

iTEC™ Pro

KASUTUSJUHEND

iTEC™ Pro

OMPFP14707 VÄLJAANNE I4 (ESTONIAN)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Sissejuhatus

www.StellarSupport.com

MÄRKUS: Käesolev dokument ei pruugi täielikult kajastada toote funktsionaalsust võimalike muudatuste tegemise tõttu pärast dokumendi trükkimist. Enne kasutamist lugege uusimat kasutusjuhendit. Koopia saamiseks pöörduge edasimüüja poole või vt www.StellarSupport.com.

CZ76372,000071F -21-18JUN14-1/1

Eessõna

TERE TULEMAST TUTVUMA GreenStar™ süsteemiga, mida pakub John Deere.

LUGEGE KÄESOLEV KASUTUSJUHEND tähelepanelikult läbi, et õppida süsteemi õigesti kasutama ja hooldama. Vastasel korral võib tagajärjeks olla enese vigastamine või masina rikkimine. See kasutusjuhend ning ohutusmärgid teie masinal võivad olla saadaval ka muudes keeltes. (Nende tellimiseks pöörduda John Deere'i volitatud esindaja poole.)

SEDA KASUTUSJUHENDIT TULEB lugeda teie süsteemi lahutamatuks osaks ning see peab olema süsteemiga kaasas, kui te selle edasi müüte.

MÕÕTEANDMED on selles juhendis antud nii meetermõõdustikus kui ka USA-s kasutusel olevas mõõdustikus. Kasutage ainult sobivaid varuosi ja kinnitust detaile. Meeter- ja tollmõõdus kinnitust detaile võivad vajada erinevaid, meeter- või tollmõõdus mutrivõtmeid.

PAREM JA VASAK POOL on määratud nii, et vaataja on näoga edaspidise liikumise suunas.

GreenStar on Deere & Company kaubamärk

KANDKE TOOTE IDENTIFIKATSIOONINUMBRID (PIN) selleks ettenähtud kohta peatükis "Tehnilised andmed" või "Toote identifikaatsiooni numbrid". Kõik numbrid tuleb täpselt üles märkida, sest need aitavad komponendi varguse korral üles leida. Samuti on neid numbreid vaja John Deere'i edasimüüjal, kui varuosasid tellida. Hoidke identifikaatsiooni numbreid kindlas kohas, masinast eemal.

GARANTII on osa John Deere'i klienditoest neile, kes kasutavad ja hooldavad masinat käesolevas juhendis esitatud nõuete järgi. Garantiitingimused on märgitud garantiitunnistusel, mille annab volitatud esindaja.

See garantii kindlustab, et John Deere toetab oma tooteid defektide ilmnemisel garantiiperioodi jooksul. Mõningatel juhtudel pakub John Deere ka täiendusi põllul, tihti kliendi jaoks tasuta ja seda isegi siis, kui toote garantiiperiood on lõppenud. Kui masinat on kasutatud valesti või seda on muudetud jõudluse muutmiseks tehase tehnilistes andmetes esitatud väärtusi ületades, katkeb garantiiperiood ja modifikaatsioonide lisamine.

RM72004,000014E -21-25JAN13-1/1

Sisukord

Lehekülg

Ohutus

Tundke hoiatusmäärke	05-1
Tundke hoiatussõnu	05-1
Järgige ohutusjuhiseid	05-1
Hooldage ohutult	05-2
Astmete ja käepidemete õige kasutamine	05-2
Käsitsege elektroonilisi komponente ja krosnsteine ohutult	05-3
Juhtsüsteemide turvaline käsitsemine	05-3
Kasutage turvavööd nõuetekohaselt	05-4
Traktori ohutu käsitsemine	05-5
Kasutage tööseadise automaatikasusteeme ohutult	05-6
Hoiduge kõrgsurvevedelikest	05-6

Ohutusmärgid

Lähenedamine mitteläbitava ala piirile	10-1
--	------

Sissejuhatus

Tööpõhimõte	15-1
iTEC Pro aktiveerimine	15-1
iTEC Pro seadistuse kontrollkaart	15-2
iTEC Pro aktiveerimine	15-2
Alustamine	15-3
Kasulikud nupud	15-3
iTEC Pro seadistuse vooskeem	15-4
Täpsema seadistuse vahend	15-5

Masina ja tööseadise seadistamine

Masina seadistamine	20-1
Tööseadise seadistus	20-5

Piiride seadistus

Piiritüübi kirjeldus	25-1
Vahekaart Piirid	25-1
Piiride kuva	25-2
Piiride tüübid	25-2
Läbisõidetav pöörderiba nihke piir	25-4
Ülemine ja alumine piiri nihe	25-6
Püsiva nihkega piir	25-9

Tsüklid

Tsüklid	30-1
Tsükli seadistamine	30-1
Tsükli loomine või redigeerimine	30-3
Tsükli seadistamise näide	30-4
Tsükli õppimine	30-6
Tsükli sidumine piiridega	30-7

Lehekülg

Lõpupööörde nihe	30-9
------------------------	------

Pöörde kujud ja tüübid

iTEC Pro seadete kuva	35-1
Pöörde kujud ja tüübid	35-2
Vahelejäetud radade arv	35-4
Lihtne pööre	35-5
Laiendatud pööre	35-6
Pirnukujuline pööre	35-7
Jäta vahele ja täida	35-8
Vaheldumisi read	35-9
Esimese pöörde vahelejätmise	35-10

Vahelejätmise ja kattumise

Vahelejätmise või kattuvuse minimeerimine	40-1
---	------

Esilehed

Esilehed	45-1
----------------	------

Töötamine

Pöördenihked	50-1
iTEC Pro olekuindikaator (sektordiagrammi ikoon)	50-1
iTEC Pro kasutamine	50-2
Diagnostika	50-3
Diagnostikalehed	50-4
Lõpupöörded	50-6
Lähenedamine mitteläbitava ala piirile	50-7
iTEC Pro deaktiveerimine	50-7
Kasulikud soovitusel ja seadistused	50-8
Kattuvate piiride ja tsükli prioriteedid	50-9

Rikkeotsing

Veaotsingu ja optimeerimisjuhised	55-1
Väljumiskoodid	55-8

Saadaolev John Deere'i tehniline kirjandus

Tehniline informatsioon	SERVLIT-1
-------------------------------	-----------

Algupärane juhend. Selles kasutusjuhendis sisalduv kogu informatsioon, joonised ja tehnilised andmed põhinevad väljaandmise hetke kõige värskemal informatsioonil. Muudatuste tegemiseks jäetakse endale õigus neist eelnevalt teatamata.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Ohutus

Tundke hoiatusmärke

See märk hoiatab ohust. Nähes seda märki oma masinal või käesolevas juhendis, olge tähelepanelik võimaliku vigastusohu suhtes.

Järgige soovitatud ettevaatusabinõusid ja turvalisi töövõtteid.



DX,ALERT -21-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Tundke hoiatussõnu

Hoiatusmärki täiendatakse sõnadega OHT, HOIATUS või ETTEVAATUST. OHT tähistab kõige kõrgema ohuastmega kohta või piirkondi.

Hoiatusmärgid OHT või HOIATUS asuvad spetsiifiliste ohukohtade läheduses. Hoiatusmärgid ETTEVAATUST sisaldavad üldisi ettevaatusabinõusid. ETTEVAATUST osutab ohutusjuhiste ka käesolevas juhendis.



DX,SIGNAL -21-03MAR93-1/1

TS187 —21—30SEP88

Järgige ohutusjuhiseid

Lugege hoolikalt kõiki käesolevas juhendis sisalduvaid ohutusjuhiseid, samuti kõiki masinal olevaid hoiatussilti. Hoidke hoiatussildid heas seisukorras. Asendage puuduvad või kahjustatud sildid. Jälgige, et uued koostud ja varuosad oleksid varustatud kehtivate hoiatussiltidega. Varuhoiatussilti saab John Deere esindajalt.

Teistelt tarnijatel saadud varuosade ja komponentide kohta võib olla täiendavat ohutusinformatsiooni, mida ei ole antud kasutusjuhendis välja toodud.

Tutvuge masina käsitlemisega ja selle juhtimisseadiste kasutamisega. Ärge lubage kellelgi ilma instrueerimiseta töötada.

Hoidke masin töökorras. Lubamatud muudatused masina juures võivad kahjustada selle tööd ja/või ohutust ning mõjutada masina kasutust.



Kui selle juhendi mõni osa ei ole Teile arusaadav ja Te vajate abi, pöörduge John Deere esindaja poole.

DX,READ -21-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Hooldage ohutult

Enne töö alustamist tutvuge vastava hooldusprotseduuriga. Hoidke töökoht puhas ja kuiv.

Kunagi ei tohi määrada, hooldada ega reguleerida liikuvat masinat. Hoidke käed, jalad ja riided liikuvatest ajamiosadest eemal. Rõhu langetamiseks lülitage kogu toide välja ja käituge juhtimisseadiseid. Langetage töömasin maapinnale. Jätke mootor seisma. Eemaldage pealüliti võti. Laske masinal jahtuda.

Toestage kindlalt kõik masinaosad, mis hoolduseks üles tõsta.

Hoidke kõik osad heas seisukorras ja nõuetekohaselt paigaldatuna. Kõrvaldage kahjustused koheselt. Asendage kulunud või purunenud osad. Eemaldage määrde, õli või prahi kogumid.

Liikurmasinatel ühendage enne elektrisüsteemide reguleerimist või masina keevitamist lahti aku massijuhe (-).

Haakeriistadel katkestage enne elektrisüsteemi komponentide hooldamist või masina keevitamist elektriline ühendus traktoriga.



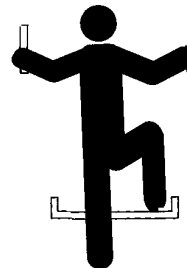
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -21-17FEB99-1/1

Astmete ja käepidemete õige kasutamine

Kukkumise vältimiseks olge masinale peale ja maha minemisel näoga masina poole. Säilitage alati 3-punktiline kokkupuude astmete käepidemete ja käsipuudega.

Olge eriti ettevaatlik poristes, lumistes ja niisketes tingimustes. Hoidke astmed puhtad ning vabad määrdest ja õlist. Ärge kunagi hüpake masinast välja. Ärge kunagi liikuvalt masinalt väljuge või sinna sisenege.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -21-12OCT11-1/1

Käsitsege elektroonilisi komponente ja krosnsteine ohutult

Seadmetele kinnitatavate elektrooniliste komponentide paigaldamise ajal kukkumine võib põhjustada tõsiseid vigastusi. Kasutage kinnituskohale kergesti ligipääsemiseks redelit või platvormi. Kasutage tugevat ja turvalist jalgealust ning käepidemeid. Ärge paigaldage ega eemaldage komponente märgades või jäistes tingimustes.

RTK baasjaama paigaldamiseks või hooldamiseks tornis või mõnes muus kõrges kohas kasutage litsenseeritud ronijat.

Seadmel kasutatava GPS vastuvõtja antenni paigaldamiseks või hooldamiseks kasutage õiged tõstetehnikaid ning kasutage sobivaid kaitsevahendeid. Antenn on raske ja seda on ebamugav käsitseda. Kui

kinnituskohata ei pääse maapinnalt või hooldusplatvormilt, läheb vaja kahte inimest.



DX,WW,RECEIVER -21-24AUG10-1/1

TSS249 —UN—23AUG88

Juhtsüsteemide turvaline käsitsemine

Ärge kasutage navigeerimissüsteeme sõiduteedel. Enne sõiduteele sõitmist tuleb navigeerimissüsteemid alati välja lülitada (keelata). Ärge üritage lülitada navigeerimissüsteemi sisse (aktiveerida) sõiduteel transportimise ajal.

Navigeerimissüsteem on mõeldud operaatorile abiks masinate efektiivsemal juhtimisel põllul. Masina teekonna eest vastutab alati juht. Navigeerimissüsteemid ei tuvasta ega väldi automaatselt kokkupõrkeid takistuste või muude masinatega.

Navigeerimissüsteemid on rakendused, mis automatiseerivad masina roolimist. Siia kuuluvad (kuid ei pruugi nendega piirduda): AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ ja masina sünkroonimine.

Juhi ja kõrvalseisjate vigastuste vältimiseks pidage meeles järgmist.

*AutoTrac on Deere & Company kaubamärk
iGuide on Deere & Company kaubamärk
iTEC on Deere & Company kaubamärk
RowSense on Deere & Company kaubamärk*

- Kunagi ei tohi minna liikuvale masinale ega sellelt maha tulla.
- Kontrollige, kas masin, tööseadis ja navigeerimissüsteem on õigesti seadistatud.
 - Kontrollige, kas iTEC™ Prod kasutades on piirid täpselt määratletud.
 - Kui kasutate masina sünkroonimist, veenduge, et järelsõitja lõpp-punkt on kalibreeritud nii, et masinate vahele jääb piisav vahemaa.
- Olge valvas ning jälgige ümbrust.
- Kui on vaja vältida ohte põllul, kõrvalisi isikuid, seadmeid või muid takistusi, võtke juhtimine üle.
- Lõpetage masina kasutamine, kui halb nähtavus raskendab masina kasutamist või teel asuvate inimeste ja takistuste märkamist.
- Arvestage masina kiiruse valikul põllutingimusi, nähtavust ja masina konfiguratsiooni.

JS56696,0000ABC -21-02DEC13-1/1

Kasutage turvavööd nõuetekohaselt

Vältige masina ümberminekust tingitud raskeid või eluohtlikke vigastusi.

See masin on varustatud kaitsetarindiga (ROPS). Kaitsetarindiga ROPS töötamisel kasutage turvavööd.

- Hoidke kinnituskeelest kinni ning tõmmake turvavöö üle kere.
- Sisestage kinnituskeel pandlasse. Kuulake, et käiks klõpsatus.
- Tõmmake turvavööd kinnituskeelest, et veenduda, kas turvavöö on kindlat kinni.
- Asetage turvavöö üle puusade.

Kui kinnitusdetailid, pannal, vöö või inertstõkesti on vigastatud, vahetage kogu turvavöö välja.

Kontrollige turvavööd ja selle kinnitusdetalle vähemalt kord aastas. Pöörake tähelepanu lõdvenenud kinnitusdetailidele ja vöö vigastustele, nagu sisselõiked,



narmendamine, ülemäärane või ebaloomulik kulumine, värvuse muutus või hõõrdunud kohad. Osade asendamisel kasutage üksnes teie masina jaoks ettenähtud osi. Pöörduge John Deere esindaja poole.

TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -21-22AUG13-1/1

Traktori ohutu käsitlemine

Õnnetusjuhtumite riski saab vähendada, kui pidada kinni järgmistest lihtsatest ettevaatusabinõudest:

- Kasutage traktorit üksnes selleks ette nähtud töödel, näiteks tõukamine, tõmbamine, pukseerimine, käitamine ja erinevate vaetatavate põllumajanduslike tööde tegemiseks ettenähtud seadmete vedamine.
- See traktor ei ole mõeldud kasutamiseks vabaajasõidukina.
- Enne traktori kasutamist lugege käesolev kasutusjuhend läbi ning järgige kasutusjuhendis ja traktoril toodud käsitlemis- ja ohutusjuhiseid.
- Järgige haakeriistade/lisaseadmete, nagu näiteks lauplaadur, kasutusjuhendis toodud käsitlemis- ja koormamisjuhiseid.
- Enne mootori käivitamist või töö alustamist veenduge, et keegi ei viibi traktori ega sellega ühendatud seadme läheduses.
- Hoidke käed, jalad ja riided eemal liikuvatest ajamiosadest.

Ohutus sõitmisel

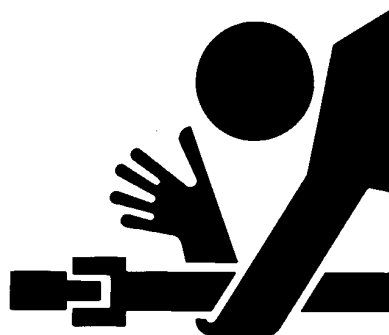
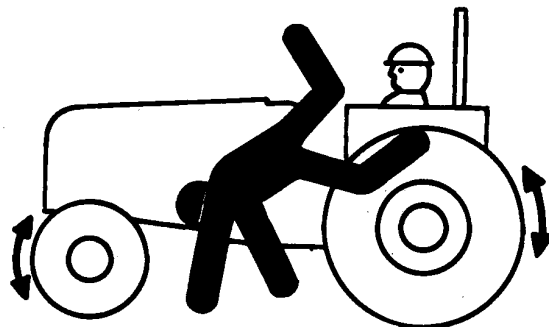
- Kunagi ei tohi minna liikuvale traktorile ega sellelt maha tulla.
- Hoidke lapsed ja kõrvalised inimesed traktorilt ja kõikidelt seadmetelt eemal.
- Sõitke traktoriga ainult John Deere poolt heakskiidetud istmel ja kinnitatud turvavööga.
- Hoidke kõik kaitsekatted oma kohal.
- Kasutage avalikel teedel töötamisel sobivaid heli- ja valgussignaale.
- Enne peatumist sõitke tee äärel.
- Vähendage kiirust pööramisel, eraldi pidurite kasutamisel või töötamisel ohtlike kohtade läheduses või ebatasasel pinnasel või järskudel nõlvakutel.
- Maanteetranspordi ajaks ühendage piduripedaalid kokku.
- Libedal pinnasel peatumisel pumbake pidureid.

Koormate vedamine

- Olge raskete veoste vedamisel ning peatamisel ettevaatlik. Pidurdustee pikkus suureneb kiiruse ja haakekoormuse suurenedes, samuti kallakutel. Traktori jaoks liiga rasked või liiga kiiresti veetavad haagised, nii piduritega kui ka ilma, võivad põhjustada juhitavuse kaotamise.
- Arvestage traktorirongi kogumassi.
- Ühendage veetavad haagised üksnes heakskiidetud seadmetega, et vältida tahapoole kaldumist.

Traktori parkimine ja selle juurest lahkumine

- Enne mahatulemist lülitage välja hüdromaoturid ja käitusvõlli, seisake mootor, langetage



haakeriistad/lisaseadmed maapinnale ja rakendage turvaliselt parkimismehhanism, sealhulgas parkimispõrk, parkimispidur. Kui traktor jääb järelevalveta, eemaldage süütevõti.

- Seisatud mootori korral EI välista sisselülitatud käik traktori liikumahakkamist.
- Ärge kunagi minge töötava käitusvõlli või töötava haakeriista ligidale.
- Enne masina hooldamist oodake, kuni kõik liikuvad osad on seiskunud.

Tüüpilised õnnetusjuhtumid

Traktori ebaturvaline käsitlemine või väär kasutamine võib viia õnnetusjuhtumiteni. Pidage silmas ohte traktori käsitlemisel.

Kõige tüüpilisemad õnnetusjuhtumid traktoritega on:

- Traktori ümberminek
- Kokkupõrked mootorsõidukitega
- Väär käivitusprotseduur
- Takerdumine käitusvõllide külge
- Traktorilt kukkumine
- Haakimisel muljuda saamine ja masinate vahele jäämine

Kasutage tööseadise automaatikasüsteeme ohutult

Ärge kasutage tööseadise automaatikasüsteeme sõiduteedel. Lülitage alati välja (keelake) tööseadise automaatikasüsteemide enne transporti sõiduteedel. Ärge üritage tööseadise automaatikasüsteemi sisse lülitada (aktiveerida) selle transpordi ajal sõiduteedel.

Tööseadise automaatikasüsteemid on mõeldud operaatorile abiks masinate efektiivsemal juhtimisel põllul. Masina teekonna eest vastutab alati juht.

Tööseadise automaatikasüsteemid hõlmavad mis tahes rakendusi, mis automatiseerivad tööseadise liikumist. Nende seas on ka, kuid mitte ainult, iGrade™ ja tööseadise aktiivnavigatsioon.

Juhi ja kõrvalseisjate vigastuste vältimiseks pidage meeles järgmist.

- Veenduge, et masin, tööseadis ja automaatikasüsteemid on õigesti seadistatud.
- Olge valvas ning jälgige ümbrust.
- Kui on vaja vältida ohte põllul, kõrvalisi isikuid, seadmeid või muid takistusi, võtke juhtimine üle.
- Lõpetage masina kasutamine, kui halb nähtavus raskendab masina kasutamist või teel asuvate inimeste ja takistuste märkamist.

iGrade on ettevõtte Deere & Company kaubamärk



PC13793 —UN—25MAY11

CF86321,0000366 -21-19DEC13-1/1

Hoiduge kõrgsurvevedelikest

Kontrollige hüdrovoolikuid regulaarselt – vähemalt kord aastas – et nad ei lekiks, poleks keerdus, sisselõigete või pragudega, poleks korrodeerunud, et traatsukk ei oleks väljas või poleks muid kulumise või vigastuse tunnuseid.

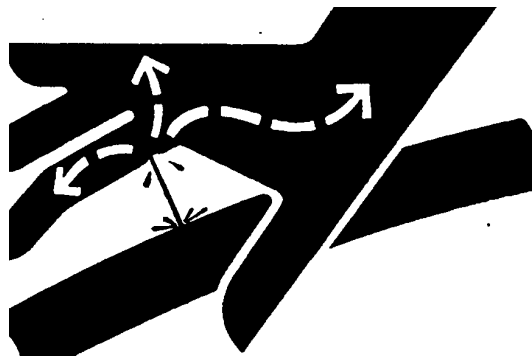
Asendage kulunud või kahjustatud voolikute koostud koheselt John Deere poolt heakskiidetud varuosadega.

Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi.

Ohu vältimiseks vabastage süsteem enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad.

Lekkekohta on soovitatav otsida papitüki abil. Kaitske käsi ja keha kõrgsurvevedelike eest.

Õnnetuse korral pöörduge koheselt arsti poole. Igasugune nahka tunginud vedelik tuleb mõne tunni jooksul kirurgiliselt eemaldada. Vastasel korral võib tagajärjeks



X9811 —UN—23AUG88

olla kudede kärbumine. Arstid, kes sedalaadi vigastustega tuttavad ei ole, peaksid tuginema kompetentsele meditsiinilisele allikale. Vastav informatsioon on inglise keeles saadaval Deere & Company meditsiini osakonnast, aadressil Moline, Illinois, U.S.A. või helistades numbril 1-800-822-8262 või +1 309-748-5636.

DX,FLUID -21-12OCT11-1/1

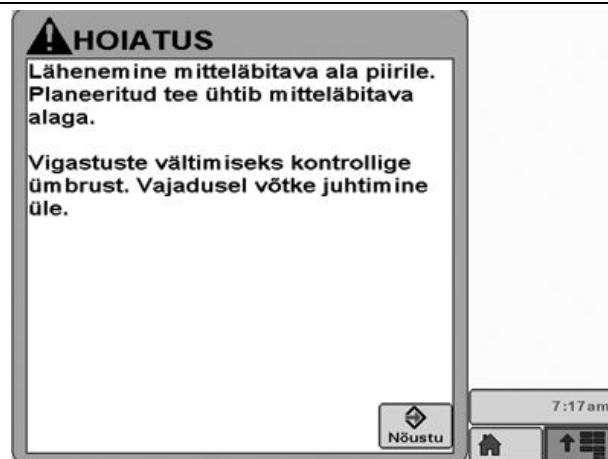
Lähenemine mitteläbitava ala piirile

See teade tähendab, et osa sõidukist või tööseadisest lõikub või on risti mitteläbitava ala piiriga. Antud teade ilmub ka siis, kui sõiduki teekond on mitteläbitava ala piirile väga lähedal, kuna iTEC Pro lisab tööseadise füüsilisele laiusele teatud puhvri (vt osa Tööseadise häälestus peatükis Masina ja tööseadise häälestus).

MÄRKUS: Lähimatu ala piiri teade ei ilmu järgmistel tingimustel:

- iTEC Pro pöörde kuju on välja lülitatud.
- AutoTrac pole aktiivne.

MÄRKUS: GS2/GS3 ekraanil sõiduki trajektoori näitav joon muutub PUNASEKS alati, kui sõiduk või tööseadis lõikub eeldatavasti mitteläbitava ala piiriga.



Lähenemine mitteläbitava ala piirile

PC13150 -21-17FEB11

BA31779,0000197 -21-05MAY11-1/1

Sissejuhatus

Tööpõhimõte

Intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro (intelligentne ja täielik seadmete juhtimine) on süsteem, mis koordineerib masina/tööseadise funktsioone ja lõpupöördeid. Kui on teada masina ja tööseadise asukoht, põllupiirid ja toimingute järjestus, võimaldab iTEC Pro kabiinis sooritatavate mitmete toimingute automatiseerimist. Automatiseerimine võimaldab operaatoritel keskenduda seadmetele ja käesolevale ülesandele ning vähem töövahendite juhtimise mehaanikale.

Selleks, et iTEC Pro süsteem saaks automatiseerimist sooritada, tuleb GS2/GS3 ekraanil mitmeid objekte seadistada. Nendeks on järgmised sätted:

- Masina seadistamine: tüüp, mõõdud, nihked ja haaketüüp (haakelatt/konks)
- Tööseadise seadistus: tüüp, mõõdud ja nihked
- Piiride seadistus: välis-/sise- ja pöördriba piirid, kus sooritatakse tsükleid ja pöördeid
- iTEC Pro seadistus
 - Tsüklite seadistus: määratleb, millised sõiduki funktsioonid sooritatakse piiri ületamisel. Näide: esmalt aeglustada, seejärel tööseadis tõsta
 - Pöörde seadistus
 - Tsükli määramine piirile: tsüklite määramine erinevatele piiritüüpidele
- Muud seadistused, nt Guidance ja StarFire

RM72004,000014B -21-18FEB13-1/1

iTEC Pro aktiveerimine

- iTEC Pro tarkvara installitud (GS2/GS3 ja sõiduk)
- iTEC Pro aktiveerimine ekraanil
- AutoTrac ekraanil aktiveeritud (vajalik automaatseks pööramiseks pöördribal)
- Sõiduki ja tööseadise häälestus on lõpetatud
- AutoTraci ja iTEC Pro seadistamine on lõpetatud
- Piirid on õigesti defineeritud ja valitud
- iTEC Pro oleku sektordiagramm näitab aktiveeritud olekut

- AutoTrac oleku sektordiagramm näitab aktiveeritud olekut (vajalik automaatseteks pööreteks pöördribal)
- StarFire häälestus on lõpetatud

MÄRKUS: iTEC Pro ei ole ühilduv AutoTrac Universaliga.

iTEC Pro uuendusi vt stellarsupport.deere.com.

RM72004,000012C -21-18FEB13-1/1

iTEC Pro seadistuse kontrollkaart

Kliendi nimi _____

GS2/GS3 seerianumber _____

Väljakutse kood _____

COMARi tellimuse number _____

Aktiveerimiskood _____

MÄRKUS: iTEC Pro nõuetekohaseks tööks TULEB läbi viia järgmised toimingud. Kuna iTEC Pro on keerukas seade, tuleks selle seadistamiseks aega võtta, mis tagab positiivse tulemuse.

Tarkvara, vajalik aktiveerimine

- ☐ Ekraani GS2 tarkvara versioon 2.0.1222 või uuem ja ekraani GS3 tarkvara versioon 3.1.1475 või uuem (otsige tarkvarauuendusi GreenStari värskendustööriista abil või aadressilt stellarsupport.deere.com)
- ☐ iTEC Pro aktiveerimine
- ☐ Masina tarkvara (ei kuulu iTEC Pro aktiveerimise hinna sisse) – kõigis masina kontrollierites peab olema uusim tarkvara

Apexis (soovituslik)

- ☐ Nimetage kliendid, farmid ja põllud
- ☐ Avage Apex ja siis GSDNet. Valige traktorid, tööseadised. Kontrollige masina/tööseadise mõõtmeid (osad mudelid ei pruugi olla saadaval)
- ☐ Nimetage traktorid ja tööseadised, mis kasutavad iTEC Prod

- ☐ Valige või looge põllu välispiirid iTEC Pro kasutamiseks (sõitmisel määratud piirid on tagavad enamasti parema täpsuse kui Apexis loodud piirid)
- ☐ Salvestage häälestusandmed kaardile

Kabiinis

Kasutage täpsema seadistuse tööriista (klahv F) ja valige iTEC Pro, et täita järgmised andmed:

- ☐ Klient, farm, põld ja ülesanne (ülesanne on vajalik ainult dokumentatsiooni kasutamisel)
- ☐ Masina liik, mudel, nimi, ühenduse liik, pöörderaadius ja mõõdud (täidetakse automaatselt GSDNeti kaudu)
- ☐ Tööseadise liik, mudel, nimi ja mõõdud (täidetakse automaatselt GSDNeti kaudu)
- ☐ Sirge rada ja muud AutoTraci seaded
- ☐ Valige või looge iTEC Pro tsüklid ja siduge need õigete piiridega
- ☐ Valige iTEC Pro seaded, et valida pöörde kuju, soovitud radade arv, tööseadise pöörderaadius ja vahelejätmiste või kattuvuse minimeerimine
- ☐ Häälestage avalehed soovikohaselt. Mitut iTEC Pro lehekülge saab kasutada tööks ja häälestuseks 1/4 ja 1/2 lehekülgede ja klahvialadena

Põllul

- ☐ Looge või valige välispiir (sisepiirid on valikulised)
- ☐ Looge või valige pöörderiiba välispiir
- ☐ Kasutage iTEC Prod. Muutke mistahes seadeid (masina/tööseadise mõõdud, pöörderaadius, funktsioonide kaugused jms) nõuetekohaseks kasutamiseks
- ☐ Lugege iTEC Pro lühijuhendit ja iTEC Pro soovitusi

RM72004,0000136 -21-30JAN13-1/1

iTEC Pro aktiveerimine

Lugege aktiveerimiseks GS2/GS3 ekraan – Põhirakenduste kasutusjuhend. iTEC Pro demonstratsiooni saate tellida John Deere'i edasimüüjalt.

RM72004,000014C -21-18FEB13-1/1

Alustamine

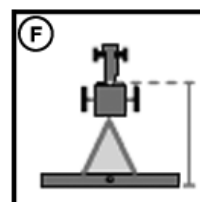
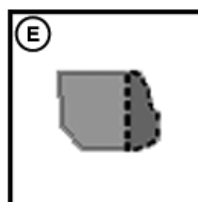
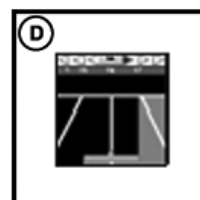
Klahv MENÜÜ (A) annab juurdepääsu kõikidele ekraani funktsioonidele. MENÜÜ ekraaniklahv on kõikidel kuvadel.

Valige klahv GREENSTAR (B), et kasutada GS Pro rakendusi.

Täpse seadistuse kasutamiseks vajutage GS-i ekraaniklahvi Avakuva (C). Nõutud teabe sisestamiseks kasutage teisi ekraaniklahve (D, E, F).

A—Klahv MENÜÜ
B—Klahv GREENSTAR
C—Klahv GREENSTAR
PÕHIKUVA

D—Klahv NAVIGATSIOON
E—Klahv KAARDISTA-
MINE/PIIR
F—Klahv VARUSTUS



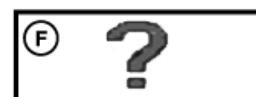
PC13433 —UN—21APR11

RM72004,0000137 -21-21JAN13-1/1

Kasulikud nupud

A—Tühistamisnupp
B—Sisestusnupp
C—Tsükli häälestuse nupp
D—Automaatika sees/väljas
nupp

E—Tsükli salvestamise nupp
F—Nupp Spikker
G—Diagnostikanupp

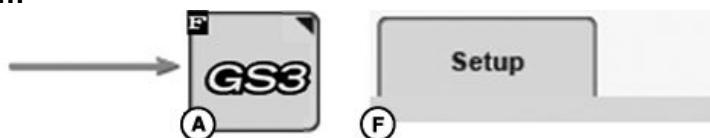


PC9915 —UN—03OCT07

RM72004,0000138 -21-17JAN13-1/1

iTEC Pro seadistuse vooskeem

1. Select Advanced Setup Tool



Or

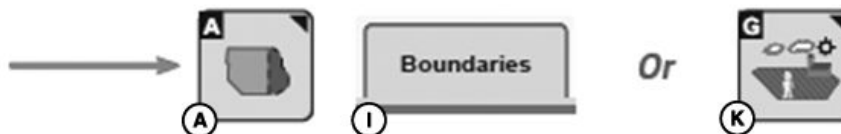
1. Select / Create Machine setup



2. Select / Create Implement setup



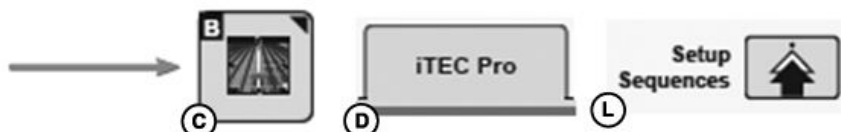
3. Select / Create Field



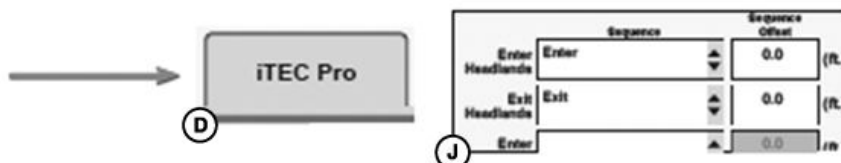
4. Select / Create Boundaries



5. iTEC Setup - Sequences



6. iTEC Setup - Associating Sequences to Boundaries



7. iTEC Setup - End - Turns



A—Klahv Kaardistamine
 B—Klahv Varustus
 C—Klahv Navigatsioon
 D—Vahekaart iTEC Pro

E—iTEC Pro seadete muutmise nupp
 F—Vahekaart Seadistamine
 G—Vahekaart Masin

H—Vahekaart Tööseadis 1
 I— Vahekaart Piirid
 J— Väljad tsükli määramiseks piirile

K—Nupp Ressursid
 L— Tsükli häälestuse nupp

RM72004,000012D -21-31JAN13-1/1

PC16486 —UN—12FEB13

Täpsema seadistuse vahend

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv
GREENSTARi põhikuva >> vahekaart Seadistamine

PC8663 —UN—05AUG05



Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11



Klahv GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Klahv GREENSTARi PÕHIKUVA

PC10629 —UN—10OCT07



Vahekaart Seadistamine

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,000012E -21-25JAN13-1/3

A Setup **B Summary** **C Activations** **D Memory**

What settings do you want to change?

E → Resources	☒	K → iTEC Pro	☐
F → Machine	☒	L → Swath Control Pro	☐
G → Implement	☒	M → Implement Guidance	☐
H → Documentation	☒	N → Water Management	☐
I → Guidance	☒		
J → Boundaries	☐		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics.

Accept *Indicates required field

GreenStar – põhikuv

A Setup **B Summary** **C Activations** **D Memory**

What settings do you want to change?

E → Resources	☒	K → iTEC Pro	☒
F → Machine	☒	L → Swath Control Pro	☐
G → Implement	☒	M → Implement Guidance	☐
H → Documentation	☒	N → Water Management	☐
I → Guidance	☒		
J → Boundaries	☒		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics.

Accept *Indicates required field

iTEC Pro

A—Vahekaart Seadistamine
B—Vahekaart Kokkuvõte
C—Vahekaart Aktiveerimine
D—Vahekaart Mälu

E—Märkeruut Ressursid
F—Märkeruut Masin
G—Märkeruut Tööseadis
H—Märkeruut Dokumentatsioon

I—Märkeruut Navigatsioon
J—Märkeruut Piirid
K—Märkeruut iTEC Pro
L—Märkeruut Swath Control Pro

M—Märkeruut Tööseadise
 navigeerimine
N—Märkeruut Veehaldus

Täpse seadistuse vahend on mõeldud ekraani GS2/GS3 rakenduste esmaseadistuse lihtsustamiseks ning täisfunktsionaalsuse saavutamiseks vajalike sätete määramiseks. Pärast kõnealuse vahendi kasutamist peaks juhtidel olema võimalik soovitud toiminguid alustada ja käitada ning sätteid muuta.

Täpse seadistuse funktsiooni saab kasutada üksikute sätete muutmiseks ajal, mil juht viib läbi oma igapäevaseid toiminguid.

Täpse seadistuse kasutamisel saab juht valida, milliseid funktsioone seadistatakse.

- Ressursid
- Masin
- Tööseadis
- Dokumentatsioon
- Navigeerimine
- Piirid
- iTEC Pro
- Swath Control Pro (vaalu juhtimine)

Valige mis tahes funktsioonide kombinatsioon. Kui süsteemi täielikuks funktsionaalsuseks vajalik funktsioon

on sõltuv teisest funktsioonist, peab süsteem automaatselt valima vajalikud funktsioonid ning juhul ei ole võimalik seda funktsiooni valikust välja jätta. Näiteks, kui juht valib piiri funktsiooni, siis valitakse automaatselt ressursside funktsioon, mis sunnib juhti valima kliendi, farmi ja põllu.

Juhi poolt valitud funktsioon määrab, millised lehed lisatakse täpsesse seadistusse. Ainult kasutaja poolt valitud funktsiooniga seotud kujud saavad olla lisatud.

Iga funktsiooni jaoks on nimekiri vajalikest väljadest, mis peavad olema täidetud ning tõesed, et süsteem hakkaks tööle, nagu soovitud. Vajalikud väljad on märgitud punase tärniga.

Vastavalt juhi poolt valitud seadistatavatele funktsioonidele peavad GS2/GS3 rakendused määrama, millised väljad on vajalikud edukaks seadistuseks ning visuaalselt näitama neid väljasid juhile. Juht võib täpse seadistuse läbi teha ilma vajalike välju täitmata, ent süsteem ei pruugi õigesti töötada, kui vajalikel väljadel puuduvad õiged andmed.

Vt järgmisel leheküljel olevat täpse seadistuse näidet.

GreenStar - Equipment

*** Machine Type**
Tractor

Machine Model
8x30

*** Machine Name**
8430

*** Connection Type**
Rear Pivot Drawbar

*** Machine Turn Radius**
22.0 (ft)

COM Port

*** Turning Sensitivity**
70

Offsets

* Change Offsets

Recording Source
AUTO

Documentation and Coverage

☐

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C

Exit Setup

3:48pm

A—Nupp Eelmine lehekülg

B—Nupp Järgmine lehekülg

C—Nupp Välju häälestusest

Lehekülgede kuvamiseks kasutage eelmise või järgmise lehekülje nuppu (A, B). Juhised ilmuvad üleval parempoolses nurgas.

Lehekülje numbrit (2/8) näidatakse eelmise, järgmise lehekülje nupu kõrval. Täpse seadistuse põhikuvale

naasmiseks vajutage järgmise lehekülje nuppu või väljuge seadistusest (C). Väljade vahelejätmiseks vajutage järgmise lehekülje nuppu (B). Pidage meeles, et süsteem ei pruugi korralikult töötada, kui nõutud väljadel pole õigeid andmeid.

RM72004,000012E -21-25JAN13-3/3

Masina ja tööseadise seadistamine

Masina seadistamine

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv VARUSTUS võimaldab juurdepääsu masina ja tööseadise vahekaartidele.

MÄRKUS: Juht peab mõõtma masinat ja tööseadist (sh nihe) ning sisestama need käesolevas kasutusjuhendis olevatele juhiste. Masina ja nihke täpne mõõtmine on iTEC Pro õigeks tööks väga oluline.

9030, 9R ratastraktorid

MÄRKUS: Põllurajalt kõrvalekaldumise vead põhjustavad realõpu pööramisvigu või iTEC Pro süsteemi väljalülitumise, kui iTEC Pro süsteemi kasutatakse 9030 ja 9R ratastraktorite automaatseks pööramiseks põlluraja lõpus.

9030 ja 9R ratastraktorite automaatpöörded pole nii kiired kui käsitsi pöörded. Põllurajalt kõrvalekaldumine võib toimuda põlluotsa automaatpöörde ajal. Vead on suuremad pinnikujulise pöörde sooritamisel, kui veate väikest haakeriista. Vähendage vigu ja säilitage optimaalne reavahe järgmiselt:

- Vähendage masina liikumiskiirust realõpu pööramise läbiviimisel
- kasutage pööramismustrit, mis võimaldab põllurea vahelejätte ja lihtsate pöörete loomist

9030 ja 9R ratastraktorite pööramisautomaatika osas abi saamiseks võtke ühendust John Deere'i edasimüüjaga.

MÄRKUS: iTEC Pro süsteemi kasutamine pole heaks kiidetud 9030 või 9R ratastraktoriga mitme lisaseadme vedamisel.

PC8663 —UN—05AUG05



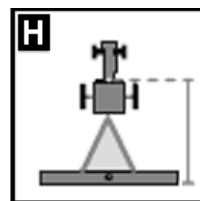
Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11



Klahv GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Klahv VARUSTUS

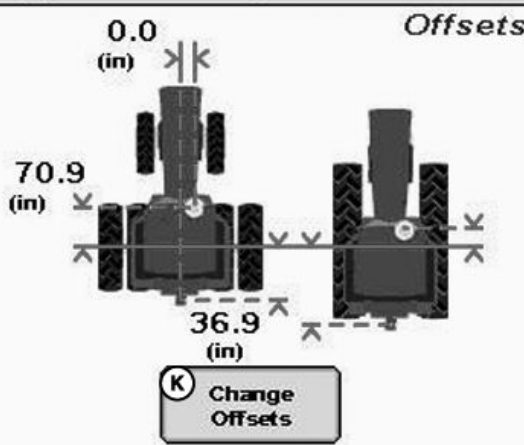
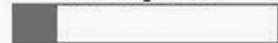
iTEC Pro pole mõeldud kasutamiseks 9030 ja 9R ratastraktoritel, mis käitavad järelveetavate õhkkärudega õhkkülvmasinaid olukordades, mis ei võimalda radu vahele jätta. Pööramisteenonna täpsus ja üldine talitlus ei pruugi olla rahuldav mitme haakeseadise kasutamisel, kui olukord ei võimalda vähemalt ühte rada vahele jätta.

Mitme lisaseadmega varustatud 9030 või 9R ratastraktori pööordeautomaatika osas abi saamiseks võtke ühendust John Deere'i edasimüüjaga.

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000127 -21-18FEB13-1/5

Vahekaart Masin

A	B	C
Machine	Implement 1	Implement 2
Machine Type Tractor D		
Machine Model 8x30 E		
Machine Name 8430 F		
Connection Type Rear Pivot Drawbar G		
Machine Turn Radius 22.0 (ft) H	Turning Sensitivity 70 I	Offsets 
COM Port J		
Recording Source AUTO L		
Documentation and Coverage  M		
Memory Used 		

A—Vahekaart Masin
 B—Vahekaart Tööseadis 1
 C—Vahekaart tööseadis 2 (seda ei kasuta iTEC Pro)

D—Masina tüübi rippmenüü
 E—Masina mudeli rippmenüü
 F—Masina nime rippmenüü
 G—Ühenduse tüübi rippmenüü

H—Masina pöörderaadiuse sisendboks
 I—Pöördetundlikkuse sisendboks
 J—Nupp COM-port
 K—Nupp Muuda nihkeid

L—Salvestamise allika rippmenüü
 M—Salvestamise/pausi nupp

MÄRKUS: Enne iTEC Pro seadistamist sisestage uus masina nimi (F). Süsteemi iTEC Pro sisestatud masinaandmeid seotakse masina nimega.

Mõõtke määratud masinat ja selle nihet.

Vahekaart Masin (A) vajab järgmisi andmeid:

- Tüüp
- Mudel
- Nimetus
- Nihked

Masina tüüp – valige “Traktor.”

Masina mudelinumber – valige või sisestage mudelinumber.

Masina nimi – kasutatava masina selgeks tuvastamiseks andke masinale kordumatu nimi. Kui töötate kahe 8430 traktoriga, siis masinate nimetused võivad olla “John” ja “Deere,” “8430-1” ja “8430-2” või lihtsalt “1” ja “2”. Traktori juurde kuuluvad sätted nagu pöörderaadius, pööramistundlikkus ja mõõtmed säilitatakse koos nimetusega.

Ühenduse tüüp – valige esi- või tagaühendus.

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000127 -21-18FEB13-2/5

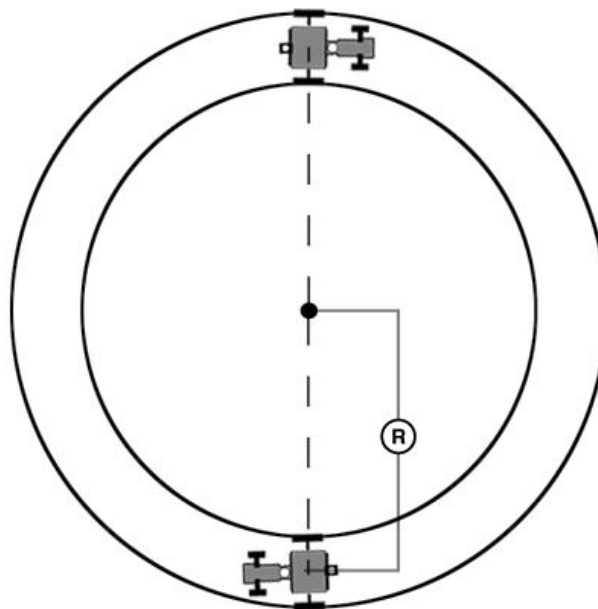
PC13411 —JUN—20APR11

Masina pöörderaadius – kui järsult saab masin pöörata (ilma kinnitatud tööseadiseta ning ilma pidurdamata). Pöörderaadius on pool diameetrit, mõõdetuna reasharimistraktori tagasilla keskkohast ja roomik- ja neliveoga traktorite pöördepunktist. Näide: ratastraktoritel 8030 on minimaalne pöörderaadius 6,1–6,7 m (20–22 ft). Valige väärtus, millega alustada, ning kui on vaja suuremat täpsust, siis muutke seda. Lisateavet saate pöördemustreid ja -tüüpe puudutavast jaotisest.

iTEC Pro sooritab pöördeid masina ja tööseadise raadiustest suurema põhjal. Näide: kui traktori pöörderaadius on 6,7 m (22 ft), ent tööseadise pöörderaadius on 7,6 m (25 ft), siis iTEC Pro sooritab 7,6 m (25 ft) raadiusega pöörde.

Pööramistundlikkus – AutoTraci võimenduse säte, kui masin on automaatses pööramisrežiimis. See on juhi poolt seadistatav, et parandada jõudlust (vaikimisi 70). Väiksema tundlikkuse korral on masin vähem jõuline kui suurema tundlikkuse korral.

R—Masina pöörderaadius



PC10634—UN—100CT07

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000127 -21-18FEB13-3/5

Masina nihked

Machine Offsets

Non-Steering Location

Rear Axle

(A)

0.000

(m)

(B)

0.00

(m)

(C)

0.00

(m)

(D)

0.00

(m)

(A) Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

(B) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

(C) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

(D) Vertical distance from the GPS receiver to the ground
Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

A—Külgmine kaugus masina keskmeist GPS-vastuvõtjani
B—Joonesisene kaugus mittepööravast teljest (masina pöördepunkt roomiktraktori korral) GPS-vastuvõtjani

C—Joonesisene kaugus mittepööravast teljest (masina pöördepunkt roomiktraktori korral) tööseadise ühenduspunktini

D—Vertikaalne kaugus GPS-vastuvõtjast maapinnani (kasutatakse ainult Surface Water Pro rakendustega)
E—Nihke ümberlülitamise nupp

F—Mitepöörava koha rippmenüü

MÄRKUS: Juht peab mõõtma masinat ja tööseadist (sh nihe) ning sisestama need käesolevas kasutusjuhendis olevatele juhistele. Masina ja

nihke täpne mõõtmine on iTEC Pro õigeks tööks väga oluline.

1. Vajutage nuppu Muuda nihkeid masina seadistuse kuval.
2. Sisestage masina nihked:

- Külgmine kaugus masina keskmest GPS-vastuvõtjani (A)
- Joonesisene kaugus mittepööravast teljest (masina pöördepunkt roomiktraktori korral) GPS-vastuvõtjani (B)

MÄRKUS: Tööseadise ühenduspunkt (C) asub seal, kus traktor ühendub tööseadisega (haakelatt,

konks), välja arvatud 2 liigendiga tööseadiste puhul (suur istutusmasin). Sel juhul mõõtkte kaugus pöördepunktini konksu tagant.

- Joonesisene kaugus mittepööravast teljest (masina pöördepunkt roomiktraktori korral) tööseadise ühenduspunktini (C)
- Vertikaalne kaugus GPS-vastuvõtjast maapinnani (D) (kasutatakse ainult Surface Water Pro rakendustega)

RM72004,0000127 -21-18FEB13-5/5

Tööseadise seadistus

MÄRKUS: Enne iTEC Pro kasutamist kontrollige tööseadise sätteid, sh hüdraulikaühendusi. Kui iTEC Pro on parajasti kasutusel, võivad tööseadise sätete muudatused põhjustada ootamatusi.

Kasutage andmete sisestamiseks vahekaarti Tööseadis 1. iTEC Pro ei loe vahekaardil Tööseadis 2 olevaid andmeid.

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv VARUSTUS >> vahekaart Tööseadis 1 (A)

TÄHTIS: Juht peab mõõtma masinat ja tööseadist (sh nihked) ning sisestama nende andmed käesolevas kasutusjuhendis kirjeldatud viisil. Masina ja nihke täpne mõõtmine on iTEC Pro õigeks tööks väga oluline.

A—Vahekaart Tööseadis 1

PC8663 —UN—05AUG05



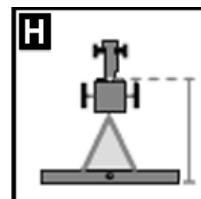
Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11



Klahv GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Klahv VARUSTUS

PC16487 —UN—28JAN13



Tööseadise vahekaardid

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000149 -21-28JAN13-1/6

Vahekaart Tööseadis

GreenStar - Equipment

A	B	C
Machine	Implement 1	Implement 2
Implement Type Planter D Implement Model 1790 E Implement Name 1790 - 12R30 Drawbar F		
Physical Width 9.997 (m) Implement Width 12 (rows) Track Spacing 12 (rows)		Offsets G Change Offsets
Widths Row Width 76 (cm) Row Width 76.2 (cm) H Change Widths		

~12

A—Vahekaart Masin
B—Vahekaart Tööseadis 1
C—Vahekaart tööseadis 2 (seda ei kasuta iTEC Pro)

D—Tööseadise tüübi rippmenüü
E—Tööseadise mudeli rippmenüü

F—Tööseadise nimetuse rippmenüü
G—Nupp Muuda nihkeid
H—Nupp Muuda laiusi

MÄRKUS: Enne iTEC Pro seadistamist andke tööseadisele nimi (F). iTEC Pro tööseadise andmed seotakse vastava tööseadise nimega.

Mõõtku valitud tööseadis ja selle nihked.

iTEC Pro ei kasuta vahekaarti Tööseadis 2. Seda näidatakse ainult teabe jaoks.

Vahekaardil Tööseadis 1 sisestatakse järgmised andmed:

- Tüüp

- Mudel
- Nimetus
- Nihked

Tööseadise tüüp – valige tüüp rippmenüü abil.

Tööseadise mudel – valige või sisestage mudelinumber.

Tööseadise nimi – andke kasutatava tööseadise tuvastamiseks sellele kordumatu nimi. Salvestatud tööseadise andmed seotakse selle nimega.

Jätkub järgmisel leheküljel

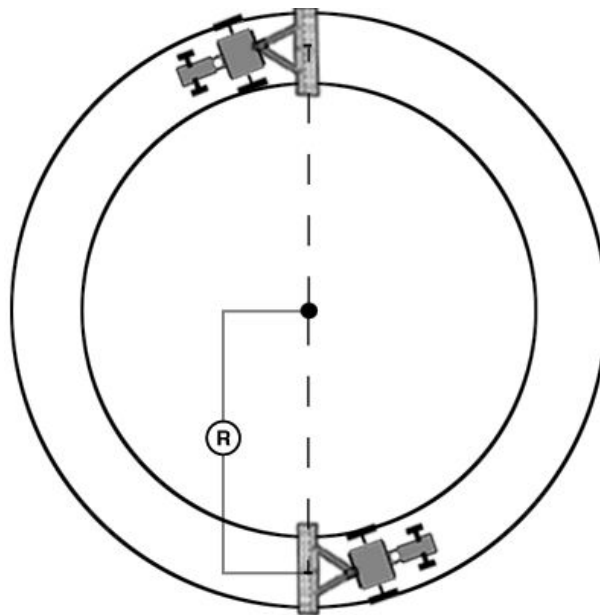
RM72004,0000149 -21-28JAN13-2/6

PC13440—UN—21APR11

Tööseadise pöörderaadius – tööseadise pöörderaadius ütleb iTEC Prole kui kitsa pöörde masina saab koos tööseadisega sooritada. Tööseadise pöörderaadius määrab, mis tüüpi pööret läbimise lõpus kasutatakse.

Raadiuse saamiseks määrake pöörde diameeter ja jagage see kahega. iTEC Pro võrdleb traktori ja tööseadise pöörderaadiust ja kasutab neist suuremat.

R—Tööseadise pöörderaadius



PC9905—UN—05FEB07

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000149 -21-28JAN13-3/6

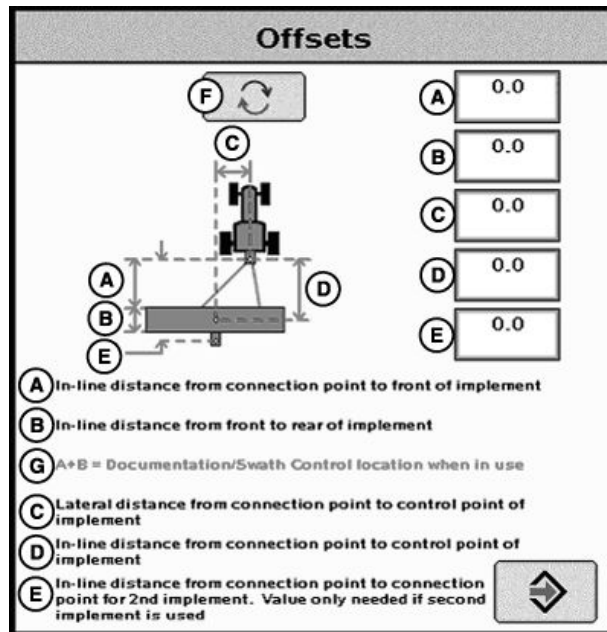
Tööseadise nihked

Tööseadise nihked – kasutatakse tööseadise tegeliku asendi määramiseks traktori suhtes. See on oluline tööseadise joondamisel põlluga pöörete lõpus ning vahelejätmiste ja kattuvuse minimeerimise funktsiooni puhul kindlakstegemisel, kus tööseadis on (vt seadete muutmise masina vahekaardil).

- Joonesisene kaugus ühenduspunktist tööseadise alguseni (A). Haagis-tüüpi tööseadiste puhul võtke seda kui keelt. Täpsemalt, see on tegelikult kaugus kinnituspoldist tööpiirkonna esiosani (näide: kultivaatori eesmistest rividest, külvimasinal seemne puistamiskohani). 2-punkti-kinnitusega külvikutel mõõtkite kinnituse taga olevalt külviku liigendilt.
- Tööseadise tööpikkus (B). Maapinna töövahenditel on see kaugus eesmistest harjadest või punktidest kuni tagumise reani. Standardsel külvikul või haagis-printsil on see mõõde 0 – seeme puistatakse iga rea korral samast punktist ning prints pihustid on kogu poomi ulatuses samas punktis. Mõõde (A) ulatub sel juhul seemne puistamise kohani või kuni prints poomini.
- Külгкаugus ühenduspunktist tööseadise kontrollpunktini (C). See on külgmise kaugus traktori keskpunktist kuni tööseadise keskpunktini, mis on kõige tavalisematel tööseadistel 0,0. Selle mõõtmise abil hoiatatakse juhti võimaliku kokkupõrke eest. See on ülimalt oluline lõpupöördete sooritamisel ning seda võib olla vaja seadistada.

MÄRKUS: Tsentreerimata seadmeteks on näiteks niidumasinad ning enamus jaotatud ridadega külvikuid, millel on võrdne arv 15-tolliseid ridasid (näide: 24R15 või 32R15), välja arvatud juhul, kui teil on seadistatav konksu ristvarb.

- Joonesisene kaugus ühenduspunktist tööseadise kontrollpunktini (D). Paljudel juhtudel on see kaugus ühenduspunktist kanderatasteni. Õigete pöörete saavutamiseks mõõtkite kaugus sellisel tööseadise sõidukõrgusel, kus see on tavaliselt pöörangute ajal



- A—Joonesisene kaugus ühenduspunktist tööseadise alguseni
B—Joonesisene kaugus tööseadise algusest lõpuni
C—Külгкаugus ühenduspunktist tööseadise kontrollpunktini
D—Joonesisene kaugus ühenduspunktist tööseadise kontrollpunktini

- E—Joonesisene kaugus ühenduspunktist teise tööseadise ühenduspunktini. Väärtus on vajalik ainult teise tööseadise kasutamisel
F—Nihke ümberlülitamise nupp
G—A+B dokumentatsiooni/vaalukontrolli asukoht, kui kasutusel

MÄRKUS: Neid mõõtmeid võib olla vaja seadistada, et saavutada ühtlane pööramine põllul.

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000149 -21-28JAN13-4/6

PC11071 —UN—29FEB08

Change Widths

(ft)(rows) ← **A**

Implement Width (ft) 40.0 ← **B**

Track Spacing (ft) 40.000 ← **C**

← **D**

← **E**

Physical Width (ft) 48.000

Number of Drive Sections 1

← **D**

← **E**

Accept

Raja vahekaugus

Change Widths

(ft)(rows) ← **A**

Implement Width (rows) 16 ← **F**

Track Spacing (rows) 16 ← **G**

← **D**

← **E**

Physical Width (ft) 48.000

Number of Drive Sections 1

← **D**

← **E**

Accept

Raja vahekaugus

A—Rajavahe nupp
B—Tööseadise laius
C—Raja vahekaugus

D—Füüsiline laius
E—Sõidusektsioonide arv
F—Tööseadise laius (ridade arv)

G—Rajavahe (ridade arv)
H—Rea laius
I—Rea laius

Muuda laiusi – kasutatakse tööseadise laiuse ja rajavahe sisestamiseks navigatsiooni jaoks. Seda väärtust kasutatakse ka kogupindala arvutamiseks töö dokumenteerimisel. Tööseadise vahetamisel kinnitage tööseadise tüüp, mudel, nimetus, tööseadise laius ning rajavahe. Tööseadise laius ja rajavahe ei ole omavahel seotud.

MÄRKUS: Tööseadise laius võib valitud kontrolleri te puhul pärineda kontrollerist, nagu näiteks SeedStar.

Tööseadise laiuse ja rajavahe määramine. Tööseadise laiust ja rajavahet saab määrata kahel viisil: Sisestage tööseadise töölaius või sisestage ridade arv ning ridade vahe. Nende kahe vahetamiseks vajutage nuppu (ft)/(read) (A).

- **Tööseadise laius** (ft) – sisestage tööseadise kogutöölaius.
- **Tööseadise laius** (read) – sisestage ridade arv ning reaavahe.

Reavahe – kasutatakse navigeerimises, et näidata, kui kaugel on iga rada eelmisest. See sisestatakse samamoodi kui tööseadise laius. "Ideaalsete" oletuslike ridade (read töökäikude vahel) saamiseks peab see kaugus võrduma tööseadise laiusega. Tagamaks kattuvust mullaharimisel või pritsimisel või et võtta arvesse GPSi teatavat kõrvalekallet, võite valida reavahe natuke väiksema kui tööseadise laius.

Füüsiline laius – kogu tööseadise tegelik laius, kui seda kasutatakse põllul, kui tööseadis on ülestõstetud.

Mõnikord on see suurem kui haakeseadise laius. Näide: külviku markeri harud on laiemad kui tööseadise töölaius.

TÄHTIS: Laiuse mõõtmisi kasutab iTEC Pro süsteem juhile märgu andmiseks potentsiaalsetest tööseadise ja mitteläbitava piiri lõikumistest. Juht peab olema endiselt teadlik võimalikust kokkupõrkest, kui on olukordi, kus tööseadis on laiem kui sisestatud mõõtmised (näide: markeri haru langetatud). Kui põllul kasutatakse markereid, siis lisage mõlema markeri laius, et tagada võimalike lõikumiste korral lõpphoiatust.

MÄRKUS: Kui lõpupöörded on välja lülitatud, või kasutatakse funktsiooni Parallel Tracking, siis lõikumisi ei tuvastata.

Takistuste vältimiseks lisab iTEC Pro puhvrina füüsilise laiuse tööseadise mõlemale küljele, mis kompenseeriks mitmeid asju, millest üks on GPSi kõrvalekalle.

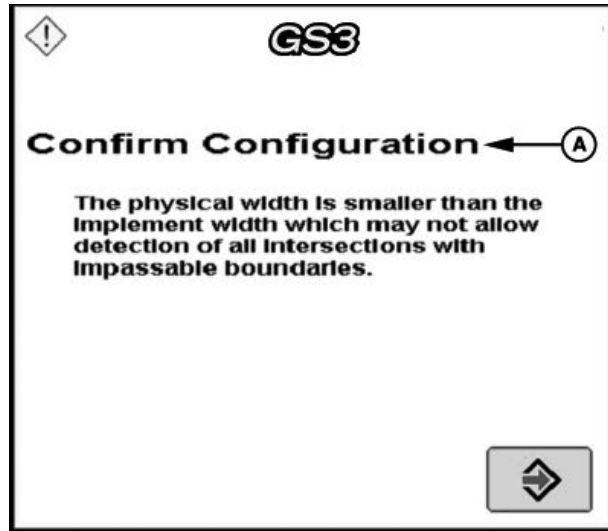
Signaal	Tööseadisele lisatav ligikaudne füüsiline laius
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Füüsilise laiuse tabel

MÄRKUS: Kui füüsiline laius on tööseadise (töö)laiusest väiksem, kuvatakse teade, mis tuleb juhile meelde, et see pole tavaliselt õige. Näide: külvimasin 16R30 on füüsiliselt laiem kui töölaius 12,2 m (40 ft).

Näide sellest, et töölaius on suurem kui füüsiline laius, on väetisekülvaja – see laotab palju kaugemale kui käru füüsiline laius.

A—Kinnita konfiguratsioon
– füüsiline laius on väiksem kui tööseadise laius, mistõttu ei pruugi olla võimalik kõikide lõikepunktide tuvastamine mitteläbitavate piiridega.



RM72004,0000149 -21-28JAN13-6/6

Piiride seadistus

Piiritüübi kirjeldus

MÄRKUS: iTEC Pro vajab õigeks tööks täpseid piirikirjeldusi. Enne iTEC Pro kasutamist kontrollige piire.

Saadaolevad piiritüübid

- Välispiirid (kohustuslikud)
 - Väline pöördriba (kohustuslik)
- Sisemised (valikuline)
 - Läbitav sisemine piir

- Mitteläbitavad sisemised
- Sisemised pöörd ribad (kohustuslik, kui kasutatakse mitteläbitavaid sisepiire)

Pöörd ribadid kasutatakse tsüklite ja pöörete käivitamiseks. Ka läbitavaid sisepiire kasutatakse tsüklite käivitamiseks. Kui iTEC Pro töötab AutoTraci ja lõpupööretega, siis jälgitakse ristumisi mitteläbitavate piiridega ja operaatorit hoiatatakse ette, et võimaldada vajadusel takistust vältida.

RM72004,000012F -21-18FEB13-1/1

Vahekaart Piirid

PC16540 —UN—01FEB13

MÄRKUS: Piirid peavad olema täpsed, et iTEC Pro süsteem saaks funktsioone maapinnal täpselt sooritada.

Vahekaart PIIRID võimaldab salvestada põllu välispiire, samuti sisemisi piire ja pöörd ribadade piire. Piirjoonte järgi arvutatakse aakrid ja need salvestatakse andmekaardile John Deere APEX arvutitarkvarasse laadimiseks. Pöörd ribad ja muud piirid peavad olema täpsed, et iTEC Pro saaks operatsioone korralikult sooritada. Suurima täpsuse saavutamiseks tuleks välispiirid läbi sõita.

Märkige PÖÖRDERIBA INDIKAATORI märkeruutu, kas soovite indikaatorit või ei. See näitab navigeerimiskaardil kaugust järgmise pöörd ribani.

Pöörd riba piir – pöörd ribasid kujutatakse navigatsiooni vaate vahekaardil roosade punktiirjoontena, et näidata, kus pöörd ribad kaartidel ja perspektiivjoonistel



asuvad. Pöörd riba piir saab olla ainult välispiiridel ja mitteläbitavatel sisepiiridel. Pöörd ribad on kohustuslikud välispiiride lähedal ja ümber mitteläbitavate sisepiiride ja nendel põhinevad tsüklite, funktsioonide ja pöörd nihete kaugused.

Pöörd riba piire saab kas läbi sõita või sisestada nihkena välis- või sisepiirist. iTEC Pro käivitab tsükleid täpselt, kui pöörd ribad on täpselt loodud.

RM72004,0000135 -21-18FEB13-1/1

Piiride kuva

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv KAARDISTAMINE >> vahekaart PIIRID

Kasutage vahekaarti Piirid järgmise teabe sisestamiseks:

MÄRKUS: Ka kliendi, farmi ja põllu teabe saab sisestada sellel kuval, valides rippmenüüst UUS.

- Klient (määrake Apexis või kohandatud nimena)
- Farm (määrake Apexis või kohandatud nimena)
- Põld (määrake Apexis või kohandatud nimena)
- Tüüp
- Pöörderibade grupp
- Loomismetod
- Pöörderibade indikaator
- Nimetus
- Märkeruut Läbitav/Mitteläbitav (sisepiiridele)
- Piiri nihe
- Piiride kaart
- Salvestamine

Kui ITEC Pro töötab AutoTraci ja lõpupööretega, siis jälgitakse ristumisi mitteläbitavate piiridega ja operaatorit hoiatatakse ette, et võimaldada vajadusel takistust vältida.

PC8663 —UN—05AUG05



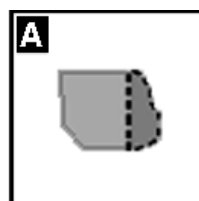
Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11



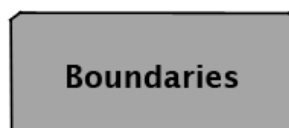
Klahv GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Klahv KAARDISTAMINE

PC10632 —UN—15JUL08



Vahekaart Piirid

RM72004,0000130 -21-18FEB13-1/1

Piiride tüübid

MÄRKUS: Määratud pöörderibad peavad olema piisavalt suured, et masin ja tööseadis saaksid ilma pidurdamata ümber pöörata.

Välispiir (kohustuslik) – põllu välisserv

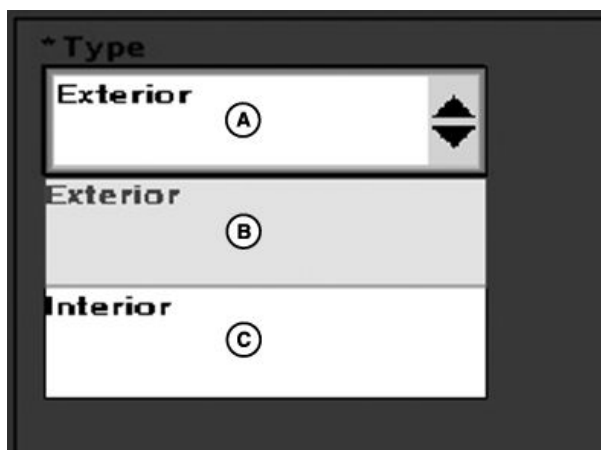
Väline pöörderiba (kohustuslik) – ridade ots piki põllu külge, kus toimuvad lõpupöörded

Piiri tüübiks saab valida PÖÖRDEJOON, kui valitud on kas väline või sisemine piir. Kui üks neist on valitud, vahetub kuva järgmisteks kuvadeks.

Läbitav sisemine piir – põllul asuva ala välispiir, mida ei harita, kuid mida saab masina ja tööseadisega läbida. Näide: veekogu.

Mitteläbitav sisemine piir – põllul asuva ala välispiir, mida ei harita ja mida ei saa masina ja tööseadisega läbida

Sisemine pöörderiba – lõpu- või pöörderead ümber mitteläbitava sisemise piiri.



A—Piiri tüübi rippmenüü
B—Välispiiri valik

C—Sisepiiri valik

PC16516 —UN—28JAN13

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,000017E -21-18FEB13-1/2

A—Vahekaart Kaardid
B—Vahekaart Piirid
C—Vahekaart Lipud
D—Klientide rippmenüü
E—Farmide rippmenüü

F—Põldude rippmenüü
G—Tüüpide rippmenüü
H—Pöörderibade grupi rippmenüü
I—Loomismeetodi rippmenüü

J—Pöörderiba indikaatori märkeruut
K—Piiri nihke sisestusväli
L—Vastuvõtja nihke lülitis

M—Salvestus/paus
N—Salvestuse lõpp

Pöörderibade grupp – ühe või mitme seotud pöörderiba piiri kombinatsioon. Erinevad operatsioonid võivad kasutada erinevaid pöörderibade grupe. Näiteks võib olla külvimasina grupp, kus pöörderibad on 36,6 m (120 ft) ja kultivaatori grupp, kus pöörderibad on 27,4 m (90 ft). Erinevad põlluoperatsiooni võivad vajada erinevaid pöörderibasid.

Loomismeetod – pöörderiba välispiiri valikud on järgmised:

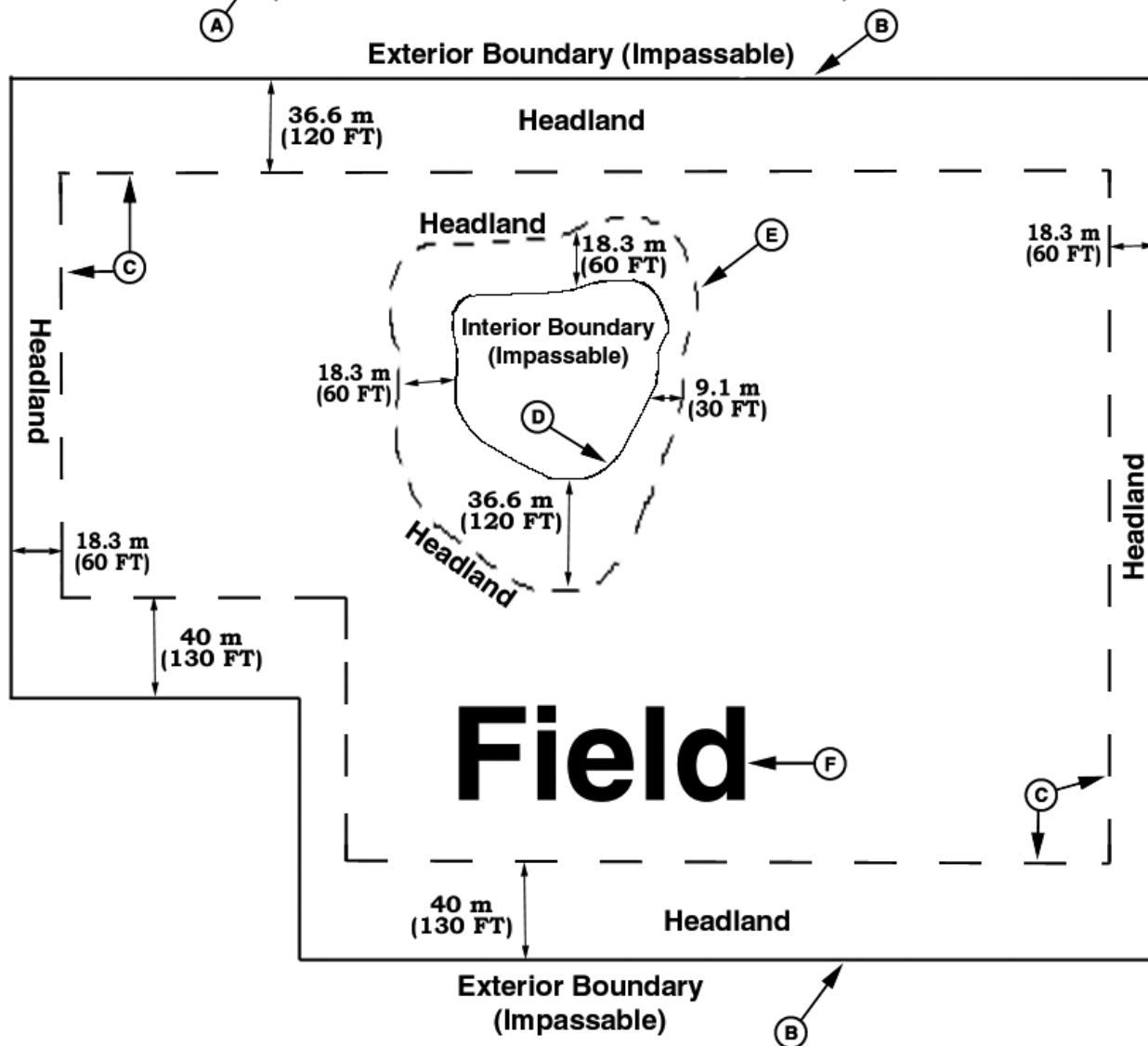
- Ülemine ja alumine nihe: reasuuna (kraadides), ülemise/alumise välispiiri nihkekauguste seadistus
- Püsiv nihe: seadistage välise pöörderiba nihkekaugus
- Läbisõidetav: sõitke masinaga mööda pöörderiba välispiiri

RM72004,000017E -21-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Läbisõidetav pööderiba nihke piir

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



PC10493 — UN — 18FEB13

A—Läbisõidetav piir (erineva suurusega piirid)

B—Välispiir (mitteläbitav)
C—Pööderiba välispiir

D—Sisemine piir (mitteläbitav)
E—Sisemine pööderiba

F—Põld

Läbisõidetava piiri loomine

1. Valige klahv KAARDISTAMINE >> vahekaart PIIRID.
2. Valige rippmenüüdest Klient, Farm ja Põld.
3. Valige rippmenüüst piiri TÜÜP, mida te soovite läbi sõita.
4. Valige loomismetodi rippmenüüst pööderiba välispiiri jaoks LÄBISÕIDETAV või märkige ruut SÕIDUPIIR sisemiste pööderibade jaoks.

5. Sisestage kaugus GPS-vastuvõtjast põllu servani. Seda saab teha esimesel sõitmisel ümber põllu ja sel juhul on kauguseks pool tööseadise laiust.
6. Valige, kas piir asub traktori vastuvõtjast või tööseadise arvutuslikust asukohast vasakul või paremal pool.

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004,0000132 -21-18FEB13-1/3

7. Hoidke salvestamise/pausi nuppu all vähemalt üks sekund, kui masin on ümber põlluosa edasi liikuma hakanud, et salvestada piiri. Salvestamise nupp peaks salvestamise ajal vilkuma punaselt ja roosalt. Kui peate ümber takistuse sõitmiseks salvestamise katkestama, vajutage Salvestamise/pausi nupule. Salvestustuli põleb seejärel punaselt. Kui uuesti salvestamise/pausi nupule vajutate, siis salvestamine jätkub. Piir näitab sirget joont sellest kohast, kus salvestamine katkes, kuni kohani, kust salvestamist jätkati.

MÄRKUS: Piir tuleb salvestada ümber takistuse, seega saab iTEC Pro operaatorit antud takistustest hoiatada.

8. Kui salvestamine käivitati piki piiri sirget osa, siis võib nuppu Stopp vajutada, kui olete pööranud ümber viimase nurga selle sirge osa juures. Kui salvestamine algas nurgast, siis vajutage nuppu Stopp vahetult enne punkti, kus salvestamine algas. Veenduge, et salvestamise lõpp-punkt ei ristuks punktiga, kust see algas. Nupu Stopp vajutamine lõpetab piiri loomise, kuvades sirge joone salvestamise lõpp- ja alguspunkti vahel.

RM72004,0000132 -21-18FEB13-2/3

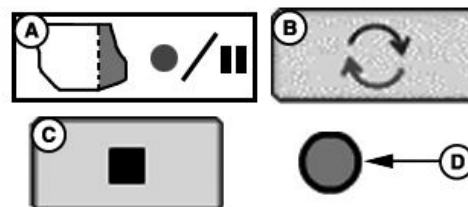
MÄRKUS: Vajutades nuppu salvestatava asukoha muutmiseks peab salvestamine olema PAUSIL või VÄLJA LÜLITATUD.

Valige lülitusnupu abil, kas salvestate traktori vastuvõtjast või tööseadisest vasakult või paremalt. Kui seadistate tööseadise järgi, siis on asukohaks vasakul või paremal tööseadise tagaosas.

A—Salvestamise/pausi nupp
B—Valikunupp

C—Salvestamise lõpetamise nupp
D—Salvestamise indikaator-lamp

PC10501A —UN—21OCT08



RM72004,0000132 -21-18FEB13-3/3

A—Vahekaart Kaardid
B—Vahekaart Piirid
C—Vahekaart Lipud
D—Klientide rippmenüü

E—Farminimede rippmenüü
F—Põllunimede rippmenüü
G—Piiri tüübi rippmenüü

H—Pöörderibade grupi nimede rippmenüü
I—Loomismeetodi rippmenüü
J—Pöörderiba indikaatori märkeruut

K—Nupp Pöörderiba sätted

Ülemise ja alumise pöörderiba piiri loomine

1. Looge või valige välispiir.
2. Valige rippmenüüst TÜÜP valik Pöörderiba välispiir.

MÄRKUS: Loomismeetod (I) pole kasutatav, kui rippmenüüs TÜÜP (G) on valitud sisemine pöörderiba.

3. Sisestage pöörderiba piiri nimetus rippmenüüsse PÖÖRDERIBA GRUPP. Erinevate tööseadiste laiuste tarbeks saab põllu kohta salvestada mitmeid pöörderiba piire. Näide: külvi pöördejoonte grupp oleks 24,4 m (80 ft) 16R30 jaoks, kui põld läbitakse kaks korda.

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004,0000133 -21-24JAN13-2/3

PC13410 —UN—20APR11

4. Rea suuna, nihke X ja nihke Y muutmiseks valige PÖÖRDERIBA SÄTTED. Need on ridade ligikaudse suuna ning X- ja Y-pöörderibade laiuse vaikesätteid.

Sisestatav suund ei pea olema täpne. Näiteks, kui sinu Autotraci A-B joone suund on 85 kraadi, siis 90 kraadi sisestamine loob pöörderibad põllu ida- ja läänepoolsesse otsa. Mullaharimisel, kui tööd sooritatakse 30-kraadise nurga all idast ja läänest, annab 120 kraadi sisestamine pöörderibad kõikidel põllu külgedel. Sel juhul võib kasutada ka püsiva nihkega pöörderibasid.

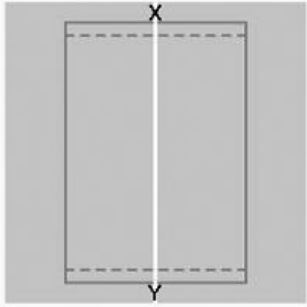
Seade püüab luua kõige loogilisemad pöörderibad, arvestades tavapärasest põlluharimist. Kui pöörderibad ei teki soovitud kujul, siis muutke rea suunda mitme kraadi võrra sõidusuuna poole. Kui tulemus ikka ei rahulda, tuleb salvestada läbisõidetav pöörderiba piir.

MÄRKUS: Pöörderibad luuakse, kui rea suund on üle 15 kraadi mistahes põllu servast. Ülemine ja alumine pöörderiba arvutatakse välja nihetena ja need ei pruugi sobida kõikidele põldudele.

Ülemise ja alumise pöörderiba nihete kasutamisel nõuavad genereeritud külgjooned operaatorilt pöörde sooritamist.

Nihete X ja Y vaikesätteid on kahekordne tööseadise laius, mis on sisestatud masina ja tööseadise leheküljel. Iga pöörderiba laiust saab muuta. Näide: kui idapoolses otsas on 32 76,2 cm (30 in) pöörderiba

Headland Settings



Row Heading 0.0000 (deg)
A

Offset X 90.000 (ft)
B

Offset Y 90.000 (ft)
C


Cancel


Accept

A—Rea suund
B—Nihe X

C—Nihe Y

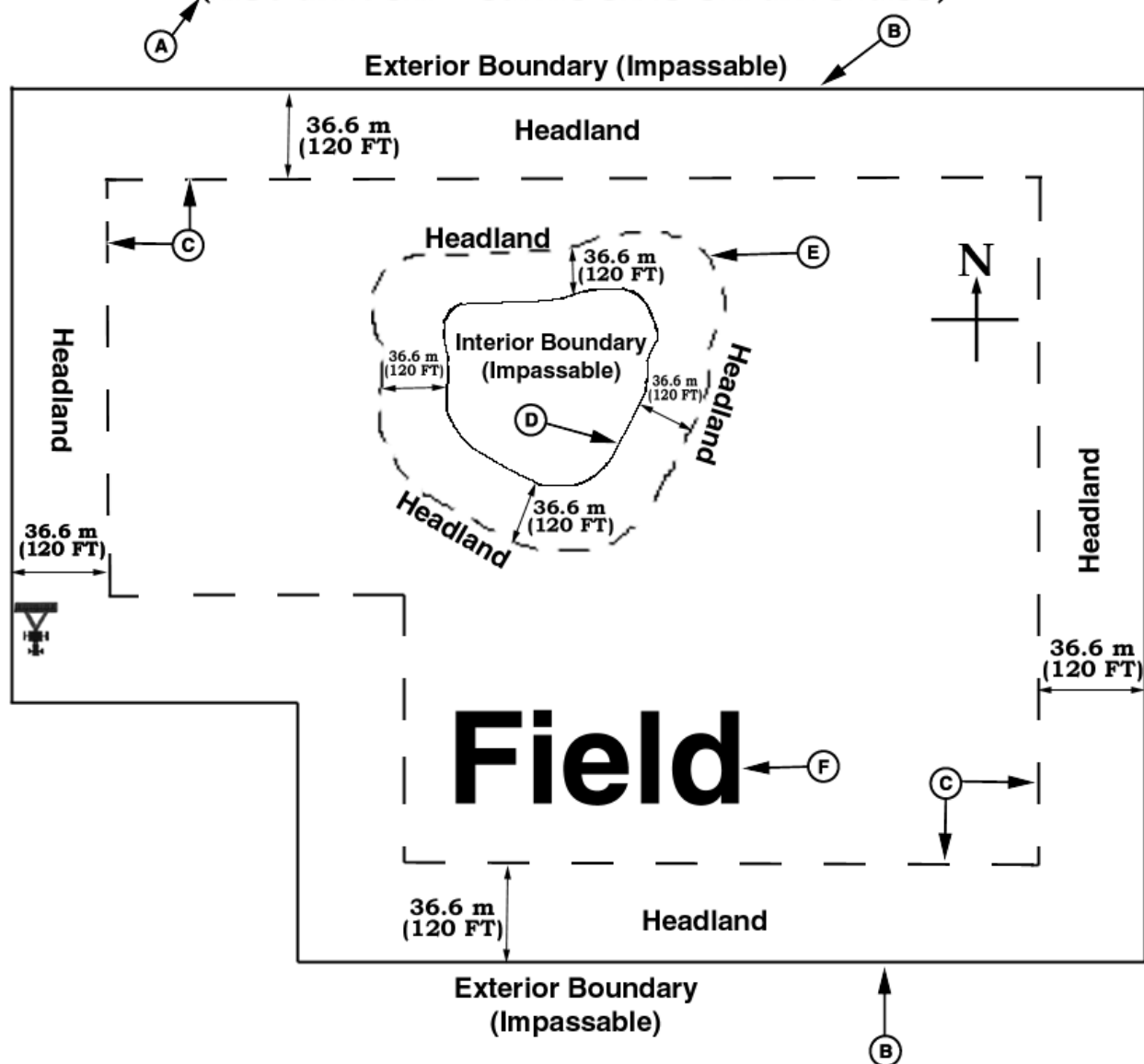
read ja idapoolses otsas on 48 76,2 cm (30 in) pöörderiba read, siis sisestage X-väärtuseks 24,4 m (80 ft) ja Y-väärtuseks 36,6 m (120 ft).

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -21-24JAN13-3/3

Püsiva nihkega piir

Constant Offset Headland Boundary (not driven – same size on all sides)



A—Pöörderiba piiri püsiv nihe
(mittelabisõidetav – sama
suurus igas servas)

B—Välispiir (mitteläbitav)
C—Pöörderiba välispiir

D—Sisemine piir (mitteläbitav)
E—Sisemine pöörderiba

F—Põld

Pöörderiba püsiva nihkega piir

MÄRKUS: Pöörderiba piiri nihked loovad sama suurusega pöörderiba ümber kogu põllu. iTEC Pro ei toimi aladel, kus pöörderiba pole risti (põllu nurkades). Näiteks vaadates ekraanil olevat põldu, kui traktor sõidab piki põllu külge lõuna poole, siis see ei ristu lõunapoolse pöörderiba piiriga. Seetõttu ei käivita iTEC Pro soovitud tsükli ja ei pööra ümber. Kui te seda ei soovi, siis tuleb pöörderiba

piir luua kasutades ülemist ja alumist pöörderiba või läbisõidetavat pöörderiba.

1. Põllu välispiir peab olema olemas.
2. Valige rippmenüüst TÜÜP valik Pöörderiba välispiir.
3. Sisestage pöörderiba piiri nimetus rippmenüüsse PÖÖRDERIBA GRUPP. Te võite salvestada ühe põllu erinevate laiustega seadmetike jaoks mitu pöörderiba piiri.

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004,0000134 -21-24JAN13-1/2

PC10500A—UN—21OCT08

4. Sisestage piiri nihke väljale kaugus pöörderibast välispiirini. Näide: kui külvimasin on 16R30 ja pöörderibal külvatakse kaks korda, siis sisestatakse 24,4 m (80 ft).

5. Korrake punkte 2–4 mitteläbitavate sisemiste pöörderibade jaoks. Muutke vajadusel järgmisena loodava piiri tüüpi ja teisi sätteid.

RM72004,0000134 -21-24JAN13-2/2

Tsüklid

Tsüklid

MÄRKUS: Masina töö või põllutingimuste muutumisel kontrollige tsükli kirjeid. Ühelt põllult teisele liikumisel või kord aastas (isegi sama masina kasutamisel) reguleerige tsükleid. SCV hüdraulikaõli voolukiirused, kolme punkti haakeseadme langetuskiirus ja muud väljundid võivad olla muutunud.

Tsüklid on funktsioonide grupid, mida sooritatakse siis, kui tööseadis ristub pöörderebaga või sisemise piiriga. Näiteks tsükli "Külvimasina tõstmine" võivad sisalduda funktsioonid, nagu liikumiskiiruse muutmine, SCV1 pikendamine, SCV2 pikendamine, diferentsiaaliluku väljalülitamine, MFWD väljalülitamine jne. Igasse

tsükli saab sisestada kuni 20 funktsiooni. Antud tsükli "Külvimasina tõstmine" võib programmeerida toimuma iga kord, kui külvimasin siseneb pöörderebale või läbitavale sisemisele piirile.

Andke tööseadisega kasutatavale tsüklile nimetus. Kui külvimasina asemel valitakse kultivaator, andke tsüklile nimi "Kultiv. tõstmine", mitte "Külvimasina tõstmine", kuna iga tsükli funktsioonid võivad olla erinevad (kiirus võib olla erinev, kultivaatoril puuduvad markerid jne). Sarnaselt, kui sama tööseadise vedamiseks kasutatakse kahte erinevat traktorit, siis on kasulik lisada tsükli nimetusse traktori nimetus või mudel. Sel viisil on teada, et see tsükkel on mõeldud selle tööseadise kasutamiseks traktoriga 8030, mitte traktoriga 9030.

RM72004,0000125 -21-24JAN13-1/1

Tsüklite seadistamine

Valige menüünupp > GreenStar™ nupp > navigeerimisklahv > iTEC™ Pro vahekaart (A).

Tsüklite sees saab käsitsi funktsioone luua, kasutades käsklust Create or Edit Sequences (Tsüklite loomine või redigeerimine), ja neid saab salvestada ka funktsioonide sooritamise ajal, kasutades käsklust Sequence Learning (Tsükli õppimine).

MÄRKUS: iTEC™ Pro diagnostikanupp (B) asendab iTEC™ Pro lubamisnuppu ainult siis, kui üks või kaks sektorit (C) on täidetud.

1. Valige tsüklite seadistamine (D).
2. Valige tsükli funktsioonid.

A—iTEC™ Pro vahekaart
B—iTEC™ Pro diagnostika-nupp
C—iTEC™ Pro sektordia-gramm
D—Tsükli häälestusnupp

PC8663 —UN—05AUG05



Menüünupp

PC13432 —UN—21APR11

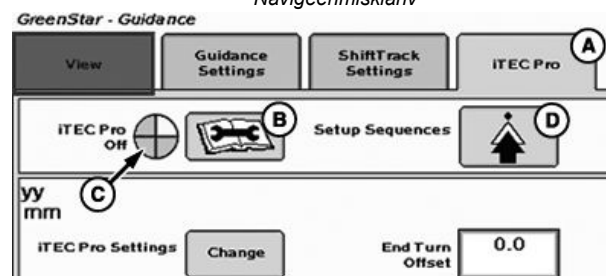


GreenStar™-i nupp

PC8673 —UN—14OCT07



Navigeerimisklahv



GreenStar on ettevõtte Deere & Company kaubamärk
iTEC on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

Jätub järgmisel leheküljel

RW00482,00003B5 -21-28AUG14-1/3

PC19938 —UN—22AUG14

MÄRKUS: Tsükliid peavad sisaldama 1 kuni 20 funktsiooni.

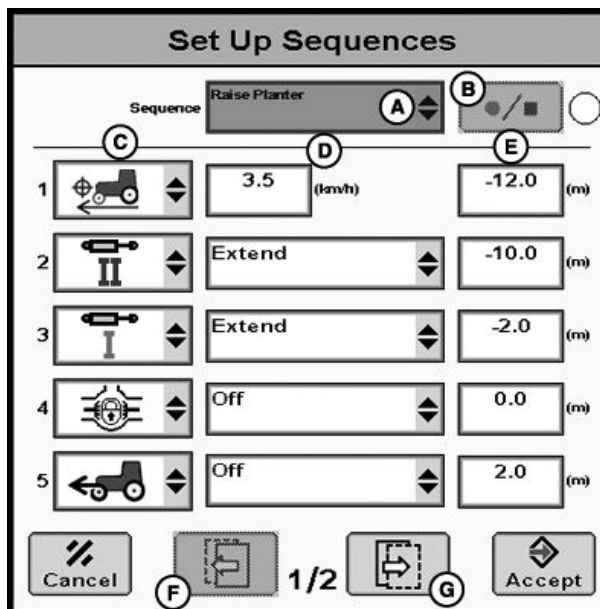
Funktsioon – Seadme üks parameeter, mis muutub. Näiteks lülitades mehaanilise esirattaveo (MFWD) välja või sisse või muutes seatud kiirust väärtusele 4,8 km/h (3 mph).

Tsükkel – Funktsioonide rühm, mida rakendatakse siis, kui piir on ületatud.

Tsükli nimi – Tsüklile tuleb nimi anda. Kasutage nime, mille tähendus on selge kõigile, kes kasutavad seadet iTEC™ Pro, nt Tõsta 1770 või Tõsta 16R30.

A—Tsükli rippmenüü
B—Salvestamis-/stoppnupp
C—Funktsioon
D—Tegevus

E—Kaugus
F—Eelmise funktsiooni lehekülg
G—Järgmise funktsiooni lehekülg



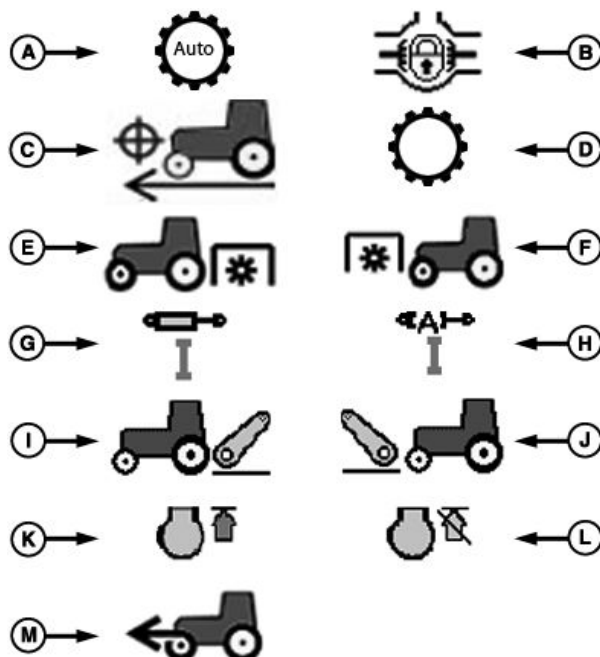
PC13413 — UN—21APR11

RW00482,00003B5 -21-28AUG14-2/3

iTEC™ Pro'le saadaolevad tsükli funktsioonid.

MÄRKUS: PowerShifti käigukastiga traktoril valib liikumiskiiruse funktsioon käigu, mis vastab kõige paremini valitud liikumiskiiruse gaasiasendile. Liikumiskiiruse käigu funktsioon valib sisestatud käigu olenemata gaasiasendist. Õpitud tsükli loodud kiirusemuudatused näitavad ainult seda, kui liikumiskiirus muutub, ja mitte seda, kui liikumiskiiruse käik muutub. Liikumiskiiruse käigu funktsioon on ainult PowerShifti käigukastiga traktoritel.

A—Automaatne PowerShiftiga (APS) jätkamine
B—Diferentsiaalilukk
C—Seadistage sõidukiirus
D—Valige käik
E—Tagumine käitusvõll (PTO)
F—Eesmine käitusvõll
G—Selektiivne juhtklapp (SCV) I-VI, XI-XV
H—AccuDepth SCV I-VI, XI-XV
I—Tagumise haakeseadise asend
J—Eesmise haakeseadise asend
K—FieldCruise™ sisselülitatud
L—FieldCruise™ väljalülitatud
M—MFWD



PC19937 — UN—21AUG14

FieldCruise on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

RW00482,00003B5 -21-28AUG14-3/3

Tsükliite loomine või redigeerimine

Funktsioone valitakse nende toimumise järjekorras alates pöörderiba piirist.

1. Valige nimi tsükli rippmenüüst (A) või sisestage nimi valikuga <Uus> ja tippige ekraaniklahvistiku abil. Klahvistiku sulgemiseks aktsepteerige nimi.
2. Valige sooritatav funktsioon esmalt funktsioonide rippmenüüst (C).

MÄRKUS: Funktsioonid Määra kiirus VÕI Määra käik võivad olla igas tsükklis (mitte mõlemad).

3. Valige toimingute rippmenüüst (D). Määrake sõidukiirus ja sisestage käigunumber sisendkasti Sõidukiiruse käik.
4. Pöörderiba piiri alguspunkti määramiseks sisestage kaugus.

MÄRKUS: Esimese ja viimase funktsiooni kauguseks võib olla kuni 30,5 m (100 ft).

Enne piiri esinevad negatiivsed arvud. Pärast piiri esinevad positiivsed arvud.

Sobivat kaugust mõjutavad mitmed näitajad: SCV voolukiirus, hüdraulikaõli temperatuur, kolmepunktilise rippmehhanismi tõstmis- ja langetuskiirus ja mootori kiirus IVT käigukastiga. Muutke kaugusi põllul.

5. Korrake samme 1–4, kuni kõik tsükli soovitud funktsioonid on defineeritud. Kui vajate üle viie funktsiooni, siis vajutage järgmise lehekülje nuppu. iTEC Pro võimaldab igasse tsükklisse sisestada kuni 20 funktsiooni.

Käsitsi sisestamise meetod

A—Tsükli rippmenüü
B—Salvestamis-/stoppnupp
C—Funktsiooni rippmenüü
D—Toimingu rippmenüü

E—Kaugus
F—Eelmise funktsiooni lehekülg
G—Järgmise funktsiooni lehekülg

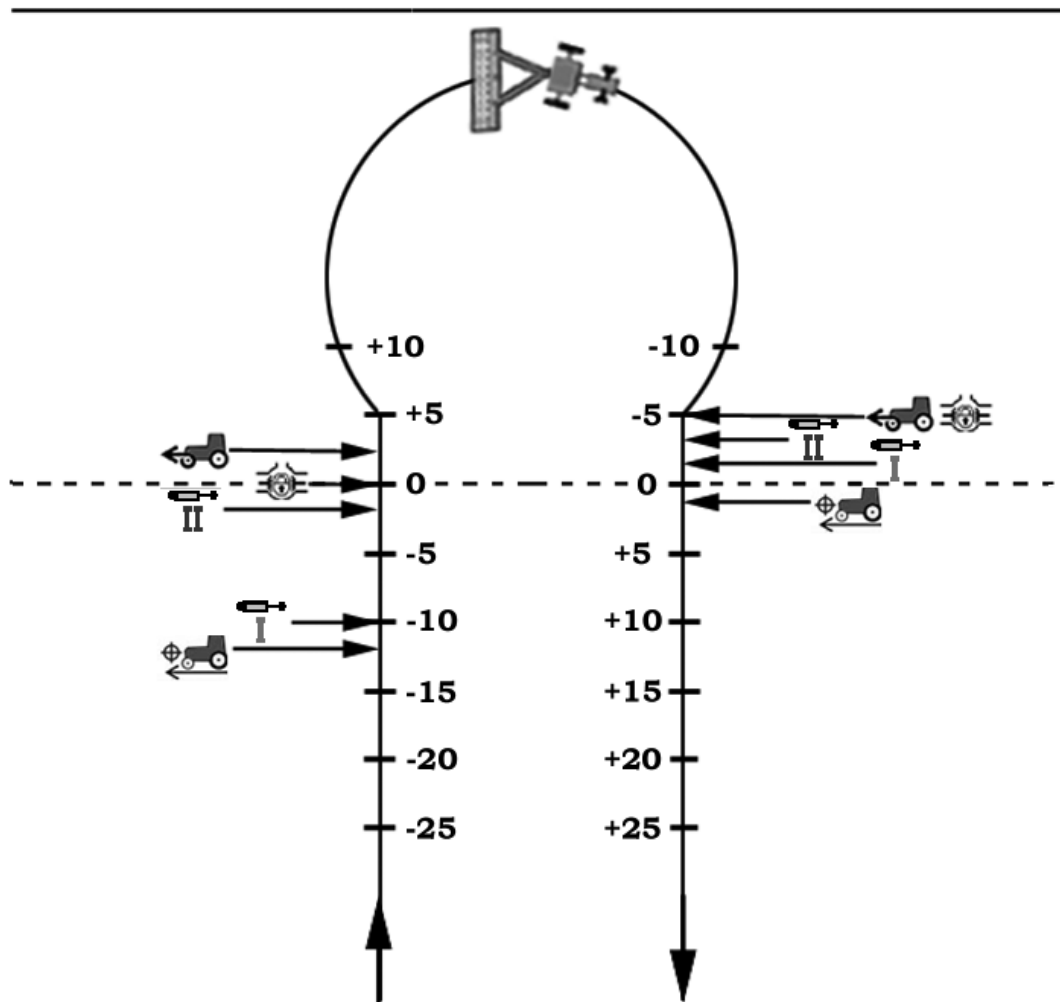
MÄRKUS: Pärast nõustumisnupu vajutamist sorteeritakse nihked vähimast suurimaks (negatiivsest positiivseks).

6. Vajutage salvestamiseks nõustumisnuppu.

RM72004,0000127 -21-25JAN13-1/1

PC13413 — UN—21APR11

Tsükli seadistamise näide



MÄRKUS: Sellel joonisel on näidatud, kuidas sooritatakse põllul külvimasina tõstmise ja langetamise funktsioone.

varasemaks nihutamiseks suurendage kaugust.
Funktsiooni hilisemaks nihutamiseks vähendage kaugust.

Tsükli nihe – muudab kaugust pöörderibast või läbitavast sisemise piirist, kus funktsioon toimub. Funktsiooni

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000128 -21-24JAN13-1/2

PC13414 —UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** **A** **B**

C **D** **E**

1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel **F** **1/2** **G** **Accept**

Külvimasina tõstmise tsükkel

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** **A** **B**

C **D** **E**

1		On	-5.0 (ft)
2		On	-5.0 (ft)
3		Retract	-4.0 (ft)
4		Extend	-2.0 (ft)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel **F** **1/2** **G** **Accept**

Külvimasina langetamise tsükkel

A—Tsükli rippmenüü
B—Salvestamis-/stoppnupp

C—Funktsioon
D—Tegevus
E—Kaugus
F—Eelmise funktsiooni lehekülg

G—Järgmise funktsiooni lehekülg

RM72004.0000128 -21-24JAN13-2/2

Tsükli õppimine

Väljad täidetakse automaatselt, kui funktsioon muutub.

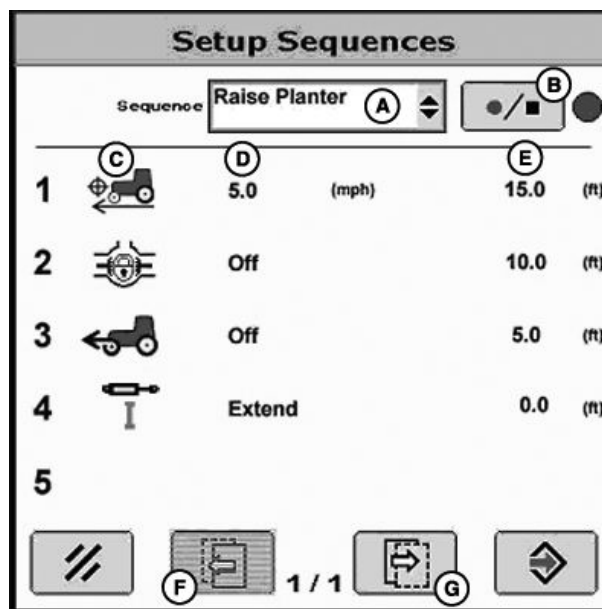
1. Valige või looge tsükli nimetus.
2. Sõitke traktoriga põllule või mistahes avatud alale.
3. Valige salvestamise alustamiseks salvestusnupp.
4. Sooritage käsitsi soovitud funktsioonid.
5. Funktsioonid ja nende suvandid täidetakse ekraanil automaatselt.

MÄRKUS: Kõik tsükli funktsioonid tuleb defineerida 30,5 m (100 ft) piires algusest lõpuni. Salvestamisel kuvatud kaugused paistavad erinevad, kui pärast salvestamist.

6. Valige salvestamise lõpetamiseks salvestusnupp.
7. Vajutage salvestamiseks nõustumise nuppu.
8. Nüüd saab kaugusi vajadusel redigeerida.

MÄRKUS: Vajalik on miinimumkiirus 0,5 km/h (0.3 mph) enne kui võib vajutada salvestusnuppu (B).

MÄRKUS: Ühes õpitud tsükliks on lubatud ainult üks sõidukiiruse määramine. Kui vajalik on enam kui üks kiiruse muudatus, siis tuleb tsükkel käsitsi luua või redigeerida.



A—Tsükli rippmenüü
B—Salvestamis-/stoppnupp
C—Funktsioon
D—Tegevus

E—Kaugus
F—Eelmise funktsiooni lehekülg
G—Järgmise funktsiooni lehekülg

Traktori funktsioon	Lüliti asend iTEC Pro kasutamisel	Kasutatavad funktsioonid
hüdraulikaklappidega	Keskmine asend (seadke õppimiseks riivistusasendisse)	Pikenda, Lühenda, Ujuvasend, Neutraalne
MFWD (3 asendiga lüliti)	SEES või Automaatne	Automaatne, SEES, VÄLJAS
MFWD (3 surunuppu)	SEES või Automaatne	Automaatne, SEES, VÄLJAS
Jõuvõtuvõll	SEES	SEES, VÄLJAS
Diferentsiaalilukk	Nõuded puuduvad	SEES, VÄLJAS
Haakesead	Üles/Alla lüliti peab olema keskasendis	Tõstmine, langetamine
Määra sõidukiirus	Vahemikus 0,5–48 km/h (0.4–30 mph)	Kiirendage või aeglustage
APS	Aktiivne	Taastus

Lüliti asendite tabel

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000129 -21-15JAN13-1/2

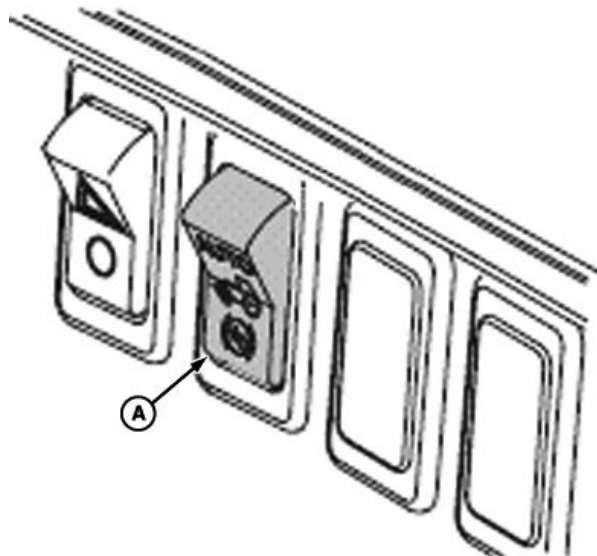
PC13416—UN—21APR11

⚠ ETTEVAATUST: Kehavigastuste vältimiseks kontrollige enne jõuvõtvõlli rakendamist alati, kas masina lähedal ei ole kõrvalisi isikuid.

MÄRKUS: Pärast tsükli defineerimist tuleb funktsioonid seada nimetatud asenditele, et iTEC Pro saaks neid tsükli käivitada.

MÄRKUS: Kui tsükkel loodi traktoril, mille MFWD lüliti oli asendis SEES, siis see viiakse pärast tarkvara uuendamist vaikeasendisse Automaatne.

A—MFWD lüliti



PC11423—UN—22OCT08

RM72004.0000129 -21-15JAN13-2/2

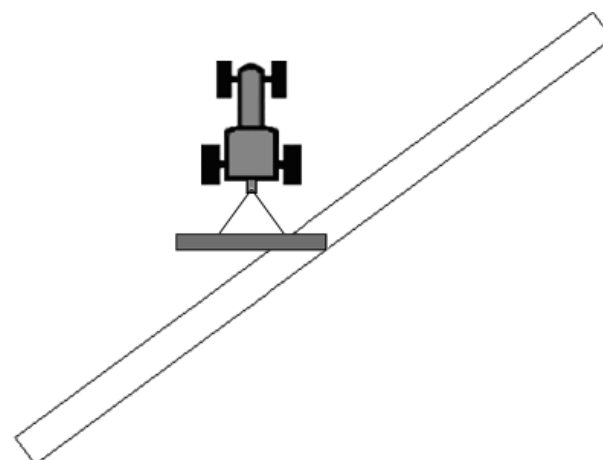
Tsüklite sidumine piiridega

Kui funktsioonid ja tsüklid on loodud, siis tuleb pöördetavate ja läbitavate sisemiste piiridega siduda tsükkel nii nimetatud piiridesse sisenemisel kui nendest väljumisel. Pöördetavale sisenemise tsükkel võib soovi korral olla sama, mis läbitavasse sisepiiri sisenemisel ning tsükli nihe võib olla sama või erinev. Sama kehtib väljumise kohta.

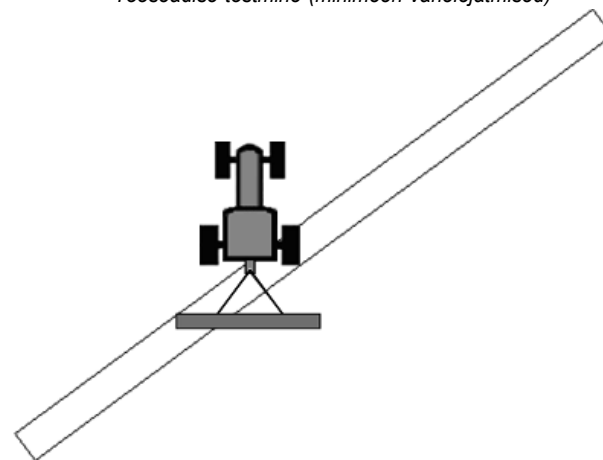
MÄRKUS: Nihke sisestamine mõjutab kõiki tsükli funktsioone. Kui te ei soovi nihutada kõiki funktsioone, siis jätke tsükli nihke väärtuseks 0,0 ja muutke ainult üksikute funktsioonide kaugust.

Tsükli nihkeid kasutatakse, kui soovite peenreguleerida kaugusi, kus tsükkel tegelikult algab ja lõpeb. Need nihutavad funktsioonide kaugusi, mis eelnevalt sisestati. Näiteks kui soovite tööseadist tõsta 0,6 m (2 ft) varem kui see praegu pöördetavatel tõuseb, siis sisestage pöördetavale sisenemise nihkeks -0,6 m (-2 ft). Kui soovite seda tõsta 0,6 m (2 ft) hiljem, siis sisestage nihe 0,6 m (2 ft).

MÄRKUS: Nurga all olevate läbitavate sisemiste piiride korral võib esineda olukordi, kus tööseadis peab olema mullas mõlemal pool piiri ühel ajal. See võib juhtuda kitsaste veekogude ületamisel laia tööseadisega järsu nurga all. Kui aktiveeritud on funktsioon Minimeeri vahelejätmisi, siis peab tööseadis jääma alla, kuni kogu tööseadis on veekogus, kuid see ei saa tõusta, kuna tööseadis tuleb langetada teisel pool veekogu. Selle tulemusel jäetakse vahele nii tõstmise kui langetamise tsüklid. Sel juhul olge valmis neid operatsioone käsitsi sooritama (aeglustamine, markeri tõstmine jne).



Tööseadise tõstmine (minimeeri vahelejätmised)



Tööseadise langetamine (minimeeri vahelejätmised)

PC11082—UN—08APR08

PC11098—UN—08APR08

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004.000012A -21-24JAN13-1/3

Vahekaart iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv
NAVIGATSIION >> vahekaart iTEC Pro

A—Vahekaart Vaade
B—Vahekaart Navigatsiooni-
sätted

C—Vahekaart Raja nihutamise
sätted
D—Vahekaart iTEC Pro

PC13432 —UN—21APR11

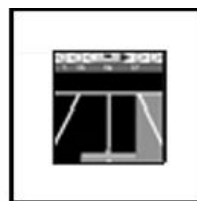


Klahv MENÜÜ



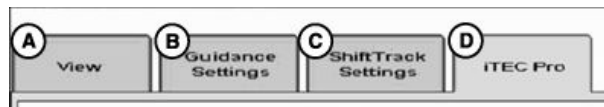
Klahv GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Klahv NAVIGATSIION

PC9949 —UN—08FEB07



Vahekaart iTEC Pro

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,000012A -21-24JAN13-2/3

Tsüklite näited

Need näited väljendavad tüüpilisi tsükleid. Kohandage neid vastavalt enda töötingimustele.

Külvimasina tõstmine (pöördribale sisenemine külvimasinaga)

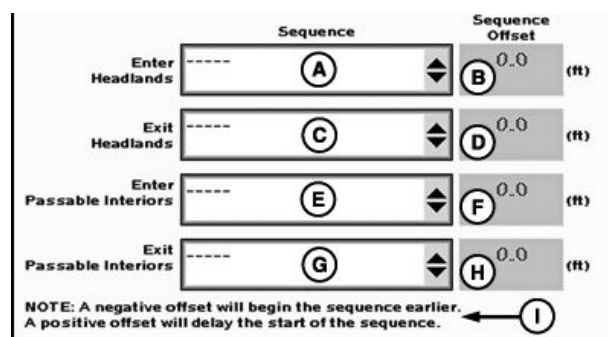
- Määra kiirus = 7,2 km/h -3,7 m (4.5 mph -12 ft)
- SCV2 = pikenda -3 m (-10 ft) (tõstab markeri haru)
- SCV1 = pikenda -0,6 m (-2 ft) (tõstab külvimasina)
- Diferentsiaalilukk = väljas 0 m (0 ft)
- MFWD = väljas 0,6 m (2 ft)

Külvimasina langetamine (pöördribalt väljumine külvimasinaga)

- MFWD = SEES -1,5 m (-5 ft)
- Diferentsiaalilukk = SEES -1,5 m (-5 ft)
- SCV2 = lühenda -1,2 m (-4 ft) (langetab markeri haru)
- SCV1 = lühenda -0,6 m (-2 ft) (langetab külvimasina)
- Määra kiirus = 8,9 km/h 0,3 m (5,5 mph 1 ft)

Veekogusse sisenemine (sisenemine läbitavasse sisepiiri haakepritsiga)

- Määra kiirus = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft)
- SCV1 = pikenda 0 m (0 ft) (tõstab poomi)
- SCV2 = pikenda 0 m (0 ft) (tõstab vasakpoolse poomsektsooni)
- SCV3 = pikenda 0 m (0 ft) (tõstab parempoolse poomsektsooni)

Käivita prits (väljumine läbitavast sisepiirist haakepritsiga)

Tsükli sätted

- A—Pöördribadele sisenemise rippmenüü
B—Tsükli nihke sisestusväli
C—Pöördribadele väljumise rippmenüü
D—Tsükli nihke sisestusväli
E—Läbitavatele sisepiiridele sisenemise rippmenüü
F—Tsükli nihke sisestusväli
G—Läbitavate sisepiiridelt väljumise rippmenüü
H—Tsükli nihke sisestusväli
I—Märkus: Negatiivne nihe alustab järjestust varem. Positiivne nihe alustab järjestust hiljem.

- SCV1 = pikenda -2,1 m (-7 ft) (langetab poomi)
- SCV2 = pikenda -2,1 m (-7 ft) (langetab vasakpoolse poomsektsooni)
- SCV3 = pikenda -2,1 m (-7 ft) (langetab parempoolse poomsektsooni)
- Määra kiirus = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft)

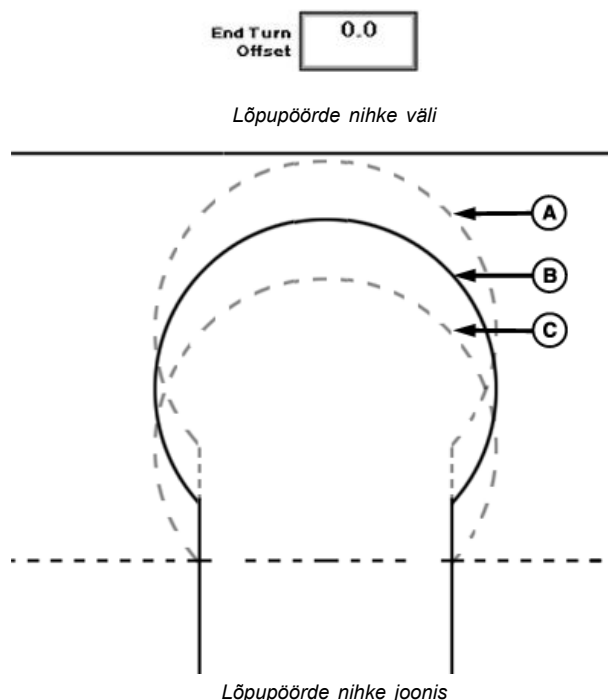
RM72004,000012A -21-24JAN13-3/3

Lõpupöörde nihe

Lõpupöörde nihke väärtuse abil saab muuta kohta, kus pööre algab. Pöörde hilisemaks muutmiseks suurendage väärtust. Pöörde varasemaks muutmiseks vähendage väärtust.

- A—Suurem nihe – hilisem pööre
B—Algne pööre
C—Väiksem nihke väärtus – varasem pööre

PC10525 —UN—12SEP07



RM72004,000012B -21-24JAN13-1/1

Pöörde kujud ja tüübid

iTEC Pro seadete kuva

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv NAVIGATSIOON >> vahekaart iTEC Pro (D) >> iTEC Pro sätete muutmise nupp (H)

MÄRKUS: Diagnostikanupp muutub iTEC Pro sisselülitusnupuks, kui oleku sektordiagrammi kaks tükki on valmis.

- A—Vahekaart Vaade
- B—Vahekaart Navigatsiooni-sätted
- C—Vahekaart Rajanihke seaded
- D—Vahekaart iTEC Pro
- E—iTEC Pro sektordiagramm

- F—iTEC Pro diagnostikanupp
- G—Tsükli häälestuse nupp
- H—iTEC Pro seadete muutmise nupp
- I— Lõpupöörde nihke sisestusväli

PC8663 —UN—05AUG05



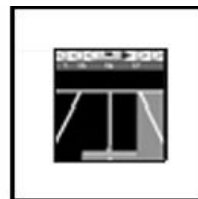
Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11

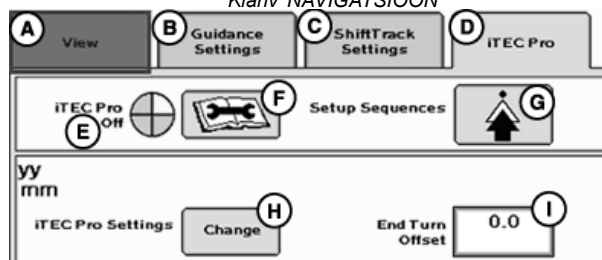


Klahv GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Klahv NAVIGATSIOON

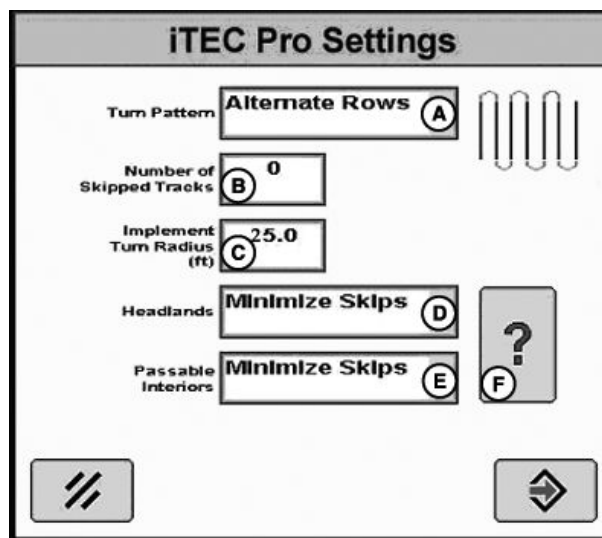


Vahekaart iTEC Pro

RM72004,000014A -21-18FEB13-1/2

- A—Pöörde kuju rippmenüü
- B—Vahelejäetud radade arvu sisestusväli
- C—Tööseadise pöörderaadiuse sisestusväli

- D—Rippmenüü Minimeeri vahelejätmised ja kattumised pöördetaval
- E—Rippmenüü Minimeeri vahelejätmised ja kattumised läbitavatel sisemistel piiridel
- F—Abi link vahelejätmiste või kattumiste minimeerimise seadistamiseks



iTEC Pro sätted

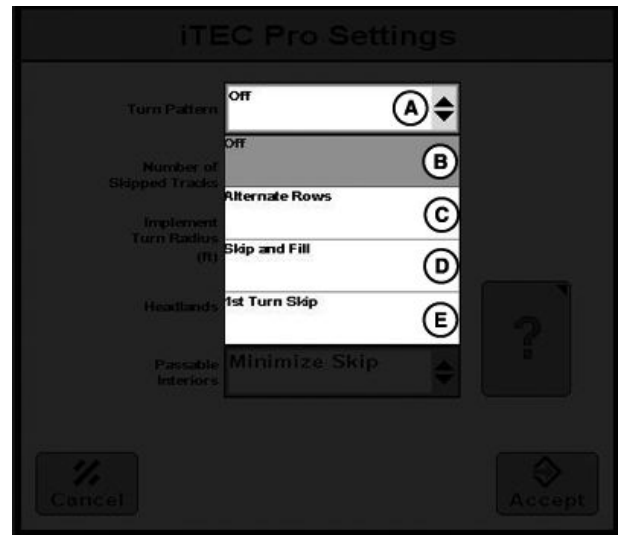
RM72004,000014A -21-18FEB13-2/2

Pöörde kujud ja tüübid

MÄRKUS: Kui märgitud pole masin ega tööseadis, siis tähendab Pöörderaadius masina või tööseadise pöörderaadiustest suuremat. Näiteks kui masina pöörderaadius on 6,096 m (20 ft) ja tööseadise pöörderaadius on 9,144 m (30 ft), siis kasutatakse pöörderaadiust 9,144 m (30 ft).

A—Pöörde kuju rippmenüü
B—Väljalülitatud
C—Vaheldumisi read

D—Jäta vahele ja täida
E—1. pöörde vahelejätmise



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -21-18FEB13-1/3

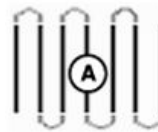
Kasutamisel koos AutoTraciga sooritab iTEC Pro automaatselt pöördeid põlluotstel või jõudes eelnevalt määratud mitteläbitava piirini.

Pöörde kujud

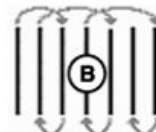
- Väljas – pöörde kuju ei looda
- Vaheldumisi read – kasutamiseks tavalise edasi-tagasi sõitmise korral
- Jära vahele ja täida – kasutamiseks, kui pööramine toimub alati samas suunas või kui mõlemal küljel on sama veokoormus
- Esimese pöörde vahelejätmise – määratud arvu radade vahelejätmiseks kujul või maa-alal, seejärel kordamine kõrvalasuval maa-alal. Iga kuju kohta jäetakse ühes põllu otsas vahele üks rada vähem kui teises.

Pöörde tüübid

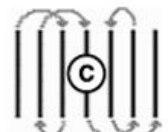
PC10506—UN—11SEP07



A—Vaheldumisi read
B—Jäta vahele ja täida



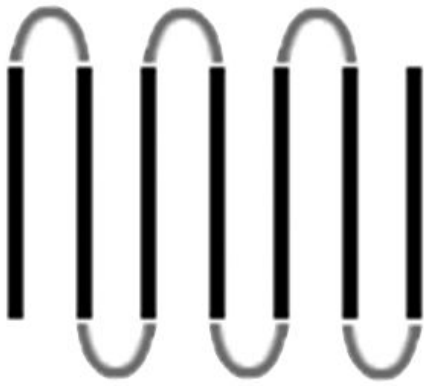
C—1. pöörde vahelejätmise



- Lihtne pööre
- Laiendatud pööre
- Pirnikujuline pööre

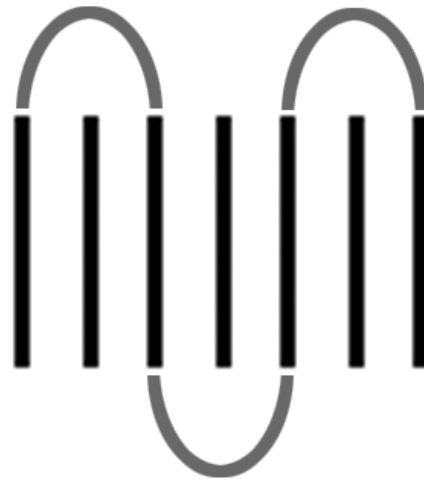
Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000139 -21-18FEB13-2/3



Ühtegi rada ei jäetud vahele

PC12308 —UN—23SEP09



1 rada jäeti vahele

PC12309 —UN—23SEP09

iTEC Pro pole mõeldud kasutamiseks 9X30 ja 9R ratastega traktoritel, mis käitavad järelveetavate õhkkäruvõimuritega õhkkülvimasinaid olukordades, mis ei võimalda radu vahele jätta. Pöörämisteed ja talitus ei pruugi olla rahuldav mitme haakeseadise kasutamisel, kui pole võimalik ühte rada vahele jätta.

Lisateabe saamiseks haakeseadiste ühilduvuse kohta pöörduge kohaliku John Deere'i esindaja poole.

RM72004,0000139 -21-18FEB13-3/3

Vahelejäetud radade arv

MÄRKUS: Kasutades iTEC Prod kitsa rööpmega ratastraktoril 9030 või 9R, ei pruugi traktor soovitud viisil pöördel püsida. Halvimatel juhtudel võib AutoTrac välja lülituda.

Soovi korral võib madalat täpsust nõudvatel toimingutel (mullaharimine) valida pöörde kuju, mis jätab vahele ühe või kaks rada vahelduvatel ridadel või seada vahelejäetavate radade arvuks 2 või 3 esimese pöörde vahelejätmisega.

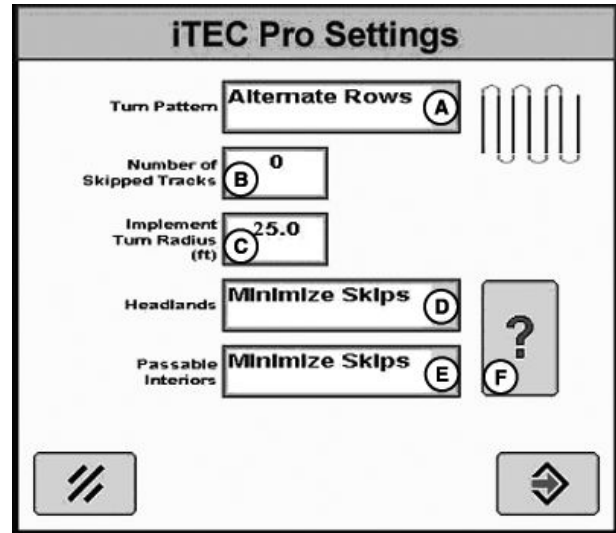
Suurt täpsust nõudvate rakenduste korral (väikesed külvimasinad) võib pöörde alguses ja lõpus liikumiskiirust vähendada ja/või suurendada pöörderaadiust, et võimaldada suuremat pööramistäpsust. Kiirust võib suurendada pöörde keskosas.

Kui pöörde kujuks on vahelduvad read (A), siis liigute edasi üle põllu. Kui vahelejäetavate radade arv (B) on 1, siis on järgitavateks radade numbriteks 0, 2, 4, 6 jne. Seadke vahelejäetud radade arvuks 0, et järgida radu 0, 1, 2, 3 jne.

Vahelduvate ridade pöörde kuju ja esimese pöörde vahelejätmise valimiseks saab sisestada väärtusi 0–10. Vahelejätmise ja täitmise korral on vaikeväärtuseks 1 ja seda ei saa muuta.

Kui pöörde kujuks on esimese pöörde vahelejätmise, siis töötate maa-aladel. Näide: jooniste kasutamine esimese pöörde vahelejätmiseks.

- Kui vahelejäetavate radade arv = 1, siis järgite radade numbreid 0, 2, 1, 4, 3, 6 jne.



- A—Pöörde kuju rippmenüü
B—Vahelejäetud radade arvu sisestusväli
C—Tööseadise pöörderaadiuse sisestusväli

- D—Pöörderibade rippmenüü
E—Läbitavate sisepiiride rippmenüü
F—Abilink vahelejätmiste ja kattumiste minimeerimise seadistamiseks

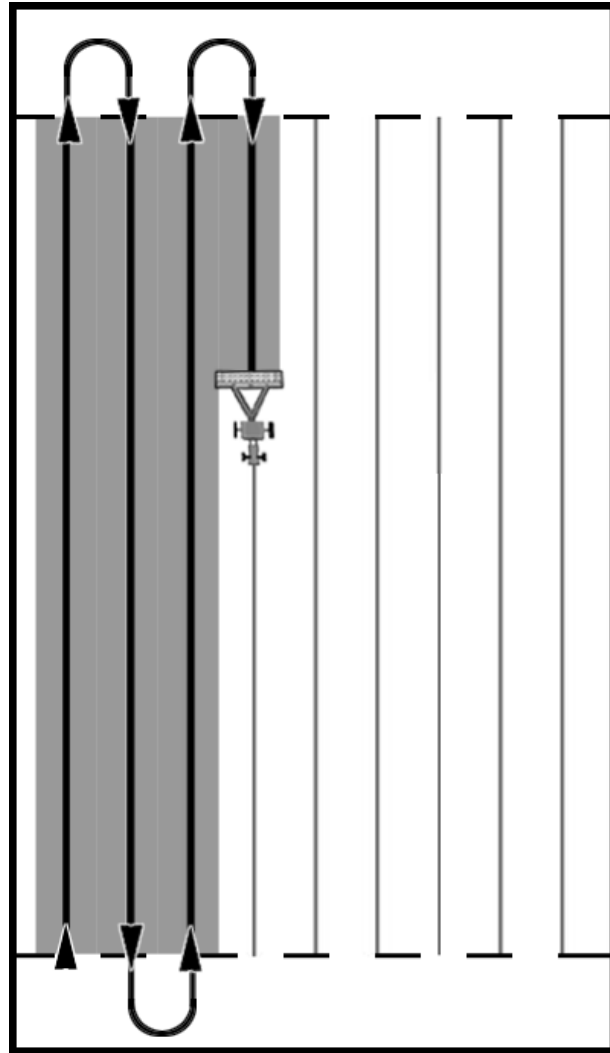
- Kui vahelejäetavate radade arv = 3, siis järgite radade numbreid 0, 5, 1, 6, 2 jne ja lõpetate maa-ala 4. rajal suunaga põhja. Sealt jätkub rada 9 ja algab uuesti – rada 9, 14, 10, 15 jne.

RM72004.000013A -21-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Lihntne pööre

Kui raja samm on ühe- või kahekordne pöörderaadius, sooritatakse lihtne pööre – näiteks kui tööseadis on 15,2 m (50 ft) lai ja nõuab 7,6 m (25 ft) pöörderaadiust.

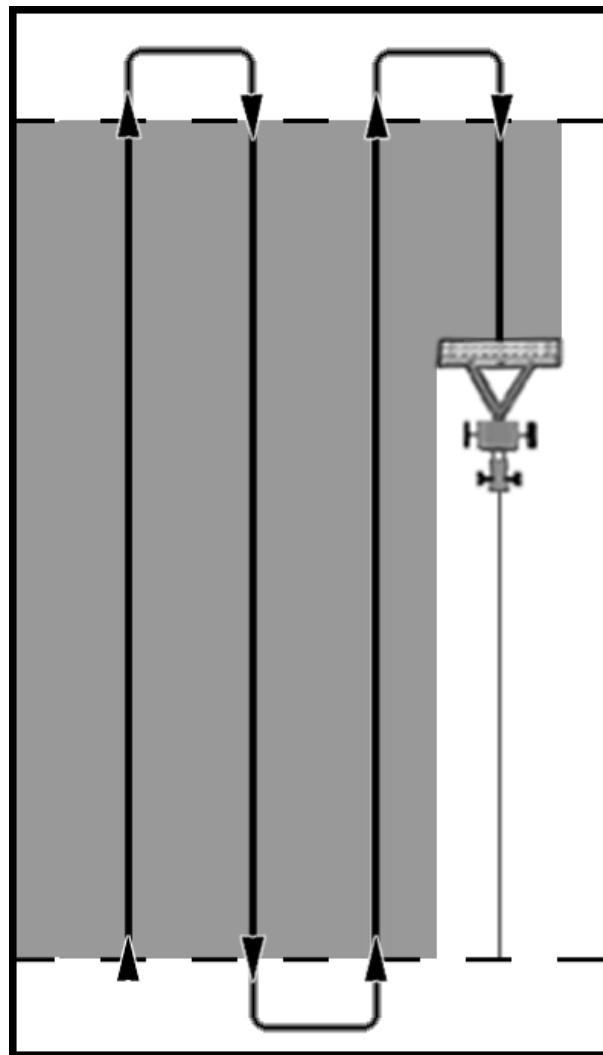


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -21-17JAN13-1/1

Laiendatud pööre

Kui raja samm on üle kahe korra suurem kui pöörderaadius, sooritatakse laiendatud pööre – näiteks kui tööseadis on 18,3 m (60 ft) lai ja nõuab 7,6 m (25 ft) pöörderaadiust.

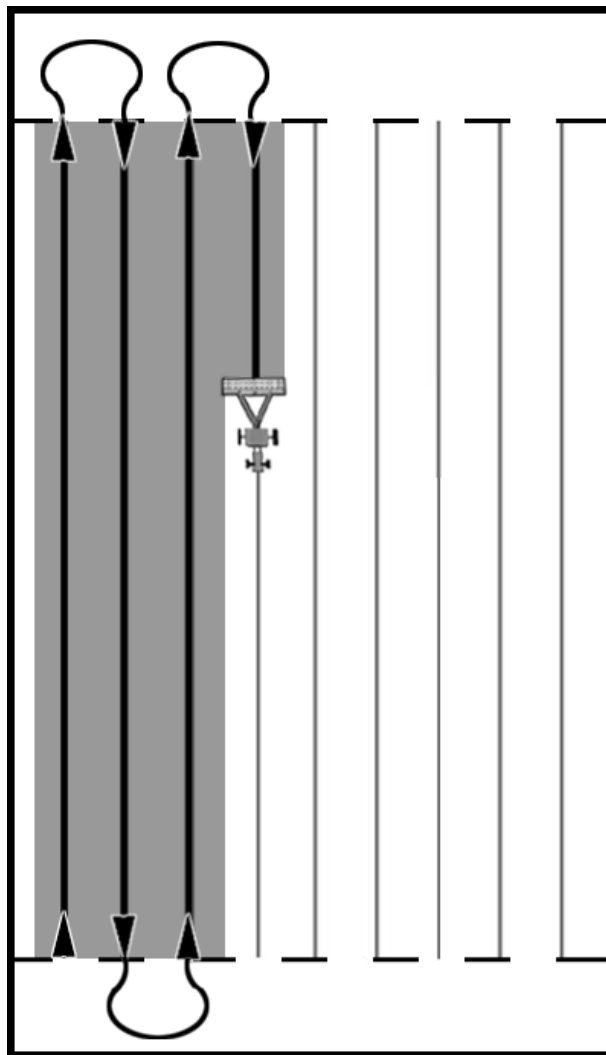


PC9907—UN—05FEB07

RM72004,000013C -21-17JAN13-1/1

Pirnikujuline pööre

Kui raja samm on väiksem kui kahekordne pöörderaadius, sooritatakse pirnikujuline pööre – näiteks kui tööseadis on 12,2 m (40 ft) lai ja nõuab 7,6 m (25 ft) pöörderaadiust.



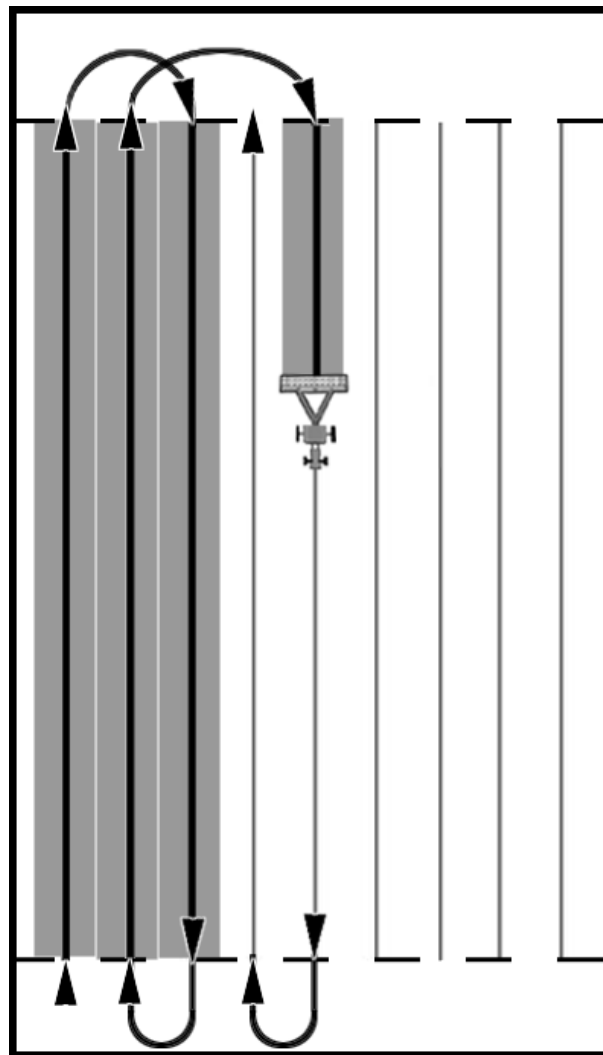
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -21-17JAN13-1/1

Jäta vahele ja täida

Kasutatakse, kui pööramine toimub alati samas suunas (paremale või vasakule) või veojõu võrdsena hoidmiseks tööseadise mõlemal küljel.

Pange tähele, et see jätab vahele ühe käigu põllu vastasküljel ja lisab käigu põllu esimesel küljel.

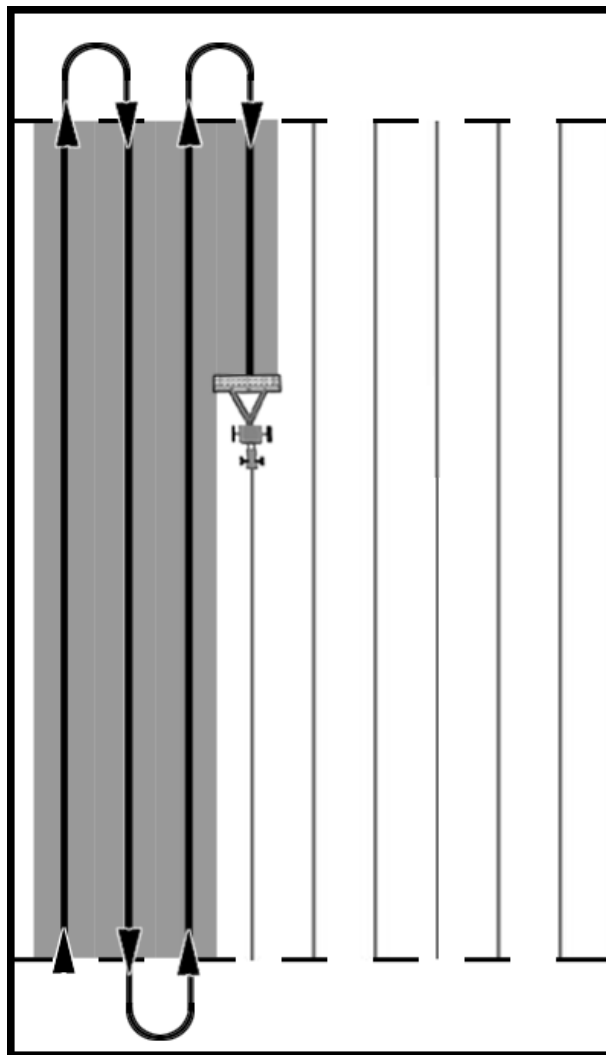


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -21-17JAN13-1/1

Vaheldumisi read

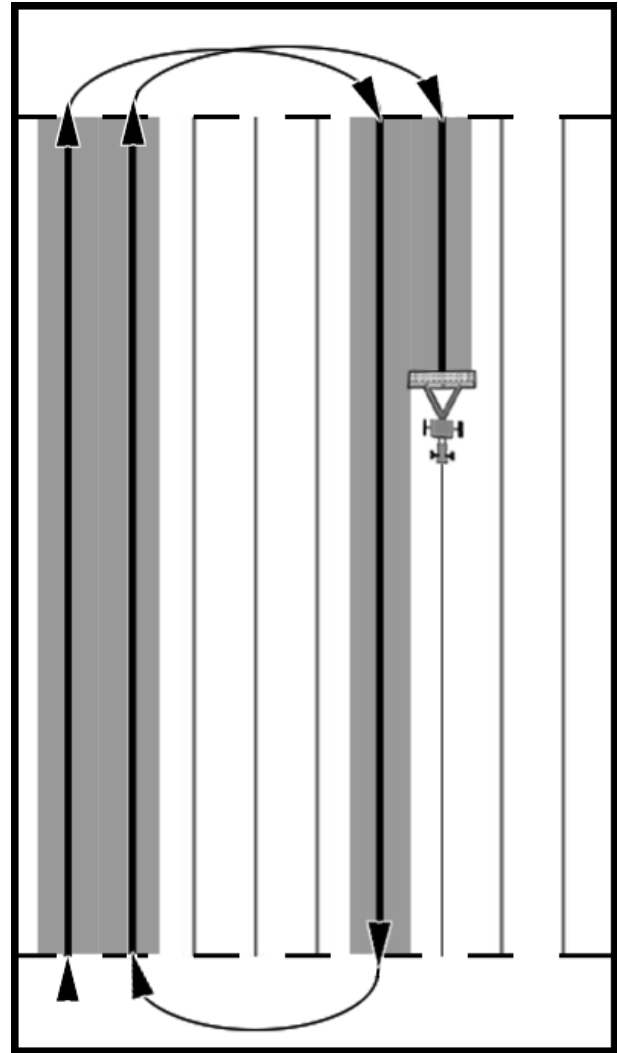
Iga käik on eelmise käigu kõrval, kui vahelejäetud käikude arv on 0. Muutke seda arvu, et jätta igal pöördel vahele vastav arv käike.



PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013F -21-17JAN13-1/1

Esimese pöörde vahelejätmine

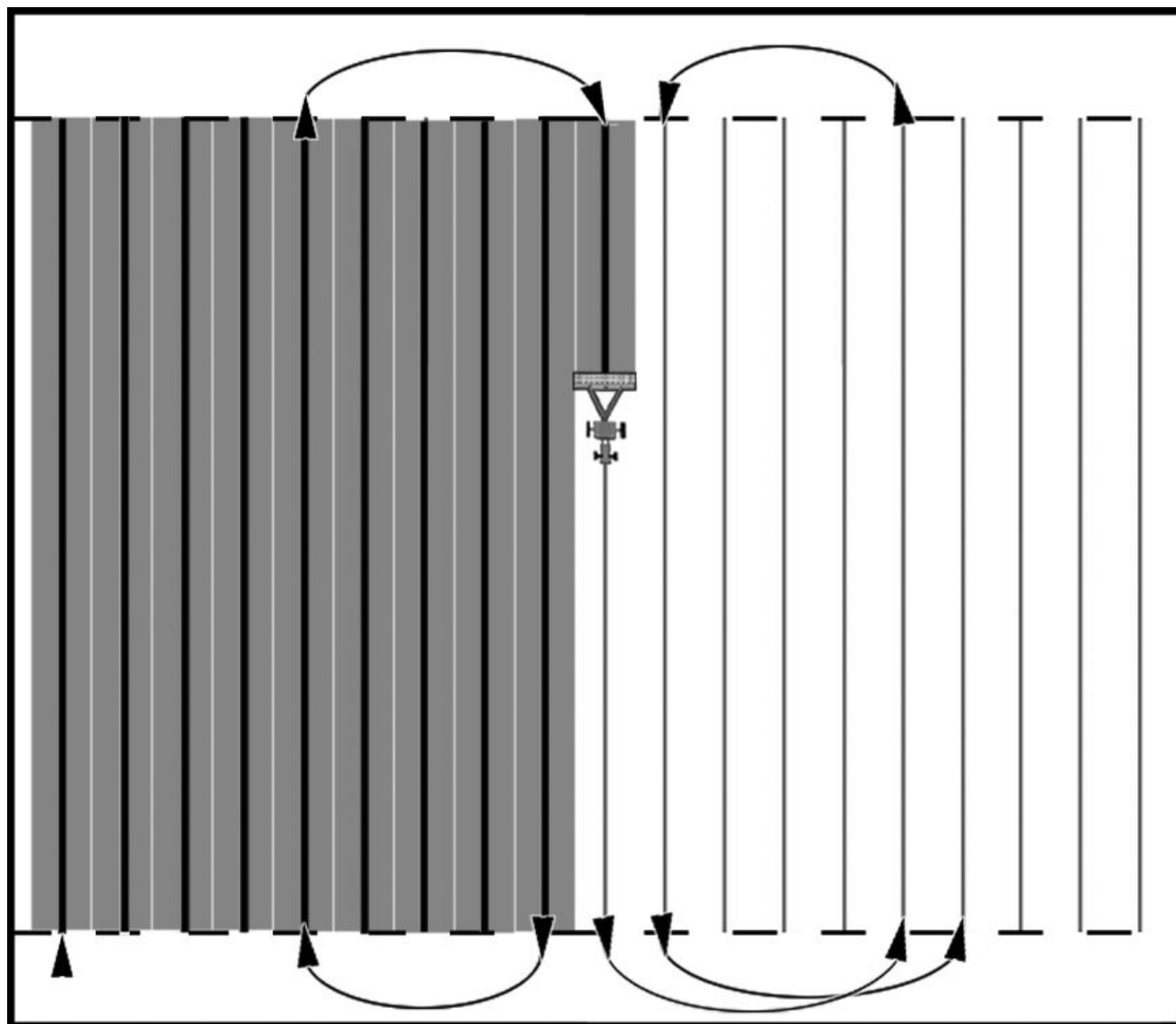


Esimese pöörde vahelejätmine, kui vahelejätmise arv = 4

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000140 -21-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Esimese pöörde vahelejätmine, kui vahelejätmise arv = 4

Sisestage radade arv, mida soovite esimesel pöörde vahele jätta (antud juhul vahelejätmise arv = 4). Põldu alustati selle edelanurgast. Vahele jäetakse 4 rada põllu põhjapoolsest otsast (esimene pööre) joonisel, ning ainult 3 lõunapoolsest otsast, liikudes taas põhja poole esimese

käigu kõrvalt. Kui see maa-ala on valmis, siis alustatakse järgmise maa-alaga, mis asub kaugeima valminud käigu kõrval (traktori/tööseadise asukoht joonisel on uue maa-ala esimesel käigul). Nüüd toimub esimene pööre põllu lõunapoolses otsas. See muster kordub kogu põllul.

RM72004,0000140 -21-17JAN13-2/2

Vahelejätmine ja kattumine

Vahelejätmise või kattuvuste minimeerimine

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv NAVIGATSIOON >> vahekaart iTEC Pro (D) >> iTEC Pro sätete muutmise nupp (H)

MÄRKUS: Kui oleku sektordiagrammi ikooni kaks tükki on valmis, muutub diagnostikanupp iTEC Pro sätete muutmise nupuks (H).

A—Vahekaart Vaade
B—Vahekaart Navigatsiooni-
sätted
C—Vahekaart Rajanihke
seaded
D—Vahekaart iTEC Pro
E—iTEC Pro olekuindikaator
(sektordiagrammi ikoon)

F—iTEC Pro diagnostikanupp
G—Tsüklite seadistamise nupp
H—iTEC Pro seadete muutmise
nupp
I— Lõpupöörde nihke
sisestusväli

PC8663 —UN—05AUG05



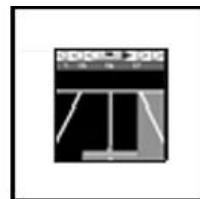
Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11

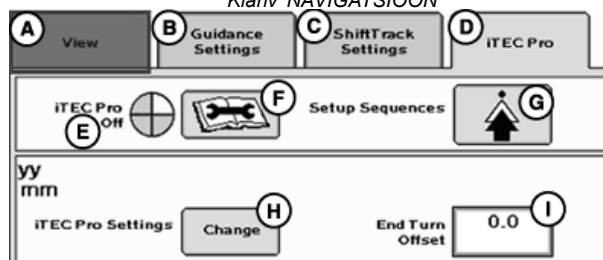


Klahv GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Klahv NAVIGATSIOON



Vahekaart iTEC Pro

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004.0000141 -21-18FEB13-1/2

PC10641 —UN—11OCT07

Vahelejätu minimeerimine

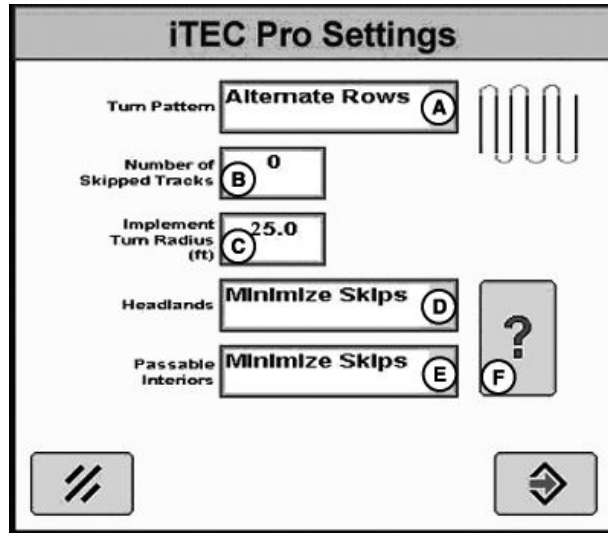
Kattuvuse minimeerimine tagab selle, et külvi- või mullaharimisseadmed ulatuks pöördetadele või läbitavatele sisemistele piiridele. See teeb seda, teades tööseadise nullpunkti pöördetade suhtes. Maksimaalse vahelejätmisega nullpunkt on tööseadise tagumine serv (mõõte B tagumine külg tööseadise nihetes) pöördetade sisenedes ning mõõte B esiserv pöördetadest väljudes. Kultivaatori või randaali korral mõtleb iTEC Pro, et tööseadis asub pöördetadega, kui selle tagumine ots hakkab pöördetadega jõudma. See seadistus võib nendel piiridel põhjustada kattuvuse, eriti veel nurga all olevatel piiridel, kuid see aitab tagada, et ei esineks vahelejätmisi, näiteks külvamine veekogudel või pöördetadega.

Minimeeri ülekattet

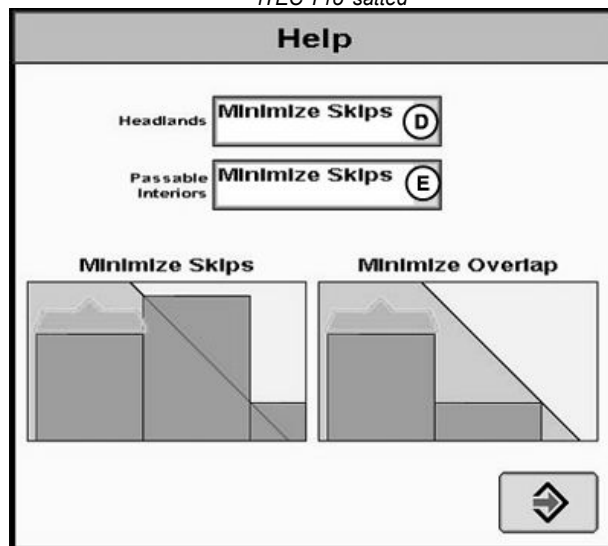
Kattuvuse minimeerimine tagab selle, et külvi- või mullaharimisseadmed ei ulatuks pöördetadele ega läbitavatele sisemistele piiridele. See teeb seda, teades tööseadise nullpunkti pöördetade suhtes. Minimaalse kattuvusega nullpunkt on tööseadise esiserv (mõõte B esikülg tööseadise nihetes) pöördetade sisenedes ja mõõte B tagaserv pöördetadest väljumisel. Kultivaatori või randaali korral mõtleb iTEC Pro, et tööseadis asub pöördetadega, kui selle esimene ots hakkab pöördetadega jõudma. See seadistus võib nendel piiridel põhjustada vahelejätmisi, eriti veel nurga all olevatel piiridel, kuid see aitab tagada, et ei esineks kattuvusi, nagu näiteks randaalimine kraavidesse.

A—Pöörde kuju rippmenüü
B—Vahelejäetud radade arvu sisestusväli
C—Tööseadise pöördetade sisestusväli

D—Pöördetade rippmenüü
E—Läbitavate sisepiiride rippmenüü
F—Abilink vahelejätmiste ja kattumiste minimeerimise seadistamiseks



iTEC Pro sätted



Abi

PC13443—UN—21APR11

PC10637—UN—10OCT07

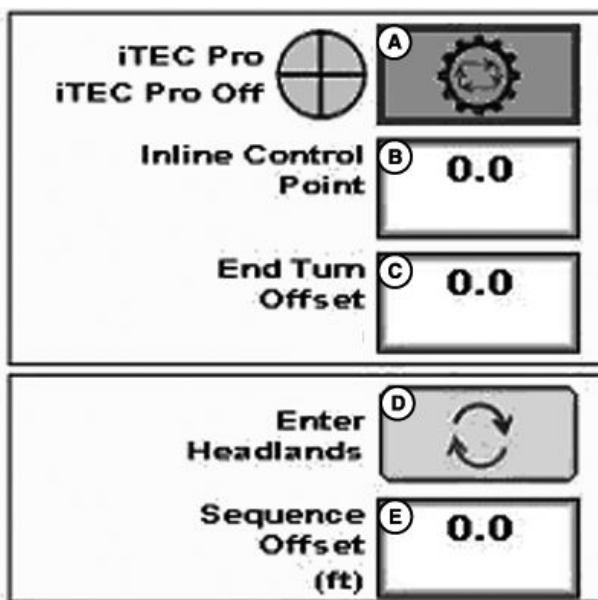
RM72004,0000141 -21-18FEB13-2/2

Esilehed

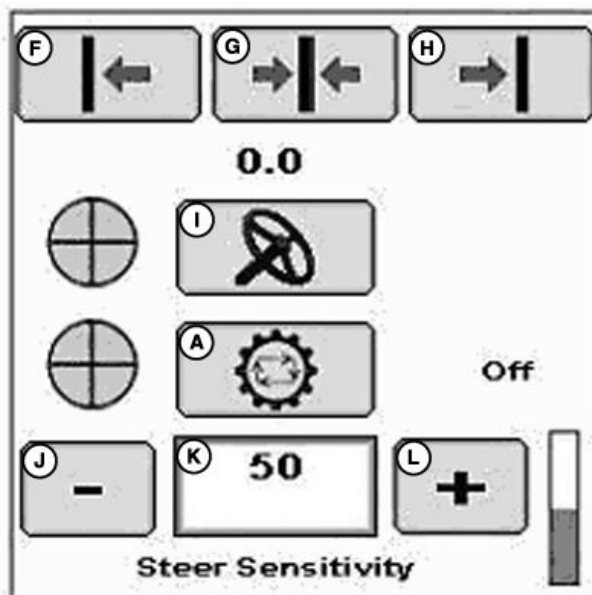
Esilehed

iTEC Pro on saadaval spetsiifilised esilehed, mis võivad osutada kasulikuks, kui põllul olles tuleb süsteemis

muudatusi teha. Lugege nende valimise kohta GS2/GS3 põhijuhendist.



1/4 leht

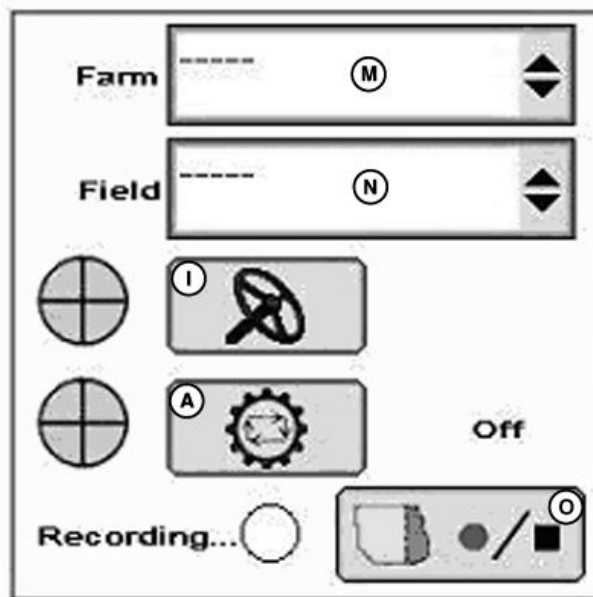


1/4 leht

(D) Lülitab järgmiste funktsioonide vahel: Sisene pööderibale, Välju pööderibalt, Sisene läbitavale sisepiirile, Välju läbitavalt sisepiirilt

MÄRKUS: iTEC Pro aktiveerimisnupp kuvab mutrivõtme, kui täidetud on ainult üks kahest sektordiagrammi poolest.

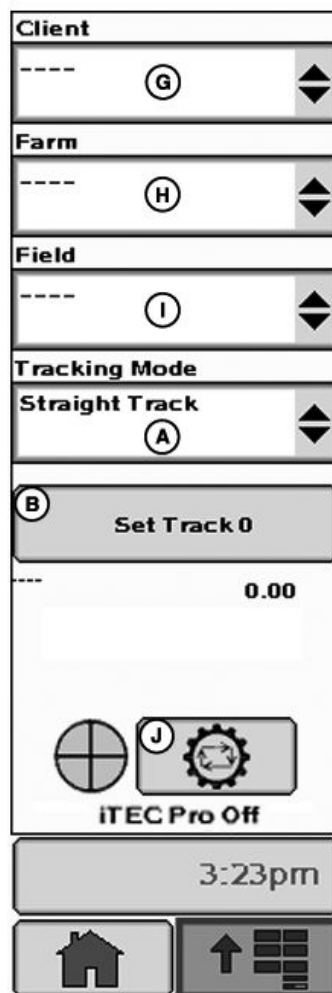
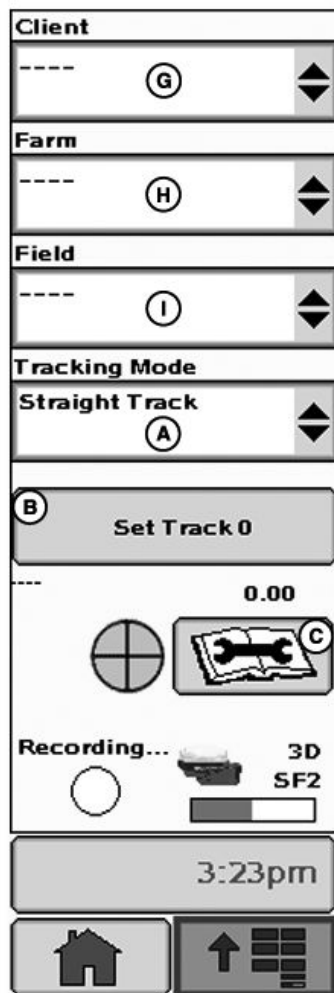
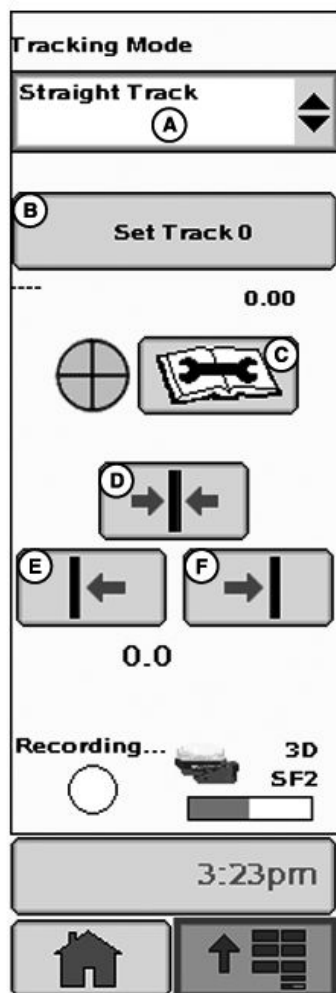
- | | |
|---|------------------------------------|
| A—iTEC Pro aktiveerimisnupp | I— Nupp Aktiveeri AutoTrac |
| B—Joonesisese kontrollpunkti sisestusväli | J— Nupp Vähenda pöördetundlikkust |
| C—Lõpupöörde nihke sisestusväli | K—Pöördetundlikkuse sisendboks |
| D—Valikunupp | L— Nupp Suurenda pöördetundlikkust |
| E—Tsükli nihke sisestusväli | M—Farminimede rippmenüü |
| F—Nupp Nihuta rada vasakule | N—Põllunimede rippmenüü |
| G—Nupp Nihe raja keskpunkti | O—Salvestamis-/stoppnupp |
| H—Nupp Nihuta rada paremale | |



1/4 leht

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,000014F -21-28JAN13-1/6



A—Järgimisrežiimi rippmenüü
B—Raja 0 seadistamise nupp
C—iTEC Pro diagnostikanupp

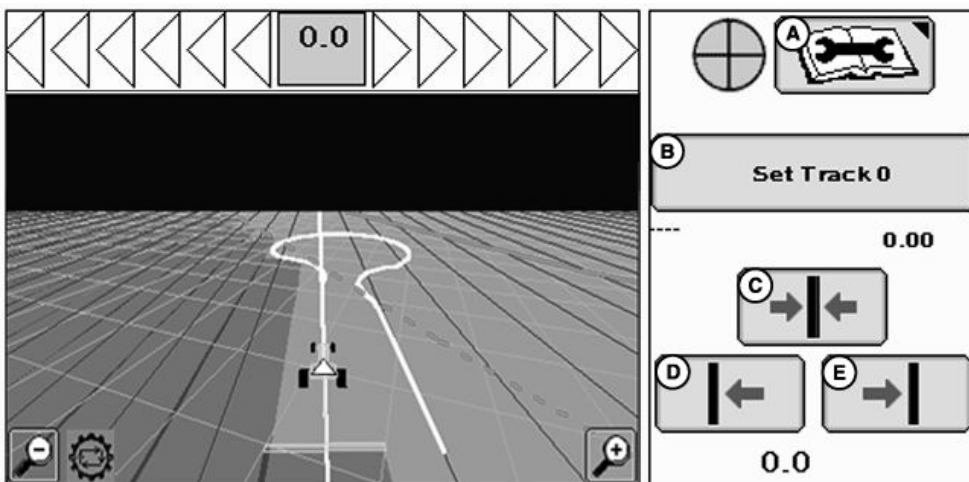
D—Nupp Nihe raja keskpunkti
E—Nupp Nihuta rada vasakule
F—Nupp Nihuta rada paremale

G—Klientide rippmenüü
H—Farmide rippmenüü
I— Põldude rippmenüü
J— iTEC Pro aktiveerimisnupp

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,000014F -21-28JAN13-2/6

PC16522 —UN—28JAN13



1/2 leht

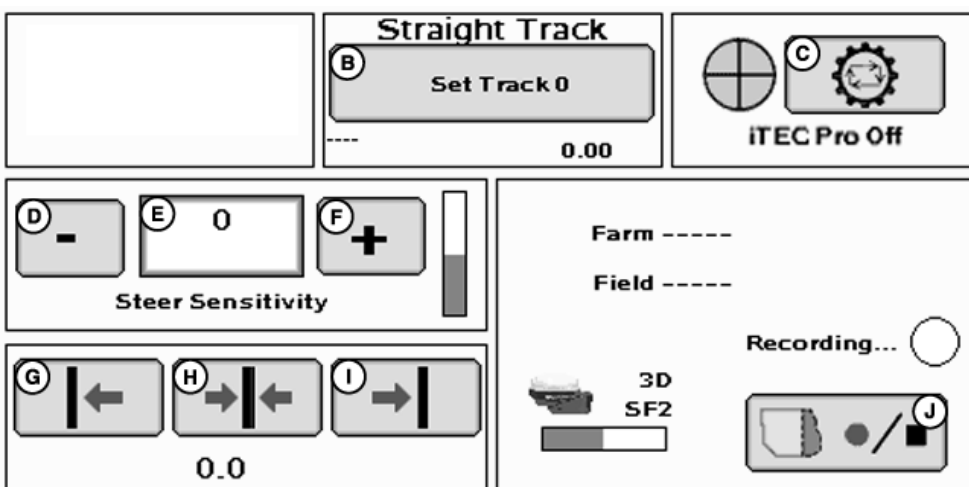
A—iTEC Pro diagnostikanupp
B—Raja 0 seadistamise nupp

C—Nupp Nihe raja keskpunkti
D—Nupp Nihuta rada vasakule

E—Nupp Nihuta rada paremale

RM72004,000014F -21-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



1/2 leht

A—iTEC Pro diagnostikanupp
B—Raja 0 seadistamise nupp
C—iTEC Pro nupp SISSE/VÄLJA

D—Nupp Vähenda pöördetundlikkust
E—Pöördetundlikkuse sisendboks
F—Nupp Suurenda pöördetundlikkust

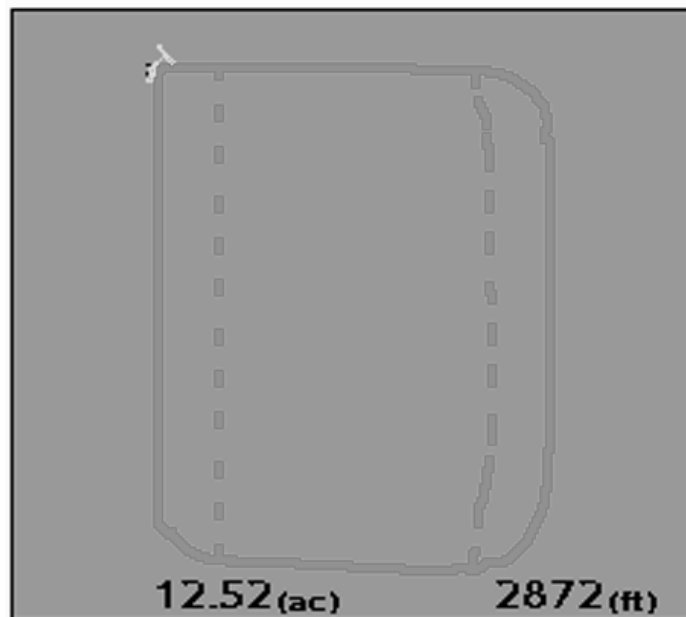
G—Nupp Nihuta rada vasakule
H—Nupp Nihe raja keskpunkti
I—Nupp Nihuta rada paremale

J—Salvestamis-/stoppnupp

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004,000014F -21-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off		(A)
Inline Control Point	(B) 21.4	
End Turn Offset	(C) 0.0	
Enter Headlands	(D)	
Sequence Offset (ft)	(E) 0.0	

PC16524 —UN—28JAN13

1/2 leht

A—iTEC Pro nupp SISSE/VÄLJA
B—Joonesisese kontrollpunkti sisestusväli

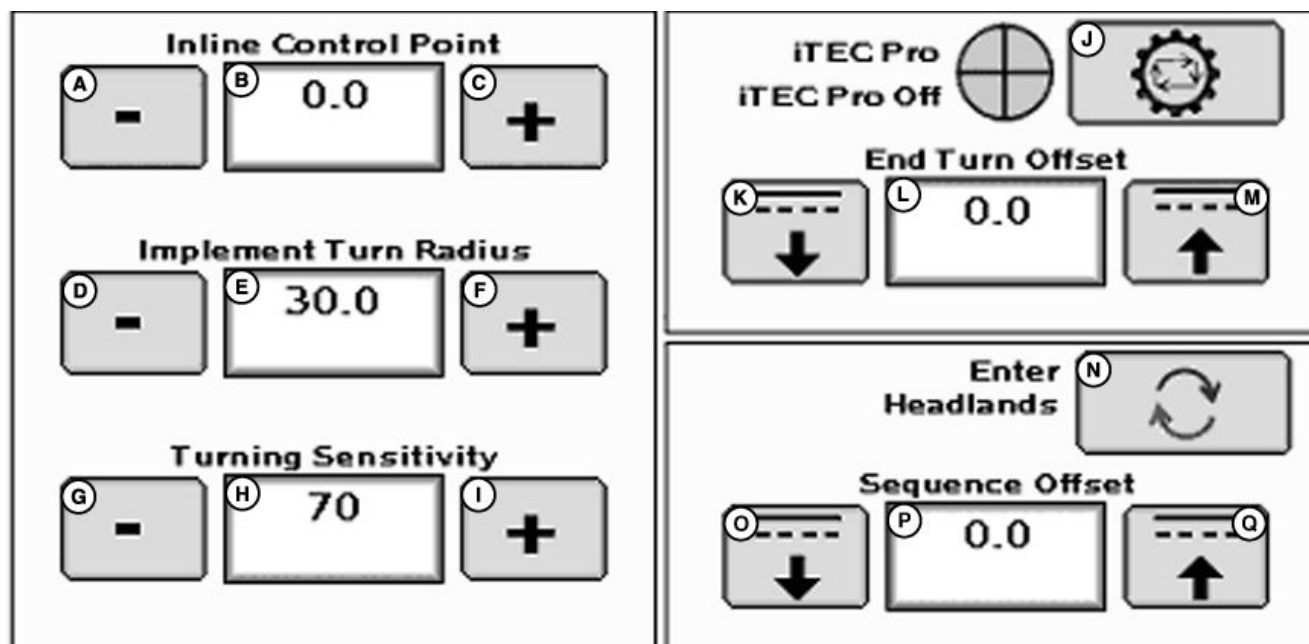
C—Lõpupöörde nihke sisestusväli
D—Pöörderibale sisenemise nupp

E—Tsükli nihke sisestusväli

(D) Lülitab järgmiste funktsioonide vahel: Sisene pöörderibale, Välju pöörderibalt, Sisene läbitavale sisepiirile, Välju läbitavalt sisepiirilt.

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,000014F -21-28JAN13-5/6



1/2 leht

A—Vähenda joonesisest kontrollpunkti

B—Joonesisese kontrollpunkti sisestusväli

C—Suurenda joonesisest kontrollpunkti

D—Vähenda tööseadise pöörderaadiust

E—Tööseadise pöörderaadiuse sisestusväli

F—Suurenda tööseadise pöörderaadiust

G—Vähenda pöördetundlikkust

H—Pöördetundlikkuse sisendboks

I— Suurenda pöördetundlikkust

J— ITEC Pro nupp SISSE/VÄLJA

K—Lõpupöörde nihke vähendamine

L—Lõpupöörde nihke sisestusväli

M—Suurenda lõpupöörde nihet

N—Valikunupp

O—Vähenda tsükli nihet

P—Tsükli nihke sisestusväli

Q—Suurenda tsükli nihet

(N) Lülitab järgmiste funktsioonide vahel: Sisene pöördetundlikkus, Välju pöördetundlikkus, Sisene läbitavale sisepiirile, Välju läbitavalt sisepiirilt

RM72004.000014F -21-28JAN13-6/6

PC16525 —UN—28JAN13

Töötamine

Pöördenihked

Muutke pöörderiiba või läbitava sisemise piiri pöördet (algus/lõpp) nuppuvõtmega Alusta pööret ja Lõpeta pööre. Nupu valimine muudab pööret 25 cm võrra (1 ft). Konkreetse väärtuse sisestamiseks valige sisestuslahter.

PC10517 —UN—12SEP07



Alusta pööret varem

PC10518 —UN—12SEP07



Alusta pööret hiljem

PC10519 —UN—12SEP07



Lõpeta pööre varem

PC10520 —UN—12SEP07



Lõpeta pööre hiljem

RM72004,0000145 -21-22JAN13-1/1

iTEC Pro olekuindikaator (sektordiagrammi ikoon)

Klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv DIAGNOSTIKA >> rippmenüü Vaade >> iTEC Pro

Kuvatakse neli olekuala:

Lehekülg 1/2

- Masina tarkvara installitud
- Häälestatud

Lehekülg 2/2

- Sisse lülitatud
- Aktiivne

Olekut tähistab olekuikoon (vasak tulp). Kui iTEC Pro töötingimused on täidetud, näete rohelisi ikoone.

PC8663 —UN—05AUG05



Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11



Klahv GREENSTAR

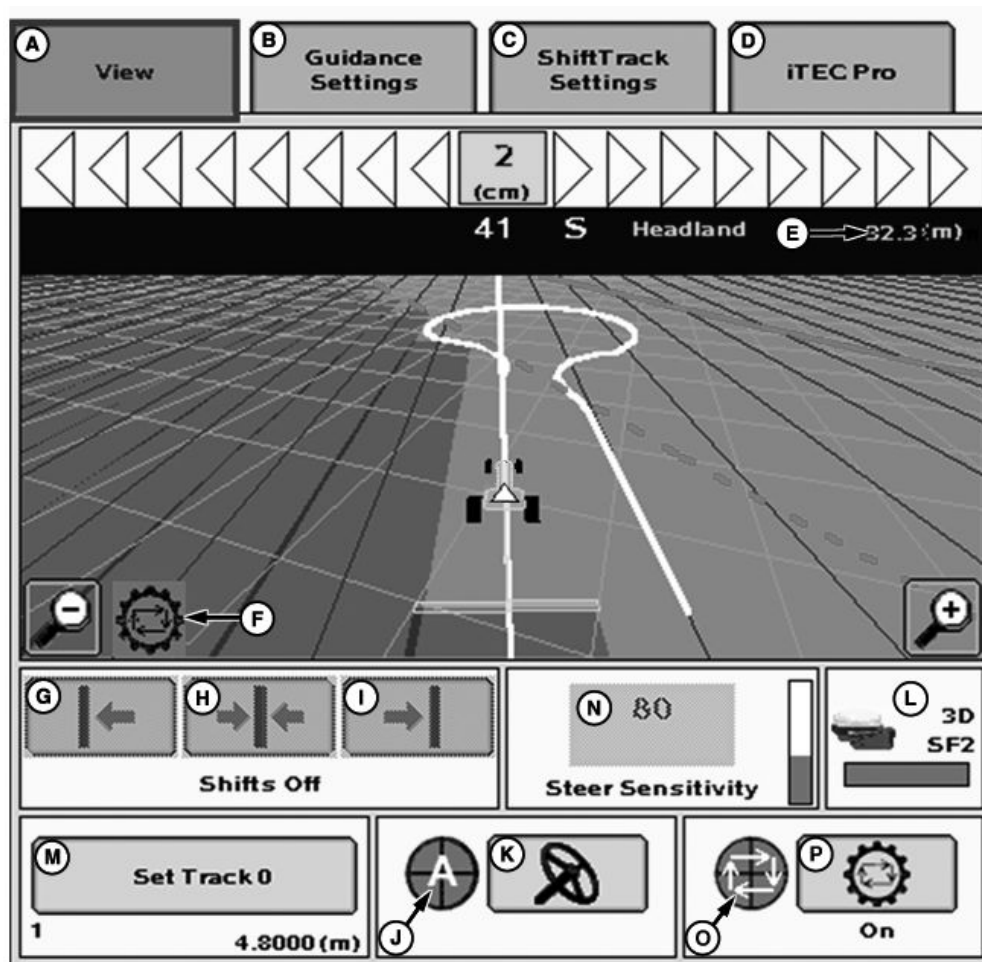
PC9936 —UN—31JAN07



Klahv DIAGNOSTIKA

RM72004,0000146 -21-20FEB13-1/1

iTEC Pro kasutamine



iTEC Pro kasutamine

A—Vahekaart Vaade
 B—Navigatsiooniseadete
 vahekaart
 C—Vahekaart Raja nihutamise
 seaded
 D—Vahekaart iTEC Pro
 E—Pöörderiba kauguse arvesti

F—iTEC Pro käigu ikooni olek
 G—Nih. rada vasakule
 H—Nih. raja keskpunkti
 I—Nih. rada paremale
 J—AutoTraci oleku
 sektordiagramm

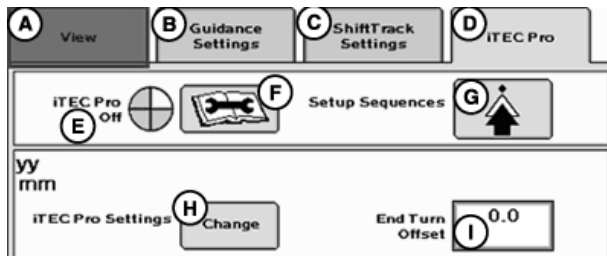
K—Nupp Aktiveeri AutoTrac
 L—Vastuvõtja signaali tugevus
 M—Raja 0 seadistamise nupp
 N—Pöördetundlikkuse
 sisestusväli

O—iTEC Pro oleku
 sektordiagramm
 P—iTEC Pro aktiveerimisnupp

iTEC Pro olek	Käigu ikooni olek
Deblokeeritud	Valge
Aktiivne	Roheline
Tsüklkel töös	Pöörleb

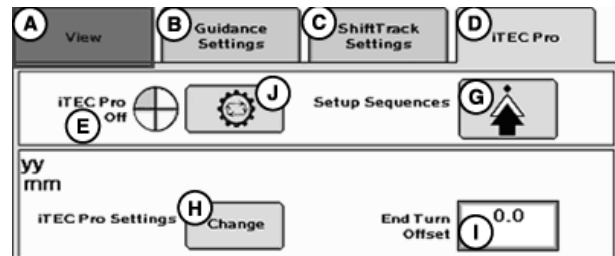
iTEC Pro käigu ikooni olekute tabel

Diagnostika



iTEC Pro vahekaart, diagnostikanupp (F)

PC10523 —UN—12SEP07



iTEC Pro vahekaart, sisselülitusnupp (J)

PC10524 —UN—04OCT07

- A—Vahekaart Vaade
- B—Vahekaart Navigatsioonisät-
ted
- C—Vahekaart Rajanihke seaded

- D—Vahekaart iTEC Pro
- E—iTEC Pro olekuindikaator
(sektordiagrammi ikoon)

- F—Diagnostikanupp
- G—Tsüklite seadistamise nupp
- H—Sätete muutmise nupp

- I— Lõpupöörde nihke
sisestusväli
- J— Sisselülitusnupp

Diagnostikanupu (F) valimisel kuvatakse GreenStar 2 Pro diagnostikakuva, kus "Vaate" loendiboksis on valitud "iTEC Pro". Seda nuppu näidatakse ainult siis, kui iTEC Pro olekuindikaator (sektordiagrammi ikoon) ei kuva

midagi või kuvab ühe tüki. Kahe või enama tüki korral kuvatakse tavapärane iTEC Pro aktiveerimisnupp. iTEC Pro aktiveerimisnupp aktiveerib iTEC Pro.

RM72004,0000182 -21-20FEB13-1/1

Diagnostikalehed

View **iTEC Pro** (A)

Last Exit Code Issued:

Time of Last Exit Code:

(B) State	(C) Conditions	(D) Status
	(E) → <u>Vehicle s/w Installed</u>	
	(F) → iTEC Pro Ready	
	(G) → <u>Configured</u>	
	(H) → IMS Off	OK
	(I) → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	(J) → Field Boundary Defined	OK
	(K) → Headland Boundary Defined	OK
	(L) → Machine and Implement Defined	...
	(M) → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	(N) → Defined Sequences valid	OK
	(O) → Tracking Mode selected	OK
	(P) → Tracking path defined	OK

Navigation icons: 1/2

iTEC Pro diagnostika 1/2

A—Vaate rippmenüü
 B—Oleku sektordiagrammi tulp
 C—Tingimuste tulp
 D—Oleku tulp
 E—Sõiduki tarkvara installitud

F—iTEC Pro valmis
 G—Seadistatud tulp
 H—IMS väljas
 I—Aktiivsed iTEC Pro väljumis-/stoppkoodid puuduvad
 J—Põllu piir on määratletud

K—Pöörderiba piir on määratletud
 L—Masin ja tööseadis on määratletud
 M—GPS-i olek on SF1, SF2, RTK
 N—Määratletud tsüklid kehtivad

O—Valitud järgimisrežiim
 P—Järgitav rada on määratletud

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000183 -21-20FEB13-1/2

PC11435—UN—23OCT08

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View **iTEC Pro** A

Last Exit Code Issued: N/a

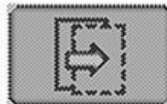
Time of Last Exit Code: 00:00:00

00/00/0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u> F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u> H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



iTEC Pro diagnostika 2/2

A—Vaate rippmenüü
 B—Oleku sektordiagrammi tulp
 C—Tingimuste tulp

D—Oleku tulp
 E—Sisse lülitatud
 F—Vajutati sisselülitusnupp

G—Aktiivne
 H—Masin ei ole parkasendis
 I— Vajutati jätkamislüliti

J— Juht on istmel
 K—Kiirus ületab 0,5 km/h

Iga tingimuse olek on kas "OK" või "- -", mis tähendab, et tingimus pole rahuldatud.

Jätkamislüliti – vajutage jätkamislüliti, et lülitada AutoTrac SISSELÜLITATUD olekust AKTIIVSESSE olekusse.

RM72004,0000183 -21-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Lõpupöörded

Pöörde kinnitus— Visuaalset indikaatorit kuvatakse kuni 20 sekundit enne prognoositava pöördet kuni jõudmist. Kui süsteem tuvastab prognoositava pöördet, siis kuvatakse kaugust selle pöördet kuni sellega ristumiseni. Visuaalsete indikaatoritega kaasneb helisignaal.

Pöörde kinnitus ilmub ainult siis, kui AutoTrac on aktiveeritud ja valitud on pöörde kju, millel on iTEC Pro automaatsed lõpupöörded.

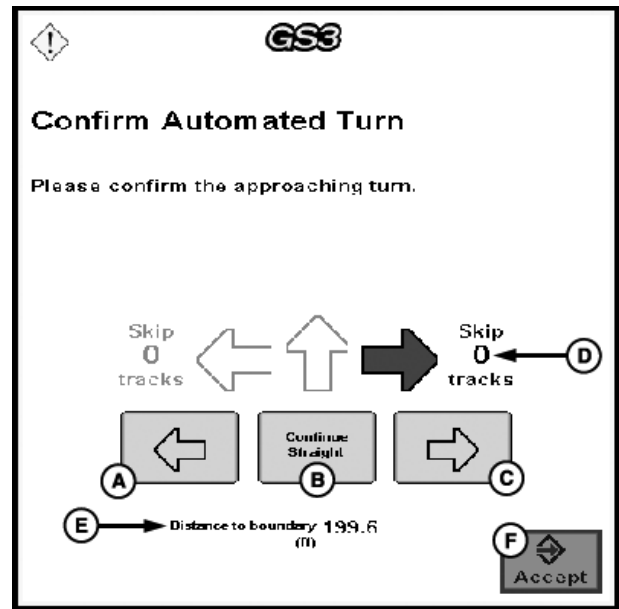
MÄRKUS: Kümme sekundit enne pöördet kasutatakse pöörde esimesena kuvavat pööret, kui OK nuppu pole vajutatud.

Järgmist pööret näidatakse üles suunatud noolega ning seda, mitu rada see vahele jätab. Kui järgmine pööre ja radade asetus on sobivad, siis vajutage OK nuppu.

MÄRKUS: OK nupu asemel võib vajutada ka jätkamislüliti. Jätkamislüliti võib vajutada ka teiste hüpikakende eemaldamiseks.

Kui järgmist pööret tuleb muuta, siis vajutage kas A, B või C ja seejärel vajutage OK nuppu.

- Kui vajutate nuppu Jätka sirgelt, siis jätkab traktor otse liikumist. Kui vajutada nuppu Jätka sirgelt, siis vastavat "Sisene pöördet" tsükli ei käivitata ja sõiduk ei pööra. Kõik järgmised sama käigu tsüklid käivitatakse, kuid järgmine soovitud pööre tuleb sooritada käsitsi, kui iTEC Pro jõuab järgmise "Sisene pöördet" piirini vähem kui 20 sekundi vältel. Kui järgmine soovitud pööre on hiljem kui 20 sekundit pärast pöördet väljumist, siis kuvatakse pöörde kinnituse indikaator ja automaatne pööre võib toimuda.
- Vajutage vasakut noolenuppu, et suurendada radade arvu, mis vasakpöörde vahele jäetakse või vähendada radade arvu, mis parempöörde vahele jäetakse.
- Vajutage paremat noolenuppu, et suurendada radade arvu, mis parempöörde vahele jäetakse või vähendada radade arvu, mis vasakpöörde vahele jäetakse.



Pöörde kinnitus

A—Vasakpöörde nupp
B—Nupp Jätka sirgelt
C—Parempöörde nupp

D—Vahelejäetavate radade arv
E—Kaugus piirini
F—OK nupp

MÄRKUS: Pöördet lähedal töötades võib sõiduk ühe käigu jooksul pöördet siseneda ja sealt väljuda. Sel juhul võib pöörde kinnituse lehel valida sirgelt jätkamise, et jätkata pooleliolevat käiku. Pöörde kinnituse leht ei ilmu seejärel enam uuesti, väljaarvatud juhul, kui sõiduk liigub 20 sekundit ilma piiri ületamata.

BA31779,000011D -21-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

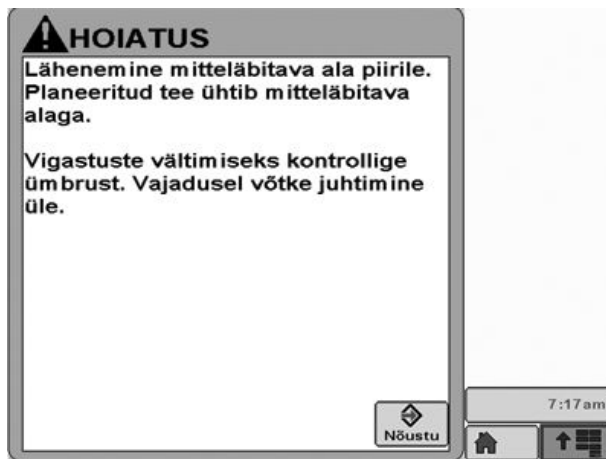
Lähenedamine mitteläbitava ala piirile

See teade tähendab, et osa sõidukist või tööseadisest lõikub või on risti mitteläbitava ala piiriga. Antud teade ilmub ka siis, kui sõiduki teekond on mitteläbitava ala piirile väga lähedal, kuna iTEC Pro lisab tööseadise füüsilisele laiusele teatud puhvri (vt osa Tööseadise häälestus peatükis Masina ja tööseadise häälestus).

MÄRKUS: Lähimatu ala piiri teade ei ilmu järgmistel tingimustel:

- iTEC Pro pöörde kuju on välja lülitatud.
- AutoTrac pole aktiivne.

MÄRKUS: GS2/GS3 ekraanil sõiduki trajektoori näitav joon muutub PUNASEKS alati, kui sõiduk või tööseadis lõikub eeldatavasti mitteläbitava ala piiriga.



Lähenedamine mitteläbitava ala piirile

PC13150 -21-17FEB11

BA31779,0000139 -21-09MAY11-1/1

iTEC Pro deaktiveerimine

Operaator võib iTEC Pro igal ajal deaktiveerida, vajutades iTEC Pro Sisse/Välja nuppu. Kui nii AutoTrac kui iTEC Pro on aktiivsed, siis iga tegevus, mis deaktiveerib AutoTraci, deaktiveerib ka iTEC Pro. See tähendab, et kasutades iTEC Pro ja AutoTraci koos, saab operaator mõlemad süsteemid deaktiveerida, võttes roolimise üle.

Kui iTEC Pro deaktiveerub, siis süsteem ei loo uusi lõpupöörde teekondi, ei käivita tsükleid ega kontrolli ristumisi mitteläbitavate alade piiridega. Kui lõpupööre on juba genereeritud, kui süsteem deaktiveerub, siis jääb lõpupööre aktiivseks ja sõiduk liigub mööda pöörde teekonda, kui AutoTrac on aktiivne.

Kui iTEC Pro deaktiveerub poolelioleva tsükli ajal, siis funktsioonid, mis on antud tsüklis juba toimunud, katkestatakse.

Funktsiooni katkestamine toimub järgmiselt:

- Eesmine ja tagumine haakesead – Liikumine lõpeb
- SCV – Vool lõpeb
- PTO – PTO lülitub välja
- MFWD – Naaseb lüliti asendisse
- Diferentsiaalilukk – Diferentsiaalilukk lülitub välja
- Käiguvahetus (mitte-IVT) – Käiku ei vahetata

MÄRKUS: Kui operaator käivitab käsitsi funktsiooni, kui tsükel on pooleli, siis see funktsioon katkestatakse. Funktsioone, mis on määratud toimuma tsüklis pärast iTEC Pro deaktiveerumist, ei käivitata.

BA31779,000011F -21-21APR11-1/1

Kasulikud soovitused ja seadistused

Pöörded

- Kui traktor pöörab liiga vara, siis suurendage lõpupöördede nihet (või looge positiivne arv).
- Kui traktor pöörab liiga hilja, siis vähendage lõpupöördede nihet (või looge negatiivne arv).
- Pöördede alguse määrab järgmise osa ristumine pöörderebaga:
 - Vahelejätku minimeerimine
Tööseadise tagaosas (mõõdud A+B) pöörderebale sisenemisel.
 - Minimeeri ülekate
Tööseadise esiosa (mõõt A) pöörderebale sisenemisel.
 - Tööseadise tagaosas (mõõdud A+B) pöörderebalt väljumisel.
- Süsteem arvestab masina või tööseadise pöörderaadiust suuremat. Kui muuta väiksemat pöörderaadiust, siis pööre ei muutu.
- Oleta rea täpsust suurte tööseadiste korral (alates ligikaudu 12,2 m (40 ft))
 - Haagistööseadised
Kui oletatav rida on liiga lai, siis vähendage kontrollpunkti.

Kui oletatav rida on liiga kitsas, siis suurendage kontrollpunkti.

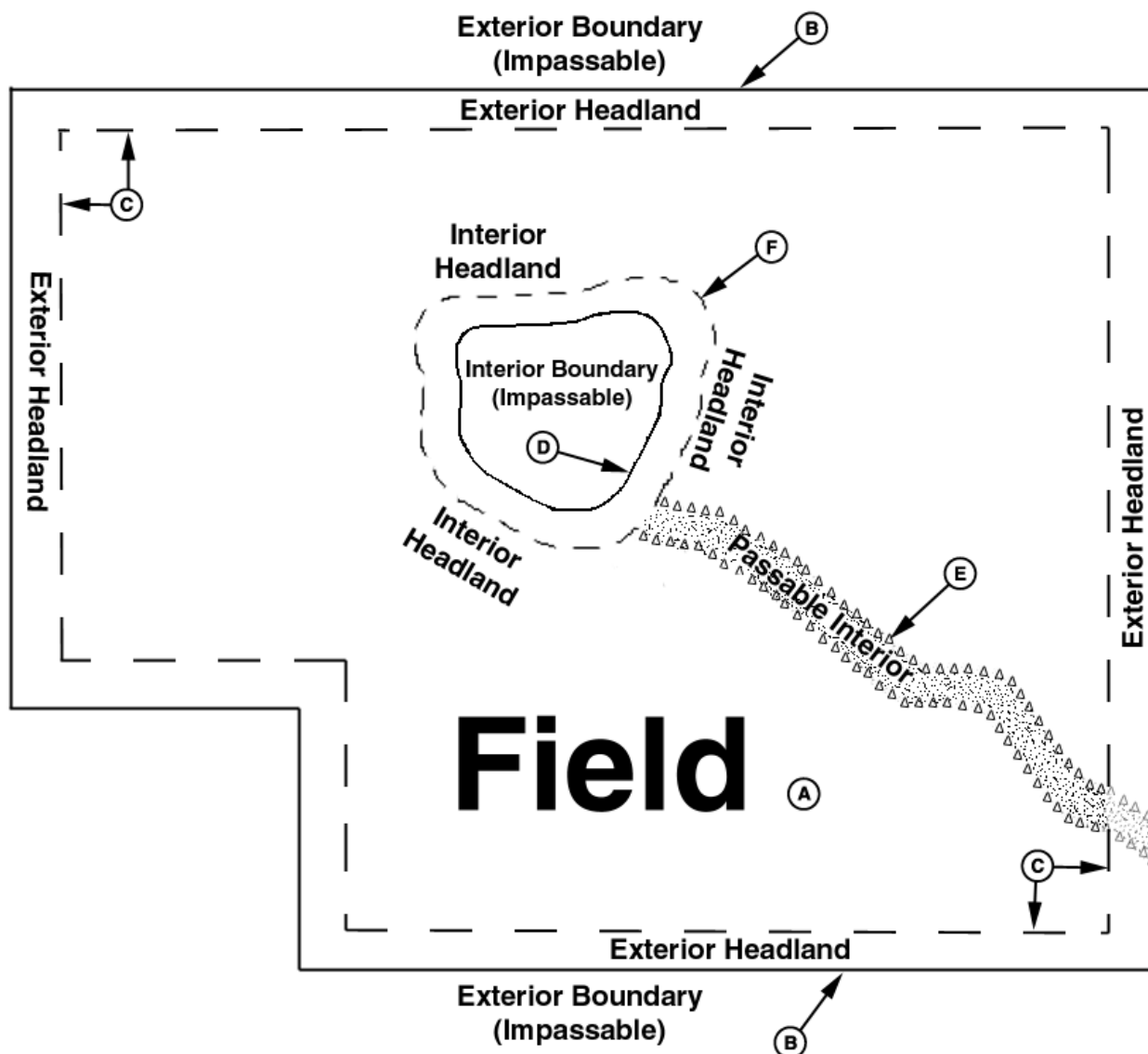
- 3-punkti kinnitusega tööseadis
Reguleerige lõpupöördede nihet või tööseadise mõõtmeid A+B, et lubada traktoril varem AB joonele joonduda.
- Oleta rea täpsust väikeste tööseadiste korral (kuni ligikaudu 12,2 m (40 ft))
 - Haagistööseadised
Kui oletatav rida on liiga lai, siis suurendage kontrollpunkti.
 - Kui oletatav rida on liiga kitsas, siis vähendage kontrollpunkti.
- 3-punkti kinnitusega tööseadis
Reguleerige lõpupöördede nihet või tööseadise mõõtmeid A+B, et lubada traktoril varem AB joonele joonduda.

Tsükliid ja funktsioonid

- Kui toiming on liiga varane, siis suurendage funktsiooni kaugust või tsükli nihet.
- Kui toiming on liiga hiline, siis vähendage funktsiooni kaugust või tsükli nihet.

BA31779,0000120 -21-21APR11-1/1

Kattuvate piiride ja tsüklite prioriteedid



PC10627—UN—04OCT07

Kattuvate piiride prioriteetide joonis

- | | | |
|----------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| A—Põld | C—Pöörderiba välispiir | E—Läbitav sisemine piir |
| B—Välispiir (mitteläbitav) | D—Sisemine piir (mitteläbitav) | F—Sisemine pöörderiba |

Kattuvate piiride prioriteedid

Kui mitmed piiride alad kattuvad, siis iTEC Pro kohtleb kattuvaid regioone ühe regioonina. Regioonidele antakse järgmised prioriteedid:

1. Mitteläbitav
2. Pöörderiba
3. Läbitav

4. Põld

Kui iTEC Pro tuvastab kattuvad piirid ja tööseadis asub samaaegselt kahes regioonis (pöörderibal ja läbitaval piiril), siis iTEC Pro seab neile prioriteedid.

Näiteks kui tööseadis asub nii pöörderibal kui mitteläbitaval sisepiiril, siis iTEC Pro viitab läbimatule sisepiirile.

Kattuvate tsüklite prioriteet

Kui tsüklid kattuvad ühes regioonis, näiteks kui regioonist väljumise tsükel (pööderibalt või läbitavalt alalt) algab

enne kui regiooni sisenemise tsükel (pööderibale või läbitavale alale) on lõppenud, siis regiooni sisenemise tsükel katkestatakse ja käivitatakse regioonist väljumise tsükel.

RM72004,0000147 -21-20FEB13-2/2

Rikkeotsing

Veaotsingu ja optimeerimisjuhised

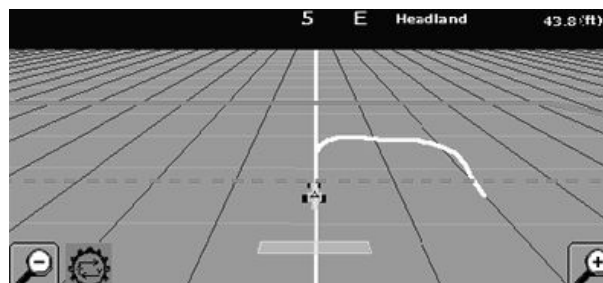
1. iTEC Pro pöörded
2. Tööseadise pöörderaadius vs masina pöörderaadius
3. Läbimatu piiri hoiatus
4. Nõutav pöörderiiba suurus

5. Traktori rajast kõrvalekalle
6. Oletuslikud read pöörderiiba piiril (tõmmatavad tööseadised)
7. Pöörderiibal tööseadise ebaühtlane toiming
8. Tööseadise tegevuskoht



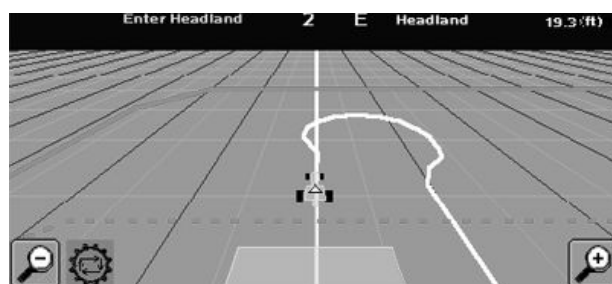
PC11084 —UN—19MAR08

Sümmeetriline pinnikujuline pööre (kontrollpunkt 0 m (0 ft) või kasutades 3-punktilist haakeseadet) (pöörderaadius on suurem kui pool raja samm)



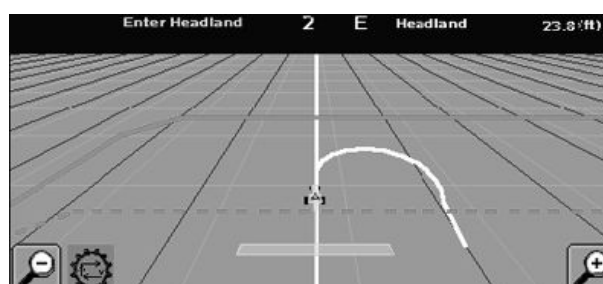
PC11087 —UN—19MAR08

Laiendatud lihtne pööre (pöörderaadius on väiksem kui pool raja samm)



PC11085 —UN—19MAR08

Ebasümmeetriline pinnikujuline pööre (tavaline kontrollpunkt) (pöörderaadius on suurem kui pool raja samm)



PC11086 —UN—19MAR08

Lihtne pööre (pöörderaadius on pool raja samm)

1. iTEC Pro pöörded

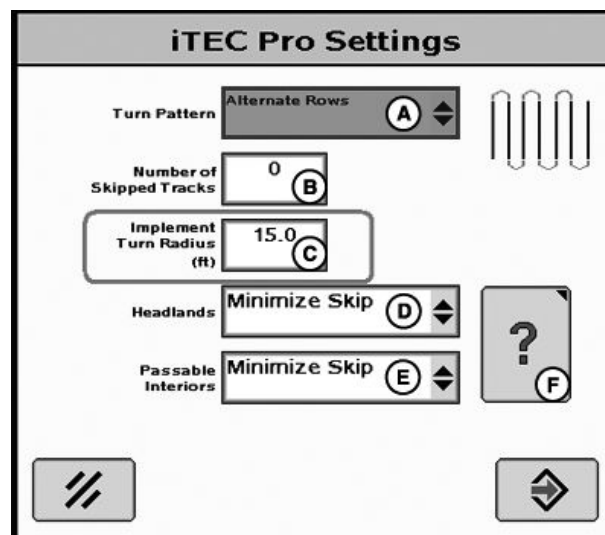
- Siin on käesolevas juhendis viidatud iTEC Pro lõpupöörded.

Jätkub järgmisel leheküljel

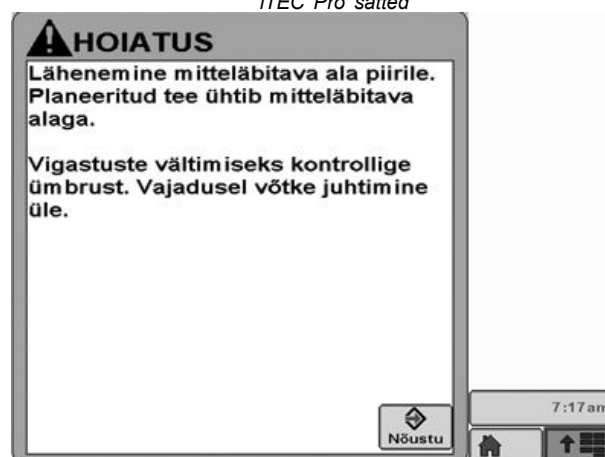
RM72004,0000142 -21-11FEB13-1/6

2. Tööseadise pöörderaadius vs masina pöörderaadius

- iTEC Pro kasutab neist kahest väärtusest suuremat, et genereerida pöörderial lõpupööre. Näiteks masina pöörderaadiust 7 m (23 ft) kasutatakse jooniste "Laiendatud lihtne pööre" ja "iTEC Pro sätted" väärtustega.
- Pidage seda meeles, kui proovite suurendada või vähendada pöörderaadiust häälestamiseks. iTEC Pro sätete väärtustes ei muudeta pööret tööseadise pöörderaadiuse muutmisel, kui see ei ületa 7 m (23 ft).



iTEC Pro sätted



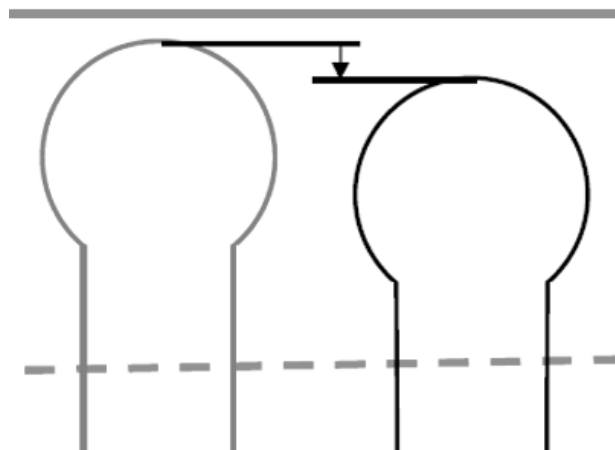
Lähenedamine mitteläbitava ala piirile

A—Pöörde kaju rippmenüü
B—Vahelejäetud radade arvu sisestusväli
C—Tööseadise pöörderaadiuse sisestusväli

D—Pöörderebade rippmenüü
E—Läbitavate sisepiiride rippmenüü
F—Abilink vahelejätmiste ja kattumiste minimeerimise seadistamiseks

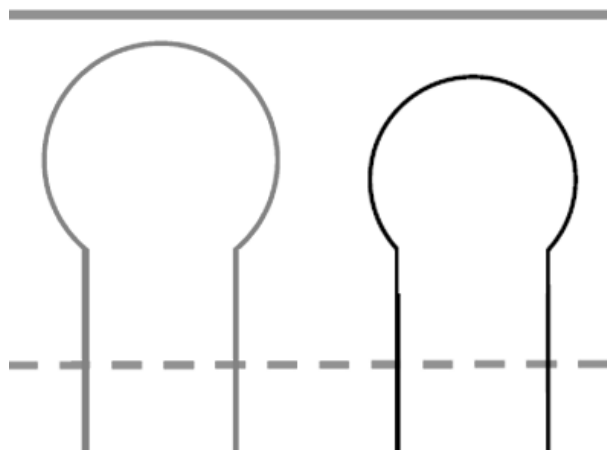
PC11436 —UN—23OCT08

PC13150 —21—17FEB11



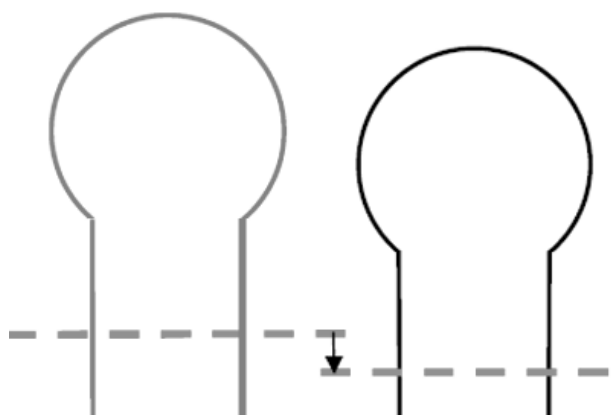
Lõpupöörde nihke vähendamine

PC11088 —UN—19MAR08



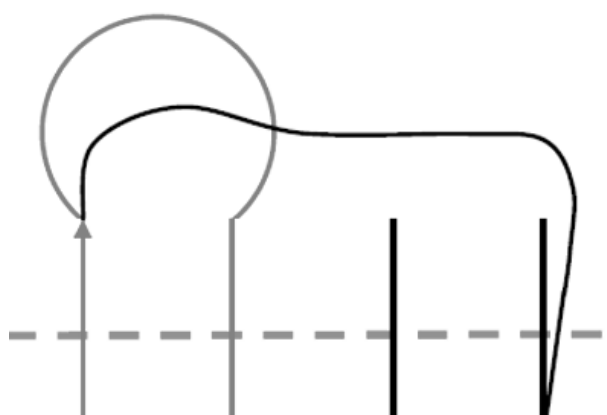
Pöörderaadiuse vähendamine

PC11089 —UN—19MAR08



Pöörderiba suurendamine

PC11090 —UN—19MAR08



Radade vahelejätmine lihtsa pöörde loomiseks

PC11091 —UN—19MAR08

3. Lähimatu piiri hoiatus

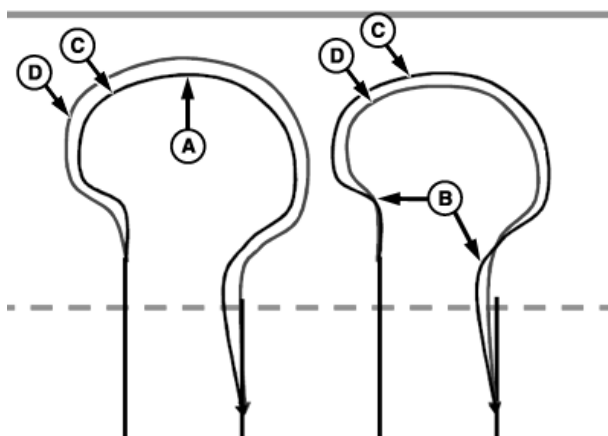
- Vähendage lõpupöörde nihet (joonis "Lõpupöörde nihke vähendamine").
- Vähendage pöörderaadiust (joonis "Pöörderaadiuse vähendamine").
- Suurendage pöörderiba (joonis "Pöörderiba suurendamine").
- Jätke radu vahele, et luua lihtne pööre (joonis "Radade vahelejätmine lihtsa pöörde loomiseks").

4. Nõutav pöörderiba suurus

- Võimalusel kasutage "lihtsaid" pöördeid. Kasutage vähimat raadiust (vt jooniseid "Lihtne pööre" ja "Laiendatud lihtne pööre"). Jätke piisavalt radu vahele, et saavutada lihtne pööre (vt joonist "Radade vahelejätmine lihtsa pöörde loomiseks").
- Kasutage lõpupöörde nihet, et nihutada pööret põllu suunas (vt joonist "Lõpupöörde nihke vähendamine").

5. Traktori rajast kõrvalekalle

MÄRKUS: iTEC Pro lõpupöörded on ühtlasemad, kui minimeerida kõrvalekallet kogu lõpupöörde ulatuses ja eriti pöörde lõpus.



Lõpupöörded

A—Punkt A
B—Punkt B

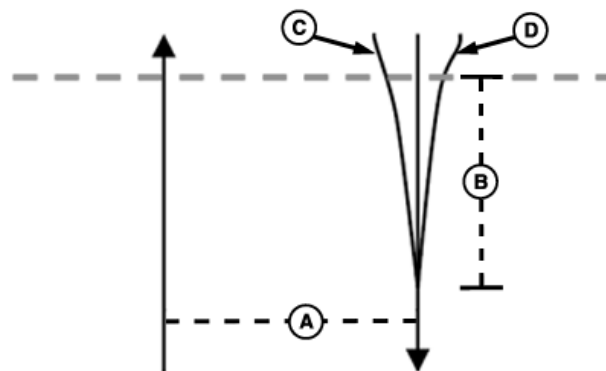
C—Algne traktori teekond
D—Traktori teekond pärast sätte muutmist

PC11092 —UN—19MAR08

- Kui traktor kaldub kõrvale pöörde keskosas (vt punkti A joonisel "Lõpupöörded"), siis suurendage pöörderaadiust, kuni traktor suudab rajal püsida.
- Kui traktor kaldub kõrvale pöörde alguses või lõpus (vt punkti B joonisel "Lõpupöörded"), siis vähendage pöörderaadiust, kuni traktor suudab rajal püsida. Kui pöörderaadiust liiga palju vähendada, siis võib traktor pöörde keskel kõrvale kalduma hakata. Kontrollpunkti nihke D vähendamine loob samuti lõpupöörded, mida on traktoril pöörde alguses ja lõpus tõmmatavate tööseadistega lihtsam järgida. Ent see võib kaasa tuua soovimatud oletatava rea tulemused. Suurendatud lõpupöörde nihe võib aidata kõrvaldada halvad oletatava rea tulemused.

6. Oletuslikud read pöördetähta piiril (tõmmatavad tööseadised)

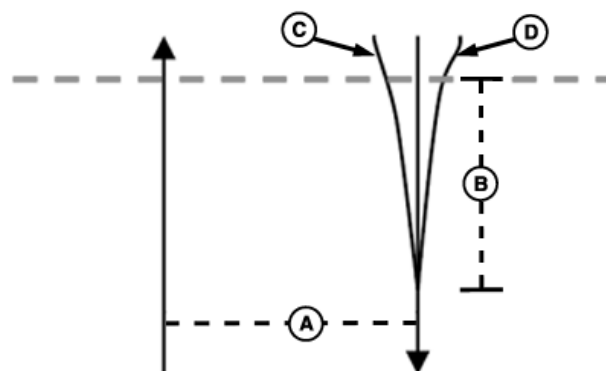
- "Lihtsate" pöörete korral suurendage kontrollpunkti, et laiendada oletatavaid ridu; vähendage kontrollpunkti, et neid kitsendada.
- Põrnakujuliste pöörete korral suurendage kontrollpunkti, et kitsendada oletatavaid ridu; vähendage, et oletatavaid ridu laiendada.
- Lisaks sellele võib oletatavate ridade tulemuste parandamiseks reguleerida lõpupöörde nihet.



Lihtsa pöörde näide

A—Oletatav rida
B—Lisage see kaugus lõpupöördel

C—Kontrollpunkt on liiga väike
D—Kontrollpunkt on liiga suur



Põrnakujulise pöörde näide

A—Oletatav rida
B—Lisage see kaugus lõpupöördel

C—Kontrollpunkt on liiga suur
D—Kontrollpunkt on liiga väike

PC11093 —UN—19MAR08

PC11093 —UN—19MAR08

7. Pöörderibal tööseadise ebaühtlane toiming

- Madalamad kiirused pöörderibale lähenemisel ja selle läbimisel tagavad tööseadise optimaalse töö (parema tõstmis-/langetustäpsuse ja lõpupöörde soorituse).
- Igasse tsükklisse võib konfigureerida mitu kiiruse ja/või käiguvahetust, nagu on näidatud pöörderibale sisenemise ja sealt väljumise joonistel.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

1/1

PC13420 —UN—21APR11

Pöörderibale sisenemine

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

1/1

PC13431 —UN—21APR11

Pöörderibalt väljumine

8. Tööseadise toimingukoht

- Reguleerige funktsiooni kaugust, et juhtida tööseadise toimingut (tõstmist ja langetamist) lehel Tsüklite seadistamine, et optimeerida, kus seade mulda viiakse ja üles tõstetakse. Funktsiooni kauguse asemel võib soovi korral muuta tsükli nihet, aga see nihutab antud suuruse võrra kõikide funktsioonide kaugusi.
- Masina kiiruse ja SCV või 3-punktilise haakeseadme voolukiiruse muutmine mõjutab samuti tööseadise tõstmis- ja langetuskohta.
- Näide: märkate, et külvimasin peaks pöördribale sisenemisel üles tõusma 1,5 m (5 ft) varem ja kasutate pöördribale sisenemise ja iTEC Pro tsüklite joonistel toodud seadeid. Muutke SCVI funktsiooni nihkeks (vt pöördribale sisenemise joonist) -1,5 m (-5 ft) või muutke tsükli nihkeks (vt iTEC Pro tsüklite joonist) -1,5 m (-5 ft).

The screenshot displays the 'iTEC Pro Settings' screen for a 1770NT 24R30 machine. At the top, there are tabs for 'View', 'Guidance Settings', 'ShiftTrack Settings', and 'iTEC Pro'. Below these, the 'iTEC Pro Off' status is shown with a circular icon. The 'Setup Sequences' button is also visible. The main settings area includes:

- iTEC Pro Settings:** A 'Change' button is present.
- End Turn Offset:** Set to 0.0 (ft).
- Sequence:** A dropdown menu is set to 'Enter Headland'.
- Sequence Offset:** Set to 0.0 (ft).
- Enter Headlands:** A dropdown menu is set to 'Exit Headland'.
- Exit Headlands:** A dropdown menu is set to 'Exit Headland'.
- Enter Passable Interiors:** A dropdown menu is set to '----'.
- Exit Passable Interiors:** A dropdown menu is set to '----'.

Each of these settings has a corresponding '0.0 (ft)' value field. A note at the bottom states: 'NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.'

PC11097 —UN—24MAR08

9. iTEC Pro tsüklid

Võimalikud iTEC Pro järjestused (ainult käigu ja kiiruse muudatused):

PST-traktor

- Kiiruse muudatus
- Käiguvahetus

IVT-traktor

- Ainult kiiruse muudatus

AGT-traktor

- Režiim: automaatne
- Ainult kiiruse muudatus
- Režiim: käsitsi
- Ainult käiguvahetus

PST-traktori väljumiskood

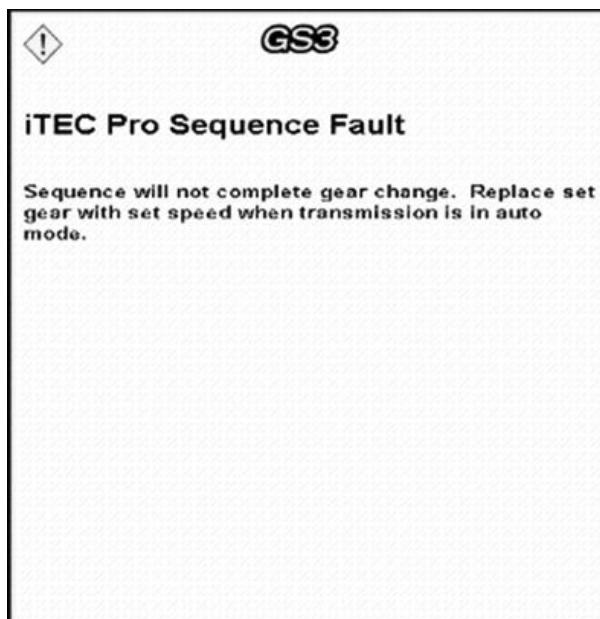
- PST-traktoril peaks nüüd ilmuma väljumiskood Kiirus alistatud või Käik alistatud.

IVT-traktori väljumiskood.

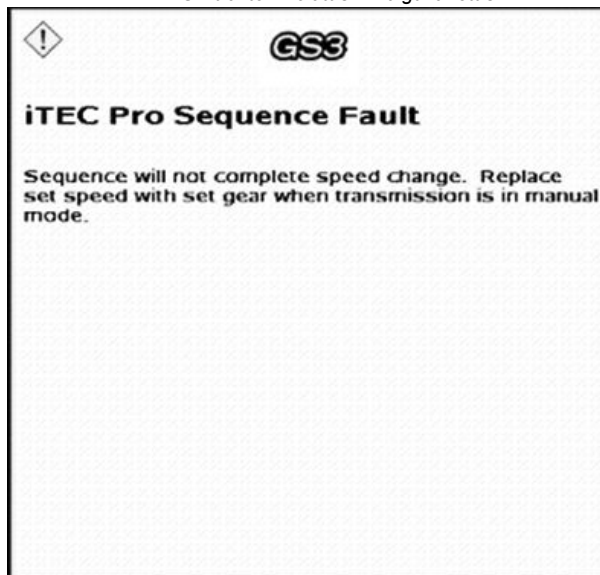
- Kui kasutaja proovib IVT-traktoril käiku vahetada, siis kuvatakse väljumiskood Käik alistatud.

AGT-traktori väljumiskood

- Kui kasutaja proovib AGT-traktoril automaatrežiimis käiku vahetada, siis kuvatakse väljumiskood Käik alistatud.
- Kui kasutaja proovib AGT-traktoril käsitsi režiimis kiirust vahetada, siis kuvatakse väljumiskood Kiirus alistatud.
- Koos väljumiskoodiga kuvatakse AGT-traktoril hüpikaknas hoiatus kehtetu järgnevuse kohta.



AGT-traktori hoiatus – käiguvahetus



AGT-traktori hoiatus – kiiruse muutmine

PC13498 —UN—27APR11

PC13498 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -21-11FEB13-7/6

Väljumiskoodid

Veaotsingu väljumiskoodid kuvatakse samas kohas (perspektiivvaate ülal vasakul), kus AutoTraci väljumiskoodid. Need on spetsiifilised iTEC Pro väljumiskoodid.

Viimane väljumiskood kuvatakse ka iTEC Pro diagnostikalehel (klahv MENÜÜ >> klahv GREENSTAR >> klahv DIAGNOSTIKA >> Vaade (rippmenüü). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Klahv MENÜÜ

PC13432 —UN—21APR11



Klahv GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Klahv DIAGNOSTIKA

Vea põhjus	Vea number	Tekst ekraanil	Kirjeldus
AutoShift (APS)	1	Jätkamislüliti tõrge	Jätkamislüliti tõrge. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
AutoShift (APS)	2	APS pole kasutatav	Ühildumatu käigukasti tüüp. Kõige tõenäolisem põhjus on PST-tsükli käivitamine IVT-traktoril.
AutoShift (APS)	3	APS-i viga 3	Side ACU-ga kadunud. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
AutoShift (APS)	4	APS-i käik ei ole lülitatud	APS-i valitud käik ei lülitu. Valige masina APS-i käik kasutusjuhendis kirjeldatud viisil.
AutoShift (APS)	5	Masin liigub tagurpidi	Traktor on tagasikäigul. Veenduge, et masin on edasikäigul ja taasaktiveerige iTEC Pro.
AutoShift (APS)	6	APS-i viga 6	Side PTP-ga on kadunud. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
AutoShift (APS)	13	APS-i ajalõpp	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
AutoShift (APS)	14	APS-i viga 14	GS2/GS3 ja masina tarkvara sobimatus. Veenduge, et mõlemad on ajakohased ja kasutavad uusimaid versioone.
Diferentsiaalliluk	1	Dif. luku viga 1	Diferentsiaalliluku käsk lükati tagasi, kuna traktori diferentsiaalliluku lülitis esineb rike. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Diferentsiaalliluk	2	Dif. luku viga 2	Diferentsiaalliluku käsk lükati tagasi, kuna traktori diferentsiaalliluku ajamis (vooluahelas) esineb rike. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Diferentsiaalliluk	3	Pidurilüliti viga	Diferentsiaalliluku käsk lükati tagasi, kuna traktori pidurilülitis esineb rike. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000148 -21-18FEB13-1/5

Vea põhjus	Vea number	Tekst ekraanil	Kirjeldus
Diferentsiaa-lilukk	13	Diferentsiaaliluku ajalõpp	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Diferentsiaa-lilukk	14	Dif. luku viga 14	GS2/GS3 ja masina tarkvara sobimatus. Veenduge, et mõlemad on ajakohased ja kasutavad uusimaid versioone.
Sõidukiirus	1	Masin liigub tagurpidi	Käsu suund on vastupidine praegusele suunale. Veenduge, et masin on edasikäigul.
Sõidukiirus	2	Masina sõidukiiruse viga 2	Käsu suund pole lubatud. Veenduge, et masin on edasikäigul.
Sõidukiirus	3	Masina sõidukiiruse viga 3	Käsu suund pole lubatud. Veenduge, et masin on edasikäigul.
Sõidukiirus	13	Masina kiiruse ajalõpp	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Sõidukiirus	14	Masina liikumiskiiruse viga 14	GS2/GS3 ja masina tarkvara sobimatus. Veenduge, et mõlemad on ajakohased ja kasutavad uusimaid versioone.
Haakesead	13	Haakeseadme ajalõpp	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Haakesead	14	Haakeseadme viga 14	GS2/GS3 ja masina tarkvara sobimatus. Veenduge, et mõlemad on ajakohased ja kasutavad uusimaid versioone.
MFWD	1	MFWD lüliti viga	MFWD käsk lükati tagasi, kuna traktori MFWD lülitis esineb rike. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
MFWD	2	MFWD ahela viga	MFWD käsk lükati tagasi, kuna traktori MFWD vooluahelas esineb rike. Sooritage masina vastava diagnostika veakoodi rikkeotsing.
MFWD	3	MFWD lüliti väljas	MFWD sisselülitamine ei õnnestunud, kuna MFWD lüliti on väljas. Lülitage MFWD lüliti asendisse SEES või Autom.
MFWD	13	MFWD ajalõpp	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Sooritage masina vastava diagnostika veakoodi rikkeotsing.
MFWD	14	MFWD viga 14	GS2/GS3 ja masina tarkvara sobimatus. Veenduge, et mõlemad on ajakohased ja kasutavad uusimaid versioone.
Jõuvõtuvõlli	2	Jõuvõtuvõlli sisselülitamise viga	Jõuvõtuvõlli käsk lükati tagasi, kuna esineb rike jõuvõtuvõlli välises lubamislülitis.
Jõuvõtuvõlli	3	Jõuvõtuvõlli lüliti viga	Jõuvõtuvõlli käsk lükati tagasi, kuna esineb rike jõuvõtuvõlli välise juhtimise lülitis.
Jõuvõtuvõlli	4	Jõuvõtuvõlli ahela viga	Jõuvõtuvõlli käsk lükati tagasi, kuna esineb rike jõuvõtuvõlli ahelas. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Jõuvõtuvõlli	5	Jõuvõtuvõlli liigkiirus	Liigkiiruse rike tuleneb jõuvõtuvõlli kiiruse ületamisest rohkem kui 17% võrra. Tavalised põhjused: liigne mootori kiirus madalama käigu tõttu või jõuvõtuvõlli ökonoomsusrežiimil.

Vea põhjus	Vea number	Tekst ekraanil	Kirjeldus
Jõuvõtuvõll	6	Jõuvõtuvõlli alakiirus	Jõuvõtuvõll ei rakendu. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Jõuvõtuvõll	7	Väline jõuvõtuvõlli lüliti deblökeeritud	Väline (poritiiva) lüliti on valitud operaatori paneelilt, seega iTEC Pro ei saa jõuvõtuvõlli juhtida. Lülitage välise lubamise lüliti välja.
Jõuvõtuvõll	8	Jõuvõtuvõlli viga 8	Jõuvõtuvõlli käsk lükati tagasi, kuna jõuvõtuvõlli konfiguratsioon on kehtetu. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Jõuvõtuvõll	9	Jõuvõtuvõlli lüliti väljas	Jõuvõtuvõlli ei saanud sisse lülitada, kuna jõuvõtuvõlli lüliti on väljas. Lülitage jõuvõtuvõlli lüliti sisse.
Jõuvõtuvõll	10	Jõuvõtuvõlli viga 10	Jõuvõtuvõlli lülitite konflikt – ACU ja CCU ei nõustu jõuvõtuvõlli lüliti asendis suhtes. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Jõuvõtuvõll	11	Jõuvõtuvõll kalibreerimata	Jõuvõtuvõll kalibreerimata. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Jõuvõtuvõll	12	Jõuvõtuvõlli viga 12	Jõuvõtuvõll ei rakendu praeguse käiguga. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing. Põhjuseks on tavaliselt jõuvõtuvõlli rakendamine kiires tagasikäigus.
Jõuvõtuvõll	13	Jõuvõtuvõlli ajalõpp	Teate ajalõpp. Sooritage ekraani GS2/GS3 tööseadise CAN-siini rikkeotsing. Kui tööseadise siinil on teisi töötavaid komponente (st StarFire vastuvõtja), siis otsige viga masina CAN-siinist.
Jõuvõtuvõll	14	Jõuvõtuvõlli viga 14	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Jõuvõtuvõll	15	Jõuvõtuvõlli taasühendamise tõrge	Taasühendamise tõrke põhjustab jõuvõtuvõlli lüliti kiire sisse/välja lülitamine enne kui jõuvõtuvõll on täielikult liikuma hakanud.
SCV	13	SCV (SCV #) ajalõpp	iTEC Pro käsu ajalõpp, mis tuleneb käsu tagasilükkamisest masina poolt. Veenduge, et tsükli funktsioonid kehtivad antud masinale. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
SCV	14	SCV viga 14	GS2/GS3 ja masina tarkvara sobimatus. Veenduge, et mõlemad on ajakohased ja kasutavad uusimaid versioone.
Tsükli viga		Tsükkel vahele jäetud	iTEC Pro aktiveeriti pärast tsükli alguskohta. Tagurdage tööseadisega tsükli alguskohast tahapoole, taasaktiveerige iTEC Pro ja seejärel jätkake edasisõitu.
Tsükli viga		Tsükkel vahele jäetud	Kinnitati sirget teekonda, seega jäeti tsükkel vahele.
Tsükli viga		iTEC Pro ei ole aktiivne	iTEC Pro ei ole aktiivne. Vajutage AutoTraci jätkamisnuppu iTEC Pro aktiveerimiseks.
Tsükli viga		Tsükli kattumine	Piirid või tsükli katusid.
Tsükli viga		Tsükkel katkestatud	Masin katkestas tsükli.
Tsükli viga		(Funktsioon) alistati	Operaator on võtnud üle funktsiooni juhtimise, mis oli pooleli või pidi iTEC Pro poolt tsükli teostatama.
Tsükli viga		Raja number muutus	Raja number muutus. Siirduge suunamisrajale ja taasaktiveerige iTEC Pro.

Jätub järgmisel leheküljel

RM72004.0000148 -21-18FEB13-3/5

Rikkeotsing

Vea põhjus	Vea number	Tekst ekraanil	Kirjeldus
Masina funktsiooni olek	0000-bin; 0-dec	(Funktsioon) alistati	Operaator on võtnud üle funktsiooni juhtimise, mis oli pooleli või pidi iTEC Pro poolt tsükli teostatama.
Masina funktsiooni olek	0100-bin; 4-dec	(Funktsioon) alistati	Ühendage lahti või blokeerige funktsioonide väline juhtimine ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina funktsiooni olek	0110-bin; 6-dec	(Funktsioon) väliselt juhitav	Ühendage lahti või blokeerige funktsioonide väline juhtimine ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina funktsiooni olek	0111-bin; 7-dec	(Funktsioon) alistati väliselt	Operaator on võtnud üle funktsiooni juhtimise, mis oli pooleli või pidi tsükli teostatama.
Masina funktsiooni olek	1000-bin; 8-dec	(Funktsiooni) tõrge – lukustatud	Rikkeolukord, mis põhjustab iTEC Pro lukustumise. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Masina funktsiooni olek	1001-bin; 9-dec	(Funktsiooni) tõrge – tühistatud	Rikkeolukord, mis põhjustab iTEC Pro tsükli tühistamise. Kontrollige iTEC Pro seadeid, tagamaks, et need on sobivad ja pole muutunud, seejärel diagnoosige vajadusel masina diagnostika veakoode.
Masina funktsiooni olek	1010-bin; 10-dec	(Funktsioon) alistati	Operaator on võtnud üle funktsiooni juhtimise, mis oli pooleli või pidi iTEC Pro poolt tsükli teostatama.
Masina funktsiooni olek	1100-bin; 12-dec	(Funktsiooni) viga – välislukustus	Tõrge, mis põhjustab funktsiooni välise juhtimise lukustumise. Sooritage masina veakoodide diagnostika.
Masina funktsiooni olek	1101-bin; 13-dec	(Funktsiooni) tõrge tuvastatud	Masina funktsiooniga seoses on tuvastatud tõsine tõrge. Sooritage masina veakoodide diagnostika.
Masina funktsiooni olek	1110-bin; 14-dec	(Funktsioon) tõrge – välisfunktsioon peatatud	Väline juhtimine on peatatud. Sooritage masina veakoodide diagnostika.
Masina funktsiooni olek	1111-bin; 15-dec	(Funktsioon) pole kättesaadav	Funktsioon pole kättesaadav. Vaadake üle vastavad tsükli funktsioonid ja veenduge, et need on kasutatava masina jaoks kohased. Vajadusel sooritage masina veakoodide diagnostika.
Masina olek	1	IMS aktiivne	iTEC Pro ei saa töötada, kui IMS on aktiivne. Lülitage IMS välja ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	2	Masin sõidab liiga aeglaselt	iTEC Pro lülitatakse välja, kui kiirus on üle 30 sekundi alla 0,5 km/h. Taasaktiveerige ja suurendage kiirust üle 0,5 km/h.
Masina olek	3	Masin pargitud	iTEC Pro ei tööta, kui masin on parkasendis. Lülitage sisse edasikäik ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	4	Masin on neutraalasendis	Masina käigukang on neutraalasendis. Lülitage sisse edasikäik ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	5	IMS-i väljalülitamine	IMS on väljalülitamisel. Veenduge, et IMS on väljas ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	6	GS2/GS3 andmeside viga	Teate ajalõpp. Sooritage ekraani GS2/GS3 tööseadise CAN-siini rikkeotsing. Kui tööseadise siinil on teisi töötavaid komponente (st StarFire vastuvõtja), siis otsige viga masina CAN-siinist.
Masina olek	7	ACU andmeside viga	Masina ACU ja TECU andmeside viga. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Masina olek	8	VIN-i viga	Masina VIN-koodi viga. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.

Jätkub järgmisel leheküljel

RM72004,0000148 -21-18FEB13-4/5

Rikkeotsing

Vea põhjus	Vea number	Tekst ekraanil	Kirjeldus
Masina olek	16	Katkestamine: GS2/GS3 andmeside	Teate ajalõpp. Sooritage ekraani GS2/GS3 tööseadise CAN-siini rikkeotsing. Kui tööseadise siinil on teisi töötavaid komponente (st StarFire vastuvõtja), siis otsige viga masina CAN-siinist.
Masina olek	17	Katkestamine: juht pole istmel	Tuvastati juhi lahkumine istmelt kauemaks kui seitsmeks sekundiks. Taasaktiveerige iTEC Pro, kui juht on kohale istunud.
Masina olek	18	Katkestamine: 60 s ajalõpp	Tsükli sooritamine võttis aega üle 60 sekundi. Tsükli tuleb lühendada või kiirust selle sooritamise ajal suurendada.
Masina olek	19	Katkestamine: IMS aktiveeritud	Juht vajutas IMS-i nuppu, mistõttu tsükkel katkestati. Lülitage IMS välja ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	20	Katkestamine: VIN-i viga	Masina VIN-koodi viga. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.
Masina olek	21	Katkestamine: masin pargitud	iTEC Pro ei tööta, kui masin on parkasendis. Lülitage sisse edasikäik ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	22	Katkestamine: mootori pöörlemissagedus	Mootori pöörlemissagedus liiga madal. Suurendage mootori kiirust ja taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	23	Tsükkel katkestatud	GS2/GS3 katkestas tsükli sooritamise. Tavaliseks põhjuseks on mõne iTEC Pro sätte muutmine tsükli sooritamisel. Muutuste tegemisel taasaktiveerige iTEC Pro.
Masina olek	24	Katkestamine: ACU andmeside viga	Masina ACU ja TECU andmeside tõrge. Tehke masina diagnostika veakoodide rikkeotsing.

Väljumiskoodid

RM72004,0000148 -21-18FEB13-5/5

Saadaolev John Deere'i tehniline kirjandus

Tehniline informatsioon

Tehnilist informatsiooni saab osta John Deere'lt. Osa sellest informatsioonist on saadaval elektrooniliselt CD-ROM ketastel ja ka trükitult. Tellimiseks on mitu võimalust. Pöörduge John Deere esindaja poole. Tellimiseks helistage numbril **1-800-522-7448** ja kasutage krediitkaarti. Otsige internetist aadressilt <http://www.JohnDeere.com>. Pange valmis mudeli number, seerianumber ja toote nimetus.

Võimalik on saada järgmist informatsiooni:

- **VARUOSADE KATALOOGIS** on kirjas teie masinale sobivad varuosad koos lahtivõetud vaatega, mis hõlbustab õige varuosa kindlakstegemist. Samuti on see kasulik lahtivõtmisel ja kokkupanemisel.
- **KASUTUSJUHEDED** sisaldavad informatsiooni ohutuse, kasutamise, korrashoiu ja hooldamise kohta. Kasutusjuhend ja masina ohutusmärgid võivad ka teistes keeltes saadaval olla.
- **VIDEOLINDID**, mis kus näidatakse ohutuse, kasutamise, korrashoiu ja hooldusega seotud informatsiooni põhipunkte. Need lindid võivad saadaval olla paljudes keeltes ja formaatides.
- **TEHNILISED TEATMIKUD**, kus on toodud teie masina hooldamisega seotud informatsioon. Need sisaldavad tehnilisi andmeid, pilte kokkupaneku ja lahtivõtmise kohta, hüdroõli vooluskeeme ja juhtmestiku skeeme. Mõnede toodete kohta on eraldi käsiraamatud remondi ja diagnostika informatsiooniga. Mõnede komponentide kohta, nagu mootorid, on saadaval eraldi tehnilised teatmikud
- **BAASJUHISED** sisaldavad tootjast sõltumatut põhilist informatsiooni:
 - Agricultural Primer seeria käsitleb talumajapidamises kasutatavat tehnoloogiat ja puudutab selliseid teemasid nagu arvutid, internet ja täppisviljelus.
 - Farm Business Management seeria käsitleb "päris elust" võetud probleeme ning pakub praktilisi lahendusi turunduse, finantseerimise ja seadmete valiku ning vastavuse tagamise valdkonnas.
 - Hooldamise põhialused näitavad, kuidas oma liikurmasinat remontida ja hooldada.
 - Masina kasutamise põhialused selgitavad masina võimalusi ja seadistamist, kuidas masina tootlikkust suurendada ja kuidas vältida mittevajalikke toiminguid põllul.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1683 — UN — 10OCT97

DX,SERVLIT -21-31JUL03-1/1

John Deere hooldus ei jäta Teid hätta

John Deere on Teie teenistuses

KLIENDIRAHULOLU on John Deere jaoks oluline.

Meie esindused pingutavad selle nimel, et varuosad ja teenindus jõuaksid teieni õigeaegselt ja efektiivselt:

–Hooldus ja varuosad teie seadmetele.

–Koolitatud hooldustehnikud ja vajalikud diagnostika ning remondivahendid teie seadmete hooldamiseks.

PROBLEEMILAHENDUSPROTSESS KLIENDIRAHULOLU TAGAMISEKS

John Deere esindaja tagab pühendunult teie seadmele tugiteenuse ja mis tahes probleemi lahendamise.

1. Esindusega ühenduse võtmisel pange valmis järgmine informatsioon:

–Masina mudel ja toote-identifikatsiooninumber

–Ostmise kuupäev

–Probleemi olemus

2. Arutage probleemi esinduse hooldusjuhiga.



3. Kui probleemi ei õnnestu lahendada, selgitage probleemi esinduse juhile ning paluge abi.

4. Kui probleem püsib ja seda esinduses ei suudeta lahendada, siis paluge abi saamiseks esindajal ühendust võtta John Deere'ga. Või võtke ühendust kleinditeeninduskeskusega Ag Customer Assistance Center telefonil 1-866-99DEERE (866-993-3373) või saatke meile e-mail aadressil www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -21-02APR02-1/1

TS201 —UN—15APR13

Indeks

Lehekülg	Lehekülg
A	
Aktiveerimine	
iTEC Pro 15-2	
Alustamine	
Klahv GreenStar 2 Pro 15-3	
Menüüklahv 15-3	
Navigeerimisklahv 15-3	
Varustuse klahv 15-3	
Automaatika	
Nupp Sees/väljas 15-3	
D	
Diagnostika	
Diagnostika lugemid 50-5	
iTEC Pro 50-5	
E	
Esilehed 45-1	
Esimese pöörde vahelejätmise 35-10	
F	
Funktsioonid 30-2	
Füüsiline laius 20-9	
Füüsilise laiuse tabel 20-9	
G	
GreenStar 2 (GS2)	
Aktiveerimine 15-2	
Pro 15-3	
Masina seadistamine 20-1	
Tööseadise seadistus 20-1	
Täpsem seadistus 15-5	
H	
Häälestus	
Tsüklid 30-1	
Funktsioonid 30-2	
Kiiruse ja käigu suhete tabel 30-2	
I	
iTEC Pro 15-1	
Aktiveerimine 15-1, 15-2	
Diagnostika 50-3	
Diagnostika lugemid 50-5	
Jätkamislüliti 50-3	
Kattuvate piiride prioriteetid	
Joonis 50-9	
Kattuvate tsüklite prioriteet 50-10	
Käigu ikooni olekute tabel 50-2	
Nihked 50-1	
Oleku sektordiagramm 50-5	
Programm	
Käitsi sisestamise režiim 30-3	
Õpitud sisestusrežiim 30-6	
Õppimine 30-6	
Seadistuse vooskeem 15-4	
Seadistused 35-1	
Toiming 50-2	
Käigu ikooni olekute tabel 50-2	
Pöörderiba arvesti 50-2	
Tsüklid	
Häälestus 30-1	
Vahekaart 30-8	
iTEC Pro deaktiveerimine 50-7	
J	
Jäta vahele ja täida 35-8	
Jätkamislüliti 50-3	
K	
Kattumine	
Tsüklite prioriteet 50-10	
Kattuvate piiride prioriteetid 50-9	
Kattuvate piiride prioriteetide joonis 50-9	
Kiiruse ja käigu suhete tabel 30-2	
klahv	
GreenStar 2 (GS2) Pro 15-3	
Kaardistamine 25-1	
Navigeerimine 15-3	
Varustuse 15-3	
Klahv	
Menüü 15-3	
Klahv Kaardistamine 25-1	
L	
Laiendatud pööre 35-6	
Lihtne pööre 35-5	
Loomismetod 25-3	
Lõpupöörde nihe 30-9	
Lõpupöörded 50-6	
Pöörde kinnitus 50-6	
Lõpupööre	
Nihe 30-9	
Läbisõidetav piir 25-4	
Loomine 25-4	
Läbitav sisemine piir 25-2	
Lülitite asendite tabel 30-6	
M	
Masin 20-1	
Masina mudel 20-2	

Jätkub järgmisel leheküljel

	Lehekülg		Lehekülg
Masina nimetus.....	20-2	Nihked	
Masina pööderaadius	20-3	Läbisõidetav	25-4
Masina tüüp	20-2	Loomine	25-4
Pööramistundlikkus.....	20-3	Pöörderiba.....	25-9
Seadistus	20-1	Loomine	25-9
Ühenduse tüüp.....	20-2	Püsiv.....	25-9
Masina nihked	20-4	Loomine	25-9
Menüüklahv	15-3	Ülemine ja alumine.....	25-6
Minimeerimine		Loomine	25-7
Kattuvus.....	40-2	Piiri tüüp	25-2
Vahelejätmised.....	40-2	Piiride ja tsüklite prioriteedid	50-9
Mitteläbitav sisemine piir	25-2	Piiritüübi kirjeldus	25-1
		Piiritüübid	25-1
N		Pöörderiba piir.....	25-1
Navigeerimise		Pöörderiba välispiir	25-2
klahv.....	15-3	Pöörderibade grupp	25-3
Nihe		Seadistus	25-1
Lõpupööre.....	30-9	Sisemine pöörderiba.....	25-2
Nihked	45-1	Vahekaart Piirid	25-1
iTEC Pro	50-1	Välispiir	25-2
Masin	20-4	Pirnukujuline pööre	35-7
Piirid		Programm	30-1
Läbisõidetav	25-4	Loomine	30-3
Loomine	25-4	Nihked.....	30-4, 30-9
Pöörderiba.....	25-9	Näited.....	30-9
Loomine	25-9	Käivita prits.....	30-9
Püsiv.....	25-9	Külvimasina langetamine	30-9
Loomine.....	25-9	Külvimasina tõstmine	30-9
Ülemine ja alumine.....	25-6	Veekogusse sisenemine.....	30-9
Loomine	25-7	Redigeeri.....	30-3
Programm	30-4	Õppimine.....	30-6
Tööseadis	20-8	Lülitite asendite tabel.....	30-6
Veaotsing	50-8	Pööramine	
Nupud		Kujud	35-2
Automaatika sees/väljas nupp	15-3	Esimese pöörde vahelejätmine	35-10
Salvestamise nupp.....	15-3	Jäta vahele ja täida	35-8
Sisestusnupp	15-3	Laiendatud pööre	35-6
Tsükli häälestuse nupp.....	15-3	Lihtne pööre	35-5
Tühistamisnupp.....	15-3	Pirnukujuline pööre.....	35-7
		Vaheldumisi read	35-9
O		Vahelejätetud rajad.....	35-4
Ohutus, Astmed ja käepidemed		Lõpupöörded.....	50-6
Astmete ja käepidemete õige kasutamine	05-2	Nihked.....	50-1
Ohutus, Hoiduge kõrgsurvevedelikest		Pöörde kinnitus	50-6
Hoiduge kõrgsurvevedelikest.....	05-6	Tundlikkus.....	20-3
Oleku sektordiagramm	50-5	Tööseadise pööderaadius	20-7
Olekuindikaator (sektordiagrammi ikoon).....	50-1	Tüübid	35-2
		Veaotsing	
P		Pöörderaadius	50-8
Piirid.....	25-2	Pöörderiba	
Loomismeetod	25-3	Arvesti	50-2, 50-6
Läbitav sisemine piir	25-2	Piir	
Mitteläbitav sisemine piir.....	25-2	Püsiva nihkega piir	25-9
		Loomine	25-9
		Pöörderiba piir.....	25-1
		Rühm	25-3
		Püsiva nihkega piirid.....	25-9
		Loomine	25-9

Jätkub järgmisel leheküljel

	Lehekülg		Lehekülg
R		Pöördribadele sisenemine/väljumine	30-9
		Tsükli nihked	30-9
		Tsüklite näited	30-9
Raja vahekaugus.....	20-9	Täpsem seadistus	15-5
S		Täpsus	
		Veaotsing	50-8
Salvestamine		Tööpõhimõte.....	15-1
Nupp	15-3	Tööseadis	20-5
Seadistus		Füüsiline laius	20-9
GreenStar 2	15-5	Füüsilise laiuse tabel.....	20-9
Masin	20-1	Nihked	20-8
Piirid	25-1	Pöörderaadius.....	20-7
Programm		Raja vahekaugus	20-9
Näide	30-4	Tööseadise laiused	20-9
Külvimasina langetamine	30-4	Tööseadise mudel.....	20-6
Külvimasina tõstmine	30-4	Tööseadise nimi	20-6
Tsüklinupp	15-3	Tööseadise tüüp	20-6
Täpsem seadistus	15-5	Veaotsing	50-8
Tööseadis	20-5	Tühistamine	
Vooskeem	15-4	Nupp	15-3
Seadistused		V	
iTEC Pro	35-1	Vaheldumisi read	35-9
Vahelejätmiste või kattuvuste minimeerimine	40-1	Vahelejätmise ja kattumine.....	40-1
Sisemine pöördriba.....	25-2	Varustuse klahv	15-3
Sisenemine/väljumine		Veaotsing	
Läbitavad sisemised piirid	30-9	Lõpupööorde nihe	50-8
Pöörd ribad	30-9	Pöörderaadius.....	50-8
Sisestusnupp	15-3	Tsüklid	50-8
T		Täpsus	50-8
		Tööseadis	50-8
Tsükkel		Väljumiskoodid	55-8
Häälestus	30-1	Välimine	
Veaotsing	50-8	Piir	25-2
Tsükli käsitsi sisestamise meetod	30-3	Pöördriba	25-2
Tsükli õpitud sisestamise meetod	30-6	Väljumiskoodid	55-8
Tsüklile nime andmine	30-2	Ü	
Tsüklite loomine	30-3	Ülemised ja alumised piirid.....	25-6
Tsüklite redigeerimine.....	30-3	Loomine	25-7
Tsüklite sidumine piiridega.....	30-7		
Läbitavatele sisemistele piiridele sisenemine/väljumine.....	30-9		

