GreenStar Applications
GS3 CommandCenter™ дисплейи

ОПЕРАТОР ҚЎЛЛАНМАСИ

GreenStar Applications
GS3 CommandCenter дисплейи

OMPFP20732 МУАММО H1 (UZBEK)

John Deere Ag Management Solutions
(Бу қўлланма бунинг ўрнини босади: OMPFP10555)

Кириш

Жон Дир тақдим қилган GreenStar™ тизимига ХУШ КЕЛИБСИЗ.

Тизимни тўғри ишлатиш ва сервис кўрсатиш учун БУ ҚЎЛЛАНМАНИ ЎҚИБ чиқинг. Акс ҳолда жароҳат олиш ёки ускуналарга шикаст етказиш мумкин. Бу қўлланма ва машинадаги хавфсизлик белгилари бошқа тилда ҳам мавжуд бўлиши мумкин. (Буюртма учун Жон Дир дилери билан боғланинг.)

Бу қўлланма тизимнинг АЖРАЛМАС ҚИСМИ ДЕБ ҲИСОБЛАНИШИ ва тизим сотилганида бирга берилиши лозим.

Бу қўлланмадаги ЎЛЧОВЛАР метр тизимида ва АҚШда ишлатиладиган бирликларда берилган. Фақат мос келадиган эҳтиёт қисмлар ва болтларни ишлатинг. Метр ёки дюйм ўлчовидаги болтларга муайян метрли ёки дюймли ключ керак бўлиши мумкин.

ЎНГ ТОМОН ВА ЧАП ТОМОН олдинга юриш йўналишига нисбатан аниқланади.

МАҲСУЛОТ ИДЕНТИФИКАЦИЯ РАҚАМЛАРИНИ (P.I.N.) ЁЗИБ ОЛИНГ. Барча рақамларни ёзиб олинг, қисмлар ўғирланганида топишга ёрдам беради. Эҳтиёт қисмларини буюртма қилишда дилерингизга ҳам шу рақамлар керак бўлади. Идентификация рақамларини машинадан ташқаридаги ишончли жойга ёзиб қўйинг.

Машинани шу қўлланмада кўрсатилган тарзда ишлатган ва сақлаган мижозларга Жон Дир кўмак дастурининг бир қисми сифатидаги КАФОЛАТ тақдим қилинади. Дилердан олинган кафолат талонида кафолат ҳақида ёзилган.

Кафолат муддатида носозлик аниқланса, Жон Дир машинани қайтариб олиши кафолатланади. Айрим ҳолларда, машинанинг кафолати тугаган бўлса ҳам, Жон Дир машинани такомиллаштиради ва бунинг учун мижоздан пул олмаслиги мумкин. Машинадан нотўғри фойдаланилса ёки қувватини заводда белгиланган характеристикаларидан ошириш мақсадида ўзгартириш киритилса, кафолат йўққа чиқади ва такомиллаштиришдан бош тортилиши мумкин.

GreenStar – Deere & Company савдо белгиси

JS56696,0000218-UZ-10DEC08-1/1

http://StellarSupport.com

ҚАЙД: Чоп этилганидан кейин ускунага ўзгартириш киритилгани сабабли, бу ҳужжатда ускуна функциялари тўлиқ тавсифланмаган бўлиши мумкин. Ишлатишдан олдин энг охирги Оператор қўлланмаси, Қисқа қўлланма ва Фойдаланувчи йўриқномасини ўқинг. Нусхасини дилердан ёки бу манзилдан олинг: http://StellarSupport.com

RN38933,00000EE-UZ-10AUG11-1/1

Бу қўлланмани ўқинг

Дисплей/дастурий таъминотни ишлатишдан олдин хавфсиз ва тўғри ишлатиш учун керакли қисмлар ва амаллар билан танишиб чиқинг.

МУҲИМ: Қуйидаги GreenStar деталлари об-ҳавога чидамли эмас, уларни фақат кабинали транспортда ишлатиш керак. Нотўғри ишлатилса, кафолат йўққа чиқиши мумкин.

- **Оригинал GreenStar дисплейи**
- **GreenStar дисплейлари**
- **AutoTrac универсал рул тўплами**

RN38933,00000EF-UZ-10AUG11-1/1

Мундарижа

Бет

Хавфсизлик
Хавфсизликка оид маълумотларни таний билиш 05-1
Сигнал сўзларни тушуниш 05-1
Хавфсизлик кўрсатмаларига риоя қилиш 05-1
Хавфсиз тарзда техник хизмат кўрсатиш амалиётларига риоя қилинг 05-2
Электрон деталлар ва тутқичлар билан хавфсиз ишланг 05-2
Хавфсизлик камарини тўғри ишлатинг 05-3
ISOBUS агрегатлари учун оператор қўлланмаларини ўқинг 05-3
Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш 05-3

Хавфсизлик белгилари
Автоматик йўналтириш тизими аниқланди 10-1

GreenStar тизимига кириш
Бу қўлланмани ўқинг 15-1
GreenStar ҳақида асосий маълумотлар 15-1
Қўлда йўналтириш 15-1
Экранда харита тузиш 15-1
Чегаралар 15-1
AutoTrac 15-2
Swath Control Pro 15-2
Лицензия шартномаси 15-2

GreenStar иловаларини фаоллаштириш
GreenStar иловаларини фаоллаштириш 20-1
Фаоллаштиришларни бошқариш 20-2
GreenStar функцияларини блоклаш 20-2

GreenStar бош
GreenStar бош саҳифаси 25-1

Созлаш устаси
Созлаш устаси 30-1
Асосий созлаш режими 30-1
Стандарт созлама режими 30-3
Машина 30-3
Агрегат 30-6
Ёзиб олиш манбаи 30-9
Дала 30-10

Йўналтириш йўлагини созлаш
Йўналтириш йўлаги 35-1
Йўналтириш йўлагини қайта созлаш 35-2
GreenStar иш саҳифаси 35-3

Умумий GreenStar тизими билан ишлаш
Умумий GreenStar тизими билан ишлаш 40-1

Бет

Далаларни ўзгартириш 40-2
Чегара яратиш 40-3
Майдонни ҳисоблаш 40-5
Қамров харитасини тузиш 40-5
Қамров хариталарини ёзиб олиш 40-6
Қамров хариталарини тозалаш 40-6
StarFire GPS аниқлиги индикатори 40-7
Қизил устунли диаграмма 40-7
Тўқ сариқ устунли диаграмма 40-7
Яшил устунли диаграмма 40-7
GPS аниқлигини қамров харитасида кўрсатиш 40-8

GreenStar тизими йўналтириш функциясини ишлатиш
GreenStar тизими йўналтириш функциясини ишлатиш 45-1

AutoTrac функциясини ишлатиш
Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш 50-1
Умумий маълумот 50-1
AutoTrac аниқлиги 50-1
AutoTrac тизимини ёқиш 50-2
AutoTrac тизимини фаоллаштириш 50-2
Тиклаш тугмаси 50-2
AutoTrac ҳолат доираси 50-3
AutoTrac тизимини кейинги йўлда қайта фаоллаштириш 50-4
AutoTrac тизимини фаол ҳолатдан чиқариш 50-4
AutoTrac деактивацияси хабари 50-5
Бошқарув сезувчанлиги 50-6

Йўналтириш тизимини тўғри йўлак режимида ишлатиш
Иш тамойили 55-1
Янги тўғри йўлакни яратиш 55-1
A+B, A+Auto B ва A + йўналтириш усуллари 55-2
Кенглик/узунлик ва Кенглик/узунлик+йўналиш курси усуллари 55-3
Тўғри йўлакда йўналтириш 55-3

Йўналтириш тизимини AB эгри чизиқ режимида ишлатиш
Иш тамойили 60-1
Янги AB эгри чизиқли йўлак яратиш 60-1
Тўғри йўлни ёзиш ёки тўсиқлар атрофида ҳаракатланиш 60-2
Тўғри чизиқ узайтиргичлари 60-2
AB эгри чизиқда йўналтириш 60-2

Давоми кейинги бетда

Оригинал йўриқнома. Бў қўлланмада берилган барча маълумотлар, расмлар ва характеристикалар чоп этилган вақтдаги энг янги маълумотларга асосланади. Исталган вақтда огоҳлантириш бермасдан ўзгартириш киритиш ҳуқуқи сақлаб қолинган.

COPYRIGHT © 2011
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION™ Manual

Бет

Йўналтириш тизимини мослашувчан эгри чизиқлар режимида ишлатиш
Иш тамойили 65-1
Йўналтириш қолиплари 65-1
Янги Мослашувчан эгри йўлни яратиш 65-2
Тўғри йўлни ёзиш ёки тўсиқлар атрофида ҳаракатланиш 65-4
Олдиндан қайд қилинган йўлакда йўналтириш 65-4
Йўлакни силжитиш 65-5
Далада тўсиқлар атрофида йўналтириш 65-5

Айлана йўлак тизимида йўналтириш тизимини ишлатиш
Иш тамойили 70-1
Янги айлана йўлагини яратиш 70-1
Айлана юриш усули 70-1
Кенглик/узунлик методи 70-1
Айлана йўлакда йўналтириш 70-2
Йўлакни силжитиш 70-2
Аниқлик 70-2

Қаторни ёритиш режимида ишлаш
Иш тамойили 75-1
Қаторни ёритиш функциясини ишлатиш 75-1

Умумий йўналтириш
Ёқиш ва ўчириш 80-1
Йўналтириш йўлакларини тозалаш 80-1
Йўлакни силжитиш 80-2
Товушли кузатиш сигналлари 80-2
Бурилишда кўриш 80-3
Бурилиш предиктори 80-3
Йўналтириш созламалари 80-4
Ёритгич созламалари 80-5
Эгри йўлак созламалари 80-6
AutoTrac созламалари 80-9
AutoTrac илғор созламалари 80-9
AutoTrac универсал 80-9
Ташқи GreenStar ёритгичи 80-9

Swath Control Pro
Swath Control Pro тизимини ишлатиш 85-1
Пуркагичлар учун Swath Control Pro тизимини ёқиш 85-1
Экиш асбоблари учун Swath Control Pro тизимини ёқиш 85-2
Секция ҳолати сатри 85-2
Аниқлик 85-2
Swath Control Pro созламалари 85-3
Созламаларни ёқиш ва ўчириш 85-4
Swath Control Pro ёқиш ва ўчириш созламаларини тушуниб олиш 85-5
Swath Control Pro тезкор созламалари жадвали - метр тизимида 85-8
Swath Control Pro тезкор созламалари жадвали - SAE 85-10

Маълумотларни бошқариш
Маълумотларни бошқариш 90-1
Маълумотларни ўтказиш 90-1

Бет

Маълумотларни USB сақлаш қурилмасига нусхалаш 90-2
USB сақлаш қурилмасидан маълумотларни импорт қилиш 90-2
Бошқа дастурий таъминотдан (3-томон) маълумотларни импорт қилиш 90-2
Бўш ички хотира ҳажмини кўриш 90-3
Ички хотирадан маълумотларни олиб ташлаш 90-3
Йўналтириш йўлакларини тозалаш 90-3
Маълумотларни тозалаш 90-4

Носозликларни бартараф қилиш ва диагностика
Йўналтириш сигнализацияси 95-1
Хабарлар маркази 95-3
Носозлик кодларини қайта дастурлаш 95-9
Огоҳлантириш ва авария сигналлари менюси 95-10
Диагностик манзиллар 95-12
Носозлик кодлари билан қалқиб чиқувчи ойналар - платформанинг базавий дастурий таъминоти 95-14
Носозлик кодлари билан қалқиб чиқувчи ойналар - ҳужжат дастурий таъминоти 95-16
GreenStar диагностикаси 95-17
Носозликларни бартараф қилиш ва Диагностика 95-17

Хавфсизликка оид маълумотларни таний билиш

Бу хавфсизлик сигнали белгисидир. Машинада ёки ушбу қўлланмада шу белгини кўрсангиз, жароҳат олиш хавфи борлигини билинг.

Тавсия этилган эҳтиёт чоралари ва хавфсиз ишлатиш амалиётларига риоя қилинг.

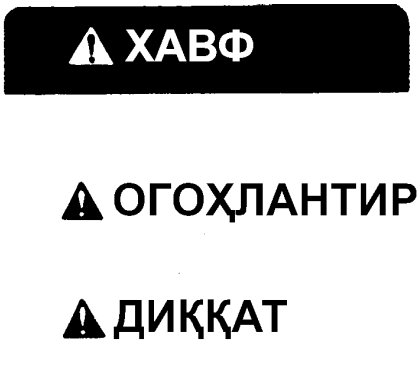
T81389—UN—28JUN13

DX,ALERT-UZ-29SEP98-1/1

Сигнал сўзларни тушуниш

ХАВФ, ОГОҲЛАНТИРИШ ёки ДИҚҚАТ сигнал сўзлари хавфсизлик сигнали белгиси билан ишлатилади. ХАВФ сўзи энг жиддий хатарни билдиради.

ХАВФ ёки ОГОҲЛАНТИРИШ хавфсизлик белгилари хатарли жой яқинига қўйилади. ДИҚҚАТ белгиларида эҳтиёт чоралари келтирилади. ДИҚҚАТ сўзи ушбу қўлланмадаги хавфсизлик хабарларига диққатни жалб қилади.



TS187—UZ—17OCT19

DX,SIGNAL-UZ-03MAR93-1/1

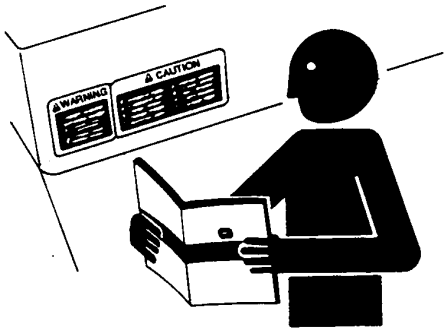
Хавфсизлик кўрсатмаларига риоя қилиш

Ушбу қўлланмадаги ва машинадаги белгилардаги хавфсизлик хабарларини ўқиб чиқинг. Хавфсизлик белгиларини яхши ҳолатда сақланг. Тушиб қолган ёки зиён етган белгиларни алмаштиринг. Янги эҳтиёт қисмларига хавфсизлик белгилари қўйилиши шарт. Янги хавфсизлик белгиларини Жон Дир дилеридан олинг.

Бошқа таъминотчилардан олинган эҳтиёт қисмларда бу қўлланмада тасвирланмаган қўшимча хавфсизлик маълумоти бўлиши мумкин.

Машинани қандай ишлатиш ва тўғри бошқаришни ўрганинг. Йўл-йўриқсиз ҳеч ким ишлатишига рухсат берманг.

Машинани яхши иш ҳолатида сақланг. Машинага рухсатсиз ўзгартириш киритилса, ишлаши ва/ёки хавфсизлиги ёмонлашиши ва ишлаш муддатига таъсир қилиши мумкин.



TS201—UN—15APR13

Бу қўлланманинг бирор қисмини тушунмасангиз ва ёрдам керак бўлса, Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

DX,READ-UZ-16JUN09-1/1

Хавфсиз тарзда техник хизмат кўрсатиш амалиётларига риоя қилинг

Ишга киришишдан аввал техник хизмат кўрсатиш жараёнини тўлиқ тушуниб олинг. Жойни тоза ва қуруқ ҳолда тутинг.

Ҳеч қачон машина ҳаракатланаётганида смазкаламанг, техник хизмат кўрсатманг ёки ростламанг. Қўлингизни, оёқларингизни ва кийимингизни узатма қисмлардан узоқроқ тутинг. Босимни чиқариш учун барча қувватни ва ишлатиш тугмаларини ўчиринг. Қурилмаларни ерга туширинг. Моторни тўхтатинг. Калитни чиқариб олинг. Машина совишини кутинг.

Сервис кўрсатиш учун кўтарилиши керак бўлган қисмларни тиргак билан мустаҳкамланг.

Барча қисмларни яхши ҳолатда ва тўғри ўрнатилган ҳолатда тутинг. Бузилганларини дарҳол тузатинг. Ейилган ёки синган қисмларни алмаштиринг. Тўпланиб қолган смазка, мой ёки чиқиндиларни олиб ташланг.

Ўзиюрар қурилмаларнинг электр қисмларини тузатиш ёки пайвандлаш ишларини олиб боришдан олдин аккумуляторнинг ерга уланиш кабелини (-) ажратинг.

Шатакка олинган қурилмаларнинг электр қисмларини тузатиш ёки пайвандлаш ишларини олиб боришдан олдин трактордан келган симларни узинг.

TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-UZ-17FEB99-1/1

Электрон деталлар ва тутқичлар билан хавфсиз ишланг

Электрон деталларни ўрнатиш ёки ускунадан ечиб олиш пайтида йиқилиш натижасида жиддий жароҳат олиш мумкин. Ўрнатиш нуқтасига осон етиш учун нарвон ёки платформадан фойдаланинг. Маҳкам ва ишончли таянчлар ва суянчиқларни ишлатинг. Ҳўл ёки музлаган жойларда деталларни ўрнатманг ёки ечманг.

Агар минора ёки бошқа баланд иншооотга RTK база станцияси ўрнатаётган ёки сервис кўрсатаётган бўлсангиз, мос тирноқлар (темир чангак) ишлатинг.

Агар асбобда ишлатиладиган глобал жойлашув тизими мачтасини ўрнатаётган ёки сервис кўрсатаётган бўлсангиз, мос келадиган кўтарилиш усулларидан фойдаланинг ва ҳимоя воситаларини тақиб олинг. Мачта оғир бўлиб, ишлаш қийин бўлиши мумкин.

TS249—UN—23AUG88

Ўрнатиш нуқталари ердан ёки платформадан баландда бўлса, иккита одам керак бўлади.

DX,WW,RECEIVER-UZ-24AUG10-1/1

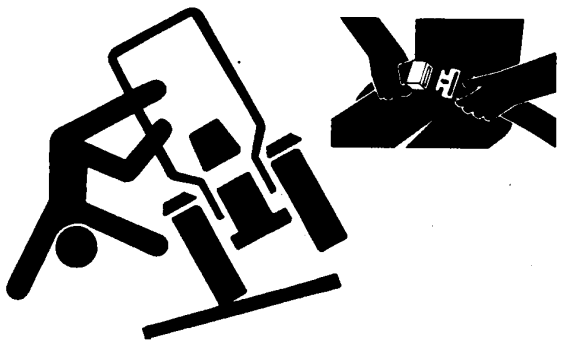
Хавфсизлик камарини тўғри ишлатинг

Ағдарилиш каби бахтсиз ҳодисадан жароҳат олиш хавфини минималлаштириш учун ағдарилишдан ҳимоя мосламаси (ROPS) ёки кабина билан ишлаганда хавфсизлик камаридан фойдаланинг.

ROPS ёки кабинасиз ишлаганда хавфсизлик камаридан фойдаланманг.

Агар маҳкамлаш мосламалари, тўқа, ремен ёки ретракторда шикастланиш аломатлари кўринса, бутун хавфсизлик камарини алмаштиринг.

Хавфсизлик камари ва маҳкамловчи болтларини йилига камида бир марта текширинг. Маҳкамловчи болтлар ёки ременда кесилган, ипи чиққан, ҳаддан ташқари ёки ноодатий ейилган, ранги ўчган ёки ишқаланган аломатларини текширинг. Фақат машинангиз учун



тасдиқланган эҳтиёт қисмларига алмаштиринг. Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

DX,ROPS1-UZ-29OCT07-1/1

ISOBUS агрегатлари учун оператор қўлланмаларини ўқинг

GreenStar иловаларидан ташқари, ушбу дисплей ISO 11783 стандартига мос келадиган ҳар қандай ISOBUS агрегати учун дисплей мосламаси сифатида ишлатилиши мумкин. Бунга ISOBUS агрегатларини бошқариш имконияти ҳам киради. Шу тарзда фойдаланилганда, дисплейга жойлаштирилган маълумот ва агрегатнинг бошқариш функциялари агрегат томонидан таъминланади ва агрегат ишлаб чиқарувчиси зиммасига юкланади. Агрегатнинг бу функцияларидан баъзилари операторга ҳам, бошқа одамларга ҳам хавф туғдириши мумкин. Агрегат ишлаб чиқарувчиси томонидан тақдим этилган Оператор қўлланмасини ўқинг ва фойдаланишдан олдин қўлланма ва агрегатдаги барча хавфсизлик хабарларига риоя қилинг.

ҚАЙД: ISOBUS 11783 ISO стандартига таянади

DX,WW,ISOBUS-UZ-19AUG09-1/1

Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш

Катта йўлда йўналтириш тизимларини ишлатманг. Катта йўлга чиқишдан олдин доим йўналтириш тизимларини ўчиринг (фаолсизлантиринг). Катта йўлда кетаётганда йўналтириш тизимини ёқишга ҳаракат қилманг.

Йўналтириш тизимлари далада ишлаётганда операторга ёрдам беришга мўлжалланган. Машинанинг бошқаруви учун доим оператор масъул бўлади.

Йўналтириш тизимларига транспортнинг руль бошқарувини автоматлаштирадиган ҳар қандай восита киради. Улар қуйидагилар: AutoTrac, iGuide, iTEC Pro, ATU ва RowSense, аммо булар билан чекланмайди.

Оператор ва атрофдагиларга жароҳат етмаслиги учун:

- Ҳеч қачон ҳаракатланаётган транспортга чиқманг ёки тушманг.
- Машина, агрегат ва йўналтириш тизими тўғри созланганига амин бўлинг. Агар iTEC Pro ишлатилаётган бўлса, чегаралар аниқ белгиланган бўлсин.
- Огоҳ бўлинг ва атрофни диққат марказида тутинг.
- Даладаги хатарлар, атрофдаги одамлар, ускуналар ёки бошқа тўсиқларга урилмаслик учун зарур бўлганида рулни қўлга олинг.
- Агар яхши кўринмаётгани сабабли машинани бошқариш ёки йўлдаги одамлар ёки тўсиқларни кўриш қийинлашган бўлса, ишни тўхтатинг.
- Транспорт тезлигини танлаётганда дала шароити, кўринарлилик ва транспорт конфигурациясини ҳисобга олинг.

JS56696,0000970-UZ-10MAY11-1/1

Автоматик йўналтириш тизими аниқланди

ДИҚҚАТ: Автоматик йўналтириш тизими аниқланди. Йўлда йўналтириш тизими фаоллаштирилса, транспорт бошқарувини йўқотишингиз мумкин.

Ўлим ёки жиддий жароҳатнинг олдини олиш учун йўлга чиқишдан олдин йўналтириш тизимини ўчиринг.

Ушбу хабар автоматик йўналтириш тизими ўрнатилган транспорт воситаларини ишга туширишда пайдо бўлади.

OUO6050,0001219-UZ-08OCT09-1/1

GreenStar тизимига кириш

Бу қўлланмани ўқинг

GreenStar дисплейидаги Қўлда йўналтириш, Экранда харита тузиш, AutoTrac™ ёки John Deere™ Swath Control Pro™ каби GreenStar иловаларини ишлатишдан олдин тўғри ва хавфсиз ишлатишда талаб этиладиган қисмлар ва жараёнларни тушуниш учун бу қўлланмани диққат билан ўқиб чиқинг. Бу қўлланма меню тугмаси

AutoTrac – Deere & Company савдо белгиси
John Deere – Deere & Company савдо белгиси
Swath Control Pro – Deere & Company савдо белгиси

PC10857JC—UN—13APR09

Меню тугмаси

орқали очиш мумкин бўлган GreenStar иловаларини ўз ичига олади.

RN38933,00000F0-UZ-10AUG11-1/1

GreenStar ҳақида асосий маълумотлар

Бу бўлимда GreenStar тизимида мавжуд функциялар тасвирланган. Қўлда йўналтириш ва Экранда харита тузиш иловаларидан фақат лицензия шартномаси шартларига рози бўлгандан сўнггина фойдаланиш мумкин. Қуйидаги опционал фаоллаштиришларни 26 та рақамли фаоллаштириш коди билан харид қилиш ва очиш мумкин:

- **AutoTrac (SF1, SF2 ва RTK)** - Транспорт воситасини маълум бир даражадаги тўғри, эгри ёки мослашувчан йўлакда йўналтиради.
- **PivotPro** - Айланма суғориш тизимига эга далаларда маълум бир даражадаги якка марказли айланаларда транспорт воситасини йўналтиради.
- **Swath Control Pro** - GPS ва маълум бир чегараларга асосланган ҳолда агрегат ёки пуркагич штангасини ЁҚАДИ ва ЎЧИРАДИ.

Ушбу иловаларни фаоллаштириш ҳақида дилерингиз ва http://StellarSupport.com сайтидан кўпроқ маълумот олишингиз мумкин. Ҳар бир Pro модул учун 15 соатлик демо фаоллаштириш дисплейда киритилган.

ҚАЙД: Иловалар StarFire ресивер ёки мос келадиган мустақил ресиверни талаб қилади.

RN38933,00000F1-UZ-10AUG11-1/1

Қўлда йўналтириш

Параллел кузатиш деб ҳам аталадиган қўлда йўналтириш тизими операторга экрандаги ёритгичлар, харита ва овозли оҳанглардан фойдаланган ҳолда йўналиш бўйлаб қўлда бошқаришга имкон беради.

Бундан ташқари, GreenStar дисплейга қўшимча тарзда ишлатиш учун GreenStar™ ёритгичини ҳам қўшиш мумкин. Бу бевосита кўринадиган олд ойнада ўрнатилган қўшимча дисплей билан таъминлайди.

RN38933,00000F2-UZ-10AUG11-1/1

Экранда харита тузиш

Даланинг тўлиқ қамровини таъминлашда экран қамров хариталари операторга кўз билан чамаланадиган мўлжал бўлиб хизмат қилади. Бу пуркаш ва тарқатиш, шунингдек кўчат ўтқазиш ёки тупроққа гербицид ишлов бериб экиш каби далага қараб қамровни кўриш осон бўлмаган операцияларда асосан муҳим саналади.

Ҳар бир дала учун фақат битта қамров харитаси сақланиши ва дала танланмаганда ҳам фақат битта харита сақланиши мумкин. Қамров хариталари оператор ўчириб юборгунга қадар дисплейнинг ички харитасида сақланади.

RN38933,00000F3-UZ-10AUG11-1/1

Чегаралар

Ушбу дисплейда ташқи ва ички чегаралар харитасини тузиш имкони мавжуд:

- **Ташқи чегарада** дала периметри схематик тасвирланади. Ҳар бир дала учун фақат битта шундай схемани сақлаш мумкин.
- **Ички чегарада** ариқ ёки дала йўли каби ишлов берилмайдиган дала ичидаги ҳудуд периметри схематик тасвирланади. Ички чегаралар номланиши лозим ва ҳар бир дала учун бир нечта сақлаш мумкин.

Чегаралар майдонни ҳисоблаш учун фойдали ва Swath Control Pro ёки Sprayer Pro ишлатиш учун талаб этилади. Транспорт воситасини ҳаракатлантирганда чегаралар GPS билан дисплейда ёзиб олиниши мумкин.

RN38933,00000F4-UZ-10AUG11-1/1

AutoTrac

AutoTrac™ ёрдамчи бошқарув тизими бўлиб, машина далада яратилган йўналтириш чизиғи бўйлаб ҳаракатланганлиги учун оператор руль чамбарагидан қўлини олиб юриши мумкин. Оператор олдингидек, қаторларнинг охирида машинани буриши керак бўлади, аммо AutoTrac™ тиклаш тугмасини босиш билан бошқарув яна тикланади ва транспортнинг бошқарувини ён йўлда давом эттириш мумкин.

RN38933,00000F5-UZ-10AUG11-1/1

Swath Control Pro

Swath Control Pro қуйидаги ҳолатларга асосланган ҳолда секцияларни автоматик тарзда ЁҚАДИ ва ЎЧИРАДИ:

- **Олдинги қамров** - Тизим аллақачон қамраб олинган ҳудудга кирганда секцияларни ўчиради.
- **Ташқи чегаралар** - Тизим олдиндан ёзиб олинган ташқи чегарадан чиққанда секцияларни ўчиради. Секциялар чегарага қайтиб кирганида ёқилади.
- **Ички чегаралар** - Ички чегаралар ёки сепилмайдиган ҳудудлар ҳар бир дала учун белгиланиши мумкин. Тизим олдиндан ёзиб олинган ички чегаранинг ичидан ўтганда секцияларни ўчиради. Секциялар чегарадан чиққанда улар ёқилади.

Секциялар ёқилганда экрандаги харита операторга визуал мўлжал бўлиб хизмат қилади.

Swath Control Pro қуйидаги дастурий таъминотлар мавжуд транспорт ва агрегатлардагина ишлайди:

- SprayStar 5.11 ёки ундан юқорироқ версиялар
- 5430 пуркагич (фақат Европада)
- GS тезлик ростлагичининг барча версиялари
- SeedStar 2 нинг барча версиялари: Сеялкалар, сиқилган ҳаво тўлдирилган баллонли тележкалар ва 1990CCS.

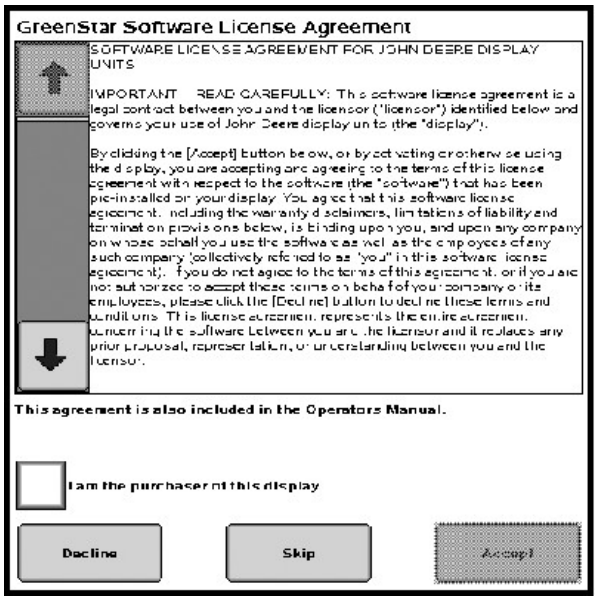
ҚАЙД: 15 соатлик (амалда қўллаш вақти) демо код ҳар бир янги дисплейда мавжуд. Swath Control Pro фаоллаштирилганда 15 соат тескари тартибда саналади ва умумий включатель ёқилади. Демо муддати ўтганда, фаоллаштириш коди Жон Дир дилеридан харид қилиниб, дисплейга киритилмагунча, Swath Control Pro дан фойдаланиб бўлмайди.

RN38933,00000F6-UZ-10AUG11-1/1

Лицензия шартномаси

Дисплей менюсидаги GreenStar саҳифасига илк марта кирганингизда лицензия шартномаси пайдо бўлади. Дисплей харид қилувчиси бўлсангиз, шартномани тўлиқ ўқинг, кейинги “Мен дисплей харид қилувчисиман” катагини текширинг ва шартларга рози бўлсангиз “Розиман” катагини белгиланг.

Лицензия шартномасини маҳаллий Жон Дир дилерингиздан олишингиз ёки http://StellarSupport.com сайтидан кўришингиз мумкин.



Лицензия шартномаси

RN38933,00000F7-UZ-10AUG11-1/1

GreenStar иловаларини фаоллаштириш

МУҲИМ: Фаоллаштириш кодларини киритишдан олдин дисплейда сана ва вақт тўғри киритилиши керак.

Дастурий таъминотларни фаоллаштириш опционал иловаларни ишлатишни талаб этади

- AutoTrac
- PivotPro
- Swath Control Pro

Фаоллаштиришларни Жон Дир дилерингиздан харид қилишингиз мумкин. Дисплей дастурий таъминотини фаоллаштириш кодлари 24 та рақамли StarFire GPS фаоллаштириш кодларидан алоҳида бўлади. Илова фаоллаштириш учун қуйидаги маълумотлар ТАЛАБ ЭТИЛАДИ:

- 6 та рақамли COMAR тартиб рақами (дилердан олинади)
- Дисплей серия рақами (дисплейда жойлашган)
- Техник таъминот рақами (дисплейда жойлашган)
- Дисплей сўрови коди (дисплейда жойлашган)

Сиз харид қилган иловалар учун дилерингиздан 6 та рақамли COMAR тартиб рақамини олганингизда, 26 та рақамли фаоллаштириш кодини олиш учун http://StellarSupport.com сайтига киринг. Қуйидаги босқичлар бўйича боринг:

1. (МЕНЮ > GreenStar > Созламалар > Фаоллаштиришлар)
2. Дисплейда серия рақами ва сўров кодини топинг.
3. http://StellarSupport.com сайтига киринг ва фаоллаштиришлар остидаги “GreenStar иловалари”ни танланг. Сиздан аккаунтга рўйхатдан ўтиш талаб этилиши мумкин.
4. Дисплей моделингизни танланг ва серия рақами, қисм рақами ва сўров кодини киритинг.

PC10857JC—UN—13APR09

PC13916—UN—25JUL11 *Меню тугмаси*

PC10857JF—UN—13APR09 *GreenStar тугмаси*

PC10857JG—UN—13APR09 *Созламалар тугмаси*

Фаоллаштириш тугмаси

5. 26 та рақамли кодни олиш учун эслатмалар бўйича боринг.
6. Дисплейда 26 та рақамли кодни киритинг (Меню > GreenStar > Созламалар > Фаоллаштиришлар > Кодни киритиш).
7. Фаоллаштириш саҳифаси майдонида “Фаоллаштирилди” ёзувини кўрасиз.
8. Бу дисплей дастурий таъминотини фаоллаштириш жараёнини якунлайди. Эслаб қолинг - сиз харид қилган фаоллаштиришлар бошқа GreenStar дисплейларидан ушбу дисплейга ўтказилган бўлиши мумкин.

Фаоллаштириш жараёнида бирор бир савол туғулса ёки муаммо бўлса, AMS мижозлар билан боғланиш марказига қўнғироқ қилинг.

Шимолий Америка: 1-888-953-3373

CZ76372,000034E-UZ-23AUG11-1/1

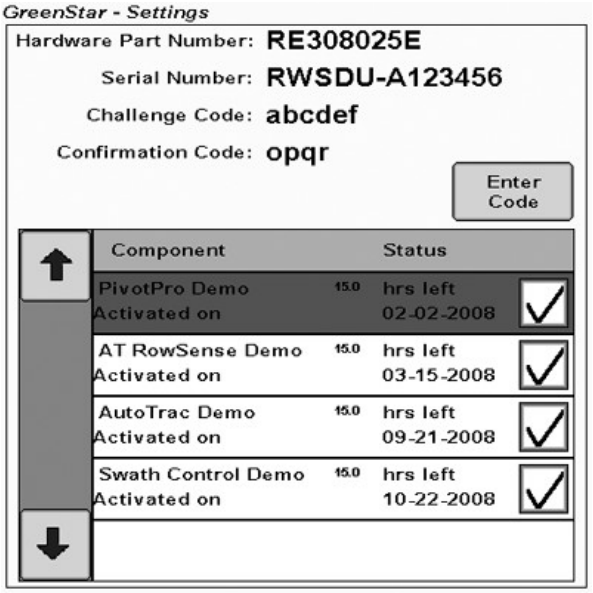
Фаоллаштиришларни бошқариш

Ҳар бир иловани фаоллаштиришга тегишли бўлган тугмалар ва функциялар ҳар бир фаоллаштиришда ЁҚИШ/ЎЧИРИШ катагини текшириш орқали кўрсатилиши ёки беркитилиши мумкин. Тегишли иловалардан фойдаланиш учун катак текширилиши лозим. Ишлатилмаётган фаоллаштиришларни ЎЧИРИШ орқали уларга тегишли бўлган тугмалар ва функциялар беркитилади, бу эса дисплейда кезишни осонлаштиради.

Демо фаоллаштиришларда ҳар бир иловани 15 соат ишлатиб кўриш имкониятига эгасиз. AutoTrac демо бирламчи созлама орқали ёқилади. Swath Control Pro каби бошқа демо версияни синаб кўриш учун уни ёқинг ва ушбу иловани ёқадиган агрегат контроллери уланган бўлса, Swath Control Pro тугмалари ва функциялари дисплейда кўрсатилади.

GreenStar асосий саҳифаси >> Созламалар >> Фаоллаштиришларга ўтинг

МУҲИМ: Тегишли функция ўрнатилиб, ишга туширилган бўлса, демо фаоллаштиришларни ЎЧИРИШ фаоллаштириш вақтини тескари ҳисоблашдан тўхтатмайди. Ушбу ҳолатда шунчаки тегишли тугмалар беркитилади.



RN38933,00000F9-UZ-10AUG11-1/1

GreenStar функцияларини блоклаш

Иш тамойили

Киришларни бошқарувчисидан фойдаланувчи дисплейдаги деярли исталган функцияга киришда фойдаланилади. Фойдаланувчи ишини соддалаштириш ва тасодифий созламалар ўзгаришларини камайтириш учун оператор функцияларни блоклаб қўйиши мумкин. Функциялар “Оператор режими” учун қулфланганда “Фойдаланувчи режими”га кириш ва ушбу функциялардан фойдаланиш учун парол талаб этилади. Амалдаги паролни хабар марказидан тиклаш мумкин. У 62-диагностика манзилида сақланади. Диагностика манзилларини кўриш ҳақида маълумот учун “Муаммоларни ҳал қилиш ва диагностика” бўлимига қаранг.

Бир нечта дисплей билан ишлаш

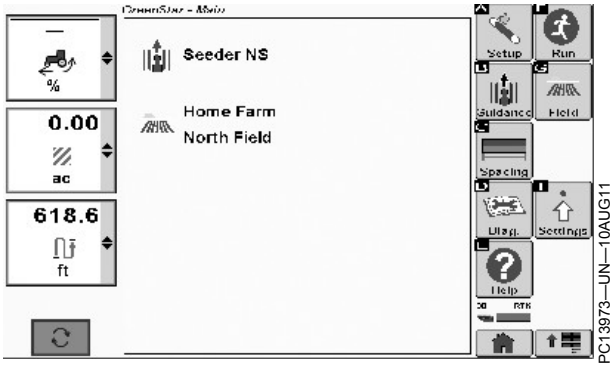
GS3 2630 дисплей Жон Дир транспорт воситасининг бурчак устунида ўрнатилиши мумкин, ушбу транспорт воситаларнинг тирсакқўйгичида ҳам киришларни бошқариш администратори ишлаб турадиган дисплей мавжуд бўлади. Ушбу ҳолатда киришларни бошқариш администратори созламалари ва режими дисплейлар орасида автоматик равишда ЎТКАЗИЛМАЙДИ ва ҳар бир дисплейда кириш маълумотлари алоҳида киритилиши керак.

RN38933,00000FA-UZ-10AUG11-1/1

GreenStar бош саҳифаси

GreenStar бош саҳифаси GreenStar функцияларига кириладиган марказ саналади ва унда айни пайтда танланган мижоз, ферма, дала ва йўналтириш йўлаги кўрсатилади.

ҚАЙД: Айрим тугмалар ва функционал клавишлар улар билан боғлиқ қурилма ёки функциялар уланганда ёки мос тарзда фойдаланилгандагина пайдо бўлади.



GreenStar бош саҳифаси

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-1/10

Созлаш устаси – Ишлатишдан олдин якунланиши керак. Ҳар бир босқични тизимнинг оптимал иш самарадорлигига мўлжаллаб амалга оширинг.

PC10857JH—UN—13APR09

Созлаш устаси

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-2/10

Иш - Тизимингиз созланган бўлса, Иш саҳифасига қайтаради.

PC10857JI—UN—13APR09

Иш

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-3/10

Йўналтиришни тез алмаштириш - Кузатиш режимини ўзгартиради ёки йўлакни таҳрирлайди

PC10857JJ—UN—13APR09

Йўналтиришни тез ўзгартириш

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-4/10

Далани тез алмаштириш - Далани алмаштиради ёки чегара яратади

PC10857JK—UN—13APR09

Далани тез алмаштириш

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-5/10

Оралиқни тез алмаштириш - Агрегат кенглиги ва йўлак оралиғини ўзгартиради

PC13230—UN—31MAR11

Оралиқни тез алмаштириш

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-6/10

GreenStar диагностикаси

PC10857JL—UN—13APR09

GreenStar диагностикаси

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-7/10

GreenStar созламалари

PC10857JF—UN—13APR09

Созламалар туғмаси

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-8/10

Ёрдам - Чап томонда ёрдам матнини чиқаради

PC10857JM—UN—13APR09

Ёрдам

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-9/10

GreenStar тугмасини танлаш орқали GreenStar иловасидаги саҳифалардан GreenStar бош саҳифасини чиқаради.

PC13916—UN—25JUL11

GreenStar туғмаси

RN38933,0000072-UZ-10AUG11-10/10

Созлаш устаси

Созлаш устаси сизни GreenStar тизимингиз созламаларига йўналтиради.

Созлаш устасида иккита созлаш режими мавжуд:

- **Асосий режим** тўғри йўлакка йўналтириш учун тезкор созлама саналади ва бошқа барча созлаш маълумотларини бирламчи созламаларга қўяди.
- **Стандарт режими** фойдаланувчини дала номлари, эгри йўлакда йўналтириш ва ҳужжатлардан фойдаланиш учун зарур барча созламаларга олиб боради.

МУҲИМ: Қурилма силжишини тўғри созламасдан содир бўлиши мумкин бўлган харита тузиш ноаниқликлари туфайли эгри йўлакда йўналтиришда ёки Swath Control Pro иловасида асосий режимдан фойдаланиш ТАВСИЯ ҚИЛИНМАЙДИ.

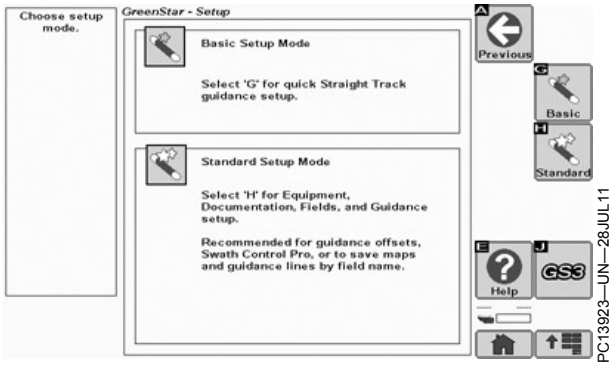
Созлаш устаси керакли маълумотларни киритмасдан туриб давом этишга йўл қўймайди, шу боисдан маълумот киритиладиган барча катакларда тўғри маълумот киритиш муҳимдир.

AutoTrac, Swath Control Pro билан ишлайсизми ёки қамров харитасини тузиш биланми, нима билан ишлашингиздан қатъи назар, тўғри созлаш муҳимдир. Машина ва агрегат ўлчамлари қайд қилинган харита аниқлигига ва машина йўналтириш йўлагидан қанчалар тўғри боришига таъсир қилади. Далаларни номлаш қамров хариталарини сақлаш ва дала орқали чизиқларга йўналтириш имконини беради.

Бошқарув маълумотларини созлашда ёрдам учун муҳим бўлган GreenStar Apex дастурий таъминотларидан фойдаланишингиз мумкин. Мижозлар, ферма, дала ва агрегат номлари каби созлаш маълумотларини Apex'да яратиб, дисплейга ўтказиш мумкин. Apex'дан фойдаланиб, машина ва агрегат ўлчамлари Жон Дир орқали тақдим этилган маълумотлар базасидан юкланиши мумкин.

PC10857JH—UN—13APR09

Созлаш устаси тугмаси



Созлаш устаси экрани

МУҲИМ: Машинани ўт олдириш калити ёрдамчи режимда бўлганда ўзгаришлар қилинса, калитни ўчиқ ҳолатга буранг ва қайта ўт олдиришдан олдин дисплей тўлиқ ўчишини кутинг. Бу дисплейни ўчириш ва созлаш маълумотларини доимий хотирага сақлаш имконини беради. Кейинги, олдинги ёки GreenStar асосий менюси тугмалари босилганда, созлаш устасида киритишларга қилинган ўзгаришлар доимий хотирага сақланади.

ҚАЙД: Жон Дир маълумотлар базасидан юкланган машина ва агрегат ўлчамларини қурилмангизнинг ягона вариацияларини ҳисобга олиб ўзгартиришга тўғри келиши мумкин.

GreenStar иловаларини ишлатиш учун GPS ресивер талаб этилади.

Мижозлар, фермалар, далалар ва йўналтириш чизиқлари каби кўпчилик созлаш қисмларига 250 тагача номлар киритилиши мумкин.

RN38933,0000112-UZ-10AUG11-1/1

Асосий созлаш режими

Асосий созлаш устаси фақат тўғри йўналтиришни амалга ошириш учун зарур бўлган энг муҳим операцияларни бажаради. Бошқа барча созламалар бирламчи катталикларга қўйилади. Ҳар қандай йўналтириш чизиқлари ёки қамров хариталари глобал йўналтириш чизиқлари ва хариталари сифатида сақланади. ҲЕЧ ҚАНДАЙ дала номи сақланмагандагина глобал йўналтириш чизиқлари ва хариталардан фойдаланиш мумкин. Ушбу режимдан фойдаланилганда фойдаланувчи қамров харитасини кўпроқ тозалаб туришига тўғри келади.

Ҳар қандай созлама стандарт созлаш режимидан фойдаланиб ўрнатилган бўлса, ушбу созламалар асосий созлаш режимига кирилганда бирламчи созламаларгача тикланади. Ушбу созламалар Стандарт режими ёки Бош саҳифадаги тез алмаштириш тугмаларидан фойдаланиб қайта танланиши мумкин.

Давоми кейинги бетда

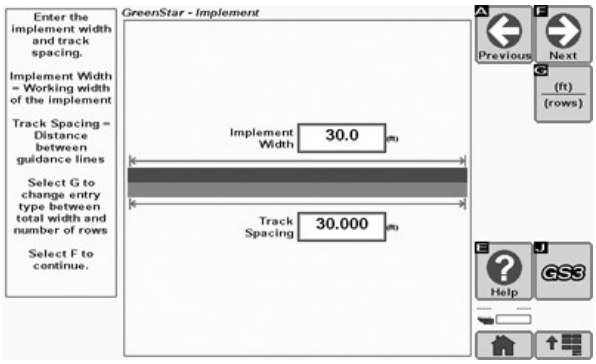
RN38933,0000113-UZ-10AUG11-1/7

1. Асосий уста тугмасини танланг.

PC13195—UN—24MAR11

RN38933,0000113-UZ-10AUG11-2/7

2. Йўллар оралиғидаги изларни кераклича қопланиши ва ёки ташлаб ўтилишини аниқлаш учун керакли Йўлак оралиғини киритинг.



PC13920—UN—28JUL11

RN38933,0000113-UZ-10AUG11-3/7

3. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

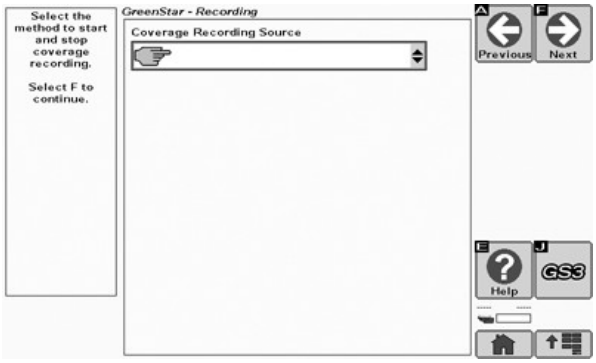
Кейинги

RN38933,0000113-UZ-10AUG11-4/7

4. Қамровни ёзиб олишни ЁҚИШ ва ЎЧИРИШ учун ёзиб олиш манбаини танланг.

ҚАЙД: Ёзиб олишни ёқиш учун минимум юриш тезлиги 1.6 км/с (1.0 мил/с) ва агрегат контроллерига боғлиқ.

Машина ёки агрегатингиз автоматик ёзиб олиш манбаси билан жиҳозланган бўлса, рўйхат ойнасида “Auto” сўзи ҳосил бўлади ва у ўчирилади.



PC13921—UN—28JUL11

RN38933,0000113-UZ-10AUG11-5/7

5. Кейинги тугмасини танланг.

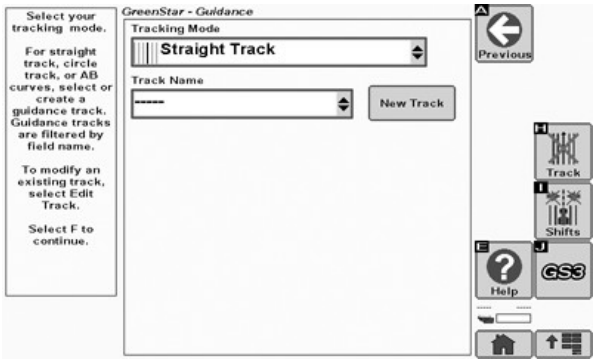
PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000113-UZ-10AUG11-6/7

6. Кузатиш режимини тўғри йўлакка қўйинг ва йўлак номини киритинг. Ном яратилганда, кузатиш чизиғини ўрнатинг. Йўналтириш чизиқларини ўрнатиш ҳақида кўпроқ маълумот олиш учун “Йўналтириш йўлагини созлаш” режимига қаранг. Йўналтириш чизиғи ўрнатилганда, дисплей ишлашга тайёр бўлади.



RN38933,0000113-UZ-10AUG11-7/7

Стандарт созлама режими

Функциялар билан тўлиқ ишлаш учун Стандарт созлаш устаси йўналтириш, ҳужжатлар ва Swath Control Pro учун амалга оширилиши лозим бўлган дисплейнинг турли бўлимларини кўриб чиқади.

Маълумотларнинг барчаси саҳифада тўлдирилгач, кейинги бўлимда давом этиш учун “Кейинги” тугмасини босинг.

PC13200—UN—25MAR11

Стандарт созлама

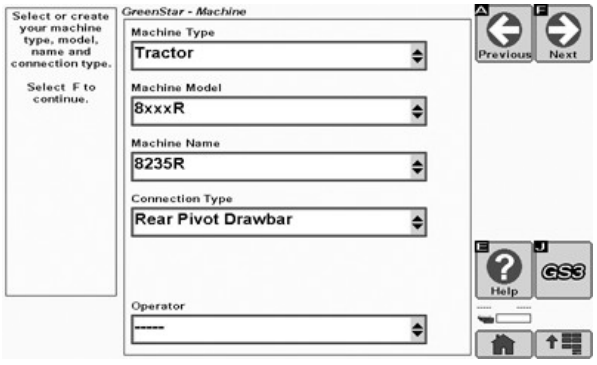
RN38933,0000114-UZ-10AUG11-1/1

Машина

1. **Машина турини** (трактор, комбайн ёки пуркагич) танланг. Дисплей машинани автоматик аниқлаганда ушбу рўйхат ойнасидан фойдаланиб бўлмайди.
2. Фойдаланилаётган **машина модели** рақамини танланг ёки яратинг. Тушувчи рўйхат Жон Дир транспорт воситаларининг айримлари билан олдиндан тўлдирилган.
3. **Машина номини** танланг ёки яратинг. Ном кейинроқ қайси машина ишлатилаётганлигини аниқлаш учун қўлланилади. Масалан, ишингизда иккита 8430 бўлса, машина номлари шунчаки “1” ва “2” бўлиши мумкин.

ҚАЙД: Машинага тегишли созламалар, силжиш ўлчамлари машина номига сақланади.

Машина автоматик равишда танилганда, айрим рўйхат ойналаридан фойдаланиб бўлмайди.



Машинани созлаш саҳифаси

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-1/9

PC10857JS—UN—13APR09

Орқада қотирилган 3 нуқтали

PC10857JT—UN—13APR09

Орқа шарнирли 2 нуқтали

4. Уланиш турини танланг. Қуйидаги опциялар мавжуд (мисоллар кўрсатилган):
   - Орқада қотирилган 3 нуқтали
   - Орқа шарнирли 2 нуқтали
   - Орқа шарнирли шатак рамаси
   - Орқа шарнирли тележка тиркама
   - Олд қотирилган 3 нуқтали (масалан, комбайн ўроғи ёки олд уланган косилка-эзгич)

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-2/9

PC10857JU—UN—13APR09

Орқа шарнирли шатак рамаси

PC10857JV—UN—13APR09

Орқа шарнирли тележка тиркама

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-3/9

PC10857JW—UN—13APR09

Олд қотирилган 3 нуқтали

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-4/9

5. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-5/9

6. Схемада кўрсатилгани каби машинангизда бошқарилмайдиган ўқни ўзгартириш учун **Бошқарилмайдиган ўқ тугмасини** танланг. Қуйида айрим бошқарилмайдиган ўқ жойлашувлари рўйхати келтирилган:
   - Чопиқ трактори (ғилдирак) орқа ўқи
   - Йўлак трактори орқа ўқи (Нуқта одатда орқа ўқнинг олд томонида жойлашган. Нуқтани топишнинг энг яхши усули тяганинг меъёрий юкламаси ва ишлатилган балласт билан ишлаш тезлигида далада бир айланишдир. Тупроқ ташқи из ҳосил қилишни бошлаган жой ўлчаш нуқтаси саналади.)
   - (4wd) Тўлиқ узатма олд ўқи
   - Ўзиюрар пуркагич орқа ўқи
   - Комбайн ва SPFH олд ўқи

PC10857JX—UN—13APR09

Бошқарилмайдиган ўқ тугмаси

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-6/9

7. Сиздаги ресивер созламасига кўра GPS ресивер ҳаракатланиш йўналишига ўзгартириш учун **Ён ресиверннг оғиш тугмасини** танланг. Агар сизнинг ёнга силжишингиз нолга тенг бўлса, йўналишнинг аҳамияти йўқ.

PC10857JY—UN—13APR09

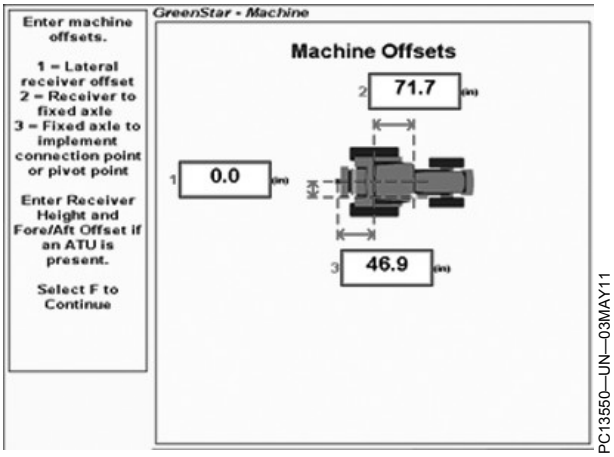
Ён ресиверннг оғиш тугмаси

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-7/9

8. Машина силжишларини киритинг. Ушбу силжишлар харита тузиш ва эгри йўлак аниқлигида ташлаб кетиш ёки қоплашни бартараф қилишда ишлатилади.
   1. Машинанинг марказий чизиғидан GPS ресивернинг марказигача бўлган масофа ён масофа. Бу масофа кўпинча нолга тенг.
   2. Бошқарилмайдиган ўқдан GPS ресивер марказигача бўлган тўғри чизиқли масофа горизонтал ўлчанади.
   3. Бошқарилмайдиган ўқдан улаш/шарнир нуқтасигача масофа тўғри чизиқли масофа саналади.

   Улаш/бурилиш нуқтаси трактор агрегатга (шатак рамаси, тиркама) уланадиган жойда бўлади, 2 нуқтали айланадиган агрегатлар бундан мустасно. Бундай ҳолатда тиркама орқасидан зудлик билан бурилиш нуқтасигача бўлган масофани ўлчанг.

ҚАЙД: Машина силжишларини аниқ белгилаш учун рулеткадан фойдаланинг.



GreenStar машинаси

Ушбу силжишлар машина номида сақланади.

RN38933,0000115-UZ-10AUG11-8/9

9. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

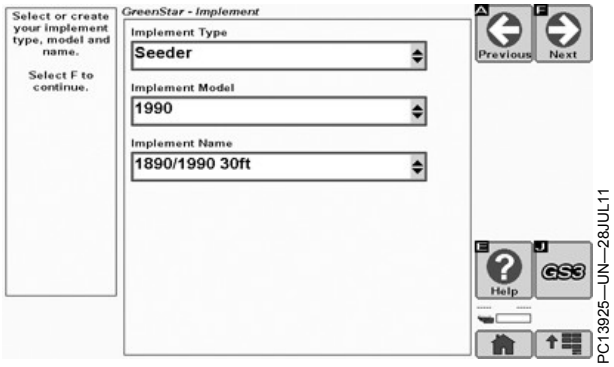
RN38933,0000115-UZ-10AUG11-9/9

Агрегат

1. Агрегат турини (масалан, сеялка, тупроққа ишлов бериш, ғалла сеялкаси) танланг. Дисплей агрегатни автоматик аниқлаганда ушбу рўйхат ойнаси автоматик тўлдирилади ва ундан фойдаланиб бўлмайди. Агар сизда бириктирилган агрегат бўлмаса, бошқасидан фойдаланинг.
2. Фойдаланилаётган агрегат модели рақамини танланг ёки яратинг. Тушувчи рўйхат Жон Дир транспорт воситаларининг айримлари билан олдиндан тўлдирилган.
3. Агрегат номини танланг ёки яратинг. Ном кейинроқ қайси агрегат ишлатилаётганлигини аниқлаш учун қўлланилади. Масалан, ишингизда иккита 1990 сеялкалари бўлса, агрегат номлари шунчаки “1” ва “2” бўлиши мумкин.

ҚАЙД: Агрегатга тегишли созламалар, силжиш ўлчамлари агрегат номига сақланади.

Агрегат автоматик равишда танилганда, айрим рўйхат ойналаридан фойдаланиб бўлмайди.



GreenStar агрегати

Ушбу дисплейда бир вақтнинг ўзида фақат битта агрегатни созлашга рухсат этилади. Агар бирдан ортиқ агрегат, масалан сиқилган ҳаво баллонли тележка ва экиш қурилмасини ишлатаётган бўлсангиз, сизни қизиқтирган агрегат (экиш қурилмаси) учун созламани якунланг.

RN38933,0000116-UZ-10AUG11-1/7

4. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

Давоми кейинги бетда

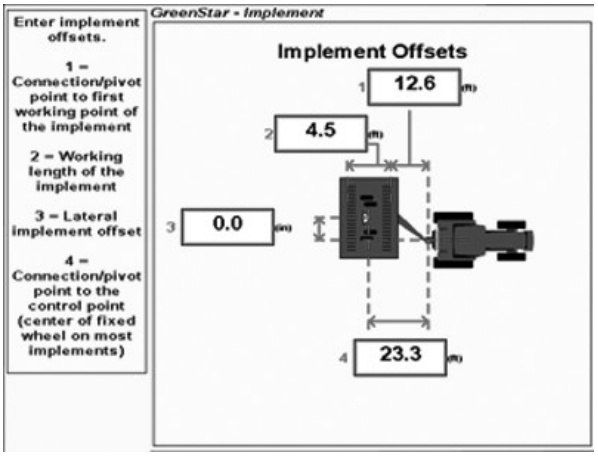
RN38933,0000116-UZ-10AUG11-2/7

5. Агрегатингиз созламасига мувофиқ агрегат силжиши йўналишини ўзгартириш учун **Агрегатни ёнга силжитиш тугмасини** танланг. Агар сизнинг ёнга силжишингиз нолга тенг бўлса, йўналишнинг аҳамияти йўқ.
6. **Агрегат силжишларини** киритинг. Ушбу силжишлар транспортга нисбатан амалдаги агрегат ҳолатини аниқлаб беради. Бу қамроқ харитасини тузиш ва Swath Control Pro учун ташлаб кетиш ёки устма-устликларни бартараф қилишда муҳимдир.
   1. Уланиш/бурилиш нуқтасидан агрегатнинг дастлабки ишлаш нуқтасигача бўлган тўғри чизиқли масофа.
   2. Агрегатнинг тўғри чизиқли ишчи узунлиги.
      a. Ер устида ишлайдиган асбобларда бу тебранишларнинг олд қаторидан орқа қаторигача бўлган масофадир.
      b. Стандарт экиш машинаси ёки илашмали пуркагичда бу ўлчам нолга тенг ва 1 силжиш уруғ тушиш жойи ёки пуркагич штангасигача узаяди.

   ҚАЙД: 1-силжиш + 2-силжиш = Swath Control Pro секцияларни қўшиш/ажратиш учун фойдаланадиган нуқта.

   3. Уланиш/бурилиш нуқтасидан агрегатнинг бошқариш нуқтасигача бўлган ён масофа. Ушбу силжиш кўпчилик агрегатлар учун нолга тенг. Тиркама ригели ростланадиган бўлмаса, силжиш агрегатлари намуналари 38 см жуфт сонли (15 дюйм) қаторларга эга (масалан, 24R15 ёки 32R15) ажратилган қаторли сеялкалар ва сеялка-эзгичларни ўз ичига олади.
   4. Уланиш/бурилиш нуқтасидан агрегатнинг бошқариш нуқтасигача бўлган тўғри чизиқли масофа. Бу масофа 3 нуқтали уланган агрегатлар учун нолга тенг.

Улаш/бурилиш нуқтаси транспорт воситаси агрегатга (шатак рамаси, тиркама) уланадиган жойда



PC10857KF—UN—13APR09 *GreenStar агрегати*

бўлади, 2 нуқтали айланадиган агрегатлар (масалан, катта экиш машинаси) бундан мустасно. Бундай ҳолатда тиркама орқасидан зудлик билан бурилиш нуқтасигача бўлган масофани ўлчанг.

Агрегатнинг ишлаш нуқтаси ишлатишга боғлиқ равишда ер билан тутатиш, пуркагич штангаси, уруғ туташадиган ёки уруғ тушадиган нуқтадир.

Агрегатнинг бошқариш нуқтаси одатда қотирилган ғилдиракларнинг маркази саналади. Комбайн ўроқларида бу ҳосил йиғиладиган нуқтадаги ўроқ марказидир.

ҚАЙД: Агрегат силжишларини аниқ белгилаш учун рулеткадан фойдаланинг. Ушбу ўлчамлар далада бир марта ростланиши мумкин, чунки агрегат ер билан ишлаганда ўлчамлар ўзгаради.

Ушбу силжишлар агрегат номида сақланади.

RN38933,0000116-UZ-10AUG11-3/7

7. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

Давоми кейинги бетда

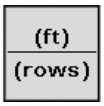
RN38933,0000116-UZ-10AUG11-4/7

8. Танлаш орқали агрегат кенглиги ва Йўлак оралиғи учун киритиш турини (умумий кенглик ёки қаторлар сони) танланг. Айрим ҳолатларда Йўлак оралиғи қаторлар сонида киритилганда аниқлик даражасига эришиш мумкин.

ҚАЙД: Катталик киритилганидан сўнг киритиш турини алмаштириш катталик аниқлигини камайтириши мумкин.

9. Агрегат кенглигини киритинг. Бу агрегат/штанганинг жорий қамров майдони ва самарадорлик мониторида умумий майдонни ҳисоблашда ишлатилиши мумкин.

PC10857KB—UN—13APR09



(фут)(қаторлар)

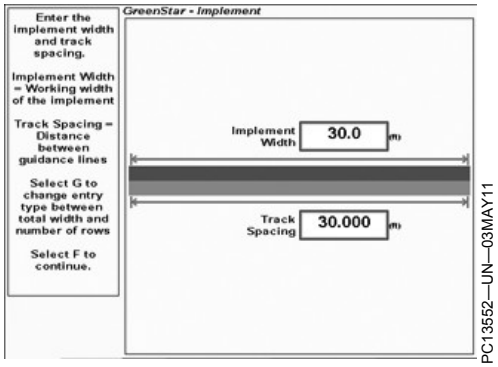
ҚАЙД: Дисплей агрегат контроллерини, масалан SeedStar2, автоматик аниқлаганда ушбу рўйхат ойнаси автоматик равишда тўлдирилади ва ундан фойдаланиб бўлмайди.

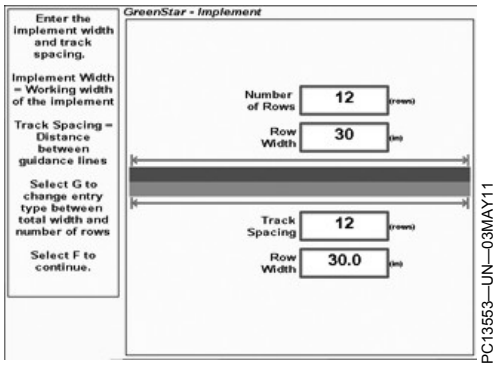
RN38933,0000116-UZ-10AUG11-5/7

10. Йўллар оралиғидаги керакли устма-устлик ёки ташлаб ўтишни аниқлаш учун AutoTrac, Параллел кузатиш ва Қамров харитасини тузишда ишлатиладиган керакли Йўлак оралиғини киритинг.

    Масалан:

    - Қарама-қарши йўналишларда ён йўлларга эга 1 фут умумий устма-устлик ва 30 фут агрегатда 29.5 фут киритинг.
    - Устма-устлик бўлмаганда агрегат кенглигича катталикни киритинг.





RN38933,0000116-UZ-10AUG11-6/7

11. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

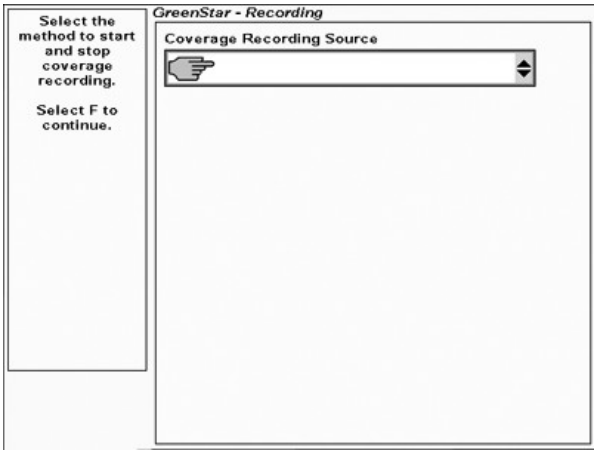
RN38933,0000116-UZ-10AUG11-7/7

Ёзиб олиш манбаи

1. Қамровни ёзиб олишни ЁҚИШ ва ЎЧИРИШ учун ёзиб олиш манбаини танланг. Қуйидагилар фойдаланиш мумкин бўлган ёзиб олиш манбалари опциялари саналади ва улар транспорт воситаси турига боғлиқ:

   - Қўлда ёзиб олиш
     Оператор Иш саҳифасида Ёзиб олиш тугмасини босади.
   - Автоматик
     Ёзиб олиш контроллер томонидан амалга оширилади
   - Орқа 3 нуқтали тиркама
   - SCV I – SCV VI
   - Олд PTO
   - Орқа PTO
   - Агрегат қўшгичи очиқ
   - Агрегат қўшгичи ёпиқ

ҚАЙД: Ёзиб олишни ёқиш учун минимум юриш тезлиги 1.6 км/с (1.0 мил/с) ва агрегат контроллерига боғлиқ.



PC13554—UN—03MAY11

Машина ёки агрегатингиз автоматик ёзиб олиш манбаси билан жиҳозланган бўлса, рўйхат ойнасида "Auto" сўзи ҳосил бўлади ва у ўчирилади.

RN38933,0000117-UZ-10AUG11-1/6

PC13203—UN—25MAR11

Қўлда ёзиб олиш

PC10857XJ—UN—16JUN10

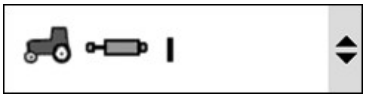
Қўлда ёзиб олиш тугмаси

RN38933,0000117-UZ-10AUG11-2/6

PC13204—UN—25MAR11

Орқа 3 нуқтали тиркама

PC13205—UN—25MAR11



RN38933,0000117-UZ-10AUG11-3/6

PC13206—UN—25MAR11

Олд PTO

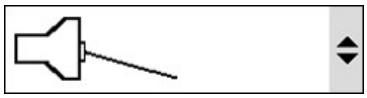
PC13207—UN—25MAR11

Орқа PTO

Давоми кейинги бетда

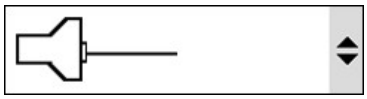
RN38933,0000117-UZ-10AUG11-4/6

PC13208—UN—25MAR11



Агрегат қўшгичи очиқ

PC13209—UN—25MAR11



Агрегат қўшгичи ёпиқ

RN38933,0000117-UZ-10AUG11-5/6

2. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

RN38933,0000117-UZ-10AUG11-6/6

Дала

“Select a Field” катагини белгиланг. Бу фойдаланувчига мижоз, ферма ва дала номларини киритиш имконини беради.

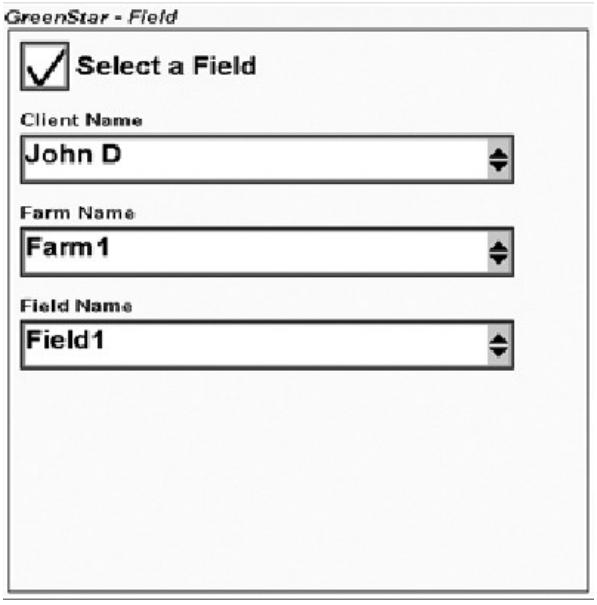
Рўйхатни бошқариш

Дала экранидаги тушувчи рўйхатлар <Рўйхатни бошқариш> опциясига эга. Ушбу қисм танланганда, Маълумотларни тозалаш экрани тушувчи рўйхатдан қисмларни олиб ташлашда фойдаланилади.

Далани созлаш

1. Мижоз номини танланг ёки яратинг. Ферма ва далалар мижоз томонидан ташкил этилади. Мижозлар сервис таъминотчилари учун муҳимдир, аммо кўпчилик операторлар учун мижоз ҳар доим бир хил.
2. Ферма номини танланг ёки яратинг.
3. Дала номини танланг ёки яратинг. Қамров хариталари ва йўналтириш излари дала томонидан ташкил этилади.

   Далани танламасдан “Глобал” қамров хариталари ва йўналтириш изларини яратишингиз мумкин. Бир вақтнинг ўзида фақат битта глобал қамров харитаси сақланиши мумкин. Дала танланган бўлса, глобал йўналтириш изларини танлаб бўлмайди.



PC13555—UN—03MAY11

Мижоз, ферма ва дала номи

RN38933,0000118-UZ-10AUG11-1/2

4. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

RN38933,0000118-UZ-10AUG11-2/2

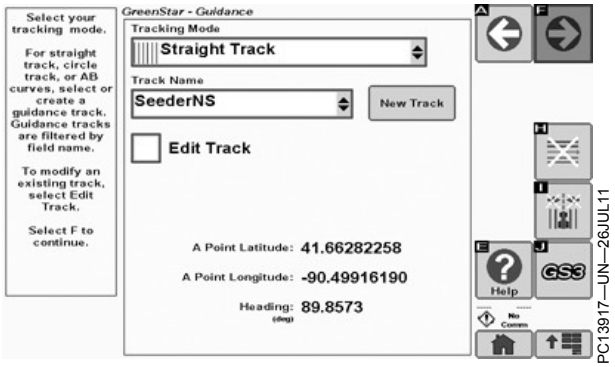
Йўналтириш йўлагини созлаш

Йўналтириш йўлаги

ДИҚҚАТ: AutoTrac фаоллаштирилганида, йўлак охирида рулни бошқариш ва тўқнашувнинг олдини олишга оператор масъул бўлади. Катта йўлда кетаётганда AutoTrac тизимини ёқишга (фаоллаштириш) уринманг.

Ҳар доим катта йўлларга чиқишдан олдин AutoTrac тизимини ўчиринг (фаол ҳолатдан чиқаринг). AutoTrac тизимини ўчириш учун STEER OFF кўрсатилгунча, STEER тугмасини ёқинг/ўчиринг.

Йўналтириш йўлагини яратиш, таҳрирлаш ёки танлаш Созлаш устасининг сўнгги босқичи саналади.



GreenStar йўналтириш

1. Қўлда йўналтириш ёки AutoTrac учун Кузатиш режимини танланг. Кузатиш режимлари ҳақида кўпроқ маълумот учун “Йўналтириш билан ишлаш” бўлимларига қаранг

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-1/9

- Тўғри йўлак - Тўғри чизиқли параллел йўллардан фойдаланади.

PC10857KS—UN—14APR09

Тўғри йўлак

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-2/9

- AB эгри чизиқлари - Параллел йўлларни ҳосил қилишда эгри чизиқлар иккита якуний нуқтага эга (бошланиш ва якунланиш) қўлда бошқариладиган эгри йўлдан фойдаланади.

PC10857KT—UN—14APR09

AB эгри чизиқлари

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-3/9

- Мослашувчан эгри чизиқлар - қўлда бошқариладиган бошланғич йўлдан фойдаланади, сўнгра олдинги йўлнинг бошига йўналтиради

PC10857KU—UN—14APR09

Мослашувчан эгри чизиқлар

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-4/9

- Айлана из (фақат “Pivot Pro” фаоллаштиришда фойдаланиш мумкин) - Концентрик айланаларни (йўлаклар) аниқлаш учун марказий бурилиш жойлашувидан фойдаланади.

PC10857KV—UN—14APR09

Айлана йўлак

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-5/9

- Қаторни ёритиш - Битта йўл охирини белгилаш ва кейинги йўлга операторни йўналтириш учун қаторли экин қурилмаларида ишлатилади.

Йўналтиришдан фойдаланишни истамасангиз, йўналтиришни ЎЧИРИШни танланг ва Кейинги тугмасини босинг.

2. Агар тўғри йўлак, АВ эгри чизиқлар ёки айлана кузатиш режими танланган бўлса, хотирада сақланган йўналтириш йўлагини танланг ёки яратиладиган янги йўналтириш йўлагини номланг.

ҚАЙД: Рўйхатда фақат танланган дала учун йўналтириш йўлаги пайдо бўлади. Агар дала танланмаган бўлса, глобал йўлаклар рўйхатда пайдо бўлади ёки яратилади.

PC10857MB—UN—14APR09

Қаторни ёритиш

- Олдиндан белгиланган йўлакни танлаган ва уни ўзгартирмоқчи бўлсангиз, **Йўлакни таҳрирлаш** катагини танланг.

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-6/9

- Танланган йўлак билан боғлиқ барча силжитишларни тозалаш учун **Силжитишларни тозалаш** тугмасини босинг.

PC10857KW—UN—14APR09

Силжитишларни тозалаш

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-7/9

- Танланган йўлакни хотирадан ўчириш учун **Йўлакни ўчириш** тугмасини босинг.

PC10857XK—UN—16JUN10

Йўлакни ўчириш

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-8/9

3. Кейинги тугмасини танланг.

Ҳар бир кузатиш режимида йўналтириш йўлаклари яратиладиган босқичлар учун ЙЎНАЛТИРИШ БИЛАН ИШЛАШ бўлимига қаранг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги

RN38933,0000051-UZ-26JUL11-9/9

Йўналтириш йўлагини қайта созлаш

Созлаш устаси якунлангандан сўнг Йўналтириш йўлагини созлаш саҳифасига ўтиш ва янги йўналтириш чизиғини ўзгартириш ёки яратиш учун ИШ саҳифасида ёки GreenStar БОШ саҳифасида ЙЎНАЛТИРИШНИ ТЕЗ ЎЗГАРТИРИШ тугмасини босинг.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

Йўналтиришни тез ўзгартириш

RN38933,0000052-UZ-25JUL11-1/1

GreenStar иш саҳифаси

Созлаш устаси якунлангандан сўнг йўналтириш ва харита тузиш билан ишлаш учун Иш саҳифасидан фойдаланинг. GreenStar БОШ саҳифасидаги ИШ тугмасини танлаш орқали Иш саҳифасига киринг.

Йўлакдан оғиш хатоси (A) - Йўлакдан оғиш хатоси катакда ракам билан кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатоси сантиметрда (дюйм) 99 см (35 дюйм) гача қийматларда акс эттирилади. Йўлакдан оғиш хатоси 99 см (35 дюйм) дан ошиб кетса, кўрсатиладиган масофа метрларга (фут) ўзгаради.

Йўлак рақами (B) - Транспорт йўналаётган йўлак рақамини кўрсатади. У, шунингдек, дала учун бошланғич 0-йўлакдан йўлак жойлашган масофани ҳам кўрсатади.

Йўналтириш белгиси (C) - Белги машина ва агрегатни нисбий ўлчамларда кўрсатади. Машинадаги учбурчак бошқариш нуқтасини кўрсатади, ундан машинани йўналтириш учун фойдаланилади ва у машинанинг оғиш ўлчамларига бўйича аниқланади.

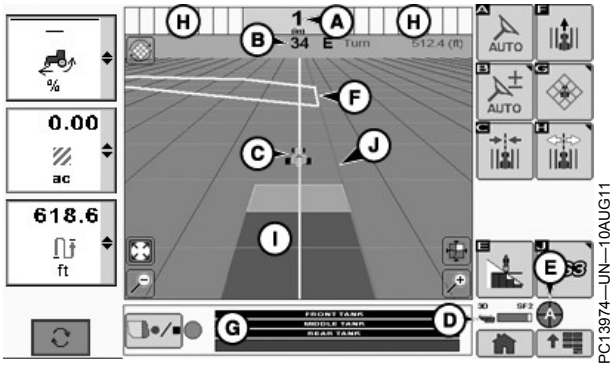
GPS индикатор (D) — StarFire ресивери айни пайтда аниқликнинг қайси даражасида ишлаётганлигини кўрсатади (3D, SF2, SF1, RTK). StarFire ўрнига GPS ресивердан фойдаланилса, 3D GPS кўрсатилади, аммо индикатор диаграммаси тўлмайди.

AutoTrac ҳолат доираси (E) — (AutoTrac бўлимига қаранг)

Ички чегара (F)

Swath Control Pro ҳолат сатри (G)

Йўналиш аниқлиги индикатори (H) - йўлак оғиш хатосининг визуал индикатори. Индикатор йўлак оғиш хатоси катагининг ҳар бир томонида жойлашган саккизта катакдан иборат. Катаклар ёнади ва транспорт АВ чизиққа қайтиши учун бурилиши керак бўлган



PC10857JI—UN—13APR09 *GreenStar иш саҳифаси*

ИШ

A—Йўлакдан оғиш хатоси
B—Йўлак рақами
C—Йўналтириш белгиси
D—GPS индикатори
E—AutoTrac ҳолат доираси
F—Ички чегара
G—Swath Control Pro ҳолат сатри
H—Йўналиш аниқлиги индикатори
I—Қамров
J—Ташқи чегара

йўналишни кўрсатади. Ҳар бир стрелка масофани кўрсатади (бирламчи созлама 10 см (4 дюйм)). Ушбу масофа ва бошқариш йўналиши Ёритгич созламалари саҳифасида аниқланиши мумкин.

Қамров (I)

Ташқи чегара (J)

ҚАЙД: Ушбу тугмалар билан боғланган қурилма ёки функциялар уланганда ёки мавжуд бўлгандагина, масалан, AutoTrac тугмалари, айрим клавишлар пайдо бўлади.

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-1/21

AutoTrac бошқарувини ЁҚИШ/ЎЧИРИШ – AutoTrac тизимини ёқади ва ўчиради

PC10857LA—UN—14APR09

AutoTrac бошқарувини ЁҚИШ/ЎЧИРИШ

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-2/21

AutoTrac бошқаруви сезувчанлигини ошириш

Бошқарув сезувчанлиги қиймати AutoTrac созламалар саҳифасида ҳам киритилиши мумкин.

PC10857LB—UN—14APR09

AutoTrac бошқаруви сезувчанлигини ошириш

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-3/21

AutoTrac бошқаруви сезувчанлигини камайтириш

PC10857LC—UN—14APR09

AutoTrac бошқаруви сезувчанлигини камайтириш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-4/21

Ёзиб олишни ЁҚИШ/ЎЧИРИШ - Қўлда ёзиб олиш манбаси танланганда, қамров қайдини ЁҚАДИ ва ЎЧИРАДИ.

PC10857XJ—UN—16JUN10

Ёзиб олишни ЁҚИШ/ЎЧИРИШ

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-5/21

Тез алмашадиган йўналтириш - Йўналтириш йўлагини яратиш ёки ўзгартириш учун Йўналтиришни созлашга тез ўтказади.

PC10857JJ—UN—13APR09

Йўналтиришни тез ўзгартириш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-6/21

ShiftTrack – Галдаги Йўлакни силжитиш тугмаларига ўтказади. Йўлакни силжитиш машина ҳолатини ўрнатилган йўлакнинг чапига, марказига ёки ўнггига ростлаш учун ишлатилади. Йўлакни силжитиш функциясидан GPS силжишини ўрнини тўлдириш учун фойдаланиш мумкин. Силжиш исталган сунъий йўлдошга асосланган, дифференциал тўғриланган GPS тизимига хосдир.

PC10857NC—UN—24SEP09

ShiftTrack

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-7/21

Йўлакни чапга силжитиш - Йўлакни чапга силжитиш барча йўналтириш йўлакларини чапга силжитади.

PC10857LE—UN—14APR09

Йўлакни чапга силжитиш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-8/21

Йўлакни ўнгга силжитиш - Йўлакни ўнгга силжитиш барча йўналтириш йўлакларини ўнгга силжитади.

PC10857LF—UN—14APR09

Йўлакни ўнгга силжитиш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-9/21

Йўлакни марказга силжитиш

PC10857LG—UN—14APR09

Йўлакни марказга силжитиш

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-10/21

Силжитишларни тозалаш

PC10857LH—UN—14APR09

Силжитишларни тозалаш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-11/21

Иш саҳифасига қайтиш клавишлари

PC10857LI—UN—14APR09

Орқага тугмаси

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-12/21

Харита тугмалари - Галдаги харита тугмаларига ўтказади

PC10857LJ—UN—14APR09

Харита тугмалари

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-13/21

Харита тузишни алмаштириш режими

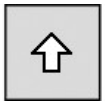
PC10857LK—UN—14APR09

Харита тузишни алмаштириш режими

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-14/21

Таглик харитаси стрелка йўналишида.

PC10857LM—UN—14APR09

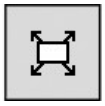


Таглик харитаси юқорида

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-15/21

Харитани алмаштириш ўлчами - Ушбу тугмани танлаш билан клавишлар беркилиб, харита тўлиқ экранга кенгаяди. Тугмани қайта босиш билан хариталар ўлчами кичиклашади ва клавишлар кўринади.

PC10857LQ—UN—14APR09



Харитани алмаштириш ўлчами

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-16/21

Кичиклаштириш

PC10857LR—UN—14APR09

Кичиклаштириш

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-17/21

Катталаштириш

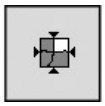
PC10857RA—UN—24SEP09

Катталаштириш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-18/21

Харитани марказлаш - Транспорт воситасида харитани марказлайди.

PC10857LT—UN—14APR09

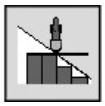


Харитани марказлаш

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-19/21

Swath Control Pro ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси

PC10857LU—UN—14APR09



Swath Control Pro ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-20/21

GreenStar – GreenStar бош саҳифасига ўтказади

PC13916—UN—25JUL11

GreenStar бош саҳифаси

RN38933,0000053-UZ-10AUG11-21/21

Умумий GreenStar тизими билан ишлаш

PC10857LK—UN—14APR09

Харита тузиш кўринишлари

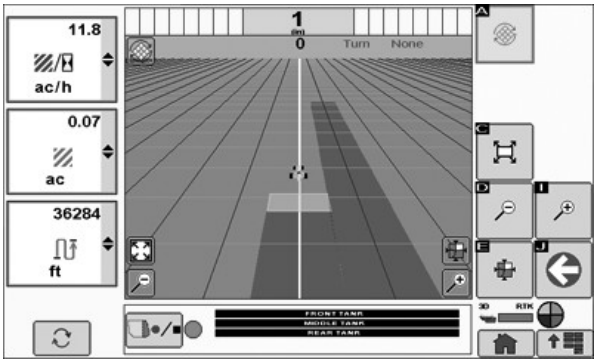
Иш саҳифасини Алмаштириш тугмасини танлаш орқали учта кўринишда алмаштириб кўриш мумкин

Харита тузиш тугмаси харита ёки клавишда жойлашган.

Харита тузиш кўринишлари

RN38933,0000054-UZ-10AUG11-1/5

Перспектив кўриниш

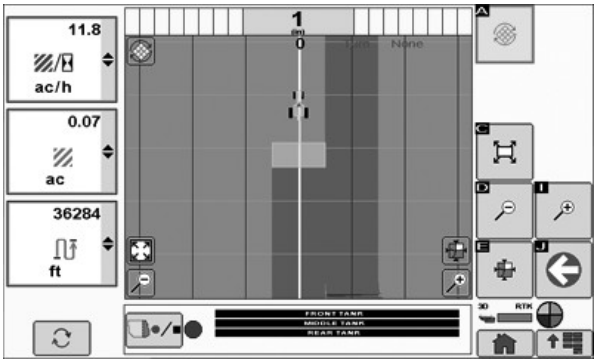


Перспектив кўриниш

RN38933,0000054-UZ-10AUG11-2/5

Тепадан кўришни силжитиш

Харита транспорт воситасида марказлашади ва транспорт юришининг йўналиши ҳар доим хаританинг юқорисида бўлади. Силжитиш тугмалари ишламайди.

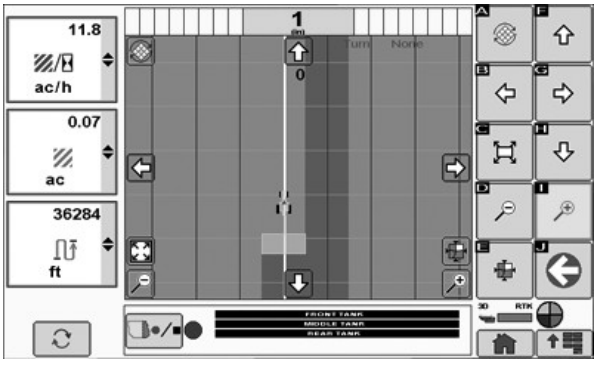


Тепадан кўришни силжитиш

RN38933,0000054-UZ-10AUG11-3/5

Тепадан ўзгармас ҳолатда кўриш

Харита силжимайди ва шимол ҳар доим хаританинг тепасида бўлади. Майдоннинг бошқа ҳудудларини кўриш учун Силжитиш тугмаларидан фойдаланинг.



Тепадан ўзгармас ҳолатда кўриш

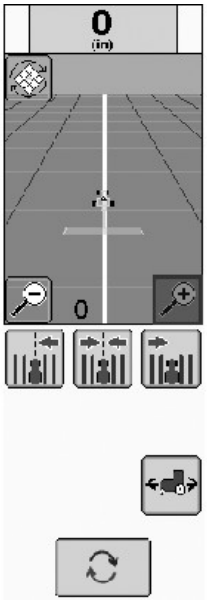
Давоми кейинги бетда

RN38933,0000054-UZ-10AUG11-4/5

Чап ҳудудни кўриш

Чап ҳудудни кўриш операторга SeedStar2 каби Бош саҳифада бошқа иловаларни кўраётганда харита тузиш кўринишига назар солиш имконини беради. Харита тузиш кўриниши Бош саҳифа сифатида акс эттирилганда, у чап ҳудудда пайдо бўлмайди. Тугмалар ўчирилганда, улар чап ҳудудни кўришда пайдо бўлмайди. GS3 CommandCenter'да ушбу кўринишдан чап ҳудуддаги Алмаштириш тугмасини танлаш орқали фойдаланиш мумкин.

ҚАЙД: Чап ҳудуд учун опциялар фойдаланилаётган транспорт воситаси турига қараб ҳар хил бўлиши мумкин.



PC13975—UN—10AUG11

Чап ҳудудни кўриш

RN38933,0000054-UZ-10AUG11-5/5

Далаларни ўзгартириш

Дисплей битта операция учун созланган бўлса, далалар ва йўналтириш йўлакларини тезда ўзгартиришингиз мумкин:

RN38933,0000055-UZ-25JUL11-1/5

1. GreenStar бош саҳифаси

PC13916—UN—25JUL11

GreenStar бош саҳифаси тугмаси

RN38933,0000055-UZ-25JUL11-2/5

2. Тез алмашадиган дала клавиши
3. Мижоз, ферма ва далани танланг ёки яратинг.

PC10857JK—UN—13APR09

Тез алмашадиган дала клавиши

RN38933,0000055-UZ-25JUL11-3/5

4. Кейинги тугмасини танланг.
5. Керакли кузатиш режимини танланг.
6. Кузатиш режимига қараб Йўналтириш йўлагини танланг ёки яратинг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000055-UZ-25JUL11-4/5

7. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

RN38933,0000055-UZ-25JUL11-5/5

Чегара яратиш

Ички ва ташқи чегаралар бир хил қадамлар билан яратилади. Қуйидаги қадамлар транспорт воситасини ҳайдаётганда чегара яратиш жараёнини тасвирлаб беради. Чегаралар иш (масалан, экиш) давомида яратилиши мумкин, аммо айрим функциялардан фойдаланиб бўлмайди.

ҚАЙД: Дастлаб дала учун ташқи чегарани яратмасдан ички чегарани ЯРАТОЛМАЙСИЗ.

1. GreenStar бош саҳифасидан далани тез алмаштиришни танланг.

PC10857JK—UN—13APR09

Далани тез алмаштириш

2. Сиз чегарасини яратмоқчи бўлган Мижоз, ферма ва далани танланг ёки яратинг.

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-1/9

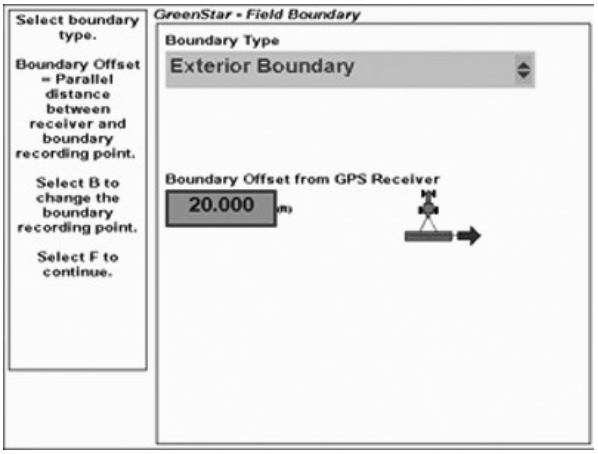
3. Чегаралар клавишини танланг

PC10857MC—UN—14APR09

Чегаралар клавиши.

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-2/9

4. Яратмоқчи бўлган чегара ТУРИНИ танланг. Чегаранинг Ички турини танлаган бўлсангиз, ташқисига ном беришингиз керак. Ҳам ташқи ва ички чегаралар дала номи билан боғланган.
5. **Чегаранинг оғиш масофасини** киритинг. Транспорт воситаси GPS ресивер марказидан яратиладиган чегара чизиғигача бўлган масофа.



PC13559—UN—03MAY11

GreenStar дала чегараси

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-3/9

6. Чегаранинг жойлашув нуқтасини ёзиб олишни танлаш учун Чегара оғишини алмаштириш клавишини босинг:
   - Транспорт воситаси GPS ресивери чап ёки ўнг томони
   - Орқага уланган агрегатнинг орқа томони ёки олд қисмга уланган агрегатнинг олд томони чапи ёки ўнги. Ушбу ҳолат 1- ва 2-агрегат оғишлари орқали аниқланади.

PC10857ME—UN—14APR09

Чегара оғишини алмаштириш клавиши

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-4/9

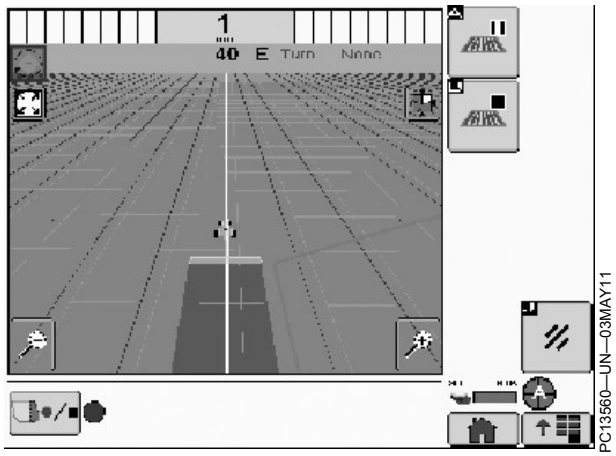
7. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-5/9

8. Транспорт воситасини камида 1 сония силжитинг ва сўнгра Чегарани ёзиб олишни бошлаш тугмасини танланг.



PC13560—UN—03MAY11

PC10857MF—UN—14APR09

Иш саҳифаси

Чегарани ёзиб олишни бошлаш

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-6/9

- Чегарани пауза билан ёзиб олиш одатда тўсиқдан айланиб ўтиш пайтида ёки янада аниқроқ чегара учун агрегатни дала бурчагига қайтаришда қўлланилади. Чегара ёзиб олиш пауза қилинган ва давом эттирилган жойда тўғри чизиқни кўрсатади.

PC10857MH—UN—14APR09

Чегарани пауза билан ёзиб олиш

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-7/9

- Чегарани ёзиб олишни тўхтатиш ёзиб олишни тўхтатади ва чегарани сақлайди.

PC10857MI—UN—14APR09

Чегарани ёзиб олишни тўхтатиш

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-8/9

- Чегарани ёзиб олишни бекор қилиш чегарани бекор қилади.

9. Чегарани якунлаш учун ёзиб олиш бошланган нуқтага етар-етмас ёзиб олишни тўхтатинг. Тўғри чизиқ тўхташ ва бошлаш нуқталари ўртасида чизилади.

PC10857XQ—UN—16JUN10

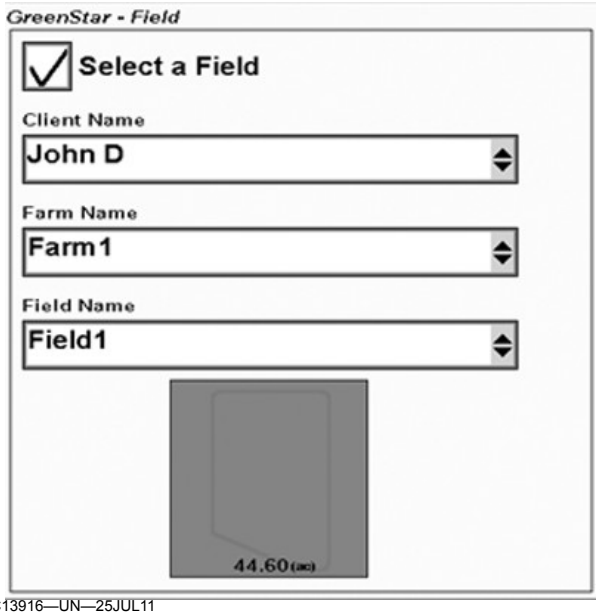
Ёзиб олишни бекор қилиш

RN38933,0000056-UZ-25JUL11-9/9

Майдонни ҳисоблаш

GreenStar бош саҳифаси > Тез алмашадиган дала > Мижоз, ферма ва далани танлаш

Ушбу дисплейда ташқи чегара ичидаги майдон ҳар қандай ички чегара майдонларисиз ҳисобланади. Майдон катталиги чегаралар яратилганидан сўнг Тез алмашадиган дала саҳифасида чегара тасвирида кўрсатилади.



PC13916—UN—25JUL11

PC13561—UN—03MAY11

PC10857JK—UN—13APR11

GreenStar бош саҳифаси тугмаси

Далани тез алмаштириш

RN38933,0000057-UZ-25JUL11-1/1

Қамров харитасини тузиш

Даланинг тўлиқ қамровини таъминлашда қамров хариталари операторга кўз билан чамаланадиган мўлжал бўлиб хизмат қилади. Далани созлаш саҳифасида танланган ҳар бир дала учун битта қамров харитаси сақланиши мумкин. Агрегат кенглиги, тезлиги ва машина қанчалик тўғри юришига қараб, қамров харитасининг ўлчам чеклови тахминан 202 – 1214 гектар (500 – 3000 акр). Айрим секин юрадиган қурилмаларда чекловга 30 акрдан сўнг эришилади.

Ҳар бир харита учун ёзиб олинган дастлабки қамров нуқтаси ўша харита учун **Таянч нуқта** саналади. Таянч нуқтадан 32 км (20 мил) дан ортиқроқ масофада ишлаганда, харита тузиш ноаниқ ва хато билан бўлиши мумкин.

RN38933,0000058-UZ-25JUL11-1/1

Қамров хариталарини ёзиб олиш

Агар **AUTO** ёзиб олиш манбасидан фойдаланилаётган бўлса, қамровни ёзиб олиш ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:

- Созлаш устаси иши ниҳоясига етди
- GPS сигнал (StarFire сигнали талаб этилади)
- Асосий ўчириб-ёқиш тугмаси ёниқ (агар мавжуд бўлса)
- Камида битта секция тугмаси ЁНИҚ (агар мавжуд бўлса)
- Агрегат ишлаш ҳолатида ёки эритма насоси ёниқ (пуркагич)

RN38933,0000059-UZ-10AUG11-1/2

Агар **агрегат** ("ипсимон кристал" тугмаси) ёзиб олиш манбасидан фойдаланилаётган бўлса, қамровни ёзиб олиш ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:

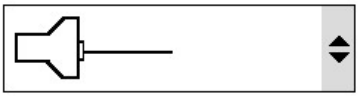
- Созлаш устаси иши ниҳоясига етди
- GPS сигнал (StarFire сигнали талаб этилади)
- Агрегат ишлаш ҳолатида
-

Агар **қўлда** ёзиб олиш манбасидан фойдаланилаётган бўлса, қамровни ёзиб олиш ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:

- Созлаш устаси иши ниҳоясига етди
- GPS сигнал (StarFire сигнали талаб этилади)
- Қўлда ёзиб олиш тугмаси ЁНИҚ ҳолатига алмаштирилади

PC10857XJ—UN—16JUN10

PC10857KP—UN—13APR09 *Қўлда ёзиб олиш тугмаси*



Агрегатнинг "ипсимон кристали" тугмаси

ҚАЙД: Агар AUTO ёки агрегатнинг ёзиб олиш манбаси тугмасидан фойдаланилаётган бўлса, қўлда ёзиб олишни ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси ўчирилади.

RN38933,0000059-UZ-10AUG11-2/2

Қамров хариталарини тозалаш

Дисплейдаги хотирани бўшатиш учун Қамров хариталарини тозаланг (ўчиринг). Қамров хариталари Далани созлаш саҳифасида ёки Харита созламаларида тозаланиши мумкин:

- GreenStar бош саҳифаси >> Далани тез алмаштириш >> Қамров хариталарини тозалаш
- GreenStar бош саҳифаси >> Созламалари >> Харита созламалари

Қамров хариталарини тозалаганда, қуйидаги опциялардан бирини танланг:

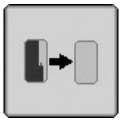
- Барча дала хариталарини тозалаш - Дисплейдаги барча қамров маълумотларини ўчиради.
- Жорий дала харитасини тозалаш - Созлаш устасида танланган далага тегишли қамров маълумотларини ўчиради.
- Жорийдан ташқари барча хариталарни тозалаш - Танланган дала маълумотларидан ташқари барча қамров маълумотларини ўчиради.

Учта авария сигналлари ҳам қамров хариталарини тозалаш учун ёрлиқларга эга:

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JK—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857XS—UN—16JUN10 *Далани тез алмаштириш*



Қамров хариталарини тозаланг

1. Дала қамров харитаси деярли тўлган
2. Танланган дала учун қамров мавжуд
3. Таянч нуқтадан масофага кўра дала аниқлиги йўқолиши мумкин.

RN38933,000005A-UZ-25JUL11-1/1

StarFire GPS аниқлиги индикатори

StarFireTM GPS аниқлиги индикатори Харита саҳифаси ва Уй саҳифасида ресивер тасвири ёнида жойлашган устунли диаграммадир. Унда 0 дан 100 гача бўлган жорий GPS сигналининг нисбий сифати кўрсатилади ва ушбу сифат ва сигнал туридаги такрорий аниқлик даражасини кўрсатиш учун ранг ўзгариб туради. Сифат бир нечта омилларга, жумладан сигнал тури, сунъий йўлдошлар сони, PDOP ва бошқаларга боғлиқ. Сифат 90-100 га тенг бўлганда, аниқлик сигнал тури талабларига мос келадиган доирада бўлиши мумкин.

Исталган бошқа бир 3-GPS ресивер уланганда, индикатор фақат StarFire GPS ресиверлари билан ишлайди ва фақат тўлиқ яшил чизиқни кўрсатади. Қўшимча маълумот учун StarFire қўлланмасини ўқинг.

Ишлаш учун мос келадиган такрорийлик бор-йўқлигини учта турли ранглар (қизил, тўқ сариқ ва яшил) кўрсатади. Кейинги кунда олдиндан қайд қилинган маълумотларга қиёсан ёзиб олишда такрорий аниқлик кузатилиши мумкин.

RN38933,000005B-UZ-25JUL11-1/1

Қизил устунли диаграмма

PC10857WQ—UN—02JUN10

Қизил

Устунли диаграмма қизил бўлганда такрорийликни талаб қиладиган GreenStar иловаларини ишлатиш ТАВСИЯ ЭТИЛМАЙДИ. Устунли диаграмма қуйидаги ҳолатларда қизил бўлади:

WAAS сифати = 0 – 40

SF1 сифати = 0 – 40

SF2 сифати = 0 – 40

RN38933,000005C-UZ-25JUL11-1/1

Тўқ сариқ устунли диаграмма

PC10857WR—UN—02JUN10

Тўқ сариқ

Устунли диаграмма SF1 ёки SF2 сигнал турларида тўқ сариқ бўлганда, ҳисобланган GPS ҳолати ўрта даражадаги такрорийликка эга бўлади, бу ерга ишлов бериш ёки кенг ерларга экиш учун AutoTrac™ ва пуркашли Swath Control Pro операцияларига мос келади. Устунли диаграмма қуйидаги ҳолатларда тўқ сариқ бўлади:

WAAS сифати = 50 – 100

SF1 сифати = 50 – 100

SF2 сифати = 50 – 80

RN38933,000005D-UZ-10AUG11-1/1

Яшил устунли диаграмма

PC10857WR—UN—02JUN10

Яшил

Устунли диаграмма яшил бўлганда, ҳисобланган GPS ҳолати юқори даражадаги такрорийликка эга бўлади, бу чопиқ қилинадиган экинларни экиш ва йўл-йўл ишлов бериш ишлари учун AutoTrac ёки Swath Control Pro каби операцияларга мос келади. Юқори даражадаги такрорийликни талаб қиладиган операциялар билан ишлаганда ва ранг тўқ сариқ ёки қизил бўлганда, сигнал сифати яшил бўлгунча ишни тўхтатиш ёки агрегатни яқиндан кўриб чиқиш ва зарурият бўлса GreenStar иловаларини қўлда бекор қилиш тавсия этилади. Устунли диаграмма қуйидаги ҳолатларда тўқ сариқ бўлади:

SF2 сифати = 90 – 100

RTK ёки RTK сифатини ошириш = 0 – 100

RTK тўғри ишлаётганда, у юқори даражадаги такрорийликка эга, чунки базавий станция барқарор жойда жойлашган.

ҚАЙД: Фақат SF2 ва RTK сигнал турлари яшилга айланишда устунли диаграмма учун мос такрорийликка эга. GreenStar иловалари ишлаш вақтида нафақат GPS сигнали сифати яхши бўлишига, балки шу билан бирга ён қамров харитаси, йўналтириш чизиғи ёки чегараси қайд қилинадиган вақтдаги GPS сигнал сифатига ҳам боғлиқ. GPS аниқлиги шу боисдан қамров харитасида кўрсатилиши мумкин.

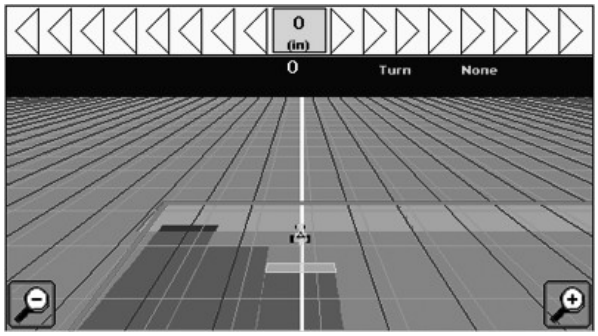
RN38933,000005E-UZ-10AUG11-1/1

GPS аниқлигини қамров харитасида кўрсатиш

GPS аниқлиги оператор қамров қаерда юқори даражадаги аниқликдан камроқ ёзиб олинганлигини билиши учун "Фақат қамров" харитасида кўрсатилиши мумкин. GreenStar иловалари ишлаш вақтида нафақат GPS сигнали сифати яхши бўлишига, балки шу билан бирга ён қамров харитаси, йўналтириш чизиғи ёки чегараси қайд қилинадиган вақтдаги GPS сигнал сифатига ҳам боғлиқ.

ҚАЙД: Ушбу параметр чопиқ қилинадиган экинларни экиш ва йўл-йўл ишлов бериш ишлари учун AutoTrac ёки Swath Control Pro каби юқори такрорийлик даражаси талаб этиладиган операциялар ва SF2 сигнал турида фойдалидир.

GPS аниқлиги катагини текшириш орқали харита созламаларида бу параметрни ёқинг. StarFire GPS аниқлиги индикатори қизил ёки тўқ сариқ бўлганда, қамров харитаси тўқ сариқ тусга киради. Устма-уст қамровда GPS аниқлигидан қатъи назар, ранг тўқ кўк тус олади. Иш саҳифасидаги GPS аниқлик даражасини кўриб чиқинг.



PC10857WP—UN—02JUN10

Юқори даражадаги такрорийликни талаб қиладиган операциялар билан ишлаганда ва жорий ЁКИ ён қамров харитаси тўқ сариқ бўлганда, агрегатни яқиндан кўриб чиқиш ва зарурият бўлса GreenStar иловаларини қўлда бекор қилиш тавсия этилади.

RN38933,0000085-UZ-10AUG11-1/1

GreenStar тизими йўналтириш функциясини ишлатиш

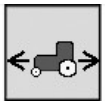
1. GreenStar тизими йўналтириш функциясини созлаш ва йўналтириш йўлагини яратиш учун созлаш устасини амалга оширинг. Қўлланма бошидаги КИРИШ бўлимига қаранг.
2. Йўналтириш йўлагини яратинг. Йўналтириш йўлагини яратиш ва ҳар бир йўналтириш режимида ишлаш босқичлари қўлланма охирроғида ЙЎНАЛТИРИШ ФУНКЦИЯСИНИ ИШЛАТИШ бўлимида берилган.
3. Тизимни оптимал самарадорликка ростлаш ҳақида билиб олиш учун ушбу қўлланманинг ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ бўлимига қаранг.
4. GreenStar тизими йўналтириш функцияси ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:
   - Созлаш устаси иши ниҳоясига етди
   - Кузатиш режими тўғри йўлак, мослашувчан эгри йўлак, AB эгри йўлак, айлана йўлак ёки қатор йўлагига ўрнатилади
   - Йўналтириш йўлаги 0 га созланади (мослашувчан эгри йўлак ва қатор топиш мосламасидан ташқари)
   - GPS сигнал (StarFire сигнали талаб этилади)
5. Иш саҳифаси ва харита тавсифи учун ушбу қўлланманинг GREENSTAR ИШ САҲИФАСИ бўлимига қаранг.

RN38933,00000FB-UZ-10AUG11-1/2

6. Транспорт воситасини йўналтириш йўлагида ҳайданг. Энг яқин йўлак қалин оқ чизиқ билан ажратиб кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатолиги масофаси йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Бу рақам транспортдан энг яқин йўлаккача бўлган масофани кўрсатади. Хатолик рақами машина икки йўлак ўртасидаги ярим йўл нуқтасига етгунгача тўғри йўналишда саналади. Ўрта нуқтага етилгач, машина кейинги йўлакка яқинлашганлиги учун хатолик рақами тескари йўналишда саналади.

   Йўлак рақами йўл аниқлиги индикатори пастки қисмида кўрсатилади ва янги йўлак яқинлашганлиги учун тизим томонидан автоматик равишда янгиланади. Машина икки йўлак ўртасига етганда, йўлак рақами ўзгаради.

PC10857MK—UN—23APR09



Йўналишни алмаштириш клавиши

Йўналиш сиз юраётган йўналишдан фарқ қилса, харитада транспорт йўналишини ўзгартириш учун йўналишни алмаштириш клавишидан фойдаланинг.

Кузатиш ранглари, йўлакни силжитиш, бурилишда кўриш ва бурилишни тахмин қилувчи қурилма ҳақида маълумот учун УМУМИЙ ЙЎНАЛТИРИШ бўлимига қаранг.

RN38933,00000FB-UZ-10AUG11-2/2

Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш

Катта йўлларда AutoTrac тизимини ишлатманг.

- Ҳар доим катта йўлларга чиқишдан олдин AutoTrac тизимини ўчиринг (фаол ҳолатдан чиқаринг).
- Катта йўлда кетаётганда AutoTrac тизимини ёқишга (фаоллаштириш) уринманг.

AutoTrac тизими далада янада самаралироқ ишлаш учун операторга ёрдам беришга мўлжалланган. Машинанинг бошқаруви учун доим оператор масъул ҳисобланади. Оператор ва атрофдагиларга жароҳат етмаслиги учун: Огоҳ бўлинг ва атрофга диққат билан эътибор беринг.

- Даладаги хатарлар, атрофдаги одамлар, ускуналар ёки бошқа тўсиқларга урилмаслик учун зарур бўлганида рулни назорат қилинг.
- Агар кўриш шароити ёмонлиги сабабли машинани бошқариш ёки йўлдаги одамлар ёки тўсиқларни кўриш қийинлашган бўлса, ишни тўхтатинг.
- Транспорт тезлигини танлаётганда дала шароити, кўринарлилик ва транспорт конфигурациясини ҳисобга олинг. Масалан, тракторлар юқори тезликда ишлаганда AutoTrac тизимидан фойдалансангиз, қўш шиналарни ишлатинг.

CZ76372,00001C3-UZ-05OCT10-1/1

Умумий маълумот

МУҲИМ: AutoTrac тизими GPS тизимига асосланган бўлиб, тизим Қўшма Штатлар ҳукумати томонидан бошқарилади ва тизимнинг аниқлиги ва уни ишлатиш учун фақат ушбу давлат масъул. Тизим барча GPS қурилмалар аниқлиги ва иш самарадорлигига таъсир қилиши мумкин бўлган ўзгаришларга учраши мумкин.

Оператор машина учун жавобгарликни ўз зиммасига олиши ва ҳар бир йўлак охирида уни ўзи буриши керак. Бу тизим йўлакнинг охирида машинани бурмайди.

AutoTrac базавий тизими механик маркерларга ёрдамчи восита сифатида фойдаланишга мўлжалланган. Оператор ёрдамчи руль бошқаруви ишлатиладиган муайян дала ишларини аниқлаш учун бутун тизим аниқлигини баҳолаши лозим. Ушбу баҳолаш зарурдир, чунки турли дала ишлари учун талаб этиладиган аниқлик қишлоқ хўжалиги фаолиятига қараб фарқ қилиши мумкин. AutoTrac Глобал жойни аниқлаш тизими (GPS) билан бирга STARFIRE дифференциал тўғрилаш тармоғидан фойдаланганлиги учун, вақти-вақти билан жойлашувда бироз силжишлар содир бўлиши мумкин.

OUO6050,00010A6-UZ-12APR09-1/1

AutoTrac аниқлиги

AutoTrac тизими умумий аниқлиги кўплаб ўзгарувчиларга боғлиқ. Тенглама қуйидагича кўринишга эга:

AutoTrac тизими аниқлиги = Сигнал аниқлиги + Транспортни созлаш + Агрегатни созлаш + Дала/Тупроқ ҳолатлари.

Ёдда тутинг - қуйидагилар жуда муҳим:

- Ишга туширилгандан сўнг ресивер қиздирилиши керак.
- Транспорт воситаси тўғри созланиши (транспорт қўлланмасига кўра балластланиши ва б.) лозим.
- Агрегат тўғри ишлайдиган қилиб созланиши керак (хвостовик, курак ва тишлар каби ейиладиган қисмлар яхши ишлаш ҳолатида ва тўғри жойлашган бўлиши лозим).
- Дала/тупроқ шароитлари тизимга қандай таъсир қилишини тушуниб олинг (бўш тупроқ қаттиқ тупроққа нисбатан кўпроқ руль бошқарувини талаб қилади, аммо қаттиқ тупроқ нотекис тортиш юкламасига сабаб бўлиши мумкин).

Кўпроқ маълумот олиш учун бу қўлланманинг ДИАГНОСТИКА бўлимидаги AUTOTRAC ТИЗИМИ АНИҚЛИГИ қисмига қаранг.

МУҲИМ: AutoTrac тизими SF2 (ёки AutoTrac SF1 фаоллаштиришдан фойдаланганда SF1) тўғрилаш сигнали тасдиқланганда фаоллаштирилса ҳам, тизим аниқлиги тизим ёқилгач ҳам ошишда давом этади.

AutoTrac SF2 фаоллаштириш SF1, SF2 ёки RTK сигналда ишлайди.

AutoTrac SF1 фаоллаштириш эса фақат SF1 сигналда ишлайди.

OUO6050,00010A7-UZ-12APR09-1/1

AutoTrac тизимини ёқиш

AutoTrac функциясини ёқиш учун қуйидаги шартларга риоя қилиниши керак:

- Транспорт воситасида AutoTrac қўллаб-қувватланадиган бошқарув контроллери бўлиши
- Амал қиладиган AutoTrac фаоллаштириш (26 та рақамли фаоллаштириш коди)
- Созлаш устаси тугалланиши ва йўналтириш йўлаги яратилиши лозим. Созлаш устаси ҳақида маълумот учун бу қўлланма бошидаги КИРИШ бўлимига қаранг ва йўналтириш йўлакларини яратиш ҳақида маълумот учун ҳар бир Йўналтириш режими ҳақидаги бўлимларни кўринг.
- AutoTrac фаоллаштириш учун тўғри StarFire сигнал даражаси танланган (SF1, SF2 ёки RTK) ва амалдаги GPS сигнал олинган.
- TCM ёқилган ва TCM хабари тўғри
- Руль бошқаруви бошқарув функцияларига тегишли бўлган носозликларга эга эмас.

PC10857LA—UN—14APR09

Бошқаришни Ёқиш/Ўчириш клавиши

- Гидравлик мой минимум ҳароратдан иссиқроқ
  - Тракторларда - 20°C (68°F) дан юқори
- Транспортнинг олдинга ҳаракатланиш тезлиги 30 км/с (18.6 мил/с) дан кам
- Орқага ҳаракатланиш тезлиги 10 км/с (6 мил/с) дан кам

AutoTrac тизимини ёқиш учун Иш саҳифасида жойлашган бошқаришни ёқиш/ўчириш клавишини танланг. Ушбу клавиш қайта танланса, AutoTrac тизимини ўчиради.

RN38933,00000FC-UZ-19AUG11-1/1

AutoTrac тизимини фаоллаштириш

⚠ ДИҚҚАТ: AutoTrac фаоллаштирилганида, йўлак охирида рулни бошқариш ва тўқнашувнинг олдини олишга оператор масъул бўлади.

Катта йўлда кетаётганда AutoTrac тизимини ёқишга (фаоллаштириш) уринманг.

1. AutoTrac тизимини ЁҚИШ
2. Транспорт воситасини йўналтириш йўлагида ҳайданг ва оқ рангда ажратиб кўрсатилган навигация чизиғи транспортнинг олд қисмида пайдо бўлади.
3. Бошқарувда ёрдам керак бўлса, тиклаш тугмасини босиш орқали AutoTrac тизимини қўлда ФАОЛЛАШТИРИНГ. Бу ёрдамчи бошқарувни ишга туширади.

RN38933,00000FD-UZ-10AUG11-1/1

Тиклаш тугмаси

Комбайн

Трактор

A—Автоматик тугмаси **B—2 рақами тугмаси** **C—3 рақами тугмаси** **D—Тиклаш тугмаси**

Тиклаш тугмаси транспорт тури, модели ва йилига қараб фарқ қилиши мумкин. Тиклаш тугмасини трактор ва комбайннинг қаеридан топиш мумкинлиги расмларда кўрсатилган.

Кўп функцияли дастакда комбайнларда ўроқни тушириш ва AutoTrac тизимини фаоллаштириш учун 2 ёки 3 тугмалари фойдаланилади, ёки AutoTrac тизимини фаоллаштириш учун шунчаки Auto тугмаси ишлатилади.

AutoTrac тизимини ЁҚИЛГАН босқичидан ФАОЛЛАШТИРИЛГАН босқичига ўтказиш учун тиклаш тугмасини босинг.

RN38933,00000FE-UZ-19AUG11-1/1

AutoTrac ҳолат доираси

AutoTrac ҳолат доираси тезкор диагностика индикатори сифатида Иш саҳифасининг қуйи қисмида кўрсатилган.

OUO6050,00010AB-UZ-12APR09-1/5

ЎРНАТИЛГАН (доиранинг 1/4 қисми)—AutoTrac SSU ва бошқа барча зарурий қурилмалар ўрнатилади.

PC8832—UN—25OCT05

Ўрнатилган

OUO6050,00010AB-UZ-12APR09-2/5

СОЗЛАНГАН (доиранинг 2/4 қисми)—Амалдаги AutoTrac фаоллаштириш, кузатиш режими аниқланган ва амалдаги йўлак 0 ўрнатилган. AutoTrac фаоллаштириш учун тўғри StarFire сигнал даражаси танланган (SF1, SF2 ёки RTK). Транспорт шартлари бажарилган.

PC8833—UN—25OCT05

Созланган

OUO6050,00010AB-UZ-12APR09-3/5

ЁҚИЛГАН (доиранинг 3/4 қисми)—Бошқаришни ёқиш/ўчириш клавиши танланган.

PC8834—UN—25OCT05

Ёқилган

OUO6050,00010AB-UZ-12APR09-4/5

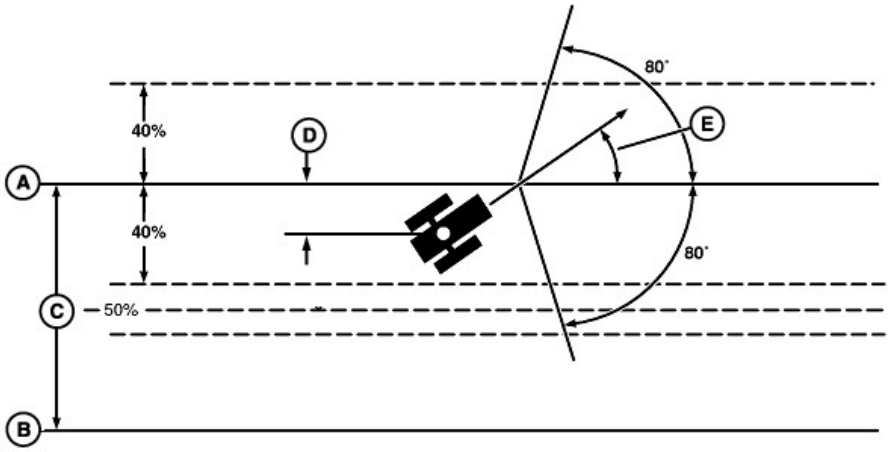
ФАОЛЛАШТИРИЛГАН ("A" билан доиранинг 4/4 қисми)—Тиклаш тугмаси босилган ва AutoTrac транспортни бошқармоқда.

PC8835—UN—25OCT05

Фаоллаштирилган

OUO6050,00010AB-UZ-12APR09-5/5

AutoTrac тизимини кейинги йўлда қайта фаоллаштириш



PC8866—UN—02NOV05

Кузатиш

A—0-йўлак
B—1-йўлак, жануб
C—Йўлак оралиғи
D—Йўлакдан ёнга оғиш хатоси
E—Йўлак оғиши хатоси

Қаторнинг охирига етганда, оператор тизимни кейинги йўлга буриши керак. Руль чамбараги бурилиши билан AutoTrac тизими фаол ҳолатдан чиқади.

Қуйидаги шартлар бажарилгандан сўнггина тиклаш тугмасини босиш орқали AutoTrac тизими яна фаоллаштирилиши мумкин:

- Транспортнинг олдинга ҳаракатланиш тезлиги 30 км/с (18.6 мил/с) дан кам
- Орқага ҳаракатланиш тезлиги 10 км/с (6 мил/с) дан кам.
- Орқага ҳаракатланишда AutoTrac 45 сония давомида фаол ҳолатда қолади. 45 сониядан сўнг орқага юриш яна фаоллашиб кетмасидан олдин машина олдинга узатмага қўйилиши керак.
- Транспорт йўналиши исталган йўлакнинг 80° доирасида.
- Машина йўлак оралиғининг 40 % ичида
- Оператор жойига ўтирган.
- TCM ёқилган.

ҚАЙД: ИШ САҲИФАСИнинг юқори қисмида кўрсатилган йўлак рақами иккита йўналтириш йўлаги ўртасидаги масофа ярмида ўзгаради.

OUO6050,00010AC-UZ-12APR09-1/1

AutoTrac тизимини фаол ҳолатдан чиқариш

ДИҚҚАТ: Ҳар доим катта йўлларга чиқишдан олдин AutoTrac тизимини ўчиринг (фаол ҳолатдан чиқаринг).

AutoTrac тизимини ўчириш учун ИШ САҲИФАСИдаги БОШҚАРИШНИ ЁҚИШ/ЎЧИРИШ клавишини алмаштириб босинг.

AutoTrac тизими қуйидаги усуллар орқали ФАОЛ ҲОЛАТДАН ЧИҚАРИЛИШИ мумкин:

- Руль чамбарагини буриш.
- Тезликни 30 км/с (18.6 мил/с) дан ошириш.
- 3 дақиқадан узоқ вақт давомида дифференциални тўғрилаш сигналининг SF2 ёки RTK дан WAAS/EGNOS гача ёмонлашиши.
- БОШҚАРИШНИ ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмасини танлаш.
- Оператор ўриндиқда 7 сониядан ортиқ бўлмаса.
- 30 сониядан ортиқ вақт мобайнида нейтралда фаоллаштирилганда.
- Орқага қараб 45 сониядан ортиқ юрилганда.
- Орқага юриш тезлиги 9.6 км/с (6 мил/с) дан ошса.

PC10857LA—UN—14APR09

Бошқаришни Ёқиш/Ўчириш клавиши

OUO6050,00010AD-UZ-23APR09-1/1

AutoTrac деактивацияси хабари

AutoTrac деактивацияси хабари–Ҳар сафар AutoTrac тизими фаол ҳолатдан чиқиб кетганда, AutoTrac тизими фаол ҳолатдан нега чиқиб кетганлиги сабаби кўрсатилган матн пайдо бўлади. AutoTrac тизими нима учун фаоллашмагани ҳақидаги хабарлар ҳам кўрсатилади. Деактивация хабарлари 3 сония давомида кўрсатилади ва кейин йўқолади.

AutoTrac деактивацияси хабари	
Деактивация хабари	Тавсифи
Рул чамбараги силжиган	Оператор рул чамбарагини бурган
Тезлик ўта паст	Транспорт тезлиги талаб этиладиган минимум тезликдан паст
Тезлик ўта тез	Транспорт тезлиги йўл қўйиладиган максимум тезликдан юқори
Трансмиссия носоз	Транспорт носоз трансмиссияда ишламоқда
Йўлак рақами ўзгарган	Йўлак рақами ўзгарган
Нотўғри GPS сигнал	SF1, SF2 ёки RTK сигнал йўқолган
SSU хатолиги	Жон Дир дилерига мурожаат қилинг
Дисплейда нотўғри хабар	Дисплей созламаларини текширинг
Дисплей созламалари нотўғри	Йўналтириш созламалари ва 0-йўлакни созлашни текширинг
AutoTrac фаоллаштирилмаган	Дисплейда AutoTrac фаоллаштирилмаган
Курс хатолиги жуда катта	Транспорт йўлакдан 45 даражадан катта бурчакда жойлашган
Йўлакдан оғиш хатолиги жуда катта	Транспорт йўлак оралиғининг 40 % доирасида эмас
Оператор ўриндиқда эмас	Оператор жуда узоқ вақт ўриндиқда эмас
Мой ҳарорати жуда паст	Гидравлика мойи талаб этиладиган ҳарорат минимумидан юқори эмас
TCM тўғриланмаган	TCM ёқилганлигини текширинг
SSU фаоллаштириш нотўғри бажарилган	SSU фаоллаштириш коди талаб этилади. Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.
SSU диагностика режимида	Сақлагич транспорт сақлагич қутисидаги диагностика слотида. Сақлагични олинг.
Ўроқ ўчиқ	Ўроқ ўчирилган
Йўл режими	Транспорт трансмиссиясида
SSU кучланиши нотўғри	Жон Дир дилерига мурожаат қилинг
Орқага юриш вақти ошиб кетди	Орқага узатма вақти 45 сониядан ошиб кетди
Транспорт жуда секин	AutoTrac тизими минимум тезликдан паст
Эгри чизиқ жуда кескин	Максимум эгриликдан ошиб кетди
Транспорт олдинга йўналишда юрмаяпти	Фаоллаштириш учун транспорт олдинга узатмада бўлиши керак
Транспортнинг ўчиб қолиши	Транспорт ўчиб қоляпти
Трансмиссия маълумотларида хатолик	Жон Дир дилерига мурожаат қилинг
Тиклаш тугмасида хатолик	Жон Дир дилерига мурожаат қилинг
Ўт олдиргичда носозлик	Жон Дир дилерига мурожаат қилинг
SPFH AutoTrac тугмаси ёқилмаган	SPFH AutoTrac тугмаси ёқилганлигини текширинг
SPFH тезкор тўхташ тугмаси ёниқ	SPFH тезкор тўхташ тугмаси ўчиқлигини текширинг

RN38933,000002B-UZ-25JUL11-1/1

Бошқарув сезувчанлиги

Бошқарув сезувчанлиги AutoTrac транспортни бурадиган қаттиқликни ростлайди. Катталик қанча юқори бўлса, бурилиш шунча қаттиқ бўлади. Транспортнинг бошқарув сезувчанлиги Иш саҳифасидаги Бошқарув сезувчанлигини ошириш ва Бошқарув сезувчанлигини камайтириш клавишларини танлаш орқали ростланиши мумкин. Жорий қиймат клавишларда кўрсатилади.

ҚАЙД: Бошқариш сезувчанлиги учун йўл қўйиладиган диапазон 50-200 ва бирламчи қиймат 70.

PC10857LB—UN—14APR09

PC10857LC—UN—14APR09

Ошириш

Камайтириш

OUO6050,00010AF-UZ-12APR09-1/1

Йўналтириш тизимини тўғри йўлак режимида ишлатиш

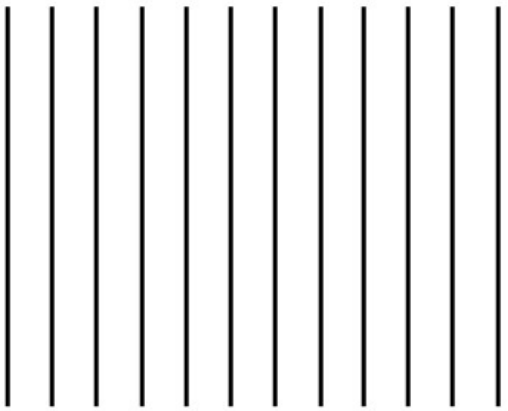
Иш тамойили

Тўғри йўл режими операторга тўғри параллел йўлларни бошқаришга ёрдам беради. Биринчи қадам, бир нечта вариантлардан бирини ишлатиб, Йўл 0 (мос келадиган йўл) ни созланг. 0-йўлни аниқлагандан сўнг, майдон учун барча киришлар ҳосил бўлади. Яратилган паслар қўлда ёки автоуловларни бошқариш учун ишлатилиши мумкин. Ҳар бир ўтиш бошқариладиган хатолар бутун майдон бўйлаб тарқалиб кетмаслиги учун дастлабки бошқариладиган ўтишдан ҳосил бўлади.

Ўтиш йўллари асл йўлнинг аниқ нусхасидир.

ҚАЙД: Йўл йўриқномаси ва АВ Чизиқлар атамалари бир-бирининг ўрнида ишлатилади. 0-йўл - бу operator томонидан белгиланган йўл ва майдон бўйлаб параллел равишда ўтадиган бошқариш нуқтаси.

Параллел ўтишлар орасидаги масофа Созлаш устасида киритилган йўллар орасидаги масофадир.



OUO6050,00010B0-UZ-23APR09-1/1

Янги тўғри йўлакни яратиш

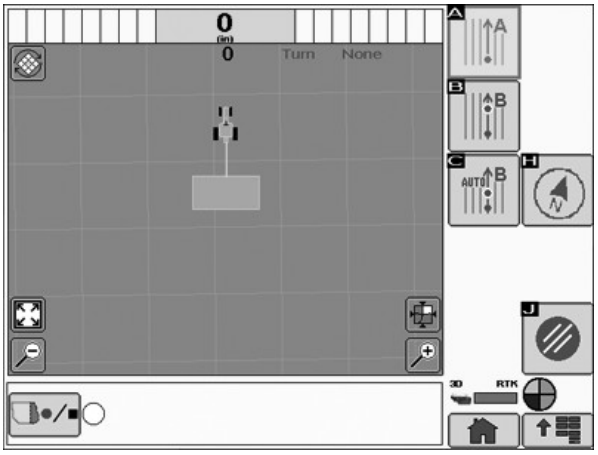
Йўл 0 ни белгилашнинг бир неча усули мавжуд:

- A + B - Транспорт воситасини ҳайдаб, 0-йўлакни аниқланг.
- A + Авто B - Транспорт воситасини ҳайдаб, 0-йўлакни аниқланг.
- A + Йўналиш - A нуқтасига олиб боринг ва олдиндан белгиланган Йўналиш қийматини киритиб, 0-йўлакни аниқланг.
- Кенг/Узун - A ва B нуқталари учун олдиндан белгиланган кенглик ва узунлик координаталарини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Кенг/Узун + Йўналиш - A нуқтаси учун олдиндан белгиланган кенглик ва узунлик координаталарини киритиш ва олдиндан белгиланган Йўналиш қийматини белгилаш орқали 0-йўлакни аниқланг.

ҚАЙД: Йўлак 0 иш пайтида аниқланиши мумкин (масалан, қўниш), аммо уни яратишда баъзи клавишлар мавжуд эмас.

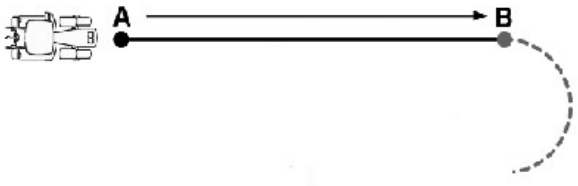
OUO6050,00010B1-UZ-12APR09-1/1

A+B, A+Auto B ва A + йўналтириш усуллари



PC10857XT—UN—16JUN10

PC10857MT—UN—23APR09 *Курс*



RN38933,0000067-UZ-25JUL11-1/6

1. ТЎҒРИ ЙЎЛАК режимини танланг ва Ўрнатиш Устаси (ЙЎНАЛТИРИШНИ СОЗЛАШ) дастурининг охирги саҳифасида Йўлак номини танланг ёки яратинг.

ҚАЙД: Ушбу саҳифага тез ўзгартириш бўйича кўрсатма тугмачаси ёрдамида ҳам киришингиз мумкин.

GreenStar бош саҳифаси -> Йўналтиришни тез ўзгартириш

2. А нуқтасини яратиш учун майдондаги керакли жойга ўтинг.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

Йўналтиришни тез ўзгартириш

RN38933,0000067-UZ-25JUL11-2/6

3. А тугмачасини ЎРНАТИШни танланг.

4. Уч нуқтадан бирини фойдаланиб В нуқтасини аниқланг:

PC10857MU—UN—23APR09

А тугмачасини босинг

RN38933,0000067-UZ-25JUL11-3/6

- В нуқтасини қўлда ўрнатиш учун, В нуқтасини яратиш учун керакли майдонга ўтинг ва В тўпламини танланг. Минимал масофа - 3 м (10 фут). Керакли курсни аниқлаш учун майдоннинг энг чеккасида В нуқтасини ўрнатиш тавсия этилади.

PC10857MV—UN—23APR09

В тугмачасини босинг

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000067-UZ-25JUL11-4/6

- B нуқтасини автоматик равишда созлаш учун, B нуқтасини автоматик равишда исталган вақтда автоматик равишда ўрнатинг. Транспорт A нуқтадан 15 м (45 фут) узоқлашганда, B нуқта автоматик ўрнатилади.
  Ушбу усул B нуқтасини 15 метр (45 фут) қатнов қисмидан олинган сўнгги бешта маълумот пунктларидан ҳисоблаб чиқади ва курс учун энг мос келадиган чизиқни чизади.

PC10857MW—UN—23APR09

B нуқтасини автоматик созлаш

RN38933,0000067-UZ-25JUL11-5/6

- Саёҳат йўналишини киритиб, B нуқтасини ўрнатиш учун Курсни белгилаш клавишини танланг.
  Рақамли клавиатура ёрдамида керакли линия курсини киритинг ва "Қабул қилиш" ни танланг ёки орқали қийматни сақланг.
  0,000 шимолни, 90,000 шарқни, 180,000 жанубни ва 270,000 ғарбни кўрсатади.
  Энди 0-йўлак ўрнатилди ва параллел йўллар автоматик равишда яратилади. GreenStar тизими энди ишлаш учун созланди.
  Исталган вақтда созламани бекор қилиш ва

PC10857MX—UN—23APR09

Йўналиш клавиши

қўлланманинг Созламалар саҳифасига қайтиш учун Бекор қилишни танланг.

RN38933,0000067-UZ-25JUL11-6/6

Кенглик/узунлик ва Кенглик/узунлик +йўналиш курси усуллари

ҚАЙД: Кенглик ва узунлик координаталари ўнлик даражаларда киритилиши лозим.

1. Созлаш устасида (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) сўнгги саҳифани тўлдиринг.
2. A кенглик/узунлик нуқтасини ўрнатишни танланг.
3. Кенглик ва узунлик қийматларини ўнлик даражаларда киритинг
4. Қабул қилиш тугмасини танлаб қийматларни сақланг.
5. Иккита опциядан бири орқали B нуқтани аниқланг:

   Кенглик ва узунлик координаталари қийматларини киритиш орқали B нуқтани ўрнатиш учун B кенглик/узунлик нуқтасини ўрнатишни танланг.

   Кенглик ва узунлик қийматларини киритинг ва Қабул қилиш тугмасини танлаб қийматларни сақланг.

   Саёҳат йўналишини киритиб, B нуқтасини ўрнатиш учун Курсни белгилаш клавишини танланг. Рақамли клавиатура ёрдамида керакли линия курсини киритинг ва "Қабул қилиш" ни танланг ёки орқали қийматни сақланг.

ҚАЙД: 0,000 шимолни, 90,000 шарқни, 180,000 жанубни ва 270,000 ғарбни кўрсатади.

Энди 0-йўлак ўрнатилди ва параллел йўллар автоматик равишда яратилади. GreenStar тизими энди ишлаш учун созланди.

Исталган вақтда созламани бекор қилиш ва қўлланманинг Созламалар саҳифасига қайтиш учун Бекор қилишни танланг.

OUO6050,00010B3-UZ-28APR09-1/1

Тўғри йўлакда йўналтириш

Тўғри йўлакда ишлаганда йўлакларда муайян тартибда бошқарувга зарурият йўқ. Энг яқин йўлак қалин оқ чизиқ билан ажратиб кўрсатилади. Йўлак рақами йўл аниқлиги индикатори пастки қисмида кўрсатилади ва янги йўлак яқинлашганлиги учун тизим томонидан автоматик равишда янгиланади. Машина икки йўлак ўртасига етганда, йўлак рақами ўзгаради.

Йўлакдан оғиш хатолиги масофаси йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Бу рақам машина энг яқин йўлакдан қанча узоқликда эканлигини кўрсатади. Хатолик рақами машина икки йўлак ўртасидаги ярим йўл нуқтасига етгунгача тўғри йўналишда саналади. Ўрта нуқтага етилгач, машина кейинги йўлакка яқинлашганлиги учун хатолик рақами тескари йўналишда саналади.

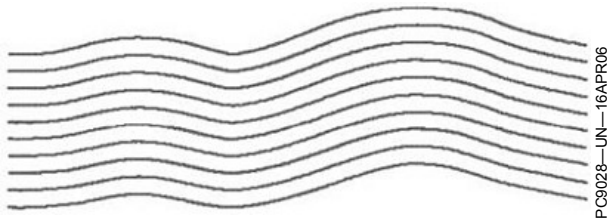
Бурилишни тахмин қилиш функциясидан фойдаланиб аниқланган йўл охиригача бўлган масофа йўналтириш кўринишининг ўнг юқори қисмида кўрсатилган. Масофа тахмин қилинган бурилишгача тескари саналади ва машина кесишувчи бурилиш нуқтасидан 10 сониялик масофада жойлашганда ва яна тахмин қилинган бурилиш нуқтасига етганда товуш берилади.

OUO6050,00010B4-UZ-12APR09-1/1

Йўналтириш тизимини АВ эгри чизиқ режимида ишлатиш

Иш тамойили

АВ эгри чизиқлар режими операторга майдоннинг бирор охиридаги тугаш нуқталари бўлган параллел эгри ўтишларда бошқариш имконини беради. Тавсия этилган йўлаклар бирор бирор бир йўналишдаги йўлакка параллел бўлади ва рулдаги хатоликлар бутун майдон бўйлаб йойилмаслигини таъминлаш учун оригинал йўлакка асосан ҳосил қилинади.



0-йўлак бу намуна йўлаги бўлиб, даладаги кейинги ўтишлар унга асосланади. АВ эгри (0 йўлак) яратилганда 4 та йўлак тузилади. Тизим транспорт экранда кўрсатилган сўнгги ўтишни босиб ўтаётганда, қўшимча ўтишлар ҳосил қилишни давом эттиради.

ҚАЙД: АВ эгри чизиқлар режимида Ўтишни ўтказиб юбориш мавжуд.

АВ эгри чизиқли йўл яратиш ҳақида - 0-йўлак қайд қилингач ёки қўшимча йўллар ҳосил қилишда тизим бирламчи йўлларни ҳосил қилганлиги учун перспектив кўринишда "АВ эгри чизиқни ҳосил қилиш" матни кўрсатилади. Ушбу вақт мобайнида бирор бир йўлнинг оғишини кузата олмайсиз.

АВ эгри чизиқ яратиш чекловлари - Йўналтириш учун ишлатиладиган мос тарздаги АВ эгри чизиқ бўлиши учун дастлаб ёзиб олинган АВ эгри чизиқ узунлиги камида 10 фут бўлиши керак. Транспорт воситаси 0-йўлак эгри йўлларни ҳосил қилиш учун тизимга қайд қилинган жойдан 400 метр (0,25 мил) масофа доирасида бўлиши керак. Агар транспорт воситаси бу доирадан ташқарида бўлса, экранда кўрсатиладиган йўлакни ҳосил қилиш учун бир неча дақиқа кетиши мумкин. Бу вақт мобайнида "АВ эгри чизиқни ҳосил қилиш" экранда кўрсатилади.

Далада бир нечта АВ эгри чизиқлар - Битта дала бир нечта АВ эгри чизиқларни ўз ичига олиши мумкин. Битта дала учун ҳар бир АВ эгри чизиқ ёзиб олиниши ва алоҳида номланиши керак.

Йўлакни рақамлаш - Йўлаклар йўлни ташлаб ўтиш ва йўлларни топишда ёрдам бериши учун рақамланади. Йўналиш ёрлиғи (N,S,E ёки W) эгри чизиқдаги биринчи ва сўнгги нуқта ўртасида аниқланган йўналиш курси орқали белгиланади.

Кейинги траекториялар кўпроқ конвекс ёки конкавга айланишига қараб траекториянинг эгрилиги ўзгаради.

OUO6050,00010B5-UZ-12APR09-1/1

Янги АВ эгри чизиқли йўлак яратиш

Биринчи АВ эгри чизиқни (0-йўлак) ўрнатиш учун қуйидаги амалиётдан фойдаланинг, далада кейинги эгри йўллар унга асосланади.

ҚАЙД: Далага қараб бир нечта АВ эгри чизиқ ёзиб олиниши мумкин. Улар номланиши ва алоҳида ёзиб олиниши керак бўлади.

1. АВ ЭГРИ ЙЎЛАК режимини танланг ва Созлаш устасидаги (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) якуний саҳифада йўлак номини танланг ёки яратинг.

ҚАЙД: Ушбу саҳифага тез ўзгартириш бўйича кўрсатма тугмачаси ёрдамида ҳам киришингиз мумкин.

2. 0-йўлакни бошлаш учун даладаги керакли жойга ҳайданг.

3. АВ эгри чизиқларни ёзиб олишни бошлаш клавишини танлаш. Ушбу вазифа танлангандан сўнг, қуйидаги вазифа билан алмаштирилади:

   - Ёзиб олишни пауза қилиш
   - Ёзиб олишни тўхтатиш
   - Бекор қилиш.

4. Биринчи марта ҳайдаб ўтинг. Кўк йўриқномалардан бири ҳаритангизда пайдо бўлади.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

Йўналтиришни тез ўзгартириш

ҚАЙД: Тўғри ҳайдашда қайд қилинган йўл экрандаги машина белгиси орқасида кўрсатилмаслиги мумкин. Машина бурилганда йўлак пайдо бўлади.

5. Йўлнинг охирида Ёзиб олишни якунлаш тугмасини босинг ва йўлак хотирага сақланади.

ҚАЙД: Ёзиб олиш вақтида GPS сигнал йўқолиб қолса, ёзиб олиш якунланади ва қайд қилинаётган АВ эгри чизиқ шу нуқтагача сақланади. Агар АВ эгри чизиқ мўлжаллаганига мос келмаса, у СОЗЛАШ УСТАСИнинг ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ саҳифасида Йўлакни ўчириш тугмасидан фойдаланиб ўчирилиши мумкин.

RN38933,0000063-UZ-25JUL11-1/1

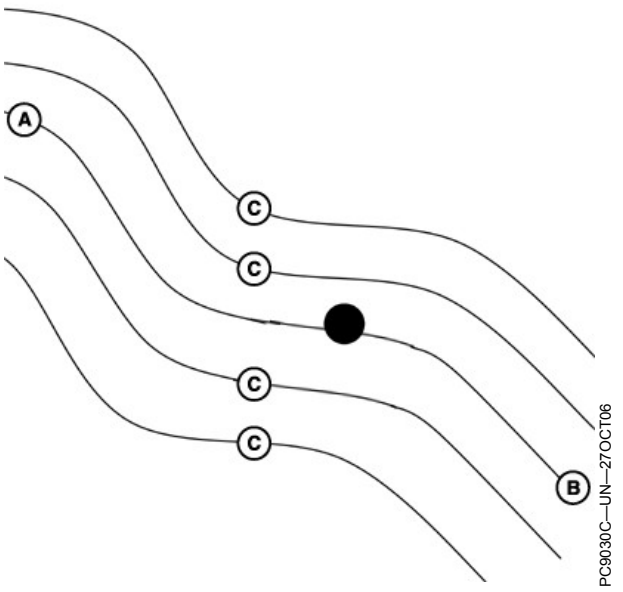
Тўғри йўлни ёзиш ёки тўсиқлар атрофида ҳаракатланиш

1. АВ эгри чизиқларни ёзиб олишни бошлаш
2. Транспорт йўли ёзилишини вақтинчалик тўхтатишни танлаш.
3. АВ эгри чизиқни ёзиб олишни тиклаш учун АВ эгри чизиқларни ёзиб олиш тугмасини босинг.

Ёзиш пауза қилинган ва давом эттирилган нуқталарни орасидаги масофани тўғри чизиқ билан улаш. Йўлнинг узун тўғри бўлими бўлиши ёки тўсиқлар яқинида йўналтирилганда фойдалироқ бўлади.

ҚАЙД: Яратилиши мумкин бўлган энг узун кўприк сегменти (ПАУЗАДА ва ПАУЗАДА ЭМАС орасида яратилган чизиқ сегменти) 0,8 км (0,5 мил) (2 640 фут). Каттароқ масофалар учун чизиқ сегменти йўлдаги бўшлиқлар сабаб уланмайди.

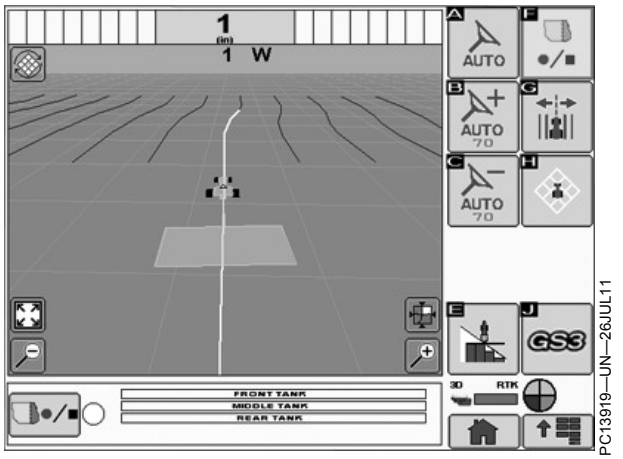
A—Тўсиқдан олдин тўхтатиш
B—Тўсиқдан кейин тиклаш
C—Йўллар 0-йўлакдан ҳосил қилинган



OUO6050,00010B7-UZ-12APR09-1/1

Тўғри чизиқ узайтиргичлари

A/B эгри йўллар тўғри чизиғи узайтиргичлари жорий қайд қилинган йўлнинг охирига қўшиладиган 91 метр (300 фут) тўғри чизиқ узайтиргичи билан ҳосил қилинади. Тўғри чизиқ узайтиргичи операторга далага киришдан олдин йўлда транспортни орқага қайтариш имконини беради. Бу қайд қилинган йўл дала чегарасига нисбатан қисқароқ бўлганда йўналтириш йўлини давом эттиришда ҳам ёрдам беради.



RN38933,0000070-UZ-26JUL11-1/1

АВ эгри чизиқда йўналтириш

Тизимни оптимал самарадорликка ростлаш ҳақида билиб олиш учун ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ бўлимидаги ЭГРИ ЧИЗИҚ СОЗЛАМАЛАРИга қаранг.

Энг яқин йўлак қалин оқ чизиқ билан ажратиб кўрсатилади. Йўлак рақами йўл аниқлиги индикатори пастки қисмида кўрсатилади ва янги йўлак яқинлашганлиги учун тизим томонидан автоматик равишда янгиланади. Машина икки йўлак ўртасига етганда, йўлак рақами ўзгаради.

Йўлакдан оғиш хатолиги масофаси йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Бу рақам машина энг яқин йўлакдан қанча узоқликда жойлашганлигини кўрсатади. Хатолик рақами машина икки йўлак ўртасидаги ярим йўл нуқтасига етгунгача тўғри йўналишда саналади. Ўрта нуқтага етилгач, машина кейинги йўлакка яқинлашганлиги учун хатолик рақами тескари йўналишда саналади.

OUO6050,00010B9-UZ-12APR09-1/1

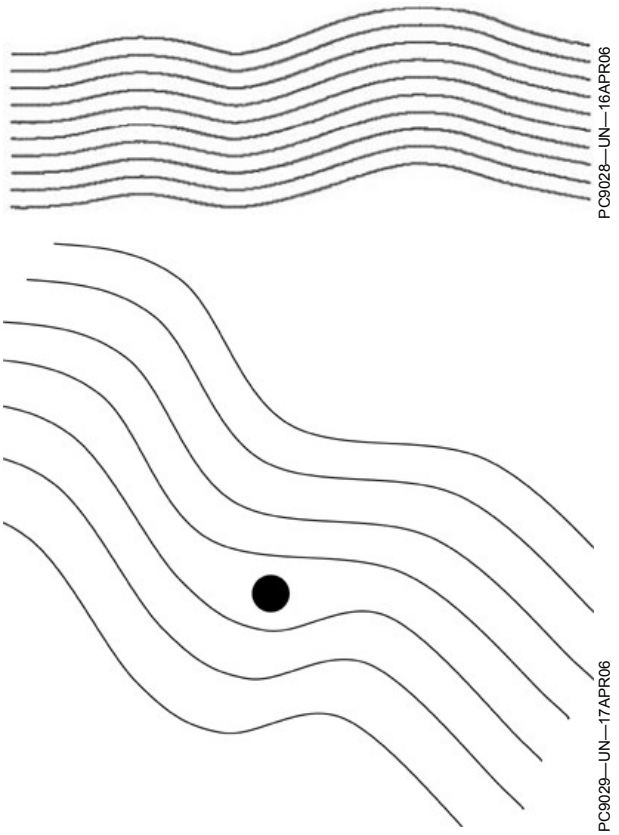
Иш тамойили

Мослашувчан эгри чизиқлар режими операторга эгри қўлда йўлни ёзиб олишга имкон беради. Биринчи кависли ўтиш ва машинанинг айланишини қайд этгандан сўнг, operator траектория қўйилиши биланоқ Parallel Track ёки AutoTrac-ни ёқиши мумкин. Машина олдинги қайд қилинган паслардан олинган маълумотларга асосланиб, машинани кейинги паслар орқали бошқаради. Ҳар бир ўтиш асл пасга нисбатан тузилади, шунда бошқариш хатолари бутун майдонга тарқалмайди. Ушбу камчиликлар асл нусхаси билан бир хил эмас. Пасс-то-пасс хатосини сақлаш учун ўтишнинг эгрилиги ўзгаради. Агар керак бўлса, operator эгрилик йўлини соҳанинг исталган жойига ўзгартириши мумкин, шунчаки машинани берилган йўлдан олиб ташлайди.

ҚАЙД: Мослашувчан эгри ҳолатида ўтказиб юбориш мумкин эмас.

Кейинги траекториялар кўпроқ конвекс ёки конкавга айланишига қараб траекториянинг эгрилиги ўзгаради.

Мослашувчан траектория режими операторга машинани турли хил дала йўллари бўйлаб ҳайдашга имкон беради.



OUO6050,00010BA-UZ-12APR09-1/1

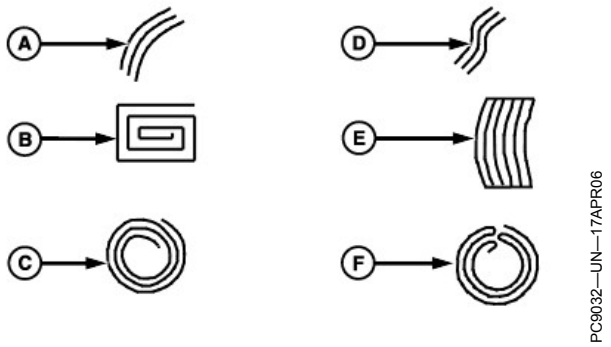
Йўналтириш қолиплари

Барча чизиқ сегментларини қидириш усули операторга турли хил майдон кўринишларида ҳайдаш ва бошқаришга имкон беради:

- Оддий эгри чизиқ
- S-Эгри чизиқ
- Тўғри бурчакли
- Рейс йўлаги
- Спираль
- Доира

Йўлакни силжитиш операцияси

Йўлакни силжитиш операцияси эгри йўл режимидан фойдаланган пайтда ишлатилиши тавсия этилмайди. Йўлакни силжитиш операцияси Мослашувчан эгри йўл режимидаги GPS тизимини ўрнини боса олмайди.



A—Оддий эгри чизиқ
B—Тўғри бурчакли
C—Спираль
D—S-Эгри чизиқ
E—Мусобақа йўлаги
F—Доира

OUO6050,00021FB-UZ-14NOV06-1/1

Янги Мослашувчан эгри йўлни яратиш

ҚАЙД: Мижозни ўрнатиш, хўжалик, ва майдон мослашувчан эгри чизиқ операция учун талаб қилинмайди, лекин фақат битта Глобал мослашувчан эгри из сақланиши мумкин.

1. Созлаш устасидаги (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) якуний саҳифада Мослашувчан ЭГРИ ЙЎЛАК режимини танланг.

ҚАЙД: Ушбу саҳифага тез ўзгартириш бўйича кўрсатма тугмачаси ёрдамида ҳам киришингиз мумкин.

2. Танланган йўлни бошлаш учун майдонда тўғри бурчагига боринг.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857ND—UN—27APR09 *Йўналтиришни тез ўзгартириш*

Ёзиб олишни бошлаш

RN38933,0000064-UZ-25JUL11-1/3

3. Ёзиб олишни бошлаш.

ҚАЙД: Такрорлаш режими ЁНИҚ бўлганда, Мослашувчан эгри чизиқни ёзиб олиш клавиши ишламайди. Янги йўлларни ёзиб олишда (яъни жойлаштиришда) такрорлаш режими ишламаётган (ўчирилган) бўлиши лозим. Мавжуд йўлларни текшириш (яъни сепиш, йиғиб олиш)да такрорлаш режими тугмаси текширилиши (ёқилган) бўлиши керак. Такрорлаш режими бирламчи созламада ЎЧИҚ бўлади.

Қўлда ёзишни бошлаш учун, "мослашувчан эгри ёзишни бошлаш" дастурини танланг. Ушбу вазифа танлангандан сўнг, қуйидаги вазифа билан алмаштирилади:

- Ёзиб олишни пауза қилиш
- Ёзиб олишни тўхтатиш
- Бекор қилиш

PC10857NE—UN—27APR09

PC10857NF—UN—27APR09 *Ёзиб олишни пауза қилиш*

Ёзиб олишни тўхтатиш

ҚАЙД: Агар машина одатдаги майдондан ташқарида ҳаракат қилса (масалан, пуркагич, сеялка) ёки майдоннинг охирида навбатни ёзишни талаб қилмаса, ёзувни ўчириш керак.

Давоми кейинги бетда

RN38933,0000064-UZ-25JUL11-2/3

Эгри чизиқ созламалари-Ёзиб олиш Йўналтириш созламаларида ушбу параметрларни танлаш орқали AutoTrac ёки Қамров тизими асосида ишга туширилиши мумкин

4. Биринчи марта ҳайдаб ўтинг. Кўк йўриқномалардан бири ҳаритангизда пайдо бўлади.

ҚАЙД: Тўғри ҳайдашда қайд қилинган йўл экрандаги машина белгиси орқасида кўрсатилмаслиги мумкин. Машина бурилганда йўлак пайдо бўлади.

Йўл охирига етиб, машина бурилмагунча оқ рангда ажратиб кўрсатилган навигация чизиғи ПАЙДО БЎЛМАЙДИ. Машина атрофида ўгирилиб сўнг, тизим йўриқномадаги йўлни белгилаб беради. Тизим параллель бўлган ва 1/2 дан 1-1 / 2 масофалар оралиғида бўлган текис чизиқ сегментини топади. Оператор ҳаракат қилиши мумкин бўлган прогноз қилинган йўл пайдо бўлади. Керакли йўлак бўйлаб ҳайданг.

5. Биринчи ўтиш охирида буринг ва ундан сўнг кейинги ўтиш учун оқ навигация линияси ҳосил бўлади. Навигация чизиғи пайдо бўлиши учун бир неча сония керак бўлиши мумкин.

6. Оқ навигация чизиғи тахмин қилинган ўтиш учун пайдо бўлгандан сўнг, қурилмадаги қайта бошлаш калитини (фақат AutoTrac учун) босинг ва қурилма автоматик равишда ушбу ўтишни бошқаради. Оқ таъкидланган навигация линиясида фойдаланиш йўриқномаси учун.

7. Майдондаги иш якунлангандан сўнг ёзиб олишни тўхтатиш тугмасини босинг.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JF—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857NG—UN—27APR09 *Созламалар*

Йўналтириш созламалари

МУҲИМ: Кейинги майдонга киришдан олдин ёзишни тўхтатинг. Ушбу талабни бажармаслик кейинги соҳада мослашувчан эгри маълумотларини ёзишдан олдин охирги майдондан мослашувчан эгри маълумотларини олиб ташлашга олиб келиши мумкин.

ҚАЙД: Мослашувчан эгри сақланган маълумотлар танланган мижозга, фермага, майдон номига берилади. У фойдаланувчи томонидан тозалангунга қадар экраннинг ички хотирасида сақланади ва бир дисплейдан иккинчисига ўтказилиши мумкин.

RN38933,0000064-UZ-25JUL11-3/3

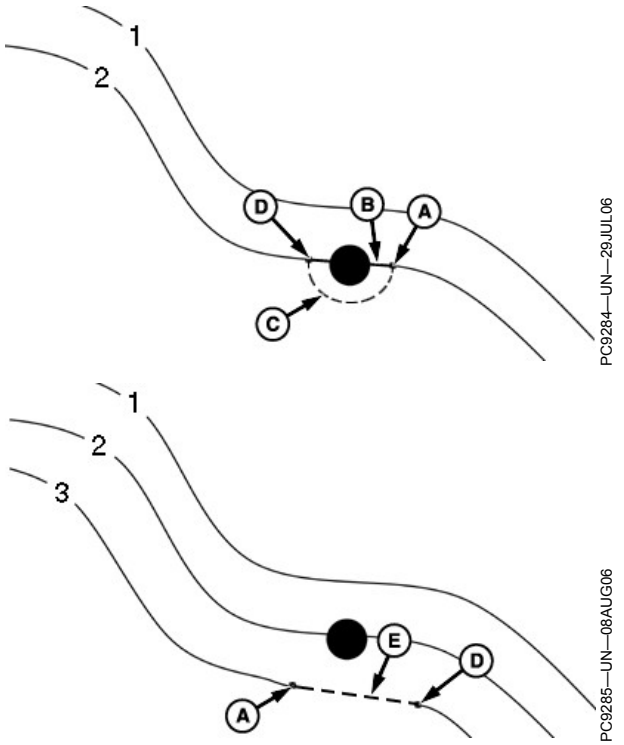
Тўғри йўлни ёзиш ёки тўсиқлар атрофида ҳаракатланиш

1. Ёзиб олишни бошлаш
2. Транспорт йўли ёзилишини вақтинчалик тўхтатишни танлаш.
3. Мослашувчан эгри чизиқни ёзиб олишни тиклаш учун Ёзиб олиш тугмасини босинг.

Ёзиш пауза қилинган ва давом эттирилган нуқталарни орасидаги масофани тўғри чизиқ билан улаш. Йўлнинг узун тўғри бўлими бўлиши ёки тўсиқлар яқинида йўналтирилганда фойдалироқ бўлади.

ҚАЙД: Яратилиши мумкин бўлган энг узун кўприк сегменти (ПАУЗАДА ва ПАУЗАДА ЭМАС орасида яратилган чизиқ сегменти) 0,8 км (0,5 мил) (2 640 фут). Каттароқ масофалар учун чизиқ сегменти йўлдаги бўшлиқлар сабаб уланмайди.

A—Ёзиб олиш ПАУЗАДА
B—Кўприк сегменти икки нуқтани улаш учун ҳосил қилинади
C—Тўхтаган вақтда транспорт йўли ёзиб олинмайди
D—Ёзиб олиш ПАУЗАДА ЭМАС
E—Йўл A ва D нуқта ўртасидаги тўғри чизиқ сифатида ёзиб олинган



RN38933,0000119-UZ-10AUG11-1/1

Олдиндан қайд қилинган йўлакда йўналтириш

МУҲИМ: Мослашувчан эгри йўлак маълумотлари сақланган такрорийликка зарурият туғилса, дастлабки йўлак маълумотлари ва дала бўйлаб кейинги бориш-келишлар StarFire RTK тизимидан фойдаланиб яратилиши талаб этилади. RTK базавий станцияси мутлоқ база режимида ишлаши лозим.

ҚАЙД: Мослашувчан эгри йўлак маълумотлари учун йўлак оралиғи доимий. Далага бурилганда турли хил агрегат кенглигидан фойдаланилганда, янги маълумотлар ёзиб олиниши лозим.

1. Дала билан боғлиқ олдиндан ёзиб олинган Мослашувчан эгри йўлак маълумотларини мавжуд далани танланг. Олдинги йўлак харитада яна пайдо бўлади.
2. Олдин қайд қилинган мослашувчан эгри йўлакда йўналтириш учун ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИда Такрорлаш режимини ЁҚИНГ. Такрорлаш режими ёзиб олиш ЎЧИҚ бўлганда йўналтириш йўлагини кўрсатиш имконини беради.

   Эгри чизиқ созламаларини танлаш

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JF—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857NG—UN—27APR09 *Созлама*

Йўналтириш созламалари

3. Транспорт воситасини йўлакда ҳайданг ва оқ рангда ажратиб кўрсатилган навигация чизиғи транспортнинг олд қисмида пайдо бўлади.
4. Машинадаги Тиклаш тугмасини (фақат AutoTrac) босинг ва машина автоматик равишда ўша йўлда бошқарилади. Оқ таъкидланган навигация линиясида фойдаланиш йўриқномаси учун.

RN38933,0000065-UZ-25JUL11-1/1

Йўлакни силжитиш

Йўлакни силжитиш машинанинг жорий йўналишига асосланиб, тўлиқ қайд қилинган чизиқни ўнг ёки чапга силжитади.

OUO6050,00010BE-UZ-12APR09-1/1

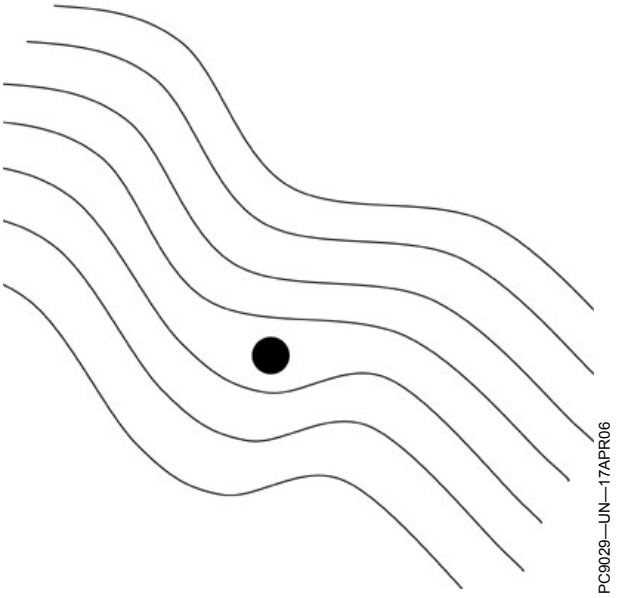
Далада тўсиқлар атрофида йўналтириш

Далада эгри йўлакда ишлаётганда ва қудуқ, телефон устуни ёки электр линияси каби тўсиқларга дуч келинганда, оператор ушбу тўсиқлар атрофидан айланиб ўтиши керак.

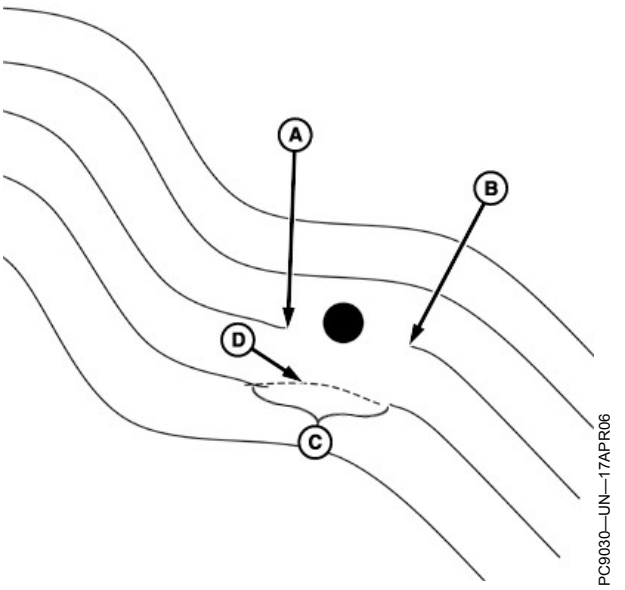
Ёзиб олишни ЁҚИШ: Тўсиқдан атрофидан ўтишда ёзиб олиш ёқилган қолса, тарқалган йўлгача ушбу оғиш қайд қилинади ва йўлнинг бир қисмига айланади. Даладаги майдонга яқинлашганингизда кейинги йўлда машина турган йўлка учун тарқалган йўл ушбу оғишни ҳам ўз ичига олади ва машинани бу оғиш бўйлаб бошқарилади. Бу оғишни тўғрилаш учун оператор машина бошқарувини қўлда бажариши ва оғишни тўғрилаши керак. Оператор даладаги оғишдан ўтиб, кўзланган йўлни тиклаши билан тиклаш тугмаси фаоллашиши мумкин ва AutoTrac тизими бошқарувни қўлга олади.

Ёзиб олишни ЁҚИШ: Тўсиқ яқинлашганда ва ундан айланиб ўтилганда қайд ёзиб олиш ўчирилган бўлса ва шундан сўнг тўсиқдан кезиб ўтилиши билан ёзиб олиш қайта ёқилган ва йўлни якунлаш учун AutoTrac тизими фаоллаштирилган бўлса, тўсиқ мавжуд йўл қисмидаги қайдда бўшлиқ бўлади. Кейинги юришда машина тўсиққа яқинлашганда оператор машинани қўлда бошқариши ва бўшлиқ орқали кезиши керак. Бўшлиқ кезиб ўтилиб, тарқалган йўлга чиқилиши билан AutoTrac фаоллаштирилиши мумкин ва бўшлиқ кейинги юришларда пайдо бўлмайди.

A—Ёзиб олиш ўчирилган
B—Ёзиб олиш ёқилган
C—Кейинги йўлдаги бўшлиқлар натижалари
D—Қўлда бошқариладиган қайта тиклаш йўли



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

CZ76372,00001C4-UZ-05OCT10-1/1

Айлана йўлак тизимида йўналтириш тизимини ишлатиш

Иш тамойили

Айлана йўлак операторларга айлана суғориладиган далада концентрик айланалар билан ишлаш имконини беради. Операторлар турли усуллардан фойдаланиб дастлабки айланини яратиши мумкин. Дастлабки айлана аниқлаб олиниши билан далада ундан кейинги барча айланалар яратилади.

Айлана йўлак режимидан Қўлда йўналтиришда фойдаланиш мумкин, аммо айлана йўлакдаги AutoTrac тизими учун ҳам AutoTrac, ҳам Pivot Pro фаоллаштириш талаб этилади. Pivot Pro фаоллаштириш фақат Шимолий Америкада мавжуд.

Айлана марказининг кенглик ва узунлик координаталари сақланади ва дала номига бирлаштирилади. Айлана маркази аниқланганда дала танланмаса, Глобал айлана марказлари сақланади. Айлана марказларидан келажакда келажакда ҳам қайта фойдаланиш мумкин.

OUO6050,00010C1-UZ-12APR09-1/1

Янги айлана йўлагини яратиш

Айлана йўлаклари айлаланинг марказий нуқтасини аниқлаш орқали яратилади. Марказий нуқтани аниқлашнинг иккита усули мавжуд:

АЙЛАНА ЙЎЛАК режимини танланг ва Созлаш устасидаги (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) якуний саҳифада йўлак номини танланг ёки яратинг.

ҚАЙД: Ушбу саҳифага тез ўзгартириш бўйича кўрсатма тугмачаси ёрдамида ҳам киришингиз мумкин.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

RN38933,0000066-UZ-25JUL11-1/1

Айлана юриш усули

- Айлана юриш - Исталган айлананинг камида 10 фоизини юриш орқали айлана йўлакни ҳосил қилади. Айлана марказини оптимал ҳисоблаш ва йўлак аниқлиги юқорироқ бўлиши учун тўлиқ айлана юриш тавсия этилади.
- Кенглик/узунлик - Фойдаланувчи томонидан аниқланган айлананинг марказидаги маълум бир кенглик ва узунлик нуқтасидан айлана йўлагини ўрнатади.

1. Айлана йўлни босиб ўтиш учун даладаги керакли жойга ҳайданг.
2. Айлана ёзиб олишни бошлаш тугмасини босинг.
3. Керакли айлана йўлдан ҳайданг.
4. Айлана ёзиб олишни якунлаш тугмасини босинг. Айлана йўлаклар Созлаш устасида белгиланган Йўлак оралиғи билан автоматик равишда яратилади.

ҚАЙД: Марказий нуқтани ҳисоблаш учун айлананинг етарлича қисми юрилган бўлса, Айлана ёзиб олишни якунлаш тугмаси пайдо бўлади.

OUO6050,00010C3-UZ-12APR09-1/1

Кенглик/узунлик методи

1. Марказий нуқта кенглиги ва узунлигини танланг.
2. Айлана маркази учун кенглик ва узунлик қийматларини ўнлик даражаларда киритинг. Киритиш экрани илк марта кўрсатилганда, дала билан боғлиқ олдинги кенглик ва узунлик қийматлари акс эттирилади.
3. Қабул қилиш тугмасини танлаб қийматларни сақланг.

Айлана йўлаклар Созлаш устасида белгиланган Йўлак оралиғи билан автоматик равишда яратилади.

ҚАЙД: Транспортни айлана суғориладиган минорада текислаш ёки йўлаклар транспорт билан бир текис жойлашиши учун йўлакни марказга суришдан фойдаланишга зарурият бўлиши мумкин.

OUO6050,00010C4-UZ-12APR09-1/1

Айлана йўлакда йўналтириш

Айлана йўлакда ишлаганда йўлакларда муайян тартибда бошқарувга зарурият йўқ. Масштаблаш даражангизга қараб, кўрсатилиши мумкин бўлган барча йўлаклар қалинроқ чизиқ билан ифодаланган энг яқин йўлак билан экранда кўрсатилади. Йўлак рақами йўл аниқлиги индикатори пастки қисмида кўрсатилади ва янги йўлак яқинлашганлиги учун тизим томонидан автоматик равишда янгиланади. Машина икки йўлак ўртасига етганда, йўлак рақами ўзгаради.

Йўлакдан оғиш хатолиги масофаси йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Бу рақам машина энг яқин йўлакдан қанча узоқликда жойлашганлигини кўрсатади. Хатолик рақами машина икки йўлак ўртасидаги ярим йўл нуқтасига етгунгача тўғри йўналишда саналади. Ўрта нуқтага етилгач, машина кейинги йўлакка яқинлашганлиги учун хатолик рақами тескари йўналишда саналади.

Бурилишни тахмин қилиш функциясидан фойдаланиб аниқланган йўл охиригача бўлган масофа йўналтириш кўринишининг ўнг юқори қисмида кўрсатилган. Масофа тахмин қилинган бурилишгача тескари саналади ва машина кесишувчи бурилиш нуқтасидан 10 сониялик масофада жойлашганда ва яна тахмин қилинган бурилиш нуқтасига етганда товуш берилади.

ҚАЙД: Оператор ва/ёки GPS хатоси туфайли йўлак оралиғи ростлашни талаб қилиши мумкин.

МИСОЛ: Оператор бошқариш давомида оператор хатоси ёки GPS хатосини ҳисобга олиб агрегатнинг кичикроқ кенглигини киритиши мумкин.

OUO6050,00010C5-UZ-12APR09-1/1

Йўлакни силжитиш

Йўлакни силжитиш тугмалари УМУМИЙ ЙЎНАЛТИРИШ бўлимида кўрсатилгани каби ишлайди.

Йўлакни силжитишдан йўлакларни радиус бўйича ёки марказий нуқтадан узоқроққа силжитишда фойдаланилади. Йўлакни силжитиш марказий нуқтани ўзини силжитмайди. Йўлакни силжитишнинг ушбу усули операторга агрегатнинг ҳар хил кенгликларидан фойдаланиш, айлана миноралрнинг турли хил узунликларини ёки айлана суғориш секцияларини узайтириш/қисқартиришни ҳисоблаш имконини беради.

МУҲИМ: SF2 ёки SF1 дифференциал тўғрилашдан фойдаланганда (ёки RTK тезкор кўрик режимидан фойдаланганда) айлана маркази вақт ўтиб ёки қувватни ўчириб ёқиш цикларида силжиши мумкин. Айлана йўлак режимида йўлакни силжитиш GPS силжишида ёрдам бермайди. SF1 ёки SF2 дифференциал тўғрилашда аниқлик ва такрорийликка эришиш учун кунлик асосда қўлда бошқарув билан айлана юриш орқали марказий нуқта қайта ҳисобланиши керак (Айлана марказини ҳисоблашга қаранг).

ҚАЙД: Айлана йўлакдан фойдаланганда юқори аниқликдаги иловаларда RTK мутлоқ база режими қатъий тавсия этилади. Фақат RTK мутлоқ база режимигина айлана йўлакда доимий такрорийлик ва аниқлик билан таъминлайди.

1-мисол - Оператор 4.6 м (15 фут) агрегатни тортган ҳолда айлана маркази маълумотини ШИМОЛИЙ ДАЛА (дала номи) ва МАРКА31 (йўлак номи) га сақлаб дала орқали биринчи юришни амалга оширди. Оператор худди шу далада иккинчи юриш учун 9.1 м (30 фут) агрегат билан қайтади. Сақланган худди ўша йўлакдан юриш учун ШИМОЛИЙ ДАЛА ва МАРКА31ни тикланг, керакли йўлакда тўғриланг ва агрегат кенгликларида фарқни ҳисобга олиш учун МАРКАЗНИ СИЛЖИТИНГ.

2-мисол - Оператор SF2 ишлатмоқда ва айланани қўлда бошқарув билан босиб ўтиш орқали айлана марказий нуқтасини аниқлайди. Кейинги кун оператор далага қайтади ва AutoTrac тизими GPS силжиши боис олдинги кунги йўл билан тўғри тушмаганини аниқлайди. Айлананинг марказий нуқтасини топиш учун оператор айланани қайтадан юриши керак.

OUO6050,00010C6-UZ-12APR09-1/1

Аниқлик

Қия шароитларда аниқлик - Айлана йўлак қиялиги 2 % дан ошмайдиган ерларда айлана ишлашга мўлжалланган. Қиялиги 2 % дан ошадиган жойларда айлана йўлак ишлатадиган фойдаланувчилар бундай шароитларда айлана йўлакнинг самарадорлиги ва нима учун у шундай ҳолатларда ишлатилиши ҳақида билишлари зарур. Айрим қия шароитларда айлана йўлакни ишлатишда айлана йўлак оралиғи ва айлана минора йўлаги айланадан узоқдаги минора йўлагида мос келмайдиган ҳолатлар ҳам мавжуд. Бунга сабаб тепалик устидан ва текис юзада юрилган масофа ўртасидаги фарқдир. AutoTrac тизими айлана оралиғини худди юза текис бўлгани каби чизади. Минора йўлаклари тепалик устидан аниқ ўтади. Масофадаги ушбу фарқ қиялик ошиши билан ортади.

AutoTrac тизими аниқлиги ҳақида маълумот учун ДИАГНОСТИКА бўлимига қаранг.

OUO6050,00010C7-UZ-12APR09-1/1

Қаторни ёритиш режимида ишлаш

Иш тамойили

Қаторни ёритиш режими (фақат қўлда йўналтириш) қаторлар ҳар доим ҳам тенг оралиқда бўлмайдиган қатор экини иловаларида фойдаланишга мўлжалланган. Қаторни ёритиш режими қаторларнинг олдинги тўпламидан чиқишда таянч нуқта ўрнатилгач, далага қайтишда қайси қаторлар тўпламини киритиш кераклигини топишда операторга ёрдам беради.

ҚАЙД: Қаторни ёритиш функцияси фақат параллел кузатиш режимидагина ишлатилиши мумкин.

Ушбу режимда ишлаш учун қатор оралиғи ўрнатилиши керак.

RN38933,0000100-UZ-10AUG11-1/1

Қаторни ёритиш функциясини ишлатиш

Қаторни ёритиш функциясидан фойдаланиш учун бурилишни бошлашдан олдин йўлнинг охирида ҚАТОРНИ ЎРНАТИШ клавишини босинг. 0-йўлак жорий йўлак оралиғи, ҳолати ва йўналишига асосланган ҳолда қайта ўрнатилади. Бурилиш бошлангандан сўнг бурилишни кўриш операторни кейинги йўлакка йўналтиради.

МУҲИМ: Оптимал иш самарадорлиги учун машина йўл охирида бурилишни бошлашдан олдин ҚАТОРНИ ЎРНАТИШ тугмаси босилиши керак.

ҚАЙД: Машина тўхтаганда ҚАТОРНИ ЎРНАТИШ тугмаси босилса, тизим 0° йўналиш асосида 0-йўлакни қайта ўрнатади.

OUO6050,00010C9-UZ-12APR09-1/1

Ёқиш ва ўчириш

Йўналтиришни ЁҚИШ учун Созлаш устасини бажаринг ёки GreenStar бош саҳифаси -> Йўналтиришни тез алмаштириш -> Кузатиш режимини танлаш -> Йўналтириш йўлагини танлаш ёки яратишга ўтинг

Йўналтиришни ЎЧИРИШ учун GreenStar бош саҳифаси -> Йўналтиришни тез алмаштириш -> Кузатиш режимини танлаш = Йўналтиришни ЎЧИРИШга ўтинг

OUO6050,00010CD-UZ-14APR09-1/1

Йўналтириш йўлакларини тозалаш

Дисплейдаги хотирани бўшатиш учун Йўналтириш йўлакларини тозаланг (ўчиринг). Йўналтириш йўлаклари Йўналтиришни созлаш саҳифасида тозаланади:

GreenStar бош саҳифаси >> Йўналтиришни тез ўзгартириш >> Йўлакни ўчириш

1. Кузатиш режимини танлаш
2. Йўлак номини танлаш (кузатиш режимига қараб)
3. Йўлакни ўчириш тугмасини танлаш

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857XK—UN—16JUN09 *Йўналтиришни тез ўзгартириш*

Йўлакни ўчириш

RN38933,0000068-UZ-25JUL11-1/1

Йўлакни силжитиш

GPS силжишини қоплашда йўналтириш йўлаклари ҳолатини чап ёки ўнгга ростлаш учун йўлакни силжитишдан фойдаланилади. Йўлакни силжитиш функцияси 0-йўлакни ва у билан боғланган барча йўлакларни ЧАПГА СИЛЖИТИШ ва ЎНГГА СИЛЖИТИШ тугмаларининг ҳар босилиши билан Йўналтириш созламасида белгиланган масофага силжитади. Йўлак силжитиш функцияси бирламчи созламада ЎЧИҚ бўлади ва Йўналтириш созламасида ЁҚИЛИШИ/ЎЧИРИЛИШИ мумкин.

ҚАЙД: Силжиш исталган сунъий йўлдошга асосланган, дифференциал тўғриланган GPS тизимига хосдир.

Йўлакни силжитиш тугмаларидан фойдаланиш учун Иш саҳифасидаги Йўлакни силжитиш тугмасини босинг.

- Йўлакларни чапга силжитиш учун ЧАПГА СИЛЖИТИШни танланг.
- Йўлакларни ўнгга силжитиш учун ЎНГГА СИЛЖИТИШни танланг.
- Йўлакларни транспортнинг жорий жойлашувида марказлаш учун МАРКАЗГА СИЛЖИТИШни танланг.
- Барча силжитишларни тозалаш ва 0-йўлак ва у билан боғланган барча йўлакларни асл белгиланган жойига қайтариш учун СИЛЖИТИШЛАРНИ ТОЗАЛАШни танланг.

МУҲИМ: SF1 ёки SF2 дифференциал тўғрилашдан фойдаланганда (ёки RTK тезкор кўрик режимидан фойдаланганда) йўлак вақт ўтиб ёки қувватни ўчириб ёқиш цикларида силжиши мумкин. Йўлакни Силжитиш функциясидан GPS силжишини ўрнини тўлдириш учун фойдаланиш мумкин.

Ҳар сафар Шимолий Америка RTK радиоси қайта конфигурация қилинганда ёки ўзгартирилганда, давом этишдан олдин қувват GPS рисиверда ўчириб-ёқиб кўрилиши керак.

PC10857NC—UN—24SEP09

PC10857LE—UN—14APR09 *Йўлакни силжитиш*

PC10857LF—UN—14APR09 *Чапга силжитиш*

PC10857LG—UN—14APR09 *Ўнгга силжитиш*

PC10857LH—UN—14APR09 *Марказга силжитиш*

Силжитишларни тозалаш

RTK радиосини ўчиришдан олдин RTK радиосига борадиган қувват узилиши керак.

ҚАЙД: AutoTrac ёниқ бўлганда, СИЛЖИШЛАРНИ ТОЗАЛАШ ўчирилади.

Такрорийликка зарурият бўлганда, юқори аниқликдаги иловаларда RTK мутлоқ база режими қатъий тавсия этилади. Фақат RTK мутлоқ база режимигина доимий такрорийлик ва аниқлик билан таъминлайди.

OUO6050,00010D1-UZ-28APR09-1/1

Товушли кузатиш сигналлари

Бошқариш йўналишининг овозли кўрсаткичи сифатида товушли кузатиш сигналларидан фойдаланилади. Йўлак машинанинг ўнг томонида бўлса, икки марта паст товуш сигнали берилади, агар чапда бўлса, битта баланд товуш сигнали берилади. Машина ва йўналтириш йўлаги ўртасидаги йўлак оғиши хатоси Йўналиш созламасида белгиланган қийматдан кам бўлмагунча сониясига икки марта огоҳлантириш сигнали берилади.

Товушли кузатиш сигналлари бирламчи созламада ЁНИҚ бўлади ва Йўналтириш созламасида ЁҚИЛИШИ/ЎЧИРИЛИШИ мумкин.

OUO6050,00010CF-UZ-14APR09-1/1

Бурилишда кўриш

ҚАЙД: 0-йўлак бурилишда кўриш ёниқ бўладиган қилиб ўрнатилиши керак.

Бурилишда кўриш операторга бир йўлдан бошқасига бурилганда далани перспектив кўриш ўрнига юқоридан кўрсатиш орқали кейинги йўлни кўриш имкониятини тақдим этади.

Бурилишда кўриш транспорт йўлак йўналишидан 45 даражадан ортиқ бурилиши билан пайдо бўлади. Транспорт йўлакнинг тахминан 5 даража доирасида бўлиши билан экран перспектив кўринишга қайтади. Экран бурилишда кўриш режимига ўтганда оператор йўналтиришни кўришнинг юқори чап бурчагида пайдо бўладиган бекор қилиш тугмаси билан Бурилишда

PC10857NB—UN—27APR09

Бурилишда кўришни бекор қилиш

кўришни бекор қилиш имкониятига эга. Бекор қилиш тугмаси танланиши билан экран перспектив кўришга қайтади.

Бурилишда кўриш бирламчи созламада ЎЧИҚ бўлади ва Йўналтириш созламасида ЁҚИЛИШИ/ЎЧИРИЛИШИ мумкин.

Харитада кўришга қайтиш учун Бурилишда кўришни бекор қилиш тугмасини босинг.

OUO6050,00010D2-UZ-28APR09-1/1

Бурилиш предиктори

Бурилиш предиктори операторни йўл охири яқинлашаётганлиги ҳақида огоҳлантиради ва харитада кўришнинг юқори ўнг бурчагида йўлнинг охиригача қолган масофани кўрсатади. Бурилиш предиктори бирламчи созламада ЁНИҚ бўлади ва Йўналтириш созламасида ЁҚИЛИШИ/ЎЧИРИЛИШИ мумкин. Масофа тахмин қилинган бурилишгача тескари саналади ва машина кесишувчи бурилиш нуқтасидан 10 сониялик масофада жойлашганда ва яна тахмин қилинган бурилиш нуқтасига етганда товуш берилади. Чамаланган бурилиш нуқтасига етишдан олдин визуал индикатор 10 сония кўрсатилади. Тизим олдинги йўлда олдинги бурилишни аниқлаганда, ушбу бурилиш нуқтасигача бўлган масофа кўрсатилади. Перспектив харитада визуал кўрсаткич товуш сигналлари билан бирга берилади.

Бурилиш предиктори Параллел кузатиш ёки AutoTrac ёрдамида транспортнинг бурилиш нуқтасини тахмин қилиш учунгина мўлжалланган. У дала охири ҳақида сигнал берувчи функция ЭМАС. Бурилишни тахмин қилиш транспортнинг фақат олдинги бурилиш тарзига асосланган. Бурилиш нуқталари ҳам AutoTrac тизими ўчирилганда ва йўналиш хатоси 45 даражадан ошганда аниқланади. Дала чегараси давомий ёки чизиқли бўлмаса ёки оператор дала чегарасидан олдин ёки кейин бурилса, бурилишни тахмин қилиш дала чегараси билан мос келмайди.

ҚАЙД: Ўриндиқда бўлмаслик вақти ўтиб кетса (тракторларда 7 сония, комбайн ёки пуркагичларда 5 сония), дисплей бурилиш предикторини ЁНИҚ ҳолатга қайта ўрнатади.

RN38933,0000101-UZ-10AUG11-1/1

Йўналтириш созламалари

GreenStar тизимининг оптимал самарадорлиги учун одатда созламаларни ростлаш талаб этилади. Фойдаланиш амалиётингизни ошириш ва тизим самарадорлигини оптималлаштириш учун Йўналтириш созламаларига киринг.

Умумий созламалар

Бурилишда кўриш операторга бурилганда кейинги йўлакни кўриш имконини беради. ЁҚИШ/ЎЧИРИШ учун катакни белгиланг/белгини олиб ташланг.

Бурилиш предиктори - операторни йўлнинг охири келаётганлигидан огоҳлантиради. ЁҚИШ/ЎЧИРИШ учун катакни белгиланг/белгини олиб ташланг.

Товушли кузатиш сигналлари – йўлакдан оғиш хатосини овозли кўрсаткичи билан таъминлайди. ЁҚИШ/ЎЧИРИШ учун катакни белгиланг/белгини олиб ташланг. Товушли кузатиш сигналлари бериладиган масофани ўзгартириш учун киритиш майдонини танланг, керакли қиймат киритинг ва Киритиш тугмасини босинг. 10—60 см (4—24 дюйм) ўртасидаги қийматлар киритилиши мумкин.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JF—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857NG—UN—27APR09 *Созламалар*

Йўналтириш созламалари

Илгарилатиш компенсацияси – бурилиш каби ҳолатлар учун жорий йўлак қанчалик пастга йўналтирилганлигини кўрсатади. У фақат параллел кузатиш билан қўлланилади. ЁҚИШ/ЎЧИРИШ учун катакни белгиланг/белгини олиб ташланг.

RN38933,0000069-UZ-25JUL11-1/2

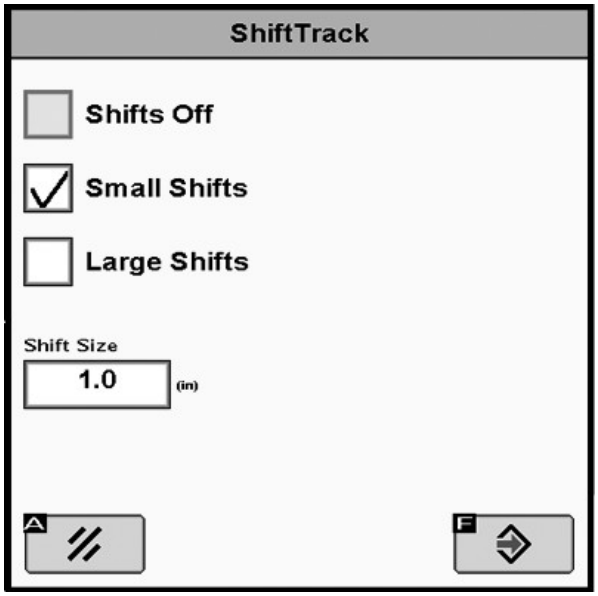
Йўлакни силжитиш - GPS силжишини қоплашда йўналтириш йўлаклари ҳолатини чап ёки ўнгга ростлаш учун фойдаланилади. Ушбу созлама силжитишларни ЁҚАДИ/ЎЧИРАДИ, катта ёки кичик силжитишларни танланг ва ҳар бир силжиш масофасини ўзгартиринг.

Силжишлар ўчиқ – Силжишларни ЁҚИШ учун катакни белгиланг.

Кичик силжишлар – 1—30 см (0.4—12 дюйм) силжиш ўлчамидан фойдаланиш учун кичик силжишларни танланг.

Катта силжишлар – 1—410 см (12—161.5 дюйм) силжиш ўлчамидан фойдаланиш учун катта силжишларни танланг. AutoTrac ёниқ бўлганда ёки Мослашувчан эгри йўлак режимида ишлаганда катта силжишлар ўчирилади.

Силжитиш ўлчами – ЧАПГА СИЛЖИТИШ ёки ЎНГГА СИЛЖИТИШ тугмалари танланганда, йўлаклар силжийдиган масофа.



PC10857NH—UN—27APR09

RN38933,0000069-UZ-25JUL11-2/2

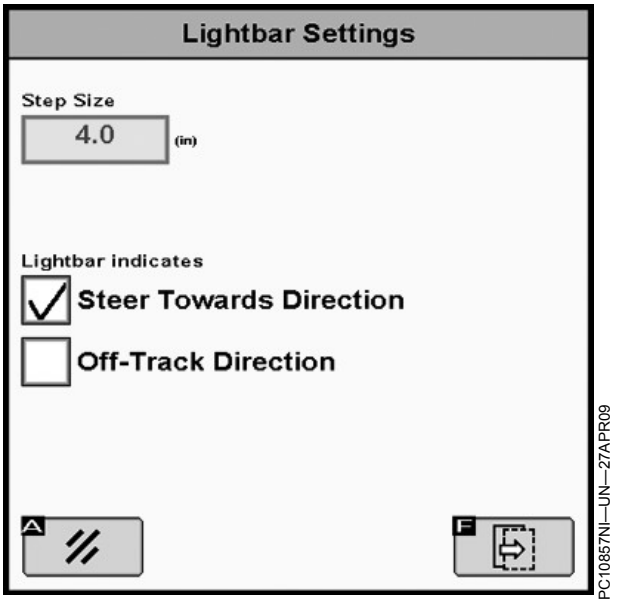
Ёритгич созламалари

Қадам ўлчами – йўналиш аниқлиги индикаторида ҳар бир катак кўрсатадиган йўлакдан оғиш масофаси қийматини бериш учун ишлатилади. Агар дисплей ташқи GreenStar ёритгичи билан ишлатилса, қадам ўлчами ҳам ҳар бир чироқ ёритгичда кўрсатадиган йўлакдан чиқиш масофасини ўрнатади.

Йўналишга қараб бошқариш – Ушбу опция танланганда, йўналиш аниқлиги индикатори ва ташқи GreenStar ёритгичида чапга қараб ёнган чироқлар транспорт воситаси йўналтириш йўлаги билан бир чизиқда жойлашиши учун чапга бурилиши кераклигини англатади.

Йўлак йўналишидан оғиш – Ушбу опция танланганда, йўналиш аниқлиги индикатори ва ташқи GreenStar ёритгичида чапга қараб ёнган чироқлар транспорт воситаси йўналтириш йўлаги билан бир чизиқда жойлашиши учун ўнгга бурилиши кераклигини англатади.

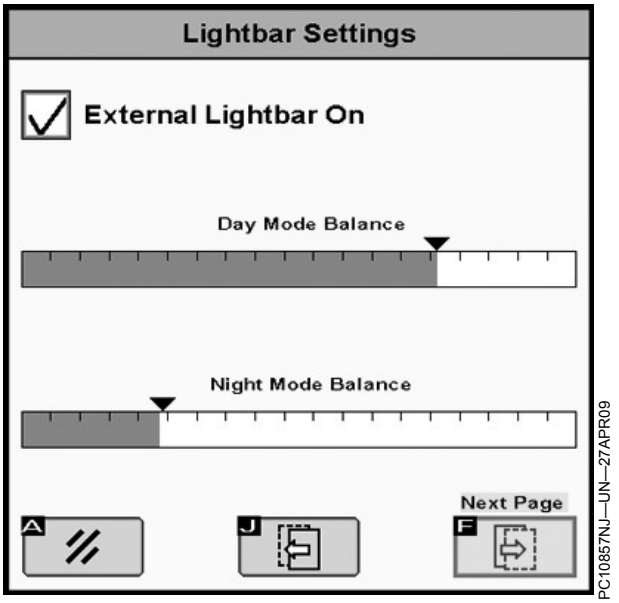
ҚАЙД: Қўшимча саҳифалардан ташқи ёритгич улангандагина фойдаланиш мумкин.



RN38933,0000102-UZ-12AUG11-1/3

Ташқи ёритгич ёниқ – Ташқи ёритгични ЁҚИШ учун катакни белгиланг

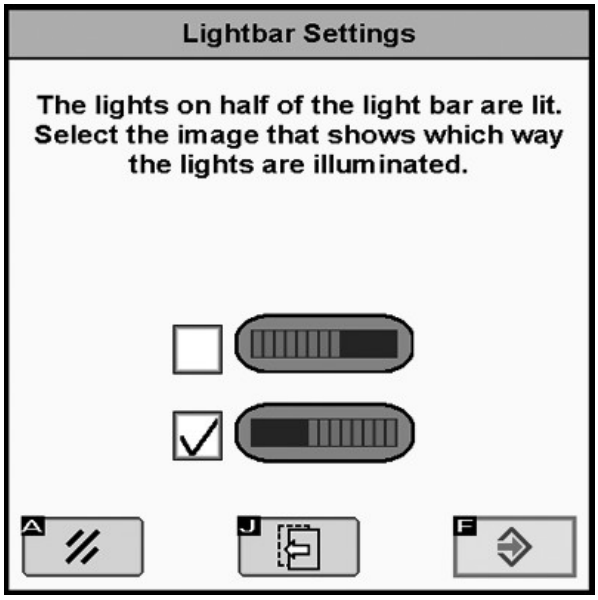
GreenStar ёритгичи ёруғлигнии ростлаш – Ташқи GreenStar ёритгчи ёруғлиги дисплейнинг ёруғлик созламалари билан синхронланади. Дисплей ёруғлигига нисбатан GreenStar ёритгичи ёруғлигини ростлаш учун ушбу созламадан фойдаланиш мумкин.



Давоми кейинги бетда

RN38933,0000102-UZ-12AUG11-2/3

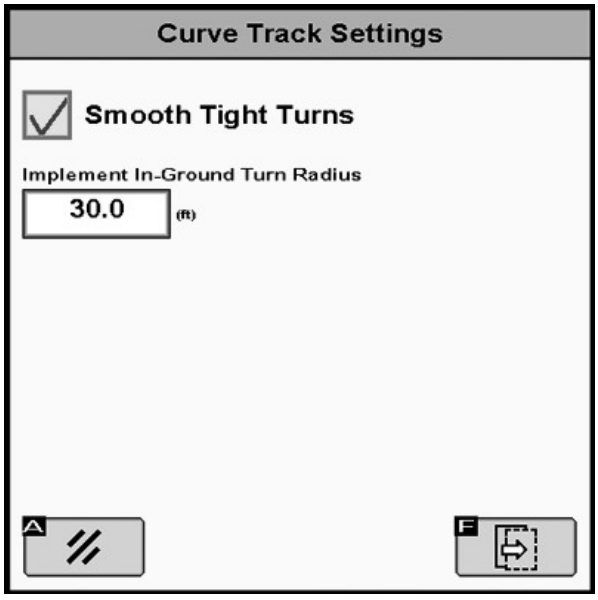
Ёритгични ўрнатиш йўналишини конфигурациялаш – Ушбу созлама the GreenStar ёритгичини тескари ҳолатда ўрнатиш имконини беради. Тўғри ўрнатилган бўлса, ушбу саҳифа очиқ бўлганда, GreenStar ёритгичидаги чироқларнинг ярми ёнади. Чироқлар пайдо бўлган йўналиш катагини белгиланг.



RN38933,0000102-UZ-12AUG11-3/3

Эгри йўлак созламалари

Кескин бурилишларни тўғрилаш - Катак белгиланса, тизим автоматик равишда кескин бўлиб борган тарқалувчи йўналишни тўғрилайди.

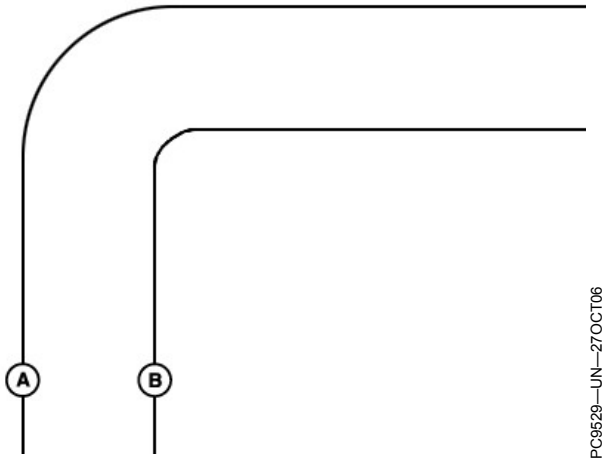


Давоми кейинги бетда

CZ76372,00001D8-UZ-12OCT10-1/5

A—Олдинги йўл

B—Кейинги йўл - Кескин бурилишларни тўғрилаш ўчиқ

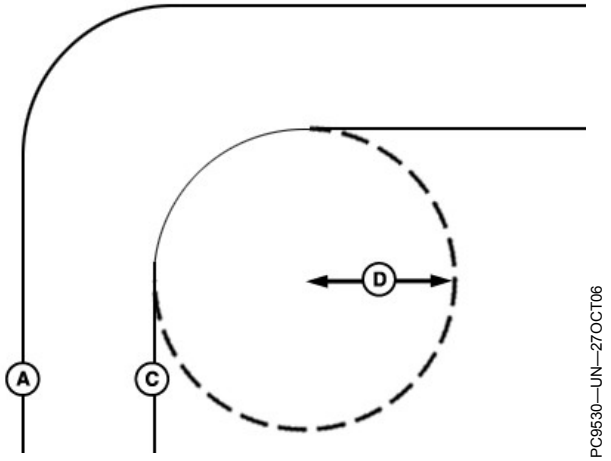


Кескин бурилишларни тўғрилаш ЎЧИҚ

CZ76372,00001D8-UZ-12OCT10-2/5

A—Олдинги йўл

B—Кейинги йўл - Кескин бурилишларни тўғрилаш ёниқ



Кескин бурилишларни тўғрилаш ЁНИҚ

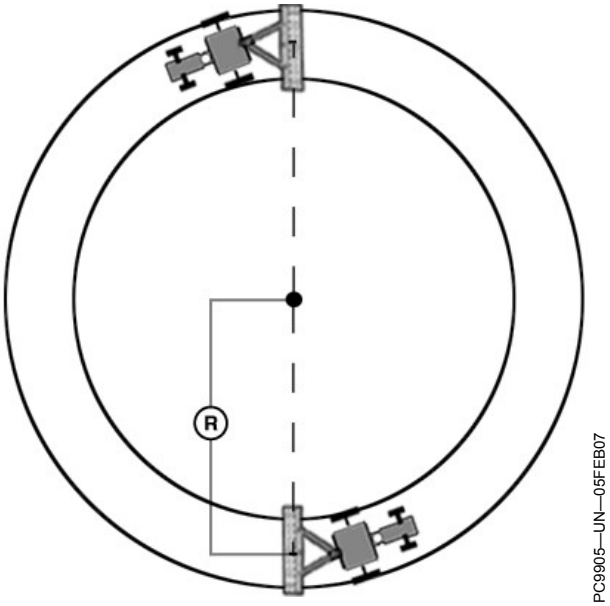
Давоми кейинги бетда

CZ76372,00001D8-UZ-12OCT10-3/5

Агрегатни ерда буриш радиуси - Ушбу қиймат агрегат ерда бурила оладиган энг кичик бурилиш радиуси саналади.

R—Агрегатнинг бурилиш радиуси

Манбани ёзиб олиш – Мослашувчан эгри йўлакни ёзиб олиш қўлда ёки AutoTrac ёки Қамроқ тизими асосида ишга туширилиши мумкин.



Радиус

CZ76372,00001D8-UZ-12OCT10-4/5

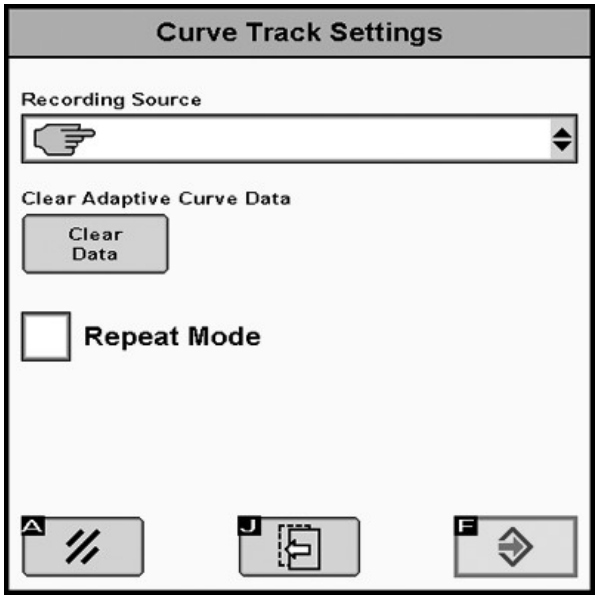
Мослашувчан эгри чизиқ маълумотларини тозалаш - Агар эгри йўлак маълумотлари ушбу дала учун олдиндан қайд қилинган бўлса ва оператор ундан бошқа фойдаланишни хоҳламаса ёки сақланган эгри йўлак маълумотлари билан ички хотира тўлиб қолган бўлса, эгри йўлак маълумотлари хотирадан олиб ташланиши мумкин. Эгри йўлак маълумотларини тозалашнинг иккита опцияси мавжуд:

Фақат ушбу дала учун - Фақат жорий далага тегишли бўлган эгри йўлак маълумотларини хотирадан тозалайди

Барча далалар учун - хотирада сақланган барча далаларга тегишли эгри чизиқ маълумотларини тозалайди

Такрорлаш режими – Такрорлаш режими ёзиб олиш ЎЧИҚ бўлганда йўналтириш йўлагини кўрсатиш имконини беради. Олдин қайд қилинган мослашувчан эгри йўлакда йўналтириш учун Такрорлаш режимини ЁҚИНГ. Такрорлаш режими бирламчи созламада ЎЧИҚ бўлади.

Такрорлаш режими ЁНИҚ бўлганда, Мослашувчан эгри чизиқни ёзиб олиш клавиши ишламайди.



CZ76372,00001D8-UZ-12OCT10-5/5

AutoTrac созламалари

ҚАЙД: AutoTrac созламалари AutoTrac тизими қўллаб-қувватланадиган машинадаги дисплейдагина пайдо бўлади.

Бошқарув сезувчанлиги—AutoTrac фойдаланувчиларига транспортнинг бошқарув сезувчанлигини ростлаш имконини беради. Бошқарув сезувчанлигини ростлаш учун кириш катагини танланг ва рақамли клавиатура орқали керакли бошқарув сезувчанлиги қийматини киритинг ва Киритиш тугмасини босинг. Сезувчанлик Иш саҳифасидаги Бошқарув сезувчанлигини ошириш ва Бошқарув сезувчанлигини камайтириш клавишларини танлаш орқали ҳам ростланиши мумкин.

PC10857LB—UN—14APR09

PC10857LC—UN—14APR09

Бошқарув сезувчанлигини ошириш

Бошқарув сезувчанлигини камайтириш

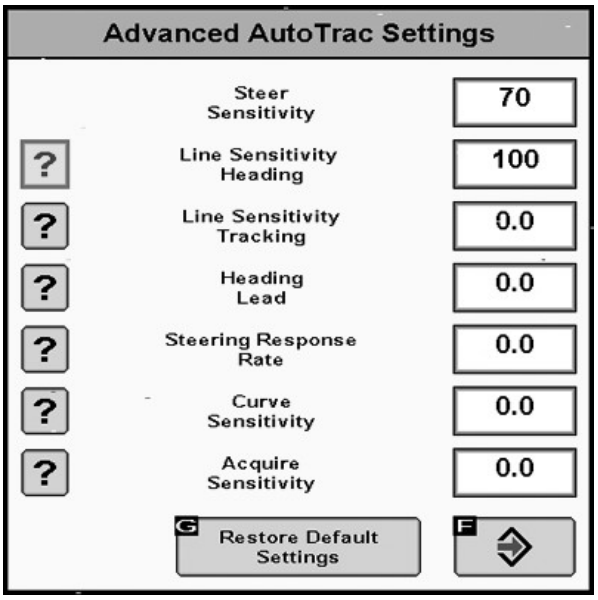
ҚАЙД: Бошқариш сезувчанлиги учун йўл қўйиладиган диапазон 50-200 ва максимал созлама 200.

OUO6050,00010D7-UZ-28APR09-1/1

AutoTrac илғор созламалари

AutoTrac илғор созламаларини қўллаб-қувватлайдиган SSU аниқлангандагина Йўналтириш созламалари остида AutoTrac созламалари тугмаси пайдо бўлади.

Қабул қилиш тугмаси жорий созламаларни сақлайди ва қўллайди ҳамда фойдаланувчини олдинги саҳифага қайтаради. "Restore Default Settings" тугмаси барча созламаларни завод созламаларига қайтаради. Ҳар бир созламанинг бирламчи қийматига қаранг. "?" тугмаси маълум бир созлама учун ёрдамчи матнга эга қалқиб чиқувчи ойнани чиқаради.



PC10857NN—UN—27APR09

OUO6050,000108A-UZ-11APR09-1/1

AutoTrac универсал

AutoTrac универсални ишлатиш ҳақида кўрсатмалар учун AutoTrac универсал қўлланмасига қаранг.

OUO6050,00010DA-UZ-14APR09-1/1

Ташқи GreenStar ёритгичи

GreenStar ёритгичи GreenStar дисплейи билан улар агрегат CAN-шинасига уланганда бирга конфигурацияда ишлайди. GreenStar ёритгичи оператор олдидаги олд ойнада, йўналиш аниқлиги индикаторини дисплейдан операторнинг ракурсигача проекцияланган ҳолда ўрнатилади. GreenStar ёритгичини GreenStar дисплейи билан ишлатиш учун қўшимча созламалар шарт эмас, аммо йўналтириш созламаларидан фойдаланиш мумкин.

Тўғри ўрнатиш ва монтаж ҳақида кўрсатмалар учун GreenStar ёритгичи қўлланмасига қаранг.

OUO6050,00010D8-UZ-09JUN10-1/1

Swath Control Pro тизимини ишлатиш

МУҲИМ: Айрим операторлар иккита алоҳида далани "кўприк"дан фойдаланиб биттага улайди. Swath Control Pro ёниқ қолган бўлса, маҳсулот ернинг ушбу қисмида қўлланилишда давом этаётган бўлиши мумкин. Кутилмаган қамровни олдини олиш учун ҳар доим даладан-далага ўтишда Swath Control Pro ёки асосий улаб-узгични ЎЧИРИНГ.

1. GreenStar тизимини Swath Control Pro га созлаш учун стандарт созлаш устасини бажаринг. Қўлланма бошидаги КИРИШ бўлимига қаранг.

ҚАЙД: Агар мижоз, ферма ва дала танланмаса, фақат битта қамров харитаси дисплейда сақланиши мумкин. Қамров харитада биринчи қайд қилинган нуқтадан 5 мил нарида харитага тушмайди.

2. Барча зарурий ташқи ва ички чегараларни яратинг. Опционал бўлса ҳам, чегаралар Swath Control Pro дан фойдаланилганда қўл келиши мумкин. Масалан, Swath Control Pro умумий устма-устликси 0% га ўрнатилган, агар битта бўлим чегарадан чиқиб кетса, ташқи чегара даладан ташқарида ишланмаганлигига ишонч ҳосил қилишга ёрдам беради.

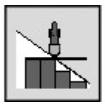
3. Тизимни оптимал самарадорликка ростлаш ҳақида билиб олиш учун ушбу қўлланманинг SWATH CONTROL PRO СОЗЛАМАЛАРИ бўлимига қаранг.

4. Swath Control Pro тизими ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:

   Амалда бўлган Swath Control Pro фаоллаштириш коди дисплейда киритилган

   - Swath Control Pro тизимида қўллаб-

PC10857NO—UN—28APR09



Swath Control Pro Ёқиш/Ўчириш

   қувватланадиган контроллер аниқланди ва Машинани созлаш саҳифасида мос келадиган машина тури кўрсатилмоқда.
   - Созлаш устаси ниҳоясига етди.
   - Асосий Ўчириб-ёқиш тугмаси ёниқ.
   - Секция тугмаси ЁНИҚ ҳолатда.
   - GPS сигнали мавжуд (SF1, SF2 ёки RTK).
   - Тезлик 0.8 км/с (0.5 мил/с) дан юқори

5. Swath Control Pro тизимини GreenStar иш саҳифасидаги Swath Control Pro тугмаси билан ЁҚИНГ/ЎЧИРИНГ.

ҚАЙД: Агар Swath Control Pro алмаштириб ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси Иш саҳифасида пайдо бўлмаса, дисплейга амалда бўлган Swath Control Pro фаоллаштириш коди киритилганлигини ва Swath Control Pro қўллаб-қувватлайдиган контроллер дисплей орқали аниқланганлигини текширинг (Қуйидаги қадамлар бўйича боринг: Меню -> Хабарлар маркази -> Электрон бошқарув блоки ҳақида -> Контроллер учун хабарлар сони доимий ошиб бораётганлигини текширинг).

Агар Swath Control Pro қўллаб-қувватлайдиган бир нечта контроллер CAN-шинага уланган бўлса, улар автоматик равишда даражаланади ва улардан ФАҚАТ Swath Control Pro билан ишлайдиганигина биринчи ўринга чиқиб олади.

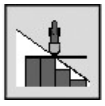
RN38933,0000103-UZ-10AUG11-1/1

Пуркагичлар учун Swath Control Pro тизимини ёқиш

Swath Control Pro тизими ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:

- Эритма насоси ёниқ.
- Секция тугмалари ёниқ ҳолатда.
- Асосий ўчириб-ёқиш тугмаси ёниқ ҳолатда.
- Swath Control Pro ёниқ ҳолатда.
- Тезлик 0.8 км/с (0.5 мил/с) дан юқори.
- Транспорт даланинг таянч нуқтасидан 7.64 км (4.75 мил) доирасида.

PC10857NO—UN—28APR09



Swath Control Pro Ёқиш/Ўчириш

ҚАЙД: Агар IBS (секцияни ёқиш тушмаси) ёки секцияни ёқиш дастаги секцияни ўчирган бўлса, Swath Control Pro уни ёқмайди. Агар Swath Control Pro секцияни ўчирган бўлса, IBS уни қайта ёмайди.

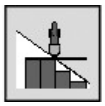
RN38933,0000104-UZ-10AUG11-1/1

Экиш асбоблари учун Swath Control Pro тизимини ёқиш

Swath Control Pro тизими ишлаши учун қуйидагиларнинг БАРЧАСИ талаб этилади:

- Агрегат ерга туширилиши керак.
- Секция тугмалари ёниқ.
- Асосий ўчириб-ёқиш тугмаси ёниқ.
- Swath Control Pro ёниқ.
- Транспорт тезлиги сиқилган ҳаволи баллонларга эга тележкалар ва1990 CCS учун 1 км/с (0.62 мил/с) дан ва сеялкалар учун 0.3 км/с (0.2 мил/с) дан юқори бўлиши керак.
- Транспорт даланинг таянч нуқтасидан 7.64 км (4.75 мил) доирада жойлашган.

PC10857NO—UN—28APR09



Swath Control Pro Ёқиш/Ўчириш

RN38933,0000105-UZ-10AUG11-1/1

Секция ҳолати сатри

Swath Control Pro ишлаётганда, аниқланган секция ҳолати секция ҳолати сатридаги иш саҳифасининг қуйи қисмида кўрсатилади.

Сиқилган ҳаволи баллонлар билан жиҳозланган тележка учун ҳолат сатри намунаси

- Қуйи қисмдаги яшил сатр – Swath Control Pro ёқилган ва секция ёниқ.

PC10857NP—UN—28APR09

Секция ҳолати сатри

- Бак сатри қора рангда - Бак ЁНИҚ
- Бак сатри рангсиз - Бак ЎЧИҚ

RN38933,0000106-UZ-10AUG11-1/2

Пуркагич учун ҳолат сатри

- Аниқланган секциялар кўрсатилган
- L1 – Биринчи секция марказнинг чап қисмида
- R1 – Биринчи бўлим марказнинг ўнг қисмида
- C - Марказий секция
- Яшил ёки кўк учбурчак - Секция ҳолати ЁНИҚ
- Рангсиз учбурчак - Секция ҳолати ЎЧИҚ

PC10857NQ—UN—28APR09

RN38933,0000106-UZ-10AUG11-2/2

Аниқлик

Swath Control Pro тизими умумий аниқлиги кўплаб ўзгарувчиларга боғлиқ.

Swath Control Pro тизими аниқлиги = GPS сигнали аниқлиги + Машина ва агрегатни созлаш + Дисплейни созлаш + Дала шароитлари + Маҳсулот тоифаси.

Қуйидагиларга амин бўлиш муҳимдир:

- Машина ва агрегат тўғри (ишлаб чиқарувчи қўлланмасига мувофиқ) созланганлиги.
- Агрегатнинг ейиладиган қисмлари яхши ишлаш ҳолатдалиги ва тўғри жойлаштирилганлиги.
- Дала шароитлари ва ишлатилган маҳсулот тоифаси машинага қандай таъсир қилишини тушуниш.
- Swath Control Pro самарадорлигини аниқлаш учун GPS ресивер қизиш давридан ўтганлигини текшириш.
  - GPS аниқлиги ошса (SF1, SF2 ва RTK), Swath Control Pro реакция аниқлиги ҳам ошади.
  - GPS шейдинг (масалан дарахтлар ёки бинолар) Swath Control Pro аниқлигига таъсир қилади.
- Swath Control Pro созламалари, машина ва агрегат ўлчамлари дисплейда тўғри ўрнатилганлиги.

RN38933,0000107-UZ-10AUG11-1/1

Swath Control Pro созламалари

GreenStar тизимининг оптимал самарадорлиги учун одатда созламаларни ростлаш талаб этилади. Тизим самарадорлигини оптималлаштириш учун Swath Control Pro созламаларига киринг.

ҚАЙД: Swath Control Pro созламалари тугмаси дисплейга амалда бўлган Swath Control Pro фаоллаштириш коди киритилса ва Swath Control Pro қўллаб-қувватлайдиган контроллер аниқлансагина пайдо бўлади.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JF—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857NR—UN—28APR09 *Созламалар*

Swath Control Pro созламалари

RN38933,0000108-UZ-10AUG11-1/1

Созламаларни ёқиш ва ўчириш

Вақтни ёқинг (сон.): бирламчи созлама бўйича 1 га тенг, аммо 0.3—15 орасида 0.1 сония ошириб ўзгартириш мумкин.

Вақтни ўчиринг (сон.): бирламчи созлама бўйича 0.6 га тенг, аммо 0.3—15 орасида 0.1 сония ошириб ўзгартириш мумкин.

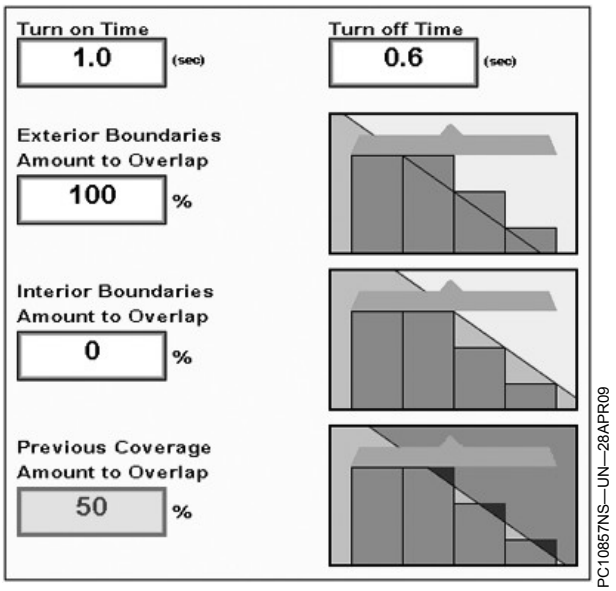
Маълум бир машинага мос келиши учун оператор ёқиш ва ўчириш созламаларини ростлаши мумкин. Ёқиш ва ўчириш созламалари маҳсулотни қўллаш учун машинанинг ўртача жисмоний таъсир вақтини (электрик ва механик) мувозанатлаштиришга мўлжалланган. Юриш тезлиги ошиши билан таъсир вақти ОШМАСЛИГИНИ ёдда тутинг. Жисмоний таъсир вақти ушбу машина конфигурацияси учун доимий бўлиб қолади. Турли хил юриш тезликларида таъсир бўлаётган вақтда машина кўпроқ ёки камроқ масофани босиб ўтиши мумкин.

ҚАЙД: Кўзланган режага эришиш учун ёқиш ва ўчириш вақтларидан фойдаланиш тавсия қилинмайди; бу тизимда қўшимча носозликларга олиб келиши мумкин.

Тўғри ёқиш ва ўчириш вақтларини аниқлашнинг энг яхши усули секцияни қўлда ёқиш ёки ўчиришдир. Тугма фаоллаштирилганидан маҳсулот ишга тушган ёки тўхтагангача бўлган вақтни ўлчанг. Пуркагич учун тугма фаоллаштирилганидан маҳсулот ишга тушган ёки ҳосилга етиб тўхтагангача бўлган вақтни ўлчанг. Ёқиш ва ўчириш вақтларини 0.1 сониягача аниқликда киритинг.

Ёқиш вақти 0.3 сонияга ўрнатилса, тизим секциянинг чегара ёки қопланмаган ҳудуддан 0.3 сония бўлишини ҳисоблаганда, буйруқ сигнали юборилади. Буйруқ сигнали юборилгач қамров харитаси 0.3 сониядан чизишни бошлайди. Машинанинг жорий таъсир вақти 0.8 сония бўлса, қўллашдан олдин машина чегарадан ёки қопланмаган ҳудудга 0.5 сонияда ўтади. Ушбу ҳолатда қамров харитаси чизилиши жорий қўллашдан олдин бошланади, шу боисдан иккитаси мос тушмайди.

Ёқиш вақти ошиши билан буйруқ сигнали чегара ёки қопланмаган ҳудуд яқинлашишидан эртароқ



юборилади. Ёқиш вақти 1.0 сония бўлса, буйруқ агрегат чегара ёки олдинги қопланган ҳудудга етишидан олдин 1.0 сонияда юборилади. Оператор 1.0 сония ёқиш вақтини киритганлиги учун буйруқ сигнали юборилганидан ҳамда бу вақтда Swath Control Pro машинани қўллаш бошлаётганидан кейин қамров харитаси чизиш 1.0 сонияда чизишни бошлайди.

Чегара ёки олдинги қамров ҳудудига кириш ёки чиқишда юриш тезлиги қанча доимий сақланса, Swath Control Pro аниқлиги ҳам шунча барқарор бўлади. Чегара ёки олдинги қамров ҳудудига кириш ёки чиқишда машина тезлиги кескин ўзгарса, Swath Control Pro бу ўзгаришни олдиндан кўра олмайди, чунки у жорий ҳолат, йўналиш ва тезлик асосида сизнинг ёқиш ва ўчириш ҳолатингизни ҳисоблайди.

Машинанинг ёқиш ва ўчириш вақти белгиланганда, машина тизимига жиддий ўзгаришлар қилинмаса, у ўзгармайди. Масалан, қувурлар тизимидаги ўзгариш машинанинг ўртача жисмоний реакция вақтига таъсир қилади.

RN38933,0000109-UZ-10AUG11-1/1

Swath Control Pro ёқиш ва ўчириш созламаларини тушуниб олиш

ҚАЙД: Ушбу бўлимда келтирилган ёқиш ва ўчириш вақтлари намуналари ҳамма машинага ҳам мос тушавермайди. Маълум бир машина ва агрегатингиз учун ёқиш ва ўчириш вақтларини аниқлаб олишингиз муҳимдир.

Swath Control Pro бирламчи функциянинг конденсация нуқтаси ва ёқиш ва ўчириш вақти асосида ишлайди.

Экиш асбоблари

Экиш вақтида сеялкаларнинг ўртача тезлиги 6—12 км/с (4—7 мил/с) ва электромуфта реакциясининг кечикиш вақти минимал бўлади (одатда 0.8 сониядан камроқ). Энг узоқ кечикиш вақти одатда уруғ дозаторни тарқ этиб, уруғ трубкасидан юрган ва тупроққа тушгангача бўлган вақт саналади. 10 км/с (6 мил/с) экиш тезлигида сониясига 2.8 м (8.8 фут) юрилади. Бу сониянинг ўндан бир улушида 280 мм (10.5 дюйм) га тенг. (Мисол - Кабинада тугма босилганда уруғнинг тўлиқ кечикиш вақти, муфта тўхтайди, дозатор тўхтайди ва барча уруғлар тупроққа тушади; кетган вақт 0.8 сония) Ёқиш ёки ўчиришда уруғни жойлаштириш жойи 0.3-0.8 сония доирасида кескин ўзгаришини кузатишингиз мумкин. Ўртача олганда, кўпчилик қаторли экин экиш сеялкалари ўчиш вақтини 0.3 сонияга ва ёқиш вақтини 0.5-1.0 сонияга ўрнатади. Ўртача олганда, кўпчилик сиқилган ҳаволи баллонлар билан жиҳозланган тележкалар ўчиш вақтини 0.6 сонияга ва ёқиш вақтини 1.0 сонияга ўрнатади.

Биринчи тоифали асбоблар билан (кўп тоифали экиш асбоблари) ташлаб ўтишни (100 % устма-устлик) минималлаштиринг. Ташлаб ўтишни (100 % устма-устлик) минималлаштириш учун Swath Control Pro созламаларини ўрнатинг. Swath Control Pro асбобларда орқа қатор билан боғлиқ, шунинг учун ёқиш вақти қатор оралиғини ҳисобга олиб оширилиши лозим. Бўлим охиридаги расмга қаранг.

Мақсад "Ёқиш" созламасида тартиб билан ёқишни киритиш орқали қаторнинг кечикиш оралиғини қоплаш. Ёқиш + Қатор кечикиш = Тартиб билан ёқиш. Ёқиш вақти аниқ бўлиши учун доимий бурилиш тезлигини сақланг. Экиш ишларидан олдин созламаларни текшириng ва ростланг.

ҚАЙД: Қатор кечикиши масофа эмас, балки тезлик таъсир қиладиган вақтдир.

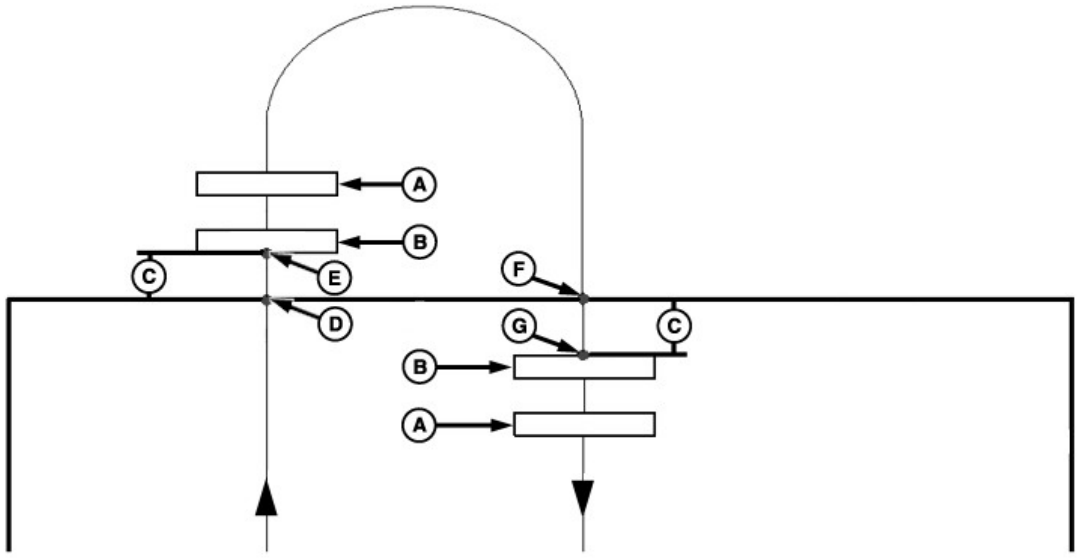
Пуркагичлар

Тизимнинг ўртача жисмоний реакция вақти 2.5 сония бўлса, пуркагич тезлиги 24 км/с (16 мил/с) бўлади (кўп функцияли бошқариш дастагида буйруқни ўчиринг, стрела клапани қайта ҳаракатланади ва ўчади, суюқлик клапан босими мос тарзда текширилгунча стреладан ташқарига оқади). Суюқлик 2.5 сониядан сўнг экин пардасига тушишда давом этади, шунинг учун умумий ишлаш таъсири вақти умумий олганда тахминан 3.0 сония бўлиши мумкин.

Пуркагичда ёқиш вақтини аниқлаш учун ўчириб ёқиш устасини босинг ва маҳсулот экинга урилишини кўргунингизча кетган вақтни ўлчанг. Ўчиш вақтини аниқлаш учун ўчириб ёқиш устасини босинг ва маҳсулот оқиши тўхташини кўргунингизча кетган вақтни ўлчанг.

Одатда, суюқлик босими дифференциаллари туфайли аввал ёқиш, кейин ўчиришда суюқлик билан ишлаш тизими қайта таъсирланиши учун кўпроқ вақт олади, чунки бир неча марта ёқиш вақти ўчириш вақтидан бироз кўпроқ. Машинанинг таъсир вақти кечикиши содир бўлаётганда ва юрилган масофа ёқиш ва ўчириш вақтлари ва операторданоператорга ўртасида фарқ қилганда юриш тезлиги фақат юрилган масофага таъсир қилишини ёдда тутинг.

Давоми кейинги бетда



PC10857WT—UN—07JUN10

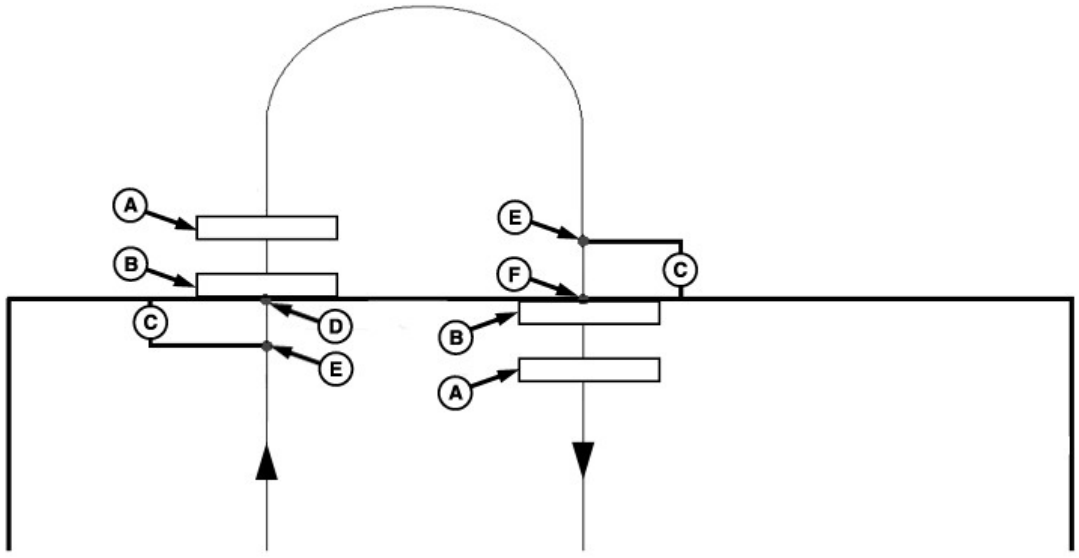
SWATH CONTROL PRO МАВЖУД ЭМАС—Дала бошига бориб-келган, тартибланган иккита асбоб

A—1-қатор
B—2-қатор
C—Тизим кечикиши
D—Тугма ўчиқ
E—Жорий ўчиқ
F—Тугма ёниқ
G—Жорий ёниқ

Тизим кечикиши = (A) устма-устлик ва (B) устма-устлик

Тизим кечикиши = (A) устма-устлик ва (B) устма-устлик

RN38933,000010A-UZ-10AUG11-2/4



PC10857WU—UN—07JUN10

SWATH CONTROL PRO МЕЪЁРДА—Дала бошига бориб-келган, тартибланган иккита асбоб

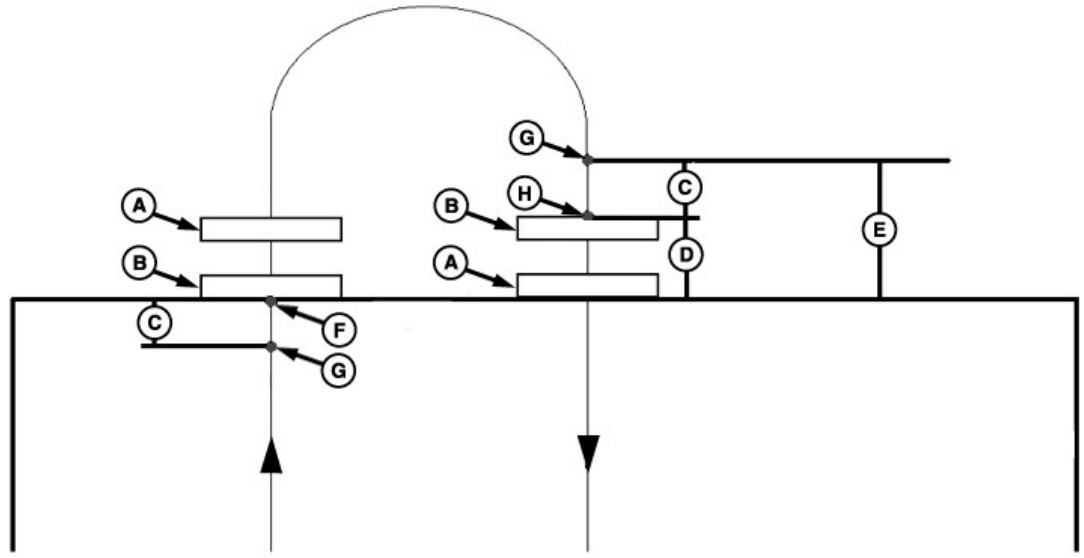
A—1-қатор
B—2-қатор
C—Тизим кечикиши
D—Жорий ўчиқ
E—Секция буйруғи
F—Жорий ёниқ

Тизим кечикиши = (A) ва (B) устма-устлик йўқ

Тизим кечикиши = (A) устма-устлик ва (B) устма-устлик йўқ

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010A-UZ-10AUG11-3/4



PC10857WV—UN—07JUN10

ТАРТИБЛАНГАН ҚАТОРНИ ЁҚИШ—Дала бошига бориб-келган, тартибланган иккита асбоб

A—1-қатор
B—2-қатор
C—Тизим кечикиши
D—Қатор кечикиши
E—Тартибланган қатор ёниқ
F—Жорий ўчиқ
G—Секция буйруғи
H—Жорий ёниқ

Тизим кечикиши = (A) ва (B) устма-устлик йўқ

Тизим кечикиши + Тартибланган қатор кечикиши = (A) ва (B) устма-устликлар йўқ

RN38933,000010A-UZ-10AUG11-4/4

Swath Control Pro тезкор созламалари жадвали - метр тизимида

Доимий юриш тезлиги (км/с)	Машинанинг жисмоний таъсири кечикиш вақти (сонияда)	Берилган тезлик ва вақтда юрилган масофа (метр)	GPS янгиланишида босилган масофа (метр)
3	1	0.83	0.17
3	2	1.67	0.17
3	3	2.50	0.17
3	4	3.33	0.17
3	5	4.17	0.17
3	10	8.33	0.17
6	1	1.67	0.33
6	2	3.33	0.33
6	3	5.00	0.33
6	4	6.67	0.33
6	5	8.33	0.33
6	10	16.67	0.33
9	1	2.50	0.50
9	2	5.00	0.50
9	3	7.50	0.50
9	4	10.00	0.50
9	5	12.50	0.50
9	10	25.00	0.50
12	1	3.33	0.67
12	2	6.67	0.67
12	3	10.00	0.67
12	4	13.33	0.67
12	5	16.67	0.67
12	10	33.33	0.67
15	1	4.17	0.83
15	2	8.33	0.83
15	3	12.50	0.83
15	4	16.67	0.83
15	5	20.83	0.83
15	10	41.67	0.83
18	1	5.00	1.00
18	2	10.00	1.00
18	3	15.00	1.00
18	4	20.00	1.00
18	5	25.00	1.00
18	10	50.00	1.00
21	1	5.83	1.17
21	2	11.67	1.17
21	3	17.50	1.17
21	4	23.33	1.17
21	5	29.17	1.17
21	10	58.33	1.17
24	1	6.67	1.33
24	2	13.33	1.33
24	3	20.00	1.33
24	4	26.67	1.33
24	5	33.33	1.33
24	10	66.67	1.33
27	1	7.50	1.50

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010B-UZ-10AUG11-1/2

Доимий юриш тезлиги (км/с)	Машинанинг жисмоний таъсири кечикиш вақти (сонияда)	Берилган тезлик ва вақтда юрилган масофа (метр)	GPS янгиланишида босилган масофа (метр)
27	2	15.00	1.50
27	3	22.50	1.50
27	4	30.00	1.50
27	5	37.50	1.50
27	10	75.00	1.50
30	1	8.33	1.67
30	2	16.67	1.67
30	3	25.00	1.67
30	4	33.33	1.67
30	5	41.67	1.67
30	10	83.33	1.67

RN38933,000010B-UZ-10AUG11-2/2

Swath Control Pro тезкор созламалари жадвали - SAE

Доимий юриш тезлиги (мил/с)	Машинанинг жисмоний таъсири кечикиш вақти (сонияда)	Берилган тезлик ва вақтда юрилган масофа (фут)	GPS янгиланишида босилган масофа (дюйм)
2	1	2.93	7.04
2	2	5.87	7.04
2	3	8.80	7.04
2	4	11.73	7.04
2	5	14.67	7.04
2	10	29.33	7.04
4	1	5.87	14.08
4	2	11.73	14.08
4	3	17.60	14.08
4	4	23.47	14.08
4	5	29.33	14.08
4	10	58.67	14.08
6	1	8.80	21.12
6	2	17.60	21.12
6	3	26.40	21.12
6	4	35.20	21.12
6	5	44.00	21.12
6	10	88.00	21.12
8	1	11.73	28.16
8	2	23.47	28.16
8	3	35.20	28.16
8	4	46.93	28.16
8	5	58.67	28.16
8	10	117.33	28.16
10	1	14.67	35.20
10	2	29.33	35.20
10	3	44.00	35.20
10	4	58.67	35.20
10	5	73.33	35.20
10	10	146.67	35.20
12	1	17.60	42.24
12	2	35.20	42.24
12	3	52.80	42.24
12	4	70.40	42.24
12	5	88.00	42.24
12	10	176.00	42.24
14	1	20.53	49.28
14	2	41.07	49.28
14	3	61.60	49.28
14	4	82.13	49.28
14	5	102.67	49.28
14	10	205.33	49.28
16	1	23.47	56.32
16	2	46.93	56.32
16	3	70.40	56.32
16	4	93.87	56.32
16	5	117.33	56.32
16	10	234.67	56.32
18	1	26.40	63.36

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010C-UZ-10AUG11-1/2

Доимий юриш тезлиги (мил/с)	Машинанинг жисмоний таъсири кечикиш вақти (сонияда)	Берилган тезлик ва вақтда юрилган масофа (фут)	GPS янгиланишида босилган масофа (дюйм)
18	2	52.80	63.36
18	3	79.20	63.36
18	4	105.60	63.36
18	5	132.00	63.36
18	10	264.00	63.36
20	1	29.33	70.40
20	2	58.67	70.40
20	3	88.00	70.40
20	4	117.33	70.40
20	5	146.67	70.40
20	10	293.33	70.40

RN38933,000010C-UZ-10AUG11-2/2

Маълумотларни бошқариш

Маълумотлар ва созламалар USB сақлаш қурилмасидан ёки унга ўтказилиши мумкин

- Маълумотларингизни нусхаланг
- Компьютер дастуриша ўтказиш
- Бошқа дисплейга ўтказиш

Маълумотларнинг қуйидаги турлари дисплейлар орасида ўтказилиши мумкин:

- Мижоз, ферма, дала
- Машина ва агрегат манбалари
- Йўналтириш чизиқлари
- Ички/ташқи чегаралар
- Қамров хариталари

Дисплей Арех га ўтказилмайди:

- Кўрсатма хариталари
- Авиацион тасвирлар
- Фон тасвирлари
- Навини аниқлаш хариталари

RN38933,0000028-UZ-10AUG11-1/1

Маълумотларни ўтказиш

1. Ёзиб олишни ўчиринг ва транспортни тўхтатинг.
2. USB сақлаш қурилмасини дисплейга киритинг. USB флешкада камида 512 МБ бўш жой бўлиши керак.

ҚАЙД: GS3 CommandCenter USB уяси тирсакқўйгичи сақлаш бўлмасида жойлашган.

ҚАЙД: USB тирқишига мос келадиган USB қурилмаларнинг кўпчилик турлари дисплей билан ишлайди. 30 ГБ ҳажмли USB сақлаш қурилмалари NTSF га форматланган бўлиши мумкин. Дисплей NTSF формат билан мос тушмайди. USB сақлаш қурилмасини FAT форматга қайта форматланг. Агар "USB қурилма аниқланди" хабари чиқмаса, бошқа USB уя ёки қурилмадан фойдаланиб кўринг.

3. **USB қурилма аниқланди** хабари дисплей USB қурилмани ўқигандагина пайдо бўлади. Ўқинг ва уни қабул қилинг.
4. GreenStar иловаси ҳали очилмаган бўлса, унга кезинг.
5. CommandCenter дисплейида маълумотларни ўтказиш экрани пайдо бўлиши учун Меню>GreenStar>USB ни танланг.

PC10857JC—UN—13APR09

PC13916—UN—25JUL11 *Меню тугмаси*

PC12946—UN—05OCT10 *GreenStar тугмаси*

USB тугмаси

ҚАЙД: USB қурилма киритилганда GreenStar иловалари ишламайди ва маълумотларни ўтказиш учун ёзиб олиш ўчирилган бўлиши керак.

6. Маълумотларни USB қурилмага нусхалаш ва Маълумотларни дисплейга импорт қилиш вариантидан бирини танланг.

RN38933,0000029-UZ-25JUL11-1/2

7. Кейинги тугмасини танланг.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

RN38933,0000029-UZ-25JUL11-2/2

Маълумотларни USB сақлаш қурилмасига нусхалаш

1. Маълумотларни сақлаш учун профил номини танланг ёки яратинг. USB сақлаш қурилмасида олдиндан бўлган профиллар рўйхатда пайдо бўлади.

МУҲИМ: USB дан олдиндан яратилган профилни танласангиз, у ўчирилади ва алмаштирилади. Бу дисплей маълумотларни бирлаштирмайди ёки синхронламайди. Икки ёки ундан ортиқ GreenStar дисплейларида битта USB сақлаш қурилмасидан фойдаланилганда, маълумотларни йўқотмаслик учун ҳар бир дисплей учун алоҳида профиллардан фойдаланиш тавсия этилади.

2. Маълумотлар ўтказилгач дисплейнинг ички хотирасини тозаламоқчи бўлсангиз, катакни белгилинг.

OUO6050,00010E6-UZ-07JUN10-1/2

3. Кейинги тугмасини танланг.

4. Маълумотларни ўтказиш якунланганда хабар чиқади. Уни қабул қилинг ва USB сақлаш қурилмасини чиқаринг.

МУҲИМ: Ушбу хабар пайдо бўлишидан олдин USB сақалш қурилмасини чиқариш, дисплейдан қувватни узиш ёки моторни ўчириш маълумотлар йўқотилишига олиб келиши мумкин.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

OUO6050,00010E6-UZ-07JUN10-2/2

USB сақлаш қурилмасидан маълумотларни импорт қилиш

1. Маълумотларни сақлаш учун профил номини танланг. USB сақлаш қурилмасида олдиндан бўлган профиллар рўйхатда пайдо бўлади.

МУҲИМ: Дисплейдаги барча маълумотлар ўчирилади ва USB қурилмада танланган профилдан маълумотлар билан алмаштирилади. Бу дисплей маълумотларни бирлаштирмайди ёки синхронламайди.

OUO6050,00010E7-UZ-28APR09-1/2

2. Кейинги тугмасини танланг.

3. Маълумотларни ўтказиш якунланганда хабар чиқади. Уни қабул қилинг ва USB сақлаш қурилмасини чиқаринг.

МУҲИМ: Ушбу хабар пайдо бўлишидан олдин USB сақалш қурилмасини чиқариш, дисплейдан қувватни узиш ёки моторни ўчириш маълумотлар йўқотилишига олиб келиши мумкин.

PC10857JP—UN—13APR09

Кейинги тугмаси

OUO6050,00010E7-UZ-28APR09-2/2

Бошқа дастурий таъминотдан (3-томон) маълумотларни импорт қилиш

Агар маълумотларни ўрнатишга TASKdata.XML файл яратиш учун бошқа дастурий таъминотдан (3-томон) фойдаланилса, TASKdata.XML файлни USB қурилмадаги папкага нусхалаш керак бўлади.

Файлни *Command_Center\<Маълумотлар тўплами номи>\RCD*да жойлаштиринг. Шунда CommandCenter созлаш маълумотларини ўқийди ва у импорт қилиниши мумкин.

RN38933,000008E-UZ-28JUL11-1/1

Бўш ички хотира ҳажмини кўриш

Дисплейнинг умумий ички хотираси 512 МБ ва дала ва созлаш маълумотлари учун шундан 350 МБ ҳажмидан фойдаланиш мумкин. Унинг 90 % қисми тўлганда, огоҳлантирувчи хабар пайдо бўлади. Ички хотирада қолган бўш жойни GreenStar диагностикасидаги Ёзиб олиш саҳифасида кўриш мумкин:

GreenStar бош саҳифаси >> Диагностика >> Ёзиб олишни танланг (тушувчи рўйхатдан)

Хотирадаги қолган бўш жой мегабайтларда акс эттирилади ва устунли диаграммада ҳам кўрсатилади.

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JL—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

RN38933,000006A-UZ-25JUL11-1/1

Ички хотирадан маълумотларни олиб ташлаш

Ички хотирадан маълумотларни олиб ташлашнинг учта усули мавжуд:

- Маълумотларни USB сақлаш қурилмасига нусхалашда **барча маълумотлар ва созламаларни** тозаланг (маълумотларни нусхалаш ҳақидаги бўлимга қаранг)
- **Мослашувчан эгри чизиқ маълумотларини тозаланг** (GreenStar бош саҳифаси >> Йўналтиришни тез алмаштириш >> Йўлакни ўчириш)
- **Қамров харитаси маълумотларини тозаланг** (GreenStar бош саҳифаси >> Далани тез алмаштириш >> Қамров хариталарини тозалаш)

Мослашувчан эгри чизиқлар ва қамров хариталари хотиранинг катта қисмини эгаллаши мумкин. Хотиранинг ҳажми агрегат кенглиги, тезлиги ва машина қанчалик тўғри юришига боғлиқ.

OUO6050,00010E8-UZ-08OCT09-1/1

Йўналтириш йўлакларини тозалаш

Дисплейдаги хотирани бўшатиш учун Йўналтириш йўлакларини тозаланг (ўчиринг). Йўналтириш йўлаклари Йўналтиришни созлаш саҳифасида тозаланади:

GreenStar бош саҳифаси >> Йўналтиришни тез ўзгартириш >> Йўлакни ўчириш

1. Кузатиш режимини танлаш
2. Йўлак номини танлаш (кузатиш режимига қараб)
3. Йўлакни ўчириш тугмасини танлаш

PC13916—UN—25JUL11

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

PC10857XK—UN—16JUN09 *Йўналтиришни тез ўзгартириш*

Йўлакни ўчириш

RN38933,000010E-UZ-10AUG11-1/1

Маълумотларни тозалаш

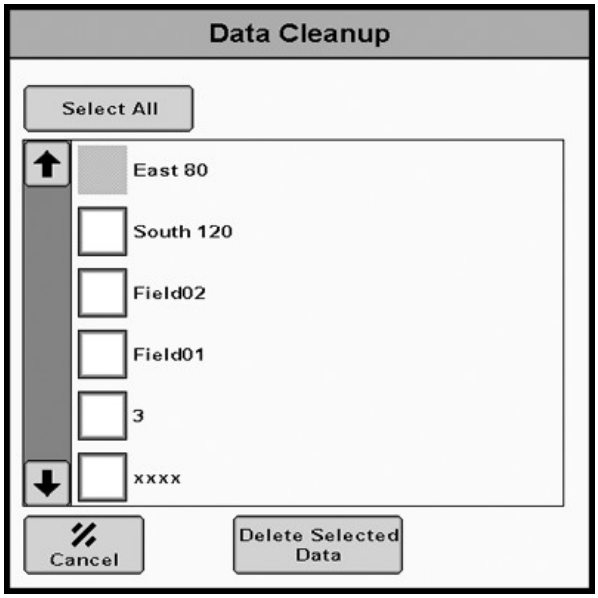
Мижоз, ферма ва дала маълумотлари фақат маълумотларни тозалашдан фойдаланиб ўчирилиши мумкин.

1. Қайси турдаги маълумотни ўчирмоқчи эканлигингизни танланг (мижоз, ферма, дала).
2. Текшириш катакларини танлаш орқали ўчириладиган тегишли маълумотларни танланг
   - GS3 >> Созламалар >> Тозалаш рўйхати
3. Танланган маълумотларни ўчириш тугмасини босинг

ҚАЙД: Белгилаб бўлмайдиган қисмлар ўчирилмайди, чунки улар бошқа маълумотларга тегишли бўлиши мумкин ёки компьютер дастуридан фойдаланиб яратилган.

PC13976—UN—10AUG11

Маълумотларни тозалаш



PC13233—UN—31MAR11

Маълумотларни тозалашни танлаш

RN38933,000010D-UZ-10AUG11-1/1

Йўналтириш сигнализацияси

SSU алоқа хатолиги	Транспортни бошқариш контроллери (SSU) билан алоқа йўқ. Транспортни диагностика кодлари билан текширинг ва Жон Дир дилери билан боғланинг.
Бир нечта SSU аниқланди	Иккита бошқариш контроллерлари (SSU) мавжуд. SSU лардан бирини узинг ва қувватни ўчириб ёқинг.
ATU фаоллаштириш мавжуд эмас	ATU фаоллаштирилмади. Пастда фаоллаштириш кодини киритинг ёки GreenStar иловасига кириш учун ATU блокини узинг.
Бурилиш предиктори ёқилган	Бурилиш предиктори ёқилиб қолган. Уни ЎЧИРИШ учун катакдаги белгини олиб ташланг
AutoTrac фаол ҳолатда эмас	Оператор ўриндиқни 5 сониядан ортиқ вақтга тарк этганда AutoTrac тизими фаол ҳолатдан чиқади
AutoTrac	Оператор тўқнашувни олдини олишга масъулдир. Катта йўлларга чиқишдан олдин AutoTrac тизимини ЎЧИРИНГ.
AutoTrac тизими аниқланди	Автоматик йўналтириш тизими аниқланди. Йўлда йўналтириш тизими фаоллаштирилса, транспорт бошқарувини йўқотишингиз мумкин. Ўлим ёки жиддий жароҳатнинг олдини олиш учун йўлга чиқишдан олдин йўналтириш тизимини ўчиринг.
AutoTrac SSU дастурий таъминоти мос эмас	AutoTrac мос келмайдиган SSU (транспорт контроллери) версиясини аниқлади. AutoTrac тизими ишлаши учун SSU тизимига энг сўнгги дастурий янгиланишларни олиш мақсадида Жон Дир дилери билан боғланинг.
Номаълум ҳаракат йўналиши	Тизим транспортнинг ҳаракат йўналишини аниқлай олмаган. Ҳаракат йўналишини танланг.
Оператор йўқлиги вақти ўтиб кетганлиги аниқланди	Тизим операторнинг яқинда амалга оширилган оператор ҳаракатини аниқламади. AutoTrac тизими ўчишига қолган вақт: XX сон. ATU тиклаш тугмасини босинг ёки ўчишни олдини олиш учун ушбу огоҳлантиришни тасдиқланг.
Созлаш маълумотлари мавжуд эмас!	GreenStar иловаси учун созлаш маълумотлари хотирада топилмади. Созлаш маълумотлари бўлмагунча GreenStar иловасидан фойдаланиб бўлмайди.
Алоқа хатолиги	Транспортни бошқариш контроллери билан алоқа йўқ. Транспортни диагностика кодлари билан текширинг ва Жон Дир дилери билан боғланинг. Эслатма: Дастурлаш давомида алоқани йўқолиши меъёрий ҳолат саналади. Қайта дастурлаш пайтида қувватни узманг.
Мобил процессор аниқланди	CAN-шинада мобил процессор аниқланди. GreenStar иловаси ўчирилган. GreenStar иловасини ёқиш учун мобил процессорни олиб ташланг ва қувватни ўчириб ёқинг.
GPS алоқасида муаммо бор	GPS ресивер билан алоқа йўқ. GPS тизимида уланишларни текширинг ва жараённи қайта такрорланг.
Кузатиш ноаниқ	GPS ресивери 5 Гц частота билан хабарларни узатишга ўрнатилиши керак. GPS ресивер созламаларини тасдиқланг ва 5Гц гача чиқишни ўзгартиринг,
Нотўғри чегара	Нотўғри чегара ёзиб олинди. Ёзиб олишда давом этишингиз мумкин ёки жорий чегарани тозаланг ва ёзиб олишни қайтадан бошланг.
Фаоллаштириш хатолиги	Фаоллаштириш коди нотўғри. Фаоллаштириш кодини қайтадан киритинг.
Фильтр яроқсиз	Танланган умумий тур асосида тўлдирилиши талаб этилган барча далалар тўлдирилмади.
Белгилар бир хил танланган	Битта ном ва режимдаги белгилар танланган.
Бу ном мавжуд	Сиз киритган ном рўйхатда мавжуд. Янги номни киритинг.
Максимум масофага оз қолди	Танланган даладан жуда олисдасиз. Swath Control Pro дан фойдаланишда давом этиш учун янги далани танланг ёки қамров маълумотларингизни тозаланг.
Swath Control Pro ўчиқ	Танланган даладан жуда олисдасиз. Давом этиш учун янги далани танланг ёки қамров маълумотларингизни тозаланг. Swath Control Pro ўчирилди.
Файлни кодлаш танланган тилга мос эмас	Танланган тил созлаш маълумотлари кодланишига мос келмайди. Маълум бир матнлар нотўғри кўрсатилиши мумкин.
Эгри чизиқ маълумотлари топилди	Ушбу дала олдин қайд қилинган мослашувчан эгри чизиқларга эга. Қуйидаги ҳаракатлардан бирини танланг: Олдин қайд қилинган ушбу эгри чизиқлардан йўналиш учун Такрорлаш режимини киритинг Қўшимча мослашувчан эгри чизиқларни ёзиб олишда давом этинг (Ёзиб олиш ёқилиши керак) Ушбу дала учун мавжуд мослашувчан эгри чизиқларни ўчиринг. Бу опция ушбу далага тегишли мослашувчан эгри чизиқ маълумотларини батамом ўчиради.
Ички хотира тўлган	Бу ички хотира тўлган. Маълумотларни ички хотирадан кўчириш ва олиб ташлаш учун USB қурилмани киритинг. Йўналтириш эгри йўлаги маълумотларини тозалаш ҳам хотирада бўш жой ҳосил қилиши мумкин. Муқобил вариант сифатида, қўшимча бўш жой яратишда Маълумотларни тозалаш усулидан фойдаланиш учун "A"ни танланг.
USB аниқланди	GreenStar маълумотларини USB қурилмага/дан ўтказиб бўлмаяпти. Қуйидагиларни текширинг: Қамров, йўналтириш йўлаги, чегарани ёзиб олиш тўхтатилган, AutoTrac тизими ўчирилган GreenStar иловасидан фойдаланишни тиклаш учун USB қурилмани чиқаринг.
USB қурилма чиқарилган	Маълумотлар ўтказилаётган пайтда USB қурилма чиқарилган. Маълумотлар шикастланган ёки тўлиқ бўлмаслиги мумкин.

Давоми кейинги бетда

Маълумотлар ўтказилмоқда	Маълумотлар ўтказилмоқда. USB қурилмани чиқариб олманг.
Маълумотларни ўтказиш тўлиқ якунланмади	Маълумотлар ўтказилиши якунланишидан олдин тизим ўчиб қолган. Барча маълумотларни текширинг.

Сигнализация

StarFire ресивери аниқланди	Янги StarFire ресивери аниқланди. StarFire иловасига ўтинг ва ресивер ўлчамларини тўғриланг.
GPS алоқасида муаммо бор	GPS ресивер билан алоқа йўқ. GPS тизимига уланишни текширинг ва жараённи қайта такрорланг.
GPS алоқасида муаммо бор	GPS ҳолати мавжуд эмас. GPS ресиверига ҳеч нарса халал бермаётганлигини текширинг.
GPS алоқасида муаммо бор	GPS дифференциалини тўғрилаш имкони мавжуд эмас. GPS ресиверига ҳеч нарса халал бермаётганлигини текширинг.
GPS алоқасида муаммо бор	2D GPS дан фойдаланилмоқда. GPS ресиверига ҳеч нарса халал бермаётганлигини текширинг.
Эгри йўлак хотираси тўлган	Эгри йўлак учун мавжуд ички хотира тўлган. Эгри йўлак билан ишлашда давом этиш учун маълумотлар тозаланиши керак. Тизимдан эгри йўлак маълумотларини тозаланг
AutoTrac ўчган	AutoTrac SF1 лицензияси жорий StarFire дастурий таъминоти билан ишламайди. AutoTrac тизимини ишлатиш учун StarFire дастурий таъминотини янгилинг.
AutoTrac ўчган	SF2 тўғрилашлари кетаётган пайтда AutoTrac SF1 лицензияси ишламаяпти. AutoTrac тизимини ишлатиш учун SF2 тўғрилашларини ўчиринг.
Лицензия муаммоси	Танланган кузатиш режими учун лицензия мавжуд эмас. Олдинги кузатиш режими танланиши керак.
Исм нусхаси мавжуд	Бу ном банд. Бошқа номни танланг.
Эгри йўлакни ёзиб олиш	Эгри йўлак қайд қилинмоқда. Ёзиб олиш ўчиқ бўлганда жараённи бажара олмайди.
Эгри йўлак хотирасида жой кам	Эгри йўлак учун мавжуд ички хотира деярли тўлган. Эгри йўлак маълумотларини тозаланг.
AB эгри чизиқ жуда узун	Йўналиш ҳосил қилиш учун транспорт қайд қилинган 1/4 мил (400 м) AB эгри йўлак доирасида бўлиши керак.
Айланани аниқлаш хатоси	Айланани аниқлаш жараёнида ички хато содир бўлган. Айланани қайта аниқланг.
Айланани аниқлаш хатоси	Айланани аниқлаш жараёнида GPS ресивер билан алоқа йўқолган. Алоқа қайта ўрнатилиши билан айланани қайта аниқланг.
Айланани аниқлаш хатоси	Марказий нуқта жуда олисда. Бошқа марказий нуқта танланг.
Айланани аниқлаш хатоси	Транспортдан марказий нуқтагача бўлган масофа 1 милдан ортиқ. Бошқа марказий нуқта танланг ёки бошқа айланадан юринг.
A-B чизиқни аниқлаш хатоси	A-B чизиқни аниқлаш жараёнида ички хато содир бўлган. A-B чизиқни қайта аниқланг.
A-B чизиқни аниқлаш хатоси	A-B чизиқни аниқлаш жараёнида тўхталиш содир бўлди. A-B чизиқни қайта аниқланг.
A-B чизиқни аниқлаш хатоси	AB чизиқнинг A ва B нуқталари жуда яқин. A ва B нуқта орасидаги масофа 10 фут (3 м) бўлиши керак. Жараённи қайтадан такрорланг.
GPS координатаси нотўғри	Нотўғри киритилмоқда. Кенглик учун -90.0 ва 90.0 ўртасидаги, узунлик учун эса -180.0 ва 180.0 ўртасидаги қийматни киритинг.
Чегарани ёзиб олиш пайтида GPS йўқолган	Чегарани ёзиб олиш пайтида GPS сигнали йўқотилди. GPS сигнал қайтганда, нуқталарни ёзиб олиш тикланади. Бу чегара ноаниқлигига олиб келиши мумкин.
Маълумотларга ишлов бериш	Маълумотларга ишлов берилмоқда. Кутинг...
Ички хотира тўлган	Ички хотира деярли тўлган. Маълумотларни ички хотирадан кўчириш ва олиб ташлаш учун USB қурилмани киритинг. Йўналтириш эгри йўлаги маълумотларини тозалаш ҳам хотирада бўш жой ҳосил қилиши мумкин. Муқобил вариант сифатида, қўшимча бўш жой яратишда Маълумотларни тозалаш усулидан фойдаланиш учун "A"ни танланг.
Хотирада жой йўқ	Эгри йўлак учун хотирада жой йўқ. Маълумотларни USB қурилмага юкланг ёки хотирани тозаланг.
Хотирада жой йўқ	Тўғри йўлак учун хотирада жой йўқ. Маълумотларни USB қурилмага юкланг ёки хотирани тозаланг
Хотирада жой йўқ	Айлана йўлак учун хотирада жой йўқ. Маълумотларни USB қурилмага юкланг ёки хотирани тозаланг
Хотирада жой кам	Эгри йўлак учун хотирада жой кам. Маълумотларни USB қурилмага юкланг ёки хотирани тозаланг
Барча жамиларни ўчириш	Танланган фильтр учун барча жамиларни ўчиришга қарор қилдингиз.
Кўрсатма хатоси	Контроллер кўрсатмаларни қабул қилишга созланмаган.
Кўрсатма хатоси	Контроллер кўрсатмаларни қабул қилишга созланган. Контроллер кўрсатмаси танланмади.
Кўрсатма хатоси	Кўрсатмалар бўйича сарф даражаси контроллер диапазонидан ташқарида.
Контроллер блокининг ўлчам хатоси	Контроллер фақат метрик ўлчамлардан фойдаланилганда ишлайди.
Контроллер блокининг ўлчам хатоси	Контроллер фақат инглиз (АҚШ) бирликлардан фойдаланилганда ишлайди.
Контроллер блокининг ўлчам хатоси	Контроллер фақат метрик ёки инглиз (АҚШ) бирликларидан фойдаланилганда ишлайди.
Кўрсатма сигнализацияси	Айни пайтда даладан ташқарида кўрсатма даражаси қўлланилмоқда.
Кўрсатма сигнализацияси	GPS сигнали йўқолиши содир бўлди. Айни пайтда GPS йўқолганлик кўрсатмаси даражаси қўлланилмоқда.

Давоми кейинги бетда

Кўрсатма сигнализацияси	Контроллер танланган кўрсатмани қўллаб-қувватламайди.
Янги агрегат аниқланди	Турли ҳужжат вазифаларини талаб қиладиган янги агрегат аниқланди. Ҳужжатдан фойдаланиш учун созлаш устасига қайта киринг.
Контроллер ишлашида хатолик	Контроллер учун нотўғри иш танланган.
Агрегат ҳужжати қўллаб-қувватланмайди	Тизим бир нечта ишларни бажарадиган агрегатлар учун ҳужжатни қўллаб-қувватламайди. Ҳужжат фақат ягона вазифа учун бажарилиши мумкин.
Агрегат қўллаб-қувватланмади	Жорий агрегат Swath Control Pro тизимини қўллаб-қувватламайди
Амал қўллаб-қувватланмайди	Жорий SprayStar дастурий таъминоти Swath Control Pro секцияларини ҚЎЛЛАБ-ҚУВВАТЛАМАЙДИ. Энг сўнгги SprayStar дастурий янгиланишларини олиш учун маҳаллий Жон Дир дилерингиз билан боғланинг.
Дала қамров харитаси деярли тўлган	Қамров харитаси хотираси деярли тўлган. Хотира тўлиқ тўлган бўлса, қамров бошқа ёзиб олинмайди. Янги қамровни ёзиб олиш учун қуйидагиларни имкон қадар тезроқ амалга оширинг: Ушбу далага тегишли қамровни сақлаш учун ёзиб олишни тўхтатинг ва янги далага ўзгартиринг (тавсия этилади). Жорий йўналтириш чизиқлари ва/ёки чегаралари билан давом этиш учун пастдаги "Жорий дала харитасини тозалаш" тугмасини босиб қамровни ўчиринг.
Дала қамров харитаси тўлган	Қамров харитаси хотираси тўлган. Қамров бошқа ёзиб олинмаяпти. Янги қамровни ёзиб олиш учун қуйидагилардан бирини амалга оширинг: Ушбу далага тегишли қамровни сақлаш учун ёзиб олишни тўхтатинг ва янги далага ўзгартиринг (тавсия этилади). Жорий йўналтириш чизиқлари ва/ёки чегаралари билан давом этиш учун пастдаги "Жорий дала харитасини тозалаш" тугмасини босиб қамровни ўчиринг.
Аниқлик йўқолган	Сиз GPS нуқтани 20 милдан узоқроқ масофада қайд этгансиз. Қамроқ аниқлиги камаяди. Аниқликни тиклаш учун қамров харитангизни тозаланг, янги дала яратинг ёки бошқа далага ўзгартиринг.
Аниқлик йўқолган	Сиз танлаган йўналтириш йўлагидан 20 милдан ортиқроқ масофадасиз. Йўналтириш аниқлиги камаяди. Аниқликни тиклаш учун янги йўналтириш йўлагини танланг ёки бошқа йўлакка ўзгартиринг.
Аниқлик йўқолган	Сиз GPS нуқтани 20 милдан узоқроқ масофада қайд этгансиз. Йўналтириш ва қамров аниқлиги камаяди. Аниқликни тиклаш учун янги дала яратинг ёки бошқа далага ўзгартиринг.
Қамровни ёзиб олиш ўчирилган	Маълумотларни ўтказиш давомида қамровни ёзиб олиш ўчирилган
USB аниқланди	USB қурилма киритилганда GreenStar иловаси ўчади. GreenStar иловасидан фойдаланишни тиклаш учун, USB қурилмани чиқаринг. GreenStar маълумотларини USB қурилмага/дан ўтказиш учун “Маълумотларни ўтказиш” тугмасини босинг.
Файлни нусхалаб бўлмаяпти	Маълумотларни нусхалаш учун USB қурилмада етарлича жой йўқ. USB қурилмадан маълумотларни ўчиринг ёки бошқа USB қурилмани киритинг.

МАЪЛУМОТ

RN38933,0000111-UZ-10AUG11-3/3

Хабарлар маркази

Хабарлар марказидан батафсил диагностика маълумотларига кириш ва қайта дастурлаш жараёнларини қўлда бошлашда фойдаланилади. Хабарлар маркази John Deere ™ дилерингиз томонидан носозликларни тўлиқ бартараф қилишда фойдаланиладиган Бошқариш блоки маълумотлари ва CAN-шина маълумотлари каби батафсил диагностика маълумотларини ҳам кўрсатади.

Сенсор клавишлари қуйида кўрсатилган:

- A - Хабарлар марказини қайта дастурлаш саҳифаси
- B - Тузатиш файлларини кўчириш
- C - Хабарлар
- D - Диагностик манзиллар
- E - Носозлик кодлари
- F - Бошқариш блоки маълумотлари
- G - Шина маълумотлари

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-1/10

Хабарлар марказига кириш учун МЕНЮ тугмасини танланг, кейин ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмасини (маълумот белгиси билан) босинг.

PC8663—UN—29APR15

PC8655—UN—05AUG05

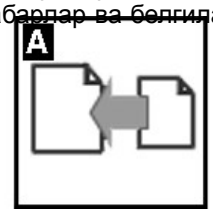
МЕНЮ тугмаси

ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-2/10

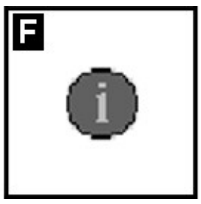
Хабарлар маркази барча фаол сигнализациялар, огоҳлантирувчи хабарлар ва белгиларни кўрсатади.

PC8665—UN—05AUG05



ҚАЙТА ДАСТУРЛАШ тугмаси

PC8667—UN—05AUG05

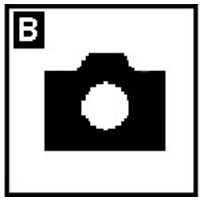


АСОСИЙ тугмаси

PC8669—UN—05AUG05

НОСОЗЛИК КОДЛАРИ тугмаси

PC13977—UN—10AUG11

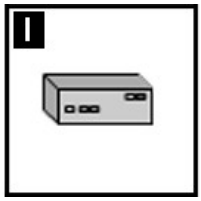


ТУЗАТИШ ФАЙЛЛАРИНИ КЎЧИРИШ тугмаси

PC8668—UN—05AUG05

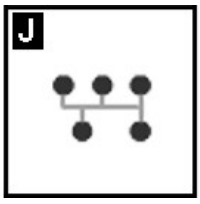
ДИАГНОСТИК МАНЗИЛЛАР тугмаси

PC8670—UN—05AUG05



ЭЛЕКТРОН БОШҚАРУВ БЛОКИ МАЪЛУМОТИ тугмаси

PC8671—UN—05AUG05



ШИНА МАЪЛУМОТИ тугмаси

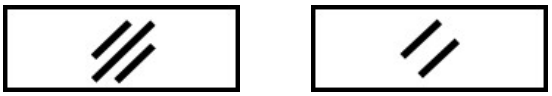
Давоми кейинги бетда

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-3/10

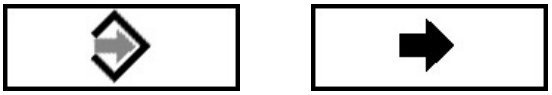
Хабарлар маркази белгиси

Ушбу белгилар бутун хабарлар маркази тизимида ишлатилади.

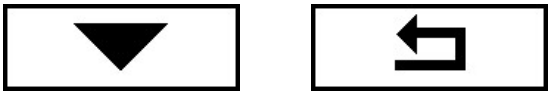
PC8582—UN—01NOV05



PC8649—UN—01NOV05



PC8651—UN—01NOV05



RN38933,000010F-UZ-11AUG11-4/10

Қайта дастурлаш

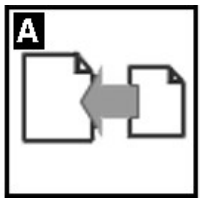
ҚАЙТА ДАСТУРЛАШ тугмаси фойдаланувчиларга тармоқдаги барча қисмлар ва уларга юкланган дастурий таъминот версияларини кўриб чиқиш имконини беради. Зарурият бўлса маълум бир контроллерни қайта дастурлаш учун қайта дастурлаш қурилмаси тугмасидан ҳам фойдаланишингиз мумкин.

PC8663—UN—29APR15

МЕНЮ тугмаси

PC8655—UN—05AUG05

PC8662—UN—05AUG05 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)*



ҚАЙТА ДАСТУРЛАШ тугмаси

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-5/10

Диагностик манзиллар

ҚАЙД: Керакли диагностика маълумотларига кириш учун диагностик манзиллардан фойдаланиш мумкин. Ушбу маълумотлар Жон Дир дилерига муаммоларни топишда ёрдам бериши мумкин. Ҳар хил қурилма контроллерлари, кўрсатилганидек, тушувчи ойнадан танланиши мумкин.

ДИАГНОСТИК МАНЗИЛЛАР тугмасини босинг. Мавжуд қурилмалар сони машина конфигурацияларига боғлиқ. Манзиллар рўйхатини айланадиган ғилдиракча билан пастга ёки юқорига айлантириб кўриш мумкин. Манзил танланганда унга тегишли маълумотлар кўрсатилади.

PC8663—UN—29APR15

PC8655—UN—05AUG05 *МЕНЮ тугмаси*

PC8663—UN—29APR15 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)*

ДИАГНОСТИК МАНЗИЛЛАР тугмаси

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-6/10

Носозлик кодлари

НОСОЗЛИК КОДЛАРИ тугмасини танланг, контроллерлар рўйхати чиқади ва диагностика кодларига эга контроллерлар кўрсатилади.

Алоҳида контроллер кодлари рўйхатдаги алоҳида контроллерни танлаш ва кезиш орқали кўриб чиқилиши мумкин.

Шунингдек, кодлар БАРЧАСИНИ КЎРСАТИШ тугмасини танлаш орқали барча контроллерлар учун кўрсатилади. Машина муаммоларини аниқлашда ёрдам бериши учун кодларни Жон Дир дилерига юбориш мумкин.

PC8663—UN—29APR15

PC8655—UN—05AUG05 *МЕНЮ тугмаси*

PC8663—UN—29APR15 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)*

НОСОЗЛИК КОДЛАРИ тугмаси

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-7/10

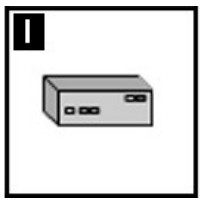
Қурилма ҳақида маълумот ва шина ҳолати

ҚУРИЛМА ҲАҚИДА МАЪЛУМОТ тугмаси танланганда, CANBUS алоқа тизимига боғланган контроллерлар кўрсатилади. Хабарлар сони контроллердан алоқалар сонини кўрсатади. ШИНА ҲОЛАТИ тугмаси танланганда, турли алоқа тармоқлари ҳолати кўрсатилади.

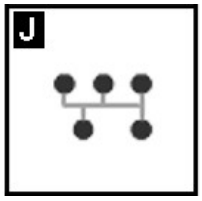
PC8663—UN—29APR15

PC8655—UN—05AUG05 *МЕНЮ тугмаси*

PC8670—UN—05AUG05 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)*



PC8671—UN—05AUG05 *ЭЛЕКТРОН БОШҚАРУВ БЛОКИ МАЪЛУМОТИ тугмаси*



ШИНА МАЪЛУМОТИ тугмаси

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-8/10

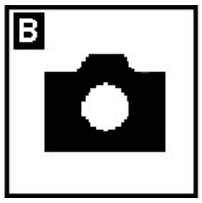
Тузатиш файлларини кўчириш

Тузатиш файллари ва скриншотлар Тузатиш файлларини кўчириш параметридан фойдаланиб, USB қурилмага кўчирилиши мумкин. USB уяси тирсакқўйгичининг сақлаш бўлмасида жойлашган.

PC8663—UN—29APR15

PC8655—UN—05AUG05 *МЕНЮ тугмаси*

PC13974—UN—05AUG05 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)*



ТУЗАТИШ ФАЙЛЛАРИНИ КЎЧИРИШ тугмаси

Давоми кейинги бетда

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-9/10

Маълумотларни тозалаш

ISO агрегат улангандагина МАЪЛУМОТЛАРНИ ТОЗАЛАШ функциясидан фойдаланиш мумкин.

МАЪЛУМОТЛАРНИ ТОЗАЛАШ дисплейдан ISO агрегат маълумотларини ўчириш учун ишлатилади. Дисплей ишга тушгандан сўнг маълумот қайта юкланади. Бу дисплейда юкланадиган контроллер билан боғлиқ муаммо бўлса фойда беради. Қўшимча маълумот учун ушбу қўлланманинг ISO агрегат бўлимига қаранг.

PC8663—UN—29APR15

PC8655—UN—05AUG05 *МЕНЮ тугмаси*

PC13206—UN—28MAY15 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси (маълумот белгиси билан)*

МАЪЛУМОТЛАРНИ ТОЗАЛАШ тугмаси

RN38933,000010F-UZ-11AUG11-10/10

Носозлик кодларини қайта дастурлаш

Носозлик рақами	Мазмуни	Тавсия
8	Каталог яратиш хатоси	Қайта дастурлаш ички файл тизимида каталог ярата олмаган. Фойдаланувчи қайта уриниб кўриши керак, аммо сеанс яна амалга ошмай қолиши мумкин.
12	Файлни янгилаб бўлмади	Барча янгилаш файллари USB қурилмага тўғри сақланганлигини текширинг (ManifestFile.sdm да келтирилган барча файллар қурилмада ўзининг тўғри йўналишида бўлиши керак).
14	Файлда ўқишда хатолик	Қайта дастурлаш янгиланган файллардан бирини ўқий олмади. Файллар USB қурилмага сақланган бўлса, уларнинг шикастланмаганлигини текширинг.
16	Файлни ёзишда хатолик	Қайта дастурлаш янгиланган файллардан бирини ички чақнашга ёза олмади. Файл тизимини тозалашда муаммо мавжуд, дисплейни қайта юкланг ва қайтадан уриниб кўринг.
37	Файл индекси нотўғри	Қайта дастурлаш яроқли бўлмаган файл индексини қабул қилган, оригинал тасвирга мос келишини аниқлаш учун USB яроқлилигини текширинг.
44	Назорат суммаси ишламади	Қайта дастурлаш кутилган назорат суммасига мос келмайдиган назорат суммасини ҳисоблаган. Барча файллар оригинал тасвирга мос келишини текширинг.
45	Контроллер файли очилмади	Қайта дастурлаш яроқсиз бўлган PF контроллер учун файлни таҳлил қилди. Барча файллар оригинал тасвирга мос келишини текширинг.
47	Қурилма қўллаб-қувватланмаяпти	Мижоз дисплей учун қайта дастурлаш тасвири сифатида қурилманинг нотўғри версиясидан фойдаланмоқда. Дисплей қурилмаси учун сизда тўғри тасвир мавжуд эканлигига амин бўлинг.
48	Янгиланган файл яроқсиз	Қайта дастурланадиган ManifestFile.sdm файли шикастланди. Файл оригинал тасвирига мос келишини текширинг.
51	Фойдаланувчи узилиб қолди	Қайта дастурлаш сеанси давомида фойдаланувчи USB қурилмани чиқарган. Тўлиқ сеанс давомида қурилма киритилган ҳолатда қайта дастурлаш жараёнини такрорланг.
55	Контроллер флэш-хотирасини олиб бўлмади	PF контроллер ўзининг флэш-хотирасини ўчира олмади.
56	Хабарда икки нуқта йўқ	PF контроллери икки нуқта тушиб қолган қайдини қабул қилди. Шина хатоси содир бўлса, мижоз контроллерни қайта дастурлаши мумкин.
57	Ёзиб олиш жуда узоқ	PF контроллери жуда узоқ давом этган қайдни қабул қилди. Шина хатоси содир бўлса, мижоз контроллерни қайта дастурлаши мумкин.
58	Қайд узунлиги нотўғри	PF контроллери кутилган узунликда бўлмаган қайдни қабул қилди. Шина хатоси содир бўлса, мижоз контроллерни қайта дастурлаши мумкин.
59	Кетма-кетлик хатоси	PF контроллери кутилган кетма-кетликда бўлмаган қайдни қабул қилди. Шина хатоси содир бўлса, мижоз контроллерни қайта дастурлаши мумкин.
60	Контроллер ортиқча манзилди қабул қилди	PF контроллери нотўғри манзилга эга бўлган қайдни қабул қилди. Шина хатоси содир бўлса, мижоз контроллерни қайта дастурлаши мумкин.
61	Контроллер вақти ўтиб кетган	Қайта дастурлаш сеанси давомида PF контроллер дисплейга жавоб беришдан тўхтаган. Контроллерга уланишни текширинг, қувватни қайтадан ўчириб ёқиш талаб этилиши мумкин. Алоқа тикланса, қайта дастурлаш сеансини такрорланг.
62	Қайта дастурлашда NOR флэш-хотира муаммоси	NOR флэш-хотирадан иловани юклаб қайта дастурлаш билан боғлиқ хато бўлган.
63	Номаълум контроллер жавоби	PF контроллер дисплейга бу қандай талқин қилиниши маълум эмаслиги мазмунида жавоб қайтарган.
81	Қайта дастурлаш сеанси амалга ошмади	Қайта дастурлаш сеансининг маълум бир қисми амалга ошмаганлиги ҳақида умумий хабар. Тегишли хато режимини кўрсатиш учун бундан ташқари яна бир қўшимча хато маълум қилинади.

Ушбу жадвал қайта дастурлаш жараёни амалга ошмай қолганда қайта дастурланадиган дастурларни кўрсатувчи носозлик кодларини ўз ичига олади. Носозлик бўлганда, қайта дастурлаш носозлик ва унинг кодини кўрсатувчи огоҳлантиришни маълум қилади ва муаммо матни хабар марказида жойлашади.

RN38933,0000042-UZ-25JUL11-1/1

Огоҳлантириш ва авария сигналлари менюси

SPN.FMI	Мос келувчи носозлик тури	Тавсия этиладиган ечимлар
158.3	VTI қувват манбаи кучланиши ўта юқори	Уланган қувватнинг кучланиш даражаси номиналдан баланд. Ўт олдиргич билан ўчиринг, кейин қайта ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, қувват манбаи симларини текширинг. John Deere дилери билан боғланинг.
158.4	VTI қувват манбаи кучланиши ўта паст	Уланган қувват кучланиши номиналдан паст. Ўт олдиргич билан ўчиринг ва қайта ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумуляторни текширинг. John Deere дилери билан боғланинг.
168.3	Бирламчи қувват манбаи кучланиши ўта юқори	Аккумулятор қувват манбаидан кучланиш даражаси номиналдан юқори. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, қувват манбаини текширинг. John Deere дилери билан боғланинг.
168.4	Бирламчи қувват манбаи кучланиши ўта паст	Аккумулятордан кучланиш даражаси номиналдан пастроқ. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор қувватини текширинг ва керагича қайта зарядланг. John Deere дилери билан боғланинг.
609.12	Контроллер #2	SPI алоқа линияларида каналнинг доимий ўчиш ҳолати аниқланди. John Deere дилери билан боғланинг.
1386	Дисплей блоки ҳарорати ўта юқори	Ҳарорат энг юқори чегарадан ошганда ҚКД орқа ёритгичлари ўчган. John Deere дилери билан боғланинг.
1386.1	Дисплей блоки ҳарорати ўта паст	Ҳарорат энг паст чегарадан тушганда ҚКД орқа ёритгичлари ўчган. John Deere дилерига боғланинг.
2040.9	Манба манзили 40	ҚТБдан "Heartbeat-хабари" 60 сониядан бери келмаяпти. Уланишларни қайта текширинг. John Deere дилери билан боғланинг.
3597.2	5.0 В барқарор кучланиш меъёрда эмас	5.0 В ростланадиган қувват диапазондан ташқарида. Бу вақти-вақти билан содир бўлиб турса, Бекор қилиш тугмасини босинг. Доимий такрорланса, Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.
3598.2	1.5 В барқарор кучланиш меъёрда эмас	1.5 В ростланадиган қувват диапазондан ташқарида. Бу вақти-вақти билан содир бўлиб турса, Бекор қилиш тугмасини босинг. Доимий такрорланса, Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.
3599.2	3.3 В барқарор кучланиш меъёрда эмас	3.3 В ростланадиган қувват диапазондан ташқарида. Бу вақти-вақти билан содир бўлиб турса, Бекор қилиш тугмасини босинг. Доимий такрорланса, Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.
521780.12	USB тармоқ	USB занжирида ўта катта ток ҳолати аниқланди. John Deere дилери билан боғланинг.
523310.12	Энергиядан мустақил хотирани ўқиш/ёзиш хатоси	NOR флэшни ўқиб, унга/дан ёзиб бўлмади. Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.
523771.3	CCD+ Линия кучланиши ўта юқори	CCD тармоқнинг CCD_HIGH линиясида кучланиш номиналдан баланд. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, симлар жгутини текширинг.
523771.3	CCD+ Линия кучланиши ўта паст	CCD тармоқнинг CCD_HIGH линиясида кучланиш даражаси номиналдан паст. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор ва симлар жгутини текширинг.
523772.4	CCD- Линия кучланиши ўта юқори	CCD тармоқнинг CCD_Low линиясида кучланиш номиналдан баланд. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, симлар жгутини текширинг.
523772.4	CCD- Линия кучланиши ўта паст	CCD тармоқнинг CCD_Low линиясида кучланиш даражаси номиналдан паст. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор ва симлар жгутини текширинг.
523773.3	Транспорт CAN+ Линия кучланиши ўта юқори	Транспорт шинасининг (Трактор шинаси) CAN_HIGH линиясида кучланиш номиналдан юқори. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, симлар жгутини текширинг.
523773.4	Транспорт CAN+ Линия кучланиши ўта паст	Транспорт CAN шинасининг (Трактор CAN шинаси) CAN_HIGH линиясида кучланиш даражаси номиналдан паст. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор ва симлар жгутини текширинг.
523774.3	Транспорт CAN- Линия кучланиши ўта юқори	Транспорт шинасининг (Трактор шинаси) CAN_LOW линиясида кучланиш номиналдан юқори. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, симларни текширинг.
523774.4	Транспорт CAN- Линия кучланиши ўта паст	Транспорт CAN шинасининг (Трактор CAN шинаси) CAN_LOW линиясида кучланиш даражаси номиналдан паст. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор ва симлар жгутини текширинг.
524050.12	Реал вақт соати носозлиги	Реал вақт соати носоз. RTC микросхемаси шикастланиши ёки унга қувват бормаслиги бунга сабаб бўлади.

Давоми кейинги бетда

524215.3	Агрегат CAN+ Линияси кучланиши ўта юқори	Агрегат Шинасининг CAN_HIGH линиясида кучланиш номиналдан юқори. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, симлар жгутини текширинг.
524215.4	Агрегат CAN+ Линияси кучланиши ўта паст	Агрегат шинасининг CAN_HIGH линиясида кучланиш 0.5 В дан кам. Дисплейни қайта ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор қувватини текширинг ва уни керагича қайта зарядланг.
524217.3	Агрегат CAN+ Линияси кучланиши ўта юқори	Агрегат шинасининг CAN_HIGH линиясида кучланиш номиналдан юқори. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, қувват манбаини текширинг.
524217.4	Агрегат CAN+ Линияси кучланиши ўта паст	Агрегат шинасининг CAN_LOW линиясида кучланиш номиналдан паст. Дисплейда қувватни ўчириб ёқинг. Агар ушбу диагностик код яна чиқса, аккумулятор қувватини текширинг ва уни керагича қайта зарядланг.

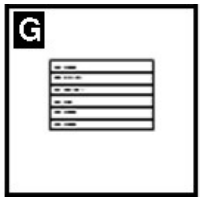
CZ76372,00001D7-UZ-11OCT10-2/2

Диагностик манзиллар

ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси > ДИАГНОСТИКА МАНЗИЛЛАРИ тугмаси > ҚУРИЛМАНИНГ тушувчи менюси > “VT;.001 агрегат"

PC8655—UN—05AUG05

PC8668—UN—05AUG05 *ХАБАРЛАР МАРКАЗИ тугмаси*



ДИАГНОСТИК МАНЗИЛЛАР тугмаси

Манзил рақами	Манзил номи
008	Бирламчи қувват манбаи кучланиши
009	Иккиламчи қувват манбаи кучланиши
010	Блокнинг ички ҳарорати
011	Транспорт CAN - шина ҳолати
012	Транспорт CAN - CAN ЮҚОРИ кучланиши
013	Транспорт CAN - CAN ПАСТ кучланиши
015	Агрегат CAN - шина ҳолати
016	Агрегат CAN - CAN ЮҚОРИ кучланиши
017	Агрегат CAN - CAN ПАСТ кучланиши
018	Flash Wear сони
019	Ишлаш соатлари
020	1.5 В барқарор электр қувват манбаи кучланиши
021	3.3 В барқарор электр қувват манбаи кучланиши
022	5.0 В барқарор электр қувват манбаи кучланиши
023	Радар киритиш ҳолати
024	Агрегат алмашиш ҳолати
025	Ташқи аналог кириш кучланиши
026	Compact Flash қурилма ҳолати
028	CCD шина - шина ҳолати
029	CCD шина - мусбат кучланиш
030	CCD шина - манфий кучланиш
031	Экран клавиши ҳолати
032	Реал вақт соати (RTC)
033	Максимум уйқу вақти
038	Ёрқинликни синхронлаш
039	Кундузги ёритиш
040	Кундузги ёритишни мувозанатлаш даражаси
041	Тунги ёритиш
042	Тунги ёритишни мувозанатлаш даражаси
043	Ички динамик баландлиги
044	ISO функция намунасини кўрсатиш
045	Созламалар - Давлат коди
046	Созламалар - Тил коди
047	Созламалар - Рақамли формат

Давоми кейинги бетда

RN38933,000006D-UZ-25JUL11-1/2

Манзил рақами	**Манзил номи**
048	Созламалар - Сана формати
049	Созламалар - Вақт формати
050	Созламалар - Масофа бирликлари
051	Созламалар - Майдон бирликлари
052	Созламалар - Ҳажм бирликлари
053	Созламалар - Оғирлик бирликлари
054	Созламалар - Ҳарорат бирликлари
055	Созламалар - Босим бирликлари
056	Созламалар - Куч бирликлари
057	Созламалар - GPS вақтини синхронлаш
058	Созламалар - Жорий сана
059	Созламалар - Жорий вақт
060	Радарни калибрлаш доимийси
062	Кириш администратори пароли
227	Юклаш дастури блоки қисм рақами (дастурий таъминот)
228	Дастлабки юклаш блоки версияси рақами (дастурий таъминот)
231	Борт хизматлар тўплами қисм рақами (дастурий таъминот)
232	Борт хизматлар тўплами версия рақами (дастурий таъминот)
233	Виртуал терминал қисм рақами (дастурий таъминот)
234	Виртуал терминал версияси рақами (дастурий таъминот)
235	Қурилма қисми рақами (техник таъминот)
236	Қурилманинг серия рақами (техник таъминот)
247	Жорий транспорт модели рақами
248	Жорий транспорт серия рақами
249	Оригинал транспорт модели рақами
250	Оригинал транспорт серияси рақами

RN38933,000006D-UZ-25JUL11-2/2

Носозлик кодлари билан қалқиб чиқувчи ойналар - платформанинг базавий дастурий таъминоти

НОСОЗЛИК ҲОЛАТИ ВА ТАВСИФИ	СИГНАЛИЗАЦИЯ МАТНИ
CAN-шинага кирувчи хабарлар меъёрдан ортиқ келган.	CAN-шинага келган хабарлар меъёрдан ортиқ. Дисплейни қайта юкланг ёки қувватни ўчириб қайта ёқинг.
Агрегатнинг объект пули VT орқали бекор қилинганда	Қуйидаги агрегат билан дисплейнинг тўғри ишлашига халал берадиган техник муаммо мавжуд. Агрегат ишлаб чиқарувчисига ушбу маълумот билан мурожаат қилинг:
Сифати яхши бўлмаган созлаш маълумотлари мавжуд яроқли USB қурилма киритилган.	USB қурилмадаги созлаш маълумотлари яроқсиз. Компьютерингиздан флешкага созлаш маълумотларини қайтадан сақланг.
Дисплей дастурий таъминотининг бу версияси қўллаб-қувватламайдиган сифати яхши бўлмаган созлаш маълумотлари мавжуд яроқли USB қурилма киритилган.	USB қурилмадаги созлаш маълумотларини дисплей ўқимаяпти. Дисплей дастурий таъминотини янгиланг.
Дисплейда фойдаланиб бўлмайдиган USB қурилма киритилган	USB қурилма дисплей билан мос келмаяпти. Бошқа USB қурилмасидан фойдаланинг.
Фойдаланувчи янги дастурни созлаш жараёнининг ярмига келган бўлса ва бош саҳифага ўтса, бош саҳифадаги иловалар ушбу ҳолатда ўчирилади. Ёки, масалан, агар фойдаланувчи иш ҳолатини алмаштираётган бўлса, бош саҳифадаги иловалар ўчирилади. Юқоридаги икки ҳолатда ҳам носозлик мавжуд эмас	GreenStar иловасида диққат қилишни талаб этадиган авария сигнали ёки қалқиб чиқувчи ойна мавжуд.
USB қурилма 90 % га тўлган	USB қурилмани тезда маълумотлардан тозаланг ёки янгисини киритинг.
USB қурилма тўлган	USB қурилмани маълумотлардан тозаланг ёки янгисини киритинг.
VI агрегат олиб ташланган	ISO агрегат билан алоқа йўқолган. Агрегат узилмаган бўлса, уланишларни текширинг ва қувватни ўчириб қайтадан ёқинг.
VI объект пулидан ички хотира тўлган	ISO агрегатларга тегишли ички хотира тўлган. Хотирадан жой бўшатиш учун агрегатларни ўчиринг.
Ички хотира ҳужжат ва эгри йўлак маълумотлари билан тўлган	Ички хотира тўлган.
Дисплей учун янги дастурий таъминот топилди	Дисплей учун янги дастурий таъминот топилди. (Ушбу тревога сигнали ҳар бир ўчириб ёқишда ёки USB қайта киритилганда пайдо бўлаверади.)
Қуйидаги VI(лар) дисплей билан бошқа уланмаяпти. Кўрсатилган қурилма(лар)ни ва CAN-шина симларини текширинг.	Айрим қурилма(лар) дисплей билан бошқа уланмаяпти. CAN-шина симларини текширинг.
CAN-шинага кирувчи хабарлар меъёрдан ортиқ келган.	CAN-шинага келган хабарлар меъёрдан ортиб кетган. Дисплейни қайта юкланг ёки қувватни ўчириб қайта ёқинг.
Дисплейнинг ички хотирасида носозлик аниқланди. (Қайта дастурлаш)	Қайта дастурлаш пайтида хато рўй берган. Қайта дастурлаш жараёнини такроран амалга оширинг. Муаммо такрорланса, John Deere дилери билан боғланинг.
Эскирган қурилмани қайта дастурлашда хато рўй берди. Қурилма версия маълумотини маълум қилмаяпти	Қайта дастурлаш пайтида хато рўй берган. Қайта дастурлаш жараёнини такроран амалга оширинг. Муаммо такрорланса, John Deere дилери билан боғланинг.
Маҳсулотни дастурлашда эскирган қурилма топилмади	Маҳсулотни дастурлашда қурилма топилмади. Сим ва коннекторларни текширинг.
Созлаш маълумотлари олдиндан мавжуд бўлган "янги" флешкага созлаш маълумотларини нусхалашга уринилди	USB қурилмада олдинги созлаш маълумотлари топилди. Ушбу маълумотларни қайтадан ёзиш учун ДАВОМ ЭТИШ тугмасини босинг. Флешкага нусхалаш жараёнини жараёнини тўхтатиш учун БЕКОР ҚИЛИШ тугмасини босинг. (Фойдаланувчи давом этишни истаса, қалқиб чиқувчи иккинчи ойна пайдо бўлади) "Қайтадан ёзасизми?"
Фаоллаштириш коди нотўғри	Фаоллаштириш коди нотўғри. Фаоллаштириш кодини қайтадан киритинг.
Чегара мавжуд бўлса ҳам фойдаланувчи чегарани ёзиб олишга уринмоқда	Чегарани қайтадан аниқламоқчимисиз?
Барчасини Яратиш/Таҳрирлаш экранлари: Фойдаланувчи Яратиш/Таҳрирлаш экранларининг исталган бирида ўхшаш исмни яратишга уринмоқда	Ушбу киришдан олдин фойдаланилган. Янги киришни танланг ёки киришни ўзгартиришни бекор қилинг.
60 сония давомида тегиш ҳодисасини қабул қилганимиздан сўнг ушбу тревога сигнали кўрсатилади.	Сенсорли экран носоз. Қурилмани қайта юклашга уриниб кўринг, ташқи дисплей тугмасидан ёки экран жавоби учун ушбу дисплейнинг орқа томонидаги экран клавишларидан фойдаланинг. Агар муаммо ҳал бўлмаса, John Deere дилери билан боғланинг.
60 сония давомида тегиш ҳодисасини қабул қилганимиздан сўнг ушбу тревога сигнали кўрсатилади.	Битта тугма носоз. Дисплейни қайта юклашга уриниб кўринг. Агар бу муаммо ҳал бўлмаса, John Deere дилери билан боғланинг.

Давоми кейинги бетда

НОСОЗЛИК ҲОЛАТИ ВА ТАВСИФИ	СИГНАЛИЗАЦИЯ МАТНИ
GreenStar Basic/Deluxe учун GPS огоҳлантирувчи сигналлари	
200 GPS алоқалар носозлиги	GPS ресивер билан алоқа йўқ. GPS ресивердаги уланишларни текширинг.
GPS сигнали йўқ. Кузатиш ўчиқ	GPS ҳолати мавжуд эмас. GPS ресиверига ҳеч нарса халал бермаётганлигини текширинг.
Фарқ мавжуд эмас. Кузатиш ўчиқ.	GPS дифференциалини тўғрилаш имкони мавжуд эмас. GPS ресиверига ҳеч нарса халал бермаётганлигини текширинг.
2D GPS дан фойдаланилмоқда.	2D GPS дан фойдаланилмоқда. GPS ресиверига ҳеч нарса халал бермаётганлигини текширинг.
Кузатиш ноаниқ. GPS ресивери 5 Гц частотада узатишга ўрнатилиши керак. Тезлик. Ресивердаги созламаларни тасдиқланг.	GPS ресивери 5 Гц частота билан хабарларни узатишга ўрнатилиши керак. GPS ресивер созламаларини тасдиқланг ва 5Гц гача чиқишни ўзгартиринг. (3-томон контроллерлари учун) *ҚАЙД: 3-томоннинг регуляторлари RS232 уланишдан (Field Doc Улаш) and вазифалар бошқаруви функционаллигини қўллаб-қувватловчи ISOBUS мослаштирилган регуляторларидан фойдаланувчи регуляторлардир.*
Тилни юклашда хатолик:	
CRC ноаниқ, икки нуқта тушиб қолган, юқори колонтитуллар бузилган.	Тилни юклаш шикастланган файлни аниқлади. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Қурилма версияси мос эмас.	Тил файли учун қурилма мос эмас. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Дастурий таъминот версияси мос эмас.	Тил файли илова билан мувофиқ келмайди. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Сўровга CAN62 жавобини кутиш вақти ўтиб кетди	Қурилмада тилни дастурлашни бошлаб бўлмади. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Сўровга CAN62 жавобида кўзланган манба ЮБОРИЛМАГАН	Қурилмада тилни дастурлашни давом эттириб бўлмади. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Назорат суммасига CAN62 жавобини кутиш вақти ўтиб кетди	Қурилмада тилни назорат суммасини маълум қилиб бўлмади. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Назорат суммасига CAN62 жавобида кўзланган манба ЮБОРИЛМАГАН	Қурилма тилнинг мос келмайдиган назорат суммасини маълум қилди. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Ўчиришга CAN62 жавобини кутиш вақти ўтиб кетди	Қурилма тилни ўчириш сўровига жавоб бермади. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Ўчириш учун CAN62 жавобида кўзланган манба ЮБОРИЛМАГАН	Қурилмада тил олиб ташланмаган. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Флешкага ёзишда хатолик.	Тилни хотирага ёзиш пайтида қурилмада носозлик содир бўлди. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Янги маълумотларга CAN62 жавобини кутиш вақти ўтиб кетди	Қурилмада тилни дастурлаш белгиланган вақтдан олдин тўхтаб қолди. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.
Маҳсулот ИДси мос келмаяпти	Тил юкланган маҳсулот билан мос келмаяпти. Дастурий таъминотни USB қурилмага қайта юкланг.

Платформанинг базавий дастурий таъминоти

RN38933,000006C-UZ-25JUL11-2/2

Носозлик кодлари билан қалқиб чиқувчи ойналар - ҳужжат дастурий таъминоти

НОСОЗЛИК ҲОЛАТИ ВА ТАВСИФИ	СИГНАЛИЗАЦИЯ МАТНИ
Вазифа танланган, ёзиб олиш ёниқ, ишнинг мажбурий тафсилотлари аниқланмаган.	Иш тафсилотлари аниқланмаган. GreenStar тизимини созлашга ўтинг ва ишлатиш маълумотига киринг.
Кўрсатма нотўғри	Кўрсатма файли ишдан чиққан. Кўрсатма бўйича тезлик бирликлари тўғри эканлигини текширинг.
Жами: Мижоз аниқланмаган	Фойдаланувчи жамини кўриш учун мижозни танлаши кераклиги ҳақида огоҳлантирувчи сигнал берилган.
Жами: Мижоз ва ферма аниқланган, дала аниқланмаган.	Фойдаланувчи дала, вазифа ёки юклаш жамисини кўриш учун далани танлаши кераклиги ҳақида огоҳлантирувчи сигнал берилган.
Жами: CFF, вазифа ва иш белгиланган, экин/маҳсулот тури белгиланмаган.	Тревога сигнали йўқ. Ишлатиш “-“ бирламчи созламасига келтирилган ва вазифа жамиси кўрсатилган.
Жами: CFF ва экин/маҳсулот тури белгиланган, вазифа ва/ёки иш белгиланмаган.	Фойдаланувчи дала ёки юклаш жамисини кўриш учун вазифа ва ишни танлаши кераклиги ҳақида огоҳлантирувчи сигнал берилган.
Жами: Мижоз, экин ва вазифа белгиланган, ферма ва дала белгиланмаган.	Тревога сигнали йўқ. Вазифа ва иш “” бирламчи созламасига қўйилган ва экин жами кўрсатилган.
Жамиларни бошланғич қийматларгача тиклаш	Қуйида келтирилган жамиларни ўчирмоқчимисиз?
Маҳсулотга сўровнома ёзиш учун МАҲСУЛОТ ҚЎШИШ катакларидан бирида маҳсулот тури ва номини танлашингиз керак. Фойдаланувчи маҳсулот ҳақида қисқача маълумотга олиб борувчи ЎЗГАРТИРИШ ёки "Ушбу жараённи ўчирмоқчимисиз?" хабари чиқадиган ЖАРАЁННИ ЯКУНЛАШ саҳифасига ўтишни танлаши мумкин.	Маҳсулотга сўровнома ёзиш учун Маҳсулотни қўшиш катакларидан бирида маҳсулот тури ва номини танлашингиз керак.
Сўровда маҳсулотга аниқлик киритилмаганда	Маҳсулот танланмади, маҳсулот танланг.
Field Doc да танланган, аммо сеялка/пуркагични созлашда танланмаган кўрсатма мавжуд бўлса, огоҳлантирувчи сигнал берилиши керак.	Кўрсатма мавжуд, аммо танланмаган. Кўрсатмани даража сифатида танлаш учун агрегатни созлашга ўтинг.
Field Doc танланган кўрсатмага эга бўлса, огоҳлантирувчи сигнал берилади, аммо сеялка/пуркагич кўрсатмада дала чегарасидан ташқарида бўлади. "Default Rx тезликдан фойдаланилган.	Машина кўрсатмада дала чегарасидан ташқарида. Стандарт кўрсатмалар бўйича сарф даражасидан фойдаланилмоқда.
Қувват ёқилганда, кўрсатма ишлатилаётган бўлса ва битта операция учун кўрсатмани кўпайтиргич 100 % гача ўрнатилмаган бўлса огоҳлантирувчи сигнал берилади.	Кўрсатмани кўпайтиргич 100 % эмас.
Агрегат кенглиги бошланғич қийматларга созланган.	Агрегат кенглиги бошланғич қийматларга созланиши лозим. Маълумотларни ёзиб олиш учун агрегат кенглиги талаб этилади.
Исталган жойда: Фойдаланувчи CFFT ни тўлдиришдан олдин ҲУЖЖАТ тугмасини танлайди	Манбалар тугмасидан мижоз, ферма, вазифани танлашингиз керак
Уланган контроллер билан алоқа йўқолган.	Контроллер билан алоқа йўқолган. Агар контроллер узилмаган бўлса, уланишларни текширинг ва қувватни ўчириб қайта ёқинг. Контроллер узилган бўлса, танланган ишларни кўриб чиқинг.
Field Doc вақти-вақти билан келадиган хабарларни қабул қилмаган	Контроллер билан алоқа йўқолган. Агар контроллер узилмаган бўлса, уланишларни текширинг ва қувватни ўчириб қайта ёқинг. Контроллер узилган бўлса, танланган ишларни кўриб чиқинг.
	Кўрсатма мавжуд, аммо танланмаган. Кўрсатма даража сифатида танланганлигига амин бўлиш учун агрегат созламаларини текширинг.
Сиқилган ҳаволи баллонлар билан жиҳозланган тележкани созлаш: Сиқилган ҳаволи баллонлар билан жиҳозланган тележка шинада, 1-бак маълум бир жараён билан аниқланди, иккинчи бак биринчи бак каби шу жараён тури билан яратилади.	Сиз бошқа бир экиш (қўллаш) жараёнини яратяпсиз. Бу олд (ўрта) (орқа) бак билан экиш (қўллаш) жараёни каби бўлишини хоҳлайсизми?
Сиқилган ҳаволи баллонлар билан жиҳозланган тележкани созлаш: Фойдаланувчи олдинги хабарга киришни танлайди	Ҳар бир бак учун бак нисбатларини киритинг. (қўлланилса)
Сиқилган ҳаволи баллонлар билан жиҳозланган тележкани созлаш: Фойдаланувчи 100 гача бўлган бак нисбатларини киритади	Бак нисбатлари 100 гача қўшилиши керак
SeedStar Rx ни танлайди, аммо ҳужжат танланган Rx га эга эмас.	Танланган дала учун кўрсатма файли мавжуд эмас. -Дала ва иш тўғри эканлигини текширинг. -Кўрсатма USB қурилмада эканлигини текширинг. -Зарурият бўлса, кўрсатмани флешкага қайта сақланг.
Резервуар аралашмаси сеткаси: Фойдаланувчи ташувчи ёки асос эритма даражасисиз ревервуар аралашмасида иккинчи таркибий қисмни қўшишга уринмоқда	Резервуар аралашмасини ҳосил қилишдан олдин ташувчи ва асос эритма даражасини киритишингиз керак
Нотўғри модель танланган бўлиши мумкин	Танланган RS232 контроллер модели нотўғри. Ишлаб чиқарувчи ва модель рақамини текширинг ва қайта киритинг.
Айни пайтда ёзиб олишга йўл қўйилмайди	Айни пайтда ёзиб олишга йўл қўйилмайди. RS232 контроллерда созламаларни текширинг.

Давоми кейинги бетда

НОСОЗЛИК ҲОЛАТИ ВА ТАВСИФИ	СИГНАЛИЗАЦИЯ МАТНИ
Белгиланган даража ўзгарганда қўлда бошқариладиган контроллер учун тревога сигнали	Белгиланган даража ўзгарди. Қўлда бошқариладиган контроллер учун тревога сигнали.
Raven амалдаги тезликдан ташқари барчасини маълум қилаётганда тревога сигнали	Raven контроллери амалдаги тезликни маълум қилмаяпти. Raven контроллери созламалари ва дисплейга уланишларини текширинг.
Уланишлар ҳолати яхши эканлигини кузатиб бориш учун ҳар бир контроллер билан алоҳида ишлаш керак бўлади	Контроллер билан алоқа муаммоси. Контроллерга уланишларни текширинг.

CZ76372,00001DB-UZ-12OCT10-2/2

GreenStar диагностикаси

Ҳужжат учун талаб этилган қисмлар

Ҳужжатлар билан ишлашда қуйидагилар талаб этилади:

- Мижоз, ферма ва дала
- Вазифа
- Ишлатиш
- Ишлатиш тафсилотлари
- Маҳсулот тури/номи
- Белгиланган тезлик/тезлик бирликлари
- Ёзиб олиш манбаи
- Агрегат кенглиги/оғишлари
- Контроллерни созлаш (бошқа (3-) контроллерлардан фойдаланилганда)

ҚАЙД: 3-томоннинг (бошқа) регуляторлари RS232 уланишдан (Field Doc Улаш) and вазифалар бошқаруви функционаллигини қўллаб-қувватловчи ISOBUS мослаштирилган регуляторларидан фойдаланувчи регуляторлардир.

Йўналтириш учун талаб этилган қисмлар

Йўналтириш тизими ишлаши учун қуйидагилар талаб қилинади:

- Кузатиш режими тўғри йўлак, эгри йўлак, айлана йўлак (фақат опционал PivotPro модули билан) ёки қатор топишга ўрнатилади
- Йўлак оралиғи (GreenStar Basics/Pro умумий созламасининг ускуна бўлимига қаранг)
- 0-йўлак (эгри йўлак ва қатор топиш функциясидан ташқари)
- GPS сигнал (StarFire сигнали талаб этилади)

RN38933,0000043-UZ-12AUG11-1/1

Носозликларни бартараф қилиш ва Диагностика

2012 йил 1 январдан бошлаб сотиб олинган маҳсулотлар бир йиллик GreenStar билан қўллаб-қувватлашни ўз ичига олмайди. Электрон почта ва телефон орқали ёрдам учун қўллаб-қувватлаш ҳақидаги шартнома тузилиши керак.

AMS мижозларга хизмат кўрсатиш маркази

Электрон почта: GreenStar@JohnDeere.com

Шимолий Америка 1-888-GRN-STAR

Австралия 0011-800-0001-3373

Янги Зеландия 00-800-0000-3333

Қўшимча опциялар

http://StellarSupport.com сайтига киринг

ёки маҳаллий Жон Дир дилерига мурожаат қилинг

CZ76372,000034D-UZ-22AUG11-1/1

Индекс

Бет

G

GreenStar
Диагностика 95-17

S

Swath Control Pro
SAE тезкор жадвали 85-10
Метр тизимидаги тезкор жадвал 85-8
Созламалар 85-5

Д

Дастурий таъминот
Платформанинг базавий дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-14
Ҳужжат дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-16
Диагностик манзиллар 95-6
Диагностика
AutoTrac 95-1
GPS 95-1
GreenStar 95-17
SSU 95-1
Йўналтириш 95-17
Қурилма ҳақида маълумот 95-7
Манзиллар 95-12
Носозлик кодлари 95-6
Платформанинг базавий дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-14
Хабарлар маркази 95-3
Ҳужжат дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-16
Ҳужжатлар 95-17
Шина ҳолати 95-7

Й

Йўналтириш
Сигнализация 95-1
Талаблари 95-17

М

Манзиллар
Диагностика 95-12
Муаммоларни ҳал қилиш
AutoTrac 95-1
GPS 95-1

Бет

SSU 95-1
Диагностик манзиллар 95-12
Қурилма ҳақида маълумот 95-7
Носозлик кодлари 95-6
Платформанинг базавий дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-14
Хабарлар маркази 95-3
Ҳужжат дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-16
Ҳужжатлар 95-17
Шина ҳолати 95-7

Н

Носозлик кодлари 95-6
Қалқиб чиқувчи ойналар
Платформанинг базавий дастурий таъминоти 95-14
Ҳужжат дастурий таъминоти 95-16
Носозлик кодларини қайта дастурлаш 95-9

О

Огоҳлантириш ва авария сигналлари менюси 95-10

П

Платформанинг базавий дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-14
Пуркагичлар
Swath Control Pro 85-5

С

Сеялкалар
Swath Control Pro 85-5
Созламалар
Swath Control Pro 85-5

Х

Хабарлар маркази 95-3
Белгилар 95-5
Хато кодлари
Қайта дастурлаш 95-9

Ш

Шина ҳолати 95-7

Давоми кейинги бетда

Бет

Қ

Қайта дастурлаш 95-5
Қурилма ҳақида маълумот 95-7

Бет

Ҳ

Ҳужжат дастурий таъминоти
Носозлик кодлари 95-16
Ҳужжатлар
Талаблари 95-17

Жон Дир сервиси билан ишингиз равон бўлади

John Deere қисмлари

Оригинал Жон Дир эҳтиёт қисмларини тезда қўлингизга етказиб бериш орқали вақтингизни тежаймиз.

Шу сабабли биз йирик ва турли рўйхатларни сақлаймиз — эҳтиёжларингизга дарҳол жавоб бериш учун.

TS100—UN—23AUG88

JS56696,0000239-UZ-08FEB08-1/1

Керакли асбоблар

Аниқ асбоблар ва синов қурилмалари орқали Сервис бўлимимиз муаммоларни тезда топиб, тузатиш имконига эга. . . вақтингиз ва пулингизни тежаш учун.

TS101—UN—23AUG88

JS56696,000023A-UZ-08FEB08-1/1

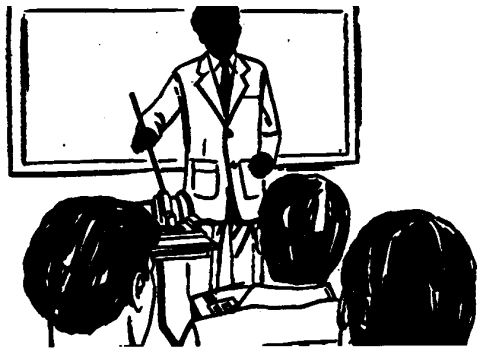
Малакали усталар

John Deere сервис техник ходимлари доим ўрганишда.

Ходимларимиз қурилмаларингизни ва уларни қандай асрашни билиши учун мунтазам равишда тренинг дарсларини ташкил этамиз.

Натижа?

Ишончли тажриба!



TS102—UN—23AUG88

JS56696,000023B-UZ-08FEB08-1/1

Тезкор хизмат

Мақсадимиз - сиз истаган вақтда ва жойда тезкор ва самарали хизмат кўрсатишдир.

Шароитга қараб, таъмирлаш ишларини сизнинг ёки бизнинг ҳудудда бажаришимиз мумкин: бизни кўринг, бизга суянинг.

ЖОН ДИР ХИЗМАТЛАРИНИНГ УСТУНЛИГИ: Зарур пайтда ёнингизда бўламиз.

TS103—UN—23AUG88

JS56696,000023C-UZ-08FEB08-1/1