

**ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกัน
ความชื้น**



JOHN DEERE

คู่มือการใช้งาน

**ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกัน
ความชื้น**

OMPFP23423 ปัญหา J2 (THAI)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.

บทนำ

คำนำ

ขอขอบคุณที่ไว้วางใจในผลิตภัณฑ์ของ John Deere

กรุณาอ่านคู่มือฉบับนี้โดยละเอียดเพื่อศึกษาวิธีการใช้งานและการซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ของคุณอย่างถูกต้อง มิฉะนั้น อาจส่งผลให้คุณได้รับบาดเจ็บหรือรถได้รับความเสียหายได้ คู่มือฉบับนี้และป้ายเตือนบนผลิตภัณฑ์ของคุณอาจมีการจัดทำเป็นภาษาอื่นๆ (กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere ของคุณเพื่อสั่งซื้อ)

คู่มือฉบับนี้ถือเป็นส่วนที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ของคุณ และควรส่งมอบพร้อมกับผลิตภัณฑ์ให้กับเจ้าของคนใหม่เมื่อขายต่อด้วย

ขนาดที่ระบุในคู่มือฉบับนี้จะมีทั้งหน่วยเมตริกและเทียบเป็นหน่วยสหรัฐอเมริกา ใช้ชิ้นส่วนอะไหล่และตัวยึดที่ถูกต้องเท่านั้น อุปกรณ์ยึดที่มีหน่วยเป็นเมตริกและนิ้วอาจต้องใช้ประแจสำหรับหน่วยเมตริกหรือนิ้วโดยเฉพาะ

ด้านขวาและด้านซ้าย หมายถึง ด้านขวาและด้านซ้ายเมื่อหันหน้าตามทิศทางการเคลื่อนที่ไปข้างหน้าของรถหรืออุปกรณ์ต่อพ่วง

จดหมายเลขรหัสผลิตภัณฑ์ (P.I.N.) ไว้ในคู่มือการใช้งาน การจดบันทึกหมายเลขรหัสทั้งหมดไว้อย่างถูกต้องจะช่วยให้การสืบหาผลิตภัณฑ์ในกรณีที่สูญหาย นอกจากนี้ ตัวแทนจำหน่ายของคุณยังจำเป็นต้องใช้หมายเลขรหัสดังกล่าวเมื่อคุณทำการสั่งซื้อชิ้นส่วนด้วย จดเก็บหมายเลขผลิตภัณฑ์ไว้ในที่ที่ปลอดภัย โดยไม่ควรเก็บไว้กับตัวผลิตภัณฑ์

การรับประกันเป็นส่วนหนึ่งของโปรแกรมสนับสนุนลูกค้าของ John Deere ที่ใช้งานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามที่ได้อธิบายไว้ในคู่มือฉบับนี้ การรับประกันจะอธิบายไว้ในใบรับประกันหรือเอกสารเงื่อนไขที่คุณควรจะได้รับจากตัวแทนจำหน่ายของคุณ

การรับประกันดังกล่าวได้ให้การรับรองว่า John Deere จะรับผิดชอบต่อผลิตภัณฑ์ที่มีการชำรุดเกิดขึ้นภายในระยะเวลาการรับประกัน ในบางกรณี John Deere จะให้ความช่วยเหลือเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพในการทำงานซึ่งมักไม่มีค่าใช้จ่ายให้แก่ลูกค้า แม้ว่าจะหมดระยะเวลาการรับประกันของผลิตภัณฑ์แล้วก็ตาม ในกรณีที่มีการใช้อุปกรณ์ในลักษณะที่ไม่เหมาะสมหรือมีการดัดแปลงการทำงานของอุปกรณ์จนผิดไปจากข้อกำหนดจากโรงงาน การรับประกันสินค้าจะถือเป็นโมฆะและบริษัทอาจปฏิเสธการให้ความช่วยเหลือนอกสถานที่

ถ้าคุณไม่ใช่เจ้าของคนแรกของผลิตภัณฑ์นี้ เราขอแนะนำให้คุณติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere ในท้องที่เพื่อแจ้งหมายเลขผลิตภัณฑ์ ซึ่งจะเป็นผลดีต่อตัวคุณเอง ข้อมูลดังกล่าวจะช่วยให้ John Deere สามารถติดต่อคุณได้เมื่อมีปัญหาหรือเมื่อมีการปรับปรุงผลิตภัณฑ์

หมายเลขผลิตภัณฑ์:

JS56696,0000C4C-81-03FEB17

แหล่งเก็บรวบรวมเอกสารข้อมูลทางเทคนิคของ John Deere

เอกสารนี้อาจจะไม่ได้แสดงรายละเอียดฟังก์ชันของผลิตภัณฑ์ครบถ้วนเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงในขณะตีพิมพ์ โปรด

อ่านคู่มือการใช้งานฉบับล่าสุดก่อนเริ่มใช้งาน หากต้องการรับคู่มือการใช้งาน โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายหรือไปที่เว็บไซต์ techpubs.deere.com

CZ76372,000071F-81-08OCT19

สารบัญ

หน้า	หน้า
ความปลอดภัย	การกำหนดค่าเครื่องหว่าน
สังเกตข้อมูลด้านความปลอดภัย 05-1	การกำหนดค่าตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบ
ทำความเข้าใจข้อความเตือน 05-1	กันความชื้น 50-1
ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัย 05-1	การเรียกดูตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกัน
ปฏิบัติตามวิธีการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย 05-2	ความชื้น 50-1
การใช้น้ำมันและที่จับอย่างถูกต้อง 05-2	การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง 50-1
การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และตัวยึด	การตั้งค่าระบบ 50-2
อย่างปลอดภัย 05-2	การตั้งค่าแรงดัน 50-5
การใช้จอแสดงผลอิเล็กทรอนิกส์อย่างเหมาะสม 05-2	การตั้งค่าการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป 50-6
การใช้งานระบบนําร่องอย่างปลอดภัย 05-3	การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่าน
ใช้เข็มขัดนิรภัยอย่างถูกต้อง 05-3	การตั้งค่าผลิตภัณฑ์ 55-1
สวมชุดป้องกัน 05-4	การตั้งค่าถังผลิตภัณฑ์ 55-1
การใช้งานอย่างปลอดภัย 05-4	การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน 55-2
อ่านและทำความเข้าใจเอกสารข้อมูลความ	การตรวจสอบข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์ 55-2
ปลอดภัยของสารเคมี 05-4	การปรับเทียบเครื่องหว่าน
การทำงานกับสารเคมีทางการเกษตรอย่าง	ปรับเทียบ CFR — การทดสอบการกัก 60-1
ปลอดภัย 05-5	ปรับเทียบขีดจำกัด PWM 60-2
การปลดระวาง — การรีไซเคิลและกำจัดของเหลว	การใช้งานเครื่องหว่าน
และอุปกรณ์อย่างถูกต้อง 05-5	ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น—
ป้ายความปลอดภัย	เครื่องหว่าน 65-1
ตรวจพบความเร็วสายพานล้าสมัยที่ไม่คาดคิด 10-1	การตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด 65-1
ตรวจพบความเร็วมาตรวัดที่ไม่คาดคิด 10-1	ตัวแสดงระดับในถังและการเติม 65-1
ตรวจพบความเร็วเครื่องผสมที่ไม่คาดคิด 10-1	การควบคุมอัตรา 65-1
การทดสอบเพื่อวิเคราะห์หรือขั้นตอนการปรับ	การอัดอากาศถัง 65-2
เทียบ 10-1	การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน 65-3
ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับและการปฏิบัติตาม	การเปิดและปิดใช้งานระบบ 65-4
รายละเอียดเกี่ยวกับรหัสวันที่ 20-1	การดูรายงานและค่ารวมของเครื่องหว่าน
สหภาพศุลกากร-EAC (อังกฤษและรัสเซีย) 20-1	รายงานและค่ารวม 70-1
เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ EU 20-3	การวิเคราะห์เครื่องหว่าน
ประเทศไทย—เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อ	การวิเคราะห์เครื่องหว่าน 75-1
บังคับ 20-3	ค่าฮาร์ดแวร์/ซอฟต์แวร์ 75-1
เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับของสห	ค่ากล่องสวิตช์ 75-1
ราชอาณาจักร 20-4	ค่าระบบส่ง 75-1
ภาพรวมของระบบ	ค่าแรงดันไฟของระบบ 75-2
หลักการทำงาน 30-1	ค่าพารามิเตอร์การทำงาน 75-2
ข้อกำหนดของตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ 30-1	ค่าสวิตช์/สถานะ 75-2
ภาพรวมของส่วนประกอบ	การทดสอบการควบคุมการไหล 75-2
เครื่องรับสัญญาณ StarFire™ 40-1	การทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่าน 75-3
จอแสดงผล 40-1	การทำความสะอาดถัง 75-4
กล่องสวิตช์ 40-1	การทดสอบวาล์วควบคุม 75-5
สวิตช์เหยียบ 40-2	ภาพรวมเครื่องหว่านด้วยระบบลม
ภาพรวมเครื่องหว่าน	หลักการทำงาน 80-1
หลักการทำงาน 45-1	หน้าการทำงานของเครื่องหว่านด้วยระบบลม 80-1
หน้าการทำงานของเครื่องหว่าน 45-1	รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้
รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้	งานร่วมกันของส่วนประกอบ 80-1
งานร่วมกันของส่วนประกอบ 45-1	

มีต่อไปในหน้าถัดไป

คู่มือการใช้งาน ข้อมูล ภาพ และรายละเอียดทั้งหมด ในคู่มือฉบับนี้เป็นข้อมูลล่าสุด ขณะ
จัดพิมพ์ บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลง ข้อมูลโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

การกำหนดค่าเครื่องหวานด้วยระบบลม

การกำหนดค่าเครื่องหวานด้วยระบบลม	85-1
การเรียกดูตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น	85-1
การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง	85-1
การตั้งค่าระบบ	85-2
การตั้งค่าการแจ้งเตือน	85-5
การตั้งค่าการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป	85-6

การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหวานด้วยระบบลม

การตั้งค่าผลิตภัณฑ์	90-1
การตั้งค่าถึงเก็บผลิตภัณฑ์	90-1
การตรวจสอบข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์	90-2

การปรับเทียบเครื่องหวานด้วยระบบลม

ปรับเทียบ CFR — การทดสอบการกัก	95-1
ปรับเทียบขีดจำกัด PWM	95-2
ปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดัน	95-3
ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง	95-4

การใช้งานเครื่องหวานด้วยระบบลม

ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น— เครื่องหวานด้วยระบบลม	100-1
การตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด	100-1
ตัวแสดงระดับในถังเก็บและการเติม	100-1
การควบคุมอัตรา	100-2
การอัตราอากาศถึงเก็บ	100-2
การเปิดและปิดใช้งานระบบ	100-3

การดูรายงานและค่ารวมของเครื่องหวานด้วยระบบลม

รายงานและค่ารวม	105-1
-----------------------	-------

การวิเคราะห์เครื่องหวานด้วยระบบลม

การวิเคราะห์เครื่องหวานด้วยระบบลม	110-1
ค่าฮาร์ดแวร์/ซอฟต์แวร์	110-1
ค่ากล่องสวิตช์	110-1
ค่าระบบส่ง	110-1
ค่าแรงดันไฟของระบบ	110-2
ค่าพารามิเตอร์การทำงาน	110-2
ค่าสวิตช์/สถานะ	110-2
ค่าเซ็นเซอร์/สถานะ	110-3
การทดสอบการควบคุมการไหล	110-3
การทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหวานด้วยระบบลม	110-4
การทำความสะอาดถังเก็บ	110-5
การทดสอบวาล์วควบคุม	110-6
การทดสอบคลัตช์	110-6

สัญญาณความเร็วของระบบ

สัญญาณความเร็วของระบบ	115-1
-----------------------------	-------

การแก้ปัญหา

การแก้ปัญหาตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น	120-1
การแก้ปัญหาตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น	120-1
รหัสปัญหาตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น	120-1
รหัสปัญหาหากกล่องสวิตช์ตัวควบคุมอัตรา GreenStar	120-3
การปรับหมายเลขการปรับเทียบวาล์วควบคุม	120-3
เปลี่ยนชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง	120-3
ลบอุปกรณ์ต่อพ่วง	120-4
อาการที่สังเกตได้	120-4

ข้อมูลจำเพาะ

คอนเนคเตอร์ 37 ขา	125-1
ข้อมูลคอนเนคเตอร์สำหรับชุดสายไฟอะแดปเตอร์	125-2
ขนาดสายไฟที่แนะนำ	125-2
ตารางเอาต์พุตตัวขับ	125-2

การบำรุงรักษา

รายการตรวจสอบก่อนเริ่มฤดูกาล	130-1
รายการตรวจสอบประจำวัน	130-1
รายการตรวจสอบหลังฤดูกาล	130-1

มีเอกสารการซ่อมบำรุงของ John Deere ให้บริการ

ข้อมูลทางเทคนิค	SERVLIT-1
-----------------------	-----------

การบริการของ John Deere ช่วยให้คุณทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

John Deere พร้อมให้บริการเสมอ	IBC-1
-------------------------------------	-------

ความปลอดภัย

สังเกตข้อมูลด้านความปลอดภัย



T81389—UN—28JUN13

นี่คือสัญลักษณ์แจ้งเตือนด้านความปลอดภัย เมื่อคุณเห็นสัญลักษณ์นี้บนเครื่องยนต์หรือคู่มือการใช้งานฉบับนี้ ให้ระมัดระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

ปฏิบัติตามข้อควรระวังและวิธีการทำงานอย่างปลอดภัยที่แนะนำ

DX,ALERT-81-03OCT22

ทำความเข้าใจข้อความเตือน



⚠ คำเตือน

⚠ ข้อควรระวัง

TS187—81—24MAY19

DANGER; ข้อความเตือน DANGER (อันตราย) เป็นการเตือนสถานการณ์อันตรายที่หากไม่หลีกเลี่ยงจะทำให้ถึงแก่เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้

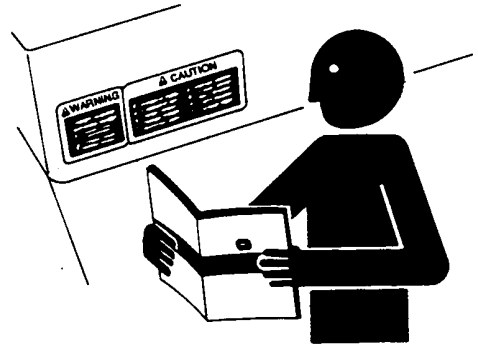
WARNING; ข้อความเตือน WARNING (คำเตือน) เป็นการเตือนสถานการณ์อันตรายที่หากไม่หลีกเลี่ยงอาจทำให้ถึงแก่เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้

CAUTION; ข้อความเตือน CAUTION (ข้อควรระวัง) เป็นการเตือนสถานการณ์อันตรายที่หากไม่หลีกเลี่ยงอาจทำให้บาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลางได้ CAUTION อาจใช้เตือนเรื่องการทำงานปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัยในสถานการณ์ต่างๆ ซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บได้อีกด้วย

ข้อความเตือน อันได้แก่ "อันตราย" "คำเตือน" หรือ "ข้อควรระวัง" จะแสดงพร้อมกับสัญลักษณ์เตือนด้านความปลอดภัย "อันตราย" หมายถึง อันตรายในระดับร้ายแรงที่สุด ป้ายเตือน "อันตราย" หรือ "คำเตือน" จะติดอยู่ใกล้กับจุดที่อาจเกิดอันตรายนั้นๆ ข้อควรระวังทั่วไปจะอยู่ในรายการบนป้ายเตือน "ระวัง" ในคู่มือฉบับนี้ "ระวัง" ยังใช้เป็นข้อความด้านความปลอดภัยอีกด้วย

DX,SIGNAL-81-05OCT16

ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัย



TS201—UN—15APR13

อ่านข้อความเพื่อความปลอดภัยทั้งหมดในคู่มือฉบับนี้และในป้ายเตือนบนรถอย่างละเอียด รักษาป้ายเตือนให้อยู่ในสภาพดี เปลี่ยนป้ายเตือนที่สูญหายหรือชำรุดเสียหาย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบอุปกรณ์ชิ้นใหม่และชิ้นส่วนสำหรับซ่อมมีป้ายเตือนรุ่นล่าสุด คุณสามารถส่งชื่อป้ายเตือนสำหรับเปลี่ยนทดแทนได้จากตัวแทนจำหน่าย John Deere ของคุณ

ชิ้นส่วนหรือส่วนประกอบจากบริษัทผู้ผลิตรายอื่น อาจมีข้อมูลด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม ซึ่งไม่มีอยู่ในคู่มือการใช้งานฉบับนี้

ศึกษาวิธีใช้งานรถรวมถึงการใช้งานส่วนควบคุมต่างๆ อย่างถูกต้อง ห้ามมิให้ผู้ใดใช้งานรถโดยไม่ทราบวิธีการใช้งาน

ดูแลรักษารถให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ การดัดแปลงอุปกรณ์โดยไม่ได้รับอนุญาตอาจส่งผลต่อประสิทธิภาพการทำงานและ/หรือความปลอดภัยและอายุการใช้งานของเครื่องจักร

หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเนื้อหาส่วนใดก็ตามในคู่มือฉบับนี้และต้องการความช่วยเหลือ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere

DX,READ-81-01AUG22

ปฏิบัติตามวิธีการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย



TS218—UN—23AUG88

ทำความเข้าใจขั้นตอนการซ่อมบำรุงก่อนลงมือปฏิบัติงาน ดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้สะอาดและแห้ง

ห้ามเดินสารหล่อลื่น ซ่อมบำรุง หรือปรับการทำงานของรถแทรกเตอร์ในขณะที่รถเคลื่อนที่ ระวังไม่ให้มือ เท้า และเสื้อผ้าเข้าไปใกล้ชิ้นส่วนที่มีการขับเคลื่อน ปิดการทำงานของอุปกรณ์ทั้งหมด และใช้คั่นควบคุมเพื่อระบายนแรงดัน ลดอุปกรณ์ลงมาที่พื้น ดับเครื่องยนต์ นำกุญแจออก ปล่อยให้รถเก็บเกี่ยวอ้อยเย็นลง

รองรับส่วนต่างๆ ของรถที่ต้องยกไว้ในระหว่างการทำงานซ่อมบำรุง

ชิ้นส่วนทั้งหมดจะต้องอยู่ในสภาพดีและติดตั้งอย่างถูกต้อง ถ้ามีการชำรุด ให้ซ่อมทันที เปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกหรอหรือชำรุด ขจัดจาระบี น้ำมันหล่อลื่น หรือเศษสิ่งสกปรกที่เกาะอยู่ออก

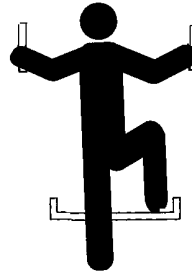
สำหรับอุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยตัวเอง ให้ปลดสายกราวด์ของแบตเตอรี่ (-) ก่อนทำการปรับระบบไฟฟ้าหรือทำการเชื่อมที่รถแทรกเตอร์

สำหรับอุปกรณ์ที่ลากพ่วงอยู่ ให้ถอดชุดสายไฟออกจากรถแทรกเตอร์ก่อนทำการซ่อมบำรุงชิ้นส่วนระบบไฟฟ้าหรือทำการเชื่อมที่รถ

การตกจากที่สูงขณะทำความสะอาดหรือปฏิบัติงานอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้ ใช้บันไดหรือแท่นยืนเพื่อให้สามารถเข้าถึงตำแหน่งแต่ละจุดได้ง่ายขึ้น ใช้ที่เหยียบและที่จับที่แข็งแรงและมั่นคง

DX,SERV-81-28FEB17

การใช้บันไดและที่จับอย่างถูกต้อง



T133468—UN—15APR13

ขึ้นและลงเครื่องจักรโดยหันหน้าเข้าหาตัวรถ เพื่อป้องกันการตก โดยต้องมีการสัมผัสกับบันได ที่จับ และราวจับ รวม 3 จุด

ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อมีโคลน หิมะ หรือความชื้น ซึ่งทำให้เกิดการลื่น ดูแลรักษาไม่ให้มีบันไดสกปรก มีจาระบี หรือน้ำมันเครื่อง ห้ามกระโดดเมื่อลงจากเครื่องจักร ห้ามประกอบหรือถอดอุปกรณ์เมื่อเครื่องจักรกำลังเคลื่อนที่

DX,WW,MOUNT-81-12OCT11

การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และตัวยึดอย่างปลอดภัย



TS249—UN—23AUG88

การตกในขณะที่ทำการติดตั้งหรือการถอดชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ติดตั้งไว้ที่อุปกรณ์ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรงได้ ใช้บันไดหรือแพลตฟอร์มเพื่อให้สามารถเข้าถึงตำแหน่งติดตั้งแต่ละจุดได้ง่ายขึ้น ใช้ที่เหยียบและที่จับที่แข็งแรงและมั่นคง ห้ามติดตั้งหรือถอดส่วนประกอบในสภาพการทำงานที่เปียกหรือเป็นน้ำแข็ง

ถ้าทำการติดตั้งหรือซ่อมบำรุงสถานีฐาน RTK บนหอสูงหรือโครงสร้างสูงอื่นๆ ให้ใช้อุปกรณ์เป็นที่ได้รับการรับรองแล้ว

ถ้าทำการติดตั้งหรือซ่อมบำรุงโครงติดตั้งตัวรับสัญญาณการกำหนดตำแหน่งบนพื้นโลกที่ใช้บนอุปกรณ์ต่อพ่วง ให้ใช้เทคนิคการยกที่เหมาะสมและสวมอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม โครงติดตั้งมีน้ำหนักมากและอาจทำให้การทำงานมีความยากลำบากได้ ต้องใช้คนสองคนเมื่อไม่สามารถเข้าถึงตำแหน่งติดตั้งจากพื้นหรือจากแพลตฟอร์มการซ่อมบำรุงได้

DX,WW,RECEIVER-81-24AUG10

การใช้จอแสดงผลอิเล็กทรอนิกส์อย่างเหมาะสม

จอแสดงผลอิเล็กทรอนิกส์เป็นอุปกรณ์เสริมที่มีไว้ช่วยผู้ใช้ใน

ด้านการทำงานในพื้นที่เพาะปลูก เพิ่มความสะดวกสบาย และให้ความบันเทิง จอแสดงผลมาพร้อมฟังก์ชันการทำงานมากมาย ถูกนำมาใช้ในแอปพลิเคชันของระบบรถหลายรุ่น และสามารถใช้ร่วมกับอุปกรณ์เสริมอื่นๆ เช่น อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์แบบพกพา ได้

อุปกรณ์เสริมหมายถึงอุปกรณ์ใดๆ ที่ไม่จำเป็นต่อการใช้งานรถตามวัตถุประสงค์หลัก ผู้ปฏิบัติงานมีหน้าที่ความคุมการทำงานและความคุมรถให้เป็นไปอย่างปลอดภัย

วิธีป้องกันการบาดเจ็บขณะใช้งานรถ:

- ติดตั้งจอแสดงผลตามคำแนะนำในการติดตั้ง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งอุปกรณ์เรียบร้อยแล้วและไม่บดบังทัศนวิสัยของคนขับหรือรบกวนการทำงานของชุดควบคุมการทำงานของรถ
- อย่าให้จอแสดงผลทำให้คุณเสียสมาธิ ตื่นตัวและมีสติอยู่เสมอ พังความสนใจไปที่รถและสภาพแวดล้อมที่ทำงานอยู่
- ห้ามเปลี่ยนแปลงการตั้งค่าหรือใช้งานฟังก์ชันใดๆ ที่ต้องใช้เวลาที่ระบบควบคุมจอแสดงผลผลานานๆ ขณะที่รถกำลังเคลื่อนที่ ควรหยุดรถในสถานที่ที่ปลอดภัยและเลื่อนเกียร์ไปที่ตำแหน่งจอดก่อนดำเนินการดังกล่าว
- อย่าเปิดเสียงดังเกินไปจนไม่ได้ยินเสียงการจราจรภายนอกและเสียงรถฉุกเฉิน

ควรปิดใช้งานฟังก์ชันบางอย่างของจอแสดงผลเพื่อการทำงานที่ปลอดภัย และเปิดใช้งานอีกครั้งเมื่อรถหยุดนิ่งและ/หรือมีการเลื่อนเกียร์ไปที่ตำแหน่งจอด การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเพื่อปลอดภัยนี้ถือเป็นการละเมิดกฎหมายที่ใช้บังคับและอาจทำให้เกิดความเสียหาย ได้รับความเจ็บสาหัส หรือเสียชีวิตได้

ใช้งานจอแสดงผลเมื่อสภาพการณ์เอื้ออำนวยให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยและใช้งานตามคำแนะนำที่ระบุไว้เท่านั้น ปฏิบัติตามกฎหมายข้อบังคับความปลอดภัย รวมถึงกฎหมายของรัฐหรือท้องถิ่น และกฎจราจรเมื่อใช้อุปกรณ์เสริม

DX,ELEC,DISPLAY-81-13JAN15

การใช้งานระบบนําร่องอย่างปลอดภัย

ห้ามใช้งานระบบนําร่องบนถนน จะต้องปิดระบบนําร่องก่อนขึ้นสู่ถนนเสมอ ห้ามพยายามเปิดระบบนําร่องขณะที่กำลังทำการเคลื่อนย้ายบนถนน

ระบบนําร่องได้รับการออกแบบมาเพื่อช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้สามารถทำงานในพื้นที่เพาะปลูกได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ผู้ปฏิบัติงานมีหน้าที่ความคุมรถให้ขับเคลื่อนไปตามเส้นทางตลอดเวลา ระบบนําร่องไม่สามารถตรวจจับหรือป้องกันการชนกับสิ่งกีดขวางหรือรถคันอื่นโดยอัตโนมัติได้

ระบบนําร่องมีแอปพลิเคชันที่ใช้สำหรับความคุมรถโดยอัตโนมัติ ตัวอย่างเช่น ระบบเลี้ยวอัตโนมัติ AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ และMachine Sync เป็นต้น

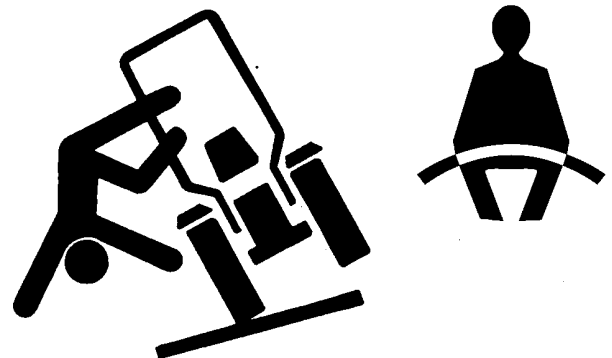
เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงได้รับบาดเจ็บ:

AutoTrac เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company
iGuide เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company
iTEC เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company
RowSense เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company

- ห้ามขึ้นหรือลงจากรถในขณะที่รถกำลังเคลื่อนที่
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่ารถ อุปกรณ์ต่อพ่วง และระบบนําร่อง ได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้อง
 - ในกรณีที่ใช้ระบบเลี้ยวอัตโนมัติ iTEC™ Pro หรือ AutoTrac™ ให้ตรวจสอบว่าได้กำหนดขอบเขตการทำงานอย่างถูกต้องแล้ว
 - ในกรณีที่ใช้ Machine Sync ให้ตรวจสอบว่าได้ปรับเทียบตำแหน่งเริ่มต้นของรถเดินตามแล้ว โดยต้องมีระยะห่างระหว่างรถมากพอ
- คอยระมัดระวังสถานการณ์ต่างๆ และสังเกตสภาพแวดล้อมที่ทำงานอยู่ตลอดเวลา
- เข้าควบคุมพวงมาลัยเมื่อจำเป็น เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายต่างๆ ผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง อุปกรณ์ รวมถึงสิ่งกีดขวางอื่นๆ ในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- หยุดการทำงานถ้าทัศนวิสัยไม่เอื้ออำนวยต่อการใช้งานรถหรือมองไม่เห็นบุคคลและสิ่งกีดขวางในเส้นทางของรถ
- ในการเลือกความเร็วรถ จะต้องพิจารณาสภาพพื้นที่ปฏิบัติงาน ทัศนวิสัย และรูปแบบอุปกรณ์ของรถ

JS556696,0000ABC-81-20DEC17

ใช้เข็มขัดนิรภัยอย่างถูกต้อง



TS1729—UN—24MAY13

หลีกเลี่ยงการบาดเจ็บหรือการเสียชีวิตจากการถูกทับเมื่อเกิดการพลิกคว่ำ

รถคันนี้ติดตั้งโครงสร้างป้องกันขณะพลิกคว่ำ (ROPS) ใช้เข็มขัดนิรภัยเมื่อใช้งาน ROPS

- จับที่หัวเข็มขัดแล้วดึงเข็มขัดนิรภัยพาดผ่านลำตัว
- สอดตัวล็อกเข้าไปในหัวเข็มขัด เมื่อล็อกจะได้ยินเสียงดังคลิก
- ลองกระตุกตัวล็อกเข็มขัดนิรภัยเพื่อแน่ใจว่าเข็มขัดยึดอย่างมั่นคง
- ปรับเข็มขัดนิรภัยให้พาดผ่านบริเวณสะโพก

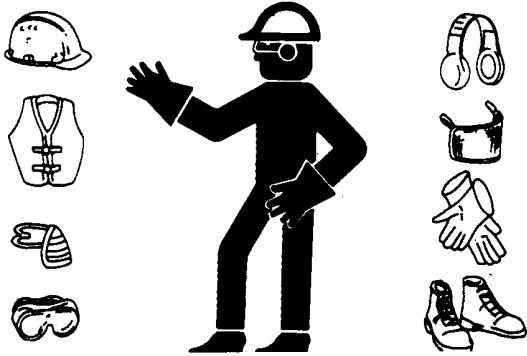
เปลี่ยนเข็มขัดนิรภัยทั้งชุด ถ้าอุปกรณ์ติดตั้ง หัวเข็มขัด เข็มขัดนิรภัย หรือตัวม้วนกลับ มีร่องรอยของการชำรุดเสียหาย

ตรวจเช็คเข็มขัดนิรภัยและอุปกรณ์ติดตั้งอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ติดตั้งมีการหลวมหรือเข็มขัดนิรภัยมีร่องรอยของการชำรุดเสียหายหรือไม่ เช่น ฉีกขาด หลุดลุ่ย สึกหรอมากหรือสึกหรอผิดปกติ เปลี่ยนสี หรือถลอก เมื่อทำการเปลี่ยน ให้ใช้เฉพาะชิ้นส่วนอะไหล่ที่ได้รับการรับรองให้

ใช้กับเครื่องจักรของคุณแล้วเท่านั้น กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere ของคุณ

DX,ROPS1-81-22AUG13

สวมชุดป้องกัน



TS206—UN—15APR13

สวมเสื้อผ้าที่รัดกุมและอุปกรณ์นิรภัยที่เหมาะสมกับงาน

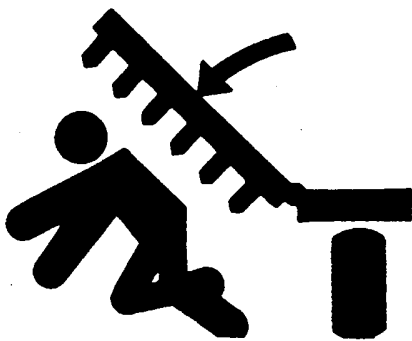
การได้ยินเสียงดังเป็นเวลานานอาจทำให้สูญเสียการได้ยินชั่วคราวหรือถาวรได้

สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่เหมาะสม เช่น ที่ครอบหู หรือปลั๊กอุดหู เพื่อป้องกันเสียงดังซึ่งอาจรบกวนการได้ยินหรือเป็นอันตราย

ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสมาธิในการทำงานอย่างเต็มที่จึงจะสามารถใช้งานอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย ห้ามสวมหูฟังวิทยุหรือเครื่องเล่นเพลงในระหว่างการใช้งานรถ

DX,WEAR-81-10SEP90

การใช้งานอย่างปลอดภัย



N39547—UN—06OCT88

ห้ามปล่อยให้เด็กใช้หรืออยู่ใกล้ตัวรถ

ก่อนใช้งาน ต้องตรวจดูให้แน่ใจว่ามีการไล่ลมออกจากระบบไฮดรอลิกพัมป์เรียบร้อยแล้ว

ตรวจดูให้แน่ใจว่าไม่มีสิ่งใดอยู่ในบริเวณโดยรอบก่อนที่จะทำการยกหรือลดโครงรถหรือปีก

ห้ามใช้งานใกล้กับคน น้ำหรือสาธารณ

ห้ามใช้งานขณะพัมป์ไว้

ลดความเร็วลงขณะเลี้ยวและเคลื่อนที่บนพื้นที่ขรุขระ

ดับเครื่องยนต์ของรถแทรกเตอร์และเลื่อนเกียร์ไปที่ตำแหน่งจอดหรือเข้าเบรกทุกครั้งทีลงจากรถ ดึงกุญแจออกเมื่อจอดรถแทรกเตอร์ไว้โดยไม่มีใครดูแล

จอดรถแทรกเตอร์บนพื้นราบได้ระดับทุกครั้งเมื่อยกหรือลดปีก

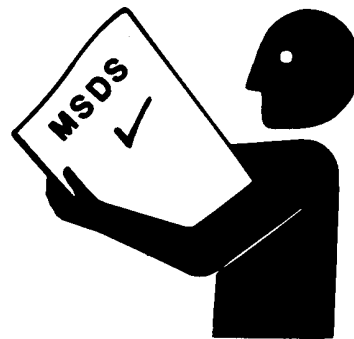
ใช้งานเครื่องจากที่นั่งบนรถแทรกเตอร์เท่านั้น

ในกรณีที่ใช้สารเคมี ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้งานและการจัดเก็บของบริษัทผู้ผลิต

ลากตัวรถด้วยรถแทรกเตอร์ที่ได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องเท่านั้น

JS56696,000065B-81-28JUL09

อ่านและทำความเข้าใจเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี



TS1132—UN—15APR13

การสัมผัสกับสารเคมีที่เป็นอันตรายอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้ สารเคมีที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้กับอุปกรณ์ของ John Deere ได้แก่ สารหล่อลื่น น้ำหล่อเย็น สี และกาว

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) จะแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์แต่ละชนิด: อันตรายต่อร่างกายและสุขภาพ ขั้นตอนปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย รวมถึงเทคนิคในการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน

อ่าน MSDS ก่อนเริ่มปฏิบัติงานใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีที่เป็นอันตราย ทั้งนี้ เพื่อให้ทราบอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างชัดเจน และเพื่อให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ปฏิบัติตามขั้นตอนที่แนะนำทั้งหมด

(สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับ MSDS ของเคมีภัณฑ์ที่ใช้กับอุปกรณ์ของ John Deere กรุณาสอบถามจากตัวแทนจำหน่าย John Deere)

JS56696,0000661-81-28JUL09

การทำงานกับสารเคมีทางการเกษตรอย่างปลอดภัย



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

สารเคมีที่ใช้ในงานเกษตรกรรม เช่น ยาฆ่าเชื้อรา ยากำจัดวัชพืช ยาฆ่าแมลง ยาปราบศัตรูพืช ยาเบื่อหนู และปุ๋ย สามารถเป็นอันตรายต่อสุขภาพของคุณหรือสิ่งแวดล้อมได้ถ้าขาดความระมัดระวังในการใช้งาน

ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดบนฉลากเสมอ เพื่อให้สามารถใช้สารเคมีทางการเกษตรได้อย่างมีประสิทธิภาพ ปลอดภัย และถูกกฎหมาย

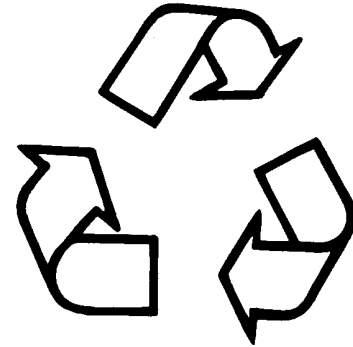
การลดโอกาสการสัมผัสกับสารเคมีและการบาดเจ็บ:

- สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามที่บริษัทผู้ผลิตให้คำแนะนำไว้ ในกรณีที่ไม่มีคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำทั่วไปดังต่อไปนี้:
 - สารเคมีที่ติดฉลาก 'อันตราย': มีความเป็นพิษมากที่สุด โดยปกติจะต้องใช้แว่นครอบตา หน้ากากป้องกันแก๊สพิษ ถุงมือ และการปกป้องผิวหนัง
 - สารเคมีที่ติดฉลาก 'ค่าเตือน': มีความเป็นพิษน้อยลง โดยปกติจะต้องใช้แว่นครอบตา ถุงมือ และการปกป้องผิวหนัง
 - สารเคมีที่ติดฉลาก 'ข้อควรระวัง': มีความเป็นพิษน้อยที่สุด โดยปกติจะต้องใช้ถุงมือและการปกป้องผิวหนัง
- หลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหย ละอองของเหลว หรือฝุ่นละอองที่เป็นพิษ
- เตรียมสบู่ น้ำ และผ้าให้พร้อมไว้เสมอเมื่อทำงานกับสารเคมี ถ้าสารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง มือ หรือใบหน้า ให้ล้างออกทันทีด้วยสบู่และน้ำ ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้ล้างตาทันทีด้วยน้ำ
- ล้างมือและใบหน้าหลังจากการใช้สารเคมีและก่อนการกิน การดื่ม การสูบบุหรี่ หรือการถ่ายปัสสาวะ

- ห้ามสูบบุหรี่หรือกินอาหารในขณะที่กำลังใช้สารเคมี
- หลังจากการทำงานกับสารเคมี ให้แช่น้ำหรืออาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าทุกครั้ง ซักเสื้อผ้าก่อนนำไปใส่อีกครั้ง
- พบแพทย์ทันทีถ้ามีอาการป่วยเกิดขึ้นในระหว่างการใช้สารเคมีหรือหลังจากการใช้เพียงไม่นาน
- เก็บสารเคมีไว้ในภาชนะบรรจุเดิมของสารเคมี ห้ามทำการถ่ายสารเคมีลงในภาชนะบรรจุที่ไม่มีเครื่องหมายระบุหรือภาชนะบรรจุที่ใช้กับอาหารหรือเครื่องดื่ม
- จัดเก็บสารเคมีไว้ในที่ที่ปลอดภัยและห่างไกลจากอาหารของคนและสัตว์ ห้ามให้เด็กเข้าใกล้
- กำจัดภาชนะบรรจุเหลือทิ้งอย่างเหมาะสมเสมอ ล้างภาชนะบรรจุเปล่าสามครั้ง และเจาะหรือบีบภาชนะบรรจุ แล้วกำจัดทิ้งอย่างเหมาะสม

DX,WW,CHEM01-81-24AUG10

การปลดระวาง — การรีไซเคิลและกำจัดของเหลวและอุปกรณ์อย่างถูกต้อง



TS1133—UN—15APR13

เมื่อทำการปลดระวางเครื่องจักรและ/หรืออุปกรณ์ ต้องคำนึงถึงมาตรการดูแลรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมด้วย มาตรการดังกล่าวอาจมีดังต่อไปนี้:

- ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น เสื้อผ้า, ถุงมือ, หน้ากากหรือแว่นตานิรภัย ขณะทำการถอดหรือปฏิบัติงานกับวัตถุและวัสดุต่างๆ
- ปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับอุปกรณ์พิเศษ
- คลายพลังงานที่สะสมอยู่ด้วยการลดส่วนประกอบของเครื่องจักรที่ยกขึ้นอยู่ลง, คลายสปริง, ถอดแบตเตอรี่หรือแหล่งจ่ายไฟอื่น และคลายแรงดันในอุปกรณ์ไฮดรอลิก ถึงสะสมความดัน และอุปกรณ์อื่นๆ ที่มีลักษณะใกล้เคียงกัน
- สัมผัสกับชิ้นส่วนที่อาจมีสารเคมีในการเกษตรตกค้างเช่น ปุ๋ยหรือยาฆ่าแมลงให้น้อยที่สุด การจัดการและนำอุปกรณ์เหล่านี้ไปทิ้งอย่างถูกวิธี
- ถ่ายของเหลวในเครื่องยนต์, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง, หม้อน้ำ, ระบายไฮดรอลิก, ถังพัก และท่อต่างๆ ออกอย่างระมัดระวังก่อนนำชิ้นส่วนไปรีไซเคิล ใช้ภาชนะที่ทนต่อการรั่วเพื่อขนถ่ายของเหลวต่างๆ ห้ามใช้ภาชนะบรรจุอาหารหรือเครื่องดื่ม
- ห้ามเทของเหลวเหลือทิ้งลงบนพื้นดิน ในท่อน้ำทิ้ง หรือในแหล่งน้ำทุกประเภท
- ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับของประเทศ จังหวัด และท้องถิ่น รวมถึงข้อกำหนดเกี่ยวกับการจัดการและกำจัดของเหลวเหลือทิ้ง (เช่น: น้ำมันเครื่อง, น้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำ

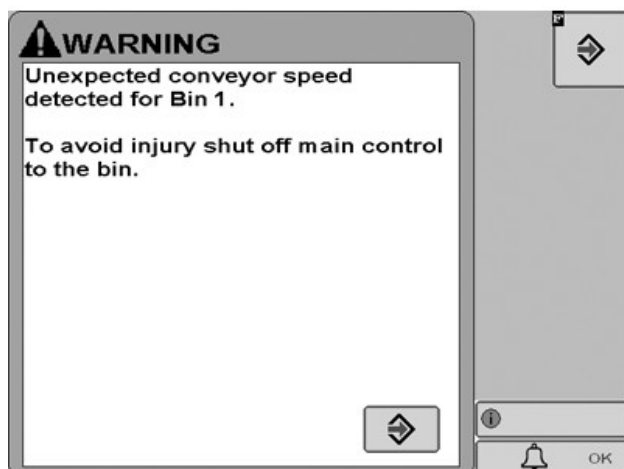
หล่อเย็น, น้ำมันเบรก) ตัวกรอง แบตเตอรี่ และวัสดุหรือชิ้นส่วนอื่นๆ การเผาของเหลวหรือชิ้นส่วนไวไฟโดยไม่ได้ใช้เตาเผาที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ อาจขัดกับข้อกำหนดและอาจทำให้เกิดอันตรายจากไอระเหยหรือซีเถาที่เป็นอันตราย

- การซ่อมบำรุงและก่้าจัดระบบปรับอากาศอย่างถูกต้อง รัฐบาลอาจกำหนดให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการถ่ายและรีไซเคิลน้้ายาทำความเย็นที่ใช้แล้วของระบบปรับอากาศ ซึ่งหากเกิดการรั่วไหลอาจทำลายชั้นบรรยากาศได้
- ประเมินทางเลือกในการรีไซเคิลยางรถ, เหล็ก, พลาสติก, กระจก, ยาง และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งอาจนำไปรีไซเคิลได้บางส่วนหรือทั้งหมด
- ติดต่อหน่วยงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือศูนย์รีไซเคิล หรือจากตัวแทนจำหน่าย John Deere ในพื้นที่ของคุณ เพื่อขอข้อมูลวิธีการที่เหมาะสมในการรีไซเคิลหรือการก่้าจัดของเสีย

DX,DRAIN-81-01JUN15

ป้ายความปลอดภัย

ตรวจพบความเร็วสายพานลำเลียงที่ไม่คาดคิด



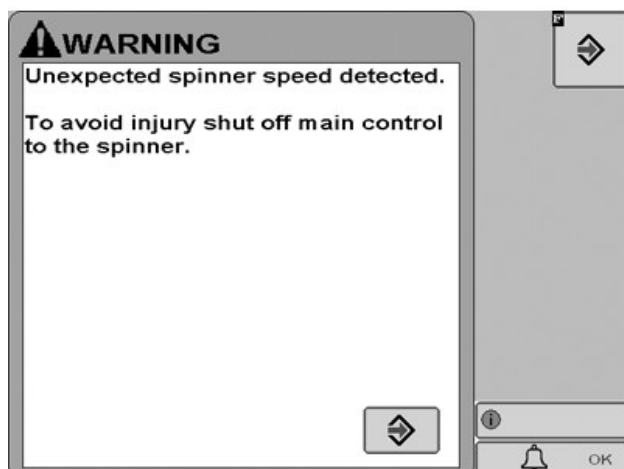
ตรวจพบความเร็วสายพานที่คาดไม่ถึงของถัง 1
เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ปิดแผงควบคุมหลักของถัง

PC13640—81—12DEC17

ข้อความนี้จะแสดงเมื่อความเร็วที่ส่งของสายพานลำเลียงที่ระบุเป็นศูนย์/หยุดทำงาน แต่ตรวจพบการเคลื่อนที่นานเกินห้าวินาที

CZ76372,000031B-81-14JUL11

ตรวจพบความเร็วเครื่องผสมที่ไม่คาดคิด



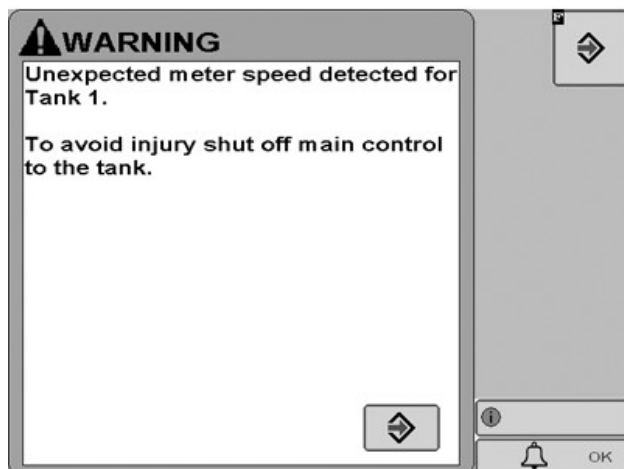
ตรวจพบความเร็วที่ตัวหมุนคาดไม่ถึง
เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ปิดแผงควบคุมหลักของตัวหมุน

PC13641—81—12DEC17

ข้อความนี้จะแสดงเมื่อความเร็วที่ส่งของเครื่องผสมที่ระบุเป็นศูนย์/หยุดทำงาน แต่ตรวจพบการเคลื่อนที่นานเกินสิบวินาที

CZ76372,000031F-81-14JUL11

ตรวจพบความเร็วมาตรวัดที่ไม่คาดคิด



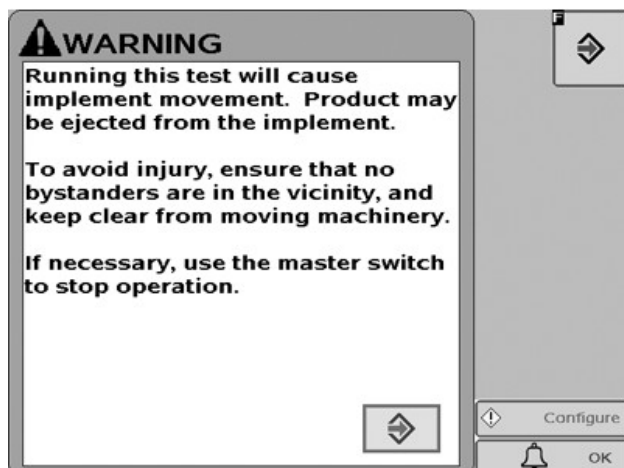
ตรวจพบความเร็วมิเตอร์ที่ไม่คาดคิดของตัวถัง 1
เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ปิดตัวควบคุมหลักของตัวถัง

PC15045—81—12DEC17

ข้อความนี้จะแสดงเมื่อความเร็วที่ส่งของมาตรวัดที่ระบุเป็นศูนย์/หยุดทำงาน แต่ตรวจพบการเคลื่อนที่นานเกินห้าวินาที

BA31779,000046F-81-24MAY12

การทดสอบเพื่อวิเคราะห์หรือขั้นตอนการปรับเทียบ



การทดสอบนี้จะทำอุปกรณ์ขยับ
ผลิตภัณฑ์อาจถูกดีดออกจากอุปกรณ์

เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มี
คนอยู่บริเวณนั้นและหลีกเลี่ยงการเคลื่อนย้ายเครื่อง

ให้ใช้สวิตช์หลักเพื่อหยุดการทำงานหากจำเป็น

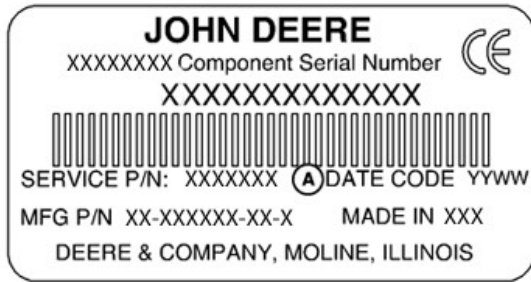
PC13642—81—12DEC17

ข้อความนี้จะปรากฏเมื่อเลือกการทดสอบเพื่อวิเคราะห์ หรือขั้นตอนการปรับเทียบที่จะจ่ายผลิตภัณฑ์

CZ76372,000031C-81-14JUL11

ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับและการปฏิบัติตาม

รายละเอียดเกี่ยวกับรหัสวันที่



PC17568—UN—16AUG13

ตัวอย่างฉลากผลิตภัณฑ์

DATE CODE YY WW
(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

ตัวอย่างรหัสวันที่

A—รหัสวันที่ (วันที่ผลิต)
B—เลขสองตัวท้ายของปีที่ผลิต
C—เลขสัปดาห์ของปีปฏิทินที่ผลิต

ใช้รหัสวันที่ (A) ที่ฉลากผลิตภัณฑ์ในการระบุวันที่ผลิต “YY” (B) คือเลขสองตัวท้ายของปีที่ผลิต ส่วน “WW” (C) คือเลขสัปดาห์ของปีปฏิทินที่ผลิต

หมายเหตุ : เลขสัปดาห์ของช่วงที่ผลิตจะอยู่ระหว่าง 01-53

รหัสวันที่		
YY	เลขสองตัวท้ายของปีที่ผลิต	ตัวอย่าง: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	เลขสัปดาห์ของปีปฏิทินที่ผลิต	ตัวอย่าง: 01, 02, 03...53

HC94949,0000599-81-15AUG14

สหภาพศุลกากร—EAC (อังกฤษและรัสเซีย)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company “John Deere Rus”

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladeny “Warehouse 104,” Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:
Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™
Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ EU

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

ผู้ลงนามขอประกาศว่า:

ผลิตภัณฑ์: ตัวควบคุมอัตรา GreenStar

มีคุณสมบัติสอดคล้องตามข้อกำหนดและเงื่อนไขที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องตามกฎหมายต่อไป:

ร่างระเบียบ	หมายเลข	วิธีการรับรอง
ข้อกำหนดเกี่ยวกับการป้องกันคลื่นรบกวนจากแม่เหล็กไฟฟ้า	2014/30/EU	ภาคผนวก II ของกฎระเบียบ

ผลิตภัณฑ์นี้มีความสอดคล้องกับมาตรฐานต่อไปนี้และ/หรือเอกสารกฎเกณฑ์อื่นๆ:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

ชื่อและที่อยู่ของบุคคลในประชาคมยุโรปที่ได้รับอนุญาตในการจัดทำไฟล์โครงสร้างทางเทคนิค:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับนี้ออกภายใต้ความรับผิดชอบของผู้ผลิต

สถานที่ประกาศ: Urbandale, Iowa, U.S.A.

วันที่ประกาศ: 26 เมษายน 2016

หน่วยผลิต: John Deere Intelligent Group

ชื่อ: Aaron Senneff

ตำแหน่ง: Software Development

RW00482,0000233-81-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

ประเทศไทย—เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-81-11APR17

เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับของสหราชอาณาจักร

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

ผู้ลงนามขอประกาศว่า:

ชื่อผลิตภัณฑ์: ตัวควบคุมอัตรา GreenStar

มีคุณสมบัติสอดคล้องตามข้อกำหนดและเงื่อนไขที่จำเป็นและเกี่ยวข้องทั้งหมดตามข้อบังคับของสหราชอาณาจักรต่อไปนี้:

ข้อบังคับ	หมายเลข	วิธีการรับรอง
กฎหมายเกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า	S.I. 2016 / 1091	กำหนดการที่ 2 โมดูล A

ผลิตภัณฑ์นี้มีความสอดคล้องกับมาตรฐานต่อไปนี้ และ/หรือ เอกสารกฎเกณฑ์อื่น ๆ :

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

ชื่อและที่อยู่ของบุคคลที่ได้รับอนุญาตให้รวบรวมไฟล์โครงสร้างทางเทคนิค:

John Deere Ltd.

ถนน Harby

Langar

Nottinghamshire

NG13 9HT

สหราชอาณาจักร

EUConformity@JohnDeere.com

เอกสารแสดงการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับนี้ออกภายใต้ความรับผิดชอบของผู้ผลิต

สถานที่ประกาศ: Urbandale, IA, USA

วันที่ประกาศ: 29 เมษายน 2021

หน่วยผลิต: Deere & Company, Moline, IL 61265

ชื่อ: Scott Torgerson

ชื่อเรื่อง: ผู้จัดการการจัดส่ง ส่วนฮาร์ดแวร์อิเล็กทรอนิกส์

ผู้นำเข้าผลิตภัณฑ์กลุ่มธุรกิจเกษตรกรรมและสวนหญ้า: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ผู้นำเข้าผลิตภัณฑ์ป่าไม้: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ผู้นำเข้าโครงสร้าง: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Yammerfrey Drive, Newrk, Notts NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667278252268-81-01NOV22

ภาพรวมของระบบ

หลักการทำงาน

ระบบของตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นจะควบคุมการจ่ายผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่านแบบดึง เครื่องหว่านชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง และเครื่องหว่านด้วยระบบลม

หมายเหตุ : ตัวควบคุมสามารถจำกัดผลิตภัณฑ์ได้ไม่เกิน 20 ผลิตภัณฑ์

ออกแบบเพื่อเปิดและปิดโดยใช้ข้อมูลพื้นที่ครอบคลุมขอบเขต GPS เพื่อทำงานร่วมกับ John Deere Section Control

หมายเหตุ : สามารถบันทึกการกำหนดค่าหรือข้ออุปกรณ์ต่อพ่วงสูงสุดสามรายการต่อหนึ่งตัวควบคุม

(สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Section Control กรุณาดูคู่มือการใช้งานจอแสดงผล GS3 2630)

ตัวควบคุมทำหน้าที่ควบคุมการไหลของน้ำมันไฮดรอลิกไปยังมอเตอร์ไฮดรอลิกตามการตั้งค่าการแสดงผล ความเร็วรถ สถานะสวิตช์เหยียบ สัญญาณจากเซ็นเซอร์ความเร็ว และสถานะของสวิตช์ที่ตัวควบคุมกล่องสวิตช์ (SBC - อุปกรณ์เสริม)

SBC ทำหน้าที่ตรวจสอบสถานะของสวิตช์ทั้งสิบ รวมทั้งสวิตช์หลัก และส่งข้อความสวิตช์ไปยังตัวควบคุม สวิตช์หลักต่อสายไฟตรงไปยังตัวควบคุม ทำให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเปิดและปิดใช้งานถึง ถังพัก หรือรถผสมที่เครื่องหว่านแบบแมนนวลได้โดยไม่ต้องดูการตั้งค่าดังกล่าวบนจอแสดงผล ผู้ปฏิบัติงานสามารถปิดการทำงานของถังหรือถังเก็บทั้งหมดในระบบได้จากสวิตช์หลัก สวิตช์หลักบนกล่องสวิตช์ทำหน้าที่เหมือนสวิตช์เหยียบ และในการทำงานของระบบนั้นต้องใช้สวิตช์ใดสวิตช์หนึ่งเท่านั้น

HC94949,00005A7-81-28JAN15

- ถ้ามี ให้ใช้ Section Control เพื่อเปิดถึง ถ้าถึงไม่เปิด Section Control จะหยุดทำงาน

หมายเหตุ : Section Control ทำงานร่วมกับเครื่องหว่านแบบดึง เครื่องหว่านชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง และเครื่องหว่านด้วยระบบลม

- ความเร็วรถมากกว่า 0.8 กม./ชม. (0.5 ไมล์/ชม.)

HC94949,00005EA-81-28JAN15

ข้อกำหนดของตัวควบคุมอัตรา GreenStar™

ฮาร์ดแวร์:

- จอแสดงผล GreenStar™ 3 2630
- สวิตช์เหยียบ
- ชุดสายไฟตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น
- ชุดสายไฟ GreenStar™
- ตัวควบคุมกล่องสวิตช์ (อุปกรณ์เสริม)
- เครื่องรับสัญญาณ StarFire™

สภาพ:

- ทำการตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วงและผลิตภัณฑ์ให้เสร็จ
- เปิดสวิตช์หลัก
- ถ้ามีกล่องสวิตช์ ให้กำหนดสวิตช์ให้กับถังหรือถังเก็บ แล้วเปิดสวิตช์
- เปิดถังหรือถังเก็บบนจอแสดงผล GS3 2630
- เปิดเครื่องผสมหรือพัดลม

GreenStar เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company
StarFire เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company

ภาพรวมของส่วนประกอบ

เครื่องรับสัญญาณ StarFire™

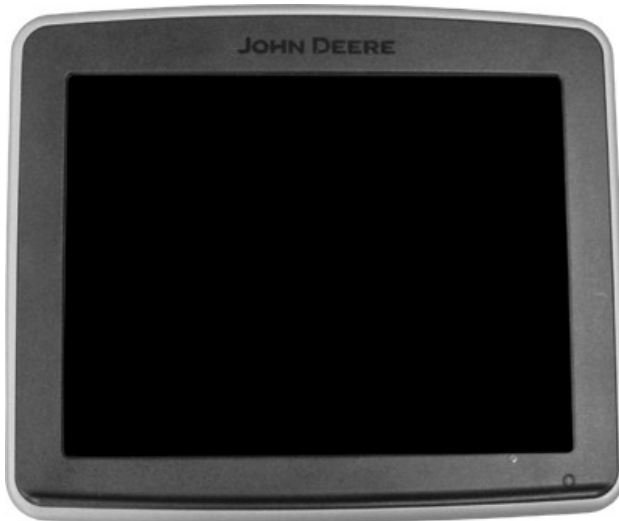


PC20203—UN—06NOV14

เครื่องรับสัญญาณจะใช้ระบบนำทางด้วยดาวเทียมควบคุมไปกับระบบปรับแก้ความคลาดเคลื่อนของภาพดาวเทียม StarFire™ เพื่อระบุตำแหน่งและทิศทางการเคลื่อนที่ของรถ โมดูลชุดเซนเซอร์พื้นที่ในตัว (TCM) จะปรับแก้ตำแหน่งของรถเพื่อชดเชยสภาพพื้นที่ที่ไม่เรียบ ต้องมีการเปิดใช้งานสัญญาณ StarFire™ เพื่อใช้งาน AutoTrac™

HC94949,000061B-81-11NOV14

จอแสดงผล



PC13407—UN—20APR11

จอแสดงผล GreenStar™ 3 2630



PC24742—UN—28SEP17

จอแสดงผล John Deere 4640 ยูนิเวอร์แซล

จอแสดงผลเป็นยูสเซอร์อินเตอร์เฟซที่ผู้ปฏิบัติงานใช้สำหรับ

- ปรับแต่งและปรับเทียบส่วนประกอบของระบบ
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
- ทำการปรับการทำงานของระบบ
- ตั้งโปรแกรมซอฟต์แวร์
- ดูการทดสอบเพื่อวิเคราะห์

RW00482,000022F-81-07FEB18

กล่องสวิตช์



PC25178—UN—09JAN18

ตัวควบคุมกล่องสวิตช์ (อุปกรณ์เสริม)

จุดประสงค์ของตัวควบคุมกล่องสวิตช์ (SBC - อุปกรณ์เสริม) คือเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเปิดหรือปิดใช้งานวาล์วควบคุมที่ละตัวแบบแมนนวลได้ โดยไม่ต้องดูการตั้งค่าดังกล่าวบนจอแสดงผล

ผู้ปฏิบัติงานสามารถตัดการทำงานของวาล์วควบคุมได้จากสวิตช์หลัก สวิตช์หลักบนกล่องสวิตช์ทำหน้าที่เหมือนสวิตช์เหยียบ และในการทำงานของระบบนั้นต้องใช้สวิตช์ใดสวิตช์หนึ่งเท่านั้น

ตัวควบคุมสวิตช์แต่ละตัวจะควบคุมวาล์วที่กำหนดให้ในระหว่างขั้นตอนการตั้งค่าระบบ แม้ว่าจะเปิดสวิตช์หลักและสวิตช์แต่ละตัว ต้องเปิดใช้งานวาล์วควบคุมไว้บนจอแสดงผลเพื่อให้ทำงาน

(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่การตั้งค่าระบบ)

StarFire เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company
AutoTrac เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company

หมายเหตุ : สามารถกำหนดความสัมพันธ์อย่างน้อยหนึ่งตัวให้
กับหมายเลขสวิตช์เดียวกันได้

RW00482,0000235-81-27FEB18

สวิตช์เหยียบ



PC20244—UN—13NOV14

สวิตช์เหยียบใช้เปิดและปิดการทำงานของสวิตช์หลักถ้าไม่ใช่
อุปกรณ์เสริมกล่องสวิตช์

HC94949,00006D9-81-21JAN15

ภาพรวมเครื่องหว่าน

หลักการทำงาน

ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ Rate แบบกันความชื้นจะเปิดใช้งานจอแสดงผล GreenStar™ 3 2630 เพื่อทำงานร่วมกับเครื่องหว่านและผสมแบบมีกล่องกันความชื้นชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเองและแบบดึง ตัวควบคุมจึงไม่จำเป็นต้องใช้ตัวควบคุมของบริษัทอื่นแยกเพื่อใช้งานอุปกรณ์กล่องกันความชื้น ตัวควบคุมกำหนดค่าเป็นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงแบบเดียว ซึ่งแผ่ขยายความกว้างในการทำงานทั้งหมดของอุปกรณ์ต่อพ่วง โดยใช้ความกว้างของเครื่องหว่านและความเร็วของเรียวเป็นตัวกำหนดจำนวนพื้นที่ที่ครอบคลุม

สามารถกำหนดค่าตัวควบคุมเพื่อหว่านเมล็ดพันธุ์หรือผลิตภัณฑ์ปุ๋ยได้ จัดเก็บผลิตภัณฑ์ได้มากถึง 20 ชนิดโดยไม่ซ้ำกัน ระบบจะกำหนดผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดในหน่วยความจำ ตัวควบคุมตามชื่อ หน่วยการจ่าย ความหนาแน่น ความกว้างในการหว่าน ความเร็วของเครื่องผสม และโครงเครื่องผสม จากนั้นระบบจะกำหนดผลิตภัณฑ์เฉพาะให้กับถังหรือถังเก็บผลิตภัณฑ์แต่ละถังที่จะจ่ายจากอุปกรณ์ต่อพ่วง

ตัวควบคุมจะควบคุมวาล์ว Fast และวาล์ว PWM วาล์วทั้งสองประเภททำหน้าที่ควบคุมการไหลของน้ำมันไฮดรอลิกหรือมอเตอร์ไฟฟ้า ซึ่งใช้ควบคุมระบบวัดผลิตภัณฑ์และระบบส่งที่อุปกรณ์ต่อพ่วง ระบบวัดผลิตภัณฑ์และระบบส่งกำหนดค่าสำหรับประเภทวาล์วที่ระบบ สามารถปรับหมายเลขการปรับเทียบวาล์วควบคุมที่วาล์วแต่ละประเภทให้เหมาะกับการจ่ายผลิตภัณฑ์และการควบคุมความเร็วของเครื่องผสมได้

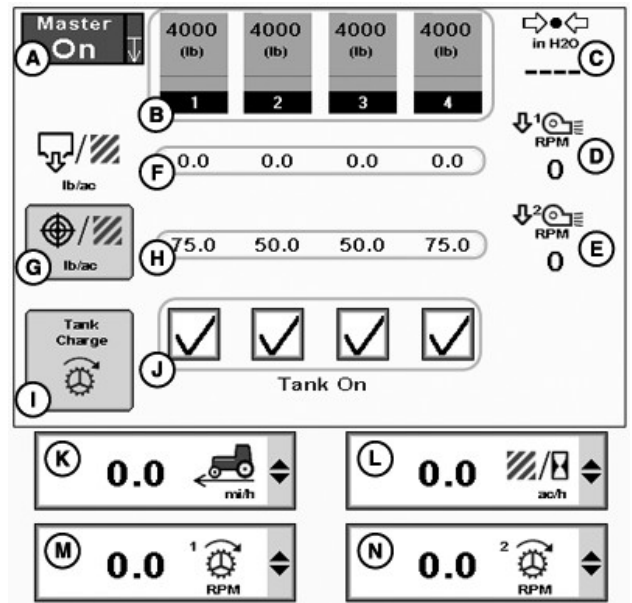
ในระหว่างการทำงาน วาล์วทั้งสองประเภทจะทำงานเป็นวาล์ว Fast Close และ PWM ที่ระบบวัดผลิตภัณฑ์ วาล์วทั้งสองประเภทจะปิดเพื่อให้ระบบวัดผลิตภัณฑ์หยุดทำงานเมื่อตัวควบคุมสั่งให้กล่องกันความชื้นหยุดจ่ายผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ต่อพ่วงที่มีวาล์ว PWM อาจต้องใช้กล่องไฟเสริมเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดด้านกระแสไฟฟ้าโดยใช้วาล์วของบริษัทผู้ผลิต

ตัวควบคุมสามารถควบคุมกล่องกันความชื้นโดยมีถึงผลิตภัณฑ์และเครื่องผสมได้ไม่เกินสี่อัน ถึงผลิตภัณฑ์ได้รับการกำหนดค่าความจุ ฟังก์ชันการทำงานของสวิตช์ระดับในถังปริมาณบรรจุของถังสารอาหารรอง และการตั้งค่าเซ็นเซอร์ความเร็ว ปริมาณบรรจุของถังคำนวณจากปริมาณบรรจุแบบกองพูน ซึ่งเป็นปริมาณสูงสุดของผลิตภัณฑ์ที่ถังสามารถบรรจุได้เมื่อไหลลง ภายในถังผลิตภัณฑ์ทั้งสี่ ตัวควบคุมสามารถกำหนดค่าให้สะสมจนถึงถังสารอาหารรองสามถัง และต้องมีถึงขนส่งหนึ่งถึง ถึงผลิตภัณฑ์แต่ละถังสามารถเปิดและปิดแบบแมนนวลได้บนจอแสดงผล GS3 2630 ขณะจ่ายผลิตภัณฑ์

สามารถกำหนดค่าตัวควบคุมเพื่อตรวจสอบสวิตช์ระดับในถังผลิตภัณฑ์ได้ นอกจากนี้ ยังสามารถกำหนดค่าถึงผลิตภัณฑ์สองถึงแรกเป็นถึงขนส่งที่ใช้งานต่อเนื่องกัน การจัดลำดับถึงที่ใช้ต่อเนื่องกันต้องใช้สวิตช์ระดับในถังและสามารถเริ่มถึงที่สองโดยอัตโนมัติเมื่อถึงแรกหมด ฟังก์ชันนี้สามารถใช้ได้กับพื้นที่หลายเอเคอร์เมื่อจ่ายผลิตภัณฑ์หนึ่งด้วยเครื่องหว่านแบบมีถังดูดความชื้นสองถึง

ชุดควบคุมจะทำการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไปจะช่วยลดความผันผวนในค่าอัตรา การจ่ายและค่าความเร็วของเครื่องผสมที่ปรากฏบนจอแสดงผล ถ้าค่าจริงไม่เกินเปอร์เซ็นต์ค่าเป้าหมายที่ผู้ใช้กำหนด ค่าเป้าหมายจะแสดง ช่วงเปอร์เซ็นต์คือ 3–15% และระบบมีค่าเริ่มต้นที่ 3%

หน้าการทำงานของเครื่องหว่าน



PC20654—UN—09JAN15

หน้าการทำงานของเครื่องหว่าน

- A—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
- B—ตัวแสดงระดับในถังเก็บ
- C—ค่าแรงดัน
- D—ความเร็วจริงของพัดลม 1
- E—ความเร็วจริงของพัดลม 2
- F—อัตราจริง
- G—ปุ่มอัตราเป้าหมาย
- H—อัตราเป้าหมาย
- I—ปุ่ม Tank Charge (การอัดอากาศถังเก็บ)
- J—กล่องกาเครื่องหมาย Tank ON (ถังเก็บเปิด)
- K–N—เมนูข้อมูลแบบดรอปราวน์

HC94949,0000646-81-22JAN15

รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้งานร่วมกันของส่วนประกอบ

การกำหนดค่าส่วนประกอบต่อไปนี้สามารถใช้งานร่วมกับตัวควบคุมอัตราแบบกันชื้น สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแผนผังฯ กรุณาดูที่ตารางคอนเนคเตอร์ 37 ขา ในส่วนท้ายของคู่มือ

วาล์วควบคุม

- ประเภทวาล์วควบคุม: Fast (เซอร์โว/ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์) และ PWM (ปรับสัดส่วน)
- วาล์วควบคุมการไหลที่ต้องใช้ไฟ 12 โวลต์เพื่อเปิด
- วาล์วควบคุมการไหลที่ต้องใช้กระแสไฟน้อยกว่า 2.5 แอมป์ (สำหรับวาล์วควบคุมที่ต้องใช้กระแสไฟสูงกว่า 2.5 แอมป์ จำเป็นต้องกล่องไฟเสริม กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere)
- วาล์วควบคุมใช้สำหรับขับเคลื่อนสายพานลำเลียงและเครื่องผสมที่เครื่องหว่าน

วาล์วควบคุม Fast Close (เซอร์โว)

วาล์วควบคุม Fast Close ทำหน้าที่เป็นวาล์วควบคุมอัตรา และจะปิดสนิทเมื่อจำเป็นต้องหยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ ในการเริ่มให้มีการไหลอีกครั้ง วาล์วแบบปิดเร็วจะเปิดและ

HC94949,0000646-81-21NOV14

จำกัดการไหลกลับอย่างรวดเร็วเพื่อให้ได้อัตราการจ่ายเป้าหมาย

หมายเหตุ : ความเร็วในการขับเคลื่อนในการจ่ายสูงสุดสำหรับระบบเครื่องหวานและผสมคือ 56.3 กม./ชม. (35 ไมล์/ชม.)

• วาล์วควบคุม PWM Close

HC94949,00006CB-81-21JAN15

วาล์วควบคุม PWM Close ทำหน้าที่เป็นวาล์วควบคุมอัตราและจะปิดสนิทเมื่อจำเป็นต้องหยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ในการเริ่มให้มีการไหลอีกครั้ง วาล์ว PWM Close จะเปิดและจำกัดการไหลกลับอย่างรวดเร็วเพื่อให้ได้อัตราการจ่ายเป้าหมาย

ประสิทธิภาพการทำงานของวาล์ว PWM ดีกว่าประสิทธิภาพการทำงานของวาล์ว Fast (เซอร์โว) เล็กน้อยเนื่องจากวาล์ว PWM ตอบสนองโดยทันที

เซ็นเซอร์ความเร็วสายพานลำเลียง

ถัง/สายพานลำเลียงที่กำหนดค่าแต่ละอันจำเป็นต้องมีเซ็นเซอร์ความเร็วเพื่อใช้ตรวจสอบความเร็วสายพานลำเลียงเพื่อควบคุมอัตรา

ต้องใช้ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 5 โวลต์หรือ 12 โวลต์ และต้องมีสัญญาณคลื่นรูปสี่เหลี่ยมแบบความถี่ตามความเร็วของสายพานลำเลียง เซ็นเซอร์ต้องตั้งสัญญาณไปยังกราวด์เพื่อทำให้เกิดคลื่นรูปสี่เหลี่ยมที่มีสัดส่วนลดลง และตัวควบคุมจะตั้งสัญญาณเพิ่มขึ้นเป็น 5 โวลต์เมื่อเซ็นเซอร์ไม่อยู่ในสถานะทำงาน เป็นคลื่นรูปสี่เหลี่ยมโดยสมบูรณ์

เซ็นเซอร์ความเร็วสายพานลำเลียงมีหลากหลายรูปแบบ รวมถึงตัวเข้ารหัสแบบออปติกและเซ็นเซอร์ซีฟีนเฟือง

เซ็นเซอร์ความเร็วเครื่องผสม

เซ็นเซอร์ความเร็วเป็นอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับเครื่องผสมถ้าจะควบคุมความเร็วด้วยตัวควบคุม (ตัวอย่างเช่น ประเภทวาล์วควบคุมเป็น "None") ถ้าไม่ควบคุมความเร็วเครื่องผสมด้วยตัวควบคุม จะไม่ใช่เซ็นเซอร์ก็ได้ เซ็นเซอร์ใช้สำหรับตรวจสอบความเร็วของเครื่องผสมเพื่อควบคุมความเร็วแบบอัตโนมัติหรือแบบแมนนวล

ต้องใช้ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 5 โวลต์หรือ 12 โวลต์ และต้องมีสัญญาณคลื่นรูปสี่เหลี่ยมแบบความถี่ตามความเร็วของเครื่องผสม เซ็นเซอร์ต้องตั้งสัญญาณไปยังกราวด์เพื่อทำให้เกิดคลื่นรูปสี่เหลี่ยมที่มีสัดส่วนลดลง และตัวควบคุมจะตั้งสัญญาณเพิ่มขึ้นเป็น 5 โวลต์เมื่อเซ็นเซอร์ไม่อยู่ในสถานะทำงาน เป็นคลื่นรูปสี่เหลี่ยมโดยสมบูรณ์

โดยปกติ เซ็นเซอร์ความเร็วเครื่องผสมเป็นเซ็นเซอร์แบบ Magnetic Pickup ที่ตรวจจับหัวโบลท์และซีฟีนเฟือง

สวิตช์ระดับในถัง (อุปกรณ์เสริม)

สวิตช์ระดับในถังใช้เตือนผู้ปฏิบัติงานให้ทราบสถานะเมื่อระดับถังต่ำ

สวิตช์แบบออปติกจะตรวจจับว่ามีผลิตภัณฑ์ในถังหรือผลิตภัณฑ์หมด เมื่อแรงดันไฟฟ้าเอาต์พุตของสวิตช์ระดับในถังต่ำแสดงว่าผลิตภัณฑ์หมดหรือใกล้จะหมด

สวิตช์ระดับในถังจำเป็นสำหรับการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน

การกำหนดค่าเครื่องหว่าน

การกำหนดค่าตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น

เรียกดูตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น

การกำหนดค่าเครื่องหว่าน

1. การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง
2. การตั้งค่าระบบ
3. การตั้งค่าการแจ้งเตือน (เสริม)
4. การตั้งค่าการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป (เสริม)

การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่าน

1. การตั้งค่าผลิตภัณฑ์
2. การตั้งค่าถังผลิตภัณฑ์
3. การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน (เสริม)
4. ตรวจสอบข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์

การเปรียบเทียบเครื่องหว่าน

1. อัตราการกระจายสำหรับการเปรียบเทียบ
2. เปรียบเทียบการทดสอบถัง
3. เปรียบเทียบขีดจำกัด PWM

การทำงานของตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น - เครื่องหว่าน

1. ตรวจสอบค่าที่ใช้กำหนด
2. การทำงานของถัง
3. เปิดและปิดใช้งานระบบ
4. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
5. การทำความสะอาดถัง (กรณีที่เกิดการวิเคราะห์เครื่องหว่าน)

HC94949,000068C-81-23JAN15

การเรียกดูตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น

ในการเรียกดูหน้าหลักตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น:



ปุ่มเมนู

PC8663—UN—29APR15

1. เลือกปุ่มเมนู



PC13638—UN—06JUL11

ปุ่ม GreenStar™ Rate Controller Dry

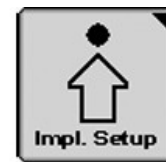
2. เลือกปุ่ม GreenStar™ Rate Controller Dry

สามารถระบุตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นแต่ละตัวได้จากหมายเลขผลิตภัณฑ์ชุดควบคุมและชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงเมื่อขั้นตอนการตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์

หมายเหตุ : ปุ่ม GreenStar™ Rate Controller Dry ปรากฏเมื่อเปิดเครื่องหลังจากติดตั้งชุดสายไฟและเชื่อมต่อตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นแล้ว

RW00482,0000236-81-22FEB18

การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง

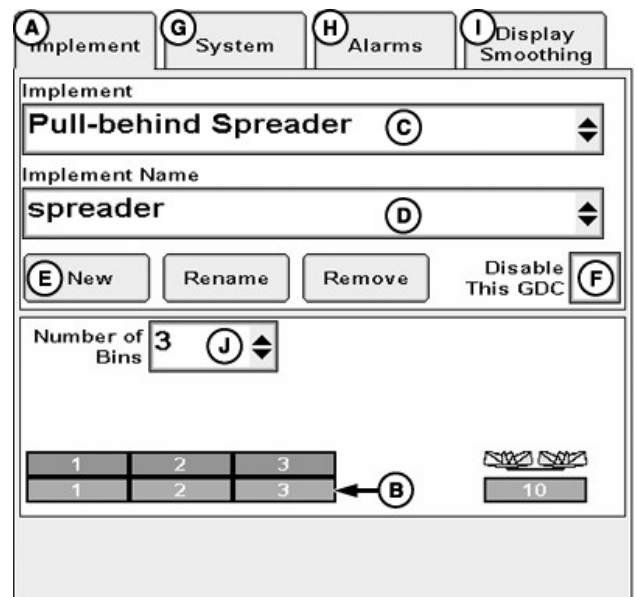


PC13261—UN—21APR11

ซอฟต์แวร์การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง

1. เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักเพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าหรือค่าส่วนใหญ่



PC20627—UN—19DEC14

- A—แท็บ Implement (อุปกรณ์ต่อพ่วง)
- B—หมายเลขสวิตช์ในกล่องสวิตช์
- C—เมนูรอปดาวน์ Implement Type (ประเภทอุปกรณ์ต่อพ่วง)
- D—เมนูรอปดาวน์ Implement Name (ชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง)
- E—ปุ่ม New (ใหม่)

F—กล่องกาเครื่องหมาย Disable This GDC (ปิดใช้งานตัวควบคุมอัตรานี้)
 G—แท็บ System (ระบบ)
 H—แท็บ Alarms (การแจ้งเตือน)
 I—แท็บ Display Smoothing (การแสดงผลแบบค่อยเป็นค่อยไป)
 J—เมนูรอปดาวน์จำนวนถัง

2. เลือกแท็บ Implement (A)

หมายเหตุ : หมายเลขสวิตช์ในกล่องสวิตช์ (B) แสดงเมื่อเชื่อมต่อต่อกล่องสวิตช์เท่านั้น

3. เลือกประเภทอุปกรณ์ต่อพ่วง (เครื่องหวานแบบลากหรือเครื่องหวานแบบขับเคลื่อนด้วยตัวเอง) จากเมนูรอปดาวน์ (C)

4. เลือกชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงจากเมนูรอปดาวน์ (D) หรือเลือกปุ่ม New (E) แล้วใส่ชื่อ

หมายเหตุ : ถ้าจะไม่ใช่ตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น แต่ยังคงเชื่อมต่อ ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Disable This GDC (F) เพื่อไม่ให้เชื่อมต่อกับจอแสดงผลในส่วนการบันทึกข้อมูล Section Control และค่าเตือนชุดควบคุมกำหนดชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงเพื่อเปิดใช้งานแท็บ System (G) แท็บ Alarms (H) และแท็บ Display Smoothing (I)

5. เลือกจำนวนถังจากเมนูรอปดาวน์ (J)

จำนวนนี้เป็นจำนวนถังสูงสุดสำหรับการกำหนดค่าหลายถัง ไม่ว่าจะมีการใช้งานถังทั้งหมดหรือไม่ก็ตาม

RW00482,0000237-81-27FEB18

การตั้งค่าระบบ

แท็บ System ช่วยให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานสามารถกำหนดค่าถังสำหรับการใช้งานที่กำหนดได้ การตั้งค่าประกอบด้วยประเภทวาล์วควบคุม การปรับเทียบวาล์วควบคุม การปรับเทียบเซ็นเซอร์ และกล่องสวิตช์ (ถ้ามี) สำหรับแต่ละถัง

การตั้งค่าถังและถังสารอาหารรอง

Implement	System	Alarms	Display Smoothing
Control Valve Type			
Bin 1 System	PWM Close	500	158
Bin 2 System	PWM Close	8888	888
Bin 3 System	Fast Close	5023	180
Bin 4 System	PWM Close	6666	666
Spinner Setup	None	---	---

PC20592—UN—16DEC14

การตั้งค่าระบบ

A—แท็บ System (ระบบ)

B—ปุ่ม Bin 1 System (ระบบถัง 1)

C—ปุ่ม Bin 2 System (ระบบถัง 2)

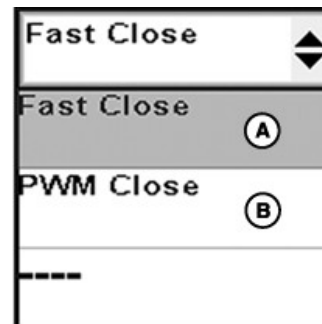
D—ปุ่ม Bin 3 System (ระบบถัง 3)

E—ปุ่ม Bin 4 System (ระบบถัง 4)

1. เลือกแท็บ System (ระบบ) (A)

2. เลือกปุ่ม Bin System (B–E)

(สำหรับส่วนประกอบที่สามารถใช้งานร่วมกับตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น กรุณาดูที่ รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้งานร่วมกันของส่วนประกอบ ในส่วน ภาพรวมเครื่องหวาน)



PC20687—UN—16JAN15

เมนูรอปดาวน์ Conveyor Control Valve Type

A—Fast Close

B—PWM Close

3. เลือก Fast Close (A) หรือ PWM Close (B) จากเมนูรอปดาวน์ Conveyor Control Valve Type

หมายเหตุ : เมื่อเลือก PWM Close อินเตอร์เฟสของจอแสดงผลจะเปลี่ยนและมีปุ่ม PWM Settings (การตั้งค่า PWM)

บริษัทผู้ผลิต	รุ่น	ถังหรือเครื่องผสม	ประเภทวาล์ว	ตัวเลขการปรับเทียบเริ่มต้น
BBI	Triad	หลัก 1	Fast (เซอร์โว)	5023
BBI	Triad	ไมโคร 2	Fast (เซอร์โว)	1535
BBI	Triad	ไมโคร 3	Fast (เซอร์โว)	1535
BBI	Endurance	หลัก 1	Fast (เซอร์โว)	5023
BBI	MagnaSpread	หลัก 1	Fast (เซอร์โว)	5023
FORCE Unlimited	AgForce	เครื่องผสม	PWM	5013
FORCE Unlimited	AgForce	หลัก 1	PWM	5023
FORCE Unlimited	Duo-Force	หลัก 2	PWM	3023
FORCE Unlimited	Tri-Force	ไมโคร 3	PWM	3023
FORCE Unlimited	Quad Force	ไมโคร 4	PWM	5023
FORCE Unlimited	AgForce	เครื่องผสม	Fast (เซอร์โว)	5003
FORCE Unlimited	AgForce	หลัก 1	Fast (เซอร์โว)	5033
FORCE Unlimited	Duo-Force	หลัก 2	Fast (เซอร์โว)	5023
FORCE Unlimited	Tri-Force	ไมโคร 3	Fast (เซอร์โว)	5023
FORCE Unlimited	Quad Force	ไมโคร 4	Fast (เซอร์โว)	7503
New Leader	G4 - Single	เครื่องผสม	PWM	2503
New Leader	G4 - Single	ถัง 1	Fast (เซอร์โว)	5043
New Leader	G4 - MultiApplier	ถัง 2	Fast (เซอร์โว)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	ถัง 3	Fast (เซอร์โว)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	ถัง 4	Fast (เซอร์โว)	5043

ตัวเลขการปรับเทียบวาล์วควบคุมเริ่มต้นที่แนะนำ

4. กำหนดค่าถัง

ถ้าใช้วาล์ว Fast-Close:

PC20696—UN—21JAN15

Bin 1 Setup – วาล์ว Fast Close

- A**—ช่องใส่ข้อมูล Conveyor Control Valve Calibration (การปรับเทียบวาล์วควบคุมสายพานลำเลียง)
B—ช่องใส่ข้อมูล Conveyor Speed Sensor Calibration (การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วสายพานลำเลียง)
C—ช่องใส่ข้อมูล Heaped Bin Capacity (ความจุถังแบบกองพูน)
D—กล่องกาเครื่องหมาย Bin Level Switch (สวิตช์ระดับในถัง)
E—เมนูดรอปดาวน์ Switch Assignment (การกำหนดสวิตช์)

- ป้อน Conveyor Control Valve Calibration (A)
- ป้อน Conveyor Speed Sensor Calibration (B)
(กรุณาดูค่าในคู่มือการใช้งานของบริษัทผู้ผลิตเครื่องหว่าน)
- ป้อน Heaped Bin Capacity (C) ถ้าไม่ทราบค่าจริงขอแนะนำให้ป้อนค่าที่สูงกว่าความจุที่ประมาณการ
- ถ้ามี ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Bin Level Switch (D)
- ถ้ามีกล่องสวิตช์ ให้เลือกหมายเลขสวิตช์จากเมนูดรอปดาวน์ (E)

ถ้าใช้วาล์ว PWM:

PC20680—UN—16JAN15

ปุ่ม PWM Settings (การตั้งค่า PWM)

- เลือกปุ่ม PWM Settings

PC20685—UN—30JAN15

หน้า PWM Settings (การตั้งค่า PWM)

- A—ช่องใส่ข้อมูล Control Valve Calibration (การปรับเทียบวาล์วควบคุม)
 B—ช่องใส่ข้อมูล Coil Frequency (ความถี่ของคอยล์)
 C—ปุ่ม Calibrate PWM Limits (ปรับเทียบขีดจำกัด PWM)
 D—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- b. ป้อน Control Valve Calibration (A)
 c. ป้อน Coil Frequency (B)
 (สำหรับค่าความถี่คอยล์ PWM กรุณาอยู่ที่คู่มือการใช้งานของบริษัทผู้ผลิตวาล์วควบคุม)

หมายเหตุ : ปุ่ม Calibrate PWM Limits (ปรับเทียบขีดจำกัด PWM) (C) จะปรากฏเมื่อเลือก PWM Close เป็นประเภทวาล์วควบคุมสำหรับสายพานลำเลียงของถังหรือเครื่องผสมอย่างน้อยหนึ่งรายการเท่านั้น

- d. เลือกปุ่ม Calibrate PWM Limits และทำตามคำแนะนำบนหน้าจอ เมื่อทำการปรับเทียบเสร็จสิ้น ให้เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าเพื่อกลับไปทำการตั้งค่าระบบ
 (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาไปที่ การวิเคราะห์เครื่องหวาน)

หมายเหตุ : High Limit อยู่ระหว่าง 1-255 และ Low Limit อยู่ระหว่าง 0-254 High Limit ต้องมากกว่า Low Limit แนะนำให้ใช้ Service ADVISOR™ เพื่อให้การปรับละเอียดได้ผลสูงสุด สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere

PC25313—UN—06FEB18

- A—ช่องใส่ข้อมูล Conveyor Speed Sensor Calibration (การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วสายพานลำเลียง)
 B—ช่องใส่ข้อมูล Heaped Bin Capacity (ความจุถังแบบกองพูน)
 C—กล่องกาเครื่องหมาย Bin Level Switch (สวิตช์ระดับในถัง)
 D—กล่องกาเครื่องหมาย Micronutrient Bin (ถังสารอาหารรอง)
 E—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- e. ป้อน Conveyor Speed Sensor Calibration (A)
 (กรุณาตั้งค่าในคู่มือการใช้งานของบริษัทผู้ผลิตเครื่องหวาน)
 f. ป้อน Heaped Bin Capacity (B) ถ้าไม่ทราบค่าจริง ขอแนะนำให้ป้อนค่าที่สูงกว่าความจุที่ประมาณการ
 g. ถ้ามี ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Bin Level Switch (C)

หมายเหตุ : กล่องกาเครื่องหมาย Micronutrient Bin (D) ใช้กับถัง 2 เท่านั้น

- h. ถ้ามี ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Micronutrient Bin
 (ในการปรับเทียบขีดจำกัด PWM กรุณาไปที่ การปรับเทียบเครื่องหวาน)
 i. เลือกปุ่ม Accept (E)



PC20655—UN—09JAN15

ปุ่ม Spinner Setup (การตั้งค่าเครื่องผสม)

5. เลือกปุ่ม Spinner Setup

Spinner Setup

Spinner Control Valve Type: Fast Close (A)

Spinner Control Valve Calibration: 5203 (C)

Spinner Speed Sensor Installed: ☒ (E)

Spinner Speed Sensor Calibration: 2 (F)

Switchbox Assignment: 10 (G)

Buttons: Cancel, Accept (H)

การตั้งค่าเครื่องพ่น

PC20155—UN—21NOV14

Fast Close (B)

PWM Close (D)

None

ประเภทวาล์วควบคุมเครื่องพ่น

PC20238—UN—21NOV14

- A—เมนูรอปดาวน์ Spinner Control Valve Type (ประเภทวาล์วควบคุมเครื่องพ่น)
 B—วาล์ว Fast Close
 C—ช่องใส่ข้อมูล Spinner Control Valve Calibration (การปรับเทียบวาล์วควบคุมเครื่องพ่น)
 D—วาล์ว PWM Close
 E—กล่องกาเครื่องหมาย Spinner Speed Sensor Installed (ติดตั้งเซ็นเซอร์ความเร็วเครื่องพ่นแล้ว)
 F—ช่องใส่ข้อมูล Spinner Speed Sensor Calibration (การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วเครื่องพ่น)
 G—เมนูรอปดาวน์ Switchbox Assignment (การกำหนดกล่องสวิทช์)
 H—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

6. เลือกประเภทวาล์วควบคุมเครื่องพ่นจากเมนูรอปดาวน์ (A)
 7. สำหรับวาล์ว Fast Close (B) ให้ป้อน Spinner Control Valve Calibration (C)

(เมื่อต้องการปรับการปรับเทียบ กรุณาดูตาราง ตัวเลขการปรับเทียบวาล์วควบคุมเริ่มต้นที่แนะนำ)

สำหรับวาล์ว PWM Close (D) ให้เลือกปุ่ม PWM Settings ป้อน Control Valve Calibration Number, Coil Frequency แล้วป้อน High และ Low Limits

(สำหรับค่าความถี่คอสเพล PWM กรุณาดูคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต)

8. ถ้าเลือก None ใน Spinner Speed Control Valve Type และมีการติดตั้งเซ็นเซอร์ความเร็ว ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย (E)
 9. ป้อน Spinner Speed Sensor Calibration (F)
 Spinner Speed Calibration ต้องเป็นจำนวนหัวโบลท์ที่ตรวจนับในหนึ่งรอบ ค่าทั่วไปคือ 2 หรือ 4
 10. ถ้ามีกล่องสวิทช์ ให้เลือกการกำหนดกล่องสวิทช์จากเมนูรอปดาวน์ (G)
 11. เมื่อกรอกข้อมูลที่จำเป็นทั้งหมดแล้ว ให้เลือกปุ่ม Accept (H)

RW00482,0000238-81-27FEB18

การตั้งค่าแจ้งเตือน

Implement	System	Alarms (A)	Display Smoothing
Application Rate (% +/- of Target Rate)			
Low Bin Level (%)			
Bin Level Switch			
Bin 1 Alarms (B)	20	20	None
Bin 2 Alarms (C)	20	20	None
Bin 3 Alarms (D)	20	20	None
Bin 4 Alarms (E)	20	20	None

Spinner Alarms (L)

Spinner Speed (% +/- of target RPM) 20

PC20657—UN—09JAN15

PC20656—UN—09JAN15

A—แท็บ Alarms (การแจ้งเตือน)

B-E—การแจ้งเตือนถึง

F—ช่องใส่ข้อมูล Application Rate (อัตราการจ่าย)

G—ช่องใส่ข้อมูล Low Bin Level (ระดับในถังต่ำ)

H—ช่องใส่ข้อมูล Bin Level Switch (สวิตช์ระดับในถัง)

I—ช่องใส่ข้อมูลเปอร์เซ็นต์อัตราการจ่าย

J—ช่องใส่ข้อมูลเปอร์เซ็นต์ระดับในถังต่ำ

K—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

L—ปุ่ม Spinner Alarms (การแจ้งเตือนเครื่องผสม)

แท็บ Alarms (A) จะช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถกำหนดการแจ้งเตือนล่วงหน้าสำหรับอัตราการจ่ายและระดับในถังต่ำได้ การแจ้งเตือนจะแสดงเป็นเปอร์เซ็นต์ และจะแจ้งเตือนผู้ปฏิบัติงานเมื่อค่าอยู่นอกช่วง ตัวอย่างเช่น หากป้อนอัตราการจ่าย 20% การแจ้งเตือนจะทำงานเมื่ออัตราจริงต่ำกว่า 80% หรือสูงกว่า 120% ซึ่งเป็นอัตราเป้าหมาย

1. เลือกแท็บ Alarms (การแจ้งเตือน)
2. เลือกปุ่ม Bin Alarm (B-E)
3. เลือกกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเปิดใช้งาน Application Rate (F), Low Bin Level (G) และ Bin Level Switch (H)
4. ป้อนค่าเปอร์เซ็นต์ (I-J) เพื่อให้การแจ้งเตือนทำงาน
5. เลือก Accept (K)
6. เลือกกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเปิดใช้งาน Spinner Speed (L)

HC94949,00006CE-81-22JAN15

การตั้งค่าการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป

PC20593—UN—19DEC14

การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป

A—แท็บ Display Smoothing (การแสดงผลแบบค่อยเป็นค่อยไป)

B-E—กล่องกาเครื่องหมาย Bin (ถัง)

C-E—ช่องใส่ข้อมูลเปอร์เซ็นต์ 1

D—กล่องกาเครื่องหมายเครื่องผสม

E—ช่องใส่ข้อมูลเปอร์เซ็นต์เครื่องผสม

1. เลือกแท็บ Display Smoothing (A)

หมายเหตุ : ช่วงเปอร์เซ็นต์แบบค่อยเป็นค่อยไประหว่าง 3-15% ค่าต่ำกว่าจะมีความไวสูงขึ้น และค่าสูงกว่าจะมีความไวต่ำกว่า

2. เลือกกล่องกาเครื่องหมาย (B-E) สำหรับถังที่เหมาะสม แล้วป้อนค่าเปอร์เซ็นต์ที่ต้องการ (F-I) สำหรับถังนั้น
3. เลือกกล่องกาเครื่องหมาย (J) สำหรับเครื่องผสม แล้วป้อนค่าเปอร์เซ็นต์ที่ต้องการ (K)

HC94949,00006CF-81-29JAN15

การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่าน

การตั้งค่าผลิตภัณฑ์



PC13274—UN—02MAY11

ซอฟต์แวร์การตั้งค่าผลิตภัณฑ์

1. เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าผลิตภัณฑ์

PC20674—UN—14JAN15

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

- A—แท็บ Product Information (ข้อมูลผลิตภัณฑ์)
- B—เมนูรอปดาวน์ Product Name (ชื่อผลิตภัณฑ์)
- C—ปุ่มผลิตภัณฑ์ใหม่
- D—เมนูรอปดาวน์ Product Type (ประเภทผลิตภัณฑ์)
- E—เมนูรอปดาวน์ Application Units (หน่วยการจ่าย)
- F—ช่องใส่ข้อมูล Product Density (ความหนาแน่นผลิตภัณฑ์)
- G—ช่องใส่ข้อมูล Spread Width (ความกว้างในการหว่าน)
- H—ช่องใส่ข้อมูล Target Spinner Speed (ความเร็วเครื่องผสมเป้าหมาย)
- I—ช่องใส่ข้อมูล Spinner Frame (โครงเครื่องผสม)
- J—เมนูรอปดาวน์ Rate Mode (โหมดอัตรา)
- K—Manual Rate Change Increment (การเพิ่มการเปลี่ยนแปลงอัตราแบบแมนนวล)

2. เลือกแท็บ Product Information (A)
3. เลือกชื่อผลิตภัณฑ์จากเมนูรอปดาวน์ (B) หรือเลือกปุ่ม New (C) เพื่อสร้างผลิตภัณฑ์
4. เลือกประเภทผลิตภัณฑ์จากเมนูรอปดาวน์ (D)
5. เลือกหน่วยการจ่ายจากเมนูรอปดาวน์ (E)
6. ป้อน Product Density (F), Spread Width (G), Target Spinner Speed (H) และ Spinner Frame (I)

หมายเหตุ : สามารถปรับโครงเครื่องผสมที่เครื่องหว่านที่มีโครงผสมส่วนใหญ่ได้ การวัดโครงเครื่องผสมใช้สำหรับอ้างอิง และบันทึกชื่อผลิตภัณฑ์ในการตั้งค่าผลิตภัณฑ์เท่านั้น จะป้อนค่านี้หรือไม่ป้อนก็ได้ ประสิทธิภาพการทำงานของระบบไม่ได้ขึ้นอยู่กับค่านี้

(สำหรับค่าการวัดโครงเครื่องผสม กรุณาตั้งค่าในคู่มือการใช้งานของบริษัทผู้ผลิตเครื่องหว่าน)

7. เลือกโหมดอัตราจากเมนูรอปดาวน์ (J)

ถ้าใช้สูตรการทำงาน ให้เลือก Map-Based (ตามแผนที่)

ถ้าเลือก Manual (แบบแมนนวล) ให้ป้อน Manual Rate Change Increment (K) ในหน้าหลัก สามารถปรับอัตราแบบแมนนวลโดยใช้ปุ่มเพิ่ม (+) และปุ่มลด (-) กดแต่ละปุ่มเพื่อปรับอัตราเป้าหมายตามจำนวนที่เพิ่มขึ้น ป้อนจำนวนที่เพิ่มเป็น 0 เพื่อปิดใช้งานปุ่มเพิ่มและปุ่มลด

Predefined Rates (kg/ha)	1	700.0	2	900.0	3	1100.0
--------------------------	---	-------	---	-------	---	--------

PC20734—UN—27JAN15

อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

ถ้าใช้ Predefined Rates (อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้า) ให้ป้อนค่าที่กำหนดไว้ล่วงหน้าไม่เกินสามค่า

RW00482,000023A-81-07MAR18

การตั้งค่าถังผลิตภัณฑ์

PC20700—UN—21JAN15

การตั้งค่าถังผลิตภัณฑ์

PC20701—UN—21JAN15

การตั้งค่าผลิตภัณฑ์ในถัง 1

- A—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งาน/ปิดใช้งานถัง
B—ปุ่มตั้งค่าถัง
C—เมนูรอปดาวน์ Product Name (ชื่อผลิตภัณฑ์)
D—ช่องใส่ข้อมูล Feed Gate Opening (ช่องเปิดประตูป้อน)
E—ช่องใส่ข้อมูล CFR
F—ปุ่ม Calibrate CFR (ปรับเทียบ CFR)
G—ปุ่มยอมรับ
H—เมนูรอปดาวน์ Bin Chaining Type (ประเภทการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน)
I—เมนูรอปดาวน์ Bin Chaining Order (ลำดับการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน)

- เปิดใช้งานแต่ละถังที่จ่ายผลิตภัณฑ์โดยใส่เครื่องหมายถูกในกล่องกาเครื่องหมาย (A) ถัดจากปุ่มตั้งค่าถัง (B) ยกเลิกการทำเครื่องหมายถังที่ไม่ใช้งานในปัจจุบัน

หมายเหตุ : ระบบจะไม่ควบคุมถังที่ปิดใช้งาน และถังดังกล่าวจะไม่จัดทำเอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์หรือค่าเตือน

- เลือกปุ่มตั้งค่าถังเพื่อกำหนดค่าถังดังกล่าว
- ในหน้าต่างป๊อปอัพ Bin Product Setup (การตั้งค่าผลิตภัณฑ์ในถัง) ให้เลือก Product Name ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าจากเมนูรอปดาวน์ (C)
- ป้อนค่า Feed Gate Opening (D) ค่านี้มีความสำคัญอย่างยิ่งและต้องแม่นยำ ค่านี้จะไม่ควบคุมช่องเปิดประตูป้อน
- ป้อนค่า CFR (E) สำหรับสายพานลำเลียง ค่านี้อ้างอิงจากบริษัทผู้ผลิตส่วนใหญ่ และเป็นปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ใช้ใน 1 รอบของพูลเลย์สายพานลำเลียงถ้าตั้งค่าความสูงของประตูไว้ที่ 1 นิ้ว (หรือ 1 ซม. ถ้าใช้แบบเมตริก)
ถ้าไม่ทราบ CFR ให้เลือก Calibrate CFR (F) (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ส่วน การปรับเทียบเครื่องหว่าน)
- เลือก Accept (G)
- ตั้งค่า Bin Chaining Type (H) และ Bin Chaining Order (I) ถ้าต้องการ (กรุณาดูที่ การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันในส่วนนี้)

HC94949,00006FF-81-22JAN15

การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน

PC13277—UN—05MAY11

การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน

- A—Bin Chaining Type (ประเภทการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน)
B—Bin Chaining Order (ลำดับการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน)

การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันต้องมีถึงหลักสองถึง และทั้งสองถึงต้องใส่ผลิตภัณฑ์เดียวกัน การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันไม่สามารถทำงานร่วมกับถังสารอาหารรองได้

เมื่อใช้การบันทึกข้อมูล คุณลักษณะนี้จะสร้างแผนที่ตามการจ่ายจ่ายถึงหลักสองถึง

ถังแรกที่จะหมดต้องมีเซ็นเซอร์ระดับในถัง

- เลือก Bin Chaining Type (A):

- Auto (อัตโนมัติ)—ตัวควบคุมจะสลับถังโดยอัตโนมัติเมื่อสวิตช์ระดับในถังทำงาน
- Manual (แมนนวล)—ระบบจะแจ้งให้ผู้ใช้ทราบเมื่อสวิตช์ระดับในถังทำงาน และผู้ใช้สลับถังด้วยตนเอง
- Off (ปิด)—การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันปิด

- เลือก Bin Chaining Order (B):

- 1 to 2—ถัง 1 วางก่อนที่จะสลับเป็นถัง 2
- 2 to 1—ถัง 2 วางก่อนที่จะสลับเป็นถัง 1

รีเซ็ตการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน

การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันจะรีเซ็ตเป็นถังเดิมเมื่อรถหยุดและเซ็นเซอร์ระดับในถังถูกกดบัง

HC94949,00005F8-81-20NOV14

การตรวจสอบข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์

Product Information	Product Bin Setup	Product Summary
	Bin 1	Bin 2
Bin Enabled	Enabled	Enabled
Product Name	Urea	Urea
Product Density (lb / cu. ft)	65.0	65.0
CFR (cu. ft/rev)	0.2500	0.2500
Feed Gate Opening (in)	2.0	2.0
Rate Mode	Manual	Manual
Spinner Frame (in)	5.0	520 RPM
Spread Width (ft)	70.00	Values are based on: Bin 1, Urea

PC13278—UN—05MAY11

ข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์

แท็บ Product Summary (ข้อมูลผลิตภัณฑ์) แสดงข้อมูล
ผลิตภัณฑ์ในแต่ละถัง ใช้หน้านี้ตรวจสอบข้อมูลทั้งหมดตั้งค่า
ไว้ตามที่ต้องการหรือไม่

HC94949,000068F-81-09DEC14

การปรับเทียบเครื่องหว่าน

ปรับเทียบ CFR — การทดสอบการกัก

Calibrate CFR — Catch Test (ปรับเทียบ CFR — การทดสอบการกัก) จะทำการปรับค่าการปรับเทียบด้วยการจ่ายผลิตภัณฑ์ลงในภาชนะโดยไม่ต้องเคลื่อนรถ ป้อนปริมาณที่เก็บเพื่อปรับเทียบ CFR และปรับการทำงานของเครื่องหว่านอย่างละเอียด

ในการปรับการทำงานของเครื่องหว่านอย่างละเอียด ให้ปรับเทียบ CFR

หมายเหตุ : ในการปรับเทียบ ให้ตั้งค่าระบบ ผลิตภัณฑ์ และถังผลิตภัณฑ์

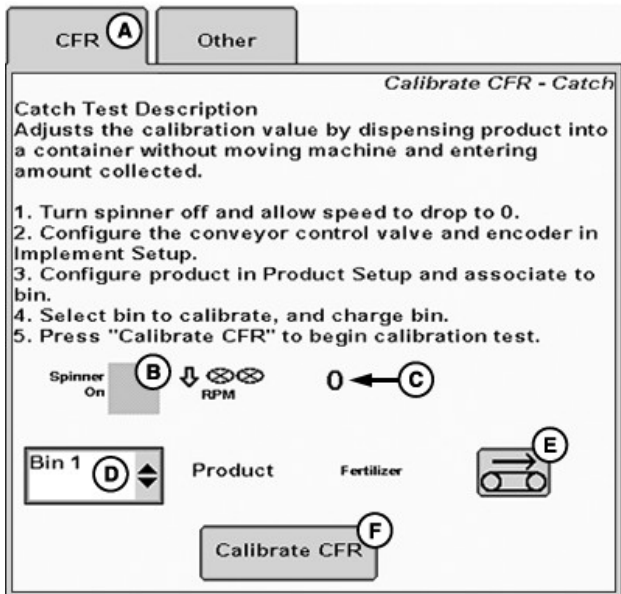
(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การกำหนดค่าเครื่องหว่าน และ การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่าน)



PC13612—UN—13MAY11

ซอฟต์แวร์ Calibration (การปรับเทียบ)

1. เลือกซอฟต์แวร์ Calibration



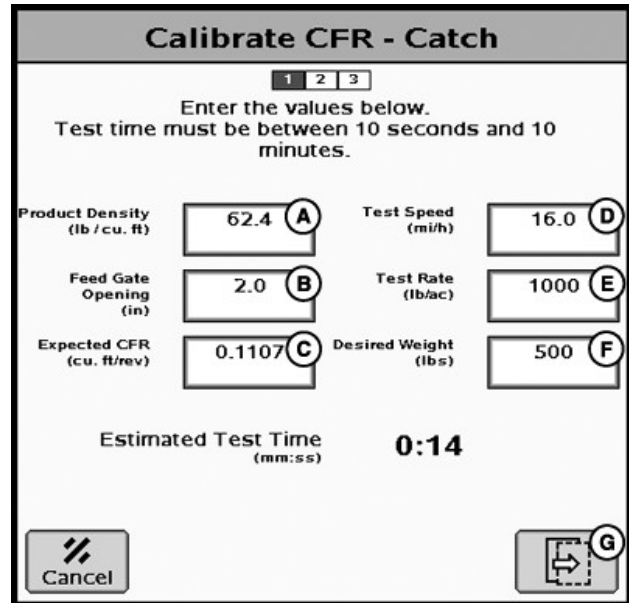
PC25320—UN—08FEB18

- A—แท็บ CFR
- B—กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (เครื่องผสมเปิด)
- C—Speed (ความเร็ว)
- D—เมนูรอปดาวน์ถัง
- E—ปุ่มการอัดอากาศถัง
- F—ปุ่ม Calibrate CFR (ปรับเทียบ CFR)

2. เลือกแท็บ CFR (A)
3. ยกเลิกการทำงานเครื่องหมายที่กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (B) และปล่อยให้ความเร็ว (C) ช้าลงจนเหลือ 0
4. เลือกถังเพื่อปรับเทียบจากเมนูรอปดาวน์ (D)

หมายเหตุ : ต้องแน่ใจว่ามีการอัดอากาศถังก่อนเริ่มทำการปรับเทียบ ผลิตภัณฑ์ต้องพร้อมจ่ายเมื่อเริ่มการทดสอบ

5. เลือกปุ่มการอัดอากาศถัง (E)
6. เลือกปุ่ม Calibrate CFR (F)



PC25321—UN—08FEB18

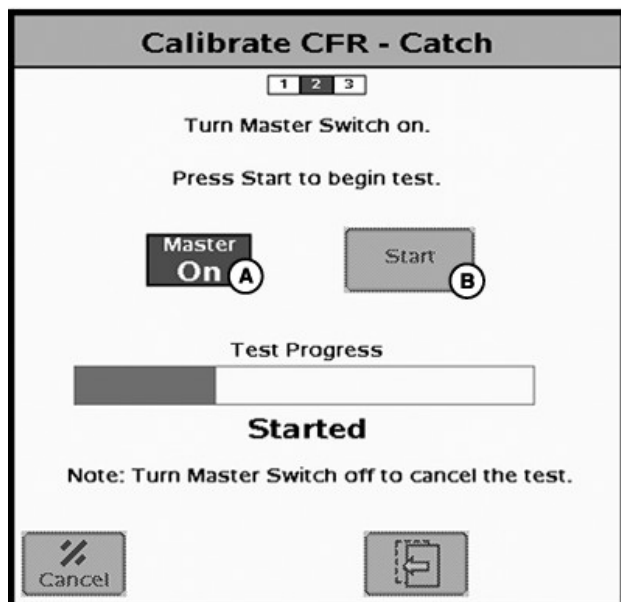
- A—ความหนาแน่นผลิตภัณฑ์
- B—ช่องเปิดประตูป้อน
- C—CFR ที่คาดไว้
- D—Test Speed (ความเร็วในการทดสอบ)
- E—Test Rate (อัตราการทดสอบ)
- F—Desired Weight (น้ำหนักที่ต้องการ)
- G—ปุ่มหน้าถัดไป

หมายเหตุ : ใช้เงื่อนไขในการทดสอบนี้ที่สามารถเปรียบเทียบกับการทำงานปกติได้ หากจ่ายในปริมาณที่มากขึ้นก็จะใช้เวลาเพิ่มขึ้น แต่จะได้ผลการทดสอบการปรับเทียบที่แม่นยำยิ่งขึ้น

ค่าสำหรับ Product Density (A), Feed Gate Opening (B) หรือ Expected CFR (C) จะถูกสร้างสำหรับผลิตภัณฑ์ในถังที่เลือกในปัจจุบัน การเปลี่ยนแปลงค่าดังกล่าวจะถูกบันทึกถ้ามีการยอมรับค่า CFR ใหม่เมื่อสิ้นสุดการทดสอบ

ค่า Test Speed (D) และค่า Test Rate (E) ควรสะท้อนให้เห็นสภาพการใช้งานที่ต้องการ ค่า Desired Weight (F) คือปริมาณของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการจะจ่ายในระหว่างการทดสอบ

7. ใส่พารามิเตอร์การทดสอบการปรับเทียบ (A–F) เวลาทดสอบต้องอยู่ระหว่าง 10 วินาทีถึง 10 นาที
8. เลือกปุ่มหน้าถัดไป (G)



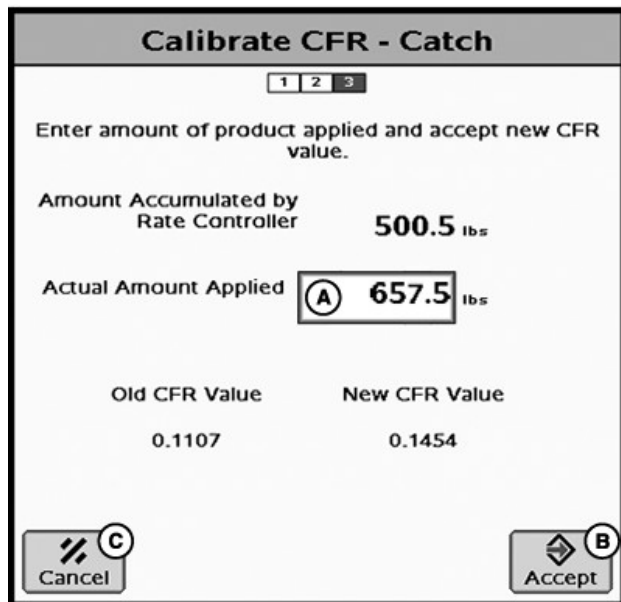
PC25322—UN—08FEB18

A—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
B—ปุ่ม Start (เริ่ม)

9. เปิดสวิตช์หลัก ตัวแสดง (A) จะแสดงสถานะปัจจุบันของสวิตช์หลัก

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

10. เลือกปุ่ม Start (B)



PC25323—UN—08FEB18

A—Actual Amount Applied (ปริมาณที่จ่ายจริง)
B—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)
C—ปุ่ม Cancel (ยกเลิก)

11. เมื่อการทดสอบเสร็จสมบูรณ์ ให้ป้อน Actual Amount Applied (A)

12. ในการบันทึกค่า CFR ใหม่ ให้เลือกปุ่ม Accept (B) เมื่อต้องการใช้ค่า CFRเก่า ให้เลือกปุ่ม Cancel (C)

RW00482,0000239-81-27FEB18

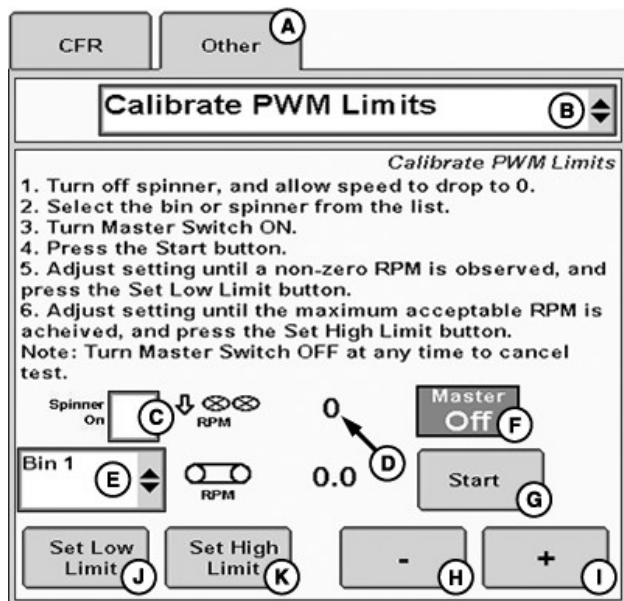
ปรับเทียบขีดจำกัด PWM



PC13612—UN—13MAY11

ซอฟต์แวร์ Calibration (การปรับเทียบ)

1. เลือกซอฟต์แวร์ Calibration



PC25338—UN—09FEB18

A—แท็บ Other (อื่นๆ)
B—เมนูรอบปาดวนประเภทการปรับเทียบ
C—กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (เครื่องผสมเปิด)
D—Speed (ความเร็ว)
E—เมนูรอบปาดวนถึงหรือเครื่องผสม
F—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
G—ปุ่ม Start (เริ่ม)
H—ปุ่มลด (-)
I—ปุ่มเพิ่ม (+)
J—ปุ่ม Set Low Limit (ตั้งค่าขีดจำกัดต่ำ)
K—ปุ่ม Set High Limit (ตั้งค่าขีดจำกัดสูง)

2. เลือกแท็บ Other (A)

หมายเหตุ : Calibrate PWM Limits (ปรับเทียบขีดจำกัด PWM) จะปรากฏเมื่อเลือก PWM Close เป็นประเภททาล์วควบคุมสำหรับสายพานลำเลียงของถังหรือเครื่องผสมอย่างน้อยหนึ่งรายการเท่านั้น
(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การตั้งค่าระบบ)

3. เลือก Calibrate PWM Limits จากเมนูรอบปาดวน (B)

4. ยกเลิกการทำเครื่องหมายที่กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (C) และปล่อยให้ความเร็ว (D) ช้าลงจนเหลือ 0

5. เลือกถังหรือเครื่องผสมจากเมนูรอบปาดวน (E)

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

6. เปิดสวิตช์หลัก ตัวแสดง (F) จะแสดงสถานะปัจจุบันของสวิตช์หลัก

7. เลือกปุ่ม Start (G)
8. ปรับการตั้งค่าโดยใช้ปุ่มลด (H) และปุ่มเพิ่ม (I) จนกระทั่ง
ได้ค่า RPM ขั้วสุดที่ไม่เป็นศูนย์
9. เลือกปุ่ม Set Low Limit (J)
10. ปรับการตั้งค่าโดยใช้ปุ่มลดหรือปุ่มเพิ่มจนกระทั่งได้ค่า
RPM สูงสุดที่ยอมรับได้
11. เลือกปุ่ม Set High Limit (K)

RW00482,0000244-81-27FEB18

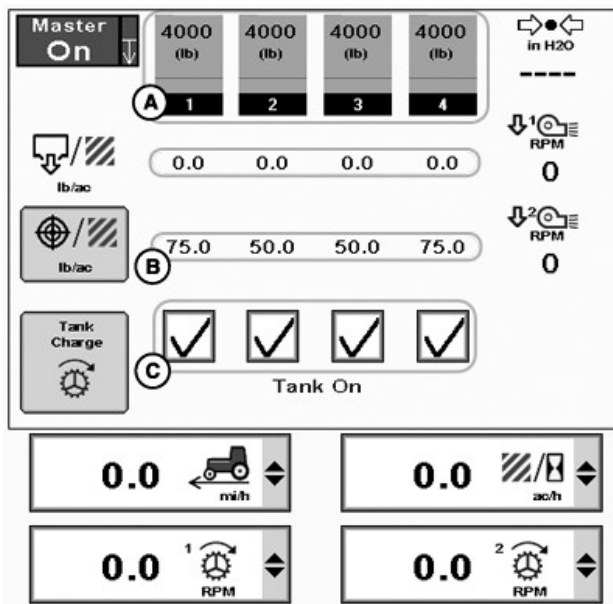
การใช้งานเครื่องหว่าน

ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกัน ความชื้น—เครื่องหว่าน

- ตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด
- จัดการถัง ถ้าจำเป็น
 - ตัวแสดงระดับในถังและการเติม
 - การควบคุมอัตรา
 - การอัดอากาศถัง
 - การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน
- เปิดและปิดใช้งานระบบ
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
- การทำความสะอาดถัง (กรณีคู่มือ การวิเคราะห์เครื่อง
หว่าน)

HC94949,0000690-81-12JAN15

การตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด



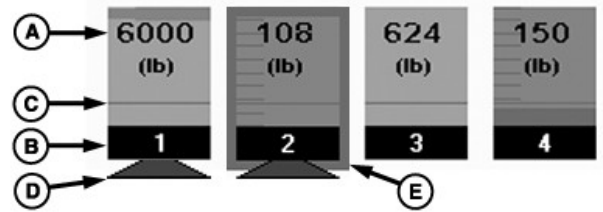
PC20662—UN—12JAN15

- A—ตัวแสดงระดับในถังเก็บ
B—อัตราเป้าหมาย
C—กล่องกาเครื่องหมาย Tank ON (ถังเก็บเปิด)

- ตรวจสอบระดับถังเก็บ (A) เพื่อความแม่นยำ
- ตรวจสอบอัตราเป้าหมาย (B)
- ตรวจสอบว่าเปิดใช้งานถังเก็บ (C) หรือไม่

HC94949,00006D5-81-12JAN15

ตัวแสดงระดับในถังและการเติม



PC20664—UN—12JAN15

ตัวแสดงระดับในถัง

- A—ปริมาณผลิตภัณฑ์ที่เหลือโดยประมาณ
B—หมายเลขถัง
C—ตัวแสดงระดับต่ำ
D—ตัวแสดงการจ่ายของถัง
E—ตัวแสดงเซ็นเซอร์ระดับในถัง

ตัวแสดงระดับในถังจะแสดงปริมาณผลิตภัณฑ์ที่เหลือโดยประมาณ (A) ในแต่ละถัง

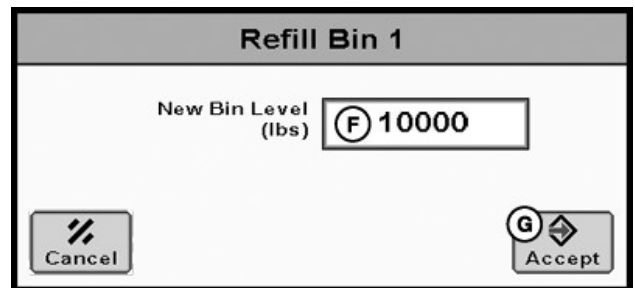
ระดับสูงสุดของตัวแสดงขึ้นอยู่กับความจุแบบกองพูนที่ป้อนไว้ในการตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง และความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์ที่กำหนดให้กับหมายเลขถัง (B) ในการตั้งค่าผลิตภัณฑ์

กราฟแท่งเป็นสีส้มเมื่อปริมาณผลิตภัณฑ์สูงกว่าตัวแสดงระดับต่ำ (C) และเปลี่ยนเป็นสีแดงเมื่อปริมาณลดลงต่ำกว่า ปรับตัวแสดงระดับต่ำในการตั้งค่าการแจ้งเตือน ระบบจะระบุถึงที่ก้ำกึ่งทำงานด้วยตัวแสดงการจ่ายของถัง (D)

ถ้าติดตั้งเซ็นเซอร์ระดับในถังที่ถัง เซ็นเซอร์จะแสดงระดับต่ำ ซึ่งเส้นสีแดงเหล่านี้จะปรากฏบริเวณตัวแสดงเซ็นเซอร์ระดับในถัง (E)

การเติมถัง

- เมื่อต้องการแสดงหน้าต่าง Refill Bin (เติมถัง) ให้เลือกตัวแสดงระดับในถังหนึ่งตัว



PC20663—UN—12JAN15

Refill Bin 1 (เติมถัง 1)

- F—ช่องใส่ข้อมูล New Bin Level (ระดับในถังใหม่)
G—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- ป้อนน้ำหนักโดยประมาณของผลิตภัณฑ์ในถัง (F)
- ในการบันทึกระดับในถังใหม่ ให้เลือกปุ่ม Accept (G)

RW00482,0000245-81-27FEB18

การควบคุมอัตรา

โหมดอัตรา กำหนดไว้ล่วงหน้า แบบแมนนวล หรือตามแผนที่ กำหนดตามผลิตภัณฑ์ที่เลือกสำหรับถัง

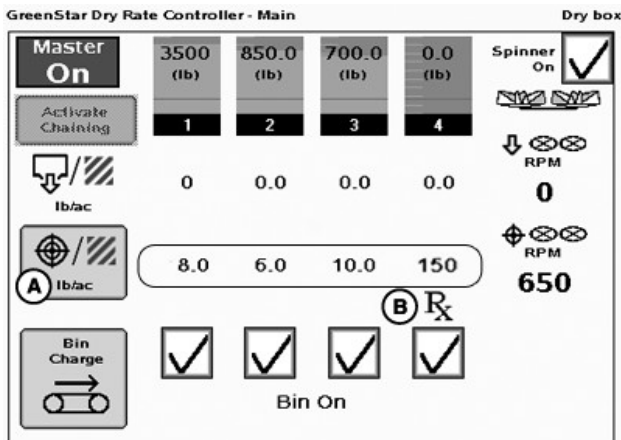
เมื่อต้องการเปลี่ยนโหมดเรท:



ซอฟต์แวร์การตั้งค่าผลิตรถ

PC13274—UN—02MAY11

1. เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าผลิตรถ
2. เลือกแท็บ Product Information



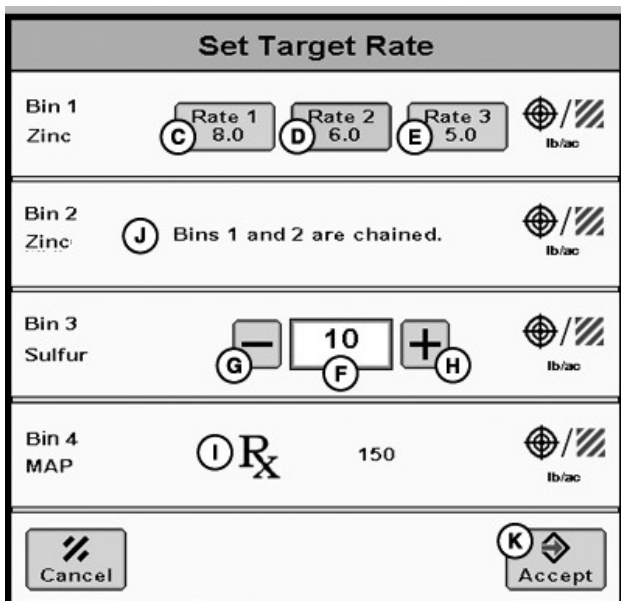
PC20323—UN—21NOV14

- A—ปุ่มอัตราเป้าหมาย
B—ไอคอนเปิดใช้งานอัตราตามแผนที่แล้ว

3. เมื่อต้องการแสดงหน้าต่าง Set Target Rate (ตั้งค่าอัตราเป้าหมาย) ให้เลือกปุ่มอัตราเป้าหมาย (A)

ถ้าเลือก Map Based เป็นโหมดอัตราสำหรับผลิตรถในถัง สูตรการทำงาน (Rx) (B) จะแสดง

อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้า



PC20167—UN—12JAN15

ตั้งค่าอัตราเป้าหมาย

- C—Rate 1 (อัตรา 1)
D—Rate 2 (อัตรา 2)
E—Rate 3 (อัตรา 3)
F—ช่องใส่ข้อมูลอัตรา
G—ปุ่มลด (-)
H—ปุ่มเพิ่ม (+)
I—อัตราสูตรการทำงานถัง 4
J—สถานะการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน
K—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้าจะป้อนในแท็บ Product Information ของการตั้งค่าผลิตรถ

(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การกำหนดค่าผลิตรถในเครื่องหว่าน)

เลือกปุ่มอัตรา (C-E) เพื่อเปลี่ยนแปลงอัตราเป้าหมาย ปุ่มอัตราเป้าหมายปัจจุบันจะถูกไฮไลต์

อัตราแมนนวล

เลือกช่องใส่ข้อมูล (F) เพื่อป้อนอัตราที่ต้องการสำหรับถัง ในการเปลี่ยนแปลงค่า ให้ใช้ปุ่มลด (G) หรือปุ่มเพิ่ม (H) ค่าที่เพิ่มป้อนไว้ในแท็บ Product Information

อัตราตามแผนที่

ถ้าเลือก Map Based เป็นโหมดอัตราสำหรับผลิตรถในถัง อัตราจากสูตรการทำงานจะแสดงโดยมีสัญลักษณ์ Rx (I)

หมายเหตุ : ต้องแน่ใจว่าเลือกสูตรการทำงานในการบันทึกข้อมูล GreenStar™

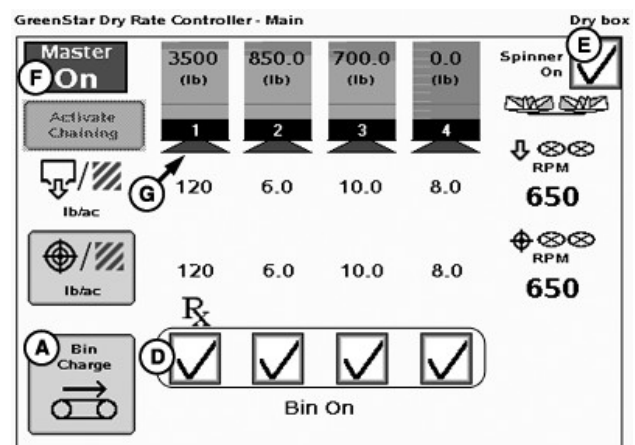
ถ้าการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันกำลังทำงาน ข้อความ "Bins 1 and 2 are chained" (J) จะปรากฏ

ในการบันทึกการเปลี่ยนแปลง ให้เลือกปุ่ม Accept (K)

RW00482,0000246-81-27FEB18

การอัดอากาศถัง

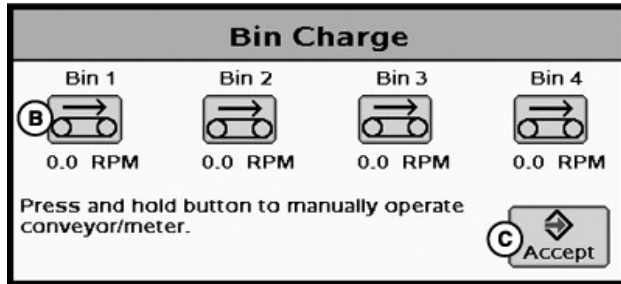
หมายเหตุ : ถ้ายังไม่เปิดใช้งานถัง ปุ่มการอัดอากาศถังจะเป็นสีเทา



PC20258—UN—14NOV14

การทำงานของถัง

GreenStar เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company



PC20259—UN—14NOV14

หน้าต่างป้อนค่าการอัดอากาศถัง

- A—ปุ่ม Bin Charge (การอัดอากาศถัง)
 B—ปุ่ม Bin Charge - หน้าต่างป้อนค่า Bin Charge
 C—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)
 D—กล่องกาเครื่องหมาย Bin On (ถังเปิด)
 E—กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (เครื่องผสมเปิด)
 F—ตัวแสดง Master On
 G—ตัวแสดงการจ่ายของถัง

- เลือกปุ่ม Bin Charge (A) เพื่อแสดงหน้าต่าง Bin Charge
- กดปุ่ม Bin Charge (B) ค้างไว้ในหน้าต่างป้อนค่า Bin Charge เพื่อเปิดสายพานลำเลียงและย้ายผลิตภัณฑ์ไปยังเครื่องผสม เลือก Accept (C) เมื่อเสร็จสิ้น

หมายเหตุ : Bin Charge จะให้สายพานลำเลียงทำงานที่ 25 รอบต่อนาที

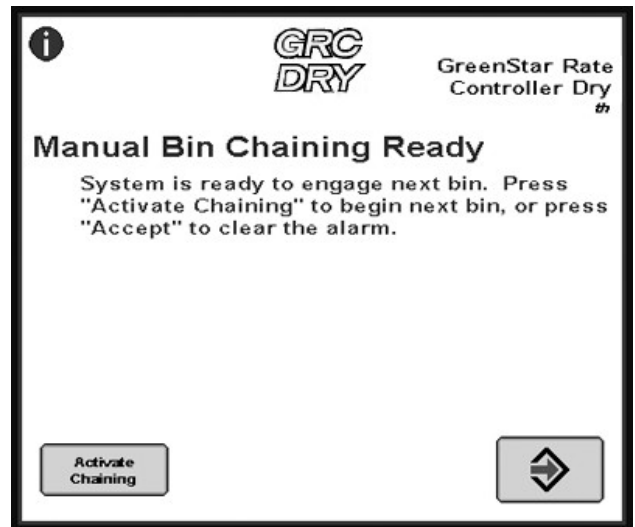
! ระวัง : ตรวจสอบว่าไม่มีผู้ใดอยู่ในบริเวณใกล้เคียงก่อนเริ่มเครื่องผสม หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้คุณและผู้อื่นได้รับบาดเจ็บ

- เปิดเครื่องผสมและถังทั้งหมดที่จ่ายผลิตภัณฑ์โดยใช้กล่องกาเครื่องหมาย (D และ E)

ถ้าใช้กล่องสวิตช์ ให้ใช้ทั้งสวิตช์และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเปิดเครื่องผสมและถัง ใช้อย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อปิดเครื่องผสมและถัง

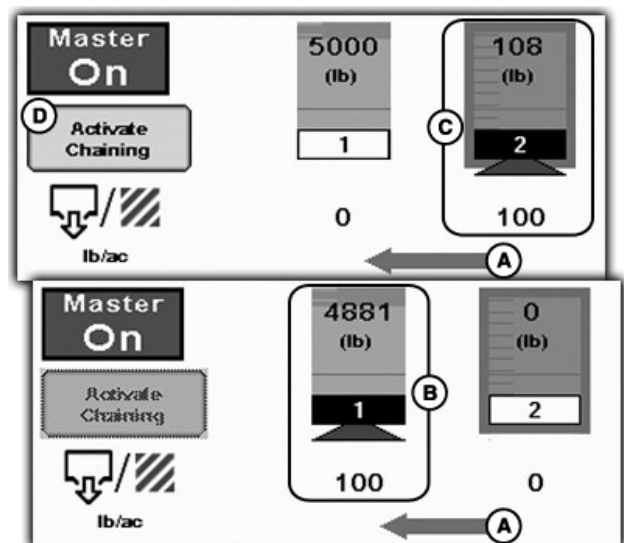
HC94949,00005B4-81-22JAN15

การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน



PC20665—UN—13JAN15

การแจ้งเตือนความพร้อมของการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันแบบแมนนวล



PC20666—UN—13JAN15

หน้าหลัก — การจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน

- A—ลูกศรการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน
 B—ถัง 1
 C—ถัง 2
 D—ปุ่ม Activate Chaining (เปิดใช้งานการจัดลำดับต่อเนื่องกัน)

ลูกศรการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน (A) ระบุลำดับที่ถัง 1 (B) และ 2 (C) วาง ลูกศรจะอยู่กับที่ตลอดการเปิดใช้งานการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกัน

ถ้าตั้งค่า Bin Chaining Type เป็น Auto ชุดควบคุมจะสลับถังโดยอัตโนมัติเมื่อเซ็นเซอร์ระดับในถังแสดงว่าถึงระดับต่ำ

ถ้าตั้งค่า Bin Chaining Type เป็น Manual:

- ผู้ใช้จะได้รับการแจ้งเตือนความพร้อมของการจัดลำดับถังที่ใช้ต่อเนื่องกันแบบแมนนวลให้เปลี่ยนถังเมื่อเซ็นเซอร์ระดับในถังทำงาน

2. ถ้าเลือกการแจ้งเตือน ปุ่ม Activate Chaining (D) จะเปิดใช้งานในหน้าหลัก
3. ในการสลับถึง ให้เลือกปุ่ม Activate Chaining

RW00482,0000247-81-27FEB18

การเปิดและปิดใช้งานระบบ

1. ในการเปิดใช้งานระบบ:

- กดปุ่มสวิทช์-ปรับสวิทช์หลักไปที่ตำแหน่ง ON
- สวิทช์เหยียบ-เหยียบสวิทช์

2. ในการปิดใช้งานระบบ:

- กดปุ่มสวิทช์-ปรับสวิทช์หลักไปที่ตำแหน่ง Off
- สวิทช์เหยียบ-เหยียบสวิทช์

หมายเหตุ : ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลักในหน้าการทำงานจะแสดงสถานะเปิด/ปิด

สายพานลำเลียงจะทำงานเมื่อความเร็วในการขับเคลื่อนรถเกิน 0.5 กม./ชม. (0.3 ไมล์/ชม.)

ถึงที่จ่ายผลิตภัณฑ์ถูกทำเครื่องหมายด้วยรูปสามเหลี่ยมสีเขียวใต้ตัวแสดงระดับในถัง

HC94949,00006D8-81-21JAN15

การดูรายงานและค่ารวมของเครื่องหวาน

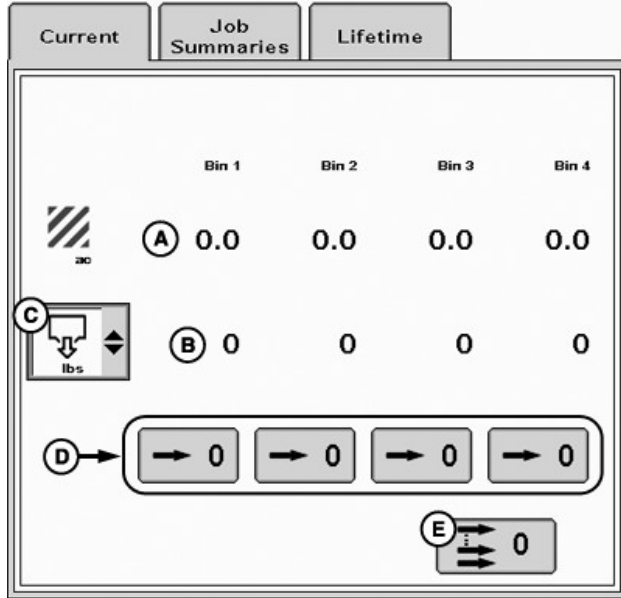
รายงานและค่ารวม



ซอฟต์แวร์ Totals (ค่ารวม)

PC13279—UN—05MAY11

เลือกซอฟต์แวร์รายงานและค่ารวมเพื่อแสดงค่ารวมที่จัดเก็บไว้ในตัวควบคุม



ค่ารวมในปัจจุบัน

PC13280—UN—06MAY11

- A—พื้นที่
- B—ค่ารวมที่ใช้
- C—การเลือกหน่วย
- D—ล้างค่ารวมของถัง
- E—ล้างค่ารวมของอุปกรณ์ต่อพ่วง

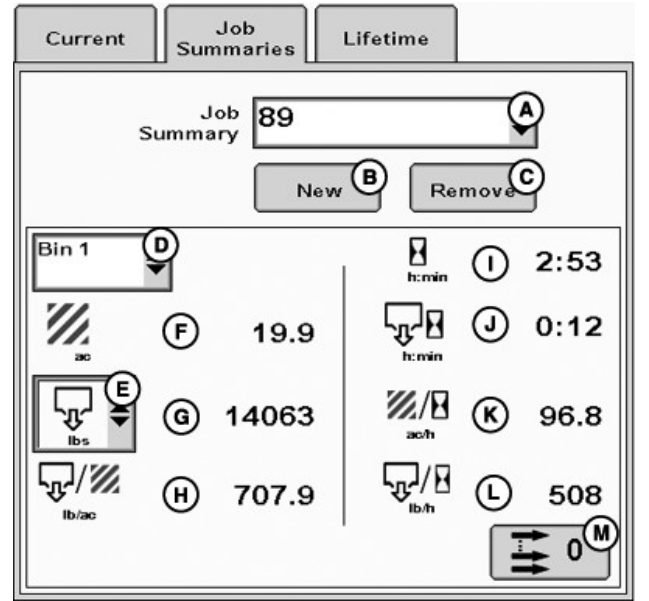
Current (ปัจจุบัน)

แท็บ Current แสดงค่ารวมของอุปกรณ์ที่เลือกในปัจจุบัน

ใช้เมนูรอบดาวหน่วย (C) เพื่อเปลี่ยนหน่วย

ล้างค่ารวมที่ละถังโดยใช้ปุ่มถังเป็นศูนย์ (D)

ล้างค่ารวมของถังทั้งหมดโดยใช้ปุ่มอุปกรณ์ต่อพ่วงเป็นศูนย์ (E)



ข้อมูลสรุปงาน

PC13281—UN—06MAY11

- A—การเลือก Job Summary (ข้อมูลสรุปงาน)
- B—ปุ่ม New (ใหม่)
- C—ปุ่ม Remove (ลบ)
- D—การเลือกถัง
- E—การเลือกหน่วย
- F—พื้นที่
- G—ค่ารวมที่ใช้
- H—ที่ใช้ต่อพื้นที่โดยเฉลี่ย
- I—เวลารวม
- J—เวลาในการจ่าย
- K—พื้นที่ต่อชั่วโมงโดยเฉลี่ย
- L—ที่ใช้ต่อชั่วโมงโดยเฉลี่ย
- M—ล้างค่ารวมของงาน

Job Summaries (ข้อมูลสรุปงาน)

หน้า Job Summaries จะเก็บข้อมูลค่ารวมตามงานที่ผู้ใช้กำหนด (A) ค่าสำหรับข้อมูลสรุปงานที่เลือกในปัจจุบันเท่านั้นที่จะเพิ่มขึ้น

Job Summaries (ข้อมูลสรุปงาน) ถูกจัดเก็บไว้ในตัวควบคุม ตัวควบคุมสามารถจัดเก็บงานต่างๆ ได้ไม่เกิน 6 รายการในการกำหนดค่า

หมายเหตุ : หน้า Job Summaries สามารถส่งออกได้โดยใช้ฟังก์ชันภาพหน้าจอของจอแสดงผล GreenStar™ 3 2630 ขอแนะนำให้ใช้การบันทึกข้อมูลของจอแสดงผล GS3 2630 สำหรับส่งออกค่ารวมการทำงานไปยังซอฟต์แวร์ของเดสก์ท็อป (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูคู่มือการใช้งานจอแสดงผล GS3 2630)

เมื่อต้องการสร้างงานใหม่ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:

1. เลือกปุ่ม New (B) และแผงปุ่มกดจะปรากฏ
2. พิมพ์ชื่องานปัจจุบันบนแผงปุ่มกด
3. เลือก Enter

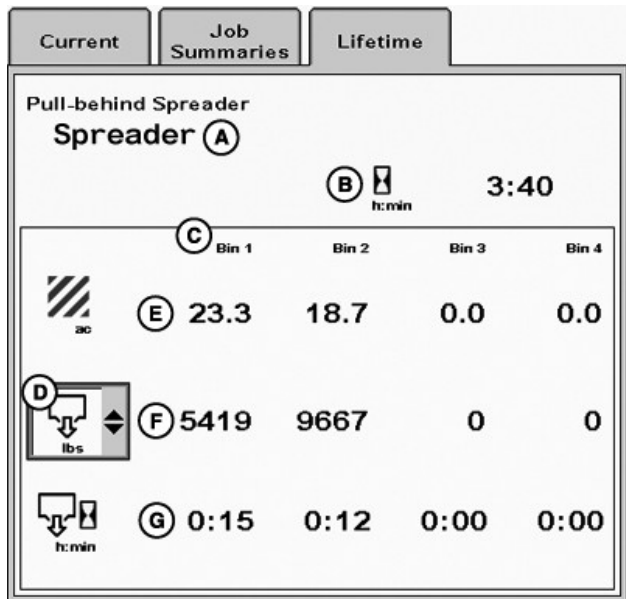
สามารถลบงานที่ไม่ต้องการออกได้โดยเลือกงาน (A) แล้วกดปุ่ม Remove (C)

GreenStar เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company

ใช้เมนูรอปดาวน์การเลือกถังเพื่อดูค่ารวมแยกสำหรับแต่ละถัง

เปลี่ยนหน่วยโดยใช้เมนูรอปดาวน์การเลือกหน่วย (E)

สามารถรีเซ็ตค่ารวมเป็นศูนย์ได้โดยกดปุ่มศูนย์ (M)



PC13282—UN—29JUN11

ตลอดอายุการใช้งาน

A—ชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง

B—เวลารวม

C—ถัง

D—การเลือกหน่วย

E—พื้นที่

F—ค่ารวมที่ใช้

G—เวลาในการจ่าย

Lifetime (ตลอดอายุการใช้งาน)

แท็บ Lifetime จะเก็บข้อมูลค่ารวมทั้งหมดตลอดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ต่อพ่วงที่เลือก (A)

เปลี่ยนหน่วยโดยใช้เมนูรอปดาวน์การเลือกหน่วย (D)

HC94949,00006DA-81-22JAN15

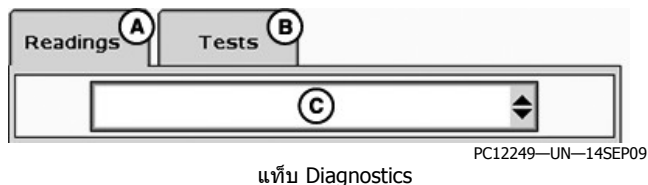
การวิเคราะห์เครื่องหว่าน

การวิเคราะห์เครื่องหว่าน



ซอฟต์แวร์ Diagnostics (การวิเคราะห์) PC13283—UN—11MAY11

1. เลือกซอฟต์แวร์ Diagnostics

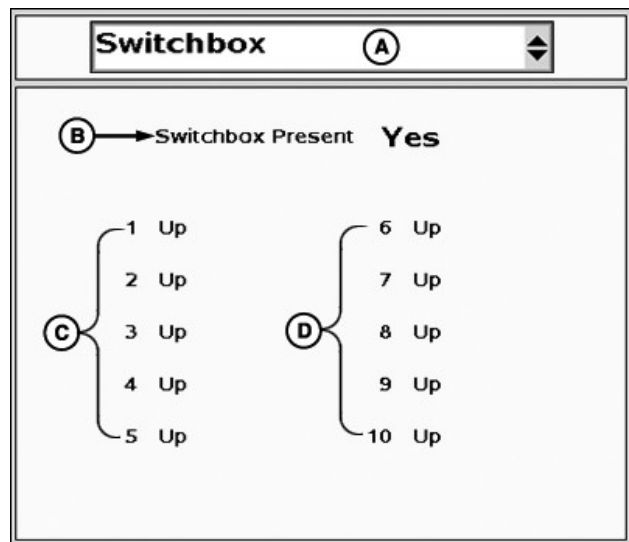


A—แท็บ Readings (ค่า)
B—แท็บ Tests (การทดสอบ)
C—เมนูรอปดาวน์

- เลือกแท็บ Readings (A) หรือแท็บ Tests (B)
- เลือกค่าหรือการทดสอบจากเมนูรอปดาวน์ (C)

RW00482,0000248-81-14FEB18

ค่ากล่องสวิตช์

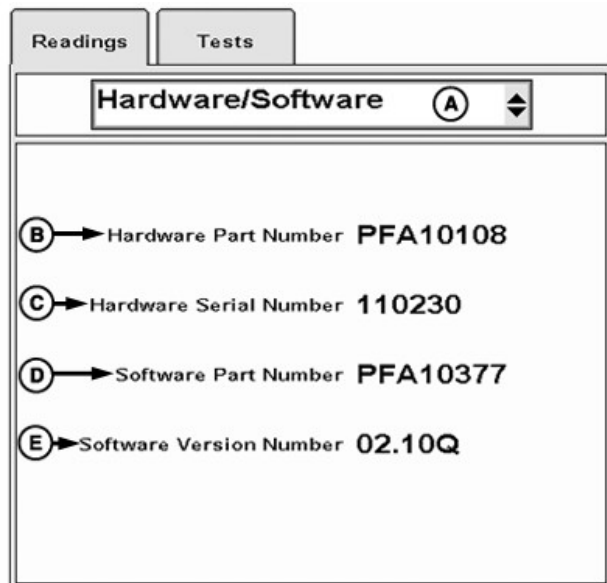


A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
B—สถานะ Switchbox Present (มีกล่องสวิตช์)
C—สถานะสวิตช์ 1 ถึง 5 ที่กล่องสวิตช์
D—สถานะสวิตช์ 6 ถึง 10 ที่กล่องสวิตช์

PC12251—UN—06OCT09

RW00482,0000127-81-25MAR13

ค่าฮาร์ดแวร์/ซอฟต์แวร์

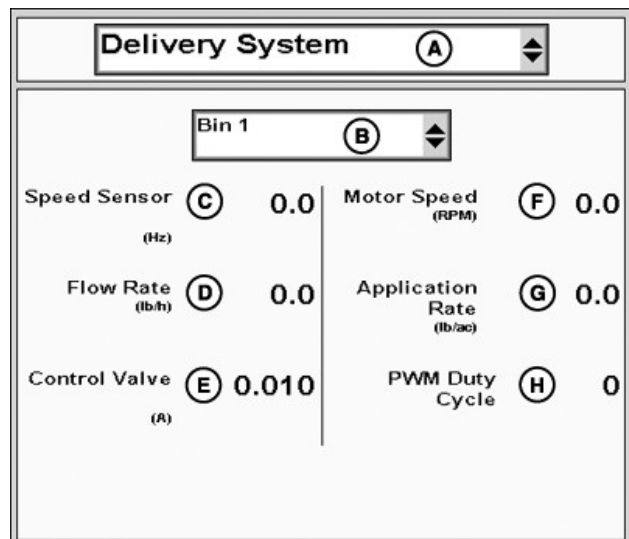


A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
B—Hardware Part Number (หมายเลขชิ้นส่วนฮาร์ดแวร์)
C—Hardware Serial Number (หมายเลขผลิตภัณ์ของฮาร์ดแวร์)
D—Software Part Number (หมายเลขชิ้นส่วนซอฟต์แวร์)
E—Software Version Number (หมายเลขเวอร์ชันของซอฟต์แวร์)

PC19558—UN—14APR14

HC94949,00004DC-81-28APR14

ค่าระบบส่ง



A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
B—เมนูรอปดาวน์การเลือกถัง
C—Speed Sensor (เซ็นเซอร์ความเร็ว)
D—Flow Rate (อัตราการไหล)
E—วาล์วควบคุม
F—Motor Speed (ความเร็วมอเตอร์)
G—Application Rate (อัตราการจ่าย)
H—PWM Duty Cycle (รอบการทำงาน PWM)

PC13284—UN—10MAY11

PWM Duty Cycle—ตัวเลขนี้แสดงตำแหน่งปัจจุบันของวาล์วควบคุม PWM Close ตัวเลขจะอยู่ระหว่างการตั้งค่าขีดจำกัดสูงและขีดจำกัดต่ำปัจจุบันขณะทำงาน

RW00482,0000128-81-18APR13

ค่าแรงดันไฟของระบบ

System Voltages (A)

ECU Power (v)	13.7 (B)	Valve Power (v)	13.8 (G)
Sensor Power 1 (v)	5.0 (C)	Valve Power 1	OK (H)
Sensor Power 2 (v)	5.0 (D)	Valve Power 2	OK (I)
Sensor power 3 (v)	5.0 (E)	Valve Power 3	OK (J)
Sensor Power 4 (v)	0.0 (F)	Valve Power 4	OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

- A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
 B—ไฟจ่าย ECU
 C—Sensor 1 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 1)
 D—Sensor 2 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 2)
 E—Sensor 3 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 3)
 F—Sensor 4 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 4)
 G—Valve Power (ไฟจ่ายวาล์ว)
 H—Valve 1 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 1)
 I—Valve 2 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 2)
 J—Valve 3 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 3)
 K—Valve 4 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 4)

หมายเหตุ : ไฟจ่ายวาล์วจะเป็น "None" ถ้าไม่มีการเชื่อมต่อไฟจ่ายวาล์ว

RW00482,0000129-81-25MAR13

D—Speed Source (แหล่งความเร็ว)

RW00482,000012A-81-25MAR13

ค่าสวิตช์/สถานะ

Switches/Status (A)

Master Switch Off ← (B)

Bin Level 1 Not Empty ← (C)

Bin Level 2 Not Empty ← (D)

PC13285—UN—10MAY11

- A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
 B—สถานะสวิตช์หลัก
 C—สถานะสวิตช์ระดับในถัง 1
 D—สถานะสวิตช์ระดับในถัง 2

CZ76372,0000309-81-13JUL11

ค่าพารามิเตอร์การทำงาน

Working Parameters (A)

(B) → Working Width (ft) 0.0

(C) → Speed (mi/h) 0.0

(D) → Speed Source None

PC12256—UN—06OCT09

- A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
 B—Working Width (ความกว้างในการทำงาน)
 C—Speed (ความเร็ว)

การทดสอบการควบคุมการไหล

ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำการทดสอบการไหลเพื่อให้แน่ใจว่าวาล์วควบคุมทำงานเป็นปกติ

เมื่อต้องการเริ่มการทดสอบ:

Flow Control Test (A)

Flow Control Test

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
 2. Select Valve to Test
 3. Turn Master Switch ON
 4. Press Start
 5. Optimal Variance is 0 %.
 Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM	Variance (%)
57.8	0
52.0	0
46.2	0
40.4	0
34.6	0
28.8	0
23.0	0
17.2	0
11.4	0
5.6	30

Spinner On (B) ↓ RPM 0

Bin 2 (C)

Status Stopped

Master On (D)

Start (E)

PC13286—UN—10MAY11

การทดสอบการควบคุมการไหล

- A—เมนูรอปดาวน์การทดสอบ
 B—กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (เครื่องผสมเปิด)

C—เมนูรอปดาวน์ว่าส่วควบคุม
D—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
E—ปุ่ม Start (เริ่ม)

1. เลือก Flow Control Test จากเมนูรอปดาวน์ (A)
2. ยกเลิกการทำเครื่องหมายที่กล่องกาเครื่องหมาย Spinner On (B) และปล่อยให้ความเร็วช้าลงจนเหลือ 0
3. เลือกว่าส่วที่จะทดสอบจากจากเมนูรอปดาวน์ (C)
4. เปิดสวิตช์หลัก ตัวแสดง (D) จะแสดงสถานะปัจจุบันของสวิตช์หลัก

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

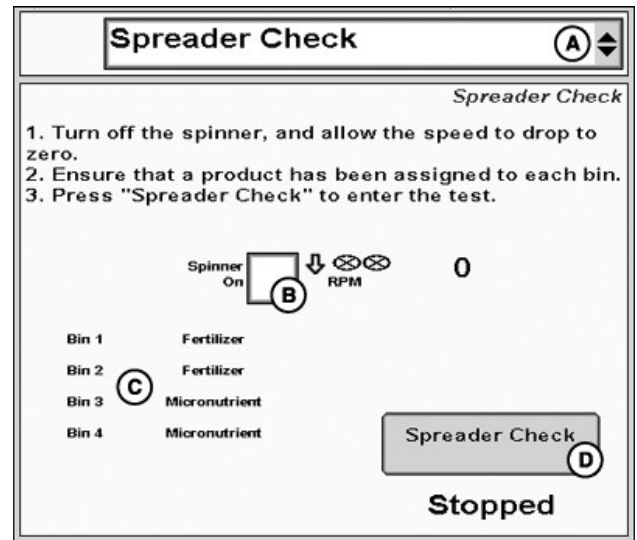
5. เลือกปุ่ม Start (E)

ระบบทำการทดสอบว่าส่วทุกช่วงการควบคุม ผลการทดสอบจะแสดงในตาราง RPM/Variance (รอบต่อนาที/การผกผัน) บนจอแสดงผล

ถ้าระบบควบคุมความเร็วไม่แม่นยำ ต้องหาสาเหตุและทำการปรับ ถ้าในช่วง RPM ที่ต้องการมีตัวเลขการผกผันสูง แสดงว่าการควบคุมอัตราไม่แม่นยำ

- ต้องแน่ใจว่าป้อนค่าการปรับเทียบของประเภทว่าส่วควบคุม (หรือประเภทว่าส่วที่มีลักษณะเดียวกัน) ที่จะใช้ถูกต้อง ค่านี้เป็นจุดเริ่มต้น และสามารถปรับให้เหมาะสมกับระบบของคุณโดยเฉพาะได้
- ถ้าค่าผกผันยังต่ำ ชุดควบคุมจะสามารถควบคุม RPM ที่ต้องการได้ดียิ่งขึ้น ปัญหาที่อาจทำให้เกิดความผกผันในระหว่างการทดสอบและไม่สอดคล้องกันมีอยู่สามประการคือ
 - การปรับค่าการปรับเทียบว่าส่วไม่ถูกต้อง (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การปรับเทียบเครื่องหว่าน)
 - การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วไม่ถูกต้อง ต้องแน่ใจว่าป้อนค่าจำนวนพัลส์ต่อรอบถูกต้อง
 - สัญญาณความเร็วมีเสียงดัง ต้องแน่ใจว่าสายพานเครื่องผสม หรือลูกกลิ้งหมุนอิสระและไม่ขัดหรือเสียดสีในระหว่างการทดสอบ
- ค่าพารามิเตอร์การทำงานของระบบ (เช่น ความเร็วรถแทรกเตอร์) อาจจำเป็นต้องปรับเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในบางระดับ

การทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่าน



A—เมนูรอปดาวน์การทดสอบ
B—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานเครื่องผสม
C—การกำหนดผลิตภัณฑ์ในถัง
D—ปุ่ม Spreader Check (การตรวจเช็คเครื่องหว่าน)

ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำการทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่านเพื่อให้แน่ใจว่าว่าส่วควบคุมทำงานเป็นปกติสำหรับสายพานลำเลียงและเครื่องผสมได้

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

ในการเริ่มต้นการทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่าน:

1. เลือก Spreader Check จากเมนูรอปดาวน์การทดสอบ (A)
2. ปิดเครื่องผสม (B) และปล่อยให้ความเร็วลดลงจนเหลือ 0
3. ต้องแน่ใจว่ากำหนดผลิตภัณฑ์ให้แต่ละถังแล้ว
4. กดปุ่ม "Spreader Check" (D) เพื่อเข้าสู่การทดสอบ

Tests: Spreader Check

1. Enable bins to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.
3. Enable Spinner if desired.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

Bin On ☒ ☒ ☒ (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

Test Speed (mi/h) 10.0 (C)

Spinner On ☒ (D)

Cancel (E)

PC16834—UN—18APR13

- A—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถัง
B—ข้อมูลป้อนอัตราเป้าหมาย
C—ข้อมูลป้อน Test Speed (ความเร็วในการทดสอบ)
D—กล่องกาเครื่องหมายเครื่องผสม
E—ปุ่มถัดไป

- เปิดใช้งานถังเพื่อจ่าย (A) และป้อนอัตราเป้าหมาย (B)
- ป้อนความเร็วในการทดสอบ (C)
- เปิดใช้งานเครื่องผสม (D) หากต้องการ
- กดปุ่มถัดไป (E)

Tests: Spreader Check

4. Turn Master Switch ON.
5. Press Start Button.
NOTE: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

lb/ac 1000 1500 200 (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

RPM 22.9 55.7 9.3 (C)

Master On (D)

Cancel (E)

Start (E)

Accept (F)

PC16835—UN—18APR13

- A—อัตราจริง
B—ข้อมูลป้อนอัตราเป้าหมาย
C—ความเร็วรอบต่อนาที
D—ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลัก
E—ปุ่มเริ่มการทดสอบ
F—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- เปิดสวิทช์หลัก (D)
- กดปุ่ม Start (E)

หมายเหตุ : ปิดสวิทช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

หมายเหตุ : ผู้ปฏิบัติงานอาจปรับอัตราขณะทำการทดสอบได้

HC94949,00006DC-81-22JAN15

การทำความสะอาดถัง

Bin Cleanout (A)

Bin Cleanout

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select bins to be cleaned out.
3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
5. Toggle bins on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Spinner On ☒ (B)

RPM 0

Bin 1 Bin 2 Bin 3 Bin 4

(C) ☒ ☒ ☒ ☒

Master Off (D)

Status Master

Start (E)

PC16840—UN—18APR13

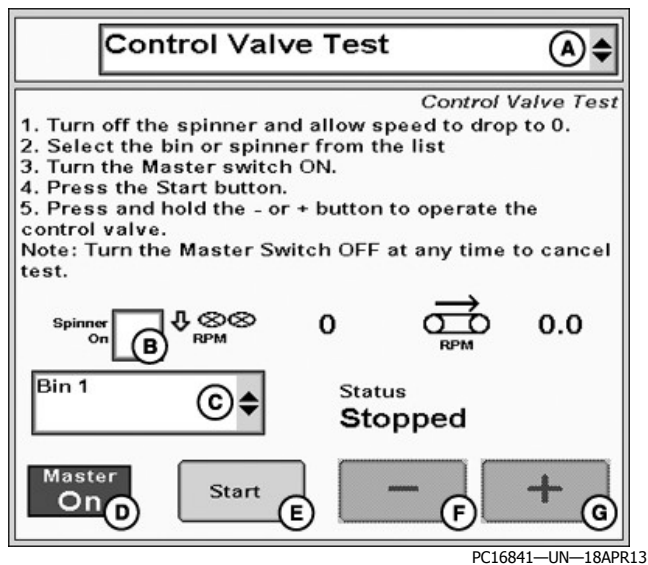
- A—เมนูตรวจทานการทดสอบ
B—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานเครื่องผสม
C—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถัง
D—ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลัก
E—ปุ่ม Start (เริ่ม)

- ปิดเครื่องผสม (B) และปล่อยให้ความเร็วลดลงจนเหลือ 0
- เลือกถัง (C) ที่จะทำความสะอาด
- เปิดสวิทช์หลัก (D)
- กดปุ่ม Start (E)
- สลับเปิดหรือปิดถังโดยใช้กล่องกาเครื่องหมาย (C)

หมายเหตุ : ปิดสวิทช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

RW00482,0000152-81-16MAY13

การทดสอบวาล์วควบคุม



A—เมนูทดสอบการทดสอบ

B—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานเครื่องผสม

C—เมนูทดสอบการเลือกวาล์วควบคุม

D—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก

E—ปุ่มเริ่มการทดสอบ

F— ปุ่ม -

G— ปุ่ม +

การทดสอบนี้เป็นการทดสอบด้วยสายตาเพื่อตรวจสอบว่าวาล์วควบคุมสำหรับสายพานลำเลียงและเครื่องผสมทำงานเป็นปกติ

หมายเหตุ : สามารถทำการทดสอบนี้ได้โดยไม่ต้องใส่ผลิตภัณฑ์ในถัง

1. ปิดเครื่องผสม (B) และปล่อยให้ความเร็วลดลงจนเหลือ 0
2. เลือกถังหรือเครื่องผสมจากรายการ (C)
3. เปิดสวิตช์หลัก (D)
4. กดปุ่ม Start
5. กดปุ่ม - (F) หรือปุ่ม + (G) ค้างไว้เพื่อใช้งานวาล์วควบคุม

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

HC94949,00006DD-81-21JAN15

ภาพรวมเครื่องหวาดด้วยระบบบลู

หลักการทำงาน

ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นสามารถใช้งานร่วมกับเครื่องหวาดด้วยระบบบลูแบบมีถังเก็บหลายถังของบริษัทอื่นได้ โดยสามารถกำหนดค่าตัวควบคุมเป็นประเภทอุปกรณ์ต่อพ่วงแบบเครื่องหวาดด้วยระบบบลู และไม่จำเป็นต้องใช้ตัวควบคุมของบริษัทอื่น ตัวควบคุมจะควบคุมถังเก็บที่บรรจุผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้สูงสุดสี่ถังและตรวจสอบการทำงานของพัดลมได้สูงสุดสองตัว ตัวควบคุมกำหนดค่าเป็นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงแบบเดียว ซึ่งเผยแพร่ความกว้างในการทำงานทั้งหมดของอุปกรณ์ต่อพ่วง จากนั้นจอแสดงผล GreenStar™ 2630 จะทำหน้าที่เป็นอินเตอร์เฟซสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่จะควบคุมการจ่ายผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่องหวาดด้วยระบบบลู

นอกจากนี้ เครื่องหวาดด้วยระบบบลูยังรองรับการใช้สวิตช์ความสูงของอุปกรณ์ต่อพ่วงหรือเซ็นเซอร์ความสูง (โพเทนชิโอมิเตอร์) การดำเนินการดังกล่าวจะหยุดการไหลของผลิตภัณฑ์โดยอัตโนมัติเมื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงขึ้นจากพื้น ตัวควบคุมยังสามารถรับคำสั่งสวิตช์ความสูงจากตัวควบคุมอีกตัวเมื่อใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ต่อพ่วงตัวเดียวกัน

ระบบจะกำหนดผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดตามขึ้น หน่วยการจ่าย ความหนาแน่น และความเร็วพัดลมในหน่วยความจำตัวควบคุม จากนั้นระบบจะกำหนดผลิตภัณฑ์เฉพาะให้กับถังเก็บแต่ละถังที่จะจ่ายจากอุปกรณ์ต่อพ่วง

ในระหว่างการทำงาน วาล์วทั้งสองประเภทจะทำงานเป็นวาล์ว Fast Close และ PWM ที่ระบบวัดผลิตภัณฑ์ วาล์วทั้งสองประเภทจะปิดเพื่อให้ระบบวัดผลิตภัณฑ์หยุดทำงานเมื่อตัวควบคุมสั่งให้เครื่องหวาดด้วยระบบบลูหยุดจ่ายผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ต่อพ่วงที่มีวาล์ว PWM อาจต้องใช้กล่องไฟเสริมเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดด้านกระแสไฟฟ้าโดยใช้วาล์วของบริษัทผู้ผลิต

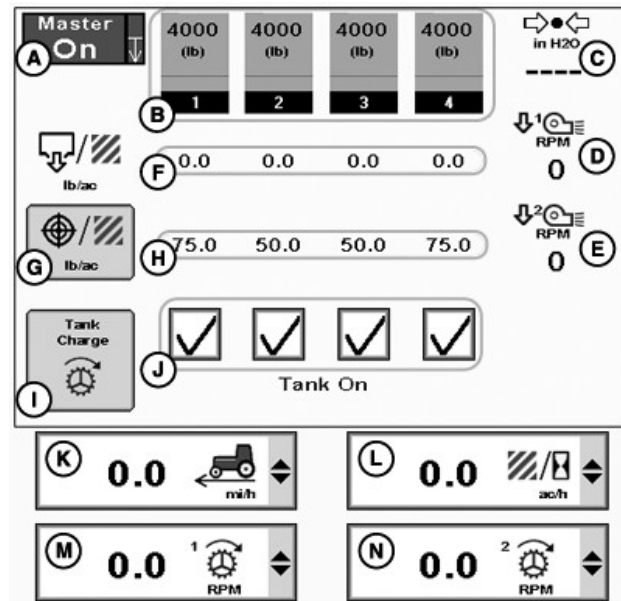
สำหรับเครื่องหวาดด้วยระบบบลู สามารถเลือกว่าลว์ควบคุมเป็นวาล์ว Fast แทนวาล์ว Fast Close ได้ ในการกำหนดค่าดังกล่าว คลัตช์หลักและ (หรือ) คลัตช์ถังเก็บจำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบวัดผลิตภัณฑ์เมื่อตัวควบคุมสั่งให้เครื่องหวาดด้วยระบบบลูหยุดจ่ายผลิตภัณฑ์ การเลือกสัญญาณชั่วคราวของคลัตช์ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดค่าคลัตช์ ตัวเลือกการกำหนดค่าคลัตช์มีดังนี้

- แอคทีฟสูง: คลัตช์ทำงานเมื่อใช้ไฟ 12 โวลต์ และหยุดทำงานเมื่อยกเลิกไฟ 12 โวลต์
- แอคทีฟต่ำ: คลัตช์หยุดทำงานเมื่อใช้ไฟ 12 โวลต์ และทำงานเมื่อยกเลิกไฟ 12 โวลต์

ตัวควบคุมจะทำการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไปจะช่วยลดความผันผวนในค่าอัตรา การจ่ายและค่าความเร็วของเครื่องผสมที่ปรากฏบนจอแสดงผล ถ้าค่าจริงไม่เกินเปอร์เซ็นต์ค่าเป้าหมายที่ผู้ใช้กำหนด ค่าเป้าหมายจะแสดง ช่วงเปอร์เซ็นต์คือ 3–15% และระบบมีค่าเริ่มต้นที่ 3%

HC94949,0000647-81-21NOV14

หน้าการทำงานของเครื่องหวาดด้วยระบบบลู



PC20654—UN—09JAN15

หน้าการทำงานของเครื่องหวาด

- A—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
- B—ตัวแสดงระดับในถังเก็บ
- C—ค่าแรงดัน
- D—ความเร็วจริงของพัดลม 1
- E—ความเร็วจริงของพัดลม 2
- F—อัตราจริง
- G—ปุ่มอัตราเป้าหมาย
- H—อัตราเป้าหมาย
- I—ปุ่ม Tank Charge (การอัดอากาศถังเก็บ)
- J—กล่องกาเครื่องหมาย Tank ON (ถังเก็บเปิด)
- K–N—เมนูข้อมูลแบบดรอปดาวน์

HC94949,0000703-81-23JAN15

รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้งานร่วมกันของส่วนประกอบ

การกำหนดค่าส่วนประกอบต่อไปนี้สามารถใช้งานร่วมกับตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันชื้น (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับแผนผังฯ กรุณาดูที่ตารางคอนเนคเตอร์ 37 ขา ในส่วนท้ายของคู่มือ)

วาล์วควบคุม

- วาล์วควบคุมใช้สำหรับขับเคลื่อนมาตรวัดบนเครื่องหวาดด้วยระบบบลู
- ประเภทวาล์วควบคุม: Fast (เซอร์โว/ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์) และ PWM (ปรับสัดส่วน)
- วาล์วควบคุมต้องใช้ไฟ 12 โวลต์เพื่อเปิด
- วาล์วควบคุมต้องใช้กระแสไฟน้อยกว่า 2.5 แอมป์ (สำหรับวาล์วควบคุมที่ต้องใช้กระแสไฟสูงกว่า 2.5 แอมป์ จำเป็นต้องกล่องไฟเสริม กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere)

วาล์วควบคุม Fast

วาล์วควบคุมแบบเร็วจะถูกนำมาใช้ในระบบวาล์วและใช้คู่กับวาล์วเปิด/ปิดหรือคลัตช์ วาล์วเปิด/ปิดหรือคลัตช์จะหยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ และวาล์วควบคุม Fast ยังคงอยู่ใน

ตำแหน่งเดิม เมื่อเปิดวาล์วเปิด/ปิดหรือคลัตช์อีกครั้ง ควรปรับวาล์วควบคุม Fast เพียงเล็กน้อย สมมติว่าอัตราการไหลเป้าหมายไม่เปลี่ยนแปลงมาก

การกำหนดค่า:

- ปรับเปลี่ยนความเร็วผ่านระบบวัดการส่งกำลังจากเครื่องหวานด้วยระบบลมที่ขับเคลื่อนด้วยกำลังจากล้อ
- การควบคุมคลัตช์ของถังเก็บ

• วาล์วควบคุม Fast Close (เซอร์โว)

วาล์วควบคุม Fast Close ทำหน้าที่เป็นวาล์วควบคุมอัตราและจะปิดสนิทเมื่อจำเป็นต้องหยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ในการเริ่มให้มีการไหลอีกครั้ง วาล์วแบบปิดเร็วจะเปิดและจำกัดการไหลกลับอย่างรวดเร็วเพื่อให้ได้อัตราการจ่ายเป้าหมาย

การกำหนดค่า:

- วัดด้วยมอเตอร์ไฮดรอลิก

• วาล์วควบคุม PWM Close

วาล์วควบคุม PWM close ทำหน้าที่เป็นวาล์วควบคุมอัตราและจะปิดสนิทเมื่อจำเป็นต้องหยุดการไหลของผลิตภัณฑ์ในการเริ่มให้มีการไหลอีกครั้ง วาล์ว PWM close จะเปิดและจำกัดการไหลกลับอย่างรวดเร็วเพื่อให้ได้อัตราการจ่ายเป้าหมาย

การกำหนดค่า:

- วัดด้วยมอเตอร์ไฮดรอลิก
- วัดด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าส่งกำลังโดยตรง

ประสิทธิภาพการทำงานของวาล์ว PWM ต่ำกว่า

ประสิทธิภาพการทำงานของวาล์ว Fast (เซอร์โว) เล็กน้อยเนื่องจากวาล์ว PWM ตอบสนองโดยทันที

สวิตช์ระดับในถังเก็บ (อุปกรณ์เสริม)

สวิตช์ระดับในถังเก็บใช้เตือนผู้ปฏิบัติงานให้ทราบสถานะเมื่อระดับถังเก็บต่ำ

สวิตช์แบบออปติกจะตรวจจับว่ามีผลิตภัณฑ์ในถังเก็บหรือผลิตภัณฑ์หมด เมื่อแรงดันไฟฟ้าเอาต์พุตของสวิตช์ระดับในถังเก็บต่ำ แสดงว่าผลิตภัณฑ์หมดหรือใกล้จะหมด

หมายเหตุ : ความเร็วในการขับเคลื่อนในการจ่ายสูงสุดสำหรับระบบหวานเมล็ดพันธุ์ด้วยระบบลมคือ 32.1 กม./ชม. (20 ไมล์/ชม.)

HC94949,0000649-81-27JAN15

เซ็นเซอร์ความเร็วมาตรวัด

ถังเก็บ/มาตรวัดกำหนดค่าแต่ละอันจำเป็นต้องมีเซ็นเซอร์ความเร็วเพื่อใช้ตรวจสอบความเร็วมาตรวัดสำหรับการควบคุมอัตรา

ต้องใช้ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 5 โวลต์หรือ 12 โวลต์ และต้องมีสัญญาณคลื่นรูปสี่เหลี่ยมแบบความถี่ตามความเร็วของมาตรวัด เซ็นเซอร์ต้องตั้งสัญญาณไปยังกราวด์เพื่อทำให้เกิดคลื่นรูปสี่เหลี่ยมที่มีสัดส่วนลดลง และตัวควบคุมจะตั้งสัญญาณเพิ่มขึ้นเป็น 5 โวลต์เมื่อเซ็นเซอร์ไม่อยู่ในสถานะทำงาน เป็นคลื่นรูปสี่เหลี่ยมโดยสมบูรณ์

เซ็นเซอร์ความเร็วมาตรวัดมีหลากหลายรูปแบบ รวมถึงตัวเข้ารหัสแบบออปติกและเซ็นเซอร์ซีฟีนเฟือง

เซ็นเซอร์ความเร็วพัลลัม

เซ็นเซอร์ความเร็วพัลลัมใช้สำหรับตรวจสอบความเร็วพัลลัมเพื่อควบคุมความเร็วแบบอัตโนมัติหรือแบบแมนนวล ต้องใช้ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 5 โวลต์หรือ 12 โวลต์ และต้องมีสัญญาณคลื่นรูปสี่เหลี่ยมแบบความถี่ตามความเร็วพัลลัม เซ็นเซอร์ต้องตั้งสัญญาณไปยังกราวด์เพื่อทำให้เกิดคลื่นรูปสี่เหลี่ยมที่มีสัดส่วนลดลง ตัวควบคุมจะตั้งสัญญาณเพิ่มขึ้นเป็น 5 โวลต์เมื่อเซ็นเซอร์ไม่อยู่ในสถานะทำงาน เป็นคลื่นรูปสี่เหลี่ยมโดยสมบูรณ์ โดยปกติ เซ็นเซอร์ความเร็วพัลลัมเป็นเซ็นเซอร์แบบ Magnetic Pickup ที่ตรวจจับหัวโบลท์และซีฟีนเฟือง

การกำหนดค่าเครื่องหว่านด้วยระบบลม

การกำหนดค่าเครื่องหว่านด้วยระบบลม

เรียกดูตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น

การกำหนดค่าเครื่องหว่านด้วยระบบลม

1. การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง
2. การตั้งค่าระบบ
3. การตั้งค่าการแจ้งเตือน (เสริม)
4. การตั้งค่าการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป (เสริม)

การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่านด้วยระบบลม

1. การตั้งค่าผลิตภัณฑ์
2. การตั้งค่าถังเก็บผลิตภัณฑ์
3. ตรวจสอบข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์

การเปรียบเทียบเครื่องหว่านด้วยระบบลม

1. อัตราการตักเก็บสำหรับการเปรียบเทียบ
2. เปรียบเทียบการทดสอบถังเก็บ
3. เปรียบเทียบขีดจำกัด PWM

GreenStar™ การทำงานของตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น - เครื่องหว่านด้วยระบบลม

1. ตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด
2. การใช้งานถังเก็บ
3. เปิดและปิดใช้งานระบบ
4. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
5. การทำความสะอาดถัง (สำหรับคำแนะนำ กรุณาดูที่ การวิเคราะห์เครื่องหว่าน)

HC94949,0000695-81-28JAN15

การเรียกดูตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น

ในการเรียกดูหน้าหลักตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น:



ปุ่มเมนู

PC8663—UN—29APR15

1. เลือกปุ่มเมนู



ปุ่ม GreenStar™ Rate Controller Dry

PC13638—UN—06JUL11

2. เลือกปุ่ม GreenStar™ Rate Controller Dry

สามารถระบุตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นแต่ละตัวได้จากหมายเลขผลิตภัณฑ์ชุดควบคุมและชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงเมื่อขั้นตอนการตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์

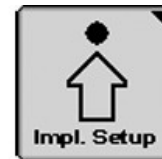
หมายเหตุ : ปุ่ม GreenStar™ Rate Controller Dry ปรากฏเมื่อเปิดเครื่องหลังจากติดตั้งชุดสายไฟและเชื่อมต่อตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นแล้ว

RW00482,0000236-81-22FEB18

การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง

การเลือกอุปกรณ์ต่อพ่วง

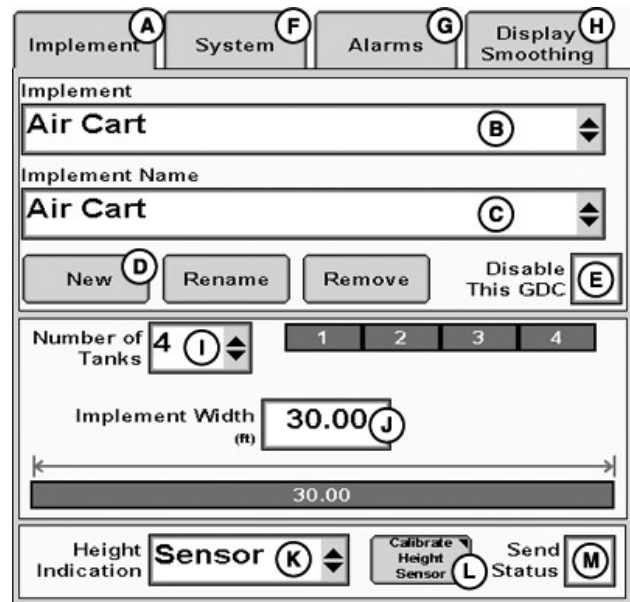
หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักเพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าหรือค่าส่วนใหญ่



PC13261—UN—21APR11

ซอฟต์แวร์การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง

1. เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง



PC20260—UN—14NOV14

การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง

- A—แท็บ Implement (อุปกรณ์ต่อพ่วง)
- B—เมนูรอปดาวน์ Implement (อุปกรณ์ต่อพ่วง)
- C—เมนูรอปดาวน์ Implement Name (ชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง)
- D—ปุ่ม New (ใหม่)
- E—กล่องกาเครื่องหมาย Disable This GDC (ปิดใช้งานตัวควบคุมอัตรา)
- F—แท็บ System (ระบบ)
- G—แท็บ Alarms (การแจ้งเตือน)
- H—แท็บ Display Smoothing (การแสดงผลแบบค่อยเป็นค่อยไป)

GreenStar เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company

I—เมนูรอปดาว์น **Number of Tanks** (จำนวนถังเก็บ)
 J—ช่องใส่ข้อมูล **Implement Width** (ความกว้างของอุปกรณ์ต่อพ่วง)
 K—เมนูรอปดาว์น **Height Indication** (การชี้วัดความสูง)
 L—ปุ่ม **Calibrate Height Sensor** (ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง)
 M—กล่องกาเครื่องหมาย **Send Status** (ส่งสถานะ)

- เลือกแท็บ Implement (A)
- เลือก Air Cart จากเมนูรอปดาว์น (B)
- เลือกชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงจากเมนูรอปดาว์น (C) หรือเลือกปุ่ม New (D) แล้วใส่ชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง

หมายเหตุ : ถ้าจะไม่ใช่ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น แต่ยังคงเชื่อมต่อ ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย **Disable This GDC (E)** เพื่อไม่ให้เชื่อมต่อกับจอแสดงผลในส่วนการบันทึกข้อมูล **Section Control** และค่าเตือนชุดควบคุม

กำหนดชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงเพื่อเปิดใช้งานแท็บ **System (F)** แท็บ **Alarms (G)** และแท็บ **Display Smoothing (H)**

การเลือกถังเก็บ

เลือกจำนวนถังเก็บจากเมนูรอปดาว์น (I) ป้อนจำนวนถังเก็บสูงสุดโดยที่อุปกรณ์ต่อพ่วงไม่คำนึงถึงจำนวนถังเก็บที่ใช้งานอยู่

ความกว้างของอุปกรณ์ต่อพ่วง

ป้อน Implement Width (J)

การชี้วัดความสูง

เลือกการชี้วัดความสูงจากเมนูรอปดาว์น (K)

- ไม่มี
- Switch (สวิตช์)
- Sensor (เซ็นเซอร์)
- Receive (รับ)

ปุ่ม **Calibrate Height Sensor (L)** จะใช้ได้เมื่อเลือก Sensor จากเมนูรอปดาว์น ต้องปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูงเมื่อเลือก Sensor

เมื่อเลือก Switch หรือ Sensor กล่องกาเครื่องหมาย **Send Status (M)** จะใช้ส่งสถานะไปยังชุดควบคุมอีกชุดได้

Receive ใช้รับรับสถานะจากชุดควบคุมอีกชุด

(สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับการปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง กรุณาดูที่ การปรับเทียบเครื่องหว่านด้วยระบบลม)

การตั้งค่าระบบ

	Control Valve Type	Control Valve Calibration	Sensor Calibration
Tank 1 System	Fast Close	50	56
Tank 2 System	Fast Close	55	80
Tank 3 System	Fast Close	60	60
Fan Setup	None	---	50

	Main Clutch	Tank Clutches	Pressure Sensor
Clutch Setup	Active High	Active Low	☐

PC20707—UN—22JAN15

แท็บ System (ระบบ)

- A—แท็บ System (ระบบ)**
B—Tank 1 System (ระบบถังเก็บ 1)
C—Tank 2 System (ระบบถังเก็บ 2)
D—Tank 3 System (ระบบถังเก็บ 3)

ในการกำหนดค่าถังเก็บสำหรับการใช้งานที่กำหนด:

- เลือกแท็บ System (ระบบ) (A)
- เลือกปุ่ม Tank System (ระบบถังเก็บ) (B–D)

PC20739—UN—27JAN15

เมนูรอปดาว์นประเภทวาล์วควบคุมมาตรฐาน

- A—Fast Close**
B—PWM Close

- เลือก Fast Close (A) หรือ PWM Close (B) จากเมนูรอปดาว์นประเภทวาล์วควบคุมมาตรฐาน

หมายเหตุ : เมื่อเลือก **PWM Close** อินเตอร์เฟสของจอแสดงผลจะเปลี่ยนและมีปุ่ม **PWM Settings** (การตั้งค่า PWM)

(สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับวาล์วมาตรฐาน กรุณาดูที่ รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้งานร่วมกันของส่วนประกอบ)

- กำหนดค่าถังเก็บ

PC20740—UN—27JAN15

การตั้งค่าถังเก็บ

- A—ช่องใส่ข้อมูล Meter Control Valve Calibration (การปรับเทียบวาล์วควบคุมมาตรฐาน)
 B—ช่องใส่ข้อมูล Meter Speed Sensor Calibration (การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วมาตรฐาน)
 C—ช่องใส่ข้อมูล Tank Capacity (ความจุถังเก็บ)
 D—เมนูรอปดาวน์ Tank Capacity Units (หน่วยความจุถังเก็บ)
 E—กล่องกาเครื่องหมาย Tank Level Switch Installed (ติดตั้งสวิตช์ระดับในถังเก็บแล้ว)
 F—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- สำหรับวาล์ว Fast Close ให้ป้อน Meter Control Valve Calibration (A)
(สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับการปรับเทียบวาล์วควบคุมมาตรฐาน กรุณาดูที่ การแก้ปัญหา)
- ป้อน Meter Speed Sensor Calibration (B)
(สำหรับค่าการปรับเทียบ กรุณาดูคู่มือการใช้งานเครื่องหว่านด้วยระบบลม)
- ป้อน Tank Capacity (C) ถ้าไม่ทราบค่าจริง ให้ป้อนค่าที่สูงกว่าความจุประมาณการ
- เลือก Tank Capacity Units (D)
- ถ้ามี ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Tank Level Switch (E)
- เลือกปุ่ม Accept (F)

5. ถ้าใช้วาล์ว PWM:



PC20680—UN—16JAN15

ปุ่ม PWM Settings (การตั้งค่า PWM)

- เลือกปุ่ม PWM Settings

PC20685—UN—30JAN15

หน้า PWM Settings (การตั้งค่า PWM)

- A—ช่องใส่ข้อมูล Control Valve Calibration (การปรับเทียบวาล์วควบคุม)
 B—ช่องใส่ข้อมูล Coil Frequency (ความถี่ของคอยล์)
 C—ปุ่ม Calibrate PWM Limits (ปรับเทียบขีดจำกัด PWM)
 D—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- ป้อน Control Valve Calibration (A)
- ป้อน Coil Frequency (B)
(สำหรับค่าความถี่คอยล์ PWM กรุณาดูคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต)

หมายเหตุ : ปุ่ม Calibrate PWM Limits (ปรับเทียบขีดจำกัด PWM) (C) จะปรากฏเมื่อเลือก PWM Close เป็นประเภทวาล์วควบคุมสำหรับถังเก็บอย่างน้อยหนึ่งถัง

- เลือกปุ่ม Calibrate PWM Limits และทำตามคำแนะนำบนหน้าจอ เมื่อทำการปรับเทียบเสร็จสิ้น ให้เลือกข้อฟีดกลับการตั้งค่าเพื่อกลับไปการตั้งค่าระบบ
(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การวิเคราะห์เครื่องหว่านด้วยระบบลม)

หมายเหตุ : ถ้าถังเก็บ 1 ตั้งค่าเป็นวาล์วควบคุม Fast ถังเก็บอื่นๆ ทั้งหมดจะตั้งค่าเป็น Fast และถูกปิดใช้งานในการตั้งค่าถังเก็บโดยอัตโนมัติ วาล์ว Fast เป็นตัวเลือกวาล์วควบคุมเพียงตัวเดียวสำหรับการตั้งค่าถังเก็บ 1

- เลือกปุ่ม Accept (D)



PC20712—UN—23JAN15

ปุ่ม Fan Setup (การตั้งค่าพัดลม)

- เลือกปุ่ม Fan Setup

หมายเหตุ : ชุดควบคุมจะไม่ควบคุมความเร็วพัดลม แต่สามารถกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบพัดลมได้สูงสุดสองตัว

Fan Setup

Fan Speed Sensor Installed ☒ (A)

Fan Speed Sensor Calibration (B)

2nd Fan Speed Sensor Installed ☒ (C)

2nd Fan Speed Sensor Calibration (D)

(E)

PC20263—UN—14NOV14

การตั้งค่าพัดลม

Clutch Setup

Main Clutch ☒ (A)

Main Clutch Polarity (B)

Tank Clutches ☒ (C)

Tank Clutch Polarity (D)

Note: Active High will engage the clutch with a high signal. Active Low will engage the clutch with a low signal.

(E)

PC20264—UN—14NOV14

การตั้งค่าคลัตช์

- A**—กล่องกาเครื่องหมาย Fan Speed Sensor Installed (ติดตั้งเซ็นเซอร์ความเร็วพัดลมแล้ว)
B—ช่องใส่ข้อมูล Fan Speed Sensor Calibration (การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วพัดลม)
C—กล่องกาเครื่องหมาย Second Fan Speed Sensor Installed (ติดตั้งเซ็นเซอร์ความเร็วพัดลมตัวที่สองแล้ว)
D—ช่องใส่ข้อมูล Second Fan Speed Sensor Calibration (การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วพัดลมตัวที่สอง)
E—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- ถ้ามีเซ็นเซอร์ ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Fan Speed Sensor Installed (A)
- ป้อน Fan Speed Sensor Calibration (B)

หมายเหตุ : Fan Speed Calibration ต้องเป็นจำนวนค่าสัญญาณที่ตรวจจับในหนึ่งรอบ ค่าทั่วไปคือ 1 (ถ้าไม่แน่ใจว่าควรใช้ค่าใด หรือถ้าค่าความเร็วพัดลมไม่แม่นยำ กรุณาทำการปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วพัดลมในคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต)

- ถ้ามีพัดลมตัวที่สอง (C และ D) ให้ทำขั้นตอนทั้งสองก่อนหน้าอีกครั้ง
- เลือกปุ่ม Accept (E)



PC20713—UN—23JAN15

ปุ่ม Clutch Setup (การตั้งค่าคลัตช์)

- A**—กล่องกาเครื่องหมาย Main Clutch (คลัตช์หลัก)
B—เมนูรอปดาวน์ Main Clutch Polarity (ขั้วคลัตช์หลัก)
C—กล่องกาเครื่องหมาย Tank Clutches (คลัตช์ถังเก็บ)
D—เมนูรอปดาวน์ Tank Clutch Polarity (ขั้วคลัตช์ถังเก็บ)
E—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

- ในการควบคุมคลัตช์หลัก ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Main Clutch (A)
- เลือก Main Clutch Polarity จากเมนูรอปดาวน์ (B)
- ในการควบคุมคลัตช์ถังเก็บ ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Tank Clutches (C)
- เลือก Tank Clutch Polarity จากเมนูรอปดาวน์ (D)
- เลือกปุ่ม Accept (E)

RW00482,000024D-81-07MAR18

7. เลือกปุ่ม Clutch Setup

หมายเหตุ : สามารถตั้งค่าตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้นเพื่อควบคุมคลัตช์หลักและคลัตช์ถังเก็บได้

การตั้งค่าการแจ้งเตือน

Implement	System	A Alarms	Display Smoothing
		Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Tank Level (%)
B Tank 1 Alarms	20	20	Disabled
C Tank 2 Alarms	20	20	None
D Tank 3 Alarms	20	20	None
E Tank 4 Alarms	20	20	None

Fan Alarms		Pressure Alarms	
Fan Speed (% +/- of target RPM)	20	Minimum (in H2O)	8.0
Fan 2 Speed (% +/- of target RPM)	20	Maximum (in H2O)	20.0

ตั้งค่าการแจ้งเตือน

PC20715—UN—30JAN15

A—เห็น Alarms (การแจ้งเตือน)

B—ปุ่ม Tank 1 Alarms (การแจ้งเตือนถังเก็บ 1)

C—ปุ่ม Tank 2 Alarms (การแจ้งเตือนถังเก็บ 2)

D—ปุ่ม Tank 3 Alarms (การแจ้งเตือนถังเก็บ 3)

E—ปุ่ม Tank 4 Alarms (การแจ้งเตือนถังเก็บ 4)

1. เลือกเห็น Alarms (A)

2. เลือกปุ่ม Tank Alarm (การแจ้งเตือนถังเก็บ) (B-E)
สามารถตั้งค่าการแจ้งเตือนหลายรายการได้

Tank 1 Alarms	
Alarm?	
Application Rate (% +/- of Target Rate)	F ☒ I 20
Low Tank Level (%)	G ☒ J 20
Tank Level Switch	H ☒

Cancel Accept

การแจ้งเตือนถังเก็บ

PC20596—UN—19DEC14

F—กล่องกาเครื่องหมาย Application Rate (อัตราการจ่าย)

G—กล่องกาเครื่องหมาย Low Tank Level (ระดับในถังเก็บต่ำ)

H—กล่องกาเครื่องหมาย Tank Level Switch (สวิตช์ระดับในถังเก็บ)

I—ช่องใส่ข้อมูล Application Rate (อัตราการจ่าย)

J—ช่องใส่ข้อมูล Low Tank Level (ระดับในถังเก็บต่ำ)

K—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

3. ในการเปิดใช้งานการแจ้งเตือน ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Application Rate, Low Tank Level และ Tank Level Switch (F—H)

4. ป้อน Application Rate (I) และ Low Tank Level (J)

5. เลือกปุ่ม Accept (K)



PC20757—UN—30JAN15

ปุ่ม Fan Alarms (การแจ้งเตือนพัดลม)

6. เลือกปุ่ม Fan Alarms

Fan Alarms	
Alarm?	
Fan Speed (% +/- of target RPM)	A ☒ C 20
Fan 2 Speed (% +/- of target RPM)	B ☒ D 20

Cancel Accept

PC20743—UN—28JAN15

การแจ้งเตือนพัดลม

A—กล่องกาเครื่องหมาย Fan Speed (ความเร็วพัดลม)

B—กล่องกาเครื่องหมาย Fan 2 Speed (ความเร็วพัดลมตัวที่ 2)

C—ช่องใส่ข้อมูลความเร็วพัดลม

D—ช่องใส่ข้อมูลความเร็วพัดลมตัวที่ 2

E—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

7. ในการเปิดใช้งานการแจ้งเตือน ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย Fan Speed และ Fan 2 Speed (A และ B)

8. ป้อน Fan Speed (C) และ Fan 2 Speed (D)

9. เลือกปุ่ม Accept (E)



PC20718—UN—23JAN15

ปุ่ม Pressure Alarms (การแจ้งเตือนแรงดัน)

10. เลือกปุ่ม Pressure Alarms

PC20744—UN—28JAN15

การแจ้งเตือนแรงดัน

E—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)
F—กล่องกาเครื่องหมาย Minimum (ต่ำสุด)
G—กล่องกาเครื่องหมาย Maximum (สูงสุด)
H—ช่องใส่ข้อมูลแรงดันต่ำสุด
I—ช่องใส่ข้อมูลแรงดันสูงสุด

11. ในการเปิดใช้งานการแจ้งเตือน ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมายแรงดัน Minimum (F) และ Maximum (G)
12. ป้อนแรงดันต่ำสุด (H) และแรงดันสูงสุด (I)
13. เลือกปุ่ม Accept (E)

RW00482,000024C-81-28FEB18

A—แท็บ Display Smoothing (การแสดงผลแบบค่อยเป็นค่อยไป)
B-E—กล่องกาเครื่องหมายการปรับอัตราถังเก็บแบบค่อยเป็นค่อยไป
F-I—ช่องใส่ข้อมูลเปอร์เซ็นต์การปรับอัตราถังเก็บแบบค่อยเป็นค่อยไป
J-K—กล่องกาเครื่องหมายการปรับความเร็วพัดลมแบบค่อยเป็นค่อยไป
L-M—ช่องใส่ข้อมูลเปอร์เซ็นต์การปรับความเร็วพัดลมแบบค่อยเป็นค่อยไป

1. เลือกแท็บ Display Smoothing (A)

หมายเหตุ : ช่วงเปอร์เซ็นต์แบบค่อยเป็นค่อยไประหว่าง 3-15% ค่าต่ำกว่าจะมีความไวสูงขึ้น และค่าสูงกว่าจะมีความไวต่ำกว่า

2. เลือกกล่องกาเครื่องหมายสำหรับถังเก็บ (B-E) เพื่อให้จ่ายอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป ป้อนเปอร์เซ็นต์ (F-I)
3. เลือกกล่องกาเครื่องหมายสำหรับพัดลมที่เหมาะสม (J และ K) ป้อนเปอร์เซ็นต์ (L และ M)

HC94949,00006F3-81-30JAN15

การตั้งค่าการปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป

PC20583—UN—15DEC14

การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป

การกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ในเครื่องหว่านด้วยระบบลม

การตั้งค่าผลิตภัณฑ์



ซอฟต์แวร์การตั้งค่าผลิตภัณฑ์

PC13274—UN—02MAY11

Predefined Rates (gph)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

ถ้าใช้ Predefined Rates (อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้า) ให้ป้อนค่าที่กำหนดไว้ล่วงหน้าไม่เกินสามค่า

RW00482,000024E-81-07MAR18

1. เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าผลิตภัณฑ์

PC25386—UN—23FEB18

- A—แท็บ Product Information (ข้อมูลผลิตภัณฑ์)
B—เมนูรอปดาวน์ Product Name (ชื่อผลิตภัณฑ์)
C—ปุ่ม New (ใหม่)
D—เมนูรอปดาวน์ Product Type (ประเภทผลิตภัณฑ์)
E—เมนูรอปดาวน์ Application Units (หน่วยการจ่าย)
F—ช่องใส่ข้อมูล Product Density (ความหนาแน่นผลิตภัณฑ์)
G—ช่องใส่ข้อมูล Target Fan Speed (ความเร็วพัดลมเป้าหมาย)
H—เมนูรอปดาวน์ Rate Mode (โหมดอัตรา)
I—ช่องใส่ข้อมูล Manual Rate Change Increment (การเพิ่มการเปลี่ยนแปลงอัตราแบบแมนนวล)

- เลือกแท็บ Product Information (A)
- เลือกชื่อผลิตภัณฑ์จากเมนูรอปดาวน์ (B) หรือเลือกปุ่ม New (C) เพื่อสร้างผลิตภัณฑ์
- เลือกประเภทผลิตภัณฑ์จากเมนูรอปดาวน์ (D)
- เลือกหน่วยการจ่ายจากเมนูรอปดาวน์ (E)
- ป้อน Product Density (F) และ Target Fan Speed (G)
- เลือกโหมดอัตราจากเมนูรอปดาวน์ (H)

ถ้าใช้สูตรการทำงาน ให้เลือก Map-Based (ตามแผนที่)

ถ้าเลือก Manual (แบบแมนนวล) ให้ป้อน Manual Rate Change Increment (I) ในหน้าหลัก สามารถปรับอัตราแบบแมนนวลโดยใช้ปุ่มเพิ่ม (+) และปุ่มลด (-) กดแต่ละปุ่มเพื่อปรับอัตราเป้าหมายตามจำนวนที่เพิ่มขึ้น ป้อนจำนวนที่เพิ่มเป็น 0 เพื่อปิดใช้งานปุ่มเพิ่มและปุ่มลด

การตั้งค่าถังเก็บผลิตภัณฑ์

PC20737—UN—27JAN15

การตั้งค่าถังเก็บผลิตภัณฑ์

- A—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถังเก็บ 1
B—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถังเก็บ 2
C—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถังเก็บ 3
D—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถังเก็บ 4
E—ปุ่ม Tank 1 Setup (ตั้งค่าถังเก็บ 1)
F—ปุ่ม Tank 2 Setup (ตั้งค่าถังเก็บ 2)
G—ปุ่ม Tank 3 Setup (ตั้งค่าถังเก็บ 3)
H—ปุ่ม Tank 4 Setup (ตั้งค่าถังเก็บ 4)

- เปิดใช้งานแต่ละถังเก็บจ่ายผลิตภัณฑ์โดยใช้เครื่องหมายถูกในกล่องกาเครื่องหมาย (A–D) ยกเลิกการทำเครื่องหมายถังเก็บที่ไม่ใช้งานในปัจจุบัน

หมายเหตุ : ระบบจะไม่ควบคุมถังเก็บที่ปิดใช้งาน และถังเก็บดังกล่าวจะไม่จัดทำเอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์หรือค่าเตือน

- เลือกปุ่ม Tank Setup (E–H) สำหรับถังเก็บที่จะกำหนดค่า

PC20738—UN—28JAN15

การตั้งค่าผลิตภัณฑ์ในถังเก็บ 1

- I—เมนูรอปดาวน์ Product Name (ชื่อผลิตภัณฑ์)
- J—ช่องใส่ข้อมูล CFR
- K—ปุ่ม Calibrate CFR (ปรับเทียบ CFR)
- L—กล่องกาเครื่องหมาย Assign Product to Fan 1 (กำหนดผลิตภัณฑ์ให้พัดลม 1)
- M—กล่องกาเครื่องหมาย Assign Product to Fan 2 (กำหนดผลิตภัณฑ์ให้พัดลม 2)
- N—ช่องใส่ข้อมูล Target Fan Speed 1 (ความเร็วพัดลมเป้าหมาย 1)
- O—ช่องใส่ข้อมูล Target Fan Speed 2 (ความเร็วพัดลมเป้าหมาย 2)
- P—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

3. เลือกชื่อผลิตภัณฑ์ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าจากเมนูรอปดาวน์ (I)
4. ป้อนค่า CFR (J) สำหรับมาตรวัด คำนี้อ้างอิงจากบริษัทผู้ผลิตส่วนใหญ่ และเป็นปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในมาตรวัดหนึ่งรอบ
ถ้าไม่ทราบ CFR ให้เลือกปุ่ม Calibrate CFR (K)
(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การปรับเทียบเครื่องหว่านด้วยระบบลม)
- หมายเหตุ : ต้องตั้งค่าถังเก็บแต่ละถังถ้าใช้ถังเก็บมากกว่าหนึ่งถึง
5. ในการกำหนดพัดลมให้กับผลิตภัณฑ์ที่เลือก ให้เลือกกล่องกาเครื่องหมาย (L และ M)
6. ป้อน Target Fan Speed (N และ O) ที่ต้องการ
7. เลือกปุ่ม Accept (P)

RW00482,000024F-81-28FEB18

การตรวจสอบข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์

Product Information	Product Tank Setup	Product Summary			
	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4	
Tank Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	
Product Name	MAP	Canola	Canola	MAP	
Product Density (lb / ft ³)	65.0	65.0	65.0	65.0	
CFR (ft ³ /rev)	0.0448	0.7176	0.7176	0.0448	
Rate Mode	Predefined	Predefined	Predefined	Predefined	
			Speed	Tank	
			2000 RPM	1	
			2500 RPM	1	

PC16777—UN—08APR13

แท็บ Product Summary (ข้อมูลผลิตภัณฑ์) แสดงข้อมูลผลิตภัณฑ์ในแต่ละถังเก็บ ใช้หน้านี้ตรวจสอบข้อมูลทั้งหมดตั้งค่าไว้ตามที่ต้องการหรือไม่

ถ้าไม่กำหนดความเร็วพัดลมเป้าหมายให้กับผลิตภัณฑ์ใดโดยเฉพาะและถังเก็บในแท็บ Tank Product Setup ความเร็วพัดลมเป้าหมายจะตั้งค่าเริ่มต้นเป็นถังเก็บที่เปิดใช้งานและมีตัวเลขต่ำสุด โดยปกติคือ ถังเก็บ 1

HC94949,0000697-81-16DEC14

การปรับเทียบเครื่องหว่านด้วยระบบลม

ปรับเทียบ CFR — การทดสอบการกัก

Calibrate CFR — Catch Test (ปรับเทียบ CFR — การทดสอบการกัก) จะทำการปรับค่าการปรับเทียบด้วยการจ่ายผลิตภัณฑ์ลงในภาชนะโดยไม่ต้องเคลื่อนรถ ป้อนปริมาณที่เก็บเพื่อปรับเทียบ CFR และปรับการทำงานของเครื่องหว่านอย่างละเอียด

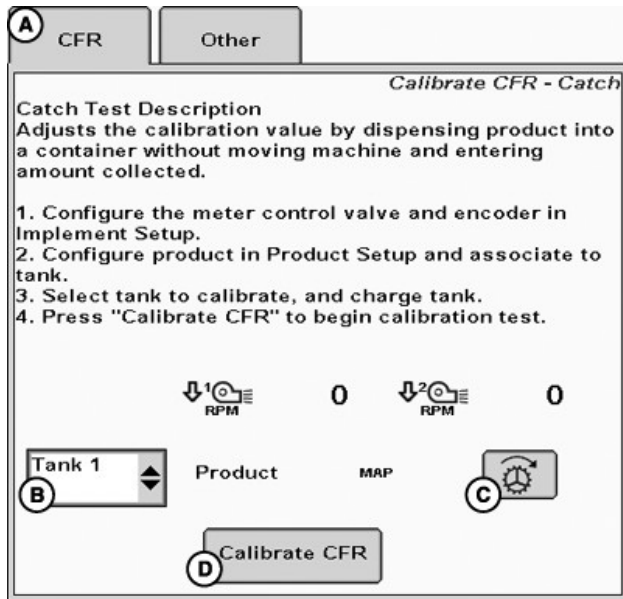
หมายเหตุ : ในการปรับเทียบ ให้ตั้งค่าระบบ ผลิตภัณฑ์ และถังเก็บผลิตภัณฑ์

(สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การกำหนดค่าเครื่องหว่านด้วยระบบลม)



ซอฟต์แวร์ Calibration (การปรับเทียบ)
PC13612—UN—13MAY11

1. เลือกซอฟต์แวร์ Calibration



ปรับเทียบ CFR

- A—แท็บ CFR
- B—เมนูรอปดาวน์ถังเก็บ
- C—ปุ่มอัดอากาศถังเก็บ
- D—ปุ่ม Calibrate CFR (ปรับเทียบ CFR)

2. เลือกแท็บ CFR (A)
3. เลือกถังจากเมนูรอปดาวน์ (B)

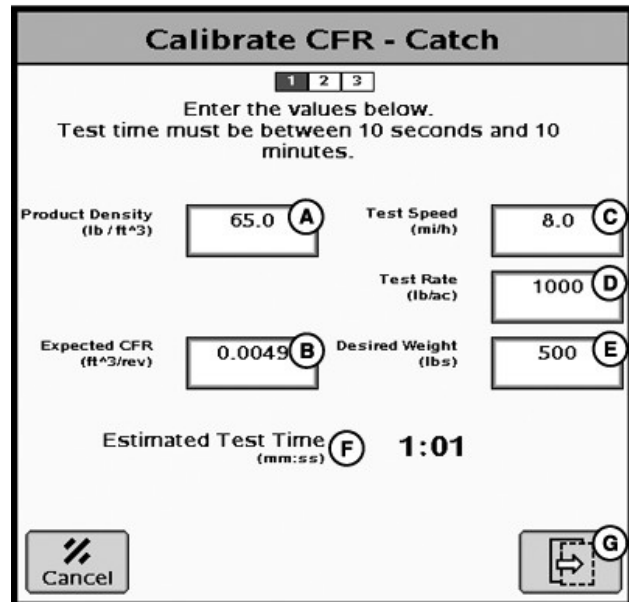
หมายเหตุ : ต้องแน่ใจว่ามีการอัดอากาศถังเก็บก่อนเริ่มทำการปรับเทียบ ผลิตภัณฑ์ต้องพร้อมจ่ายเมื่อเริ่มการทดสอบ

ค่าความเร็วพัดลมจะปรากฏเมื่อเลือกกล่องกาเครื่องหมาย Fan Speed Sensor และมีค่าการปรับเทียบเซ็นเซอร์เท่านั้น

4. เลือกปุ่มการอัดอากาศถังเก็บ (C)

5. ในการเริ่มการทดสอบในการปรับเทียบ ให้เลือกปุ่ม Calibrate CFR (D)

ปรับเทียบถังเก็บ



PC14647—UN—07FEB12

- A—ความหนาแน่นผลิตภัณฑ์
- B—CFR ที่คาดไว้
- C—Test Speed (ความเร็วในการทดสอบ)
- D—Test Rate (อัตราการทดสอบ)
- E—Desired Weight (น้ำหนักที่ต้องการ)
- F—Estimated test time (เวลาทดสอบโดยประมาณ)
- G—ปุ่มถัดไป

หมายเหตุ : ใช้เงื่อนไขในการทดสอบนี้ที่สามารถเปรียบเทียบกับการทำงานปกติได้ หากจ่ายในปริมาณที่มากขึ้นก็จะใช้เวลาเพิ่มขึ้น แต่จะได้ผลการทดสอบการปรับเทียบที่แม่นยำยิ่งขึ้น

ค่าสำหรับ Product Density (A) และ Expected CFR (C) จะถูกสร้างสำหรับผลิตภัณฑ์ในถังเก็บที่เลือกในปัจจุบัน การเปลี่ยนแปลงค่าดังกล่าวจะถูกบันทึกถ้ามีการยอมรับค่า CFR ใหม่เมื่อสิ้นสุดการทดสอบ

ค่า Test Speed (C) และค่า Test Rate (D) ควรสะท้อนให้เห็นสภาพการใช้งานที่ต้องการ ค่า Desired Weight (E) คือปริมาณของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการจะจ่ายในระหว่างการทดสอบ

1. ใส่พารามิเตอร์การทดสอบการปรับเทียบ เวลาทดสอบต้องอยู่ระหว่าง 10 วินาทีถึง 10 นาที
2. เลือกปุ่มถัดไป (G)



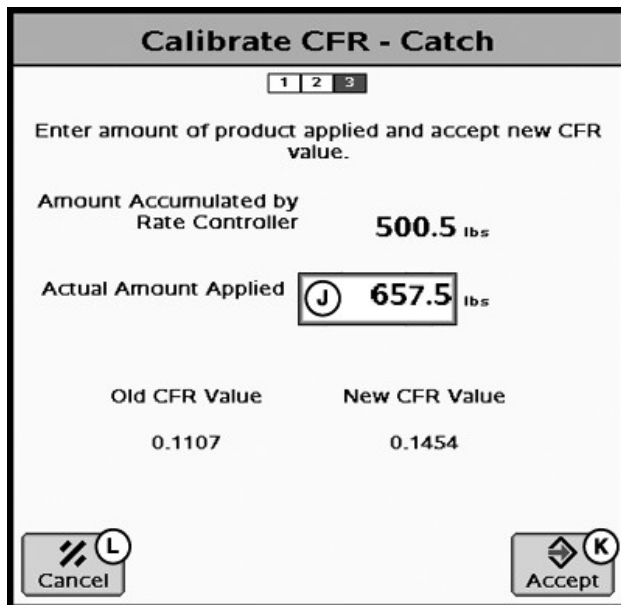
PC13622—UN—09JUN11

H—ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลัก
I—ปุ่ม Start (เริ่ม)

3. เปิดสวิทช์หลัก ตัวแสดง (H) จะแสดงสถานะปัจจุบันของสวิทช์หลัก

หมายเหตุ : ปิดสวิทช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

4. ในการเริ่มการทดสอบ ให้เลือกปุ่ม Start (I)



PC25343—UN—13FEB18

J—Actual Amount Applied (ปริมาณที่จ่ายจริง)
K—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)
L—ปุ่ม Cancel (ยกเลิก)

5. เมื่อการทดสอบเสร็จสมบูรณ์ ให้ป้อน Actual Amount Applied (J)

6. ในการบันทึกค่า CFR ใหม่ ให้เลือกปุ่ม Accept (K) เมื่อต้องการใช้ค่า CFRเก่า ให้เลือกปุ่ม Cancel (L)

RW00482,0000250-81-28FEB18

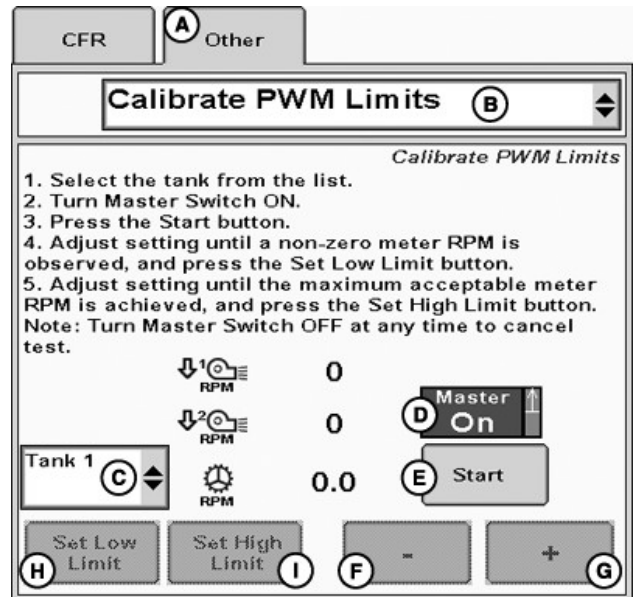
ปรับเทียบขีดจำกัด PWM



ปุ่ม Calibration (การปรับเทียบ)

PC13612—UN—13MAY11

1. เลือกปุ่ม Calibration



PC20735—UN—27JAN15

การปรับเทียบขีดจำกัด PWM

A—แท็บ Other (อื่นๆ)

B—เมนูรอปดาวน์ประเภทการปรับเทียบ

C—เมนูรอปดาวน์ถังเก็บ

D—ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลัก

E—ปุ่ม Start (เริ่ม)

F—ปุ่มลด (-)

G—ปุ่มเพิ่ม (+)

H—ปุ่ม Set Low Limit (ตั้งค่าขีดจำกัดต่ำ)

I—ปุ่ม Set High Limit (ตั้งค่าขีดจำกัดสูง)

2. เลือกแท็บ Other (A)

3. เลือก Calibrate PWM Limits จากเมนูรอปดาวน์ (B)

หมายเหตุ : Calibrate PWM Limits (ปรับเทียบขีดจำกัด PWM) จะปรากฏเมื่อเลือก PWM Close เป็นประเภททาส์ควบคุมสำหรับมาตรวัดถังเก็บอย่างน้อยหนึ่งรายการ (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง ในส่วน การกำหนดค่าเครื่องหว่านด้วยระบบลม)

4. เลือกถังจากเมนูรอปดาวน์ (C)

5. เปิดสวิทช์หลัก ตัวแสดง (D) จะแสดงสถานะปัจจุบันของสวิทช์หลัก

หมายเหตุ : ปิดสวิทช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

6. เลือกปุ่ม Start (E)

7. ปรับการตั้งค่าโดยใช้ปุ่มลด (F) และปุ่มเพิ่ม (G) จนกระทั่งได้ค่า RPM ชั่วสุดที่ไม่เป็นศูนย์
8. เลือกปุ่ม Set Low Limit (H)
9. ปรับการตั้งค่าโดยใช้ปุ่มลดหรือปุ่มเพิ่มจนกระทั่งได้ค่า RPM สูงสุดที่ยอมรับได้
10. เลือกปุ่ม Set High Limit (I)

RW00482,0000251-81-28FEB18

ปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดัน

หมายเหตุ : อบอุ่น Calibrate Pressure Sensor (ปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดัน) สามารถใช้ได้เมื่อเปิดใช้งานเซ็นเซอร์แรงดันเท่านั้น ในการเปิดใช้งาน เลือกซอฟต์แวร์การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง > แท็บ System > กล้องกาเครื่องหมาย Enable Pressure Sensor

อบอุ่นการปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดันมีสองแบบ Operation Based Calibration (การปรับเทียบตามการทำงาน) ต้องป้อนจุดการปรับเทียบหนึ่งจุดเมื่อไม่ทราบสโลปของเซ็นเซอร์แรงดัน ส่วน Voltage Based Calibration (การปรับเทียบตามแรงดันไฟ) สามารถใช้ได้เมื่อไม่ทราบสโลปของเซ็นเซอร์แรงดันและต้องใช้เพียงจุดศูนย์เท่านั้น

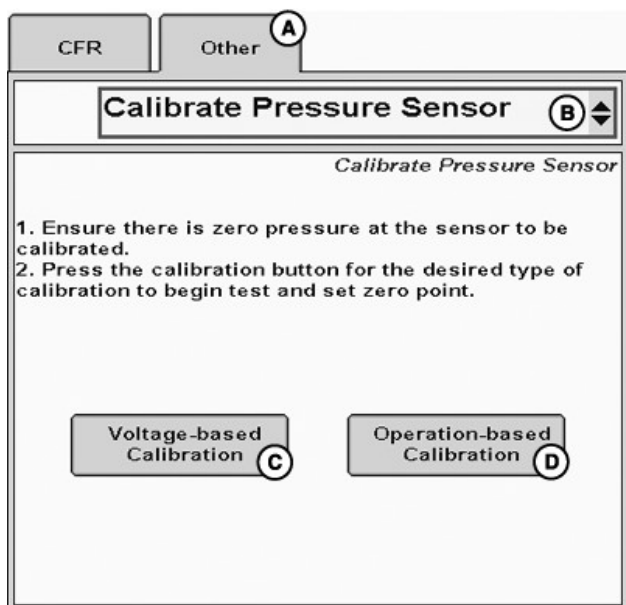
ในการปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดัน:



PC13612—UN—13MAY11

ซอฟต์แวร์ Calibration (การปรับเทียบ)

1. เลือกซอฟต์แวร์ Calibration



PC25345—UN—13FEB18

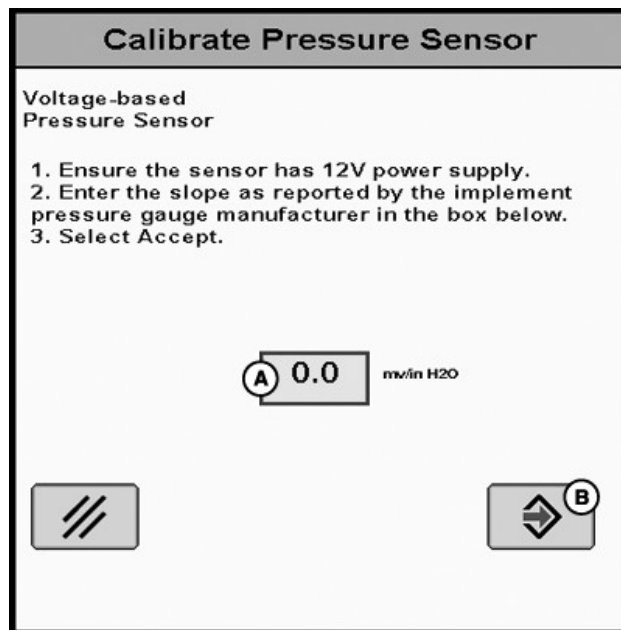
A—แท็บ Other (อื่นๆ)

B—เมนูรอปดาวน์ประเภทการปรับเทียบ

C—ปุ่ม Voltage-Based Calibration (การปรับเทียบตามแรงดันไฟ)
D—ปุ่ม Operation-Based Calibration (การปรับเทียบตามการทำงาน)

2. เลือกแท็บ Other (A)
3. เลือก Calibrate Pressure Sensor จากเมนูรอปดาวน์ (B)
4. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเซ็นเซอร์ที่จะทำการปรับเทียบมีแรงดันเป็นศูนย์
5. เลือกปุ่มการปรับเทียบ (C หรือ D) ที่ต้องการ

ปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดันตามแรงดันไฟ



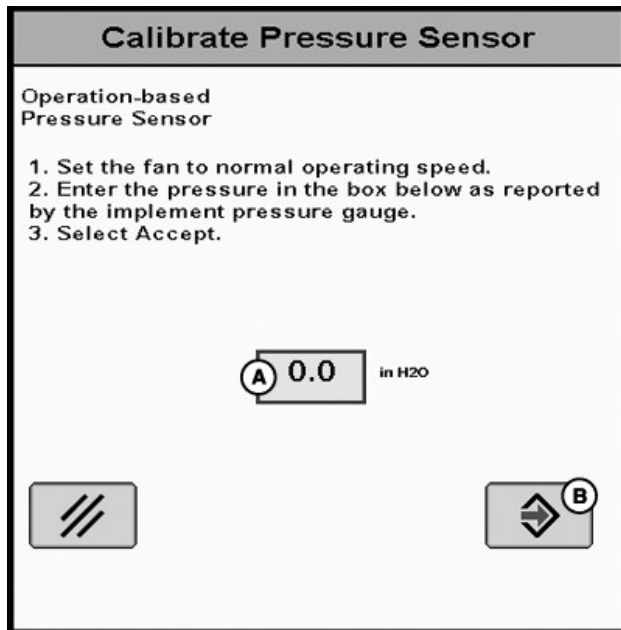
PC25346—UN—13FEB18

A—ช่องใส่ข้อมูลความลาดชัน

B—ปุ่มยอมรับ

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเซ็นเซอร์มีแหล่งจ่ายไฟ 12 โวลต์
2. ป้อนสโลป (A) ตามที่บริษัทผู้ผลิตเซ็นเซอร์แรงดันระบุไว้
3. เลือกปุ่มยอมรับ (B)

ปรับเทียบเซ็นเซอร์แรงดันตามการทำงาน



PC25347—UN—13FEB18

A—ช่องใส่ข้อมูลแรงดัน
B—ปุ่มยอมรับ

1. ตั้งค่าพัดลมเป็นความเร็วในการทำงานปกติ
2. ป้อนแรงดัน (A) ตามที่บริษัทผู้ผลิตเกว๊ตแรงดันอุปกรณ์ต่อพ่วงระบุ
3. เลือกปุ่มยอมรับ (B)

RW00482,0000252-81-28FEB18

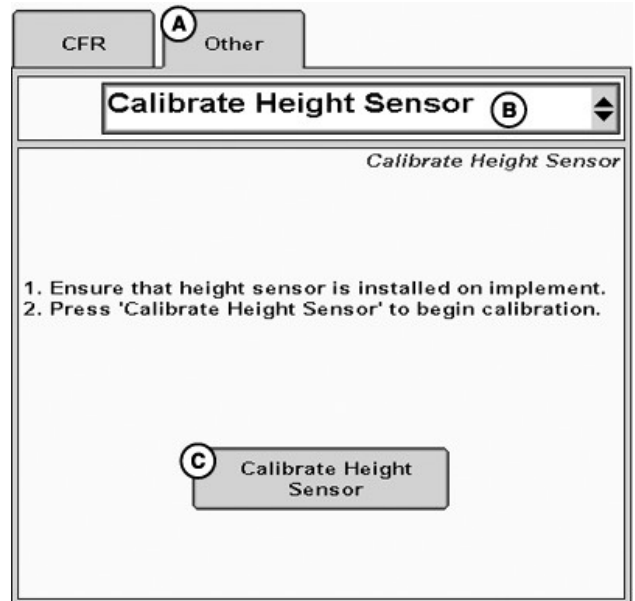
ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง



PC13612—UN—13MAY11

ซอฟต์แวร์ Calibration (การปรับเทียบ)

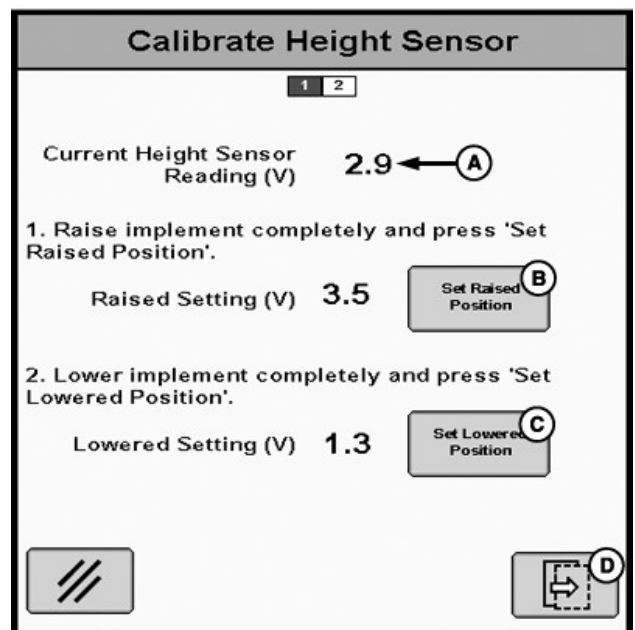
1. เลือกซอฟต์แวร์ Calibration



PC20711—UN—23JAN15

ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง

- A—แท็บ Other (อื่นๆ)
B—เมนูรอบด้านประเภทการปรับเทียบ
C—ปุ่ม Calibrate Height Sensor (ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง)
2. เลือกแท็บ Other (A)
 3. เลือก Calibrate Height Sensor จากเมนูรอบด้าน (B)
 4. เลือกปุ่ม Calibrate Height Sensor (ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง) (C)



PC14800—UN—09MAR12

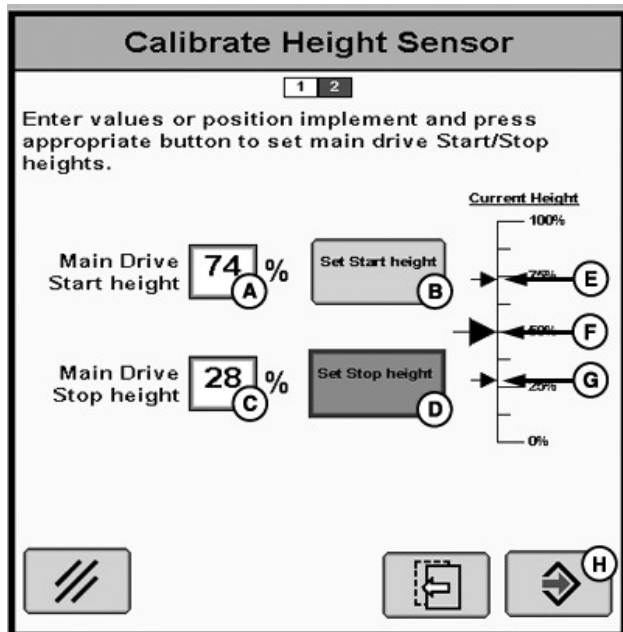
- A—Current Height Sensor Reading (ค่าเซ็นเซอร์ความสูงปัจจุบัน)
B—ปุ่ม Set Raised Position (ตั้งค่าตำแหน่งยก)
C—ปุ่ม Set Lowered Position (ตั้งค่าตำแหน่งลด)
D—ปุ่มหน้าถัดไป

5. ยกอุปกรณ์ต่อพ่วงขึ้นจนสุด แล้วเลือกปุ่ม Set Raised Position (B)

6. ลดอุปกรณ์ต่อพ่วงลงจนสุด แล้วเลือกปุ่ม Set Lowered Position (C)

หมายเหตุ : ผลต่างระหว่างการตั้งค่ายกและลดต้องมากกว่า 1 โวลท์

7. เลือกปุ่มหน้าถัดไป (D)



PC14801—UN—08MAY12

- A—ช่องใส่ข้อมูล Main Drive Start Height (ความสูงในการเริ่มของตัวขับเคลื่อนหลัก)
 B—ปุ่ม Set Start Height (ตั้งค่าความสูงในการเริ่ม)
 C—ช่องใส่ข้อมูล Main Drive Stop Height (ความสูงในการหยุดของตัวขับเคลื่อนหลัก)
 D—ปุ่ม Set Stop Height (ตั้งค่าความสูงในการหยุด)
 E—ความสูงในการเริ่มของตัวขับเคลื่อนหลัก
 F—ความสูงของอุปกรณ์ต่อพ่วงปัจจุบัน
 G—ความสูงในการหยุดของตัวขับเคลื่อนหลัก
 H—ปุ่มยอมรับ

8. ป้อน Main Drive Start Height (A) หรือจัดตำแหน่งอุปกรณ์ต่อพ่วง แล้วเลือกปุ่ม Set Start Height (B)

9. ป้อน Main Drive Stop Height (C) หรือจัดตำแหน่งอุปกรณ์ต่อพ่วง แล้วเลือกปุ่ม Set Stop Height (D)

หมายเหตุ : ความสูงในการเริ่ม (E) ต้องมากกว่าหรือเท่ากับ ความสูงในการหยุด (G)

ไม่แนะนำให้ใช้ความสูงในการเริ่มมากกว่า 80% หรือความสูงในการหยุดต่ำกว่า 20% เพราะอาจเกิดการจ่ายผลิตภัณฑ์โดยไม่คาดคิดหรือไม่สม่ำเสมอได้

Main Drive Start และ Stop Height เป็นเปอร์เซ็นต์ของช่วงการเคลื่อนที่จนสุดของอุปกรณ์ต่อพ่วง ช่วงการเคลื่อนที่จนสุดของอุปกรณ์ต่อพ่วงขึ้นอยู่กับ การตั้งค่ายกหรือลดในหน้าแรกของขั้นตอน Calibrate Height Sensor (ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง)

10. ในการบันทึกการปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูงใหม่ ให้เลือกปุ่มยอมรับ (H)

RW00482,0000253-81-28FEB18

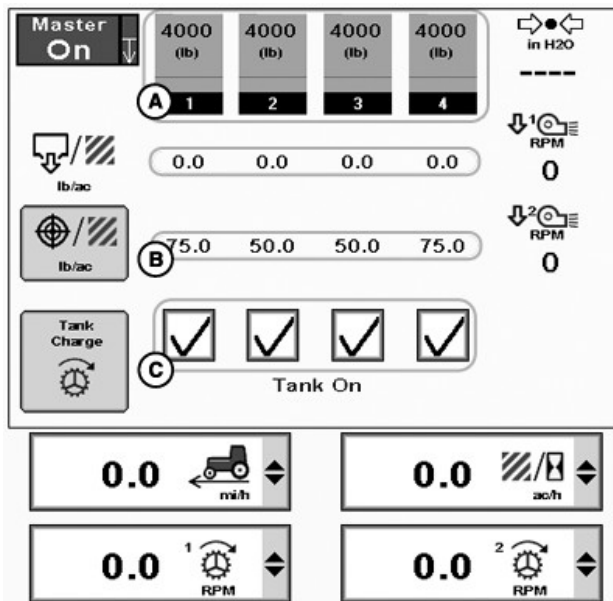
การใช้งานเครื่องหว่านด้วยระบบลม

ตัวควบคุมอัตรา GreenStar™ แบบกันความชื้น—เครื่องหว่านด้วยระบบลม

1. ตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด
2. จัดการถังเก็บ ถ้าจำเป็น
 - a. ตัวแสดงระดับถังเก็บและการเติม
 - b. การควบคุมอัตรา
3. การอัดอากาศถังเก็บ
4. เปิดและปิดใช้งานระบบ
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
6. การทำความสะอาดถัง (สำหรับคำแนะนำ กรุณาดูที่ การวิเคราะห์เครื่องหว่าน)

HC94949,00006FA-81-28JAN15

การตรวจสอบค่าที่ผู้ใช้กำหนด



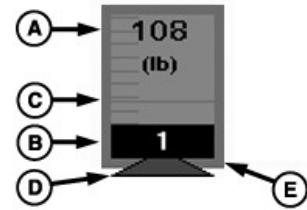
PC20669—UN—13JAN15

- A—ตัวแสดงระดับในถังเก็บ
B—อัตราเป้าหมาย
C—กล่องกาเครื่องหมาย Tank On (ถังเก็บเปิด)

1. ตรวจสอบระดับถังเก็บ (A) เพื่อความแม่นยำ
2. ตรวจสอบอัตราเป้าหมาย (B)
3. ตรวจสอบว่าเปิดใช้งานถังเก็บ (C) หรือไม่

HC94949,00006FB-81-28JAN15

ตัวแสดงระดับในถังเก็บและการเติม



PC20672—UN—14JAN15

ตัวแสดงระดับถังเก็บ

- A—ผลิตภัณฑ์ที่เหลือโดยประมาณ
B—หมายเลขถัง
C—ตัวแสดงระดับต่ำ
D—ตัวแสดงการจ่ายของถัง
E—ตัวแสดงเซ็นเซอร์ระดับในถังเก็บต่ำ

ตัวแสดงระดับในถังเก็บจะแสดงปริมาณผลิตภัณฑ์ที่เหลือโดยประมาณ (A) ในถังเก็บแต่ละใบ

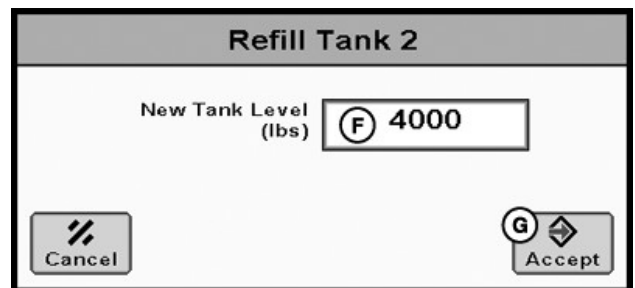
ระดับสูงสุดของตัวแสดงขึ้นอยู่กับความจุถังเก็บที่ป้อนไว้ใน การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง และความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์ที่กำหนดให้กับถังเก็บ (B) ในการตั้งค่าผลิตภัณฑ์

กราฟแท่งเป็นสีส้มเมื่อปริมาณผลิตภัณฑ์สูงกว่าตัวแสดงระดับต่ำ (C) และเปลี่ยนเป็นสีแดงเมื่อปริมาณลดลงต่ำกว่า ปรับตัวแสดงระดับต่ำในการตั้งค่าการแจ้งเตือน ระบบจะระบุถึงถังเก็บที่กำลังทำงานด้วยตัวแสดงการจ่ายของถังเก็บ (D)

ถ้าติดตั้งเซ็นเซอร์ระดับในถังเก็บที่ถังเก็บ เซ็นเซอร์จะแสดงระดับต่ำ ซึ่งเส้นสีแดงจะปรากฏบริเวณตัวแสดงเซ็นเซอร์ระดับในถังเก็บ (E)

การเติมถังเก็บ

1. เมื่อต้องการแสดงหน้าต่าง Refill Bin (เติมถังเก็บ) ให้เลือกตัวแสดงระดับในถังเก็บหนึ่งตัว



PC20673—UN—14JAN15

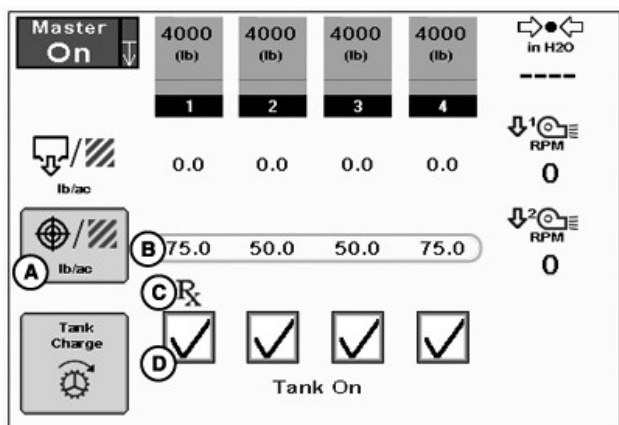
การเติมถังเก็บ

- F—ช่องใส่ข้อมูล New Tank Level (ระดับในถังเก็บใหม่)
G—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

2. ป้อนน้ำหนักโดยประมาณของผลิตภัณฑ์ในถังเก็บ (F)
3. ในการบันทึกระดับในถังเก็บใหม่ ให้เลือกปุ่ม Accept (G)

RW00482,0000254-81-28FEB18

การควบคุมอัตรา

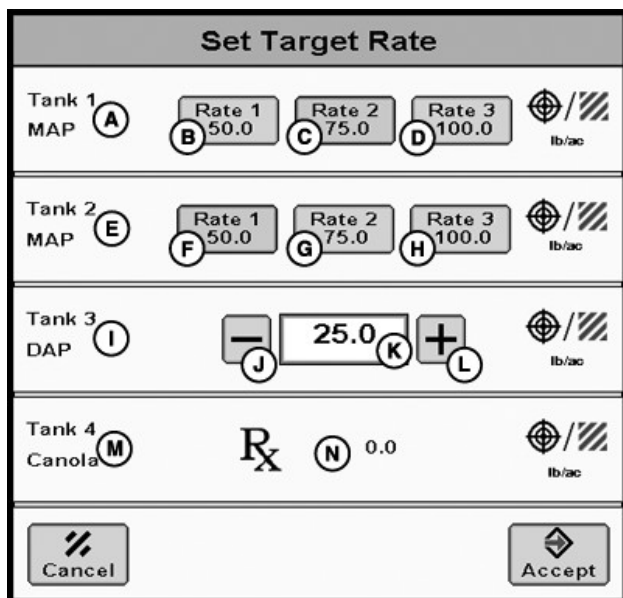


PC20667—UN—13JAN15

- A—ปุ่มอัตราเป้าหมาย
B—อัตราเป้าหมาย
C—สัญลักษณ์สูตรการทำงาน (Rx)
D—กล่องกาเครื่องหมาย Tank On (ถังเก็บเปิด)

เลือกปุ่ม Target Rate (A) เพื่อแสดงหน้าต่าง Set Target Rate (ตั้งค่าอัตราเป้าหมาย)

ถ้าเลือก Map Based เป็นโหมดอัตราสำหรับผลิตภัณฑ์ในถังเก็บ สัญลักษณ์สูตรการทำงาน (Rx) (C) จะแสดงอยู่เหนือกล่องกาเครื่องหมายถังเก็บ (D)



PC16783—UN—09APR13

- A—โหมดอัตราถังเก็บ 1
B—อัตรา 1 ของถังเก็บ 1
C—อัตรา 2 ของถังเก็บ 1
D—อัตรา 3 ของถังเก็บ 1
E—โหมดอัตราถังเก็บ 2
F—อัตรา 1 ของถังเก็บ 2
G—อัตรา 2 ของถังเก็บ 2
H—อัตรา 3 ของถังเก็บ 2
I—โหมดอัตราถังเก็บ 3
J—ลดอัตราถังเก็บ 3
K—กล่องกรอกข้อมูลอัตราถังเก็บ 3
L—เพิ่มอัตราถังเก็บ 3
M—โหมดอัตราถังเก็บ 4
N—อัตราสูตรการทำงานถังเก็บ 4

อัตราที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

โหมดอัตรา (กำหนดไว้ล่วงหน้า แบบแมนนวล หรือตามแผนที่) กำหนดตามผลิตภัณฑ์ที่เลือกสำหรับแต่ละถัง เลือกข้อผิดพลาดการตั้งค่าผลิตภัณฑ์ > แท็บ Product Information

อัตราแมนนวล

ป้อนอัตราที่ต้องการในกล่องกรอกข้อมูลอัตราสำหรับแต่ละถังเก็บ

ใช้ปุ่ม + (L) และ - (J) เพื่อเพิ่มหรือลดอัตรา ค่าที่เพิ่มป้อนไว้ในการตั้งค่าผลิตภัณฑ์

อัตราตามแผนที่

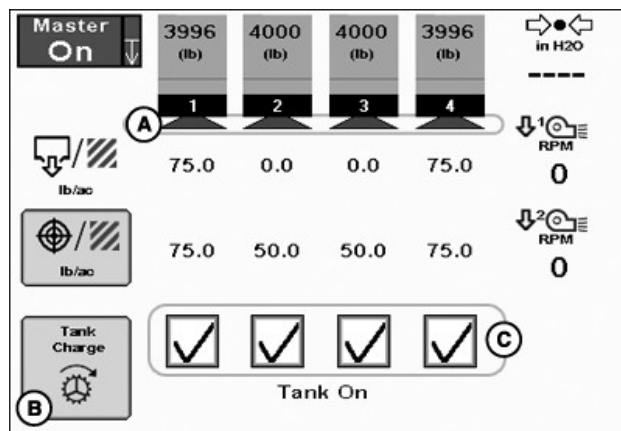
แสดงสัญลักษณ์ Rx และอัตราสูตรการทำงาน

หมายเหตุ : ต้องแน่ใจว่าเลือกสูตรการทำงานในการบันทึกข้อมูล GreenStar™

กำหนดค่าโหมดอัตราในการตั้งค่าผลิตภัณฑ์

HC94949,00006FD-81-29JAN15

การอัตราอากาศถังเก็บ



PC20282—UN—17NOV14

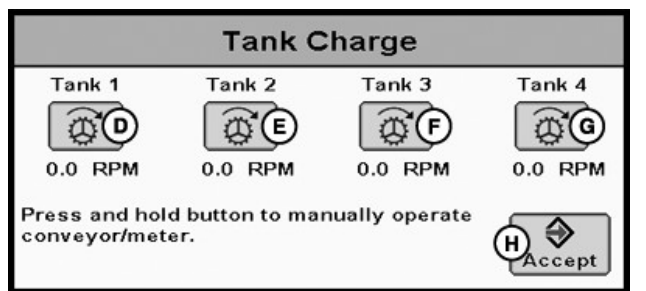
การใช้งานถังเก็บ

- A—ตัวแสดงการจ่ายของถังเก็บ
B—ปุ่ม Tank Charge (การอัตราอากาศถังเก็บ)
C—กล่องกาเครื่องหมาย Tank On (ถังเก็บเปิด)

ถังเก็บที่จ่ายผลิตภัณฑ์ถูกทำเครื่องหมายด้วยรูปสามเหลี่ยมสีเขียว (A) ได้ตัวแสดงระดับในถังเก็บ

- ในการแสดงหน้าต่าง Tank Charge ให้เลือกปุ่ม Tank Charge (B)
- เปิดถังเก็บทั้งหมดที่จ่ายผลิตภัณฑ์ด้วยการเลือกกล่องกาเครื่องหมาย (C)

ถ้าใช้กล่องสวิตช์ ให้ใช้ทั้งสวิตช์และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเปิดถังเก็บ ใช้อย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อปิดถังเก็บ



PC20283—UN—17NOV14

การอัดอากาศถังเก็บ

- D—ปุ่มอัดอากาศถังเก็บ 1
E—ปุ่มอัดอากาศถังเก็บ 2
F—ปุ่มอัดอากาศถังเก็บ 3
G—ปุ่มอัดอากาศถังเก็บ 4
H—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

3. เปิดสายพานลำเลียงหรือมาตรวัดและย้ายผลิตภัณฑ์ไปยัง
พัดลม เลือกปุ่มอัดอากาศถังเก็บ (D-G) ค้างไว้

หมายเหตุ : การอัดอากาศถังเก็บทำให้มาตรวัดทำงานที่ 25
RPM

4. เมื่อเสร็จสิ้น ให้เลือกปุ่ม Accept (H)

RW00482,0000255-81-28FEB18

การเปิดและปิดใช้งานระบบ

1. ในการเปิดใช้งานระบบ:

- กดปุ่มสวิทช์-ปรับสวิทช์หลักไปที่ตำแหน่ง ON
- สวิทช์เหยียบ-เหยียบสวิทช์

หมายเหตุ : เมื่อความเร็วในการขับเคลื่อนรถเกินความเร็วขั้น
ต่ำ (0.5 กม./ชม. [0.3 ไมล์/ชม.]) ตัวควบคุมจะเริ่มวัด
ด้วยมาตรวัด

2. ในการปิดใช้งานระบบ:

- กดปุ่มสวิทช์-ปรับสวิทช์หลักไปที่ตำแหน่ง Off
- สวิทช์เหยียบ-เหยียบสวิทช์

หมายเหตุ : ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลักในหน้าการทำงานจะ
แสดงสถานะเปิด/ปิด

HC94949,00006E7-81-29JAN15

การดูรายงานและค่ารวมของเครื่องหวาดด้วยระบบลม

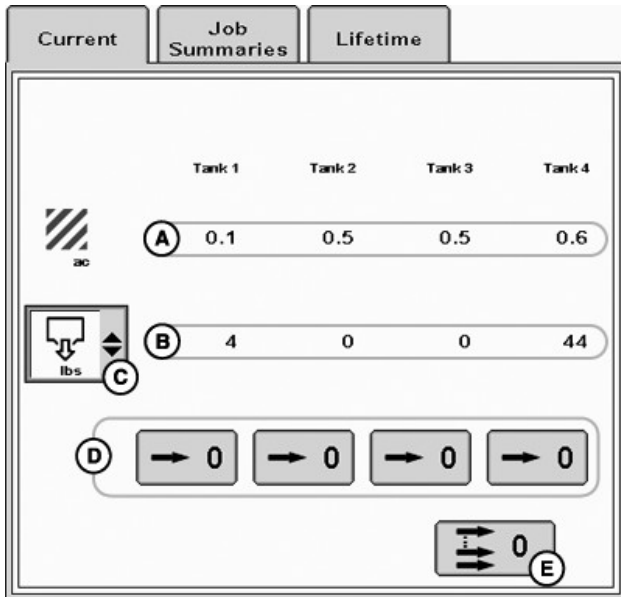
รายงานและค่ารวม



ซอฟต์แวร์ Totals (ค่ารวม)

PC13279—UN—05MAY11

เลือกซอฟต์แวร์รายงานและค่ารวมเพื่อแสดงค่ารวมที่จัดเก็บไว้ในตัวควบคุม



PC16785—UN—09APR13

- A—พื้นที่
- B—ค่ารวมที่ใช้
- C—เมนูรอปดาวน์หน่วย
- D—ปุ่มถึงเก็บเป็นศูนย์
- E—ปุ่มอุปกรณ์ต่อพ่วงเป็นศูนย์

Current (ปัจจุบัน)

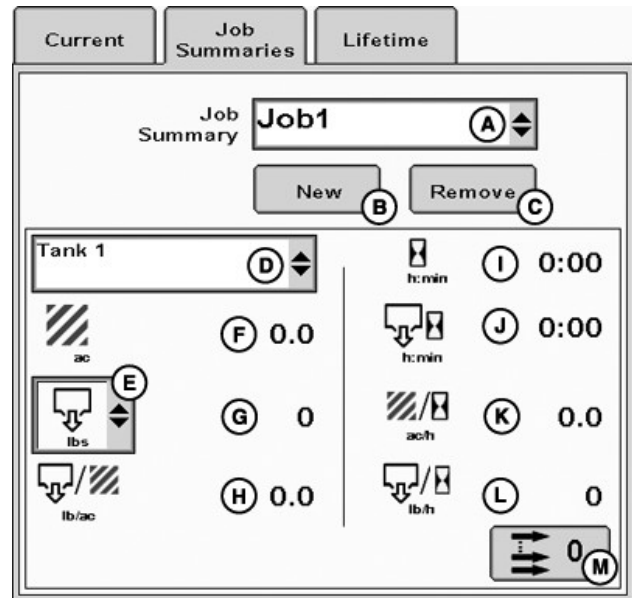
แท็บ Current แสดงค่ารวมของอุปกรณ์ที่เลือกในปัจจุบัน

ใช้เมนูรอปดาวน์หน่วย (C) เพื่อเปลี่ยนหน่วย

ล้างค่ารวมที่จะถึงเก็บโดยใช้ปุ่มถึงเก็บเป็นศูนย์ (D)

ล้างค่ารวมของถึงทั้งหมดโดยใช้ปุ่มอุปกรณ์ต่อพ่วงเป็นศูนย์ (E)

Job Summaries (ข้อมูลสรุปงาน)



PC16804—UN—12APR13

- A—การเลือก Job Summary (ข้อมูลสรุปงาน)
- B—ปุ่ม New (ใหม่)
- C—ปุ่ม Remove (ลบ)
- D—การเลือกถึงเก็บ
- E—การเลือกหน่วย
- F—พื้นที่
- G—ค่ารวมที่ใช้
- H—ที่ใส่ต่อพื้นที่โดยเฉลี่ย
- I—เวลารวม
- J—เวลาในการจ่าย
- K—พื้นที่ต่อชั่วโมงโดยเฉลี่ย
- L—ที่ใส่ต่อชั่วโมงโดยเฉลี่ย
- M—ล้างค่ารวมของงาน

หน้า Job Summaries จะเก็บข้อมูลค่ารวมตามงานที่ผู้ใช้กำหนด (A) ค่าสำหรับข้อมูลสรุปงานที่เลือกในปัจจุบันเท่านั้นที่จะเพิ่มขึ้น

Job Summaries (ข้อมูลสรุปงาน) ถูกจัดเก็บไว้ในตัวควบคุม ตัวควบคุมสามารถจัดเก็บงานต่างๆ ได้ไม่เกิน 6 รายการในการกำหนดค่า

หมายเหตุ : หน้า Job Summaries สามารถส่งออกได้โดยใช้ฟังก์ชันภาพหน้าจอของจอแสดงผล GreenStar™ 3 2630 ใช้การบันทึกข้อมูลของจอแสดงผล GS3 2630 สำหรับส่งออกค่ารวมการทำงานไปยังซอฟต์แวร์ของเดสก์ท็อป (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่คู่มือการใช้งานจอแสดงผล GS3 2630)

เมื่อต้องการสร้างงานใหม่ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:

1. เลือกปุ่ม New (B) และแผงปุ่มกดจะปรากฏ
2. พิมพ์ชื่องานปัจจุบันบนแผงปุ่มกด
3. เลือก Enter

สามารถลบงานที่ไม่ต้องการออกได้โดยเลือกงาน (A) แล้วกดปุ่ม Remove (C)

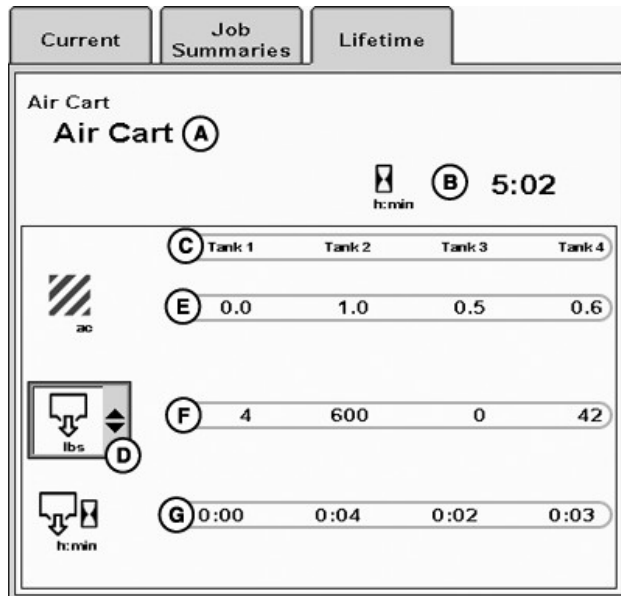
ใช้เมนูรอปดาวน์การเลือกถึงเก็บ (D) เพื่อดูค่ารวมแยกสำหรับแต่ละถึงเก็บ

เปลี่ยนหน่วยโดยใช้เมนูรอปดาวน์การเลือกหน่วย (E)

GreenStar เป็นเครื่องหมายการค้าของ Deere & Company

สามารถรีเซ็ตค่ารวมเป็นศูนย์ได้โดยกดปุ่มศูนย์ (M)

Lifetime (ตลอดอายุการใช้งาน)



PC16805—UN—12APR13

A—ชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง

B—เวลารวม

C—ถัง

D—การเลือกหน่วย

E—พื้นที่

F—ค่ารวมที่ใช้

G—เวลาในการจ่าย

แท็บ Lifetime จะเก็บข้อมูลค่ารวมทั้งหมดตลอดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ต่อพ่วงที่เลือก (A)

เปลี่ยนหน่วยโดยใช้เมนูรอปดาวน์การเลือกหน่วย (D)

HC94949,00006E1-81-13JAN15

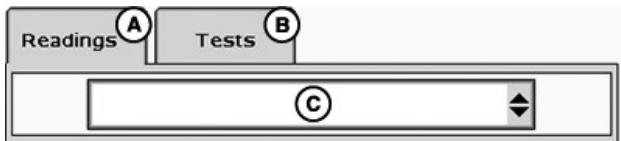
การวิเคราะห์เครื่องหว่านด้วยระบบลม

การวิเคราะห์เครื่องหว่านด้วยระบบลม



ซอฟต์แวร์ Diagnostics (การวิเคราะห์)
PC13283—UN—11MAY11

1. เลือกซอฟต์แวร์ Diagnostics



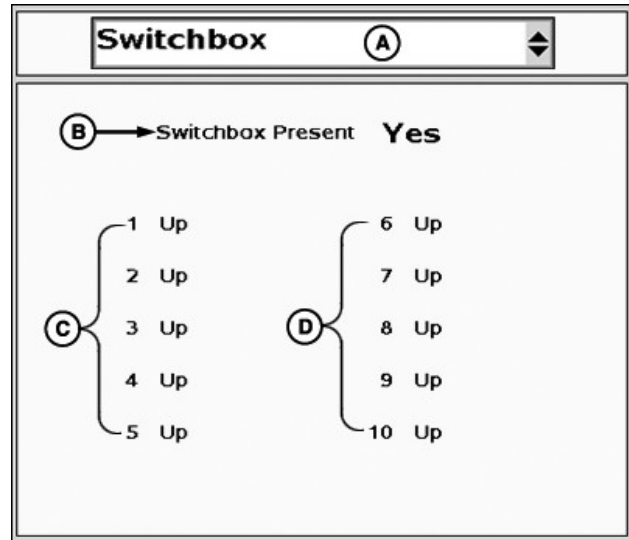
แท็บ Diagnostics
PC12249—UN—14SEP09

A—แท็บ Readings (ค่า)
B—แท็บ Tests (การทดสอบ)
C—เมนูรอปดาวน์โหลด

- เลือกแท็บ Readings (A) หรือแท็บ Tests (B)
- เลือกค่าหรือการทดสอบจากเมนูรอปดาวน์โหลด (C)

RW00482,0000256-81-14FEB18

ค่ากล่องสวิตช์

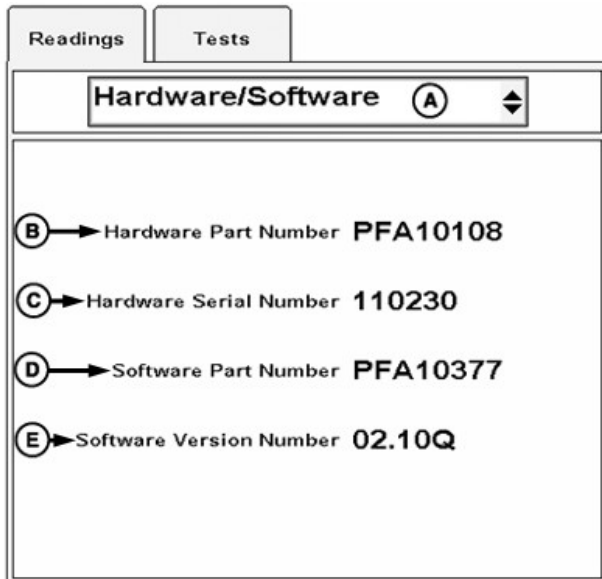


PC12251—UN—06OCT09

A—เมนูรอปดาวน์โหลดการเลือกค่า
B—สถานะ Switchbox Present (มีกล่องสวิตช์)
C—สถานะสวิตช์ 1 ถึง 5 ที่กล่องสวิตช์
D—สถานะสวิตช์ 6 ถึง 10 ที่กล่องสวิตช์

RW00482,0000133-81-25MAR13

ค่าฮาร์ดแวร์/ซอฟต์แวร์

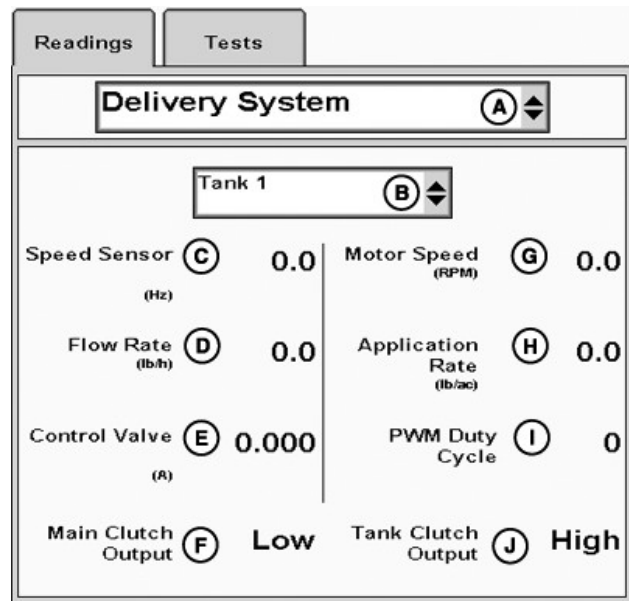


PC19555—UN—14APR14

A—เมนูรอปดาวน์โหลดการเลือกค่า
B—Hardware Part Number (หมายเลขชิ้นส่วนฮาร์ดแวร์)
C—Hardware Serial Number (หมายเลขผลิตภัณ์ของฮาร์ดแวร์)
D—Software Part Number (หมายเลขชิ้นส่วนซอฟต์แวร์)
E—Software Version Number (หมายเลขเวอร์ชันของซอฟต์แวร์)

HC94949,00004DB-81-28APR14

ค่าระบบส่ง



PC16727—UN—22MAR13

A—เมนูรอปดาวน์โหลดการเลือกค่า
B—เมนูรอปดาวน์โหลดการเลือกถังเก็บ
C—Speed Sensor (เซ็นเซอร์ความเร็ว)
D—Flow Rate (อัตราการไหล)
E—วาล์วควบคุม
F—Main Clutch Output (เอาต์พุตคลัตช์หลัก)
G—Motor Speed (ความเร็วมอเตอร์)
H—Application Rate (อัตราการจ่าย)
I—PWM Duty Cycle (รอบการทำงาน PWM)
J—Tank Clutch Output (เอาต์พุตคลัตช์ถังเก็บ)

PWM Duty Cycle—ตัวเลขนี้แสดงตำแหน่งปัจจุบันของวาล์วควบคุม PWM Close ตัวเลขจะอยู่ระหว่างการตั้งค่าขีดจำกัดสูง

และขีดจำกัดต่ำปัจจุบันขณะทำงาน เฉพาะค่าเท่านั้นที่จะปรากฏเมื่อเลือก PWM Close เป็นประเภทวาล์วควบคุมสำหรับมาตรวัดถึงเก็บที่เลือกจากเมนูรอปดาว์นการเลือกถึงเก็บ

RW00482,0000134-81-16MAY13

ค่าแรงดันไฟของระบบ

System Voltages (A)	
ECU Power (v) 13.7 (B)	Valve Power (v) 13.8 (G)
Sensor Power 1 (v) 5.0 (C)	Valve Power 1 OK (H)
Sensor Power 2 (v) 5.0 (D)	Valve Power 2 OK (I)
Sensor power 3 (v) 5.0 (E)	Valve Power 3 OK (J)
Sensor Power 4 (v) 0.0 (F)	Valve Power 4 OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

- A—เมนูรอปดาว์นการเลือกค่า
 B—ไฟจ่าย ECU
 C—Sensor 1 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 1)
 D—Sensor 2 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 2)
 E—Sensor 3 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 3)
 F—Sensor 4 Power (ไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 4)
 G—Valve Power (ไฟจ่ายวาล์ว)
 H—Valve 1 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 1)
 I—Valve 2 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 2)
 J—Valve 3 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 3)
 K—Valve 4 Power (ไฟจ่ายวาล์ว 4)

หมายเหตุ : ไฟจ่ายวาล์วจะเป็น "None" ถ้าไม่มีการเชื่อมต่อไฟจ่ายวาล์ว

RW00482,0000135-81-25MAR13

ค่าพารามิเตอร์การทำงาน

Working Parameters (A)	
(B) → Working Width (m) 0.0	
(C) → Speed (mi/h) 0.0	
(D) → Speed Source None	

PC12256—UN—06OCT09

- A—เมนูรอปดาว์นการเลือกค่า
 B—Working Width (ความกว้างในการทำงาน)
 C—Speed (ความเร็ว)
 D—Speed Source (แหล่งความเร็ว)

RW00482,0000136-81-25MAR13

ค่าสวิตซ์/สถานะ

Switches/Status (A)	
(B) Master Switch On	
(C) Tank Level 1 Not Empty	
(D) Tank Level 2 Not Empty	
(E) Tank Level 3 Not Empty	
(F) Tank Level 4 Not Empty	

PC16807—UN—15APR13

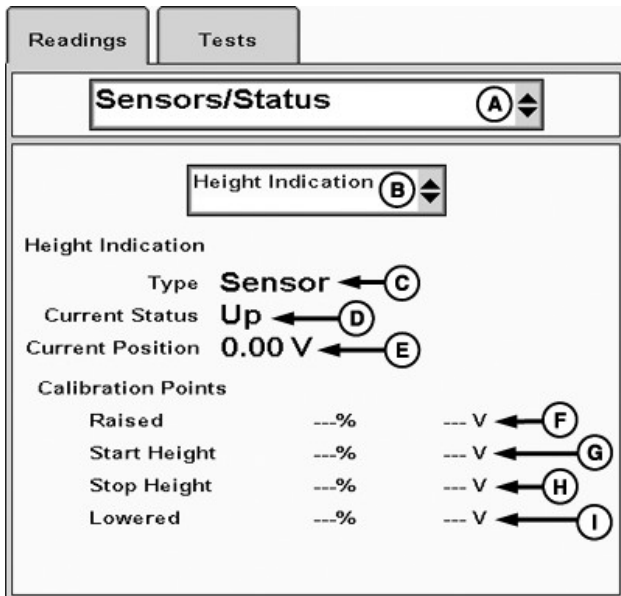
- A—เมนูรอปดาว์นการเลือกค่า
 B—สถานะสวิตซ์หลัก
 C—สถานะสวิตซ์ระดับในถังเก็บ 1
 D—สถานะสวิตซ์ระดับในถังเก็บ 2
 E—สถานะสวิตซ์ระดับในถังเก็บ 3
 F—สถานะสวิตซ์ระดับในถังเก็บ 4

RW00482,0000137-81-15APR13

ค่าเซ็นเซอร์/สถานะ

การชี้วัดความสูง

หมายเหตุ : Height Indication (การชี้วัดความสูง) จะไม่แสดงในเมนูรอปดาวน์เซ็นเซอร์/สถานะ (B) ถ้าเลือก None เป็นการชี้วัดความสูงใน Implement Setup >> แท็บ Implement

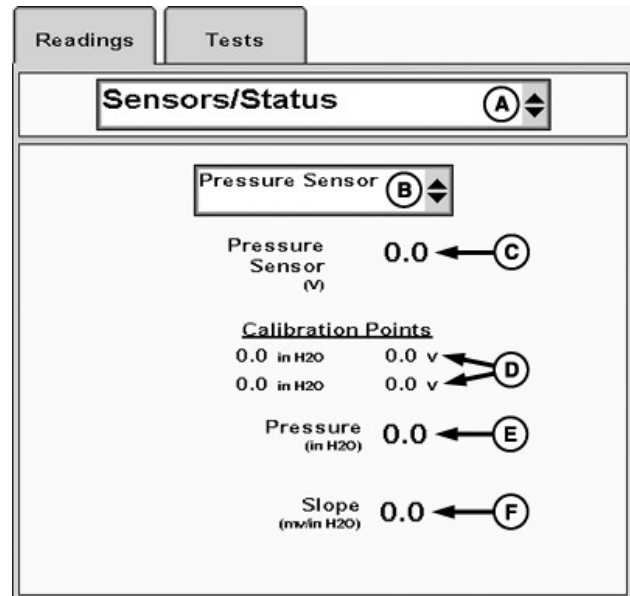


PC16728—UN—25MAR13

- A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
- B—เมนูรอปดาวน์การเลือกเซ็นเซอร์/สถานะ
- C—Type (ประเภท)
- D—Current Status (สถานะปัจจุบัน)
- E—Current Position (ตำแหน่งปัจจุบัน)
- F—Raised (ยก)
- G—Start Height (ความสูงในการเริ่ม)
- H—Stop Height (ความสูงในการหยุด)
- I—Lowered (ลด)

เซ็นเซอร์แรงดัน

หมายเหตุ : ่อปชั่นเซ็นเซอร์แรงดันสามารถใช้ได้เมื่อเปิดใช้งานเซ็นเซอร์แรงดันเท่านั้น ในการเปิดใช้งาน ไปที่ Implement Setup >> แท็บ System แล้วเลือกกล่องกาเครื่องหมาย Pressure Sensor Enable/Disable

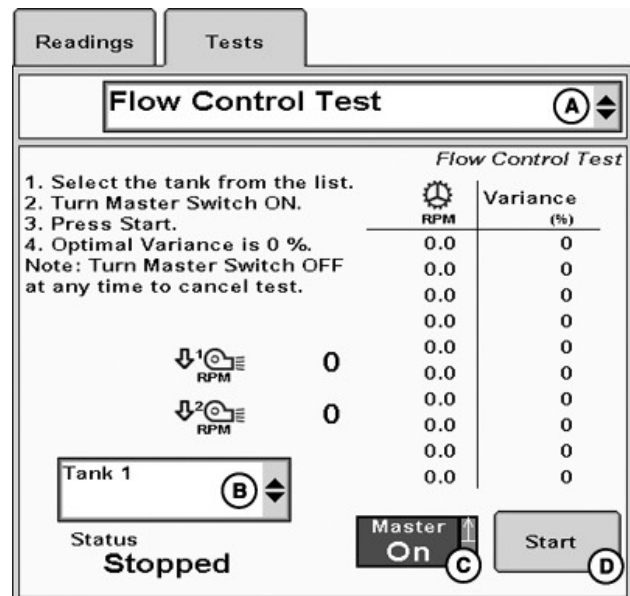


PC16729—UN—25MAR13

- A—เมนูรอปดาวน์การเลือกค่า
- B—เมนูรอปดาวน์การเลือกเซ็นเซอร์/สถานะ
- C—Pressure Sensor (เซ็นเซอร์แรงดัน) (V)
- D—Calibration Points (จุดปรับเทียบ)
- E—Pressure (แรงดัน) (in H2O)
- F—Slope (สโลป) (mv/in H2O)

RW00482,0000138-81-19APR13

การทดสอบการควบคุมการไหล



PC16808—UN—16APR13

- A—เมนูรอปดาวน์การทดสอบ
- B—เมนูรอปดาวน์การเลือกทังค์ควบคุม
- C—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
- D—ปุ่มเริ่มการทดสอบการกำหนดค่า

ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำการทดสอบการไหลเพื่อให้แน่ใจว่าวาล์วควบคุมทำงานเป็นปกติ

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

เมื่อต้องการเริ่มการทดสอบ:

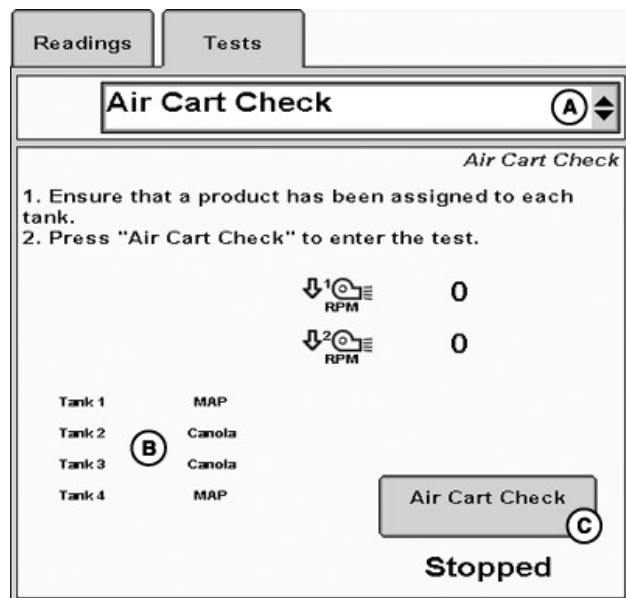
1. เลือก Flow Control Test จากเมนูรอบดาว์นการทดสอบ (A)
2. เลือก Valve เพื่อทำการทดสอบจากเมนูรอบดาว์นการเลือกวาล์วควบคุม (B)
3. เปิดสวิตช์หลัก
4. เลือกปุ่ม Start (D) บนหน้าจอ

ระบบทำการทดสอบวาล์วทุกช่วงการควบคุม ผลการทดสอบจะแสดงในตาราง RPM/Variance (รอบต่อนาที/การผกผัน) บนหน้าจอ

ถ้าระบบควบคุมความเร็วไม่แม่นยำ ต้องหาสาเหตุและทำการปรับ ถ้าในช่วง RPM ที่ต้องการมีตัวเลขการผกผันสูง แสดงว่าการควบคุมอัตราไม่แม่นยำ

- ต้องแน่ใจว่าป้อนค่าการปรับเทียบของประเภทวาล์วควบคุม (หรือประเภทวาล์วที่มีลักษณะเดียวกัน) ที่จะใช้ถูกต้อง ค่านี้เป็นจุดเริ่มต้น และสามารถปรับให้เหมาะกับระบบของคุณโดยเฉพาะได้
- ถ้า Variance (%) ยิ่งต่ำ ตัวควบคุมอัตรา GreenStar แบบกันความชื้นจะสามารถควบคุม RPM ที่ต้องการได้ดียิ่งขึ้น ปัญหาที่อาจทำให้เกิดความผกผันในระหว่างการทดสอบและไม่สอดคล้องกันมีอยู่สามประการคือ
 - การปรับค่าการปรับเทียบวาล์วไม่ถูกต้อง กรุณาดูที่ส่วนเกี่ยวกับการปรับการปรับเทียบวาล์วอย่างละเอียด
 - การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความเร็วไม่ถูกต้อง ต้องแน่ใจว่าป้อนค่าจำนวนพัลส์ต่อรอบถูกต้อง
 - สัญญาณความเร็วมีเสียงดัง ต้องแน่ใจว่าสายพานพัดลม หรือลูกกลิ้งหมุนอิสระและไม่ขูดหรือเสียดสีในระหว่างการทดสอบ
- ค่าพารามิเตอร์การทำงานของระบบ (เช่น ความเร็วรถแทรกเตอร์) อาจจำเป็นต้องปรับเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในบางระดับ

การทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่านด้วยระบบลม



PC16812—UN—16APR13

A—เมนูรอบดาว์นการทดสอบ

B—การกำหนดผลิตภัณฑ์ในถังเก็บ

C—ปุ่ม Air Cart Check (การตรวจเช็คเครื่องหว่านด้วยระบบลม)

ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำการทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่านด้วยระบบลมเพื่อให้แน่ใจว่าวาล์วควบคุมทำงานเป็นปกติสำหรับมาตรวัด

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

ในการเริ่มต้นการทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่านด้วยระบบลม:

1. เลือก Air Cart Check จากเมนูรอบดาว์นการทดสอบ (A)
2. ต้องแน่ใจว่ากำหนดผลิตภัณฑ์ให้แต่ละถังเก็บ (B) แล้ว
3. เลือกปุ่ม Air Cart Check (C) เพื่อเข้าสู่การทดสอบ

Tests: Air Cart Check

1. Enable tanks to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.

Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4
☒	☒	☒	☒
50.0	75.0	75.0	50.0

Test Speed (mph) 10.0

Cancel Start

PC16813—UN—16APR13

- A—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถังเก็บ
B—ข้อมูลป้อนอัตราเป้าหมาย
C—ข้อมูลป้อน Test Speed (ความเร็วในการทดสอบ)
D—ปุ่มถัดไป

4. เปิดใช้งานถังเก็บ (A) เพื่อจ่ายและป้อนอัตราเป้าหมาย (B)
5. ป้อนความเร็วในการทดสอบ (C)
6. เลือกปุ่มถัดไป (D)

Tests: Air Cart Check

3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4
0.0	0.0	0.0	0.0
50.0	75.0	75.0	50.0
0.0	0.0	0.0	0.0

Master On

Cancel Start Accept

PC16814—UN—16APR13

- A—อัตราจริง
B—ข้อมูลป้อนอัตราเป้าหมาย
C—ความเร็วรอบต่อนาที
D—ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลัก
E—ปุ่มเริ่มการทดสอบ
F—ปุ่ม Accept (ยอมรับ)

7. เปิดสวิทช์หลัก (D)

8. เลือกปุ่ม Start (E)

หมายเหตุ : ปิดสวิทช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ
ผู้ปฏิบัติงานอาจปรับอัตราขณะทำการทดสอบได้

HC94949,00006E0-81-13JAN15

การทำความสะอาดถังเก็บ

Tank Cleanout

1. Select tanks to be cleaned out.
2. Turn Master Switch ON.
3. Press Start button.
4. Toggle tanks on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4
☒	☒	☒	☒

Master On

Status Stopped

Start

PC16815—UN—16APR13

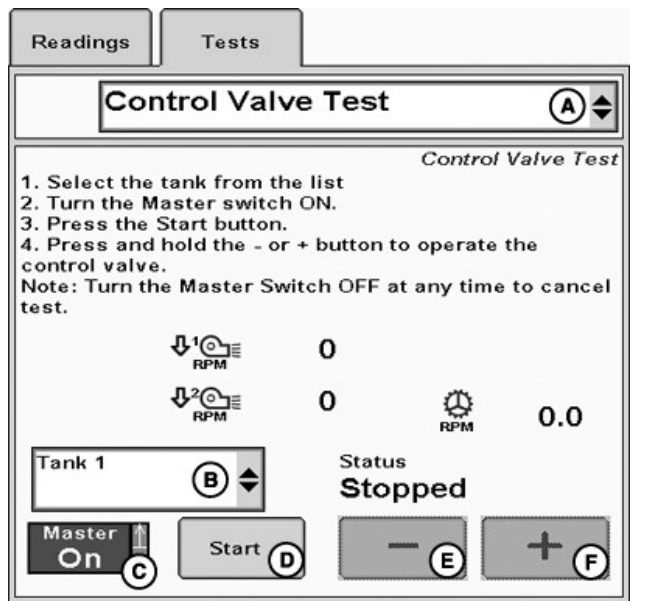
- A—เมนูตรวจทานการทดสอบ
B—กล่องกาเครื่องหมายเปิดใช้งานถังเก็บ
C—ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลัก
D—ปุ่ม Start (เริ่ม)

1. เลือกถังเก็บที่จะทำความสะอาด (B)
2. เปิดสวิทช์หลัก (C)
3. เลือกปุ่ม Start (D)
4. สลับเปิดหรือปิดถังเก็บโดยใช้กล่องกาเครื่องหมาย (B)

หมายเหตุ : ปิดสวิทช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

RW00482,000014C-81-19APR13

การทดสอบวาล์วควบคุม



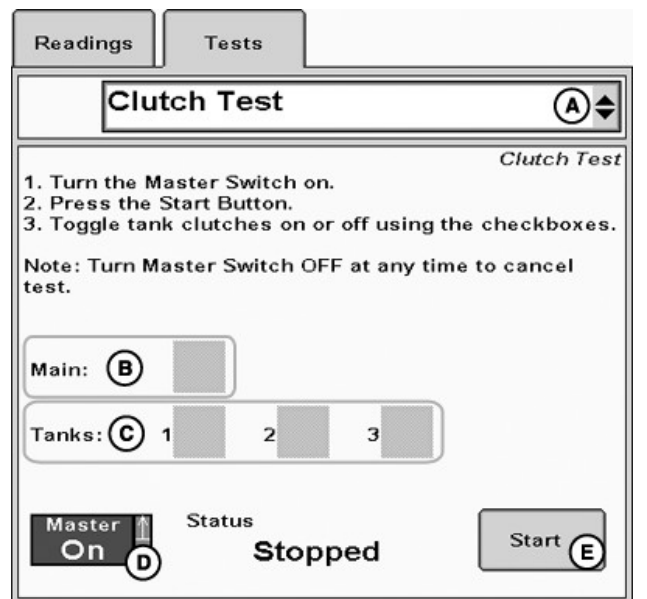
PC16816—UN—16APR13

- A—เมนูทดสอบการทดสอบ
B—เมนูทดสอบการเลือกวาล์วควบคุม
C—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
D—ปุ่มเริ่มการทดสอบ
E—ปุ่มลด (-)
F—ปุ่มเพิ่ม (+)

1. เลือกถังเก็บจากเมนูทดสอบ (B)
2. เปิดสวิตช์หลัก (C)
3. เลือกปุ่ม Start (D)
4. กดปุ่ม - (E) หรือปุ่ม + (F) ค้างไว้เพื่อใช้งานวาล์วควบคุม

หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

RW00482,000013B-81-16MAY13



PC17001—UN—29MAY13

- A—เมนูทดสอบการทดสอบ
B—กล่องกาเครื่องหมายคลัตช์หลัก
C—กล่องกาเครื่องหมายคลัตช์ถังเก็บ
D—ตัวแสดงสถานะสวิตช์หลัก
E—ปุ่มเริ่มการทดสอบ

1. เปิดสวิตช์หลัก
2. กดปุ่ม Start
3. สลับเปิดหรือปิดคลัตช์ถังเก็บโดยใช้กล่องกาเครื่องหมาย

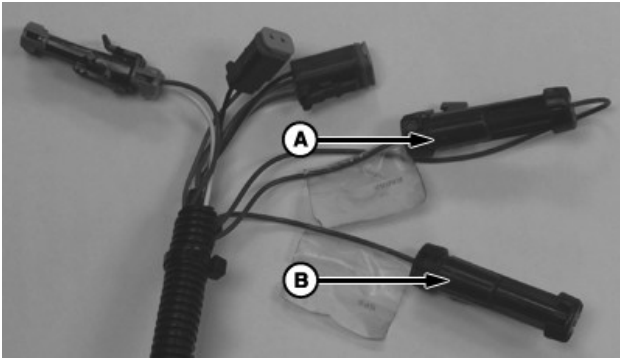
หมายเหตุ : ปิดสวิตช์หลักได้ทุกเมื่อเพื่อยกเลิกการทดสอบ

RW00482,000019F-81-03JUN13

การทดสอบคลัตช์

สัญญาณความเร็วของระบบ

สัญญาณความเร็วของระบบ



PC13637—UN—01JUL11

ชุดสายไฟ GreenStar

A—อินพุตแหล่งความเร็วเรดาร์

B—อินพุตแหล่งความเร็ว GPS

ระบบตัวควบคุมอัตรา GreenStar แบบกันความชื้นต้องมีสัญญาณความเร็วที่ได้รับการรับรอง

ถ้ารถไม่มีเครื่องรับสัญญาณ GPS ของ John Deere ตัวควบคุมอัตรา GreenStar แบบกันความชื้นสามารถใช้แหล่งความเร็ว (เรดาร์หรือความเร็วล้อ) บน CAN หรือ CCD บัสได้ ถ้าไม่มีแหล่งสัญญาณ จำเป็นต้องติดตั้งเซ็นเซอร์ความเร็วตามเรดาร์หรือ GPS

ใช้คอนเนคเตอร์ที่ถูกต้องเพื่อต่ออินเตอร์เฟสเข้ากับแหล่งความเร็วเรดาร์หรือ GPS

CZ76372,0000317-81-05JUL11

การแก้ปัญหา

การแก้ปัญหาตัวควบคุมอัตราแบบกันความขึ้น ความเร็วของกังหรือเครื่องผสมไม่หยุดเมื่อปิดแล้ว

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟแบบป้องกันกลับของความเร็วกังและเครื่องผสมแต่ละอันต่อกับอินพุตตัวควบคุมไว้อย่างถูกต้อง (กรุณาดูที่ แผนผังขาสายไฟคอนเนคเตอร์ 37 ขา)
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟสัญญาณวาล์วของกังและเครื่องผสมแต่ละอันต่อจากตัวควบคุมไปยังวาล์วไว้อย่างถูกต้อง
- สำหรับวาล์ว PWM:
 - ถอดปลั๊กจุดต่อไฟจ่ายวาล์ว ถ้าระบบยังคงทำงาน วาล์วจะค้าง ให้คลายวาล์วออกจากบล็อกลวาล์ว
- สำหรับวาล์ว Fast:
 - ถอดปลั๊กวาล์ว แล้วตรวจเช็ควาล์วที่มาจากตัวควบคุมว่ามีแรงดันไฟ +/- 12 VDC หรือไม่

ประสิทธิภาพการทำงานของกังหรือเครื่องผสมมี ความเร็วที่ต้องการไม่แน่นอน ช้าเกินไป หรือมากเกินไป

- ต้องแน่ใจว่าช่วงความเร็วในการทำงานไม่ต่ำเกินไป อาจต้องลดค่าความสูงของประตูกังหรือเพิ่มความเร็วรอบเพื่อให้ความเร็วดีขึ้น
- ค่าการปรับเทียบวาล์วควบคุมปรับไว้ไม่เหมาะสม กรุณาดูที่ส่วน การปรับการปรับเทียบวาล์วควบคุม แล้วทำการทดสอบการควบคุมการไหลเพื่อยืนยันประสิทธิภาพการทำงาน

กังหรือเครื่องผสมมีความเร็วไม่ได้ตามที่ต้องการ

- ต้องแน่ใจว่าไฮดรอลิกไหลไปยังวาล์วเพียงพอ ตรวจสอบเช็คอัตราการไหลของ SCV และ/หรือความเร็วปั๊ม PTO
- ตรวจสอบเช็คความเร็วในการทำงานสูงสุดของวาล์วโดยใช้การทดสอบการควบคุมการไหล แล้วตรวจสอบให้แน่ใจว่าระบบสามารถทำความเร็วได้ตามต้องการ ถ้าไม่เป็นเช่นนั้น อาจจำเป็นต้องเพิ่มความสูงของประตูกังเพื่อให้ความเร็วช้าลงสอดคล้องกัน

CZ76372,000032E-81-13JUL11

การแก้ปัญหาตัวควบคุมอัตราแบบกันความขึ้น ความเร็วของกังหรือพัฒนาไม่หยุดเมื่อปิดแล้ว

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟแบบป้องกันกลับของความเร็วกัง

รหัสปัญหาตัวควบคุมอัตราแบบกันความขึ้น

เลขรหัสความผิดปกติ	รายการ
GDC 158.03	แรงดันไฟของระบบสูงกว่า 15.5 โวลท์ เป็นเวลา 5 วินาที
GDC 158.04	แรงดันไฟของระบบต่ำกว่า 10.0 โวลท์ เป็นเวลา 5 วินาที
GDC 628.12	การตั้งโปรแกรมใหม่
GDC 629.12	ความผิดปกติภายใน (การรีเซ็ตระบบตรวจจับความผิดปกติ)
GDC 630.13	จำเป็นต้องกำหนดค่า/ปรับเทียบระบบ
GDC 639.14	CAN บัสปิดอยู่
GDC 3131.16	พัฒนา 1 ทำงานสูงกว่าความเร็วพัฒนาสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 3131.18	พัฒนา 1 ทำงานต่ำกว่าความเร็วพัฒนาต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 3131.31	การจ่ายผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นโดยพัฒนา 1 ไม่มีความเร็วพัฒนา

กังเก็บและพัฒแต่ละอันต่อกับอินพุตตัวควบคุมไว้อย่างถูกต้อง (กรุณาดูที่ แผนผังขาสายไฟคอนเนคเตอร์ 37 ขา)

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟสัญญาณวาล์วของกังเก็บและพัฒแต่ละอันต่อจากตัวควบคุมไปยังวาล์วไว้อย่างถูกต้อง
- สำหรับวาล์ว PWM:
 - ถอดปลั๊กจุดต่อไฟจ่ายวาล์ว ถ้าระบบยังคงทำงาน วาล์วจะค้าง ให้คลายวาล์วออกจากบล็อกลวาล์ว
- สำหรับวาล์ว Fast:
 - ถอดปลั๊กวาล์ว แล้วตรวจเช็ควาล์วที่มาจากตัวควบคุมว่ามีแรงดันไฟ +/- 12 VDC หรือไม่

ประสิทธิภาพการทำงานของกังเก็บหรือพัฒมีความเร็ว ที่ต้องการไม่แน่นอน ช้าเกินไป หรือมากเกินไป

- ต้องแน่ใจว่าช่วงความเร็วในการทำงานไม่ต่ำเกินไป อาจต้องเพิ่มความเร็วรอบเพื่อให้ความเร็วดีขึ้น
- ค่าการปรับเทียบวาล์วควบคุมปรับไว้ไม่เหมาะสม กรุณาดูที่ส่วน การปรับการปรับเทียบวาล์วควบคุม แล้วทำการทดสอบการควบคุมการไหลเพื่อยืนยันประสิทธิภาพการทำงาน

กังเก็บหรือพัฒมีความเร็วไม่ได้ตามที่ต้องการ

- ต้องแน่ใจว่าไฮดรอลิกไหลไปยังวาล์วเพียงพอ ตรวจสอบเช็คอัตราการไหลของ SCV และ/หรือความเร็วปั๊ม PTO
- ตรวจสอบเช็คความเร็วในการทำงานสูงสุดของวาล์วโดยใช้การทดสอบการควบคุมการไหล แล้วตรวจสอบให้แน่ใจว่าระบบสามารถทำความเร็วได้ตามต้องการ

ค่าความเร็วพัฒไม่แสดงหรือค่าลดลงขณะที่ความเร็ว จริงของพัฒเพิ่มขึ้น

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟแบบป้องกันกลับของพัฒต่อกับอินพุตตัวควบคุมไว้อย่างถูกต้อง (กรุณาดูที่ แผนผังขาสายไฟคอนเนคเตอร์ 37 ขา)
- ถ้าต่อสายไฟแบบป้องกันกลับไว้อย่างถูกต้อง แต่ยังไม่สามารถอ่านค่าความเร็วพัฒได้ แสดงว่าตัวควบคุมอาจไม่สามารถอ่านค่าสัญญาณได้เนื่องจากคุณสมบัติทางไฟฟ้าของเซ็นเซอร์พัฒ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere เพื่อขอรับความช่วยเหลือเพิ่มเติม

RW00482,0000195-81-22MAY13

การแก้ปัญหา

GDC 3509.03	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 1 สูงกว่า 5.2 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3509.04	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 1 ต่ำกว่า 4.8 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3510.03	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 2 สูงกว่า 5.2 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3510.04	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 2 ต่ำกว่า 4.8 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3511.03	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 3 สูงกว่า 5.2 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3511.04	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 3 ต่ำกว่า 4.8 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3512.03	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 4 สูงกว่า 5.2 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 3512.04	แรงดันไฟจ่ายเซ็นเซอร์ 4 ต่ำกว่า 4.8 โวลต์ เป็นเวลา 2 วินาที
GDC 516468.03	แรงดันไฟของเซ็นเซอร์แรงดันสูงเกินไป
GDC 516468.04	แรงดันไฟของเซ็นเซอร์แรงดันต่ำเกินไป
GDC 516466.16	พัลลัม 2 ทำงานสูงกว่าความเร็วพัลลัมสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 516466.18	พัลลัม 2 ทำงานต่ำกว่าความเร็วพัลลัมต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 516466.31	การจ่ายผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นโดยพัลลัม 2 ไม่มีความเร็วพัลลัม
GDC 520237.31	เซ็นเซอร์ระดับในถัง/ถังเก็บ 1 ระบุว่าถึงเปล่า
GDC 520238.31	เซ็นเซอร์ระดับในถัง/ถังเก็บ 2 ระบุว่าถึงเปล่า
GDC 520239.31	เซ็นเซอร์ระดับในถัง/ถังเก็บ 3 ระบุว่าถึงเปล่า
GDC 520716.00	ระบบกำลังตรวจจับความเคลื่อนไหวของมาตรวัดขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งปิด
GDC 520716.01	ระบบกำลังตรวจจับความเร็วมาตรวัดเป็นศูนย์ขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งเปิด
GDC 520716.16	ระบบทำงานสูงกว่าอัตราการจ่ายสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 520716.18	ระบบทำงานต่ำกว่าอัตราการจ่ายต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 520723.31	เซ็นเซอร์ระดับในถัง/ถังเก็บ 4 ระบุว่าถึงเปล่า
GDC 520724.17	ปริมาตรถัง/ถังเก็บ 2 ลดต่ำกว่าระดับต่ำสุดที่ผู้ปฏิบัติงานกำหนด
GDC 520725.17	ปริมาตรถัง/ถังเก็บ 3 ลดต่ำกว่าระดับต่ำสุดที่ผู้ปฏิบัติงานกำหนด
GDC 520728.17	ปริมาตรถัง/ถังเก็บ 4 ลดต่ำกว่าระดับต่ำสุดที่ผู้ปฏิบัติงานกำหนด
GDC 520729.00	ระบบกำลังตรวจจับความเคลื่อนไหวของเครื่องผสม/พัลลัมขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งปิด
GDC 520729.01	ระบบกำลังตรวจจับความเร็วเครื่องผสม/พัลลัมเป็นศูนย์ขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งเปิด
GDC 520729.16	เครื่องผสมทำงานสูงกว่าความเร็วเครื่องผสม/พัลลัมสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 520729.18	เครื่องผสม/พัลลัมทำงานต่ำกว่าความเร็วเครื่องผสมต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 520729.31	การจ่ายผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นโดยไม่มีความเร็วเครื่องผสม/พัลลัม
GDC 523346.00	ระบบกำลังตรวจจับความเคลื่อนไหวของมาตรวัดขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งปิด
GDC 523346.01	ระบบกำลังตรวจจับความเร็วมาตรวัดเป็นศูนย์ขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งเปิด
GDC 523346.16	ระบบทำงานสูงกว่าอัตราการจ่ายสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 523346.18	ระบบทำงานต่ำกว่าอัตราการจ่ายต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 523393.00	ระบบกำลังตรวจจับความเคลื่อนไหวของมาตรวัดขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งปิด
GDC 523393.01	ระบบกำลังตรวจจับความเร็วมาตรวัดเป็นศูนย์ขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งเปิด
GDC 523393.16	ระบบทำงานสูงกว่าอัตราการจ่ายสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 523393.18	ระบบทำงานต่ำกว่าอัตราการจ่ายต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 523394.00	ระบบกำลังตรวจจับความเคลื่อนไหวของมาตรวัดขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งปิด
GDC 523394.01	ระบบกำลังตรวจจับความเร็วมาตรวัดเป็นศูนย์ขณะวาล์วควบคุมถูกสั่งเปิด
GDC 523394.16	ระบบทำงานสูงกว่าอัตราการจ่ายสูงสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 523394.18	ระบบทำงานต่ำกว่าอัตราการจ่ายต่ำสุดที่ผู้ใช้กำหนด
GDC 523418.17	ปริมาตรถัง/ถังเก็บ 1 ลดต่ำกว่าระดับต่ำสุดที่ผู้ปฏิบัติงานกำหนด
GDC 523823.00	เกินขอบเขตความเร็วสูงสุดสำหรับจ่ายผลิตภัณฑ์
GDC 523935.06	ตัวขับเคลื่อนพัดตมมีกระแสไฟเกินหรือลัดวงจร
GDC 523966.31	ผู้ปฏิบัติงานเปิดใช้งานโหมดสำรองการทำงาน

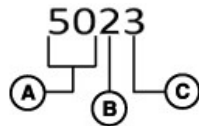
RW00482,000018C-81-15MAY13

รหัสปัญหากล่องสวิตช์ตัวควบคุมอัตรา GreenStar

เลขรหัสความผิดปกติ	รายการ	การดำเนินการเบื้องต้นที่แนะนำ
SBC 000168.03	แรงดันไฟฟ้าผ่านสวิตช์สูง	แรงดันไฟฟ้าของระบบสูงกว่า 15.5 โวลต์ เป็นเวลา 5 วินาที
SBC 000168.04	แรงดันไฟฟ้าผ่านสวิตช์ต่ำ	แรงดันไฟฟ้าของระบบต่ำกว่า 10.0 โวลต์ เป็นเวลา 5 วินาที
SBC 000628.02	หน่วยความจำชุดควบคุมเสียหาย	กรุณาดัดต่อตัวแทนจำหน่าย
SBC 000628.12	กำลังตั้งโปรแกรมชุดควบคุม	รอจนกว่าจะตั้งโปรแกรมกล่องสวิตช์ควบคุมอัตรา GreenStar เสร็จ ถ้าการตั้งโปรแกรมค้าง กรุณาดัดต่อตัวแทนจำหน่าย
SBC 000629.12	ชุดควบคุมผิดปกติ	กรุณาดัดต่อตัวแทนจำหน่าย
SBC 000639.14	การรับส่งสัญญาณของ CAN ผิดพลาด	CAN บัสมีปัญหาหรือกล่องสวิตช์ตัวควบคุมอัตรา GreenStar มีข้อผิดพลาดที่ CAN บัส กรุณาดัดต่อตัวแทนจำหน่าย
SBC 523910.02	หน่วยความจำชุดควบคุมเสียหาย	กรุณาดัดต่อตัวแทนจำหน่าย
SBC 524058.02	สวิตช์หลักไม่ตรงกัน	อิมพุตแบบดิจิตอลสวิตช์หลักไม่อยู่ในสถานะที่ถูกต้อง กรุณาดัดต่อตัวแทนจำหน่าย

CZ76372,000032F-81-13JUL11

การปรับหมายเลขการปรับเทียบวาล์วควบคุม



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: ความเร็วของวาล์ว
B—Y: การลดการพลาดเป้า
C—Z: % ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

หมายเลขการปรับเทียบวาล์วควบคุมตั้งค่าในรูปแบบต่อไปนี้
XXYZ

หมายเลขทำหน้าที่เช่นเดียวกับประเภทวาล์วควบคุมในการกำหนดค่าเครื่องผสมและตัวป้อนลำเลียง

XX ปรับความไวของวาล์วที่ตอบสนองต่อความผิดพลาดระหว่างความเร็วเป้าหมายและความเร็วจริง ถ้าการควบคุมต่ำเกินไป ให้เพิ่มค่านี้ ถ้าการควบคุมเร็วเกินไปหรือผันผวนต่อเนื่อง ให้ลดค่านี้ ช่วงที่ป้อนคือ 1-99 ค่าทั่วไปอยู่ระหว่าง 25-75

Y ปรับการพลาดเป้าเมื่อเมื่อควบคุมการเปลี่ยนความเร็ว ถ้าระบบพลาดเป้าหมาย ให้เพิ่มค่านี้ ถ้าการควบคุมตอบสนองต่อการเปลี่ยนความเร็วช้า ให้ลดหมายเลขนี้ ช่วงที่ป้อนคือ 0-9 ค่าทั่วไปอยู่ระหว่าง 2-4

XX และ **Y** มีผลต่อกันเมื่อเปลี่ยนแปลง การปรับค่าหนึ่งอาจจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงอีกค่าหนึ่งด้วย วิธีที่ดีที่สุดคือปรับค่า **XX** ก่อนเพื่อให้แน่ใจว่าระบบตอบสนองเร็ว จากนั้นเปลี่ยนค่า **Y** ตามต้องการ

Z ปรับช่วงไครการตอบสนองการควบคุม โดยแสดงความคลาดเคลื่อน (% ของความเร็วตัวป้อนลำเลียง/เครื่องผสมเป้าหมาย) ที่ยอมรับได้เมื่อถึงความเร็วเป้าหมาย เมื่อต้องการให้ตัวควบคุมตอบสนองต่อความคลาดเคลื่อนมากขึ้น ให้ลดค่าเมื่อต้องการให้ตัวควบคุมยอมรับความคลาดเคลื่อนมากขึ้น ให้เพิ่มค่า ถ้าความเร็วเป้าหมายแกว่งหรือเร่งขึ้น ให้เพิ่มหมายเลขนี้ ช่วงที่ป้อนอยู่ระหว่าง 0-9 ค่าเริ่มต้นทั่วไปคือ 3

BA31779,00003C6-81-14MAR12

เปลี่ยนชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วง

PC20157—UN—03NOV14

A—ปุ่ม Rename (เปลี่ยนชื่อ)

หมายเหตุ : การเปลี่ยนชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงไม่มีผลต่อการตั้งค่าในแท็บ System, Alarm และ Rates การปรับเทียบที่มีอยู่ยังคงมีผล

1. เลือกชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงที่จะแก้ไขจากเมนูดรอปดาวน
2. เลือก Rename (A) แล้วป้อนชื่อใหม่โดยใช้แป้นพิมพ์
3. เลือก Enter

HC94949,0000628-81-20NOV14

ลบอุปกรณ์ต่อพ่วง

PC20158—UN—03NOV14

A—ปุ่ม Remove (ลบ)

1. เลือกชื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงที่จะลบจากเมนูรอปดาวน์
2. เลือก Remove (A)
3. ยอมรับป๊อปอัพการแจ้งเตือน

HC94949,0000629-81-03NOV14

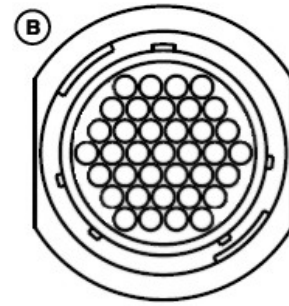
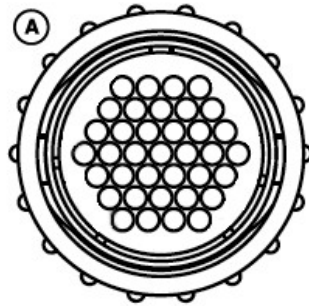
อาการที่สังเกตได้

อาการ	ปัญหา	วิธีแก้ไข
จ่ายผลิตภัณฑ์ในปริมาณที่ไม่สม่ำเสมอหรือวาล์วทำงานโดยไม่คาดคิด (เครื่องหว่าน)	การปรับเทียบสำหรับวาล์วที่จ่ายอาจไม่ถูกต้อง	ทำการทดสอบการควบคุมการไหล
	วาล์วควบคุมทำงานผิดปกติ	ทำการทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่าน
		ทำการทดสอบวาล์วควบคุม
จ่ายผลิตภัณฑ์ในปริมาณที่ไม่สม่ำเสมอหรือวาล์วทำงานโดยไม่คาดคิด (เครื่องหว่านด้วยระบบลม)	การปรับเทียบสำหรับวาล์วที่จ่ายอาจไม่ถูกต้อง	ทำการทดสอบการควบคุมการไหล
	วาล์วควบคุมทำงานผิดปกติ	ทำการทดสอบการตรวจเช็คเครื่องหว่าน
		ทำการทดสอบวาล์วควบคุม
คลัตช์ไม่ตอบสนองตามที่ต้องการ (เครื่องหว่านด้วยระบบลม)	คลัตช์อาจทำงานผิดปกติหรือกำหนดชั่วไม่ถูกต้อง	ทำการทดสอบคลัตช์
ตัวแสดงสถานะสวิทช์หลักไม่เปลี่ยนสถานะเป็น On	สวิทช์หลักที่กล่องสวิทช์หรือสวิทช์เหยียบรับส่งข้อมูลกับตัวควบคุมผิดพลาด	ตรวจสอบว่าเสียบปลั๊กกล่องสวิทช์หรือสวิทช์เหยียบแล้ว

HC94949,0000656-81-30JAN15

ข้อมูลจำเพาะ

คอนเนคเตอร์ 37 ขา



PC13624—UN—13JUN11

A—คอนเนคเตอร์ 1

B—คอนเนคเตอร์ 2

คอนเนคเตอร์ 1		คอนเนคเตอร์ 2	
ขา #	การทำงาน	ขา #	การทำงาน
1	กราวด์ของวาล์ว	1	สำหรับการใช้งานในอนาคต
2	กราวด์ของวาล์ว	2	สัญญาณเซ็นเซอร์ความเร็วมาตรวัด/สายพานลำเลียง #3
3	ไฟฉายวาล์ว	3	สัญญาณเซ็นเซอร์ความเร็วมาตรวัด/สายพานลำเลียง #4
4	ตัวขับ 1	4	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
5	ตัวขับ 2	5	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
6	ตัวขับ 3	6	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
7	ตัวขับ 4	7	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
8	ตัวขับ 5	8	สำหรับการใช้งานในอนาคต
9	ตัวขับ 6	9	สำหรับการใช้งานในอนาคต
10	ตัวขับ 7	10	สำหรับการใช้งานในอนาคต
11	ตัวขับ 8	11	สำหรับการใช้งานในอนาคต
12	ตัวขับ 9	12	สัญญาณสวิตช์ระดับในถัง/ถังเก็บ #4
13	ตัวขับ 10	13	สัญญาณสวิตช์ระดับในถัง/ถังเก็บ #3
14	สำหรับการใช้งานในอนาคต	14	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
15	ตัวขับ 16	15	สัญญาณสวิตช์ระดับในถัง/ถังเก็บ #2
16	ตัวขับ 15	16	สำหรับการใช้งานในอนาคต
17	ตัวขับ 14	17	สำหรับการใช้งานในอนาคต
18	ตัวขับ 13	18	สำหรับการใช้งานในอนาคต
19	ตัวขับ 12	19	สำหรับการใช้งานในอนาคต
20	ตัวขับ 11	20	สำหรับการใช้งานในอนาคต
21	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์	21	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 12 โวลต์
22	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์	22	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 12 โวลต์
23	สัญญาณเซ็นเซอร์ความเร็วมาตรวัด/สายพานลำเลียง #2	23	สำหรับการใช้งานในอนาคต
24	สำหรับการใช้งานในอนาคต	24	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
25	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์	25	สัญญาณเซ็นเซอร์ความเร็วเครื่องผสม/พัดลม 1
26	ไฟฉาย ECU (12 โวลต์)	26	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 12 โวลต์
27	กราวด์ ECU	27	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 12 โวลต์
28	สัญญาณเซ็นเซอร์ความเร็วมาตรวัด/สายพานลำเลียง #1	28	สัญญาณเซ็นเซอร์ความเร็วพัดลม 2
29	กราวด์ - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์	29	สัญญาณสวิตช์ระดับในถัง/ถังเก็บ #1
30	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์	30	สำหรับการใช้งานในอนาคต
31	สัญญาณเซ็นเซอร์แรงดัน	31	สำหรับการใช้งานในอนาคต
32	สำหรับการใช้งานในอนาคต	32	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
33	สำหรับการใช้งานในอนาคต	33	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์
34	ไฟฉาย - เซ็นเซอร์ 5 โวลต์	34	สำหรับการใช้งานในอนาคต
35	สำหรับการใช้งานในอนาคต	35	สำหรับการใช้งานในอนาคต
36	ไฟฉายวาล์ว	36	สำหรับการใช้งานในอนาคต
37	ไฟฉายวาล์ว	37	สำหรับการใช้งานในอนาคต

ข้อมูลคอนเนคเตอร์สำหรับชุดสายไฟอะแดปเตอร์

รายการ	หมายเลขชิ้นส่วนซ่อมบำรุง John Deere
หน้าสัมผัสคอนเนคเตอร์กับคอนเนคเตอร์ 1 (ปลั๊ก)	
กรอบคอนเนคเตอร์ 37 ขา (ตัวรับ)	57M9834
แคลมป์ยึดสายสำหรับกรอบคอนเนคเตอร์ 37 ขา	57M9870
ขาเทอร์มินอล (เกจ 14-18 / 0.8 - 2.0 มม. ²)	R77464
หน้าสัมผัสคอนเนคเตอร์กับคอนเนคเตอร์ 2 (ตัวรับ)	
กรอบคอนเนคเตอร์ 37 ขา (ปลั๊ก)	57M9833
แคลมป์ยึดสายสำหรับกรอบคอนเนคเตอร์ 37 ขา	57M9870
ช็อคเก็ต (เกจ 14-18 / 0.8 - 2.0 มม. ²)	R77465

ข้อมูลเกี่ยวกับคอนเนคเตอร์

หมายเหตุ : ต้องแน่ใจว่าใช้เครื่องมือบีบปลายสายที่เหมาะสมเมื่อทำการประกอบชุดสายไฟ

RW00482,0000257-81-28FEB18

ตารางเอาต์พุตตัวขับ

ตัวขับ 1	ถัง/ถังเก็บ 1 (-)
ตัวขับ 2	ถัง/ถังเก็บ 1 (+) / PWM
ตัวขับ 3	ถัง/ถังเก็บ 2 (+) / PWM
ตัวขับ 4	ถัง/ถังเก็บ 2 (-)
ตัวขับ 5	
ตัวขับ 6	ถัง/ถังเก็บ 3 (-)
ตัวขับ 7	ถัง/ถังเก็บ 3 (+) / PWM
ตัวขับ 8	ถัง/ถังเก็บ 4 (+) / PWM

ตัวขับ 9	ถัง/ถังเก็บ 4 (-)
ตัวขับ 10	คลัตช์หลัก
ตัวขับ 11	คลัตช์ถังเก็บ 1
ตัวขับ 12	คลัตช์ถังเก็บ 2
ตัวขับ 13	คลัตช์ถังเก็บ 3
ตัวขับ 14	คลัตช์ถังเก็บ 4
ตัวขับ 15	เครื่องผสม (+) / PWM
ตัวขับ 16	เครื่องผสม (-)

RW00482,000018A-81-14MAY13

ขนาดสายไฟที่แนะนำ

ขนาดสายไฟขั้นต่ำที่แนะนำ—เมตริก (มม. ²)					
ความยาว (มม.)	กระแสไฟ (แอมป์)				
	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
1000	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
2500	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
5000	0.8	0.8	0.8	0.8	1.0
7500	0.8	0.8	0.8	1.0	2.0
10000	0.8	0.8	1.0	2.0	2.0
15000	0.8	1.0	2.0	3.0	3.0

ขนาดสายไฟขั้นต่ำที่แนะนำ—SAE (เกจ)					
ความยาว (นิ้ว)	กระแสไฟ (แอมป์)				
	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

CZ76372,0000330-81-27JUN11

การบำรุงรักษา

รายการตรวจสอบก่อนเริ่มฤดูกาล

นอกจากทำการตรวจสอบก่อนเริ่มฤดูกาล ให้ใช้รายการตรวจสอบก่อนเริ่มฤดูกาลถ้าเกิดเหตุการณ์ต่อไปนี้:

- มีการแจ้งรถแทรกเตอร์อื่นหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นให้ระบบทราบ
- มีการซ่อมแซม เปลี่ยน หรือปรับชิ้นส่วนประกอบระบบไฮดรอลิก
- การเปลี่ยนชิ้นส่วนประกอบ Ag Management Systems (AMS)

- ☐ กรุณาดูคู่มือการใช้งานแบบอิเล็กทรอนิกส์จาก Manuals, Deere.com หรือติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere เพื่อขอฉบับล่าสุด
- ☐ อัปเดตซอฟต์แวร์ ไปที่ StellarSupport.com เพื่อดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ล่าสุด
 - ☐ จอแสดงผล
 - ☐ ตัวควบคุม
- ☐ โหลดและเปิดใช้งานแอปพลิเคชันต่างๆ บนจอแสดงผล
- ☐ ตรวจสอบชุดสายไฟเพื่อหาการสึกหรอและการชำรุดรอบๆ จุดที่ถูกบีบทับ มุม ขอบ และจุดยึดชุดสายไฟ ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบซีลคอนเนคเตอร์และกลไกการล็อก ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบขาคอนเนคเตอร์เพื่อหาการสึกหรอ สิ่งสกปรก และสนิม ทำความสะอาดและ (หรือ) ซ่อมตามที่จำเป็น
 - ☐ คอนเนคเตอร์ ISO
 - ☐ คอนเนคเตอร์ตัวควบคุม
 - ☐ จอแสดงผล
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ยึด ชันให้แน่นอีกครั้งตามที่จำเป็น
 - ☐ จอแสดงผล
 - ☐ ติดตั้งตัวควบคุม
- ☐ ปรับเทียบเซ็นเซอร์และวาล์วควบคุม
- ☐ ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ถ้ามีกล่องสวิทช์
- ☐ ทำการทดสอบแรงดันไฟฟ้าของระบบ
- ☐ ทำการทดสอบการควบคุมการไหล

(สำหรับรายการตรวจสอบแบบละเอียด กรุณาที่คู่มือการใช้งานอุปกรณ์ต่อพ่วง)

หมายเหตุ : การทดสอบบางรายการไม่สามารถใช้ได้ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับแอปพลิเคชัน

HC94949,00005E4-81-03FEB15

รายการตรวจสอบประจำวัน

- ☐ ตรวจสอบชุดสายไฟเพื่อหาการสึกหรอและการชำรุดรอบๆ จุดที่ถูกบีบทับ มุม ขอบ และจุดยึดชุดสายไฟ ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบชุดสายไฟที่คอนเนคเตอร์เพื่อหาการสึกหรอที่สายเปลือย ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ยึด ชันให้แน่นอีกครั้งตามที่จำเป็น
 - ☐ จอแสดงผล

- ☐ ติดตั้งตัวควบคุม
- ☐ ทำการทดสอบเพื่อวิเคราะห์ชุดควบคุม
- ☐ ทำการทดสอบวาล์วควบคุม
- ☐ ตรวจสอบค่าสถานะของส่วน
- ☐ ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบ
- ☐ ตรวจสอบค่าสวิตช์และสถานะ
- ☐ ตรวจสอบค่าเซ็นเซอร์และสถานะ

(สำหรับรายการตรวจสอบแบบละเอียด กรุณาที่คู่มือการใช้งานอุปกรณ์ต่อพ่วง)

หมายเหตุ : เมื่อเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์ในถังหรือถังพัก ให้ทำการล้างและตั้งค่า รวมถึงปรับเทียบผลิตภัณฑ์ใหม่

การทดสอบบางรายการไม่สามารถใช้ได้ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับแอปพลิเคชัน

HC94949,00005E5-81-13DEC17

รายการตรวจสอบหลังฤดูกาล

- ☐ ตรวจสอบชุดสายไฟเพื่อหาการสึกหรอและการชำรุดรอบๆ จุดที่ถูกบีบทับ มุม ขอบ และจุดยึดชุดสายไฟ ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบชุดสายไฟที่คอนเนคเตอร์เพื่อหาการสึกหรอที่สายเปลือย ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบซีลคอนเนคเตอร์และกลไกการล็อก ทำการซ่อมตามที่จำเป็น
- ☐ ตรวจสอบขาคอนเนคเตอร์เพื่อหาการสึกหรอ สิ่งสกปรก และสนิม ทำความสะอาดและ (หรือ) ซ่อมตามที่จำเป็น
 - ☐ คอนเนคเตอร์ ISO
 - ☐ คอนเนคเตอร์ชุดควบคุม
 - ☐ จอแสดงผล
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ยึด ชันให้แน่นอีกครั้งตามที่จำเป็น
 - ☐ จอแสดงผล
 - ☐ ติดตั้งชุดควบคุม
- ☐ ทำการล้าง

(สำหรับรายการตรวจสอบแบบละเอียด กรุณาที่คู่มือการใช้งานอุปกรณ์ต่อพ่วง)

หมายเหตุ : การทดสอบบางรายการไม่สามารถใช้ได้ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับแอปพลิเคชัน

HC94949,00005E6-81-13DEC17

มีเอกสารการซ่อมบำรุงของ John Deere ให้บริการ

ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลทางเทคนิคสามารถสั่งซื้อได้จาก John Deere จัดทำทั้งรูปแบบหนังสือและแผ่นซีดี

สามารถสั่งซื้อได้ตามช่องทางดังนี้:

- ร้านเอกสารข้อมูลทางเทคนิคของ John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- โทร 1-800-522-7448
- กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่าย John Deere ของคุณ

ข้อมูลที่มีจัดจำหน่าย ได้แก่ :



TS189—UN—17JAN89

'แค็ตตาล็อกอะไหล่' ประกอบด้วยรายการชิ้นส่วนอะไหล่สำหรับเครื่องจักรของคุณ พร้อมภาพประกอบแบบแยกชิ้นส่วน ซึ่งจะช่วยให้คุณระบุชิ้นส่วนได้อย่างถูกต้อง นอกจากนี้ยังมีประโยชน์เมื่อทำการประกอบและการถอดอีกด้วย



TS191—UN—02DEC88

'คู่มือการใช้งาน' ประกอบด้วยข้อมูลด้านความปลอดภัย การใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมบำรุง



TS224—UN—17JAN89

'คู่มือทางเทคนิค' ประกอบด้วยข้อมูลการซ่อมบำรุงสำหรับเครื่องจักรของคุณ ซึ่งหมายรวมถึงข้อมูลจำเพาะ ขั้นตอนการประกอบและการถอดแบบมีภาพประกอบ แผนผังการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก และแผนผังการเดินสาย ผลิตภัณฑ์บางอย่างจะมีคู่มือแยกต่างหากเกี่ยวกับข้อมูลการซ่อมและการวิเคราะห์ และส่วนประกอบบางชนิด เช่น เครื่องยนต์ จะอยู่ในคู่มือทางเทคนิคสำหรับส่วนประกอบแยกต่างหาก



TS1663—UN—10OCT97

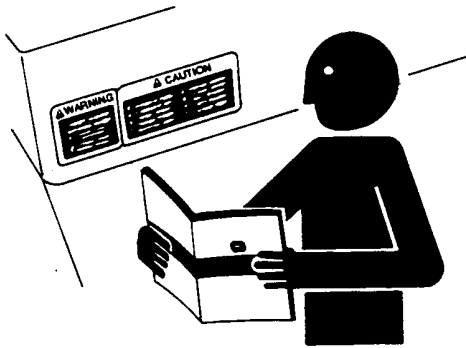
หลักสูตรการศึกษาประกอบด้วยเอกสารที่เนื้อหาเกี่ยวข้องกัน ห้าเล่ม แสดงรายละเอียดข้อมูลเบื้องต้นโดยไม่แบ่งแยกบริษัทผู้ผลิต:

- 'เกษตรกรรมเบื้องต้น' เป็นชุดเอกสารที่ครอบคลุมเรื่องเทคโนโลยีในการทำฟาร์มเกษตรและฟาร์มปศุสัตว์
- 'การจัดการธุรกิจฟาร์ม' เป็นชุดเอกสารที่เจาะลึกเกี่ยวกับปัญหาที่ "เกิดขึ้นจริง" และนำเสนอวิธีการแก้ไขที่สามารถใช้ได้จริงในส่วนของตลาด การเงิน การเลือกอุปกรณ์ และการปฏิบัติตามมาตรฐาน
- 'การซ่อมบำรุงเบื้องต้น' เป็นคู่มือที่แสดงวิธีการซ่อมแซมและการรักษาอุปกรณ์ออฟโรด
- 'การใช้งานรถแทรกเตอร์เบื้องต้น' เป็นคู่มือที่อธิบายเกี่ยวกับวิธีที่สามารถและการปรับรถแทรกเตอร์ วิธีการปรับปรุงประสิทธิภาพของรถแทรกเตอร์ และวิธีการจัดการกับการทำงานในพื้นที่เพาะปลูกที่ไม่จำเป็น
- 'พื้นฐานของอุปกรณ์ขนาดกะทัดรัด' เป็นคู่มือคำแนะนำในการซ่อมบำรุงและดูแลรักษาอุปกรณ์ ไม่เกิน PTO 40 แรงม้า

DX,SERVLIT-81-07DEC16

การบริการของ John Deere ช่วยให้คุณทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

John Deere พร้อมให้บริการเสมอ



TS201—UN—15APR13

ความพึงพอใจของลูกค้าเป็นสิ่งสำคัญสำหรับ John Deere

ตัวแทนจำหน่ายของเราพยายามเสมอที่จะให้บริการและ
ชิ้นส่วนอะไหล่อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ :

—ชิ้นส่วนอะไหล่สำหรับการบำรุงรักษาและการซ่อมบำรุง เพื่อ
การสนับสนุนอุปกรณ์ของคุณ

—ช่างเทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรม ตลอดจนการวิเคราะห์และ
เครื่องมือซ่อมที่จำเป็น เพื่อการบริการให้กับอุปกรณ์ของคุณ

ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาเพื่อความพึงพอใจของลูกค้า

ตัวแทนจำหน่าย John Deere ของคุณพร้อมเสมอในการ
ให้การสนับสนุนและแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่คุณอาจพบ

1. เมื่อติดต่อตัวแทนจำหน่ายของคุณ กรุณาเตรียมข้อมูลต่อไปนี้ให้พร้อม :

—รุ่นของเครื่องจักรและหมายเลขรหัสของผลิตภัณฑ์

—วันที่ซื้อ

—ลักษณะของปัญหา

2. ปรึกษาปัญหาที่พบกับผู้จัดการฝ่ายบริการของตัวแทน
จำหน่าย

3. ถ้าไม่สามารถแก้ไขปัญหาได้ ให้อธิบายปัญหากับผู้จัดการ
ของตัวแทนจำหน่าย และเรียกขอความช่วยเหลือ

4. ถ้าพบปัญหาซ้ำๆ ที่ตัวแทนจำหน่ายของคุณไม่สามารถ
แก้ไขได้ กรุณาขอให้ตัวแทนจำหน่ายของคุณติดต่อกับ John
Deere เพื่อขอความช่วยเหลือ หรือติดต่อศูนย์ช่วยเหลือลูกค้า
Ag Customer Assistance Center ที่หมายเลข 1-866-
99DEERE (866-993-3373) หรือส่งอีเมลมายังเราที่ [www.
deere.com/en_US/ag/contactus/](http://www.deere.com/en_US/ag/contactus/)

DX,IBC,2-81-02APR02

ดัชนี

C	
CommandCenter™	40-1

F	
Flexbox	30-1

ก	
การแก้ปัญหา	
กล่องสวิตช์	
รหัสปัญหา	120-3
ตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น	120-1
รหัสปัญหา	120-1
ปัญหาทั่วไป	120-1
การจัดลำดับสิ่งที่ใช้ต่อเนื่องกัน	55-2
เปิดใช้งาน	65-3
การแจ้งเตือน	
ค่า	50-5, 85-5
การใช้งาน	
การควบคุมอัตรา	65-1, 100-2
การจัดลำดับสิ่งที่ใช้ต่อเนื่องกัน	65-3
ตัวแสดงระดับถึงเก็บ	100-1
ตัวแสดงระดับในถึง	65-1
เดิมถึง	65-1
เดิมถึงเก็บ	100-1
ถึง	65-2
ถึงเก็บ	100-2
หน้าหลัก	65-1, 100-1

การตั้งค่า	
CFR	
เครื่องหวาน	60-1
เครื่องหวานด้วยระบบลม	95-1
การจัดลำดับสิ่งที่ใช้ต่อเนื่องกัน	55-2
การแจ้งเตือน	50-5, 85-5
การปรับความเร็วแบบค่อยเป็นค่อยไป	50-6, 85-6
การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป	50-6, 85-6
ข้อมูลผลิตภัณฑ์	55-1, 90-1
ข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์	55-2, 90-2
ผลิตภัณฑ์	
ถึง	55-1
ถึงเก็บ	90-1
การตั้งค่าผลิตภัณฑ์	55-1, 90-1
ข้อมูลสรุป	55-2, 90-2
การตั้งค่าระบบ	50-2, 85-2
การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง	50-1, 85-1
การทดสอบ	
การควบคุมการไหล	75-2, 110-3
การตรวจเช็คเครื่องหวาน	75-3
การตรวจเช็คเครื่องหวานด้วยระบบลม	110-4
การทำความสะอาดถึง	75-4
การทำความสะอาดถึงเก็บ	110-5
คลัตช์	110-6
วาล์วควบคุม	75-5, 110-6
การทดสอบการกัก	
CFR	
เครื่องหวาน	60-1

เครื่องหวานด้วยระบบลม	95-1
การปรับความเร็วแบบค่อยเป็นค่อยไป	50-6, 85-6
การปรับเทียบ	
ขีดจำกัด PWM	60-2, 95-2
วาล์วควบคุม	120-3
การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป	50-6, 85-6
การวิเคราะห์	
กล่องสวิตช์	
รหัสปัญหา	120-3
การทดสอบ	75-2, 110-3
การควบคุมการไหล	75-2, 110-3
การตรวจเช็คเครื่องหวาน	75-3
การตรวจเช็คเครื่องหวานด้วยระบบลม	110-4
การทำความสะอาดถึง	75-4
การทำความสะอาดถึงเก็บ	110-5
คลัตช์	110-6
วาล์วควบคุม	75-5, 110-6
ค่า	75-1, 110-1
กล่องสวิตช์	75-1, 110-1
เซ็นเซอร์/สถานะ	110-3
พารามิเตอร์การทำงาน	75-2, 110-2
ระบบส่ง	75-1, 110-1
แรงดันไฟฟ้าของระบบ	75-2, 110-2
สวิตช์/สถานะ	75-2, 110-2
ฮาร์ดแวร์/ซอฟต์แวร์	75-1, 110-1
ตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น	
รหัสปัญหา	120-1

ข	
ขนาดสายไฟที่แนะนำ	125-2
ข้อความเตือน, ทำความเข้าใจ	05-1
ข้อมูลเสริม	
ขนาดสายไฟที่แนะนำ	125-2
ชุดสายไฟหลัก	125-1
ชุดสายไฟอะแดปเตอร์	
ข้อมูลเกี่ยวกับคอนเนคเตอร์	125-2
ตารางเอาต์พุตตัวขับ	125-2

ค	
ความปลอดภัย	
การบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย, หลักปฏิบัติ	05-2
ความปลอดภัย, บันไดและที่	
ใช้บันไดและที่จับอย่างถูกต้อง	05-2
ค่า	
กล่องสวิตช์	75-1, 110-1
เซ็นเซอร์/สถานะ	110-3
พารามิเตอร์การทำงาน	75-2, 110-2
ระบบส่ง	75-1, 110-1
แรงดันไฟฟ้าของระบบ	75-2, 110-2
สวิตช์/สถานะ	75-2, 110-2
ฮาร์ดแวร์/ซอฟต์แวร์	75-1, 110-1
ค่ารวม	70-1, 105-1
เครื่องรับสัญญาณ GPS	30-1
เครื่องรับสัญญาณ StarFire	
เครื่องรับสัญญาณ GPS	30-1

เครื่องหว่าน		ร	
การแจ้งเตือน.....	50-5	ระบบ	
การใช้งาน	65-2	ภาพรวม.....	30-1
การตั้งค่าระบบ	50-2	สัญญาณความเร็ว	115-1
การตั้งค่าอุปกรณ์ต่อพ่วง.....	50-1, 85-1	รายการตรวจสอบ	
การปรับความเร็วแบบค่อยเป็นค่อยไป	50-6	ก่อนเริ่มฤดูกาล.....	130-1
การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป	50-6	ประจำวัน.....	130-1
เครื่องหว่านด้วยระบบลม		หลังฤดูกาล	130-1
การแจ้งเตือน.....	85-5	รายการตรวจสอบก่อนเริ่มฤดูกาล.....	130-1
การใช้งาน	65-1, 100-1, 100-2	รายการตรวจสอบประจำวัน.....	130-
การตั้งค่าระบบ	85-2	รายการตรวจสอบหลังฤดูกาล	130-1
การปรับความเร็วแบบค่อยเป็นค่อยไป	85-6	รายงาน	70-1, 105-1
การปรับอัตราแบบค่อยเป็นค่อยไป	85-6	รายละเอียดโดยรวมและความสามารถในการใช้งานร่วมกันของ ส่วนประกอบ	
		เซ็นเซอร์ความเร็ว	45-1, 80-1
จ		วาล์วควบคุม	45-1, 80-1
จอแสดงผล	40-1	สวิตช์ระดับในถัง	45-1, 80-1
จอแสดงผลอิเล็กทรอนิกส์, การใช้อย่างเหมาะสม	05-2		
		ว	
ข		วาล์วควบคุม	
ชุดสายไฟหลัก		PWM	
แผนผังขา.....	125-1	เปรียบเทียบ	60-2, 95-2
ชุดสายไฟอะแดปเตอร์		การปรับ	120-3
ข้อมูลเกี่ยวกับคอนเนคเตอร์	125-2	การปรับเทียบ	120-3
ด		ส	
ตัวควบคุม		สัญญาณความเร็ว	115-1
การใช้งาน	30-1	สูตรการทำงาน	65-1, 100-2
ตัวควบคุมกล่องสวิตช์	40-1		
ค่า	75-1, 110-1		
ตัวควบคุมอัตราแบบกันความชื้น	50-1, 85-1	ห	
กล่องสวิตช์		หน้าการทำงาน	
รหัสปัญหา	120-3	เครื่องหว่าน	45-1, 80-1
การแก้ปัญหา.....	120-1		
การใช้งาน	30-1, 65-2, 100-2	อ	
ภาพรวม.....	30-1	อัตรา	65-1, 100-2
รหัสปัญหา	120-1	สูตรการทำงาน	65-1, 100-2
ตารางเอาต์พุตตัวขับ	125-2	อาการที่สังเกตได้	120-4
ป			
ปรับเทียบ			
CFR			
เครื่องหว่าน	60-1		
เครื่องหว่านด้วยระบบลม.....	95-1		
ปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง			
การปรับเทียบเซ็นเซอร์ความสูง	95-4		
ผ			
ผลิตภัณฑ์			
การตั้งค่าถัง	55-1		
การตั้งค่าถังเก็บ	90-1		
ข้อมูล.....	55-1, 90-1		
ข้อมูลสรุป.....	55-2, 90-2		

