

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog



JOHN DEERE

GEBRUIKSHANDLEIDING

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog

OMPFP23414 PUNT J2 (DUTCH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.

Introductie

Voorwoord

HARTELIJK DANK voor het kopen van een John Deere product.

LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR om vertrouwd te raken met de bediening en het onderhoud van het product. Zo voorkomt u persoonlijk letsel of schade aan de machine. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op het product zijn mogelijk ook in andere talen verkrijgbaar. (Neem voor bestelling contact op met de John Deere-dealer.)

DEZE HANDLEIDING MOET WORDEN BESCHOUWD als een vast onderdeel van uw product en moet bij het product blijven wanneer het wordt verkocht.

MATEN IN DEZE HANDLEIDING worden als metrische maten en als Amerikaanse maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingen. Voor metrische bouten en voor inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

DE AANDUIDINGEN "RECHTS" EN "LINKS" hebben betrekking op de voorwaartse beweging van de machine.

NOTEER DE PRODUCT-IDENTIFICATIENUMMERS (P.I.N.) in dit hoofdstuk. Noteer alle cijfers nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van het product. Bovendien heeft uw dealer deze nummers nodig wanneer u onderdelen bestelt. Sla een back-up op voor de identificatienummers op een veilige plaats buiten de machine of weg van de machine.

GARANTIE wordt gegeven als onderdeel van John Deere's ondersteuningsprogramma aan klanten die hun materieel bedienen en onderhouden zoals in deze handleiding wordt beschreven. Garantievoorwaarden staan op het garantiecertificaat dat of op de verklaring die door uw dealer is overhandigd.

Deze garantie garandeert u dat John Deere aansprakelijk is voor eigen producten die voor afloop van de garantietermijn defect raken. Onder sommige omstandigheden levert John Deere ook verbeteringen in het veld, vaak zonder kosten in rekening te brengen aan de klant, zelfs als het product niet meer onder de garantie valt. Wanneer de apparatuur wordt misbruikt of aangepast om de prestaties ervan te wijzigen buiten de oorspronkelijke fabrieksspecificaties, wordt de garantie ongeldig en kunnen verbeteringen in het veld worden afgewezen.

Als u niet de eerste eigenaar van dit product bent, is het van belang om de John Deere-dealer het serienummer van de eenheid mee te delen. Hierdoor kan John Deere u op de hoogte brengen van nieuws of productverbeteringen.

John Deere-boekwinkel voor technische informatie

Mogelijk wordt de functionaliteit van dit product niet volledig weergegeven in dit document vanwege productwijzigingen na het afdrukken. Lees voorafgaand aan bediening de nieuwste gebruikshandleiding. Neem contact op met uw dealer of ga naar techpubs.deere.com om een exemplaar te verkrijgen.

CZ76372,000071F-18-08OCT19

Serienummer:

Inhoud

	Pagina		Pagina
Veiligheid		Strooimachine configureren	
Veiligheidsinformatie herkennen	05-1	GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog	
Signaalwoorden begrijpen	05-1	configureren	50-1
Veiligheidsinstructies opvolgen	05-1	GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog	
Onderhoud veilig uitvoeren	05-2	openen	50-1
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2	Setup werktuig	50-1
Veilige omgang met elektronische		Setup systeem	50-2
componenten en beugels	05-2	Alarm instellen	50-5
Elektronisch display correct gebruiken	05-3	Hoeveelheid vereffenen instellen	50-6
Begeleidingssystemen veilig bedienen	05-3		
Veiligheidsgordel correct gebruiken	05-4	Producten strooimachine configureren	
Beschermende kleding dragen	05-4	Product instellen	55-1
Veilig gebruik	05-4	Producttank instellen	55-1
De chemiekaart lezen en begrijpen	05-5	Tanks koppelen	55-2
Veilig omgaan met landbouwchemicaliën	05-5	Productoverzicht bekijken	55-3
Ontmanteling — Juist recyclen en			
verwijderen van vloeistoffen en		Strooimachine kalibreren	
componenten	05-6	CFR kalibreren — Opvangtest	60-1
		PWM-limieten kalibreren	60-2
Veiligheidstekens			
Onverwachte transporteursnelheid		Strooimachine bedienen	
gedetecteerd	10-1	GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog –	
Onverwachte metersnelheid gedetecteerd	10-1	Strooimachine	65-1
Onverwachte spinnersnelheid gedetecteerd	10-1	Door gebruiker gedefinieerde waarden	
Diagnosetests of kalibratieprocedures	10-1	controleren	65-1
		Indicator Tankniveau en vullen	65-1
Informatie over regelgeving en naleving		Hoeveelheidsregeling	65-2
Datumcode identificeren	20-1	Tank opvoeren	65-3
Douane-unie - EAC (Engels en Russisch)	20-1	Tanks koppelen	65-3
EU-conformiteitsverklaring	20-3	Systeem activeren en deactiveren	65-4
Thailand—Conformiteitsverklaring	20-3		
Conformiteitsverklaring VK	20-4	Rapporten en totalen strooimachine	
		 bekijken	
Systeemoverzicht		Rapporten en totalen	70-1
Werking	30-1		
Vereisten voor GreenStar™-		Diagnose strooimachine	
hoeveelheidsregelaar	30-1	Diagnose strooimachine	75-1
		Aflezingen hardware/software	75-1
Componentenoverzicht		Aflezingen schakelkast	75-1
StarFire™-ontvanger	40-1	Aflezingen leveringssysteem	75-1
Display	40-1	Aflezingen systeemspanning	75-2
Schakelkast	40-1	Aflezingen bedrijfsparameters	75-2
Voetschakelaar	40-2	Aflezingen schakelaars/status	75-2
		Stroomregeling testen	75-2
Overzicht strooimachine		Test strooimachine controleren	75-3
Werking	45-1	Tank reinigen	75-4
Uitvoeringspagina strooimachine	45-1	Regelklep testen	75-5
Overzicht en compatibiliteit van			
componenten	45-1	Overzicht pneumatische zaaimachine	
		Werking	80-1
		Uitvoeringspagina air cart	80-1

Vervolg op volgende pagina

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

	Pagina		Pagina
Overzicht en compatibiliteit van componenten	80-1	Storingscodes schakelkast GreenStar-hoeveelheidsregelaar	120-3
Pneumatische zaaimachine configureren		Kalibratienummer regelklep afstemmen	120-3
Air cart configureren	85-1	Werktuig hernoemen	120-4
GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog openen	85-1	Werktuig verwijderen	120-4
Werktuig instellen	85-1	Waarneembare symptomen	120-4
Systeem instellen	85-2	Specificaties	
Alarm instellen	85-5	37-pens connectors	125-1
Hoeveelheid vereffenen instellen	85-6	Connectorinformatie voor adapterkabelboom	125-2
Producten pneumatische zaaimachine configureren		Aanbevolen draaddiktes	125-2
Product instellen	90-1	Tabel outputs aandrijvingen	125-2
Product tank instellen	90-1	Onderhoud	
Productoverzicht bekijken	90-2	Voorseizoenscontrolelijst	130-1
Pneumatische zaaimachine kalibreren		Dagelijkse controlelijst	130-1
CFR kalibreren — Opvangtest	95-1	Controlelijst na het seizoen	130-1
PWM-limieten kalibreren	95-2	John Deere servicedocumentatie beschikbaar	
Druksensor kalibreren	95-3	Technische informatie	SERVLIT-1
Hoogtesensor kalibreren	95-4	Met John Deere Service komt het werk af	
Pneumatische zaaimachine bedienen		John Deere helpt u graag	IBC-1
GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog — Air cart	100-1		
Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren	100-1		
Indicator Tankniveau en vullen	100-1		
Hoeveelheidsregeling	100-2		
Tank opvoeren	100-2		
Systeem activeren en deactiveren	100-3		
Rapporten en totalen pneumatische zaaimachine bekijken			
Rapporten en totalen	105-1		
Diagnose pneumatische zaaimachine			
Diagnose air cart	110-1		
Aflezingen hardware/software	110-1		
Aflezingen schakelkast	110-1		
Aflezingen leveringssysteem	110-1		
Aflezingen systeemspanning	110-2		
Aflezingen bedrijfsparameters	110-2		
Aflezingen schakelaars/status	110-2		
Aflezingen sensors/status	110-3		
Stroomregeling testen	110-3		
Test air cart controleren	110-4		
Tank reinigen	110-5		
Regelklep testen	110-6		
Koppeling testen	110-6		
Snelheidssignaal systeem			
Systeemsnelheidssignaal	115-1		
Probleemoplossing			
Probleemoplossing hoeveelheidsregelaar droog	120-1		
Probleemoplossing hoeveelheidsregelaar droog	120-1		
Storingscodes hoeveelheidsregelaar	120-2		

Veiligheid

Veiligheidsinformatie herkennen



T81389—UN—28JUN13

Dit is een waarschuwingssymbool. Als u dit symbool op uw machine of in deze handleiding ziet, is er mogelijk gevaar op persoonlijk letsel.

Volg alle aanbevolen voorzorgsmaatregelen en veilige werkmethoden op.

DX,ALERT-18-03OCT22

Signaalwoorden begrijpen



 **WAARSCHUWING**

 **ATTENTIE**

TS187—18—30SEP88

GEVAAR; het signaalwoord GEVAAR duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden de dood of ernstig letsel tot gevolg heeft.

WAARSCHUWING; het signaalwoord WAARSCHUWING duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden meer of minder ernstig letsel tot gevolg kan hebben.

ATTENTIE; het signaalwoord ATTENTIE duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden meer of minder ernstig letsel tot gevolg kan hebben. ATTENTIE kan ook worden gebruikt om te wijzen op onveilige werkwijzen en incidenten die lichamelijk letsel kunnen veroorzaken.

De signaalwoorden — GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE — vergezellen de waarschuwingstekens. GEVAAR geeft de grootste gevaren aan. Veiligheidsstickers met GEVAAR of WAARSCHUWING worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. Veiligheidsstickers met ATTENTIE bevatten algemene

voorzorgsmaatregelen. Stickers met ATTENTIE attenderen in deze handleiding ook op veiligheidsaanwijzingen.

DX,SIGNAL-18-05OCT16

Veiligheidsinstructies opvolgen



TS201—UN—15APR13

Lees alle in deze handleiding opgenomen veiligheidsmededelingen en alle op de machine aangebrachte veiligheidsstickers zorgvuldig. Houd de veiligheidsstickers in goede staat. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers. Zorg dat nieuwe apparatuuronderdelen en vervangende onderdelen van de meest recente veiligheidsstickers voorzien zijn. Vervangende veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

Er kan zich aanvullende veiligheidsinformatie op bij leveranciers gekochte onderdelen en componenten bevinden die niet in deze gebruikshandleiding is opgenomen.

Leer hoe de machine moet worden bediend en hoe de regeleenheden werken. Sta niet toe dat iemand die hiervoor niet is opgeleid, de machine gebruikt.

Houd uw machine in goede staat. Ongeoorloofde aanpassingen aan de machine kunnen de werking en/of veiligheid en levensduur van de machine nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere dealer als u iets in deze handleiding niet begrijpt of hulp nodig hebt.

DX,READ-18-01AUG22

Onderhoud veilig uitvoeren

locatie eenvoudig te bereiken. Gebruik stevige en veilige treden en handgrepen.

DX,SERV-18-28FEB17



TS218—UN—23AUG88

Zorg dat u de onderhoudsprocedure begrijpt voordat u met het werk begint. Houd de werkomgeving schoon en droog.

De machine niet smeren, onderhouden of instellen als deze in beweging is. Houd handen, voeten en kleding uit de buurt van aangedreven onderdelen. Schakel alle aandrijvingen uit. Laat druk ontsnappen. De uitrusting op de grond laten zakken. Zet de motor af. Verwijder de sleutel. Wacht totdat de machine is afgekoeld.

Ondersteun machinedelen die voor onderhoud moeten worden opgetild.

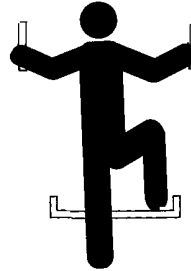
Houd alle onderdelen in goede toestand en juist gemonteerd. Schade onmiddellijk verhelpen. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Opgehoopt smeervet, olie en vuil verwijderen.

Op zelfrijdende machines: bij afstelling van de elektrische systemen of laswerkzaamheden aan de machine eerst de massakabel (-) van de accu loskoppelen.

Op gesleepte werktuigen: kabelbomen van de tractor loskoppelen alvorens onderhoud aan componenten van het elektrische systeem uit te voeren of aan de machine te lassen.

Vallen tijdens werken op hoogte kan ernstig letsel tot gevolg hebben. Gebruik een ladder of platform om elke

Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken



T133468—UN—15APR13

Voorkom vallen tijdens in- en uitstappen. Houd 3-puntscontact met opstaptreden, handgrepen en handrailingen.

Wees extra voorzichtig bij modder, sneeuw of vocht. Houd opstaptreden schoon en vrij van vet of olie. Verlaat de machine nooit springend. Nooit in of uit een bewegende machine stappen.

DX,WW,MOUNT-18-12OCT11

Veilige omgang met elektronische componenten en beugels



TS249—UN—23AUG88

Vallen tijdens monteren of demonteren van elektronische componenten die op de uitrusting zijn bevestigd kan leiden tot ernstig letsel. Gebruik een ladder of platform voor toegang tot elke bevestigingspositie. Gebruik stevige en veilige opstaptredes en handgrepen. Monteer of demonteer componenten niet bij slecht weer of ijs.

Laat een gekwalificeerde klimarbeider montage- of onderhoudswerkzaamheden uitvoeren aan een RTK-basisstation op een toren of op andere hoge bouwwerken.

Gebruik de juiste heftechniek en draag geschikte beschermende uitrusting tijdens montage van of

onderhoud aan een GPS-ontvangstantenne op een werktuig. De antenne is zwaar en moeilijk te hanteren. Twee personen zijn nodig als de bevestigingsposities niet vanaf de grond of vanaf een onderhoudsplatform toegankelijk zijn.

DX,WW,RECEIVER-18-24AUG10

Elektronisch display correct gebruiken

Elektronische displays behoren tot secundaire apparatuur en dienen als hulpmiddel voor de bestuurder bij veldwerkzaamheden, voor beter comfort en voor entertainment. Displays bieden een breed scala aan functies, worden in veel verschillende machinesysteemapplicaties gebruikt en kunnen worden gebruikt met andere secundaire apparatuur zoals mobiele elektronische apparatuur.

Een secundair apparaat is een apparaat dat niet is bestemd om de primaire machinefuncties te bedienen. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor een veilige werking en bediening van de machine.

Ter voorkoming van letsel tijdens machinebedrijf:

- Plaats het display aan de hand van de montage-instructies. Controleer of het apparaat goed is bevestigd, het zicht van de bestuurder niet wordt belemmerd en de bediening van de machine niet wordt gehinderd.
- Laat u niet afleiden door het display. Blijf waakzaam. Let op de machine en de naaste omgeving.
- Wijzig geen instellingen en gebruik geen functies waarbij de bedieningselementen van het display langere tijd moeten worden gebruikt terwijl de machine in beweging is. Zet de machine stil op een veilige plaats in de parkeerstand voordat u zulke handelingen gaat uitvoeren.
- Zet het volume nooit zo hoog dat u geen verkeer of voertuigen van hulpdiensten kunt horen.

Ten behoeve van een veilige bediening kunnen bepaalde displayfuncties zijn uitgeschakeld, tenzij de machineverplaatsing wordt begrensd en/of de machine in de parkeerstand wordt gezet. Het omzeilen van deze veiligheidsfunctie kan de toepasselijke wetgeving schenden en kan schade, ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

Gebruik de beschikbare displayfunctionaliteit alleen wanneer de omstandigheden dit op een veilige wijze toelaten dienovereenkomstig de aanwezige instructies. Altijd de regels voor veilig rijden, de landelijke of lokale wetgeving en de verkeersregels in acht nemen bij het gebruik van secundaire apparatuur.

DX,ELEC,DISPLAY-18-13JAN15

Begeleidingssystemen veilig bedienen

Gebruik begeleidingssystemen niet op de openbare weg. Zet begeleidingssystemen steeds uit (deactiveer ze) alvorens de openbare weg op te rijden. Zet het begeleidingssysteem niet aan (activeer het niet) tijdens het rijden op een openbare weg.

Begeleidingssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine. Begeleidingssystemen detecteren of voorkomen niet automatisch botsingen met obstakels of andere machines.

Begeleidingssystemen omvatten toepassingen die de besturing van de machine automatiseren. Deze omvatten, maar zijn niet beperkt tot, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ automatisch keren, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ en Machinesync.

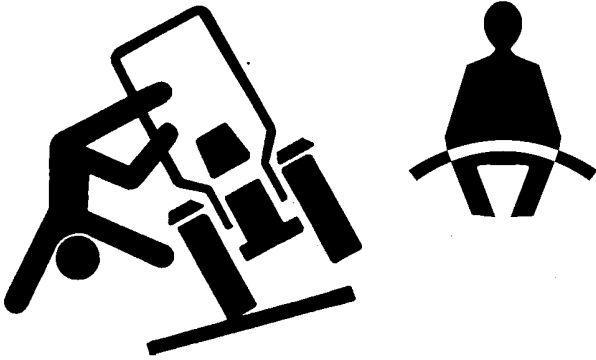
Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

- Stap tijdens het rijden nooit op of van de machine.
- Controleer of de machine, het werktuig en het begeleidingssysteem correct zijn ingesteld.
 - Controleer bij gebruik van iTEC™ Pro of AutoTrac™ automatisch keren of de grenzen nauwkeurig zijn gedefinieerd.
 - Controleer bij het gebruik van Machinesync of het beginpunt van de volger gekalibreerd is met voldoende ruimte tussen de machines.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem het stuur over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, machines of andere obstakels te vermijden.
- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.
- Houd rekening met de perceelcondities, zichtbaarheid en machineconfiguratie bij het selecteren van de machinesnelheid.

JS56696,0000ABC-18-20DEC17

*AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company
iGuide is een handelsmerk van Deere & Company
iTEC is een handelsmerk van Deere & Company
RowSense is een handelsmerk van Deere & Company*

Veiligheidsgordel correct gebruiken



TS1729—UN—24MAY13

Vermijd letsel door klemmen of dood door omkantelen.

Deze machine is uitgerust met een rolbeugel (ROPS). GEBRUIK een veiligheidsgordel als u werkt met een rolbeugel.

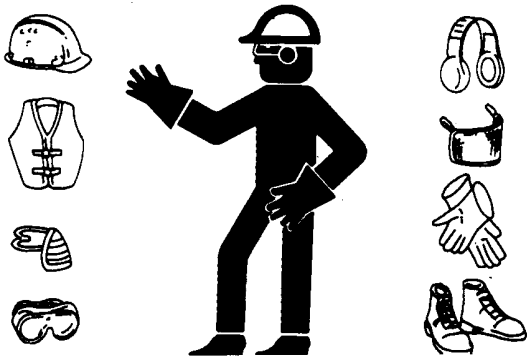
- Houd de vergrendeling vast en trek de veiligheidsgordel over het lichaam.
- Steek de vergrendeling in de gesp. Er moet een klik hoorbaar zijn.
- Trek aan de vergrendeling van de veiligheidsgordel om te controleren of deze goed vast zit.
- Leg de veiligheidsgordel over de heupen.

Vervang de veiligheidsgordel helemaal als bevestigingen, gesp, gordel of gordelspanner zijn beschadigd.

Controleer veiligheidsgordel en bevestigingen minstens een keer per jaar. Let daarbij op losse delen of beschadiging van de gordel, bijvoorbeeld insnijdingen, rafels, extreme of ongebruikelijke slijtage, verkleuringen of schuurplekken. Vervang alleen door onderdelen die zijn toegestaan voor de machine. Raadpleeg uw John Deere dealer.

DX,ROPS1-18-22AUG13

Beschermende kleding dragen



TS206—UN—15APR13

Draag nauwsluitende kleding en gebruik een veiligheidsuitrusting die geschikt is voor het werk.

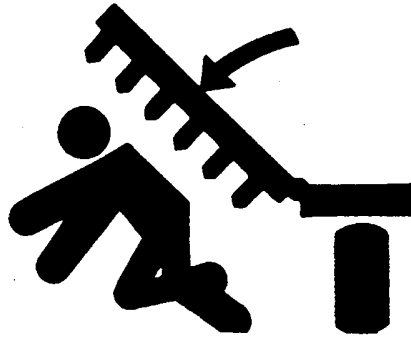
Lange blootstelling aan lawaai kan gehoorschade of doofheid veroorzaken.

Draag geschikte gehoorbescherming zoals oorbeschermers of oordoppen om het gehoor tegen onaangenaam of extreem lawaai te beschermen.

Voor veilig gebruik van de apparatuur is de volledige aandacht van de bestuurder vereist. Draag geen koptelefoon om naar de radio of muziek te luisteren terwijl u de machine bedient.

DX,WEAR-18-10SEP90

Veilig gebruik



N39547—UN—06OCT88

Laat kinderen nooit op of in de buurt van de machine.

Voordat de apparatuur wordt bediend, dient u ervoor te zorgen dat lucht is afgeblazen uit het uitklapbare hydraulische systeem.

Let erop dat het gebied rond de machine vrij is voordat het frame of de zijstukken van de machine omhoog of omlaag worden gebracht.

Niet in de buurt van een greppel of sloot gebruiken.

Niet met ingevouwen zijstukken gebruiken.

Snelheid verminderen bij het keren en rijden over ruw terrein.

Schakel de trekker altijd uit en schakel naar PARKEER of schakel de remmen in voordat u de trekker verlaat. Verwijder de sleutel als u de tractor onbeheerd achterlaat.

Laat de trekker altijd op horizontaal terrein stoppen bij het omhoog of omlaag brengen van zijstukken.

Bedien de machine alleen vanuit de trekkerstoel.

Als er chemicaliën worden gebruikt, volgt u de aanbevelingen van fabrikant voor hantering en opslag op.

Trek de machine uitsluitend achter een goed uitgeruste trekker.

JS56696.000065B-18-28JUL09

De chemiekaart lezen en begrijpen



TS1132—UN—15APR13

Directe blootstelling aan gevaarlijke chemicaliën kan ernstig letsel veroorzaken. Mogelijk gevaarlijke chemicaliën die met de John Deere machine worden gebruikt zijn bijv. smeermiddelen, koelvloeistoffen, verfsoorten en kleefmiddelen.

Een chemiekaart (MSDS) geeft specifieke bijzonderheden over chemische producten: fysische en gezondheidsgevaaren, veiligheidsprocedures en noodhulptechnieken.

De chemiekaart controleren voordat u een taak met een gevaarlijk chemisch middel onderneemt. Zo leert u precies de risico's kennen en hoe u de taak op een veilige wijze kunt uitvoeren. Alle aanbevolen procedures volgen.

(Raadpleeg uw John Deere dealer voor chemiekaarten voor chemische producten die met John Deere machines worden gebruikt.)

JS56696,0000661-18-28JUL09

Veilig omgaan met landbouwchemicaliën



TS220—UN—15APR13

A34471



A34471—UN—11OCT88

Chemicaliën die worden gebruikt voor landbouwtoepassingen zoals fungicide, herbicide, insecticide, pesticide, rodenticide en meststof kunnen gevaarlijk zijn voor uw gezondheid en het milieu als deze niet zorgvuldig worden gebruikt.

Volg altijd de instructies op het etiket op voor een effectief, veilig en legaal gebruik van landbouwchemicaliën.

Verklein de kans op blootstelling en letsel:

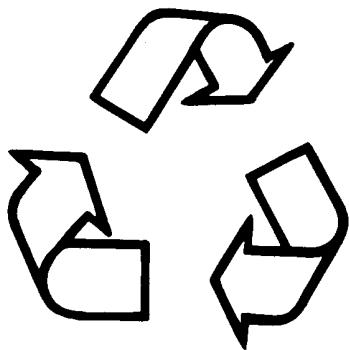
- Draag een geschikte persoonlijke beschermingsuitrusting zoals aanbevolen door de fabrikant. Volg bij afwezigheid van fabrikantinstructies deze richtlijnen op:
 - Chemicaliën met etiket '**Gevaarlijk**': Meest giftig. Algemeen gebruik van bril, adembescherming, handschoenen en huidbescherming.
 - Chemicaliën met etiket '**Waarschuwing**': Minder giftig. Algemeen gebruik van bril, handschoenen en huidbescherming.
 - Chemicaliën met etiket '**Voorzichtig**': Minst giftig. Algemeen gebruik van bril en huidbescherming.
- Voorkom inademen van damp, mist of stof.
- Tijdens het werken met chemicaliën altijd zeep, water en handdoek bij de hand houden. Als chemicaliën in contact komen met uw huid, wast u onmiddellijk uw handen of gezicht met zeep en water. Als chemicaliën in de ogen komen, spoelt u onmiddellijk uw ogen uit met water.
- Was uw handen en gezicht na het gebruik van chemicaliën en voor het eten, drinken, roken of urineren.
- Rook of eet niet tijdens het werken met chemicaliën.
- Na het werken met chemicaliën, moet u altijd douchen of een bad nemen en andere kleren aandoen. Was de kleren alvorens ze opnieuw aan te trekken.
- Raadpleeg onmiddellijk medische hulp bij ziekte tijdens of kort na het werken met chemicaliën.
- Bewaar chemicaliën in de originele verpakkingen. Breng chemicaliën niet over naar onbeschreven verpakkingen of verpakkingen die worden gebruikt voor eten en drinken.
- Bewaar chemicaliën op een veilige, vergrendelde

plek, ver uit de buurt van menselijk eten of veevoer. Houd chemicaliën uit de buurt van kinderen.

- Voer de verpakkingen af volgens de voorschriften. Spoel de verpakkingen drie keer uit, vouw ze samen en doe ze weg volgens de wettelijke voorschriften.

DX,WW,CHEM01-18-25MAR09

Ontmanteling — Juist recyclen en verwijderen van vloeistoffen en componenten



TS1133—UN—15APR13

Veiligheid en maatregelen voor milieubeheer moeten in aanmerking worden genomen bij het ontmantelen van een machine en/of component. Onder deze maatregelen valt het volgende:

- Gebruik geschikt gereedschap en persoonlijke veiligheidsuitrusting zoals veiligheidskleding, handschoenen, gezichtsbescherming of brillen, bij het hanteren van voorwerpen en materialen.
- Volg instructies voor speciale componenten op.
- Zorg dat opgeslagen energie vrijkomt door opgehangen machine-elementen te laten zakken, veren te ontspannen, de accu of andere stroombronnen los te koppelen en de druk in hydraulische componenten, accumulators en soortgelijke systemen af te bouwen.
- Beperk de blootstelling aan componenten waaraan mogelijk resten van landbouwchemicaliën zoals meststof en pesticiden voorhanden zijn zoveel mogelijk. Ga met deze componenten juist om en voer ze op juiste wijze af.
- Tap motoren, brandstoftanks, radiators, hydraulische cilinders, reservoirs en leidingen zorgvuldig af voordat de componenten worden gerecycled. Gebruik lekvrije reservoirs bij het aftappen van vloeistoffen. Gebruik geen verpakkingen van voedsel of drankjes.
- Giet afvalvloeistoffen niet op de grond, in een afvoerpijp of in een waterbron.
- Neem alle landelijke, federale en lokale wetten, voorschriften of verordeningen over het hanteren of afvoeren van afvalvloeistoffen (bijvoorbeeld: olie, brandstof, remvloeistof), filters, accu's en andere

stoffen of onderdelen in acht. Verbranden van ontvlambare vloeistoffen of componenten dat niet in speciaal ontworpen verbrandingsinstallaties plaatsvindt is mogelijk wettelijk verboden en kan blootstelling aan schadelijke dampen of as tot gevolg hebben.

- Voer onderhoud aan airco's juist uit en voer deze correct af. Volgens overheidsvoorschriften moet eventueel een gecertificeerd onderhoudscentrum worden ingeschakeld om airco-koelvloeistoffen op te vangen en te recyclen, die de atmosfeer eventueel beschadigen als ze ontsnappen.
- Evalueer de recyclingopties voor banden, metaal, plastic, glas, rubber en elektronische componenten die wellicht, gedeeltelijk of in hun geheel, recyclebaar zijn.
- Raadpleeg uw plaatselijke instantie voor afvalinzameling of recyclingcentrum, of uw John Deere dealer, voor informatie over het juist recyclen of afvoeren van afval.

DX,DRAIN-18-01JUN15

Veiligheidstekens

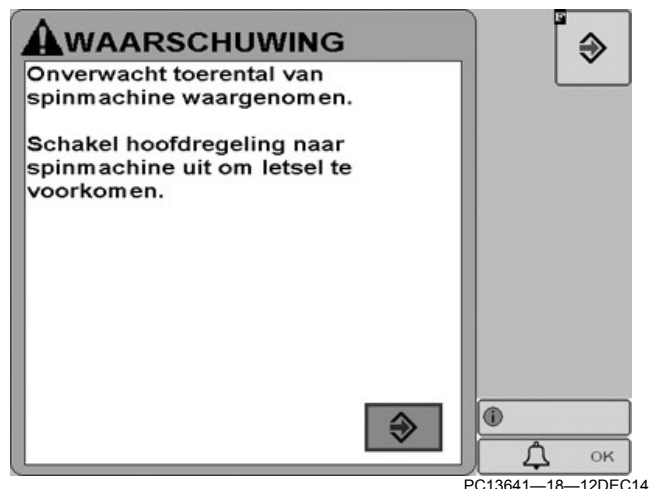
Onverwachte transporteursnelheid gedetecteerd



Dit bericht verschijnt wanneer de geregelde snelheid van de gespecificeerde transporteur nul/gestopt is, maar beweging is gedetecteerd gedurende meer dan vijf seconden.

CZ76372,000031B-18-14JUL11

Onverwachte spinnersnelheid gedetecteerd



Dit bericht verschijnt wanneer de geregelde snelheid van de spinner nul/gestopt is, maar beweging is gedetecteerd gedurende meer dan tien seconden.

CZ76372,000031F-18-14JUL11

Onverwachte metersnelheid gedetecteerd



Dit bericht verschijnt wanneer de geregelde snelheid van de gespecificeerde meter nul/gestopt is, maar beweging is gedetecteerd gedurende meer dan vijf seconden.

BA31779,000046F-18-24MAY12

Diagnosetests of kalibratieprocedures

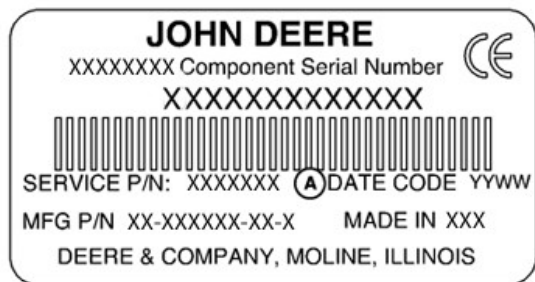


Dit bericht verschijnt wanneer een diagnosetest of kalibratieprocedure is geselecteerd waarbij product zal worden afgegeven.

CZ76372,000031C-18-14JUL11

Informatie over regelgeving en naleving

Datumcode identificeren



PC17568—UN—16AUG13
Voorbeeld van productlabel

DATE CODE YY WW
(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13
Voorbeeld van datumcode

- A—Datumcode (fabricagedatum)
- B—Laatste twee getallen van fabricagejaar
- C—Weeknummer van fabricagejaar

Gebruik de datumcode (A) op het productlabel om de fabricagedatum te identificeren. "JJ" (B) geeft de laatste twee getallen van het fabricagejaar aan; "WW" (C) geeft het weeknummer van het fabricagejaar aan.

OPMERKING: Het weekfabricagenummer ligt tussen 01 en 53.

Datumcode		
JJ	Laatste twee getallen van fabricagejaar	Voorbeeld: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Weeknummer van fabricagejaar	Voorbeeld: 01, 02, 03...53

HC94949,0000599-18-15AUG14

Douane-unie - EAC (Engels en Russisch)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:
Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™
Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC20730—UN—28JAN15
HC94949.0000715-18-28JAN15

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: GreenStar-spuitregelaar

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële voorwaarden van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de Richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Duitsland

Deze verklaring van overeenstemming wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 26 april 2016

Productievestiging: John Deere Intelligent Group

Naam: Aaron Senneff

Titel: Software Development

RW00482,0000233-18-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

Thailand—Conformiteitsverklaring

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-18-11APR17

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productna(a)m(en): GreenStar-afgifteregelaar

voldoe(t)(n) aan alle relevante bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, IA, VS

Datum van verklaring: 29 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Frey Drive, Newdank, Notts. NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667278252268-18-01NOV22

Systeemoverzicht

Werking

De GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog regelt de productafgifte op getrokken strooimachines, zelfrijdende strooimachines en air carts.

OPMERKING: Er kunnen instellingen voor maximaal 20 producten in de regelaar worden opgeslagen.

Het systeem is ontworpen om het werktuig in en uit te schakelen op basis van toepassings-, grens- en GPS-informatie (Global Positioning System) in combinatie met John Deere-sectieregeling.

OPMERKING: Per regelaar kunnen maximaal drie werktuigconfiguraties of namen worden opgeslagen.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het GS3 2630-display voor meer informatie over sectieregeling.)

De regelaar regelt de hydraulische stroom naar hydraulische motors op basis van display-instellingen, de rijsnelheid, de status van de voetschakelaar, signalen van snelheidssensors en de status van de schakelaars op de optionele schakelkastregelaar (SBC).

De SBC bewaakt de status van tien schakelaars plus een hoofdschakelaar, en zendt schakelaarberichten naar de regelaar. De hoofdschakelaar is rechtstreeks verbonden met de regelaar. Hierdoor kan de bestuurder tanks en spinners op de strooimachine handmatig inschakelen en hoeft hij niet op het display te vertrouwen voor deze instellingen. De hoofdschakelaar stelt de bestuurder in staat om alle tanks van een systeem te sluiten. De hoofdschakelaar op de schakelkast heeft dezelfde functie als de voetschakelaar en slechts één van beide is nodig om het systeem te bedienen.

HC94949,00005A7-18-28JAN15

- Zet de hoofdschakelaar aan.
- Als de schakelkast aanwezig is, wijs dan een schakelaar toe aan een tank en zet de schakelaar aan.
- Schakel de tank in op het GS3 2630-display.
- Schakel de spinner of ventilator in.
- Gebruik sectieregeling om de tank in te schakelen indien van toepassing. Als de tank niet is ingeschakeld, wordt sectieregeling gedeactiveerd.

OPMERKING: Sectieregeling werkt in combinatie met getrokken strooimachines, zelfrijdende strooimachines en air carts.

- De rijsnelheid van de machine moet hoger zijn dan 0,8 km/h (0.5 mph).

HC94949,00005EA-18-28JAN15

Vereisten voor GreenStar™-hoeveelheidsregelaar

Hardware:

- GreenStar™ 3 2630-display
- Voetschakelaar
- Kabelbomen GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog
- GreenStar™-kabelboom
- Schakelkastregelaar (optioneel)
- StarFire™-ontvanger

Omstandigheden:

- Voltooi de werktuig- en productinstellingen.

*GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company
StarFire is een handelsmerk van Deere & Company*

Componentenoverzicht

StarFire™-ontvanger

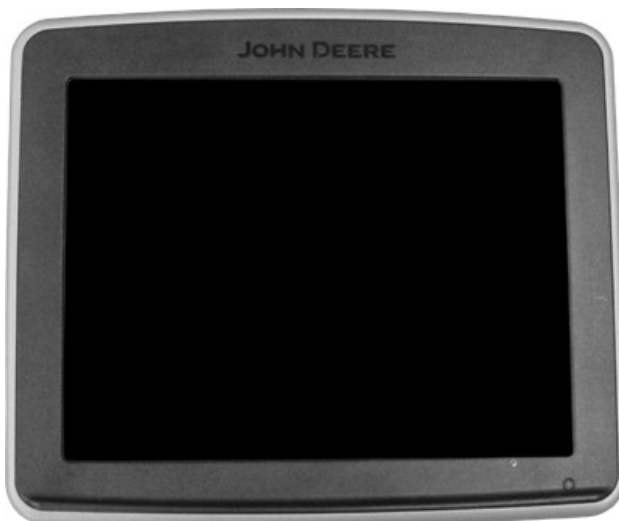


PC20203—UN—06NOV14

De ontvanger maakt gebruik van navigatiesatellieten en StarFire™-correctiesatellieten om de locatie en rijrichting van de machine te bepalen. Een geïntegreerde terreincompensatiemodule (TCM) past de machinepositie aan om te compenseren voor onregelmatig terrein. Een StarFire™-signaalactivering is vereist om met AutoTrac™ te kunnen werken.

HC94949,000061B-18-11NOV14

Display



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630-display

StarFire is een handelsmerk van Deere & Company
AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company



PC24742—UN—28SEP17

John Deere 4640 universeel display

Het display is een door de bestuurder gebruikte gebruikersinterface voor:

- Configureren en kalibreren van systeemcomponenten.
- Bewaken van systeemprestaties.
- Maken van systeemafstellingen.
- Programmeren van software.
- Bekijken van diagnosetesten.

RW00482,000022F-18-07FEB18

Schakelkast



PC25178—UN—09JAN18

Schakelkastregelaar (optioneel)

Het doel van de optionele schakelkastregelaar (SBC) is om de bestuurder de mogelijkheid te geven om handmatig afzonderlijke regelkleppen in en uit te schakelen in plaats van op het display te vertrouwen voor deze instellingen.

Met de hoofdschakelaar kan de bestuurder de regelkleppen uitschakelen. De hoofdschakelaar op de schakelkast heeft dezelfde functie als de voetschakelaar en slechts een van beide is nodig om het systeem te bedienen.

Elke schakelaar regelt de eraan toegewezen regelklep tijdens de instelprocedure van het systeem. Zelfs als de hoofdschakelaar en afzonderlijke schakelaars zijn ingeschakeld, moeten de regelkleppen nog steeds op

het display zijn ingeschakeld om deze te kunnen activeren.

(Raadpleeg Systeeminstellingen voor meer informatie.)

OPMERKING: Aan hetzelfde schakelaarnummer kunnen meerdere regelkleppen worden toegewezen.

RW00482,0000235-18-27FEB18

Voetschakelaar



PC20244—UN—13NOV14

De voetschakelaar wordt gebruikt voor het activeren en deactiveren van de hoofdschakelaar als de optionele schakelkast niet wordt gebruikt.

HC94949,00006D9-18-21JAN15

Overzicht strooimachine

Werking

De GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog maakt integratie van het GreenStar™ 3 2630-display met zelfrijdende en getrokken strooimachines met spinner voor droog product mogelijk. Bij gebruik van de regelaar is geen afzonderlijke regelaar van een andere fabrikant meer nodig om de apparatuur te bedienen. De regelaar is geconfigureerd als een enkele werktuigsectie, die over de gehele bedrijfsbreedte van het werktuig loopt. De regelaar gebruikt de breedte van de strooimachine en de rijnsnelheid om de bestreken grondoppervlakte te bepalen.

De regelaar kan worden geconfigureerd voor zaaigoed of kunstmestproducten. Er kunnen maximaal 20 verschillende producten in worden opgeslagen. Elk product wordt in het geheugen van de regelaar gedefinieerd door middel van een naam, toepassingseenheden, dichtheid, strooi breedte, spinnersnelheid en spinnerframe. Aan elke producttank wordt een specifiek product toegewezen dat door het werktuig wordt aangebracht.

De regelaar regelt snelle kleppen en PWM-kleppen. Beide typen kleppen regelen ofwel de stroom van hydraulische olie of een elektromotor die wordt gebruikt om de meter- en afgiftesystemen op het werktuig aan te drijven. De meter- en afgiftesystemen zijn geconfigureerd voor de specifieke typen kleppen. Het kalibratienummer van elke regelklep kan worden aangepast voor een correcte regeling van de producttoepassing en spinnersnelheid.

Tijdens bedrijf worden beide typen kleppen bediend als snel sluitende en PWM-kleppen op het productmetersysteem. Beide typen kleppen sluiten om het productmetersysteem te stoppen wanneer de regelaar de strooimachine opdracht geeft om de productafgifte te stoppen. Op werktuigen met PWM-kleppen moet mogelijk een boost box worden gebruikt om te voldoen aan de spanningsvereisten van de kleppen van sommige fabrikanten.

De regelaar kan een strooimachine met maximaal vier producttanks en spinners bedienen. De producttanks worden geconfigureerd met betrekking tot hun inhoud, de werking van de tankniveauschakelaar, de werking van de micronutriëntentank en de instellingen van de snelheidssensor. De tankinhoud wordt berekend aan de hand van de opgehoogde inhoud, d.w.z. de maximale hoeveelheid product die een tank kan bevatten. Binnen de vier beschikbare producttanks kan de regelaar worden geconfigureerd voor aansturing van maximaal drie micronutriëntentanks en één vereiste draagtank. Elke producttank kan handmatig worden in- en uitgeschakeld met het GS3 2630-display tijdens de afgifte van product.

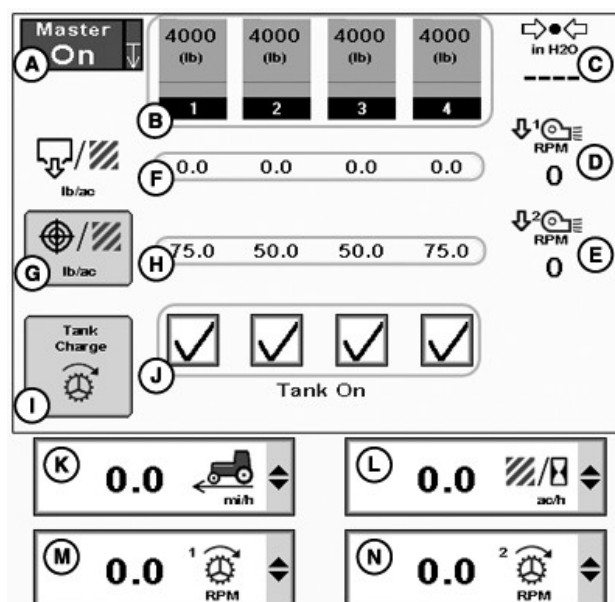
De regelaar kan worden geconfigureerd voor bewaking van tankniveauschakelaars. De eerste twee producttanks kunnen ook worden geconfigureerd als

draagtanks die aan elkaar zijn gekoppeld. Door tanks te koppelen kan automatisch de tweede tank worden gestart wanneer de eerste tank leeg is. Hiervoor zijn wel tankniveauschakelaars vereist. Deze functie biedt een grotere capaciteit wanneer één product wordt aangebracht met een strooimachine met twee tanks.

De regelaar kan hoeveelheden vereffenen. Bij vereffening worden kleine verschillen in de afgegeven hoeveelheid en spinnersnelheid niet op het display weergegeven. Als de werkelijke waarde binnen een door de gebruiker gedefinieerd percentage van de doelwaarde valt, wordt de doelwaarde weergegeven. Het percentagebereik is 3–15% en de standaardinstelling is 3%.

HC94949,0000646-18-21NOV14

Uitvoeringspagina strooimachine



PC20654—UN—09JAN15

Uitvoeringspagina strooimachine

- A—Indicator hoofdschakelaar
- B—Indicators Tankniveau
- C—Drukaflezing
- D—Werkelijke snelheid ventilator 1
- E—Werkelijke snelheid ventilator 2
- F—Werkelijke hoeveelheden
- G—Toets Doelhoeveelheid
- H—Doelhoeveelheden
- I—Toets Tank opvoeren
- J—Selectievakjes Tank AAN
- K-N—Vervolgkeuzemenu's met informatie

HC94949,00006CA-18-22JAN15

Overzicht en compatibiliteit van componenten

De volgende componentconfiguraties zijn compatibel met de hoeveelheidsregelaar droog. Raadpleeg de

tabellen voor de 37-pens connector achter in deze handleiding voor de peninformatie.

Regelkleppen

- Typen regelkleppen: Snel (servo/gemotoriseerd) en PWM (proportioneel).
- Regelkleppen die 12 V vereisen om te openen.
- Regelkleppen die minder dan 2,5 A vereisen. (Voor regelkleppen die meer dan 2,5 A vereisen is een boost box vereist. Neem hiervoor contact op met uw John Deere-dealer.)
- Regelkleppen worden gebruikt om een of meer transporteurs en spinners op de strooimachine aan te drijven.

- **Snel sluitende regelkleppen (servo)**

De snel sluitende regelklep dient als hoeveelheidsregelklep en wordt volledig gesloten als de productstroom moet worden gestopt. Om de productstroom weer te starten, gaat de snel sluitende klep open en neemt de stroom snel toe om de beoogde afgiftehoeveelheid te bereiken.

- **Regelkleppen PWM sluiten**

De regelklep PWM sluiten dient als hoeveelheidsregelklep en wordt volledig gesloten als de productstroom moet worden gestopt. Om de productstroom weer te starten, gaat de klep PWM sluiten open en neemt de stroom snel toe om de beoogde afgiftehoeveelheid te bereiken.

De prestaties van PWM-kleppen zijn iets beter dan die van snelle kleppen (servo's) door de snellere reactie van PWM-kleppen.

Transporteursnelheidssensor

Een snelheidssensor is vereist voor elke geconfigureerde tank/transporteur en wordt gebruikt voor het bewaken van de transporteursnelheid ten behoeve van de hoeveelheidsregeling.

De sensor kan worden gevoed met 5 V of 12 V en moet een frequentiegebaseerd blok golf signaal afgeven met betrekking tot de transporteursnelheid. De sensor moet het signaal naar massa trekken om het onderste deel van de blok golf te creëren en de regelaar trekt het signaal op naar 5 V wanneer de sensor niet in de actieve toestand is, zodat de blok golf wordt voltooid.

Er zijn verschillende typen transporteursnelheidssensors beschikbaar, waaronder optische encoders en tandwieltandsensors.

Spinnersnelheidssensor

Een spinnersnelheidssensor is vereist wanneer de snelheid wordt geregeld door de regelaar (bijvoorbeeld Type regelklep is niet "Geen"). Als de spinnersnelheid niet wordt geregeld door de regelaar, is de sensor

optioneel. De sensor wordt gebruikt om de spinnersnelheid te bewaken ten behoeve van automatische of handmatige snelheidsregeling.

De sensor kan worden gevoed met 5 V of 12 V en moet een frequentiegebaseerd blok golf signaal afgeven met betrekking tot de spinnersnelheid. De sensor moet het signaal naar massa trekken om het onderste deel van de blok golf te creëren en de regelaar trekt het signaal op naar 5 V wanneer de sensor niet in de actieve toestand is, zodat de blok golf wordt voltooid.

Spinnersnelheidssensors zijn meestal magnetische pick-upsensors die boutkoppen of tandwieltanden detecteren.

Tankniveauschakelaar (optioneel)

Een tankniveauschakelaar wordt gebruikt om de bestuurder te waarschuwen als een tank bijna leeg is.

De optische schakelaar detecteert de aanwezigheid of afwezigheid van product in de tank. Als de uitgangsspanning van de tankniveauschakelaar laag is, is er geen product aanwezig en is de tank bijna leeg.

Een tankniveauschakelaar is vereist voor koppeling van tanks.

OPMERKING: De maximale rij snelheid voor het aanbrengen van product met spinnerstrooisystemen is 56,3 km/h (35 mph).

HC94949,00006CB-18-21JAN15

Strooimachine configureren

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog configureren

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog openen

Strooimachine configureren

1. Werktuig instellen
2. Systeem instellen
3. Alarmen instellen (optioneel)
4. Vereffening hoeveelheid instellen (optioneel)

Producten strooimachine configureren

1. Product instellen
2. Producttank instellen
3. Tank koppelen (optioneel)
4. Productoverzicht bekijken

Strooimachine kalibreren

1. Tank opvoeren voor kalibratie
2. Test tank kalibreren
3. PWM-limieten kalibreren

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog bedienen - Strooimachine

1. Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren
2. Werking tank
3. Systeem activeren en deactiveren
4. Systeemprestaties bewaken
5. Tank reinigen (raadpleeg Diagnose strooimachine)

HC94949,000068C-18-23JAN15

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog openen

Om de hoofdpagina van de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog te openen:



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog

PC13638—UN—06JUL11

GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company

2. Selecteer de toets GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog.

Elke GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog wordt aangeduid met het serienummer van de regeleenheid en de werktuignaam zodra de instelprocedure is voltooid.

OPMERKING: De toets GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog verschijnt bij het opstarten nadat de kabelboom is geïnstalleerd en de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog is aangesloten.

RW00482,0000236-18-22FEB18

Setup werktuig

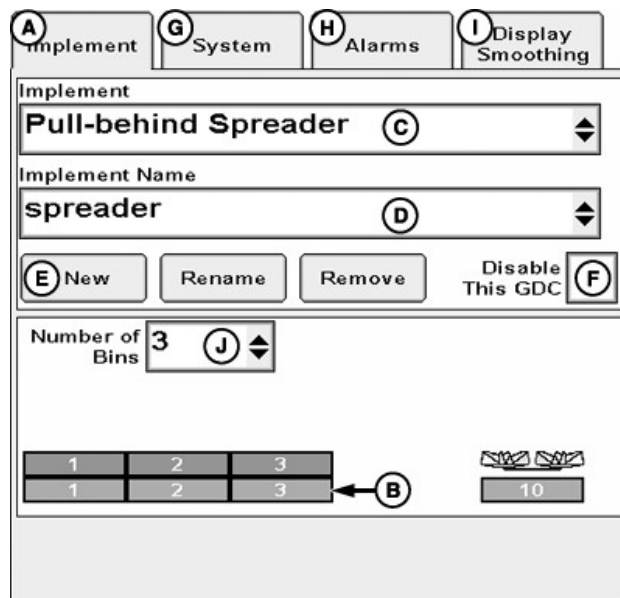


PC13261—UN—21APR11

Schermttoets Werktuig instellen

1. Selecteer de schermttoets Werktuig instellen.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar uit voor het wijzigen van de meeste instellingen of waarden.



PC20627—UN—19DEC14

- A—Tabblad Werktuig
- B—Schakelaarnummers schakelkast
- C—Vervolgkeuzemenu Werktuigtype
- D—Vervolgkeuzemenu Werktuignaam
- E—Toets Nieuw
- F—Selectievakje Deze GDC uitschakelen
- G—Tabblad Systeem
- H—Tabblad Alarmen

I—Tabblad Weergave vereffenen
J—Vervolgkeuzemenu Aantal tanks

2. Selecteer het tabblad Werktuig (A).

OPMERKING: Schakelaar nummers schakelkast (B) zijn alleen beschikbaar als een schakelkast is aangesloten.

3. Selecteer het werktuigtype (getrokken strooimachine of zelfrijdende strooimachine) uit het vervolgkeuzemenu (C).

4. Selecteer de werktuignaam uit het vervolgkeuzemenu (D) of selecteer de toets Nieuw (E) en voer een naam in.

OPMERKING: Als de hoeveelheidsregelaar droog niet wordt gebruikt maar wel aangesloten blijft, schakel dan het selectievakje Deze GDC uitschakelen (F) in om de verbinding met het display voor documentatie, sectieregeling en regelaarwaarschuwingen uit te schakelen.

Definieer de werktuignaam om het tabblad Systeem (G), het tabblad Alarmen (H) en het tabblad Weergave vereffenen (I) in te schakelen.

5. Selecteer het aantal tanks uit het vervolgkeuzemenu (J).

Dit is het maximale aantal tanks voor configuratie van meerdere tanks, ongeacht of alle tanks worden gebruikt.

RW00482,0000237-18-27FEB18

Setup systeem

Het tabblad Systeem stelt de bestuurder in staat om tanks te configureren voor gedefinieerde werkzaamheden. Mogelijke instellingen zijn type regelklep, kalibratie regelklep, kalibratie sensor en schakelkast (indien aanwezig) voor elke tank.

Tank en micronutriëntentank instellen

Implement	System	Alarms	Display Smoothing
	Control Valve Type	Control Valve Calibration	Sensor Calibration
Bin 1 System	PWM Close	500	158
Bin 2 System	PWM Close	8888	888
Bin 3 System	Fast Close	5023	180
Bin 4 System	PWM Close	6666	666
Spinner Setup	None	---	---

PC20592—UN—16DEC14

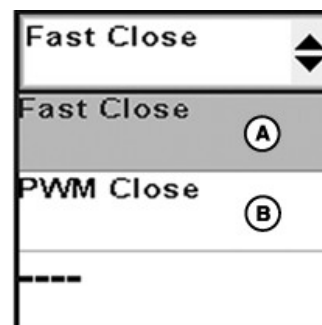
Systeem instellen

A—Tabblad Systeem
B—Toets Tank 1 systeem
C—Toets Tank 2 systeem
D—Toets Tank 3 systeem
E—Toets Tank 4 systeem

1. Selecteer het tabblad Systeem (A).

2. Selecteer de toets Tank systeem (B–E).

(Raadpleeg het hoofdstuk Overzicht en compatibiliteit van componenten voor componenten die compatibel zijn met de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog.)



PC20687—UN—16JAN15

Vervolgkeuzemenu Type regelklep transporteur

A—Snel sluiten
B—PWM sluiten

3. Selecteer Snel sluiten (A) of PWM sluiten (B) uit het vervolgkeuzemenu Type regelklep transporteur.

OPMERKING: Als u PWM sluiten selecteert, wordt de toets PWM-instellingen aan de display-interface toegevoegd.

Fabrikant	Model	Tank of spinner	Kleptype	Eerste kalibratie-nummer
BBI	Triad	Hoofd 1	Snel (servo)	5023
BBI	Triad	Micro 2	Snel (servo)	1535
BBI	Triad	Micro 3	Snel (servo)	1535
BBI	Endurance	Hoofd 1	Snel (servo)	5023
BBI	MagnaSpread	Hoofd 1	Snel (servo)	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Spinner	PWM	5013
FORCE Unlimited	AgForce	Hoofd 1	PWM	5023
FORCE Unlimited	Duo-Force	Hoofd 2	PWM	3023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Micro 3	PWM	3023
FORCE Unlimited	Quad Force	Micro 4	PWM	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Spinner	Snel (servo)	5003
FORCE Unlimited	AgForce	Hoofd 1	Snel (servo)	5033
FORCE Unlimited	Duo-Force	Hoofd 2	Snel (servo)	5023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Micro 3	Snel (servo)	5023
FORCE Unlimited	Quad Force	Micro 4	Snel (servo)	7503
New Leader	G4 - enkel	Spinner	PWM	2503
New Leader	G4 - enkel	Tank 1	Snel (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiApplier	Tank 2	Snel (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Tank 3	Snel (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Tank 4	Snel (servo)	5043

Aanbevolen eerste kalibratienummers regelklep

4. Configureer de tank.

Als een snel sluitende klep wordt gebruikt:

PC20696—UN—21JAN15

Tank 1 instellen – Snel sluitende klep

- A—Invoervak Kalibratie regelklep transporteur
 B—Invoervak Kalibratie snelheidssensor transporteur
 C—Invoervak Opgehoogde tankinhoud
 D—Selectievakje Tankniveauschakelaar
 E—Vervolgkeuzemenu Schakelaartoewijzing

- Voer Kalibratie regelklep transporteur (A) in.
- Voer Kalibratie snelheidssensor transporteur (B) in.
 (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de strooimachine voor deze waarde.)
- Voer de Opgehoogde tankinhoud (C) in. Als de exacte waarde niet bekend is, wordt aanbevolen om een waarde in te voeren die hoger is dan de geschatte inhoud.
- Schakel indien van toepassing het selectievakje Tankniveauschakelaar (D) in.
- Selecteer als een schakelkast aanwezig is het schakelaarnummer uit het vervolgkeuzemenu (E).

Als een PWM-klep wordt gebruikt:

PC20680—UN—16JAN15

Toets PWM-instellingen

- Selecteer de toets PWM-instellingen.

PC20685—UN—30JAN15

Pagina PWM-instellingen

- A—Invoervak Kalibratie regelklep
B—Invoervak Spoelfrequentie
C—Toets PWM-limieten kalibreren
D—Toets Accepteren

- b. Voer Kalibratie regelklep (A) in.
c. Voer de Spoelfrequentie (B) in.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de regelklep voor de frequentie van de PWM-spoel.)

OPMERKING: De toets PWM-limieten kalibreren (C) verschijnt alleen wanneer PWM sluiten is geselecteerd als het type regelklep voor de transporteur of spinner van ten minste één tank.

- d. Selecteer de toets PWM-limieten kalibreren en volg de instructies op het scherm. Nadat de kalibratie is voltooid, selecteert u de schermtoets Instellingen om terug te keren naar Systeem instellen.

(Raadpleeg Diagnose strooimachine voor meer informatie.)

OPMERKING: Hoge limiet is tussen 1-255 en lage limiet is tussen 0-254. De waarde voor Hoge limiet moet hoger zijn dan de waarde voor Lage limiet. Service ADVISOR™ wordt aanbevolen voor optimale fijnafstemming van de instellingen. Neem voor meer informatie contact op met uw John Deere-dealer.

PC25313—UN—06FEB18

- A—Invoervak Kalibratie snelheidssensor transporteur
B—Invoervak Opgehoogde tankinhoud
C—Selectievakje Tankniveauschakelaar
D—Selectievakje Micronutriëntentank
E—Toets Accepteren

- e. Voer de Kalibratie snelheidssensor transporteur (A) in.
(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de strooimachine voor deze waarde.)
f. Voer de Opgehoogde tankinhoud (B) in. Als de exacte waarde niet bekend is, wordt aanbevolen om een waarde in te voeren die hoger is dan de geschatte inhoud.
g. Schakel indien van toepassing het selectievakje Tankniveauschakelaar (C) in.

OPMERKING: Het selectievakje Micronutriëntentank (D) is alleen van toepassing op tank 2.

- h. Schakel indien van toepassing het selectievakje Micronutriëntentank in.
(Raadpleeg Strooimachine kalibreren voor kalibratie van de PWM-limieten.)
i. Selecteer de toets Accepteren (E).



Toets Spinner instellen

PC20655—UN—09JAN15

5. Selecteer de toets Spinner instellen.

Spinner Setup

Spinner Control Valve Type: Fast Close (A)

Spinner Control Valve Calibration: 5203 (C)

Spinner Speed Sensor Installed: ☒ (E)

Spinner Speed Sensor Calibration: 2 (F)

Switchbox Assignment: 10 (G)

Buttons: Cancel, Accept (H)

PC20155—UN—21NOV14

Spinner instellen

Fast Close

Fast Close (B)

PWM Close (D)

None

PC20238—UN—21NOV14

Type regelklep spinner

- A—Vervolgkeuzemenu Type regelklep spinner
 B—Snel sluitende klep
 C—Invoervak Kalibratie regelklep spinner
 D—Klep PWM sluiten
 E—Selectievakje Snelheidssensor spinner geïnstalleerd
 F—Invoervak Kalibratie snelheidssensor spinner
 G—Vervolgkeuzemenu Toewijzing schakelkast
 H—Toets Accepteren

6. Selecteer het type regelklep van de spinner uit het vervolgkeuzemenu (A).
7. Voer voor snel sluitende kleppen (B) de kalibratie van de regelklep van de spinner (C) in.

(Raadpleeg voor aanpassing van de kalibratie de tabel Aanbevolen eerste kalibratienummers regelklep.)

Selecteer voor kleppen PWM sluiten (D) de toets PWM-instellingen. Voer het kalibratienummer voor de regelklep, de spoelfrequentie en vervolgens de hoge en lage limieten in.

(Zie de aanbeveling van de fabrikant voor de PWM-spoelfrequentie.)

8. Als "Geen" is geselecteerd in Type snelheidsregelklep spinner en een snelheidssensor is geïnstalleerd, schakel dan het selectievakje (E) in.
9. Voer de Kalibratie snelheidssensor spinner (F) in.
- De kalibratie van de spinnersnelheid is gebaseerd op het aantal boutkoppen dat bij een omwenteling wordt gedetecteerd. Normale waarden zijn 2 of 4.
10. Als een schakelkast aanwezig is, selecteer dan een toewijzing schakelkast uit het vervolgkeuzemenu (G).
11. Selecteer na invoer van alle vereiste informatie de toets Accepteren (H).

RW00482.0000238-18-27FEB18

Alarm instellen

Implement System (A) Alarms Display Smoothing

	Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Bin Level (%)	Bin Level Switch
Bin 1 Alarms (B)	20	20	None
Bin 2 Alarms (C)	20	20	None
Bin 3 Alarms (D)	20	20	None
Bin 4 Alarms (E)	20	20	None

Spinner Alarms (L)

Spinner Speed (% +/- of target RPM) 20

PC20657—UN—09JAN15

PC20656—UN—09JAN15

- A—Tabblad Alarmen
 B—E—Tankalarm
 F—Invoervak Afgiftehoeveelheid
 G—Invoervak Laag tankniveau
 H—Invoervak Tankniveauschakelaar
 I—Invoervak Percentage afgiftehoeveelheid
 J—Invoervak Percentage laag tankniveau
 K—Toets Accepteren
 L—Toets Spinneralarmen

Het tabblad Alarmen (A) stelt de bestuurder in staat om waarschuwingen te definiëren voor afgiftehoeveelheid en laag tankniveau. Alarmen zijn gebaseerd op percentages en waarschuwen de bestuurder wanneer de waarde buiten het bereik valt. Als bijvoorbeeld 20% wordt ingevoerd als afgiftehoeveelheid, wordt een alarm geactiveerd wanneer de werkelijke hoeveelheid onder 80% of boven 120% van de doelhoeveelheid komt.

1. Selecteer het tabblad Alarmen.
2. Selecteer de toetsen Tankalarm (B–E).
3. Selecteer selectievakjes om Afgiftehoeveelheid (F), Laag tankniveau (G) en Tankniveauschakelaar (H) in te schakelen.
4. Voer procentuele waarde (I–J) voor activering van het alarm in.
5. Selecteer Accepteren (K).
6. Selecteer selectievakje om Spinnersnelheid (L) in te schakelen.

HC94949,00006CE-18-22JAN15

Hoeveelheid vereffenen instellen

PC20593—UN—19DEC14

Hoeveelheid vereffenen

- A—Tabblad Weergave vereffenen
 B–E—Selectievakje Tank
 C–E—Invoervak Percentage 1
 D—Selectievakje Spinner
 E—Invoervak Percentage spinner

1. Selecteer het tabblad Weergave vereffenen (A).

OPMERKING: Vereffeningspercentages lopen uiteen van 3-15%. Lagere waarden resulteren in een grotere gevoeligheid, en hogere waarden in een kleinere gevoeligheid.

2. Schakel het selectievakje (B–E) voor de betreffende tank in en voer de gewenste procentuele waarde (F–I) voor die tank in.
3. Schakel het selectievakje (J) voor de spinner in en voer de gewenste procentuele waarde (K) in.

HC94949,00006CF-18-29JAN15

Producten strooimachine configureren

Product instellen



PC13274—UN—02MAY11

Schermtaets Product instellen

1. Selecteer de schermtoets Product instellen.

PC20674—UN—14JAN15

Productinformatie

- A—Tabblad Productinformatie
- B—Vervolgkeuzemenu Productnaam
- C—Toets Nieuw product
- D—Vervolgkeuzemenu Producttype
- E—Vervolgkeuzemenu Afgifte-eenheden
- F—Invoervak Productdichtheid
- G—Invoervak Strooibreedte
- H—Invoervak Doelsnelheid spinner
- I—Invoervak Spinnerframe
- J—Vervolgkeuzemenu Hoeveelheidsmodus
- K—Stappen handmatige wijziging hoeveelheid

2. Selecteer het tabblad Productinformatie (A).
3. Selecteer de productnaam uit het vervolgkeuzemenu (B) of selecteer de toets Nieuw (C) om een product te maken.
4. Selecteer het producttype uit het vervolgkeuzemenu (D).
5. Selecteer de afgifte-eenheden uit het vervolgkeuzemenu (E).
6. Voer Productdichtheid (F), Strooibreedte (G), Doelsnelheid spinner (H) en Spinnerframe (I) in.

OPMERKING: Op de meeste strooimachines met spinners is het spinnerframe instelbaar. Deze maat voor het spinnerframe is alleen bedoeld ter referentie en wordt opgeslagen onder Productnaam in de productinstellingen. Deze waarde is optioneel, en de systeemprestaties zijn niet gebaseerd op deze waarde.

(Raadpleeg de handleiding van de strooimachine voor de afmetingen van het spinnerframe.)

7. Selecteer de hoeveelheidsmodus in het vervolgkeuzemenu (J).

Als prescripties worden gebruikt, selecteer dan Op kaart gebaseerd.

Als Handmatig wordt geselecteerd, voer dan Stappen handmatige wijziging hoeveelheid (K) in. Op de hoofdpagina kan de handmatige hoeveelheid worden ingesteld met de toetsen voor verhogen (+) en verlagen (-). Bij elke toetsdruk wordt de doelhoeveelheid aangepast met de stapgrootte. Voer een stap van 0 in om de toetsen voor verhogen en verlagen uit te schakelen.

Predifined Rates (kg/ha)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Vooraf bepaalde hoeveelheden

Voer als Vooraf bepaalde hoeveelheden worden gebruikt maximaal drie vooraf bepaalde waarden in.

RW00482,000023A-18-07MAR18

Producttank instellen

PC20700—UN—21JAN15

Product tank instellen

PC20701—UN—21JAN15

Product tank 1 instellen

- A—Selectievakjes tank in-/uitschakelen
- B—Toetsen Tank instellen
- C—Vervolgkeuzemenu Productnaam
- D—Invoervak Opening toevoerpoort
- E—Invoervak CFR
- F—Toets CFR kalibreren
- G—Toets Accepteren
- H—Vervolgkeuzemenu Type tankkoppeling
- I—Vervolgkeuzemenu Volgorde tankkoppeling

- Schakel elke tank die product afgeeft in door het selectievakje (A) naast de toetsen Tank instellen (B) in te schakelen. Schakel tanks die momenteel niet worden gebruikt uit.

OPMERKING: Uitgeschakelde tanks worden niet geregeld en geven geen informatie voor productdocumentatie of waarschuwingen af.

- Selecteer een toets Tank instellen om de betreffende tank te configureren.
- Selecteer in het pop-upvenster Product tank instellen de voorgedefinieerde productnaam uit het vervolgkeuzemenu (C).
- Voer de waarde voor de opening van de toevoerpoort (D) in. Deze waarde is essentieel en moet nauwkeurig zijn. Deze waarde heeft geen invloed op het openen van de toevoerpoort.
- Voer de CFR-waarde (E) voor de transporteur in. Deze waarde wordt opgegeven door de meeste fabrikanten en is de hoeveelheid product die bij 1 omwenteling van de transporteurpoelie wordt afgegeven wanneer de poorthoogte is ingesteld op 1 inch (of 1 cm als metrische waarden worden gebruikt).

Als de CFR onbekend is, selecteer dan CFR

kalibreren (F) (raadpleeg voor meer informatie het hoofdstuk Strooimachine kalibreren).

- Selecteer Accepteren (G).
- Stel indien gewenst Type tankkoppeling (H) en Volgorde tankkoppeling (I) in (raadpleeg Tanks koppelen in dit hoofdstuk).

HC94949,00006FF-18-22JAN15

Tanks koppelen

PC13277—UN—05MAY11

Tanks koppelen

- A—Type tankkoppeling
- B—Volgorde tankkoppeling

Voor tankkoppeling zijn twee hoofdtanks vereist die beide hetzelfde product bevatten. Tankkoppeling werkt niet bij micronutriëntentanks.

Bij gebruik van documentatie wordt één kaart "zoals aangebracht" gecreëerd voor de twee hoofdtanks.

De eerste tank die moet worden gelegegd moet een tankniveausensor hebben.

- Selecteer Type tankkoppeling (A):
 - Auto - Regelaar wisselt automatisch van tank wanneer tankniveauschakelaar wordt geactiveerd.
 - Handmatig - Gebruiker wordt gewaarschuwd wanneer tankniveauschakelaar wordt geactiveerd, en de gebruiker wisselt handmatig van tank.
 - Uit - Tankkoppeling uit.
- Selecteer Volgorde tankkoppeling (B):
 - 1 tot 2 - Tank 1 wordt gelegegd voordat naar tank 2 wordt gewisseld.
 - 2 tot 1 - Tank 2 wordt gelegegd voordat naar tank 1 wordt gewisseld.

Tankkoppeling resetten

De tankkoppeling wordt gereset naar de oorspronkelijke tank wanneer de machine stopt en de tankniveausensor bedekt is.

HC94949,00005F8-18-20NOV14

Productoverzicht bekijken

Product Information	Product Bin Setup	Product Summary		
	Bin 1	Bin 2	Bin 3	Bin 4
Bin Enabled	Enabled	Enabled	Disabled	Disabled
Product Name	Urea	Urea		
Product Density (lb / cu. ft)	65.0	65.0		
CFR (cu. ft/rev)	0.2500	0.2500		
Feed Gate Opening (in)	2.0	2.0		
Rate Mode	Manual	Manual		
Spinner Frame (in)	5.0	  		520
		RPM		
Spread Width (ft)	70.00	Values are based on: Bin 1, Urea		

PC13278—UN—05MAY11

Productoverzicht

Het tabblad Productoverzicht geeft de productinformatie voor elke tank weer. Gebruik deze pagina om te controleren of alle informatie naar wens is ingesteld.

HC94949,000068F-18-09DEC14

Strooimachine kalibreren

CFR kalibreren — Opvangtest

Met CFR kalibreren — Opvangtest wordt de kalibratiewaarde ingesteld door product af te geven in een opvangbak zonder met de machine te rijden. Voer de opgevangen hoeveelheid in om de CFR te kalibreren en de werking van de strooimachine fijn af te stellen.

Kalibreer de CFR om de werking van de strooimachine fijn af te stellen.

OPMERKING: Stel om de kalibratie uit te voeren het systeem, het product en de producttank in.

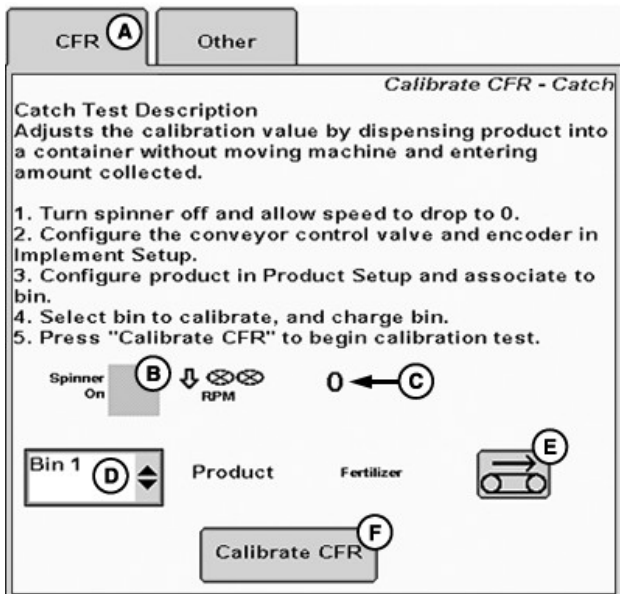
(Raadpleeg Strooimachine configureren en Producten strooimachine configureren voor meer informatie.)



Schermtuets Kalibreren

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecteer de schermtoets Kalibreren.



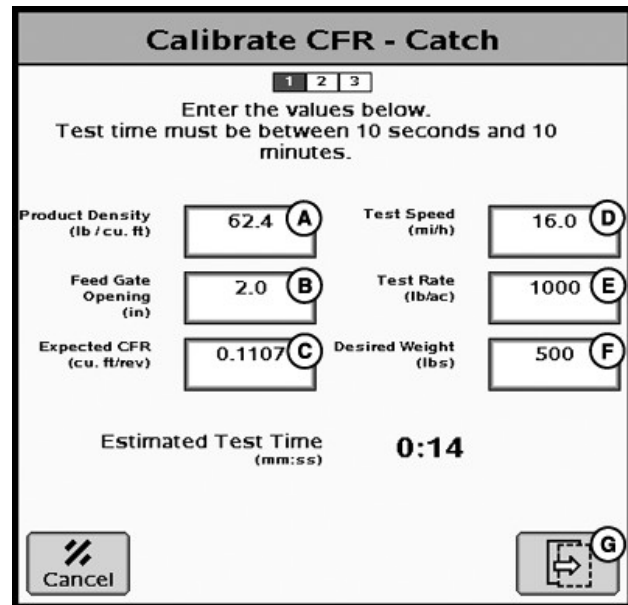
PC25320—UN—08FEB18

- A—Tabblad CFR
- B—Selectievakje Spinner aan
- C—Snelheid
- D—Vervolgkeuzemenu Tank
- E—Toets Tank opvoeren
- F—Toets CFR kalibreren

2. Selecteer het tabblad CFR (A).
3. Schakel het selectievakje Spinner aan (B) uit en wacht tot de snelheid (C) tot 0 is gedaald.
4. Selecteer een tank om te kalibreren uit het vervolgkeuzemenu (D).

OPMERKING: Controleer of de tank is opgevoerd alvorens de kalibratie te starten. Het product moet bij de start van de test klaar zijn voor afgifte.

5. Selecteer de toets Tank opvoeren (E).
6. Selecteer de toets CFR kalibreren (F).



PC25321—UN—08FEB18

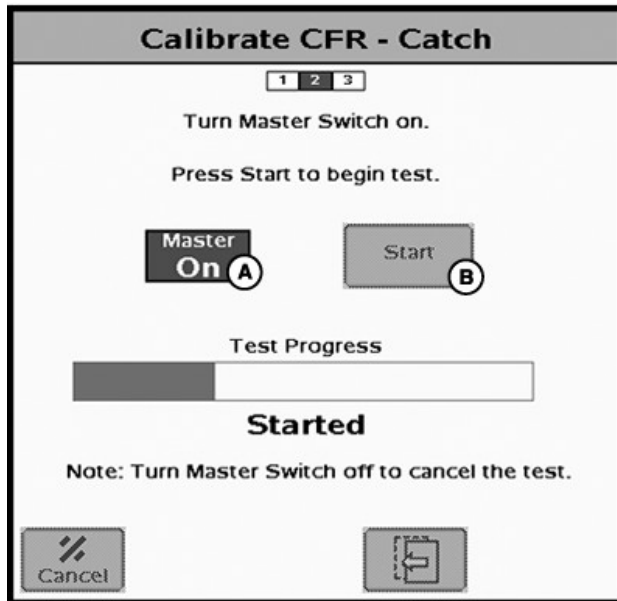
- A—Productdichtheid
- B—Opening toevoerpoort
- C—Verwachte CFR
- D—Testsnelheid
- E—Testhoeveelheid
- F—Gewenst gewicht
- G—Toets Volgende pagina

OPMERKING: Gebruik bij deze test voorwaarden die vergelijkbaar zijn met normaal bedrijf. Grotere afgiftehoeveelheden resulteren in langere, maar nauwkeurigere kalibratietests.

Waarden voor Productdichtheid (A), Opening toevoerpoort (B) of Verwachte CFR (C) zijn ingevuld voor product in de huidige geselecteerde tank. Wijzigingen in deze waarden worden opgeslagen wanneer de nieuwe CFR-waarde aan het einde van de test wordt geaccepteerd.

De waarden voor Testsnelheid (D) en Testhoeveelheid (E) moeten de gewenste bedrijfsomstandigheden weerspiegelen. De waarde voor Gewenst gewicht (F) is de hoeveelheid gewenst product die tijdens de test wordt afgegeven.

7. Voer testparameters voor kalibratie (A–F) in. De testtijd moet tussen 10 seconden en 10 minuten liggen.
8. Selecteer de toets Volgende pagina (G).



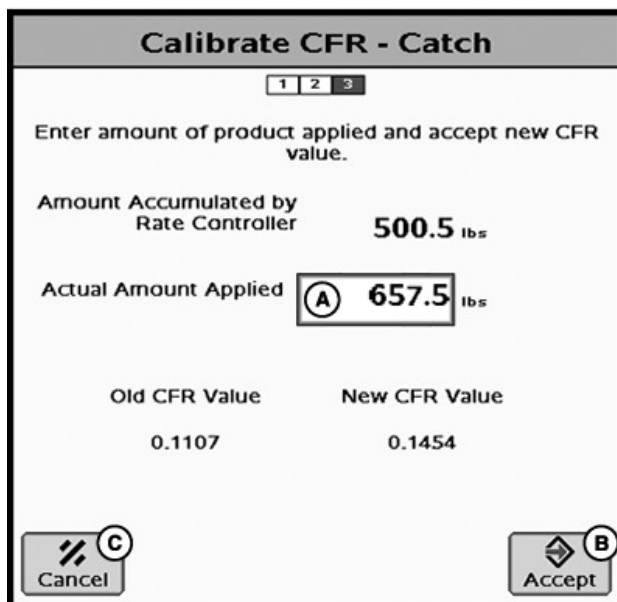
PC25322—UN—08FEB18

A—Indicator hoofdschakelaar
B—Toets Start

9. Zet de hoofdschakelaar AAN. De indicator (A) geeft de huidige status van de hoofdschakelaar aan.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar op elk gewenst moment UIT om de test te annuleren.

10. Selecteer de toets Start (B).



PC25323—UN—08FEB18

A—Werkelijk afgegeven hoeveelheid
B—Toets Accepteren
C—Toets Annuleren

11. Voer nadat de test is voltooid de werkelijk afgegeven hoeveelheid (A) in.
12. Selecteer de toets Accepteren (B) om de nieuwe CFR-waarde op te slaan. Selecteer de toets

Annuleren (C) om de oude CFR-waarde op te gebruiken.

RW00482,0000239-18-27FEB18

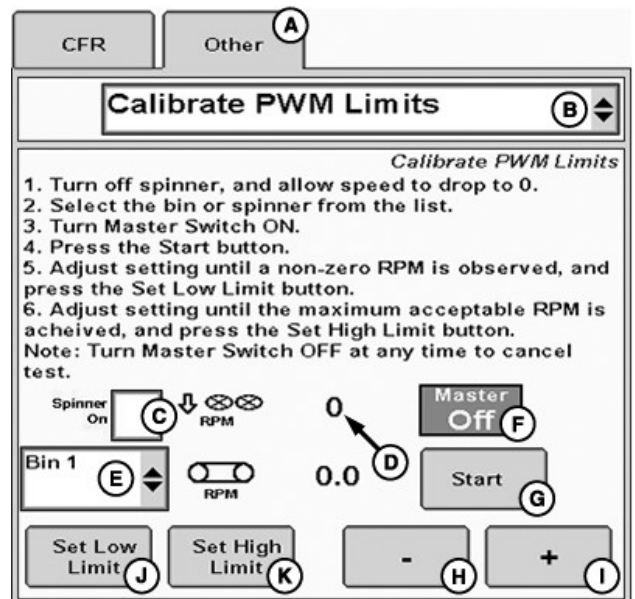
PWM-limieten kalibreren



PC13612—UN—13MAY11

Schermttoets Kalibreren

1. Selecteer de schermtoets Kalibreren.



PC25338—UN—09FEB18

A—Tabblad Overige
B—Vervolgkeuzemenu Kalibratietype
C—Selectievakje Spinner aan
D—Snelheid
E—Vervolgkeuzemenu Tank of spinner
F—Indicator hoofdschakelaar
G—Toets Start
H—Toets Verlagen (-)
I—Toets Verhogen (+)
J—Toets Onderste limiet instellen
K—Toets Bovenste limiet instellen

2. Selecteer het tabblad Overige (A).

OPMERKING: PWM-limieten kalibreren verschijnt alleen wanneer PWM sluiten is geselecteerd als type regelklep voor ten minste één transporteur van een tank of spinner.

(Raadpleeg Systeeminstellingen voor meer informatie.)

3. Selecteer PWM-limieten kalibreren uit het vervolgkeuzemenu (B).

4. Schakel het selectievakje Spinner aan (C) uit en wacht tot de snelheid (D) tot 0 is gedaald.
5. Selecteer een tank of spinner uit het vervolgkeuzemenu (E).

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar op elk gewenst moment UIT om de test te annuleren.

6. Zet de hoofdschakelaar AAN. De indicator (F) geeft de huidige status van de hoofdschakelaar aan.
7. Selecteer de toets Start (G).
8. Pas de instelling aan met de toetsen voor verlagen (H) en verhogen (I) tot de laagst mogelijke TPM-waarde boven nul is bereikt.
9. Selecteer de toets Lage limiet instellen (J).
10. Pas de instelling aan met de toetsen voor verlagen en verhogen tot de maximale acceptabele TPM-waarde is bereikt.
11. Selecteer de toets Hoge limiet instellen (K).

RW00482,0000244-18-27FEB18

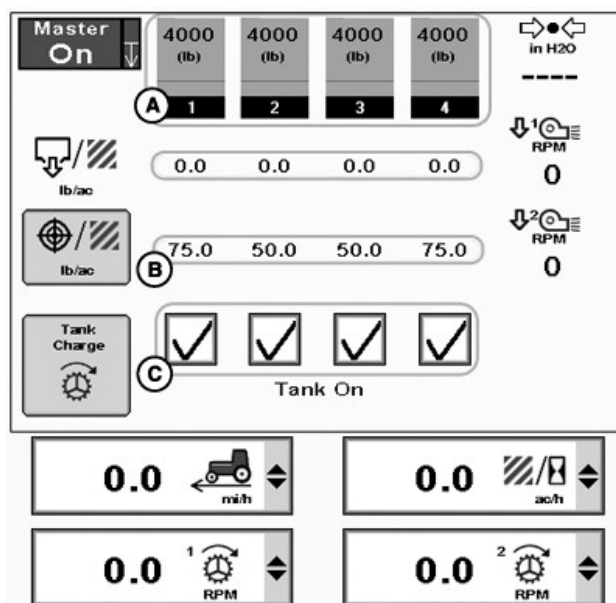
Strooimachine bedienen

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog – Strooimachine

1. Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren
2. Beheer tanks indien nodig
 - a. Indicator Tankniveau en Opvoeren
 - b. Hoeveelheidsregeling
 - c. Tank
 - d. Tanks koppelen
3. Systeem activeren en deactiveren
4. Systeemprestaties bewaken
5. Tank reinigen (raadpleeg hoofdstuk Diagnose strooimachine)

HC94949,0000690-18-12JAN15

Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren



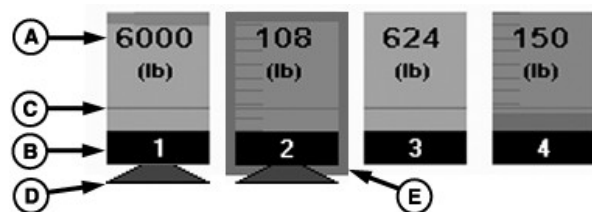
PC20662—UN—12JAN15

- A—Indicators Tankniveau
B—Doelhoeveelheden
C—Selectievakjes Tank AAN

1. Controleer of de tankniveaus (A) kloppen.
2. Controleer de doelhoeveelheden (B).
3. Controleer of de tanks zijn ingeschakeld (C).

HC94949,00006D5-18-12JAN15

Indicator Tankniveau en vullen



PC20664—UN—12JAN15

Indicator Tankniveau

- A—Geschatte hoeveelheid resterend product
B—Tanknummer
C—Indicator Laag niveau
D—Indicator Tankafgifte
E—Indicator Tankniveausensor

De indicator Tankniveau geeft de geschatte hoeveelheid product aan die in elke tank resteert (A).

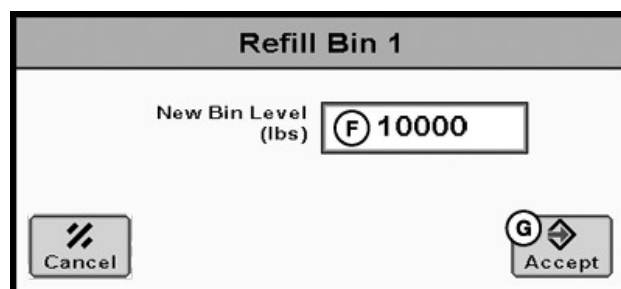
Het maximumniveau van elke indicator is gebaseerd op de opgehoogde tankinhoud die is ingevoerd in Werktuig instellen en de Dichtheid van het product dat is toegewezen aan het tanknummer (B) in Product instellen.

De staafigrafiek is oranje als de hoeveelheid product groter is dan de indicator Laag niveau (C), en wordt rood als de hoeveelheid daaronder komt. Stel de indicator Laag niveau in in Alarm instellen. Actieve tanks worden aangeduid door de indicator Tankafgifte (D).

Als een tank is voorzien van een tankniveausensor en de sensor een laag niveau aangeeft, verschijnt een dikke rode lijn rond de indicator Tankniveausensor (E).

Tank bijvullen

1. Selecteer een van de tankniveau-indicators om het venster Tank bijvullen te openen.



PC20663—UN—12JAN15

Tank 1 bijvullen

- F—Invoervak Nieuw tankniveau
G—Toets Accepteren

2. Voer het geschatte gewicht van het product in de tank (F) in.
3. Selecteer de toets Accepteren (G) om het nieuwe tankniveau op te slaan.

RW00482,0000245-18-27FEB18

Hoeveelheidsregeling

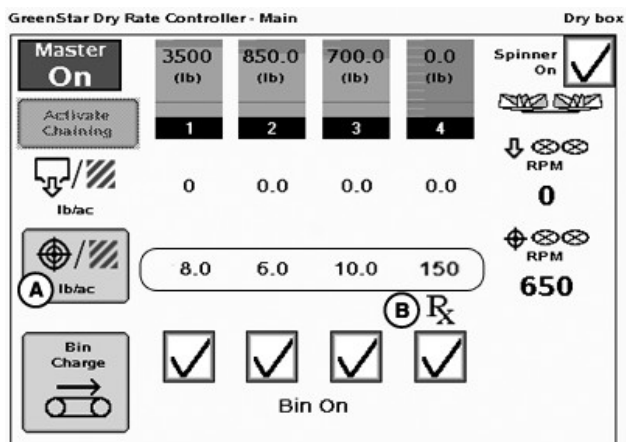
Hoeveelheidsmodus (voorgedefinieerd, handmatig of op kaart gebaseerd) wordt bepaald op basis van het voor de tank geselecteerde product.

Om de hoeveelheidsmodus te wijzigen:



Schermtaets Product instellen

1. Selecteer de schermtoets Product instellen.
2. Selecteer het tabblad Productinformatie.



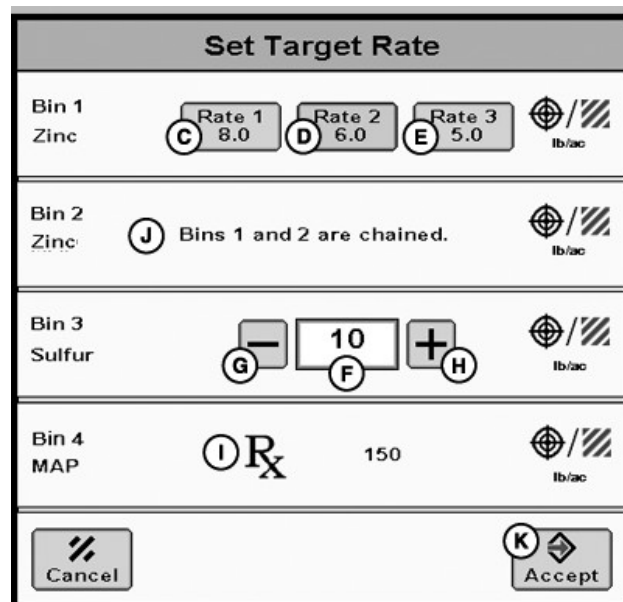
PC20323—UN—21NOV14

- A—Toets Doelhoeveelheid
B—Pictogram Op kaart gebaseerde hoeveelheid ingeschakeld

3. Selecteer de toets Doelhoeveelheid (A) om het venster Doelhoeveelheid instellen te openen.

Als Op kaart gebaseerd is geselecteerd als hoeveelheidsmodus voor een product in een tank, wordt de prescriptie (Rx) (B) weergegeven.

Voorgedefinieerde hoeveelheid



PC20167—UN—12JAN15

Doelhoeveelheid instellen

- C—Hoeveelheid 1
D—Hoeveelheid 2
E—Hoeveelheid 3
F—Invoervak Hoeveelheid
G—Toets Verlagen (-)
H—Toets Verhogen (+)
I—Prescriptiehoeveelheid tank 4
J—Bericht tankkoppeling
K—Toets Accepteren

Voorgedefinieerde hoeveelheden worden ingevoerd op het tabblad Productinformatie van Product instellen.

(Raadpleeg Producten strooimachine configureren voor meer informatie.)

Selecteer een hoeveelheidstoets (C–E) om de doelhoeveelheid te wijzigen. De toets voor de huidige doelhoeveelheid wordt gemarkeerd.

Handmatige hoeveelheid

Selecteer het invoervak (F) om de gewenste hoeveelheid voor de tank in te voeren. Gebruik de toetsen voor verlagen (G) of verhogen (H). De stapwaarde wordt ingevoerd op het tabblad Productinformatie.

Op kaart gebaseerde hoeveelheid

Als Op kaart gebaseerd is geselecteerd als hoeveelheidsmodus voor product in een tank, wordt de hoeveelheid van de prescriptie weergegeven met een Rx-symbool (I).

OPMERKING: Zorg ervoor dat prescriptie is geselecteerd in GreenStar™-documentatie.

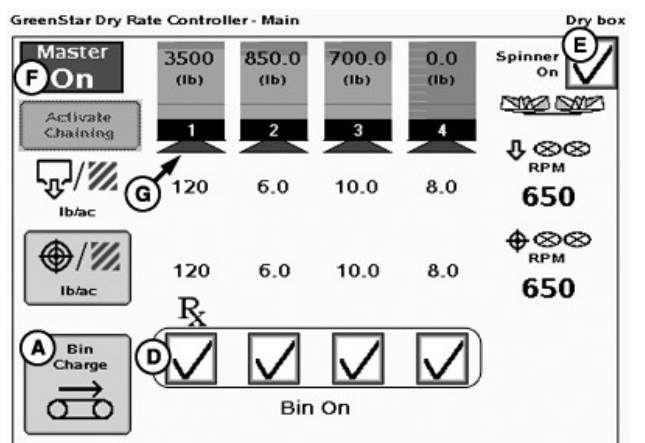
Als tankkoppeling actief is, wordt "Tanks 1 en 2 zijn gekoppeld" (J) weergegeven.

Selecteer de toets Accepteren (K) om wijzigingen op te slaan.

RW00482,0000246-18-27FEB18

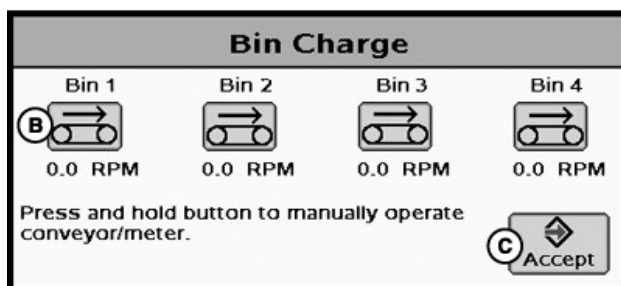
Tank opvoeren

OPMERKING: Als een tank niet is ingeschakeld, wordt de toets Tank opvoeren grijs weergegeven.



PC20258—UN—14NOV14

Werking tank



PC20259—UN—14NOV14

Pop-upvenster Tank opvoeren

- A—Toets Tank opvoeren
- B—Toets Tank opvoeren - pop-upvenster Tank opvoeren
- C—Toets Accepteren
- D—Selectievakje Tank aan
- E—Selectievakje Spinner aan
- F—Indicator Hoofd aan
- G—Indicator Tankafgifte

1. Selecteer de toets Tank opvoeren (A) om het venster Tank opvoeren te openen.
2. Houd de toets Tank opvoeren (B) in het pop-upvenster Tank opvoeren ingedrukt om de transporteur aan te zetten en product naar de spinner te bewegen. Selecteer Accepteren (C) als dit is voltooid.

OPMERKING: Bij Tank opvoeren draait de transporteur met 25 TPM.

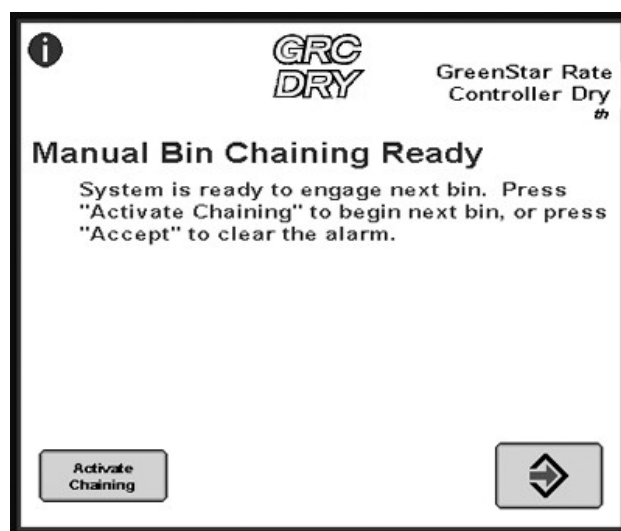
WAARSCHUWING: Controleer altijd op omstanders alvorens de spinner aan te zetten. Als u dit nalaat, kan letsel ontstaan bij uzelf of anderen.

3. Zet de spinner en alle tanks die product afgeven aan door de selectievakjes (D en E) in te schakelen.

Als u een schakelkast gebruikt, gebruik dan zowel de schakelaars als de selectievakjes om de spinner en tanks aan te zetten. Gebruik een van de twee om de spinner en tanks uit te zetten.

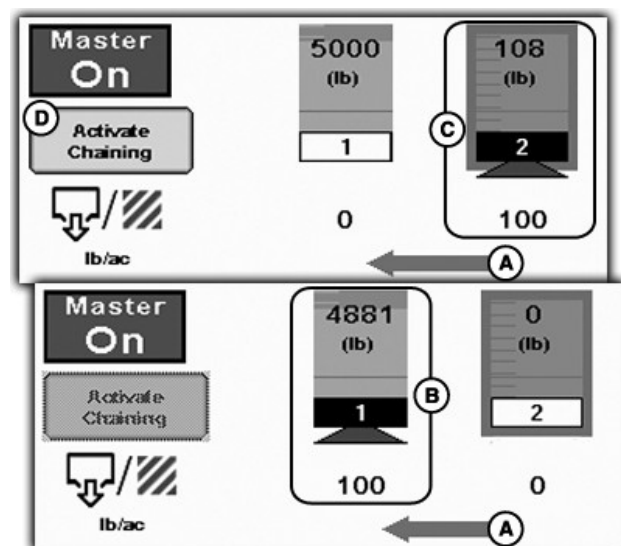
HC94949,00005B4-18-22JAN15

Tanks koppelen



PC20665—UN—13JAN15

Bericht Handmatige tankkoppeling gereed



PC20666—UN—13JAN15

Hoofdpagina — Tanks koppelen

- A—Pijl tankkoppeling
- B—Tank 1

C—Tank 2

D—Toets Koppeling activeren

Pijl tankkoppeling (A) geeft de volgorde aan waarin tank 1 (B) en 2 (C) worden geleegd. De pijl blijft aanwezig zolang tankkoppeling is ingeschakeld.

Als het type tankkoppeling is ingesteld op Auto, wisselt de regeleenheid automatisch van tank als de tankniveausensor een laag niveau aangeeft.

Als het type tankkoppeling is ingesteld op Handmatig:

1. De gebruiker wordt gewaarschuwd met het bericht Klaar voor handmatige tankkoppeling wanneer de tankniveausensor wordt geactiveerd.
2. Als het bericht wordt geselecteerd, wordt de toets Koppeling activeren (D) ingeschakeld op de hoofdpagina.
3. Selecteer de toets Koppeling activeren om van tank te wisselen.

RW00482,0000247-18-27FEB18

Systeem activeren en deactiveren

1. Systeem activeren:

- Schakelkast – Zet de hoofdschakelaar AAN.
- Voetschakelaar – Druk op de schakelaar.

2. Systeem deactiveren:

- Schakelkast – Zet de hoofdschakelaar UIT.
- Voetschakelaar – Druk op de schakelaar.

OPMERKING: Indicator Hoofdschakelaar op uitvoeringspagina geeft een aan/uit-status weer.

De transporteur werkt alleen wanneer de rijsnelheid van de machine hoger is dan 0,5 km/h (0.3 mph).

Tanks die product afgeven zijn gemarkeerd met een groene driehoek onder de indicator Tankniveau.

HC94949,00006D8-18-21JAN15

Rapporten en totalen stroommachine bekijken

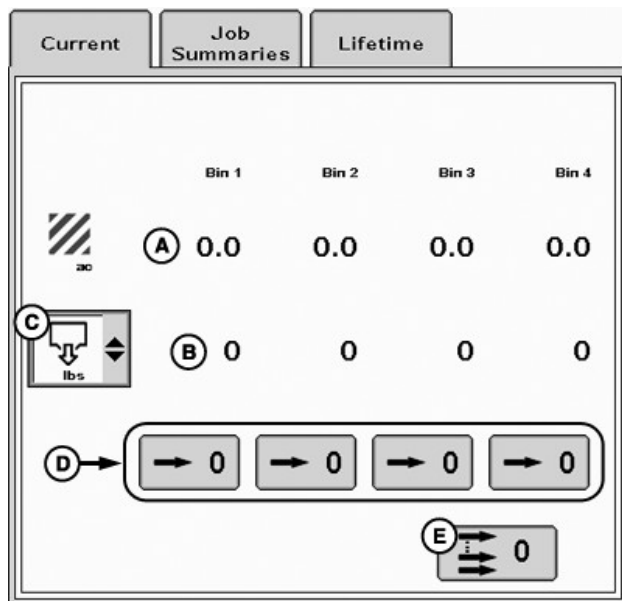
Rapporten en totalen



Schermtaets Totalen

PC13279—UN—05MAY11

Selecteer de schermtoets Rapporten en totalen om de op de regelaar opgeslagen totalen weer te geven.



Huidige totalen

PC13280—UN—06MAY11

- A—Oppervlakte
- B—Totaal aangebracht
- C—Eenheid selecteren
- D—Tanktotalen wissen
- E—Werkuigtotaal wissen

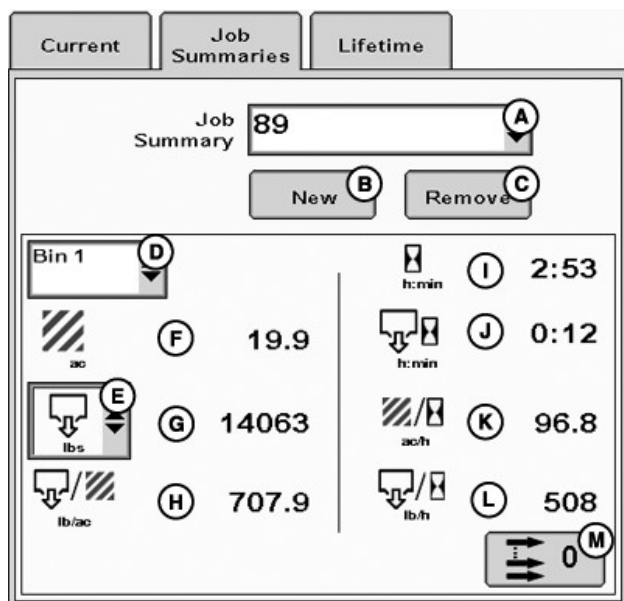
Huidig

Het tabblad Huidig geeft totalen weer voor het huidige geselecteerde werktuig.

Gebruik de keuzelijst Eenheden (C) om eenheden te wijzigen.

Wis totalen voor afzonderlijke tanks met de toets Tank nul (D).

Wis totalen voor alle tanks met de toets Werkuig nul (E).



PC13281—UN—06MAY11

Taakoverzichten

- A—Taakoverzicht selecteren
- B—Toets Nieuw
- C—Toets Verwijderen
- D—Tank selecteren
- E—Eenheid selecteren
- F—Oppervlakte
- G—Totaal aangebracht
- H—Gemiddeld aangebracht per oppervlakte
- I—Totale tijd
- J—Aanbrengtijd
- K—Gemiddelde oppervlakte per uur
- L—Gemiddeld aangebracht per uur
- M—Taaktotaal wissen

Taakoverzichten

Op de pagina Taakoverzichten worden de totalen bijgehouden voor door de gebruiker gedefinieerde taken (A). Alleen de waarden voor de huidige geselecteerde taak worden bijgewerkt.

Taakoverzichten worden opgeslagen op de regelaar. De regelaar kan maximaal 6 verschillende taken opslaan voor elke configuratie.

OPMERKING: De pagina Taakoverzichten kan worden geëxporteerd met de functie Schermafbbeelding van het GreenStar™ 3 2630-display. Gebruik van GS3 2630-displaydocumentatie voor het exporteren van bedrijfstotaal naar desktopsoftware wordt aanbevolen (raadpleeg gebruikshandleiding GS3 2630-display voor meer informatie).

Volg deze stappen om een nieuwe taak te maken:

1. Selecteer de toets Nieuw (B), er verschijnt een toetsenbord.
2. Typ een naam voor de huidige taak op het toetsenbord.

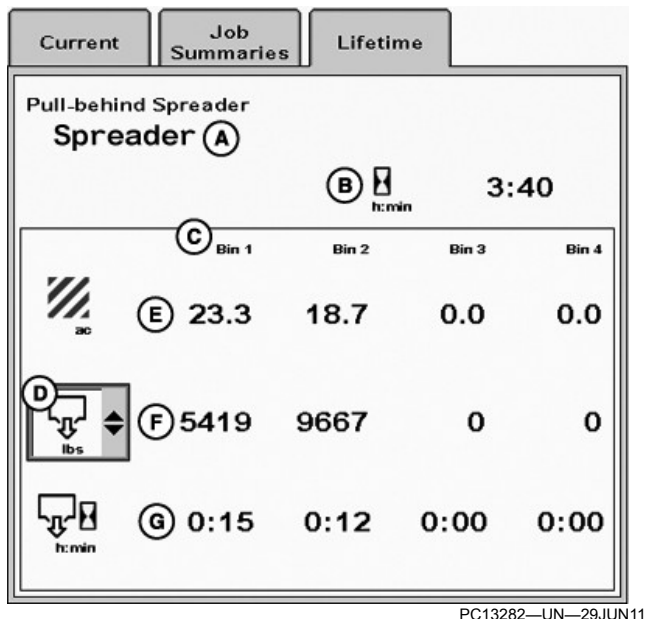
3. Selecteer Enter.

Taken die niet meer nodig zijn, kunnen worden verwijderd door de taak (A) te selecteren en op de toets Verwijderen (C) te drukken.

Gebruik de keuzelijst Tank selecteren om afzonderlijke totalen voor elke tank te bekijken.

Wijzig de eenheden door de keuzelijst Eenheid selecteren (E) te gebruiken.

Totalen kunnen naar nul worden gereset door op de nultoets (M) te drukken.



Levenslang

- A—Werktuignaaam
- B—Totale tijd
- C—Tanks
- D—Eenheid selecteren
- E—Oppervlakte
- F—Totaal aangebracht
- G—Aanbrengtijd

Levenslang

Op het tabblad Levenslang worden alle totalen bijgehouden gedurende de levensduur van het geselecteerde werktuig (A).

Wijzig eenheden met behulp van de keuzelijst Eenheid selecteren (D).

HC94949,00006DA-18-22JAN15

Diagnose stroommachine

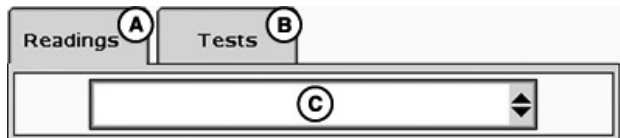
Diagnose stroommachine



Schermtaets Diagnose

PC13283—UN—11MAY11

1. Selecteer de schermtaets Diagnose.



Tabblad Diagnose

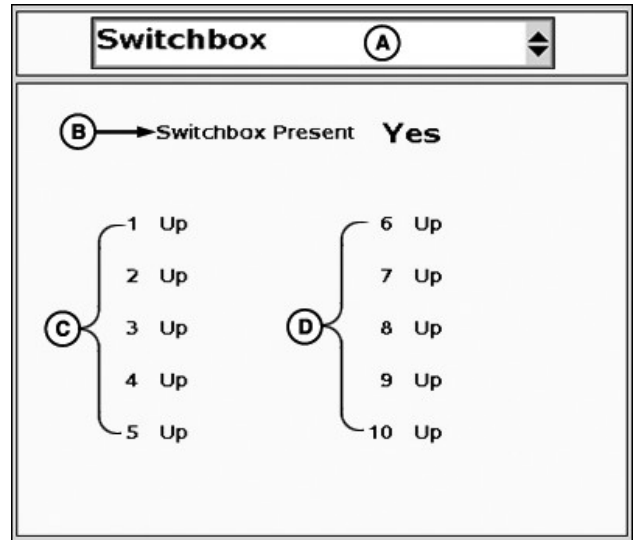
PC12249—UN—14SEP09

- A—Tabblad Aflezingen
- B—Tabblad Tests
- C—Vervolgkeuzemenu

2. Selecteer het tabblad Aflezingen (A) of Tests (B).
3. Selecteer een aflezing of test uit het vervolgkeuzemenu (C).

RW00482,0000248-18-14FEB18

Aflezingen schakelkast

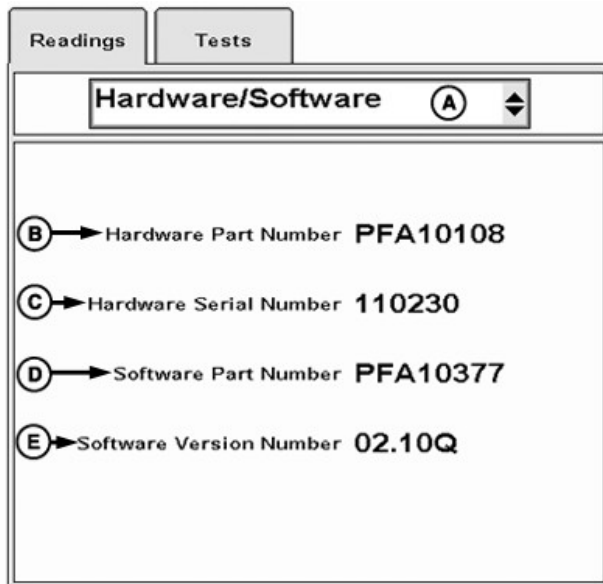


PC12251—UN—06OCT09

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Huidige status schakelkast
- C—Status schakelaars 1 t/m 5 op schakelkast
- D—Status schakelaars 6 t/m 10 op schakelkast

RW00482,0000127-18-25MAR13

Aflezingen hardware/software

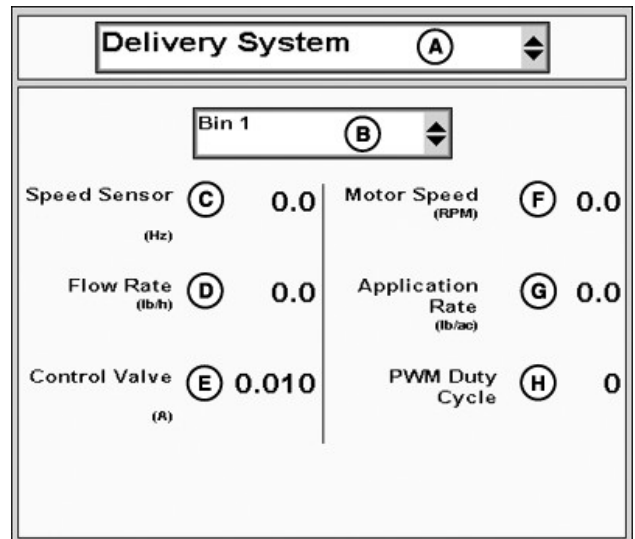


PC19558—UN—14APR14

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Hardware-onderdeelnummer
- C—Hardware-serienummer
- D—Software-onderdeelnummer
- E—Softwareversienummer

HC94949,00004DC-18-28APR14

Aflezingen leveringssysteem



PC13284—UN—10MAY11

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Vervolgkeuzemenu Tank selecteren
- C—Snelheidssensor
- D—Stroomsnelheid
- E—Regelklep
- F—Motortoerental
- G—Toepassingsnelheid
- H—PWM-bedrijfscyclus

PWM-bedrijfscyclus — Deze waarde geeft de huidige stand van de regelklep PWM sluiten aan. De waarde ligt tijdens bedrijf tussen de huidige instellingen voor Hoge limiet en Lage limiet.

RW00482,0000128-18-18APR13

Aflezingen systeemspanning

System Voltages (A)

ECU Power (v) 13.7 (B)	Valve Power (v) 13.8 (G)
Sensor Power 1 (v) 5.0 (C)	Valve Power 1 OK (H)
Sensor Power 2 (v) 5.0 (D)	Valve Power 2 OK (I)
Sensor Power 3 (v) 5.0 (E)	Valve Power 3 OK (J)
Sensor Power 4 (v) 0.0 (F)	Valve Power 4 OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren

B—Voeding ECU

C—Voeding sensor 1

D—Voeding sensor 2

E—Voeding sensor 3

F—Voeding sensor 4

G—Klepvoeding

H—Voeding klep 1

I—Voeding klep 2

J—Voeding klep 3

K—Voeding klep 4

OPMERKING: Als klepvoeding niet is aangesloten, wordt bij Klepvoeding "Geen" aangegeven.

RW00482,0000129-18-25MAR13

D—Snelheidsbron

RW00482,000012A-18-25MAR13

Aflezingen schakelaars/status

Switches/Status (A)

Master Switch **Off** ← (B)

Bin Level 1 **Not Empty** ← (C)

Bin Level 2 **Not Empty** ← (D)

PC13285—UN—10MAY11

A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren

B—Status hoofdschakelaar

C—Status tankniveauschakelaar 1

D—Status tankniveauschakelaar 2

CZ76372,0000309-18-13JUL11

Aflezingen bedrijfsparameters

Working Parameters (A)

(B) → Working Width (ft) **0.0**

(C) → Speed (mi/h) **0.0**

(D) → Speed Source **None**

PC12256—UN—06OCT09

A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren

B—Werkbreedte

C—Snelheid

Stroomregeling testen

De bestuurder kan een stroomregelingstest uitvoeren om te verzekeren dat de regelkleppen goed functioneren.

De test starten:

Flow Control Test (A)

Flow Control Test

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select Valve to Test
3. Turn Master Switch ON
4. Press Start
5. Optimal Variance is 0 %.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM	Variance (%)
57.8	0
52.0	0
46.2	0
40.4	0
34.6	0
28.8	0
23.0	0
17.2	0
11.4	0
5.6	30

Spinner On (B) ↓ RPM 0

Bin 2 (C)

Status **Stopped**

Master On (D) Start (E)

PC13286—UN—10MAY11

Stroomregeling testen

A—Vervolgkeuzemenu Tests

B—Selectievakje Spinner aan
C—Vervolgkeuzemenu Regelklep
D—Indicator hoofdschakelaar
E—Toets Start

1. Selecteer Stroomregeling testen uit de vervolgkeuzelijst Tests (A).
2. Schakel het selectievakje Spinner aan (B) uit en wacht tot de snelheid tot 0 is gedaald.
3. Selecteer de te testen klep uit het vervolgkeuzemenu (C).
4. Zet de hoofdschakelaar AAN. De indicator (D) geeft de huidige status van de hoofdschakelaar aan.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar op elk gewenst moment UIT om de test te annuleren.

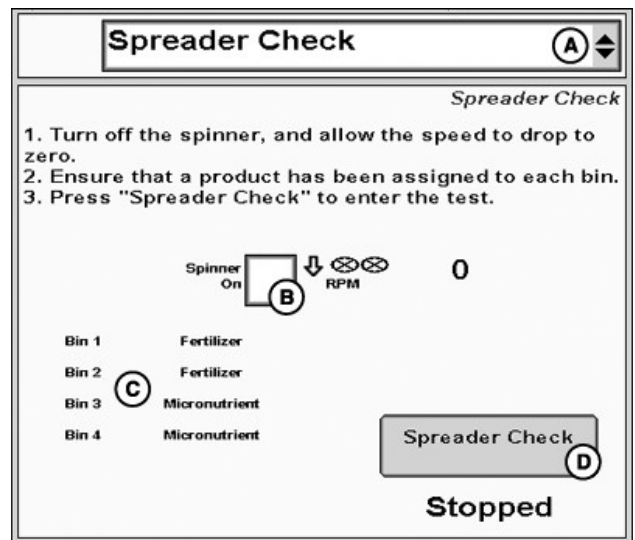
5. Selecteer de toets Start (E).

De klep wordt getest over het volledige regelbereik. De resultaten worden weergegeven in de tabel TPM/afwijking op het scherm.

Als het systeem de snelheid niet nauwkeurig regelt, zijn er enkele dingen die moeten worden gecontroleerd en afgesteld. Een hoge afwijkingswaarde in het gewenste TPM-bereik duidt op een onnauwkeurige hoeveelheidsregeling.

- Zorg ervoor dat de juiste kalibratiewaarde wordt ingevoerd voor het gebruikte type (regel)klep. Deze waarde is een uitgangspunt en kan worden afgestemd op uw specifieke systeem.
- Hoe kleiner de afwijking, des te beter de regelprestaties van de regeleenheid bij een gewenst toerental zullen zijn. Er zijn enkele factoren die bij tests een inconsistente afwijking kunnen veroorzaken:
 - Onjuiste afstemming van de klepkalibratiewaarde. (Raadpleeg Stroommachine kalibreren voor meer informatie.)
 - Onjuiste kalibratie van snelheidssensor. Controleer of het juiste aantal pulsen per omwenteling is ingevoerd.
 - Ruis in snelheidssignaal. Controleer of de riem, spinner of rollen vrij draaien en niet aanlopen of klapperen tijdens de test.
- Systeembedrijfsparameters (bijvoorbeeld: trekkersnelheid) moeten mogelijk worden aangepast om op bepaalde niveaus de prestaties te verhogen.

Test strooimachine controleren



PC16833—UN—18APR13

A—Vervolgkeuzemenu Tests
B—Selectievakje Spinner inschakelen
C—Producttoewijzingen tanks
D—Toets Stroommachine controleren

De bestuurder kan een Test strooimachine controleren uitvoeren om te verzekeren dat de regelkleppen correct werken voor de transporteur(s) en spinners.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

De test strooimachine controleren starten:

1. Selecteer Stroommachine controleren uit het vervolgkeuzemenu Tests (A).
2. Zet de spinner (B) uit en wacht totdat de snelheid 0 is.
3. Controleer of een product is toegewezen aan elke tank.
4. Druk op de toets "Stroommachine controleren" (D) om de test te starten.

Tests: Spreader Check

1 2

1. Enable bins to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.
3. Enable Spinner if desired.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

Bin On ☒ ☒ ☒ (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

Test Speed (mi/h) 10.0 (C)

Spinner On ☒ (D)

Cancel (E)

PC16834—UN—18APR13

- A—Selectievakjes Tank inschakelen
B—Invoer doelhoeveelheden
C—Invoer testsnelheid
D—Selectievakje Spinner
E—Toets Volgende

- Schakel de te gebruiken tanks (A) in en voer de doelhoeveelheden (B) in.
- Voer de testsnelheid (C) in.
- Zet indien gewenst de spinner (D) aan.
- Druk op de toets Volgende (E).

Tests: Spreader Check

1 2

4. Turn Master Switch ON.
5. Press Start Button.
NOTE: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

lb/ac 1000 1500 200 (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

RPM 22.9 55.7 9.3 (C)

Master On (D)

RPM 520 RPM 516

Cancel (E) Start (F) Accept

PC16835—UN—18APR13

- A—Werkelijke hoeveelheden
B—Invoer doelhoeveelheden
C—TPM
D—Indicator hoofdschakelaar
E—Toets Test starten

F—Toets Accepteren

- Zet de hoofdschakelaar AAN (D).
- Druk op de toets Starten (E).

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

OPMERKING: De bestuurder kan waarden aanpassen tijdens de uitvoering van de test.

HC94949,00006DC-18-22JAN15

Tank reinigen

Bin Cleanout (A)

Bin Cleanout

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select bins to be cleaned out.
3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
5. Toggle bins on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Spinner On ☐ (B)

RPM 0

Bin 1 Bin 2 Bin 3 Bin 4

(C) ☒ ☒ ☒ ☒

Master Off (D) Status Master Start (E)

PC16840—UN—18APR13

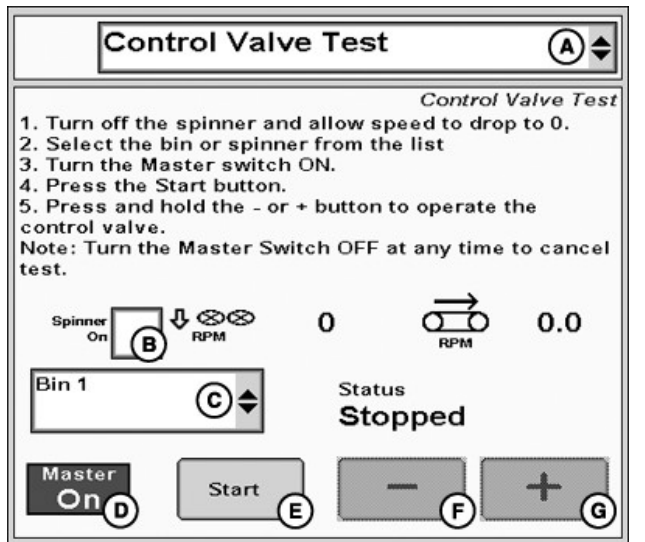
- A—Vervolgkeuzemenu Tests
B—Selectievakje Spinner inschakelen
C—Selectievakjes Tank inschakelen
D—Indicator hoofdschakelaar
E—Toets Starten

- Zet de spinner (B) uit en wacht totdat de snelheid 0 is.
- Selecteer de tanks (C) die u wilt reinigen.
- Zet de hoofdschakelaar AAN (D).
- Druk op de toets Starten (E).
- Zet tanks aan of uit met de selectievakjes (C).

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

RW00482,0000152-18-16MAY13

Regelklep testen



PC16841—UN—18APR13

- A—Vervolgkeuzemenu Tests
- B—Selectievakje Spinner inschakelen
- C—Vervolgkeuzemenu Regelklep selecteren
- D—Indicator hoofdschakelaar
- E—Toets Test starten
- F— Toets -
- G— Toets +

Dit is een visuele test om te controleren of de regelklep (pen) voor transporteur(s) en spinners werken.

OPMERKING: Deze test kan worden uitgevoerd zonder product in de tanks.

1. Zet de spinner (B) uit en wacht totdat de snelheid 0 is.
2. Selecteer de tank of spinner uit de lijst (C).
3. Zet de hoofdschakelaar AAN (D).
4. Druk op de toets Starten.
5. Houd de toets - (F) of + (G) ingedrukt om de regelklep te bedienen.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

HC94949,00006DD-18-21JAN15

Overzicht pneumatische zaaimachine

Werking

De GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog is compatibel met air carts met meerdere tanks van andere fabrikanten. De regelaar kan worden geconfigureerd voor het werktuigtype air cart, waardoor er geen regelaar van een andere fabrikant hoeft te worden aangeschaft. De regelaar regelt maximaal vier tanks die verschillende producten bevatten en bewaakt maximaal twee ventilatoren. De regelaar wordt geconfigureerd als een enkele werktuigsectie, die over de gehele bedrijfsbreedte van het werktuig loopt. Het GreenStar™ 2630-display fungeert vervolgens als de bestuurdersinterface waarmee de productafgifte van de air cart kan worden geregeld.

De functionaliteit van de air cart ondersteunt ook het gebruik van een werktuighoogteschakelaar of hoogtesensor (potentiometer). Deze stopt de productstroom automatisch wanneer het werktuig uit de grond wordt getild. De regelaar kan ook opdrachten van een hoogteschakelaar van een andere regelaar ontvangen bij gezamenlijk gebruik op hetzelfde werktuig.

Elk product wordt gedefinieerd door een naam, toepassingseenheden, dichtheid en ventilatorsnelheid in het geheugen van de regelaar. Aan elke tank wordt vervolgens een specifiek product toegewezen dat door het werktuig wordt afgegeven.

Tijdens bedrijf worden beide typen kleppen bediend als snel sluitende en PWM-kleppen op het productmetersysteem. Beide typen kleppen sluiten om het productmetersysteem te stoppen wanneer de regelaar de air cart opdracht geeft om de productafgifte te stoppen. Op werktuigen met PWM-kleppen moet mogelijk een boost box worden gebruikt om te voldoen aan de spanningsvereisten van de kleppen van sommige fabrikanten.

Bij air carts bestaat de optie om een klep te regelen als een snelle klep in plaats van een snel sluitende klep. Bij deze configuraties zijn een hoofdkoppeling en/of tankkoppelingen vereist om het productmetersysteem te stoppen wanneer de regelaar de air cart opdracht geeft om de productafgifte te stoppen. Het polariteitssignaal van de koppeling wordt geselecteerd op basis van de configuratie van de koppeling. Configuratieopties voor de koppelingen zijn:

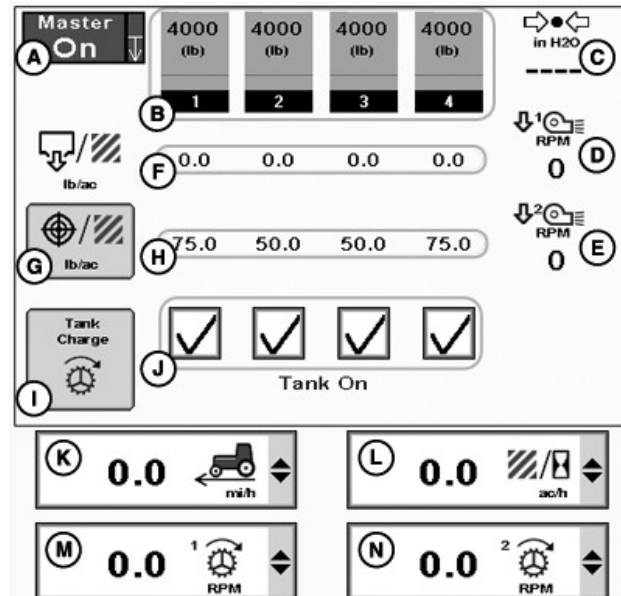
- Actief hoog: de koppeling grijpt aan bij 12 V en lost wanneer 12 V wordt onderbroken.
- Actief laag: de koppeling lost bij 12 V en grijpt aan wanneer 12 V wordt onderbroken.

De regelaar kan hoeveelheden vereffenen. Bij vereffening worden kleine verschillen in de afgegeven hoeveelheid en spinnersnelheid niet op het display weergegeven. Als de werkelijke waarde binnen een door de gebruiker gedefinieerd percentage van de

doelwaarde valt, wordt de doelwaarde weergegeven. Het percentagebereik is 3–15% en de standaardinstelling is 3%.

HC94949,0000647-18-21NOV14

Uitvoeringspagina air cart



PC20654—UN—09JAN15

Uitvoeringspagina stroommachine

- A—Indicator hoofdschakelaar
- B—Indicators Tankniveau
- C—Drukaflezing
- D—Werkelijke snelheid ventilator 1
- E—Werkelijke snelheid ventilator 2
- F—Werkelijke hoeveelheden
- G—Toets Doelhoeveelheid
- H—Doelhoeveelheden
- I—Toets Tank opvoeren
- J—Selectievakjes Tank AAN
- K—N—Vervolgkeuzemenu's met informatie

HC94949,0000703-18-23JAN15

Overzicht en compatibiliteit van componenten

De volgende componentconfiguraties zijn compatibel met de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog (raadpleeg de tabellen voor de 37-pens connector achter in deze handleiding voor de peninformatie).

Regelkleppen

- Regelkleppen worden gebruikt voor de aandrijving van de meters op de air cart.
- Typen regelkleppen: Snel (servo/gemotoriseerd) en PWM (proportioneel).
- Regelkleppen moeten 12 V vereisen om te openen.
- Regelkleppen moeten minder dan 2,5 A vereisen. (Voor regelkleppen die meer dan 2,5 A vereisen is

een boost box vereist. Neem hiervoor contact op met uw John Deere-dealer.)

- **Snelle regelklep**

Snelle regelkleppen worden gebruikt in systemen met twee kleppen en in combinatie met een aan/uit-klep of -koppeling. De aan/uit-klep of -koppeling stopt de productstroom en de snelle regelklep blijft in de huidige positie. Als de aan/uit-klep of -koppeling weer open gaat zal de snelle regelklep weinig of geen bijstelling vereisen, ervan uitgaande dat de doelhoeveelheid niet aanzienlijk is veranderd.

Configuratie:

- Varieer snelheid door middel van transmissiemetersysteem op air cart met grondaandrijving.
- Koppelingsregeling tank.

- **Snel sluitende regelkleppen (servo)**

De snel sluitende regelklep dient als hoeveelheidsregelklep en wordt volledig gesloten als de productstroom moet worden gestopt. Om de productstroom weer te starten, gaat de snel sluitende klep open en neemt de stroom snel toe om de beoogde afgiftehoeveelheid te bereiken.

Configuratie:

- Gedoseerd met hydraulische motor.

- **Regelkleppen PWM sluiten**

Regelklep PWM sluiten dient als hoeveelheidsregelklep en wordt volledig gesloten als de productstroom moet worden gestopt. Om de productstroom weer te starten, gaat de klep PWM sluiten open en neemt de stroom snel toe om de beoogde afgiftehoeveelheid te bereiken.

Configuratie:

- Gedoseerd met hydraulische motor.
- Gedoseerd met elektromotor.

De prestaties van PWM-kleppen zijn iets beter dan die van snelle kleppen (servo's) door de snellere reactie van PWM-kleppen.

Snelheidssensor

Een snelheidssensor is vereist voor elke geconfigureerde tank/meter en wordt gebruikt om de metersnelheid te bewaken voor de hoeveelheidsregeling.

De sensor kan worden gevoed met 5 V of 12 V en moet een frequentiegebaseerd blok golf signaal afgeven met betrekking tot de snelheid. De sensor moet het signaal naar massa trekken om het onderste deel van de blok golf te creëren en de regelaar trekt het signaal op naar 5 V wanneer de sensor niet in de actieve toestand is, zodat de blok golf wordt voltooid.

Er zijn verschillende typen metersnelheidssensors beschikbaar, waaronder optische encoders en tandwiel tandsensors.

Ventilatorsnelheidssensor

Een ventilatorsnelheidssensor wordt gebruikt om de ventilatorsnelheid te bewaken voor automatische of handmatige snelheidsregeling. De sensor kan worden gevoed met 5 V of 12 V en moet een frequentiegebaseerd blok golf signaal afgeven met betrekking tot de ventilatorsnelheid. De sensor moet het signaal naar massa trekken om het onderste deel van de blok golf te creëren. De regelaar trekt het signaal op naar 5 V wanneer de sensor niet in actieve toestand is, zodat de blok golf wordt voltooid. Ventilatorsnelheidssensors zijn meestal magnetische pick-upsensors die boutkoppen of tandwieltanden detecteren.

Tankniveauschakelaar (optioneel)

Een tankniveauschakelaar wordt gebruikt om de bestuurder te waarschuwen als de tank bijna leeg is.

De optische schakelaar detecteert de aanwezigheid of afwezigheid van product in de tank. Als de uitgangsspanning van de tankniveauschakelaar laag is, is er geen product aanwezig en is de tank bijna leeg.

OPMERKING: De maximale rijsnelheid voor afgifte voor pneumatische zaaisystemen is 32,1 km/h (20 mph).

HC94949.0000649-18-27JAN15

Pneumatische zaaimachine configureren

Air cart configureren

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog openen

Air cart configureren

1. Werktuig instellen
2. Systeem instellen
3. Alarm instellen (optioneel)
4. Vereffening hoeveelheid instellen (optioneel)

Air cart-producten configureren

1. Product instellen
2. Product tank instellen
3. Productoverzicht bekijken

Air cart kalibreren

1. Tank opvoeren voor kalibratie
2. Test tank kalibreren
3. PWM-limieten kalibreren

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog bedienen - Air cart

1. Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren
2. Werking tank
3. Systeem activeren en deactiveren
4. Systeemprestaties bewaken
5. Tank reinigen (zie Diagnose strooimachine voor instructies)

HC94949,0000695-18-28JAN15

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog openen

Om de hoofdpagina van de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog te openen:



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



PC13638—UN—06JUL11

Toets GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog

2. Selecteer de toets GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog.

Elke GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog wordt aangeduid met het serienummer van de regeleenheid en de werktuignaam zodra de instelprocedure is voltooid.

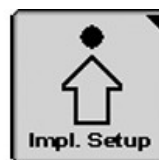
OPMERKING: De toets GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog verschijnt bij het opstarten nadat de kabelboom is geïnstalleerd en de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog is aangesloten.

RW00482,0000236-18-22FEB18

Werktuig instellen

Werktuigselectie

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar uit voor het wijzigen van de meeste instellingen of waarden.



PC13261—UN—21APR11

Schermttoets Werktuig instellen

1. Selecteer de schermttoets Werktuig instellen.

PC20260—UN—14NOV14

Werktuig instellen

- A—Tabblad Werktuig
B—Vervolgkeuzemenu Werktuig
C—Vervolgkeuzemenu Werktuignaam
D—Toets Nieuw

GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company

E—Selectievakje Deze GDC uitschakelen
F—Tabblad Systeem
G—Tabblad Alarmen
H—Tabblad Weergave vereffenen
I—Vervolgkeuzemenu Aantal tanks
J—Invoervak Werkuigbreedte
K—Vervolgkeuzemenu Hoogte-indicatie
L—Toets Hoogtesensor kalibreren
M—Selectievakje Verzendingsstatus

2. Selecteer het tabblad Werkuig (A).
3. Selecteer Air cart uit het vervolgkeuzemenu (B).
4. Selecteer de werktuignaam uit het vervolgkeuzemenu (C) of selecteer de toets Nieuw (D) en voer de werktuignaam in.

OPMERKING: Als de GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog niet moet worden gebruikt maar wel aangesloten blijft, schakel dan het selectievakje Deze GDC uitschakelen (E) in om de verbinding met het display voor documentatie, sectieregeling en regelwaarschuwingen uit te schakelen.

Definieer de werktuignaam om de tabbladen Systeem (F), Alarmen (G) en Weergave vereffenen (H) in te schakelen.

Tank selecteren

Selecteer het aantal tanks uit het vervolgkeuzemenu (I). Voer het maximale aantal tanks in dat op het werktuig aanwezig is, ongeacht het aantal tanks dat wordt gebruikt.

Werkuigbreedte

Voer de werktuigbreedte (J) in.

Hoogte-indicatie

Selecteer de hoogte-indicatie uit het vervolgkeuzemenu (K).

- geen
- Schakelaar
- Sensor
- Ontvangen

De toets Hoogtesensor kalibreren (L) wordt beschikbaar wanneer Sensor wordt geselecteerd uit het vervolgkeuzemenu. De hoogtesensor moet worden gekalibreerd met Sensor geselecteerd.

Als Schakelaar of Sensor is geselecteerd, is het selectievakje Status verzenden (M) beschikbaar voor verzending van de status naar een andere regeleenheid.

Ontvangen wordt gebruikt om de status van een andere regeleenheid te ontvangen.

(Raadpleeg Air cart kalibreren voor informatie over de kalibratie van hoogtesensors.)

Systeem instellen

Implement	A System	Alarms	Display Smoothing
	Control Valve Type	Control Valve Calibration	Sensor Calibration
B Tank 1 System	Fast Close	50	56
C Tank 2 System	Fast Close	55	80
D Tank 3 System	Fast Close	60	60
Fan Setup	None	---	50
Clutch Setup	Main Clutch	Tank Clutches	Pressure Sensor
	Active High	Active Low	

Tabblad Systeem

PC20707—UN—22JAN15

A—Tabblad Systeem
B—Tank 1 systeem
C—Tank 2 systeem
D—Tank 3 systeem

Om tanks voor gedefinieerde werkzaamheden te configureren:

1. Selecteer het tabblad Systeem (A).
2. Selecteer een toets Tank systeem (B–D).

Fast Close	▲
Fast Close	A
PWM Close	B

Vervolgkeuzemenu Type meterregelklep

PC20739—UN—27JAN15

A—Snel sluiten
B—PWM sluiten

3. Selecteer Snel sluiten (A) of PWM sluiten (B) uit het vervolgkeuzemenu Type meterregelklep.

OPMERKING: Als u PWM sluiten selecteert, wordt de toets PWM-instellingen aan de display-interface toegevoegd.

(Raadpleeg Overzicht en compatibiliteit van componenten voor informatie over meterregelkleppen.)

4. Configureer de tank.

Tank instellen

PC20740—UN—27JAN15

- A—Invoervak Kalibratie regelklep meter
 B—Invoervak Kalibratie snelheidssensor meter
 C—Invoervak Tankinhoud
 D—Vervolgkeuzemenu Eenheden tankinhoud
 E—Selectievakje Tankniveauschakelaar geïnstalleerd
 F—Toets Accepteren

- Voer bij een snel sluitende klep Kalibratie regelklep meter (A) in.
 (Raadpleeg Probleemoplossing voor informatie over kalibratie van meterregelkleppen.)
- Voer Kalibratie metersnelheidssensor (B) in.
 (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de air cart voor de kalibratiewaarde.)
- Voer de tankinhoud (C) in. Als de exacte waarde niet bekend is, voer dan een geschatte waarde in die hoger is dan de exacte inhoud.
- Selecteer Eenheden tankinhoud (D).
- Schakel als de tankniveauschakelaar aanwezig is het selectievakje (E) in.
- Selecteer de toets Accepteren (F).

5. Als een PWM-klep wordt gebruikt:



Toets PWM-instellingen

PC20680—UN—16JAN15

- Selecteer de toets PWM-instellingen.

Pagina PWM-instellingen

PC20685—UN—30JAN15

- A—Invoervak Kalibratie regelklep
 B—Invoervak Spoelfrequentie
 C—Toets PWM-limieten kalibreren
 D—Toets Accepteren

- Voer Kalibratie regelklep (A) in.
- Voer de Spoelfrequentie (B) in.
 (Zie de aanbeveling van de fabrikant voor de PWM-spoelfrequentie.)

OPMERKING: De toets PWM-limieten kalibreren (C) verschijnt alleen wanneer PWM sluiten is geselecteerd als het type regelklep voor ten minste één tank.

- Selecteer de toets PWM-limieten kalibreren en volg de instructies op het scherm. Nadat de kalibratie is voltooid, selecteert u de schermtoets Instellingen om terug te keren naar Systeem instellen.

(Raadpleeg Diagnose air cart voor meer informatie.)

OPMERKING: Als Tank 1 wordt ingesteld als snelle regelklep, worden alle andere tanks automatisch ingesteld op snel en uitgeschakeld in de tankinstelling. Snelle klep is alleen een regelklepoptie voor instelling van Tank 1.

- Selecteer de toets Accepteren (D).



Toets Ventilator instellen

PC20712—UN—23JAN15

- Selecteer de toets Ventilator instellen.

OPMERKING: De regeleenheid regelt de ventilatorsnelheid niet, maar kan worden geconfigureerd voor bewaking van maximaal twee ventilatoren.

PC20263—UN—14NOV14

Ventilator instellen

- A—Selectievakje Ventilatorsnelheidssensor geïnstalleerd
- B—Invoervak Kalibratie ventilatorsnelheidssensor
- C—Selectievakje Tweede ventilatorsnelheidssensor geïnstalleerd
- D—Invoervak Kalibratie tweede ventilatorsnelheidssensor
- E—Toets Accepteren

- a. Schakel als een sensor aanwezig is het selectievakje Ventilatiesnelheidssensor geïnstalleerd (A) in.
- b. Voer Kalibratie ventilatorsnelheidssensor (B) in.

OPMERKING: Kalibratie ventilatorsnelheid is het aantal signaalaflezingen dat bij één omwenteling wordt gedetecteerd. De normale waarde is 1. (Als u niet weet welke waarde moet worden gebruikt of als de aflezingen van de ventilatorsnelheid niet nauwkeurig zijn, volg dan de aanbevelingen van de fabrikant voor de kalibratie van de ventilatorsnelheidssensor.)

- c. Herhaal de vorige twee stappen als een tweede ventilator (C en D) aanwezig is.
- d. Selecteer de toets Accepteren (E).



PC20713—UN—23JAN15

Toets Koppeling instellen

OPMERKING: De GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog kan worden ingesteld voor regeling van de hoofdkoppeling en de tankkoppelingen.

PC20264—UN—14NOV14

Koppeling instellen

- A—Selectievakje Hoofdkoppeling
- B—Vervolgkeuzemenu Polariteit hoofdkoppeling
- C—Selectievakje Tankkoppelingen
- D—Vervolgkeuzemenu Polariteit tankkoppeling
- E—Toets Accepteren

- a. Schakel om de hoofdkoppeling te regelen het selectievakje Hoofdkoppeling (A) in.
- b. Selecteer de polariteit van de hoofdkoppeling uit het vervolgkeuzemenu (B).
- c. Schakel om de tankkoppelingen te regelen het selectievakje Tankkoppelingen (C) in.
- d. Selecteer de polariteit van de tankkoppelingen uit het vervolgkeuzemenu (D).
- e. Selecteer de toets Accepteren (E).

RW00482,000024D-18-07MAR18

7. Selecteer de toets Koppeling instellen.

Alarm instellen

	Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Tank Level (%)	Tank Level Switch
Tank 1 Alarms	20	20	Disabled
Tank 2 Alarms	20	20	None
Tank 3 Alarms	20	20	None
Tank 4 Alarms	20	20	None

Fan Alarms		Pressure Alarms	
Fan Speed (% +/- of target RPM)	20	Minimum (in H2O)	8.0
Fan 2 Speed (% +/- of target RPM)	20	Maximum (in H2O)	20.0

PC20715—UN—30JAN15

Alarmen instellen

- A—Tabblad Alarmen
 B—Toets Alarmen tank 1
 C—Toets Alarmen tank 2
 D—Toets Alarmen tank 3
 E—Toets Alarmen tank 4

1. Selecteer het tabblad Alarmen (A).
2. Selecteer een toets Tankalarm (B–E). U kunt meerdere alarmen instellen.

Alarm?

Application Rate (% +/- of Target Rate) ☒ F I

Low Tank Level (%) ☒ G J

Tank Level Switch ☒ H

Cancel K

PC20596—UN—19DEC14

Tankalarmen

- F—Selectievakje Afgiftehoeveelheid
 G—Selectievakje Laag tankniveau
 H—Selectievakje Tankniveauschakelaar
 I—Invoervak Afgiftehoeveelheid
 J—Invoervak Laag tankniveau
 K—Toets Accepteren

3. Schakel de selectievakjes in om alarmen voor Afgiftehoeveelheid, Laag tankniveau en Tankniveauschakelaar (F-H) in te schakelen.
4. Voer Afgiftehoeveelheid (I) en Laag tankniveau (J) in.
5. Selecteer de toets Accepteren (K).



PC20757—UN—30JAN15

Toets Ventilatoralarmen

6. Selecteer de toets Ventilatoralarmen.

Alarm?

Fan Speed (% +/- of target RPM) ☒ A C

Fan 2 Speed (% +/- of target RPM) ☒ B D

Cancel E

PC20743—UN—28JAN15

Ventilatoralarmen

- A—Selectievakje Ventilatorsnelheid
 B—Selectievakje Snelheid ventilator 2
 C—Invoervak Ventilatorsnelheid
 D—Invoervak Snelheid ventilator 2
 E—Toets Accepteren

7. Schakel de selectievakjes in om de alarmen voor Ventilatorsnelheid en Snelheid ventilator 2 (A en B) in te schakelen.
8. Voer Ventilatorsnelheid (C) en Snelheid ventilator 2 (D) in.
9. Selecteer de toets Accepteren (E).



PC20718—UN—23JAN15

Toets Drukalarmen

10. Selecteer de toets Drukalarmen.

PC20744—UN—28JAN15

Drukalarmen

- A—Tabblad Weergave vereffenen
- B-E—Selectievakje Tankhoeveelheid vereffenen
- F-I—Invoervak Percentage tankhoeveelheid vereffenen
- J-K—Selectievakje Ventilatorsnelheid vereffenen
- L-M—Invoervak Percentage ventilatorsnelheid vereffenen

1. Selecteer het tabblad Weergave vereffenen (A).

OPMERKING: Vereffeningspercentages lopen uiteen van 3-15%. Lagere waarden resulteren in een grotere gevoeligheid, en hogere waarden in een kleinere gevoeligheid.

2. Schakel het selectievakje voor tank (B-E) in om vereffening van de hoeveelheid toe te passen. Voer het percentage (F-I) in.

3. Schakel het selectievakje voor de betreffende ventilator (J en K) in. Voer het percentage (L en M) in.

HC94949,00006F3-18-30JAN15

- E—Toets Accepteren
- F—Selectievakje Minimum
- G—Selectievakje Maximum
- H—Invoervak Minimale druk
- I—Invoervak Maximale druk

11. Schakel de selectievakjes in om de alarmen voor minimum- (F) en maximumdruk (G) in te schakelen.
12. Voer de Minimale druk (H) en Maximale druk (I) in.
13. Selecteer de toets Accepteren (E).

RW00482,000024C-18-28FEB18

Hoeveelheid vereffenen instellen

PC20583—UN—15DEC14

Hoeveelheid vereffenen

Producten pneumatische zaaimachine configureren

Product instellen



PC13274—UN—02MAY11

Schermtaets Product instellen

1. Selecteer de schermtoets Product instellen.

PC25386—UN—23FEB18

- A—Tabblad Productinformatie
- B—Vervolgkeuzemenu Productnaam
- C—Toets Nieuw
- D—Vervolgkeuzemenu Producttype
- E—Vervolgkeuzemenu Afgifte-eenheden
- F—Invoervak Productdichtheid
- G—Invoervak Doelsnelheid Ventilator
- H—Vervolgkeuzemenu Hoeveelheidsmodus
- I—Invoervak Stappen handmatige wijziging hoeveelheid

2. Selecteer het tabblad Productinformatie (A).
3. Selecteer de productnaam uit het vervolgkeuzemenu (B) of selecteer de toets Nieuw (C) om een product te maken.
4. Selecteer het producttype uit het vervolgkeuzemenu (D).
5. Selecteer de afgifte-eenheden uit het vervolgkeuzemenu (E).
6. Voer de Productdichtheid (F) en Doelsnelheid ventilator (G) in.
7. Selecteer de hoeveelheidsmodus uit het vervolgkeuzemenu (H).

Als prescripties worden gebruikt, selecteer dan Op kaart gebaseerd.

Als Handmatig wordt geselecteerd, voer dan Stappen handmatige wijziging hoeveelheid (I) in. Op

de hoofdpagina kan de handmatige hoeveelheid worden ingesteld met de toetsen voor verhogen (+) en verlagen (-). Bij elke toetsdruk wordt de doelhoeveelheid aangepast met de stapgrootte. Voer een stap van 0 in om de toetsen voor verhogen en verlagen uit te schakelen.

Predifined Rates (gph)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Vooraf bepaalde hoeveelheden

Voer als Vooraf bepaalde hoeveelheden worden gebruikt maximaal drie vooraf bepaalde waarden in.

RW00482,000024E-18-07MAR18

Product tank instellen

PC20737—UN—27JAN15

Product tank instellen

- A—Selectievakje Tank 1 inschakelen
- B—Selectievakje Tank 2 inschakelen
- C—Selectievakje Tank 3 inschakelen
- D—Selectievakje Tank 4 inschakelen
- E—Toets Tank 1 instellen
- F—Toets Tank 2 instellen
- G—Toets Tank 3 instellen
- H—Toets Tank 4 instellen

1. Schakel elke tank die product afgeeft in door het selectievakje (A–D) in te schakelen. Schakel tanks die momenteel niet in gebruik zijn uit.

OPMERKING: Uitgeschakelde tanks worden niet geregeld en produceren geen productdocumentatie-informatie of waarschuwingen.

2. Selecteer de toets Tank instellen (E–H) voor de tank die wordt geconfigureerd.

Tank 1 Product Setup

Product Name: MAP

CFR (ft³/rev): 0.0448

Target Fan Speed 1 (RPM): 2000

Target Fan Speed 2 (RPM): 2500

Buttons: Calibrate CFR, Assign Product to Fan 1, Assign Product to Fan 2, Cancel, Accept

PC20738—UN—28JAN15

Product tank 1 instellen

- I—Vervolgkeuzemenu Productnaam
 J—Invoervak CFR
 K—Toets CFR kalibreren
 L—Selectievakje Product aan ventilator 1 toe wijzen
 M—Selectievakje Product aan ventilator 2 toe wijzen
 N—Invoervak doelsnelheid ventilator 1
 O—Invoervak doelsnelheid ventilator 2
 P—Toets Accepteren

- Selecteer een voorgedefinieerde productnaam uit het vervolgkeuzemenu (I).
- Voer CFR (J) voor meter in. Deze waarde wordt door de meeste fabrikanten verstrekt en is de hoeveelheid product die in één omwenteling van de meter wordt afgegeven.
 Selecteer als de CFR-waarde onbekend is de toets CFR kalibreren (K).
 (Raadpleeg Air cart kalibreren voor meer informatie.)

OPMERKING: Als er meerdere tanks worden gebruikt, moet elke tank afzonderlijk worden ingesteld.

- Schakel om ventilators aan het gekozen product toe te wijzen de selectievakjes (L en M) in.
- Voer de gewenste doelsnelheden van de ventilators (N en O) in.
- Selecteer de toets Accepteren (P).

RW00482,000024F-18-28FEB18

Productoverzicht bekijken

Product Information	Product Tank Setup	Product Summary				
	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4		
Tank Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	Enabled		
Product Name	MAP	Canola	Canola	MAP		
Product Density (lb / ft ³)	65.0	65.0	65.0	65.0		
CFR (ft ³ /rev)	0.0448	0.7176	0.7176	0.0448		
Rate Mode	Predefined	Predefined	Predefined	Predefined		
			Speed	Tank		
			1 RPM	2000	1	
			2 RPM	2500	1	

PC16777—UN—08APR13

Het tabblad Productoverzicht toont productinformatie voor elke tank. Gebruik deze pagina om te controleren of alle informatie naar wens is ingesteld.

Als geen doelsnelheid is ingesteld voor de ventilator voor een specifiek product en specifieke tank op het tabblad Product tank instellen, wordt standaard de doelsnelheid van de ventilator voor de tank met het laagste nummer gebruikt, meestal Tank 1.

HC94949,0000697-18-16DEC14

Pneumatische zaaimachine kalibreren

CFR kalibreren — Opvangtest

Met CFR kalibreren — Opvangtest wordt de kalibratiewaarde ingesteld door product af te geven in een opvangbak zonder met de machine te rijden. Voer de opgevangen hoeveelheid in om de CFR te kalibreren en de werking van de strooimachine fijn af te stellen.

OPMERKING: Stel om de kalibratie uit te voeren het systeem, het product en de producttank in.

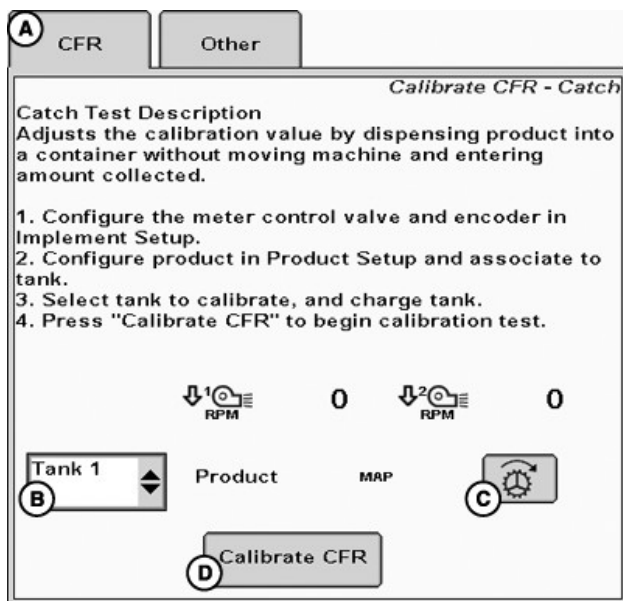
(Raadpleeg Air cart configureren voor meer informatie.)



Schermtoets Kalibreren

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecteer de schermtoets Kalibreren.



CFR kalibreren

PC20736—UN—27JAN15

- A—Tabblad CFR
- B—Vervolgkeuzemenu Tank
- C—Toets Tank opvoeren
- D—Toets CFR kalibreren

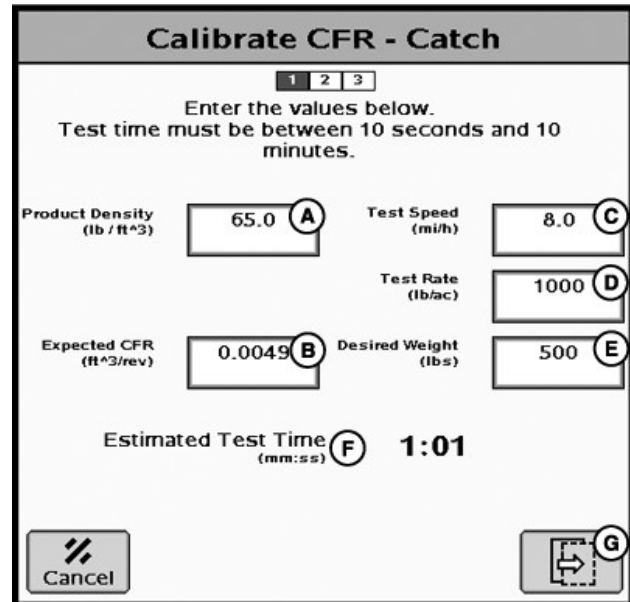
2. Selecteer het tabblad CFR (A).
3. Selecteer een tank uit het vervolgkeuzemenu (B).

OPMERKING: Controleer of de tank is opgevoerd alvorens de kalibratie te beginnen. Het product moet bij de start van de test klaar zijn voor afgifte.

Er verschijnt alleen een aflezing voor de ventilatorsnelheid als een selectievakje Ventilatorsnelheid is ingeschakeld en een sensorkalibratiewaarde is ingevoerd.

4. Selecteer de toets Tank opvoeren (C).
5. Selecteer de toets CFR kalibreren (D) om de kalibratietest te starten.

Tank kalibreren



PC14647—UN—07FEB12

- A—Productdichtheid
- B—Verwachte CFR
- C—Testsnelheid
- D—Testhoeveelheid
- E—Gewenst gewicht
- F—Geschatte testtijd
- G—Toets Volgende

OPMERKING: Gebruik bij deze test voorwaarden die vergelijkbaar zijn met normaal bedrijf. Grotere afgiftehoeveelheden resulteren in langere, maar nauwkeurigere kalibratietests.

Waarden voor Productdichtheid (A) en Verwachte CFR (B) zijn ingevuld voor product in de huidige geselecteerde tank. Wijzigingen in deze waarden worden opgeslagen wanneer de nieuwe CFR-waarde aan het einde van de test wordt geaccepteerd.

De waarden voor Testsnelheid (C) en Testhoeveelheid (D) dienen de gewenste bedrijfsomstandigheden te weerspiegelen. De waarde voor het Gewenste gewicht (E) is de hoeveelheid gewenst product die tijdens de test moet worden afgegeven.

1. Voer de kalibratietestparameters in. De testtijd moet tussen 10 seconden en 10 minuten liggen.
2. Selecteer de toets Volgende (G).



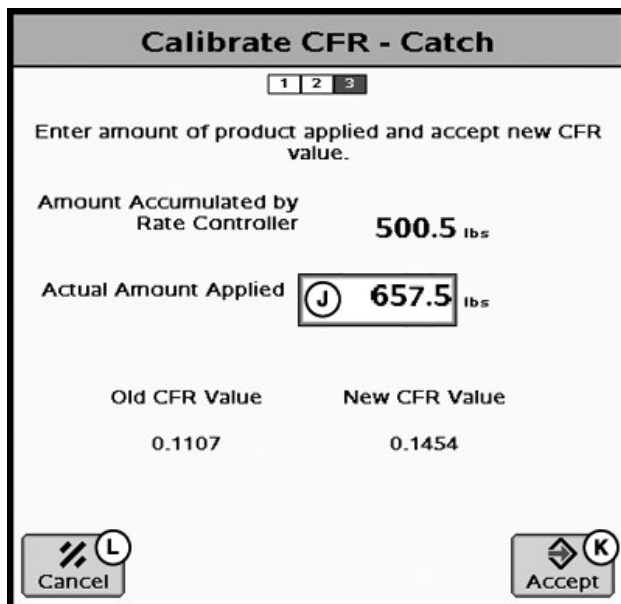
PC13622—UN—09JUN11

H—Indicator hoofdschakelaar
I—Toets Start

3. Zet de hoofdschakelaar AAN. De indicator (H) geeft de huidige status van de hoofdschakelaar aan.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar op elk gewenst moment UIT om de test te annuleren.

4. Selecteer de toets Start (I) om de test te starten.



PC25343—UN—13FEB18

J—Werkelijk afgegeven hoeveelheid
K—Toets Accepteren
L—Toets Annuleren

5. Voer nadat de test is voltooid de werkelijk afgegeven hoeveelheid (J) in.
6. Selecteer de toets Accepteren (K) om de nieuwe CRF-waarde op te slaan. Selecteer de toets

Annuleren (L) om de oude CFR-waarde te gebruiken.

RW00482,0000250-18-28FEB18

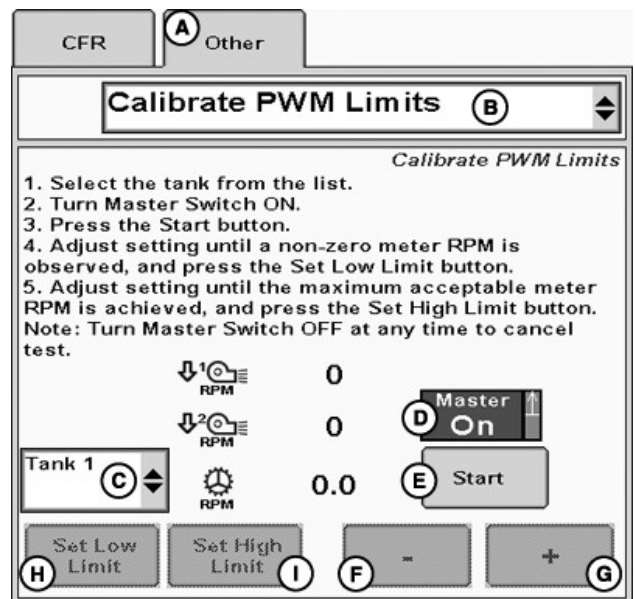
PWM-limieten kalibreren



Toets Kalibreren

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecteer de toets Kalibreren.



PC20735—UN—27JAN15

PWM-limieten kalibreren

A—Tabblad Overige
B—Vervolgkeuzemenu Kalibratietype
C—Vervolgkeuzemenu Tank
D—Indicator hoofdschakelaar
E—Toets Start
F—Toets Verlagen (-)
G—Toets Verhogen (+)
H—Toets Onderste limiet instellen
I—Toets Bovenste limiet instellen

2. Selecteer het tabblad Overige (A).
3. Selecteer PWM-limieten kalibreren uit het vervolgkeuzemenu (B).

OPMERKING: PWM-limieten kalibreren verschijnt alleen wanneer PWM sluiten is geselecteerd als het type regelklep voor ten minste één tankmeter.

(Raadpleeg Werktuig instellen in het hoofdstuk Air cart configureren voor meer informatie.)

4. Selecteer een tank uit het vervolgkeuzemenu (C).

5. Zet de hoofdschakelaar AAN. De indicator (D) geeft de huidige status van de hoofdschakelaar aan.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar op elk gewenst moment UIT om de test te annuleren.

6. Selecteer de toets Start (E).
7. Pas de instelling aan met de toetsen voor verlagen (F) en verhogen (G) tot de laagst mogelijke TPM-waarde boven nul is bereikt.
8. Selecteer de toets Lage limiet instellen (H).
9. Pas de instelling aan met de toetsen voor verlagen en verhogen tot de maximale acceptabele TPM-waarde is bereikt.
10. Selecteer de toets Hoge limiet instellen (I).

RW00482,0000251-18-28FEB18

Druksensor kalibreren

OPMERKING: De optie Druksensor kalibreren is alleen beschikbaar wanneer de druksensor is ingeschakeld. Ga voor inschakeling naar *Werktuig instellen >> tabblad Systeem en schakel het selectievakje Druksensor inschakelen in.*

Er zijn twee opties voor de kalibratie van een druksensor. Voor bedrijfsgebaseerde kalibratie moet één kalibratiepunt worden ingevoerd. Dit kalibratietype wordt gebruikt wanneer de helling van de druksensor niet bekend is. Spanningsgebaseerde kalibratie kan worden gebruikt wanneer de helling van de druksensor bekend is. Voor dit kalibratietype is alleen een nulpunt vereist.

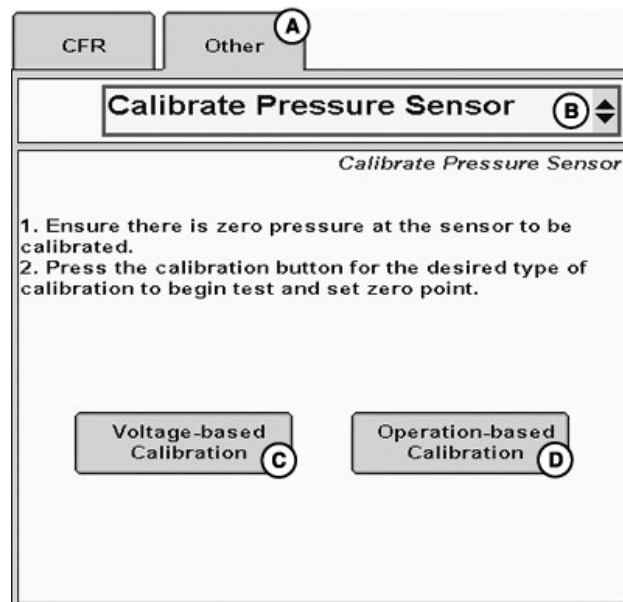
Om de druksensor te kalibreren:



Schermttoets Kalibreren

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecteer de schermtoets Kalibreren.

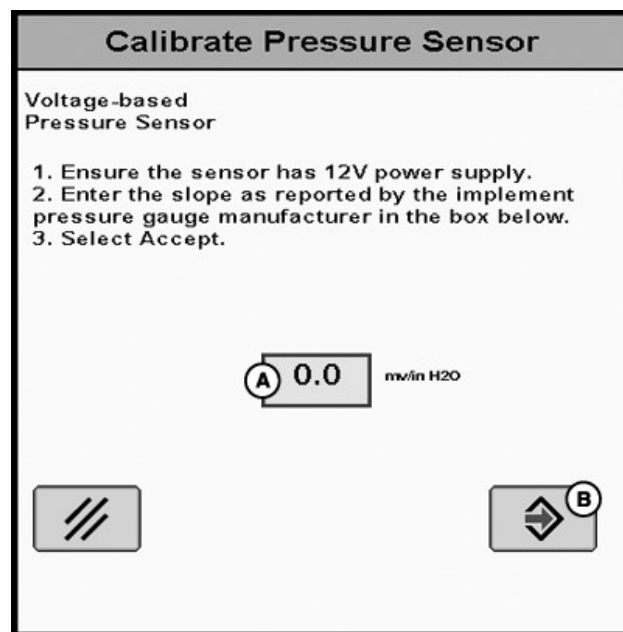


PC25345—UN—13FEB18

- A—Tabblad Overige
- B—Vervolgkeuzemenu Kalibratietype
- C—Toets Spanningsgebaseerde kalibratie
- D—Toets Bedrijfsgebaseerde kalibratie

2. Selecteer het tabblad Overige (A).
3. Selecteer Druksensor kalibreren uit het vervolgkeuzemenu (B).
4. Zorg ervoor dat de druk nul is bij de te kalibreren sensor.
5. Selecteer de toets voor de gewenste kalibratie (C of D).

Spanningsgebaseerde druksensor kalibreren

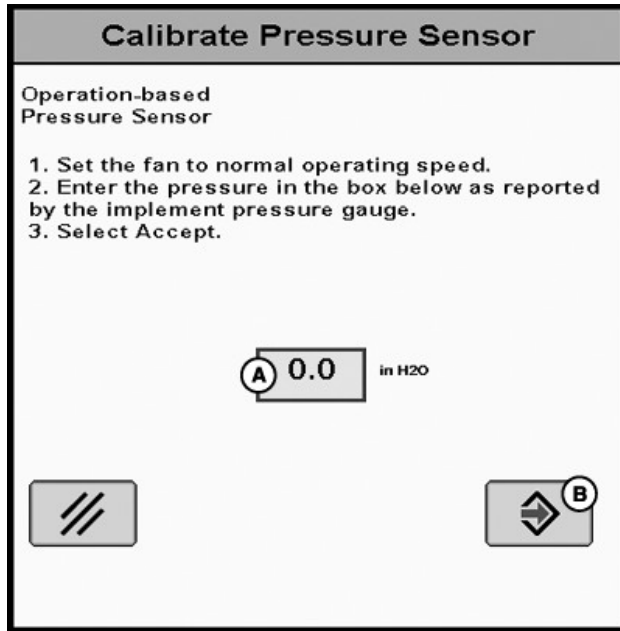


PC25346—UN—13FEB18

- A—Invoervak Helling
- B—Toets Accepteren

1. Zorg ervoor dat de sensor 12 V-voedingsspanning heeft.
2. Voer de helling (A) in zoals aangegeven door de fabrikant van de druksensor.
3. Selecteer de toets Accepteren (B).

Bedrijfsgebaseerde druksensor kalibreren



PC25347—UN—13FEB18

A—Invoervak Druk
B—Toets Accepteren

1. Stel de ventilator in op de normale bedrijfssnelheid.
2. Voer de druk (A) in zoals aangegeven door de werktuigmanometer.
3. Selecteer de toets Accepteren (B).

RW00482,0000252-18-28FEB18

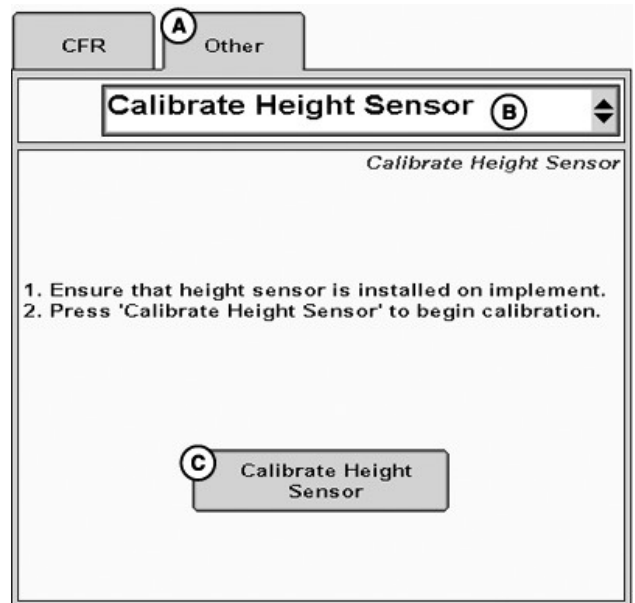
Hoogtesensor kalibreren



Schermttoets Kalibreren

PC13612—UN—13MAY11

1. Selecteer de schermtoets Kalibreren.

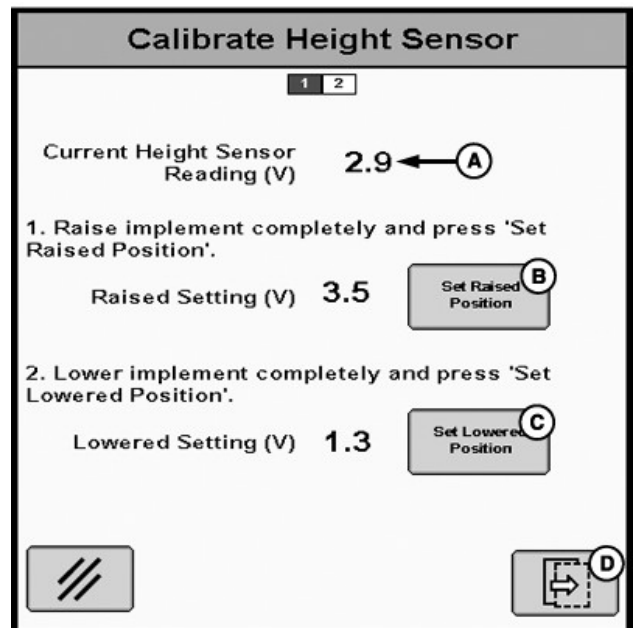


PC20711—UN—23JAN15

Hoogtesensor kalibreren

A—Tabblad Overige
B—Vervolgkeuzemenu Kalibratietype
C—Toets Hoogtesensor kalibreren

2. Selecteer het tabblad Overige (A).
3. Selecteer Hoogtesensor kalibreren uit het vervolgkeuzemenu (B).
4. Selecteer de toets Hoogtesensor kalibreren (C).



PC14800—UN—09MAR12

A—Huidige aflezing hoogtesensor
B—Toets Geheven positie instellen
C—Toets Neergelaten positie instellen
D—Toets Volgende pagina

5. Breng het werktuig volledig omhoog en selecteer de toets Geheven positie instellen (B).

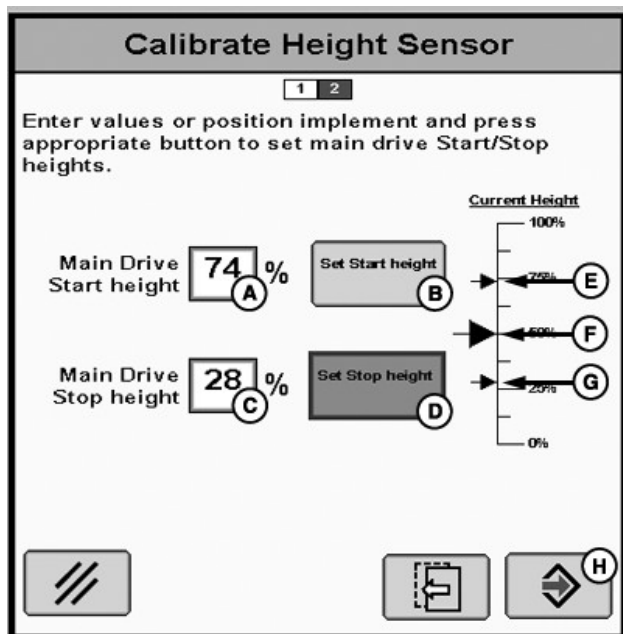
6. Breng het werktuig volledig omlaag en selecteer de toets Neergelaten positie instellen (C).

OPMERKING: Het verschil tussen de geheven en neergelaten positie moet meer bedragen dan 1 V.

7. Selecteer de toets Volgende pagina (D).

10. Selecteer de toets Accepteren (H) om de nieuwe kalibratie van de hoogtesensor op te slaan.

RW00482,0000253-18-28FEB18



PC14801—UN—08MAY12

- A—Invoervak Starthoogte hoofdaandrijving
- B—Toets Starthoogte instellen
- C—Invoervak Stophoogte hoofdaandrijving
- D—Toets Stophoogte instellen
- E—Starthoogte hoofdaandrijving
- F—Huidige werktuighoogte
- G—Stophoogte hoofdaandrijving
- H—Toets Accepteren

8. Voer Starthoogte hoofdaandrijving (A) in of positioneer het werktuig en selecteer de toets Starthoogte instellen (B).
9. Voer Stophoogte hoofdaandrijving (C) in of positioneer het werktuig en selecteer de toets Stophoogte instellen (D).

OPMERKING: De starthoogte (E) moet hoger zijn dan of gelijk zijn aan de stophoogte (G).

Starthoogtes boven 80% of stophoogtes onder 20% worden afgeraden en kunnen resulteren in een onverwachte of inconsistente productafgifte.

Start- en stophoogte hoofdaandrijving is het percentage van het volledige bewegingsbereik van het werktuig. Het volledige bewegingsbereik van het werktuig is gebaseerd op de instellingen voor geheven en neergelaten positie op de eerste pagina van de procedure Hoogtesensor kalibreren.

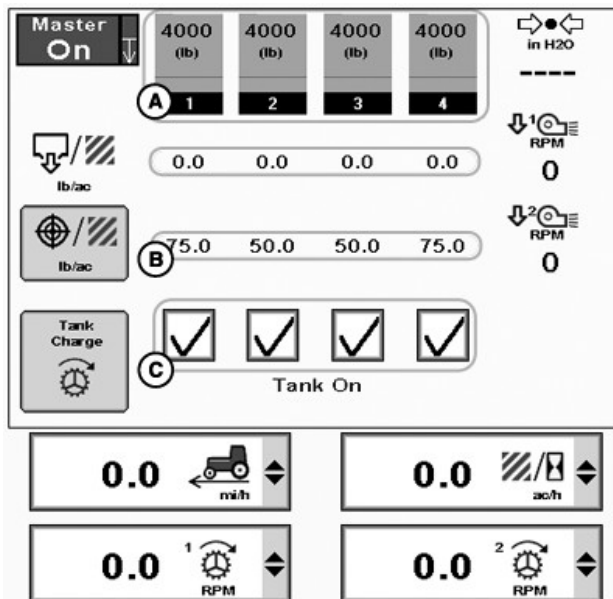
Pneumatische zaaimachine bedienen

GreenStar™-hoeveelheidsregelaar droog – Air cart

1. Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren
2. Tank beheren, indien nodig
 - a. Indicator Tankniveau en Opnieuw vullen
 - b. Hoeveelheidsregeling
3. Tank opvoeren
4. Systeem activeren en deactiveren
5. Systeemprestaties bewaken
6. Tank reinigen (zie Diagnose strooimachine voor instructies)

HC94949,00006FA-18-28JAN15

Door gebruiker gedefinieerde waarden controleren



Hoofdpagina

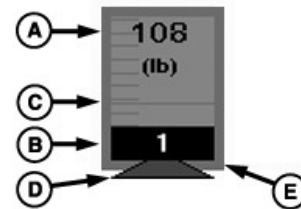
PC20669—UN—13JAN15

- A—Indicators Tankniveau
B—Doelhoeveelheden
C—Selectievakjes Tank aan

1. Controleer of de tankniveaus (A) kloppen.
2. Controleer de doelhoeveelheden (B).
3. Controleer of de tanks zijn ingeschakeld (C).

HC94949,00006FB-18-28JAN15

Indicator Tankniveau en vullen



PC20672—UN—14JAN15

Indicator Tankniveau

- A—Geschatte resterende hoeveelheid product
B—Tanknummer
C—Indicator Laag niveau
D—Indicator Tankafgifte
E—Indicator Sensor laag tankniveau

Tankniveau-indicators geven de geschatte hoeveelheid product aan die in elke tank resteert (A).

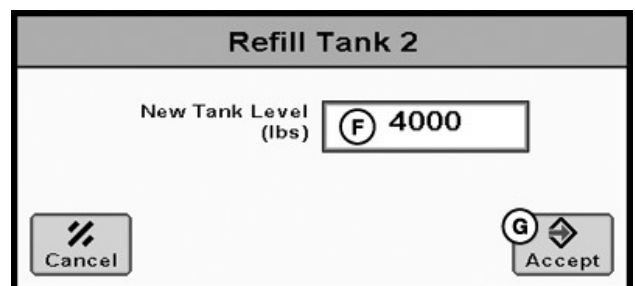
Het maximumniveau van elke indicator is gebaseerd op de tankinhoud die is ingevoerd in Werktuig instellen en de Productdichtheid die is toegewezen aan de tank (B) in Product instellen.

De staafigrafiek is oranje als de hoeveelheid product groter is dan de indicator Laag niveau (C), en wordt rood als de hoeveelheid daaronder komt. Stel de indicator Laag niveau in in Alarm instellen. Actieve tanks worden aangeduid door de indicator Tankafgifte (D).

Als de tank is voorzien van een tankniveausensor en de sensor een laag niveau aangeeft, verschijnt een dikke rode lijn rond de indicator Sensor laag tankniveau (E).

Tank bijvullen

1. Selecteer een van de tankniveau-indicators om het venster Tank bijvullen te openen.



PC20673—UN—14JAN15

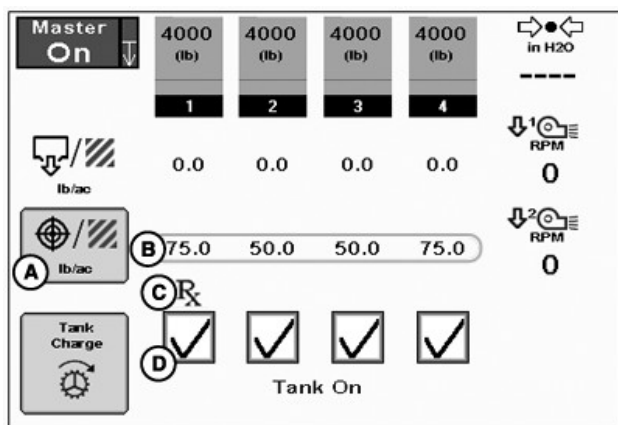
Tank bijvullen

- F—Invoervak Nieuw tankniveau
G—Toets Accepteren

2. Voer het geschatte gewicht van het product in de tank (F) in.
3. Selecteer de toets Accepteren (G) om het nieuwe tankniveau op te slaan.

RW00482,0000254-18-28FEB18

Hoeveelheidsregeling

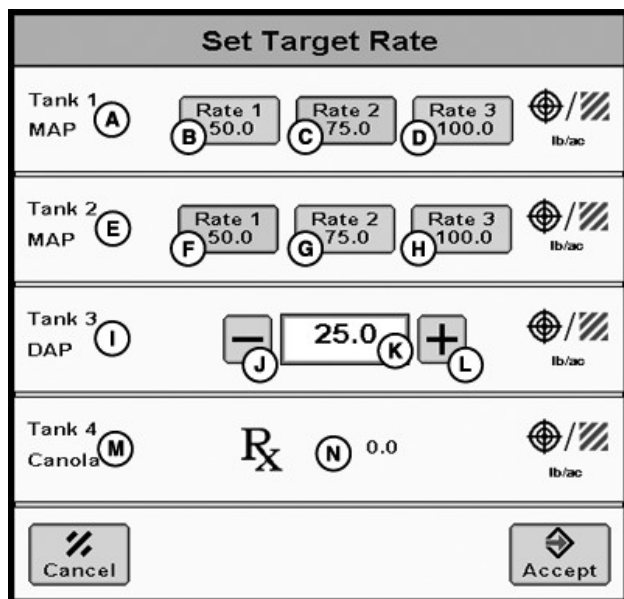


PC20667—UN—13JAN15

- A—Toets Doelhoeveelheid
B—Doelhoeveelheden
C—Prescriptiesymbool (Rx)
D—Selectievakjes tanks

Selecteer de toets Doelhoeveelheid (A) om het venster Doelhoeveelheid instellen te openen.

Wanneer Op kaart gebaseerd wordt geselecteerd als hoeveelhidsmodus voor een product in een tank, wordt het prescriptiesymbool (Rx) (C) boven de selectievakjes van de tanks (D) weergegeven.



PC16783—UN—09APR13

- A—Hoeveelhidsmodus tank 1
B—Hoeveelheid 1 tank 1
C—Hoeveelheid 2 tank 1
D—Hoeveelheid 3 tank 1
E—Hoeveelhidsmodus tank 2
F—Hoeveelheid 1 tank 2
G—Hoeveelheid 2 tank 2
H—Hoeveelheid 3 tank 2
I—Hoeveelhidsmodus tank 3
J—Hoeveelheid verlagen tank 3
K—Invoervak Hoeveelheid tank 3
L—Hoeveelheid verhogen tank 3
M—Hoeveelhidsmodus tank 4
N—Prescriptiemodus tank 4

Voorgedefinieerde hoeveelheid

De hoeveelhidsmodus (voorgedefinieerd, handmatig of op kaart gebaseerd) wordt bepaald op basis van het voor elke tank geselecteerde product. Selecteer schermtoets Product instellen > tabblad Productinformatie.

Handmatige hoeveelheid

Voer de gewenste hoeveelheden in in het invoervak voor de hoeveelheid voor elke tank.

Gebruik de toetsen + (L) en - (J) om de hoeveelheid te vergroten of verkleinen. De stapwaarde wordt ingevoerd onder Product instellen.

Op kaart gebaseerde hoeveelheid

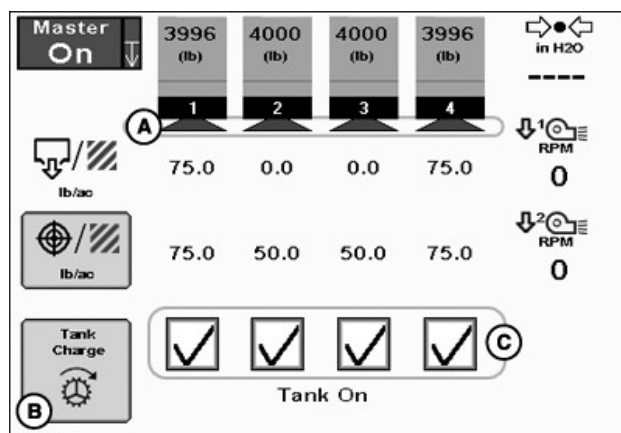
Geeft een Rx-symbool en prescriptiehoeveelheid weer.

OPMERKING: Zorg ervoor dat prescriptie is geselecteerd in GreenStar™-documentatie.

Configureer de hoeveelhidsmodus in Product instellen.

HC94949,00006FD-18-29JAN15

Tank opvoeren



PC20282—UN—17NOV14

Werking tank

- A—Indicators Tankafgifte
B—Toets Tank opvoeren
C—Selectievakjes Tank aan

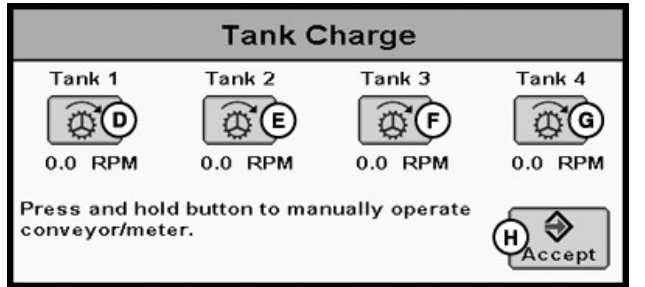
Tanks die product afgeven zijn gemarkeerd met een groene driehoek (A) onder de indicator Tankniveau.

1. Selecteer de toets Tank opvoeren (B) om het venster Tank opvoeren te openen.
2. Schakel alle tanks die product afgeven in met de selectievakjes (C).

Als een schakelkast wordt gebruikt, gebruik dan zowel de schakelaars als de selectievakjes om de

GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company

tanks in te schakelen. Gebruik een van de twee om de tanks uit te schakelen.



PC20283—UN—17NOV14

Tank opvoeren

- D—Toets Tank 1 opvoeren
- E—Toets Tank 2 opvoeren
- F—Toets Tank 3 opvoeren
- G—Toets Tank 4 opvoeren
- H—Toets Accepteren

3. Houd een toets Tank opvoeren (D–G) ingedrukt om de transporteur of meter in te schakelen en product naar de ventilator te bewegen.

OPMERKING: Tank opvoeren laat de meter met 25 TPM draaien.

4. Selecteer de toets Accepteren (H) als dit is voltooid.

RW00482.0000255-18-28FEB18

Systeem activeren en deactiveren

1. Systeem activeren:

- Schakelkast – Zet de hoofdschakelaar AAN.
- Voetschakelaar – Druk op de schakelaar.

OPMERKING: Zodra de rijsnelheid van de machine hoger is dan de minimumsnelheid (0,5 km/h [0.3 mph]), start de regelaar de meter.

2. Systeem deactiveren:

- Schakelkast – Zet de hoofdschakelaar UIT.
- Voetschakelaar – Druk op de schakelaar.

OPMERKING: Indicator Hoofdschakelaar op uitvoeringspagina geeft een aan/uit-status weer.

HC94949.00006E7-18-29JAN15

Rapporten en totalen pneumatische zaaimachine bekijken

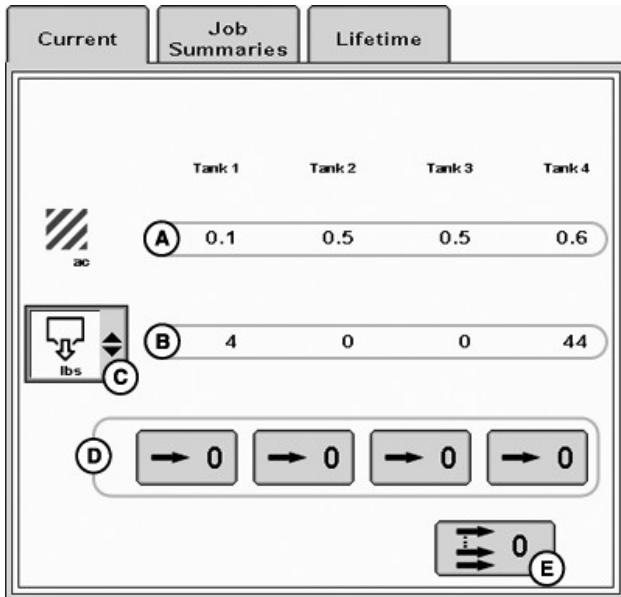
Rapporten en totalen



Schermtaets Totalen

PC13279—UN—05MAY11

Selecteer de schermtoets Rapporten en totalen om de op de regelaar opgeslagen totalen weer te geven.



PC16785—UN—09APR13

- A—Oppervlakte
- B—Totaal aangebracht
- C—Vervolgkeuzemenu Eenheden
- D—Toets Tank nul
- E—Toets Werktuig nul

Huidig

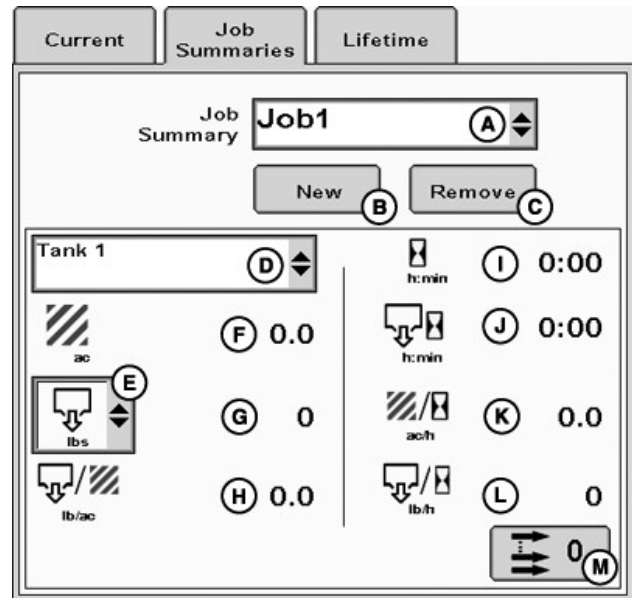
Het tabblad Huidig geeft totalen weer voor het huidige geselecteerde werktuig.

Gebruik de keuzelijst Eenheden (C) om eenheden te wijzigen.

Wis totalen voor afzonderlijke tanks met de toets Tank nul (D).

Wis totalen voor alle tanks met de toets Werktuig nul (E).

Taakoverzichten



PC16804—UN—12APR13

- A—Taakoverzicht selecteren
- B—Toets Nieuw
- C—Toets Verwijderen
- D—Tank selecteren
- E—Eenheid selecteren
- F—Oppervlakte
- G—Totaal aangebracht
- H—Gemiddeld aangebracht per oppervlakte
- I—Totale tijd
- J—Aanbrengtijd
- K—Gemiddelde oppervlakte per uur
- L—Gemiddeld aangebracht per uur
- M—Taaktotalen wissen

Op de pagina Taakoverzichten worden de totalen bijgehouden voor door de gebruiker gedefinieerde taken (A). Alleen de waarden voor de huidige geselecteerde taak worden bijgewerkt.

Taakoverzichten worden opgeslagen op de regelaar. De regelaar kan maximaal 6 verschillende taken opslaan voor elke configuratie.

OPMERKING: De pagina Taakoverzichten kan worden geëxporteerd met de functie Schermafbeelding van het GreenStar™ 3 2630-display. Gebruik GS3 2630-displaydocumentatie voor het exporteren van bedrijfstotalen naar desktopsoftware (raadpleeg gebruikshandleiding van GS3 2630-display voor meer informatie).

Volg deze stappen om een nieuwe taak te maken:

1. Selecteer de toets Nieuw (B). Er verschijnt een toetsenbord.
2. Typ de naam van de huidige taak op het toetsenbord.
3. Selecteer Enter.

Taken die niet langer nodig zijn, kunnen worden verwijderd door de taak (A) te selecteren en dan de toets Verwijderen (C) te selecteren.

GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company

Gebruik de keuzelijst Tank selecteren (D) om afzonderlijke totalen voor elke tank te bekijken.

Wijzig eenheden door de keuzelijst Eenheid selecteren (E) te gebruiken.

Totalen kunnen naar nul worden gereset door op de knop Nul (M) te drukken.

Levenslang

	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4
E (Area)	0.0	1.0	0.5	0.6
F (Total weight brought)	4	600	0	42
G (Application time)	0:00	0:04	0:02	0:03

PC16805—UN—12APR13

- A—Werktuignaaam
- B—Totale tijd
- C—Tank
- D—Eenheid selecteren
- E—Oppervlakte
- F—Totaal aangebracht
- G—Aanbrengtijd

Op het tabblad Levenslang worden alle totalen bijgehouden gedurende de levensduur van het geselecteerde werktuig (A).

Wijzig eenheden door de keuzelijst Eenheid selecteren (D) te gebruiken.

HC94949,00006E1-18-13JAN15

Diagnose pneumatische zaaimachine

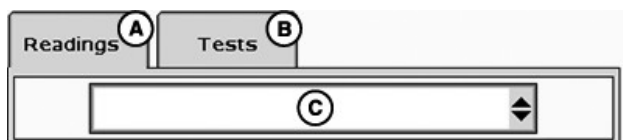
Diagnose air cart



Schermtaets Diagnose

PC13283—UN—11MAY11

1. Selecteer de schermtaets Diagnose.



Tabblad Diagnose

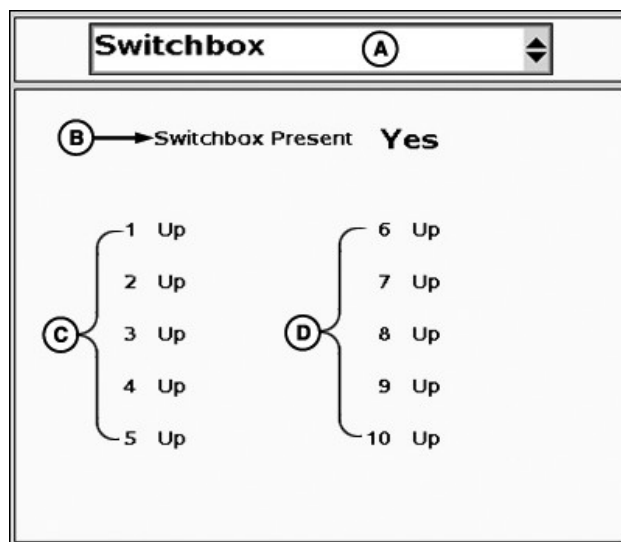
PC12249—UN—14SEP09

- A—Tabblad Aflezingen
- B—Tabblad Tests
- C—Vervolgkeuzemenu

2. Selecteer het tabblad Aflezingen (A) of Tests (B).
3. Selecteer een aflezing of test uit het vervolgkeuzemenu (C).

RW00482,0000256-18-14FEB18

Aflezingen schakelkast

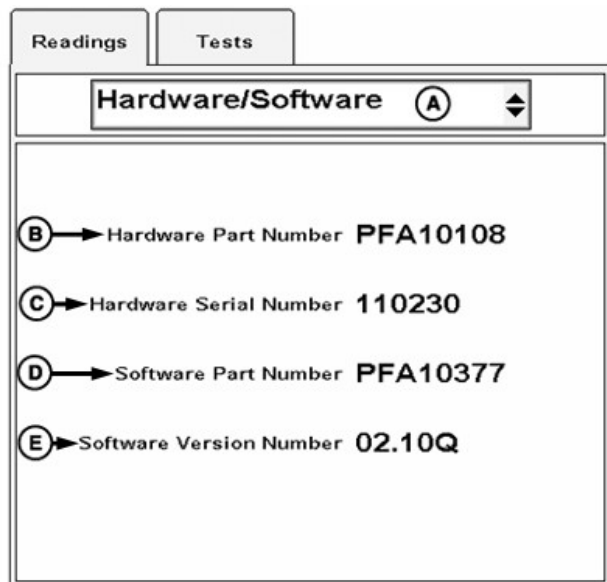


PC12251—UN—06OCT09

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Huidige status schakelkast
- C—Status schakelaars 1 t/m 5 op schakelkast
- D—Status schakelaars 6 t/m 10 op schakelkast

RW00482,0000133-18-25MAR13

Aflezingen hardware/software

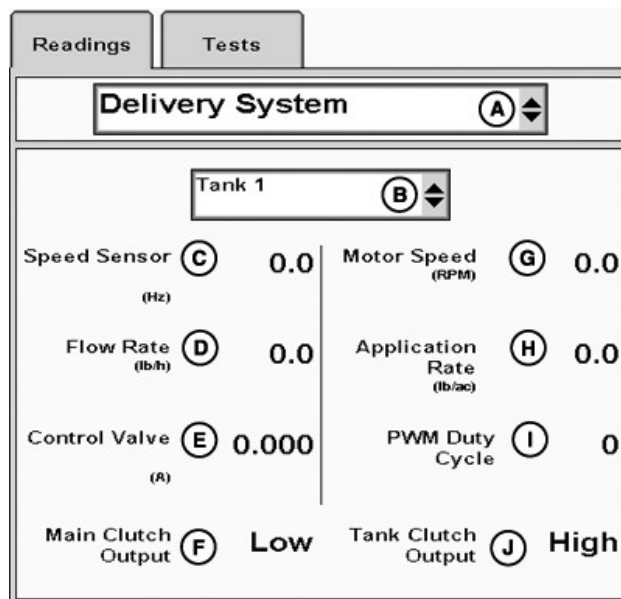


PC19555—UN—14APR14

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Hardware-onderdeelnummer
- C—Hardware-serienummer
- D—Software-onderdeelnummer
- E—Softwareversienummer

HC94949,00004DB-18-28APR14

Aflezingen leveringssysteem



PC16727—UN—22MAR13

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Vervolgkeuzemenu Tank selecteren
- C—Snelheidssensor
- D—Stroomsnelheid
- E—Regelklep
- F—Uitvoer hoofdkoppeling
- G—Motortoerental
- H—Toepassingsnelheid
- I—PWM-bedrijfscyclus
- J—Uitvoer tankkoppeling

PWM-bedrijfscyclus - Deze waarde weerspiegelt de huidige positie van regelklep PWM sluiten. De waarde

ligt tijdens bedrijf tussen de huidige instellingen voor Hoge limiet en Lage limiet. De waarde verschijnt alleen wanneer PWM sluiten is geselecteerd als het type regelklep voor de gekozen tankmeter in de vervolgkeuzelijst Tank selecteren.

RW00482,0000134-18-16MAY13

Aflezingen systeemspanning

System Voltages (A)	
ECU Power (v) 13.7 (B)	Valve Power (v) 13.8 (G)
Sensor Power 1 (v) 5.0 (C)	Valve Power 1 OK (H)
Sensor Power 2 (v) 5.0 (D)	Valve Power 2 OK (I)
Sensor power 3 (v) 5.0 (E)	Valve Power 3 OK (J)
Sensor Power 4 (v) 0.0 (F)	Valve Power 4 OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
 B—Voeding ECU
 C—Voeding sensor 1
 D—Voeding sensor 2
 E—Voeding sensor 3
 F—Voeding sensor 4
 G—Klepvoeding
 H—Voeding klep 1
 I—Voeding klep 2
 J—Voeding klep 3
 K—Voeding klep 4

OPMERKING: Als klepvoeding niet is aangesloten, wordt bij Klepvoeding "Geen" aangegeven.

RW00482,0000135-18-25MAR13

Aflezingen bedrijfsparameters

Working Parameters (A)	
(B) Working Width (ft) 0.0	
(C) Speed (mi/h) 0.0	
(D) Speed Source None	

PC12256—UN—06OCT09

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
 B—Werkbreedte
 C—Snelheid
 D—Snelheidsbron

RW00482,0000136-18-25MAR13

Aflezingen schakelaars/status

Switches/Status (A)	
(B) Master Switch On	
(C) Tank Level 1 Not Empty	
(D) Tank Level 2 Not Empty	
(E) Tank Level 3 Not Empty	
(F) Tank Level 4 Not Empty	

PC16807—UN—15APR13

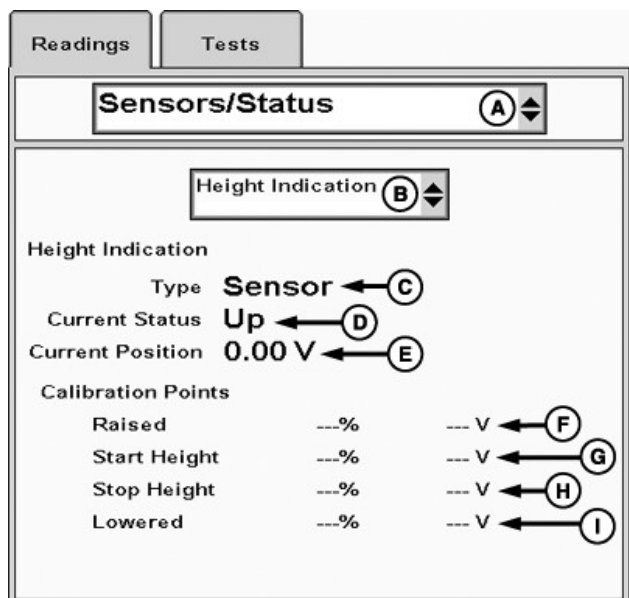
- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
 B—Status hoofdschakelaar
 C—Status tankniveauschakelaar 1
 D—Status tankniveauschakelaar 2
 E—Status tankniveauschakelaar 3
 F—Status tankniveauschakelaar 4

RW00482,0000137-18-15APR13

Aflezingen sensors/status

Hoogte-indicatie

OPMERKING: Hoogte-indicatie is niet beschikbaar in de keuzelijst Sensors/status (B) als Geen is geselecteerd als hoogte-indicatie op Werktuig instellen >> tabblad Werktuig

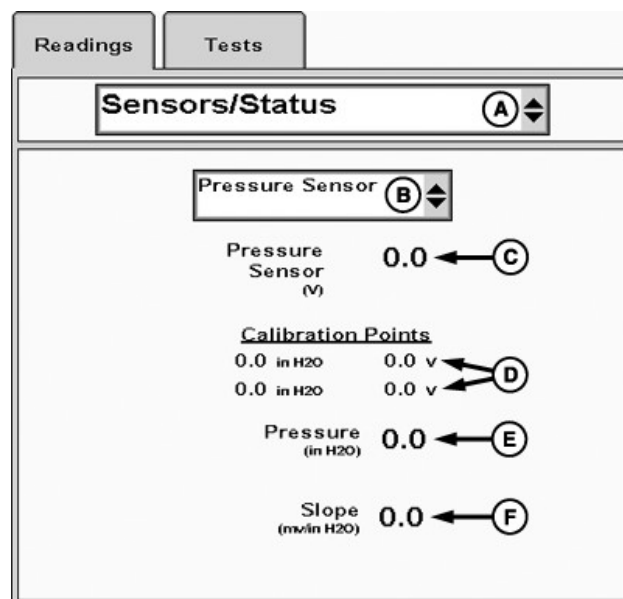


PC16728—UN—25MAR13

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Vervolgkeuzemenu Sensor/status selecteren
- C—Type
- D—Huidige status
- E—Huidige positie
- F—Geheven
- G—Starthoogte
- H—Stophoogte
- I—Neergelaten

Druksensor

OPMERKING: De optie Druksensor is alleen beschikbaar wanneer Druksensor is ingeschakeld. Ga voor inschakeling naar Werktuig instellen >> tabblad Systeem en schakel het selectievakje Druksensor inschakelen/uitschakelen in.

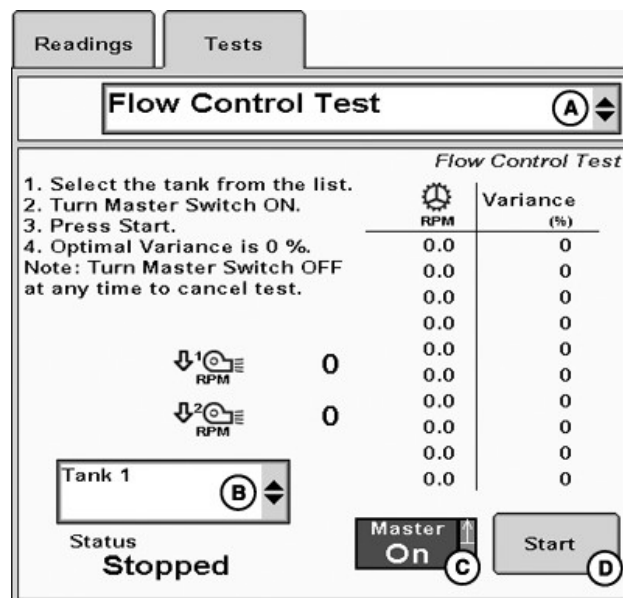


PC16729—UN—25MAR13

- A—Vervolgkeuzemenu Aflezingen selecteren
- B—Vervolgkeuzemenu Sensor/status selecteren
- C—Druksensor (V)
- D—Kalibratiepunten
- E—Druk (in H2O)
- F—Helling (mv/in H2O)

RW00482,0000138-18-19APR13

Stroomregeling testen



PC16808—UN—16APR13

- A—Vervolgkeuzemenu Tests
- B—Vervolgkeuzemenu Regelklep selecteren
- C—Indicator hoofdschakelaar
- D—Toets Configuratie test starten

De bestuurder kan een stroomregelingstest uitvoeren om te controleren of de regelkleppen correct functioneren.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

De test starten:

1. Selecteer Stroomregeling testen uit de vervolgkeuzelijst Tests (A).
2. Selecteer de te testen klep uit het vervolgkeuzemenu Regelklep selecteren (B).
3. Zet de hoofdschakelaar AAN.
4. Selecteer de toets Starten (D) op het scherm.

De klep wordt getest over het volledige regelbereik. De resultaten worden weergegeven in de tabel TPM/afwijking op het scherm.

Als het systeem de snelheid niet nauwkeurig regelt, zijn er enkele dingen die moeten worden gecontroleerd en afgesteld. Een hoge afwijkingswaarde in het gewenste TPM-bereik duidt op een onnauwkeurige hoeveelheidsregeling.

- Controleer of de juiste kalibratiewaarde is ingevoerd voor het type regelklep (of een vergelijkbaar kleptype) dat wordt gebruikt. Deze waarde is een uitgangspunt en kan worden afgestemd op uw specifieke systeem.
- Hoe kleiner de afwijking (%), des te beter de regeling van de hoeveelheidsregelaar droog zal zijn bij een gewenst toerental. Er zijn enkele factoren die bij tests een inconsistente afwijkingswaarde kunnen veroorzaken:
 - Onjuiste afstemming van de klepkalibratiewaarde. Raadpleeg het hoofdstuk over afstemming van de klepkalibratie.
 - Onjuiste kalibratie van snelheidssensor. Controleer of het juiste aantal pulsen per omwenteling is ingevoerd.
 - Ruis in snelheidssignaal. Controleer of de riem, ventilator of rollen vrij draaien en niet aanlopen of klapperen tijdens de test.
- Mogelijk moeten de bedrijfsparameters van het systeem (bijv. trekkersnelheid etc.) worden aangepast om de prestaties op bepaalde niveaus te verbeteren.

Test air cart controleren



PC16812—UN—16APR13

- A—Vervolgkeuzemenu Tests**
B—Producttoewijzingen tanks
C—Toets Air cart controleren

De bestuurder kan een Test air cart controleren uitvoeren om te controleren of de regelkleppen van de meters goed functioneren.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

De test air cart controleren starten:

1. Selecteer Air cart controleren uit de keuzelijst Tests (A).
2. Controleer of een product is toegewezen aan elke tank (B).
3. Selecteer de toets Air cart controleren (C) om de test te starten.

Tests: Air Cart Check

1 2

1. Enable tanks to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.

Tank 1 Tank 2 Tank 3 Tank 4

Tank On (A) ☒ ☒ ☒ ☒

lb/ac (B) 50.0 75.0 75.0 50.0

Test Speed (mi/h) (C) 10.0

Cancel (D)

PC16813—UN—16APR13

- A—Selectievakjes Tank inschakelen
B—Invoer doelhoeveelheden
C—Invoer testsnelheid
D—Toets Volgende

- Schakel de tanks voor afgifte (A) in en voer de doelhoeveelheden (B) in.
- Voer de testsnelheid (C) in.
- Selecteer de toets Volgende (D).

Tests: Air Cart Check

1 2

3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Tank 1 Tank 2 Tank 3 Tank 4

lb/ac (A) 0.0 0.0 0.0 0.0

lb/ac (B) 50.0 75.0 75.0 50.0

RPM (C) 0.0 0.0 0.0 0.0

Master On (D) ☒ RPM 0 RPM 0

Cancel (E) Start (F) Accept

PC16814—UN—16APR13

- A—Werkelijke hoeveelheden
B—Invoer doelhoeveelheden
C—TPM
D—Indicator hoofdschakelaar
E—Toets Test starten
F—Toets Accepteren

- Zet de hoofdschakelaar AAN (D).

- Selecteer de toets Starten (E).

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

De bestuurder kan de hoeveelheden aanpassen terwijl de test wordt uitgevoerd.

HC94949,00006E0-18-13JAN15

Tank reinigen

Tank Cleanout (A)

Tank Cleanout

1. Select tanks to be cleaned out.
2. Turn Master Switch ON.
3. Press Start button.
4. Toggle tanks on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM 0 RPM 0

Tank 1 Tank 2 Tank 3 Tank 4

(B) ☒ ☒ ☒ ☒

Master On (C) Status Stopped Start (D)

PC16815—UN—16APR13

- A—Vervolgkeuzemenu Tests
B—Selectievakjes Tank inschakelen
C—Indicator hoofdschakelaar
D—Toets Starten

- Selecteer de tanks die u wilt reinigen (B).
- Zet de hoofdschakelaar AAN (C).
- Selecteer de toets Starten (D).
- Zet de tanks aan of uit met de selectievakjes (B).

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

RW00482,000014C-18-19APR13

Regelklep testen

Readings Tests

Control Valve Test (A)

Control Valve Test

1. Select the tank from the list
2. Turn the Master switch ON.
3. Press the Start button.
4. Press and hold the - or + button to operate the control valve.

Note: Turn the Master Switch OFF at any time to cancel test.

↓¹ RPM 0

↓² RPM 0

Tank 1 (B)

Status **Stopped**

Master On (C) Start (D) - (E) + (F)

PC16816—UN—16APR13

- A—Vervolgkeuzemenu Tests
 B—Vervolgkeuzemenu Regelklep selecteren
 C—Indicator hoofdschakelaar
 D—Toets Test starten
 E—Toets Verlagen (-)
 F—Toets Verhogen (+)

1. Selecteer de tank uit de keuzelijst (B).
2. Zet de hoofdschakelaar AAN (C).
3. Selecteer de toets Starten (D).
4. Houd de toets - (E) of + (F) ingedrukt om de regelklep te bedienen.

OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

RW00482,000013B-18-16MAY13

Readings Tests

Clutch Test (A)

Clutch Test

1. Turn the Master Switch on.
2. Press the Start Button.
3. Toggle tank clutches on or off using the checkboxes.

Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Main: (B)

Tanks: (C) 1 2 3

Master On (D) Status **Stopped** Start (E)

PC17001—UN—29MAY13

- A—Vervolgkeuzemenu Test
 B—Selectievakje Hoofdkoppeling
 C—Selectievakjes Tankkoppelingen
 D—Indicator hoofdschakelaar
 E—Toets Test starten

1. Zet de hoofdschakelaar AAN.
2. Druk op de toets Starten.
3. Zet de tankkoppelingen AAN of UIT met de selectievakjes.

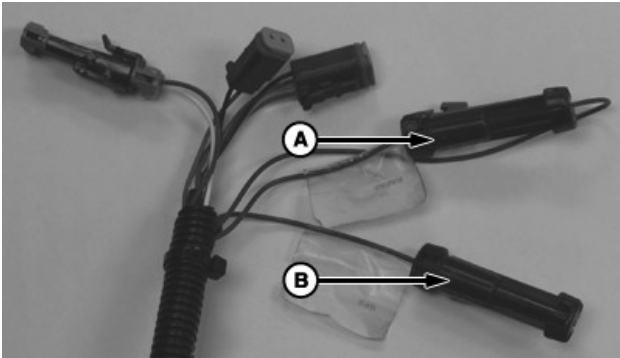
OPMERKING: Zet de hoofdschakelaar UIT om de test op enig moment te annuleren.

RW00482,000019F-18-03JUN13

Koppeling testen

Snelheidssignaal systeem

Systeemsnelheidssignaal



PC13637—UN—01JUL11

GreenStar-kabelboom

A—Invoer radarsnelheidsbron

B—Invoer GPS-snelheidsbron

De hoeveelheidsregelaar droog vereist een goedgekeurd snelheidssignaal.

Als het voertuig niet is voorzien van een John Deere GPS-ontvanger, kan de hoeveelheidsregelaar droog gebruikmaken van een snelheidsbron (radar of wielsnelheid) op de CAN- of CCD-bus. Als er geen snelheidsbron beschikbaar is, moet een op radar of GPS gebaseerde snelheidssensor worden geïnstalleerd.

Gebruik de bijbehorende connector voor aansluiting op de radar- of GPS-snelheidsbron.

CZ76372,0000317-18-05JUL11

Probleemoplossing

Probleemoplossing hoeveelheidsregelaar droog

Tank- of spinnersnelheid stopt niet na uitschakeling

- Controleer of de terugkoppelingsdraden voor de snelheid voor elke tank en spinner zijn aangesloten op de juiste ingangen van de regelaar (raadpleeg Peninformatie 37-pens connectors)
- Controleer of de klepsignaaldraden voor elke tank en spinner correct zijn aangesloten tussen de regelaar en de klep.
- Voor PWM-klep:
 - Koppel de voedingsaansluiting van de klep los. Als het systeem blijft werken, zit de klep vast. Probeer de klep los te maken van het blok.
- Voor snelle klep:
 - Koppel de klepstekker los en controleer of de spanning vanaf de regelaar +/- 12 VDC bedraagt.

Tank of spinner werkt onregelmatig, te langzaam, of sneller dan gewenst

- Controleer of het bedrijfssnelheidsbereik niet te laag is. Mogelijk moet de poorthoogte worden verkleind of moet de rijsnelheid worden verhoogd om de regelbaarheid te verbeteren.
- De kalibratiewaarde van de regelklep is niet goed afgestemd. Raadpleeg het hoofdstuk over afstemming van de klepkalibratie en voer de stroomregelingstests uit om de prestaties te controleren.

Gewenste snelheid van tank of spinner kan niet worden bereikt

- Controleer of er voldoende hydraulische stroom is naar de kleppen. Controleer de SCV-stroomsnelheden en/of de snelheid van de PTO-pomp.
- Controleer de maximale bedrijfssnelheid van de klep door middel van stroomregelingstests en zorg dat het systeem de gewenste snelheden kan bereiken. Als dat niet het geval is, moet mogelijk de poorthoogte worden vergroot om de gewenste snelheden overeenkomstig te verlagen.

snelheid voor elke tank en ventilator zijn aangesloten op de juiste ingangen van de regelaar (raadpleeg Peninformatie 37-pens connectors).

- Controleer of de klepsignaaldraden voor elke tank en ventilator correct zijn aangesloten tussen de regelaar en de klep.
- Voor PWM-klep:
 - Koppel de voedingsaansluiting van de klep los. Als het systeem blijft werken, zit de klep vast. Probeer de klep los te maken van het blok.
- Voor snelle klep:
 - Koppel de klepstekker los en controleer of de spanning vanaf de regelaar +/- 12 VDC bedraagt.

Tank of ventilator werkt onregelmatig, te langzaam, of sneller dan gewenst

- Controleer of het bedrijfssnelheidsbereik niet te laag is. Mogelijk moet de rijsnelheid worden verhoogd om de regelbaarheid te verbeteren.
- De kalibratiewaarde van de regelklep is niet goed afgestemd. Raadpleeg het hoofdstuk over afstemming van de klepkalibratie en voer de stroomregelingstests uit om de prestaties te controleren.

Gewenste snelheid van tank of ventilator kan niet worden bereikt

- Controleer of er voldoende hydraulische stroom is naar de kleppen. Controleer de SCV-stroomsnelheden en/of de snelheid van de PTO-pomp.
- Controleer de maximale bedrijfssnelheid van de klep door middel van stroomregelingstests en zorg dat het systeem de gewenste snelheden kan bereiken.

Geen snelheidsaflezing van de ventilator op het display of de aflezing wordt lager als de ventilatorsnelheid hoger wordt

- Controleer of de terugkoppelingsdraden voor de snelheid van de ventilator(en) zijn aangesloten op de juiste ingangen van de regelaar (raadpleeg Peninformatie 37-pens connectors).
- Als de terugkoppelingsdraden correct zijn aangesloten en de ventilatorsnelheid nog steeds niet kan worden afgelezen, kan de regelaar mogelijk het signaal niet lezen door de elektrische karakteristieken van de ventilatorsensor. Neem voor verdere ondersteuning contact op met uw John Deere-dealer.

CZ76372,000032E-18-13JUL11

Probleemoplossing hoeveelheidsregelaar droog

Tank- of ventilatorsnelheid stopt niet na uitschakeling

- Controleer of de terugkoppelingsdraden voor de

RW00482,0000195-18-22MAY13

Storingscodes hoeveelheidsregelaar

Storingscodenummer	Beschrijving
GDC 158.03	Systeemspanning is boven 15,5 V gedurende 5 seconden.
GDC 158.04	Systeemspanning is onder 10,0 V gedurende 5 seconden.
GDC 628.12	Herprogrammeren.
GDC 629.12	Interne fout (watchdog reset).
GDC 630.13	Systeem moet opnieuw worden geconfigureerd/gekalibreerd.
GDC 639.14	CAN in bus-uit.
GDC 3131.16	Ventilator 1 werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale ventilatorsnelheid.
GDC 3131.18	Ventilator 1 werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale ventilatorsnelheid.
GDC 3131.31	Poging tot productafgifte zonder ventilatorsnelheid voor ventilator 1.
GDC 3509.03	Sensorvoedingsspanning 1 boven 5,2 V gedurende 2 seconden.
GDC 3509.04	Sensorvoedingsspanning 1 onder 4,8 V gedurende 2 seconden.
GDC 3510.03	Sensorvoedingsspanning 2 boven 5,2 V gedurende 2 seconden.
GDC 3510.04	Sensorvoedingsspanning 2 onder 4,8 V gedurende 2 seconden.
GDC 3511.03	Sensorvoedingsspanning 3 boven 5,2 V gedurende 2 seconden.
GDC 3511.04	Sensorvoedingsspanning 3 onder 4,8 V gedurende 2 seconden.
GDC 3512.03	Sensorvoedingsspanning 4 boven 5,2 V gedurende 2 seconden.
GDC 3512.04	Sensorvoedingsspanning 4 onder 4,8 V gedurende 2 seconden.
GDC 516468.03	Spanning druksensor is buiten bereik hoog.
GDC 516468.04	Spanning druksensor is buiten bereik laag.
GDC 516466.16	Ventilator 2 werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale ventilatorsnelheid.
GDC 516466.18	Ventilator 2 werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale ventilatorsnelheid.
GDC 516466.31	Poging tot productafgifte zonder ventilatorsnelheid voor ventilator 2.
GDC 520237.31	Tankniveausensor 1 geeft lege tank aan.
GDC 520238.31	Tankniveausensor 2 geeft lege tank aan.
GDC 520239.31	Tankniveausensor 3 geeft lege tank aan.
GDC 520716.00	Het systeem detecteert meterbeweging terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te sluiten.
GDC 520716.01	Het systeem detecteert een metersnelheid van nul terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te openen.
GDC 520716.16	Het systeem werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale afgiftehoeveelheid.
GDC 520716.18	Het systeem werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale afgiftehoeveelheid.
GDC 520723.31	Tankniveausensor 4 geeft lege tank aan.
GDC 520724.17	Inhoud tank 2 is gedaald tot onder het door de gebruiker gedefinieerde minimumniveau.
GDC 520725.17	Inhoud tank 3 is gedaald tot onder het door de gebruiker gedefinieerde minimumniveau.
GDC 520728.17	Inhoud tank 4 is gedaald tot onder het door de gebruiker gedefinieerde minimumniveau.
GDC 520729.00	Het systeem detecteert beweging van spinner/ventilator terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te sluiten.
GDC 520729.01	Het systeem detecteert een spinner-/ventilatorsnelheid van nul terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te openen.
GDC 520729.16	De spinner werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale spinner-/ventilatorsnelheid.
GDC 520729.18	De spinner/ventilator werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale spinnersnelheid.
GDC 520729.31	Poging tot productafgifte zonder spinner-/ventilatorsnelheid.
GDC 523346.00	Het systeem detecteert meterbeweging terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te sluiten.
GDC 523346.01	Het systeem detecteert een metersnelheid van nul terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te openen.
GDC 523346.16	Het systeem werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale afgiftehoeveelheid.
GDC 523346.18	Het systeem werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale afgiftehoeveelheid.
GDC 523393.00	Het systeem detecteert meterbeweging terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te sluiten.
GDC 523393.01	Het systeem detecteert een metersnelheid van nul terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te openen.
GDC 523393.16	Het systeem werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale afgiftehoeveelheid.
GDC 523393.18	Het systeem werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale afgiftehoeveelheid.
GDC 523394.00	Het systeem detecteert meterbeweging terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te sluiten.
GDC 523394.01	Het systeem detecteert een metersnelheid van nul terwijl de regelklep opdracht heeft gekregen om te openen.
GDC 523394.16	Het systeem werkt boven de door de gebruiker gedefinieerde maximale afgiftehoeveelheid.

GDC 523394.18	Het systeem werkt onder de door de gebruiker gedefinieerde minimale afgiftehoeveelheid.
GDC 523418.17	Inhoud tank 1 is gedaald tot onder het door de gebruiker gedefinieerde minimumniveau.
GDC 523823.00	De maximale snelheidsdrempel voor de afgifte van product is overschreden.
GDC 523935.06	Te hoge stroom of kortsluiting naar massa van aandrijfuitgang.
GDC 523966.31	Bestuurder heeft de noodrijmodus ingeschakeld.

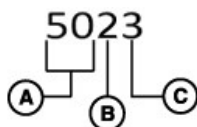
RW00482,000018C-18-15MAY13

Storingscodes schakelkast GreenStar-hoeveelheidsregelaar

Storingscodenum-mer	Beschrijving	Aanbevolen eerste actie
SBC 000168.03	Geschakelde voedingsspanning hoog	Systeemsanpanning is boven 15,5 V gedurende 5 seconden.
SBC 000168.04	Geschakelde voedingsspanning laag	Systeemsanpanning is onder 10,0 V gedurende 5 seconden.
SBC 000628.02	Regelaargeheugen corrupt	Neem contact op met dealer.
SBC 000628.12	Regelaar wordt geprogrammeerd	Wacht tot programmering van schakelkast GreenStar-hoeveelheidsregelaar is voltooid. Neem als de de programmering is vastgelopen contact op met dealer.
SBC 000629.12	Storing regelaar	Neem contact op met dealer.
SBC 000639.14	Fout CAN-communicatie	Probleem met CAN-bus of schakelkast GreenStar-hoeveelheidsregelaar heeft een CAN-busfout. Neem contact op met dealer.
SBC 523910.02	Regelaargeheugen corrupt	Neem contact op met dealer.
SBC 524058.02	Conflict hoofdschakelaar	Digitale invoer hoofdschakelaar niet in een geldige staat. Neem contact op met dealer.

CZ76372,000032F-18-13JUL11

Kalibratienummer regelklep afstemmen



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: Klepsnelheid
B—Y: Overschrijdingsreductie
C—Z: % fout toegestaan

Het kalibratienummer voor de regelklep heeft de indeling **XXYZ**.

De nummers hebben een vergelijkbare werking voor alle typen regelkleppen in spinner- en transporteurconfiguraties.

XX bepaalt hoe snel de klep reageert op fouten tussen de doelsnelheid en werkelijke snelheid. Verhoog deze waarde als de regeling te traag verloopt. Verlaag deze waarde als de regeling te snel is of doorlopend fluctueert. Het invoerbereik is 1-99. Gebruikelijke waarden zijn tussen 25-75.

Y bepaalt de overschrijding bij de regeling van snelheidswijzigingen. Verhoog dit nummer als het systeem het doel overschrijdt. Verlaag dit nummer als de regeling traag reageert op een snelheidswijziging.

Het invoerbereik is 0-9. Gebruikelijke waarden zijn tussen 2-4.

XX en **Y** kunnen elkaar beïnvloeden bij wijziging. Bij aanpassing van de ene waarde kan wijziging van de andere waarde vereist zijn. Aanbevolen wordt om eerst de waarde **XX** in te stellen om te verzekeren dat het systeem snel reageert. Wijzig vervolgens de waarde **Y** zoals vereist.

Z bepaalt de dode band van de regeling. De waarde vertegenwoordigt de toegestane afwijking (% doelsnelheid transporteur/spinner) bij het bereiken van een doelsnelheid. Verlaag de waarde om de regelaar eerder te laten reageren op fouten. Verhoog de waarde om de regelaar later te laten reageren op fouten. Verhoog de waarde als oscillatie of najagen van de doelsnelheid optreedt. Het invoerbereik is tussen 0-9. De gebruikelijke startwaarde is 3.

BA31779,00003C6-18-14MAR12

Werktuig hernoemen

A—Toets Hernoemen

PC20157—UN—03NOV14

OPMERKING: Hernoemen van een werktuig heeft geen invloed op de instellingen op de tabbladen voor systeem, alarmen en hoeveelheden. Bestaande kalibraties blijven geldig.

1. Selecteer de werktuignaam die u wilt wijzigen uit de keuzelijst.
2. Selecteer Hernoemen (A) en voer een nieuwe naam in met het toetsenbord.

3. Selecteer Enter.

HC94949,0000628-18-20NOV14

Werktuig verwijderen

A—Toets Verwijderen

PC20158—UN—03NOV14

1. Selecteer de werktuignaam die u wilt verwijderen uit de keuzelijst.
2. Selecteer Verwijderen (A).
3. Accepteer pop-upberichten.

HC94949,0000629-18-03NOV14

Waarneembare symptomen

Symptoom	Probleem	Oplossing
Inconsistentie in afgegeven producthoeveelheid of ongewenste klepwerking (strooimachine).	Mogelijk onjuiste kalibratie voor klep toegepast.	Voer stroomregelingstest uit.
	Regelklep werkt niet goed.	Voer test strooimachine controleren uit. Voer regelkleptest uit.
Inconsistentie in afgegeven producthoeveelheid of ongewenste klepwerking (air cart).	Mogelijk onjuiste kalibratie voor klep toegepast.	Voer stroomregelingstest uit.
	Regelklep werkt niet goed.	Voer test strooimachine controleren uit. Voer regelkleptest uit.

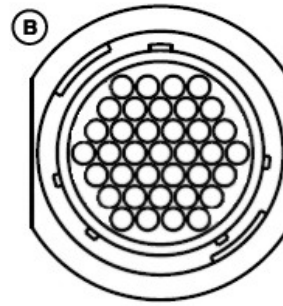
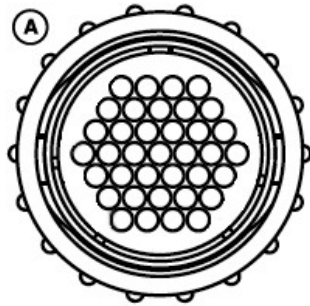
Probleemoplossing

Symptoom	Probleem	Oplossing
Koppelingen reageren niet zoals gewenst (air cart).	De koppeling kan een defect vertonen of er kan een onjuiste polariteit aan toegewezen zijn.	Voer koppelingstest uit.
Status indicator hoofdschakelaar verandert niet in Aan.	De hoofdschakelaar op de schakelkast of de voetschakelaar communiceert niet met de regelaar.	Controleer of de schakelkast of voetschakelaar is aangesloten.

HC94949,0000656-18-30JAN15

Specificaties

37-pens connectors



PC13624—UN—13JUN11

A—Connector 1

B—Connector 2

Connector 1		Connector 2	
PEN-NR.	FUNCTIE	PEN-NR.	FUNCTIE
1	Massa klep	1	Toekomstig gebruik
2	Massa klep	2	Signaal snelheidssensor meter/transporteur nr. 3
3	Klepvoeding	3	Signaal snelheidssensor meter/transporteur nr. 4
4	Aandrijving 1	4	Voeding - 5 V sensor
5	Aandrijving 2	5	Voeding - 5 V sensor
6	Aandrijving 3	6	Massa - 5 V sensor
7	Aandrijving 4	7	Massa - 5 V sensor
8	Aandrijving 5	8	Toekomstig gebruik
9	Aandrijving 6	9	Toekomstig gebruik
10	Aandrijving 7	10	Toekomstig gebruik
11	Aandrijving 8	11	Toekomstig gebruik
12	Aandrijving 9	12	Signaal tankniveauschakelaar nr. 4
13	Aandrijving 10	13	Signaal tankniveauschakelaar nr. 3
14	Toekomstig gebruik	14	Massa - 5 V sensor
15	Aandrijving 16	15	Signaal tankniveauschakelaar nr. 2
16	Aandrijving 15	16	Toekomstig gebruik
17	Aandrijving 14	17	Toekomstig gebruik
18	Aandrijving 13	18	Toekomstig gebruik
19	Aandrijving 12	19	Toekomstig gebruik
20	Aandrijving 11	20	Toekomstig gebruik
21	Massa - 5 V sensor	21	Massa - 12 V sensor
22	Voeding - 5 V sensor	22	Voeding - 12 V sensor
23	Signaal snelheidssensor meter/transporteur nr. 2	23	Toekomstig gebruik
24	Toekomstig gebruik	24	Massa - 5 V sensor
25	Voeding - 5 V sensor	25	Signaal snelheidssensor spinner/ventilator 1
26	Voeding ECU (12 V)	26	Voeding - 12 V sensor
27	ECU-massa	27	Massa - 12 V sensor
28	Signaal snelheidssensor meter/transporteur nr. 1	28	Signaal snelheidssensor ventilator 2
29	Massa - 5 V sensor	29	Signaal tankniveauschakelaar nr. 1
30	Voeding - 5 V sensor	30	Toekomstig gebruik
31	Druksensorsignaal	31	Toekomstig gebruik
32	Toekomstig gebruik	32	Voeding - 5 V sensor
33	Toekomstig gebruik	33	Voeding - 5 V sensor
34	Voeding - 5 V sensor	34	Toekomstig gebruik
35	Toekomstig gebruik	35	Toekomstig gebruik
36	Klepvoeding	36	Toekomstig gebruik
37	Klepvoeding	37	Toekomstig gebruik

Connectorinformatie voor adapterkabelboom

Beschrijving	John Deere-onderdeelnummer
Contraconnector voor connector 1 (mannelijk)	
Huis 37-pens connector (vrouwelijk)	57M9834
Kabelklem voor 37-pens connectorhuis	57M9870
Aansluitpen (14-18 gauge / 0,8-2,0 mm ²)	R77464
Contraconnector voor connector 2 (vrouwelijk)	
Huis 37-pens connector (mannelijk)	57M9833
Kabelklem voor 37-pens connectorhuis	57M9870
Aansluitbus (14-18 gauge / 0,8-2,0 mm ²)	R77465

Connectorinformatie

OPMERKING: Zorg dat de juiste klemhulpmiddelen worden gebruikt bij het in elkaar zetten van een kabelboom.

RW00482,0000257-18-28FEB18

Tabel outputs aandrijvingen

Aandrijving 1	Tank 1 (-)
Aandrijving 2	Tank 1 (+) / PWM
Aandrijving 3	Tank 2 (+) / PWM
Aandrijving 4	Tank 2 (-)
Aandrijving 5	
Aandrijving 6	Tank 3 (-)
Aandrijving 7	Tank 3 (+) / PWM
Aandrijving 8	Tank 4 (+) / PWM

Aandrijving 9	Tank 4 (-)
Aandrijving 10	Hoofdkoppeling
Aandrijving 11	Koppeling tank 1
Aandrijving 12	Koppeling tank 2
Aandrijving 13	Koppeling tank 3
Aandrijving 14	Koppeling tank 4
Aandrijving 15	Spinner (+) / PWM
Aandrijving 16	Spinner (-)

RW00482,000018A-18-14MAY13

Aanbevolen draaddiktes

Aanbevolen minimale draaddikte - metrisch (mm ²)					
Lengte (mm)	Stroomsterkte (ampère)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Aanbevolen minimale draaddikte - SAE (gauge)					
Lengte (inch)	Stroomsterkte (ampère)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

CZ76372,0000330-18-27JUN11

Onderhoud

Voorseizoenscontrolelijst

Als aanvulling op het afwerken van een controlelijst voordat het seizoen aanvangt, kunt u een voorseizoenscontrolelijst doornemen indien zich een van de volgende zaken voordoen:

- Er wordt een andere trekker of werktuig in het systeem opgenomen.
- Er is een hydraulische systeemcomponent gerepareerd, vervangen of afgesteld.
- Er is een component van Ag Management Systems (AMS) vervangen.
- ☐ Raadpleeg de handleiding voor het elektronisch systeem op Manuals.Deere.com of neem contact op met uw John Deere-dealer voor de nieuwste versie.
- ☐ Werk de software bij. Ga naar StellarSupport.com voor de nieuwste software.
 - ☐ Display
 - ☐ Regelaar
- ☐ Laad en activeer toepassingen op het display.
- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer afdichtingen en vergrendelingsmechanismen van connectors. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer connectorpennen op slijtage, vuil en corrosie. Reinig en/of repareer indien nodig.
 - ☐ ISO-connector
 - ☐ Regelaarconnectors
 - ☐ Display
- ☐ Controleer bevestigingen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Regelaarsteun
- ☐ Kalibreer sensors en regelwaarden.
- ☐ Controleer de schakelaarwerking als een schakelkast aanwezig is.
- ☐ Voer systeemspanningstest uit.
- ☐ Voer stroomregelingstest uit.

(Raadpleeg gebruikshandleiding van werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

OPMERKING: Sommige tests kunnen afhankelijk van de toepassing niet beschikbaar zijn.

HC94949,00005E4-18-03FEB15

Dagelijkse controlelijst

- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en

kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien vereist.

- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien vereist.
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Regelaarsteun
- ☐ Voer diagnosetest voor regeleenheid uit.
- ☐ Voer regelkleptest uit.
- ☐ Controleer sectiestatusaflezingsen.
- ☐ Controleer systeemspanningsaflezingsen.
- ☐ Controleer schakelaar- en statusaflezingsen.
- ☐ Controleer sensor- en statusaflezingsen.

(Raadpleeg gebruikshandleiding van werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

OPMERKING: Leeg alvorens van product te wisselen eerst de tank, doe een spoelcyclus en voer de instellingen en kalibraties voor het nieuwe product uit.

Sommige tests kunnen afhankelijk van de toepassing niet beschikbaar zijn.

HC94949,00005E5-18-13DEC17

Controlelijst na het seizoen

- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging bij knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien vereist.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien vereist.
- ☐ Controleer afdichtingen en vergrendelingsmechanismen van connectors. Repareer indien vereist.
- ☐ Controleer connectorpennen op slijtage, vuil en corrosie. Reinig en/of repareer indien nodig.
 - ☐ ISO-connector
 - ☐ Connectoren van regeleenheden
 - ☐ Display
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Steun voor regeleenheden
- ☐ Voer spoelcyclus uit.

(Raadpleeg gebruikshandleiding van werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

*OPMERKING: Sommige tests kunnen afhankelijk van
de toepassing niet beschikbaar zijn.*

HC94949,00005E6-18-13DEC17

John Deere servicedocumentatie beschikbaar

Technische informatie

Technische informatie is verkrijgbaar bij John Deere. Publicaties zijn beschikbaar in geprinte vorm of op CD-ROM.

Bestellingen kunnen op de volgende manieren worden uitgevoerd:

- John Deere Technical Information Store: www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Bel 1-800-522-7448
- Neem contact op met uw John Deere-dealer

Beschikbare informatie omvat:



TS189—UN—17JAN89

ONDERDELENCATALOGUS met onderhoudsdelen die beschikbaar zijn voor uw machine met opengewerkte tekeningen ter ondersteuning van de identificatie van de juiste onderdelen. Ook nuttig bij uit elkaar nemen en in elkaar zetten.



TS191—UN—02DEC88

GEBRUIKSHANDLEIDINGEN verschaffen informatie over veiligheid, bediening, instandhouding en onderhoudsinformatie.



TS224—UN—17JAN89

TECHNISCHE HANDLEIDINGEN bevatten onderhoudsinformatie voor uw machine. Ze bevatten specificaties, afbeeldingen van de procedures voor in elkaar zetten en uit elkaar nemen, stroomschema's van hydraulische olie en bedradingsschema's. Sommige producten hebben aparte handleidingen voor reparatie en diagnose-informatie. Sommige componenten, zoals motoren, zijn beschikbaar in een aparte technische handleiding voor componenten.



TS1663—UN—10OCT97

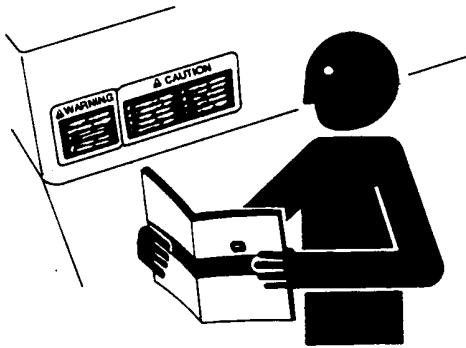
LESPROGRAMMA inclusief vijf uitgebreide series boeken met gedetailleerde basisinformatie onafhankelijk van de fabrikant:

- De serie Agricultural Primer behandelt technologie voor landbouw en veehouderij.
- De serie Farm Business Management behandelt een breder gebied en biedt praktische oplossingen op het gebied van marketing, financiering, uitrusting en functionele standaardisatie.
- Algemene onderhoudshandleidingen beschrijven reparatie en onderhoud van velduitrusting.
- Algemene gebruikshandleidingen voor de machinewerking behandelen machinecapaciteiten en instellingen, verbetering van de prestaties en efficiënt werken op het veld.
- Algemene handleidingen over compacte uitrusting bieden instructies voor service en onderhoud van de uitrusting tot 40 PTO-pk.

DX,SERVIT-18-07DEC16

Met John Deere Service komt het werk af

John Deere helpt u graag



TS201—UN—15APR13

KLANTTEVREDENHEID is belangrijk voor John Deere.

Onze dealers willen graag snel en efficiënt voor u klaarstaan:

- Onderhoud van en onderdelen voor uw uitrusting.
- Geschoolde onderhoudstechnici en de vereiste diagnose- en reparatietoestellen voor uw uitrusting.

KLANTTEVREDENHEID EN HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Uw John Deere dealer ondersteunt u graag bij het oplossen van uw problemen.

1. Raadpleeg uw dealer, met de volgende informatie paraat:

- Machinemodel en productidentificatienummer
- Datum van aankoop
- Soort probleem

2. Bespreek het probleem met de onderhoudsmanager van de dealer.

3. Als het probleem niet kan worden opgelost, het probleem met de dealermanager bespreken en om ondersteuning vragen.

4. Bij een blijvend of voor uw dealer onoplosbaar probleem uw dealer vragen om John Deere te raadplegen. Of raadpleeg Ag Customer Assistance Center op 1-866-99DEERE (866-993-3373), of schrijf een e-mail naar www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-18-02APR02

Index

A

Aanbevolen draaddiktes	125-2
Aanvullende informatie	
Aanbevolen draaddiktes	125-2
Adapterkabelboom	
Connectorinformatie	125-2
Hoofdkabelboom	125-1
Tabel outputs aandrijvingen	125-2
Adapterkabelboom	
Connectorinformatie	125-2
Aflezingen	
Bedrijfparameters	75-2, 110-2
Hardware/software	75-1, 110-1
Leveringssysteem	75-1, 110-1
Schakelaars/status	75-2, 110-2
Schakelkast	75-1, 110-1
Sensors/status	110-3
Systeemspanningen	75-2, 110-2
Air cart	
Alarmen	85-5
Hoeveelheid vereffenen	85-6
Snelheid vereffenen	85-6
Systeem instellen	85-2
Werking	65-1, 100-1, 100-2
Alarm	
Instellingen	50-5, 85-5

C

CommandCenter™	40-1
Controlelijst na het seizoen	130-1
Controlelijsten	
Dagelijks	130-1
Na het seizoen	130-1
Voorseizoen	130-1

D

Dagelijkse controlelijst	130-1
Diagnose	
Aflezingen	75-1, 110-1
Bedrijfparameters	75-2, 110-2
Hardware/software	75-1, 110-1
Leveringssysteem	75-1, 110-1
Schakelaars/status	75-2, 110-2
Schakelkast	75-1, 110-1
Sensors/status	110-3
Systeemspanningen	75-2, 110-2
Hoeveelheidsregelaar droog	
Storingscodes	120-2
Schakelkast	
Storingscodes	120-3
Tests	75-2, 110-3
Air cart controleren	110-4
Koppeling	110-6
Regelklep	75-5, 110-6
Strooimachine controleren	75-3

Stroomregeling	75-2, 110-3
Tank reinigen	75-4, 110-5
Display	40-1

E

Elektronisch display, correct gebruiken	05-3
---	------

F

Flexbox	30-1
---------------	------

G

GPS-ontvanger	30-1
---------------------	------

H

Hoeveelheden	65-2, 100-2
Prescripties	65-2, 100-2
Hoeveelheid vereffenen	50-6, 85-6
Hoeveelheidsregelaar droog	50-1, 85-1
Overzicht	30-1
Probleemoplossing	120-1
Schakelkast	
Storingscodes	120-3
Storingscodes	120-2
Werking	30-1, 65-3, 100-2
Hoofdkabelboom	
Peninformatie	125-1
Hoogtesensor kalibreren	
Hoogtesensor kalibreren	95-4

I

Instellen	
Alarmen	50-5, 85-5
CFR	
Air cart	95-1
Strooimachine	60-1
Hoeveelheid vereffenen	50-6, 85-6
Producten	
Tanks	55-1, 90-1
Productinformatie	55-1, 90-1
Productoverzicht	55-3, 90-2
Snelheid vereffenen	50-6, 85-6
Tanks koppelen	55-2

K

Kalibreren	
CFR	
Air cart	95-1
Strooimachine	60-1
PWM-limieten	60-2, 95-2
Regelkleppen	120-3

O	T
Opvangtest	Tabel outputs aandrijvingen 125-2
CFR	Tanks koppelen 55-2
Air cart 95-1	Activeren 65-3
Strooimachine 60-1	Tests
Overzicht en compatibiliteit van componenten	Air cart controleren 110-4
Regelkleppen 45-1, 80-1	Koppeling 110-6
Snelheidssensors 45-1, 80-1	Regelklep 75-5, 110-6
Tankniveauschakelaar 45-1, 80-1	Strooimachine controleren 75-3
	Stroomregeling 75-2, 110-3
P	Tank reinigen 75-4, 110-5
Prescripties 65-2, 100-2	Totale 70-1, 105-1
Probleemoplossing	
Hoeveelheidsregelaar droog 120-1	U
Storingscodes 120-2	Uitvoeringspagina
Schakelkast	Strooimachine 45-1, 80-1
Storingscodes 120-3	
Veel voorkomende problemen 120-1	V
Product instellen 55-1, 90-1	Veiligheid
Overzicht 55-3, 90-2	Veilig onderhoud, praktijk 05-2
Producten	Veiligheid, opstaptredes en handgrepen
Informatie 55-1, 90-1	Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken . 05-2
Overzicht 55-3, 90-2	Voorseizoenscontrolelijst 130-1
Tank instellen 55-1, 90-1	
	W
R	Waarneembare symptomen 120-4
Rapporten 70-1, 105-1	Werking
Regelaar	Hoeveelheidsregeling 65-2, 100-2
Werking 30-1	Hoofdpagina 65-1, 100-1
Regelkleppen	Indicator Tankniveau 65-1, 100-1
Afstemmen 120-3	Tanks 65-3, 100-2
Kalibreren 120-3	Tanks bijvullen 65-1, 100-1
PWM	Tanks koppelen 65-3
Kalibreren 60-2, 95-2	Werktuig instellen 50-1, 85-1
S	
Schakelkastregelaar 40-1	
Aflezingen 75-1, 110-1	
Signaalwoorden begrijpen 05-1	
Snelheid vereffenen 50-6, 85-6	
Snelheidssignaal 115-1	
StarFire-ontvanger	
GPS-ontvanger 30-1	
Strooimachine	
Alarmen 50-5	
Hoeveelheid vereffenen 50-6	
Snelheid vereffenen 50-6	
Systeem instellen 50-2	
Werking 65-3	
Werktuig instellen 50-1, 85-1	
Systeem	
Overzicht 30-1	
Snelheidssignaal 115-1	
Systeem instellen 50-2, 85-2	

Opmerkingen
