

Cueilleurs à maïs 706C, 708C, 712C, 716C, 718C et StalkMaster™ (édition Export)

(N° de série 810001 -)



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Cueilleurs à maïs 706C, 708C, 712C,
716C, 718C et StalkMaster™

OMHXE147356 ÉDITION G9 (FRENCH)

John Deere Harvester Works

Édition Export
PRINTED IN U.S.A.



Introduction

Introduction

LIRE ATTENTIVEMENT CE LIVRET pour connaître les méthodes d'utilisation et d'entretien correctes de cette machine. Respecter cette règle pour éviter tout risque de blessures ou de dégâts matériels. Ce livret et les panneaux de signalisation de la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. (Consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.)

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner même en cas de revente.

LES MESURES données dans cette publication sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de fixation appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES CÔTÉS DROIT ET GAUCHE s'entendent par rapport au sens de marche avant.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION à la section "Caractéristiques" Noter correctement toutes les positions pour faciliter les recherches en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée qui sera conservée dans un endroit sûr.

LA GARANTIE fait partie du programme de soutien offert par John Deere aux clients qui utilisent et entretiennent leur équipement de la façon décrite dans ce livret. Les termes en sont expliqués sur le certificat ou la déclaration de garantie qui doit avoir été remis au client par le concessionnaire.

Cette garantie fournit l'assurance que John Deere soutiendra ses produits si des défauts apparaissent durant la période de garantie. Dans certains cas, John Deere apporte aussi des améliorations ultérieures, souvent sans frais pour le client, même si le produit n'est plus sous garantie. Toute utilisation abusive ou modification visant à dépasser les performances d'origine définies par le constructeur annule la garantie et peut faire perdre le bénéfice de ces améliorations ultérieures. L'augmentation du tarage de la pompe d'injection au-delà des limites spécifiées ou toute autre manœuvre visant à accroître la puissance moteur entraînera de telles sanctions.

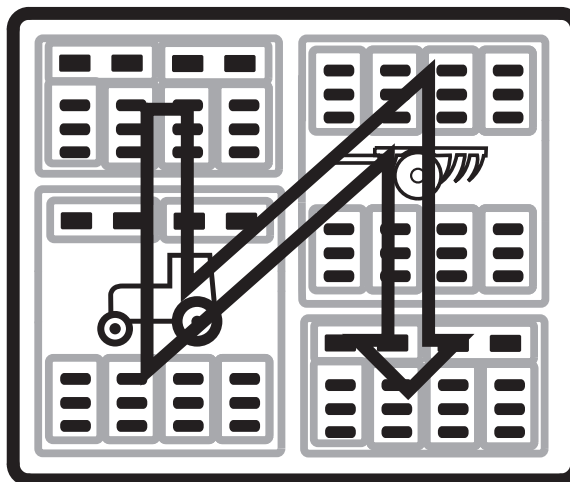
Si vous n'êtes pas le premier propriétaire de cette machine, il est de votre intérêt de contacter le concessionnaire John Deere et de lui communiquer le numéro de série du tracteur. Ceci permettra à John Deere de vous informer en cas de problèmes ou d'améliorations de produit.

Un mot à nos clients

Nous apprécions la confiance que vous nous avez témoignée en achetant cette machine. Pour s'assurer que la machine fonctionne à son meilleur niveau, d'innombrables heures ont été consacrées à sa conception et à des essais avant sa production. Pour obtenir les meilleures performances, il est impératif d'utiliser cette machine conformément aux procédures décrites dans ce manuel.

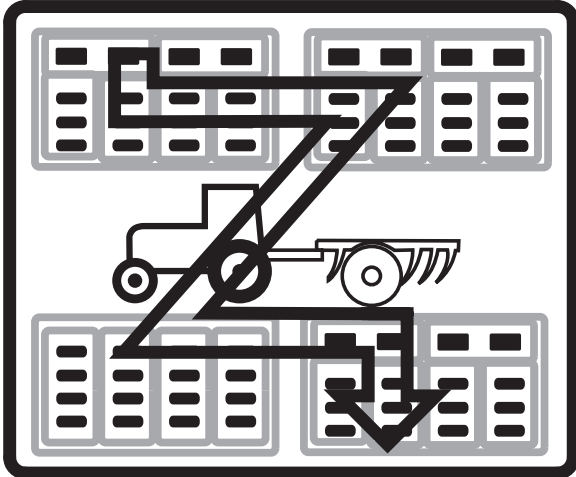
Les informations contenues dans ce manuel sont divisées en sections. Les noms de section figurent dans la table des matières et en haut de chaque page. Chaque section a un nombre de pages et une numérotation qui lui est propre. Les informations spécifiques au sein de chaque section sont organisées par rubriques, avec des titres en gras.

Les titres de la rubrique figurent dans la table des matières avec le numéro de section et le numéro de la page où commence le sujet. L'index répertoriant le numéro de page et de la section mentionne également les rubriques et les informations relatives à chaque rubrique.



A100767—UN—07JUN18

Le contenu de la rubrique se lit du haut vers le bas en commençant du côté gauche, puis reprend en haut du côté droit, et recommence sur la page suivante. Les images précèdent le texte qui leur correspond.



A100768—UN—07JUN18

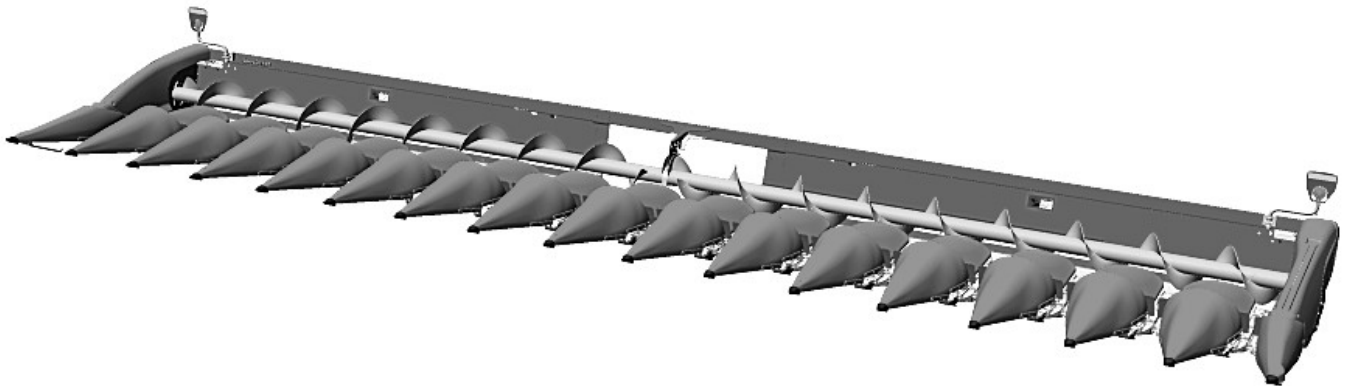
Le texte peut être placé avant et après les images et les tableaux qui occupent toute la largeur de la page.

Consulter souvent ce livret pour apprendre où rechercher les informations voulues.

Nous vous remercions pour l'achat de cette machine.

OUC6075,00049D4-28-08JUN18

Vue d'identification



H102469—UN—29JUN11
SS43267,00002FF-28-01NOV13

Table des matières

	Page		Page
Dispositifs de sécurité		Transport	
Dispositifs de sécurité de l'unité de récolte	05-1	Transport sur remorque	20-1
		Transport sur la moissonneuse-batteuse	20-2
Sécurité		Accrochage et décrochage	
Identification des consignes de sécurité	10-1	Attelage de l'unité de récolte au convoyeur	
Compréhension des termes de mise en		d'alimentation	25-1
garde	10-1	Attelage de l'unité de récolte à une	
Respecter les consignes de sécurité	10-1	récolteuse-hacheuse ou un épanouilleur	25-3
Autocollants de sécurité et livret d'entretien		Dételage de l'unité de récolte du convoyeur	
en français et en espagnol	10-2	d'alimentation	25-3
Lestage pour la sécurité de l'adhérence au			
sol	10-2	Calibrage et réglages	
Arrêt et stationnement de la machine	10-2	Quand procéder au calibrage?	30-1
Être prêt à agir en cas d'urgence	10-2	Codes d'erreur de calibrage	30-1
Porter des vêtements de protection	10-3	Procédures de calibrage utilisateur	30-1
Danger des unités de récolte	10-3	Réglage de la vitesse de descente et de la	
Utiliser les équipements d'éclairage et de		sensibilité du convoyeur d'alimentation	30-2
signalisation de sécurité	10-3		
Sécurité du transport de la moissonneuse-		Utilisation du cueilleur à maïs	
batteuse avec unité de coupe	10-3	Informations générales	35-1
Interrupteur de sécurité route/champ	10-4	Conduite et utilisation avec prudence	35-1
Sécurité de l'entretien	10-4	Vitesse de travail du cueilleur à maïs	35-1
Enlever la peinture des surfaces à souder ou		Fonctions de l'accoudoir	35-1
à réchauffer	10-5	Affichage du système Active Header Control	
Éviter toute chaleur intense près de		— Fonctions	35-2
conduites sous pression	10-5	Description des systèmes de commande	
Risque de happement	10-5	automatique de la hauteur de l'unité de	
Pas de contact avec les pièces mobiles	10-6	récolte	35-3
Rester à l'écart des arbres de transmission		Engagement/désengagement de l'unité de	
en rotation	10-6	récolte	35-4
Éléments de protection	10-6	Commande et retour à la position	
Attention aux fuites de liquides sous pression	10-6	présélectionnée des déflecteurs	35-4
Précautions à prendre pour l'entretien des		Moissonneuses-batteuses avec convoyeur	
systèmes avec accumulateur(s) de		d'alimentation à vitesse fixe	35-5
pression	10-7	Récolte du maïs avec tiges affaiblies ou	
Précautions pour l'entretien de la machine	10-7	cassées	35-5
Sécurité de l'entretien des courroies		Récolte du popcorn	35-5
d'entraînement	10-7	Cueilleurs	35-5
Protection contre les jets sous haute pression	10-8	Unités de rang	35-6
Déclassement — élimination et recyclage		Vis d'alimentation	35-6
corrects des fluides et composants	10-8	Plaques cueilleuses hydrauliques réglables	35-6
Étayage correct de la machine	10-9	Extensions extérieures de cueilleur	35-6
Remiser les accessoires avec précaution	10-9	Relevage et dépose des pointes et des	
		garants du cueilleur intérieur	35-7
Autocollants de sécurité		Relevage et inclinaison des diviseurs	
Consignes de sécurité illustrées	15-1	extérieurs et des garants	35-8
Remplacer les autocollants de sécurité	15-1	Trappe de nettoyage du fond de la vis	
Enchevêtrement de l'unité de récolte	15-1	d'alimentation	35-8
Arbre d'entraînement en rotation	15-1	Engagement et désengagement des	
Cueilleurs à maïs StalkMaster™	15-2	couteaux de broyage StalkMaster™	35-9
Happement par l'unité de récolte	15-2		

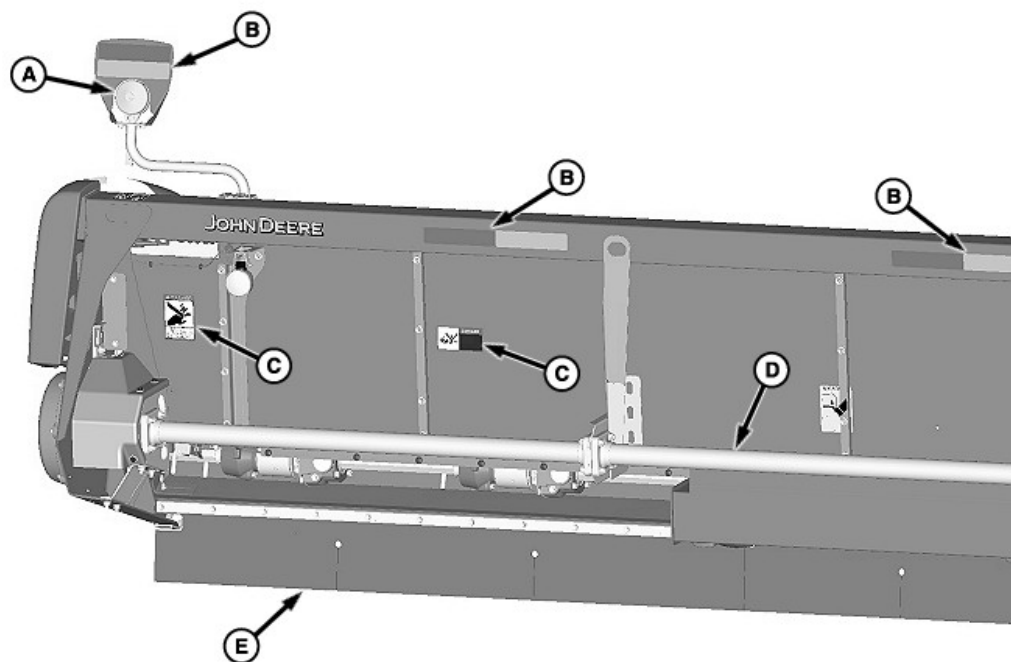
Suite, voir page suivante

*Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques
contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication,
le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute
modification jugée appropriée.*

	Page		Page
Accessoires et options		Pannes et remèdes	
Détails du rouleau preneur	40-1	Cueilleur à maïs	65-1
Types de rouleaux preneurs	40-1	AHC	65-3
Défecteurs d'épis	40-1		
Capteurs de sol Active Header Control	40-2	Remisage	
Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage		Entretien de fin de saison	70-1
StalkMaster™ (en option)	40-2	Entretien de début de saison	70-1
AutoTrac RowSense	40-3		
Phares de contrôle	40-3	Caractéristiques	
Réglages - Cueilleur à maïs		Caractéristiques	75-1
Réglage et mise à niveau des diviseurs	45-1	Remiser les machines en toute sécurité	75-3
Réglage des couteaux débourreurs	45-1	Numéro d'identification de l'unité de récolte	75-3
Réglage de la tension de la chaîne		Conserver les titres de propriété	75-3
d'alimentation	45-2	Déclaration de conformité UE	75-3
Réglage des spires de la chaîne		Union économique eurasiatique	75-4
d'alimentation	45-2	Durée de vie calculée de la machine	75-4
Réglage des plaques cueilleuses	45-4	Couples de serrage pour boulonnerie	
Réglage de la chaîne d'entraînement de		métrique	75-6
l'unité de rang	45-5	Couples de serrage pour boulonnerie US	75-5
Réglage des pignons d'entraînement d'unité			
de rang avec entraînement à régime fixe			
UNIQUEMENT	45-5		
Réglage de la hauteur de vis d'alimentation	45-6		
Réglage du racleur inférieur	45-8		
Accouplement de la chaîne	45-9		
Réglage de la chaîne d'entraînement de la			
vis d'alimentation	45-9		
Lubrification			
Graisse	50-1		
Stockage des lubrifiants	50-1		
Autres lubrifiants et lubrifiants synthétiques	50-1		
Mélanges de lubrifiants	50-1		
Lubrification et entretiens périodiques			
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes			
les 10 heures	55-1		
Toutes les 10 heures d'utilisation	55-1		
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes			
les 200 heures	55-2		
Toutes les 200 heures d'utilisation	55-2		
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes			
les 400 heures	55-6		
Toutes les 400 heures d'utilisation	55-7		
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes			
les 1000 heures	55-8		
Toutes les 1000 heures d'utilisation	55-8		
Entretien			
Étrier de verrouillage du vérin hydraulique	60-1		
Dépose et repose des rouleaux preneurs	60-1		
Inversion des chaînes d'alimentation et des			
pignons pour durée de service supérieure	60-6		
Dépose et repose de la chaîne d'alimentation	60-6		
Dépose et repose du carter d'huile	60-8		
Dépose et repose des bandes d'usure	60-9		
Dépose et pose des lames de broyage			
StalkMaster™	60-9		
Remplacement de l'ampoule des phares de			
contrôle	60-10		
Remplacement de l'ampoule de feu			
d'avertissement de l'unité de récolte	60-11		

Dispositifs de sécurité

Dispositifs de sécurité de l'unité de récolte



A—Feu d'avertissement
B—Bande réfléchissante
C—Consignes de sécurité — Autocollants

En plus des dispositifs de sécurité décrits ici, des autocollants, des messages et des consignes de

D—Garants de l'arbre d'entraînement
E—Rideaux (modèles avec dispositif de broyage uniquement)

sécurité figurent dans le livret d'entretien et permettent d'utiliser ce cueilleur à maïs dans les meilleures conditions.

H114321—UN—05JUN15

DM84283,00006F5-28-21MAY15

Sécurité

Identification des consignes de sécurité



T81389—UN—28JUN13

Ceci est un symbole de mise en garde. Il apparaît sur la machine ou dans le présent livret pour prévenir d'un risque de blessure.

Prendre toutes les précautions recommandées et suivre les consignes de sécurité.

DX,ALERT-28-29SEP98

Compréhension des termes de mise en garde



TS187—28—03JUN19

DANGER: le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.

AVERTISSEMENT: le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

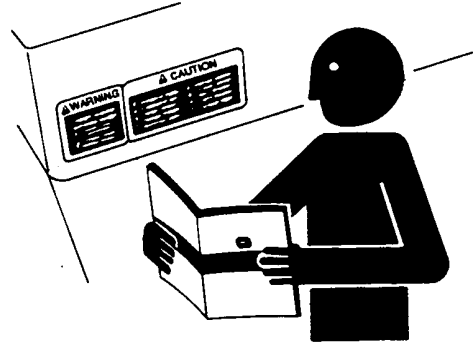
ATTENTION: le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. Le terme ATTENTION peut également être utilisé pour prévenir de certaines pratiques dangereuses associées à des événements pouvant entraîner des blessures.

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme qui peut être DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves. Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques.

Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-05OCT16

Respecter les consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquant ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

Apprendre à utiliser la machine et en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification non autorisée apportée à la machine peut en affecter le fonctionnement, la sécurité et la longévité.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir de l'aide.

DX,READ-28-16JUN09

Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français et en espagnol

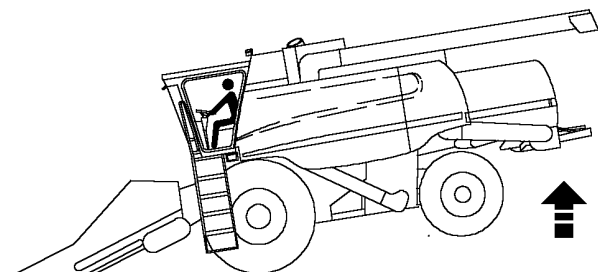


TS201—UN—15APR13

Le livret d'entretien et les autocollants de sécurité pour cette machine sont disponibles en français et en espagnol auprès des concessionnaires John Deere agréés. Voir le concessionnaire John Deere.

OUC6075,0004A7E-28-12DEC18

Lestage pour la sécurité de l'adhérence au sol



H51907—UN—10FEB99

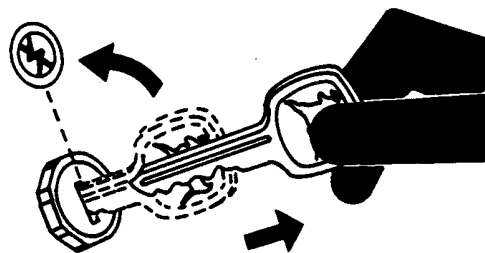
Le fonctionnement, le braquage et le freinage de la moissonneuse-batteuse peuvent être grandement affectés par la présence d'accessoires frontaux qui, par leur poids, changent le centre de gravité de la machine.

Pour maintenir l'adhérence au sol nécessaire, lester la moissonneuse-batteuse à l'arrière, selon le besoin.

Respecter les limites maximales indiquées pour les charges sur essieu et les masses d'alourdissement.

HX,AG,SF6782-28-05FEB99

Arrêt et stationnement de la machine



TS230—UN—24MAY89

Abaisser l'unité de récolte au sol.

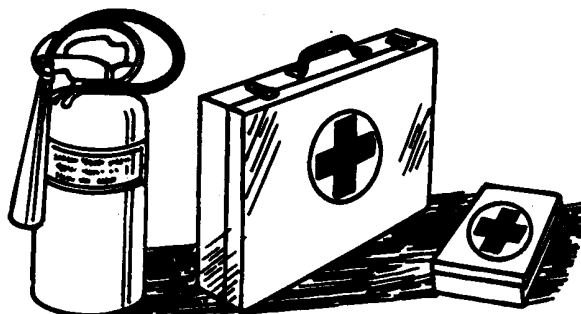
Avant de quitter la machine, désengager l'unité de récolte et le séparateur. Mettre le levier multifonction en position neutre et arrêter la machine. Engager le frein de stationnement, retirer la clé et verrouiller la cabine.

Ne jamais laisser la machine sans surveillance si son moteur est en marche.

Ne jamais quitter la cabine en marche.

OUC6075,0000AEB-28-11FEB14

Être prêt à agir en cas d'urgence



TS291—UN—15APR13

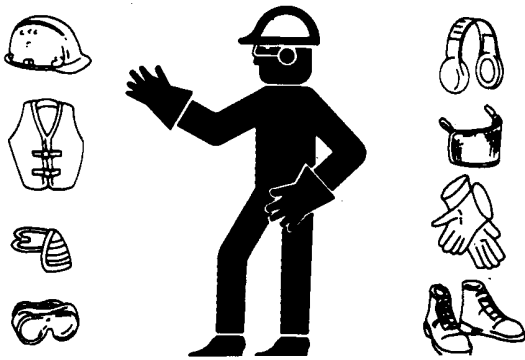
Savoir comment se comporter en cas d'incendie.

Avoir à sa portée une trousse de secours et un extincteur.

Noter à proximité du téléphone les numéros suivants: médecins, ambulance, hôpital et pompiers.

DX,FIRE2-28-03MAR93

Porter des vêtements de protection



TS206—UN—15APR13

Porter des vêtements ajustés au corps et se munir des équipements de protection correspondant au travail envisagé.

Pour utiliser la machine de façon sûre, le conducteur doit y apporter toute son attention. N'écouter ni radio ni musique avec un casque ou des écouteurs pendant le travail.

DX,WEAR2-28-03MAR93

Danger des unités de récolte



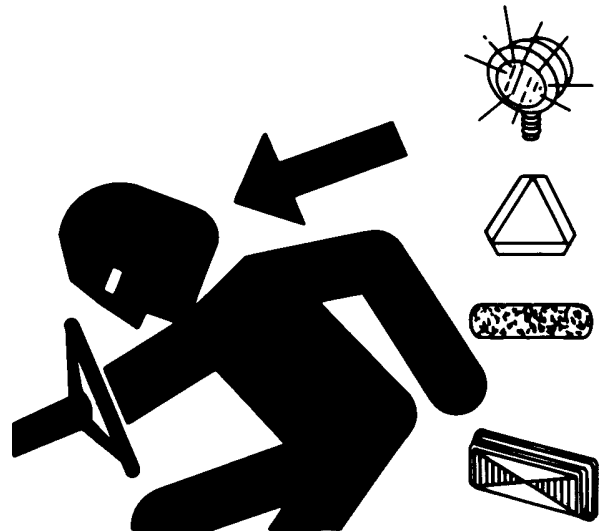
ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

Du fait de leur fonction, la barre de coupe, la vis d'alimentation, le rabatteur et les rouleaux d'alimentation ne peuvent être équipés complètement des protections. Se tenir éloigné de ces éléments mobiles durant le fonctionnement. Toujours désengager l'embrayage principal, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'effectuer l'entretien ou le débouillage de la machine.

OUO6075,00009E5-28-28SEP10

Utiliser les équipements d'éclairage et de signalisation de sécurité



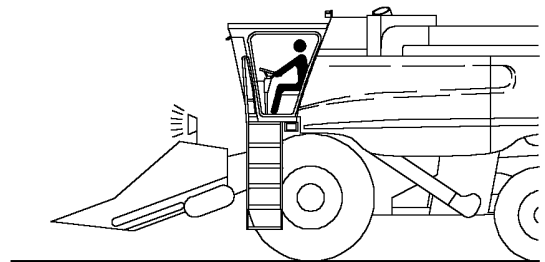
TS951—UN—12APR90

Éviter tout risque de collision avec des véhicules lents tels que les tracteurs et les machines automotrices munis d'équipements ou d'accessoires tractés, ainsi que tout autre véhicule circulant sur la voie publique. Le conducteur doit prêter attention aux véhicules circulant derrière lui, surtout avant de virer, et avoir recours aux clignotants.

De jour comme de nuit, utiliser les phares, les feux de détresse et les clignotants et tout autre équipement de sécurité en se conformant aux réglementations locales. Veiller au bon état et à la propreté des équipements de sécurité. Changer tout équipement manquant ou détérioré. Un jeu d'éclairage et de signalisation de sécurité est disponible auprès des concessionnaires John Deere.

DX,FLASH-28-07JUL99

Sécurité du transport de la moissonneuse-batteuse avec unité de coupe



H51909—UN—07MAY99

Autant que possible, éviter de conduire sur les voies publiques avec l'unité de coupe montée.

Si on doit le faire malgré tout, s'assurer que les feux

d'avertissement clignotants de l'unité de coupe fonctionnent correctement et que la bande réfléchissante est propre et visible.

L'utilisation d'un véhicule pilote est recommandée sur les routes très fréquentées, étroites ou accidentées et sur les ponts.

Conduire à une vitesse sûre adaptée aux conditions.

OUO6075.0000034-28-22JAN01

Interrupteur de sécurité route/champ



H121089—UN—15MAR17

Interrupteur de sécurité route/champs (Variante A)



H117022—UN—28MAR16

Interrupteur de sécurité route/champs (Variante B)

L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position route lors du transport de la machine sur route.

Lorsque l'interrupteur de sécurité route/champs est actionné, le témoin s'allume pour signaler que le contacteur est en position route. L'interrupteur de sécurité route/champ invalide les fonctions suivantes:

- Retour à la hauteur de coupe présélectionnée
- Détection de hauteur de l'unité de récolte
- Inclinaison latérale
- Montée/descente et avancement/recul du rabatteur
- Vis de vidange
- Pivotement de la goulotte de vidange
- Commande électrique de la vis repliable (suivant équipement)
- Enclenchement des organes de battage
- Enclenchement de l'unité de récolte
- Montée/descente de l'unité de récolte

Pour reprendre le travail dans un champ après un transport sur route, appuyer sur l'interrupteur de sécurité route/champs pendant **deux secondes** de façon à éteindre le témoin et permettre l'exécution des fonctions souhaitées.

OUO6075.00046B5-28-24APR17

Sécurité de l'entretien



TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage lorsque la machine est en mouvement. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Éliminer toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le câble de masse (-) de la batterie avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

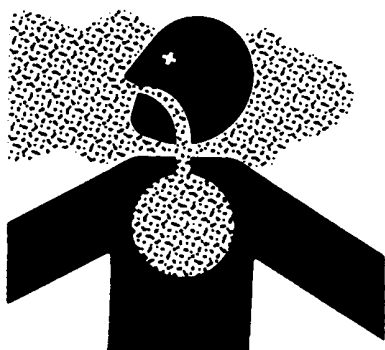
Dans le cas d'équipements tractés, débrancher les faisceaux du tracteur avant toute intervention sur les composants de l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Toute chute pendant des travaux de nettoyage ou des interventions en hauteur peut provoquer de graves

blessures. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement voulu. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs.

DX,SERV-28-28FEB17

Enlever la peinture des surfaces à souder ou à réchauffer



TS220—UN—15APR13

Éviter la formation de vapeurs et poussières toxiques.

Des vapeurs dangereuses peuvent se dégager lorsque des surfaces peintes sont échauffées suite à des opérations de soudage, de brasage ou en cas d'utilisation d'un chalumeau.

Enlever la peinture avant de réchauffer des surfaces peintes:

- Éliminer la peinture sur une zone de 100 mm (4 in) minimum autour de la partie à chauffer. Si la peinture ne peut pas être éliminée, porter un masque agréé avant de procéder au chauffage ou au soudage.
- Si la tôle est mise à nu par sablage ou meulage, éviter d'inhaler les poussières. Porter un masque agréé.
- En cas d'utilisation de solvant ou de décapant pour peinture, enlever le décapant à l'eau et au savon avant de souder. Éloigner du lieu de travail les récipients contenant du solvant, du décapant ou tout autre produit inflammable. Attendre au moins 15 minutes pour permettre aux vapeurs de se dissiper avant de commencer le travail de soudage ou de brasage.

Ne pas utiliser de solvant chloré sur les zones où un soudage sera effectué.

Effectuer tous ces travaux dans une zone bien ventilée afin d'évacuer les vapeurs et poussières toxiques.

Respecter la réglementation en matière d'élimination des peintures et solvants.

DX,PAINT-28-24JUL02

Éviter toute chaleur intense près de conduites sous pression

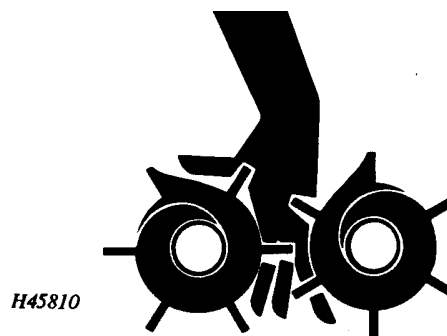


TS953—UN—15MAY90

Une chaleur intense au voisinage de conduites de fluides sous pression peut provoquer des jets de vapeurs inflammables, entraînant de graves brûlures pour les personnes se trouvant à proximité. Ne pas souder, braser ni utiliser de chalumeau trop près de conduites sous pression ou de produits inflammables. Des conduites sous pression peuvent éclater accidentellement si la chaleur se propage au-delà de la partie chauffée directement.

DX,TORCH-28-10DEC04

Risque de happement



H45810

H45810—UN—22JUL93

Pour éviter tout risque de happement, ne pas alimenter ni tenter de débarrasser la machine manuellement pendant le fonctionnement. La machine happe la récolte plus vite qu'il n'est possible de la relâcher.

SS43267,0000113-28-10SEP12

Pas de contact avec les pièces mobiles



TS256—UN—23AUG88

Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Ne jamais effectuer d'opérations de nettoyage, de lubrification ou de réglage, machine en marche.

JK22594,00000E3-28-15AUG06

Rester à l'écart des arbres de transmission en rotation



TS1644—UN—22AUG95

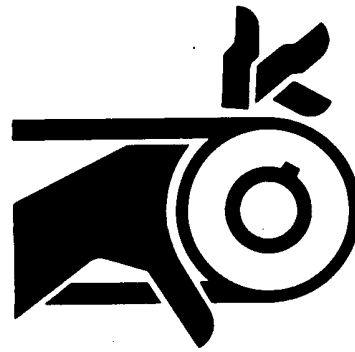
Veiller à ne pas se faire happer par un arbre de transmission en rotation, sous peine de blessures graves, voire mortelles.

Les garants doivent toujours rester en place. S'assurer que les garants rotatifs peuvent tourner librement.

Porter des vêtements ajustés au corps. Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation de toutes les pièces en rotation et des arbres de transmission avant d'effectuer le réglage, le raccordement ou l'entretien du moteur ou de l'équipement entraîné.

DX,ROTATING-28-18AUG09

Éléments de protection



TS285—UN—23AUG88

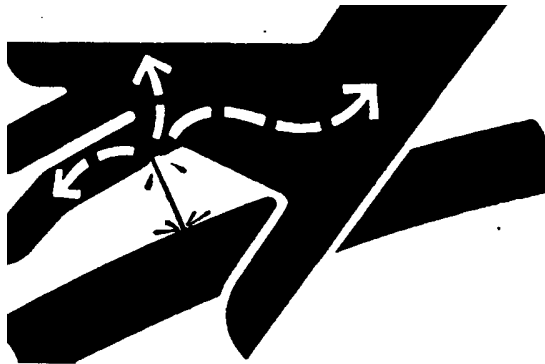
Les éléments de protection doivent être maintenus en place en permanence. S'assurer de leur facilité d'entretien et de leur installation correcte.

Toujours désengager l'embrayage principal, arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de déposer un dispositif de protection quelconque.

Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des pièces en mouvement.

JK22594,00000E5-28-15AUG06

Attention aux fuites de liquides sous pression



X9811—UN—23AUG88

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de cloques, de corrosion, de tresses de fils métalliques exposées, ou de tout autre signe d'usure ou d'endommagement.

Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

Pour éviter tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Serrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton.

Protéger le corps et les mains des liquides sous pression.

En cas d'accident, consulter un médecin immédiatement. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations (en anglais), il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, en appelant le 1-800-822-8262 ou le +1 309-748-5636.

DX,FLUID-28-12OCT11

Précautions à prendre pour l'entretien des systèmes avec accumulateur(s) de pression



TS281—UN—15APR13

De graves blessures peuvent être provoquées par du liquide ou du gaz s'échappant brusquement de systèmes comprenant des accumulateurs de pression, tels que la climatisation, le circuit hydraulique ou le frein pneumatique. L'exposition à une trop forte chaleur peut provoquer l'explosion d'un accumulateur de pression et les conduites sous pression risquent d'être coupées accidentellement. Ne pas souder ni utiliser de chalumeau à proximité d'un accumulateur ou d'une conduite sous pression.

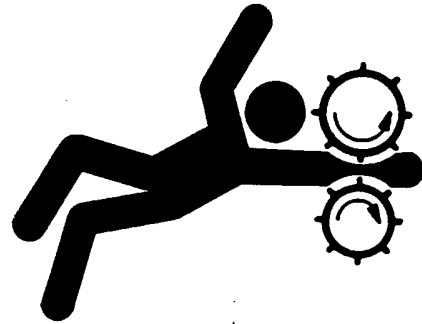
Éliminer la pression des circuits sous pression avant de déposer un accumulateur de pression.

Éliminer la pression du circuit hydraulique avant de déposer un accumulateur de pression. Ne pas tenter d'éliminer la pression du circuit hydraulique ou d'un accumulateur en desserrant un raccord.

Les accumulateurs de pression ne peuvent pas être remis en état.

DX,WW,ACCLA2-28-22AUG03

Précautions pour l'entretien de la machine



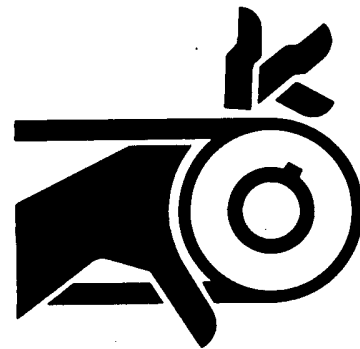
TS228—UN—23AUG88

Attacher les cheveux longs sur la nuque. Pour travailler sur la machine ou des pièces en mouvement, ne pas porter de cravate, d'écharpe, de vêtements flottants ni de chaîne autour du cou, qui happés, pourraient occasionner de sérieuses blessures.

Enlever bagues et autres bijoux pour éviter les courts-circuits; en outre, ils pourraient être pris par les pièces mobiles.

DX,LOOSE-28-04JUN90

Sécurité de l'entretien des courroies d'entraînement



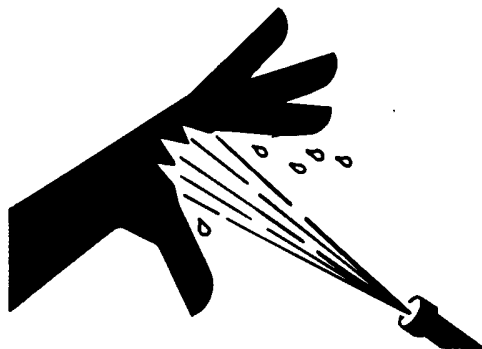
TS285—UN—23AUG88

Toujours prendre les précautions suivantes lors de l'entretien des courroies d'entraînement:

- Éviter tout risque de blessure grave par suite du happement des mains ou des bras. Ne jamais tenter de nettoyer, de vérifier ou de régler des courroies lorsque la machine tourne. Toujours arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
- Ne jamais tenter de nettoyer les courroies avec du solvant inflammable.

OUO6075,00026A4-28-06FEB03

Protection contre les jets sous haute pression



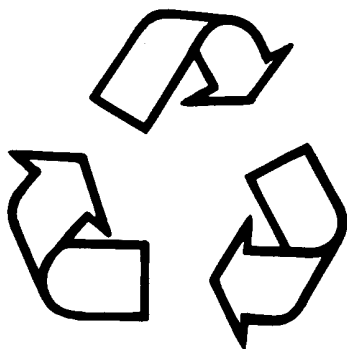
TS1343—UN—18MAR92

Les jets haute pression peuvent pénétrer sous la peau en causant de graves blessures. Éviter que ces jets n'entrent en contact avec les mains ou toute autre partie du corps.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide sous pression ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations, il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, USA.

DX, SPRAY-28-16APR92

Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants



TS1133—UN—15APR13

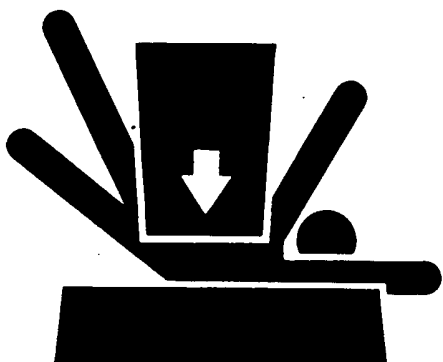
La prise de mesures pour le respect de la sécurité et de l'environnement est nécessaire lors du déclassement d'une machine et/ou d'un composant. Ces mesures comprennent les points suivants :

- Utiliser des outils adaptés et des équipements de protection comme des vêtements, des gants, un masque ou des lunettes de protection, lors de la dépose ou de la manipulation des objets et des matériaux.

- Suivre les instructions relatives aux composants spéciaux.
- Libérer toute énergie emmagasinée: abaisser les éléments en suspension, détendre les ressorts, débrancher la batterie ou toute autre source d'alimentation électrique et relâcher la pression dans les composants hydrauliques, les accumulateurs et autres circuits semblables.
- Réduire l'exposition aux composants pouvant contenir des résidus de produits phytosanitaires tels que les engrais et les pesticides. Manipuler et disposer de ces composants de façon appropriée.
- Vidanger soigneusement les moteurs, réservoirs de carburant et autres, radiateurs, vérins hydrauliques et conduites avant de recycler les composants. Recueillir les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients destinés à contenir des aliments ou des boissons.
- Ne pas déverser les liquides sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.
- Respecter toutes les lois, réglementations et tous les décrets nationaux et locaux en vigueur régulant la manipulation ou la mise au rebut des déchets liquides (exemple: huile, carburant, liquide de refroidissement, liquide de frein), des filtres, des batteries et d'autres pièces ou substances. La combustion de composants ou de liquides inflammables ailleurs que dans les incinérateurs spécifiques peut être interdite par la loi et peut présenter un risque d'exposition à des cendres ou des vapeurs toxiques.
- Entretenir les circuits de climatisation et les éliminer de manière appropriée. Les réglementations gouvernementales peuvent exiger que les réfrigérants, potentiellement nocifs pour l'atmosphère, soient récupérés et recyclés par un centre de recyclage agréé.
- Se renseigner sur les solutions de recyclage disponibles pour les pneus, les pièces en métal, plastique, verre et caoutchouc et les composants électroniques pouvant être en partie ou entièrement recyclés.
- Contacter les autorités locales compétentes ou le concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination ou le recyclage correct de ces déchets.

DX, DRAIN-28-01JUN15

Étayage correct de la machine



TS229—UN—23AUG88

Avant d'intervenir sur la machine, toujours abaisser l'équipement ou l'outil au sol. Si le travail nécessite le levage de la machine ou de l'équipement, les étayer solidement. Un équipement maintenu en position levée par voie hydraulique risque de s'abaisser, par exemple en raison d'une fuite.

Ne pas étayer avec des agglomérés, parpaings, ou autres supports pouvant céder sous une charge constante. Ne pas travailler sous une machine qui n'est soutenue que par un cric. Suivre les procédures préconisées dans la présente publication.

En cas d'utilisation d'un équipement ou d'un outil avec la machine, toujours respecter les consignes de sécurité figurant dans le livret d'entretien de l'équipement ou de l'outil.

DX,LOWER-28-24FEB00

Remiser les accessoires avec précaution



TS219—UN—23AUG88

Des accessoires non remisés correctement, tels que roues jumelées, roues-cages ou chargeurs, peuvent blesser ou même tuer en tombant.

Les caler de façon à ce qu'ils ne puissent pas tomber. Interdire aux enfants et aux personnes étrangères de s'en approcher.

DX,STORE-28-03MAR93

Autocollants de sécurité

Consignes de sécurité illustrées

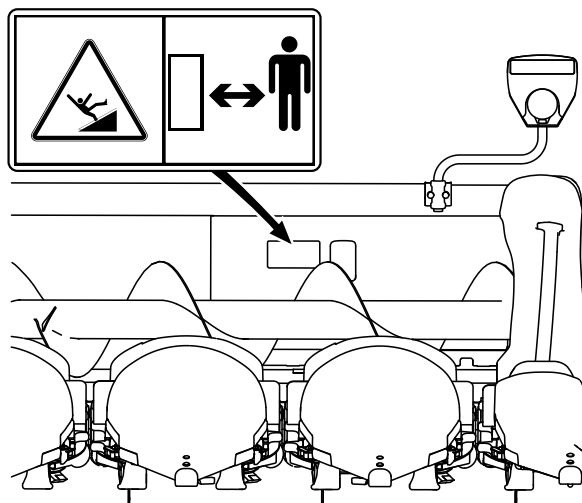


TS231—28—20MAR98

Des autocollants de sécurité sont apposés sur la machine aux endroits présentant un danger potentiel. Chaque danger est identifié par un pictogramme dans un triangle d'avertissement. L'illustration adjacente renseigne sur les mesures à prendre pour éviter les blessures. Un récapitulatif de ces autocollants de sécurité, de leur emplacement, ainsi qu'une courte explication de leur signification se trouvent ci-après.

SS43267,00000E8-28-19JUN12

Enchevêtrement de l'unité de récolte

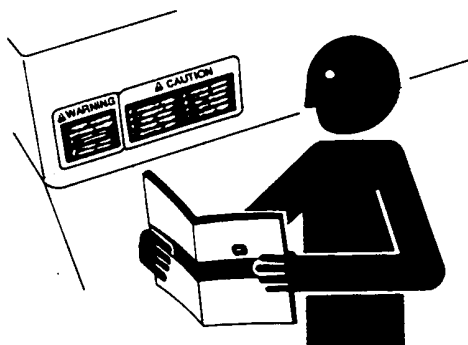


H126234—UN—07MAY19

Pour éviter des blessures graves ou mortelles, **ARRÊTER** le moteur avant le débouillage. Les rouleaux des unités de récolte se déplacent plus vite que votre capacité à lâcher la tige.

OOU6075,0004B85-28-30APR19

Remplacer les autocollants de sécurité



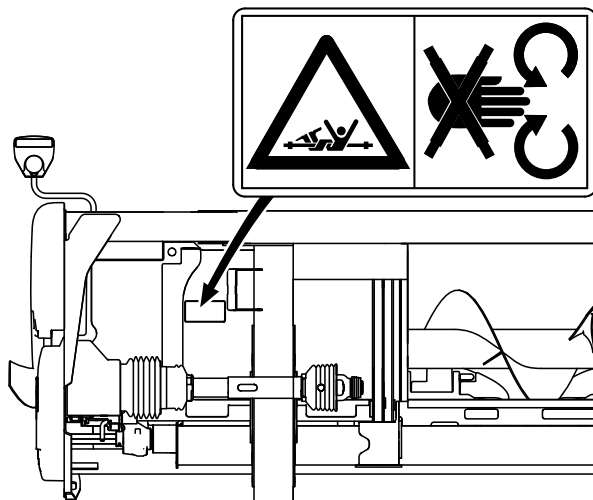
TS201—UN—15APR13

Remplacer les autocollants manquants ou détériorés. Se reporter au livret d'entretien pour trouver l'emplacement des autocollants.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

DX,SIGNS-28-18AUG09

Arbre d'entraînement en rotation

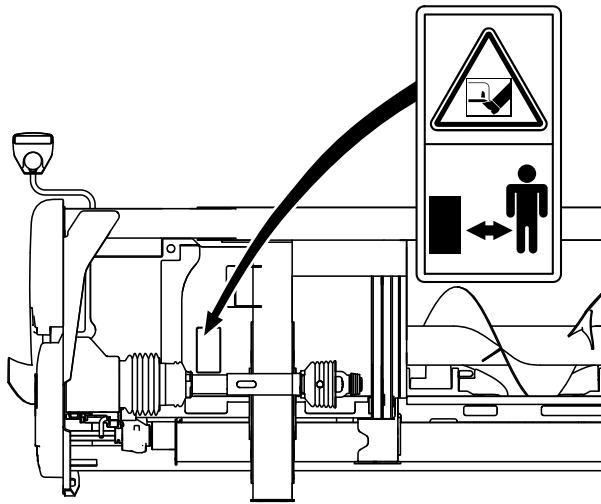


H106349—UN—08JAN13

Le happement par un arbre de transmission en rotation peut causer des blessures graves, voire mortelles. Maintenir toutes les protections en place. Éviter tout contact avec les pièces rotatives.

SS43267,00002BF-28-27JUN13

Cueilleurs à maïs StalkMaster™

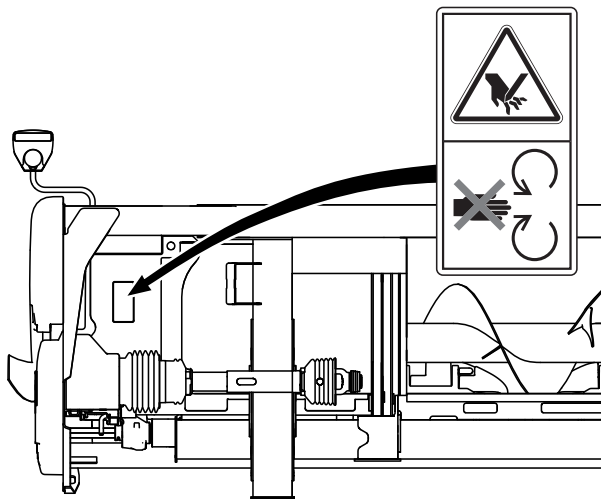


H106350—UN—08JAN13

Tout contact avec les dispositifs de coupe tournants ou les objets éjectés de la machine peut causer de graves blessures. Rester à distance pendant le fonctionnement du cueilleur à maïs StalkMaster™.

SS43267,000063E-28-06JUL15

Happement par l'unité de récolte



H126235—UN—07MAY19

Risque de blessures graves par happement. Arrêter le moteur et retirer la clé avant l'ouverture des trappes de nettoyage.

OOU6075,0004B86-28-30APR19

Transport

Transport sur remorque



H120733—UN—14FEB17

ATTENTION: Se conformer aux réglementations locales concernant la largeur, l'éclairage et la signalisation de l'équipement.

IMPORTANT: Dans la mesure du possible, éviter de transporter la moissonneuse-batteuse avec l'unité de récolte accrochée. Transporter si possible l'unité de récolte sur un camion ou une remorque pour unité de récolte.

Respecter les consignes fournies par le fabricant de remorque concernant les procédures de transport en toute sécurité. En l'absence de telles instructions, suivre ces conseils:

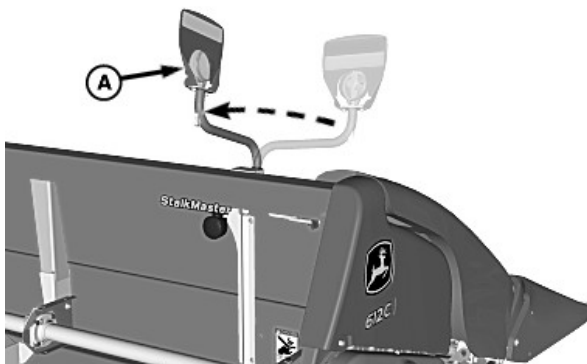
- Ne pas transporter à des vitesses supérieures à 32 km/h (20 mph) sur une remorque sans freins et à 40 km/h (25 mph) sur une remorque avec freins.
- Toujours fixer une chaîne de sûreté de dimension appropriée.
- Toujours contrôler qu'un symbole de véhicule lent est apposé à l'arrière de la remorque ou de l'unité de récolte.
- Toujours vérifier que l'arrière de la remorque est équipé de catadioptrés rouges, de deux feux arrière rouges et de clignotants.
- Les pointes doivent être repliées (vers le haut) afin de réduire la largeur de transport.



H88847—UN—24JUL07

A—Loquet
B—Pointe

1. Relever chaque pointe (B) de cueilleur intérieur jusqu'à ce que le loquet (A) soit engagé.



H94376—UN—26JUN09

A—Feu d'avertissement

2. Pivoter les feux d'avertissement (A) de l'unité de récolte vers l'arrière.



H89293—UN—14JAN09

A—Loquet

3. Relever les pointes des diviseurs extérieurs jusqu'à ce que l'axe de verrouillage (A) soit engagé.

OUC6041,0000B2F-28-19JUN17

Transport sur la moissonneuse-batteuse



H121090—UN—15MAR17
Contacteur de relevage/
abaissement de l'unité
de récolte (Variante A)



H116348—UN—19DEC16
Contacteur de relevage/
abaissement de l'unité
de récolte (Variante B)

ATTENTION: Se conformer aux réglementations locales concernant la largeur, l'éclairage et la signalisation de l'équipement.

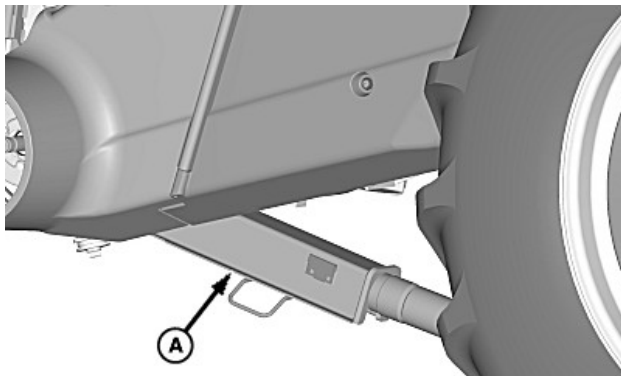
IMPORTANT: Dans la mesure du possible, éviter de conduire sur la voie publique avec l'unité de récolte attelée.

Si cela doit être fait malgré tout, s'assurer que les feux d'avertissement clignotants de l'unité de récolte fonctionnent correctement et que la bande réfléchissante est propre et visible.

L'utilisation d'un véhicule d'accompagnement est recommandée sur les routes très fréquentées, étroites ou accidentées et sur les ponts.

Toujours adapter la vitesse de déplacement aux conditions rencontrées.

1. Relever complètement l'unité de récolte à l'aide du contacteur de relevage/abaissement de l'unité de récolte.



A—Étrier de verrouillage

2. Engager l'étrier de verrouillage (A) du convoyeur d'alimentation.



H121089—UN—15MAR17
Interrupteur de sécurité
route/champs (Variante
A)



H117022—UN—28MAR16
Interrupteur de sécurité
route/champs (Variante
B)

3. Enclencher l'interrupteur de sécurité route/champs.

NOTE: Le témoin est allumé lorsque l'interrupteur est enclenché.



H121091—UN—15MAR17
Feux de détresse
(Variante A)



H117885—UN—29MAR16
Feux de détresse
(Variante B)

ATTENTION: Lors d'un transport sur une route ou une autoroute, des feux de détresse et des feux arrière des deux côtés avertissent les véhicules qui s'approchent. Ces feux d'avertissement doivent être allumés lorsque la moissonneuse-batteuse est conduite sur la voie publique.

Faire pivoter l'échelle de la cabine à fond vers l'avant pour orienter le feu d'avertissement vers les conducteurs arrivant en sens inverse.

Ne pas utiliser les feux d'avertissement si la réglementation locale l'interdit.

4. Enclencher l'interrupteur des feux de détresse pour tout déplacement sur la voie publique.



Contacteur

H117803—UN—28MAR16



Phares principaux

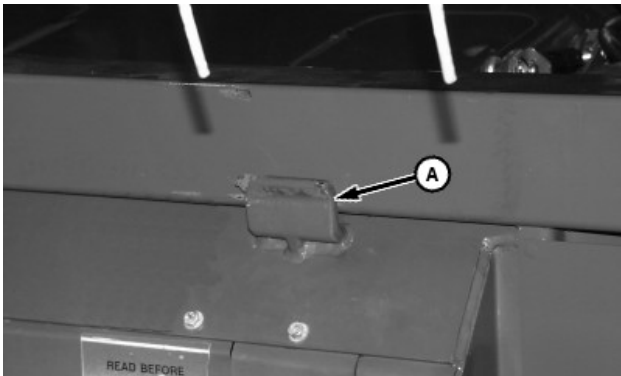
H117808—UN—28MAR16

5. Enclencher l'interrupteur des feux de route pour les déplacements de nuit. Les feux de détresse fonctionnent automatiquement lorsque l'éclairage de route est allumé.

OUO6075.00046B7-28-19JUN17

Accrochage et décrochage

Attelage de l'unité de récolte au convoyeur d'alimentation



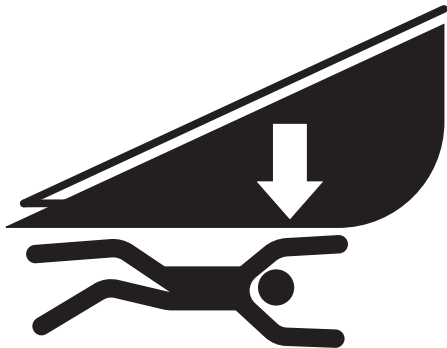
A—Crochets (2)

H70033—UN—19SEP01

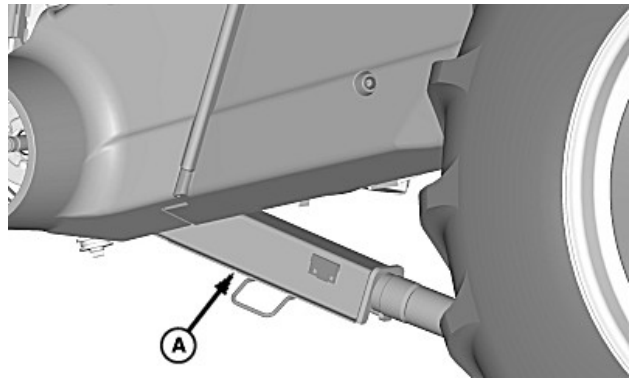
IMPORTANT: Consulter le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour voir quels pneus sont requis lors de l'utilisation de l'unité de récolte.

Les axes de verrouillage ne doivent pas être actionnés lorsque l'unité de récolte est au sol. Si le multicoupleur doit être actionné avec l'unité de récolte sur le sol, décrocher le câble de la poignée.

1. Actionner l'avertisseur sonore, démarrer le moteur et abaisser le convoyeur d'alimentation.
2. Avancer lentement la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que le convoyeur d'alimentation soit centré dans l'ouverture du bâti.
3. S'assurer que les crochets (A) de chaque côté du convoyeur d'alimentation s'engagent à l'avant du longeron principal du bâti de l'unité de récolte.
4. Relever complètement l'unité de récolte et vérifier si les axes de verrouillage inférieurs sont alignés sur les orifices correspondants situés sur l'unité de récolte.



H121063—UN—14MAR17

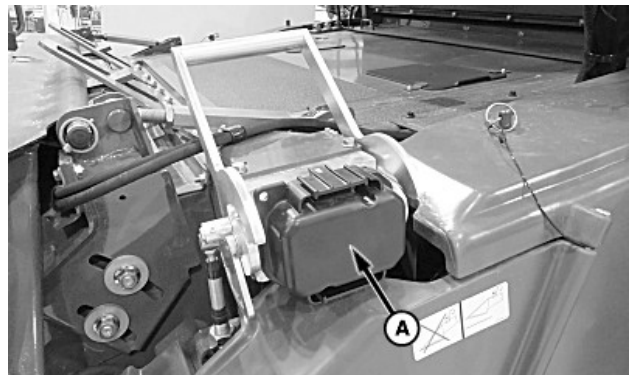


H90891—UN—26FEB08

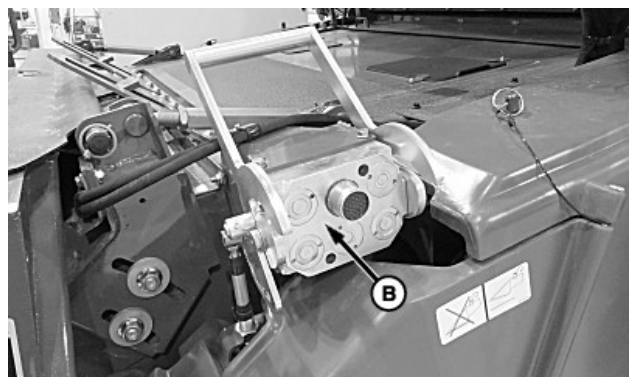
A—Étrier de verrouillage

⚠ ATTENTION: De graves blessures, voire la mort peuvent survenir lorsque le convoyeur d'alimentation n'est pas complètement relevé et que l'étrier de verrouillage (A) n'est pas abaissé sur la tige du vérin hydraulique.

5. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
6. Abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.



H109779—UN—05FEB14

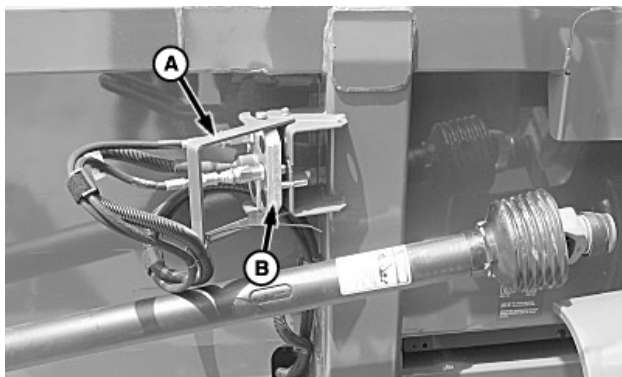


H109780—UN—05FEB14

A—Couvercle

B—Surface du multicoupleur

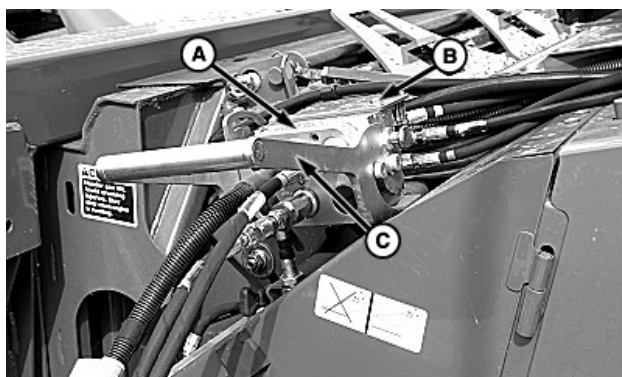
7. Déposer le couvercle (A) et nettoyer la surface du multicoupleur (B).



H99084—UN—17NOV10

A—Poignée
B—Multicoupleur

8. Ouvrir la poignée (A) et retirer le multicoupleur (B) du support de rangement.



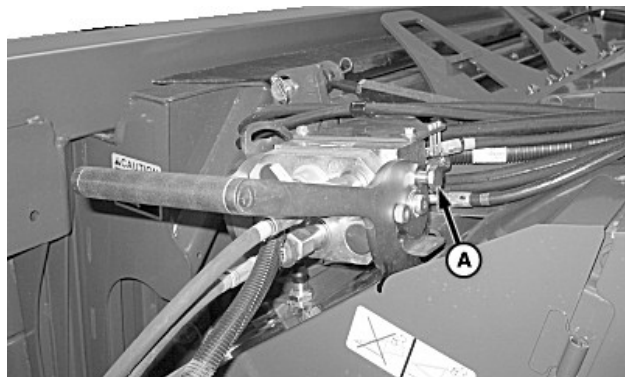
H89284—UN—20JUL07

A—Multicoupleur
B—Réceptacle
C—Poignée

IMPORTANT: Afin d'éviter d'endommager le câble de verrouillage, ne pas actionner les axes de verrouillage avec l'unité de récolte reposant au sol. Une tentative d'actionnement peut également entraîner un cisaillement des vis de la poignée.

NOTE: En cas de cisaillement des vis, voir Emplacement de la vis de cisaillement dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour plus de détails.

9. Poser le multicoupleur (A) sur le réceptacle (B) et fermer la poignée (C).

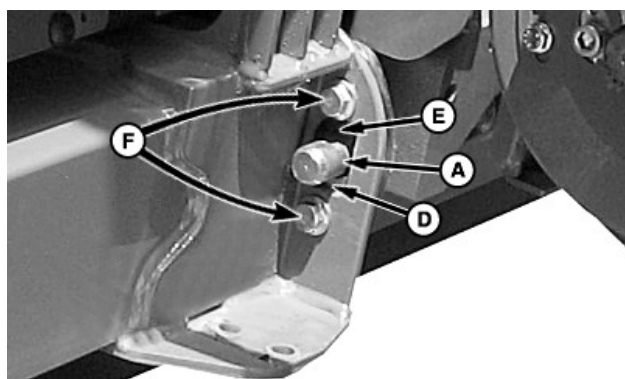


H87894—UN—19APR07

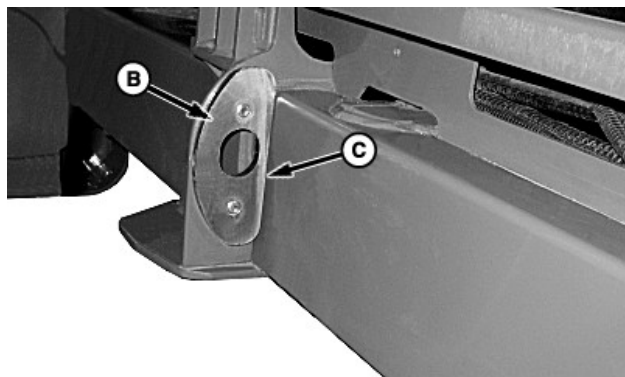
A—Bouton de verrouillage

IMPORTANT: Si le multicoupleur n'est pas complètement fermé, le bouton de verrouillage ne peut être entièrement enclenché, d'où un risque de chute de l'unité de récolte pendant la récolte ou le transport.

10. Quand la poignée du multicoupleur est complètement fermée, le bouton de verrouillage (A) verrouille ensemble automatiquement les coupleurs.



H100720—UN—17MAR11



H100709—UN—17MAR11

A—Axe de verrouillage
B—Plaque de verrouillage
C—Bâti
D—Écartement inférieur
E—Écartement supérieur
F—Vis

NOTE: Lorsque l'unité de récolte est attelée, les axes de verrouillage doivent passer librement dans les trous des plaques de verrouillage. Si les axes de verrouillage ne dépassent pas des plaques de verrouillage, s'assurer que les plaques de verrouillage sur l'unité de récolte sont correctement réglées.

11. Les axes de verrouillage (A) doivent passer librement à travers les trous des plaques de verrouillage sur l'unité de récolte lorsque le multicoupleur est verrouillé. La plaque de verrouillage (B) doit être en contact avec le bâti (C). L'espace (D) entre le fond de la plaque et l'axe doit être moins important que celui entre le dessus de la plaque et l'axe (E). Il peut être nécessaire de retourner la plaque de verrouillage.

Si un réglage est requis: Retirer les vis (F), retourner la plaque (B) et la remettre en place.

12. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 130 Nm
(96 lb-ft)

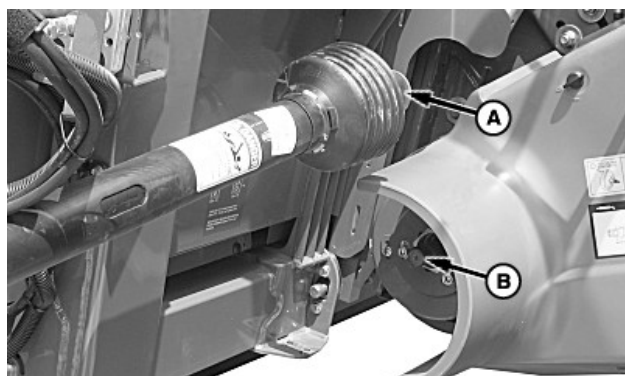


H89283—UN—14JAN09

Position de remisage

A—Couvercle

13. Poser le couvercle (A) du multicoupleur en position de remisage de l'unité de récolte.



H99085—UN—17NOV10

A—Arbre d'entraînement télescopique
B—Arbre du convoyeur d'alimentation

14. Retirer l'arbre d'entraînement télescopique (A) de sa position de remisage et raccorder à l'arbre du convoyeur d'alimentation (B). Vérifier que les colliers à fixation rapide sont complètement verrouillés. Si l'unité de récolte utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

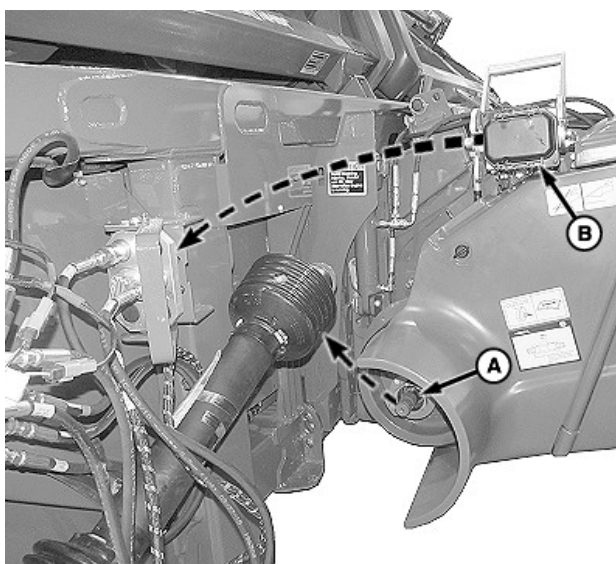
OUC6075,00046B8-28-19JUN17

Attelage de l'unité de récolte à une récolteuse-hacheuse ou un épanouilleur

Pour l'accrochage et le décrochage de l'unité de récolte sur une récolteuse-hacheuse ou un épanouilleur, consulter le livret d'entretien pour cette machine.

AZ06166,0000248-28-19JUN17

Dételage de l'unité de récolte du convoyeur d'alimentation



H114755—UN—10FEB16

A—Arbre du convoyeur d'alimentation
B—Branchement multicoupleur

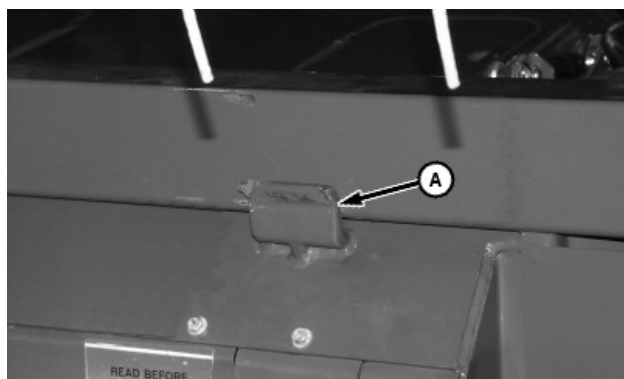
⚠ ATTENTION: Ne pas laisser les arbres d'entraînement reliés à la moissonneuse-batteuse. Il y a risque de blessure ou d'endommagement de la machine en cas d'engagement accidentel du convoyeur d'alimentation.

1. Déconnecter l'arbre de l'entraînement télescopique de l'arbre du convoyeur d'alimentation (A) et le placer sur le support de remisage. Si l'unité de récolte utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

IMPORTANT: Ne pas actionner les axes de verrouillage avec l'unité de récolte sur le sol. Si le multicoupleur doit être actionné avec l'unité de récolte sur le sol, décrocher le câble de la poignée.

NOTE: Les axes de verrouillage se rétractent entièrement quand la poignée est relevée jusqu'en butée. Si les axes de verrouillage ne sont pas complètement rétractés, régler le montage du câble (voir Verrouillage monopoint - Réglage dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse).

2. Retirer le couvercle du multicoupleur de sa position de remisage sur l'unité de récolte.
3. Relever la poignée et déposer le multicoupleur de la jonction (B) au convoyeur d'alimentation.
4. Placer le multicoupleur dans la position de remisage sur l'unité de récolte et verrouiller en position à l'aide de la poignée.
5. Placer le couvercle sur la jonction au convoyeur d'alimentation et verrouiller la poignée.



H70033—UN—19SEP01

A—Crochets (2)

6. Actionner l'avertisseur sonore, démarrer le moteur, abaisser le convoyeur d'alimentation jusqu'à ce que les crochets (A) arrivent en dessous du longeron supérieur de l'unité de récolte et faire reculer lentement la moissonneuse-batteuse.

AZ06166,00001B1-28-19JUN17

Calibrage et réglages

Quand procéder au calibrage?

NOTE: Pour tout calibrage: Voir les calibrages pour l'unité de récolte dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Les procédures de calibrage doivent être effectuées avant la première utilisation ou en cas de remplacement du capteur de hauteur de l'unité de récolte, du capteur de position des déflecteurs ou de composants associés.

- Calibrage de l'unité de récolte
- Calibrage du capteur d'angle d'inclinaison latérale (suivant équipement)
- Déflecteur hydraulique réglable (suivant équipement)
- Calibrage de la pression active au sol

NOTE: La condition à l'origine des erreurs doit être éliminée avant de poursuivre le calibrage.

Si des erreurs surviennent lors du calibrage, des codes d'erreur sont affichés:

- Console CommandCenter™

OUO6075,00046BB-28-28MAR17

Codes d'erreur de calibrage

IMPORTANT: Les conditions qui provoquent le code d'erreur doivent être corrigées pour pouvoir continuer la procédure de calibrage.

Si des codes d'erreur se produisent lors des procédures de calibrage, appeler le concessionnaire John Deere pour lui communiquer le numéro de code d'erreur.

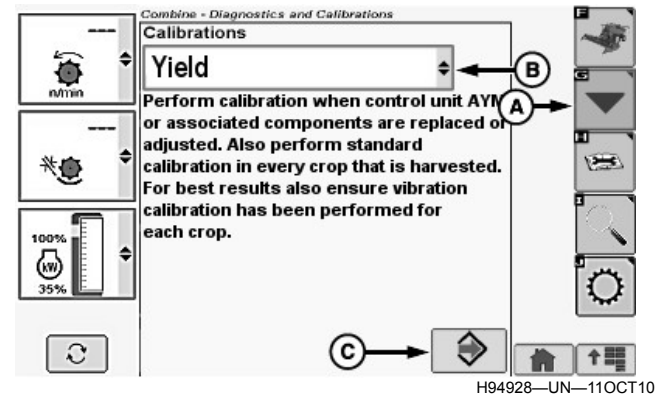
AZ06166,00001B2-28-24APR17

Procédures de calibrage utilisateur



Icone Diagnostic

H94478—UN—31MAR10



- A—Icone Calibrage
B—Menu Calibrage
C—Icone Entrer/Confirmer

NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application Calibrages ou Aide pour poste de conduite.

Les calibrages sont réalisés en suivant les instructions données sur l'écran. L'utilisateur sélectionne le menu Diagnostic et le calibrage souhaité, puis suit les instructions données.

1. Mettre l'icône Diagnostic en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
2. Mettre l'icône Calibrage (A) en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
3. Mettre le menu Calibrage (B) en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
4. Tourner la molette de sélection jusqu'à ce que le calibrage voulu soit sélectionné. Appuyer sur la touche de confirmation.
5. Mettre l'icône Entrer/Confirmer (C) en surbrillance et appuyer sur la touche de confirmation.
6. Suivre les instructions affichées à l'écran pour effectuer le calibrage souhaité.
7. Recommencer la procédure selon besoin pour des calibrages supplémentaires.

OUO6075,00046BC-28-23MAR17

Réglage de la vitesse de descente et de la sensibilité du convoyeur d'alimentation



A—Contacteur de réglage de la vitesse de réaction/de la sensibilité du convoyeur d'alimentation
B—Molette de sélection

NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application Unité de récolte ou Aide pour poste de conduite.

Détection de la hauteur et sensibilité de la pression de flottement active de l'unité de récolte (fonctions automatiques): La vitesse de réaction de l'unité de récolte est contrôlée lors de la détection automatique et lorsque le mode de flottement automatique est sélectionné.

Changement de vitesse pour les fonctions automatiques:

1. Vérifier que l'interrupteur de sécurité route/champs est en mode de travail dans les champs.
2. Appuyer **deux fois** sur le contacteur de réglage de la vitesse de réaction/de la sensibilité du convoyeur d'alimentation (A) pour modifier les réglages. Un réglage compris entre 0 et 100 peut être sélectionné.

NOTE: La valeur de réglage de la sensibilité apparaît sur l'affichage de l'accoudoir lors du réglage.

3. Tourner la molette de sélection (B) dans le sens horaire pour augmenter la vitesse de réaction ou dans le sens antihoraire pour la réduire.



A—Contacteur de réglage de la vitesse de réaction/de la sensibilité du convoyeur d'alimentation
B—Molette de sélection

Vitesse de montée/descente manuelle (fonctions manuelles): La vitesse de réaction pour la montée/descente de l'unité de récolte est contrôlée lors de la commande manuelle et lorsque le mode de retour automatique à la hauteur présélectionnée est utilisé.

Changement de vitesse pour les fonctions manuelles:

1. Vérifier que l'interrupteur de sécurité route/champs est en mode de travail dans les champs.
2. Appuyer **une fois** sur le contacteur de réglage de la vitesse de réaction/de la sensibilité du convoyeur d'alimentation (A) pour modifier les réglages. Un réglage compris entre 0 et 100 peut être sélectionné.

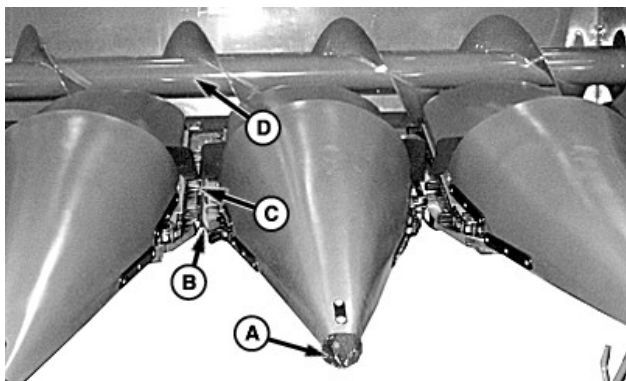
NOTE: La valeur de réglage de la sensibilité apparaît sur l'affichage de l'accoudoir lors du réglage.

3. Tourner la molette de sélection (B) dans le sens horaire pour augmenter la vitesse de réaction ou dans le sens antihoraire pour la réduire.

OUO6075,00046BD-28-19JUN17

Utilisation du cueilleur à maïs

Informations générales



- A—Diviseur
B—Rouleaux preneurs
C—Chaîne d'alimentation
D—Vis d'alimentation

Les diviseurs (A) se placent entre les rangs de maïs. Les rouleaux preneurs (B) attrapent les tiges de maïs et les rabattent rapidement dans l'unité de rang.

Lorsqu'un épi de maïs atteint les déflecteurs, l'étroitesse de l'ouverture l'empêche de passer. Les rouleaux preneurs continuent de tirer la tige et l'épi se casse.

Les chaînes d'alimentation (C) attrapent les épis et les transportent vers la vis d'alimentation (D) qui les entraînent dans le convoyeur d'alimentation de la moissonneuse-batteuse.

KR43067,0000743-28-23NOV10

Conduite et utilisation avec prudence

Conduire avec prudence de manière à ce que le cueilleur à maïs reste sur les rangs. Ne jamais forcer le cueilleur à maïs ou la moissonneuse-batteuse au point de surcharge. La surcharge peut entraîner des pannes. Démarrer à vitesse réduite et accélérer jusqu'à la vitesse de déplacement qui convient.

Tendre l'oreille pour identifier tout embrayage qui patine ou autre bruit inhabituel. En cas de bourrage du cueilleur à maïs, le nettoyer en maintenant le régime moteur mais en réduisant la vitesse de déplacement jusqu'à ce que l'unité de récolte soit dégagée.

ATTENTION: Se familiariser avec les livrets d'entretien de la moissonneuse-batteuse et du cueilleur à maïs.

IMPORTANT: L'avancée de la moissonneuse-batteuse doit être approximativement égale au recul des ergots des chaînes ramasseuses sous peine de bourrage.

KR43067,0000744-28-23NOV10

Vitesse de travail du cueilleur à maïs

La vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse en marche avant doit être à peu près égale à la vitesse en marche arrière des ergots de la chaîne d'alimentation.

Si la vitesse de déplacement est trop grande, les chaînes ramasseuses pousseront les tiges vers l'avant et feront tomber les épis. Si la vitesse de déplacement est trop faible, les chaînes ramasseuses entraîneront à nouveau les tiges dans le cueilleur, pouvant ainsi déchirer les tiges et causer que les épis tombent.

KR43067,0000745-28-23NOV10

Fonctions de l'accoudoir



H111118—UN—16APR14

- A—Interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte et de l'inverseur du convoyeur d'alimentation
B—Interrupteur d'enclenchement des organes de battage
C—Molette de réglage de la hauteur/pression HydraFlex™ de l'unité de récolte
D—Touche de réglage du régime de la courroie du tapis
E—Interrupteur de réglage de pression de la barre de coupe
F—Interrupteur de sécurité route/champ
G—Contacteur de réglage de la vitesse de réaction/de la sensibilité du convoyeur d'alimentation
H—Contacteur de réglage de l'inclinaison de la barre de coupe (plate-forme de coupe à tapis rigide UNIQUEMENT)
I—Molette de sélection (réglages et commandes de fonctionnement)
J—Bouton de réglage du régime du rabatteur ou du ramasseur à tapis
K—Contacteur de réduction du régime de la courroie latérale (plate-forme de coupe rigide et flexible à tapis UNIQUEMENT)

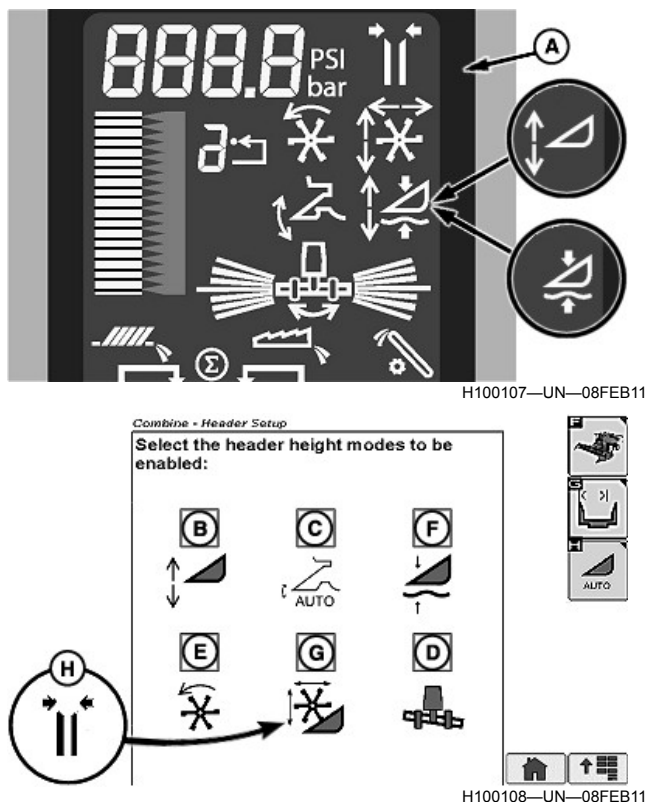
HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application dans la vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse ou Aide pour poste de conduite.

Fonctions de l'unité de récolte sur l'accoudoir CommandCenter™: Pour de plus amples informations sur chaque fonction, consulter le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

OU06075,00046BE-28-24APR17

Affichage du système Active Header Control — Fonctions



NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application Unité de récolte ou Aide pour poste de conduite.

Pour de plus amples informations sur chaque fonction, consulter le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Affichage de la commande active de l'unité de récolte (A): Elle permet au conducteur d'identifier la fonction activée en mettant l'icône correspondante en surbrillance sur l'affichage.

NOTE: L'emplacement des touches de commande peut varier selon le modèle de moissonneuse-batteuse et les équipements.

IMPORTANT: L'exécution de l'un des calibrages de l'unité de récolte peut entraîner l'activation automatique de l'ensemble des six modes de fonctionnement de l'unité de récolte décrits dans cette section.

Touche de détection de hauteur de l'unité de récolte (B): Elle permet au conducteur de sélectionner la position de l'unité de récolte par rapport au sol et de maintenir celle-ci automatiquement dans cette position.

Touche de détection de hauteur de l'unité de récolte — HydraFlex™/HydraFloat™ (B): Elle permet au conducteur de régler la pression au sol de la barre de coupe, ou le poids de la barre de coupe, et de revenir automatiquement à ce réglage. Le système HydraFlex™ /HydraFloat™ fonctionne en même temps que la détection de hauteur de l'unité de récolte pour maintenir une position de l'unité de récolte par rapport au sol, suivre le profil du terrain et revenir à cette position automatiquement.

Touche de retour à la hauteur de coupe présélectionnée (C): Elle permet au conducteur de sélectionner la position du convoyeur d'alimentation par rapport à la machine et de revenir automatiquement à cette position.

Touche d'inclinaison latérale (D): Elle permet au conducteur de maintenir la position de l'unité de récolte par rapport au sol. Des capteurs sont utilisés pour déterminer la hauteur à chaque extrémité de l'unité de récolte. L'unité de récolte s'incline au niveau du convoyeur d'alimentation pour compenser les distances par rapport au sol à chaque extrémité. Si la moissonneuse-batteuse est équipée de la détection de hauteur d'unité de récolte HydraFlex™ (en option), ces deux systèmes agissent conjointement pour maintenir la position de barre de coupe le plus près possible du sol.

Touche Dial—A—Speed™ (E): Elle permet au conducteur de sélectionner automatiquement le régime de service du rabatteur ou du ramasseur à tapis. Le régime de service est le rapport entre la vitesse de déplacement de la machine et le régime du rabatteur/tapis.

Touche de position flottante du convoyeur d'alimentation (F): Cette fonction permet de maintenir l'unité de récolte rigide en contact avec le sol ainsi qu'une pression au sol définie. Le conducteur sélectionne le niveau de fermeté du contact entre l'unité de récolte et le sol, ainsi que le retour automatique à cette pression.

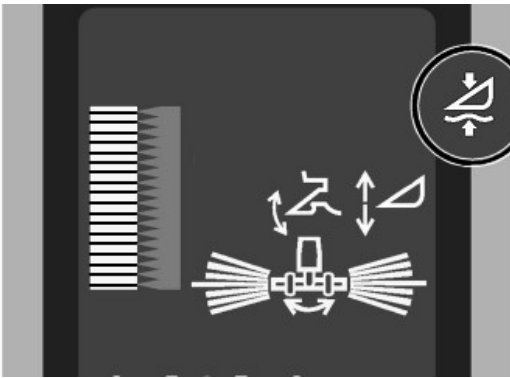
NOTE: Il n'est pas recommandé d'activer le mode de flottement du convoyeur d'alimentation en combinaison avec la vis d'alimentation HydraFlex™ ou les plates-formes de coupe à tapis série 700 afin d'éviter une usure excessive des patins.

Touche de retour à la position du rabatteur (G): Elle permet au conducteur de sélectionner la hauteur et l'avancement/le recul du rabatteur et de revenir automatiquement à cette position.

Touche de retour à la position du déflecteur Elle permet au conducteur de sélectionner la largeur d'ouverture des déflecteurs réglables (suivant équipement) et de revenir automatiquement à cette position.

AZ06166,00001B3-28-24APR17

Description des systèmes de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte



NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application Unité de récolte ou Aide pour poste de conduite.

Le système de commande automatique de hauteur de l'unité de récolte compense les irrégularités du terrain et contrôle la position horizontale et verticale de l'unité de récolte. Le système compare en permanence la position pré réglée à la position réelle et maintient ainsi l'unité de récolte dans la position de travail désirée. Les valeurs sont entrées par l'intermédiaire du réglage de la vitesse de réaction et de la sensibilité à l'aide de la molette de sélection située sur l'accoudoir.

Conditions requises:

- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail dans les champs.
- Le moteur tourne.
- Unité de récolte enclenchée.

CommandCenter est une marque commerciale de Deere & Company

- Le mode de commande désiré de l'unité de récolte est activé.

Réglage de l'inclinaison latérale—Deux modes

- Réglage manuel: Les composants hydrauliques sont actionnés directement par le levier multifonction.
- Réglage automatique: Les capteurs situés à chaque extrémité de l'unité de récolte assurent le réglage du parallélisme de l'unité de récolte par rapport au sol. Ceci permet d'assurer que la distance entre l'unité de récolte et le sol est la même du côté droit et du côté gauche.

Réglage de la hauteur de l'unité de récolte—Quatre modes

- Réglage manuel: Les composants hydrauliques sont actionnés directement par le levier multifonction.
- Retour automatique à la hauteur présélectionnée: L'unité de récolte peut être réglée à n'importe quelle hauteur dans la plage du convoyeur d'alimentation.
- Détection automatique de la hauteur - La hauteur de l'unité de récolte est maintenue grâce à huit capteurs de hauteur fixés sur l'unité de récolte. La hauteur de l'unité de récolte est toujours constante, même sur terrain accidenté.
- Contrôle automatique du flottement: La machine maintient une pression constante de l'unité de récolte au sol.

IMPORTANT: Le réglage manuel de l'inclinaison et de la hauteur désactive toute fonction automatique.

AZ06166,00001B4-28-19JUN17

Engagement/désengagement de l'unité de récolte



H99168—UN—23NOV10

- A—Interrupteur de sécurité route/champ
B—Contacteur des organes de battage
C—Contacteur de l'unité de récolte

NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application Unité de récolte ou Aide pour poste de conduite.

Le conducteur doit être assis sur le fauteuil avant d'actionner les interrupteurs de commande des organes de battage et de l'unité de récolte.

Pour engager l'unité de récolte.

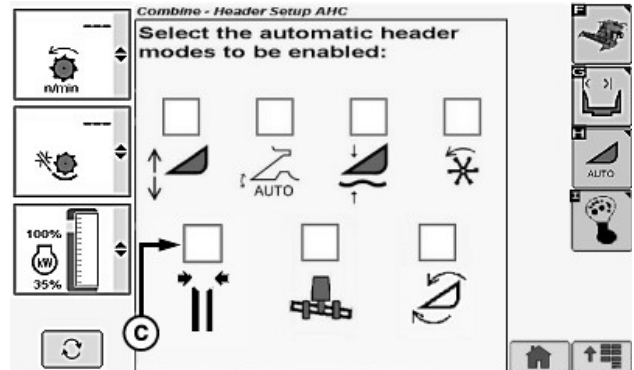
- Mettre l'interrupteur de sécurité route/champs (A) en position de travail dans les champs.
- Actionner l'interrupteur d'enclenchement des organes de battage (B).
- Actionner le contacteur d'engagement de l'unité de récolte (C).

AZ06166,00001B5-28-19JUN17

Commande et retour à la position présélectionnée des déflecteurs



H121150—UN—28MAR17



H121151—UN—28MAR17

- A—Contacteur de position du rabatteur
B—Interrupteur de sécurité route/champ
C—Icône d'activation des déflecteurs
D—Contacteur de marche avant du rabatteur
E—Rabatteur, contacteur de recul

NOTE: Sur les machines équipées de la console CommandCenter™ Génération 4, pour de plus amples informations sur le système, se reporter à Aide pour application Unité de récolte ou Aide pour poste de conduite.

Le contacteur de position du rabatteur (A) sur le levier multifonction permet d'augmenter ou de diminuer l'angle d'ouverture des déflecteurs réglables.

Conditions d'activation du système:

- Le moteur tourne.
- Interrupteur de sécurité route/champs (B) est en position de travail.
- L'unité de récolte est enclenchée.

- Le réglage des déflecteurs est activé sur l'écran d'affichage (C).

Réglage de l'ouverture des déflecteurs:

1. Appuyer sur le côté gauche du contacteur de position du rabatteur (D) pour augmenter l'ouverture des déflecteurs.
2. Appuyer sur le côté droit du contacteur de position du rabatteur (E) pour diminuer l'ouverture des déflecteurs.

NOTE: L'icône de position des déflecteurs et la valeur d'ouverture des déflecteurs apparaissent sur l'affichage du CommandCenter.

La plage d'ouverture des déflecteurs varie de 0 (ouverture minimale) à 9 (ouverture maximale).

Retour automatique des déflecteurs:

1. Régler manuellement l'ouverture souhaitée des déflecteurs.
2. Appuyer sur le bouton d'enclenchement 1, 2, ou 3 du levier multifonction pendant trois secondes pour mémoriser la position actuelle des déflecteurs. Le conducteur peut désormais revenir à cette position présélectionnée à tout moment en appuyant sur le bouton d'enclenchement.

OUO6075,00046C2-28-28MAR17

Moissonneuses-batteuses avec convoyeur d'alimentation à vitesse fixe

Se reporter à la section RÉGLAGES — CUEILLEUR À MAÏS, pour modifier la vitesse de l'unité de récolte d'une moissonneuse-batteuse avec convoyeur d'alimentation à vitesse fixe.

KR43067,0000749-28-01DEC10

Récolte du maïs avec tiges affaiblies ou cassées

Les tiges et les épis peuvent être affaiblis par la maladie (pourriture des tiges) ou par les insectes (pyrales du maïs) et, par conséquent, se casser près du sol lorsqu'ils entrent en contact avec les diviseurs et les garants. Ces matériaux forment alors des piles qui empêchent les tiges d'entrer en contact avec les rouleaux preneurs. Lorsque cela arrive, une partie du fourrage est perdue et la productivité de la récolte est réduite.

Voici une liste de solutions possibles à ces problèmes:

- Réduire la vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse.
- Augmenter la vitesse du cueilleur à maïs avec le convoyeur d'alimentation à vitesse variable.

- Régler les déflecteurs pour qu'elles soient à la largeur maximum sans que les épis entrent en contact avec les rouleaux preneurs.
- Retirer les déflecteurs d'épis.

KR43067,0000969-28-24OCT11

Récolte du popcorn

- Régler les plaques cueilleuses aussi serrées que possible.
- Relever la vis d'alimentation transversale pour que les plus gros épis puissent passer entre les spires et le plancher sans les toucher.
- Réduire la vitesse de l'arbre arrière de l'unité de récolte.
- Vérifier les réglages corrects dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

KR43067,0000753-28-01DEC10

Cueilleurs



H89417—UN—01AUG07

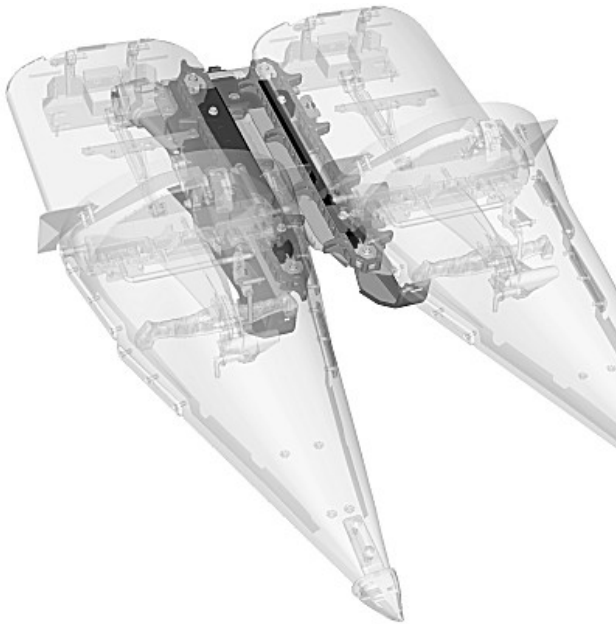
Dans la plupart des cas, placer l'avant des pointes de diviseur au ras du sol.

Lorsque le sol est boueux ou recouvert de neige, relever suffisamment l'unité de coupe pour éviter de ramasser des matériaux dans l'ouverture de la gorge.

Ajuster les pointes pour qu'elles soient toutes au même niveau.

JK22594,0000242-28-13AUG07

Unités de rang



H99154—UN—22NOV10

Chaque unité de rang abrite une paire de couteaux déboureur, les chaînes d'alimentation, les déflecteurs et les rouleaux preneurs. Les épis de maïs sont séparés de la tige d'un coup sec et acheminés vers la vis d'alimentation par l'unité de rang.

KR43067,00005BA-28-01DEC10

Vis d'alimentation



H89295—UN—20JUL07

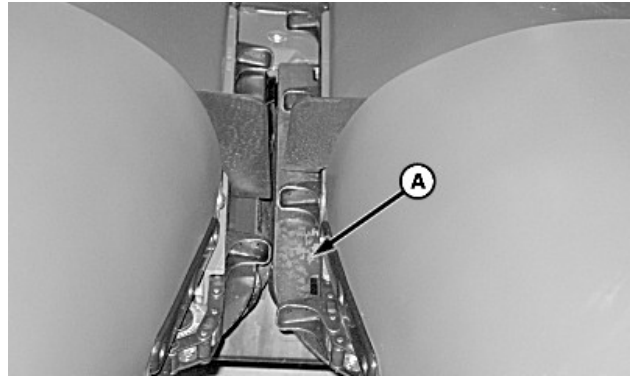
A—Vis d'alimentation

La vis d'alimentation (A) achemine le matériau récolté des récolteurs vers la chambre d'alimentation.

OUO6043,0001C88-28-03JAN08

Plaques cueilleuses hydrauliques réglables

NOTE: Pour régler ou étalonner les plaques cueilleuses, se reporter au livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.



H89701—UN—21AUG07

A—Plaque cueilleuse

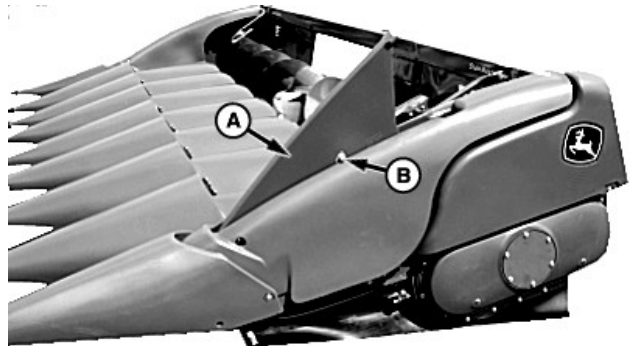
Les déflecteurs hydrauliques ajustables (A) permettent à l'opérateur d'ajuster les déflecteurs depuis l'intérieur de la cabine pour varier la taille de la tige et de l'épi.

Les plaques cueilleuses ne peuvent être actionnées que si le moteur tourne et si le sectionneur de transport sur route est en position de travail dans les champs.

Appuyer sur l'interrupteur d'avancée du tambour pour ouvrir les plaques cueilleuses et sur l'interrupteur de recul du tambour pour les fermer.

KR43067,0000360-28-21APR09

Extensions extérieures de cueilleur



H120734—UN—14FEB17

A—Extensions

B—Axe

Les extensions (A) du cueilleur extérieur évitent la perte d'épis par-dessus les côtés des tôles à profil bas du cueilleur.

Lors de la récolte de tiges de maïs versées, abaisser les extensions extérieures pour régulariser le ramassage des tiges.

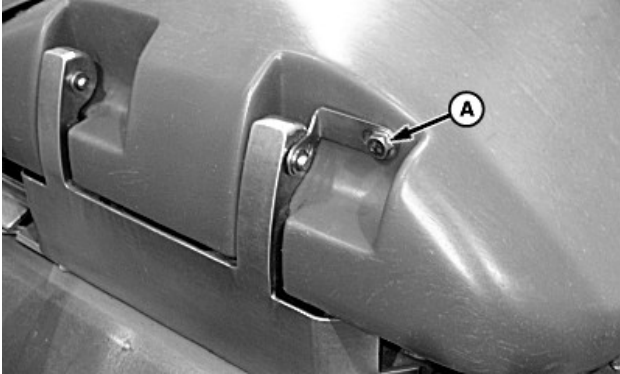
Les extensions sont intégrées dans les ailes extérieures et peuvent être relevées et abaissées selon besoin.

- Relever l'extension en tirant celle-ci vers le haut jusqu'à ce qu'elle soit verrouillée en place par l'axe (B).
- Pour abaisser l'extension, enfoncer l'axe (B) et abaisser l'extension.

NOTE: L'extension doit être en position basse pour relever le diviseur extérieur.

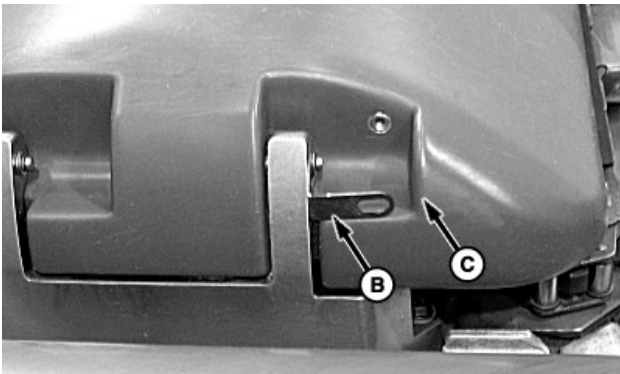
OUO6041,0000B30-28-15FEB17

Relevage et dépose des pointes et des garants du cueilleur intérieur



H102222—UN—15JUN11

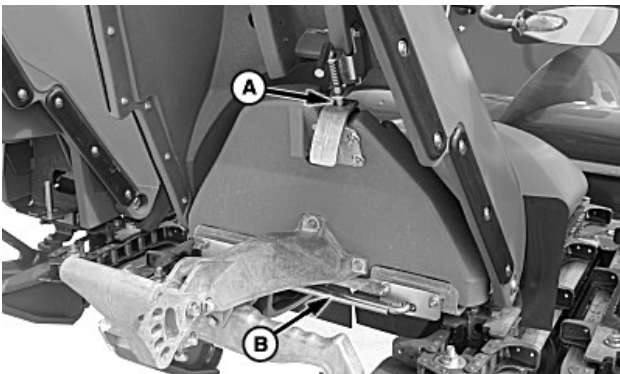
Arrière du garant intérieur



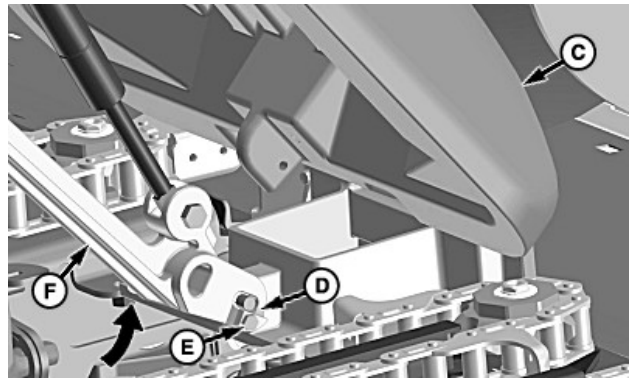
H102223—UN—15JUN11

A—Vis
B—Verrou du garant
C—Garant

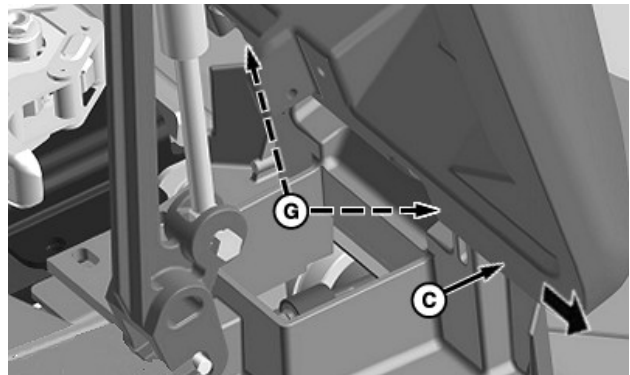
1. Retirer la vis d'assemblage (A).
2. Faire pivoter le verrouillage du garant (B) vers l'arrière jusqu'à ce qu'il soit désengagé du garant (C).



H99087—UN—17NOV10



H120916—UN—24FEB17



H120811—UN—14FEB17

A—Axe
B—Barre de verrouillage
C—Garant des diviseurs
D—Arrière du trou oblong
E—Vis de verrouillage
F—Support du vérin
G—Goupille de soutien (2)

3. Relever la pointe de levage jusqu'à ce que l'axe (A) s'engage.

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures graves lors du relevage ou de la dépose des pointes et des ensembles de garant. L'ensemble est lourd et difficile à manier.

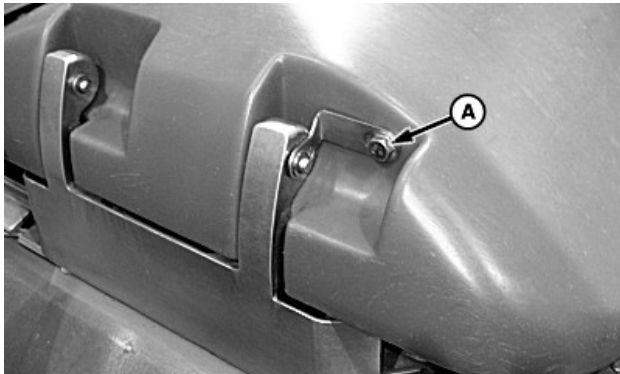
4. Tirer sur la barre de verrouillage (B) et soulever ensemble les pointes de levage et le garant.
5. **Suivant équipement:** Débrancher tous les connecteurs de faisceau de capteur du faisceau principal. Pour accéder aux connecteurs se trouvant à l'intérieur de la protection, couper les bracelets attachés à l'arrière de la protection et extraire les connecteurs.
6. **Débrancher le vérin de relevage:**
 - a. Déposer la vis de verrouillage (E).
 - b. Appliquer une pression vers le haut sur le garant des diviseurs (C) jusqu'à ce que l'axe de verrouillage se trouve à l'arrière du trou oblong (D).
 - c. Relever le support du vérin (F) jusqu'à ce qu'il se dégage des axes.

⚠ ATTENTION: Faire preuve de prudence lors du relevage. L'ensemble est lourd et difficile à manier.

7. Glisser le garant des diviseurs (C) sur le côté jusqu'à ce qu'il soit dégagé des goupilles de soutien (G) et soulever l'ensemble garant de son emplacement.
8. Procéder à la repose du garant de diviseur dans l'ordre inverse de la dépose en respectant les instructions spéciales suivantes:
 - a. Serrer la vis de verrouillage (E) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de verrouillage—Couple de serrage. 17 Nm
(150 lb-in)



A—Vis

H102222—UN—15JUN11

IMPORTANT: Ne pas trop serrer la vis lors de la pose du verrou de garant.

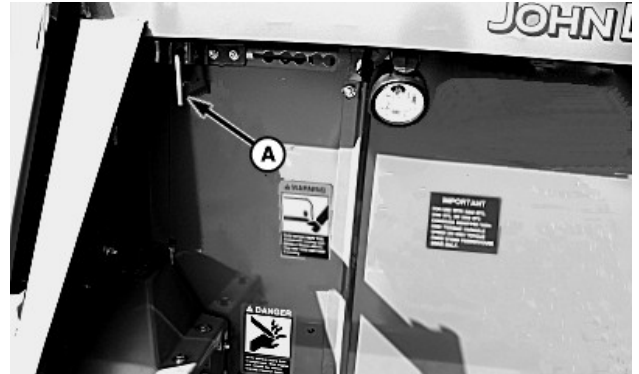
- b. Serrer la vis de verrouillage de garant (A) au couple prescrit.

Valeur prescrite

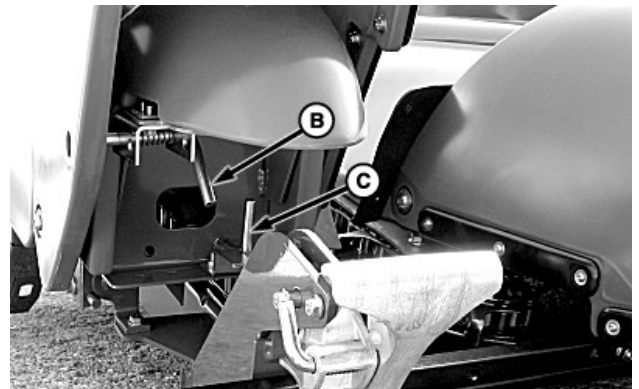
Vis de verrouillage du garant des diviseurs—Couple de serrage. 20 Nm
(177 lb-in)

OUO6041,0000B38-28-27FEB17

Relevage et inclinaison des diviseurs extérieurs et des garants



H120812—UN—14FEB17



H88427—UN—23JUL07

A—Blocage de l'axe de verrouillage

B—Axe de verrouillage

C—Axe de verrouillage

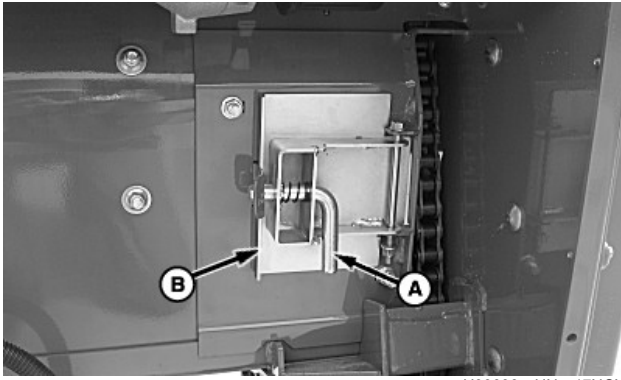
1. Débloquer l'axe de verrouillage (A) et le tourner en position verrouillée.
2. Relever la pointe extérieure jusqu'à ce que l'axe (B) s'engage.
3. Débloquer l'axe (C) et tourner le garant du diviseur et la pointe vers l'extérieur.

OUO6041,0000B31-28-14FEB17

Trappe de nettoyage du fond de la vis d'alimentation

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves.

- Ne jamais nettoyer l'équipement lorsque le moteur tourne.
- Mettre en place l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation lors de toute intervention sous le cueilleur à maïs.
- Porter un masque de protection adapté pour se protéger contre les débris pouvant tomber.



H99090—UN—17NOV10

Vue du dessous du cueilleur à maïs

A—Loquet
B—Trappe

1. Déverrouiller le loquet (A) et ouvrir la trappe (B).
2. Nettoyer le plancher de la vis via la trappe de nettoyage de chaque côté du cueilleur à maïs.
3. Avant d'utiliser le cueilleur à maïs, contrôler que la trappe est correctement verrouillée.

KR43067,00005B2-28-18NOV10

relever le convoyeur d'alimentation et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave, voire mortelle. Ne PAS réaliser cette procédure avec le moteur en marche.

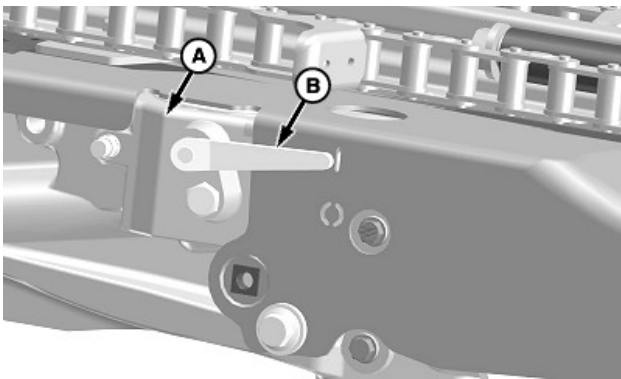
2. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
3. Relever le diviseur et le garant (voir Relevage et dépose des pointes et des garants du cueilleur central dans cette section).

NOTE: Le levier d'engagement/désengagement est monté sur le côté droit de la boîte d'engrenages du dispositif de broyage (A).

4. Faire pivoter le levier (B) vers le haut pour engager les lames de broyage et vers le bas pour les désengager.
5. Abaisser le garant et la pointe du diviseur inférieur.
6. Répéter la procédure pour chaque unité de rang ou si nécessaire.

AZ06166,000012D-28-19JUN17

Engagement et désengagement des couteaux de broyage StalkMaster™



H120912—UN—23FEB17

A—Boîte d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™
B—Lever d'engagement/désengagement

Les unités de récolte équipées de l'option de broyage StalkMaster™ peuvent désengager individuellement chaque boîte d'engrenage de broyage. Le désengagement de toutes les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage permet au conducteur d'utiliser une unité de récolte de broyage comme unité de récolte sans dispositif de broyage en fonction des besoins. Le désengagement individuel des boîtes d'engrenages du dispositif de broyage permet au conducteur de limiter le nombre d'unités de rang broyées lorsque des quantités différentes de résidus sont souhaitées.

1. Abaisser l'unité de récolte complètement au sol ou

StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Accessoires et options

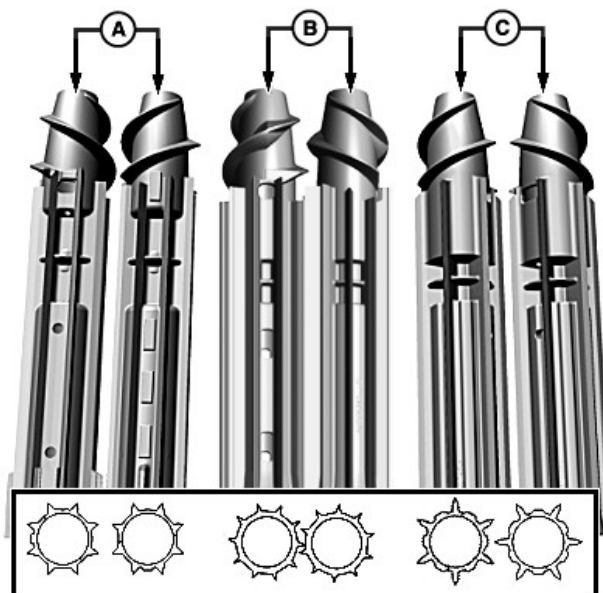
Détails du rouleau preneur

	Rouleaux preneurs sans StalkMaster™		
	Rouleau preneur opposé	Rouleau preneur à couteaux engrenants	Rouleau preneur de broyage
Quantité de résidus	Bon	Bon	Meilleur
Biodégradation des résidus	Rapide	Plus rapide	Le plus rapide
Réchauffage/séchage du sol	Rapide	Plus rapide	Le plus rapide
Usure	Meilleur	Meilleur	Optimum
Consommation de courant de l'unité de rang	Optimum	Meilleur	Meilleur
Consommation de carburant	Optimum	Amélioration	Bon
Admission de déchets	Optimum	Meilleur	Meilleur
Matériau autre que les céréales Sec	Optimum	Bon	Bon
Matériau autre que les céréales Humide	Optimum	Meilleur	Meilleur
Maïs couché	Optimum	Bon	Bon
Poids (deux rouleaux preneurs)	17,2 kg (38,0 lb)	18,1 kg (40,0 lb)	19,5 kg (43,0 lb)
StalkMaster™ avec rouleau preneur opposé			
Quantité de résidus	Optimum		
Consommation de courant de l'unité de rang par rapport à l'opposé sans StalkMaster™	Bon		
Poids	19,1 kg (42.0 lb) supplémentaire par rang pour les composants StalkMaster™		
Généralités sur le rouleau preneur			
Nombre de couteaux	8	6	10

StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

OUO6075,0004AAB-28-18FEB19

Types de rouleaux preneurs



H124151—UN—11MAY18

- A—Rouleaux preneurs opposés
 B—Rouleaux preneurs de broyage
 C—Rouleaux preneurs engrenants

Les rouleaux preneurs tirent les tiges de maïs vers le

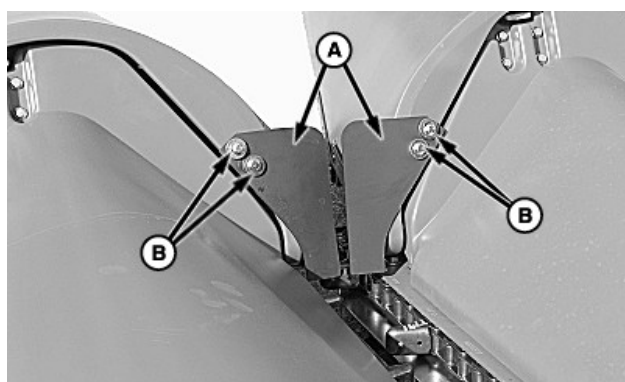
bas pour que les épis puissent être coupés et séparés des tiges puis placés sur les déflecteurs.

Pour vous aider à déterminer quels rouleaux preneurs sont les mieux adaptés à vos besoins, voir Détails du rouleau preneur pour plus d'informations.

OUO6075,0004AA0-28-08FEB19

Déflecteurs d'épis

- Les déflecteurs d'épis empêchent que les épis détachés ne tombent sur le sol en glissant par-dessus les chaînes d'alimentation.
- Pour le maïs versé ou si les tiges ont tendance à boucher l'ouverture de la gorge du cueilleur, retirer les déflecteurs d'épis et les éléments de fixation.
- Pour le maïs sur pied, monter les déflecteurs d'épis pour éviter de perdre des épis.



H89201—UN—12JUL07

A—Déflecteurs d'épis
B—Vis

Remettre les déflecteurs d'épis en place comme suit:

1. Enlever les vis (B) et les déflecteurs d'épis (A).
2. Répéter l'opération pour les autres rangs.
3. Monter les déflecteurs d'épis en effectuant les opérations dans l'ordre inverse.

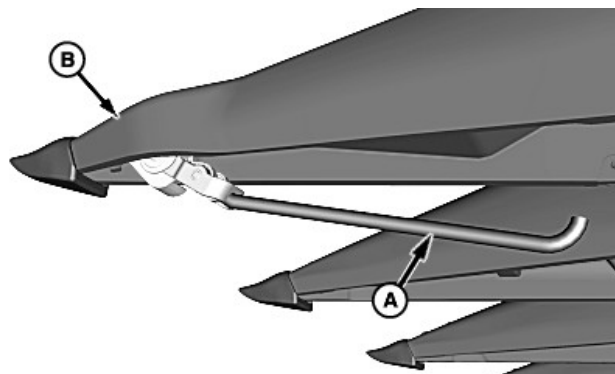
NOTE: Lors de la pose des déflecteurs d'épis, serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 25 Nm
(18 lb-ft)

KR43067,000055B-28-12MAY10

Capteurs de sol Active Header Control



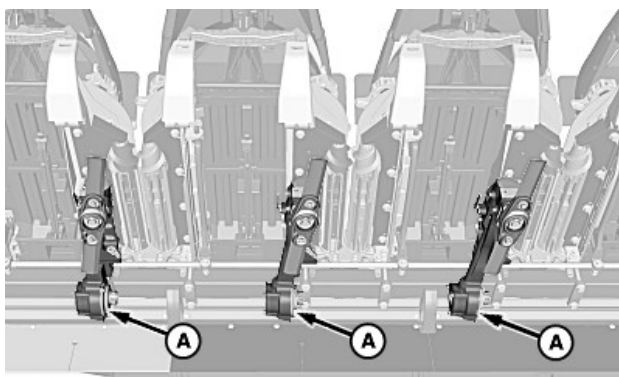
H100667—UN—16MAR11

A—Bras du capteur
B—Pointe de diviseur

Les bras de capteur (A) se trouvent sous le cueilleur à maïs et sont montés sur les pointes de diviseur (B). Le bras de capteur suit le profil du sol et active un potentiomètre. Le signal émis permet à la moissonneuse-batteuse de maintenir une hauteur de coupe donnée pendant la récolte.

SS43267,00000CB-28-31MAY12

Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™ (en option)



H96323—UN—19MAY10

A—Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™

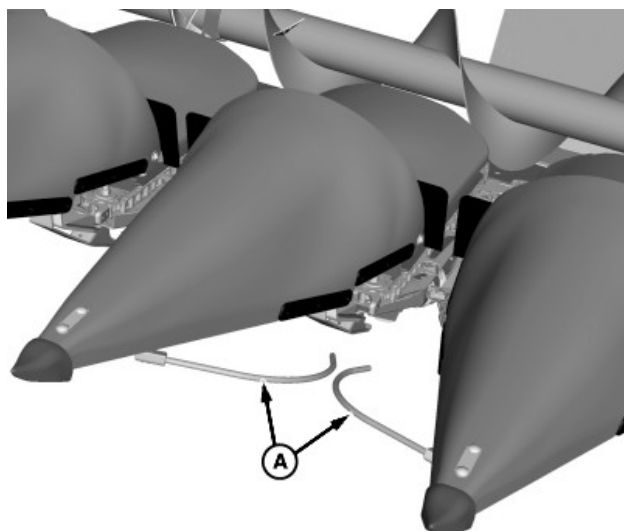
Les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™ (A) permettent la coupe et le calibrage des tiges de maïs en un passage, limitant le nombre de passages supplémentaires. Les opérateurs ont la possibilité de désengager une ou toutes les boîtes d'engrenages, permettant une grande flexibilité dans la gestion des résidus.

Des broyeurs de tiges de maïs installés en usine sont disponibles pour les cueilleurs à maïs modèles 706C-SM, 708C-SM, 712C-SM, 716C-SM, et 718C-SM.

IMPORTANT: Les boîtes d'engrenages de rechange obtenues auprès du service des pièces détachées sont expédiées sans huile. Avant utilisation, la boîte d'engrenages DOIT être remplie avec de l'huile au niveau adapté (voir la section Lubrification et entretiens périodiques pour les valeurs prescrites).

OUO6041,0000B10-28-24APR17

AutoTrac RowSense



permettre à l'utilisateur de voir la hauteur de coupe pendant la récolte de nuit.

La direction des phares de contrôle peut être réglée pour une meilleure visibilité.

AZ06166,000012E-28-19JUN17

H95836—UN—25MAR10

A—Capteurs de rangs

Le AutoTrac RowSense utilise l'entrée de capteurs montés sur le cueilleur à maïs pour assister la navigation GPS existante et diriger la moissonneuse-batteuse lors de la récolte.

Au fur et à mesure que les tiges de maïs passent par les pointes du cueilleur, elles poussent un jeu de bras de capteur (A). Les signaux de ces capteurs sont utilisés pour repérer l'emplacement du rang de maïs et effectuer les réglages nécessaires de la moissonneuse-batteuse pour rester en ligne avec la récolte.

Option NON DISPONIBLE pour 6R36/38, 8R36/38 et 12R36/38

SS43267,000014C-28-11OCT12

Phares de contrôle



H120821—UN—22FEB17

A—Phare de contrôle

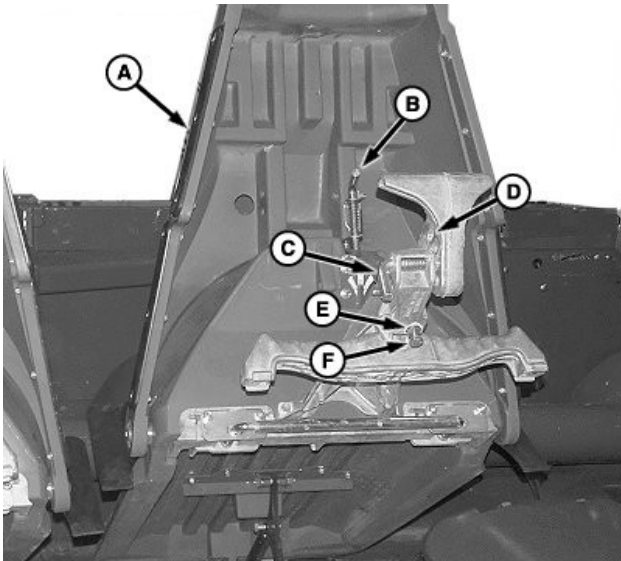
Les phares de contrôle (A) éclairent la zone qui se trouve juste derrière l'unité de récolte de façon à

Réglages - Cueilleur à maïs

Réglage et mise à niveau des diviseurs

⚠ ATTENTION: Relever l'unité de récolte jusqu'à ce que les pointes se trouvent au-dessus du sol. **ARRÊTER** le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Régler l'un des diviseurs à la hauteur correcte. Régler ensuite tous les autres diviseurs à la même hauteur.



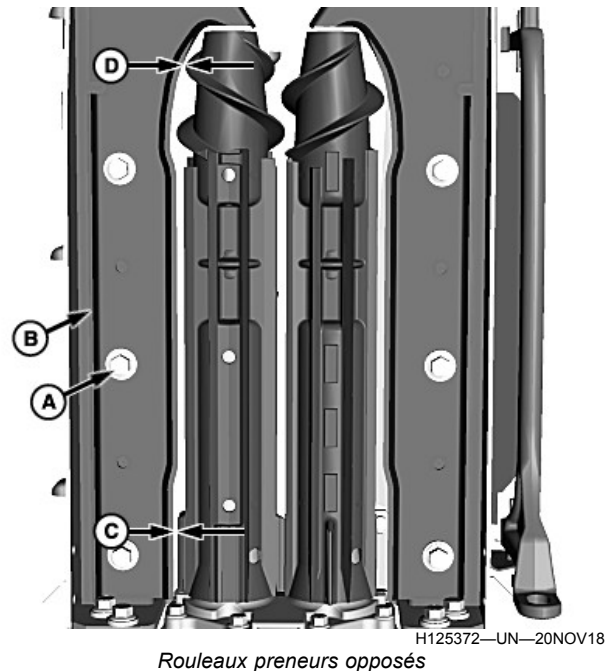
A—Diviseur
B—Axe
C—Goupille bêta
D—Orifice de positionnement
E—Écrou de blocage
F—Vis

1. Relever le diviseur (A) jusqu'à ce que l'axe (B) soit verrouillé.
2. Tirer sur la goupille bêta (C) et régler la hauteur à l'aide des orifices de positionnement (D).
3. Il est possible d'effectuer un réglage de précision en desserrant l'écrou de blocage (E) et en réglant la vis (F) vers le haut ou vers le bas.

AZ06166,00001B7-28-19JUN17

Réglage des couteaux débourreurs

Rouleaux preneurs à lames symétriques



A—Vis (4)
B—Couteau débourreur
C—Emplacement de l'écart (2)
D—Emplacement de l'écart

1. Desserrer les vis (A).
2. Régler le couteau débourreur (B) pour régler l'écart aux emplacements (C et D) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Ailette et barrette du rouleau
preneur - Couteau
débourreur—Écart maximum. 1,5 mm
(1/16 in)

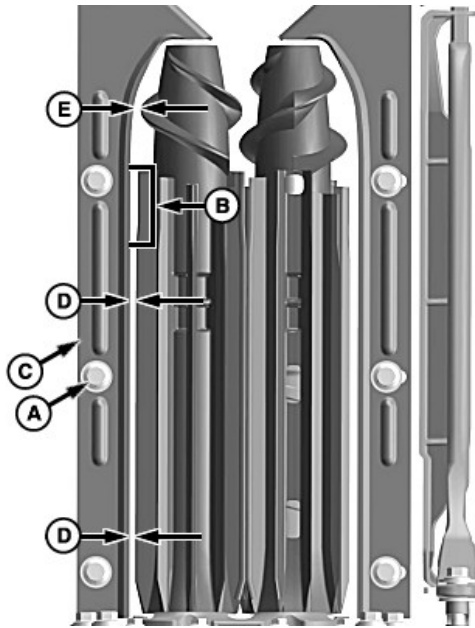
3. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 130 N·m
(96 lb·ft)

4. Tourner manuellement les rouleaux preneurs et vérifier l'absence de contact entre le rouleau preneur et le couteau débourreur.
5. Répéter la procédure pour le couteau débourreur opposé et pour les autres unités de rang.

Rouleaux preneurs de broyage et à couteaux engrainants



H125397—UN—28NOV18

Rouleaux preneurs de broyage

- A—Vis (4)
B—Emplacement
C—Couteau débourreur
D—Emplacement de l'écart (2)
E—Emplacement de l'écart

1. Desserrer les vis (A).

IMPORTANT: Ne pas mesurer l'écart à l'emplacement (B). Les ailettes de rouleau preneur s'amenuisent vers la barrette du rouleau preneur à cet endroit.

2. Régler le couteau débourreur (C) pour régler l'écart aux emplacements (D et E) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Ailette et spire du rouleau preneur - Couteau débourreur—Écart maximum.	1,5 mm (1/16 in)
---	---------------------

3. Serrer les vis au couple prescrit.

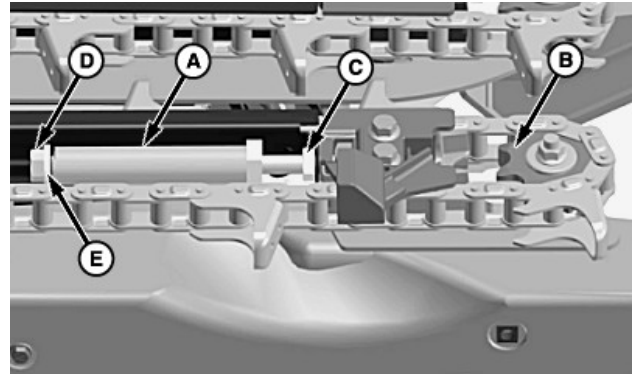
Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage.	130 N·m (96 lb·ft)
------------------------	-----------------------

4. Tourner manuellement les rouleaux preneurs et vérifier l'absence de contact entre le rouleau preneur et le couteau débourreur.
5. Répéter la procédure pour le couteau débourreur opposé et pour les autres unités de rang.

MH69740,0000797-28-13FEB19

Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation



H120815—UN—15FEB17

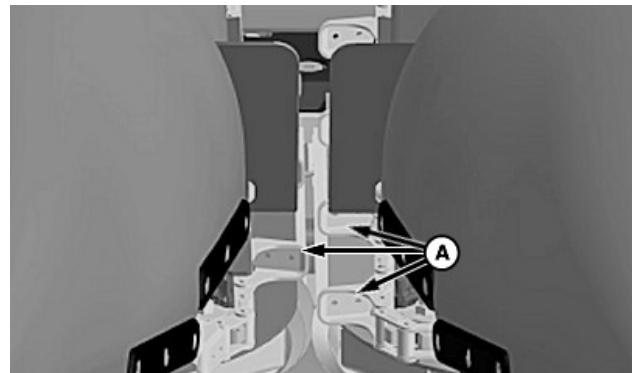
- A—Tube d'écartement
B—Pignon tendeur
C—Écrou
D—Vis
E—Rondelle

La tension de la chaîne d'alimentation est maintenue grâce à un tendeur à ressort. Le ressort est protégé par un tube d'écartement (A) qui sert également de butée empêchant au pignon tendeur (B) de trop se rétracter.

- Pour augmenter la tension de la chaîne d'alimentation, desserrer l'écrou (C) et serrer la vis (D).
- Pour empêcher la chaîne de sauter du pignon tendeur, maintenir un espace de 4,8 mm (3/16 in) maximum entre le tube d'écartement (A) et la rondelle (E).

AZ06166,000012F-28-21FEB17

Réglage des spires de la chaîne d'alimentation



H120816—UN—15FEB17

- A—Spires de chaîne

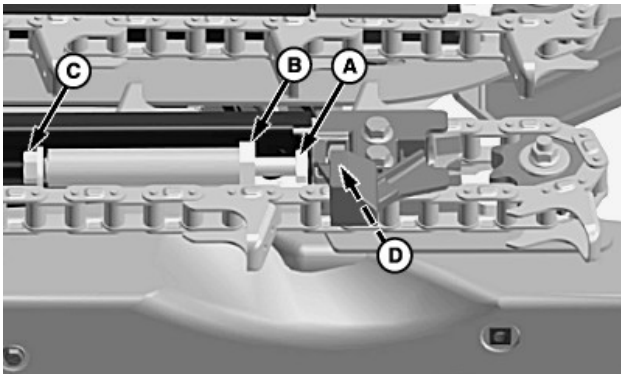
IMPORTANT: Veiller à éviter les rocs et autres obstructions du sillon lorsque les cueilleurs sont près du sol.

Relever complètement l'unité de récolte, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement, retirer la clé de contact et abaisser l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

Les chaînes d'alimentation sont assemblées à l'usine avec les spires (A) échelonnées l'une par rapport à l'autre.

Lorsque la plage de réglage du tendeur de la chaîne d'alimentation a été atteinte ou que la chaîne casse, remplacer avec une nouvelle chaîne. Lors du remplacement de la chaîne, remplacer également le pignon d'entraînement et l'ensemble pignon tendeur afin d'éviter l'usure prématurée de la chaîne de remplacement.

1. Ouvrir les pointes et les garants de diviseurs si nécessaire.



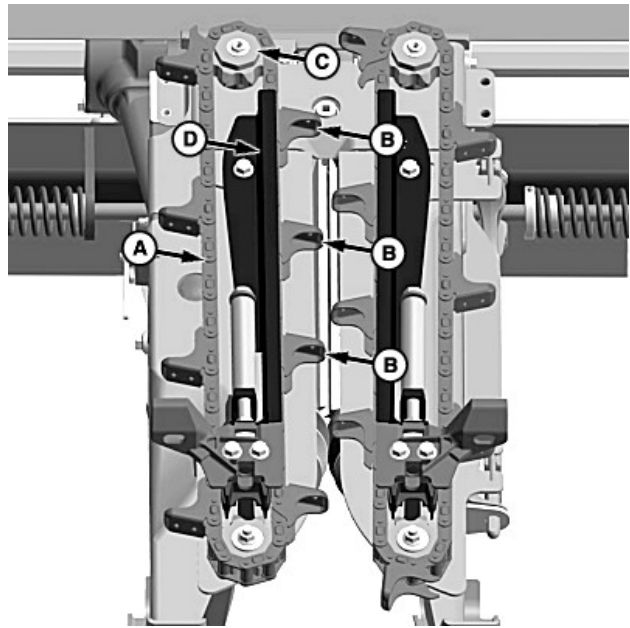
H120817—UN—16FEB17

A—Écrou
B—Bride de support du tendeur
C—Vis
D—Écrou

2. Desserrer l'écrou (A) jusqu'à ce qu'il se trouve à proximité de la patte de la bride de support du tendeur (B) sans toutefois la toucher.

NOTE: Maintenir l'écrou (A) à l'aide d'une clé d'appoint afin d'éviter que l'écrou ne soit déplacé contre la bride de support du tendeur (B) lors du desserrage de la vis (C).

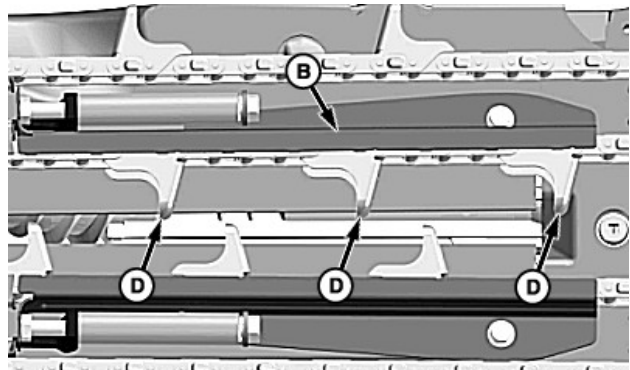
3. Desserrer la vis (C) jusqu'à pouvoir retirer l'écrou (D).



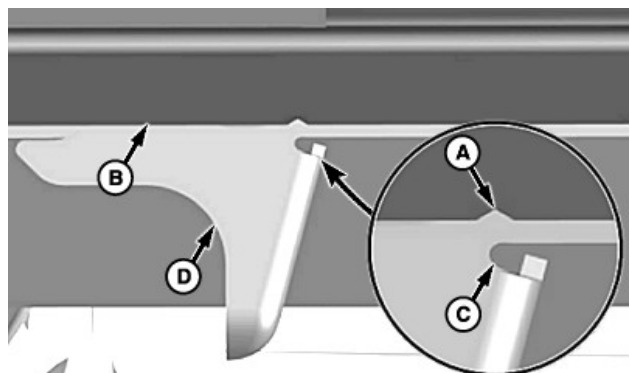
H121352—UN—26APR17

A—Chaîne d'alimentation
B—Spires avec l'écartement le plus faible (3)
C—Pignon d'entraînement
D—Guide de chaîne

4. Sur la chaîne d'alimentation (A), localiser les trois spires avec l'écartement le plus faible (B) entre elles.
5. Soulever la chaîne d'alimentation du pignon d'entraînement (C) et faire pivoter la chaîne jusqu'à ce que les spires avec l'écartement le plus faible se retrouvent à côté du guide de chaîne (D).



H121340—UN—10MAY17

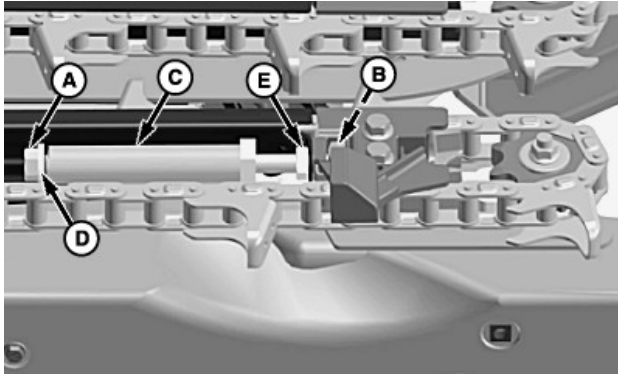


H121342—UN—10MAY17

A—Encoche (3)

- B—Guide de chaîne
C—Gorge (3)
D—Spires avec l'écartement le plus faible (3)

- Régler la chaîne d'alimentation de sorte que les encoches (A) dans le guide de chaîne (B) soit alignées avec les gorges (C) dans les spires avec l'écartement le plus faible (D) comme illustré.
- Replacer la chaîne d'alimentation sur le pignon d'entraînement. S'assurer que les encoches et les gorges restent alignées.



H121349—UN—25APR17

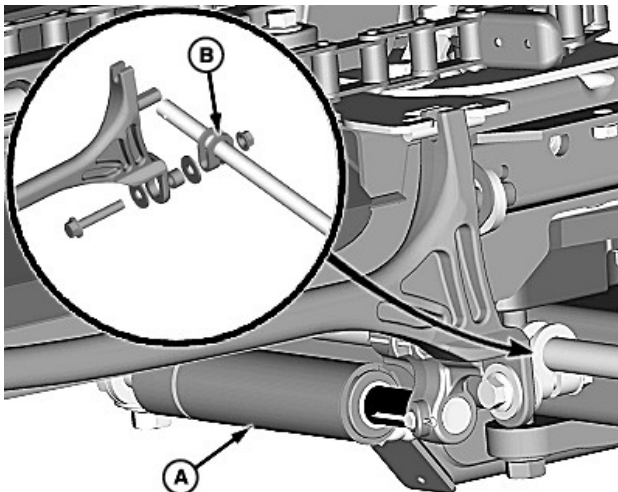
- A—Vis
B—Écrou
C—Tube d'écartement
D—Rondelle
E—Écrou

- Serrer la vis (A) dans l'écrou (B) pour obtenir un écartement maximum de 4,8 mm (3/16 in) entre le tube d'écartement (C) et la rondelle (D).
- Serrer l'écrou (E) contre l'ensemble tendeur.

AZ06166,00001BC-28-19JUN17

Réglage des plaques cueilleuses

NOTE: Les déflecteurs sont réglés en usine.

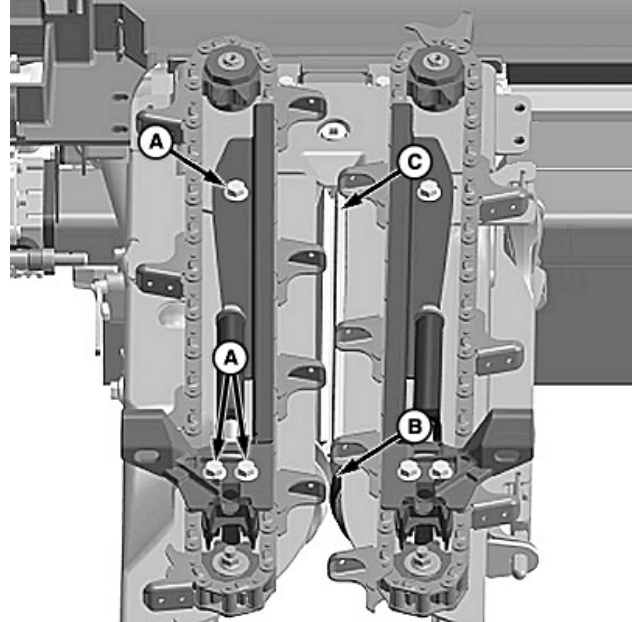


H90238—UN—14JAN09

- A—Vérin

- B—Collier

- Régler les déflecteurs en position fermée (vérin (A) complètement déployé). Vérifier que les déflecteurs côté gauche soit bien en position fermée. Réinitialiser et resserrer le collier (B) si nécessaire.
- Le collier (B) ferme et sertit la barre de raccordement lorsque la boulonnerie est serrée. Régler les bras pivotants sur les autres unités de rangs.



H120819—UN—15FEB17

- A—Vis (3)
B—Écartement avant
C—Écartement arrière

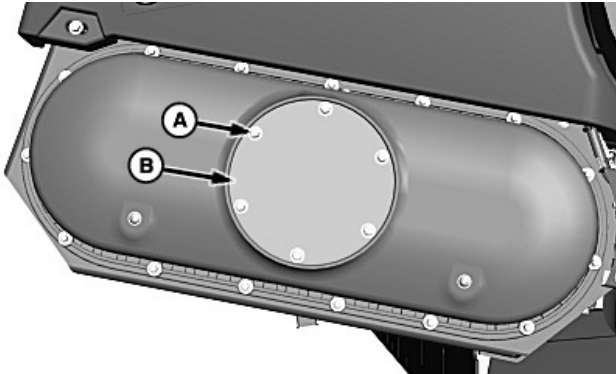
- Desserrer les vis (A) pour permettre au déflecteur droit de glisser.
- Régler l'écartement avant (B) à 15 mm (5/8 in) et l'écartement arrière (C) à 17 mm (11/16 in).
- Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 95 N·m
(70 lb-ft)

MH69740,0000700-28-07JUN18

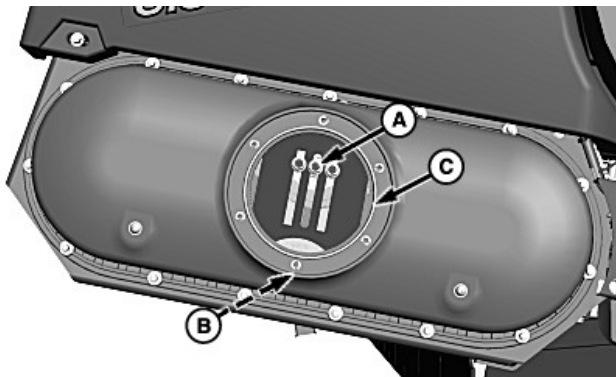
Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang



A—Vis et rondelles (6)
B—Couvercle

1. Retirer les vis et rondelles (A) et le couvercle (B).

NOTE: Une chaîne trop tendue provoquera une usure excessive de la chaîne. La chaîne de l'unité de rang est une chaîne continue sans maillon de raccordement.



A—Boulonnerie du tendeur
B—Chaîne d'entraînement inférieure
C—Joint

2. Desserrer la boulonnerie du tendeur (A).
3. Régler le tendeur vers le bas pour augmenter la tension de la chaîne et vers le haut pour diminuer la tension. La chaîne inférieure (B) doit pouvoir se déplacer de 10 mm (25/64 in) vers le haut et de 10 mm (25/64 in) vers le bas. Serrer la boulonnerie au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis du tendeur—Couple de serrage. 90 N·m (66 lb·ft)

IMPORTANT: Avant de reposer le couvercle, vérifier que le joint torique (C) est propre et ne présente aucun dommage. Remplacer si nécessaire.

4. Fixer le couvercle avec les vis et les rondelles. Serrer les vis du couvercle au couple prescrit.

Valeur prescrite

Couvercle de la chaîne d'entraînement d'unité de rang—Couple de serrage. 17 N·m (150 lb-in)

DM84283,00006F7-28-21MAY15

Réglage des pignons d'entraînement d'unité de rang avec entraînement à régime fixe UNIQUEMENT

Paires de pignons pour cueilleurs à maïs			
Modèle	Côté entraînement	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
6R, sans broyage	Côté gauche	30	33
8R36/38 12R, sans broyage	Jumelé	30	33
8R30	Côté gauche	24	27
Tous les cueilleurs à maïs hacheurs avec dispositif de broyage (StalkMaster) 16R, sans broyage 18R, sans broyage	Jumelé	24	27

IMPORTANT: Ces pignons n'ont **PAS** besoin d'être changés pour les moissonneuses-batteuses à régime variable.

Si les pignons d'entraînement du cueilleur à maïs sont remplacés sur une machine avec convoyeur d'alimentation à vitesse variable, cela peut provoquer un sursrégime du cueilleur à maïs et endommager la machine. La vitesse de l'arbre mené avant ne doit jamais dépasser 715 tr/min.

1. Vidanger l'huile et retirer le carter d'huile (voir DÉPOSE ET REPOSE DU CARTER D'HUILE, dans la section Entretien).
2. Desserrer la boulonnerie de tension et déposer la chaîne d'entraînement.
3. Déposer et poser les pignons d'entraînement si nécessaire.
4. Reposer la chaîne d'entraînement et régler la tension correctement (voir Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang, dans la section RÉGLAGES - CUEILLEUR À MAÏS).
5. Remettre le carter d'huile en place.
6. Faire l'appoint d'huile (voir DÉPOSE ET REPOSE DU CARTER D'HUILE, dans la section Entretien).

7. Pour les cueilleurs à maïs à entraînement double, recommencer la procédure pour l'autre côté.

IMPORTANT: Sur les cueilleurs à maïs à entraînement double, les pignons DOIVENT être configurés de la même manière des deux côtés.

MOISSONNEUSES-BATTEUSES —

NOTE: La vitesse de déplacement recommandée se base sur des conditions de travail moyennes. Les conditions de travail peuvent varier, ce qui nécessite une configuration différente des pignons.

Pour une utilisation à des vitesses de déplacement importantes, installer un plus petit pignon sur l'arbre mené et un plus grand pignon sur l'arbre d'entraînement.

Vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse recommandée pour la configuration de pignons				
	Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage		Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage	
Vitesse recommandée	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
7 km/h (4 mph) ou moins	30 dents	33 dents	24 dents	27 dents
Supérieure à 7 km/h (4 mph)	33 dents	30 dents	27 dents	24 dents

RÉCOLTEUSES-HACHEUSES —

NOTE: La vitesse de déplacement recommandée se base sur des conditions de travail moyennes. Les conditions de travail peuvent varier, ce qui nécessite une configuration différente des pignons.

Pour une utilisation à des vitesses de déplacement importantes, installer un plus petit pignon sur l'arbre mené et un plus grand pignon sur l'arbre d'entraînement.

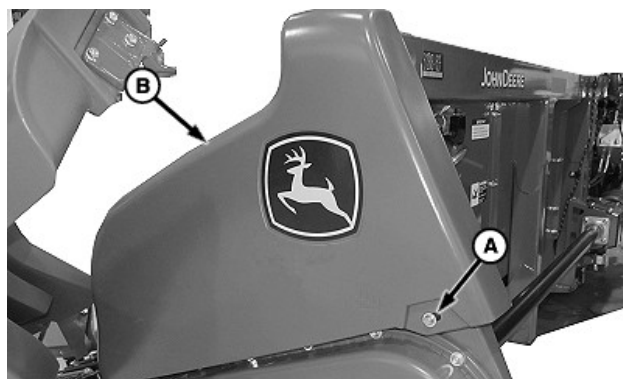
Vitesse de déplacement de la récolteuse-hacheuse recommandée pour la configuration de pignons				
	Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage		Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage	
Vitesse recommandée	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
5 km/h (3 mph) ou moins	30 dents	33 dents	24 dents	27 dents
Supérieure à 5 km/h (3 mph)	33 dents	30 dents	27 dents	24 dents

ÉPANOUILLEURS —

Configuration de pignons recommandée pour les épanouilleurs			
Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage		Cueilleur à maïs hacheur avec dispositif de broyage	
Pignon d'entraînement	Pignon entraîné	Pignon d'entraînement	Pignon entraîné
33 dents	30 dents	27 dents	24 dents

KR43067,00009BF-28-09DEC11

Réglage de la hauteur de vis d'alimentation

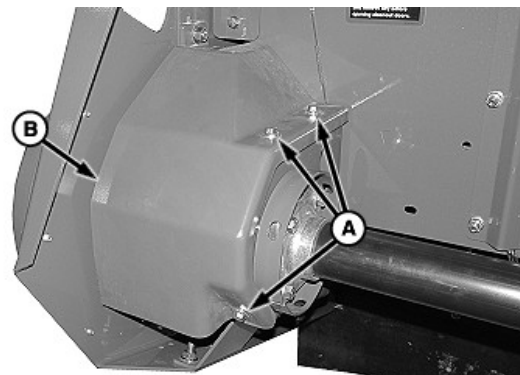


H121804—UN—19JUN17

A—Vis et rondelle
B—Garant latéral

La vis d'alimentation peut être réglée vers le haut et vers le bas pour obtenir un dégagement entre les spires de la vis et le plancher.

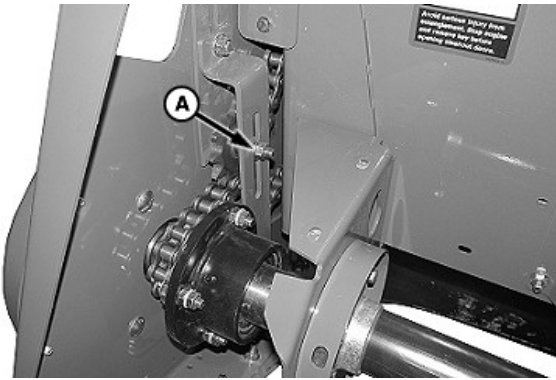
1. Relever et incliner les pointes et les garants de diviseurs extérieurs ouverts (voir Relevage et inclinaison des diviseurs extérieurs et des garants dans la section Utilisation du cueilleur à maïs du présent manuel).
2. Retirer la vis et la rondelle (A).
3. Retirer le garant latéral (B).



H114855—UN—29JUN15

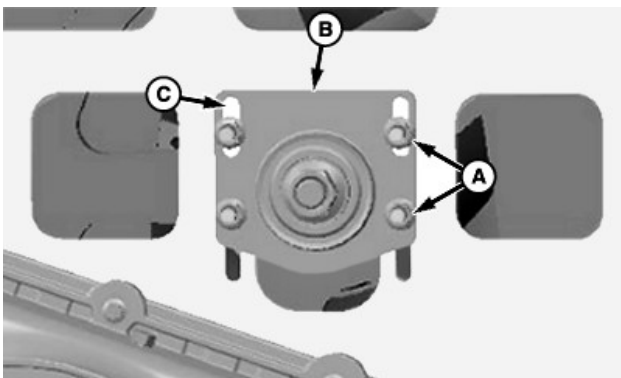
A—Vis (3)
B—Protection de chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation

4. Déposer les vis (A) et la tôle de protection (B) de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation.

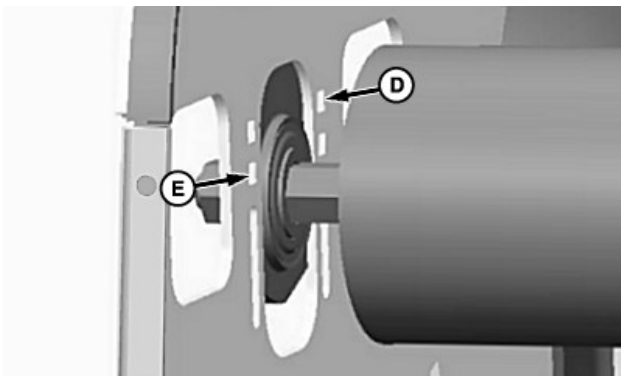


A—Écrou

5. Desserrer l'écrou (A) et la chaîne d'entraînement de la vis.



H121805—UN—19JUN17



H121807—UN—19JUN17

- A—Vis à collet carré et écrou (4)
 B—Support de roulement
 C—Fentes de réglage (2)
 D—Trou supérieur (2)
 E—Trou inférieur (2)

6. Fixer un dispositif de levage approprié à la vis d'alimentation.

IMPORTANT: En raison des tolérances de la vis d'alimentation et des spires (décalage de la vis d'alimentation), il doit y avoir au moins un dégagement minimum entre les spire de la vis d'alimentation et le plancher.

Voir également Réglage du racleur inférieur dans cette section.

NOTE: Dans la majorité des cas, laisser les supports de roulement réglés sur la position la plus basse dans les trous supérieurs (D). Ne pas utiliser les trous inférieurs (E), à moins que le cueilleur à maïs soit équipé d'un kit de qualité du grain. L'abaissement de la vis d'alimentation en dessous des dégagements minimums répertoriés augmente la détérioration de la récolte.

Une qualité du grain améliorée peut être obtenue en installant un kit de qualité du grain. Un kit de qualité du grain permet des dégagements réduits entre les spires de la vis d'alimentation et le plancher. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

Valeur prescrite

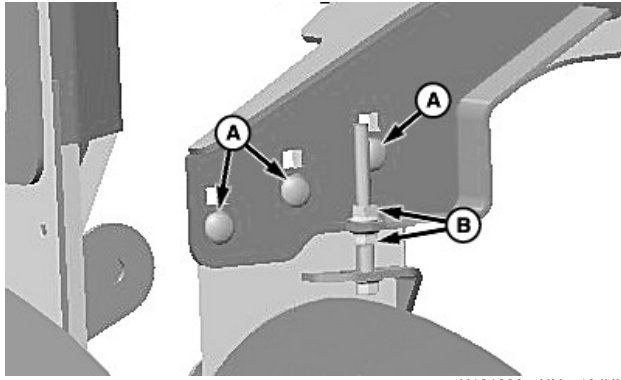
Entre les spires de la vis d'alimentation et le plancher—Dégagement minimum (sans kit de qualité du grain). 30—35 mm
 (1-3/16—1-3/8 in)

Entre les spires de la vis d'alimentation et le plancher—Dégagement minimum (avec kit de qualité du grain). 15—20 mm
 (19/32—25/32 in)

7. Desserrer les vis à collet carré et les écrous (A) sur le support de roulement (B).
8. Régler la hauteur de la vis d'alimentation vers le haut ou vers le bas, si nécessaire.
9. Si la vis d'alimentation doit être abaissée au-delà des fentes de réglage (C), prévoir de:
 - a. Retirer les vis à collet carré et les écrous du support de roulement.
 - b. Déplacer le support de roulement des trous supérieurs (D) vers les trous inférieurs (E) et reposer les vis à collet carré et les écrous. Ne pas serrer les vis à collet carré et les écrous au couple prescrit à ce stade.

IMPORTANT: La vis d'alimentation doit être réglée uniformément sur toute sa longueur.

10. Régler le support de roulement sur le côté opposé de l'unité de récolte.



H121806—UN—19JUN17

A—Vis à collet carré et écrou (3)
B—Écrou (2)

11. Pour les unités de récolte 12, 16 et 18 rangs, régler le support central de la vis d'alimentation:
 - a. Desserrer les vis à collet carré et les écrous (A).
 - b. Régler les écrous (B) de façon à pouvoir déplacer la vis d'alimentation vers le haut ou vers le bas si nécessaire.
12. S'assurer que la vis est réglée pour offrir un jeu égal entre les spires de la vis d'alimentation et le plancher sur toute la longueur de la vis.
13. Serrer toute la boulonnerie sur les supports de roulement et sur le support central de la vis d'alimentation, suivant équipement, au couple prescrit.

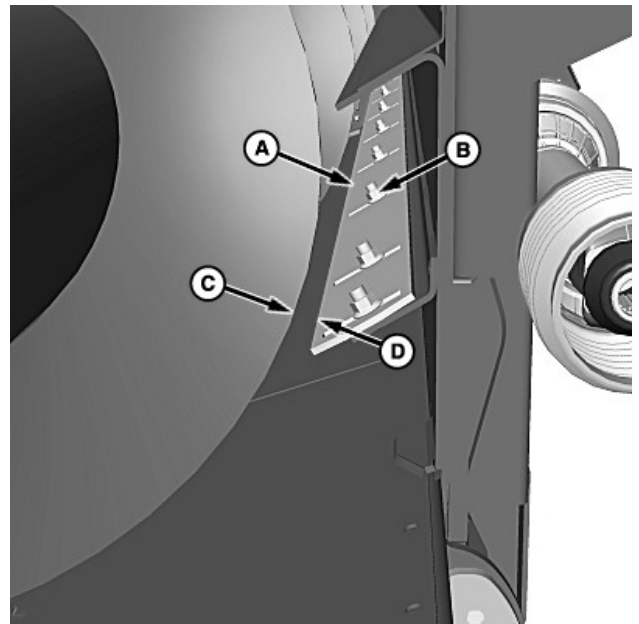
Valeur prescrite

Boulonnerie du support de roulement—Couple de serrage.	35 Nm (26 lb-ft)
Boulonnerie du support central de la vis d'alimentation (cueilleur à maïs 12, 16 et 18 rangs)—Couple de serrage.	88 Nm (65 lb-ft)

14. Régler la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation (voir Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation dans cette section).
15. Suivant équipement, régler la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation sur le côté opposé.
16. Remettre en place les protections enlevées précédemment.

AZ06166,000022E-28-20JUN17

Réglage du racleur inférieur



H95839—UN—25MAR10

A—Racleur inférieur
B—Boulonnerie
C—Spires de la vis d'alimentation
D—Bord du racleur

Les racleurs qui se trouvent sur la paroi arrière du cueilleur à maïs empêchent la récolte et les autres matières de s'enrouler autour de la vis d'alimentation lors du transport vers le convoyeur d'alimentation. Le racleur inférieur (A) est réglable.

1. Desserrer la boulonnerie (B).
2. Régler le racleur vers l'avant ou vers l'arrière de façon à obtenir l'écart spécifié entre les spires de la vis d'alimentation (C) et le bord du racleur (D).

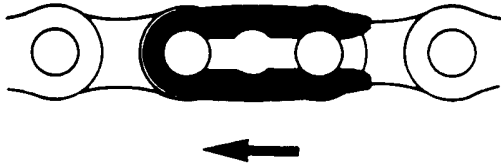
Valeur prescrite

Spires de la vis d'alimentation et racleur—Jeu.	6 mm (1/4 in)
---	------------------

3. Serrer la boulonnerie précédemment desserrée.

OUC6075,000433A-28-13SEP16

Accouplement de la chaîne



H41470

H41470—UN—28NOV89

Lors de la fixation d'un maillon d'accouplement de chaîne, l'extrémité fermée du verrouillage doit être orientée dans le sens de marche.

KR43067,0000738-28-09JUL15

D—Plaque du tendeur

1. Retirer les vis (A) et le couvercle (B).
2. Desserrer les écrous de blocage (C).
3. Faire glisser la plaque du tendeur (D) vers le bas afin d'augmenter la tension et vers le haut afin de diminuer la tension.
4. Serrer les écrous de blocage au couple prescrit.

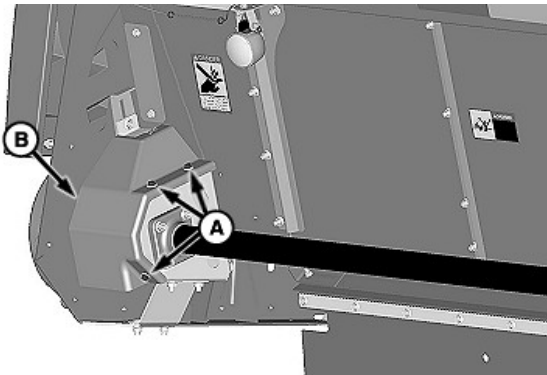
Valeur prescrite

Écrous de la plaque du
tendeur—Couple de serrage. 90 N·m
(66 lb·ft)

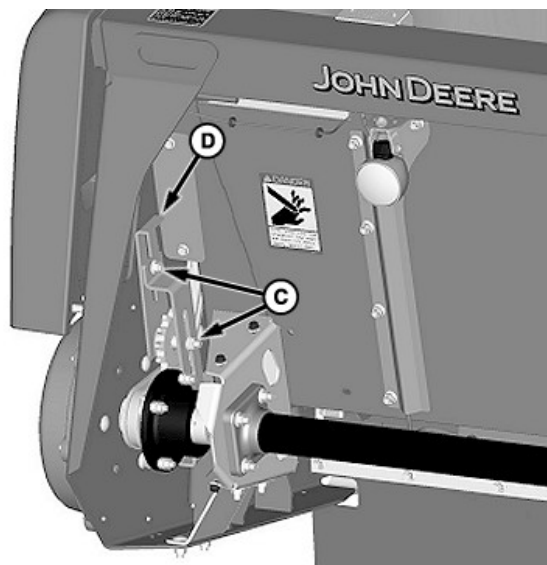
NOTE: *Un tension trop élevée de la chaîne provoquera une usure excessive de celle-ci. Régler la tension de la chaîne pour obtenir un jeu de déplacement de côté de 10 mm (3/8 in) vers le haut et de 10 mm (3/8 in) vers le bas.*

DM84283,00006F8-28-21MAY15

Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation



H114322—UN—05JUN15

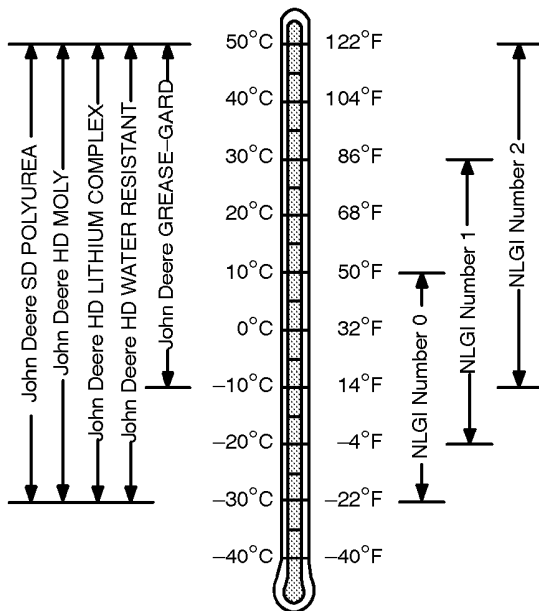


H114323—UN—05JUN15

A—Vis
B—Cache
C—Écrous de blocage

Lubrification

Graisse



TS1667—UN—30JUN99

Utiliser une graisse appartenant à une classe de consistance NLGI correspondant à la plage de température prévue lors du prochain intervalle d'entretien.

La graisse suivante est recommandée:

- Graisse John Deere SD POLYUREA (TY6341)

D'autres graisses peuvent être employées, dans la mesure où elles satisfont à la caractéristique suivante:

- Norme NLGI GC-LB

IMPORTANT: Certains types de graisse s'épaississent et ne sont pas compatibles entre eux.

Remplacer immédiatement tout graisseur manquant. Nettoyer minutieusement les graisseurs avant d'utiliser la pompe à graisse.

Référence produit	Description
TY6341	Graisse universelle pour température élevée et pression extrême, particulièrement efficace dans les applications à engrenage concourant.

AG,OUO1035,1175-28-09JUL15

Stocker les lubrifiants et leurs récipients à l'abri de la poussière et de l'humidité. Entreposer les récipients sur le côté pour éviter l'accumulation d'eau et de saletés.

S'assurer que les récipients sont correctement repérés de manière à pouvoir aisément identifier leur contenu.

Éliminer de manière conforme les récipients usagés et les résidus de lubrifiant qui peuvent s'y trouver.

DX,LUBST-28-11APR11

Autres lubrifiants et lubrifiants synthétiques

Les conditions de service rencontrées dans certaines régions peuvent rendre nécessaire l'utilisation de lubrifiants répondant à d'autres prescriptions que celles indiquées dans la présente publication.

Il est possible que certains lubrifiants John Deere ne soient pas disponibles à proximité.

Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir informations et prescriptions.

Les lubrifiants synthétiques peuvent être utilisés à condition de présenter les performances voulues tel qu'indiqué dans la présente publication.

Les seuils de température et la périodicité des opérations d'entretien indiqués dans le présent manuel s'appliquent aux fluides de la marque John Deere ou aux fluides dont l'utilisation sur un équipement John Deere a été testée et/ou approuvée.

Les huiles de récupération ayant subi un second raffinage peuvent être utilisées si le lubrifiant final présente les performances voulues.

DX,ALTER-28-13JAN18

Mélanges de lubrifiants

Éviter en général de mélanger des huiles de marques ou types différents. Les fabricants ajoutent des additifs à leurs huiles pour obtenir certaines propriétés ou répondre à certaines spécifications.

Le mélange d'huiles différentes peut réduire l'efficacité des additifs et altérer la qualité du lubrifiant.

Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir informations et prescriptions.

DX,LUBMIX-28-18MAR96

Stockage des lubrifiants

Les performances de l'équipement ne peuvent être optimales que si les lubrifiants utilisés pour son entretien sont absolument propres.

Utiliser des récipients propres pour la manipulation de tous les lubrifiants.

Lubrification et entretiens périodiques

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 10 heures

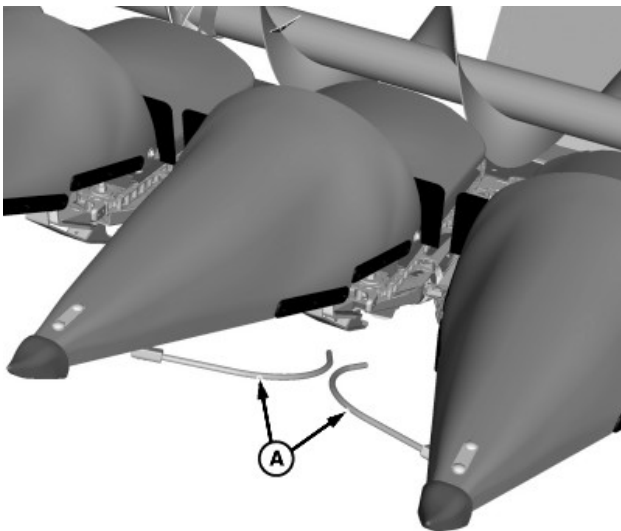
	Toutes les 10 heures
Nettoyer et inspecter les capteurs AutoTrac™ RowSense™ (suivant équipement)	•

*AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
RowSense est une marque commerciale de Deere & Company*

OUO6075,00046A8-28-25APR17

Toutes les 10 heures d'utilisation

Nettoyage des capteurs AutoTrac™ RowSense™ (suivant équipement)



H95836—UN—25MAR10

A—Capteurs

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage sur la tige du vérin hydraulique.

Les capteurs AutoTrac™ RowSense™ (A) doivent être contrôlés quotidiennement pour vérifier si un nettoyage est nécessaire. Si des matières se sont accumulées sur les capteurs, cela peut entraver le mouvement et nuire aux performances. Pour nettoyer les capteurs de rang, éliminer les débris qui se trouvent sur les capteurs et dans la zone environnante. Vérifier que les capteurs bougent librement, sans obstacle.

OUO6075,00046A9-28-24APR17

*AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
RowSense est une marque commerciale de Deere & Company*

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 200 heures

	Toutes les 200 heures
Inspecter et ajuster les chaînes	•
Remplacer l'huile dans la chaîne d'entraînement d'unité de rang	•
Lubrifier la chaîne d'entraînement de vis d'alimentation	•
Contrôler l'huile de la boîte d'engrenages d'unité de rang	•
Lubrifier le limiteur de couple d'unité de rang	•
Lubrifier le limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation	•
Contrôler l'huile de la boîte d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™ (suivant équipement)	•
Lubrifier le ou les arbres d'entraînement d'entrée	•

StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

IMPORTANT: Afin d'éviter toute détérioration de l'équipement et toute panne due à une contamination du système, toujours nettoyer les graisseurs avant et après la lubrification.

Si un graisseur est endommagé ou manquant, le remplacer immédiatement.

IMPORTANT: Lors du contrôle des niveaux d'huile, toujours nettoyer la zone autour des bouchons avant d'enlever ceux-ci.

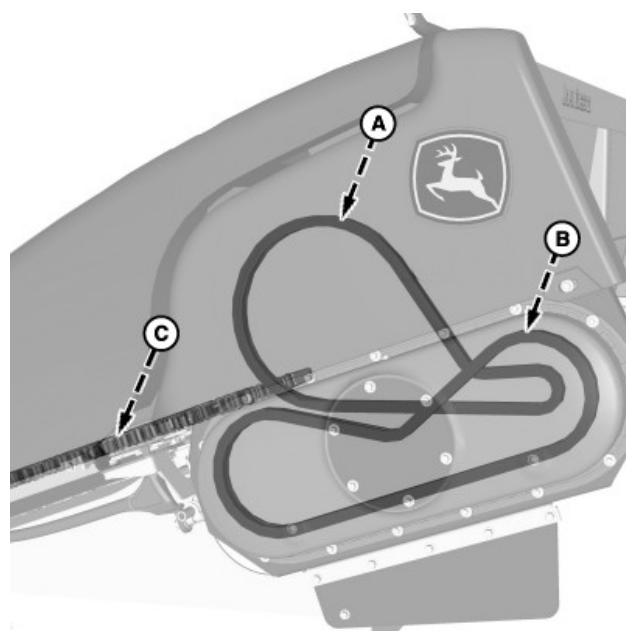
Toujours veiller à bien serrer les bouchons.

OU06075,00046AA-28-25APR17

Toutes les 200 heures d'utilisation

Inspection et réglage des chaînes - Cueilleur, entraînement de vis d'alimentation et entraînement d'unité de rang

NOTE: Le nombre de chaque chaîne peut varier d'un modèle d'unité de récolte à l'autre.

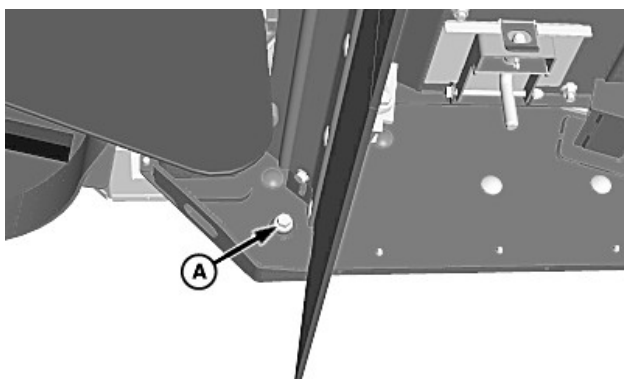


H120820—UN—14FEB17

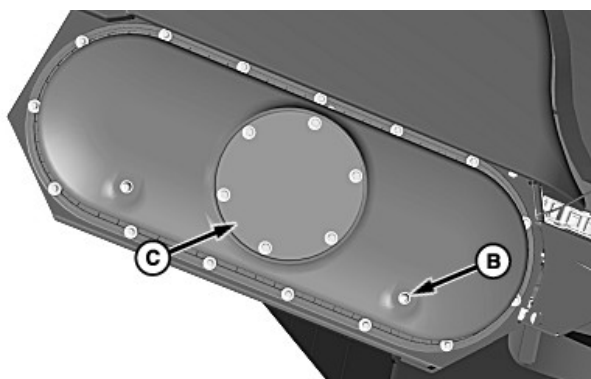
A—Chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation
B—Chaîne d'entraînement d'unité de rang
C—Chaîne d'alimentation

- 1. Chaîne de la vis d'alimentation (A):** Inspecter l'état et la tension de la chaîne. Régler ou remplacer si nécessaire (voir RÉGLER LA CHAÎNE D'ENTRAÎNEMENT DE LA VIS D'ALIMENTATION dans la section RÉGLAGES).
- 2. Chaîne d'entraînement d'unité de rang (B):** Inspecter l'état et la tension de la ou des chaînes. Régler ou remplacer selon besoin (voir Réglage de la chaîne d'entraînement d'unité de rang dans la section Réglages de ce manuel).
- 3. Chaînes d'alimentation (C):** Inspecter l'état et la tension des chaînes. Régler ou remplacer selon besoin (voir Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation dans la section Réglages).

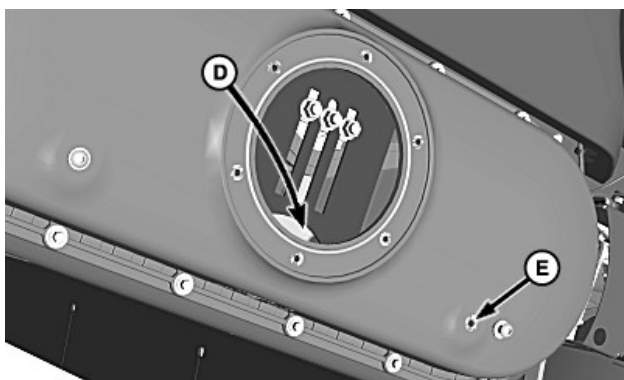
Remplacement de l'huile de la chaîne d'entraînement d'unité de rang:



H99231—UN—30NOV10



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

- A—Bouchon de vidange
B—Bouchon de contrôle
C—Trappe d'accès
D—Emplacement de l'orifice de remplissage
E—Trou du bouchon de contrôle

IMPORTANT: Maintenir l'huile au niveau spécifié pour éviter une usure excessive de la chaîne.

1. Relever complètement l'unité de récolte et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
2. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment pour chauffer l'huile avant la vidange.

NOTE: Vider le fluide dans un récipient propre et l'éliminer dans le respect de la réglementation.

3. Retirer le bouchon de vidange (A), désengager l'étrier de verrouillage et abaisser l'unité de récolte afin de vidanger l'huile.

4. Installer le bouchon de vidange.

5. Déposer le bouchon de contrôle (B) et la trappe d'accès (C).

IMPORTANT: Le niveau d'huile doit être vérifié avec l'unité de récolte sur la moissonneuse-batteuse et les diviseurs touchant le sol (à un angle d'environ 25 degrés).

6. Ajouter du lubrifiant pour engrenages SAE 80/90 par l'orifice de remplissage (D) jusqu'à ce que le niveau atteigne le bas du trou du bouchon de contrôle (E). Sa contenance est d'environ 0,9 l (1 qt).

Valeur prescrite

Huile de chaîne d'entraînement—Capacité.	0,9 l (1 qt)
--	-----------------

NOTE: Vérifier que le joint de la trappe d'accès est propre et ne présente aucun dommage. Remplacer selon le besoin.

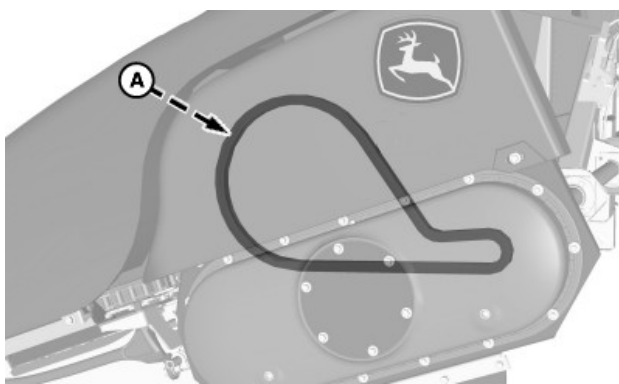
7. Remettre la trappe d'accès et le bouchon de contrôle. Serrer les vis de la trappe d'accès au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de la trappe d'accès—Couple de serrage.	17 Nm (150 lb-in)
---	----------------------

8. Si l'unité de récolte utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

Lubrification des chaînes d'entraînement de la vis d'alimentation:



H120822—UN—15FEB17

A—Chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation

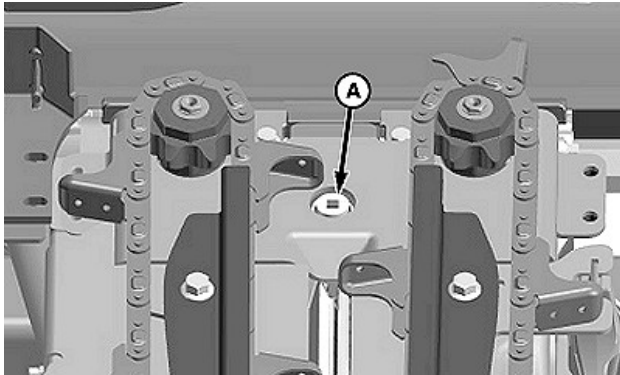
⚠ ATTENTION: Pour éviter les blessures sérieuses, ne jamais lubrifier des chaînes alors que le moteur est en marche.

1. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment avant de lubrifier les chaînes. L'huile pénètre mieux

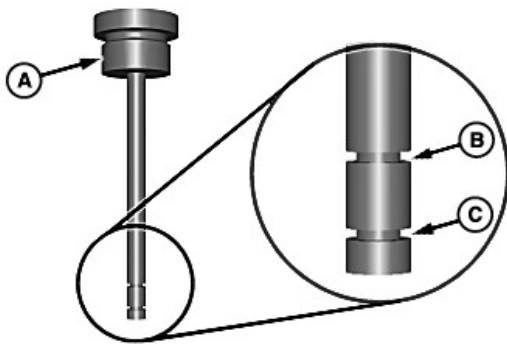
entre les axes et les bagues quand la chaîne est chaude.

2. Lubrifier la chaîne avec de l'huile SAE 30 ou plus épaisse. L'huile à chaînes John Deere TY6240 est disponible en aérosol.
3. Si l'unité de récolte utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de l'unité de rang:



H120823—UN—02MAY17



H100565—UN—03MAR11

A—Bouchon de contrôle/jauge d'huile
B—Repère Plein
C—Repère Minimum

NOTE: Pour obtenir une lecture exacte sur la jauge d'huile, relever l'unité de récolte et chauffer l'huile de la boîte d'engrenages d'unité de rang.

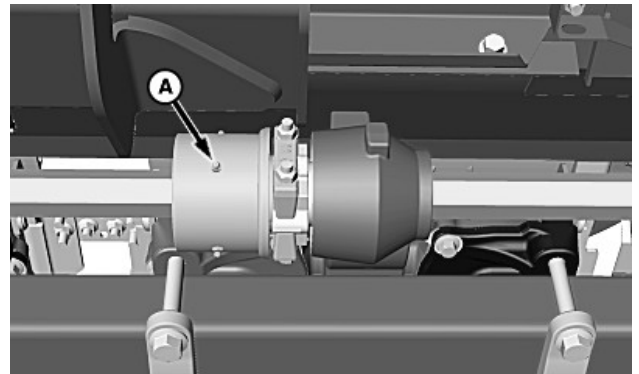
1. Actionner l'unité de récolte pendant un court instant pour chauffer l'huile des boîtes d'engrenages.
2. Relever complètement l'unité de récolte et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
3. **ARRÊTER** le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
4. Nettoyer la zone autour du bouchon de contrôle/de la jauge d'huile (A) afin d'empêcher les saletés et les débris de pénétrer dans la boîte d'engrenages.
5. Retirer la jauge d'huile et bien l'essuyer.
6. Enfoncer complètement la jauge d'huile dans la boîte

d'engrenages, la retirer et observer le niveau d'huile sur la tige.

7. Si le niveau est inférieur au repère Plein (B), ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 par l'orifice de la jauge, jusqu'au repère plein.

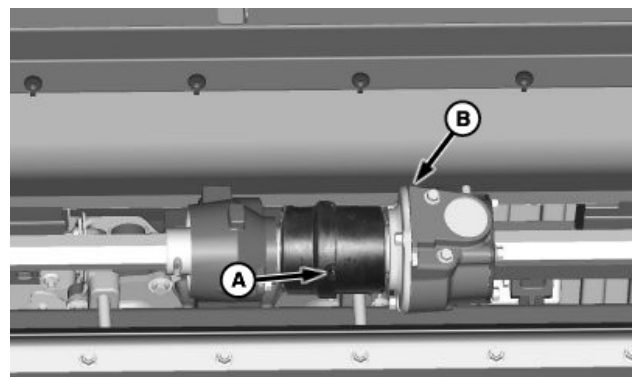
IMPORTANT: Ne pas trop remplir la boîte d'engrenages. Il faut 0,42 l (0.44 qt) d'huile de lubrification pour passer du repère Minimum (C) au repère Maximum (B). Ajuster la quantité de lubrifiant en conséquence pour les autres niveaux.

Lubrification des limiteurs de couple des unités de rang:



H99158—UN—22NOV10

Modèle sans dispositif de broyage représenté



H114327—UN—05JUN15

A—Graisseurs des limiteurs de couple des unités de rang
B—Boîte d'engrenages du dispositif de broyage

IMPORTANT: Chaque limiteur de couple comporte plusieurs graisseurs pour faciliter l'accès. Lubrifier uniquement UN graisseur par limiteur de couple.

1. Relever complètement l'unité de récolte et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
2. **Cueilleur à maïs sans dispositif de broyage uniquement:**
 - a. Accéder au limiteur de couple de l'unité de rang situé sous l'unité de récolte. Le limiteur de

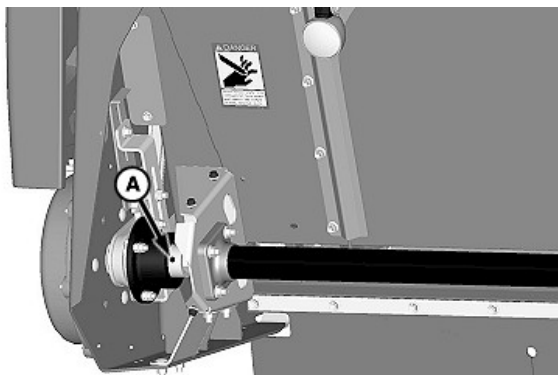
couple est monté du côté gauche de la boîte d'engrenages.

- b. Appliquer dix coups de pompe à graisse par graisseur (A) de limiteur de couple.
- c. Répéter l'opération de lubrification sur les unités de rang restantes.

3. Cueilleur à maïs hacheur uniquement:

- a. Accéder au limiteur de couple de l'unité de rang située sous l'unité de récolte. Le limiteur de couple est monté entre la boîte d'engrenages et la boîte d'engrenages du dispositif de broyage (B).
- b. Appliquer dix coups de pompe à graisse par graisseur (A) de limiteur de couple.
- c. Répéter l'opération de lubrification sur les unités de rang restantes.

Lubrification du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation:

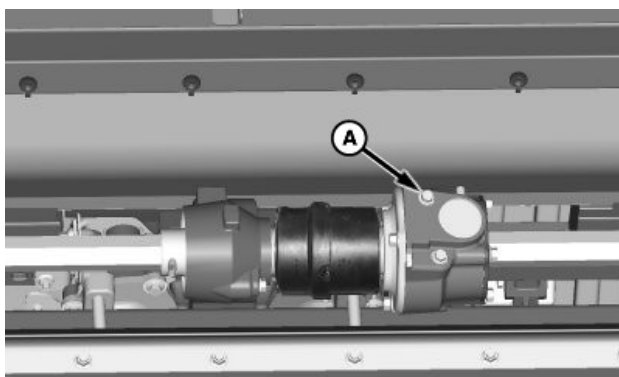


A—Graisseur du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation
H114324—UN—05JUN15

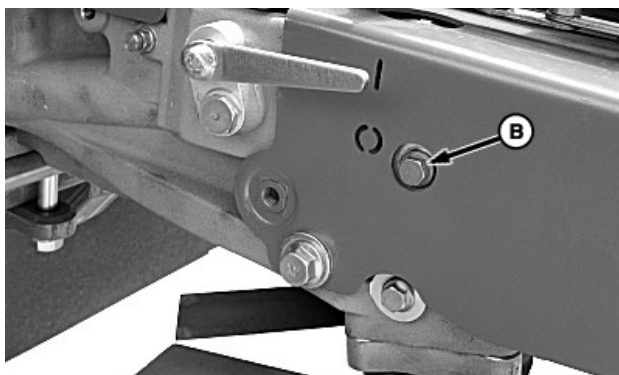
IMPORTANT: Chaque limiteur de couple comporte plusieurs graisseurs pour faciliter l'accès. Lubrifier uniquement UN graisseur par limiteur de couple.

1. Appliquer dix coups de pompe à graisse par graisseur (A) du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation.
2. Si l'unité de récolte utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages StalkMaster™ (suivant équipement):



H114325—UN—05JUN15



H99160—UN—22NOV10

Réservoir avant illustré

- A—Bouchon de contrôle/remplissage
B—Bouchon de contrôle/remplissage

NOTE: Pour obtenir un relevé de niveau d'huile précis, relever l'unité de récolte et chauffer l'huile de la boîte d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™.

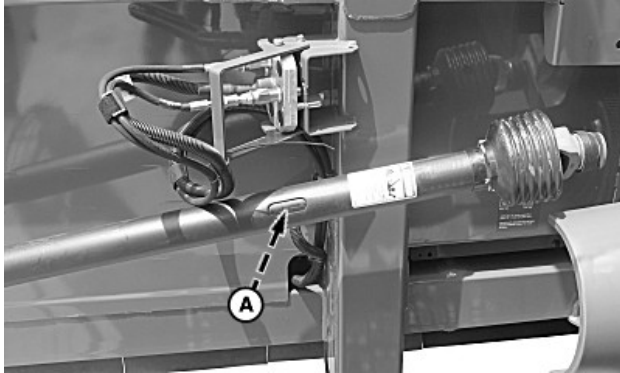
2. Actionner l'unité de récolte pendant un court instant pour chauffer l'huile de la boîte d'engrenages.
3. Relever complètement l'unité de récolte StalkMaster™ et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
4. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
5. Retirer le bouchon de contrôle/remplissage (A) à l'arrière de la boîte d'engrenages. Le niveau d'huile doit être au bas du trou du bouchon de contrôle/remplissage. Ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 selon le besoin pour obtenir le niveau correct. Reposer le bouchon de contrôle/remplissage.
6. Retirer le bouchon de contrôle/remplissage (B) à l'avant de la boîte d'engrenages. Le niveau d'huile doit être au bas du trou du bouchon de contrôle/remplissage. Ajouter du lubrifiant pour engrenages

StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

TY6296 80W 90 GL-5 selon le besoin pour obtenir le niveau correct. Reposer le bouchon de contrôle/remplissage.

7. Recommencer la procédure pour les boîtes d'engrenages restantes du dispositif de broyage.

Lubrification de l'arbre d'entraînement d'entrée:



H99098—UN—17NOV10

A—Graisseur d'arbre d'entraînement

1. Pivoter la protection selon le besoin pour accéder au graisseur.
2. Lubrifier le graisseur d'arbre d'entraînement d'entrée (A).
3. Si l'unité de récolte utilise des arbres d'entraînement doubles, répéter l'opération du côté opposé.

OUO6041,0000B39-28-19JUN17

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures

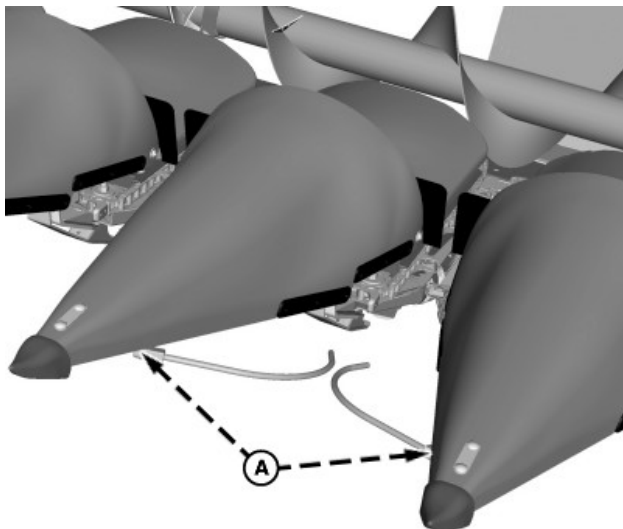
	Toutes les 400 heures
Contrôler les bagues de capteur AutoTrac™ RowSense™ (suivant équipement)à	•

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
RowSense est une marque commerciale de Deere & Company

OUO6075,00046AD-28-25APR17

Toutes les 400 heures d'utilisation

Contrôle des bagues de capteur AutoTrac™
RowSense™ (suivant équipement)



H121123—UN—22MAR17

A—Bagues

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage sur la tige du vérin hydraulique.

Contrôler annuellement si les bagues de capteur AutoTrac™ RowSense™ (A) et les arbres présentent une usure excessive. Remplacer selon le besoin.

OUO6075.00046AE-28-24APR17

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 1000 heures

	Toutes les 1000 heures
Remplacer l'huile dans la boîte d'engrenages de l'unité de rang	•
Remplacer l'huile dans la boîte d'engrenages du dispositif de broyage (suivant équipement)	•

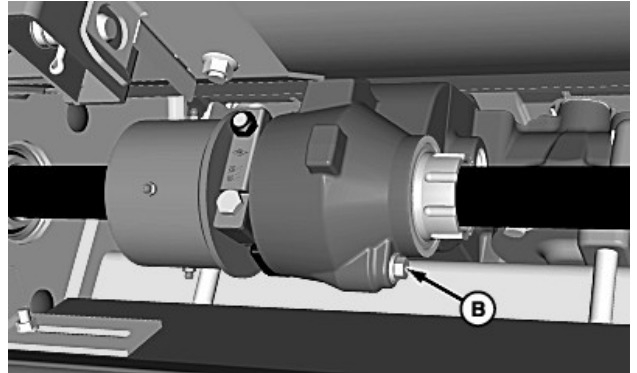
IMPORTANT: Afin d'éviter toute détérioration de l'équipement et toute panne due à une contamination du système, toujours nettoyer les graisseurs avant et après la lubrification.

Si un graisseur est endommagé ou manquant, le remplacer immédiatement.

IMPORTANT: Lors du contrôle des niveaux d'huile, toujours nettoyer la zone autour des bouchons avant d'enlever ceux-ci.

Toujours veiller à bien serrer les bouchons.

OUC6075,00046AB-28-25APR17



H103951—UN—09NOV11

Vue de dessous, derrière l'unité de rang

Toutes les 1000 heures d'utilisation

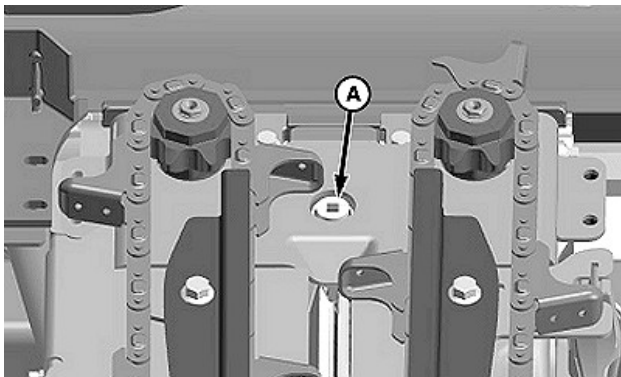
IMPORTANT: Afin d'éviter toute détérioration de l'équipement et toute panne due à une contamination du système, toujours nettoyer les graisseurs avant et après la lubrification.

Si un graisseur est endommagé ou manquant, le remplacer immédiatement.

IMPORTANT: Lors du contrôle des niveaux d'huile, toujours nettoyer la zone autour des bouchons avant d'enlever ceux-ci.

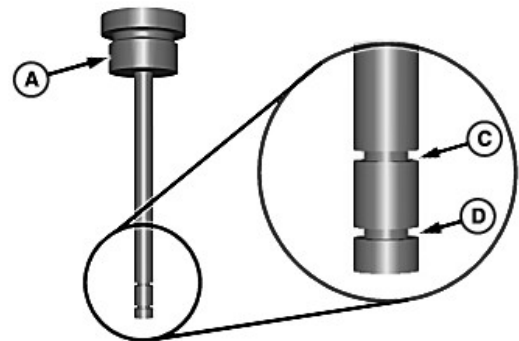
Toujours veiller à bien serrer les bouchons.

Remplacement de l'huile dans la boîte d'engrenages de l'unité de rang



H120823—UN—02MAY17

Vue de dessus de l'unité de rang



H96322—UN—13MAY10

A—Bouchon de contrôle/jauge d'huile
B—Bouchon de vidange
C—Repère Plein
D—Repère Minimum

NOTE: Pour effectuer la vidange et l'appoint d'huile, relever l'unité de récolte et chauffer les boîtes d'engrenages d'unité de rang.

1. Faire fonctionner l'unité de récolte pour chauffer l'huile de boîte d'engrenages d'unité de rang.
2. Relever complètement l'unité de récolte et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
3. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
4. Nettoyer la zone autour du bouchon de contrôle/de la jauge d'huile (A) afin d'empêcher les saletés et les débris de pénétrer dans la boîte d'engrenages.
5. Retirer la jauge d'huile et bien l'essuyer.

NOTE: Vidanger l'huile dans un récipient propre et l'éliminer dans le respect des réglementations.

6. Retirer le bouchon de vidange (B) et vidanger l'huile.
7. Reposer le bouchon de vidange.
8. Ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 par l'orifice de la jauge d'huile.

Valeur prescrite

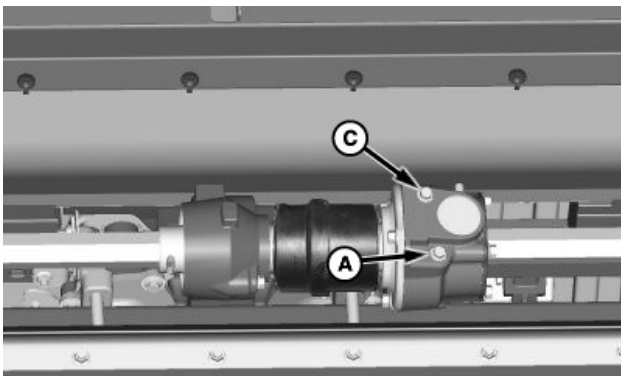
Réservoir—Capacité. 1100 ml
(37.2 oz)

9. Enfoncer complètement la jauge d'huile dans la boîte d'engrenages, la retirer et observer le niveau d'huile sur la tige.
10. Si le niveau d'huile se situe en dessous du repère Plein (C), faire l'appoint selon le besoin.

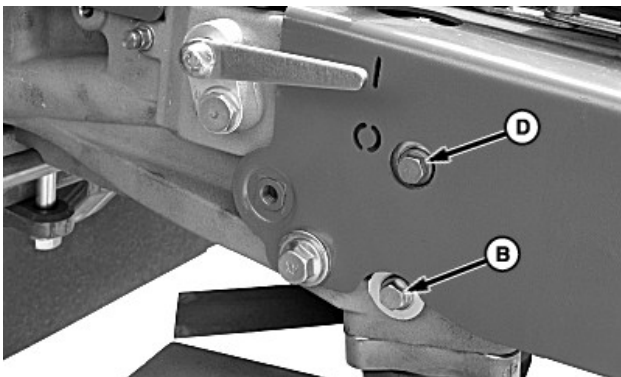
IMPORTANT: Ne pas trop remplir la boîte d'engrenages. Il faut 0,42 l (0.44 qt) d'huile pour passer du repère Minimum (D) au repère Plein (C). Adapter la quantité d'huile en conséquence pour les autres niveaux.

11. Remettre la jauge d'huile en place.
12. Renouveler la procédure pour les boîtes d'engrenages des unités de rang restantes.

Remplacement de l'huile dans les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage StalkMaster™



H114326—UN—05JUN15



H99162—UN—22NOV10

Réservoir avant illustré

- B—Bouchon de vidange avant**
C—Bouchon de contrôle/remplissage arrière
D—Bouchon de contrôle/remplissage avant

NOTE: Pour effectuer la vidange et l'appoint d'huile, relever l'unité de récolte et chauffer les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage. Les lames du dispositif de broyage doivent être engagées pour chauffer l'huile du réservoir avant. Contrôler que le levier d'engagement/désengagement de la boîte d'engrenages du dispositif de broyage est dans la position engagée.

1. Actionner l'unité de récolte pour chauffer l'huile des boîtes d'engrenages du dispositif de broyage.
2. Relever complètement l'unité de récolte et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.
3. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Vidanger l'huile dans un récipient propre et l'éliminer dans le respect des réglementations.

4. Retirer les bouchons de vidange avant et arrière (A et B) et faire la vidange d'huile.
5. Reposer les bouchons.
6. Retirer les connecteurs avant et arrière de vérification/remplissage (C et D).
7. Ajouter du lubrifiant pour engrenages TY6296 80W 90 GL-5 dans les réservoirs avant et arrière jusqu'à ce que le niveau atteigne le bas des trous des bouchons de vérification/remplissage.

Valeur prescrite

Réservoir arrière—Capacité. 350 ml
(11.8 oz)
 Réservoir avant—Capacité. 630 ml
(21.3 oz)

8. Reposer les bouchons de contrôle/remplissage.
9. Recommencer la procédure pour les boîtes d'engrenages restantes du dispositif de broyage.

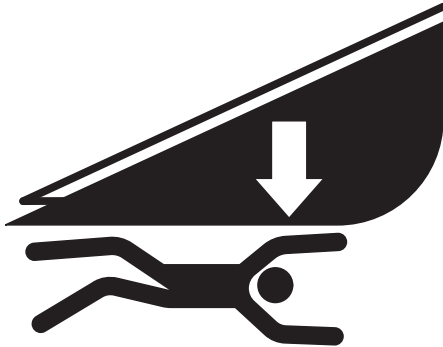
OUO6041,0000B43-28-25APR17

A—Bouchon de vidange arrière

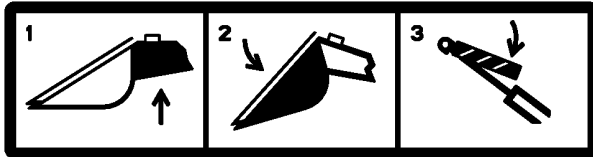
StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Entretien

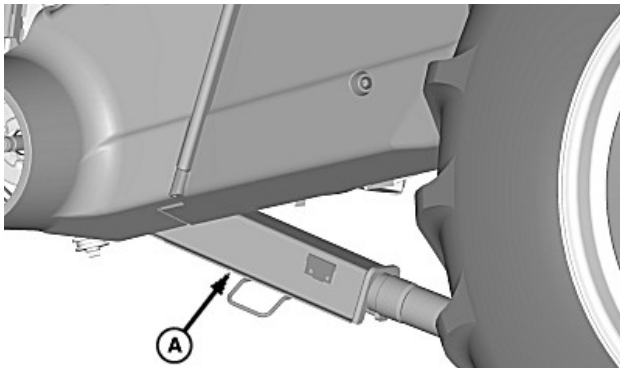
Étrier de verrouillage du vérin hydraulique



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Étrier de verrouillage

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

L'ouverture forcée des raccords de conduites hydrauliques pour abaisser le convoyeur d'alimentation provoque l'affaissement immédiat du convoyeur d'alimentation et de l'unité de récolte.

Inclinaison avant/arrière manuelle du convoyeur d'alimentation

Relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Inclinaison avant/arrière hydraulique du convoyeur d'alimentation

Relever complètement le convoyeur d'alimentation, incliner le bâti d'inclinaison avant/arrière hydraulique du convoyeur d'alimentation complètement vers l'avant et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

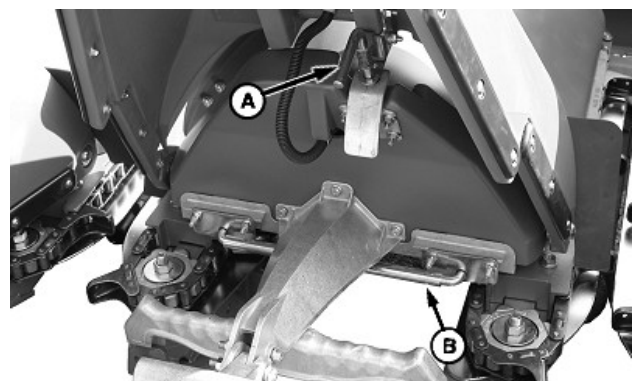
NOTE: Lorsque le convoyeur d'alimentation est entièrement relevé et l'unité de récolte engagée, le bâti d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation se déplace automatiquement vers l'avant, permettant ainsi d'abaisser l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation sur la tige du vérin hydraulique. Lors de l'abaissement, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation revient automatiquement à la dernière position connue.

Lorsque l'unité de récolte est désengagée, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation se déplace automatiquement vers l'avant lors du relevage. L'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation ne revient pas à la dernière position connue au moment de l'abaissement.

OUO6075,00046C3-28-24APR17

Dépose et repose des rouleaux preneurs

Retirer les rouleaux preneurs



H89314—UN—20JUL07

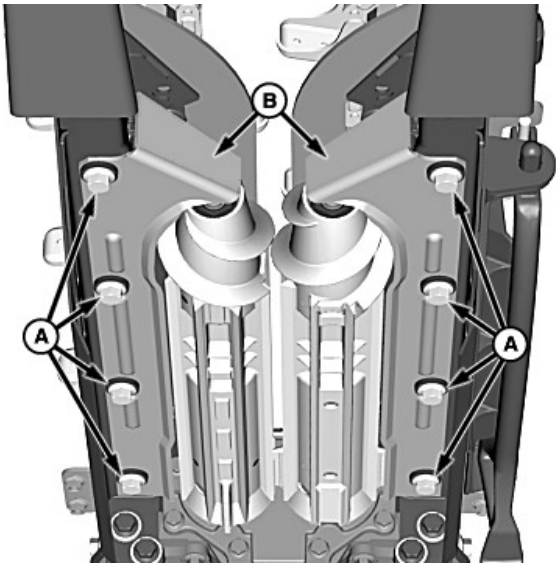
A—Axe
B—Barre de loquet

⚠ ATTENTION: Avant toute intervention, relever complètement l'unité de récolte et engager l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

1. Relever le diviseur jusqu'à ce que l'axe (A) s'engage.

IMPORTANT: Les pointes peuvent endommager le pare-brise de la moissonneuse-batteuse. Ne pas pousser les tôles de protection contre l'arrière du châssis.

2. Tirer la barre de verrouillage (B) et soulever la protection du cueilleur.
3. Répéter selon besoin pour accéder aux unités de rang.



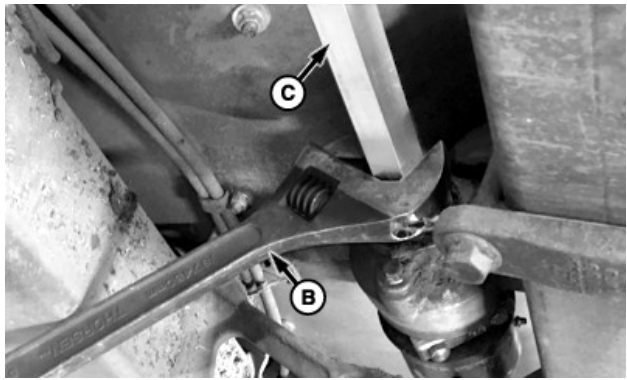
A—Vis et rondelle (8)
B—Couteau déburreur (2)

H125374—UN—21NOV18

4. Enlever les vis et rondelles (A) situées sous le châssis de l'unité de rang.
5. Déposer les couteaux déburreurs (B).



H125375—UN—21NOV18

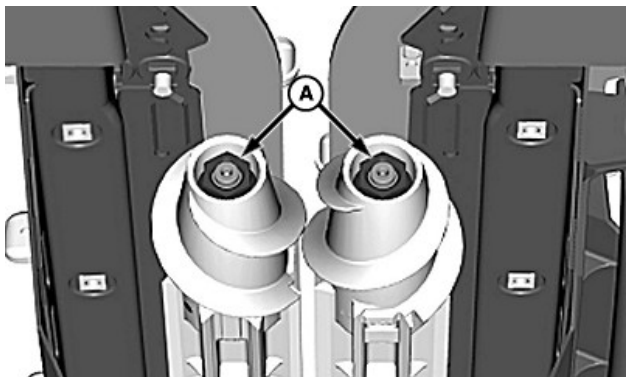


H125376—UN—20NOV18

A—Cale en bois
B—Clé à molette
C—Arbre d'entraînement de l'unité de rang

NOTE: Lors de la dépose des rouleaux preneurs, empêcher les rouleaux preneurs de tourner à l'aide d'une des méthodes suivantes:

6. **Méthode de la cale en bois** (StalkMaster™ (ou non StalkMaster™)):
 - a. Pour déposer l'écrou de fixation gauche, insérer une cale en bois de 13 mm (1/2 in) (A) entre les rouleaux la tige depuis le haut.
 - b. Pour déposer l'écrou de fixation droit, insérer une cale en bois de 13 mm (1/2 in) entre les rouleaux la tige depuis le bas.
7. **Méthode de la clé à molette** (StalkMaster™ uniquement):
 - a. Poser une clé à molette (B) sur l'arbre d'entraînement d'unité de rang (C).
 - b. Pour déposer l'écrou de fixation gauche, presser la clé à molette contre le tube arrière.
 - c. Pour déposer l'écrou de fixation droit, presser la clé à molette contre le tube de montage de l'unité de rang, .



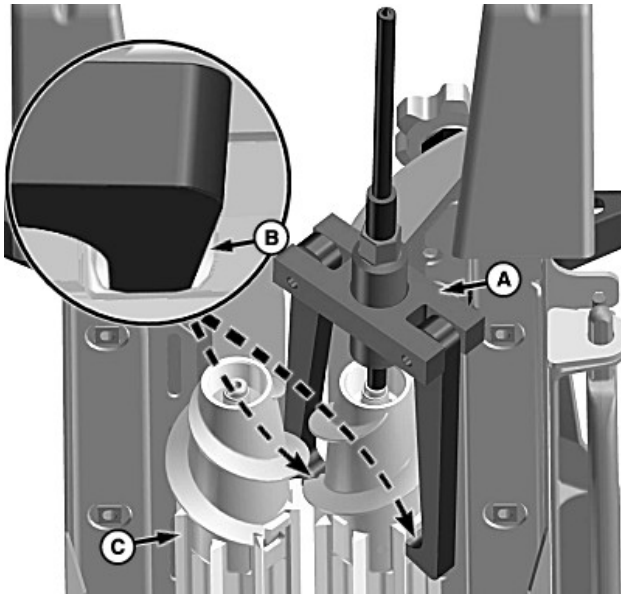
H125377—UN—20NOV18

A—Écrou de fixation et rondelle sphérique (2)

8. Déposer l'écrou de fixation et la rondelle sphérique (A). Mettre l'écrou de fixation au rebut.

StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

9. Vérifier que la rondelle sphérique n'est ni endommagée ni rouillée. Le remplacer si nécessaire.



H125378—UN—21NOV18

- A—Extracteur de pignon à deux bras
B—Orifice (4)
C—Rouleau preneur (2)

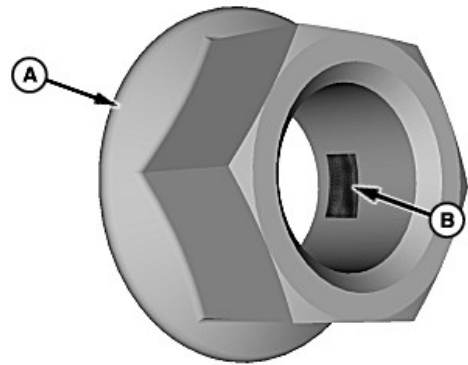
ATTENTION: Éviter les blessures, les rouleaux preneurs sont tranchants. Porter des gants pour manipuler les rouleaux preneurs.

IMPORTANT: Tracer des repères sur la surface des rouleaux preneurs et des arbres avant de les déposer. Les rouleaux preneurs doivent être reposés dans la même position et sur le même arbre.

Les rouleaux preneurs de broyage doivent être déposés en même temps.

10. Si c'est nécessaire pour desserrer les rouleaux preneurs, poser un extracteur de pignon à deux bras (A) dans les deux raccords (B) derrière la spirale de chaque rouleau preneur (C). Desserrer les deux rouleaux preneurs à l'aide de l'extracteur de pignon.
11. Déposer les rouleaux preneurs.
12. Éliminer toutes les saletés et la corrosion des cônes, des cannelures et des filetages de l'arbre. Contrôler l'état des rouleaux preneurs (détériorations et usure). Remplacer selon le besoin.

Pose des rouleaux preneurs

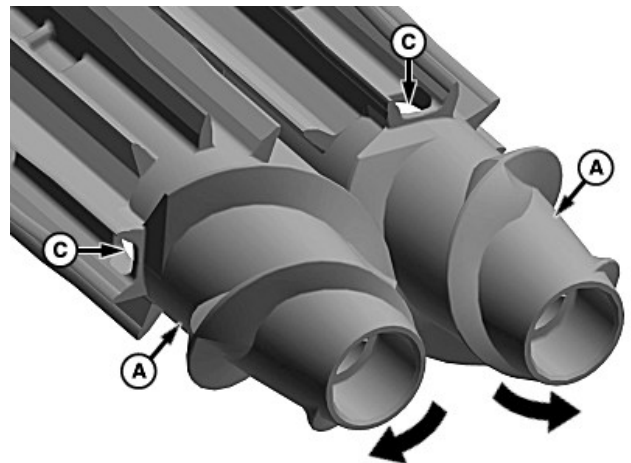


H97520—UN—04AUG10

- A—Écrou de fixation
B—Composé de blocage pour filetages

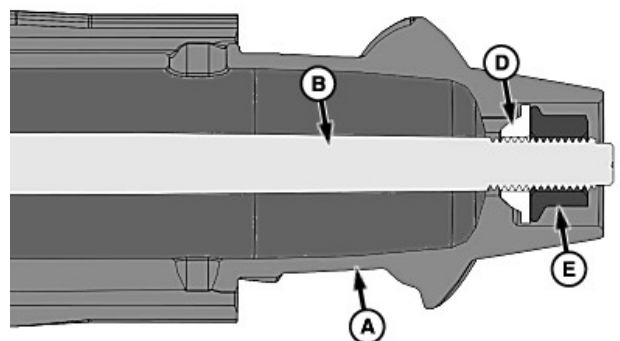
IMPORTANT: Un écrou neuf doit être posé. Voir le concessionnaire John Deere.

1. L'écrou de fixation (A) du rouleau preneur contient un composé de blocage pour filetages pré-appliqué (B) et ne peut pas être réutilisé.



H125384—UN—21NOV18

Orientation correcte des rouleaux preneurs



H125380—UN—21NOV18

Vue en coupe du rouleau preneur

- A—Rouleau preneur (2)
B—Arbre (2)
C—Orifice (4)

D—Rondelle sphérique (2)
E—Écrou de fixation (2)

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures, les rouleaux preneurs sont tranchants. Porter des gants pour manipuler les rouleaux preneurs.

IMPORTANT: S'assurer que les rouleaux preneurs sont posés sur le bon arbre. Les barrettes en spirale doivent tirer les tiges dans les rouleaux lors de la rotation dans le bon sens.

2. Si des repères ont été tracés au moment de la dépose, utiliser les repères d'alignement pour poser les rouleaux preneurs (A) sur les arbres (B) dans l'orientation correcte.

Si aucun repère d'alignement n'a été tracé ou si des rouleaux preneurs neufs sont posés, utiliser les orifices (C) pour orienter correctement les rouleaux preneurs. Positionner les orifices sur un rouleau preneur afin qu'ils soient perpendiculaires (90°) aux orifices sur l'autre rouleau preneur.

IMPORTANT: Les rouleaux preneurs de broyage doivent être posés en même temps.

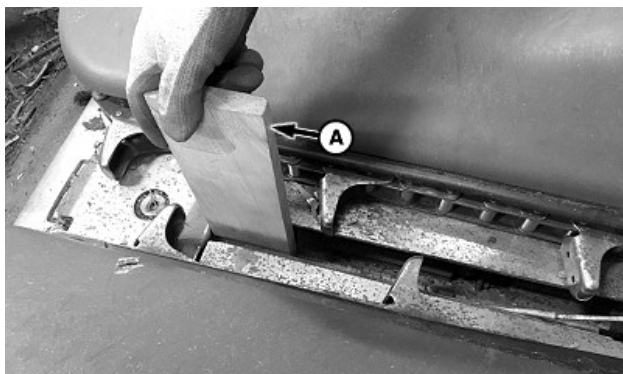
3. Monter les rouleaux preneurs.

IMPORTANT: Tourner les rouleaux preneurs selon le besoin, pour les aligner sur les cannelures.

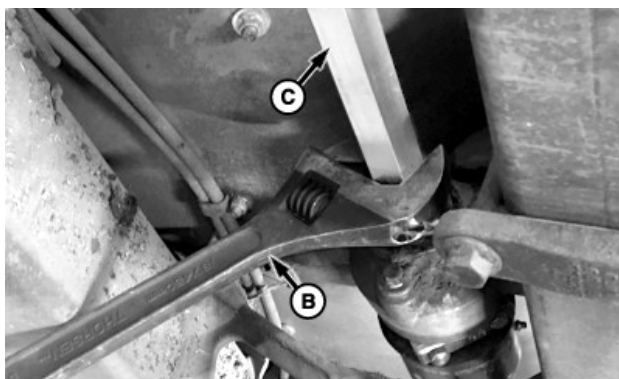
Ne pas serrer la boulonnerie tant que les instructions ne le précisent pas. Effectuer exactement la procédure.

La face plate de la rondelle DOIT être orientée à l'opposé du rouleau preneur.

4. Poser les rondelles sphériques (D) et les écrous de fixation neufs (E).



H125375—UN—21NOV18

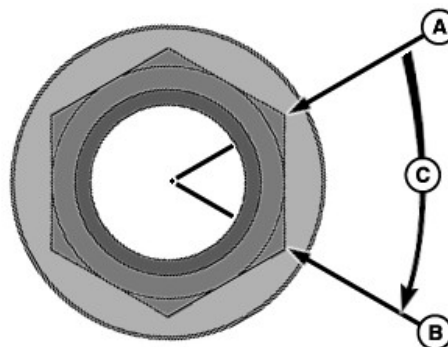


H125376—UN—20NOV18

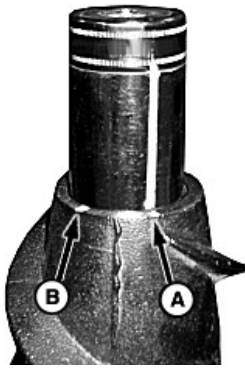
A—Cale en bois
B—Clé à molette
C—Arbre d'entraînement de l'unité de rang

NOTE: Lors du serrage des écrous de fixation, empêcher les rouleaux preneurs de tourner à l'aide d'une des méthodes suivantes:

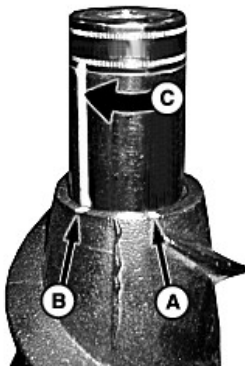
5. **Méthode de la cale en bois** (StalkMaster™ ou non StalkMaster™):
 - a. Lors du serrage de l'écrou de fixation gauche, insérer une cale en bois de 13 mm (1/2 in) (A) entre les rouleaux preneurs depuis le bas.
 - b. Lors du serrage de l'écrou de fixation droit, insérer une cale en bois de 13 mm (1/2 in) entre les rouleaux preneurs depuis le haut.
6. **Méthode de la clé à molette** (StalkMaster™ uniquement):
 - a. Poser une clé à molette (B) sur l'arbre d'entraînement d'unité de rang (C).
 - b. Lors du serrage de l'écrou de fixation gauche, presser la clé à molette contre le tube de fixation de l'unité de rang.
 - c. Lors du serrage de l'écrou de fixation droit, presser la clé à molette contre le tube arrière.



H125381—UN—20NOV18



H125383—UN—20NOV18



H125382—UN—20NOV18

A—Repère au niveau de l'angle de l'écrou de fixation
 B—Repère au niveau de l'angle suivant de l'écrou de fixation
 (sens horaire)
 C—Rotation de 60°

IMPORTANT: Éviter tout desserrage des rouleaux preneurs. Suivre exactement les procédures de serrage et de rotation.

7. Serrer l'écrou de fixation au couple prescrit en suivant la procédure suivante:

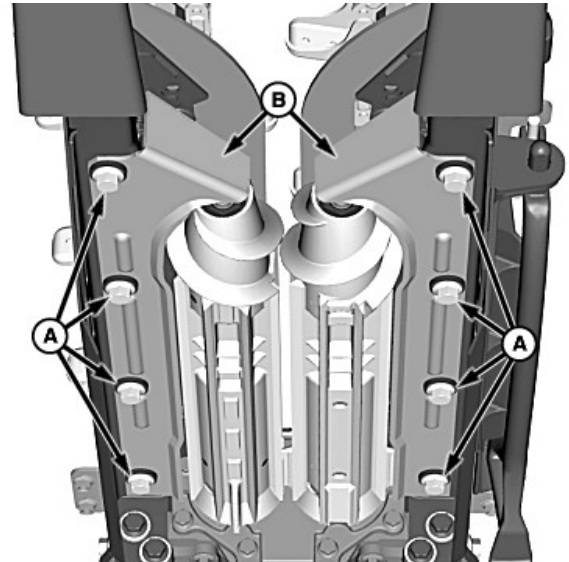
Valeur prescrite

Écrou de fixation de rouleau
 preneur—Couple de serrage. 135 N·m + rotation de 60°
 (100 lb·ft + rotation de 60°)

- Serrer l'écrou de fixation au couple prescrit.
- Marquer le rouleau preneur au niveau d'un angle de l'écrou de fixation (A).
- En allant dans le sens horaire autour de l'écrou de fixation, marquer le rouleau preneur au niveau de l'angle suivant de l'écrou de fixation (B).
- Placer la douille sur l'écrou de fixation et prolonger la première marque (A) sur la paroi de la douille.
- Tourner l'écrou de fixation de 60° (C) en le serrant jusqu'à ce que le repère sur la paroi de la douille atteigne le deuxième repère sur le rouleau preneur (B).

- Répéter la procédure pour l'autre écrou de fixation.

8. Déposer la cale en bois ou la clé à molette.



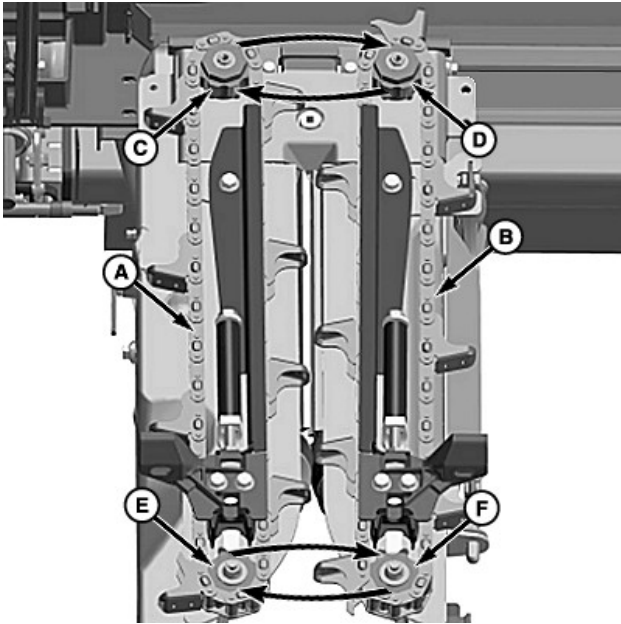
H125374—UN—21NOV18

A—Vis et rondelle (8)
 B—Couteau débourreur (2)

- Poser les couteaux débourreurs (B) à l'aide des vis et rondelles (A).
- Régler les couteaux débourreurs (voir Réglage des couteaux débourreurs, section Réglages — Cueilleur à maïs, dans ce manuel).
- Abaissier la pointe du cueilleur.

MH69740,0000798-28-04FEB19

Inversion des chaînes d'alimentation et des pignons pour durée de service supérieure



H120857—UN—16FEB17

- A—Chaîne d'alimentation
B—Chaîne d'alimentation
C—Pignon d'entraînement
D—Pignon d'entraînement
E—Pignon
F—Pignon

Les chaînes d'alimentation et les pignons peuvent être inversés afin de durer plus longtemps. Inverser toutes les unités de rang en même temps.

1. Pour inverser les chaînes d'alimentation et les pignons:

NOTE: Repérer chaque chaîne et pignon du côté de la dépose pour un positionnement correct lors du remontage.

- Déposer les chaînes d'alimentation (A et B) - (Voir Dépose et repose de la chaîne d'alimentation, dans cette section).
- Déposer les pignons d'entraînement (C et D).
- Poser les pignons d'entraînement sur l'arbre opposé.
- Retirer les pignons (E et F).
- Poser les pignons sur l'arbre opposé.

IMPORTANT: Contrôler que les spires sont orientées dans la bonne direction comme illustré.

- Retourner chaque chaîne d'alimentation et poser sur le côté opposé. Ajuster les chaînes (voir Dépose et repose de la chaîne d'alimentation, dans cette section).

- Répéter la procédure sur les autres unités de rangs.

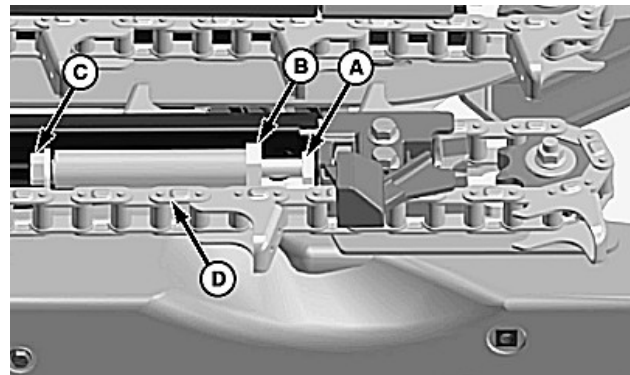
AZ06166,00001BD-28-26APR17

Dépose et repose de la chaîne d'alimentation

⚠ ATTENTION: Avant d'intervenir sous l'unité de récolte, relever complètement l'unité de récolte, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé et abaisser l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

Lorsque la plage de réglage du tendeur de la chaîne d'alimentation a été atteinte ou que la chaîne casse, remplacer avec une nouvelle chaîne. Lors du remplacement de la chaîne, remplacer également le pignon d'entraînement et l'ensemble pignon tendeur afin d'éviter l'usure prématurée de la chaîne de remplacement.

Les chaînes d'alimentation peuvent être déposées pour entretien des pièces de l'unité de rang sans désaccoupler la chaîne.



H120858—UN—03MAY17

- A—Écrou
B—Bride de support
C—Vis
D—Chaîne d'alimentation

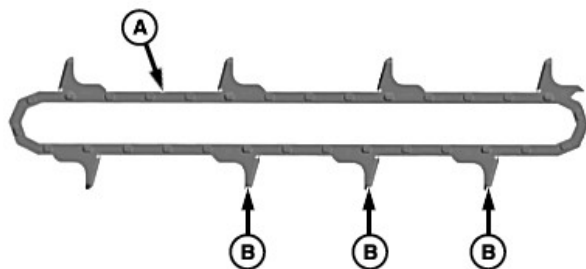
- Déposer le diviseur repliable (voir Relevage et dépose des pointes et des garants du cueilleur intérieur dans la section Utilisation du cueilleur à maïs de ce manuel).

⚠ ATTENTION: Ne jamais procéder à l'entretien des composants de l'entraînement de la chaîne tant que l'écrou (A) n'est pas serré contre la patte de la bride de support (B) du tendeur.

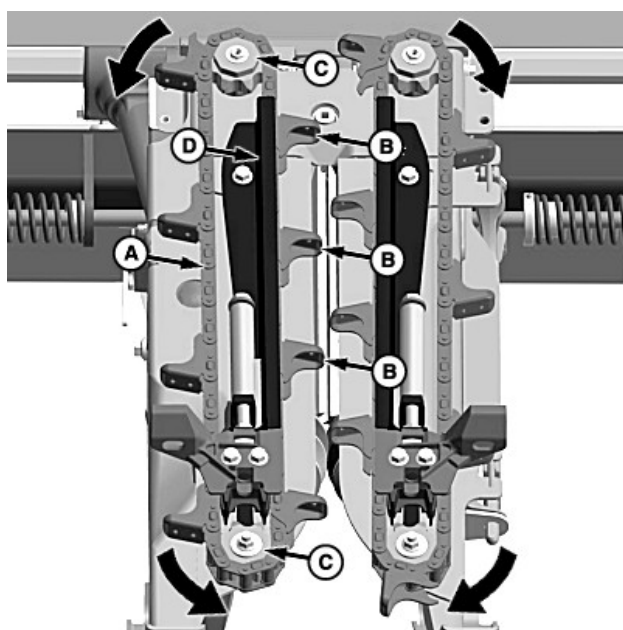
- Desserrer l'écrou (A) jusqu'à ce qu'il se trouve à proximité de la patte de la bride de support (B) sans toutefois la toucher.

NOTE: Maintenir l'écrou (A) à l'aide d'une clé d'appoint afin d'éviter que l'écrou ne soit déplacé contre la bride de support (B) lors du desserrage de la vis (C).

3. Desserrer la vis (C) pour détendre la chaîne d'alimentation (D).
4. Sortir la chaîne d'alimentation des pignons.



H121341—UN—10MAY17



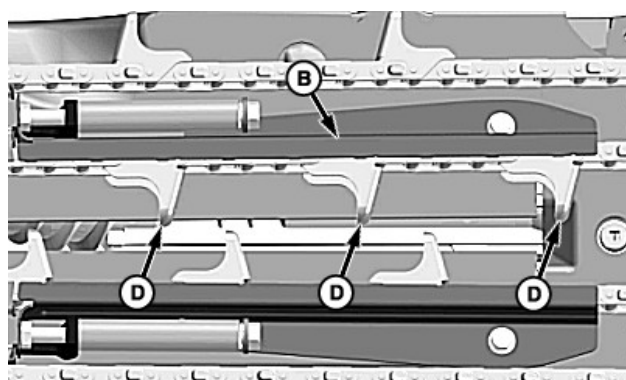
H121350—UN—26APR17

A—Chaîne d'alimentation
B—Spire avec l'écartement le plus faible (3)
C—Pignon (2)
D—Guide de chaîne

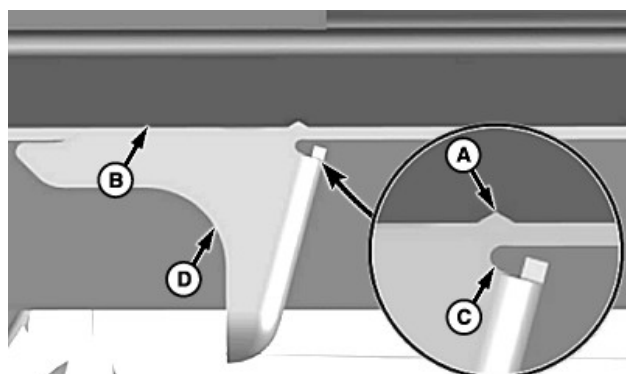
5. Sur la chaîne d'alimentation (A), localiser les trois spires avec l'écartement le plus faible (B) entre elles.

IMPORTANT: Contrôler que les spires sont orientées dans la bonne direction comme illustré.

6. Poser la chaîne d'alimentation sur les pignons (C) de sorte que les trois spires avec l'écartement le plus faible se trouvent à côté du guide de chaîne (D) comme illustré.



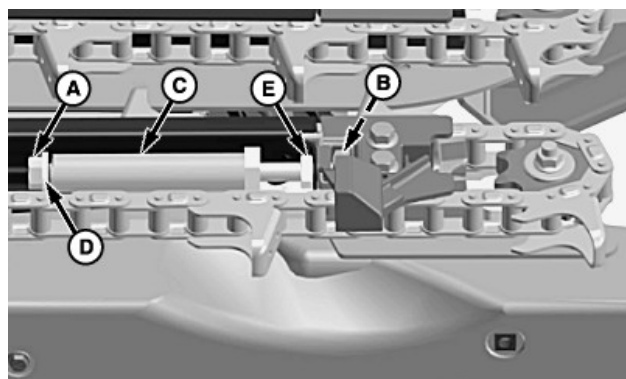
H121340—UN—10MAY17



H121342—UN—10MAY17

A—Encoche (3)
B—Guide de chaîne
C—Gorge (3)
D—Spire avec l'écartement le plus faible (3)

7. Régler la chaîne d'alimentation de sorte que les encoches (A) dans le guide de chaîne (B) soit alignées avec les gorges (C) dans les spires avec l'écartement le plus faible (D) comme illustré.



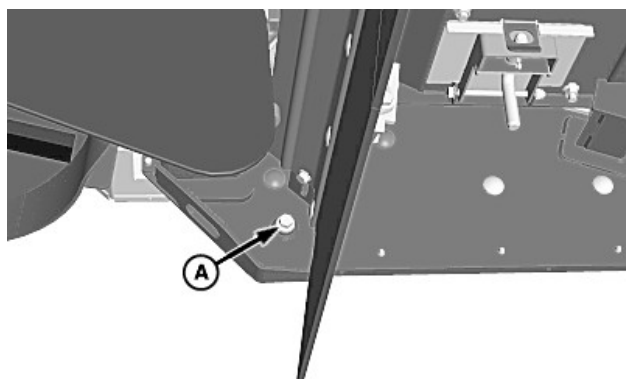
H121349—UN—25APR17

A—Vis
B—Écrou
C—Tube d'écartement
D—Rondelle
E—Écrou

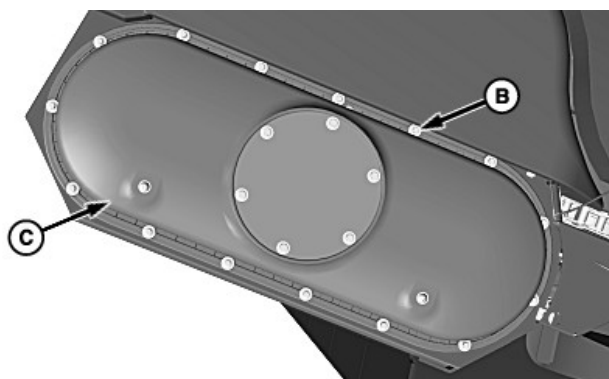
8. Serrer la vis (A) dans l'écrou (B) pour obtenir un écartement maximum de 4,8 mm (3/16 in) entre le tube d'écartement (C) et la rondelle (D).
9. Serrer l'écrou (E) contre l'ensemble tendeur.

AZ06166.00001BE-28-19JUN17

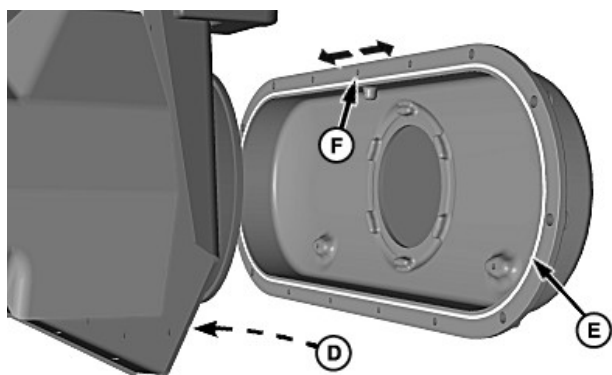
Dépose et repose du carter d'huile



H99231—UN—30NOV10



H99234—UN—30NOV10



H99235—UN—30NOV10

- A—Bouchon de vidange
B—Boulon et rondelle (15 utilisés)
C—Carter d'huile
D—Surface du bâti
E—Joint
F—Trou central

1. Relever complètement le cueilleur à maïs et engager la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation.
2. Actionner l'unité de récolte pendant un petit moment pour chauffer l'huile.

NOTE: Recueillir tout fluide qui s'échappe dans un récipient propre et l'éliminer conformément à la législation en vigueur.

3. Retirer le bouchon de vidange (A), désengager la

butée de sécurité et abaisser le cueilleur à maïs afin de vidanger l'huile.

IMPORTANT: Éviter d'endommager le joint réutilisable du carter. Ne pas utiliser d'objets tranchants pour écarter le carter du bâti du cueilleur à maïs.

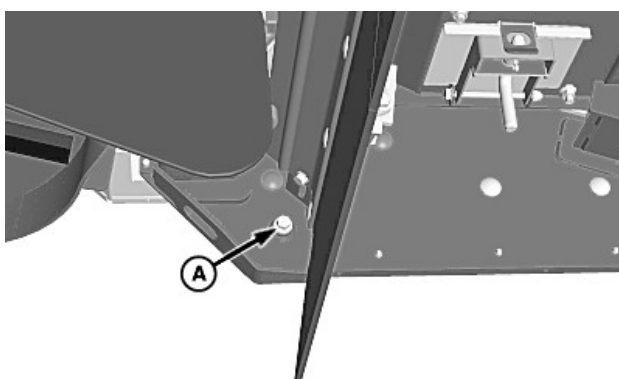
4. Enlever les vis et rondelles (B) ainsi que le carter d'huile (C).
5. Nettoyer l'huile et les saletés présentes sur le côté du bâti (D) à l'endroit où est fixé le carter d'huile.
6. Vérifier que le joint du carter d'huile (E) est propre et ne présente aucun dommage. Remplacer si nécessaire.

NOTE: Lors de la pose du carter d'huile, commencer par poser la boulonnerie au centre (F) puis continuer vers l'extérieur.

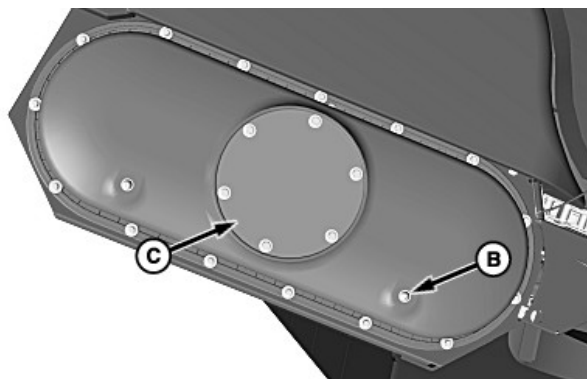
7. Fixer le carter d'huile avec les vis et les rondelles. Serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

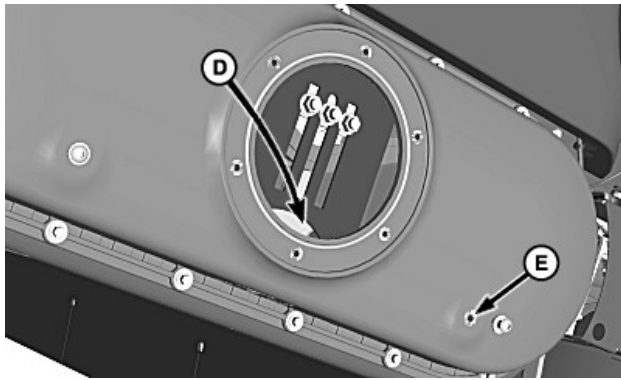
Vis du carter d'huile—Couple de serrage. 30 N·m
(256 lb-in)



H99231—UN—30NOV10



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

- A—Bouchon de vidange
B—Bouchon de contrôle
C—Porte d'accès
D—Emplacement de l'orifice de remplissage
E—Orifice du bouchon de vidange

8. Poser le bouchon de vidange (A).
9. Déposer le bouchon de contrôle (B) et la trappe d'accès (C).

IMPORTANT: Le niveau d'huile doit être vérifié avec le cueilleur à maïs sur la moissonneuse-batteuse et les pointes du cueilleur touchant le sol (à un angle d'environ 25 degrés).

10. Ajouter du lubrifiant pour engrenages SAE 80/90 par l'orifice (D) de la trappe d'accès jusqu'à ce que le niveau atteigne le bas de l'orifice du bouchon de contrôle (E).

Valeur prescrite

Carter d'huile—Capacité. 0,9 L
(1 qt)

NOTE: Vérifier que le joint de la trappe d'accès est propre et ne présente aucun dommage. Remplacer si nécessaire.

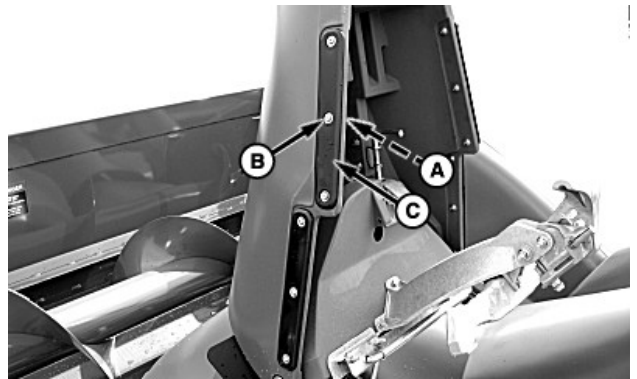
11. Poser le couvercle de la chaîne d'entraînement et contrôler le bouchon. Serrer les vis du couvercle au couple prescrit.

Valeur prescrite

Couvercle de la chaîne
d'entraînement d'unité de
rang—Couple de serrage. 17 N·m
(150 lb-in)

DM84283,00006FB-28-22MAY15

Dépose et repose des bandes d'usure



H88972—UN—23JUL07

- A—Écrou et rondelle (3)
B—Vis à tête creuse et rondelle (3)
C—Bande d'usure

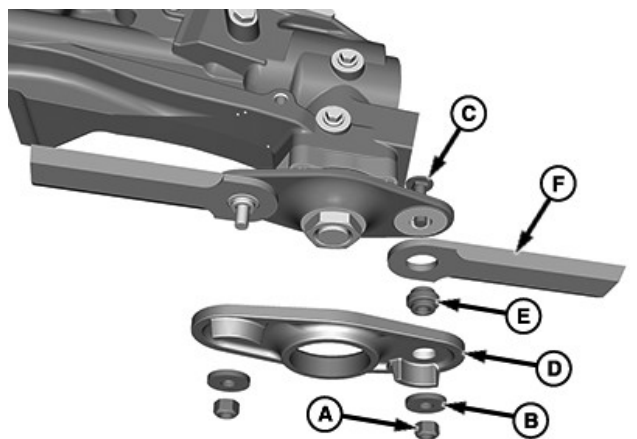
1. Déposer les écrous et les rondelles (A).
2. Retirer les vis à tête creuse et les rondelles (B).
3. Déposer la bande d'usure (C).
4. Poser la bande d'usure neuve.
5. Fixer la bande d'usure avec les vis à tête creuse, les rondelles et les écrous déposés précédemment. Serrer les vis à tête creuse et les écrous au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis tête creuse et
écrous—Couple de serrage. 10 Nm
(89 lb-in)

AZ06166,00001B8-28-24APR17

Dépose et pose des lames de broyage StalkMaster™



H96454—UN—12SEP17

- A—Écrou de blocage (2)
B—Rondelle (2)
C—Vis à tête ronde (2)
D—Plaque de montage inférieure
E—Bague (2)

F—Lame de broyage (2)

ATTENTION: Les lames ont deux bords tranchants et peuvent être source de graves blessures. Porter des gants lors de la manipulation des lames.

IMPORTANT: Les lames de broyage StalkMaster doivent être remplacées par paire sur chacune des boîtes d'engrenages.

NOTE: Les lames de broyage StalkMaster sont des pièces d'usure. Les lames peuvent être retournées pour en prolonger la vie utile. Basculer et remplacer les lames selon besoin pour maintenir une capacité de broyage des tiges acceptable.

Une lame usée, émoussée ou endommagée entraînera une augmentation de la puissance consommée par le cueilleur à maïs et diminuera la qualité de broyage des tiges, ces deux aspects pouvant limiter la vitesse de récolte. La durée de vie des lames de broyage dépend des conditions de travail et des habitudes de travail de l'utilisateur.

1. Déposer les écrous de blocage (A), les rondelles (B), les vis (C), la plaque de montage inférieure (D), les bagues (E) et les lames de broyage (F).
2. Basculer ou remplacer les lames.
3. Contrôler l'état des éléments de fixation et des bagues (usure excessive, détériorations) et les remplacer si nécessaire. Il est possible de réutiliser les écrous de blocage en cas de simple retournement des lames. En revanche, ils doivent être remplacés en cas de changement de lames.
4. Reposer les composants dans l'ordre inverse de la dépose. Serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

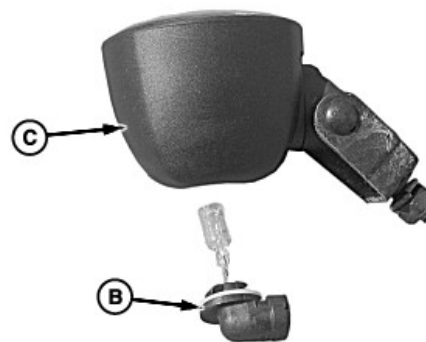
Vis des lames de broyage—Couple de serrage. 87 N·m
(64 lb·ft)

KR43067,00005B1-28-19APR18

Remplacement de l'ampoule des phares de contrôle



H120821—UN—22FEB17



H94014—UN—13MAY09

A—Phare de contrôle
B—Culot de l'ampoule
C—Boîtier

1. Desserrer la boulonnerie du phare de contrôle (A).
2. Débrancher le faisceau de câbles du dispositif d'éclairage.

IMPORTANT: Ne PAS toucher l'ampoule à main nue ou la souiller avec de l'huile ou de l'eau.

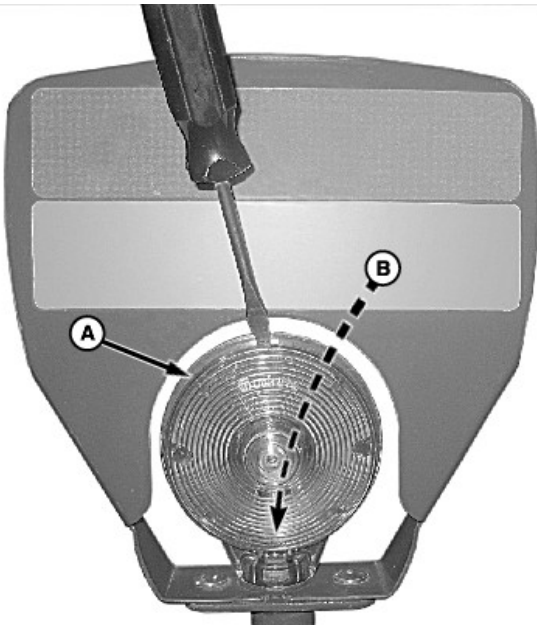
3. Tourner le culot de l'ampoule (B) pour détacher celle-ci du boîtier (C).

NOTE: L'ampoule ne doit pas se séparer du culot. Le culot et l'ampoule sont remplacés comme un tout.

4. Monter le culot neuf dans le boîtier.
5. Brancher le faisceau, contrôler l'alignement du dispositif d'éclairage et serrer la boulonnerie.

AZ06166,0000139-28-24APR17

Remplacement de l'ampoule de feu d'avertissement de l'unité de récolte



H93046—UN—31OCT08

A—Diffuseur
B—Ampoule

1. Utiliser une lame de tournevis plate pour soulever le diffuseur (A) avec précaution.
2. Appuyer sur l'ampoule (B) et la tourner pour la sortir.
3. Poser une ampoule neuve.
4. Remettre le diffuseur en place sur le boîtier du feu et appuyer dessus.

KR43067,000038D-28-11MAY09

Pannes et remèdes

Cueilleur à maïs

La plupart de problèmes de fonctionnement du cueilleur à maïs sont dus à un mauvais réglage. Le tableau de dépannage suivant peut permettre de résoudre les problèmes et indique la cause possible et la solution recommandée. Lorsqu'une tentative de résoudre un problème, s'assurer qu'il n'a pas sa source à un autre endroit que celui où il apparaît.

Symptôme	Problème	Solution
Perte de maïs épis dans le champ	Extrémités des pointes réglées trop haut.	Régler les pointes de façon à ce que les extrémités touchent légèrement le sol lorsque le patin du récolteur est à 25 mm (1 in.) au-dessus du sol. Lors de la récolte d'épis bas, relever l'extrémité avant des pointes de diviseur et laisser tourner le cueilleur à maïs avec les patins au ras du sol.
	Vitesse de déplacement trop rapide ou trop lente.	Mettre en fonction à une vitesse correspondant aux conditions du terrain et du sol. Une vitesse de déplacement trop grande peut plier les tiges vers l'avant et causer que les épis tombent avant les chaînes ramasseuses. Une vitesse de déplacement trop lente peut forcer les chaînes ramasseuses à déchirer les tiges et à arracher les épis, les laissant s'échapper en glissant vers l'avant. Mettre en fonction à une vitesse à laquelle les chaînes ramasseuses guident les tiges dans les rouleaux à épis.
	Ne ramasse pas les rangs de semoir.	Suivre les rangées semées afin de minimiser les pertes d'épis.
	Les récolteurs ne sont pas centrés sur les rangs.	Régler l'écartement des rangs du cueilleur à maïs pour qu'il soit égal à celui du maïs dans le champ.
	Épis glissant par-dessus les chaînes ramasseuses.	Remplacer les protège-épis ou installer les protèges-tympans.
	Vitesse de chaîne ramasseuse trop rapide ou trop lente.	Changer la vitesse du convoyeur d'alimentation à vitesse variable ou ajuster la vitesse de déplacement de la moissonneuse-batteuse.
Égrenage des épis aux rouleaux preneurs	Les plaques cueilleuses ne sont pas correctement réglées.	Régler les plaques cueilleuses. Réduire l'écart entre les plaques cueilleuses.

Symptôme	Problème	Solution
	La machine fonctionne trop haut.	Relever l'extrémité des pointes et laisser tourner le cueilleur plus bas.
Maïs égrené sortant à l'arrière de la moissonneuse-batteuse	Admission excessive de débris provenant du cueilleur à maïs.	Augmenter la vitesse de la moissonneuse-batteuse à vitesse d'entraînement variable ou fixe.
		Ouvrir l'écartement des plaques cueilleuses du cueilleur à maïs.
Épis glissant à l'extérieur par la gorge	Défecteurs d'épis usés.	Remplacer les défecteurs d'épis.
Tiges de maïs tirées vers le haut	Plaques cueilleuses trop rapprochées.	Ouvrir peu à peu les plaques cueilleuses jusqu'à ce que les tiges passent par les rouleaux plus librement.
	Déplacement trop rapide pour la vitesse de la chaîne ramasseuse.	Ralentir pour s'adapter aux conditions de récolte ou augmenter le régime de l'entraînement des récolteurs.
	Ergots des chaînes ramasseuses attaquant les racines des tiges de maïs.	Baisser l'extrémité des pointes et laisser tourner le cueilleur plus haut.
	Maïs trop sec ou versé.	Retirer les défecteurs d'épis.
	Rouleaux preneurs usés.	Remplacer les rouleaux preneurs.
	Tiges se cassant dans les rouleaux preneurs ou les plaques cueilleuses.	Régler l'ouverture des plaques cueilleuses. S'assurer également que les plaques cueilleuses sont réglées de la même façon et sont centrées au-dessus du centre des rouleaux.
Bourrage	Les débris s'enroulent autour des rouleaux preneurs.	Rapprocher les couteaux débourreurs des rouleaux preneurs.
	Chaînes ramasseuses desserrées.	Vérifier l'état d'usure des pignons de la chaîne d'entraînement. Ajuster la tension de la chaîne d'alimentation.
	Ne ramasse pas les rangs de semoir.	Suivre les rangées afin de minimiser les pertes d'épis.
	Vitesse de déplacement trop rapide entraînant un bourrage du matériau au niveau du cueilleur à maïs.	Mettre en fonction à une vitesse correspondant aux conditions de rendement et de sol. Une vitesse élevée entraîne un bourrage.

Symptôme	Problème	Solution
	Le matériau ne s'écoule pas via la vis d'alimentation.	Vérifier que le carter de vis d'alimentation ne comporte ni obstructions ni rugosités. Vérifier qu'il y a un dégagement de 22 mm (7/8 in) entre les spires de la vis et le plancher. Vérifier qu'il y a un dégagement de 6 mm (1/4 in) entre les spires de la vis et le racleur.
	Les tiges de maïs bouchent l'ouverture de la gorge du cueilleur.	Retirer les déflecteurs d'épis.
	Rouleaux preneurs usés.	Remplacer les rouleaux preneurs usés.
Perte du maïs épis des tiges affaiblies ou cassées. Problème dû à la maladie (pourriture des tiges) ou aux insectes (pyrales du maïs)	Tiges en contact avec les déflecteurs d'épis.	Retirer les déflecteurs d'épis.
	La vitesse de déplacement est trop élevée.	Réduire la vitesse de déplacement.
	Régime du convoyeur d'alimentation incorrect.	Trouver le régime correct pour les conditions actuelles en essayant plusieurs régimes du convoyeur d'alimentation.
	Rouleaux preneurs usés.	Remplacer les rouleaux preneurs.

KR43067,0000758-28-01DEC10

AHC

Symptôme	Problème	Solution
Impossible de mettre en fonction le système AHC	Impossibilité de relever ou d'abaisser l'unité manuellement.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	AHC non activé.	Activer le mode de commande AHC souhaité.
	Le connecteur reliant le convoyeur d'alimentation à l'unité de récolte n'est pas branché ou est desserré.	Le raccorder correctement.
	Capteur de l'unité de récolte mal connecté ou endommagé.	Connecter ou réparer le capteur.
Le système AHC abaisse mais ne relève pas.	Relais ou carte AHC défectueux(se).	Consulter le concessionnaire John Deere.
Le système AHC relève mais n'abaisse pas	Relais ou carte AHC défectueux(se).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Arbre de commande limité.	Vérifier qu'il n'y a pas d'obstruction.

Symptôme	Problème	Solution
	Vanne automatique de vitesse de descente fermée.	Régler la soupape en ligne.
Instabilité ou pompage du système	Réglage incorrect de la vitesse de descente.	Régler la soupape en ligne.
	Réglage incorrect de l'accumulateur.	Voir le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.
Défaillance intermittente du système après levage manuel de l'unité de récolte pour éviter un obstacle	Système désactivé.	Pour le réactiver, appuyer sur le bouton d'enclenchement du levier multifonction.
Vitesse de l'unité de récolte trop basse ou trop élevée	Réglage incorrect de la vitesse de descente.	Régler la vitesse de descente sur le bloc de vannes.
	Problème de la soupape en ligne.	Consulter le concessionnaire John Deere.

KR43067,0000759-28-01DEC10

Remisage

Entretien de fin de saison

1. Abaisser le cueilleur à maïs sur la butée de sécurité du convoyeur d'alimentation, sur des blocs de bois ou sur le sol.
2. Ouvrir les ailes extérieures, les pointes de cueilleur et les couvercles du pont (pour la procédure, voir la section utilisation du cueilleur à maïs).

IMPORTANT: Ne pas diriger le jet d'un nettoyeur haute pression directement sur les paliers ou d'autres éléments susceptibles d'être détériorés par l'eau. L'eau sous haute pression peut s'infiltrer dans la plupart des joints et provoquer des dommages. Sécher ces endroits puis graisser et activer la machine.

3. Nettoyer soigneusement le cueilleur à maïs. La menue paille et la saleté attirent l'humidité à l'origine de la rouille.
4. Contrôler les niveaux dans toutes les boîtes d'engrenages et les chaînes de transmission.
5. Lubrifier le cueilleur à maïs comme indiqué dans la section Lubrification et entretiens périodiques du présent manuel. Graisser les filetages des boulons de réglage.
6. Peindre toutes les pièces où la peinture est partie ou écaillée.
7. Utiliser un produit de protection à polymère sur les pointes de cueilleur, les couvercles de carter et les ailes d'extrémité.
8. Fermer toutes les protections.
9. Si possible, abriter le cueilleur à maïs dans un endroit sec.
10. Commander les pièces de rechange nécessaires pour la saison suivante.

StalkMaster™ Cueilleurs à maïs uniquement:

- Enlever tous les débris autour du moyeu de broyage à l'aide d'une brosse métallique et d'air comprimé.
- Contrôler les niveaux dans toutes les boîtes d'engrenages de broyage.

NOTE: Voir *Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages StalkMaster™ (selon équipement) dans la section Lubrification et entretien du présent manuel.*

- Lubrifier la boîte d'engrenages du broyage comme indiqué dans Remplacement d'huile dans la boîte d'engrenages du broyage, dans la section Lubrification et entretien du présent manuel.
- Protéger la surface interne du moyeu de broyage à l'aide d'un pulvérisateur anti-corrosion (il est

recommandé d'utiliser le pulvérisateur protecteur TY22032 ou un équivalent.

SS43267,0000319-28-18NOV13

Entretien de début de saison

1. Ouvrir les ailes extérieures, les pointes de cueilleur et les couvercles du pont (voir la section Utilisation du cueilleur à maïs de ce manuel).

IMPORTANT: Ne pas pulvériser de l'eau sous haute pression directement sur les roulements ou toute autre partie pouvant être endommagée par l'eau. L'eau sous haute pression peut passer à travers la plupart des joints et provoquer des dégâts. Sécher ces endroits puis graisser et activer la machine.

2. Éliminer toute la saleté et tous les débris que la machine a pu accumuler pendant le remisage.
3. Régler la tension des unités de rang, de l'entraînement de la vis d'alimentation et des chaînes d'alimentation (voir la section Réglages - Cueilleur à maïs dans ce manuel).
4. Contrôler les niveaux dans toutes les boîtes d'engrenages et les chaînes de transmission.
5. Lubrifier l'unité de récolte comme indiqué dans la section Lubrification et entretiens périodiques de ce manuel. Graisser les filetages des boulons de réglage.
6. Vérifier que toute la boulonnerie est serrée aux couples prescrits et que toutes les goupilles fendues sont écartées.
7. Fermer les protections; les ailes et les pointes.
8. Faire fonctionner l'unité de récolte à mi-vitesse pendant quelques minutes. Contrôler que les roulements ne chauffent pas excessivement, que les boîtes d'engrenages ne fuient pas et que les chaînes ne sont pas détendues.
9. Calibrer l'unité de récolte pour la machine (voir la section Calibrage et réglages dans ce manuel).
10. Consulter le livret d'entretien.

AZ06166,00001B9-28-19JUN17

Caractéristiques

Caractéristiques

NOTE: Les caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Les caractéristiques indiquées dans ce livret ne sont données qu'à des fins d'entretien et n'incluent pas les tolérances normales de fabrication.

Caractéristiques	
Composant	Description
Pointes des diviseurs	Type flottant à profil bas articulé au-dessus des chaînes d'alimentation. Matériau Perma-Glide™ (polyéthylène).
Protections et diviseurs extérieurs	Articulés, amovibles. Ouverture assistée par vérin (protections). Matériau Perma-Glide™ (polyéthylène).
Chaînes d'alimentation	Chaîne à rouleaux sans fin, en acier, renforcée (pas de maillon principal). Languettes en acier intégrées
Entraînement d'unité de rang	Boîte d'engrenages fermée avec engrenages immergés dans du lubrifiant; entraînée par un seul arbre primaire hexagonal avec limiteur de couple à goupille radiale.
Couteaux déboueurs	En acier trempé, d'une seule pièce, sur toute la longueur, réglables.
Limiteur de couple	Un par unité de rang. Un par arbre d'entraînement d'entrée. Un sur l'entraînement de la vis d'alimentation.
Rouleaux preneurs	Rouleaux preneurs opposés, rouleaux preneurs broyeurs, croisement des rouleaux preneurs (un jeu de paires par unité de rang).
Réglages et paramètres	Description
Réglage des chaînes d'alimentation	Autoréglables sous tension de ressort
Réglage des déflecteurs	Réglage par voie hydraulique.
Réglage de la pointe des diviseurs	Réglage manuel de hauteur, réglage par axe et réglage de précision.
Dégagement minimum entre les chaînes d'alimentation et le sol	32 mm (1-1/4 in)

Perma-Glide est une marque commerciale de Deere & Company

Largeur hors tout approximative		
Modèle	Identification de l'unité de récolte	Largeur en m (ft - in)
706C et 706C-SM	6R70	4,6 m (15 ft - 1 in)
706C et 706C-SM	6R75	4,6 m (15 ft - 1 in)
706C et 706C-SM	6R30	4,8 m (15 ft - 9 in)
706C	6R36/38	5,8 m (19 ft)
708C et 708C-SM	8R70	6,1 m (20 ft - 2 in)
708C et 708C-SM	8R75	6,1 m (20 ft - 2 in)
708C et 708C-SM	8R30	6,4 m (20 ft - 10 in)
708C et 708C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft - 8 in)
712C-SM	12R70	9,2 m (30 ft - 2 in)
712C-SM	12R75	9,2 m (30 ft - 2 in)
712C	12R36	11,2 m (36 ft - 10 in)
712C	12R38	11,8 m (38 ft - 10 in)
712C et 712C-SM	12R20	6,6 m (21 ft - 8 in)
712C et 712C-SM	12R22	7,2 m (23 ft - 6 in)
712C et 712C-SM	12R30	9,4 m (30 ft - 10 in)
716C et 716C-SM	16R30	12,3 m (40 ft - 4 in)
718C et 718C-SM	18R20	9,5 m (31 ft - 2 in)
718C et 718C-SM	18R22	9,5 m (31 ft - 2 in)
Profondeur totale approximative (tous les modèles)		
Pointes en position de fonctionnement (abaissés)		3,0 m (10 ft)
Pointes en position d'entretien (relevées)		2,4 m (8 ft)

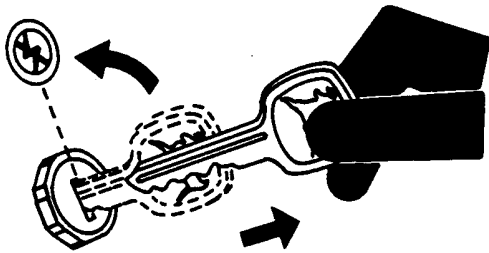
Caractéristiques

Poids de travail approximatif du cueilleur à maïs		
Modèle	Identification de l'unité de récolte	Poids en kg (lb)
Cueilleur à maïs hacheur sans dispositif de broyage:		
706C	6R70	1857 kg (4094 lb)
706C	6R75	1858 kg (4097 lb)
706C	6R30	1858 kg (4097 lb)
706C	6R36	1999 kg (4407 lb)
706C	6R38	2006 kg (4423 lb)
708C	8R70	2376 kg (5239 lb)
708C	8R75	2478 kg (5464 lb)
708C	8R30	2375 kg (5237 lb)
708C	8R36	2656 kg (5857 lb)
708C	8R38	2663 kg (5872 lb)
712C	12R20	3014 kg (6645 lb)
712C	12R22	3074 kg (6778 lb)
712C	12R30	3464 kg (7638 lb)
712C	12R36	4374 kg (9642 lb)
712C	12R38	4474 kg (9864 lb)
716C	16R30	4545 kg (10019 lb)
718C	18R20	4423 kg (9753 lb)
718C	18R22	4520 kg (9967 lb)
Cueilleur à maïs hacheur — StalkMaster™		
706C-SM	6R70	2090 kg (4608 lb)
706C-SM	6R75	2089 kg (4606 lb)
706C-SM	6R30	2084 kg (4595 lb)
708C-SM	8R70	2719 kg (5996 lb)
708C-SM	8R75	2712 kg (5980 lb)
708C-SM	8R30	2721 kg (6000 lb)
708C-SM	8R36	3412 kg (7522 lb)
708C-SM	8R38	3457 kg (7622 lb)
712C-SM	12R70	3858 kg (8506 lb)
712C-SM	12R75	3890 kg (8577 lb)
712C-SM	12R20	3446 kg (7598 lb)
712C-SM	12R22	3511 kg (7741 lb)
712C-SM	12R30	3921 kg (8645 lb)
716C-SM	16R30	5053 kg (11142 lb)
718C-SM	18R20	4982 kg (10986 lb)
718C-SM	18R22	5082 kg (11206 lb)

StalkMaster est une marque commerciale de Deere & Company

MH69740.00007B7-28-13FEB19

Remiser les machines en toute sécurité

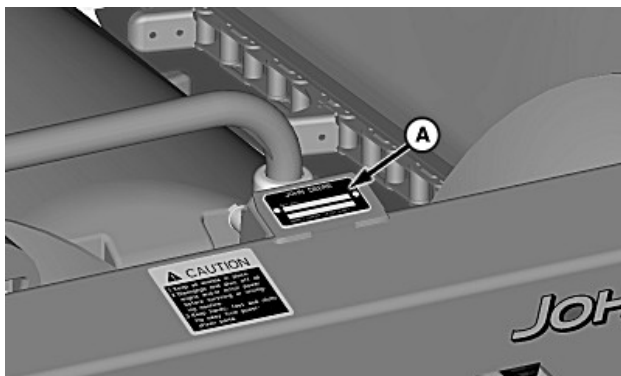


TS230—UN—24MAY89

1. Installer des dispositifs d'alarme.
2. Quand la machine est remiseée:
 - Abaisser l'équipement au sol.
 - Élargir la voie de la machine au maximum pour entraver toute tentative d'enlèvement.
 - Enlever toutes les clés et les batteries.
3. Lorsque la machine est remiseée à l'intérieur, bloquer les issues du bâtiment au moyen d'équipements encombrants et verrouiller toutes les portes.
4. Lorsque la machine est remiseée à l'extérieur, la garer dans une enceinte bien éclairée.
5. Noter toute activité suspecte et signaler tout vol aux forces de police.
6. Prévenir aussi le concessionnaire John Deere en cas de disparition.

DX, SECURE2-28-18NOV03

Numéro d'identification de l'unité de récolte



H96466—UN—19MAY10

A—Plaque signalétique de l'unité de récolte

Localiser la plaque signalétique de l'unité de récolte (A) sur la base du support du feu d'avertissement gauche.

Noter le numéro de série du cueilleur à maïs dans l'espace ci-après. Fournir ce numéro de série au concessionnaire lors des commandes de pièces.

SS43267,0000119-28-03JAN17

Conserver les titres de propriété



TS1680—UN—09DEC03

1. Tenir à jour un inventaire répertoriant toutes les machines et tous les numéros de série des composants. Conserver cette liste dans un lieu sûr.
2. Vérifier régulièrement la présence des plaquettes signalétiques. Signaler toute falsification aux forces de police et commander des plaquettes de rechange.
3. Les mesures suivantes peuvent également être prises:

- Marquer les machines d'un numéro d'identification personnel.
- Prendre des clichés couleur de chaque machine, sous différents angles.

DX, SECURE1-28-18NOV03

Déclaration de conformité UE

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Type de machine: Cueilleur à maïs

Caractéristiques

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Modèle(s): Série 700C

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive machines	2006/42/CE	Autocertifié selon l'article 5 de la directive
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/UE	Autocertifié selon l'annexe II de la directive

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Allemagne

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: East Moline, Illinois, U.S.A.

Date de délivrance de la déclaration: 1er janvier 2017

Unité de production: John Deere Harvester Works, East Moline, Illinois, U.S.A.

Nom: Craig Amann

Titre: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division



DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,00045D1-28-14MAR17

économique eurasiatique:

Société à responsabilité limitée
"John Deere Rus"

Adresse du représentant agréé:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Pour toute assistance technique, contacter le
concessionnaire.

La date de fabrication est indiquée par le marquage du
produit, sur la plaque constructeur ou à proximité de
celle-ci.

DX,EAC-28-27APR16

Union économique eurasiatique



Marquage EAC

TS1738—UN—26APR16

Ces informations ne s'appliquent qu'aux produits portant
la marque de conformité EAC des états membres de
l'Union économique eurasiatique.

Constructeur:

Deere & Company, Moline, Illinois, États-Unis

Nom du représentant agréé dans l'Union

Durée de vie calculée de la machine

Cette machine a été conçue et fabriquée pour obtenir
une longue durée de vie productive. Toutefois la durée
de vie réelle pouvant être atteinte dépend d'un certain
nombre de facteurs tels que les conditions de travail et
la réalisation des opérations d'entretien recommandées.
(Voir la section Entretien dans le présent manuel.)

Procéder à une inspection et un contrôle réguliers de la
machine en accord avec le concessionnaire John
Deere. Suite au contrôle, il peut être nécessaire de
procéder à un entretien ou à la remise en état, au
réusinage ou au remplacement de composants. Si

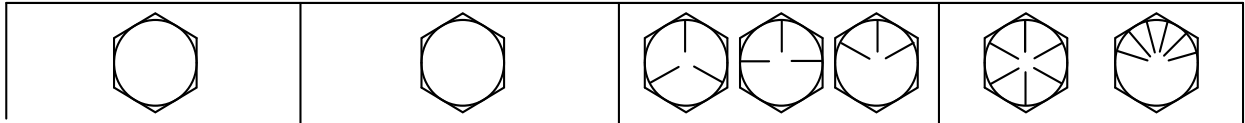
toutefois, il s'avère que la machine est en fin de vie, elle ne pourra plus être remise en service. (Pour des informations concernant l'élimination et le recyclage des composants de la machine, voir la section séparée consacrée à la mise hors service dans le présent manuel.)

Il est interdit de mettre en service une machine dont des

composants relatifs à la sécurité ont été déposés ou nécessitent un entretien. Tout composant manquant ou endommagé se rapportant à la sécurité, y compris les autocollants de sécurité et les panneaux de signalisation, doit être réparé ou remplacé avant l'utilisation de la machine.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-28-01SEP15

Couples de serrage pour boulonnerie US



TS1671—UN—01MAY03

Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1 ^a				Classe SAE 2 ^b				Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classe SAE 8 ou 8.2			
	Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27.3	3,2	28.4	5,1	45.5	5,3	47.3	7,9	70.2	8,3	73.1	11,2	99.2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54.1	6,5	57.7	10,2	90.2	10,9	96.2	15,7	139	16,8	149	22,2	16.4	23,7	17.5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93.6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20.1	29,7	21.9	38,5	28.4	41,9	30.9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20.5	30,6	22.6	43	31.7	47,3	34.9	60,6	44.7	66,8	49.3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19.1	28,2	20.8	43,1	31.8	47	34.7	66,6	49.1	72,8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36,7	27.1	40,5	29.9	61,1	45.1	67,5	49.8	94,6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55,9	41.2	85	62.7	93,1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Les valeurs nominales de couple de serrage ne s'appliquent qu'avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.
Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.
Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

- S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard™ ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.

Caractéristiques

Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1 ^a		Classe SAE 2 ^b		Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2		Classe SAE 8 ou 8.2	
	Tête hexagonale ^c	Embase ^d	Tête hexagonale ^c	Embase ^d	Tête hexagonale ^c	Embase ^d	Tête hexagonale ^c	Embase ^d

TS1741—UN—22MAY18

^aLa classe 1 concerne les vis six-pans d'une longueur supérieure à 152 mm (6 in) et les autres types de boulons et vis de quelque longueur que ce soit.

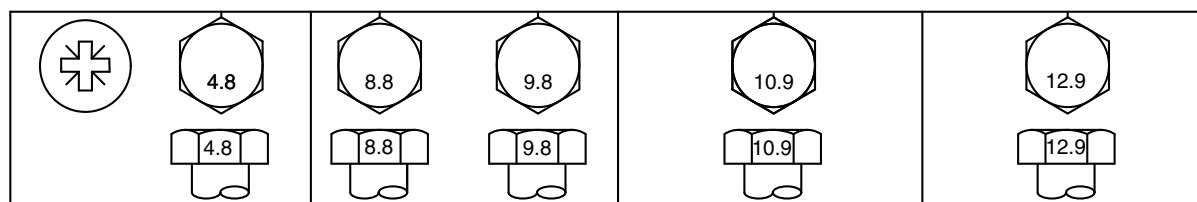
^bLa classe 2 concerne les vis six-pans (sauf les boulons hexagonaux) de longueur inférieure ou égale à 152 mm (6 in).

^cLes valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.

^dLes valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1-28-30MAY18

Couples de serrage pour boulonnerie métrique



TS1742—UN—31MAY18

Taille de la boulonnerie	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31.9	3,9	34.5	6,7	59.3	7,3	64.6	9,8	86.7	10,8	95.6	11,5	102	12,6	112
M8	8,6	76.1	9,4	83.2	16,2	143	17,6	156	23,8	17.6	25,9	19.1	27,8	20.5	30,3	22.3
M10	16,9	150	18,4	13.6	31,9	23.5	34,7	25.6	46,8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

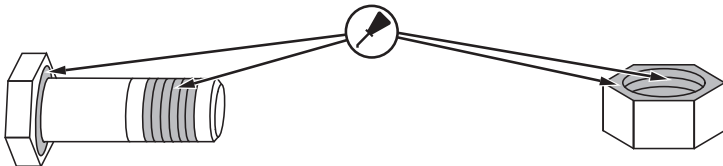
Les valeurs nominales de couple de serrage ne s'appliquent qu'avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.

Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.

Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

Caractéristiques

Taille de la boulonnerie	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Tête hexagonale ^a	Embase ^b	Tête hexagonale ^a	Embase ^b	Tête hexagonale ^a	Embase ^b	Tête hexagonale ^a	Embase ^b
écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.								
• S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre. • Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard™ ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous. • Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes. • Veiller à bien engager le pas de vis.								
								

TS1741—UN—22MAY18

TS1741—UN—22MAY18

^aLes valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.

^bLes valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2-28-30MAY18

Index

A

Accoudoir	
Boutons	35-1
Codes d'erreur	30-1
Contacteurs	35-1
Commandes des déflecteurs	35-4
Fonctions	35-1
Accouplement de la chaîne	45-9
Affichage	
Console d'angle	
Active header control (commande active de l'unité de récolte)	35-2
Description du système de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte	35-3
Affichage du système Active Header Control	35-2
AHC	
Dépannage	65-3
Autrac RowSense	40-3

B

Bandes d'usure	
Dépose et repose	60-9
Boîte d'engrenages d'unité de rang	
Remplacement de l'huile	55-8
Boîtes d'engrenages du dispositif de broyage	
Contrôle du niveau d'huile	55-5
Dépose et pose des lames	60-9
Lubrification du limiteur de couple	55-4
Remplacement de l'huile	55-9
StalkMaster	40-2
Bouton	
Boutons de l'accoudoir	35-1
Interrupteur de sécurité route/champs	10-4

C

Cabine	
Console d'angle	
Affichage du système Active Header Control	35-2
Codes d'erreur	30-1
Description du système de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte	35-3
Contacteurs	
Commandes des déflecteurs	35-4
Calibrage	
Calibrage de l'unité de récolte	30-1
Quand procéder au calibrage	30-1
Capteurs	
Active Header Control	40-2
Capteurs de sol Active Header Control	40-2
Caractéristiques	75-1
Carter d'huile	
Dépose et repose	60-8
Carter d'huile, dépose et pose	60-8

Chaîne

Accouplement de la chaîne	45-9
Entretien de la chaîne d'alimentation	55-2
Entretien de la chaîne d'entraînement d'unité de rang	55-2
Entretien de la vis d'alimentation	55-2
Inversion de la chaîne et du pignon	60-6
Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang	45-5
Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation	45-9
Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation	45-2
Réglage des spires de la chaîne d'alimentation	45-2
Remplacement de la chaîne d'alimentation	60-6
Chaîne d'alimentation	
Dépose et repose	60-6
Codes d'erreur	30-1
Codes d'erreur de calibrage	30-1
Commandes	
Fonctions de l'accoudoir	35-1
Console d'angle	
Affichage	
Active header control (commande active de l'unité de récolte)	35-2
Description du système de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte	35-3
Contacteurs	
Accoudoir	35-1
Interrupteur de sécurité route/champs	10-4
Convoyeur d'alimentation	
Entraînement par chaîne à vitesse fixe	35-5
Étrier de verrouillage du vérin	60-1
Réglage de la vitesse de descente et de la sensibilité	30-2
Convoyeur d'alimentation à chaîne à régime fixe	
Réglage des pignons	
Épanouisseurs	45-6
Moissonneuses-batteuses	45-6
Récolteuses-hacheuses	45-6
Convoyeur d'alimentation à chaîne à vitesse fixe	35-5
Couples de serrage pour boulonnerie	
Boulonnerie US	75-5
Métrique	75-6
Couples de serrage pour boulonnerie métrique	75-6
Couples de serrage pour boulonnerie US	75-5
Couteaux déboureur	
Réglage	45-1
Cueilleur à maïs	
Attelage au convoyeur d'alimentation	25-1
Conduite et utilisation avec prudence	35-1

Dépannage	65-1
Dételage du convoyeur d'alimentation	25-3
Embrayage/débrayage	35-4
Informations générales	35-1
Transport sur remorque	20-1
Vitesse de travail	35-1
Cueilleur à maïs	
Arbre d'entraînement	25-1
Verrouillage du convoyeur d'alimentation	25-1
Cueilleurs	35-5
Dépose des déflecteurs d'épis	40-1

D

Débrayage du cueilleur à maïs	35-4
Déflecteur réglable	35-6
Déflecteurs	
Commandes d'accouder	35-4
Retour automatique	35-4
Déflecteurs d'épis	40-1
Dépannage	
AHC	65-3
Cueilleur à maïs	65-1
Dépose et repose	
Lames de broyage StalkMaster	60-9
Dépose et repose de la chaîne d'alimentation ..	60-6
Dépose et repose des bandes d'usure	60-9
Dépose et repose des garants du cueilleur	
intérieur	35-7
Dépose et repose des pointes du cueilleur	
intérieur	35-7
Dépose et repose des rouleaux preneurs	60-1
Dételage de l'unité de récolte du convoyeur	
d'alimentation	25-3
Dimensions	75-1
Dispositifs de sécurité de l'unité de récolte	05-1
Diviseurs	
Dépose des garants du cueilleur intérieur	35-7
Inclinaison des garants des diviseurs	
extérieurs	35-8
Mise à niveau	45-1
Réglage de la tension de la chaîne	
d'alimentation	45-2
Réglage des spires de la chaîne	
d'alimentation	45-2
Relevage des garants des diviseurs	
extérieurs	35-8
Relevage des garants du cueilleur intérieur	35-7
Durée de vie calculée de la machine	75-4

E

Éclairage	
Chaume	40-3
Embrayage du cueilleur à maïs	35-4
Entretien	
Carter d'huile, dépose et pose	60-8
Dépose et repose des bandes d'usure	60-9

Dépose et repose des garants du cueilleur	
intérieur	35-7
Dépose et repose des pointes du cueilleur	
intérieur	35-7
Dépose et repose des rouleaux preneurs	60-1
Étriers de verrouillage	60-1
Inversion de la chaîne et des pignons	60-6
Relevage et inclinaison des garants des	
diviseurs extérieurs	35-8
Remplacement de l'ampoule des phares	
de contrôle	60-10
Remplacement de l'ampoule	
Feu d'avertissement	60-11
Tableau des intervalles	
Toutes les 10 heures de service	55-1
Toutes les 200 heures de service	55-2
Toutes les 400 heures de service	55-6
Toutes les 1000 heures de service	55-8
Toutes les 10 heures de service	55-1
Capteurs AutoTrac™ RowSense™	55-1
Nettoyage des capteurs AutoTrac™	
RowSense™	55-1
Toutes les 200 heures de service	55-2
Contrôle du niveau d'huile de la boîte	
d'engrenages StalkMaster™	55-5
Contrôle du niveau de graisse de la	
boîte d'engrenages d'unité de rang	55-4
Inspecter et ajuster les chaînes	55-2
Lubrification	
Chaînes d'entraînement de la vis	
d'alimentation	55-3
Graisseur d'arbre d'entraînement	
d'entrée	55-6
Limiteur de couple de l'entraînement	
de la vis d'alimentation	55-5
Limiteurs de couple	55-4
Remplacer l'huile de la chaîne	
d'entraînement d'unité de rang	55-3
Toutes les 200 heures de service	
Lubrification	
Limiteur de couple de l'entraînement	
de la vis d'alimentation	55-5
Toutes les 400 heures de service	55-6
Bagues AutoTrac™ RowSense™	55-7
Contrôler les bagues de capteur	
AutoTrac™ RowSense™	55-7
Toutes les 1000 heures de service	55-8
Remplacement de l'huile des boîtes	
d'engrenages d'unité de rang	55-8
Remplacer l'huile dans les boîtes	
d'engrenages du dispositif de	
broyage	55-9
Entretien	
Toutes les 200 heures de service	
Contrôle du niveau d'huile de la boîte	
d'engrenages StalkMaster™	55-5

Lubrification	
Limiteurs de couple d'unité de rang.....	55-4
Remplacer l'huile de la chaîne d'entraînement d'unité de rang.....	55-3
Toutes les 200 heures de service	
Contrôle du niveau de graisse de la boîte d'engrenages d'unité de rang.....	55-4
Toutes les 1000 heures de service	
Remplacement de l'huile de boîte d'engrenages d'unité de rang.....	55-8
Toutes les 1000 heures de service	
Remplacer l'huile dans les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage.....	55-9
Entretien de début de saison	70-1
Entretien de fin de saison	70-1
Épanouilleur	
Attelage au cueilleur à maïs	25-3
Extensions extérieures de cueilleur	35-6

F

Feu d'avertissement	
Remplacement de l'ampoule	60-11
Feu d'avertissement de l'unité de récolte	
Remplacement de l'ampoule	60-11
Fonctionnement de l'unité de récolte	
Réglage de la vitesse de descente et de la sensibilité du convoyeur d'alimentation	30-2

G

Graisse	
Extrême pression et universelle	50-1
Graisser d'arbre d'entraînement d'entrée	55-6
Guidage GPS	
Autrac RowSense	40-3
Guidage RowSense	40-3

H

Hauteur de l'unité de récolte	
Description du système automatique	35-3
Huile de vidange	60-8

I

Inspection des chaînes	55-2
Installer les bandes d'usure	60-9
Interrupteur de sécurité route/champs	10-4
Inversion de la chaîne et du pignon pour une utilisation prolongée	60-6

L

Levier multifonction	
Plaques cueilleuses réglables	35-6
Limiteurs de couple	
Lubrification	55-4
Entraînement de la vis d'alimentation.....	55-5

Lubrifiants	
Mélange	50-1
Lubrifiants, sécurité	50-1
Lubrification de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation	55-3
Lubrification du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation	55-5
Lubrification et entretiens périodiques	
Toutes les 10 heures de service	55-1
Nettoyage des capteurs AutoTrac™	
RowSense™.....	55-1
Toutes les 200 heures de service	55-2
Contrôle du niveau d'huile de la boîte d'engrenages StalkMaster™.....	55-5
Contrôle du niveau de graisse de la boîte d'engrenages d'unité de rang.....	55-4
Inspecter et ajuster les chaînes.....	55-2
Lubrification des chaînes d'entraînement de la vis d'alimentation.....	55-3
Lubrification des limiteurs de couple.....	55-4
Lubrification du graisseur d'arbre d'entraînement d'entrée.....	55-6
Lubrification du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation.....	55-5
Remplacer l'huile de la chaîne d'entraînement d'unité de rang.....	55-3
Toutes les 400 heures de service	55-6
Contrôler les bagues AutoTrac™	
RowSense™.....	55-7
Toutes les 1000 heures de service	55-8
Remplacement de l'huile des boîtes d'engrenages d'unité de rang.....	55-8
Remplacer l'huile dans les boîtes d'engrenages du dispositif de broyage.....	55-9

M

Mélange de lubrifiants	50-1
Mise à niveau des diviseurs	45-1
Moissonneuse-batteuse	
Accoudoir	35-1
Contacteurs	
Interrupteur de sécurité route/champs.....	10-4
Cabine	
Contacteurs	
Interrupteur de sécurité route/champs.....	10-4
Contacteurs	
Interrupteur de sécurité route/champs.....	10-4

N

Niveau de graisse de boîte d'engrenages d'unité de rang	55-4
---	------

Numéro d'identification de l'unité de récolte	 75-3
Numéro d'identification produit	 75-3

O

Option du dispositif de broyage StalkMaster	 40-2
---	-----------

P

Paramètres	
Fonctions de l'accoudeur	 35-1
Phares de contrôle	 40-3
Remplacement de l'ampoule	 60-10
Pignons	
Réglage des moissonneuses-batteuses	 45-6
Réglage pour les épanouilleurs	 45-6
Réglage pour les récolteuses-hacheuses	 45-6
Plaque constructeur	 75-3
Plaque d'identification	 75-3
Plaque signalétique de l'unité de récolte	 75-3
Plaques cueilleuses	
Centrage	 35-6
Réglage	 45-4
Poids	 75-1
Pose du carter d'huile	 60-8

R

Raccordement	
Épanouilleur	 25-3
Moissonneuse-batteuse	 25-1
Récolteuse-hacheuse	 25-3
Racleur	
Réglage du racleur inférieur	 45-8
Récolteuse-hacheuse	
Attelage au cueilleur à maïs	 25-3
Réglage	
Vitesse de descente de l'unité de récolte	 30-2
Réglage de la chaîne d'entraînement de l'unité de rang	 45-5
Réglage de la chaîne d'entraînement de la vis d'alimentation	 45-9
Réglage de la hauteur de la vis d'alimentation	 45-6
Réglage de la tension de la chaîne d'alimentation	 45-2
Réglage des diviseurs	 45-1
Réglage des pignons d'entraînement	 45-5
Épanouilleurs	 45-6
Moissonneuses-batteuses	 45-6
Récolteuses-hacheuses	 45-6
Réglage des plaques cueilleuses	 45-4
Réglage des spires de la chaîne d'alimentation	 45-2
Réglage du racleur inférieur	 45-8
Réglages	
Accoudeur	 35-1
Relevage et inclinaison des garants des diviseurs extérieurs	 35-8

Remisage	 70-1
Remplacement de l'ampoule	
Phares de contrôle	 60-10
Remplacement de l'ampoule des phares de contrôle	 60-10
Remplacement de l'ampoule du feu d'avertissement	 60-11
Remplacement de l'ampoule	
Feu d'avertissement de l'unité de récolte	 60-11
Rouleaux preneurs	
Dépose et repose	 60-1
Détails	 40-1
Types	 40-1

S

Sécurité	
Autocollants de sécurité illustrés	 15-1
Caractéristiques	 05-1
Conduite et utilisation avec prudence	 35-1
Étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation	 60-1
Interrupteur de sécurité route/champs	 10-4
Sécurité de l'entretien	 10-4
Sécurité, attention aux fuites de liquides sous pression	
Attention aux fuites de liquides sous pression	 10-6
Sécurité, lubrifiants	 50-1
Service	
Trappe de nettoyage du fond de la vis d'alimentation	 35-8
StalkMaster	
Basculement des lames de broyage	 60-9
Contrôle du niveau d'huile de la boîte d'engrenages	 55-5
Dépose et pose des lames de broyage	 60-9
StalkMaster™	
Lubrification du limiteur de couple	 55-4
Stockage des lubrifiants	
Lubrifiants, stockage	 50-1
Système de commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte	 35-3

T

Tableau des couples de serrage	
Boulonnerie US	 75-5
Métrique	 75-6
Tableau des intervalles, lubrification et entretiens périodiques	
Toutes les 10 heures de service	 55-1
Toutes les 200 heures de service	 55-2
Toutes les 400 heures de service	 55-6
Toutes les 1000 heures de service	 55-8
Termes de mise en garde, compréhension	 10-1
Toutes les 10 heures de service	
Capteurs AutoTrac™ RowSense™	 55-1

Toutes les 200 heures de service		présélectionnée	35-4
Inspection		Rouleaux preneurs	
Chaînes	55-2	Détails	40-1
Lubrification	55-2	Types	40-1
Chaînes d'entraînement de la vis		Unité de récolte	
d'alimentation	55-3	Affichage du système Active Header	
Graisseur d'arbre d'entraînement		Control	35-2
d'entrée	55-6	Calibrage	30-1
Limiteur de couple de l'entraînement de		Engagement/désengagement	35-4
la vis d'alimentation	55-5	Utilisation du cueilleur à maïs	
Limiteurs de couple	55-4	Conduite et utilisation avec prudence	35-1
Niveau d'huile de la boîte d'engrenages		Informations générales	35-1
StalkMaster™	55-5	Récolte du maïs avec tiges affaiblies ou	
Niveau de graisse de boîte		cassées	35-5
d'engrenages d'unité de rang	55-4	Récolte du popcorn	35-5
Remplacer l'huile de la chaîne			
d'entraînement d'unité de rang	55-3		
Toutes les 400 heures de service			
Bagues AutoTrac™ RowSense™	55-7		
Toutes les 1000 heures de service			
Lubrification			
Huile de boîte d'engrenages d'unité de			
rang	55-8		
Huile des boîtes d'engrenage du			
dispositif de broyage	55-9		
Transport	20-2		
Interrupteur de sécurité route/champs	10-4		
Remorque	20-1		
Transport de l'unité de récolte	20-2		
Trappe de nettoyage	35-8		
Trappe de nettoyage du fond de la vis			
d'alimentation	35-8		

U

Unité de rang	35-6
Accouplement de la chaîne	45-9
Commandes des déflecteurs	35-4
Huile de chaîne d'entraînement	55-3
Inversion de la chaîne et des pignons	60-6
Réglage de la chaîne d'entraînement de	
l'unité de rang	45-5
Réglage de la hauteur des diviseurs	45-1
Réglage de la tension de la chaîne	
d'alimentation	45-2
Réglage des pignons de l'entraînement à	
régime fixe	45-5
Épanouilleurs	45-6
Moissonneuses-batteuses	45-6
Récolteuses-hacheuses	45-6
Réglage des plaques cueilleuses	45-4
Réglage des spires de la chaîne	
d'alimentation	45-2
Remplacement de l'huile pour boîte	
d'engrenages	55-8
Remplacement de la chaîne d'alimentation	60-6
Retour à la position des déflecteurs	

V

Vis d'alimentation	35-6
Réglage de la hauteur	45-6
Vitesse de descente de l'unité de récolte	
Réglage	30-2
Vitesse de travail	35-1

Publications d'entretien John Deere disponibles

Informations techniques

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Les publications sont disponibles en format imprimé ou CD-ROM.

Les commandes peuvent être effectuées de la manière suivante:

- En consultant la librairie d'informations techniques John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- En appelant le 1-800-522-7448.
- En s'adressant au concessionnaire John Deere.

La documentation disponible comprend:



TS189—UN—17JAN89

CATALOGUES PIÈCES. Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations d'assemblage et de désassemblage.



TS191—UN—02DEC88

LIVRETS D'ENTRETIEN. Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine.



TS224—UN—17JAN89

MANUELS TECHNIQUES. Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures d'assemblage et de désassemblage, ainsi que les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.



TS1663—UN—10OCT97

PROGRAMMES DE FORMATION. Il s'agit d'une série de cinq manuels contenant des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:

- Les séries "Agriculture de Base" couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage.
- Les séries "Gestion d'Entreprises Agricoles" passent en revue les problèmes "concrets" et proposent des solutions pratiques dans des domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
- Les manuels "Notions techniques de base" décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
- Les manuels "Notions d'utilisation des machines" indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.
- Les manuels "Notions techniques de base pour équipement compact" fournissent des instructions d'entretien pour les équipements entraînés par une

prise de force de puissance inférieure ou égale à 40
ch.

DX,SERVLIT-28-07DEC16

John Deere vous aide à faire votre travail

Pièces de rechange John Deere



TS100—UN—23AUG88

Nous sommes en mesure de fournir dans les plus brefs délais les pièces de rechange John Deere d'origine nécessaires et ainsi de réduire au minimum les immobilisations.

Nous disposons d'un important stock de pièces en tout genre pour répondre sans délai à tous les besoins.

DX,IBC,A-28-04JUN90

Personnel après-vente qualifié



TS102—UN—23AUG88

Pour le personnel après-vente John Deere "l'école" n'est jamais finie.

Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages afin de connaître à fond les machines qui leur sont confiées. L'apprentissage des méthodes d'entretien les plus récentes vient parfaire leurs connaissances.

Une base solide sur laquelle on peut compter.

DX,IBC,C-28-04JUN90

Outils adéquats



TS101—UN—23AUG88

Nos techniciens disposent d'appareils de mesure et d'outils de précision leur permettant de déceler et de remédier rapidement à toute défaillance pour éviter toute perte de temps et donc d'argent.

DX,IBC,B-28-04JUN90

Service rapide



TS103—UN—23AUG88

Notre objectif est de prêter assistance de façon rapide et efficace; et ce surtout "où" et "quand" cela est nécessaire.

Selon les circonstances, nous pouvons effectuer les travaux sur place ou dans nos ateliers. Faire appel à nous, c'est être sûr d'être entendu.

**LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE APRÈS-VENTE
JOHN DEERE: ÊTRE LÀ EN CAS DE BESOIN.**

DX,IBC,D-28-04JUN90

