



Contrôleur de dose sèche GreenStar™



JOHN DEERE



LIVRET D'ENTRETIEN

Contrôleur de dose sèche GreenStar™

OMPFP23413 ÉDITION J2 (FRENCH)

CALIFORNIE

Avertissement de la Proposition 65

Les gaz d'échappement des moteurs diesel et certains de leurs éléments sont reconnus, par l'État de Californie, comme pouvant entraîner le cancer, des malformations congénitales et d'autres troubles du système reproducteur.

Si ce produit contient un moteur à essence:



AVERTISSEMENT

Les gaz d'échappement de ce produit contiennent des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme cancérigènes et responsables de malformations congénitales ou autres complications préjudiciables à l'appareil reproductif.

L'État de Californie exige les deux avertissements ci-dessus.

John Deere Ag Management Solutions

PRINTED IN U.S.A.



Introduction

Introduction

MERCI d'avoir acheté ce produit John Deere.

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin d'utiliser et d'entretenir correctement le produit. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité du produit sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. (Consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.)

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante du produit et doit l'accompagner lors de la revente.

LES MESURES données dans ce livret sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de boulonnerie appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens de marche avant de la machine ou de l'équipement.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT (NIP) dans le livret d'entretien. Noter tous les numéros avec exactitude car ils permettraient de retrouver plus facilement le produit en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée à conserver dans un endroit sûr autre que la machine ou le produit.

La GARANTIE est fournie dans le cadre du programme de soutien de John Deere destiné aux clients qui utilisent et entretiennent leur matériel de la façon décrite dans ce manuel. La garantie est expliquée sur le certificat ou la déclaration de garantie qui a dû être remis(e) au client par le concessionnaire.

Cette garantie donne l'assurance que John Deere reprendra ses matériels, s'il s'avère qu'ils sont défectueux, pendant la période de garantie. Dans certains cas, John Deere apporte, souvent à titre gratuit, des améliorations sur le terrain, même après expiration de la période de garantie. Si l'équipement est soumis à un usage abusif ou s'il est modifié en vue d'améliorer ses performances au-delà des spécifications d'usine, la garantie sera annulée et les améliorations pourraient être refusées.

S'il s'agit d'un produit d'occasion, il est de votre intérêt de contacter le concessionnaire John Deere le plus proche et de lui communiquer le numéro de série du tracteur. John Deere sera ainsi en mesure d'informer le client en cas de problèmes ou d'améliorations de produit.

JS56696,0000C4C-28-03FEB17

Librairie des informations techniques John Deere

Il est possible que les fonctionnalités du produit ne soient pas entièrement présentées dans ce document, certaines modifications ayant pu être apportées après la date d'impression. Lire le dernier livret d'entretien avant utilisation. Pour obtenir une copie, consulter le concessionnaire ou visiter techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-28-08OCT19

N° de série:

Table des matières

	Page		Page
Sécurité		Présentation et compatibilité des composants	45-2
Identification des consignes de sécurité	05-1	Configuration de l'épandeur	
Comprendre les termes de mise en garde	05-1	Configuration du contrôleur de dose sèche GreenStar™	50-1
Respect des consignes de sécurité	05-1	Accès au contrôleur de dose sèche GreenStar™	50-1
Sécurité de l'entretien	05-2	Configuration de l'équipement	50-1
Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes	05-2	Configuration du système	50-2
Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité	05-2	Configuration des alarmes	50-5
Utilisation correcte de l'affichage électronique	05-3	Configuration du lissage de dose	50-6
Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage	05-3	Configuration des produits de l'épandeur	
Utilisation correcte de la ceinture de sécurité	05-4	Configuration du produit	55-1
Porter des vêtements de protection	05-4	Configuration des trémies de produit	55-1
Sécurité de l'utilisation	05-4	Chaînage de trémies	55-2
Lire et comprendre les fiches signalétiques	05-5	Vérification de la synthèse de produit	55-3
Sécurité en matière de manipulation des produits chimiques agricoles	05-5	Calibrage de l'épandeur	
Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants	05-6	Calibrage CFR — Essai de captage	60-1
Autocollants de sécurité		Calibrage des limites de modulation de largeur d'impulsion	60-2
Vitesse de convoyeur inattendue détectée	10-1	Fonctionnement du distributeur	
Vitesse de doseur inattendue détectée	10-1	Contrôleur de dose sèche GreenStar™ — Épandeur	65-1
Vitesse de disque inattendue détectée	10-1	Vérification des valeurs définies par l'utilisateur	65-1
Essais de diagnostic ou procédures de calibrage	10-1	Indicateur de niveau de trémie et remplissage	65-1
Informations réglementaires et de conformité		Contrôle de dose	65-2
Identification du code de date	20-1	Charge de trémie	65-3
Union Douanière—EAC (en anglais et russe)	20-1	Chaînage des trémies	65-3
Déclaration de conformité UE	20-3	Activation et désactivation du système	65-4
Thaïlande—Déclaration de conformité	20-3	Affichage des rapports et totaux de l'épandeur	
Déclaration de conformité R.U.	20-4	Rapports et totaux	70-1
Vue d'ensemble du système		Diagnostics de l'épandeur	
Principe de fonctionnement	30-1	Diagnostics de l'épandeur	75-1
Exigences du contrôleur de dose GreenStar™	30-1	Relevés matériel/logiciel	75-1
Vue d'ensemble des composants		Relevés du coffret électrique	75-1
Récepteur StarFire™	40-1	Relevés du système de distribution	75-1
Console	40-1	Relevés des tensions système	75-2
Coffret électrique	40-1	Relevés des paramètres de travail	75-2
Interrupteur au pied	40-2	Relevés des interrupteurs/états	75-2
Aperçu de l'épandeur		Essai de commande du débit	75-2
Principe de fonctionnement	45-1	Essai de vérification de l'épandeur	75-3
Page d'exécution de l'épandeur	45-1	Nettoyage de trémie	75-4

Suite, voir page suivante

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

	Page		Page
Essai du distributeur	75-5	Pannes et remèdes	
Aperçu du chariot pneumatique		Dépannage du contrôleur de dose Dry	120-1
Principe de fonctionnement	80-1	Dépannage du contrôleur de dose sèche	120-1
Page d'exécution du chariot pneumatique	80-1	Codes de diagnostic du contrôleur de dose sèche	120-2
Aperçu et compatibilité des composants	80-1	Codes de diagnostic du coffret électrique du contrôleur de dose GreenStar	120-3
Configuration du chariot pneumatique		Réglage du nombre d'étalonnage du distributeur	120-3
Configuration du chariot pneumatique	85-1	Renommage de l'outil	120-4
Accès au contrôleur de dose sèche GreenStar™	85-1	Suppression d'outil	120-4
Configuration de l'équipement	85-1	Symptômes observables	120-4
Configuration du système	85-2	Caractéristiques	
Configuration des avertissements de sécurité	85-5	Connecteurs 37 broches	125-1
Configuration du lissage de dose	85-6	Informations relatives au connecteur du faisceau adaptateur	125-2
Configuration des produits du chariot pneumatique		Tailles de fils recommandées	125-2
Configuration du produit	90-1	Tableau de sorties d'excitateur	125-2
Configuration du réservoir de produit	90-1	Entretien	
Vérification de la synthèse de produit	90-2	Liste de vérifications en début de saison	130-1
Calibrage du chariot pneumatique		Liste de vérifications quotidiennes	130-1
Calibrage CFR — Essai de captage	95-1	Liste de vérifications d'après saison	130-1
Calibrage des limites de modulation de largeur d'impulsion	95-2	Publications d'entretien John Deere disponibles	
Calibrage du capteur de pression	95-3	Informations techniques	SERVLIT-1
Calibrage du capteur de hauteur	95-4	Nous vous aidons à faire votre travail	
Utilisation du chariot pneumatique		John Deere est toujours là où il le faut	IBC-1
Contrôleur de dose sèche GreenStar™ — Chariot pneumatique	100-1		
Vérification des valeurs définies par l'utilisateur	100-1		
Indicateur de niveau de réservoir et remplissage	100-1		
Commande du débit	100-2		
Charge de réservoir	100-2		
Activation et désactivation du système	100-3		
Affichage des rapports et totaux du chariot pneumatique			
Rapports et totaux	105-1		
Diagnostics du chariot pneumatique			
Diagnostics du chariot pneumatique	110-1		
Relevés matériel/logiciel	110-1		
Relevés du coffret électrique	110-1		
Relevés du système de distribution	110-1		
Relevés des tensions système	110-2		
Relevés des paramètres de travail	110-2		
Relevés des interrupteurs/états	110-2		
Relevés des capteurs/états	110-3		
Essai de commande du débit	110-3		
Essai de vérification du chariot pneumatique	110-4		
Nettoyage de réservoir	110-5		
Essai du distributeur	110-6		
Essai de l'embrayage	110-6		
Signal de vitesse du système			
Signal de vitesse du système	115-1		

Sécurité

Identification des consignes de sécurité



T81389—UN—28JUN13

Ceci est un symbole de mise en garde. Il est apposé sur la machine ou utilisé dans le présent livret pour prévenir d'un risque de blessure.

Prendre toutes les précautions recommandées et suivre les consignes de sécurité.

DX,ALERT-28-03OCT22

Comprendre les termes de mise en garde



TS187—28—03JUN19

DANGER: le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.

AVERTISSEMENT: le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

ATTENTION: le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. Le terme ATTENTION peut également être utilisé pour prévenir de certaines pratiques dangereuses associées à des événements pouvant entraîner des blessures.

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves. Le terme DANGER ou AVERTISSEMENT indique des risques spécifiques. Les précautions générales de sécurité sont mentionnées sur

les autocollants de sécurité portant la mention ATTENTION. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-05OCT16

Respect des consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants de sécurité soient lisibles. Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires non reproduites dans ce livret d'entretien sur les pièces et les composants provenant de fournisseurs.

Se familiariser avec l'utilisation de la machine et de ses commandes. Ne jamais laisser une personne non instruite utiliser la machine.

Maintenir la machine en permanence en bon état de fonctionnement. Toute modification illicite risque d'en affecter le fonctionnement et/ou la sécurité et d'en réduire la durée de vie.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir une assistance.

DX,READ-28-01AUG22

Sécurité de l'entretien



TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage lorsque la machine est en mouvement. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Éliminer toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le câble de masse (-) de la batterie avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

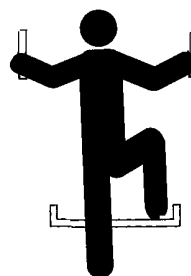
Dans le cas d'équipements tractés, débrancher les faisceaux du tracteur avant toute intervention sur les composants de l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Toute chute pendant des travaux de nettoyage ou des interventions en hauteur peut provoquer de graves

blesures. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement voulu. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs.

DX,SERV-28-28FEB17

Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes



T133468—UN—15APR13

Pour éviter les chutes, monter et descendre face à la machine en utilisant le marchepied. Veiller à toujours être en contact avec le marchepied et les mains courantes.

Redoubler de prudence lorsque les surfaces sont rendues glissantes par de la boue, de la neige ou de l'humidité. Veiller à ce que les marches soient toujours propres, sans traces de graisse ou d'huile. Ne jamais descendre de la machine en sautant. Ne jamais monter sur une machine ni en descendre lorsqu'elle est en marche.

DX,WW,MOUNT-28-12OCT11

Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité



TS249—UN—23AUG88

Une chute lors de la pose ou de la dépose de composants électroniques montés sur un équipement peut entraîner des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme pour accéder facilement à chaque emplacement de montage. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs. Ne

pas poser ou déposer de composants par temps humide ou en cas de gel.

Pour installer une station de base RTK ou en faire l'entretien sur une tour ou toute autre structure élevée, faire appel à un grimpeur certifié.

Lors du montage ou de l'entretien d'un mât récepteur de positionnement utilisé sur un équipement, utiliser les techniques de levage appropriées et porter les équipements de protection adaptés. Le mât est lourd et peut être difficile à manipuler. Deux personnes sont nécessaires si les emplacements de montage ne sont pas accessibles à partir du sol ou d'une plate-forme de service.

DX,WW,RECEIVER-28-24AUG10

Utilisation correcte de l'affichage électronique

Les affichages électroniques sont des dispositifs secondaires permettant à l'utilisateur d'effectuer le travail dans les champs, d'améliorer son confort et de se divertir. Les affichages offrent une gamme étendue de fonctionnalités; ils sont utilisés dans de nombreuses applications de système de machine et peuvent être utilisés avec d'autres dispositifs secondaires tels que les appareils électroniques portatifs.

Un dispositif secondaire est un appareil qui n'est pas requis pour l'utilisation principale de la machine. L'utilisateur est toujours responsable de la sécurité de l'utilisation et du contrôle de la machine.

Pour éviter toute blessure lors de l'utilisation de la machine:

- Positionner l'affichage comme indiqué dans la notice de montage. S'assurer que l'appareil est bien fixé, qu'il n'obstrue pas la vue du conducteur et qu'il n'interfère pas avec les commandes de la machine.
- Ne pas se laisser distraire par la console. Rester vigilant. Faire attention à la machine et à la zone environnante.
- Ne pas modifier les réglages ni accéder aux fonctions nécessitant une utilisation prolongée des commandes de la console pendant que la machine se déplace. Arrêter la machine dans un endroit sûr et la mettre en position de stationnement avant d'entreprendre de telles opérations.
- Veiller à ce que le volume sonore ne couvre pas le bruit de la circulation et des véhicules d'urgence.

Pour garantir la sécurité de l'utilisation, certaines fonctions des consoles peuvent être désactivées, à moins que le mouvement de la machine soit limité ou qu'elle se trouve en position de stationnement. Le contournement de ce dispositif de sécurité peut enfreindre les lois applicables et entraîner des détériorations ou des blessures graves, voire mortelles.

Utiliser la fonctionnalité disponible de la console seulement quand les conditions permettent de le faire en toute sécurité et conformément aux instructions fournies. Lors de toute utilisation d'un dispositif secondaire, toujours se conformer à la réglementation locale en vigueur pour circuler en toute sécurité sur la voie publique.

DX,ELEC,DISPLAY-28-13JAN15

Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage

Ne pas utiliser les systèmes de guidage sur la voie publique. Toujours désactiver les systèmes de guidage avant d'entrer sur une voie publique. Ne pas essayer d'activer un système de guidage pendant le déplacement sur route.

Les systèmes de guidage sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le site. L'opérateur est toujours responsable du trajet de la machine. Les systèmes de guidage ne détectent ou n'empêchent pas automatiquement les collisions avec des obstacles ou d'autres machines.

Les systèmes de guidage incluent toute application qui automatise la direction de la machine. Cela comprend, entre autre, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, Automatisation de braquage AutoTrac™, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™, et Machine Sync.

Pour éviter tout risque de blessure pour l'utilisateur et les personnes se trouvant à proximité:

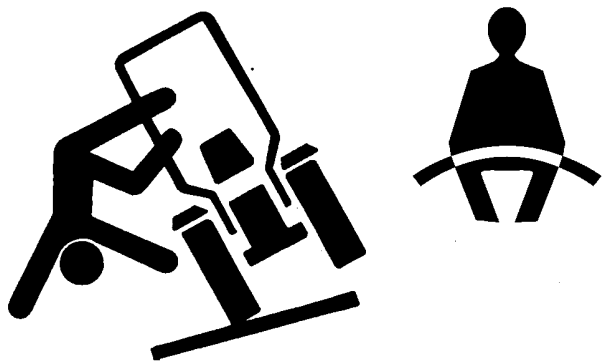
- Ne jamais monter à bord ni descendre d'une machine en marche.
- S'assurer que la machine, l'équipement et le système de guidage sont configurés correctement.
 - Si l'on utilise iTEC™ Pro ou Automatisation de braquage AutoTrac™, s'assurer que des bordures précises ont été définies.
 - Si l'on utilise Machine Sync, vérifier que le point d'attache du véhicule suiveur est calibré avec assez d'espace entre les machines.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour éviter les dangers dans les champs, les personnes se trouvant à proximité, l'équipement ou d'autres obstacles.
- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.
- Tenir compte des conditions de terrain, de la visibilité

*AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
iGuide est une marque commerciale de Deere & Company
iTEC est une marque commerciale de Deere & Company
RowSense est une marque commerciale de Deere & Company*

et de la configuration de la machine pour sélectionner la vitesse de la machine.

JS56696,0000ABC-28-20DEC17

Utilisation correcte de la ceinture de sécurité



TS1729—UN—24MAY13

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par écrasement lors d'un retournement.

Cette machine est équipée d'un arceau/cadre de sécurité. Mettre la ceinture de sécurité lors de l'utilisation de l'arceau/cadre de sécurité.

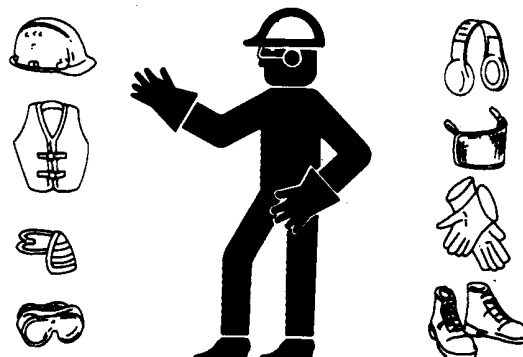
- Saisir le loquet de la ceinture de sécurité et tirer la ceinture par-dessus le corps.
- Insérer le loquet dans la boucle. Un clic doit retentir.
- Tirer sur le loquet de la ceinture pour vérifier qu'il est bien verrouillé.
- Ajuster la ceinture de sécurité au niveau des hanches.

Remplacer la ceinture de sécurité complète si la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou l'enrouleur présentent des détériorations.

Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Déceler les signes de boulonnerie desserrée ou de ceinture abîmée: déchirures, effilochages, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou parties usées par frottement. Utiliser uniquement les pièces de rechange homologuées pour la machine en question. S'adresser au concessionnaire John Deere.

DX,ROPS1-28-22AUG13

Porter des vêtements de protection



TS206—UN—15APR13

Porter des vêtements ajustés au corps et se munir des équipements de protection correspondant au travail envisagé.

Une exposition prolongée à un niveau sonore élevé peut causer des troubles auditifs allant jusqu'à la surdité.

Pour se protéger des bruits incommodants ou préjudiciables, porter des protections auditives telles que des protecteurs d'oreilles ou des bouchons auriculaires.

Pour utiliser la machine en toute sécurité, le conducteur doit y apporter toute son attention. N'écouter ni radio ni musique avec un casque ou des écouteurs pendant le travail.

DX,WEAR-28-10SEP90

Sécurité de l'utilisation



N39547—UN—06OCT88

Ne jamais laisser des enfants monter sur la machine ou s'en approcher.

Avant utilisation, s'assurer que l'air a été purgé du circuit hydraulique de repliage des extensions.

S'assurer que la zone où se trouve la machine est dégagée avant de relever ou d'abaisser le châssis ou les extensions de la machine.

Ne pas faire fonctionner à proximité d'un fossé ou d'un cours d'eau.

Ne pas faire fonctionner avec les extensions repliées.
Ralentir pour tourner et conduire sur terrain accidenté.

Toujours arrêter le tracteur et passer sur **STATIONNEMENT** ou serrer les freins avant de quitter le tracteur. Retirer la clé avant de laisser le tracteur sans surveillance.

Toujours arrêter le tracteur sur une surface plane pour relever ou abaisser les extensions.

Ne manoeuvrer la machine que depuis le siège du tracteur.

Si l'on utilise des produits chimiques, suivre les recommandations du fabricant pour la manipulation et le stockage.

Remorquer la machine uniquement derrière un tracteur correctement équipé.

JS56696,000065B-28-28JUL09

Lire et comprendre les fiches signalétiques



TS1132—UN—15APR13

L'exposition directe aux produits chimiques dangereux peut causer de graves blessures. Dans les matériels John Deere, certains produits chimiques, tels que lubrifiants, liquides de refroidissement, peintures et adhésifs, entrent dans cette catégorie.

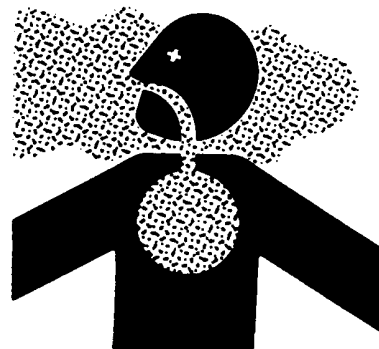
Une fiche signalétique offre des détails spécifiques concernant les produits chimiques: les dangers posés aux biens et à la santé, les procédures de sécurité et les techniques de réponse de secours.

Consulter la fiche signalétique avant d'entreprendre tout travail exigeant l'usage d'un produit chimique dangereux. Ceci permet de savoir exactement quels sont les risques et les mesures à prendre pour exécuter la tâche en toute sécurité. Respecter toutes les procédures recommandées.

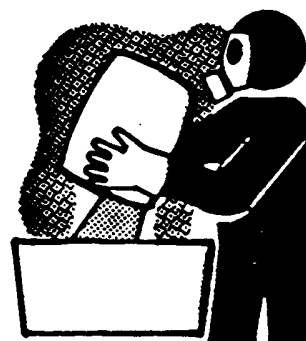
(Se procurer les fiches signalétiques des produits utilisés avec la machine auprès du concessionnaire John Deere.)

JS56696,0000661-28-28JUL09

Sécurité en matière de manipulation des produits chimiques agricoles



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

Les produits chimiques utilisés dans les applications agricoles (fongicides, désherbants, insecticides, pesticides, rodenticides et engrais) peuvent être dangereux pour la santé ou l'environnement, s'ils ne sont pas utilisés avec précaution.

Toujours suivre toutes les consignes figurant sur l'étiquette pour une utilisation efficace, sûre et légale des produits chimiques agricoles.

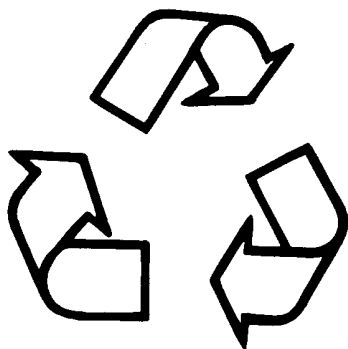
Réduire les risques d'exposition et de blessures:

- Porter l'équipement de protection approprié prescrit par le fabricant. En l'absence d'instructions du fabricant, suivre les consignes générales suivantes:
 - Les produits chimiques portant la mention **Danger** sont très toxiques. Ils nécessitent généralement le port de lunettes de protection, d'un masque respiratoire, de gants et de vêtements de protection.
 - Les produits chimiques portant la mention **Avertissement** sont moins toxiques. Ils nécessitent généralement le port de lunettes de protection, de gants et de vêtements de protection.
 - Les produits chimiques portant la mention **Attention** sont peu toxiques. Ils nécessitent généralement le port de gants et de vêtements de protection.
- Éviter d'inhalier des vapeurs, des aérosols ou des poussières.

- Lors de l'utilisation de produits chimiques, toujours avoir de l'eau, du savon et une serviette à portée de main. Si des produits chimiques entrent en contact avec la peau, les mains ou le visage, se laver immédiatement au savon et à l'eau. Si des produits chimiques entrent en contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau.
- Après toute utilisation de produits chimiques, se laver le visage et les mains avant de manger, boire, fumer ou uriner.
- Ne pas fumer ni manger lors de l'application de produits chimiques.
- Après la manipulation de produits chimiques, toujours prendre un bain ou une douche et changer de vêtements. Laver les vêtements avant de les porter de nouveau.
- Consulter immédiatement un médecin si un malaise se produit durant l'utilisation de produits chimiques ou peu après.
- Conserver les produits chimiques dans leur emballage d'origine. Ne pas mettre les produits chimiques dans des récipients non étiquetés ou contenant des aliments ou des boissons.
- Stocker les produits chimiques dans un endroit sûr et verrouillé, à l'écart des aliments pour personnes ou animaux. Tenir hors de la portée des enfants.
- Se débarrasser des récipients d'une façon qui ne nuise pas à l'environnement. Rincer trois fois les récipients vides et les perforer ou les compresser avant de les mettre au rebus.

DX,VVV,CHEM01-28-25MAR09

Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants



TS1133—UN—15APR13

La prise de mesures pour le respect de la sécurité et de l'environnement est nécessaire lors du déclassement d'une machine et/ou d'un composant. Ces mesures comprennent les points suivants :

- Utiliser des outils adaptés et des équipements de protection comme des vêtements, des gants, un masque ou des lunettes de protection, lors de la

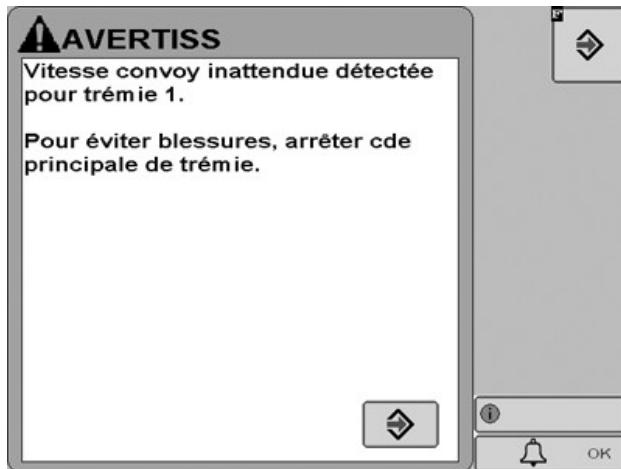
dépose ou de la manipulation des objets et des matériaux.

- Suivre les instructions relatives aux composants spéciaux.
- Libérer toute énergie emmagasinée: abaisser les éléments en suspension, détendre les ressorts, débrancher la batterie ou toute autre source d'alimentation électrique et relâcher la pression dans les composants hydrauliques, les accumulateurs et autres circuits semblables.
- Réduire l'exposition aux composants pouvant contenir des résidus de produits phytosanitaires tels que les engrais et les pesticides. Manipuler et disposer de ces composants de façon appropriée.
- Vidanger soigneusement les moteurs, réservoirs de carburant et autres, radiateurs, vérins hydrauliques et conduites avant de recycler les composants. Recueillir les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients destinés à contenir des aliments ou des boissons.
- Ne pas déverser les liquides sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.
- Respecter toutes les lois, réglementations et tous les décrets nationaux et locaux en vigueur régulant la manipulation ou la mise au rebut des déchets liquides (exemple: huile, carburant, liquide de refroidissement, liquide de frein), des filtres, des batteries et d'autres pièces ou substances. La combustion de composants ou de liquides inflammables ailleurs que dans les incinérateurs spécifiques peut être interdite par la loi et peut présenter un risque d'exposition à des cendres ou des vapeurs toxiques.
- Entretenir les circuits de climatisation et les éliminer de manière appropriée. Les réglementations gouvernementales peuvent exiger que les réfrigérants, potentiellement nocifs pour l'atmosphère, soient récupérés et recyclés par un centre de recyclage agréé.
- Se renseigner sur les solutions de recyclage disponibles pour les pneus, les pièces en métal, plastique, verre et caoutchouc et les composants électroniques pouvant être en partie ou entièrement recyclés.
- Contacter les autorités locales compétentes ou le concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination ou le recyclage correct de ces déchets.

DX,DRAIN-28-01JUN15

Autocollants de sécurité

Vitesse de convoyeur inattendue détectée

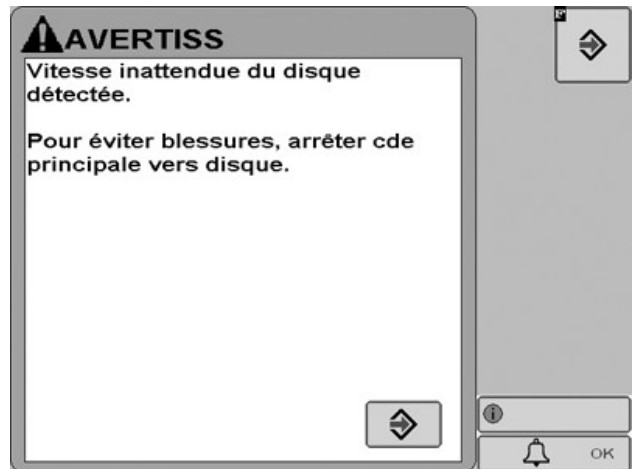


PC13640—28—14JUL11

Ce message sera affiché lorsque la vitesse commandée du convoyeur spécifié est nulle/à l'arrêt mais qu'un mouvement a été détecté pendant plus de cinq secondes.

CZ76372,000031B-28-14JUL11

Vitesse de disque inattendue détectée

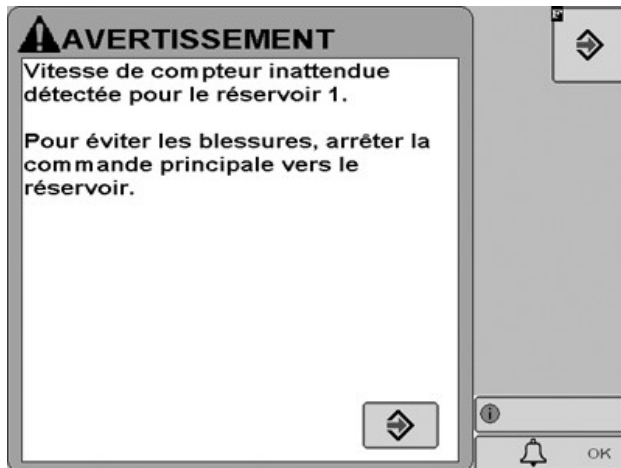


PC13641—28—14JUL11

Ce message sera affiché lorsque la vitesse commandée du disque est nulle/à l'arrêt mais qu'un mouvement a été détecté pendant plus de dix secondes.

CZ76372,000031F-28-14JUL11

Vitesse de doseur inattendue détectée



PC15045—28—22MAY12

Ce message sera affiché lorsque la vitesse commandée du doseur spécifié est nulle/à l'arrêt mais qu'un mouvement a été détecté pendant plus de cinq secondes.

BA31779,000046F-28-24MAY12

Essais de diagnostic ou procédures de calibrage



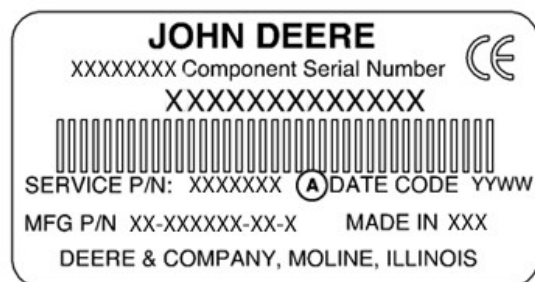
PC13642—28—14JUL11

Ce message sera affiché lorsqu'un essai de diagnostic ou une procédure de calibrage qui déchargera du produit est sélectionné.

CZ76372,000031C-28-14JUL11

Informations réglementaires et de conformité

Identification du code de date



PC17568—UN—16AUG13

Exemple d'étiquette de produit

DATE CODE YY WW
(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

Exemple de code de date

- A—Code de date (date de fabrication)
- B—Deux derniers chiffres de l'année de fabrication
- C—Numéro de semaine de l'année civile de fabrication

Utiliser le code de date (A) figurant sur l'étiquette du produit pour déterminer la date de fabrication. "YY" (B) correspond aux deux derniers chiffres de l'année de fabrication; "WW" (C) correspond au numéro de semaine de l'année civile de fabrication.

NOTE: Le numéro de semaine de fabrication est compris entre 01 et 53.

Code de date		
YY	Deux derniers chiffres de l'année de fabrication	Exemple: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Numéro de semaine de l'année civile de fabrication	Exemple: 01, 02, 03...53

HC94949,0000599-28-15AUG14

Union Douanière—EAC (en anglais et russe)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladeny "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:
Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™
Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC20730—UN—28JAN15
HC94949.0000715-28-28JAN15

Déclaration de conformité UE

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Contrôleur de dose GreenStar

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/UE	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Allemagne

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de délivrance de la déclaration: 26 avril 2016

Unité de production: John Deere Intelligent Group

Nom: Aaron Senneff

Titre: Software Development

RW00482,0000233-28-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

Thaïlande—Déclaration de conformité

เครื่องโพรคนาคมนและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-28-11APR17

Déclaration de conformité R.U.

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom(s) de produit: Contrôleur de débit GreenStar

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des réglementations suivantes en vigueur au Royaume-Uni:

RÈGLEMENT	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, IA, États-Unis

Date de la déclaration: 29 avril 2021

Nom: Scott Torgerson

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667278252268-28-01NOV22

Vue d'ensemble du système

Principe de fonctionnement

Le système de contrôleur de dose sèche GreenStar™ contrôle l'application de produit sur les épandeurs tractés et automoteurs et les configurations du chariot pneumatique.

NOTE: Au maximum 20 produits peuvent être créés sur le contrôleur.

Il est conçu pour activer ou désactiver l'outil à l'aide des informations de couverture, de bordure et de système de localisation mondial (GPS) pour fonctionner avec Contrôle de sections John Deere.

NOTE: Trois configurations ou noms d'outil maximum peuvent être enregistrés par contrôleur.

(Voir le livret d'entretien de la console GS3 2630 pour plus de détails sur Contrôle de sections.)

Le contrôleur contrôle le débit d'huile hydraulique vers les moteurs hydrauliques sur la base des paramètres affichés, de la vitesse du véhicule, de l'état de l'interrupteur à pédale, des signaux envoyés par les capteurs de vitesse et de l'état des interrupteurs sur le contrôleur de coffret électrique (SBC) en option.

Le contrôleur de coffret électrique (SBC) surveille l'état de dix interrupteurs ainsi que d'un interrupteur principal, puis transmet les messages des interrupteurs au contrôleur. L'interrupteur principal est câblé directement au contrôleur. Ceci permet à l'opérateur d'activer ou de désactiver manuellement les trémies, les réservoirs ou le disque sur l'épandeur au lieu de se fier uniquement à la console pour ce qui est de ces paramètres.

L'interrupteur principal permet à l'opérateur d'arrêter l'ensemble des trémies ou des réservoirs du système.

L'interrupteur principal qui se trouve sur le coffret électrique a le même rôle que l'interrupteur au pied, seul un de ces deux interrupteurs est requis pour faire fonctionner le système.

HC94949,00005A7-28-28JAN15

- Configuration complète de l'équipement et du produit.
- Activer l'interrupteur principal.
- Si un coffret électrique est présent, attribuer un interrupteur à une trémie ou un réservoir, puis allumer l'interrupteur.
- Activer la trémie ou le réservoir sur la console GS3 2630.
- Activer le disque ou le ventilateur.
- Le cas échéant, utiliser Contrôle de sections pour activer la trémie. Si la trémie n'est pas activée, Contrôle de sections se désactive.

NOTE: Contrôle de sections fonctionne avec les épandeurs tractés et automoteurs et les chariots pneumatiques.

- La vitesse de la machine doit être supérieure à 0,8 km/h (0.5 mph).

HC94949,00005EA-28-28JAN15

Exigences du contrôleur de dose GreenStar™

Matériel:

- Console GreenStar™ 3 2630
- Interrupteur au pied
- Faisceaux du contrôleur de dose sèche GreenStar™
- Faisceau GreenStar™
- Contrôleur du coffret électrique (en option)
- Récepteur StarFire™

Conditions de contrôle:

*GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company
StarFire est une marque commerciale de Deere & Company*

Vue d'ensemble des composants

Récepteur StarFire™

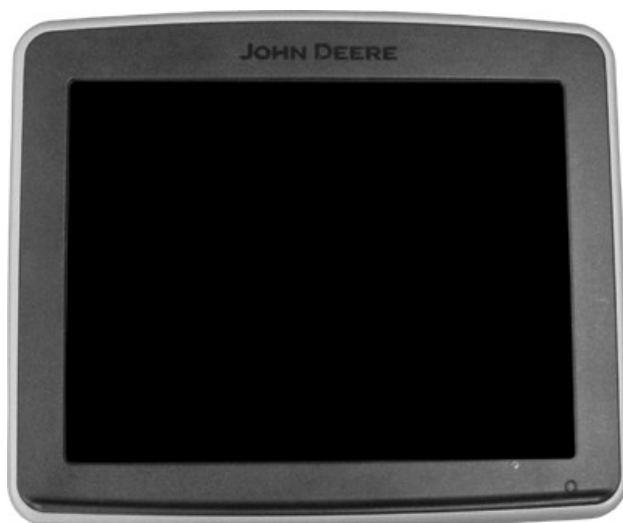


PC20203—UN—06NOV14

Le récepteur utilise les satellites de navigation avec les satellites de correction StarFire™ pour déterminer l'emplacement de la machine et son sens de marche. Un module de compensation de terrain (TCM) intégré ajuste l'emplacement de la machine pour compenser les irrégularités du terrain. Une activation du signal StarFire™ est requise pour qu'AutoTrac™ fonctionne.

HC94949,000061B-28-11NOV14

Console



PC13407—UN—20APR11

Console GreenStar™ 3 2630



PC24742—UN—28SEP17

Console universelle John Deere 4640

La console est l'interface utilisateur utilisée par l'utilisateur pour:

- Configurer et calibrer les composants du système.
- Surveiller les performances du système.
- Effectuer les réglages du système.
- Programmer le logiciel.
- Afficher les essais de diagnostic.

RW00482,000022F-28-07FEB18

Coffret électrique



PC25178—UN—09JAN18

Contrôleur de coffret électrique (en option)

Le contrôleur de coffret électrique (SBC) en option a pour rôle de permettre à l'utilisateur d'activer ou de désactiver manuellement les distributeurs individuels au lieu de dépendre de la console pour ces paramètres.

La clé de contact permet à l'utilisateur d'ARRÊTER les distributeurs. La clé de contact qui se trouve sur le coffret électrique a le même rôle que l'interrupteur au pied. Seul un de ces deux interrupteurs est requis pour faire fonctionner le système.

Chaque interrupteur contrôle les distributeurs qui lui sont attribués durant la procédure de configuration du système. Même si la clé de contact et les interrupteurs individuels sont sur MARCHE, les distributeurs doivent être activés au niveau de la console pour qu'elle s'active.

StarFire est une marque commerciale de Deere & Company
AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company

(Pour plus d'informations, consulter la section Configuration du système.)

NOTE: Il est possible d'attribuer plusieurs distributeurs au même numéro d'interrupteur.

RW00482,0000235-28-27FEB18

Interrupteur au pied



PC20244—UN—13NOV14

L'interrupteur au pied est utilisé pour activer ou désactiver l'interrupteur principal si l'option de coffret électrique n'est pas utilisée.

HC94949,00006D9-28-21JAN15

Aperçu de l'épandeur

Principe de fonctionnement

Le contrôleur de dose sèche GreenStar™ active la console GreenStar™ 3 2630 pour s'intégrer avec les épandeurs automoteurs et tractés avec conteneur étanche. Le contrôleur élimine le besoin d'un contrôleur tiers séparé pour faire fonctionner le matériel du conteneur étanche. Le contrôleur est configuré comme une seule section d'outil, s'étendant sur toute la largeur de travail de l'outil. Il utilise la largeur d'épandage et la vitesse de la machine afin de déterminer la quantité de sol couvert.

Le contrôleur peut être configuré pour diffuser des semences ou des engrais. Il stocke jusqu'à 20 produits différents. Chaque produit est défini dans la mémoire du contrôleur par un nom, des unités d'application, la densité, la largeur d'épandage, la vitesse de disque et le bâti du disque. Chaque trémie ou réservoir de produit se voit ensuite attribué(e) un produit spécifique qui est appliqué par l'outil.

Le contrôleur commande les soupapes rapide et PWM. Ces deux types de soupapes contrôlent soit le débit d'huile hydraulique ou un moteur électrique qui est utilisé pour entraîner le dosage du produit et les systèmes de distribution de l'outil. Les systèmes de dosage et de distribution des produits sont configurés pour les types de soupapes spécifiques. La valeur de calibrage du distributeur de chaque soupape peut être ajustée pour l'application du produit et la surveillance de la vitesse du disque.

Pendant le fonctionnement, les deux types de soupapes sont exploitées comme des soupapes à fermeture rapide et PWM sur le système de dosage de produit. Les deux types de soupapes se ferment pour arrêter le système de dosage de produit lorsque le contrôleur commande le conteneur étanche pour arrêter l'application du produit. Les outils munis de soupapes PWM peuvent nécessiter l'utilisation d'un survolteur pour gérer l'exigence en courant électrique avec les soupapes de certains constructeurs.

Le contrôleur peut faire fonctionner un conteneur étanche avec jusqu'à quatre disques ou trémies de produit. Les trémies de produit sont configurées pour leur capacité, fonctionnalité de commutation de niveau de trémie, capacité de trémie oligoéléments, et paramètres du capteur de vitesse. La capacité de trémie est calculée à l'aide d'une capacité de trémie comble, qui correspond au volume maximum de produit que la trémie peut contenir quand elle est remplie. Dans les quatre trémies de produit disponibles, le contrôleur peut être configuré pour faire fonctionner jusqu'à trois trémies oligoéléments avec une trémie de support requise. Chaque trémie de produit peut être activée et désactivée manuellement sur la console GS3 2630 lors de la distribution du produit.

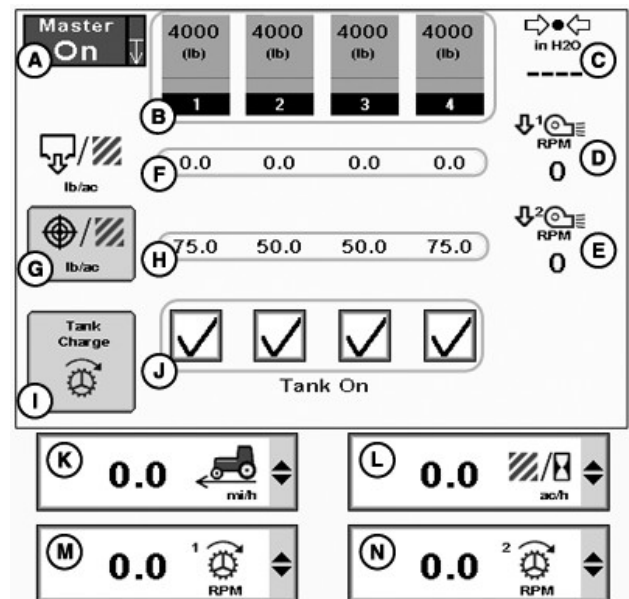
Le contrôleur peut être configuré pour surveiller les interrupteurs de niveau de trémie du produit. Les deux

premières trémies de produit peuvent également être configurées comme trémies de charge qui sont enchaînées. Le chaînage des trémies nécessite des interrupteurs de niveau de trémie et peut faire démarrer automatiquement la deuxième trémie lorsque la première trémie est vide. Cette fonctionnalité offre une large capacité en acres lors de l'application d'un produit avec un épandeur avec conteneur étanche à deux trémies.

Le contrôleur effectue le lissage de dose. Le lissage de dose supprime les petites fluctuations dans le taux d'application et les valeurs de vitesse du disque indiquées sur la console. Si la valeur réelle se situe dans un pourcentage défini par l'utilisateur de la valeur cible, la valeur cible est affichée. Le pourcentage va de 3 à 15 % et le système est réglé par défaut à 3 %.

HC94949,0000646-28-21NOV14

Page d'exécution de l'épandeur



PC20654—UN—09JAN15

Page d'exécution de l'épandeur

- A—Indicateur d'interrupteur principal
- B—Indicateurs de niveau de réservoir
- C—Relevé de pression
- D—Vitesse réelle du ventilateur 1
- E—Vitesse réelle du ventilateur 2
- F—Doses réelles
- G—Bouton Dose prévue
- H—Doses prévues
- I—Bouton Charge de réservoir
- J—Cases à cocher de réservoir activé
- K-N—Menus déroulants d'informations

HC94949,00006CA-28-22JAN15

Présentation et compatibilité des composants

Les configurations de composant suivantes sont compatibles avec le contrôleur de dose sèche. Voir les tableaux des connecteurs à 37 broches à la fin du livret pour des informations sur le brochage.

Distributeurs

- Types de distributeur: rapide (servo/motorisé) et PWM (proportionnel).
- Distributeurs nécessitant une alimentation 12 V pour s'ouvrir.
- Distributeurs nécessitant moins de 2,5 A de courant. (Pour les distributeurs nécessitant plus de 2,5 A, un survolteur est nécessaire. Consulter un concessionnaire John Deere.)
- Les distributeurs sont utilisés pour entraîner le(s) courroie(s) du convoyeur et les disques sur l'épandeur.

- **Distributeurs (servo) à fermeture rapide**

Le distributeur à fermeture rapide sert de distributeur de dose et se ferme complètement lorsqu'il est nécessaire d'arrêter l'écoulement de produit. Pour que l'écoulement de produit reprenne, le distributeur à fermeture rapide s'ouvre et augmente rapidement le débit jusqu'à obtention du taux d'application prévu.

- **Distributeurs à fermeture de PWM**

Le distributeur à fermeture de PWM sert de distributeur de dose et se ferme complètement lorsqu'il est nécessaire d'arrêter l'écoulement de produit. Pour que l'écoulement de produit reprenne, le distributeur à fermeture de PWM s'ouvre et augmente rapidement le débit jusqu'à obtention du taux d'application prévu.

La performance des distributeurs PWM est légèrement supérieure à celle des distributeurs (servo) rapides à cause de la réactivité immédiate des distributeurs PWM.

Capteur de vitesse de convoyeur

Un capteur de vitesse est nécessaire pour chaque trémie/convoyeur configuré et permet de surveiller la vitesse du convoyeur pour contrôler la dose.

Le capteur peut être alimenté en 5 V ou 12 V et doit fournir un signal carré basé sur la fréquence par rapport à la vitesse du convoyeur. Le capteur doit tirer le signal à la masse pour créer la portion inférieure du signal carré et le contrôleur tirera le signal jusqu'à 5 V quand le capteur n'est pas actif, complétant le signal carré.

Il existe plusieurs types de capteurs de vitesse de convoyeur, comme les codeurs optiques et les capteurs de dent d'engrenage.

Capteur de vitesse de disque

Un capteur de vitesse est nécessaire pour le disque si sa vitesse est contrôlée par le contrôleur (par exemple, le type de distributeur n'est pas "Aucun"). Si la vitesse du disque ne sera pas contrôlée par le contrôleur, le capteur est facultatif. Le capteur sert à surveiller la vitesse du disque pour la commande de vitesse automatique ou manuelle.

Le capteur peut être alimenté en 5 V ou 12 V et doit fournir un signal carré basé sur la fréquence par rapport à la vitesse du disque. Le capteur doit tirer le signal à la masse pour créer la portion inférieure du signal carré et le contrôleur tirera le signal jusqu'à 5 V quand le capteur n'est pas actif, complétant le signal carré.

Les capteurs de vitesse de disque sont généralement des capteurs magnétiques qui détectent les têtes de boulons ou les dents d'engrenage.

Interrupt niv trémie (en option)

Un interrupteur de niveau de trémie sert à alerter l'opérateur quand le niveau de la trémie est bas.

L'interrupteur optique détecte la présence ou l'absence de produit dans la trémie. Quand la tension de sortie de l'interrupteur de niveau de trémie est basse, cela indique une absence de produit et une trémie presque vide.

Un interrupteur de niveau de trémie est requis pour le chaînage de trémies.

NOTE: La vitesse de déplacement d'application maximum pour les systèmes d'épandeur centrifuge est de 56,3 km/h (35 mph).

HC94949,00006CB-28-21JAN15

Configuration de l'épandeur

Configuration du contrôleur de dose sèche GreenStar™

Accès au contrôleur de dose sèche GreenStar™

Configuration de l'épandeur

1. Configuration de l'outil
2. Configuration du système
3. Configuration des alarmes (en option)
4. Configuration du lissage de dose (en option)

Configuration des produits de l'épandeur

1. Configuration du produit
2. Configuration des trémies de produit
3. Chaînage de trémies (en option)
4. Vérification de la synthèse de produit

Calibrage de l'épandeur

1. Charger trémie pour calibrage
2. Essai calibrage de trémie
3. Calibrage des limites PWM

Fonctionnement du contrôleur de dose sèche GreenStar™—Épandeur

1. Vérification des valeurs définies par l'utilisateur
2. Fonctionnement des trémies
3. Activation et désactivation du système
4. Surveillance des performances du système
5. Nettoyage des trémies (voir Diagnostics de l'épandeur)

HC94949,000068C-28-23JAN15

Accès au contrôleur de dose sèche GreenStar™

Pour accéder à la page principale du contrôleur de dose sèche GreenStar™ :



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



PC13638—UN—06JUL11

Bouton Contrôleur de dose sèche GreenStar™

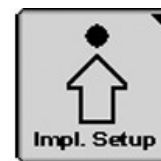
2. Sélectionner le bouton Contrôleur de dose sèche GreenStar™.

Une fois la procédure de configuration terminée, chaque contrôleur de dose sèche GreenStar™ est identifié par son numéro de série et le nom d'équipement.

NOTE: Le bouton Contrôleur de dose sèche GreenStar™ apparaît à la mise en marche, une fois le faisceau mis en place et le contrôleur de dose sèche GreenStar™ connecté.

RW00482,0000236-28-22FEB18

Configuration de l'équipement



PC13261—UN—21APR11

Touche programmable de configuration de l'équipement

1. Sélectionner la touche programmable de configuration de l'équipement.

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT pour changer la plupart des paramètres ou valeurs.

PC20627—UN—19DEC14

A—Onglet Équipement

B—Numéros des interrupteurs du coffret électrique
 C—Menu déroulant Type d'équipement
 D—Menu déroulant Nom de l'équipement
 E—Bouton Nouveau
 F—Case à cocher Désactiver ce GDC
 G—Onglet Système
 H—Onglet Alarmes
 I—Onglet Lissage de console
 J—Menu déroulant Nombre de trémies

2. Sélectionner l'onglet (A) Équipement.

NOTE: Les numéros (B) des interrupteurs du coffret électrique ne sont disponibles que si un coffret électrique est connecté.

3. Sélectionner le type d'équipement (épandeur tracté ou épandeur automoteur) dans le menu (C) déroulant.

4. Sélectionner le nom de l'équipement dans le menu (D) déroulant ou sélectionner le bouton (E) Nouveau et saisir un nom.

NOTE: Si le contrôleur de dose sèche n'est pas utilisé mais reste connecté, cocher la case (F) Désactiver ce GDC pour supprimer la connexion à la console pour la documentation, Contrôle de sections et les avertissements de contrôleur.

Définir le nom de l'équipement pour activer l'onglet (G) Système, l'onglet (H) Alarmes et l'onglet (I) Lissage de console.

5. Sélectionner le nombre de trémies dans le menu (J) déroulant.

Il s'agit du nombre maximum de trémies pour une configuration à plusieurs trémies, que toutes les trémies soient utilisées ou non.

RW00482,0000237-28-27FEB18

Configuration du système

L'onglet Système permet à l'opérateur de configurer les trémies pour des opérations définies. La configuration comprend le type de distributeur, le calibrage du distributeur, le calibrage du capteur et le coffret électrique (suivant équipement) pour chaque trémie.

Configuration de trémie et de trémie oligoéléments

Implement	System	Alarms	Display Smoothing
Bin 1 System	PWM Close	500	158
Bin 2 System	PWM Close	8888	888
Bin 3 System	Fast Close	5023	180
Bin 4 System	PWM Close	6666	666
Spinner Setup	None	---	---

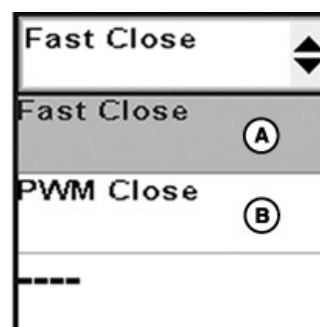
PC20592—UN—16DEC14

Configuration du système

A—Onglet Système
 B—Bouton Système trémie 1
 C—Bouton Système trémie 2
 D—Bouton Système trémie 3
 E—Bouton Système trémie 4

1. Sélectionner l'onglet (A) Système.
2. Sélectionner le bouton (B-E) Système de trémie.

(Consulter la section Aperçu et compatibilité des composants, dans la section Aperçu de l'épandeur, pour les composants compatibles avec le contrôleur de dose sèche GreenStar™.)



PC20687—UN—16JAN15

Menu déroulant Type de distributeur convoyeur

A—Fermeture rapide
 B—Fermeture à modulation de largeur d'impulsion

3. Dans le menu déroulant Type de distributeur convoyeur, sélectionner Fermeture rapide (A) ou Fermeture à modulation de largeur d'impulsion (B).

NOTE: Lorsque Fermeture PWM est sélectionné, l'interface de la console change et inclut une touche Réglages PWM.

Construc- teur	Modèle	Trémie ou disque	Type de distribu- teur	Valeur de calibrage initial
BBI	Triad	Principale 1	Rapide (servo)	5023
BBI	Triad	Oligo 2	Rapide (servo)	1535
BBI	Triad	Oligo 3	Rapide (servo)	1535
BBI	Endurance	Principale 1	Rapide (servo)	5023
BBI	MagnaSpread	Principale 1	Rapide (servo)	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Disque	Modulation de largeur d'impulsion	5013
FORCE Unlimited	AgForce	Principale 1	Modulation de largeur d'impulsion	5023
FORCE Unlimited	Duo-Force	Principale 2	Modulation de largeur d'impulsion	3023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Oligo 3	Modulation de largeur d'impulsion	3023
FORCE Unlimited	Quad Force	Oligo 4	Modulation de largeur d'impulsion	5023
FORCE Unlimited	AgForce	Disque	Rapide (servo)	5003
FORCE Unlimited	AgForce	Principale 1	Rapide (servo)	5033
FORCE Unlimited	Duo-Force	Principale 2	Rapide (servo)	5023
FORCE Unlimited	Tri-Force	Oligo 3	Rapide (servo)	5023
FORCE Unlimited	Quad Force	Oligo 4	Rapide (servo)	7503
New Leader	G4 - Unique	Disque	Modulation de largeur d'impulsion	2503
New Leader	G4 - Unique	Trémie 1	Rapide (servo)	5043
New Leader	G4 - Multiapplica- teur	Trémie 2	Rapide (servo)	5043
New Leader	G4 - Multitrémie	Trémie 3	Rapide (servo)	5043
New Leader	G4 - Multitrémie	Trémie 4	Rapide (servo)	5043

Valeurs recommandées pour le calibrage initial du distributeur

4. Configurer la trémie.

En cas d'utilisation d'un distributeur à fermeture rapide:

PC20696—UN—21JAN15

Configuration trémie 1 — Distributeur à fermeture rapide

- A**—Zone d'entrée Calibrage du distributeur convoyeur
B—Zone d'entrée de calibrage du capteur de vitesse de convoyeur
C—Zone d'entrée de capacité de trémie comble
D—Case à cocher Interrupteur niveau trémie
E—Menu déroulant Attribution interrupteur

- Saisir le calibrage (A) du distributeur de convoyeur.
- Saisir le calibrage (B) du capteur de vitesse du convoyeur.
(Pour connaître les valeurs, consulter le livret d'entretien du fabricant de l'épandeur.)
- Saisir la capacité (C) de trémie comble. Si la valeur exacte est inconnue, il est recommandé de saisir une valeur supérieure à la capacité estimée.
- Le cas échéant, cocher la case (D) Interrupt niv trémie.
- En présence d'un coffret électrique, sélectionner le numéro d'interrupteur dans le menu (E) déroulant.

Si un distributeur à modulation de largeur d'impulsion est utilisé:



PC20680—UN—16JAN15

Touche Réglages PWM

- Sélectionner le bouton Réglages de la modulation de largeur d'impulsion.

PC20685—UN—30JAN15

Page Réglages PWM

A—Zone d'entrée Calibrage du distributeur

B—Zone d'entrée Limite sup

C—Case à cocher Activer pompe

D—Bouton Accepter

b. Saisir le calibrage (A) du distributeur.

c. Saisir la fréquence (B) de bobine.

(Pour la fréquence de bobine à modulation de largeur d'impulsion, se reporter au livret d'entretien du fabricant de distributeur.)

NOTE: Le bouton (C) Calibrage limites à modulation de largeur d'impulsion apparaît uniquement lorsque la Fermeture à modulation de largeur d'impulsion est sélectionnée comme type de distributeur pour au moins une trémie, un convoyeur ou un disque.

d. Sélectionner le bouton Calibrer la limite de modulation de largeur d'impulsion et suivre les instructions à l'écran. Une fois le calibrage terminé, sélectionner la touche programmable Configuration pour revenir à la configuration du système.

(Consulter Diagnostics de l'épandeur pour plus d'informations.)

NOTE: La limite supérieure est entre 1 et 255, la limite inférieure est entre 0 et 254. La valeur de la limite supérieure doit être supérieure à la limite inférieure. Service ADVISOR™ est recommandé pour effectuer des ajustements optimaux précis. Pour de plus amples informations, contacter un concessionnaire John Deere.

PC25313—UN—06FEB18

A—Zone d'entrée de calibrage du capteur de vitesse de convoyeur

B—Zone d'entrée de capacité de trémie comble

C—Case à cocher Interrupteur niveau trémie

D—Case à cocher Trémie oligoéléments

E—Bouton Accepter

e. Saisir le calibrage (A) du capteur de vitesse du convoyeur.

(Pour connaître les valeurs, consulter le livret d'entretien du fabricant de l'épandeur.)

f. Saisir la capacité (B) de trémie comble. Si la valeur exacte est inconnue, il est recommandé de saisir une valeur supérieure à la capacité estimée.

g. Le cas échéant, cocher la case (C) Interrupt niv trémie.

NOTE: La case à cocher (D) Trémie oligoéléments ne s'applique qu'à la trémie 2.

h. Le cas échéant, cocher la case Trémie oligoéléments.

(Pour calibrer les limites de la modulation de largeur d'impulsion, consulter la section Calibrage de l'épandeur.)

i. Sélectionner le bouton Accepter (E).



Bouton Config disque

PC20655—UN—09JAN15

5. Sélectionner le bouton de configuration du disque.

Spinner Setup

Spinner Control Valve Type: Fast Close (A)

Spinner Control Valve Calibration: 5203 (C)

Spinner Speed Sensor Installed: ☒ (E)

Spinner Speed Sensor Calibration: 2 (F)

Switchbox Assignment: 10 (G)

Buttons: Cancel, Accept (H)

PC20155—UN—21NOV14

Config disque

Fast Close

Fast Close (B)

PWM Close (D)

None

PC20238—UN—21NOV14

Type de distributeur disque

- A—Menu déroulant Type de distributeur disque
 B—Soupape à fermeture rapide
 C—Zone d'entrée Calibrage du distributeur disque
 D—Soupape à fermeture de PWM
 E—Case à cocher capteur de vitesse disque installé
 F—Zone d'entrée Calibrage capteur de vitesse disque
 G—Menu déroulant Attribution coffret électrique
 H—Bouton Accepter

- Sélectionner Type de distributeur du disque dans le menu (A) déroulant.
- Pour les distributeurs (B) à fermeture rapide, saisir le calibrage (C) de distributeur disque.

(Pour ajuster le calibrage, se reporter au tableau Valeurs recommandées pour le calibrage initial du distributeur.)

Pour les distributeurs (D) à fermeture à modulation de largeur d'impulsion, sélectionner le bouton Paramètres de modulation de largeur d'impulsion. Entrer le numéro de calibrage du distributeur, la fréquence de bobine, puis les limites supérieure et inférieure.

(Se reporter à la fréquence de bobine PWM recommandée par le fabricant.)

- Si "Aucun" est sélectionné dans type de distributeur de commande de vitesse de disque et un capteur de vitesse est installé, cocher la case (E).
 - Saisir le calibrage (F) du capteur de vitesse de disque.
- Le numéro de calibrage du capteur de vitesse de disque correspond au nombre de têtes de boulon détectées en un tour. 2 et 4 sont des valeurs courantes.
- Si un coffret électrique est installé, sélectionner une attribution de coffret électrique dans le menu (G) déroulant.
 - Une fois que toutes les informations requises sont saisies, sélectionner le bouton (H) Accepter.

RW00482.0000238-28-27FEB18

Configuration des alarmes

Implement System Alarms (A) Display Smoothing

	Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Bin Level (%)	Bin Level Switch
Bin 1 Alarms (B)	20	20	None
Bin 2 Alarms (C)	20	20	None
Bin 3 Alarms (D)	20	20	None
Bin 4 Alarms (E)	20	20	None

Spinner Alarms (L)

Spinner Speed (% +/- of target RPM) 20

PC20657—UN—09JAN15

PC20656—UN—09JAN15

A—Onglet Alarmes

B-E—Alarme de trémie

F—Zone d'entrée du taux d'application

G—Zone d'entrée Niveau bas de la trémie

H—Zone d'entrée Interrupt niv trémie

I—Zone d'entrée pourcentage du taux d'application

J—Zone d'entrée pourcentage du niveau bas de la trémie

K—Touche Accepter

L—Bouton Alarmes de disque

L'onglet Alarmes (A) permet à l'opérateur de prédéfinir des alertes pour le taux d'application et le niveau de trémie insuffisant. Les alarmes sont basées sur les pourcentages et alertent l'opérateur lorsque la valeur sort de la plage. Par exemple, lorsque 20 % est indiqué pour le taux d'application, une alarme est déclenchée si le taux réel passe en dessous de 80 % ou au-dessus de 120 % de la dose prévue.

1. Sélectionner l'onglet Alarmes.
2. Sélectionner les boutons Alarme de trémie (B-E).
3. Sélectionner les cases à cocher pour activer le taux d'application (F), le niveau de trémie insuffisant (G) et l'interrupteur de niveau de trémie (H).
4. Entrer une valeur en pourcentage (I-J) pour déclencher l'alarme.
5. Sélectionner Accepter (K).
6. Sélectionner la case à cocher pour activer le capteur de vitesse de disque (L).

HC94949,00006CE-28-22JAN15

Configuration du lissage de dose

PC20593—UN—19DEC14

Lissage de dose

A—Onglet Lissage de console

B-E—Case à cocher Trémie

C-E—Zone d'entrée 1 pourcentage

D—Case à cocher du disque

E—Zone d'entrée pourcentage disque

1. Sélectionner l'onglet Lissage de console (A).

NOTE: Les pourcentages de lissage varient entre 3–15 %. Une valeur inférieure entraîne une sensibilité plus élevée, et des valeurs plus élevées entraînent une sensibilité moindre.

2. Sélectionner la case à cocher (B-E) pour la trémie appropriée et entrer la valeur de pourcentage désirée (F-I) pour cette trémie.
3. Sélectionner la case à cocher (J) pour le disque et entrer la valeur de pourcentage désirée (K).

HC94949,00006CF-28-29JAN15

Configuration des produits de l'épandeur

Configuration du produit



PC13274—UN—02MAY11

Touche programmable de configuration du produit

1. Sélectionner la touche programmable Configuration du produit.

PC20674—UN—14JAN15

Informations produit

- A—Onglet Infos produit
- B—Menu déroulant Nom Produit
- C—Bouton Nouveau produit
- D—Menu déroulant Type Produit
- E—Menu déroulant Unités application
- F—Zone d'entrée Densité produit
- G—Zone d'entrée Largeur d'épandage
- H—Zone d'entrée Vitesse cible de disque
- I—Zone d'entrée Bâti du disque
- J—Menu déroulant Mode dose
- K—Incrément changement dose manuel

2. Sélectionner l'onglet (A) Infos produit.
3. Sélectionner le nom Produit dans le menu (B) déroulant ou sélectionner le bouton (C) Nouveau pour créer un produit.
4. Sélectionner un type de produit dans le menu (D) déroulant.
5. Sélectionner Unités application dans le menu (E) déroulant.
6. Entrer la densité de produit (F), la largeur d'épandage (G), la vitesse cible du disque (H) et le bâti du disque (I).

NOTE: Le bâti du disque est réglable sur la plupart des épandeurs à disque. Cette mesure de bâti du disque n'est utilisée que pour référence et est enregistrée comme Nom produit dans la Configuration du produit. Cette valeur est facultative, et les performances du système ne sont pas basées sur cette valeur.

(Voir le livret d'entretien du fabricant de l'épandeur pour les mesures de bâti du disque.)

7. Sélectionner Mode dose dans le menu (J) déroulant.

Si l'on utilise des préconisations, sélectionner Basé cartes.

Si l'on sélectionne Manuel, saisir un incrément de changement de dose manuel (K). Sur la page principale, il est possible de modifier la dose manuelle à l'aide des boutons d'augmentation (+) et de diminution (-). Chaque pression du bouton ajuste la dose cible par incrément. Saisir un incrément de 0 pour désactiver les boutons d'augmentation et de diminution.

Predefined Rates (kg/ha)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Doses prédéfinies

En cas d'utilisation de Doses prédéfinies, saisir jusqu'à trois valeurs prédéfinies.

RW00482,000023A-28-07MAR18

Configuration des trémies de produit

PC20700—UN—21JAN15

Configuration des trémies de produit

PC20701—UN—21JAN15

Config produit trém 1

- A—Case à cocher d'activation/désactivation de trémie
- B—Boutons de configuration de trémie
- C—Menu déroulant Nom Produit
- D—Zone d'entrée Ouverture de la vanne de réglage
- E—Zone d'entrée CFR
- F—Bouton Calibrage CFR
- G—Touche Accepter
- H—Menu déroulant Type chaînage trémies
- I—Menu déroulant Ordre chaînage trémies

1. Activer chaque trémie appliquant le produit en cochant la case (A) à côté des boutons de configuration de trémie (B). Décocher les trémies qui ne sont pas utilisées actuellement.

NOTE: Les trémies désactivées ne sont pas contrôlées et ne produisent ni informations de documentation de produit ni avertissements.

2. Sélectionner le bouton de configuration de trémie afin de configurer cette trémie.
3. Dans la fenêtre contextuelle de configuration de produit de trémie, sélectionner le nom de produit prédéfini dans le menu déroulant (C).
4. Entrer la valeur de l'Ouverture de vanne de réglage (D). Cette valeur est essentielle et doit être précise. Cette valeur ne contrôle pas l'ouverture de la vanne de réglage.
5. Entrer la valeur du CFR (E) pour le convoyeur. Cette valeur, indiquée par la plupart des fabricants, correspond à la quantité de produit distribuée en 1 tour de la poulie du convoyeur si la hauteur de la vanne est réglée à 1 in. (ou 1 cm si on utilise le système métrique).

Si le CFR est inconnu, sélectionner Calibrage CFR (F) (pour plus d'informations, voir la section Calibrage de l'épandeur).

6. Sélectionner Accepter (G).
7. Configurer Type chaînage trémies (H) et Ordre chaînage trémies (I), si désiré (voir Chaînage de trémies dans cette section).

HC94949,00006FF-28-22JAN15

Chaînage de trémies

PC13277—UN—05MAY11

Chaînage de trémies

- A—Type chaînage trémies
- B—Ordre chaînage trémies

Le chaînage de trémies requiert deux trémies principales contenant le même produit. Le chaînage de trémies ne fonctionne pas avec les trémies oligoéléments.

Quand on utilise la Documentation, cela crée une carte "tel qu'appliqué" à partir des deux trémies principales.

La première trémie qui doit se vider doit contenir un capteur de niveau de trémie.

1. Sélectionner le type de chaînage de trémies (A):
 - Auto—Le contrôleur change automatiquement de trémie quand l'interrupteur de niveau de trémie est activé.
 - Manuel—L'utilisateur est averti quand l'interrupteur de niveau de trémie est activé et change de trémie manuellement.
 - Dés.—Le chaînage de trémies est désactivé.
2. Sélectionner l'ordre de chaînage de trémies (B):
 - 1 à 2—La trémie 1 se vide, puis le système passe à la trémie 2.
 - 2 à 1—La trémie 2 se vide, puis le système passe à la trémie 1.

Réinitialisation du chaînage de trémies

Le chaînage de trémies est réinitialisé à la trémie d'origine une fois que la machine s'arrête et que le capteur de niveau de trémie est recouvert.

HC94949,00005F8-28-20NOV14

Vérification de la synthèse de produit

Product Information	Product Bin Setup	Product Summary		
	Bin 1	Bin 2	Bin 3	Bin 4
Bin Enabled	Enabled	Enabled	Disabled	Disabled
Product Name	Urea	Urea		
Product Density (lb / cu. ft)	65.0	65.0		
CFR (cu. ft/rev)	0.2500	0.2500		
Feed Gate Opening (in)	2.0	2.0		
Rate Mode	Manual	Manual		
Spinner Frame (in)	5.0	  		520
		RPM		
Spread Width (ft)	70.00	Values are based on: Bin 1, Urea		

PC13278—UN—05MAY11

Synthèse de produit

L'onglet Synthèse produit affiche les informations relatives au produit pour chaque trémie. Utiliser cette page pour vérifier que toutes les informations sont configurées comme on le désire.

HC94949,000068F-28-09DEC14

Calibrage de l'épandeur

Calibrage CFR — Essai de captage

Calibrage CFR — L'essai de captage ajuste la valeur du calibrage en distribuant du produit dans un récipient sans déplacer la machine. Saisir la quantité recueillie pour calibrer le CFR et ajuster le fonctionnement de l'épandeur.

Pour ajuster le fonctionnement de l'épandeur, calibrer le CFR.

NOTE: Pour effectuer le calibrage, configurer le système, le produit et la trémie de produit.

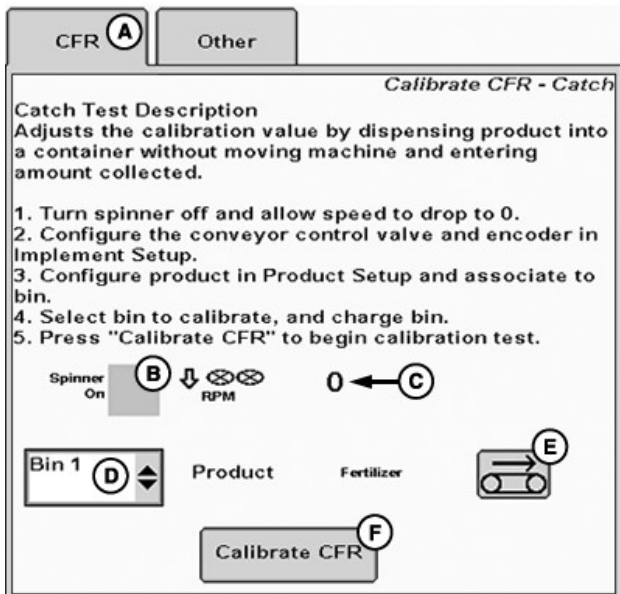
(Consulter Configuration de l'épandeur et Configuration des produits de l'épandeur pour plus d'informations.)



PC13612—UN—13MAY11

Touche programmable Calibrage

1. Cliquer sur la touche programmable Calibrage.



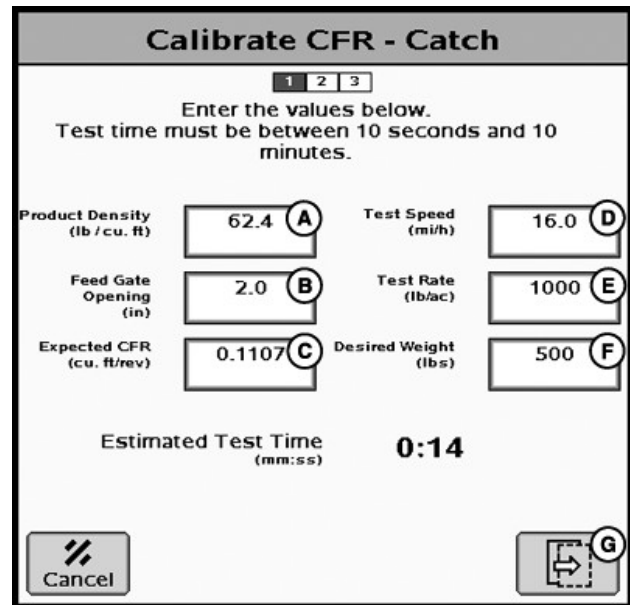
PC25320—UN—08FEB18

- A—Onglet CFR
- B—Case à cocher Disque activé
- C—Vitesse
- D—Menu déroulant Trémie
- E—Bouton Charge trémie
- F—Bouton Calibrage CFR

2. Sélectionner l'onglet (A) CFR.
3. Décocher la case (B) Disque activé et laisser baisser la vitesse (C) jusqu'à atteindre 0.
4. Sélectionner une trémie à calibrer dans le menu (D) déroulant.

NOTE: Veiller à charger la trémie avant de commencer le calibrage. Le produit doit être prêt pour l'épandage au début de l'essai.

5. Sélectionner le bouton (E) Charge de trémie.
6. Sélectionner le bouton (F) Calibrer CFR.



PC25321—UN—08FEB18

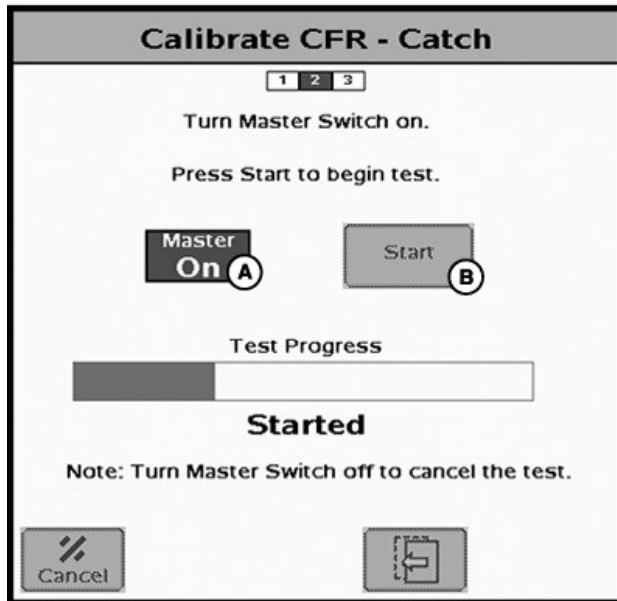
- A—Densité du produit
- B—Ouverture vanne réglage
- C—CFR attendu
- D—Vitesse d'essai
- E—Dose d'essai
- F—Poids désiré
- G—Bouton Page suivante

NOTE: Pour cet essai, utiliser des conditions comparables au fonctionnement normal. En cas de volumes distribués importants, les essais de calibrage prendront plus de temps mais seront plus précis.

Les valeurs Densité produit (A), Ouverture vanne réglage (B) ou CFR attendu (C) sont peuplées pour le produit que contient la trémie actuellement sélectionnée. Tout changement de ces valeurs est enregistré si la nouvelle valeur de CFR est acceptée en fin d'essai.

La valeur de Vitesse (D) d'essai et de Dose (E) d'essai doit refléter les conditions de fonctionnement souhaitées. La valeur Poids (F) désiré est la quantité désirée de produit à distribuer pendant l'essai.

7. Entrer les paramètres d'essai de calibrage (A–F). L'essai doit durer entre 10 secondes et 10 minutes.
8. Sélectionner le bouton (G) Page suivante.



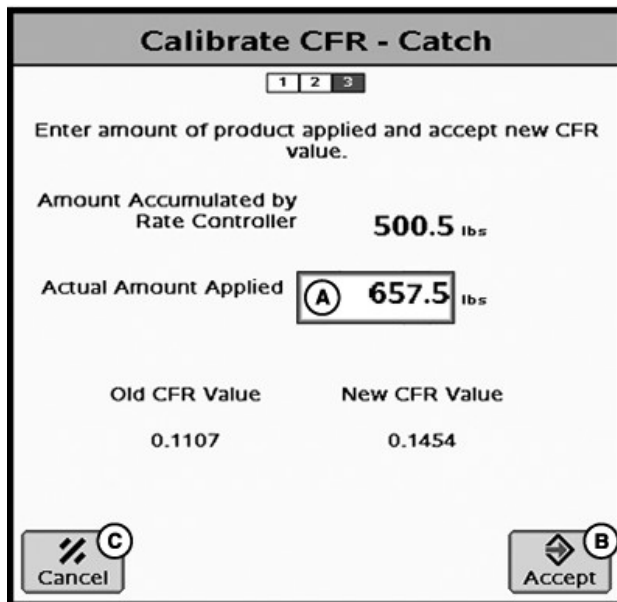
PC25322—UN—08FEB18

A—Indicateur d'interrupteur principal
B—Bouton Démarrer

9. ENCLENCHER la clé de contact. L'indicateur (A) indique l'état actuel de la clé de contact.

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT à tout moment pour annuler l'essai.

10. Sélectionner le bouton (B) Démarrer.



PC25323—UN—08FEB18

A—Quantité appliquée réelle
B—Bouton Accepter
C—Bouton Annuler

11. Une fois l'essai terminé, saisir la Quantité réelle utilisée (A).
12. Pour sauvegarder la nouvelle valeur CFR, sélectionner le bouton (B) Accepter. Pour utiliser

l'ancienne valeur CFR, sélectionner le bouton (C) Annuler.

RW00482.0000239-28-27FEB18

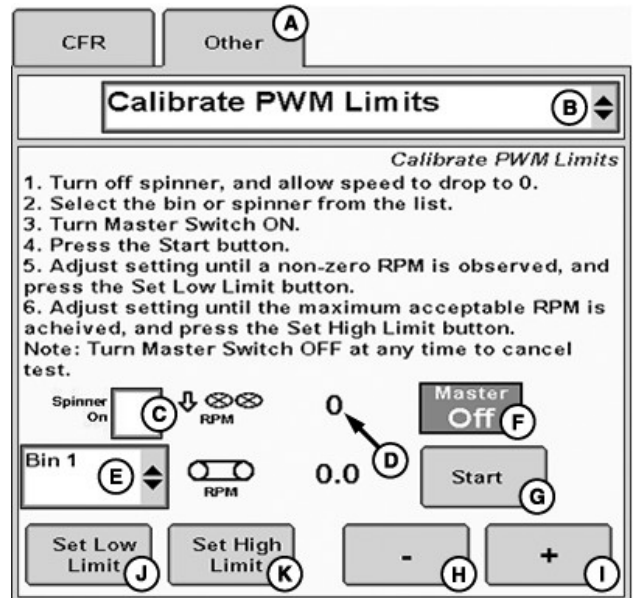
Calibrage des limites de modulation de largeur d'impulsion



PC13612—UN—13MAY11

Touche programmable Calibrage

1. Cliquer sur la touche programmable Calibrage.



PC25338—UN—09FEB18

A—Onglet Autre
B—Menu déroulant de types de calibrage
C—Case à cocher Disque activé
D—Vitesse
E—Menu déroulant Trémie ou disque
F—Indicateur d'interrupteur principal
G—Bouton Démarrer
H—Bouton de diminution (-)
I—Bouton d'augmentation (+)
J—Bouton Définition de limite inférieure
K—Bouton Déf. de limite supérieure

2. Sélectionner l'onglet (A) Autre.

NOTE: Calibrage limites modulation de largeur d'impulsion apparaît uniquement lorsque la Fermeture à modulation de largeur d'impulsion est sélectionnée comme type de distributeur pour au moins une trémie, un convoyeur ou un disque.

(Consulter Configuration du système pour plus d'informations.)

3. Sélectionner Calibrage limites modulation de largeur d'impulsion dans le menu (B) déroulant.
4. Décocher la case (C) Disque activ et laisser baisser la vitesse (D) jusqu'à atteindre 0.
5. Sélectionner la trémie ou le disque dans le menu (E) déroulant.

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT à tout moment pour annuler l'essai.

6. ENCLANCHER la clé de contact. L'indicateur (F) indique l'état actuel de la clé de contact.
7. Sélectionner le bouton (G) Démarrer.
8. Ajuster le réglage à l'aide des boutons Augmentation (H) et Diminution (I), jusqu'à atteindre le régime moteur le plus bas, sans atteindre zéro.
9. Sélectionner le bouton (J) Déf. limite inf.
10. Ajuster le réglage à l'aide des boutons Augmentation et Diminution, jusqu'à atteindre le régime moteur acceptable le plus haut.
11. Sélectionner le bouton (K) Déf. limite sup.

RW00482.0000244-28-27FEB18

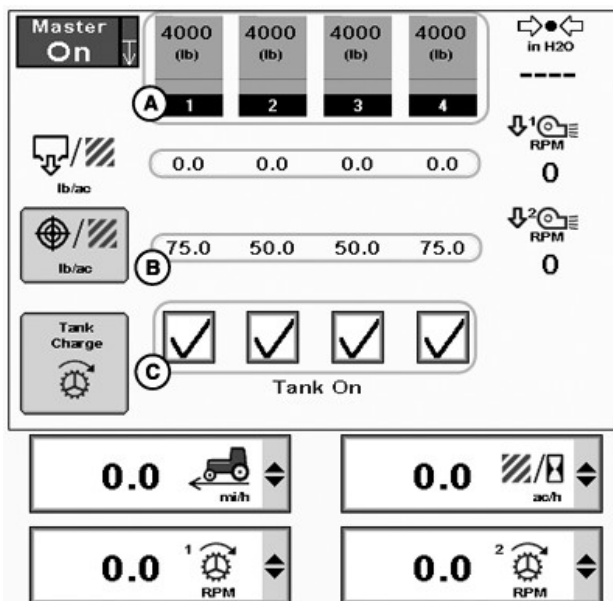
Fonctionnement du distributeur

Contrôleur de dose sèche GreenStar™ — Épandeur

- Vérification des valeurs définies par l'utilisateur
- Gérer les trémies, si nécessaire
 - Indicateur de niveau de trémie et remplissage
 - Commande du débit
 - Charge de trémie
 - Chaînage de trémies
- Activation et désactivation du système
- Surveillance des performances du système
- Nettoyage des trémies (voir la section Diagnostics de l'épandeur)

HC94949,0000690-28-12JAN15

Vérification des valeurs définies par l'utilisateur



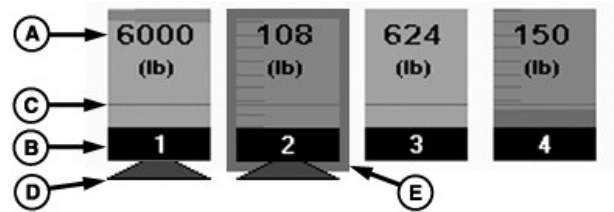
PC20662—UN—12JAN15

- A—Indicateurs de niveau de réservoir
B—Doses prévues
C—Cases à cocher de réservoir activé

- Vérifier la précision des niveaux (A) de réservoir.
- Vérifier les doses prévues (B).
- Vérifier que les réservoirs sont activés (C).

HC94949,00006D5-28-12JAN15

Indicateur de niveau de trémie et remplissage



PC20664—UN—12JAN15

Indicateur de niveau de trémie

- A—Quantité de produit restant estimée
B—Numéro de trémie
C—Indicateur de niveau insuffisant
D—Indicateur de trémie en cours d'application
E—Indicateur de capteur de niveau de trémie

L'indicateur de niveau de trémie affiche la quantité estimée de produit restant (A) dans chaque trémie.

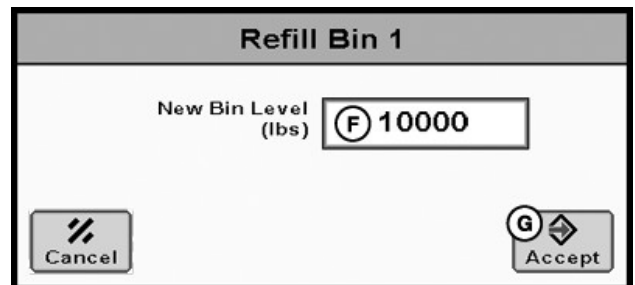
Le niveau maximum de chaque indicateur est basé sur la capacité de trémie comble entrée dans la configuration de l'équipement et la densité du produit attribué au numéro (B) de trémie dans la configuration du produit.

Le graphique à barres est orange quand la quantité de produit est supérieure à l'indicateur (C) de niveau insuffisant et devient rouge quand la quantité tombe sous ce niveau. Régler l'indicateur de niveau insuffisant dans la configuration des alarmes. Les trémies actives sont identifiées avec l'indicateur de trémie en cours d'application (D).

Si la trémie comporte un capteur de niveau de trémie et que ce dernier indique un niveau insuffisant, une ligne rouge épaisse apparaît autour de l'indicateur (E) de capteur de niveau de trémie.

Remplissage de la trémie

- Pour afficher la fenêtre de remplissage de trémie, sélectionner l'un des indicateurs de niveau de trémie.



PC20663—UN—12JAN15

Plein trémie 1

- F—Zone d'entrée Nouveau niveau de trémie
G—Bouton Accepter

- Saisir le poids estimé du produit dans la trémie (F).

- Pour sauvegarder le nouveau niveau de la trémie, sélectionner le bouton (G) Accepter.

RW00482,0000245-28-27FEB18

Contrôle de dose

Le mode de dose (prédéfini, manuel ou basé sur cartes) est déterminé par produit sélectionné pour la trémie.

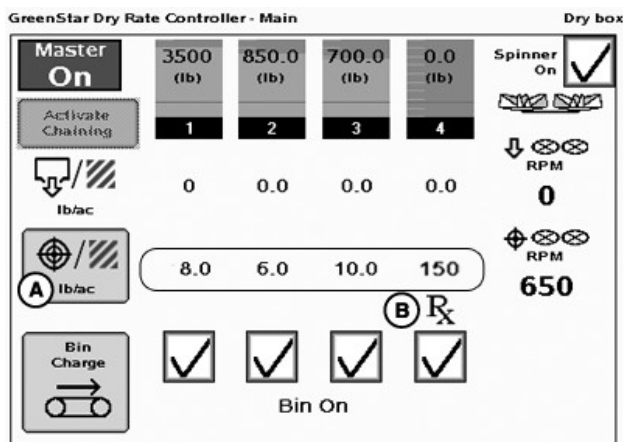
Pour modifier le mode dose:



PC13274—UN—02MAY11

Touche programmable de configuration du produit

- Sélectionner la touche programmable Configuration du produit.
- Sélectionner l'onglet Infos produit.



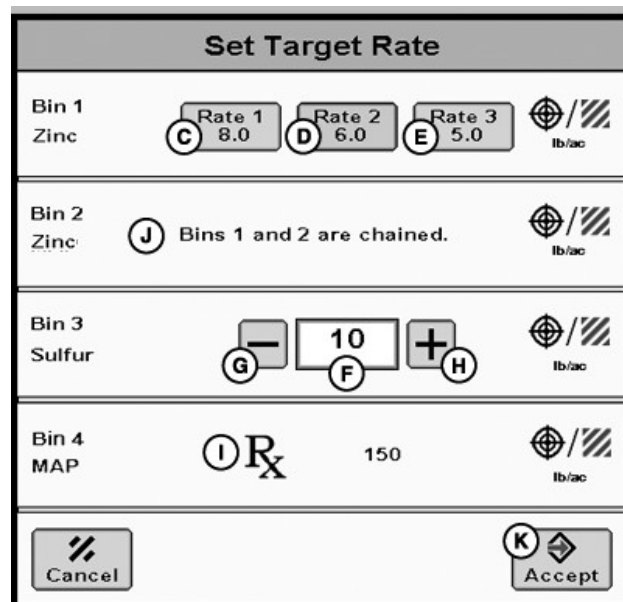
PC20323—UN—21NOV14

- A—Bouton Dose prévue
B—Icône Dose basée sur carte activée

- Pour afficher la fenêtre Déf. dose cible, sélectionner le bouton (A) Dose cible.

Si Basé cartes est sélectionné comme mode de dose pour un produit qui se trouve dans la trémie, préconisation (Rx) (B) est affiché.

Dose prédéfinie



PC20167—UN—12JAN15

Déf. dose prévue

- C—Débit 1
D—Débit 2
E—Débit 3
F—Zone d'entrée dose
G—Bouton de diminution (-)
H—Bouton d'augmentation (+)
I—Dose de préconisation trémie 4
J—Relevé Chaînage de trémies
K—Bouton Accepter

Les doses prédéfinies sont entrées sur l'onglet Infos produit de la configuration du produit.

(Pour plus d'informations, consulter Configuration des produits de l'épandeur.)

Sélectionner un bouton Dose (C–E) pour changer la dose prévue. Le bouton de la dose prévue actuelle est en surbrillance.

Dose manuelle

Sélectionner la zone d'entrée (F) pour entrer la dose voulue pour la trémie. Pour modifier une valeur, utiliser les boutons augmenter (G) et diminuer (H). La valeur de l'incrément est saisie dans l'onglet Infos produit.

Dose basée sur carte

Si Basé cartes est sélectionné comme mode de dose pour le produit dans une trémie, la dose de la préconisation est affichée avec un symbole (I) Rx.

NOTE: S'assurer que la préconisation est sélectionnée dans la documentation GreenStar™.

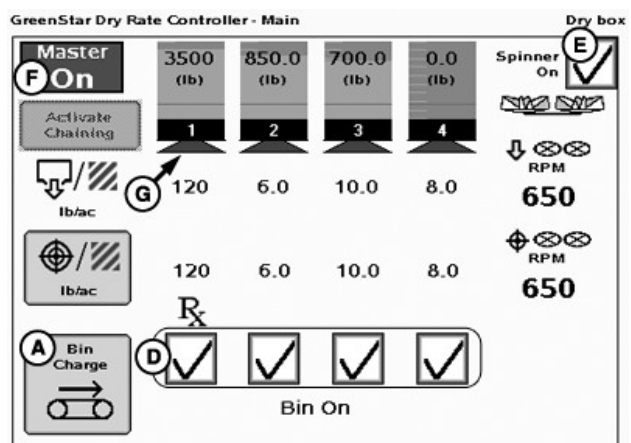
Si le chaînage de trémies est actif, "Trémies 1 et 2 sont chaînées" (J) est affiché.

Pour sauvegarder les modifications, sélectionner le bouton (K) Accepter.

RW00482,0000246-28-27FEB18

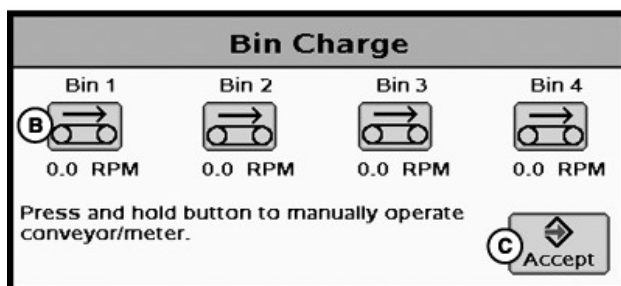
Charge de trémie

NOTE: Si une trémie n'est pas activée, le bouton Charge trémie est grisé.



PC20258—UN—14NOV14

Fonctionnement des trémies



PC20259—UN—14NOV14

Fenêtre contextuelle Charge trémie

- A—Bouton Charge trémie
- B—Bouton Charge trémie—Fenêtre contextuelle Charge trémie
- C—Touche Accepter
- D—Case à cocher Trm act
- E—Case à cocher Disque activ
- F—Indicateur Principal Marche
- G—Indicateur de trémie en cours d'application

- Sélectionner le bouton Charge de trémie (A) pour afficher la fenêtre Charge trémie.
- Appuyer sans relâcher sur le bouton Charge de trémie (B) de la fenêtre contextuelle Charge trémie pour activer le convoyeur et déplacer le produit jusqu'au disque. Sélectionner Accepter (C) une fois terminé.

NOTE: La charge de trémie fait fonctionner le convoyeur à 25 tr/min.

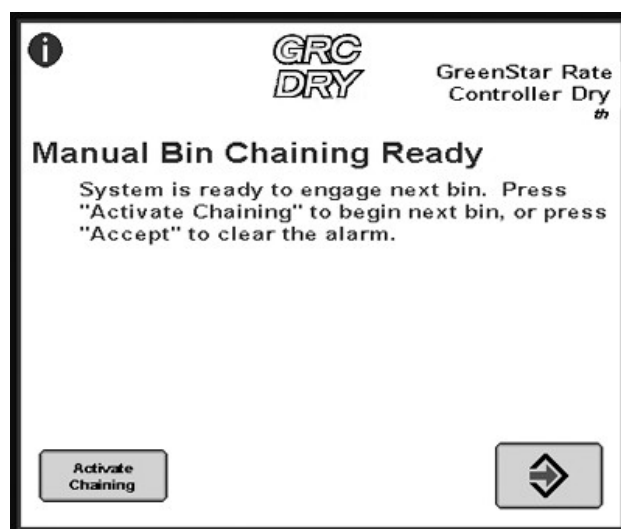
ATTENTION: Toujours vérifier que personne ne se trouve à proximité avant de faire démarrer le disque. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures.

- Activer le disque et toutes les trémies qui distribuent le produit à l'aide des cases à cocher (D et E).

Si l'on utilise un coffret électrique, utiliser à la fois les interrupteurs et les cases à cocher pour activer le disque et les trémies. Pour désactiver le disque et les trémies, un seul moyen suffit.

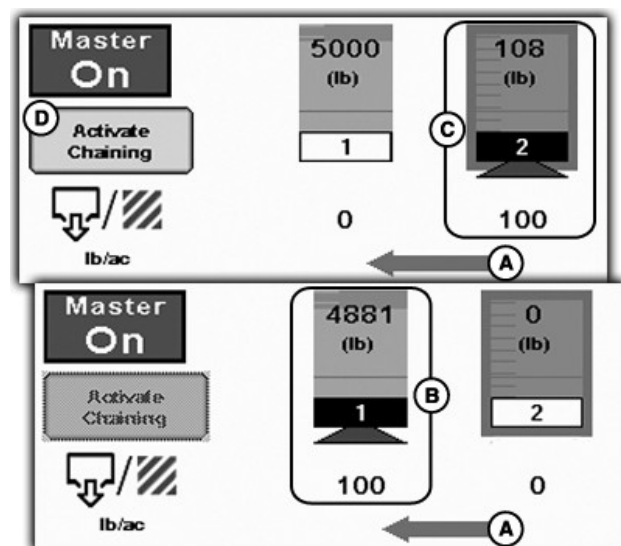
HC94949,00005B4-28-22JAN15

Chaînage des trémies



PC20665—UN—13JAN15

Notification Chaînage manuel trémies prêt



PC20666—UN—13JAN15

Page principale—Chaînage des trémies

- A—Flèche de chaînage des trémies
- B—Trémie 1

C—Trémie 2

D—Bouton Activer chaînage

La flèche de chaînage de trémies (A) indique l'ordre dans lequel les trémies 1 (B) et 2 (C) se vident. Elle demeure affichée tant que le chaînage de trémies est activé.

Si le type de chaînage de trémies est réglé sur Auto, le contrôleur change automatiquement de trémie quand le capteur de niveau de trémie indique un niveau insuffisant.

Si le type de chaînage de trémies est réglé sur Manuel:

1. L'utilisateur est invité à changer de trémie par une notification Chaînage manuel trémies prêt quand le capteur de niveau de trémie est activé.
2. Si la notification est sélectionnée, le bouton Activer chaînage (D) devient activé sur la page principale.
3. Pour changer de trémie, sélectionner le bouton Activer chaînage.

RW00482,0000247-28-27FEB18

Activation et désactivation du système

1. Pour activer le système:

- Coffret électrique—Mettre l'interrupteur principal sur la position MARCHE.
- Interrupteur au pied—Appuyer sur l'interrupteur.

2. Pour désactiver le système:

- Coffret électrique—Mettre l'interrupteur principal sur la position ARRÊT.
- Interrupteur au pied—Appuyer sur l'interrupteur.

NOTE: L'indicateur d'interrupteur principal sur la page d'exécution affiche un état ALLUMÉ/ÉTEINT.

Le convoyeur ne fonctionne que si la vitesse de déplacement de la machine est supérieure à 0,5 km/h (0.3 mph).

Les trémies qui appliquent le produit sont indiquées par un triangle vert sous l'indicateur de niveau de trémie.

HC94949,00006D8-28-21JAN15

Affichage des rapports et totaux de l'épandeur

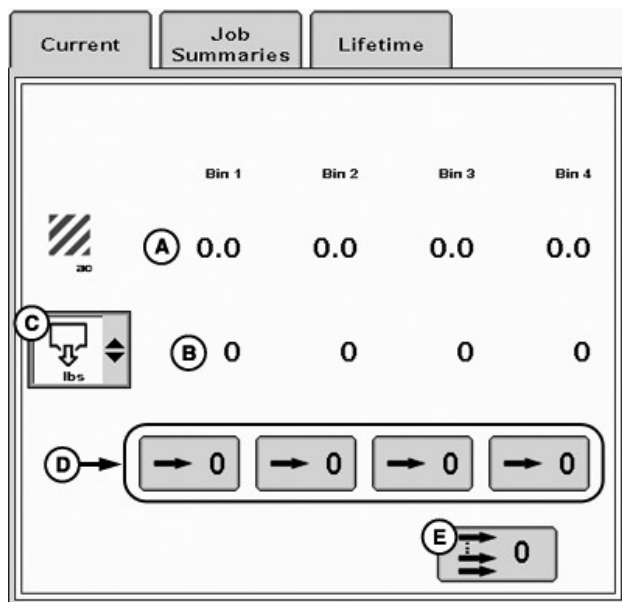
Rapports et totaux



PC13279—UN—05MAY11

Touche programmable Totaux

Sélectionner la touche programmable de rapports et totaux pour afficher les totaux stockés dans le contrôleur.



PC13280—UN—06MAY11

Totaux actuels

- A—Zone
- B—Total appliqué
- C—Sélection des unités
- D—Effacer les totaux de trémie
- E—Effacer les totaux d'outil

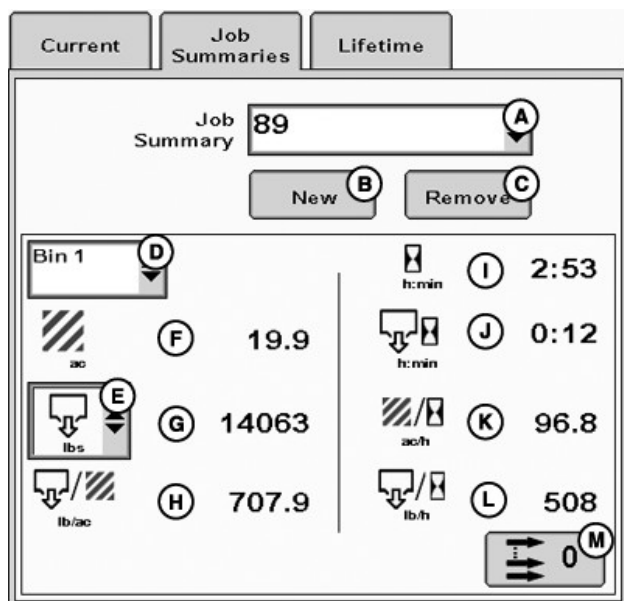
Actuelle

L'onglet Actuelle affiche les totaux pour l'outil actuellement sélectionné.

Utiliser le menu déroulant d'unités (C) pour changer d'unité.

Effacer les totaux des trémies individuelles à l'aide du bouton (D) de mise à zéro de la trémie.

Effacer les totaux de toutes les trémies à l'aide du bouton (E) de mise à zéro de l'outil.



PC13281—UN—06MAY11

Synthèses de plan de travail

- A—Sélection de la synthèse de plan de travail
- B—Bouton Nouveau
- C—Touche Supprimer
- D—Sélection des trémies
- E—Sélection d'unité
- F—Zone
- G—Total appliqué
- H—Moyenne appliquée par surface
- I—Temps total
- J—Durée d'application
- K—Superficie moyenne par heure
- L—Moyenne appliquée par heure
- M—Effacer les totaux de plan de travail

Synthèses de plan de travail

La page Synth. plan trav. indique les totaux par plan de travail (A) défini par l'utilisateur. Seules les valeurs relatives à la synthèse de plan de travail actuellement sélectionnée sont incrémentées.

Les synthèses de plan de travail sont stockées sur le contrôleur. Le contrôleur peut stocker jusqu'à 6 plans de travail différents pour chaque configuration.

NOTE: La page de synthèses de plan de travail peut être exportée à l'aide de la fonctionnalité de capture d'écran de la console GreenStar™ 3 2630. L'utilisation de la documentation de la console GS3 2630 pour l'exportation des totaux d'opération dans le logiciel de bureau est recommandée (voir le livret d'entretien de la console GS3 2630 pour plus d'informations).

Procéder ainsi pour créer une nouvelle tâche:

1. Sélectionner le bouton Nouv (B) pour afficher un clavier.
2. À l'aide du clavier, taper le nom du plan de travail dont il s'agit.

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

3. Sélectionner Entrer.

Pour effacer les plans qui ne servent plus, il suffit de sélectionner le plan de travail en question (A) et d'appuyer sur le bouton Suppr (C).

Utiliser le menu déroulant de sélection de trémie pour afficher les totaux séparés de chaque trémie.

Changer d'unité à l'aide du menu déroulant de sélection d'unité (E).

Appuyer sur le bouton de mise à zéro (M) si l'on désire remettre les totaux à zéro.

The screenshot shows the 'Pull-behind Spreader' control interface. At the top are three tabs: 'Current', 'Job Summaries', and 'Lifetime'. The main display area is titled 'Pull-behind Spreader' and 'Spreader (A)'. Below this, there's a section for 'Total Time' (B) showing '3:40' in 'h:min'. A 'Bin' selection dropdown (C) is set to 'Bin 1'. Below this is a table with four columns: 'Bin 1', 'Bin 2', 'Bin 3', and 'Bin 4'. The table has three rows of data. The first row shows 'Zone' (E) values: 23.3, 18.7, 0.0, 0.0. The second row shows 'Total Applied' (F) values: 5419, 9667, 0, 0. The third row shows 'Application Time' (G) values: 0:15, 0:12, 0:00, 0:00. A 'Unit Selection' dropdown (D) is set to 'lbs'. A 'Reset' button (M) is located at the bottom left. The interface also includes a 'h:min' label for time values.

Bin	Bin 1	Bin 2	Bin 3	Bin 4
Zone (E)	23.3	18.7	0.0	0.0
Total Applied (F)	5419	9667	0	0
Application Time (G)	0:15	0:12	0:00	0:00

PC13282—UN—29JUN11

Durée de vie

- A—Nom d'équipement
- B—Temps total
- C—Trémies
- D—Sélection d'unité
- E—Zone
- F—Total appliqué
- G—Durée d'application

Durée de vie

L'onglet Durée vie tient le compte de tous les totaux pour la durée de vie de l'outil sélectionné (A).

Changer d'unité à l'aide du menu déroulant de sélection d'unité (D).

HC94949,00006DA-28-22JAN15

Diagnostics de l'épandeur

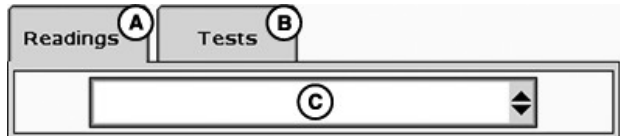
Diagnostics de l'épandeur



PC13283—UN—11MAY11

Touche programmable Diagnostics

1. Sélectionner la touche programmable Diagnostics.



PC12249—UN—14SEP09

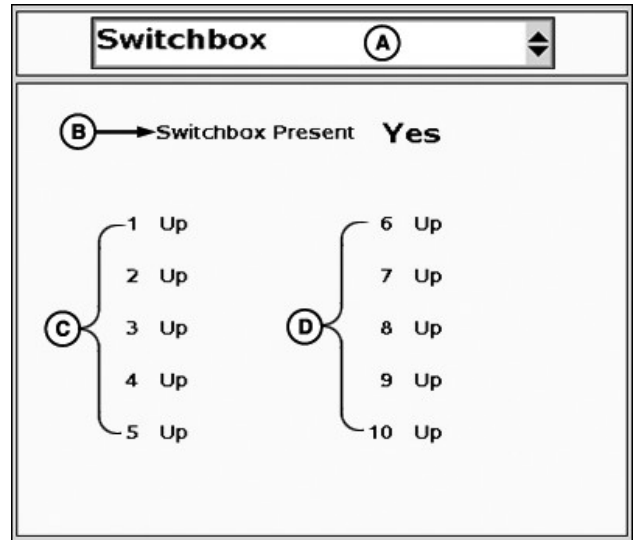
Onglets Diagnostics

A—Onglet Relevés
B—Onglet Essais
C—Menu déroulant

2. Sélectionner l'onglet Relevés (A) ou Essais (B).
3. Sélectionner un relevé ou un essai dans le menu (C) déroulant.

RW00482,0000248-28-14FEB18

Relevés du coffret électrique

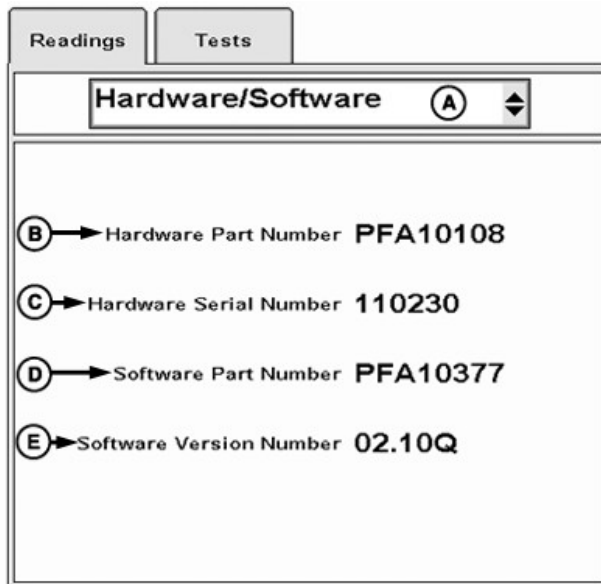


PC12251—UN—06OCT09

A—Menu déroulant de sélection des relevés
B—État Coffret électrique présent
C—État des interrupteurs 1 à 5 du coffret électrique
D—État des interrupteurs 6 à 10 du coffret électrique

RW00482,0000127-28-25MAR13

Relevés matériel/logiciel

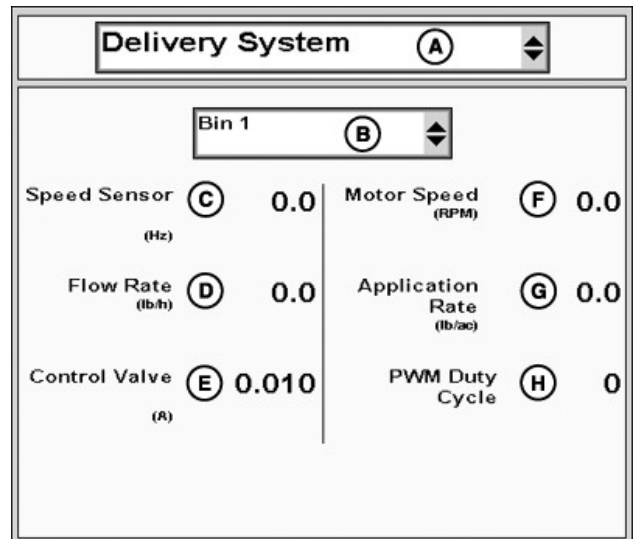


PC19558—UN—14APR14

A—Menu déroulant de sélection des relevés
B—Numéro de référence du matériel
C—N° série matériel
D—Nr Logiciel
E—Numéro de version de logiciel

HC94949,00004DC-28-28APR14

Relevés du système de distribution



PC13284—UN—10MAY11

A—Menu déroulant de sélection des relevés
B—Menu déroulant de sélection de trémie
C—Capteur de vitesse
D—Débit
E—Soupape de commande
F—Régime moteur
G—Dose d'application
H—Cycle op. de PWM

Cycle op. de PWM—Ce nombre représente la position actuelle du distributeur à fermeture de PWM. Le nombre se trouve entre les paramètres actuels de limite haute et de limite basse pendant le fonctionnement.

RW00482,0000128-28-18APR13

Relevés des tensions système

System Voltages (A)

ECU Power (v)	13.7 (B)	Valve Power (v)	13.8 (G)
Sensor Power 1 (v)	5.0 (C)	Valve Power 1	OK (H)
Sensor Power 2 (v)	5.0 (D)	Valve Power 2	OK (I)
Sensor power 3 (v)	5.0 (E)	Valve Power 3	OK (J)
Sensor Power 4 (v)	0.0 (F)	Valve Power 4	OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

A—Menu déroulant de sélection des relevés

B—Alim. ECU

C—Alim capteur 1

D—Alim capteur 2

E—Alim capteur 3

F—Alim capteur 4

G—Alim. de vanne

H—Alim vanne 1

I—Alim vanne 2

J—Alim vanne 3

K—Alim vanne 4

NOTE: Si l'alimentation de vanne n'est pas connectée, l'alimentation de vanne indique "Aucun".

RW00482,0000129-28-25MAR13

D—Origine vitesse

RW00482,000012A-28-25MAR13

Relevés des interrupteurs/états

Switches/Status (A)

Master Switch	Off ← (B)
Bin Level 1	Not Empty ← (C)
Bin Level 2	Not Empty ← (D)

PC13285—UN—10MAY11

A—Menu déroulant de sélection des relevés

B—État de l'interrupteur principal

C—État de l'interrupteur de niveau de trémie 1

D—État de l'interrupteur de niveau de trémie 2

CZ76372,0000309-28-13JUL11

Relevés des paramètres de travail

Working Parameters (A)

(B) → Working Width (ft)	0.0
(C) → Speed (mi/h)	0.0
(D) → Speed Source	None

PC12256—UN—06OCT09

A—Menu déroulant de sélection des relevés

B—Largeur travail

C—Vitesse

Flow Control Test (A)

Flow Control Test

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select Valve to Test
3. Turn Master Switch ON
4. Press Start
5. Optimal Variance is 0 %.

Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

RPM	Variance (%)
57.8	0
52.0	0
46.2	0
40.4	0
34.6	0
28.8	0
23.0	0
17.2	0
11.4	0
5.6	30

Spinner On (B) ↓ RPM 0

Bin 2 (C)

Status Stopped

Master On (D)

Start (E)

PC13286—UN—10MAY11

Essai de commande du débit

A—Menu déroulant des essais

B—Case à cocher Disque activé
 C—Menu déroulant Distributeur
 D—Indicateur d'interrupteur principal
 E—Bouton Démarrer

1. Sélectionner Essai commande débit dans le menu (A) déroulant des essais.
2. Décocher la case (B) Disque activé et laisser baisser la vitesse jusqu'à atteindre 0.
3. Sélectionner le distributeur à tester dans le menu (C) déroulant.
4. ENCLANCHER la clé de contact. L'indicateur (D) indique l'état actuel de la clé de contact.

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT à tout moment pour annuler l'essai.

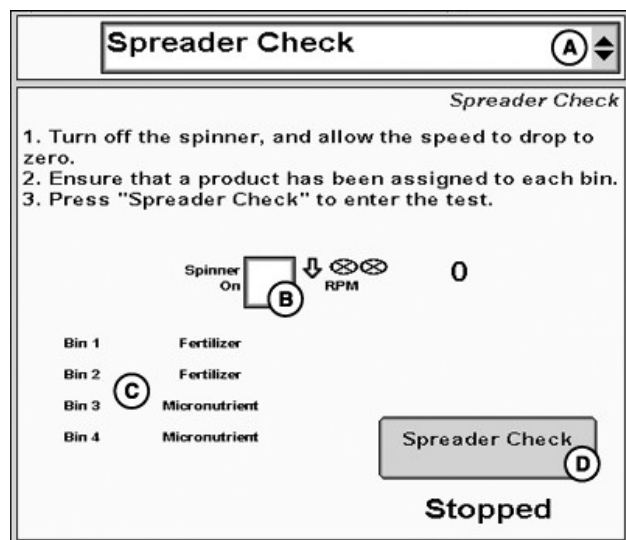
5. Sélectionner le bouton (E) Démarrer.

La vanne est testée sur toute la plage de commande. Les résultats sont affichés dans le tableau Tr/mn/ Variation de la console.

Si le système ne contrôle pas correctement le tr/mn, voici quelques points à vérifier et à régler. Une valeur de variation élevée dans la plage de tr/mn désirée indique une commande de dose inexacte.

- Veiller à entrer la valeur de calibrage correcte pour le type de distributeur utilisé (ou un type de distributeur similaire). Cette valeur est un point de départ et peut être modifiée en fonction du système.
- Plus la variation est basse, mieux le contrôleur peut contrôler à un régime voulu. Quelques problèmes peuvent entraîner une irrégularité de la variation lors de l'essai:
 - Réglage incorrect de la valeur d'étalonnage du distributeur.
(Pour plus d'informations, consulter Calibrage de l'épandeur.)
 - Étalonnage incorrect du capteur de vitesse. Veiller à entrer le nombre correct d'impulsions par tour.
 - Signal de vitesse bruyant. S'assurer que la courroie, le disque ou les rouleaux tournent librement et qu'ils ne raclent ou ne vibrent pas durant l'essai.
- Il peut être nécessaire de régler les paramètres de fonctionnement du système (p. ex., vitesse du tracteur) pour augmenter les performances à certains niveaux.

Essai de vérification de l'épandeur



PC16833—UN—18APR13

A—Menu déroulant des essais
 B—Case à cocher d'activation de disque
 C—Attributions de produit aux trémies
 D—Bouton Vérif épandeur

L'opérateur peut exécuter un essai de vérification de l'épandeur afin de s'assurer du bon fonctionnement des distributeurs pour la ou les courroie(s) et les disques.

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

Pour lancer l'essai de vérification de l'épandeur:

1. Sélectionner Vérif épandeur dans le menu déroulant (A) des essais.
2. Désactiver le disque (B) et laisser la vitesse tomber à 0.
3. Vérifier qu'un produit a été attribué à chaque trémie.
4. Appuyer sur le bouton "Vérif. épandeur" (D) pour faire l'essai.

Tests: Spreader Check

1. Enable bins to apply, and enter target rates.
2. Enter Test Speed.
3. Enable Spinner if desired.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

Bin On ☒ ☒ ☒ (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

Test Speed (mi/h) 10.0 (C)

Spinner On ☒ (D)

Cancel (E)

PC16834—UN—18APR13

- A—Cases à cocher d'activation de trémie
B—Entrées Dose prévue
C—Entrée Vitesse d'essai
D—Case à cocher du disque
E—Touche Suivant

- Activer les trémies (A) et entrer les doses prévues (B).
- Entrer la vitesse d'essai (C).
- Activer le disque (D) si désiré.
- Appuyer sur la touche Suivant (E).

Tests: Spreader Check

4. Turn Master Switch ON.
5. Press Start Button.
NOTE: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test.

Bin 1 Bin 2 Bin 3

lb/ac 1000 1500 200 (A)

lb/ac 1000 1500 200 (B)

RPM 22.9 55.7 9.3 (C)

Master On (D)

RPM 520 RPM 516

Cancel (E) Start (F) Accept

PC16835—UN—18APR13

- A—Doses réelles
B—Entrées Dose prévue
C—Tr/min
D—Indicateur d'interrupteur principal
E—Bouton Lancer l'essai

F—Touche Accepter

- Activer l'interrupteur principal (D).
- Appuyer sur le bouton Lancer (E).

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

NOTE: L'opérateur peut modifier les doses pendant l'essai.

HC94949,00006DC-28-22JAN15

Nettoyage de trémie

Bin Cleanout (A)

Bin Cleanout

1. Turn off the spinner, and allow speed to drop to 0.
2. Select bins to be cleaned out.
3. Turn Master Switch ON.
4. Press Start button.
5. Toggle bins on or off using the checkboxes.
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Spinner On ☐ (B)

RPM 0

Bin 1 Bin 2 Bin 3 Bin 4

(C) ☒ ☒ ☒ ☒

Master Off (D) Status Master Start (E)

PC16840—UN—18APR13

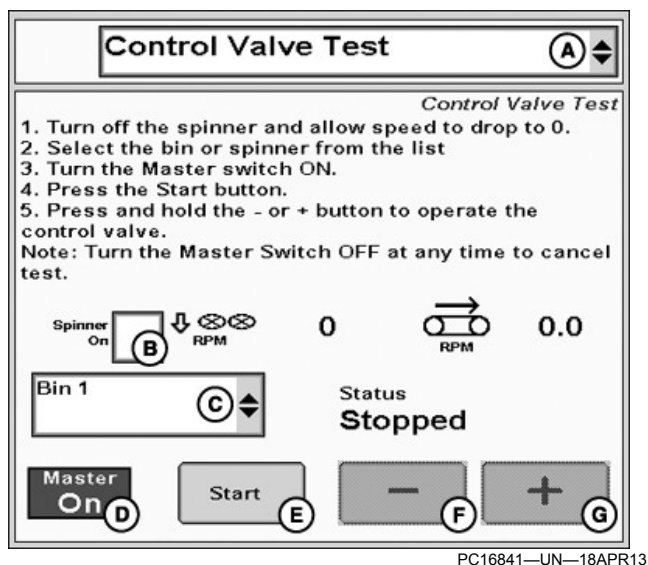
- A—Menu déroulant des essais
B—Case à cocher d'activation de disque
C—Cases à cocher d'activation de trémie
D—Indicateur d'interrupteur principal
E—Bouton Lancer

- Désactiver le disque (B) et laisser la vitesse tomber à 0.
- Sélectionner les trémies (C) à nettoyer.
- Activer l'interrupteur principal (D).
- Appuyer sur le bouton Lancer (E).
- Activer ou désactiver les trémies avec les cases à cocher (C).

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

RW00482,0000152-28-16MAY13

Essai du distributeur



- A—Menu déroulant des essais
- B—Case à cocher d'activation de disque
- C—Menu déroulant de sélection de distributeur
- D—Indicateur d'interrupteur principal
- E—Bouton Lancer l'essai
- F— Bouton -
- G— Bouton +

Il s'agit d'un essai visuel pour vérifier que le(s) distributeur(s) pour la ou les courroie(s) et les disques fonctionnent correctement.

NOTE: Cet essai peut être effectué sans produit dans les trémies.

1. Désactiver le disque (B) et laisser la vitesse tomber à 0.
2. Sélectionner la trémie ou le disque dans la liste (C).
3. Activer l'interrupteur principal (D).
4. Appuyer sur le bouton Lancer.
5. Appuyer sans relâcher sur le bouton - (F) ou + (G) pour actionner le distributeur.

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

Aperçu du chariot pneumatique

Principe de fonctionnement

Le contrôleur de dose sèche GreenStar™ est compatible avec les chariots pneumatiques multi-réservoirs compétitifs. Le contrôleur peut être configuré comme un type d'outil de chariot pneumatique et élimine le besoin d'un contrôleur tiers. Le contrôleur contrôle jusqu'à quatre réservoirs contenant des produits différents et surveille jusqu'à deux ventilateurs. Le contrôleur est configuré comme une seule section d'outil, s'étendant sur toute la largeur de travail de l'outil. La console GreenStar™ 2630 fait ensuite office d'interface de l'opérateur qui contrôle l'application du produit avec le chariot pneumatique.

La fonctionnalité du chariot pneumatique prend également en charge l'utilisation d'un interrupteur de hauteur d'outil ou d'un capteur de hauteur (potentiomètre). Ceci éteint automatiquement l'écoulement du produit lorsque l'outil est soulevé du sol. Le contrôleur est également capable de recevoir des commandes de commutation de hauteur d'un autre contrôleur lorsqu'il est utilisé conjointement sur le même outil.

Chaque produit est défini dans la mémoire du contrôleur par un nom, des unités d'application, une densité et un régime du ventilateur. Chaque réservoir se voit ensuite attribué un produit spécifique qui est appliqué par l'outil.

Pendant le fonctionnement, les deux types de soupapes sont exploitées comme des soupapes à fermeture rapide et PWM sur le système de dosage de produit. Les deux types de soupapes se ferment pour arrêter le système de dosage de produit lorsque le contrôleur commande le chariot pneumatique pour arrêter l'application du produit. Les outils munis de soupapes PWM peuvent nécessiter l'utilisation d'un survolteur pour gérer l'exigence en courant électrique avec les soupapes de certains constructeurs.

Pour les chariots pneumatiques, il existe l'option de contrôler une soupape comme une soupape rapide au lieu d'une soupape à fermeture rapide. Dans ces configurations, un embrayage principal et (ou) des embrayages de réservoir sont nécessaires pour arrêter le système de dosage de produit lorsque le contrôleur commande le chariot pneumatique pour arrêter l'application du produit. Le signal de polarité d'embrayage est choisi en fonction de la configuration d'embrayage. Les options de configuration d'embrayage sont:

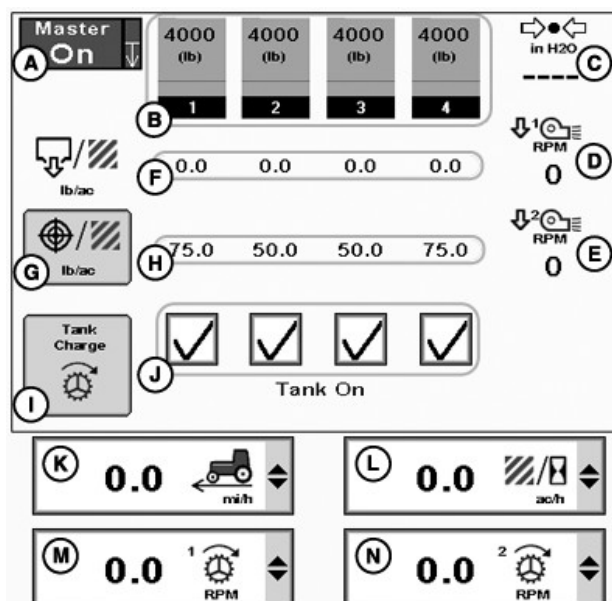
- Actif haut: l'embrayage est engagé lorsque les 12 V sont appliqués et désengagé lorsque les 12 V sont retirés.
- Actif bas: l'embrayage est désengagé lorsque les 12 V sont appliqués et engagé lorsque les 12 V sont retirés.

Le contrôleur effectue le lissage de dose. Le lissage de

dose supprime les petites fluctuations dans le taux d'application et les valeurs de vitesse du disque indiquées sur la console. Si la valeur réelle se situe dans un pourcentage défini par l'utilisateur de la valeur cible, la valeur cible est affichée. Le pourcentage va de 3 à 15 % et le système est réglé par défaut à 3 %.

HC94949,0000647-28-21NOV14

Page d'exécution du chariot pneumatique



PC20654—UN—09JAN15

Page d'exécution de l'épandeur

- A—Indicateur d'interrupteur principal
- B—Indicateurs de niveau de réservoir
- C—Relevé de pression
- D—Vitesse réelle du ventilateur 1
- E—Vitesse réelle du ventilateur 2
- F—Doses réelles
- G—Bouton Dose prévue
- H—Doses prévues
- I—Bouton Charge de réservoir
- J—Cases à cocher de réservoir activé
- K-N—Menus déroulants d'informations

HC94949,0000703-28-23JAN15

Aperçu et compatibilité des composants

Les configurations de composant suivantes sont compatibles avec le contrôleur de dose sèche GreenStar™ (voir les tableaux du connecteur à 37 broches à la fin du livret pour des informations supplémentaires sur les broches).

Distributeurs

- Les distributeurs sont utilisés pour entraîner les doseurs sur le chariot pneumatique.
- Types de distributeur: rapide (servo/motorisé) et PWM (proportionnel).

- Les distributeurs nécessitent une alimentation 12 V pour s'ouvrir.
- Les distributeurs nécessitent moins de 2,5 A de courant. (Pour les distributeurs nécessitant plus de 2,5 A, un survolteur est nécessaire. Consulter un concessionnaire John Deere.)

- **Distributeur rapide**

Les distributeurs rapides sont utilisés dans les systèmes à deux vannes et sont utilisés conjointement avec une vanne ou un embrayage marche/arrêt. La vanne ou l'embrayage marche/arrêt arrête l'écoulement de produit et le distributeur rapide reste dans sa position actuelle. Lorsqu'on rouvre la vanne ou l'embrayage marche/arrêt, le distributeur rapide ne devrait nécessiter qu'un très petit réglage ou aucun réglage si le débit prévu n'a pas changé sensiblement.

Configuration:

- Varier la vitesse par le système de dosage de la transmission sur un chariot pneumatique entraîné par les roues.
 - Commande d'embrayage de réservoir.
- **Distributeurs (servo) à fermeture rapide**

Le distributeur à fermeture rapide sert de distributeur de dose et se ferme complètement lorsqu'il est nécessaire d'arrêter l'écoulement de produit. Pour que l'écoulement de produit reprenne, le distributeur à fermeture rapide s'ouvre et augmente rapidement le débit jusqu'à obtention de la dose d'application prévue.

Configuration:

- Dosé avec moteur hydraulique.

- **Distributeurs à fermeture de PWM**

Le distributeur à fermeture de PWM sert de distributeur de dose et se ferme complètement lorsqu'il est nécessaire d'arrêter l'écoulement de produit. Pour que l'écoulement du produit reprenne, le distributeur à fermeture de PWM s'ouvre et augmente rapidement le débit jusqu'à obtention du taux d'application prévu.

Configuration:

- Dosé avec moteur hydraulique.
- Dosé avec moteur électrique à entraînement direct.

La performance des distributeurs PWM est légèrement supérieure à celle des distributeurs (servo) rapides à cause de la réactivité immédiate des distributeurs PWM.

Capteur de vitesse du doseur

Un capteur de vitesse est nécessaire pour chaque

réservoir/doseur configuré et permet de surveiller la vitesse du doseur pour contrôler la dose.

Le capteur peut être alimenté en 5 V ou 12 V et doit fournir un signal carré basé sur la fréquence par rapport à la vitesse du doseur. Le capteur doit tirer le signal à la masse pour créer la portion inférieure du signal carré et le contrôleur tire le signal jusqu'à 5 V quand le capteur n'est pas actif, complétant le signal carré.

Il existe plusieurs types de capteurs de vitesse de doseur, comme les codeurs optiques et les capteurs de dent d'engrenage.

Capteur de vitesse de ventilateur

Le capteur de vitesse du ventilateur sert à surveiller la vitesse du ventilateur pour la commande de vitesse automatique ou manuelle. Le capteur peut être alimenté en 5 V ou 12 V et doit fournir un signal carré basé sur la fréquence par rapport à la vitesse du ventilateur. Le capteur doit tirer le signal à la masse pour créer la portion inférieure du signal carré. Le contrôleur tire le signal jusqu'à 5 V quand le capteur n'est pas actif, complétant le signal carré. Les capteurs de vitesse du ventilateur sont généralement des capteurs magnétiques qui détectent les têtes de boulons ou les dents d'engrenage.

Interrupteur de niveau de réservoir (en option)

Un interrupteur de niveau de réservoir sert à alerter l'opérateur quand le niveau du réservoir est bas.

L'interrupteur optique détecte la présence ou l'absence de produit dans le réservoir. Quand la tension de sortie de l'interrupteur de niveau de réservoir est basse, cela indique une absence de produit et un réservoir presque vide.

NOTE: La vitesse de déplacement d'application maximum pour les systèmes de semoir pneumatique est de 32,1 km/h (20 mph).

Configuration du chariot pneumatique

Configuration du chariot pneumatique

Accès au contrôleur de dose sèche GreenStar™

Configuration du chariot pneumatique

1. Configuration de l'outil
2. Configuration du système
3. Configuration d'alarme (en option)
4. Configuration du lissage de dose (en option)

Configuration des produits du chariot pneumatique

1. Configuration du produit
2. Configuration du réservoir de produit
3. Vérification de la synthèse de produit

Calibrage du chariot pneumatique

1. Charger réservoir pour calibrage
2. Essai calibrage de réservoir
3. Calibrage des limites PWM

Fonctionnement du contrôleur de dose sèche GreenStar™—Chariot pneumatique

1. Vérification des valeurs définies par l'utilisateur
2. Fonctionnement du réservoir
3. Activation et désactivation du système
4. Surveillance des performances du système
5. Nettoyage du réservoir (voir Diagnostics de l'épandeur pour les instructions)

HC94949,0000695-28-28JAN15

Accès au contrôleur de dose sèche GreenStar™

Pour accéder à la page principale du contrôleur de dose sèche GreenStar™ :



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Bouton Contrôleur de dose sèche GreenStar™

PC13638—UN—06JUL11

2. Sélectionner le bouton Contrôleur de dose sèche GreenStar™.

Une fois la procédure de configuration terminée, chaque contrôleur de dose sèche GreenStar™ est identifié par son numéro de série et le nom d'équipement.

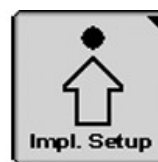
NOTE: Le bouton Contrôleur de dose sèche GreenStar™ apparaît à la mise en marche, une fois le faisceau mis en place et le contrôleur de dose sèche GreenStar™ connecté.

RW00482,0000236-28-22FEB18

Configuration de l'équipement

Sélection d'équipement

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT pour changer la plupart des paramètres ou valeurs.



PC13261—UN—21APR11

Touche programmable de configuration de l'équipement

1. Sélectionner la touche programmable de configuration de l'équipement.

PC20260—UN—14NOV14

Configuration de l'équipement

- A—Onglet Équipement
- B—Menu déroulant Outil
- C—Menu déroulant Nom de l'équipement
- D—Bouton Nouveau
- E—Case à cocher Désactiver ce GDC
- F—Onglet Système

G—Onglet Alarmes
H—Onglet Lissage de console
I—Menu déroulant de nombre de réservoirs
J—Champ de saisie de largeur de l'équipement
K—Menu déroulant Indication de hauteur
L—Bouton Calibrer capteur de hauteur
M—Case à cocher Envoyer état

2. Sélectionner l'onglet (A) Équipement.
3. Sélectionner Chariot pneumatique dans le menu (B) déroulant.
4. Sélectionner le nom de l'équipement dans le menu (C) déroulant ou sélectionner le bouton (D) Nouveau et saisir le nom de l'équipement.

NOTE: Si le contrôleur de dose sèche GreenStar™ n'est pas utilisé mais reste connecté, cocher la case (E) Désactiver ce GDC pour supprimer la connexion à la console pour la documentation, Contrôle de sections et les avertissements de contrôleur.

Définir le nom de l'outil pour activer les onglets Système (F), Alarmes (G) et Lissage de console (H).

Sélection du réservoir

Sélectionner le nombre de réservoirs dans le menu (I) déroulant. Entrer le nombre maximum de réservoirs que contient l'équipement actuel indépendamment du nombre de réservoirs utilisés.

Largeur de l'équipement

Saisir la largeur (J) de l'équipement.

Indication de hauteur

Sélectionner l'indication de hauteur souhaitée dans le menu (K) déroulant.

- Aucune
- Interrupteur
- Capteur
- Réception

Le bouton (L) Calibrer capteur de hauteur devient disponible lorsque le Capteur est sélectionné dans le menu déroulant. Le capteur de hauteur doit être calibré lorsque Capteur est sélectionné.

Lorsque Interrupteur ou Capteur est sélectionné, la case (M) à cocher Envoyer état est disponible pour envoyer l'état à un autre contrôleur.

Réception est utilisé pour recevoir l'état d'un autre contrôleur.

(Pour plus d'informations sur le calibrage du capteur de hauteur, consulter la section Calibrage du chariot pneumatique.)

Configuration du système

	Control Valve Type	Control Valve Calibration	Sensor Calibration
Tank 1 System	Fast Close	50	56
Tank 2 System	Fast Close	55	80
Tank 3 System	Fast Close	60	60
Fan Setup	None	---	50

Clutch Setup: Main Clutch (Active High), Tank Clutches (Active Low), Pressure Sensor (checkbox)

PC20707—UN—22JAN15

Onglet Système

A—Onglet Système
B—Circuit du réservoir 1
C—Circuit du réservoir 2
D—Circuit du réservoir 3

Pour configurer les réservoirs pour une utilisation définie:

1. Sélectionner l'onglet (A) Système.
2. Sélectionner un bouton (B–D) du système de réservoir.

PC20739—UN—27JAN15

Menu déroulant Type de distributeur de doseur

A—Fermeture rapide
B—Fermeture à modulation de largeur d'impulsion

3. Dans le menu déroulant Type de distributeur de doseur, sélectionner Fermeture rapide (A) ou Fermeture à modulation de largeur d'impulsion (B).

NOTE: Lorsque Fermeture PWM est sélectionné, l'interface de la console change et inclut une touche Réglages PWM.

(Pour plus d'informations sur les régulateurs de débit, consulter Présentation et compatibilité des composants.)

4. Configurer le réservoir.

PC20740—UN—27JAN15

Configuration du réservoir

- A—Zone d'entrée Calibrage du distributeur de doseur
 B—Zone d'entrée Calibrage du capteur de vitesse du doseur
 C—Champ de saisie contenance réservoir
 D—Menu déroulant Unités de contenance du réservoir
 E—Case à cocher Interrupteur du niveau de réservoir installé
 F—Bouton Accepter

- Pour un distributeur à fermeture rapide, saisir le calibrage (A) du distributeur de doseur.
 (Pour plus d'informations sur le calibrage du distributeur doseur, consulter Pannes et remèdes.)
- Saisir le calibrage (B) du capteur de vitesse du compte.
- Saisir la Contenance (C) du réservoir. Si la valeur exacte est inconnue, saisir une valeur supérieure à la capacité estimée.
- Sélectionner Unités (D) de contenance du réservoir.
- Le cas échéant, cocher la case (E) Interrupteur de niveau de réservoir.
- Sélectionner le bouton Accepter (F).

5. Si un distributeur à modulation de largeur d'impulsion est utilisé:



PC20680—UN—16JAN15

Touche Réglages PWM

- Sélectionner le bouton Réglages de la modulation de largeur d'impulsion.

PC20685—UN—30JAN15

Page Réglages PWM

- A—Zone d'entrée Calibrage du distributeur
 B—Zone d'entrée Limite sup
 C—Case à cocher Activer pompe
 D—Bouton Accepter

- Saisir le calibrage (A) du distributeur.
- Saisir la fréquence (B) de bobine.

(Se reporter à la fréquence de bobine à modulation de largeur d'impulsion recommandée par le fabricant.)

NOTE: Le bouton (C) Calibrage limites modulation de largeur d'impulsion apparaît uniquement si la Fermeture à modulation de largeur d'impulsion est sélectionnée comme type de distributeur pour au moins un réservoir.

- Sélectionner le bouton Calibrer limites de modulation de largeur d'impulsion et suivre les instructions affichées à l'écran. Une fois le calibrage terminé, sélectionner la touche programmable Configuration pour revenir à la configuration du système.

(Consulter Diagnostics du chariot pneumatique pour plus d'informations.)

NOTE: Si le réservoir 1 est configuré en tant que distributeur rapide, tous les autres réservoirs sont automatiquement configurés comme rapides et désactivés dans la configuration du réservoir. Le distributeur rapide est uniquement une option de distributeur pour la configuration du réservoir 1.

- e. Sélectionner le bouton Accepter (D).



PC20712—UN—23JAN15

Bouton Configuration ventilateur

6. Sélectionner le bouton Configuration du ventilateur.

NOTE: Le contrôleur ne contrôle pas la vitesse du ventilateur, mais peut être configuré pour surveiller jusqu'à deux ventilateur.

The 'Fan Setup' screen contains the following elements:

- Fan Speed Sensor Installed:** A checkbox with a checkmark and a circled 'A' next to it.
- Fan Speed Sensor Calibration:** A text input field containing the number '12' and a circled 'B' next to it.
- 2nd Fan Speed Sensor Installed:** A checkbox with a checkmark and a circled 'C' next to it.
- 2nd Fan Speed Sensor Calibration:** A text input field containing the number '12' and a circled 'D' next to it.
- Buttons:** A 'Cancel' button with a diagonal line icon and an 'Accept' button with a right arrow icon and a circled 'E' next to it.

PC20263—UN—14NOV14

Configuration ventilateur

- A—Case à cocher Capteur de vitesse de ventilateur installé
 B—Champ de saisie Calibrage du capteur de vitesse de ventilateur
 C—Case à cocher Deuxième capteur de vitesse de ventilateur installé
 D—Champ de saisie Calibrage du deuxième capteur de vitesse de ventilateur
 E—Bouton Accepter

- a. Si un capteur est installé, cocher la case (A) Capteur de vitesse de ventilateur installé.
 b. Saisir le calibrage (B) du capteur de vitesse de ventilateur.

NOTE: Le calibrage de la vitesse du ventilateur est le nombre de relevés du signal captés en un tour. La valeur de départ est 1. (En cas de doute sur la valeur ou si les relevés de vitesse du ventilateur ne sont pas précis, se reporter aux recommandations du fabricant pour le calibrage du capteur de vitesse du ventilateur.)

- c. Répéter les deux étapes précédentes si un deuxième ventilateur (C et D) est présent.
 d. Sélectionner le bouton Accepter (E).



PC20713—UN—23JAN15

Bouton de configuration de l'embrayage

7. Sélectionner le bouton Configuration de l'embrayage.

NOTE: Le contrôleur de dose sèche GreenStar™ peut être configuré pour contrôler l'embrayage principal et l'embrayage de réservoir.

The 'Clutch Setup' screen contains the following elements:

- Main Clutch:** A checkbox with a checkmark and a circled 'A' next to it.
- Main Clutch Polarity:** A dropdown menu showing 'Active High' and a circled 'B' next to it.
- Tank Clutches:** A checkbox with a checkmark and a circled 'C' next to it.
- Tank Clutch Polarity:** A dropdown menu showing 'Active Low' and a circled 'D' next to it.
- Note:** Active High will engage the clutch with a high signal. Active Low will engage the clutch with a low signal.
- Buttons:** A 'Cancel' button with a diagonal line icon and an 'Accept' button with a right arrow icon and a circled 'E' next to it.

PC20264—UN—14NOV14

Configuration de l'embrayage

- A—Case à cocher Embrayage principal
 B—Menu déroulant Polarité d'embrayage principal
 C—Case à cocher Embrayages du réservoir
 D—Menu déroulant de polarité d'embrayage de réservoir
 E—Bouton Accepter

- a. Pour contrôler l'embrayage principal, cocher la case (A) Embrayage principal.
 b. Sélectionner la polarité de l'embrayage principal dans le menu (B) déroulant.
 c. Pour contrôler les embrayages du réservoir, cocher la case (C) Embrayages du réservoir.

- d. Sélectionner la polarité de l'embrayage de réservoir dans le menu (D) déroulant.
- e. Sélectionner le bouton Accepter (E).

RW00482,000024D-28-07MAR18

Configuration des avertissements de sécurité

Implement	System	A Alarms	Display Smoothing
		Application Rate (% +/- of Target Rate)	Low Tank Level (%) Tank Level Switch
B Tank 1 Alarms	20	20	Disabled
C Tank 2 Alarms	20	20	None
D Tank 3 Alarms	20	20	None
E Tank 4 Alarms	20	20	None

Fan Alarms	Pressure Alarms
Fan Speed (% +/- of target RPM) 20	Minimum (in H2O) 8.0
Fan 2 Speed (% +/- of target RPM) 20	Maximum (in H2O) 20.0

PC20715—UN—30JAN15

Configuration des alarmes

- A—Onglet Alarms
 B—Bouton Alarms du réservoir 1
 C—Bouton Alarms du réservoir 2
 D—Bouton Alarms du réservoir 3
 E—Bouton Alarms du réservoir 4

1. Sélectionner l'onglet Alarms (A).
2. Sélectionner un bouton (B–E) d'alarme du réservoir. Plusieurs alarmes peuvent être configurées.

Tank 1 Alarms

Alarm?

Application Rate (% +/- of Target Rate) **F** ☒ **I** 20

Low Tank Level (%) **G** ☒ **J** 20

Tank Level Switch **H** ☒

K

PC20596—UN—19DEC14

Alarmes de réservoir

- F—Case à cocher Dose
 G—Case à cocher Niveau bas de la trémie
 H—Case à cocher Interrupteur de niveau de réservoir
 I—Zone d'entrée du taux d'application
 J—Champ de saisie Niveau bas de la trémie
 K—Bouton Accepter

3. Pour activer des alarmes, cocher les cases Dose, Niveau insuffisant du réservoir et Interrupteur de niveau de réservoir (F–H).
4. Saisir la Dose (I) et le Niveau (J) insuffisant de réservoir.
5. Sélectionner le bouton (K) Accepter.

Fan Alarms

PC20757—UN—30JAN15

Bouton Alarms de ventilateur

6. Sélectionner le Bouton Alarms de ventilateur.

PC20743—UN—28JAN15

Alarmes de ventilateur

PC20744—UN—28JAN15

Alarmes de pression

- A—Case à cocher Vitesse de ventilateur
- B—Case à cocher Vitesse de ventilateur 2
- C—Champ de saisie de la vitesse du ventilateur
- D—Champ de saisie de la vitesse du ventilateur 2
- E—Bouton Accepter

7. Pour activer des alarmes, cocher les cases Vitesse du ventilateur et Vitesse du ventilateur 2 (A et B).
8. Saisir la Vitesse (C) du ventilateur et la Vitesse (D) du ventilateur 2.
9. Sélectionner le bouton Accepter (E).



PC20718—UN—23JAN15

Bouton Alarmes de pression

10. Sélectionner le bouton Alarmes de pression.

- E—Bouton Accepter
- F—Case à cocher Minimum
- G—Case à cocher Maximum
- H—Champ de saisie de pression minimale
- I—champ de saisie de pression maximale

11. Pour activer des alarmes, cocher les cases Minimum (F) et Maximum (G).
12. Saisir la pression minimum (H) et maximum (I).
13. Sélectionner le bouton Accepter (E).

RW00482,000024C-28-28FEB18

Configuration du lissage de dose

PC20583—UN—15DEC14

Lissage de dose

A—Onglet Lissage de console

B-E—Case à cocher Lissage de dose du réservoir

F-I—Zone d'entrée Pourcentage de lissage de dose du réservoir

J-K—Case à cocher de lissage de vitesse du ventilateur

L-M—Zone d'entrée Pourcentage de lissage de vitesse du ventilateur

1. Sélectionner l'onglet Lissage de console (A).

NOTE: Les pourcentages de lissage varient entre 3–15 %. Une valeur inférieure entraîne une sensibilité plus élevée, et des valeurs plus élevées entraînent une sensibilité moindre.

2. Sélectionner la case à cocher (B–E) pour appliquer le lissage de dose. Entrer le pourcentage (F–I).
3. Sélectionner la case à cocher pour le ventilateur approprié (J et K). Entrer le pourcentage (L et M).

HC94949,00006F3-28-30JAN15

Configuration des produits du chariot pneumatique

Configuration du produit



PC13274—UN—02MAY11

Touche programmable de configuration du produit

1. Sélectionner la touche programmable Configuration du produit.

PC25386—UN—23FEB18

- A—Onglet Infos produit
- B—Menu déroulant Nom Produit
- C—Bouton Nouveau
- D—Menu déroulant Type Produit
- E—Menu déroulant Unités application
- F—Zone d'entrée Densité produit
- G—Champ de saisie de vitesse de ventilateur cible
- H—Menu déroulant Mode dose
- I—Zone d'entrée Incrément changement dose manuel

2. Sélectionner l'onglet (A) Infos produit.
3. Sélectionner le nom Produit dans le menu (B) déroulant ou sélectionner le bouton (C) Nouveau pour créer un produit.
4. Sélectionner un type de produit dans le menu (D) déroulant.
5. Sélectionner Unités application dans le menu (E) déroulant.
6. Saisir la densité (F) du produit et la vitesse (G) de ventilateur cible.
7. Sélectionner le mode de débit dans le menu (H) déroulant.
 Si l'on utilise des préconisations, sélectionner Basé cartes.
 Si l'on sélectionne Manuel, saisir un incrément (I) de

changement de dose manuel. Sur la page principale, il est possible de modifier la dose manuelle à l'aide des boutons d'augmentation (+) et de diminution (-). Chaque pression du bouton ajuste la dose cible par incrément. Saisir un incrément de 0 pour désactiver les boutons d'augmentation et de diminution.

Predifined Rates (gph)	1	2	3
	700.0	900.0	1100.0

PC20734—UN—27JAN15

Doses prédéfinies

En cas d'utilisation de Doses prédéfinies, saisir jusqu'à trois valeurs prédéfinies.

RW00482,000024E-28-07MAR18

Configuration du réservoir de produit

PC20737—UN—27JAN15

Configuration du réservoir de produit

- A—Case à cocher Activer réservoir 1
- B—Case à cocher Activer réservoir 2
- C—Case à cocher Activer réservoir 3
- D—Case à cocher Activer réservoir 4
- E—Bouton Configuration du réservoir 1
- F—Bouton Configuration du réservoir 2
- G—Bouton Configuration du réservoir 3
- H—Bouton Configuration du réservoir 4

1. Activer chaque réservoir appliquant le produit en cochant la case (A–D). Décocher les réservoirs qui ne sont pas utilisés actuellement.

NOTE: Les réservoirs désactivés ne sont pas contrôlés et ne produisent ni informations de documentation de produit, ni avertissements.

2. Sélectionner le bouton (E-H) Configuration du réservoir correspondant au réservoir à configurer.

PC20738—UN—28JAN15

Configuration du produit du réservoir 1

I—Menu déroulant Nom Produit

J—Zone d'entrée CFR

K—Bouton Calibrage CFR

L—Case à cocher Attribuer le produit au ventilateur 1

M—Case à cocher Attribuer le produit au ventilateur 2

N—Champ de saisie de vitesse cible du ventilateur 1

O—Champ de saisie de vitesse cible du ventilateur 2

P—Bouton Accepter

- Sélectionner un nom de produit prédéfini dans le menu (I) déroulant.
- Saisir le CFR (J) pour le doseur. Cette valeur est fournie par la plupart des fabricants et correspond à la quantité de produit distribuée en un tour du doseur.

Si on ne connaît pas le CFR, sélectionner le bouton (K) Calibrage CFR.

(Pour plus d'informations, consulter Calibrage du chariot pneumatique.)

NOTE: Chaque réservoir individuel doit être configuré si plus d'un réservoir est utilisé.

- Pour affecter un ventilateur au produit choisi, cocher les cases (L et M).
- Entrer les vitesses cibles du ventilateur (N et O).
- Sélectionner le bouton (P) Accepter.

RW00482,000024F-28-28FEB18

Vérification de la synthèse de produit

Product Information	Product Tank Setup	Product Summary			
	Tank 1	Tank 2	Tank 3	Tank 4	
Tank Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	Enabled	
Product Name	MAP	Canola	Canola	MAP	
Product Density (lb / ft^3)	65.0	65.0	65.0	65.0	
CFR (ft^3/rev)	0.0448	0.7176	0.7176	0.0448	
Rate Mode	Predefined	Predefined	Predefined	Predefined	
			Speed	Tank	
		1	2000	1	
		2	2500	1	

PC16777—UN—08APR13

L'onglet Synthèse produit affiche les informations relatives au produit pour chaque réservoir. Utiliser cette page pour vérifier que toutes les informations sont configurées comme on le désire.

Si une vitesse cible de ventilateur n'est pas attribuée à un produit spécifique et à un réservoir spécifique dans l'onglet Configuration de produit de ventilateur, la vitesse cible de ventilateur sera par défaut celle du réservoir ayant le numéro le plus bas, généralement le réservoir 1.

HC94949,0000697-28-16DEC14

Calibrage du chariot pneumatique

Calibrage CFR — Essai de captage

Calibrage CFR — L'essai de captage ajuste la valeur de calibrage en distribuant du produit dans un récipient sans déplacer la machine. Saisir la quantité recueillie pour calibrer le CFR et ajuster le fonctionnement de l'épandeur.

NOTE: Pour effectuer le calibrage, configurer le système, le produit et le réservoir de produit.

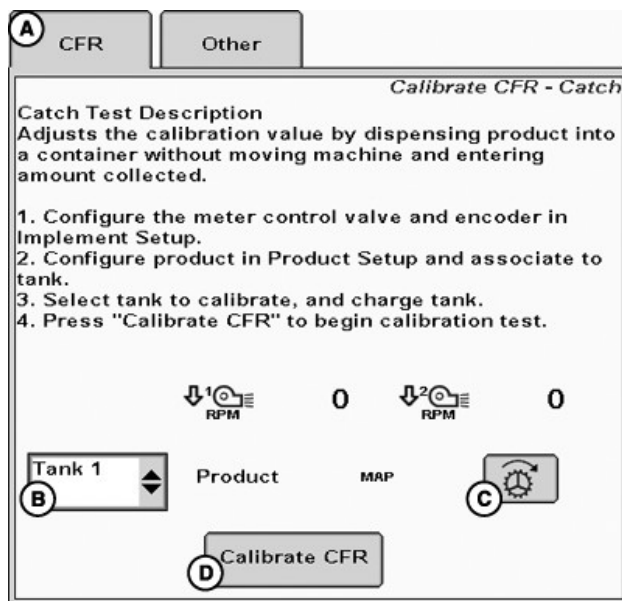
(Pour plus d'informations, consulter Configuration du chariot pneumatique.)



PC13612—UN—13MAY11

Touche programmable Calibrage

1. Cliquer sur la touche programmable Calibrage.



PC20736—UN—27JAN15

Calibrage du CFR

- A—Onglet CFR
- B—Menu déroulant Réservoir
- C—Bouton Charge de réservoir
- D—Bouton Calibrage CFR

2. Sélectionner l'onglet (A) CFR.
3. Sélectionner un réservoir dans le menu (B) déroulant.

NOTE: Veiller à charger le réservoir avant de commencer le calibrage. Le produit doit être prêt pour l'épandage au début de l'essai.

Un relevé de vitesse de ventilateur apparaît uniquement si la case de vitesse de ventilateur est cochée et possède une valeur de calibrage de capteur.

4. Sélectionner le bouton (C) Charge de réservoir.
5. Pour commencer l'essai du calibrage, sélectionner le bouton (D) Calibrage CFR.

Calibrage de réservoir

PC14647—UN—07FEB12

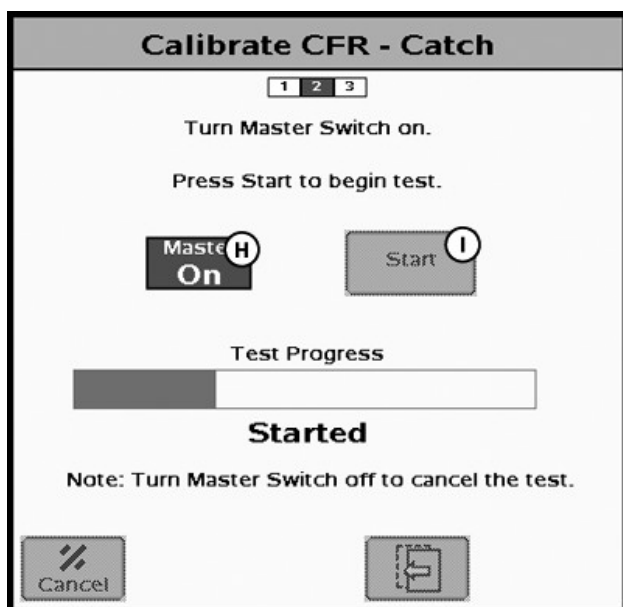
- A—Densité du produit
- B—CFR attendu
- C—Vitesse d'essai
- D—Dose d'essai
- E—Poids désiré
- F—Durée d'essai estimée
- G—Bouton Suivant

NOTE: Pour cet essai, utiliser des conditions comparables au fonctionnement normal. En cas de volumes distribués importants, les essais de calibrage prendront plus de temps mais seront plus précis.

Les valeurs de Densité produit (A) et de CFR attendu (B) sont peuplées pour le produit que contient le réservoir actuellement sélectionné. Tout changement de ces valeurs est enregistré si la nouvelle valeur de CFR est acceptée en fin d'essai.

La valeur de Vitesse d'essai (C) et de Dose d'essai (D) doit refléter les conditions de fonctionnement souhaitées. La valeur Poids désiré (E) est la quantité désirée de produit à distribuer pendant l'essai.

1. Entrer les paramètres d'essai de calibrage. L'essai doit durer entre 10 secondes et 10 minutes.
2. Sélectionner le bouton (G) Suivant.



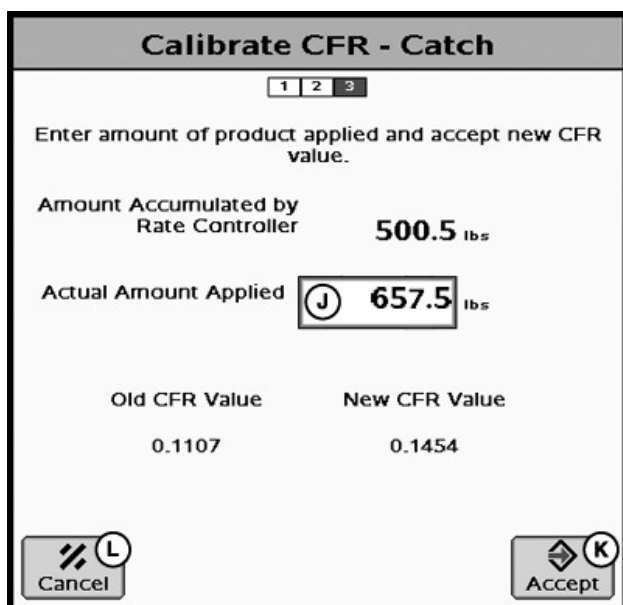
PC13622—UN—09JUN11

H—Indicateur d'interrupteur principal
I—Bouton Démarrer

3. ENCLANCHER la clé de contact. L'indicateur (H) indique l'état actuel de la clé de contact.

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT à tout moment pour annuler l'essai.

4. Pour commencer l'essai, sélectionner le bouton (I) Lancer.



PC25343—UN—13FEB18

J—Quantité appliquée réelle
K—Bouton Accepter
L—Bouton Annuler

5. Une fois l'essai terminé, saisir la Quantité réelle appliquée (J).
6. Pour sauvegarder la nouvelle valeur CFR,

sélectionner le bouton (K) Accepter. Pour utiliser l'ancienne valeur CFR, sélectionner le bouton (L) Annuler.

RW00482.0000250-28-28FEB18

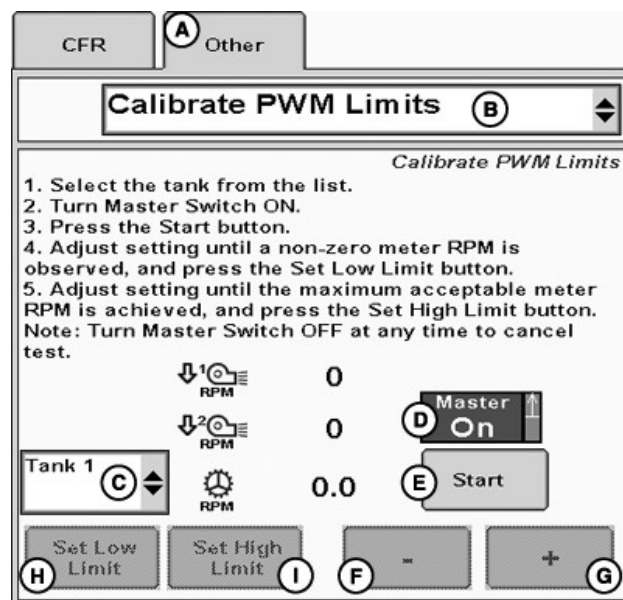
Calibrage des limites de modulation de largeur d'impulsion



Bouton Calibrage

PC13612—UN—13MAY11

1. Sélectionner le bouton Calibrage.



PC20735—UN—27JAN15

Calibrage des limites PWM

A—Onglet Autre
B—Menu déroulant de types de calibrage
C—Menu déroulant Réservoir
D—Indicateur d'interrupteur principal
E—Bouton Démarrer
F—Bouton de diminution (-)
G—Bouton d'augmentation (+)
H—Bouton Définition de limite inférieure
I—Bouton Déf. de limite supérieure

2. Sélectionner l'onglet (A) Autre.
3. Sélectionner Calibrage limites modulation de largeur d'impulsion dans le menu (B) déroulant.

NOTE: Calibrage limites modulation de largeur d'impulsion apparaît uniquement si la Fermeture à modulation de largeur d'impulsion est sélectionnée comme type de distributeur pour au moins un réservoir doseur.

(Se reporter à la section Configuration de l'équipement, dans la section Configuration du chariot pneumatique pour plus d'informations.)

4. Sélectionner un réservoir dans le menu (C) déroulant.
5. ENCLENCHER la clé de contact. L'indicateur (D) indique l'état actuel de la clé de contact.

NOTE: Mettre la clé de contact sur ARRÊT à tout moment pour annuler l'essai.

6. Sélectionner le bouton (E) Démarrer.
7. Ajuster le réglage à l'aide des boutons Augmentation (F) et Diminution (G), jusqu'à atteindre le régime moteur le plus bas, sans atteindre zéro.
8. Sélectionner le bouton Déf. limite inf. (H).
9. Ajuster le réglage à l'aide des boutons Augmentation et Diminution, jusqu'à atteindre le régime moteur acceptable le plus haut.
10. Sélectionner le bouton (I) Déf. limite sup.

RW00482,0000251-28-28FEB18

Calibrage du capteur de pression

NOTE: L'option Calibrer capteur de pression est uniquement disponible lorsqu'un capteur de pression est activé. Pour l'activer, sélectionner la touche programmable Configuration de l'équipement > onglet Système > cocher la case Activer le capteur de pression.

Il existe deux options pour calibrer un capteur de pression. Le calibrage basé sur le fonctionnement nécessite un point de calibrage quand on ne connaît pas la pente du capteur de pression. Le calibrage basé sur la tension peut être utilisé quand on connaît la pente du capteur de pression; il nécessite uniquement un point zéro.

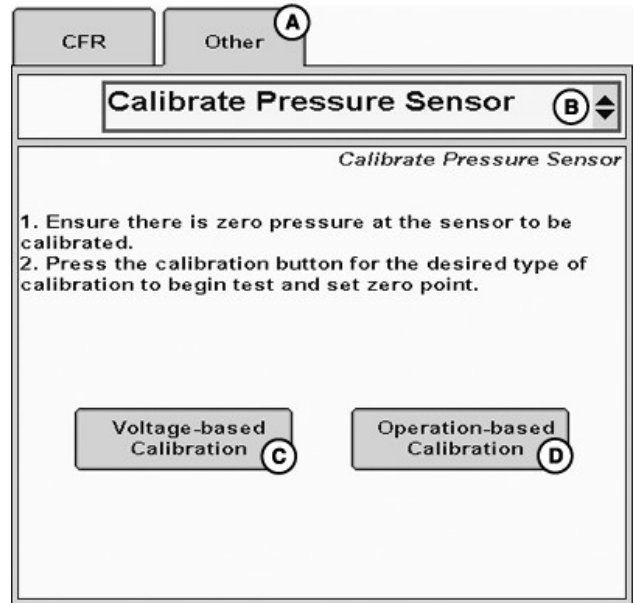
Pour calibrer le capteur de pression:



PC13612—UN—13MAY11

Touche programmable Calibrage

1. Cliquer sur la touche programmable Calibrage.

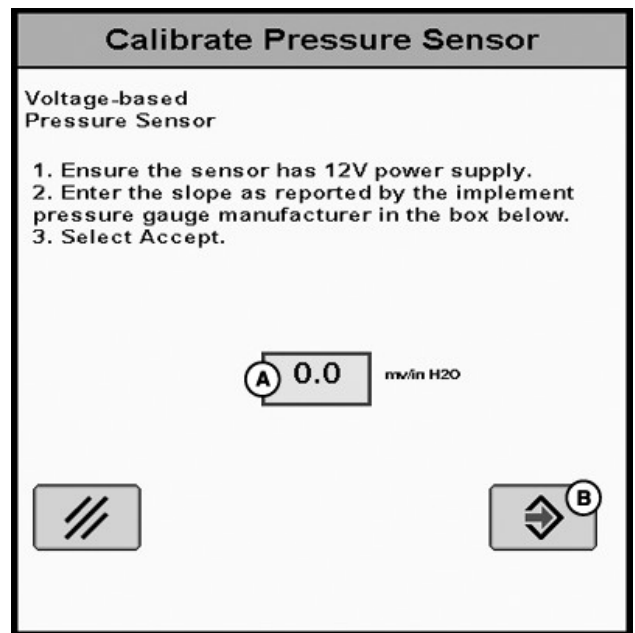


PC25345—UN—13FEB18

- A—Onglet Autre
- B—Menu déroulant de types de calibrage
- C—Bouton de calibrage basé sur tension
- D—Bouton de calibrage basé sur fonctionnement

2. Sélectionner l'onglet (A) Autre.
3. Sélectionner Calibrer capteur de pression dans le menu (B) déroulant.
4. S'assurer que la pression est nulle au niveau du capteur à calibrer.
5. Sélectionner le bouton (C ou D) Calibrage souhaité.

Calibrage du capteur de pression basé sur tension



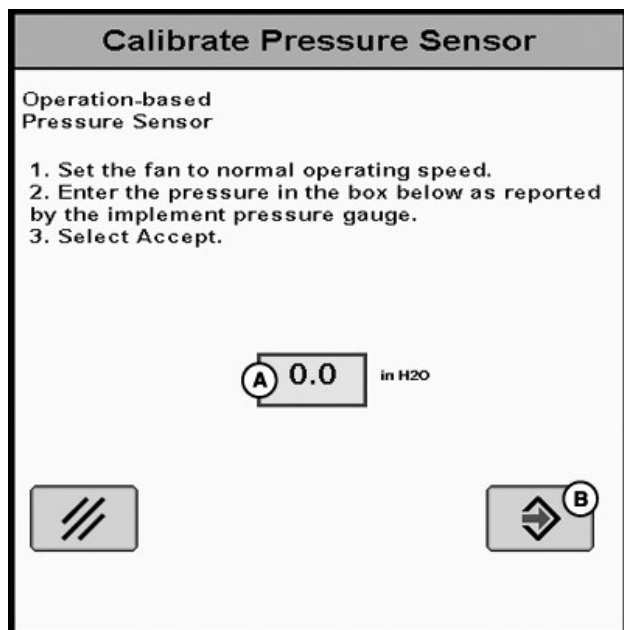
PC25346—UN—13FEB18

- A—Zone d'entrée Pente
- B—Bouton Accepter

1. S'assurer que le capteur a une alimentation de 12 V.

2. Saisir la pente (A) reportée par le fabricant du capteur de pression.
3. Sélectionner le bouton Accepter (B).

Calibrage du capteur de pression basé sur fonctionnement



PC25347—UN—13FEB18

A—Zone d'entrée de pression
B—Bouton Accepter

1. Régler le ventilateur à la vitesse de fonctionnement normale.
2. Saisir la pression (A) indiquée par le manomètre de l'équipement.
3. Sélectionner le bouton Accepter (B).

RW00482,0000252-28-28FEB18

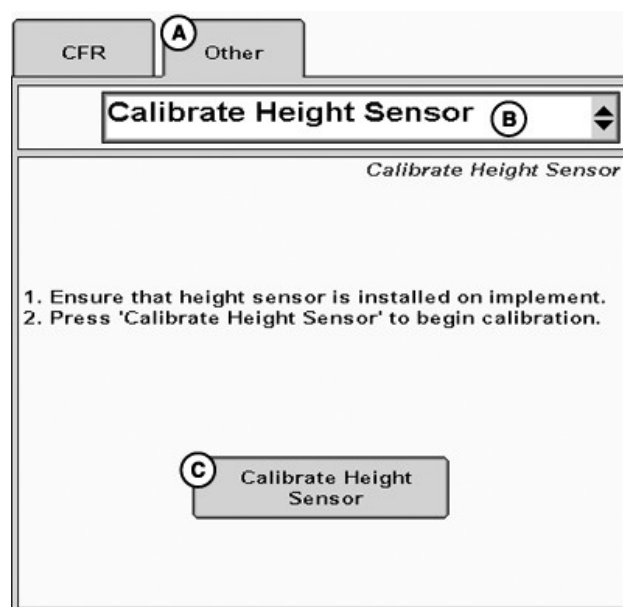
Calibrage du capteur de hauteur



PC13612—UN—13MAY11

Touche programmable Calibrage

1. Cliquer sur la touche programmable Calibrage.

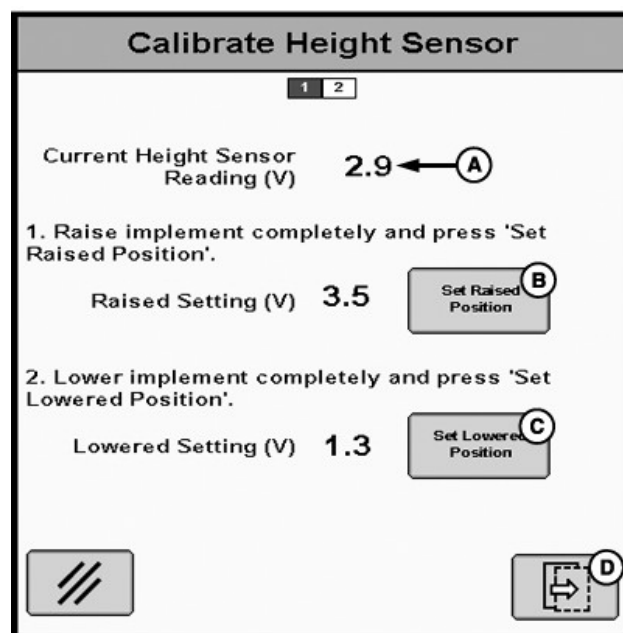


PC20711—UN—23JAN15

Calibrage du capteur de hauteur

A—Onglet Autre
B—Menu déroulant de types de calibrage
C—Bouton Calibrer capteur de hauteur

2. Sélectionner l'onglet (A) Autre.
3. Sélectionner Calibrer capteur de hauteur, dans le menu (B) déroulant.
4. Sélectionner le bouton (C) Calibrer le capteur de hauteur.



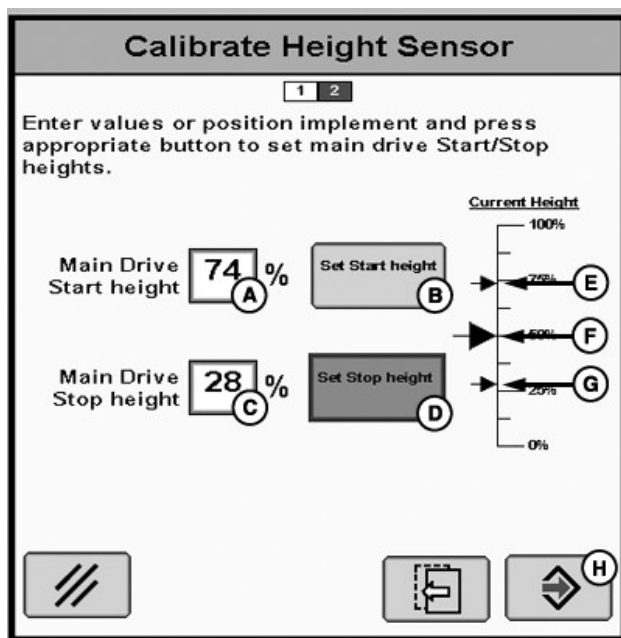
PC14800—UN—09MAR12

A—Relevé du capteur de hauteur actuel
B—Bouton Définir Position relevée
C—Bouton Définir Position abaissée
D—Bouton Page suivante

5. Relever entièrement l'équipement et appuyer sur le bouton (B) Définir Position relevée.
6. Abaisser entièrement l'équipement et appuyer sur le bouton (C) Définir Position abaissée.

NOTE: La différence entre les paramètres relevé et abaissé doit être supérieure à 1 V.

7. Sélectionner le bouton (D) Page suivante.



PC14801—UN—08MAY12

- A—Champ de saisir Hauteur de départ de l'entraînement principal
- B—Bouton Définir hauteur de départ
- C—Champ de saisie Hauteur d'arrêt de l'entraînement principal
- D—Bouton Définir hauteur d'arrêt
- E—Hauteur de départ de l'entraînement principal
- F—Hauteur d'outil actuelle
- G—Hauteur d'arrêt de l'entraînement principal
- H—Bouton Accepter

8. Saisir la hauteur (A) de départ de l'entraînement principal ou positionner l'équipement et sélectionner le bouton (B) Définir hauteur de départ.
9. Saisir la Hauteur (C) d'arrêt de l'entraînement principal ou positionner l'équipement et sélectionner le bouton (D) Définir Hauteur d'arrêt.

NOTE: La hauteur (E) de départ doit être supérieure ou égale à la hauteur (G) d'arrêt.

Des hauteurs de démarrage supérieures à 80% ou des hauteurs d'arrêt inférieures à 20% ne sont pas recommandées et peuvent provoquer une application de produit inattendue ou irrégulière.

La hauteur de départ/arrêt de l'entraînement principal est le pourcentage de l'amplitude maximale de mouvement de l'équipement. L'amplitude maximale de mouvement de l'équipement dépend des paramètres de relevage et d'abaissement mentionnés à la première page de la procédure Calibrage du capteur de hauteur.

10. Pour sauvegarder le nouveau calibrage du capteur de hauteur, sélectionner le bouton (H) Accepter.

RW00482,0000253-28-28FEB18

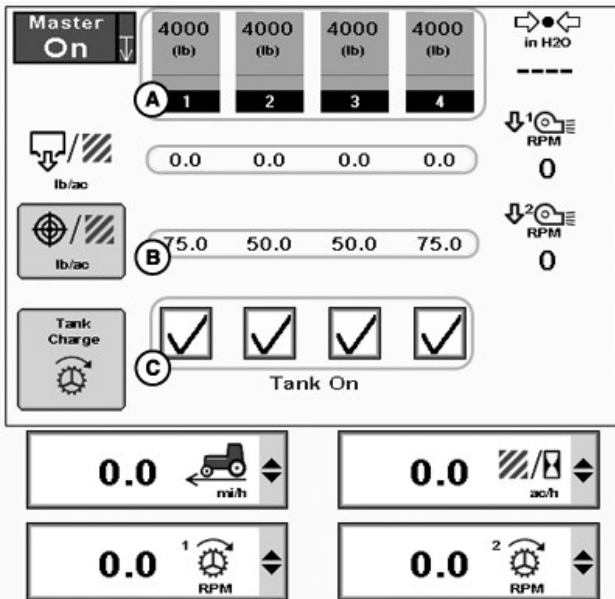
Utilisation du chariot pneumatique

Contrôleur de dose sèche GreenStar™ — Chariot pneumatique

1. Vérification des valeurs définies par l'utilisateur
2. Gérer le réservoir, si nécessaire
 - a. Indicateur de niveau de réservoir et remplissage
 - b. Commande du débit
3. Charge de réservoir
4. Activation et désactivation du système
5. Surveillance des performances du système
6. Nettoyage du réservoir (voir Diagnostics de l'épandeur pour les instructions)

HC94949,00006FA-28-28JAN15

Vérification des valeurs définies par l'utilisateur



PC20669—UN—13JAN15

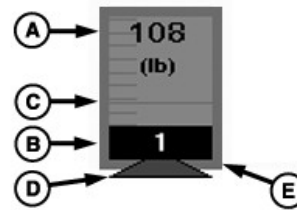
Page principale

- A—Indicateurs de niveau de réservoir
B—Doses prévues
C—Cases à cocher du réservoir activé

1. Vérifier la précision des niveaux (A) de réservoir.
2. Vérifier les doses prévues (B).
3. Vérifier que les réservoirs sont activés (C).

HC94949,00006FB-28-28JAN15

Indicateur de niveau de réservoir et remplissage



PC20672—UN—14JAN15

Indicateur de niveau de réservoir

- A—Produit restant estimé
B—N° de réservoir
C—Indicateur de niveau insuffisant
D—Indicateur de réservoir en cours d'application
E—Indicateur de capteur de niveau de réservoir insuffisant

Les indicateurs de niveau de réservoir affichent la quantité estimée de produit restant (A) dans chaque réservoir.

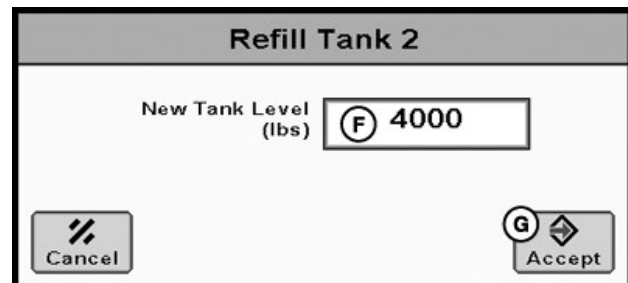
Le niveau maximum de chaque indicateur est basé sur la capacité de réservoir saisie dans la configuration de l'équipement et la densité du produit attribué au réservoir (B) dans la configuration du produit.

Le graphique à barres est orange quand la quantité de produit est supérieure à l'indicateur (C) de niveau insuffisant et devient rouge quand la quantité tombe sous ce niveau. Régler l'indicateur de niveau insuffisant dans la configuration des alarmes. Les réservoirs actifs sont identifiés avec l'indicateur de réservoir en cours d'application (D).

Si le réservoir comporte un capteur de niveau de réservoir et que ce dernier indique un niveau insuffisant, une ligne rouge épaisse apparaît autour de l'indicateur de capteur de niveau de réservoir insuffisant (E).

Remplissage de la trémie

1. Pour afficher la fenêtre de remplissage de réservoir, sélectionner l'un des indicateurs de niveau de réservoir.



PC20673—UN—14JAN15

Remplissage de la trémie

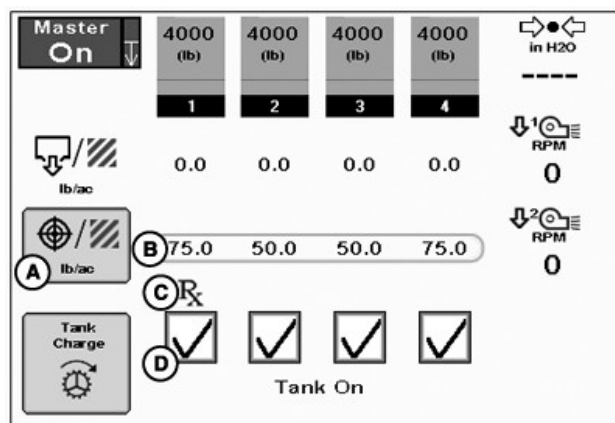
- F—Zone d'entrée Nouveau niveau de la trémie
G—Bouton Accepter

2. Saisir le poids estimé du produit dans le réservoir (F).

- Pour sauvegarder le nouveau niveau du réservoir, sélectionner le bouton (G) Accepter.

RW00482,0000254-28-28FEB18

Commande du débit

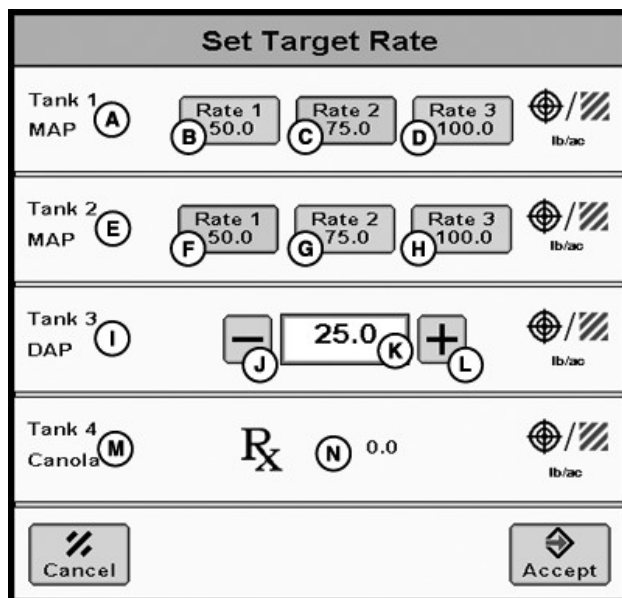


PC20667—UN—13JAN15

- A—Bouton Dose prévue
- B—Doses prévues
- C—Symbole (Rx) de préconisation
- D—Cases à cocher du réservoir

Sélectionner le bouton Dose prévue (A) pour afficher la fenêtre Déf. dose prévue.

Si Basé cartes est sélectionné comme Mode de dose pour le produit qui se trouve dans le réservoir, un symbole (Rx) (C) de préconisation est affiché au-dessus des cases à cocher (D) du réservoir.



PC16783—UN—09APR13

- A—Mode dose Réservoir 1
- B—Réservoir 1 dose 1
- C—Réservoir 1 dose 2
- D—Réservoir 1 dose 3
- E—Mode dose Réservoir 2
- F—Réservoir 2 dose 1
- G—Réservoir 2 dose 2

- H—Réservoir 2 dose 3
- I—Mode dose Réservoir 3
- J—Réduire la dose réservoir 3
- K—Zone d'entrée de dose réservoir 3
- L—Augmenter la dose réservoir 3
- M—Mode dose Réservoir 4
- N—Dose de préconisation réservoir 4

Dose prédéfinie

Le mode de dose (prédéfini, manuel ou basé sur cartes) est déterminé par produit sélectionné pour chaque trémie. Sélectionner la touche programmable Config produit puis l'onglet Infos produit.

Dose manuelle

Entrer les doses voulues dans les zones d'entrée de dose de chaque réservoir.

Utiliser les boutons + (L) et - (J) pour augmenter ou réduire la dose. La valeur de l'incrément est saisie dans la configuration du produit.

Dose basée sur carte

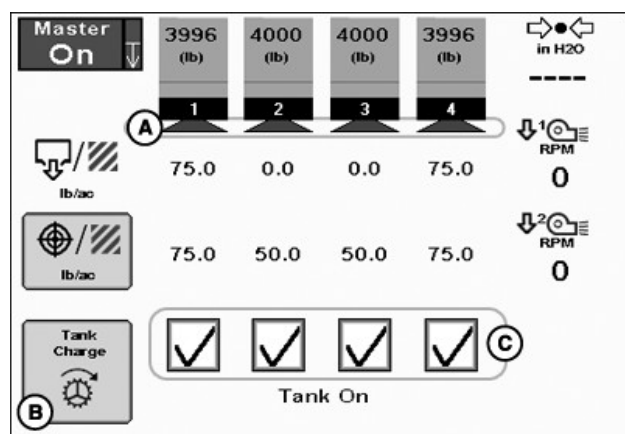
Affiche un symbole Rx et la dose de préconisation.

NOTE: S'assurer que la préconisation est sélectionnée dans la documentation GreenStar™.

Configurer le mode de dose dans la configuration du produit.

HC94949,00006FD-28-29JAN15

Charge de réservoir



PC20282—UN—17NOV14

Fonctionnement du réservoir

- A—Indicateurs du réservoir appliqué
- B—Bouton Charge de réservoir
- C—Cases à cocher du réservoir activé

Les réservoirs qui appliquent le produit sont indiqués par un triangle vert (A) sous l'indicateur de niveau de réservoir.

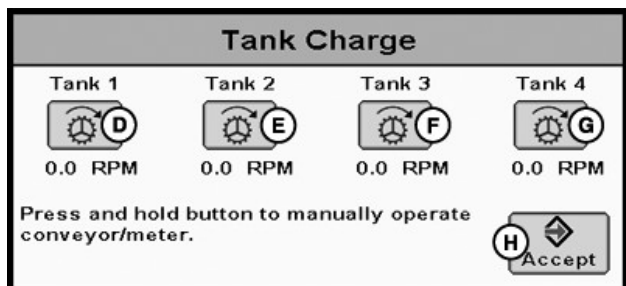
GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

1. Pour afficher la fenêtre de charge de réservoir, sélectionner le bouton (B) Charge de réservoir.
2. ACTIVER tous les réservoirs qui distribuent le produit à l'aide des cases à cocher (C).

En cas d'utilisation d'un coffret électrique, utiliser à la fois les interrupteurs et les cases à cocher pour ACTIVER les réservoirs. Un seul moyen suffit pour DÉSACTIVER les réservoirs.

NOTE: L'indicateur d'interrupteur principal sur la page d'exécution affiche un état ALLUMÉ/ ÉTEINT.

HC94949,00006E7-28-29JAN15



PC20283—UN—17NOV14

Charge de réservoir

- D—Bouton Charge de réservoir 1
 E—Bouton Charge de réservoir 2
 F—Bouton Charge de réservoir 3
 G—Bouton Charge de réservoir 4
 H—Bouton Accepter

3. Pour allumer le convoyeur ou le doseur et acheminer le produit vers le ventilateur, sélectionner et maintenir un bouton (D-G) de Charge du réservoir.

NOTE: La charge de réservoir fait fonctionner le doseur à 25 tr/mn.

4. Une fois terminé, sélectionner le bouton (H) Accepter.

RW00482,0000255-28-28FEB18

Activation et désactivation du système

1. Pour activer le système:
 - Coffret électrique—Mettre l'interrupteur principal sur la position MARCHÉ.
 - Interrupteur au pied—Appuyer sur l'interrupteur.

NOTE: Une fois que la vitesse de déplacement de la machine dépasse la vitesse minimum (0,5 km/h [0.3 mph]), le contrôleur fait démarrer le doseur.

2. Pour désactiver le système:
 - Coffret électrique—Mettre l'interrupteur principal sur la position ARRÊT.
 - Interrupteur au pied—Appuyer sur l'interrupteur.

Affichage des rapports et totaux du chariot pneumatique

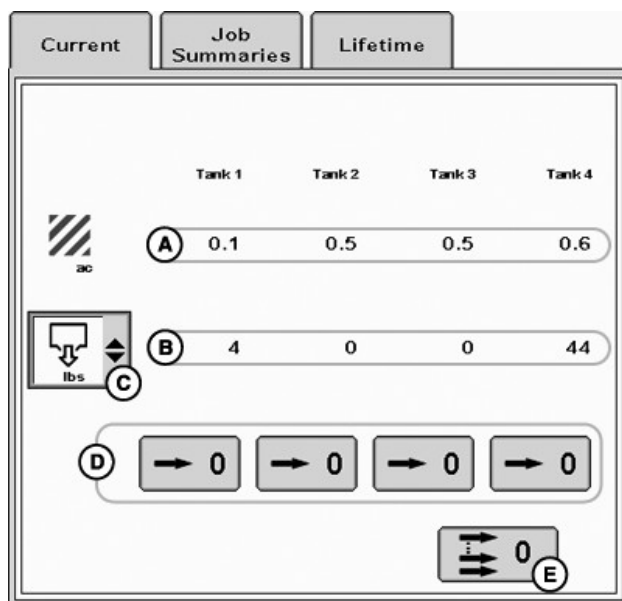
Rapports et totaux



PC13279—UN—05MAY11

Touche programmable Totaux

Sélectionner la touche programmable de rapports et totaux pour afficher les totaux stockés dans le contrôleur.



PC16785—UN—09APR13

- A—Zone
- B—Total appliqué
- C—Menu déroulant des unités
- D—Bouton de mise à zéro du réservoir
- E—Bouton de mise à zéro de l'outil

Actuelle

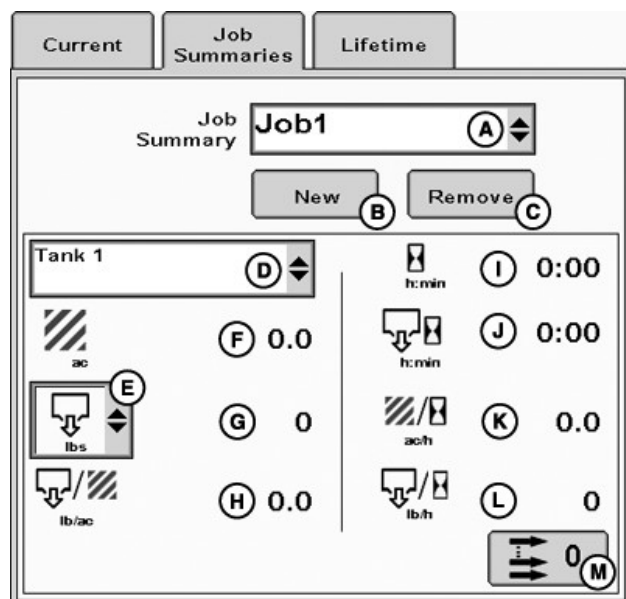
L'onglet Actuelle affiche les totaux pour l'outil actuellement sélectionné.

Utiliser le menu déroulant d'unités (C) pour changer d'unité.

Effacer les totaux des réservoirs individuels à l'aide du bouton de mise à zéro du réservoir (D).

Effacer les totaux de toutes les trémies à l'aide du bouton (E) de mise à zéro de l'outil.

Synthèses de plan de travail



PC16804—UN—12APR13

- A—Sélection de la synthèse de plan de travail
- B—Bouton Nouveau
- C—Touche Supprimer
- D—Sélection du réservoir
- E—Sélection d'unité
- F—Zone
- G—Total appliqué
- H—Moyenne appliquée par surface
- I—Temps total
- J—Durée d'application
- K—Superficie moyenne par heure
- L—Moyenne appliquée par heure
- M—Effacer les totaux de plan de travail

La page Synth. plan trav. indique les totaux par plan de travail (A) défini par l'utilisateur. Seules les valeurs relatives à la synthèse de plan de travail actuellement sélectionnée sont incrémentées.

Les synthèses de plan de travail sont stockées sur le contrôleur. Le contrôleur peut stocker jusqu'à 6 plans de travail différents pour chaque configuration.

NOTE: La page de synthèses de plan de travail peut être exportée à l'aide de la fonctionnalité de capture d'écran de la console GreenStar™ 3 2630. L'utilisation de la documentation de la console GS3 2630 pour l'exportation des totaux d'opération dans le logiciel de bureau est recommandée (voir le livret d'entretien de la console GS3 2630 pour plus d'informations).

Procéder ainsi pour créer un nouveau plan de travail:

1. Sélectionner le bouton Nouv (B) pour afficher un clavier.
2. À l'aide du clavier, taper le nom du plan de travail dont il s'agit.
3. Sélectionner Entrer.

Pour effacer les plans qui ne servent plus, il suffit de

sélectionner le plan de travail en question (A) et de sélectionner le bouton Suppr (C).

Utiliser le menu déroulant (D) de sélection de réservoir pour afficher les totaux séparés de chaque réservoir.

Changer d'unité à l'aide du menu déroulant de sélection d'unité (E).

Appuyer sur le bouton de mise à zéro (M) si l'on désire remettre les totaux à zéro.

Durée de vie

The screenshot shows the 'Air Cart' software interface with the 'Lifetime' tab selected. The interface includes a title bar with 'Current', 'Job Summaries', and 'Lifetime' tabs. Below the title bar, the 'Air Cart' title is followed by a circled 'A'. A clock icon and a circled 'B' display '5:02'. Below this, a table with four columns labeled 'Tank 1', 'Tank 2', 'Tank 3', and 'Tank 4' is shown. The table contains three rows of data: 'Zone' (E) with values 0.0, 1.0, 0.5, and 0.6; 'Total applied' (F) with values 4, 600, 0, and 42; and 'Duration of application' (G) with values 0:00, 0:04, 0:02, and 0:03. A dropdown menu (D) is visible next to the 'Total applied' row, and a unit selection dropdown (E) is visible next to the 'Zone' row. A 'Suppr' button (C) is located at the top left of the data area.

PC16805—UN—12APR13

- A—Nom d'équipement
- B—Temps total
- C—Réservoir
- D—Sélection d'unité
- E—Zone
- F—Total appliqué
- G—Durée d'application

L'onglet Durée vie tient le compte de tous les totaux pour la durée de vie de l'outil sélectionné (A).

Changer d'unité à l'aide du menu déroulant de sélection d'unité (D).

HC94949,00006E1-28-13JAN15

Diagnostics du chariot pneumatique

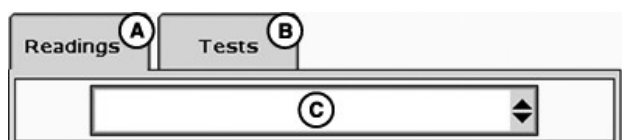
Diagnostics du chariot pneumatique



PC13283—UN—11MAY11

Touche programmable Diagnostics

1. Sélectionner la touche programmable Diagnostics.



PC12249—UN—14SEP09

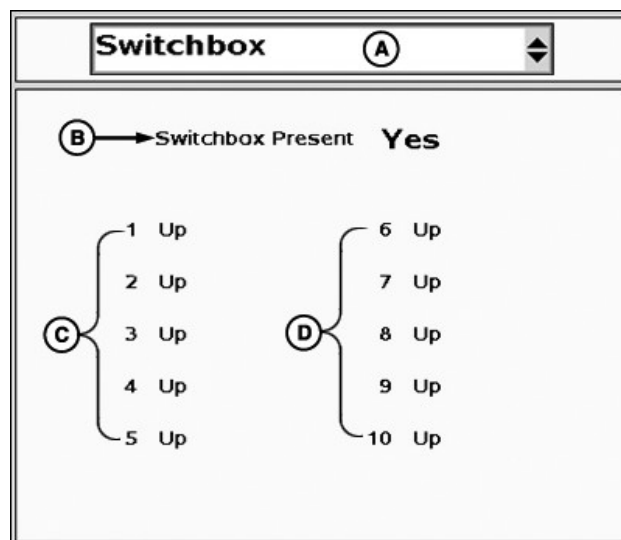
Onglets Diagnostics

A—Onglet Relevés
B—Onglet Essais
C—Menu déroulant

2. Sélectionner l'onglet Relevés (A) ou Essais (B).
3. Sélectionner un relevé ou un essai dans le menu (C) déroulant.

RW00482,0000256-28-14FEB18

Relevés du coffret électrique

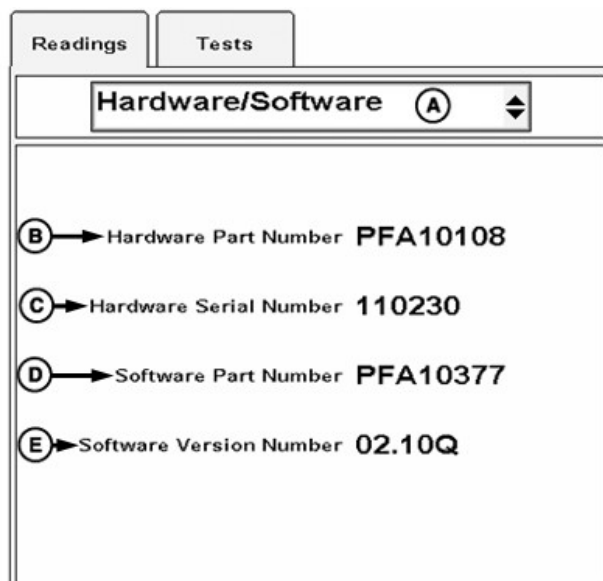


PC12251—UN—06OCT09

A—Menu déroulant de sélection des relevés
B—État Coffret électrique présent
C—État des interrupteurs 1 à 5 du coffret électrique
D—État des interrupteurs 6 à 10 du coffret électrique

RW00482,0000133-28-25MAR13

Relevés matériel/logiciel

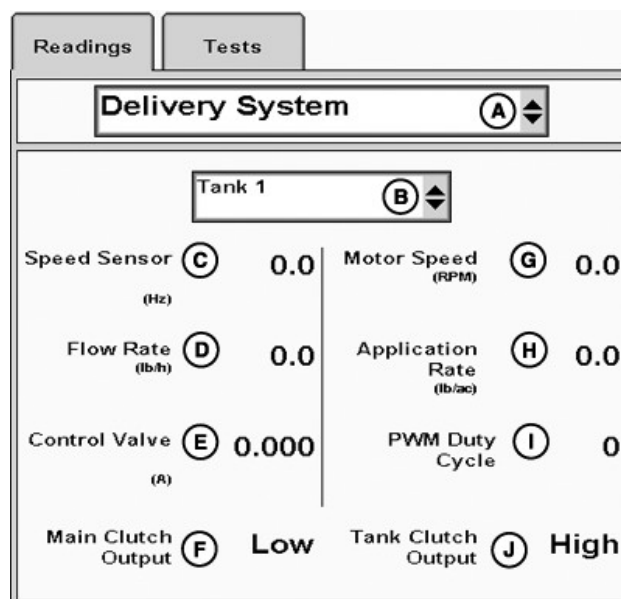


PC19555—UN—14APR14

A—Menu déroulant de sélection des relevés
B—Numéro de référence du matériel
C—N° série matériel
D—Nr Logiciel
E—Numéro de version de logiciel

HC94949,00004DB-28-28APR14

Relevés du système de distribution



PC16727—UN—22MAR13

A—Menu déroulant de sélection des relevés
B—Menu déroulant de sélection de réservoir
C—Capteur de vitesse
D—Débit
E—Soupape de commande
F—Sortie d'embrayage principal
G—Régime moteur
H—Dose d'application
I—Cycle op. de PWM
J—Sortie d'embrayage de réservoir

Cycle op. de PWM—Ce nombre représente la position actuelle du distributeur à fermeture de PWM. Le nombre

se trouve entre les paramètres actuels de limite haute et de limite basse pendant le fonctionnement. La valeur apparaît uniquement lorsque la fermeture de PMW est sélectionnée comme type de distributeur pour le doseur de réservoir choisi dans le menu déroulant de sélection de réservoir.

RW00482,0000134-28-16MAY13

Relevés des tensions système

System Voltages (A) [dropdown]

ECU Power (v) 13.7 (B)	Valve Power (v) 13.8 (G)
Sensor Power 1 (v) 5.0 (C)	Valve Power 1 OK (H)
Sensor Power 2 (v) 5.0 (D)	Valve Power 2 OK (I)
Sensor power 3 (v) 5.0 (E)	Valve Power 3 OK (J)
Sensor Power 4 (v) 0.0 (F)	Valve Power 4 OK (K)

PC12255—UN—06OCT09

A—Menu déroulant de sélection des relevés

B—Alim. ECU

C—Alim capteur 1

D—Alim capteur 2

E—Alim capteur 3

F—Alim capteur 4

G—Alim. de vanne

H—Alim vanne 1

I—Alim vanne 2

J—Alim vanne 3

K—Alim vanne 4

NOTE: Si l'alimentation de vanne n'est pas connectée, l'alimentation de vanne indique "Aucun".

RW00482,0000135-28-25MAR13

Relevés des paramètres de travail

Working Parameters (A) [dropdown]

- (B) → Working Width (ft) **0.0**
- (C) → Speed (mi/h) **0.0**
- (D) → Speed Source **None**

PC12256—UN—06OCT09

A—Menu déroulant de sélection des relevés

B—Largeur travail

C—Vitesse

D—Origine vitesse

RW00482,0000136-28-25MAR13

Relevés des interrupteurs/états

Switches/Status (A) [dropdown]

- (B) Master Switch **On**
- (C) Tank Level 1 **Not Empty**
- (D) Tank Level 2 **Not Empty**
- (E) Tank Level 3 **Not Empty**
- (F) Tank Level 4 **Not Empty**

PC16807—UN—15APR13

A—Menu déroulant de sélection des relevés

B—État de l'interrupteur principal

C—État de l'interrupteur niveau 1 du réservoir

D—État de l'interrupteur niveau 2 du réservoir

E—État de l'interrupteur niveau 3 du réservoir

F—État de l'interrupteur niveau 4 du réservoir

RW00482,0000137-28-15APR13

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

Pour lancer l'essai:

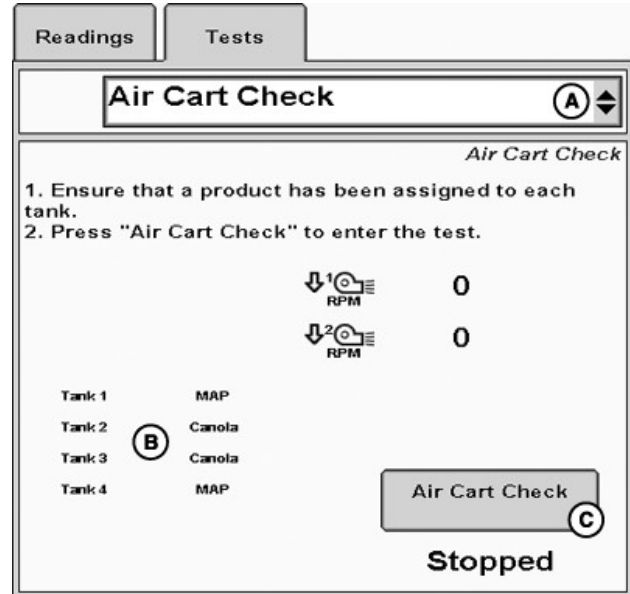
1. Sélectionner Essai commande débit dans le menu déroulant des essais (A).
2. Sélectionner la valve à tester depuis le menu déroulant (B) de sélection du distributeur.
3. Mettre l'interrupteur principal sur MARCHE.
4. Sélectionner la touche Lancer (D) sur l'écran.

La vanne est testée sur toute la plage de commande. Les résultats sont affichés dans le tableau Tr/mn/ Variation à l'écran.

Si le système ne contrôle pas correctement le tr/mn, voici quelques points à vérifier et à régler. Une valeur de variation élevée dans la plage de tr/mn désirée indique une commande de dose inexacte.

- Veiller à entrer la valeur d'étalonnage correcte pour le type de distributeur (ou un type de vanne similaire) utilisé. Cette valeur est un point de départ et peut être modifiée en fonction du système.
- Plus la variation (%) est basse, mieux le contrôleur de dose sèche peut contrôler à un tr/mn voulu. Quelques problèmes peuvent entraîner une irrégularité de la variation lors de l'essai:
 - Réglage incorrect de la valeur d'étalonnage du distributeur. Voir la section relative au réglage d'étalonnage du distributeur.
 - Étalonnage incorrect du capteur de vitesse. Veiller à entrer le nombre correct d'impulsions par tour.
 - Signal de vitesse bruyant. S'assurer que la courroie, le ventilateur ou les rouleaux tournent librement et qu'ils ne raclent ou ne vibrent pas durant l'essai.
- Il peut être nécessaire de modifier les paramètres de fonctionnement du système (c-à-d. vitesse du tracteur, etc.) pour améliorer les performances à certains niveaux.

Essai de vérification du chariot pneumatique



PC16812—UN—16APR13

- A**—Menu déroulant des essais
B—Attributions de produit au réservoir
C—Bouton Vérification du chariot pneumatique

L'opérateur peut exécuter un essai de vérification du chariot pneumatique afin de s'assurer du bon fonctionnement des distributeurs pour les doseurs.

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

Pour lancer un essai de vérification du chariot pneumatique:

1. Sélectionner Vérification du chariot pneumatique dans le menu déroulant (A) des essais.
2. Vérifier qu'un produit a été attribué à chaque réservoir (B).
3. Sélectionner le bouton Vérification de l'Air Cart (C) pour commencer l'essai.

PC16813—UN—16APR13

- A—Case à cocher d'activation de réservoir
B—Entrées Dose prévue
C—Entrée Vitesse d'essai
D—Touche Suivant

4. Activer les réservoirs (A) et entrer les doses prévues (B).
5. Entrer la vitesse d'essai (C).
6. Sélectionner le bouton Suivant (D).

PC16814—UN—16APR13

- A—Doses réelles
B—Entrées Dose prévue
C—Tr/mn
D—Indicateur d'interrupteur principal
E—Bouton Lancer l'essai
F—Touche Accepter

7. Activer l'interrupteur principal (D).

8. Sélectionner le bouton Lancer (E).

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

L'opérateur peut modifier les doses pendant l'essai.

HC94949,00006E0-28-13JAN15

Nettoyage de réservoir

PC16815—UN—16APR13

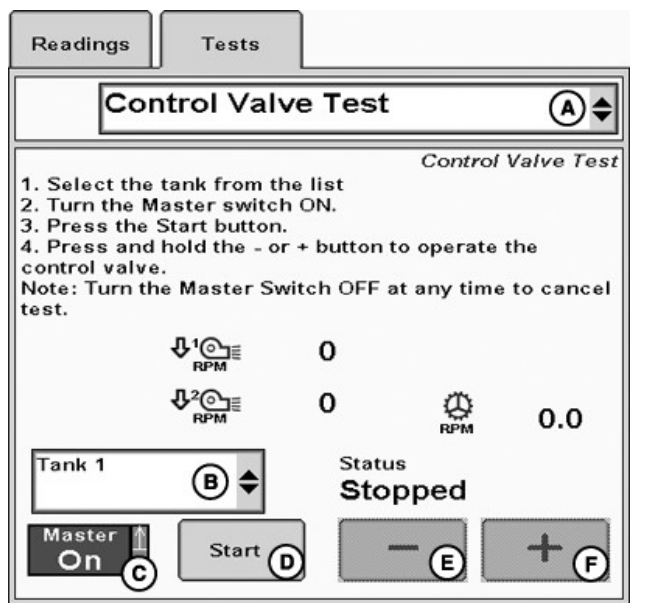
- A—Menu déroulant des essais
B—Case à cocher d'activation de réservoir
C—Indicateur d'interrupteur principal
D—Bouton Lancer

1. Sélectionner les réservoirs à nettoyer (B).
2. Activer l'interrupteur principal (C).
3. Sélectionner le bouton Lancer (D).
4. Activer ou désactiver les réservoirs avec les cases à cocher (B).

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

RW00482,000014C-28-19APR13

Essai du distributeur



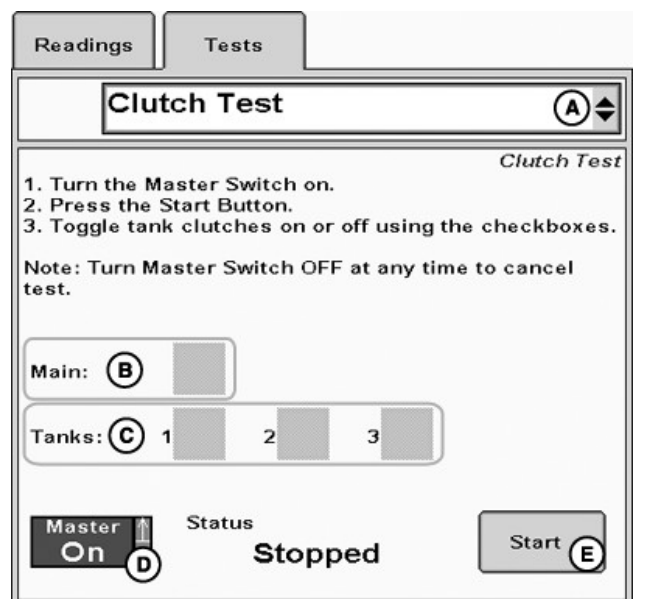
PC16816—UN—16APR13

- A—Menu déroulant des essais
 B—Menu déroulant de sélection de distributeur
 C—Indicateur d'interrupteur principal
 D—Bouton Lancer l'essai
 E—Bouton de diminution (-)
 F—Bouton d'augmentation (+)

1. Sélectionner le réservoir dans le menu déroulant (B).
2. Activer l'interrupteur principal (C).
3. Sélectionner la touche Lancer (D).
4. Appuyer sans relâcher sur le bouton - (E) ou + (F) pour actionner le distributeur.

NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

RW00482,000013B-28-16MAY13



PC17001—UN—29MAY13

- A—Menu déroulant des essais
 B—Case à cocher Embrayage principal
 C—Cases à cocher Embrayage réservoir
 D—Indicateur d'interrupteur principal
 E—Bouton Lancer l'essai

1. Mettre l'interrupteur principal sur MARCHE.
2. Appuyer sur le bouton Lancer.
3. Activer ou désactiver les trémies avec les cases à cocher.

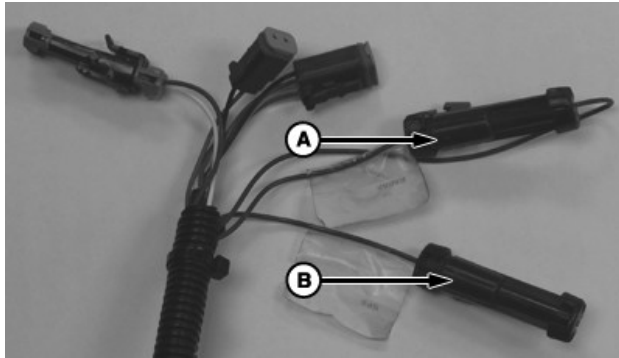
NOTE: Désactiver l'interrupteur principal à tout moment pour annuler l'essai.

RW00482,000019F-28-03JUN13

Essai de l'embrayage

Signal de vitesse du système

Signal de vitesse du système



PC13637—UN—01JUL11

Faisceau de fils GreenStar

A—Entrée de source de vitesse radar

B—Entrée de source de vitesse GPS

Le contrôleur de dose Dry requiert un signal de vitesse approuvé.

Si le véhicule n'est pas équipé d'un récepteur GPS John Deere, le contrôleur de dose Dry peut utiliser une source de vitesse (radar ou roue) sur le bus CAN ou CCD. Si aucune source de vitesse n'est disponible, il est nécessaire d'installer un capteur de vitesse radar ou GPS.

Utiliser le connecteur correspondant pour le raccordement à la source de vitesse radar ou GPS.

CZ76372,0000317-28-05JUL11

Pannes et remèdes

Dépannage du contrôleur de dose Dry

La vitesse de trémie ou de disque ne s'arrête pas quand elle est désactivée

- S'assurer que les fils de réaction de vitesse pour chaque trémie et disque sont correctement branchés aux bonnes entrées du contrôleur (voir le brochage des connecteurs 37 broches)
- S'assurer que les fils de signal de distributeur pour chaque trémie et disque sont correctement branchés du contrôleur au distributeur
- Pour un distributeur PWM:
 - Débrancher la connexion d'alimentation de distributeur. Si le système continue à fonctionner, cela indique que le distributeur est bloqué. Essayer de desserrer le distributeur du bloc.
- Pour un distributeur rapide:
 - Débrancher le distributeur et vérifier que la tension provenant du contrôleur est +/- 12 V c.c.

Performance de trémie ou de disque irrégulière, trop lente ou dépassement de la vitesse désirée

- S'assurer que la plage de vitesses de fonctionnement n'est pas trop basse. Il peut falloir réduire la hauteur de la vanne ou augmenter la vitesse du véhicule pour améliorer le contrôle.
- La valeur d'étalonnage du distributeur n'est pas réglée correctement. Consulter la section "Réglage d'étalonnage du distributeur" et effectuer les essais de commande de débit pour vérifier les performances.

Impossible d'obtenir la vitesse désirée de trémie ou de disque

- S'assurer que les distributeurs reçoivent un débit hydraulique suffisant. Vérifier les débits de distributeur auxiliaire et/ou la vitesse de pompe de PDF.
- Vérifier la vitesse de fonctionnement maximum des distributeurs en effectuant les essais de commande de débit et s'assurer que le système est capable d'atteindre les vitesses désirées. Si ce n'est pas le cas, il peut falloir augmenter la hauteur de la vanne pour réduire les vitesses désirées en conséquence.

CZ76372,000032E-28-13JUL11

Dépannage du contrôleur de dose sèche

La vitesse de réservoir ou de ventilateur ne s'arrête pas quand elle est désactivée

- S'assurer que les fils de réaction de vitesse pour chaque réservoir et ventilateur sont correctement

branchés aux bonnes entrées du contrôleur (voir le brochage des connecteurs 37 broches).

- S'assurer que les fils de signal de distributeur pour chaque réservoir et ventilateur sont correctement branchés du contrôleur au distributeur.
- Pour un distributeur PWM:
 - Débrancher la connexion d'alimentation de distributeur. Si le système continue à fonctionner, cela indique que le distributeur est bloqué. Essayer de desserrer le distributeur du bloc.
- Pour un distributeur rapide:
 - Débrancher le distributeur et vérifier que la tension provenant du contrôleur est +/- 12 V c.c.

Performance de réservoir ou de ventilateur irrégulière, trop lente ou dépasse la vitesse désirée

- S'assurer que la plage de vitesses de fonctionnement n'est pas trop basse. Il peut être nécessaire d'augmenter la vitesse du véhicule pour améliorer le contrôle.
- La valeur d'étalonnage du distributeur n'est pas réglée correctement. Consulter la section Réglage d'étalonnage du distributeur et effectuer les essais de commande de débit pour vérifier les performances.

Impossible d'obtenir la vitesse désirée de réservoir ou de ventilateur

- S'assurer que les distributeurs reçoivent un débit hydraulique suffisant. Vérifier les débits de distributeur auxiliaire et/ou la vitesse de pompe de PDF.
- Vérifier la vitesse de fonctionnement maximum des distributeurs en effectuant les essais de commande de débit et s'assurer que le système est capable d'atteindre les vitesses désirées.

Aucune vitesse de ventilateur affichée sur la console ou celle affichée diminue à mesure que le régime du ventilateur baisse

- S'assurer que les fils de réaction pour le(s) ventilateur(s) sont correctement branchés aux bonnes entrées du contrôleur (voir le brochage des connecteurs à 37 broches).
- Si les fils de réaction sont correctement connectés mais qu'ils ne parviennent toujours pas à relever la vitesse du ventilateur, le contrôleur pourrait ne pas être capable de relever le signal du fait des caractéristiques électriques du capteur de ventilateur. Contacter le concessionnaire John Deere pour une assistance supplémentaire.

RW00482,0000195-28-22MAY13

Codes de diagnostic du contrôleur de dose sèche

Numéro de code d'anomalie	Description
GDC 158.03	La tension système est supérieure à 15,5 V pendant 5 secondes.
GDC 158.04	La tension système est inférieure à 10,0 V pendant 5 secondes.
GDC 628.12	Reprogrammation.
GDC 629.12	Anomalie interne (réinitialisation du circuit de surveillance).
GDC 630.13	Le système doit être configuré/étalonné.
GDC 639.14	Bus CAN désactivé.
GDC 3131.16	Le ventilateur 1 fonctionne au-dessus de la vitesse de ventilateur maximum définie par l'utilisateur.
GDC 3131.18	Le ventilateur 1 fonctionne au-dessous de la vitesse de ventilateur minimum définie par l'utilisateur.
GDC 3131.31	Tentative d'application de produit sans vitesse de ventilateur 1.
GDC 3509.03	Tension 1 d'alimentation de capteur supérieure à 5,2 V pendant 2 secondes.
GDC 3509.04	Tension 1 d'alimentation de capteur inférieure à 4,8 V pendant 2 secondes.
GDC 3510.03	Tension 2 d'alimentation de capteur supérieure à 5,2 V pendant 2 secondes.
GDC 3510.04	Tension 2 d'alimentation de capteur inférieure à 4,8 V pendant 2 secondes.
GDC 3511.03	Tension 3 d'alimentation de capteur supérieure à 5,2 V pendant 2 secondes.
GDC 3511.04	Tension 3 d'alimentation de capteur inférieure à 4,8 V pendant 2 secondes.
GDC 3512.03	Tension 4 d'alimentation de capteur supérieure à 5,2 V pendant 2 secondes.
GDC 3512.04	Tension 4 d'alimentation de capteur inférieure à 4,8 V pendant 2 secondes.
GDC 516468.03	La tension du capteur de pression est anormalement élevée.
GDC 516468.04	La tension du capteur de pression est anormalement faible.
GDC 516466.16	Le ventilateur 2 fonctionne au-dessus de la vitesse de ventilateur maximum définie par l'utilisateur.
GDC 516466.18	Le ventilateur 2 fonctionne au-dessous de la vitesse de ventilateur minimum définie par l'utilisateur.
GDC 516466.31	Tentative d'application de produit sans vitesse de ventilateur 2.
GDC 520237.31	Le capteur 1 de niveau de trémie/réservoir indique que le réservoir est vide.
GDC 520238.31	Le capteur 2 de niveau de trémie/réservoir indique que le réservoir est vide.
GDC 520239.31	Le capteur 3 de niveau de trémie/réservoir indique que le réservoir est vide.
GDC 520716.00	Le système détecte un mouvement de doseur alors que le distributeur a reçu une commande de fermeture.
GDC 520716.01	Le système détecte une vitesse de doseur nulle alors que le distributeur a reçu une commande d'ouverture.
GDC 520716.16	Le système fonctionne au-dessus de la dose d'application maximum définie par l'utilisateur.
GDC 520716.18	Le système fonctionne au-dessous de la dose d'application minimum définie par l'utilisateur.
GDC 520723.31	Le capteur 4 de niveau de trémie/réservoir indique que le réservoir est vide.
GDC 520724.17	Le volume de trémie/réservoir 2 est tombé sous le niveau minimum désigné par l'opérateur.
GDC 520725.17	Le volume de trémie/réservoir 3 est tombé sous le niveau minimum désigné par l'opérateur.
GDC 520728.17	Le volume de trémie/réservoir 4 est tombé sous le niveau minimum désigné par l'opérateur.
GDC 520729.00	Le système détecte un mouvement de disque/ventilateur alors que le distributeur a reçu une commande de fermeture.
GDC 520729.01	Le système détecte une vitesse de disque/ventilateur nulle alors que le distributeur a reçu une commande d'ouverture.
GDC 520729.16	Le disque fonctionne au-dessus de la vitesse de disque/ventilateur maximum définie par l'utilisateur.
GDC 520729.18	Le disque/ventilateur fonctionne au-dessous de la vitesse de disque minimum définie par l'utilisateur.
GDC 520729.31	Tentative d'application de produit sans vitesse de disque/ventilateur.
GDC 523346.00	Le système détecte un mouvement de doseur alors que le distributeur a reçu une commande de fermeture.
GDC 523346.01	Le système détecte une vitesse de doseur nulle alors que le distributeur a reçu une commande d'ouverture.
GDC 523346.16	Le système fonctionne au-dessus de la dose d'application maximum définie par l'utilisateur.
GDC 523346.18	Le système fonctionne au-dessous de la dose d'application minimum définie par l'utilisateur.
GDC 523393.00	Le système détecte un mouvement de doseur alors que le distributeur a reçu une commande de fermeture.
GDC 523393.01	Le système détecte une vitesse de doseur nulle alors que le distributeur a reçu une commande d'ouverture.
GDC 523393.16	Le système fonctionne au-dessus de la dose d'application maximum définie par l'utilisateur.
GDC 523393.18	Le système fonctionne au-dessous de la dose d'application minimum définie par l'utilisateur.
GDC 523394.00	Le système détecte un mouvement de doseur alors que le distributeur a reçu une commande de fermeture.
GDC 523394.01	Le système détecte une vitesse de doseur nulle alors que le distributeur a reçu une commande d'ouverture.
GDC 523394.16	Le système fonctionne au-dessus de la dose d'application maximum définie par l'utilisateur.
GDC 523394.18	Le système fonctionne au-dessous de la dose d'application minimum définie par l'utilisateur.

GDC 523418.17	Le volume de trémie/réservoir 1 est tombé sous le niveau minimum désigné par l'opérateur.
GDC 523823.00	Le seuil de vitesse maximum pour l'application du produit a été dépassé.
GDC 523935.06	Surintensité d'excitateur de sortie ou court-circuit à la masse.
GDC 523966.31	L'opérateur a activé le mode retour à l'atelier.

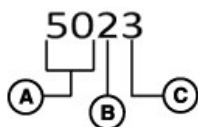
RW00482,000018C-28-15MAY13

Codes de diagnostic du coffret électrique du contrôleur de dose GreenStar

Numéro de code d'anomalie	Description	Action initiale recommandée
SBC 000168.03	Tension d'alimentation commutée élevée	La tension système est supérieure à 15,5 V pendant 5 secondes.
SBC 000168.04	Tension d'alimentation commutée basse	La tension système est inférieure à 10,0 V pendant 5 secondes.
SBC 000628.02	Mémoire du contrôleur altérée	Contacter le concessionnaire.
SBC 000628.12	Contrôleur en cours de programmation	Attendre que la programmation du coffret électrique de commande de dose GreenStar soit terminée. Si la programmation se bloque, contacter le concessionnaire
SBC 000629.12	Anomalie du contrôleur	Contacter le concessionnaire.
SBC 000639.14	Erreur de communication CAN	Problème de bus CAN ou le coffret électrique du contrôleur de dose GreenStar présente une erreur de bus CAN. Contacter le concessionnaire.
SBC 523910.02	Mémoire du contrôleur altérée	Contacter le concessionnaire.
SBC 524058.02	Conflit de l'interrupteur principal	Les entrées numériques de l'interrupteur principal ne sont pas dans un état valide. Contacter le concessionnaire.

CZ76372,000032F-28-13JUL11

Réglage du nombre d'étalonnage du distributeur



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: Vitesse de vanne
B—Y: Réduction de dépassement
C—Z: % erreur admissible

Le nombre d'étalonnage du distributeur est configuré dans le format suivant **XXYZ**.

Les nombres fonctionnent de façon similaire pour tous les types de distributeur dans les configurations de disque et de convoyeur.

XX règle la rapidité avec laquelle le distributeur réagit à une erreur entre la vitesse cible et la vitesse réelle. Si la commande est trop lente, augmenter cette valeur. Si la commande est trop rapide ou fluctue constamment, réduire cette valeur. La plage d'entrée va de 1 à 99. Les valeurs typiques se situent entre 25 et 75.

Y règle le dépassement lors du contrôle d'un changement de vitesse. Si le système dépasse la vitesse cible, augmenter ce nombre. Si la commande réagit trop lentement à un changement de vitesse,

réduire ce nombre. La plage d'entrée va de 0 à 9. Les valeurs typiques se situent entre 2 et 4.

XX et **Y** peuvent s'affecter mutuellement quand on les modifie. Si l'on modifie une valeur, il peut être nécessaire de changer l'autre. Il est préférable de régler d'abord la valeur **XX** pour faire en sorte que le système réagisse rapidement. Modifier ensuite la valeur **Y** selon le besoin.

Z règle la zone morte de la commande. Cela représente l'erreur (% de la vitesse cible du convoyeur ou du disque) admissible quand on atteint une vitesse cible. Pour une réaction plus forte du contrôleur aux erreurs, réduire la valeur. Pour que le contrôleur soit plus tolérant des erreurs, augmenter la valeur. En cas d'oscillation ou de poursuite de la vitesse cible, augmenter ce nombre. La plage d'entrée va de 0 à 9. La valeur de départ typique est 3.

BA31779,00003C6-28-14MAR12

Renommage de l'outil

PC20157—UN—03NOV14

A—Bouton Renommer

NOTE: Renommer un outil n'affecte pas les paramètres sur les onglets Système, Alarme et Doses. Les calibrages existants restent valides.

1. Choisir le nom d'outil à modifier dans la zone déroulante.
2. Sélectionner Renommer (A), et saisir un nouveau nom à l'aide du clavier.
3. Sélectionner Entrer.

HC94949,0000628-28-20NOV14

Suppression d'outil

PC20158—UN—03NOV14

A—Touche Supprimer

1. Choisir le nom d'outil à supprimer dans la zone déroulante.
2. Sélectionner Supprimer (A).
3. Accepter la notification instantanée.

HC94949,0000629-28-03NOV14

Symptômes observables

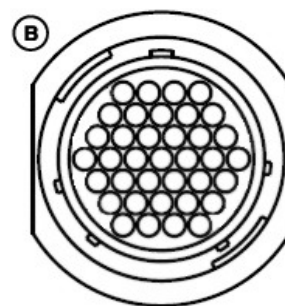
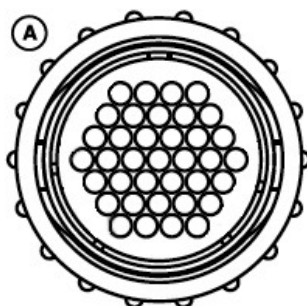
Symptôme	Problème	Solution
Volume incohérent de produit étant appliqué ou fonction de soupape indésirable (épandeur).	Mauvais calibrage possible pour soupape appliquée.	Effectuer l'essai de commande de débit.
	Le distributeur ne fonctionne pas correctement.	Effectuer l'essai de vérification de l'épandeur. Effectuer l'essai du distributeur.
Volume incohérent de produit étant appliqué ou fonction de soupape indésirable (chariot pneumatique).	Mauvais calibrage possible pour soupape appliquée.	Effectuer l'essai de commande de débit.
	Le distributeur ne fonctionne pas correctement.	Effectuer l'essai de vérification de l'épandeur. Effectuer l'essai du distributeur.

Symptôme	Problème	Solution
Les embrayages ne répondent pas comme souhaité (chariot pneumatique).	L'embrayage pourrait être défectueux ou polarité incorrecte affectée.	Effectuer l'essai de l'embrayage.
L'indicateur d'interrupteur principal ne change pas d'état sur Marche.	L'interrupteur principal sur le coffret électrique ou l'interrupteur au pied ne parvient pas à communiquer avec le contrôleur.	Vérifier que le coffret électrique ou l'interrupteur au pied est branché.

HC94949,0000656-28-30JAN15

Caractéristiques

Connecteurs 37 broches



PC13624—UN—13JUN11

A—Connecteur 1

B—Connecteur 2

Connecteur 1		Connecteur 2	
N° DE BROCHE	FONCTION	N° DE BROCHE	FONCTION
1	Masse de vanne	1	Usage futur
2	Masse de vanne	2	Signal du capteur de vitesse du doseur/convoyeur n° 3
3	Alimentation de vanne	3	Signal du capteur de vitesse du doseur/convoyeur n° 4
4	Excitateur 1	4	Alimentation - capteur 5 V
5	Excitateur 2	5	Alimentation - capteur 5 V
6	Excitateur 3	6	Masse - capteur 5 V
7	Excitateur 4	7	Masse - capteur 5 V
8	Excitateur 5	8	Usage futur
9	Excitateur 6	9	Usage futur
10	Excitateur 7	10	Usage futur
11	Excitateur 8	11	Usage futur
12	Excitateur 9	12	Signal de l'interrupteur n° 4 de niveau de trémie/réservoir
13	Excitateur 10	13	Signal de l'interrupteur n° 3 de niveau de trémie/réservoir
14	Usage futur	14	Masse - capteur 5 V
15	Excitateur 16	15	Signal de l'interrupteur n° 2 de niveau de trémie/réservoir
16	Excitateur 15	16	Usage futur
17	Excitateur 14	17	Usage futur
18	Excitateur 13	18	Usage futur
19	Excitateur 12	19	Usage futur
20	Excitateur 11	20	Usage futur
21	Masse - capteur 5 V	21	Masse - capteur 12 V
22	Alimentation - capteur 5 V	22	Alimentation - capteur 12 V
23	Signal du capteur de vitesse du doseur/convoyeur n° 2	23	Usage futur
24	Usage futur	24	Masse - capteur 5 V
25	Alimentation - capteur 5 V	25	Signal du capteur de vitesse de disque/ventilateur 1
26	Alim. ECU (12 V)	26	Alimentation - capteur 12 V
27	Masse de l'ECU	27	Masse - capteur 12 V
28	Signal du capteur de vitesse du doseur/convoyeur n° 1	28	Signal du capteur de vitesse du ventilateur 2
29	Masse - capteur 5 V	29	Signal de l'interrupteur n° 1 de niveau de trémie/réservoir
30	Alimentation - capteur 5 V	30	Usage futur
31	Signal du capteur de pression	31	Usage futur
32	Usage futur	32	Alimentation - capteur 5 V
33	Usage futur	33	Alimentation - capteur 5 V

Caractéristiques

34	Alimentation - capteur 5 V	34	Usage futur
35	Usage futur	35	Usage futur
36	Alimentation de vanne	36	Usage futur
37	Alimentation de vanne	37	Usage futur

RW00482,0000189-28-14MAY13

Informations relatives au connecteur du faisceau adaptateur

Description	Référence de pièce détachée John Deere
Connecteur homologue au connecteur 1 (fiche)	
Corps de connecteur 37 broches (prise)	57M9834
Serre-câble pour corps de connecteur 37 broches	57M9870
Broche (calibre 14–18 / 0,8–2,0 mm ²)	R77464
Connecteur homologue au connecteur 2 (prise)	
Corps de connecteur 37 broches (fiche)	57M9833
Serre-câble pour corps de connecteur 37 broches	57M9870
Douille de borne (calibre 14–18 / 0,8–2,0 mm ²)	R77465

Informations sur les connecteurs

NOTE: Lors de l'assemblage d'un faisceau, veiller à utiliser les pinces à sertir appropriées.

RW00482,0000257-28-28FEB18

Tailles de fils recommandées

Taille de fil minimum recommandée—Métrique (mm ²)					
Longueur (mm)	Intensité (A)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Taille de fil minimum recommandée—SAE (calibre)					
Longueur (in.)	Intensité (A)				
	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16

295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

CZ76372,0000330-28-27JUN11

Tableau de sorties d'excitateur

Excitateur 1	Trémie/réservoir 1 (-)
Excitateur 2	Trémie/réservoir 1 (+)/PWM
Excitateur 3	Trémie/réservoir 2 (+)/PWM
Excitateur 4	Trémie/réservoir 2 (-)
Excitateur 5	
Excitateur 6	Trémie/réservoir 3 (-)
Excitateur 7	Trémie/réservoir 3 (+)/PWM
Excitateur 8	Trémie/réservoir 4 (+)/PWM

Excitateur 9	Trémie/réservoir 4 (-)
Excitateur 10	Embrayage principal
Excitateur 11	Embrayage réservoir 1
Excitateur 12	Embrayage réservoir 2
Excitateur 13	Embrayage réservoir 3
Excitateur 14	Embrayage réservoir 4
Excitateur 15	Disque (+) / PWM
Excitateur 16	Disque (-)

RW00482,000018A-28-14MAY13

Entretien

Liste de vérifications en début de saison

En plus de la liste de vérifications avant le début de saison, utiliser la liste de vérifications en début de saison dans les cas suivants:

- Un tracteur ou équipement différent est ajouté au système.
- Un composant du circuit hydraulique est remis en état, remplacé ou réglé.
- Un composant Ag Management Systems (AMS) est remplacé.
- ☐ Se reporter à la version électronique du livret d'entretien via Manuals.Deere.com ou demander la dernière version à un concessionnaire John Deere.
- ☐ Mettre le logiciel à jour. Consulter stellarsupport.com pour obtenir la dernière version du logiciel.
 - ☐ Affichage
 - ☐ Contrôleur
- ☐ Charger et activer les applications de la console.
- ☐ Contrôler l'absence d'usure et de dommages sur le faisceau et autour des points de pincement, angles, bords et supports du faisceau. Effectuer les remises en état nécessaires.
- ☐ Contrôler les mécanismes de jonction et de verrouillage des connecteurs. Effectuer les remises en état nécessaires.
- ☐ Contrôler que les broches des connecteurs ne présentent pas de traces d'usure, de corrosion ou de présence de débris. Nettoyer et (ou) remettre en état selon le besoin.
 - ☐ Connecteur ISO
 - ☐ Connecteurs du contrôleur
 - ☐ Affichage
- ☐ Contrôler la boulonnerie de fixation. Resserrer selon le besoin.
 - ☐ Affichage
 - ☐ Montage contrôleur
- ☐ Calibrer les capteurs et contrôler les valeurs.
- ☐ Vérifier la fonctionnalité de l'interrupteur si un coffret électrique est présent.
- ☐ Effectuer le contrôle de tension système.
- ☐ Effectuer l'essai de commande de débit.

(Se reporter au livret d'entretien de l'outil pour des listes de contrôle détaillées.)

NOTE: Certains essais ne sont pas disponibles selon l'application.

HC94949,00005E4-28-03FEB15

Liste de vérifications quotidiennes

- ☐ Contrôler l'absence d'usure et de dommages sur le

faisceau et autour des points de pincement, angles, bords et supports du faisceau. Remettre en état selon besoin.

- ☐ Vérifier que les câbles exposés du faisceau au niveau des connecteurs ne sont pas usés. Remettre en état selon besoin.
- ☐ Contrôler la boulonnerie de fixation. Resserrer selon le besoin.
 - ☐ Affichage
 - ☐ Montage contrôleur
- ☐ Effectuer les essais de diagnostics du contrôleur.
- ☐ Effectuer l'essai du distributeur.
- ☐ Vérifier les relevés d'état des sections.
- ☐ Vérifier les relevés de tension système.
- ☐ Vérifier les relevés des interrupteurs et états.
- ☐ Vérifier les relevés de capteur et états.

(Se reporter au livret d'entretien de l'outil pour des listes de contrôle détaillées.)

NOTE: Lors du changement de produit, vider la trémie ou le réservoir, effectuer un cycle de rinçage, et procéder à la configuration du nouveau produit et au calibrage.

Certains essais ne sont pas disponibles selon l'application.

HC94949,00005E5-28-13DEC17

Liste de vérifications d'après saison

- ☐ Contrôler l'absence d'usure et de dommages sur le faisceau et autour des points de pincement, angles, bords et supports du faisceau. Remettre en état selon besoin.
- ☐ Vérifier que les câbles exposés du faisceau au niveau des connecteurs ne sont pas usés. Remettre en état selon besoin.
- ☐ Contrôler les mécanismes de jonction et de verrouillage des connecteurs. Remettre en état selon besoin.
- ☐ Contrôler que les broches des connecteurs ne présentent pas de traces d'usure, de corrosion ou de présence de débris. Nettoyer et (ou) remettre en état selon le besoin.
 - ☐ Connecteur ISO
 - ☐ Connecteurs de contrôleur
 - ☐ Affichage
- ☐ Contrôler la boulonnerie de fixation. Resserrer selon le besoin.
 - ☐ Affichage
 - ☐ Montage du contrôleur
- ☐ Effectuer un cycle de rinçage.

(Se reporter au livret d'entretien de l'outil pour des listes de contrôle détaillées.)

NOTE: Certains essais ne sont pas disponibles selon l'application.

HC94949,00005E6-28-13DEC17

Publications d'entretien John Deere disponibles

Informations techniques

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Les publications sont disponibles en format imprimé ou CD-ROM.

Les commandes peuvent être effectuées de la manière suivante:

- En consultant la librairie d'informations techniques John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- En appelant le 1-800-522-7448.
- En s'adressant au concessionnaire John Deere.

La documentation disponible comprend:



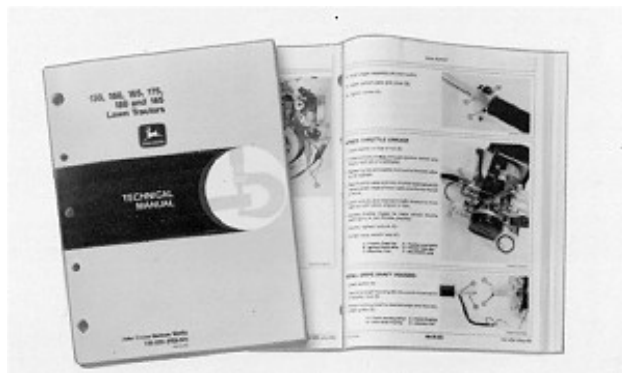
TS189—UN—17JAN89

CATALOGUES PIÈCES. Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations d'assemblage et de désassemblage.



TS191—UN—02DEC88

LIVRETS D'ENTRETIEN. Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine.



TS224—UN—17JAN89

MANUELS TECHNIQUES. Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures d'assemblage et de désassemblage, ainsi que les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.



TS1663—UN—10OCT97

PROGRAMMES DE FORMATION. Il s'agit d'une série de cinq manuels contenant des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:

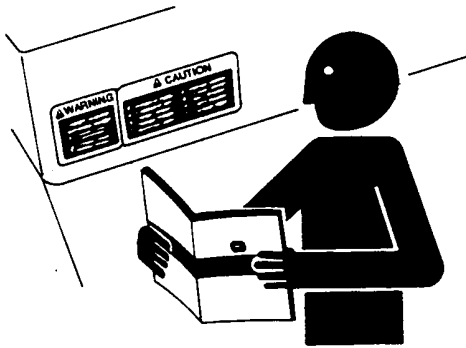
- Les séries "Agriculture de Base" couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage.
- Les séries "Gestion d'Entreprises Agricoles" passent en revue les problèmes "concrets" et proposent des solutions pratiques dans des domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
- Les manuels "Notions techniques de base" décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
- Les manuels "Notions d'utilisation des machines" indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.
- Les manuels "Notions techniques de base pour équipement compact" fournissent des instructions

d'entretien pour les équipements entraînés par une prise de force de puissance inférieure ou égale à 40 ch.

DX,SERVLIT-28-07DEC16

Nous vous aidons à faire votre travail

John Deere est toujours là où il le faut



TS201—UN—15APR13

LA SATISFACTION DE NOTRE CLIENTÈLE est une de nos préoccupations principales.

Nos concessionnaires s'efforcent d'offrir un service après-vente rapide et efficace et de fournir les pièces dans les meilleurs délais:

—Nous disposons d'un stock de pièces de rechange important pour que les machines soient toujours en état de fonctionner.

—Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages et nous disposons des outils de réparation et de diagnostic pour l'entretien des machines.

QUE FAIRE EN CAS DE PROBLÈME

Personne n'est plus qualifié que le concessionnaire pour résoudre dans les plus brefs délais toutes les difficultés qui pourraient se présenter sur la machine.

1. Réunir les informations suivantes:

—Modèle de la machine et numéro de série

—Date d'achat

—Nature du problème

2. Exposer le problème au service après-vente du concessionnaire.

3. Si cela ne donne rien, prendre contact avec le directeur de la concession pour demander son assistance.

4. En cas de problèmes répétés que le concessionnaire ne peut résoudre, lui demander de s'adresser à John Deere pour l'aider à résoudre le problème. Ou contacter le centre d'assistance clients Ag au 1-866-99DEERE (866-993-3373) ou envoyer un courrier électronique à www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-28-01MAR06

Index

A

Affichage électronique, utilisation correcte	05-3
Alarme	
Réglages	50-5
Aperçu et compatibilité des composants	
Capteurs de vitesse	45-2, 80-1
Distributeurs	45-2, 80-1
Interrupteur de niveau de trémie	45-2, 80-1
Avertissement	
Paramètres	85-5

B

Boîte Flexbox	30-1
---------------------	------

C

Calibrage	
CFR	
Chariot pneumatique	95-1
Épandeur	60-1
Limites PWM	60-2, 95-2
Calibrer capteur de hauteur	
Calibrage du capteur de hauteur	95-4
Chaînage de trémies	55-2
Chaînage des trémies	
Enclencher	65-3
Chariot pneumatique	
Alarmes	85-5
Configuration du système	85-2
Fonctionnement	65-1, 100-1, 100-2
Lissage de dose	85-6
Lissage de vitesse	85-6
CommandCenter™	40-1
Configuration	
Alarmes	50-5, 85-5
CFR	
Chariot pneumatique	95-1
Épandeur	60-1
Chaînage de trémies	55-2
Infos du produit	55-1, 90-1
Lissage de dose	50-6, 85-6
Lissage de vitesse	50-6, 85-6
Produits	
Réservoirs	90-1
Trémies	55-1
Synthèse de produit	55-3, 90-2
Configuration de l'équipement	50-1, 85-1
Configuration du produit	55-1, 90-1
Récapitulatif	55-3, 90-2
Configuration du système	50-2, 85-2
Console	40-1
Contrôles	
Vérification de l'épandeur	75-3
Contrôleur	
Fonctionnement	30-1

Contrôleur de coffret électrique	40-1
Relevés	75-1, 110-1
Contrôleur de dose Dry	
Coffret électrique	
Codes de diagnostic	120-3
Dépannage	120-1
Contrôleur de dose sèche	50-1, 85-1
Codes de diagnostic	120-2
Dépannage	120-1
Fonctionnement	30-1, 65-3, 100-2
Récapitulatif	30-1

D

Dépannage	
Coffret électrique	
Codes de diagnostic	120-3
Contrôleur de dose Dry	120-1
Contrôleur de dose sèche	120-1
Codes de diagnostic	120-2
Problèmes courants	120-1
Diagnostic	
Contrôleur de dose sèche	
Codes de diagnostic	120-2
Essais	110-3
Commande du débit	110-3
Distributeur	110-6
Embrayage	110-6
Nettoyage de réservoir	110-5
Nettoyage de trémie	75-4
Relevés	
Capteurs/État	110-3
Coffret électrique	75-1, 110-1
Interrupteurs/État	110-2
Paramètres de travail	75-2, 110-2
Système de distribution	75-1, 110-1
Tensions système	75-2, 110-2
Diagnostics	
Coffret électrique	
Codes de diagnostic	120-3
Contrôles	
Vérification de l'épandeur	75-3
Essais	75-2
Distributeur	75-5
Régulateur de débit	75-2
Vérification du chariot pneumatique	110-4
Relevés	75-1, 110-1
Interrupteurs/État	75-2
Matériel/logiciel	75-1, 110-1
Distributeurs	
Étalonnage	120-3
Réglage	120-3
Doses	65-2, 100-2
Préconisations	100-2
Prescriptions	65-2

E		Listes de vérification
Épandeur		Après saison 130-1
Alarmes	50-5	Tous les jours 130-1
Configuration de l'équipement	50-1, 85-1	
Configuration du système	50-2	P
Fonctionnement	65-3	Page d'exécution
Lissage de dose	50-6	Épandeur 45-1, 80-1
Lissage de vitesse	50-6	Préconisations 65-2, 100-2
Essai Captage		Produits
CFR		Config réservoir 90-1
Chariot pneumatique	95-1	Configuration de trémie 55-1
Épandeur	60-1	Informations 55-1, 90-1
Essais		Récapitulatif 55-3, 90-2
Commande du débit	110-3	
Distributeur	75-5, 110-6	R
Embrayage	110-6	Rapports 70-1, 105-1
Nettoyage de réservoir	110-5	Récepteur GPS 30-1
Nettoyage de trémie	75-4	Récepteur Starfire
Régulateur de débit	75-2	Récepteur GPS 30-1
Vérification du chariot pneumatique	110-4	Relevés
Étalonnage		Capteurs/État 110-3
Distributeurs	120-3	Coffret électrique 75-1, 110-1
		Interrupteurs/État 75-2, 110-2
F		Matériel/logiciel 75-1, 110-1
Faisceau d'adaptation		Paramètres de travail 75-2, 110-2
Informations sur les connecteurs	125-2	Système de distribution 75-1, 110-1
Faisceau principal		Tensions système 75-2, 110-2
Brochage	125-1	
Fonctionnement		S
Chaînage des trémies	65-3	Sécurité
Commande du débit	65-2, 100-2	Sécurité de l'entretien 05-2
Indicateur de niveau de réservoir	100-1	Sécurité, utilisation du marchepied et des mains
Indicateur de niveau de trémie	65-1	courantes
Page principale	65-1, 100-1	Utilisation correcte du marchepied et des mains
Remplissage des réservoirs	100-1	courantes 05-2
Remplissage des trémies	65-1	Signal de vitesse 115-1
Réservoirs	100-2	Soupapes de commande
Trémies	65-3	Modulation de largeur d'impulsion
		Calibrage 60-2, 95-2
I		Symptômes observables 120-4
Informations supplémentaires		Système
Faisceau d'adaptation		Récapitulatif 30-1
Informations sur les connecteurs	125-2	Signal de vitesse 115-1
Faisceau principal	125-1	
Tableau de sorties d'excitateur	125-2	T
Tailles de fils recommandées	125-2	Tableau de sorties d'excitateur 125-2
		Tailles de fils recommandées 125-2
L		Termes de mise en garde, compréhension 05-1
Lissage de dose	50-6, 85-6	Totaux 70-1, 105-1
Lissage de vitesse	50-6, 85-6	
Liste de vérifications d'après saison	130-1	
Liste de vérifications en début de saison	130-1	
Liste de vérifications quotidiennes	130-1	
Listes de contrôle		
Début de saison	130-1	

