



iTEC™ Pro



LIVRET D'ENTRETIEN

iTEC™ Pro

OMPFP14709 ÉDITION I4 (FRENCH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introduction

www.StellarSupport.com

NOTE: Il est possible que les fonctionnalités du produit ne soient pas entièrement présentées dans ce document, certaines modifications ayant pu être apportées après la date d'impression. Lire le dernier livret d'entretien avant utilisation. S'en procurer un exemplaire auprès d'un concessionnaire ou sur www.StellarSupport.com

CZ76372,000071F -28-18JUN14-1/1

Avant-propos

BIENVENUE AU système GreenStar™ de John Deere.

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT MANUEL afin de pouvoir utiliser et entretenir correctement le système. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dommages matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité de la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. (Consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.)

CE MANUEL DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante du système et doit toujours l'accompagner même en cas de revente.

LES MESURES données dans ce manuel sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de fixation appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens normal de marche de la machine.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DE PRODUIT (N.I.P.) dans la section Caractéristiques ou

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

Numéros d'identification. Noter tous les numéros avec exactitude afin de les retrouver plus facilement en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée à conserver dans un endroit sûr.

LA GARANTIE est un service de John Deere destiné aux clients qui utilisent et entretiennent l'équipement comme décrit dans le présent manuel. Les termes en sont expliqués sur le certificat de garantie qui doit avoir été remis au client par le concessionnaire.

Cette garantie donne l'assurance que John Deere reprendra ses matériels, s'il s'avère qu'ils sont défectueux, pendant la période de garantie. Dans certains cas, John Deere apporte, souvent à titre gratuit, des améliorations sur le terrain, même après expiration de la période de garantie. Si l'équipement est soumis à un usage abusif ou s'il est modifié en vue d'améliorer ses performances au-delà des valeurs prescrites d'usine, la garantie sera annulée et les améliorations pourront être refusées.

RM72004,000014E -28-25JAN13-1/1

Table des matières

	Page		Page
Sécurité			
Reconnaître les symboles de mise en garde	05-1	Configuration des séquences	30-1
Comprendre les termes de mise en garde	05-1	Création ou modification des séquences.....	30-3
Respecter les consignes de sécurité.....	05-1	Exemple de configuration de séquence	30-4
Sécurité en matière d'entretien.....	05-2	Apprentissage de la séquence	30-6
Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes	05-2	Association de séquences aux bordures.....	30-8
Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité.....	05-3	Décalage demi-tour	30-11
Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage	05-3	Configurations et types de demi-tour	
Utilisation correcte de la ceinture de sécurité.....	05-4	Écran Paramètres iTEC Pro	35-1
Sécurité de l'utilisation du tracteur.....	05-5	Configurations et types de demi-tour.....	35-2
Sécurité de l'utilisation des systèmes d'automatisation d'outil.....	05-6	Nombre de passages sautés	35-4
Attention aux fuites de liquides sous pression....	05-6	Demi-tour simple	35-5
		Demi-tour étendu.....	35-6
		Demi-tour en ampoule	35-7
		Sauter et remplir	35-8
		Rangs alternés	35-9
		Saut au premier demi-tour.....	35-10
Consignes de sécurité — Autocollants		Manqués et chevauchements	
S'approche d'une bordure impraticable	10-1	Réduire les manqués ou chevauchements	40-1
Introduction		Pages d'accueil	
Principes de fonctionnement	15-1	Pages d'accueil	45-1
Pour faire fonctionner iTEC Pro.....	15-1		
Liste de vérification configuration iTEC Pro.....	15-2	Fonctionnement	
Activation d'iTEC Pro.....	15-2	Décalages de demi-tour	50-1
Mise en marche	15-3	Témoin d'état iTEC Pro (graphique circulaire) ...	50-1
Boutons utiles.....	15-3	Fonctionnement d'iTEC Pro	50-2
Schéma de principe de la configuration d'iTEC Pro	15-4	Diagnostics	50-3
Outil de configuration avancée	15-5	Pages de diagnostics	50-4
		Demi-tours	50-6
		S'approche d'une bordure impraticable	50-7
Configuration de la machine et de l'équipement		Désactivation d'iTEC Pro.....	50-7
Configuration de la machine.....	20-1	Conseils et réglages utiles.....	50-8
Configuration d'équipement.....	20-5	Priorité des bordures et des séquences chevauchantes	50-9
Configuration des bordures		Pannes et remèdes	
Description des types de bordure.....	25-1	Guide de dépannage et d'optimisation	55-1
Onglet Bordures	25-1	Codes de sortie	55-8
Écran Bordures.....	25-2		
Type de bordure	25-3	Publications d'entretien John Deere	
Bordure décalée de bout de parcelle en conduisant.....	25-5	Documentation technique.....	SERVLIT-1
Bordure à décalages supérieur et inférieur	25-7		
Bordure à décalage constant.....	25-10		
Séquences			
Séquences.....	30-1		

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Sécurité

Reconnaître les symboles de mise en garde

Voici le symbole de mise en garde. Lorsqu'il apparaît sur la machine ou dans la présente publication, c'est pour prévenir d'un risque potentiel de blessure.

Respecter tous les conseils de sécurité ainsi que les consignes générales de prévention des accidents.



DX,ALERT -28-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Comprendre les termes de mise en garde

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER repère les dangers les plus graves.

Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques. Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

⚠ DANGER

⚠ AVERTISSEMENT

⚠ ATTENTION

DX,SIGNAL -28-03MAR93-1/1

TS187 —28—27JUN08

Respecter les consignes de sécurité

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquant ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

Apprendre à utiliser la machine et en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification non autorisée apportée à la machine peut en affecter le fonctionnement, la sécurité et la longévité.



Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir de l'aide.

DX,READ -28-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Sécurité en matière d'entretien

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage, machine en marche. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé. Laisser refroidir la machine.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que tous les éléments demeurent en bon état et soient installés correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les éléments usés ou détériorés. Éliminer les accumulations de graisse, d'huile ou de saleté.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le(s) câble(s) de masse (-) de la (des) batterie(s) avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Sur les outils tractés, déconnecter les faisceaux électriques provenant du tracteur avant de procéder à l'entretien des composants électriques ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.



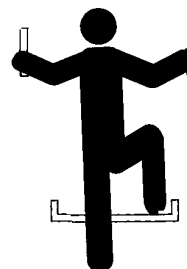
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -28-17FEB99-1/1

Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes

Pour éviter les chutes, monter et descendre face à la machine en utilisant le marchepied. Veiller à toujours être en contact avec le marchepied et les mains courantes.

Redoubler de prudence lorsque les surfaces sont rendues glissantes par de la boue, de la neige ou de l'humidité. Veiller à ce que les marches soient toujours propres, sans traces de graisse ou d'huile. Ne jamais descendre de la machine en sautant. Ne jamais monter sur une machine ni en descendre lorsqu'elle est en marche.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -28-12OCT11-1/1

Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité

Une chute lors de la pose ou de la dépose de composants électroniques montés sur un équipement peut entraîner des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme pour accéder facilement à chaque emplacement de montage. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs. Ne pas poser ou déposer de composants par temps humide ou en cas de gel.

Pour installer une station de base RTK ou en faire l'entretien sur une tour ou toute autre structure élevée, faire appel à un grimpeur certifié.

Lors du montage ou de l'entretien d'un mât récepteur de positionnement utilisé sur un équipement, utiliser les techniques de levage appropriées et porter les équipements de protection adaptés. Le mât est lourd

et peut être difficile à manipuler. Deux personnes sont nécessaires si les emplacements de montage ne sont pas accessibles à partir du sol ou d'une plate-forme de service.



TSS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -28-24AUG10-1/1

Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage

Ne pas utiliser les systèmes de guidage sur la voie publique. Toujours désactiver les systèmes de guidage avant d'entrer sur une voie publique. Ne pas essayer d'activer un système de guidage pendant le déplacement sur route.

Les systèmes de guidage sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le site. L'opérateur est toujours responsable du trajet de la machine. Les systèmes de guidage ne détectent ou n'empêchent pas automatiquement les collisions avec des obstacles ou d'autres machines.

Les systèmes de guidage incluent toute application qui automatise la direction de la machine. Cela comprend, entre autre, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™, et Machine Sync.

Pour éviter tout risque de blessure pour l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité:

*AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
iGuide est une marque commerciale de Deere & Company
iTEC est une marque commerciale de Deere & Company
RowSense est une marque commerciale de Deere & Company*

- Ne jamais monter à bord ni descendre d'une machine en marche.
- S'assurer que la machine, l'équipement et le système de guidage sont configurés correctement.
 - Si l'on utilise iTEC™ Pro, s'assurer que des bordures précises ont été définies.
 - Si l'on utilise Machine Sync, vérifier que le point d'attache du véhicule suiveur est calibré avec assez d'espace entre les machines.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour éviter les dangers dans les champs, les personnes se trouvant à proximité, l'équipement ou d'autres obstacles.
- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.
- Tenir compte des conditions de terrain, de la visibilité et de la configuration de la machine pour sélectionner la vitesse de la machine.

JS56696,0000ABC -28-02DEC13-1/1

Utilisation correcte de la ceinture de sécurité

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par écrasement lors d'un retournement.

Cette machine est équipée d'un arceau/cadre de sécurité. Mettre la ceinture de sécurité lors de l'utilisation de l'arceau/cadre de sécurité.

- Saisir le loquet de la ceinture de sécurité et tirer la ceinture par-dessus le corps.
- Insérer le loquet dans la boucle. Un clic doit retentir.
- Tirer sur le loquet de la ceinture pour vérifier qu'il est bien verrouillé.
- Ajuster la ceinture de sécurité au niveau des hanches.

Remplacer la ceinture de sécurité complète si la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou l'enrouleur présentent des détériorations.

Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Déceler les signes de



TS1729—UN—24MAY13

boulonnerie desserrée ou de ceinture abîmée: déchirures, effilochages, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou parties usées par frottement. Utiliser uniquement les pièces de rechange homologuées pour la machine en question. S'adresser au concessionnaire John Deere.

DX,ROPS1 -28-22AUG13-1/1

Sécurité de l'utilisation du tracteur

Les risques d'accidents sont réduits en prenant les précautions suivantes:

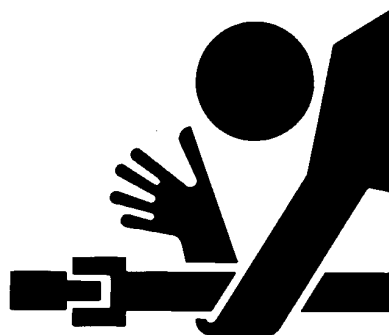
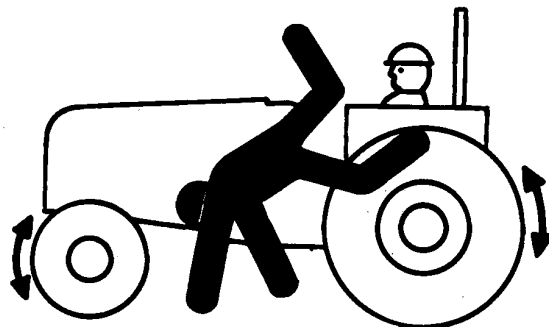
- N'utiliser le tracteur que pour effectuer des opérations pour lesquelles il a été conçu, telles que pousser, tirer, remorquer, actionner et porter un grand nombre d'équipements interchangeables, destinés aux travaux agricoles.
- Ce tracteur n'est pas conçu pour être utilisé comme un véhicule de loisir.
- Lire le présent livret d'entretien avant d'utiliser le tracteur et suivre les instructions de sécurité et d'utilisation figurant dans le manuel ainsi que sur le tracteur.
- Suivre les instructions du livret d'entretien, concernant l'utilisation et le lestage des équipements et accessoires (chargeur frontal, par exemple).
- S'assurer que personne ne se trouve à proximité de la machine, de l'équipement et de la zone de travail avant de démarrer le moteur ou d'utiliser la machine.
- Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles.

Conduite

- Ne jamais monter sur le tracteur ni en descendre lorsqu'il est en marche.
- Ne pas laisser monter des enfants ni des personnes dont la présence n'est pas indispensable sur le tracteur ou tout autre équipement.
- Ne jamais conduire un tracteur sans être assis sur un fauteuil équipé d'une ceinture de sécurité et homologué par John Deere.
- Maintenir tous les dispositifs de protection en place.
- Se servir de signaux d'alarme visuels et audibles lors de la conduite sur la voie publique.
- Se rabattre sur le bas-côté de la route avant de s'arrêter.
- Ralentir dans les virages, avant d'actionner séparément les pédales de frein ou à l'approche d'obstacles, d'un terrain accidenté ou d'une pente raide.
- Accoupler les pédales de frein pour le déplacement sur la voie publique.
- Actionner les pédales de frein par intermittence pour s'arrêter sur les surfaces glissantes.

Traction de charges

- Redoubler de prudence pour le remorquage ou l'immobilisation de charges lourdes. La distance de freinage augmente avec la vitesse et le poids de la charge tractée, ainsi qu'en pente. Il est possible de perdre le contrôle de la remorque ou de l'accessoire (avec ou sans freins propres) si la charge tractée est trop lourde ou si la vitesse est trop élevée.
- Tenir compte du poids total du véhicule tracteur et de sa charge.
- Atteler les charges tractées uniquement à des dispositifs d'accouplement homologués pour éviter le basculement en arrière.



Arrêt et stationnement du tracteur

- Avant de quitter le tracteur, désenclencher les distributeurs auxiliaires et la prise de force, arrêter le moteur, abaisser les équipements/accessoires au sol et enclencher le dispositif de stationnement comprenant le cliquet de stationnement et le frein de stationnement. En outre, si le tracteur doit rester sans surveillance, retirer la clé.
- Le tracteur N'EST PAS nécessairement immobilisé lorsque la transmission est en prise avec le moteur à l'arrêt.
- Rester à l'écart de la prise de force et des équipements lorsque le tracteur est en service.
- Attendre que toutes les pièces en mouvement se soient complètement immobilisées avant d'intervenir sur la machine.

Accidents les plus fréquents

Des négligences ou une utilisation incorrecte du tracteur peuvent entraîner des accidents. Rester conscient des risques liés à l'utilisation du tracteur.

Les accidents les plus fréquents liés au tracteur sont:

- Retournement du tracteur
- Collisions avec d'autres véhicules à moteur
- Procédure de démarrage incorrecte
- Happement par l'arbre de prise de force
- Chute à partir du tracteur
- Écrasement et pincement lors de l'attelage

DX,WW,TRACTOR -28-19AUG09-1/1

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

Sécurité de l'utilisation des systèmes d'automatisation d'outil

Ne pas utiliser les systèmes d'automatisation d'outil sur la voie publique. Toujours désactiver les systèmes d'automatisation d'outil avant d'entrer sur une voie publique. Ne pas essayer d'activer un système d'automatisation d'outil pendant le déplacement sur route.

Les systèmes d'automatisation d'outil sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le site. L'opérateur est toujours responsable du trajet de la machine.

Les systèmes d'automatisation d'outil incluent toutes les applications destinées à automatiser les mouvements de l'outil. Cela comprend, sans s'y limiter, iGrade™ et le Guidage d'outil actif.

Pour éviter tout risque de blessure pour l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité:

- Vérifier que la machine, l'outil et les systèmes d'automatisation sont configurés correctement.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle de la machine en cas de nécessité pour éviter les dangers dans les parcelles ainsi que les collisions avec les personnes se trouvant à proximité, le matériel ou d'autres obstacles.

iGrade est une marque commerciale de Deere & Company



- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.

PC13793 —UN—25MAY11

CF86321,0000366 -28-19DEC13-1/1

Attention aux fuites de liquides sous pression

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de cloques, de corrosion, de tresses de fils métalliques exposées, ou de tout autre signe d'usure ou d'endommagement.

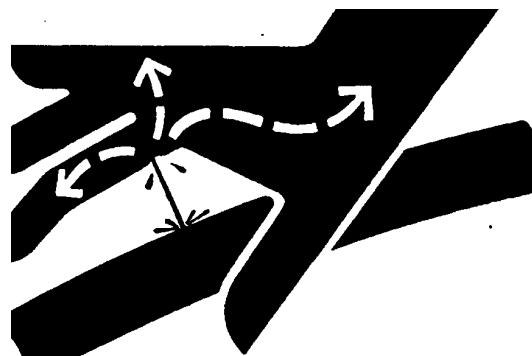
Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

Pour éviter tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Serrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Protéger le corps et les mains des liquides sous pression.

En cas d'accident, consulter un médecin immédiatement. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de



façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations (en anglais), il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, en appelant le 1-800-822-8262 ou le +1 309-748-5636.

X9811 —UN—23AUG88

DX,FLUID -28-12OCT11-1/1

Consignes de sécurité — Autocollants

S'approche d'une bordure impraticable

Ce message indique qu'une partie du véhicule et/ou de l'outil franchira ou a franchi une bordure impraticable. Ce message apparaît aussi lorsque le trajet du véhicule est très proche d'une bordure impraticable car iTEC Pro ajoute un tampon à la largeur physique des outils (voir "Configuration de l'outil " à la section "Configuration de la machine et de l'outil").

NOTE: Le message de bordure impraticable n'apparaîtra pas dans les conditions suivantes:

- La configuration de virage iTEC Pro est sur arrêt.
- AutoTrac n'est pas actif.

NOTE: La ligne indiquant la trajectoire du véhicule sur l'écran GS2/GS3 devient ROUGE lorsque le véhicule ou l'outil va bientôt franchir une bordure impraticable.



S'approche d'une bordure impraticable

PC13150 -28-17FEB11

BA31779,0000197 -28-05MAY11-1/1

Introduction

Principes de fonctionnement

intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro est un système qui coordonne les fonctions et les demi-tours en fin de passage de la machine ou de l'équipement. En connaissant l'emplacement de la machine et de l'équipement, les bordures de la parcelle et les séquences des fonctions, iTEC Pro permet aux opérateurs d'automatiser de nombreuses tâches exécutées à partir de la cabine. Cette automatisation permet aux opérateurs de se concentrer davantage sur l'équipement et la tâche à effectuer et moins sur la mécanique du fonctionnement de l'équipement.

Pour que le système iTEC Pro puisse effectuer cette automatisation, plusieurs éléments du système doivent être configurés sur la console GS2/GS3. Ces éléments comprennent:

- Configuration de la machine: type, dimensions, décalages et type de connexion (attelage/barre d'attelage)
- Configuration de l'équipement: type, dimensions et décalages
- Configuration des bordures: bordures extérieures/intérieures et de bout de parcelle où seront exécutés les séquences et les demi-tours
- Configuration de iTEC Pro
 - Configuration de la séquence: Définition des fonctions du véhicule à activer lorsqu'une bordure est franchie. Exemple: ralentir, puis relever l'équipement
 - Configuration des demi-tours
 - Attribution bordures-séquences: Attribution des séquences aux différents types de bordures
- Autre configuration, par exemple Guidage et StarFire

RM72004,000014B -28-18FEB13-1/1

Pour faire fonctionner iTEC Pro

- Logiciel iTEC Pro installé (GS2/GS3, véhicule)
- Activation iTEC Pro sur la console
- AutoTrac activé sur la console (requis pour les demi-tours en bout de parcelle automatisés)
- Configuration du véhicule et de l'équipement terminée
- Configuration d'AutoTrac et d'iTEC Pro terminée
- Bordures correctement définies et sélectionnées
- Graphique circulaire d'état iTEC Pro indiquant l'état "activé"
- Graphique circulaire d'état AutoTrac indiquant l'état "activé" (requis pour les demi-tours en bout de parcelle automatisés)

- Configuration de StarFire terminée

NOTE: iTEC Pro n'est pas compatible avec AutoTrac Universal.

Consulter stellarsupport.deere.com pour obtenir les mises à jour iTEC Pro.

RM72004,000012C -28-18FEB13-1/1

Liste de vérification configuration iTEC Pro

Nom du client _____

N/S GS2/GS3 _____

Code de demande d'accès _____

Numéro de commande COMAR _____

Code d'activation _____

NOTE: Les conditions suivantes DOIVENT être remplies pour qu'iTEC Pro fonctionne correctement. De par la complexité d'iTEC Pro, le temps passé à le configurer correctement permet d'assurer une bonne utilisation.

Logiciel, activation requise

- ☐ Logiciel GS2 version 2.0.1222 ou ultérieure et logiciel GS3 version 3.1.1475 ou ultérieure (toujours vérifier si une mise à jour du logiciel est disponible sur l'outil de mise à jour GreenStar et www.stellarsupport.deere.com)
- ☐ Activation d'iTEC Pro
- ☐ Logiciel de la machine (non compris dans le prix d'activation d'iTEC Pro)—Tous les contrôleurs de la machine doivent être mis à jour

Dans Apex (suggéré)

- ☐ Nommer les clients, fermes, parcelles
- ☐ Dans Apex, aller à GSDNet. Sélectionner les tracteurs et équipements. Vérifier les dimensions de la machine/de l'équipement (tous les modèles ne sont pas disponibles)
- ☐ Nommer tous les tracteurs et équipements qui utiliseront iTEC Pro
- ☐ Sélectionner ou définir les bordures externes de la parcelle où iTEC Pro sera utilisé (les bordures sont plus fiables si elles sont définies lors de la conduite au lieu d'être créées dans Apex)

- ☐ Enregistrer les données de la configuration sur une carte

Dans la cabine

À l'aide de l'outil de configuration avancée (bouton F), sélectionner iTEC Pro pour définir:

- ☐ Client, Ferme, Parcelle et Tâche (tâche requise seulement si l'on utilise la Documentation)
- ☐ Type de machine, Modèle, Nom, Type de connexion, Rayon de braquage et dimensions (champs remplis automatiquement si les données proviennent de GSDNet)
- ☐ Type d'équipement, Modèle, Nom et dimensions (champs remplis automatiquement si les données proviennent de GSDNet)
- ☐ Paramètres de Passage rectiligne et autres paramètres AutoTrac
- ☐ Sélectionner ou créer des séquences iTEC Pro et les associer aux bordures appropriées
- ☐ Sélectionner les Paramètres iTEC Pro pour choisir la configuration de demi-tour, le nombre de passages voulus, le rayon de braquage de l'équipement et réduire les manqués ou les chevauchements.
- ☐ Configurer les pages d'Accueil comme désiré. iTEC Pro comprend plusieurs pages spécifiques pour le fonctionnement et à la configuration en 1/4 et 1/2 pages, ainsi que des zones de touches programmables

Sur la parcelle

- ☐ Créer ou sélectionner une bordure extérieure (les bordures intérieures sont facultatives)
- ☐ Créer ou sélectionner une bordure de bout de parcelle extérieure
- ☐ Lancer iTEC Pro. Modifier tous les paramètres (dimensions de machine/d'équipement, rayon de braquage, distances des fonctions, etc.) afin d'obtenir un fonctionnement correct
- ☐ Consulter l'aide-mémoire iTEC Pro et iTEC Pro Tips (Conseils pour iTEC Pro)

RM72004,0000136 -28-30JAN13-1/1

Activation d'iTEC Pro

Consulter le livret d'entretien Console GS2/GS3—Applications de base pour l'activation. Contacter le

concessionnaire John Deere pour recevoir une démonstration d'iTEC Pro.

RM72004,000014C -28-18FEB13-1/1

Mise en marche

La touche programmable (A) MENU permet d'accéder aux applications de la console. MENU apparaît sur tous les écrans de la console.

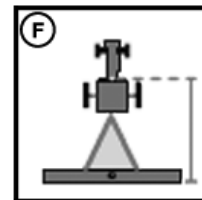
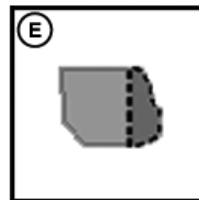
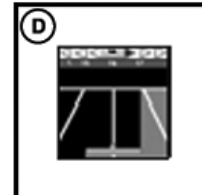
Sélectionner la touche programmable (B) GREENSTAR pour accéder aux applications GS Pro.

Sélectionner la touche programmable (C) GS principal pour accéder à l'outil de configuration avancée.

Sélectionner les autres touches programmables (D, E, F) pour entrer les informations requises:

A—Touche programmable
MENU
B—Touche programmable
GREENSTAR
C—Touche programmable
GREENSTAR PRINCIPAL

D—Touche programmable
GUIDAGE
E—Touche programmable
CARTOGRAPHIE/BOR-
DURE
F—Touche programmable
ÉQUIPEMENT



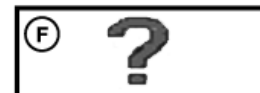
PC13433—UN—21APR11

RM72004,0000137 -28-21JAN13-1/1

Boutons utiles

A—Bouton Annuler
B—Bouton Entrer
C—Bouton de Configuration
de séquence
D—Bouton marche/arrêt
d'automatisation

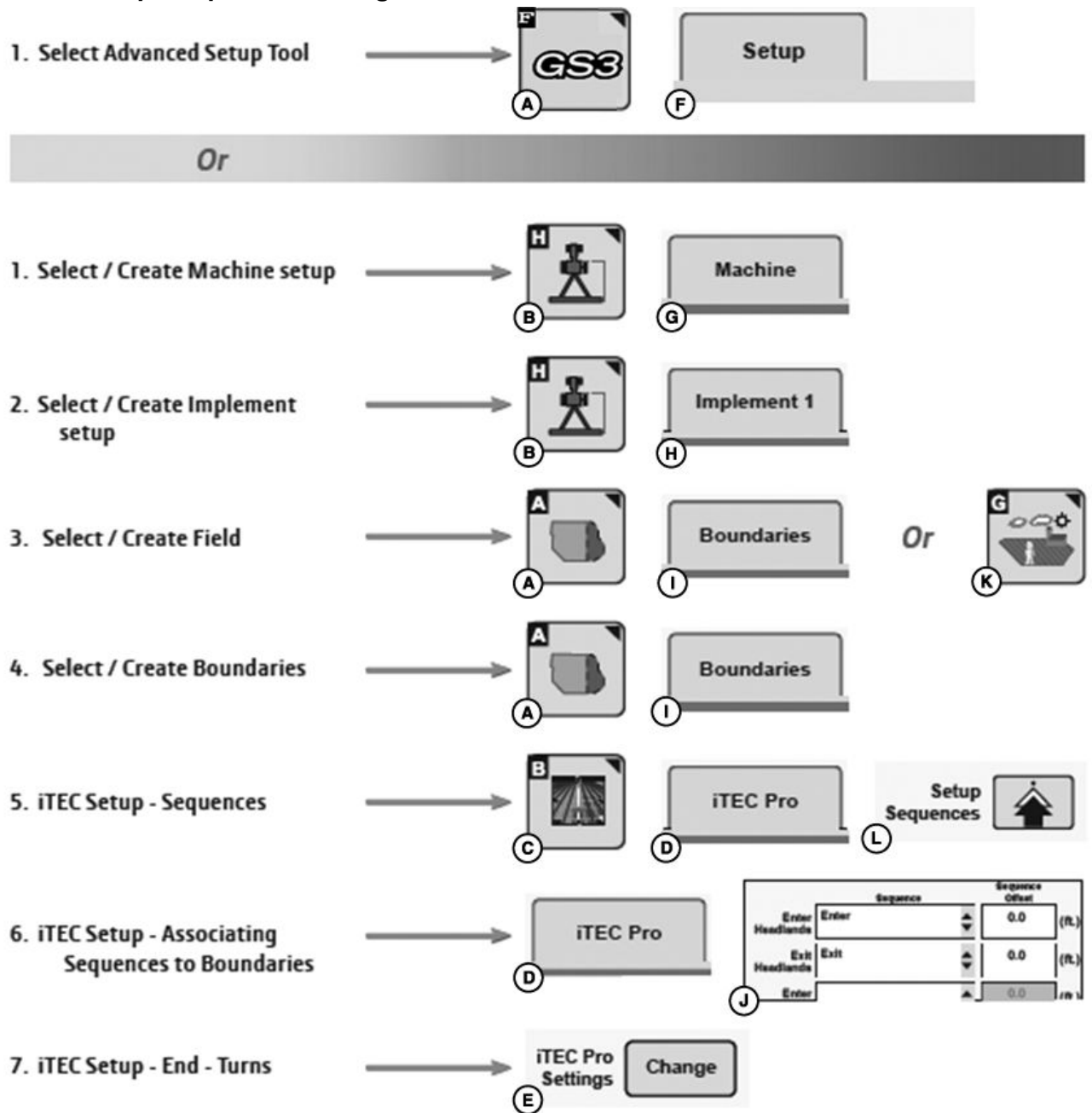
E—Bouton d'enregistrement
de séquence
F—Bouton Aide
G—Bouton des diagnostics



PC9915—UN—03OCT07

RM72004,0000138 -28-17JAN13-1/1

Schéma de principe de la configuration d'iTEC Pro



A—Touche programmable
Cartographie
B—Touche programmable
Équipement
C—Touche programmable
Guidage

D—Onglet iTEC Pro
E—Bouton de changement des
paramètres iTEC Pro
F—Onglet Configuration

G—Onglet Machine
H—Onglet Équipement 1
I— Onglet Bordures
J— Champs d'attribution de
séquences aux bordures

K—Bouton Ressources
L— Bouton de Configuration de
séquence

RM72004.000012D -28-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Outil de configuration avancée

Touche programmable MENU >> touche programmable
GREENSTAR >> touche programmable GREENSTAR
PRINCIPAL >> onglet Configuration

PC8663 —UN—05AUG05



Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



Touche programmable GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Touche programmable GREENSTAR PRINCIPAL

PC10629 —UN—10OCT07



Onglet Configuration

Suite, voir page suivante

RM72004,000012E -28-25JAN13-1/3

What settings do you want to change?

E → Resources ☒ K → iTEC Pro ☒

F → Machine ☒ L → Swath Control Pro ☐

G → Implement ☒ M → Implement Guidance ☐

H → Documentation ☒ N → Water Management ☐

I → Guidance ☒

J → Boundaries ☐

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics. *Indicates required field

GreenStar—Principal

What settings do you want to change?

E → Resources ☒ K → iTEC Pro ☒

F → Machine ☒ L → Swath Control Pro ☐

G → Implement ☒ M → Implement Guidance ☐

H → Documentation ☒ N → Water Management ☐

I → Guidance ☒

J → Boundaries ☒

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics. *Indicates required field

iTEC Pro

A—Onglet Configuration

B—Onglet Synthèse

C—Onglet Activations

D—Onglet Mémoire

E—Case à cocher Ressources

F—Case à cocher Machine

G—Case à cocher Outil

H—Case à cocher Documentation

I—Case à cocher Guidage

J—Case à cocher Bordures

K—Case à cocher iTEC Pro

L—Case à cocher Swath Control Pro

M—Case à cocher Guidage de l'équipement

N—Case à cocher Gestion de l'eau

L'outil de configuration avancé sert à simplifier la configuration initiale des applications GS2/GS3 tout en aidant les opérateurs à se familiariser avec les paramètres requis pour l'intégralité des fonctionnalités. Une fois l'utilisation de l'outil terminée, les opérateurs doivent être capables de démarrer et d'utiliser correctement les fonctions souhaitées et de modifier les paramètres.

L'opérateur peut utiliser la Configuration avancée pour modifier des paramètres particuliers à mesure qu'il accomplit ses opérations quotidiennes.

Dans la Configuration avancée, l'opérateur peut sélectionner les fonctions à configurer.

- Ressources
- Machine
- Équipement
- Documentation
- Guidage
- Bordures
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

Sélectionner les combinaisons de fonctions. Si une fonction dépend d'autres fonctions pour que le système soit entièrement opérationnel, le système sélectionne automatiquement les fonctions requises et l'opérateur ne

pourra pas désélectionner ces fonctions. Par exemple, si l'opérateur a sélectionné la fonction Bordures, la fonction Ressources est automatiquement sélectionnée pour forcer l'opérateur à sélectionner un Client, une Ferme et une Parcelle.

Les fonctions sélectionnées par l'opérateur déterminent les pages incluses dans la Configuration avancée. Seuls les écrans associés aux fonctions sélectionnées par l'opérateur seront inclus.

Pour chaque fonction, il existe une liste de champs requis à remplir et qui doivent être valides pour que le système fonctionne comme prévu. Les champs obligatoires sont signalés par un astérisque rouge.

Selon les fonctions sélectionnées par l'opérateur pour la configuration, les applications GS2/GS3 déterminent les champs nécessaires pour une configuration réussie et signalent visuellement ces champs à l'opérateur. L'opérateur peut progresser dans la Configuration avancée sans remplir les champs requis mais il est possible que le système ne fonctionne pas correctement si tous les champs obligatoires ne contiennent pas des données valides.

Exemple de configuration avancée, suivant.

Suite, voir page suivante

RM72004,000012E -28-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

*** Machine Type**
Tractor

Machine Model
8x30

*** Machine Name**
8430

*** Connection Type**
Rear Pivot Drawbar

*** Machine Turn Radius**
22.0 (ft)

COM Port

*** Turning Sensitivity**
70

Offsets

* Change Offsets

Recording Source
AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C
Exit Setup

3:48pm

A—Bouton Page précédente

B—Touche Page suivante

C—Bouton Quitter configuration

Afficher les pages à l'aide des boutons Précédent et Suivant (A et B). Les instructions apparaissent dans l'angle supérieur droit.

Le numéro de page (2/8) s'affiche au dessus des boutons Précédent et Suivant. Pour retourner à la page d'accueil

de la Configuration avancée, utiliser les boutons Suivant ou Quitter configuration (C). Changer de champ requis en appuyant sur le bouton Suivant (B). Cependant, le système risque de ne pas fonctionner correctement si les champs requis contiennent des données invalides.

RM72004,000012E -28-25JAN13-3/3

Configuration de la machine et de l'équipement

Configuration de la machine

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable ÉQUIPEMENT—permet d'accéder aux onglets de la machine et de l'équipement.

NOTE: Les dimensions de la machine et de l'équipement, y compris les décalages, doivent être mesurés par l'opérateur et entrés conformément aux instructions du présent manuel. Des mesures précises des dimensions de la machine et des décalages sont cruciales pour le bon fonctionnement de l'iTEC Pro.

Tracteurs à roues 9030, 9R

NOTE: Les erreurs de passage, entraînant des erreurs en bout de demi-tour ou l'arrêt du système iTEC Pro, peuvent se produire lorsque le système iTEC Pro est utilisé pour exécuter des demi-tours automatiques de bout de rang sur les tracteurs à roues 9030 et 9R.

Les demi-tours automatiques des tracteurs à roues 9030 ou 9R ne s'effectuent pas aussi rapidement que les demi-tours manuels. Les erreurs de passage peuvent se produire durant les demi-tours automatiques de bout de rang. Les erreurs sont plus importantes durant les demi-tours en ampoule effectués en remorquant de petits équipements. Minimiser les erreurs et maintenir un écartement des rangs au jugé optimal en:

- réduisant le régime de la machine en bout de demi-tour
- à l'aide d'une configuration de demi-tour permettant des sauts et créations de demi-tours simples

Contactez le concessionnaire John Deere pour obtenir une assistance concernant l'automatisation des demi-tours sur les tracteurs à roues 9030 et 9R.

NOTE: Le système iTEC Pro n'est pas homologué pour une utilisation en cas de configuration à équipements multiples sur tracteurs à roues 9030 et 9R.

PC8663 —UN—05AUG05



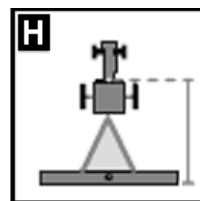
Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



Touche programmable GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Touche programmable ÉQUIPEMENT

Le système iTEC Pro n'est pas homologué pour une utilisation avec des tracteurs à roues 9030 et 9R utilisés avec des semoirs pneumatiques à chariots pneumatiques tractés dans des cas ne permettant pas de sauter des passages. La fiabilité de la trajectoire de demi-tour et les performances générales sur la parcelle peuvent ne pas être acceptables avec les configurations à équipements multiples à moins que la situation permette qu'au moins un passage soit sauté.

Contactez le concessionnaire John Deere pour obtenir une assistance concernant l'automatisation des demi-tours sur les tracteurs à roues 9030 et 9R avec configuration à équipements multiples.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000127 -28-18FEB13-1/5

Onglet Machine

- | | | | |
|--|---|--|-------------------------------|
| A—Onglet Machine | E—Menu déroulant Modèle de machine | I— Zone d'entrée Sensibilité du braquage | M—Bouton Enregistrement/Pause |
| B—Onglet Équipement 1 | F— Menu déroulant Nom de machine | J— Bouton Port COM | |
| C—Onglet Équipement 2 (non utilisé par iTEC Pro) | G—Menu déroulant Type de connexion | K—Bouton Modifier décalages | |
| D—Menu déroulant Type de machine | H—Zone d'entrée Rayon de braquage machine | L—Menu déroulant Enregistrement source | |

NOTE: Avant de configurer iTEC Pro, entrer un nouveau nom (F) de machine. Les données de la machine entrées dans l'iTEC Pro sont stockées pour le nom de la machine.

Mesurer les dimensions et décalages sur la machine sélectionnée.

L'onglet (A) Machine requiert des informations telles que:

- Type
- Modèle
- Nom
- Décalages

Type de machine—Sélectionner "Tracteur".

Modèle machine—Sélectionner ou entrer le numéro de la machine.

Nom machine—Entrer un nom unique pour identifier clairement la machine en cours d'utilisation. Si une exploitation utilise deux tracteurs 8430, les noms de machine peuvent être "John" et "Deere", "8430-1" et "8430-2" ou "1" et "2". Les paramètres relatifs au tracteur, tels que le rayon de braquage, la sensibilité de braquage et les dimensions sont enregistrés pour le nom de machine.

Type de connexion—Sélectionner le connecteur avant ou arrière.

Suite, voir page suivante

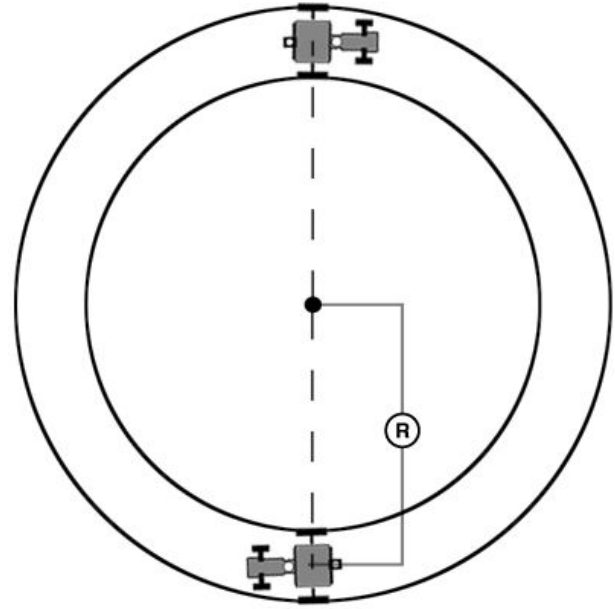
RM72004,0000127 -28-18FEB13-2/5

PC13411 —JUN—20APR11

Rayon de braquage de la machine—Angle de demi-tour de la machine sans équipement attelé et sans pression de freinage. Le rayon de braquage est égal à la moitié du diamètre mesuré au centre de l'essieu arrière d'un tracteur pour cultures en lignes et au point de pivotement sur les tracteurs à chenilles et à 4 roues motrices. Exemple: Les tracteurs à roues 8030 ont un rayon de braquage minimum de 6,1 à 6,7 m (20 à 22 ft.). Choisir un nombre de départ et changer selon le besoin pour plus de précision. Voir les scénarios dans la section de Configuration et types de demi-tour pour plus de renseignements.

iTEC Pro comparera le rayon de braquage de la machine à celui de l'équipement et utilisera la valeur la plus grande. Exemple: si le rayon de braquage du tracteur est de 6,7 m (22 ft.) mais celui de l'équipement est de 7,6 m (25 ft.), iTEC Pro effectuera un demi-tour d'un rayon de 7,6 m (25 ft.).

Sensibilité du braquage—Configuration du gain AutoTrac lorsque la machine est dans un demi-tour automatisé. Peut être réglée par l'opérateur pour améliorer les performances (70 est la valeur par défaut). Les sensibilités faibles sont moins agressives, les sensibilités élevées sont plus agressives.



R—Rayon de braquage de la machine

PC10634—UN—100CT07

Suite, voir page suivante

RM72004,0000127 -28-18FEB13-3/5

Décalages machine

Machine Offsets

Non-Steering Location Rear Axle F

A

0.000 (m)

B

0.00 (m)

C

0.00 (m)

D

0.00 (m)

A Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

B In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

C In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

D Vertical distance from the GPS receiver to the ground
Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

A—Distance latérale entre l'axe de la machine et le récepteur GPS

B—Distance longitudinale entre essieu non directeur (point de demi-tour de machine pour tracteur à chenilles) et récepteur GPS

C—Distance longitudinale entre essieu non directeur (point de demi-tour de machine pour tracteur à chenilles) et point de connexion de l'équipement

D—Distance verticale entre le récepteur GPS et le sol (utilisé uniquement avec les applications Surface Water Pro)

F—Menu déroulant Emplacement non directeur

E—Bouton à bascule de décalage

NOTE: Les dimensions de la machine et de l'équipement, y compris les décalages, doivent être mesurés par l'opérateur et entrés conformément aux instructions

du présent manuel. Des mesures précises des dimensions de la machine et des décalages sont cruciales pour le bon fonctionnement de l'iTEC Pro.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000127 -28-18FEB13-4/5

1. Appuyer sur le bouton Modifier décalages sur l'écran de configuration de la machine.
2. Entrer les décalages de la machine:
 - Distance latérale entre l'axe de la machine et le récepteur (A) GPS
 - Distance longitudinale entre essieu non directeur (point de demi-tour de machine pour tracteur à chenilles) et récepteur (B) GPS

NOTE: Le point (C) de connexion de l'équipement est l'endroit où le tracteur est raccordé à l'équipement

(barre d'attelage, attelage) sauf sur les équipements pivotants à 2 points (grand semoir). Dans ce cas, mesurer la distance jusqu'au point de pivotement directement derrière l'attelage.

- Distance longitudinale entre essieu non directeur (point de demi-tour de machine pour tracteur à chenilles) et point (C) de connexion de l'équipement
- Distance verticale entre le récepteur GPS et le sol (D) (utilisé uniquement avec les applications Surface Water Pro)

RM72004,0000127 -28-18FEB13-5/5

Configuration d'équipement

NOTE: Vérifier la configuration de l'équipement, y compris les branchements hydrauliques avant de faire fonctionner l'iTEC Pro. Des modifications de la configuration de l'équipement peuvent entraîner un comportement inattendu durant l'utilisation de l'iTEC Pro.

Entrer les données à partir de l'onglet Équipement

1. iTEC Pro n'utilise pas les données entrées dans l'onglet Équipement 2.

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable ÉQUIPEMENT >> onglet (A) Équipement 1

IMPORTANT: Les dimensions de la machine et de l'équipement, y compris les décalages, doivent être mesurées par l'opérateur et entrées d'après les instructions du présent manuel. Des mesures précises des dimensions de la machine et des décalages sont cruciales pour le bon fonctionnement de l'iTEC Pro.

A—Onglet Équipement 1

PC8663 —UN—05AUG05



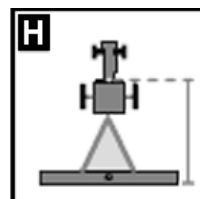
Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



Touche programmable GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Touche programmable ÉQUIPEMENT

PC16487 —UN—28JAN13



Onglets Équipement

Suite, voir page suivante

RM72004,0000149 -28-28JAN13-1/7

Onglet Équipement

GreenStar - Equipment

(A) Machine **(B) Implement 1** **(C) Implement 2**

Implement Type
Planter **(D)**

Implement Model
1790 **(E)**

Implement Name
1790 - 12R30 Drawbar **(F)**

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **(H) Change Widths**

Offsets

0.00 (m)

4.66 (m)

1.19 (m)

7.92 (m)

(G) Change Offsets

Widths

~12

A—Onglet Machine
B—Onglet Équipement 1
C—Onglet Équipement 2 (non utilisé par iTEC Pro)

D—Menu déroulant Type d'équipement
E—Menu déroulant Modèle d'équipement

F—Menu déroulant Nom d'équipement
G—Bouton Modifier décalages
H—Bouton Modifier largeurs

NOTE: Avant de configurer iTEC Pro, créer un nouveau nom (F) d'équipement. Les données de l'équipement entrées dans l'iTEC Pro sont stockées pour le nom de l'équipement.

Mesurer les dimensions et décalages pour l'équipement sélectionné.

L'onglet Équipement 2 n'est pas utilisé pour iTEC Pro. Il n'est affiché qu'à titre de référence.

L'onglet Équipement 1 requiert des informations telles que:

- Type

- Modèle
- Nom
- Décalages

Type d'équipement—Sélectionner le type dans le menu déroulant.

Modèle d'équipement—Sélectionner le numéro du modèle ou l'ajouter.

Nom d'équipement—Entrer un nom unique pour identifier clairement l'équipement en cours d'utilisation. Les données de l'équipement sont stockées pour le nom de l'équipement.

Suite, voir page suivante

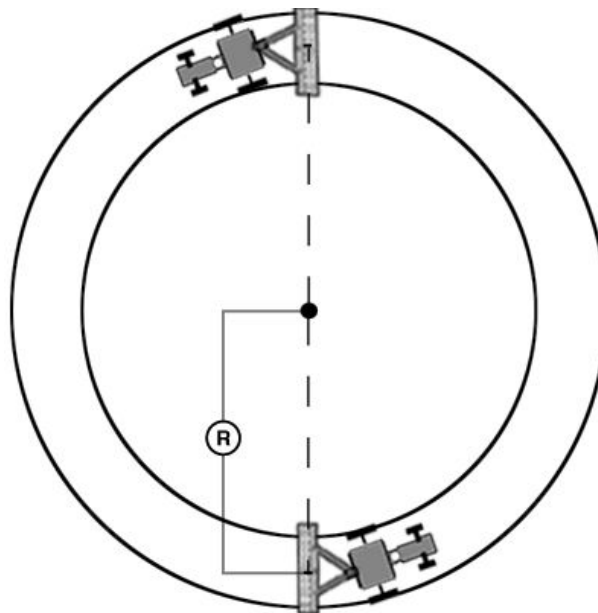
RM72004,0000149 -28-28JAN13-2/7

PC13440—UN—21APR11

Rayon de braquage de l'équipement—La distance fournie pour le Rayon de braquage de l'équipement indique à l'iTEC Pro à quel angle une machine peut tourner lorsqu'un équipement y est attelé. Le rayon de braquage de l'équipement détermine le type de demi-tour qui sera utilisé en fin de passage.

Pour connaître le rayon, déterminer le diamètre du demi-tour et le diviser par 2. iTEC Pro compare le rayon de braquage du tracteur et le rayon de braquage de l'équipement, puis utilise la valeur la plus grande.

R—Rayon de braquage de l'équipement



PC9905—UN—05FEB07

Suite, voir page suivante

RM72004,0000149 -28-28JAN13-3/7

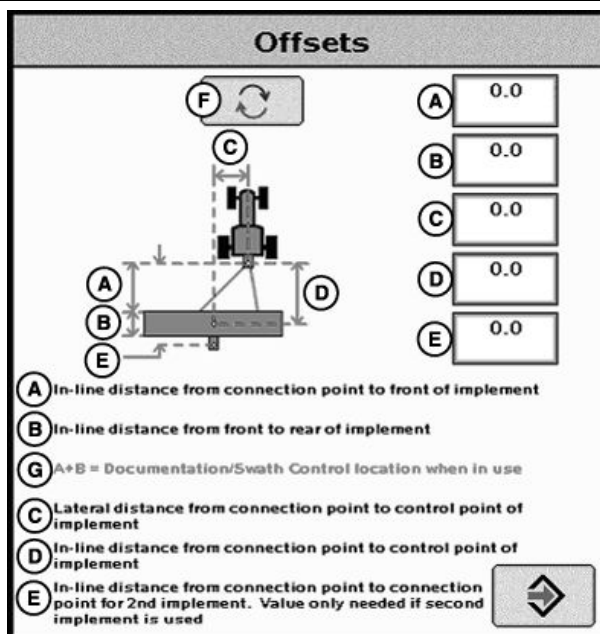
Décalages d'équipement

Décalages d'équipement—Servent à définir la position réelle de l'équipement par rapport au tracteur. Ceci est important pour s'assurer que l'équipement est aligné sur la parcelle après un demi-tour et pour déterminer l'emplacement de l'équipement pour la fonction Réduire les manqués et Réduire les chevauchements (voir Modifier paramètres sur l'onglet Machine).

- Distance longitudinale entre le point de connexion et l'avant de l'équipement (A). Pour les équipements tractés, on peut considérer qu'il s'agit de la flèche. Il s'agit plus précisément de la dimension entre le boulon-verrou et l'avant de la zone de travail (par exemple: rangs avant du cultivateur agricole, point de chute des graines sur un semoir). Pour les semoirs à attelage 2 points, mesurer la distance à partir de l'endroit où le semoir pivote, juste derrière l'attelage 2 points.
- Longueur de travail de l'équipement (B). Pour les outils d'attaque du sol, il s'agit de la distance entre le rang avant de socs à ailerons ou de pointes et le rang arrière. Sur un semoir standard ou un pulvérisateur tracté, cette dimension serait de 0-la semence tombe au même point à chaque rang et le pulvérisateur comporte des buses de pulvérisation au même point le long de la rampe. La dimension (A) devrait alors aller jusqu'au point de chute des semences ou à la rampe du pulvérisateur.
- Distance latérale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'équipement (C). Il s'agit de la distance latérale entre le centre du tracteur et le centre de l'équipement, qui sera égale à 0,0 sur les équipements les plus courants. Cette dimension sert à alerter l'opérateur de collisions potentielles. Elle est essentielle pour effectuer des demi-tours corrects, et il peut être nécessaire de la régler.

NOTE: Exemple d'équipements qui ne seront pas centrés: les faucheuses-conditionneuses et la plupart des semoirs de rangs divisés avec un nombre pair de rangs de 15" (par exemple: 24R15 ou 32R15) à moins d'être équipé d'une traverse d'attelage réglable.

- Distance longitudinale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'équipement (D). Souvent, cette distance sera comprise entre le point de connexion et



- A—Distance longitudinale entre le point de connexion et l'avant de l'équipement
- B—Distance longitudinale entre l'avant et l'arrière de l'équipement
- C—Distance latérale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'équipement
- D—Distance longitudinale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'équipement

- E—Distance longitudinale entre le point de connexion et le point de connexion du deuxième équipement. Valeur nécessaire en cas d'utilisation d'un deuxième équipement uniquement
- F—Bouton à bascule de décalage
- G—A+B Emplacement Documentation/Swath Control lorsqu'utilisé

les roues porteuses. Pour des demi-tours corrects, mesurer cette distance avec l'équipement à la hauteur de marche durant le demi-tour.

NOTE: Il peut être nécessaire de régler ces dimensions une fois sur la parcelle pour affiner les performances.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000149 -28-28JAN13-4/7

PC11071—UN—29FEB08

Change Widths

(ft)/(rows) ← **A**

Implement Width (ft) 40.0 ← **B**

Track Spacing (ft) 40.000 ← **C**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

Accept

Écartement de passage

- A**—Bouton Écartement de passage
B—Largeur d'équipement
C—Écartement de passage

- D**—Largeur physique
E—Nombre de sections entraînées
F—Largeur de l'équipement (nombre de rangs)

Modifier largeurs—Sert à entrer la largeur de l'équipement et l'écartement de passage pour le guidage. Cette valeur sert également au calcul de la superficie totale lorsqu'on documente l'opération. Vérifier le type, le modèle, le nom et la largeur de l'équipement ainsi que l'écartement de passage lorsqu'on change d'équipement. La largeur de l'équipement et l'écartement de passage sont indépendants l'un de l'autre.

NOTE: La largeur de l'équipement peut provenir du contrôleur sur certains contrôleurs tels que SeedStar.

Définition de la largeur d'équipement et de l'écartement de passage. La largeur d'équipement et l'écartement de passage peuvent être définis de deux façons: en entrant la largeur de travail de l'équipement ou le nombre de rangs et l'écartement des rangs. Pour alterner entre les deux, appuyer sur le bouton (A) (ft.)/(rangs).

- **Largeur d'équipement (ft.)**—entrer la largeur de travail totale de l'équipement.
- **Largeur d'équipement (rangs)**—entrer le nombre de rangs et l'écartement des rangs.

Écartement de passage—Sert dans le guidage, indique l'éloignement de chaque passage par rapport au passage précédent. Il est entré de la même façon que la largeur d'équipement. Pour des rangs au jugé ou des rangs entre passages "parfaits", cette distance sera égale à la largeur de l'équipement. Afin d'assurer un certain

Change Widths

(ft)/(rows) ← **A**

Implement Width (rows) 16 ← **F**

Track Spacing (rows) 16 ← **G**

Row Width (in) 30 ← **H**

Row Width (in) 30.0 ← **I**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

Accept

Écartement de passage

- G**—Écartement de passage (nombre de rangs)
H—Largeur des rangs
I—Largeur des rangs

chevauchement pour le travail du sol ou la pulvérisation, ou pour tenir compte d'une certaine dérive GPS, on peut choisir un écartement de passage inférieur à la largeur de l'équipement.

Largeur physique—La largeur réelle de l'équipement tel qu'il est utilisé sur la parcelle, lorsque l'équipement est relevé. Elle est parfois supérieure à la largeur de l'équipement. Exemple: sur un semoir, les bras de marqueur sont plus larges que la largeur de travail de l'équipement.

IMPORTANT: Les mesures de largeur sont utilisées par le système iTEC Pro pour alerter un opérateur d'intersections potentielles entre l'équipement et une bordure impraticable. L'opérateur doit tout de même être conscient des risques de collision quand l'équipement est plus large que la dimension entrée (par exemple: lorsque le bras de marqueur est abaissé). Si on utilise des marqueurs sur la parcelle, ajouter la largeur des deux marqueurs afin d'obtenir des avertissements d'intersections potentielles.

NOTE: Si les demi-tours sont DÉACTIVÉS ou si on utilise Parallel Tracking, la détection d'intersection ne sera pas affichée.

Pour former un tampon permettant d'éviter les obstacles, iTEC Pro ajoutera une largeur physique supplémentaire de chaque côté de l'équipement pour compenser plusieurs facteurs, dont la dérive GPS.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000149 -28-28JAN13-5/7

Signal	Largeur physique approximative ajoutée à l'équipement
RTK	0,6 m (2 ft.)
SF2	0,9 m (3 ft.)
SF1	3,4 m (11 ft.)

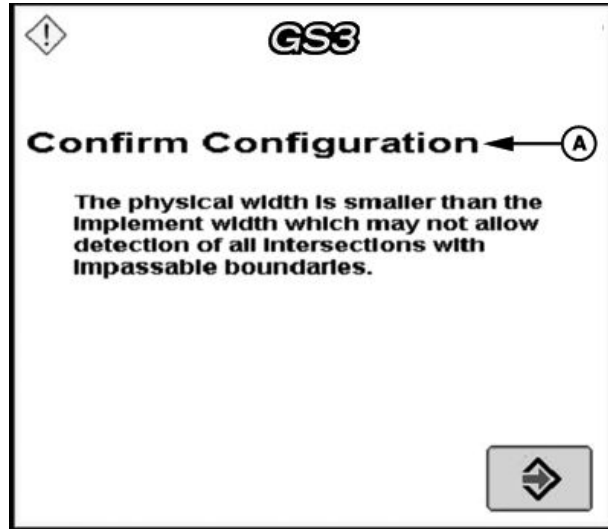
Tableau de largeur physique

RM72004,0000149 -28-28JAN13-6/7

NOTE: Si la largeur physique est inférieure à la largeur (de travail) de l'équipement, un message s'affiche pour rappeler que cela n'est normalement pas correct. Exemple: un semoir 16R30 est physiquement plus large que sa largeur de travail de 12,2 m (40 ft.).

Le distributeur d'engrais sec est un exemple où la largeur de travail est supérieure à la largeur physique—il épand beaucoup plus loin que la largeur physique du chariot.

A—Confirmer configuration—La largeur physique est inférieure à la largeur de l'équipement, ce qui peut empêcher la détection de toutes les intersections de bordures non praticables.



PC13477 —UN—25APR11

RM72004,0000149 -28-28JAN13-7/7

Configuration des bordures

Description des types de bordure

NOTE: L'utilisation précise d'ITEC Pro requiert des descriptions de bordures précises. Vérifier les bordures avant de lancer iTEC Pro.

Types de bordures disponibles

- Extérieure (requis)
 - Bout de parcelle extérieure (requis)
- Intérieure (facultative)
 - Intérieure praticable

- Intérieure non praticable
- Bouts de parcelle intérieurs (requis si on utilise des bordures intérieures non praticables)

Les bouts de parcelle servent à déclencher des séquences et des demi-tours. Les bordures intérieures praticables servent également à déclencher des séquences. Quand iTEC Pro fonctionne avec AutoTrac et les demi-tours, les franchissements de bordures non praticables sont surveillés et l'opérateur est alerté à l'avance pour permettre une manœuvre d'évitement si nécessaire.

RM72004,000012F -28-18FEB13-1/1

Onglet Bordures

NOTE: Les bordures doivent être précises pour que le système iTEC Pro exécute les fonctions au sol de façon précise.

L'onglet BORDURES permet d'enregistrer les bordures extérieures de la parcelle ainsi que les bordures intérieures et de bout de parcelle. Les bordures calculent la superficie et sont enregistrées sur la carte de données pour déchargement dans le logiciel de bureau APEX de John Deere. Les bouts de parcelle et les autres bordures doivent être précis pour qu'iTEC Pro puisse exécuter ses fonctions correctement. Pour une précision optimale, il faut créer les bordures extérieures en conduisant.

Cocher ou non la case INDICATEUR BOUT DE PARCELLE pour activer ou désactiver l'indicateur. Ceci décomptera la distance jusqu'au bout de parcelle suivant sur la carte de guidage.

Bordure Bout de champ—Les bouts de parcelles sont affichés sur l'onglet Vue du Guidage sous la forme de lignes de tirets roses pour indiquer où se trouvent les bouts

PC16540 —UN—01FEB13



de champs sur les cartes et les vues perspectives. Seules les bordures extérieures et les bordures intérieures non praticables peuvent avoir une bordure de bout de parcelle. Des bouts de parcelle sont requis à proximité de la bordure extérieure et autour de toute bordure intérieure non praticable; c'est sur ceux-ci que sont basées les distances dans les Séquences, Fonctions et Décalages demi-tour.

Les bordures de bout de parcelle peuvent soit être créées en conduisant soit entrées comme décalage des bordures extérieure ou intérieure. iTEC Pro exécute les séquences avec plus de précision si les bouts de parcelles sont précis.

RM72004,0000135 -28-18FEB13-1/1

Écran Bordures

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable CARTOGRAPHIE >> onglet BORDURES

Utiliser les bordures pour configurer les informations suivantes:

NOTE: Il est également possible de créer un Client, une Ferme et une Parcelle à l'écran en sélectionnant NOUVEAU dans le menu déroulant.

- Client (configurer dans Apex ou en tant que nom personnalisé)
- Ferme (configurer dans Apex ou en tant que nom personnalisé)
- Parcelle (configurer dans Apex ou en tant que nom personnalisé)
- Type
- Groupe bout de parcelle
- Méthode de création
- Indicateur de bout de parcelle
- Nom
- Case à cocher Praticable/impraticable (pour les bordures intérieures)
- Décalage bordure
- Carte des bordures
- Enregistrement

Quand iTEC Pro fonctionne avec AutoTrac et les demi-tours, les franchissements de bordures non praticables sont surveillés et l'opérateur est alerté à l'avance pour permettre une manoeuvre d'évitement si nécessaire.

PC8663 —UN—05AUG05



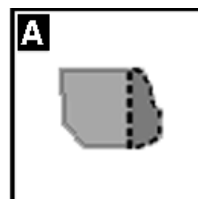
Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



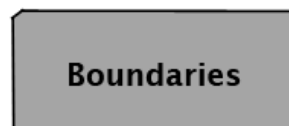
Touche programmable GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Touche programmable CARTOGRAPHIE

PC10632 —UN—15JUL08



Onglet Bordures

RM72004,0000130 -28-18FEB13-1/1

Type de bordure

NOTE: Les bouts de parcelle définis doivent être suffisamment larges pour permettre le demi-tour de la machine et de l'équipement sans utiliser les freins.

Bordure extérieure (requis)—Périmètre de la parcelle

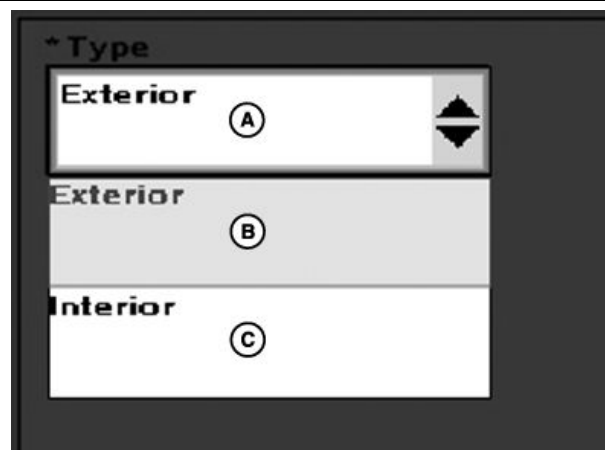
Bout de parcelle extérieur (requis)—Rangs d'extrémité le long des côtés de la parcelle où ont lieu les demi-tours

Il est possible de remplacer le type de bordure par BOUT DE PARCELLE lorsqu'une bordure extérieure ou intérieure a été sélectionnée. Si une de ces options est sélectionnée, les écrans suivants s'affichent.

Bordure intérieure praticable—Périmètre d'une zone située à l'intérieur de la parcelle, qui n'est pas cultivée, mais qui peut être franchie par la machine et l'équipement. Exemple: voie d'eau.

Bordure intérieure non praticable—Périmètre d'une zone située à l'intérieur de la parcelle, qui n'est pas cultivée et qui ne peut pas être franchie par la machine et l'équipement

Bout de parcelle intérieur—Rangs d'extrémité ou tournières autour d'une bordure intérieure non praticable



A—Menu déroulant Type de bordure

B—Sélection de la bordure extérieure

C—Sélection de la bordure intérieure

Suite, voir page suivante

RM72004,000017E -28-18FEB13-1/2

PC16516 —UN—28JAN13

- | | | | |
|-------------------------|---|---|-----------------------------|
| A—Onglet Cartes | F—Menu déroulant Parcelle | J—Case à cocher Indicateur bout de parcelle | M—Enregistrement/Pause |
| B—Onglet Bordures | G—Menu déroulant Type | K—Zone d'entrée Décalage | N—Arrêt de l'enregistrement |
| C—Onglet Jalons | H—Menu déroulant Groupe bouts de parcelle | L—Bascule Décalage du récepteur | |
| D—Menu déroulant Client | I—Menu déroulant Méthode de création | | |
| E—Menu déroulant Ferme | | | |

Groupe bouts de parcelle—Combinaison d'une ou plusieurs bordures de bout de champ qui sont liées. Des opérations différentes peuvent utiliser des groupes de bouts de parcelle différents. Par exemple, il peut y avoir un groupe Semoir où les bouts de parcelles sont de 36,6 m (120 ft.) et un groupe Cultivateur agricole où les bouts de parcelles sont de 27,4 m (90 ft.). Des opérations différentes peuvent nécessiter des bouts de parcelles différents.

Méthode de création—La bordure extérieure présente les options suivantes:

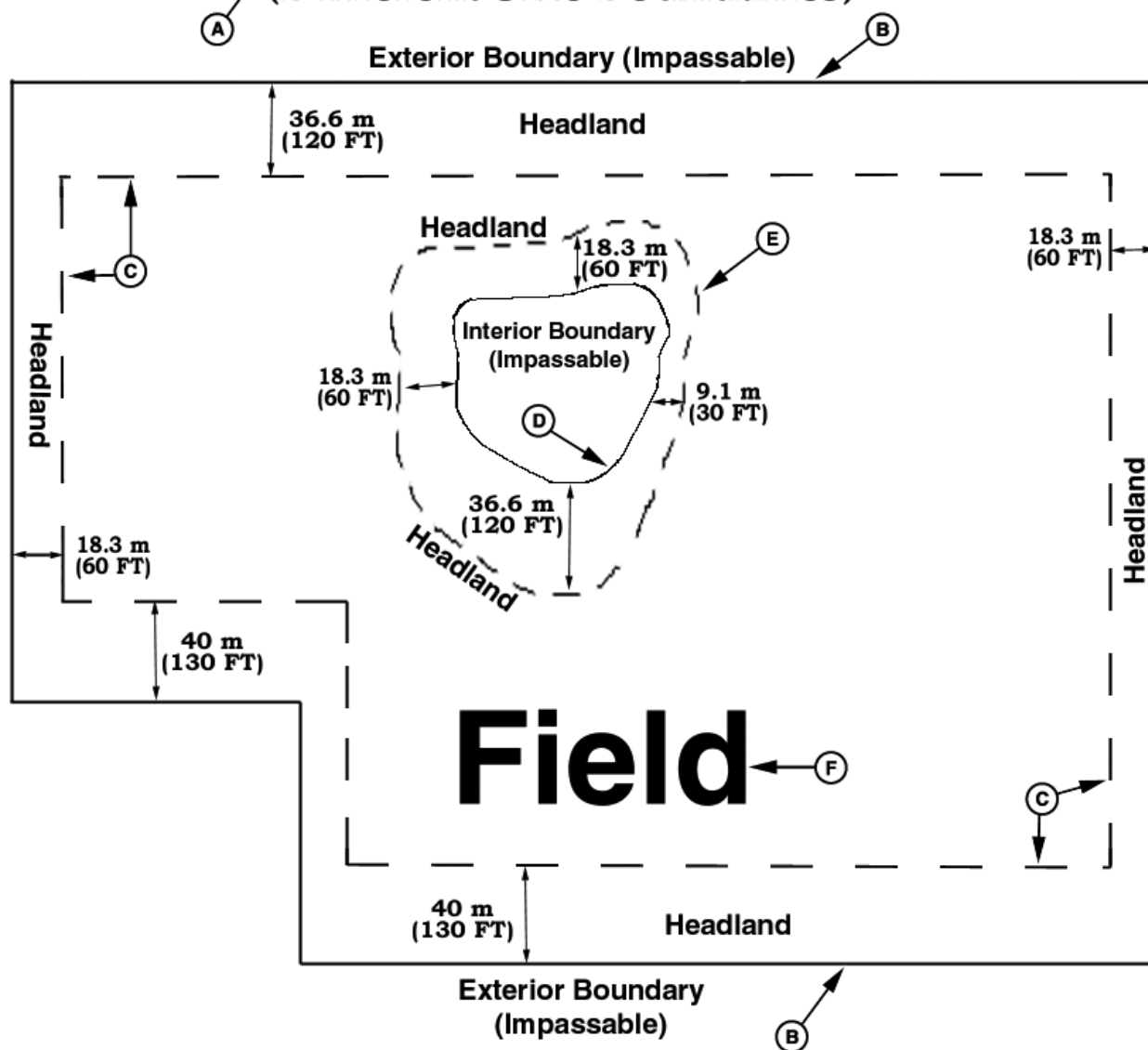
- Décalages supérieur et inférieur: définir le cap du rang (degrés), les distances de décalage de bout de parcelle extérieur supérieur/inférieur
- Décalage constant: définir une distance de décalage pour chaque bout de parcelle extérieur
- En conduisant: conduire la machine le long de la bordure de bout de parcelle extérieure

PC14179—UN—08NOV11

RM72004,000017E -28-18FEB13-2/2

Bordure décalée de bout de parcelle en conduisant

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



A—Bordure parcourue (créée en conduisant) (bordures de taille différente)

B—Bordure extérieure (non praticable)
C—Bout de parcelle extérieur

D—Bordure intérieure (non praticable)
E—Bout de parcelle intérieur

F—Parcelle

Création d'une bordure en conduisant

1. Sélectionner la touche programmable CARTOGRAPHIE >> onglet BORDURES.
2. Sélectionner le Client, la Ferme et la Parcelle dans les menus déroulants.
3. Choisir le TYPE de bordure que l'on veut créer en conduisant dans le menu déroulant.
4. Sélectionner PARCOURUE dans le menu déroulant de méthode de création pour les bouts de parcelles extérieurs ou cocher la case CONDUIRE SUR BORDURE pour les bouts de parcelles intérieurs.
5. Entrer la distance entre le récepteur GPS et le bord de la parcelle. Ceci peut se faire lors du premier passage autour de la parcelle; la distance est alors égale à la moitié de la largeur de l'équipement.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000132 -28-18FEB13-1/3

PC10493—UN—18FEB13

6. Choisir si la bordure sera à droite ou à gauche du récepteur du tracteur, ou bien à droite ou à gauche de la position calculée de l'équipement.
7. Appuyer sur le bouton Enregistrement/Pause au moins une seconde après que la machine commence à avancer le long de la section de la parcelle pour que la bordure soit enregistrée. Le témoin d'enregistrement doit clignoter en rouge et rose lorsque l'enregistrement est activé. S'il s'avère nécessaire d'interrompre l'enregistrement pour contourner un obstacle, appuyer sur le bouton Enregistrement/Pause. Le témoin d'enregistrement devient rouge fixe. Lorsqu'on appuie à nouveau sur le bouton Enregistrement/Pause, l'enregistrement reprend. La bordure indiquera une ligne droite entre l'endroit où l'enregistrement a été interrompu et celui où il a repris.

NOTE: La bordure doit être enregistrée autour d'un obstacle pour qu'iTEC Pro puisse alerter l'opérateur de ces obstacles.

8. Si l'enregistrement a été lancé sur une section droite de la bordure, on peut appuyer sur le bouton Stop après avoir franchi le dernier angle près de la section droite. Si l'enregistrement a été débuté dans un angle, appuyer sur le bouton Stop juste avant le point où l'enregistrement a démarré. S'assurer que le point où l'enregistrement a été interrompu ne coupe pas le point où il a commencé. Lorsqu'on appuie sur le bouton Stop, une ligne droite s'affiche entre le point d'arrêt et le point de départ, complétant la bordure.

RM72004,0000132 -28-18FEB13-2/3

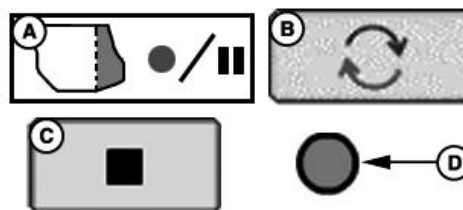
NOTE: Lorsqu'on bascule le bouton pour changer la position d'enregistrement, l'enregistrement doit être sur PAUSE ou ARRÊT.

Sélectionner le bouton à bascule pour enregistrer à gauche ou à droite du récepteur du tracteur ou de l'équipement. Si l'on paramètre à partir de l'équipement, l'emplacement sera à droite ou à gauche de l'arrière de l'équipement.

A—Bouton Enregistre-
ment/Pause
B—Bouton à bascule

C—Bouton d'arrêt
d'enregistrement
D—Témoin d'enregistrement

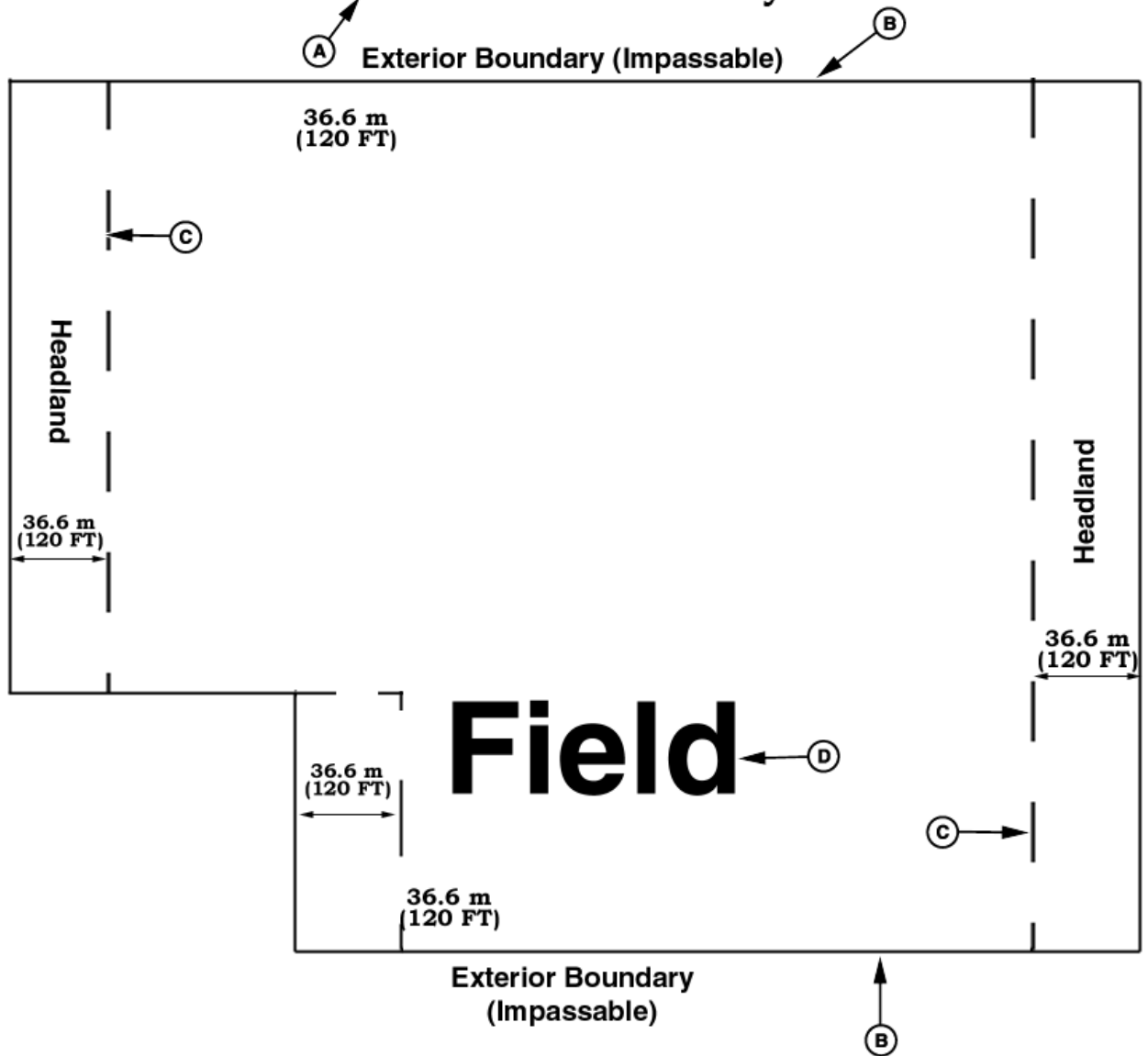
PC10501A —UN—21OCT08



RM72004,0000132 -28-18FEB13-3/3

Bordure à décalages supérieur et inférieur

Top and Bottom Offset Headland Boundary



A—Bordure de bout de parcelle à décalages supérieur et inférieur

B—Bordure extérieure (non praticable)

C—Bout de parcelle extérieur
D—Parcelle

Suite, voir page suivante

RM72004,0000133 -28-24JAN13-1/3

PC10567A—UN—21OCT08

A—Onglet Cartes
B—Onglet Bordures

C—Onglet Jalons
D—Menu déroulant Client

E—Menu déroulant nom de ferme

F—Menu déroulant nom de parcelle

G—Menu déroulant Type de bordure

H—Menu déroulant Nom de groupe de bout de parcelle

I— Menu déroulant Méthode de création

J— Case à cocher Indicateur de bout de parcelle

K—Bouton Paramètres de bout de parcelle

Création des bouts de parcelles supérieur et inférieur

1. Créer ou sélectionner une bordure extérieure.
2. Choisir Bout de parcelle extérieur dans la liste déroulante TYPE.

NOTE: L'option (I) Méthode de création n'est pas disponible lorsque le bout de parcelle intérieur est sélectionné dans le menu (G) déroulant Type.

3. Entrer le nom de la bordure de bout de parcelle dans la liste déroulante GROUPE BOUT DE PARCELLE. Il est possible d'enregistrer plusieurs bordures de bout de parcelle par parcelle pour les différentes largeurs d'équipements utilisés. Exemple: Le groupe de bouts de parcelle d'ensemencement serait de 24,4 m (80 ft.) pour un 16R30 si l'on effectue deux passages.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000133 -28-24JAN13-2/3

PC13410 —JUN—20APR11

4. Sélectionner PARAMÈTRES BOUT DE PARCELLE pour régler le Cap du rang, le Décalage X et le Décalage Y. Il s'agit des paramètres par défaut pour le cap approximatif des rangs dans la parcelle et la largeur des bouts de parcelle aux extrémités X et Y de la parcelle.

Il n'est pas nécessaire que le cap entré soit le cap exact. Dans l'exemple, si le cap de la ligne A-B AutoTrac est de 85 degrés, la saisie de 90 degrés crée des bouts de parcelle aux extrémités est et ouest de la parcelle. Pendant le travail du sol, si le travail est effectué à 30 degrés de l'est et de l'ouest, la saisie de 120 degrés créera des bouts de parcelle sur tous les côtés de la parcelle. Dans ce cas, il est également possible d'utiliser des bouts de parcelle à décalage constant.

Des efforts ont été faits pour créer les bouts de parcelle les plus logiques possibles en fonction de la façon dont la parcelle est normalement exploitée. Si les bouts de parcelle désirés n'ont pas l'apparence prévue, changer le Cap du rang à plusieurs angles proches du sens de marche. Si cela n'est toujours pas satisfaisant, il peut être nécessaire d'enregistrer une bordure de bout de parcelle en conduisant.

NOTE: Les bouts de parcelle seront créés lorsque le Cap du rang est à plus de 15 degrés de l'un des côtés de la parcelle. Les bouts de parcelle supérieur et inférieur sont calculés en tant que décalages et peuvent ne pas être adaptés à tous les parcelles.

Quand on utilise les décalages de bout de parcelle supérieur et inférieur, les lignes latérales générées inviteront l'opérateur à faire demi-tour.

Les valeurs par défaut pour les Décalages X et Y correspondent à deux fois la largeur de l'équipement,

A—Cap du rang
B—Décalage X

C—Décalage Y

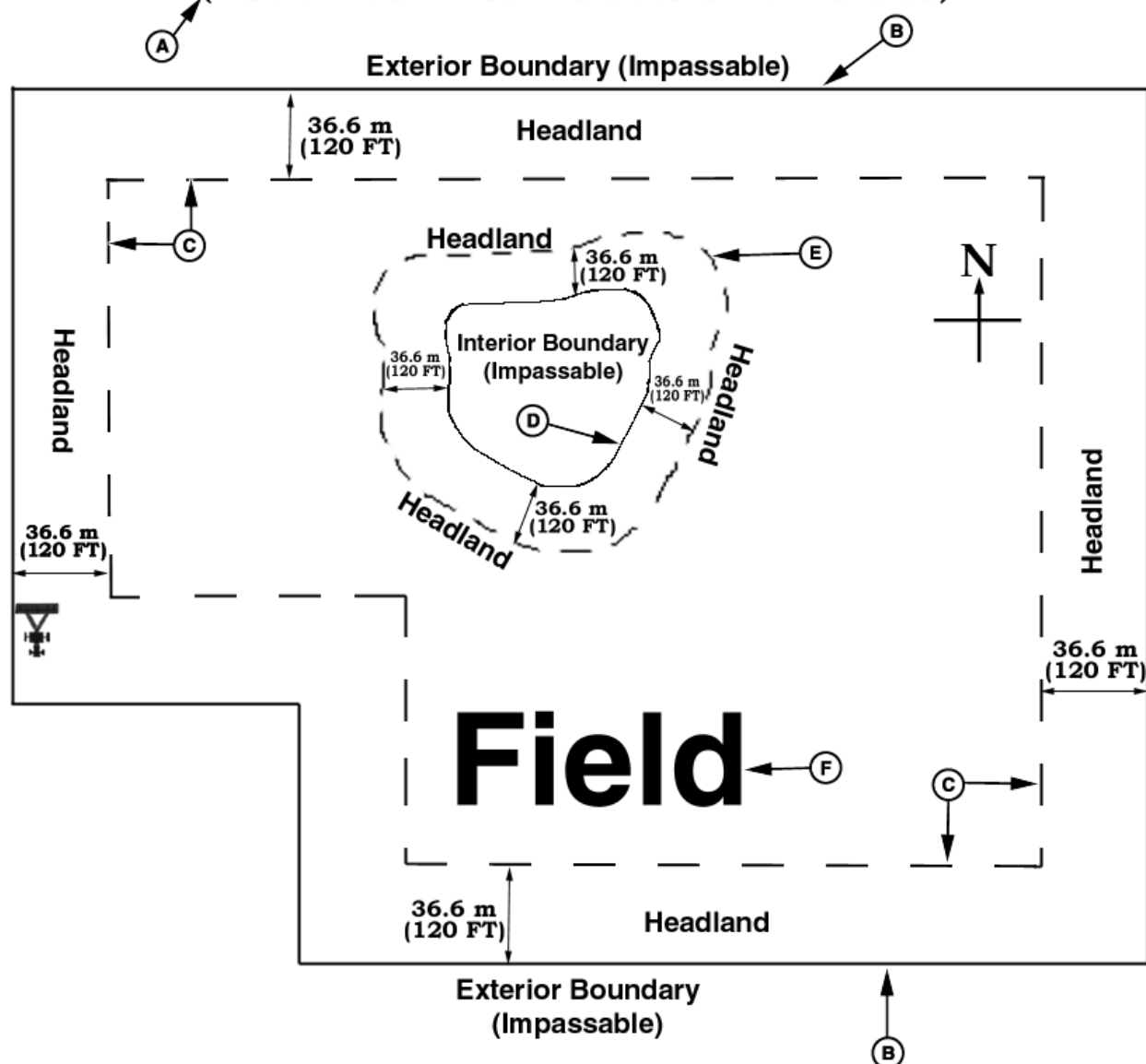
telle qu'elle est entrée sur les pages Machine ou Équipement. Il est possible de modifier la largeur de chaque bout de parcelle. Exemple: si l'extrémité ouest comprend trente-deux rangs de bout de parcelle de 76,2 cm (30 in.) et l'extrémité est quarante-huit rangs de 76,2 cm (30 in.), entrer 24,4 m (80 ft.) pour X et 36,6 m (120 ft.) pour Y.

RM72004,0000133 -28-24JAN13-3/3

PC13412—UN—20APR11

Bordure à décalage constant

Constant Offset Headland Boundary (not driven — same size on all sides)



A—Bordure de bout de parcelle à décalage constant (non parcourue—même taille sur tous les côtés)

B—Bordure extérieure (non praticable)
C—Bout de parcelle extérieur

D—Bordure intérieure (non praticable)
E—Bout de parcelle intérieur

F—Parcelle

Bordure à décalage constant de bout de parcelle

NOTE: Les décalages constants de bordure créent des bouts de parcelle de même taille autour de tout le champ. iTEC Pro ne fonctionne pas dans les zones où un bout de parcelle n'est pas franchi (dans les angles de la parcelle). Par exemple, en regardant la parcelle de la capture d'écran, si le tracteur se dirige vers le sud sur le côté de la parcelle, il ne franchira pas la ligne de bordure

de bout de parcelle sud. Par conséquent, iTEC Pro n'effectuera pas la séquence désirée et ne fera pas demi-tour. Si cela n'est pas souhaitable, il est nécessaire de créer la bordure de bout de parcelle en utilisant les bouts de parcelle supérieur et inférieur ou des bouts de parcelles parcourus.

1. Une bordure extérieure doit exister pour la parcelle.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000134 -28-24JAN13-1/2

PC-10500A—UN—21OCT08

2. Choisir le bout de parcelle extérieur dans le menu déroulant TYPE.
3. Entrer le nom de la bordure de bout de champ dans le menu déroulant GROUPE BOUTS DE PARCELLES. Il est possible d'enregistrer, pour une parcelle, plusieurs bordures de bout de parcelle pour différentes largeurs d'équipement.
4. Dans la zone d'entrée de Décalage de bordure, entrer la distance entre le bout de parcelle et la bordure extérieure. Exemple: si un semoir 16R30 effectue deux passages normalement semés dans le bout de parcelle, entrer 24,4 m (80 ft.).
5. Répéter les étapes 2 à 4 pour les bouts de parcelle intérieurs non praticables. Changer le type et d'autres paramètres selon le besoin pour la prochaine bordure à créer.

RM72004,0000134 -28-24JAN13-2/2

Séquences

Séquences

NOTE: Vérifier les entrées de la séquence à chaque changement d'utilisation de la machine ou d'état de la parcelle. Régler les séquences après chaque changement de parcelle ou une fois par an, y compris lors d'une utilisation sur une même machine. Les débits d'huile hydraulique du distributeur auxiliaire, les taux de chute d'attelage à 3 points et d'autres sorties peuvent changer.

Les séquences sont un groupe de fonctions qui s'exécutent lorsque l'équipement traverse un bout de parcelle ou une bordure intérieure. Par exemple, les fonctions de la séquence de relevage du semoir peuvent comprendre le changement du régime de déplacement prééglé, l'extension du distributeur auxiliaire 1, l'extension du distributeur auxiliaire 2, la désactivation du blocage du

différentiel, la désactivation du pont avant, etc. Jusqu'à 20 fonctions peuvent être entrées pour chaque séquence. Il est possible de programmer la séquence de relevage du semoir de façon à ce qu'elle s'effectue chaque fois que le semoir entre dans un bout de parcelle ou franchit une bordure intérieure praticable.

Nommer la séquence pour intégrer l'équipement. Si un cultivateur agricole est sélectionné au lieu d'un semoir, il est préférable de nommer la séquence Relever cultivateur plutôt que Relever le semoir car les fonctions de chaque séquence peuvent être différentes (le régime peut être différent, absence de marqueurs sur le cultivateur agricole, etc.). De même, si deux tracteurs différents tractent le même équipement, il peut être bon d'inclure le nom ou le modèle du tracteur dans la séquence. De cette façon, il est clair que cette séquence correspond à cet équipement lorsqu'un tracteur 8030 est utilisé au lieu d'un 9030.

RM72004,0000125 -28-24JAN13-1/1

Configuration des séquences

Sélectionner le bouton Menu > bouton GreenStar™ > touche programmable Guidage > onglet iTEC™ Pro (A).

Les fonctions des séquences peuvent être créées manuellement via Création ou Modification des séquences ou enregistrées pendant leur exécution dans la cabine via Apprentissage de la séquence.

NOTE: Le bouton Diagnostics iTEC™ Pro (B) remplace le bouton d'activation d'iTEC™ Pro lorsque seulement une ou deux portions de l'indicateur (C) sont remplies.

1. Sélectionner Configuration des séquences (D).
2. Sélectionner les fonctions de séquence.

A—Onglet iTEC™ Pro
B—Bouton Diagnostics iTEC™ Pro
C—Indicateur iTEC™ Pro
D—Bouton Configuration des séquences

PC8663 —UN—05AUG05



Bouton Menu

PC13432 —UN—21APR11



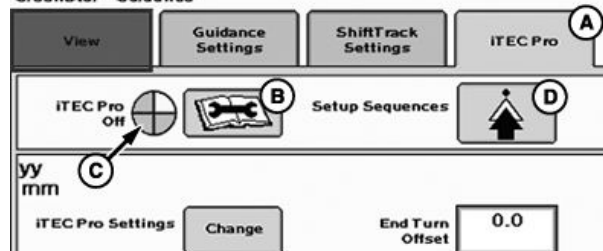
Bouton GreenStar™

PC8673 —UN—14OCT07



Touche programmable Guidage

GreenStar - Guidance



PC19938 —UN—22AUG14

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company
iTEC est une marque commerciale de Deere & Company

Suite, voir page suivante

RW00482,00003B5 -28-28AUG14-1/3

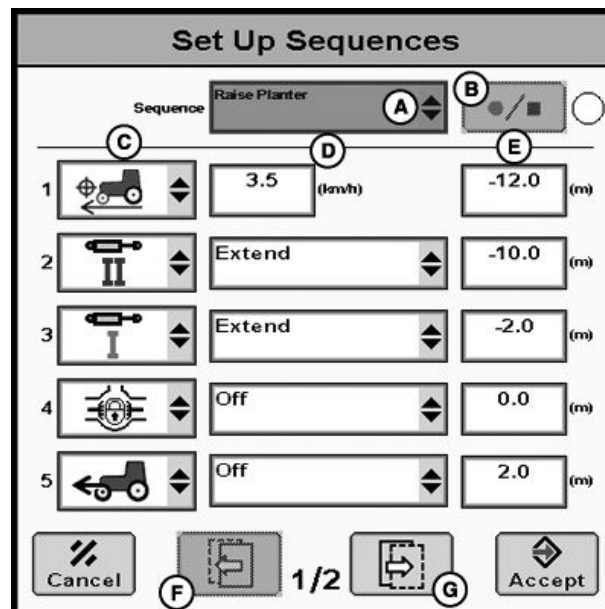
NOTE: Les séquences doivent contenir entre 1 et 20 fonctions.

Fonction—Un seul paramètre de machine qui est modifié. Par exemple, le changement du réglage du pont avant mécanique de Activé à Désactivé ou le changement de la Vitesse préréglée sur 4,8 km/h (3 mph).

Séquence—Groupe de fonctions qui sont exécutées dans l'ordre lors du franchissement d'une bordure.

Nom de séquence—Les séquences doivent être nommées. Utiliser un nom parlant à tous ceux qui utilisent iTEC™ Pro, tel que Relever 1770 ou Relever 16R30.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| A—Menu déroulant Séquence | E—Distance |
| B—Bouton Enregistrement/Arrêt | F—Page de la fonction précédente |
| C—Fonction | G—Page de la fonction suivante |
| D—Opération | |



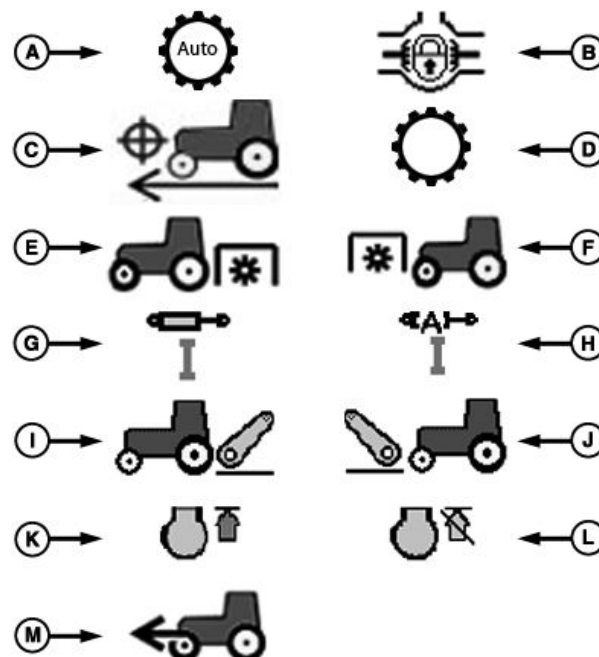
PC13413 —UN—21APR11

RW00482,00003B5 -28-28AUG14-2/3

Fonctions de séquence disponibles pour iTEC™ Pro:

NOTE: Sur un tracteur à boîte PowerShift, la fonction Vitesse de déplacement choisit la vitesse qui correspond le mieux à la vitesse de déplacement choisie à la position actuelle de l'accélérateur. La fonction Gamme de vitesse de déplacement sélectionne la vitesse entrée quelle que soit la position de l'accélérateur. Les changements de vitesse créés dans une séquence apprise ne sont affichés que comme changements de vitesse de déplacement, pas comme changements de gamme de vitesse de déplacement. La fonction Gamme de vitesse de déplacement n'est disponible que sur les tracteurs à boîte PowerShift.

- | | |
|---------------------------------------|---|
| A—Rappel PowerShift automatique (APS) | H—Distributeur auxiliaire I-VI, XI-XV AccuDepth |
| B—Blocage du différentiel | I— Position de l'attelage arrière |
| C—Vitesse de déplacement préréglée | J— Position de l'attelage avant |
| D—Vitesse préréglée | K—FieldCruise™ activé |
| E—Prise de force arrière | L—FieldCruise™ désactivé |
| F—Prise de force avant | M—Pont avant mécanique |
| G—Distributeur auxiliaire I-VI, XI-XV | |



PC19937 —UN—21AUG14

FieldCruise est une marque commerciale de Deere & Company

RW00482,00003B5 -28-28AUG14-3/3

Création ou modification des séquences

Les fonctions sont sélectionnées avec la distance à laquelle elles s'effectuent par rapport à la bordure de bout de parcelle.

1. Sélectionner le nom dans le menu (A) déroulant Séquence ou créer un nom en sélectionnant <Nouveau> et à l'aide du clavier sur l'écran. Accepter pour fermer le clavier.
2. Sélectionner la fonction à exécuter en premier le menu (C) déroulant des fonctions.

NOTE: Le régime préréglé OU la vitesse préréglée peut être dans n'importe quelle séquence, pas dans les deux.

3. Sélectionner à partir du menu (D) déroulant Opération. Définir la vitesse de déplacement et entrer le numéro de vitesse dans la zone d'entrée Gamme de vitesse de déplacement.
4. Entrer la distance pour définir le point de départ de la bordure de bout de parcelle.

NOTE: Définir une distance allant jusqu'à 30,5 m (100 ft.) entre les première et dernière fonctions.

Les nombres négatifs ont lieu avant la bordure. Les nombres positifs ont lieu après la bordure.

Plusieurs facteurs ont une influence sur la distance appropriée à entrer: les débits de distributeur auxiliaire, la température de l'huile hydraulique, les vitesses de relevage et de descente de l'attelage 3 points et le régime moteur sur les transmissions à variation continue. Régler les distances de la parcelle.

5. Répéter les étapes 1 à 4 jusqu'à ce que toutes les fonctions désirées soient définies pour la séquence.

The screenshot shows the 'Set Up Sequences' interface. At the top, there's a 'Sequence' dropdown menu (A) currently set to 'Raise Planter'. To its right is a 'B' button with a square icon. Below this, there are five numbered rows, each representing a function in the sequence. Each row has a function icon (C), a function name (D), and a distance value (E). Row 1: Icon of a tractor with a planter, '3.5 (km/h)', '-12.0 (m)'. Row 2: Icon of a lift arm, 'Extend', '-10.0 (m)'. Row 3: Icon of a lift arm, 'Extend', '-2.0 (m)'. Row 4: Icon of a lift arm with a lock, 'Off', '0.0 (m)'. Row 5: Icon of a tractor, 'Off', '2.0 (m)'. At the bottom, there are four buttons: 'Cancel' (F), a 'Previous' button (F), '1/2', a 'Next' button (G), and 'Accept'.

Méthode d'entrée manuelle

- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| A—Menu déroulant Séquence | E—Distance |
| B—Bouton Enregistrement/Arrêt | F—Page de la fonction précédente |
| C—Menu déroulant Fonction | G—Page de la fonction suivante |
| D—Menu déroulant Opération | |

Appuyer sur la touche Page suivante si plus de cinq fonctions sont nécessaires. ITEC Pro permet d'entrer jusqu'à 20 fonctions pour chaque séquence.

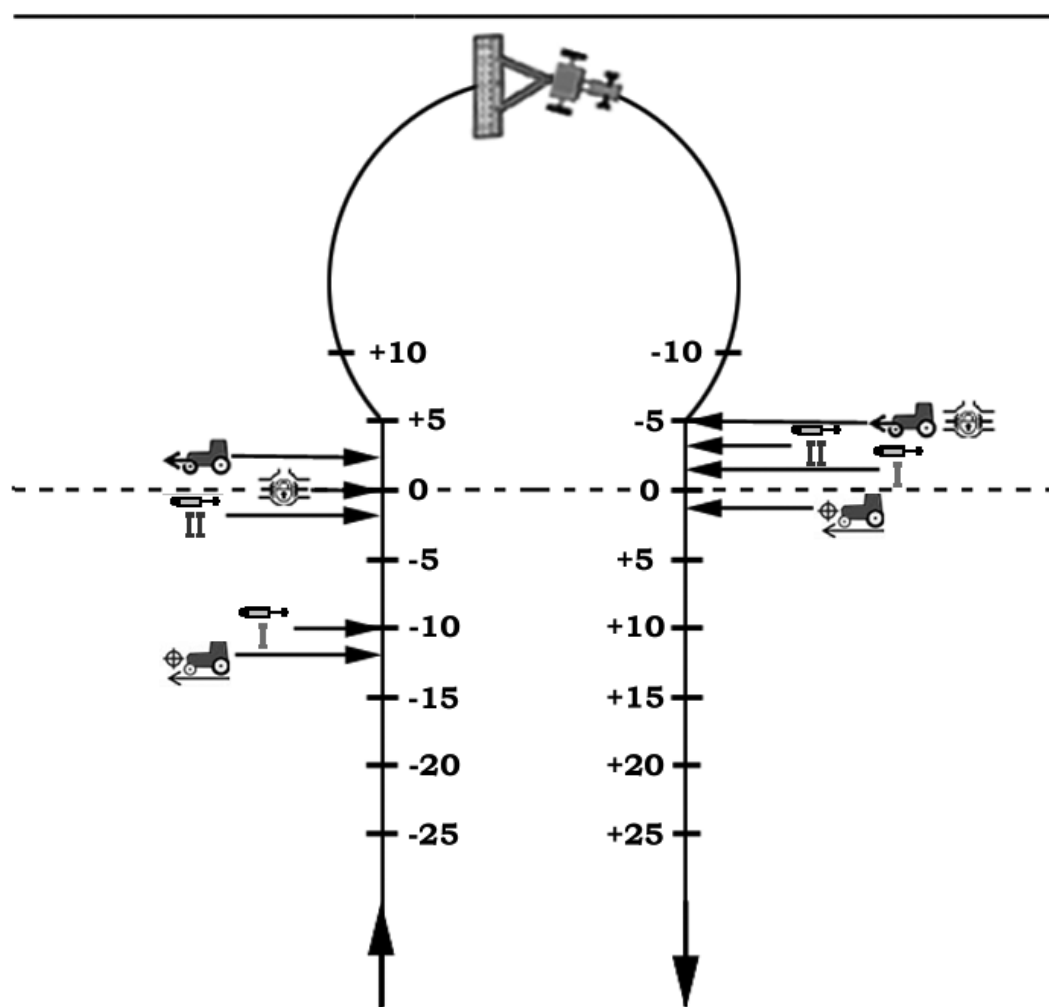
NOTE: Après avoir appuyé sur le bouton Accepter, la console organise les décalages du plus petit au plus grand (du négatif au positif).

6. Appuyer sur le bouton Accepter pour sauvegarder.

RM72004,0000127 -28-25JAN13-1/1

PC13413 —UN—21APR11

Exemple de configuration de séquence



NOTE: Ce schéma indique comment le Relevage et l'Abaissement du semoir seront effectués sur la parcelle.

la bordure intérieure praticable. Pour qu'elle ait lieu plus tôt, augmenter la distance. Pour qu'elle ait lieu plus tard, réduire la distance.

Décalage séquence—Changer la distance à laquelle la fonction est exécutée par rapport au bout de parcelle ou à

Suite, voir page suivante

RM72004,0000128 -28-24JAN13-1/2

PC13414 —UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** **A** **B**

1	C	D	E
		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel **F** 1/2 **G** **Accept**

Séquence Relever le semoir

PC13413 —UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** **A** **B**

1	C	D	E
		On	-5.0 (m)
2		On	-5.0 (m)
3		Retract	-4.0 (m)
4		Extend	-2.0 (m)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (m)

Cancel **F** 1/2 **G** **Accept**

Séquence Abaisser le semoir

PC13415 —UN—21APR11

- A—Menu déroulant Séquence
B—Bouton Enregistrement/Arrêt
C—Fonction
D—Opération
E—Distance
F—Page de la fonction précédente

- G—Page de la fonction suivante

Apprentissage de la séquence

Les champs sont remplis automatiquement à mesure du changement de fonction.

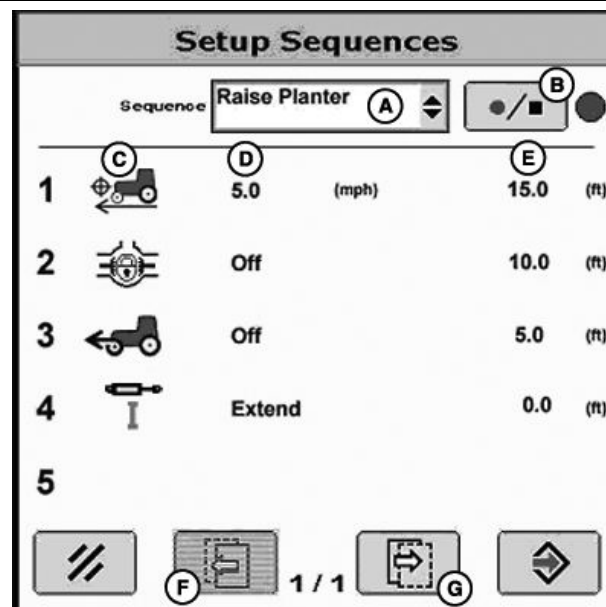
1. Sélectionner ou créer un nom de séquence.
2. Conduire le tracteur sur la parcelle ou dans n'importe quelle zone dégagée.
3. Appuyer sur le bouton d'enregistrement pour commencer l'enregistrement.
4. Exécuter manuellement les fonctions souhaitées.
5. Les fonctions et leurs options sont automatiquement remplies.

NOTE: Toutes les fonctions d'une séquence doivent être définies sur 30,5 m (100 ft.) maximum du début à la fin. Les distances affichées seront différentes durant l'enregistrement et lors de leur sauvegarde.

6. Appuyer sur le bouton d'enregistrement pour arrêter l'enregistrement.
7. Appuyer sur le bouton d'acceptation pour enregistrer.
8. Il est maintenant possible de modifier les distances si nécessaire.

NOTE: Un régime minimum de 0,5 km/h (0.3 mph) est requis avant de pouvoir appuyer sur le bouton (B) d'enregistrement.

NOTE: Une seule Vitesse de déplacement préréglée par séquence apprise est autorisée. Si l'on désire



A—Menu déroulant Séquence
B—Bouton Enregistrement/Arrêt
C—Fonction
D—Opération

E—Distance
F—Page de la fonction précédente
G—Page de la fonction suivante

plus d'un changement de régime, il faut créer ou modifier une séquence manuellement.

Fonction du tracteur	Position de l'interrupteur lorsqu'on utilise iTEC Pro	Fonctions disponibles
Distributeurs auxiliaires	Position centrale (cran d'arrêt pour apprentissage)	Extension, rétraction, pression au sol, neutre
Pont avant (interrupteur à bascule à 3 positions)	MARCHE ou Auto	Auto, MARCHE, ARRÊT
Pont avant (bouton-poussoir 3)	MARCHE ou Auto	Auto, MARCHE, ARRÊT
Prise de force	MARCHE	MARCHE, ARRÊT
Blocage du différentiel	Aucune condition requise	MARCHE, ARRÊT
Attelage	L'interrupteur de relevage/abaissement doit être en position centrale	Relevage/abaissement
Vitesse de déplacement préréglée	Entre 0,5 et 48 km/h (0.4- 30 mph)	Accélération ou ralentissement
APS	Actif	Retour automatique

Tableau des positions de l'interrupteur

Suite, voir page suivante

RM72004,0000129 -28-15JAN13-1/2

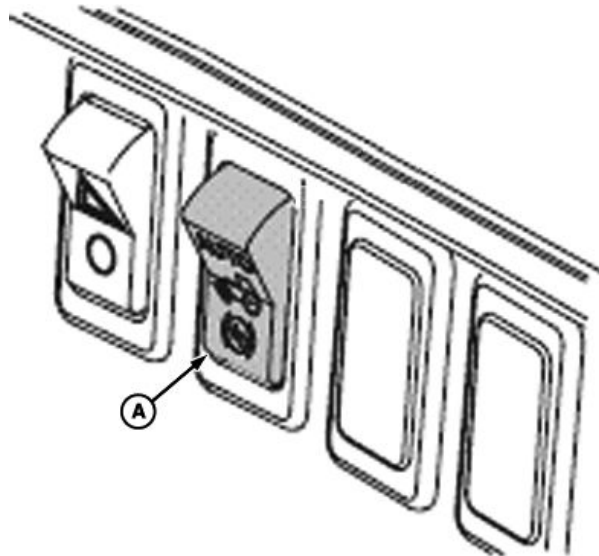
PC13416—UN—21APR11

⚠ ATTENTION: Pour éviter les risques de blessures, toujours vérifier que personne ne se trouve à proximité avant d'engager la PDF.

NOTE: Une fois que la séquence est définie, les fonctions doivent être réglées à ces positions pour qu'iTEC Pro commande leur exécution dans l'ordre.

NOTE: Si la séquence a été configurée sur un tracteur avec un interrupteur à bascule de pont avant en position MARCHE, il passera à AUTO après une mise à jour logicielle.

A—Interrupteur à bascule de pont avant



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -28-15JAN13-2/2

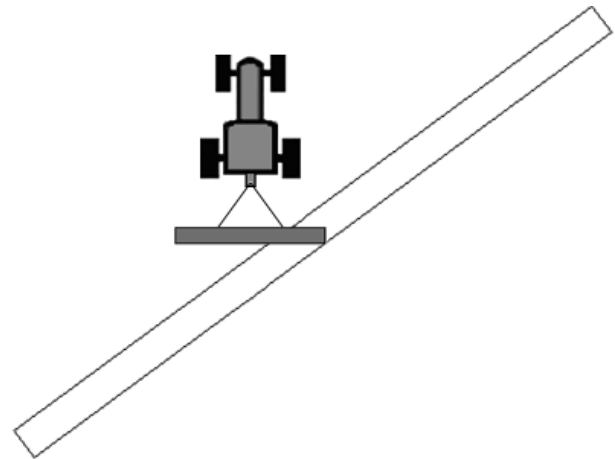
Association de séquences aux bordures

Une fois qu'on a créé les fonctions et les séquences, il faut associer une séquence aux bouts de parcelle et aux bordures intérieures praticables, qu'il s'agisse d'entrer ou de sortir. La séquence pour Entrer dans bout de parcelle peut être la même que celle pour Entrer dans intérieurs praticables si désiré et le Décalage de séquence peut être identique ou différent. Cela s'applique également à la sortie.

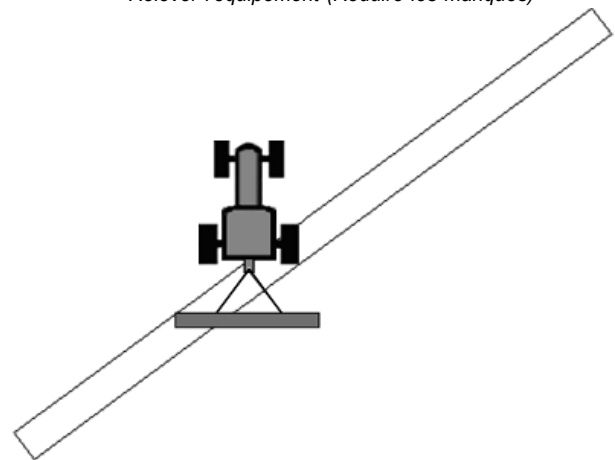
NOTE: La saisie d'un décalage affecte toutes les fonctions de la séquence. Si l'on ne désire pas que toutes les fonctions changent de la valeur entrée, laisser le Décalage de séquence à 0,0 et ne changer que la distance des fonctions individuelles.

Les Décalages de séquence ne sont utilisés que si l'on doit affiner les distances auxquelles la séquence commence ou s'arrête effectivement. Ils modifient les distances de fonction préalablement entrées. Par exemple, si l'on veut que l'équipement se relève 0,6 m (2 ft.) plus tôt qu'actuellement défini au niveau des bouts de parcelle, entrer un décalage de -0,6 m (-2 ft.) pour Entrer le bout de parcelle. Pour qu'il se relève 0,6 m (2 ft.) plus tard qu'actuellement, entrer un décalage de 0,6 m (2 ft.).

NOTE: Sur les bordures intérieures praticables en angle, il peut être nécessaire que l'équipement soit dans le sol des deux côtés de la bordure en même temps. Ceci peut se produire lorsqu'on franchit des voies d'eau étroites avec un équipement large à un angle raide. Lorsque l'option Réduire les manqués est sélectionnée, l'équipement doit rester abaissé jusqu'à ce qu'il soit entièrement dans la voie d'eau, mais on ne peut pas se relever car il doit être abaissé pour l'autre côté de la voie d'eau. Il en résulte que les séquences "Relever" et "Abaisser" seront toutes deux sautées. Dans ce cas, se préparer à contrôler manuellement les opérations (ralentir, relever le marqueur, etc.).



Relever l'équipement (Réduire les manqués)



Abaisser l'équipement (Réduire les manqués)

Suite, voir page suivante

RM72004.000012A -28-24JAN13-1/3

PC11082 —UN—08APR08

PC11098 —UN—08APR08

Onglet iTEC Pro

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable GUIDAGE >> onglet iTEC PRO

- A—Onglet Vue
- B—Onglet Paramètres Guidage
- C—Onglet Paramètres Décalage
- D—Onglet iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



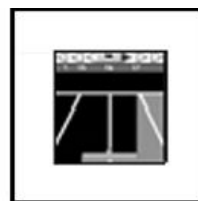
Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



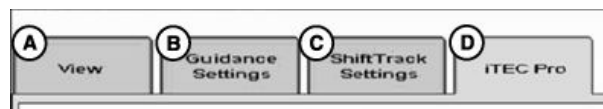
Touche programmable GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Touche programmable GUIDAGE

PC9949 —UN—08FEB07



Onglet iTEC Pro

Suite, voir page suivante

RM72004,000012A -28-24JAN13-2/3

Exemples de séquence

Ces exemples montrent des séquences typiques. Adapter les séquences à chaque situation.

Relever le semoir (entrée dans le bout de parcelle avec un semoir)

- Régime préréglé = 7,2 km/h -3,7 m (4.5 mph -12 ft.)
- Distributeur auxiliaire 2 = Extension de -3 m (-10 ft.) (relevage du bras marqueur)
- Distributeur auxiliaire 1 = Extension de -0,6 m (-2 ft.) (relevage du semoir)
- Blocage du différentiel = Arrêt 0 m (0 ft.)
- Pont avant = Arrêt 0,6 m (2 ft.)

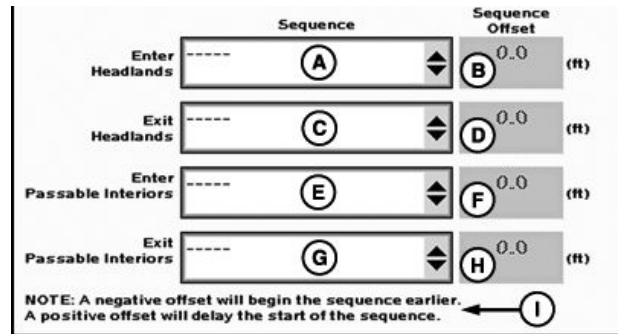
Abaisser le semoir (sortie du bout de parcelle avec un semoir)

- Pont avant = MARCHE -1,5 m (-5 ft.)
- Blocage du différentiel = MARCHE -1,5 m (-5 ft.)
- Distributeur auxiliaire 2 = Rétractation de -1,2 m (-4 ft.) (abaissement du bras marqueur)
- Distributeur auxiliaire 1 = Rétractation de -0,6 m (-2 ft.) (abaissement du semoir)
- Régime préréglé = 8,9 km/h 0,3 m (5.5 mph 1 ft.)

Entrer dans la voie d'eau (entrée dans une bordure intérieure praticable avec un pulvérisateur tracté)

- Régime préréglé = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft.)
- Distributeur auxiliaire 1 = Extension de 0 m (0 ft.) (relevage de la rampe de pulvérisation)
- Distributeur auxiliaire 2 = Extension de 0 m (0 ft.) (relevage du bras de rampe de pulvérisation gauche)
- Distributeur auxiliaire 3 = Extension de 0 m (0 ft.) (relevage du bras de rampe de pulvérisation droit)

Utiliser le pulvérisateur (sortie d'une bordure intérieure praticable avec un pulvérisateur tracté)



Réglages Séquence

- | | |
|---|--|
| A—Menu déroulant Entrer dans bouts de parcelle | F—Zone d'entrée Décalage séquence |
| B—Zone d'entrée Décalage séquence | G—Menu déroulant Sortir des intérieurs praticables |
| C—Menu déroulant Sortir des bouts de parcelle | H—Zone d'entrée Décalage séquence |
| D—Zone d'entrée Décalage séquence | I— NOTE: Un décalage négatif fait commencer la séquence plus tôt. Un décalage positif retarde le début de la séquence. |
| E—Menu déroulant Entrer dans intérieurs praticables | |

- Distributeur auxiliaire 1 = Extension de -2,1 m (-7 ft.) (abaissement de la rampe)
- Distributeur auxiliaire 2 = Extension de -2,1 m (-7 ft.) (abaissement du bras de rampe de pulvérisation gauche)
- Distributeur auxiliaire 3 = Extension de -2,1 m (-7 ft.) (abaissement du bras de rampe de pulvérisation droit)
- Régime préréglé = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft.)

RM72004,000012A -28-24JAN13-3/3

PC11424—UN—22OCT08

Décalage demi-tour

PC10525 —UN—12SEP07

Il est possible de modifier la valeur du Décalage de demi-tour pour changer l'endroit où commence le demi-tour. Pour que le tracteur effectue le demi-tour plus tard, augmenter la valeur. Pour que le tracteur effectue le demi-tour plus tôt, réduire la valeur.

A—Valeur de décalage
supérieure—demi-tour
effectué plus tard
B—Demi-tour initial

C—Valeur de décalage
inférieure—demi-tour
effectué plus tôt

End Turn
Offset **0.0**

Champ de décalage de demi-tour

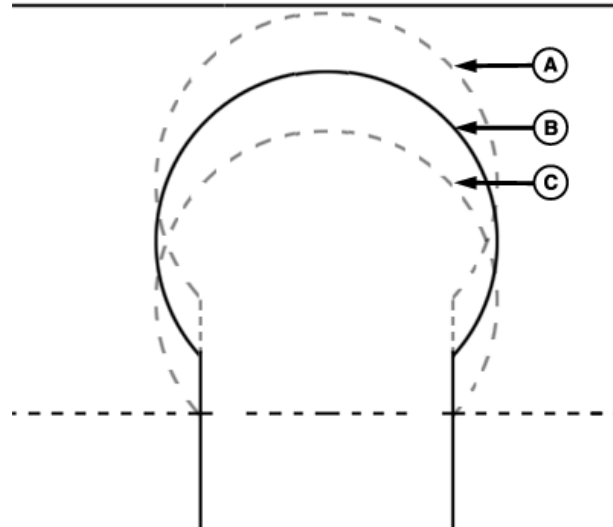


Schéma de décalage de demi-tour

PC10636 —UN—10OCT07

RM72004,000012B -28-24JAN13-1/1

Configurations et types de demi-tour

Écran Paramètres iTEC Pro

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> onglet (D) iTEC PRO >> bouton (H) Changer paramètres iTEC PRO

NOTE: Le bouton de diagnostics est remplacé par la touche d'activation d'ITEC Pro lorsque deux portions du graphique circulaire d'état sont remplies.

- | | |
|---------------------------------|--|
| A—Onglet Vue | F—Bouton de diagnostics iTEC Pro |
| B—Onglet Paramètres Guidage | G—Bouton de Configuration de séquence |
| C—Onglet Paramètres Décalage | H—Bouton de changement des paramètres iTEC Pro |
| D—Onglet iTEC Pro | I— Zone d'entrée Décalage demi-tour |
| E—Graphique circulaire iTEC Pro | |

PC8663 —UN—05AUG05



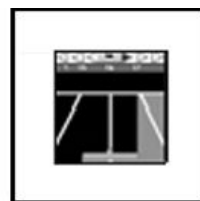
Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11

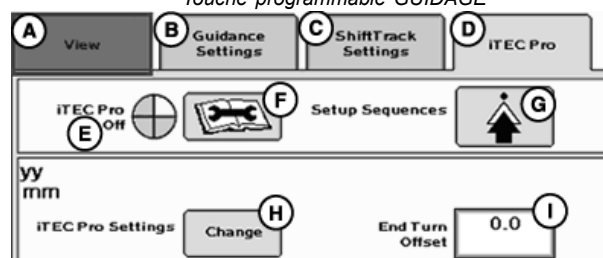


Touche programmable GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



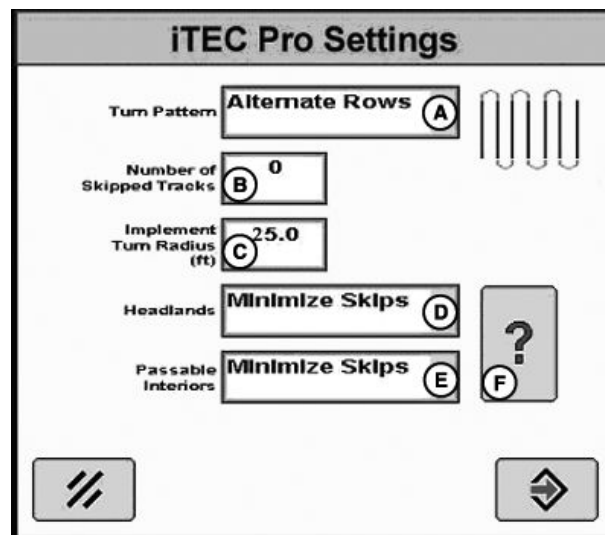
Touche programmable GUIDAGE



Onglet iTEC Pro

RM72004,000014A -28-18FEB13-1/2

- | | |
|---|--|
| A—Menu déroulant Configuration demi-tour | D—Menu déroulant Réduire manqués et chevauchements pour les bouts de parcelle |
| B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés | E—Menu déroulant Réduire manqués et chevauchements pour les intérieurs praticables |
| C—Zone d'entrée Rayon de braquage de l'équipement | F—Lien vers l'aide de configuration de Réduire manqués ou Réduire chevauchements |



Paramètres iTEC Pro

RM72004,000014A -28-18FEB13-2/2

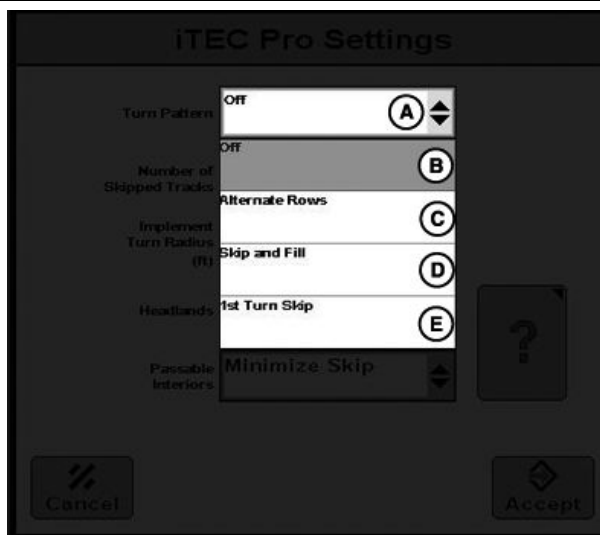
PC10641 —UN—11OCT07

PC13441 —UN—21APR11

Configurations et types de demi-tour

NOTE: Sauf s'il est spécifié qu'il s'agit du rayon de braquage de la machine ou de celui de l'équipement, "Rayon de braquage" se réfère au plus grand rayon de braquage (celui de la machine ou celui de l'équipement). Par exemple, si la machine a un rayon de braquage de 6,096 m (20 ft.) et l'équipement un rayon de braquage de 9,144 m (30 ft.), c'est le rayon de braquage de 9,144 m (30 ft.) qui sera utilisé.

- | | |
|------------------|-------------------------|
| A—Menu déroulant | D—Sauter et remplir |
| B—Arrêt | E—Saut au 1er demi-tour |
| C—Rangs alternés | |



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -28-18FEB13-1/3

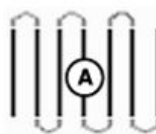
Lorsqu'il est utilisé avec AutoTrac, iTEC Pro tourne automatiquement en bout de parcelle ou lorsqu'il rencontre une bordure non praticable prédéfinie.

Configurations de demi-tour

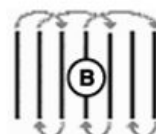
- Arrêt—Aucune configuration de demi-tour créée
- Rangs alternés—Pour les opérations aller-retour typiques
- Sauter et remplir—À utiliser lorsqu'on tourne toujours dans le même sens ou pour que la charge de traction demeure égale des deux côtés.
- Saut au premier demi-tour—Pour sauter un nombre défini de passages dans une configuration ou lopin, puis reproduire dans le lopin adjacent. Pour chaque configuration, un côté de la parcelle sautera un passage de moins que l'autre côté.

Types de demi-tours

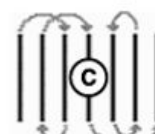
PC10506 —UN—11SEP07



A—Rangs alternés
B—Sauter et remplir



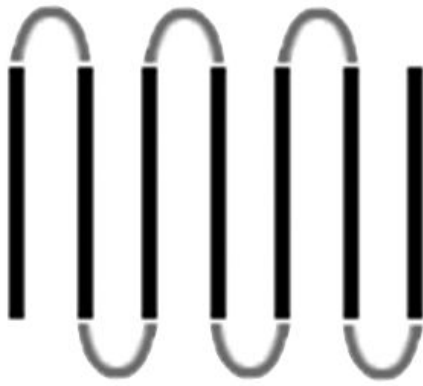
C—Saut au 1er demi-tour



- Demi-tour simple
- Demi-tour étendu
- Demi-tour en ampoule

Suite, voir page suivante

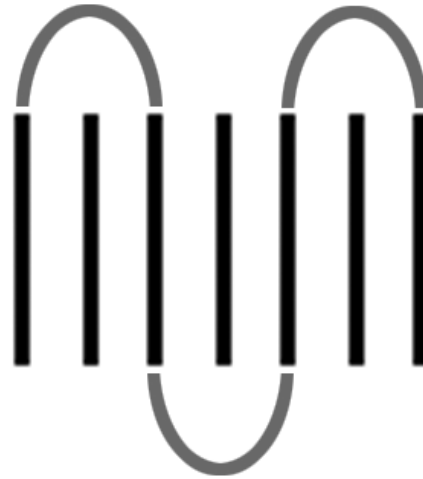
RM72004,0000139 -28-18FEB13-2/3



Aucun passage sauté

iTEC Pro n'est pas approuvé pour l'utilisation avec des tracteurs à roues série 9X30 et 9R utilisés avec des semoirs pneumatiques à chariots pneumatiques tractés dans des cas ne permettant pas de sauter des passages. La trajectoire et les performances de demi-tour peuvent ne pas être acceptables dans le cas d'une configuration

PC12308 —UN—23SEP09



1 passage sauté

à équipements multiples à moins que la situation ne permette de sauter au moins un passage.

Pour plus d'informations sur la compatibilité des équipements, consulter un concessionnaire John Deere.

PC12309 —UN—23SEP09

RM72004,0000139 -28-18FEB13-3/3

Nombre de passages sautés

NOTE: Lorsqu'on utilise iTEC Pro sur un tracteur à roues 9030 ou 9R avec des écartements de passage étroits, il est possible que le tracteur ne reste pas sur le demi-tour comme voulu. Dans le pire des cas, AutoTrac se désactiver.

Si on le désire, pour les applications à faible précision (travail du sol), régler la configuration de demi-tour de façon à sauter un ou deux passages dans Rangs alternés ou de régler le nombre de passages sautés à 2 ou 3 dans Saut au premier demi-tour.

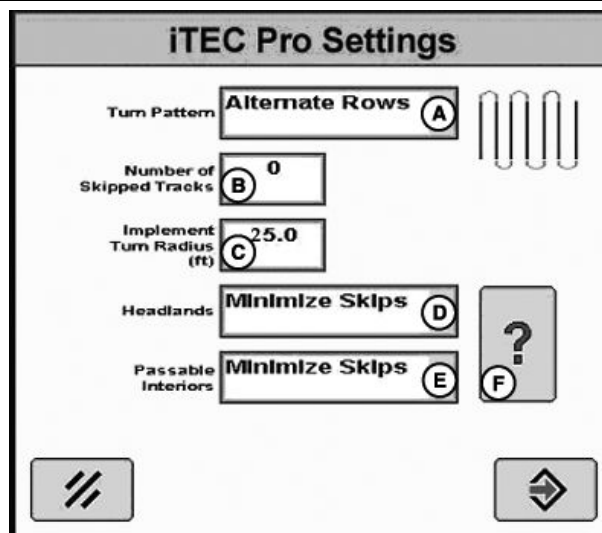
Pour les applications à grande précision (petits semoirs), il est possible de réduire le régime de déplacement au début et à la fin du demi-tour et/ou d'augmenter le rayon de braquage pour permettre une meilleure performance de demi-tour. On peut augmenter le régime pour le milieu du demi-tour.

Lorsque la configuration de demi-tour est sur Rangs (A) alternés, la machine continue à avancer sur la parcelle. Si le nombre de passages (B) sautés est égal à un, le numéros de passages à suivre seront les passages 0, 2, 4, 6, etc. Régler les Passages sautés sur zéro pour suivre les passages 0, 1, 2, 3, etc.

Pour les configurations de demi-tour de Rangs alternés et Saut au premier demi-tour, les valeurs peuvent aller de 0 à 10. Dans Sauter et remplir, la valeur passe à un par défaut et ne peut pas être modifiée.

Lorsque la configuration de demi-tour choisie est Saut au premier demi-tour, la machine travaille par "champ". Exemple: en utilisant les schémas correspondant à Saut au premier demi-tour.

- Si le Nombre de passages sautés = 1, les passages à suivre seront 0, 2, 1, 4, 3, 6, etc.



- A—Menu déroulant Configuration demi-tour
B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés
C—Zone d'entrée Rayon de braquage de l'équipement

- D—Menu déroulant Bouts de parcelle
E—Menu déroulant Intérieurs praticables
F—Lien vers l'aide pour la configuration pour Réduire les manqués et Réduire les chevauchements

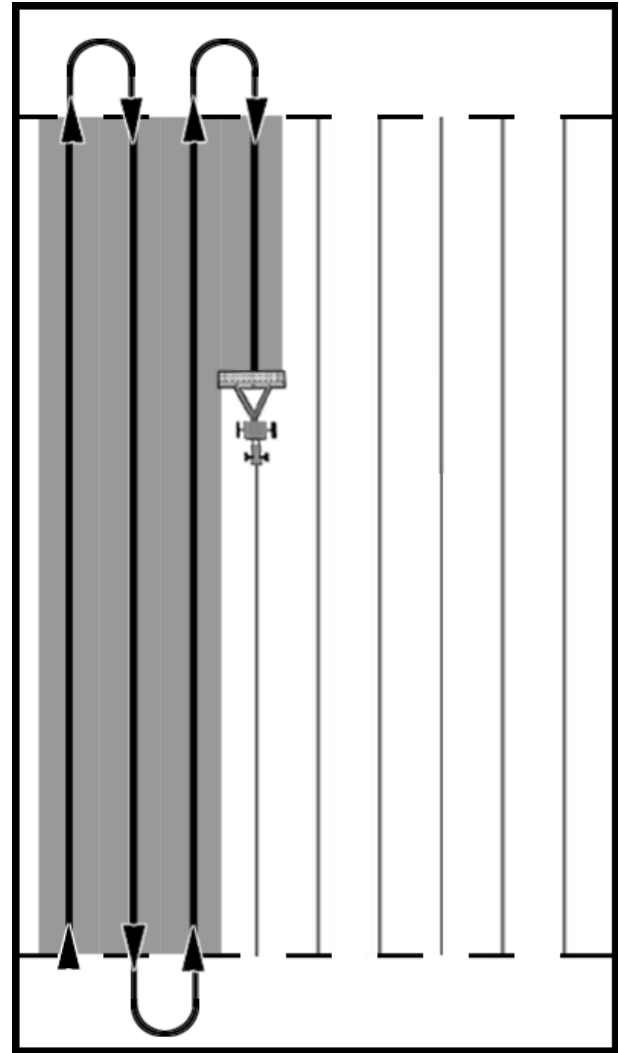
- Si le Nombre de passages sautés = 3, les passages à suivre seront 0, 5, 1, 6, 2, etc. et on finira le lopin sur le passage 4 en direction du nord. De là, on descend le passage 9 et on recommence—Passages 9, 14, 10, 15, etc.

PC13443—UN—21APR11

RM72004,000013A -28-18FEB13-1/1

Demi-tour simple

Si l'écartement de passage est égal à deux fois le rayon de braquage, un demi-tour simple est exécuté—par exemple, si l'équipement mesure 15,2 m (50 ft.) de large et requiert un rayon de braquage de 7,6 m (25 ft.).

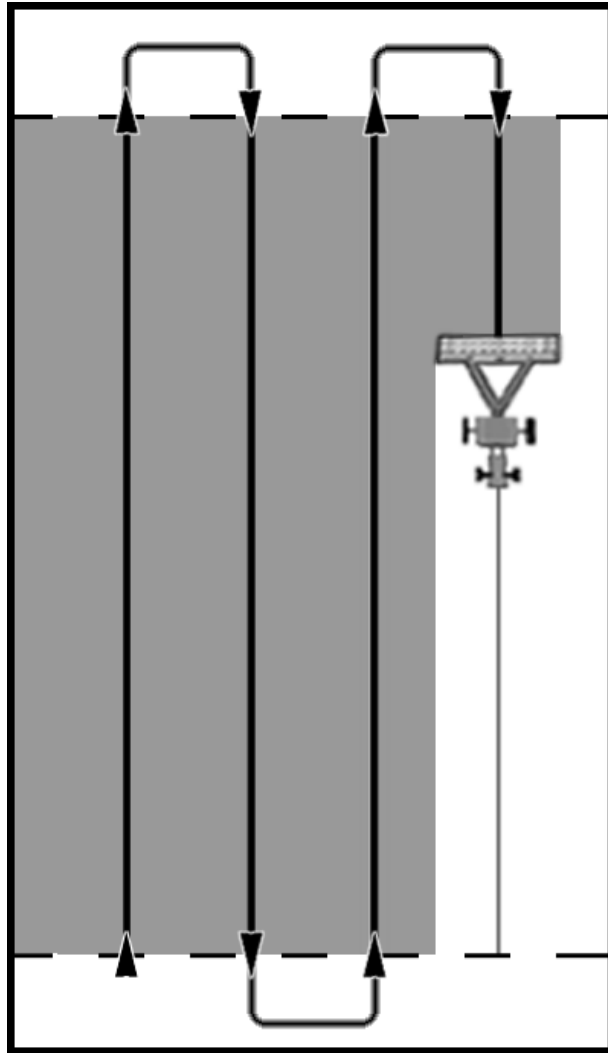


RM72004,000013B -28-17JAN13-1/1

PC9845—UN—22JAN07

Demi-tour étendu

Si l'écartement de passage est supérieur à deux fois le rayon de braquage, un demi-tour étendu est exécuté—par exemple, si l'équipement mesure 18,3 m (60 ft.) de large et requiert un rayon de braquage de 7,6 m (25 ft.).

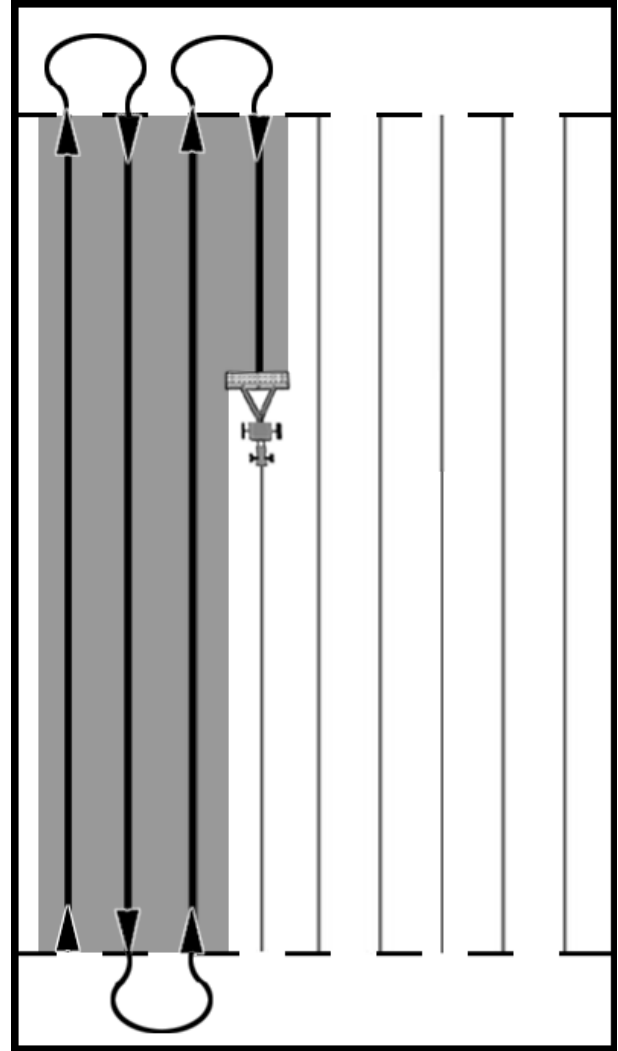


PC9907—UN—05FEB07

RM72004,000013C -28-17JAN13-1/1

Demi-tour en ampoule

Si l'écartement de passage est inférieur à deux fois le rayon de braquage, un demi-tour en ampoule est exécuté—par exemple, si l'équipement mesure 12,2 m (40 ft.) de large et requiert un rayon de braquage de 7,6 m (25 ft.).



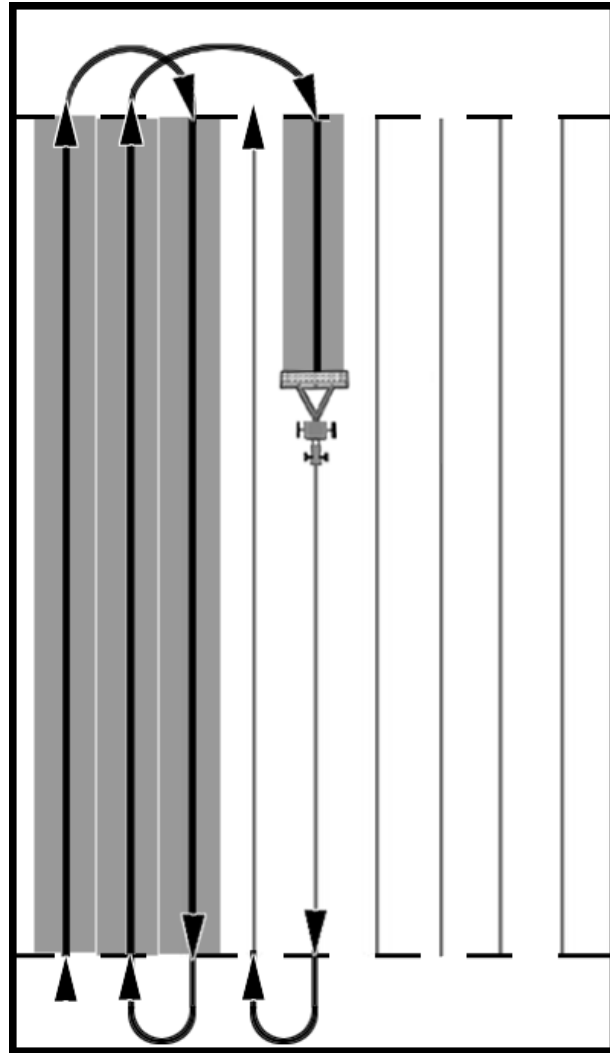
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -28-17JAN13-1/1

Sauter et remplir

À utiliser lorsqu'on tourne toujours dans le même sens (droite ou gauche) ou pour que la charge de traction demeure égale des deux côtés de l'équipement.

Noter que le tracteur saute un passage vers le côté opposé du champ et remplit le passage sauté du côté initial de la parcelle.

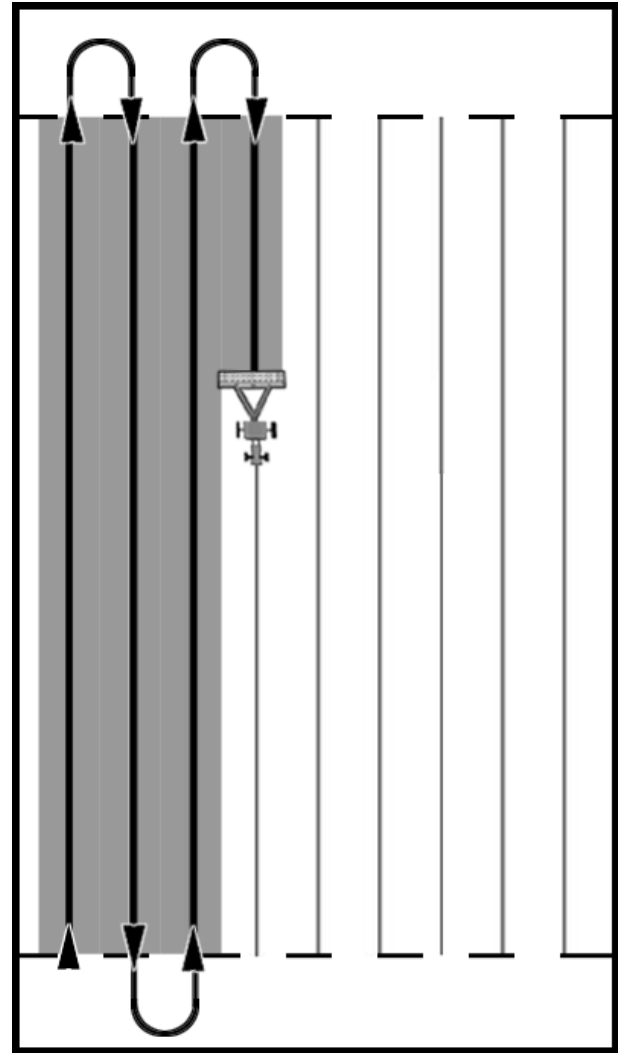


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -28-17JAN13-1/1

Rangs alternés

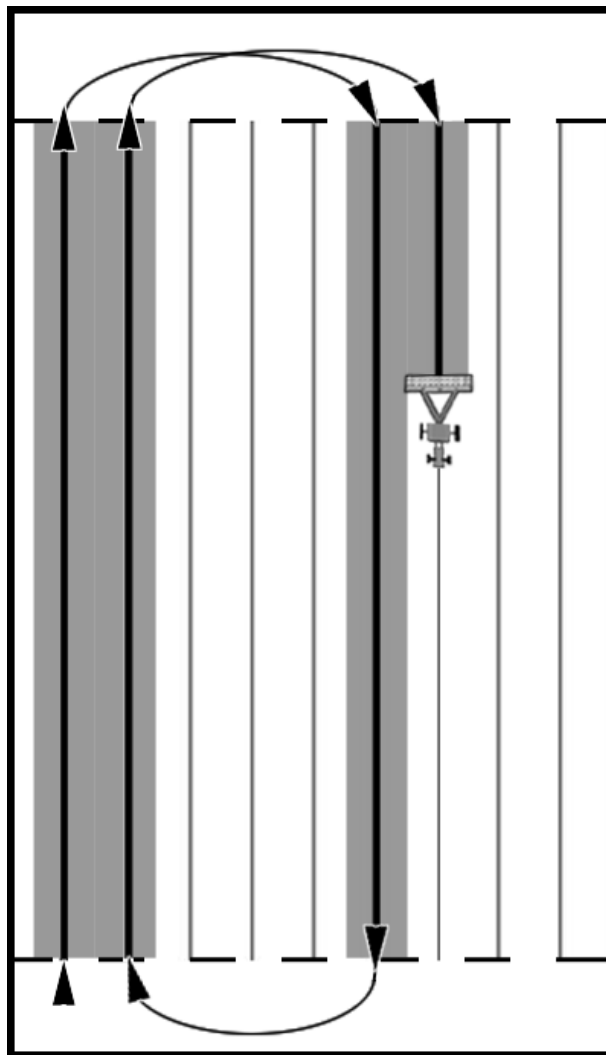
Chaque passage est exécuté à côté du précédent si le nombre de passages sautés est de 0. Modifier ce numéro pour sauter le nombre de passages voulus à chaque demi-tour.



PC9845 —UN—22JAN07

RM72004,000013F -28-17JAN13-1/1

Saut au premier demi-tour

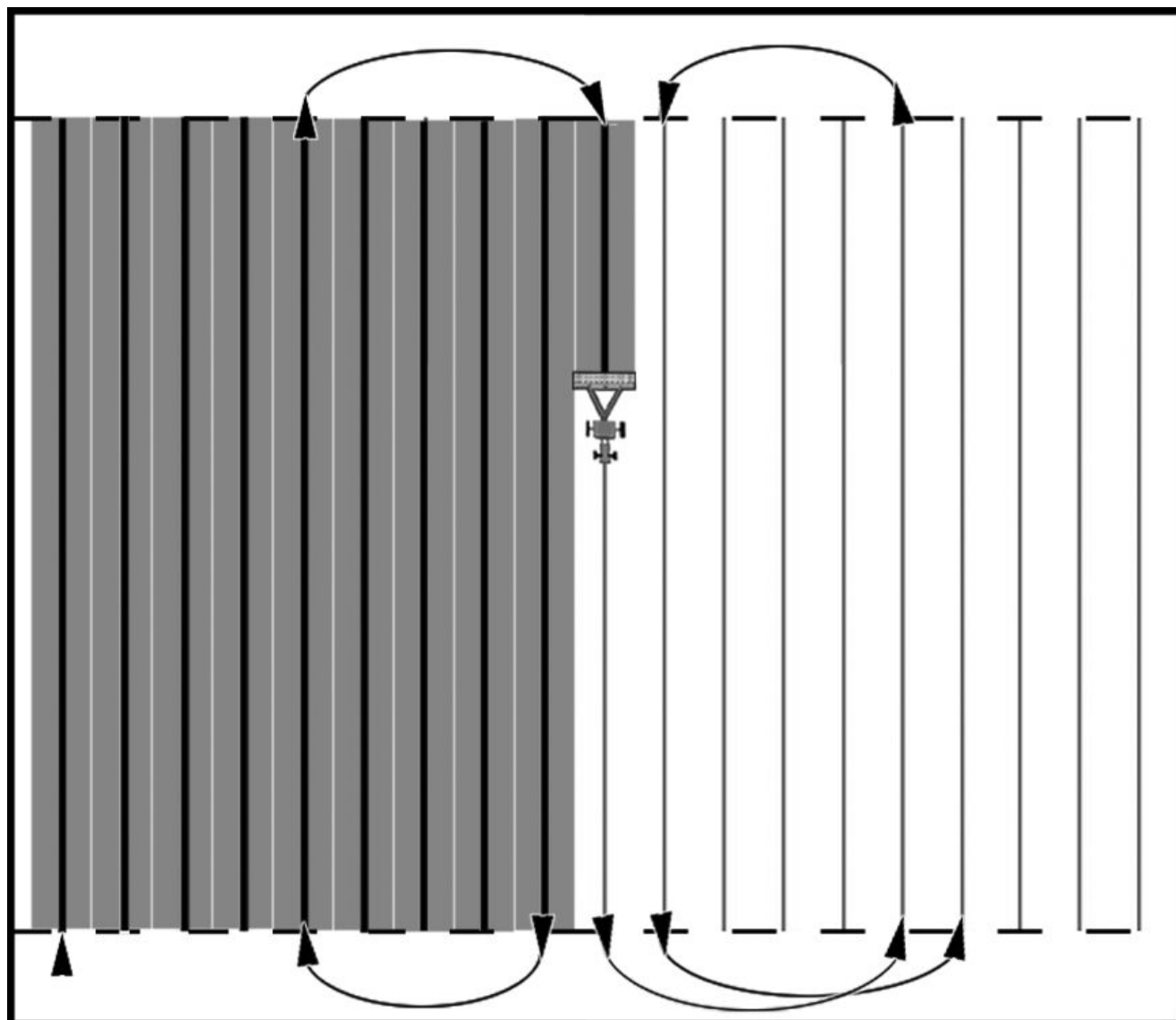


Saut au premier demi-tour lorsque le nombre de passages sautés = 4

Suite, voir page suivante

RM72004,0000140 -28-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



Saut au premier demi-tour lorsque le nombre de passages sautés = 4

Entrer le nombre de passages que le premier demi-tour doit sauter (dans ce cas, nombre de passages sautés = 4). La parcelle a été commencée dans l'angle SO. Le véhicule saute 4 passages à l'extrémité nord de la parcelle (le premier demi-tour) sur le schéma et seulement 3 à l'extrémité sud, retournant vers le nord à côté du premier passage. Lorsque ce "lopin" est terminé,

il commence le nouveau "lopin" adjacent au passage le plus éloigné déjà terminé (sur le schéma, l'emplacement du tracteur/équipement est dans le premier passage de ce nouveau "lopin"). Le premier demi-tour s'effectue maintenant à l'extrémité sud de la parcelle. Cette configuration se répète sur toute la parcelle.

RM72004,0000140 -28-17JAN13-2/2

PC9884A —UN—22OCT08

Manqués et chevauchements

Réduire les manqués ou chevauchements

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable GUIDAGE >> onglet (D) iTEC PRO >> bouton (H) Changer paramètres iTEC PRO

NOTE: Le bouton de diagnostics est remplacé par le bouton (H) de changement des paramètres iTEC Pro lorsque deux portions du graphique circulaire d'état sont remplies.

- | | |
|---|--|
| A—Onglet Vue | F—Bouton de diagnostics iTEC Pro |
| B—Onglet Paramètres Guidage | G—Bouton Configurer séquences |
| C—Onglet Paramètres Décalage | H—Bouton de changement des paramètres iTEC Pro |
| D—Onglet iTEC Pro | I— Zone d'entrée Décalage demi-tour |
| E—Témoin d'état iTEC Pro (graphique circulaire) | |

PC8663 —UN—05AUG05



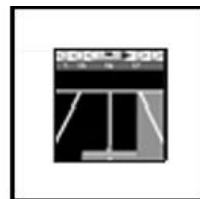
Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11

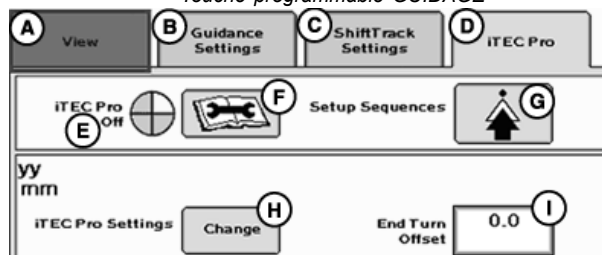


Touche programmable GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Touche programmable GUIDAGE



Onglet iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

Suite, voir page suivante

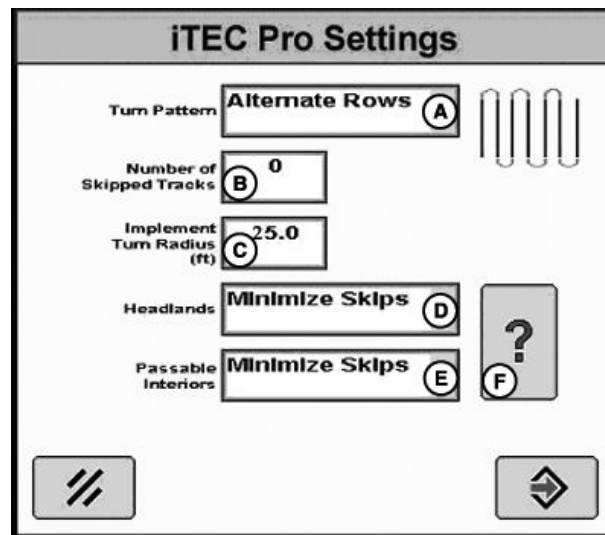
RM72004,0000141 -28-18FEB13-1/2

Réduire les manqués

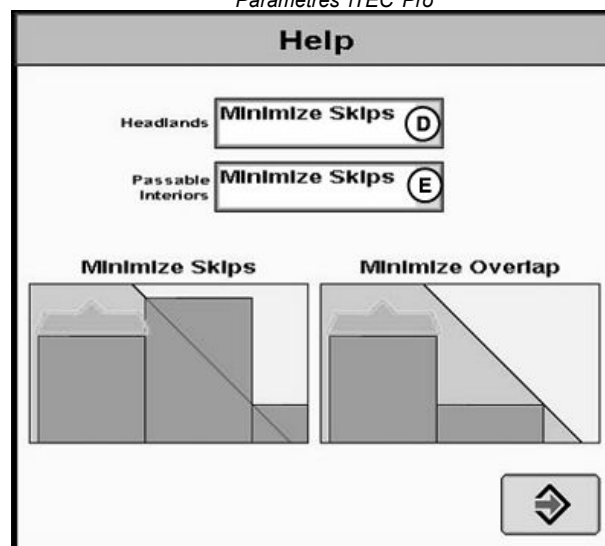
L'option Réduire les manqués assure que la couverture du produit ou que l'équipement d'attaque du sol dépasse dans les bouts de parcelle ou au-delà des bordures intérieures praticables. Elle fait cela en sachant où se situe le "point zéro" de l'équipement par rapport au bout de parcelle. Le point zéro pour Réduire les manqués est l'extrémité arrière de l'équipement (l'arrière de la dimension B dans les Décalages d'équipement) lorsqu'on entre dans les bouts de parcelle et l'avant de la dimension B lorsqu'on sort des bouts de champ. Dans le cas d'un cultivateur agricole ou d'un équipement à disques, iTEC Pro pense que l'équipement se trouve au niveau du bout de parcelle lorsque l'arrière commence à passer dans le bout de parcelle. Cette configuration peut entraîner des chevauchements le long de ces bordures, en particulier lorsqu'elles sont en angle, mais contribue à éviter les manqués, comme par exemple l'ensemencement dans les voies d'eau ou les bouts de parcelle.

Réduire les chevauchements

L'option Réduire les chevauchements assure que la couverture du produit ou que l'équipement d'attaque du sol ne dépasse pas dans les bouts de parcelle ou au-delà des bordures intérieures praticables. Elle fait cela en sachant où se situe le "point zéro" de l'équipement par rapport au bout de parcelle. Le point zéro pour Réduire les chevauchements est l'extrémité avant de l'équipement (l'avant de la dimension B dans les Décalages d'équipement) lorsqu'on entre dans les bouts de parcelle et l'arrière de la dimension B lorsqu'on sort des bouts de parcelle. Dans le cas d'un cultivateur agricole ou d'un équipement à disques, iTEC Pro pense que l'équipement se trouve au niveau du bout de parcelle lorsque l'avant commence à passer dans le bout de parcelle. Cette configuration peut entraîner des manqués le long des bordures, en particulier lorsqu'elles sont en angle, mais contribue à éviter les zones de chevauchement, comme par exemple le passage d'un disque dans une voie d'eau.



Paramètres iTEC Pro



Aide

A—Menu déroulant Configuration demi-tour
B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés
C—Zone d'entrée Rayon de braquage de l'équipement

D—Menu déroulant Bouts de parcelle
E—Menu déroulant Intérieurs praticables
F—Lien vers l'aide pour la configuration pour Réduire les manqués et Réduire les chevauchements

RM72004,0000141 -28-18FEB13-2/2

PC13443—UN—21APR11

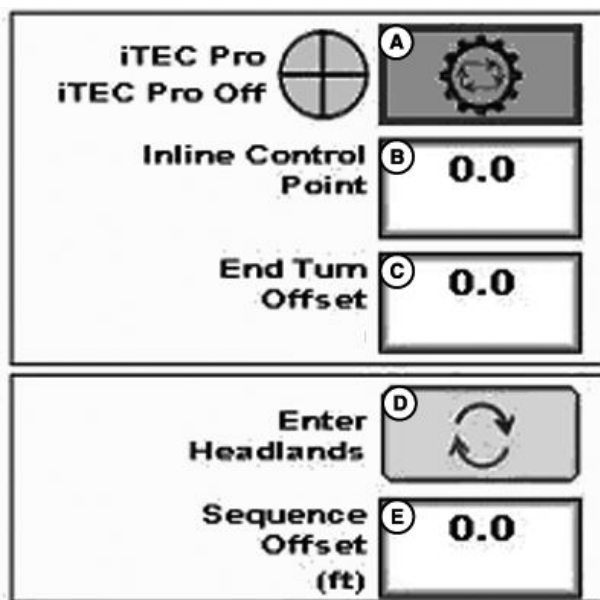
PC10637—UN—10OCT07

Pages d'accueil

Pages d'accueil

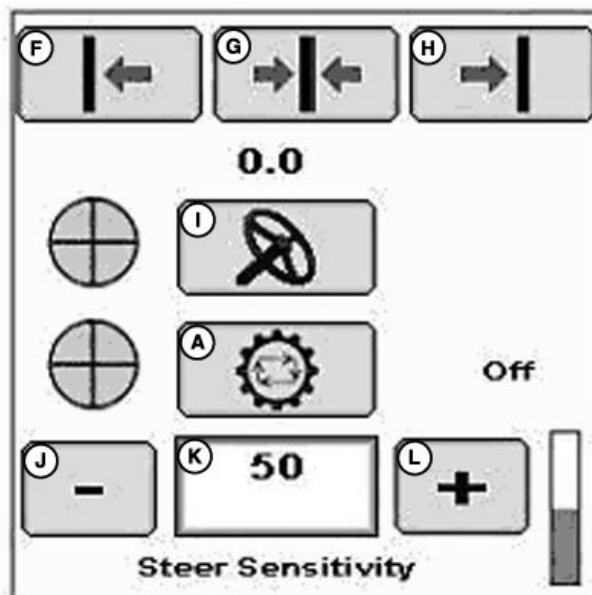
iTEC Pro comprend des pages d'accueil spécifiques qui peuvent être utiles pour régler le système sur la parcelle.

Consulter le livret d'entretien GS2/GS3 BASICS pour savoir comment les sélectionner.



Page 1/4

PC16521—UN—28JAN13



Page 1/4

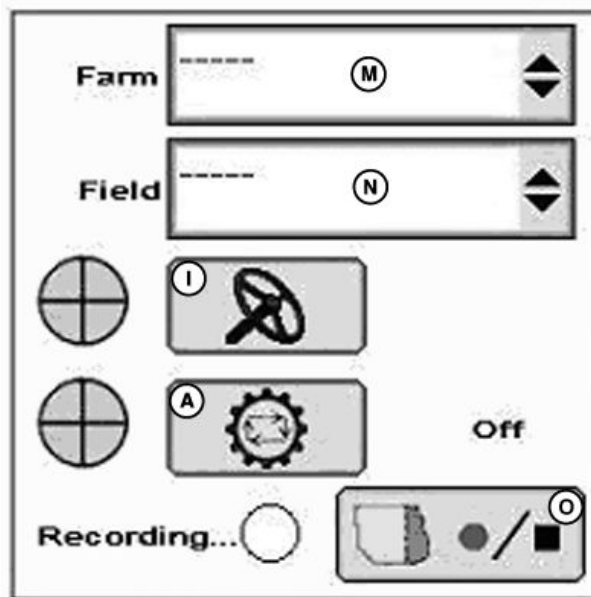
PC10513—UN—11OCT07

Le bouton (D) alterne entre Entrer dans bouts de parcelle, Sortir des bouts de parcelle, Entrer dans intérieurs praticables et Sortir des intérieurs praticables

NOTE: La touche d'activation iTEC Pro affiche la clé uniquement lorsque une ou deux portions du graphique sont remplies.

- A—Touche d'activation iTEC Pro
- B—Zone d'entrée Point de contrôle longitudinal
- C—Zone d'entrée Décalage demi-tour
- D—Bouton à bascule
- E—Zone d'entrée Décalage séquence
- F—Bouton Décalage vers la gauche
- G—Bouton Décalage centre
- H—Bouton Décalage droite

- I—Touche d'activation AutoTrac
- J—Bouton de réduction de sensibilité de direction
- K—Zone d'entrée Sensibilité de direction
- L—Bouton d'augmentation de sensibilité de direction
- M—Menu déroulant nom de ferme
- N—Menu déroulant nom de parcelle
- O—Bouton Enregistrement/Arrêt enregistrement

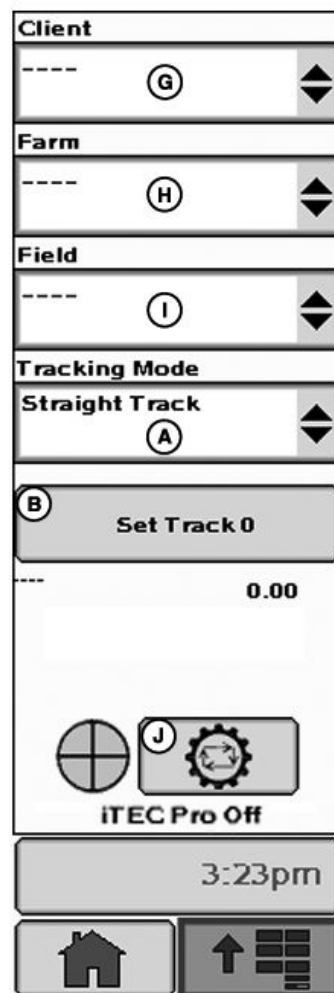
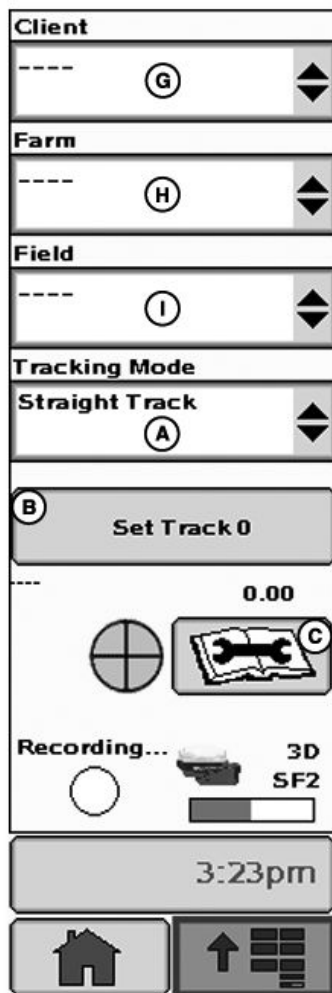
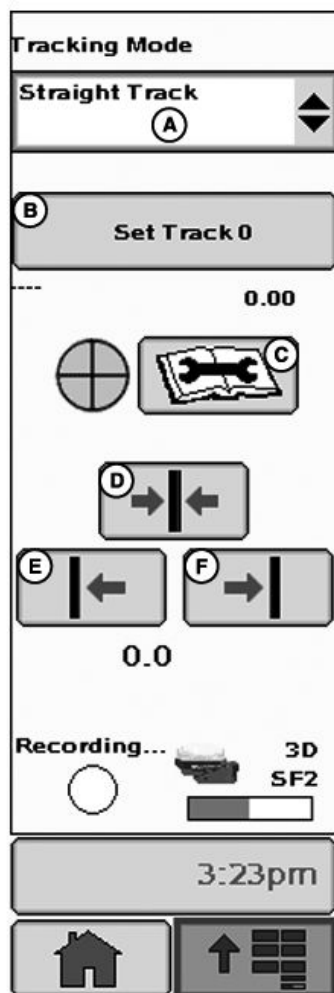


Page 1/4

PC10514—UN—11OCT07

Suite, voir page suivante

RM72004,000014F -28-28JAN13-1/6



A—Menu déroulant Mode guidage

B—Bouton Définir passage 0

C—Bouton de diagnostics iTEC Pro

D—Bouton Décalage centre

E—Bouton Décalage vers la gauche

F—Bouton Décalage droite

G—Menu déroulant Client

H—Menu déroulant Ferme

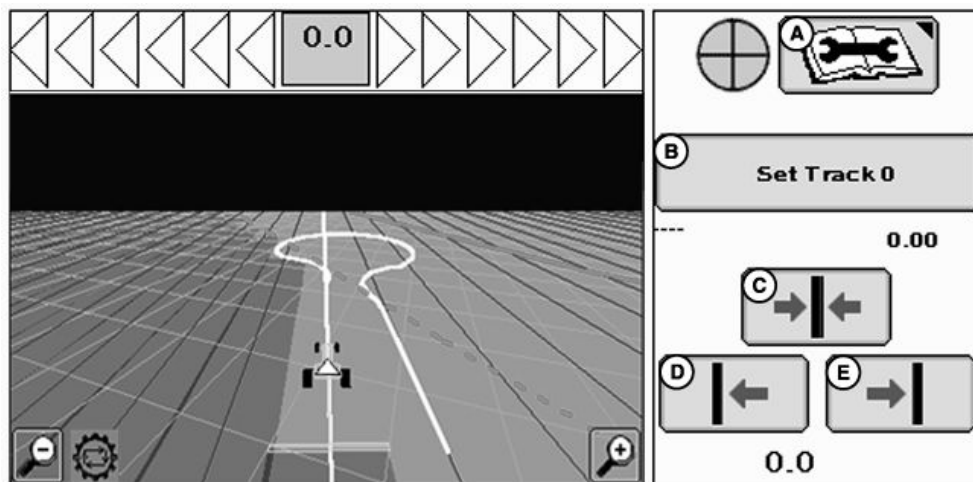
I—Menu déroulant Parcelle

J—Touche d'activation iTEC Pro

Suite, voir page suivante

RM72004,000014F -28-28JAN13-2/6

PC16522 —UN—28JAN13

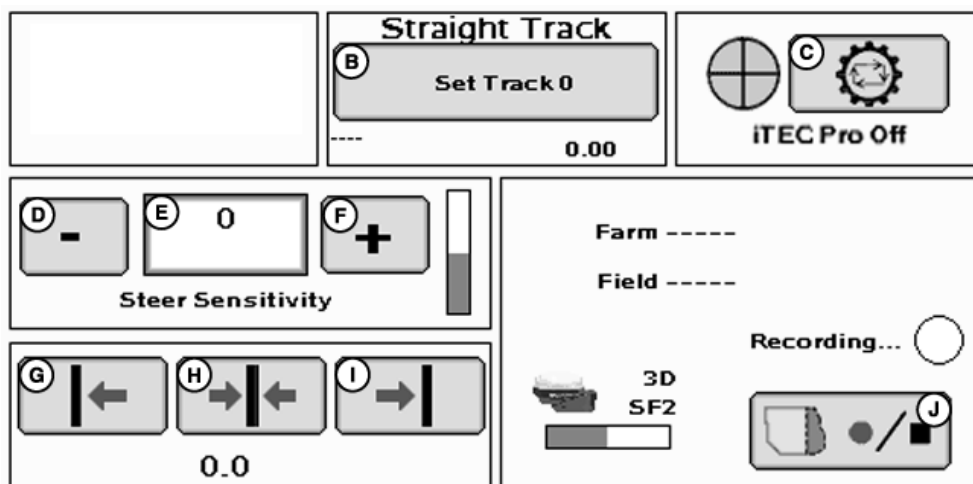


Page 1/2

- A—Bouton de diagnostics iTEC Pro
 B—Bouton Définir passage 0
 C—Bouton Décalage centre
 D—Bouton Décalage vers la gauche
 E—Bouton Décalage droite

RM72004,000014F -28-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



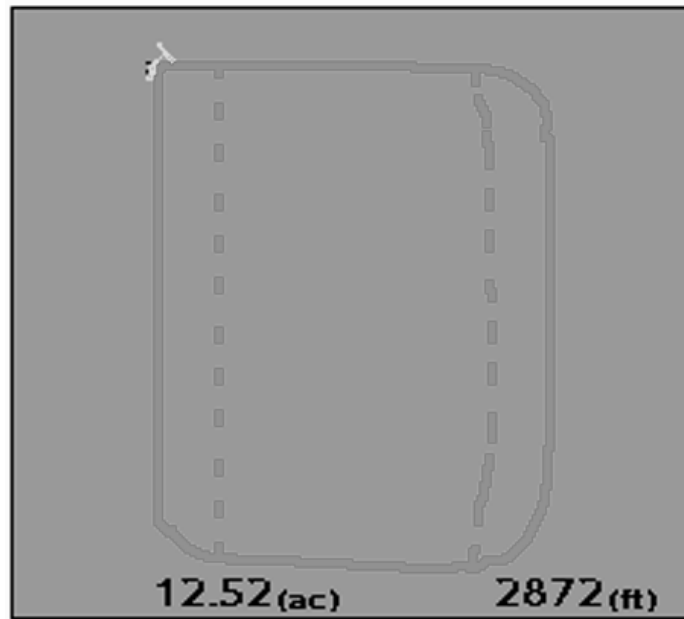
Page 1/2

- A—Bouton de diagnostics iTEC Pro
 B—Bouton Définir passage 0
 C—Bouton MARCHÉ/ARRÊT iTEC Pro
 D—Bouton de réduction de sensibilité de direction
 E—Zone d'entrée Sensibilité de direction
 F—Bouton d'augmentation de sensibilité de direction
 G—Bouton Décalage vers la gauche
 H—Bouton Décalage centre
 I—Bouton Décalage droite
 J—Bouton Enregistrement/Arrêt enregistrement

Suite, voir page suivante

RM72004,000014F -28-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off			(A)
Inline Control Point		(B)	21.4
End Turn Offset		(C)	0.0
Enter Headlands		(D)	
Sequence Offset (ft)		(E)	0.0

PC16524 —UN—28JAN13

Page 1/2

A—Bouton MARCHÉ/ARRÊT
iTEC Pro

B—Zone d'entrée Point de
contrôle longitudinal

C—Zone d'entrée Décalage
demi-tour

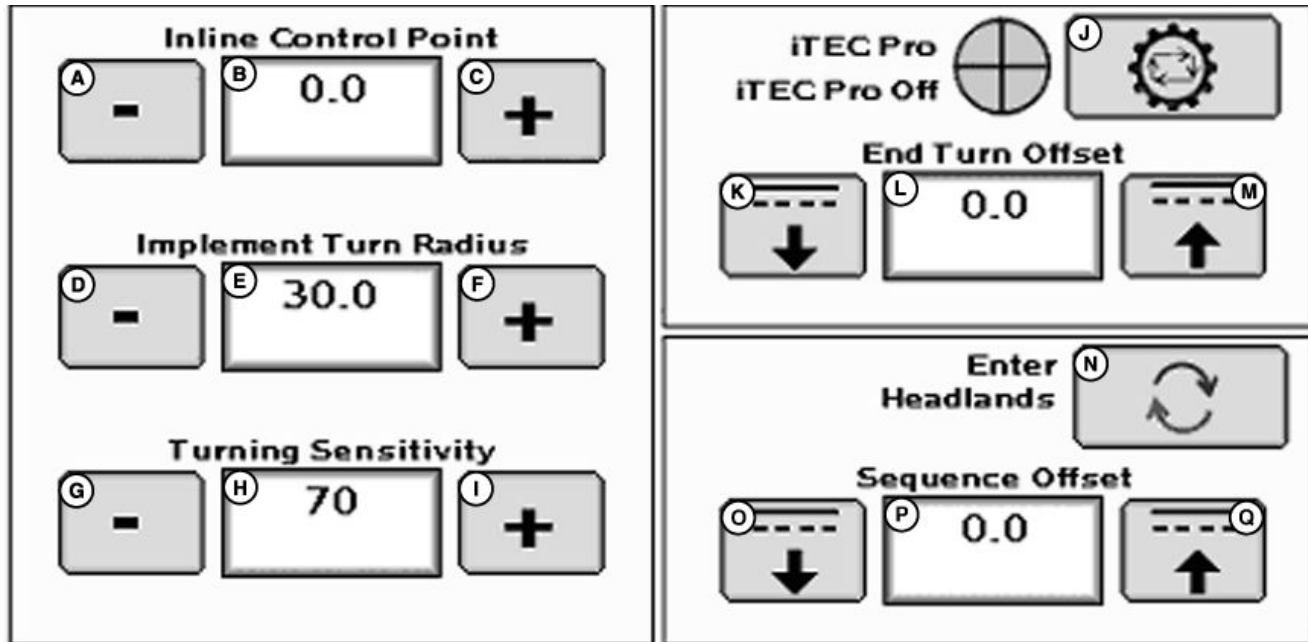
D—Bouton à bascule Entrer dans
bouts de parcelle

E—Zone d'entrée Décalage
séquence

Le bouton (D) alterne entre Entrer dans bouts de parcelle,
Sortir des bouts de parcelle, Entrer dans intérieurs
praticables et Sortir des intérieurs praticables.

Suite, voir page suivante

RM72004,000014F -28-28JAN13-5/6



PC16525—UN—28JAN13

Page 1/2

- | | | | |
|--|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| A—Réduire Point de contrôle longitudinal | E—Zone d'entrée Rayon de braquage de l'équipement | I— Augmenter Sensibilité du braquage | N—Bouton à bascule |
| B—Zone d'entrée Point de contrôle longitudinal | F—Augmenter Rayon de braquage de l'équipement | J— Bouton MARCHE/ARRÊT iTEC Pro | O—Réduire Décalage séquence |
| C—Augmenter Point de contrôle longitudinal | G—Réduire Sensibilité du braquage | K—Réduire le décalage de demi-tour | P—Zone d'entrée Décalage séquence |
| D—Réduire Rayon de braquage de l'équipement | H—Zone d'entrée Sensibilité du braquage | L—Zone d'entrée Décalage demi-tour | Q—Augmenter Décalage séquence |
| | | M—Augmenter Décalage demi-tour | |

Le bouton (N) alterne entre Entrer dans bouts de champ, Sortir des bouts de parcelle, Entrer dans intérieurs praticables et Sortir des intérieurs praticables

RM72004,000014F -28-28JAN13-6/6

Fonctionnement

Décalages de demi-tour

Régler les demi-tours (commencer/finir) des bouts de parcelle ou bordures intérieures praticables à l'aide des boutons Commencer tour et Finir tour. La sélection d'un bouton modifie le demi-tour de 25 cm (1 ft.). Sélectionner la zone d'entrée pour entrer une valeur spécifique.

PC10517 —UN—12SEP07



Commencer le demi-tour plus tôt

PC10518 —UN—12SEP07



Commencer le demi-tour plus tard

PC10519 —UN—12SEP07



Finir le demi-tour plus tôt

PC10520 —UN—12SEP07



Finir le demi-tour plus tard

RM72004,0000145 -28-22JAN13-1/1

Témoin d'état iTEC Pro (graphique circulaire)

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable DIAGNOSTICS >> menu déroulant Vue >> iTEC Pro

Quatre zones d'état apparaissent:

Page 1/2

- Logiciel machine installé
- Configuré

Page 2/2

- Activé
- Actif

L'icône d'état (colonne gauche) indique le statut. Lorsque les conditions iTEC Pro sont bonnes, les icônes deviennent vertes.

PC8663 —UN—05AUG05



Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



Touche programmable GREENSTAR

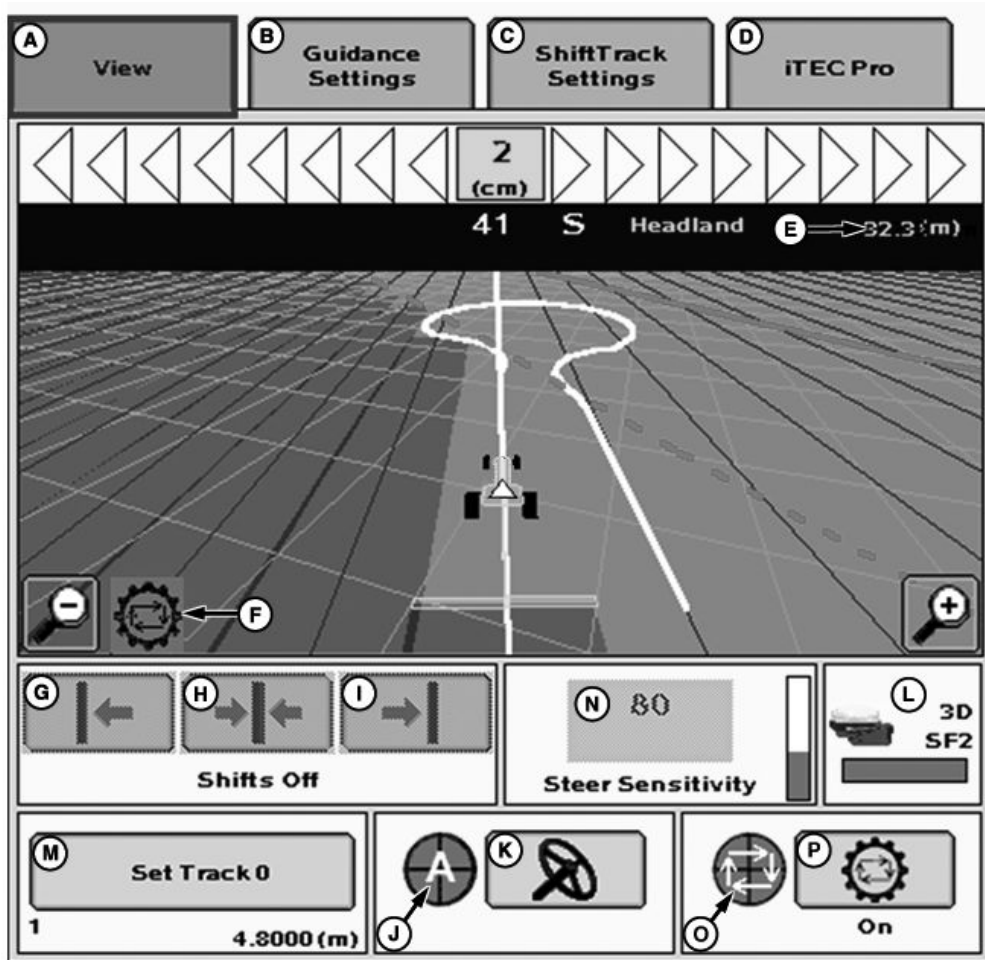
PC9936 —UN—31JAN07



Touche programmable DIAGNOSTICS

RM72004,0000146 -28-20FEB13-1/1

Fonctionnement d'iTEC Pro



Fonctionnement d'iTEC Pro

A—Onglet Vue
B—Onglet Paramètres Guidage
C—Onglet Paramètres Décalage
D—Onglet iTEC Pro
E—Compteur de distance bout de parcelle

F—Icône de pignon d'état iTEC Pro
G—Décalage gauche
H—Décalage centre
I—Décalage droite
J—Graphique circulaire d'état AutoTrac

K—Bouton d'activation d'AutoTrac
L—Puissance du signal du récepteur
M—Bouton Déf Pass 0
N—Zone d'entrée Sensibilité de direction

O—Graphique circulaire d'état iTEC Pro
P—Bouton d'activation d'iTEC Pro

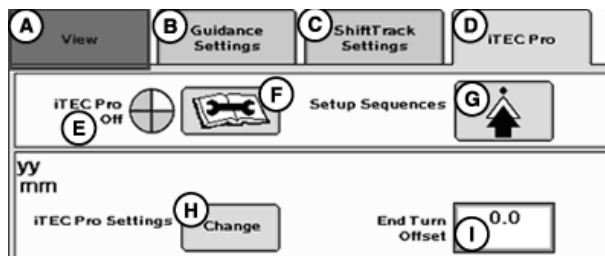
État d'iTEC Pro	État de l'icône de pignon
En marche	Blanche
Active	Verte
Séquence en cours d'exécution	Tournante

Tableau de l'icône de pignon d'état iTEC Pro

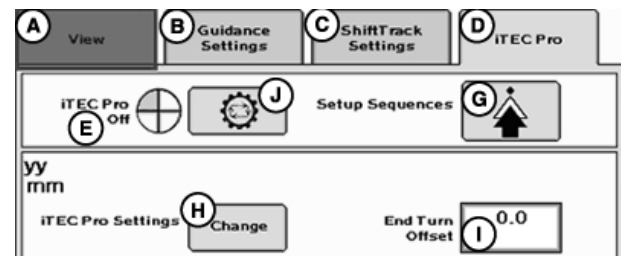
PC14178—UN—08NOV11

BA31779,00002C6 -28-08NOV11-1/1

Diagnostics



Onglet iTEC Pro, bouton (F) Diagnostics



Onglet iTEC Pro, touche (J) d'activation

A—Onglet Vue
B—Onglet Paramètres Guidage
C—Onglet Paramètres Décalage

D—Onglet iTEC Pro
E—Témoin d'état iTEC Pro
(graphique circulaire)
F—Bouton des diagnostics

G—Bouton Configurer
séquences
H—Bouton Modifier paramètres
I— Zone d'entrée Décalage
demi-tour

J— Touche d'activation

Lorsqu'on sélectionne le bouton (F) de diagnostics, l'écran Diagnostics GreenStar 2 Pro s'affiche avec "iTEC Pro" sélectionné dans la liste déroulante "Vue". Ce bouton s'affiche lorsque le témoin d'état iTEC Pro (graphique

circulaire) indique zéro ou une portion. Avec deux portions ou plus, la touche (J) d'activation d'iTEC Pro normale est affichée. Le bouton iTEC Pro activé permet d'activer iTEC Pro.

RM72004,0000182 -28-20FEB13-1/1

Pages de diagnostics

View **iTEC Pro** A

Last Exit Code Issued:

Time of Last Exit Code:

B State	C Conditions	D Status
	E → <u>Vehicle s/w installed</u> F → iTEC Pro Ready	
	G → <u>Configured</u> H → IMS Off I → No Active iTEC Exit/Stop Codes J → Field Boundary Defined K → Headland Boundary Defined L → Machine and Implement Defined M → GPS status is SF1, SF2, or RTK N → Defined Sequences valid O → Tracking Mode selected P → Tracking path defined	OK OK OK OK OK OK OK OK


1/2


Diagnostics iTEC Pro 1/2

- | | | | |
|--|---|---------------------------------------|----------------------------------|
| A—Menu déroulant Vue | F—Prêt pour iTEC Pro | K—Bordure de bout de parcelle définie | O—Mode Guidage sélectionné |
| B—Colonne d'état du graphique circulaire | G—Colonne Configuré | L—Machine et équipement définis | P—Trajectoire de guidage définie |
| C—Colonne Conditions | H—IMS désactivé | M—L'état du GPS est SF1, SF2, RTK | |
| D—Colonne d'État | I— Pas de codes de sortie/arrêt iTEC Pro actifs | N—Séquences définies valides | |
| E—Logiciel véhicule installé | J— Bordure de parcelle définie | | |

Suite, voir page suivante

RM72004,0000183 -28-20FEB13-1/2

PC11435 —UN—23OCT08

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View

iTEC Pro

A

Last Exit Code Issued: N/a

Time of Last Exit Code: 00:00:00

00/00/0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u> F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u> H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



Diagnostics iTEC Pro 2/2

A—Menu déroulant Vue

B—Colonne d'état du graphique circulaire

C—Colonne Conditions

D—Colonne d'État

E—Activé

F—Touche d'activation enfoncée

G—Actif

H—Machine hors stationnement

I—Interrupteur de rappel enfoncé

J—Opérateur assis

K—Régime supérieur à 0,5 km/h

Pour chaque condition, l'état sera soit "OK" ou "- - -", indiquant que la condition n'est pas remplie.

Interrupteur de rappel—Appuyer sur cet interrupteur pour passer de la phase EN MARCHÉ à la phase ACTIVÉ.

RM72004.0000183 -28-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Demi-tours

Confirmation de virage—Un indicateur visuel est affiché jusqu'à 20 secondes avant d'arriver à un bout de parcelle prévu. Lorsque le système détecte un bout de parcelle prévu, la distance jusqu'à ce bout de parcelle est affichée et décroît jusqu'à l'intersection de ce bout de parcelle. L'indication visuelle est accompagnée d'un signal sonore.

La confirmation de virage n'apparaît que si AutoTrac est actif et que, pour la configuration de virage sélectionnée, iTEC Pro automatise les demi-tours.

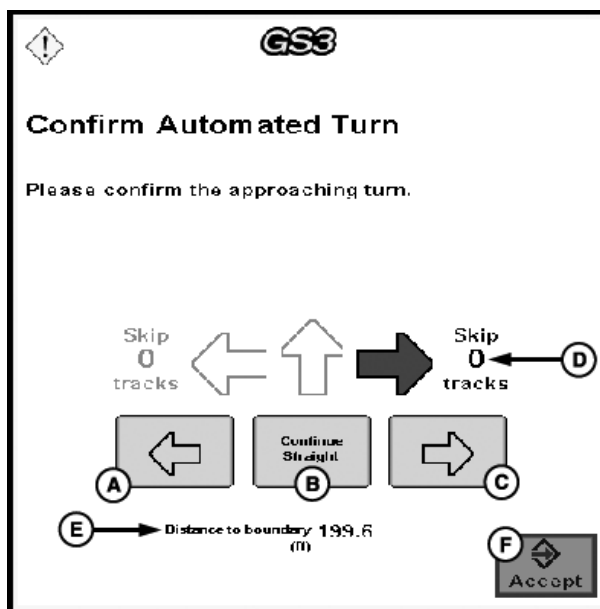
NOTE: Dix secondes avant le bout de parcelle, le virage indiqué tout d'abord sera utilisé si l'on n'a pas appuyé sur le bouton OK.

Le virage suivant est indiqué par la flèche du haut et par le nombre de passages qui seront sautés. Si le virage suivant et l'espacement de passage sont acceptables, appuyer sur le bouton OK.

NOTE: Il est possible d'appuyer sur l'interrupteur de rappel plutôt que d'appuyer sur le bouton OK. Il est également possible d'appuyer sur l'interrupteur de rappel pour effacer les autres fenêtres contextuelles.

Si une modification du virage suivant est nécessaire, appuyer sur A, B ou C puis appuyer sur le bouton OK.

- Si l'on appuie sur le bouton Continuer tout droit, le tracteur continue tout droit. Si l'on appuie sur l'option Continuer tout droit, la séquence "Entrer ds bouts parcelle" correspondante n'est pas exécutée et le véhicule ne tourne pas. Toutes les séquences suivantes sur le même passage seront exécutées mais le demi-tour désiré suivant devra être exécuté manuellement si iTEC Pro rencontre une autre transition 'Entrer ds bouts parcelle' dans les 20 secondes. Si le demi-tour désiré suivant survient plus de 20 secondes après être sorti du bout de parcelle, l'indicateur de confirmation de virage sera affiché et un demi-tour automatisé peut être effectué.
- Appuyer sur le bouton fléché gauche pour augmenter le nombre de passages sautés lors d'un virage à gauche ou réduire le nombre de passages sauté lors d'un virage à droite.



Confirmation de virage

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| A—Bouton de virage à gauche | D—Nombre de passages sautés |
| B—Bouton Continuer tout droit | E—Distance jusqu'à la bordure |
| C—Bouton de virage à droite | F—Bouton OK |

- Appuyer sur le bouton fléché droit pour augmenter le nombre de passages sautés lors d'un virage à droite ou réduire le nombre de passages sauté lors d'un virage à gauche.

NOTE: Lorsqu'on travaille à proximité d'un bout de parcelle, il est possible que le véhicule entre dans le bout de parcelle et en ressorte dans le même passage. Dans ce cas, on peut sélectionner Continuer tout droit sur la page de configuration de virage pour continuer sur le passage en cours. La page de confirmation de virage ne réapparaîtra pas à moins que le véhicule ne se déplace pendant 20 secondes sans franchir une bordure.

BA31779,000011D -28-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

S'approche d'une bordure impraticable

Ce message indique qu'une partie du véhicule et/ou de l'outil franchira ou a franchi une bordure impraticable. Ce message apparaît aussi lorsque le trajet du véhicule est très proche d'une bordure impraticable car iTEC Pro ajoute un tampon à la largeur physique des outils (voir "Configuration de l'outil" à la section "Configuration de la machine et de l'outil").

NOTE: Le message de bordure impraticable n'apparaîtra pas dans les conditions suivantes:

- La configuration de virage iTEC Pro est sur arrêt.
- AutoTrac n'est pas actif.

NOTE: La ligne indiquant la trajectoire du véhicule sur l'écran GS2/GS3 devient ROUGE lorsque le véhicule ou l'outil va bientôt franchir une bordure impraticable.



S'approche d'une bordure impraticable

PC13150 -28-17FEB11

BA31779,0000139 -28-09MAY11-1/1

Désactivation d'iTEC Pro

À n'importe quel moment, l'opérateur peut désactiver iTEC Pro en appuyant sur le bouton Marche/Arrêt iTEC Pro. Si AutoTrac et iTEC Pro sont tous les deux actifs, toute action visant à désactiver AutoTrac désactivera également iTEC Pro. Cela signifie que si iTEC Pro et AutoTrac sont utilisés en même temps, l'opérateur peut désactiver les deux systèmes en prenant le contrôle du volant.

Lorsqu'iTEC Pro est désactivé, le système ne crée pas de nouveaux passages de demi-tour, n'exécute pas de séquences ou ne recherche pas les franchissements de bordures non praticables. Si un demi-tour a déjà été généré lorsque le système est désactivé, le demi-tour est maintenu et le véhicule est guidé sur le virage si AutoTrac est actif.

Si iTEC Pro est désactivé pendant l'exécution d'une séquence, les fonctions qui ont déjà été exécutées dans cette séquence seront abandonnées.

Voici comment se comporte une fonction en cours d'abandon:

- Attelage avant et arrière—Arrêt du mouvement
- Distributeur sélectif—Arrêt du débit
- PDF—PDF désengagée
- Pont avant— Revient à l'état de l'interrupteur
- Blocage du différentiel—Blocage du différentiel désengagé
- Passage des rapports (non IVT)—Reste dans le rapport actuel

NOTE: Si l'opérateur exécute manuellement une fonction pendant que la séquence est en cours d'exécution, cette fonction ne sera pas abandonnée. Les fonctions qui doivent être exécutées dans la séquence après qu'iTEC Pro est désactivé ne seront pas exécutées.

BA31779,000011F -28-21APR11-1/1

Conseils et réglages utiles

Demi-tours

- Si le tracteur tourne trop tôt, augmenter le Décalage demi-tour (ou créer un nombre positif).
- Si le tracteur tourne trop tard, réduire le Décalage demi-tour (ou créer un nombre négatif).
- Le début du virage est déterminé par le franchissement du bout de parcelle par les éléments suivants:
 - Réduire les manqués
L'arrière de l'outil (dimensions A+B) lorsqu'on entre dans le bout de parcelle.
L'avant de l'outil (dimension A) lorsqu'on sort du bout de parcelle.
 - Réduire les chevauchements
L'avant de l'outil (dimension A) lorsqu'on entre dans le bout de parcelle.
L'arrière de l'outil (dimensions A+B) lorsqu'on sort du bout de parcelle.
- Le système prend en compte le plus grand rayon de braquage (celui de la machine ou celui de l'outil). Si l'on modifie le plus petit rayon de braquage, cela n'aura pas d'impact sur le virage.
- Précision du rang au jugé pour les outils de grande taille (environ 12,2 m (40 ft) et plus)
 - Outil tracté

Si le rang au jugé est trop large, réduire le point de contrôle.

Si le rang au jugé est trop étroit, augmenter le point de contrôle.

- Outil à attelage 3 points
Régler le Décalage demi-tour ou les dimensions A+B de l'outil pour permettre au tracteur de s'aligner plus tôt sur la ligne AB.
- Précision du rang au jugé pour les outils de petite taille (environ 12,2 m (40 ft) et moins)
 - Outil tracté
Si le rang au jugé est trop large, augmenter le point de contrôle.
Si le rang au jugé est trop étroit, réduire le point de contrôle.
 - Outil à attelage 3 points
Régler le Décalage demi-tour ou les dimensions A+B de l'outil pour permettre au tracteur de s'aligner plus tôt sur la ligne AB.

Séquences et fonctions

- Si elles sont exécutées trop tôt, augmenter la distance de la fonction ou Décalage séquence.
- Si elles sont exécutées trop tard, réduire la distance de la fonction ou Décalage séquence.

BA31779,0000120 -28-21APR11-1/1

Priorité des bordures et des séquences chevauchantes

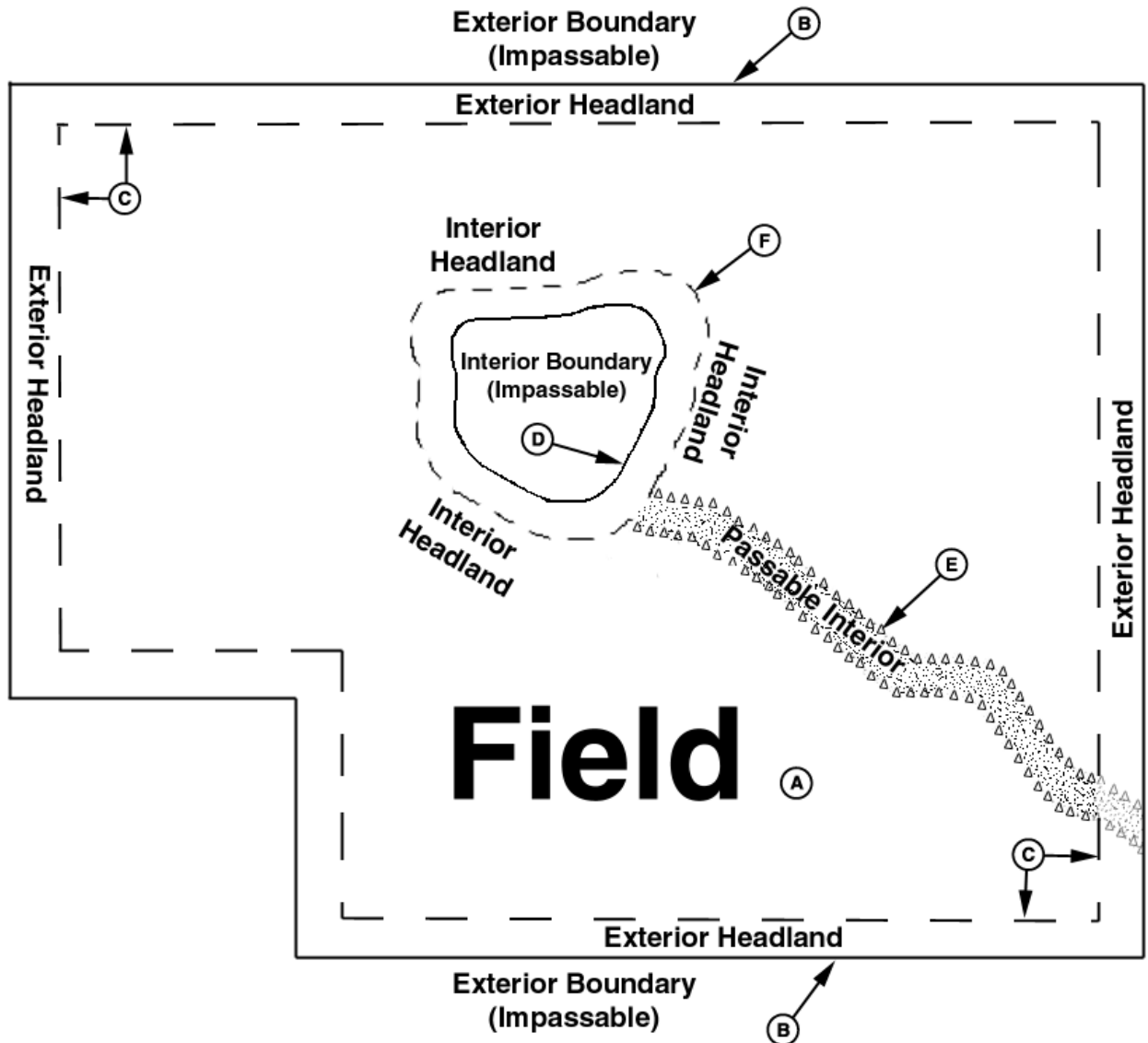


Schéma de priorité des bordures chevauchantes

- | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| A—Parcelle | C—Bout de parcelle extérieur | E—Intérieure praticable |
| B—Bordure extérieure (non praticable) | D—Bordure intérieure (non praticable) | F—Bout de parcelle intérieur |

Priorité des bordures chevauchantes

Si plusieurs régions de bordure se chevauchent, iTEC Pro traite ces régions comme une seule région. Les régions sont classées par ordre de priorité suivant:

1. Impraticable
2. Bout de champ
3. Praticable
4. Travail

Si iTEC Pro détecte des bordures chevauchantes—si l'équipement se trouve dans deux zones à la fois (un bout de parcelle et une bordure praticable)—iTEC Pro établit une priorité.

Par exemple, si l'équipement se trouve à la fois dans un bout de parcelle et une bordure intérieure non praticable, iTEC Pro indique une bordure intérieure impraticable.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000147 -28-20FEB13-1/2

PC10627 —UN—04OCT07

Priorité des séquences chevauchantes

Si des séquences se chevauchent dans une région de sorte que la séquence Sortir de la région (Bout de parcelle

ou Praticable) commence avant que la séquence Entrer dans la région (Bout de parcelle ou Praticable) ne soit terminée, la séquence Entrer dans la région sera annulée et la séquence Sortir de la région sera exécutée.

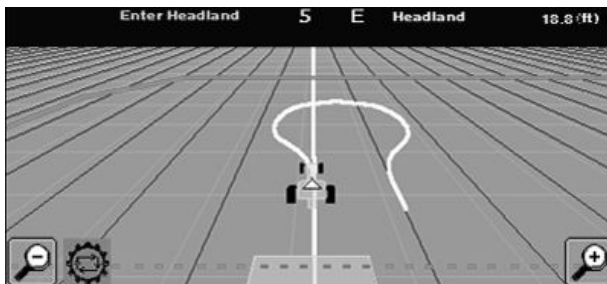
RM72004,0000147 -28-20FEB13-2/2

Pannes et remèdes

Guide de dépannage et d'optimisation

1. Demi-tours iTEC Pro
2. Rayon de braquage de l'équipement et rayon de braquage de la machine
3. Avertissement de bordure impraticable
4. Taille du bout de champ requise

5. Erreur hors passage du tracteur
6. Rangs au jugé à bordure de bout de champ (équipements tractés)
7. Opération de l'équipement dans le bout de champ irrégulière
8. Emplacement de l'opération de l'équipement



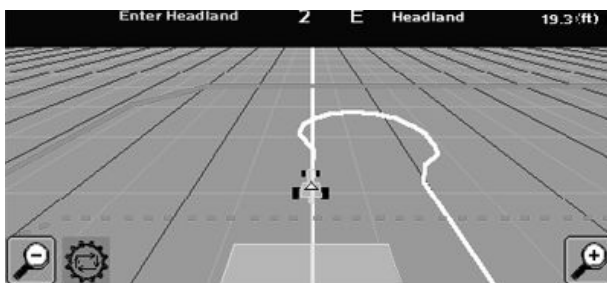
Demi-tour en ampoule symétrique (point de contrôle à 0 m (0 ft.) ou avec attelage 3 points) (le rayon de braquage est supérieur à la moitié de l'écartement de passage)

PC11084 —UN—19MAR08



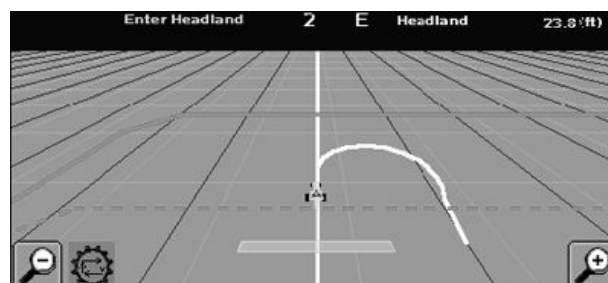
Demi-tour simple étendu (le rayon de braquage est inférieur à la moitié de l'écartement de passage)

PC11087 —UN—19MAR08



Demi-tour en ampoule non symétrique (point de contrôle normal) (le rayon de braquage est supérieur à la moitié de l'écartement de passage)

PC11085 —UN—19MAR08



Demi-tour simple (le rayon de braquage est égal à la moitié de l'écartement de passage)

PC11086 —UN—19MAR08

1. Demi-tours iTEC Pro

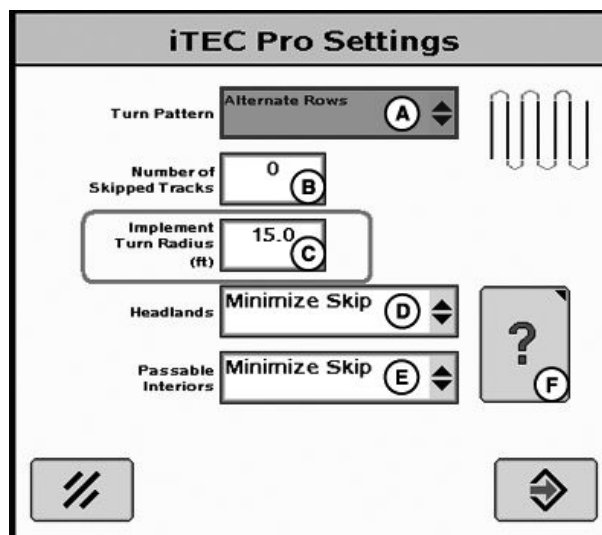
- Voici les demi-tours de bout de champ iTEC Pro référencés dans ce document.

Suite, voir page suivante

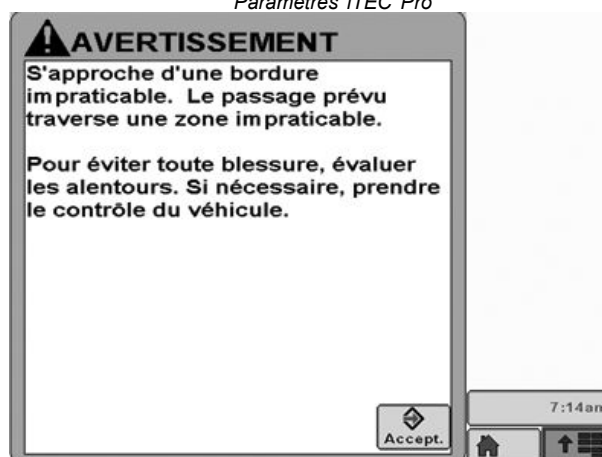
RM72004,0000142 -28-11FEB13-1/6

2. Rayon de braquage de l'équipement et rayon de braquage de la machine

- iTEC Pro utilise la plus grande des deux valeurs pour générer le demi-tour en bout de champ. Par exemple, le rayon de braquage de la machine de 7 m (23 ft.) serait utilisé avec les paramètres indiqués aux figures "Demi-tour simple étendu" et "Paramètres iTEC Pro".
- Tenir compte de cela lorsqu'on essaie d'augmenter ou de réduire le rayon de braquage pour les demi-tours. Dans les figures relatives aux Paramètres iTEC Pro, aucun ajustement du demi-tour ne sera effectué en changeant le rayon de braquage de l'équipement à moins qu'il ne soit supérieur à 7 m (23 ft.).



Paramètres iTEC Pro

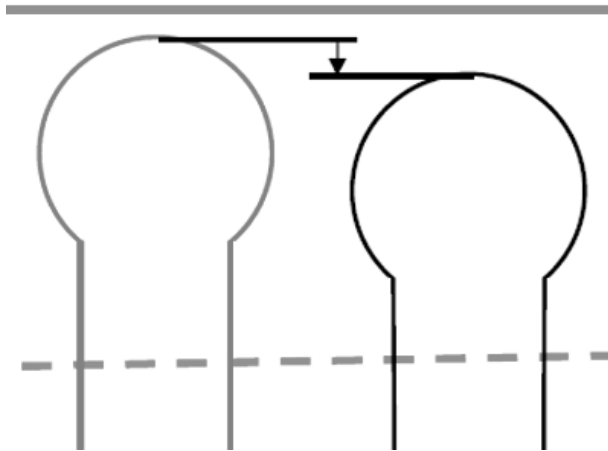


À l'approche d'une bordure impraticable

- | | |
|---|---|
| A—Menu déroulant Configuration demi-tour | D—Menu déroulant Bouts de parcelle |
| B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés | E—Menu déroulant Intérieurs praticables |
| C—Zone d'entrée Rayon de braquage de l'équipement | F—Lien vers l'aide pour la configuration pour Réduire les manqués et Réduire les chevauchements |

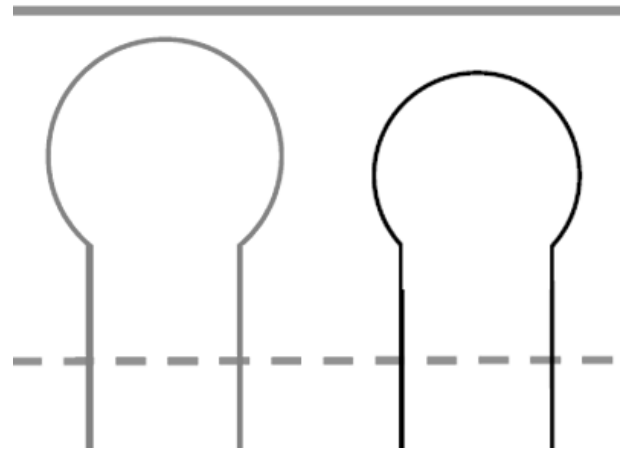
PC11436 —UN—23OCT08

PC13150 —28—17FEB11



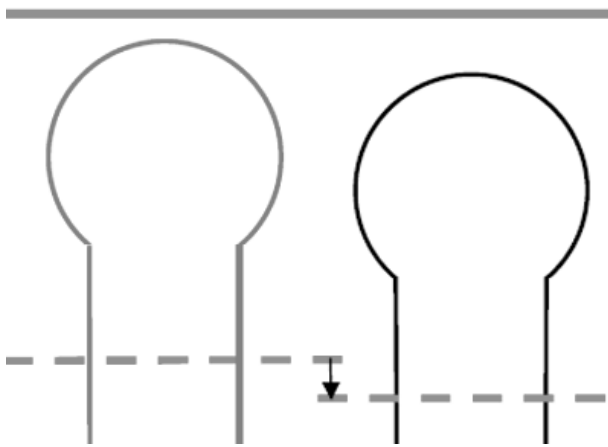
Réduire le décalage de demi-tour

PC11088 —UN—19MAR08



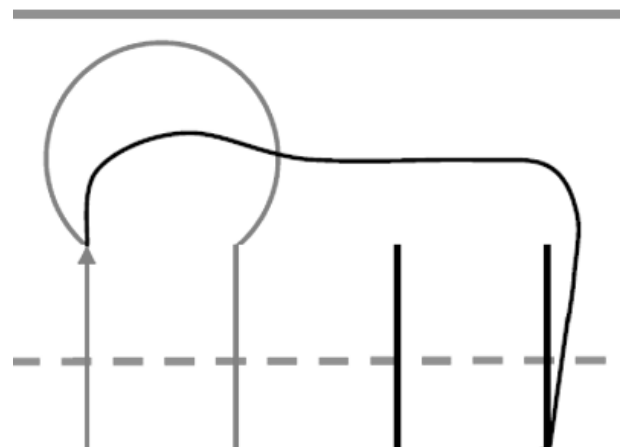
Réduire le rayon de braquage

PC11089 —UN—19MAR08



Augmenter taille de bout de champ

PC11090 —UN—19MAR08



Sauter des passages pour créer un demi-tour simple

PC11091 —UN—19MAR08

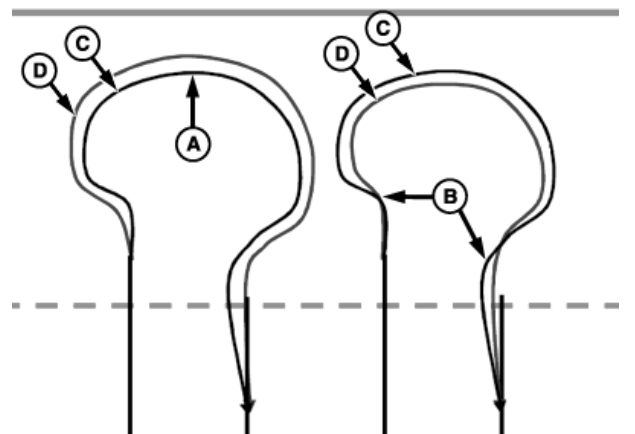
3. Avertissement de bordure impraticable

- Réduire le décalage de demi-tour (figure "Réduire Décalage demi-tour").
- Réduire le rayon de braquage (figure "Réduire rayon de braquage").
- Augmenter la taille du bout de champ (figure "Augmenter la taille du bout de champ").
- Sauter des passages pour créer un demi-tour "simple" (figure "Sauter passages pour créer demi-tour simple").

4. Taille de bout de champ requise

- Si possible, utiliser des demi-tours "simples". Utiliser le plus petit rayon de braquage (voir les figures "Demi-tour simple" et "Demi-tour simple étendu"). Sauter suffisamment de passages pour obtenir un demi-tour "simple" (voir la figure "Sauter des passages pour créer un demi-tour simple").
- Utiliser un décalage de demi-tour pour décaler le demi-tour dans la parcelle (voir la figure "Réduire décalage demi-tour").

5. Erreur hors passage du tracteur



Demi-tours

A—Point A
B—Point B

C—Trajectoire originale du tracteur
D—Trajectoire du tracteur après modification de la configuration

PC11092 —UN—19MAR08

Suite, voir page suivante

RM72004,0000142 -28-11FEB13-3/6

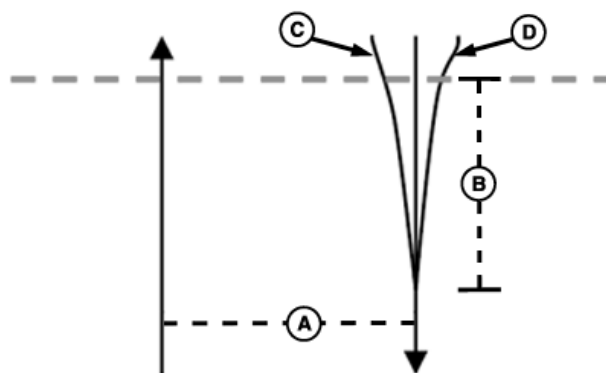
NOTE: Les demi-tours iTEC Pro seront plus réguliers lorsque l'erreur hors passage est minimisée sur l'ensemble du demi-tour et particulièrement vers la fin du demi-tour.

- Si le tracteur sort du passage au milieu du demi-tour (voir le point A dans la figure "Demi-tours"), augmenter le rayon de braquage jusqu'à ce que le tracteur puisse rester sur le passage.
- Si le tracteur sort du passage au début ou à la fin du demi-tour (voir le point B dans la figure "Demi-tours"), essayer de réduire le rayon de braquage jusqu'à ce que le tracteur puisse rester sur le passage. Si le rayon de braquage est trop réduit, le tracteur peut commencer à sortir du passage au milieu du demi-tour.

La réduction du décalage (D) de point de contrôle crée aussi des demi-tours sur lesquels il est plus facile au tracteur de rester au début et à la fin des demi-tours avec les équipements tractés. Toutefois, cela peut entraîner des performances de rang au jugé indésirables. Une augmentation du Décalage de demi-tour peut contribuer à éliminer un mauvais rang au jugé.

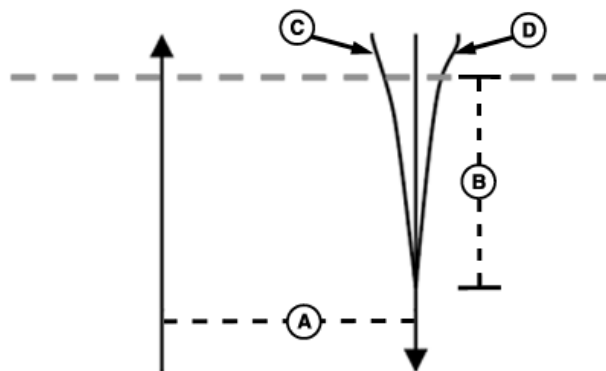
6. Rangs au jugé à bordure de bout de champ (équipements tractés)

- Pour les demi-tours "simples", augmenter le point de contrôle pour élargir les rangs au jugé et réduire le point de contrôle pour les rétrécir.
- Pour les demi-tours en ampoule, augmenter le point de contrôle pour rétrécir les rangs au jugé et le réduire pour élargir les rangs au jugé.
- D'autre part, il est possible de régler le Décalage de demi-tour pour améliorer les performances de rang au jugé.



Exemple de demi-tour simple

A—Rang au jugé
B—Ajouter cette distance au demi-tour
C—Point de contrôle trop petit
D—Point de contrôle trop grand



Exemple de demi-tour en ampoule

A—Rang au jugé
B—Ajouter cette distance au demi-tour
C—Point de contrôle trop grand
D—Point de contrôle trop petit

7. Opération de l'équipement dans le bout de champ irrégulière

- Lors de l'approche et du franchissement du bout de champ, des régimes réduits permettront une plus grande précision de l'opération (relevage/abaissement de l'équipement) et une meilleure performance de demi-tour.
- Il est possible de configurer plusieurs changements de régime et/ou de vitesse dans chaque séquence, comme indiqué dans les figures Entrer dans le bout de champ et Sortir du bout de champ.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

1/1

Entrer dans le bout de champ

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

1/1

Sortir du bout de champ

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

Suite, voir page suivante

RM72004,0000142 -28-11FEB13-5/6

8. Emplacement de l'opération de l'équipement

- Régler la Distance de fonction pour contrôler l'opération (relevage/abaissement) de l'équipement dans Configurer séquences pour optimiser l'endroit où l'équipement pénétrera dans le sol ou en ressortira. Il est possible de modifier le Décalage séquence au lieu de la Distance de fonction, mais cela décalera chaque Distance de fonction en conséquence.
- Le fait de changer le régime de la machine et le débit des distributeurs auxiliaires ou de l'attelage 3 points aura aussi un impact sur l'endroit où l'équipement pénètre dans le sol et en ressort.
- Exemple: On note que le semoir doit sortir du sol 1,5 m (5 ft.) plus tôt lorsqu'il entre dans le bout de champ et qu'on utilise les paramètres indiqués dans les figures Entrer dans le bout de champ et Séquences iTEC Pro. Régler le décalage de fonction du distributeur auxiliaire I (voir la figure Entrer dans le bout de champ) à -1,5 m (-5 ft.) ou le décalage de séquence (voir la figure Séquences iTEC Pro) à -1,5 m (-5 ft.).

View Guidance Settings ShiftTrack Settings iTEC Pro

ITEC Pro Off Setup Sequences

1770NT 24R30

ITEC Pro Settings Change End Turn Offset 0.0 (ft)

Sequence Sequence Offset 0.0 (ft)

Enter Headland Enter Headland 0.0 (ft)

Exit Headland Exit Headland 0.0 (ft)

Enter Passable Interiors Enter Passable Interiors 0.0 (ft)

Exit Passable Interiors Exit Passable Interiors 0.0 (ft)

NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097—UN—24MAR08

9. Séquences iTEC Pro

Séquences possibles sur iTEC Pro (étendue limitée à Changement de vitesse et de régime uniquement):

Tracteur à servotransmission

- Changement de régime
- Changement de vitesse

Tracteur à transmission à variation continue

- Changement de régime uniquement

Tracteur AGT

- Mode: Auto
- Changement de régime uniquement
- Mode: Manuel
- Changement de vitesse uniquement

Code de sortie sur tracteur à servotransmission

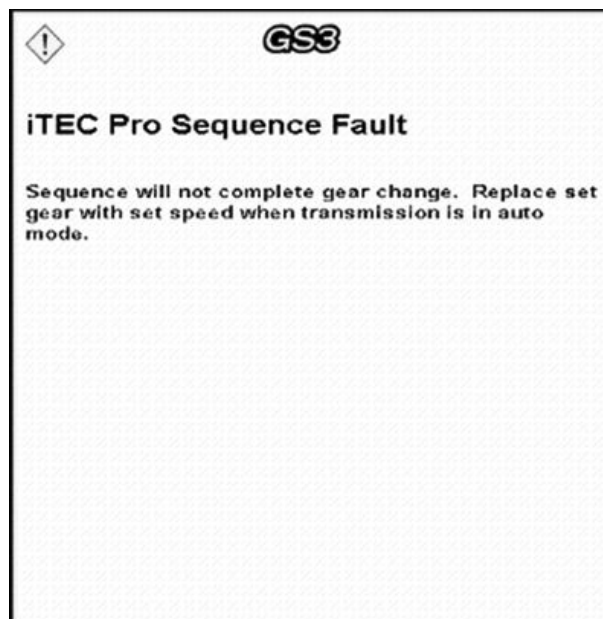
- Le code de sortie de Régime neutralisé et Vitesse neutralisée ne doit pas apparaître sur un tracteur à servotransmission.

Code de sortie sur tracteur à transmission à variation continue.

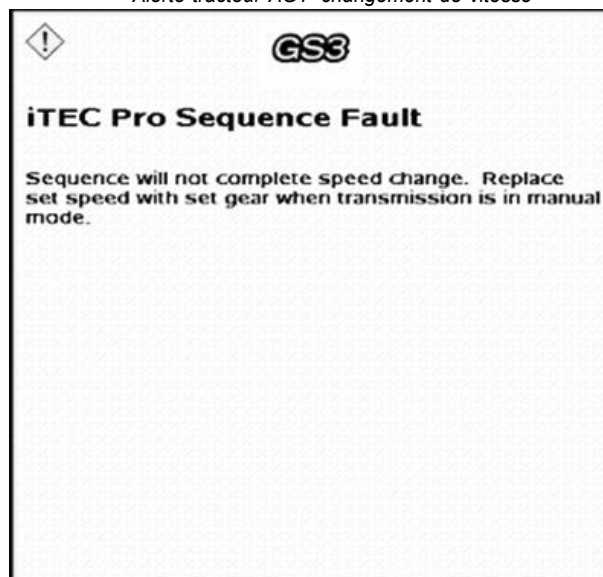
- Le code de sortie Vitesse neutralisée doit apparaître quand l'utilisateur tente d'exécuter une opération de changement de vitesse sur un tracteur à transmission à variation continue.

Code de sortie sur tracteur AGT

- Le code de sortie de Vitesse neutralisée doit apparaître quand l'utilisateur tente d'exécuter une opération de changement de vitesse sur un tracteur AGT en mode automatique.
- Le code de sortie de Régime neutralisé doit apparaître quand l'utilisateur tente d'exécuter une opération de changement de régime sur un tracteur AGT en mode manuel.
- Outre le code de sortie, une alerte contextuelle s'affiche sur le tracteur AGT pour la séquence non valide.



Alerte tracteur AGT—changement de vitesse



Alerte tracteur AGT—changement de régime

RM72004.0000142 -28-11FEB13-7/6

PC13498 —UN—27APR11

PC13499 —UN—01FEB13

Codes de sortie

Les codes de sortie de dépannage sont affichés au même endroit (en haut à gauche sur la vue perspective) que les codes de sortie AutoTrac. Il s'agit des codes de sortie spécifiques à iTEC Pro.

Le dernier code de sortie est également affiché sur la page des diagnostics iTEC Pro (touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR >> touche programmable DIAGNOSTICS >> Vue (menu déroulant). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Touche programmable MENU

PC13432 —UN—21APR11



Touche programmable GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Touche programmable DIAGNOSTICS

Source de l'anomalie	Numéro de l'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
AutoShift (APS)	1	Anomalie de l'interrupteur de rappel	Anomalie de l'interrupteur de rappel. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
AutoShift (APS)	2	APS non disponible	Type de transmission incompatible. La cause la plus probable est l'exécution d'une séquence de servotransmission sur un tracteur à transmission à variation continue (IVT).
AutoShift (APS)	3	Anomalie 3 APS	Perte des communications avec l'unité ACU. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
AutoShift (APS)	4	Vitesse APS non définie	Rapport commandé par l'APS non défini. Régler la vitesse APS sur la machine comme indiqué sur le livret d'entretien.
AutoShift (APS)	5	Machine en marche arrière	Tracteur en marche arrière. S'assurer que la machine est en marche avant et réactiver iTEC Pro.
AutoShift (APS)	6	Anomalie 6 APS	Perte des communications avec le PTP. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
AutoShift (APS)	13	Temporisation APS	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
AutoShift (APS)	14	Anomalie 14 APS	Le logiciel de la GS2/GS3 et celui de la machine ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Blocage du différentiel	1	Anomalie 1 blocage du différentiel	La commande de blocage du différentiel a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de blocage du différentiel sur le tracteur. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000148 -28-18FEB13-1/5

Source de l'anomalie	Numéro de l'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
Blocage du différentiel	2	Anomalie 2 blocage du différentiel	La commande de blocage du différentiel a été rejetée à cause d'une anomalie de l'excitateur (circuit) de blocage du différentiel sur le tracteur. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Blocage du différentiel	3	Anomalie du contacteur de frein	La commande de blocage du différentiel a été rejetée à cause d'une anomalie du contacteur de frein sur le tracteur. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Blocage du différentiel	13	Temporisation du blocage du différentiel	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Blocage du différentiel	14	Anomalie 14 du blocage du différentiel	Le logiciel de la GS2/GS3 et celui de la machine ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Vitesse de déplacement	1	Machine en marche arrière	Le sens de la commande est l'opposé du sens actuel. S'assurer que la machine est en marche avant.
Vitesse de déplacement	2	Anomalie 2 régime de la machine	Le sens de la commande n'est pas autorisé. S'assurer que la machine est en marche avant.
Vitesse de déplacement	3	Anomalie 3 régime de la machine	Le sens de la commande n'est pas autorisé. S'assurer que la machine est en marche avant.
Vitesse de déplacement	13	Temporisation du régime de la machine	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Vitesse de déplacement	14	Anomalie 14 régime de la machine	Le logiciel de la GS2/GS3 et celui de la machine ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Attelage	13	Temporisation attelage	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Attelage	14	Anomalie attelage 14	Le logiciel de la GS2/GS3 et celui de la machine ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Pont avant	1	Anomalie de l'interrupteur de pont avant	La commande de pont avant a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de pont avant sur le tracteur. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Pont avant	2	Anomalie du circuit de pont avant	La commande de pont avant a été rejetée à cause d'une anomalie du circuit de pont avant sur le tracteur. Dépanner les codes de diagnostic du véhicule applicables.
Pont avant	3	Interrupteur de pont avant désactivé	Impossible d'engager le pont avant car l'interrupteur de pont avant est désactivé. Mettre l'interrupteur du pont avant sur MARCHÉ ou Auto.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000148 -28-18FEB13-2/5

Source de l'anomalie	Numéro de l'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
Pont avant	13	Temporisation pont avant	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Dépanner les codes de diagnostic du véhicule applicables.
Pont avant	14	Anomalie 14 pont avant	Le logiciel de la GS2/GS3 et celui de la machine ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Prise de force	2	Anomalie d'activation de PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une anomalie de la touche d'activation de la PDF à distance.
Prise de force	3	Anomalie de l'interrupteur de PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de prise de force à distance.
Prise de force	4	Anomalie du circuit de PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une anomalie du circuit d'engagement de la PDF. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Prise de force	5	Sur-régime de la PDF	Une anomalie de sur-régime est due au fait que la PDF dépasse le régime nominal de 17 %. Causes courantes: surrégime du moteur provoqué en rétrogradant ou en mode économique de la PDF.
Prise de force	6	Sous-régime de la PDF	La PDF ne s'engage pas. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Prise de force	7	PDF à distance engagée	L'interrupteur à distance (aile) a été sélectionné à partir du poste de conduite de sorte qu'iTEC Pro ne peut pas contrôler la PDF. Mettre la touche d'activation à distance sur ARRÊT.
Prise de force	8	Anomalie 8 PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une configuration de PDF incorrecte. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Prise de force	9	Interrupteur de la PDF désactivé	Impossible d'engager la PDF car l'interrupteur de prise de force est DÉACTIVE. Mettre l'interrupteur de la PDF sur MARCHE.
Prise de force	10	Anomalie 10 PDF	Conflit de l'interrupteur de PDF—l'unité ACU et l'unité CCU ne sont pas d'accord sur la position de l'interrupteur de PDF. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Prise de force	11	PDF non calibrée	PDF non calibrée. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Prise de force	12	Anomalie 12 PDF	PDF non engagée dans la vitesse actuelle. Code de diagnostic de dépannage de la machine. Généralement dû à l'engagement de la PDF en rapport de marche arrière rapide.
Prise de force	13	Temporisation PDF	Temporisation du message. Dépanner le bus CAN de l'équipement GS2/GS3. Si d'autres composants se trouvent sur le bus de l'équipement (p. ex. un récepteur StarFire), dépanner le bus CAN de la machine.
Prise de force	14	Anomalie 14 PDF	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000148 -28-18FEB13-3/5

Source de l'anomalie	Numéro de l'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
Prise de force	15	Anomalie de réengagement de la PDF	L'anomalie de réengagement est causée par un basculement rapide entre marche et arrêt de l'interrupteur de PDF avant que celle-ci n'ait terminé le mouvement.
Distributeur auxiliaire	13	Temporisation du distributeur auxiliaire (n° de distributeur auxiliaire)	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par la machine. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables à la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
Distributeur auxiliaire	14	Anomalie du distributeur auxiliaire 14	Le logiciel de la GS2/GS3 et celui de la machine ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Erreur de séquence		Séquence sautée	iTEC Pro activé au-delà de la position de démarrage de la séquence. Faire reculer l'équipement jusqu'à un point se trouvant avant la position de démarrage de la séquence, réactiver iTEC Pro puis reprendre la marche avant.
Erreur de séquence		Séquence sautée	Passage rectiligne confirmé, donc séquence sautée.
Erreur de séquence		iTEC Pro non actif	iTEC Pro non actif. Appuyer sur le bouton de rappel AutoTrac pour activer iTEC Pro.
Erreur de séquence		Chevauchement de séquences	Chevauchement des bordures ou séquences.
Erreur de séquence		Séquence abandonnée	Séquence abandonnée par la machine.
Erreur de séquence		(Fonction) neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence par iTEC Pro.
Erreur de séquence		Numéro de passage modifié	Numéro de passage modifié. S'engager sur une trajectoire de guidage et réactiver iTEC Pro.
État de la fonction de la machine	0000-bin; 0-dec	(Fonction) neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence par iTEC Pro.
État de la fonction de la machine	0100-bin; 4-dec	(Fonction) neutralisée	Débrancher ou désactiver la commande externe des fonctions et réactiver iTEC Pro.
État de la fonction de la machine	0110-bin; 6-dec	(Fonction) externe contrôlée	Débrancher ou désactiver la commande externe des fonctions et réactiver iTEC Pro.
État de la fonction de la machine	0111-bin; 7-dec	(Fonction) externe neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence.
État de la fonction de la machine	1000-bin; 8-dec	Anomalie (fonction)-verrouillée	Anomalie entraînant le verrouillage d'iTEC Pro. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
État de la fonction de la machine	1001-bin; 9-dec	Anomalie (fonction)-annulée	Anomalie entraînant l'annulation de la séquence par iTEC Pro. Revoir les paramètres iTEC Pro pour s'assurer qu'ils sont satisfaisants et n'ont pas changé, puis diagnostiquer les codes de diagnostic de la machine si nécessaire.
État de la fonction de la machine	1010-bin; 10-dec	(Fonction) neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence par iTEC Pro.

Suite, voir page suivante

RM72004,0000148 -28-18FEB13-4/5

Source de l'anomalie	Numéro de l'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
État de la fonction de la machine	1100-bin; 12-dec	Anomalie (fonction)-externe verrouillée	Anomalie entraînant le verrouillage de la commande externe de la fonction. Analyser les codes de diagnostic de la machine.
État de la fonction de la machine	1101-bin; 13-dec	Anomalie (fonction) détectée	Anomalie grave détectée pour une fonction de la machine. Analyser les codes de diagnostic de la machine.
État de la fonction de la machine	1110-bin; 14-dec	Anomalie (fonction)-externe suspendue	Commande externe suspendue. Diagnostiquer les codes de diagnostic du véhicule.
État de la fonction de la machine	1111-bin; 15-dec	(Fonction) non disponible	Fonction non disponible. Vérifier les fonctions de séquence connexes et s'assurer qu'elles sont appropriées pour la machine utilisée. Diagnostiquer les codes de diagnostic de la machine si nécessaire.
État de la machine	1	IMS actif	iTEC Pro ne peut pas fonctionner si le système de gestion des équipements est actif. Désactiver le système de gestion des équipements et réactiver iTEC Pro.
État de la machine	2	Machine trop lente	iTEC Pro est désactivé en cas de régime inférieur à 0,5 km/h pendant plus de 30 secondes. Réactiver et augmenter le régime en marche avant au-dessus de 0,5 km/h.
État de la machine	3	Machine en stationnement	iTEC Pro ne fonctionne pas si la machine est en position de Stationnement. Passer la marche avant et réactiver iTEC Pro.
État de la machine	4	Machine au point mort	Machine au point mort. Passer la marche avant et réactiver iTEC Pro.
État de la machine	5	Arrêt de le système de gestion des équipements	Système de gestion des équipements en cours d'arrêt. S'assurer que le système de gestion des équipements est DÉACTIVÉ et réactiver iTEC Pro.
État de la machine	6	Anomalie communication GS2/GS3	Temporisation du message. Dépanner le bus CAN de l'équipement GS2/GS3. Si d'autres composants se trouvent sur le bus de l'équipement (p. ex. un récepteur StarFire), dépanner le bus CAN de la machine.
État de la machine	7	Anomalie des communications ACU	Problème de communication de la machine entre les unités ACU et TECU. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
État de la machine	8	Anomalie NIV	Anomalie avec le numéro d'identification de la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
État de la machine	16	Abandon: communication GS2/GS3	Temporisation du message. Dépanner le bus CAN de l'équipement GS2/GS3. Si d'autres composants se trouvent sur le bus de l'équipement (p. ex. un récepteur StarFire), dépanner le bus CAN de la machine.
État de la machine	17	Abandon: Fauteuil vide	Détection de fauteuil inoccupé pendant plus de 7 secondes. Réactiver iTEC Pro une fois que l'opérateur s'est assis.
État de la machine	18	Abandon: Dépassement de délai de 60 secondes	L'exécution de la séquence a duré plus de 60 secondes. La séquence doit être raccourcie ou le régime doit être augmenté pendant l'exécution de la séquence.
État de la machine	19	Abandon: Système de gestion des équipements activé	L'opérateur a appuyé sur le bouton du système de gestion des équipements-Abandon de séquence. DÉACTIVER le système de gestion des équipements et réactiver iTEC Pro.

RM72004,0000148 -28-18FEB13-5/5

Source de l'anomalie	Numéro de l'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
État de la machine	20	Abandon: Anomalie NIV	Anomalie avec le numéro d'identification de la machine. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.
État de la machine	21	Abandon: Machine en stationnement	iTEC Pro ne fonctionne pas si la machine est en position de Stationnement. Passer la marche avant et réactiver iTEC Pro.
État de la machine	22	Abandon: Régime moteur	Régime moteur trop bas. Augmenter le régime moteur et réactiver iTEC Pro.
État de la machine	23	Séquence abandonnée	GS2/GS3 a abandonné l'exécution de la séquence. Le changement d'un paramètre iTEC Pro durant l'exécution d'une séquence est une cause courante. Une fois les modifications terminées, réactiver iTEC Pro.
État de la machine	24	Abandon: Anomalie des communications ACU	Problème de communication de la machine entre les unités ACU et TECU. Codes de diagnostic de dépannage de la machine.

Codes de sortie

RM72004,0000148 -28-18FEB13-6/5

Publications d'entretien John Deere

Documentation technique

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Cette documentation est disponible sur support papier ou électronique (CD-ROM, par exemple). Les commandes peuvent être adressées directement au concessionnaire John Deere. Il est également possible d'appeler le **1-800-522-7448** et de payer par carte de crédit ou d'aller à <http://www.JohnDeere.com> et d'utiliser le service en ligne. Tenir à disposition les informations suivantes: le numéro de modèle, le numéro de série et le nom du produit concerné.

La documentation suivante est disponible:

- **CATALOGUES PIÈCES.** Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations de pose et de dépose.
- **LIVRETS D'ENTRETIEN.** Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine. Ces livrets ainsi que les autocollants de sécurité apposés sur la machine sont disponibles dans diverses langues.
- **CASSETTES VIDÉO.** Elles illustrent les principaux points concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien. Ces cassettes vidéo sont disponibles dans différents formats et langues.
- **MANUELS TECHNIQUES.** Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures de pose et de dépose, les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.
- **MANUELS "NOTIONS TECHNIQUES DE BASE".** Ils contiennent des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:
 - Les séries "Agriculture de Base" couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage. Des sujets tels que les ordinateurs, l'internet et l'agriculture de précision y sont traités.
 - Les séries "Gestion d'Entreprises Agricoles" passent en revue les problèmes "concrets" et proposent des solutions pratiques dans les domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
 - Les manuels "Notions techniques de base" décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
 - Les manuels "Notions d'utilisation des machines" indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1663 — UN — 10OCT97

permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.

DX,SERVLIT -28-31JUL03-1/1

Nous vous aidons à faire votre travail

John Deere est toujours là où il le faut

LA SATISFACTION DE NOTRE CLIENTÈLE est une de nos préoccupations principales.

Nos concessionnaires s'efforcent d'offrir un service après-vente rapide et efficace et de fournir les pièces dans les meilleurs délais:

—Nous disposons d'un stock de pièces de rechange important pour que les machines soient toujours en état de fonctionner.

—Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages et nous disposons des outils de réparation et de diagnostic pour l'entretien des machines.



TS201 —UN—15APR13

QUE FAIRE EN CAS DE PROBLÈME

Personne n'est plus qualifié que le concessionnaire pour résoudre dans les plus brefs délais toutes les difficultés qui pourraient se présenter sur la machine.

1. Réunir les informations suivantes:

—Modèle de la machine et numéro de série

—Date d'achat

—Nature du problème

2. Exposer le problème au service après-vente du concessionnaire.

3. Si cela ne donne rien, prendre contact avec le directeur de la concession pour demander son assistance.

4. En cas de problèmes répétés que le concessionnaire ne peut résoudre, lui demander de s'adresser à John Deere pour l'aider à résoudre le problème. Ou contacter le centre d'assistance clients Ag au 1-866-99DEERE (866-993-3373) ou envoyer un courrier électronique à www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -28-01MAR06-1/1

Index

	Page		Page
A		C	
Activation		Bouton Entrer	15-3
iTEC Pro	15-2	Boutons	
Annuler		Bouton Annuler	15-3
Bouton	15-3	Bouton d'enregistrement.....	15-3
Association de séquences aux bordures.....	30-8	Bouton de Configuration de séquence.....	15-3
Décalages de séquence	30-10	Bouton Entrer	15-3
Entrer/sortir des bordures intérieures praticables..	30-10	Bouton marche/arrêt d'automatisation	15-3
Entrer/sortir des bouts de parcelle	30-10		
Exemples de séquence.....	30-10	C	
Attribution d'un nom à la séquence	30-2	Chevauchante	
Automatisation		Priorité des séquences	50-10
Bouton Marche/Arrêt.....	15-3	Codes de sortie	55-8
B		Configuration	
Bordure intérieure non praticable	25-3	Bordures	25-1
Bordure intérieure praticable	25-3	Bouton Séquence	15-3
Bordure parcourue.....	25-5	Configuration avancée	15-5
Création	25-5	Équipement.....	20-5
Bordures	25-2, 25-3	GreenStar 2	15-5
Bordure de bout de parcelle.....	25-1	Machine	20-1
Bordure extérieure	25-3	Schéma de principe	15-4
Bordure intérieure non praticable.....	25-3	Séquence.....	30-1
Bordure intérieure praticable.....	25-3	Exemple	30-4
Bout de parcelle extérieur	25-3	Abaisser le semoir	30-4
Bout de parcelle intérieur.....	25-3	Relever le semoir	30-4
Configuration.....	25-1	Fonctions.....	30-2
Décalages		Tableau des rapports régime-vitesse	30-2
Bout de parcelle	25-10	Configuration avancée.....	15-5
Création	25-10	Création de séquences.....	30-3
Constant.....	25-10		
Création	25-10	D	
En conduisant.....	25-5	Décalage	
Création	25-5	Demi-tour	30-11
Supérieur et inférieur.....	25-7	Décalage demi-tour	30-11
Création	25-8	Décalages	45-1
Description des types de bordures	25-1	Bordures	
Groupe bouts de parcelles.....	25-4	Bout de parcelle	25-10
Méthode de création	25-4	Création	25-10
Onglet Bordures.....	25-1	Constant.....	25-10
Priorité des bordures et des séquences	50-9	Création	25-10
Type de bordure.....	25-3	En conduisant.....	25-5
Types de bordures	25-1	Création	25-5
Bordures à décalage constant.....	25-10	Supérieur et inférieur.....	25-7
Création	25-10	Création	25-8
Bordures supérieure et inférieure	25-7	Dépannage	50-8
Création	25-8	Équipement.....	20-8
Bout de parcelle		iTEC Pro	50-1
Bordure		Machine	20-4
Bordure à décalage constant	25-10	Séquence.....	30-4
Création	25-10	Décalages machine.....	20-4
Bordure de bout de parcelle.....	25-1	Demi-tour	
Compteur	50-2, 50-6	Configurations.....	35-2
Groupe	25-4	Demi-tour en ampoule.....	35-7
Bout de parcelle intérieur.....	25-3	Demi-tour étendu.....	35-6
		Demi-tour simple	35-5

Suite, voir page suivante

	Page		Page
Passages sautés	35-4	Configuration avancée	15-5
Rangs alternés	35-9	Pro	15-3
Saut au premier demi-tour	35-10	Configuration de l'équipement	20-1
Sauter et remplir	35-8	Configuration de la machine	20-1
Décalage	30-11	Guidage	
Décalages	50-1	Touche programmable	15-3
Rayon de braquage de l'équipement	20-7		
Sensibilité	20-3	I	
Types	35-2	Interrupteur de rappel	50-3
Demi-tour en ampoule	35-7	iTEC Pro	15-1
Demi-tour étendu	35-6	Activation	15-1, 15-2
Demi-tour simple	35-5	Décalages	50-1
Demi-tours	50-6	Diagnostics	50-3
Confirmation de virage	50-6	Graphique circulaire d'état	50-5
Dépannage		Interrupteur de rappel	50-3
Codes de sortie	55-8	Onglet	30-9
Décalage demi-tour	50-8	Paramètres	35-1
Outil	50-8	Priorité des bordures chevauchantes	
Précision	50-8	Schéma	50-9
Rayon de braquage	50-8	Priorité des séquences chevauchantes	50-10
Séquences	50-8	Relevés de diagnostic	50-5
Désactivation d'iTEC Pro	50-7	Schéma de principe de la configuration	15-4
Diagnostics		Séquence	
iTEC Pro	50-5	Apprentissage	30-6
Relevés de diagnostic	50-5	Configuration	30-1
E		Mode d'entrée apprise	30-6
Écartement de passage	20-9	Mode d'entrée manuelle	30-3
Enregistrement		Tableau des états de l'icône de pignon	50-2
Bouton	15-3	Utilisation	50-2
Entrer/sortir		Compteur de bout de parcelle	50-2
Bordures intérieures praticables	30-10	Tableau des états de l'icône de pignon	50-2
Bouts de champ	30-10		
Équipement	20-5	L	
Décalages	20-8	Largeur physique	20-9
Écartement de passage	20-9	Tableau de largeur physique	20-9
Largeur physique	20-9		
Largeurs d'équipement	20-9	M	
Modèle d'équipement	20-6	Machine	20-1
Nom d'équipement	20-6	Configuration	20-1
Rayon de braquage	20-7	Modèle machine	20-2
Tableau de largeur physique	20-9	Nom de machine	20-2
Type d'équipement	20-6	Rayon de braquage de la machine	20-3
Extérieur		Sensibilité du braquage	20-3
Bordure	25-3	Type de connexion	20-2
Bout de parcelle	25-3	Type de machine	20-2
F		Manqués et chevauchements	40-1
Fonctions	30-2	Méthode d'entrée de séquence apprise	30-6
G		Méthode d'entrée manuelle des séquences	30-3
Graphique circulaire d'état	50-5	Méthode de création	25-4
GreenStar 2 (GS2)		Mise en marche	
Activation	15-2	Touche programmable de l'équipement	15-3
		Touche programmable du guidage	15-3
		Touche programmable du menu	15-3
		Touche programmable GreenStar 2 Pro	15-3

Suite, voir page suivante

	Page		Page
Modification des séquences	30-3	Séquence	30-1
O		Apprentissage	30-6
Outil		Tableau des positions de l'interrupteur	30-6
Dépannage	50-8	Configuration	30-1
P		Création	30-3
Pages d'accueil	45-1	Décalages	30-4, 30-10
Paramètres		Dépannage	50-8
ITEC Pro	35-1	Exemples	30-10
Réduire les manqués ou les chevauchements	40-1	Abaissier le semoir	30-10
Précision		Entrer dans la voie d'eau	30-10
Dépannage	50-8	Relever le semoir	30-10
Principes de fonctionnement	15-1	Utiliser le pulvérisateur	30-10
Priorité des bordures chevauchantes	50-9	Modifier	30-3
R		T	
Rangs alternés	35-9	Tableau des positions de l'interrupteur	30-6
Réduire		Tableau des rapports régime-vitesse	30-2
Chevauchement	40-2	Témoin d'état (graphique circulaire)	50-1
Manqués	40-2	Touche programmable	
S		Cartographie	25-1
Saut au premier demi-tour	35-10	Équipement	15-3
Sauter et remplir	35-8	GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
Schéma de priorité des bordures chevauchantes	50-9	Guidage	15-3
Sécurité, attention aux fuites de liquides		Menu	15-3
sous pression		Touche programmable Cartographie	25-1
Attention aux fuites de liquides sous pression	05-6	Touche programmable de l'équipement	15-3
Sécurité, utilisation du marchepied et des		Touche programmable du menu	15-3
mains courantes		V	
Utilisation correcte du marchepied et des		Virage	
mains courantes	05-2	Confirmation de virage	50-6
		Demi-tours	50-6
		Dépannage	
		Rayon de braquage	50-8

