

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry



JOHN DEERE

BETJENINGSVEJLEDNING

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry

OMPFP23416 UDGAVE J2 (DANISH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introduktion

Forord

VI TAKKER DIG for bestillingen af dit nye John Deere-produkt.

LÆS DENNE BETJENINGSVEJLEDNING grundigt for at blive fortrolig med, hvordan produktet betjenes og vedligeholdes korrekt. Hvis dette undlades, kan det medføre kvæstelser og skader på udstyret. Denne betjeningsvejledning og sikkerhedsskiltene på maskinen foreligger eventuelt også på andre sprog. (Bestilling kan foretages gennem John Deere forhandleren.)

DENNE BETJENINGSVEJLEDNING SKAL BETRAGTES som et fast tilbehør til dit produkt og bør derfor følge med produktet, hvis det videresælges.

MÅL i denne betjeningsvejledning angives i både metriske enheder og i de tilsvarende amerikanske enheder. Brug kun korrekte reservedele, bolte og fastgørelsesdele. Der kræves forskellige skruenøgler til de pågældende metriske skruer hhv. tommeskruer.

Betegnelserne VENSTRE OG HØJRE angives i forhold til køretøjets eller redskabets fremadgående kørselsretning.

SKRIV PRODUKTIDENTIFIKATIONSNUMRENE (PIN) i betjeningsvejledningen. Sørg for at notere alle numre, så det er muligt at spore produktet, hvis det skulle blive stjålet. Din forhandler har også brug for disse numre ved bestilling af reservedele. Gem en kopi af identifikationsnumrene på et sikkert sted, væk fra maskinen eller produktet.

GARANTI ydes som en del af John Deere's supportprogram til kunder, der betjener og vedligeholder udstyret i henhold til anvisningerne i denne betjeningsvejledning. Garantien er forklaret på garantibeviset eller erklæringen, som du har modtaget af din forhandler.

Denne garanti giver sikkerhed for, at John Deere vil godtgøre produkterne, hvis der opstår defekter inden for garantiperioden. Under visse omstændigheder vil John Deere også yde forbedringer i marken, ofte uden vederlag, selv hvis produktets garanti er udløbet. Hvis udstyret misbruges eller modificeres således, at dets ydelse går ud over de originale fabriksspecifikationer, vil garantien blive annulleret, og forbedringer hos kunden kan blive afslået.

Hvis du ikke er den første ejer af dette produkt, er det i din egen interesse at rette henvendelse til den lokale John Deere forhandler og oplyse dem om den pågældende maskines serienummer. På den måde kan John Deere bedre informere dig om problemer eller produktforbedringer.

Serienummer:

JS56696,0000C4C-74-03FEB17

John Deeres boghandel omfattende teknisk information

Produktets funktionsmåder er muligvis ikke fuldt ud repræsenteret i dette dokument, da der kan forekomme produktændringer efter trykningens påbegyndelse. Læs den seneste betjeningsvejledning inden anvendelse. En kopi kan anskaffes via forhandleren eller techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-74-08OCT19

Indhold

	Side		Side
Sikkerhed		Konfiguration af spredere	
Vær opmærksom på sikkerhedsoplysningerne	05-1	Konfiguration af GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry	50-1
Signalords betydning	05-1	Adgang til hovedsiden i GreenStar™ Dry mængdekontrollenhed	50-1
Overholdelse af sikkerhedsinstruktioner	05-1	Opsætning af redskab	50-1
Foretag sikker vedligeholdelse	05-2	Opsætning af system	50-2
Rigtig brug af trin og håndtag	05-2	Opsætning af alarm	50-5
Sikker håndtering af elektroniske komponenter og holdere	05-2	Opsætning af mængdeudjævning	50-6
Korrekt brug af den elektroniske skærm	05-3	Konfiguration af produkter til spredere	
Betjen styringssystemer med omtanke	05-3	Opsætning af produkt	55-1
Sikker brug af sikkerhedssele	05-3	Opsætning af produktbeholder	55-1
Bær beskyttelsesdragt	05-4	Beholdersammenkædning	55-2
Udfør arbejdet på forsvarlig måde	05-4	Gennemgang af produktoversigt	55-3
Læs og forstå sikkerhedsdatablad (MSDS)	05-4		
Korrekt håndtering af kemikalier i landbruget	05-5	Kalibrering af spredere	
Ud-af-drifttagning — Korrekt genbrug og bortskaffelse af væsker og komponenter	05-6	Kalibrer CFR – Test af spildbakke	60-1
		Kalibrering af PWM-grænser	60-2
Advarselsskilte		Betjening af spredere	
Uventet transportørhastighed detekteret	10-1	GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry—	
Uventet hastighed detekteret på måler	10-1	Spredere	65-1
Uventet hastighed detekteret på spredeskive	10-1	Bekræftelse af brugerdefinerede værdier	65-1
Fejlfindingstests eller kalibreringsprocedurer	10-1	Beholderniveaus indikator og fyldning	65-1
		Mængdekontrol	65-2
Oplysninger om lovgivning og overholdelse af regler		Beholderopfyldning	65-3
Identificering af datokode	20-1	Beholdersammenkædning	65-3
Toldunion-EAC (engelsk og russisk)	20-1	Aktivering og deaktivering af system	65-4
EU-overensstemmelseserklæring	20-3		
Thailand-overensstemmelseserklæring	20-3	Visning af rapporter og totaler for spredere	
UK-overensstemmelseserklæring	20-4	Rapporter og totaler	70-1
Systemoversigt		Fejlfinding på spredere	
Funktionsprincipper	30-1	Fejlfinding på spredere	75-1
Krav til GreenStar™ mængdekontrollenhed	30-1	Aflæsninger fra hardware/software	75-1
		Aflæsninger fra kontaktboks	75-1
Komponentoversigt		Aflæsninger fra leveringssystem	75-1
StarFire™ modtager	40-1	Aflæsninger af systemspændinger	75-2
Skærm	40-1	Aflæsninger af driftsparametre	75-2
Kontaktboks	40-1	Aflæsninger af kontakter/status	75-2
Fodkontakt	40-2	Flowkontroltest	75-2
		Kontroltest på spredere	75-3
Oversigt over spredere		Udrensning af beholder	75-4
Funktionsprincipper	45-1	Test af styreventil	75-5
Spreders Kør-side	45-1		
Oversigt over komponenter og deres kompatibilitet	45-1	Oversigt over såsædsvogn	
		Funktionsprincipper	80-1
		Air Cart Kør-side	80-1
		Oversigt over komponenter og deres kompatibilitet	80-1

Fortsættes på næste side

Originale instruktioner. Alle informationer, illustrationer og specifikationer i denne manual er baseret på de senest tilgængelige informationer på udgivelsestidspunktet. Ret til ændringer forbeholdes til enhver tid og uden varsel.

Konfiguration af såsædsvogn

Konfigurering af Air Cart	85-1
Adgang til hovedsiden i GreenStar™ Dry mængdekontrollenhed	85-1
Opsætning af redskab	85-1
Opsætning af system	85-2
Opsætning af alarm	85-5
Opsætning af mængdeudjævning	85-6

Konfiguration af produkter til såsædsvogn

Opsætning af produkt	90-1
Opsætning af produkttank	90-1
Gennemgang af produktoversigt	90-2

Kalibrering af såsædsvogn

Kalibrer CFR – Test af spildbakke	95-1
Kalibrering af PWM-grænser	95-2
Kalibrering af tryksensor	95-3
Kalibrering af højdesensor	95-4

Betjening af såsædsvogn

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry—Air Cart	100-1
Bekræftelse af brugerdefinerede værdier	100-1
Tankniveau-indikator og fyldning	100-1
Mængdekontrol	100-2
Tankopfyldning	100-2
Aktivering og deaktivering af system	100-3

Visning af rapporter og totaler for

såsædsvogn

Rapporter og totaler	105-1
----------------------------	-------

Fejlfinding på såsædsvogn

Fejlfinding på Air Cart	110-1
Aflæsninger fra hardware/software	110-1
Aflæsninger fra kontaktboks	110-1
Aflæsninger fra leveringssystem	110-1
Aflæsninger af systemspændinger	110-2
Aflæsninger af driftsparametre	110-2
Aflæsninger af kontakter/status	110-2
Aflæsninger af sensorer/status	110-3
Flowkontroltest	110-3
Kontroltest af Air Cart	110-4
Udrensning af tank	110-5
Test af styreventil	110-6
Test af kobling	110-6

Systemhastighedssignal

Systems hastighedssignal	115-1
--------------------------------	-------

Fejlsøgning

Fejlfinding i Mængdekontrollenhed Dry	120-1
Fejlfinding i Mængdekontrollenhed Dry	120-1
Fejlfindingskoder til Mængdekontrollenhed Dry	120-2
Fejlfindingskoder for GreenStar mængdekontrollenheds kontaktboks	120-3
Finjustering af styreventils kalibreringstal	120-3
Omdøbning af redskab	120-4
Fjernelse af redskab	120-4
Observerbare symptomer	120-4

Specifikationer

37-bens konnektorer	125-1
Information om konnektor til adapterledningsbundet	125-2
Anbefalede ledningsstørrelser	125-2
Skema over drev-output	125-2

Vedligeholdelse

Tjekliste for sæsonstart	130-1
Daglig tjekliste	130-1
Checkliste for sæsonafslutning	130-1

Tilgængelig litteratur om John Deere service

Teknisk information	SERVLIT-1
---------------------------	-----------

John Deere Service holder dig i sving

John Deere er der for dig	IBC-1
---------------------------------	-------

Sikkerhed

Vær opmærksom på sikkerhedsoplysningerne



T81389—UN—28JUN13

Dette er et sikkerhedsadvarselssymbol. Når du ser dette symbol på maskinen eller i denne håndbog, skal du være opmærksom på risikoen for tilskadekomst.

Følg de anbefalede forholdsregler og sikker driftspraksis.

DX,ALERT-74-03OCT22

at henlede opmærksomheden på sikkerhedsanvisninger her i bogen.

DX,SIGNAL-74-05OCT16

Overholdelse af sikkerhedsinstruktioner



TS201—UN—15APR13

Læs omhyggeligt alle sikkerhedsanvisninger i denne bog og alle advarselsskilte på maskinen. Hold advarselsskiltene i god stand. Udskift manglende eller defekte advarselsskilte. Vær sikker på, at nyt udstyr, nye komponenter og reservedele er forsynet med de nyeste sikkerheds- og advarselsskilte. Nye advarselsskilte kan anskaffes gennem John Deere forhandleren.

Der kan foreligge yderligere sikkerhedsinformation vedrørende dele og komponenter fra andre leverandører, som ikke er gengivet i denne betjeningsvejledning.

Sæt dig ind i maskinens betjening og den korrekte brug af styringen. Lad aldrig nogen betjene maskinen uden grundig instruktion.

Hold maskinen i god driftstand. Uautoriserede modifikationer på maskinen kan begrænse funktionen og/eller sikkerheden samt maskinens levetid.

Kontakt John Deere forhandleren, hvis der er emner i denne håndbog, du ikke forstår.

DX,READ-74-01AUG22

Signalords betydning

FARE

ADVARSEL

PAS PÅ

TS187—74—30SEP88

FARE; signalordet FARE betegner en farlig situation, som medfører dødsfald eller alvorlige kvæstelser, hvis ikke den undgås.

ADVARSEL; signalordet ADVARSEL betegner en farlig situation, som kan medføre dødsfald eller alvorlige kvæstelser, hvis ikke den undgås.

PAS PÅ; signalordet PAS PÅ betegner en farlig situation, som kan medføre mindre eller moderate kvæstelser. PAS PÅ kan også anvendes til at advare mod usikre fremgangsmåder, der kan resultere i hændelser, som kan medføre kvæstelser.

Signalordene—FARE, ADVARSEL eller PAS PÅ—bruges sammen med sikkerhedsadvarselssymbolet. FARE advarer om de alvorligste sikkerhedsrisici. Skilte med FARE eller ADVARSEL er anbragt nær specifikke faremomenter. Almindelige sikkerhedsforholdsregler står på skiltene med PAS PÅ. PAS PÅ benyttes også til

Foretag sikker vedligeholdelse



TS218—UN—23AUG88

Der forudsættes kendskab til, hvordan vedligeholdelsesarbejdet skal udføres. Hold området rent og tørt.

Forsøg aldrig at smøre, arbejde på eller justere maskinen, mens den er i bevægelse. Hold hænder, fødder og beklædningsgenstande væk fra kraftdrevne dele. Frakobl al strøm og aflast alle tryk med kontrolgrebene. Sænk udstyr til jorden. Stop motoren. Tag nøglen ud. Lad maskinen køle af.

Maskindele, der skal løftes under vedligeholdelsesarbejde, skal understøttes sikkert.

Sørg for, at alle dele er i god stand og korrekt monteret. Skader skal udbedres med det samme. Udskift slidte eller ødelagte dele. Fjern alle ansamlinger af fedt, olie eller affald.

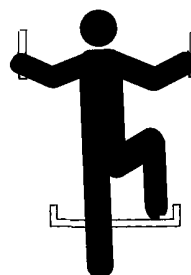
På selvkørende udstyr skal batteriets jordkabel (-) frakobles, inden der foretages justeringer af det elektriske system eller svejsning på maskinen.

På bugserede redskaber skal ledningsbundterne kobles fra traktoren, før de elektriske systemkomponenter efterses, eller der svejses på maskinen.

Det kan forårsage alvorlige kvæstelser, hvis du falder ned oppe fra maskinen under rengøring eller andet arbejde på maskinen. Brug en stige eller platform for at gøre det lettere at nå hvert eneste sted. Sørg for at have støt og sikkert fod- og håndfæste.

DX,SERV-74-28FEB17

Rigtig brug af trin og håndtag



T133468—UN—15APR13

Undgå styrt ved at stige forlæns af og på maskinen. Bevar 3-punkts kontakt med trin, håndtag og gelændere.

Vær særlig forsigtig, hvis mudder, sne eller fugt gør forholdene glatte. Hold trinene rene og fri af fedt eller olie. Spring aldrig ned fra maskinen. Stig aldrig af eller på en maskine, der er i bevægelse.

DX,WW,MOUNT-74-12OCT11

Sikker håndtering af elektroniske komponenter og holdere



TS249—UN—23AUG88

Fald under på- og afmontering af elektroniske komponenter på udstyret kan medføre alvorlige skader. Anvend en stige eller en platform for at få nem adgang til hvert monteringsområde. Sørg for at have solidt fodfæste og noget at holde fat i. Komponenterne må ikke på- og afmonteres under våde forhold, eller hvis det fryser.

Hvis en RTK-basisstation skal monteres eller efterses på en mast eller et andet højt punkt, skal dette arbejde udføres af en person, der er autoriseret til at klatre.

Hvis en GPS-antenne skal monteres eller efterses på et redskab, skal der bruges forsvarlige løfteteknikker og bæres passende beskyttelsesudstyr. Antennen er tung og kan være svær at håndtere. Hvis monteringsområdet ikke kan nås fra jorden eller via en serviceplatform, skal der være to personer om arbejdet.

DX,WW,RECEIVER-74-24AUG10

Korrekt brug af den elektroniske skærm

Elektroniske skærme er sekundære enheder, som er tiltænkt som en hjælp for føreren til at udføre arbejdet på marken, forøge komforten og til underholdning. Skærmene tilbyder et bredt spektrum af funktioner, de kan anvendes til mange forskellige maskinsystemapplikationer og sammen med andre sekundære enheder så som mobile elektroniske enheder.

En sekundær enhed er enhver enhed, som ikke er påkrævet i forbindelse med din maskines primære anvendelsesformål. Maskinføreren har altid ansvaret for sikker betjening og kontrol over maskinen.

For at undgå at komme til skade under arbejdet med maskinen:

- Placer skærmen i henhold til monteringsvejledningen. Kontrollér at enheden er monteret korrekt og ikke begrænser førerens udsyn eller maskinens betjeningslementer.
- Skærmen må aldrig være et distraherende element. Vær agtpågivende. Vær opmærksom på både maskine og omgivelser.
- Foretag aldrig ændringer til indstillinger og gå aldrig ind på funktioner, der kræver længerevarende brug af displayets kontrolenheder, mens maskinen er i bevægelse. Stands maskinen et sikkert sted og stil den i parkeringsposition inden sådanne funktioner udføres.
- Stil aldrig styrken så højt, at du ikke kan høre trafik eller udrykningskøretøjer udenfor.

Visse af displayets funktioner kan være deaktiveret for at fremme sikker betjening, medmindre maskinens bevægelse er begrænset, og/eller den er stillet i parkeringsposition. Det kan være i strid med den gældende lov, hvis denne sikkerhedsforanstaltning ignoreres, og kan forårsage skader, alvorlige kvæstelser eller ulykker med dødelig udgang.

Benyt kun displayets tilgængelige funktionsevne når forholdende tillader sikker brug i henhold til de medfølgende instruktioner. Sørg altid for at færdselsreglerne, nationale og regionale bestemmelser overholdes, når en sekundær enhed anvendes.

DX,ELEC,DISPLAY-74-13JAN15

Betjen styringssystemer med omtanke

Brug ikke styresystemer på offentlige veje. Styresystemer skal altid være slået FRA (deaktiveret) inden udkørsel på offentlig vej. Forsøg aldrig at slå et styresystem TIL (aktivere) under transport på offentlig vej.

Styresystemer er beregnet til at hjælpe føreren til at udføre markarbejdet på en mere effektiv måde. Maskinføreren har altid ansvaret for, hvor maskinen

kører. Styringssystemer detekterer og forhindrer ikke automatisk sammenstød med forhindringer eller andre maskiner.

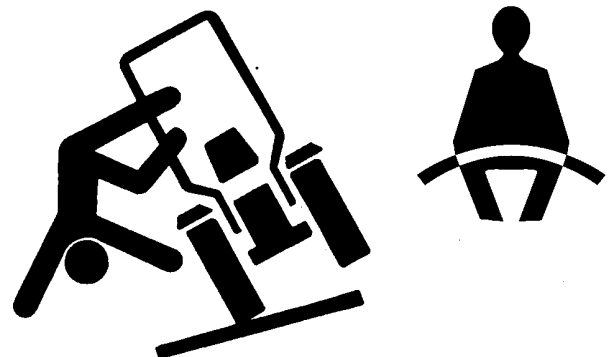
Styringssystemer omfatter alle anvendelser, der automatiserer styring af maskinen. Dette omfatter, men er ikke begrænset til, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™-drejeautomatisering, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ og maskinsynkronisering.

Sådan undgås det, at maskinføreren eller tilskuere kommer til skade:

- Stig aldrig på eller af en maskine i bevægelse.
- Bekræft at opsætning af maskinen, redskabet og styringssystemet er korrekt.
 - Bekræft, at de præcise grænser er defineret, såfremt iTEC™ Pro eller AutoTrac™-drejeautomatisering anvendes.
 - Bekræft, at efterfølgende redskabs tilhørspunkt er kalibreret med tilstrækkelig plads mellem maskinerne, såfremt maskinsynkronisering anvendes.
- Vær vågen og opmærksom på omgivelserne.
- Overtag kontrollen af rattet, hvis det skønnes nødvendigt, for at undgå farer på marken, eller tilskuere, udstyr og andre forhindringer.
- Stands arbejdet, hvis dårlig sigtbarhed hindrer evnen til at betjene maskinen eller til at se mennesker eller forhindringer i maskinens bane.
- Tag markforhold, sigtbarhed og maskinens konfiguration i betragtning, når maskinhastigheden skal vælges.

JS56696,0000ABC-74-20DEC17

Sikker brug af sikkerhedssele



TS1729—UN—24MAY13

Undgå knusning eller livsfarlige ulykker hvis maskinen vælter.

AutoTrac er et varemærke tilhørende Deere & Company
iGuide er et varemærke tilhørende Deere & Company
iTEC er et varemærke tilhørende Deere & Company
RowSense er et varemærke tilhørende Deere & Company

Denne maskine er udstyret med en styrtbøjle (ROPS).
BRUG sikkerhedssele under anvendelse af styrtbøjle.

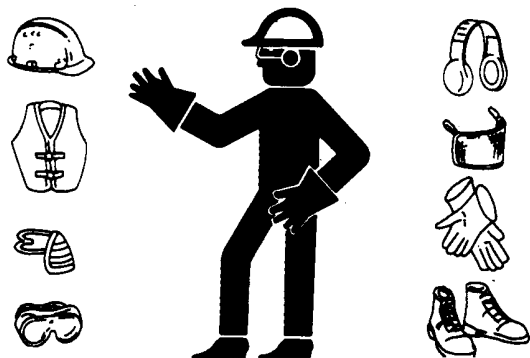
- Hold i låsepalen og træk sikkerhedsselen hen over kroppen.
- Sæt låsepalen ind i spændet. Lyt efter et klik.
- Træk i sikkerhedsselens låsepal for at kontrollere, om selen ordentligt fastgøres.
- Læg sikkerhedsselen hen over hofterne.

Udskift hele sikkerhedsselen hvis monteringsdele, spænde, sele eller tilbagetræk viser tegn på skade.

Efterse sikkerhedssele og monteringsdele mindst en gang om året. Se efter løst isenkram og beskadigelse af selen, såsom hak, trevler, kraftig eller usædvanlig slitage, eller opkradsning. Brug kun reservedele specielt godkendt til denne maskine. Ret henvendelse til din John Deere-forhandler.

DX,ROPS1-74-22AUG13

Bær beskyttelsesdragt



TS206—UN—15APR13

Brug tætsiddende arbejdstøj og beskyttelsesudstyr, som passer til arbejdet.

Længerevarende påvirkning fra kraftig støj kan forårsage høreskader eller høretab.

Bær passende høreværn som f.eks. øremuffer eller ørepropper for at beskytte mod farlige eller ubehagelige støjniveauer.

Sikker betjening af maskinen kræver førerens fulde opmærksomhed. Benyt aldrig hovedtelefoner for at lytte til radio eller musik under kørsel med maskinen.

DX,WEAR-74-10SEP90

Udfør arbejdet på forsvarlig måde



N39547—UN—06OCT88

Lad aldrig børn opholde sig på eller nær maskinen.

Sørg for at bomfoldningens hydrauliksystem er udluftet inden anvendelsen.

Sørg for at området rundt om maskinen er ryddet, inden maskinens ramme eller bomme hæves eller sænkes.

Lad være med at arbejde tæt på grøfter eller vandløb.

Bommene må ikke være foldet ind under arbejdet.

Sæt hastigheden ned ved vending og kørsel over ujævnt terræn.

Sluk altid for traktoren og skift til PARK eller aktivér bremsene når traktoren efterlades. Tag nøglen ud, når traktoren efterlades uden opsyn.

Traktoren skal altid være stoppet på jævn grund, når bommene skal løftes eller sænkes.

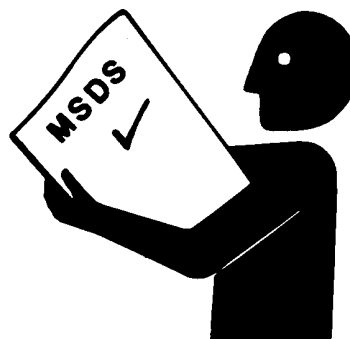
Maskinen må kun betjenes fra traktorens førersæde.

Hvis der anvendes kemikalier, skal producentens anbefalinger om håndtering og opbevaring altid overholdes.

Maskinen må kun bugseres bag en traktor, der er udstyret dertil.

JS56696,000065B-74-28JUL09

Læs og forstå sikkerhedsdatablad (MSDS)



TS1132—UN—15APR13

Direkte udsættelse for sundhedsfarlige kemikalier kan

forårsage alvorlig personskade. Potentielt sundhedsfarlige kemikalier, der anvendes til John Deere udstyr, omfatter smøremidler, kølevæske, maling og klæbemidler.

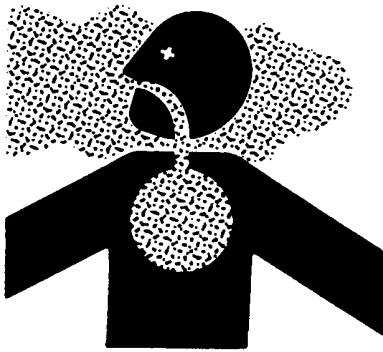
Detaljer vedr. kemiske produkter står på tilhørende sikkerhedsdatablade (MSDS), nemlig fysiske og sundhedsfarer, sikkerhedsprocedurer og responsformer i nødsituationer.

Sikkerhedsdatablade (MSDS) skal altid læses, inden man påbegynder opgaver, der omfatter sundhedsfarlige kemikalier. Når man har læst dem, ved man præcist, hvilke risici de indebærer, og hvordan man skal udføre opgaverne på forsvarlig måde. Overhold alle anbefalede procedurer:

(Kontakt din John Deere-forhandler for at få et datablad vedr. materialesikkerhed (MSDS) omkring de kemiske produkter, der anvendes sammen med John Deere-udstyret.)

JS56696,0000661-74-28JUL09

Korrekt håndtering af kemikalier i landbruget



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

Anvendelse af kemikalier i landbruget såsom bejdsere, ukrudtsmidler, insektbekæmpelsesmidler, sprøjtemidler, rodenticider og gødning kan være til skade for helbredet eller miljøet, hvis ikke de anvendes med forsigtighed.

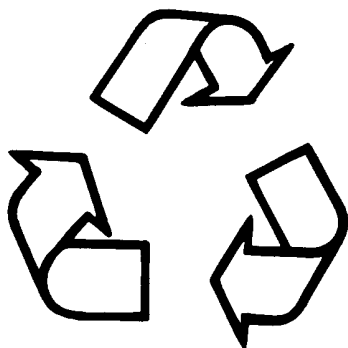
Alle anvisninger på etiketterne til en effektiv, sikker og legal anvendelse af kemikalier i landbruget skal altid overholdes.

Risikoen for hudkontakt og tilskadekomst skal reduceres:

- Brug passende personligt beskyttelsesudstyr iht. producentens anbefalinger. Hvis der mangler anvisninger fra producenten, skal følgende generelle retningslinjer overholdes:
 - Kemikalier med mærkatet **'Fare'**: Meget giftige kemikalier. Generelt er det påkrævet at anvende beskyttelsesbriller, åndedrætsværn, beskyttelseshandsker og hudbeskyttelse.
 - Kemikalier med mærkatet **'Advarsel'**: Giftige kemikalier. Generelt er det påkrævet at anvende beskyttelsesbriller, beskyttelseshandsker og hudbeskyttelse.
 - Kemikalier med mærkatet **'Forsigtig'**: Mindre giftige kemikalier. Generelt er det påkrævet at anvende beskyttelseshandsker og hudbeskyttelse.
- Undgå at indånde damp, aerosol eller støv.
- Der skal altid stå sæbe, vand og et håndklæde til rådighed, når der arbejdes med kemikalier. Hvis kemikalierne kommer i berøring med hud, hænder eller ansigtet, skal det pågældende sted omgående vaskes med sæbe og vand. Hvis der kommer kemikalier i øjnene, skal de øjeblikkeligt skylles med vand.
- Efter brug af kemikalier skal hænder og ansigt altid vaskes inden indtagning af føde- og drikkevarer samt før rygning eller toiletbesøg.
- Undlad at ryge eller spise ved anvendelsen af kemikalier.
- Tag altid et bad og skift tøj efter brugen af kemikalier. Vask tøjet inden det bruges igen.
- Hvis der under eller umiddelbart efter brugen af kemikalier opstår sundhedsmæssige problemer, skal der omgående søges lægehjælp.
- Kemikalier skal opbevares i originale beholdere. Kemikalier må ikke omfyldes i ikke mærkede beholdere eller beholdere til føde- eller drikkevarer.
- Kemikalier skal opbevares i et sikkert, aflåst rum afsides fra fødevarer til mennesker eller fodder til dyr. Hold børn på afstand.
- Beholderne skal altid bortskaffes iht. forskrifterne. Tomme beholdere skal skylles tre gange, punkteres eller presses sammen og bortskaffes iht. forskrifterne.

DX,WW,CHEM01-74-25MAR09

Ud-af-drifftagning — Korrekt genbrug og bortskaffelse af væsker og komponenter



TS1133—UN—15APR13

Der skal træffes sikkerhedsmæssige og miljømæssige foranstaltninger, når en maskine og/eller komponent tages ud af drift. Disse foranstaltninger inkluderer følgende:

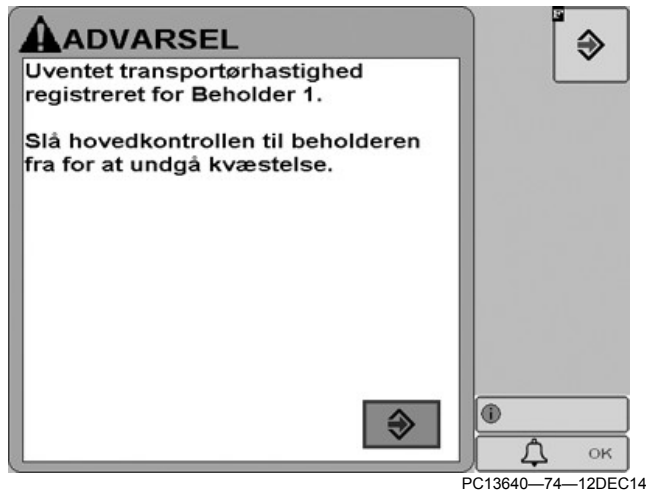
- Kontakt din lokale miljøforvaltning eller dit renovationscenter eller din John Deere-forhandler for oplysninger om korrekt bortskaffelse af affald.

DX,DRAIN-74-01JUN15

- Anvend passende værktøj og personlige værnemidler som beskyttelsestøj, handsker, ansigtsskærm eller sikkerhedsbriller under fjernelse eller håndtering af objekter og materialer.
- Følg anvisningerne for de angivne komponenter.
- Aflast oplagret energi ved at sænke hævede maskinelementer, afspænde fjedre, frakoble batteriet eller andre strømforsyninger samt aflaste trykket i hydrauliske komponenter, akkumulatorer og andre lignende systemer.
- Sørg for at have så lidt kontakt som muligt med komponenter, der kan have rester af landbrugskemikalier som gødning og pesticider på sig. Håndtér og bortskaf disse komponenter korrekt.
- Aftap motorer, brændstoftanke, kølere, hydraulikcylindre, beholdere og ledninger forsigtigt, inden komponenterne genbruges. Anvend lækagesikre beholdere, når der aftappes væsker. Der må ikke anvendes beholdere til fødevarer eller drikkevarer.
- Hæld ikke spildvæsker på jorden, i kloakken eller i en vandkilde.
- Overhold alle nationale, regionale og lokale love, forskrifter eller bestemmelser angående håndtering eller bortskaffelse af spildvæsker (eksempel: olie, brændstof, kølevæske, bremsevæske), filtre, batterier og andre stoffer eller dele. Afbrænding af brændbare væsker eller komponenter i andet end specielt konstruerede forbrændingsanlæg kan være forbudt i henhold til loven og medføre eksponering for farlig røg eller aske.
- Vedligehold og bortskaf klimaanlægsystemer korrekt. Loven kan kræve, at et certificeret servicecenter skal udsuge og genbruge kølemidler i klimaanlæg, som eventuelt kan skade atmosfæren, hvis de udledes.
- Vurdér genbrugsmulighederne for dæk, metal, plast, glas, gummi og elektroniske komponenter, som kan genbruges, enten helt eller delvist.

Advarselsskilte

Uventet transportørhastighed detekteret



Denne meddelelse vises, når transportørens kommanderede hastighed er nul/standset, men der blev detekteret bevægelse i mere end fem sekunder.

CZ76372,000031B-74-14JUL11

Uventet hastighed detekteret på spredeskive



Denne meddelelse vises, når spredeskivens kommanderede hastighed er nul/standset, men der blev detekteret bevægelse i mere end ti sekunder.

CZ76372,000031F-74-14JUL11

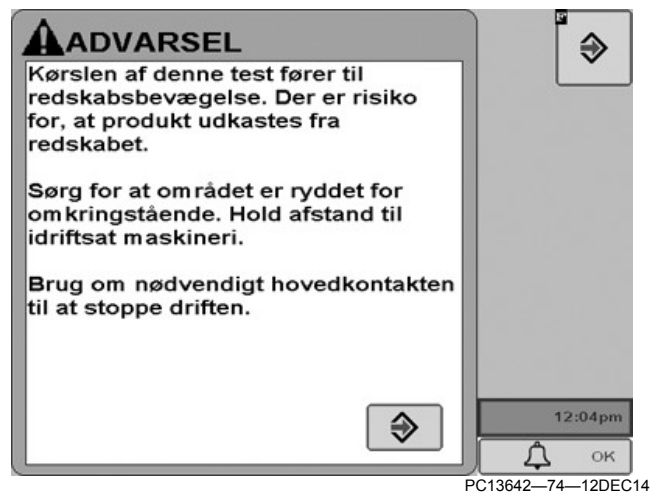
Uventet hastighed detekteret på måler



Denne meddelelse vises, når den kommanderede hastighed på den specificerede måler er nul/standset, men der blev detekteret bevægelse i mere end fem sekunder.

BA31779,000046F-74-24MAY12

Fejlfindingstests eller kalibreringsprocedurer

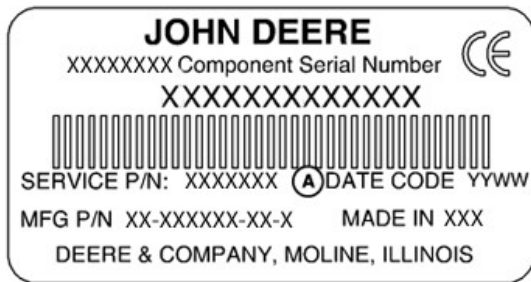


Denne meddelelse vises, når der vælges en fejlfindingstest eller kalibreringsprocedure, der vil udkaste produkt.

CZ76372,000031C-74-14JUL11

Oplysninger om lovgivning og overholdelse af regler

Identificering af datokode



PC17568—UN—16AUG13
Eksempel på produktmærkat

DATE CODE YY WW
(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13
Eksempel på datokode

A—Datokode (produktionsdato)
B—De sidste to cifre i produktionsåret
C—Ugenummer for produktionskalenderår

Brug datokoden (A) på produktmærkaten til at identificere produktionsdatoen. "YY" (B) angiver de to sidste cifre i produktionsåret; "WW" (C) angiver ugenummeret i produktionskalenderåret.

BEMÆRK: Nummeret, der angiver produktionsugen, vil være mellem 01 og 53.

Datokode		
YY	De sidste to cifre i produktionsåret	For eksempel: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Ugenummer i produktionskalenderår	For eksempel: 01, 02, 03...53

HC94949,0000599-74-15AUG14

Toldunion-EAC (engelsk og russisk)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:
Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™
Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



EU-overensstemmelseserklæring

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved, at:

Produkt: GreenStar mængdekontrollenhed

opfylder alle relevante bestemmelser og grundlæggende krav i henhold til følgende direktiver:

DIREKTIV	nummer	ATTESTERING
EMC-direktiv	2014/30/EF	Tillæg II i direktivet

Dette produkt er i overensstemmelse med de følgende standarder og/eller normgivende dokumenter:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

Navn og adresse på den person i EU, der er autoriseret til udarbejdelse af den tekniske konstruktionsfil:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Konformitetserklæringen er udstedt under fabrikantens ansvar.

Udstedelsessted: Urbandale, Iowa, USA

Udstedelsesdato: 26. april 2016

Produktionsafdeling: John Deere Intelligent Solutions Group

Navn: Aaron Senneff

Titel: Software Development

RW00482,0000233-74-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

Thailand-overensstemmelseserklæring

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-74-11APR17

UK-overensstemmelseserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved, at:

Produktnavn(e): GreenStar-mængdedosering

opfylder alle relevante bestemmelser og væsentlige krav i følgende UK-forordninger:

FORORDNING	NUMMER	CERTIFICERINGSMETODE
Forordning om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Tidsplan 2, modul A

Dette produkt er i overensstemmelse med følgende standarder og/eller andre normative dokumenter:

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

Navn og adresse på den person, der er bemyndiget til at udarbejde den tekniske konstruktionsfil:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar (Langar)
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Overensstemmelseserklæringen er udstedt alene under fabrikantens ansvar.

Erklæringssted: Urbandale, IA, USA

Udstedelsesdato: 29. april 2021

Produktionsenhed: Deere & Company, Moline, IL 61265, USA

Navn: Scott Torgerson

Titel: Leveringsleder for elektronisk hardware

Importør af Ag & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannien

Importør af skovbrugsprodukter: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

Byggeriimportør: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, Storbritannien



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667278252268-74-01NOV22

Systemoversigt

Funktionsprincipper

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry styrer produktapplikationen i konfigurationer med trailerspredere, selvkørende spredere og Air Cart.

BEMÆRK: Antallet af produkter, der kan oprettes på kontrollenheden, er begrænset til 20.

Det er konstrueret til at slå redskabet TIL og FRA via dæknings-, grænse- og GPS-information i samarbejde med John Deere's Sektionskontrol.

BEMÆRK: Der kan pr. kontrollenhed maksimalt gemmes tre redskabskonfigurationer eller navne.

(Se betjeningsvejledningen for GS3 2630 skærmmodul angående flere detaljer om Sektionskontrol.)

Kontrollenheden styrer hydraulikolieflowet til hydraulikmotorer baseret på skærmindstillinger, køretøjshastighed, fodkontaktens status, signaler fra hastighedssensorer og kontakternes status på en tilvalgt kontaktstyreboks (SBC).

SBC overvåger status på ti kontakter og en hovedkontakt og sender kontaktmeddelelser til kontrollenheden. Hovedkontakten er direkte tilsluttet kontrollenheden. Dette giver maskinføreren mulighed for manuelt at aktivere og deaktivere beholdere, tanke eller spredeskiver på spredere i stedet for at være afhængig af skærmen til disse indstillinger. Med hovedkontakten kan maskinføreren lukke af for alle beholdere eller tanke i systemet. Hovedkontakten på kontaktboksen har samme formål som fodkontakten, og en af dem er nødvendig til betjening af systemet.

HC94949,00005A7-74-28JAN15

- Tænd for beholder eller tank på GS3 2630 skærmmodul.
- Tænd for spredeskive eller ventilator.
- Hvis relevant, brug Sektionskontrol til at tænde for beholderen. Sektionskontrol deaktiverer, hvis der ikke er tændt for beholderen.

BEMÆRK: Sektionskontrol arbejder med trailerspredere, selvkørende spredere og Air Carts.

- Maskinhastigheden skal være højere end 0,8 km/h (0.5 mph).

HC94949,00005EA-74-28JAN15

Krav til GreenStar™ mængdekontrollenhed

Hardware:

- GreenStar™ 3 2630 skærmmodul
- Fodkontakt
- Ledningsbundter til GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry
- GreenStar™ ledningsbundt
- Kontaktstyreboks (Valgfri)
- StarFire™ modtager

Betingelser:

- Gennemfør opsætning af redskab og produkt.
- Slå hovedkontakten TIL.
- Hvis kontaktboksen findes, anvis en kontakt til beholder eller tank og tænd for kontakten.

GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company
StarFire er et varemærke tilhørende Deere & Company

Komponentoversigt

StarFire™ modtager

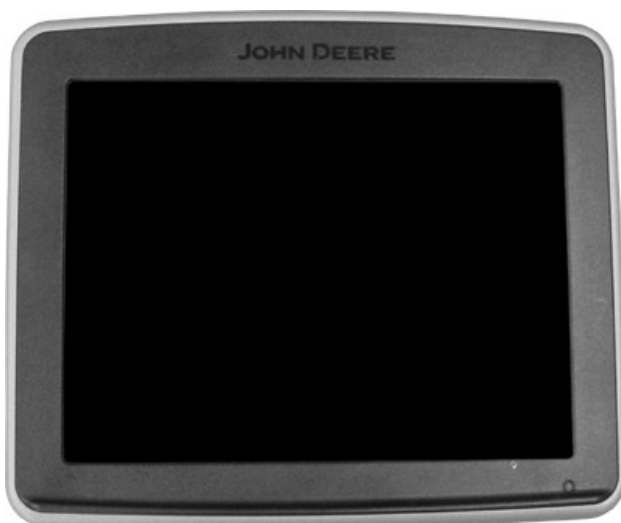


PC20203—UN—06NOV14

Modtageren anvender navigationssatellitter sammen med StarFire™ korrigeringssatellitter til at afgøre maskinens placering og kørselsretning. Et integreret terrænkompensationsmodul (TCM) justerer maskinens position til at kompensere for ujævnt terræn. Der kræves aktivering af StarFire™ signalet inden AutoTrac™ kan betjenes.

HC94949,000061B-74-11NOV14

Skærm



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630 skærmmodul



PC24742—UN—28SEP17

John Deere 4640 universel skærm

Skærmen er en brugergrænseflade, som føreren kan bruge til at:

- Konfigurere og kalibrere systemets komponenter.
- Overvåge systemets præstation.
- Udføre justeringer på systemet.
- Programmere software.
- Se fejlfindingstests.

RW00482,000022F-74-07FEB18

Kontaktboks



PC25178—UN—09JAN18

Kontaktstyreboks (valgfri)

Formålet med den tilvalgte kontaktstyreboks (SBC) er at lade maskinføreren manuelt aktivere eller deaktivere individuelle styreventiler i stedet for at være afhængig af skærmen for disse indstillinger.

Med hovedkontakten kan maskinføreren LUKKE for alle styreventiler. Hovedkontakten på kontaktboksen har samme formål som fodkontakten, og kun den ene af de to er nødvendig til betjening af systemet.

Hver kontakt styrer de pågældende styreventiler, der blev anvist til kontakten under systemets opsætningsprocedure. Selvom hovedkontakten og de individuelle kontakter er slået til, skal styreventilerne stadig være aktiveret på skærmen for at kunne aktivere.

(Se Systemopsætning for at få mere at vide).

StarFire er et varemærke tilhørende Deere & Company
AutoTrac er et varemærke tilhørende Deere & Company

BEMÆRK: Der kan anvises mere end én styreventil til samme kontaktnummer.

RW00482,0000235-74-27FEB18

Fodkontakt



PC20244—UN—13NOV14

Fodkontakten bruges til at aktivere og deaktivere hovedkontakten, hvis kontaktboks-muligheden ikke er udnyttet.

HC94949,00006D9-74-21JAN15

Oversigt over spredere

Funktionsprincipper

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry gør det muligt for GreenStar™ 3 2630 skærmmodul at integrere med selvkørende og trailertype centrifugalspredere med tørstofboks. Kontrollenheden eliminerer behovet for en særskilt tredjeparts kontrollenhed til at betjene tørstofboksudstyret. Kontrollenheden er konfigureret som en enkelt redskabssektion, der omfatter hele redskabets arbejdsbredde. Den benytter sprederbredde og maskinhastighed til at afgøre det areal, der dækkes.

Kontrollenheden kan konfigureres til at sprede såsæds- eller gødningsprodukter. Den lagrer indtil 20 forskellige produkter. Hvert produkt defineres i kontrollenhedens hukommelse med et navn, applikationsenheder, vægtfylde, spredbredde, spredeskivehastighed og spredeskiveramme. Hver produktbeholder eller tank anvises dernæst et specifikt produkt, der spredes af redskabet.

Kontrollenheden styrer hurtigreagerende ventiler og PWM-ventiler. Begge typer ventiler styrer enten hydraulikoliens flow eller en elmotor, der bruges til at køre produkt dosering og leveringssystemer på redskabet. Produktdoseringen og leveringssystemerne konfigureres til de specifikke ventiltyper. Styreventilens kalibreringstal på hver ventil kan justeres til korrekt produktapplikation og kontrol af spredeskivehastighed.

Under arbejdet betjenes begge ventiltyper som hurtiglukkende- og PWM-ventiler på produktdoseringssystemet. Begge ventiltyper lukker for at standse produktdoseringssystemet, når kontrollenheden kommanderer tørstofboksen til at stoppe produktapplikationen. Redskaber udstyret med PWM-ventiler kan have brug for en boost-kasse til at klare kravet om strømstyrke til visse producenters ventiler.

Kontrollenheden kan betjene en tørstofboks med indtil fire produktbeholdere og spredeskiver. Produktbeholderne er konfigureret efter deres kapacitet, beholderniveauekontakts funktionsevne, mikronæringsstofbeholders duelighed og hastighedssensors indstillinger. Beholderkapaciteten beregnes ved at tage en topfyldt beholderkapacitet, hvilket er det maksimale produktvolumen en beholder kan holde, når den er fyldt. Inden for de fire tilgængelige produktbeholdere kan kontrollenheden konfigureres til at køre indtil tre mikronæringsstofbeholdere med én nødvendig transportbeholder. Hver produktbeholder kan slås TIL og FRA manuelt på GS3 2630 skærmmodul, mens den spreder produktet.

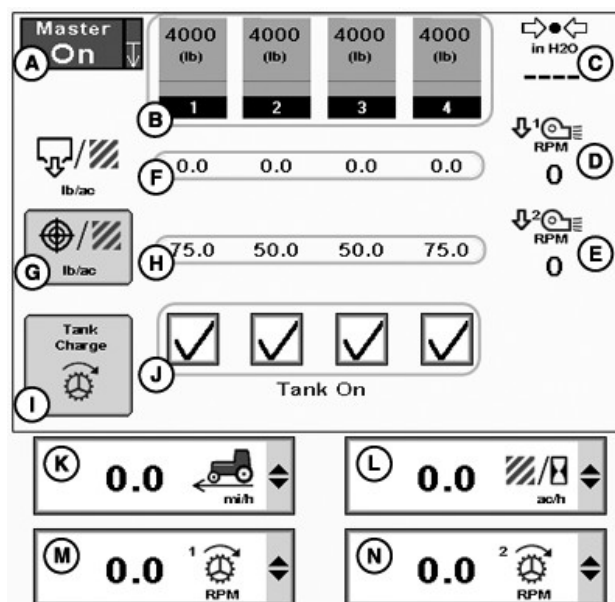
Kontrollenheden kan konfigureres til overvåge produktbeholderniveauets kontakter. De to første produktbeholdere kan ligeledes konfigureres som transportbeholdere, der er sammenkædet. Sammenkædning af beholdere behøver beholderniveauekontakter og kan automatisk starte den anden beholder, når den første beholder er tom. Denne

funktionsevne giver storbrugskapacitet, når et produkt tilføres med en to-beholders tørstofboks-spreader.

Kontrollenheden sørger for mængdeudjævning. Mængdeudjævning fjerner små svingninger i applikationsmængde og spredeskivehastighedsværdier vist på skærmen. Hvis den faktiske værdi er inden for en brugerdefineret procentdel af målværdien, vises målværdien. Procentdelen ligger inden for 3-15 %, og systemet går som standard til 3 %.

HC94949,0000646-74-21NOV14

Spreders Kør-side



PC20654—UN—09JAN15

Spreders Kør-side

- A—Indikator for hovedkontakt
- B—Indikatorer for tankniveau
- C—Trykflæsning
- D—Blæser 1, faktisk hastighed
- E—Blæser 2, faktisk hastighed
- F—Faktiske mængder
- G—Målmængde-tast
- H—Målmængder
- I—Tankopfyldning-tast
- J—Afkrydsningsfelter for Tank TIL
- K—Information-rullemenuer

HC94949,00006CA-74-22JAN15

Oversigt over komponenter og deres kompatibilitet

De følgende komponentkonfigurationer er kompatible med Mængdekontrollenhed Dry. Jf. skemaer for 37-bens konnektor bag i betjeningsvejledningen angående yderligere oplysninger om pinout.

Styreventiler

- Styreventiltyper: Hurtigreagerende (servo/ motoriseret) og PWM (proportional).
- Styreventiler, der kræver 12 V strøm til at åbne.
- Styreventiler, der kræver mindre end 2,5 ampere strøm. (Til styreventiler, der kræver mere end 2,5 ampere, behøves der en boost-kasse. Ret henvendelse til John Deere forhandleren.)
- Styreventiler bruges til at trække transportbånd og spredeskiver på spredere.
- **Hurtiglukkende (servo) styreventiler**
Den hurtiglukkende styreventil fungerer som mængdestyreventilen og lukker helt, når det er nødvendigt at stoppe produktflowet. For at starte produktflowet igen, åbner den hurtiglukkende ventil og kører hurtigt flowet op igen til målapplikationsmængden.

- **PWM-luknings styreventiler**

PWM-lukkestyreventilen fungerer som mængdestyreventilen og lukker helt, når det er nødvendigt at stoppe produktflowet. For at starte produktflowet igen, åbner PWM-lukkestyreventilen og kører hurtigt flowet op igen til målapplikationsmængden.

PWM-ventilernes præstation er en smule bedre end de hurtiglukkende ventiler (Servo) pga. den omgående reaktion i PWM-ventilerne.

Transportørs hastighedssensor

Der kræves en hastighedssensor til hver konfigureret beholder/transportør, og den bruges til at overvåge transportørens hastighed i forbindelse med mængdekontrol.

Sensoren kan trækkes af 5 V eller 12 V og skal give et frekvensbaseret firkantbølget signal med hensyn til transportsanlæggets hastighed. Sensoren skal trække signalet til jorden for at danne den lavere del af firkantbølgen, og kontrolenheden vil trække signalet op til 5 V, når sensoren ikke er i aktiv tilstand, og derved udføre firkantbølgen.

Transportørens sensorer fås i forskellig stil, herunder optiske kodeenheder og geartandssensorer.

Spredeskives hastighedssensor

Spredeskiven har brug for en hastighedssensor, hvis hastigheden skal styres af kontrolenheden (fx Styreventil type er ikke "Ingen"). Hvis spredeskivens hastighed ikke skal styres af kontrolenheden, så er sensoren valgfri. Sensoren bruges til at overvåge spredeskivens hastighed ved automatisk eller manuel hastighedskontrol.

Sensoren kan trækkes af 5 V eller 12 V og skal give et frekvensbaseret firkantbølget signal med hensyn til spredeskivens hastighed. Sensoren skal trække

signalet til jorden for at danne den lavere del af firkantbølgen, og kontrolenheden vil trække signalet op til 5 V, når sensoren ikke er i aktiv tilstand, og derved udføre firkantbølgen.

Spredeskivens hastighedssensorer er som regel magnetiske pickupsensorer, der "føler" bolthoveder eller geartænder.

Beholderniveaukontakt (Valgfri)

En beholderniveaukontakt bruges til at give varsel til maskinføreren om lav beholderstatus.

Den optiske kontakt "føler" tilstedeværelse eller mangel af produkt i beholderen. Når beholderniveaukontaktens outputspænding er lav, mangles der produkt, og beholderen er omtrent tom.

Der skal bruges en beholderniveaukontakt i forbindelse med beholdersammenkædning.

BEMÆRK: Den maksimale kørehastighed under applikation med centrifugalspredersystemer er 56,3 km/h (35 mph).

HC94949,00006CB-74-21JAN15

Konfiguration af spreders

Konfiguration af GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry

Få adgang til GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry

Konfiguration af spreders

1. Opsætning af redskab
2. Opsætning af system
3. Opsætning af alarm (valgfrit)
4. Opsætning af mængdeudjævning (valgfrit)

Konfiguration af spreders produkter

1. Opsætning af produkt
2. Opsætning af produktbeholder
3. Sammenkædning af beholdere (valgfrit)
4. Gennemgang af produktoversigt

Kalibrering af spreders

1. Fyld beholder for kalibrering
2. Test for kalibrering af beholder
3. Kalibrering af PWM-grænser

Funktion af GreenStar™ mængdekontrollenheden Dry - Spreders

1. Bekræftelse af brugerdefinerede værdier
2. Beholders funktion
3. Aktivering og deaktivering af system
4. Overvågning af systempræstation
5. Rensning af beholder (Jf. Fejlfinding på spreders)

HC94949,000068C-74-23JAN15

Adgang til hovedsiden i GreenStar™ Dry mængdekontrollenhed

For adgang til hovedsiden for GreenStar™ Dry mængdestyreenheden:



Menu-tast

PC8663—UN—29APR15

1. Vælg Menu-knappen.



PC13638—UN—06JUL11

Knappen GreenStar™ mængdestyreenhed

2. Vælg knappen GreenStar™ Dry mængdekontrollenhed.

Hver GreenStar™ Dry mængdestyreenhed identificeres af styreenhedens serienummer og redskabsnavn, når opsætningsproceduren er gennemført.

BEMÆRK: Symbolet for GreenStar™ Dry mængdestyreenhed vises ved opstart, efter ledningsbundet er installeret og GreenStar™-mængdestyreenheden er tilsluttet.

RW00482,0000236-74-22FEB18

Opsætning af redskab

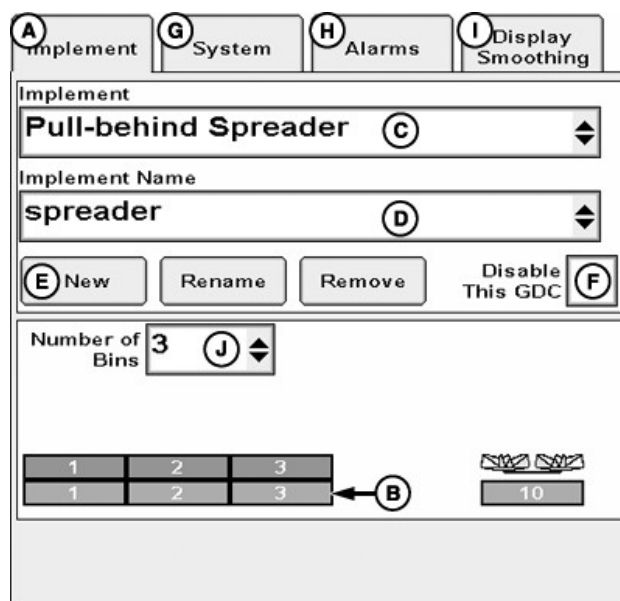


PC13261—UN—21APR11

Redskabsopsætning-funktionstast

1. Vælg funktionstasten Redskabsopsætning.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA for at skifte de fleste indstillinger eller værdier.



PC20627—UN—19DEC14

A—Fanen Redskab

B—Kontaktboksens kontaktnummer

GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company

C—Rullemenuen Redskabstype
D—Redskabsnavn-rullemenu
E—Knappen Ny
F—Afkrydsningsfelt for Deaktiver denne GRC
G—Fanen System
H—Alarmer-fane
I—Vis udjævning-fane
J—Antal beholdere-rullemenu

2. Vælg fanen Redskab (A).

BEMÆRK: Kontaktboksens kontaktnumre (B) er kun tilgængelige, hvis en kontaktboks er tilsluttet.

3. Vælg redskabstype (trailerspredrer eller selvkørende spredrer) fra rullemenuen (C).

4. Vælg redskabsnavn fra rullemenuen (D) eller vælg knappen Ny (E), og indtast et navn.

BEMÆRK: Hvis Mængdekontrollenhed Dry ikke anvendes, men forbliver tilsluttet, så vælg Deaktiver denne GDS i feltet (F) for at eliminere tilslutningen til skærmen med dokumentation, Sektionskontrol og kontrollenheders advarsler.

Definér redskabsnavn for at aktivere fanen System (G), fanen Alarmer (H) og fanen Vis udjævning (I).

5. Vælg beholderantallet fra rullemenuen (J).

Det er det maksimale antal beholdere i multibeholder-konfigurationen, uanset om alle beholdere er i brug.

RW00482,0000237-74-27FEB18

Opsætning af system

Fanen System (A) lader maskinføreren konfigurere beholdere til definerede funktioner. Opsætningen omfatter styreventil-type, styreventil-kalibrering og kontaktboks (hvis udstyret hermed) for hver beholder.

Opsætning af beholder og mikronæringsstofbeholder

Implement	System	Alarms	Display Smoothing
Bin 1 System	PWM Close	500	158
Bin 2 System	PWM Close	8888	888
Bin 3 System	Fast Close	5023	180
Bin 4 System	PWM Close	6666	666
Spinner Setup	None	---	---

PC20592—UN—16DEC14

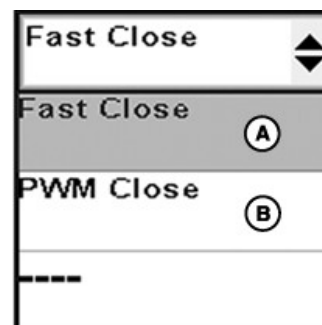
Systemopsætning

A—Fanen System
B—Beholder 1, System-tast
C—Beholder 2, System-tast
D—Beholder 3, System-tast
E—Beholder 4, System-tast

1. Vælg fanen System (A).

2. Vælg knappen Beholdersystem (B–E).

(Se Oversigt over komponenter og deres kompatibilitet i afsnittet Oversigt over spredrer vedrørende komponenter, der er kompatible med GreenStar™ Mængdekontrollenheden Dry).



PC20687—UN—16JAN15

Transportørs styreventiltype-rullemenu

A—Luk hurtigt
B—PWM luk

3. Vælg Hurtiglukning (A) eller PWM-lukning (B) fra rullemenuen Målers styreventiltype.

BEMÆRK: Når der vælges PWM-lukning, skifter skærminterfacet og medtager en PWM-indstillinger-tast.

Producent	Model	Beholder eller spredeski-ve	Ventiltype	Indleden- de kalibre- ringstal
BBI	Triad	Hoved 1	Hurtig (servo)	5023
BBI	Triad	Mikro 2	Hurtig (servo)	1535
BBI	Triad	Mikro 3	Hurtig (servo)	1535
BBI	Endurance	Hoved 1	Hurtig (servo)	5023
BBI	MagnaSpread	Hoved 1	Hurtig (servo)	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Spredeski-ve	PWM	5013
FORCE Unlimited	AgForce	Hoved 1	PWM	5023
FORCE Unlimited	Duo-Force	Hoved 2	PWM	3023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Mikro 3	PWM	3023
FORCE Unlimited	Quad Force	Mikro 4	PWM	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Spredeski-ve	Hurtig (servo)	5003
FORCE Unlimited	AgForce	Hoved 1	Hurtig (servo)	5033
FORCE Unlimited	Duo-Force	Hoved 2	Hurtig (servo)	5023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Mikro 3	Hurtig (servo)	5023
FORCE Unlimited	Quad Force	Mikro 4	Hurtig (servo)	7503
New Leader	G4 - Single	Spredeski-ve	PWM	2503
New Leader	G4 - Single	Beholder 1	Hurtig (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiApplier	Beholder 2	Hurtig (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Beholder 3	Hurtig (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Beholder 4	Hurtig (servo)	5043

Anbefalede indledende kalibreringstal for styreventil

4. Konfigurer beholder.

Hvis der anvendes en hurtiglukningsventil

PC20696—UN—21JAN15

Opsætning af beholder 1 – Hurtiglukningsventil

- A—Indlæsningsfelt til Kalibrering af transportørs styreventil
- B—Indlæsningsfelt til Kalibrering af transportørs hastighedssensor
- C—Indlæsningsfelt til Kapacitet i topfyldt beholder
- D—Afkrydsningsfelt for beholderniveauekontakt
- E—Kontaktanvisning-rullemenu

- Angiv transportørens styreventilkalibrering (A).
- Angiv transportørens styreventilkalibrering (B).
(Se spederens betjeningsvejledning angående denne værdi).
- Indlæs kapacitet for topfyldt beholder (C). Hvis den præcise værdi ikke kendes, anbefales det at angive en beregnet værdi, der er højere end den præcise kapacitet.
- Markér, om nødvendigt, afkrydsningsfeltet Beholderniveauekontakt (D).
- Hvis en kontaktboks er til stede, skal du vælge kontaktnummer fra rullemenuen (E).

Hvis der benyttes en PWM-ventil:



PC20680—UN—16JAN15

PWM-indstillinger-tast

- Vælg knappen PWM-indstillinger.

PC20685—UN—30JAN15

PWM-indstillinger-side

- A—Indlæsningsfelt til Kalibrering af styreventil
 B—Indlæsningsfelt til Spolefrekvens
 C—Kalibrering af PWM-grænser-tast
 D—Knappen Accepter

- b. Indlæs Kalibrering af styreventil (A).
 c. Angiv spolefrekvens (B).

(se styreventilens betjeningsvejledning for korrekt værdi for PWM-spolefrekvens).

BEMÆRK: Knappen Kalibrer PWM-grænser (C) vises kun, såfremt PWM-lukning er valgt som en styreventiltype for mindst én beholdertransportør eller spredeskive.

- d. Vælg knappen Kalibrer PWM-grænser, og følg instruktionerne på skærmen. Når kalibreringen er gennemført, vælges Opsætning-funktionstasten for at returnere til Opsætning af system.

(Se Fejlsøgning for spreders for at få mere at vide).

BEMÆRK: Den høje grænse ligger mellem 1-255, og den lave grænse mellem 0-254. Den høje grænses værdi skal være højere end den lave grænse. Service ADVISOR™ anbefales for optimal finjustering. Yderligere detaljer kan fås hos John Deere forhandleren.

PC25313—UN—06FEB18

- A—Indlæsningsfelt til Kalibrering af transportørs hastighedssensor
 B—Indlæsningsfelt til Kapacitet i topfyldt beholder
 C—Afkrydsningsfelt for beholderniveauekontakt
 D—Afkrydsningsfelt for mikronæringsstofbeholder
 E—Knappen Accepter

- e. Angiv kalibrering af transportørens hastighedssensor (A).

(Se spredersens betjeningsvejledning angående denne værdi).

- f. Indlæs kapacitet for topfyldt beholder (B). Hvis den præcise værdi ikke kendes, anbefales det at angive en beregnet værdi, der er højere end den præcise kapacitet.

- g. Markér afkrydsningsfeltet Beholderniveauekontakt (C), hvis det er relevant.

BEMÆRK: Afkrydsningsfeltet for mikronæringsstofbeholder (D) gælder kun for beholder 2.

- h. Markér afkrydsningsfeltet Mikronæringsstofbeholder, hvis det er relevant.

(Se Kalibrering af spreders for kalibrering af PWM-grænser).

- i. Vælg knappen Acceptér (E).



PC20655—UN—09JAN15

Opsætning af spredeskive-tast

5. Vælg knappen Opsætning af spredeskive.

Spinner Setup

Spinner Control Valve Type: Fast Close (A)

Spinner Control Valve Calibration: 5203 (C)

Spinner Speed Sensor Installed: ☒ (E)

Spinner Speed Sensor Calibration: 2 (F)

Switchbox Assignment: 10 (G)

Buttons: Cancel, Accept (H)

PC20155—UN—21NOV14

Opsætning af spredskive

Fast Close (B)

PWM Close (D)

None

PC20238—UN—21NOV14

Styreventiltype til spredskive

- A—Spredskives styreventiltype-rullemenu
 B—Hurtiglukningsventil
 C—Indlæsningsfelt til Kalibrering af spredskives styreventil
 D—PWM-lukningsventil
 E—Afkrydsningsfelt til Spredskives hastighedssensor installeret
 F—Indlæsningsfelt til Kalibrering af spredskives hastighedssensor
 G—kontaktboksanvisning-rullemenu
 H—Knappen Accepter

6. Vælg spredskivens styreventiltype fra rullemenuen (A).
7. Er det en Hurtiglukningsventil (B), og angiv kalibrering af spredskivens styreventil (C).
 (Ved kalibreringsjustering se skemaet over Anbefalede indledende kalibreringstal for styreventil).

Er det PWM-lukningsventiler (D), skal du vælge knappen PWM-indstillinger. Indlæs Kalibreringstal for styreventil, Spolefrekvens og dernæst de høje og lave grænser.

(Jf. producentens anbefalinger for PWM-spolefrekvens).

8. Hvis der vælges "Ingen" under Ventiltype til spredskivens hastighedskontrol, og der er installeret en hastighedssensor, skal du markere afkrydsningsfeltet (E).
9. Angiv kalibrering for spredskivens hastighedssensor (F).
 Spredskivens kalibrering er det antal bolthoveder, der "føles" under en omdrejning. De normale værdier er 2 eller 4.
10. Hvis der findes en kontaktboks, så vælg en kontaktbokstildeling fra rullemenuen (G).
11. Vælg knappen Accepter (H), når alle nødvendige oplysninger er udfyldt.

RW00482,0000238-74-27FEB18

Opsætning af alarm

Implement System Alarms (A) Display Smoothing

	Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Bin Level (%)	Bin Level Switch
Bin 1 Alarms (B)	20	20	None
Bin 2 Alarms (C)	20	20	None
Bin 3 Alarms (D)	20	20	None
Bin 4 Alarms (E)	20	20	None

Spinner Alarms (L)

Spinner Speed (% +/- of target RPM) 20

PC20657—UN—09JAN15

PC20656—UN—09JAN15

- A**—Alarmer-fane
B-E—Beholder-alarmer
F—Indlæsningsfelt for Applikationsmængde
G—Indlæsningsfelt for Lavt beholderniveau
H—Indlæsningsfelt for Beholderniveauekontakt
I—Indlæsningsfelt for Procentdel applikationsmængde
J—Indlæsningsfelt for Procentdel lavt beholderniveau
K—Acceptér-tast
L—Spredeskivealarmer-tast

Alarmer-fanen (A) giver maskinføreren mulighed for at foruddefinere varslinger angående applikationsmængde og lavt beholderniveau. Alarmer er baseret på procentdele og sender et varsel til maskinføreren, når værdien går uden for området. Hvis der for eksempel er indlæst 20 % som applikationsmængde, udløses alarmeren, hvis den faktiske mængde går under 80 % eller over 120 % af målmængden.

1. Vælg Alarmer-fanen.
2. Vælg beholders alarm-taster (B-E).
3. Vælg afkrydsningsfelter til at aktivere Applikationsmængde (F), Lavt beholderniveau (G) og Beholderniveauekontakt (H).
4. Indlæs procentdelen (I-J) der skal udløse alarmeren.
5. Vælg Acceptér (K).
6. Vælg afkrydsningsfeltet til at Aktivere spredeskivehastighed (L).

HC94949,00006CE-74-22JAN15

Opsætning af mængdeudjævning

PC20593—UN—19DEC14

Mængdeudjævning

- A**—Vis udjævning-fane
B-E—Afkrydsningsfelt for beholder
C-E—Indlæsningsfelt 1 for procentdel
D—Afkrydsningsfelt for spredeskive
E—Indlæsningsfelt for Spredeskives procentdel

1. Vælg Vis udjævning-fane (A).

BEMÆRK: Udjævningens procentdel ligger mellem 3-15 %. Lavere værdi medfører større følsomhed, og højere værdier medfører mindre følsomhed.

2. Vælg afkrydsningsfelt (B-E) ved den relevante beholder og indlæs den foretrukne værdiprocentdel (F-I) for den pågældende beholder.
3. Vælg afkrydsningsfelt (J) for spredeskive og indlæs den foretrukne værdiprocentdel (K).

HC94949,00006CF-74-29JAN15

Konfiguration af produkter til spredere

Opsætning af produkt



PC13274—UN—02MAY11

Produktopsætning-funktionstast

1. Vælg funktionstasten Produktopsætning.

PC20674—UN—14JAN15

Produktinformation

- A—Produktinformation-fane
- B—Produktnavn-rullemenu
- C—Nyt produkt-tast
- D—Produkttype-rullemenu
- E—Applikationsenheder-rullemenu
- F—Indlæsningsfelt til produkts vægtfylde
- G—Indlæsningsfelt til spredbredde
- H—Indlæsningsfelt til spredskives mål hastighed
- I—Indlæsningsfelt til spredskiveramme
- J—Mængdemodus-rullemenu
- K—Manuelt mængdeændringstrin

2. Vælg fanen Produktinformation (A).
3. Vælg Produktnavn fra rullemenuen (B) eller vælg Ny-tasten (C) for at oprette et produkt.
4. Vælg produkttype fra rullemenuen (D).
5. Vælg applikationsenheder fra rullemenuen (E).
6. Indlæs Produkts vægtfylde (F), Spredbredde (G) Spredskives mål hastighed (H) og Spredskiveramme (I).

BEMÆRK: Spredskiverammen kan justeres på de fleste centrifugalspredere. Spredskiverammens mål bruges kun som reference og gemmes under produktnavn i opsætning af produkt. Denne værdi er valgfri, og systempræstationen er ikke baseret på denne værdi.

(Se betjeningsvejledningen fra producenten af spredeskiven for målinger af spredeskivens ramme).

7. Vælg mængdemodus fra rullemenuen (J).

Hvis der anvendes normeringer, vælg Kortbaseret.

Hvis der vælges Manuelt, indlæses et manuelt mængdeændringstrin (K). På startside kan den manuelle mængde justeres med knappen Forøg (+) og Reducer (-). Ved hvert tryk på tasten justeres mål mængden i mængdetrin. Angiv et interval på 0 for at deaktivere knapperne forøg og reducer.

Predefined Rates (kg/ha)	1	700.0	2	900.0	3	1100.0
--------------------------	---	-------	---	-------	---	--------

PC20734—UN—27JAN15

Foruddefinerede mængder

Hvis der anvendes foruddefinerede hastigheder, skal der angives op til tre foruddefinerede værdier.

RW00482,000023A-74-07MAR18

Opsætning af produktbeholder

PC20700—UN—21JAN15

Opsætning af produktbeholder

PC20701—UN—21JAN15

Beholder 1 produktopsætning

- A—Afkrydsningsfelter for aktivering/deaktivering af beholder
B—Opsætning af beholder-taster
C—Produktnavn-rullemenu
D—Indlæsningsfelt for tilløbsports åbning
E—CFR-indlæsningsfelt
F—Kalibrering af CFR-tast
G—Acceptér-tast
H—Type beholdersammenkædning-rullemenu
I—Rækkefølge for beholdersammenkædning-rullemenu

1. Aktivér hver beholder, der tilfører produkt, ved at afkrydse feltet (A) ved siden af Opsætning af beholder-tasterne (B). Fjern afkrydsningen ved de beholdere, der ikke lige nu er i brug.

BEMÆRK: Deaktiverede beholdere kontrolleres ikke og producerer ikke produktdokumentationsoplysninger eller advarsler.

2. Vælg en Opsætning af beholder-tast til at konfigurere den pågældende beholder.
3. På Opsætning af beholderprodukt popop-feltet vælges det foruddefinerede produktnavn fra rullemenuen (C).
4. Indlæs værdi for Tilløbsports åbning (D). Denne værdi er kritisk og skal være præcis. Værdien styrer ikke tilløbsportens åbning.
5. Indlæs CFR-værdi (E) for transportør. Denne værdi oplyses af de fleste producenter, og er mængden af produkt doseret i 1 omdrejning af transportrullen, hvis åbningens højde er indstillet til 1 in. (eller 1 cm hvis der bruges metersystem).
Hvis CFR er ukendt, vælges Kalibrering af CFR (F) (jf. afsnittet Kalibrering af spredder angående yderligere information).
6. Vælg Acceptér (G).

7. Sæt Type beholdersammenkædning (H) og Rækkefølge af sammenkædning (I) op om ønsket (jf. Beholdersammenkædning i dette afsnit).

HC94949,00006FF-74-22JAN15

Beholdersammenkædning

PC13277—UN—05MAY11

Beholdersammenkædning

- A—Type beholdersammenkædning
B—Rækkefølge af beholdersammenkædning

Beholdersammenkædning kræver to hovedbeholdere og begge med det samme produkt. Beholdersammenkædning fungerer ikke med beholdere til mikronæringsstoffer.

Når Dokumentation benyttes, danner denne et Som-tilført-kort fra de to hovedbeholdere.

Den første beholder der bliver tom, skal indeholde en beholderniveausensor.

1. Vælg Type beholdersammenkædning (A):

- Automatisk—Kontrolenheden skifter automatisk beholdere, når beholderniveauekontakten aktiveres.
- Manuelt—Brugeren får besked, når beholderniveauekontakten aktiveres, og brugeren skifter beholdere manuelt.
- FRA—Beholdersammenkædning er slået fra.

2. Vælg Rækkefølge af beholdersammenkædning (B):

- 1 til 2—Beholder 1 tømmes inden der skiftes til beholder 2.
- 2 til 1—Beholder 2 tømmes inden der skiftes til beholder 1.

Nulstilling af Beholdersammenkædning

Beholdersammenkædningen nulstiller til den oprindelige beholder, når maskinen standser, og beholderniveausensoren er tildækket.

HC94949,00005F8-74-20NOV14

Gennemgang af produktoversigt

Product Information	Product Bin Setup	Product Summary		
	Bin 1	Bin 2	Bin 3	Bin 4
Bin Enabled	Enabled	Enabled	Disabled	Disabled
Product Name	Urea	Urea		
Product Density (lb / cu. ft)	65.0	65.0		
CFR (cu. ft/rev)	0.2500	0.2500		
Feed Gate Opening (in)	2.0	2.0		
Rate Mode	Manual	Manual		

Spinner Frame (in)	5.0	   520
Spread Width (ft)	70.00	Values are based on: Bin 1, Urea

PC13278—UN—05MAY11

Produktoversigt

Produktoversigt-fanen viser produktinformation for hver beholder. Brug denne side til at bekræfte, at al information er indstillet som ønsket.

HC94949,000068F-74-09DEC14

Kalibrering af spreders

Kalibrer CFR – Test af spildbakke

Kalibrer CF — Test af spildbakke justerer kalibreringsværdien ved at dispensere produkt i en beholder uden at bevæge maskinen. Angiv indsamlet mængde for at kalibrere CFR og finjustere spreders drift.

Finjuster spreders drift, kalibrer CFR.

BEMÆRK: For at udføre kalibrering skal du opsætte system, produkt og produktbeholder.

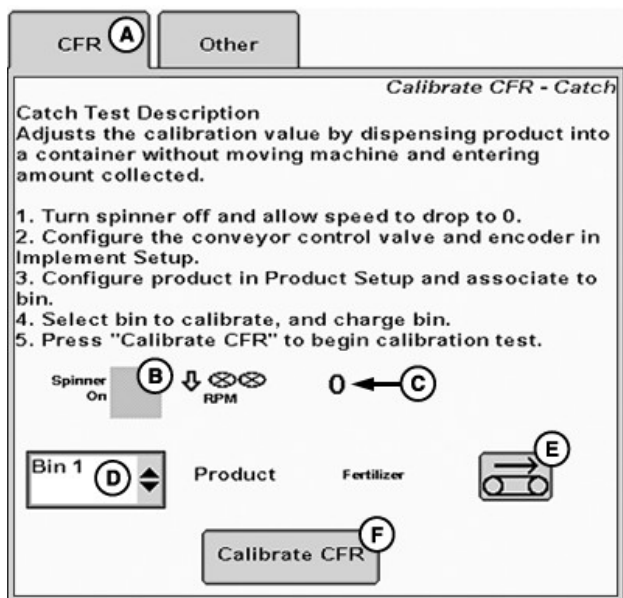
(Se Konfiguration af spreders og Konfiguration af spredersprodukter for at få mere at vide).



PC13612—UN—13MAY11

Funktionsknappen Kalibrering

1. Vælg funktionstasten Kalibrering.



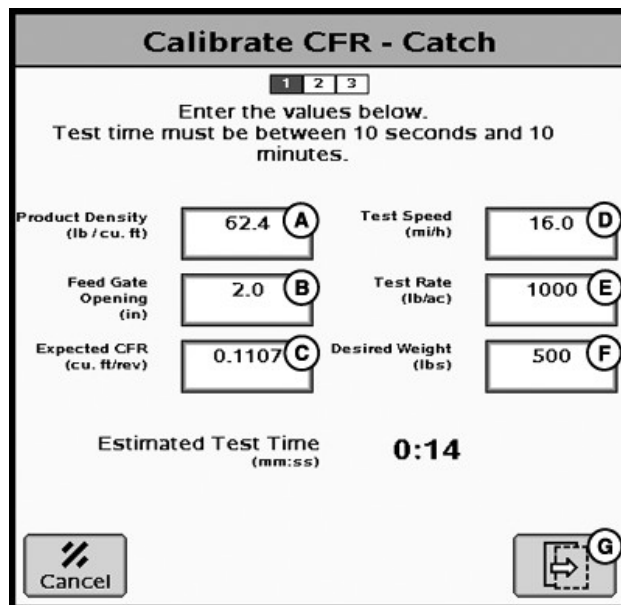
PC25320—UN—08FEB18

- A—CFR-fane
- B—Afkrydsningsfelt for spredeskive TIL
- C—Hastighed
- D—Rullemenuen Beholder
- E—Knappe Beholderopfyldning
- F—Kalibrering af CFR-tast

2. Vælg fanen CFR (A).
3. Fjern markering af afkrydsningsfeltet Spredeskive til (B) og tillad, at hastigheden (C) sænkes til 0.
4. Vælg en beholder, der skal kalibreres, fra rullemenuen (D).

BEMÆRK: Sørg for, at beholderen er fyldt, før kalibrering påbegyndes. Produktet skal være klart til dosering ved testens påbegyndelse.

5. Vælg knappen Beholderopfyldning (E).
6. Vælg knappen Kalibrer CFR (F).



PC25321—UN—08FEB18

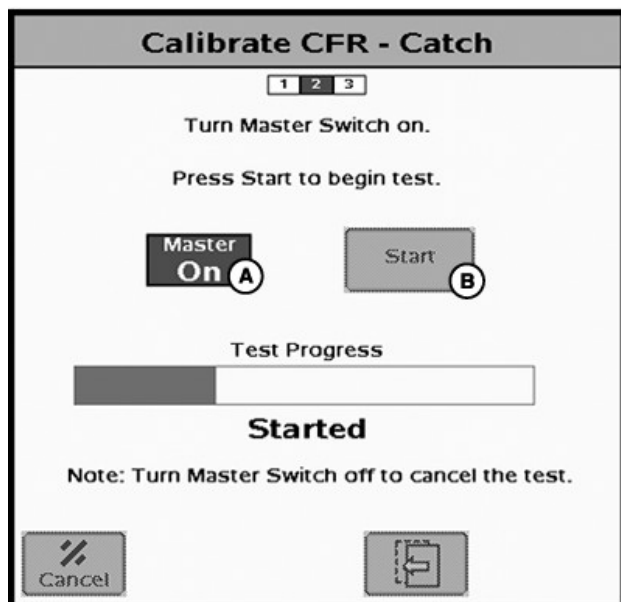
- A—Produktdensitet
- B—Tilløbsports åbning
- C—Forventet CFR
- D—Testhastighed
- E—Testmængde
- F—Ønsket vægt
- G—Knappe Næste side

BEMÆRK: Brug forhold i denne test, der svarer til den normale funktion. Større doseringsmængder medfører længere, men mere præcise kalibreringstests.

Værdier for Produktvægtfylde (A), Tilløbsports åbning (B) eller Forventet CFR (C) er udfyldt for produktet, der findes i den valgte beholder lige nu. Ændringer af disse værdier gemmes, hvis en ny CFR-værdi accepteres ved testens afslutning.

Værdier for Testhastighed og Testmængde (E) bør afspejle de ønskede driftsforhold. Værdi for Ønsket vægt (F) er den mængde ønsket produkt, der doseres under testen.

7. Indlæs kalibreringens testparametre (A-F). Testtiden skal ligge mellem 10 sekunder og 10 minutter.
8. Vælg knappen Næste side (G).



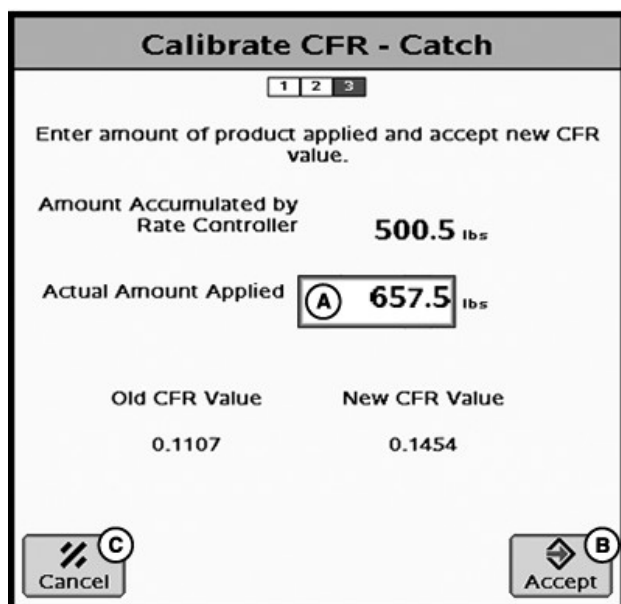
PC25322—UN—08FEB18

A—Indikator for hovedkontakt
B—Start-softkey

9. Tænd for tændingslåsen. Indikator (A) viser hovedkontaktens aktuelle tilstand.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

10. Vælg knappen Start (B).



PC25323—UN—08FEB18

A—Faktisk tilført mængde
B—Tasten Acceptor
C—Knappen Annuler

11. Når testen er gennemført, skal du angive den faktiske tilførte mængde (A).
12. Vælg knappen Acceptor (B) for at gemme den nye

CFR-værdi. Vælg knappen Annuler (C) for at bruge den gamle CFR-værdi.

RW00482,0000239-74-27FEB18

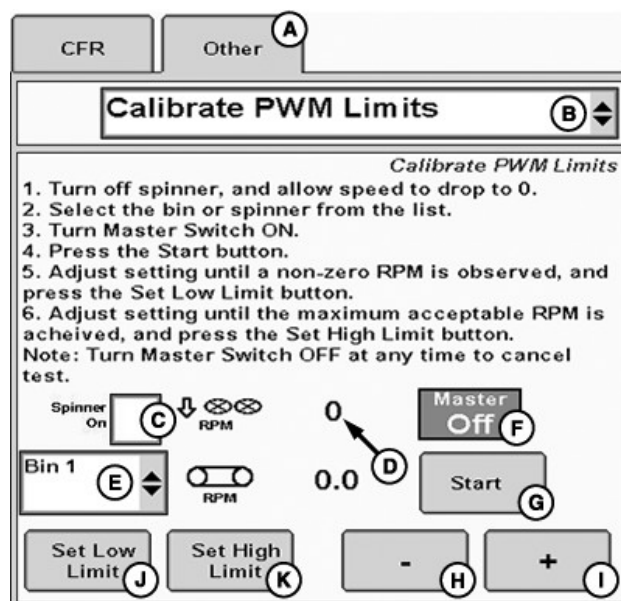
Kalibrering af PWM-grænser



PC13612—UN—13MAY11

Funktionsknappen Kalibrering

1. Vælg funktionstasten Kalibrering.



PC25338—UN—09FEB18

A—Andet-fane
B—Kalibreringstype-rullemenu
C—Afkrydsningsfelt for spredeskive TIL
D—hast.
E—Rullemenuen Beholder eller Spredeskive
F—Indikator for hovedkontakt
G—Start-softkey
H—Reduktion-tast (-)
I—Forøgelse-tast (+)
J—Indstil lav grænse-tast
K—Indstil høj grænse-tast

2. Vælg fanen Andet (A).

BEMÆRK: Kalibrering af PWM-grænser vises kun, hvis PWM-lukning er valgt som en styreventiltype til mindst én beholdertransportør eller spredeskive. (Se Systemopsætning for yderligere information).

3. Vælg Kalibrering af PWM-grænser fra rullemenuen (B).
4. Fjern markeringen af afkrydsningsfeltet Spredeskive til (C), og tillad at hastigheden (D) sænkes til 0.

5. Vælg beholder eller spredeskive fra rullemenuen (E).

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

6. Tænd for tændingslåsen. Indikator (F) viser hovedkontaktens aktuelle tilstand.
7. Vælg knappen Start (G).
8. Juster indstilling ved hjælp af knapperne reducer (H) og forøg (I), indtil de lavest mulige o/min, der ikke er nul, er opnået.
9. Vælg knappen Indstil lav grænse (J).
10. Juster indstilling ved hjælp af knapperne reducer og forøg, indtil de maksimale acceptable o/min er opnået.
11. Vælg knappen Indstil høj grænse (K).

RW00482.0000244-74-27FEB18

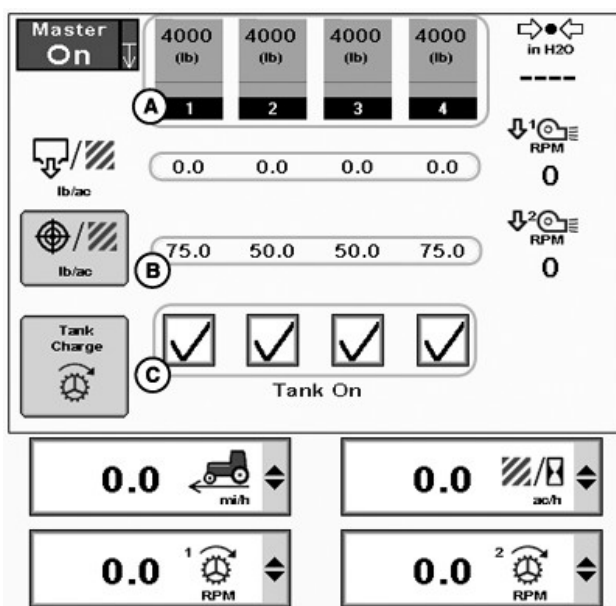
Betjening af spreders

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry—Spreader

1. Bekræftelse af brugerdefinerede værdier
2. Varetage beholdere, om nødvendigt
 - a. Beholderniveaus indikator og fyldning
 - b. Mængdekontrol
 - c. Beholderopfyldning
 - d. Beholdersammenkædning
3. Aktivering og deaktivering af system
4. Overvågning af systempræstation
5. Rensning af beholder (jf. afsnittet Fejlfinding på spreders)

HC94949,0000690-74-12JAN15

Bekræftelse af brugerdefinerede værdier



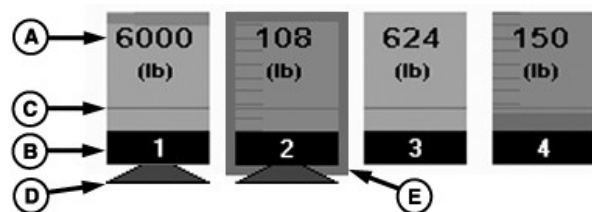
PC20662—UN—12JAN15

- A**—Indikatorer for tankniveau
B—Målmængder
C—Afkrydsningsfelter for Tank TIL

1. Bekræft tankniveauer (A) nøjagtighed.
2. Bekræft målmængder (B).
3. Bekræft at tanke er aktiveret (C).

HC94949,00006D5-74-12JAN15

Beholderniveaus indikator og fyldning



PC20664—UN—12JAN15

Beholders niveauindikator

- A**—Beregnet mængde af resterende produkt
B—Beholders nummer
C—Indikator for lavt niveau
D—Beholders spredeindikator
E—Indikator for Beholders niveausensor

Beholderens niveauindikator viser den beregnede mængde resterende produkt (A) i hver beholder.

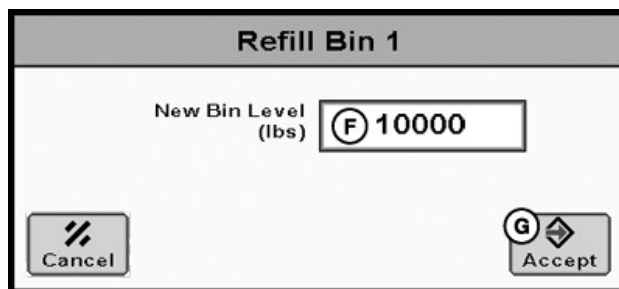
Det maksimale niveau for hver indikator er baseret på topfyldt beholderkapacitet indlæst i opsætning af redskab og produktets vægtfylde anvist det pågældende beholdernummer (B) i opsætning af produkt.

Søjlediagrammet er orange farvet, når produktmængden er over indikatoren for lavt niveau (C), og skifter til rødt, når mængden falder derunder. Justér indikatoren for lavt niveau i opsætning af alarmer. Aktive beholdere identificeres med beholderens spredeindikator (D).

Hvis en beholder er udstyret med en beholderniveausensor og sensoren viser lavt niveau, vises der et tykt, rødt strek rundt om indikatoren til beholderens niveausensor (E).

Genopfyldning af beholder

1. Vælg en af beholderniveauindikatorerne til at vise vinduet Genopfyld beholder.



PC20663—UN—12JAN15

Genopfyld beholder 1

- F**—Indlæsningsfelt for Nyt beholderniveau
G—Knappen Accepter

2. Indlæs beregnet vægt af produkt i beholder (F).
3. Vælg knappen Acceptér (G) for at gemme det nye beholderniveau.

RW00482,0000245-74-27FEB18

Mængdekontrol

Mængde-modus (foruddefineret, manuelt eller kortbaseret) afgøres af produktet, der er valgt til beholderen.

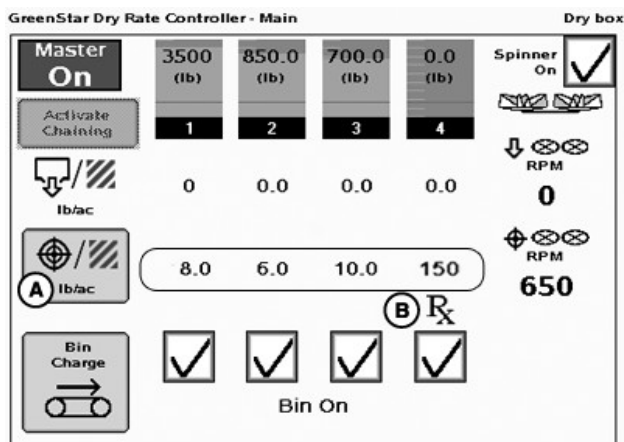
For at skifte tilstand for hastighed:



Produktopsætning-funktionstast

PC13274—UN—02MAY11

1. Vælg funktionstasten Produktopsætning.
2. Vælg fanen Produktinformation (A).



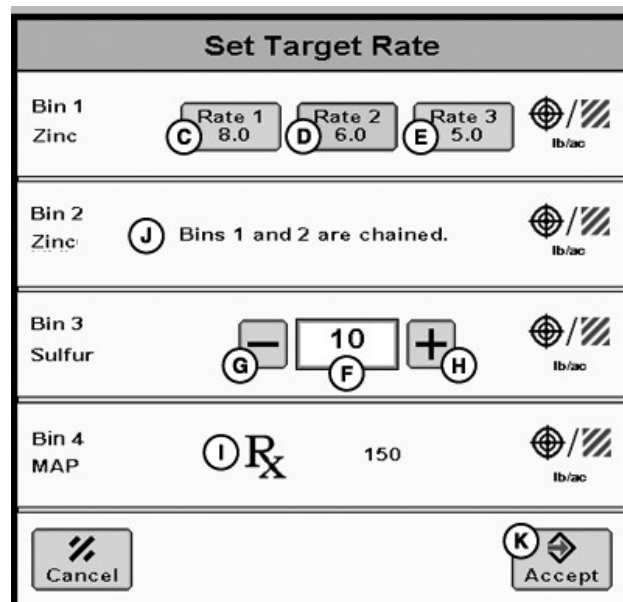
PC20323—UN—21NOV14

- A—Målmængde-tast
B—Kort-baseret mængde aktiveret-symbol

3. Vælg knappen Målmængde (A) for at vise vinduet Indstil målmængde.

Hvis der vælges Kortbaseret som Mængde-modus for produktet i beholderen, vises normeringen (Rx) (B).

Foruddefineret mængde



PC20167—UN—12JAN15

Indstil målmængde

- C—Mængde 1
D—Mængde 2
E—Mængde 3
F—Indlæsningsfelt for mængde
G—Knappen Reducer (-)
H—Knappen Forøg (+)
I—Beholder 4 Normeringsmængde
J—Beholdersammenkædnings meddelelse
K—Knappen Acceptor

Foruddefinerede mængder indlæses på fanen Produktinformation i Opsætning af produkt.

(Se Konfiguration af spreders produkter for at få mere at vide).

Vælg en Mængde-tast (C-E) for at ændre målmængden. Den aktuelle målmængde-tast er fremhævet.

Manuel mængde

Vælg indlæsningsfeltet (F) og indlæs den ønskede mængde for beholderen. Brug knapperne reducer (G) eller forøg (H) for at ændre en værdi. Trinværdien indlæses på Produktinformation-fanen.

Kortbaseret mængde

Hvis der vælges Kortbaseret som Mængde-modus for produktet i beholderen, vises mængden fra normeringen med et Rx-symbol (I).

BEMÆRK: Vær sikker på, at normeringen er valgt i GreenStar™ Dokumentation.

Hvis beholdersammenkædning er aktiv, vises "Beholder 1 og 2 er sammenkædet" (J).

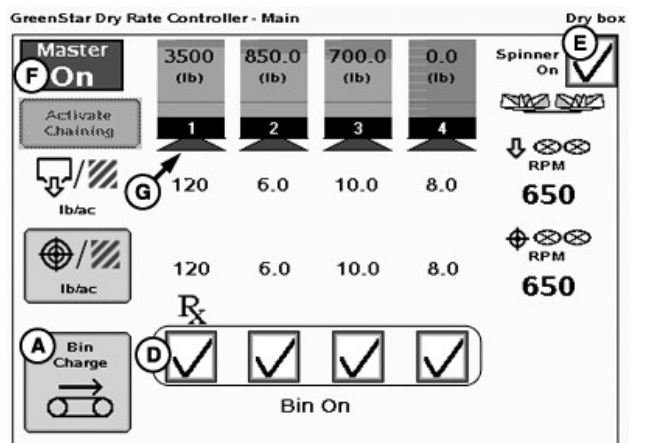
Vælg knappen Acceptor (K) for at gemme ændringerne.

RW00482.0000246-74-27FEB18

GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company

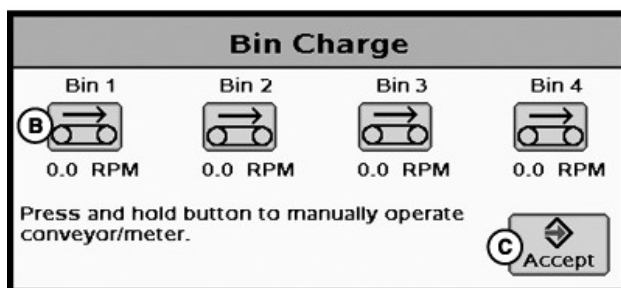
Beholderopfyldning

BEMÆRK: Hvis en beholder ikke er aktiveret, er Beholderopfyldning-tasten gråtonet.



PC20258—UN—14NOV14

Beholders funktion



PC20259—UN—14NOV14

Beholderopfyldning-popop

- A—Beholderopfyldning-tast
- B—Beholderopfyldning-tast - Beholderopfyldning-popop
- C—Acceptér-tast
- D—Afkrydsningsfelt for Beholder TIL
- E—Afkrydsningsfelt for Spredeskive TIL
- F—Hovedkontakt TIL-indikator
- G—Beholders spredeindikator

1. Vælg Beholderopfyldning-tasten (A) for at vise Beholderopfyldning-vinduet.
2. Tryk og hold på Beholderopfyldning-tasten (B) på Beholderopfyldning-popopvinduet for at tænde for transportøren og sende produktet til spredeskiven. Vælg Acceptér (C) når dette er gjort.

BEMÆRK: Beholderopfyldning kører transportøren ved 25 o/m.

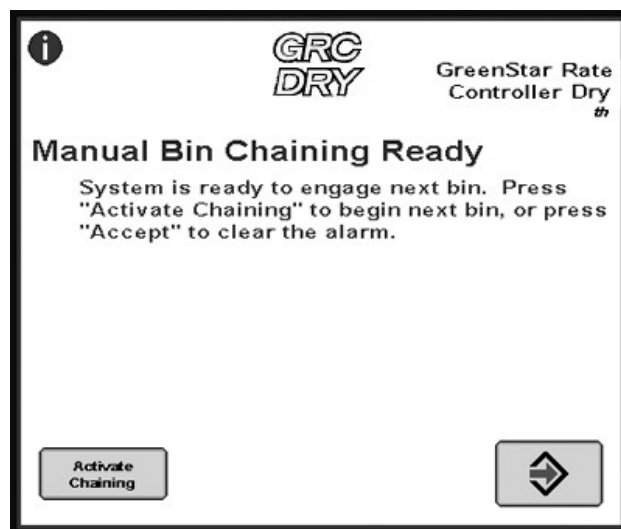
⚠ FORSIGTIG: Vær altid opmærksom på tilskuere inden spredeskiven startes. Ellers kan enten du selv eller andre komme til skade.

3. Tænd for spredeskiven og alle de beholdere, der spredt produktet, ved at bruge afkrydsningsfelterne (D og E).

Hvis der bruges en kontaktboks, benyttes både kontakter og afkrydsningsfelter til at tænde for spredeskive og beholdere. Brug én af de to til at tænde og slukke for spredeskive og beholdere.

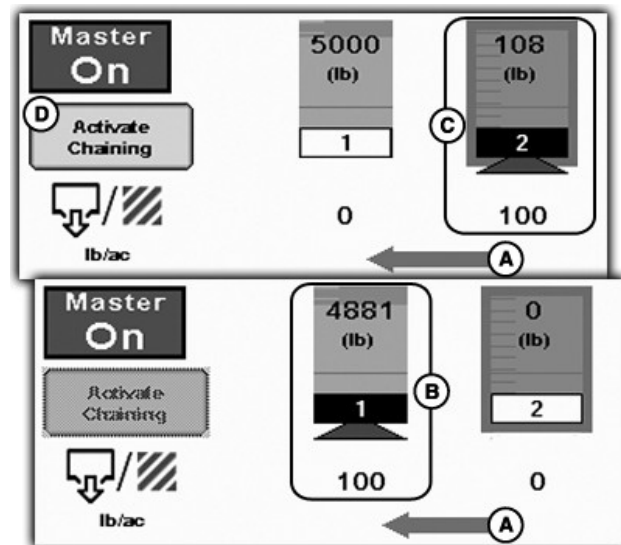
HC94949,00005B4-74-22JAN15

Beholdersammenkædning



PC20665—UN—13JAN15

Underretning om Manuel beholdersammenkædning er klar



PC20666—UN—13JAN15

Startside — Beholdersammenkædning

- A—Beholdersammenkædnings pil
- B—Beholder 1
- C—Beholder 2
- D—Aktivering af sammenkædning-tast

Beholdersammenkædningens pil (A) viser i hvilken rækkefølge, beholder 1 (B) og 2 (C) tømmes. Det forbliver således, så længe beholdersammenkædningen er aktiveret.

Hvis beholdersammenkædningens type er indstillet som

Automatisk, skifter kontrolenheden automatisk beholder, når beholderens niveausensor indikerer et lavt niveau.

Hvis beholdersammenkædningens type er indstillet til manuelt:

1. Brugeren opfordres med en Manuel beholdersammenkædning er klar-underretning til at skifte beholdere, når beholderens niveausensor er aktiveret.
2. Hvis underretningen vælges, aktiveres Sammenkædning-tasten (D) på startsiden.
3. Vælg knappen Aktivering af sammenkædning for at skifte beholdere.

RW00482,0000247-74-27FEB18

Aktivering og deaktivering af system

1. Til aktivering af system:
 - Kontaktboks—Drej hovedkontakten i TIL-position.
 - Fodkontakt—Tryk på kontakten.
2. Til deaktivering af system:
 - Kontaktboks—Drej hovedkontakten i FRA-position.
 - Fodkontakt—Tryk på kontakten.

BEMÆRK: Hovedkontaktens indikator på KØR-siden viser en TIL/FRA-tilstand.

Transportøren arbejder kun, når maskinens kørehastighed er mere end 0,5 km/h (0.3 mph).

De beholdere, der spreder produkt, er markeret med en grøn trekant under beholderens niveauindikator.

HC94949,00006D8-74-21JAN15

Visning af rapporter og totaler for spredere

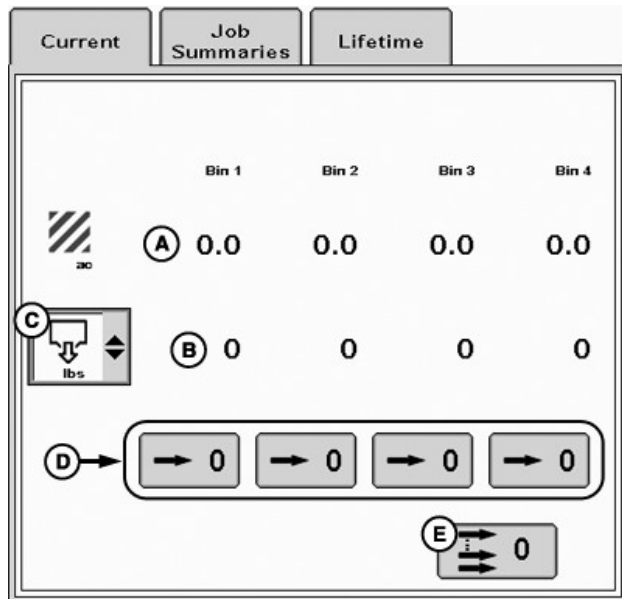
Rapporter og totaler



Totals-funktionstast

PC13279—UN—05MAY11

Vælg Rapporter og totaler-funktionstast for at se totaler lagret i kontrolenheden.



Aktuelle totaler

PC13280—UN—06MAY11

- A—Areal
- B—Totalt tilført
- C—Valg af enheder
- D—Slet beholders totaler
- E—Slet redskabs totaler

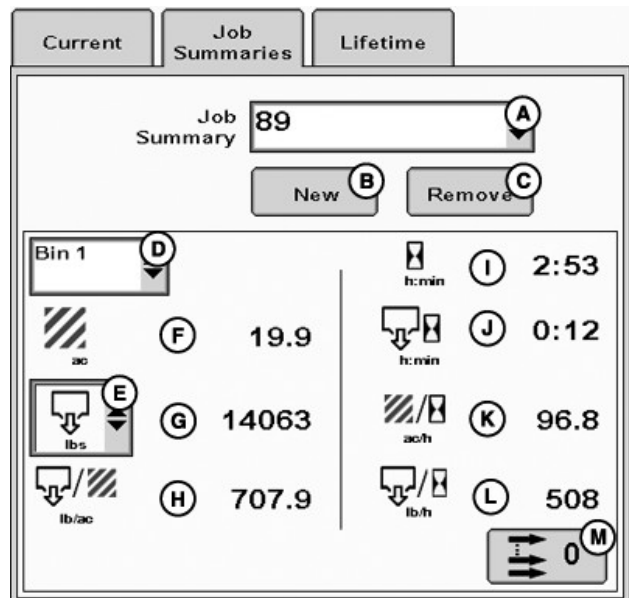
Aktuelt

Aktuelt-fanen viser totaler for det på nuværende tidspunkt valgte redskab.

Brug Enheder-rullemenuen (C) til at ændre enhederne.

Slet totaler for de individuelle beholdere ved at bruge Beholdernulstilling-tasten (D).

Slet totaler for alle beholdere ved at bruge Redskabsnulstilling-tasten (E).



Joboversigt

PC13281—UN—06MAY11

- A—Valg af Joboversigt
- B—Ny-tast
- C—Fjern-tast
- D—Valg af beholder
- E—Valg af enhed
- F—Areal
- G—Totalt tilført
- H—Gennemsnitligt tilført pr. areal
- I—Samlet tid
- J—Applikationstid
- K—Gennemsnitligt areal pr. time
- L—Gennemsnitligt tilført pr. time
- M—Slet jobtotaler

Joboversigt

Joboversigt-siden holder kontrol med totaler iflg. brugerdefinerede jobs (A). Kun værdierne for den aktuelt valgte joboversigt forøges.

Joboversigt lagres på kontrolenheden.

Kontrolenheden kan lagre indtil 6 forskellige jobs for hver konfiguration.

BEMÆRK: Joboversigt-siden kan eksporteres vha. screenshot-funktionen på GreenStar™ 3 2630 skærmmodul. Brug af GS3 2630 skærmens Dokumentation kan anbefales til at eksportere driftstotaler til desktop-softwaren (jf. betjeningsvejledningen til GS3 2630 skærmmodul for yderligere information).

Følg disse trin til at oprette et nyt job:

1. Vælg Ny-tasten (B) hvorefter der vises et tastatur.
2. Indlæs et navn på det aktuelle job vha. af tastaturet.
3. Vælg Indlæs.

Jobs, der ikke længere er brug for, kan slettes ved at vælge jobbet (A) og trykke på Fjern-tasten (C).

GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company

Fejlfinding på spreder

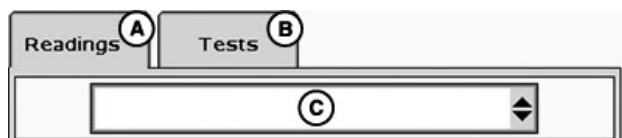
Fejlfinding på spreder



PC13283—UN—11MAY11

Funktionstasten Fejlsøgning

1. Vælg Fejlfinding-funktionstasten.



PC12249—UN—14SEP09

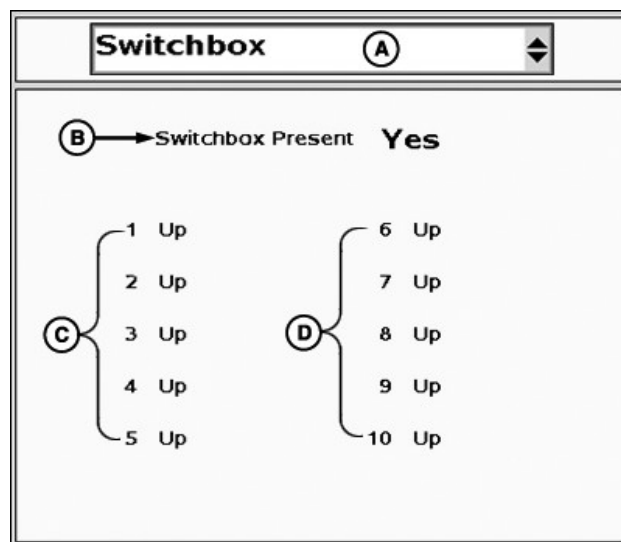
Fejlfinding-fane

A—Aflæsninger-fane
B—Fanen Tests
C—Rullemenu

2. Vælg enten fanen Aflæsninger (A) eller fanen Tests (B).
3. Vælg en aflæsning eller test fra rullemenuen (C).

RW00482,0000248-74-14FEB18

Aflæsninger fra kontaktboks

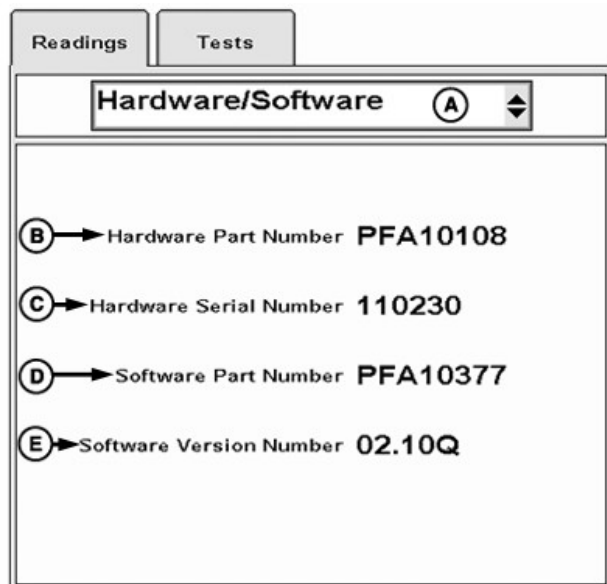


PC12251—UN—06OCT09

A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
B—Kontaktboks findes-status
C—Status for kontakt 1 til 5 på kontaktboks
D—Status for kontakt 6 til 10 på kontaktboks

RW00482,0000127-74-25MAR13

Aflæsninger fra hardware/software

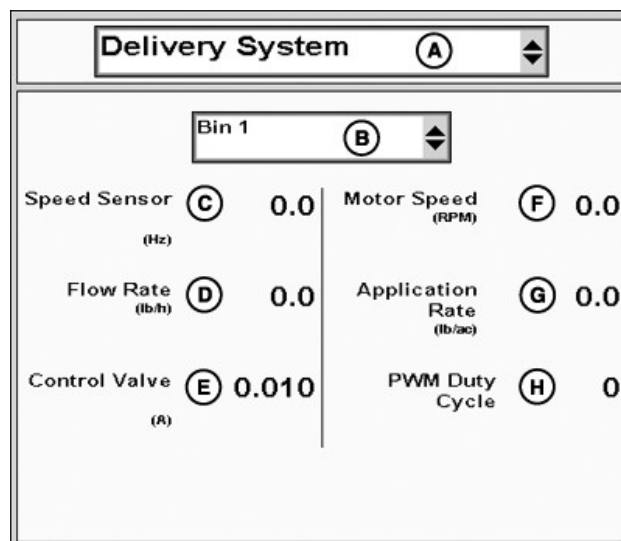


PC19558—UN—14APR14

A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
B—Hardware, partsnummer
C—Hardware, serienummer
D—Software, partsnummer
E—Software, versionsnummer

HC94949,00004DC-74-28APR14

Aflæsninger fra leveringssystem



PC13284—UN—10MAY11

A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
B—Valg af beholder-rullemenu
C—Hastighedssensor
D—Flowmængde
E—Styreventil
F—Motorhastighed
G—Applikationsmængde
H—PWM-arbejds cyklus

PWM-arbejds cyklus—Dette tal viser den aktuelle position på PWM-lukningsstyreventilen. Tallet ligger mellem de aktuelle høje og lave grænseindstillinger under arbejdet.

RW00482,0000128-74-18APR13

Aflæsninger af systemspændinger

System Voltages (A)

ECU Power (v)	13.7 (B)	Valve Power (v)	13.8 (G)
Sensor Power 1 (v)	5.0 (C)	Valve Power 1	OK (H)
Sensor Power 2 (v)	5.0 (D)	Valve Power 2	OK (I)
Sensor power 3 (v)	5.0 (E)	Valve Power 3	OK (J)
Sensor Power 4 (v)	0.0 (F)	Valve Power 4	OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
 B—ECU-strømforsyning
 C—Sensor 1, strømforsyning
 D—Sensor 2, strømforsyning
 E—Sensor 3, strømforsyning
 F—Sensor 4, strømforsyning
 G—Ventilstrømforsyning
 H—Ventil 1, strømforsyning
 I—Ventil 2, strømforsyning
 J—Ventil 3, strømforsyning
 K—Ventil 4, strømforsyning

BEMÆRK: Hvis ventilens strømforsyning ikke er tilsluttet, viser Ventilstrømforsyning "Ingen".

RW00482,0000129-74-25MAR13

D—Hastighedskilde

RW00482,000012A-74-25MAR13

Aflæsninger af kontakter/status

Switches/Status (A)

Master Switch Off ← (B)

Bin Level 1 Not Empty ← (C)

Bin Level 2 Not Empty ← (D)

PC13285—UN—10MAY11

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
 B—Hovedkontakts status
 C—Beholderniveau 1, kontaktstatus
 D—Beholderniveau 2, kontaktstatus

CZ76372,0000309-74-13JUL11

Aflæsninger af driftsparametre

Working Parameters (A)

(B) → Working Width (ft) 0.0

(C) → Speed (mi/h) 0.0

(D) → Speed Source None

PC12256—UN—06OCT09

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
 B—Arbejdsbredde
 C—Hastighed

Flowkontroltest

Maskinføreren kan køre en Flowkontroltest for at sikre, at styreventilerne virker, som de skal.

For at begynde testen:

Flow Control Test (A)

Flow Control Test

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select Valve to Test
3. Turn Master Switch ON
4. Press Start
5. Optimal Variance is 0 %.

Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM	Variance (%)
57.8	0
52.0	0
46.2	0
40.4	0
34.6	0
28.8	0
23.0	0
17.2	0
11.4	0
5.6	30

Spinner On (B) ↓ RPM 0

Bin 2 (C)

Status Stopped

Master On (D) Start (E)

PC13286—UN—10MAY11

Flowkontroltest

- A—Tests-rullemenu
 B—Afkrydsningsfelt for spredskive TIL

C—Rullemenuen Styreventil
D—Indikator for hovedkontakt
E—Start-softkey

1. Vælg Flowkontroltest fra rullemenuen (A).
2. Fjern markeringen af afkrydsningsfeltet Spredeskive til (B) og tillad, at hastigheden sænkes til 0.
3. Vælg den ventil, der skal testes, fra rullemenuen (C).
4. Tænd for tændingslåsen. Indikator (D) viser hovedkontaktens aktuelle tilstand.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

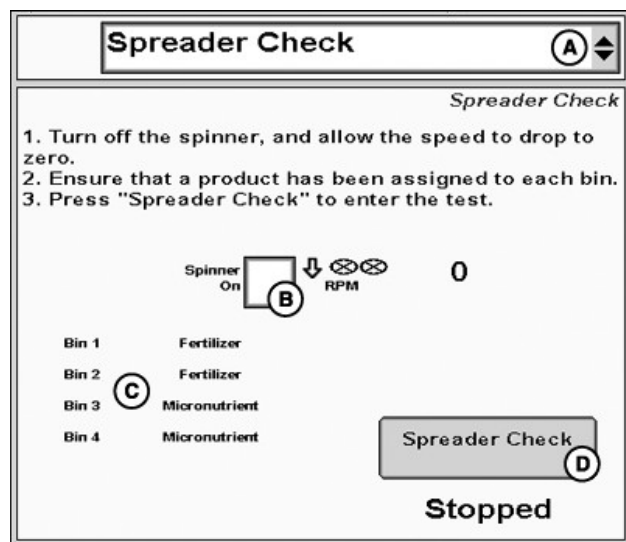
5. Vælg knappen Start (E).

Ventilen bliver afprøvet gennem hele dens styreevne. Resultaterne vises i skemaet Omdrejningstal-/Varians på skærmen.

Hvis systemet ikke styrer hastigheden præcist, er der nogle få ting at kontrollere og justere. Et højt varians-tal i det ønskede omdrejningstal-område indikerer en upræcis mængdekontrol.

- Sørg for at indlæse korrekt kalibreringsværdi efter den styreventiltype (eller lignende ventilttype), der anvendes. Denne værdi er et udgangspunkt og kan justeres til det specifikke system.
- Jo lavere varians, jo bedre er kontrolenheden i stand til at styre ved de ønskede o/min. Der findes nogle enkelte problemer, som eventuelt kan medføre svingende varians under testen:
 - Forkert justering af ventilens kalibreringsværdi. (Se Kalibrering af spredere for at få mere at vide).
 - Fejlagtig kalibrering af hastighedsensor. Vær sikker på, at det korrekte antal impulser pr. omdrejning er indlæst.
 - Støjende hastighedssignal. Vær sikker på at rem, spredeskive eller ruller kan dreje frit og ikke skraber på eller klapper under testen.
- Systemets driftsparametre (f.eks. traktorhastighed) kan have behov for justering for at kunne øge ydelsen på visse niveauer.

Kontroltest på spredere



PC16833—UN—18APR13

A—Tests-rullemenu
B—Afkrydsningsfelt for Aktivering af spredeskive
C—Produktanvisning til beholdere
D—Sprederkontrol-tast

Maskinføreren kan køre en Sprederkontroltest for at sikre, at styreventilerne virker, som de skal til transportbånd og spredeskiver.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

For at begynde sprederkontroltesten:

1. Vælg Sprederkontrol fra Tests-rullemenuen (A).
2. Sluk for spredeskiven (B) og lad hastigheden falde til 0.
3. Sørg for, at der er anvist et produkt til hver beholder.
4. Tryk på Sprederkontrol-tasten (D) til at gå ind på testen.

Tests: Spreader Check

1 2

1. Enable bins to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.
3. Enable Spinner if desired.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

Bin On ☒ ☒ ☒ (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

Test Speed (mi/h) 10.0 (C)

Spinner On ☒ (D)

Cancel (E)

PC16834—UN—18APR13

- A—Afkrydsningsfelter for Aktivering af beholder
B—Indlæsning af målmængder
C—Indlæsning af Testhastighed
D—Afkrydsningsfelt for spredeskive
E—Næste-tast

- Aktivér beholderne til anvendelse (A) og indlæs målmængderne (B).
- Indlæs Testhastighed (C).
- Aktivér spredeskiven (D) om nødvendigt.
- Tryk på Næste-tasten (E).

Tests: Spreader Check

1 2

4. Turn Master Switch ON.
5. Press Start Button.
NOTE: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

lb/ac 1000 1500 200 (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

RPM 22.9 55.7 9.3 (C)

Master On (D)

RPM 520 RPM 516

Cancel (E) Start (F)

PC16835—UN—18APR13

- A—Faktiske mængder
B—Indlæsning af målmængder
C—Omdrejningstal
D—Indikator for hovedkontakt
E—Start test-tast

F—Acceptér-tast

- Slå hovedkontakten TIL (D).
- Tryk på Start-tasten (E).

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

BEMÆRK: Maskinføreren kan justere mængderne, mens testen kører.

HC94949,00006DC-74-22JAN15

Udrensning af beholder

Bin Cleanout (A)

Bin Cleanout

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select bins to be cleaned out.
3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
5. Toggle bins on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Spinner On (B)

RPM 0

Bin 1 Bin 2 Bin 3 Bin 4

(C) ☒ ☒ ☒ ☒

Master Off (D)

Status Master

Start (E)

PC16840—UN—18APR13

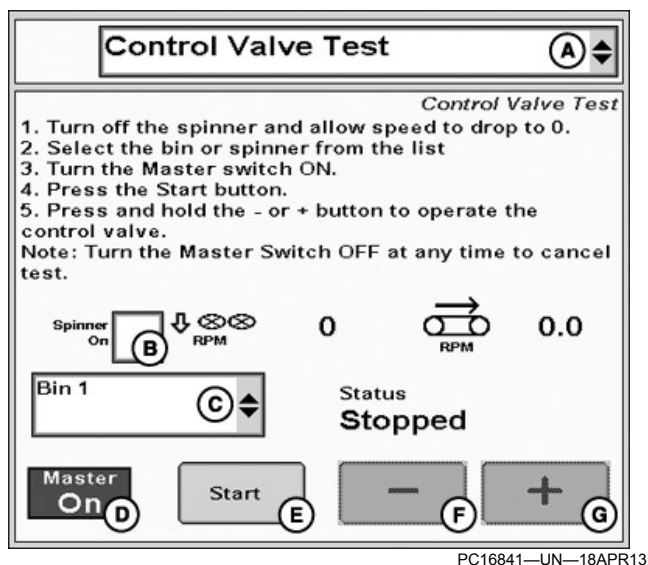
- A—Tests-rullemenu
B—Afkrydsningsfelt for Aktivering af spredeskive
C—Afkrydsningsfelter for Aktivering af beholder
D—Indikator for hovedkontakt
E—Start-tast

- Sluk for spredeskiven (B) og lad hastigheden falde til 0.
- Vælg de beholdere (C), der skal udrenses.
- Slå hovedkontakten TIL (D).
- Tryk på Start-tasten (E).
- Slå beholdere TIL og FRA med afkrydsningsfelterne (C).

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

RW00482,0000152-74-16MAY13

Test af styreventil



A—Test-rullemenu

B—Afkrydsningsfelt for Aktivering af spredeskive

C—Valg af styreventil-rullemenu

D—Indikator for hovedkontakt

E—Start test-tast

F— - tast

G— + tast

Dette er en visuel test til at bekræfte, at styreventilen (-erne) til transportbåndet(-ene) og spredeskiver fungerer rigtigt.

BEMÆRK: Denne test kan køres uden produkter i beholderne.

1. Sluk for spredeskiven (B) og lad hastigheden falde til 0.
2. Vælg beholder eller spredeskive fra listen (C).
3. Slå hovedkontakten TIL (D).
4. Tryk på Start-tasten.
5. Tryk og hold på - (F) eller + (G) tasten for at betjene styreventilen.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

Oversigt over såsædsvogn

Funktionsprincipper

GreenStar™ mængdekontrolenhed Dry er kompatibel med konkurrerende multi-tank Air Carts. Kontrolenheden kan konfigureres som en Air Cart-redskabstype og eliminere behovet for en tredjeparts kontrolenhed. Kontrolenheden styrer indtil fire tanke med forskellige produkter og overvåger indtil to blæsere. Kontrolenheden er konfigureret som en enkelt redskabssektion, der omfatter hele redskabets arbejdsbredde. GreenStar™ 2630 skærmmodulet fungerer da som maskinførerinterface, der kontrollerer produktapplikationen med Air Cart.

Air Cart-funktionen understøtter ligeledes anvendelsen af en højdekontakt eller højdesensor (potentiometer). Disse afbryder automatisk produktets flow, når redskabet er hævet ud af jorden. Kontrolenheden er ligeledes i stand til at modtage højdekontakt-kommandoer fra en anden kontrolenhed, når de bruges sammen på det samme redskab.

Hvert produkt defineres i kontrolenhedens hukommelse med et navn, applikationsenheder, vægtfylde og blæserhastighed. Hver tank anvises dernæst et specifikt produkt, der tilføres af redskabet.

Under arbejdet betjenes begge ventiltyper som hurtiglukkende- og PWM-ventiler på produkt doseringssystemet. Begge ventiltyper lukker for at standse produkt doseringssystemet, når kontrolenheden kommanderer Air Cart til at stoppe produktapplikationen. Redskaber udstyret med PWM-ventiler kan have brug for en boost-kasse til at klare kravet om strømstyrke til visse producenters ventiler.

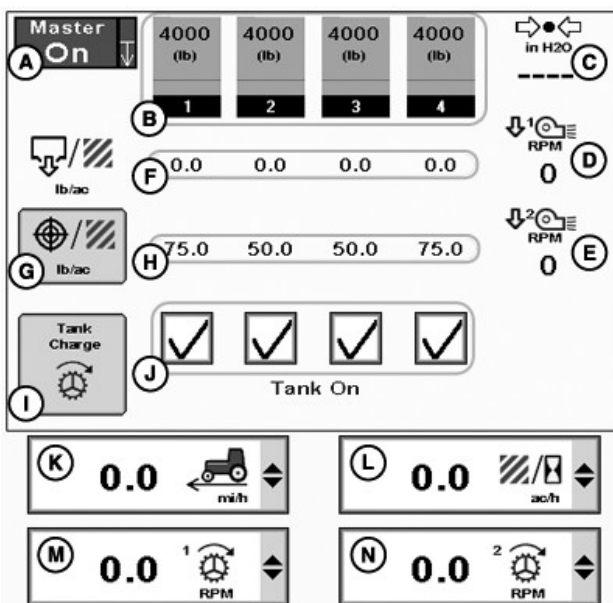
Med hensyn til Air Carts er der muligheden af at styre en ventil som en hurtigreagerende ventil i stedet for en hurtiglukkende ventil. I disse konfigurationer kræves der en hovedkobling og (eller) tankkoblinger til at standse produkt doseringssystemet, når kontrolenheden kommanderer Air Cart til at stoppe produktapplikationen. Koblignens polaritetssignal vælges alt efter koblignskonfigurationen. Muligheder i koblignskonfigurationer er:

- Aktivt høj: Koblignen aktiverer, når der tilføres 12 V, og deaktiverer, når de 12 V fjernes.
- Aktiv lav: Koblignen deaktiverer, når der tilføres 12 V, og aktiverer, når de 12 V fjernes.

Kontrolenheden sørger for mængdeudjævning. Mængdeudjævning fjerner små svingninger i applikationsmængde og spredeskivehastighedsværdier vist på skærmen. Hvis den faktiske værdi er inden for en brugerdefineret procentdel af målværdien, vises målværdien. Procentdelen ligger inden for 3-15 %, og systemet går som standard til 3 %.

HC94949,0000647-74-21NOV14

Air Cart Kør-side



PC20654—UN—09JAN15

Spreders Kør-side

- A—Indikator for hovedkontakt
- B—Indikatorer for tankniveau
- C—Trykflæsning
- D—Blæser 1, faktisk hastighed
- E—Blæser 2, faktisk hastighed
- F—Faktiske mængder
- G—Målmængde-tast
- H—Målmængder
- I—Tankopfyldning-tast
- J—Afkrydsningsfelter for Tank TIL
- K-N—Information-rullemenuer

HC94949,0000703-74-23JAN15

Oversigt over komponenter og deres kompatibilitet

De følgende komponentkonfigurationer er kompatible med GreenStar™ Mængdekontrolenhed Dry (jf. skemaer for 37-bens konektor bag i betjeningsvejledningen angående yderligere oplysninger om pinout).

Styreventiler

- Styreventiler bruges til at trække målere på Air Cart.
- Styreventiltyper: Hurtigreagerende (servo/motoriseret) og PWM (proportional).
- Styreventiler skal forlange 12 V strøm for at åbne.
- Styreventiler skal forlange mindre end 2,5 ampere strøm. (Til styreventiler, der forlanger mere end 2,5 ampere, behøves der en boost-kasse. Ret henvendelse til John Deere forhandleren.)

Hurtigreagerende styreventil

Hurtigreagerende styreventiler anvendes i dobbeltventilsystemer og bruges sammen med en TIL/FRA-ventil eller kobling. TIL/FRA-ventilen eller

koblingen stopper produktflowet, og den hurtigreagerende styreventil forbliver i dens aktuelle position. Ved genåbning af TIL/FRA-ventilen eller koblingen, bør den hurtigreagerende styreventil have brug for en meget lille eller slet ingen justering forudsat, at målflowmængden ikke er ændret drastisk.

Konfiguration:

- Variér hastigheden gennem transmissionsdoseringsystemet på jordkørende Air Cart.
- Tankkoblingskontrol.

• Hurtiglukkende (servo) styreventiler

Den hurtiglukkende styreventil fungerer som mængdestyreventilen og lukker helt, når det er nødvendigt at stoppe produktflowet. For at starte produktflowet igen, åbner den hurtiglukkende ventil og kører hurtigt flowet op igen til målapplikationsmængden.

Konfiguration:

- Doseret med hydraulikmotor.

• PWM-luknings styreventiler

PWM-lukningens styreventil fungerer som mængdestyreventilen og lukker helt, når det er nødvendigt at stoppe produktflowet. For at starte produktflowet igen, åbner den PWM-lukkende ventil og kører hurtigt flowet op igen til målapplikationsmængden.

Konfiguration:

- Doseret med hydraulikmotor.
- Doseret med elmotor, direkte træk.

PWM-ventilernes præstation er en smule bedre end de hurtiglukkende ventiler (Servo) pga. den omgående reaktion i PWM-ventilerne.

Målerhastighedssensor

Der kræves en hastighedssensor til hver konfigureret tank/måler, og den bruges til at overvåge målerens hastighed i forbindelse med mængdekontrol.

Sensoren kan trækkes af 5 V eller 12 V og skal give et frekvensbaseret firkantbølget signal med hensyn til målerens hastighed. Sensoren skal trække signalet til jorden for at danne den lavere del af firkantbølgen, og kontrolenheden trækker signalet op til 5 V, når sensoren ikke er i aktiv tilstand, og fuldfører derved firkantbølgen.

Målerhastighedssensorer fås i forskellig stil, herunder optiske kodeenheder og geartandssensorer.

Blæserhastighedssensor

Blæserhastighedssensoren bruges til at overvåge blæserhastighed ved automatisk eller manuel hastighedskontrol. Sensoren kan trækkes af 5 V eller 12

V og skal give et frekvensbaseret firkantbølget signal med hensyn til blæserhastigheden. Sensoren skal trække signalet til jorden for at danne den lavere del af firkantbølgen. Kontrolenheden trækker signalet op til 5 V, når sensoren ikke er i aktiv tilstand, og fuldfører derved firkantbølgen. Blæserhastighedssensorer er som regel magnetiske pickupsensorer, der "føler" bolthoveder eller geartænder.

Tankniveauekontakt (Valgfri)

En tankniveauekontakt bruges til at give varsel til maskinføreren om lav tankstatus.

Den optiske kontakt "føler" tilstedeværelse eller mangel af produkt i tanken. Når tankniveauekontaktens outputspænding er lav, mangles der produkt, og tanken er omtrent tom.

BEMÆRK: Den maksimale kørehastighed under applikation med luftsåningssystemer er 32,1 km/h (20 mph).

HC94949,0000649-74-27JAN15

Konfiguration af såsædsvogn

Konfigurering af Air Cart

Få adgang til GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry

Konfiguration af Air Cart

1. Opsætning af redskab
2. Opsætning af system
3. Opsætning af alarm (valgfrit)
4. Opsætning af mængdeudjævning (valgfrit)

Konfiguration af Air Carts produkter

1. Opsætning af produkt
2. Opsætning af produkttank
3. Gennemgang af produktoversigt

Kalibrering af Air Cart

1. Fyld tank for kalibrering
2. Test kalibrering af tank
3. Kalibrering af PWM-grænser

GreenStar™ Betjening af Mængdekontrollenhed Dry - Air Cart

1. Bekræftelse af brugerdefinerede værdier
2. Betjening af tank
3. Aktivering og deaktivering af system
4. Overvågning af systempræstation
5. Rensning af tank (Jf. instruktioner under Fejlfinding på spreder)

HC94949,0000695-74-28JAN15

Adgang til hovedsiden i GreenStar™ Dry mængdekontrollenhed

For adgang til hovedsiden for GreenStar™ Dry mængdestyreenheden:



Menu-tast

PC8663—UN—29APR15

1. Vælg Menu-knappen.



PC13638—UN—06JUL11

Knappen GreenStar™ mængdestyreenhed

2. Vælg knappen GreenStar™ Dry mængdekontrollenhed.

Hver GreenStar™ Dry mængdestyreenhed identificeres af styreenhedens serienummer og redskabsnavn, når opsætningsproceduren er gennemført.

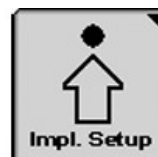
BEMÆRK: Symbolet for GreenStar™ Dry mængdestyreenhed vises ved opstart, efter ledningsbundet er installeret og GreenStar™-mængdestyreenheden er tilsluttet.

RW00482,0000236-74-22FEB18

Opsætning af redskab

Valg af redskab

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA for at skifte de fleste indstillinger eller værdier.



PC13261—UN—21APR11

Redskabsopsætning-funktionstast

1. Vælg funktionstasten Redskabsopsætning.

PC20260—UN—14NOV14

Redskabsopsætning

A—Fanen Redskab
B—Redskab-rullemenu
C—Redskabsnavn-rullemenu
D—Knappen Ny
E—Afkrydsningsfelt for Deaktivér denne GRC
F—Fanen System
G—Alarmer-fane
H—Vis udjævning-fane
I—Antal tanke-rullemenu
J—Indlæsningsfelt til Redskabsbredde
K—Højdevisning-rullemenu
L—Kalibrering af højdesensor-tast
M—Afkrydsningsfelt for Send status

2. Vælg fanen Redskab (A).
3. Vælg Air Cart fra rullemenuen (B).
4. Vælg redskabsnavn fra rullemenuen (C) eller vælg knappen Ny (D) for at indlæse redskabsnavnet.

BEMÆRK: Hvis GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry ikke skal anvendes, men forbliver tilsluttet, skal du markere afkrydsningsfeltet Deaktivér denne GDS (E) for at eliminere tilslutningen til skærmen for dokumentation, sektionsskontrol og styreenheders advarsler.

Definér Redskabsnavn for at aktivere System-fane (F), Alarmer (G) og Vis udjævning-fane (H).

Valg af tank

Vælg antallet af tanke fra rullemenuen (I). Indlæs det maksimale antal tanke et redskab har, uanset det antal tanke der er i brug.

Redskabsbredde

Indlæs redskabsbredden (J).

Højdevisning

Vælg højdevisning fra rullemenuen (K).

- Ingen
- Kontakt
- Føler
- Modtag

Knappen Kalibrering af højdesensor (L) bliver tilgængelig, når sensoren vælges fra rullemenuen. Højdesensoren skal være kalibreret, når sensoren vælges.

Når Kontakt eller Sensor er valgt, bliver Send status-afkrydsningsfeltet (M) tilgængeligt til at sende status til en anden kontrolenhed.

Modtag bruges til at modtage status fra en anden kontrolenhed.

(Se Kalibrering af Air Cart for at få mere at vide om kalibrering af højdesensor).

Opsætning af system

PC20707—UN—22JAN15

Fanen System

A—Fanen System
B—Tank 1, system
C—Tank 2, system
D—Tank 3, system

For at konfigurere tankene til definerede funktioner:

1. Vælg fanen System (A).
2. Vælg en knap for et tanksystem (B-D).

PC20739—UN—27JAN15

Målers styreventiltype-rullemenu

A—Luk hurtigt
B—PWM luk

3. Vælg Hurtiglukning (A) eller PWM-lukning (B) fra rullemenuen Styreventiltype.

BEMÆRK: Når der vælges PWM-lukning, skifter skærminterfacet og medtager en PWM-indstillinger-tast.

(Se Oversigt over komponenter og kompatibilitet for at få mere at vide om målerventiler).

4. Konfiguration af tank.

PC20740—UN—27JAN15

Opsætning af tank

- A—Indlæsningsfelt til Kalibrering af målers styreventil
 B—Indlæsningsfelt til Kalibrering af målers hastighedssensor
 C—Indlæsningsfelt til tankkapacitet
 D—Tankkapacitets enheder-rullemenu
 E—Afkrydsningsfelt for tankniveauekontakt installeret
 F—Knappen Acceptor

- Er det en hurtiglukningsventil, indlæses Kalibrering af målers styreventil (A).
 (Se afsnittet Fejlfinding for at få mere at vide om kalibrering af målers styreventil).
 - Angiv målerhastighedssensorkalibrering (B).
 (Se betjeningsvejledningen til luftsåningsmaskinen for kalibreringsværdi).
 - Angiv tankkapacitet (C). Hvis den præcise værdi ikke kendes, indlæses en værdi, der er højere end den estimerede kapacitet.
 - Vælg tankkapacitetens enheder (D).
 - Markér afkrydsningsfeltet Tankniveauekontakt (E), hvis det er relevant.
 - Vælg knappen Acceptor (F).
5. Hvis der benyttes en PWM-ventil:



PC20680—UN—16JAN15

PWM-indstillinger-tast

- Vælg knappen PWM-indstillinger.

PC20685—UN—30JAN15

PWM-indstillinger-side

- A—Indlæsningsfelt til Kalibrering af styreventil
 B—Indlæsningsfelt til Spolefrekvens
 C—Kalibrering af PWM-grænser-tast
 D—Knappen Acceptor

- Indlæs Kalibrering af styreventil (A).
- Angiv spolefrekvens (B).
 (Se producentens anbefalinger for PWM-spolefrekvens).

BEMÆRK: Kalibrering af PWM-grænser (C) vises kun, såfremt PWM-lukning er valgt som en styreventil-type for mindst én tank.

- Vælg knappen Kalibrering af PWM-grænser, og følg instruktionerne på skærmen. Når kalibreringen er gennemført, vælges Opsætning-funktionstasten for at returnere til Opsætning af system.
 (Se Fejlsøgning af luftsåningsmaskine for at få mere at vide).

BEMÆRK: Hvis tank 1 er sat op som en hurtigreagerende styreventil, sættes alle andre tanke automatisk til hurtigreagerende og deaktiveret i Opsætning af tank. Hurtigreagerende ventil er kun en mulighed for en styreventil i opsætning af Tank 1.

- Vælg Acceptor-tasten (D).



PC20712—UN—23JAN15

Opsætning af blæser-tast.

- Vælg knappen Opsætning af blæser.

BEMÆRK: Kontrolenheden styrer ikke blæserhastigheden, men kan konfigureres til at overvåge indtil to blæsere.

PC20263—UN—14NOV14

Opsætning af blæser

- A—Afkrydsningsfelt til Blæsers hastighedssensor installeret
- B—Indlæsningsfelt til Kalibrering af blæsers hastighedssensor
- C—Afkrydsningsfelt til Anden blæsers hastighedssensor installeret
- D—Indlæsningsfelt til Kalibrering af Anden blæsers hastighedssensor
- E—Knappen Accepter

- a. Markér afkrydsningsfeltet Blæsers hastighedssensor installeret (A), hvis sensoren findes.
- b. Indlæs Kalibrering for blæsers hastighedssensor (B).

BEMÆRK: Blæsers kalibrering er det antal signalaflæsninger, der "føles" under en omdrejning. Den almindelige værdi er 1. (Er der usikkerhed om, hvad værdien bør være, eller hvis blæserhastighedens aflæsninger ikke er rigtige, så se producentens anbefalinger for kalibrering af blæserens hastighedssensor).

- c. Gentag de to forrige trin (C og D) hvis der findes en blæser mere.
- d. Vælg knappen Acceptér (E).



PC20713—UN—23JAN15

Opsætning af kobling-tast

BEMÆRK: GreenStar™ mængdekontrolenhed Dry kan sættes op til at styre hovedkoblingen og tankkoblingerne.

PC20264—UN—14NOV14

Opsætning af kobling

- A—Afkrydsningsfelt for hovedkobling
- B—Rullemenuen Hovedkoblings polaritet
- C—Afkrydsningsfeltet Tankkoblinger
- D—Tankkoblings polaritet-rullemenu
- E—Knappen Accepter

- a. Markér afkrydsningsfeltet (A) for at styre hovedkoblingen.
- b. Vælg hovedkoblings polaritet fra rullemenuen (B).
- c. Markér afkrydsningsfeltet Tankkoblinger (C) for at styre tankkoblinger.
- d. Vælg tankkoblings polaritet fra rullemenuen (D).
- e. Vælg knappen Acceptér (E).

RW00482,000024D-74-07MAR18

7. Vælg knappen Opsætning af kobling.

Opsætning af alarm

	Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Tank Level (%)	Tank Level Switch
Tank 1 Alarms	20	20	Disabled
Tank 2 Alarms	20	20	None
Tank 3 Alarms	20	20	None
Tank 4 Alarms	20	20	None

PC20715—UN—30JAN15

Opsætning af alarmer

- A—Alarmer-fane
B—Tank 1 - Knappen Alarmer
C—Tank 2 - Knappen Alarmer
D—Tank 3 - Knappen alarmer
E—Tank 4 - knappen Alarmer

- Vælg fanen Alarmer (A).
- Vælg en knap for tankalarm (B-E). Der kan indstilles flere alarmer.

PC20596—UN—19DEC14

Tankalarmer

- F—Afkrydsningsfeltet Anvendelsesmængde
G—Afkrydsningsfelt for Lavt tankniveau
H—Afkrydsningsfelt for tankniveaukontakt
I—Indlæsningsfelt for Applikationsmængde
J—Indlæsningsfelt for Lavt tankniveau
K—Knappen Accepter

- Markér afkrydsningsfelterne Anvendelsesmængde, Lavt tankniveau og Tankniveaukontakt (F-H) for at aktivere alarmer).
- Angiv anvendelsesmængde (I) og lavt tankniveau (J).
- Vælg knappen Accepter (K).



Blæseralarmer-tast

PC20757—UN—30JAN15

- Vælg knappen Blæseralarmer.

PC20743—UN—28JAN15

Blæseralarmer

- A—Afkrydsningsfeltet Blæserhastighed
B—Afkrydsningsfeltet Blæser 2
C—Indtastningsfelt for blæserhastighed
D—Indtastningsfelt for hastighed for blæser 2
E—Knappen Accepter

- Markér afkrydsningsfelterne Blæserhastighed og Blæser 2 hastighed (A og B) for at aktivere alarmer.
- Angiv blæserhastighed (C) og hastighed for blæser 2 (D).
- Vælg knappen Accepter (E).



Trykalarmer-tast

PC20718—UN—23JAN15

- Vælg knappen Trykalarmer.

PC20744—UN—28JAN15

Trykalarm

A—Vis udjævning-fane
B-E—Afkrydsningsfelt for Tankmængdeudjævning
F-I—Indlæsningsfelt for procentdel Tankmængdeudjævning
J-K—Afkrydsningsfelt for blæser Hastighedsudjævning
L-M—Indlæsningsfelt for procentdel Blæserhastighed

1. Vælg Vis udjævning-fane (A).

BEMÆRK: Udjævnings procentdel ligger mellem 3-15 %. Lavere værdi medfører større følsomhed, og højere værdier medfører mindre følsomhed.

2. Vælg afkrydsningsfelt for Tank (B-E) for at anvende Mængdeudjævning. Indlæs procetdelen (F-I).

3. Vælg afkrydsningsfeltet for den relevante blæser (J og K). Indlæs procentdelen (L og M).

HC94949.00006F3-74-30JAN15

E—Tasten Accepter

F—Afkrydsningsfelt for minimum

G—Afkrydsningsfelt for maksimum

H—Indlæsningsfelt for Minimum tryk

I—Indlæsningsfelt for Maksimum tryk

11. Markér afkrydsningsfelterne Minimalt tryk (F) og Maksimalt tryk (G) for at aktivere alarmer.

12. Angiv minimums- (H) og maksimumstryk (I).

13. Vælg knappen Acceptér (E).

RW00482.000024C-74-28FEB18

Opsætning af mængdeudjævning

PC20583—UN—15DEC14

Mængdeudjævning

Konfiguration af produkter til såsædsvogn

Opsætning af produkt



Produktopsætning-funktionstast

PC13274—UN—02MAY11

Predefined Rates (gph)	1	700.0	2	900.0	3	1100.0
------------------------	---	-------	---	-------	---	--------

PC20734—UN—27JAN15

Foruddefinerede mængder

Hvis der anvendes foruddefinerede hastigheder, skal der angives op til tre foruddefinerede værdier.

RW00482,000024E-74-07MAR18

1. Vælg funktionstasten Produktopsætning.

PC25386—UN—23FEB18

- A—Produktinformation-fane
- B—Produktnavn-rullemenu
- C—Knappen Ny
- D—Produkttype-rullemenu
- E—Applikationsenheder-rullemenu
- F—Indlæsningsfelt til produkts vægtfylde
- G—Indlæsningsfelt til blæserens mål hastighed
- H—Mængdemodus-rullemenu
- I—Indlæsningsfelt til Manuelle mængdeændringstrin

2. Vælg fanen Produktinformation (A).
3. Vælg Produktnavn fra rullemenuen (B) eller vælg Ny-tasten (C) for at oprette et produkt.
4. Vælg produkttype fra rullemenuen (D).
5. Vælg applikationsenheder fra rullemenuen (E).
6. Angiv produktets vægtfylde (F) og blæserens mål hastighed (G).
7. Vælg mængdemodus fra rullemenuen (H).

Hvis der anvendes normeringer, vælg Kortbaseret.

Hvis der vælges Manuelt, indlæses et manuelt mængdeændringstrin (I). På startside kan den manuelle mængde justeres med Forøgelse- (+) og Reduktion-tasten (-). Ved hvert tryk på tasten justeres målmængden i mængdetrin. Angiv et interval på 0 for at deaktivere knapperne forøg og reducer.

Opsætning af produkttank

PC20737—UN—27JAN15

Opsætning af produkttank

- A—Tank 1 Afkrydsningsfeltet Aktivér
- B—Tank 2 Afkrydsningsfeltet Aktivér
- C—Tank 3 Afkrydsningsfeltet Aktivér
- D—Tank 4 Afkrydsningsfeltet Aktivér
- E—Tank 1 Knappen Opsætning
- F—Tank 2 Knappen Opsætning
- G—Tank 3 Knappen Opsætning
- H—Tank 4 Knappen Opsætning

1. Aktivér hver tank, der tilfører produkt, ved at afkrydse feltet (A–D). Fjern afkrydsningen ved de tanke, der ikke lige nu er i brug.

BEMÆRK: Deaktiverede tanke kontrolleres ikke og producerer ikke produktdokumentationsoplysninger eller advarsler.

2. Vælg knappen Opsætning af tank (E–H) for den tank, der konfigureres.

PC20738—UN—28JAN15

Opsætning af produkt i tank 1

- I—Produktnavn-rullemenu
 J—CFR-indlæsningsfelt
 K—Kalibrering af CFR-tast
 L—Afkrydsningsfeltet Anvisning af produkt til blæser 1
 M—Afkrydsningsfeltet Anvisning af produkt til blæser 2
 N—Indlæsningsfelt for hastighed for blæser 1
 O—Indlæsningsfelt for hastighed for blæser 2
 P—Knappen Accepter

- Vælg navnet på et foruddefineret produkt fra rullemenuen (I).
- Angiv CFR (J) for måleren. Denne værdi oplyses af de fleste producenter, og er mængden af produkt doseret i 1 omdrejning af måleren.
 Vælg knappen Kalibrer CFR (K), hvis CFR er ukendt.
 (Se luftsåningsmaskinens betjeningsvejledning for at få mere at vide).

BEMÆRK: Hver enkelt tank skal være sat op, hvis mere end én tank skal benyttes.

- Markér afkrydsningsfelterne (L og M) for at tildele blæsere til det valgte produkt.
- Indlæs blæsernes ønskede målhastigheder (N og O).
- Vælg knappen Accepter (P).

RW00482,000024F-74-28FEB18

Gennemgang af produktoversigt

Product Information	Product Tank Setup	Product Summary			
	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4	
Tank Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	
Product Name	MAP	Canola	Canola	MAP	
Product Density (lb / ft ³)	65.0	65.0	65.0	65.0	
CFR (ft ³ /rev)	0.0448	0.7176	0.7176	0.0448	
Rate Mode	Predefined	Predefined	Predefined	Predefined	
		Speed		Tank	
		RPM		2000	
		RPM		2500	
				1	
				1	

PC16777—UN—08APR13

Produktoversigt-fanen viser produktinformation for hver tank. Brug denne side til at bekræfte, at al information er indstillet som ønsket.

Hvis en målhastighed for blæseren ikke er anvist til et/ en specifik(t) produkt og tank i Opsætning af tankprodukt-fanen, vil blæserens målhastighed som standard gå til den lavest nummererede aktiverede tank, som regel Tank 1.

HC94949,0000697-74-16DEC14

Kalibrering af såsædsvogn

Kalibrer CFR – Test af spildbakke

Kalibrer CF — Test af spildbakke justerer kalibreringsværdien ved at dispensere produkt i en beholder uden at bevæge maskinen. Angiv indsamlet mængde for at kalibrere CFR og finjustere spreders drift.

BEMÆRK: Opsæt system, produkt og produkttank for at udføre kalibrering.

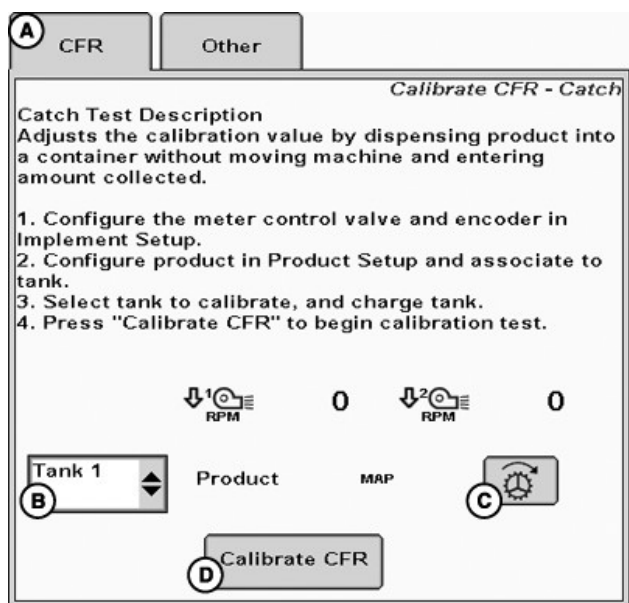
(Se Kalibrering af luftsåningsmaskine for at få mere at vide).



PC13612—UN—13MAY11

Funktionsknappen Kalibrering

1. Vælg funktionstasten Kalibrering.



PC20736—UN—27JAN15

Kalibrering af CFR

- A—CFR-fane
- B—Rullemenuen Tank
- C—Knappen Tankopfyldning
- D—Kalibrering af CFR-tast

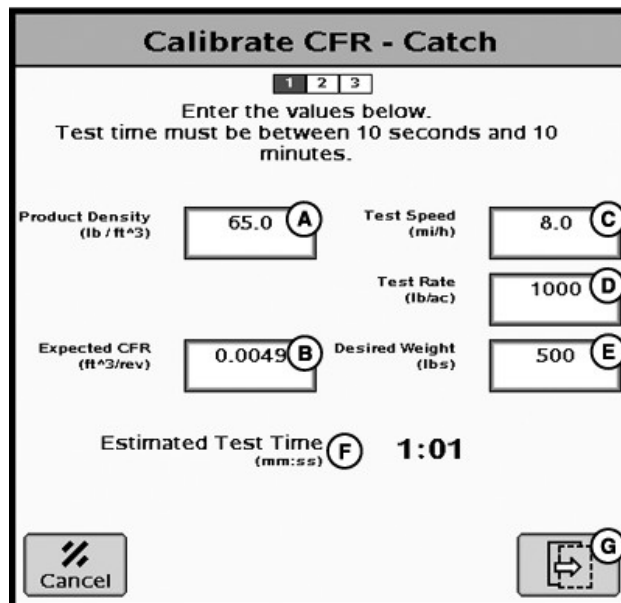
2. Vælg fanen CFR (A).
3. Vælg en tank fra rullemenuen (B).

BEMÆRK: Sørg for, at tanken er fyldt inden kalibreringen påbegyndes. Produktet skal være klart til dosering ved testens påbegyndelse.

En aflæsning af blæserens hastighed vises kun, hvis blæserens hastighedssensor(er) og (eller) afkrydsningsfelt er valgt og har en sensorkalibreringsværdi.

4. Vælg knappen Tankopfyldning (C).
5. Vælg knappen Kalibrering af CFR (D) for at påbegynde kalibreringstesten.

Kalibrering af tank



PC14647—UN—07FEB12

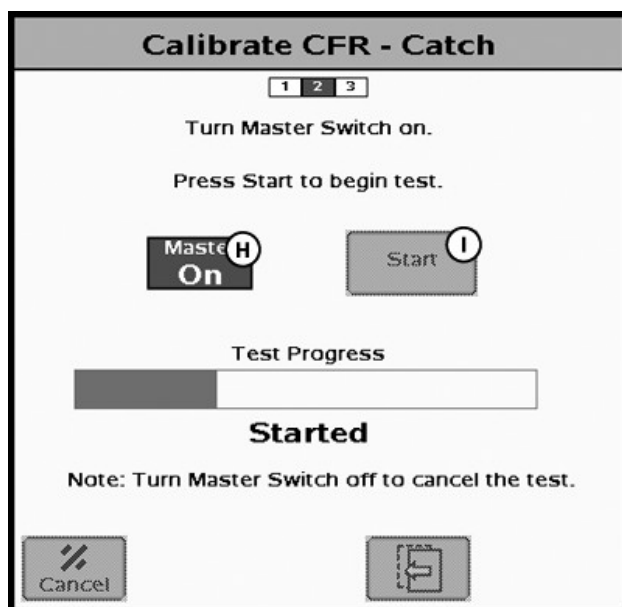
- A—Produktdensitet
- B—Forventet CFR
- C—Testhastighed
- D—Testmængde
- E—Ønsket vægt
- F—Anslået testtid
- G—Knappen Næste

BEMÆRK: Brug forhold i denne test, der svarer til den normale funktion. Større doseringsmængder medfører længere, men mere præcise kalibreringstests.

Værdier for Produkts vægtfylde (A) og Forventet CFR (B) er udfyldt for produktet, der findes i den valgte tank lige nu. Ændringer af disse værdier gemmes, hvis en ny CFR-værdi accepteres ved testens afslutning.

Værdier for Testhastighed (C) og Testmængde (D) bør afspejle de ønskede driftsforhold. Værdi for Ønsket vægt (E) er den mængde ønsket produkt, der doseres under testen.

1. Indlæs kalibreringens testparametre. Testtiden skal ligge mellem 10 sekunder og 10 minutter.
2. Vælg knappen Næste (G).



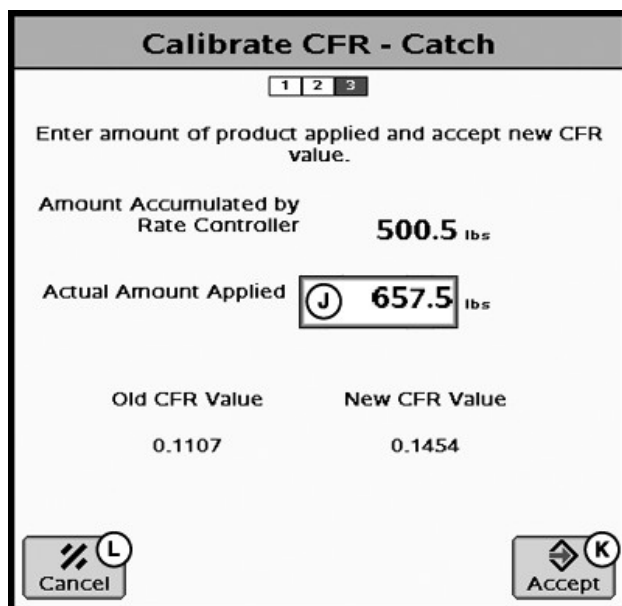
PC13622—UN—09JUN11

H—Indikator for hovedkontakt
I—Start-softkey

3. Tænd for tændingslåsen. Indikator (H) viser hovedkontaktens aktuelle tilstand.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

4. Tryk på knappen Start (I) for at begynde testen.



PC25343—UN—13FEB18

J—Faktisk tilført mængde
K—Tasten Acceptor
L—Knappen Annuler

5. Når testen er gennemført, skal den faktisk tilførte mængde (J) angives.
6. Vælg knappen Acceptor (K) for at gemme den nye

CFR-værdi. Vælg knappen Annuler (L) for at bruge den gamle CFR-værdi.

RW00482,0000250-74-28FEB18

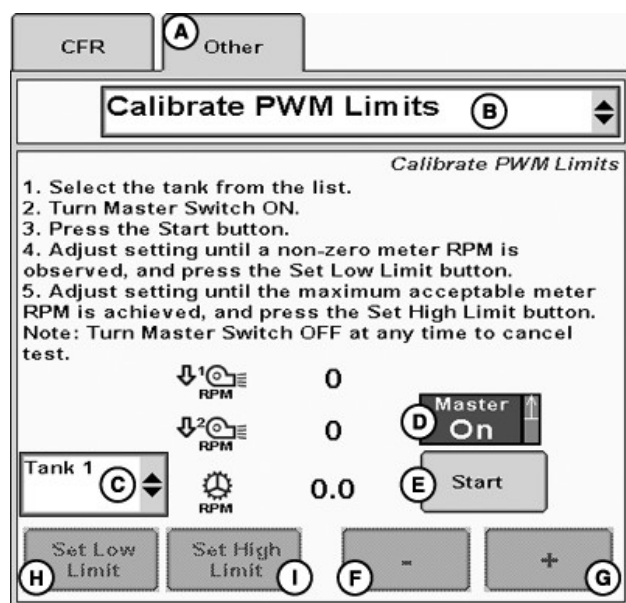
Kalibrering af PWM-grænser



Kalibrering-tast

PC13612—UN—13MAY11

1. Vælg knappen Kalibrering.



PC20735—UN—27JAN15

Kalibrering af PWM-grænser

A—Andet-fane
B—Kalibreringstype-rullemenu
C—Rullemenuen Tank
D—Indikator for hovedkontakt
E—Start-softkey
F—Reduktion-tast (-)
G—Forøgelse-tast (+)
H—Indstil lav grænse-tast
I—Indstil høj grænse-tast

2. Vælg fanen Andet (A).
3. Vælg Kalibrering af PWM-grænser fra rullemenuen (B).

BEMÆRK: Kalibrering af PWM-grænser vises kun, såfremt PWM-lukning er valgt som en styreventiltype for mindst én tankmåler.

(Se Opsætning af redskab i afsnittet Konfiguration af luftsåningsmaskine for at få mere at vide).

4. Vælg en tank fra rullemenuen (C).

5. Tænd for tændingslåsen. Indikator (D) viser hovedkontaktens aktuelle tilstand.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

6. Vælg knappen Start (E).
7. Juster indstillingen ved hjælp af knapperne reducer (F) og forøg (G), indtil de lavest mulige o/min, der ikke er nul, er opnået.
8. Vælg Indstil lav grænse-tasten (H).
9. Juster indstilling ved hjælp af knapperne reducer og forøg, indtil de maksimale acceptable o/min er opnået.
10. Vælg knappen Indstil høj grænse (I).

RW00482,0000251-74-28FEB18

Kalibrering af tryksensor

BEMÆRK: Muligheden for kalibrering af tryksensor er kun tilgængelig, når en tryksensor er aktiveret. For at aktivere skal du vælge funktionstasten Opsætning af redskab > fanen System > afkrydsningsfeltet Aktivér tryksensor.

Der er to muligheder til kalibrering af en tryksensor. Funktionsbaseret kalibrering kræver, at der indlæses et kalibreringspunkt og dette benyttes, når tryksensorens hældning ikke kendes. Spændingsbaseret kalibrering kan bruges, når tryksensorens hældning kendes og kræver kun et nulpunkt.

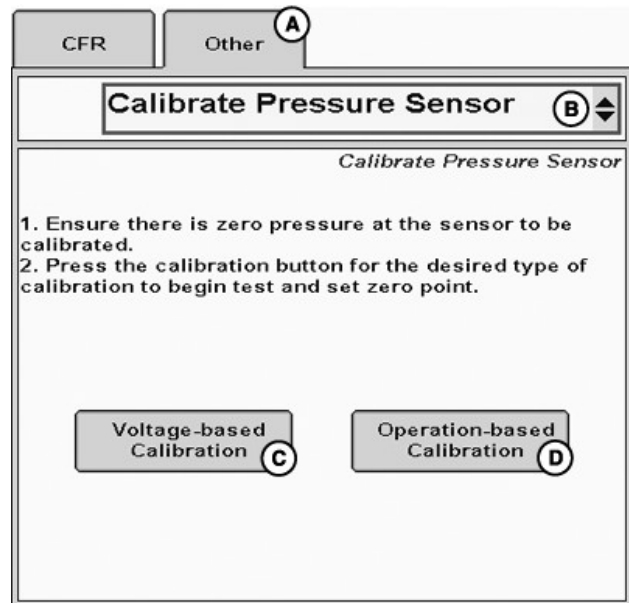
For at kalibrere tryksensoren:



PC13612—UN—13MAY11

Funktionstasten Kalibrering

1. Vælg funktionstasten Kalibrering.

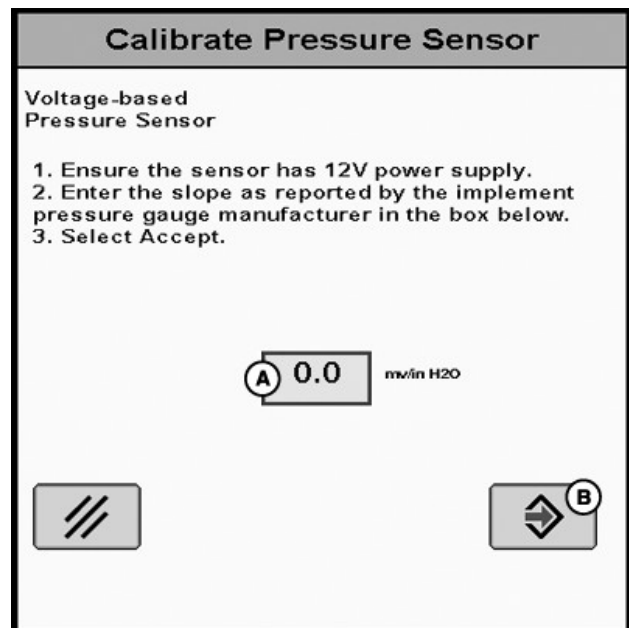


PC25345—UN—13FEB18

- A—Andet-fane
B—Kalibreringstype-rullemenu
C—Spændingsbaseret kalibrering-tast
D—Funktionsbaseret kalibrering-tast

2. Vælg fanen Andet (A).
3. Vælg Kalibrering af tryksensor fra rullemenuen (B).
4. Vær sikker på, at der er nul tryk på sensoren, der skal kalibreres.
5. Vælg ønsket kalibreringsknap (C eller D).

Kalibrering af spændingsbaseret tryksensor



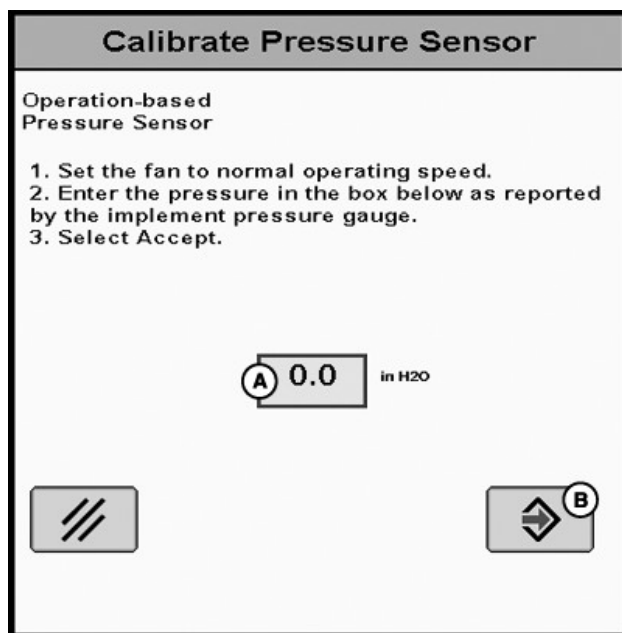
PC25346—UN—13FEB18

- A—Indlæsningsfelt til hældning
B—Knappen Acceptor

1. Vær sikker på at sensoren har 12 V strømforsyning.

2. Angiv hældningen (A), som rapporteret af producenten af trykmåleren.
3. Vælg knappen Accepter (B).

Kalibrer driftsbaseret tryksensor



PC25347—UN—13FEB18

A—Indlæsningsfelt for Tryk
B—Knappen Accepter

1. Sæt blæseren til normal driftshastighed.
2. Indlæs trykket (A) som rapporteret af redskabets trykmåler.
3. Vælg knappen Accepter (B).

RW00482,0000252-74-28FEB18

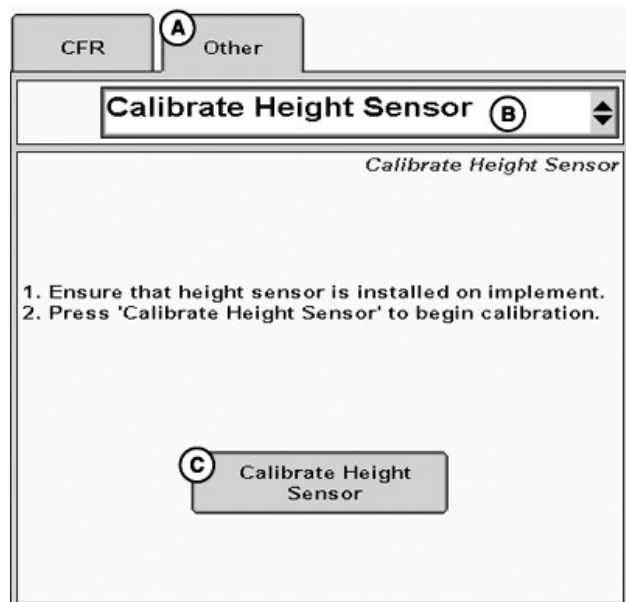
Kalibrering af højdesensor



PC13612—UN—13MAY11

Funktionsknappen Kalibrering

1. Vælg funktionstasten Kalibrering.

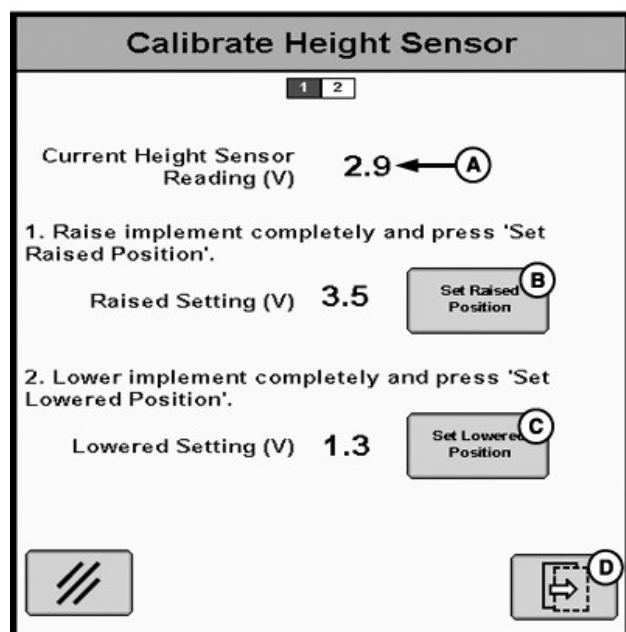


PC20711—UN—23JAN15

Kalibrering af højdesensor

A—Andet-fane
B—Kalibreringstype-rullemenu
C—Kalibrering af højdesensor-tast

2. Vælg fanen Andet (A).
3. Vælg Kalibrering af højdesensor fra rullemenuen (B).
4. Vælg knappen Kalibrering af højdesensor (C).



PC14800—UN—09MAR12

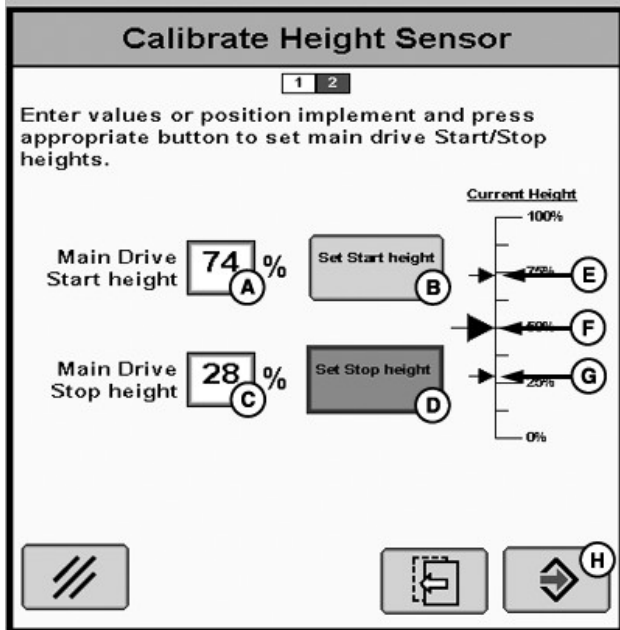
A—Aktuel aflæsning af højdesensor
B—Indstil hævet position-tast
C—Indstil sænket position-tast
D—Knappen Næste side

5. Hæv redskabet helt, og tryk på knappen Indstil hævet position (B).

6. Sænk redskabet helt, og tryk på Indstil sænket position (C).

BEMÆRK: Forskellen mellem de hævede og sænkede indstillinger skal være mere end 1 V.

7. Vælg knappen Næste side (D).



PC14801—UN—08MAY12

- A—Indtastningsfeltet Hoveddrevs starthøjde
 B—Knappen Indstil starthøjde
 C—Indtastningsfeltet Hoveddrevs stophøjde
 D—Knappen Indstil stophøjde
 E—Hoveddrevs starthøjde
 F—Aktuel redskabshøjde
 G—Hoveddrevs stophøjde
 H—Knappen Acceptor

8. Angiv hoveddrevs starthøjde (A) eller placer redskab, og vælg knappen Indstil starthøjde (B).
9. Angiv hoveddrevs stophøjde (C) eller placer redskab, og vælg knappen Indstil stophøjde (D).

BEMÆRK: Starthøjde (E) skal være højere end eller svare til stophøjden (G).

Starthøjder over 80 % eller stophøjder under 20 % kan ikke anbefales og kan forårsage uventet eller svingende produktapplikation.

Hoveddrevets start- og stophøjde er i procentdele af hele redskabets fulde vandringsomfang. Redskabets fulde vandringsomfang er baseret på indstillinger for hævnning og sænkning på første side med proceduren for Kalibrering af højdesensor.

10. Vælg knappen Acceptor (H) for at gemme den nye kalibrering af højdesensoren.

RW00482.0000253-74-28FEB18

Betjening af såsædsvogn

GreenStar™ mængdekontrollenhed Dry—Air Cart

1. Bekræftelse af brugerdefinerede værdier
2. Varetage tanke, om nødvendigt
 - a. Tankniveau-indikator og genopfyldning
 - b. Mængdekontrol
3. Tankfyldning
4. Aktivisering og deaktivering af system
5. Overvågning af systempræstation
6. Rensning af tank (Jf. instruktioner under Fejlfinding på spredere)

HC94949,00006FA-74-28JAN15

Bekræftelse af brugerdefinerede værdier

The screenshot shows the control panel with four tanks. Each tank has a 'Master On' indicator, a tank number (1-4), a capacity of 4000 (lb), and a current level of 0.0. Below the tanks are four 'Tank On' checkboxes, all of which are checked. At the bottom, there are four '0.0' readouts with icons for 'mil/h', 'ac/h', 'RPM', and 'RPM'.

PC20669—UN—13JAN15

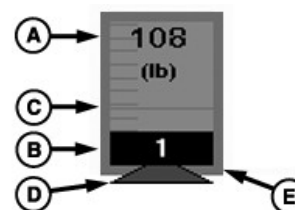
Startside

- A—Indikatorer for tankniveau
B—Målmængder
C—Afkrydningsfelter for Tank TIL

1. Bekræft tankniveauers (A) nøjagtighed.
2. Bekræft målmængder (B).
3. Bekræft at tanke er aktiveret (C).

HC94949,00006FB-74-28JAN15

Tankniveau-indikator og fyldning



PC20672—UN—14JAN15

Tankniveau-indikator

- A—Beregnet resterende produkt
B—Tanknummer
C—Indikator for lavt niveau
D—Tanks spredeindikator
E—Indikator for sensor til lavt tankniveau

Tankens niveauindikatorer viser den beregnede mængde resterende produkt (A) i hver tank.

Det maksimale niveau for hver indikator er baseret på tankkapacitet indlæst i Opsætning af redskab og produktets vægtfylde anvist den pågældende tank (B) i Opsætning af produkt.

Søjlediagrammet er orange farvet, når produktmængden er over indikatoren for lavt niveau (C), og skifter til rødt, når mængden falder derunder. Justér indikatoren for lavt niveau i Opsætning af alarmer. Aktive tanke identificeres med tankens spredeindikator (D).

Hvis en tank er udstyret med en tankniveausensor og sensoren viser lavt niveau, vises der et tyk, rødt strek rundt om indikatoren til lavt tankniveausensor (E).

Genopfyldning af tank

1. Vælg en af tankniveauindikatorerne til at vise en af tankniveauindikatorerne.

The screenshot shows the 'Refill Tank 2' screen. It displays 'New Tank Level (lbs)' with a value of 4000. There are 'Cancel' and 'Accept' buttons at the bottom.

PC20673—UN—14JAN15

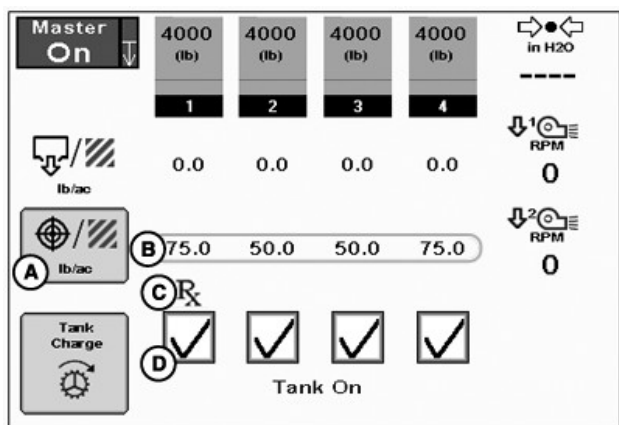
Genopfyld tank

- F—Indlæsningsfelt for Nyt tankniveau
G—Knappen Acceptor

2. Indlæs beregnet vægt af produktet i tank (F).
3. Vælg knappen Acceptor (G) for at gemme det nye tankniveau.

RW00482,0000254-74-28FEB18

Mængdekontrol

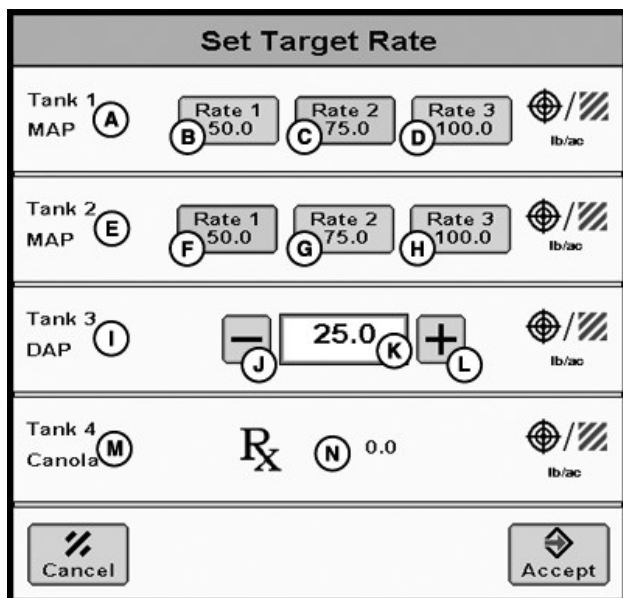


PC20667—UN—13JAN15

- A—Målmængde-tast
B—Målmængder
C—Normeringssymbol (Rx)
D—Afkrydsningsfelter for tank

Vælg målmængde-tasten (A) for at vise Indstil målmængde-vinduet.

Hvis der vælges Kortbaseret som Mængde-modus for produktet i tanken, vises normeringssymbolet (Rx) ovenover tankens afkrydsningsfelter (D).



PC16783—UN—09APR13

- A—Tank 1, mængde-modus
B—Tank 1, mængde 1
C—Tank 1, mængde 2
D—Tank 1, mængde 3
E—Tank 2, mængde-modus
F—Tank 2, mængde 1
G—Tank 2, mængde 2
H—Tank 2, mængde 3
I—Tank 3, mængde-modus
J—Tank 3, reducer mængde
K—Tank 3, indlæsningsfelt til mængde
L—Tank 3, forøg mængde
M—Tank 4, mængde-modus
N—Tank 4, normeringsmængde

Foruddefineret mængde

Mængde-modus (foruddefineret, manuelt eller kortbaseret) afgøres af produktet, der er valgt til hver beholder. Vælg Opsætning af produkt-funktionstast > Produktinformation-fane.

Manuel mængde

Indlæs ønskede mængder i mængde-indlæsningsfeltet for hver tank.

Brug - (J) og + (L) tasterne til at reducere eller øge mængden. Trinværdierne indlæses i Opsætning af produkt.

Kortbaseret mængde

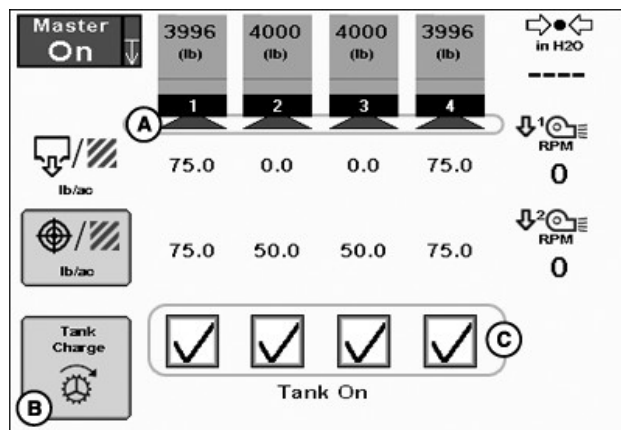
Viser et Rx-symbol og normeringsmængden.

BEMÆRK: Vær sikker på, at normeringen er valgt i GreenStar™ Dokumentation.

Mængde-modus konfigureres i Opsætning af produkt.

HC94949,00006FD-74-29JAN15

Tankopfyldning



PC20282—UN—17NOV14

Betjening af tank

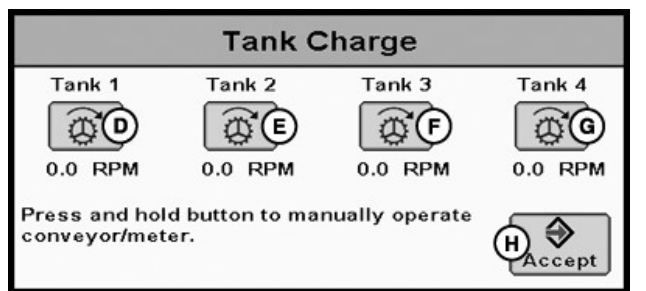
- A—Tanktilførsel-indikatorer
B—Tankopfyldning-tast
C—Afkrydsningsfelter for Tank TIL

De tanke, der spreder produkt, er markeret med en grøn trekant (A) under tankens niveauindikator.

- For at få vist vinduet Tankopfyldning skal du vælge knappen Tankopfyldningsniveau.
- Tænd for ALLE de tanke, der spreder produktet, ved at markere afkrydsningsfelterne (C).

Hvis der bruges en kontaktboks, benyttes både kontakter og afkrydsningsfelter til at TÆNDE for tankene. Brug én af de to til at SLUKKE for tankene.

GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company



PC20283—UN—17NOV14

Tankopfyldning

- D—Tank 1, Opfyldning-tast
E—Tank 2, Opfyldning-tast
F—Tank 3, Opfyldning-tast
G—Tank 4, Opfyldning-tast
H—Knappen Acceptor

3. For at tænde for remmen eller måleren og flytte produktet til blæseren skal du vælge en knap til tankopfyldning (D–G) og holde den nede.

BEMÆRK: Tankopfyldning kører måleren ved 25 o/m.

4. Vælg knappen Acceptor (H), når du er færdig.

RW00482,0000255-74-28FEB18

Aktivering og deaktivering af system

1. Til aktivering af system:

- Kontaktboks—Drej hovedkontakten i TIL-position.
- Fodkontakt—Tryk på kontakten.

BEMÆRK: Når maskinens kørehastighed overstiger minimumshastigheden (0,5 km/h [0.3 mph]), starter kontrolenheden måleren.

2. Til deaktivering af system:

- Kontaktboks—Drej hovedkontakten i FRA-position.
- Fodkontakt—Tryk på kontakten.

BEMÆRK: Hovedkontaktens indikator på KØR-siden viser en TIL/FRA-tilstand.

HC94949,00006E7-74-29JAN15

Visning af rapporter og totaler for såsædsvogn

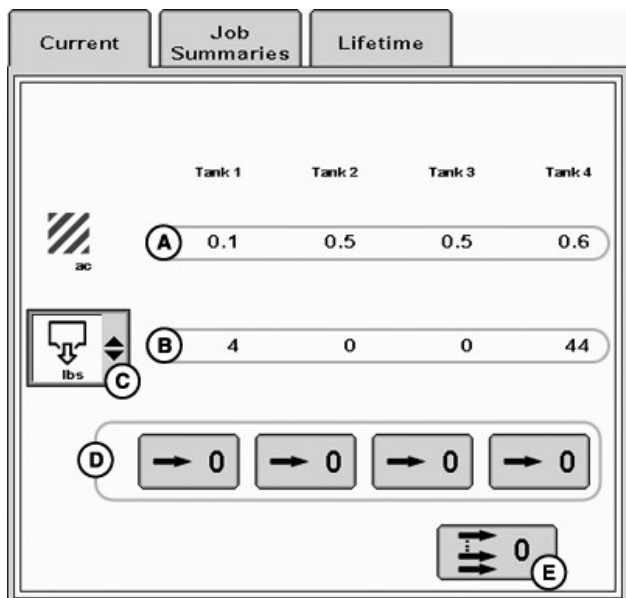
Rapporter og totaler



Totals-funktionstast

PC13279—UN—05MAY11

Vælg Rapporter og totaler-funktionstast for at se totaler lagret i kontrolenheden.



PC16785—UN—09APR13

- A—Areal
- B—Totalt tilført
- C—Enheder-rullemenu
- D—Tanknulstilling-tast
- E—Redskabsnulstilling-tast

Aktuelt

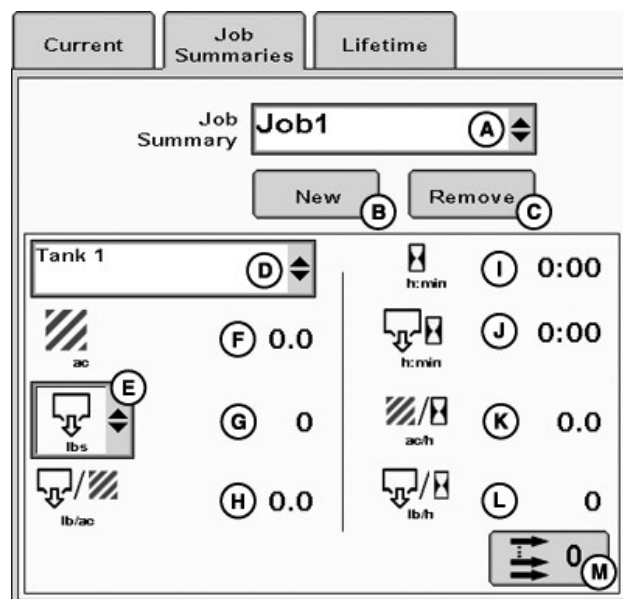
Aktuelt-fanen viser totaler for det på nuværende tidspunkt valgte redskab.

Brug Enheder-rullemenuen (C) til at ændre enhederne.

Slet totaler for de individuelle tanke ved at bruge Tanknulstilling-tasten (D).

Slet totaler for alle beholdere ved at bruge Redskabsnulstilling-tasten (E).

Joboversigter



PC16804—UN—12APR13

- A—Valg af Joboversigt
- B—Ny-tast
- C—Fjern-tast
- D—Valg af tank
- E—Valg af enhed
- F—Areal
- G—Totalt tilført
- H—Gennemsnitligt tilført pr. areal
- I—Samlet tid
- J—Applikationstid
- K—Gennemsnitligt areal pr. time
- L—Gennemsnitligt tilført pr. time
- M—Slet jobtotaler

Joboversigter-siden holder kontrol med totaler iflg. brugerdefinerede jobs (A). Kun værdierne for den aktuelt valgte joboversigt forøges.

Joboversigter lagres på kontrolenheden. Kontrolenheden kan lagre indtil 6 forskellige jobs for hver konfiguration.

BEMÆRK: Joboversigter-siden kan eksporteres vha. screenshot-funktionen på GreenStar™ 3 2630 skærmmodulet. Brug GS3 2630 skærmens Dokumentation til at eksportere driftstotaler til desktop-softwaren (jf. betjeningsvejledningen til GS3 2630 skærmmodul for yderligere information).

Følg disse trin til at oprette et nyt job:

1. Vælg Ny-tasten (B) hvorefter der vises et tastatur.
2. Indlæs et navn på det aktuelle job vha. af tastaturet.
3. Vælg Indlæs.

Jobs, der ikke længere er brug for, kan slettes ved at vælge jobbet (A) og vælge Fjern-tasten (C).

Brug Valg af tank-rullemenuen (D) til at se særskilte totaler for hver tank.

Skift enheder ved at bruge Valg af enhed-rullemenuen (E).

Totaler kan nulstilles ved et tryk på Slet jobtotaler (M).

Livstid

	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4
(E) Areal	0.0	1.0	0.5	0.6
(F) Totalt tilført	4	600	0	42
(G) Applikationstid	0:00	0:04	0:02	0:03

PC16805—UN—12APR13

- A—Redskabsnavn
- B—Samlet tid
- C—Tank
- D—Valg af enhed
- E—Areal
- F—Totalt tilført
- G—Applikationstid

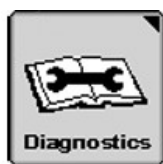
Livstid-fanen holder styr på alle totaler i hele det valgte redskabs levetid (A).

Skift enheder ved at bruge Valg af enhed-rullemenuen (D).

HC94949,00006E1-74-13JAN15

Fejlfinding på såsædsvogn

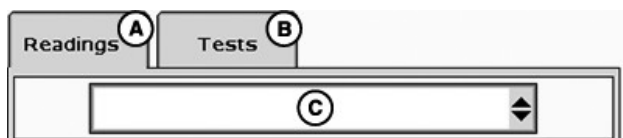
Fejlfinding på Air Cart



PC13283—UN—11MAY11

Funktionstasten Fejlsøgning

1. Vælg Fejlfinding-funktionstasten.



PC12249—UN—14SEP09

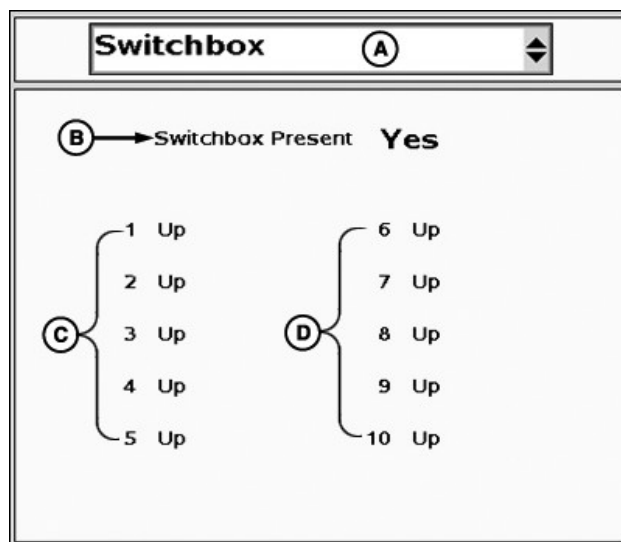
Fejlfinding-fane

A—Aflæsninger-fane
B—Fanen Tests
C—Rullemenu

2. Vælg enten fanen Aflæsninger (A) eller fanen Tests (B).
3. Vælg en aflæsning eller test fra rullemenuen (C).

RW00482,0000256-74-14FEB18

Aflæsninger fra kontaktboks

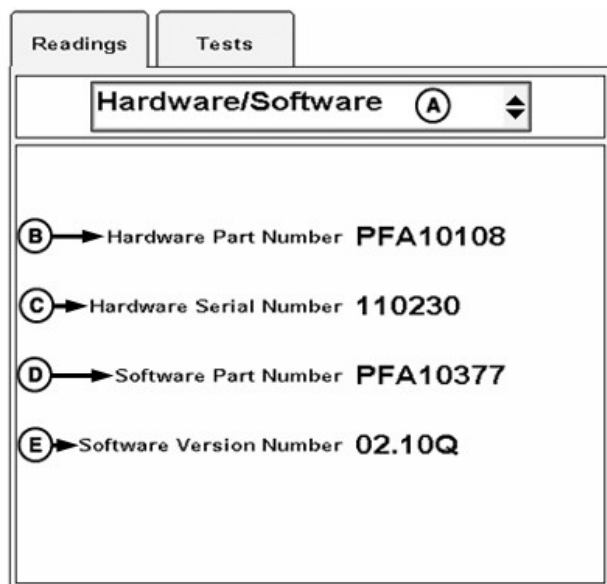


PC12251—UN—06OCT09

A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
B—Kontaktboks findes-status
C—Status for kontakt 1 til 5 på kontaktboks
D—Status for kontakt 6 til 10 på kontaktboks

RW00482,0000133-74-25MAR13

Aflæsninger fra hardware/software

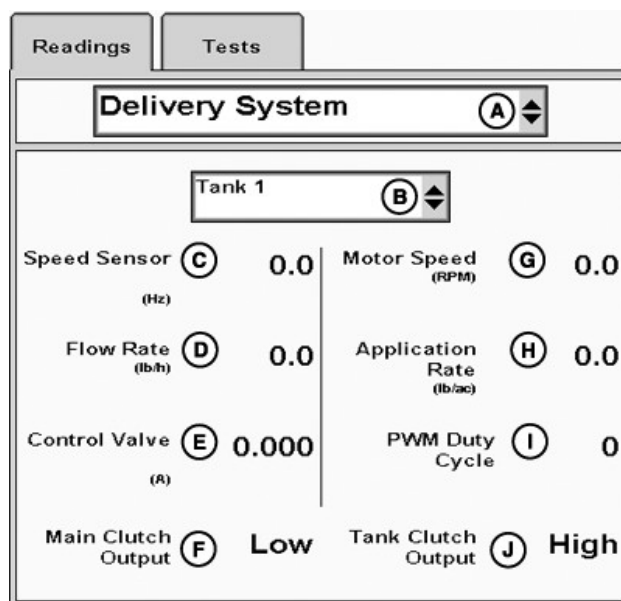


PC19555—UN—14APR14

A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
B—Hardware, partsnummer
C—Hardware, serienummer
D—Software, partsnummer
E—Software, versionsnummer

HC94949,00004DB-74-28APR14

Aflæsninger fra leveringssystem



PC16727—UN—22MAR13

A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
B—Valg af tank-rullemenu
C—Hastighedssensor
D—Flowmængde
E—Styreventil
F—Hovedkoblings output
G—Motorhastighed
H—Applikationsmængde
I—PWM-arbejds cyklus
J—Tankkoblings output

PWM-arbejds cyklus—Dette tal viser den aktuelle position på PWM-lukningsstyreventilen. Tallet ligger

mellem de aktuelle høje og lave grænseindstillinger under arbejdet. Værdien vises kun, når PWM-lukning er valgt som styreventiltype til den valgte tankmåler, fra Valg af tank-rullemenuen.

RW00482,0000134-74-16MAY13

Aflæsninger af systemspændinger

System Voltages (A) [Up/Down Arrow]

ECU Power (v)	13.7 (B)	Valve Power (v)	13.8 (G)
Sensor Power 1 (v)	5.0 (C)	Valve Power 1	OK (H)
Sensor Power 2 (v)	5.0 (D)	Valve Power 2	OK (I)
Sensor power 3 (v)	5.0 (E)	Valve Power 3	OK (J)
Sensor Power 4 (v)	0.0 (F)	Valve Power 4	OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
- B—ECU-strømforsyning
- C—Sensor 1, strømforsyning
- D—Sensor 2, strømforsyning
- E—Sensor 3, strømforsyning
- F—Sensor 4, strømforsyning
- G—Ventilstrømforsyning
- H—Ventil 1, strømforsyning
- I—Ventil 2, strømforsyning
- J—Ventil 3, strømforsyning
- K—Ventil 4, strømforsyning

BEMÆRK: Hvis ventilens strømforsyning ikke er tilsluttet, viser Ventilstrømforsyning "Ingen".

RW00482,0000135-74-25MAR13

Aflæsninger af driftsparametre

Working Parameters (A) [Up/Down Arrow]

- (B) → Working Width (ft) **0.0**
- (C) → Speed (mi/h) **0.0**
- (D) → Speed Source **None**

PC12256—UN—06OCT09

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
- B—Arbejdsbredde
- C—Hastighed
- D—Hastighedskilde

RW00482,0000136-74-25MAR13

Aflæsninger af kontakter/status

Readings Tests

Switches/Status (A) [Up/Down Arrow]

- (B) Master Switch **On**
- (C) Tank Level 1 **Not Empty**
- (D) Tank Level 2 **Not Empty**
- (E) Tank Level 3 **Not Empty**
- (F) Tank Level 4 **Not Empty**

PC16807—UN—15APR13

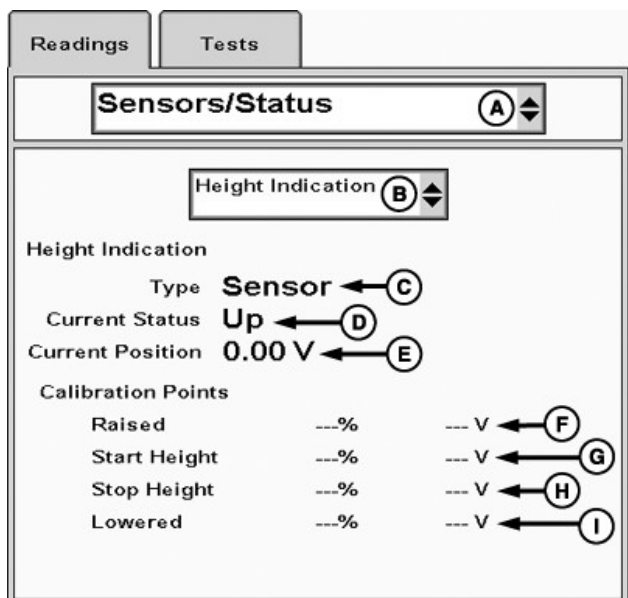
- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
- B—Hovedkontakts status
- C—Tankniveau 1, kontaktstatus
- D—Tankniveau 2, kontaktstatus
- E—Tankniveau 3, kontaktstatus
- F—Tankniveau 4, kontaktstatus

RW00482,0000137-74-15APR13

Aflæsninger af sensorer/status

Højdevisning

BEMÆRK: Højdevisning vil ikke være tilgængelig i Sensorer/Status-rullemenuen (B), hvis der er valgt Ingen som højdevisning i Opsætning af redskab >> Redskab-fane

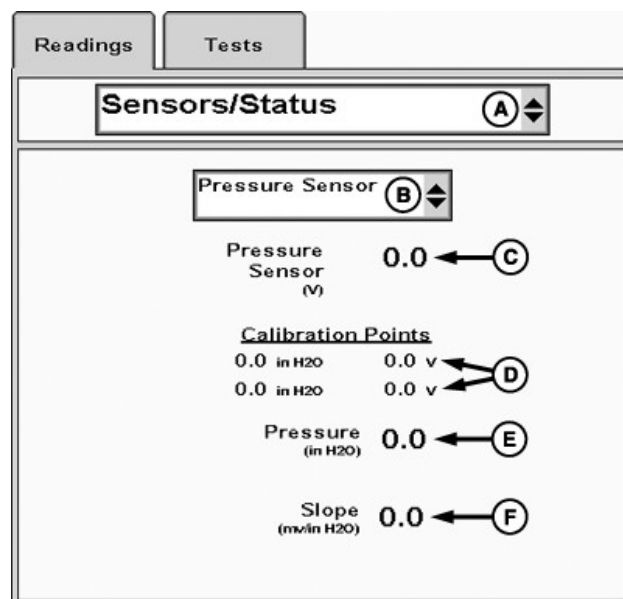


PC16728—UN—25MAR13

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
- B—Valg af Sensor/status-rullemenu
- C—Type
- D—Strøm, status
- E—Strøm, position
- F—Hævet
- G—Starthøjde
- H—Stophøjde
- I—Sænket

Tryksensor

BEMÆRK: Tryksensor-muligheden er kun tilgængelig, når tryksensoren er aktiveret. For at aktivere den, gå til Opsætning af redskab >> System-fane og vælg afkrydsningsfeltet Tryksensor aktiveret/deaktiveret.

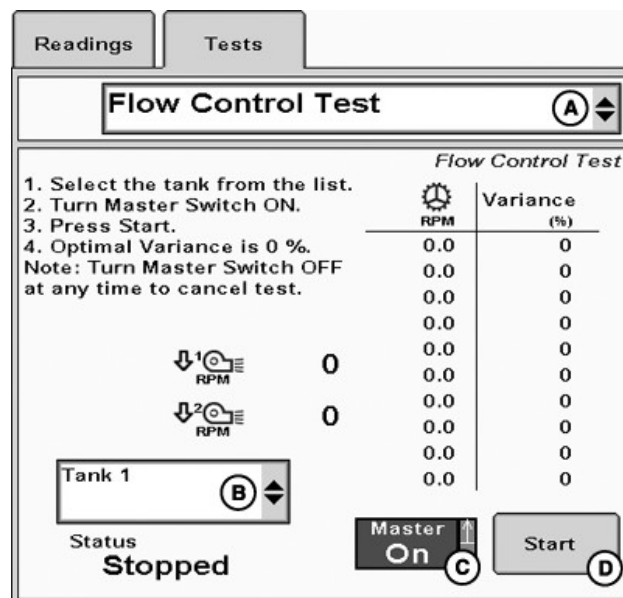


PC16729—UN—25MAR13

- A—Valg af Aflæsninger-rullemenu
- B—Valg af Sensor/status-rullemenu
- C—Tryksensor (V)
- D—Kalibreringspunkter
- E—Tryk (i H2O)
- F—Hældning (mv/i H2O)

RW00482,0000138-74-19APR13

Flowkontroltest



PC16808—UN—16APR13

- A—Tests-rullemenu
- B—Valg af styreventil-rullemenu
- C—Indikator for hovedkontakt
- D—Start konfigurationstest-tast

Maskinføreren kan køre en Flowkontroltest for at sikre, at styreventilerne virker, som de skal.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

For at begynde testen:

1. Vælg Flowkontroltest fra Tests-rullemenuen (A).
2. Vælg ventil, der skal testes, fra Valg af styreventil-rullemenuen (B).
3. Slå hovedkontakten TIL.
4. Vælg Start-tasten (D) på skærmen.

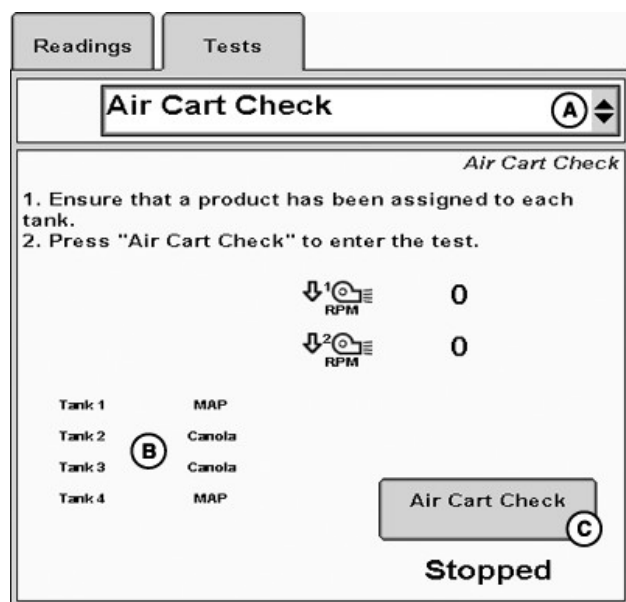
Ventilen bliver afprøvet gennem hele dens styreevne. Resultaterne vises på Omdrejningstal/Varians-skemaet på skærmen.

Hvis systemet ikke styrer hastigheden præcist, er der nogle få ting at kontrollere og justere. Et højt varians-tal i det ønskede omdrejningstal-område indikerer en upræcis mængdekontrol.

- Sørg for at der er indlæst korrekt kalibreringsværdi efter den styreventiltype (eller lignende ventiltipe), der anvendes. Denne værdi er et udgangspunkt og kan justeres til det specifikke system.
- Jo lavere varians (%) jo bedre er mængdekontrollen. Dry i stand til at styre ved det ønskede omdrejningstal. Der findes nogle enkelte problemer, som eventuelt kan medføre svingende varians i testen:
 - Forkert justering af ventilens kalibreringsværdi. Jf. afsnittet om justering af ventilkalibrering.
 - Fejlagtig kalibrering af hastighedsensor. Vær sikker på, at det korrekte antal impulser pr. omdrejning er indlæst.
 - Støjende hastighedssignal. Vær sikker på at rem, blæser eller ruller kan dreje frit og ikke skraber på eller klaprer under testen.
- Systemets driftsparametre (dvs. traktorhastighed osv.) kan have behov for justering for at kunne øge ydelsen på visse niveauer.

RW00482,0000139-74-19APR13

Kontroltest af Air Cart



PC16812—UN—16APR13

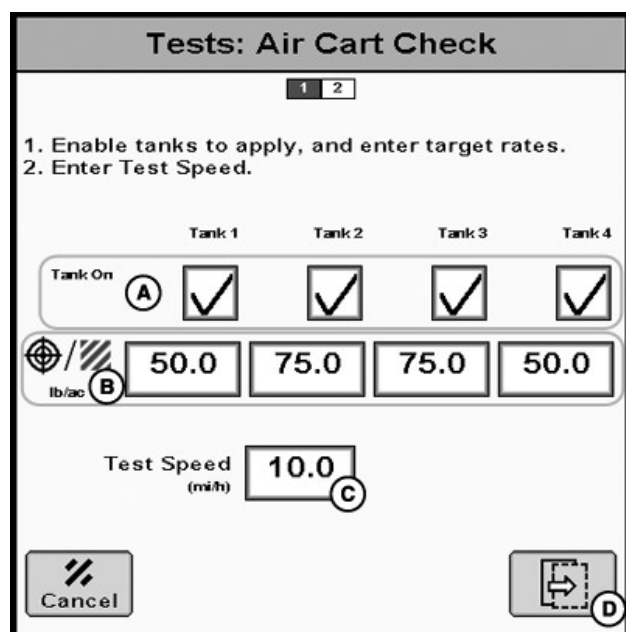
- A—Tests-rullemenu
B—Produktanvisninger til tanke
C—Air Cart kontrol-tast

Maskinføreren kan køre en Air Cart kontroltest for at sikre, at styreventilerne virker, som de skal til målerne.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

Til at begynde en kontroltest af Air Cart:

1. Vælg Air Cart fra Tests-rullemenuen (A).
2. Sørg for, at der er anvist et produkt til hver tank (B).
3. Vælg Air Cart kontrol-tasten (C) for at indlede testen.



PC16813—UN—16APR13

- A—Afkrydsningsfelter for Aktivering af tank
B—Indlæsning af målmængder
C—Indlæsning af Testhastighed
D—Næste-tast

4. Aktivér tankene (A) til anvendelse og indlæs målmængderne (B).
5. Indlæs Testhastighed (C).
6. Vælg Næste-tasten (D).

PC16814—UN—16APR13

- A—Faktiske mængder
B—Indlæsning af målmængder
C—Omdrejningstal
D—Indikator for hovedkontakt
E—Start test-tast
F—Acceptér-tast

7. Slå hovedkontakten TIL (D).
8. Vælg Start-tasten (E).

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

Maskinføreren kan justere mængderne, mens testen kører.

HC94949,00006E0-74-13JAN15

Udrensning af tank

PC16815—UN—16APR13

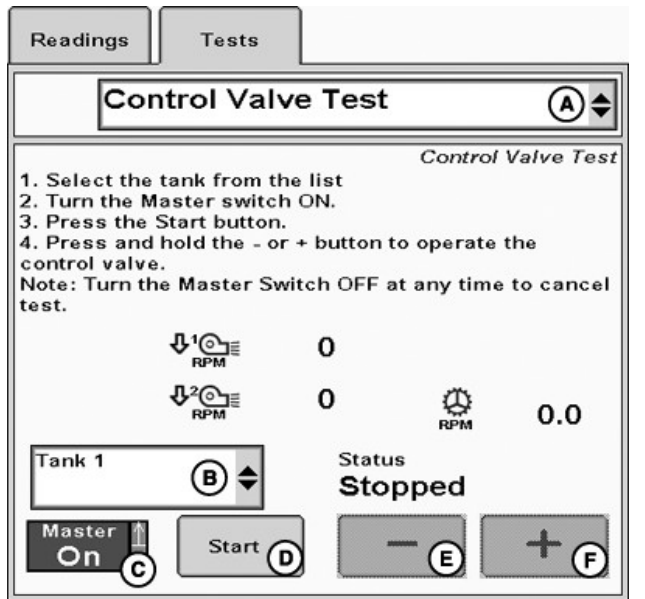
- A—Tests-rullemenu
B—Afkrydsningsfelter for Aktivering af tank
C—Indikator for hovedkontakt
D—Start-tast

1. Vær de tanke (B), der skal udrenses.
2. Slå hovedkontakten TIL (C).
3. Vælg Start-tasten (D).
4. Slå tankene TIL eller FRA med afkrydsningsfelterne (B).

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

RW00482,000014C-74-19APR13

Test af styreventil



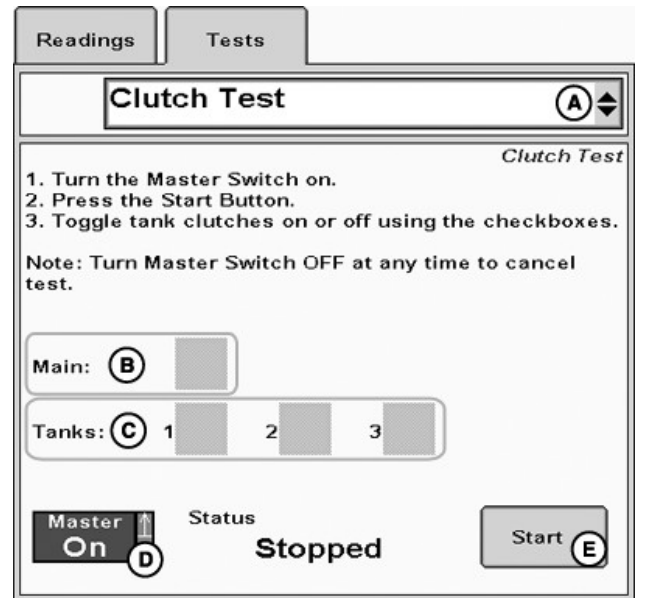
PC16816—UN—16APR13

- A—Test-rullemenu
- B—Valg af styreventil-rullemenu
- C—Indikator for hovedkontakt
- D—Start test-tast
- E—Reduktion-tast (-)
- F—Forøgelse-tast (+)

1. Vælg tanken fra rullemenuen (B)
2. Slå hovedkontakten TIL (C).
3. Vælg Start-tasten (D).
4. Tryk og hold på - (E) eller + (F) tasten for at betjene styreventilen.

BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

RW00482,000013B-74-16MAY13



PC17001—UN—29MAY13

- A—Test-rullemenu
- B—Afkrydsningsfelt for hovedkobling
- C—Afkrydsningsfelter for tankkobling
- D—Indikator for hovedkontakt
- E—Start test-tast

1. Slå hovedkontakten TIL.
2. Tryk på Start-tasten.
3. Slå tankkoblinger TIL og FRA vha. afkrydsningsfelterne.

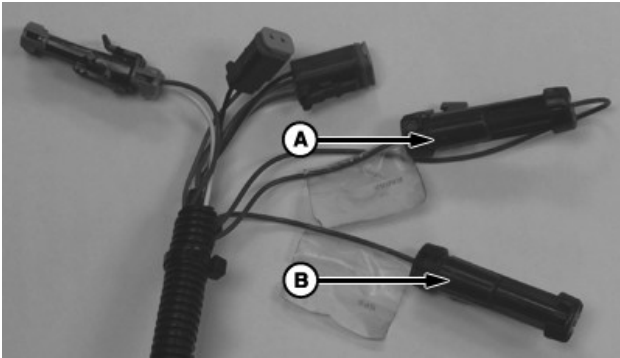
BEMÆRK: Slå hovedkontakten FRA når som helst for at annullere testen.

RW00482,000019F-74-03JUN13

Test af kobling

Systemhastighedssignal

Systems hastighedssignal



PC13637—UN—01JUL11

GreenStar ledningsbundt

A—RADAR-hastighedskildes input

B—GPS-hastighedskildes input

Mængdekontrollenhed Dry-systemet kræver et godkendt hastighedssignal.

Hvis køretøjet ikke har en John Deere GPS-modtager, kan Mængdekontrollenhed Dry anvende en hastighedskilde (radar- eller hjulhastighed) på CAN- eller CCD-Bussen. Hvis der ikke er nogen tilgængelig hastighedskilde, er det nødvendigt at installere en radar- eller GPS-baseret hastighedssensor.

Brug den tilsvarende konektor til interface for radar- eller GPS-hastighedskilden.

CZ76372,0000317-74-05JUL11

Fejlsøgning

Fejlfinding i Mængdekontrollenhed Dry

Beholder- eller spredeskivehastighed standser ikke, når den slås FRA

- Sørg for at hastighedstilbagekoblingens ledninger til hver beholder og spredeskive er tilsluttet rigtigt til de rette kontrollenheders input (se 37-bens konnektorledningers pinout)
- Sørg for at ventilsignalet ledninger til hver beholder og spredeskive er tilsluttet rigtigt mellem kontrollenhed og ventil
- For PWM-ventil:
 - Træk stikket til ventilstrømsforbindelsen ud. Hvis systemet fortsætter med at køre, hænger ventilen. Forsøg at løsne ventilen fra blokken.
- For hurtigreagerende ventil:
 - Træk ventilstikket ud og kontrollér, at spændingen, der kommer fra kontrollenheden, er +/- 12 jævnstrøm.

Beholders eller spredeskives præstation er uregelmæssig, for langsom, eller overstiger den ønskede hastighed

- Sørg for, at driftsområdet ikke er for lavt. Det kan blive nødvendigt at sænke porthøjden eller øge køretøjets hastighed for at forbedre styringsevnen.
- Styreventils kalibreringsværdi er ikke justeret rigtigt. Jf. afsnittet om justering af styreventilkalibrering og udfør Flowkontroltests for at bekræfte præstationen.

Ønsket hastighed for beholder eller spredeskive kan ikke opnås

- Se efter, at der er tilstrækkeligt hydraulikflow til ventilerne. Kontrollér SCV-flowmængder og/eller PTO-pumpehastighed.
- Kontrollér ventils maks. driftshastighed vha. Flowkontroltests og vær sikker på, at systemet er i stand til at komme op på de ønskede hastigheder. Hvis ikke, skal porthøjden eventuelt øges for at reducere de ønskede hastigheder derefter.

CZ76372,000032E-74-13JUL11

Fejlfinding i Mængdekontrollenhed Dry

Tank- eller blæserhastighed standser ikke, når den slås FRA

- Sørg for at hastighedstilbagekoblingens ledninger til

hver tank og blæser er tilsluttet rigtigt til de rette kontrollenheders input (se 37-bens konnektorledningers pinout).

- Sørg for at ventilsignalet ledninger til hver tank og blæser er tilsluttet rigtigt mellem kontrollenhed og ventil.
- For PWM-ventil:
 - Træk stikket til ventilstrømsforbindelsen ud. Hvis systemet fortsætter med at køre, hænger ventilen. Forsøg at løsne ventilen fra blokken.
- For hurtigreagerende ventil:
 - Træk ventilstikket ud og kontrollér, at spændingen, der kommer fra kontrollenheden, er +/- 12 jævnstrøm.

Tank eller blæsers præstation er uregelmæssig, for langsom, eller overstiger den ønskede hastighed

- Sørg for, at driftsområdet ikke er for lavt. Det kan blive øge køretøjets hastighed for at forbedre styringsevnen.
- Styreventils kalibreringsværdi er ikke justeret rigtigt. Jf. afsnittet om justering af styreventilkalibrering og udfør Flowkontroltests for at bekræfte præstationen.

Ønsket hastighed for tank eller blæser kan ikke opnås

- Se efter, at der er tilstrækkeligt hydraulikflow til ventilerne. Kontrollér SCV-flowmængder og/eller PTO-pumpehastighed.
- Kontrollér ventils maks. driftshastighed vha. Flowkontroltests og vær sikker på, at systemet er i stand til at komme op på de ønskede hastigheder.

Ingen aflæsning af blæserhastighed på skærm, eller aflæsning reduceres som den faktiske blæserhastighed øges

- Sørg for at tilbagekoblingens ledninger til blæser(e) er tilsluttet rigtigt til de rette kontrollenheders input (se 37-bens konnektorledningers pinout).
- Hvis tilbagekoblingens ledninger er korrekt tilsluttet, men stadig ikke i stand til at aflæse blæserhastigheden, er kontrollenheden muligvis ikke i stand til at aflæse signalet pga. de elektriske karakteristika i blæserens sensor. Ret henvendelse til John Deere-forhandleren for assistance.

RW00482,0000195-74-22MAY13

Fejlfindingskoder til Mængdekontrollenhed Dry

Fejlkode nr.	Beskrivelse
GDC 158.03	Systemspænding er over 15,5 V i 5 sekunder.
GDC 158.04	Systemspænding er under 10,0 V i 5 sekunder.
GDC 628.12	Omprogrammering.
GDC 629.12	Intern fejl (Watchdog nulstillet).
GDC 630.13	Systemet skal konfigureres/kalibreres.
GDC 639.14	CAN i Bus-FRA.
GDC 3131.16	Blæser 1 arbejder over den brugerdefinerede maksimale blæserhastighed.
GDC 3131.18	Blæser 1 arbejder under den brugerdefinerede minimum blæserhastighed.
GDC 3131.31	Produkttilførsel forsøgt uden blæserhastighed for blæser 1.
GDC 3509.03	Sensorforsyningsspænding 1 er over 5,2 V i 2 sekunder.
GDC 3509.04	Sensorforsyningsspænding 1 er under 4,8 V i 2 sekunder.
GDC 3510.03	Sensorforsyningsspænding 2 er over 5,2 V i 2 sekunder.
GDC 3510.04	Sensorforsyningsspænding 2 er under 4,8 V i 2 sekunder.
GDC 3511.03	Sensorforsyningsspænding 3 er over 5,2 V i 2 sekunder.
GDC 3511.04	Sensorforsyningsspænding 3 er under 4,8 V i 2 sekunder.
GDC 3512.03	Sensorforsyningsspænding 4 er over 5,2 V i 2 sekunder.
GDC 3512.04	Sensorforsyningsspænding 4 er under 4,8 V i 2 sekunder.
GDC 516468.03	Tryksensors spænding uden for område, høj.
GDC 516468.04	Tryksensors spænding uden for område, lav.
GDC 516466.16	Blæser 2 arbejder over den brugerdefinerede maksimale blæserhastighed.
GDC 516466.18	Blæser 2 arbejder under den brugerdefinerede minimum blæserhastighed.
GDC 516466.31	Produkttilførsel forsøgt uden blæserhastighed for blæser 2.
GDC 520237.31	Beholder-/tankniveausensor 1 viser tom tank.
GDC 520238.31	Beholder-/tankniveausensor 2 viser tom tank.
GDC 520239.31	Beholder-/tankniveausensor 3 viser tom tank.
GDC 520716.00	Systemet detekterer målerbevægelse, mens styreventilen er kommanderet lukket.
GDC 520716.01	Systemet detekterer nul målerhastighed, mens styreventilen er kommanderet åben.
GDC 520716.16	Systemet arbejder over den brugerdefinerede maksimale applikationsmængde.
GDC 520716.18	Systemet arbejder under den brugerdefinerede minimale applikationsmængde.
GDC 520723.31	Beholder-/tankniveausensor 4 viser tom tank.
GDC 520724.17	Beholder/tank 2 indholdet er faldet til under førerens anviste minimumsniveau.
GDC 520725.17	Beholder/tank 3 indholdet er faldet til under førerens anviste minimumsniveau.
GDC 520728.17	Beholder/tank 4 indholdet er faldet til under førerens anviste minimumsniveau.
GDC 520729.00	Systemet detekterer spredeskive-/blæserbevægelse, mens styreventilen er kommanderet lukket.
GDC 520729.01	Systemet detekterer nul spredeskive-/blæserhastighed, mens styreventilen er kommanderet åben.
GDC 520729.16	Spredeskiven arbejder over den brugerdefinerede maksimale spredeskive/blæserhastighed.
GDC 520729.18	Spredeskive/blæser arbejder under den brugerdefinerede minimale spredeskivehastighed.
GDC 520729.31	Produkttilførsel forsøgt uden spredeskive-/blæserhastighed.
GDC 523346.00	Systemet detekterer målerbevægelse, mens styreventilen er kommanderet lukket.
GDC 523346.01	Systemet detekterer nul målerhastighed, mens styreventilen er kommanderet åben.
GDC 523346.16	Systemet arbejder over den brugerdefinerede maksimale applikationsmængde.
GDC 523346.18	Systemet arbejder under den brugerdefinerede minimale applikationsmængde.
GDC 523393.00	Systemet detekterer målerbevægelse, mens styreventilen er kommanderet lukket.
GDC 523393.01	Systemet detekterer nul målerhastighed, mens styreventilen er kommanderet åben.
GDC 523393.16	Systemet arbejder over den brugerdefinerede maksimale applikationsmængde.
GDC 523393.18	Systemet arbejder under den brugerdefinerede minimale applikationsmængde.
GDC 523394.00	Systemet detekterer målerbevægelse, mens styreventilen er kommanderet lukket.
GDC 523394.01	Systemet detekterer nul målerhastighed, mens styreventilen er kommanderet åben.
GDC 523394.16	Systemet arbejder over den brugerdefinerede maksimale applikationsmængde.
GDC 523394.18	Systemet arbejder under den brugerdefinerede minimale applikationsmængde.
GDC 523418.17	Beholder/tank 1 indholdet er faldet til under førerens anviste minimumsniveau.

GDC 523823.00	Den maksimale hastighedstæskel for produktapplikation er overskredet.
GDC 523935.06	Overstrøm i outputdrev eller kortsluttet til jord.
GDC 523966.31	Føreren har nødkørsel-modus aktiveret.

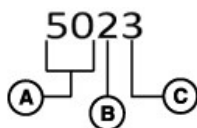
RW00482,000018C-74-15MAY13

Fejlfindingskoder for GreenStar mængdekontrollenheds kontaktboks

Fejlkode nr.	Beskrivelse	Anbefalet indledende handling
SBC 000168.03	Tilkoblet forsyningsspænding er høj	Systemspændingen er over 15,5 V i 5 sekunder.
SBC 000168.04	Tilkoblet forsyningsspænding er lav	Systemspændingen er under 10,0 V i 5 sekunder.
SBC 000628.02	Kontrollenheds hukommelse ødelagt	Ret henvendelse til forhandleren.
SBC 000628.12	Programmering af kontrollenhed	Vent indtil GreenStar mængdekontrollenhedens kontaktboks har afsluttet programmeringen. Ret henvendelse til forhandleren hvis programmeringen hænger.
SBC 000629.12	Fejl i kontrollenhed	Kontakt forhandler.
SBC 000639.14	CAN kommunikationsfejl	CAN-Bus problem eller fejl i GreenStar mængdekontrollenhedens kontaktboks. Kontakt forhandler.
SBC 523910.02	Kontrollenheds hukommelse ødelagt	Kontakt forhandler.
SBC 524058.02	Konflikt i hovedkontakt	Hovedkontaktens digitale input er ikke i gyldig stand. Kontakt forhandler.

CZ76372,000032F-74-13JUL11

Finjustering af styreventils kalibreringstal



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: Ventilhastighed
B—Y: Reduktion af overskridelse
C—Z: % fejl tilladt

Styreventilens kalibreringstal er sat op i følgende format **XXYZ**.

Tallene virker på samme måde for alle styreventiltyper i spredeskive- og transportørkonfigurationer.

XX justerer, hvor hurtigt ventilen reagerer på fejl mellem målhastigheder og faktiske hastigheder. Hvis styringen er for langsom, øges denne værdi. Hvis styringen er for hurtig eller svinger konstant, reduceres denne værdi. Indlæsningsomfanget er 1-99. Typiske værdier ligger mellem 25-75.

Y justerer overskridelser, når der styres til en hastighedsændring. Hvis systemet overskrider målet, øges dette tal. Hvis styringen reagerer langsomt på en hastighedsændring, reduceres dette tal. Indlæsningsomfanget er 0-9. Typiske værdier ligger mellem 2-4.

XX og **Y** kan påvirke hverandre, når der foretages ændringer. Justering af én værdi kan nødvendiggøre en

ændring af en anden. Der er bedst at justere **XX** værdien først for at sikre, at systemet reagerer hurtigt. Foretag derefter ændringer til **Y** værdien efter behov.

Z justerer kontrolzonen. Det repræsenterer fejlen (% af målhastighed for transportør/spredeskive) der er tilladt, når en målhastighed opnås. Sænk værdien for at gøre kontrollenheden mere følsom overfor fejl. Øg værdien for at gøre kontrollenheden mere accepterende overfor fejl. Øg dette tal, hvis der opstår vibration eller drivning af målhastighed. Indlæsningsomfanget ligger mellem 0-9. Den typiske startværdi er 3.

BA31779,00003C6-74-14MAR12

Omdøbning af redskab

PC20157—UN—03NOV14

A—Omdøb-tast

BEMÆRK: Omdøbning af et redskab påvirker ikke indstillingerne i System-, Alarm- og Mængde-faner. De eksisterende kalibreringer forbliver gyldige.

1. Vælg redskabsnavn, der skal ændres, fra rullemenuen.
2. Vælg Omdøb (A) og indlæs et nyt navn vha. tastaturet.
3. Vælg Indlæs.

HC94949,0000628-74-20NOV14

Fjernelse af redskab

PC20158—UN—03NOV14

A—Fjern-tast

1. Vælg redskabsnavn, der skal slettes, fra rullemenuen.
2. Vælg Fjern (A).
3. Acceptér popop-underretningen.

HC94949,0000629-74-03NOV14

Observérbare symptomer

Symptom

Uregelmæssig produktmængde tilføres eller der er uønsket ventilfunktion (spreder).

Problem

Muligt anvendelse af forkert ventilkalibrering.

Styreventil virker ikke korrekt.

Løsning

Udfør Flowkontroltest.

Udfør kontroltest på spreder.

Udfør styreventiltest.

Uregelmæssig produktmængde tilføres eller der er uønsket ventilfunktion (Air Cart).

Muligt anvendelse af forkert ventilkalibrering.

Styreventil virker ikke korrekt.

Udfør Flowkontroltest.

Udfør kontroltest på spreder.

Udfør styreventiltest.

Koblinger reagerer ikke som ønsket (Air Cart).

Koblingen kan have funktionssvigt eller fået anvist forkert polaritet.

Udfør Koblingstest.

Fejlsøgning

Symptom

Indikator for hovedkontakt skifter ikke status til TIL.

Problem

Hovedkontakt på kontaktboks eller fodkontakt kommunikerer ikke med kontrolenhed.

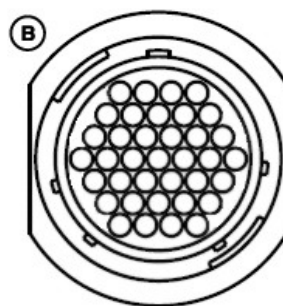
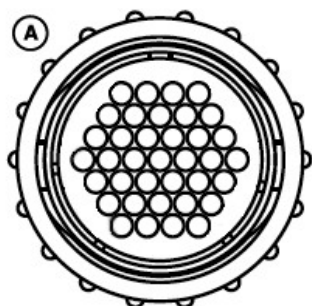
Løsning

Bekræft, at stikket fra kontaktboks eller fodkontakt er sat i.

HC94949,0000656-74-30JAN15

Specifikationer

37-bens konnektorer



PC13624—UN—13JUN11

A—Konnektor 1

B—Konnektor 2

Konnektor 1		Konnektor 2	
BEN NR.	FUNKTION	BEN NR.	FUNKTION
1	Ventil, jord	1	Fremtidig anvendelse
2	Ventil, jord	2	Måler/transportør nr. 3, hastighedssensorsignal
3	Ventilstrømforsyning	3	Måler/transportør nr. 4, hastighedssensorsignal
4	Drev 1	4	Strøm - 5 V sensor
5	Drev 2	5	Strøm - 5 V sensor
6	Drev 3	6	Jord - 5 V sensor
7	Drev 4	7	Jord - 5 V sensor
8	Drev 5	8	Fremtidig anvendelse
9	Drev 6	9	Fremtidig anvendelse
10	Drev 7	10	Fremtidig anvendelse
11	Drev 8	11	Fremtidig anvendelse
12	Drev 9	12	Beholder-/tankniveaukontakt nr. 4, signal
13	Drev 10	13	Beholder-/tankniveaukontakt nr. 3, signal
14	Fremtidig anvendelse	14	Jord - 5 V sensor
15	Drev 16	15	Beholder-/tankniveaukontakt nr. 2, signal
16	Drev 15	16	Fremtidig anvendelse
17	Drev 14	17	Fremtidig anvendelse
18	Drev 13	18	Fremtidig anvendelse
19	Drev 12	19	Fremtidig anvendelse
20	Drev 11	20	Fremtidig anvendelse
21	Jord - 5 V sensor	21	Jord - 12 V sensor
22	Strøm - 5 V sensor	22	Strøm - 12 V sensor
23	Måler/transportør nr. 2, hastighedssensorsignal	23	Fremtidig anvendelse
24	Fremtidig anvendelse	24	Jord - 5 V sensor
25	Strøm - 5 V sensor	25	Spredekive/blæser 1, hastighedssensorsignal
26	ECU-strøm (12 V)	26	Strøm - 12 V sensor
27	ECU-jord	27	Jord - 12 V sensor
28	Måler/transportør nr. 1, hastighedssensorsignal	28	Blæser 2, hastighedssensorsignal
29	Jord - 5 V sensor	29	Beholder-/tankniveaukontakt nr. 1, signal
30	Strøm - 5 V sensor	30	Fremtidig anvendelse
31	Tryksensorsignal	31	Fremtidig anvendelse
32	Fremtidig anvendelse	32	Strøm - 5 V sensor
33	Fremtidig anvendelse	33	Strøm - 5 V sensor
34	Strøm - 5 V sensor	34	Fremtidig anvendelse
35	Fremtidig anvendelse	35	Fremtidig anvendelse
36	Ventilstrømforsyning	36	Fremtidig anvendelse
37	Ventilstrømforsyning	37	Fremtidig anvendelse

Information om konnektor til adapterledningsbundt

Beskrivelse	John Deere reservedelsnummer
Paskonnektor til konnektor 1 (Stik)	
37-bens konnektorlegeme (stikdåse)	57M9834
Kabelklemme til 37-bens konnektorlegeme	57M9870
Terminalfatning (trådttykkelse 14-18/0,8-2,0 mm ²)	R77464
Paskonnektor til konnektor 2 (stikdåse)	
37-bens konnektorlegeme (stik)	57M9833
Kabelklemme til 37-bens konnektorlegeme	57M9870
Terminalfatning (trådttykkelse 14-18/0,8-2,0 mm ²)	R77465

Information om tilslutninger

BEMÆRK: Sørg for at benytte den rette krympetang ved montering af et ledningsbundt.

RW00482,0000257-74-28FEB18

Skema over drev-output

Drev 1	Beholder/tank 1 (-)
Drev 2	Beholder/tank 1 (+) / PWM
Drev 3	Beholder/tank 2 (+) / PWM
Drev 4	Beholder/tank 2 (-)
Drev 5	
Drev 6	Beholder/tank 3 (-)
Drev 7	Beholder/tank 3 (+) / PWM
Drev 8	Beholder/tank 4 (+) / PWM

Drev 9	Beholder/tank 4 (-)
Drev 10	Hovedkobling
Drev 11	Tank 1 kobling
Drev 12	Tank 2 kobling
Drev 13	Tank 3 kobling
Drev 14	Tank 4 kobling
Drev 15	Spredeskive (+) / PWM
Drev 16	Spredeskive (-)

RW00482,000018A-74-14MAY13

Anbefalede ledningsstørrelser

Mindste anbefalede ledningsstørrelse—Metrisk (mm ²)					
Længde (mm)	Strømstyrke (amp)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Mindste anbefalede ledningsstørrelse—SAE (tykkelse)					
Længde (in.)	Strømstyrke (amp)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

CZ76372,0000330-74-27JUN11

Vedligeholdelse

Tjekliste for sæsonstart

Foruden at bruge tjeklisten inden sæsonen begynder, skal Tjekliste for sæsonstart benyttes, hvis noget af det følgende opstår:

- En anden traktor eller et andet redskab introduceres i systemet.
 - En komponent i hydrauliksystemet er repareret, udskiftet eller justeret.
 - EN Ag Management Systems (AMS) komponent er udskiftet.
- ☐ Jf. den elektroniske betjeningsvejledning fra Manuals.Deere.com eller ret henvendelse til John Deere forhandleren for at modtage den seneste version.
 - ☐ Opdatér software. Jf. StellarSupport.com for den seneste software.
 - ☐ Skærmmodul
 - ☐ Kontrolenhed
 - ☐ Indlæs og aktivér programmer på skærmen.
 - ☐ Efterse ledningsbundter for slitage og skader rundt om klampunkter, hjørner, kanter og ledningsbundternes støttepunkter. Reparér om nødvendigt.
 - ☐ Undersøg konnektortætninger og låsemekanismer. Reparér om nødvendigt.
 - ☐ Undersøg konnektorben for slitage, smuds og tæring. Rengør og (eller) reparér om nødvendigt.
 - ☐ ISO-konnektor
 - ☐ Kontrolenheders konnektorer
 - ☐ Skærmmodul
 - ☐ Efterse monteringsdele. Efterspænd om nødvendigt.
 - ☐ Skærmmodul
 - ☐ Kontrolenheds montage
 - ☐ Kalibrér sensorer og efterse værdier.
 - ☐ Bekræft kontaktfunktion, hvis der findes en kontaktboks.
 - ☐ Udfør Systemspændingstest.
 - ☐ Udfør Flowkontroltest.

(Jf. redskabets betjeningsvejledning angående detaljerede tjeklister.)

BEMÆRK: Enkelte tests er ikke tilgængelige, alt afhængig af programmet.

HC94949,00005E4-74-03FEB15

Daglig tjekliste

- ☐ Efterse ledningsbundter for slitage og skader rundt om klampunkter, hjørner, kanter og ledningsbundternes støttepunkter. Reparér om nødvendigt.

- ☐ Undersøg ledningsbundtet ved konnektorer for slitage på blotlagte ledninger. Reparér om nødvendigt.
- ☐ Efterse monteringers isenkram. Efterspænd om nødvendigt.
 - ☐ Skærm
 - ☐ Kontrolenheds montage
- ☐ Kør fejlsøgningstest af styreenhed.
- ☐ Udfør Styreventiltest.
- ☐ Bekræft sektionsstatus-aflæsninger.
- ☐ Bekræft systemspænding-aflæsninger.
- ☐ Bekræft kontakter og statusaflæsninger.
- ☐ Bekræft sensor- og statusaflæsninger.

(Jf. redskabets betjeningsvejledning angående detaljerede tjeklister.)

BEMÆRK: Når der skiftes produkt, tømmes beholder eller tank, skal der udføres rensecyklus og ny opsætning af produkt samt kalibrering.

Enkelte tests er ikke tilgængelige, alt afhængig af programmet.

HC94949,00005E5-74-13DEC17

Checkliste for sæsonafslutning

- ☐ Efterse ledningsbundter for slitage og skader rundt om klampunkter, hjørner, kanter og ledningsbundternes støttepunkter. Reparér om nødvendigt.
- ☐ Undersøg ledningsbundtet ved konnektorer for slitage på blotlagte ledninger. Reparér om nødvendigt.
- ☐ Undersøg konnektortætninger og låsemekanismer. Reparér om nødvendigt.
- ☐ Undersøg konnektorben for slitage, smuds og tæring. Rengør og (eller) reparér om nødvendigt.
 - ☐ ISO-konnektor
 - ☐ Styreenhedens tilslutninger
 - ☐ Display
- ☐ Efterse monteringers isenkram. Efterspænd om nødvendigt.
 - ☐ Display
 - ☐ Montering af styreenhed
- ☐ Udfør rensecyklus.

(Jf. redskabets betjeningsvejledning angående detaljerede tjeklister.)

*BEMÆRK: Enkelte tests er ikke tilgængelige, alt
afhængig af programmet.*

HC94949,00005E6-74-13DEC17

Tilgængelig litteratur om John Deere service

Teknisk information

Der kan købes tekniske informationer hos John Deere. Dokumenterne fås i trykt udgave eller som CD-ROM.

De kan bestilles på en af følgende måder:

- John Deere Butik for Teknisk Information: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Telefon 1-800-522-7448
- Kontakt John Deere forhandleren for yderligere information.

De tilgængelige informationer indbefatter:



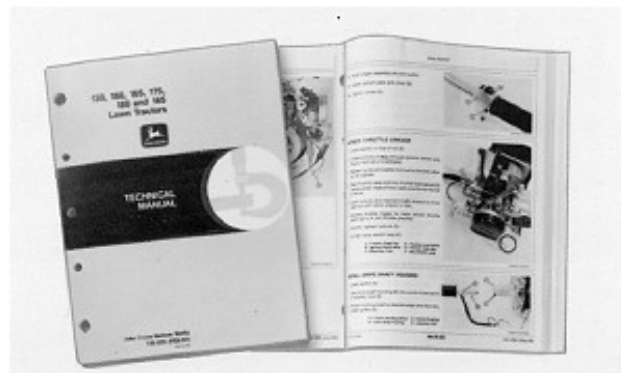
TS189—UN—17JAN89

RESERVEDELSKATALOGERNE angiver de reservedele, som er til rådighed til din maskine, og indeholder en eksplosionstegning, som kan hjælpe med at identificere de korrekte dele. Denne er også nyttig i forbindelse med montering og demontering.



TS191—UN—02DEC88

BETJENINGSVEJLEDNINGER med informationer om sikkerhed, drift, vedligeholdelse og service.



TS224—UN—17JAN89

TEKNISKE MANUALER indeholder serviceinformationer om din maskine. De indeholder specifikationer, illustrerede monterings- og demonteringsprocedurer, hydrauliske olieflowdiagrammer og ledningsdiagrammer. Til nogle produkter hører der separate manualer med informationer om reparation og fejlsøgning. Nogle komponenter såsom motorer er beskrevet i en separat komponentteknisk manual.



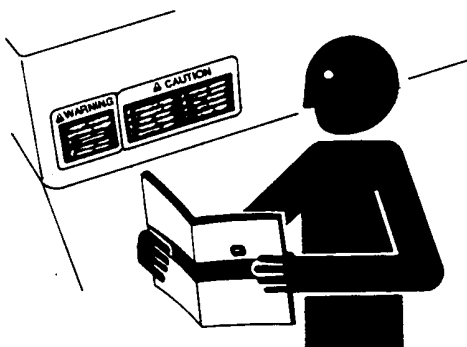
TS1663—UN—10OCT97

LÆSEPLAN FOR UDDANNELSE indbefatter fem omfattende bogserier, der beskriver grundlæggende oplysninger uafhængigt af producenten:

- "Grundlæggende viden om landbrug" afdækker landbrug og kvægavl.
- Serien "Forvaltning af landbrug" undersøger konkrete problemer og tilbyder praktiske løsninger inden for marketing, finansiering, valg og konformitet af udstyr.
- Manualerne "Grundlæggende service" viser, hvordan man reparerer og vedligeholder terrængående udstyr.
- Manualerne "Grundlæggende principper for maskindrift" beskriver maskinernes egenskaber og indstillingen af disse, hvordan maskinernes ydelse øges, samt hvordan unødvendig drift på marken undgås.
- Manualerne "Grundlæggende principper for kompakt udstyr" giver anvisninger om servicering og vedligeholdelse af udstyr op til en kraftudtagsydelse på 40.

John Deere Service holder dig i sving

John Deere er der for dig



TS201—UN—15APR13

KUNDETILFREDSHED er vigtig for John Deere.

Vores forhandlere bestræber sig på hurtigt og effektivt at levere reservedele samt yde service:

–Vedligeholdelse og reservedele til at understøtte dit udstyr.

–Skoledede serviceteknikere samt de nødvendige fejlsøgnings- og reparationsværktøjer til at udføre servicearbejde på dit udstyr.

PROCEDURE TIL PROBLEMLØSNING MED HENBLIK PÅ KUNDETILFREDSHED

Din John Deere-forhandler har til opgave at understøtte dit udstyr og at løse ethvert problem, du måtte have.

1. Hav følgende informationer parat, når du kontakter din forhandler:

–Maskinmodel og produktidentifikationsnummer

–Købsdato

–En beskrivelse af problemet

2. Tal om problemet med forhandlerens serviceansvarlige.

3. Forklar forhandlerens ansvarlige problemet og bed om hjælp, hvis problemet ikke kan løses.

4. Hvis du har et hårdnakket problem, som din forhandler ikke kan løse, bør du bede din forhandler om at kontakte John Deere for at få hjælp. Eller kontakt Ag Customer Assistance Center på 1-866-99DEERE (866-993-3373) eller send os en e-mail på www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-74-01MAR06

Indeks

A

Adapterledningsbundt	
Information om konnektor	125-2
Aflæsninger	
Driftsparametre	75-2, 110-2
Hardware/software	75-1, 110-1
Kontaktboks	75-1, 110-1
Kontakter/Status	75-2, 110-2
Leveringssystem	75-1, 110-1
Sensorer/status	110-3
Systemspændinger	75-2, 110-2
Air Cart	
Betjening	65-1, 100-1
Hastighedsudjævning	85-6
Mængdeudjævning	85-6
Alarm	
Indstillinger	50-5, 85-5
Anbefalede ledningsstørrelser	125-2

B

Beholdersammenkædning	55-2
Aktivér	65-3
Betjening	
Beholdere	65-3
Beholders niveauindikator	65-1
Beholdersammenkædning	65-3
Genopfyld tanke	100-1
Genopfyldning af beholdere	65-1
Mængdekontrol	65-2, 100-2
Startside	65-1, 100-1
Tanke	100-2
Tankniveau-indikator	100-1

C

CommandCenter™	40-1
----------------------	------

D

Daglig tjekliste	130-1
------------------------	-------

E

Elektronisk skærm, korrekt brug	05-3
---------------------------------------	------

F

Fejlfinding	
Aflæsninger	
Driftsparametre	75-2, 110-2
Hardware/software	75-1, 110-1
Kontaktboks	75-1, 110-1
Kontakter/Status	75-2, 110-2
Leveringssystem	75-1, 110-1
Sensorer/status	110-3
Systemspændinger	75-2, 110-2
Almindelige problemer	120-1

Kontaktboks	
Fejlkoder	120-3
Mængdekontrollenhed Dry	120-1
Fejlkoder	120-2
Målinger	75-1, 110-1
Tests	75-2, 110-3
Flowkontrol	110-3
Flowregulering	75-2
Kobling	110-6
Kontrol af Air Cart	110-4
Sprederkontrol	75-3
Styreventil	75-5, 110-6
Udrensning af beholder	75-4
Udrensning af tank	110-5
Flexbox	30-1

G

GPS-modtager	30-1
--------------------	------

H

Hastigheder	65-2
Normeringer	65-2
Hastighedssignal	115-1
Hastighedsudjævning	50-6, 85-6
Hovedledningsbundt	
Pinout	125-1

I

Indstilling	
Alarmer	85-5
CFR	
Luftsåningsmaskine	95-1
Spreader	60-1
Produkter	
Tanke	90-1
Produktoplysninger	55-1, 90-1

K

Kalibrering	
CFR	
Luftsåningsmaskine	95-1
Spreader	60-1
PWM-grænser	60-2, 95-2
Styreventiler	120-3
Kalibrering af højdesensor	
Højdesensors kalibrering	95-4
Kontaktstyreboks	40-1
Aflæsninger	75-1, 110-1
Kontrolenhed	
Betjening	30-1
Kør-side	
Spreader	45-1, 80-1

M		Betjening..... 65-3 Hastighedsudjævning 50-6 Mængdeudjævning 50-6 Redskabsopsætning 50-1, 85-1 Systemopsætning 50-2 StarFire-modtager GPS-modtager 30-1 Styreventiler Finjustering 120-3 Kalibrering 120-3 PWM Kalibrer 60-2, 95-2 Supplerende information Adapterledningsbundt Information om konnektor 125-2 Anbefalede ledningsstørrelser 125-2 Hovedledningsbundt 125-1 Skema over drev-output 125-2 System Hastighedssignal 115-1 Oversigt..... 30-1 Systemopsætning..... 50-2, 85-2
Mængdekontrollenhed Dry 50-1, 85-1		
Betjening..... 30-1, 65-3, 100-2		
Fejlfinding..... 120-1		
Fejlkoder..... 120-2		
Kontaktboks		
Fejlkoder..... 120-3		
Oversigt..... 30-1		
Mængder 100-2		
Normeringer 100-2		
Mængdeudjævning 50-6, 85-6		
N		
Normeringer 65-2, 100-2		
O		
Observérbare symptomer..... 120-4		
Opsætning		
Alarmer 50-5		
Beholdersammenkædning..... 55-2		
Hastighedsudjævning 50-6, 85-6		
Mængdeudjævning 50-6, 85-6		
Produkter		
Beholdere 55-1		
Produktoversigt 55-3, 90-2		
Opsætning af redskab 85-1		
Oversigt over komponenter og deres kompatibilitet		
Beholderniveauekontakt..... 45-1, 80-1		
Hastighedssensorer 45-1, 80-1		
Styreventiler 45-1, 80-1		
P		
Produkter		
Oplysninger 55-1, 90-1		
Opsætning af beholder 55-1		
Opsætning af tank..... 90-1		
Oversigt..... 55-3, 90-2		
Produktopsætning 55-1, 90-1		
Oversigt..... 55-3, 90-2		
R		
Rapporter..... 70-1, 105-1		
Redskabsopsætning..... 50-1		
S		
Signalord, betydning..... 05-1		
Sikkerhed		
Sikker vedligeholdelse, udførelse..... 05-2		
Sikkerhed, trin og håndtag		
Rigtig brug af trin og håndtag..... 05-2		
Skema over drev-output 125-2		
Skærm 40-1		
Spreader		
Alarmer 50-5		

