

GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő



JOHN DEERE

KEZELÉSI UTASÍTÁS

GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő

OMPFP23421 KIADÁS J2 (HUNGARIAN)

John Deere Ag Management Solutions

PRINTED IN U.S.A.

Bevezetés

Előszó

KÖSZÖNJÜK, hogy John Deere terméket vásárolt.

A termék megfelelő működtetése és szervizelése érdekében gondosan OLVASSA EL EZT A KÉZIKÖNYVET. A helytelen üzemeltetés, illetve karbantartás személyi sérüléshez vagy a gép megrongálódásához vezethet. Ez a kezelési utasítás és a terméken található biztonsági feliratok más nyelven is hozzáférhetők. (A megrendeléssel forduljon a John Deere márkakereskedőhöz.)

EZ A KÉZIKÖNYV A TERMÉK SZERVES RÉSZÉNEK TEKINTENDŐ, ennek megfelelően a termék értékesítésekor azzal együtt átadandó.

A KEZELÉSI UTASÍTÁSBAN A MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind angolszász mértékegységekben meg vannak adva. Mindig a megfelelő alkatrészeket és kötelelemeket használja. A metrikus és az angolszász kötelelemekhez specifikus metrikus, ill. angolszász szerszámok szükségesek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL az erőgép vagy munkagép előremeneti haladási irányába nézve értendő.

JEGYEZZE FEL A TERMÉKAZONOSÍTÓ SZÁMOKAT (P.I.N.) a kezelési utasításban. A pontosan felírt számok segítenek az azonosításban, ha ellopják a terméket. Az alkatrész-kereskedőnek szintén szüksége lehet ezekre a számokra, amikor Ön alkatrészt rendel. Az azonosító számok egy másolatát tárolja biztonságos helyen, a géptől vagy a terméktől távol.

A GARANCIA biztosítása a John Deere terméktámogató program keretében történik azon ügyfelek számára, akik berendezéseiket a jelen kézikönyvben leírtaknak megfelelően üzemeltetik és tartják karban. A jótállás részletes leírása az adásvételi szerződésben és az Általános Szerződési Feltételekben található, amiket a kereskedőjétől meg kellett kapnia.

A garancia biztosítékot jelent Önnek arra, hogy amennyiben a termék a garancia időtartama alatt meghibásodik, akkor a John Deere megjavítja. Bizonyos körülmények között a John Deere utólagos fejlesztéseket hajt végre a gépen, gyakran a vevő anyagi hozzájárulása nélkül, akkor is, ha a termék garancia ideje már lejárt. Amennyiben a berendezést nem rendeltetésszerűen használták, vagy teljesítményét az eredeti gyári specifikációktól eltérítve módosították, a garancia érvényét veszti, és a helyszíni javítások megtagadhatók.

Ha Ön nem az eredeti tulajdonosa ennek a terméknek, a saját érdekében tájékoztassa a helyi John Deere márkakereskedőt a gép gyártási számáról. Ez segíteni fogja a John Deere kereskedőt abban, hogy értesítse Önt egyes fontos eseményekről vagy a termékfejlesztő programról.

JS56696,0000C4C-35-03FEB17

John Deere Műszaki tájékoztatás könyvesbolt

A nyomtatás után végzett termékmódosítások miatt a termék funkcióit esetleg nem mutatja be teljesen ez a dokumentum. Működtetés előtt olvassa el a legújabb Kezelési utasítást. Egy példány megszerzéséhez keresse fel a márkakereskedőt vagy látogasson el a techpubs.deere.com oldalra.

CZ76372,000071F-35-08OCT19

Gyártási szám:

Tartalomjegyzék

	Oldal		Oldal
Biztonság		Műtrágyaszóró működési oldal	45-1
Biztonsági információk azonosítása	05-1	Részegységek áttekintése és kompatibilitása	45-1
A figyelmeztető szavak értelmezése	05-1	A műtrágyaszóró konfigurálása	
A biztonsági utasítások betartása	05-1	A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő	
A biztonságos karbantartás gyakorlata	05-2	konfigurálása	50-1
Használja megfelelően a fellépőket és a		A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő	
kapaszkodókat	05-2	elérése	50-1
Kezelje az elektromos részegységeket és		Munkaeszköz beállítás	50-1
tartókat biztonságosan	05-2	Rendszer beállítás	50-2
Az elektronikus kijelző helyes használata	05-3	Riasztások beállítása	50-5
Navigációs rendszerek biztonságos		Mennyiségsimítás beállítása	50-6
használata	05-3	Műtrágyaszóró termékek konfigurálása	
A biztonsági öv megfelelő használata	05-4	Termékbeállítás	55-1
Viseljen védőfelszerelést	05-4	Terméktartály beállítása	55-1
Biztonságos működtetés	05-4	Tartályváltás	55-2
Olvassa el és értse meg az anyagbiztonsági		Termékösszesítés áttekintése	55-3
adatlapot.	05-5	A műtrágyaszóró kalibrációja	
Kezelje a vegyi anyagokat biztonságosan	05-5	CFR kalibrációja – Befogás teszt	60-1
Leszerelés — Megfelelő újrahasznosítási és		PWM határértékek kalibrációja	60-2
a folyadékok és alkatrészek		A műtrágyaszóró üzemeltetése	
ártalmatlanítása	05-6	GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő –	
Biztonsági jelzések		műtrágyaszóró	65-1
Nem várt kihordófordulat érzékelve	10-1	A felhasználó által meghatározott értékek	
Nem várt adagolósebesség érzékelve	10-1	ellenőrzése	65-1
Nem várt röpitőtárcsa-fordulatszám		Tartályszint visszajelző és feltöltés	65-1
érezkelve	10-1	Mennyiségvezérlés	65-2
Diagnosztikai tesztek vagy kalibrálási		Tartálytöltés	65-3
eljárások	10-1	Tartályváltás	65-3
Szabályozói és megfelelőségi információ		A rendszer aktiválása és inaktíválása	65-4
A dátum kód azonosítása	20-1	Műtrágyaszóró jelentések és összesítések	
Vámunió – EAC (Angol és orosz)	20-1	megtekintése	
EU megfelelőségi nyilatkozat	20-3	Jelentések és összesítések	70-1
Thaiföld - Megfelelőségi nyilatkozat	20-3	Műtrágyaszóró diagnosztika	
Egyesült Királyság – megfelelőségi		Műtrágyaszóró diagnosztika	75-1
nyilatkozat	20-4	Hardver/szoftver értékek	75-1
A rendszer áttekintése		Kapcsolódoboz értékek	75-1
Működési elv	30-1	Szállítórendszer értékek	75-1
GreenStar™ Mennyiségvezérlő		Rendszerfeszültség értékek	75-2
követelmények	30-1	Működési paraméter értékek	75-2
Részegységek áttekintése		Kapcsoló/állapot értékek	75-2
StarFire™ vevő	40-1	Áramlásszabályozás teszt	75-2
Kijelző	40-1	Műtrágyaszóró ellenőrző teszt	75-3
Kapcsolódoboz	40-1	Tartály kiürítése	75-4
Lábkapcsoló	40-2	Vezérlőszелеp teszt	75-5
A műtrágyaszóró áttekintése			
Működési elv	45-1		

Folytatás a következő oldalon

Eredeti utasítás Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.

	Oldal	Oldal
A pneumatikus vetőegység áttekintése		
Működési elv	80-1	GreenStar Száraz Mennyiségvezérlő kapcsolódoboz hibakódok 120-3
Levegő egység működési oldal	80-1	Vezérlőszelep kalibrálási szám finombeállítása 120-3
Részegységek áttekintése és kompatibilitása	80-1	Munkagép átnevezése 120-4
		Munkagép eltávolítása 120-4
		Megfigyelhető jelenségek 120-4
A pneumatikus vetőegység konfigurálása		
Levegő egység konfigurálása	85-1	
A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő elérése	85-1	Műszaki adatok
Munkaeszköz beállítás	85-1	37 érintkezős csatlakozók 125-1
Rendszerbeállítás	85-2	Csatlakozó Információk adapter vezetékkeghez 125-2
Riasztások beállítása	85-5	Ajánlott vezeték méretek 125-2
Mennyiségssimítás beállítása	85-7	Eszközvezérlő teljesítmény táblázat 125-2
Pneumatikus vetőegység termékek konfigurálása		
Termékbeállítás	90-1	Karbantartás
Termék tartálybeállítás	90-1	Szezon előtti ellenőrzőlista 130-1
Termékösszesítés áttekintése	90-2	Napi ellenőrzőlista 130-1
		Szezon utáni ellenőrzőlista 130-1
A pneumatikus vetőegység kalibrációja		
CFR kalibrációja – Befogás teszt	95-1	Rendelkezésre álló John Deere szervizkiadványok
PWM határértékek kalibrációja	95-2	Műszaki információk SERVLIT-1
Nyomásszenzor kalibrációja	95-3	
Magasságszenzor kalibráció	95-4	John Deere biztosítja Önnek a folyamatos munkát
		A John Deere az Ön szolgálatára áll IBC-1
A pneumatikus vetőegység üzemeltetése		
GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő – levegő egység	100-1	
A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése	100-1	
Tartályszint visszajelzés és feltöltés	100-1	
Mennyiségsszabályozás	100-2	
Tartálytöltés	100-2	
A rendszer aktiválása és inaktíválása	100-3	
Pneumatikus vetőegység jelentések és összesítések megtekintése		
Jelentések és összesítések	105-1	
Pneumatikus vetőegység diagnosztika		
Levegő egység diagnosztika	110-1	
Hardver/szoftver értékek	110-1	
Kapcsolódoboz értékek	110-1	
Szállítórendszer értékek	110-1	
Rendszerfeszültség értékek	110-2	
Működési paraméter értékek	110-2	
Kapcsoló/állapot értékek	110-2	
Érzékelők/állapot értékek	110-3	
Áramlásszabályozás teszt	110-3	
Levegő egység ellenőrzési tesztek	110-4	
Tartály kiürítése	110-5	
Vezérlőszelep teszt	110-6	
Tengelykapcsoló teszt	110-6	
Rendszer sebességjel		
Rendszer sebességjel	115-1	
Hibakeresés		
Száraz Mennyiségvezérlő hibaelhárítás	120-1	
Száraz Mennyiségvezérlő hibaelhárítás	120-1	
Száraz Mennyiségvezérlő hibakódok	120-2	

Biztonság

Biztonsági információk azonosítása



T81389—UN—28JUN13

Ez egy biztonsági riasztás szimbólum. Amikor ezt a szimbólumot látja a gépen vagy a kézikönyvben, ügyeljen a személyi sérülés lehetőségére.

Kövesse az ajánlott óvintézkedéseket és a biztonságos üzemeltetési gyakorlatokat.

DX,ALERT-35-03OCT22

A figyelmeztető szavak értelmezése



▲ FIGYELMEZTETÉS

▲ VIGYÁZAT

TS187—35—30SEP88

VESZÉLY, a VESZÉLY figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lesz a következménye.

FIGYELMEZTETÉS, a FIGYELMEZTETÉS figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lehet a következménye.

FIGYELEM, a FIGYELEM figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, kisebb vagy közepes sérülés lehet a következménye. A FIGYELEM olyan nem biztonságos módszerekre is figyelmeztethet, melyeknél az események személyi sérüléshez vezethetnek.

A VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS és FIGYELEM szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A VESZÉLY szó jelzi a legsúlyosabb veszélyeket. A VESZÉLY vagy FIGYELMEZTETÉS biztonsági jelzések közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános óvintézkedések a FIGYELEM biztonsági

jelzések alatt vannak felsorolva. A FIGYELEM hívja fel egyúttal a figyelmet a kézikönyvben található biztonsági figyelmeztetésekre is.

DX,SIGNAL-35-05OCT16

A biztonsági utasítások betartása



TS201—UN—15APR13

Körültekintően olvassa el az összes biztonsági üzenetet a kezelési utasításban és a gépen lévő biztonsági jelzéseken. Tartsa jó állapotban a biztonsági jelzéseket. Cserélje ki a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. Győződjön meg arról, hogy az új berendezések részegységek és a javítási alkatrészek tartalmazzák a jelenlegi biztonsági jelzéseket. A csere biztonsági jelzések a John Deere kereskedőnél szerezhetők be.

A beszállítóktól beszerzett alkatrészekben és részegységeken további biztonsági információk is találhatóak, amelyeket a jelen kezelési utasítás nem tartalmaz.

Ismerje meg a gép működését és a kezelőszervek megfelelő használatát. Ne hagyja senkinek, hogy utasítás nélkül működtesse a gépet.

Tartsa gépét megfelelő üzemi állapotban. A gép engedély nélküli módosítása ronthatja a funkcióját és/vagy a biztonságot, és befolyásolhatja a gép élettartamát.

Ha nem érti a kézikönyv valamelyik részét, és segítségre van szüksége, forduljon a John Deere kereskedőjéhez.

DX,READ-35-01AUG22

A biztonságos karbantartás gyakorlata



TS218—UN—23AUG88

Értse meg a karbantartási munkafolyamatot, mielőtt belekezdene. Tartsa a területet tisztán és szárazon.

Mozgó gép kenése, szervizelése vagy beállításja tilos! Tartsa távol a kezét, lábát és ruházatát az összes hajtott alkatrésztől. Kapcsoljon ki minden hajtást és a kezelőszervek működtetésével csökkentse le a nyomást. Süllyessze le a munkagépet a talajra. Állítsa le a motort. Vegye ki az indítókulcsot. Hagyja a gépet lehűlni.

A szervizhez felemelt elemeket biztonságosan támassza alá.

Az alkatrészek legyenek üzemképes állapotban, megfelelően beszerelve. A sérüléseket azonnal javítsa ki! Cserélje ki a kopott vagy törött alkatrészeket. Távolítsa el minden zsír-, olaj- vagy szennyeződéslerakódást!

Önjáró munkagép esetén csatlakoztassa le az akkumulátor testkábelét (-), mielőtt az elektromos rendszeren beállításokat vagy a gépen hegesztést végezne!

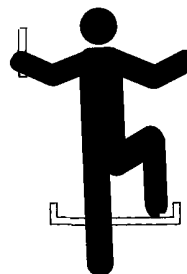
Vontatott munkaeszközök esetében csatlakoztassa le a traktorról az összekötő vezetékeket, mielőtt hozzákezdene az elektromos rendszer karbantartásához, vagy mielőtt a gépen hegesztést végezne.

A magasban történő tisztítás és egyéb munkálatok közben történő leesés súlyos sérüléssel járhat.

Használjon létrát vagy emelvényt a magasban található helyek egyszerű eléréséhez. Masszív és biztonságos lábtámaszokat és kapaszkodókat használjon.

DX,SERV-35-28FEB17

Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat



T133468—UN—15APR13

A gépről történő lezuhanást előzze meg oly módon, hogy a fel- és beszálláskor mindig a géppel szemben álljon. A fellépőkkel, kapaszkodókkal és korlátokkal mindig 3 ponton érintkezzen.

Különösen óvatosan járjon el sáros, havas vagy nedves csúszós körülmények között. Tartsa tisztán, zsír és olajmentesen a fellépőket. A gépből történő kiszálláskor soha ne ugorjon ki. Soha ne próbáljon mozgó gépre fel-, illetve arról leszerelni valamit.

DX,WW,MOUNT-35-12OCT11

Kezelje az elektromos részegységeket és tartókat biztonságosan



TS249—UN—23AUG88

Az elektromos részegységek fel- vagy leszerelése közben történő leeséskor súlyosan megsérülhet. Használjon létrát vagy kezelőállványt minden szerelési hely eléréséhez. A szerelésnél használjon szilárd és biztonságos talapzatot és fogózkodót. Ne végezze a részegységek fel- vagy felszerelését nedves vagy fagyos körülmények között.

Az RTK bázisállomás toronyra vagy magas építményre történő felszerelését vagy karbantartását képzett ipari alpinista végezze.

A munkaeszközökön használt műholdvevő antenna tartórúd felszereléséhez vagy karbantartásához használjon megfelelő emelőberendezést és viselje a szükséges védőeszközöket. Az antenntartó nehéz és nehézkesen szerelhető. Amikor a szerelési felület nem érhető el a talajfelszínről vagy egy kezelő állványról, akkor a szerelést két személynek kell végezni.

DX,WW,RECEIVER-35-24AUG10

Az elektronikus kijelző helyes használata

Az elektronikus kijelzők másodlagos berendezések, melyek segítenek a kezelőnek a táblán végzett műveletekben, növelik a komfort érzetet, és szórakoztatást biztosítanak. A kijelzők a funkcionalitás széles választékát ajánlják, melyek többféle különböző géprendszer alkalmazásoknál használatos, és más másodlagos berendezésekkel együtt használható, úgymint a kézi elektronikus berendezések.

A másodlagos eszközök olyan eszközök, amelyekre nincs szükség az erőgép elsődleges funkcióinak végrehajtásához. Mindig a kezelő a felelős az erőgép biztonságos működtetéséért és irányításáért.

A munkagép üzemeltetése közbeni sérülések megelőzése érdekében:

- A kijelzőt a beszerelési utasítások szerint helyezze el. Bizonyosodjon meg róla, hogy a berendezés rögzítve van, és nem akadályozza a kezelőt a kilátásban, illetve nem zavarja a gép kezelő szerveit.
- Ne hagyja, hogy a kijelző elvonja a figyelmét. Mindig figyeljen oda arra, amit csinál. Figyeljen az erőgépre és annak környezetére.
- Ne módosítsa a beállításokat és ne használja a kijelző kezelőszerveinek hosszabb idejű működtetését igénylő funkciókat, amikor az erőgép mozgásban van. Az ilyen műveletek megkezdése előtt állítsa le a gépet egy biztonságos helyen, és kapcsolja parkolóállásba.
- Ne állítsa olyan magasra a hangerőt, hogy nem hallja a forgalom zaját vagy a megkülönböztető jelzéssel közlekedő járműveket.

A biztonságos működtetés érdekében előfordulhat, hogy a kijelző bizonyos funkciói le vannak tiltva mindaddig, amíg a gép mozgása nem korlátozott és/vagy nincs parkolóállásba kapcsolva. Ezen biztonsági funkció túlvezérlése megszegheti az ide vonatkozó törvényeket és kárt, súlyos sérülést, vagy halált okozhat.

A kijelző elérhető funkcióit az utasítások szerint használja, és kizárólag akkor, amikor ezt a körülmények biztonságosan lehetővé teszik. Mindig tartsa be a biztonságos vezetés szabályait, az állami, vagy helyi törvényeket és közlekedési előírásokat, amikor ilyen másodlagos berendezést használ.

DX,ELEC,DISPLAY-35-13JAN15

Navigációs rendszerek biztonságos használata

Ne használja a navigációs rendszereket közúton. Közútra lépés előtt mindig kapcsolja ki (tiltsa le) a navigációs rendszereket. Közúti szállítás során soha ne kísérelje meg bekapcsolni a navigációs rendszert.

A navigációs rendszerek arra szolgálnak, hogy segítsenek a kezelőnek a táblán végzett műveletek hatékonyabb végrehajtásában. A kezelő mindig felelős a gép útvonalaért. Az irányítórendszerek nem érzékelik és nem is kerülnek el automatikusan az akadályokkal vagy más járművekkel való ütközéseket.

A navigációs rendszerek tartalmazznak valamilyen alkalmazást, amely automatizálja a gép kormányzását. Ilyenek, többek között, az AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ kanyar automatizálás, AutoTrac™ univerzális (ATU), RowSense™ és Gépszinkron.

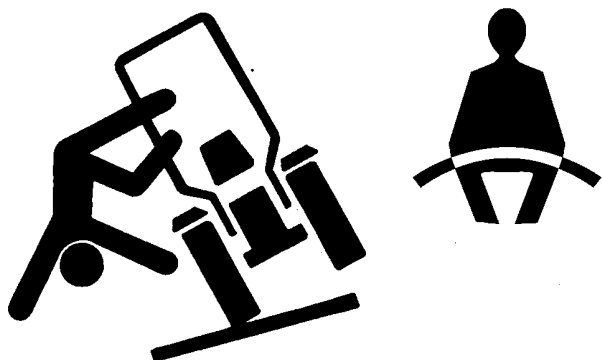
A kezelő és a nézelődők sérülésének elkerülése érdekében:

- Sohase szálljon fel és ne szálljon le mozgó járműről.
- Ellenőrizze, hogy a gép, a munkagép és az irányítórendszer megfelelően be vannak-e állítva.
 - Az iTEC™ Pro vagy AutoTrac™ kanyar automatizálás használata esetén ellenőrizze a táblahatárok pontos megadását.
 - Ha Gépszinkront használ, ellenőrizze azt, hogy a követő kiindulási pontja elegendő térrel van kalibrálva a gépek között.
- Legyen éber és figyeljen a környezetre.
- Ha szükséges vegye át a kormánykerék irányítását, a táblán lévő veszélyek, bémészakodók, berendezések vagy más akadályok elkerülése céljából.
- Állítsa le az üzemeltetést, ha a rossz látási körülmények rontják a gép működtetését vagy az útvonalán lévő emberek vagy akadályok láthatóságát.
- A jármű sebességének megválasztásakor vegye figyelembe a táblaviszonyokat, a látási viszonyokat és a jármű összeállítását.

JS56696,0000ABC-35-20DEC17

Az AutoTrac a Deere & Company márkaneve
Az iGuide a Deere & Company márkaneve
Az iTEC a Deere & Company márkaneve
A RowSense a Deere & Company védjegye

A biztonsági öv megfelelő használata



TS1729—UN—24MAY13

Előzze meg a felboruló gép okozta sérüléseket vagy halálos baleseteket.

Ez a gép borulásvédő kerettel (ROPS) van felszerelve. HASZNÁLJA a biztonsági övet, amikor a borulásvédő keretet (ROPS) használja.

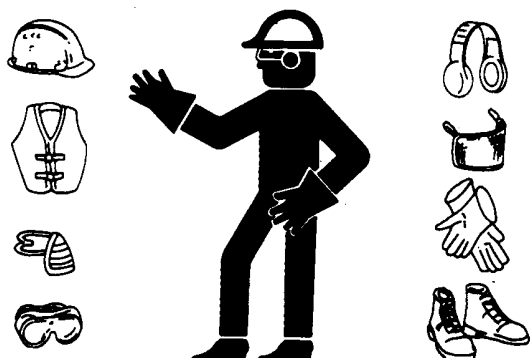
- Húzza meg a csatot és húzza át a biztonsági övet a testén.
- Tolja be a csatot a rögzítő aljzatba. Figyeljen a kattánásra.
- Rántsa meg a biztonsági öv csatot, hogy megbizonyosodjon, az öv megfelelően van becsatolva.
- Igazítsa el a biztonsági övet a csípőjén.

Cserélje le a biztonsági övet, ha a rögzítő csavarok, a tartók, az öv vagy a visszacsévlő szerkezet sérülnék látszik.

Évente legalább egyszer vizsgálja meg a biztonsági övet. Vizsgálja meg a kötőelemek lazulását, az öv sérülését, elvágását, kirojtosodását, illetve szokatlan kopását, elszíneződését, kidörzsölődését. Csak az Ön gépehez jóváhagyott cserealkatrészeket használjon. Tájékozódjon a John Deere márkakereskedőnél.

DX,ROPS1-35-22AUG13

Viseljen védőfelszerelést



TS206—UN—15APR13

Viseljen a munkának megfelelő testhezálló ruházatot és védőfelszerelést.

Az erős zajnak való hosszabb kitettség részleges vagy teljes halláskárosodást okozhat.

Viseljen megfelelő védőfelszerelést, pl. fülvédőt vagy fül dugót a kellemetlenül hangos zajok ellen.

A munkagép biztonságos üzemeltetése teljes figyelmet követel a kezelőtől. Ne hallgasson fej- vagy fülhallgatóval rádiót, illetve más zenét üzemeltetés közben.

DX,WEAR-35-10SEP90

Biztonságos működtetés



N39547—UN—06OCT88

Soha ne engedjen gyermekeket a gép közelébe.

A gép üzemeltetése előtt légtelenítse a szárny összecsapódását végző hidraulika-rendszert.

A gépváz vagy a szárnyak emelése vagy süllyesztése előtt mindig bizonyosodjon meg arról, hogy a gép közelében senki sem tartózkodik.

NE üzemeltesse a gépet árok vagy szakadék közelében.

Ne működtesse a gépet a szárnyak felhajtott állapotában.

Lassítson, ha durva talajon fordul és halad.

Mindig állítsa le a traktort, a sebességváltót tegye PARK fokozatba, vagy használja a rögzítőféket, amikor elhagyja a traktorfülkét. Ha a traktort felügyelet nélkül hagyja, vegye ki az indítókulcsot is.

A szárnyak emelésekor vagy süllyesztésekor mindig állítsa le a traktort egy sík területen.

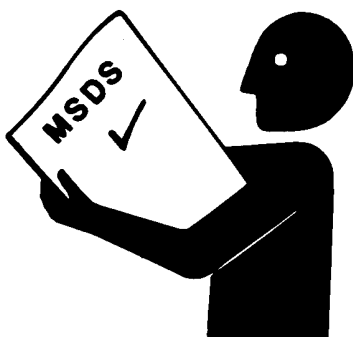
A gépet csak a vezetőülésből működtesse.

Vegyszerek használata esetén tartsa be a gyártó kezelésre és tárolásra vonatkozó ajánlásait.

Munkagépet csak megfelelően felszerelt traktorral vontasson.

JS56696.000065B-35-28JUL09

Olvassa el és értse meg az anyagbiztonsági adatlapot.



TS1132—UN—15APR13

A veszélyes vegyi anyagokkal való közvetlen érintkezés súlyos sérülést okozhat. A John Deere gépekben alkalmazott potenciális veszélyes anyagok például a kenőanyagok, hűtőfolyadékok festékek és ragasztók.

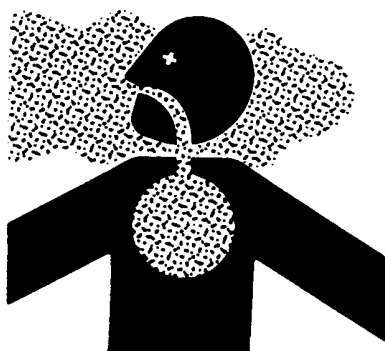
Az anyagok biztonsági adatainak táblázata (MSDS) tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok tulajdonságairól: fizikai és egészségügyi veszélyeiről, biztonsági előírásairól és a vészhelyzetben alkalmazandó lépésekről.

Mielőtt veszélyes anyaggal kezd dolgozni, ellenőrizze azt az anyagbiztonsági adatlapban. Így pontosan megismerheti a veszélyeket és azt, hogy hogyan végezze a munkát biztonságosan. Kövesse az összes javasolt eljárást.

(A John Deere berendezésekben alkalmazott vegyi anyagok biztonsági adatlapját kérje el a hivatalos John Deere kereskedőtől.)

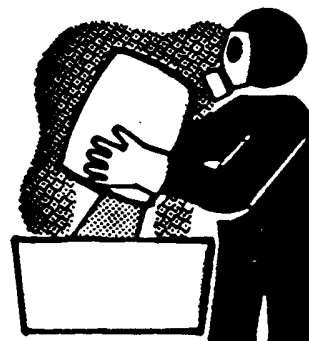
JS56696,0000661-35-28JUL09

Kezelje a vegyi anyagokat biztonságosan



TS220—UN—15APR13

A34471



A34471—UN—11OCT88

A mezőgazdaságban használt vegyszerek, mint például a gombaölő szerek, gyomirtó szerek, rovarölő szerek, rágcsálóirtó szerek és műtrágyák az egészségre és a környezetre ártalmasak lehetnek, amennyiben nem megfelelően használja ezeket.

Kövesse mindig maradéktalanul a csomagoláson található útmutatásokat, a hatékony, biztonságos és engedélyezett vegyszerhasználatra vonatkozóan.

Csökkentse a sérülési kockázatokat:

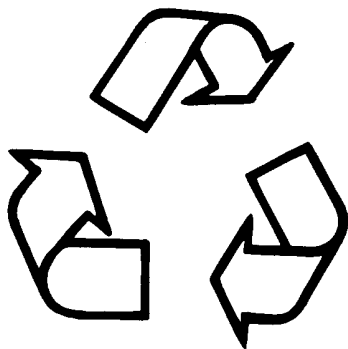
- Viseljen a növényvédő szer gyártó cég által előírt megfelelő védőfelszerelést. Gyártói információk hiányában tartsa be az alábbi általános szabályokat:
 - A **'Danger (veszély)'** felirattal ellátott vegyszerek: a legmérgezőbbek. Használatuk védőruhát, védőszemüveget, gumikesztyűt és gázálcot (védőmaszkot) igényel.
 - A **'Warning'** (figyelmeztetés) felirattal ellátott vegyszerek: kevésbé mérgezőek. Használatuk védőruhát, védőszemüveget és gumikesztyűt igényel.
 - A **'Caution'** (figyelem) felirattal ellátott vegyszerek: a legkevésbé mérgezőek. Használatuk védőruhát, és gumikesztyűt igényel.
- Óvakodjon a permetlé gőzeinek vagy a vegyszerek porainak belélegzésétől.
- Amikor növényvédő szerekkel dolgozunk mindig legyen kéznél szappan, kézmosó víz és törülköző. Ha a bőrére kezére vagy az arcára került a vegyszer, mossa le azonnal szappannal, vízzel. Amennyiben a szemébe került a vegyszer öblítse ki azonnal vízzel.
- A vegyszerek használata után és étkezés, ivás, dohányzás vagy vizelés előtt mindig mosson kezét.
- A vegyszerek kijuttatása közben ne egyen vagy dohányozzon.
- A vegyszerek használata után mindig fürödjön meg vagy zuhanyozzon le és váltson ruhát. A munkaruhát mielőtt újra viselné, mossa ki.
- Amennyiben a vegyszerek használata közben, vagy után rosszul érzi magát, vagy betegség tünetei jelentkeznek, azonnal forduljon orvoshoz.
- Tartsa a vegyszereket az eredeti csomagolásban. Ne öntse át a vegyszereket jelzés nélküli göngyölegbe.

vagy olyan tárolóedénybe, amely étel vagy ital tárolására szolgál.

- A vegyszereket mindig biztonságos, elzárható helyen, élelmiszerektől és takarmányoktól elkülönítve tárolja. Ne engedjen gyerekeket a közelbe.
- A tárolórekeszeket mindig az előírásoknak megfelelően dobja ki. Az üres tárolórekeszeket háromszor öblítse át, lyukassza ki vagy nyomja össze és így dobja ki.

DX,WW,CHEM01-35-24AUG10

Leszerelés — Megfelelő újrahasznosítási és a folyadékok és alkatrészek ártalmatlanítása



TS1133—UN—15APR13

Biztonsági és környezeti intézkedéseket figyelembe kell venni a gép és/vagy alkatrészek leselejtezésekor. Az intézkedések a következőket tartalmazzák:

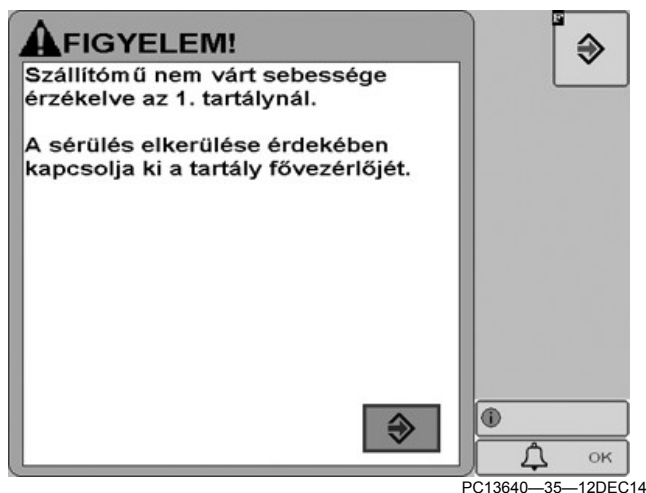
- Használjon megfelelő szerszámokat és személyi védőfelszereléseket, mint kendőt, kesztyűt, arcvédőt vagy szemüveget a tárgyak vagy anyagok eltávolításakor.
- Kövesse az utasításokat a speciális alkatrészek tekintetében.
- Engedje ki a tárolt energiát a felfüggesztett gépelemek leeresztésével, a rugók kiengedésével, az akkumulátor vagy más elektromos tápfeszültség lecsatlakoztatásával és a hidraulikus alkatrészek, akkumulátorok és egyéb rendszerek nyomásának kiengedésével.
- Kerülje az olyan alkatrészekkel való érintkezést, melyekben mezőgazdasági vegyszerek, mint pl. műtrágya és gyomirtók lehetnek. Az ilyen alkatrészeket megfelelően kell kezelni és leselejtezni.
- Alaposan engedje le a folyadékokat a motorokból, üzemanyag-tartályokból, hidraulikahengerekből és vezetékekből, mielőtt újrahasznosítaná az alkatrészeket. Használjon szivárgásmentes tartályokat a folyadékok leeresztésekor. Ne használjon és élelmiszerekhez vagy italokhoz tartozó tartályokat.

- Ne öntse a hulladék folyadékot a földre, csatornába, vagy bármilyen vízbe.
- Tartsa be az összes országos, állami és helyi törvényi előírást, rendelkezést és szabályozást, melyek az elhasznált folyadékok kezelésére vagy leselejtezésére vonatkoznak (példa: olaj, üzemanyag, hűtőfolyadék, fékfolyadék); szűrők, akkumulátorok; és más anyagok vagy alkatrészek. A gyúlékony folyadékok vagy alkatrészek elégetését speciálisan arra tervezett égetőkön kívül a törvény tilthatja és káros gőzök vagy hamu keletkezéséhez vezethet.
- A klímaberendezéseket megfelelően kell javítani és leselejtezni. A hatósági előírások megkövetelhetik a klímaberendezések szivárgás esetén légkört károsító hűtőközegeknek jóváhagyott szervizközpontban való összegyűjtését és újrahasznosítását.
- Vizsgálja meg a gumiabroncsokat, a fémből, műanyagból, üvegből és gumiból készült alkatrészek valamint az elektronikus alkatrészeket, hogy részben vagy egészben újrahasznosíthatóak-e.
- A hulladékok megfelelő újrahasznosítása vagy leselejtezése felől érdeklődjön a helyi környezetvédelmi vagy hivatalban, újrahasznosítási központban vagy a John Deere kereskedőnél.

DX,DRAIN-35-01JUN15

Biztonsági jelzések

Nem várt kihordófordulat érzékelve

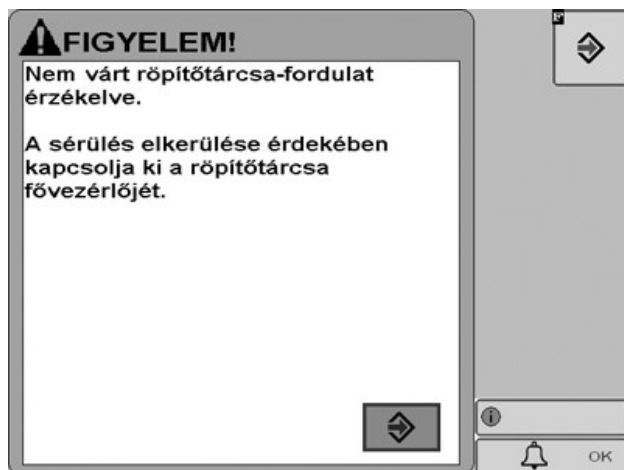


PC13640—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, ha egy adott kihordó vezérelt fordulatszáma nulla/a kihordó áll, de a rendszer öt másodpercnél hosszabb ideig mozgást érzékel.

CZ76372,000031B-35-14JUL11

Nem várt röpitőtárcsa-fordulatszám érzékelve

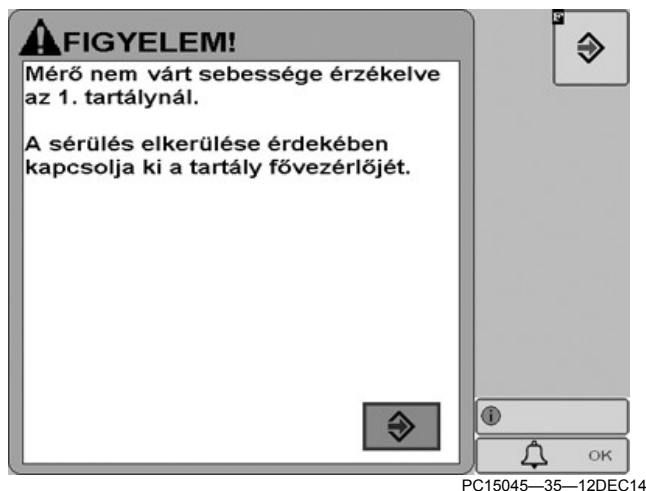


PC13641—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, ha egy adott röpitőtárcsa vezérelt fordulatszáma nulla/a röpitőtárcsa áll, de a rendszer öt másodpercnél hosszabb ideig mozgást érzékel.

CZ76372,000031F-35-14JUL11

Nem várt adagolósebesség érzékelve

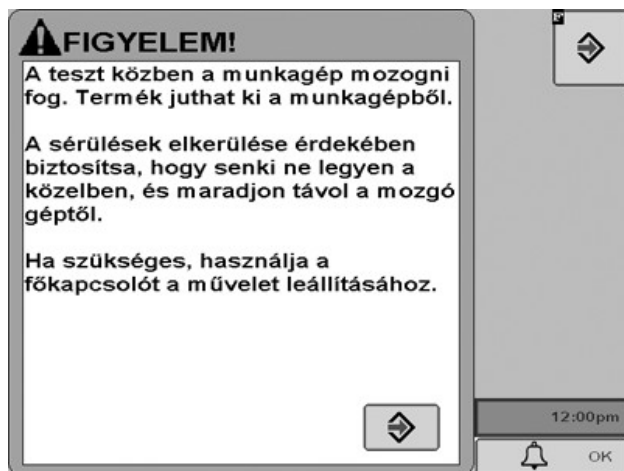


PC15045—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, ha egy adott adagoló vezérelt fordulatszáma nulla/az adagoló áll, de a rendszer öt másodpercnél hosszabb ideig mozgást érzékel.

BA31779,000046F-35-24MAY12

Diagnosztikai tesztek vagy kalibrálási eljárások



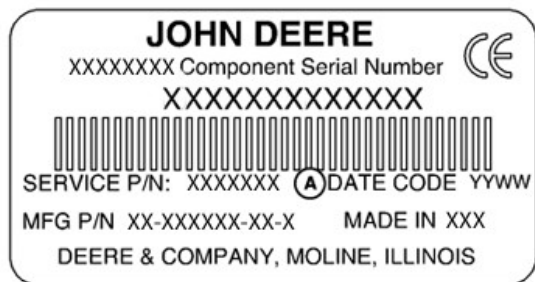
PC13642—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, ha olyan diagnosztikai teszt vagy kalibrálási eljárás van kiválasztva, amely kiüríti a terméket.

CZ76372,000031C-35-14JUL11

Szabályozói és megfelelőségi információ

A dátum kód azonosítása



- A—Dátum kód (gyártás időpontja)
B—Gyártási év utolsó két számjegye
C—Gyártási hét száma a gyártás naptári évén belül

A gyártás dátumát a termékcímkén található dátum kód (A) segítségével azonosíthatja. Az "YY" (B) a gyártás évének utolsó két számjegyét jelöli; a "WW" (C) a gyártás hetének számát jelöli, az adott naptári évén belül.

MEGJEGYZÉS: A gyártási hét száma 01-53 között mozog.

PC17568—UN—16AUG13
Példa termékcímkére

DATE CODE **YY** **WW**
B C

PC17574—UN—16AUG13
Dátum kód minta

Dátum kód		
YY	Gyártási év utolsó két számjegye	Példa: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Gyártási hét száma a gyártás naptári évén belül	Példa: 01, 02, 03...53

HC94949,0000599-35-15AUG14

Vámunió – EAC (Angol és orosz)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladeny "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:
Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™
Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



EU megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék: GreenStar mennyiségvezérlő

megfelel a következő irányelvek összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelv	2014/30/EU	Az irányelv II. melléklete

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

Annak a személynek a neve és címe, aki az Európai Közösségben felelős a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Tanúsítvány kiadásának helye: Urbandale, Iowa, U.S.A.

Tanúsítvány kiadásának ideje: 2016. április 26.

Gyártó egység: John Deere Intelligent Group

Név: Aaron Senneff

Cím: Software Development

RW00482,0000233-35-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

Thaiföld - Megfelelési nyilatkozat

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-35-11APR17

Egyesült Királyság – megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék(ek) neve: GreenStar mennyiségvezérlő

megfelel(nek) a következő egyesült királyságbeli előírások összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

ELŐÍRÁS	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses kompatibilitásra vonatkozó előírások	S.I. 2016 / 1091	2. ütemezés, A. modul

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

A műszaki dokumentáció összeállításáért felelős személy neve és címe:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Egyesült Királyság
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, IA, USA

Nyilatkozat kiadásának dátuma: 2021. április 29.

Gyártóegység: Deere & Company, Moline, IL 61265

Név: Scott Torgerson

Beosztás: Delivery Manager Electronic Hardware

Mezőgazdasági és környezetápolás-technikai termékek importőre: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Egyesült Királyság

Erdészeti termékek importőre: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Egyesült Királyság

Építőipari gép importőr: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, Egyesült Királyság



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667278252268-35-01NOV22

A rendszer áttekintése

Működési elv

GreenStar™ a Száraz Mennyiségvezérlő rendszer a termék kijuttatását vezérli a vontatott szórógépeken, önjáró szórógépeken és levegő egység konfigurációkon.

MEGJEGYZÉS: A vezérlőegységben legfeljebb 20 termék hozható létre.

Arra szolgál, hogy a lefedési, határ és globális helymeghatározó rendszer (GPS) információk alapján vezérelje a munkagép ki- és bekapcsolását és együttműködjön a John Deere Szakaszvezérléssel.

MEGJEGYZÉS: Vezérlőegységenként legfeljebb három munkagép-konfiguráció vagy név menthető el.

(A Szakaszvezérléssel kapcsolatos további részletekért lásd a GS3 2630 kijelző kezelési utasítását.)

A vezérlőegység a kijelző beállításai, a jármű sebessége, a lábkapcsoló állapota, a sebességérzékelők jelei, valamint az opcionális kapcsolódoboz (SBC) vezérlő kapcsolóinak állapota alapján szabályozza a hidraulikaolaj áramlását a hidromotorokhoz.

Az SBC tíz kapcsoló és egy főkapcsoló állapotát figyeli, és továbbítja a kapcsolókra vonatkozó üzeneteket a vezérlőegységnek. A főkapcsoló közvetlenül a vezérlőegységbe van bekötve. Ezek segítségével a kezelő manuálisan be- és kikapcsolhatja a tartályokat, tartókat és a röpitőtárcsát a szórógépen, és nem kell csak a kijelzőre támaszkodnia ezen funkciók beállításakor. A főkapcsolóval a kezelő a rendszer összes tartályát és tartóját kikapcsolhatja. A kapcsolódobozon található főkapcsoló ugyanarra szolgál, mint a lábkapcsoló, és a rendszer működéséhez a kettő egyikére szükség van.

HC94949,00005A7-35-28JAN15

- Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Ha van kapcsolódoboz, rendeljen egy kapcsolót a tartályhoz vagy tartóhoz, és kapcsolja azt be.
- Kapcsolja be a tartályt vagy a tartót a GS3 2630 kijelzőn.
- Kapcsolja be a röpitőtárcsát vagy a ventilátort.
- Ha van, használja a Szakaszvezérlést a tartály bekapcsolásához. Ha a tartály nincs bekapcsolva, a Szakaszvezérlés kikapcsolódik.

MEGJEGYZÉS: A Szakaszvezérlés vontatott szórógépekkel, önjáró szórógépekkel és levegő egységekkel működik.

- Az erőgép sebességének legalább 0,8 km/h-nak (0.5 mph) kell lennie.

HC94949,00005EA-35-28JAN15

GreenStar™ Mennyiségvezérlő követelmények

Hardver:

- GreenStar™ 3 2630 kijelző
- Lábkapcsoló
- GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő vezetékkötegek
- GreenStar™ vezetékköteg
- Kapcsolódoboz vezérlőegység (opcionális)
- StarFire™ vevő

Körülmények:

- Fejezze be a munkagép és a termék beállítását.

A GreenStar a Deere & Company márkaneve
A StarFire a Deere & Company védjegye

Részegységek áttekintése

StarFire™ vevő



PC20203—UN—06NOV14

A vevő a navigációs műholdak és StarFire™ korrekciós műholdak segítségével határozza meg az erőgép helyzetét és haladási irányát. Az egyenetlen talajfelszínre egy beépített terepkompensációs modul (TCM) korrigálja az erőgép helyzetét. A AutoTrac™ működéséhez StarFire™ jelaktiválás szükséges.

HC94949,000061B-35-11NOV14



PC24742—UN—28SEP17

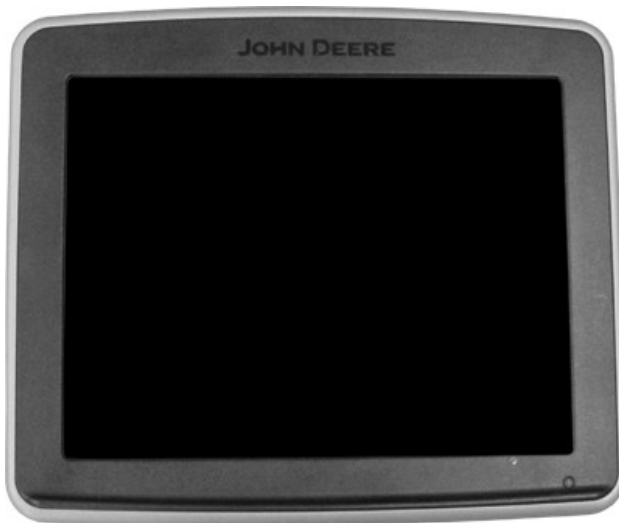
John Deere 4640 Univerzális kijelző

A kijelző egy kezelői felület, amelyet a kezelő az alábbiakra használhat:

- A rendszer elemeinek konfigurálása és kalibrációja.
- A rendszer teljesítményének monitorozása.
- A rendszerbeállítások monitorozása.
- A szoftver programozása.
- Diagnosztikai tesztek megtekintése.

RW00482,000022F-35-07FEB18

Kijelző



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630 kijelző

Kapcsolódoboz



PC25178—UN—09JAN18

Kapcsolódoboz vezérlőegység (opcionális)

Az opcionális kapcsolódoboz vezérlőegység (SBC) segítségével a kezelő manuálisan ki- és bekapcsolhatja a vezérlőszkelepeket, így nem kell kizárólag a kijelző beállításaira hagyatkoznia.

A gyújtáskapcsolóval a kezelő kikapcsolhatja a vezérlőszkelepeket. A kapcsolódobozon található gyújtáskapcsoló ugyanarra szolgál, mint a lábkapcsoló, és a rendszer működéséhez elegendő a kettő egyike.

Az egyes kapcsolók a rendszer beállítása során hozzárendelt vezérlőszkelepet vezérik. A gyújtáskapcsoló és az egyes kapcsolók bekapcsolása mellett a vezérlőszkelepeknek bekapcsolva kell lenniük a kijelzőn azok működtetéséhez.

(További tájékoztatásért lásd a Rendszerbeállítás c. részt.)

A StarFire a Deere & Company védjegye
Az AutoTrac a Deere & Company védjegye

MEGJEGYZÉS: Ugyanahhoz a kapcsolószámhoz
egynél több vezérlőszelep is hozzárendelhető.

RW00482,0000235-35-27FEB18

Lábkapcsoló



PC20244—UN—13NOV14

A lábkapcsoló a főkapcsoló ki- és bekapcsolására
szolgál, ha a kapcsolódoboz opció nincs használatban.

HC94949,00006D9-35-21JAN15

A műtrágyaszóró áttekintése

Működési elv

A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő segítségével a GreenStar™ 3 2630 kijelző önjáró és vontatott röpitőtárcsás porkamrás szórógépekkel integrálható. A vezérlőegység használatakor nincs szükség külön külső vezérlőrendszerre a porkamra működtetéséhez. A vezérlőegység egyetlen munkagépszakaszként van konfigurálva, amely a munkagép teljes munkaszélességét átfogja. A lefedett terület nagyságát a szórógép szélessége és az erőgép sebessége alapján határozza meg.

A vezérlőegység magok vagy növényvédő szerek kiszórására is konfigurálható. Akár 20 különböző terméket is képes tárolni. Az egyes termékek a vezérlőegység memóriájában a név, a kijuttatási mértékegység, a sűrűség, a szórási szélesség, a röpitőtárcsa fordulatszáma és a röpitőtárcsa kerete alapján vannak meghatározva. Minden terméktartály vagy tartó más-más termékhez van hozzárendelve, amelyek a munkagéppel kijuttathatók.

A vezérlőegység gyors szelepeket és PWM szelepeket is vezérel. Minkét típusú szelep vezérelheti a hidraulikaolaj áramlását vagy egy elektromotort, amelyek a termékkijuttató és -adagoló rendszerek vezérlését végzik a munkagépen. A termékadagoló és -kijuttató rendszerek az adott szeleptípusokhoz vannak konfigurálva. Az egyes szelepekhez tartozó vezérlőszelep-kalibrálási szám a szükséges termékkijuttatás és röpitőtárcsa-fordulatszám eléréséhez módosítható.

Használat közben a kétféle szeleptípus gyors záró és PWM szelepként működtethetők a termékadagoló rendszerben. Mindkét szeleptípus bezár a termékadagoló rendszer leállításához, amikor a vezérlőegység a termékkijuttatás leállítására utasítja a porkamrát. A PWM szelepekkel felszerelt munkagépeknél egyes gyártók szelepeinek elektromos áramerősségre vonatkozó követelményei csak erősítőegység beiktatásával teljesíthetők.

A vezérlőegység legfeljebb négy terméktartályt vagy röpitőtárcsát tartalmazó porkamra vezérlésére képes. A terméktartályoknál a kapacitás, a tartályszint-kapcsoló funkció, a nyomelemtartály kapacitása és a sebességérzékelő állítható be. A tartálykapacitás kiszámítása a teleszort tartály kapacitása alapján történik, ami az adott tartályba betölthető maximális termékmennyiség. Négy elérhető terméktartály esetén a vezérlőegység beállítható úgy is, hogy akár három nyomelemtartályt működtessen egy hordozóanyag-tartállyal. A GS3 2630 kijelzőn az anyag adagolása közben bármelyik terméktartály manuálisan ki- és bekapcsolható.

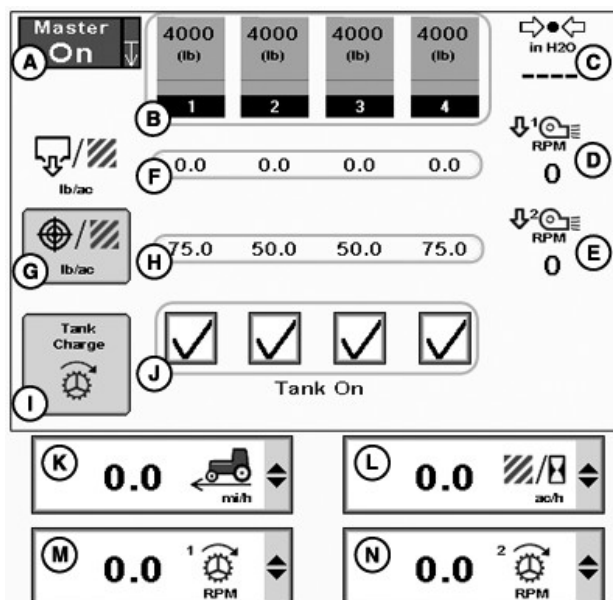
A vezérlőegység konfigurálható a terméktartályok szintkapcsolójának figyelésére is. Az első két terméktartály egymással összekapcsolt hordozóanyag-tartályként is konfigurálható. A tartályok váltásának

feltétele a tartályszintkapcsolók megléte, és a funkció képes automatikusan elindítani a második tartályt az első tartály kiürülésekor. Így jelentős terület lefedésére van lehetőség, ha egyfajta terméket szórnak ki egy kéttartályos szórógép porkamrából.

A vezérlőegység képes a kijuttatási mennyiség értékének simítására. A mennyiség simítása megszünteti a kijuttatási mennyiség és a röpitőtárcsa fordulatszáma kijelzőn megjelenő kisebb ingadozásait. Ha a tényleges érték a célértéknek a felhasználó által meghatározott százalékos tartományában van, a célérték látható. A százalékos tartomány 3–15% között változtatható, és a rendszer alapértelmezett beállítása 3%.

HC94949,0000646-35-21NOV14

Műtrágyaszóró működési oldal



PC20654—UN—09JAN15

Műtrágyaszóró működési oldal

- A—Főkapcsoló visszajelző
- B—Tartályszint visszajelzők
- C—Nyomáskijelzés
- D—1. ventilátor aktuális fordulát
- E—2. ventilátor aktuális fordulát
- F—Aktuális mennyiségek
- G—Célmennyiség gomb
- H—Célmennyiségek
- I—Tartálytöltés gomb
- J—Tartály BE jelölőnégyzetek
- K-N—Információs legördülő menük

HC94949,00006CA-35-22JAN15

Részegységek áttekintése és kompatibilitása

A Száraz Mennyiségvezérlő az alábbi részegység-konfigurációkkal kompatibilis. Az érintkezőkiosztásokkal

kapcsolatos további információkért lásd 37 érintkezős csatlakozótáblázatokat a kézikönyv végén.

Vezérlőszelepek

- Vezérlőszelep típusok: Gyors (szervó/motorizált) és PWM (proporcionális).
- A nyitáshoz 12 V feszültséget igénylő vezérlőszelepek.
- 2,5 A-nél kisebb áramerősséget igénylő vezérlőszelepek. (A 2,5 A-nél nagyobb áramerősséget igénylő vezérlőszelepekhez erősítőegység szükséges. Forduljon a John Deere márkakereskedőhöz.)
- A vezérlőszelepek a kihordószalago(ka)t és a röpitőtárcsákat vezérlik a műtrágyaszórókon.

• Gyors záró (szervó) vezérlőszelepek

A gyors záró vezérlőszelepek mennyiségvezérlő szelepként használhatók, és teljesen bezárnak, amikor meg kell állítani a termékáramlást. A termékáramlás újraindításakor a gyors zárószelep kinyit, és gyorsan visszaállítja az áramlást az eredeti értékre, hogy biztosítva legyen a célmennyiség kijuttatása.

• PWM záró vezérlőszelepek

A PWM záró vezérlőszelepek mennyiségvezérlő szelepként használhatók, és teljesen bezárnak, amikor meg kell állítani a termékáramlást. A termékáramlás újraindításakor a PWM zárószelep kinyit, és gyorsan visszaállítja az áramlást az eredeti értékre, hogy biztosítva legyen a célmennyiség kijuttatása.

A PWM záró vezérlőszelepek teljesítménye a minimális reakcióidő miatt kicsit jobb, mint a gyors (szervó) szelepeké.

Kihordó fordulatszám-érzékelő

Minden konfigurált tartályhoz/kihordóhoz kell egy fordulatszám-érzékelő, amely a mennyiség szabályozásához monitorozza a kihordó sebességét.

Az érzékelő 5 V vagy 12 V feszültségről működtethető, és frekvenciafüggő négyszöghullám jelet kell biztosítania a kihordó sebességéről. Az érzékelőnek a testre kell csökkentenie a jelet a négyszöghullám alsó felének létrehozásához, és a négyszöghullám hiányzó részének létrehozásához a vezérlőegység 5 V-ra növeli jelet, amikor az érzékelő nincs aktív állapotban.

A kihordó sebességérzékelők többféle kialakításban kaphatók, többek között optikai kódoló vagy fogaskerekes érzékelő változatban is.

Röpitőtárcsa fordulatszám-érzékelő

A röpitőtárcsára fordulatszám-érzékelőt kell felszerelni, ha a fordulatszámot a vezérlőegység szabályozza

(például a vezérlőszelep típusa nem "Nincs"). A röpitőtárcsára fordulatszámát nem a vezérlőegység fogja szabályozni, az érzékelőt nem kötelező felszerelni. Az érzékelő a röpitőtárcsa fordulatszámát figyeli az automatikus és a manuális fordulatszám-szabályozáshoz.

Az érzékelő 5 V vagy 12 V feszültségről működtethető, és frekvenciafüggő négyszöghullám jelet kell biztosítania a röpitőtárcsa fordulatszámáról. Az érzékelőnek a testre kell csökkentenie a jelet a négyszöghullám alsó felének létrehozásához, és a négyszöghullám hiányzó részének létrehozásához a vezérlőegység 5 V-ra növeli jelet, amikor az érzékelő nincs aktív állapotban.

A röpitőtárcsa fordulatszám-érzékelők általában mágneses elven működnek, és a fogaskerekek fogait vagy a csavarok fejét érzékelik.

Tartályszint kapcsoló (opcionális)

A tartályszint kapcsoló az alacsony tartályszintre figyelmezteti a kezelőt.

Az optikai kapcsoló a termék jelenlétét vagy hiányát érzékeli a tartályban. Ha a tartályszint kapcsoló kimeneti feszültsége alacsony, az azt jelzi, hogy nincs termék a tartályban és az majdnem üres.

A tartályszint kapcsoló a tartályok váltásakor szükséges.

MEGJEGYZÉS: A röpitőtárcsás műtrágyaszóró rendszerek maximális termékkijuttatási talajsebessége 56,3 km/h (35 mph).

HC94949,00006CB-35-21JAN15

A műtrágyaszóró konfigurálása

A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő konfigurálása

A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő elérése

A műtrágyaszóró konfigurálása

1. Munkagép beállítás
2. Rendszerbeállítás
3. Riasztások beállítása (opcionális)
4. Mennyiségssimítás beállítása (opcionális)

Műtrágyaszóró termékek konfigurálása

1. Termékbeállítás
2. Terméktartály beállítása
3. Tartályváltás (opcionális)
4. Termékösszesítés áttekintése

A műtrágyaszóró kalibrálása

1. Tartályfeltöltés kalibráláshoz
2. Tartályteszt kalibrálása
3. PWM határértékek kalibrálása

GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő működtetése – műtrágyaszóró

1. A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése
2. A tartály működtetése
3. A rendszer aktiválása és inaktíválása
4. A rendszer teljesítményének monitorozása
5. A tartály tisztítása (lásd műtrágyaszóró diagnosztika)

HC94949,000068C-35-23JAN15

A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő elérése

A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő főoldal elérése:



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



PC13638—UN—06JUL11

GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő gomb

2. Válassza ki a GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő gombot.

Az egyes GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő egységeket a beállítás befejezése után a vezérlőegység sorszámja és a munkaeszköz neve azonosítja.

MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő gomb a bekapcsolás után akkor jelenik meg, ha be lett építve a vezetékköteg és a GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő csatlakoztatva lett.

RW00482,0000236-35-22FEB18

Munkaeszköz beállítás

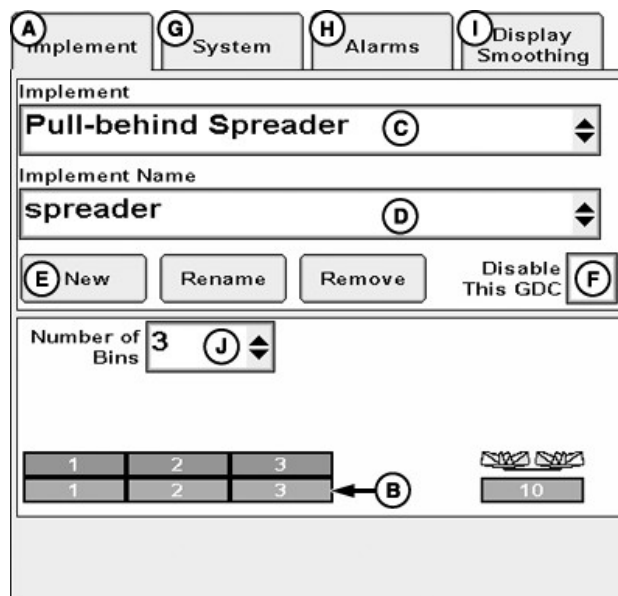


PC13261—UN—21APR11

Munkaeszköz beállítás érintőgomb

1. Válassza ki a Munkaeszköz beállítás érintőgombot.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót a legtöbb beállítás és érték módosításához.



PC20627—UN—19DEC14

A—Munkaeszköz fül

B—Kapcsolódoboz kapcsolók száma
C—Munkaeszköz típusa legördülő menü
D—Munkaeszköz neve legördülő menü
E—Új gomb
F—GDC letiltása jelölőnégyzet
G—Rendszer fül
H—Riasztások fül
I—Kijelző simítása fül
J—Tartályok száma legördülő menü

2. Válassza ki a Munkaeszköz fület (A).

MEGJEGYZÉS: A Kapcsolódoboz kapcsolók száma (B) csak akkor érhető el, ha van kapcsolódoboz csatlakoztatva.

3. Válassza ki a munkaeszköz típusát (vontatott sávszóró vagy önjáró sávszóró) a legördülő menüből (C).

4. Válassza ki a munkaeszköz nevét legördülő menüből (D) vagy válassza az Új gombot (E), és adjon meg egy nevet.

MEGJEGYZÉS: Ha a száraz mennyiségvezérlő nincs használatban, de csatlakoztatva marad, jelölje be a GDC letiltása jelölőnégyzetet (F), hogy ne jelenjenek meg a kapcsolathoz tartozó elemek a Dokumentáció, Szakaszevezérlés alatt, valamint a vezérlőegység riasztások sem.

Adja meg a munkaeszköz nevét a Rendszer fül (G), Riasztások fül (H) és a Kijelző simítása fül (I) engedélyezéséhez.

5. Válassza ki a tartályok számát a legördülő menüből (J).

Ez a többtartályos konfiguráció tartályainak maximális számát jelöli, és független attól, hogy ténylegesen hány tartály van használatban.

RW00482.0000237-35-27FEB18

Rendszer beállítás

A Rendszer fülön a kezelő konfigurálhatja a tartályokat a szükséges műveletekhez. A beállítás tartalmazza a vezérlőszelep típusát, a vezérlőszelep kalibrációját, a szenzor kalibrációját és a kapcsolódoboz (ha van) beállítását az egyes tartályokhoz.

Tartály és nyomelementtartály beállítása

Implement	System	Alarms	Display Smoothing
Bin 1 System	PWM Close	500	158
Bin 2 System	PWM Close	8888	888
Bin 3 System	Fast Close	5023	180
Bin 4 System	PWM Close	6666	666
Spinner Setup	None	---	---

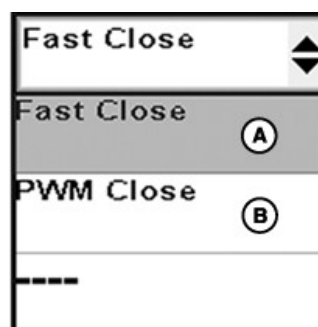
PC20592—UN—16DEC14

Rendszerbeállítás

A—Rendszer fül
B—1. tartály rendszer gomb
C—2. tartály rendszer gomb
D—3. tartály rendszer gomb
E—4. tartály rendszer gomb

1. Válassza ki a Rendszer fület (A).
2. Válassza ki a Tartály rendszer gombot (B–E).

(A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő rendszerrel kompatibilis részegységekről lásd a Részegységek áttekintése és kompatibilitása részt a Sávszóró áttekintése részben.)



PC20687—UN—16JAN15

Kihordó vezérlőszelep típus legördülő menü

A—Gyors záró
B—PWM záró

3. Válassza ki a Gyors záró (A) vagy a PWM záró (B) lehetőséget a Kihordó vezérlőszelep típus legördülő menüből.

MEGJEGYZÉS: A PWM záró lehetőség kiválasztása esetén a kijelző felülete megváltozik, és azon megjelenik a PWM beállítások gomb.

Gyártó	Modell	Tartály vagy röpitőtár-csa	Szelep típusa	Kezdeti kalibrálási szám
BBI	Triad	Main 1	Gyors (szervó)	5023
BBI	Triad	Micro 2	Gyors (szervó)	1535
BBI	Triad	Micro 3	Gyors (szervó)	1535
BBI	Endurance	Main 1	Gyors (szervó)	5023
BBI	MagnaSpread	Main 1	Gyors (szervó)	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Röpitőtár-csa	PWM	5013
FORCE Unlimited	AgForce	Main 1	PWM	5023
FORCE Unlimited	Duo-Force	Main 2	PWM	3023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Micro 3	PWM	3023
FORCE Unlimited	Quad Force	Micro 4	PWM	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Röpitőtár-csa	Gyors (szervó)	5003
FORCE Unlimited	AgForce	Main 1	Gyors (szervó)	5033
FORCE Unlimited	Duo-Force	Main 2	Gyors (szervó)	5023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Micro 3	Gyors (szervó)	5023
FORCE Unlimited	Quad Force	Micro 4	Gyors (szervó)	7503
New Leader	G4 – Single	Röpitőtár-csa	PWM	2503
New Leader	G4 – Single	1. tartály	Gyors (szervó)	5043
New Leader	G4 – MultiApplier	2. tartály	Gyors (szervó)	5043
New Leader	G4 – MultiBin	3. tartály	Gyors (szervó)	5043
New Leader	G4 – MultiBin	4. tartály	Gyors (szervó)	5043

Javaolt kezdeti vezérlőszelep kalibrációs számok

4. Konfigurálja a tartályt.

Gyors zárószelep használata esetén:

The screenshot shows the 'Bin 1 Setup' screen with the following settings:

- Conveyor Control Valve Type: Fast Close
- Conveyor Control Valve Calibration: 5023 (A)
- Conveyor Speed Sensor Calibration: 180 (B)
- Heaped Bin Capacity (ft^3): 999 (C)
- Bin Level Switch: [X] (D)
- Switchbox Assignment: 1 (E)

Buttons: Cancel, Accept

PC20696—UN—21JAN15

1. tartály beállítása – Gyors zárószelep

- A—Kihordó vezérlőszelep kalibráció beviteli mező
B—Kihordó fordulatszensor kalibráció beviteli mező
C—Teleszört tartálykapacitás beviteli mező
D—Tartályszint kapcsoló jelölőnégyzet
E—Kapcsoló hozzárendelése legördülő menü

- Adja meg a Kihordó vezérlőszelep kalibrációt (A).
- Adja meg a Kihordó fordulatszensor kalibrációt (B).
(Lásd a sávszóró gyártójának kezelői utasításában az értéket.)
- Adja meg a Teleszört tartálykapacitás (C) értékét. Ha a pontos érték nem ismert, javasolt a tényleges kapacitásnál nagyobb becslést értéket megadni.
- Ha van, jelölje be a Tartályszint kapcsoló négyzetet (D).
- Ha van kapcsolódoboz, válassza ki a kapcsolószámot a legördülő menüből (E).

PWM szelep használatakor:



PC20680—UN—16JAN15

PWM beállítások gomb

- Válassza ki a PWM beállítások gombot.

PWM beállítások oldal

PC20685—UN—30JAN15

A—Vezérlőszelep kalibráció beviteli mező

B—Tekercsfrekvencia beviteli mező

C—PWM határértékek kalibrációja gomb

D—Elfogadás gomb

- b. Adja meg a Vezérlőszelep kalibráció (A) értékét.
- c. Adja meg a Tekercsfrekvenciát (B).
(A PWM tekercsfrekvenciához lásd a vezérlőszelep gyártója által készített kezelési utasítást.)

MEGJEGYZÉS: A PWM határértékek kalibrációja gomb (C) csak akkor jelenik meg, ha a vezérlőszelep típusaként legalább egy tartálykihordó vagy röpitőtárcsa esetében a PWM záró lehetőség van kiválasztva.

- d. Válassza ki a PWM határértékek kalibrációja gombot, és kövesse a kijelzőn látható utasításokat. A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításhoz való visszatéréshez.

(További tájékoztatásért lásd a Sávszóró diagnosztika részt.)

MEGJEGYZÉS: A felső határérték 1–255, az alsó határérték pedig 0–254 közötti lehet. A felső határértéknek nagyobbnak kell lennie az alsó határértéknél. Az optimális finombeállításhoz Service ADVISOR™ javasolt. További információért forduljon a John Deere kereskedőjéhez.

PC25313—UN—06FEB18

A—Kihordó fordulatszensor kalibráció beviteli mező

B—Teleszóró tartálykapacitás beviteli mező

C—Tartályszint kapcsoló jelölőnégyzet

D—Nyomelemtartály jelölőnégyzet

E—Elfogadás gomb

- e. Adja meg a Kihordó fordulatszensor kalibrációt (A).
(Lásd a sávszóró gyártójának kezelői utasításában az értéket.)
- f. Adja meg a Teleszóró tartálykapacitás (B) értékét. Ha a pontos érték nem ismert, javasolt a tényleges kapacitásnál nagyobb becslést megadni.
- g. Ha van, jelölje be a Tartályszint kapcsoló négyzetet (C).

MEGJEGYZÉS: A Nyomelemtartály jelölőnégyzet (D) csak a 2. tartályra alkalmazható.

- h. Ha van, jelölje be a Nyomelemtartály négyzetet.
(A PWM határértékek kalibrációjához lásd a Sávszóró kalibráció részt.)
- i. Válassza az Elfogadás gombot (E).



PC20655—UN—09JAN15

Röpitőtárcsa beállítása gomb

5. Válassza ki a Röpitőtárcsa beállítása gombot.

Spinner Setup

Spinner Control Valve Type: Fast Close (A)

Spinner Control Valve Calibration: 5203 (C)

Spinner Speed Sensor Installed: ☒ (E)

Spinner Speed Sensor Calibration: 2 (F)

Switchbox Assignment: 10 (G)

Buttons: Cancel, Accept (H)

PC20155—UN—21NOV14

Röpítőtárcsa beállítása

Fast Close

Fast Close (B)

PWM Close (D)

None

PC20238—UN—21NOV14

Röpítőtárcsa vezérlőszelep típusa

- A—Röpítőtárcsa vezérlőszelep típus legördülő menü
 B—Gyors zárószelep
 C—Röpítőtárcsa vezérlőszelep kalibráció beviteli mező
 D—PWM zárószelep
 E—Röpítőtárcsa fordulatszensor telepítve jelölőnégyzet
 F—Röpítőtárcsa fordulatszensor kalibráció beviteli mező
 G—Kapcsolódoboz hozzárendelése legördülő menü
 H—Elfogadás gomb

6. Válassza ki a Röpítőtárcsa vezérlőszelep típusát a legördülő menüből (A).

7. Gyors zárószelep (B) esetén adja meg a röpítőtárcsa vezérlőszelep kalibrációt (C).

(A kalibráció beállításához lásd a Javasolt kezdeti vezérlőszelep kalibrációs számok táblázatát.)

PWM zárószelepeknél (D) válassza ki a PWM beállítások gombot. Adja meg a vezérlőszelep kalibrációs számot, a tekercsfrekvenciát, majd a felső és alsó határértéket.

(Lásd a gyártó PWM tekercsfrekvenciára vonatkozó javaslatait.)

8. Ha a Röpítőtárcsa-fordulatszám vezérlőszelep

típusánál a Nincs lehetőség van megadva és van fordulatszensor telepítve, jelölje be a négyzetet (E).

9. Adja meg a Röpítőtárcsa fordulatszensor kalibrációt (F).

A Röpítőtárcsa fordulatszám kalibrációs szám az egy fordulat során érzékelt csavarfejek számát adja meg. Az érték általában 2–4 közötti.

10. Ha van kapcsolódoboz, válasszon egy Kapcsolódoboz hozzárendelést a legördülő menüből (G).

11. A szükséges információk megadása után válassza ki az Elfogadás gombot (H).

RW00482,0000238-35-27FEB18

Riasztások beállítása

Implement	System	Alarms (A)	Display Smoothing
		Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Bin Level (%)
Bin 1 Alarms (B)	20	20	None
Bin 2 Alarms (C)	20	20	None
Bin 3 Alarms (D)	20	20	None
Bin 4 Alarms (E)	20	20	None
Spinner Alarms (L)			
Spinner Speed (% +/- of target RPM)	20		

PC20657—UN—09JAN15

PC20656—UN—09JAN15

A—Riasztások fül

B-E—Tartály riasztás

F—Kijuttatási mennyiség beviteli mező

G—Alacsony tartályszint beviteli mező

H—Tartályszint kapcsoló beviteli mező

I—Kijuttatási mennyiség százalékos beviteli mező

J—Alacsony tartályszint százalékos beviteli mező

K—Elfogadás gomb

L—Röpitőtárcsa riasztások gomb

A Riasztások fülön (A) a kezelő meghatározhatja a kijuttatási mennyiségre és az alacsony tartályszintre vonatkozó figyelmeztetéseket. A riasztások százalékvérték alapján aktiválódnak, és riasztják a felhasználót, amikor az érték tartományon kívül kerül. Ha a kijuttatási mennyiségnél például 20% van megadva, a riasztás akkor aktiválódik, amikor a tényleges mennyiség a célmennyiség 80%-a alá vagy 120%-a fölé kerül.

1. Válassza ki a Riasztások fület.
2. Válassza ki a Tartály riasztások gombokat (B–E).
3. Jelölje be a négyzeteket a Kijuttatási mennyiség (F), Alacsony tartályszint (G) és Tartályszint kapcsoló (H) opciók engedélyezéséhez.
4. Adjon meg a riasztást aktiváló százalékos értéket (I–J).
5. Válassza az Elfogadás (K) lehetőséget.
6. Jelölje be a négyzetet a Röpitőtárcsa fordulatszám (L) engedélyezéséhez.

HC94949,00006CE-35-22JAN15

Mennyiségssimítás beállítása

PC20593—UN—19DEC14

Mennyiségssimítás

A—Kijelző simítása fül

B-E—Tartály jelölőnégyzet

C-E—1. százalékos beviteli mező

D—Röpitőtárcsa jelölőnégyzet

E—Röpitőtárcsa százalékos beviteli mező

1. Válassza ki a Kijelző simítása fület (A).

MEGJEGYZÉS: A simítás százalékos értéke 3 és 15% között állítható be. Az alacsonyabb értékek nagyobb érzékenységet jelentenek, a magasabbak pedig kisebb érzékenységet.

2. Jelölje be a megfelelő tartályhoz tartozó négyzetet (B–E), és adja meg az adott tartályhoz tartozó kívánt százalékos értékeket (F–I).
3. Jelölje be a röpitőtárcsához tartozó négyzetet (J), és adja meg a kívánt százalékos értéket (K).

HC94949,00006CF-35-29JAN15

Műtrágyaszóró termékek konfigurálása

Termékbeállítás



PC13274—UN—02MAY11

Termékbeállítás érintőgomb

1. Válassza ki a Termékbeállítás érintőgombot.

PC20674—UN—14JAN15

Termékinformáció

- A—Termékinformáció fül
- B—Terméknév legördülő menü
- C—Új termék gomb
- D—Terméktípus legördülő menü
- E—Kijuttatási mértékegység legördülő menü
- F—Termék sűrűsége beviteli mező
- G—Szórási szélesség beviteli mező
- H—Röpítőtarcsa célfordulatszám beviteli mező
- I—Röpítőtarcsa keret beviteli mező
- J—Mennyiség üzemmód legördülő menü
- K—Mennyiség manuális módosítása lépésköz

2. Válassza ki a Termékinformáció fület (A).
3. Válassza ki a terméknevet a legördülő menüből (B) vagy válassza az Új gombot (C) egy termék létrehozásához.
4. A legördülő menüből válassza ki a termék típusát (D).
5. Válassza ki a kijuttatás mértékegységét a legördülő menüből (E).
6. Adja meg a termék sűrűségét (F), a terítési szélességet (G), a röpítőtarcsa célfordulatszámát (H) és a röpítőtarcsa keretét (I).

MEGJEGYZÉS: A röpítőtarcsa keret a legtöbb röpítőtarcsás műtrágyaszórón állítható. A röpítőtarcsa keretének értéke csak referenciaként szolgál, és a terméknevhöz van elmentve a termékbeállítás alatt. Az érték opcionális, a rendszer teljesítményét nem befolyásolja.

(A röpítőtarcsa keret méreteiről lásd a sávszóró gyártójának kezelői utasítását.)

7. Válassza a mennyiség üzemmódot a legördülő menüből (J).

Előírások használata esetén válassza a Térkép alapú lehetőséget.

A Manuális kiválasztása esetén adja meg a Mennyiség manuális módosítása lépésköz (K) értékét. A főoldalon a manuális mennyiség a növelés (+) és csökkentés (–) gombokkal módosítható. A célmennyiség a gomb minden megnyomásakor a lépésközzel módosul. A növelés/csökkentés gombok letiltásához adja meg a 0 értéket.

Predfined Rates (kg/ha)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Előre meghatározott mennyiségek

Előre meghatározott mennyiségek használatakor adjon meg legfeljebb három előre meghatározott értéket.

RW00482,000023A-35-07MAR18

Terméktartály beállítása

PC20700—UN—21JAN15

Terméktartály beállítása

PC20701—UN—21JAN15

1. tartály termékének beállítása

- A—Tartály engedélyezés/letiltás jelölőnégyzetek
 B—Tartálybeállítás gombok
 C—Terméknév legördülő menü
 D—Kamraajtó nyitása beviteli mező
 E—CFR beviteli mező
 F—CFR kalibrálása gomb
 G—Elfogadás gomb
 H—Tartályváltás típusa legördülő menü
 I—Tartályváltás sorrendje legördülő menü

1. A Tartálybeállítás gombok (B) melletti négyzetek (A) bejelölésével engedélyezze a terméket ténylegesen kijuttató tartályokat. Szüntesse meg a nem használt tartályok bejelölését.

MEGJEGYZÉS: A letiltott tartályokat a rendszer nem vezérli, és nem rögzít hozzájuk termékdokumentációt, sem riasztásokat.

2. A tartály konfigurálásához válassza ki a Tartálybeállítás gombot.
3. A Tartály termékbeállítás felugró ablakban a legördülő menüből (C) válassza ki az előre meghatározott Terméknevet.
4. Adja meg a Kamraajtó nyitása értékét (D). Ez az érték kritikus fontosságú, ezért pontosnak kell lennie. Ez az érték nem a kamraajtó nyitását szabályozza.
5. Adja meg a kihordó CFR értékét (E). Ezt az értéket a legtöbb gyártó megadja, és a kihordó tárcsájának 1 fordulata során kiszórt termékmennyiséget jelöli 1 in. (metrikus mértékegységek használata esetén 1 cm) magasságúra nyitott kamraajtónál.
 Ha a CFR értéke ismeretlen, válassza ki a CFR kalibrálása (F) gombot (további információért lásd a Műtrágyaszóró kalibrálása c. részt).
6. Válassza az Elfogadás (G) lehetőséget.

7. Adja meg a Tartályváltás típusát (H) és a Tartályváltás sorrendjét (I), ha szükséges (lásd a Tartályváltás részt ebben a fejezetben).

HC94949,00006FF-35-22JAN15

Tartályváltás

PC13277—UN—05MAY11

Tartályváltás

- A—Tartályváltás típusa
 B—Tartályváltás sorrendje

A tartályváltáshoz két főtartály szükséges, amelyekben ugyanaz a termék van. A tartályváltás nyomelemtartályokkal nem használható.

Dokumentáció létrehozásakor a funkció egyetlen kijuttatási térképet készít a két főtartály kiszórása alapján.

Az elsőként kiürítendő tartályban tartályszint érzékelőnek kell lennie.

1. Válassza ki a Tartályváltás típusát (A):

- Auto – A vezérlőegység automatikusan váltja a tartályokat a tartályszint kapcsoló aktiválódásakor.
- Manuális – A felhasználó értesítést kap a tartályszint kapcsoló aktiválódásakor, és manuálisan váltja a tartályokat.
- Ki – A tartályváltás ki van kapcsolva.

2. Válassza ki a Tartályváltás sorrendjét (B):

- 1–2 – A 2. tartályra váltás előtt az 1. tartály teljesen kiürül.
- 2–1 – Az 1. tartályra váltás előtt a 2. tartály teljesen kiürül.

Tartályváltás visszaállítása

A tartályváltás az eredeti tartályra áll vissza, ha a gép leáll és a tartályszint-érzékelőt elfedi a termék.

HC94949,00005F8-35-20NOV14

Termékösszesítés áttekintése

Product Information	Product Bin Setup	Product Summary		
	Bin 1	Bin 2	Bin 3	Bin 4
Bin Enabled	Enabled	Enabled	Disabled	Disabled
Product Name	Urea	Urea		
Product Density (lb / cu. ft)	65.0	65.0		
CFR (cu. ft/rev)	0.2500	0.2500		
Feed Gate Opening (in)	2.0	2.0		
Rate Mode	Manual	Manual		
Spinner Frame (in)	5.0	  		520
		RPM		
Spread Width (ft)	70.00	Values are based on: Bin 1, Urea		

PC13278—UN—05MAY11

Termékösszesítés

A Termékösszesítés fül az egyes tartályokra vonatkozó termékinformációkat tartalmazza. Ezen az oldalon ellenőrizheti az egyes beállítások és információk helyességét.

HC94949,000068F-35-09DEC14

A műtrágyaszóró kalibrációja

CFR kalibrációja – Befogás teszt

CFR kalibráció – A Befogás teszt úgy módosítja a kalibrációs értéket, hogy álló gépnél terméket juttat egy tartályba. Adja meg az összegyűjtött mennyiséget a CFR kalibrációjához, és végezze el a sávszóró működésének finomhangolását.

A sávszóró működésének finomhangolásához kalibrálja a CFR-t.

MEGJEGYZÉS: A kalibráció elvégzéséhez állítsa be a rendszerterméket és a terméktartályt.

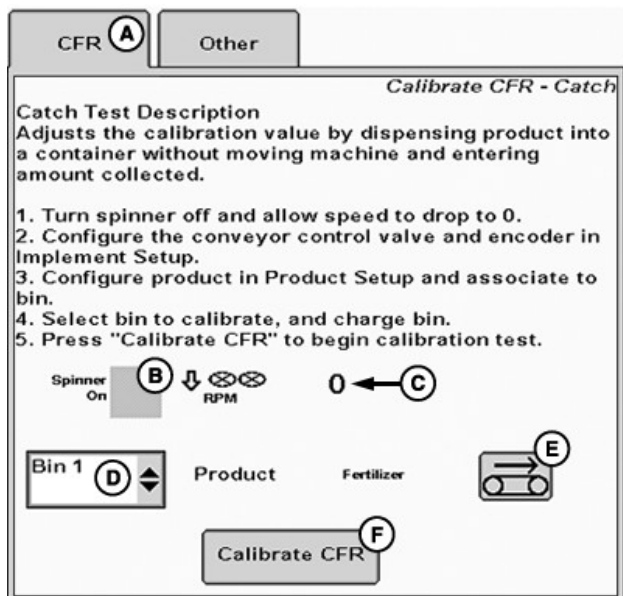
(További tájékoztatásért lásd a Sávszóró konfigurálása és a Sávszóró termékek konfigurálása részt.)



Kalibráció érintőgomb

PC13612—UN—13MAY11

1. Nyomja meg a Kalibráció érintőgombot.



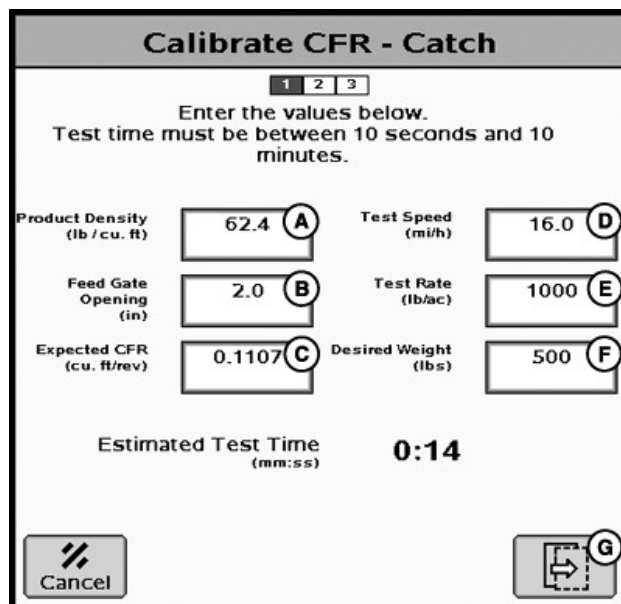
PC25320—UN—08FEB18

- A—CFR fül
- B—Röptőtárcsa be jelölőnégyzet
- C—Fordulatszám
- D—Tartály legördülő menü
- E—Tartálytöltés gomb
- F—CFR kalibrációja gomb

2. Válassza ki a CFR fület (A).
3. Törölje a Röptőtárcsa be jelölőnégyzetet jelölését (B) és hagyja, hogy a fordulatszám (C) 0-ra lassuljon.
4. A legördülő menüből (D) válasszon ki egy tartályt.

MEGJEGYZÉS: A kalibráció megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a tartály fel van töltve. A teszt kezdetén a terméknek kiszórásra készen kell lennie.

5. Válassza ki a Tartálytöltés gombot (E).
6. Nyomja meg a CFR kalibráció gombot (F).



PC25321—UN—08FEB18

- A—Terméksűrűség
- B—Kamraajtó nyitása
- C—Várt CFR
- D—Tesztsebesség
- E—Tesztmennyiség
- F—Kívánt súly
- G—Következő oldal gomb

MEGJEGYZÉS: A teszt során a normál használathoz hasonló körülményeket használjon. A nagyobb kiszórt mennyiség hosszabb, de pontosabb kalibrációs tesztet eredményez.

A Termék sűrűsége (A), a Kamraajtó nyitása (B) és a Várt CFR (C) mezők a kiválasztott tartályban található termékhez tartozó értékekkel vannak kitöltve. Az értékek módosításai akkor lesznek elmentve, amikor a teszt végén jóváhagyják az új CFR értéket.

A Tesztfordulatszám (D) és a Tesztmennyiség (E) értékeknek a kívánt használati körülményeket kell tükrözniük. A Kívánt tömeg (F) értéke a teszt során kiszórni kívánt termék mennyiségét jelöli.

7. Adja meg a kalibrációs teszt paramétereit (A–F). A tesztelés idejének 10 másodperc és 10 perc közöttinek kell lennie.
8. Válassza ki a Következő oldal gombot (G).



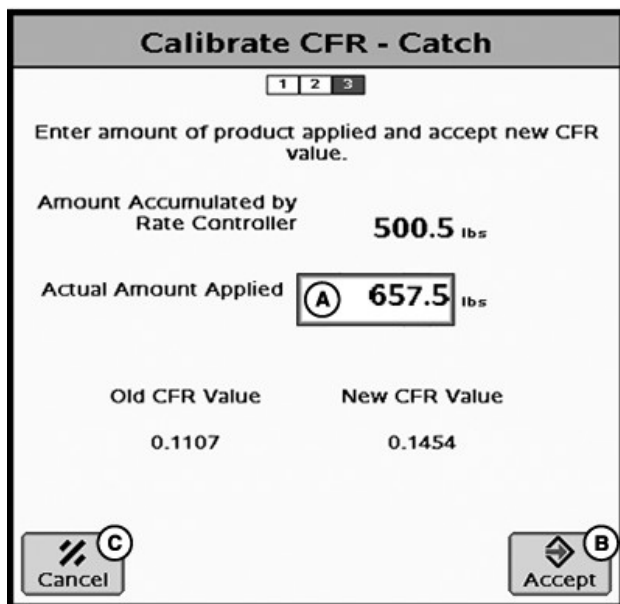
PC25322—UN—08FEB18

A—Gyújtáskapcsoló visszajelző
B—Indítás gomb

- Kapcsolja be a gyújtáskapcsolót. A Visszajelző (A) a gyújtáskapcsoló aktuális állapotát jeleníti meg.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót.

- Válassza ki az Indítás gombot (B).



PC25323—UN—08FEB18

A—Tényleges kiszórt mennyiség
B—Elfogadás gomb
C—Mégse gomb

- A teszt végén írja be a Tényleges kiszórt mennyiséget (A).
- Az új CFR kalibrációs érték mentéséhez válassza ki az Elfogadás gombot (B). A régi CFR kalibrációs

érték használatához válassza ki a Mégse gombot (C).

RW00482.0000239-35-27FEB18

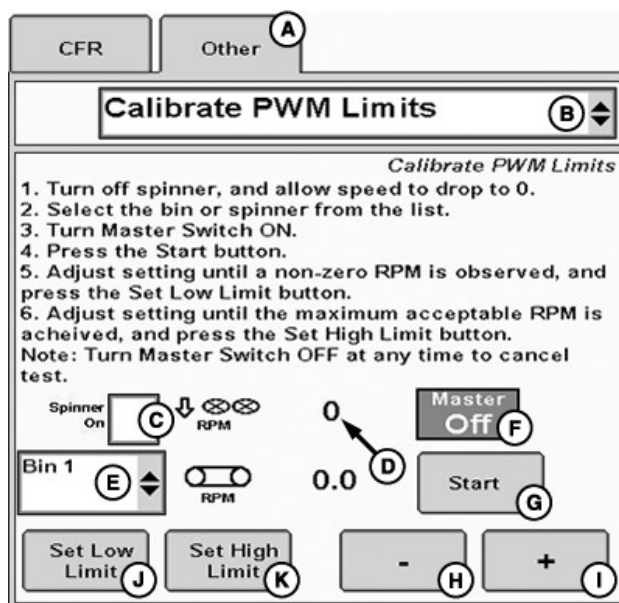
PWM határértékek kalibrációja



PC13612—UN—13MAY11

Kalibráció érintőgomb

- Nyomja meg a Kalibráció érintőgombot.



PC25338—UN—09FEB18

A—Egyéb fül
B—Kalibráció típusa legördülő menü
C—Röptőtárcsa be jelölőnégyzet
D—Fordulatszám
E—Tartály vagy röptőtárcsa legördülő menü
F—Gyújtáskapcsoló visszajelző
G—Indítás gomb
H—Csökkentés (–) gomb
I—Növelés (+) gomb
J—Alsó határérték beállítása gomb
K—Felső határérték beállítása gomb

- Válassza ki az Egyéb fület (A).

MEGJEGYZÉS: A PWM határértékek kalibrációja csak akkor jelenik meg, ha a vezérlőszелеп típusaként legalább egy tartálykihordó vagy röptőtárcsa esetében a PWM záró lehetőség van kiválasztva. (További tájékoztatásért lásd a Rendszerbeállítás c. részt.)

- A legördülő menüből (B) válassza ki a PWM határértékek kalibrációja lehetőséget.
- Törölje a Röptőtárcsa be jelölőnégyzetet jelölését

(C) és hagyja, hogy a fordulatszám (D) 0-ra lassuljon.

5. Válasszon ki egy tartályt vagy a röpítőtárcsát a legördülő menüből (E).

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót.

6. Kapcsolja be a gyújtáskapcsolót. A Visszajelző (F) a gyújtáskapcsoló aktuális állapotát jeleníti meg.
7. Válassza ki az Indítás gombot (G).
8. Módosítsa a beállítást a csökkentés (H) és növelés (I) gombokkal, amíg el nem éri a lehető leglassabb nem nulla f/p értéket.
9. Válassza ki az Alsó határérték beállítása gombot (J).
10. Módosítsa a beállítást a csökkentés és növelés gombokkal, amíg el nem éri a maximálisan elérhető f/p értéket.
11. Válassza ki a Felső határérték beállítása gombot (K).

RW00482.0000244-35-27FEB18

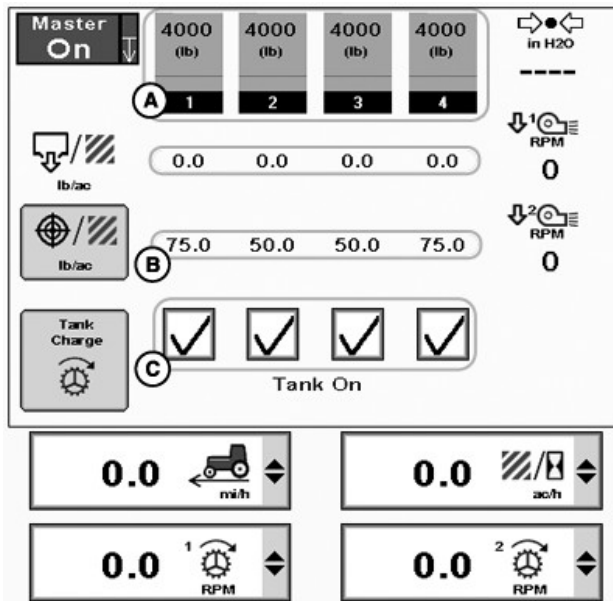
A műtrágyaszóró üzemeltetése

GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő – műtrágyaszóró

1. A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése
2. Szükség esetén végezze el a tartály kezelését
 - a. Tartályszint visszajelző és feltöltés
 - b. Mennyiség szabályozás
 - c. Tartálytöltés
 - d. Tartályváltás
3. A rendszer aktiválása és inaktíválása
4. A rendszer teljesítményének monitorozása
5. Tartálytisztítás (lásd műtrágyaszóró diagnosztika c. részt)

HC94949,0000690-35-12JAN15

A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése



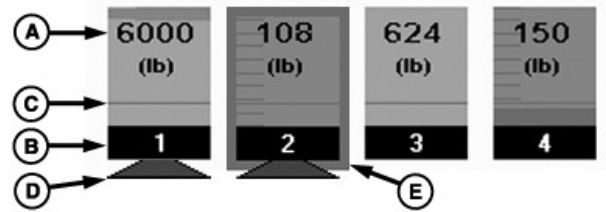
PC20662—UN—12JAN15

- A—Tartályszint visszajelzők
B—Célmennyiségek
C—Tartály BE jelölőnégyzetek

1. Ellenőrizze a tartályszintek (A) pontosságát.
2. Ellenőrizze a Célmennyiségeket (B).
3. Ellenőrizze, hogy a tartályok engedélyezve vannak (C).

HC94949,00006D5-35-12JAN15

Tartályszint visszajelző és feltöltés



PC20664—UN—12JAN15

Tartályszint visszajelző

- A—Becsült megmaradt termékmennyiség
B—Tartály száma
C—Alacsony szint visszajelzés
D—Tartály kiszórás jelzés
E—Tartályszintszenzor visszajelző

A tartályszint visszajelző az egyes tartályokban maradt (A) termékmennyiség becsült értékét mutatja.

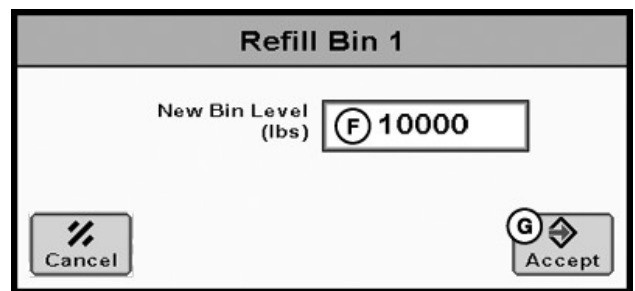
Az egyes visszajelzők maximális értéke a munkaeszköz beállítás alatt megadott teleszóró tartály kapacitáson és a Termékbeállítás alatt az adott számú tartályhoz (B) hozzárendelt termék sűrűségén alapszik.

Az oszlopdiagram narancssárga, amikor a termék mennyisége az alacsony szint jelzés (C) alatt van, és pirosra vált, amikor a mennyiség a jelzés alá esik. Az alacsony szint jelzést a riasztások beállítása alatt módosíthatja. Az aktív tartályokat a Tartály kiszórás jelzés (D) azonosítja.

Ha a tartály fel van szerelve tartályszintszenzorral és a szenzor alacsony szintet jelez, a tartályszintszenzor visszajelzése (E) körül egy vastag piros vonal jelenik meg.

Tartály feltöltése

1. A Tartály feltöltése ablak megjelenítéséhez válasszon ki egy Tartályszint visszajelzőt.



PC20663—UN—12JAN15

1. tartály feltöltése

- F—Új tartályszint beviteli mező
G—Elfogadás gomb

2. Adja meg a tartályban található termék becsült tömegét (F).
3. Az új tartályszint mentéséhez jelölje ki az Elfogadás gombot (G).

RW00482,0000245-35-27FEB18

Mennyiségvezérlés

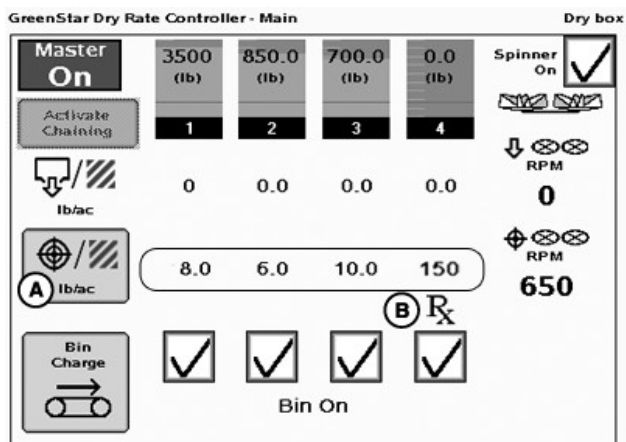
A Mennyiség üzemmódot (előre meghatározott, manuális vagy térkép alapú) a tartályhoz kiválasztott termék határozza meg.

Mennyiség üzemmód megváltoztatásához:



Termékbeállítás érintőgomb

1. Válassza ki a Termékbeállítás érintőgombot.
2. Válassza ki a Termékinformáció fület.



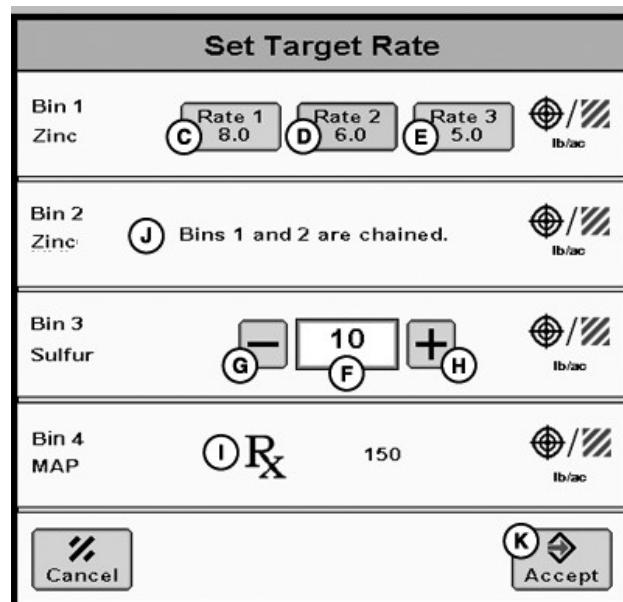
PC20323—UN—21NOV14

- A—Célmennyiség gomb
B—Térkép alapú mennyiség engedélyezve gomb

3. A Beállított célmennyiség ablak megjelenítéséhez válassza ki a Célmennyiség gombot (A).

Ha a tartályban levő termékhez mennyiség üzemmódként a Térkép alapú lehetőség van kiválasztva, megjelenik az előírás (Rx) (B).

Előre meghatározott mennyiség



PC20167—UN—12JAN15

Célmennyiség beállítása

- C—1. mennyiség
D—2. mennyiség
E—3. mennyiség
F—Mennyiség beviteli mező
G—Csökkentés gomb (-)
H—Növelés gomb (+)
I—4. tartály előírási mennyiség
J—Tartályváltási nyilatkozat
K—Elfogadás gomb

Az előre meghatározott mennyiségek a termékbeállítás Termékinformáció lapján adhatók meg.

(További részletekért lásd a Sávszóró termékek konfigurálása c. részt.)

Válasszon egy mennyiség gombot (C–E) a célmennyiség módosításához. Az aktuális célmennyiség gomb ki van emelve.

Manuális mennyiség

Válassza ki a beviteli mezőt (F) a tartály kívánt mennyiségének megadásához. Egy érték megváltoztatásához, használja a csökkentés (G) vagy növelés (H) gombokat. A változtatás lépésköze a Termékinformáció fülön adható meg.

Térkép alapú mennyiség

Ha a tartályban levő termékhez Mennyiség üzemmódként a Térkép alapú lehetőség van kiválasztva, megjelenik az előírásból vett mennyiség egy Rx szimbólummal (I).

MEGJEGYZÉS: Ügyeljen rá, hogy az előírás ki legyen választva a GreenStar™ Dokumentációban.

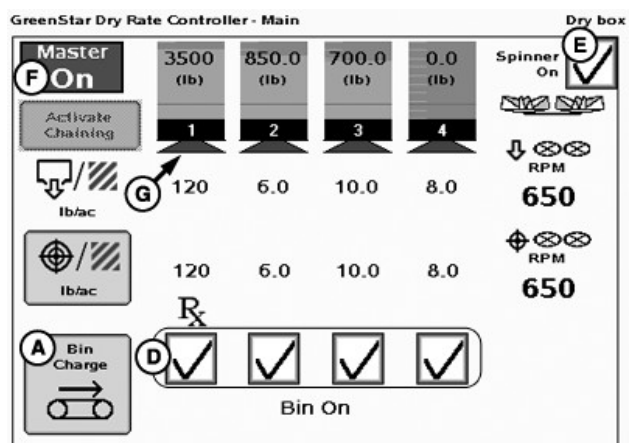
Ha a tartályváltás aktív, megjelenik az "1. tartály és 2. tartály váltása engedélyezve" felirat (J).

A módosítások mentéséhez válassza ki az Elfogadás gombot (K).

RW00482,0000246-35-27FEB18

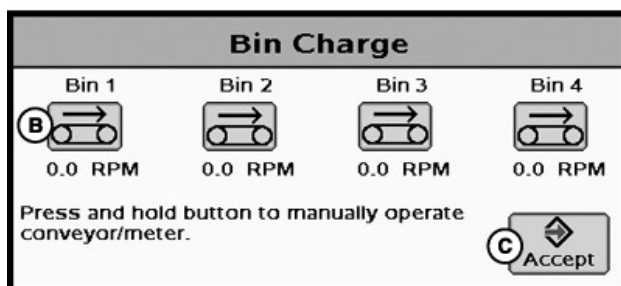
Tartálytöltés

MEGJEGYZÉS: Ha egy tartály nincs engedélyezve, a töltés gombja ki van szürkítve.



PC20258—UN—14NOV14

A tartály működtetése



PC20259—UN—14NOV14

Tartálytöltés előugró ablak

- A—Tartálytöltés gomb
- B—Tartálytöltés gomb – Tartálytöltés előugró ablak
- C—Elfogadás gomb
- D—Tartály be jelölőnégyzet
- E—Röpítőtarcsa be jelölőnégyzet
- F—Főkapcsoló be jelző
- G—Tartály kiszórás jelzés

- Válassza ki a Tartálytöltés gombot (A) a Tartálytöltés ablak megjelenítéséhez.
- Nyomja meg és tartsa a Tartálytöltés gombot (B) a Tartálytöltés előugró ablakban a kihordó bekapcsolásához és a termék röpítőtarcsához juttatásához. A művelet végén válassza az Elfogadás gombot (C).

MEGJEGYZÉS: A Tartálytöltés 25 ford./perc sebességgel mozgatja a kihordót.

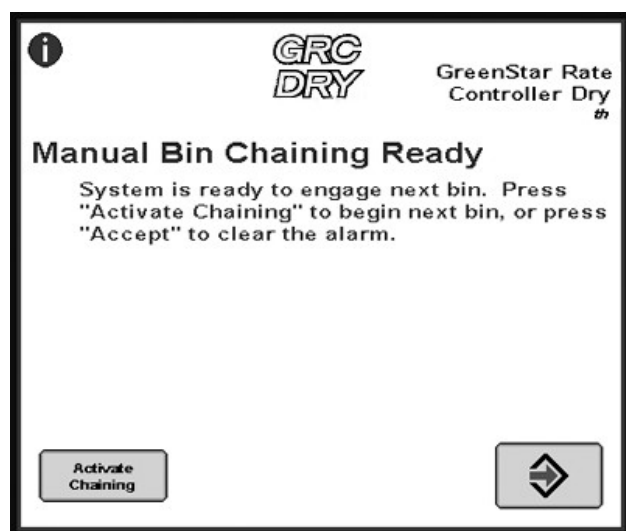
VIGYÁZAT: A röpítőtarcsa elindítása előtt minden esetben ellenőrizze, hogy senki nincs a közelben. Ennek elmulasztása az Ön vagy mások sérülését okozhatja.

- Kapcsolja be a röpítőtarcsát és a terméket kiszóró tartályokat a jelölőnégyzetek (D és E) segítségével.

Kapcsolódoboz használata esetén a röpítőtarcsa és a tartályok bekapcsolásához használja a jelölőnégyzeteket és a kapcsolókat is. A kettő egyikével kapcsolhatja be és ki a röpítőtarcsát.

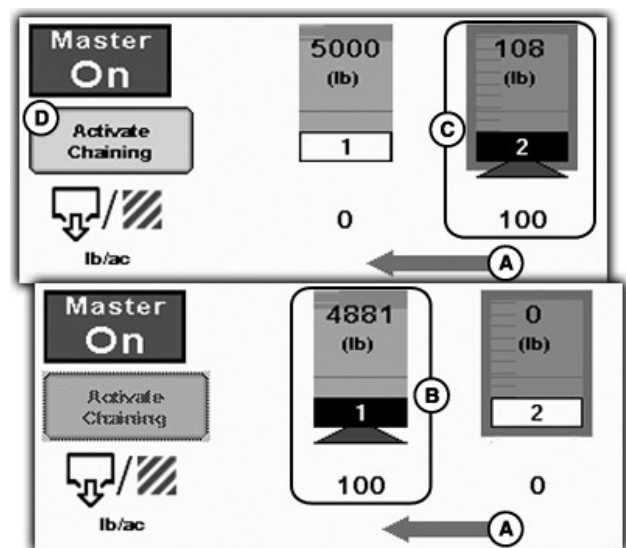
HC94949,00005B4-35-22JAN15

Tartályváltás



PC20665—UN—13JAN15

Manuális tartályváltás kész értesítés



PC20666—UN—13JAN15

Főoldal – Tartályváltás

- A—Tartályváltás nyíl
- B—1. tartály

C—2. tartály

D—Váltás aktiválása gomb

A Tartályváltás nyíl (A) az 1. tartály (B) és a 2. tartály (C) kiürítésének sorrendjét mutatja. Addig látható, amíg a tartályváltás engedélyezve van.

Ha a Tartályváltás típusa Auto, a vezérlőegység automatikusan váltja a tartályokat, amikor a tartályszint kapcsoló alacsony tartályszintet jelez.

Ha a Tartályváltás típusa Manuális:

1. A rendszer a tartályszint-szenzor aktiválódásakor a Manuális tartályváltás kész értesítéssel jelzi a felhasználónak, hogy váltani kell a tartályokat.
2. Az értesítés kiválasztása engedélyezi a Váltás aktiválása gombot (D) a főoldalon.
3. A tartályok átkapcsolásához válassza ki a Váltás aktiválása gombot.

RW00482,0000247-35-27FEB18

A rendszer aktiválása és inaktiválása

1. A rendszer aktiválása:

- Kapcsolódoboz – Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Lábkapcsoló – Nyomja meg a kapcsolót.

2. A rendszer inaktiválása:

- Kapcsolódoboz – Kapcsolja ki a főkapcsolót.
- Lábkapcsoló – Nyomja meg a kapcsolót.

MEGJEGYZÉS: A működés oldalon található

Főkapcsoló visszajelző mutatja a ki/bekapcsolt állapotot.

A kihordó csak akkor működik, ha az erőgép talajsebessége legalább 0,5 km/h-nak (0.3 mph).

A terméket aktuálisan kiszóró tartályt egy zöld háromszög jelzi a tartályszint visszajelző alatt.

HC94949,00006D8-35-21JAN15

Műtrágyaszóró jelentések és összesítések megtekintése

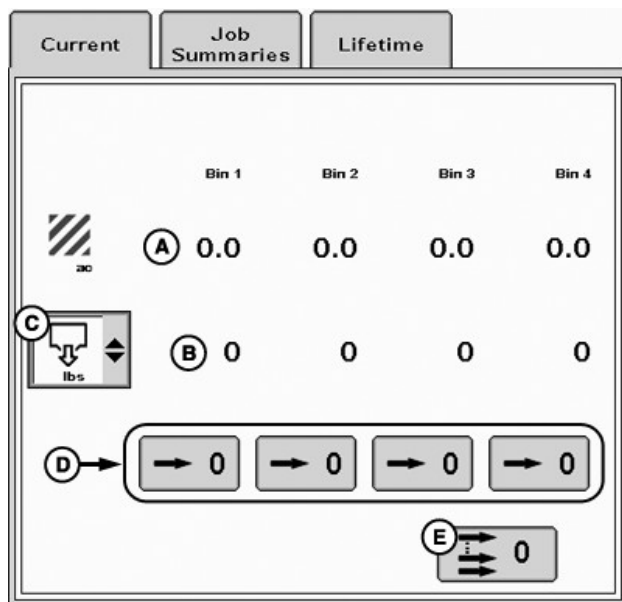
Jelentések és összesítések



PC13279—UN—05MAY11

Összesítések szoftvergomb

Válassza ki a Jelentések és összesítések érintőgombot a vezérlőegységen tárolt összesítések megtekintéséhez.



PC13280—UN—06MAY11

Aktuális összesítések

- A—Terület
- B—Teljes kijuttatott mennyiség
- C—Mértékegység kiválasztása
- D—Tartály összesítések törlése
- E—Munkagép összesítések törlése

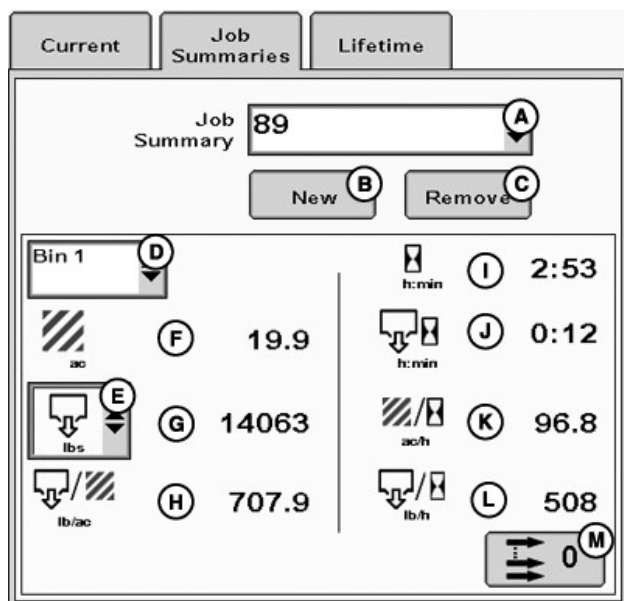
Aktuális

Az Aktuális fül az éppen kiválasztott munkagép összesítéseit mutatja.

A mértékegység a Mértékegység legördülő mezőben (C) módosítható.

Az egyes tartályok összesítései a Tartály nullázása gombbal (D) törölhetők.

Az összes tartály összesítése a Munkagép nullázása gombbal (E) törölhető.



PC13281—UN—06MAY11

Munka összegzések

- A—Munka összegzések kiválasztása
- B—Új gomb
- C—Eltávolítás gomb
- D—Tartály kiválasztása
- E—Mértékegység kiválasztása
- F—Terület
- G—Teljes kijuttatott mennyiség
- H—Átlag kijuttatott mennyiség/terület
- I—Teljes idő
- J—Kijuttatási idő
- K—Átlagos terület/óra
- L—Átlag kijuttatott mennyiség/óra
- M—Munka összegzések törlése

Munka összegzések

A Munka összegzések a felhasználó által meghatározott munkák (A) szerint tartja nyilván az összesítéseket. Csak az aktuálisan kiválasztott munkához tartozó értékek változnak.

A Munka összegzések a vezérlőegységen vannak tárolva. A vezérlőegység konfigurációnként akár 6 különböző munka tárolására képes.

MEGJEGYZÉS: A Munka összegzések oldal a GreenStar™ 3 2630 kijelző képernyőkép funkciójával exportálható. Javasolt a GS3 2630 kijelző dokumentációjának használata a működési összesítések exportálásához egy asztali szoftverbe (további információkért lásd a GS3 2630 kijelző kezelési utasítását).

Egy új feladat létrehozásához kövesse az alábbi lépéseket:

1. Jelölje ki az Új gombot (B), és megjelenik a billentyűzet.
2. Gépelje be az aktuális új feladat nevét (azonosítóját).

A GreenStar a Deere & Company márkanéve

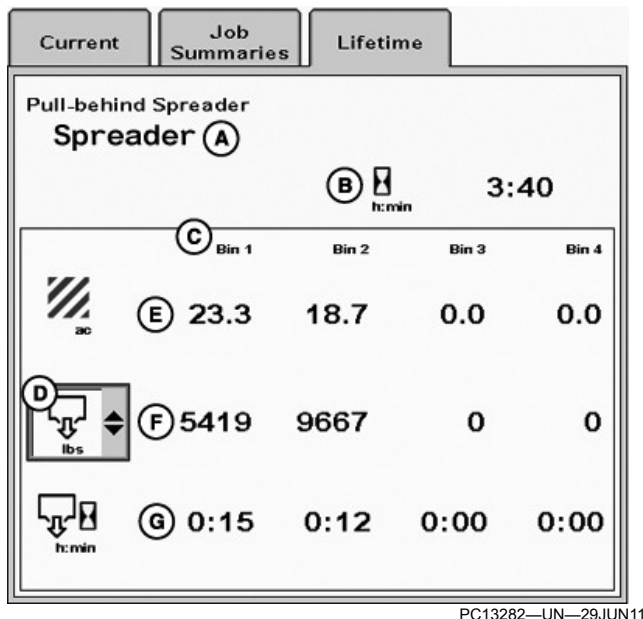
3. Válassza ki a Bevitel gombot.

A továbbiakban már szükségtelen munkák a munka kijelölésével (A) és az eltávolítás gomb (C) megnyomásával törölhetők.

Az egyes tartályok összesítéseinek megtekintéséhez használja a Tartályválasztás legördülő menüt.

A mértékegység a Mértékegység kiválasztása legördülő menüben (E) módosítható.

Az összesítések a zéró (nullázó) gombbal (M) visszaállíthatók nulla értékre.



Élettartam

A—Munkagép név

B—Teljes idő

C—Tartályok

D—Mértékegység kiválasztása

E—Terület

F—Teljes kijuttatott mennyiség

G—Kijuttatási idő

Élettartam

Az Élettartam fül a kiválasztott munkagép (A) teljes élettartamára vonatkozó összesítéseket tartja nyilván.

A mértékegység a Mértékegység kiválasztása legördülő menüben (D) módosítható.

HC94949,00006DA-35-22JAN15

Műtrágyaszóró diagnosztika

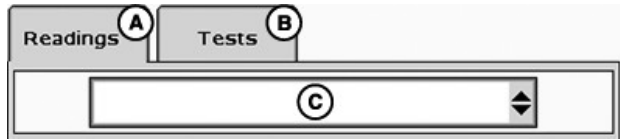
Műtrágyaszóró diagnosztika



Diagnosztika érintőgomb

PC13283—UN—11MAY11

1. Válassza ki a Diagnosztika érintőgombot.



Diagnosztika fülék

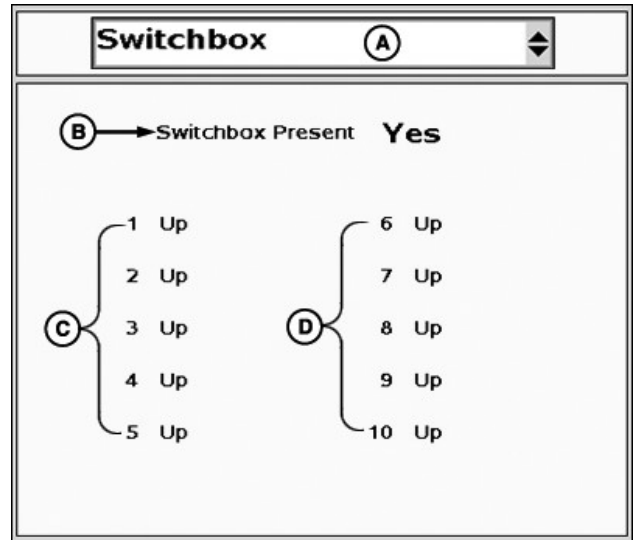
PC12249—UN—14SEP09

- A—Értékek lap
- B—Tesztek lap
- C—Legördülő menü

2. Válassza az Értékek (A) vagy Tesztek (B) fület.
3. A legördülő menüből (C) válasszon ki egy értéket vagy tesztet.

RW00482,0000248-35-14FEB18

Kapcsolódoboz értékek

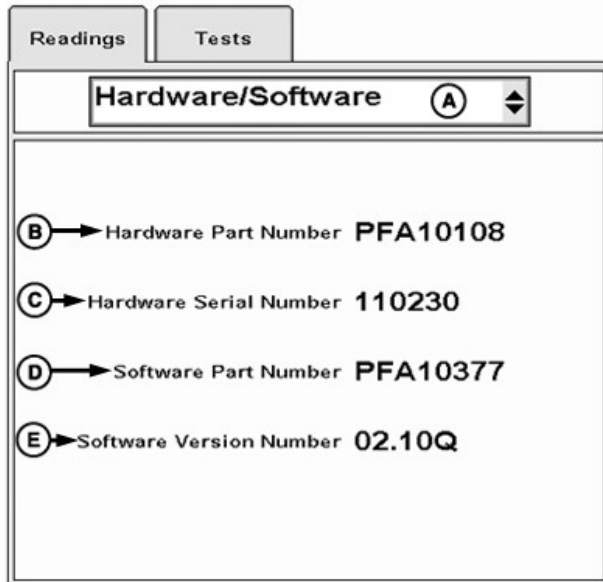


PC12251—UN—06OCT09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
- B—Kapcsolódoboz aktuális állapot
- C—Az 1–5 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon
- D—A 6–10 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

RW00482,0000127-35-25MAR13

Hardver/szoftver értékek

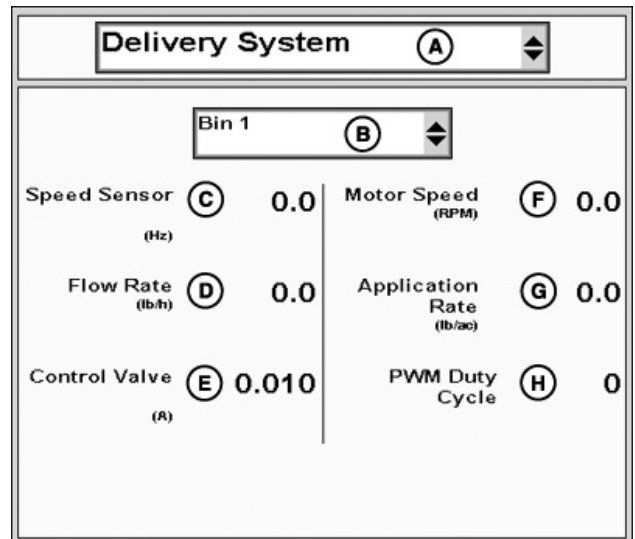


PC19558—UN—14APR14

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
- B—Hardver cikkszáma
- C—Hardver sorozatszám
- D—Szoftver cikkszáma
- E—Szoftver verziószáma

HC94949,00004DC-35-28APR14

Szállítórendszer értékek



PC13284—UN—10MAY11

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
- B—Tartályválasztás legördülő menü
- C—Fordulatszám-érzékelő
- D—Áramlási sebesség
- E—Vezérlőszelep
- F—Motorfordulatszám
- G—Kijuttatási mennyiség
- H—PWM munkaciklus

PWM munkaciklus – ez a szám a PWM záró vezérlőszelep aktuális helyzetét mutatja. A számérték működés közben az aktuális Felső és Alsó határérték közé esik.

RW00482,0000128-35-18APR13

Rendszerfeszültség értékek

System Voltages (A)

ECU Power (v)	13.7 (B)	Valve Power (v)	13.8 (G)
Sensor Power 1 (v)	5.0 (C)	Valve Power 1	OK (H)
Sensor Power 2 (v)	5.0 (D)	Valve Power 2	OK (I)
Sensor power 3 (v)	5.0 (E)	Valve Power 3	OK (J)
Sensor Power 4 (v)	0.0 (F)	Valve Power 4	OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—ECU feszültség

C—1. érzékelő feszültség

D—2. érzékelő feszültség

E—3. érzékelő feszültség

F—4. érzékelő feszültség

G—Szelep feszültség

H—1. szelep feszültség

I—2. szelep feszültség

J—3. szelep feszültség

K—4. szelep feszültség

MEGJEGYZÉS: Ha egy szelep tápellátása nincs csatlakoztatva, a Szelep feszültségnél a "Nincs" érték látható.

RW00482,0000129-35-25MAR13

C—Fordulatszám

D—Sebességjel forrás

RW00482,000012A-35-25MAR13

Kapcsoló/állapot értékek

Switches/Status (A)

Master Switch	Off	(B)
Bin Level 1	Not Empty	(C)
Bin Level 2	Not Empty	(D)

PC13285—UN—10MAY11

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Főkapcsoló állapota

C—1. tartályszint kapcsoló állapot

D—2. tartályszint kapcsoló állapot

CZ76372,0000309-35-13JUL11

Áramlásszabályozás teszt

A kezelő az áramlásszabályozás tesztelésével ellenőrizheti a vezérlőszelepek megfelelő működését.

A teszt megkezdése:

Működési paraméter értékek

Working Parameters (A)

(B) → Working Width (ft)	0.0
(C) → Speed (mi/h)	0.0
(D) → Speed Source	None

PC12256—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Munkaszélesség

Flow Control Test (A)

Flow Control Test

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select Valve to Test
3. Turn Master Switch ON
4. Press Start
5. Optimal Variance is 0 %.

Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM	Variance (%)
57.8	0
52.0	0
46.2	0
40.4	0
34.6	0
28.8	0
23.0	0
17.2	0
11.4	0
5.6	30

Spinner On (B) ↓ RPM 0

Bin 2 (C)

Status Stopped

Master On (D)

Start (E)

PC13286—UN—10MAY11

Áramlásszabályozás teszt

A—Tesztek legördülő menü

B—Röpítőtárcsa be jelölőnégyzet
 C—Vezérlőszelep legördülő menü
 D—Gyújtáskapcsoló visszajelző
 E—Indítás gomb

1. Válassza ki az Áramlásszabályozás tesztet a legördülő menüből (A).
2. Törölje a Röpítőtárcsa be jelölőnégyzetet jelölését (B) és hagyja, hogy a fordulatszám 0-ra lassuljon.
3. Válassza ki a szelepet a teszthez a legördülő menüből (C).
4. Kapcsolja be a gyújtáskapcsolót. A visszajelző (D) a gyújtáskapcsoló aktuális állapotát jeleníti meg.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót.

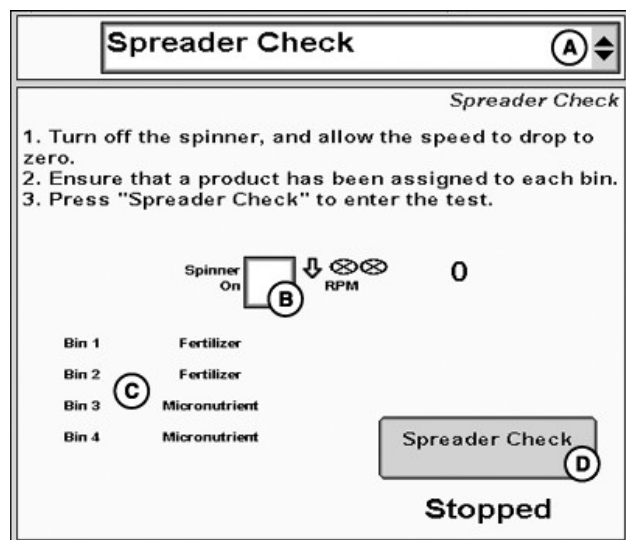
5. Válassza ki az Indítás gombot (E).

A rendszer elvégzi a szelep tesztelését annak teljes működési tartományára. Az eredmények a Fordulatszám/ingadozás táblázatban jelennek meg a kijelzőn.

Amikor a rendszer nem szabályozza pontosan a fordulatszámot, több elemnél is lehet módosítani a beállításokon. A kívánt fordulatszám-tartomány jelentős ingadozása a pontatlan mennyiségvezérlést jelzi.

- Ellenőrizze, hogy a használt (vagy ahhoz hasonló) vezérlőszelep típushoz tartozó kalibrációs érték lett megadva. Ez az érték a kiindulópont, amely az adott rendszernél tovább finomítható.
- Az alacsonyabb ingadozás azt jelzi, hogy a vezérlőegység képes a kívánt fordulatszám fenntartására. A teszt során több probléma is okozhat ingadozást:
 - A szelep kalibrációs értékének pontatlan megadása.
(További tájékoztatásért lásd a Sávszóró kalibrációja részt.)
 - A fordulatszám pontatlan kalibrációja.
Ellenőrizze, hogy a helyes fordulatonkénti impulzusérték lett megadva.
 - Zajos fordulatszámjel. Ellenőrizze, hogy a szíj, a röpítőtárcsa és a görgők szabadon forognak és nem érnek semmihez a teszt alatt.
- Bizonyos szinteken a teljesítmény javításához esetleg be kell állítani a rendszer működési paramétereit (pl. traktor sebessége).

Műtrágyaszóró ellenőrző teszt



PC16833—UN—18APR13

A—Teszt legördülő menü
 B—Röpítőtárcsa engedélyezése jelölőnégyzet
 C—Tartály termék-hozzárendelések
 D—Műtrágyaszóró ellenőrzés gomb

A kezelő a műtrágyaszóró tesztel ellenőrizheti, hogy a kihordó szalag(ok) és a röpítőtárcsák vezérlőszelepei megfelelően működnek.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A műtrágyaszóró ellenőrző teszt megkezdése:

1. Válassza ki a Teszt legördülő menüből (A) a Műtrágyaszóró ellenőrzés pontot.
2. Kapcsolja ki a röpítőtárcsát (B), és várja meg, amíg a fordulatszám 0-ra csökken.
3. Ellenőrizze, hogy mindegyik tartályhoz van termék hozzárendelve.
4. Nyomja meg a Műtrágyaszóró ellenőrzés gombot (D) a tesztbe való belépéshez.

Tests: Spreader Check

1 2

1. Enable bins to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.
3. Enable Spinner if desired.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

Bin On ☒ ☒ ☒ (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

Test Speed (mi/h) 10.0 (C)

Spinner On ☒ (D)

Cancel (E)

PC16834—UN—18APR13

- A—Tartály engedélyezése jelölőnégyzetek
B—Célmennyiség bevitt értékek
C—Tesztfordulatszám bevitt érték
D—Röpítőtárcsa jelölőnégyzet
E—Következő gomb

- Engedélyezze a kívánt tartályokat (A), és adja meg a célmennyiségeket (B).
- Adja meg a Tesztfordulatszámot (C).
- Ha szükséges, engedélyezze a röpítőtárcsát (D).
- Nyomja meg a Következő gombot (E).

Tests: Spreader Check

1 2

4. Turn Master Switch ON.
5. Press Start Button.
NOTE: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

lb/ac 1000 1500 200 (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

RPM 22.9 55.7 9.3 (C)

Master On ☒ (D)

RPM 520 RPM 516

Cancel (E) Start (F) Accept

PC16835—UN—18APR13

- A—Aktuális mennyiségek
B—Célmennyiség bevitt értékek
C—Percenkénti fordulatszámok
D—Főkapcsoló visszajelző
E—Teszt indítása gomb

F—Elfogadás gomb

- Kapcsolja be a főkapcsolót (D).
- Nyomja meg az indítógombot (E).

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

MEGJEGYZÉS: A kezelő a teszt futása közben módosíthatja a mennyiségeket.

HC94949,00006DC-35-22JAN15

Tartály kiürítése

Bin Cleanout (A)

Bin Cleanout

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select bins to be cleaned out.
3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
5. Toggle bins on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Spinner On ☐ (B)

RPM 0

Bin 1 Bin 2 Bin 3 Bin 4

(C) ☒ ☒ ☒ ☒

Master Off ☒ (D)

Status Master

Start (E)

PC16840—UN—18APR13

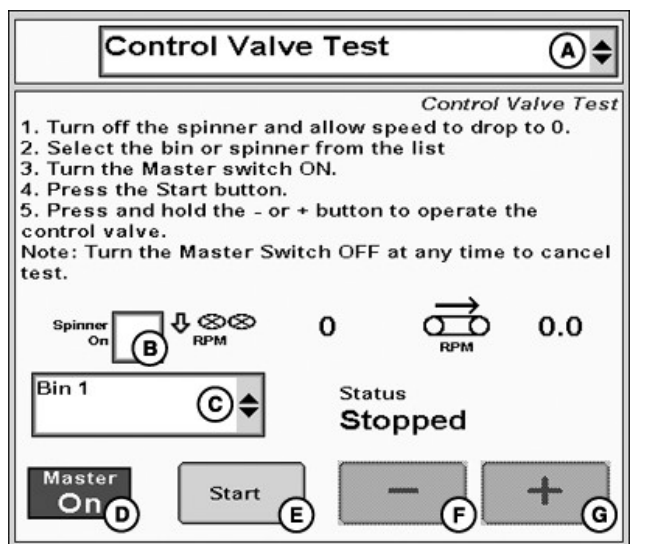
- A—Tesztek legördülő menü
B—Röpítőtárcsa engedélyezése jelölőnégyzet
C—Tartály engedélyezése jelölőnégyzetek
D—Főkapcsoló visszajelző
E—Indítógomb

- Kapcsolja ki a röpítőtárcsát (B), és várja meg, amíg a fordulatszám 0-ra csökken.
- Válassza ki a kiüríteni kívánt tartályokat (C).
- Kapcsolja be a főkapcsolót (D).
- Nyomja meg az indítógombot (E).
- A jelölőnégyzetekkel kapcsolja ki vagy be a tartályokat (C).

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

RW00482,0000152-35-16MAY13

Vezérlőszelep teszt



PC16841—UN—18APR13

A—Tesztek legördülő menü

B—Röpítőtárcsa engedélyezése jelölőnégyzet

C—Vezérlőszelep választása legördülő menü

D—Főkapcsoló visszajelző

E—Teszt indítása gomb

F— – gomb

G— + gomb

Ezzel a vizuális teszttel ellenőrizhető, hogy a kihordószalag(ok) és a röpítőtárcsák vezérlőszelepei működőképesek.

MEGJEGYZÉS: A teszt futtatásához nem kell terméknek lennie a tartályokban.

1. Kapcsolja ki a röpítőtárcsát (B), és várja meg, amíg a fordulatszám 0-ra csökken.
2. Válassza ki a tartályt vagy a röpítőtárcsát a listából (C).
3. Kapcsolja be a főkapcsolót (D).
4. Nyomja meg az indítógombot.
5. Nyomja meg és tartsa lenyomva a – (F) vagy a + (G) gombot a vezérlőszelep működtetéséhez.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

HC94949,00006DD-35-21JAN15

A pneumatikus vetőegység áttekintése

Működési elv

A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő kompatibilis a legmodernebb többtartályos levegő egységekkel. A vezérlőegység levegő egység munkagéptípushoz is konfigurálható, így nincs szükség külön külső vezérlőrendszerre. A vezérlőegység akár négy, különböző terméket tartalmazó tartályt képes vezérelni, valamint akár két ventilátort felügyelni. A vezérlőegység egyetlen munkagépszakaszként van konfigurálva, amely a munkagép teljes munkaszélességét átfogja. Ekkor a GreenStar™ 2630 kijelző kezelőfelületként funkcionál, amellyel vezérelhető a termékkijuttatás a levegő egységgel.

A levegő egység funkció munkagép magasságkapcsoló vagy magasságérzékelő (potenciométer) használatát is támogatja. Ezzel automatikusan kikapcsolható a termékáramlás, amikor a munkagép elemelkedik a talajról. A vezérlőegység egy másik vezérlőegység magasságkapcsoló parancsainak fogadására is képes, ha azok ugyanazt a munkagépet vezérik.

Az egyes termékek a vezérlőegység memóriájában a név, a kijuttatási mértékegység, a sűrűség és a ventilátor fordulatszáma alapján vannak meghatározva. Minden tartály más-más termékhez van hozzárendelve, amelyek a munkagéppel kijuttathatók.

Használat közben a kétféle szeleptípus gyors záró és PWM szelepként működtethetők a termékadagoló rendszerben. Mindkét szeleptípus bezár a termékadagoló rendszer leállításához, amikor a vezérlőegység a termékkijuttatás leállítására utasítja a levegő egységet. A PWM szelepekkel felszerelt munkagépeknél egyes gyártók szelepeinek elektromos áramerősségre vonatkozó követelményei csak erősítőegység beiktatásával teljesíthetők.

A levegő egységeknél gyors zárószelepek helyett lehetőség van a szelepek gyors szelepként való vezérlésére. Ezeknél a konfigurációknál fő tengelykapcsolóra és (vagy) tartály tengelykapcsolókra van szükség a termékadagoló rendszer leállításához, amikor a vezérlőegység a termékkijuttatás leállítására utasítja a levegő egységet. A tengelykapcsoló polaritásjele a tengelykapcsoló konfigurációja alapján kerül meghatározásra. A tengelykapcsoló konfigurációs opciók a következők:

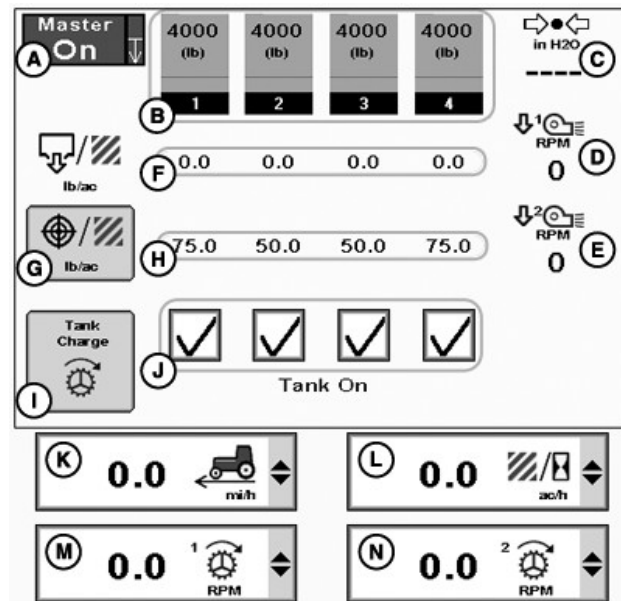
- Aktív magas: A tengelykapcsoló 12 V rákapcsolásakor összekapcsol, a 12 V leválasztásakor pedig szétkapcsol.
- Aktív alacsony: A tengelykapcsoló 12 V rákapcsolásakor szétkapcsol, a 12 V leválasztásakor pedig összekapcsol.

A vezérlőegység képes a kijuttatási mennyiség értékének simítására. A mennyiség simítása megszünteti a kijuttatási mennyiség és a röptőtárcsa fordulatszáma kijelzőn megjelenő kisebb ingadozásait.

Ha a tényleges érték a célértéknek a felhasználó által meghatározott százalékos tartományában van, a célérték látható. A százalékos tartomány 3–15% között változtatható, és a rendszer alapértelmezett beállítása 3%.

HC94949,0000647-35-21NOV14

Levegő egység működési oldal



PC20654—UN—09JAN15

Műtrágyaszóró működési oldal

- A—Főkapcsoló visszajelző
- B—Tartályszint visszajelzők
- C—Nyomáskijelzés
- D—1. ventilátor aktuális fordulát
- E—2. ventilátor aktuális fordulát
- F—Aktuális mennyiségek
- G—Célmennyiség gomb
- H—Célmennyiségek
- I—Tartálytöltés gomb
- J—Tartály BE jelölőnégyzetek
- K–N—Információs legördülő menük

HC94949,0000703-35-23JAN15

Részegységek áttekintése és kompatibilitása

A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő az alábbi részegység-konfigurációkkal kompatibilis (az érintkezőkiosztásokkal kapcsolatos további információkért lásd 37 érintkezős csatlakozótáblázatokat a kézikönyv végén).

Vezérlőszelepek

- A vezérlőszelepek a levegő egység adagolóeszközeit vezérik.
- Vezérlőszelep típusok: Gyors (szervó/motorizált) és PWM (proporcionális).

- A nyitáshoz a vezérlőszelepek 12 V feszültséget igényelnek.
- A vezérlőszelepek 2,5 A-nél kisebb áramerősséget igényelnek. (A 2,5 A-nél nagyobb áramerősséget igénylő vezérlőszelepekhez erősítőegység szükséges. Forduljon a John Deere márkakereskedőhöz.)

• Gyors vezérlőszelep

A gyors vezérlőszelepeket kétszelepes rendszerekben használják, egy be-/kikapcsoló szeleppel vagy tengelykapcsolóval együtt. A be-/kikapcsoló szelep vagy a tengelykapcsoló leállítja a termék áramlását, és a gyors vezérlőszelep az aktuális helyzetében marad. Amikor a be-/kikapcsoló szelep vagy a tengelykapcsoló újra nyit, a gyors vezérlőszelepnek semmilyen vagy csak minimális beállításra van szüksége, feltéve, hogy az áramlási célsebesség nem változott jelentősen.

Konfiguráció:

- Fordulatszám változtatása az átfolyásmérő rendszerrel talajról hajtott levegő egységnél.
- Tartály tengelykapcsoló vezérlés.

• Gyors záró (szervó) vezérlőszelepek

A gyors záró vezérlőszelepek mennyiségvezérlő szelepként használhatók, és teljesen bezárnak, amikor meg kell állítani a termékáramlást. A termékáramlás újraindításakor a gyors zárószelep kinyit, és gyorsan visszaállítja az áramlást az eredeti értékre, hogy biztosítva legyen a célmennyiség kijuttatása.

Konfiguráció:

- Hidromotorral adagolva.

• PWM záró vezérlőszelepek

A PWM záró vezérlőszelepek mennyiségvezérlő szelepként használhatók, és teljesen bezárnak, amikor meg kell állítani a termékáramlást. A termékáramlás újraindításakor a PWM zárószelep kinyit, és gyorsan visszaállítja az áramlást az eredeti értékre, hogy biztosítva legyen a célmennyiség kijuttatása.

Konfiguráció:

- Hidromotorral adagolva.
- Közvetlen hajtású elektromotorral adagolva.

A PWM záró vezérlőszelepek teljesítménye a minimális reakcióidő miatt kicsit jobb, mint a gyors (szervó) szelepeké.

Adagoló fordulatszám-érzékelő

Minden konfigurált tartályhoz/adagolóhoz kell egy fordulatszám-érzékelő, amely a mennyiség

szabályozásához monitorozza az adagoló fordulatszámát.

Az érzékelő 5 V vagy 12 V feszültségről működtethető, és frekvenciafüggő négyszög hullám jelet kell biztosítania az adagoló fordulatszámáról. Az érzékelőnek a testre kell csökkentenie a jelet a négyszög hullám alsó felének létrehozásához, és a négyszög hullám hiányzó részének létrehozásához a vezérlőegység 5 V-ra növeli jelet, amikor az érzékelő nincs aktív állapotban.

Az adagoló sebességérzékelők többféle kialakításban kaphatók, többek között optikai kódoló vagy fogaskerekes érzékelő változatban is.

Ventilátor fordulatszám-érzékelő

A ventilátor fordulatszám-érzékelő a ventilátor fordulatszámát figyeli az automatikus és a manuális fordulatszám-szabályozáshoz. Az érzékelő 5 V vagy 12 V feszültségről működtethető, és frekvenciafüggő négyszög hullám jelet kell biztosítania a ventilátor fordulatszámáról. Az érzékelőnek a testre kell csökkentenie a jelet a négyszög hullám alsó felének létrehozásához. A négyszög hullám hiányzó részének létrehozásához a vezérlőegység 5 V-ra növeli jelet, amikor az érzékelő nincs aktív állapotban. A ventilátor fordulatszám-érzékelők általában mágneses elven működnek, és a fogaskerek fogait vagy a csavarok fejét érzékelik.

Tartályszint kapcsoló (opcionális)

A tartályszint kapcsoló az alacsony tartályszintre figyelmezteti a kezelőt.

Az optikai kapcsoló a termék jelenlétét vagy hiányát érzékeli a tartályban. Ha a tartályszint kapcsoló kimeneti feszültsége alacsony, az azt jelzi, hogy nincs termék a tartályban és az majdnem üres.

MEGJEGYZÉS: A pneumatikus vetőgéprendszerek termékijuttatási talajsebessége 32,1 km/h (20 mph).

HC94949,0000649-35-27JAN15

A pneumatikus vetőegység konfigurálása

Levegő egység konfigurálása

A GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő elérése

Levegő egység konfigurálása

1. Munkagép beállítás
2. Rendszerbeállítás
3. Riasztások beállítása (opcionális)
4. Mennyiségssimítás beállítása (opcionális)

Levegő egység termékek konfigurálása

1. Termékbeállítás
2. Termék tartálybeállítás
3. Termékösszesítés áttekintése

Levegő egység kalibrálása

1. Tartályfeltöltés kalibráláshoz
2. Tartályteszt kalibrálása
3. PWM határértékek kalibrálása

GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő használata – levegő egység

1. A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése
2. A tartály működtetése
3. A rendszer aktiválása és inaktiválása
4. A rendszer teljesítményének monitorozása
5. A tartály tisztítása (lásd: Műtrágyaszóró diagnosztika)

HC94949,0000695-35-28JAN15

A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő elérése

A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő főoldal elérése:



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



PC13638—UN—06JUL11

GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő gomb

2. Válassza ki a GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő gombot.

Az egyes GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő egységeket a beállítás befejezése után a vezérlőegység sorozatszáma és a munkaeszköz neve azonosítja.

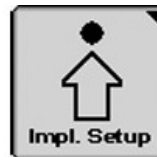
MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő gomb a bekapcsolás után akkor jelenik meg, ha be lett építve a vezetékköteg és a GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő csatlakoztatva lett.

RW00482,0000236-35-22FEB18

Munkaeszköz beállítás

Munkaeszköz kiválasztás

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót a legtöbb beállítás és érték módosításához.



PC13261—UN—21APR11

Munkaeszköz beállítás érintőgomb

1. Válassza ki a Munkaeszköz beállítás érintőgombot.

PC20260—UN—14NOV14

Munkaeszköz beállítás

- A—Munkaeszköz fül
 B—Munkaeszköz legördülő menü
 C—Munkaeszköz neve legördülő menü
 D—Új gomb
 E—GDC letiltása jelölőnégyzet
 F—Rendszer fül
 G—Riasztások fül
 H—Kijelző simítása fül
 I—Tartályok száma legördülő menü
 J—Munkaeszköz szélesség beviteli mező
 K—Magasságjelzés legördülő menü
 L—Magasságszenzor kalibrációja gomb
 M—Állapot küldése jelölőnégyzet

- Válassza ki a Munkaeszköz fület (A).
- A legördülő menüből (B) válassza ki a Pneumatikus vetőegységet.
- Válassza ki a munkaeszköz nevét legördülő menüből (C) vagy válassza az Új (D) lehetőséget, és adja meg a munkaeszköz nevét.

MEGJEGYZÉS: Ha a GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő nincs használatban, de csatlakoztatva marad, jelölje be a GDC letiltása jelölőnégyzetet (E), hogy ne jelenjenek meg a kapcsolathoz tartozó elemek a Dokumentáció, Szakaszevezérlés alatt, valamint a vezérlőegység riasztások sem.

Adja meg a munkaeszköz nevét a Rendszer fül (F), Riasztások fül (G) és a Kijelző simítása fül (H) engedélyezéséhez.

Tartályválasztás

Válassza ki a tartályok számát a legördülő menüből (I). Adja meg a munkaeszközön található összes tartály számát, beleértve a nem használtakat is.

Munkaeszköz szélessége

Írja be a munkaeszköz szélességet (J).

Magasságjelzés

Válassza ki a magasságjelzést a legördülő menüből (K).

- Nincs
- Kapcsoló
- Érzékelő
- Vétel

A Magasságszenzor kalibrációja gomb (L) azután válik elérhetővé, hogy kiválaszt egy szenzort a legördülő menüből. A magasságszenzort a szenzor kiválasztása után kell kalibrálni.

A Kapcsoló vagy a Szenzor kiválasztásakor elérhetővé válik az Állapot küldése jelölőnégyzet (M), amellyel az állapot elküldhető egy másik vezérlőegységre.

A Vétel opcióval fogadható az állapot egy másik vezérlőegységről.

(További tájékoztatásért a magasságszenzor kalibrációjával kapcsolatban lásd a Pneumatikus vetőegység kalibrációja részt.)

RW00482,000024B-35-07MAR18

Rendszerbeállítás

PC20707—UN—22JAN15

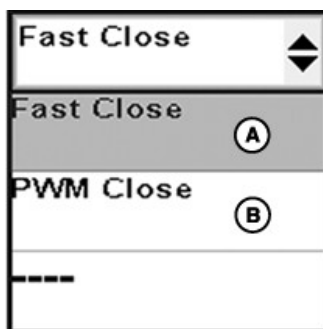
Rendszer fül

- A—Rendszer fül
 B—1. tartály rendszer
 C—2. tartály rendszer
 D—3. tartály rendszer

A tartályok a szükséges műveletekhez való konfigurálásához:

- Válassza ki a Rendszer fület (A).

2. Válasszon ki egy Tartályrendszer gombot (B–D).



PC20739—UN—27JAN15

Adagoló vezérlőszelep típus legördülő menü

A—Gyors záró

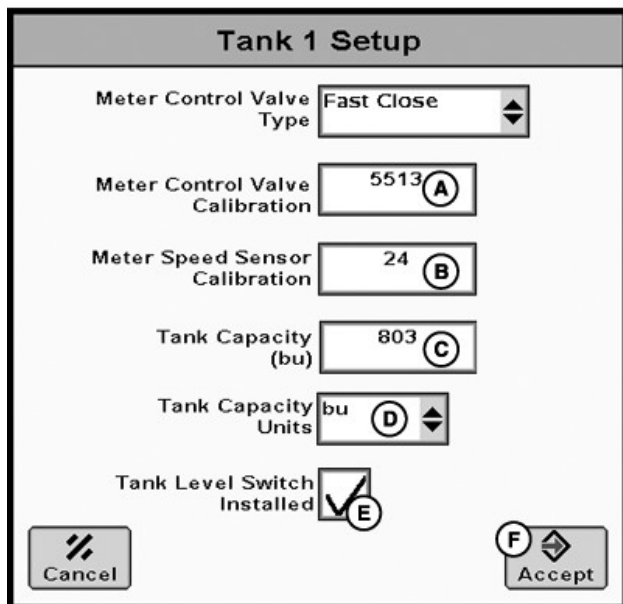
B—PWM záró

3. Válassza ki a Gyors záró (A) vagy a PWM záró (B) lehetőséget az Adagoló vezérlőszelep típus legördülő menüből.

MEGJEGYZÉS: A PWM záró lehetőség kiválasztása esetén a kijelző felülete megváltozik, és azon megjelenik a PWM beállítások gomb.

(További információkért az adagoló szelepekkel kapcsolatban lásd a Részegység áttekintése és kompatibilitása részt.)

4. Konfigurálja a tartályt.



PC20740—UN—27JAN15

Tartálybeállítás

A—Adagoló vezérlőszelep kalibrációja beviteli mező
B—Adagoló fordulatszensor kalibrációja beviteli mező
C—Tartálykapacitás beviteli mező
D—Tartálykapacitás mértékegység legördülő menü
E—Tartályszint kapcsoló beszerelve jelölőnégyzet
F—Elfogadás gomb

a. Gyors zárószelep esetén adja meg az Adagoló vezérlőszelep kalibráció (A) értékét.

(További részletekért a vezérlőszelep kalibrációjával kapcsolatban lásd a Hibakeresés c. részben.)

b. Írja be az Adagoló fordulatszensor kalibrációját (B).

(A kalibrációs értékért lásd a pneumatikus vetőegység kezelési utasításában.)

c. Adja meg a Tartálykapacitás értékét (C). Ha a pontos érték nem ismert, javasolt a becsült kapacitásnál nagyobb értéket megadni.

d. Válassza ki a Tartálykapacitás mértékegységet (D).

e. Ha van, jelölje be a Tartályszint kapcsoló négyzetet (E).

f. Válassza az Elfogadás gombot (F).

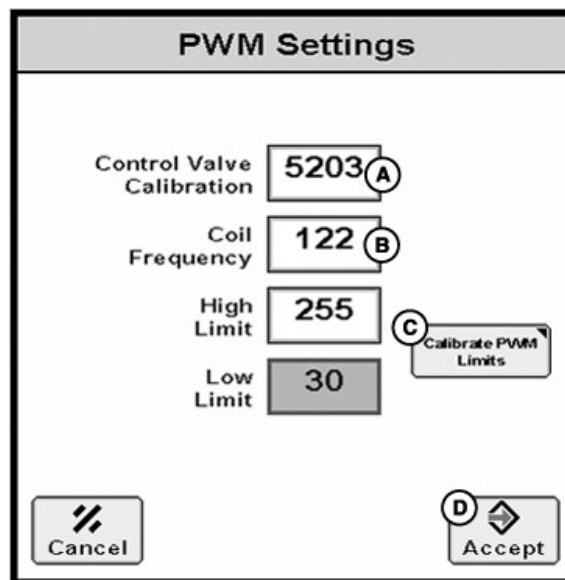
5. PWM szelep használatakor:



PC20680—UN—16JAN15

PWM beállítások gomb

a. Válassza ki a PWM beállítások gombot.



PC20685—UN—30JAN15

PWM beállítások oldal

A—Vezérlőszelep kalibráció beviteli mező
B—Tekercsfrekvencia beviteli mező
C—PWM határértékek kalibrációja gomb
D—Elfogadás gomb

b. Adja meg a Vezérlőszelep kalibráció (A) értékét.

c. Adja meg a Tekercsfrekvenciát (B).

(Lásd a gyártó PWM tekercsfrekvenciára vonatkozó javaslatait.)

MEGJEGYZÉS: A PWM határértékek kalibrációja gomb (C) csak akkor jelenik meg, ha a vezérlőszelep típusaként legalább egy tartály esetében a PWM záró lehetőség van kiválasztva.

- d. Válassza ki a PWM határértékek kalibrációja gombot, és kövesse a kijelzőn látható utasításokat. A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításhoz való visszatéréshez.

(További tájékoztatásért lásd a Pneumatikus vetőegység diagnosztika részt.)

MEGJEGYZÉS: Ha az 1. tartály gyors vezérlőszeleppel van konfigurálva, automatikusan a többi tartályhoz is a gyors lehetőség lesz beállítva, és a beállítás le lesz tiltva a tartálybeállításoknál. A Gyors szelep opció csak az 1. tartály beállításainál választható ki.

- e. Válassza az Elfogadás gombot (D).



Ventilátorbeállítás gomb

PC20712—UN—23JAN15

6. Válassza ki a Ventilátorbeállítás gombot.

MEGJEGYZÉS: A vezérlőegység nem szabályozza a ventilátor fordulatszámát, de beállítható akár két ventilátor figyelésére is.

Fan Setup

Fan Speed Sensor Installed ☒ (A)

Fan Speed Sensor Calibration 12 (B)

2nd Fan Speed Sensor Installed ☒ (C)

2nd Fan Speed Sensor Calibration 12 (D)

Cancel (E) Accept

Ventilátorbeállítás

PC20263—UN—14NOV14

A—Ventilátor fordulatszensor telepítve jelölőnégyzet
B—Ventilátor fordulatszensor kalibrációja beviteli mező

C—Második ventilátor fordulatszensor telepítve jelölőnégyzet
D—Második ventilátor fordulatszensor kalibrációja beviteli mező
E—Elfogadás gomb

- a. Ha van szenzor a rendszerben válassza ki a Ventilátor fordulatszensor telepítve jelölőnégyzetet (A).
- b. Adja meg a Ventilátor fordulatszensor kalibráció értékét (B).

MEGJEGYZÉS: A Ventilátor fordulatszám kalibráció érték az egy fordulat során érzékelt jelértéket adja meg. Az általános érték az 1. (Ha nem biztos benne, hogy milyen értéket kell megadni vagy a ventilátor fordulatszám értékek pontatlanok, nézze meg a gyártónak a ventilátor fordulatszensor kalibrációjára vonatkozó javaslatait.)

- c. Ismételje meg az előző két lépést, ha második ventilátor (C és D) is van a rendszerben.
- d. Válassza az Elfogadás gombot (E).



Kuplungbeállítás gomb

PC20713—UN—23JAN15

7. Válassza ki a Kuplungbeállítás gombot.

MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ száraz mennyiségvezérlő beállítható a főkuplung és a tartály kuplungok vezérlésére.

Clutch Setup

Main Clutch ☒ (A)

Main Clutch Polarity Active High (B)

Tank Clutches ☒ (C)

Tank Clutch Polarity Active Low (D)

Note: Active High will engage the clutch with a high signal. Active Low will engage the clutch with a low signal.

Cancel (E) Accept

Kuplungbeállítás

PC20264—UN—14NOV14

A—Főkuplung jelölőnégyzet
B—Főkuplung polaritás legördülő menü
C—Tartály kuplungok jelölőnégyzet

D—Tartály kuplung polaritás legördülő menü
E—Elfogadás gomb

- A főkuplung vezérléséhez jelölje be a Főkuplung jelölőnégyzetet (A).
- Válassza ki a főkuplung polaritást a legördülő menüből (B).
- A tartály kuplungok vezérléséhez válassza ki a Tartály kuplungok jelölőnégyzetet (C).
- Válassza ki a tartály kuplung polaritást a legördülő menüből (D).
- Válassza az Elfogadás gombot (E).

RW00482,000024D-35-07MAR18

Riasztások beállítása

Implement	System	A Alarms	Display Smoothing
		Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Tank Level (%)
B	Tank 1 Alarms	20	20
C	Tank 2 Alarms	20	20
D	Tank 3 Alarms	20	20
E	Tank 4 Alarms	20	20
			Tank Level Switch
			Disabled
			None
			None
			None

Fan Alarms		Pressure Alarms	
Fan Speed (% +/- of target RPM)	20	Minimum (in H2O)	8.0
Fan 2 Speed (% +/- of target RPM)	20	Maximum (in H2O)	20.0

PC20715—UN—30JAN15

Riasztások beállítása

A—Riasztások fül

B—1. tartály riasztások gomb

C—2. tartály riasztások gomb

D—3. tartály riasztások gomb

E—4. tartály riasztások gomb

- Válassza ki a Riasztások fület (A).
- Válasszon ki egy Tartályriasztás gombot (B–E).
Több riasztás is beállítható.

Tank 1 Alarms

Alarm?

Application Rate
(% +/- of Target Rate)

F ☒

I 20

Low Tank Level
(%)

G ☒

J 20

Tank Level
Switch

H ☒

Cancel

K

PC20596—UN—19DEC14

Tartály riasztások

F—Kijuttatási mennyiség jelölőnégyzet

G—Alacsony tartályszint jelölőnégyzet

H—Tartályszint kapcsoló jelölőnégyzet

I—Kijuttatási mennyiség beviteli mező

J—Alacsony tartályszint beviteli mező

K—Elfogadás gomb

- A riasztások engedélyezéséhez jelölje be a Kijuttatási mennyiség, Alacsony tartályszint és Tartályszint kapcsoló jelölőnégyzeteket (F–H).
- Adja meg a Kijuttatási mennyiség (I) és az Alacsony tartályszint (J) értéket.
- Válassza az Elfogadás gombot (K).

Fan Alarms

PC20757—UN—30JAN15

Ventilátor riasztások gomb

- Válassza ki a Ventilátor riasztások gombot.

Ventilátor riasztások

PC20743—UN—28JAN15

Nyomás riasztások

PC20744—UN—28JAN15

- A—Ventilátor fordulatszám jelölőnégyzet
- B—2. ventilátor fordulatszám jelölőnégyzet
- C—Ventilátor fordulatszám beviteli mező
- D—2. ventilátor fordulatszám beviteli mező
- E—Elfogadás gomb

7. A riasztások engedélyezéséhez jelölje be a Ventilátor fordulatszám és a 2. ventilátor-fordulatszám jelölőnégyzeteket (A és B).
8. Írja be a Ventilátor fordulatszáma (C) és a 2. ventilátor fordulatszáma értékét (D).
9. Válassza az Elfogadás gombot (E).



Nyomás riasztások gomb

PC20718—UN—23JAN15

- E—Elfogadás gomb
- F—Minimális jelölőnégyzet
- G—Maximális jelölőnégyzet
- H—Minimális nyomás beviteli mező
- I—Maximális nyomás beviteli mező

11. A riasztások engedélyezéséhez jelölje be a Minimális (F) és a Maximális (G) nyomás jelölőnégyzeteket.
12. Adja meg a Minimális nyomást (H) és Maximális nyomást (I).
13. Válassza az Elfogadás gombot (E).

RW00482,000024C-35-28FEB18

10. Válassza ki a Nyomás riasztások gombot.

Mennyiségssimítás beállítása

Implement System Alarms **A Display Smoothing**

Rate Smoothing

Tank 1 ☒ **B** 3 **F** %

Tank 2 ☒ **C** 3 **G** %

Tank 3 ☒ **D** 3 **H** %

Tank 4 ☒ **E** 3 **I** %

Speed Smoothing

Fan ☒ **J** 3 **L** %

Fan 2 ☒ **K** 3 **M** %

PC20583—UN—15DEC14

Mennyiségssimítás

A—Kijelző simítása fül

B-E—Tartály mennyiségssimítás jelölőnégyzet

F-I—Tartály mennyiségssimítás százalékos beviteli mező

J-K—Ventilátor fordulatszám-simítás jelölőnégyzet

L-M—Ventilátor fordulatszám-simítás százalékos beviteli mező

1. Válassza ki a Kijelző simítása fület (A).

MEGJEGYZÉS: A simítás százalékos értéke 3 és 15% között állítható be. Az alacsonyabb értékek nagyobb érzékenységet jelentenek, a magasabbak pedig kisebb érzékenységet.

2. Jelölje be a négyzeteket (B–E) a tartályok mellett, amelyekre a mennyiségssimítást alkalmazni szeretné. Adja meg a százalékos értéket (F–I).
3. Jelölje be a megfelelő ventilátorhoz tartozó négyzetet (J és K). Adja meg a százalékos értéket (L és M).

HC94949,00006F3-35-30JAN15

Pneumatikus vetőegység termékek konfigurálása

Termékbeállítás



PC13274—UN—02MAY11

Termékbeállítás érintőgomb

1. Válassza ki a Termékbeállítás érintőgombot.

PC25386—UN—23FEB18

- A—Termékinformáció fül
B—Terméknév legördülő menü
C—Új gomb
D—Terméktípus legördülő menü
E—Kijuttatási mértékegység legördülő menü
F—Termék sűrűsége beviteli mező
G—Cél ventilátor fordulatszám beviteli mező
H—Mennyiség üzemmód legördülő menü
I—Mennyiség manuális módosítása lépésköz beviteli mező

2. Válassza ki a Termékinformáció fület (A).
3. Válassza ki a terméknevet a legördülő menüből (B) vagy válassza az Új gombot (C) egy termék létrehozásához.
4. A legördülő menüből válassza ki a termék típusát (D).
5. Válassza ki a kijuttatás mértékegységét a legördülő menüből (E).
6. Adja meg a Termék sűrűségét (F) és a Cél ventilátor fordulatszámot (G).
7. Válassza a mennyiség üzemmódot a legördülő menüből (H).

Előírások használata esetén válassza a Térkép alapú lehetőséget.

A Manuális kiválasztása esetén adja meg a Mennyiség manuális módosítása lépésköz (I)

értékét. A főoldalon a manuális mennyiség a növelés (+) és csökkentés (–) gombokkal módosítható. A célmennyiség a gomb minden megnyomásakor a lépésközzel módosul. A növelés/csökkentés gombok letiltásához adja meg a 0 értéket.

Predefined Rates (gph)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Előre meghatározott mennyiségek

Előre meghatározott mennyiségek használatkor adjon meg legfeljebb három előre meghatározott értéket.

RW00482,000024E-35-07MAR18

Termék tartálybeállítás

PC20737—UN—27JAN15

Termék tartálybeállítás

- A—1. tartály engedélyezés jelölőnégyzet
B—2. tartály engedélyezés jelölőnégyzet
C—3. tartály engedélyezés jelölőnégyzet
D—4. tartály engedélyezés jelölőnégyzet
E—1. tartálybeállítás gomb
F—2. tartálybeállítás gomb
G—3. tartálybeállítás gomb
H—4. tartálybeállítás gomb

1. A négyzetek (A–D) bejelölésével engedélyezze a terméket ténylegesen kijuttató tartályokat. Szüntesse meg a nem használt tartályok bejelölését.

MEGJEGYZÉS: A letiltott tartályokat a rendszer nem vezérli, és nem rögzít hozzájuk termékdokumentációt, sem riasztásokat.

2. Válassza ki a konfigurálni kívánt tartály Tartálybeállítás gombját (E–H).

PC20738—UN—28JAN15

1. tartály termékbeállítás

- I—Terméknév legördülő menü
- J—CFR beviteli mező
- K—CFR kalibráció gomb
- L—Termék hozzárendelése 1. ventilátorhoz jelölőnégyzet
- M—Termék hozzárendelése 2. ventilátorhoz jelölőnégyzet
- N—Cél ventilátor fordulatszám 1. beviteli mező
- O—Cél ventilátor fordulatszám 2. beviteli mező
- P—Elfogadás gomb

3. A legördülő menüből (I) válassza ki az előre meghatározott terméknevet.
4. Adja meg az adagoló CFR értékét (J). Ezt az értéket a legtöbb gyártó megadja, és az adagoló egy fordulata során kiszórt termékmennyiséget jelöli.

Ha a CFR ismeretlen, nyomja meg a CFR kalibráció gombot (K).

(További tájékoztatásért lásd a Pneumatikus vetőegység kalibrációja részt.)

MEGJEGYZÉS: Egynél több tartály használatakor mindegyik tartályt külön kell beállítani.

5. A ventilátorok kiválasztott termékhez való hozzárendeléséhez jelölje be a jelölőnégyzeteket (L és M).
6. Adja meg a kívánt ventilátor célfordulatszámokat (N és O).
7. Válassza az Elfogadás gombot (P).

RW00482,000024F-35-28FEB18

Termékösszesítés áttekintése

Product Information	Product Tank Setup	Product Summary				
	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4		
Tank Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	Enabled		
Product Name	MAP	Canola	Canola	MAP		
Product Density (lb / ft ³)	65.0	65.0	65.0	65.0		
CFR (ft ³ /rev)	0.0448	0.7176	0.7176	0.0448		
Rate Mode	Predefined	Predefined	Predefined	Predefined		
		Speed	Tank			
		1 RPM	2000	1		
		2 RPM	2500	1		

PC16777—UN—08APR13

A Termékösszesítés fül az egyes tartályokra vonatkozó termékinformációkat tartalmazza. Ezen az oldalon ellenőrizheti az egyes beállítások és információk helyességét.

Ha egy adott termékhez és tartályhoz nincs ventilátor célfordulatszám hozzárendelve a Tartály termékbeállítás fülön, a ventilátor célfordulatszám a legkisebb sorszámú engedélyezett tartály, általában az 1. tartály értékére lesz beállítva.

HC94949,0000697-35-16DEC14

A pneumatikus vetőegység kalibrációja

CFR kalibrációja – Befogás teszt

CFR kalibráció – A Befogás teszt úgy módosítja a kalibrációs értéket, hogy álló gépnél terméket juttat egy tartályba. Adja meg az összegyűjtött mennyiséget a CFR kalibrációjához, és végezze el a sávszóró működésének finomhangolását.

MEGJEGYZÉS: A kalibráció elvégzéséhez állítsa be a rendszerterméket és a terméktartályt.

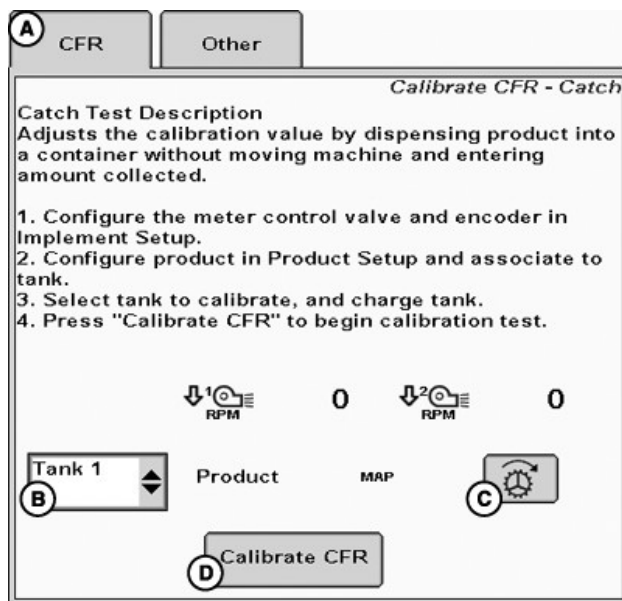
(További tájékoztatásért lásd a Pneumatikus vetőegység konfigurálása részt.)



Kalibráció érintőgomb

PC13612—UN—13MAY11

1. Nyomja meg a Kalibráció érintőgombot.



CFR kalibráció

PC20736—UN—27JAN15

- A—CFR fül
- B—Tartály legördülő menü
- C—Tartálytöltés gomb
- D—CFR kalibráció gomb

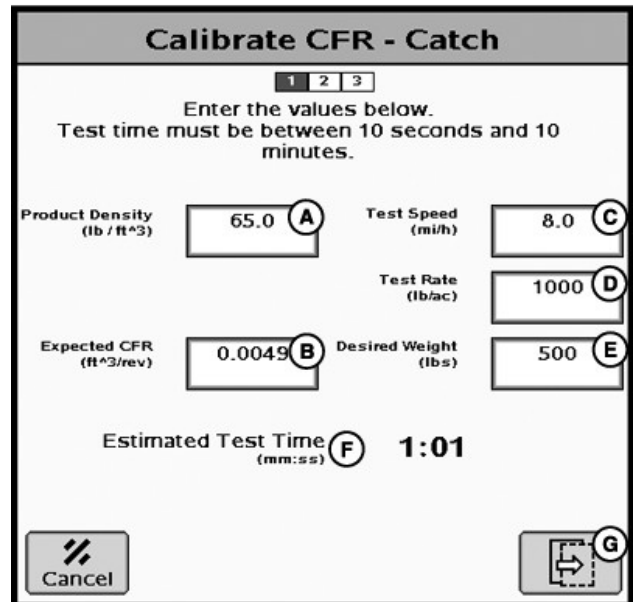
2. Válassza ki a CFR fület (A).
3. Válasszon ki egy tartályt a legördülő menüből (B).

MEGJEGYZÉS: A kalibráció megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a tartály fel van töltve. A teszt kezdetén a terméknek kiszórásra készen kell lennie.

Ventilátor fordulatszámérték csak akkor jelenik meg, ha egy Ventilátor fordulatszensor jelölőnégyzet be van jelölve, és a szenzor rendelkezik kalibrációs értékkel.

4. Válassza ki a Tartálytöltés gombot (C).
5. A kalibrációs teszt megkezdéséhez válassza a CFR kalibráció (D) gombot.

Tartály kalibrációja



PC14647—UN—07FEB12

- A—Terméksűrűség
- B—Várt CFR
- C—Tesztsebesség
- D—Tesztmennyiség
- E—Kívánt súly
- F—Becsült tesztidő
- G—Következő gomb

MEGJEGYZÉS: A teszt során a normál használathoz hasonló körülményeket használjon. A nagyobb kiszórt mennyiség hosszabb, de pontosabb kalibrálási tesztet eredményez.

A Termék sűrűsége (A) és a Várt CFR (B) mezők a kiválasztott tartályban található termékhez tartozó értékekkel vannak kitöltve. Az értékek módosításai akkor lesznek elmentve, amikor a teszt végén jóváhagyják az új CFR értéket.

A Tesztfordulatszám (C) és a Tesztmennyiség (D) értékeknek a kívánt használati körülményeket kell tükrözniük. A Kívánt tömeg (E) értéke a teszt során kiszórni kívánt termék mennyiségét jelöli.

1. Adja meg a kalibrációs teszt paramétereit. A tesztelés idejének 10 másodperc és 10 perc közöttinek kell lennie.
2. Nyomja meg a Következő gombot (G).



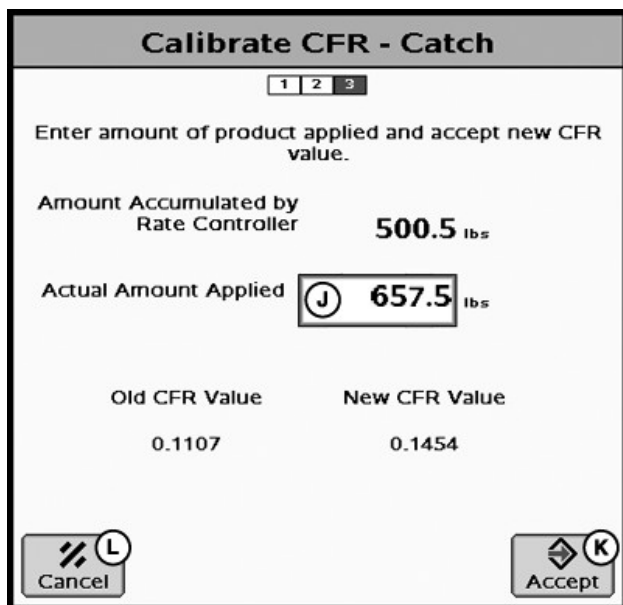
PC13622—UN—09JUN11

H—Gyújtáskapcsoló visszajelző
I—Indítás gomb

- Kapcsolja be a gyújtáskapcsolót. A Visszajelző (H) a gyújtáskapcsoló aktuális állapotát jeleníti meg.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót.

- A teszt megkezdéséhez válassza ki az Indítás gombot (I).



PC25343—UN—13FEB18

J—Tényleges kiszórt mennyiség
K—Elfogadás gomb
L—Mégsem gomb

- A teszt végén írja be az Aktuálisan kijuttatott mennyiséget (J).
- Az új CFR kalibrációs érték mentéséhez válassza ki

az Elfogadás gombot (K). A régi CFR kalibrációs érték használatához válassza ki a Mégse gombot (L).

RW00482.0000250-35-28FEB18

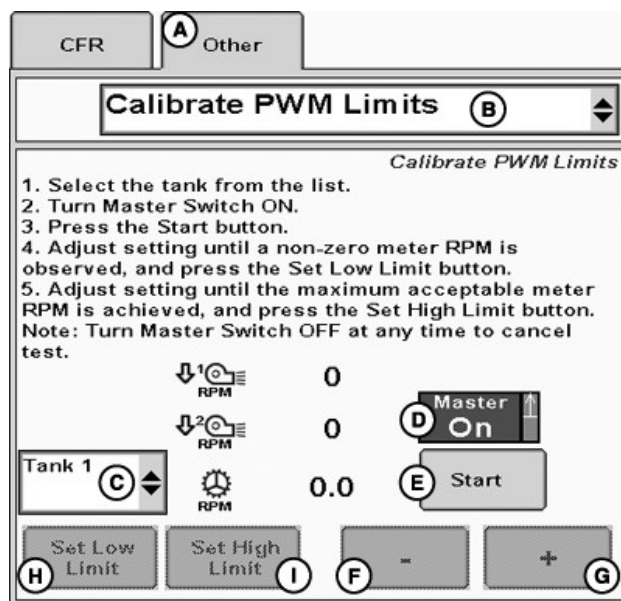
PWM határértékek kalibrációja



Kalibráció gomb

PC13612—UN—13MAY11

- Válassza ki a Kalibráció gombot.



PC20735—UN—27JAN15

PWM határértékek kalibrációja

A—Egyéb fül
B—Kalibráció típusa legördülő menü
C—Tartály legördülő menü
D—Gyújtáskapcsoló visszajelző
E—Indítás gomb
F—Csökkentés (–) gomb
G—Növelés (+) gomb
H—Alsó határérték beállítása gomb
I—Felső határérték beállítása gomb

- Válassza ki az Egyéb fület (A).
- A legördülő menüből (B) válassza ki a PWM határértékek kalibrációja lehetőséget.

MEGJEGYZÉS: A PWM határértékek kalibrációja csak akkor jelenik meg, ha a vezérlőszep típusaként legalább egy tartályadagoló esetében a PWM záró lehetőség van kiválasztva.

(További tájékoztatásért lásd a Pneumatikus vetőegység konfigurálása Munkaeszköz beállítása részt.)

4. Válasszon ki egy tartályt a legördülő menüből (C).
5. Kapcsolja be a gyújtáskapcsolót. A Visszajelző (D) a gyújtáskapcsoló aktuális állapotát jeleníti meg.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót.

6. Válassza ki az Indítás gombot (E).
7. Módosítsa a beállítást a csökkentés (F) és növelés (G) gombokkal, amíg el nem éri a lehető leglassabb nem nulla f/p értéket.
8. Válassza ki az Alsó határérték beállítása gombot (H).
9. Módosítsa a beállítást a csökkentés és növelés gombokkal, amíg el nem éri a maximálisan elérhető f/p értéket.
10. Válassza ki a Felső határérték beállítása gombot (I).

RW00482.0000251-35-28FEB18

Nyomásszenzor kalibrációja

MEGJEGYZÉS: A Nyomásszenzor kalibrációja csak akkor választható ki, ha a nyomásszenzor engedélyezve van. Az engedélyezéshez jelölje be a Munkaeszköz beállítása > Rendszer fül > Nyomásszenzor engedélyezés négyzetet.

A nyomásszenzor kalibrációja kétféleképpen történhet. A működésalapú kalibrációjához meg kell adni egy kalibrációs pontot, ha a nyomásszenzor meredeksége nem ismert. A feszültségalapú kalibráció akkor használható, ha a nyomásszenzor meredeksége ismert, és csak egy nullapontot kell meghatározni.

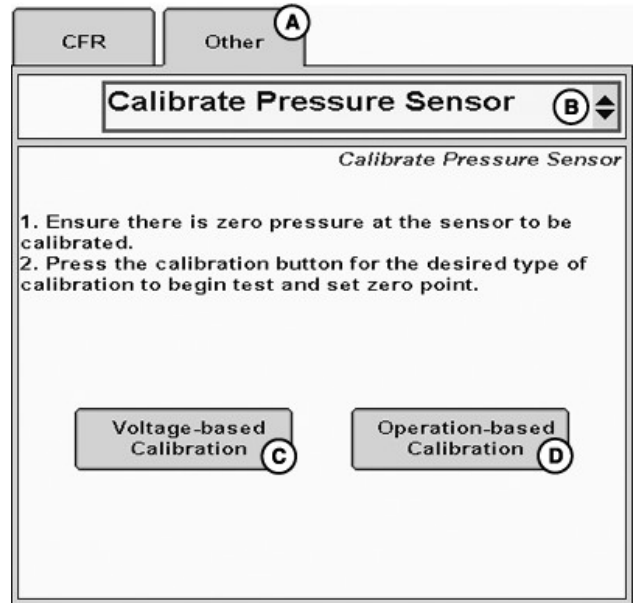
A nyomásszenzor kalibrációja:



Kalibráció érintőgomb

PC13612—UN—13MAY11

1. Nyomja meg a Kalibráció érintőgombot.

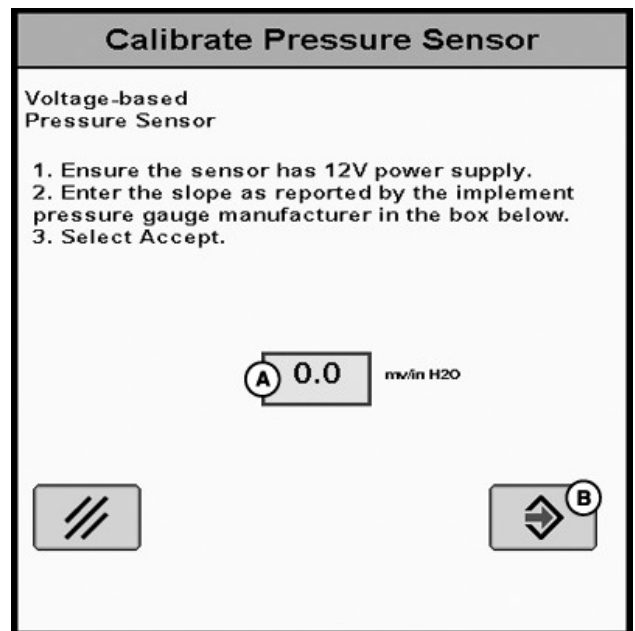


PC25345—UN—13FEB18

- A—Egyéb fül
B—Kalibráció típusa legördülő menü
C—Feszültségalapú kalibráció gomb
D—Működésalapú kalibráció gomb

2. Válassza ki az Egyéb fület (A).
3. A legördülő menüből (B) válassza ki a Nyomásszenzor kalibrációja lehetőséget.
4. Ellenőrizze, hogy a kalibrálni kívánt szenzornál nulla nyomás van.
5. Válassza ki a kívánt Kalibráció gombot (C vagy D).

Feszültségalapú nyomásszenzor kalibrációja

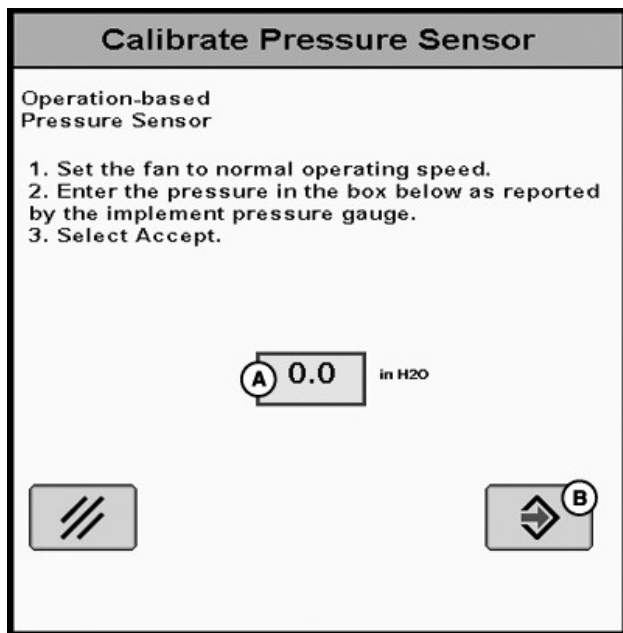


PC25346—UN—13FEB18

- A—Meredekség beviteli mező
B—Elfogadás gomb

1. Ellenőrizze, hogy a szenzoron ott van a 12 V-os tápellátás.
2. Adja meg a nyomásszenzor gyártója által megadott Meredekséget (A).
3. Válassza az Elfogadás gombot (B).

Működés alapú nyomásszenzor kalibrációja



PC25347—UN—13FEB18

A—Nyomás beviteli mező
B—Elfogadás gomb

1. Állítsa a ventilátort normál üzemi fordulatszámra.
2. Adja meg a munkaeszköz nyomásszenzor által megadott Nyomásértéket (A).
3. Válassza az Elfogadás gombot (B).

RW00482,0000252-35-28FEB18

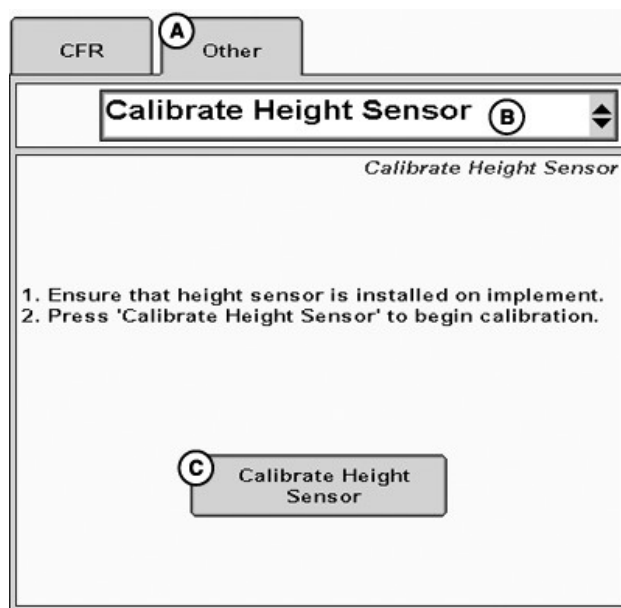
Magasságszenzor kalibráció



Kalibráció érintőgomb

PC13612—UN—13MAY11

1. Nyomja meg a Kalibráció érintőgombot.

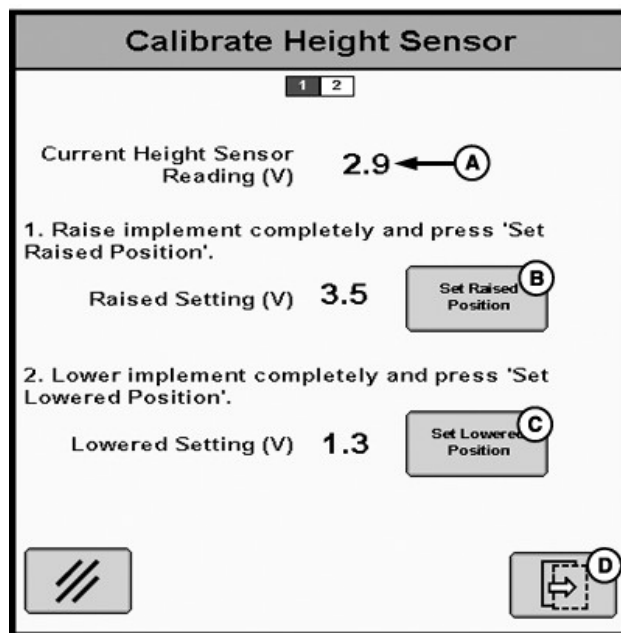


PC20711—UN—23JAN15

Magasságszenzor kalibráció

A—Egyéb fül
B—Kalibráció típusa legördülő menü
C—Magasságszenzor kalibrációja gomb

2. Válassza ki az Egyéb fület (A).
3. A legördülő menüből (B) válassza ki a Magasságszenzor kalibrációja lehetőséget.
4. Válassza ki Magasságszenzor kalibrációja gombot (C).



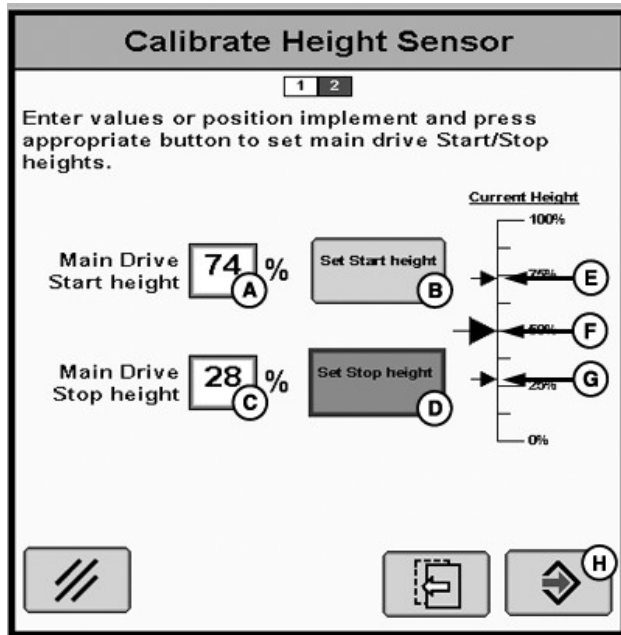
PC14800—UN—09MAR12

A—Magasságszenzor aktuális értéke
B—Felemelt helyzet beállítása gomb
C—Leengedett helyzet beállítása gomb
D—Következő oldal gomb

5. Emelje fel teljesen a munkaeszközt, és nyomja meg a Felemelt helyzet beállítása gombot (B).
6. Engedje le teljesen a munkaeszközt, és nyomja meg a Leengedett helyzet beállítása gombot (C).

MEGJEGYZÉS: A felemelt és a leengedett helyzet közötti különbségnek legalább 1 V-nak kell lennie.

7. Válassza ki a Következő oldal gombot (D).



PC14801—UN—08MAY12

- A—Fő hajtómű indítási magasság beviteli mező
- B—Indítási magasság beállítása gomb
- C—Fő hajtómű leállítási magasság beviteli mező
- D—Leállítási magasság beállítása gomb
- E—Fő hajtómű indítási magasság
- F—Munkaeszköz aktuális magassága
- G—Fő hajtómű leállítási magasság
- H—Elfogadás gomb

8. Adja meg a Főhajtómű indítási magasságát (A) vagy állítsa a kívánt helyzetbe a munkaeszközt, és válassza ki az Indítási magasság beállítása gombot (B).
9. Adja meg a Főhajtómű leállítási magasságát (C) vagy állítsa a kívánt helyzetbe a munkaeszközt, és válassza ki a Leállítási magasság beállítása gombot (D).

MEGJEGYZÉS: Az indítási magasság (E) értéknek nagyobbnak vagy egyenlőnek kell lennie a leállítási magasság értékkel (G).

80% fölötti indítási magasság és 20% alatti leállítási magasság használata nem javasolt, és rossz vagy egyenetlen termékkijuttatást okozhat.

A Főhajtómű indítási és leállítási magasság a munkaeszköz teljes mozgási tartományának százalékos értékében van meghatározva. A munkaeszköz teljes mozgási tartománya a Magasságszenzor kalibrációja eljárás első oldalán megadott felemelt és a leengedett beállításokon alapszik.

10. Az új magasságszenzor kalibráció mentéséhez válassza ki az Elfogadás gombot (H).

RW00482,0000253-35-28FEB18

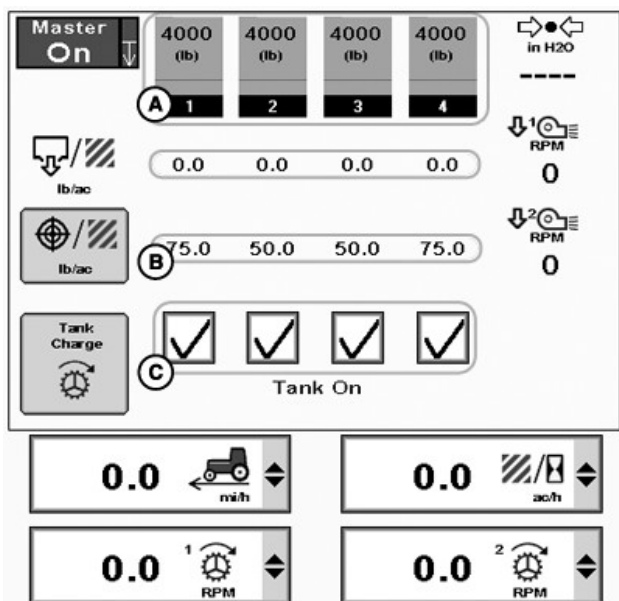
A pneumatikus vetőegység üzemeltetése

GreenStar™ Száraz Mennyiségvezérlő – levegő egység

1. A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése
2. Szükség esetén végezze el a tartály kezelését
 - a. Tartályszint visszajelző és feltöltés
 - b. Mennyiség szabályozás
3. Tartálytöltés
4. A rendszer aktiválása és inaktiválása
5. A rendszer teljesítményének monitorozása
6. A tartály tisztítása (lásd: Műtrágyaszóró diagnosztika)

HC94949,00006FA-35-28JAN15

A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése



PC20669—UN—13JAN15

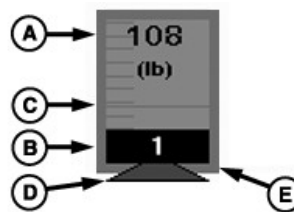
Főoldal

- A—Tartályszint visszajelzők
B—Célmennyiségek
C—Tartály BE jelölőnégyzetek

1. Ellenőrizze a tartályszintek (A) pontosságát.
2. Ellenőrizze a Célmennyiségeket (B).
3. Ellenőrizze, hogy a tartályok engedélyezve vannak (C).

HC94949,00006FB-35-28JAN15

Tartályszint visszajelzés és feltöltés



PC20672—UN—14JAN15

Tartályszint visszajelzés

- A—Becsült megmaradt termék
B—Tartályszám
C—Alacsony szint visszajelzés
D—Tartály kiszórás visszajelzés
E—Alacsony tartályszint szenzor visszajelzés

A tartályszint visszajelzők az egyes tartályokban maradt (A) termékmennyiség becsült értékét mutatják.

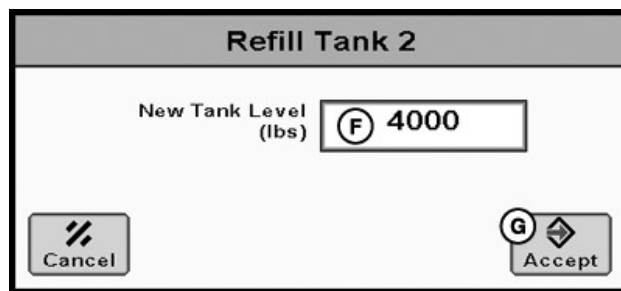
Az egyes visszajelzők maximális értéke a Munkaeszköz beállítás alatt megadott tartálykapacitáson és a Termékbeállítás alatt az adott számú tartályhoz (B) hozzárendelt termék sűrűségén alapszik.

Az oszlopdiagram narancssárga, amikor a termék mennyisége az alacsony szint jelzés (C) alatt van, és pirosra vált, amikor a mennyiség a jelzés alá esik. Az alacsony szint jelzést a Riasztások beállítása alatt módosíthatja. Az aktív tartályokat a Tartály kiszórás visszajelzés (D) azonosítja.

Ha a tartály fel van szerelve tartályszint-érzékelővel és az érzékelő alacsony szintet jelez, a tartályszint-érzékelő visszajelzése (E) körül egy vastag piros vonal jelenik meg.

Tartály feltöltése

1. A Tartály feltöltése ablak megnyitásához válasszon ki egy tartályszint visszajelzést.



PC20673—UN—14JAN15

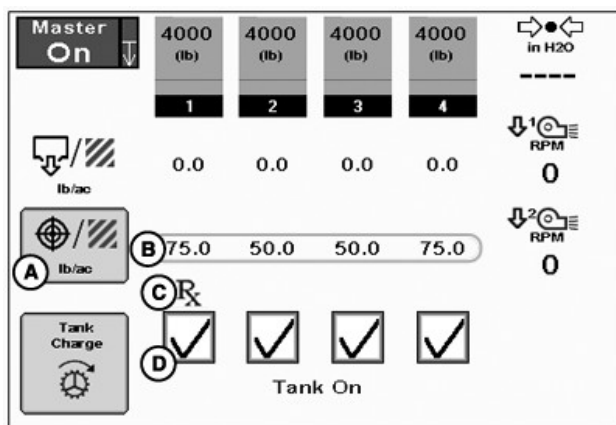
Tartály feltöltése

- F—Új tartályszint beviteli mező
G—Elfogadás gomb

2. Adja meg a tartályban található termék becsült tömegét (F).
3. Az új tartályszint mentéséhez jelölje ki az Elfogadás gombot (G).

RW00482,0000254-35-28FEB18

Mennyiség szabályozás

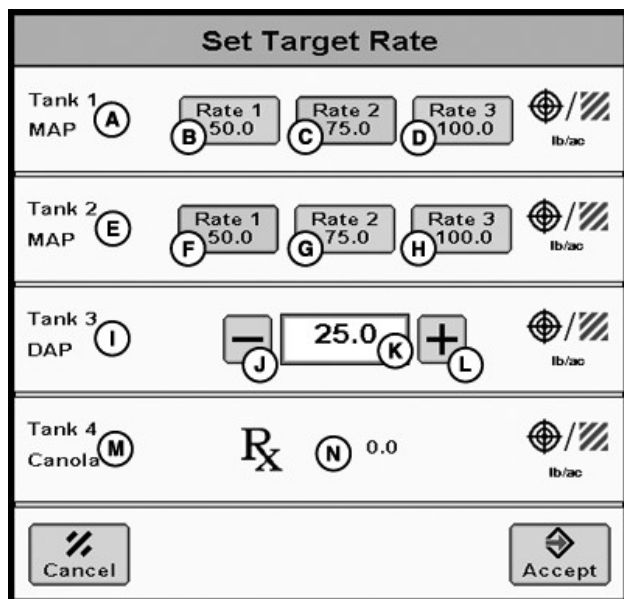


PC20667—UN—13JAN15

- A—Célmennyiség gomb
B—Célmennyiségek
C—Előírás (Rx) szimbólum
D—Tartály jelölőnégyzetek

Jelölje ki a Célmennyiség gombot (A) a Célmennyiség beállítása ablak megjelenítéséhez.

Ha a tartályban levő termékhez Mennyiség üzemmódként a Térkép alapú lehetőség van kiválasztva, a tartály jelölőnégyzetek (D) fölött megjelenik az előírás (Rx) szimbólum (C).



PC16783—UN—09APR13

- A—1. tartály mennyiség üzemmód
B—1. tartály 1. mennyiség
C—1. tartály 2. mennyiség
D—1. tartály 3. mennyiség
E—2. tartály mennyiség üzemmód
F—2. tartály 1. mennyiség
G—2. tartály 2. mennyiség
H—2. tartály 3. mennyiség
I—3. tartály mennyiség üzemmód
J—3. tartály mennyiség csökkentése
K—3. tartály mennyiség beviteli mező
L—3. tartály mennyiség növelése
M—4. tartály mennyiség üzemmód
N—4. tartály előírási mennyiség

Előre meghatározott mennyiség

A Mennyiség üzemmódot (előre meghatározott, manuális vagy térkép alapú) az egyes tartályokhoz kiválasztott termék határozza meg. Válassza ki a Termékeállítás érintőgombot > Termékinformáció fület.

Manuális mennyiség

Adja meg a kívánt mennyiségeket az egyes tartályok mennyiségbeviteli mezőiben.

A – (L) és + (J) gombokkal csökkentheti és növelheti a mennyiséget. A lépésköz értéke a Termékeállítás alatt adható meg.

Térkép alapú mennyiség

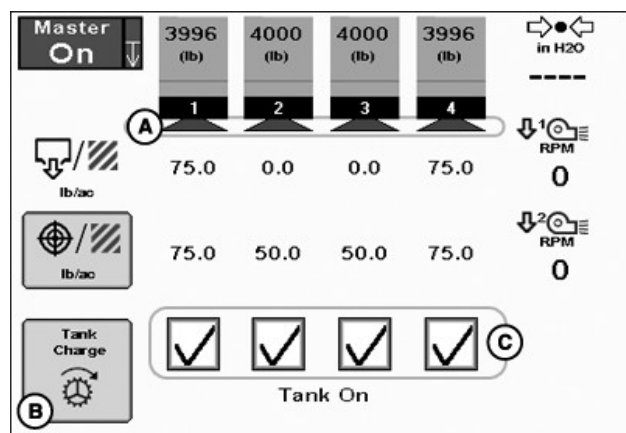
Egy Rx szimbólumot és egy előírás mennyiséget jelenít meg.

MEGJEGYZÉS: Ügyeljen az előírás kiválasztására a GreenStar™ Dokumentációban.

Konfigurálja a Mennyiség üzemmódot a Termékeállítás alatt.

HC94949,00006FD-35-29JAN15

Tartálytöltés



PC20282—UN—17NOV14

Tartály működtetés

- A—Tartály kiszór visszajelzések
B—Tartálytöltés gomb
C—Tartály BE jelölőnégyzetek

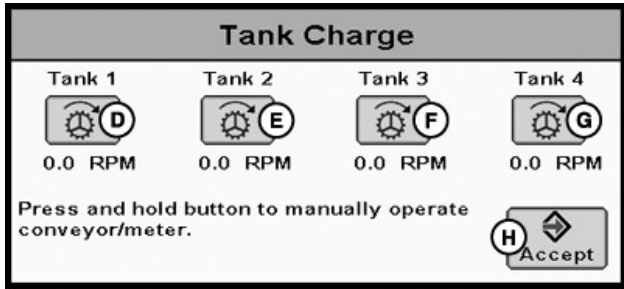
A terméket aktuálisan kiszóró tartályokat egy zöld háromszög (A) jelzi a tartályszint visszajelző alatt.

1. A Tartálytöltés ablak megjelenítéséhez válassza ki a Tartálytöltés gombot (B).
2. Kapcsolja BE a terméket kiszóró tartályokat a jelölőnégyzetek (C) kiválasztásával.

Kapcsolódoboz használata esetén a tartályok bekapcsolásához használja a jelölőnégyzeteket és a

A GreenStar a Deere & Company márkanéve

kapcsolókat is. A kettő egyikével kapcsolhatja KI a tartályokat.



PC20283—UN—17NOV14

Tartálytöltés

- D—1. tartály töltése gomb
E—2. tartály töltése gomb
F—3. tartály töltése gomb
G—4. tartály töltése gomb
H—Elfogadás gomb

3. A kihordó vagy az adagoló bekapcsolásához és a termék ventilátorhoz mozgatásához tartson lenyomva egy Tartálytöltés gombot (D–G).

MEGJEGYZÉS: A Tartálytöltés 25 ford./perc sebességgel mozgatja a ventilátort.

4. A művelet végén válassza az Elfogadás gombot (H).

RW00482.0000255-35-28FEB18

A rendszer aktiválása és inaktiválása

1. A rendszer aktiválása:

- Kapcsolódoboz – Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Lábkapcsoló – Nyomja meg a kapcsolót.

MEGJEGYZÉS: Amint a gép talajsebessége túllépi a minimális sebességet (0,5 km/h [0.3 mph]), a vezérlő elindítja az adagolót.

2. A rendszer inaktiválása:

- Kapcsolódoboz – Kapcsolja ki a főkapcsolót.
- Lábkapcsoló – Nyomja meg a kapcsolót.

MEGJEGYZÉS: A működés oldalon található Főkapcsoló visszajelző mutatja a ki/bekapcsolt állapotot.

HC94949.00006E7-35-29JAN15

Pneumatikus vetőegység jelentések és összesítések megtekintése

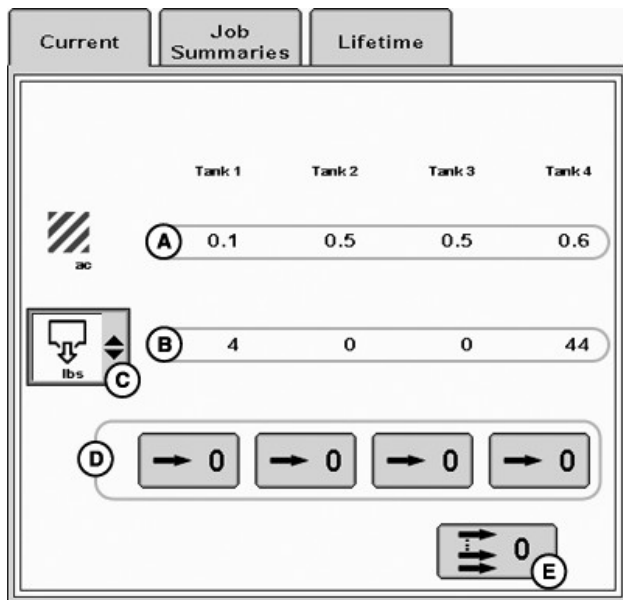
Jelentések és összesítések



Összesítések szoftvergomb

PC13279—UN—05MAY11

Válassza ki a Jelentések és összesítések érintőgombot a vezérlőegységen tárolt összesítések megtekintéséhez.



PC16785—UN—09APR13

- A—Terület
- B—Teljes kijuttatott mennyiség
- C—Mértékegység legördülő menü
- D—Tartály nullázása gomb
- E—Munkagép nullázása gomb

Aktuális

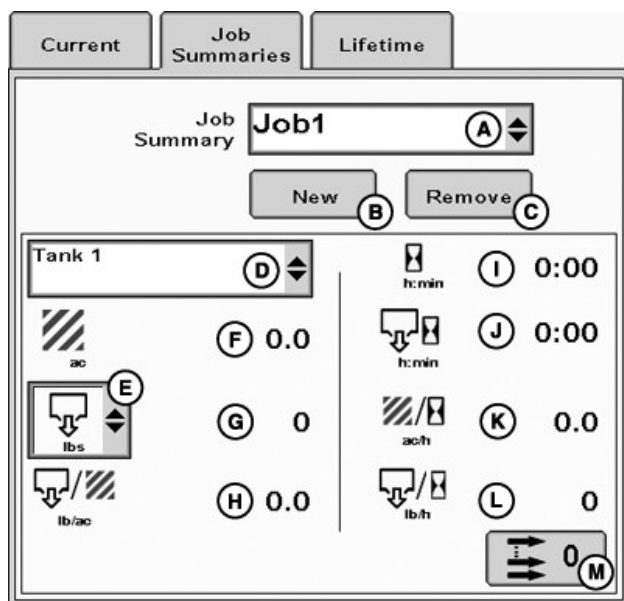
Az Aktuális fül az éppen kiválasztott munkagép összesítéseit mutatja.

A mértékegység a Mértékegység legördülő menüben (C) módosítható.

Az egyes tartályok összesítései a Tartály nullázása gombbal (D) törölhetők.

Az összes tartály összesítése a Munkagép nullázása gombbal (E) törölhető.

Munka összegzések



PC16804—UN—12APR13

- A—Munka összegzések kiválasztása
- B—Új gomb
- C—Eltávolítás gomb
- D—Tartályválasztás
- E—Mértékegység kiválasztása
- F—Terület
- G—Teljes kijuttatott mennyiség
- H—Átlag kijuttatott mennyiség/terület
- I—Teljes idő
- J—Kijuttatási idő
- K—Átlagos terület/óra
- L—Átlag kijuttatott mennyiség/óra
- M—Munka összegzések törlése

A Munka összegzések a felhasználó által meghatározott munkák (A) szerint tartja nyilván az összesítéseket. Csak az aktuálisan kiválasztott munkához tartozó értékek változnak.

A Munka összegzések a vezérlőegységen vannak tárolva. A vezérlőegység konfigurációnként akár 6 különböző munka tárolására képes.

MEGJEGYZÉS: A Munka összegzések oldal a GreenStar™ 3 2630 kijelző képernyőkép funkciójával exportálható. Javasolt a GS3 2630 kijelző dokumentációjának használata a működési összesítések exportálásához egy asztali szoftverbe (további információkért lásd a GS3 2630 kijelző kezelési utasítását).

Egy új feladat létrehozásához kövesse az alábbi lépéseket:

1. Jelölje ki az Új gombot (B), és megjelenik a billentyűzet.
2. Gépelje be az aktuális feladat nevét a billentyűzeten.
3. Válassza ki a Bevitel gombot.

A továbbiakban már szükségtelen munkák a munka

kijelölésével (A) és az eltávolítás gomb (C) megnyomásával törölhetők.

Az egyes tartályok összesítéseinek megtekintéséhez használja a Tartályválasztás legördülő menüt (D).

A mértékegység a Mértékegység kiválasztása legördülő menüben (E) módosítható.

Az összesítések a zéró (nullázó) gombbal (M) visszaállíthatók nulla értékre.

Élettartam

The screenshot shows a software interface for 'Air Cart' maintenance. At the top, there are three tabs: 'Current', 'Job Summaries', and 'Lifetime'. The 'Current' tab is selected. Below the tabs, the title 'Air Cart' is followed by a circled 'A'. To the right, there is a clock icon and a circled 'B' with the value '5:02'. Below this, there is a table with four columns labeled 'Tank 1', 'Tank 2', 'Tank 3', and 'Tank 4'. The first row of the table has a circled 'C' in the first column. The second row has a circled 'E' in the first column. The third row has a circled 'F' in the first column. The fourth row has a circled 'G' in the first column. To the left of the table, there is a vertical stack of icons: a tank icon, a 'lbs' icon, and a 'h:min' icon. A circled 'D' is next to the 'lbs' icon. Below the table, there is a 'PC16805—UN—12APR13' label.

	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4
(C)				
(E)	0.0	1.0	0.5	0.6
(F)	4	600	0	42
(G)	0:00	0:04	0:02	0:03

A—Munkagép név

B—Teljes idő

C—Tartály

D—Mértékegység kiválasztása

E—Terület

F—Teljes kijuttatott mennyiség

G—Kijuttatási idő

Az Élettartam fül a kiválasztott munkagép (A) teljes élettartamára vonatkozó összesítéseket tartja nyilván.

A mértékegység a Mértékegység kiválasztása legördülő menüben (D) módosítható.

HC94949,00006E1-35-13JAN15

Pneumatikus vetőegység diagnosztika

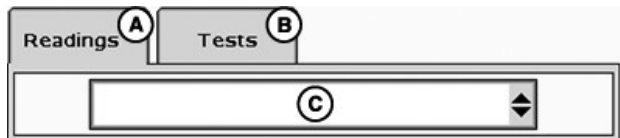
Levegő egység diagnosztika



Diagnosztika érintőgomb

PC13283—UN—11MAY11

1. Válassza ki a Diagnosztika érintőgombot.



Diagnosztika fűlek

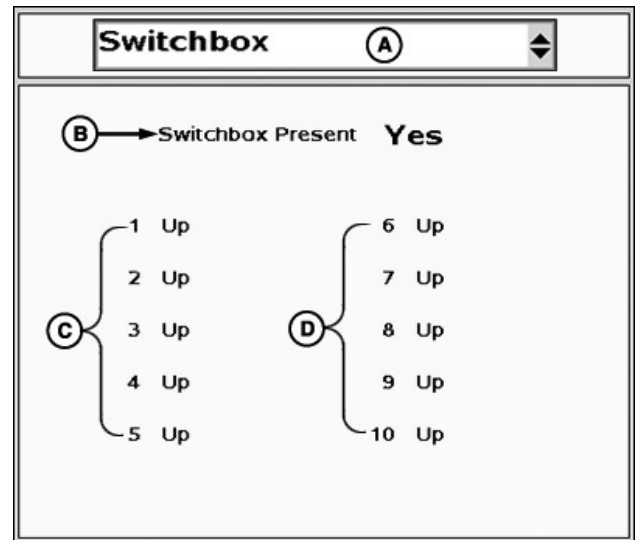
PC12249—UN—14SEP09

A—Értékek lap
B—Tesztek lap
C—Legördülő menü

2. Válassza az Értékek (A) vagy Tesztek (B) fület.
3. A legördülő menüből (C) válasszon ki egy értéket vagy tesztet.

RW00482,0000256-35-14FEB18

Kapcsolódoboz értékek

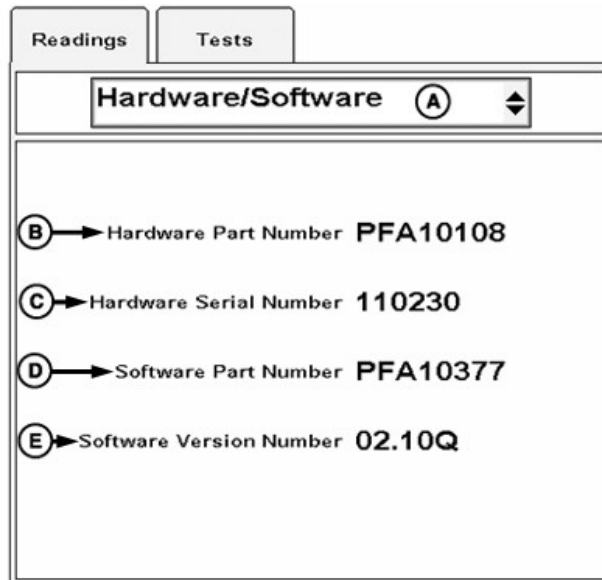


PC12251—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Kapcsolódoboz aktuális állapot
C—Az 1–5 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon
D—A 6–10 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

RW00482,0000133-35-25MAR13

Hardver/szoftver értékek

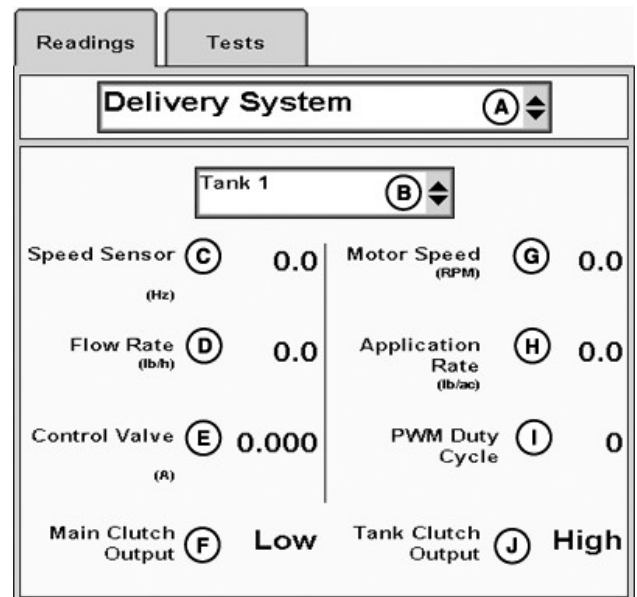


PC19555—UN—14APR14

A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Hardver cikkszáma
C—Hardver sorozatszáma
D—Szoftver cikkszáma
E—Szoftver verziószám

HC94949,00004DB-35-28APR14

Szállítórendszer értékek



PC16727—UN—22MAR13

A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Tartályválasztás legördülő menü
C—Fordulatszám-érzékelő
D—Áramlási sebesség
E—Vezérlőszelep
F—Fő tengelykapcsoló kimenet
G—Motorfordulatszám
H—Kijuttatási mennyiség
I—PWM munkaciklus
J—Tartály tengelykapcsoló kimenet

PWM munkaciklus – ez a szám a PWM záró vezérlőszelep aktuális helyzetét mutatja. A számérték

működés közben az aktuális Felső és Alsó határérték közé esik. Csak akkor jelenik meg érték, ha vezérlőszelepként a kiválasztott tartály adagolójához a PWM záró opció van kiválasztva a tartályválasztás legördülő menüben.

RW00482,0000134-35-16MAY13

Rendszerfeszültség értékek

System Voltages (A)	
ECU Power (v) 13.7 (B)	Valve Power (v) 13.8 (G)
Sensor Power 1 (v) 5.0 (C)	Valve Power 1 OK (H)
Sensor Power 2 (v) 5.0 (D)	Valve Power 2 OK (I)
Sensor power 3 (v) 5.0 (E)	Valve Power 3 OK (J)
Sensor Power 4 (v) 0.0 (F)	Valve Power 4 OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

- B—ECU feszültség
- C—1. érzékelő feszültség
- D—2. érzékelő feszültség
- E—3. érzékelő feszültség
- F—4. érzékelő feszültség
- G—Szelep feszültség
- H—1. szelep feszültség
- I—2. szelep feszültség
- J—3. szelep feszültség
- K—4. szelep feszültség

MEGJEGYZÉS: Ha egy szelep tápellátása nincs csatlakoztatva, a Szelep feszültségnél a "Nincs" érték látható.

RW00482,0000135-35-25MAR13

Működési paraméter értékek

Working Parameters (A)	
(B) Working Width (ft)	0.0
(C) Speed (mi/h)	0.0
(D) Speed Source	None

PC12256—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

- B—Munkaszélesség
- C—Fordulatszám
- D—Sebességjel forrás

RW00482,0000136-35-25MAR13

Kapcsoló/állapot értékek

Switches/Status (A)	
(B) Master Switch	On
(C) Tank Level 1	Not Empty
(D) Tank Level 2	Not Empty
(E) Tank Level 3	Not Empty
(F) Tank Level 4	Not Empty

PC16807—UN—15APR13

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

- B—Főkapcsoló állapota
- C—1. tartályszint kapcsoló állapot
- D—2. tartályszint kapcsoló állapot
- E—3. tartályszint kapcsoló állapot
- F—4. tartályszint kapcsoló állapot

RW00482,0000137-35-15APR13

Érzékelők/állapot értékek

Magasságjelzés

MEGJEGYZÉS: A Magasságjelzés nem érhető el az Érzékelők/állapot legördülő menüben (B), ha a Nincs lehetőség van megadva a magasságjelzésnél a Munkagép beállítás >> Munkagép fülön

Readings Tests

Sensors/Status (A)

Height Indication (B)

Height Indication

Type **Sensor** (C)

Current Status **Up** (D)

Current Position **0.00 V** (E)

Calibration Points

Point	Value	Unit
Raised	---	%
Start Height	---	%
Stop Height	---	%
Lowered	---	%

PC16728—UN—25MAR13

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
 B—Érzékelők/állapot választása legördülő menü
 C—Típus
 D—Aktuális állapot
 E—Jelenlegi helyzet
 F—Felemelve
 G—Indítási magasság
 H—Leállítási magasság
 I—Leengedve

Nyomásérzékelő

MEGJEGYZÉS: A Nyomásérzékelő opció csak akkor választható ki, ha a nyomásérzékelő engedélyezve van. Az engedélyezéshez menjen a Munkagép beállítása >> Rendszer fülre, és jelölje be a Nyomásérzékelő engedélyezés/letiltás négyzetet.

Readings Tests

Sensors/Status (A)

Pressure Sensor (B)

Pressure Sensor (V) **0.0** (C)

Calibration Points

Point	Value	Unit
0.0 in H2O	0.0	v
0.0 in H2O	0.0	v

Pressure (in H2O) **0.0** (E)

Slope (mV/in. H2O) **0.0** (F)

PC16729—UN—25MAR13

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
 B—Érzékelők/állapot választása legördülő menü
 C—Nyomásérzékelő (V)
 D—Kalibrálási pontok
 E—Nyomás (in. H2O)
 F—Mereedség (mV/in. H2O)

RW00482,0000138-35-19APR13

Áramlásszabályozás teszt

Readings Tests

Flow Control Test (A)

1. Select the tank from the list.
 2. Turn Master Switch ON.
 3. Press Start.
 4. Optimal Variance is 0 %.
 Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Tank	RPM	Variance (%)
1	0.0	0
2	0.0	0

Tank 1 (B)

Status **Stopped**

Master **On** (C)

Start (D)

PC16808—UN—16APR13

- A—Teszt legördülő menü
 B—Vezérlőszelvény választása legördülő menü
 C—Főkapcsoló visszajelző
 D—Konfigurációteszt indítása gomb

A kezelő az áramlásszabályozás tesztelésével ellenőrizheti a vezérlőszelvények megfelelő működését.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A teszt megkezdése:

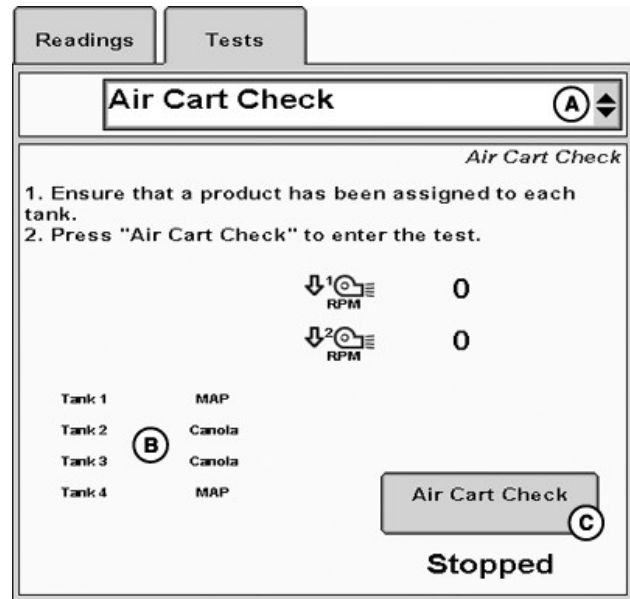
1. Válassza ki az Áramlásszabályozás tesztet a tesztek legördülő menüből (A).
2. Válassza ki a tesztelni kívánt szelepet a vezérlőszelep legördülő menüből (B).
3. Kapcsolja be a főkapcsolót.
4. Válassza ki az Indítógombot (D) a képernyőn.

A rendszer elvégzi a szelep tesztelését annak teljes működési tartományára. Az eredmények a Fordulatszám/ingadozás táblázatban jelennek meg a képernyőn.

Amikor a rendszer nem szabályozza pontosan a fordulatszámot, több elemnél is lehet módosítani a beállításokon. A kívánt fordulatszám-tartomány jelentős ingadozása a pontatlan mennyiségsszabályozást jelzi.

- Ellenőrizze, hogy a használt (vagy ahhoz hasonló) vezérlőszelep-típushoz tartozó kalibrálási érték lett megadva. Ez az érték a kiindulópont, amely az adott rendszerrel tovább finomítható.
- Az alacsonyabb ingadozás (%) azt jelzi, hogy a Száraz Mennyiségvezérlő képes a kívánt fordulatszám fenntartására. A teszt során több probléma is okozhat ingadozást:
 - A szelep kalibrálási értékének pontatlan megadása. Lásd a szelepkalibrálás finomhangolására vonatkozó részt.
 - A fordulatszám-érzékelő pontatlan kalibrálása. Ellenőrizze, hogy a helyes fordulatonkénti impulzusérték lett megadva.
 - Zajos fordulatszámjel. Ellenőrizze, hogy a szalag, a ventilátor és a görgők szabadon forognak és nem érnek semmihez a teszt alatt.
- Bizonyos szinteken a teljesítmény javításához esetleg be kell állítani a rendszer működési paramétereit (pl. traktor sebessége stb.).

Levegő egység ellenőrzési tesztek



PC16812—UN—16APR13

- A**—Tesztek legördülő menü
B—Tartály termék-hozzárendelések
C—Levegő egység ellenőrzése gomb

A kezelő a levegő egység tesztelésével ellenőrizheti az adagoló vezérlőszelepek megfelelő működését.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

Levegő egység ellenőrzési teszt elindítása:

1. Válassza ki a levegő egység ellenőrzést a legördülő menüből (A).
2. Ellenőrizze, hogy mindegyik tartályhoz (B) van termék hozzárendelve.
3. Válassza ki a levegő egység ellenőrzése gombot (C) a tesztbe való belépéshez.

PC16813—UN—16APR13

- A—Tartály engedélyezése jelölőnégyzetek
B—Célmennyiség bevitt értékek
C—Tesztfordulatszám bevitt érték
D—Következő gomb

- Engedélyezze a kívánt tartályokat (A), és adja meg a célmennyiségeket (B).
- Adja meg a Tesztfordulatszámot (C).
- Válassza a Következő gombot (D).

PC16814—UN—16APR13

- A—Aktuális mennyiségek
B—Célmennyiség bevitt értékek
C—Percenkénti fordulatszámok
D—Főkapcsoló visszajelző
E—Teszt indítása gomb
F—Elfogadás gomb

- Kapcsolja be a főkapcsolót (D).

- Válassza ki az Indítógombot (E).

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A kezelő a teszt futása közben módosíthatja a mennyiségeket.

HC94949,00006E0-35-13JAN15

Tartály kiürítése

PC16815—UN—16APR13

- A—Tesztek legördülő menü
B—Tartály engedélyezése jelölőnégyzetek
C—Főkapcsoló visszajelző
D—Indítógomb

- Válassza ki a kiüríteni kívánt tartályokat (B).
- Kapcsolja be a főkapcsolót (C).
- Válassza ki az Indítógombot (D).
- A jelölőnégyzetekkel kapcsolja ki vagy be a tartályokat (B).

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

RW00482,000014C-35-19APR13

Vezérlőszelep teszt

PC16816—UN—16APR13

- A—Tesztek legördülő menü
 B—Vezérlőszelep választása legördülő menü
 C—Főkapcsoló visszajelző
 D—Teszt indítása gomb
 E—Csökkentés (–) gomb
 F—Növelés (+) gomb

1. A legördülő menüből (B) válassza ki a tartályt
2. Kapcsolja be a főkapcsolót (C).
3. Válassza ki az Indítógombot (D).
4. Nyomja meg és tartsa lenyomva a – (E) vagy a + (F) gombot a vezérlőszelep működtetéséhez.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

RW00482,000013B-35-16MAY13

PC17001—UN—29MAY13

- A—Tesztek legördülő menü
 B—Fő tengelykapcsoló jelölőnégyzet
 C—Tartály tengelykapcsoló jelölőnégyzetek
 D—Főkapcsoló visszajelző
 E—Teszt indítása gomb

1. Kapcsolja be a főkapcsolót.
2. Nyomja meg az indítógombot.
3. A jelölőnégyzetekkel kapcsolja ki vagy be a tartály tengelykapcsolókat.

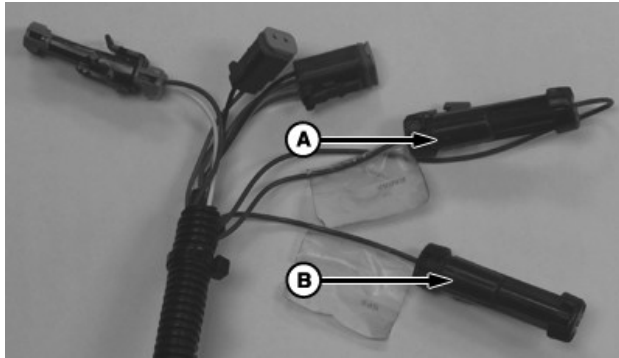
MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

RW00482,000019F-35-03JUN13

Tengelykapcsoló teszt

Rendszer sebességjel

Rendszer sebességjel



PC13637—UN—01JUL11

GreenStar vezetékkeg

A—Radar sebességforrás bemenet

B—GPS sebességforrás bemenet

A Száraz Mennyiségvezérlő elfogadott sebességjelet igényel.

Ha a járműben nincs John Deere GPS-vevő, a Száraz Mennyiségvezérlő a CAN vagy a CCD adatcsatornán elérhető sebességforrást (radar vagy keréksebesség) is képes használni. Ha nincs elérhető sebességforrás, be kell építeni egy radar vagy GPS alapú sebességérzékelőt.

A radar vagy GPS sebességforrás bekötéséhez használja a megfelelő csatlakozót.

CZ76372,0000317-35-05JUL11

Hibakeresés

Száraz Mennyiségvezérlő hibaelhárítás

A tartály vagy a röpitőtarcsa fordulatszáma kikapcsoláskor nem nullázódik

- Ellenőrizze az egyes tartályok és röpitőtarcsák fordulatszám-visszacsatoló vezetékeinek helyes csatlakoztatását a vezérlőegység bemeneteihez (lásd a 37 érintkezős csatlakozó érintkezőkiosztását)
- Ellenőrizze az egyes tartályok és röpitőtarcsák szeleppel vezetékeinek helyes csatlakoztatását a vezérlőegység és a szelep között
- PWM szelep:
 - Húzza ki a szelep tápcsatlakozóját. Ha a rendszer továbbra is működik, a szelep beszorult. Próbálja meg kilazítani a szelepet.
- Gyors szelep:
 - Húzza le a szelep csatlakozóját, és ellenőrizze a vezérlőegységtől jövő +/- 12 VDC feszültséget.

A tartály vagy a röpitőtarcsa teljesítménye rossz, túl lassú vagy meghaladja az elvárt fordulatszámot

- Ellenőrizze, hogy a működési fordulatszám-tartomány nem túl alacsony. Előfordulhat, hogy a jobb szabályozás érdekében csökkenteni kell az ajtó magasságát vagy növelni a jármű sebességét.
- A vezérlőszelep kalibrálás értéke nincs jól beállítva. Ellenőrizze a szelepkalibrálás finomhangolására vonatkozó részt, és végezzen áramlásszabályozás teszteket a teljesítmény ellenőrzéséhez.

A tartály vagy a röpitőtarcsa kívánt fordulatszáma nem érhető el

- Ellenőrizze, hogy megfelelő a hidraulikus áramlás a szelepekhez. Ellenőrizze az SCV áramlási sebességeket és/vagy TLT szivattyú sebességét.
- Az Áramlásszabályozás tesztekkel ellenőrizze a szelep max. működési sebességét, és nézze meg, hogy a rendszer képes a kívánt sebességek kezelésére. Ha nem, előfordulhat, hogy a kívánt sebességek csökkentéséhez meg kell növelni a kapu magasságát.

CZ76372,000032E-35-13JUL11

Száraz Mennyiségvezérlő hibaelhárítás

A tartály vagy a ventilátor fordulatszáma kikapcsoláskor nem nullázódik

- Ellenőrizze az egyes tartályok és ventilátorok fordulatszám-visszacsatoló vezetékeinek helyes csatlakoztatását a vezérlőegység bemeneteihez

(lásd a 37 érintkezős csatlakozó érintkezőkiosztását).

- Ellenőrizze az egyes tartályok és ventilátor szeleppel vezetékeinek helyes csatlakoztatását a vezérlőegység és a szelep között.
- PWM szelep:
 - Húzza ki a szelep tápcsatlakozóját. Ha a rendszer továbbra is működik, a szelep beszorult. Próbálja meg kilazítani a szelepet.
- Gyors szelep:
 - Húzza le a szelep csatlakozóját, és ellenőrizze a vezérlőegységtől jövő +/- 12 VDC feszültséget.

A tartály vagy a ventilátor teljesítménye rossz, túl lassú vagy meghaladja az elvárt fordulatszámot

- Ellenőrizze, hogy a működési fordulatszám-tartomány nem túl alacsony. Előfordulhat, hogy a jobb szabályozás érdekében növelni kell a jármű sebességét.
- A vezérlőszelep kalibrálás értéke nincs jól beállítva. Ellenőrizze a szelepkalibrálás finomhangolására vonatkozó részt, és végezzen áramlásszabályozás teszteket a teljesítmény ellenőrzéséhez.

A tartály vagy a ventilátor kívánt fordulatszáma nem érhető el

- Ellenőrizze, hogy megfelelő a hidraulikus áramlás a szelepekhez. Ellenőrizze az SCV áramlási sebességeket és/vagy TLT szivattyú sebességét.
- Az Áramlásszabályozás tesztekkel ellenőrizze a szelep max. működési sebességét, és nézze meg, hogy a rendszer képes a kívánt sebességek kezelésére.

Nincs ventilátor-fordulatszám érték a kijelzőn vagy az érték csökken, amikor a tényleges fordulatszám nő

- Ellenőrizze a ventilátor(ok) visszacsatoló vezetékeinek helyes csatlakoztatását a vezérlőegység bemeneteihez (lásd a 37 érintkezős csatlakozó érintkezőkiosztását).
- Ha a vezetékek helyesen vannak csatlakoztatva, de ventilátor fordulatszáma nem érzékelhető, előfordulhat, hogy a ventilátor érzékelője elektromos jellemzői miatt a vezérlőegység nem képes a jel érzékelésére. További információkért keresse fel John Deere márkaszervizt.

RW00482,0000195-35-22MAY13

Száras Mennyiségvezérlő hibakódok

Hibakód száma	Leírás
GDC 158.03	A rendszer feszültsége 5 másodpercig 15,5 V fölött volt.
GDC 158.04	A rendszer feszültsége 5 másodpercig 10,0 V alatt volt.
GDC 628.12	Újraprogramozás.
GDC 629.12	Belső hiba (Watchdog újraindítás).
GDC 630.13	A rendszert konfigurálni/kalibrálni kell.
GDC 639.14	CAN adatcsatorna kikapcsolva.
GDC 3131.16	Az 1. ventilátor a felhasználó által meghatározott maximális ventilátor-fordulatszám fölött működik.
GDC 3131.18	Az 1. ventilátor a felhasználó által meghatározott minimális ventilátor-fordulatszám alatt működik.
GDC 3131.31	Termékkijuttatásra irányuló próbálkozás, pedig nincs ventilátor-fordulatszám az 1. ventilátorhoz.
GDC 3509.03	Az 1. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 5,2 V fölött van.
GDC 3509.04	Az 1. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 4,8 V alatt van.
GDC 3510.03	A 2. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 5,2 V fölött van.
GDC 3510.04	A 2. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 4,8 V alatt van.
GDC 3511.03	A 3. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 5,2 V fölött van.
GDC 3511.04	A 3. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 4,8 V alatt van.
GDC 3512.03	A 4. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 5,2 V fölött van.
GDC 3512.04	A 4. érzékelő tápfeszültség 2 másodpercig 4,8 V alatt van.
GDC 516468.03	A nyomásérzékelő feszültsége tartományon kívül van, magas.
GDC 516468.04	A nyomásérzékelő feszültsége tartományon kívül van, alacsony.
GDC 516466.16	A 2. ventilátor a felhasználó által meghatározott maximális ventilátor-fordulatszám fölött működik.
GDC 516466.18	A 2. ventilátor a felhasználó által meghatározott minimális ventilátor-fordulatszám alatt működik.
GDC 516466.31	Termékkijuttatásra irányuló próbálkozás, pedig nincs ventilátor-fordulatszám a 2. ventilátorhoz.
GDC 520237.31	1. tartályszintjelző üres tartályt jelez.
GDC 520238.31	2. tartályszintjelző üres tartályt jelez.
GDC 520239.31	3. tartályszintjelző üres tartályt jelez.
GDC 520716.00	A rendszer az adagoló mozgását érzékeli, pedig a vezérlőszelep zárás parancsot kapott.
GDC 520716.01	A rendszer az adagoló nulla fordulatszámát érzékeli, pedig a vezérlőszelep nyitás parancsot kapott.
GDC 520716.16	A rendszer a felhasználó által meghatározott maximális kijuttatási mennyiség fölött működik.
GDC 520716.18	A rendszer a felhasználó által meghatározott minimális kijuttatási mennyiség alatt működik.
GDC 520723.31	4. tartályszintjelző üres tartályt jelez.
GDC 520724.17	A 2. tartály szintje a kezelő által meghatározott minimális szint alá esett.
GDC 520725.17	A 3. tartály szintje a kezelő által meghatározott minimális szint alá esett.
GDC 520728.17	A 4. tartály szintje a kezelő által meghatározott minimális szint alá esett.
GDC 520729.00	A rendszer a röpitőtárcsa/ventilátor mozgását érzékeli, pedig a vezérlőszelep zárás parancsot kapott.
GDC 520729.01	A rendszer a röpitőtárcsa/ventilátor nulla fordulatszámát érzékeli, pedig a vezérlőszelep nyitás parancsot kapott.
GDC 520729.16	A röpitőtárcsa a felhasználó által meghatározott maximális röpitőtárcsa/ventilátor-fordulatszám fölött működik.
GDC 520729.18	A röpitőtárcsa a felhasználó által meghatározott minimális röpitőtárcsa/ventilátor-fordulatszám alatt működik.
GDC 520729.31	Termékkijuttatásra irányuló próbálkozás, pedig nincs röpitőtárcsa/ventilátor-fordulatszám.
GDC 523346.00	A rendszer az adagoló mozgását érzékeli, pedig a vezérlőszelep zárás parancsot kapott.
GDC 523346.01	A rendszer az adagoló nulla fordulatszámát érzékeli, pedig a vezérlőszelep nyitás parancsot kapott.
GDC 523346.16	A rendszer a felhasználó által meghatározott maximális kijuttatási mennyiség fölött működik.
GDC 523346.18	A rendszer a felhasználó által meghatározott minimális kijuttatási mennyiség alatt működik.
GDC 523393.00	A rendszer az adagoló mozgását érzékeli, pedig a vezérlőszelep zárás parancsot kapott.
GDC 523393.01	A rendszer az adagoló nulla fordulatszámát érzékeli, pedig a vezérlőszelep nyitás parancsot kapott.
GDC 523393.16	A rendszer a felhasználó által meghatározott maximális kijuttatási mennyiség fölött működik.
GDC 523393.18	A rendszer a felhasználó által meghatározott minimális kijuttatási mennyiség alatt működik.
GDC 523394.00	A rendszer az adagoló mozgását érzékeli, pedig a vezérlőszelep zárás parancsot kapott.
GDC 523394.01	A rendszer az adagoló nulla fordulatszámát érzékeli, pedig a vezérlőszelep nyitás parancsot kapott.
GDC 523394.16	A rendszer a felhasználó által meghatározott maximális kijuttatási mennyiség fölött működik.
GDC 523394.18	A rendszer a felhasználó által meghatározott minimális kijuttatási mennyiség alatt működik.
GDC 523418.17	Az 1. tartály szintje a kezelő által meghatározott minimális szint alá esett.

GDC 523823.00	A termékkijuttatás maximális sebességszűzöbének túllépése.
GDC 523935.06	Kimenet meghajtó testzárlat vagy túl nagy áramerősség.
GDC 523966.31	A kezelő bekapcsolta a vészüzemmódot.

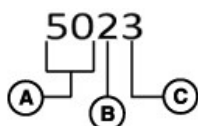
RW00482,000018C-35-15MAY13

GreenStar Száraz Mennyiségvezérlő kapcsolódoboz hibakódok

Hibakód száma	Leírás	Ajánlott művelet
SBC 000168.03	A kapcsolt tápfeszültség magas	A rendszer feszültsége 5 másodpercig 15,5 V fölött volt.
SBC 000168.04	A kapcsolt tápfeszültség alacsony	A rendszer feszültsége 5 másodpercig 10,0 V alatt volt.
SBC 000628.02	A vezérlőegység memóriája sérült	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
SBC 000628.12	Vezérlőegység programozás	Várja meg, amíg a GreenStar Mennyiségvezérlő kapcsolódoboz befejezi a programozást. Ha a programozás lefagy, vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 000629.12	Vezérlőegység hiba	Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 000639.14	CAN kommunikációs hiba	CAN adatcsatorna hiba vagy a GreenStar Száraz Mennyiségvezérlő kapcsolódoboznál CAN adatcsatorna hiba lépett fel. Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 523910.02	A vezérlőegység memóriája sérült	Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 524058.02	Főkapcsoló ellentmondás	A főkapcsoló digitális bemeneteinek állapota érvénytelen. Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.

CZ76372,000032F-35-13JUL11

Vezérlőszelep kalibrálási szám finombeállítása



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: Szelep sebesség
 B—Y: Túlvezérlés csökkentése
 C—Z: %-os hiba engedélyezett

A vezérlőszelep kalibrálási szám formátuma a következő: **XXYZ**.

A számok hasonlóan működnek a röpitőtárca és kihordó konfigurációkban megtalálható minden vezérlőszelepnél.

Az **XX** azt határozza meg, mennyire gyorsan reagál a szelep a cél- és a tényleges sebességek közötti hibára. Ha a vezérlés túl lassú, növelje meg az értéket. Ha a vezérlés túl gyors vagy folyamatosan ingadozik, csökkentse az értéket. A beviteli tartomány 1–99 közötti. A jellemző érték 25–75 között van.

Az **Y** a túlvezérlést szabályozza a sebesség változására adott reakció során. Ha a rendszer túlvezérli a célt, növelje meg az értéket. Ha a vezérlőegység lassan reagál a sebesség változására, csökkentse az értéket. A beviteli tartomány 0–9 közötti. A jellemző érték 2–4 között van.

Az **XX** és az **Y** módosításai hatással vannak egymásra. Az egyik érték módosításakor előfordulhat, hogy a másikat is változtatni kell. A legjobb előbb az **XX** értéket módosítani, és ellenőrizni, hogy a rendszer gyorsan reagál. Ezután szükség szerint módosítsa az **Y** értékét.

A **Z** a vezérlés holtzóját szabályozza. A célsebesség elérésekor megengedett hibát jelenti (a kihordó/röpitőtárca célsebességének %-ában). Ha azt szeretné, hogy a vezérlőegység érzékenyebben reagáljon a hibákra, csökkentse az értéket. Ha azt szeretné, hogy a vezérlőegység kevésbé legyen érzékeny a hibákra, növelje az értéket. Ha oszcilláció vagy a célsebesség követése lép fel, növelje meg az értéket. A beviteli tartomány 0–9 közötti. A jellemző kezdőérték 3.

BA31779,00003C6-35-14MAR12

Munkagép átnevezése

PC20157—UN—03NOV14

A—Átnevezés gomb

MEGJEGYZÉS: A munkagép átnevezése nincs hatással a Rendszer, Riasztás és Mennyiségek fűlek beállításaira. A meglévő kalibrálások is érvényben maradnak.

1. Válassza ki az átnevezni kívánt munkagép nevét a legördülő menüből.
2. Válassza ki az Átnevezés lehetőséget (A), és adja meg az új nevet a billentyűzeten.

3. Válassza ki a Bevitel gombot.

HC94949,0000628-35-20NOV14

Munkagép eltávolítása

PC20158—UN—03NOV14

A—Eltávolítás gomb

1. Válassza ki a törölni kívánt munkagép nevét a legördülő menüből.
2. Válassza ki az Eltávolítás gombot (A).
3. Fogadja el az előugró ablakban megjelenő üzenetet.

HC94949,0000629-35-03NOV14

Megfigyelhető jelenségek

Tünet

A kijuttatni kívánt termék egyenetlen kiszórt mennyisége vagy a szelep szokatlan működése (műtrágyaszóró).

Probléma

A szelep esetleges helytelen kalibrálása.

A vezérlőszelep nem megfelelően működik.

A kijuttatni kívánt termék egyenetlen kiszórt mennyisége vagy a szelep szokatlan működése (levegő egység).

A szelep esetleges helytelen kalibrálása.

A vezérlőszelep nem megfelelően működik.

Megoldás

Végezze el az áramlásszabályozás tesztet.

Végezze el a műtrágyaszóró ellenőrző tesztet.

Végezze el a vezérlőszelep tesztet.

Végezze el az áramlásszabályozás tesztet.

Végezze el a műtrágyaszóró ellenőrző tesztet.

Végezze el a vezérlőszelep tesztet.

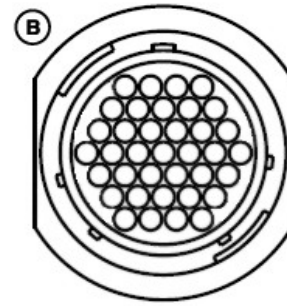
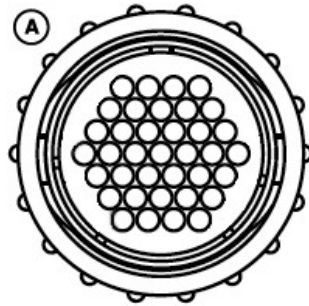
Hibakeresés

Tünet	Probléma	Megoldás
A tengelykapcsolók nem az elvárt módon reagálnak (levegő egység).	A tengelykapcsoló hibás lehet vagy rosszul lett beállítva a polaritás.	Végezze el a tengelykapcsoló tesztet.
A főkapcsoló visszajelző állapota nem vált bekapcsoltra.	A főkapcsoló vagy a kapcsolódoboz, vagy a lábkapcsoló nem tud kommunikálni a vezérlőegységgel.	Ellenőrizze, hogy a kapcsolódoboz vagy a lábkapcsoló be van dugva.

HC94949,0000656-35-30JAN15

Műszaki adatok

37 érintkezős csatlakozók



PC13624—UN—13JUN11

A—1. csatlakozó

B—2. csatlakozó

1. csatlakozó ÉRINTKEZŐ SZ.	FUNKCIÓ	2. csatlakozó ÉRINTKEZŐ SZ.	FUNKCIÓ
1	Szelep test	1	Jövőbeni használat
2	Szelep test	2	Adagoló/kihordó 3. fordulatszám-érzékelő jele
3	Szelep teljesítmény	3	Adagoló/kihordó 4. fordulatszám-érzékelő jele
4	Eszközvezérlő 1	4	Tápellátás – 5 V érzékelő
5	2. eszközvezérlő	5	Tápellátás – 5 V érzékelő
6	Eszközvezérlő 3	6	Test – 5 V érzékelő
7	Eszközvezérlő 4	7	Test – 5 V érzékelő
8	Eszközvezérlő 5	8	Jövőbeni használat
9	Eszközvezérlő 6	9	Jövőbeni használat
10	Eszközvezérlő 7	10	Jövőbeni használat
11	Eszközvezérlő 8	11	Jövőbeni használat
12	Eszközvezérlő 9	12	Tartályszint-kapcsoló 4. jel
13	Eszközvezérlő 10	13	Tartályszint-kapcsoló 3. jel
14	Jövőbeni használat	14	Test – 5 V érzékelő
15	Eszközvezérlő 16	15	Tartályszint-kapcsoló 2. jel
16	Eszközvezérlő 15	16	Jövőbeni használat
17	Eszközvezérlő 14	17	Jövőbeni használat
18	Eszközvezérlő 13	18	Jövőbeni használat
19	Eszközvezérlő 12	19	Jövőbeni használat
20	Eszközvezérlő 11	20	Jövőbeni használat
21	Test – 5 V érzékelő	21	Test – 12 V érzékelő
22	Tápellátás – 5 V érzékelő	22	Tápellátás – 12 V érzékelő
23	Adagoló/kihordó 2. fordulatszám-érzékelő jele	23	Jövőbeni használat
24	Jövőbeni használat	24	Test – 5 V érzékelő
25	Tápellátás – 5 V érzékelő	25	Röptetőtárcsa/ventilátor 1. fordulatszám-érzékelő jel
26	ECU feszültség (12 V)	26	Tápellátás – 12 V érzékelő
27	ECU test	27	Test – 12 V érzékelő
28	Adagoló/kihordó 1. fordulatszám-érzékelő jele	28	2. ventilátor fordulatszám-érzékelő jel
29	Test – 5 V érzékelő	29	Tartályszint-kapcsoló 1. jel
30	Tápellátás – 5 V érzékelő	30	Jövőbeni használat
31	Nyomásérzékelő jel	31	Jövőbeni használat
32	Jövőbeni használat	32	Tápellátás – 5 V érzékelő
33	Jövőbeni használat	33	Tápellátás – 5 V érzékelő
34	Tápellátás – 5 V érzékelő	34	Jövőbeni használat
35	Jövőbeni használat	35	Jövőbeni használat
36	Szelep teljesítmény	36	Jövőbeni használat

37	Szelep teljesítmény	37	Jövőbeni használat
----	---------------------	----	--------------------

RW00482,0000189-35-14MAY13

Csatlakozó Információk adapter vezetékköteghez

Leírás	John Deere szervizelési cikkszám
Csatlakozó ellendarab az 1. csatlakozóhoz (dugasz)	
37 érintkezős csatlakozó ház (foglat)	57M9834
Kábelbilincs 37 érintkezős csatlakozóházhoz	57M9870
Csatlakozópont érintkező (14-18 átmérő / 0,8–2,0 mm ²)	R77464
Csatlakozó ellendarab a 2. csatlakozóhoz (foglat)	
37 érintkezős csatlakozó ház (dugasz)	57M9833
Kábelbilincs 37 érintkezős csatlakozóházhoz	57M9870
Csatlakozópont aljzat (14–18 méret / 0,8–2,0 mm ²)	R77465

Csatlakozó Információk

MEGJEGYZÉS: Biztosítsa a megfelelő kábelszorító szerszámok használatát a vezetékkötegek szerelésekor.

RW00482,0000257-35-28FEB18

591	18	16	14	12	12
-----	----	----	----	----	----

CZ76372,0000330-35-27JUN11

Eszközvezérlő teljesítmény táblázat

1. eszközvezérlő	1. tartály (–)
2. eszközvezérlő	1. tartály (+) / PWM
3. eszközvezérlő	2. tartály (+) / PWM
4. eszközvezérlő	2. tartály (–)
5. eszközvezérlő	
6. eszközvezérlő	3. tartály (–)
7. eszközvezérlő	3. tartály (+) / PWM
8. eszközvezérlő	4. tartály (+) / PWM

9. eszközvezérlő	4. tartály (–)
10. eszközvezérlő	Fő tengelykapcsoló
11. eszközvezérlő	1. tartály tengelykapcsoló
12. eszközvezérlő	2. tartály tengelykapcsoló
13. eszközvezérlő	3. tartály tengelykapcsoló
14. eszközvezérlő	4. tartály tengelykapcsoló
15. eszközvezérlő	Röpítőtárcsa (+) / PWM
16. eszközvezérlő	Röpítőtárcsa (–)

RW00482,000018A-35-14MAY13

Ajánlott vezetékmeretek

Ajánlott minimális vezetékmeret - metrikus (mm ²)					
Hossz (mm)	Áramerősség (amper)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Ajánlott minimális vezetékmeret - SAE (átmérő)					
Hossz (in.)	Áramerősség (amper)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14

Karbantartás

Szezon előtti ellenőrzőlista

A ellenőrzőlistának a szezon kezdése előtti átnézése mellett használja a szezon előtti ellenőrzőlistát akkor is, ha az alábbiak valamelyik bekövetkezik:

- Másik traktor vagy munkagép kerül a rendszerbe.
- A hidraulikarendszer alkatrészeinek javítása, cseréje vagy beállítása esetén.
- Mezőgazdasági kezelőrendszer (AMS) részegység cseréje esetén.
- ☐ A legfrissebb verziókért lásd a Manuals.Deere.com webhelyen elérhető elektronikus kezelési utasításokat vagy vegye fel a kapcsolatot a John Deere márkakereskedővel.
- ☐ Frissítse a szoftver t. A szoftver legfrissebb verziójáért látogasson el a www.stellarsupport.com webhelyre.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység
- ☐ Töltse le s aktiválja az alkalmazásokat a kijelzőn.
- ☐ Ellenőrizze a vezetékkötegeket kopás és sérülések tekintetében a becsípődési pontoknál, a sarkoknál, a széleknél, valamint a vezetékköteg tartói környékén. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozó tömítéseit és reteszelő mechanizmusát. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozók érintkezőit kopás, lerakódások és korrózió tekintetében. Tisztítsa meg és (vagy) javítsa meg, ahogy szükséges.
 - ☐ ISO csatlakozó
 - ☐ Vezérlőegység csatlakozók
 - ☐ Kijelző
- ☐ Vizsgálja meg a felfogatásokat. Húzza meg a csavarokat, ha szükséges.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység rögzítése
- ☐ Kalibrálja az érintkezőket és a vezérlő értékeket.
- ☐ Ellenőrizze a kapcsolók működőképességét, ha van kapcsolódoboz a rendszerben.
- ☐ Végezze el a rendszerfeszültség tesztjét.
- ☐ Végezze el az áramlásszabályozás tesztet.

(A részletes ellenőrzőlistákat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazás függvényében nem minden teszt végezhető el.

HC94949,00005E4-35-03FEB15

Napi ellenőrzőlista

- ☐ Ellenőrizze a vezetékkötegeket kopás és sérülések tekintetében a becsípődési pontoknál, a sarkoknál, a

széleknél, valamint a vezetékköteg tartói környékén. Javítsa szükség szerint.

- ☐ Vizsgálja meg a vezetékköteget a csatlakozóknál kopás és a szigetelés sérülése tekintetében. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja meg a felfogatásokat. Húzza meg a csavarokat, ha szükséges.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység rögzítése
- ☐ Futtassa a vezérlőegység diagnosztika teszteket.
- ☐ Végezze el a vezérlőszelep tesztet.
- ☐ Ellenőrizze a szakasz állapot értékeket.
- ☐ Ellenőrizze a rendszerfeszültség értékeket.
- ☐ Ellenőrizze a kapcsolókat és az állapot értékeket.
- ☐ Ellenőrizze az érzékelőket és az állapot értékeket.

(A részletes ellenőrzőlistákat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: A termék módosításakor ürítse ki a tartályt, hajtson végre egy öblítési ciklust, és végezze el az új termék beállítását és kalibrálását.

Az alkalmazás függvényében nem minden teszt végezhető el.

HC94949,00005E5-35-13DEC17

Szezon utáni ellenőrzőlista

- ☐ Ellenőrizze a vezetékkötegeket kopás és sérülések tekintetében a becsípődési pontoknál, a sarkoknál, a széleknél, valamint a vezetékköteg tartói környékén. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja meg a vezetékköteget a csatlakozóknál kopás és a szigetelés sérülése tekintetében. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozó tömítéseit és reteszelő mechanizmusát. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozók érintkezőit kopás, lerakódások és korrózió tekintetében. Tisztítsa meg és (vagy) javítsa meg, ahogy szükséges.
 - ☐ ISO csatlakozó
 - ☐ Vezérlőegység csatlakozók
 - ☐ Kijelző
- ☐ Vizsgálja meg a felfogatásokat. Húzza meg a csavarokat, ha szükséges.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység felszerelés
- ☐ Hajtson végre egy öblítési ciklust.

(A részletes ellenőrzőlistákat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazás függvényében nem minden teszt végezhető el.

HC94949,00005E6-35-13DEC17

Rendelkezésre álló John Deere szervizkiadványok

Műszaki információk

A javítási utasítások a John Deere kereskedőtől beszerezhetők. A kiadványok nyomtatott vagy CR-ROM formában érhetőek el.

A megrendeléseket a következő módokon lehet leadni:

- John Deere Műszaki Információs Áruház: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Hívja a 1-800-522-7448 telefonszámot
- Forduljon a John Deere kereskedőjéhez

A rendelkezésre álló információk az alábbiak:



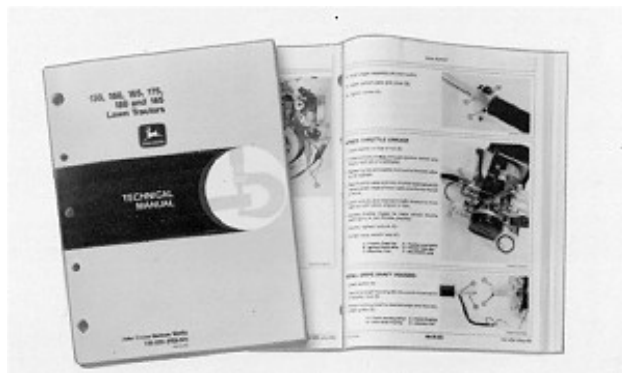
TS189—UN—17JAN89

Az ALKATRÉSZ KATALÓGUSOK tartalmazzák a gép alkatrészeit robbantott ábrákkal, hogy könnyebben be tudja azonosítani a megfelelő alkatrészt. Hasznos az össze- és a szétszerelés során is.



TS191—UN—02DEC88

A KEZELÉSI UTASÍTÁSOK a biztonsági, üzemeltetési, karbantartási és javítási információkat tartalmazzák.



TS224—UN—17JAN89

A JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK a gépeknek a javítási információit tartalmazzák. Megtalálhatóak benne a műszaki adatok, az illusztrált össze- és szétszerelési folyamatok, hidraulika olaj áramlási diagramok, bekötési rajzok. Egyes termékekhez külön utasítás van a javításhoz és a diagnosztikához. Egyes részegységek, mint a motorok, külön részegység javítási utasításban vannak leírva.



TS1663—UN—10OCT97

Az OKTATÁSI FOLYAMAT öt átfogó könyvsorozatból áll, melyek gyártótól függetlenül taglalják az alapvető információkat:

- A Mezőgazdasági alapismeretek sorozat a növénytermesztési és állattartási technológiákat taglalja.
- A Farmgazdálkodás sorozat valós problémákat vizsgál és nyújt gyakorlati megoldásokat a marketing, a pénzügy a gépválasztás és a teljesítés területén.
- A Javítási alapismeretek kézikönyvek bemutatják, hogy hogyan kell nem közúti járműveket javítani és karbantartani.
- A Gépüzemeltetési alapismeretek kézikönyvek elmagyarázzák a gép képességeit és a beállításokat, hogyan lehet a gép teljesítményét javítani, és hogyan lehet a szükségtelen szántóföldi műveleteket elkerülni.
- A Kompakt gép alapismeretek kézikönyvek a kompakt gépek javítására és karbantartására vonatkozó ismeretekkel foglalkoznak 40 TLT lóerőig.

John Deere biztosítja Önnek a folyamatos munkát

A John Deere az Ön szolgálatára áll



TS201—UN—15APR13

A VEVŐI ELÉGEDETTSÉG fontos a John Deere számára.

Kereskedőink törekszenek az azonnali és hatékony alkatrész ellátásra és szerviz szolgáltatásra:

–Karbantartási és cserealkatrészek a gépének a támogatására.

–Képzett szerelők és a szükséges diagnosztikai és javító szerszámok az Ön gépének javításához.

VEVŐI ELÉGEDETTSÉG PROBLÉMA KEZELÉSI FOLYAMAT

Az Ön John Deere kereskedője elkötelezett a gép támogatásában és az előforduló problémák megoldásában.

1. A kereskedő felkeresésekor legyen felkészülve a következő információkkal:

–Gép típus és termékazonosító szám

–A vásárlás dátuma

–A probléma természete

2. Beszélje meg a problémát a kereskedő szervizvezetőjével.

3. Ha nem tud segíteni, magyarázza el a problémát a kereskedés vezetőjének és kérjen segítséget.

4. Ha a probléma továbbra is fenn áll, és a kereskedése nem tudja megoldani, kérje meg a kereskedést, hogy bvegyék fel a kapcsolatot a John Deere-rel segítség végett. Vagy vegye fel a kapcsolatot az Mg-i Vevőszolgálattal a 1-866-99DEERE (866-993-3373) számon, vagy írjon e-mailt a www.deere.com/en_US/ag/contactus/ címre.

DX,IBC,2-35-02APR02

Index

A		Ellenőrzőlista	
Adapter vezetékköteg		Szezon előtti	130-1
Csatlakozó Információk	125-2	Ellenőrzőlisták	
Ajánlott vezeték méretek	125-2	Napi	130-1
		Szezon utáni	130-1
B		Előírások	65-2, 100-2
Beállítás		Értékek	
CFR		Érzékelők/állapot	110-3
Pneumatikus vetőegység	95-1	Hardver/szoftver	75-1, 110-1
Sávszóró	60-1	Kapcsolódoboz	75-1, 110-1
Mennyiségssimítás	50-6, 85-7	Kapcsolók/állapot	75-2, 110-2
Riasztások	50-5, 85-5	Működési paraméterek	75-2, 110-2
Sebességsimítás	50-6, 85-7	Rendszerfeszültségek	75-2, 110-2
Tartályváltás	55-2	Szállítórendszer	75-1, 110-1
Termékek		Eszközvezérlő teljesítmény táblázat	125-2
Tartályok	55-1, 90-1		
Termékinformáció	55-1, 90-1	F	
Termékösszesítés	55-3, 90-2	Figyelmeztető szavak, értelmezése	05-1
Befogás teszt		Flexbox	30-1
CFR		Fő vezetékköteg	
Pneumatikus vetőegység	95-1	Érintkezőkiosztás	125-1
Sávszóró	60-1		
Biztonság		G	
A biztonságos karbantartás gyakorlata	05-2	GPS vevő	30-1
Biztonság, Lépcsők és kapaszkodók			
Használja megfelelően a fellépőket és a		H	
kapaszkodókat	05-2	Hibaelhárítás	
		Általános problémák	120-1
C		Kapcsolódoboz	
CommandCenter™	40-1	Hibakódok	120-3
		Száraz Mennyiségvezérlő	120-1
D		Hibakódok	120-2
Diagnosztika			
Értékek	75-1, 110-1	J	
Érzékelők/állapot	110-3	Jelentések	70-1, 105-1
Hardver/szoftver	75-1, 110-1		
Kapcsolódoboz	75-1, 110-1	K	
Kapcsolók/állapot	75-2, 110-2	Kalibráció	
Működési paraméterek	75-2, 110-2	CFR	
Rendszerfeszültségek	75-2, 110-2	Pneumatikus vetőegység	95-1
Szállítórendszer	75-1, 110-1	Sávszóró	60-1
Kapcsolódoboz		PWM határértékek	60-2, 95-2
Hibakódok	120-3	Kalibrálás	
Száraz Mennyiségvezérlő		Vezérlőszelepek	120-3
Hibakódok	120-2	Kapcsolódoboz vezérlő	
Tesztek	75-2, 110-3	Értékek	75-1, 110-1
Áramlásszabályzás	75-2, 110-3	Kapcsolódoboz vezérlőegység	40-1
Levegő egység ellenőrzése	110-4	Kiegészítő információk	
Műtrágyaszóró ellenőrzés	75-3	Adapter vezetékköteg	
Tartály kiürítése	75-4, 110-5	Csatlakozó Információk	125-2
Tengelykapcsoló	110-6	Ajánlott vezeték méretek	125-2
Vezérlőszelep	75-5, 110-6	Eszközvezérlő teljesítmény táblázat	125-2
		Fő vezetékköteg	125-1
E		Kijelző	40-1
Elektronikus kijelző, helyes használat	05-3		

L	
Levegő egység	
Mennyiségsimítás	85-7
Működtetés	65-1, 100-1
Sebességsimítás	85-7

M	
Magasságszenzor kalibráció	
Magasságszenzor kalibráció	95-4
Megfigyelhető jelenségek	120-4
Mennyiségek	65-2, 100-2
Előírások	65-2, 100-2
Mennyiségsimítás	50-6, 85-7
Munkaeszköz beállítás	50-1, 85-1
Működési oldal	
Műtrágyaszóró	45-1, 80-1
Működtetés	
Főoldal	65-1, 100-1
Mennyiség szabályozás	100-2
Mennyiségvezérlés	65-2
Tartályok	65-3, 100-2
Tartályok feltöltése	65-1, 100-1
Tartályszint visszajelzés	100-1
Tartályszint visszajelző	65-1
Tartályváltás	65-3
Műtrágyaszóró	
Mennyiségsimítás	50-6
Működtetés	65-3
Riasztások	50-5
Sebességsimítás	50-6

N	
Napi ellenőrzőlista	130-1

Ö	
Összesítések	70-1, 105-1

P	
Pneumatikus vetőegység	
Működtetés	100-2
Rendszerbeállítás	85-2
Riasztások	85-5

R	
Rendszer	
Áttekintés	30-1
Sebességjel	115-1
Rendszerbeállítás	50-2, 85-2
Részegység áttekintése és kompatibilitása	
Fordulatszám-érzékelők	45-1, 80-1
Tartályszint kapcsoló	45-1, 80-1
Vezérlőszelepek	45-1, 80-1
Riasztás	
Beállítások	50-5, 85-5

S	
Sávszóró	
Munkaeszköz beállítás	50-1, 85-1
Rendszerbeállítás	50-2
Sebességjel	115-1
Sebességsimítás	50-6, 85-7
StarFire vevő	
GPS vevő	30-1
Száraz mennyiségvezérlő	50-1, 85-1
Működtetés	100-2
Száraz Mennyiségvezérlő	
Áttekintés	30-1
Hibaelhárítás	120-1
Hibakódok	120-2
Kapcsolódoboz	
Hibakódok	120-3
Működtetés	30-1, 65-3
Szezon előtti ellenőrzőlista	130-1
Szezon utáni ellenőrzőlista	130-1

T	
Tartályváltás	55-2
Aktiválás	65-3
Termékbeállítás	55-1, 90-1
Összesítés	55-3, 90-2
Termékek	
Információ	55-1, 90-1
Összesítés	55-3, 90-2
Tartály beállítása	90-1
Tartálybeállítás	55-1
Tesztek	
Áramlásszabályzás	75-2, 110-3
Levegő egység ellenőrzése	110-4
Műtrágyaszóró ellenőrzés	75-3
Tartály kiürítése	75-4, 110-5
Tengelykapcsoló	110-6
Vezérlőszelep	75-5, 110-6

V	
Vezérlőegység	
Működtetés	30-1
Vezérlőszelepek	
Finombeállítás	120-3
Kalibrálás	120-3
PWM	
Kalibráció	60-2, 95-2