovej skrine		Servis reťaze zberača	55-1
riadkovej jednotky	55-3	Spájanie reťaze	45-9
Hladina olej prevodovej skrine StalkMaster	55-5	Výmena reťaze zberača	65-6
Hnacia reťaz závitovky	55-3	Riadková jednotka	35-9
Klzná spojka pohonu závitovky	55-4	Nastavenia napnutia reťaze zberača	45-2
Olej hnacej reťaze riadkovej jednotky	55-2	Nastavenie dosiek	45-3
Trecie spojky	55-4	Nastavenie hnacej reťaze riadkovej jednotky	45-4
Po každých 50 hodinách prevádzky		Nastavenie hnacích reťazových kolies na	
Mazanie		pohon so stálou rýchlosťou	45-6
Maznica vstupného hnacieho hriadeľa	55-5	Kombajny	45-6
Poruchové kódy	30-1	Odlišťovače kukuričných palíc	45-6
Poruchové kódy kalibrácie	30-1	Zberacie rezačky	45-6
Pozemné snímače ovládania aktívneho		Nastavenie lopatiek reťaze zberača	45-2
žacieho valu	40-3	Nastavenie výšky hrotu zberača	45-1
Prehlásenie o zhode	75-4	Obnovenie nastaviteľnej dosky	35-6
Preprava	20-2	Obrátenie reťaze a reťazových kolies	65-5
Príves	20-1	Olej hnacej reťaze	55-2
Spínač transportu stroja po vozovke	10-5	Ovládacie prvky dosiek	35-6
Preprava na platforme	20-2	Spájanie reťaze	45-9
Prevádzka žacieho valu na kukuricu		Valce na spracovanie stebiel	40-2
Jazdíte a obsluhujte stroj opatrne	35-1	Výmena reťaze zberača	65-6
Všeobecné informácie	35-1	Vymeňte olej prevodovej skrine	55-6
Žatva kukurice so slabými alebo			
zlomenými stebami	35-8	Rohový uhol	
Žatva pukancovej kukurice	35-8	Displej	
Prevodové skrine rezania		Aktívne ovládanie žacieho valu	35-3
Mazanie klznej spojky	55-4	Opis systému automatického ovládania	
Odmontujte a namontujte čepele nožov	65-9	výšky žacieho valu	35-4
Skontrolujte hladinu oleja	55-5	Rozmery	75-1
StalkMaster	40-3	Rýchlosť jazdy	35-1
Vymeňte olej	55-7		
Prevodové skrine riadkovej jednotky			
Vymeňte olej	55-6	S	
Pripájanie		Servis na konci sezóny	70-1
Kombajn	25-1	Servis na začiatku sezóny	70-1
Kombajn série pred sériou 60	25-4	Skladovanie mazív	
Odlišťovač kukurice	25-4	Skladovanie, mazivá	50-1
Zberacia rezačka	25-4	Skontrolujte reťaze	55-1
		Snímače	
		Aktívne ovládanie žacieho valu	40-3
		Spájanie reťaze	45-9
		Spínač transportu stroja po vozovke	10-5
		Spínače	
		Opierka ruky	35-2
		Spínač transportu stroja po vozovke	10-5
		StalkMaster	
		Mazanie klznej spojky	55-4
		Odmontujte a namontujte rezacie čepele	65-9

Pokračovanie na ďalšej strane

	Strana		Strana
Prepnacie rezacie čepele.....	65-9	Tabuľka intervalov	55-1
Skontrolujte hladinu oleja prevodovej skrine.....	55-5	Obrátenie reťaze a reťazových kolies	65-5
Stierka		Odmontujte a namontujte olejovú vaňu	65-7
Nastavenie spodného stieracieho valca	45-9	Odmontujte a namontujte pásy proti opotrebovaniu	65-9
Š		Odmontujte a namontujte valce na spracovanie stebiel	65-1
Šikmý dopravník premenlivým pohonom remeňa		Odmontujte a namontujte vnútorné hroty zberača	35-10
Kombajny série 00 a 10	35-7	Odmontujte a namontujte vnútorné kryty zberača	35-10
Šikmý dopravník s pevnou reťazou	35-8	Výmena žiarovky	
Nastavenie hnacích reťazových kolies		Výstražné svetlo	65-10
Kombajny	45-6	Vymeňte žiarovku osvetlenia strniska	65-10
Odlisťovače kukuričných palíc.....	45-6	Uskladnenie.....	70-1
Zberacie rezačky	45-6	Uťahovacie momenty spojovacieho materiálu	75-7
Šikmý dopravník s premenlivými otáčkami		Metrické	75-6
Kombajny série 50, 60, 70	35-7	Štandardné palcové	75-6
Špecifikácie	75-1	Uťahovacie momenty svorníkov a skrutiek	
Prehlásenie o zhode	75-4	Metrické	75-7
Štítky s výrobnými číslami	75-3	Štandardné palcové	75-6
T		Uťahovacie momenty svorníkov a skrutiek s metrickým závitom	75-7
Tabuľka intervalov		Uťahovacie momenty štandardných palcových svorníkov a skrutiek	75-6
Mazanie	55-1	V	
Tabuľky uťahovacích momentov		Valce na spracovanie stebiel	40-2
Metrické	75-7	Demontáž a montáž.....	65-1
Štandardné palcové	75-6	Prelínajúce nože	40-2
Tlačidlo		Protiľahlý nôž	40-2
Odpojenie jazdy na ceste.....	10-5	S rovnými drážkami	40-2
Tlačidlá laktovej opierky	35-2	Voľba systému rezania StalkMaster	40-3
Trecie spojky		Vonkajšie predĺženia zberača	35-10
Mazanie	55-4	Výmena žiarovky	
Pohon závitovky	55-4	Osvetlenie strniska.....	65-10
U		Výstražné svetlo žacieho valu.....	65-10
Údržba		Vymeňte žiarovku osvetlenia strniska	65-10
Bezpečnostné zárážky.....	65-1	Vymeňte žiarovku výstražného svetla	65-10
Dvierka pre čistenie dna závitovky.....	35-12	Vypúšťanie oleja	65-7
Dvíhanie a nakláňanie vonkajších krytov zberača	35-12	Výrovnávanie hrotov zberača	45-1
Mazanie		Výstražné svetlo	
Po každých 1000 hodinách	55-6	Výmena žiarovky.....	65-10
Olej prevodovej skrine rezania	55-7	Výstražné svetlo žacieho valu	
Olej prevodových skríň riadkovej jednotky	55-6	Výmena žiarovky.....	65-10
Po každých 200 hodinách	55-1	Výška žacieho valu	
Hladina maziva prevodovej skrine riadkovej jednotky	55-3	Popis automatického systému	35-4
Hladina olej prevodovej skrine StalkMaster.....	55-5	Z	
Hnacia reťaz závitovky	55-3	Zaist'ovanie šikmého dopravníka.....	25-8
Klzná spojka pohonu závitovky.....	55-4	ZÁVAŽIA.....	75-1
Olej hnacej reťaze riadkovej jednotky.....	55-2	Závitovka	35-9
Skontrolujte a nastavte reťaze	55-1	Nastavenie výšky	45-7
Trecie spojky	55-4		
Po každých 50 hodinách			
Maznica vstupného hnacieho hriadeľa	55-5		

Pokračovanie na ďalšej strane

Strana

Zberacia rezačka	
Pripojenie k žaciemu valu na kukuricu	25-4
Zberače	35-8
Dvíhanie vnútorných hrotov zberača	35-10
Dvíhanie vonkajších krytov zberača	35-12
Nakláňanie vonkajších krytov zberača	35-12
Nastavenia napnutia reťaze zberača	45-2
Nastavenie lopatiek reťaze zberača	45-2
Odmontovanie chráničov klasov	40-1
Odmontovanie vnútorných krytov zberača	35-10
Vyrovnávanie hrotov	45-1

Ž

Žací val	
Aktivovať/deaktivovať	35-5
Displej aktívneho ovládania žacieho valu	35-3
Kalibrácia	
Kombajny série 50/60	30-2
Kombajny série 70	30-2
Kombajny série S	30-1
Nastavenie jedného hrotu	25-6
Nastavenie jednobodového zaist'ovacieho čapu	25-8
Žací val na kukuricu	
Hnací hriadeľ	25-1
Jazdíte a obsluhujte stroj opatrne	35-1
Odpojenie od šikmého dopravníka	25-5
Odstraňovanie porúch	60-1
Pohon aktivácie/deaktivácie	35-5
Preprava na prívese	20-1
Pripájanie k šikmému dopravníku série	
pred sériou 60	25-4
Pripojenie k šikmému dopravníku	25-1
Rýchlosť jazdy	35-1
Všeobecné informácie	35-1
Zaist'ovanie šikmého dopravníka	25-1

Súčiastky John Deere

Pomôžeme vám minimalizovať prestoje tým, že vám obratom poskytneme originálne diely značky John Deere.

Preto udržiavame rozsiahly a rôznorodý sortiment zásob — aby sme boli neustále o krok pred vašimi potrebami.



DX,IBC,A -76-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Správne nástroje

Presné nástroje a skúšobné zariadenia umožňujú našim servisným strediskám rýchle lokalizovanie a odstránenie porúch... aby sme vám ušetrili čas a peniaze.



DX,IBC,B -76-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Odborne školení technici

Pre servisných technikov firmy John Deere škola nikdy nekončí.

Organizujeme pravidelné školenia, aby naši pracovníci boli vždy informovaní o zariadeniach, ktoré používate a poznali spôsoby ich údržby.

A výsledok?

Skúsenosť, na ktorú je spoľahnutie!



DX,IBC,C -76-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Pohotový servis

Naším cieľom je poskytovať pohotovú, účinnú pomoc ak ju potrebujete a všade, kde ju potrebujete.

Opravy môžeme vykonávať podľa okolností u vás alebo u nás: navštívte nás, spoľiehajte sa na nás.

PREVAHA SERVISU JOHN DEERE: Budeme nablízku, ak budete potrebovať našu pomoc.



DX,IBC,D -76-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

