

706C, 708C, 712C, 716C, 718C e Plataformas de milho StalkMaster™ (edição de exportação)

(Nº de série 810001 -)



JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

**706C, 708C, 712C, 716C, 718C e
Plataformas de milho StalkMaster™**

OMHXE147359 EDIÇÃO G9 (PORTUGUESE)

John Deere Harvester Works

Modelo de exportação
PRINTED IN U.S.A.



* D C Y *



* 0 M H X E 1 4 7 3 5 9 *

Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção de sua máquina corretamente. A negligência em fazê-lo poderá resultar em ferimento pessoal ou dano ao equipamento. Este manual, bem como os sinais de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outras línguas. (Consulte o seu concessionário John Deere para encomendas).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO como uma parte integrante de sua máquina e deve permanecer na mesma ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas habituais usado nos Estados Unidos. Utilize somente peças e parafusos em milímetros. Parafusos em polegadas e milímetros requerem chaves específicas.

OS LADO DIREITO E ESQUERDO são determinados baseados na direção do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de números de identificação ou especificação. Registre corretamente todos os números para facilitar o reconhecimento de sua máquina em caso de roubo. Seu distribuidor também necessitará destes números quando você encomendar peças. Arquive os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantêm o equipamento como descrito neste manual. Maiores informações sobre a garantia estão contidas no certificado de garantia que você deve ter recebido do seu concessionário.

Esta garantia lhe assegura que a John Deere se responsabilizará por seus produtos defeituosos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias no campo, freqüentemente sem custos ao cliente, mesmo se o produto estiver fora da garantia. Caso o equipamento seja manuseado de maneira incorreta ou modificado de modo tal que seu desempenho seja alterado desobedecendo as especificações originais da fábrica, a garantia será cancelada e as melhorias de campo poderão ser negadas. Alterar a alimentação de combustível desobedecendo as especificações ou sobrecarregar as máquinas resultará em perda da garantia para esta máquina.

DX,IFC2A-54-17SEP92

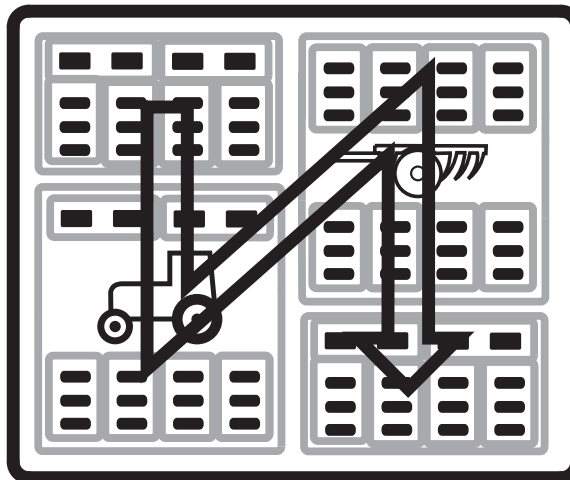
Mensagem a Nossos Clientes

Agradecemos a confiança depositada em nós pela compra desta máquina. Para garantir que a máquina opere com o máximo de desempenho, foram gastas muitas horas em projetos e testes antes que a máquina fosse produzida. Para alcançar o rendimento máximo, é

fundamental que esta máquina seja operada de acordo com os procedimentos descritos neste manual.

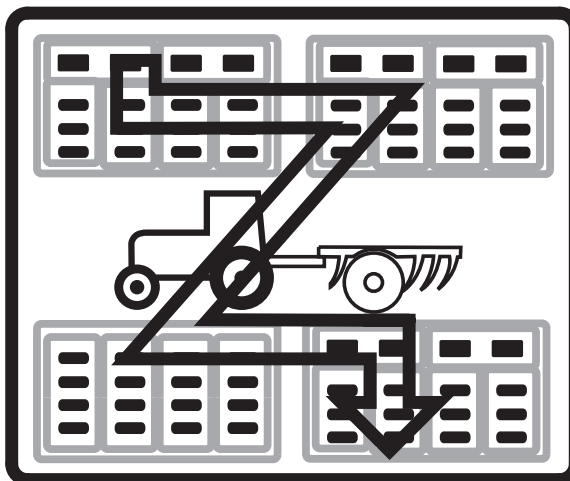
As informações neste manual dividem-se em seções. Os nomes de seção são identificados na tabela de conteúdo e na parte superior de cada página. Cada seção tem uma contagem de número e a página única. Informações específicas dentro de cada seção estão organizadas em tópicos identificados com cabeçalhos em negrito.

Os títulos de tópico estão listados na tabela de conteúdo com o número da seção e o número de página em que o tópico começa. Tópicos e informações relacionadas à cada tópico também são referenciados no índice da junto com o número de seção e a página.



A100767—UN—07JUN18

O conteúdo do tópico flui para baixo o lado esquerdo, então, ao longo e para baixo o lado direito e se repete na próxima página. Imagens precedem o texto relacionado no fluxo.



A100768—UN—07JUN18

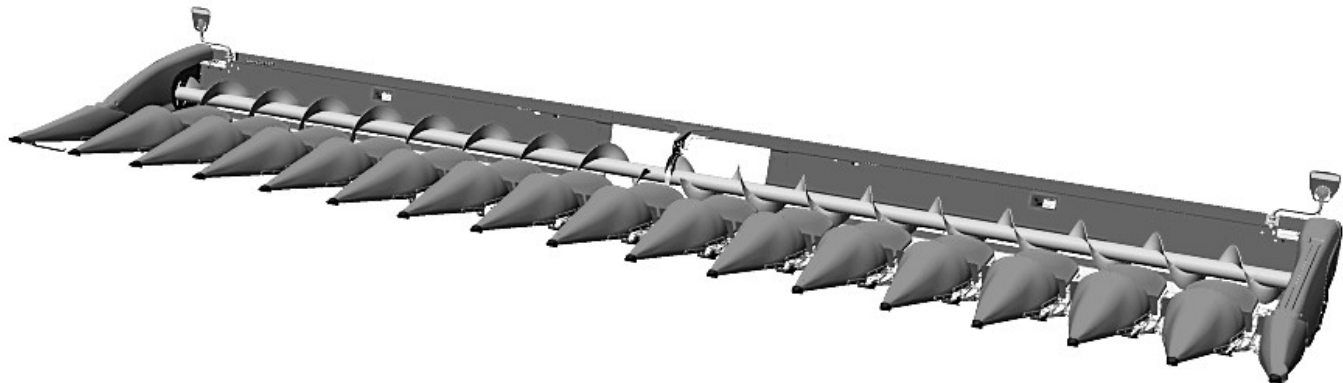
O fluxo pode dividir antes e após as imagens e tabelas que abranja toda a largura de uma página.

Consulte este manual frequentemente para saber como procurar por informações.

Reiteramos o agradecimento por sua compra.

OUO6075,00049D4-54-08JUN18

Vista de Identificação



H102469—UN—29JUN11
SS43267,00002FF-54-01NOV13

Conteúdo

	Página		Página
Recursos de Segurança		Transporte	
Recursos de segurança da plataforma	05-1	Transporte em reboque	20-1
		Transporte da colheitadeira	20-2
Segurança		Acoplamento e Desacoplamento	
Reconhecimento das Informações de		Acoplamento da unidade de colheita ao	
Segurança	10-1	alimentador	25-1
Compreender as Palavras da Sinalização	10-1	Fixação da Unidade de Colheita na	
Siga as Instruções de Segurança	10-1	Forrageira ou Descascador de Milho	25-3
Manual do Operador e Sinais de Segurança		Desacoplamento da unidade de colheita do	
em Espanhol e Francês	10-2	alimentador	25-3
Como Lastrear para Obter Contato Seguro			
com o Solo	10-2	Calibração e Configurações	
Estacionamento e afastamento da máquina	10-2	Quando calibrar	30-1
Emergências	10-2	Códigos de Erro de Calibração	30-1
Uso de Roupa de Proteção	10-3	Procedimentos de Calibração pelo Usuário	30-1
Mantenha-se Afastado das Unidades de		Ajuste da velocidade de descida e	
Colheita	10-3	sensibilidade do alimentador	30-2
Luzes e Dispositivos de Segurança	10-3		
Transporte Seguro da Colheitadeira com		Operação da plataforma de milho	
Plataforma	10-3	Informações Gerais	35-1
Interruptor de Desconexão para Transporte		Dirija e opere cuidadosamente	35-1
em Estrada	10-4	Velocidade de Deslocamento da Plataforma	
Prática da Manutenção Segura	10-4	de Milho	35-1
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer	10-5	Funções do apoio de braço	35-1
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de		Mostrador de controle da plataforma ativa —	
Fluido Pressurizado	10-5	Recursos	35-2
Evite emaranhamento	10-5	Descrição dos sistemas automáticos de	
Evite Contato Com Peças em Movimento	10-6	controle de altura da unidade de colheita	35-3
Manter-se afastado de sistemas de		Acionamento do Acoplamento/	
transmissão rotativos	10-6	/Desacoplamento da Unidade de Colheita	35-3
Proteções	10-6	Controle e retorno da chapa destacadora	35-4
Evitar fluidos sob alta pressão	10-6	Colheitadeiras com Alojamento do	
Segurança na Manutenção dos Sistemas de		Alimentador de Rotação Fixa	35-4
Acumuladores	10-7	Colheita de Milho Com Espigas	
Manutenção de Máquinas com Segurança	10-7	Enfraquecidas ou Quebradas	35-5
Manutenção Segura das Correias Motrizes	10-7	Colheita de Milho de Pipoca	35-5
Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão	10-8	Coletores	35-5
Descomissionamento — Reciclagem e		Unidades de Fileira	35-5
Eliminação Apropriadas de Fluidos e		Sem-Fim	35-5
Componentes	10-8	Chapas Destacadoras Hidráulicas Ajustáveis	35-6
Apoie a Máquina Apropriadamente	10-8	Extensões do coletor externo	35-6
Armazenagem de Acessórios com		Elevação e Remoção das Ponteiras e	
Segurança	10-9	Blindagens do Coletor Interno	35-6
		Elevação e Inclinação das Ponteiras e	
Adesivos de Segurança		Blindagens do Coletor Externo	35-8
Símbolos de Segurança	15-1	Porta de Limpeza do Piso do Sem-Fim	35-8
Substituir avisos de segurança	15-1	Engate e Desengate das Navalhas de Corte	
Emaranhamento na plataforma	15-1	StalkMaster™	35-8
Linha de transmissão rotativa	15-1		
Plataformas de milho StalkMaster™	15-2	Implementos e Opcionais	
Emaranhamento na plataforma	15-2	Detalhes dos rolos espigadores	40-1

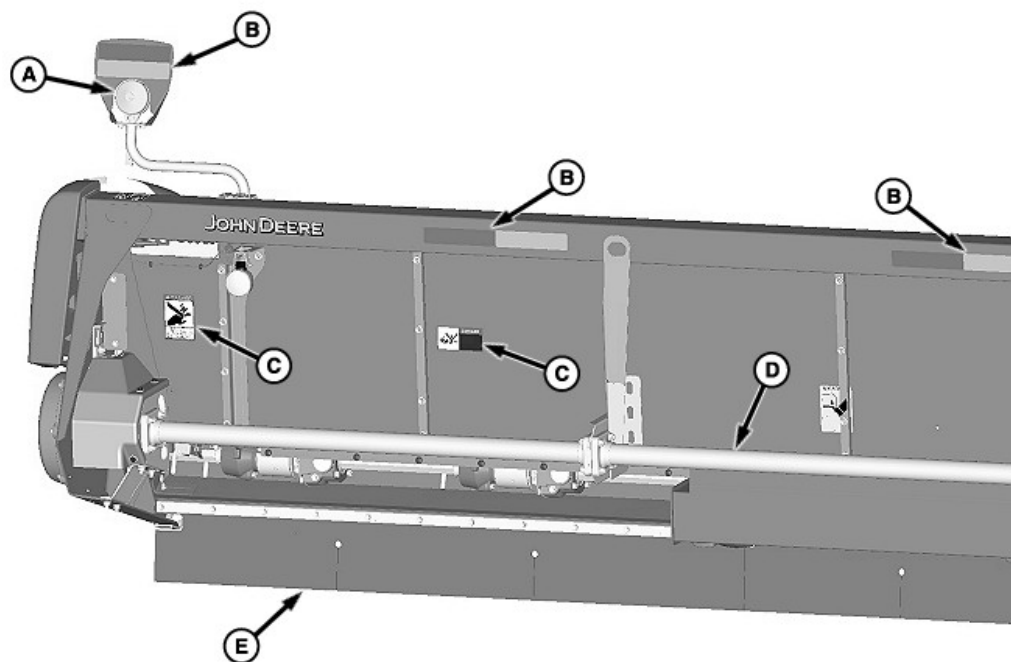
Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

	Página		Página
Tipos de rolos espigadores	40-1	Solução de problemas	
Protetores de Espigas	40-1	Plataforma de milho	65-1
Sensores de Avanço do Controle da		Controle de Plataforma Ativo (AHC)	65-3
Plataforma Ativo	40-2		
Caixas de Engrenagens de Corte		Armazenamento	
StalkMaster™ (Opcional)	40-2	Manutenção do fim da temporada	70-1
AutoTrac RowSense	40-3	Manutenção de início da temporada	70-1
Luzes de trabalho para controlar a altura de			
corte	40-3	Especificações	
Ajustes — Plataforma de milho		Especificações	75-1
Ajuste e nivelamento das ponteiros coletoras	45-1	Armazenamento de Máquinas com	
Ajuste das Chapas Raspadoras	45-1	Segurança	75-3
Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2	Número de identificação da unidade de	
Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2	colheita	75-3
Ajuste das chapas destacadoras	45-4	Certificado de Propriedade	75-3
Ajuste da corrente de acionamento da		Declaração de Conformidade UE	75-4
unidade de linha	45-4	União Econômica Eurasiana	75-4
Ajuste das Rodas Dentadas da Transmissão		Vida Útil Projetada da Máquina	75-5
da Unidade de Linha com Transmissão de		Valores de Torque para Parafusos e	
Velocidade Fixa SOMENTE	45-5	Parafusos em Polegadas Unificados	75-5
Ajuste da altura do sem-fim	45-6	Valores Métricos de Torque de Parafusos	75-6
Ajuste do Raspador Inferior	45-8		
Acoplamento da corrente	45-8		
Ajuste da corrente de acionamento do sem-			
fim	45-8		
Lubrificação			
Graxa	50-1		
Armazenar lubrificantes	50-1		
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos	50-1		
Mistura de Lubrificantes	50-1		
Lubrificação e Manutenção			
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10			
Horas	55-1		
A cada 10 horas de operação	55-1		
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200			
Horas	55-2		
A cada 200 horas de operação	55-2		
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400			
Horas	55-6		
A cada 400 horas de operação	55-6		
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada			
1000 Horas	55-7		
A cada 1000 horas de operação	55-7		
Manutenção			
Batente de segurança do cilindro hidráulico	60-1		
Remoção e Instalação dos Rolos			
Espigadores	60-1		
Inversão das Correntes Coletoras e das			
Rodas Dentadas para Uso Adicional	60-6		
Remova e Instale a Corrente Coletora	60-6		
Remova e instale o cárter de óleo	60-8		
Remoção e Instalação das Tiras de Desgaste	60-9		
Remoção e Instalação das Palhetas de Faca			
de Corte StalkMaster™	60-9		
Substituição da lâmpada das luzes de			
trabalho para controlar a altura de corte	60-10		
Substituição da Lâmpada da Luz de			
Advertência da Plataforma	60-11		

Recursos de Segurança

Recursos de segurança da plataforma



H114321—UN—05JUN15

A—Luz de advertência
B—Fita refletiva
C—Adesivos de segurança

D—Blindagens do eixo de acionamento
E—Cortinas (somente modelos de corte)

Além das características de segurança aqui mostradas, adesivos adicionais e mensagens e instruções de

segurança do Manual do Operador contribuem para o bom funcionamento dessa plataforma de milho.

DM84283,00006F5-54-21MAY15

Segurança

Reconhecimento das Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo na sua máquina ou neste manual, fique atento à possibilidade de acidentes pessoais.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-29SEP98

Compreender as Palavras da Sinalização



⚠ ATENÇÃO

⚠ CUIDADO

TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ALERTA: A palavra ALERTA indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

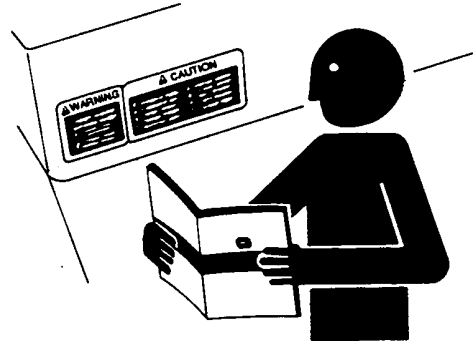
CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ALERTA ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os avisos de segurança PERIGO ou CUIDADO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão registradas nos avisos de segurança de ATENÇÃO. A palavra CUIDADO também

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

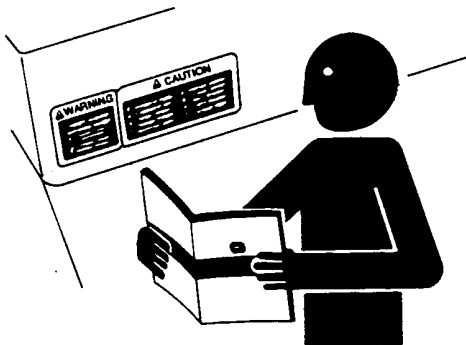
Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-16JUN09

Manual do Operador e Sinais de Segurança em Espanhol e Francês

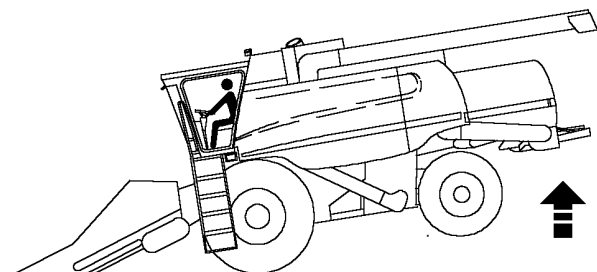


TS201—UN—15APR13

Versões em espanhol e francês do manual do operador e dos sinais de segurança estão disponíveis para esta máquina através de distribuidores autorizados John Deere. Consulte o concessionário John Deere.

OUC6075,0004A7E-54-12DEC18

Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo



H51907—UN—10FEB99

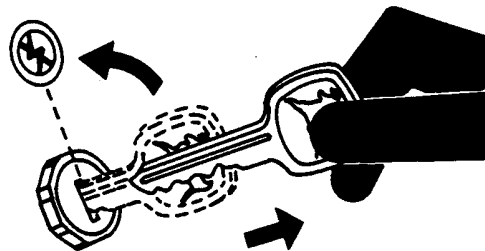
O desempenho da operação, direção e frenagem da colheitadeira podem ser afetados consideravelmente por acessórios dianteiros pesados que alterem o centro de gravidade da colheitadeira.

Para manter o contato necessário com o solo, lastreie a colheitadeira na extremidade traseira, conforme necessário.

Observe o máximo permitido para cargas dos eixos e pesos totais.

HX,AG,SF6782-54-05FEB99

Estacionamento e afastamento da máquina



TS230—UN—24MAY89

Abaixe a unidade de colheita até o solo.

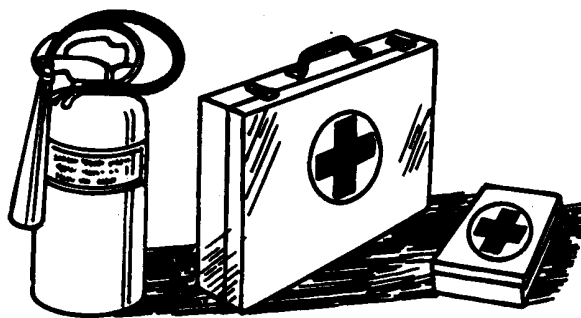
Antes de sair da colheitadeira, desative a unidade de colheita e o separador. Mova a alavanca multifuncional para ponto morto e desligue a máquina. Acione o freio de estacionamento, retire a chave e tranque a cabine do operador.

Nunca deixe a colheitadeira sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.

Nunca deixe a cabine do operador quando estiver dirigindo.

OUC6075,0000AEB-54-11FEB14

Emergências



TS291—UN—15APR13

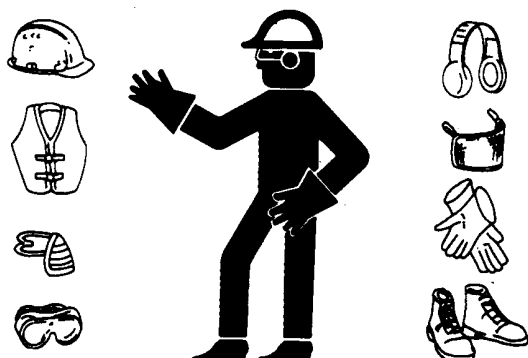
Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

DX,FIRE2-54-03MAR93

Uso de Roupas de Proteção



TS206—UN—15APR13

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.

DX,WEAR2-54-03MAR93

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita



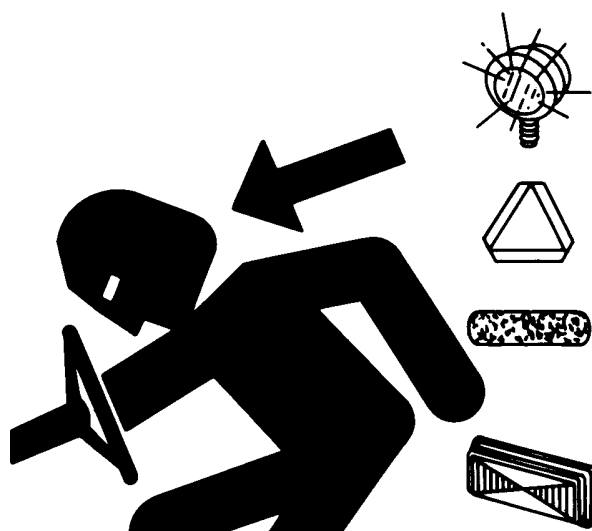
ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Antes de fazer a manutenção ou desobstruir a máquina, sempre desengate a embreagem principal, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

OUC6075,00009E5-54-28SEP10

Luzes e Dispositivos de Segurança



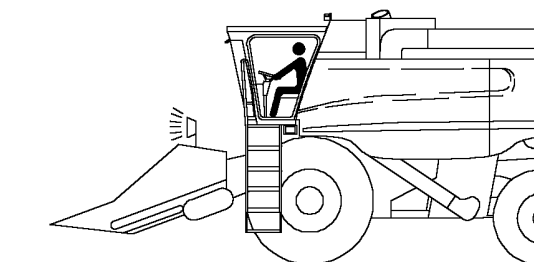
TS951—UN—12APR90

Evite choques com outros usuários de vias públicas, com tratores lentos equipados com implementos ou reboques. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo espelho retrovisor especialmente ao fazer curvas, não esquecendo de dar sinal com o pisca direcional.

Use os faróis, o pisca-alerta e os piscas direcionais dia e noite. Respeite a legislação local para faróis e os sinais obrigatórios. Mantenha os faróis e os sinais visíveis, limpos e em boas condições de funcionamento. Troque ou conserte faróis e sinais danificados ou perdidos. Jogo de luzes de segurança para reposição estão disponíveis na seu concessionário John Deere.

DX,FLASH-54-07JUL99

Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma



H51909—UN—07MAY99

Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com a plataforma acoplada.

Se a colheitadeira precisar ser transportada com a plataforma acoplada, ligue as luzes intermitentes de advertência da plataforma e limpe o material fosforescente, deixando-o visível.

Recomenda-se o uso de escolta ou veículo-guia em estradas movimentadas, estreitas ou em aclive/declive e ao atravessar pontes.

Dirija a uma velocidade segura, de acordo com as condições.

OUO6075.0000034-54-22JAN01

Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada



H121089—UN—15MAR17

Desconexão para
Transporte em Estrada
(Estilo A)



H117022—UN—28MAR16

Desconexão para
Transporte em Estrada
(Estilo B)

O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de estrada ao transportar uma máquina em uma estrada.

Quando o interruptor de desconexão para transporte em estrada for pressionado, a luz indicadora acende, indicando que o interruptor está na posição de estrada. O interruptor de desconexão para transporte em estrada impede as seguintes funções:

- Retorno à Altura da Plataforma
- Sensor de altura da plataforma
- Inclinação lateral
- Subida/descida do molinete e avanço/recuo do molinete
- Sem-fim de descarga
- Articulação do Tubo Descarregador
- Articulação remota do tubo descarregador (se equipada)
- Acoplamento do Separador
- Acionamento da Unidade de Colheita
- Subida/Descida da Unidade de Colheita

Após o transporte da máquina em uma estrada e se desejar operar em campo, pressione o interruptor de desacoplamento para transporte em estrada por **dois segundos**, permitindo à luz indicadora apagar e a reativação das funções dos interruptores desejados.

OUO6075.00046B5-54-24APR17

Prática da Manutenção Segura



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

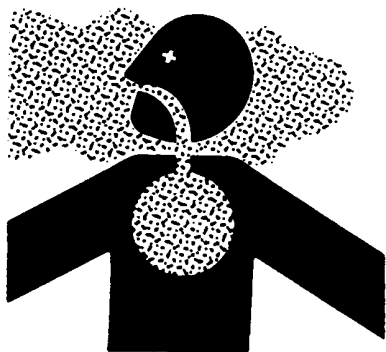
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

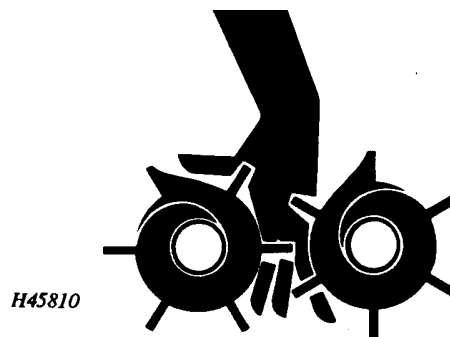


TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Evite emaranhamento



H45810

H45810—UN—22JUL93

Para evitar emaranhamento, não alimente material de cultura na máquina com a mão nem tente desconectar manualmente a máquina enquanto ela estiver em funcionamento. A máquina pode alimentar o material da colheita mais rápido do que você possa soltá-lo da sua mão.

SS43267,0000113-54-10SEP12

Evite Contato Com Peças em Movimento



TS256—UN—23AUG88

Mantenha mãos, pés e roupas longe das peças acionadas por energia. Nunca limpe, lubrifique ou ajuste a máquina quando ela estiver em funcionamento.

JK22594,00000E3-54-15AUG06

Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos



TS1644—UN—22AUG95

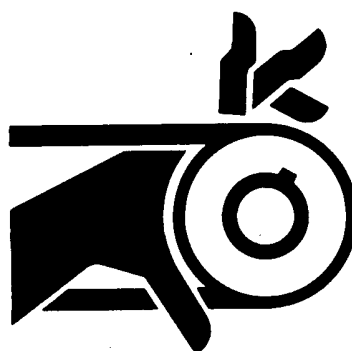
O emaranhamento no sistema de transmissão rotativo pode causar ferimentos graves ou a morte.

Manter sempre todas as blindagens no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que todos os sistemas de transmissão e peças giratórias estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou qualquer tipo de manutenção no motor ou no equipamento movido pela máquina.

DX,ROTATING-54-18AUG09

Proteções



TS285—UN—23AUG88

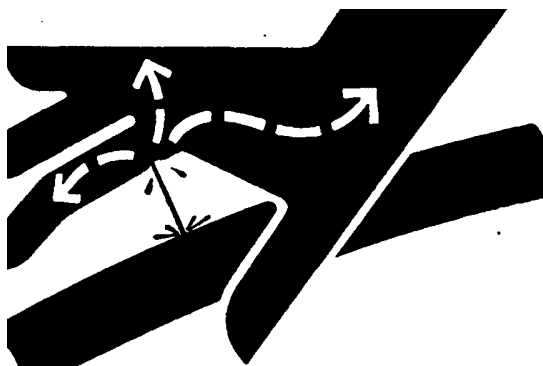
Mantenha sempre as proteções nos seus lugares. Certifique-se de que elas estejam acessíveis para assistência e corretamente instaladas.

Desligue sempre a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de remover qualquer proteção.

Mantenha mãos, pés e roupas afastados das peças em movimento.

JK22594,00000E5-54-15AUG06

Evitar fluidos sob alta pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores



TS281—UN—15APR13

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

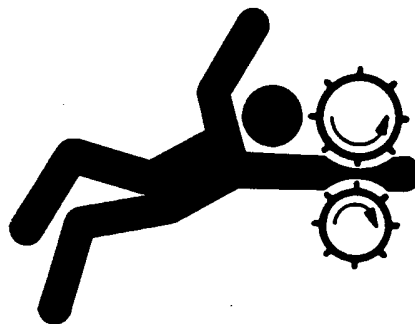
Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.

DX,WW,ACCLA2-54-22AUG03

Manutenção de Máquinas com Segurança



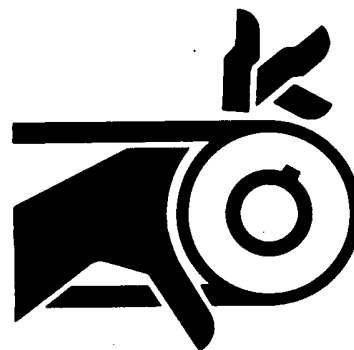
TS228—UN—23AUG88

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.

DX,LOOSE-54-04JUN90

Manutenção Segura das Correias Motrizes



TS285—UN—23AUG88

Ao fazer manutenção nas correias motrizes, sempre observe estas precauções:

- Evite lesões graves provocadas por mãos ou braços presos. Nunca tente limpar, verificar ou ajustar correias enquanto a máquina estiver funcionando. Sempre desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.
- Não limpe as correias com solventes de limpeza inflamáveis.

OUO6075.00026A4-54-06FEB03

Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão



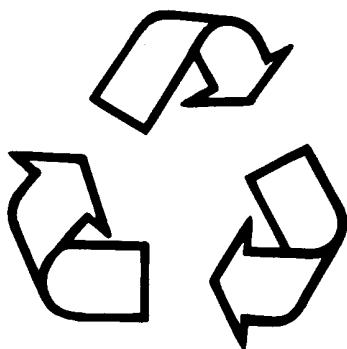
TS1343—UN—18MAR92

Os borrifos ou spray de bicos de alta pressão podem penetrar na pele e causar graves ferimentos. Mantenha o spray longe do contato das mãos e do corpo.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer spray de alta pressão injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.

DX, SPRAY-54-16APR92

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

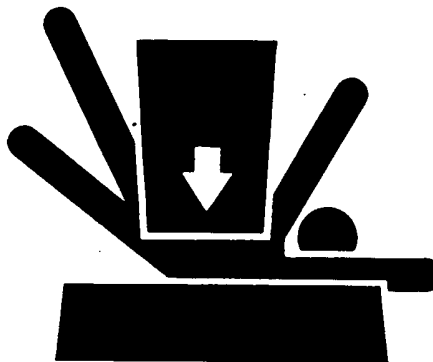
- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas,

desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.

- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX, DRAIN-54-01JUN15

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição

levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Armazenagem de Acessórios com Segurança



TS219—UN—23AUG88

Os acessórios armazenados tais como rodas duplas, rodas de carcaça e carregadores podem cair e causar graves ferimentos ou morte.

Guarde os acessórios e implementos em local seguro para evitar uma possível queda. Mantenha crianças e pessoal não autorizado longe da área de armazenamento.

DX,STORE-54-03MAR93

Adesivos de Segurança

Símbolos de Segurança

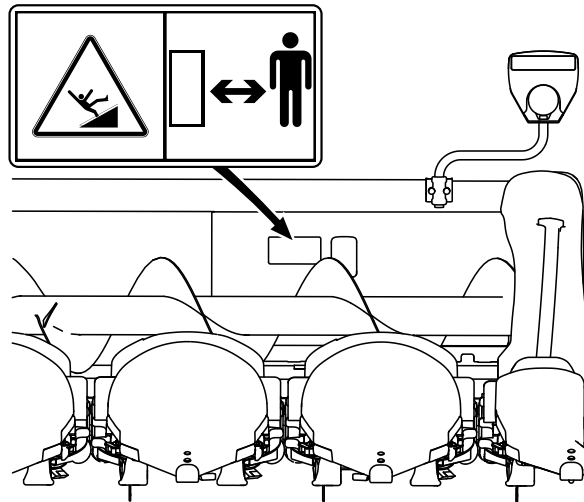


TS231—54—07OCT88

Em vários lugares importantes dessa máquina, estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por um símbolo em um triângulo de alerta. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos pessoais. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

SS43267,00000E8-54-19JUN12

Emaranhamento na plataforma

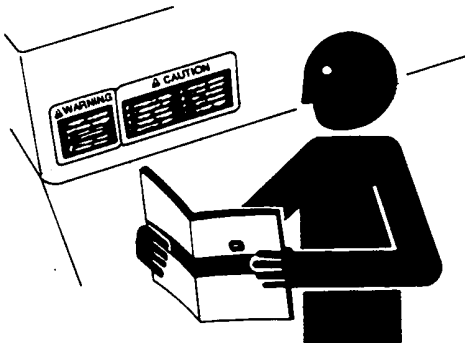


H126234—UN—07MAY19

Para evitar ferimentos ou morte, **DESLIGUE** o motor antes de desobstruir. Os rolos nas unidades de colheita movem-se mais rápido do que você pode desatar os talos.

OUO6075,0004B85-54-30APR19

Substituir avisos de segurança



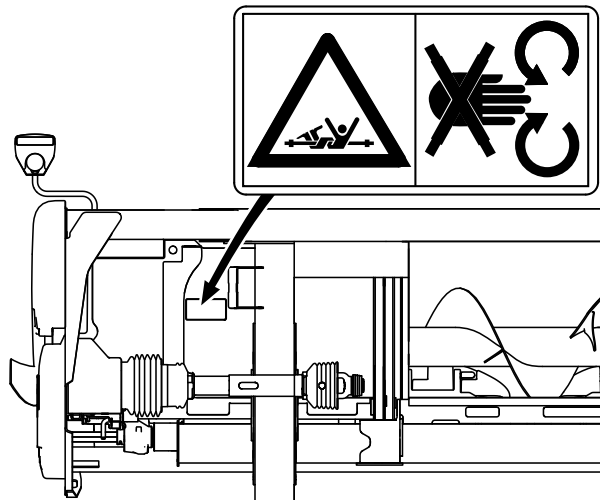
TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Linha de transmissão rotativa

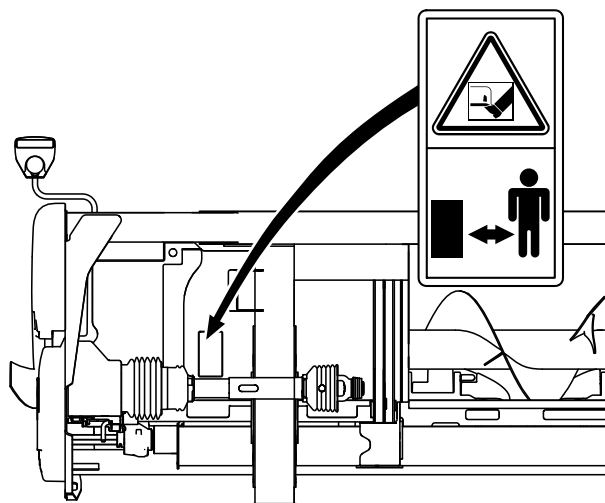


H106349—UN—08JAN13

O emaranhamento na linha de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou a morte. Mantenha todas as blindagens no lugar. Evite o contato com as peças rotativas.

SS43267,00002BF-54-27JUN13

Plataformas de milho StalkMaster™

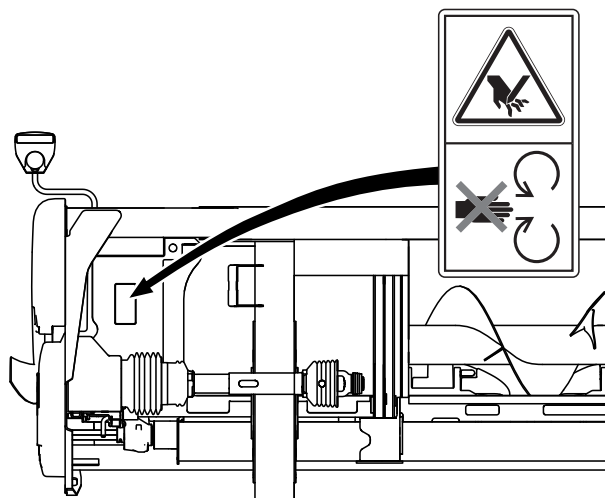


H106350—UN—08JAN13

Evite acidentes pessoais graves devido ao contato com facas espigadoras rotativas ou à queda de objetos. Mantenha distância enquanto a plataforma de milho StalkMaster™ estiver em operação.

SS43267,000063E-54-06JUL15

Emaranhamento na plataforma



H126235—UN—07MAY19

Evite ferimentos graves causados por enrolamento. Desligue o motor e retire a chave antes de abrir as portas de limpeza.

OUO6075,0004B86-54-30APR19

Transporte

Transporte em reboque



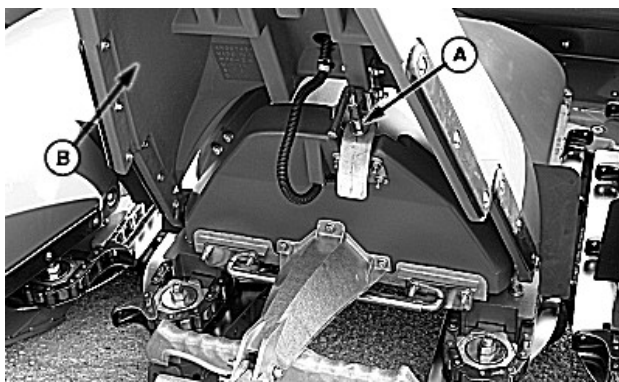
H120733—UN—14FEB17

! CUIDADO: Respeite a legislação local sobre largura, iluminação e sinalização.

IMPORTANTE: Sempre que possível, evite transportar a colheitadeira com a plataforma acoplada. Em vez disso, transporte a plataforma em um caminhão ou em um reboque para plataformas.

Siga as recomendações do fabricante do reboque quanto aos procedimentos de transporte seguro. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:

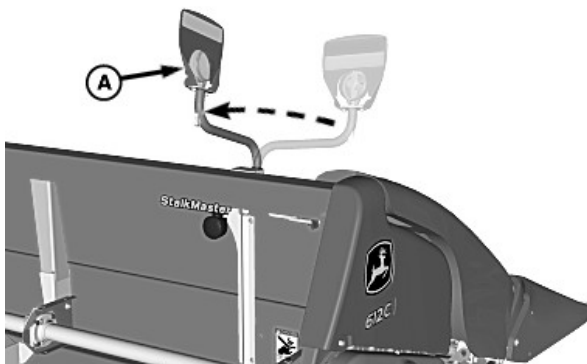
- Não transporte a velocidades superiores a 32 km/h (20 mph) em reboques sem freio, nem a velocidades superiores a 40 km/h (25 mph) em reboques com freio.
- Sempre conecte uma corrente de segurança de reboque apropriadamente dimensionada.
- Sempre verifique se o sinal de veículo de movimentação lenta (VML) está montado na traseira do reboque ou na plataforma.
- Sempre verifique se a traseira do reboque está equipada com refletores vermelhos, com duas luzes de ré vermelhas e com luzes indicadoras de direção.
- Para reduzir a largura do transporte, as ponteiras devem estar na posição dobrada (para cima).



H88847—UN—24JUL07

A—Trava
B—Ponteira

1. Levante cada ponteira coletora interna (B) até que a trava (A) engate.



H94376—UN—26JUN09

A—Luz de Advertência

2. Gire as luzes de advertência (A) da unidade de colheita para trás.



H89293—UN—14JAN09

A—Trava

3. Levante ambas as ponteiras coletoras externas até que o pino da trava (A) engate.

OUO6041,0000B2F-54-19JUN17

Transporte da colheitadeira



H121090—UN—15MAR17
Interruptor de Subida/
/Descida da Unidade de
Colheita (Estilo A)



H116348—UN—19DEC16
Interruptor de Subida/
/Descida da Unidade de
Colheita (Estilo B)

! CUIDADO: Respeite a legislação local sobre largura, iluminação e sinalização.

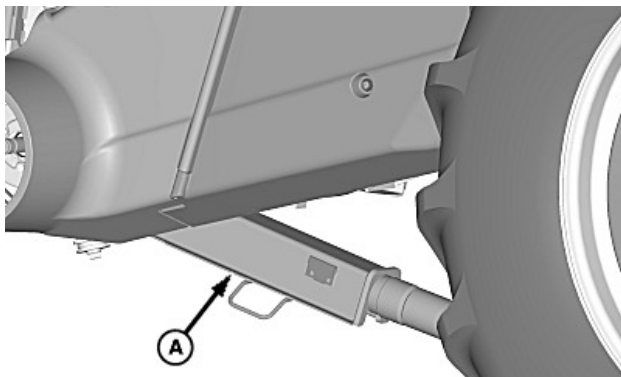
IMPORTANTE: Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com a plataforma acoplada.

Se a colheitadeira precisar ser transportada com a plataforma acoplada, tenha certeza de que as luzes de advertência intermitentes da plataforma estejam ligadas e o material refletivo esteja limpo e visível.

Recomenda-se o uso de um batedor ou veículo piloto em estradas movimentadas, estreitas ou em auge/declive e ao atravessar pontes.

Dirija a uma velocidade segura, de acordo com as condições.

1. Eleve a plataforma completamente com o interruptor de subida/descida da plataforma.



H90891—UN—26FEB08

A—Batente de Segurança

2. Engate o batente de segurança (A) do alojamento do alimentador.



H121089—UN—15MAR17
Desconexão para
Transporte em Estrada
(Estilo A)



H117022—UN—28MAR16
Desconexão para
Transporte em Estrada
(Estilo B)

3. Acione o interruptor de desconexão para transporte em estradas.

NOTA: A luz acenderá quando o interruptor for acionado.



H121091—UN—15MAR17
Luzes de Alerta (Estilo
A)



H117885—UN—29MAR16
Luzes de Alerta (Estilo
B)

! CUIDADO: Quanto transportar em estrada ou rodovia, as luzes de advertência e as luzes traseiras em ambos os lados proporcionam uma advertência aos veículos se aproximando. As luzes de advertência devem estar **LIGADAS** ao dirigir a colheitadeira em estradas públicas.

Desloque completamente a escada da cabine para a frente, para direcionar a luz de advertência ao trânsito em contrário.

Não acione as luzes de advertência intermitentes se for proibido por lei.

4. LIGUE o interruptor de luz de alerta ao trafegar em todas as estradas.



H117803—UN—28MAR16

Interruptor



H117808—UN—28MAR16

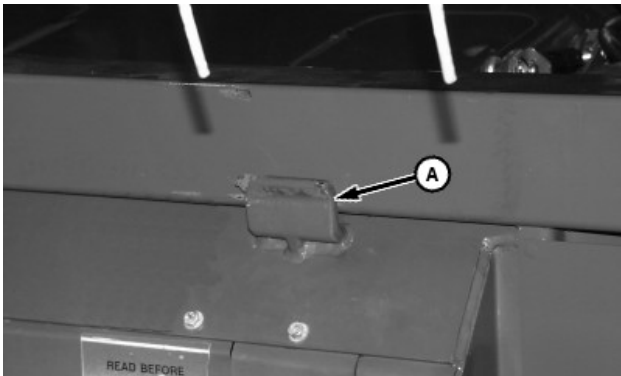
Faróis Dianteiros

5. LIGUE o interruptor das luzes de estrada (B) para trafegar à noite. As luzes de alerta funcionam automaticamente quando os faróis dianteiros estão acesos.

OUO6075.00046B7-54-19JUN17

Acoplamento e Desacoplamento

Acoplamento da unidade de colheita ao alimentador



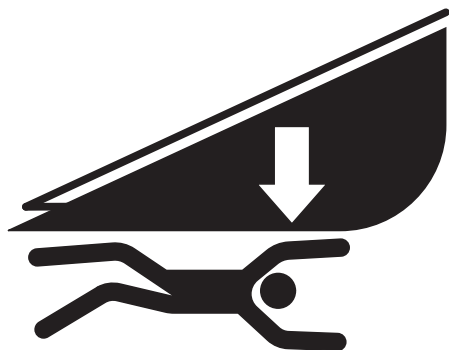
A—Gancho (2 usados)

H70033—UN—19SEP01

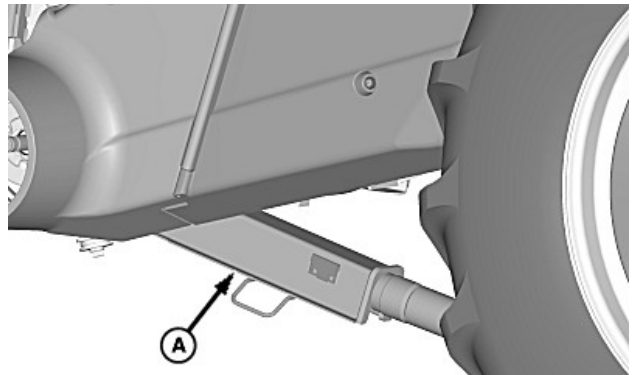
IMPORTANTE: Consulte o Manual do Operador da colheitadeira para ver os pneus específicos exigidos ao operar a unidade de colheita.

Os pinos de trava não são acionados com a unidade de colheita no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com a unidade de colheita no solo, solte o cabo da alavanca.

1. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador.
2. Mova a colheitadeira lentamente para frente até que o alimentador esteja centralizado na abertura do chassi.
3. Verifique se os ganchos (A) em ambos os lados do alimentador alcançam a dianteira da viga da estrutura principal da unidade de colheita.
4. Levante completamente a plataforma e verifique se os pinos da trava na plataforma estão alinhados com as aberturas da trava na plataforma.



H121063—UN—14MAR17

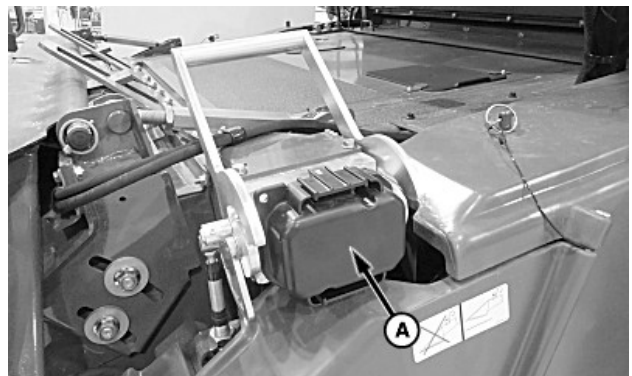


H90891—UN—26FEB08

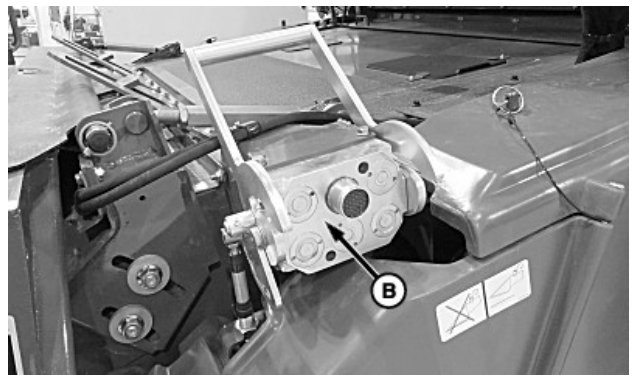
A—Batente de Segurança

⚠ CUIDADO: Deixar de elevar o alimentador completamente e abaixar o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico pode resultar em ferimentos graves ou morte.

5. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
6. Abaixe o batente de segurança (A) sobre a haste do cilindro hidráulico.



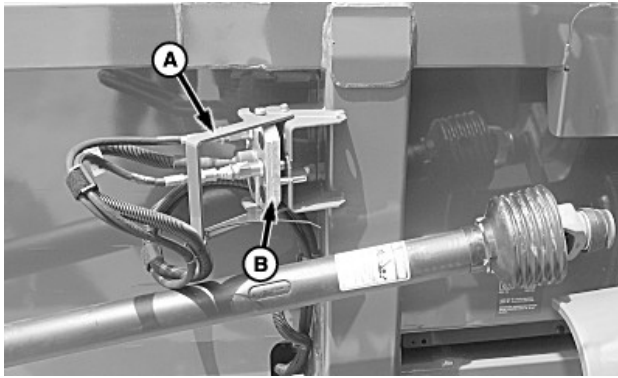
H109779—UN—05FEB14



H109780—UN—05FEB14

A—Tampa
B—Face do Multiacoplador

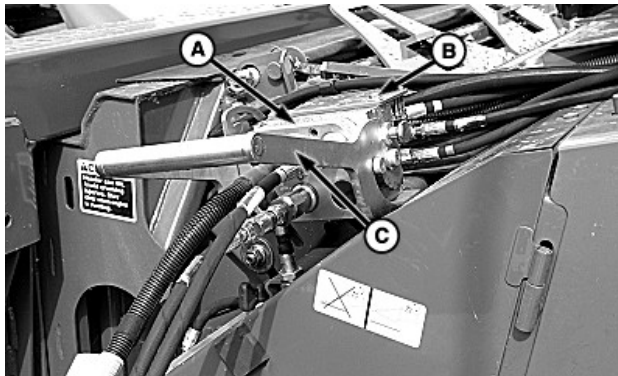
7. Remova a tampa (A) e limpe a face do multiacoplador (B).



H99084—UN—17NOV10

A—Corrimão
B—Multiacoplador

8. Abra a alavanca (A) e remova o multiacoplador (B) do suporte de armazenamento.



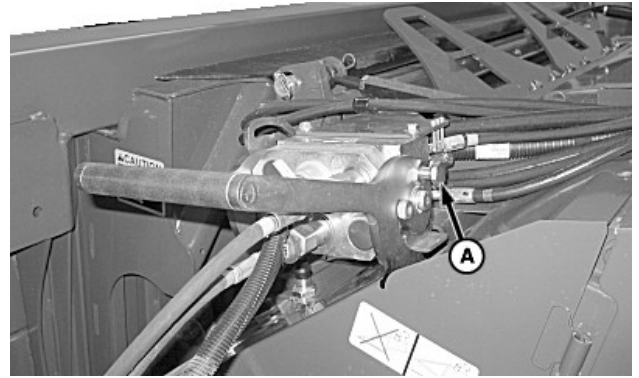
H89284—UN—20JUL07

A—Multiacoplador
B—Receptáculo
C—Alavanca

IMPORTANTE: Para evitar danos ao cabo de travamento, não acione os pinos de travamento com a unidade de colheita no solo. A tentativa de acionamento também pode cisalhar os parafusos da alavanca.

NOTA: Se o parafuso cisalhar, consulte *Localização do parafuso de cisalhamento no Manual do operador da colheitadeira* para obter mais informações.

9. Instale o multiacoplador (A) no receptáculo (B) e feche a alavanca (C).

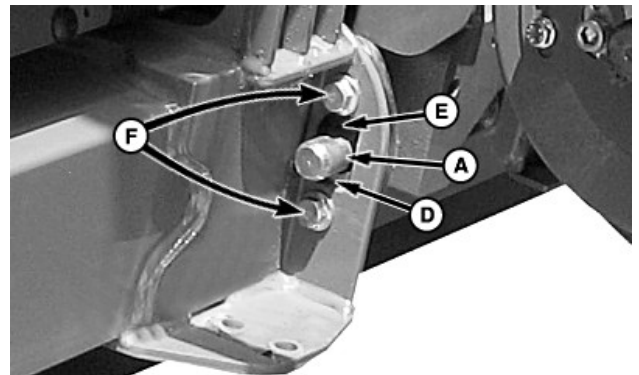


H87894—UN—19APR07

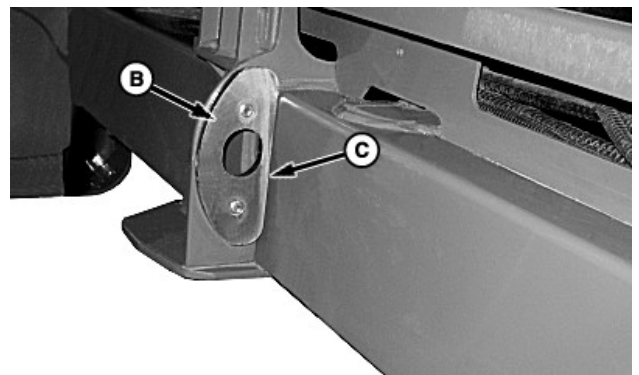
A—Trava do botão

IMPORTANTE: Deixar de fechar o multiacoplador totalmente de forma que a trava do botão possa ser acionada pode resultar em queda da unidade de colheita durante a colheita ou transporte.

10. Quando a alavanca do multiacoplador estiver totalmente fechada, a trava do botão (A) trava os acopladores automaticamente ao mesmo tempo.



H100720—UN—17MAR11



H100709—UN—17MAR11

A—Pino de travamento
B—Chapa de Travamento
C—Chassi
D—Folga Inferior
E—Folga Superior
F—Parafusos

NOTA: Com a plataforma acoplada, os pinos de trava devem se mover livremente através dos orifícios da chapa de trava. Se os pinos de trava não se estenderem através das chapas de travamento, certifique-se de que as chapas de travamento na unidade de colheita estejam ajustadas corretamente.

11. Os pinos de travamento (A) devem se mover livremente nos furos da chapa de travamento na unidade de colheita quando o multiacoplador estiver travado. A chapa de travamento (B) deve fazer contato com o chassi (C). É preferível manter uma folga menor entre a parte inferior da chapa e o pino (D), do que o topo da chapa e o pino (E). Isso poderá requerer que a chapa de travamento seja invertida.

Se o ajuste for necessário: Remova os parafusos (F), vire a chapa (B) na posição invertida e reinstale.

12. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. 130 N.m
(96 lb ft)

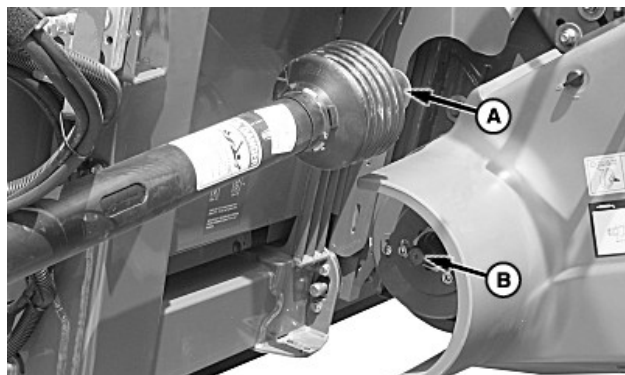


H89283—UN—14JAN09

Posição de Armazenamento

A—Tampa

13. Instale a tampa (A) do multiacoplador na posição de armazenamento da unidade de colheita.



H99085—UN—17NOV10

A—Eixo de acionamento telescópico

B—Eixo do Alimentador

14. Remova o eixo de acionamento telescópico (A) da posição de armazenamento e conecte ao eixo do alimentador (B). Verifique se o colar de fixação rápida trava completamente. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

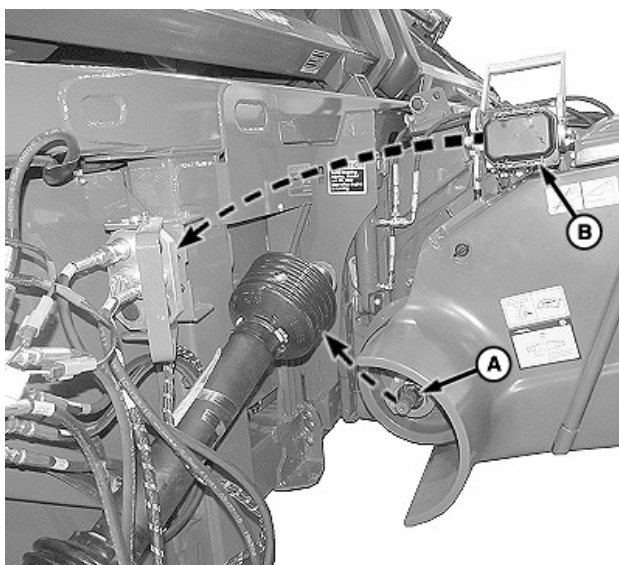
OUC6075,00046B8-54-19JUN17

Fixação da Unidade de Colheita na Forrageira ou Descascador de Milho

Para acoplar ou desacoplar a unidade de colheita a uma forrageira ou a um descascador de milho, consulte o Manual do Operador daquela máquina.

AZ06166,0000248-54-19JUN17

Desacoplamento da unidade de colheita do alimentador



H114755—UN—10FEB16

A—Eixo do Alimentador

B—Conexão de multiacoplador

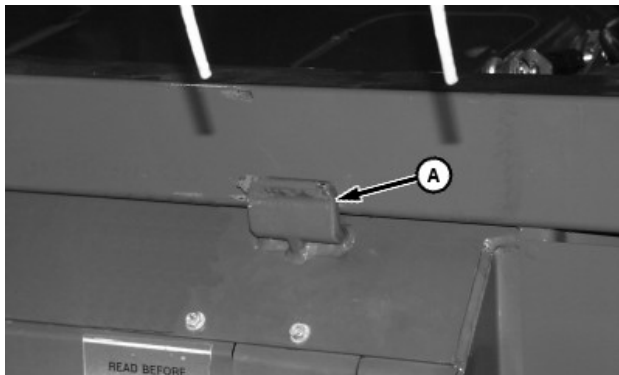
! CUIDADO: Não deixe os eixos de acionamentos conectados à colheitadeira. Podem ocorrer ferimentos ou danos à máquina se o alimentador for acionado acidentalmente.

1. Desconecte o eixo de acionamento telescópico do eixo do alimentador (A) e coloque no suporte armazenamento. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

IMPORTANTE: Não acione os pinos de travamento com a unidade de colheita no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com a unidade de colheita no solo, solte o cabo da alavanca.

NOTA: Os pinos de travamento se retraem completamente quando a alavanca estiver totalmente para cima contra o batente. Ajuste o suporte do cabo se os pinos de travamento não estiverem completamente retraídos (consulte Travamento de ponto único—Ajuste no Manual do operador da colheitadeira).

2. Remova a tampa do multiacoplador da posição de armazenamento na unidade de colheita.
3. Levante a alavanca e remova o multiacoplador do ponto de conexão do alimentador (B).
4. Coloque o multiacoplador na posição de armazenamento na unidade de colheita e trave no local adequado usando a alavanca.
5. Posicione a tampa no ponto de conexão do alimentador e trave a alavanca.



H70033—UN—19SEP01

A—Gancho (2 usados)

6. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador até que os ganchos (A) estejam abaixo da estrutura superior da unidade de colheita e dirija a colheitadeira lentamente para trás.

AZ06166,00001B1-54-19JUN17

Calibração e Configurações

Quando calibrar

NOTA: Todas as calibrações: Consulte as calibrações para sua plataforma no manual do operador da colheitadeira.

Os procedimentos de calibração devem ser executados antes do primeiro uso ou se o sensor de controle de altura da plataforma, o sensor de posição da chapa destacadora ou os componentes associados foram substituídos.

- Calibração da Unidade de Colheita
- Calibração do Sensor do Ângulo de Inclinação Lateral (se equipado)
- Chapa Destacadora Hidráulica Ajustável (se equipado)
- Calibração da Flutuação Ativa

NOTA: As condições que causam erros devem ser corrigidas antes de continuar a calibração.

Se ocorrer algum erro durante os procedimentos de calibração, serão exibidos os códigos de erro:

- MonitorCommandCenter™

OUO6075,00046BB-54-28MAR17

Códigos de Erro de Calibração

IMPORTANTE: A condição ou condições que causam o código de erro devem ser corrigidas antes de prosseguir com o procedimento de calibração.

Se ocorrer algum código de erro durante os procedimentos de calibração, entre em contato com seu concessionário John Deere e informe o número do código do erro.

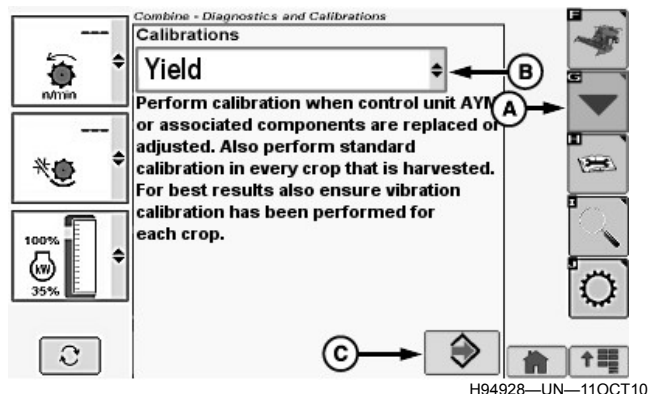
AZ06166,00001B2-54-24APR17

Procedimentos de Calibração pelo Usuário



Ícone de Diagnóstico

H94478—UN—31MAR10



H94928—UN—11OCT10

- A—Ícone de Calibração
B—Menu de calibração
C—Ícone Inserir/Aceitar

NOTA: Para máquinas equipadas com o MonitorCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo de Calibração ou a Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

As calibrações são realizadas usando as instruções mostradas na tela. O operador seleciona o menu de diagnósticos, seleciona a calibração desejada e segue as instruções dadas.

1. Destaque o ícone de diagnósticos e pressione o interruptor de confirmação.
2. Destaque o ícone de calibração (A) e pressione o interruptor de confirmação.
3. Destaque o menu de calibração (B) e pressione o interruptor de confirmação.
4. Gire o seletor até que a calibração desejada esteja destacada. Pressione o interruptor de confirmação.
5. Destaque o ícone Inserir/Aceitar (C) e pressione o interruptor de confirmação.
6. Siga as instruções exibidas na tela para realizar a calibração desejada.
7. Repita o procedimento conforme necessário para as calibrações adicionais.

OUO6075,00046BC-54-23MAR17

Ajuste da velocidade de descida e sensibilidade do alimentador



A—Interruptor de ajuste da sensibilidade/velocidade do alimentador
B—Seletor

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Sensibilidade da pressão de flutuação ativa da unidade de colheita e sensor de altura (funções automáticas): Controla a taxa de resposta para os movimentos da plataforma quando operado em modos de sensibilidade automática e de flutuação automática.

Mudança da taxa para as funções automáticas:

1. Verifique se o interruptor de desconexão do transporte em estrada está no modo campo.
2. Pressione o interruptor de ajuste da taxa/ /sensibilidade do alimentador (A) **duas vezes** para ajustar as configurações. As configurações são ajustadas entre 0 e 100.

NOTA: A sensibilidade é exibida no display do descanso do braço durante o ajuste.

3. Gire o indicador de seleção (B) no sentido horário para aumentar a taxa de resposta ou no sentido anti-horário para diminuir as configurações da taxa de resposta.



A—Interruptor de ajuste da sensibilidade/velocidade do alimentador
B—Seletor

Velocidade de elevação/descida manual (funções manuais): Controla a taxa de resposta das funções de subida/descida da plataforma durante o controle manual ou quando em modo de reinício automático da altura.

Mudança da taxa para as funções manuais:

1. Verifique se o interruptor de desconexão do transporte em estrada está no modo campo.
2. Pressione o interruptor de ajuste da sensibilidade/ /taxa alimentador (A) **uma vez** para ajustar as configurações. As configurações são ajustadas entre 0 e 100.

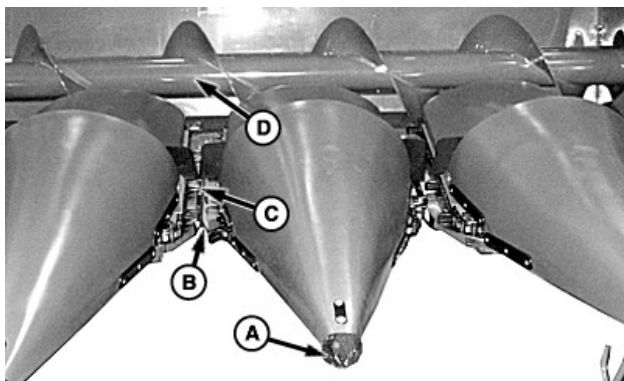
NOTA: A sensibilidade é exibida no display do descanso do braço durante o ajuste.

3. Gire o indicador de seleção (B) no sentido horário para aumentar a taxa de resposta ou no sentido anti-horário para diminuir as configurações da taxa de resposta.

OUO6075,00046BD-54-19JUN17

Operação da plataforma de milho

Informações Gerais



H89415—UN—01AUG07

- A—Ponto Coletor
- B—Rolo Espigador
- C—Corrente Coletora
- D—Sem-Fim

Os pontos coletores (A) estão posicionados entre as linhas de milho. Os rolos espigadores (B) pegam as espigas de milho e as puxam rapidamente para baixo através da unidade de linha.

Quando uma espiga de milho alcança a chapa destacadora, a espiga é impedida de passar devido à abertura estreita. Enquanto os rolos espigadores continuam a puxar no rolo, a espiga é arrancada.

As correntes coletoras (C) apanham as espigas e carregam-nas para um sem-fim (D) que entrega as espigas ao alojamento do alimentador da colheitadeira.

KR43067,0000743-54-23NOV10

Dirija e opere cuidadosamente

Dirija cuidadosamente, assim a plataforma de milho ficará nas linhas. Nunca force a plataforma de milho ou a colheitadeira ao ponto de sobrecarga. A sobrecarga pode causar avarias. Inicie em uma marcha mais baixa e aumente a velocidade até achar a velocidade de avanço apropriada para operar.

Ouçá as embreagens deslizantes ou outros ruídos incomuns. Se a plataforma de milho ficar obstruída, limpe-a mantendo o motor na velocidade operacional, mas reduza a velocidade de avanço até que a plataforma esteja limpa.

⚠ CUIDADO: Familiarize-se com os Manuais do Operador da colheitadeira e da plataforma de milho.

IMPORTANTE: O movimento para frente da colheitadeira deve ser aproximadamente igual ao movimento para trás das correntes recolhedoras, caso contrário, poderá ocorrer uma obstrução.

KR43067,0000744-54-23NOV10

Velocidade de Deslocamento da Plataforma de Milho

O velocidade de avanço da colheitadeira deve ser quase igual ao movimento para trás das correntes recolhedoras.

Se a velocidade de avanço for muito rápida, as correntes recolhedoras empurrarão os talos para frente e atirarão as espigas para fora. Se a velocidade de avanço for muito lenta, as correntes recolhedoras arremessarão os talos de volta para a plataforma de milho, possivelmente cortando os talos ou atirando as espigas para fora.

KR43067,0000745-54-23NOV10

Funções do apoio de braço



H111118—UN—16APR14

- A—Interruptor reversor do alimentador e acionamento da unidade de colheita
- B—Interruptor de Acionamento do Separador
- C—Seletor de pressão HydraFlex™/altura da plataforma
- D—Interruptor de ajuste da velocidade da correia
- E—Interruptor de ajuste da pressão da barra de corte
- F—Interruptor de desconexão para transporte em estrada
- G—Interruptor de ajuste da sensibilidade/velocidade do alimentador
- H—Interruptor de ajuste da inclinação da barra de corte (plataforma draper rígida somente)
- I—Seletor (controles e ajustes da operação)
- J—Indicador da velocidade do molinete ou correia coletora
- K—Interruptor de redução da velocidade da correia lateral (somente plataformas draper flexíveis e rígidas)

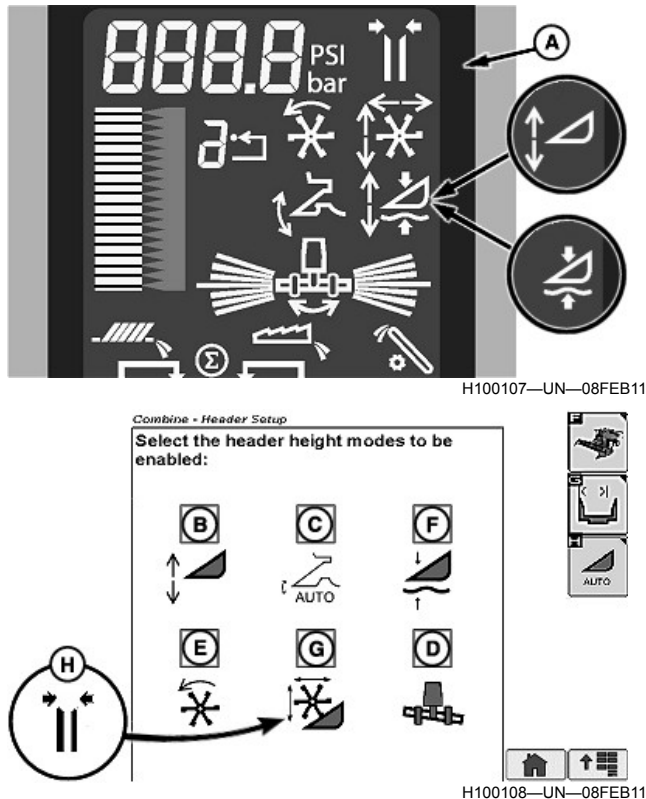
NOTA: Para máquinas equipadas com o MonitorCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Visão Geral da Colheitadeira ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

HydraFlex é marca comercial da Deere & Company
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

Funções da unidade de colheita no apoio de braço CommandCenter™: Para obter informações completas sobre cada função, veja o Manual do operador da colheitadeira.

OUC6075,00046BE-54-24APR17

Mostrador de controle da plataforma ativa — Recursos



NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Para obter informações completas sobre cada função, consulte o Manual do operador da sua colheitadeira.

Monitor do controle ativo da plataforma (A): Permite que o operador reconheça qual função está ativa destacando o ícone apropriado no monitor.

NOTA: A localização dos botões de controle pode ser diferente dependendo do modelo da colheitadeira e dos equipamentos instalados.

IMPORTANTE: A execução da calibração de qualquer unidade de colheita pode habilitar automaticamente todos os seis modos das unidades de colheita discutidos nesta seção.

Botão do sensor de altura da unidade de colheita (B): Permite que o operador selecione a posição da unidade de colheita em relação ao solo e mantenha essa posição automaticamente.

Botão do sensor de altura da unidade de colheita — HydraFlex™/HydraFloat (B): Permite ao operador ajustar a pressão no solo da barra de corte ou o peso da barra de corte e retornar àquela configuração automaticamente. HydraFlex™/HydraFloat™ funcionam em conjunto com a detecção de altura da unidade de colheita para manter a posição da unidade de colheita em relação ao solo, seguir o contorno do solo e retornar àquela posição automaticamente.

Botão de retomada da altura da unidade de colheita (C): Permite que o operador selecione a posição do alimentador em relação à máquina e voltar àquela posição automaticamente.

Botão de inclinação lateral (D): Permite ao operador manter a posição da plataforma relativa ao solo. Os sensores são usados para determinar a altura de cada extremidade da unidade de colheita. A unidade de colheita é inclinada no alimentador para equalizar a distância ao solo em cada extremidade. Se estiver equipado com sensor de altura da unidade de colheita—HydraFlex™ (opcional), os dois sistemas funcionarão juntos para manter a posição mais próxima da barra de corte em relação ao solo.

Botão Dial-A-Speed™ (E): Permite ao operador selecionar uma velocidade operacional automática para o moinho ou para as correias coletoras. A velocidade de operação é uma relação de velocidade de avanço da máquina e da velocidade do tambor/correira.

Botão de flutuação do alimentador (F): Permite que uma plataforma rígida seja operada em contato com o solo e mantenha um ajuste da pressão de contato. O operador seleciona a firmeza com a qual a unidade de colheita entra em contato com o solo e retorna para essa pressão automaticamente.

NOTA: O modo de flutuação do alojamento do alimentador não é recomendado com um sem-fim HydraFlex™ ou plataformas Draper da série 700 já que pode ocorrer o desgaste excessivo das sapatas deslizantes.

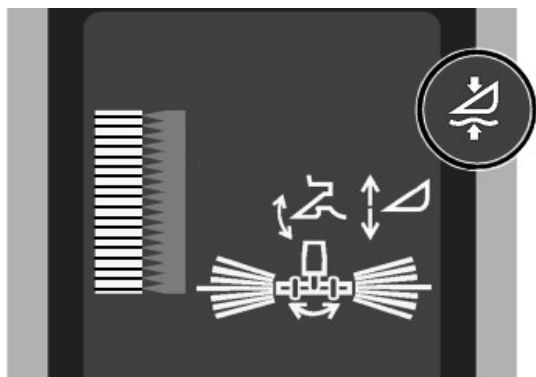
Botão de retomada da posição do moinho (G): Permite que o operador selecione a altura e a posição de avanço/recuo do moinho e retorne a essa posição automaticamente.

Retomada da posição da chapa destacadora (H):

Permite ao operador selecionar a largura da abertura das chapas destacadoras reguláveis (se equipado) e retornar a essa posição automaticamente.

AZ06166,00001B3-54-24APR17

Descrição dos sistemas automáticos de controle de altura da unidade de colheita



H100084—UN—08FEB11

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Os sistemas automáticos de controle de altura da unidade de colheita compensam as irregularidades do solo e controlam as posições horizontal e vertical da unidade de colheita. O sistema compara continuamente a posição pré-configurada e a posição atual, mantendo desta forma a plataforma na posição desejada de trabalho. Os valores são inseridos pelo ajuste de velocidade de resposta e de sensibilidade, junto com o botão de seleção localizado no apoio de braço.

Requisitos do sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- O motor está em funcionamento.
- Plataforma acionada.
- Modo desejado de controle da plataforma ativado.

Ajuste da Inclinação Lateral—Dois modos

- Ajuste manual — Os componentes hidráulicos são ativados diretamente pela alavanca multifunção.
- Ajuste automático — Os ajustes de paralelismo da plataforma em relação ao solo são efetuados pelos sensores em cada extremidade da plataforma. Isto assegura que a distância entre a unidade de colheita e o solo seja igual nos lados esquerdo e direito.

Ajuste da altura da unidade de colheita—Quatro modos

- Ajuste manual — Os componentes hidráulicos são ativados diretamente pela alavanca multifunção.
- Retomada automática da altura — a unidade de colheita pode ser ajustada em qualquer posição dentro da faixa do alimentador.
- Sensor Automático de Altura — a altura da unidade de colheita é mantida pelos sensores de altura acoplados à unidade de colheita. Isto assegura que a altura da unidade de colheita esteja sempre constante sobre terrenos irregulares.
- Controle Automático de Flutuação — a máquina mantém uma pressão constante na unidade de colheita em contato com o solo.

IMPORTANTE: O ajuste manual das configurações de inclinação e altura desativa qualquer função automática.

AZ06166,00001B4-54-19JUN17

Acionamento do Acoplamento/Desacoplamento da Unidade de Colheita



H99168—UN—23NOV10

- A—Interruptor de desconexão para transporte em estrada
B—Interruptor do separador
C—Interruptor da Unidade de Colheita

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

O operador deve estar no assento do operador antes de acionar o separador e os interruptores da unidade de colheita.

Para acionar a unidade de colheita.

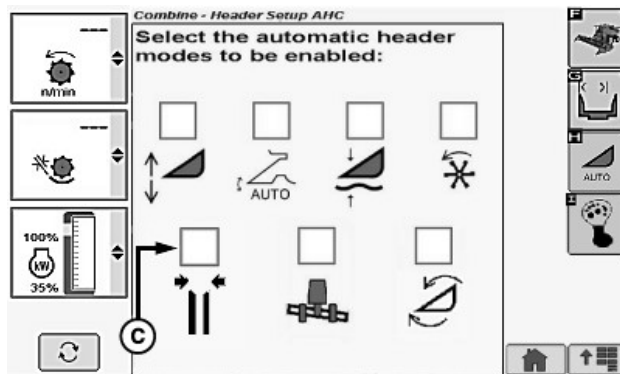
- Alterne o interruptor de desconexão de transporte em estrada (A) para a posição de campo.
- Acione o interruptor do separador (B).
- Acione o interruptor da unidade de colheita (C).

AZ06166,00001B5-54-19JUN17

Controle e retorno da chapa destacadora



H121150—UN—28MAR17



H121151—UN—28MAR17

- A—Interruptor de Posição do Molinete
B—Interruptor de desconexão para transporte em estrada
C—Ícone de Ativação da Placa Destacadora
D—Interruptor de avanço do molinete
E—Interruptor de recuo do molinete

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

O interruptor de posição do tambor (A) na alavanca multifuncional permite que o operador aumente e diminua a abertura das chapas destacadoras ajustáveis.

O sistema está ativo quando:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada (B) estiver na posição de campo.
- A unidade de colheita está acionada.
- O ajuste da placa destacadora é ativado na tela do monitor (C).

Configuração da Abertura da Chapa Destacadora:

1. Pressione o lado esquerdo do interruptor de posição do molinete (D) para aumentar a abertura da chapa destacadora.
2. Pressione o lado direito do interruptor de posição do molinete (E) para diminuir a abertura da chapa destacadora.

NOTA: O ícone de posição da chapa destacadora e o valor da abertura da chapa destacadora aparecem no monitor CommandCenter.

As chapas destacadoras têm uma variação de 0 (abertura mínima) a 9 (abertura máxima).

Retorno da Chapa Destacadora:

1. Configure manualmente a abertura desejada da chapa destacadora.
2. Pressione e segure o botão 1, 2 ou 3 da alavanca multifuncional durante três segundos para memorizar a posição atual da chapa destacadora. Agora o operador pode voltar à posição pré-definida a qualquer momento, pressionando o botão de ativação atribuído.

OU06075,00046C2-54-28MAR17

Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa

Consulte a seção AJUSTES — PLATAFORMA DE MILHO para mudar a velocidade da plataforma na colheitadeira com alojamento do alimentador de velocidade fixa.

KR43067,0000749-54-01DEC10

Colheita de Milho Com Espigas Enfraquecidas ou Quebradas

Os pés e as espigas podem estar enfraquecidos por doenças (podridão do pé) ou insetos (brocas de milho), fazendo com que se quebrem próximo ao solo quando em contato com os pontos coletores e proteções. Esse material é empurrado em pilhas que impedem as espigas de entrar em contato com os rolos espigadores. Quando isso ocorre, a cultura é perdida e a produtividade da colheita é reduzida.

A seguir é apresentada uma lista de possíveis soluções para esses problemas:

- Reduza a velocidade de avanço da colheitadeira.
- Aumente a velocidade da plataforma de milho com o alojamento do alimentador de velocidade variável.
- Ajuste as chapas destacadoras com a maior largura possível, sem deixar que as espigas entrem em contato com os rolos espigadores.
- Remova os protetores de espigas.

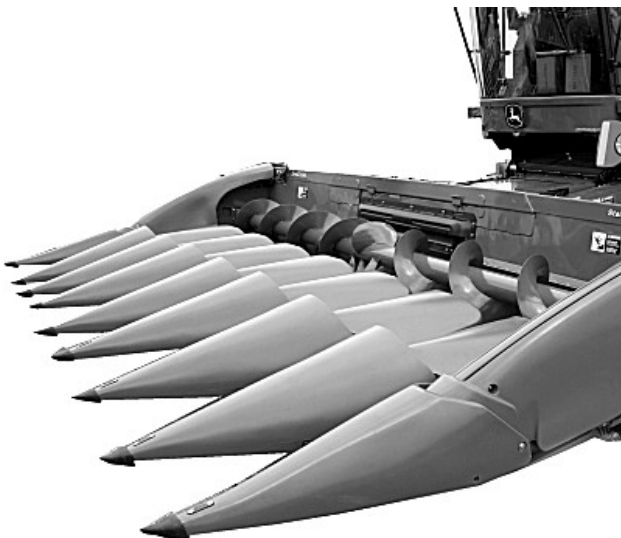
KR43067,0000969-54-24OCT11

Colheita de Milho de Pipoca

- Ajuste as chapas do piso o mais próximo possível.
- Levante o sem-fim transversal para que a espiga de diâmetro maior passe entre as aletas e o piso sem tocá-los.
- Reduza a velocidade do contra-eixo da plataforma.
- Consulte o Manual do Operador da colheitadeira para configurações corretas.

KR43067,0000753-54-01DEC10

Coletores



H89417—UN—01AUG07

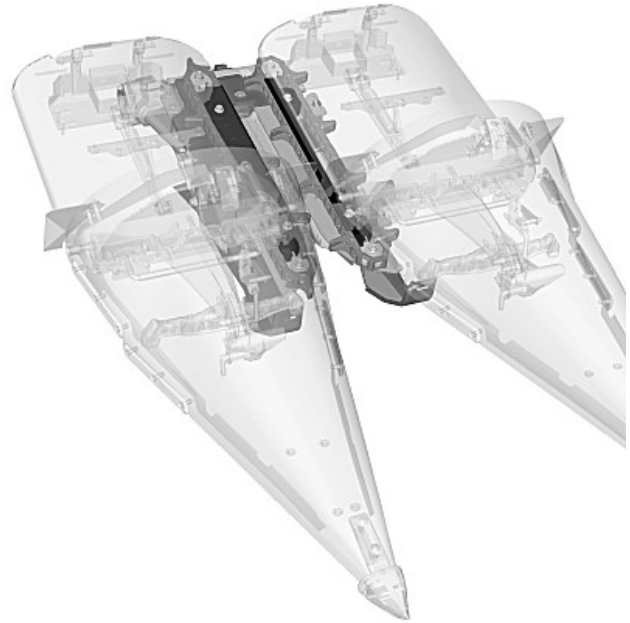
Para a maioria das condições, opere a frente das pontas do coletor apenas tocando o solo.

Em condições lamacentas, ou na neve, levante a plataforma o suficiente para impedir o arraste de material para dentro da abertura da entrada.

Ajuste todas as pontas no mesmo nível.

JK22594,0000242-54-13AUG07

Unidades de Fileira



H99154—UN—22NOV10

Uma unidade de linha individual aloja as chapas raspadoras, as correntes de colheita, as chapas destacadoras e os rolos espigadores. As espigas de milho são apanhadas do talo e transportadas ao sem-fim pela unidade de linha.

KR43067,00005BA-54-01DEC10

Sem-Fim



H89295—UN—20JUL07

A—Sem-Fim

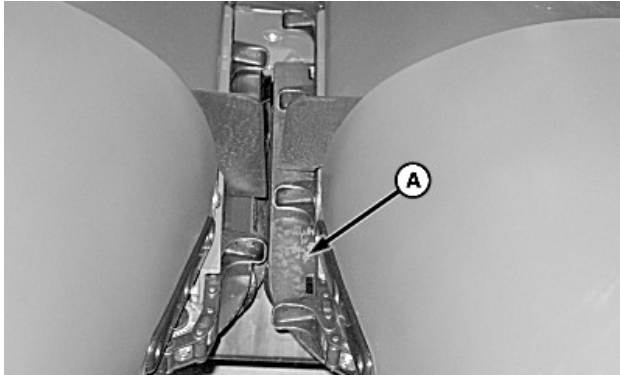
O sem-fim (A) transporta o material da cultura das

unidades de linha e direciona o material da cultura para dentro do alimentador do cilindro.

OOU6043,0001C88-54-03JAN08

Chapas Destacadoras Hidráulicas Ajustáveis

NOTA: Para ajustar ou calibrar suas chapas destacadoras, veja o Manual do Operador da sua colheitadeira.



H89701—UN—21AUG07

A—Placa Destacadora

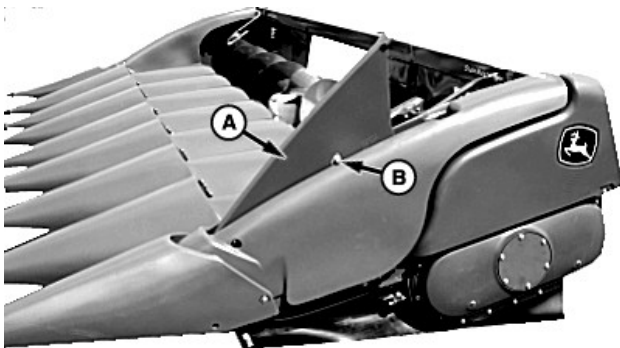
As placas destacadoras de ajuste hidráulico (A) permitem que o operador ajuste as placas destacadoras de dentro da cabine para uma variação de tamanho de espigadores e espigas.

As placas destacadoras só podem ser movidas quando o motor estiver funcionando e o interruptor de desconexão para transporte em estrada estiver na posição de campo.

Pressionar o interruptor de avanço do molinete abre as placas; pressionar o interruptor de recuo do molinete fecha as placas destacadoras.

KR43067,0000360-54-21APR09

Extensões do coletor externo



H120734—UN—14FEB17

A—Extensões
B—Pino

As extensões dos coletores externos (A) evitam a perda de espigas sobre os lados das chapas coletoras de perfil baixo.

Quando operar em condições em que os caules de milho estiverem abaixados, abaixe as extensões para uma ação de colheita suave.

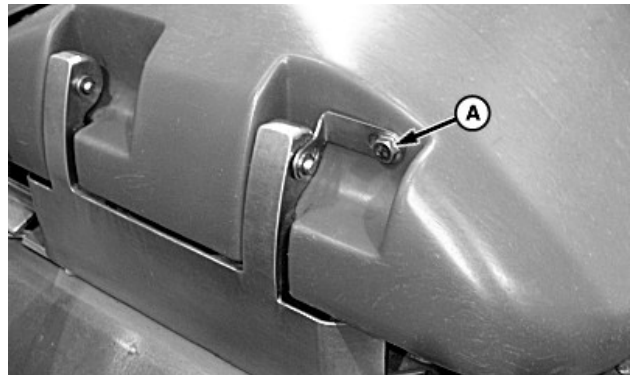
As extensões são incorporadas nos para-lamas externos e podem ser abaixadas e elevadas, conforme necessário.

- Eleve a extensão, puxando-a para cima até que o pino (B) trave no local adequado.
- Para abaixar a extensão, empurre o pino (B) para dentro e abaixe a extensão.

NOTA: A extensão deve estar em uma posição abaixada para elevar a ponteira coletora externa.

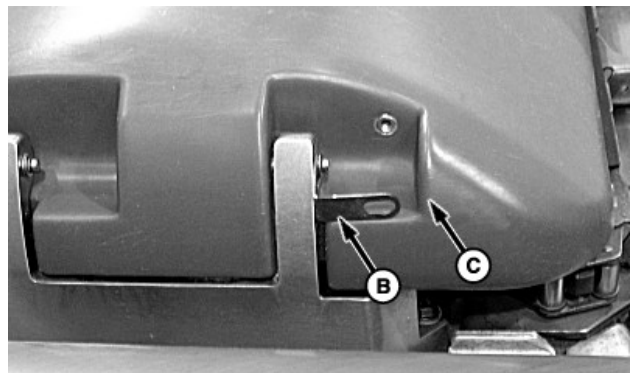
OOU6041,0000B30-54-15FEB17

Elevação e Remoção das Ponteiros e Blindagens do Coletor Interno



H102222—UN—15JUN11

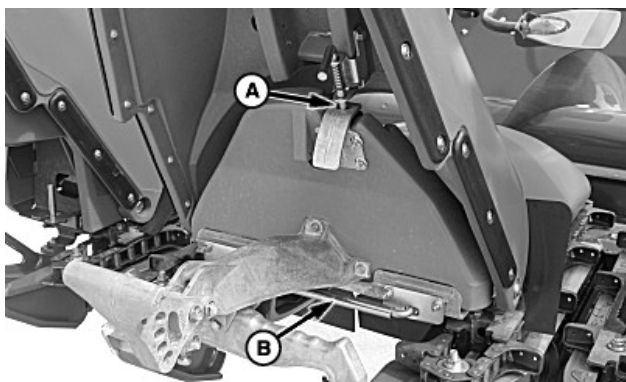
Lado Traseiro da blindagem Interna Exibido



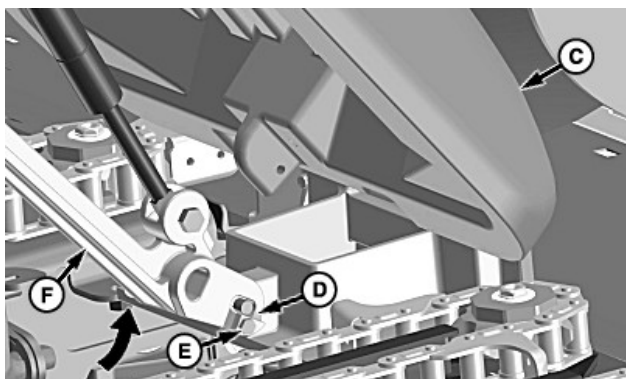
H102223—UN—15JUN11

A—Parafuso
B—Trava da blindagem
C—Blindagem

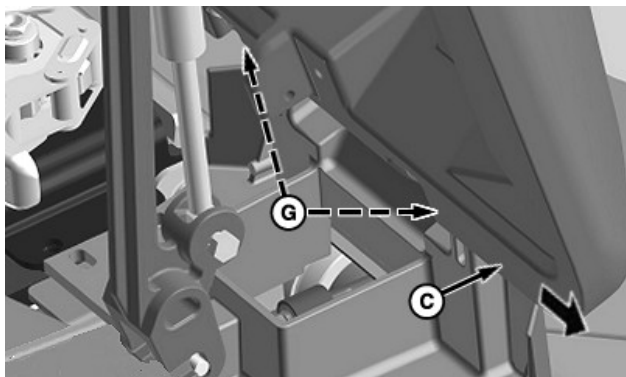
1. Remova o parafuso (A)
2. Gire a trava da blindagem (B) para trás até a folga da blindagem (C).



H99087-UN-17NOV10



H120916-UN-24FEB17



H120811-UN-14FEB17

- A—Pino
B—Barra de Trava
C—Blindagem do coletor
D—Traseira do furo ranhurado
E—Parafuso de travamento
F—Suporte do cilindro
G—Pino de Apoio (2 usados)

3. Levante a ponteira até que o pino (A) trave no local adequado.

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ao levantar e remover a ponta e o conjunto da blindagem. O conjunto é pesado e difícil de segurar.

4. Puxe a barra da trava (B) e levante a ponta e o conjunto juntos.

5. **Se equipado:** Retire quaisquer conectores do chicote do sensor do chicote elétrico principal. Para ter acesso aos conectores, localizados dentro da

blindagem, corte a cinta plástica presa na parte traseira da blindagem e retire os conectores.

6. **Desconecte o cilindro de levante:**

- Remova o parafuso de travamento (E).
- Aplique uma pressão para cima na blindagem do coletor (C) até que o pino de travamento esteja na traseira dos furos ranhurados (D).
- Eleve o suporte do cilindro (E) até que os pinos saiam do suporte.

! CUIDADO: Tenha cuidado durante o levantamento. O conjunto é pesado e difícil de segurar.

7. Deslize a blindagem do coletor (C) lateralmente até que a blindagem esteja sem os pinos de apoio (G) e levante o conjunto da blindagem para fora do suporte.

8. Instale a blindagem do coletor na ordem inversa da remoção seguindo as instruções especiais:

- Aperte o parafuso de travamento (E) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso de travamento—Torque. 17 N.m
(150 lb·in)



H102222-UN-15JUN11

A—Parafuso

IMPORTANTE: Não aperte demais o parafuso ao instalar a trava da blindagem.

- Aperte o parafuso (A) da trava da blindagem de acordo com a especificação.

Especificação

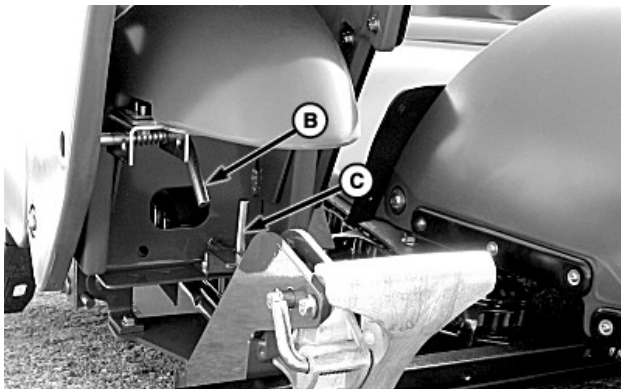
Parafuso da trava da blindagem do coletor—Torque. 20 N.m
(177 lb·in)

OUO6041,0000B38-54-27FEB17

Elevação e Inclinação das Ponteiros e Blindagens do Coletor Externo



H120812—UN—14FEB17



H88427—UN—23JUL07

A—Pino de Travamento
B—Pino de travamento
C—Pino de travamento

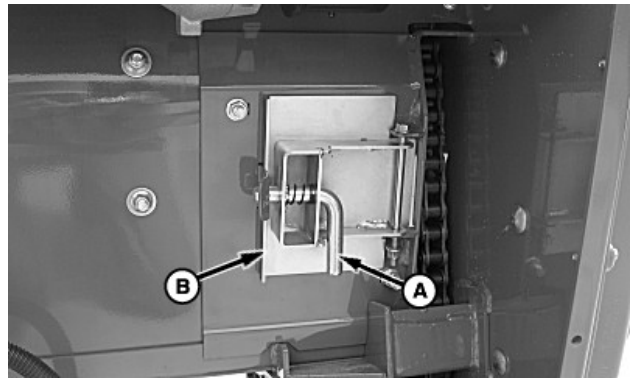
1. Solte o pino de travamento (A) e gire-o para a posição travada.
2. Levante a ponteira externa até que o pino (B) trave no local adequado.
3. Solte o pino (C) e gire a blindagem do coletor e a ponteira para fora.

OOU6041,0000B31-54-14FEB17

Porta de Limpeza do Piso do Sem-Fim

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves.

- Nunca limpe o equipamento com o motor em funcionamento.
- Acople o batente de segurança do alojamento do alimentador quando estiver realizando trabalhos embaixo da plataforma de milho.
- Use proteções adequadas para o rosto e para os olhos para se proteger contra sedimentos.



H99090—UN—17NOV10

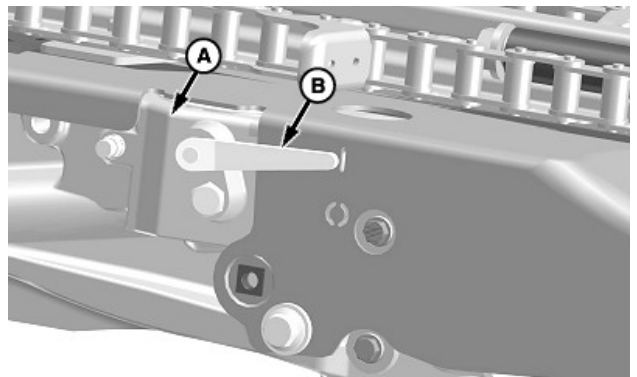
Vista de Baixo da Plataforma de Milho

A—Trava
B—Porta

1. Solte as travas (A) e abra a porta (B).
2. Limpe o piso do sem-fim usando a porta de limpeza em ambos os lados da plataforma de milho.
3. Verifique se a porta está completamente travada antes de operar a plataforma de milho.

KR43067,00005B2-54-18NOV10

Engate e Desengate das Navalhas de Corte StalkMaster™



H120912—UN—23FEB17

A—Caixa de Engrenagens de Corte StalkMaster™
B—Alavanca de Engate/Desengate

Unidades de corte equipadas com a opção de corte StalkMaster™ podem desengatar cada caixa de engrenagens de corte individualmente. O desengate de todas as caixas de engrenagens de corte permite que o operador use uma unidade de colheita de corte como uma unidade de colheita sem corte quando desejado. O desengate das caixas de engrenagens individuais permite que o operador limite o número de unidades de linha que são cortadas quando se deseja diferentes quantidades de resíduo.

1. Abaixar a unidade colheita completamente no solo *ou*

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

levante o alimentador e acople o batente de segurança do alimentador.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. NÃO execute este procedimento com o motor ligado.

2. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
3. Levante a ponteira coletora e a blindagem (consulte Elevação e remoção das blindagens do coletor central e ponteiras nesta seção).

NOTA: A alavanca de engate/desengate é montada no lado direito da caixa de engrenagens de corte (A).

4. Gire a alavanca (B) para cima para acoplar as lâminas de corte e para baixo para desacoplar.
5. Abaixar a ponteira e a blindagem do coletor.
6. Repita o procedimento para cada unidade de linha ou conforme necessário.

AZ06166,000012D-54-19JUN17

Implementos e Opcionais

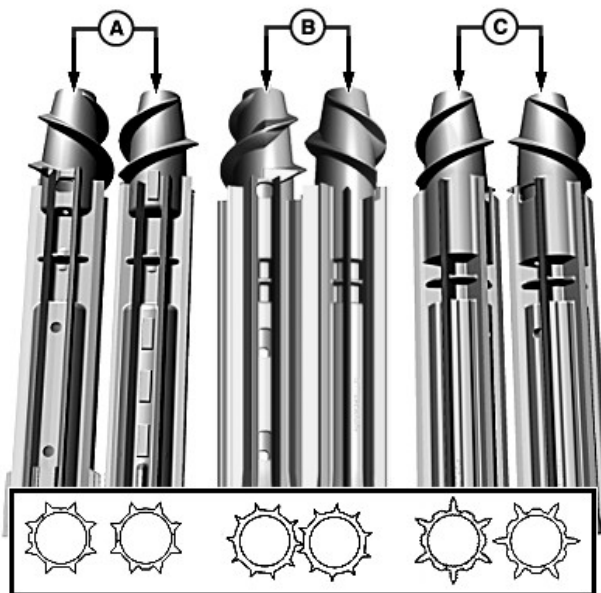
Detalhes dos rolos espigadores

	Rolos espigadores sem StalkMaster™		
	Rolo espigador oposto	Rolo espigador entrelaçado	Corte o rolo espigador
Tamanho do resíduo	Bom	Bom	Melhor
Decomposição do resíduo	Rápida	Mais rápido	Mais rápido
Aquecimento/secagem do solo	Rápida	Mais rápido	Mais rápido
Vida útil de desgaste	Melhor	Melhor	Melhor
Consumo de energia da unidade de linha	Melhor	Melhor	Melhor
Consumo de Combustível	Melhor	Melhor	Bom
Admissão de resíduos	Melhor	Melhor	Melhor
Material que não seja grão (MOG) Seco	Melhor	Bom	Bom
Material que não seja grão (MOG) Úmida	Melhor	Melhor	Melhor
Milho para baixo	Melhor	Bom	Bom
Peso (dois rolos espigadores)	17,2 kg (38,0 lb)	18,1 kg (40,0 lb)	19,5 kg (43,0 lb)
StalkMaster™ com rolo espigador oposto			
Tamanho do resíduo	Melhor		
Consumo de energia da unidade de linha vs. oposto sem StalkMaster™	Bom		
Peso	Adicional de 19,1 kg (42,0 lb) por linha para os componentes do StalkMaster™		
Informações gerais dos rolos espigadores			
Número de facas	8	6	10

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUC6075,0004AAB-54-18FEB19

Tipos de rolos espigadores



H124151—UN—11MAY18

- A—Rolos espigadores opostos
 B—Corte os rolos espigadores
 C—Rolos espigadores entrelaçados

Os rolos espigadores puxam os caules para baixo de

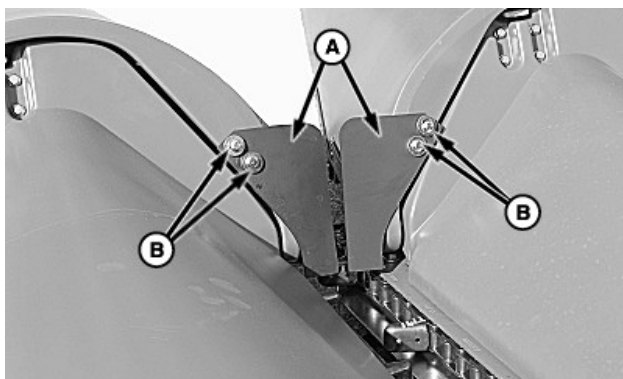
modo que as espigas sejam arrancadas para fora deles e sejam depositadas sobre as chapas destacadoras.

Para ajudá-lo a decidir quais rolos espigadores são mais adequados para suas necessidades, consulte os Detalhes dos Rolos Espigadores para obter mais informações.

OUC6075,0004AA0-54-08FEB19

Protetores de Espigas

- Os protetores de espigas impedem a perda de espigas por deslizamento sobre as correntes coletoras ao solo.
- Em milho tombado, ou se os talos tendem a obstruir a abertura da entrada do coletor, remova e retenha os protetores de espigas e a peça.
- Se o milho estiver de pé, instale os protetores de espigas para impedir a perda de espigas.



H89201—UN—12JUL07

A—Protetores de Espigas
B—Parafusos sextavados

Substitua os protetores de espigas como segue:

1. Remova os parafusos (B) e os protetores de espigas (A).
2. Repita para as linhas remanescentes.
3. Instale os protetores de espigas na ordem inversa.

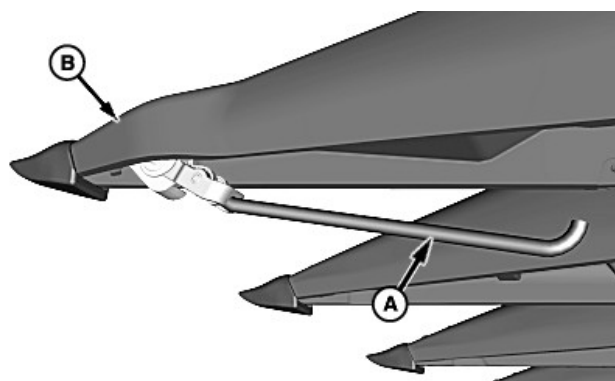
NOTA: Quando instalar os protetores de espigas, aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos sextavados—Torque. 25 nm
(18 lb-ft)

KR43067,000055B-54-12MAY10

Sensores de Avanço do Controle da Plataforma Ativo



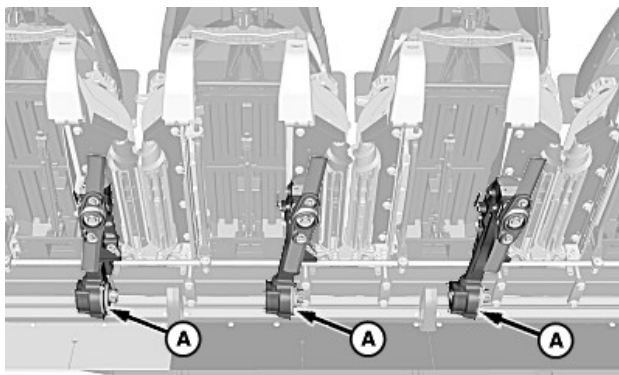
H100667—UN—16MAR11

A—Braço do Sensor
B—Bico do Coletor

Os braços do sensor (A) estão localizados embaixo da plataforma de milho, montados nos pontos coletores (B). O braço do sensor segue o contorno do solo, o que ativa o potenciômetro. O sinal fornecido permite que a colheitadeira mantenha a altura de corte desejada durante a colheita.

SS43267,00000CB-54-31MAY12

Caixas de Engrenagens de Corte StalkMaster™ (Opcional)



H96323—UN—19MAY10

A—Caixas de Engrenagens de Corte StalkMaster™

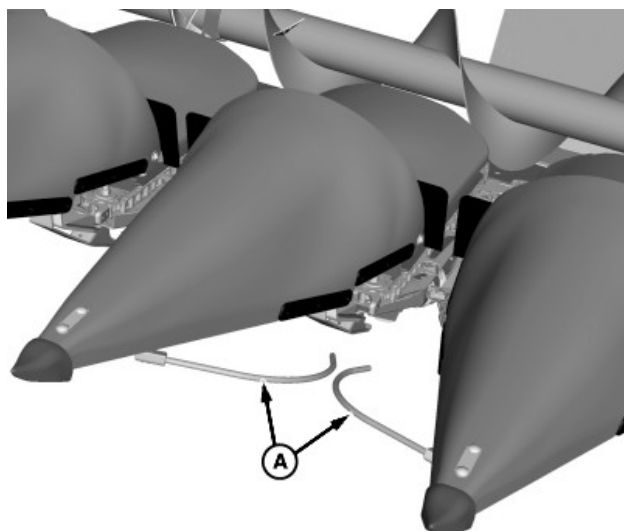
As caixas de engrenagens de corte StalkMaster™ (A) permitem corte com apenas uma passada e dimensionamento dos caules de milho, eliminando a necessidade de passadas adicionais do equipamento. Os operadores têm a opção de desengatar uma ou todas as caixas de engrenagens, permitindo uma ampla faixa de flexibilidade na gestão de resíduos.

Os picadores de caules de milho instalados de fábrica estão disponíveis nos modelos de plataformas de milho 706C-SM, 708C-SM, 712C-SM, 716C-SM e 718C-SM.

IMPORTANTE: As caixas de engrenagem de corte de reposição adquiridas através do serviço de peças de reposição são enviadas secas. A caixa de engrenagens DEVE estar preenchida com óleo em nível adequado antes do uso (consulte a seção Lubrificação e Manutenção para obter as especificações).

OUO6041,0000B10-54-24APR17

AutoTrac RowSense



iluminam diretamente a área atrás da unidade colheita para que o operador possa ver a altura do corte durante a colheita à noite.

A direção das luzes de trabalho para controlar a altura de corte pode ser ajustada para uma melhor visibilidade.

AZ06166,000012E-54-19JUN17

A—Sensores de Linha

H95836—UN—25MAR10

AutoTrac RowSense usa entrada dos sensores montados na plataforma de milho para ajudar na navegação GPS existente na direção da colheitadeira durante a colheita.

O pés de milho atravessam os pontos coletores, eles empurram um conjunto de sensores montados nos braços (A). Os sinais desses sensores são utilizados para identificar a localização da linha de milho e para fazer os ajustes necessários para que a direção da colheitadeira se mantenha alinhada com a plantação.

NÃO é um opcional para 6R36/38, 8R36/38C e 12R36/38

SS43267,000014C-54-11OCT12

Luzes de trabalho para controlar a altura de corte



H120821—UN—22FEB17

A—Luzes de Trabalho para Controlar a Altura de Corte

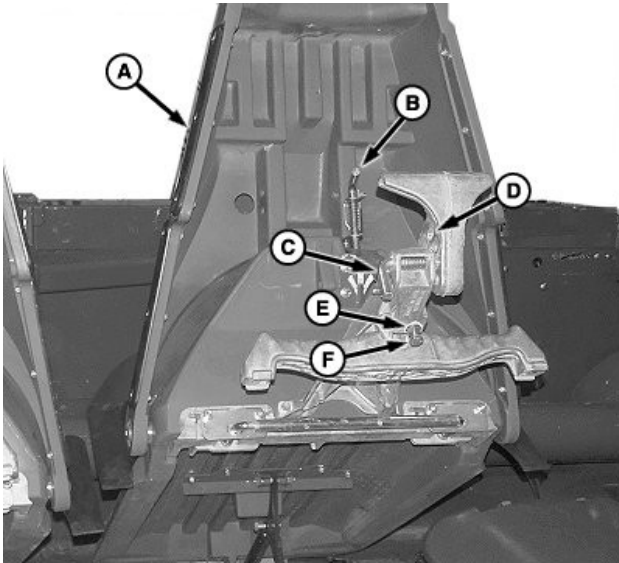
As luzes de trabalho para controlar a altura de corte (A)

Ajustes — Plataforma de milho

Ajuste e nivelamento das ponteiros coletoras

⚠ CUIDADO: Levante a unidade de colheita até que as ponteiros se afastem do solo. **DESLIGUE** o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Ajuste uma ponteira coletora com a altura adequada. Ajuste as demais ponteiros com a mesma altura.



H114004—UN—04MAY15

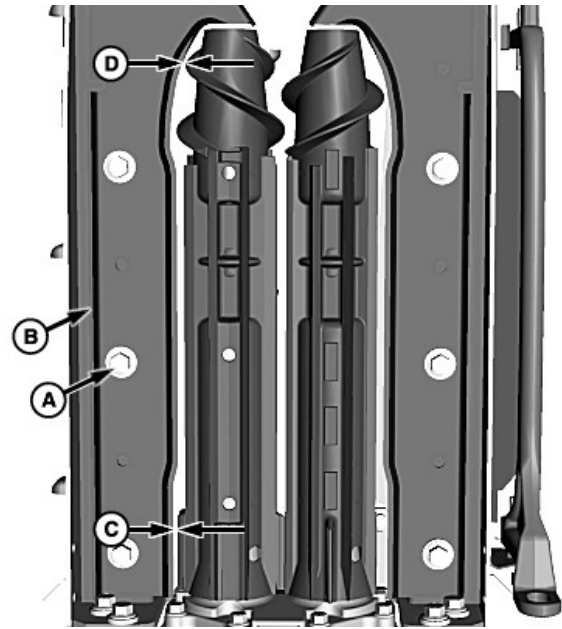
A—Ponteira coletora
B—Pino
C—Pino R
D—Furo de Localização
E—Contraporca
F—Parafuso

1. Eleve a ponteira coletora (A) até o pino (B) trave no local adequado.
2. Puxe o pino R (C) e ajuste a altura usando os furos de localização (D).
3. Os ajustes finos podem ser feitos desapertando a contraporca (E) e ajustando o parafuso (F) para cima ou para baixo.

AZ06166,00001B7-54-19JUN17

Ajuste das Chapas Raspadoras

Rolos Espigadores da Faca Oposta



H125372—UN—20NOV18

Rolos espigadores opostos

A—Parafuso (4 usados)
B—Lâmina de resíduos
C—Localização da folga (2 usadas)
D—Localização da distância

1. Solte os parafusos (A).
2. Ajuste a lâmina de resíduos (B) para ajustar a folga nos locais (C e D), conforme a especificação.

Especificação

Aba do Rolo Espigador para
Chapa Raspadora—Folga
Máxima. 1,5 mm
(1/16 in)

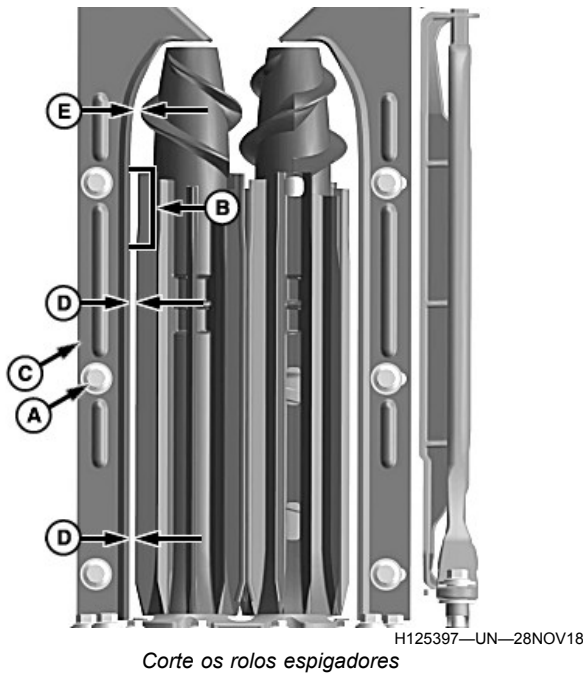
3. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. 130 N·m
(96 lb ft)

4. Gire manualmente os rolos espigadores e verifique se não há contato entre o rolo espigador e a lâmina de resíduos.
5. Repita o procedimento na navalha de desrama oposta e nas unidades de linhas remanescentes.

Rolos espigadores da faca de entrelaçamento e corte



- A—Parafuso (4 usados)
 B—Localização
 C—Lâmina de resíduos
 D—Localização da folga (2 usadas)
 E—Localização da distância

1. Solte os parafusos (A).

IMPORTANTE: Não meça a folga no local (B). As aletas do rolo espigador cônicos para os rolos espigadores helicóide nesse local.

2. Ajuste a lâmina de resíduos (C) para ajustar a folga nos locais (D e E) conforme a especificação.

Especificação

Aba do Rolo Espigador para	
Chapa Raspadora—Folga	
Máxima.	1,5 mm (1/16 in)

3. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

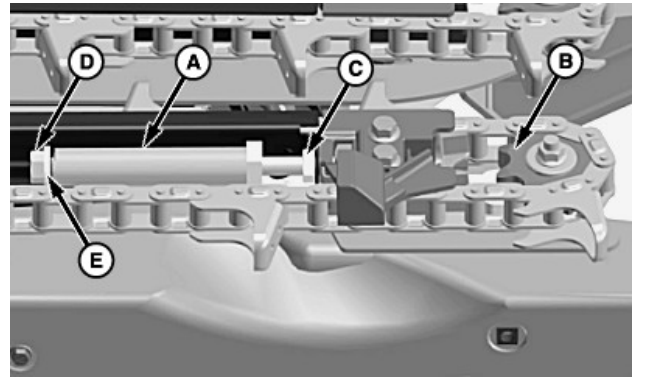
Especificação

Parafusos—Torque.	130 N·m (96 lb ft)
---------------------------	-----------------------

4. Gire manualmente os rolos espigadores e verifique se não há contato entre o rolo espigador e a lâmina.
5. Repita o procedimento na navalha de desrama oposta e nas unidades de linhas remanescentes.

MH69740,0000797-54-13FEB19

Ajuste da tensão da corrente coletora



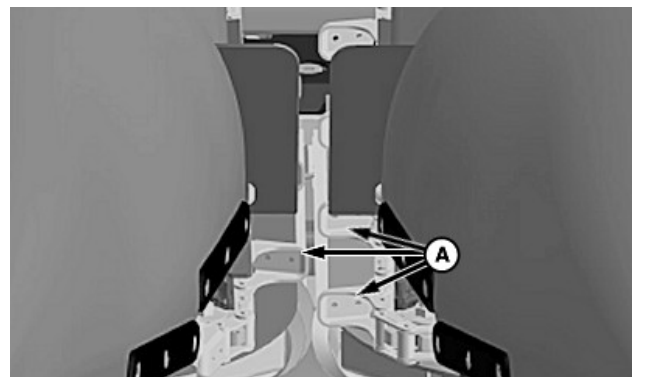
- A—Tubo Espaçador
 B—Roda Dentada Intermediária
 C—Porca
 D—Parafuso
 E—Arruela

A tensão da corrente coletora é mantida por um tensor tensionado por uma mola. A mola é protegida por um tubo espaçador (A) que também serve como um batente para impedir a roda dentada intermediária (B) de retrair-se muito.

- Para aumentar a tensão da corrente coletora, afrouxe a porca (C) e aperte o parafuso (D).
- Para impedir que a corrente saia da roda dentada intermediária, mantenha um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in) entre o tubo espaçador (A) e a arruela (E).

AZ06166,000012F-54-21FEB17

Ajuste dos helicóides da corrente coletora



- A—Aletas da corrente

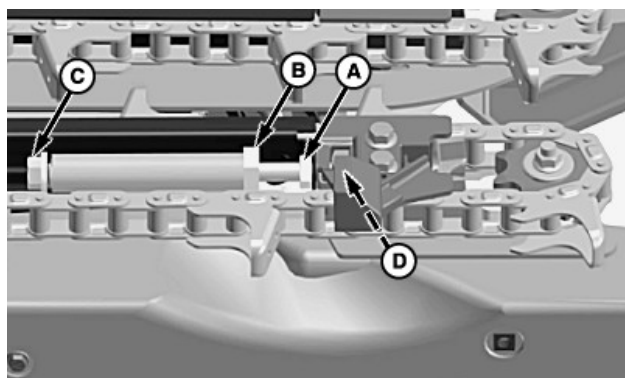
IMPORTANTE: Cuidado com pedras e outras obstruções na linha quando operar os coletores perto do solo.

Eleve completamente a unidade de colheita, desligue o motor, acione o freio de estacionamento, remova a chave e abaixe o batente de segurança do alimentador.

As correntes coletoras são montadas na fábrica com as aletas da corrente (A) alternadas entre uma e outra.

Se a faixa de ajuste do tensionador da correia coletora for alcançada ou a corrente falhar, substitua por uma nova corrente. Ao substituir a corrente, substitua também o conjunto de roda dentada do acionamento e da roda dentada intermediária para evitar o desgaste prematuro da corrente de substituição.

1. Abra as ponteiras e as blindagens conforme necessário.



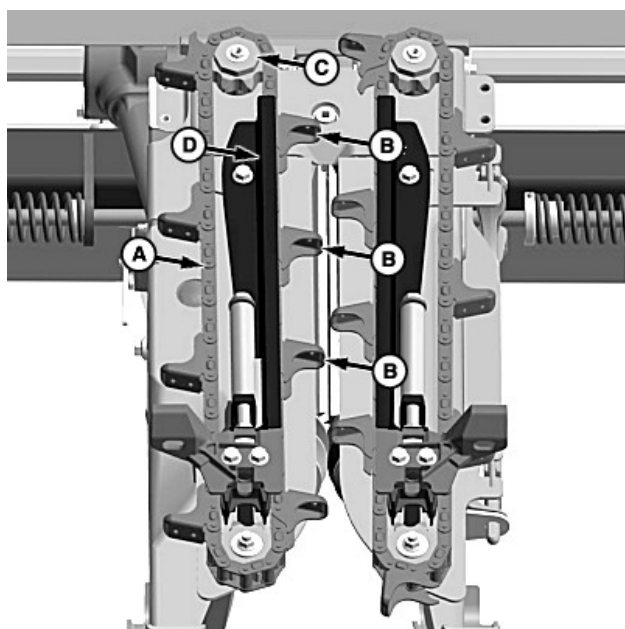
H120817—UN—16FEB17

A—Porca
B—Cinta do suporte da roda-guia
C—Parafuso
D—Porca

2. Solte a porca (A) até que esteja próxima, mas não tocando a haste da cinta de apoio da roda-guia (B).

NOTA: Use outra chave na porca (A) para evitar que a porca seja apertada contra a cinta de apoio da roda-guia (B) quando soltar o parafuso (C).

3. Solte o parafuso (C) até que a porca (D) se solte.

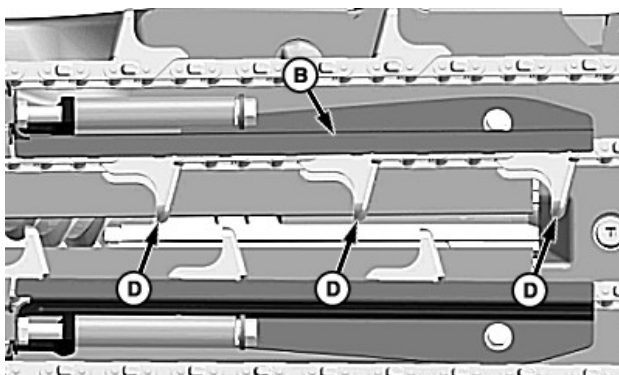


H121352—UN—26APR17

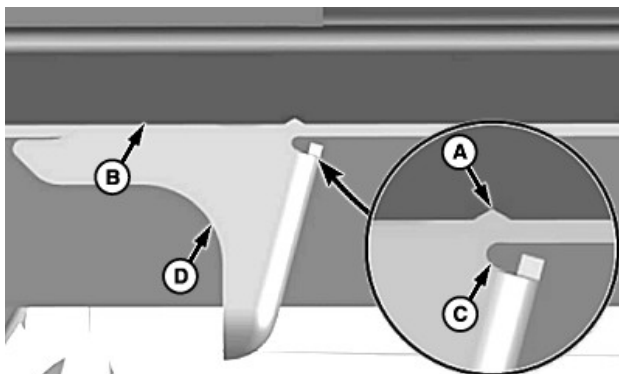
A—Corrente Coletora

B—Aletas com menor espaçamento (3 usadas)
C—Roda Dentada de Acionamento
D—Guia da Corrente

4. Na corrente coletora (A), localize as três aletas com o menor espaçamento (B) entre elas.
5. Retire a corrente coletora da roda dentada de acionamento (C) e gire a corrente até que as aletas com o menor espaçamento estejam próximas da corrente guia (D).



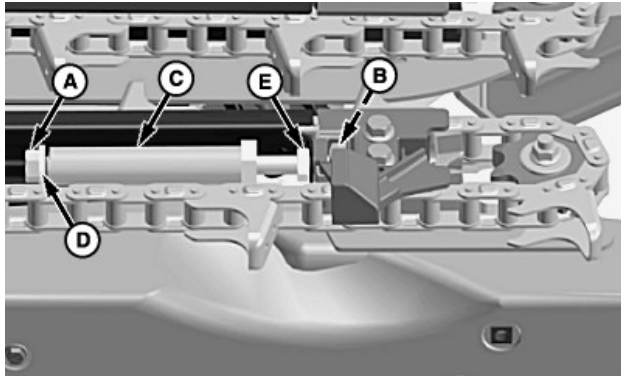
H121340—UN—10MAY17



H121342—UN—10MAY17

A—Entalhe (3 usados)
B—Guia da Corrente
C—Ranhura (3 usadas)
D—Aletas com menor espaçamento (3 usadas)

6. Ajuste a corrente coletora de modo que os entalhes (A) da guia da corrente (B) fiquem alinhados com as ranhuras (C) das aletas com o menor espaçamento (D) conforme exibido.
7. Coloque a corrente coletora de volta na roda dentada de acionamento. Verifique se os entalhes e ranhuras permanecem alinhados.



H121349—UN—25APR17

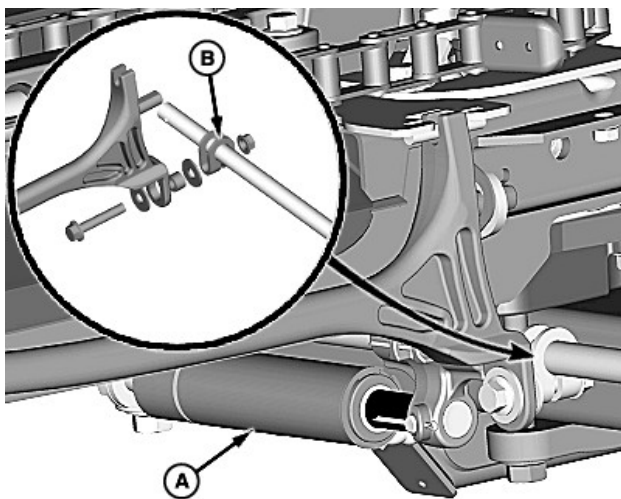
- A—Parafuso
- B—Porca
- C—Tubo Espaçador
- D—Arruela
- E—Porca

8. Aperte o parafuso (A) na porca (B) até que fique um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in.) entre o tubo do espaçador (C) e a arruela (D).
9. Aperte a porca (E) contra o conjunto da roda-guia.

AZ06166,00001BC-54-19JUN17

Ajuste das chapas destacadoras

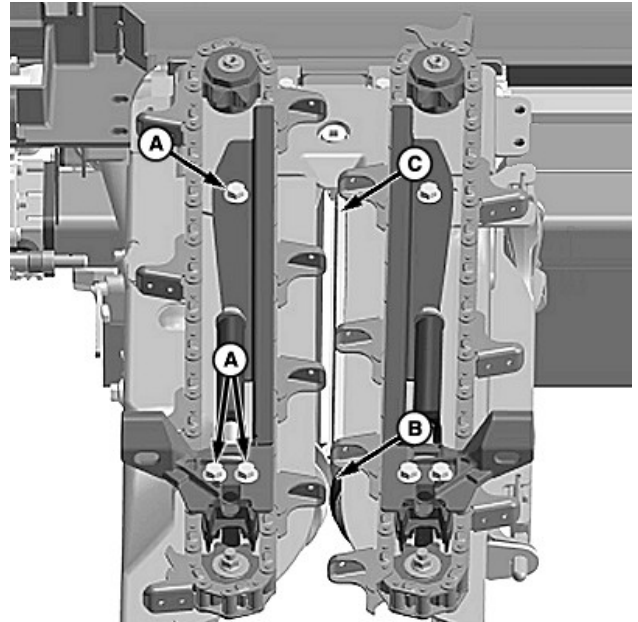
NOTA: As chapas destacadoras são ajustadas na fábrica.



H90238—UN—14JAN09

- A—Cilindro
- B—Abraçadeira

1. Ajuste as chapas destacadoras na posição fechada (cilindro (A) totalmente estendido). Verifique se as chapas destacadoras esquerdas estão na posição fechada. Restabeleça e aperte a abraçadeira (B) se necessário.
2. A abraçadeira (B) deve fechar e dobrar o tirante de ligação quando a peça de fixação for apertada. Ajuste os braços do pivô nas unidades de linha remanescentes.



H120819—UN—15FEB17

- A—Parafuso (3 usados)
- B—Espaçamento dianteiro
- C—Espaçamento traseiro

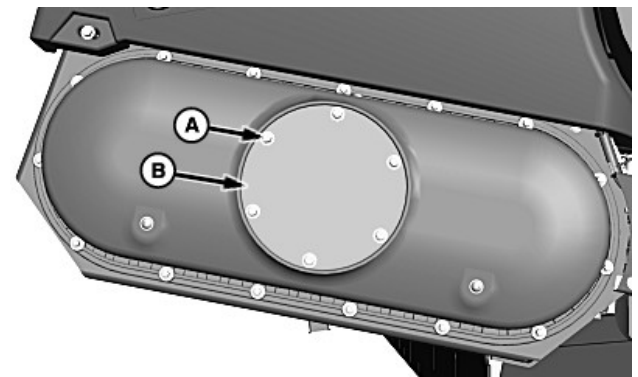
3. Solte os parafusos (A) para permitir que a chapa destacadora direita deslize.
4. Ajuste o espaçamento dianteiro (B) para 15 mm (5/8 in.) e o espaçamento traseiro (C) para 17 mm (11/16 in.).
5. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. 95 N·m
(70 lb ft)

MH69740,0000700-54-07JUN18

Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha

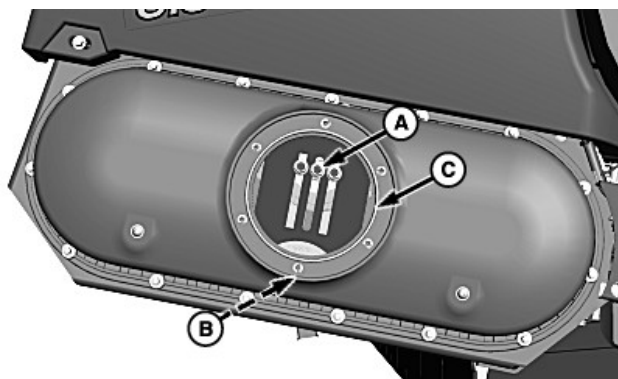


H99229—UN—30NOV10

- A—Parafusos e arruelas (6 usados)
- B—Tampa

1. Remova os parafusos e as arruelas (A) e a tampa (B).

NOTA: Apertar muito uma corrente causará desgaste indevido da corrente. A corrente da unidade de linha é uma corrente contínua sem um elo de conexão.



H99230—UN—30NOV10

A—Peças do tensor
B—Corrente de acionamento inferior
C—Vedação

- Solte as peças do tensor (A).
- Ajuste o tensor para baixo para aumentar a tensão da corrente ou para cima para abaixar a tensão. Abaixo o elo da corrente (B) deve movimentá-la 10 mm (25/64 in.) para cima e 10 mm (25/64 in.) para baixo. Aperte as peças de fixação segundo a especificação.

Especificação

Parafusos do tensor—Torque. 90 N·m
(66 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Verifique se a vedação do anel O (C) está limpo e sem danos antes de instalar a tampa. Substitua conforme necessário.

- Instale a tampa usando os parafusos e as arruelas. Aperte os parafusos da tampa conforme a especificação.

Especificação

Tampa da corrente de
acionamento da unidade de
linha—Torque. 17 N·m
(150 lb.-in.)

DM84283,00006F7-54-21MAY15

Ajuste das Rodas Dentadas da Transmissão da Unidade de Linha com Transmissão de Velocidade Fixa SOMENTE

Pares de Rodas Dentadas da Plataforma de Milho			
Modelo	Lado do Acionamento	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
6R, sem picador	Esquerdo	30	33
8R36/38 12R, sem picador	Duplo	30	33
8R30	Esquerdo	24	27
Todas as plataformas de milho com picador (StalkMaster) 16R, sem picador 18R, sem picador	Duplo	24	27

IMPORTANTE: Essas rodas dentadas **NÃO** devem ser alteradas para colheitadeiras de velocidade variável.

A alteração das rodas dentadas da transmissão da plataforma de milho com um alojamento do alimentador de velocidade variável pode resultar no excesso de velocidade da plataforma de milho, resultando em danos à máquina. O eixo acionado dianteiro nunca deverá exceder 715 rpm.

- Drene o óleo e remova a bandeja de óleo (consulte a REMOVER E INSTALAR A BANDEJA DE ÓLEO na seção MANUTENÇÃO).
- Solte as peças do tensionador e remova a corrente de acionamento.
- Remova e instale as engrenagens acionadoras conforme necessário.
- Instale a corrente de acionamento e ajuste a tensão em uma configuração apropriada (consulte AJUSTE DA CORRENTE DE ACIONAMENTO DA UNIDADE DE LINHA em AJUSTES — seção PLATAFORMA DE MILHO).
- Instale bandeja de óleo.
- Aplique lubrificante em um nível apropriado (consulte REMOVER E INSTALAR A BANDEJA DE ÓLEO na seção MANUTENÇÃO).
- Para plataformas de milho com transmissão dupla, repita o procedimento no lado oposto.

IMPORTANTE: Para plataformas de milho com transmissão dupla, as rodas dentadas **DEVEM** ter a mesma configuração em cada extremidade.

COLHEITADEIRAS —

NOTA: A velocidade de deslocamento recomendada é baseada em condições médias de campo. Suas condições de campo podem ser diferentes, necessitando de configurações diferentes das rodas dentadas.

Ao operar em velocidades de avanço mais altas, instale rodas dentadas menores nos eixos acionados e rodas dentadas maiores nos eixos de acionamento.

Velocidade de Deslocamento Recomendada para Configuração da Roda Dentada				
	Plataforma de Milho sem Picador		Plataforma de Corte de Milho	
Velocidade Recomendada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
7 km/h (4 mph) ou Menos	30 dentes	33 dentes	24 dentes	27 dentes
Acima de 7 km/h (4 mph)	33 dentes	30 dentes	27 dentes	24 dentes

FORRAGEIRAS —

NOTA: A velocidade de deslocamento recomendada é baseada em condições médias de campo. Suas condições de campo podem ser diferentes, necessitando de configurações diferentes das rodas dentadas.

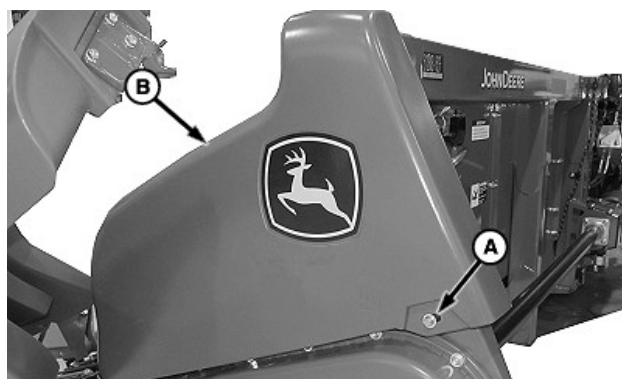
Ao operar em velocidades de avanço mais altas, instale rodas dentadas menores nos eixos acionados e rodas dentadas maiores nos eixos de acionamento.

Velocidade de Deslocamento da Forrageira Recomendada para Configuração da Roda Dentada				
	Plataforma de Milho sem Picador		Plataforma de Corte de Milho	
Velocidade Recomendada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
5 km/h (3 mph) ou Menos	30 dentes	33 dentes	24 dentes	27 dentes
Acima de 5 km/h (3 mph)	33 dentes	30 dentes	27 dentes	24 dentes

DESCASCADORES DE MILHO —

Configuração da Roda Dentada Recomendada para Descascadores de Milho			
Plataforma de Milho sem Picador		Plataforma de Corte de Milho	
Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
33 dentes	30 dentes	27 dentes	24 dentes

KR43067,00009BF-54-09DEC11

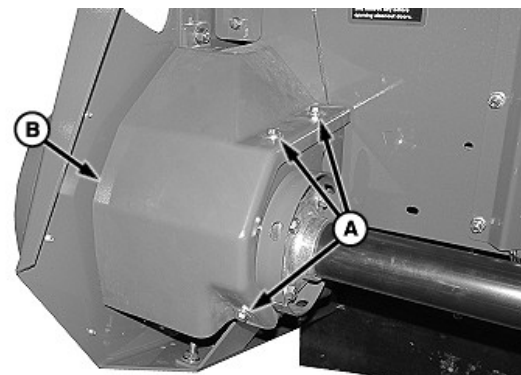
Ajuste da altura do sem-fim

H121804—UN—19JUN17

A—Parafuso e Arruela
B—Blindagem Lateral

O sem-fim pode ser ajustado para cima e para baixo para haver folga entre os helicoides do sem-fim e o piso.

1. Levante e incline abrindo as ponteiros do coletor externo e as blindagens (consulte Elevação e inclinação das ponteiros do coletor externo e blindagens na seção Operação da plataforma de milho deste manual).
2. Remova o parafuso e a arruela (A).
3. Remova a blindagem lateral (B).



H114855—UN—29JUN15

A—Parafuso (3 usados)
B—Blindagem da corrente de transmissão do sem-fim

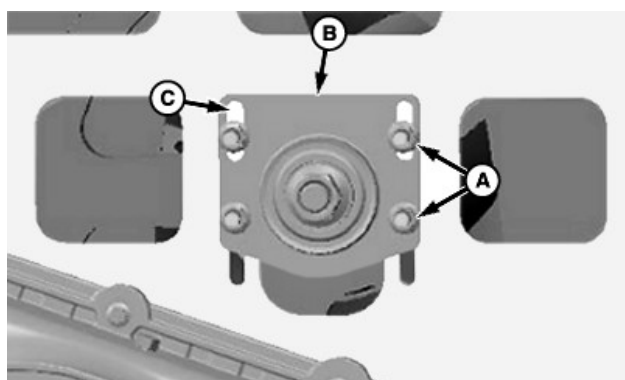
4. Remova os parafusos (A) e a blindagem da corrente de transmissão do sem-fim (B).



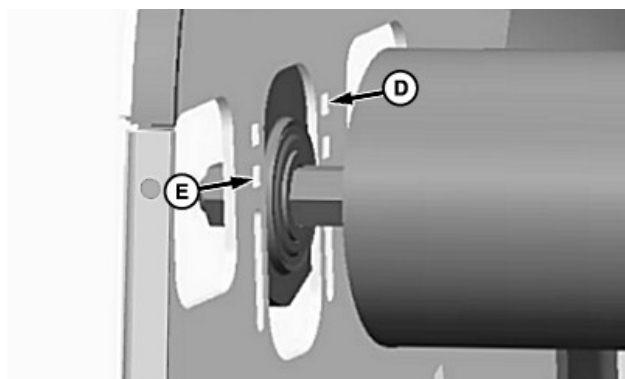
H114856—UN—29JUN15

A—Porca

5. Solte a porca (A) e a corrente de transmissão do sem-fim.



H121805—UN—19JUN17



H121807—UN—19JUN17

A—Porca e Parafuso Francês (4 usados)
B—Suporte do Rolamento
C—Fenda de Ajuste (2 usadas)
D—Furo Superior (usadas 2)
E—Furo Inferior (2 usados)

6. Fixe um dispositivo de elevação adequado no sem-fim.

IMPORTANTE: Devido as tolerâncias do sem-fim e helicoides (desvio), deve haver pelo menos uma folga mínima entre o helicóide do sem-fim e o piso.

Consulte também Ajuste do raspador inferior nesta seção.

NOTA: Na maioria das condições, mantenha o suporte do rolamento ajustado na posição mais baixa nos furos superiores (D). Não use os furos inferiores (E) a menos que a plataforma de milho seja equipada com um kit de piso de qualidade dos grãos. Abaixar o sem-fim abaixo da folga mínima indicada aumenta os danos à cultura.

Pode-se obter uma maior qualidade dos grãos instalando-se o kit de piso de qualidade dos grãos. O kit de piso de qualidade dos grãos permite folgas menores entre o helicóide do sem-fim e o piso. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Especificação

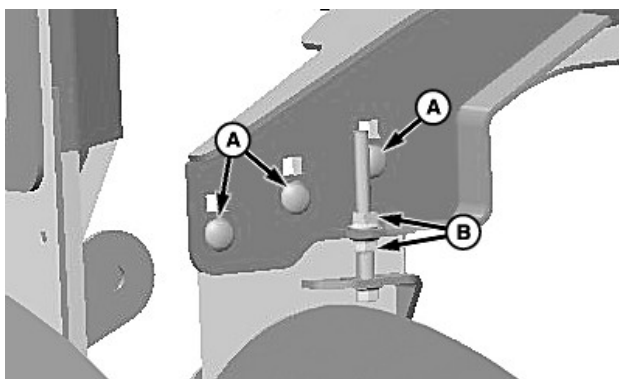
Helicóide do Sem-fim até o
Piso—Folga mínima (sem o kit
de qualidade dos grãos). 30–35 mm
(1-3/16—1-3/8 in)

Helicóide do Sem-fim até o
Piso—Folga mínima (com o kit
de qualidade dos grãos). 15–20 mm
(19/32—25/32 pol)

7. Solte os parafusos franceses e as porcas (A) do suporte do rolamento (B).
8. Ajuste a altura do sem-fim para cima ou para baixo conforme necessário.
9. Se o sem-fim precisar ser abaixado além do que as fendas de ajuste (C) permitem:
 - a. Solte os parafusos franceses e as porcas do suporte do rolamento.
 - b. Mova o suporte do rolamento dos furos superiores (D) para os furos inferiores (E) e reinstale os parafusos franceses e as porcas. Não aperte os parafusos franceses e as porcas conforme a especificação neste momento.

IMPORTANTE: O sem-fim deve ser ajustado igualmente em todo o seu comprimento.

10. Ajuste o suporte do rolamento no lado oposto da unidade de colheita.



H121806—UN—19JUN17

A—Porca e Parafuso Francês (3 usados)
B—Porca (2 usadas)

11. Para unidades de colheita de 12-, 16- e 18 linhas ajuste o suporte central do sem-fim:
 - a. Solte os parafusos franceses e as porcas (A).
 - b. Ajuste as porcas (B) para mover o sem-fim para cima ou para baixo conforme necessário.
12. Verifique se o sem-fim está ajustado para proporcionar uma folga igual do helicóide do sem-fim até o piso por todo o comprimento do sem-fim.
13. Aperte todas as peças de fixação dos suportes do rolamento e do suporte central do sem-fim, se equipado, conforme a especificação.

Especificação

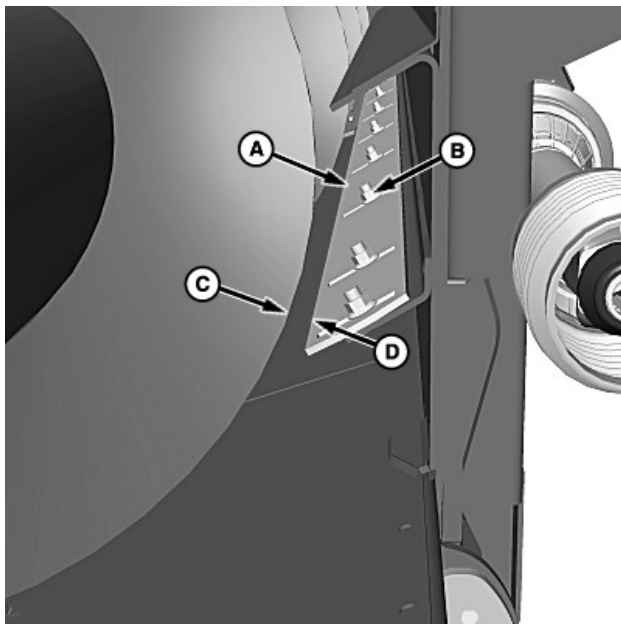
Peças de Fixação do Suporte do Rolamento—Torque. 35 N.m
(26 lb ft)

Peças de fixação do suporte central do sem-fim (plataformas de milho de 12-, 16- e 18-linhas)—Torque. 88 N.m
(65 lb ft)

14. Ajuste a a corrente de transmissão do sem-fim (consulte Ajuste da corrente de transmissão do sem-fim nessa seção).
15. Se equipado, ajuste a corrente de transmissão do sem-fim no lado oposto.
16. Instale as blindagens removidas anteriormente.

AZ06166,000022E-54-20JUN17

Ajuste do Raspador Inferior



H95839—UN—25MAR10

A—Raspador Inferior
B—Peças de Fixação
C—Helicóide do sem-fim
D—Borda do raspador

Os raspadores da parede traseira da plataforma de milho impedem a cultura e outros materiais se enrolarem no sem-fim conforme são transportados para o alimentador. O raspador Inferior (A) é ajustável.

1. Solte a peça de fixação (B).
2. Ajuste o raspador para frente ou para trás de modo que exista a folga especificada entre o helicóide do sem-fim (C) e a borda do raspador (D).

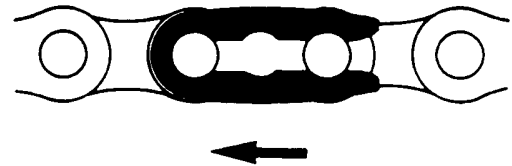
Especificação

Helicóide do Sem-fim e Raspador—Folga. 6 mm
(1/4 in)

3. Aperte as peças de fixação anteriormente soltas.

OUC6075,000433A-54-13SEP16

Acoplamento da corrente



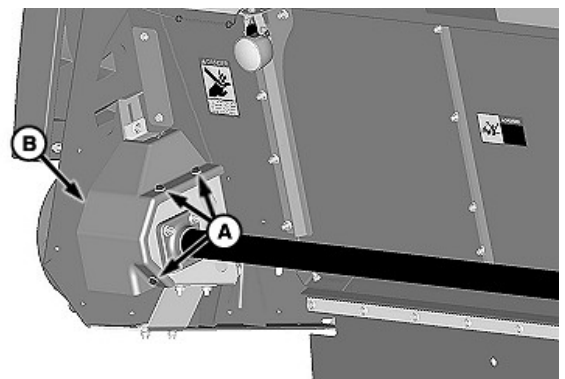
H41470

H41470—UN—28NOV89

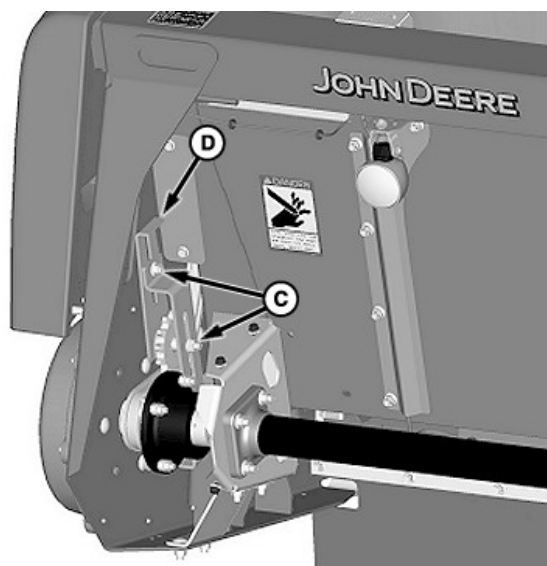
Quando prender uma articulação de acoplamento da corrente, a extremidade fechada da mola da trava deve estar virada na direção da corrente.

KR43067,0000738-54-09JUL15

Ajuste da corrente de acionamento do sem-fim



H114322—UN—05JUN15



H114323—UN—05JUN15

A—Parafusos
B—Tampa
C—Contraporcas
D—Chapa Intermediária

1. Remova os parafusos (A) e a capa (B).
2. Solte as porcas autofrenantes (C).
3. Deslize a chapa intermediária (D) para baixo para aumentar a tensão da corrente e deslize a chapa para cima para abaixar a tensão.
4. Aperte as contraporcas conforme a especificação.

Especificação

Porcas da Chapa

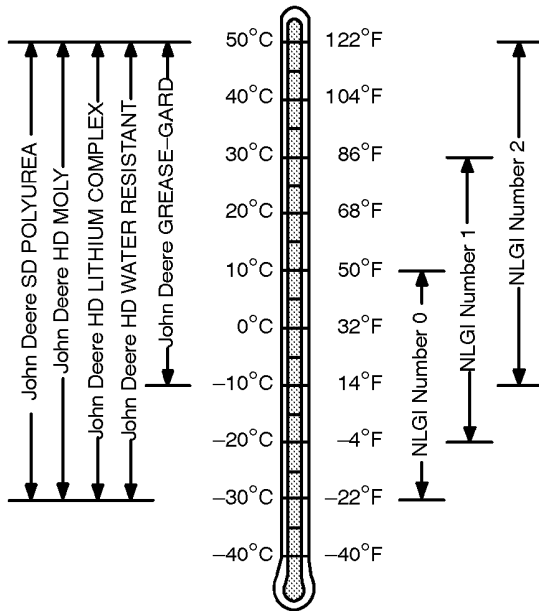
Intermediária—Torque. 90 N·m
(66 lb.-ft.)

NOTA: Uma tensão muito alta da corrente causará desgaste indevido da corrente. Ajuste a tensão da corrente para que a folga do movimento lateral seja 10 mm (3/8 in.) para cima e 10 mm (3/8 in.) para baixo.

DM84283,00006F8-54-21MAY15

Lubrificação

Graxa



TS1667—UN—30JUN99

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura esperada do ar durante o intervalo de serviço.

Recomenda-se a seguinte graxa:

- GRAXA DE POLYUREA SD (TY6341) da John Deere

Podem ser usadas outras graxas que cumpram a:

- Classificação de desempenho NLGI GC-LB

IMPORTANTE: Alguns tipos de graxas ficam espessos e não são compatíveis com outros.

Se a graxeira estiver faltando, coloque-a imediatamente. Limpe bem as graxeias antes de usar a pistola de graxa.

Número do produto	Descrição
TY6341	Graxa multiuso, para temperatura e pressão muito altas, eficaz principalmente em aplicações do contato durante rotação.

AG,OUO1035,1175-54-09JUL15

contaminações. Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST-54-11APR11

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas podem precisar de lubrificantes distintos aqueles recomendados nesse manual.

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam a fluidos da marca John Deere ou fluidos que tenham sido testados e aprovados para uso em equipamentos John Deere.

Produtos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

DX,ALTER-54-13JAN18

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX-54-18MAR96

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras

Lubrificação e Manutenção

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas

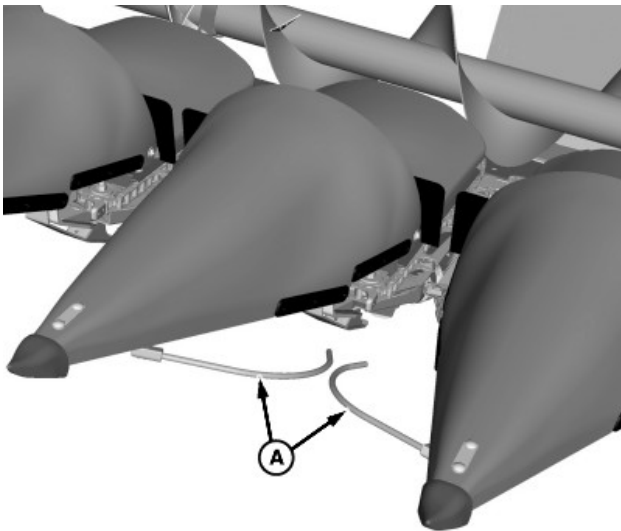
	A Cada 10 Horas
Limpe e inspecione os sensores AutoTrac™ e RowSense™ (se equipado)	•

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046A8-54-25APR17

A cada 10 horas de operação

Limpeza dos sensores AutoTrac™ e RowSense™ (Se Equipado)



H95836—UN—25MAR10

A—Sensores

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança na haste do cilindro hidráulico.

Os sensores AutoTrac™ RowSense™ (A) devem ser inspecionados diariamente para verificar se há necessidade de limpeza. Se houver acúmulo de material nos sensores, isto pode impedir a livre movimentação e afetar o desempenho. Para limpar os sensores de linha, remova os detritos dos sensores e da área em volta. Verifique se os sensores se movimentam livremente sem obstrução.

OUO6075,00046A9-54-24APR17

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas

	A Cada 200 Horas
Inspecione e Ajuste as Correntes	•
Troque o Óleo das Correntes de Transmissão da Unidade de Linha	•
Lubrifique a Corrente de Transmissão do Sem-fim	•
Verifique o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha	•
Lubrifique a Embreagem de Segurança da Unidade de Linha	•
Lubrifique a Embreagem de Segurança do Acionamento do Sem-fim	•
Verifique o Óleo da Caixa de Engrenagens de Corte StalkMaster™ (se equipado)	•
Lubrifique o(s) Eixo(s) de Acionamento de Entrada	•

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas do equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxeiras antes e depois da lubrificação.

Se a graxeira estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

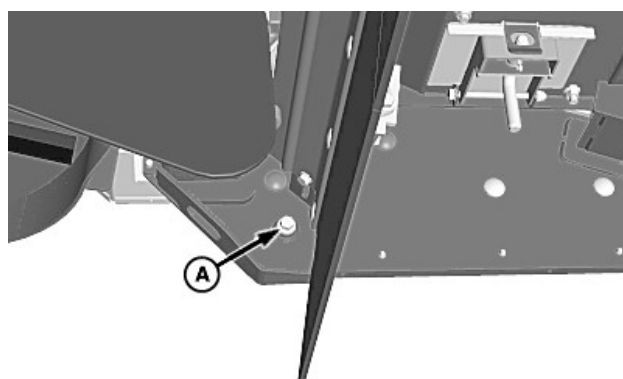
IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, limpe sempre a área ao redor dos bujões antes da remoção.

Sempre aperte os bujões firmemente.

A—Corrente de Transmissão do Sem-fim
B—Corrente de Transmissão da Unidade de Linha
C—Corrente Coletora

1. **Corrente do Sem-Fim (A):** Inspecione a condição e a tensão da corrente. Ajuste ou substitua, conforme necessário (consulte Ajuste da corrente de acionamento do sem-fim na seção Ajustes).
2. **Corrente de Acionamento da Unidade de Linha (B):** Inspecione a condição e a tensão da(s) corrente(s). Ajuste ou substitua conforme necessário (consulte Ajuste da corrente de transmissão da unidade de linha na seção Ajustes deste manual).
3. **Correntes Coletoras (C):** Inspecione a condição e a tensão das correntes. Ajuste ou substitua, conforme necessário (consulte Ajuste da tensão da corrente coletora na seção Ajustes).

Trocar o Óleo nas Correntes de Acionamento da Unidade de Linha:

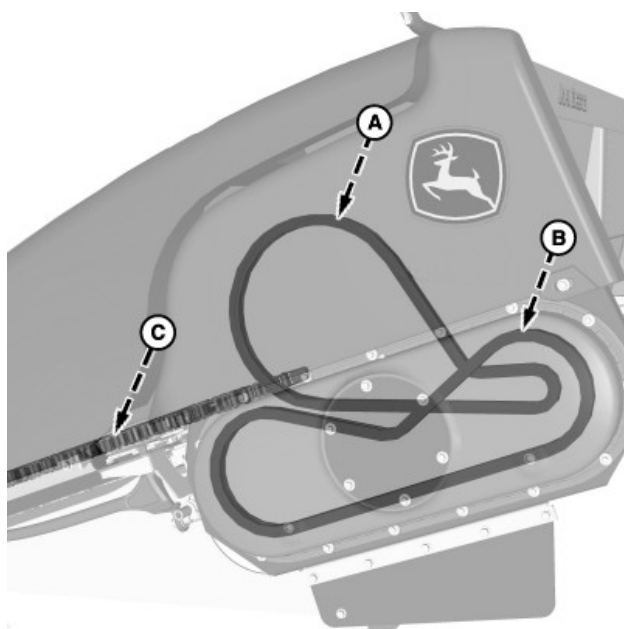


H99231—UN—30NOV10

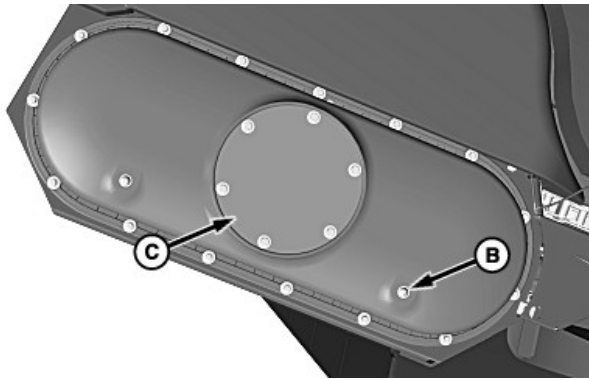
A cada 200 horas de operação

Inspecione e ajuste as correntes — Coletoras, do acionamento do sem-fim e de acionamento da unidade de linha

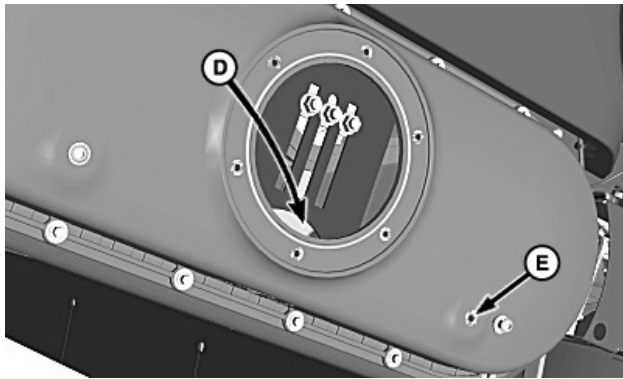
NOTA: Diferentes modelos de unidades de colheita podem ter um número diferente para cada corrente.



H120820—UN—14FEB17



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

- A—Bujão de Dreno
B—Bujão de Verificação
C—Porta de Acesso
D—Localização do abastecimento
E—Furo do bujão de verificação

IMPORTANTE: Mantenha o nível do óleo conforme as especificações para evitar o desgaste excessivo da corrente.

1. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
2. Opere a unidade de colheita por pouco tempo para aquecer o óleo antes da drenagem.

NOTA: Drene o fluido em um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

3. Remova o bujão de drenagem (A), desengate o batente de segurança e abaixe a unidade de colheita para drenar o óleo.
4. Instale o bujão de drenagem.
5. Remova o bujão de verificação (B) e a porta de acesso (C).

IMPORTANTE: O nível do óleo deve ser verificado com a unidade de colheita na colheitadeira e as ponteiros coletoras tocando o solo (aproximadamente um ângulo de 25 graus).

6. Adicione lubrificante de engrenagens SAE 80/90 através do local (D) até que o lubrificante de engrenagens esteja nivelado com a parte inferior do

furo do bujão de verificação (E). A capacidade aproximada é de 0,9 L (1 qt).

Especificação

Óleo da Corrente de
Acionamento—Capacidade. 0,9 L
(1 qt)

NOTA: Verifique se a vedação da porta de acesso está limpa e sem danos. Substitua conforme necessário.

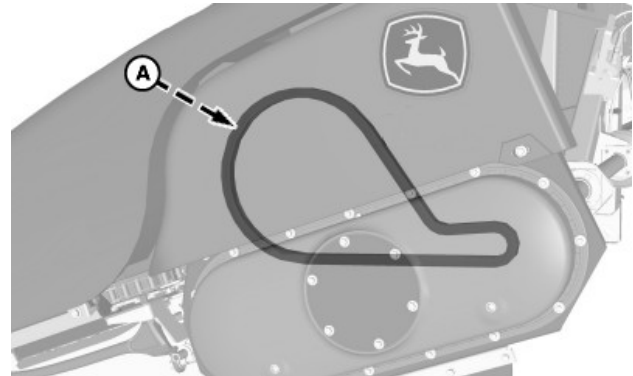
7. Instale a porta de acesso e o bujão de verificação. Aperte os parafusos da porta de acesso conforme a especificação.

Especificação

Parafusos da porta de
acesso—Torque. 17 N.m
(150 lb in)

8. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

Lubrificação das Correntes de Transmissão do Sem-fim:



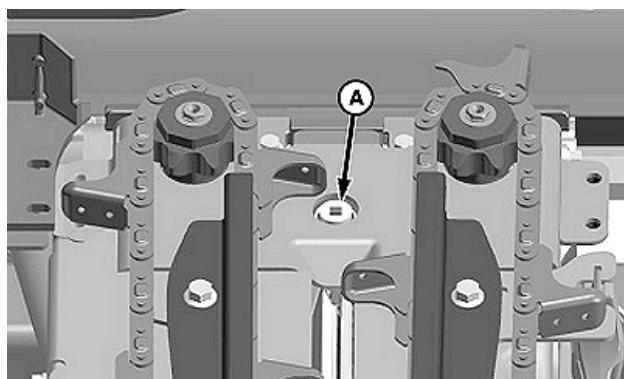
H120822—UN—15FEB17

A—Corrente de Transmissão do Sem-fim

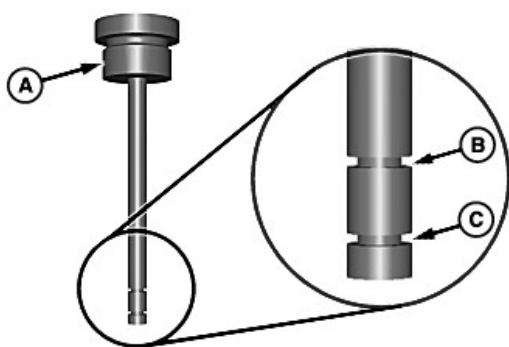
! CUIDADO: Para evitar ferimentos graves, nunca lubrifique as correntes com o motor funcionando.

1. Opere a unidade de colheita por um curto período antes de lubrificar as correntes. Uma corrente quente aumenta a penetração do óleo entre os pinos e buchas.
2. Lubrifique a corrente com óleo SAE 30 ou óleo mais pesado. O lubrificante de corrente John Deere TY6240 está disponível em lata aerossol.
3. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

Verificação do Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha:



H120823—UN—02MAY17



H100565—UN—03MAR11

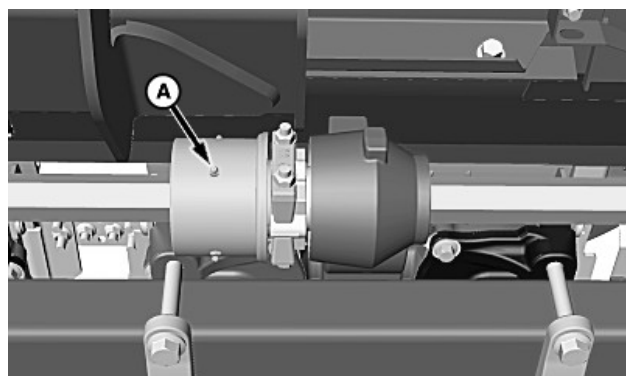
A—Vareta de Nível/ Bujão de Verificação
B—Marca de Cheio (Full)
C—Marca de Mínimo

NOTA: Para obter leituras precisas na vareta de nível, levante a unidade de colheita e aqueça o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha.

1. Opere a plataforma por um curto período para aquecer o óleo da caixa de engrenagens.
2. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
4. Limpe a área em volta do bujão/vareta de nível (A) para evitar que sujeira e detritos entrem na caixa de engrenagens.
5. Remova a vareta medidora e limpe com um pano.
6. Enfie completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova e observe o nível de óleo na vareta.
7. Se o nível estiver abaixo da marca cheio (B), adicione lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 através do pórto da vareta de nível até o lubrificante de engrenagens esteja nivelado com a marca cheio.

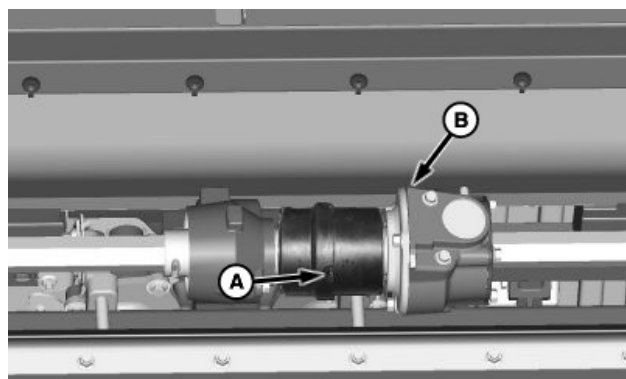
IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0,42 L (0,44 qt.) de lubrificante para encher a caixa de engrenagens da marca de mínimo (C) até a marca de cheio (B). A quantidade de lubrificante para acrescentar em outros níveis é proporcional.

Lubrificar as Embreagens Deslizantes da Unidade de Linha:



H99158—UN—22NOV10

Modelo Sem Corte Exibido



H114327—UN—05JUN15

A—Graxas da unidade da embreagem de segurança da unidade de linha
B—Caixa de engrenagens de corte

IMPORTANTE: Cada embreagem de segurança tem múltiplas graxas para facilitar o acesso. Lubrifique apenas UMA graxa por embreagem.

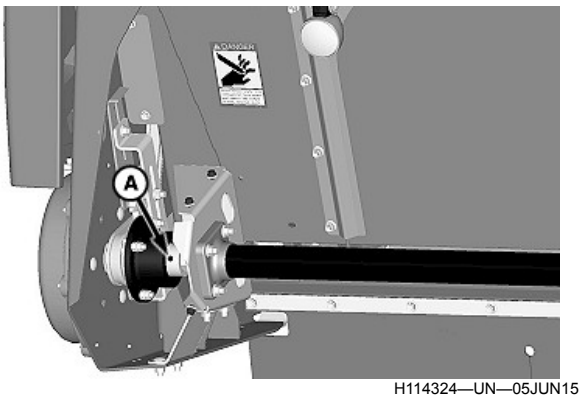
1. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
2. **Somente Plataforma de Milho sem Corte:**
 - a. Localize a embreagem de segurança da unidade de linha embaixo da unidade de colheita. A embreagem de segurança é montada no lado esquerdo da caixa de engrenagens.
 - b. Aplique dez bombeadas de graxa na graxa (A) da embreagem de segurança.

- c. Repita a lubrificação nas unidades de linha restantes.

3. Somente para Plataforma de Milho com Picador:

- a. Localize a embreagem deslizante da unidade de linha embaixo da plataforma. A embreagem de segurança é montada entre a caixa de engrenagens e a caixa de engrenagens de corte (B).
- b. Aplique dez bombeadas de graxa na graxeira (A) da embreagem de segurança.
- c. Repita a lubrificação nas unidades de linha restantes.

Lubrificação da Embreagem Deslizante de Acionamento do Sem-Fim:

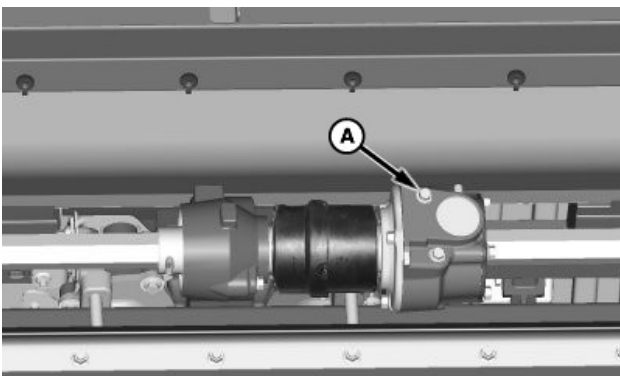


A—Graxeira da embreagem de segurança de acionamento do sem-fim

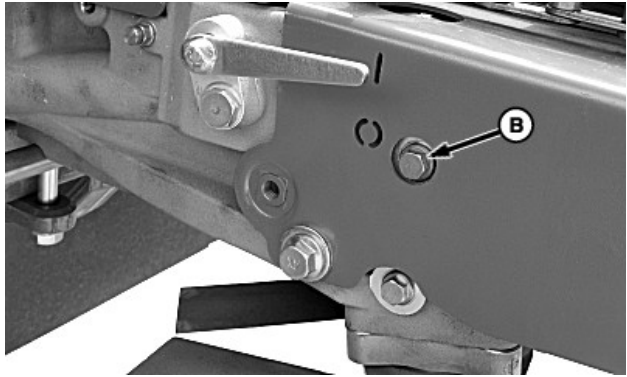
IMPORTANTE: Cada embreagem de segurança tem múltiplas graxeiras para facilitar o acesso. Lubrifique apenas UMA graxeira por embreagem.

1. Aplique dez bombeadas de graxa na graxeira (A) da embreagem de segurança de acionamento do sem-fim.
2. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

Verifique o Óleo da Caixa de Engrenagens StalkMaster™ (se equipado):



H114325—UN—05JUN15



Reservatório Dianteiro Exibido

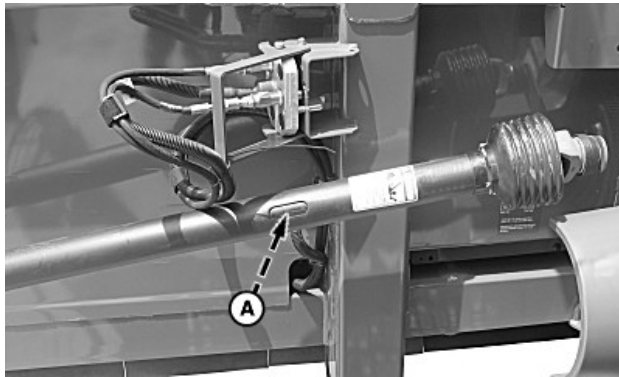
- A—Bujão de Verificação/Enchimento
B—Bujão de Verificação/Enchimento

NOTA: Para obter leituras precisas do nível do óleo, levante a unidade de colheita e aqueça o óleo StalkMaster™ da caixa de engrenagens de corte.

2. Opere a plataforma por um curto período para aquecer o óleo da caixa de engrenagens.
3. Levante completamente a unidade de colheita StalkMaster™ e acione o batente de segurança do alimentador.
4. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
5. Retire o bujão de verificação/abastecimento (A) da traseira da caixa de engrenagens. O nível de óleo deve estar na parte inferior do orifício do bujão de verificação/abastecimento. Adicione lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 conforme necessário para obter o nível correto. Instale novamente o bujão de verificação/abastecimento.
6. Remova o bujão de verificação/abastecimento (B) na parte dianteira da caixa de engrenagens. O nível de óleo deve estar na parte inferior do orifício do bujão de verificação/abastecimento. Adicione lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 conforme necessário para obter o nível correto. Instale novamente o bujão de verificação/abastecimento.
7. Repita nas caixas de engrenagens de corte restantes.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

Lubrificação do Eixo de Acionamento de Entrada:



H99098—UN—17NOV10

A—Graxeira do Eixo de Acionamento

1. Gire a blindagem conforme necessário para acessar a graxeira.
2. Aplique graxa na graxeira (A) do eixo de acionamento de entrada.
3. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

OUO6041,0000B39-54-19JUN17

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas

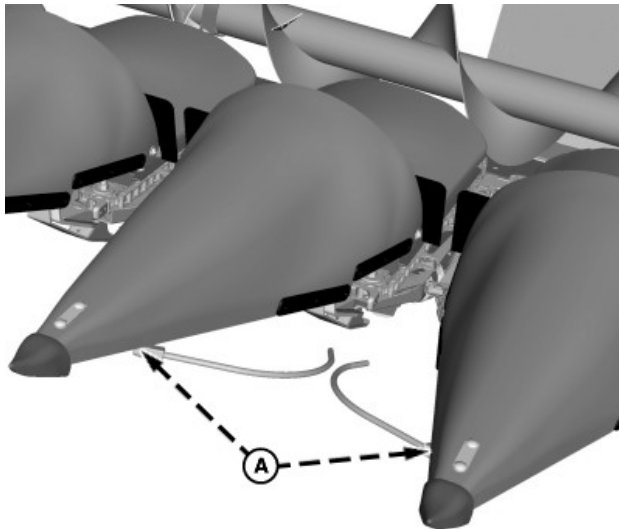
	A Cada 400 Horas
Inspecione as buchas do sensor AutoTrac™ e RowSense™ (Se Equipado)	•

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046AD-54-25APR17

A cada 400 horas de operação

Inspecione as buchas do sensor AutoTrac™ e RowSense™ (Se Equipado)



H121123—UN—22MAR17

A—Buchas

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança na haste do cilindro hidráulico.

Verifique anualmente se há desgaste excessivo nas buchas do sensor AutoTrac™ RowSense™ (A) e nos eixos. Substitua conforme necessário.

OUO6075,00046AE-54-24APR17

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas

	A Cada 1000 Horas
Troque o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha	•
Troque o Óleo da Caixa de Engrenagens de Corte (se equipado)	•

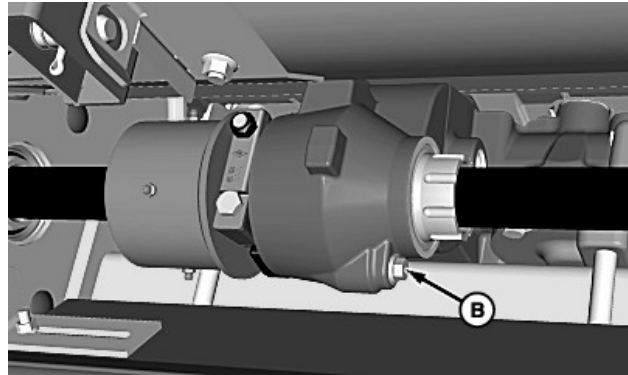
IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas do equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxas antes e depois da lubrificação.

Se a graxa estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, limpe sempre a área ao redor dos bujões antes da remoção.

Sempre aperte os bujões firmemente.

OUO6075,00046AB-54-25APR17



H103951—UN—09NOV11

Visto por trás e debaixo da unidade de linha

A cada 1000 horas de operação

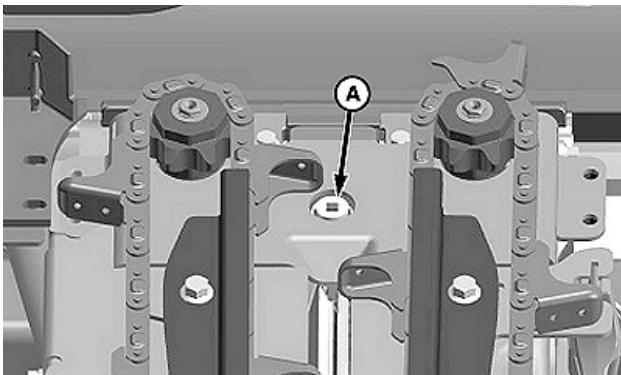
IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas do equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxas antes e depois da lubrificação.

Se a graxa estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, limpe sempre a área ao redor dos bujões antes da remoção.

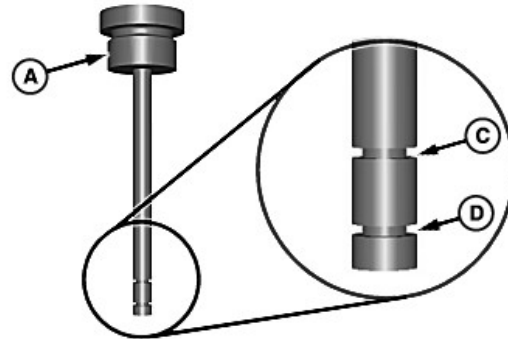
Sempre aperte os bujões firmemente.

Substitua o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linhas



H120823—UN—02MAY17

Visto de cima da unidade de linha



H96322—UN—13MAY10

A—Vareta de Nível/ Bujão de Verificação
B—Bujão de Dreno
C—Marca de Cheio (Full)
D—Marca de Mínimo

NOTA: Para drenar e abastecer com óleo, levante a unidade de colheita e aqueça as caixas de engrenagens da unidade de linha.

1. Opere a plataforma para aquecer o óleo da caixa de engrenagem de unidade de linha.
2. Levante completamente a unidade de colheita e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
4. Limpe a área em volta do bujão/vareta de nível (A) para evitar que sujeira e detritos entrem na caixa de engrenagens.
5. Remova a vareta de nível e limpe com um pano.

NOTA: Drene o óleo para um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

6. Retire o bujão de dreno (B) e permita que todo o óleo seja drenado.
7. Reinstale o bujão de dreno.
8. Adicione óleo de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 pelo pórtico da vareta medidora.

Especificação

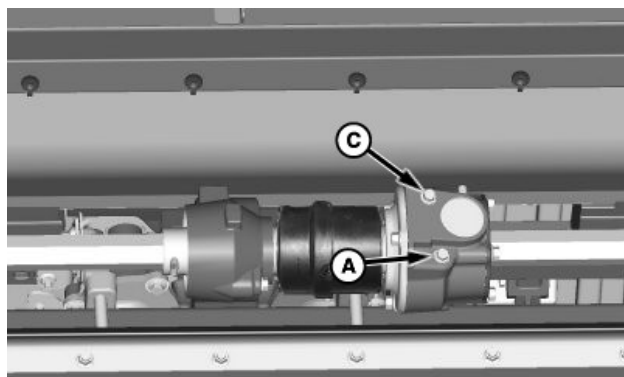
Reservatório—Capacidade. 1100 mL
(37,2 oz)

9. Enfie completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova e observe o nível de óleo na vareta.
10. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca cheio (C), adicione óleo conforme necessário.

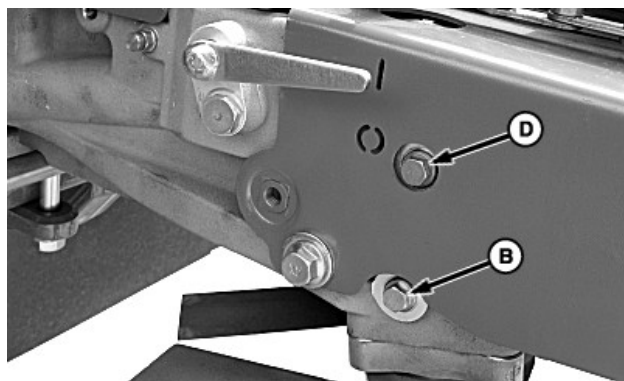
IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0,42 L (0,44 qt.) de óleo para aumentar o nível da marca de mínimo (D) até a marca de cheio (C). A quantidade de óleo para acrescentar em outros níveis é proporcional.

11. Reinstale a vareta.
12. Repita o procedimento para as demais caixas de engrenagens da unidade de linha.

Troque o Óleo das Caixas de Engrenagens de CorteStalkMaster™



H114326—UN—05JUN15



H99162—UN—22NOV10

Reservatório Dianteiro Exibido

- A—Bujão de Drenagem Traseiro
B—Bujão de Drenagem Dianteiro
C—Bujão de Verificação/Abastecimento Traseiro
D—Bujão de Verificação/Abastecimento Dianteiro

NOTA: Para drenar e abastecer com óleo, levante a unidade de colheita e aqueça as caixas de engrenagens de corte. As lâminas de corte devem ser acionadas em ordem para aquecer o óleo do reservatório dianteiro. Verifique se a alavanca de engate/desengate da caixa de engrenagens de corte está na posição acionada.

1. Opere a plataforma para aquecer o óleo da caixa de engrenagem de corte.
2. Levante completamente a unidade de colheita e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: Drene o óleo para um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

4. Remova os bujões de drenagem dianteiro e traseiro (A e B) e permita que o óleo seja drenado.
5. Instale novamente os bujões.
6. Remova os bujões de verificação/abastecimento traseiro e dianteiro (C e D).
7. Adicione o lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 nos reservatórios dianteiros e traseiros até que haja nível com a parte inferior dos orifícios do bujão de verificação/abastecimento.

Especificação

Reservatório
Traseiro—Capacidade. 350 mL
(11,8 oz)

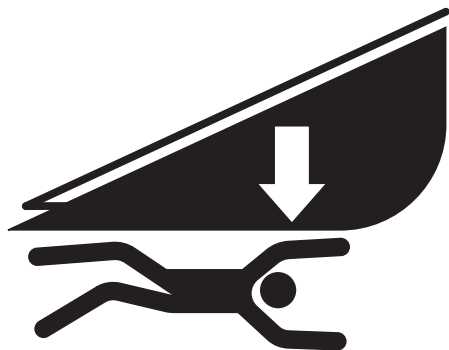
Reservatório
Dianteiro—Capacidade. 630 mL
(21,3 oz)

8. Instale novamente os bujões de verificação/abastecimento.
9. Repita nas caixas de engrenagens de corte restantes.

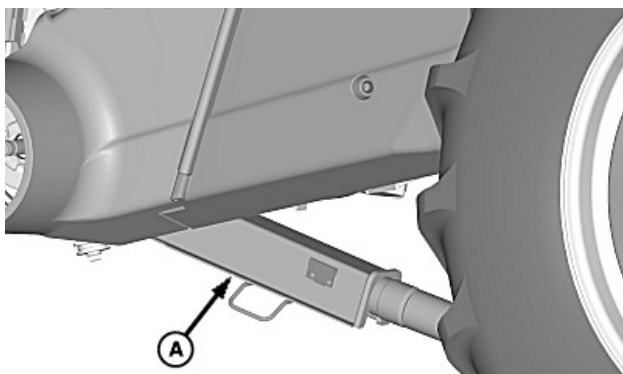
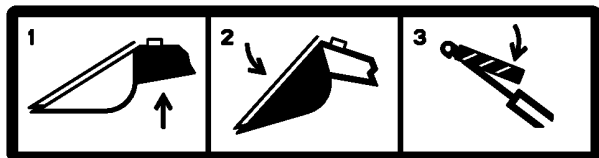
OUO6041,0000B43-54-25APR17

Manutenção

Batente de segurança do cilindro hidráulico



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15

H90891—UN—26FEB08

A—Batente de Segurança

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

A quebra nas conexões da linha hidráulica para descer o alimentador resulta em uma queda instantânea do alimentador e unidade de colheita.

Inclinação manual de avanço/recuo do alimentador

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Inclinação longitudinal do alimentador hidráulico

Levante completamente o alojamento do alimentador e

incline a estrutura do alojamento do alimentador hidráulico longitudinalmente totalmente e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

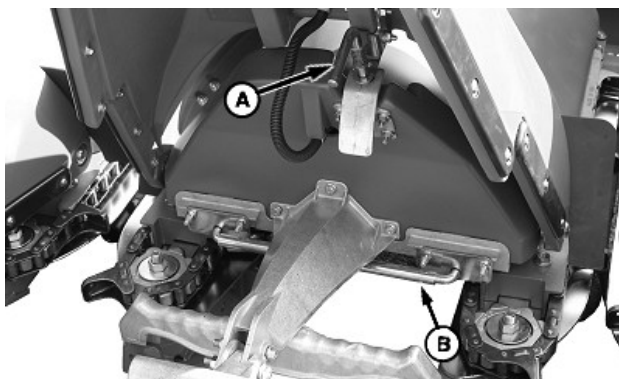
NOTA: Quando o alojamento do alimentador é levantado e a plataforma é acoplada, a inclinação longitudinal do alojamento do alimentador move-se automaticamente para a frente permitindo ao alojamento do alimentador parar com segurança para ser baixado sobre a haste do cilindro hidráulico. A inclinação de avanço/recuo do alimentador volta automaticamente para a última posição conhecida quando abaixar.

Quando a unidade de colheita é desengatada, a inclinação de avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente quando levantado. A inclinação de avanço/recuo do alimentador não volta para a última posição conhecida quando abaixar.

OUC6075,00046C3-54-24APR17

Remoção e Instalação dos Rolos Espigadores

Remova os rolos espigadores



H89314—UN—20JUL07

A—Pino

B—Barra da Trava

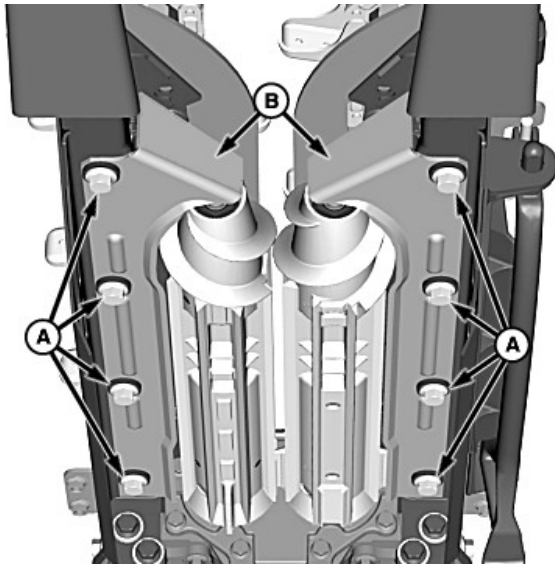
⚠ CUIDADO: Levante a unidade de colheita completamente e acione o batente de segurança do alimentador antes de executar qualquer trabalho.

1. Levante a ponteira coletora até que o pino (A) trave no local adequado.

IMPORTANTE: As ponteiras podem danificar o para-brisas da colheitadeira. Não empurre as blindagens para trás do chassi.

2. Puxe a barra da travamento (B) e levante a blindagem coletora.

3. Repita, conforme necessário, para acessar as duas unidades de linha.



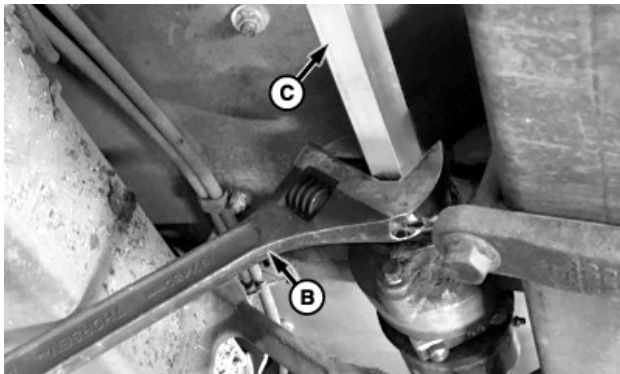
H125374—UN—21NOV18

A—Parafuso e Arruela (8 utilizados)
B—Lâmina de resíduos (2 usadas)

4. Remova os parafusos e arruelas (A) da parte de baixo do chassi da unidade de linha.
5. Remova as lâminas de resíduo (B).



H125375—UN—21NOV18

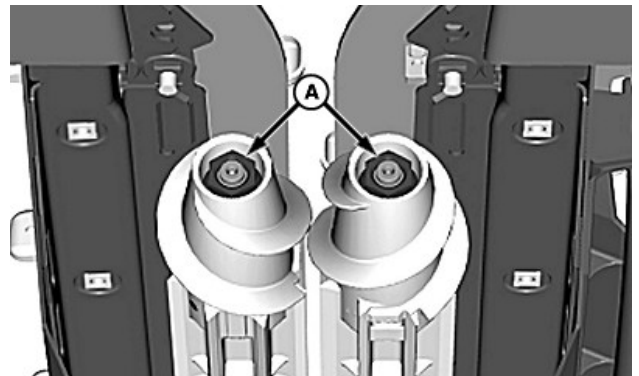


H125376—UN—20NOV18

A—Pedaço de madeira
B—Chave Inglesa Ajustável
C—Eixo de acionamento da unidade linha

NOTA: Ao remover o talo rolos, evitar que os rolos espigadores gire usando um dos seguintes métodos:

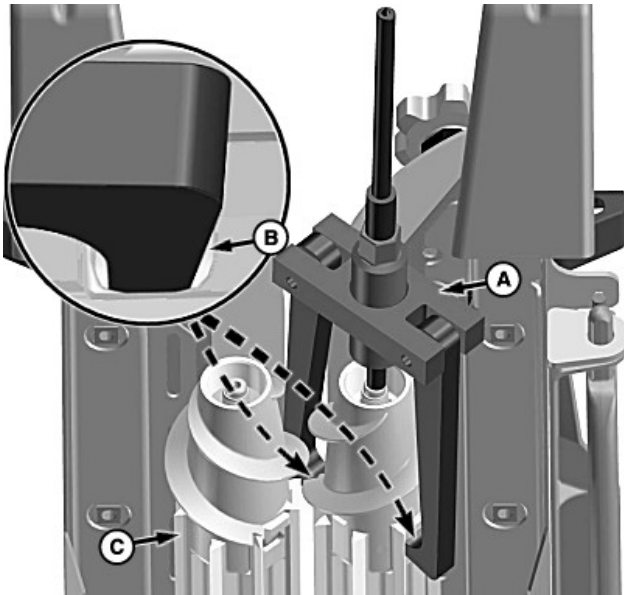
6. **Pedaço de madeira método** (StalkMaster™ ou não StalkMaster™):
 - a. Para remover a porca de retenção esquerda, insira uma 13 mm (1/2 in) pedaço de madeira (A) entre a haste dos rolos da parte superior.
 - b. Para remover a porca de retenção direita, insira uma 13 mm (1/2 in) pedaço de madeira entre a haste dos rolos da parte inferior.
7. **Método de chave inglesa ajustável** (Somente StalkMaster™):
 - a. Instale uma chave inglesa (B) sobre o eixo de acionamento da unidade de linha (C).
 - b. Para remover a porca de retenção esquerda, segure a chave inglesa contra o tubo traseiro.
 - c. Para remover a porca de retenção direito, segure a chave inglesa contra a unidade de linha, tubo de montagem.



H125377—UN—20NOV18

A—Porca de retenção e arruela esférica (2 usadas)

8. Remova a porca de retenção e arruela esférica (A). Descarte a porca de retenção.
9. Inspeção a arruela esférica quanto a corrosão ou danos. Substitua se necessário.



H125378—UN—21NOV18

- A—Extrator da engrenagem de dois-braço
B—Orifício (4 usados)
C—Rolo espigador (2 usados)

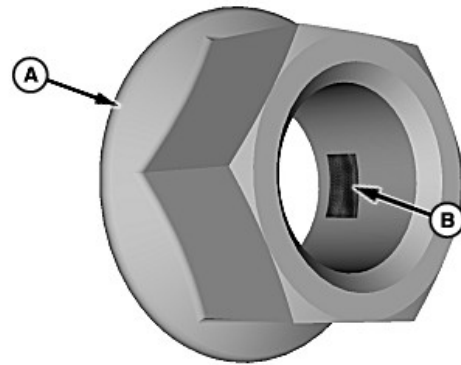
⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais, os rolos espigadores são afiados. Use luvas ao manusear o talo rolos.

IMPORTANTE: Coloque marcas de alinhamento na frente dos rolos espigadores e eixos antes de removê-los. Os rolos espigadores devem ser instalados na mesma posição e no mesmo eixo de que foram removidos.

Corte os rolos espigadores deve ser removido ao mesmo tempo.

10. Se necessário para afrouxar os rolos espigadores, instale um extrator de engrenagem do braço 2 (A) nas duas portas (B) atrás da espiral do rolos espigadores cada (C). Solte ambos os rolos espigadores usando o extrator de engrenagens.
11. Remova os rolos puxadores.
12. Remova toda a sujeira e a corrosão do cone do eixo, das ranhuras e das roscas. Inspeção os rolos espigadores para verificar se há desgaste ou danos. Substitua conforme necessário.

Instale os rolos espigadores

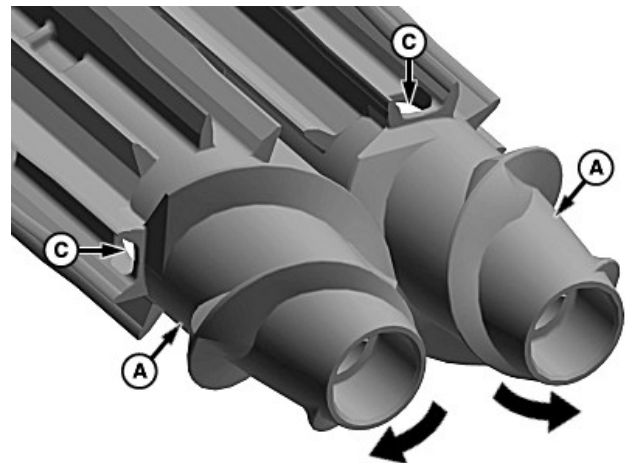


H97520—UN—04AUG10

- A—Porca de Retenção
B—Pedaço de trava-rosca

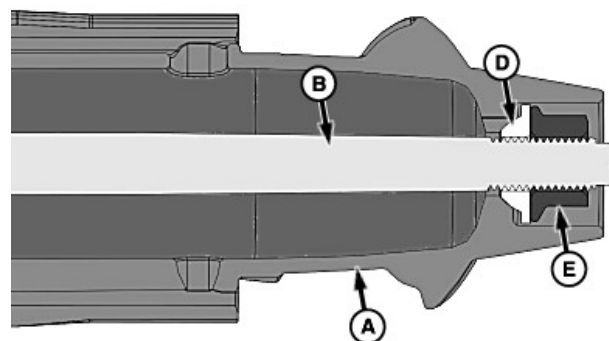
IMPORTANTE: Uma nova porca deve ser instalada. Consulte o concessionário John Deere.

1. A porca de fixação (A) do rolo espigador contém pedaços (B) de trava-rosca pré-aplicado e não pode ser reutilizada.



H125384—UN—21NOV18

Orientação correta dos rolos espigadores.



H125380—UN—21NOV18

Vista em corte do rolo espigador

- A—Rolo espigador (2 usados)
B—Eixo (2 usados)
C—Orifício (4 usados)

D—Arruela Esférica (2 usadas)
E—Porca de fixação (2 usadas)

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais, os rolos espigadores são afiados. Use luvas ao manusear o talo rolos.

IMPORTANTE: Certifique-se de que os rolos espigadores estejam instalados no eixo correto. Helicoides espiral devem puxar os talos para dentro do rolo se estiver girando na direção correta.

2. Se forem feitas marcas no momento da remoção, use as marcas de alinhamento para instalar os rolos espigadores (A) nos eixos (B) na orientação correta.

Se marcas de alinhamento não tiverem sido feitas ou novos rolos espigadores estiverem sendo instalados, use as portas (C) para orientar adequadamente os rolos espigadores. Posição para os orifícios nos rolos espigadores forma que eles fiquem perpendicular (90°) para os orifícios no outro rolos espigadores.

IMPORTANTE: Corte os rolos espigadores deve ser instalado ao mesmo tempo.

3. Instale os rolos espigadores.

IMPORTANTE: Haste girar os rolos conforme necessário para alinhar as estrias.

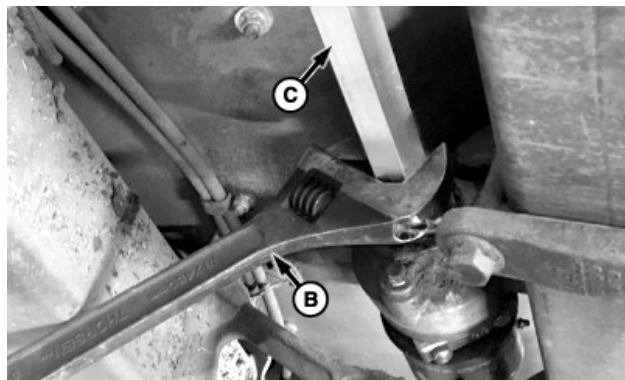
Não aperte as peças de fixação até que seja instruído. Siga o procedimento cuidadosamente com exatidão.

O lado liso da arruela DEVE estar na face contrária do rolo espigador.

4. Instale as arruelas esféricas (D) e as novas porcas de retenção (E).



H125375—UN—21NOV18

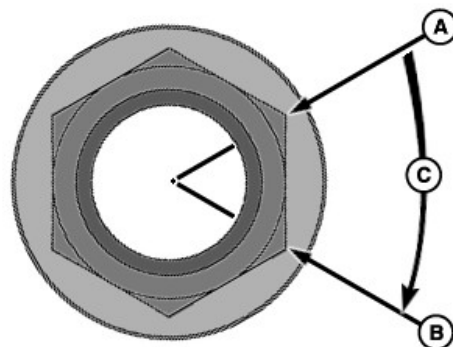


H125376—UN—20NOV18

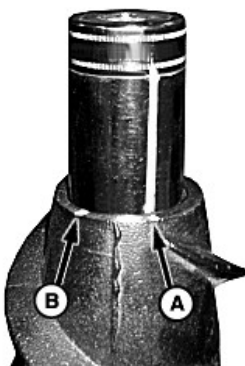
A—Pedaco de madeira
B—Chave Inglesa Ajustável
C—Eixo de acionamento da unidade linha

NOTA: Ao apertar as porcas de fixação, evitar que os rolos espigadores gire usando um dos seguintes métodos:

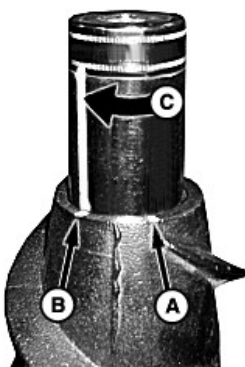
5. **Método com pedaço de madeira** (StalkMaster™ ou não StalkMaster™):
 - a. Ao apertar a porca de retenção esquerda, insira uma 13 mm (1/2 in) pedaço de madeira (A) entre a haste dos rolos da parte inferior.
 - b. Ao apertar a porca de retenção direita, insira uma 13 mm (1/2 in) pedaço de madeira entre a haste dos rolos da parte superior.
6. **Método de chave inglesa ajustável** (Somente StalkMaster™):
 - a. Instale uma chave inglesa (B) sobre o eixo de acionamento da unidade de linha (C).
 - b. Ao apertar a porca de retenção esquerda, segure a chave inglesa contra a unidade de linha, tubo de montagem.
 - c. Ao apertar a porca de retenção direito, segure a chave inglesa contra o tubo traseiro.



H125381—UN—20NOV18



H125383—UN—20NOV18



H125382—UN—20NOV18

A—Marque no canto da porca de retenção
B—Marque no próximo canto da porca de retenção (sentido horário)
C—Giro de 60°

IMPORTANTE: Evite deixar os rolos espigadores frouxos. Siga exatamente os procedimentos de torque e giro.

7. Aperte a porca de retenção com a especificação usando o procedimento a seguir:

Especificação

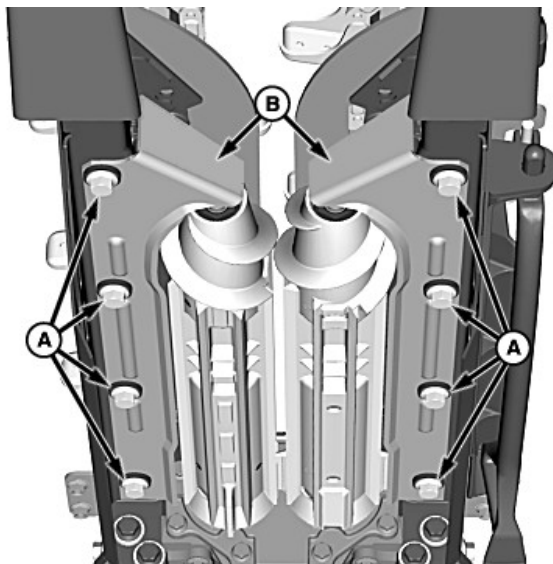
Porca de Retenção do Rolo

Espigador—Torque. 135 N·m + Rotação de 60°
(100 lb-ft + Rotação de 60°)

- a. Aperte a porca de retenção de acordo com as especificações de torque.
- b. Marque o rolo espigador em um dos cantos da porca de fixação (A).
- c. Movendo no sentido horário ao redor da porca de retenção, marque o rolo espigador no próximo canto da porca de retenção (B).
- d. Posicione o soquete sobre a porca de retenção e amplie a primeira marca (A) sobre a parede do soquete.
- e. Gire a porca de retenção 60° (C) apertando a porca de retenção até que a marca na parede do soquete atinja a segunda marca no rolo espigador (B).

- f. Repita o procedimento para outro a porca de retenção.

8. Remova o pedaço de madeira ou chave ajustável.



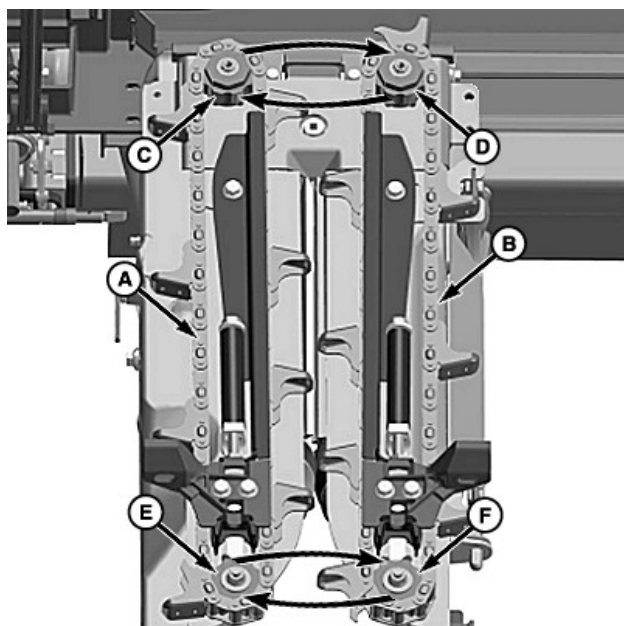
H125374—UN—21NOV18

A—Parafuso e Arruela (8 utilizados)
B—Lâmina de resíduos (2 usadas)

9. Instale as facas de desrama (B) usando os parafusos e as arruelas (A).
10. Ajuste as lâminas de resíduo (consulte Ajuste das Lâminas de Resíduo na seção Ajustes - Unidade de Colheita de Milho, neste manual).
11. Desça o bico do coletor.

MH69740,0000798-54-04FEB19

Inversão das Correntes Coletoras e das Rodas Dentadas para Uso Adicional



H120857—UN—16FEB17

- A—Corrente Coletora
- B—Corrente Coletora
- C—Roda Dentada de Acionamento
- D—Roda Dentada de Acionamento
- E—Roda dentada
- F—Roda dentada

As correntes coletoras e rodas dentadas podem ser invertidas para uso adicional. Inverta todas as unidades de linha ao mesmo tempo.

1. Para inverter as correntes coletoras e rodas dentadas:

NOTA: Marque cada corrente e roda dentada com o lado que foi removido para que sejam recolocadas no lugar correto durante a remontagem.

- a. Remova as correntes coletoras (A e B) — (consulte Remoção e instalação da corrente coletora nesta seção).
- b. Remova as rodas dentadas de acionamento (C e D).
- c. Instale as rodas dentadas de acionamento no eixo oposto.
- d. Remova as rodas dentadas (E e F).
- e. Instale as rodas dentadas no eixo oposto.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as aletas sejam orientadas na direção adequada como mostrado.

- f. Alterne cada corrente coletora e instale do lado oposto. Ajuste as correntes (consulte Remoção e instalação da corrente coletora nesta seção).

2. Repita nas unidades de linha restantes.

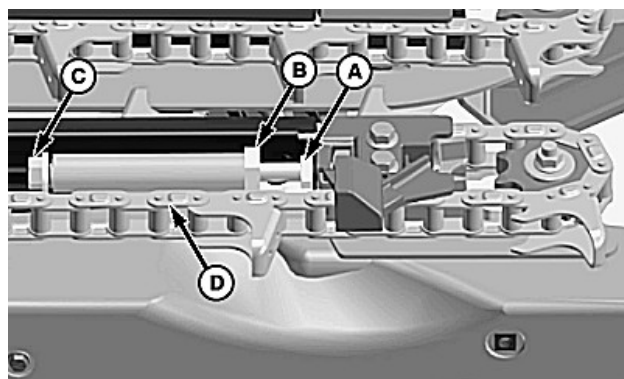
AZ06166,00001BD-54-26APR17

Remova e Instale a Corrente Coletora

⚠ CUIDADO: Levante completamente a unidade de colheita, desligue o motor, acione o freio de estacionamento, retire a chave e abaixe o batente de segurança do alimentador antes de trabalhar sobre a unidade de colheita.

Se a faixa de ajuste do tensionador da corrente coletora for alcançada ou a corrente falhar, substitua por uma nova corrente. Ao substituir a corrente, substitua também o conjunto de roda dentada do acionamento e da roda dentada intermediária para evitar o desgaste prematuro da corrente de substituição.

As correntes coletoras podem ser removidas para a manutenção de peças da unidade de linha sem desacoplar a corrente.



H120858—UN—03MAY17

- A—Porca
- B—Cinta de apoio
- C—Parafuso
- D—Corrente Coletora

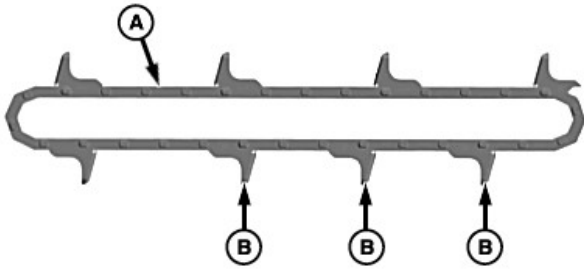
1. Remova a ponteira coletora flexível (Consulte Elevação e remoção das ponteiras coletoras internas e blindagens na seção Operação da plataforma de milho deste manual).

⚠ CUIDADO: Nunca faça manutenção de componentes do conjunto de acionamento da corrente até que a porca (A) fique rente à haste da cinta de suporte da roda-guia (B).

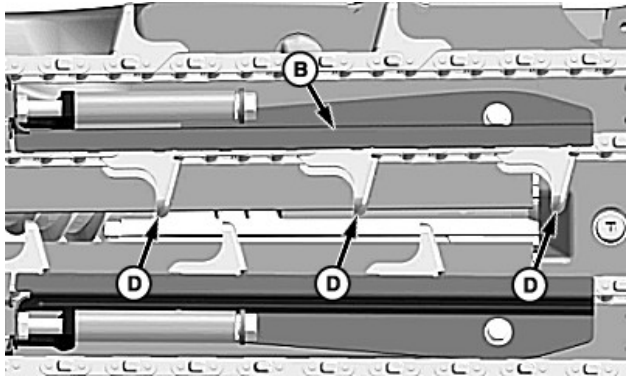
2. Solte a porca (A) até que esteja próxima, mas não tocando a haste da cinta de apoio da roda-guia (B).

NOTA: Use outra chave na porca (A) para evitar que a porca seja apertada contra a cinta de apoio da roda-guia (B) quando soltar o parafuso (C).

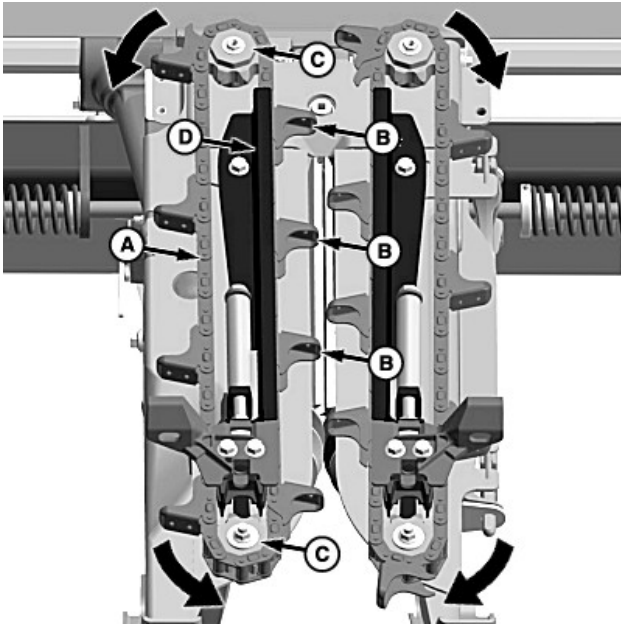
3. Solte o parafuso (C) para liberar a tensão da corrente coletora (D).
4. Remova a corrente coletora das rodas dentadas.



H121341—UN—10MAY17



H121340—UN—10MAY17



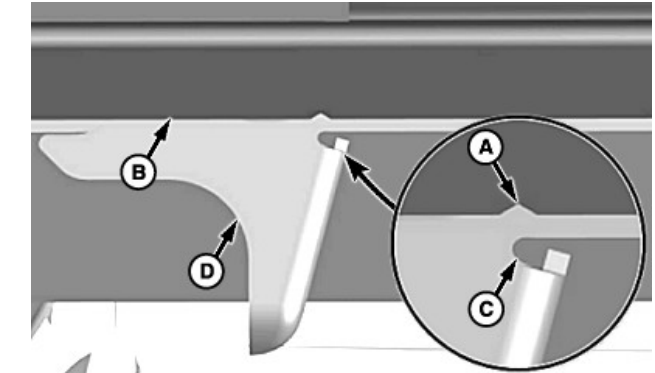
H121350—UN—26APR17

- A—Corrente Coletora
B—Aletas com menor espaçamento (3 usadas)
C—Roda Dentada (2 usadas)
D—Guia da Corrente

5. Na corrente coletora (A), localize as três aletas com o menor espaçamento (B) entre elas.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as aletas sejam orientadas na direção adequada como mostrado.

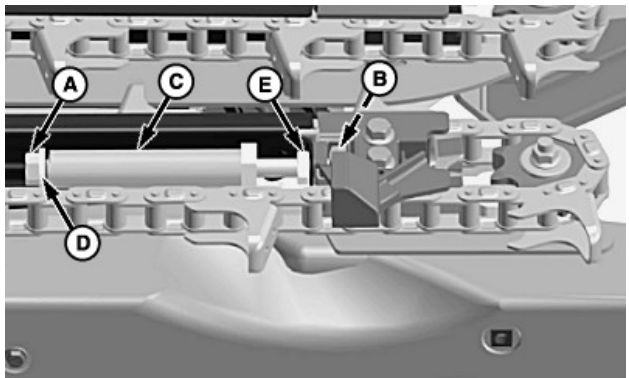
6. Instale a corrente coletora nas rodas dentadas (C) de modo que as três aletas com o menor espaçamento fiquem próximas à guia da corrente (D) conforme exibido.



H121342—UN—10MAY17

- A—Entalhe (3 usados)
B—Guia da Corrente
C—Ranhura (3 usadas)
D—Aletas com menor espaçamento (3 usadas)

7. Ajuste a corrente coletora de modo que os entalhes (A) da guia da corrente (B) fiquem alinhados com as ranhuras (C) das aletas com o menor espaçamento (D) conforme exibido.



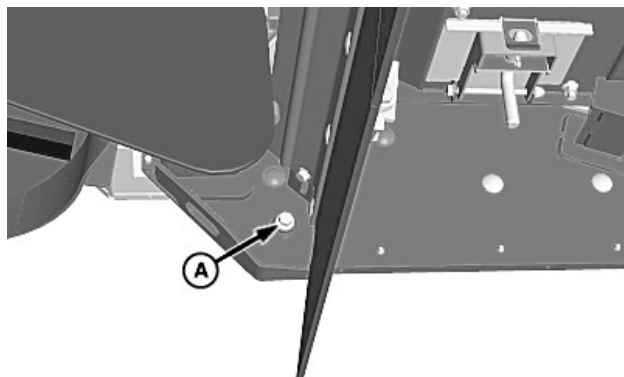
H121349—UN—25APR17

- A—Parafuso
B—Porca
C—Tubo Espaçador
D—Arruela
E—Porca

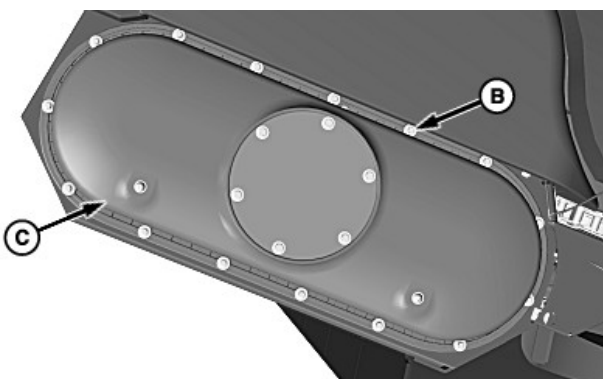
8. Aperte o parafuso (A) na porca (B) até que fique um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in.) entre o tubo do espaçador (C) e a arruela (D).

9. Aperte a porca (E) contra o conjunto da roda-guia.

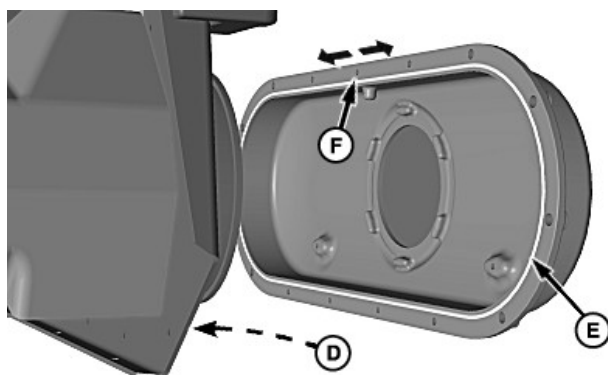
Remova e instale o cárter de óleo



H99231—UN—30NOV10



H99234—UN—30NOV10



H99235—UN—30NOV10

A—Bujão de drenagem
B—Parafuso e arruela (15 usados)
C—Cárter de óleo
D—Superfície da estrutura
E—Vedação
F—Furo central

1. Levante completamente a plataforma de milho e acople o batente de segurança do alojamento do alimentador.
2. Opere a plataforma por um curto período de tempo para aquecer o óleo.

NOTA: Colete o fluido em um recipiente limpo e elimine-o corretamente.

3. Remova o bocal de drenagem (A), desacople o batente de segurança e abaixe a plataforma de milho para drenar o óleo.

IMPORTANTE: Evite danos à vedação reutilizável no cárter. Não use objetos afiados para funcionar como alavanca entre o cárter e a estrutura da plataforma de milho.

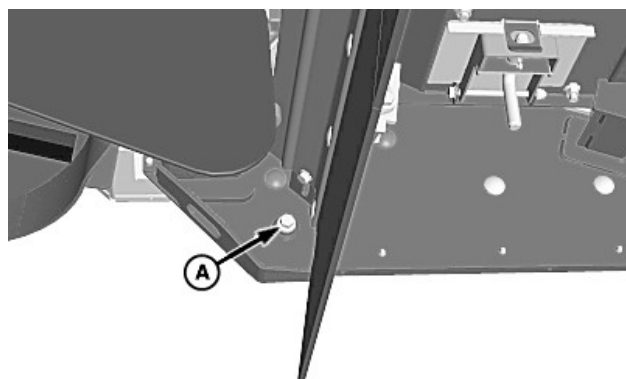
4. Remova os parafusos e as arruelas (B) e a cárter de óleo (C).
5. Limpe toda a sujeira e o óleo do lado da estrutura (D) onde o cárter de óleo está instalado.
6. Verifique se a vedação (E) da bandeja de óleo está limpa e sem danos. Substitua conforme necessário.

NOTA: Ao instalar o cárter de óleo, comece a instalar as peças do centro (F) para fora.

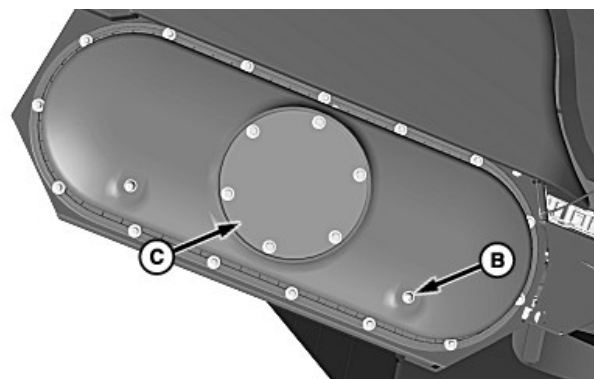
7. Instale a cárter de óleo usando os parafusos e as arruelas. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

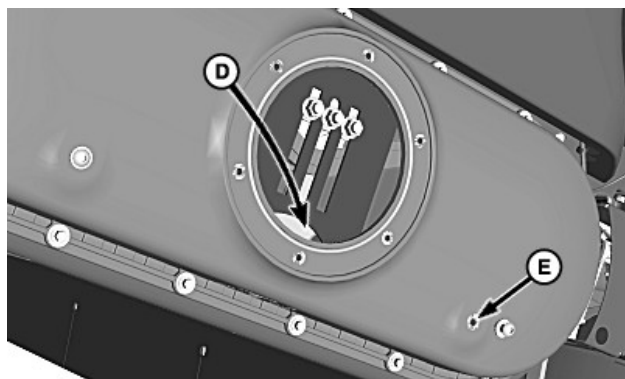
Parafusos do cárter de
óleo—Torque. 30 N·m
(256 lb.-in.)



H99231—UN—30NOV10



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

- A—Bujão de drenagem
B—Bujão de verificação
C—Porta de acesso
D—Localização do abastecimento
E—Orifício do bujão de drenagem

8. Instale o bujão de drenagem (A).
9. Remova o bujão de verificação (B) e a porta de acesso (C).

IMPORTANTE: O nível do óleo deve ser verificado com a plataforma de milho na colheitadeira e os pontos coletores tocando o solo (aproximadamente um ângulo de 25 graus).

10. Adicione lubrificante de engrenagens SAE 80/90 através da porta de acesso (D) até haver nível com a parte inferior do orifício do bujão de verificação (E).

Especificação

Cárter de óleo—Capacidade. 0,9 L
(1 qt.)

NOTA: Verifique se a vedação da porta de acesso está limpa e sem danos. Substitua conforme necessário.

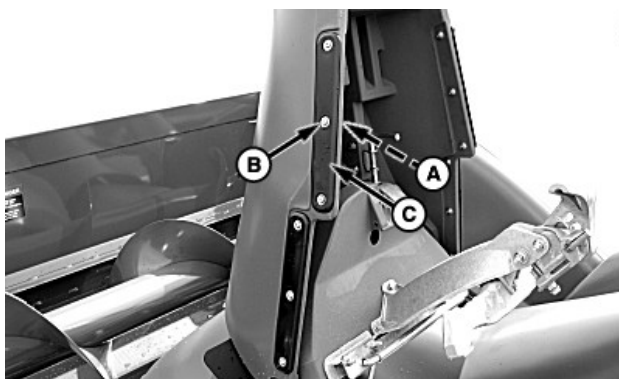
11. Instale o bujão de verificação e a tampa da corrente de acionamento da unidade de linha. Aperte os parafusos da tampa conforme a especificação.

Especificação

Tampa da corrente de acionamento da unidade de linha—Torque. 17 N·m
(150 lb.-in.)

DM84283,00006FB-54-22MAY15

Remoção e Instalação das Tiras de Desgaste



H88972—UN—23JUL07

- A—Porca e Arruela (3 usadas)
B—Parafuso de Encaixe Sextavado e Arruela (3 usados)
C—Tira de desgaste

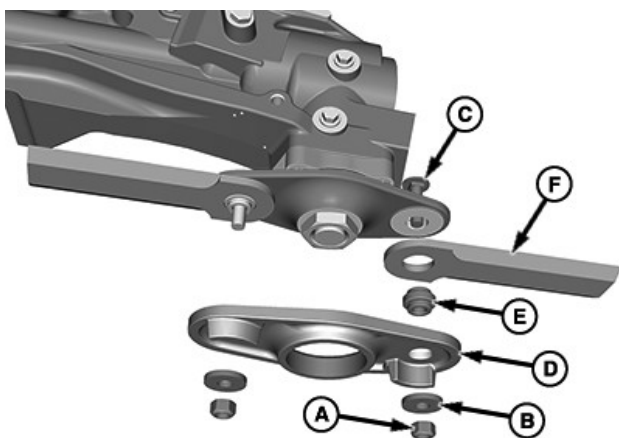
1. Remova as porcas e as arruelas (A).
2. Remova os parafusos de encaixe sextavado e as arruelas (B).
3. Remova a tira de desgaste (C).
4. Instale uma nova tira de desgaste.
5. Fixe a tira de desgaste usando os parafusos de encaixe sextavado, arruelas e porcas removidos anteriormente. Aperte os parafusos de encaixe sextavado e as porcas de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Encaixe Sextavado e Porcas—Torque. 10 N·m
(89 lb.-in.)

AZ06166,00001B8-54-24APR17

Remoção e Instalação das Palhetas de Faca de Corte StalkMaster™



H96454—UN—12SEP17

- A—Contraporca (2 utilizadas)

- B—Arruela (2 usadas)
 C—Parafuso Francês (2 usados)
 D—Chapa de Montagem Inferior
 E—Bucha (2 usadas)
 F—Palheta de Corte (2 usadas)

! CUIDADO: As facas têm duas bordas de corte e podem causar lesões graves. Use luvas para manusear as facas.

IMPORTANTE: As palhetas das facas de corte StalkMaster devem ser substituídas em pares em cada caixa de engrenagens de corte.

NOTA: As facas de corte StalkMaster são itens de desgaste. As facas podem ser invertidas para maior durabilidade. Troque ou substitua as facas, conforme necessário, para manter a capacidade de corte dos talos aceitável.

Facas desgastadas, sem fio ou danificadas são fatores que afetam o consumo de energia da plataforma de milho e a qualidade do corte de talos, fatores que podem limitar a velocidade de colheita. A vida útil esperada das facas de corte variará de acordo com as condições de colheita do operador e os hábitos de operação.

1. Remova as contraporcas (A), as arruelas (B), os parafusos (C), a chapa de montagem inferior (D), as buchas (E) e as palhetas de corte (F).
2. Alterne ou substitua as palhetas.
3. Inspeção se há desgaste ou danos excessivos em todas as peças de fixação e buchas e substitua conforme necessário. As contraporcas podem ser reutilizadas ao inverter as lâminas. As contraporcas devem ser substituídas ao substituir as facas.
4. Instale os componentes na ordem inversa da remoção. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

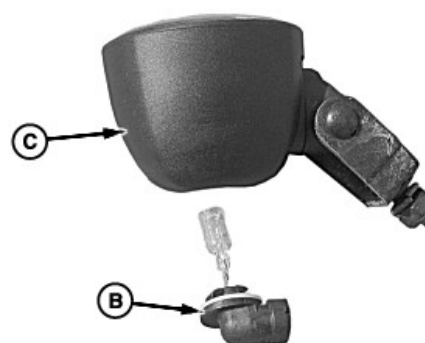
Parafusos da Palheta de
 Corte—Torque. 87 N·m
 (64 lb ft)

KR43067,00005B1-54-19APR18

Substituição da lâmpada das luzes de trabalho para controlar a altura de corte



H120821—UN—22FEB17



H94014—UN—13MAY09

A—Luzes de Trabalho para Controlar a Altura de Corte
B—Base da lâmpada
C—Alojamento

1. Afrouxe as peças de fixação do refletor (A).
2. Desconecte o chicote elétrico do conjunto de iluminação.

IMPORTANTE: NÃO encoste na lâmpada diretamente com as mãos, nem deixe cair óleo nem água.

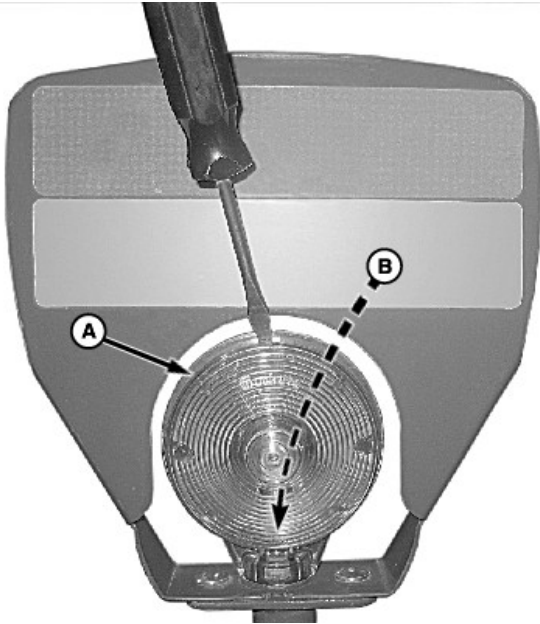
3. Gire a base da lâmpada (B) para soltá-la do alojamento (C).

NOTA: A lâmpada não se separa da base. A base e o conjunto de lâmpada são substituídos como uma peça única.

4. Instale a nova base da lâmpada no alojamento.
5. Conecte o chicote, verifique o alinhamento da luz e aperte as peças de fixação do suporte.

AZ06166,0000139-54-24APR17

Substituição da Lâmpada da Luz de Advertência da Plataforma



H93046—UN—31OCT08

A—Lente
B—Lâmpada

1. Use a chave de fenda de ponta reta para retirar as lentes cuidadosamente (A).
2. Empurre a lâmpada (B) para dentro e gire para retirar.
3. Instale a nova lâmpada.
4. Pressione a lente removida anteriormente para trás sobre o alojamento da luz.

KR43067,000038D-54-11MAY09

Solução de problemas

Plataforma de milho

A maioria dos problemas operacionais da plataforma de milho podem estar ligados ao ajuste inadequado. A seguinte tabela de detecção e solução de problemas pode ajudá-lo apresentando sugestão de uma provável causa e as soluções recomendadas. Quando tentar solucionar um problema, verifique se a fonte não está em outro lugar ao invés do local onde o problema existe de fato.

Sintoma	Problema	Solução
Perda de Espiga de Milho no Campo	Pontas dos pontos ajustadas muito altas.	Ajuste as pontas de modo que as extremidades apenas toquem o solo quando as chapas deslizantes da unidade de linha estiverem 1 in. acima do solo. Quando pegar espigas penduradas na parte de baixo, levante a extremidade frontal das pontas coletoras e faça funcionar a plataforma de milho com as chapas deslizantes próximas ao solo.
	Velocidade de avanço muito alta ou muito baixa.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de campo e solo. A velocidade de avanço muito rápida pode entortar os talos para frente e fazer com que as espigas caíam na frente das correntes coletoras. A velocidade de avanço muito lenta pode fazer com que as correntes coletoras arremessem os talos e joguem as espigas, deixando-as cair para fora da plataforma. Opere a uma velocidade em que as correntes coletoras ajudem a guiar os talos para dentro dos rolos.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Siga as linhas de plantio para minimizar a perda de espigas.
	Unidades de linhas não centralizadas nas linhas.	Ajuste o espaçamento de fileiras da plataforma de milho para igualar-se ao espaçamento das fileiras de milho no campo.
	Espigas deslizando por cima das correntes coletoras.	Substitua os protetores de espigas desgastados ou instale os protetores de espigas.
	Velocidade da corrente coletora muito alta ou muito baixa.	Altere a velocidade do alojamento do alimentador de velocidade variável ou ajuste a velocidade de avanço da colheitadeira.

Sintoma	Problema	Solução
Debulha de Espiga nos Rolos Espigadores	Chapas destacadoras não ajustadas corretamente.	Ajuste as chapas destacadoras. Reduza a folga entre as chapas destacadoras.
	Máquina operando muito rápido.	Eleve a extremidade da ponta e faça funcionar a plataforma mais baixa.
Milhos Descascados Aparecendo na Traseira da Colheitadeira	Entrada excessiva de resíduos da plataforma de milho.	Aumente a velocidade de avanço variável ou fixa da colheitadeira.
		Abra o espaçamento da chapa destacadora na plataforma de milho.
Espigas Deslizando para Fora da Entrada	Proteções de espigas desgastadas.	Substitua as proteções de espigas.
Puxando os Talos de Milho	Chapas destacadoras ajustadas muito próximas umas das outras.	Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
	Movimentando-se muito rápido para a velocidade da corrente coletora.	Diminua a velocidade conforme as condições de da cultura ou aumente a velocidade de transmissão da unidade de linha.
	Aletas da corrente coletora cavando as raízes dos talos de milho.	Abaixe a extremidade da ponta e faça a plataforma funcionar mais alta.
	Milho muito seco ou baixo.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.
Entupimento	Talos quebrando nos rolos espigadores ou chapas destacadoras.	Ajuste a abertura das chapas destacadoras. Certifique-se também de que as chapas destacadoras estejam ajustadas igualmente e centralizadas sobre o centro dos rolos.
	Palha enrolada em volta dos rolos espigadores.	Ajuste as facas de desrama mais próximas dos rolos espigadores.
	Correntes do coletor frouxas.	Verifique o desgaste das rodas dentadas das correntes coletoras. Ajuste a tensão da corrente coletora.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Siga as linhas para minimizar a perda de espigas.
	Velocidade de avanço muito rápida, fazendo com que haja excesso de material na plataforma de milho.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de rendimento e solo. Velocidade mais rápida causa obstrução.

Sintoma	Problema	Solução
Perda da Espiga de Milho dos Talos Enfraquecidos ou Quebrados. Problema é Causado por Doença (Podridão do Talo) ou Insetos (Brocas de Milho)	Material não está passando com o sem-fim.	Verifique o alojamento do sem-fim quanto a obstruções e rugosidades. Verifique se há uma folga de 22 mm (7/8 in.) entre a aleta do sem-fim e o piso. Verifique se há uma folga de 6 mm (1/4 in.) entre a aleta do sem-fim e o extrator.
	Espigas de milho ficando obstruídas na abertura da passagem do coletor.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores desgastados.
	Contato do talo com os protetores de espigas.	Remova os protetores de espigas.
	Velocidade de avanço muito rápida.	Reduza a velocidade de solo.
	Velocidade incorreta do alimentador.	Encontre a velocidade correta para suas condições tentando velocidades diferentes do alimentador.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.

KR43067,0000758-54-01DEC10

Controle de Plataforma Ativo (AHC)

Sintoma	Problema	Solução
ACTIVE HEADER CONTROL (AHC) Não Funciona	Subida ou descida manual não funcionam.	Consulte seu concessionário John Deere.
	O Controle de Plataforma Ativo não está ativado.	Ativar o Modo de Controle da Plataforma desejado.
	Conector do alojamento do alimentador para a plataforma não está conectado ou está solto.	Conecte adequadamente.
	Sensor da Plataforma não está adequadamente conectado ou está danificado.	Conecte ou conserte o sensor.
O Controle Ativo da Plataforma (AHC) Abaixa Mas Não Levanta	Relé ou chapa do Controle Ativo da Plataforma com defeito.	Consulte seu concessionário John Deere.
O Controle Ativo da Plataforma Levanta mas não Abaixa.	Relé ou chapa do Controle Ativo da Plataforma com defeito.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Eixo de controle restringido.	Verifique se há restrição.

Sintoma	Problema	Solução
	Válvula da taxa de descida automática fechada.	Ajuste a válvula da linha.
Ciclos ou flutuações do sistema	Ajuste incorreto da taxa de descida.	Ajuste a válvula da linha.
	Ajuste incorreto do acumulador.	Consulte o Manual do Operador da sua colheitadeira.
O Sistema Falha Intermitentemente Após Elevação Manual da Plataforma Sobre Obstáculo	O sistema foi desativado.	Para reativar, pressione o botão de ativação na alavanca multifuncional de controle.
A Plataforma Levanta ou Abaixa Muito Lenta ou Muito Rapidamente	Ajuste incorreto da taxa de descida.	Ajuste a taxa de descida da válvula de comando.
	Problema na válvula da linha.	Consulte seu concessionário John Deere.

KR43067,0000759-54-01DEC10

Armazenamento

Manutenção do fim da temporada

1. Abaixe a plataforma de milho no batente de segurança do alojamento do alimentador, em blocos de madeira ou no chão.
2. Abra os para-lamas, os pontos de colheita e as coberturas da plataforma (consulte a seção de operação da plataforma de milho para procedimentos).

IMPORTANTE: Não use o jato do lavador de alta pressão diretamente sobre os rolamentos ou qualquer outra área que possa ser danificada pela água. A água sob alta pressão pode passar pela maioria das vedações e provocar danos. Seque essas áreas e, a seguir, lubrifique e faça funcionar a máquina.

3. Limpe totalmente a plataforma de milho. O palhço e a sujeira condensam umidade e causam ferrugem.
4. Verifique o nível de todos os fluidos das caixas de engrenagens e tensores de corrente.
5. Lubrifique a plataforma de milho como especificado na seção Lubrificação e manutenção deste manual. Lubrifique as roscas nos parafusos de ajuste.
6. Pinte todas as peças onde a tinta estiver gasta ou lascada.
7. Use um polímero protetor nos pontos de colheita, nas coberturas da plataforma e nos pára-lamas.
8. Feche todas as proteções.
9. Se possível, guarde a plataforma de milho em um local seco.
10. Encomende peças de reparo necessárias para a próxima safra.

Somente plataformas de milho StalkMaster™:

- Limpe todos os debris ao redor do cubo de corte com uma escova metálica e ar comprimido.
- Verifique o nível dos fluidos de todas as caixas de engrenagem de corte.

NOTA: Consulte verificar o óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™ (se equipado) na seção lubrificação e manutenção deste manual.

- Lubrifique as caixas de engrenagens de corte como especificado em troca de óleo na caixa de engrenagens de corte na seção lubrificação e manutenção deste manual.
- Proteja a superfície interna do cubo de corte com spray anti corrosivo (spray protetor TY22032 ou equivalente é recomendado).

Manutenção de início da temporada

1. Abra os para-lamas, as ponteiros coletoras e as tampas da plataforma (consulte a seção de operação da plataforma de milho deste manual).

IMPORTANTE: Não pulverize água sob alta pressão diretamente nos rolamentos ou em qualquer outra área que possa ser danificada pela água. A água com alta pressão pode passar pela maioria das vedações e provocar danos. Seque essas áreas e, a seguir, lubrifique e faça funcionar a máquina.

2. Lave toda a sujeira e detritos da máquina que se acumularam durante o armazenamento.
3. Ajuste a unidade de linha, a transmissão do sem-fim e as correntes coletoras com a tensão adequada (consulte a seção Ajustes—Plataforma de milho deste manual).
4. Verifique o nível de fluido em todas as caixas de engrenagens e acionamento de corrente.
5. Lubrifique a unidade de colheita como especificado na seção Lubrificação e manutenção deste manual. Lubrifique as roscas nos parafusos de ajuste.
6. Verifique se todas as peças de fixação estão apertadas de acordo com as especificações e se todos os contrapinos estão distribuídos.
7. Feche as blindagens, para-lamas e ponteiros.
8. Faça funcionar a unidade de colheita a meia velocidade por alguns minutos. Verifique se há superaquecimento nos rolamentos, vazamentos na caixa de engrenagens ou correntes frouxas.
9. Calibre a unidade de colheita para a máquina (consulte a seção Calibração e configuração desse manual).
10. Revise seu manual do operador.

AZ06166,00001B9-54-19JUN17

SS43267,0000319-54-18NOV13

Especificações

Especificações

NOTA: Especificações e projeto sujeitos a alteração sem notificação prévia.

As especificações fornecidas no manual se aplicam somente aos casos de manutenção e não incluem tolerâncias normais de fabricação.

Especificações	
Componente	Descrição
Pontos Coletores	Tipo de flutuação de perfil baixo, articulado acima das correntes coletoras. Material Perma-Glide™ (polietileno).
Blindagens e Coletores Externos	Articulada, removível. Aberturas escoradas (blindagens). Material Perma-Glide™ (polietileno).
Correntes Coletoras	Para trabalho pesado, corrente de roletes de aço sem-fim (sem braço conector principal). Saliências de Aço Integrado.
Acionamento das unidades de linha	Caixa de engrenagens incluída com engrenagens submersas em lubrificante; acionadas por eixo sextavado único de entrada com pino radial de engrenagem deslizante.
lâminas de resíduos	Peça única de aço, ajustável, de comprimento longo com tratamento térmico.
Embreagem de Segurança	Uma por unidade de linha. Uma por eixo de acionamento de entrada. Uma por acionamento do sem-fim.
Rolos Espigadores	Rolos espigadores opostos, rolos espigadores de corte, rolos espigadores entrelaçados (um grupo emparelhado por unidade de linha).
Ajuste e Configurações	Descrição
Ajuste da Corrente Coletora	Acionada por mola, autoajustável.
Ajuste da Placa Destacadora	Ajustado hidráulicamente.
Ajuste do Ponto Coletor	Altura ajustada manualmente, ajuste de pino e ajuste fino.
Folga Mínima entre as Correntes Coletoras e o Solo	32 mm (1-1/4 in.)

Perma-Glide™ é marca registrada da Deere & Companhia

Largura Total Aproximada		
Modelo	ID da plataforma	Largura m (ft - in)
706C e 706C-SM	6R70	4,6 m (15 ft - 1 in)
706C e 706C-SM	6R75	4,6 m (15 ft - 1 in)
706C e 706C-SM	6R30	4,8 m (15 ft - 9 in)
706C	6R36/38	5,8 m (19 ft)
708C e 708C-SM	8R70	6,1 m (20 ft - 2 in)
708C e 708C-SM	8R75	6,1 m (20 ft - 2 in)
708C e 708C-SM	8R30	6,4 m (20 ft - 10 in)
708C e 708C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft - 8 in)
712C-SM	12R70	9,2 m (30 ft - 2 in)
712C-SM	12R75	9,2 m (30 ft - 2 in)
712C	12R36	11,2 m (36 ft - 10 in)
712C	12R38	11,8 m (38 ft - 10 in)
712C e 712C-SM	12R20	6,6 m (21 ft - 8 in)
712C e 712C-SM	12R22	7,2 m (23 ft - 6 in)
712C e 712C-SM	12R30	9,4 m (30 ft - 10 in)
716C e 716C-SM	16R30	12,3 m (40 ft - 4 in)
718C e 718C-SM	18R20	9,5 m (31 ft - 2 in)
718C e 718C-SM	18R22	9,5 m (31 ft - 2 in)
Profundidade Total Aproximada (Todos os Modelos)		
Ponteiras em Posição de Operação (abaixadas)		3,0 m (10 ft)
Ponteiras em Posição de Serviço (levantadas)		2,4 m (8 ft)

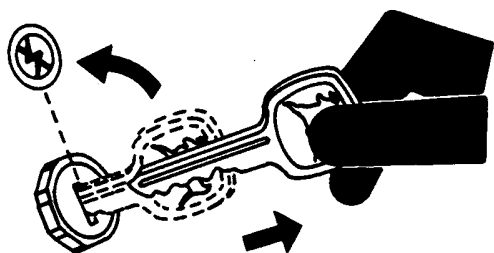
Especificações

Peso em campo aproximado da plataforma de milho		
Modelo	ID da plataforma	Peso kg (lb)
Plataforma de Milho sem Picador:		
706C	6R70	1857 kg (4094 lb)
706C	6R75	1858 kg (4097 lb)
706C	6R30	1858 kg (4097 lb)
706C	6R36	1999 kg (4407 lb)
706C	6R38	2006 kg (4423 lb)
708C	8R70	2376 kg (5239 lb)
708C	8R75	2478 kg (5464 lb)
708C	8R30	2375 kg (5237 lb)
708C	8R36	2656 kg (5857 lb)
708C	8R38	2663 kg (5872 lb)
712C	12R20	3014 kg (6645 lb)
712C	12R22	3074 kg (6778 lb)
712C	12R30	3464 kg (7638 lb)
712C	12R36	4374 kg (9642 lb)
712C	12R38	4474 kg (9864 lb)
716C	16R30	4545 kg (10 019 lb)
718C	18R20	4423 kg (9753 lb)
718C	18R22	4520 kg (9967 lb)
Plataforma de Corte de Milho - StalkMaster™		
706C-SM	6R70	2090 kg (4608 lb)
706C-SM	6R75	2089 kg (4606 lb)
706C-SM	6R30	2084 kg (4595 lb)
708C-SM	8R70	2719 kg (5996 lb)
708C-SM	8R75	2712 kg (5980 lb)
708C-SM	8R30	2721 kg (6000 lb)
708C-SM	8R36	3412 kg (7522 lb)
708C-SM	8R38	3457 kg (7622 lb)
712C-SM	12R70	3858 kg (8506 lb)
712C-SM	12R75	3890 kg (8577 lb)
712C-SM	12R20	3446 kg (7598 lb)
712C-SM	12R22	3511 kg (7741 lb)
712C-SM	12R30	3921 kg (8645 lb)
716C-SM	16R30	5053 kg (11 142 lb)
718C-SM	18R20	4982 kg (10986 lb)
718C-SM	18R22	5082 kg (11 206 lb)

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

MH69740,00007B7-54-13FEB19

Armazenamento de Máquinas com Segurança

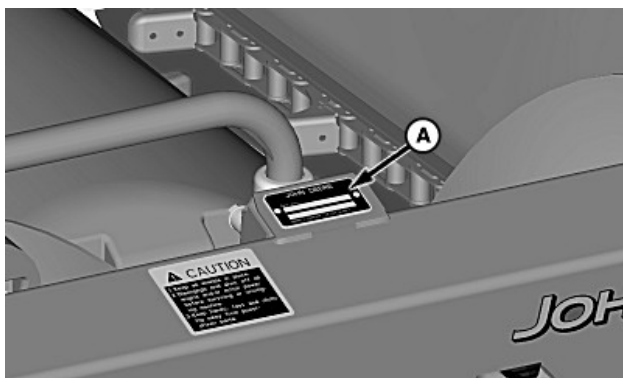


TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
 - Abaixe o equipamento ao solo
 - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
 - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.
6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX, SECURE2-54-18NOV03

Número de identificação da unidade de colheita



H96466—UN—19MAY10

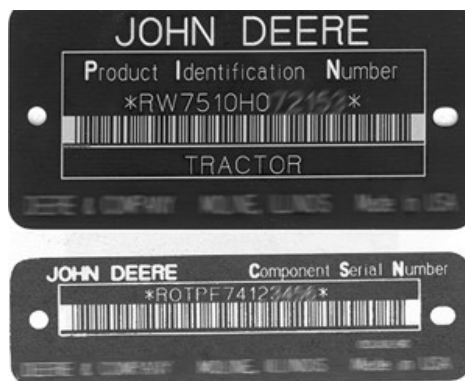
A—Placa de identificação da unidade de colheita

Localize a placa de identificação da plataforma (A) com o número de série na base do suporte da luz de advertência esquerda.

Copie seu número de série da plataforma de milho no espaço abaixo. Informe este número à sua concessionária quando encomendar peças.

SS43267,0000119-54-03JAN17

Certificado de Propriedade



TS1680—UN—09DEC03

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

DX, SECURE1-54-18NOV03

Declaração de Conformidade UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado aqui declara que:

Tipo de máquina: Plataforma de milho

Modelo(s): Série 700C

está (estão) de acordo com todas as provisões relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretivas:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva para Máquinas	2006/42/EC	Auto-certificação, segundo o Artigo 5 da Diretriz
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/UE	Autocertificada, de acordo com o Anexo II da Diretiva

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Alemanha

Esta declaração de conformidade é de responsabilidade única do fabricante.

Local da declaração: East Moline, Illinois E.U.A.

Data da Declaração: 1 de janeiro de 2017

Unidade de Fabricação: John Deere Harvester Works (East Moline, Illinois), EUA.

Nome: Craig Amann

Cargo: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division (Diretor Global, Plataforma de Colheita de Plantação, Engenharia de Produto, Divisão Ag e Turf)



DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,00045D1-54-14MAR17

possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Eurasiana.

Fabricante:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Nome do representante autorizado na União Econômica Eurasiana:

Empresa de Responsabilidade Limitada
“John Deere Rus”

Endereço do representante autorizado na união aduaneira:

142050, Rússia, região de Moscou, distrito de Domodedovo, Domodedovo, microdistrito Beliye Stolbi, vladenye “Armazém 104”, Edifício 2

Entre em contato com o seu concessionário para obter suporte técnico.

A data de fabricação é indicada pela identificação do produto na placa de número de série ou proximidades.

União Econômica Eurasiana



Identificação EAC

TS1738—UN—26APR16

DX,EAC-54-27APR16

Esta informação aplica-se somente aos produtos que

Vida Útil Projetada da Máquina

Esta máquina é projetada e fabricada para proporcionar um longo tempo de operação produtiva; porém, a vida útil efetiva depende de vários fatores, incluindo a severidade das condições operacionais e a execução da manutenção recomendada. (Consultar a seção Manutenção deste manual.)

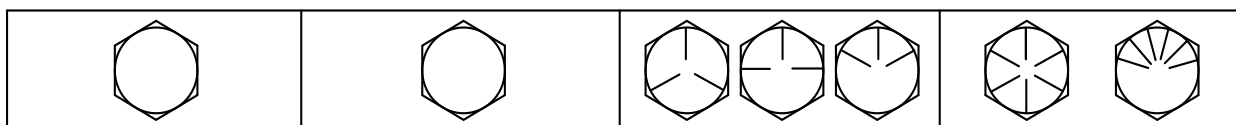
Periodicamente, inspecione e revise a máquina junto com seu concessionário John Deere. A revisão pode resultar em recomendações de manutenção, reparos, remanufatura ou substituição de componentes, ou, se estiver no fim da vida útil, que a máquina seja retirada de operação. (Consulte a seção de

descomissionamento em separado deste manual para informações sobre o descarte e reciclagem de componentes da máquina.)

Nenhuma máquina deve ser operada se os componentes relacionados à segurança estiverem ausentes ou precisarem de manutenção. Todos os componentes relacionados à segurança ausentes e danificados, incluindo as sinalizações de segurança, devem ser substituídos ou reparados antes da operação.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-54-14SEP15

Valores de Torque para Parafusos e Parafusos em Polegadas Unificados



TS1671—UN—01MAY03

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a				SAE Grau 2 ^b				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas roscas do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Seja conservador com a quantidade de óleo para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Inicie devidamente o engate da rosca.

Especificações

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a		SAE Grau 2 ^b		SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2		SAE Grau 8 ou 8.2	
	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d

TS1741—UN—22MAY18

^aO grau 1 aplica-se a parafusos sextavados maiores que 6 in (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.

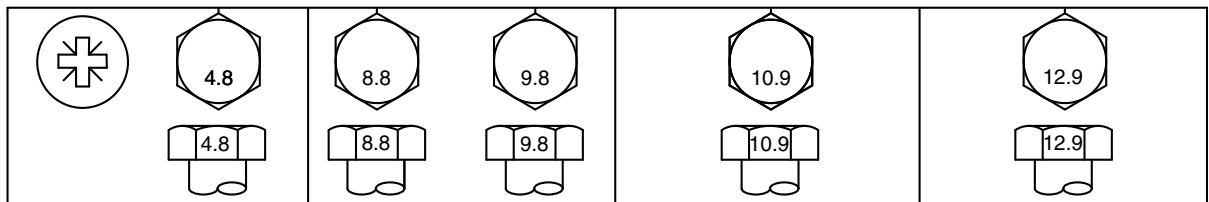
^bO grau 2 aplica-se aos parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6 in. (152 mm) de comprimento.

^cOs valores de coluna de cabeça sextavada são válidos para cabeça sextavada ISO 4014 e ISO 4017, cabeça Allen ISO 4162 e porcas sextavadas ISO 4032.

^dOs valores de coluna do flange sextavado são válidos para produtos de flange sextavado ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1-54-30MAY18

Valores Métricos de Torque de Parafusos



TS1742—UN—31MAY18

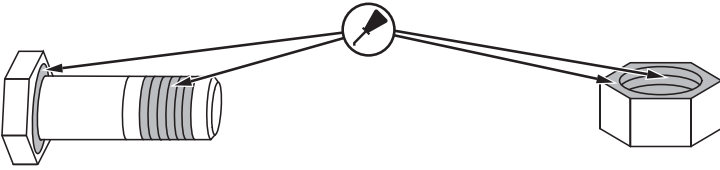
Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
M8	8,6		76,1		9,4		83,2		16,2		143		17,6		156	
M10	16,9		150		18,4		13,6		31,9		23,5		34,7		25,6	
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos prendedores estejam limpas.

Especificações

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b
• Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas roscas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir. • Ser conservador com a quantidade de óleo para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo. • Iniciado devidamente o engate da rosca.								
								

TS1741—UN—22MAY18

^aOs valores de coluna de cabeça sextavada são válidos para cabeça sextavada ISO 4014 e ISO 4017, cabeça Allen ISO 4162 e porcas sextavadas ISO 4032.

^bOs valores de coluna do flange sextavado são válidos para produtos de flange sextavado ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2-54-30MAY18

Índice

A		
A cada 10 horas de operação		
Sensores AutoTrac™ RowSense™	55-1	
A cada 200 horas de operação		
Inspeção		
Correntes	55-2	
Lubrificação	55-2	
Correntes de transmissão do sem-fim	55-3	
Embreagem de segurança de		
acionamento do sem-fim	55-5	
Embreagens de segurança	55-4	
Graxeira do Eixo de Acionamento de		
Entrada	55-6	
Nível de graxa da caixa de		
engrenagens da unidade de linha	55-4	
Nível do óleo da caixa de engrenagens		
StalkMaster™	55-5	
Troque o óleo da corrente de		
transmissão da unidade de linha	55-2	
A cada 400 horas de operação		
Buchas do AutoTrac™ RowSense™	55-6	
A cada 1000 horas de operação		
Lubrificação		
Óleo das caixas de engrenagens da		
unidade de linha	55-7	
Óleo das caixas de engrenagens de		
corte	55-8	
Acionamento do Acoplamento da Plataforma		
de Milho	35-3	
Acionamento do Desacoplamento da		
Plataforma de Milho	35-3	
Acoplamento		
Colheitadeira	25-1	
Descascador de milho	25-3	
Forrageira	25-3	
Acoplamento da corrente	45-8	
Ajuste		
Velocidade de descida da unidade de		
colheita	30-2	
Ajuste da altura do sem-fim	45-6	
Ajuste da corrente de acionamento da		
unidade de linha	45-4	
Ajuste da corrente de acionamento do sem-		
-fim	45-8	
Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2	
Ajuste das chapas destacadoras	45-4	
Ajuste das ponteiros coletoras	45-1	
Ajuste das rodas dentadas da transmissão	45-5	
Colheitadeiras	45-6	
Descascadores de milho	45-6	
Forrageiras	45-6	
Ajuste do raspador inferior	45-8	
Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2	
Ajustes		
Apoio de Braço	35-1	
Ajustes das rodas dentadas da transmissão	45-5	
Colheitadeiras	45-6	
Descascadores de milho	45-6	
Forrageiras	45-6	
Alavanca multifunção		
Chapas destacadoras ajustáveis	35-6	
Alimentador		
Ajuste da velocidade de descida e		
sensibilidade	30-2	
Batente de segurança do cilindro	60-1	
Corrente de Acionamento fixa	35-4	
Alojamento do alimentador de corrente fixa		
Ajuste das rodas dentadas		
Colheitadeiras	45-6	
Descascadores de milho	45-6	
Forrageiras	45-6	
Altura da unidade de colheita		
Descrição do sistema automático	35-3	
Apoio de Braço		
Botões	35-1	
Códigos de erro	30-1	
Funções	35-1	
Interruptores	35-1	
Controles da chapa destacadora	35-4	
Armazenamento	70-1	
Armazenar lubrificantes		
Armazenar, lubrificantes	50-1	
AutoTrac RowSense	40-3	
B		
Botão		
Botões do apoio de braço	35-1	
Desconexão para transporte em estrada	10-4	
C		
Cabine		
Coluna de canto		
Códigos de erro	30-1	
Descrição do sistema de controle		
automático da altura da unidade de		
colheita	35-3	
Monitor do controle da unidade de		
colheita ativa	35-2	
Interruptores		
Controles da chapa destacadora	35-4	
Caixas de engrenagens da unidade de linha		
Troque o óleo	55-7	
Caixas de engrenagens de corte		
Lubrificação da embreagem de segurança	55-4	
Remoção e instalação das palhetas de		
navalha	60-9	
StalkMaster	40-2	
Troque o óleo	55-8	
Verifique o nível de óleo	55-5	
Calibração		
Calibração da unidade de colheita	30-1	

Quando calibrar	30-1	Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2
Cárter de óleo		Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2
Remova e instale	60-8	Inversão da corrente e da roda dentada	60-6
Chapa Destacadora Ajustável	35-6	Manutenção da corrente coletora	55-2
Chapas destacadoras		Manutenção da corrente de transmissão	
Ajustar	45-4	da unidade de linha	55-2
Ajuste	35-6	Manutenção da corrente do sem-fim	55-2
Controles do apoio de braço	35-4	Substituição da corrente coletora	60-6
Reiniciar	35-4	Corrente coletora	
Chapas raspadoras		Remoção e Instalação	60-6
Ajuste	45-1	Corrente Fixa do Alojamento do Alimentador ..	35-4
Códigos de erro	30-1		
Códigos de erro de calibração	30-1	D	
Coletores	35-5	Desacoplamento da unidade de colheita do	
Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2	alimentador	25-3
Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2	Descascador de milho	
Elevação das blindagens dos coletores		Acoplamento à plataforma de milho	25-3
externos	35-8	Deteção e resolução de problemas	
Elevação das blindagens dos coletores		Controle de Plataforma Ativo (AHC)	65-3
internos	35-6	Plataforma de milho	65-1
Inclinação das blindagens dos coletores		Dimensões	75-1
externos	35-8	Drenagem do óleo	60-8
Nivelamento das ponteiros	45-1		
Remoção das blindagens dos coletores		E	
internos	35-6	Elevação e inclinação das blindagens dos	
Remoção dos protetores de espigas	40-1	coletores externos	35-8
Colheitadeira		Embreagens de segurança	
Apoio de Braço	35-1	Lubrificação	55-4
Interruptores		Acionamento do sem-fim	55-5
Interruptor de desconexão para		Especificações	75-1
transporte em estrada	10-4	Extensões do coletor externo	35-6
Cabine			
Interruptores		F	
Interruptor de desconexão para		Forrageira	
transporte em estrada	10-4	Acoplamento à plataforma de milho	25-3
Interruptores			
Interruptor de desconexão para		G	
transporte em estrada	10-4	Graxa	
Coluna de canto		Pressão extrema e uso geral	50-1
Monitor		Graxeira do Eixo de Acionamento de Entrada ..	55-6
Controle da plataforma ativa	35-2		
Descrição do sistema de controle		I	
automático da altura da unidade de		Inspecione as correntes	55-2
colheita	35-3	Instale as tiras de desgaste	60-9
Configurações		Instale o cárter de óleo	60-8
Funções do apoio de braço	35-1	Interruptor de desconexão para transporte	
Controle de Plataforma Ativo (AHC)		em estrada	10-4
Deteção e resolução de problemas	65-3	Interruptores	
Controles		Apoio de Braço	35-1
Funções do apoio de braço	35-1	Interruptor de desconexão para transporte	
Corrente		em estrada	10-4
Acoplamento da corrente	45-8	Inversão da corrente e da roda dentada para	
Ajuste da corrente de acionamento da		uso adicional	60-6
unidade de linha	45-4		
Ajuste da corrente de acionamento do			
sem-fim	45-8		

L

Lubrificação da corrente de acionamento do sem-fim	55-3
Lubrificação da embreagem de segurança de acionamento do sem-fim	55-5
Lubrificação e manutenção	
A cada 10 horas	55-1
Limpe os sensores AutoTrac™	
RowSense™	55-1
A cada 200 horas	55-2
Inspeção e ajuste as correntes	55-2
Lubrificação das Correntes de Transmissão do Sem-fim	55-3
Lubrique a embreagem de segurança do acionamento do sem-fim	55-5
Lubrique a graxa do eixo de acionamento de entrada	55-6
Lubrique as embreagens de segurança	55-4
Troque o óleo da corrente de transmissão da unidade de linha	55-2
Verifique o nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™	55-5
A cada 400 horas	55-6
Inspeção as buchas do AutoTrac™	
RowSense™	55-6
A cada 1000 horas	55-7
Troque o óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha	55-7
Troque o óleo das caixas de engrenagens de corte	55-8
Lubrificantes	
Mistura	50-1
Lubrificantes, segurança	50-1
Luz de alerta	
Reposição da ampola	60-11
Luzes	
Restolho	40-3
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte	40-3
Substituição da lâmpada	60-10

M

Manutenção	
A cada 10 horas	55-1
Limpe os sensores AutoTrac™	
RowSense™	55-1
Sensores AutoTrac™ RowSense™	55-1
A cada 200 horas	55-2
Inspeção e ajuste as correntes	55-2
Lubrificação	
Correntes de transmissão do sem-fim	55-3
Embreagem de segurança de	

acionamento do sem-fim	55-5
Embreagens de segurança	55-4
Graxeira do Eixo de Acionamento de Entrada	55-6
Troque o óleo da corrente de transmissão da unidade de linha	55-2
Verifique o nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™	55-5
A cada 200 horas	
Lubrificação	
Embreagem de segurança de acionamento do sem-fim	55-5
A cada 400 horas	55-6
Buchas do AutoTrac™ RowSense™	55-6
Inspeção as buchas do sensor AutoTrac™ RowSense™	55-6
A cada 1000 horas	55-7
Troque o óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha	55-7
Troque o óleo das caixas de engrenagens de corte	55-8
Batente de Segurança	60-1
Elevação e inclinação das blindagens dos coletores externos	35-8
Inversão da corrente e da roda dentada	60-6
Porta de limpeza do piso do sem-fim	35-8
Remova e instale as blindagens do coletor interno	35-6
Remova e instale as ponteiros coletoras internas	35-6
Remova e instale as tiras de desgaste	60-9
Remova e instale o cárter de óleo	60-8
Remova e instale os rolos espigadores	60-1
Reposição da ampola	
Luz de alerta	60-11
Substitua a lâmpada da luz de trabalho para controlar a altura de corte	60-10
Tabela de intervalos	
A cada 10 horas	55-1
A cada 200 horas	55-2
A cada 400 horas	55-6
A cada 1000 horas	55-7
Manutenção	
A cada 200 horas	
Lubrificação	
Embreagens de segurança da unidade de linha	55-4
Troque o óleo da corrente de transmissão da unidade de linha	55-2
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™	55-5
A cada 200 horas	
Verifique o nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4

A cada 1000 horas	
Troque o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-7
A cada 1000 horas	
Troque o óleo das caixas de engrenagens de corte	55-8
Manutenção de início da temporada	70-1
Manutenção do fim da temporada	70-1
Mistura de lubrificantes	50-1
Monitor	
Coluna de canto	
Controle da plataforma ativa	35-2
Descrição do sistema de controle automático da altura da unidade de colheita	35-3
Monitor do controle da unidade de colheita ativa	35-2
N	
Nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4
Nivelamento das ponteiros coletoras	45-1
Número de identificação da unidade de colheita	75-3
Número de identificação do produto	75-3
O	
Opção de corte StalkMaster	40-2
Operação da plataforma de milho	
Colheita de milho com pés enfraquecidos ou quebrados	35-5
Colheita de milho de pipoca	35-5
Dirija e opere cuidadosamente	35-1
Informações gerais	35-1
Operação da unidade de colheita	
Ajuste da velocidade de descida e sensibilidade do alimentador	30-2
Orientação do GPS	
AutoTrac RowSense	40-3
Orientação RowSense	40-3
P	
Palavras da sinalização, compreender	10-1
Pesos	75-1
Pisca-alerta da plataforma	
Reposição da ampola	60-11
Placa de identificação	75-3
Placa de identificação da unidade de colheita	75-3
Placa do número de série	75-3
Plataforma de milho	
Acionamento do Acoplamento/ /Desacoplamento	35-3
Acoplamento ao alimentador	25-1
Desacoplamento do alimentador	25-3
Detecção e resolução de problemas	65-1

Dirija e opere cuidadosamente	35-1
Informações gerais	35-1
Transporte em reboque	20-1
Velocidade de Deslocamento	35-1
Plataforma de milho	
Eixo de acionamento	25-1
Travamento do alimentador	25-1
Porta de Limpeza	35-8
Porta de limpeza do piso do sem-fim	35-8
Protetores de Espigas	40-1

R

Raspador	
Ajuste do raspador inferior	45-8
Recursos de segurança da plataforma	05-1
Remoção e Instalação	
Palhetas de corte StalkMaster	60-9
Remova e instale a corrente coletora	60-6
Remova e instale as blindagens do coletor interno	35-6
Remova e instale as ponteiros coletoras internas	35-6
Remova e instale as tiras de desgaste	60-9
Remova e instale o cárter de óleo	60-8
Remova e instale os rolos espigadores	60-1
Reposição da ampola	
Pisca-alerta da plataforma	60-11
Rodas dentadas	
Ajuste para as colheitadeiras	45-6
Ajuste para descascadores de milho	45-6
Ajuste para forrageiras	45-6
Rolos espigadores	
Detalhes	40-1
Remoção e Instalação	60-1
Tipos	40-1

S

Segurança	
Batente de segurança do alimentador	60-1
Dirija e opere cuidadosamente	35-1
Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Manutenção segura, prática	10-4
Recursos	05-1
Símbolos de segurança	15-1
Segurança, evitar fluidos sob alta pressão	
Evitar fluidos sob alta pressão	10-6
Segurança, lubrificantes	50-1
Sem-fim	
Ajuste de altura	45-6
Sem-Fim	35-5
Sensores	
Controle da plataforma ativo	40-2
Sensores de avanço do controle da plataforma ativo	40-2
Sistema de controle automático da altura da	

unidade de colheita	35-3	Retomada da chapa destacadora	35-4
StalkMaster		Rolos espigadores	
Palhetas de corte alternadas	60-9	Detalhes.....	40-1
Remoção e instalação das palhetas de corte	60-9	Tipos.....	40-1
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens	55-5	Substituição da corrente coletora	60-6
StalkMaster™		Troque o óleo da caixa de engrenagens	55-7
Lubrificação da embreagem de segurança	55-4		
Substitua a lâmpada da luz de trabalho para controlar a altura de corte	60-10	V	
Substitua a lâmpada do pisca-alerta	60-11	Valores de torque de parafusos	
Substituição da lâmpada		Métrico	75-6
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte	60-10	Polegadas unificadas	75-5
		Valores de torque de peças de fixação	
		Métrico	75-6
		Polegadas unificadas	75-5
		Valores métricos de torque de parafusos	75-6
		Valores unificados em polegadas de torque de parafusos	75-5
		Velocidade de descida da unidade de colheita	
		Ajuste	30-2
		Velocidade de Deslocamento	35-1
		Vida útil projetada da máquina	75-5
T			
Tabela de intervalos, lubrificação e manutenção			
A cada 10 horas	55-1		
A cada 200 horas	55-2		
A cada 400 horas	55-6		
A cada 1000 horas	55-7		
Tabelas de torque			
Métrico	75-6		
Polegadas unificadas	75-5		
Tiras de desgaste			
Remoção e Instalação	60-9		
Transporte	20-2		
Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4		
Reboque	20-1		
Transporte da unidade de colheita	20-2		
U			
Unidade de colheita	35-5		
Acoplar/Desacoplar	35-3		
Calibração	30-1		
Monitor do controle da unidade de colheita ativa	35-2		
Unidade de linha			
Acoplamento da corrente	45-8		
Ajuste da altura da ponteira coletora	45-1		
Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha	45-4		
Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2		
Ajuste das chapas destacadoras	45-4		
Ajuste das rodas dentadas da transmissão na transmissão de velocidade fixa	45-5		
Colheitadeiras.....	45-6		
Descascadores de milho.....	45-6		
Forrageiras.....	45-6		
Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2		
Controles da chapa destacadora	35-4		
Inversão da corrente e da roda dentada	60-6		
Óleo da corrente de transmissão	55-2		

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:



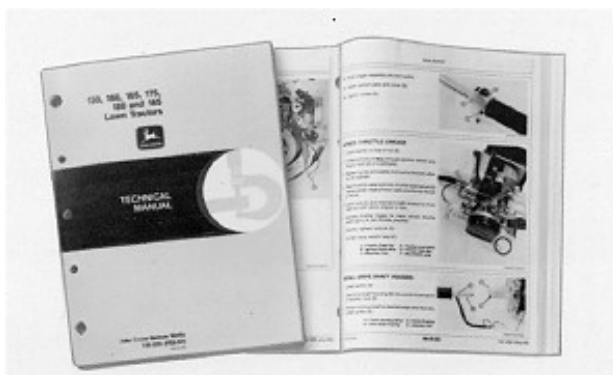
TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

Manutenção John Deere, Companheira de Trabalho

Peças da John Deere



TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

Técnicos Bem Treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

As ferramentas Certas



TS101—UN—23AUG88

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Assistência Imediata



TS103—UN—23AUG88

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90

