

600C sērijas kukurūzas novākšanas platformas (sērijas Nr. 775001–)



LIETOŠANAS INSTRUKCIJA 600C sērijas kukurūzas novākšanas platformas

OMHXE75686 IZLAIDUMS G4 (LATVIAN)

John Deere Harvester Works

Eksporta versija
PRINTED IN U.S.A.



levads

levads

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar Jūsu mašīnu un nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. Pretējā gadījumā iespējami savainojumi vai tehnikas bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās. (Lai pasūtītu, sazinieties ar savu John Deere dīleri.)

ŠĪ LIETOŠANAS INSTRUKCIJA ir mašīnas pastāvīgs piederums un, ja Jūs mašīnu pārdodiet, to ir jānodod pircējam.

MĒRA VIENĪBAS šajā rokasgrāmatā dotas gan metriskajā sistēmā, gan ekvivalentajās tradicionālajās ASV mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas maiņas detaļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

Apzīmējumi LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikti, attiecībā uz pievienojamās ierīces kustības virzienu, kad notiek pārvietošanās uz priekšu.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURUS (P.I.N.) paredzētajā vietā nodaļā Tehniskie dati. Rūpīgi iereģistrējiet visus numurus, tas palīdzēs meklēšanā mašīnas nozagšanas gadījumā. Turklāt jūsu John Deere dīlerim šie numuri ir vajadzīgi, kad pasūtāt rezerves daļas.

Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā atsevišķi no mašīnas.

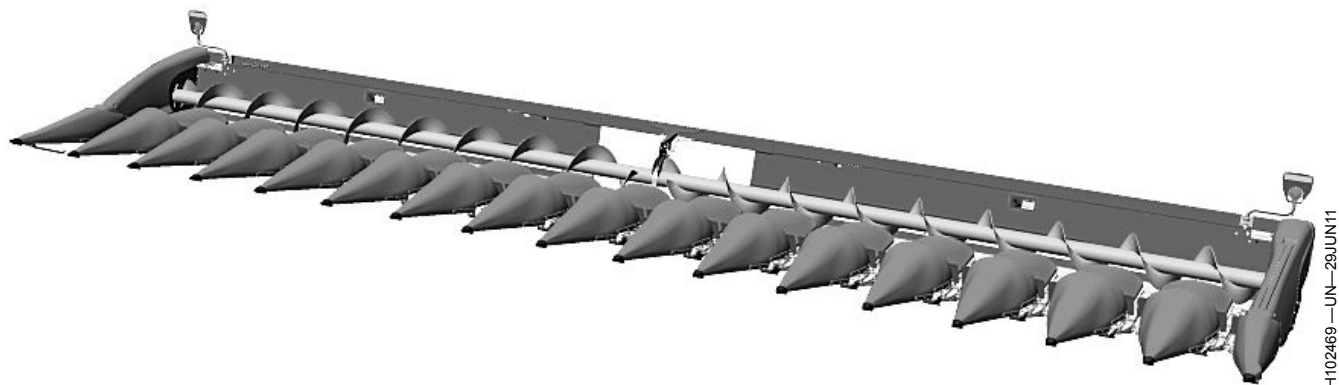
GARANTĪJA ir John Deere piedāvātās tehniskā atbalsta programmas sastāvdaļa klientiem, kuri ar iegādāto tehniku apietas un tās uzturēšanu nodrošina atbilstoši šajā rokasgrāmatā izvirzītajām prasībām. Garantijas noteikumi izskaidroti garantijas apliecībā vai priekšrakstā, kuru Jūs varat saņemt no sava dīlera.

Šī garantija nodrošina, ka John Deere uzņemas atbildību par garantijas laikā konstatētiem izstrādājuma bojājumiem. Atsevišķos gadījumos un bieži vien bez maksas John Deere nodrošina darbības uzlabojumus pat tad, ja izstrādājuma garantijas laiks ir beidzies. Gadījumā, ja tehnika ir lietota nepareizi vai pārtaisīta neatbilstoši sākotnējiem rūpnīcas parametriem, garantija tiek anulēta, un var tikt atteikts veikt darbības uzlabojumus. Tas pats attiecināms uz lielākas degvielas padeves ieregulēšanu, nekā norādīts tehniskajā aprakstā, vai tehnikas pārslogošanu jebkurā citā veidā.

Ja Jūs neesiet mašīnas sākotnējais īpašnieks, tad griežieties pie sava vietējā John Deere dīlera, lai informētu to par šo mezglu sērijas numuriem. Tas palīdzēs John Deere informēt Jūs par veiktajiem produkta uzlabojumiem.

DX,IFC2A -25-03APR09-1/1

Identifikācijas skats



SS43267,00002FF -25-01NOV13-1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Drošības līdzekļi

Hedera drošības līdzekļi05-1

Drošība

levērojiet informāciju par drošību 10-1
Izprotiet signālvārdus..... 10-1
Sekojiet drošības norādījumiem 10-1
Spānijas drošības zīmes un lietošanas
instrukcija 10-2
Balastēšana drošam kontaktam ar zemi 10-2
Mašīnas novietošana stāvēšanai un atstāšana .. 10-2
Esi gatavs nelaimes gadījumiem 10-3
Lietojiet aizsargapģērbu 10-3
Netuvojieties plaušanas ierīcēm 10-3
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana 10-4
Kombainu ar hedru transportējiet uzmanīgi 10-4
Transportēšanas pa ceļiem režīma
izslēgšanas slēdzis 10-5
Drošības pasākumi, veicot apkopi 10-6
Pirms metināšanas darbiem vai
karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa 10-6
Izvairieties no zem spiediena esošo
vadu sakarsēšanas 10-7
Izvairieties no uztīšanas 10-7
Nepieskarieties kustīgām detaļām 10-7
Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas
vārpstu tuvumā 10-8
Aizsardzības ierīces un apvalki 10-8
Augstspiediena šķidrumu bīstamība 10-8
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope... 10-9
Esi piesardzīgi veicot mašīnas apkopi 10-9
levērojiet drošības noteikumus
darbojoties ar piedziņas siksnām 10-9
Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūkļas 10-10
Atkritumi jāutilizē atbilstoši priekšrakstiem 10-10
Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam 10-10
Pareizi uzglabājat piederumus 10-11

Drošības zīmes

Attēlojošas drošības zīmes 15-1
Drošības zīmju nomaīņa 15-1
Hedera ieķeršanās 15-1
Rotējoša piedziņas vārpsta 15-2
StalkMaster™ Kukurūzas novākšanas
platformas 15-2
Kukurūzas novākšanas platformas
transportēšanas svārs 15-3

Lappuse

Hedera ieķeršanās 15-3

Transportēšana

Transportēšana uz treilera 20-1
Transportēšana uz kombaina 20-2

Uzstādīšana un noņemšana

Kukurūzas novākšanas platformas
pievienošana slīpā transportiera kamerai 25-1
Kukurūzas novākšanas platformas
pievienošana slīpā transportiera
kamerai modeļiem līdz 60. sērijai 25-4
Kukurūzas novākšanas platformas
pievienošana lopbarības novācējam
vai kukurūzas lobītājam 25-4
Kukurūzas novākšanas platformas
atvienošana no slīpā transportiera kameras .. 25-5
Viena punkta fiksēšana – regulēšana 25-6
Līdzēšanas virsmas slīpā transportiera
kamerai apakšējā gala kabelis –
regulēšana 25-8
Slīpā transportiera kameras fiksēšanas
tapas (tīrīšana) 25-8
Slīpā transportiera kameras manuāla
atbloķēšana 25-8
Fiksatora kabeļa cirpes skrūves
atņemšanas vieta 25-9

Kalibrēšana un iestatījumi

Kad kalibrēt 30-1
Kalibrēšanas kļūdu kodi 30-1
S sērijas kalibrēšanas procedūras,
kuras var veikt lietotājs 30-1
70. sērijas kombainu kalibrēšanas
procedūras, kuras var veikt lietotājs 30-2
50./60. sērijas kombainu kalibrēšanas
procedūras, kuras var veikt lietotājs 30-2
S un 70. sērijas kombainu slīpā
transportiera nolaišanas ātruma un
jutības regulēšana 30-7
60. sērijas un vecāku kombainu slīpā
transportiera nolaišanas ātruma un
jutības regulēšana 30-8

Turpinājums nākamajā lappusē

Orģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Lappuse

Kukurūzas novākšanas platformas darbība

Vispārīgā informācija	35-1
Brauciet un strādājiet uzmanīgi	35-1
Kukurūzas novākšanas platformas	
pārvietošanās ātrums	35-1
Rokas balsta funkcijas	35-2
Hedera aktīvās vadības displejs – funkcijas	35-3
Hedera augstuma automātiskās	
vadības sistēmu apraksts	35-4
Kukurūzas novākšanas platformas	
piedziņas ieslēgšana/izslēgšana	35-5
Atbalsta plāksnes vadība un pozīcijas	
atjaunošana	35-6
50., 60. un 70. sērijas kombaini	
ar regulējama ātruma slīpā	
transportiera kameru	35-7
00. un 10. sērijas kombaini ar	
regulējamās siksnas piedziņas slīpā	
transportiera kameru	35-7
Kombaini ar fiksētiem slīpā	
transportiera kameras apgriezieniem	35-7
Bojātas vai salauztas kukurūzas novākšana	35-8
Kukurūzas graudu novākšana	35-8
Savācēji	35-8
Rindu vienības	35-9
Gliemežtransportieris	35-9
Hidrauliski regulējamas atbalsta plāksnes	35-9
Ārējie savācēja pagarinājumi	35-10
Iekšējo savācēja punktu un aizsargu	
pacelšana un nolaišana	35-10
Ārējo savācēja punktu un aizsargu	
pacelšana un saliekšana	35-12
Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka	35-12
StalkMaster™ smalcināšanas nažu	
ieslēgšana/izslēgšana	35-13

Aggregāti un papildaprīkojums

Vāļīšu savācēji	40-1
Stiebru ruļļi	40-2
Aktīvās hedera vadības zemes sensori	40-2
StalkMaster™ smalcināšanas reduktori	
(papildu iespēja)	40-3
AutoTrac RowSense	40-3
Rugāju gaismas	40-4

Regulēšana – kukurūzas novākšanas platforma

Savācēja punktu regulēšana un līmeņošana	45-1
Attīrīšanas nažu regulēšana	45-1
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana	45-2
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana	45-2
Atbalsta plāksņu regulēšana	45-3
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana	45-4
Rindu ierīces piedziņas ķēdesratu	
regulēšana (TIKAI ar fiksēta ātruma	
piedziņu)	45-6
Gliemežtransportiera augstuma regulēšana	45-7
Apakšējā norausēja regulēšana	45-9
Ķēdes pievienošana	45-9

Lappuse

Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes	
regulēšana	45-10

Elļošana

Smērviela	50-1
Smērvielu uzglabāšana	50-1
Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana	50-1
Smērvielu sajaukšana	50-1

Elļošana un tehniskā apkope

Elļošanas intervālu tabula	55-1
Ik pēc 200 darba stundām	55-1
Ik pēc 1000 darba stundām	55-6

Traucējummeklēšana

Kukurūzas novākšanas platforma	60-1
Aktīvā hedera vadība (Active Header	
Control – AHC)	60-4

Apkope

Slīpā transportiera kameras drošības aizturis	65-1
Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana	65-1
Savācēja ķēžu un ķēdesratu apvēršana	
papildu nodilumam	65-5
Savācēja ķēdes uzstādīšana un noņemšana	65-6
Elļas kolektora noņemšana un uzstādīšana	65-7
Nodiluma kompensēšanas uzliktnu	
noņemšana un uzstādīšana	65-9
StalkMaster™ smalcināšanas nažu	
asmeņu noņemšana un uzstādīšana	65-9
Rugāju gaismas spuldzes nomainīšana	65-10
Hedera brīdinājuma gaismas spuldzes	
nomainīšana	65-10

Glabāšana

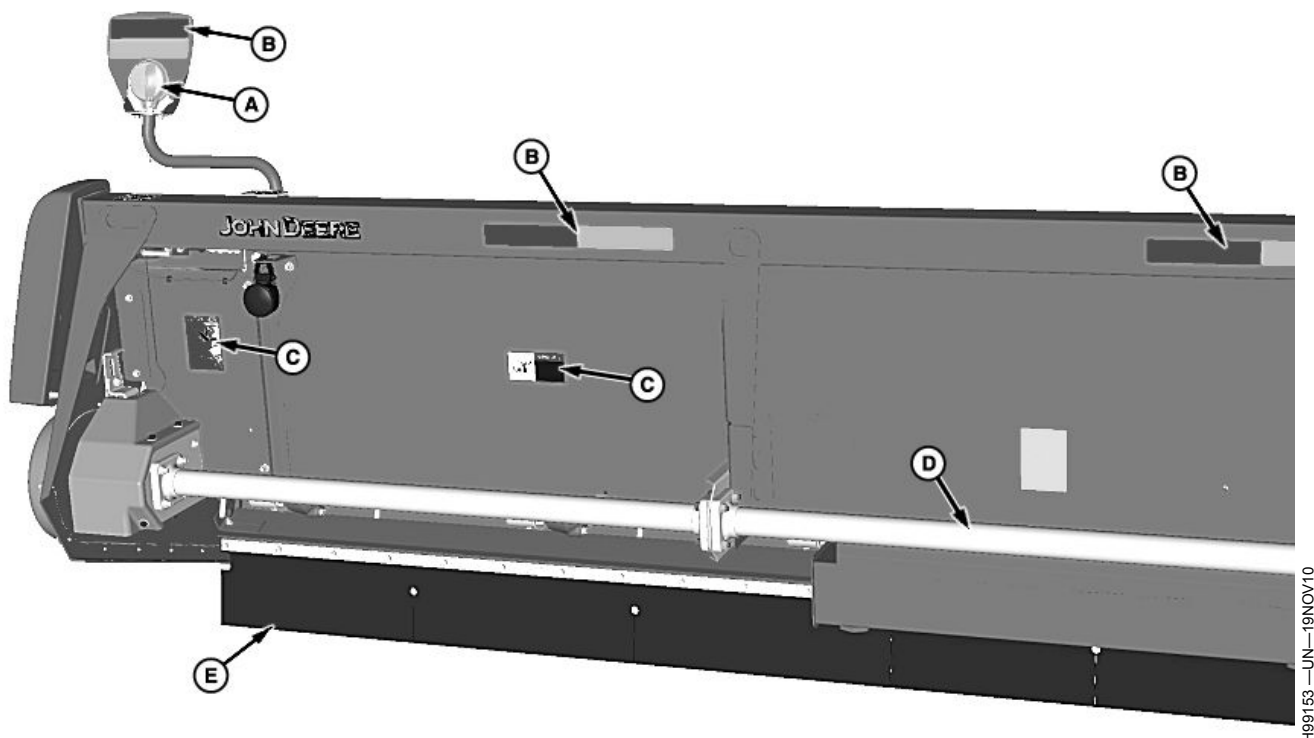
Apkope novākšanas sezonas beigās	70-1
Sezonas apkopes sākums	70-1

Tehniskie dati

Tehniskais apraksts	75-1
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu	75-3
Hedera identifikācijas numurs	75-3
Muitas savienības “EAC” atbilstības	
zīmes atrašanās vieta	75-3
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu	75-4
ES Atbilstības deklarācija	75-4
Muitas savienība – “EAC”	75-5
Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju	
pievilkšanas griezes momenti	75-6
Metrisko skrūvju un bultskrūvju	
pievilkšanas griezes momentu vērtības	75-7

Drošības līdzekļi

Hedera drošības līdzekļi



A—Brīdinājuma gaismas
B—Atstarojoša lente

C—Drošības tehnikas uzlīmes
D—Piedziņas vārpstas apvalki

E—Aizkari (tikai modeļiem ar
smalcinātājiem)

Papildus šeit norādītajiem drošības līdzekļiem informācija par pareizu šīs kukurūzas novākšanas platformas darbību

tiek sniegta arī uzlīmēs, kā arī drošības ziņojumos un norādījumos operatora rokasgrāmatā.

SS43267,0000118 -25-13SEP12-1/1

Drošība

Ievērojiet informāciju par drošību

Šis ir brīdinājuma un trauksmes simbols. Redzot šo simbolu uz mašīnas vai šajā lietošanas instrukcijā, tas nozīmē ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiēt visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.



TS1389 —JUN—28JUN13

DX,ALERT -25-29SEP98-1/1

Izprotiet signālvārdus

Brīdinājuma zīmes ir papildinātas ar signālvārdiem — DANGER (briesmas), WARNING (brīdinājums) un CAUTION — (uzmanību). Ar uzrakstu BRIESMAS tiek apzīmētas vietas vai zonas ar vislielāko bīstamības pakāpi.

Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu BRIESMAS vai BĪSTAMI tiek novietotas specifiskās bīstamās vietās. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES norāda uz vispārīgiem uzmanības pasākumiem. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES, šajā instrukcijā pievērš uzmanību drošības norādījumiem.



⚠ SARGIES

⚠ UZMANIES

TS187 —25—30SEP88

DX,SIGNAL -25-03MAR93-1/1

Sekojiēt drošības norādījumiem

Rūpīgi izlasiet visus šajā instrukcijā dotos drošības norādījumus, kā arī visas uz mašīnas esošās brīdinājuma zīmes. Uzturiet drošības zīmes labā salasāmā stāvoklī. Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Nodrošiniet, lai jaunie aprīkojumi un rezerves daļas tiktu apgādātas ar derīgām, spēkā esošām brīdinājuma zīmēm. Brīdinājuma zīmju uzlīmes nomaīņai var iegādāties pie John Deere dīļeriem.

Šeit var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un komponentiem, kas nav izgatavoti rūpnīcās un kas nav norādīti šajā lietošanas instrukcijā.

Pirms darba sākuma iepazīstieties ar mašīnas apkalpošanas paņēmieniem un tās vadības ierīcēm. Nepieļaujiet, lai mašīnu kāds lieto bez vajadzīgajām speciālajām zināšanām.

Vienmēr uzturiet mašīnu labā kārtībā. Nepilnvarotas izmaiņas mašīnā var pasliktināt tās funkcijas un/vai darba drošību un lietošanas ilgumu.



Ja Jūs kādas šīs lietošanas instrukcijas daļas neizprotiet un Jums ir vajadzīga palīdzība, griezieties pie sava John Deere dīlera.

TS201 —JUN—15APR13

DX,READ -25-16JUN09-1/1

Spānijas drošības zīmes un lietošanas instrukcija

Spānijai paredzētās lietošanas instrukcijas versijas un drošības zīmes šai mašīnai ir pieejamas pie pilnvarotajiem "John Deere" izplatītājiem. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.



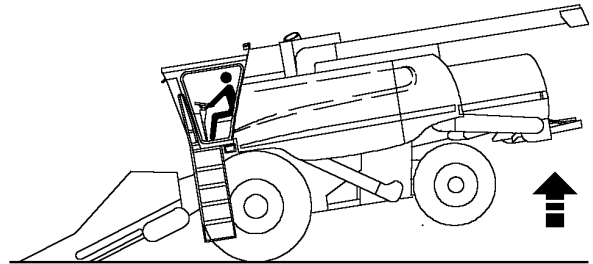
TS201 —UN—15APR13
OUO6075,0000145 -25-22MAY08-1/1

Balastēšana drošam kontaktam ar zemi

Atkarībā no tā, kādi agregāti priekšā vai aizmugurē ir pievienoti, var būtiski izmainīties kombaina darba, stūrēšanas un bremsēšanas īpašības, jo to svara iedarbes rezultātā novirzās kombaina smaguma centrs.

Lai saglabātu vajadzīgo kontaktu ar zemi, balastējiet kombaina aizmugures galu, ja nepieciešams.

Nodrošiniet, lai netiktu pārsniegta pieļaujamā slodze uz asīm un pieļaujamais kopīgais svars.



H51907 —UN—10FEB99
HX,AG,SF6782 -25-05FEB99-1/1

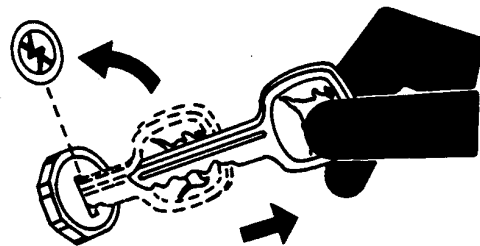
Mašīnas novietošana stāvēšanai un atstāšana

Nolaidiet ražas novākšanas ierīci uz zemes.

Pirms atstāt mašīnu, atvienojiet ražas novākšanas ierīci un separatoru. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā un APTURIET mašīnu. Iedarbiniet stāvbremzes, izņemiet aizdedzes atslēgu un aizslēdziet operatora kabīni.

Nekad neatstājiet mašīnu bez uzraudzības, kamēr dzinējs darbojas.

Braukšanas laikā nekad neizkāpiet no kabīnes.



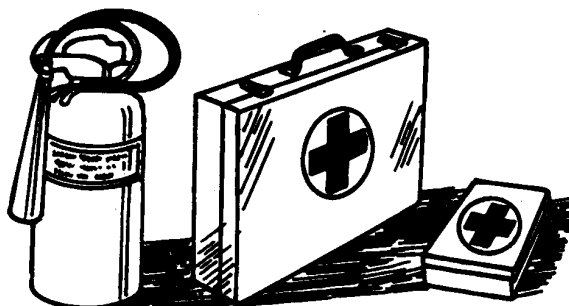
TS230 —UN—24MAY89
OUO6075,0000AEB -25-11FEB14-1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēsšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



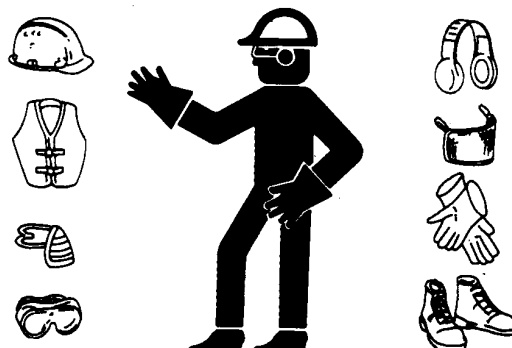
TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

Lietojiet aizsargapģērbu

Lietojiet darbu veikšanai piemērotu blīvi pieguļošu apģērbu un aizsargaprīkojumu.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -25-03MAR93-1/1

Netuvojieties plaušanas ierīcēm

Izkapšu sijas, transportierus, tītavas un padeves veltnus to veikto funkciju dēļ nav iespējams pilnībā aizsegt. Eksploataācijas laikā nestāviet tuvu šīm kustīgajām daļām. Vienmēr izslēdziet galveno sajūgu, apturiet motoru, iedarbiniet stāvbremzes un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms mašīnas apkopes vai tīrīšanas.



ES 118 704

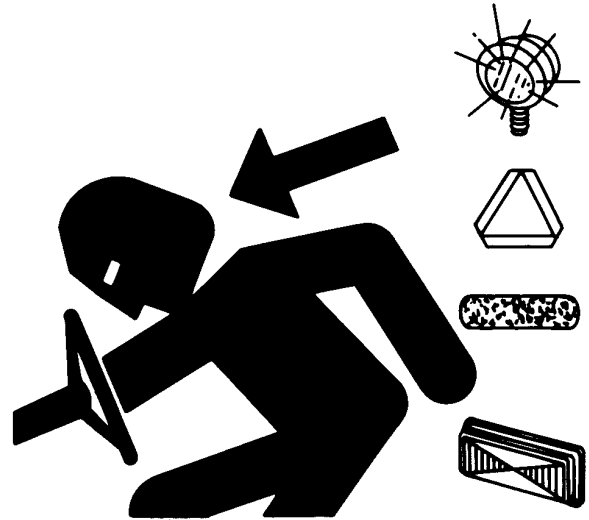
ES118704 —UN—21MAR95

OQO6075,00009E5 -25-28SEP10-1/1

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana

Braucot pa sabiedriskās lietošanas ceļiem, novērsiet sadursmes starp citiem ceļa lietotājiem, lēni kustošiem traktoriem ar uzkārtām iekārtām vai ar troši velkamu aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Vienmēr sekojiet transporta kustībai no aizmugures, sevišķi pagriezienos, lietojiet pagrieziena signālugunis.

Prožektorus, zibspuldzes, virziena rādītājus un citas drošības ierīces lietojiet atbilstoši likumā noteiktai kārtībai. Ievērojiet vietējos noteikumus attiecībā uz iekārtu apgaismojumu un marķējumu. Uzturiet apgaismošanas ierīces un marķējumus redzamus, tīrus un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai izlabojiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas detaļas. Drošības apgaismojuma komplektu darba ierīcei var iegādāties pie John Deere dīlera.



DX,FLASH -25-07JUL99-1/1

TS951—UN—12APR90

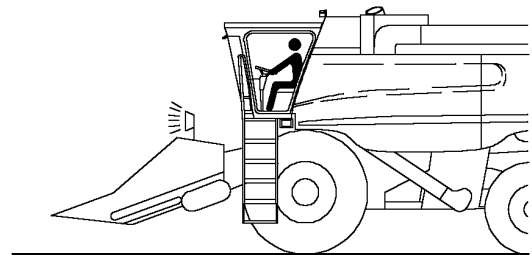
Kombainu ar hederu transportējiet uzmanīgi

Centieties izvairīties no kombaina transportēšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, ja heders ir pievienots.

Ja tomēr jātransportē kombainu ar uzkārtu hederi, ieslēdziet brīdinājuma zibspuldzi un notīriet un nodrošiniet reflektējošo materiālu redzamību.

Ir ieteicams nozīmēt koriģētājus vai pavadošu transportu, ja jābrauc pāri kalniem vai jāšķērso tilti.

Braukšanas ātrumu jāizvēlas atkarībā no apstākļiem.



OUO6075.0000034 -25-22JAN01-1/1

H51909—UN—07MAY99

Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis



H100048 —UN—03FEB11

Parādīta S sērija

Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzim (A), braucot ar mašīnu pa ceļu, ir jāatrodas ceļa pozīcijā.

Kad transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis ir nospiests, iedegas indikators, norādot, ka slēdzis ir ceļa pozīcijā. Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis bloķēs tālāk minēto funkciju darbību.

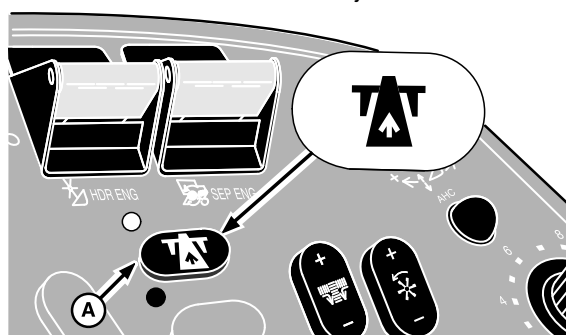
- Hедера augstuma atjaunošana
- Hедера augstuma jutība
- Sāniskais sagāzums
- Tītavu pacelšana/nolaišana un tītavu izvirzīšana/iebīdīšana
- Izkraušanas gliemežtransportieris
- Gliemežtransportiera izvirzīšana
- Gliemežtransportiera locīšanas piedziņa (ja ir aprīkojumā)
- Kuļmašīnas ieslēgšana
- Hедера ieslēgšana
- Hедера pacelšana/nolaišana

Pēc mašīnas pārvadāšanas pa ceļu, ja ir nepieciešams ieslēgt lauka režīmu, **divas sekundes** turiet nospiestu



H90140 —UN—15OCT07

Parādīta 70. sērija



H52044 —UN—31MAR99

Parādīta 50. un 60. sērija

A—Ceļa transportēšanas režīma atvienošanas slēdzis

slēdzi, ar kuru izslēdz režīmu "Transportēšana pa ceļiem", līdz indikatora gaismiņa nodziest un atkal ir iespējams lietot vēlamās slēdža funkcijas.

SS43267,00003FE -25-26JUN14-1/1

Drošības pasākumi, veicot apkopi

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Darba vietai ir jābūt tīrai un sausai.

Elļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašina stāv. Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Izslēdziet visas piedziņas sistēmas un iedarbiniet attiecīgās vadības ierīces, lai noņemtu spiedienu. Agregātu nolaidiet uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Mašīnas detaļas, kuras apkopes laikā ir jāpaceļ, atbalstiet, lai novērstu nelaimes gadījumus.

Vienmēr pārliecinieties par visu detaļu derīgumu un pareizu montāžu. Bojājumus nekavējoties novērsiet. Nolietotās vai bojātās detaļas nomainiet. Notīriet smēres, eļļas vai netīrumu paliekas.

Pašgājēju iekārtām, pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas pie mašīnas vienmēr atvienojiet akumulatoru masas vadu (-).

Velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienot elektriskos savienojumus ar traktoru, pirms uzsākt darbus pie to elektriskajām iekārtām vai metināšanas darbus.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -25-17FEB99-1/1

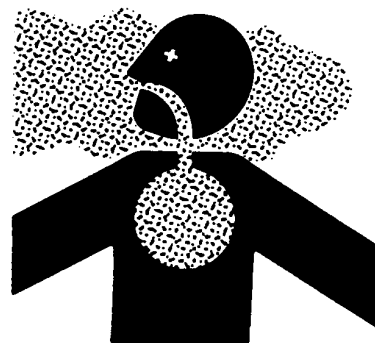
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.



Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT -25-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.

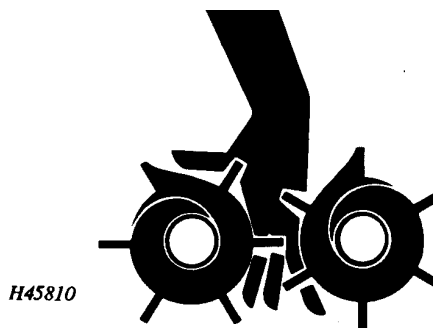


TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -25-10DEC04-1/1

Izvairieties no uztīšanas

Lai novērstu iekļeršanos, labību nedrīkst padot mašīnā ar roku un manuāli iztīrīt aizsprostojumu mašīnā, kamēr tā darbojas. Mašīnas padeves rullī spēj labības materiālu ievilkāt ātrāk, nekā jūs spējat to palaist vaļā.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

SS43267,0000113 -25-10SEP12-1/1

Nepieskarieties kustīgām detaļām

Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Nekad netīriet, neļojiet vai neregulējiet mašīnu tās darbības laikā.



TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -25-15AUG06-1/1

Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā

Neuzmanība rotējošas piedziņas vārpstas tuvumā var izsaukt smagus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Visiem aizsargapvalkiem vienmēr ir jāatrodas savās vietās. Nodrošiniet rotējošo apvalku brīvu griešanos.

Nēsājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms regulēšanas, savienojumu veikšanas un jebkura veida apkopes darbu veikšanas motoram vai piedzītājam aprīkojumam apturiet motoru un nogaidiet, līdz visas rotējošās detaļas un piedziņas vārpstas apstājušās.



TS1644 —UN—22AUG95

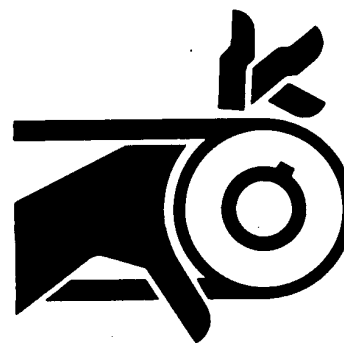
DX,ROTATING -25-18AUG09-1/1

Aizsardzības ierīces un apvalki

Aizsardzības ierīcēm un apvalkiem ir jābūt savās vietās visu laiku. Nodrošiniet, ka tās ir nostiprinātas un pareizi uzstādītas.

Pirms aizsardzības ierīču noņemšanas vienmēr izslēdziet galveno sajūgu, apturiet motoru, kā arī izņemiet aizdedzes atslēgu.

Rokas, kājas un apģērba gabalus turiet drošā attālumā no kustīgajām detaļām.



TS285 —UN—23AUG88

JK22594,00000E5 -25-15AUG06-1/1

Augstspiediena šķidrumu bīstamība

Regulāri pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes – vismaz reizi gadā – vai nav sūces, cilpas, iegriezumi, plaisājumi, nobērsumi, uzpūtumi, korozija, izspiedusies apvijuma stieple vai citas nodilumu vai bojājumu pazīmes.

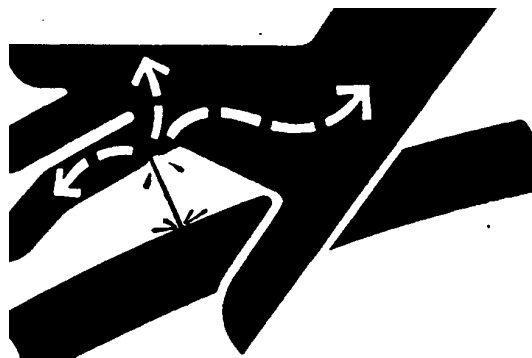
Nodilušos vai bojātos šļūtenes mezglus nekavējoties nomainiet pret John Deere atzītām rezerves daļām.

Ar spiedienu izplūstošais šķidrums var izspiesties cauri ādai, radot smagus savainojumus.

Novērsiet briesmas, pirms hidraulikas vai citu cauruļvadu atvienošanas izlīdzinot spiedienu. Pirms spiediena padošanas pievelciet visus savienojumus.

Pārbaudiet, vai nav sūces, izmantojot kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja notiek negadījums, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad dažu stundu



X9811 —UN—23AUG88

laikā ir jāveic ķirurģiska brūces tīrīšana, citādi var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē uzziņas no kvalificētiem medicīniskiem avotiem. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas Departamentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

DX,FLUID -25-12OCT11-1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

Šķidrums vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.



Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

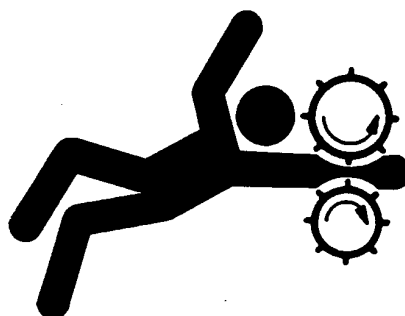
DX,WW,ACCLAZ -25-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzķēršanās uz kustīgajām daļām.



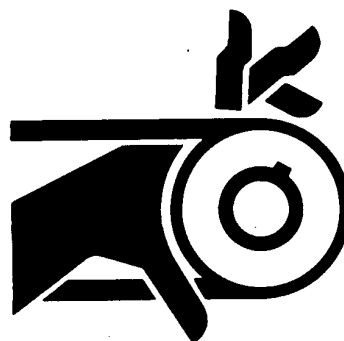
DX,LOOSE -25-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Ievērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksniem

Veicot piedziņas siksnu apkopi, vienmēr ievērojiet šādus drošības noteikumus:

- Izvairieties no ievainojumiem rokās vai delmos. Nekad neveiciet siksnu pārbaudi, regulēšanu un iestatīšanu, kad mašīna darbojas. Vienmēr izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Netīriet siksas ar uzliesmojošu tīrīšanas solventu.



OUO6075,00026A4 -25-06FEB03-1/1

TS285 —UN—23AUG88

Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūkļas

Strūkļa no augstspiediena sprauslas var izspiesties cauri ādai un radīt ievainojumus. Izvairieties no strūkļas kontakta ar rokām vai ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds augsta spiediena šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Illinois, U.S.A.



DX, SPRAY -25-16APR92-1/1

TS1343—UN—18MAR92

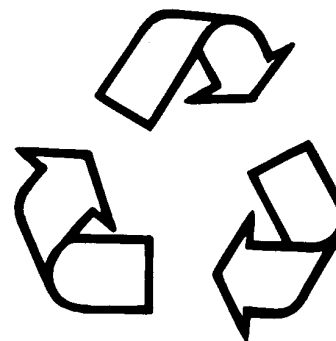
Atkritumi jāutilizē atbilstoši priekšrakstiem

Ja atkritumus neutilizē atbilstoši priekšrakstiem, tad var rasties bojājumi apkārtējai videi un ekoloģiskām sistēmām. Pie John Deere mašīnās lietotām daļām, kuras kā atkritumi var bojāt apkārtējo vidi, pieder eļļa, degviela, dzesēšanas līdzekļi, bremžu šķidrums, filtri un akumulatori.

Šķidrumu izlaišanai lietojiet blīvas tvertnes, no kurām šķidrums nevar izklūst. Nelietojiet pārtikas līdzekļu vai dzērienu traukus; tos kāds var kļūdas dēļ izmantot lai no tiem dzertu.

Nekad neizlaidiet atkritumus uz zemes, kanalizācijā vai atklātā ūdens tvertnēs.

No klimata iekārtām iztvaikojošais dzesēšanas līdzeklis var bojāt zemes atmosfēru. Ar likumu priekšrakstiem var būt noteikts, ka dzesēšanas līdzekļu pārstrādi un utilizāciju drīkst veikt tikai pilnvarotas specializētas organizācijas.



Pirms detaļu likvidācijas uzziniet pareizo utilizācijas veidu attiecīgajās apkārtējās vides aizsardzības organizācijās vai pie John Deere dīleriem.

DX, DRAIN -25-03MAR93-1/1

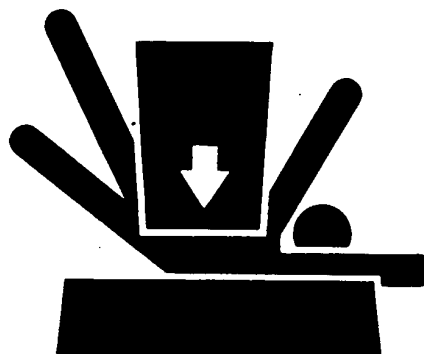
TS1133—UN—15APR13

Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam

Pirms darbu veikšanas pie mašīnas, uzkārtu agregātu vienmēr nolaidiet uz zemes. Ja darbam nepieciešama mašīnas vai uzkārtās ierīces pacelšana, nodrošiniet to drošu atbalstu. Paceltā stāvoklī esošas hidrauliskās ierīces var patvaļīgi nolaisties neblīvumu dēļ.

Kā atbalstus nelietojiet blokus ar tukšu vidu, mākslīgos akmeņus vai citus materiālus, kuri ilglaicīgas slodzes rezultātā var sabrukt. Nekad nestrādājiet zem mašīnas, kura ir pacelta tikai ar pacelēju. Vienmēr lietojiet tikai lietošanas instrukcijā ieteiktos darba paņēmienus.

Ja ar traktoru tiek lietots uzkārts vai velkams agregāts, vienmēr ievērojiet drošības noteikumus, kas norādīti attiecīgā agregāta lietošanas instrukcijā.



DX, LOWER -25-24FEB00-1/1

TS229—UN—23AUG88

Pareizi uzglabājiet piederumus

Uzglabāšanā esošie piederumi, kā dubultie riteņi, riteņu ķēdes un iekrāvēji var nokrist un izsaukt nopietnus savainojumus vai nāvi.

Tādēļ uzglabājamus piederumus ir jānodrošina pret apgāšanos vai nokrišanu. Tiem ir jābūt nepieejamiem bērniem un nepiederošām personām.



TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -25-03MAR93-1/1

Drošības zīmes

Attēlojošas drošības zīmes

Vairākās svarīgās šīs mašīnas vietās ir izvietotas brīdinājuma zīmes, kas norāda uz iespējamu bīstamību. Par draudošajām briesmām norāda grafisks attēls brīdinājuma trīsstūrī. Blakus esošais grafiskais attēls sniedz informāciju, kā izvairīties no ievainojumiem. Tālāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un tās to izskaidrojums.



SS43267,00000E8 -25-19JUN12-1/1

TS231 —25—08SEP03

Drošības zīmju nomaiņa

Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Lai pareizi novietotu drošības zīmes, vadieties no lietošanas instrukcijas.

Var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un sastāvdaļām, kuras saņemtas no piegādātājiem un kas nav norādīta šajā lietošanas instrukcijā.

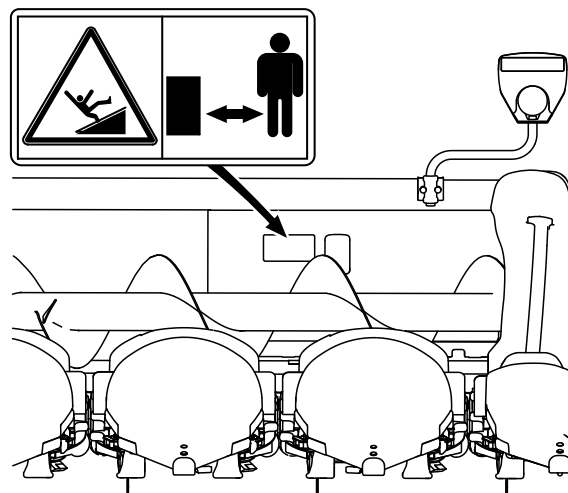


DX,SIGNS -25-18AUG09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Hedera iekāršanās

Lai nepieļautu ievainojumus vai nāvi, pirms aizsērējuma likvidēšanas IZSLĒDZIET dzinēju. Savākšanas iekārtu rūļļi kustas ātrāk, nekā jūs spējat atbrīvot stiebrus.

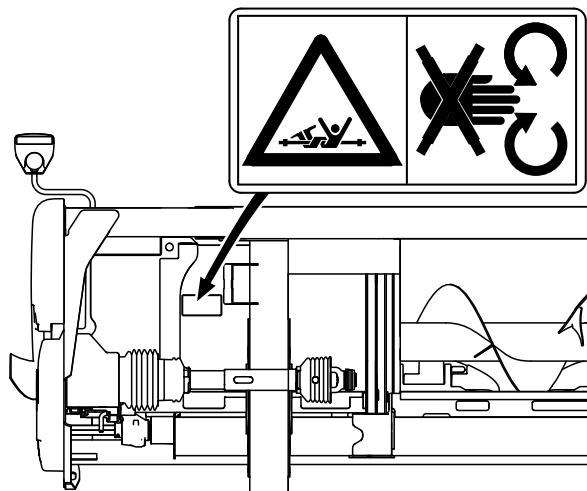


SS43267,00002BE -25-27JUN13-1/1

H106348 —UN—08JAN13

Rotējoša piedziņas vārpsta

Ieraušana rotējošā piedziņas vārpstā var izraisīt smagu traumu vai nāvi. Turiet visus aizsargapvalkus uzstādītus. Izvairieties no kontakta ar rotējošajām daļām.

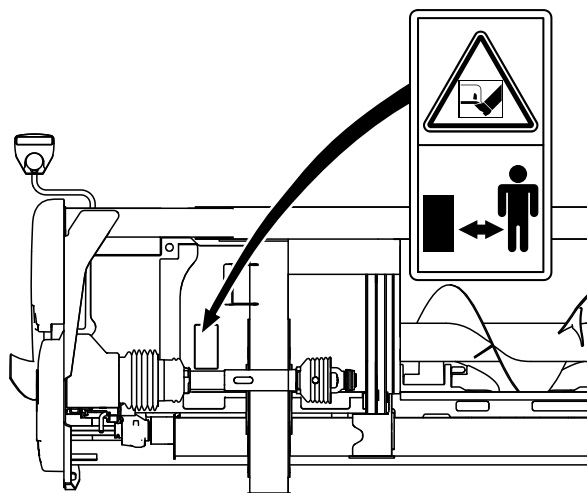


H106349 —UN—08JAN13

SS43267,00002BF -25-27JUN13-1/1

StalkMaster™ Kukurūzas novākšanas platformas

Lai nepieļautu nopietnus ievainojumus, nepieskarieties rotējošajiem stiebru nažiem un uzmanieties no izmestiem objektiem. Kukurūzas platformas darbības laikā stāviet drošā attālumā.



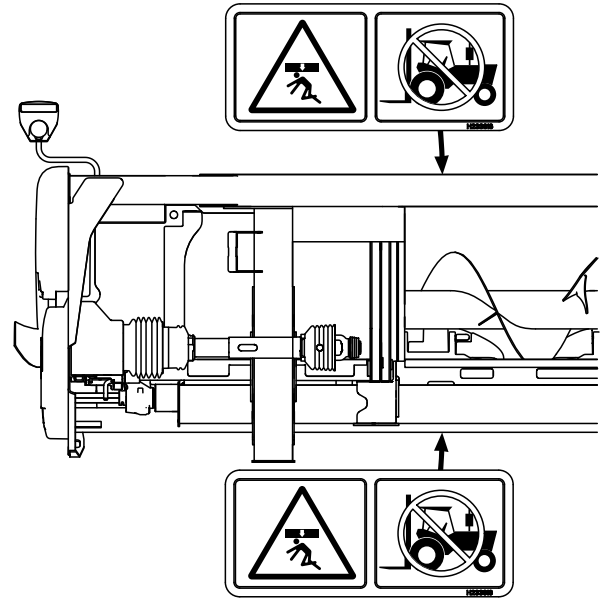
H106350 —UN—08JAN13

StalkMaster ir Deere & Company preču zīme

SS43267,00002C0 -25-27JUN13-1/1

Kukurūzas novākšanas platformas transportēšanas svārs

Šīs kukurūzas novākšanas platformas transportēšanas svārs pārsniedz 3630 kg (8000 mārciņas). Lai nepieļautu ievainojumus saspišanas dēļ, izmantojiet atbilstīgas celšanas ierīces ar pietiekamu celjspēju un nestspēju. Precīzu platformas svaru skatiet sadaļā "Specifikācijas".

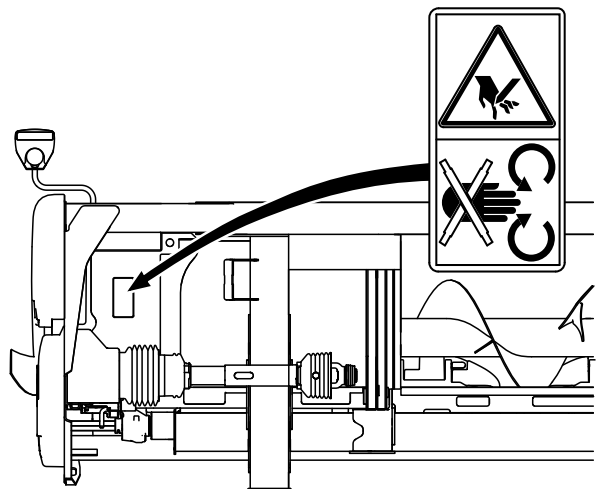


H106516 —UN—17JAN13

SS43267,00002C1 -25-27JUN13-1/1

Hedera ieķeršanās

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt sapīšanās. Apturiet motoru un izņemiet atslēgu, pirms atverat tīrīšanas durvis.



H106351 —UN—08JAN13

SS43267,00002C2 -25-27JUN13-1/1

Transportēšana

Transportēšana uz trailera

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos noteikumus par platumu, apgaismojumu un marķējumu.

SVARĪGI: Centieties izvairīties no kombaina transportēšanas ar uzstādītu kukurūzas novākšanas platformu. Ja iespējams, kukurūzas novākšanas platformas pārvietošanai izmantojiet automašīnu vai hedera traileri.

Drošai transportēšanai ievērojiet trailera ražotāja norādījumus. Ja šādi norādījumi nav pieejami, ievērojiet tālāk norādītās pamatnostādnes.

- Ja trailers nav aprīkots ar bremsēm, transportējot nepārsniedziet ātrumu 32 km/h (20 jūdzes/h); ja trailers ir aprīkots ar bremsēm – 40 km/h (25 jūdzes/h).
- Vienmēr izmantojiet pareiza izmēra drošas vilkšanas ķēdi.
- Vienmēr pārliecinieties, vai trailera vai hedera aizmugurē ir piestiprināta zīme, kas informē, ka šis ir lēni braucošs transportlīdzeklis (slow moving vehicle – SMV).
- Vienmēr pārbaudiet, vai trailera aizmugurē ir uzstādīti sarkani atstarotāji, divas sarkanas aizmugures gaismas un virziena rādītāji.



Norādītie punkti, transportēšanas laikā nolocīti.

- Lai samazinātu transportēšanas platumu, punkti jāsaloka uz augšu.

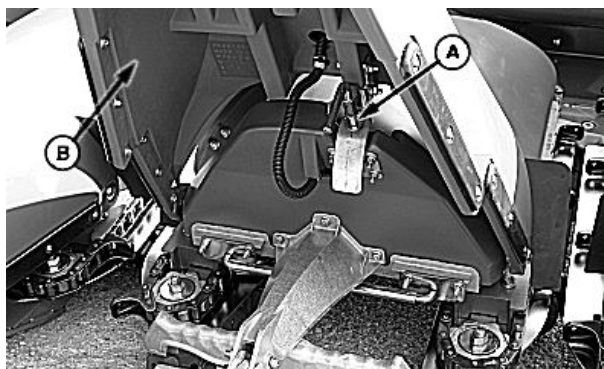
H88843 —UN—31JUL07

KR43067,00007EF -25-16MAR11-1/4

1. Paceliet katru iekšējo savācēja punktu (B), līdz fiksators (A) nostājas vietā.

A—Fiksators

B—Punkts



H88847 —UN—24JUL07

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00007EF -25-16MAR11-2/4

2. Pagrieziet hedera brīdinājuma gaismas (A) uz aizmuguri.

A—Brīdinājuma gaisma



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -25-16MAR11-3/4

3. Paceliet abus ārējos savācēja punktus, līdz fiksatora tapa (A) nostājas vietā.

A—Fiksators



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -25-16MAR11-4/4

Transportēšana uz kombaina

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos noteikumus par platumu, apgaismojumu un marķējumu.

SVARĪGI: Centieties izvairīties transportēt pa koplietošanas ceļiem kombainu ar uzstādītu hedera.

Ja tomēr nepieciešams transportēt kombainu ar uzstādītu hedera, pārliecinieties, vai darbojas hedera mirgojošās brīdinājuma gaismas un atstarojošie materiāli ir tīri un labi saskatāmi.

Pārvietojoties kalnos vai šķērsojot tiltus, ieteicams nozīmēt koriģētājus vai pavadošo transportu.

Izvēlieties pārvietošanās apstākļiem piemērotu braukšanas ātrumu.



A—Pacelšanas/nolaišanas slēdzis

1. Pilnīgi paceliet platformu, izmantojot hedera slēdzi (A).

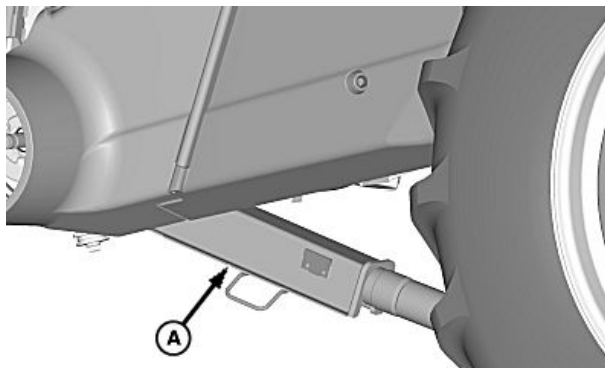
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000DF -25-20JUN12-1/4

H102589—UN—05JUL11

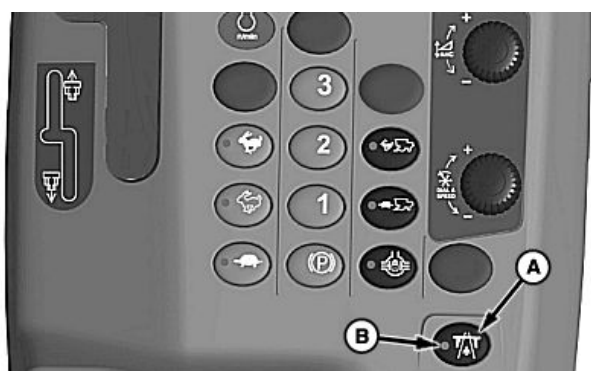
2. Iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri (A).

A—Drošības atdure



H90891—UN—26FEB08

SS43267,00000DF -25-20JUN12-2/4

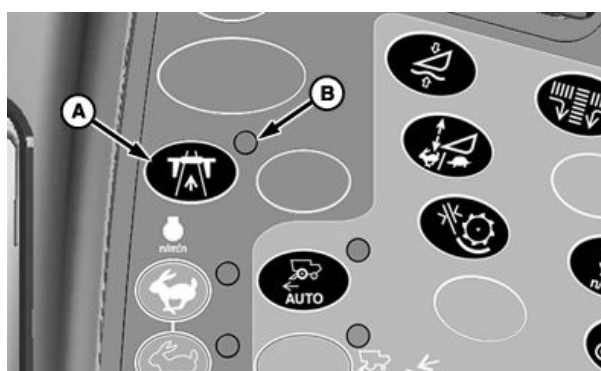


Attēlota S sērija

A—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis B—Gaismas indikators

3. Ieslēdziet transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzi (A).

H100049—UN—03FEB11



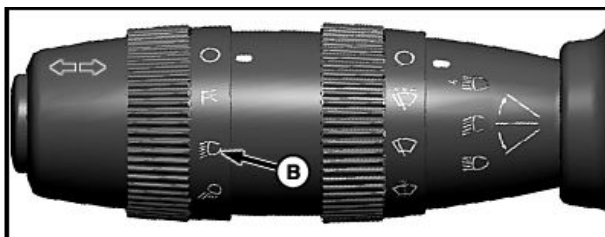
Attēlota 70. sērija

H86951—UN—20NOV06

PIEZĪME: Kad slēdzis ir ieslēgts, degs gaisma (B).

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000DF -25-20JUN12-3/4



S sērijas kombains

A—Avārijas gaismu slēdzis

B—Ceļa gaismas slēdzis

⚠ UZMANĪBU: Transportējot pa ceļiem vai maģistrālēm, jābūt ieslēgtām mirgojošajām brīdinājuma gaismām un aizmugures gaismām abās pusēs, lai brīdinātu tuvojošos transportlīdzekļu vadītājus. Brīdinājuma gaismas jāieslēdz, izbraucot kombainu uz koplietošanas ceļa.

Nolokiet kabīnes kāpnēs pilnīgi uz priekšu vērstā pozīcijā, lai vērstu brīdinājuma gaismu pretī pretimbraucošajiem transportlīdzekļu vadītājiem.



70. sērijas kombains

H103736 —UN—24OCT11

H90803 —UN—12FEB08

Nelietojiet mirgojošās brīdinājuma gaismas, ja tas ir aizliegts ar likumu.

4. Pārvietojoties pa ceļu, pagrieziet avārijas gaismas slēdzi (A) pozīcijā "ON" (ieslēgts).

Pārvietojoties naktī, pagrieziet ceļa gaismu slēdzi (B) pozīcijā "ON" (ieslēgts). Brīdinājuma gaismas iedegas automātiski, ieslēdzot ceļa gaismas.

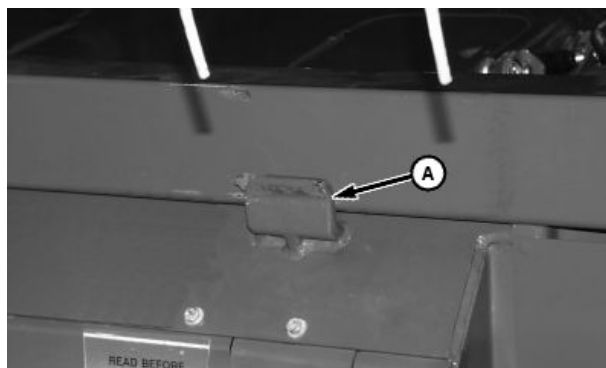
SS43267,00000DF -25-20JUN12-4/4

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana slīpā transportiera kamerai

SVARĪGI: Informāciju par hedera darbībai nepieciešamajām riepām skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Fiksējošās tapas nedrīkst darbināt, kad heders atrodas uz zemes. Ja universālais savienojums ir jādarbina, kad heders atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

1. Signalizējiet ar skaņu signālu, iedarbiniet motoru un nolaidiet slīpā transportiera kameru.
2. Lēnām brauciet ar kombainu uz priekšu, līdz slīpā transportiera kamera centrējas pret rāmja atveri.
3. Pilnībā paceliet platformu un pārbaudiet, vai abi slīpā transportiera kameras āķi (A) saslēdzas ar augšējā rāmja kabatām.
4. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un fiksējiet slīpā transportiera kameras atduri.



A—Āķis (slīpā transportiera kamera, 2 gab.)

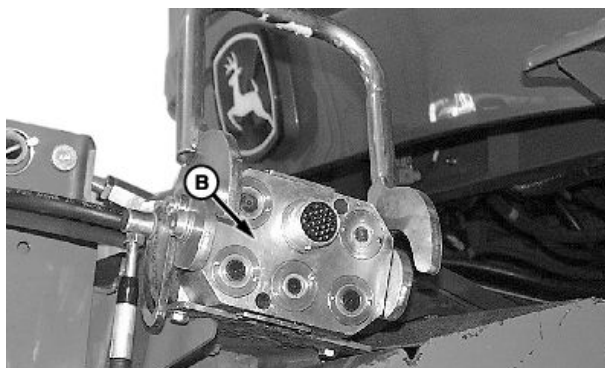
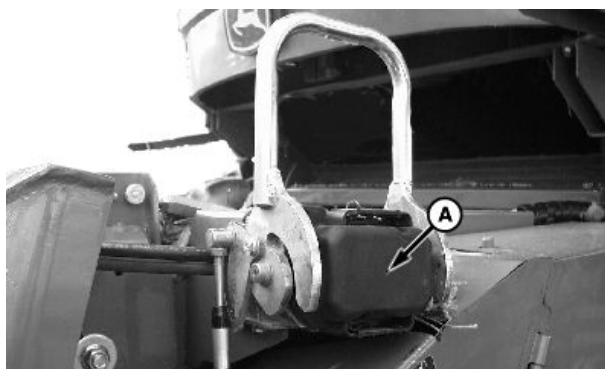
H70033—UN—19SEP01

KR43067,0000731 -25-17MAR11-1/9

5. Noņemiet vāku (A) un notīriet universālā savienotāja galu (B).

A—Vāks

B—Universālā savienojuma priekšpuse



H74036—UN—19NOV02

H74037—UN—05NOV02

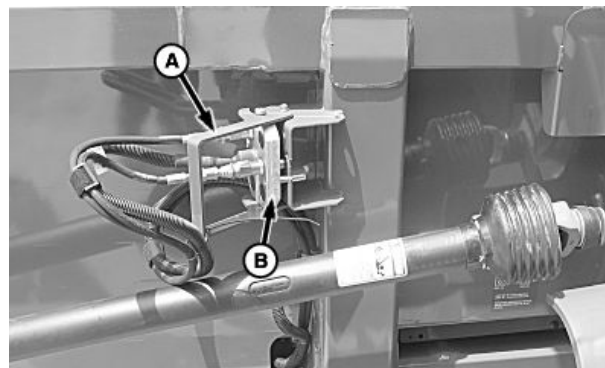
Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000731 -25-17MAR11-2/9

6. Atveriet rokturi (A) un izņemiet universālo savienojumu (B) no glabāšanas kronšteina.

A—Rokturis

B—Universālais savienojums



H99084—UN—17NOV10

KR43067,0000731 -25-17MAR11-3/9

PIEZĪME: Lai novērstu fiksējošā kabeļa bojājumus, pie roktura ir pievienota nogriežamā skrūve. Mēģinājumi darbināt fiksējošās tapas ar hederu uz zemes izsauc sviras skrūves nogriešanu. (Skatiet Papildu nogriežamās skrūves atrašanās vieta tālāk šajā nodaļā.)

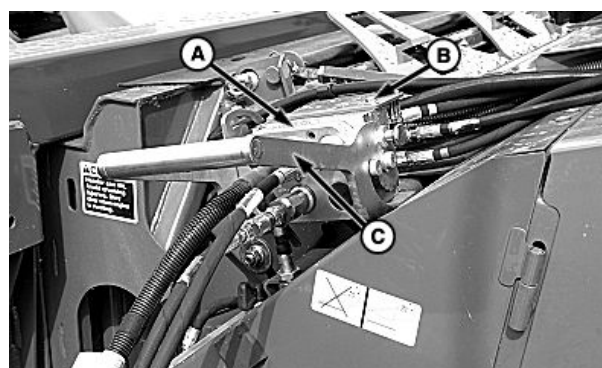
Kad heders pievienots, fiksējošām tapām brīvi jāpārvietojas caur uztverošajiem caurumiem hederā. Ja fiksējošās tapas neievirzās, pārliecinieties, vai hedera fiksējošās plates ir pareizi noregulētas.

7. Uzstādiet universālo savienotāju (A) kontaktligzdā (B) un aizveriet rokturi (C).

A—Universālais savienojums

C—Rokturis

B—Kontaktligzda



H89284—UN—20JUL07

KR43067,0000731 -25-17MAR11-4/9

Mašīnas, kas aprīkotas ar bīdāma fiksatora universālajiem savienotājiem

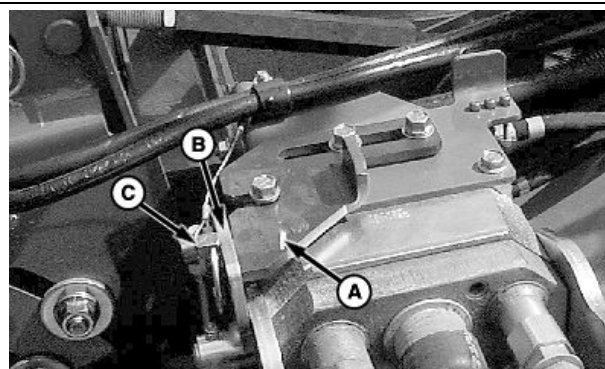
SVARĪGI: Ja fiksēšanas plāksne netiek pienācīgi izbīdīta caur universālā savienotāja mezglu, heders ražas novākšanas vai transportēšanas laikā var nokrist.

Kad universālā savienotāja rokturis ir aizvērts, bīdiet fiksatora plāksni (A) caur universālā savienotāja fiksatora mezglu (B) un nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu (C).

A—Sprostplāksne

C—Ātrās fiksācijas tapa

B—Universālā savienotāja fiksatora mezgls



H81286—UN—23JUN04

Komplektācijā iekļauta bīdāmā fiksatora plāksne

Turpinājums nākamajā lappusē

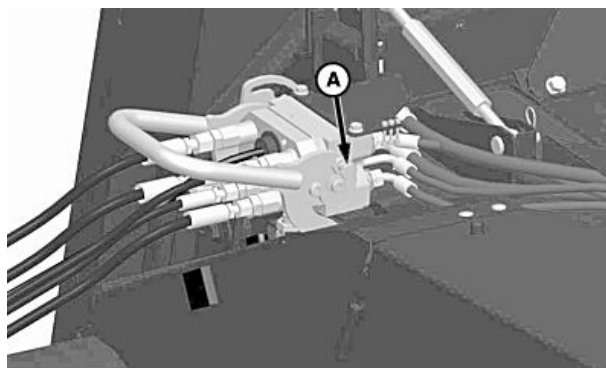
KR43067,0000731 -25-17MAR11-5/9

Mašīnas, kas aprīkotas ar pogas fiksatora universālajiem savienotājiem

SVARĪGI: Ja universālo savienojumu pilnīgi nevar nofiksēt, tas var būt kā rezultāts hедера nokrišanai ražas novākšanas vai transportēšanas laikā.

1. Kad universālā savienojuma svira ir pilnīgi noslēgta, bloķējošā poga (A) automātiski nofiksējas savienojumā.

A—Bloķēšanas poga



Pogas fiksators

KR43067,0000731 -25-17MAR11-6/9

H82373—UN—07FEB05

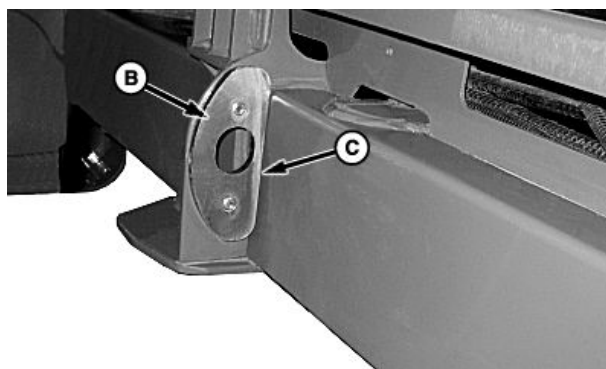
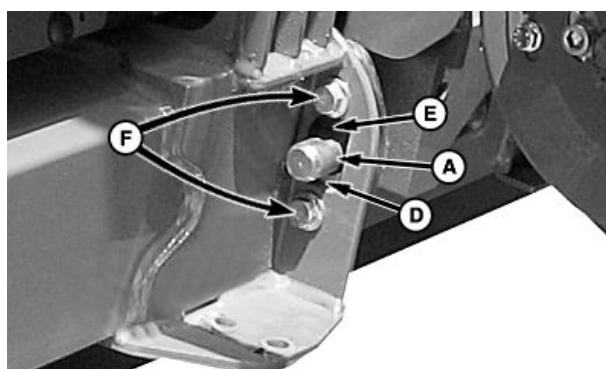
2. Fiksējošajām tapām (A) ir brīvi jāievietojas hедера fiksējošās plates caurumos, kad nofiksē universālo savienojumu. Fiksatora plāksnei (B) jāsasaskaras ar rāmi (C). Starp plates apakšu un tapu (D) jāuztur mazāks attālums, nekā starp plates augšu un tapu (E). Varētu būt nepieciešams apgriezt fiksējošo plati.
3. **Ja nepieciešama regulēšana** Izskrūvējiet galvskrūves (F), apgrieziet plati (B) otrādi gareniski un uzstādiet no jauna.
4. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Fiksatora plāksnes
montāžas galvskrūves
M12—Griezes moments.....130 Nm
(96 mārciņas uz pēdu)

A—Fiksatora tapa
B—Fiksējošā plate
C—Rāmis

D—Apakšējā atvere
E—Augšējā atvere
F—Galvskrūves



Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000731 -25-17MAR11-7/9

H100720—UN—17MAR11

H100709—UN—17MAR11

5. Uzstādiet universālā savienojuma vāku (A), uz platformas glabāšanas pozīcijā.

A—Vāks



Glabāšanas pozīcija

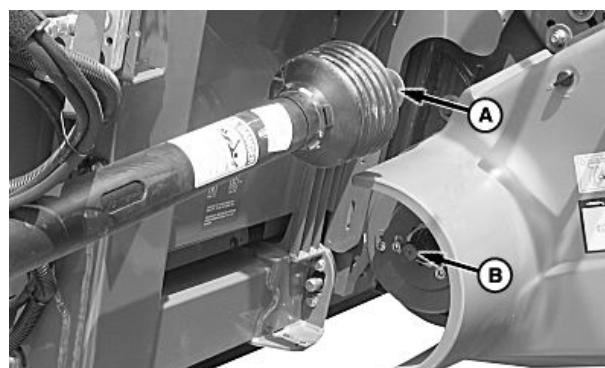
KR43067,0000731 -25-17MAR11-8/9

H89283—UN—14JAN09

6. Noņemiet teleskopisko piedziņas vārpstu (A) no glabāšanas pozīcijas un pievienojiet slīpā transportiera kameras vārpstai (B). Pārbaudiet, vai ātrās fiksācijas gredzens ir pilnībā fiksēts.

A—Teleskopiskā piedziņas vārpsta

B—Slīpā transportiera kameras vārpsta



KR43067,0000731 -25-17MAR11-9/9

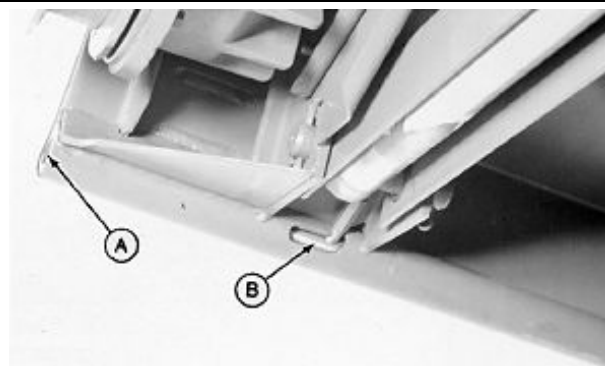
H98085—UN—17NOV10

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana slīpā transportiera kameras modeļiem līdz 60. sērijai

Lai pievienotu kukurūzas novākšanas platformu vecāku modeļu kombainiem, nepieciešami pārejas komplekti. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

SVARĪGI: Uzmanieties, lai nesabojātu kukurūzas novākšanas platformu un slīpā transportiera kameru. Pirms hедера pievienošanas **JĀIEVELK** fiksējošās tapas (A) katrā slīpā transportiera kameras pusē.

Bīdiet atdures skrūvi (B) uz iekšu un pagrieziet uz augšu. Ja tapas ir pagarinātas, hederu pievienojot, var tikt sabojāta slīpā transportiera kamera.



A—Fiksatora tapa

B—Atdures skrūve

KR43067,0000756 -25-01DEC10-1/1

H41118—UN—18JUN01

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana lopbarības novācējam vai kukurūzas lobītājam

Informāciju par kukurūzas novākšanas platformas pievienošanu lopbarības novācējam vai kukurūzas

lobītājam vai atvienošanu no šīm iekārtām skatiet šīs iekārtas operatora rokasgrāmatā.

KR43067,0000751 -25-01DEC10-1/1

Kukurūzas novākšanas platformas atvienošana no slīpā transportiera kameras

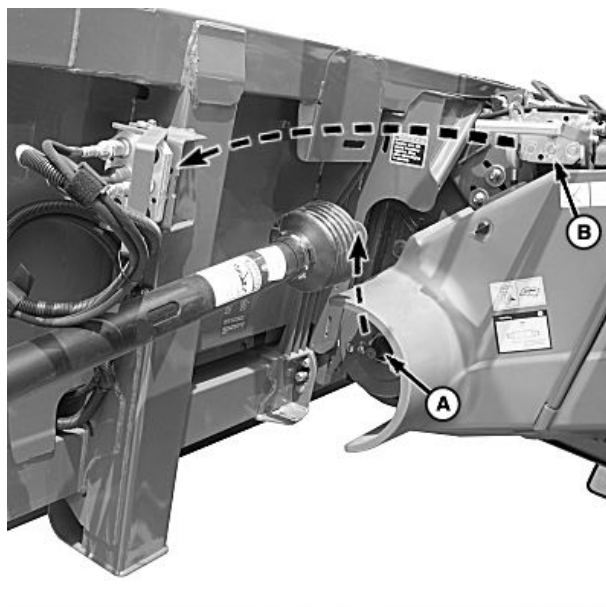
⚠ UZMANĪBU: Neatstāijiet piedziņas vārpstas pievienotas kombainam. Ja slīpā transportiera kamera tiek nejauši ieslēgta, tas var radīt bīstamību cilvēkiem un mašīnas bojājumus.

1. Atvienojiet teleskopisko piedziņas vārpstu no slīpā transportiera kameras vārpstas (A) un novietojiet glabāšanas kronšteinā.

SVARĪGI: Fiksējošās tapas nedrīkst darbināt, kad heders atrodas uz zemes. Ja universālais savienojums ir jādarbina, kad heders atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

PIEZĪME: Fiksējošajām tapām ir jābūt pilnīgi ievilkām, kad svira ir pārvietota uz augšu līdz atdurei. Noregulējiet kabeļa fiksēšanu, ja fiksējošās tapas nav pilnīgi ievilkas (skatiet Viena punkta fiksators – regulēšana).

2. Noņemiet ātrās fiksācijas tapu un bīdiet fiksatora plāksni caur universālā savienotāja fiksatora mezglu.
3. Noņemiet universālā savienojuma pārsegu no glabāšanas pozīcijas uz hedera.
4. Paceliet rokturi un noņemiet universālo savienotāju no slīpā transportiera kameras savienojuma punkta (B).
5. Novietojiet universālo savienotāju uz platformas glabāšanas pozīcijā un nofiksējiet vietā, izmantojot rokturi.



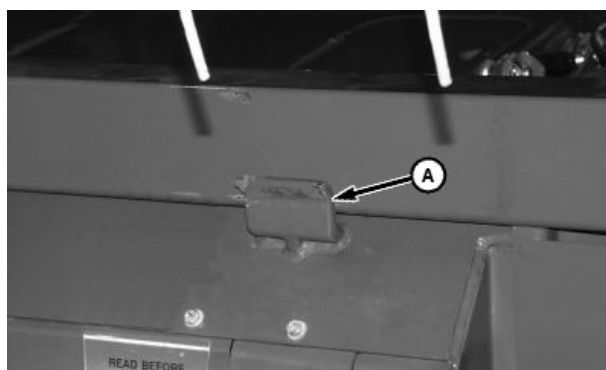
A—Slīpā transportiera kameras vārpsta B—Universālā savienotāja savienojums

6. Uzstādiet slīpā transportiera kameras savienojuma punkta pārsegu un fiksējiet rokturi.

KR43067,0000732 -25-01DEC10-1/2

7. Signalizējiet ar skaņu signālu, iedarbiniet dzinēju, nolaidiet slīpā transportiera kameru, līdz āķi (A) atrodas zem kukurūzas novākšanas platformas augšējā rāmja, un lēnām brauciet kombainu atpakaļgaitā.

A—Āķi (slīpā transportiera kamera, 2 gab.)



KR43067,0000732 -25-01DEC10-2/2

Viena punkta fiksēšana – regulēšana

PIEZĪME: Sānu sagāzuma slīpā transportiera kamera
Regulēšana jāveic tikai pie universālā savienotāja
sviras esošajai trosei.

Līdzenas virsmas slīpā transportiera kamera.
Regulēšana jāveic tikai pie universālā savienotāja
sviras esošajai trosei, ja vien trose nav centrēta
pie apakšgala (sprosttapas atrašanās vieta).
Skat. nodaļu "Līdzenas zemes slīpā transportiera
kameras siksnas apakšgala trose – regulēšana".

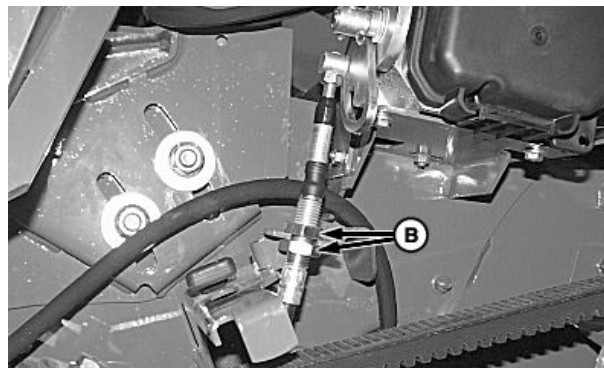
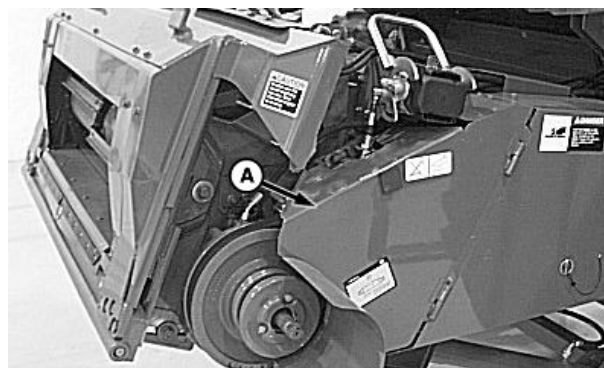
1. Atveriet slīpā transportiera kameras kreisās puses
aizsargu (A).
2. Atskrūvējiet troses sprostuzgriežņus (B).

SVARĪGI: Pārbaudiet, vai svira ir vērsta pret
aizturi universālajā savienojumā. Ja
nepārlicināsieties, ka svira ir novietota
pret aizturi, tiks iegūti nepareizi tapas
izmēri un heders ražas novākšanas vai
braukšanas laikā var nokrist.

3. Novietojiet universālā savienotāja sviru pret aizturi.

A—Aizsargapvalks

B—Sprostuzgriežņi



H78649—UN—17OCT03

H78650—UN—17OCT03

SS43267,0000312 -25-26JUN14-1/4

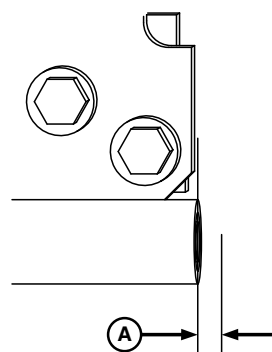
PIEZĪME: Balstenī pārvietojot trosi "augšup",
tapa iebīdās dziļāk.

Balstenī pārvietojot torsi "leju", tapa izbīdās tālāk.

4. Pēc nepieciešamības noregulējiet kabeli kronšteinā,
lai pareizi noregulētu tapu.

- Kreisās puses fiksēšanai tapai ir jābūt vienā līmenī
+/- 2 mm (A).

A—Izmērs



Kreisās puses fiksējošā tapa

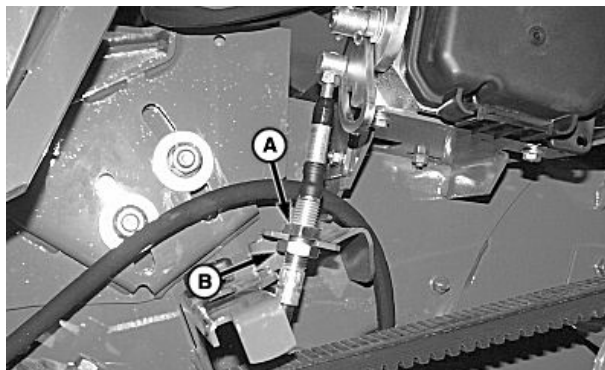
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000312 -25-26JUN14-2/4

H79344—UN—10DEC03

5. Pieturiet apakšējo sprostuzgriezni (B) un pievelciet augšējo sprostuzgriezni (A).

A—Augšējais sprostuzgrieznis B—Apakšējais sprostuzgrieznis



H81289 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -25-26JUN14-3/4

SVARĪGI: Ja nepārļiecināsit par to, ka tapas ir iestatītas noteiktajos izmēros, heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā var nokrist.

6. Pilnīgi nolaidiet uz leju universālā savienojuma sviru (A) un pārbaudiet, vai tapas (B) (abās pusēs) ir iestatītas atbilstoši specifikācijai. Veiciet atkārtotu regulēšanu, ja neatbilst specifikācijai.

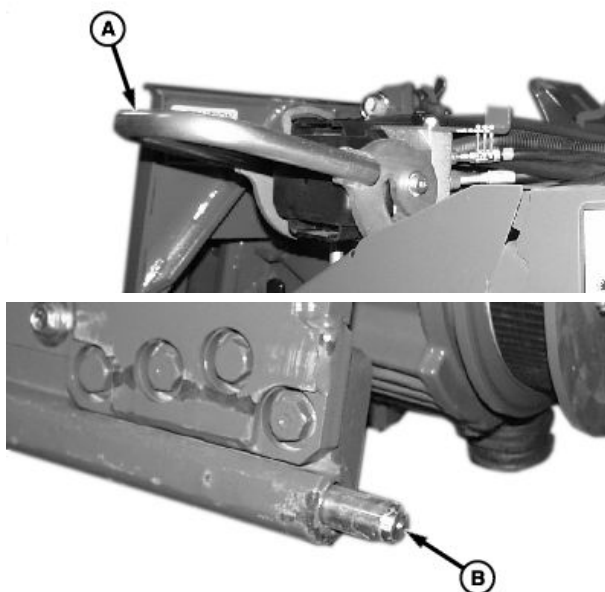
Tehniskie dati

Slīpā transportiera
kamas

tapas—Atstatums..... 45–52 mm
(1-3/4–2 collas)

A—Universālā savienotāja
rokturis

B—Tapas



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -25-26JUN14-4/4

Līdzenas virsmas slīpā transportiera kameras apakšējā gala kabelis – regulēšana

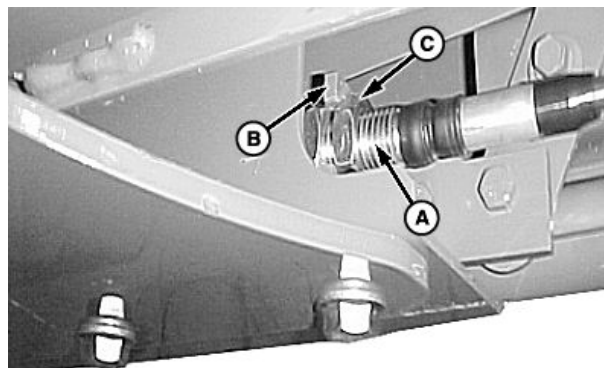
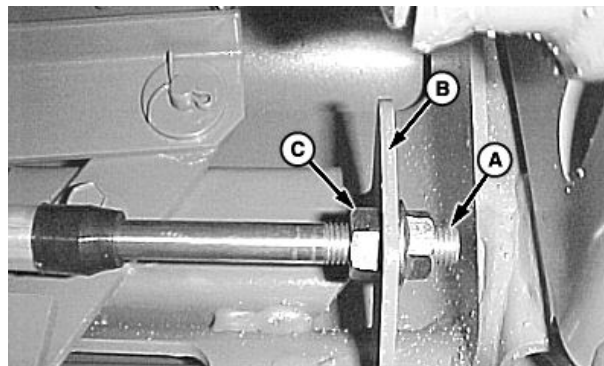
Ja vītne (A) nav centrētas kronšteinā (B), jāregulē fiksatora kabeļa apakšējais gals.

Atskrūvējiet sprostuzgriežņus (C) un regulējiet kabeli tā, lai vītne būtu centrētas kronšteinā.

Pievelciet kontruzgriežņus.

A—Vītne
B—Balstenis

C—Sprostuzgriežņi



H79380 —UN—10DEC03

H79389 —UN—10DEC03

MH81805,0000700 -25-17MAR05-1/1

Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana)

Ja fiksatora tapas ir grūti izkustināt, izskrūvējiet galvskrūves (A) un notīriet tapu zonu. Lai piekļūtu šīm galvskrūvēm, iespējams, būs nepieciešams pilnīgi saliekt slīpā transportiera korpusa rāmi.

A—Galvskrūve



H74309 —UN—18NOV02

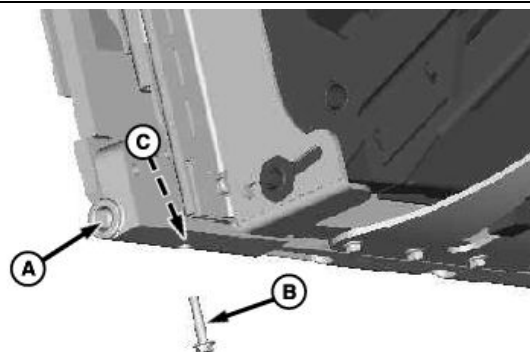
MH81805,0000701 -25-17MAR05-1/1

Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana

Lai demontētu hederu, ja ir nogriezta skrūve, iespiediet fiksējošo tapu (A) caur fiksējošo plati un samontējiet M12 galvskrūvi (B) caurumā (C). To pašu izdariet otrā pusē.

A—Fiksējošās tapas
B—Galvskrūve

C—Atvere



H74310 —UN—18NOV02

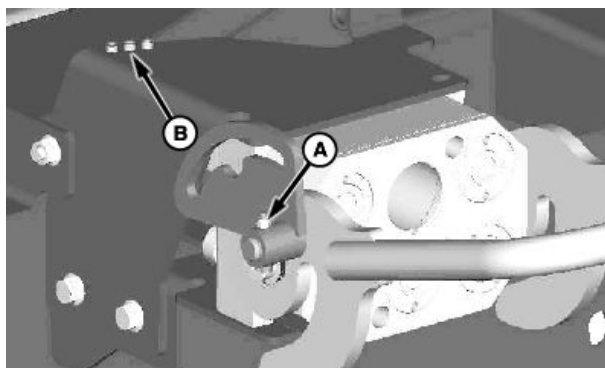
MH81805,0000702 -25-17MAR05-1/1

Fiksatora kabeļa cirpes skrūves atrašanās vieta

Ja nogriežamā skrūve (A) nolūzt, izskrūvējiet un nomainiet ar papildu nogriežamo skrūvi (B). Trīs papildu nogriežamās skrūves ir rezervē.

A—Cirpes skrūve

B—Papildu nogriežamās skrūves



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -25-17MAR05-1/1

Kalibrēšana un iestatījumi

Kad kalibrēt

PIEZĪME: Kalibrēšana. Par kolektora kalibrēšanu skatiet Kombaina ekspluatācijas instrukcijā.

Pirms pirmās lietošanas vai, ja tiek nomainīts kolektora vadības sensors, pamatnes plāksnes vai saistītie komponenti, jāveic kalibrēšanas procedūra.

- Hedera kalibrēšana LC1 (hdr)
- Sānu sagāzuma leņķa sensora kalibrēšana – RC1 tilt (papildiespēja)
- Hidrauliski regulējamās atbalsta plāksnes – LC1 (papildiespēja) 50. un 60. sērijas kombainu sensoru kalibrēšana – dEc

“CommandCenter” ir “Deere & Company” preču zīme

- Aktīvā planēšanas kalibrēšana — FLO

PIEZĪME: Pirms turpināt kalibrēšanu, ir jānovērš traucējuma iemesls.

Ja kalibrēšanas procedūras laikā rodas jebkādas kļūdas, kļūdu kodi tiek attēloti trīsriindu displeja tahometrā 50. un 60. sērijas kombainiem un CommandCenter™ displejā S un 70. sērijas kombainiem.

SS43267,00003FF -25-26JUN14-1/1

Kalibrēšanas kļūdu kodi

SVARĪGI: Pirms kalibrēšanas procedūras turpināšanas ir jānovērš apstākļi, kas rada kļūdu kodus.

Ja kalibrēšanas procedūru laikā rodas kļūdu kodi (ERxx), sazinieties ar John Deere izplatītāju un norādiet kļūdas koda numuru.

KR43067,0000757 -25-01DEC10-1/1

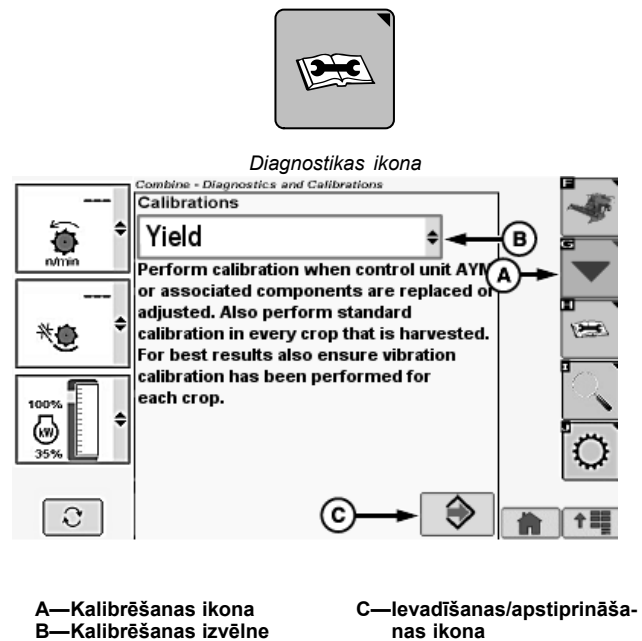
S sērijas kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs

Informāciju par pieejamo kalibrēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana tiek veikta atbilstīgi ekrānā redzamajiem norādījumiem. Operators atlasa diagnostikas izvēlni, atlasa vēlamo kalibrēšanas veidu un pēc tam rīkojas atbilstīgi sniegtajiem norādījumiem.

1. Iezīmējiet diagnostikas ikonu un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
2. Iezīmējiet kalibrēšanas ikonu (A) un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
3. Iezīmējiet kalibrēšanas izvēlni (B) un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
4. Atlasiet vēlamo kalibrēšanu. Nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
5. Iezīmējiet ievadīšanas/apstiprināšanas ikonu (C) un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
6. Lai veiktu nepieciešamo kalibrēšanu, izpildiet ekrānā sniegtos norādījumus.
7. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru, lai veiktu papildu kalibrāciju.

H94478 —UN—31MAR10



A—Kalibrēšanas ikona
B—Kalibrēšanas izvēlne

C—Ievadīšanas/apstiprināšanas ikona

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,0000965 -25-24OCT11-1/1

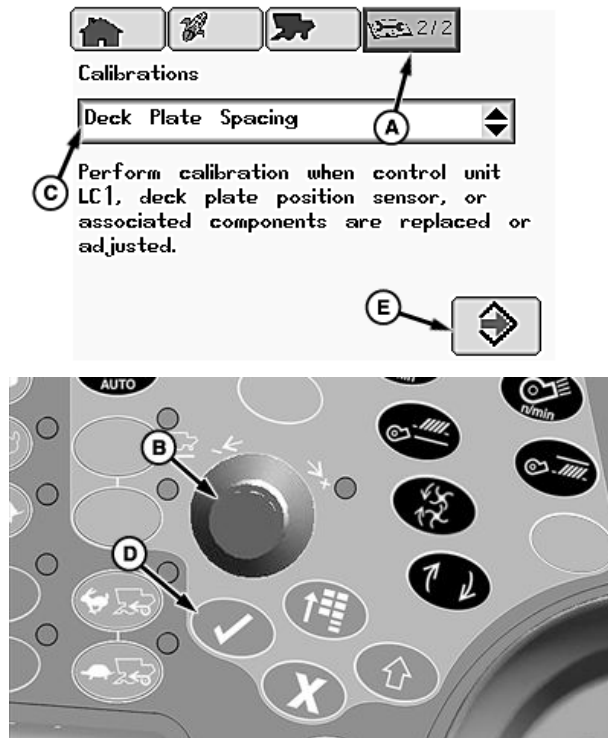
70. sērijas kombainu kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs

Informāciju par pieejamo kalibrēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. No diagnostikas un kalibrēšanas ikonas (A) grieziet izvēles pogu (B), līdz tiek izgaismota kalibrēšanas izvēlne (C). Nospiediet apstiprināšanas slēdzi (D).
2. Grieziet atlases pogu, līdz tiek izgaismota nepieciešamā kalibrēšana, un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
3. Grieziet atlases pogu, līdz tiek izgaismota ievadīšanas/apstiprināšanas ikona (E), un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
4. Lai veiktu nepieciešamo kalibrēšanu, izpildiet ekrānā sniegtos norādījumus.
5. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru, lai veiktu papildu kalibrācijas.

A—Diagnostikas un kalibrēšanas ikona
B—Izvēles poga
C—Kalibrēšanas izvēlne

D—Apstiprināšanas slēdzis
E—Ievadīšanas/apstiprināšanas ikona



H87479 —UN—21FEB07

H86977 —UN—20NOV06

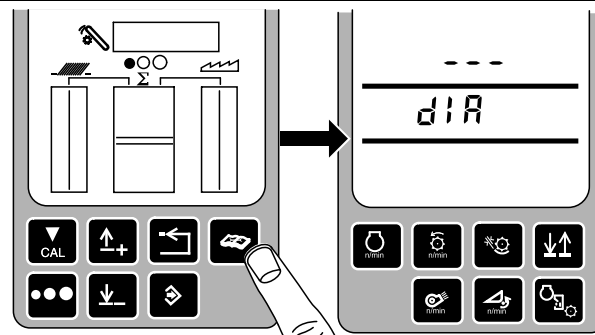
KR43067,00007F2 -25-16MAR11-1/1

50./60. sērijas kombainu kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs

Hedera sagatavošana kalibrēšanai

- Pievienojiet hederu kombainam, un pievienojiet hедера elektroinstalāciju kombaina elektroinstalācijai.
- Iestatiet gaisa amortizāciju uz iestatīto mērinstrumenta punktu (skatiet šajā sadaļā, "GAISA AMORTIZĀCIJAS IESTATĪŠANA (PIRMS HEDERA KALIBRĒŠANAS)").
- Pārliecinieties, vai hедера augstuma sensori (ja ietilpst aprīkojumā) darbojas.
- Iedarbiniet kombainu un uzbrauciet uz līdzenas, cietas virsmas.

Nospiediet diagnostikas slēdzi. Trīsriindu displeja tahometrā tiks parādīts **DIA**.

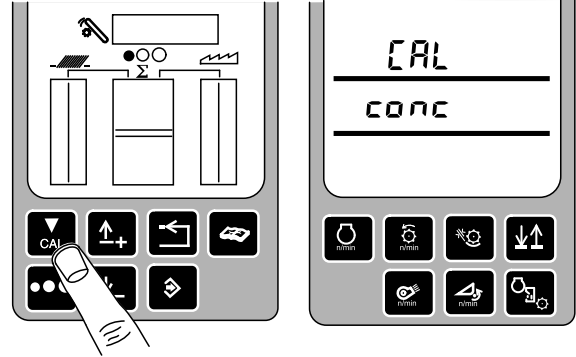


H71445 —UN—28MAR02

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000966 -25-24OCT11-1/10

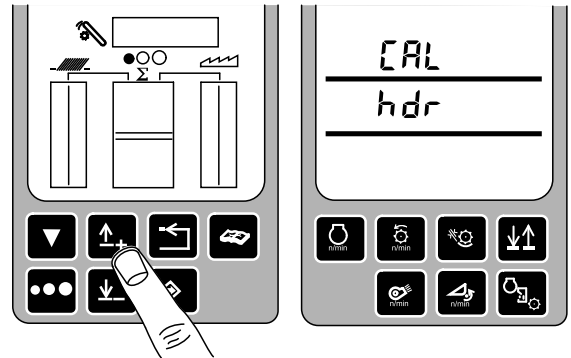
Nospiediet kalibrēšanas slēdzi. Trīsriindu displeja tahometrā tiks parādīts **CAL** un **conc**.



H68151 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-2/10

Nospiediet augšup un lejup vērsto bultiņu taustiņus, līdz tahometrā tiek parādīts uzraksts **CAL** un **hdr**.



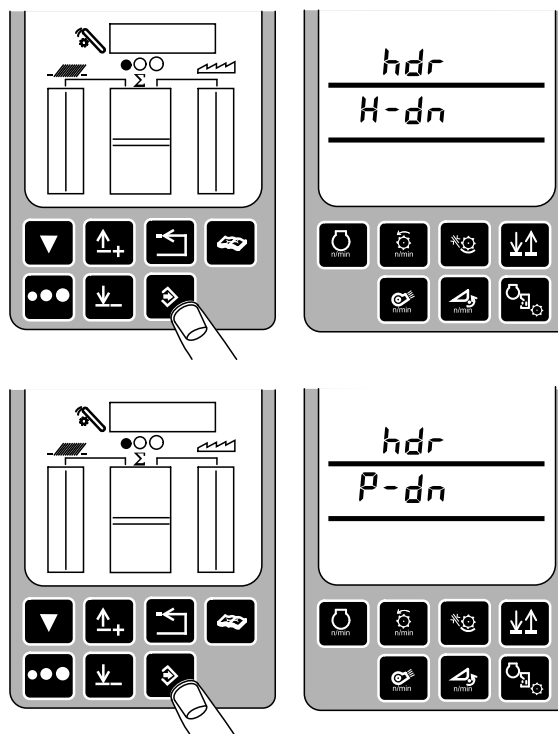
H68159 —UN—23MAY01

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000966 -25-24OCT11-3/10

Nospiediet ievadīšanas slēdzi, lai atvērtu kalibrēšanas režīmu. Tagad trīsriindu displeja tahometrā tiks parādīts **hdr** un **H-dn** (HYDRAFLEX platformai, kurā ir spiediens, tiks parādīts **P-dn**).

PIEZĪME: Ja Hydraflex platforma ir aprīkota ar papildu sensoriem, tiks parādīts H-dn.



H68160 —UN—23MAY01

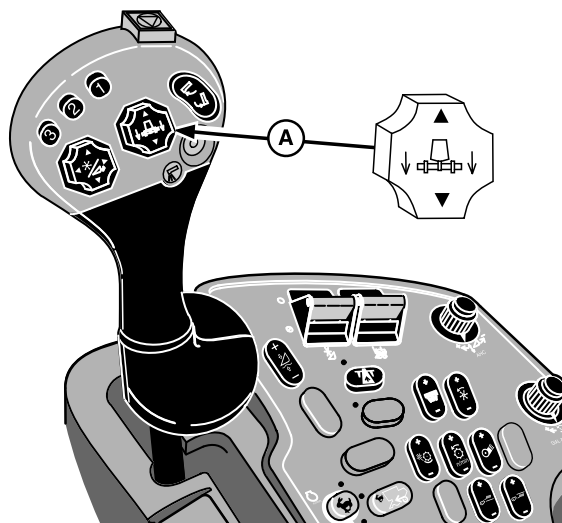
H71305 —UN—14MAR02

KR43067.0000966 -25-24OCT11-4/10

Uzstādiet sensora minimālo iestatījumu.

Nolaidiet un sagāziet hederu, izmantojot hедера pacelšanas/nolaišanas un sagāšanas slēdzi (A), līdz tas atrodas horizontāli uz zemes.

A—Hедера pacelšanas/nolaišanas slēdzis



H74747 —UN—18MAR03

Turpinājums nākamajā lappusē

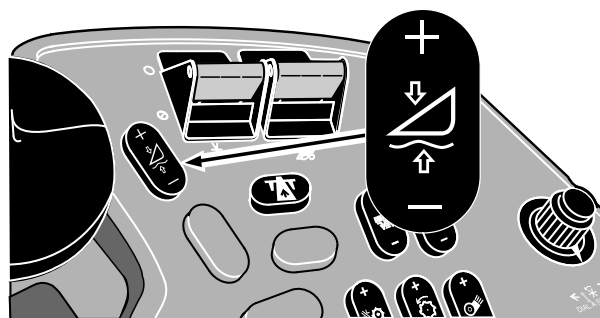
KR43067.0000966 -25-24OCT11-5/10

Ja ir parādīts **H-dn**, veiciet nākamo darbību.

Ja parādīts **P-dn**, izmantojiet hedera planēšanas pogu, lai samazinātu spiedienu zem 1000 psi (6900 kPa jeb 69 bāri).

Samazinot spiedienu, tiks parādīts planēšanas spiediens.

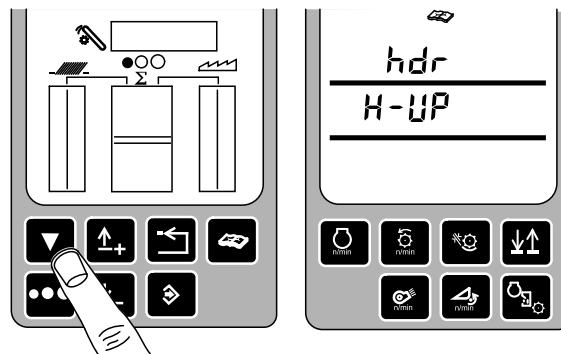
Kad spiediens nepārsniegs 1000 psi (6900 kPa jeb 69 bāri), tiks parādīts **H-dn**.



H75742 —UN—18MAR03

KR43067,0000966 -25-24OCT11-6/10

Nospiediet kalibrēšanas slēdzi. Trīsriņķu displeja tahometrā parādīsies **hdr** un **H-UP**.



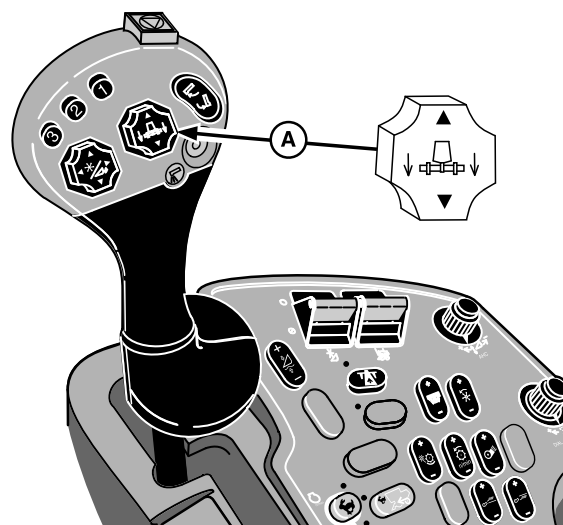
H68161 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-7/10

Uzstādiet sensora maksimālo iestatījumu.

Pilnīgi paceliet hedera ar hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi (A).

A—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

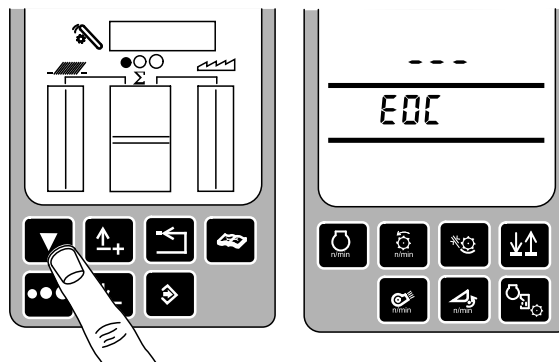


H74747 —UN—18MAR03

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000966 -25-24OCT11-8/10

Nospiediet kalibrēšanas slēdzi. Trīsriindu tahometra displejā parādīsies **EOC**

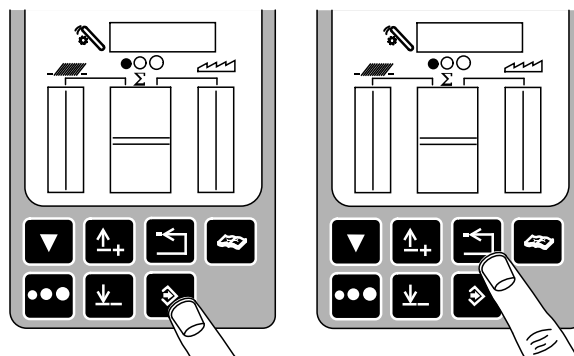


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-9/10

Nospiediet ievadīšanas slēdzi, lai saglabātu kalibrēšanas vērtības un atgrieztos normālas darbības režīmā, vai nospiediet atpakaļ bultas slēdzi, lai atceltu kalibrēšanu (un nesaglabātu vērtības).

Nospiediet atpakaļ bultas slēdzi, lai atgrieztos parastajā režīmā.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-10/10

S un 70. sērijas kombainu slīpā transportiera nolaišanas ātruma un jutības regulēšana

Augstuma kontrole un aktīvās hedera planēšanas spiediena kontrole (automātiskās funkcijas) Kontrolē hedera kustību reakcijas ātrumu, strādājot automātiskās kontroles un automātiskās planēšanas režīmā.

Automātisko funkciju ātruma maiņa

1. Pārliecinieties, vai ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis atrodas lauka režīmā.
2. Lai regulētu iestatījumus, **divreiz** nospiediet slīpās kameras transportiera ātruma/jutības regulēšanas slēdzi (A). Iestatījumus var regulēt robežās no 0 līdz 100.

PIEZĪME: Jutības iestatījums regulēšanas laikā tiks parādīts rokas balsta displejā (C).

3. Lai palielinātu reakcijas ātrumu, pagrieziet atlasē pogu (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā; lai samazinātu reakcijas ātruma iestatījumus, pagrieziet to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

A—Slīpā transportiera kameras režīma/jutības regulēšanas slēdzis
B—Izvēles poga
C—Jutības iestatījumi



Attēlota S sērija



Attēlota 70. sērija

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00007BA -25-09FEB11-1/2

H99167—UN—23NOV10

H87056—UN—30JUL07

Manuālas pacelšanas/nolaišanas ātrums (manuālās funkcijas) Kontrolē hедера pacelšanas/nolaišanas funkciju reakcijas ātrumu manuālās vadības laikā un automātiskajā augstuma atjaunošanas režīmā.

Manuālo funkciju ātruma maiņa

1. Pārliecinieties, vai ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis atrodas lauka režīmā.
2. Lai regulētu iestatījumus, **vienreiz** nospiediet slīpās kameras transportiera ātruma/jutības regulēšanas slēdzi (A). Iestatījumus var regulēt robežās no 0 līdz 100.

PIEZĪME: Jutības iestatījums regulēšanas laikā tiks parādīts rokas balsta displejā (C).

3. Lai palielinātu reakcijas ātrumu, pagrieziet atlasē pogu (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā; lai samazinātu reakcijas ātruma iestatījumus, pagrieziet to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

A—Slīpās kameras režīma/jutības regulēšanas slēdzis
B—Izvēles poga
C—Režīma iestatījumi



Attēlota S sērija



Attēlota 70. sērija

H89167—UN—23NOV10

H87057—UN—30JUL07

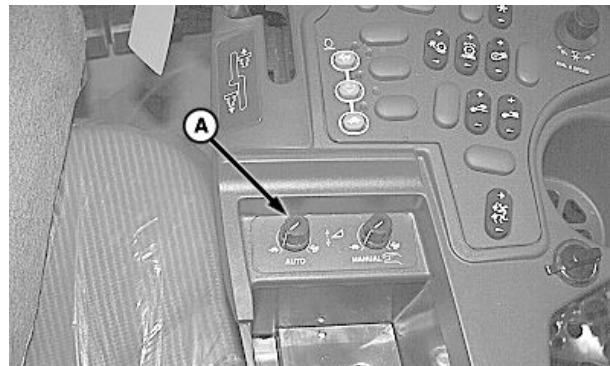
KR43067,00007BA -25-09FEB11-2/2

60. sērijas un vecāku kombainu slīpā transportiera nolaišanas ātruma un jutības regulēšana

60. sērijas STS nolaišanas ātrums

PIEZĪME: Hедера augstuma vadība un aktīvās hедера planēšanas spiediena (automātiskās funkcijas) reakcijas ātruma kontrole.

Izmantojot pogu (A), kontrolē hедера pacelšanas/nolaišanas funkcijas reakcijas ātrumu automātiskajā režīmā. Informāciju par procedūrām skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



A—Vadības disks

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00007B8 -25-09FEB11-1/2

H80536—UN—31MAR04

60. sērijas Walkers CTS un Sidehill, visu 50. sērijas kombainu un visu 9000/10 sērijas kombainu nolaišanas ātrums

Atskrūvējiet uzgriezni un izskrūvējiet skrūvi (A) uz āru, lai veiktu ātru manuālu nolaišanu; ieskrūvējiet uz iekšu, lai samazinātu nolaišanas ātrumu.

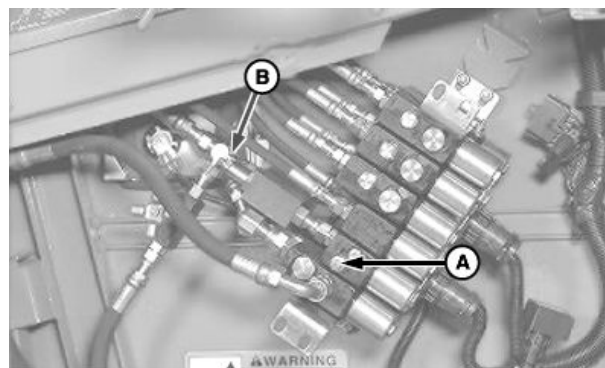
Pēc regulēšanas pievelciet uzgriezni.

Kombainiem ar aktīvo hederu vadību vai Dial-A-Matic

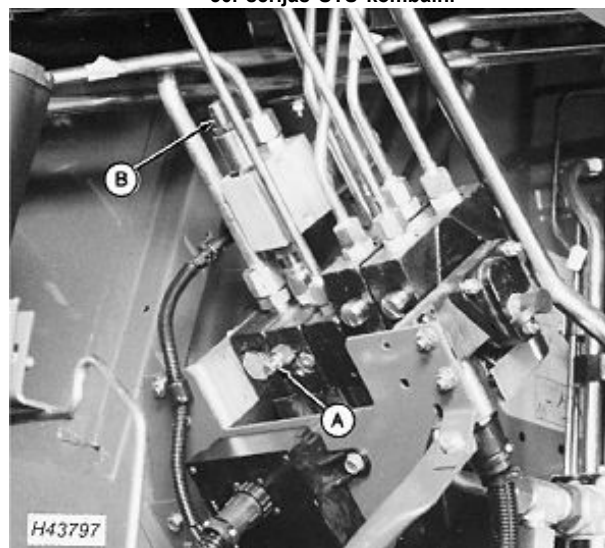
- Pagrieziet pogu (B) līdz galam uz iekšu (pilnīgi aizvērt).
- Pagrieziet pogu par 3/8 apgrieziena uz āru.
- Ja nepieciešams, regulējiet, lai stabilizētu sistēmu automātiskajā režīmā, laika apstākļos.

A—Regulēšanas skrūve

B—Poga



50. sērijas STS kombaini



Walkers, CTS un Sidehill kombaini

KR43067,00007B8 -25-09FEB11-2/2

H80519—UN—30MAR04

H43797—UN—21AUG91

Kukurūzas novākšanas platformas darbība

Vispārīgā informācija

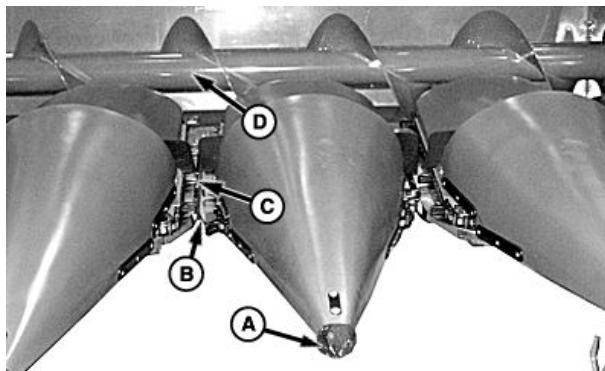
Savācēja punkti (A) atrodas starp kukurūzas rindām. Stiebru rullī (B) satver kukurūzas stiebrus un strauji noliec tos uz leju visā rindā.

Kad kukurūzas vālīte sasniedz atbalsta plāksnes, vālīte nespēj izkļūt caur šauru atveri. Stiebru rullis turpina vilkt stiebrus, un vālīte tiek atdalīta.

Savācēja ķēdes (C) satver vālītes un nogādā tās gliemežtransportierī (D), kas tās pārnēs uz kombaina slīpā transportiera kameru.

A—Savācēja punkts
B—Stiebru rullī

C—Savācēja ķēde
D—Gliemežtransportieris



H89415 —UN—01AUG07

KR43067,0000743 -25-23NOV10-1/1

Brauciet un strādājiēt uzmanīgi

Brauciet uzmanīgi, lai kukurūzas platforma atrastos virs rindām. Nepārslogojiet kukurūzas novākšanas platformu vai kombainu. Pārslodze var izraisīt bojājumus. Izmantojiet zemu pārnēsumu un palieliniet ātrumu, līdz atrodat pareizu darbības ātrumu attiecībā pret zemi.

Klausieties, vai nav dzirdama slīdošu sajūgu skaņa vai citi neierasti trokšņi. Ja kukurūzas platforma aizsērē, iztīriet to, saglabājot dzinēja darbības ātrumu, taču samazinot ātrumu attiecībā pret zemi, līdz heders ir iztīrīts.

⚠ UZMANĪBU: Izlasiet kombaina un kukurūzas novākšanas platformas operatora rokasgrāmatas.

SVARĪGI: Kombaina kustībai uz priekšu jābūt tādai pašai kā savācēja ķēžu gājiena kustībai atpakaļgaitā; pretējā gadījumā iespējama aizsērēšana.

KR43067,0000744 -25-23NOV10-1/1

Kukurūzas novākšanas platformas pārvietošanās ātrums

Kombaina kustībai uz priekšu jābūt apmēram tādā pašā ātrumā kā savācēja ķēžu gājiena kustībai atpakaļgaitā.

Ja ātrums attiecībā pret zemi ir pārāk liels, savācēja ķēdes stums stiebrus uz priekšu un atdalīs vālītes. Ja ātrums attiecībā pret zemi ir pārāk mazs, savācēja ķēdes raus stiebrus atpakaļ kukurūzas novākšanas platformā, tādējādi, iespējams, tos sagriežot un atdalot vālītes.

KR43067,0000745 -25-23NOV10-1/1

Rokas balsta funkcijas



S sērijas kombaini



70. sērijas kombains

- A—pļaušanas platformas pieslēgšanas un slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas slēdzis
- B—Separatora ieslēgšanas slēdzis
- C—Hedera augstuma vadības/HydraFlex™ spiediena regulatora poga

- D—stiebru pacelēja siksnas ātruma regulēšanas slēdzis
- E—Griezējaparāta spiediena regulēšanas slēdzis
- F—Ceļa transportēšanas režīma atvienošanas slēdzis
- G—Slīpā transportiera kameras režīma/jutības regulēšanas slēdzis

- H—Pļaušanas stieņa sagāzuma iestatīšanas slēdzis (TIKAI stingrais stiebru pacelājs)
- I—izvēles poga (operatīvie iestatījumi un vadība)
- J—Tītavu griešanās ātruma vai siksnas pacelēja ātruma poga

- K—Sānu siksnas apgriezienu skaita samazināšanas slēdzis (TIKAI stingrāie un elastīgie stiebru pacelāji)

CommandCenter™ Hedera funkcijas rokas balstā Pilnīgu informāciju par katru funkciju skatiet savā kombaina operatora rokasgrāmatā.

“HydraFlex” ir “Deere & Company” preču zīme

“CommandCenter” ir “Deere & Company” preču zīme

H111118—UN—16APR14

H91273—UN—24APR08

SS43267,00003D3 -25-01JUL14-1/1

Hedera aktīvās vadības displejs – funkcijas

PIEZĪME: Pilnīgu informāciju par katru funkciju skatiet sava kombaina lietošanas rokasgrāmatā.

Hedera aktīvās vadības displejs (A): Displejā iezīmējot attiecīgo ikonu, operatoram vienmēr ir redzama aktīvā funkcija.

PIEZĪME: Atkarībā no kombaina modeļa un uzstādītā aprīkojuma vadības pogu atrašanās vietas var atšķirties.

SVARĪGI: Veicot jebkuru hedera kalibrēšanu, var tikt automātiski iespējoti visi tālāk norādītie seši hedera režīmi.

Hedera augstuma kontroles poga (B): ļauj operatoram atlasīt hedera stāvokli attiecībā pret zemi un automātiski uzturēt šo stāvokli.

Hedera augstuma kontroles poga – “HydraFlex”™/“HydraFloat” (B): ļauj operatoram regulēt pļaušanas stieņa spiedienu pret zemi vai pļaušanas stieņa svaru un automātiski atgriezties šajā iestatījumā. “HydraFlex”™/“HydraFloat” sadarbojas ar hedera augstuma kontroli, lai saglabātu hedera pozīciju attiecībā pret zemi, sekotu zemes reljefam un automātiski atgrieztos šajā pozīcijā.

Hedera augstuma atjaunošanas poga (C): ļauj operatoram atlasīt slīpā transportiera korpusa stāvokli attiecībā pret mašīnu un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

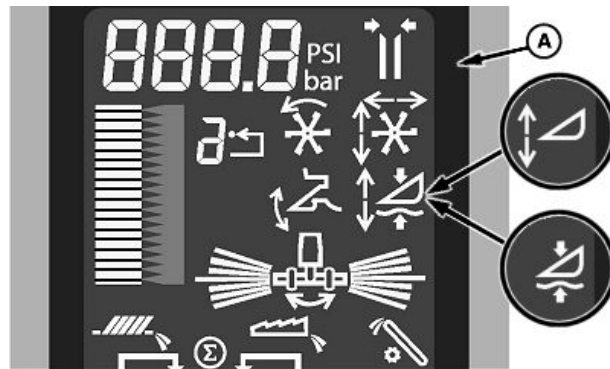
Sānu sagāzuma poga (D): ļauj operatoram uzturēt hedera pozīciju attiecībā pret zemi. Augstuma noteikšanai abos hedera galos izmanto sensorus. Heders tiek sagāzts slīpā transportiera virzienā, lai abos galos izlīdzinātu attālumu līdz zemei. Ja aprīkots ar hedera augstuma kontroles sistēmu “HydraFlex”™ (papildiespēja), abas sistēmas sadarbojas, lai saglabātu pļaušanas stieni siju vistuvākajā stāvoklī attiecībā pret zemi.

“Dial-A-Speed” poga (E): ļauj operatoram atlasīt automātisku tītavu vai siksnu pacelēja siksnu darbības ātrumu. Darbības ātrums ir attiecība starp mašīnas braukšanas ātrumu un tītavu vai siksnas griešanās ātrumu.

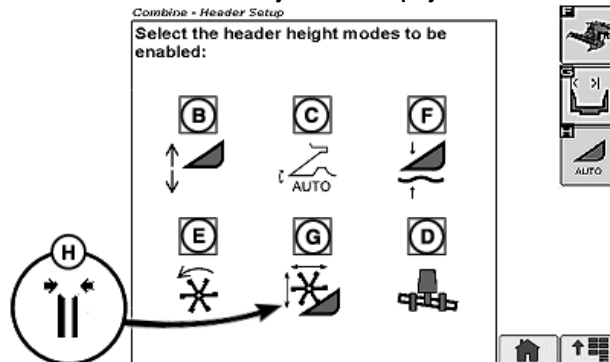
Slīpā transportiera kameras planēšanas poga (F): ļauj vadīt stingro hedera kontaktā ar zemi un saglabāt iestatīto kontakta spiedienu. Operators atlasa, cik cieši heders piespiežas zemei, un sistēma automātiski atjauno šo spiedienu.

PIEZĪME: Slīpā transportiera kameras planēšanas režīmu nav ieteicams izmantot kopā ar HydraFlex™ gliemežtransportiera vai 600. sērijas stiebru pacelēja platformām, jo iespējams pārmērīgs polimēra bremžu uzliku nodilums.

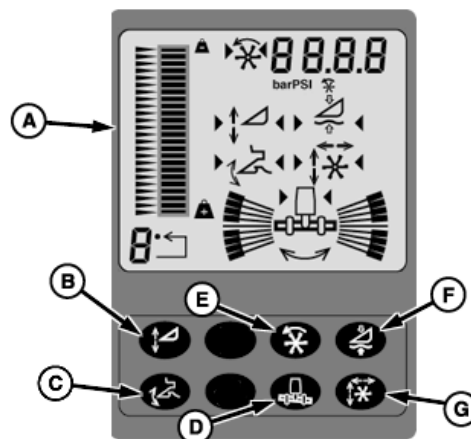
“HydraFlex” ir “Deere & Company” preču zīme



S sērijas stūra displejs



S sērijas pogas



70. sērijas stūra displejs un pogas

Tītavu pozīcijas atjaunošanas poga (G): ļauj operatoram atlasīt tītavu augstumu un izvēršanās/ievēršanās pozīciju un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Atbalsta plāksnes pozīcijas atjaunošana (H): ļauj operatoram atlasīt regulējamo atbalsta plāksni (ja ietilpst aprīkojumā) atvēruma platumu un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

H100107—UN—08FEB11

H100108—UN—08FEB11

H86001—UN—13DEC06

Hedera augstuma automātiskās vadības sistēmu apraksts

Hedera augstuma automātiskās vadības sistēmas kompensē nelīdzena reljefa ietekmi un kontrolē hedera horizontālo un vertikālo pozīciju. Sistēma nepārtraukti salīdzina iestatīto stāvokli un faktisko pozīciju, un tādā veidā notur hedera vēlamajā darba stāvoklī. Vērtības tiek ievadītas ar reakcijas ātruma regulēšanu un jutīguma regulēšanu, un izvēles pogu uz roku balsta.

Sistēmas prasības:

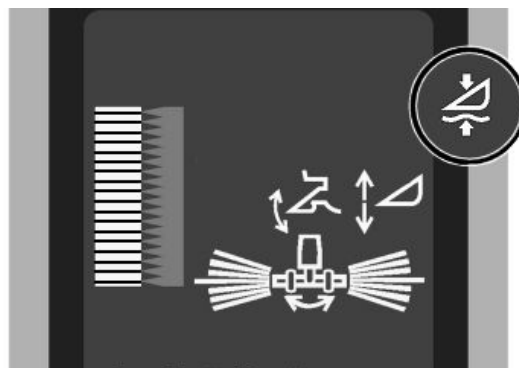
- Ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzim ir jāatrodas lauka stāvoklī.
- Dzinējs darbojas.
- Heders ir pieslēgts.
- Vēlamais hedera vadības režīms ir aktivizēts.

Sānu sagāzuma regulēšana – divi režīmi

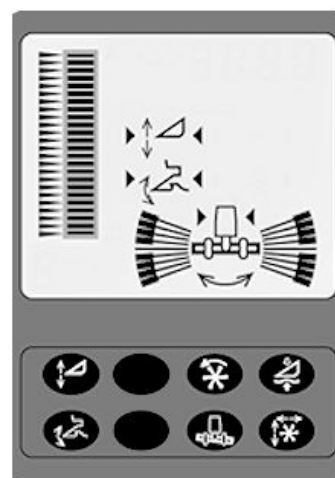
- Manuālā regulēšana – šajā režīmā hidrauliskās sastāvdaļas tiek tieši aktivizētas ar daudzfunkcionālo sviru.
- Automātiskā regulēšana – paralēlas hedera augstuma regulēšanas attiecībā pret zemi tiek veiktas ar sensoru palīdzību, kuri atrodas katrā hedera galā. Tas nodrošina, ka attālums starp hedera un zemi ir vienāds gan labajā, gan kreisajā pusē.

Platformas augstuma regulēšana – četri režīmi

- Manuālā regulēšana – šajā režīmā hidrauliskās sastāvdaļas tiek tieši aktivizētas ar daudzfunkcionālo sviru.
- Automātiska augstuma atjaunošana – platformu var iestatīt jebkurā pozīcijā, slīpā transportiera kameras diapazona ietvaros.
- Automātiska augstuma kontrole – platformas augstums tiek uzturēts ar platformai piestiprinātu augstuma sensoru palīdzību. Tas nodrošina, ka hedera augstums virs nelīdzena reljefa vienmēr ir konstants.
- Automātiska planēšanas kontrole – mašīna saglabā konstantu hedera spiedienu kontaktā ar zemi.



Attēlota S sērija



SVARĪGI: Manuāli regulējot sagāzuma un augstuma iestatījumus, visas automātiskās funkcijas tiek deaktivizētas.

KR43067,00007B1 -25-09FEB11-1/1

H100084 —UN—08FEB11

H86522 —UN—13DEC06

Kukurūzas novākšanas platformas piedziņas ieslēgšana/izslēgšana

PIEZĪME: Lai ieslēgtu separatora un hedera slēdžus, operatoram jāatrodas operatora sēdekļī.

Hedera ieslēgšana

- Pārslēdziet transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzi (A) lauka pozīcijā.
- Ieslēdziet separatora slēdzi (B).
- Ieslēdziet hedera slēdzi (C).

A—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis
B—Kulāparāta ieslēgšanas slēdzis

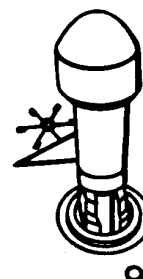
C—Hedera ieslēgšanas slēdzis



Attēlota S sērija



Attēlota 70. sērija



H43694

Attēlota 9000. un 10. sērija

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

H43694 —UN—06AUG91

KR43067,0000746 -25-23NOV10-1/1

Atbalsta plāksnes vadība un pozīcijas atjaunošana



S sērijas kombains

Daudzfunkciju sviras tītavu pozīcijas slēdzis (A) ļauj operatoram palielināt un samazināt regulējamo atbalsta plāksņu atvērumu.

Sistēma ir aktīvā stāvoklī, kad ir izdarīts tālāk norādītais.

- Dzinējs darbojas.
- Ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis (B) atrodas lauka pozīcijā.
- Heders ir pieslēgts.
- Atbalsta plāksņu regulēšanu aktivizē displeja ekrānā (C un D).

Atbalsta plāksņu atvēruma iestatīšana

1. Lai palielinātu atbalsta plāksņu atvērumu, nospiediet tītavu pozīcijas slēdža kreiso pusi (E).
2. Lai samazinātu atbalsta plāksņu atvērumu, nospiediet tītavu pozīcijas slēdža labo pusi (F).

PIEZĪME: CommandCenter displejā tiks parādīta atbalsta plāksnes pozīcijas ikona un atbalsta plāksnes atvēruma vērtība.

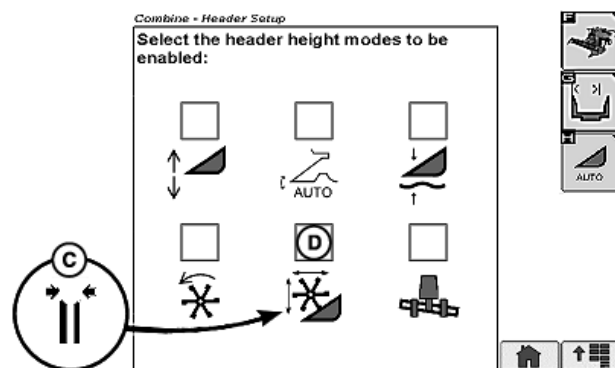
Atbalsta plāksņu atvēruma diapazons ir no 0 (minimālais atvēruma) līdz 9 (maksimālais atvēruma).

Atbalsta plāksnes pozīcijas atjaunošana

1. Iestatiet vēlamo atbalsta plāksnes atvērumu manuāli.



H103735 —UN—24OCT11



- A—Tītavu pozīcijas slēdzis
B—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis
C—Atbalsta plāksnes aktivizēšanas ikona (S sērija)

- D—Atbalsta plāksnes aktivizēšanas ikona (70. sērija)
E—Tītavu turpgaitas slēdzis
F—Tītavu ievirzīšanas slēdzis

2. Lai ierakstītu atmiņā atbalsta plāksnes pozīciju, nospiediet un trīs sekundes turiet nospiešu daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas taustiņu. Tagad operators var jebkurā brīdī atgriezt iepriekš iestatīto pozīciju, nospiežot piešķirto aktivizēšanas pogu.

H103737 —UN—24OCT11

H103738 —UN—24OCT11

50., 60. un 70. sērijas kombaini ar regulējama ātruma slīpā transportiera kameru

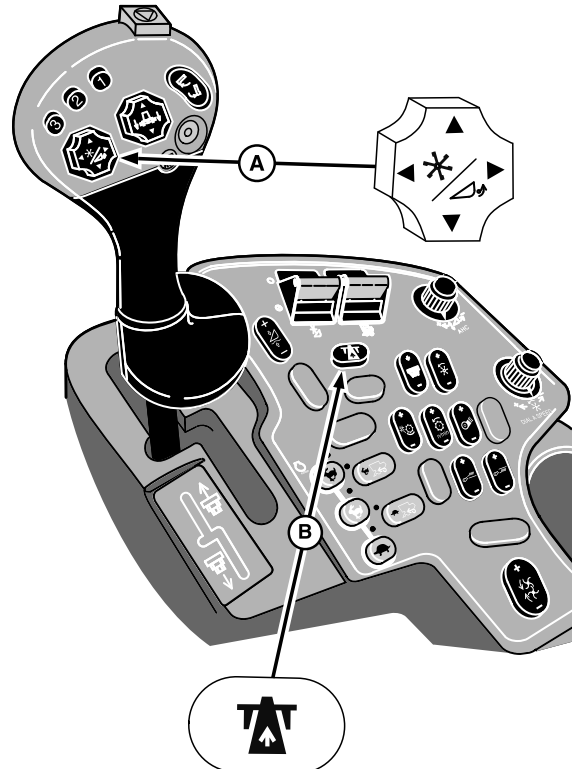
Kukurūzas novākšanas platformas darbības ātrums mainās, mainot slīpā transportiera kameras apakšējās vārpstas apgriezienus. Slīpā transportiera kameras vārpstas apgriezienus maina, izmantojot tītavu slēdzi (A), kas atrodas daudzfunkciju sviras rokturī.

PIEZĪME: Lai regulētu apgriezienus, dzinējam jādarbojas un hederam jābūt ieslēgtam.

1. Iestatiet transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzi (B) lauka pozīcijā.
2. Lai palielinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu tītavu slēdža augšējo daļu.
3. Lai samazinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu tītavu slēdža apakšējo daļu.

A—Tītavu slēdzis

B—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis



Attēlota 50. sērija

H74734 —UN—18MAR03

KR43067,0000747 -25-23NOV10-1/1

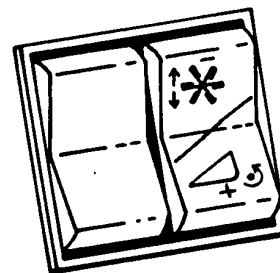
00. un 10. sērijas kombaini ar regulējamās siksas piedziņas slīpā transportiera kameru

Kukurūzas novākšanas platformas darbības ātrums mainās, mainot slīpā transportiera kameras apakšējās vārpstas apgriezienus. Slīpā transportiera kameras vārpstas apgriezienus maina, izmantojot plusa (+) vai mīnusa (-) slēdžus, kas atrodas daudzfunkciju sviras rokturī.

PIEZĪME: Lai regulētu apgriezienus, dzinējam jādarbojas un hederam jābūt ieslēgtam.

1. Lai palielinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu slēdža apakšējo daļu.
2. Lai samazinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu slēdža augšējo daļu.

Regulējamās piedziņas slīpā transportiera kameru vārpstu apgriezieni ir apmēram 630–780 apgr./min.



H43707

Attēlota 00. un 10. sērija

H43707 —UN—06AUG91

Lai piemērotu kukurūzas novākšanas platformas ātrumu kombaina pārvietošanās ātrumam, izmantojiet tālāk redzamo tabulu.

KR43067,0000968 -25-24OCT11-1/1

Kombaini ar fiksētiem slīpā transportiera kameras apgriezieniem

Informāciju par fiksēta ātruma slīpā transportiera kameras kombaina hedera ātruma maiņu skatiet

sadaļā “KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS REGULĒŠANA”.

KR43067,0000749 -25-01DEC10-1/1

Bojātas vai salauztas kukurūzas novākšana

Stublājus un vālītes var bojāt slimība (lakstu puve) vai kaitēkļi (kukurūzas sviļnis), un tāpēc stublāji, saskaroties ar kukurūzas novākšanas platformas savācēja punktiem un aizsargiem, var nolūzt (pie augsnes virskārtas). Šis materiāls sastumts grēdās, un tādējādi stublāji nevar saskarties ar stiebru ruļļiem. Tas rada zudumus un samazina ražas novākšanas produktivitāti.

Tālāk sniegts problēmas iespējamo risinājumu saraksts.

- Samaziniet kombaina braukšanas ātrumu.
- Palieliniet kukurūzas novākšanas platformas ātrumu, izmantojot regulējama ātruma slīpā transportiera kameru.
- Iestatiet maksimālo atbalsta plākšņu platumu, lai vālītes nesaskartos ar stiebru ruļļiem.
- Noņemiet vālīšu savācējus.

KR43067,0000969 -25-24OCT11-1/1

Kukurūzas graudu novākšana

- Regulējiet atbalsta plāksnes, iestatot tās maksimāli tuvu vienu otrai.
- Paceliet šķērsenisko gliemežtransportieri tā, lai lielāka diametra vālītes izietu starp vijumu un grīdu, nesaskaroties.

- Samaziniet hedera aizmugures vārpstas apgriezienus.
- Informāciju par pareizajiem iestatījumiem skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

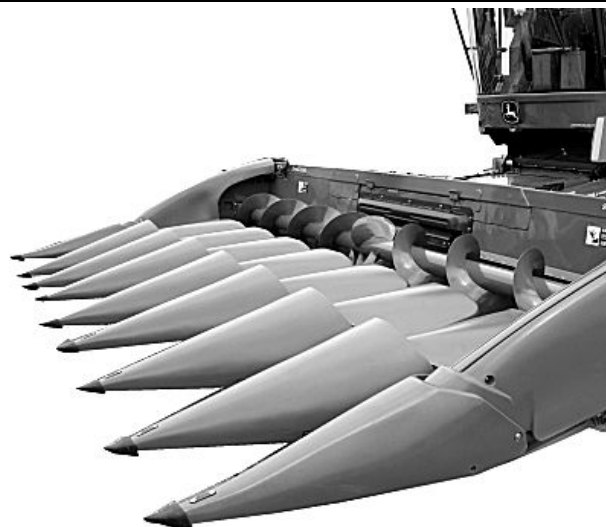
KR43067,0000753 -25-01DEC10-1/1

Savācēji

Vairākumā apstākļu savācēja punkti jāizmanto tā, lai tie tikai nedaudz pieskartos zemei.

Strādājot dubļos vai sniegā, paceliet hedera pietiekami augstu, lai tie neieklūtu atverē.

Iestatiet visus punktus vienā līmenī.

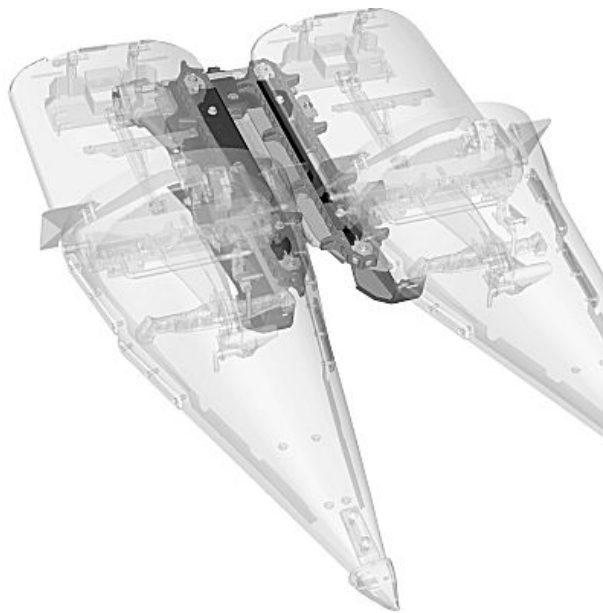


H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -25-13AUG07-1/1

Rindu vienības

Katra rindas ierīce sastāv no attīrīšanas nažu pāra, savākšanas ķēdēm, atbalsta plāksnēm un stiebru ruļļiem. Rindu ierīce atdala kukurūzas vāļītes no stublājiem un pārnes tās uz gliemežtransportieri.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -25-01DEC10-1/1

Gliemežtransportieris

Gliemežtransportieris (A) pārnes labības materiālu no rindu ierīcēm uz slīpā transportiera kameru.

A—Gliemežtransportieris



H89295 —UN—20JUL07

Ouo6043,0001C88 -25-03JAN08-1/1

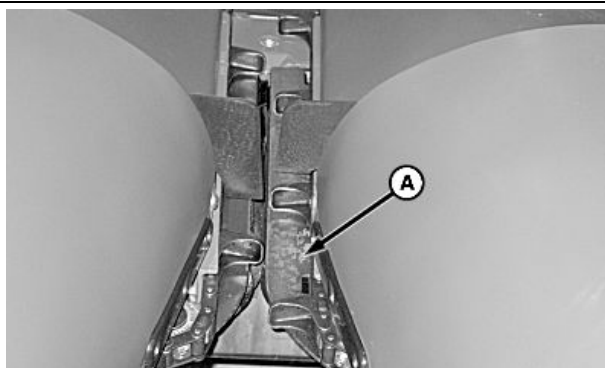
Hidrauliski regulējamas atbalsta plāksnes

PIEZĪME: Informāciju par atbalsta plāksņu regulēšanu vai kalibrēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Operators, atrodoties kabīnē, var regulēt hidrauliski regulējamās atbalsta plāksnes (A) atbilstīgi stublāju un vāļīšu lielumam.

Atbalsta plāksnes var pārvietot tikai tad, kad darbojas dzinējs un transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

Nospiežot tītavu izvēršanas slēdzi, atbalsta plāksnes tiek atvērtas; nospiežot tītavu ievirzīšanas slēdzi, atbalsta plāksnes tiek aizvērtas.



H89701 —UN—21AUG07

A—Atbalsta plāksne

KR43067,0000360 -25-21APR09-1/1

Ārējie savācēja pagarinājumi

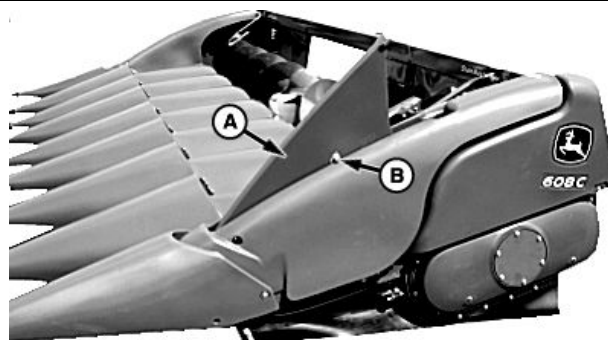
Ārējie savācēja pagarinājumi (A) nepieļauj vāļišu izkrišanu pār savācēja zema profila lokšņu malām.

Ja kukurūzas stublāji ir noliekti, nolaidiet pagarinājumus, lai uzlabotu darbību.

Pagarinājumi ir iestrādāti ārējos spārnos; tos nepieciešamības gadījumā var pacelt un nolaist.

- Paceliet pagarinājumu, pavelkot pagarinājumu uz augšu, līdz tapa (B) fiksējas vietā.
- Lai nolaistu pagarinājumu, piespiediet tapu (B) uz iekšu un nolaidiet pagarinājumu.

PIEZĪME: Lai paceltu ārējo savācēja punktu, pagarinājumam jābūt nolaistam.



A—Pagarinājumi

B—Tapa

KR43067,00005A0 -25-12MAY10-1/1

H89215 —UN—23JUL07

Iekšējo savācēja punktu un aizsargu pacelšana un nolaišana

1. Izskrūvēt galvskrūvi (A).
2. Pagrieziet aizsarga fiksatoru (B) uz aizmuguri, līdz tas noņemts no aizsarga (C).

PIEZĪME: Uzstādot fiksatoru, nepievelciet galvskrūvi (B) pārāk cieši.

Tehniskie dati

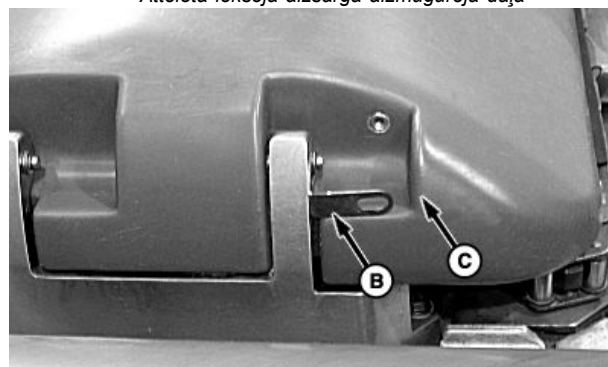
Savācēja
aizsarga fiksatora
galvskrūve—Griezes
moments.....20 Nm
(15 mārciņas uz pēdu)

A—Galvskrūve
B—Aizsarga fiksators

C—Aizsargapvalks



Attēlota iekšējā aizsarga aizmugurējā daļa



Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00008B3 -25-15JUN11-1/2

H102222 —UN—15JUN11

H102223 —UN—15JUN11

3. Celiet punktu, līdz tapa (A) fiksējas vietā.

⚠ UZMANĪBU: Ceļot un noņemot punkta un aizsarga mezglu, izvairieties no ievainojumiem. Mezgls ir smags, un to ir grūti pārvietot.

4. Pavelciet savienojošo plāksni (B), un vienlaikus paceliet punkta un aizsarga mezglu.

5. **JA IETILPST APRĪKOJUMĀ** Atvienojiet visus sensoru elektroinstalācijas savienotājus no galvenās elektroinstalācijas. Lai piekļūtu aizsargā izvietotajiem savienotājiem, nogrieziet aizsarga aizmugurē piestiprinātās saites un izvelciet savienotājus.

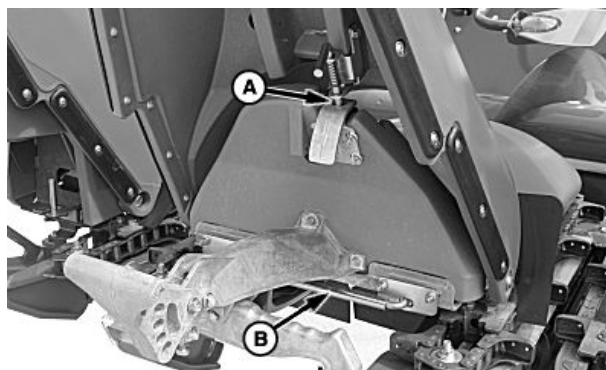
6. *Pacelšanas cilindra atvienošana*

- Spiediet savācēja aizsargu (C) uz augšu, līdz aizmugurē atrodas atvere ar gropi (D).
- Paceliet cilindra stiprinājumu (E) uz augšu, līdz stiprinājums ir noņemts no tapām.

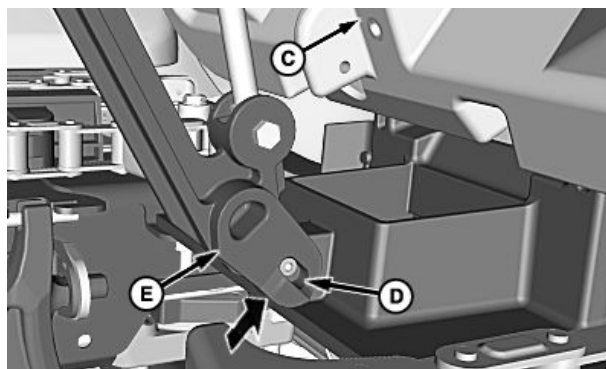
⚠ UZMANĪBU: Celiet uzmanīgi. Mezgls ir smags, un to ir grūti pārvietot.

7. Bīdiet savācēja aizsargu (F) uz sāniem, līdz aizsargs ir noņemts no atbalsta tapām (G), un noliet aizsarga mezglu no stiprinājuma.

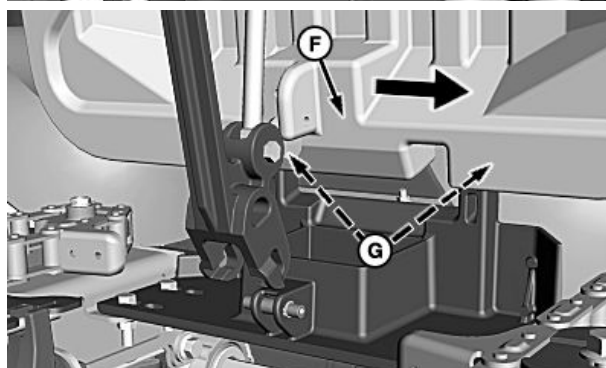
A—Tapa	E—Pacelšanas cilindra stiprinājums
B—Savienojošā plāksne	F—Savācēja aizsargs
C—Savācēja aizsargs	G—Stiprinājuma tapas
D—Atvere ar gropi, aizmugure	



H99087—UN—17NOV10



H99088—UN—23MAR11



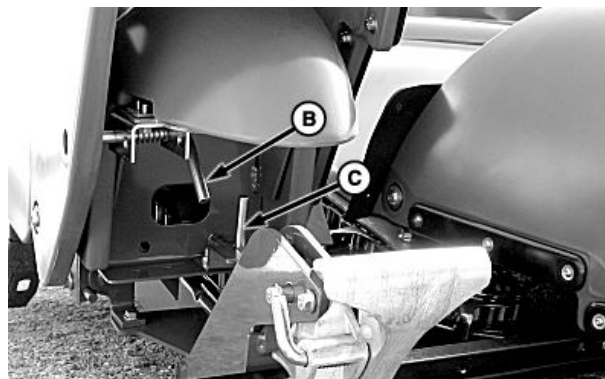
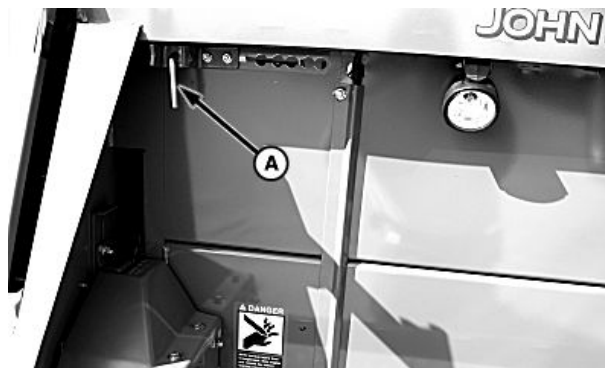
H99089—UN—23MAR11

KR43067,00008B3 -25-15JUN11-2/2

Ārējo savācēja punktu un aizsargu pacelšana un saliekšana

1. Atbrīvojiet fiksatora tapu (A) un pagrieziet bloķēšanas stāvoklī.
2. Celiet ārējo punktu, līdz tapa (B) fiksējas vietā.
3. Paceliet tapu (C), grieziet savācēja aizsargu un vērsiet uz augšu.

A—Fiksatora tapas bloķēšana C—Fiksatora tapa
B—Fiksatora tapa



H88426—UN—24JUL07

H88427—UN—23JUL07

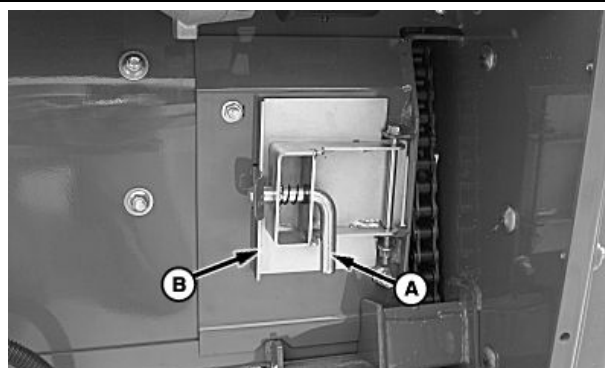
KR43067,000073B -25-19NOV10-1/1

Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumiem.

- Aizliegts tīrīt aprīkojumu dzinēja darbības laikā.
- Strādājot zem kukurūzas novākšanas platformas, izmantojiet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
- Lai aizsargātos pret krītošiem netīrumiem, izmantojiet atbilstīgas aizsargbrilles un sejas aizsargus.

1. Atbrīvojiet fiksatoru (A) un atveriet lūku (B).
2. Iztīriet gliemežtransportiera grīdu, izmantojot tīrīšanas lūku abās kukurūzas novākšanas platformas pusēs.
3. Pirms kukurūzas novākšanas platformas lietošanas pārļiecinieties, vai lūka ir pilnīgi aizvērta.



Skats no kukurūzas novākšanas platformas apakšas

A—Fiksators

B—Lūka

H99090—UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -25-18NOV10-1/1

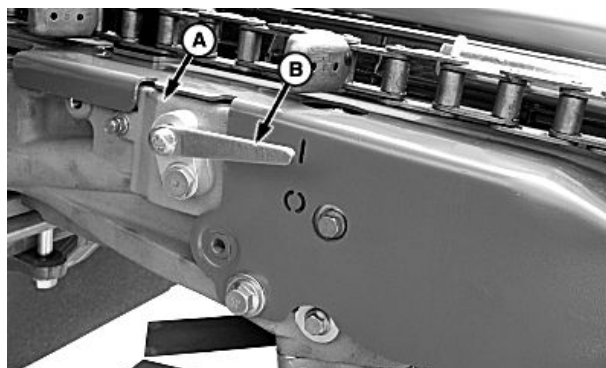
StalkMaster™ smalcināšanas nažu ieslēgšana/izslēgšana

Kukurūzas novākšanas platformām, kas aprīkotas ar StalkMaster smalcināšanas opciju, katru smalcināšanas reduktoru var atsevišķi atslēgt. Tas ļauj operatoram nepieciešamības gadījumā izmantot kukurūzas novākšanas platformu ar smalcinātāju kā platformu bez smalcinātāja, vai ierobežot izmantoto rindu ierīču skaitu, kas veic smalcināšanu gadījumos, ja nepieciešams atšķirīgs atlikumu apjoms.

1. Pilnībā nolaidiet kukurūzas novākšanas platformu zemē *vai* pilnībā paceliet slīpo transportieri un ieslēdziet tā drošības atduri.
2. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumiem vai nāvējošām traumām. NEVEICIET šo procedūru dzinēja darbības laikā.

3. Paceliet savācēja punktu un aizsargu (skatiet šajā sadaļā, "CENTRĀLĀ SAVĀCĒJA AIZSARGU UN PUNKTU PACELŠANA UN NOŅĒMŠANA").
4. Ieslēgšanas/izslēgšanas svira atrodas smalcināšanas reduktora (A) labajā pusē. Lai ieslēgtu smalcināšanas



A—StalkMaster™
smalcināšanas reduktors

B—ieslēgšanas/izslēgšanas
svira

asmeņus, pagrieziet sviru (B) uz augšu, lai atslēgtu – pagrieziet uz leju.

5. Nolaidiet savācēja aizsargu un punktu.
6. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru katrai rindu ierīcei.

H96326—UN—16NOV10

KR43067,00005AA -25-18MAY10-1/1

Aggregāti un papildaprīkojums

Vāļīšu savācēji

- Vāļīšu savācēji neļauj vāļītēm pār savācēja ķēdēm nokrist zemē.
- Ja stublāji ir noliekti vai iesprūst savācēja atverē, noņemiet vāļīšu savācējus un to stiprinājumus un noglabājiet tos.
- Ja stublāji atrodas stāvus, uzstādiet vāļīšu savācējus, lai novērstu vāļīšu zudumus.

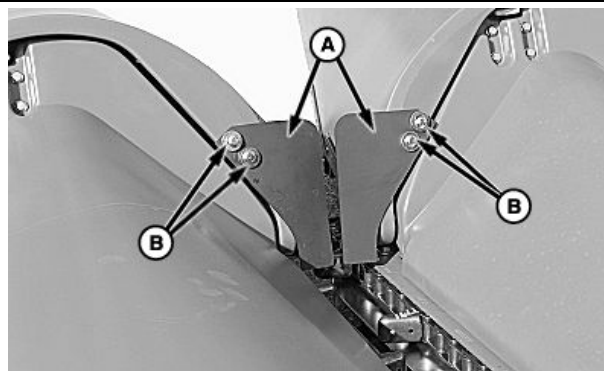
Vāļīšu savācēju nomaiņa

1. Izskrūvējiet galvskrūves (B) un vāļīšu savācējus (A).
2. Atkārtojiet šo darbību arī pārējām rindām.
3. Uzstādiet vāļīšu savācējus pretējā secībā.

PIEZĪME: Uzstādot vāļīšu savācējus, pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes
moments.....25 Nm
(18 mārciņas uz pēdu)



A—Vāļīšu savācēji

B—Galvskrūves

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -25-12MAY10-1/1

Stiebru ruļļi

Stiebru ruļļi velk kukurūzas stublājus uz leju, atdalot vāļītes no stublāja un novietojot tās uz atbalsta plāksnēm.

Izvēloties savām vajadzībām vispiemērotākos stiebru ruļļus, ņemiet vērā sniegtās vadlīnijas.

(A) Stiebru ruļļi ar pretēji vērstiem nažiem – papildu iespēja

Ieteicams izmantot tālāk norādītajos gadījumos

- Jānovāc un jāsadala kukurūzas stublāji (10–16 collu gari).
- Nepieciešama ātrāka atlikumu sadalīšana.
- Nepieciešama agrāka augsnes uzsilšana un izžūšana.
- Aršanas un stādīšanas aprīkojuma prasību dēļ nepieciešama uzlabota atlikumu apstrāde, īpaši, strādājot ar augstas ražības kukurūzu.
- Jāsamazina darbību skaits, kas jāveic, lai smalcinātu, pļautu vai sadalītu stublājus ar citiem agregātiem.
- Nepieciešama laba veikspēja sausos apstākļos.
- Ražas novākšana notiek garā zālē, vītenaugos un nezālēs.
- Nepieciešams samazināt enerģijas patēriņu, izmantojot kukurūzas novākšanas platformas bez smalcinātājiem.

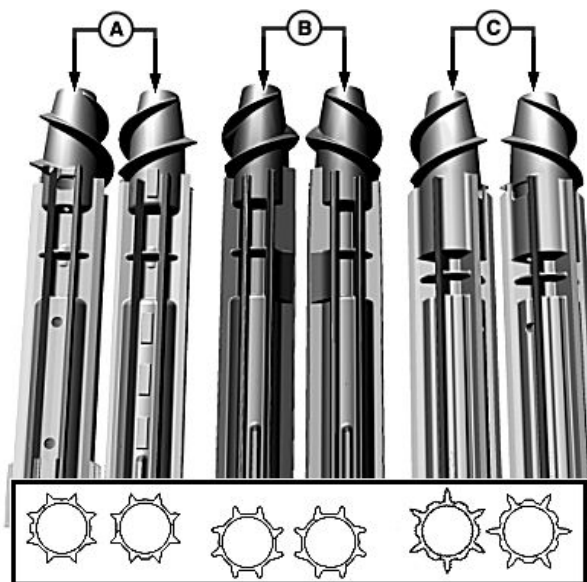
(B) Stiebru ruļļi ar taisnām rievām – papildu iespēja

Ieteicams izmantot tālāk norādītajos gadījumos

- Nepieciešama lēna atlikumu sadalīšana.
- Stādīšanas laikā nepieciešams maksimāls atlikumu apjoms.
- Jāuztver vairāk sniega/jāzaglabā mitrums.
- Jānodrošina labāka atlikumu plūsma šaurajās vagās, kad netiek veikta aršana.
- Nepieciešama pilnīgāka smalcināšana, izmantojot smalcinātāju ar spriguliem.
- Nepieciešama laba veikspēja vidēji sausos apstākļos, trausliem stiebriem, kas lūst pie vāļītes.
- Nepieciešams samazināt enerģijas patēriņu, izmantojot kukurūzas novākšanas platformu.

(C) Stiebru ruļļi ar sazobes nažiem – papildu iespēja

Ieteicams izmantot tālāk norādītajos gadījumos



A—Stiebru ruļļi ar pretēji vērstiem nažiem

B—Stiebru ruļļi ar taisnām rievām

C—Stiebru ruļļi ar sazobes nažiem

- Nepieciešama materiāla labāka apstrāde.
- Ražas novākšana notiek slapjos, smagos apstākļos, ar lielu mitrumu.
- Nepieciešama ātrāka atlikumu sadalīšana.
- Nepieciešama agrāka augsnes uzsilšana un izžūšana.
- Aršanas un stādīšanas aprīkojuma prasību dēļ nepieciešama uzlabota atlikumu apstrāde, īpaši, strādājot ar augstas ražības kukurūzu.
- Jāsamazina darbību skaits, kas jāveic, lai smalcinātu, pļautu vai sadalītu stublājus ar citiem agregātiem.

* Papildu iespēja nav pieejama modeļiem 8R36/38C vai 12R36/38

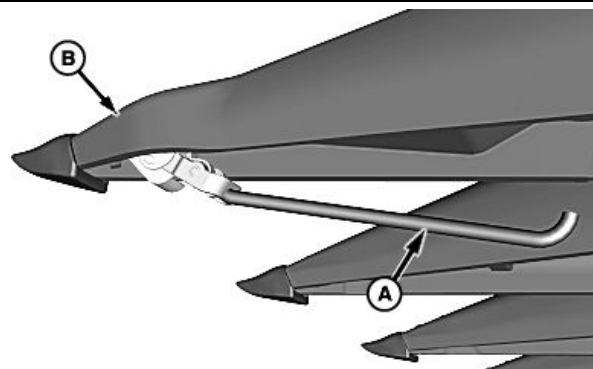
KR43067,000096A -25-08DEC11-1/1

Aktīvās hedera vadības zemes sensori

Sensora sviras (A) atrodas zem kukurūzas novākšanas platformas, uz savācēja punktiem (B). Sensora svira seko augsnes reljefam, aktivizējot potenciometru. Raidītais signāls ļauj kombinam ražas novākšanas laikā uzturēt vēlamo pļaušanas augstumu.

A—Sensora svira

B—Savācēja punkts



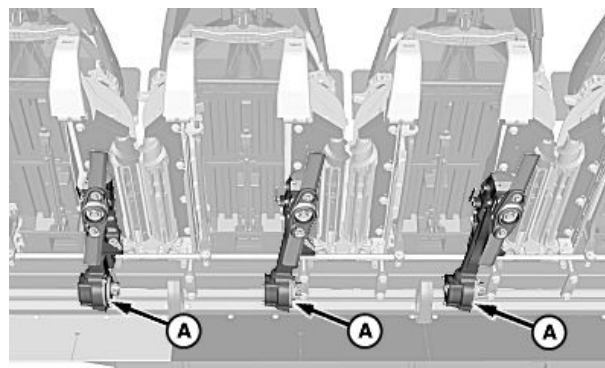
SS43267,00000CB -25-31MAY12-1/1

StalkMaster™ smalcināšanas reduktori (papildu iespēja)

StalkMaster smalcināšanas reduktori (A) ļauj ar vienu vāzienu nopļaut un sadalīt kukurūzas stublājus, samazinot nepieciešamību veikt aprīkojuma papildu darbības. Operators var atslēgt vienu vai visus reduktorus, tādējādi paplašinot atlikumu pārvaldības iespēju klāstu.

Rūpnīcā uzstādāmi kukurūzas stublāju smalcinātāji ir pieejami šādiem kukurūzas novākšanas platformu modeļiem: 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM un 618C-SM.

SVARĪGI: Nomaīnai paredzētie smalcināšanas reduktori, kas iegādāti no rezerves daļu tirgotāja, tiek piegādāti sausi. Pirms lietošanas reduktorā JĀUZPILDA pareizs eļļas daudzums (specifikācijas skatiet sadaļā “EĻĻOŠANA UN TEHNISKĀ APKOPE”).



A—StalkMaster™
smalcināšanas reduktori

H96323 —UN—19MAY10

KR43067,00005A4 -25-19MAY10-1/1

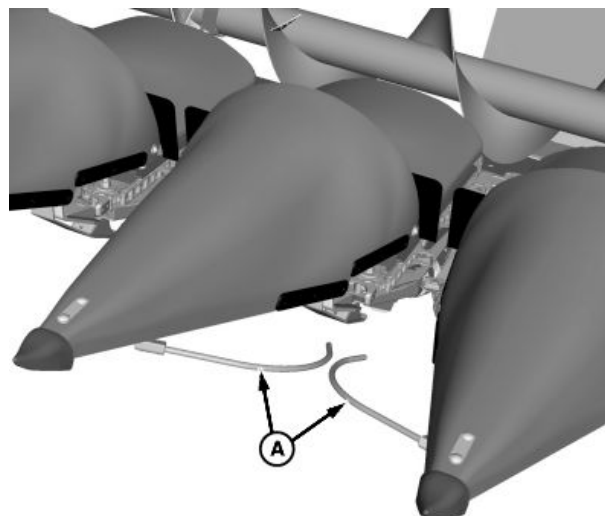
AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense sistēma izmanto uz kukurūzas novākšanas platformas uzstādīto sensoru ievades, lai palīdzētu esošajai GPS navigācijas sistēmai vadīt kombainu ražas novākšanas laikā.

Kukurūzas stublāji, virzoties caur savācēja punktiem, nospiež sensoru sviru komplektu (A). Sensoru raidītos signālus izmanto kukurūzas rindas atrašanās vietas noteikšanai un nepieciešamo kombaina stūrēšanas virziena pielāgojumu veikšanai, lai nodrošinātu atbilstību kukurūzas augšanas līnijai.

Papildu iespēja NAV pieejama modeļiem 6R36/6R38, 8R36/8R38 un 12R36/12R38

A—Rindu sensori



H95836 —UN—25MAR10

SS43267,000014C -25-11OCT12-1/1

Rugāju gaismas

Apgaismo zonu tieši aiz kukurūzas novākšanas platformas, lai operators varētu redzētu pļaušanas augstumu, novācot ražu naktī.

Lai uzlabotu redzamību, stublāju gaismu virzienu var pielāgot.



H91762—UN—20MAY08

KR43067,0000755 -25-01DEC10-1/1

Savācēja punktu regulēšana un līmeņošana

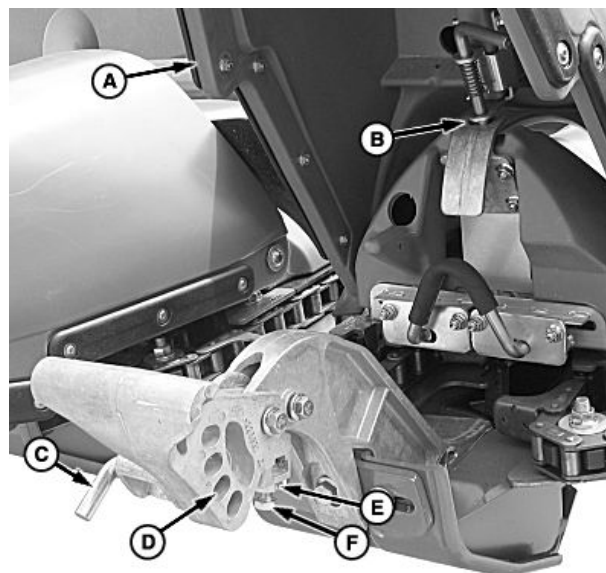
⚠ UZMANĪBU: Paceliet kukurūzas novākšanas platformu tā, lai savācēja punkti atrastos virs zemes, **IZSLĒDZIET** dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Iestatiet atbilstīgu viena savācēja punkta augstumu. Iestatiet arī pārējos punktus šajā augstumā.

1. Celiet punktu (A), līdz tapa (A) fiksējas vietā.
2. Velciet atspertapu (C) un regulējiet augstumu, izmantojot atrašanās vietu atveres (D).
3. Precīzu regulēšanu var veikt, atskrūvējot sprostuzgriezni (E) un regulējot galvskrūvi (F) uz augšu vai uz leju.

A—Punkts
B—Tapa
C—Sprosttapa

D—Atrašanās vietas atvere
E—Sprostuzgrieznis
F—Galvskrūve



H99083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -25-18NOV10-1/1

Attīrīšanas nažu regulēšana

Attīrīšanas naži (A) novērš nezāļu un netīrumu aptīšanos ap stiebru ruļļiem.

1. Atbrīvojiet skrūves (B).
2. Regulējiet priekšējo un aizmugures attīrīšanas nazi tā, lai attālums no lāpstiņas līdz nazim (C) atbilstu specifikācijā norādītajam.

Tehniskie dati

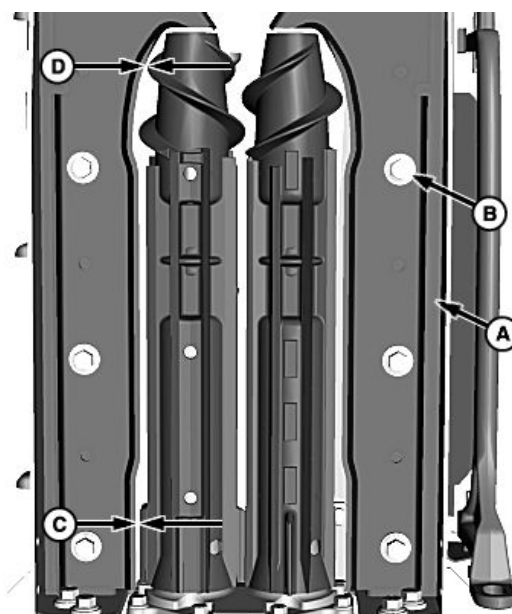
No stiebru ruļļa
lāpstiņas līdz attīrīšanas
nazim—Maksimālais
attālums..... 1,5 mm
(1/16 collas)

3. Regulējiet attīrīšanas naža priekšējo daļu tā, lai nodrošinātu pietiekamu attālumu stiebru ruļļa vijumam (D).
4. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Attīrīšanas naža
uzstādīšanas
galvskrūves—Griezes
moments..... 130 Nm
(96 mārciņas uz pēdu)

5. Manuāli pagrieziet stiebru ruļļus un pārbaudiet, vai tie nesaskaras ar nazi.
6. Atkārtojiet šo procedūru arī pretējās puses attīrīšanas nazim un pārējām rindu ierīcēm.



A—Attīrīšanas nazis
B—Skrūves un paplāksnes (8 gab.)

C—Attālums no stiebru ruļļa lāpstiņas līdz attīrīšanas nazim
D—Attālums no stiebru ruļļa vijuma līdz attīrīšanas nazim

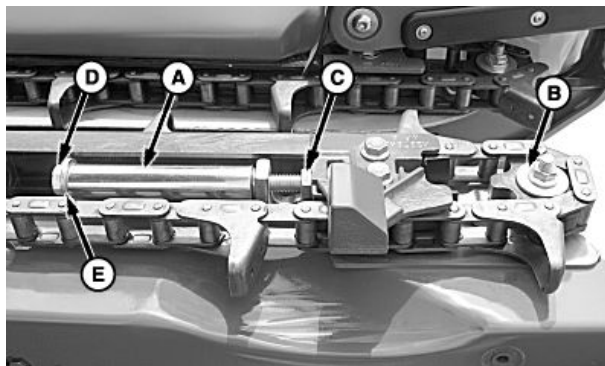
H101481 —UN—17MAY11

KR43067,00008B5 -25-15JUN11-1/1

Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana

Savācēja ķēdes spriegojumu nodrošina atsperes veida spriegotājs. Atsperi aizsargā starplikas caurule (A), kas darbojas arī kā atdure, kura neļauj brīvgaits skriemeļim (B) atvēršties pārāk tālu.

- Lai palielinātu savācēja ķēdes spriegojumu, atskrūvējiet uzgriezni (C) un pievelciet galvskrūvi (D).
- Lai nepieļautu ķēdes nokrišanu no brīvgaits skriemeļa, maksimālajam attālumam no starplikas caurules (A) līdz paplāksnei (E) vienmēr jābūt vismaz 4,8 mm (3/16 collas).



A—Starplikas caurule
B—Skriemeļa ķēdesrats
C—Uzgrieznis

D—Galvskrūve
E—Paplāksne

H89091—UN—17NOV10

KR43067,0000734 -25-01DEC10-1/1

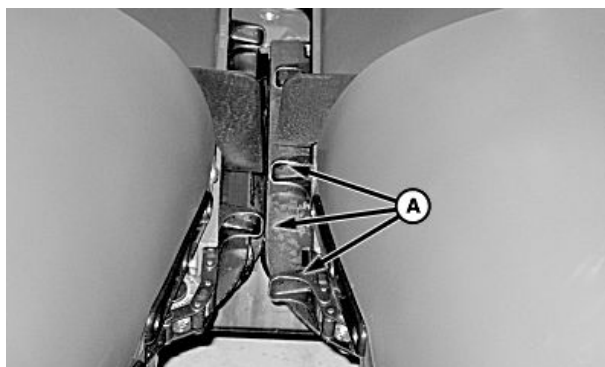
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana

Savākšanas ķēdes tiek izgatavotas rūpnīcā, un ķēdes vijumi (A) tiek savstarpēji savienoti.

SVARĪGI: Ja savācēji darbojas tuvu augsnes virskārtai, strādājiet uzmanīgi, izvairoties no akmeņiem un citiem šķēršļiem rindā.

1. Ja nepieciešams, atveriet punktus un aizsargus.

A—Ķēdes vijumi



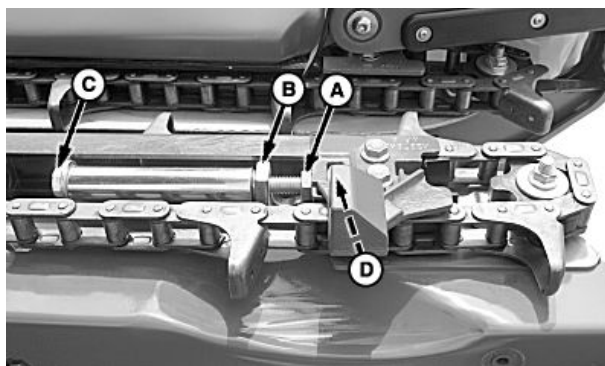
H89420—UN—01AUG07

KR43067,0000735 -25-01DEC10-1/3

2. Grieziet uzgriezni (A), līdz tas atrodas pretim brīvgaits balsta siksnai (B).
3. Skrūvējiet galvskrūvi (C), līdz uzgrieznis (D) ir atskrūvēts.

A—Uzgrieznis
B—Skava

C—Galvskrūve
D—Uzgrieznis



H89092—UN—17NOV10

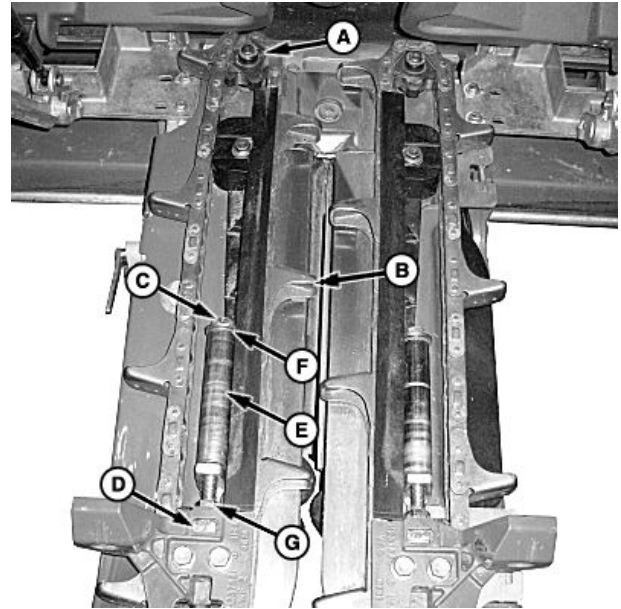
Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000735 -25-01DEC10-2/3

4. Noceliet ķēdi no piedziņas ķēdesrata (A) un grieziet ķēdi, līdz vijumi (B) ir izvietoti vienmērīgi. Uzlieciet ķēdi atpakaļ uz ķēdesrata.
5. Pievelciet galvskrūvi (C) uzgrieznī (D), līdz iestatīts maksimālais attālums no starplikas caurules (E) līdz paplāksnei (F) – 4,8 mm (3/16 collas).
6. Pievelciet brīvgaitas skriemeļa uzgriezni (G).

A—Piedziņas ķēdesrats
B—Vijumi
C—Galvskrūve
D—Uzgrieznis

E—Starplikas caurule
F—Paplāksne
G—Uzgrieznis



H99114 —UN—17NOV10

KR43067,0000735 -25-01DEC10-3/3

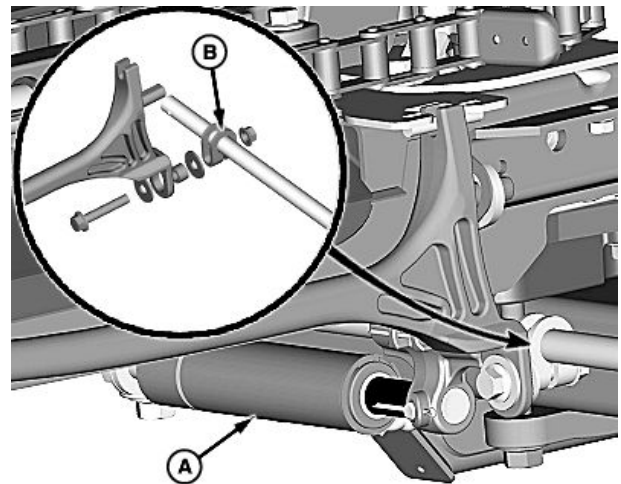
Atbalsta plāksņu regulēšana

PIEZĪME: Atbalsta plāksnes tiek regulētas rūpnīcā.

1. Iestatiet atbalsta plāksnes vistuvākajā pozīcijā (cilindrs (A) pilnībā izvēršts). Pārbaudiet, vai kreisās puses atbalsta plāksnes atrodas vistuvākajā pozīcijā, un atiestatiet un pievelciet skavu, ja nepieciešams.
2. Pievelkot stiprinājumu, skavai (B) jāaizveras un jāaspiež savienošo elementu. Uztādiet pārējo rindu ierīču balsta sijas.

A—Cilindrs

B—Skava



H90238 —UN—14JAN09

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000736 -25-18NOV10-1/2

3. Atskrūvējiet galvskrūves (A), lai varētu bīdīt labās puses atbalsta plāksni.
4. Iestatiet priekšējo atstarpi (B) 18 mm (23/32 collas), un aizmugurējo (C) – 20 mm (25/32 collas).
5. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

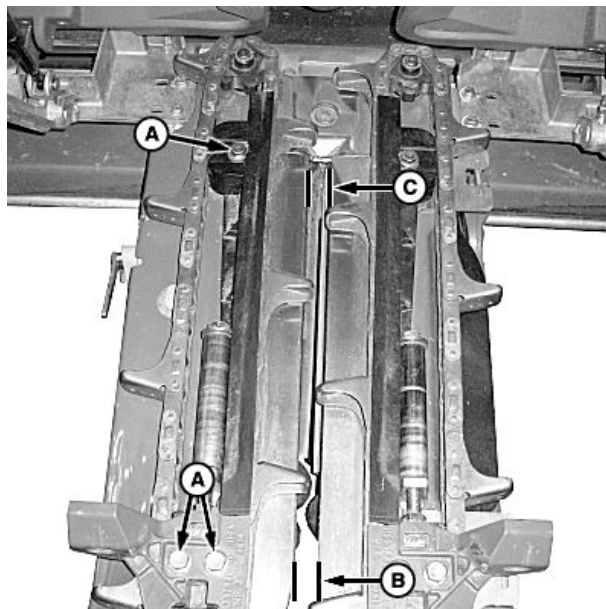
Tehniskie dati

Atbalsta plāksnes
galvskrūves—Griezes
moments.....95 Nm
(70 mārciņas uz pēdu)

A—Galvskrūves

B—Priekšējā atstarpe

C—Aizmugures atstarpe



H99115 —UN—17NOV10

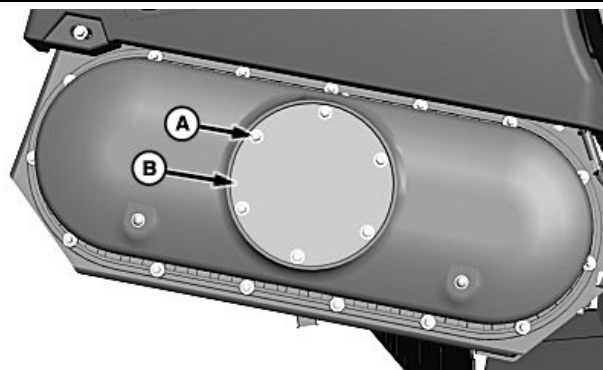
KR43067,0000736 -25-18NOV10-2/2

Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana

1. Izskrūvējiet galvskrūves un paplāksnes (A) un noņemiet pārsegu (B).

A—Skrūves un paplāksnes (6 gab.)

B—Vāks



H99229 —UN—30NOV10

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00001D2 -25-15JAN13-1/2

PIEZĪME: Pārmērīgs spriegojums izraisīs nevajadzīgu ķēdes nodilumu. Rindu ierīces ķēde ir nepārtraukta ķēde bez savienotāja posma.

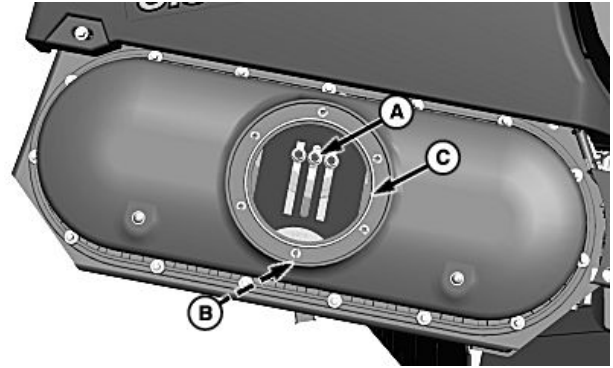
2. Atbrīvojiet spriegotāja stiprinājumu (A).
3. Regulējiet spriegotāju uz leju, lai palielinātu ķēdes spriegojumu; regulējiet uz leju, lai to samazinātu. Ķēdes apakšējā vijuma (B) kustībai jābūt 10 mm (25/64 collas) uz augšu un 10 mm (25/64 collas) uz leju. Pievelciet stiprinājumu atbilstoši specifikācijām.

Tehniskie dati

Spriegotāja
galvskrūves—Griezes
moments.....90 Nm
(66 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Pirms pārsega uzstādīšanas pārbaudiet, vai blīvredzens (C) ir tīrs un nav bojāts. Ja ir nepieciešams, nomainiet.

4. Uzstādiet pārsegu, izmantojot galvskrūves un paplāksnes.



A—Spriegotāja stiprinājums
B—Apakšējās piedziņas ķēde

C—Blīve

H99230—UN—30NOV10

SS43267,00001D2 -25-15JAN13-2/2

Rindu ierīces piedziņas ķēdesratu regulēšana (TIKAI ar fiksētu ātruma piedziņu)

Kukurūzas novākšanas platformu ķēdesratu pāri			
Modelis	Piedziņas puse	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
6R, bez smalcināšanas	Kreisā puse	30	33
8R36/8R38 12R, bez smalcināšanas	Dubultais	30	33
8R30	Kreisā puse	24	27
Visas kukurūzas novākšanas platformas ar smalcināšanas funkciju (StalkMaster) 16R, bez smalcināšanas 18R, bez smalcināšanas	Dubultais	24	27

SVARĪGI: Regulējama ātruma kombainos šos ķēdesratus **NEDRĪKST** mainīt.

Mainot kukurūzas novākšanas platformas piedziņas ķēdesratus iekārtās ar regulējama ātruma slīpā transportiera korpusu, iespējama kukurūzas novākšanas platformas pārslogošana, kas var izraisīt mašīnas bojājumus. Priekšējās piedziņas vārpstas apgriezieni nedrīkst pārsniegt 715 apgr./min.

1. Nolejiet eļļu noņemiet kolektora pannu (skatiet sadaļā "APKOPE", "EĻĻAS KOLEKTORA NOŅĒMŠANA UN UZSTĀDĪŠANA").
2. Atbrīvojiet spriegojuma stiprinājumus un noņemiet piedziņas ķēdi.
3. Noņemiet un uzstādiet piedziņas ķēdesratus, ja nepieciešams.
4. Uzstādiet piedziņas ķēdi un regulējiet spriegojumu, iestatot pareizu iestatījumu (skatiet sadaļā "KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS REGULĒŠANA", "RINDU IERĪCES PIEDZIŅAS KĒDES REGULĒŠANA").
5. Uzstādiet pārsega kolektoru.
6. Uzpildiet pareizu smērvielas līmeni (skatiet sadaļā "APKOPE", "EĻĻAS KOLEKTORA NOŅĒMŠANA UN UZSTĀDĪŠANA").
7. Dubultas piedziņas kukurūzas novākšanas platformām atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

SVARĪGI: Dubultas piedziņas kukurūzas novākšanas platformām ķēdesratu konfigurācijai abos galos **JĀBŪT** vienādi.

KOMBAINI.

PIEZĪME: Ieteicamais pārvietošanās ātrums ir noteikts, pamatojoties uz lauka vidējiem apstākļiem. Lauka apstākļi var atšķirties; tādā gadījumā nepieciešama atšķirīga ķēdesrata konfigurācija.

Strādājot ar lielu ātrumu attiecībā pret zemi, piedzītajai vārpstai uzstādiet mazāku ķēdesratu; piedziņas vārpstai uzstādiet lielāku.

Kombaina ieteicamais pārvietošanās ātrums atbilstīgi ķēdesrata konfigurācijai				
	Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		Kukurūzas novākšanas platforma, ar smalcināšanu	
Ieteicamais ātrums	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
7 km/h (4 jūdzes/h) vai mazāk	30 zobi	33 zobi	24 zobi	27 zobi
Virs 7 km/h (4 jūdzes/h)	33 zobi	30 zobi	27 zobi	24 zobi

LOPBARĪBAS NOVĀCĒJI.

PIEZĪME: Ieteicamais pārvietošanās ātrums ir noteikts, pamatojoties uz lauka vidējiem apstākļiem. Lauka apstākļi var atšķirties; tādā gadījumā nepieciešama ķēdesrata konfigurācija.

Strādājot ar lielu ātrumu attiecībā pret zemi, piedzītajai vārpstai uzstādiet mazāku ķēdesratu; piedziņas vārpstai uzstādiet lielāku.

Lopbarības novācēja ieteicamais pārvietošanās ātrums atbilstīgi ķēdesrata konfigurācijai				
	Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		Kukurūzas novākšanas platforma, ar smalcināšanu	
Ieteicamais ātrums	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
5 km/h (3 jūdzes/h) vai mazāk	30 zobi	33 zobi	24 zobi	27 zobi
Virs 5 km/h (3 jūdzes/h)	33 zobi	30 zobi	27 zobi	24 zobi

KUKURŪZAS LOBĪTĀJI.

Kukurūzas lobītāju ieteicamā ķēdesrata konfigurācija			
Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		Kukurūzas novākšanas platforma, ar smalcināšanu	
Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
33 zobi	30 zobi	27 zobi	24 zobi

Gliemežtransportiera augstuma regulēšana

Gliemežtransportieri var regulēt uz augšu un uz leju, iestatot attālumu starp gliemežtransportiera vijumu un grīdu.

Pārsvārā gliemežtransportieris tiek regulēts uz leju. Paceliet gliemežtransportieri uz augšu, lai novērstu vāļīšu graudu bojājumus un iegūtu pārtikas kvalitātes kukurūzu.

1. Atveriet sānu aizsargu, lai piekļūtu gultņa korpusam (A).
2. Atskrūvējiet stiprinājumus (B) un regulējiet gliemežtransportiera augstumu uz augšu vai uz leju.
3. Ja gliemežtransportieris jāpaceļ augstāk, nekā to ļauj atveres ar gropi (C):
 - a. noņemiet gultņa korpusa stiprinājumu.
 - b. Pārvietojiet korpusu no apakšējām montāžas atverēm (D) uz augšējām montāžas atverēm (E) un no jauna uzstādiet stiprinājumu.
4. Pievelciet korpusa stiprinājumu un aizveriet sānu aizsargus.

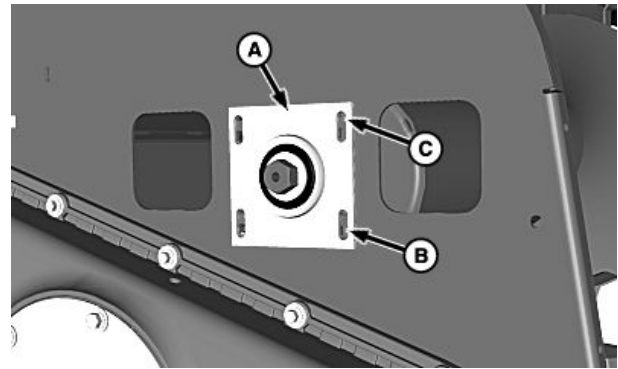
SVARĪGI: Pārbaudiet, vai abas gliemežtransportiera puses ir noregulētas vienādi.

5. Regulējiet augstumu arī otrā kukurūzas novākšanas platformas pusē.

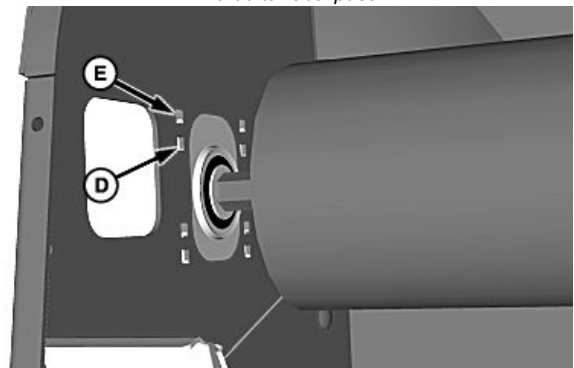
SVARĪGI: Attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz grīdai jābūt 22 mm (7/8 collas); attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz norausējam – 6 mm (1/4 collas).

Tehniskie dati

Gliemežtransportiera
vijums un
grīda—Klīrenss..... 22 mm
(7/8 collas)



Parādīta labā puse



A—Gultņa korpusa
B—Stiprinājums (nav redzams)
C—Atvere ar gropi
D—Apakšējais caurums
E—Augšējais caurums

Gliemežtransportiera
vijums un
norausējs—Klīrenss..... 6 mm
(1/4 collas)

**Skatiet šajā sadaļā, “APAKŠĒJA NORAUSĒJA
REGULĒŠANA”.**

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00005A6 -25-19MAY10-1/2

H95837 —UN—25MAR10

H95838 —UN—25MAR10

6. 12, 16 un 18 rindu gliemežtransportiera augstuma regulēšana

- Atbrīvojiet stiprinājumu (A).
- Lai pārvietotu gliemežtransportieri uz augšu vai uz leju, regulējiet uzgriezni (C).

SVARĪGI: Attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz grīdai jābūt 22 mm (7/8 collas); attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz norausējam – 6 mm (1/4 collas).

Tehniskie dati

Gliemežtransportiera vijums un grīda—Klīrenss..... 22 mm (7/8 collas)

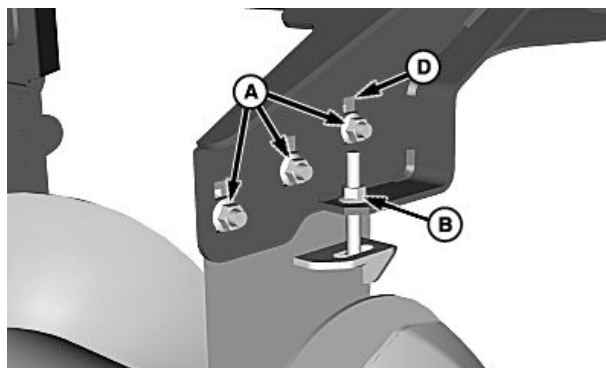
Gliemežtransportiera vijums un norausējs—Klīrenss..... 6 mm (1/4 collas)

Skatiet šajā sadaļā, “APAKŠĒJA NORAUSĒJA REGULĒŠANA”.

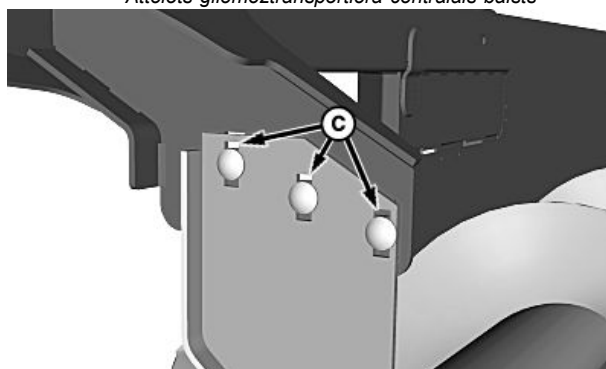
- Ja gliemežtransportieris tiek pacelts 76 mm (3 collas) virs grīdas pārtikas kukurūzas novākšanai, noņemiet stiprinājumu (A).
- Celiet gliemežtransportieri, līdz atveres (C) ir savietotas ar augšējām atverēm (D), un no jauna uzstādiet stiprinājumu.
- Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Centrālā balsta uzgriežņi—Griezes moments.....90 Nm (66 mārciņas uz pēdu)



Attēlots gliemežtransportiera centrālais balsts



A—Stiprinājumi
B—Uzgrieznis

C—Regulēšanas spraugas
D—Augšējās atveres (tiek izmantotas 3)

- Aizveriet sānu aizsargus.

KR43067,00005A6 -25-19MAY10-2/2

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

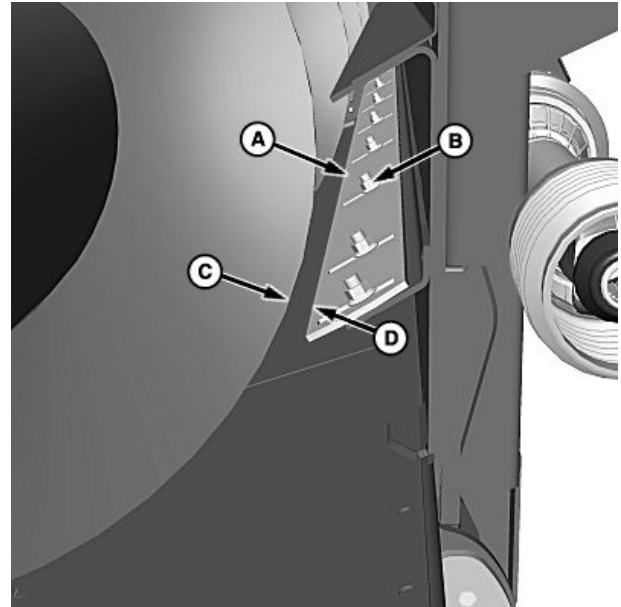
Apakšējā norausēja regulēšana

Kukurūzas novākšanas platformas aizmugures sienā uzstādītie norausēji nepieļauj labības un materiāla aptīšanās ap gliemežtransportieri, kad materiāls virzās uz slīpā transportiera kameru. Apakšējo norausēju (A) var regulēt.

Atskrūvējiet stiprinājumu (B), ieregulējiet 6 mm (1/4 collas) norausēja atstarpi starp gliemežtransportiera vijumu (C) un norausēja malu (D) un pievelciet stiprinājumu.

A—Apakšējais norausējs
B—Stiprinājumi

C—Gliemežtransportiera
vijums
D—Norausēja mala

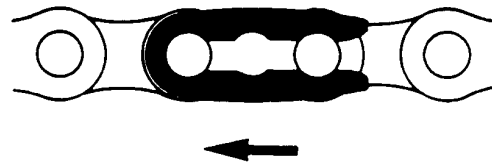


H85839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -25-25MAR10-1/1

Ķēdes pievienošana

Izmantojot ķēdes nostiprināšanas savienotāja posmu, atsperes veida fiksatora slēgtajam galam jābūt vērstam ķēdes gājiena virzienā.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

KR43067,0000738 -25-18NOV10-1/1

Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes regulēšana

1. Atskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).
2. Atskrūvējiet kontruzgriežņus (C).
3. Bīdīet brīvgaitas skriemeļa plāksni (D) uz leju, lai palielinātu ķēdes spriegojumu; lai samazinātu spriegojumu, bīdīet plāksni uz augšu.
4. Pievelciet kontruzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

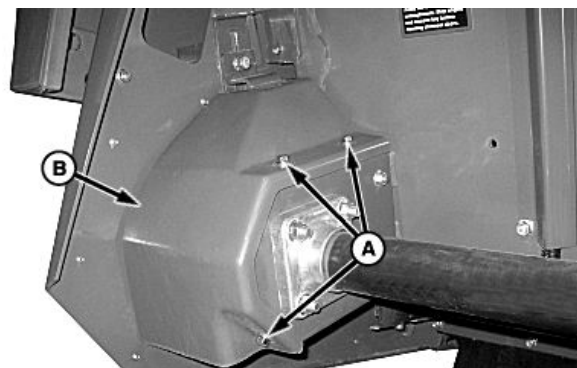
Tehniskie dati

Brīvgaitas
skriemeļa plāksnes
uzgriežņi—Griezes
moments.....90 Nm
(66 mārciņas uz pēdu)

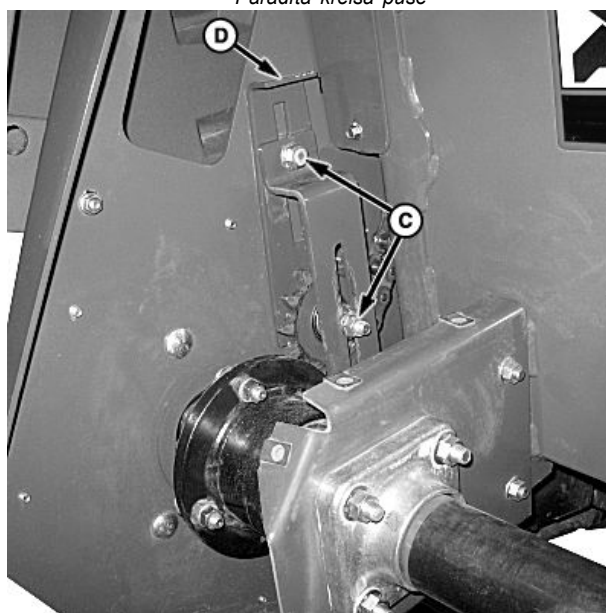
PIEZĪME: Pārmērīgs ķēdes spriegojums izraisīs nevajadzīgu ķēdes nodilumu. Iestatiet tādu ķēdes spriegojumu, lai vajīgajā pusē kustība būtu 10 mm (3/8 collas) uz augšu un 10 mm (3/8 collas) uz leju.

A—Galvskrūves
B—Vāks

C—Kontruzgriežņi
D—Brīvgaitas skriemeļa
plāksne



Parādīta kreisā puse



H99096—UN—17NOV10

H99097—UN—17NOV10

KR43067,0000737 -25-18NOV10-1/1

Elļošana

Smērviena

Smērviena ir jāizvēlas atbilstīgi NLGI konsistences skaitļiem un sagaidāmajam temperatūras diapazonam laikā līdz nākamajai apkopei.

Ieteicamas tālāk norādītās smērvienas.

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

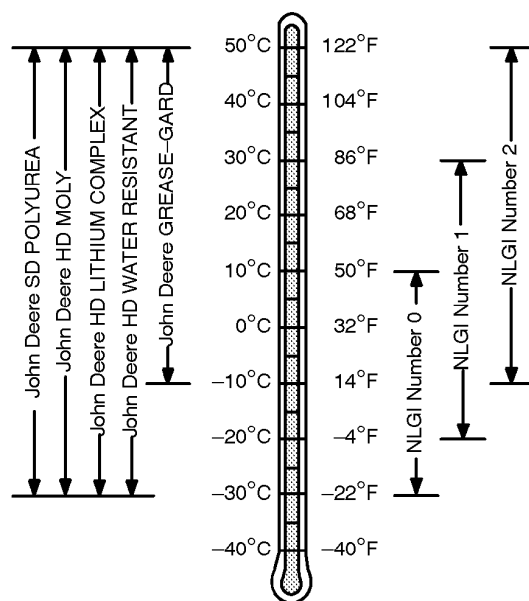
Citas smērvienas var lietot, ja tās atbilst tālāk norādītajām specifikācijām.

- NLGI veikspējas klasifikācija GC-LB

SVARĪGI: Dažu veidu smērvienas sabiezē un nav savietojamas ar citām.

Ja elļošanas nipeļa nav, nekavējoties nomainiet. Pirms elļošanas pistoles lietošanas rūpīgi iztīriet nipeļus.

Produkta numurs	Apraksts
TY6341	Plaša lietojuma, augstas temperatūras liela spiediena smērviena, īpaši efektīva velšanās kontaktu mehānismos.



TS1667 —UN—30JUN99

AG,OUO1035,1175 -25-20MAY08-1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvienas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvienas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem

piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārbauciet, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST -25-11APR11-1/1

Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana

Veicot darbu kādos noteiktos apvidos var būt nepieciešams lietot citas, šajā instrukcijā nenorādītas smērvienas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvienas var lietot, ja tās atbilst šajā lietošanas instrukcijā norādītajām specifikācijām.

Šajā lietošanas instrukcijā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas gan uz parastajām, gan arī uz sintētiskajām smērvielām.

Atjaunotie elļošanas līdzekļi var tikt lietoti, ja reģenerācijas produkti atbilst specifikāciju prasībām.

DX,ALTER -25-11APR11-1/1

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētās, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamu iedarbību un samazināt elļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,LUBMIX -25-18MAR96-1/1

Elļošana un tehniskā apkope

Elļošanas intervālu tabula

Elļošanas intervālu tabula		
	Pēc 200 stundām	Pēc 1000 stundām
Pārbaudiet un regulējiet ķēdes	•	
Mainiet rindu ierīces piedziņas ķēdes eļļu	•	
Ieeļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdi	•	
Pārbaudiet eļļas līmeni rindu ierīces reduktorā.	•	
Ieeļļojiet rindu ierīces slīdošo sajūgu	•	
Ieeļļojiet gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu	•	
Pārbaudiet smalcināšanas reduktora (ja ietilpst aprīkojumā) eļļas līmeni	•	
Ieeļļojiet ieejas piedziņas vārpstu(-as)	•	
Nomainiet rindu ierīces reduktora eļļu		•
Nomainiet smalcināšanas reduktora (ja ietilpst aprīkojumā) eļļu		•

SVARĪGI: Lai nepieļautu aprīkojuma bojājumus un darbības traucējumus, ko var izraisīt sistēmas piesārņojums, pirms *un* pēc elļošanas vienmēr notīriet elļošanas nipeļus.

Ja elļošanas nipelis ir bojāts vai pazudis, nekavējoties uzstādiet jaunu.

SVARĪGI: Pārbaudot eļļas līmeni, pirms aizbāžņu izņemšanas vienmēr notīriet zonu ap tiem.

Vienmēr cieši pievelciet aizbāžņus.

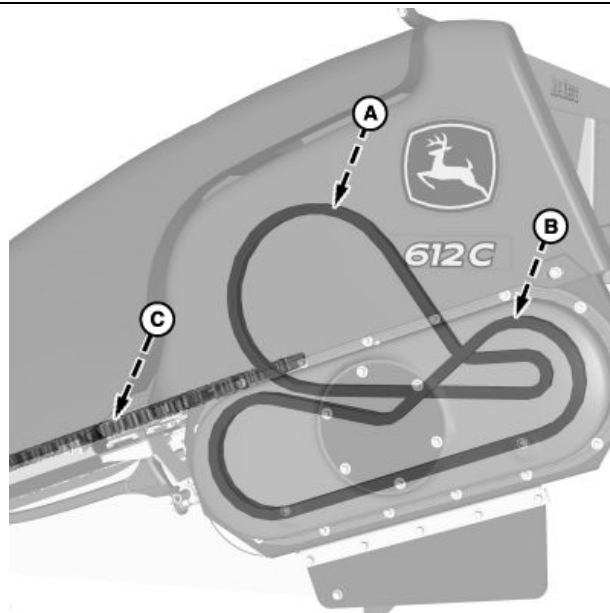
KR43067,000096B -25-24OCT11-1/1

Ik pēc 200 darba stundām

Pārbaudiet un regulējiet savācēja, gliemežtransportiera piedziņas un rindu ierīces piedziņas ķēdes

PIEZĪME: Dažādiem kukurūzas novākšanas platformu modeļiem ķēdes un to skaits var atšķirties.

- Gliemežtransportiera ķēde (A)** Pārbaudiet ķēdes stāvokli un spriegojumu. Regulējiet vai nomainiet, ja nepieciešams (skatiet sadaļā "REGULĒŠANA", "GLIEMEŽTRANSPORTIERA PIEDZIŅAS ĶĒDES REGULĒŠANA").
- Rindu ierīces piedziņas ķēde (B)** Pārbaudiet ķēdes/ķēžu stāvokli un spriegojumu. Regulējiet vai nomainiet, ja nepieciešams (skatiet sadaļā "REGULĒŠANA", "RINDU IERĪCES PIEDZIŅAS ĶĒDES REGULĒŠANA").
- Savācēja ķēdes (C)** Pārbaudiet ķēžu stāvokli un spriegojumu. Regulējiet vai nomainiet, ja nepieciešams (skatiet sadaļā "REGULĒŠANA", "SAVĀCĒJA PIEDZIŅAS ĶĒDES SPRIEJOJUMA REGULĒŠANA").



A—Gliemežtransportiera
piedziņas ķēde
B—Rindu ierīces piedziņas
ķēde

C—Savācēja ķēde

H93818 — UN—14APR09

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00001D3 -25-15JAN13-1/8

Rindu ierīces piedziņas ķēdes eļļas maiņa

SVARĪGI: Lai nepieļautu pārmērīgu ķēdes nodilumu, sekojiet, lai eļļas līmenis atbilstu specifikācijai.

1. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
2. Pirms eļļas noliešanas neilgu laiku darbiniet hederu, lai eļļa uzsiltu.

PIEZĪME: Iztecīniet šķidrumu tīrā traukā un utilizējiet to atbilstīgi noteikumiem.

3. Izskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni (A), atslēdziet drošības atduri un nolaidiet hederu, lai iztecinātu eļļu.
4. Ieskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni.
5. Izskrūvējiet pārbaudes aizbāzni (B) un noņemiet piekļuves lūku (C).

SVARĪGI: Eļļas līmenis jāpārbauda, kad kombainam ir pievienota kukurūzas novākšanas platforma un savācēja punkti pieskaras zemei (apmēram 25 grādu leņķī).

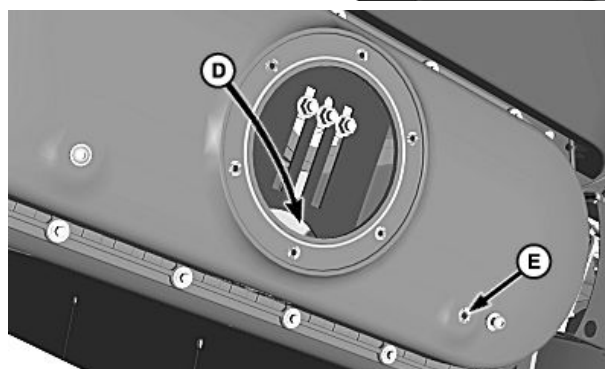
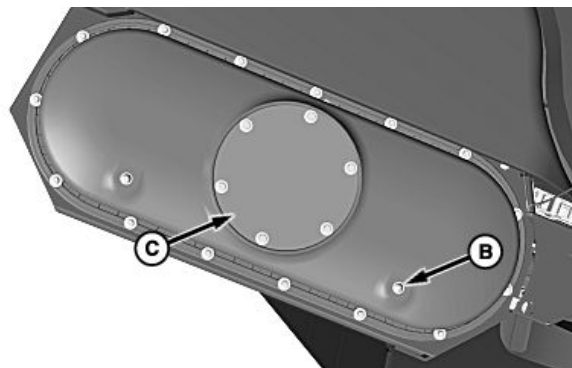
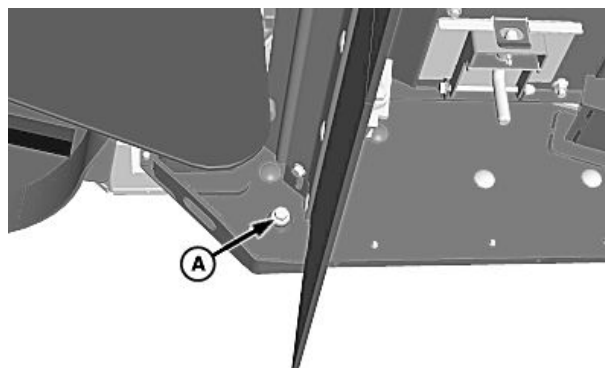
6. Pievienojiet smērvielu SAE 80/90, izmantojot piekļuves lūkas atveri (D), līdz tā sasniedz pārbaudes aizbāžņa atveres apakšu (E). Aptuvenais tilpums ir 0,9 l (1 kvarta).

Tehniskie dati

Piedziņas ķēdes
eļļa—Iepildīšanas
daudzums..... 0,9 l
(1 kvarta)

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai piekļuves lūkas blīve ir tīra un nav bojāta. Ja ir nepieciešams, nomainiet.

7. Uzstādiet piekļuves lūku un pārbaudes aizbāzni.
8. Ja kukurūzas novākšanas platformai ir uzstādītas dubultas piedziņas vārpstas, atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.



A—Iztukšošanas vītņtapa
B—Pārbaudes aizbāznis
C—Vāks

D—Uzpildes atveres atrašanās
vieta
E—Aizbāžņa atvere

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00001D3 -25-15JAN13-2/8

H99231—UN—30NOV10

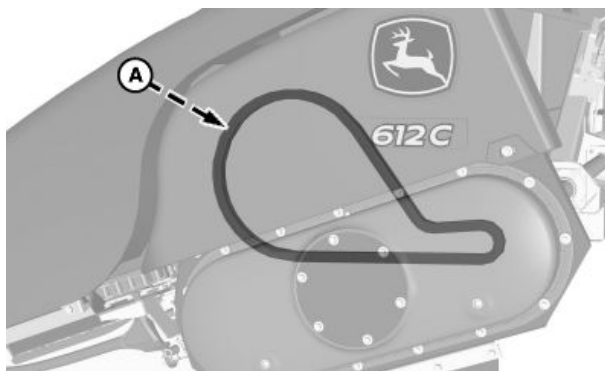
H99232—UN—30NOV10

H99233—UN—30NOV10

Ieeļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdes

⚠ UZMANĪBU: Lai novērstu nopietnus ievainojumus, ķēdes drīkst eļļot tikai tad, kad dzinējs ir izslēgts.

1. Pirms ķēžu eļļošanas īsu brīdi darbiniet hederu. Ķēdes uzsilst, un eļļa labāk iekļūst tapās un iemavās.
2. Eļļojiet ķēdes, izmantojot SAE 30 vai biezāku eļļu. Ķēdes smērviela John Deere TY6240 ir pieejama aerosola veidā.
3. Ja kukurūzas novākšanas platformai ir uzstādītas dubultas piedziņas vārpstas, atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.



A—Gliemežtransportiera piedziņas ķēde

H93817—UN—14APR09

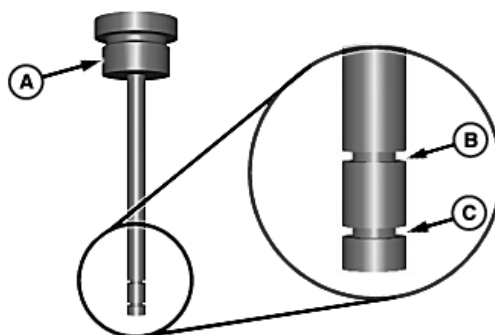
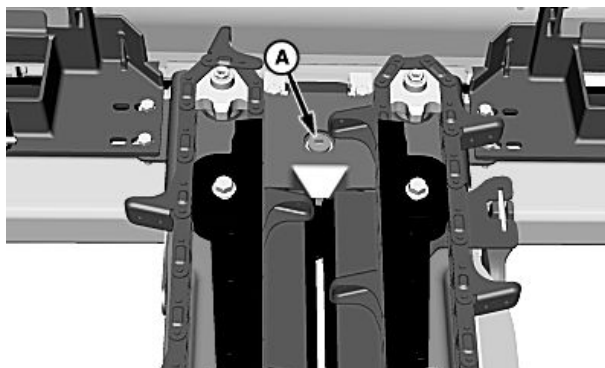
SS43267,00001D3 -25-15JAN13-3/8

Pārbaudiet eļļas līmeni rindu ierīces reduktorā:

PIEZĪME: Lai iegūtu precīzus rādījumus uz mērstieņa, rindu ierīces reduktora eļļai jābūt siltai un hederam paceltam.

1. Lai reduktora eļļa uzsiltu, neilgu laiku darbiniet hederu.
2. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
3. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Lai nepieļautu netīrumu un dubļu iekļūšanu reduktorā, notīriet zonu ap pārbaudes aizbāzni/mērstieni (A).
5. Izņemiet un notīriet mērstieni.
6. Pilnībā ievietojiet mērstieni reduktorā, izņemiet un aplūkojiet uz tā redzamo šķidruma līmeni.
7. Ja līmenis nerasniedz atzīmi "Pilns" (B), papildiniet, pielejot reduktora eļļu TY6296 80W 90 GL-5, izmantojot mērstieņa portu, līdz līmenis sasniedz atzīmi "Pilns".

SVARĪGI: Neuzpildiet reduktorā pārāk daudz eļļas. Lai uzpildītu smērvielu reduktorā no atzīmes "Minimums" (C) līdz atzīmei "Pilns" (B), nepieciešami 0,42 l (0,44 kvartas) smērvielas. Citos līmeņos pievienojamais smērvielas daudzums ir proporcionāls.



A—Pārbaudes aizbāznis/mērstienis
B—Atzīme "Pilns"

C—Atzīme "Minimums"

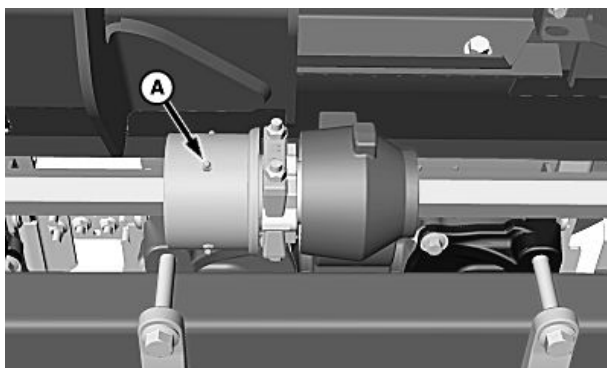
H103950—UN—08NOV11

H100565—UN—03MAR11

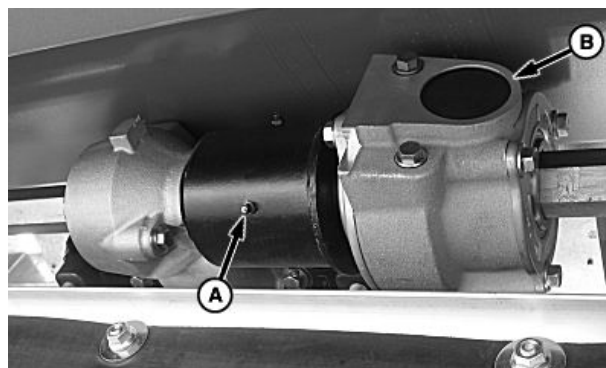
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00001D3 -25-15JAN13-4/8

Ieļļojiet rindu ierīces slīdošos sajūgos:



Attēlots modelis bez smalcināšanas



Attēlots modelis ar smalcināšanu

A—Rindu ierīces slīdošā sajūga eļļošanas nipelis **B**—Smalcināšanas reduktors

SVARĪGI: Lai atvieglotu piekļuvi, katram slīdošajam sajūgam ir vairāki eļļošanas nipelī. Jāeļļo tikai VIENS katra sajūga nipelis.

1. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
2. *Tikai kukurūzas novākšanas platformām bez smalcināšanas*
 - a. Atrodiet rindu ierīces slīdošo sajūgu, kas atrodas zem hедера. Slīdošais sajūgs ir uzstādīts reduktora kreisajā pusē.
 - b. Iespiediet vienā slīdošā sajūga nipelī (A) 10 smērvielas devas.

c. Eļļojiet arī pārējās rindu ierīces.

3. Tikai kukurūzas novākšanas platformām ar smalcināšanu

- a. Atrodiet rindu ierīces slīdošo sajūgu, kas atrodas zem hедера. Slīdošais sajūgs ir uzstādīts starp reduktoru un smalcināšanas reduktoru (B).
- b. Iespiediet vienā slīdošā sajūga nipelī (A) 10 smērvielas devas.
- c. Eļļojiet arī pārējās rindu ierīces.

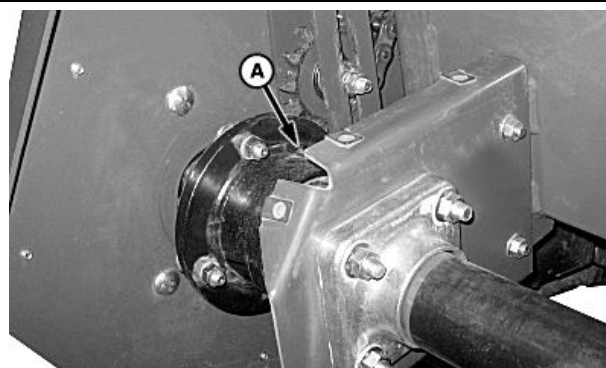
SS43267,00001D3 -25-15JAN13-5/8

Ieļļojiet gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu

SVARĪGI: Lai atvieglotu piekļuvi, katram slīdošajam sajūgam ir vairāki eļļošanas nipelī. Jāeļļo tikai VIENS katra sajūga nipelis.

1. Iespiediet vienā gliemežtransportiera piedziņas slīdošā sajūga nipelī (A) 10 smērvielas devas.
2. Ja kukurūzas novākšanas platformai ir uzstādītas dubultas piedziņas vārpstas, atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Gliemežtransportiera piedziņas slīdošā sajūga eļļošanas nipelis

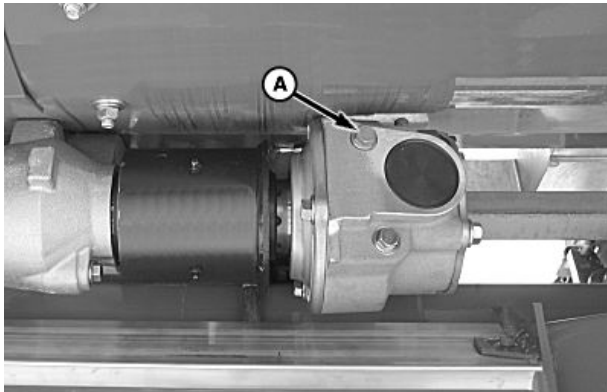


Parādīta kreisā puse

Turpinājums nākamajā lappusē

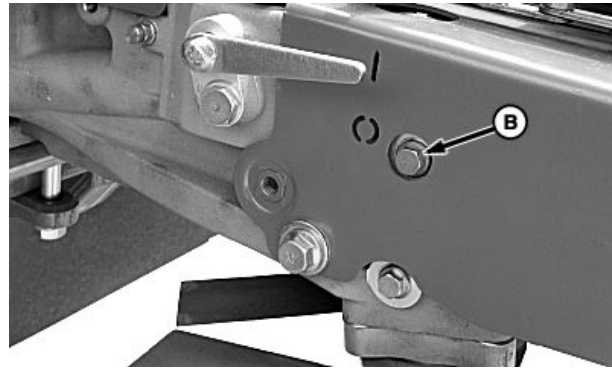
SS43267,00001D3 -25-15JAN13-6/8

Pārbaudiet StalkMaster™ reduktora eļļu (ja ietilpst aprīkojumā)



H99159 —UN—22NOV10

Attēlota aizmugures tvertne



H99160 —UN—22NOV10

Attēlota priekšējā tvertne

A—Pārbaudes/lepildes skrūve **B**—Pārbaudes/lepildes skrūve

PIEZĪME: Lai iegūtu precīzu eļļas līmeņa rādījumu, smalcinātāja reduktora eļļai jābūt siltai un hederam paceltam.

1. Lai reduktora eļļa uzsiltu, neilgu laiku darbiniet hederu.
2. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
3. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Izskrūvējiet pārbaudes/uzpildes aizbāzni (A), kas atrodas reduktora aizmugurē. Eļļas līmenim jāsasniedz eļļas līmeņa pārbaudes/uzpildes aizbāžņa

atveres apakša. Lai sasniegtu pareizu eļļas līmeni, ja nepieciešams, papildiniet, izmantojot reduktora smērvielu TY6296 80W 90 GL-5. Uzstādiet vietā pārbaudes/uzpildes aizbāzni.

5. Izskrūvējiet pārbaudes/uzpildes aizbāzni (B), kas atrodas reduktora priekšpusē. Eļļas līmenim jāsasniedz eļļas līmeņa pārbaudes/uzpildes aizbāžņa atveres apakša. Lai sasniegtu pareizu eļļas līmeni, ja nepieciešams, papildiniet, izmantojot reduktora smērvielu TY6296 80W 90 GL-5. Uzstādiet vietā pārbaudes/uzpildes aizbāzni.
6. Atkārtojiet to arī pārējiem smalcināšanas reduktoriem.

SS43267,00001D3 -25-15JAN13-7/8

Ieeļļojiet ieejas piedziņas vārpstu

1. Pagrieziet aizsargu, cik tas ir nepieciešams, lai piekļūtu eļļošanas nipelim.
2. Ieeļļojiet ieejas piedziņas vārpstas eļļošanas nipelī (A).
3. Ja kukurūzas novākšanas platformai ir uzstādītas dubultas piedziņas vārpstas, atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis



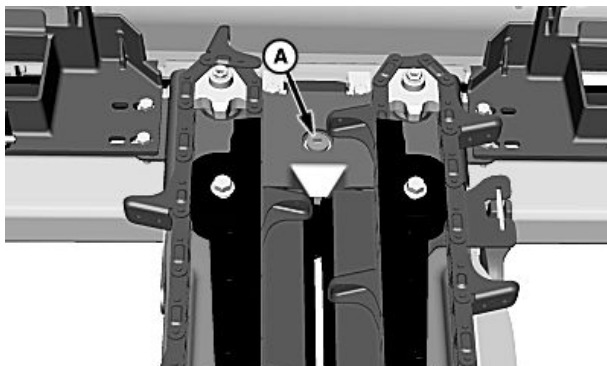
H99088 —UN—17NOV10

SS43267,00001D3 -25-15JAN13-8/8

Ik pēc 1000 darba stundām

SVARĪGI: Lai nepieļautu aprīkojuma bojājumus un darbības traucējumus, ko var izraisīt sistēmas piesārņojums, pirms un pēc eļļošanas vienmēr notīriet eļļošanas nipelus.

Ja eļļošanas nipelis ir bojāts vai pazudis, nekavējoties uzstādiet jaunu.



Skats no rindu ierīces augšas

PIEZĪME: Lai noliektu un uzpildītu eļļu, rindu ierīces reduktoriem jābūt siltiem un hederam jābūt paceltam.

1. Lai rindu ierīces reduktora eļļa uzsiltu, darbiniet hederu.
2. Pilnībā paceliet hederu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
3. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Lai nepieļautu netīrumu un dubļu iekļūšanu reduktorā, notīriet zonu ap pārbaudes aizbāzni/mērstieni (A).
5. Izņemiet un notīriet mērstieni.

PIEZĪME: Nolejiet eļļu tīrā traukā un utilizējiet to atbilstīgi noteikumiem.

6. Izskrūvējiet eļļas noliešanas aizbāzni (B) un ļaujiet eļļai iztecēt.
7. Uzstādiet vietā iztukšošanas aizbāzni.
8. Papildiniet reduktora eļļu TY6296 80W 90 GL-5, izmantojot mērstieņa portu.

Tehniskie dati

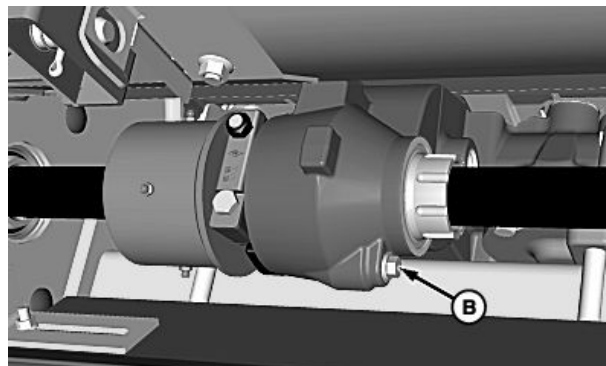
Rezervuārs—Iepildīša-
nas daudzums..... 1100 ml
(37,2 unces)

9. Pilnībā ievietojiet mērstieni reduktorā, izņemiet un aplūkojiet uz tā redzamo šķidruma līmeni.
10. Ja eļļas līmenis nesasniedz atzīmi "Pilns" (C), papildiniet ar nepieciešamo eļļas daudzumu.

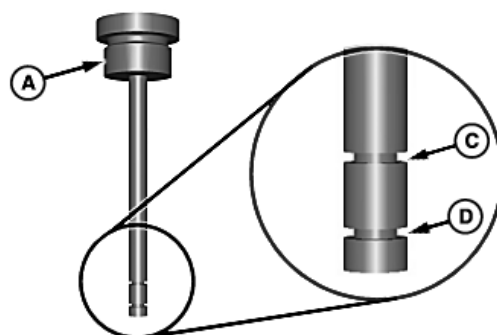
SVARĪGI: Pārbaudot eļļas līmeni, pirms aizbāžņu izņemšanas vienmēr notīriet zonu ap tiem.

Vienmēr cieši pievelciet aizbāžņus.

Nomainiet rindu ierīces reduktora eļļu



Skats no apakšas, rindu ierīces aizmugure



A—Pārbaudes aizbāznis/mērstienis
B—Iztukšošanas vītņtapa

C—Atzīme "Pilns"
D—Atzīme "Minimums"

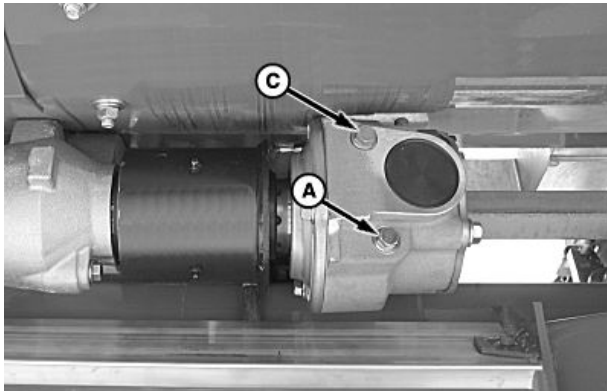
SVARĪGI: Neuzpildiet reduktorā pārāk daudz eļļas. Lai paaugstinātu eļļas līmeni no atzīmes "Minimums" (D) līdz atzīmei "Pilns" (C), nepieciešami 0,42 l (0,44 kvartas) eļļas. Citos līmeņos pievienojamais eļļas daudzums ir proporcionāls.

11. Uzstādiet mērstieni vietā.
12. Atkārtojiet to arī pārējiem rindu ierīces reduktoriem.

Turpinājums nākamajā lappusē

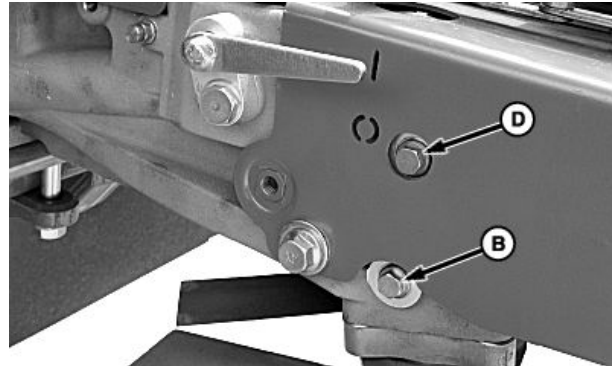
SS43267,00001D4 -25-15JAN13-1/2

Nomainiet smalcināšanas reduktora eļļu



Attēlota aizmugures tvertne

H99161 —UN—22NOV10



Attēlota priekšējā tvertne

H99162 —UN—22NOV10

A—Aizmugures noliešanas aizbāznis
B—Priekšējais noliešanas aizbāznis

C—Aizmugurējais pārbaudes/uzpildes aizbāznis

D—Priekšējais pārbaudes/uzpildes aizbāznis

PIEZĪME: Lai nolietu un uzpildītu eļļu, smalcināšanas reduktoriem jābūt siltiem un hederam jābūt paceltam. Lai uzsildītu eļļu priekšējā tvertnē, pārbaudiet, vai smalcinātāja lāpstiņas ir saslēgtas ar reduktora sviru.

1. Lai smalcinātāja reduktora eļļa uzsiltu, darbiniet hederu.
2. Pilnībā paceliet hederu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
3. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Nolejiet eļļu tīrā traukā un utilizējiet to atbilstīgi noteikumiem.

4. Izņemiet priekšējo un aizmugurējo noliešanas aizbāzni (A un B) un ļaujiet eļļai iztecēt.
5. Ievietojiet vietā aizbāžņus.

6. Izņemiet priekšējo un aizmugurējo pārbaudes/uzpildes aizbāzni (C un D).
7. Uzpildiet priekšējā un aizmugurējā tvertnē reduktora smērvielu TY6296 80W 90 GL-5, līdz līmenis sasniedz pārbaudes/uzpildes aizbāžņu apakšu.

Tehniskie dati

Aizmugures tvertne—Iepildīšanas daudzums.....	350 ml (11,8 unces)
Priekšējā tvertne—Iepildīšanas daudzums.....	630 ml (21,3 unces)

8. Uztādiet vietā pārbaudes/uzpildes aizbāžņus.
9. Atkārtojiet to arī pārējiem smalcināšanas reduktoriem.

SS43267,00001D4 -25-15JAN13-2/2

Traucējummeklēšana

Kukurūzas novākšanas platforma

Vairākumu kukurūzas novākšanas platformu problēmu izraisa nepareizs regulējums. Tālāk sniegta

traucējummeklēšanas tabula, kas var palīdzēt, ja radušās problēmas; tabulā norādīti iespējamie iemesli un ieteicamais risinājums. Mēģinot atrisināt problēmu, pārbaudiet, vai tās cēlonis nav meklējams citur.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Kukurūzas vālīšu zudumi laukā	Pārāk augsts punktu galu iestatījums.	Regulējiet punktus tā, lai gali viegli pieskartos zemei, kad rindu ierīces vadošās sliedes plāksne atrodas 1 collu virs zemes. Novācot zemu nokārušās vālītes, paceliet savācēja punktu priekšējos galus un izmantojiet kukurūzas novākšanas platformas vadošās sliedes tuvu zemei.
	Pārāk mazs vai pārāk liels braukšanas ātrums attiecībā pret zemi.	Strādājiet ātrumā, kas atbilst lauka un augsnes apstākļiem. Strādājot pārāk lielā ātrumā, stublāji var tikt noliekti uz priekšu un vālītes var atdalīties, nesasniedzot savācēja ķēdes. Strādājot mazā ātrumā, savācēja ķēdes var salauzt stublājus un atdalīt vālītes, kas tādējādi noslīdēs no hedera.
		Strādājiet ātrumā, kādā savācēja ķēdes var palīdzēt ievirzīt stublājus stiebru ruļļos.
	Netiek uztvertas stādītāja rindas.	Sekoiet stādītājam rindām, lai samazinātu vālīšu zudumus.
	Rindu ierīces nav centrētas rindās.	Regulējiet kukurūzas novākšanas platformas rindu atstarpi tā, lai tā būtu vienāda ar laukā esošās kukurūzas rindu atstarpēm.
	Vālītes noslīd pār savācēja ķēdēm.	Mainiet nodilušos vālīšu savācējus vai uzstādiet vālīšu savācējus.
Vālītes stiebru ruļļos lobās	Pārāk mazs vai pārāk liels savācēja ķēdes ātrums.	Mainiet regulējamā ātruma slīpā transportiera kameras apgriezienus vai regulējiet kombaina ātrumu attiecībā pret zemi.
	Nepareizi regulētas atbalsta plāksnes.	Regulējiet atbalsta plāksnes. Samaziniet atstarpi starp atbalsta plāksnēm.
	Mašīna darbojas pārāk augstu.	Paceliet punkta galu un nolaidiet platformu zemāk.
Kombaina aizmugurē iznāk nolobīta kukurūza	Pārmērīga atkritumu ievade kukurūzas novākšanas platformā.	Palieliniet regulējama ātruma piedziņas vai fiksētas piedziņas kombaina ātrumu.

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000758 -25-01DEC10-1/3

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Atveriet kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksņu atveri.
Vāļītes izslīd ārā pa atveri	Nodiluši vāļīšu savācēji.	Mainiet vāļīšu savācējus.
Kukurūzas stublāji tiek vilkti augšup	Atbalsta plāksnes iestatītas pārāk tuvu kopā.	Pakāpeniski atveriet atbalsta plāksnes, līdz stublāji brīvāk pārvietojas caur stiebru ruļļiem.
	Pārāk ātra pārvietošanās attiecībā pret savācēja ķēdes ātrumu.	Samaziniet ātrumu, lai tas atbilstu kultūras apstākļiem, vai palieliniet rindu ierīces pārvietošanās ātrumu.
	Savācēja ķēdes vijumi ieurbjas kukurūzas saknēs.	Nolaidiet punkta galu un paceliet platformu augstāk.
	Kukurūza ir pārāk sausa vai noliekta.	Noņemiet vāļīšu savācējus.
	Nodiluši stiebru ruļļi.	Nomainiet stiebru ruļļus.
Aizsērēšana	Stublāji stiebru ruļļos vai atbalsta plāksnēs salūzt.	Regulējiet atbalsta plāksņu atveres. Pārliecinieties, vai atbalsta plāksnes ir iestatītas vienādi un centrētas virs ruļļiem.
	Netīrumi aptinas ap stiebru ruļļiem.	Iestatiet attīrīšanas nažus tuvāk stiebru ruļļiem.
	Atbrīvojiet savācēja ķēdes.	Pārbaudiet, vai nav nodiluši savākšanas ķēžu ķēdesrati. Regulējiet savācēja ķēdes spriegojumu.
	Netiek uztvertas stādītāja rindas.	Sekoiet rindām, lai samazinātu vāļīšu zudumus.
	Pārāk liels ātrums attiecībā pret zemi, kas izraisa materiāla pārpildi kukurūzas novākšanas platformā.	Strādājiet ātrumā, kas atbilst ražas apjomam un augsnes apstākļiem. Lielākā ātrumā iekārta aizsērē.
	Materiāls gliemežtransportierī nepārvietojas.	Pārbaudiet, vai gliemežtransportiera korpusā nav šķēršļu un negludumu. Pārbaudiet, vai gliemežtransportiera vijuma un grīdas atstatums ir 22 mm (7/8 collas). Pārbaudiet, vai gliemežtransportiera vijuma un norausēja atstatums ir 6 mm (1/4 collas).
	Kukurūzas stublāji iesprūst savācēja atverē.	Noņemiet vāļīšu savācējus.
	Nodiluši stiebru ruļļi.	Nomainiet nodilušos stiebru ruļļus.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Vālišu zudumi no bojātas vai salauztas kukurūzas. Problēmu izraisa slimība (lakstu puve) vai kaitēkļi (kukurūzas svilnis)	Stublāji saskaras ar vālišu savācējiem.	Noņemiet vālišu savācējus.
	Pārāk liels braukšanas ātrums attiecībā pret zemi.	Samaziniet braukšanas ātrumu.
	Nepareizi slīpā transportiera kameras apgriezieni.	Nosakiet apstākļiem piemērotus apgriezienus, mēģinot strādāt dažādos slīpā transportiera kameras ātrumos.
	Nodiluši stiebru ruļļi.	Nomainiet stiebru ruļļus.

KR43067,0000758 -25-01DEC10-3/3

Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC) nedarbojas	Nevar manuāli pacelt vai nolaist.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aktīvā hедера vadība nav iespējota.	Iespējojiet nepieciešamo aktīvās hедера vadības režīmu.
	Slīpā transportiera un hедера konektora savienojumā nav kontakta, vai tas ir atslēdzies.	Nodibināt kontaktu.
	Hедера sensoram nav kontakta, vai tas ir bojāts.	Savienot vai izlabot sensoru.
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC) veic nolaišanu, bet pacelšana nedarbojas	Bojāts aktīvās hедера vadības relejs vai aktīvās hедера vadības karte.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC) veic pacelšanu, bet nolaišana nedarbojas	Bojāts aktīvās hедера vadības relejs vai aktīvās hедера vadības karte.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Sistēma cikliska vai notiek meklēšana	Vadības vārpsta ierobežota.	Pārbaudīt ierobežojumu.
	Aizvērts automātiskās nolaišanas ātruma vārsts.	Regulējiet iebūvēto vārstu.
	Nepareizs ātruma ieregulējums.	Regulējiet iebūvēto vārstu.
	Nepareiza akumulatora iestatīšana.	Skatiet informāciju kombaina operatora rokasgrāmatā.
Pēc hедера manuālās pacelšanas virs šķēršļa sistēma darbojas ar pārtraukumiem	Sistēma deaktivizēta.	Lai sistēmu no jauna aktivizētu, nospiediet aktivizēšanas pogu, kas atrodas daudzfunkciju vadības rokturī.
Heders paceļas vai nolaižas pārāk lēni vai pārāk ātri	Nepareizs ātruma ieregulējums.	Regulējiet vārstu bloka nolaišanas ātrumu.
	Iebūvētā vārsta problēma.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

KR43067,0000759 -25-01DEC10-1/1

Slīpā transportiera kameras drošības aizturis

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Hidrauliskās sistēmas stiprinājumu plīsumi, nolaižot slīpā transportiera korpusu, izraisa tūlītēju slīpā transportiera korpusa un pļaušanas platformas krišanu.

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma manuāla vadība

Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

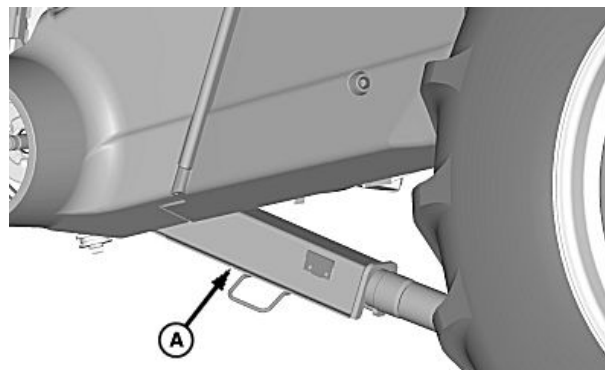
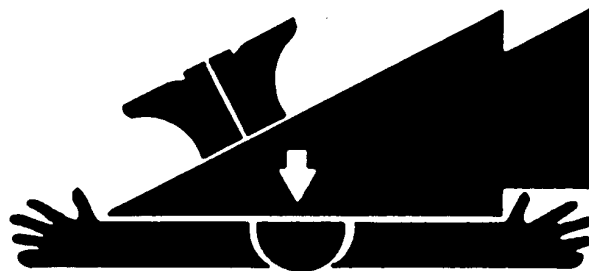
Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskā vadība

Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera kameru, slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskās vadības rāmi pilnīgi sagāziet uz priekšu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

A—Drošības aizturis



TS696 —UN—21SEP89

H90891 —UN—26FEB08

SS43267,00003A8 -25-28MAR14-1/1

Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana

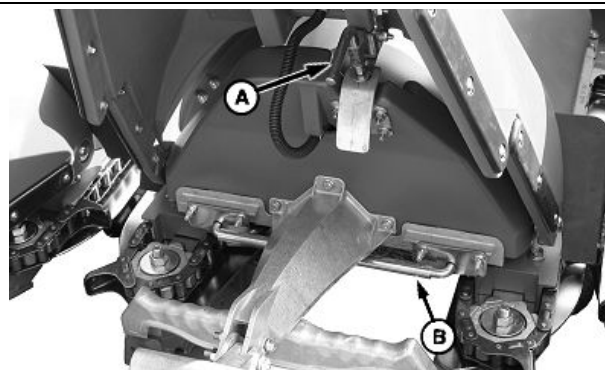
⚠ UZMANĪBU: Pirms jebkādu darbu veikšanas pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.

1. Celiet savācēja punktu, līdz tapa (A) fiksējas vietā.

SVARĪGI: Punkti var bojāt kombaina vējstiklu.
Nespiediet aizsargus pret rāmja aizmuguri.

2. Pavelciet savienojošo plāksni (B), un paceliet savācēja aizsargu.

3. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru, lai piekļūtu rindu ierīcēm.



A—Tapa

B—Savienojošā plāksne

Turpinājums nākamajā lappusē

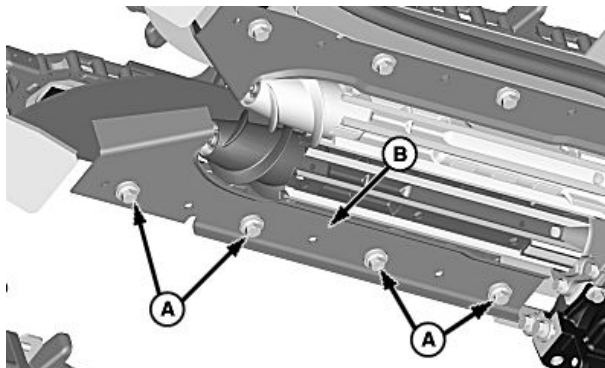
SS43267,00000C7 -25-25MAY12-1/7

H89314 —UN—20JUL07

4. Izskrūvējiet galvskrūves, noņemiet paplāksnes (A) un attīrīšanas nažus (B) no rindu ierīces rāmja apakšējās daļas.

A—Skrūves un paplāksnes (8 gab.)

B—Attīrīšanas nazis (tiek lietoti 2)



H94250—UN—10JUN09

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-2/7

PIEZĪME: Lai nepieļautu stiebru ruļļu griešanos, izmantojiet 13 mm (1/2 collu) tērauda plāksni (C), kas jāuzstāda stiebru ruļļu aizmugurē.

Noņemot kreisās puses noturošo uzgriezni, ievietojiet plāksni no augšas.

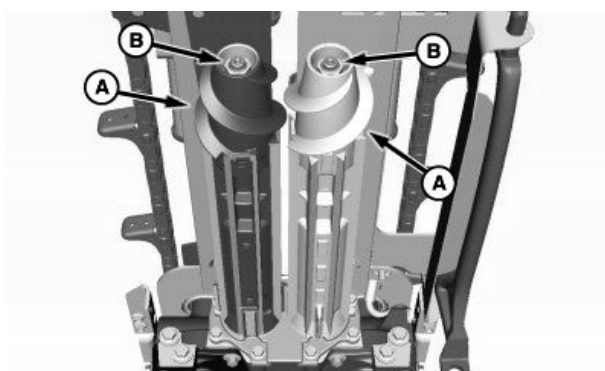
Noņemot labās puses noturošo uzgriezni, ievietojiet plāksni no apakšas.

5. Noņemiet un utilizējiet sprostgredzenus (B).
6. Noskrūvējiet un saglabāiet sfērisko paplāksni, kas atrodas aiz uzgriežņa. Pārbaudiet, vai paplāksne nav sarūsējusi vai bojāta. Nomainiet, ja nepieciešams.

A—Stiebru ruļļi

B—Noturošais uzgrieznis un sfēriskā paplāksne

C—Tērauda plāksne



H93698—UN—19MAR09



H100222—UN—14FEB11

Attēlota kreisās puses noturošā uzgriežņa noņemšana

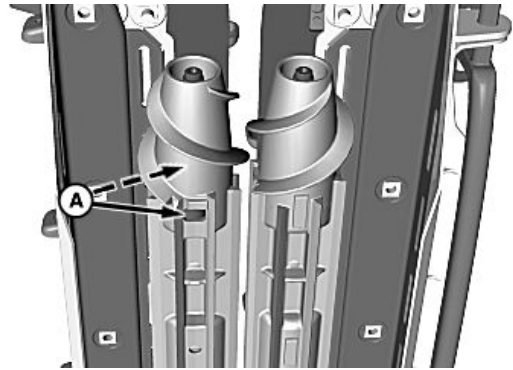
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-3/7

SVARĪGI: Pirms noņemšanas veiciet atzīmes stiebru ruļļa priekšpusē un uz vārpstas. Stiebru ruļļi jāuzstāda atpakaļ tādā pašā pozīcijā, kādā tie bija noņemšanas laikā.

7. Atrodiet divus portus (A), kas atrodas aiz stiebru ruļļa spirāles. Pievienojiet portiem knaibles (2 sviru) un noņemiet stiebru ruļli no vārpstas.
8. Notīriet no vārpstas konusa, rievām un vītņēm netīrumus un rūsu. Pārbaudiet, vai stiebru ruļļi nav nodiluši vai bojāti. Ja ir nepieciešams, nomainiet.

A—Stiebru ruļļa noņemšanas porti



H100588 —UN—03MAR11

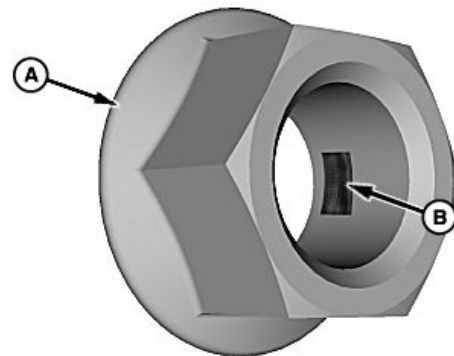
SS43267,00000C7 -25-25MAY12-4/7

SVARĪGI: Jaunu uzgriezni var iegādāties, sazinoties ar John Deere Service Parts.

9. Stiebru ruļļa noturošais uzgrieznis (A) ir aprīkots ar iepriekš piemērotu vītnes fiksēšanas elementu (B); to nevar izmantot atkārtoti.

A—Noturošais uzgrieznis

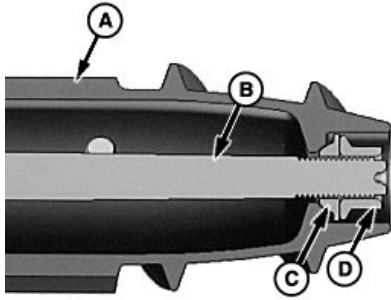
B—Vītnes fiksēšanas elements



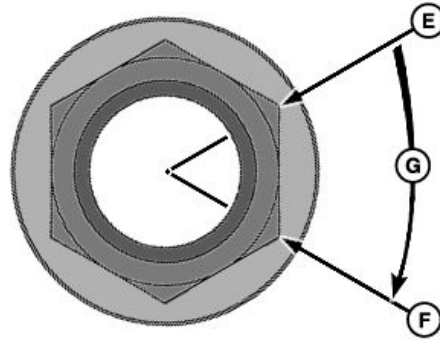
H97520 —UN—04AUG10

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-5/7



H97519 —UN—04AUG10



H101114 —UN—18APR11

Attēlots stiebru ruļļa šķērsgriezums

10. Izmantojot savietošanas atzīmes, kas veiktas uz stiebru ruļļa priekšējās daļas un vārpstas, vienlaikus uzstādiet stiebru ruļļus (A) uz vārpstām (B).

SVARĪGI: Paplāksnes gludajai virsmai JĀBŪT vērstai prom no stiebru ruļļa.

11. Uzstādiet iepriekš noņemto sfērisko paplāksni (C) un jaunu noturošo uzgriezni (D).

SVARĪGI: Stiebru ruļli nedrīkst būt vajīgi. Precīzi ievērojiet griezes momentu un griešanas procedūras.

PIEZĪME: Lai nepieļautu stiebru ruļļu griešanos, izmantojiet 13 mm (1/2 collu) tērauda plāksni, kas jāuzstāda stiebru ruļļu aizmugurē.

12. Pievelciet noturošos uzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Stiebru ruļļa noturošais uzgrieznis—Griezes moments.....135 Nm + 60° grieziens
(100 spēka mārciņu + 60° grieziens)

- Uzgriežņa pievilkšanai atbilstoši specifikācijai izmantojiet kalibrētu uzgriežņu atslēgu.
- Veiciet atzīmi vienā stiebru ruļļa noturošā uzgriežņa (E) stūrī.
- Veiciet nākamo atzīmi stiebru ruļļa uzgriežņa stūrī (F) (pulksteņrādītāju kustības virzienā).
- Novietojiet ligzdu uz noturošā uzgriežņa un pagariniet pirmo atzīmi (E) līdz ligzdas sienai.
- Pievelciet uzgriezni (G), līdz ligzdas atzīme sasniedz otro stiebru ruļļa atzīmi (F).

A—Stiebru rullis
B—Vārpsta
C—Sfēriskā paplāksne
D—Noturošais uzgrieznis

E—Atzīme seškanšu uzgriežņa stūrī
F—Atzīme seškanšu uzgriežņa nākamajā stūrī (pulksteņrādītāju kustības virzienā)
G—60° pagrieziens

- f. Atkārtojiet šo darbību arī pārējiem stiebru ruļļiem.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-6/7

H101374 —UN—05MAY11

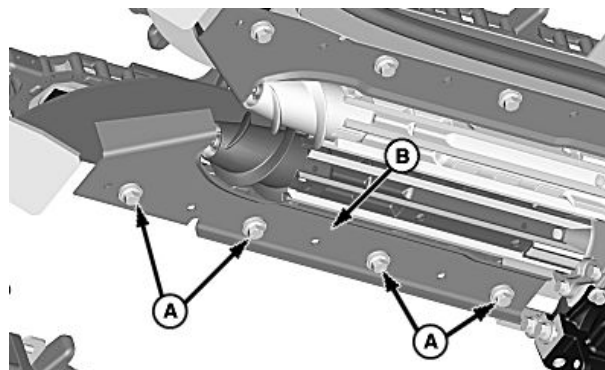
H101375 —UN—05MAY11

13. Uzstādiet attīrīšanas nažus (B), izmantojot galvskrūves un paplāksnes (A).

14. Regulējiet attīrīšanas nažus (skatiet sadaļā "REGULĒŠANA", "ATTĪRĪŠANAS NAŽU REGULĒŠANA").

A—Skrūves un paplāksnes (8 gab.)

B—Attīrīšanas nazis (tiek lietoti 2)



SS43267,00000C7 -25-25MAY12-7/7

H94250—UN—10JUN09

Savācēja ķēžu un ķēdesratu apvēršana papildu nodilumam

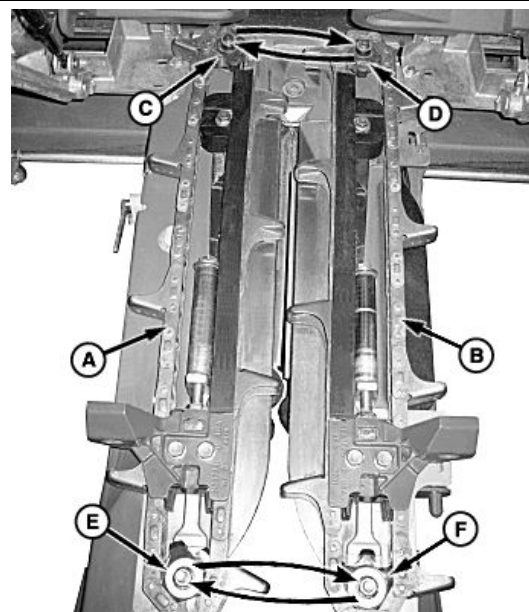
Savācēja ķēdes un ķēdesratus var apvērst, radot papildu nodilumu. Tas jādara vienlaikus visām rindu ierīcēm.

1. Savācēja ķēžu un ķēdesratu apvēršana

PIEZĪME: Atzīmējiet katras ķēdes un ķēdesrata pozīciju noņemšanas brīdī, lai montāžas laikā tos uzstādītu atpakaļ pareizi.

- Noņemiet savācēja ķēdes (A un B) – (skatiet šajā sadaļā, "SAVĀCĒJA ĶĒDES NOŅEMŠANA UN UZSTĀDĪŠANA").
- Noņemiet piedziņas ķēdesratus (C un D).
- Uzstādiet piedziņas ķēdesratus pretējās puses vārpstai (ne tajā pusē, kurā tie noņemti).
- Noņemiet ķēdesratus (E un F).
- Uzstādiet ķēdesratus pretējās puses vārpstai (ne tajā pusē, kurā tie noņemti).
- Apvērsiet katru savācēja ķēdi un uzstādiet pretējā pusē (ne tajā, no kuras tā noņemta).

2. Atkārtojiet šo darbību arī pārējām rindu ierīcēm.



A—Savācēja ķēde
B—Savācēja ķēde
C—Piedziņas ķēdesrats

D—Piedziņas ķēdesrats
E—Ķēdesrats
F—Ķēdesrats

KR43067,0000739 -25-18NOV10-1/1

H99116—UN—17NOV10

Savācēja ķēdes uzstādīšana un noņemšana

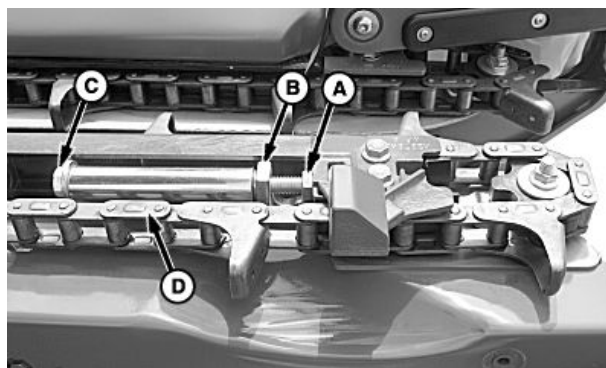
⚠ UZMANĪBU: Pirms strādāt zem hedera pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu, **APTURIET** dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, nolaidiet slīpā transportiera kameras drošības atduri.

Ja savācēja ķēde nedarbojas vai ir ievērojami nodilusi, uzstādiet jaunu ķēdi.

Savācēja ķēdes var noņemt, lai varētu veikt rindu ierīces daļu apkopi, neatvienojot ķēdi.

⚠ UZMANĪBU: Nekādā gadījumā neapkalpojiēt ķēdes mezgla sastāvdaļas, ja uzgrieznis (A) cieši nesaskaras ar brīvgaits skriemeļa balsta statni (B).

1. Lai samazinātu savācēja ķēdes spriegojumu, grieziet uzgriezni (A), līdz tas atrodas pretim brīvgaits balsta siksnai (B).
2. Atskrūvējiet galvskrūvi (C), ja nepieciešams, lai atbrīvotu ķēdes atlikušo spriegojumu.



A—Uzgrieznis
B—Siksnas statnis

C—Galvskrūve
D—Savācēja ķēde

3. Noņemiet savācēja ķēdi (D).
4. Uzstādiet savācēja ķēdi apgrieztā secībā.

H99117—UN—17NOV10

KR43067,000073A -25-16MAR11-1/1

Eļļas kolektora noņemšana un uzstādīšana

1. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
2. Lai eļļa uzsiltu, neilgu laiku darbiniet hederu.

PIEZĪME: Savāciet šķidrumu tīrā traukā un utilizējiet to atbilstīgi noteikumiem.

3. Izskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni (A), atslēdziet drošības atduri un nolaidiet kukurūzas novākšanas platformu, lai iztecinātu eļļu.

SVARĪGI: Izvairieties no atkārtoti lietojamās kolektora blīves bojājumiem. Kolektora atvienošanai no kukurūzas novākšanas platformas rāmja neizmantojiet asus priekšmetus.

4. Izskrūvējiet galvskrūves, paplāksnes (B) un noņemiet eļļas kolektoru (C).
5. Notīriet netīrumus un eļļu no tās rāmja puses (D), kur tiek uzstādīts eļļas kolektors.
6. Pārbaudiet, vai eļļas kolektora (E) blīve ir tīra un nav bojāta. Ja ir nepieciešams, nomainiet.

PIEZĪME: Uzstādot eļļas kolektoru, sāciet uzstādīt stiprinājumus centrā (F) un virzieties uz āru.

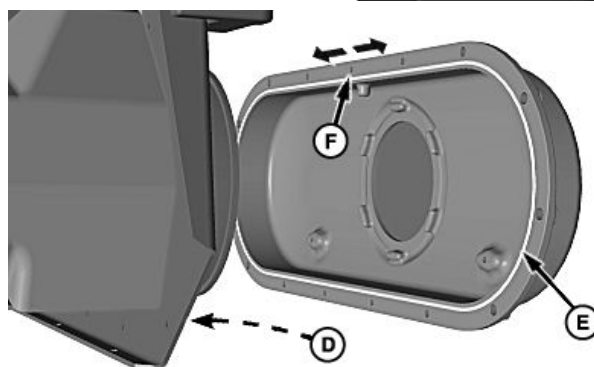
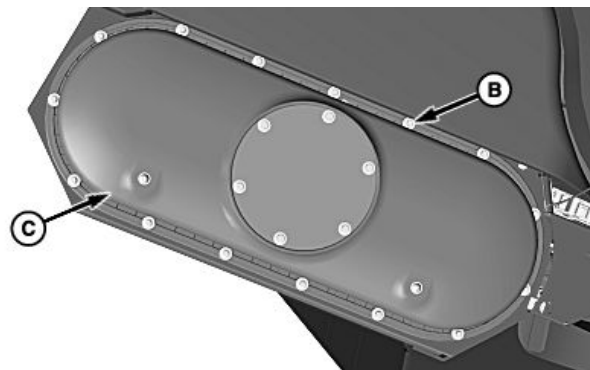
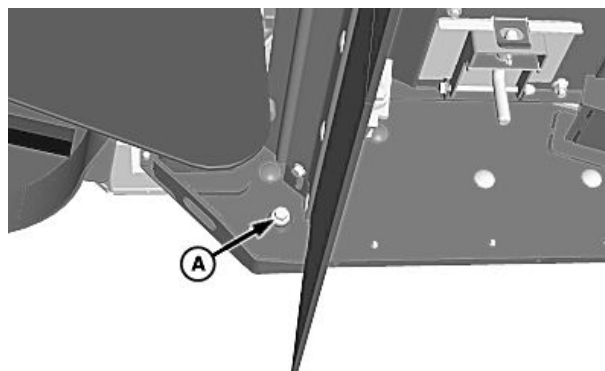
7. Uzstādiet eļļas kolektoru, izmantojot galvskrūves un paplāksnes. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Eļļas kolektora
galvskrūves—Griezes
moments.....10 Nm
(89 mārciņas uz collu)

A—Iztukšošanas vītņtapa
B—Skrūve un paplāksne (15
gab.)
C—Eļļas kolektors

D—Rāmja virsma
E—Blīve
F—Centra caurums



Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067.0000750 -25-19APR11-1/2

H99231—UN—30NOV10

H99234—UN—30NOV10

H99235—UN—30NOV10

8. Ieskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni (A).
9. Izskrūvējiet pārbaudes aizbāzni (B) un noņemiet piekļuves lūku (C).

SVARĪGI: Eļļas līmenis jāpārbauda, kad kombainam ir pievienota kukurūzas novākšanas platforma un savācēja punkti pieskaras zemei (apmēram 25 grādu leņķī).

10. Pievienojiet smērvielu SAE 80/90, izmantojot piekļuves lūkas atveri (D), līdz tā sasniedz pārbaudes aizbāžņa atveres apakšu (E).

Tehniskie dati

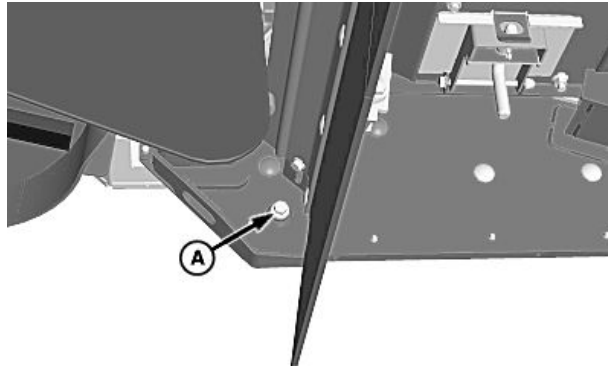
Eļļas kolektors—Iepildīšanas daudzums..... 0,9 l
(1 kvarta)

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai piekļuves lūkas blīve ir tīra un nav bojāta. Ja ir nepieciešams, nomainiet.

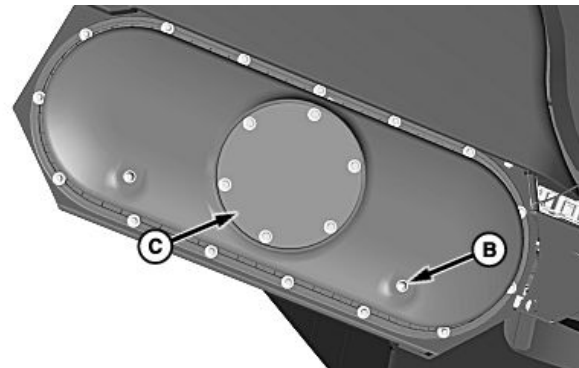
11. Uzstādiet piekļuves lūku un pārbaudes aizbāzni.

A—Iztukšošanas vītņtapa
B—Pārbaudes aizbāznis
C—Pieejas lūka

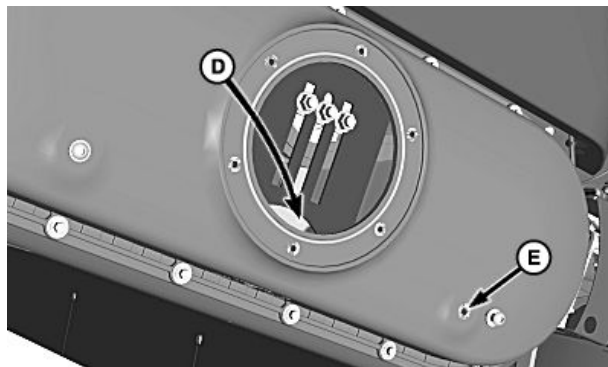
D—Uzpildes atveres atrašanās vieta
E—Iztukšošanas aizbāžņa atvere



H99231—UN—30NOV10



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

KR43067,0000750 -25-19APR11-2/2

Nodiluma kompensēšanas uzliktņu noņemšana un uzstādīšana

1. Demontējiet uzgriezni un starpliku (A).
2. Izskrūvējiet skrūvi un paplāksni (B).
3. Noņemiet nodiluma kompensēšanas uzliktņi (C).
4. Uzstādiet jaunu kompensēšanas uzliktņi pretējā secībā.

Tehniskie dati

Nodiluma kompensēšanas uzliktņa uzgrieznis—Griezes moments..... 10 Nm
(7,38 mārciņas uz pēdu)



A—Uzgrieznis un paplāksne
B—Skrūve un paplāksne

C—Nodilusi strēmele

H88972 —UN—23JUL07

KR43067,000026C -25-24APR09-1/1

StalkMaster™ smalcināšanas nažu asmeņu noņemšana un uzstādīšana

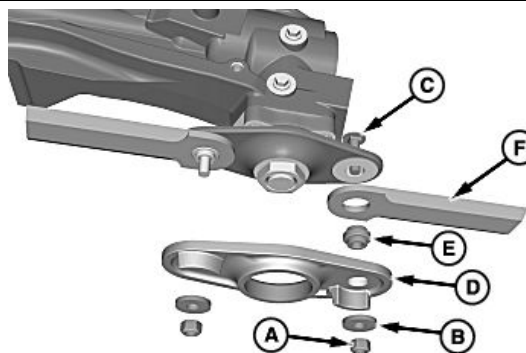
⚠ UZMANĪBU: Nažiem ir divas griešanas virsmas, kas var izraisīt nopietnus ievainojumus. Rīkojoties ar nažiem, lietojiet cimdus.

SVARĪGI: StalkMaster smalcināšanas nažu asmeņi katrā smalcināšanas reduktorā jāmaina pāros.

PIEZĪME: StalkMaster smalcināšanas naži nodilst. Lai pagarinātu ekspluatācijas laiku, nažus var apvērst. Lai nodrošinātu labu smalcināšanas kvalitāti, apvēršiet vai mainiet nažus, ja nepieciešams.

Nodiluši, truli vai bojāti naži ietekmē kukurūzas novākšanas platformas enerģijas patēriņu un stiebru smalcināšanas kvalitāti; tas var samazināt ražas novākšanas ātrumu. Paredzamais smalcināšanas nažu ekspluatācijas ilgums ir atkarīgs no operatora darba ieradumiem un ražas novākšanas apstākļiem.

1. Noņemiet kontruzgriežņus (A), paplāksnes (B), galvskrūves (C), apakšējo montāžas plāksni (D), iemavas (E) un smalcināšanas asmeņus (F).
2. Apvēršiet vai mainiet asmeņus.
3. Pārbaudiet visus stiprinājumus un iemavas, vai nav redzams pārmērīgs nodilums vai bojājumi. Mainiet, ja nepieciešams. Apvēršot asmeņus, kontruzgriežņus var izmantot atkārtoti, ja nepieciešams. Mainot nažus, jāmaina arī kontruzgriežņi.



A—Atdures uzgrieznis (2 gab.)
B—Paplāksne (2 gab.)
C—Pusapgalvas galvskrūve (2 gab.)

D—Apakšējā montāžas plāksne
E—Iemava (2 gab.)
F—Smalcināšanas asmens (2 gab.)

4. Uzstādiet sastāvdaļas noņemšanai pretējā secībā. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcināšanas asmens galvskrūves—Griezes moments..... 130 Nm
(96 mārciņas uz pēdu)

H96454 —UN—19MAY10

KR43067,00005B1 -25-19MAY10-1/1

Rugāju gaismas spuldzes nomaiņa

1. Atskrūvējiet rugāju gaismas (A) montāžas stiprinājumus.
2. Atvienojiet apgaismojuma mezgla elektroinstalāciju.

PIEZĪME: NEPIESKARIETIES spuldzei ar kailām rokām un nenosmērējiet to ar eļļu vai ūdeni.

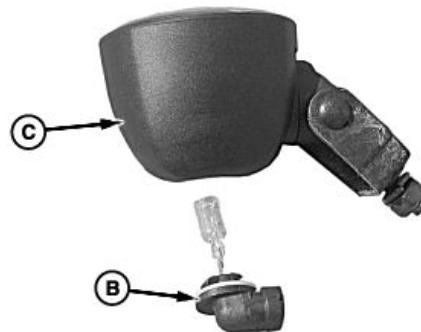
3. Grieziet spuldzes pamatni (B), lai atbrīvotu to no korpusa (C).

PIEZĪME: Spuldze neatdalās no pamatnes. Pamatnes un spuldzes mezgls tiek nomainīts kopā.

4. Ievietojiet jauno spuldzes pamatni korpusā.
5. Pievienojiet elektroinstalāciju, pārbaudiet gaismas centrējumu un pievelciet montāžas stiprinājumus.

A—Rugāju gaisma
B—Spuldzes pamatne

C—Korpuss



H95830 —UN—25MAR10

H94014 —UN—13MAY09

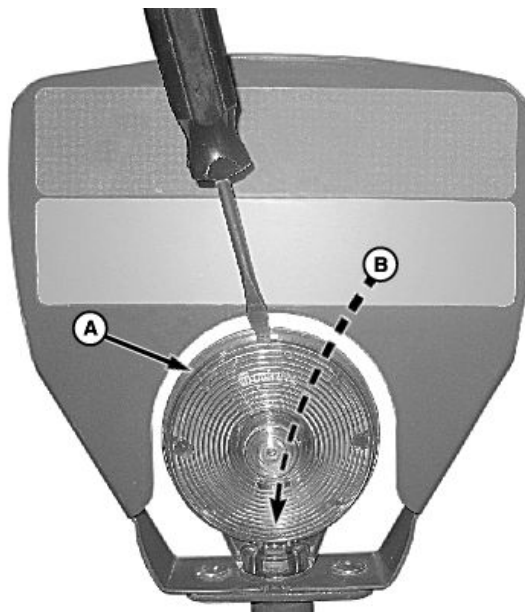
KR43067,0000562 -25-25MAR10-1/1

Hedera brīdinājuma gaismas spuldzes nomaiņa

1. Ar plakano skrūvgriezi uzmanīgi atveriet lēcu (A).
2. Piespiediet spuldzi (B) un pagrieziet, lai izņemtu.
3. Ievietojiet jaunu spuldzi.
4. Piespiediet iepriekš noņemto lēcu atpakaļ apgaismojuma korpusā.

A—Aizsargstikls

B—Spuldze



H93046 —UN—31OCT08

KR43067,000038D -25-11MAY09-1/1

Glabāšana

Apkope novākšanas sezonas beigās

1. Nolaidiet kukurūzas novākšanas platformu uz slīpā transportiera drošības atdures, koka blokiem vai uz zemes.
2. Atveriet gala spārnus, savācējus un pārsegu (procedūras skat. nodaļu "Kukurūzas novākšanas platformas darbība").

SVARĪGI: Nevērsiet augstspiediena ūdens strūklu tieši uz gultņiem vai jebkādu citu vietu, kuru ūdens var sabojāt. Ūdens strūkļa ar spiedienu var izlauzties cauri lielākajai daļai blīvējumu un radīt bojājumus. Nožāvējiet šīs zonas, ieeļļojiet un iedarbiniet mašīnu.

3. Rūpīgi notīriet kukurūzas novākšanas platformu. Atkritumi un netīrumi piesaistīs mitrumu un izraisīs rūšēšanu.
4. Pārbaudiet visu šķidrumu līmeņus pārnēsūmkārbās un ķēžu piedziņas mehānismos.
5. Ieeļļojiet kukurūzas novākšanas platformu saskaņā ar norādījumiem šīs rokasgrāmatas nodaļā "Tehniskā apkope". Ieeļļojiet visu regulēšanas skrūvju vītņus.
6. Aizkrāsojiet visas bojātās vai nolobījušās krāsojuma vietas.
7. Savācējus, pārsegu un gala spārnus pārklājiet ar polimērmateriāla aizsarglīdzekli.

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

8. Aizveriet visus aizsargus.
9. Ja iespējams, novietojiet kukurūzas novākšanas platformu sausā vietā.
10. Pasūtiet nākamajai sezonai vajadzīgās rezerves daļas.

StalkMaster™ Tikai kukurūzas novākšanas platformām

- Ar stiepli suku un saspiestu gaisu notīriet grūžus ap smalcināšanas mezglu.
- Pārbaudiet visu šķidrumu līmeņus visās smalcinātāja pārnēsūmkārbās.

PIEZĪME: Skatiet sadaļu "Pārnēsūmkārbas StalkMaster™ eļļas līmeņa pārbaude" (ja ir šāda pārnēsūmkārba) šīs rokasgrāmatas nodaļā "Tehniskā apkope".

- Ieeļļojiet smalcinātāja pārnēsūmkārbas saskaņā ar norādījumiem šīs rokasgrāmatas nodaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" sadaļā "Eļļas maiņa smalcinātāja pārnēsūmkārbā".
- Smalcināšanas mezgla iekšpusi pārklājiet ar pretrūsēšanas aerosolu (iesakām lietot aizsardzības aerosolu TY22032 vai līdzvērtīgu).

SS43267,0000319 -25-18NOV13-1/1

Sezonas apkopes sākums

1. Atveriet gala spārnus, savācēja punktus un grīdas pārsegu (procedūras skatiet sadaļā "KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS IZMANTOŠANA").

SVARĪGI: Nevērsiet augstspiediena ūdens strūklu tieši uz gultņiem vai jebkādu citu vietu, kuru ūdens var sabojāt. Ūdens strūkļa ar spiedienu var izlauzties cauri lielākajai daļai blīvējumu un radīt bojājumus. Nožāvējiet šīs zonas, tad ieeļļojiet un iedarbiniet mašīnu.

2. Nomazgājiet no mašīnas netīrumus un grūžus, kas uzkrājušies glabāšanas laikā.
3. Regulējiet rindu ierīci, gliemežtransportiera piedziņu un savācēja ķēdes, iestatot pareizu spriegojumu (skatiet šīs rokasgrāmatas sadaļu "KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS REGULĒŠANA").
4. Pārbaudiet visu šķidrumu līmeņus visās pārnēsūmkārbās un ķēžu piedziņās.

5. Ieeļļojiet kukurūzas novākšanas platformu atbilstīgi norādījumiem šīs rokasgrāmatas sadaļā "EĻĻOŠANA UN TEHNISKĀ APKOPE". Ieeļļojiet visu regulējošo skrūvju vītņus.
6. Pārbaudiet, vai visi stiprinājumi ir pievilkti atbilstīgi specifikācijai un visas šķeltnes ir izvērstas.
7. Aizveriet aizsargus, spārnus un punktus.
8. Darbiniet kukurūzas novākšanas platformu dažas minūtes ar pusi no nominālajiem apgriezieniem. Pārbaudiet, vai nepārkarst gultņi, vai nav noplūžu pārnēsūmkārbā un nav vajīgu ķēžu.
9. Kalibrējiet kukurūzas novākšanas platformu darbībai ar mašīnu (skatiet šīs rokasgrāmatas sadaļu "KALIBRĒŠANA UN PROGRAMMĒŠANA").
10. Pārlasiet operatora rokasgrāmatu.

KR43067,0000564 -25-25MAR10-1/1

Tehniskie dati

Tehniskais apraksts

Rokasgrāmatā sniegtās specifikācijas ir paredzētas tikai apkopes nolūkiem; nav iekļautas rūpnīcas ražošanas pielāides.

Tehniskās prasības	
Komponents	Apraksts
Savācēja punkti	Zema profila, planēšanas veida, iekārti eņģēs virs savācēja ķēdēm. Perma-Glide™ (polietilēna) materiāls.
Aizsargi un ārējie savācēji	Iekārti eņģēs, noņemami. Atvere ar balstu (aizsargi). Perma-Glide™ (polietilēna) materiāls.
Savācēja ķēdes	Paredzētas industriālai lietošanai, nebeidzama tērauda posmu ķēde (nav galvenā savienošā posma). Iebūvēti tērauda kronšteini.
Rindu ierīces piedziņa	Slēgta pānesumkārbā ar smērvielā iegremdētām iekārtām; piedziņu nodrošina vienkārša ieejas seškanšu vārpsta ar radiālu tapu slidošo sajūgu.
Attīrīšanas naži	Pilna garuma, regulējami, vienā gabalā, rūdīts tērauds.
Aizsarguzmava	Viens katrai rindu ierīcei. Viens katrai ieejas piedziņas vārpstai. Viens gliemežtransportiera piedziņai.
Stiebru ruļļi	Taisnas rievas, nazis vai sazobē (viens pāra komplekts katrai rindas ierīcei).
Regulēšana un iestatījumi	Apraksts
Savācēja ķēdes regulēšana	Atsperes tipa, pašregulējoša.
Atbalsta plāksnes regulēšana	Regulējama hidrauliski.
Savācēja punkta regulēšana	Manuāli regulējams augstums, tapu regulēšana un precīzā regulēšana.
Minimālais savācēja ķēžu attālums līdz zemei	32 mm (1 1/4 collas)

Aptuvenais kopējais platums		
Modelis	Hedera ID	Platums m (pēdas, collas)
606C un 606C-SM	6R70	4,6 m (15 pēdas, 1 colla)
606C un 606C-SM	6R75	4,6 m (15 pēdas, 1 colla)
606C un 606C-SM	6R30	4,8 m (15 pēdas, 9 collas)
606C	6R36/6R38	5,8 m (19 pēdas)
608C un 608C-SM	8R70	6,1 m (20 pēdas, 2 collas)
608C un 608C-SM	8R75	6,1 m (20 pēdas, 2 collas)
608C un 608C-SM	8R30	6,4 m (20 pēdas, 10 collas)
608C un 608C-SM	8R36/8R38	7,8 m (25 pēdas, 8 collas)
612C-SM	12R70	9,2 m (30 pēdas, 2 collas)
612C-SM	12R75	9,2 m (30 pēdas, 2 collas)
612C	12R36	11,2 m (36 pēdas, 10 collas)
612C	12R38	11,8 m (38 pēdas, 10 collas)
612C un 612C-SM	12R20	6,6 m (21 pēda, 8 collas)
612C un 612C-SM	12R22	7,2 m (23 pēdas, 6 collas)
612C un 612C-SM	12R30	9,4 m (30 pēdas, 10 collas)
616C un 616C-SM	16R30	12,3 m (40 pēdas, 4 collas)
618C un 618C-SM	18R20	9,5 m (31 pēda, 2 collas)
618C un 618C-SM	18R22	9,5 m (31 pēda, 2 collas)
Aptuvenais kopējais dziļums (visi modeļi)		
Punkti ekspluatācijas pozīcijā (nolaista)		3,0 m (10 pēdas)
Punkti apkopes pozīcijā (pacelts)		2,4 m (8 pēdas)

Aptuvenais kukurūzas novākšanas platformas lauka svars		
Modelis	Hedera ID	Svars kg (mārciņas)
Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		
606C	6R70	1836 kg (4048 mārciņas)
606C	6R75	1837 kg (4051 mārciņa)
606C	6R30	1837 kg (4051 mārciņa)

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00009BE -25-08DEC11-1/2

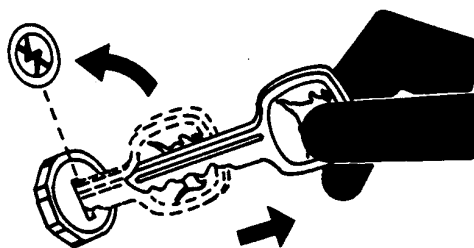
Aptuvenais kukurūzas novākšanas platformas lauka svars		
Modelis	Hedera ID	Svars kg (mārciņas)
606C	6R36	1978 kg (4361 mārciņa)
606C	6R38	1985 kg (4377 mārciņas)
608C	8R70	2348 kg (5177 mārciņas)
608C	8R75	2450 kg (5402 mārciņas)
608C	8R30	2347 kg (5175 mārciņas)
608C	8R36	2628 kg (5795 mārciņas)
608C	8R38	2635 kg (5810 mārciņas)
612C	12R20	2973 kg (6555 mārciņas)
612C	12R22	3033 kg (6688 mārciņas)
612C	12R30	3423 kg (7548 mārciņas)
612C	12R36	4333 kg (9552 mārciņas)
612C	12R38	4433 kg (9774 mārciņas)
616C	16R30	4489 kg (9898 mārciņas)
618C	18R20	4361 kg (9616 mārciņas)
618C	18R22	4458 kg (9830 mārciņas)
Kukurūzas novākšanas platforma StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 kg (4562 mārciņas)
606C-SM	6R75	2068 kg (4560 mārciņas)
606C-SM	6R30	2063 kg (4549 mārciņas)
608C-SM	8R70	2691 kg (5934 mārciņas)
608C-SM	8R75	2684 kg (5918 mārciņas)
608C-SM	8R30	2693 kg (5938 mārciņas)
608C-SM	8R36	3384 kg (7460 mārciņas)
608C-SM	8R38	3429 kg (7560 mārciņas)
612C-SM	12R70	3817 kg (8416 mārciņas)
612C-SM	12R75	3849 kg (8487 mārciņas)
612C-SM	12R20	3405 kg (7508 mārciņas)
612C-SM	12R22	3470 kg (7651 mārciņa)
612C-SM	12R30	3880 kg (8555 mārciņas)
616C-SM	16R30	4998 kg (11021 mārciņa)
618C-SM	18R20	4920 kg (10849 mārciņas)
618C-SM	18R22	5020 kg (11069 mārciņas)

PIEZĪME: Tehniskie raksturojumi un noformējums var
tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

KR43067,00009BE -25-08DEC11-2/2

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
 - Agregātu nolaidiet uz zemes
 - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
 - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabāiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



TS230 —UN—24MAY89

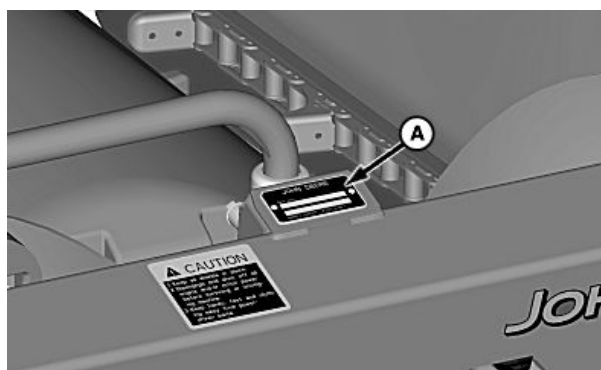
DX_SECURE2 -25-18NOV03-1/1

Hedera identifikācijas numurs

Atrodiet hedera identifikācijas plāksnīti (A), kas atrodas uz kreisās puses brīdinājuma gaismas kronšteina pamatnes.

Ierakstiet kukurūzas novākšanas platformas sērijas numuru tam paredzētajā vietā. Pasūtot rezerves daļas, uzrādiet šo numuru izplatītājam.

A—Hedera identifikācijas
plāksnīte



H96466 —UN—19MAY10

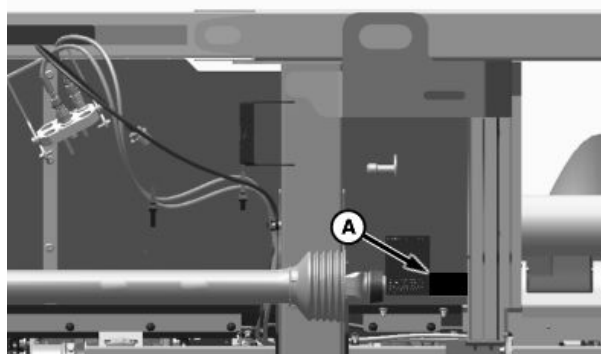
SS43267,0000119 -25-13SEP12-1/1

Muitas savienības “EAC” atbilstības zīmes atrašanās vieta

PIEZĪME: Informācija, kas attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Muiņas savienības dalībvalstu “EAC” atbilstības zīme.

Atbilstības zīme (A) ir novietota atpakaļgaitas vārpstas kreisajā pusē hedera centra virzienā.

A—Atbilstības zīme

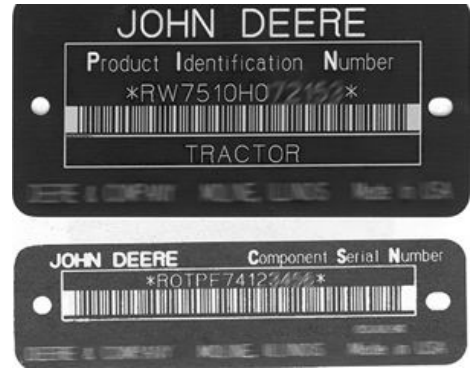


H111507 —UN—02JUL14

SS43267,0000428 -25-03JUL14-1/1

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušānu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
 - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
 - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem



TS1680—UN—09DEC03

DX, SECURE1 -25-18NOV03-1/1

ES Atbilstības deklarācija

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Tālāk norādītās personas deklarē, ka

Mašīnas veids: kukurūzas novākšanas platforma

Modelis: 600C sērija

atbilst tālāk norādīto direktīvu attiecīgajiem noteikumiem un pamatprasībām.

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija saskaņā ar direktīvas 5. paragrāfu
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2004/108/EK	Pašsertifikācija saskaņā ar direktīvas II pielikumu

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota Eiropas Kopienā kompilēt tehniskās konstrukcijas failu:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Deklarēšanas vieta: East Moline, Illinois, ASV

Deklarēšanas datums: 2013. gada 1. janvāris

Izgatavošanas vieta: "John Deere Harvester Works"

Vārds: Tims Doičs (Tim Deutsch)

Amats: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division (galvenais direktors, ražas novākšanas platformu un ierīču projektēšana, "Ag" un "Turf" nodaļa)

DXCE01 —UN—28APR09



SS43267,0000427 -25-03JUL14-1/1

Muitas savienība – “EAC”

Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Muitas savienības dalībvalstu “EAC” atbilstības zīme.

Izgatavotājs DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Modeļi: 600C sērijas kukurūzas novākšanas platforma

Izgatavošanas vieta: East Moline, Illinois, ASV

Nosaukums un adrese muitas savienības pilnvarotajam pārstāvim Krievijā, Baltkrievijā un Kazahstānā:
Sabiedrība ar ierobežotu atbildību
"John Deere Rus"

Adrese:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Lai saņemtu tehnisko atbalstu, sazinieties ar savu izplatītāju.

Izgatavošanas datums norādīts produkta uzlīmē.

H111450 —UN—18JUN14

A—Izgatavošanas mēnesis

B—Izgatavošanas gads

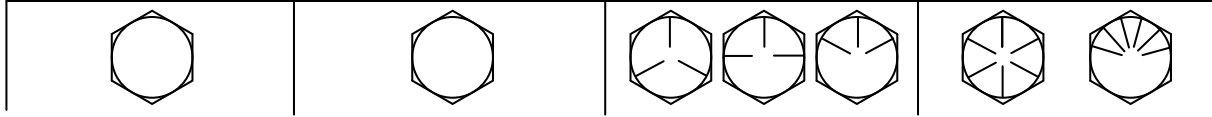


Produkta uzlīmes piemērs

SS43267,0000429 -25-03JUL14-1/1

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momenti

TS1671 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	SAE 1. klase				SAE 2. klase ^a				SAE 5., 5.1. vai 5.2. klase				SAE 8. vai 8.2. klase			
	E ota ^b		Sausa ^c		E ota ^b		Sausa ^c		E ota ^b		Sausa ^c		E ota ^b		Sausa ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJĒT šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Kontruzgriežņiem ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni, nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētam pielietojumam. Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomaiņai vienmēr lietojiet identiskas klases skrūves.

Nomainiet nostiprinājumus ar tās pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie ir jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārļecinieties, ka stiprinājuma vītne ir tīras un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegta atšķirīgi norādījumi.

^a2. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm (ne sešstūru bultskrūvēm) garumā līdz 6 collām (152 mm). 1. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm, kas ir garākas kā 6 collas (152 mm) un jebkura garuma visu citu tipu bultskrūvēm un skrūvēm.

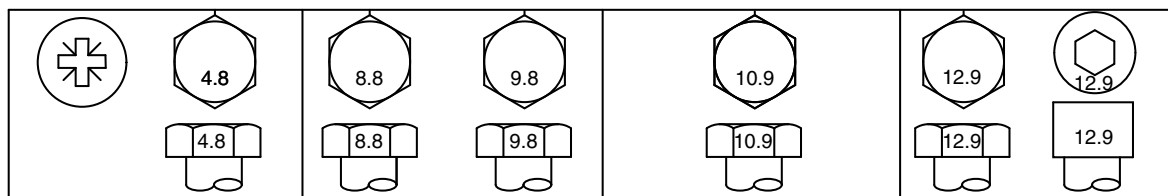
^b"E||ota" nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai 7/8 collu un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvirņveida pārklājumu.

^c"Sausa" nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai 1/4 līdz 3/4 collu stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvirņveida pārklājumu.

DX,TORQ1 -25-12JAN11-1/1

Metrisko skrūvju un bultskrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības

TS1670 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
									32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētiem pielietojumiem. Kontruzgriežņi ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni ir jāpievelk, griežot uzgriežņi ar tabulā doto griezes momentu sausai skrūvei, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegtas atšķirīgas instrukcijas.

Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomainīgai vienmēr lietojiet skrūves ar identiskām īpašībām. Nomainiet nostiprinājumus ar tādas pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārliecinieties, ka stiprinājuma vītne ir tīras un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegti atšķirīgi norādījumi.

^a“Eļļota” nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai M20 un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvirņveida pārklājumu.

^b“Sausa” nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai M6 līdz M18 stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvirņveida pārklājumu.

DX,TORQ2 -25-12JAN11-1/1

Alfabētiskais satura rādītājs

Lappuse

A

Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC)	
Traucējummeklēšana	60-4
Aktīvās hедера vadības zemes sensori	40-2
Apakšējā norausēja regulēšana	45-9
Apkope	
Ārējo savācēja aizsargu pacelšana un saliekšana	35-12
Drošības aizturi	65-1
Elļas kolektora noņemšana un uzstādīšana	65-7
Elļošana	
Ik pēc 1000 stundām	55-6
Rindu ierīces reduktoru elļa	55-6
Smalcināšanas reduktoru elļa	55-7
Ik pēc 200 stundām	55-1
Gliemežtransportiera piedziņas ķēde	55-3
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs	55-4
Pārbaudiet un regulējiet ķēdes	55-1
Rindu ierīces piedziņas ķēdes elļa	55-2
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis	55-3
Slīdošie sajūgi	55-4
StalkMaster reduktora elļas līmenis	55-5
Ik pēc 50 stundām	
leejas piedziņas vārpstas elļošanas nipelis	55-5
Intervālu tabula	55-1
Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka	35-12
Iekšējo savācēja aizsargu uzstādīšana un noņemšana	35-10
Iekšējo savācēja punktu uzstādīšana un noņemšana	35-10
Ķēdes un ķēdesratu apvēršana	65-5
Nodiluma kompensēšanas uzliktnu noņemšana un uzstādīšana	65-9
Nomainiet rugāju gaismas spuldzi	65-10
Spuldzes maiņa	
Brīdinājuma gaisma	65-10
Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana	65-1
Apkope novākšanas sezonas beigās	70-1
Ārējie savācēja pagarinājumi	35-10
Ārējo savācēja aizsargu pacelšana un saliekšana	35-12
Atbalsta plāksnes	
Atsākt	35-6
Ieregulēšana	35-9, 45-3
Rokas balsta vadības ierīces	35-6
Atbalsta plāksņu regulēšana	45-3
Atbilstības deklarācija	75-4
Attīrīšanas naži	
Regulēšana	45-1
AutoTrac RowSense	40-3

B

Brīdinājuma gaisma	
Spuldzes maiņa	65-10

Lappuse

Bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības	
Metriskā	75-7
Unificētas collīgās	75-6

D

Daudzfunkciju sviras pults	
Regulējamās atbalsta plāksnes	35-9
Displejs	
Stūra statnis	
Hедера aktīvā vadība	35-3
Hедера augstuma automātiskās vadības sistēmas apraksts	35-4
Drošība	
Brauciet un strādājiet uzmanīgi	35-1
Brīdinājuma zīme	15-1
Īpatnības	05-1
Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšanas slēdzis	10-5
Drošība, izsargāšanās no augstspiediena šķidrumiem	
Augstspiediena šķidrumu bīstamība	10-8
Drošības aizturi	
Slīpā transportiera korpus	65-1

E

Elļas kolektora noņemšana un uzstādīšana	65-7
Elļas kolektora uzstādīšana	65-7
Elļas kolektors	
Montāža un demontāža	65-7
Elļas nolīšana	65-7
Elļošana	
Ik pēc 1000 stundām	55-6
Rindu ierīces reduktoru elļa	55-6
Smalcināšanas reduktoru elļa	55-7
Ik pēc 200 stundām	55-1
Gliemežtransportiera piedziņas ķēde	55-3
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs	55-4
Rindu ierīces piedziņas ķēdes elļa	55-2
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis	55-3
Slīdošie sajūgi	55-4
StalkMaster reduktora elļas līmenis	55-5
Ik pēc 50 stundām	
leejas piedziņas vārpstas elļošanas nipelis	55-5
Intervālu tabula	55-1
Elļošanas materiāls	
Sajaukšana	50-1

G

Gaismas	
Rugāji	40-4
Glabāšana	70-1

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Gliemežtransportiera augstuma regulēšana..... 45-7	Pārbaude
Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka..... 35-12	Kēdes 55-1
Gliemežtransportiera piedziņas kēdes eļļošana 55-3	Ik pēc 50 darba stundām
Gliemežtransportiera piedziņas kēdes regulēšana... 45-10	Eļļošana
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošā	Ieejas piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis..... 55-5
sajūga eļļošana..... 55-4	Intervālu tabula
Gliemežtransportieris..... 35-9	Eļļošana 55-1
Augstuma regulēšana 45-7	Izmēri..... 75-1
GPS vadība	
AutoTrac RowSense 40-3	
	K
H	Kabīne
Hedera aktīvās vadības displejs..... 35-3	Slēdži
Hedera augstuma automātiskās vadības sistēma..... 35-4	Atbalsta plākšņu vadības ierīces..... 35-6
Hedera augstums	Stūra statnis
Automātiskās sistēmas apraksts..... 35-4	Hedera aktīvās vadības displejs..... 35-3
Hedera brīdinājuma gaismā	Hedera augstuma automātiskās
Spuldes maiņa 65-10	vadības sistēmas apraksts 35-4
Hedera drošības līdzekļi..... 05-1	Kļūdu kodi..... 30-1
Hedera identifikācijas numurs 75-3	Kalibrēšana
Hedera identifikācijas plāksnīte..... 75-3	Hedera kalibrēšana
Heders	50./60. sērijas kombaini..... 30-2
Hedera aktīvās vadības displejs 35-3	70. sērijas kombaini..... 30-2
Viena punkta regulēšana 25-6	S sērijas kombaini 30-1
	Kad kalibrēt..... 30-1
	Kalibrēšanas kļūdu kodi..... 30-1
	Kļūdu kodi..... 30-1
	Kolektors
	Izslēgšana/izslēgšana..... 35-5
	Kalibrēšana
	50./60. sērijas kombaini..... 30-2
	70. sērijas kombaini..... 30-2
	S sērijas kombaini 30-1
	Viena punkta fiksatora tapas regulēšana 25-8
	Kombains
	Kabīne
	Slēdži
	Režīma "Transportēšana pa ceļiem"
	izslēgšanas slēdzis 10-5
	Rokas balsts 35-2
	Slēdži
	Režīma "Transportēšana pa ceļiem"
	izslēgšanas slēdzis 10-5
	Slēdži
	Režīma "Transportēšana pa ceļiem"
	izslēgšanas slēdzis 10-5
	Kukurūzas lobītājs
	Pievienošana kukurūzas novākšanas platformai 25-4
	Kukurūzas novākšanas platforma
	Piedziņas vārpsta..... 25-1
	Slīpā transportiera kameras fiksēšana..... 25-1
	Kukurūzas novākšanas platformas
	atvienošana no slīpā transportiera kameras..... 25-5
	Kukurūzas novākšanas platformas
	izmantošana
	Bojātas vai salauztas kukurūzas novākšana 35-8
	Brauciet un strādāiet uzmanīgi..... 35-1
	Kukurūzas graudu novākšana 35-8

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Vispārīgā informācija	35-1	Montāža un demontāža	
Kukurūzas novākšanas platformas piedziņas		StalkMaster smalcināšanas asmeņi.....	65-9
ieslēgšana.....	35-5	Muitas savienība – “EAC”	75-5
Kukurūzas novākšanas platformas piedziņas		Muitas savienības “EAC” atbilstības zīmes	
izslēgšana.....	35-5	atrašanās vieta	75-3
KUKURŪZAS PĪŅI			
Atvienošana no slīpā transportiera kameras.....	25-5	N	
Brauciet un strādājiēt uzmanīgi.....	35-1	Nodiluma kompensēšanas uzliktni	
Pārvietošanās ātrums	35-1	Montāža un demontāža	65-9
Piedziņas ieslēgšana/izslēgšana	35-5	Nodiluma kompensēšanas uzliktnu	
Pievienošana slīpā transportiera kamerai.....	25-1	noņemšana un uzstādīšana.....	65-9
Pievienošana slīpā transportiera kameras		Nodiluma kompensēšanas uzliktnu uzstādīšana.....	65-9
modeļiem līdz 60. sērijai.....	25-4	Nomainiet rugāju gaismas spuldzi.....	65-10
Transportēšana uz treilera	20-1	Norausējs	
Traucējummeklēšana.....	60-1	Apakšējā norausēja regulēšana.....	45-9
Vispārīgā informācija	35-1		
K		P	
Kēde		Pārbaudiet kēdes.....	55-1
Gliemežtransportiera kēdes apkope	55-1	Pārvietošanās ātrums	35-1
Gliemežtransportiera piedziņas kēdes		Piedziņas kēdesrāta regulēšana	45-6
regulēšana	45-10	Kombaini	45-6
Kēdes pievienošana.....	45-9	Kukurūzas lobītāji.....	45-6
Kēdes un kēdesrāta apvēršana	65-5	Lopbarības novācēji.....	45-6
Rindu ierīces piedziņas kēdes apkope	55-1	Piedziņas kēdesrāta regulēšana	45-6
Rindu ierīces piedziņas kēdes regulēšana	45-4	Kombaini	45-6
Savācēja kēdes apkope	55-1	Kukurūzas lobītāji.....	45-6
Savācēja kēdes nomaīņa.....	65-6	Lopbarības novācēji.....	45-6
Savācēja kēdes spriegojuma regulējums	45-2	Pievienošana	
Savācēja kēdes vijuma regulējums.....	45-2	Kombaini līdz 60. sērijai	25-4
Kēdes pievienošana	45-9	Kombains	25-1
Kēdes un kēdesrāta apvēršana papildu nodilumam...	65-5	Kukurūzas lobītājs.....	25-4
Kēdesrāti		Lopbarības novācējs.....	25-4
Kombainu regulēšana.....	45-6	Pievilkšanas griezes momentu tabulas	
Kukurūzas lobītāju regulēšana.....	45-6	Metriskā	75-7
Lopbarības novācēju regulēšana.....	45-6	Unificētas collīgās	75-6
L		Platformas darbība	
Labības plāvēja darbība		Slīpā transportiera kameras drošības aizturis.....	65-1
Slīpā transportiera nolaišanas ātruma un		Platformas nolaišanas ātrums	
jutības regulēšana	30-8	Ieregulēšana	30-8
70. sērijas kombains.....	30-7	70. sērijas kombains.....	30-7
S sērijas kombains	30-7	S sērijas kombains	30-7
Lopbarības novācējs		Poga	
Pievienošana kukurūzas novākšanas platformai	25-4	Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana.....	10-5
		Rokas balsta pogas	35-2
		Produkta identifikācijas numurs.....	75-3
M		R	
Mainiet brīdinājuma gaismas spuldzi.....	65-10	Regulējama atbalsta plāksne	35-9
Manuāli atbloķēt slīpā transportiera kameru.....	25-8	Regulējama ātruma slīpā transportiera	
Mašīnas identifikācijas plāksnīte		kamera	
Muitas savienības “EAC” atbilstības zīmes		50., 60., 70. sērijas kombaini.....	35-7
atrašanās vieta.....	75-3	Regulējamās siksas piedziņas slīpā	
Metriskā bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas		transportiera kamera	
griezes momentu vērtības	75-7	00. un 10. sērijas kombaini	35-7

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Režīma "Transportēšana pa ceļiem"		Slīdošie sajūgi	
izslēgšanas slēdzis	10-5	Elļošana	55-4
Rindu ierīce	35-9	Gliemežtransportiera piedziņa	55-4
Atbalsta plāksņu regulēšana	45-3	Slīpā transportiera kamera	
Atbalsta plāksņu vadības ierīces	35-6	Fiksētas ķēdes piedziņa	35-7
Fiksēta ātruma piedziņas ķēdesratu regulēšana	45-6	Mainīgā ātruma	
Kombaini	45-6	50., 60., 70. sērijas kombaini	35-7
Kukurūzas lobītāji	45-6	Nolaišanas ātruma un jutības regulēšana	30-8
Lopbarības novācēji	45-6	70. sērijas kombains	30-7
Ķēdes pievienošana	45-9	S sērijas kombains	30-7
Ķēdes un ķēdesratu apvēršana	65-5	Regulējama siksnas piedziņa	
Nomainiet reduktora eļļu	55-6	00. un 10. sērijas kombaini	35-7
Piedziņas ķēdes eļļa	55-2	Slīpā transportiera kamera ar fiksētu ķēdi	35-7
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana	45-4	Ķēdesratu regulēšana	
Savācēja ķēdes nomaiņa	65-6	Kombaini	45-6
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana	45-2	Kukurūzas lobītāji	45-6
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana	45-2	Lopbarības novācēji	45-6
Savācēja punkta augstuma regulēšana	45-1	Slīpā transportiera kameras fiksēšana	25-8
Segplāksnes atjaunošana	35-6	Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana	25-8
Stiebru ruļļi	40-2	Slīpā transportiera kameras tapas (tīrīšana)	25-8
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana	45-4	Slīpā transportiera korpuss	
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis	55-3	Drošības aizturi	65-1
Rindu ierīces reduktori		Smalcināšanas reduktori	
Nomainiet eļļu	55-6	Nažu asmeņu noņemšana un uzstādīšana	65-9
Rokas balsts		Nomainiet eļļu	55-7
Funkcijas	35-2	Pārbaudiet eļļas līmeni	55-5
Kļūdu kodi	30-1	Slīdošā sajūga elļošana	55-4
Pogas	35-2	StalkMaster	40-3
Slēdži	35-2	Smērviela	
Atbalsta plāksņu vadības ierīces	35-6	Īpaša spiediena un plaša lietojuma	50-1
RowSense vadība	40-3	Smērvielas, drošība	
Rugāju gaismas	40-4	Drošība, smērvielas	50-1
Spuldzes maiņa	65-10	Smērvielu sajaukšana	50-1
		Smērvielu uzglabāšana	
S		Uzglabāšana, smērvielu	50-1
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana	45-2	Specifikācijas	75-1
Savācēja ķēdes uzstādīšana un noņemšana	65-6	Spuldzes maiņa	
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana	45-2	Hedera brīdinājuma gaisma	65-10
Savācēja punktu līmeņošana	45-1	Rugāju gaisma	65-10
Savācēja punktu regulēšana	45-1	StalkMaster	
Savācēji	35-8	Pārbaudiet reduktora eļļas līmeni	55-5
Ārējo savācēja aizsargu pacelšana	35-12	Slīdošā sajūga elļošana	55-4
Ārējo savācēja aizsargu saliekšana	35-12	Smalcināšanas asmeņu apvēršana	65-9
Iekšējo savācēja aizsargu noņemšana	35-10	Smalcināšanas asmeņu noņemšana un	
Iekšējo savācēja aizsargu pacelšana	35-10	uzstādīšana	65-9
Līmeņošanas punkti	45-1	StalkMaster smalcināšanas iespēja	40-3
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana	45-2	Stiebru ruļļi	40-2
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana	45-2	Montāža un demontāža	65-1
Vālīšu savācēju noņemšana	40-1	Pretēji vērsti naži	40-2
Sensori		Sazobes naži	40-2
Aktīvā hedera vadība	40-2	Taisnas rievās	40-2
Sērijas numura plāksnīte	75-3	Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana	65-1
Sezonas apkopes sākums	70-1	Stiprinājumu pievilkšanas griezes momentu	
Slēdži		vērtības	
Režīma "Transportēšana pa ceļiem"		Metriskā	75-7
izslēgšanas slēdzis	10-5	Unificētas collīgās	75-6
Rokas balsts	35-2		

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Stūra statnis	
Displejs	
Hedera aktīvā vadība	35-3
Hedera augstuma automātiskās vadības sistēmas apraksts	35-4
Svari	75-1

T

Tehniskie dati	
Atbilstības deklarācija	75-4
Tīrīšanas lūka	35-12
Transportēšana	20-2
Piekabe	20-1
Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšanas slēdzis	10-5
Transportēšana uz platformas	20-2
Traucējummeklēšana	
Aktīvā hedera vadība (Active Header Control – AHC)	60-4
KUKURŪZAS PĪKĻI	60-1

U

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības	75-6
Universālā savienojuma nogriežamā skrūve	25-9
Universālā savienotāja regulēšana	25-6
Universālais savienotājs slīpā transportiera kameras tapu regulēšanai	25-8

V

Vadības ierīces	
Rokas balsta funkcijas	35-2
Vāļīšu savācēji	40-1
Viena punkta fiksatora regulēšana	25-6
Viena punkta fiksatora tapas regulēšana	25-8

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.



JN90-1/1

TS100 — UN — 23AUG88

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. līdz ar to Jūs ekonomējat laiku un naudu.



JN90-1/1

TS101 — UN — 23AUG88

Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



JN90-1/1

TS102 — UN — 23AUG88

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsīm pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.



JN90-1/1

TS103 — UN — 23AUG88

“John Deere” serviss ļauj jums strādāt bez pārtraukumiem

