

Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™



JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

Unidade de Controle de Taxa Seca
GreenStar™

OMPFP23417 EDIÇÃO J2 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.

Introdução

Apresentação

OBRIGADO por adquirir um produto John Deere.

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção do seu produto corretamente. Não respeitar este procedimento poderá resultar em lesões ou danos no equipamento. Este manual e as sinalizações de segurança no seu produto também podem estar disponíveis em outros idiomas. (Consulte o concessionário John Deere para solicitá-los.)

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO uma parte permanente do seu produto e deve permanecer com o produto quando vendê-lo.

As medidas neste manual são fornecidas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Use somente as peças de substituição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

OS LADOS DIREITO E ESQUERDO são determinados com base na direção do movimento de avanço da máquina ou do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DOS PRODUTOS (P.I.N.) no Manual do Operador. Anote com precisão todos os números para ajudar no rastreamento do produto em caso de ele ser roubado. O seu concessionário também precisará desses números em caso de pedidos de peças. Faça um backup dos números de identificação em um local seguro fora da máquina ou longe do produto.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência da John Deere aos clientes que operam e mantêm o equipamento conforme descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado ou na declaração de garantia que você deve ter recebido de seu concessionário.

Esta garantia assegura que a John Deere substituirá os seus produtos que apresentarem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias de campo, frequentemente sem custos para o cliente, mesmo que o produto já esteja fora da garantia. Caso o equipamento seja usado indevidamente ou modificado para alterar seu desempenho para além das especificações originais de fábrica, a garantia será anulada e as melhorias de campo poderão ser negadas.

Se você não for o proprietário original deste produto, é do seu interesse entrar em contato com seu concessionário John Deere local para informá-lo do número de série da sua unidade. Isto ajudará a John Deere a notificá-lo sobre quaisquer problemas ou sobre melhorias de produtos.

Número de Série:

JS56696,0000C4C-54-03FEB17

Livraria de Informações Técnicas John Deere

Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que as descrições das funcionalidades do produto não estejam completas. Leia o Manual do Operador mais recente antes de usar. Para obter uma cópia, consulte seu concessionário ou visite techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-54-08OCT19

Conteúdo

	Página		Página
Segurança		Visão Geral do Distribuidor de Nutrientes	
Reconhecer as Informações de Segurança	05-1	Teoria de funcionamento	45-1
Compreenda as Palavras de Sinalização	05-1	Página RUN do Distribuidor de Sólidos	45-1
Siga as Instruções de Segurança	05-1	Visão Geral e Compatibilidade dos	
Prática da Manutenção Segura	05-2	Componentes	45-2
Usar degraus e apoios de mão corretamente	05-2		
Manusear suportes e componentes		Configuração do Distribuidor de Nutrientes	
eletrônicos com segurança	05-2	Configuração do Controlador de Taxa Seca	
Uso Correto de Monitor Eletrônico	05-3	GreenStar™	50-1
Operação Segura dos Sistemas de		Acesso à Unidade de Controle de Taxa Seca	
Orientação	05-3	GreenStar™	50-1
Usar Cinto de Segurança Corretamente	05-4	Configuração do Implemento	50-1
Utilize Roupas de Proteção	05-4	Configuração do Sistema	50-2
Operação com Segurança	05-4	Configuração do Alarme	50-5
Leia e Compreenda a MSDS	05-5	Configuração da Suavização da Taxa	50-6
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas			
com Segurança	05-5	Configuração dos Produtos do Distribuidor	
Descomissionamento — Reciclagem e		de Nutrientes	
Eliminação Apropriadas de Fluidos e		Configuração do Produto	55-1
Componentes	05-6	Configuração do Depósito de Produto	55-1
		Encadeamento de Depósitos	55-2
		Revisão do Resumo do Produto	55-3
Adesivos de Segurança			
Detectada Velocidade Inesperada do		Calibração do Distribuidor de Nutrientes	
Transportador	10-1	Calibrar CFR — Teste de Detenção	60-1
Detectada Velocidade Inesperada do		Calibração dos Limites de PWM	60-2
Dosador	10-1		
Detectada Velocidade Inesperada do		Operação do Distribuidor de Nutrientes	
Dispositivo Giratório	10-1	Controlador de Taxa Seca GreenStar™ —	
Testes de Diagnóstico ou Procedimentos de		Distribuidor de Sólidos	65-1
Calibração	10-1	Verificação dos Valores Definidos pelo	
		Usuário	65-1
Informações Regulatórias e de		Indicador de Nível do Depósito e Enchimento	65-1
Conformidade		Controle de Taxa	65-2
Identificação do Código de Data	20-1	Carga de Depósito	65-3
União Aduaneira—EAC (Inglês e Russo)	20-1	Encadeamento de Depósitos	65-3
Declaração de Conformidade da UE	20-3	Ativação e Desativação do Sistema	65-4
Tailândia — Declaração de Conformidade	20-3		
Declaração de Conformidade do Reino		Visualização dos Relatórios e Totais do	
Unido	20-4	Distribuidor de Nutrientes	
		Relatórios e Totais	70-1
Visão Geral do Sistema			
Teoria de funcionamento	30-1	Diagnóstico do Distribuidor de Nutrientes	
Requisitos do Controlador de Taxa		Diagnóstico do Espalhador	75-1
GreenStar™	30-1	Leituras de Hardware/Software	75-1
		Leituras de Caixa de Comutação	75-1
Visão Geral dos Componentes		Leituras de Sistema de Distribuição	75-1
Receptor StarFire™	40-1	Leituras de Tensão do Sistema	75-2
Display	40-1	Leituras de Parâmetros Operacionais	75-2
Caixa de Interruptores	40-1	Leituras de Interruptores/Status	75-2
Interruptor de Pedal	40-2	Teste de Controle de Fluxo	75-2

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

	Página		Página
Teste de Verificação do Distribuidor de Sólidos	75-3	Sinal de Velocidade do Sistema	
Limpeza de Caixa	75-4	Sinal de Velocidade do Sistema	115-1
Teste da Válvula de Controle	75-5	Solução de problemas	
Visão Geral do Carro Graneleiro		Deteção e Resolução de Problemas do Controlador de Taxa Seco	120-1
Teoria de funcionamento	80-1	Deteção e Resolução de Problemas do Controlador de Taxa Seco	120-1
Página RUN da Plantadeira Pneumática	80-1	Códigos de Falhas do Controlador de Taxa Seco	120-2
Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes	80-1	Códigos de Falha da Caixa de Comutação do Controlador de Taxa do GreenStar	120-3
Configuração do Carro Graneleiro		Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle	120-3
Configuração da Plantadeira Pneumática	85-1	Renomear Implemento	120-4
Acesso à Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™	85-1	Remoção de Implemento	120-4
Configuração do Implemento	85-1	Sintomas Observáveis	120-4
Configuração do Sistema	85-2	Especificações	
Configuração do Alarme	85-5	Conectores de 37 Pinos	125-1
Configuração da Suavização da Taxa	85-6	Informações do Conector para Chicote Adaptador	125-2
Configuração de Produtos para Carro Graneleiro		Bitolas Recomendadas dos Fios	125-2
Configuração do Produto	90-1	Tabela de Saídas do Controlador	125-2
Configuração do Tanque de Produto	90-1	Manutenção	
Revisão do Resumo do Produto	90-2	Lista de Verificação Pré-safra	130-1
Calibração do Carro Graneleiro		Lista de Verificação Diária	130-1
Calibrar CFR — Teste de Detenção	95-1	Lista de Verificação Pós-safra	130-1
Calibração dos Limites de PWM	95-2	Literatura de Manutenção John Deere Disponível	
Calibração do Sensor de Pressão	95-3	Informações Técnicas	SERVLIT-1
Calibração do Sensor de Altura	95-4	Manutenção John Deere, Companheira de Trabalho	
Operação do Carro Graneleiro		Não se aplica a esta região	IBC-1
Controlador de Taxa Seca GreenStar™ - Plantadeira Pneumática	100-1		
Verificação dos Valores Definidos pelo Usuário	100-1		
Indicador do Nível do Tanque e Enchimento	100-1		
Controle da Taxa	100-2		
Carga do Tanque	100-2		
Ativação e Desativação do Sistema	100-3		
Visualização de Relatórios e Totais do Carro Graneleiro			
Relatórios e Totais	105-1		
Diagnóstico do Carro Graneleiro			
Diagnóstico da Plantadeira Pneumática	110-1		
Leituras de Hardware/Software	110-1		
Leituras de Caixa de Comutação	110-1		
Leituras de Sistema de Distribuição	110-1		
Leituras de Tensão do Sistema	110-2		
Leituras de Parâmetros Operacionais	110-2		
Leituras de Interruptores/Status	110-2		
Leituras dos Sensores/Status	110-3		
Teste de Controle de Vazão	110-3		
Teste de Verificação da Plantadeira Pneumática	110-4		
Limpeza do Tanque	110-5		
Teste da Válvula de Controle	110-6		
Teste da Embreagem	110-6		

Segurança

Reconhecer as Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

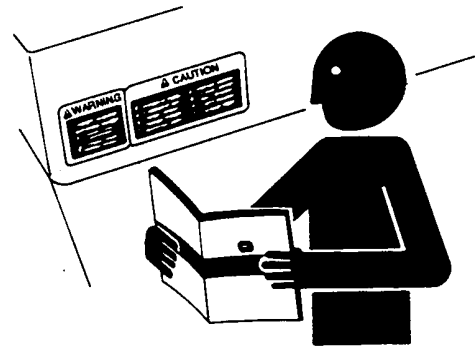
Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Compreenda as Palavras de Sinalização



ATENÇÃO

CUIDADO

TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ATENÇÃO: A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também

Prática da Manutenção Segura

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

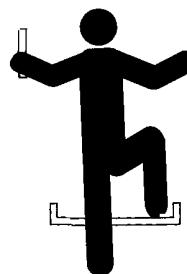
Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

Usar degraus e apoios de mão corretamente



T133468—UN—15APR13

Evitar quedas entrando e saindo de frente para a máquina. Manter sempre um contato de três pontos com os degraus, apoios de mão e corrimãos.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo. Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

DX,WW,MOUNT-54-12OCT11

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança



TS249—UN—23AUG88

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas

de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

DX,WW,RECEIVER-54-24AUG10

Uso Correto de Monitor Eletrônico

Monitores eletrônicos são dispositivos secundários destinados a ajudar o operador na execução de operações no campo, aumentar o conforto e proporcionar entretenimento. Os monitores oferecem uma ampla gama de funcionalidade, são usados em muitos aplicativos de sistemas diferentes da máquina e podem ser usados em outros dispositivos secundários como equipamentos eletrônicos portáteis.

Um dispositivo secundário é qualquer dispositivo não necessário para operar sua máquina no respectivo uso primário. O operador é sempre responsável pela operação e controle seguros da máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operar a máquina:

- Posicione o monitor conforme as instruções de instalação. Assegure que o dispositivo esteja fixado e que não obstrua a visão do operador, nem interfira com os comandos operacionais da máquina.
- Não se distraia com o monitor. Fique atento. Preste atenção na máquina e no ambiente ao seu redor.
- Não modifique configurações nem acesse qualquer função que exija o uso prolongado dos controles do monitor com a máquina em movimento. Pare a máquina em local seguro e coloque na posição de estacionamento antes de tentar tais operações.
- Nunca ajuste em volume alto demais que não permita escutar o tráfego externo e veículos de emergência.

Para promover a operação segura, determinadas funções do monitor podem estar desativadas a menos que a movimentação da máquina seja restringida e/ou esteja em posição de estacionamento. Cancelar este recurso de segurança pode violar leis aplicáveis e resultar em danos, ferimentos graves ou fatais.

Use somente as funcionalidades disponíveis do monitor quando as condições permitirem fazê-lo de maneira segura e conforme as instruções fornecidas. Sempre respeite as normas de condução segura, leis e regulamentos de trânsito estaduais ou locais ao usar qualquer dispositivo secundário.

DX,ELEC,DISPLAY-54-13JAN15

desligue (desative) os sistemas de orientação antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de orientação ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de orientação visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no campo. O operador é sempre responsável pelo percurso da máquina. Os sistemas de orientação não detectam automaticamente obstáculos ou outras máquinas nem previnem colisões.

Sistemas de Orientação incluem qualquer aplicativo que automatize a direção da máquina. Isso inclui, mas não se limita, ao AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, Automação de Curva AutoTrac™, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™, e o Sincronismo da Máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operador e pessoas perto da área:

- Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.
- Verifique se a máquina, o implemento e o sistema de orientação estão configurados corretamente.
 - Se estiver usando iTEC™ Pro ou Automação de Curva AutoTrac™, verifique se os limites precisos foram definidos.
 - Se estiver usando o Sincronismo da Máquina, verifique se o ponto inicial do seguidor está calibrado com espaço suficiente entre as máquinas.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle do volante quando necessário, para evitar perigos, observadores, equipamentos ou outros obstáculos no talhão.
- Interrompa a operação se condições de visibilidade deficiente prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração da máquina ao selecionar a velocidade da máquina.

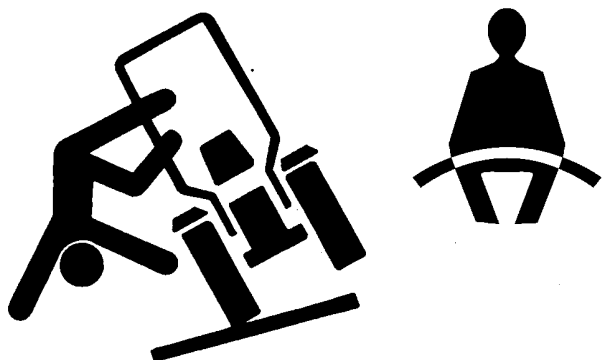
JS56696,0000ABC-54-20DEC17

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use sistemas de orientação em rodovias. Sempre

*AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
iGuide é uma marca registrada da Deere & Company
iTEC é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company*

Usar Cinto de Segurança Corretamente



TS1729—UN—24MAY13

Evite ferimentos ou morte por esmagamento durante um capotamento.

A máquina é equipada com uma Estrutura de Proteção na Capotagem (EPC). USE um cinto de segurança ao operar com uma EPC.

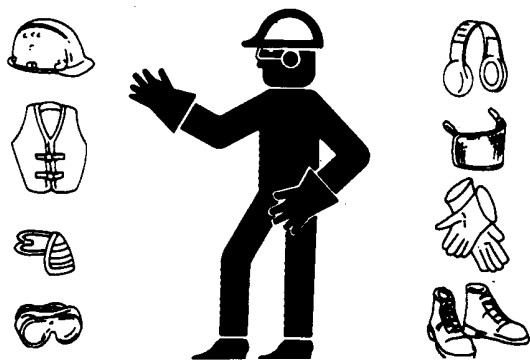
- Segure a trava e passe o cinto de segurança pelo corpo.
- Insira a trava na fivela. Ouça o clique.
- Puxe a trava do cinto de segurança para assegurar que o cinto está preso com firmeza.
- Ajuste o cinto de segurança nos quadris.

Se algum dos componentes do cinto, como as peças de fixação, o cinto, a fivela ou o retrator apresentarem sinais de danos, substituir o cinto de segurança inteiro.

Realizar no mínimo uma vez por ano uma inspeção do cinto de segurança e dos acessórios de montagem. Identificar sinais de peças soltas ou avarias no cinto, tal como rasgos, desfiamento, desgaste extremo ou precoce, desbotamento ou abrasão. Substituir somente por peças de reposição autorizadas para o trator. Consulte o seu concessionário John Deere.

DX,ROPS1-54-22AUG13

Utilize Roupas de Proteção



TS206—UN—15APR13

Use roupa justa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada a ruídos altos pode comprometer ou provocar a perda da audição.

Utilize dispositivos protetores auditivos apropriados, tais como protetores ou tampões de ouvido para a proteção contra ruídos excessivamente altos ou desagradáveis.

Operar equipamentos com segurança requer a plena atenção do operador. Não use fones de ouvido de rádio ou de música ao operar a máquina.

DX,WEAR-54-10SEP90

Operação com Segurança



N39547—UN—06OCT88

Nunca permita a presença de crianças na máquina ou próximo a ela.

Antes de operar, certifique-se de que o ar tenha sido sangrado do sistema hidráulico basculante.

Certifique-se de que a área ao redor da máquina esteja limpa antes de levantar ou abaixar a estrutura ou as seções laterais.

Não opere perto de um fosso ou de um córrego.

Não opere com as seções laterais dobradas.

Reduza a velocidade ao fazer uma curva e conduzir sobre solo irregular.

Sempre desligue o trator e mude para ESTACIONAMENTO ou acione os freios ao sair do trator. Remova a chave quando o operador não estiver na máquina.

Sempre pare o trator em solo nivelado ao levantar ou abaixar as seções laterais.

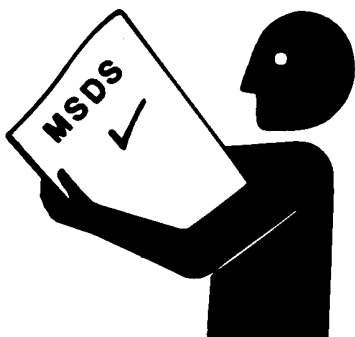
Opere a máquina apenas quando estiver no assento do trator.

Se forem usados produtos químicos, siga as recomendações do fabricante sobre manuseio e armazenagem.

Reboque a máquina apenas com um trator adequadamente equipado.

JS56696,000065B-54-28JUL09

Leia e Compreenda a MSDS



TS1132—UN—15APR13

A exposição direta a produtos químicos perigosos pode causar acidentes pessoais graves. Os produtos químicos potencialmente perigosos usados com equipamentos John Deere incluem itens como lubrificantes, líquidos de arrefecimento, tintas e adesivos.

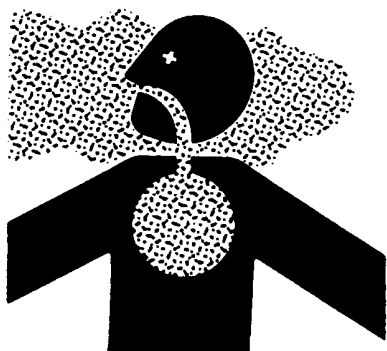
A Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) fornece os detalhes específicos sobre os produtos químicos: riscos físicos e de saúde, procedimentos de segurança e técnicas de reação de emergência.

Verifique a MSDS antes de começar qualquer tarefa que utilize um produto químico perigoso. Desse modo, você saberá exatamente quais os riscos e como realizar a tarefa com segurança. Siga todos os procedimentos recomendados.

(Consulte seu concessionário John Deere para informações sobre MSDS dos produtos químicos usados com equipamento John Deere.)

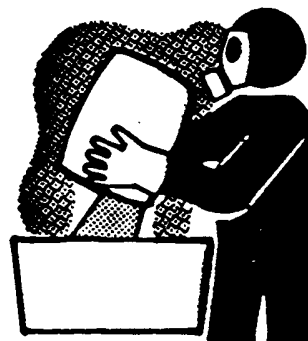
JS56696,0000661-54-28JUL09

Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança



TS220—UN—15APR13

A34471



A34471—UN—11OCT88

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

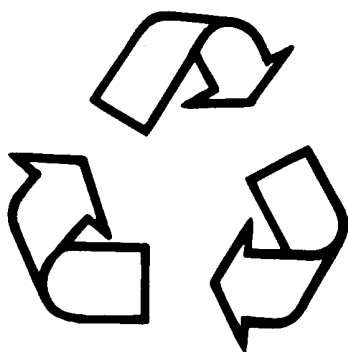
- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
 - Produtos químicos com etiqueta '**Perigo**': Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
 - Produtos químicos com etiqueta '**Atenção**': Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
 - Produtos químicos com etiqueta '**Cuidado**': Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para a pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para

recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.

- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,VVV,CHEM01-54-25MAR09

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo:

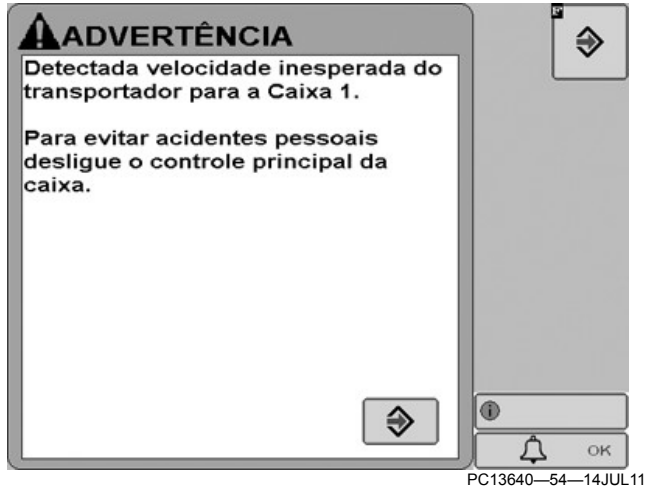
óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.

- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Adesivos de Segurança

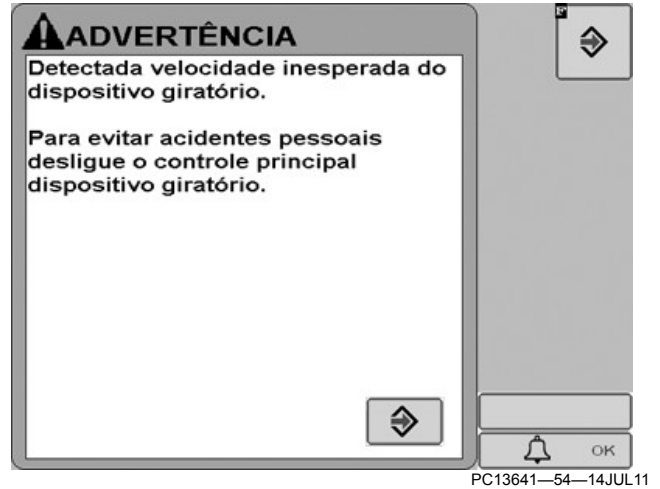
Detectada Velocidade Inesperada do Transportador



Esta mensagem será exibida quando a velocidade comandada do transportador especificado for zero/parado, mas movimento tiver sido detectado por mais de cinco segundos.

PC13640—54—14JUL11
CZ76372,000031B-54-14JUL11

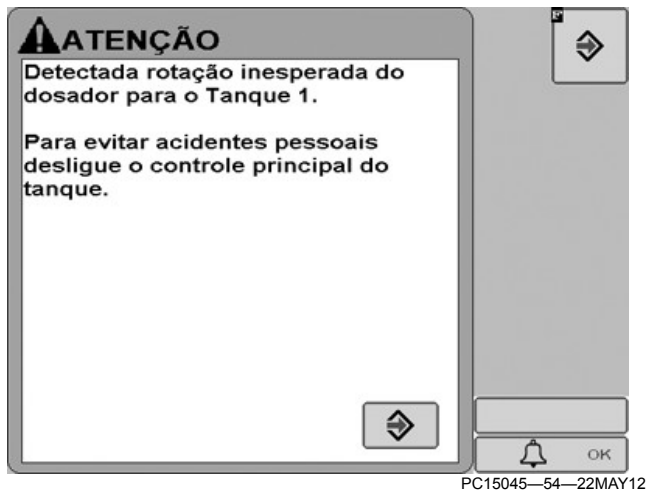
Detectada Velocidade Inesperada do Dispositivo Giratório



Esta mensagem será exibida quando a velocidade comandada do dispositivo giratório for zero/parado, mas movimento tiver sido detectado por mais de dez segundos.

PC13641—54—14JUL11
CZ76372,000031F-54-14JUL11

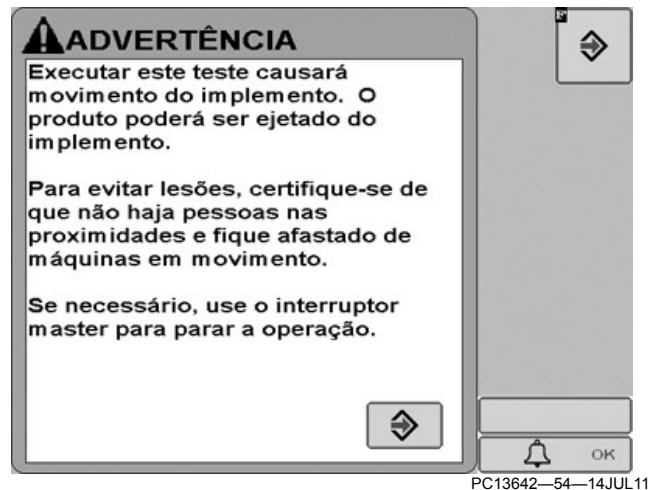
Detectada Velocidade Inesperada do Dosador



Esta mensagem será exibida quando a velocidade comandada do dosador especificado for zero/parado, mas movimento tiver sido detectado por mais de cinco segundos.

PC15045—54—22MAY12
BA31779,000046F-54-24MAY12

Testes de Diagnóstico ou Procedimentos de Calibração

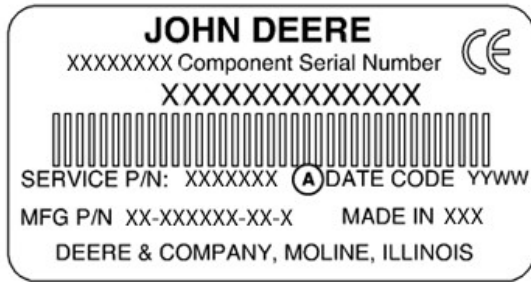


Esta mensagem será exibida quando algum teste de diagnóstico ou procedimento de calibração que descarregue produto for selecionado.

PC13642—54—14JUL11
CZ76372,000031C-54-14JUL11

Informações Regulatórias e de Conformidade

Identificação do Código de Data



PC17568—UN—16AUG13

Exemplo de etiqueta do produto

DATE CODE **YY** **WW**
(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

Exemplo do Código de Data

- A—Código de Data (Data da Fabricação)
- B—Últimos Dois Números do Ano de Fabricação
- C—Número da Semana do Ano Civil de Fabricação

Use o código de data (A) na etiqueta do produto para identificar a data de fabricação. “YY” (B) identifica os últimos dois números do ano de fabricação; “WW” (C) identifica o número da semana do ano civil de fabricação.

NOTA: O número da semana de fabricação varia de 01 a 53.

Código de Data		
YY	Últimos Dois Números do Ano de Fabricação	Exemplo: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Número da Semana do Ano Civil de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...53

HC94949,0000599-54-15AUG14

União Aduaneira—EAC (Inglês e Russo)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladeny “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:
Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™
Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC20730—UN—28JAN15
HC94949.0000715-54-28JAN15

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado aqui declara que:

Produto: Unidade de Controle de Taxa GreenStar

está (estão) de acordo com todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/UE	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Alemanha

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da declaração: 26 de abril de 2016

Unidade de Fabricação: John Deere Intelligent Group

Nome: Aaron Senneff

Cargo: Software Development

RW00482,0000233-54-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

Tailândia — Declaração de Conformidade

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-54-11APR17

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Nome(s) de Produto: Unidade de Controle de Taxa do GreenStar

cumpre(m) todas as disposições relevantes e requisitos essenciais dos seguintes Regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016 / 1091	Programação 2, Módulo A

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA, EUA

Data da Declaração: 29 de abril de 2021

Nome: Scott Torgerson

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Cargo: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667278252268-54-01NOV22

Visão Geral do Sistema

Teoria de funcionamento

O sistema do Controlador de Taxa Seca GreenStar™ controla a aplicação de produto em configurações de distribuidores de sólidos rebocados, distribuidores de sólidos autopropelidos e plantadeiras pneumáticas.

NOTA: Até 20 produtos podem ser criados no controlador.

Ele é projetado para ligar e desligar o implemento usando informações de cobertura, limite e GPS (Sistema de Posicionamento Global) para trabalhar com o Controle de Seção John Deere.

NOTA: Podem ser salvos configurações ou nomes de até três implementos por controlador.

(Consulte o manual do operador do GS3 2630 para obter mais detalhes sobre o Controle de Seção.)

O controlador controla a vazão do óleo hidráulico para os motores hidráulicos com base nas configurações do monitor, velocidade do veículo, status do interruptor de pedal, sinais de sensores de velocidade e status dos interruptores do SBC (Controlador da Caixa de Interruptores).

O SBC monitora o status de dez interruptores e mais um interruptor principal e transmite as mensagens dos interruptores para o controlador. O interruptor principal é conectado por fios diretamente ao controlador. Isso permite que o operador ative e desative manualmente os depósitos, tanques ou o rotor no distribuidor de sólidos em vez de depender unicamente do monitor para essas configurações. O interruptor principal permite que o operador desligue todos os depósitos ou tanques no sistema. O interruptor principal na caixa de interruptores tem a mesma finalidade do interruptor de pedal e apenas um dos dois é necessário para a operação do sistema.

HC94949,00005A7-54-28JAN15

- Ligue o interruptor principal.
- Se houver caixa de interruptores, atribua o interruptor a um depósito ou tanque e ligue o interruptor.
- Ligue o depósito ou tanque no Monitor GS3 2630.
- Ligue o rotor ou o ventilador.
- Se aplicável, use o Controle de Seção para ligar o depósito. Se o depósito não for ligado, o Controle de Seção desativa.

NOTA: O Controle de Seção trabalha com distribuidores de sólidos rebocados, distribuidores de sólidos autopropelidos e plantadeiras pneumáticas.

- A velocidade da máquina deve ser maior que 0,8 km/h (0.5 mph).

HC94949,00005EA-54-28JAN15

Requisitos do Controlador de Taxa GreenStar™

Hardware:

- Monitor GreenStar™ 3 2630
- Interruptor de pedal
- Chicotes do Controlador de Taxa Seca GreenStar™
- Chicote do GreenStar™
- Controlador da caixa de interruptores (opcional)
- Receptor StarFire™

Condições:

- Conclua a configuração do implemento e do produto.

*GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
StarFire é uma marca registrada da Deere & Company*

Visão Geral dos Componentes

Receptor StarFire™

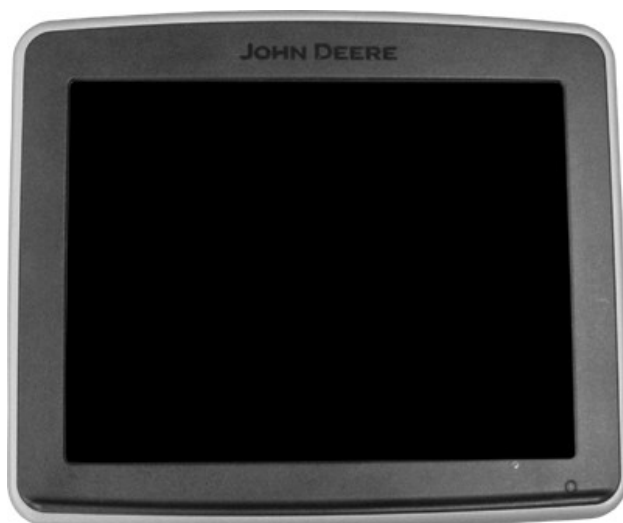


PC20203—UN—06NOV14

O receptor usa satélites de navegação com satélites de correção StarFire™ para determinar a localização da máquina e o sentido de deslocamento. Um módulo TCM (Módulo de Compensação de Terreno) integrado ajusta a posição da máquina para compensar terrenos irregulares. Uma ativação de sinal StarFire™ é necessária para operar o AutoTrac™.

HC94949,000061B-54-11NOV14

Display



PC13407—UN—20APR11

Display GreenStar™ 3 2630



PC24742—UN—28SEP17

Display John Deere 4640 Universal

O display é a interface de usuário usada pelo operador para:

- Configurar e calibrar os componentes do sistema.
- Monitorar o desempenho do sistema.
- Fazer ajustes no sistema.
- Programar o software.
- Visualizar os testes de diagnóstico.

RW00482,000022F-54-07FEB18

Caixa de Interruptores



PC25178—UN—09JAN18

Unidade de Controle da Caixa de Interruptores (Opcional)

A finalidade da unidade de controle da caixa de interruptores (SBC) opcional é permitir que o operador ative ou desative válvulas de controle individuais manualmente em vez de depender do display para esses ajustes.

O interruptor principal permite que o operador desligue as válvulas de controle. O interruptor principal da caixa de interruptores serve ao mesmo propósito do interruptor de pedal e apenas um dos dois é necessário para a operação do sistema.

Cada interruptor controla as válvulas de controle atribuídas a ele durante o procedimento de configuração do sistema. Mesmo se o interruptor principal e os interruptores individuais estiverem ligados, as válvulas de controle ainda devem estar habilitadas no display para serem ativadas.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company
AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

(Para obter mais informações, consulte Configuração do Sistema.)

NOTA: Mais de uma válvula de controle pode ser atribuída ao mesmo número de interruptor.

RW00482,0000235-54-27FEB18

Interruptor de Pedal



PC20244—UN—13NOV14

O interruptor de pedal é usado para ativar e desativar o interruptor principal se a opção da caixa de interruptores não for utilizada.

HC94949,00006D9-54-21JAN15

Visão Geral do Distribuidor de Nutrientes

Teoria de funcionamento

O Controlador de Taxa Seca GreenStar™ permite integração do Monitor GreenStar™ 3 2630 com distribuidores de sólidos de rotor de caixa seca autopropeleidos e rebocados. O controlador elimina a necessidade de um controlador de terceiros separado para operar o equipamento da caixa seca. O controlador é configurado como uma seção de implemento único, passando por toda a largura de trabalho do implemento. Ele utiliza a largura do distribuidor de sólidos e a velocidade da máquina para determinar a quantidade de solo coberta.

O controlador pode ser configurado para distribuir sementes ou fertilizantes. Ele armazena até 20 produtos diferentes. Cada produto é definido na memória do controlador por um nome, unidades de aplicação, densidade, largura de distribuição, rotação do rotor e estrutura do rotor. Cada depósito ou tanque de produto é então atribuído a um produto específico que é aplicado pelo implemento.

O controlador controla válvulas rápidas e válvulas PWM. Ambos os tipos de válvula controlam a vazão de óleo hidráulico ou um motor elétrico que é usado para acionar os sistemas de dosagem e distribuição de produto no implemento. Os sistemas de dosagem e distribuição de produto são configurados para os tipos específicos de válvula. O número de calibração da válvula de controle em cada válvula pode ser ajustado para a aplicação adequada do produto e o controle da rotação do rotor.

Durante a operação os dois tipos de válvula são operados como válvulas de fechamento rápido e de PWM no sistema de dosagem do produto. Ambos os tipos de válvula fecham para parar o sistema de dosagem de produto quando o controlador comanda que a caixa seca pare de aplicar produto. Implementos equipados com válvulas PWM podem necessitar de uma caixa auxiliar para atender ao requisito de corrente elétrica de alguns fabricantes de válvulas.

O controlador pode operar uma caixa seca com até quatro depósitos de produto e rotores. Os depósitos de produto são configurados conforme para sua capacidade, funcionalidade do interruptor de nível do depósito, capacidade do depósito de micronutrientes e ajustes do sensor de rotação. A capacidade do depósito é calculada usando a capacidade empilhada no depósito, que é o volume máximo de produto que um depósito pode conter quando completamente carregado. Dentro dos quatro depósitos de produto disponíveis, o controlador pode ser configurado para operar até três depósitos de micronutrientes com um depósito transportador necessário. Cada depósito de produto pode ser ligado e desligado manualmente no Monitor GS3 2630 enquanto estiverem distribuindo produto.

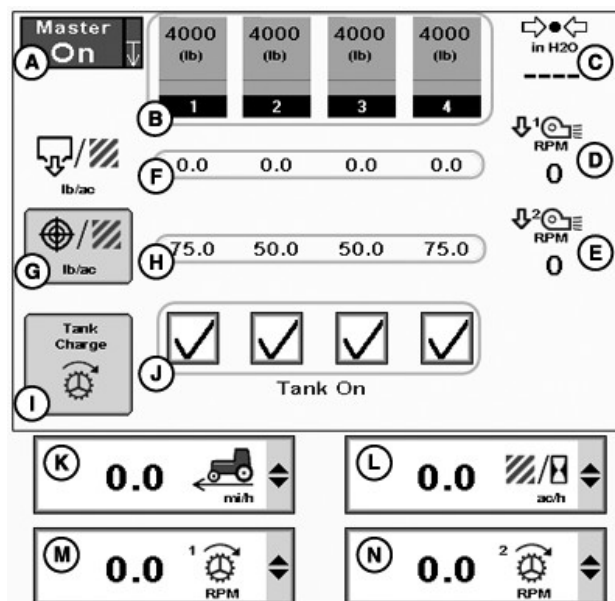
O controlador pode ser configurado para monitorar os

interruptores de nível do depósito de produto. Os primeiros dois depósitos de produto também podem ser configurados como depósitos transportadores encadeados juntos. O encadeamento de depósitos requer interruptores de nível do depósito e pode iniciar automaticamente o segundo depósito quando o primeiro esvaziar. Essa funcionalidade proporciona ampla capacidade de área ao aplicar um produto com distribuidor de sólidos de caixa seca com dois depósitos.

O controlador faz a suavização da taxa. A suavização da taxa remove pequenas flutuações na taxa de aplicação e os valores de rotação do rotor são exibidos no monitor. Se o valor real estiver dentro da porcentagem do valor-alvo definida pelo usuário, o valor-alvo é exibido. A faixa de porcentagem vai de 3% a 15% e o sistema assume 3%.

HC94949,0000646-54-21NOV14

Página RUN do Distribuidor de Sólidos



PC20654—UN—09JAN15

Página RUN do Distribuidor de Sólidos

- A—Indicador do Interruptor Principal
- B—Indicadores do Nível do Tanque
- C—Leitura da Pressão
- D—Rotação Real do Ventilador 1
- E—Rotação Real do Ventilador 2
- F—Taxas Reais
- G—Botão Taxa-alvo
- H—Taxas-alvo
- I—Botão Carga do Tanque
- J—Caixas de Seleção Tanque Ligado
- K—N—Menus Suspensos de Informações

HC94949,00006CA-54-22JAN15

Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes

As configurações de componentes a seguir são compatíveis com o Controlador de Taxa Seco. Para ter mais informações sobre pinagem, consulte as Tabelas do Conector de 37 Pinos no fim do manual.

Válvulas de Controle

- Tipos de Válvula de Controle: Rápida (Servo/Motorizada) e PWM (Proporcional).
- Válvulas de Controle que requerem tensão de 12 V para abrir.
- Válvulas de Controle que requerem corrente inferior a 2,5 A. (Para Válvulas de Controle que requerem mais de 2,5 A, uma caixa auxiliar é necessária. Entre em contato com o distribuidor John Deere.)
- As válvulas de controle são usadas para acionar as correias do transportador e os rotores nos distribuidores de sólidos.

- **Válvulas de Controle de Fechamento Rápido (Servo)**

A Válvula de Controle de Fechamento Rápido serve como uma válvula de controle de taxa e se fecha completamente quando é necessário interromper o fluxo de produto. Para iniciar o fluxo de produto novamente, a válvula de fechamento rápido se abre e rapidamente aumenta o fluxo novamente para atingir a taxa de aplicação alvo.

- **Válvulas de Controle de Fechamento de PWM**

A Válvula de Controle de Fechamento PWM serve como uma válvula de controle de taxa e se fecha completamente quando é necessário interromper o fluxo de produto. Para iniciar o fluxo de produto novamente, a válvula de fechamento de PWM abre e rapidamente aumenta o fluxo novamente para atingir a taxa de aplicação alvo.

O desempenho das válvulas PWM é um pouco melhor do que o desempenho das válvulas Rápidas (Servo) por causa do tempo imediato de resposta que elas apresentam.

Sensor de velocidade do transportador

Um sensor de velocidade é necessário para cada caixa/transportador configurada(o) e é utilizado para monitorar a velocidade do transportador para controle da taxa.

O sensor pode ser alimentado por uma tensão de 5 V ou 12 V e deve fornecer um sinal de onda quadrada baseado na frequência com relação à velocidade do transportador. O sensor deve levar o sinal até o terra para criar a parte inferior da onda quadrada e o controlador leva o sinal até 5 V quando o sensor não está no estado ativo, completando a onda quadrada.

Sensores de velocidade do transportador estão disponíveis em vários estilos, incluindo codificadores óticos e sensores de dentes de engrenagem.

Sensor de Rotação do Rotor

O rotor necessita um sensor de rotação se a rotação for controlada pelo controlador (ou seja, o Tipo de Válvula de Controle não é “Nenhum”). Se a rotação do rotor não for controlada pelo controlador, o sensor será opcional. O sensor é utilizado para monitorar a velocidade do dispositivo giratório para o controle automático ou manual da velocidade.

O sensor pode ser alimentado por uma tensão de 5 V ou 12 V e deve fornecer um sinal de onda quadrada baseado na frequência com relação à velocidade do dispositivo giratório. O sensor deve levar o sinal até o terra para criar a parte inferior da onda quadrada e o controlador leva o sinal até 5 V quando o sensor não está no estado ativo, completando a onda quadrada.

Sensores de velocidade do dispositivo giratório são sensores de captação magnética que detectam cabeças de parafusos ou dentes de engrenagem.

Interruptor de Nível da Caixa (Opcional)

Um Interruptor de Nível da Caixa é utilizado para alertar o operador quanto ao status de caixa baixa.

O interruptor ótico detecta a presença ou a ausência de produto na caixa. Quando a tensão de saída interruptor de nível da caixa está baixa, há ausência de produto e a caixa está quase vazia.

Um Interruptor de Nível da Caixa é necessário para o encadeamento das caixas.

NOTA: A velocidade de avanço máxima de aplicação para os sistemas distribuidores de sólidos com rotor é de 56,3 km/h (35 mph).

HC94949,00006CB-54-21JAN15

Configuração do Distribuidor de Nutrientes

Configuração do Controlador de Taxa Seca GreenStar™

Acesso ao Controlador de Taxa Seca GreenStar™

Configuração do Distribuidor de Sólidos

1. Configuração do Implemento
2. Configuração do Sistema
3. Configuração de Alarmes (opcional)
4. Configuração da Suavização da Taxa (opcional)

Configuração de Produtos do Distribuidor de Sólidos

1. Configuração do Produto
2. Configuração do Depósito de Produto
3. Encadeamento de Depósitos (opcional)
4. Revisão do Resumo do Produto

Calibração Distribuidor de Sólidos

1. Carregamento do Depósito para Calibrar
2. Calibração do Teste do Depósito
3. Calibração dos Limites de PWM

Operação do Controlador de Taxa Seca GreenStar™ - Distribuidor de Sólidos

1. Verificação dos Valores Definidos Pelo Usuário
2. Operação do Depósito
3. Ativação e Desativação do Sistema
4. Monitoramento do Desempenho do Sistema
5. Limpeza do Depósito (consulte Diagnósticos do Distribuidor de Sólidos)

HC94949,000068C-54-23JAN15

Acesso à Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™

Para acessar a página principal da Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™:



Botão Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecione o botão Menu.



PC13638—UN—06JUL11

Botão Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™

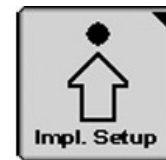
2. Selecione o botão Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™.

Cada Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ é identificada pelo número de série da unidade de controle e pelo nome do implemento assim que o procedimento de configuração é concluído.

NOTA: O botão da Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ aparece ao ligar, após o chicote ser instalado e a Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ ser conectada.

RW00482,0000236-54-22FEB18

Configuração do Implemento



PC13261—UN—21APR11

Tecla Programável Configuração do Implemento

1. Selecione a tecla programável Configuração do Implemento.

NOTA: Desligue o interruptor principal para alterar a maioria dos ajustes ou valores.

PC20627—UN—19DEC14

- A—Guia Implemento
- B—Números dos Interruptores da Caixa de Interruptores
- C—Menu Suspenso Tipo de Implemento
- D—Menu Suspenso Nome de Implemento
- E—Botão Novo
- F—Caixa de Seleção Desativar este GDC
- G—Guia Sistema
- H—Guia Alarmes
- I—Guia Suavização do Display
- J—Menu Suspenso Número de Depósitos

2. Selecione a guia Implemento (A).

NOTA: Os números dos interruptores da caixa de interruptores (B) só estão disponíveis se uma caixa de interruptores estiver conectada.

3. Selecione o tipo de implemento desejado (espalhador rebocado ou espalhador autopropelido) no menu suspenso (C).

4. Selecione o nome do implemento no menu suspenso (D) ou selecione o botão Novo (E) e digite um nome.

NOTA: Se a Unidade de Controle de Taxa Seca não for utilizada, mas permanecer conectada, selecione a caixa de seleção Desativar Este GDC (F) para eliminar a conexão com o display para documentação, Controle de Seção e advertências da unidade de controle.

Defina o nome do implemento para ativar a guia Sistema (G), a guia Alarmes (H) e a guia Suavização do Display (I).

5. Selecione o número de depósitos no menu suspenso (J).

Este é o número máximo de depósitos para a configuração de múltiplos depósitos, independentemente de todos os depósitos estarem em uso.

RW00482,0000237-54-27FEB18

Configuração do Sistema

A guia Sistema permite que o operador configure depósitos para operações definidas. A configuração inclui o tipo da válvula de controle, a calibração da válvula de controle, a calibração do sensor e a caixa de interruptores (se equipada) para cada depósito.

Configuração do Depósito e do Depósito de Micronutrientes

Implement	System	Alarms	Display Smoothing
Bin 1 System	PWM Close	500	158
Bin 2 System	PWM Close	8888	888
Bin 3 System	Fast Close	5023	180
Bin 4 System	PWM Close	6666	666
Spinner Setup	None	---	---

PC20592—UN—16DEC14

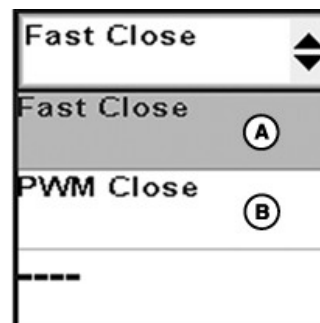
Configuração do Sistema

- A—Guia Sistema
- B—Botão Sistema do Depósito 1
- C—Botão Sistema do Depósito 2
- D—Botão Sistema do Depósito 3
- E—Botão Sistema do Depósito 4

1. Selecione a guia Sistema (A).

2. Selecione o botão Sistema do Depósito (B a E).

(Consulte a Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes na seção Visão Geral do Espalhador para saber quais são os componentes compatíveis com a Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™.)



PC20687—UN—16JAN15

Menu Suspenso Tipo de Válvula de Controle do Transportador

- A—Fechamento Rápido
- B—Fechamento por PWM

3. Selecione Fechamento Rápido (A) ou Fechamento por PWM (B) no menu suspenso Tipo da Válvula de Controle do Transportador.

NOTA: Ao selecionar Fechamento de PWM, a interface do display muda e inclui um botão Configurações de PWM.

Fabricante	Modelo	Depósito ou Rotor	Tipo de Válvula	Número Inicial de Calibração
BBI	Triad	Principal 1	Rápido (servo)	5023
BBI	Triad	Micro 2	Rápido (servo)	1535
BBI	Triad	Micro 3	Rápido (servo)	1535
BBI	Endurance	Principal 1	Rápido (servo)	5023
BBI	MagnaSpread	Principal 1	Rápido (servo)	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Rotor	PWM	5013
FORCE Unlimited	AgForce	Principal 1	PWM	5023
FORCE Unlimited	Duo-Force	Principal 2	PWM	3023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Micro 3	PWM	3023
FORCE Unlimited	Quad Force	Micro 4	PWM	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Rotor	Rápido (servo)	5003
FORCE Unlimited	AgForce	Principal 1	Rápido (servo)	5033
FORCE Unlimited	Duo-Force	Principal 2	Rápido (servo)	5023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Micro 3	Rápido (servo)	5023
FORCE Unlimited	Quad Force	Micro 4	Rápido (servo)	7503
New Leader	G4 - Single	Rotor	PWM	2503
New Leader	G4 - Single	Caixa 1	Rápido (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiApplier	Caixa 2	Rápido (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Caixa 3	Rápido (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Caixa 4	Rápido (servo)	5043

Números Iniciais Recomendados de Calibração da Válvula de Controle

4. Configure o depósito.

Se estiver utilizando uma válvula de fechamento rápido:

PC20696—UN—21JAN15

Configuração do Depósito 1 — Válvula de Fechamento Rápido

- A—Caixa de Entrada Calibração da Válvula de Controle do Transportador
- B—Caixa de Entrada Calibração do Sensor de Velocidade do Transportador
- C—Caixa de Entrada Capacidade Empilhada no Depósito
- D—Caixa de Seleção Interruptor de Nível do Depósito
- E—Menu Suspensão Atribuição de Interruptor

- Insira a Calibração da Válvula de Controle do Transportador (A).
- Insira a Calibração do Sensor de Velocidade do Transportador (B).
(Consulte o Manual do Operador do fabricante do espalhador para obter o valor.)
- Insira a Capacidade Empilhada no Depósito (C). Se o valor exato for desconhecido, recomenda-se inserir um valor mais alto que a capacidade estimada.
- Se aplicável, marque a caixa de seleção Interruptor de Nível do Depósito (D).
- Se houver uma caixa de interruptores, selecione o número do interruptor no menu suspensão (E).

Se usar uma válvula PWM:



PC20680—UN—16JAN15

Botão Configurações de PWM

- Selecione o botão Configurações de PWM.

PC20685—UN—30JAN15

Página Configurações de PWM

- A—Caixa de Entrada Calibração da Válvula de Controle
B—Caixa de Entrada Frequência da Bobina
C—Botão Calibrar Limites de PWM
D—Botão Aceitar

- b. Insira a Calibração da Válvula de Controle (A).
c. Insira a Frequência da Bobina (B).

(Consulte o Manual do Operador do fabricante da válvula de controle para saber a frequência da bobina de PWM.)

NOTA: O botão Calibrar Limites de PWM (C) aparece somente se for selecionado Fechamento por PWM como um tipo de válvula de controle em pelo menos um transportador de depósito ou rotor.

- d. Selecione o botão Calibrar Limites de PWM e siga as instruções na tela. Assim que a calibração for concluída, selecione a tecla programável Configuração para retornar à Configuração do Sistema.

(Consulte Diagnósticos do Espalhador para obter mais informações.)

NOTA: Limite Alto está entre 1 e 255 e Limite Baixo entre 0 e 254. O Limite Alto deve ser maior que o do Limite Baixo. O Service ADVISOR™ é recomendado para obter os ajustes finos ideais. Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

PC25313—UN—06FEB18

- A—Caixa de Entrada Calibração do Sensor de Velocidade do Transportador
B—Caixa de Entrada Capacidade Empilhada no Depósito
C—Caixa de Seleção Interruptor de Nível do Depósito
D—Caixa de Seleção Depósito de Micronutrientes
E—Botão Aceitar

- e. Insira a Calibração do Sensor de Velocidade do Transportador (A).

(Consulte o Manual do Operador do fabricante do espalhador para obter o valor.)

- f. Insira a Capacidade Empilhada no Depósito (B). Se o valor exato for desconhecido, recomenda-se inserir um valor mais alto que a capacidade estimada.
g. Se aplicável, marque a caixa de seleção Interruptor de Nível do Depósito (C).

NOTA: A caixa de seleção Depósito de Micronutrientes (D) se aplica somente ao depósito 2.

- h. Se aplicável, marque a caixa de seleção Depósito de Micronutrientes.

(Para calibrar os limites de PWM, consulte Calibração do Espalhador.)

- i. Selecione o botão Aceitar (E).



PC20655—UN—09JAN15

Botão Configuração do Rotor

5. Selecione o botão de Configuração do Rotor.

Spinner Setup

Spinner Control Valve Type: Fast Close (A)

Spinner Control Valve Calibration: 5203 (C)

Spinner Speed Sensor Installed: ☒ (E)

Spinner Speed Sensor Calibration: 2 (F)

Switchbox Assignment: 10 (G)

Buttons: Cancel, Accept (H)

PC20155—UN—21NOV14

Configuração do Rotor

Fast Close

Fast Close (B)

PWM Close (D)

None

PC20238—UN—21NOV14

Tipo de Válvula de Controle do Rotor

- A—Menu Suspenso Tipo de Válvula de Controle do Rotor
 B—Válvula de Fechamento Rápido
 C—Caixa de Entrada Calibração da Válvula de Controle do Rotor
 D—Válvula de Fechamento por PWM
 E—Caixa de Seleção Sensor de Rotação do Rotor Instalado
 F—Caixa de Entrada Calibração do Sensor de Rotação do Rotor
 G—Menu Suspenso Atribuição da Caixa de Interruptores
 H—Botão Aceitar

6. Selecione o tipo de válvula de controle do rotor no menu suspenso (A).
7. Para Válvulas de Fechamento Rápido (B), insira a Calibração da Válvula de Controle do Rotor (C).

(Para ajustar a calibração, consulte a tabela Números Iniciais Recomendados de Calibração da Válvula de Controle.)

Para válvulas de Fechamento por PWM (D), selecione o botão Configurações de PWM. Insira Número de Calibração da Válvula de Controle, Frequência da Bobina e, em seguida, Limites Alto e Baixo.

(Consulte as recomendações do fabricante para saber qual é a Frequência da Bobina de PWM.)

8. Se Tipo de Válvula de Controle de Rotação do Rotor selecionado for Nenhum e um sensor de rotação estiver instalado, marque a caixa de seleção (E).
9. Insira a Calibração do Sensor de Rotação do Rotor (F).
- A Calibração da Rotação do Rotor é o número de cabeças de parafuso detectado em uma revolução. Valores comuns são 2 ou 4.
10. Se houver uma caixa de interruptores, selecione uma atribuição da caixa de interruptores no menu suspenso (G).
11. Quando todas as informações necessárias estiverem preenchidas, selecione o botão Aceitar (H).

RW00482.0000238-54-27FEB18

Configuração do Alarme

Implement	System	Alarms (A)	Display Smoothing
		Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Bin Level (%)
			Bin Level Switch
Bin 1 Alarms (B)	20	20	None
Bin 2 Alarms (C)	20	20	None
Bin 3 Alarms (D)	20	20	None
Bin 4 Alarms (E)	20	20	None

Spinner Alarms (L)

Spinner Speed (% +/- of target RPM) 20

PC20657—UN—09JAN15

PC20656—UN—09JAN15

A—Guia Alarmes

B-E—Alarme do Depósito

F—Caixa de Entrada Taxa de Aplicação

G—Caixa de Entrada Nível Baixo do Depósito

H—Caixa de Entrada Interruptor de Nível do Depósito

I—Caixa de Entrada Porcentagem da Taxa de Aplicação

J—Caixa de Entrada Porcentagem do Nível Baixo do Depósito

K—Botão Aceitar

L—Botão Alarmes do Rotor

A guia Alarmes (A) permite ao operador definir alertas para a taxa de aplicação e nível baixo do depósito. Os alarmes baseiam-se em porcentagens e alertam o operador quando o valor sai da faixa. Por exemplo, inserindo 20% para a taxa de aplicação, um alarme é disparado se a taxa real cair abaixo de 80% ou subir acima de 120% da taxa-alvo.

1. Selecione a guia Alarmes.
2. Selecione os botões Alarme de Depósito (B a E).
3. Selecione as caixas de seleção para ativar Taxa de Aplicação (F), Nível Baixo do Depósito (G) e Interruptor de Nível do Depósito (H).
4. Insira um valor de porcentagem (I e J) para disparar o alarme.
5. Selecione Aceitar (K).
6. Selecione a caixa de seleção para ativar Rotação do Rotor (L).

HC94949,00006CE-54-22JAN15

Configuração da Suavização da Taxa

PC20593—UN—19DEC14

Suavização da Taxa

A—Guia Suavização do Monitor

B-E—Caixa de Seleção Depósito

C-E—Caixa de Entrada de Porcentagem 1

D—Caixa de Seleção Rotor

E—Caixa de Entrada Porcentagem do Rotor

1. Selecione a guia Suavização do Monitor (A).

NOTA: As porcentagens de suavização variam de 3 a 15%. Valor mais baixo resulta em sensibilidade maior e valores mais altos resultam em sensibilidade menor.

2. Selecione a caixa de seleção (B a E) do depósito apropriado e insira os valores de porcentagem (F a I) para aquele depósito.
3. Selecione a caixa de seleção (J) do rotor e insira o valor de porcentagem desejado (K).

HC94949,00006CF-54-29JAN15

Configuração dos Produtos do Distribuidor de Nutrientes

Configuração do Produto



PC13274—UN—02MAY11

Tecla Programável Configuração de Produto

1. Selecione a tecla programável Configuração do Produto.

A tela de Configuração do Produto apresenta os seguintes campos e controles:

- Product Information:** Guia selecionada.
- Product Name:** Menu suspenso com o valor "prod1".
- New, Rename, Remove:** Botões para gerenciamento de produtos.
- Product Type:** Menu suspenso com o valor "Fertilizer".
- Application Units:** Menu suspenso com o valor "kg".
- Spread Width (m):** Caixa de entrada com o valor "45.72".
- Product Density (kg / m³):** Caixa de entrada com o valor "1602".
- Target Spinner Speed (RPM):** Caixa de entrada com o valor "900".
- Rate Mode:** Menu suspenso com o valor "Manual".
- Spinner Frame (cm):** Caixa de entrada com o valor "25.4".
- Manual Rate Change Increment (kg/ha):** Caixa de entrada com o valor "0.0".

PC20674—UN—14JAN15

Informações do Produto

- A—Guia Informações do Produto
- B—Menu Suspenso Nome do Produto
- C—Botão Produto Novo
- D—Menu Suspenso Tipo de Produto
- E—Menu Suspenso Unidades de Aplicação
- F—Caixa de Entrada Densidade do Produto
- G—Caixa de Entrada Largura de Espalhamento
- H—Caixa de Entrada Rotação-alvo do Rotor
- I—Caixa de Entrada Estrutura do Rotor
- J—Menu Suspenso Modo de Taxa
- K—Incremento da Mudança Manual da Taxa

2. Selecione a guia Informações do Produto (A).
3. Selecione o nome do produto no menu suspenso (B) ou pressione o botão Novo (C) para criar um produto.
4. Selecione o tipo de produto no menu suspenso (D).
5. Selecione as unidades de aplicação no menu suspenso (E).
6. Insira a Densidade do Produto (F), Largura de Espalhamento (G), Rotação-alvo do Rotor (H) e Estrutura do Rotor (I).

NOTA: A estrutura do rotor é ajustável na maioria dos espalhadores com rotor. Essa medida da estrutura do rotor é usada somente como referência e é salva no nome do produto na configuração do produto. Esse valor é opcional e o desempenho do sistema não se baseia nesse valor.

(Consulte o Manual do Operador do fabricante do espalhador para obter as medidas da estrutura do rotor.)

7. Selecione o modo de taxa no menu suspenso (J).

Se estiver utilizando prescrições, selecione Baseada em Mapa.

Se Manual for selecionado, insira um Incremento da Mudança Manual de Taxa (K). Na página Principal, a taxa manual pode ser ajustada utilizando os botões aumentar (+) e diminuir (-). Cada pressionamento do botão ajusta a taxa-alvo conforme o valor do incremento. Insira um incremento de 0 para desativar os botões de aumentar e diminuir.

Predifined Rates (kg/ha)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Taxas Predefinidas

Se estiver usando Taxas Predefinidas, insira até três valores predefinidos.

RW00482,000023A-54-07MAR18

Configuração do Depósito de Produto

A tela de Configuração do Depósito de Produto apresenta os seguintes campos e controles:

- Product Information:** Guia selecionada.
- Bin 1 Setup, Bin 2 Setup, Bin 3 Setup, Bin 4 Setup:** Botões para configuração de cada depósito.
- Enabled?:** Caixa de seleção para ativar/desativar cada depósito.
- Product Name:** Campo de texto para o nome do produto.
- Feed Gate Opening (in):** Campo de texto para a abertura da porta de alimentação.
- CFR (ft³/rev):** Campo de texto para a taxa de fluxo.
- Bin Chaining Type:** Menu suspenso com o valor "Off".
- Bin Chaining Order:** Menu suspenso com o valor "1 to 2".

PC20700—UN—21JAN15

Configuração do Depósito de Produto

Bin 1 Product Setup

Product Name: Urea (C)

Feed Gate Opening (in): 2.0 (D)

CFR (cu. ft/rev): 0.2500 (E)

Calibrate CFR (F)

Accept (G)

Cancel

PC20701—UN—21JAN15

Config. Produto da Caixa 1

- A—Caixas de Seleção Ativar/Desativar Depósito
 B—Botões de Configuração do Depósito
 C—Menu Suspenso Nome do Produto
 D—Caixa de Entrada Abertura da Porta de Alimentação
 E—Caixa de Entrada CFR
 F—Botão Calibrar CFR
 G—Botão Aceitar
 H—Menu Suspenso Tipo de Encadeamento de Depósitos
 I—Menu Suspenso Ordem de Encadeamento de Depósitos

1. Ative cada depósito que estiver aplicando produto assinalando a caixa de seleção (A) ao lado dos botões Configuração do Depósito (B). Desmarque todas os depósitos que não estão sendo utilizados no momento.

NOTA: Depósitos desativados não são controlados e não produzem alertas ou informações de documentação de produtos.

2. Selecione um botão Configuração do Depósito para configurar esse depósito.
3. Na pop-up de Configuração de Produto do Depósito, selecione o Nome do Produto predefinido no menu suspenso (C).
4. Insira o valor Abertura da Porta de Alimentação (D). Esse valor é crítico e deve ter precisão. Esse valor não controla a abertura da porta de alimentação.
5. Insira o valor CFR (E) para o transportador. Esse valor é indicado pela maioria dos fabricantes e é a quantidade de produto distribuída em 1 volta da polia do transportador se a altura da porta tiver sido configurada a 1 in. (ou 1 cm se utilizar unidades métricas).

Se o CFR for desconhecido, selecione Calibrar CFR (F) (para obter mais informações, consulte a seção Calibração do Distribuidor de Sólidos).

6. Selecione Aceitar (G).
7. Configure Tipo de Encadeamento de Depósitos (H) e Ordem de Encadeamento de Depósitos (I), se desejar (consulte Encadeamento de Depósitos nesta seção).

HC94949,00006FF-54-22JAN15

Encadeamento de Depósitos

Bin Chaining Type: Manual (A)

Bin Chaining Order: 1 to 2 (B)

PC13277—UN—05MAY11

Encadeamento de Depósitos

- A—Tipo de Encadeamento de Depósitos
 B—Ordem de Encadeamento dos Depósitos

O encadeamento de depósitos requer dois depósitos principais e ambos com o mesmo produto. O encadeamento de depósitos não funciona com depósitos de micronutrientes.

Ao utilizar a documentação, isto cria um mapa conforme aplicado a partir dos dois depósitos principais.

O primeiro depósito a ser esvaziado deve conter um sensor de nível de depósito.

1. Selecione Tipo de Encadeamento de Depósitos (A):
 - Auto—O controlador alterna automaticamente os depósitos quando o interruptor de nível do depósito é ativado.
 - Manual—O usuário é notificado quando o interruptor de nível do depósito é ativado e o usuário alterna os depósitos manualmente.
 - Desligado—Encadeamento de depósitos desligado.
2. Selecione Ordem de Encadeamento de Depósitos (B):
 - 1 para 2—O depósito 1 é esvaziado antes de passar para o depósito 2.
 - 2 para 1—O depósito 2 é esvaziado antes de passar para o depósito 1.

Redefinição do Encadeamento de Depósitos

O encadeamento de depósitos é redefinido para o depósito original assim que a máquina para e o sensor de nível do depósito é coberto.

HC94949,00005F8-54-20NOV14

Revisão do Resumo do Produto

Product Information	Product Bin Setup	Product Summary		
	Bin 1	Bin 2	Bin 3	Bin 4
Bin Enabled	Enabled	Enabled	Disabled	Disabled
Product Name	Urea	Urea		
Product Density (lb / cu. ft)	65.0	65.0		
CFR (cu. ft/rev)	0.2500	0.2500		
Feed Gate Opening (in)	2.0	2.0		
Rate Mode	Manual	Manual		
Spinner Frame (in)	5.0	  		520
		RPM		
Spread Width (ft)	70.00	Values are based on: Bin 1, Urea		

PC13278—UN—05MAY11

Resumo do Produto

A guia Resumo do Produto exibe as informações do produto de cada depósito. Utilize esta página para verificar se todas as informações estão definidas conforme desejado.

HC94949,000068F-54-09DEC14

Calibração do Distribuidor de Nutrientes

Calibrar CFR — Teste de Detenção

Calibração de CFR — O Teste de Detenção ajusta a válvula de calibração liberando produto em um recipiente sem movimentar a máquina. Insira a quantidade coletada para calibrar o CFR e fazer o ajuste fino da operação do espalhador.

Para fazer o ajuste fino da operação do espalhador, calibre o CFR.

NOTA: Para executar a calibração configure o sistema, o produto e o depósito do produto.

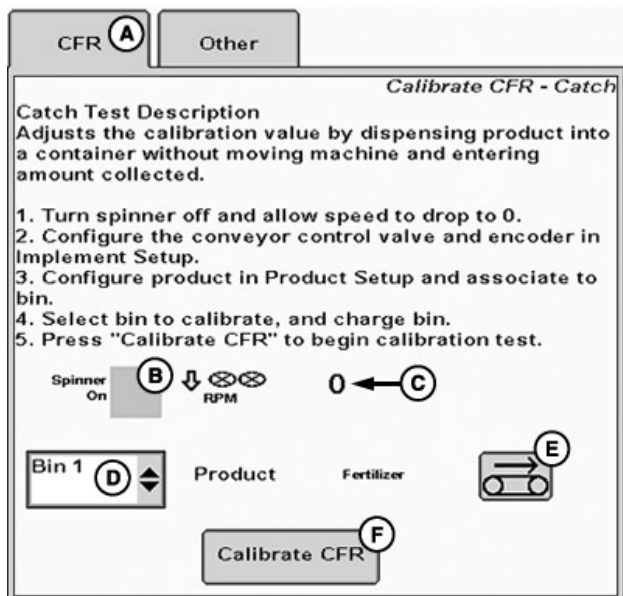
(Consulte Configuração do Espalhador e Configuração dos Produtos do Espalhador para obter mais informações.)



PC13612—UN—13MAY11

Tecla Programável Calibração

1. Selecione a tecla programável Calibração.



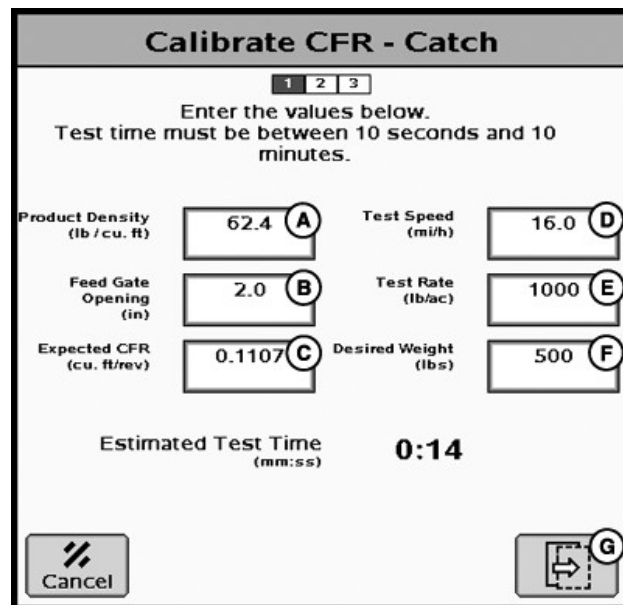
PC25320—UN—08FEB18

- A—Guia CFR
- B—Caixa de Seleção Rotor Ligado
- C—Velocidade
- D—Menu Suspenso Depósito
- E—Botão Carregar Depósito
- F—Botão Calibrar CFR

2. Selecione a guia CFR (A).
3. Desmarque a caixa de seleção Rotor Ligado (B) e espere a rotação (C) cair para 0.
4. Selecione um depósito a ser calibrado no menu suspenso (D).

NOTA: Certifique-se de que o depósito esteja carregado antes de começar a calibração. O produto deve estar pronto para ser liberado no início do teste.

5. Selecione o botão Carregar Depósito (E).
6. Selecione o botão Calibrar CFR (F).



PC25321—UN—08FEB18

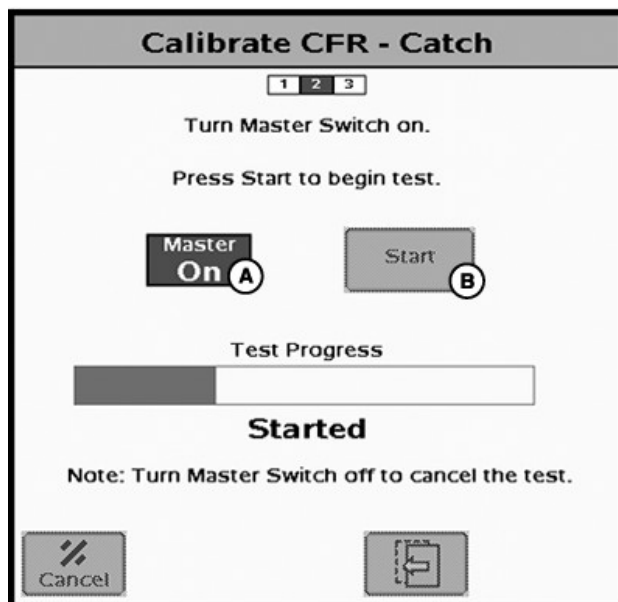
- A—Densidade do Produto
- B—Abertura da Porta de Alimentação
- C—CFR Esperado
- D—Velocidade de Teste
- E—Taxa de Teste
- F—Peso Desejado
- G—Botão Próxima Página

NOTA: Utilize condições comparáveis à operação normal neste teste. Volumes maiores de liberação resultam em testes de calibração mais longos, porém mais precisos.

Valores de Densidade do Produto (A), Abertura da Porta de Alimentação (B) ou CFR Esperado (C) são preenchidos para o produto no depósito atualmente selecionado. Mudanças feitas nesses valores são salvas se um novo valor de CFR for aceito no final do teste.

Os valores Velocidade de Teste (D) e Taxa de Teste (E) devem refletir as condições de operação desejadas. O valor Peso Desejado (F) é a quantidade do produto desejada a ser liberada durante o teste.

7. Insira os parâmetros de teste de calibração (A a F). O tempo de teste deve estar entre 10 s e 10 min.
8. Selecione o botão Próxima Página (G).



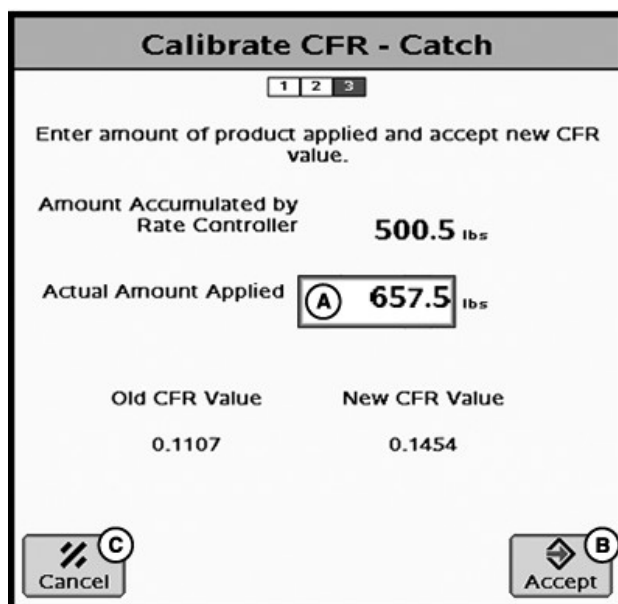
PC25322—UN—08FEB18

A—Indicador do Interruptor Principal
B—Botão Iniciar

9. Ligue o interruptor principal. O indicador (A) exibe o estado atual do interruptor principal.

NOTA: Desligue o interruptor principal a qualquer momento para cancelar o teste.

10. Selecione o botão Iniciar (B).



PC25323—UN—08FEB18

A—Quantidade Aplicada Real
B—Botão Aceitar
C—Botão Cancelar

11. Quando o teste for concluído, insira a Quantidade Real Aplicada (A).
12. Para salvar o novo valor de CFR, selecione o botão

Aceitar (B). Para usar o valor antigo de CFR, selecione o botão Cancelar (C).

RW00482,0000239-54-27FEB18

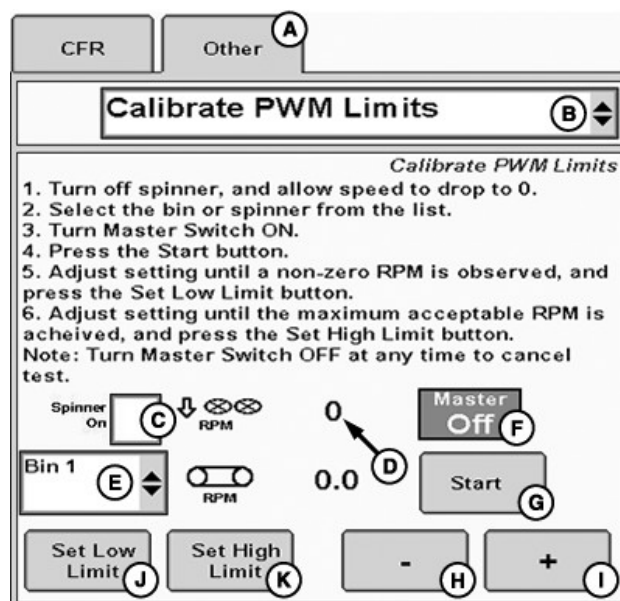
Calibração dos Limites de PWM



PC13612—UN—13MAY11

Tecla Programável Calibração

1. Selecione a tecla programável Calibração.



PC25338—UN—09FEB18

A—Guia Outros
B—Menu Suspenso Tipo de Calibração
C—Caixa de Seleção Rotor Ligado
D—Velocidade
E—Menu suspenso Depósito ou Rotor
F—Indicador do Interruptor Principal
G—Botão Iniciar
H—Botão Diminuir (-)
I—Botão Aumentar (+)
J—Botão Definir Limite Baixo
K—Botão Definir Limite Alto

2. Selecione a guia Outros (A).

NOTA: Calibrar Limites de PWM aparece somente se for selecionado Fechamento por PWM como um tipo de válvula de controle em pelo menos um transportador de depósito ou rotor.

(Consulte Configuração do Sistema para obter mais informações.)

3. Selecione Calibrar Limites de PWM no menu suspenso (B).

4. Desmarque a caixa de seleção Rotor Ligado (C) e espere a rotação (D) cair para 0.
5. Selecione um depósito ou rotor no menu suspenso (E).

NOTA: Desligue o interruptor principal a qualquer momento para cancelar o teste.

6. Ligue o interruptor principal. O indicador (F) exibe o estado atual do interruptor principal.
7. Selecione o botão Iniciar (G).
8. Ajuste a configuração usando os botões diminuir (H) e aumentar (I) até atingir a menor RPM não zero possível.
9. Selecione o botão Definir Limite Baixo (J).
10. Ajuste a configuração usando os botões diminuir e aumentar até atingir a maior RPM aceitável.
11. Selecione o botão Definir Limite Alto (K).

RW00482.0000244-54-27FEB18

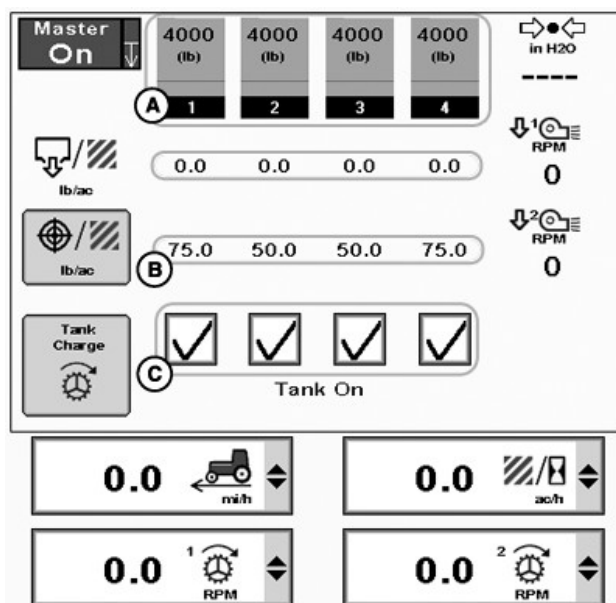
Operação do Distribuidor de Nutrientes

Controlador de Taxa Seca GreenStar™ – Distribuidor de Sólidos

1. Verificação dos Valores Definidos Pelo Usuário
2. Gerenciamento de Depósitos, se necessário
 - a. Indicador de Nível do Depósito e Enchimento
 - b. Controle da Taxa
 - c. Carga do Depósito
 - d. Encadeamento de Depósitos
3. Ativação e Desativação do Sistema
4. Monitoramento do Desempenho do Sistema
5. Limpeza do Depósito (consulte a seção Diagnósticos do Distribuidor de Sólidos)

HC94949,0000690-54-12JAN15

Verificação dos Valores Definidos pelo Usuário



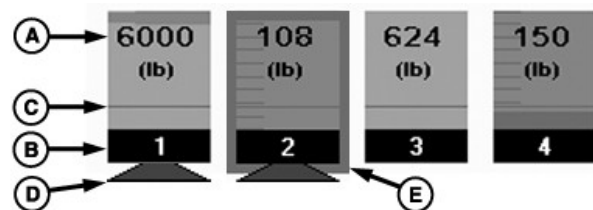
PC20662—UN—12JAN15

- A—Indicadores do Nível do Tanque
B—Taxas-alvo
C—Caixas de Seleção Tanque Ligado

1. Verifique se os Níveis de Tanque (A) estão precisos.
2. Verifique as Taxas-alvo (B).
3. Verifique se os tanques estão ativados (C).

HC94949,00006D5-54-12JAN15

Indicador de Nível do Depósito e Enchimento



PC20664—UN—12JAN15

Indicador de Nível do Depósito

- A—Quantidade Estimada de Produto Restante
B—Número do Depósito
C—Indicador de Nível Baixo
D—Indicador de Depósito Aplicando
E—Indicador de Sensor de Nível de Depósito

O indicador de nível do depósito exibe a quantidade estimada de produto restante (A) em cada depósito.

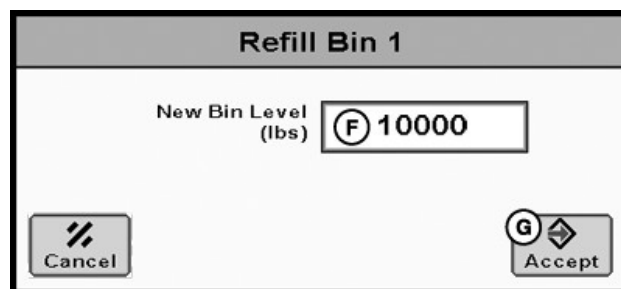
O nível máximo de cada indicador baseia-se na capacidade empilhada no depósito inserida na configuração do implemento e densidade do produto atribuída ao número do depósito (B) na configuração do produto.

O gráfico de barras é laranja quando a quantidade de produto está acima do indicador de nível baixo (C) e torna-se vermelho quando a quantidade cai abaixo dele. Ajuste o indicador de nível baixo na configuração do alarme. Os depósitos ativos são identificados pelo indicador de depósito aplicando (D).

Se um depósito está equipado com um sensor de nível do depósito e o sensor indicar nível baixo, uma linha grossa vermelha aparece ao redor do indicador do sensor de nível de depósito (E).

Reabastecimento do Depósito

1. Para exibir uma janela Reabastecer Depósito, selecione um dos indicadores de nível do depósito.



PC20663—UN—12JAN15

Reabastecimento do Depósito 1

- F—Caixa de Entrada do Nível de Depósito Novo
G—Botão Aceitar

2. Insira o peso estimado de um produto no depósito (F).

- Para salvar o novo nível do depósito, selecione o botão Aceitar (G).

RW00482.0000245-54-27FEB18

Controle de Taxa

O modo de taxa (predefinida, manual ou baseada em mapa) é determinado pelo produto selecionado para um depósito.

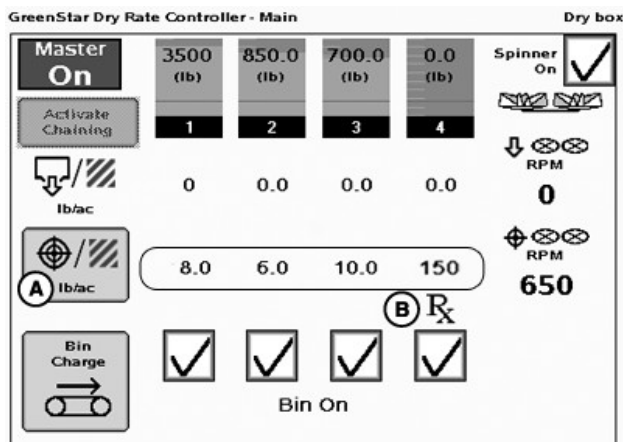
Para alterar o modo de taxa:



PC13274—UN—02MAY11

Tecla Programável Configuração de Produto

- Selecione a tecla programável Configuração do Produto.
- Selecione a guia Informações do Produto.



PC20323—UN—21NOV14

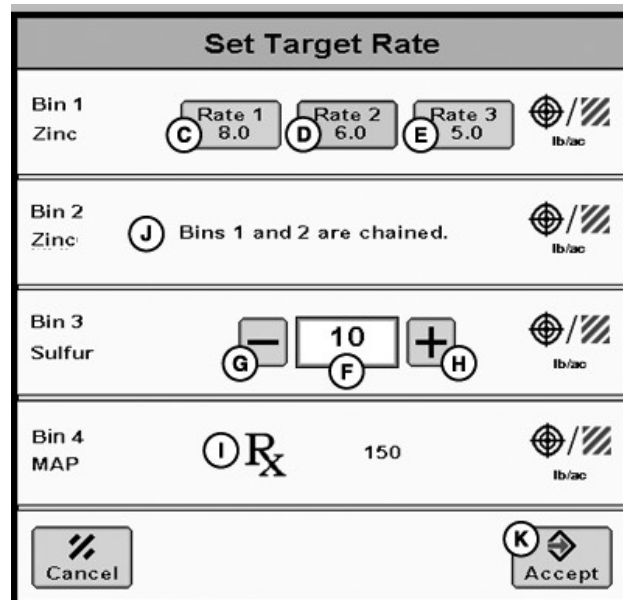
A—Botão Taxa-alvo

B—Ícone de Taxa Baseada em Mapa Ativada

- Para exibir a janela Definir Taxa-alvo, selecione o botão Taxa-alvo (A).

Se selecionar Baseada em Mapa como modo de taxa para um produto em um depósito, é exibida a prescrição (Rx) (B).

Taxa Predefinida



PC20167—UN—12JAN15

Definição da Taxa-alvo

C—Taxa 1

D—Taxa 2

E—Taxa 3

F—Caixa de Entrada Taxa

G—Botão Diminuir (-)

H—Botão Aumentar (+)

I—Taxa de Prescrição do Depósito 4

J—Declaração do Encadeamento de Depósitos

K—Botão Aceitar

As taxas predefinidas são inseridas na guia Informações do Produto da configuração do produto.

(Para obter mais informações, consulte Configuração dos Produtos do Espalhador.)

Selecione um botão de taxa (C a E) para alterar a taxa-alvo. O botão da taxa-alvo atual é destacado.

Taxa Manual

Selecione a caixa de entrada (F) para inserir a taxa desejada para o depósito. Para alterar um valor, use o botão diminuir (G) ou aumentar (H). O valor do incremento é inserido na guia Informações do Produto.

Taxa Baseada em Mapa

Se Baseada em Mapa for selecionado como Modo de Taxa para o produto em um depósito, a taxa da prescrição é exibida com um símbolo Rx (I).

NOTA: Verifique se a prescrição está selecionada na Documentação do GreenStar™.

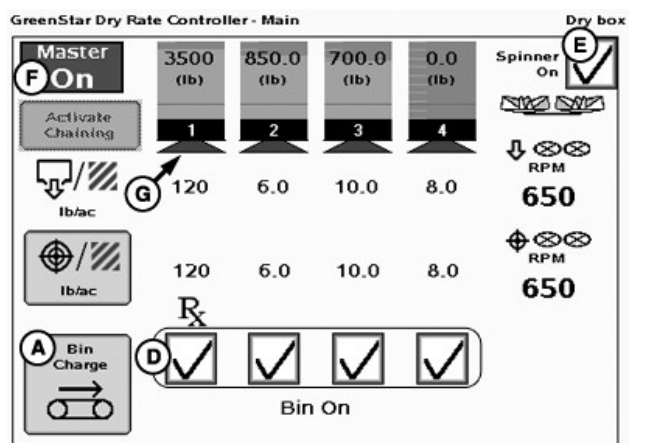
Se o encadeamento de depósitos estiver ativo, "Depósitos 1 e 2 estão encadeados" (J) é exibido.

Para salvar alterações, selecione o botão Aceitar (K).

RW00482.0000246-54-27FEB18

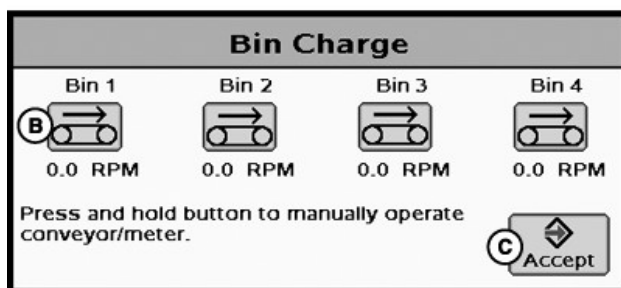
Carga de Depósito

NOTA: Se um depósito não estiver ativo, o botão de carga do depósito está desativado (cinza).



PC20258—UN—14NOV14

Operação do Depósito



PC20259—UN—14NOV14

Pop-up Carga do Depósito

- A—Botão Carga do Depósito
- B—Botão Carga do Depósito - Pop-up Carga do Depósito
- C—Botão Aceitar
- D—Caixa de Seleção Depósito Ligado
- E—Caixa de Seleção Rotor Ligado
- F—Indicador de Interruptor Principal Ligado
- G—Indicador de Depósito Aplicando

1. Selecione o botão Carga do Depósito (A) para exibir a janela Carga do Depósito.
2. Mantenha pressionado o botão Carga do Depósito (B) na janela pop-up Carga do Depósito para ligar o transportador e mover o produto para o rotor. Selecione Aceitar (C) quando concluído.

NOTA: Carga do Depósito aciona o transportador a 25 RPM.

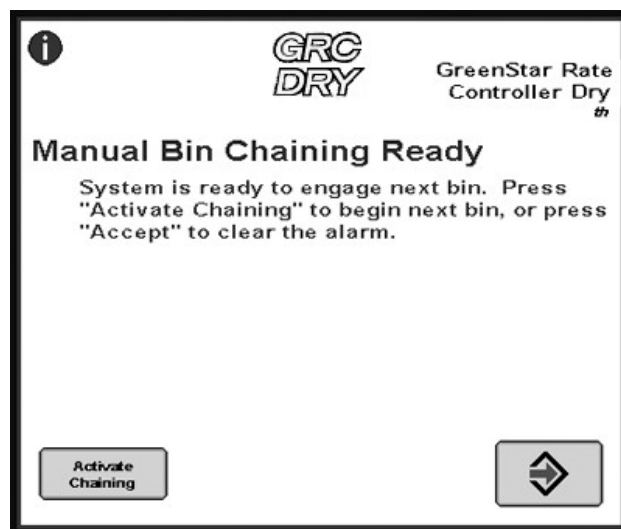
! CUIDADO: Verifique sempre se não há pessoas ao redor antes de colocar o rotor em funcionamento. Não fazer isso pode causar acidentes pessoais a você ou a outros.

3. Ligue o Rotor e todas os Depósitos que estão distribuindo produto utilizando as caixas de seleção (D e E).

Se estiver utilizando uma Caixa de Interruptores, use os interruptores e as caixas de seleção para ligar o rotor e os depósitos. Use um dos dois para desligar o rotor e os depósitos.

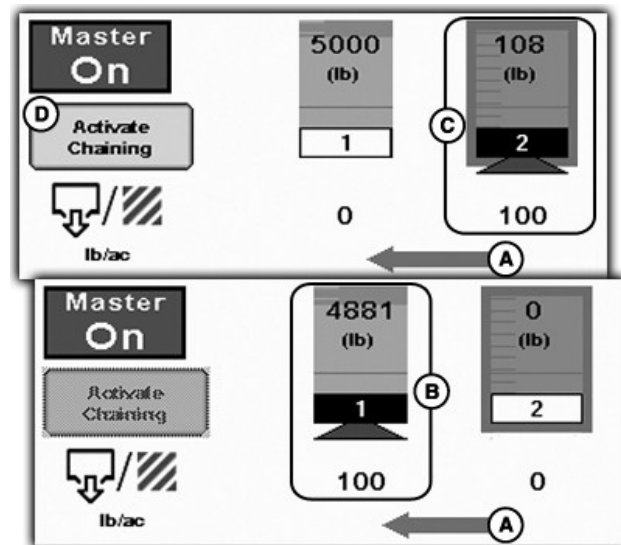
HC94949,00005B4-54-22JAN15

Encadeamento de Depósitos



PC20665—UN—13JAN15

Notificação de Encadeamento de Depósitos Manual Pronto



PC20666—UN—13JAN15

Página Principal — Encadeamento de Depósitos

- A—Seta de Encadeamento dos Depósitos
- B—Depósito 1
- C—Depósito 2
- D—Botão Ativar Encadeamento

Seta de Encadeamento de Depósitos (A) indica a ordem em que os Depósitos 1 (B) e 2 (C) são esvaziados. Ela permanece sendo exibida enquanto o encadeamento de depósitos estiver ativado.

Se o Tipo de Encadeamento de Depósitos estiver

definido como Automático, a unidade de controle troca automaticamente os depósitos quando o sensor de nível de depósito indica nível baixo.

Se o Tipo de Encadeamento de Depósitos estiver definido como Manual:

1. O usuário recebe uma notificação de Encadeamento de Depósitos Manual Pronto para trocar os depósitos quando o sensor de nível de depósito é ativado.
2. Se a notificação é selecionada, o botão Ativar Encadeamento (D) torna-se ativo na Página Principal.
3. Para trocar os depósitos, selecione o botão Ativar Encadeamento.

RW00482,0000247-54-27FEB18

Ativação e Desativação do Sistema

1. Para ativar o sistema:
 - Caixa de Interruptores—Ligue o Interruptor Mestre.
 - Interruptor de Pedal—Pressione o interruptor.
2. Para desativar o sistema:
 - Caixa de Interruptores—Desligue o Interruptor Mestre.
 - Interruptor de Pedal—Pressione o interruptor.

NOTA: O Indicador do Interruptor Principal na página RUN indica o estado Ligado/Desligado.

O transportador opera somente quando a velocidade de avanço da máquina está acima de 0,5 km/h (0.3 mph).

Os depósitos que estão aplicando produto são marcados com um triângulo verde sob o indicador do nível do depósito.

HC94949,00006D8-54-21JAN15

Visualização dos Relatórios e Totais do Distribuidor de Nutrientes

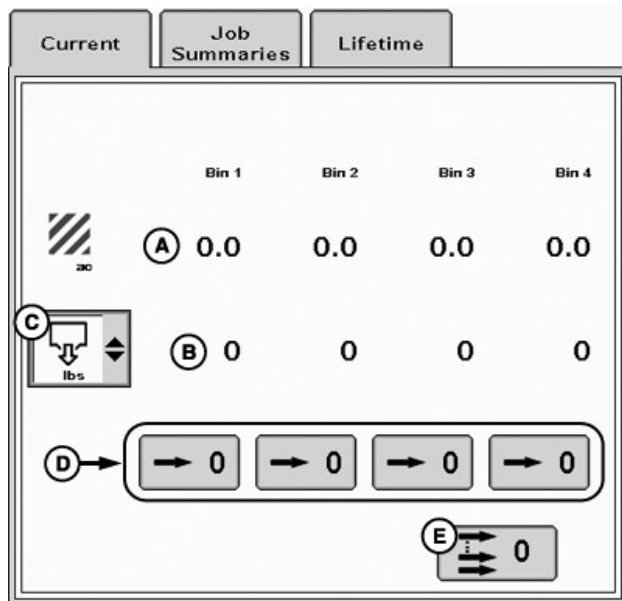
Relatórios e Totais



PC13279—UN—05MAY11

Tecla Programável de Totais

Selecione a tecla programável Relatórios e Totais para exibir os totais armazenados no controlador.



PC13280—UN—06MAY11

Totais Atuais

- A—Área
- B—Total Aplicado
- C—Seleção de Unidades
- D—Apagar Totais de Depósito
- E—Limpar Totais de Implemento

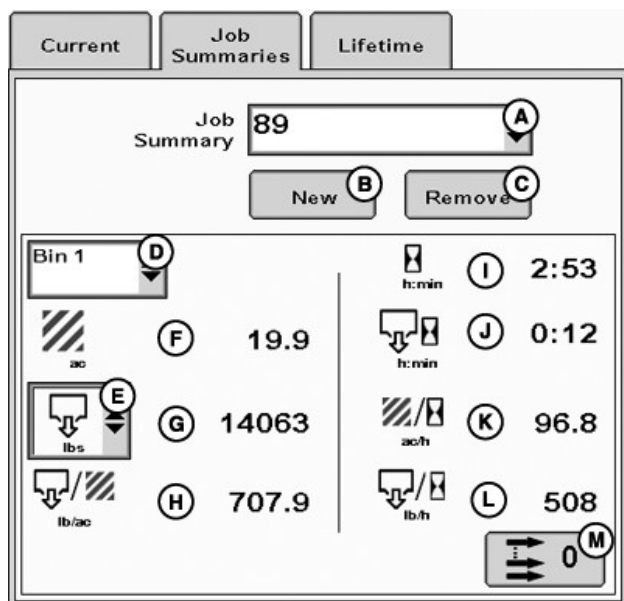
Atual

A guia Atual exibe os totais do implemento atualmente selecionado.

Utilize o menu suspenso Unidades (C) para mudar as unidades.

Limpe os totais das caixas individuais utilizando o botão Caixa Zero (D).

Limpe os totais de todas as caixas utilizando o botão Implemento Zero (E).



PC13281—UN—06MAY11

Resumos de Serviço

- A—Seleção de Resumo do Serviço
- B—Botão Novo
- C—Botão Remover
- D—Seleção do Depósito
- E—Seleção da Unidade
- F—Área
- G—Total Aplicado
- H—Média Aplicada por Área
- I—Tempo Total
- J—Tempo de Aplicação
- K—Área Média por Hora
- L—Média Aplicada por Hora
- M—Apagar Totais do Serviço

Resumos de Serviço

A página de resumos de serviço mantém os registros dos totais por serviços definidos pelo usuário (A). Somente os valores do resumo do serviço selecionado atualmente são incrementados.

Os Resumos do Serviço são armazenados no controlador. O controlador pode armazenar até 6 serviços diferentes para cada configuração.

NOTA: A página *Resumos de Serviço* pode ser exportada usando a funcionalidade de captura de tela do Monitor GreenStar™ 3 2630. Recomenda-se usar a documentação do Monitor GS3 2630 para exportar os totais da operação para o software do desktop (Para obter mais informações, consulte o Manual do Operador do Monitor GS3 2630).

Para criar um novo serviço siga estas etapas:

1. Selecione o botão Novo (B) e um teclado aparece.
2. Digite um nome para o trabalho atual no teclado.
3. Selecione Enter.

Os serviços que não são mais necessários podem ser

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company

excluídos selecionando o serviço (A) e pressionando o botão remover (C).

Utilize o menu suspenso Seleção da Caixa para ver os totais separados para cada caixa.

Troque as unidades utilizando o menu suspenso Seleção de Unidade (E).

Os totais podem ser zerados pressionando-se o botão zero (M).

The screenshot shows the 'Pull-behind Spreader' control interface. At the top, there are three tabs: 'Current', 'Job Summaries', and 'Lifetime'. Below the tabs, the title 'Pull-behind Spreader' is displayed, followed by 'Spreader (A)'. To the right of this, there is a clock icon labeled (B) showing '3:40' with 'h:min' below it. Below the clock, there is a row of four buttons labeled (C) 'Bin 1', 'Bin 2', 'Bin 3', and 'Bin 4'. Below these buttons, there is a row of four data fields labeled (E) '23.3', '18.7', '0.0', and '0.0'. Below this row, there is a dropdown menu labeled (D) with a downward arrow icon. Below the dropdown menu, there is a row of four data fields labeled (F) '5419', '9667', '0', and '0'. Below this row, there is a row of four data fields labeled (G) '0:15', '0:12', '0:00', and '0:00'. Below the (G) row, there is a clock icon with 'h:min' below it.

PC13282—UN—29JUN11

Duração por toda a vida

- A—Nome do Implemento
- B—Tempo Total
- C—Depósitos
- D—Seleção da Unidade
- E—Área
- F—Total Aplicado
- G—Tempo de Aplicação

Vida Útil

A guia de duração mantém o registro de todos os totais da duração do implemento selecionado (A).

Troque as unidades utilizando o menu suspenso Seleção de Unidade (D).

HC94949,00006DA-54-22JAN15

Diagnóstico do Distribuidor de Nutrientes

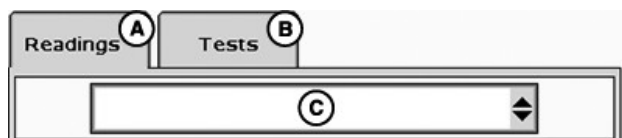
Diagnóstico do Espalhador



PC13283—UN—11MAY11

Tecla Programável Diagnósticos

1. Selecione a tecla programável Diagnósticos.



PC12249—UN—14SEP09

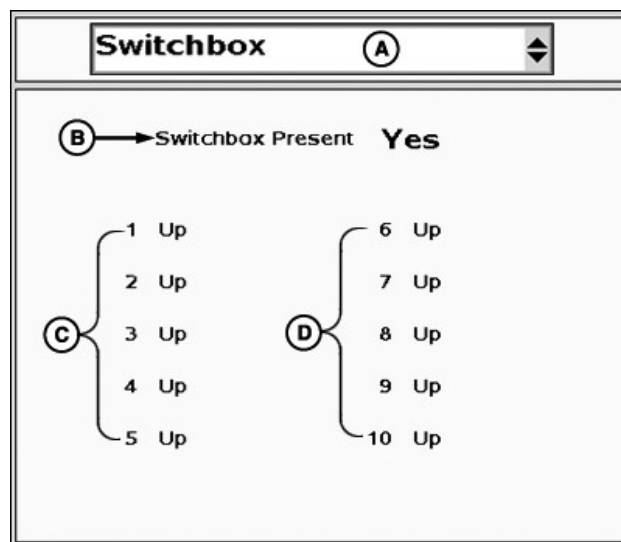
Guias Diagnósticos

A—Guia Leituras
B—Guia Testes
C—Menu Suspenso

2. Selecione a guia Leituras (A) ou Testes (B).
3. Selecione uma leitura ou teste no menu suspenso (C).

RW00482,0000248-54-14FEB18

Leituras de Caixa de Comutação

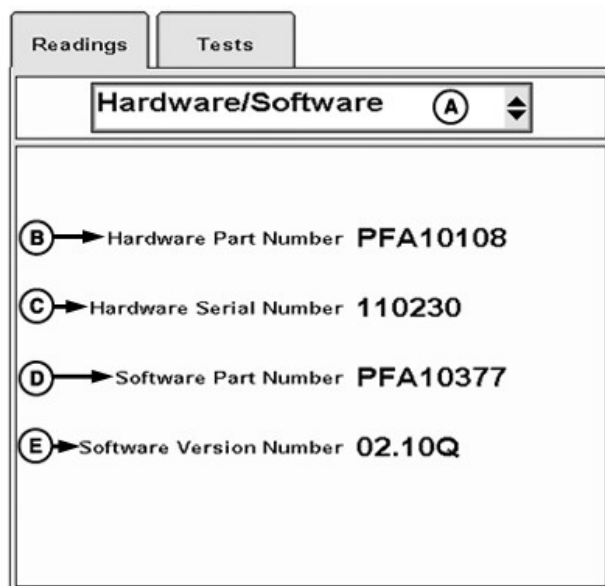


PC12251—UN—06OCT09

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Status Caixa de Comutação Presente
C—Interruptores 1 a 5 Status da Caixa de Comutação
D—Interruptores 6 a 10 Status da Caixa de Comutação

RW00482,0000127-54-25MAR13

Leituras de Hardware/Software

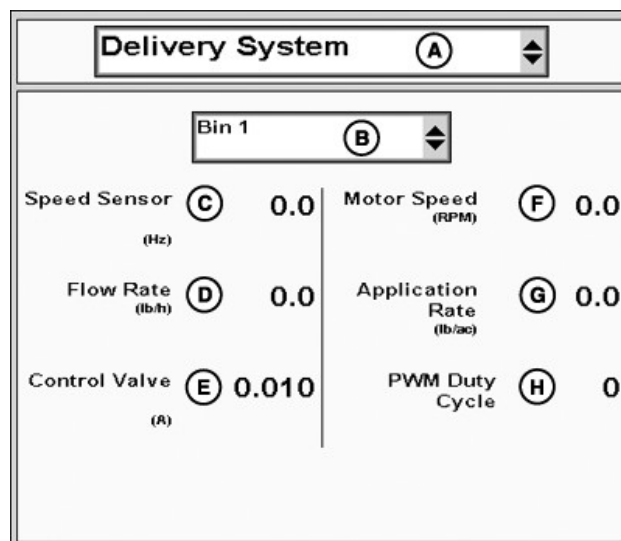


PC19558—UN—14APR14

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Número de peça do hardware
C—Número de Série do Hardware
D—Número de peça do software
E—número da versão do software

HC94949,00004DC-54-28APR14

Leituras de Sistema de Distribuição



PC13284—UN—10MAY11

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Menu Suspenso de Seleção de Caixa
C—Sensor de Velocidade
D—Vazão
E—Válvula de Controle
F—Velocidade do Motor
G—Taxa de Aplicação
H—Ciclo Trabalho PWM

Ciclo Trabalho PWM—Este número representa a posição atual da Válvula de Controle de Fechamento PMW. O número fica entre as configurações atuais de Limite Alto e Limite Baixo durante a operação.

RW00482,0000128-54-18APR13

Leituras de Tensão do Sistema

System Voltages (A)

ECU Power (v)	13.7 (B)	Valve Power (v)	13.8 (G)
Sensor Power 1 (v)	5.0 (C)	Valve Power 1	OK (H)
Sensor Power 2 (v)	5.0 (D)	Valve Power 2	OK (I)
Sensor power 3 (v)	5.0 (E)	Valve Power 3	OK (J)
Sensor Power 4 (v)	0.0 (F)	Valve Power 4	OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

- A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
 B—Potência ECU
 C—Alimentação do Sensor 1
 D—Alimentação do Sensor 2
 E—Alimentação do Sensor 3
 F—Alimentação do Sensor 4
 G—Alimentação da válvula
 H—Alimen. da Válv. 1
 I—Alimen. da Válv. 2
 J—Alimen. da Válv. 3
 K—Alimen. da Válv. 4

NOTA: Se a Alimentação da Válvula não estiver conectada, a Alimentação da Válvula aparece como "Nenhuma".

RW00482,0000129-54-25MAR13

- C—Velocidade
 D—Origem de Veloc.

RW00482,000012A-54-25MAR13

Leituras de Interruptores/Status

Switches/Status (A)

Master Switch Off ← (B)

Bin Level 1 Not Empty ← (C)

Bin Level 2 Not Empty ← (D)

PC13285—UN—10MAY11

- A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
 B—Status do Interruptor Mestre
 C—Status do Interruptor de Nível 1 da Caixa
 D—Status do Interruptor de Nível 2 da Caixa

CZ76372,0000309-54-13JUL11

Leituras de Parâmetros Operacionais

Working Parameters (A)

(B) → Working Width (ft) 0.0

(C) → Speed (mi/h) 0.0

(D) → Speed Source None

PC12256—UN—06OCT09

- A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
 B—Largura de trabalho

Teste de Controle de Fluxo

O operador pode efetuar um Teste de Controle de Vazão para garantir que as válvulas de controle estejam funcionando corretamente.

Para iniciar o teste:

Flow Control Test (A)

Flow Control Test

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select Valve to Test
3. Turn Master Switch ON
4. Press Start
5. Optimal Variance is 0 %.

Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM	Variance (%)
57.8	0
52.0	0
46.2	0
40.4	0
34.6	0
28.8	0
23.0	0
17.2	0
11.4	0
5.6	30

Spinner On (B) ↓ RPM 0

Bin 2 (C)

Status Stopped

Master On (D)

Start (E)

PC13286—UN—10MAY11

Teste de Controle de Fluxo

A—Menu Suspenso Testes
 B—Caixa de Seleção Rotor Ligado
 C—Menu Suspenso Válvula de Controle
 D—Indicador do Interruptor Principal
 E—Botão Iniciar

1. Selecione Teste de Controle de Vazão no menu suspenso (A).
2. Desmarque a caixa de seleção Rotor Ligado (B) e espere a rotação se reduzir a 0.
3. Selecione a válvula a testar no menu suspenso (C).
4. Ligue o interruptor principal. O indicador (D) exibe o estado atual do interruptor principal.

NOTA: Desligue o interruptor principal a qualquer momento para cancelar o teste.

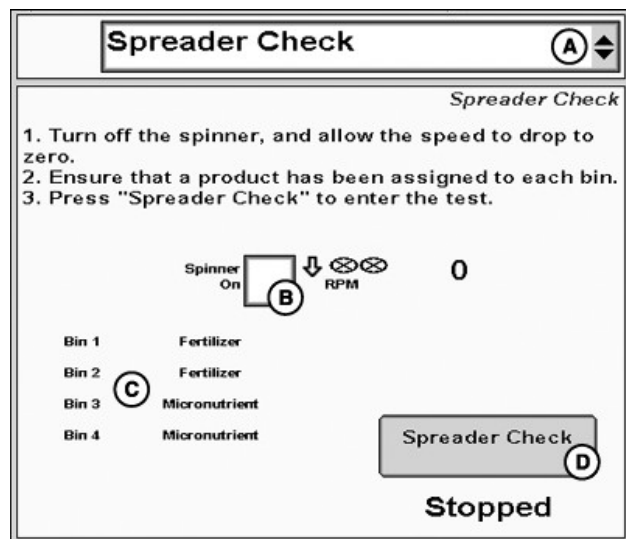
5. Selecione o botão Iniciar (E).

A válvula é testada em toda a faixa do controle. Os resultados são exibidos na tabela de RPM/Varição no display.

Se o sistema não controlar a velocidade com precisão, será necessário observar e ajustar alguns itens. Um número de variação alto na faixa de RPM desejada indica controle impreciso da taxa.

- Insira o valor correto de calibração para o tipo de válvula de controle (ou um tipo de válvula similar) que está sendo utilizado. Esse valor é um ponto de partida e pode ser ajustado para o seu sistema específico.
- Quanto menor a variação, melhor a unidade de controle é capaz de controlar as RPM como desejado. Há algumas coisas que podem fazer com que a variação durante o teste seja inconsistente:
 - Ajuste inadequado do valor de calibração da válvula.
(Para obter mais informações, consulte Calibração do Espalhador.)
 - Calibração incorreta do sensor de velocidade. Insira o valor correto do número de pulsos por revolução.
 - Sinal de velocidade ruidoso. Certifique-se de que a correia, o rotor e os roletes girem livremente e não raspem ou vibrem durante o teste.
- Pode ser necessário ajustar os parâmetros de operação do sistema (por exemplo, velocidade do trator) para aumentar o desempenho em certos níveis.

Teste de Verificação do Distribuidor de Sólidos



PC16833—UN—18APR13

A—Menu Suspenso Testes
 B—Caixa de Seleção Ativar Rotor
 C—Atribuições de Produto do Depósito
 D—Botão Verificação do Distribuidor de Sólidos

O operador pode efetuar um Teste de Verificação do Distribuidor de Sólidos para garantir que as válvulas de controle estejam funcionando corretamente para as correias do transportador e os rotores.

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

Para iniciar o teste de verificação do distribuidor de sólidos:

1. Selecione Verificação do Distribuidor de Sólidos a partir do menu suspenso de testes (A).
2. Desligue o rotor (B) e deixe a rotação cair a 0.
3. Verifique se um produto foi atribuído a cada depósito.
4. Pressione "Verificação do Distribuidor de Sólidos" para acessar o teste.

Tests: Spreader Check

1. Enable bins to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.
3. Enable Spinner if desired.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

Bin On ☒ ☒ ☒ (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

Test Speed (mph) 10.0 (C)

Spinner On ☒ (D)

Cancel (E)

PC16834—UN—18APR13

- A—Caixas de Seleção Ativar Depósito
B—Entradas de Taxa-alvo
C—Entrada de Velocidade de Teste
D—Caixa de Seleção Rotor
E—Botão Avançar

- Ative os depósitos para aplicar (A) e insira as taxas alvo (B).
- Insira a Rotação de Teste (C).
- Ative o Rotor (D) se desejar.
- Pressione o botão Próximo (E).

Tests: Spreader Check

4. Turn Master Switch ON.
5. Press Start Button.
NOTE: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

lb/ac 1000 1500 200 (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

RPM 22.9 55.7 9.3 (C)

Master On (D)

RPM 520 RPM 516

Cancel (E) Start (F) Accept

PC16835—UN—18APR13

- A—Taxas Reais
B—Entradas de Taxa-alvo
C—RPMs
D—Indicador do Interruptor Principal
E—Botão Iniciar Teste

F—Botão Aceitar

- Ligue o Interruptor Principal (D).
- Pressione o Botão Iniciar (E).

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

NOTA: O operador pode ajustar as taxas enquanto o teste está sendo realizado.

HC94949,00006DC-54-22JAN15

Limpeza de Caixa

Bin Cleanout (A)

Bin Cleanout

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select bins to be cleaned out.
3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
5. Toggle bins on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Spinner On ☐ (B)

RPM 0

Bin 1 Bin 2 Bin 3 Bin 4

(C) ☒ ☒ ☒ ☒

Master Off (D) Status Master Start (E)

PC16840—UN—18APR13

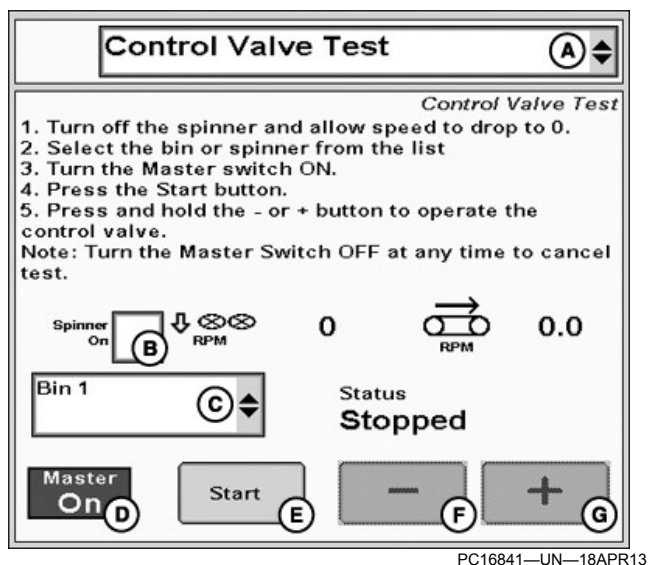
- A—Menu Suspenso Testes
B—Caixa de Seleção Habilitar Rotor
C—Caixas de Seleção Habilitar Caixa
D—Indicador do Interruptor Mestre
E—Botão Iniciar

- Desligue o rotor (B) e deixe a rotação cair a 0.
- Selecione as caixas (C) a serem limpas.
- LIGUE o Interruptor Principal (D).
- Pressione o Botão Iniciar (E).
- Ligue ou desligue caixas usando as caixas de seleção (C).

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

RW00482,0000152-54-16MAY13

Teste da Válvula de Controle



- A—Menu Suspenso Teste
 B—Caixa de Seleção Ativar Rotor
 C—Menu Suspenso Seleção de Válvula de Controle
 D—Indicador do Interruptor Principal
 E—Botão Iniciar Teste
 F— Botão -
 G— Botão +

Esse é um teste visual para verificar se as válvulas de controle das correias do transportador e os rotores estão funcionais.

NOTA: Esse teste pode ser feito sem produto nos depósitos.

1. Desligue o rotor (B) e deixe a rotação cair a 0.
2. Selecione a caixa ou rotor na lista (C).
3. LIGUE o interruptor Principal (D).
4. Pressione o botão Iniciar.
5. Mantenha pressionado o botão - (F) ou + (G) para operar a válvula de controle.

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

Visão Geral do Carro Graneleiro

Teoria de funcionamento

O Controlador de Taxa Seca GreenStar™ é compatível com plantadeiras pneumáticas multitanque da concorrência. O controlador pode ser configurado como um tipo de implemento de plantadeira pneumática e elimina a necessidade de um controlador de terceiros. O controlador controla até quatro tanques contendo produtos diferentes e monitora até dois ventiladores. O controlador é configurado como uma seção de implemento único, passando por toda a largura de trabalho do implemento. Dessa forma, o Monitor GreenStar™ 2630 serve como interface do operador que controla a aplicação do produto com a plantadeira pneumática.

A funcionalidade de plantadeira pneumática também suporta o uso de um interruptor da altura do implemento ou sensor de altura (potenciômetro). Isso fecha automaticamente o fluxo de produto quando o implemento é elevado para fora do solo. O controlador pode também receber comandos do interruptor da altura de outro controlador quando usado em conjunto com o mesmo implemento.

Cada produto é definido por um nome, unidades de aplicação, densidade e rotação do ventilador na memória do controlador. Cada tanque é, então, atribuído a um produto específico aplicado pelo implemento.

Durante a operação os dois tipos de válvula são operados como válvulas de fechamento rápido e de PWM no sistema de dosagem do produto. Ambos os tipos de válvula fecham para interromper o sistema de dosagem de produto quando o controlador envia comando para que a plantadeira pneumática pare de aplicar produto. Implementos equipados com válvulas PWM podem necessitar de uma caixa auxiliar para atender ao requisito de corrente elétrica de alguns fabricantes de válvulas.

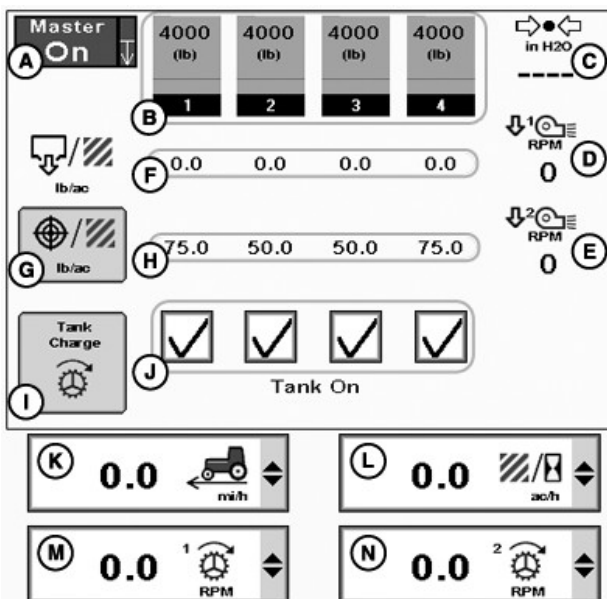
Para plantadeiras pneumáticas, existe a opção de controlar uma válvula como uma válvula rápida em vez de uma válvula de fechamento rápido. Nessas configurações, uma embreagem principal e (ou) as embreagens dos tanques são necessárias para interromper o sistema de dosagem de produto quando o controlador envia comando para que a plantadeira pneumática pare de aplicar produto. O sinal da polaridade da embreagem é selecionado em função da configuração da embreagem. As opções de configuração da embreagem são:

- Ativa alta: a embreagem engata quando são aplicados 12 V e desengata quando os 12 V são removidos.
- Ativa baixa: a embreagem desengata quando são aplicados 12 V e engata quando os 12 V são removidos.

O controlador faz a suavização da taxa. A suavização da taxa remove pequenas flutuações na taxa de aplicação e os valores de rotação do rotor são exibidos no monitor. Se o valor real estiver dentro da porcentagem do valor-alvo definida pelo usuário, o valor-alvo é exibido. A faixa de porcentagem vai de 3% a 15% e o sistema assume 3%.

HC94949,0000647-54-21NOV14

Página RUN da Plantadeira Pneumática



PC20654—UN—09JAN15

Página RUN do Distribuidor de Sólidos

- A—Indicador do Interruptor Principal
- B—Indicadores do Nível do Tanque
- C—Leitura da Pressão
- D—Rotação Real do Ventilador 1
- E—Rotação Real do Ventilador 2
- F—Taxas Reais
- G—Botão Taxa-alvo
- H—Taxas-alvo
- I—Botão Carga do Tanque
- J—Caixas de Seleção Tanque Ligado
- K-N—Menus Suspensos de Informações

HC94949,0000703-54-23JAN15

Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes

As configurações de componente a seguir são compatíveis com o Controlador de Taxa Seca GreenStar™ (consulte Tabelas do Conector de 37 Pinos no fim do manual para obter informações adicionais da pinagem).

Válvulas de Controle

- As válvulas de controle são usadas para acionar os dosadores na plantadeira pneumática.

- Tipos de válvula de controle: Rápida (servo/ /motorizada) e PWM (proporcional).
- As válvulas de controle devem requerer tensão de 12 V para abrir.
- As válvulas de controle devem requerer corrente inferior a 2,5 A. (Para as válvulas de controle que requerem mais de 2,5 A, uma caixa auxiliar é necessária. Entre em contato com o distribuidor John Deere.)

- **Válvula de Controle Rápido**

As válvulas de controle rápido são usadas em sistemas de válvula dupla e em conjunto com uma válvula liga/desliga ou embreagem. A válvula liga/ /desliga ou embreagem interrompe o fluxo de produto e a válvula de controle rápido permanece em sua posição atual. Quando a válvula liga/desliga ou embreagem reabre, a válvula de controle rápido deve precisar de pouco ou nenhum ajuste, considerando que a vazão-alvo não mudou drasticamente.

Configuração:

- Varie a velocidade através da transmissão do sistema de dosagem em plantadeira pneumática sincronizada com o avanço.
- Controle de embreagem do tanque.

- **Válvulas de Controle de Fechamento Rápido (Servo)**

A válvula de controle de fechamento rápido serve como uma válvula de controle de taxa e fecha completamente quando é necessário interromper o fluxo de produto. Para iniciar o fluxo de produto novamente, a válvula de fechamento rápido abre e rapidamente aumenta a vazão novamente para atingir a taxa-alvo de aplicação.

Configuração:

- Dosado com motor hidráulico.

- **Válvulas de Controle de Fechamento de PWM**

A válvula de controle de fechamento de PWM serve como uma válvula de controle de taxa e fecha completamente quando é necessário interromper o fluxo de produto. Para iniciar o fluxo de produto novamente, a válvula de fechamento de PWM abre e rapidamente aumenta a vazão novamente para atingir a taxa-alvo de aplicação.

Configuração:

- Dosado com motor hidráulico.
- Dosado com motor elétrico de acionamento direto.

O desempenho das válvulas PWM é um pouco melhor do que o desempenho das válvulas Rápidas (Servo) por causa do tempo imediato de resposta que elas apresentam.

Sensor de Velocidade do Medidor

Um sensor de velocidade é necessário para cada tanque/dosador configurado e é utilizado para monitorar a velocidade do dosador para controle da taxa.

O sensor pode ser alimentado por uma tensão de 5 V ou 12 V e deve fornecer um sinal de onda quadrada baseado na frequência com relação à velocidade do dosador. O sensor deve levar o sinal até o terra para criar a parte inferior da onda quadrada e o controlador leva o sinal até 5 V quando o sensor não está no estado ativo, completando a onda quadrada.

Sensores de velocidade do dosador estão disponíveis em vários estilos, incluindo codificadores óticos e sensores de dentes de engrenagem.

Sensor de Rotação do Ventilador

O sensor de rotação do ventilador é utilizado para monitorar a rotação do ventilador para o controle automático ou manual da velocidade. O sensor pode ser alimentado por uma tensão de 5 V ou 12 V e deve fornecer um sinal de onda quadrada baseado na frequência com relação à rotação do ventilador. O sensor deve levar o sinal até o terra para criar a parte inferior da onda quadrada. O controlador leva o sinal até 5 V quando o sensor não está no estado ativo, completando a onda quadrada. Sensores de rotação do ventilador são sensores de captação magnética que detectam cabeças de parafuso ou dentes de engrenagem.

Interruptor de Nível do Tanque (Opcional)

Um interruptor de nível do tanque é utilizado para alertar o operador quanto ao status de tanque baixo.

O interruptor óptico detecta a presença ou a ausência de produto no tanque. Quando a tensão de saída do interruptor de nível do tanque está baixa, há ausência de produto e o tanque está quase vazio.

NOTA: A velocidade de avanço máxima de aplicação para os sistemas pneumáticos de semeadura é de 32,1 km/h (20 mph).

HC94949.0000649-54-27JAN15

Configuração do Carro Graneleiro

Configuração da Plantadeira Pneumática

Acesso ao Controlador de Taxa Seca GreenStar™

Configuração da Plantadeira Pneumática

1. Configuração do Implemento
2. Configuração do Sistema
3. Configuração do Alarme (opcional)
4. Configuração da Suavização da Taxa (opcional)

Configuração de Produtos da Plantadeira Pneumática

1. Configuração do Produto
2. Configuração do Tanque de Produto
3. Revisão do Resumo do Produto

Calibração da Plantadeira Pneumática

1. Carregar o Tanque para a Calibração
2. Calibração do Teste do Tanque
3. Calibração dos Limites de PWM

GreenStar™ Operação do Controlador de Taxa Seca - Plantadeira Pneumática

1. Verificação dos Valores Definidos Pelo Usuário
2. Operação do Tanque
3. Ativação e Desativação do Sistema
4. Monitoramento do Desempenho do Sistema
5. Limpeza do Tanque (consulte Diagnósticos do Distribuidor de Sólidos para ver instruções)

HC94949,0000695-54-28JAN15

Acesso à Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™

Para acessar a página principal da Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™:



Botão Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecione o botão Menu.



PC13638—UN—06JUL11

Botão Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™

2. Selecione o botão Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™.

Cada Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ é identificada pelo número de série da unidade de controle e pelo nome do implemento assim que o procedimento de configuração é concluído.

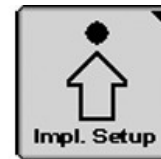
NOTA: O botão da Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ aparece ao ligar, após o chicote ser instalado e a Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ ser conectada.

RW00482,0000236-54-22FEB18

Configuração do Implemento

Seleção do Implemento

NOTA: Desligue o interruptor principal para alterar a maioria dos ajustes ou valores.



PC13261—UN—21APR11

Tecla Programável Configuração do Implemento

1. Selecione a tecla programável Configuração do Implemento.

Implement (A) System (F) Alarms (G) Display Smoothing (H)

Implement (B) Air Cart

Implement Name (C) Air Cart

New (D) Rename Remove Disable This GDC (E)

Number of Tanks (I) 4 1 2 3 4

Implement Width (J) 30.00

Height Indication (K) Sensor Calibrate Height Sensor (L) Send Status (M)

PC20260—UN—14NOV14

Configuração do Implemento

- A—Guia Implemento
 B—Menu Suspenso Implemento
 C—Menu Suspenso Nome de Implemento
 D—Botão Novo
 E—Caixa de Seleção Desativar este GDC
 F—Guia Sistema
 G—Guia Alarmes
 H—Guia Suavização do Display
 I—Menu Suspenso Número de Tanques
 J—Caixa de Entrada Largura do Implemento
 K—Menu Suspenso Indicação da Altura
 L—Botão Calibrar Sensor de Altura
 M—Caixa de Seleção Enviar Status

2. Selecione a guia Implemento (A).
3. Selecione Plantadeira Pneumática no menu suspenso (B).
4. Selecione o nome do implemento no menu suspenso (C) ou selecione o botão Novo (D) e digite o nome do implemento.

NOTA: Se a Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™ não for utilizada, mas permanecer conectada, selecione a caixa de seleção Desativar Este GDC (E) para eliminar a conexão com o display para documentação, Controle de Seção e advertências da unidade de controle.

Defina o Nome do Implemento para ativar as guias Sistema (F), Alarmes (G) e Suavização do Display (H).

Seleção do Tanque

Selecione o número de tanques no menu suspenso (I). Insira o número máximo de tanques que o implemento possui independentemente do número de tanques em uso.

Largura do Implemento

Insira a Largura do Implemento (J).

Indicação de Altura

Selecione a indicação de altura no menu suspenso (K).

- Nenhum
- Interruptor
- Sensor
- Receber

O botão Calibrar Sensor de Altura (L) torna-se disponível quando Sensor é selecionado no menu suspenso. O sensor de altura deve ser calibrado quando Sensor é selecionado.

Quando Interruptor ou Sensor é selecionado, a caixa de seleção Enviar Status (M) torna-se disponível para enviar o status para outra unidade de controle.

Receber é utilizado para receber o status de outra unidade de controle.

(Para obter informações sobre calibração do sensor de altura, consulte Calibração da Plantadeira Pneumática.)

RW00482,000024B-54-07MAR18

Configuração do Sistema

Implement (A) System (F) Alarms (G) Display Smoothing (H)

	Control Valve Type	Control Valve Calibration	Sensor Calibration
(B) Tank 1 System	Fast Close	50	56
(C) Tank 2 System	Fast Close	55	80
(D) Tank 3 System	Fast Close	60	60
Fan Setup	None	---	50

Clutch Setup Main Clutch Active High Tank Clutches Active Low Pressure Sensor

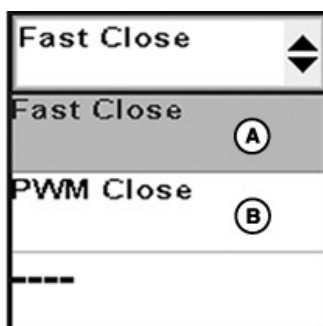
PC20707—UN—22JAN15

Guia Sistema

- A—Guia Sistema
 B—Sistema do Tanque 1
 C—Sistema do Tanque 2
 D—Sistema do Tanque 3

Para configurar tanques para operações definidas:

1. Selecione a guia Sistema (A).
2. Selecione um botão Sistema do Tanque (B a D).



PC20739—UN—27JAN15

Menu Suspenso do Tipo da Válvula de Controle do Dosador

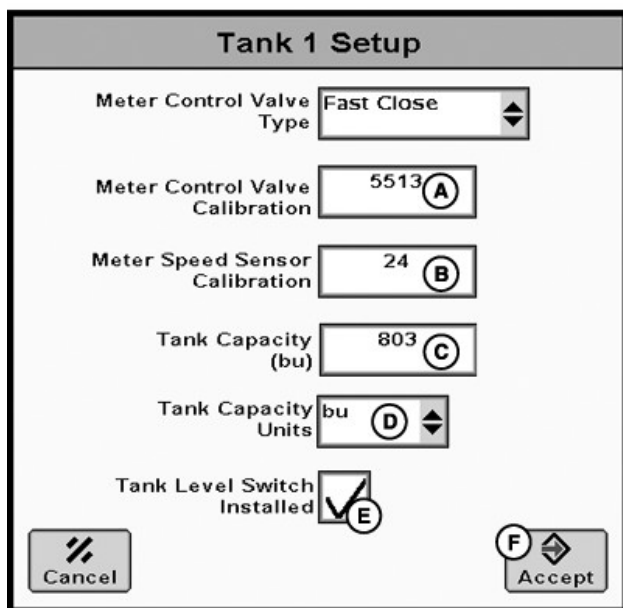
A—Fechamento Rápido
B—Fechamento por PWM

3. Selecione Fechamento Rápido (A) ou Fechamento por PWM (B) no menu suspenso Tipo da Válvula de Controle do Dosador.

NOTA: Ao selecionar Fechamento de PWM, a interface do display muda e inclui um botão Configurações de PWM.

(Para obter informações sobre válvulas dosadoras consulte Visão Geral e Compatibilidade de Componentes.)

4. Configure o tanque.



PC20740—UN—27JAN15

Configuração do Tanque

A—Caixa de Entrada Calibração da Válvula de Controle do Dosador
B—Caixa de Entrada Calibração do Sensor de Velocidade do Dosador
C—Caixa de Entrada Capacidade do Tanque
D—Menu Suspenso Unidades de Capacidade do Tanque
E—Caixa de Seleção Interruptor do Nível do Tanque Instalado
F—Botão Aceitar

- a. Para uma válvula de fechamento rápido, insira a

Calibração da Válvula de Controle do Dosador (A).

(Para obter informações sobre calibração da válvula de controle do dosador, consulte Solução de Problemas.)

- b. Insira a Calibração do Sensor de Velocidade do Dosador (B).

(Consulte o Manual do Operador da plantadeira pneumática para obter o valor de calibração.)

- c. Insira a Capacidade do Tanque (C). Se o valor exato for desconhecido, insira um valor maior que o da capacidade estimada.
- d. Selecione as Unidades de Capacidade do Tanque (D).
- e. Se aplicável, marque a caixa de seleção Interruptor de Nível do Tanque (E).
- f. Selecione o botão Aceitar (F).

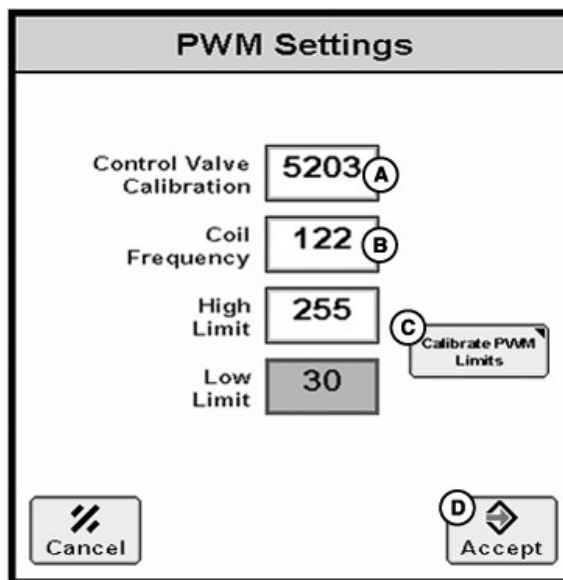
5. Se estiver utilizando uma Válvula PWM:



PC20680—UN—16JAN15

Botão Configurações de PWM

- a. Selecione o botão Configurações de PWM.



PC20685—UN—30JAN15

Página Configurações de PWM

A—Caixa de Entrada Calibração da Válvula de Controle
B—Caixa de Entrada Frequência da Bobina
C—Botão Calibrar Limites de PWM
D—Botão Aceitar

- b. Insira a Calibração da Válvula de Controle (A).
- c. Insira a Frequência da Bobina (B).

(Consulte a recomendação do fabricante para frequência da bobina de PWM.)

NOTA: O botão *Calibrar Limites de PWM (C)* aparece somente se for selecionado *Fechamento por PWM como um tipo de válvula de controle em pelo menos um tanque.*

- d. Selecione o botão *Calibrar Limites de PWM* e siga as instruções na tela. Assim que a calibração for concluída, selecione a tecla programável *Configuração* para retornar à *Configuração do Sistema*.

(Consulte *Diagnósticos da Plantadeira Pneumática* para obter mais informações.)

NOTA: Se o *Tanque 1* estiver configurado como uma *válvula de controle rápido*, todos os outros tanques serão automaticamente ajustados para *rápido* e desativados na configuração do tanque. A *válvula rápida* é somente uma opção de *válvula de controle* para configuração do *Tanque 1*.

- e. Selecione o botão *Aceitar (D)*.



PC20712—UN—23JAN15
Botão Configuração do Ventilador

6. Selecione o botão *Configuração do Ventilador*.

NOTA: A unidade de controle não controla a rotação do ventilador, mas pode ser configurada para monitorar até dois ventiladores.

PC20263—UN—14NOV14
Configuração do Ventilador

A—Caixa de Seleção Sensor de Rotação do Ventilador Instalado
B—Caixa de Entrada da Calibração do Sensor de Rotação do Ventilador

C—Caixa de Seleção Sensor de Rotação do Segundo Ventilador Instalado
D—Caixa de Entrada da Calibração do Sensor de Rotação do Segundo Ventilador
E—Botão Aceitar

- a. Se houver um sensor, marque a caixa de seleção *Sensor de Rotação do Ventilador Instalado (A)*.
- b. Insira a *Calibração do Sensor de Rotação do Ventilador (B)*.

NOTA: A *Calibração da Rotação do Ventilador* é o número de leituras de sinal detectadas em uma volta. O valor comum é 1. (Se não tiver certeza de qual valor deva ser ou se as leituras de rotação do ventilador não forem precisas, consulte a recomendação do fabricante para calibração do sensor de rotação do ventilador.)

- c. Repita as duas etapas anteriores se houver um segundo ventilador (C e D).
- d. Selecione o botão *Aceitar (E)*.



PC20713—UN—23JAN15
Botão Configuração da Embreagem

7. Selecione o botão *Configuração da Embreagem*.

NOTA: A *Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™* pode ser configurada para controlar a embreagem principal e as embreagens dos tanques.

PC20264—UN—14NOV14
Configuração da Embreagem

A—Caixa de Seleção Embreagem Principal

B—Menu Suspenso Polaridade da Embreagem Principal
C—Caixa de Seleção Embreagens dos Tanques
D—Menu Suspenso Polaridade da Embreagem do Tanque
E—Botão Aceitar

- Para controlar a embreagem principal, selecione a caixa de seleção Embreagem Principal (A).
- Selecione a polaridade da embreagem principal no menu suspenso (B).
- Para controlar as embreagens dos tanques, selecione a caixa de seleção Embreagens dos Tanques (C).
- Selecione a polaridade da embreagem do tanque no menu suspenso (D).
- Selecione o botão Aceitar (E).

RW00482,000024D-54-07MAR18

Tank 1 Alarms

Alarm?

Application Rate (% +/- of Target Rate) ☒ (F) (I)

Low Tank Level (%) ☒ (G) (J)

Tank Level Switch ☒ (H)

(K)

PC20596—UN—19DEC14

Alarmes de Tanque

Configuração do Alarme

Implement	System	A Alarms	Display Smoothing
B Tank 1 Alarms	Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Tank Level (%)	Tank Level Switch
C Tank 2 Alarms	20	20	Disabled
D Tank 3 Alarms	20	20	None
E Tank 4 Alarms	20	20	None

Fan Alarms

Fan Speed (% +/- of target RPM) 20

Fan 2 Speed (% +/- of target RPM) 20

Pressure Alarms

Minimum (in H2O) 8.0

Maximum (in H2O) 20.0

PC20715—UN—30JAN15

Configuração dos Alarmes

A—Guia Alarmes
B—Botão Alarmes do Tanque 1
C—Botão Alarmes do Tanque 2
D—Botão Alarmes do Tanque 3
E—Botão Alarmes do Tanque 4

- Selecione a guia Alarmes (A).
- Selecione o botão Alarme do Tanque (B a E). Podem ser definidos vários alarmes.

F—Caixa de Seleção Taxa de Aplicação
G—Caixa de Seleção do Nível Baixo do Tanque
H—Caixa de Seleção Interruptor do Nível do Tanque
I—Caixa de Entrada Taxa de Aplicação
J—Caixa de Entrada do Nível Baixo do Tanque
K—Botão Aceitar

- Para ativar alarmes, marque as caixas de seleção Taxa de Aplicação, Nível Baixo do Tanque e Interruptor de Nível do Tanque (F a H).
- Insira a Taxa de Aplicação (I) e o Nível Baixo do Tanque (J).
- Selecione o botão Aceitar (K).

Fan Alarms

PC20757—UN—30JAN15

Botão Alarmes do Ventilador

- Selecione o botão Alarmes do Ventilador.

PC20743—UN—28JAN15

Alarmes do Ventilador

PC20744—UN—28JAN15

Alarmes de Pressão

- A—Caixa de Seleção Rotação do Ventilador
B—Caixa de Seleção Rotação do Ventilador 2
C—Caixa de Entrada da Rotação do Ventilador
D—Caixa de Entrada da Rotação do Ventilador 2
E—Botão Aceitar

7. Para ativar os alarmes, marque as caixas de seleção Rotação do Ventilador e Rotação do Ventilador 2 (A e B).
8. Insira a Rotação do Ventilador (C) e a Rotação do Ventilador 2 (D).
9. Selecione o botão Aceitar (E).



PC20718—UN—23JAN15

Botão Alarmes de Pressão

10. Selecione o botão Alarmes de Pressão.

- E—Botão Aceitar
F—Caixa de Seleção Mínima
G—Caixa de Seleção Máxima
H—Caixa de Entrada da Pressão Mínima
I—Caixa de Entrada da Pressão Máxima

11. Para ativar os alarmes, marque as caixas de seleção da pressão Mínima (F) e Máxima (G).
12. Insira a Pressão Mínima (H) e a Pressão Máxima (I).
13. Selecione o botão Aceitar (E).

RW00482,000024C-54-28FEB18

Configuração da Suavização da Taxa

PC20583—UN—15DEC14

Suavização da Taxa

A—Guia Suavização do Monitor

B-E—Caixa de Seleção Suavização da Taxa do Tanque

F-I—Caixa de Entrada Porcentagem de Suavização da Taxa do Tanque

J-K—Caixa de Seleção Suavização da Rotação do Ventilador

L-M—Caixa de Entrada Porcentagem de Suavização da Rotação do Ventilador

1. Selecione a guia Suavização do Monitor (A).

NOTA: As porcentagens de suavização variam de 3 a 15%. Valor mais baixo resulta em sensibilidade maior e valores mais altos resultam em sensibilidade menor.

2. Selecione a caixa de seleção do tanque (B a E) que terá a taxa de suavização aplicada. Insira a porcentagem (F a I).
3. Selecione a caixa de seleção do ventilador apropriado (J e K). Insira a porcentagem (L e M).

HC94949.00006F3-54-30JAN15

Configuração de Produtos para Carro Graneleiro

Configuração do Produto



PC13274—UN—02MAY11

Tecla Programável Configuração de Produto

1. Selecione a tecla programável Configuração do Produto.

Product Information | Product Tank Setup | Product Summary

Product Name: MAP

New | Rename | Remove

Product Type: Fertilizer

Application Units: lbs

Product Density (lb / ft³): 48.0

Target Fan Speed (RPM): 1200

Rate Mode: Manual

Manual Rate Change Increment (lb/ac): 2.0

PC25386—UN—23FEB18

- A—Guia Informações do Produto
 B—Menu Suspenso Nome do Produto
 C—Botão Novo
 D—Menu Suspenso Tipo de Produto
 E—Menu Suspenso Unidades de Aplicação
 F—Caixa de Entrada Densidade do Produto
 G—Caixa de Entrada Rotação-alvo do Ventilador
 H—Menu Suspenso Modo de Taxa
 I—Caixa de Entrada Incremento da Mudança Manual de Taxa

2. Selecione a guia Informações do Produto (A).
3. Selecione o nome do produto no menu suspenso (B) ou pressione o botão Novo (C) para criar um produto.
4. Selecione o tipo de produto no menu suspenso (D).
5. Selecione as unidades de aplicação no menu suspenso (E).
6. Insira a Densidade do Produto (F) e a Rotação-alvo do Ventilador (G).
7. Selecione o modo de taxa no menu suspenso (H).

Se estiver utilizando prescrições, selecione Baseada em Mapa.

Se selecionar Manual, insira um Incremento da Mudança Manual de Taxa (I). Na página Principal, a taxa manual pode ser ajustada utilizando os botões

aumentar (+) e diminuir (-). Cada pressionamento do botão ajusta a taxa-alvo conforme o valor do incremento. Insira um incremento de 0 para desativar os botões de aumentar e diminuir.

Predifined Rates (gph/ha)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Taxas Predefinidas

Se estiver usando Taxas Predefinidas, insira até três valores predefinidos.

RW00482,000024E-54-07MAR18

Configuração do Tanque de Produto

Product Information | Product Tank Setup | Product Summary

Enabled?	Tank Setup	Product Name	CFR (ft ³ /rev)
☒	Tank 1 Setup	MAP	0.0448
☒	Tank 2 Setup	Canola	0.7176
☒	Tank 3 Setup	Canola	0.7176
☒	Tank 4 Setup	MAP	0.0448

PC20737—UN—27JAN15

Configuração do Tanque de Produto

- A—Caixa de Seleção Ativação do Tanque 1
 B—Caixa de Seleção Ativação do Tanque 2
 C—Caixa de Seleção Ativação do Tanque 3
 D—Caixa de Seleção Ativação do Tanque 4
 E—Botão Configuração do Tanque 1
 F—Botão Configuração do Tanque 2
 G—Botão Configuração do Tanque 3
 H—Botão Configuração do Tanque 4

1. Ative cada tanque que estiver aplicando produto marcando a caixa (A a D). Desmarque todos os tanques que não estão sendo utilizados no momento.

NOTA: Tanques desativados não são controlados e não produzem alertas ou informações de documentação de produtos.

2. Selecione o botão Configuração do Tanque (E a H) para o tanque que está sendo configurado.

PC20738—UN—28JAN15

Configuração do Produto do Tanque 1

- I—Menu Suspenso Nome do Produto
 J—Caixa de Entrada CFR
 K—Botão Calibrar CFR
 L—Caixa de Seleção Atribuir Produto ao Ventilador 1
 M—Caixa de Seleção Atribuir Produto ao Ventilador 2
 N—Caixa de Entrada Rotação-alvo 1 do Ventilador
 O—Caixa de Entrada Rotação-alvo 2 do Ventilador
 P—Botão Aceitar

3. Selecione um nome de produto predefinido no menu suspenso (I).

4. Insira a CFR (J) para o dosador. Esse valor é fornecido pela maioria dos fabricantes e é a quantidade de produto liberada em uma volta do dosador.

Se a CFR for desconhecida, selecione o botão Calibrar CFR (K).

(Para obter mais informações, consulte Calibração da Plantadeira Pneumática.)

NOTA: Cada tanque individual deve ser configurado se estiver sendo usado mais de um tanque.

5. Para atribuir ventiladores ao produto escolhido, marque as caixas de seleção (L e M).
6. Insira as Rotações-alvo do Ventilador (N e O).
7. Selecione o botão Aceitar (P).

RW00482,000024F-54-28FEB18

Revisão do Resumo do Produto

Product Information	Product Tank Setup	Product Summary			
	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4	
Tank Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	
Product Name	MAP	Canola	Canola	MAP	
Product Density (lb / ft ³)	65.0	65.0	65.0	65.0	
CFR (ft ³ /rev)	0.0448	0.7176	0.7176	0.0448	
Rate Mode	Predefined	Predefined	Predefined	Predefined	
			Speed	Tank	
		1	2000	1	
		2	2500	1	

PC16777—UN—08APR13

A guia Resumo do Produto exibe as informações do produto de cada tanque. Utilize esta página para verificar se todas as informações estão definidas conforme desejado.

Se uma rotação-alvo do ventilador não for designada para um produto e tanque específicos na guia Configuração de Produto no Tanque, a rotação-alvo do ventilador será por padrão a do tanque ativado com a numeração mais baixa, normalmente o Tanque 1.

HC94949,0000697-54-16DEC14

Calibração do Carro Graneleiro

Calibrar CFR — Teste de Detenção

Calibração de CFR — O Teste de Detenção ajusta a válvula de calibração liberando produto em um recipiente sem movimentar a máquina. Insira a quantidade coletada para calibrar o CFR e fazer o ajuste fino da operação do espalhador.

NOTA: Para executar a calibração configure o sistema, o produto e o tanque do produto.

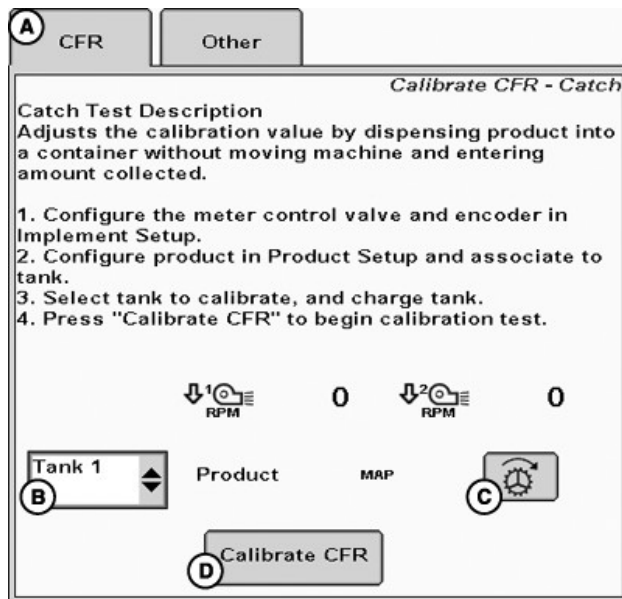
(Consulte Configuração da Plantadeira Pneumática para obter mais informações.)



PC13612—UN—13MAY11

Tecla Programável Calibração

1. Selecione a tecla programável Calibração.



PC20736—UN—27JAN15

Calibração do CFR

- A—Guia CFR
- B—Menu Suspenso Tanque
- C—Botão Carregar Tanque
- D—Botão Calibrar CFR

2. Selecione a guia CFR (A).
3. Selecione um tanque no menu suspenso (B).

NOTA: Certifique-se de que o tanque esteja carregado antes de começar a calibração. O produto deve estar pronto para ser liberado no início do teste.

A leitura de rotação do ventilador aparece somente se uma caixa de seleção Sensor de Rotação do Ventilador estiver marcada e houver um valor de calibração do sensor.

4. Selecione o botão Carregar Tanque (C).
5. Para iniciar o teste de calibração, selecione o botão Calibrar CFR (D).

Calibração do Tanque

PC14647—UN—07FEB12

- A—Densidade do Produto
- B—CFR Esperado
- C—Velocidade de Teste
- D—Taxa de Teste
- E—Peso Desejado
- F—Tempo de Teste Estimado
- G—Botão Avançar

NOTA: Utilize condições comparáveis à operação normal neste teste. Volumes maiores de distribuição resultam em testes de calibração mais longos, porém mais precisos.

Os valores de Densidade do Produto (A) e CFR Esperado (B) são preenchidos para o produto no tanque atualmente selecionado. Mudanças feitas nesses valores são salvas se um novo valor de CFR for aceito no final do teste.

Os valores Velocidade de Teste (C) e Taxa de Teste (D) devem refletir as condições de operação desejadas. O valor Peso Desejado (E) é a quantidade do produto desejada a ser liberada durante o teste.

1. Insira os parâmetros de teste de calibração. O tempo de teste deve estar entre 10 s e 10 min.
2. Selecione o botão Avançar (G).



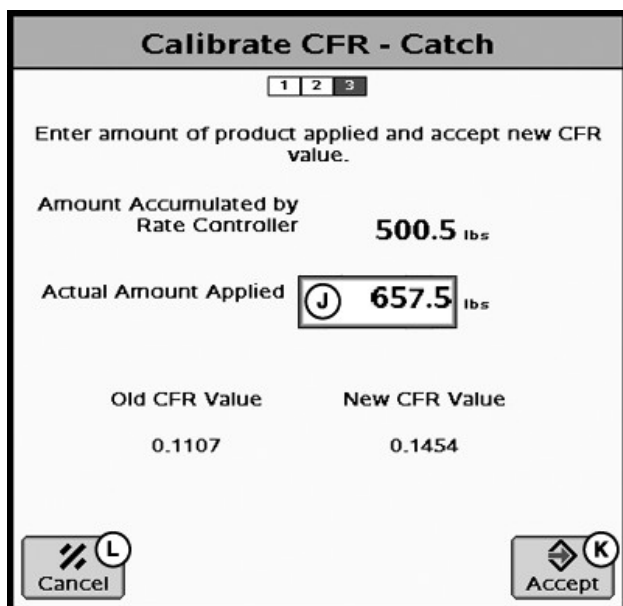
PC13622—UN—09JUN11

H—Indicador do Interruptor Principal
I—Botão Iniciar

3. Ligue o interruptor principal. O indicador (H) exibe o estado atual do interruptor principal.

NOTA: Desligue o interruptor principal a qualquer momento para cancelar o teste.

4. Para iniciar o teste, selecione o botão Iniciar (I).



PC25343—UN—13FEB18

J—Quantidade Aplicada Real
K—Botão Aceitar
L—Botão Cancelar

5. Assim que o teste for concluído, insira a Quantidade Real Aplicada (J).
6. Para salvar o novo valor da CFR, selecione o botão

Aceitar (K). Para usar o valor antigo da CFR, selecione o botão Cancelar (L).

RW00482.0000250-54-28FEB18

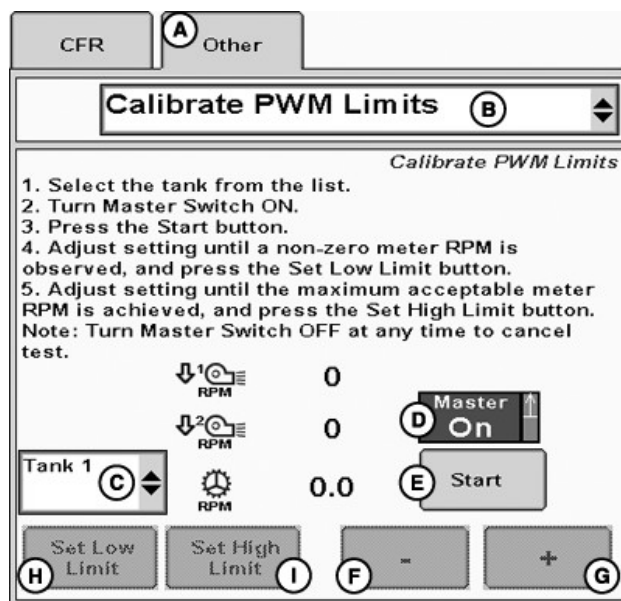
Calibração dos Limites de PWM



Botão Calibração

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecione o botão Calibração.



PC20735—UN—27JAN15

Calibração dos Limites de PWM

A—Guia Outros
B—Menu Suspenso Tipo de Calibração
C—Menu Suspenso Tanque
D—Indicador do Interruptor Principal
E—Botão Iniciar
F—Botão Diminuir (-)
G—Botão Aumentar (+)
H—Botão Definir Limite Baixo
I—Botão Definir Limite Alto

2. Selecione a guia Outros (A).
3. Selecione Calibrar Limites de PWM no menu suspenso (B).

NOTA: Calibrar Limites de PWM aparece somente se for selecionado Fechamento por PWM como tipo de válvula de controle em pelo menos um dosador do tanque.

(Consulte Configuração do Implemento na seção Configuração da Plantadeira Pneumática para obter mais informações.)

4. Selecione um tanque no menu suspenso (C).
5. Ligue o interruptor principal. O indicador (D) exibe o estado atual do interruptor principal.

NOTA: Desligue o interruptor principal a qualquer momento para cancelar o teste.

6. Selecione o botão Iniciar (E).
7. Ajuste a configuração usando os botões diminuir (F) e aumentar (G) até atingir a menor RPM não zero possível.
8. Selecione o botão Definir Limite Baixo (H).
9. Ajuste a configuração usando os botões diminuir e aumentar até atingir a maior RPM aceitável.
10. Selecione o botão Definir Limite Alto (I).

RW00482,0000251-54-28FEB18

Calibração do Sensor de Pressão

NOTA: A opção *Calibrar Sensor de Pressão* está disponível somente quando um sensor de pressão está ativado. Para ativar, selecione a tecla programável *Configuração do Implemento > guia Sistema > caixa de seleção Ativar Sensor de Pressão*.

Existem duas opções para calibrar um sensor de pressão. A Calibração Baseada na Operação requer um ponto de calibração quando a inclinação do sensor de pressão não é conhecida. A Calibração Baseada na Tensão pode ser usada quando a inclinação do sensor de pressão for conhecida e requerer somente um ponto zero.

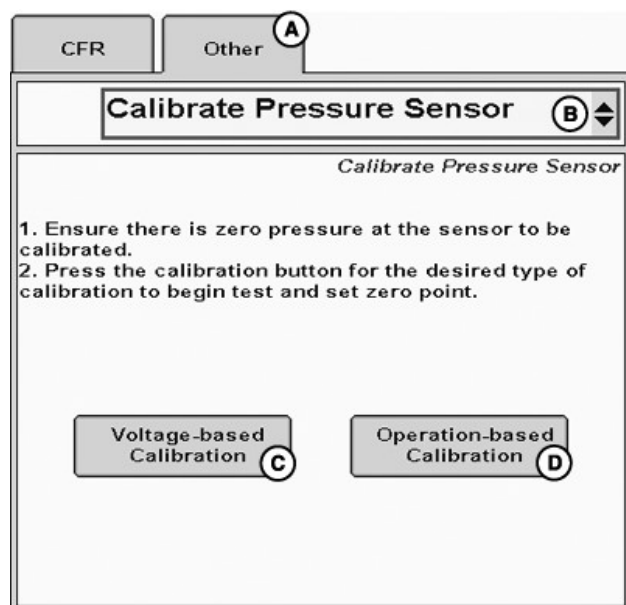
Para calibrar o sensor de pressão:



Tecla Programável Calibração

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecione a tecla programável Calibração.

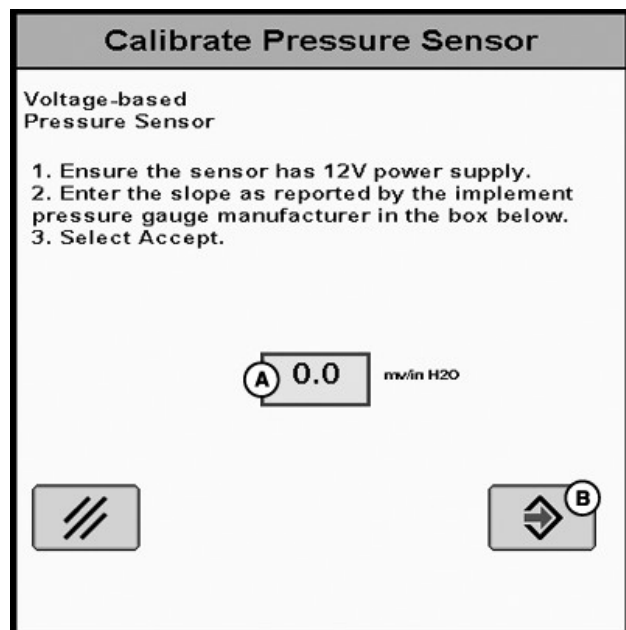


PC25345—UN—13FEB18

- A—Guia Outros
- B—Menu Suspenso Tipo de Calibração
- C—Botão Calibração Baseada na Tensão
- D—Botão Calibração Baseada na Operação

2. Selecione a guia Outros (A).
3. Selecione Calibrar Sensor de Pressão no menu suspenso (B).
4. Certifique-se de que haja pressão zero no sensor a ser calibrado.
5. Selecione o botão Calibração (C ou D) desejado.

Calibração do Sensor de Pressão Baseada na Tensão

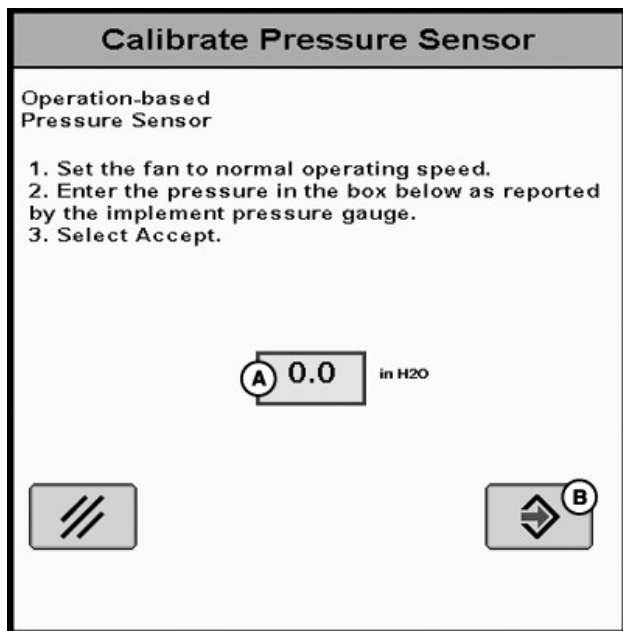


PC25346—UN—13FEB18

- A—Caixa de Entrada Inclinação
- B—Botão Aceitar

1. Certifique-se de que o sensor tenha alimentação de 12 V.
2. Insira a Inclinação (A) informada pelo fabricante do sensor de pressão.
3. Selecione o botão Aceitar (B).

Calibração do Sensor de Pressão Baseada na Operação



A—Caixa de Entrada da Pressão
B—Botão Aceitar

PC25347—UN—13FEB18

1. Ajuste o ventilador para a rotação de operação normal.
2. Insira a Pressão (A) informada pelo manômetro do implemento.
3. Selecione o botão Aceitar (B).

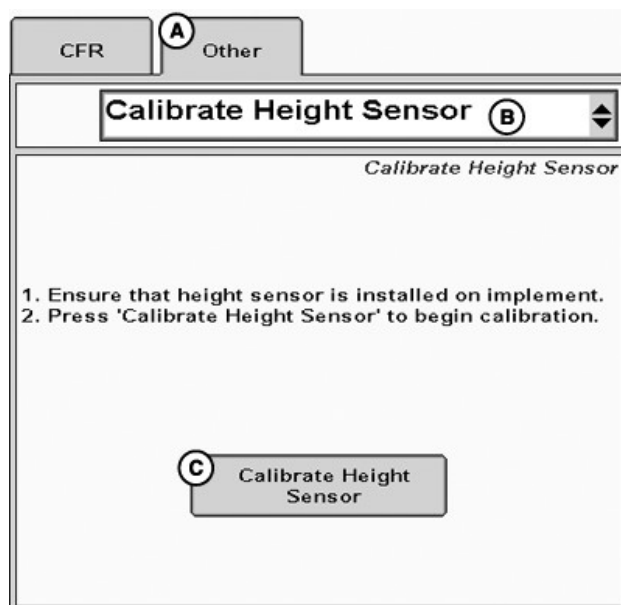
RW00482.0000252-54-28FEB18

Calibração do Sensor de Altura



PC13612—UN—13MAY11
Tecla Programável Calibração

1. Selecione a tecla programável Calibração.

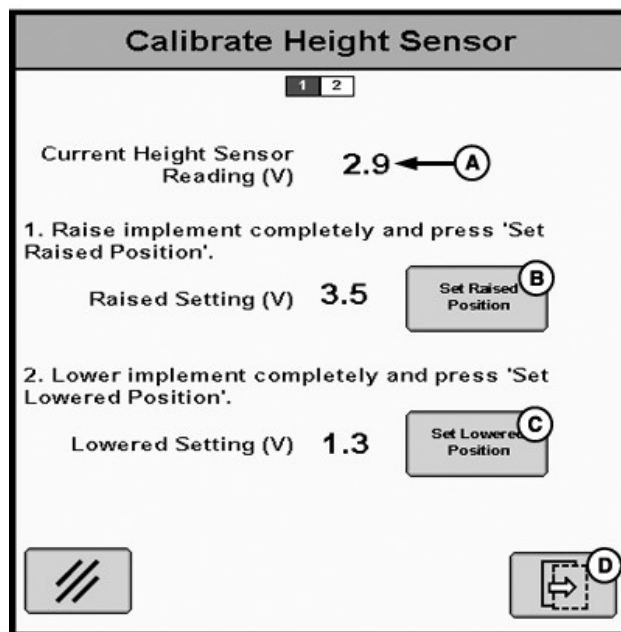


PC20711—UN—23JAN15

Calibração do Sensor de Altura

A—Guia Outros
B—Menu Suspenso Tipo de Calibração
C—Botão Calibrar Sensor de Altura

2. Selecione a guia Outros (A).
3. Selecione Calibrar Sensor de Altura no menu suspenso (B).
4. Selecione o botão Calibrar Sensor de Altura (C).



PC14800—UN—09MAR12

A—Leitura Atual do Sensor de Altura
B—Botão Ajustar Posição Elevada
C—Botão Ajustar Posição Abaixada
D—Botão Próxima Página

5. Eleve totalmente o implemento e selecione o botão Ajustar Posição Elevada (B).

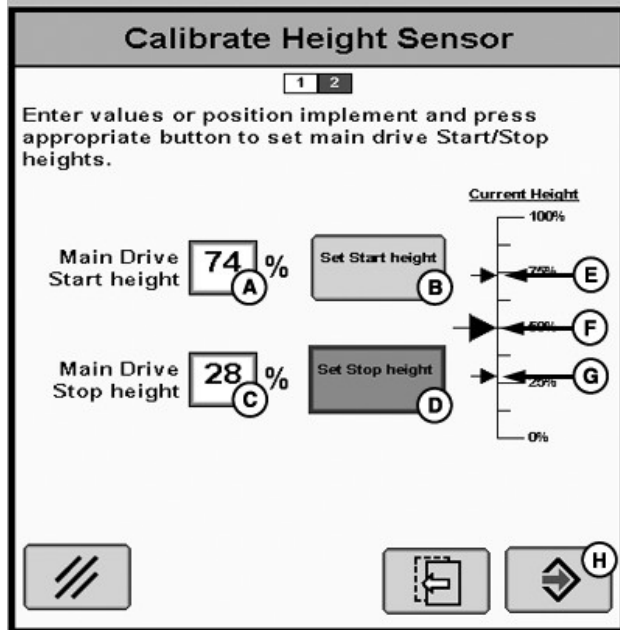
6. Abaixe totalmente o implemento e selecione o botão Ajustar Posição Abaixada (C).

10. Para salvar a nova calibração do sensor de altura, selecione o botão Aceitar (H).

NOTA: A diferença entre as configurações de elevado e abaixado deve ser maior que 1 V.

RW00482,0000253-54-28FEB18

7. Selecione o botão Próxima Página (D).



PC14801—UN—08MAY12

- A—Caixa de Entrada Altura de Início do Acionamento Principal
B—Botão Ajustar Altura de Início
C—Caixa de Entrada Altura de Parada do Acionamento Principal
D—Botão Ajustar Altura de Parada
E—Altura de Início do Acionamento Principal
F—Altura Atual do Implemento
G—Altura de Parada do Acionamento Principal
H—Botão Aceitar

8. Insira a Altura de Início do Acionamento Principal (A) ou posicione o implemento e selecione o botão Ajustar Altura de Início (B).
9. Insira a Altura de Parada do Acionamento Principal (C) ou posicione o implemento e selecione o botão Ajustar Altura de Parada (D).

NOTA: A altura de início (E) deve ser maior ou igual à altura de parada (G).

Alturas de início acima de 80% ou alturas de parada abaixo de 20% não são recomendadas e poderiam causar aplicação inesperada ou inconsistente de produto.

A Altura de Início e de Parada do Acionamento Principal é o percentual da faixa total de movimentação do implemento. A faixa total de movimentação do implemento baseia-se nos ajustes elevado e abaixado na primeira página do procedimento Calibrar Sensor de Altura.

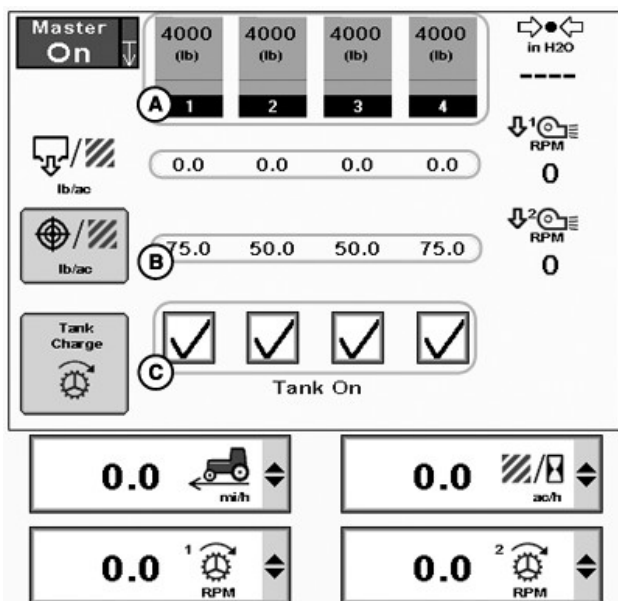
Operação do Carro Graneleiro

Controlador de Taxa Seca GreenStar™ - Plantadeira Pneumática

1. Verificação dos Valores Definidos Pelo Usuário
2. Gerenciamento do Tanque, se necessário
 - a. Indicador do Nível do Tanque e Reabastecimento
 - b. Controle da Taxa
3. Carga do Tanque
4. Ativação e Desativação do Sistema
5. Monitoramento do Desempenho do Sistema
6. Limpeza do Tanque (consulte Diagnósticos do Distribuidor de Sólidos para ver instruções)

HC94949,00006FA-54-28JAN15

Verificação dos Valores Definidos pelo Usuário



PC20669—UN—13JAN15

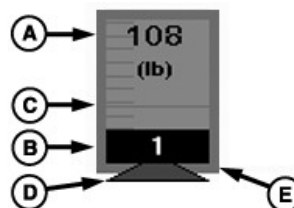
Página Principal

- A—Indicadores do Nível do Tanque
B—Taxas-alvo
C—Caixas de Seleção Tanque Ligado

1. Verifique se os Níveis de Tanque (A) estão precisos.
2. Verifique as Taxas-alvo (B).
3. Verifique se os tanques estão ativados (C).

HC94949,00006FB-54-28JAN15

Indicador do Nível do Tanque e Enchimento



PC20672—UN—14JAN15

Indicador do Nível do Tanque

- A—Produto Restante Estimado
B—Número do Tanque
C—Indicador de Nível Baixo
D—Indicador Tanque Aplicando
E—Indicador do Sensor do Nível Baixo do Tanque

Os indicadores de nível do tanque exibem a quantidade estimada de produto restante (A) em cada tanque.

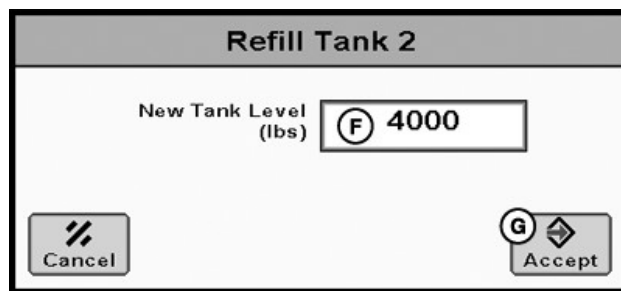
O nível máximo de cada indicador é baseado na capacidade do tanque inserida na Configuração do Implemento e na densidade do produto atribuída ao tanque (B) na Configuração do Produto.

O gráfico de barras é laranja quando a quantidade de produto está acima do indicador de nível baixo (C) e torna-se vermelho quando a quantidade cai abaixo dele. Ajuste o indicador de nível baixo na Configuração do Alarme. Os tanques ativos são identificados pelo indicador de tanque aplicando (D).

Se um tanque está equipado com um sensor do nível do tanque e o sensor indicar nível baixo, uma linha grossa vermelha aparecerá ao redor do indicador do sensor do nível baixo do tanque (E).

Reabastecimento do Tanque

1. Para exibir uma janela Reabastecer Tanque, selecione um dos indicadores de nível do tanque.



PC20673—UN—14JAN15

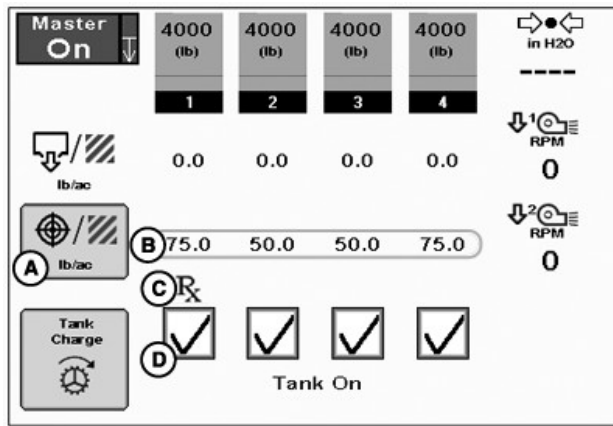
Reabastecimento do Tanque

- F—Caixa de Entrada Novo Nível do Tanque
G—Botão Aceitar

2. Insira o peso estimado de produto no tanque (F).
3. Para salvar o novo nível do tanque, selecione o botão Aceitar (G).

RW00482,0000254-54-28FEB18

Controle da Taxa

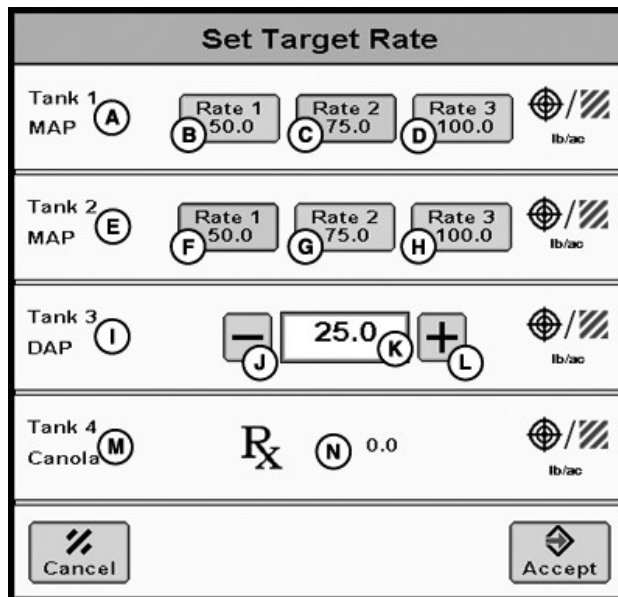


PC20667—UN—13JAN15

- A—Botão Taxa-alvo
B—Taxas-alvo
C—Símbolo de Prescrição (Rx)
D—Caixas de Seleção Tanque

Selecione o botão Taxa-alvo (A) para exibir a janela Definir Taxa-alvo.

Se Baseada em Mapa foi selecionado como Modo de Taxa para o produto em um tanque, é exibido um símbolo de prescrição (Rx) (C) acima das caixas de seleção de tanque (D).



PC16783—UN—09APR13

- A—Modo de Taxa do Tanque 1
B—Taxa 1 do Tanque 1
C—Taxa 2 do Tanque 1
D—Taxa 3 do Tanque 1
E—Modo de Taxa do Tanque 2
F—Taxa 1 do Tanque 2
G—Taxa 2 do Tanque 2
H—Taxa 3 do Tanque 2
I—Modo de Taxa do Tanque 3
J—Diminuir Taxa do Tanque 3
K—Caixa de Entrada da Taxa do Tanque 3
L—Aumentar Taxa do Tanque 3
M—Modo de Taxa do Tanque 4
N—Taxa de Prescrição do Tanque 4

Taxa Predefinida

O modo de taxa (predefinida, manual ou baseada em mapa) é definido pelo produto selecionado para cada depósito. Selecione a tecla programável Configuração de Produto > guia Informações do Produto.

Taxa Manual

Insira as taxas desejadas na caixa de entrada da taxa para cada tanque.

Use os botões + (L) e - (J) para aumentar ou diminuir a taxa. O valor do incremento é inserido em Configuração do Produto.

Taxa Baseada em Mapa

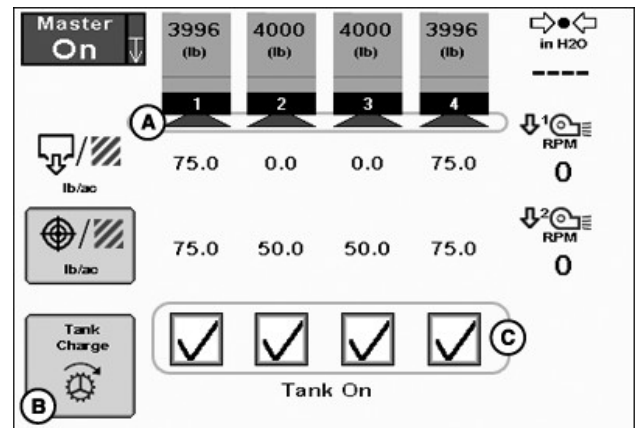
Exibe um símbolo Rx e a taxa de prescrição.

NOTA: Verifique se a prescrição está selecionada na Documentação do GreenStar™.

Configure o Modo de Taxa em Configuração do Produto.

HC94949,00006FD-54-29JAN15

Carga do Tanque



PC20282—UN—17NOV14

Operação do Tanque

- A—Indicadores de Tanque Aplicando
B—Botão Carga do Tanque
C—Caixas de Seleção Tanque Ligado

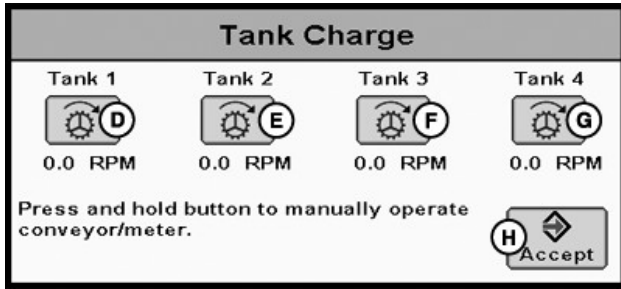
Tanques que estão aplicando produto são marcados com um triângulo verde (A) sob o Indicador do Nível do Tanque.

1. Para exibir a janela Carga do Tanque, selecione o botão Carga do Tanque (B).
2. Ligue todos os tanques que estiverem liberando produto marcando as caixas de seleção (C).

Se estiver utilizando uma caixa de interruptores, use

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company

os interruptores e as caixas de seleção para ligar os tanques. Use um dos dois para desligar tanques.



PC20283—UN—17NOV14

Carga do Tanque

- D—Botão Carga do Tanque 1
- E—Botão Carga do Tanque 2
- F—Botão Carga do Tanque 3
- G—Botão Carga do Tanque 4
- H—Botão Aceitar

3. Para ligar o transportador ou o dosador e mover o produto para o ventilador, mantenha pressionado um botão Carga do Tanque (D a G).

NOTA: A Carga do Tanque aciona o dosador a 25 RPM.

4. Ao concluir, selecione o botão Aceitar (H).

RW00482.0000255-54-28FEB18

Ativação e Desativação do Sistema

1. Para ativar o sistema:

- Caixa de Interruptores—Ligue o Interruptor Mestre.
- Interruptor de Pedal—Pressione o interruptor.

NOTA: Assim que a velocidade de avanço da máquina excede o valor mínimo (0,5 km/h [0.3 mph]), o controlador inicia o dosador.

2. Para desativar o sistema:

- Caixa de Interruptores—Desligue o Interruptor Mestre.
- Interruptor de Pedal—Pressione o interruptor.

NOTA: O Indicador do Interruptor Principal na página RUN indica o estado Ligado/Desligado.

HC94949.00006E7-54-29JAN15

Visualização de Relatórios e Totais do Carro Graneleiro

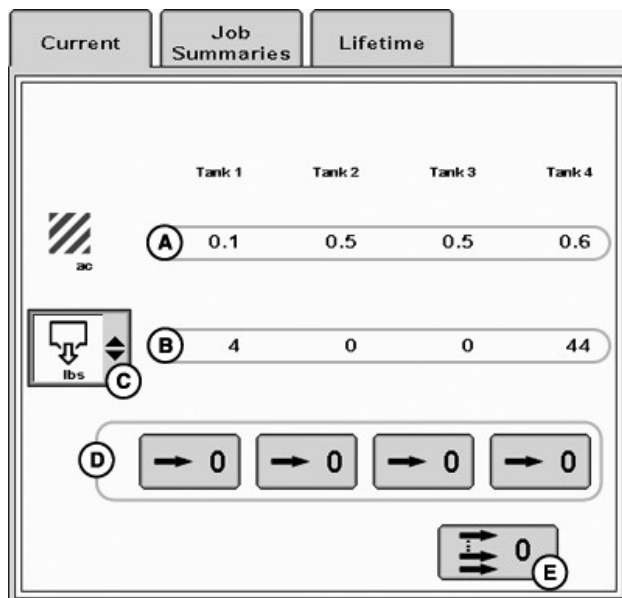
Relatórios e Totais



PC13279—UN—05MAY11

Tecla Programável de Totais

Selecione a tecla programável Relatórios e Totais para exibir os totais armazenados no controlador.



PC16785—UN—09APR13

- A—Área
- B—Total Aplicado
- C—Menu Suspenso Unidades
- D—Botão Zerar Tanque
- E—Botão Zerar Implemento

Atual

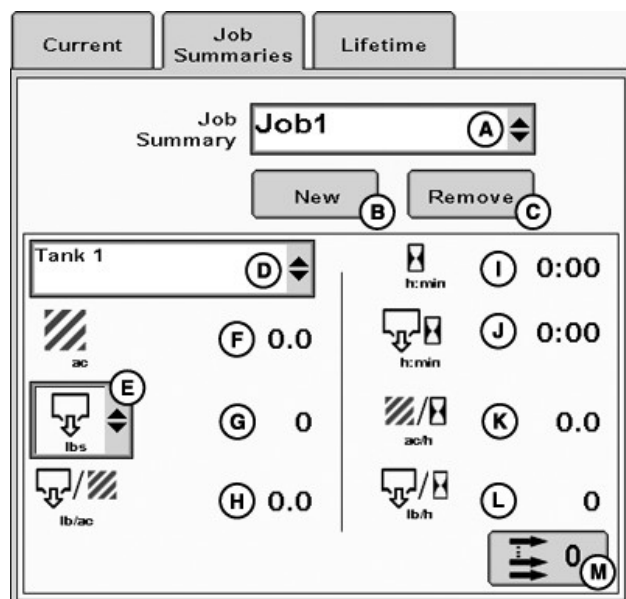
A guia Atual exibe os totais do implemento atualmente selecionado.

Utilize o menu suspenso Unidades (C) para mudar as unidades.

Apague os totais dos tanques individuais utilizando o botão Zerar Tanque (D).

Apague os totais de todas as caixas utilizando o botão Zerar Implemento (E).

Resumos de Serviço



PC16804—UN—12APR13

- A—Seleção de Resumo do Serviço
- B—Botão Novo
- C—Botão Remover
- D—Seleção do Tanque
- E—Seleção da Unidade
- F—Área
- G—Total Aplicado
- H—Média Aplicada por Área
- I—Tempo Total
- J—Tempo de Aplicação
- K—Área Média por Hora
- L—Média Aplicada por Hora
- M—Apagar Totais do Serviço

A página de resumos de serviço mantém os registros dos totais por serviços definidos pelo usuário (A). Somente os valores do resumo do serviço selecionado atualmente são incrementados.

Os Resumos de Serviço são armazenados no controlador. O controlador pode armazenar até 6 serviços diferentes para cada configuração.

NOTA: A página Resumos de Serviço pode ser exportada usando a funcionalidade de captura de tela do Monitor GreenStar™ 3 2630. Use a documentação do Monitor GS3 2630 para exportar os totais da operação para o software do desktop (Para obter mais informações, consulte o Manual do Operador do Monitor GS3 2630).

Para criar um novo serviço siga as etapas abaixo:

1. Selecione o botão Novo (B) e um teclado aparece.
2. Digite um nome para o serviço atual no teclado.
3. Selecione Entrar.

Os serviços que não são mais necessários podem ser excluídos selecionando o serviço (A) e selecionando o botão remover (C).

Utilize o menu suspenso Seleção de Tanque (D) para ver os totais separados para cada tanque.

Altere as unidades utilizando o menu suspenso Seleção de Unidade (E).

Os totais podem ser zerados pressionando-se o botão Zero (M).

Vida Útil

The screenshot shows a control panel for an 'Air Cart'. At the top, there are three tabs: 'Current', 'Job Summaries', and 'Lifetime'. Below the tabs, the display shows 'Air Cart' with a circled 'A' next to it. To the right, there is a clock icon and a circled 'B' followed by '5:02'. Below this, there are four columns labeled 'Tank 1', 'Tank 2', 'Tank 3', and 'Tank 4'. Each column has a circled 'C' next to it. Below the tank labels, there are four rows of data. The first row has a circled 'E' followed by '0.0', '1.0', '0.5', and '0.6'. The second row has a circled 'F' followed by '4', '600', '0', and '42'. The third row has a circled 'G' followed by '0:00', '0:04', '0:02', and '0:03'. On the left side of the display, there is a dropdown menu with a circled 'D' next to it, showing 'lbs'. Below it, there is a button with a clock icon and a circled 'M' next to it, labeled 'h:min'.

PC16805—UN—12APR13

- A—Nome do Implemento
- B—Tempo Total
- C—Tanque
- D—Seleção da Unidade
- E—Área
- F—Total Aplicado
- G—Tempo de Aplicação

A guia de duração mantém o registro de todos os totais da duração do implemento selecionado (A).

Troque as unidades utilizando o menu suspenso Seleção de Unidade (D).

HC94949,00006E1-54-13JAN15

Diagnóstico do Carro Graneleiro

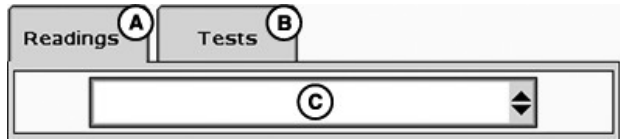
Diagnóstico da Plantadeira Pneumática



PC13283—UN—11MAY11

Tecla Programável Diagnósticos

1. Selecione a tecla programável Diagnósticos.



PC12249—UN—14SEP09

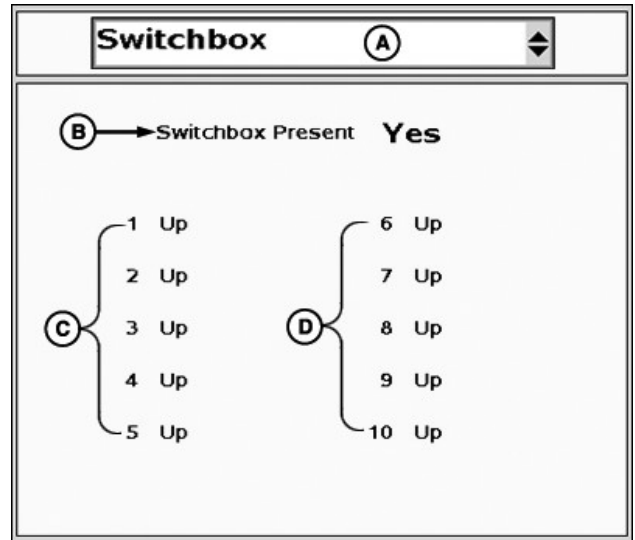
Guias Diagnósticos

A—Guia Leituras
B—Guia Testes
C—Menu Suspenso

2. Selecione a guia Leituras (A) ou Testes (B).
3. Selecione uma leitura ou teste no menu suspenso (C).

RW00482,0000256-54-14FEB18

Leituras de Caixa de Comutação

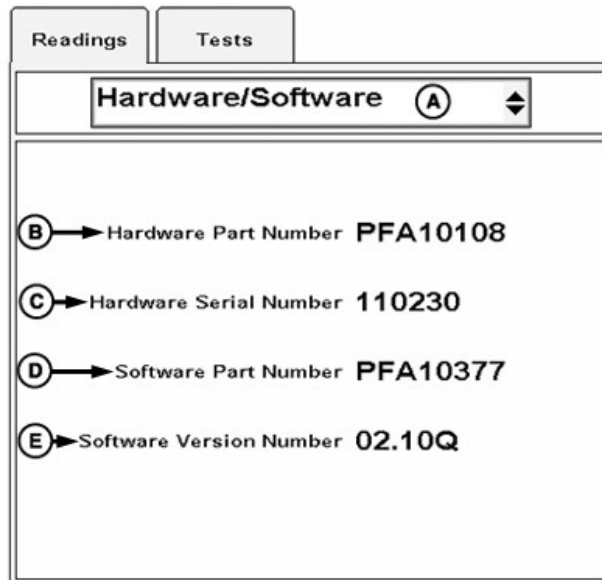


PC12251—UN—06OCT09

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Status Caixa de Comutação Presente
C—Interruptores 1 a 5 Status da Caixa de Comutação
D—Interruptores 6 a 10 Status da Caixa de Comutação

RW00482,0000133-54-25MAR13

Leituras de Hardware/Software

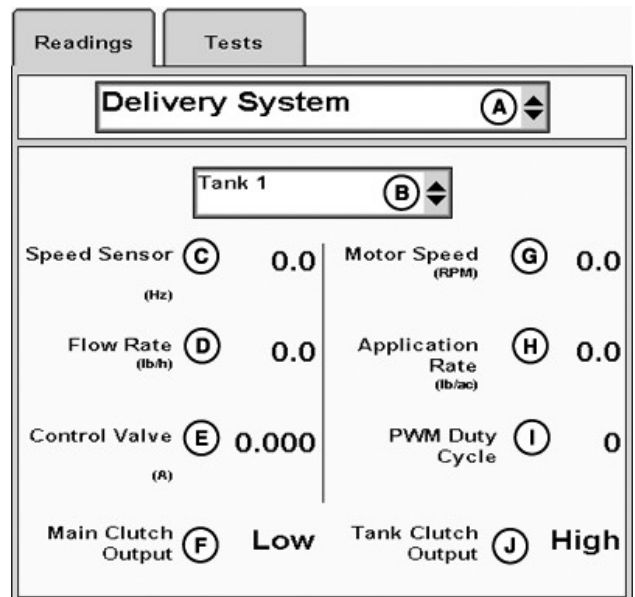


PC19555—UN—14APR14

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Número de peça do hardware
C—Número de Série do Hardware
D—Número de peça do software
E—número da versão do software

HC94949,00004DB-54-28APR14

Leituras de Sistema de Distribuição



PC16727—UN—22MAR13

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Menu Suspenso de Seleção de Tanque
C—Sensor de Velocidade
D—Vazão
E—Válvula de Controle
F—Saída da Embreagem Principal
G—Velocidade do Motor
H—Taxa de Aplicação
I—Ciclo Trabalho PWM
J—Saída da Embreagem do Tanque

Ciclo Trabalho PWM—Este número representa a posição atual da Válvula de Controle de Fechamento

PMW. O número fica entre as configurações atuais de Limite Alto e Limite Baixo durante a operação. O valor aparece somente quando é selecionada Fechamento de PWM como tipo da válvula de controle para o medidor do tanque escolhido no menu suspenso de seleção de tanque.

RW00482,0000134-54-16MAY13

Leituras de Tensão do Sistema

System Voltages (A) [Up/Down Arrow]

ECU Power (v) 13.7 (B)	Valve Power (v) 13.8 (G)
Sensor Power 1 (v) 5.0 (C)	Valve Power 1 OK (H)
Sensor Power 2 (v) 5.0 (D)	Valve Power 2 OK (I)
Sensor power 3 (v) 5.0 (E)	Valve Power 3 OK (J)
Sensor Power 4 (v) 0.0 (F)	Valve Power 4 OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras

B—Potência ECU

C—Alimentação do Sensor 1

D—Alimentação do Sensor 2

E—Alimentação do Sensor 3

F—Alimentação do Sensor 4

G—Alimentação da válvula

H—Alimen. da Válv. 1

I—Alimen. da Válv. 2

J—Alimen. da Válv. 3

K—Alimen. da Válv. 4

NOTA: Se a Alimentação da Válvula não estiver conectada, a Alimentação da Válvula aparece como "Nenhuma".

RW00482,0000135-54-25MAR13

Leituras de Parâmetros Operacionais

Working Parameters (A) [Up/Down Arrow]

- (B) → Working Width (ft) **0.0**
- (C) → Speed (mi/h) **0.0**
- (D) → Speed Source **None**

PC12256—UN—06OCT09

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras

B—Largura de trabalho

C—Velocidade

D—Origem de Veloc.

RW00482,0000136-54-25MAR13

Leituras de Interruptores/Status

Switches/Status (A) [Up/Down Arrow]

- (B) Master Switch **On**
- (C) Tank Level 1 **Not Empty**
- (D) Tank Level 2 **Not Empty**
- (E) Tank Level 3 **Not Empty**
- (F) Tank Level 4 **Not Empty**

PC16807—UN—15APR13

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras

B—Status do Interruptor Mestre

C—Status do Interruptor do Nível 1 do Tanque

D—Status do Interruptor do Nível 2 do Tanque

E—Status do Interruptor do Nível 3 do Tanque

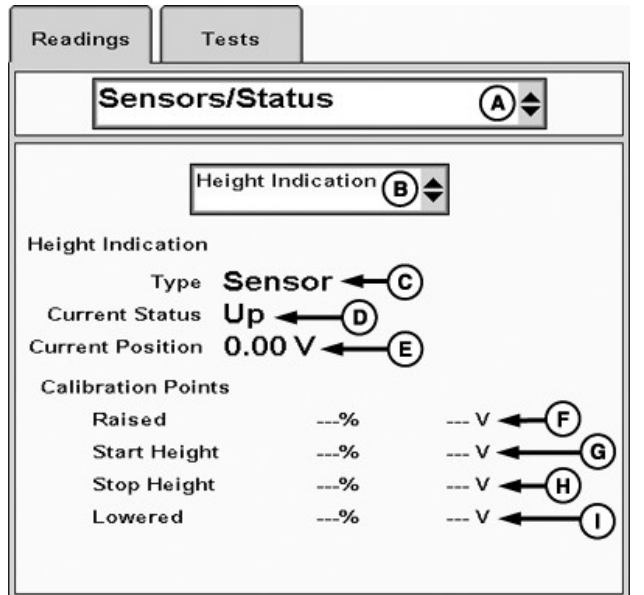
F—Status do Interruptor do Nível 4 do Tanque

RW00482,0000137-54-15APR13

Leituras dos Sensores/Status

Indicação de Altura

NOTA: A Indicação de Altura não estará disponível no menu suspenso Sensores/Status (B) se for selecionado None (Nenhuma) como indicação de altura em Implement Setup (Configuração do Implemento) >> Guia Implement (Implemento).

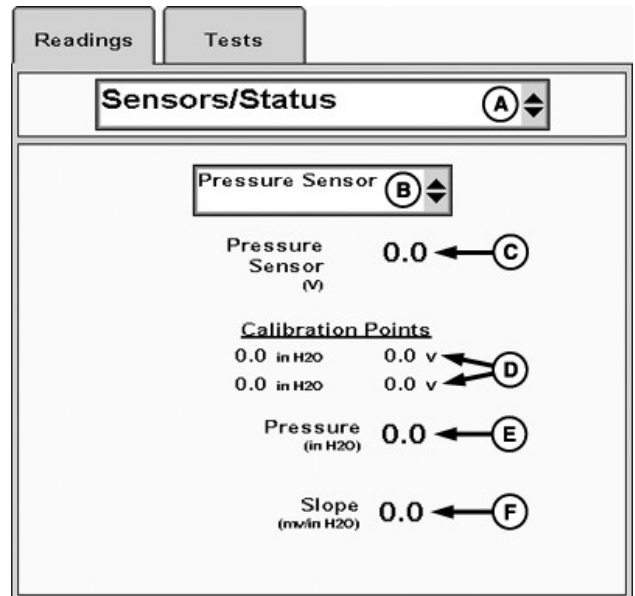


PC16728—UN—25MAR13

- A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
 B—Menu Suspenso de Seleção do Sensor/Status
 C—Tipo
 D—Status Atual
 E—Posição Atual
 F—Elevado
 G—Altura de Início
 H—Altura de Parada
 I—Abaixado

Sensor de Pressão

NOTA: A opção Sensor de Pressão está disponível somente quando o Sensor de Pressão está habilitado. Para habilitar vá para Implement Setup (Configuração do Implemento) >> Guia System (Sistema) e selecione a caixa de seleção Pressure Sensor Enable/Disable (Habilitar/Desabilitar Sensor de Pressão).

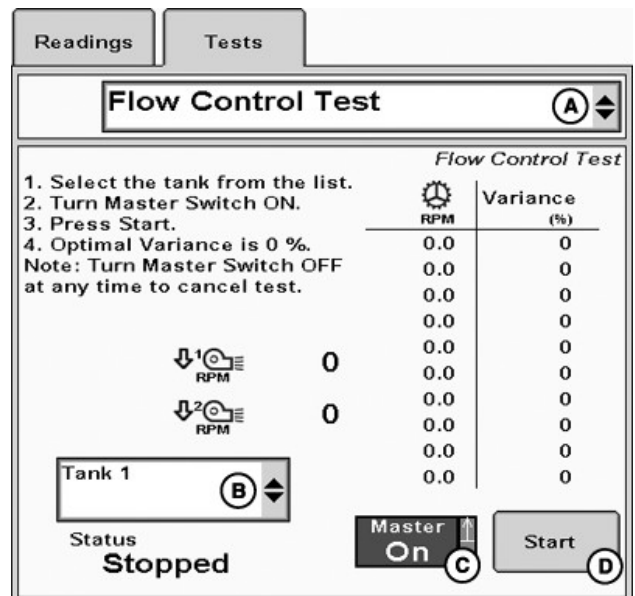


PC16729—UN—25MAR13

- A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
 B—Menu Suspenso de Seleção do Sensor/Status
 C—Sensor de Pressão (V)
 D—Pontos de Calibração
 E—Pressão (em H2O)
 F—Inclinação (mv/in H2O)

RW00482,0000138-54-19APR13

Teste de Controle de Vazão



PC16808—UN—16APR13

- A—Menu Suspenso Testes
 B—Menu Suspenso Seleção de Válvula de Controle
 C—Indicador do Interruptor Mestre
 D—Botão de Início do Teste de Configuração

O operador pode efetuar um Teste de Controle de Vazão para garantir que as válvulas de controle estejam funcionando corretamente.

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

Para iniciar o teste:

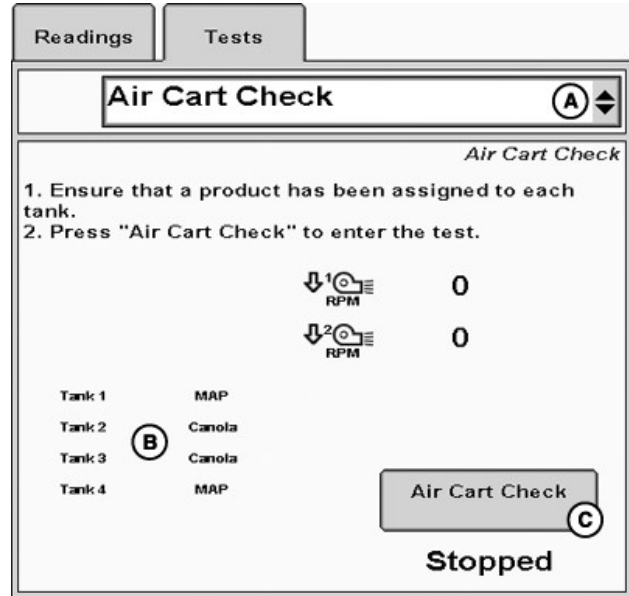
1. Selecione Teste de Controle de Vazão do menu suspenso de testes (A).
2. Selecione a Válvula a testar no menu suspenso de seleção da válvula de controle (B).
3. Ligue o interruptor principal.
4. Selecione o botão Iniciar (D) na tela.

A válvula é testada em toda a faixa do controle. Os resultados são exibidos na tabela de RPM / Variação na tela.

Se o sistema não controlar a velocidade com precisão, será necessário observar e ajustar alguns itens. Um número de variação alto na faixa de RPM desejada indica controle impreciso da taxa.

- Certifique-se de que esteja sendo usado o valor correto de calibração para o tipo de válvula de controle (ou um tipo de válvula similar) em uso. Esse valor é um ponto de partida e pode ser ajustado para o seu sistema específico.
- Quanto menor a Variação (%), melhor o Controlador de Taxa Seco consegue controlar a uma RPM desejada. Há algumas coisas que podem fazer com que a variação do teste seja inconsistente:
 - Ajuste inadequado do valor de calibração da válvula. Consulte a seção sobre ajuste de calibração de válvula.
 - Calibração incorreta do sensor de velocidade. Insira o número correto de pulsos por volta.
 - Sinal de velocidade ruidoso. Certifique-se de que a correia, o ventilador ou os roletes giram livremente e não raspam ou vibram durante o teste.
- Os parâmetros de operação do sistema (ou seja, velocidade do trator etc.) podem precisar ser ajustados para aumentar o desempenho em certos níveis.

Teste de Verificação da Plantadeira Pneumática



PC16812—UN—16APR13

A—Menu Suspenso Testes

B—Atribuições de Produto no Tanque

C—Botão Verificação da Plantadeira Pneumática

O operador pode efetuar um Teste de Verificação da Plantadeira Pneumática para garantir que as válvulas de controle estão funcionando corretamente para os dosadores.

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

Para iniciar o teste de verificação da plantadeira pneumática:

1. Selecione Verificação da Plantadeira Pneumática no menu suspenso de testes (A).
2. Verifique se um produto foi atribuído a cada Tanque (B).
3. Selecione o botão Verificação da Plantadeira Pneumática (C) para entrar no teste.

PC16813—UN—16APR13

- A—Caixas de Seleção Ativar Tanque
B—Entradas de Taxa-alvo
C—Entrada de Velocidade de Teste
D—Botão Avançar

4. Habilite os tanques (A) para aplicar e insira as taxas alvo (B).
5. Insira a Rotação de Teste (C).
6. Selecione o botão Avançar (D).

PC16814—UN—16APR13

- A—Taxas Reais
B—Entradas de Taxa-alvo
C—RPMs
D—Indicador do Interruptor Principal
E—Botão Iniciar Teste
F—Botão Aceitar

7. Ligue o Interruptor Principal (D).

8. Selecione o Botão Iniciar (E).

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

O operador pode ajustar as taxas enquanto o teste está sendo realizado.

HC94949,00006E0-54-13JAN15

Limpeza do Tanque

PC16815—UN—16APR13

- A—Menu Suspensão Testes
B—Caixas de Seleção Habilitar Tanque
C—Indicador do Interruptor Mestre
D—Botão Iniciar

1. Selecione os tanques a serem limpos (B).
2. LIGUE o Interruptor Principal (C).
3. Selecione o Botão Iniciar (D).
4. Ligue ou desligue os tanques usando as caixas de seleção (B).

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

RW00482,000014C-54-19APR13

Teste da Válvula de Controle

Control Valve Test (A)

Control Valve Test

1. Select the tank from the list
2. Turn the Master switch ON.
3. Press the Start button.
4. Press and hold the - or + button to operate the control valve.

Note: Turn the Master Switch OFF at any time to cancel test.

↓ 1 RPM 0

↓ 2 RPM 0

Tank 1 (B)

Status: Stopped

Master On (C) Start (D) - (E) + (F)

PC16816—UN—16APR13

- A—Menu Suspenso Teste
 B—Menu Suspenso Seleção de Válvula de Controle
 C—Indicador do Interruptor Mestre
 D—Botão Iniciar Teste
 E—Botão Diminuir (-)
 F—Botão Aumentar (+)

1. Selecione o tanque no menu suspenso (B).
2. LIGUE o Interruptor Principal (C).
3. Selecione o botão Iniciar (D).
4. Mantenha pressionado o botão - (E) ou + (F) para operar a válvula de controle.

NOTA: Desligue o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

RW00482,000013B-54-16MAY13

Clutch Test (A)

Clutch Test

1. Turn the Master Switch on.
2. Press the Start Button.
3. Toggle tank clutches on or off using the checkboxes.

Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Main: (B)

Tanks: (C) 1 2 3

Master On (D) Status: Stopped Start (E)

PC17001—UN—29MAY13

- A—Menu Suspenso Teste
 B—Caixa de Seleção Embreagem Principal
 C—Caixas de Seleção da Embreagem do Tanque
 D—Indicador do Interruptor Mestre
 E—Botão Iniciar Teste

1. Ligue o interruptor principal.
2. Pressione o Botão Iniciar.
3. LIGUE ou DESLIGUE as embreagens dos tanques usando as caixas de seleção.

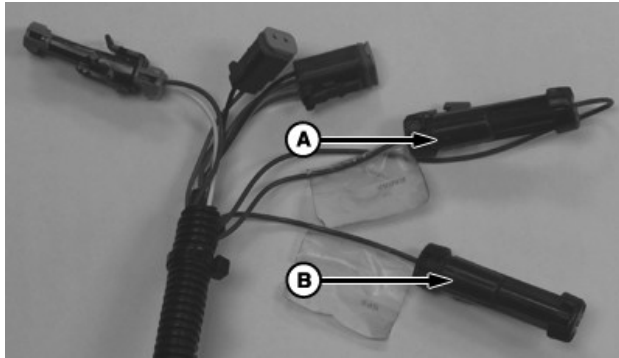
NOTA: DESLIGUE o Interruptor Principal a qualquer momento para cancelar o teste.

RW00482,000019F-54-03JUN13

Teste da Embreagem

Sinal de Velocidade do Sistema

Sinal de Velocidade do Sistema



PC13637—UN—01JUL11

Chicote Elétrico do GreenStar

A—Entrada de Fonte Velocidade do Radar

B—Entrada de Fonte Velocidade do GPS

O Sistema do Controlador de Taxa Seco requer um sinal de velocidade aprovado.

Se o veículo não tiver um receptor GPS John Deere, o Controlador de Taxa Seco pode utilizar uma fonte de velocidade (velocidade do radar ou das rodas) no Barramento CAN ou CCD. Se não houver nenhuma fonte de velocidade disponível, será necessário instalar um GPS ou um sensor de velocidade por radar.

Utilize o conector correspondente para fazer a interface com o radar ou com a fonte de velocidade do GPS.

CZ76372,0000317-54-05JUL11

Solução de problemas

Detecção e Resolução de Problemas do Controlador de Taxa Seco

A Velocidade da Caixa ou do Dispositivo Giratório não para quando desligada

- Verifique se os fios que trazem de volta as informações da velocidade de cada caixa e dispositivo giratório estão devidamente conectados às entradas corretas do controlador (consulte pinagem da fiação dos conectores de 37 pinos)
- Verifique se os fios de sinal da válvula de cada caixa e dispositivo giratório estão devidamente conectados a partir do controlador até a válvula
- Para a válvula de PWM:
 - Remova a conexão de alimentação da válvula. Se o sistema continuar a operar, a válvula está emperrada. Tente soltar a válvula do bloco.
- Para a válvula Rápida:
 - Remova a válvula e verifique se a tensão que está vindo do controlador é +/- 12 VCC.

O desempenho da Caixa ou do Dispositivo Giratório está irregular, muito lento ou excede a velocidade desejada

- Verifique se a faixa de velocidade operacional não está muito baixa. Pode ser necessário reduzir a altura da porta ou aumentar a velocidade do veículo para melhorar a capacidade de controle.
- O valor de Calibração da Válvula de Controle não está devidamente ajustado. Consulte a seção Ajuste de Calibração da Válvula de Controle e realize testes de Controle de Vazão para confirmar o desempenho.

A Velocidade da Caixa ou do Dispositivo Giratório não é atingida

- Verifique se a vazão hidráulica adequada está indo para as válvulas. Verifique as taxas de vazão da VCR e/ou velocidade da bomba da TDP.
- Verifique a velocidade máxima de operação da válvula utilizando os testes de Controle de Vazão e verifique se o sistema é capaz de atender às velocidades desejadas. Caso contrário, talvez seja necessário aumentar a altura da porta para reduzir as velocidades desejadas de acordo.

CZ76372,000032E-54-13JUL11

Detecção e Resolução de Problemas do Controlador de Taxa Seco

O Tanque ou a Rotação do Ventilador não para quando Desligado

- Verifique se os fios de retorno de cada tanque e

ventilador estão devidamente conectados às entradas corretas do controlador (consulte pinagem da fiação dos conectores de 37 pinos).

- Verifique se os fios de sinal da válvula de cada tanque e ventilador estão devidamente conectados desde o controlador até a válvula.
- Para a válvula de PWM:
 - Remova a conexão de alimentação da válvula. Se o sistema continuar a operar, a válvula está emperrada. Tente soltar a válvula do bloco.
- Para a válvula Rápida:
 - Remova a válvula e verifique se a tensão que está vindo do controlador é +/- 12 VCC.

O desempenho do Tanque ou Ventilador está irregular, muito lento ou excede a velocidade desejada

- Verifique se a faixa de velocidade operacional não está muito baixa. Pode ser necessário aumentar a velocidade do veículo para melhorar o controle.
- O valor de Calibração da Válvula de Controle não está devidamente ajustado. Consulte a seção Ajuste de Calibração da Válvula de Controle e realize testes de Controle de Vazão para confirmar o desempenho.

A velocidade desejada do Tanque ou do Ventilador não é atingida

- Verifique se a vazão hidráulica adequada está indo para as válvulas. Verifique as taxas de vazão da VCR e/ou velocidade da bomba da TDP.
- Verifique a velocidade máxima de operação da válvula utilizando os testes de Controle de Vazão e verifique se o sistema é capaz de atender às velocidades desejadas.

Não há leitura de rotação do ventilador no monitor ou a leitura diminui conforme a rotação real do ventilador aumenta

- Verifique se os fios de retorno de informações do(s) ventilador(es) estão conectados adequadamente às entradas corretas do controlador (consulte a pinagem de conectores de fiação de 37 pinos).
- Se os fios de retorno de informações estiverem conectados corretamente e ainda não for possível ler a rotação do ventilador, a entrada atual do controlador para o sensor de rotação do ventilador pode não ser capaz de ler o sinal devido às características elétricas do sensor do ventilador. Entre em contato com o distribuidor John Deere para obter assistência adicional.

RW00482,0000195-54-22MAY13

Códigos de Falhas do Controlador de Taxa Seco

Número do Código de Falha	descrição
GDC 158.03	A tensão do sistema está acima de 15,5 V por 5 segundos.
GDC 158.04	A tensão do sistema está abaixo de 10,0 V por 5 segundos.
GDC 628.12	Reprogramação.
GDC 629.12	Falha interna (Rearme do temporizador).
GDC 630.13	O sistema precisa ser configurado/calibrado.
GDC 639.14	Barramento CAN desligado.
GDC 3131.16	O Ventilador 1 está operando acima da velocidade máxima do ventilador definida pelo usuário.
GDC 3131.18	O Ventilador 1 está operando abaixo da velocidade mínima do ventilador definida pelo usuário.
GDC 3131.31	Tentativa de Aplicação de Produto sem rotação do ventilador do Ventilador 1.
GDC 3509.03	Tensão de Alimentação do Sensor 1 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3509.04	Tensão de Alimentação do Sensor 1 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 3510.03	Tensão de Alimentação do Sensor 2 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3510.04	Tensão de Alimentação do Sensor 2 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 3511.03	Tensão de Alimentação do Sensor 3 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3511.04	Tensão de Alimentação do Sensor 3 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 3512.03	Tensão de Alimentação do Sensor 4 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3512.04	Tensão de Alimentação do Sensor 4 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 516468.03	A tensão para o sensor de pressão está fora da faixa alta.
GDC 516468.04	A tensão para o sensor de pressão está fora da faixa baixa.
GDC 516466.16	O Ventilador 2 está operando acima da velocidade máxima do ventilador definida pelo usuário.
GDC 516466.18	O Ventilador 2 está operando abaixo da velocidade mínima do ventilador definida pelo usuário.
GDC 516466.31	Tentativa de Aplicação de Produto sem rotação do ventilador do Ventilador 2.
GDC 520237.31	Sensor 1 do Nível da Caixa/Tanque indica tanque vazio.
GDC 520238.31	Sensor 2 do Nível da Caixa/Tanque indica tanque vazio.
GDC 520239.31	Sensor 3 do Nível da Caixa/Tanque indica tanque vazio.
GDC 520716.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 520716.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 520716.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 520716.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 520723.31	Sensor 4 do Nível da Caixa/Tanque indica tanque vazio.
GDC 520724.17	O volume da Caixa/Tanque 2 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 520725.17	O volume da Caixa/Tanque 3 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 520728.17	O volume da Caixa/Tanque 4 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 520729.00	O sistema está detectando movimento no rotor/ventilador enquanto a válvula de controle é recebe comando para estar fechada.
GDC 520729.01	O sistema está detectando velocidade zero no rotor/ventilador enquanto a válvula de controle recebe comando para estar aberta.
GDC 520729.16	O rotor está operando acima da velocidade máxima do rotor/ventilador definida pelo usuário.
GDC 520729.18	O rotor/ventilador está operando abaixo da velocidade mínima do rotor definida pelo usuário.
GDC 520729.31	Tentativa de Aplicação de Produto sem velocidade do rotor/ventilador.
GDC 523346.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 523346.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 523346.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 523346.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 523393.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 523393.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 523393.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 523393.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 523394.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 523394.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 523394.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.

GDC 523394.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 523418.17	O volume da Caixa/Tanque 1 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 523823.00	O limiar máximo de velocidade para aplicação de produto foi excedido.
GDC 523935.06	Sobrecorrente do dispositivo de saída ou curto com o aterramento.
GDC 523966.31	O operador está com o Modo Voltar ao Início habilitado.

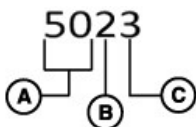
RW00482,000018C-54-15MAY13

Códigos de Falha da Caixa de Comutação do Controlador de Taxa do GreenStar

Número do Código de Falha	Descrição	Ação Inicial Recomendada
SBC 000168.03	Tensão de Alimentação Não Permanente Alta	A tensão do sistema está acima de 15,5 V por 5 segundos.
SBC 000168.04	Tensão de Alimentação Não Permanente Baixa	A tensão do sistema está abaixo de 10,0 V por 5 segundos
SBC 000628.02	Memória do Controlador Corrompida	Contate o concessionário.
SBC 000628.12	Programação da Unidade do Controlador	Aguarde até que a Caixa de Comutação de Controle de Taxa do GreenStar tenha terminado a programação. Se a programação estiver travada, entre em contato com o concessionário
SBC 000629.12	Falha da Unidade do Controlador	Contrate o concessionário.
SBC 000639.14	Erro de Comunicação do Barramento CAN	Problema no barramento CAN ou a Caixa de Comutação do Controlador de Taxa do GreenStar apresenta erro no barramento CAN. Contrate o concessionário.
SBC 523910.02	Memória do Controlador Corrompida	Contrate o concessionário.
SBC 524058.02	Conflito no Interruptor Mestre	As entradas digitais do interruptor mestre não estão em estado válido. Contrate o concessionário.

CZ76372,000032F-54-13JUL11

Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: Velocidade da Válvula
B—Y: Redução do Excesso
C—Z: % Erro Permitido

O número de calibração da válvula de controle é configurado neste formato: **XXYZ**.

Os números funcionam de forma semelhante para todos os tipos de válvula de controle em configurações de dispositivo giratório e transportador.

XX ajusta a velocidade com que a válvula reage ao erro entre a velocidade pretendida e a real. Se o controle for muito lento, aumente este valor. Se o controle for muito rápido ou flutuar constantemente, reduza este valor. A faixa de entrada vai de 1 a 99. Os valores normais ficam entre 25 e 75.

Y ajusta o excesso ao controlar para uma variação de velocidade. Se o sistema exceder o alvo, aumente este número. Se o controle reagir lentamente a uma

alteração de velocidade, reduza este número. A faixa de entrada vai de 0 a 9. Os valores normais vão de 2 a 4.

XX e **Y** podem afetar um ao outro quando alterados. Ajustar um valor pode exigir uma alteração no outro. É melhor ajustar o valor de **XX** primeiro para garantir que o sistema reaja rapidamente. Depois altere o valor de **Y** conforme necessário.

Z ajusta a zona morta de controle. Ele representa o erro (% de velocidade pretendida do transportador / dispositivo giratório) permitido ao atingir uma velocidade pretendida. Para tornar o controlador mais sensível a erros, diminua o valor. Para tornar o controlador mais tolerante a erros, aumente o valor. Se a velocidade pretendida oscilar ou variar, aumente este número. A faixa de entrada vai de 0 a 9. O valor inicial normal é 3.

BA31779,00003C6-54-14MAR12

Renomear Implemento

PC20157—UN—03NOV14

A—Botão Renomear

NOTA: Renomear um implemento não afeta as configurações nas guias Sistema, Alarme e Taxas. As calibrações existentes permanecem válidas.

1. Selecione o nome do implemento a ser revisado no menu suspenso.
2. Selecione Renomear (A) e insira um nome novo usando o teclado.
3. Selecione Entrar.

HC94949,0000628-54-20NOV14

Remoção de Implemento

PC20158—UN—03NOV14

A—Botão Remover

1. Selecione o nome do implemento a ser excluído da caixa suspensa.
2. Selecione Remover (A).
3. Aceite a notificação pop-up.

HC94949,0000629-54-03NOV14

Sintomas Observáveis

Sintoma

Volume inconsistente do produto que está sendo aplicado ou funcionamento indesejado da válvula (distribuidor de sólidos).

Problema

Possível calibração incorreta para a válvula aplicada.

A válvula de controle não funciona corretamente.

Solução

Execute o teste de controle da vazão.

Execute o teste de verificação do distribuidor de sólidos.

Execute o teste da válvula de controle.

Volume inconsistente do produto que está sendo aplicado ou funcionamento indesejável da válvula (plantadeira pneumática).

Possível calibração incorreta para a válvula aplicada.

A válvula de controle não funciona corretamente.

Execute o teste de controle da vazão.

Execute o teste de verificação do distribuidor de sólidos.

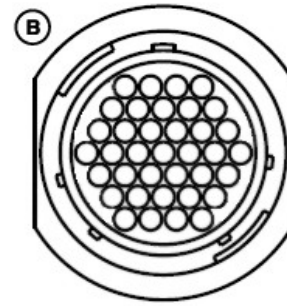
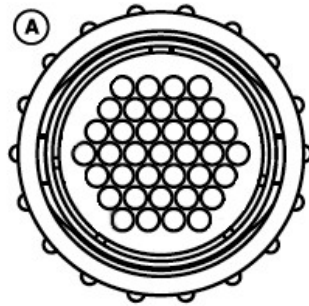
Solução de problemas

Sintoma	Problema	Solução
		Execute o teste da válvula de controle.
As embreagens não respondem como desejado (plantadeira pneumática).	A embreagem pode estar com defeito ou a polaridade foi atribuída incorretamente.	Execute o teste da embreagem.
O Indicador do Interruptor Principal não muda o status para Ligado.	Falha de comunicação do Interruptor Principal na caixa de interruptores ou do interruptor de pedal com o controlador.	Verifique se a caixa de interruptores ou o interruptor de pedal está conectado.

HC94949,0000656-54-30JAN15

Especificações

Conectores de 37 Pinos



PC13624—UN—13JUN11

A—Conector 1

B—Conector 2

Conector 1		Conector 2	
No. do Pino	FUNÇÃO	No. do Pino	FUNÇÃO
1	Aterramento da Válvula	1	Uso Futuro
2	Aterramento da Válvula	2	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor/ /Transportador N° 3
3	Alimentação da Válvula	3	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor/ /Transportador N° 4
4	Controlador 1	4	Alimentação - Sensor de 5 V
5	Controlador 2	5	Alimentação - Sensor de 5 V
6	Controlador 3	6	Terra - Sensor de 5 V
7	Controlador 4	7	Terra - Sensor de 5 V
8	Controlador 5	8	Uso Futuro
9	Controlador 6	9	Uso Futuro
10	Controlador 7	10	Uso Futuro
11	Controlador 8	11	Uso Futuro
12	Controlador 9	12	Sinal do Interruptor N° 4 de Nível da Caixa/Tanque
13	Controlador 10	13	Sinal do Interruptor N° 3 de Nível da Caixa/Tanque
14	Uso Futuro	14	Terra - Sensor de 5 V
15	Controlador 16	15	Sinal do Interruptor N° 2 de Nível da Caixa/Tanque
16	Controlador 15	16	Uso Futuro
17	Controlador 14	17	Uso Futuro
18	Controlador 13	18	Uso Futuro
19	Controlador 12	19	Uso Futuro
20	Controlador 11	20	Uso Futuro
21	Terra - Sensor de 5 V	21	Terra - Sensor de 12 V
22	Alimentação - Sensor de 5 V	22	Alimentação - Sensor de 12 V
23	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor/ /Transportador N° 2	23	Uso Futuro
24	Uso Futuro	24	Terra - Sensor de 5 V
25	Alimentação - Sensor de 5 V	25	Sinal do Sensor de Velocidade do Rotor/Ventilador 1
26	Alimentação da ECU (12 V)	26	Alimentação - Sensor de 12 V
27	Terra da ECU	27	Terra - Sensor de 12 V
28	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor/ /Transportador N° 1	28	Sinal do Sensor de Rotação do Ventilador 2
29	Terra - Sensor de 5 V	29	Sinal do Interruptor N° 1 de Nível da Caixa/Tanque
30	Alimentação - Sensor de 5 V	30	Uso Futuro
31	Sinal do Sensor de Pressão	31	Uso Futuro
32	Uso Futuro	32	Alimentação - Sensor de 5 V
33	Uso Futuro	33	Alimentação - Sensor de 5 V
34	Alimentação - Sensor de 5 V	34	Uso Futuro

Especificações

35	Uso Futuro	35	Uso Futuro
36	Alimentação da Válvula	36	Uso Futuro
37	Alimentação da Válvula	37	Uso Futuro

RW00482,0000189-54-14MAY13

Informações do Conector para Chicote Adaptador

Descrição	Número de Peça de Serviço da John Deere
Conector Correspondente para Conector 1 (Plugue)	
Corpo do Conector de 37 Pinos (Receptáculo)	57M9834
Grampo do Cabo para Corpo do Conector de 37 Pinos	57M9870
Pino do Terminal (bitola 14 a 18 / 0,8 a 2,0 mm ²)	R77464
Conector Correspondente para Conector 2 (Receptáculo)	
Corpo do Conector de 37 Pinos (Plugue)	57M9833
Grampo do Cabo para Corpo do Conector de 37 Pinos	57M9870
Soquete do Terminal (bitola 14 a 18 / 0,8 a 2,0 mm ²)	R77465

Informações do Conector

NOTA: Use ferramentas de crimpagem adequadas ao montar um chicote.

RW00482,0000257-54-28FEB18

Bitolas Recomendadas dos Fios

Bitola Mínima Recomendada dos Fios—Métrico (mm ²)					
Comprimento (mm)	Corrente (A)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Bitola Mínima Recomendada dos Fios—SAE (bitola)					
Comprimento (in.)	Corrente (A)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18

197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

CZ76372,0000330-54-27JUN11

Tabela de Saídas do Controlador

Controlador 1	Caixa/Tanque 1 (-)
Controlador 2	Caixa/Tanque 1 (+) / PWM
Controlador 3	Caixa/Tanque 2 (+) / PWM
Controlador 4	Caixa/Tanque 2 (-)
Controlador 5	
Controlador 6	Caixa/Tanque 3 (-)
Controlador 7	Caixa/Tanque 3 (+) / PWM
Controlador 8	Caixa/Tanque 4 (+) / PWM

Controlador 9	Caixa/Tanque 4 (-)
Controlador 10	Embreagem Principal
Controlador 11	Embreagem do Tanque 1
Controlador 12	Embreagem do Tanque 2
Controlador 13	Embreagem do Tanque 3
Controlador 14	Embreagem do Tanque 4
Controlador 15	Dispositivo Giratório (+)/PWM
Controlador 16	Rotor (-)

RW00482,000018A-54-14MAY13

Manutenção

Lista de Verificação Pré-safra

Além de executar a lista de verificação antes da safra, utilize a lista de verificação pré-safra se acontecer qualquer das seguintes situações:

- Um trator ou implemento diferente é incluído no sistema.
- Um componente do sistema hidráulico é reparado, substituído ou ajustado.
- Um componente Ag Management Systems (AMS) é substituído.
- ☐ Consulte o Manual do Operador eletrônico em Manuals.Deere.com ou entre em contato com o distribuidor John Deere para obter a versão mais recente.
- ☐ Atualize o software. Consulte a versão mais recente do software em StellarSupport.com.
 - ☐ Mostrador
 - ☐ Controlador
- ☐ Carregue e ative os aplicativos no monitor.
- ☐ Inspeção o chicote elétrico para verificar se há desgaste e danos em pontos de esmagamento, cantos, bordas e nos locais de apoio do chicote. Repare conforme necessário.
- ☐ Inspeção as vedações e mecanismos de travamento de conectores. Repare conforme necessário.
- ☐ Inspeção os pinos de conectores para verificar se há desgaste, detritos ou corrosão. Limpe e (ou) repare conforme necessário.
 - ☐ Conector ISO
 - ☐ Conectores do controlador
 - ☐ Mostrador
- ☐ Inspeção as peças de fixação. Reaperte conforme necessário.
 - ☐ Mostrador
 - ☐ Montagem do controlador
- ☐ Calibre os sensores e os valores de controle.
- ☐ Verifique a funcionalidade do interruptor se houver caixa de interruptores.
- ☐ Execute o teste de tensão do sistema.
- ☐ Execute o teste de controle da vazão.

(Consulte o Manual do Operador do Implemento para obter listas de verificação detalhadas.)

NOTA: Dependendo da aplicação, alguns testes não estão disponíveis.

HC94949,00005E4-54-03FEB15

Lista de Verificação Diária

- ☐ Inspeção o chicote elétrico para verificar se há

desgaste e danos em pontos de esmagamento, cantos, bordas e nos locais de apoio do chicote. Repare conforme necessário.

- ☐ Inspeção o chicote elétrico nos conectores para verificar se há desgaste em fios expostos. Repare conforme necessário.
- ☐ Inspeção as peças de fixação. Reaperte conforme necessário.
 - ☐ Monitor
 - ☐ Suporte da unidade de controle
- ☐ Execute testes de diagnóstico da unidade de controle.
- ☐ Execute o teste da Válvula de Controle.
- ☐ Verifique as leituras de status da seção.
- ☐ Verifique as leituras da tensão do sistema.
- ☐ Verifique os interruptores e as leituras de status.
- ☐ Verifique o sensor e as leituras de status.

(Consulte o Manual do Operador do Implemento para obter listas de verificação detalhadas.)

NOTA: Ao trocar de produto, esvazie o depósito ou tanque, execute o ciclo de enxágue e execute a configuração e a calibração do novo produto.

Dependendo da aplicação, alguns testes não estão disponíveis.

HC94949,00005E5-54-13DEC17

Lista de Verificação Pós-safra

- ☐ Inspeção o chicote elétrico para verificar se há desgaste ou danos ao redor de pontos de esmagamento, cantos, bordas e nos locais de apoio do chicote. Repare conforme necessário.
- ☐ Inspeção o chicote elétrico nos conectores para verificar se há desgaste em fios expostos. Repare conforme necessário.
- ☐ Inspeção as vedações e mecanismos de travamento de conectores. Repare conforme necessário.
- ☐ Inspeção os pinos de conectores para verificar se há desgaste, detritos ou corrosão. Limpe e (ou) repare conforme necessário.
 - ☐ Conector ISO
 - ☐ Conectores da unidade de controle
 - ☐ Monitor
- ☐ Inspeção as peças de fixação. Reaperte conforme necessário.
 - ☐ Monitor
 - ☐ Suporte da unidade de controle
- ☐ Execute o ciclo de enxágue.

(Consulte o Manual do Operador do Implemento para obter listas de verificação detalhadas.)

NOTA: Dependendo da aplicação, alguns testes não estão disponíveis.

HC94949,00005E6-54-13DEC17

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:



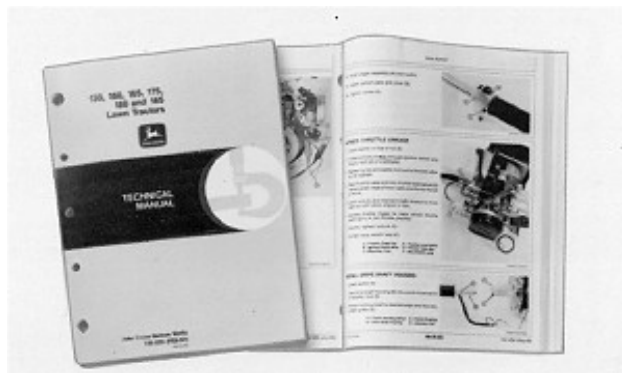
TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

DX,SERVLIT-54-07DEC16

Manutenção John Deere, Companheira de Trabalho

Não se aplica a esta região

DX,IBC,2-54-01MAR06

Índice

A		D	
Alarme		Detecção e Resolução de Problemas	
Configurações.....	50-5, 85-5	Caixa de Comutação	
B		Códigos de Falhas	120-3
Bitolas Recomendadas dos Fios	125-2	Controlador de Taxa Seco.....	120-1
C		Códigos de Falha	120-2
Caixa do Controlador.....	30-1	Problemas Comuns	120-1
Calibração		Diagnósticos	
CFR		Caixa de Comutação	
Espalhador	60-1	Códigos de Falhas	120-3
Plantadeira pneumática	95-1	Controlador de Taxa Seco	
Limites de PWM	60-2, 95-2	Códigos de Falha	120-2
Válvulas de Controle	120-3	Leituras	75-1, 110-1
Calibração do Sensor de Altura		Cx. Comutação	75-1, 110-1
Calibração do Sensor de Altura	95-4	Hardware/Software	75-1, 110-1
Chicote Adaptador		Interruptores/Status	75-2, 110-2
Informações do Conector.....	125-2	Parâmetros Operacionais	75-2, 110-2
Chicote Principal		Sensor/Status	110-3
Pinagem	125-1	Sist. Distribuição.....	75-1, 110-1
CommandCenter™	40-1	Tensões Sistema	75-2, 110-2
Configuração		Testes	75-2, 110-3
Alarmes	50-5, 85-5	Controle de vazão.....	110-3
CFR		Controle de Vazão	75-2
Espalhador	60-1	Embreagem	110-6
Plantadeira pneumática	95-1	Limpeza de Caixa	75-4
Encadeamento de Depósitos	55-2	Limpeza do Tanque	110-5
Informações do Produto	55-1, 90-1	Válvula de Controle	75-5, 110-6
Produtos		Verificação da Plantadeira Pneumática.....	110-4
Depósitos.....	55-1	Verificação do Distribuidor de Sólidos	75-3
Tanques	90-1	Display	40-1
Resumo do Produto.....	55-3, 90-2	Distribuidor de Sólidos	
Suavização da Taxa.....	50-6, 85-6	Alarmes	50-5
Suavização da Velocidade	50-6, 85-6	Operação	65-3
Configuração do Implemento.....	50-1, 85-1	Suavização da Taxa.....	50-6
Configuração do Produto	55-1, 90-1	Suavização da Velocidade	50-6
Resumo.....	55-3, 90-2	E	
Configuração do Sistema.....	50-2, 85-2	Encadeamento de Depósitos.....	55-2
Controlador		Ativação	65-3
Operação	30-1	Espalhador	
Controlador da Caixa de Comutação		Configuração do Implemento	50-1, 85-1
Leituras	75-1, 110-1	Configuração do Sistema.....	50-2
Controlador de Taxa Seca		I	
Operação	30-1, 65-3	Informações Complementares	
Visão Geral.....	30-1	Bitolas Recomendadas dos Fios	125-2
Controlador de Taxa Seco		Chicote Adaptador	
Caixa de Comutação		Informações do Conector	125-2
Códigos de Falhas	120-3	Chicote Principal.....	125-1
Códigos de Falha.....	120-2	Tabela de Saídas do Controlador	125-2
Detecção e Resolução de Problemas	120-1	L	
		Leituras	
		Cx. Comutação	75-1, 110-1
		Hardware/Software	75-1, 110-1

Interruptores/Status	75-2, 110-2
Parâmetros Operacionais	75-2, 110-2
Sensor/Status	110-3
Sist. Distribuição	75-1, 110-1
Tensões Sistema	75-2, 110-2
Lista de verificação diária	130-1
Lista de verificação pós-temporada	130-1
Lista de Verificação Pré-safra	130-1
Listas de verificações	
Diária	130-1
Pós-temporada	130-1
Pré-safra	130-1

M

Monitor eletrônico, uso correto	05-3
---------------------------------------	------

O

Operação	
Controle da Taxa	100-2
Controle de Taxa	65-2
Depósitos	65-3
Encadeamento de Depósitos	65-3
Indicador de Nível do Depósito	65-1
Indicador do Nível do Tanque	100-1
Página Principal	65-1, 100-1
Reabastecimento de Depósitos	65-1
Reabastecimento de Tanques	100-1
Tanques	100-2

P

Página RUN	
Distribuidor de Sólidos	45-1, 80-1
Palavras de sinalização, compreenda	05-1
Plantadeira Pneumática	
Alarmes	85-5
Configuração do Sistema	85-2
Operação	65-1, 100-1, 100-2
Suavização da Taxa	85-6
Suavização da Velocidade	85-6
Prescrições	65-2, 100-2
Produtos	
Configuração do Depósito	55-1
Configuração do Tanque	90-1
Informações	55-1, 90-1
Resumo	55-3, 90-2

R

Receptor GPS	30-1
Receptor Starfire	
Receptor GPS	30-1
Relatórios	70-1, 105-1

S

Segurança	
Manutenção segura, prática	05-2
Segurança, degraus e apoios de mão	
Usar degraus e apoios de mão corretamente	05-2
Sinal de Velocidade	115-1
Sintomas Observáveis	120-4
Sistema	
Sinal de Velocidade	115-1
Visão Geral	30-1
Suavização da Taxa	50-6, 85-6
Suavização da Velocidade	50-6, 85-6

T

Tabela de Saídas do Controlador	125-2
Taxas	65-2, 100-2
Prescrições	65-2, 100-2
Teste de Coleta	
CFR	
Espalhador	60-1
Plantadeira pneumática	95-1
Testes	
Controle de vazão	110-3
Controle de Vazão	75-2
Embreagem	110-6
Limpeza de Caixa	75-4
Limpeza do Tanque	110-5
Válvula de Controle	75-5, 110-6
Verificação da Plantadeira Pneumática	110-4
Verificação do Distribuidor de Sólidos	75-3
Totais	70-1, 105-1

U

Unidade de Controle da Caixa de Interruptores	40-1
Unidade de Controle de Taxa Seca	50-1, 85-1
Operação	100-2

V

Válvulas de Controle	
Ajuste fino	120-3
Calibração	120-3
PWM	
Calibração	60-2, 95-2
Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes	
Interruptor de Nível do Depósito	45-2, 80-1
Sensores de Rotação	45-2, 80-1
Válvulas de Controle	45-2, 80-1