



iTEC™ Pro



GEBRUIKSHANDLEIDING

iTEC™ Pro

OMPFP14706 PUNT I4 (DUTCH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introductie

www.stellarsupport.com

OPMERKING: Mogelijk wordt de functionaliteit van dit product niet volledig weergegeven in dit document vanwege productwijzigingen na het afdrukken. Lees vóór bediening de nieuwste gebruikershandleiding. Neem contact op met uw dealer of ga naar www.StellarSupport.com om een exemplaar te verkrijgen.

CZ76372,000071F -18-18JUN14-1/1

Voorwoord

WELKOM BIJ HET GreenStar™-systeem van John Deere.

LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR om met de juiste bediening en het onderhoud van het systeem vertrouwd te raken. Zo wordt persoonlijk letsel en beschadiging van de machine voorkomen. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op de machine zijn mogelijk ook in andere talen verkrijgbaar. (raadpleeg uw John Deere dealer om deze te bestellen.)

DEZE HANDLEIDING MOET BESCHOUWD WORDEN als een vast onderdeel van uw systeem en moet bij het systeem blijven wanneer het wordt verkocht.

MATEN in deze handleiding worden als metrische maten en als U.S.-maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingen. Voor metrische bouten resp. inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

DE UITDRUKKINGEN "RECHTS" EN "LINKS" hebben betrekking op de voorwaartse beweging van de machine.

NOTEER DE PRODUCT-IDENTIFICATIENUMMERS (P.I.N.) in de hoofdstukken over technische gegevens of over product-identificatienummers. Noteer alle nummers

GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company

nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van de onderdelen. Bovendien heeft uw dealer deze nummers nodig wanneer u onderdelen bestelt. Noteer en bewaar de identificatienummers ook nog op een andere plaats.

GARANTIE wordt als deel van John Deere's ondersteuningsprogramma voor klanten gegeven, die hun materieel bedienen en onderhouden zoals in deze handleiding wordt beschreven. De garantie wordt toegelicht op het garantiecertificaat dat u van uw dealer hoort te ontvangen.

Deze garantie garandeert u dat John Deere aansprakelijk is voor eigen producten die voor afloop van de garantietermijn defect raken. Onder sommige omstandigheden levert John Deere ook verbeteringen in het veld, vaak zonder kosten in rekening te brengen aan de klant, zelfs als het product niet meer onder de garantie valt. De garantie komt te vervallen of aanvraag over aan te brengen verbeteringen kunnen worden afgewezen, als de machine niet volgens de originele fabrieksvoorschriften is gebruikt of er iets in tegenspraak met deze voorschriften aan de machine is veranderd.

RM72004,000014E -18-25JAN13-1/1

Inhoud

	Pagina
Veiligheid	
Ken de waarschuwingssymbolen	05-1
Begrijp veiligheidsaanduidingen	05-1
Veiligheidsinstructies opvolgen	05-1
Veilig onderhoud	05-2
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2
Veilige omgang met elektronische componenten en beugels	05-3
Begeleidingssystemen veilig bedienen	05-3
Veiligheidsgordel correct gebruiken	05-4
Trekker veilig bedienen	05-5
Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen	05-6
Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden	05-6
Veiligheidsstickers	
Naderende ontoegankelijke grens	10-1
Inleiding	
Werkingsprincipe	15-1
iTEC Pro in werking stellen	15-1
Checklist setup iTEC Pro	15-2
iTEC Pro activeren	15-2
Aan de slag	15-3
Nuttige toetsen	15-3
Stroomschema iTEC Pro setup	15-4
Hulpmiddel Geavanceerde setup	15-5
Setup machine en werktuig	
Setup machine	20-1
Setup werktuig	20-5
Setup grenzen	
Beschrijving grenstype	25-1
Tabblad Grenzen	25-1
Grensscherm	25-2
Grenstype	25-2
Afgereden wendakker-offsetgrens	25-4
Bovenste en onderste offsets grens	25-6
Constante offset grens	25-9
Volgorden	
Volgorden	30-1
Setup volgorden	30-1
Volgorden aanmaken of bewerken	30-3
Voorbeeld van setup Volgorde	30-4
Volgorde aanleren	30-6
Volgorden aan grenzen koppelen	30-8

	Pagina
Offset bij keren	30-11

Keerpatronen en -types

Scherm iTEC Pro instellingen	35-1
Keerpatronen en -types	35-2
Aantal overgeslagen sporen	35-4
Eenvoudige bocht	35-5
Verlengde bocht	35-6
Peervormige bocht	35-7
Overslaan en vullen	35-8
Afwisselende rijen	35-9
Eerste bocht overslaan	35-10

Overslaan en overlappen

Overslaan en Overlap minimaliseren	40-1
--	------

Thuispagina's

Thuispagina's	45-1
---------------------	------

Werking

Offsets keren	50-1
Statusindicator iTEC Pro (cirkeldiagrampictogram)	50-1
iTEC Pro bedienen	50-2
Diagnose	50-3
Diagnosepagina's	50-4
Keren	50-6
Naderende ontoegankelijke grens	50-7
iTEC Pro deactiveren	50-7
Nuttige wenken en afstellingen	50-8
Voorrang bij overlap van grenzen en volgorden	50-9

Probleemoplossing

Gids voor verhelpen van storingen en optimalisering	55-1
Afsluitcodes	55-8

John Deere-servicedocumentatie verkrijgbaar

Technische informatie	SERVLIT-1
-----------------------------	-----------

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Veiligheid

Ken de waarschuwingssymbolen

Dit is een waarschuwingssymbool. Wanneer u dit symbool op uw machine of in de handleiding ziet, wees dan alert op mogelijk persoonlijk letsel.

Neem voorzorgsmaatregelen en houd u aan de veiligheidsvoorschriften.



DX,ALERT -18-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Begrijp veiligheidsaanduidingen

Naast het uitroepteken staat het woord—GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE—. Een bord met de melding GEVAAR geeft de grootste risico's aan.

Borden met de aanduiding GEVAAR of WAARSCHUWING worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. De borden met de aanduiding ATTENTIE geven een overzicht van algemene voorzorgsmaatregelen. In dit handboek wordt het woord ATTENTIE ook gebruikt voor veiligheidsinstructies.



DX,SIGNAL -18-03MAR93-1/1

TS187 —18—30SEP88

Veiligheidsinstructies opvolgen

Neem alle veiligheidsaanwijzingen in deze handleiding en op de machine in acht. Houd veiligheidstekens in goede toestand. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidstekens. Controleer of nieuwe componenten en reparatieonderdelen de actuele veiligheidstekens bevatten. Reserveveiligheidstekens zijn beschikbaar bij uw John Deere dealer.

Onderdelen en componenten van andere fabrikanten kunnen aanvullende veiligheidsinformatie bevatten die niet in deze gebruikshandleiding staat.

Leer hoe machine en regelingen juist worden bediend. Laat niemand zonder instructies op de machine.

Houd uw machine in een goede werktoestand. Niet-toegestane wijzigingen van de machine kunnen werking en/of veiligheid en levensduur van de machine beïnvloeden.



Raadpleeg uw John Deere dealer als u delen van deze handleiding niet begrijpt en hulp nodig heeft.

DX,READ -18-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Veilig onderhoud

Begin pas aan de onderhoudswerkzaamheden als u de procedure volledig begrijpt. Houd de werkplek schoon en droog.

Doorsmeren, onderhoud en afstellen mag alleen plaatsvinden bij stilstaande machine. Houd handen, voeten en kledingstukken verwijderd van aangedreven delen. Voor het afbouwen van de druk dient u de elektrische voedingen uit te schakelen en daarna de juiste knoppen te bedienen. Laat eventuele aanbouwwerktuigen op de grond zakken. Zet de motor uit. Verwijder de contactsleutel. Laat de machine afkoelen.

Machinedelen die hoog moeten komen te staan voor het onderhoud, moeten zorgvuldig worden ondersteund.

Houd alle onderdelen in goede staat en goed gemonteerd. Verhelp defecten onmiddellijk. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Verwijder opeenhopingen van smeervet, olie of vuil.

Wanneer bij zelfrijdende machines werkzaamheden aan de elektrische installatie of laswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd, eerst de massakabel (-) van de accu losmaken.

Koppel bij getrokken werktuigen de elektrische verbindingen naar de trekker los voordat werkzaamheden aan het elektrisch systeem of laswerkzaamheden worden uitgevoerd.



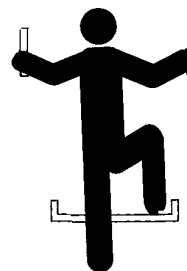
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -18-17FEB99-1/1

Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken

Voorkom vallen tijdens in- en uitstappen. Houd 3-puntscontact met opstaptreden, handgrepen en handrailingen.

Wees extra voorzichtig bij modder, sneeuw of vocht. Houd opstaptreden schoon en vrij van vet of olie. Verlaat de machine nooit springend. Nooit in of uit een bewegende machine stappen.



T133488 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -18-12OCT11-1/1

Veilige omgang met elektronische componenten en beugels

Vallen tijdens monteren of demonteren van elektronische componenten die op de uitrusting zijn bevestigd kan leiden tot ernstig letsel. Gebruik een ladder of platform voor toegang tot elke bevestigingspositie. Gebruik stevige en veilige opstaptredes en handgrepen. Monteer of demonteer componenten niet bij slecht weer of ijs.

Laat een gekwalificeerde klimarbeider montage- of onderhoudswerkzaamheden uitvoeren aan een RTK-basisstation op een toren of op andere hoge bouwwerken.

Gebruik de juiste heftechniek en draag geschikte beschermende uitrusting tijdens montage van of onderhoud aan een GPS-ontvangstantenne op een werktuig. De antenne is zwaar en moeilijk te hanteren.



Twee personen zijn nodig als de bevestigingsposities niet vanaf de grond of vanaf een onderhoudsplatform toegankelijk zijn.

DX,WW,RECEIVER -18-24AUG10-1/1

TSS249 —UN—23AUG88

Begeleidingssystemen veilig bedienen

Gebruik begeleidingssystemen niet op de openbare weg. Zet begeleidingssystemen steeds uit (deactiveer ze) alvorens de openbare weg op te rijden. Zet het begeleidingssysteem niet aan (activeer het niet) tijdens het rijden op een openbare weg.

Begeleidingssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine. Begeleidingssystemen detecteren of voorkomen niet automatisch botsingen met obstakels of andere machines.

Begeleidingssystemen omvatten toepassingen die de besturing van de machine automatiseren. Deze omvatten, maar zijn niet beperkt tot, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ en Machinesync.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

*AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company
iGuide is een handelsmerk van Deere & Company
iTEC is een handelsmerk van Deere & Company
RowSense is een handelsmerk van Deere & Company*

- Stap tijdens het rijden nooit op of van de machine.
- Controleer of de machine, het werktuig en het begeleidingssysteem correct zijn ingesteld.
 - Controleer bij gebruik van iTEC™ Pro of de grenzen nauwkeurig zijn gedefinieerd.
 - Controleer bij het gebruik van Machinesync of het beginpunt van de volger gekalibreerd is met voldoende ruimte tussen de machines.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem het stuur over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, machines of andere obstakels te vermijden.
- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.
- Houd rekening met de perceelcondities, zichtbaarheid en machineconfiguratie bij het selecteren van de machinesnelheid.

JS56696,0000ABC -18-02DEC13-1/1

Veiligheidsgordel correct gebruiken

Vermijd letsel door klemmen of dood door omkantelen.

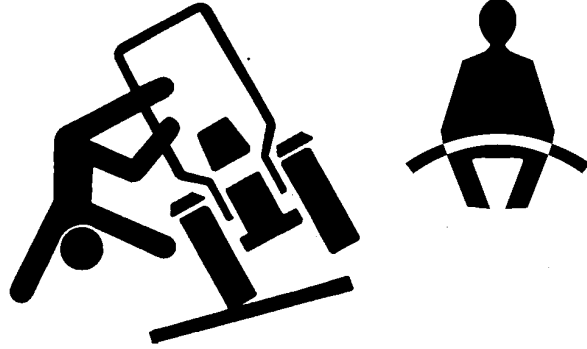
Deze machine is uitgerust met een rolbeugel (ROPS).
GEBRUIK een veiligheidsgordel als u werkt met een rolbeugel.

- Houd de vergrendeling vast en trek de veiligheidsgordel over het lichaam.
- Steek de vergrendeling in de gesp. Er moet een klik hoorbaar zijn.
- Trek aan de vergrendeling van de veiligheidsgordel om te controleren of deze goed vast zit.
- Leg de veiligheidsgordel over de heupen.

Vervang de veiligheidsgordel helemaal als bevestigingen, gesp, gordel of gordelspanner zijn beschadigd.

Controleer veiligheidsgordel en bevestigingen minstens een keer per jaar. Let daarbij op losse delen of beschadiging van de gordel, bijvoorbeeld insnijdingen,

rafels, extreme of ongebruikelijke slijtage, verkleuringen of schuurplekken. Vervang alleen door onderdelen die zijn toegestaan voor de machine. Raadpleeg uw John Deere dealer.



TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -18-22AUG13-1/1

Trekker veilig bedienen

Het ongevalrisico kan door volgende maatregelen worden gereduceerd:

- Gebruik de trekker alleen waarvoor deze is bedoeld, bijvoorbeeld duwen, trekken, slepen, bedienen en transporteren van uitwisselbare uitrusting voor landbouwwerkzaamheden.
- Deze trekker is niet bedoeld als vrijetijdsvoertuig.
- Lees de bestuurdershandleiding alvorens met de trekker te werken en volg bedienings- en veiligheidsinstructies in de handleiding en op de trekker op.
- Neem de instructies voor bediening en het aanbrengen van ballast uit de bestuurdershandleiding voor het aanbrengen van werktuig zoals frontladers in acht.
- Controleer of zich niemand in de buurt van de machine, bevestigde uitrusting en werkbereik bevindt alvorens de motor te starten.
- Houd handen, voeten en kledingstukken uit de buurt van bewegende delen.

Belangrijk bij rijden

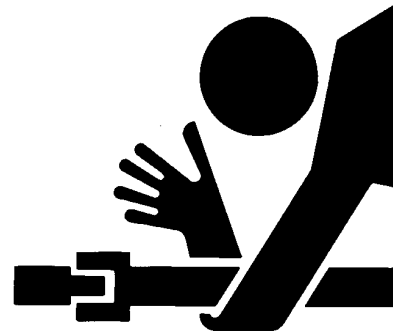
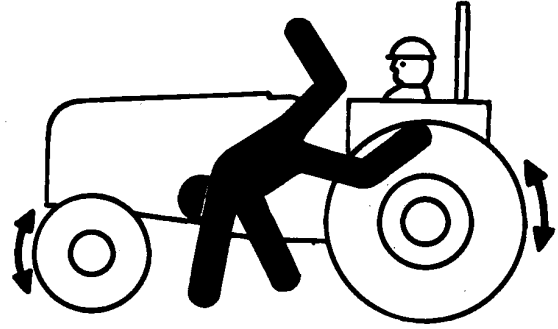
- Tijdens rijden nooit op of van de trekker stappen.
- Houd kinderen en niet-betrokken personeel uit de buurt van trekkers en uitrusting.
- Rijd alleen op een trekker met door John Deere toegelaten stoel met veiligheidsgordel.
- Wijzig geen beschermingen/geleidingen.
- Gebruik voor het rijden op de openbare weg visuele en akoestische signalen.
- Stop alleen aan de rand van de weg.
- Reduceer snelheid bij het maken van bochten of het bedienen van individuele remmen of tijdens werken op ruige ondergrond of hellingen.
- Koppel de rempedalen aan elkaar voor het rijden op de weg.
- Pomp remmen op gladde oppervlakten.

Lasten trekken

- Wees voorzichtig bij het slepen en stoppen van zware lasten. De remweg van getrokken lasten wordt langer bij hogere snelheid, bij hoger gewicht en op hellingen. Getrokken lasten (met of zonder rem) die voor de trekker te zwaar zijn of te snel worden getrokken, zijn soms niet meer onder controle te houden.
- Neem het totale gewicht van de uitrusting en de belading in acht.
- Slepen alleen met toegelaten koppelingen om kantelen te voorkomen.

Parkeren en achterlaten van de trekker

- Voor het uitstappen: SCV's uitschakelen, PTO uitschakelen, motor afzetten, werktuig neerlaten tot de



grond en parkeermechanisme inschakelen,, inclusief parkeerpal en parkeerrem. Bovendien de sleutel uittrekken als de trekker onbewaakt achterblijft.

- Als de versnellingsbak met afgezette motor in een versnelling staat, kan de trekker nog steeds gaan rijden.
- Blijf uit de buurt van werkende PTO's of werkend werktuig.
- Wacht tot machinedelen volledig tot stilstand zijn gekomen.

Gebruikelijke ongevallen

Onvoorzichtig gebruik of misbruik van de trekker kan leiden tot onnodige ongelukken. Werken met de trekker kan gevaarlijk zijn.

De meest gebruikelijke ongevallen met trekkers zijn:

- Kantelen van de trekker
- Botsingen met andere motorvoertuigen
- Onjuist starten
- Verstrikt raken in PTO-assen
- Van de trekker vallen
- Verwond en ingeklemd raken tijdens heffen

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

DX,WW,TRACTOR -18-19AUG09-1/1

Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen

Werktuigautomatiseringssystemen niet op de openbare weg gebruiken. De werktuigautomatiseringssystemen steeds uitzetten (deactiveren) vóór het oprijden van een openbare weg. Een werktuigautomatiseringssysteem niet aanzetten (activeren) tijdens vervoer op een openbare weg.

Werktuigautomatiseringssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine.

Werktuigautomatiseringssystemen omvatten toepassingen die de beweging van het werktuig automatiseren. Deze systemen omvatten, maar zijn niet beperkt tot, iGrade™ en Actieve werktuigbegeleiding.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

- Controleer of de machine, het werktuig en het automatiseringssysteem juist zijn ingesteld.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem de besturing van de machine over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, werktuigen of andere obstakels te vermijden.

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company



PC13793 —UN—25MAY11

- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.

CF86321,0000366 -18-19DEC13-1/1

Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden

Controleer hydraulische slangen regelmatig – minstens een keer per jaar – op lekkage, knikken, snedes, scheuren, schuurplekken, bladderen, corrosie, blootliggende draden of andere tekenen van slijtage of beschadiging.

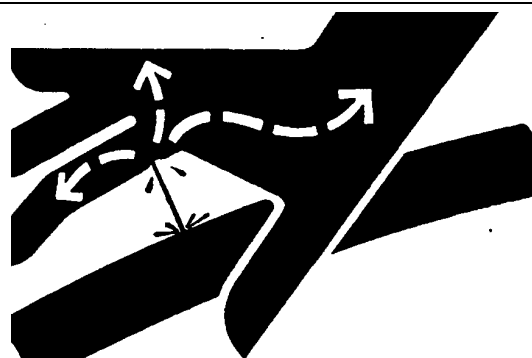
Vervang versleten of beschadigde slangdelen onmiddellijk met door John Deere toegelaten reserveonderdelen.

Onder druk vrijkomende vloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken.

Daarom het systeem drukloos maken voordat er hydraulische leidingen of andere leidingen worden ontkoppeld. Draai alle verbindingen aan alvorens druk op te bouwen.

Controleer op lekkage met een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen hogedrukvlloeistoffen.

Raadpleeg bij ongelukken onmiddellijk een arts. Als vloeistof de huid is binnengedrongen moet deze binnen een paar uur operatief worden verwijderd, anders kan



X9811 —UN—23AUG88

gangreen het gevolg zijn. Artsen die geen ervaring hebben met dit soort letsel, moeten contact opnemen met een competente medische bron. Deze informatie is verkrijgbaar bij Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A., onder nummer 1-800-822-8262 of +1 309-748-5636.

DX,FLUID -18-12OCT11-1/1

Veiligheidsstickers

Naderende ontoegankelijke grens

Dit bericht geeft aan dat een deel van het voertuig en/of werktuig een ontoegankelijke grens zal kruisen of heeft gekruist. Dit bericht verschijnt ook wanneer het pad van het voertuig dicht bij een ontoegankelijke grens is omdat iTEC Pro een buffer aan de fysieke breedte van de werktuigen toevoegt (Setup werktuig raadplegen in het hoofdstuk Setup machine en werktuig).

OPMERKING: Het bericht over een ontoegankelijke grens verschijnt niet in de volgende omstandigheden:

- Het iTEC Pro keerpatroon staat uit.
- AutoTrac is niet actief.

OPMERKING: De lijn die de baan van het voertuig op het GS2/GS3 scherm weergeeft, zal **ROOD** worden telkens wanneer het voertuig of werktuig naar verwachting een ontoegankelijke grens zal kruisen.



Naderende ontoegankelijke grens

PC13150 —18—17FEB11

BA31779,0000197 -18-05MAY11-1/1

Inleiding

Werkingsprincipe

intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro is een systeem dat de functies en het keren van de machine/het werktuig coördineert. iTEC PRO stelt bestuurders in staat om veel taken die in de cabine moeten worden uitgevoerd, te automatiseren, omdat het systeem op de hoogte is van de locatie van de machine en het werktuig, de perceelgrenzen en de functievolgorden. Dankzij deze automatisering kan de bestuurder meer aandacht besteden aan de uitrusting en het uit te voeren werk en minder aan de technische aspecten van de machinebediening.

Verskillende items moeten in het GS2/GS3 display worden ingesteld om het iTEC Pro systeem in staat te stellen deze automatische functies uit te voeren. Deze items omvatten:

- Setup machine: type, afmetingen, offsets en type aansluiting (trekinrichting/trekstang)
- Setup werktuig: type, afmetingen en offsets
- Setup grenzen: binnen-/buitengrenzen en wendakker grenzen waar volgorden en bochten worden uitgevoerd
- Setup iTEC Pro
 - Setup volgorden: definitie van de voertuigfuncties die zullen worden uitgevoerd bij het overschrijden van een grens. Voorbeeld: eerst vertragen en dan het werktuig omhoog brengen
 - Setup keren
 - Toewijzing van volgorden aan grenzen: Toewijzing van volgorden aan de verschillende grenstypen
- Andere instellingen, zoals begeleiding en StarFire

RM72004,000014B -18-18FEB13-1/1

iTEC Pro in werking stellen

- iTEC Pro software is geïnstalleerd (GS2/GS3, voertuig)
- iTEC Pro activering op display
- AutoTrac is geactiveerd op display (vereist voor geautomatiseerd keren op wendakkers)
- Setup van voertuig en werktuig is voltooid
- Setup van AutoTrac and iTEC Pro is voltooid
- Grenzen zijn juist gedefinieerd en geselecteerd
- Statusdiagram iTEC Pro geeft ingeschakelde stand aan
- Statusdiagram AutoTrac geeft "ingeschakelde" stand aan (vereist voor geautomatiseerd keren op wendakkers)

- Setup StarFire is voltooid

OPMERKING: iTEC Pro is niet compatibel met AutoTrac Universal.

Ga naar stellarsupport.deere.com voor updates voor iTEC Pro.

RM72004,000012C -18-18FEB13-1/1

Checklist setup iTEC Pro

Naam van klant _____

GS2/GS3 s/n _____

Challenge Code _____

COMAR bestelnummer _____

Activeringscode _____

OPMERKING: Het volgende MOET worden uitgevoerd, anders zal iTEC Pro niet goed werken. De functies van iTEC Pro zijn complex en de opstelling vereist enige tijd om een positieve ervaring te garanderen.

Software, activering vereist

- ☐ GS2 software versie 2.0.1222 of hoger en GS3 software versie 3.1.1475 of hoger (controleer GreenStar Update Tool en stellarsupport.deere.com op beschikbaarheid van nieuwe software-updates)
- ☐ iTEC Pro activeren
- ☐ Machinesoftware (niet inbegrepen bij de prijs van activering van iTEC Pro)–Alle machineregelaars moeten naar de huidige software worden geüpdated

In Apex (aanbevolen)

- ☐ Namen cliënten, boerderijen en percelen
- ☐ Ga naar GSDNet in Apex. Selecteer, trekkers, werktuigen. Bekijk machine-/werktuigafmetingen (niet alle modellen zijn beschikbaar)
- ☐ Namen trekkers, werktuigen die met iTEC Pro gaan werken
- ☐ Selecteer of maak de buitengrenzen van het perceel waar iTEC Pro gebruikt gaat worden (Grenzen die zijn

gemaakt tijdens het rijden zorgen doorgaans voor een grotere nauwkeurigheid dan grenzen die in Apex zijn gemaakt)

- ☐ Sla de instellingsgegevens op de kaart op

In de cabine

Gebruik het hulpmiddel Geavanceerde setup (toets F); selecteer iTEC Pro om het volgende in te vullen:

- ☐ Cliënt, boerderij, perceel, taak (taak is alleen vereist bij gebruik van Documentatie)
- ☐ Machinetype, model, naam, verbindingstype, draairadius, afmetingen (automatisch ingevuld vanuit GSDNet)
- ☐ Werktuigtype, -model, -naam, -afmetingen (automatisch ingevuld vanuit GSDNet)
- ☐ Recht spoor en andere AutoTrac instellingen
- ☐ Selecteer of maak iTEC Pro volgorden; koppel deze aan de juiste grenzen
- ☐ Selecteer iTEC Pro instellingen voor he kiezen van keerpatroon, gewenst aantal sporen, draairadius van werktuig, overslaan of overlap minimaliseren
- ☐ Stel thuispagina's naar wens in. Er zijn voor iTEC Pro meerdere specifieke pagina's beschikbaar voor bedrijf en afstemming; ¼- en ½-pagina's en plaatsen voor softkeys

Op het perceel

- ☐ Maak of selecteer buitengrens (binnengrenzen zijn optioneel)
- ☐ Maak of selecteer buitenste wendakkergrens
- ☐ iTEC Pro bedienen. Wijzig instellingen (machine-/werktuigafmetingen, draairadius, functie-afstanden etc.) voor goede werking
- ☐ Raadpleeg de naslaggids van iTEC Pro, iTEC Pro tips

RM72004,0000136 -18-30JAN13-1/1

iTEC Pro activeren

Gebruikshandleiding GS2/GS3 display —
Basistoepassingen raadplegen voor activering.

Neem contact op met uw John Deere dealer voor een demonstratie van iTEC Pro.

RM72004,000014C -18-18FEB13-1/1

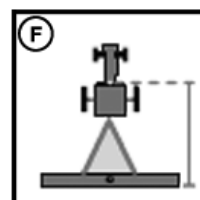
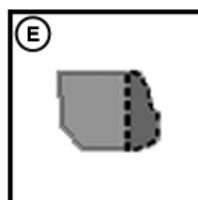
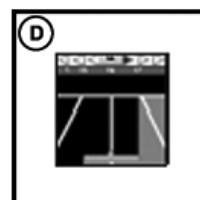
Aan de slag

De softkey MENU (A) geeft toegang tot displaytoepassingen. MENU wordt op elk displayscherm weergegeven.

Selecteer de softkey GREENSTAR (B) om de GS Pro toepassingen te openen.

Selecteer de softkey GS Hoofd (C) om het hulpmiddel Geavanceerde setup te openen. Selecteer andere softkeys (D, E, F) om de vereiste informatie in te voeren:

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| A—Softkey MENU | D—Softkey BEGELEIDING |
| B—Softkey GREENSTAR | E—Softkey KARTE- |
| C—Softkey GREENSTAR | RING/GRENS |
| HOOFD | F—Softkey UITRUSTING |

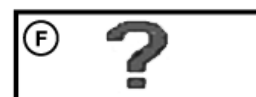


PC13433 —UN—21APR11

RM72004,0000137 -18-21JAN13-1/1

Nuttige toetsen

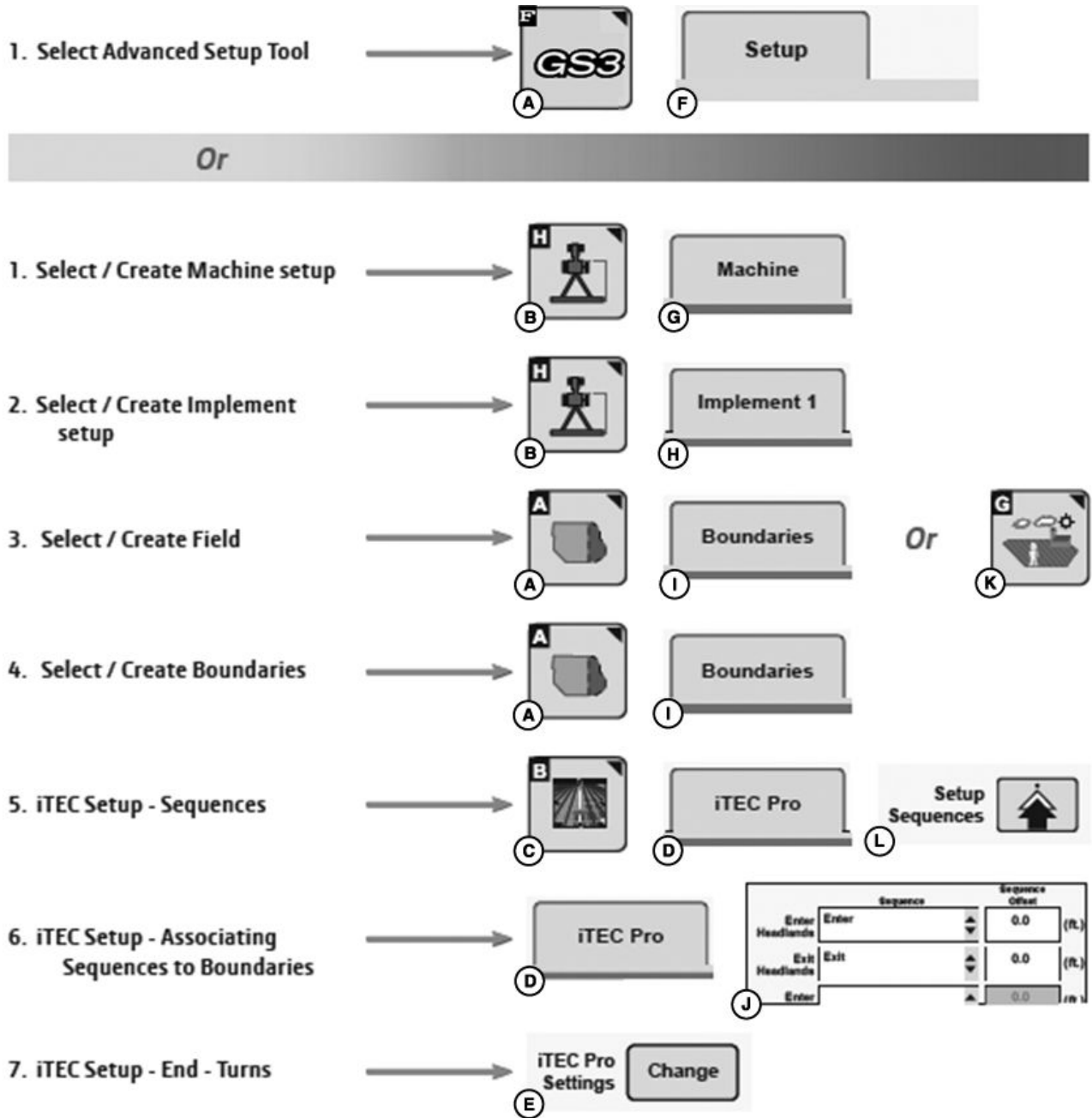
- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| A—Toets Annuleren | E—Toets Volgorde registreren |
| B—Toets Enter | F—Toets Help |
| C—Toets Setup volgorden | G—Toets Diagnose |
| D—Toets Automatisering aan/uit | |



PC9915 —UN—03OCT07

RM72004,0000138 -18-17JAN13-1/1

Stroomschema iTEC Pro setup



A—Softkey Kartering
B—Softkey Uitrusting
C—Softkey Begeleiding
D—Tabblad iTEC Pro

E—Toets Instellingen iTEC Pro
F—Tabblad Setup
G—Tabblad Machine
H—Tabblad Werktuig 1
I— Tabblad Grenzen
J— Velden volgorde aan grenzen
toewijzen

K—Toets Hulpmiddelen
L— Toets Setup volgorden

RM72004,000012D -18-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Hulpmiddel Geavanceerde setup

Softkey MENU >> Softkey GREENSTAR >> Softkey
GREENSTAR HOOFD >> Tabblad Setup

PC8663 —UN—05AUG05



Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



Softkey GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Softkey GREENSTAR HOOFD

PC10629 —UN—10OCT07



Tabblad Setup

Vervolg op volgende pagina

RM72004,000012E -18-25JAN13-1/3

What settings do you want to change?

(E) → Resources	☒	(K) → iTEC Pro	☐
(F) → Machine	☒	(L) Swath Control Pro	☐
(G) → Implement	☒	(M) → Implement Guidance	☐
(H) Documentation	☒	(N) Water Management	☐
(I) → Guidance	☒		
(J) → Boundaries	☐		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics. **Accept** *Indicates required field

GreenStar - Hoofd

What settings do you want to change?

(E) → Resources	☒	(K) → iTEC Pro	☒
(F) → Machine	☒	(L) Swath Control Pro	☐
(G) → Implement	☒	(M) → Implement Guidance	☐
(H) Documentation	☒	(N) Water Management	☐
(I) → Guidance	☒		
(J) → Boundaries	☒		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics. **Accept** *Indicates required field

iTEC Pro

A—Tabblad Setup
B—Tabblad Samenvatting
C—Tabblad Activeringen
D—Tabblad Geheugen
E—Keuzevakje Hulpmiddelen

F—Keuzevakje Machine
G—Keuzevakje Werktuig
H—Keuzevakje Documentatie
I—Keuzevakje Begeleiding

J—Keuzevakje Grenzen
K—Keuzevakje iTEC Pro
L—Keuzevakje Swath Control Pro
M—Keuzevakje Werktuigbegeleiding

N—Keuzevakje Waterbeheer

Het hulpmiddel Geavanceerde setup is bedoeld om de oorspronkelijke configuratie van GS2/GS3 toepassingen te vergemakkelijken en om bestuurders te helpen vertrouwd te raken met de instellingen die voor volledige functionaliteit zijn vereist. Nadat bestuurders het hulpmiddel hebben gebruikt, moeten ze in staat zijn om de gewenste werkzaamheden te starten en uit te voeren en om de instellingen te wijzigen.

Geavanceerde setup kan worden gebruikt om individuele instellingen te wijzigen naarmate de bestuurder de dagelijkse werkzaamheden uitvoert.

De bestuurder kan kiezen welke functies moeten worden geconfigureerd terwijl hij/zij gebruikmaakt van Geavanceerde setup.

- Hulpmiddelen
- Machine
- Werktuig
- Documentatie
- Begeleiding
- Grenzen
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

Selecteer een willekeurige combinatie functies. Als een functie afhankelijk is van andere functies om het systeem volledig werkzaam te maken, zal het systeem de vereiste

functies automatisch selecteren en kan de bestuurder de selectie van deze functies niet ongedaan maken. Als de bestuurder bijvoorbeeld de functie Grenzen heeft geselecteerd, wordt de functie Hulpmiddelen automatisch geselecteerd om de bestuurder te verplichten een cliënt, boerderij en perceel te kiezen.

De functies die door de bestuurder worden geselecteerd, bepalen welke pagina's in de Geavanceerde setup worden opgenomen. Alleen schermen die verband houden met de door de gebruiker geselecteerde functies worden opgenomen.

Voor elke functie is er een lijst met verplichte velden die moeten worden ingevuld en volledig moeten zijn voordat het systeem naar verwachting zal werken. Rode sterretjes geven de verplichte velden aan.

Op grond van de functies die de bestuurder voor de setup heeft geselecteerd, zullen de GS2/GS3 toepassingen bepalen welke velden verplicht zijn voor een geslaagde instelling en deze velden visueel aan de bestuurder aangeven. De bestuurder kan de Geavanceerde setup doorlopen zonder de verplichte velden in te vullen, maar het systeem zal misschien niet goed werken als er geen geldige gegevens in alle verplichte velden zijn ingevoerd.

Voorbeeld Geavanceerde setup, volgende.

Vervolg op volgende pagina

RM72004.000012E -18-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

*** Machine Type**
Tractor

Machine Model
8x30

*** Machine Name**
8430

*** Connection Type**
Rear Pivot Drawbar

*** Machine Turn Radius**
22.0 (ft)

COM Port

*** Turning Sensitivity**
70

Offsets

Change Offsets

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C

Exit Setup

3:48pm

Recording Source
AUTO

Documentation and Coverage

☐ ☐

Memory Used

A—Toets Vorige pagina

B—Toets Volgende pagina

C—Toets Setup afsluiten

Geef pagina's weer met behulp van Vorige, Volgende (A, B). Er worden instructies in de rechterbovenhoek weergegeven.

Paginanummer (2/8) wordt boven Vorige, Volgende weergegeven. Ga terug naar thuispagina van

Geavanceerde setup met behulp van Volgende of Setup afsluiten (C). Sla vereiste velden over door Volgende (B) te selecteren. Het systeem zal misschien niet goed werken als er geen geldige gegevens in verplichte velden zijn ingevoerd.

RM72004,000012E -18-25JAN13-3/3

Setup machine en werktuig

Setup machine

Met Softkey MENU >> Softkey GREENSTAR >> Softkey UITRUSTING kunt u de tabbladen Machine en Werktuig openen.

OPMERKING: Machine- en werktuigafmetingen, met inbegrip van offsets, moeten volgens de instructies in deze handleiding door de bestuurder worden gemeten en ingevoerd. Precieze meting van machine-afmetingen en offsets zijn cruciaal voor een geslaagd gebruik van iTEC Pro.

Wieltrekkers 9030, 9R

OPMERKING: Spoorafwijkingfouten, die leiden tot fouten aan het einde van de bocht of deactivering van het iTEC Pro systeem, kunnen optreden wanneer het iTEC Pro systeem wordt gebruikt om automatische bochten aan het einde van een rij te maken op 9030- en 9R-wieltrekkers.

9030- en 9R-wieltrekkers maken minder snelle automatische bochten dan handmatige bochten. Spoorafwijkingfouten kunnen optreden tijdens automatische bochten aan het einde van een rij. De significantste fouten treden op tijdens peervormige bochten terwijl er kleinere werktuigen worden getrokken. Beperk fouten en behoud een optimale geschatte rijafstand door:

- de snelheid van de machine aan het einde van een bocht te verlagen
- gebruik te maken van een keerpatroon waarbij het overslaan van trajecten is toegestaan en het maken van eenvoudige bochten mogelijk is

Neem contact op met uw John Deere dealer voor hulp met de automatisering van keren op 9030- en 9R-wieltrekkers.

OPMERKING: Het iTEC Pro systeem is niet goedgekeurd voor gebruik als de 9030- en 9R-wieltrekkers een configuratie met meerdere werktuigen trekken.

PC8663 —UN—05AUG05



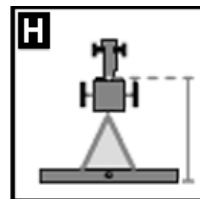
Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



Softkey GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Softkey UITRUSTING

Het iTEC Pro systeem is niet goedgekeurd voor gebruik met 9030- en 9R-wieltrekkers die luchtzaaimachines trekken met gesleepte air carts in situaties waarin overgeslagen sporen niet zijn toegestaan. De nauwkeurigheid van keerpaden en algemene prestaties in het perceel zijn mogelijk niet aanvaardbaar met de configuratie met meerdere werktuigen, tenzij de situatie toelaat dan minstens één spoor kan worden overgeslagen.

Neem contact op met uw John Deere dealer voor hulp met de automatisering van keren op 9030- en 9R-wieltrekkers wanneer er een configuratie met meerdere werktuigen wordt gebruikt.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000127 -18-18FEB13-1/5

Tabblad Machine

A—Tabblad Machine
B—Tabblad Werktuig 1
C—Tabblad Werktuig 2 (wordt niet voor iTEC Pro gebruikt)
D—Vervolgkeuzemenu Machinetype

E—Vervolgkeuzemenu Machinemodel
F—Vervolgkeuzemenu Machinenaam
G—Vervolgkeuzemenu Verbindingstype
H—Invoervak Draairadius machine

I—Invoervak Keergevoeligheid
J—Toets COM-poort
K—Toets Offsets wijzigen
L—Vervolgkeuzemenu Registratiebron
M—Toets Registratie/Pauze

OPMERKING: Maak een nieuwe machinenaam (F) voordat u iTEC Pro instelt. Machinegegevens die in iTEC Pro worden ingevoerd, worden met de machinenaam opgeslagen.

Meet afmetingen en offsets van de geselecteerde machine.

Voor het tabblad Machine (A) is de volgende informatie vereist:

- Type
- Model
- Naam
- Offsets

Type machine—Selecteer "Trekker".

Machinemodel—Selecteer het modelnummer of voer dit in.

Machinenaam—Voer een unieke naam in om de gebruikte machine duidelijk te kunnen identificeren. Als er twee 8430-trekkers aan het werk zijn, kunnen de machinenaam "John" en "Deere", "8430-1" en "8430-2" of "1" en "2" zijn. Instellingen in verband met de trekker zoals draairadius, keergevoeligheid, en afmetingen worden met de machinenaam opgeslagen.

Verbindingstype—Selecteer de voorste en achterste connector.

Vervolg op volgende pagina

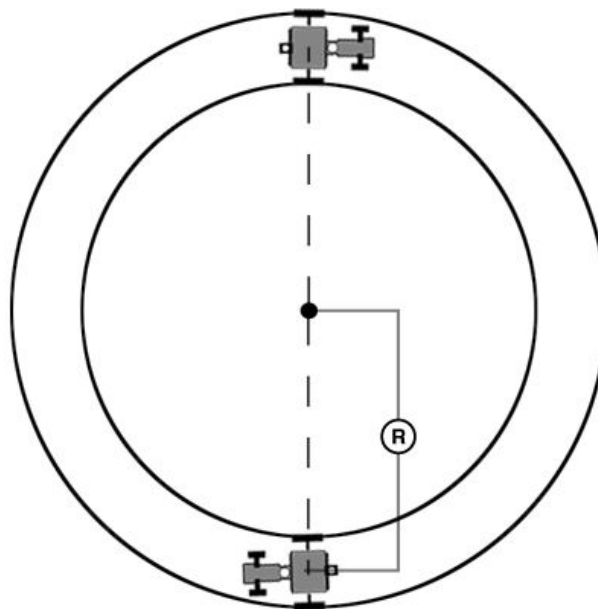
RM72004,0000127 -18-18FEB13-2/5

PC13411 —JUN—20APR11

Draairadius machine — Hoe scherp de machine kan keren zonder bevestigd werktuig en zonder remkracht uit te oefenen. De draairadius is de helft van de diameter gemeten bij het middelpunt van de achteras van een rijgewastrekker of het zwenkpunt op rupsen en 4WD trekkers. Voorbeeld: 8030-wieltrekkers hebben een minimale draairadius van 6,1- 6,7 m (20 - 22 ft). Kies een getal om mee te beginnen en wijzig dit naar behoefte met het oog op de nauwkeurigheid. Raadpleeg de scenario's in de hoofdstukken Keerpatronen en Typen voor meer informatie.

iTEC Pro keert op grond van de grootste draairadius: die van de machine of die van het werktuig. Voorbeeld: als de draairadius van de trekker 6,7 m (22 ft) is en de draairadius van het werktuig 7,6 m (25 ft), dan keert iTEC Pro met een draairadius van 7,6 m (25 ft).

Keergevoeligheid — Stuurgevoeligheidsinstelling van AutoTrac bij geautomatiseerd keren van de machine. Deze kan door de bestuurden worden afgesteld om de prestaties te verbeteren (standaardwaarde 70). Een lage gevoeligheid is minder agressief en een hoge gevoeligheid is meer agressief.



R—Draairadius machine

PC10634 — UN—100CT07

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000127 -18-18FEB13-3/5

Machine-offsets

Machine Offsets

E

**Non-Steering
Location**

Rear Axle

F

A
0.000

(m)

B
0.00

(m)

C
0.00

(m)

D
0.00

(m)

A Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

B In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

C In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

D Vertical distance from the GPS receiver to the ground
Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

PG16515 LIN-28 JAN13

A—Laterale afstand van hartlijn van machine tot GPS-ontvanger

B—Inline afstand van niet-sturende as (keerpunt van machine voor trekker op rupsen) tot GPS-ontvanger

C—Inline afstand van niet-sturende as (keerpunt van machine voor trekker op rupsen) tot verbindingspunt werktuig

D—Verticale afstand van GPS-ontvanger tot de grond (alleen voor gebruik met de Surface Water Pro-toepassingen)

E—Wisseltoets Offsets

F—Vervolgkeuzemenu Niet-sturende locatie

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000127 -18-18FEB13-4/5

OPMERKING: Machine- en werktuigafmetingen, met inbegrip van offsets, moeten volgens de instructies in deze handleiding door de bestuurder worden gemeten en ingevoerd. Precieze meting van machine-afmetingen en offsets zijn cruciaal voor een geslaagd gebruik van iTEC Pro.

1. Druk op de toets Offsets wijzigen op het scherm Setup machine.
2. Machine-offsets invoeren:
 - Laterale afstand van hartlijn van machine tot GPS-ontvanger (A)
 - Inline afstand van niet-sturende as (keerpunt van machine voor trekker op rupsen) tot GPS-ontvanger (B)

OPMERKING: Het werktuigverbindingpunt (C) is het punt waar de trekker met het werktuig is verbonden (trekhaak, trekkinrichting), behalve op zwenkende werktuigen met tweekpuntsmontage (grote pootmachine). In dat geval meet u de afstand tot het zwenkpunt achter de trekkinrichting.

- Inline afstand van niet-sturende as (keerpunt van machine voor trekker op rupsen) tot verbindingpunt werktuig (C)
- Verticale afstand van GPS-ontvanger tot de grond (D) (alleen voor gebruik met de Surface Water Pro-toepassingen)

RM72004,0000127 -18-18FEB13-5/5

Setup werktuig

OPMERKING: Controleer de setup van het werktuig, met inbegrip van hydraulische aansluitingen voordat u iTEC Pro gaat gebruiken. Wijzigingen in de setup van het werktuig kan onverwacht gedrag veroorzaken tijdens het gebruik van iTEC Pro.

Gebruik het tabblad Werktuig 1 voor het invoeren van gegevens. iTEC Pro gebruikt de gegevens die in het tabblad Werktuig 2 zijn ingevoerd, niet.

Softkey MENU >> softkey GREENSTAR >> softkey UITRUSTING >> tabblad Werktuig 1 (A)

BELANGRIJK: Machine- en werktuigafmetingen, met inbegrip van offsets, moeten volgens de instructies in deze handleiding door de bestuurder worden gemeten en ingevoerd. Precieze meting van machine-afmetingen en offsets zijn cruciaal voor een geslaagd gebruik van iTEC Pro.

A—Tabblad Werktuig 1

PC8663 —UN—05AUG05



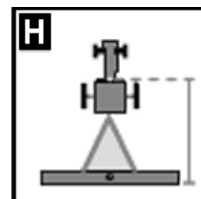
Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



Softkey GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Softkey UITRUSTING

PC16487 —UN—28JAN13



Tabbladen Werktuig

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000149 -18-28JAN13-1/7

Tabblad Werktuig

GreenStar - Equipment

A Machine
B Implement 1
C Implement 2

Implement Type

Planter D

Implement Model

1790 E

Implement Name

1790 - 12R30 Drawbar F

Offsets

G Change Offsets

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) H Change Widths

~12

A—Tabblad Machine
B—Tabblad Werktuig 1
C—Tabblad Werktuig 2 (wordt niet voor iTEC Pro gebruikt)

D—Vervolgkeuzemenu Werktuigtype
E—Vervolgkeuzemenu Werktuigmodel

F—Vervolgkeuzemenu Werktuignaam
G—Toets Offsets wijzigen
H—Toets Breedtes wijzigen

OPMERKING: Maak een nieuwe werktuignaam (F) voordat u iTEC Pro instelt. Werktuiggegevens die in iTEC Pro worden ingevoerd, worden met de werktuignaam opgeslagen.

Meet afmetingen en offsets van het geselecteerde werktuig.

Tabblad werktuig 2 wordt niet voor iTEC Pro gebruikt. Het wordt uitsluitend ter informatie getoond.

Voor het tabblad Werktuig 1 is de volgende informatie vereist:

- Type

- Model
- Naam
- Offsets

Werktuigtype—Selecteer het type in de vervolgkeuzelijst.

Werktuigmodel—Selecteer het modelnummer of voer dit in.

Werktuignaam—Voer een unieke naam in om het gebruikte werktuig duidelijk te kunnen identificeren. Werktuiggegevens worden met de werktuignaam opgeslagen.

Vervolg op volgende pagina

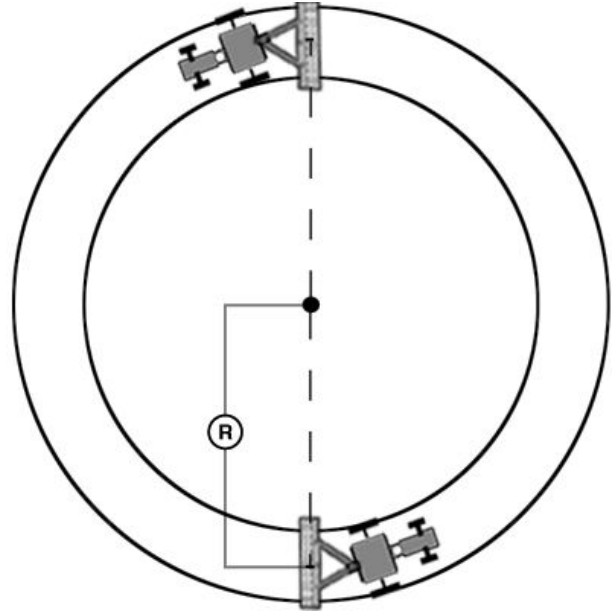
RM72004,0000149 -18-28JAN13-2/7

PC13440—UN—21APR11

Draairadius werktuig—De afstand voor de draairadius van het werktuig geeft aan iTEC Pro aan hoe nauw de bocht van de machine kan zijn met een werktuig bevestigd. De draairadius van het werktuig bepaalt welke soort bocht aan het einde van een traject zal worden gemaakt.

Om de radius te verkrijgen, deelt u de diameter van de bocht door 2. iTEC Pro vergelijkt de draairadius van de trekker en de draairadius van het werktuig en gebruikt de grootste van deze twee waarden.

R—Draairadius werktuig



PC9905—UN—05FEB07

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000149 -18-28JAN13-3/7

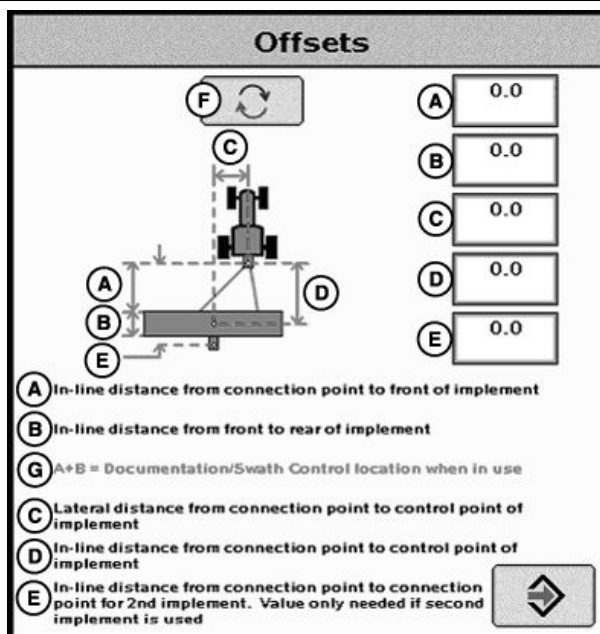
Werktuig-offsets

Werktuig-offsets — Worden gebruikt om de werkelijke positie van het werktuig t.o.v. de trekker te definiëren. Dit is belangrijk om er zeker van te zijn dat het werktuig na het keren met het perceel is uitgelijnd en om te bepalen waar het werktuig zich bevindt voor de functie Overslaan minimaliseren en Overlap minimaliseren (Instellingen wijzigen op tabblad Machine raadplegen).

- Inline afstand van verbindingspunt tot voorkant van werktuig (A). Op getrokken werktuigen kan dit worden gezien als de disselboom. Nauwkeuriger gezegd is dit in feite de afmeting vanaf de penbout tot aan de voorkant van waar het werk plaatsvindt (bv.: voorste rij tanden van cultivator of punt waar het zaad valt bij een pootmachine). Voor pootmachines met tweepuntsmontage, meten vanaf het punt waar de pootmachine zwenkt, net achter de tweepuntsmontage.
- Werklength van werktuig (B). Op grondbewerkingsmachines is dit de afstand van de voorste rij schijven of tanden tot de achterste rij. Op een standaard pootmachine of getrokken veldspuit, is deze afmeting 0 - het zaad valt in elke rij op hetzelfde punt en de veldspuit heeft mondstukken op hetzelfde punt van de boom. Afmeting (A) moet dan worden verlengd tot de plaats waar het zaad valt of tot de boom van de veldspuit.
- Laterale afstand van verbindingspunt tot regelpunt van werktuig (C). Dit is de laterale afstand van het middelpunt van de trekker tot het middelpunt van het werktuig; deze waarde is 0,0 op de meest voorkomende werktuigen. Met deze afmeting wordt de bestuurder attent gemaakt op mogelijke botsingen. Deze waarde is van essentieel belang om goed te keren en moet eventueel worden bijgesteld.

OPMERKING: Voorbeelden van machines met afwijkend middelpunt zijn maaiers/kneuzers en de meeste 'split row' pootmachine met een even aantal rijen van 15 inch (bv.: 24R15 of 32R15) tenzij de dwarsstang van de trekkinrichting afstelbaar is.

- Inline afstand van verbindingspunt tot regelpunt van werktuig (D). In vele gevallen gaat deze afstand van het



- A—Inline afstand van verbindingspunt tot voorkant van werktuig
B—Inline afstand van voor- tot achterkant van werktuig
C—Laterale afstand van verbindingspunt tot regelpunt van werktuig
D—Inline afstand van verbindingspunt tot regelpunt van werktuig

- E—Inline afstand van verbindingspunt tot verbindingspunt voor tweede werktuig. Waarde alleen vereist als tweede werktuig wordt gebruikt
F—Wisseltoets Offsets
G—A+B Documentatie/Swath Control locatie wanneer in gebruik

verbindingspunt tot de draagwielen. Meet deze afstand met het werktuig op de hoogte waarop het zich normaal bevindt bij het keren om goed te keren

OPMERKING: Deze afmetingen moeten eventueel in de praktijk worden bijgesteld.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000149 -18-28JAN13-4/7

PC11071 —UN—29FEB08

Spoorafstand

Spoorafstand

A—Toets Spoorafstand
B—Werktuigbreedte
C—Spoorafstand

D—Fysieke breedte
E—Aantal aandrijfsecties
F—Werktuigbreedte (aantal rijen)

G—Spoorafstand (aantal rijen)
H—Rijbreedte
I—Rijbreedte

Breedtes wijzigen — Wordt gebruikt voor het invoeren van de werktuigbreedte en spoorafstand voor begeleiding. Deze waarde wordt ook gebruikt voor het berekenen van de totale oppervlakte om de werkzaamheid te documenteren. Verifieer het werktuigtype, het werktuigmodel, de werktuignaam en de werktuigbreedte en de spoorafstand bij het verwisselen van werktuigen. De werktuigbreedte en spoorafstand zijn onderling afhankelijk.

OPMERKING: De werktuigbreedte kan bij bepaalde regelaars, bv. SeedStar, afkomstig zijn van de regelaar.

Werktuigbreedte en spoorafstand definiëren. De werktuigbreedte en spoorafstand kunnen op twee manieren worden gedefinieerd: voer de werkbreedte van het werktuig in of het aantal rijen en de afstand tussen de rijen. Druk op de toets (ft)/(rijen) (A) om tussen deze twee te wisselen.

- **Werktuigbreedte (ft)** — voer totale werkbreedte van het werktuig in.
- **Werktuigbreedte (rijen)** — voer het aantal rijen en de afstand tussen de rijen in.

Spoorafstand — Wordt gebruikt bij begeleiding om aan te geven hoever elk traject van het vorige verwijderd is. Het wordt op dezelfde wijze als de werktuigbreedte ingevoerd. Bij een "perfecte" tussenruimte tussen de trajecten of rijen tussen de trajecten is deze afstand dezelfde als de werktuigbreedte. Om overlap bij bodembewerken of

sputten te verzekeren, of om rekening te houden met enige GPS-drift, kunt u de spoorafstand kleiner maken dan de werktuigbreedte.

Fysieke breedte — De werkelijke breedte van het gehele werktuig tijdens gebruik in het perceel wanneer het werktuig omhoog is gebracht. Deze is soms groter dan de werktuigbreedte. Voorbeeld: De markeringsarmen op een pootmachine zijn breder dan de werkbreedte van het werktuig.

BELANGRIJK: Het iTEC Pro systeem gebruikt breedte-afmetingen om een bestuurder attent te maken op mogelijke intersecties van het werktuig met een ontoegankelijke grens. De bestuurder moet nog steeds alert zijn op mogelijke botsingen als het werktuig soms breder is dan de ingevoerde afmeting (bv.: neergelaten markeringsarm). Als markeringsarmen in het perceel worden gebruikt, voegt u de breedte van beide markeringsarmen toe om waarschuwingen bij mogelijke intersecties te verzekeren.

OPMERKING: Als het keren op UIT staat of Parallele spoorvolgning wordt gebruikt, wordt geen detectie van intersecties weergegeven.

Als buffer voor het vermijden van obstakels voegt iTEC Pro een extra fysieke breedte aan weerszijden van het werktuig toe om meerdere factoren, waaronder GPS-drift, te compenseren.

Signaal	Fysieke breedte (bij benadering) die aan het voertuig wordt toegevoegd
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

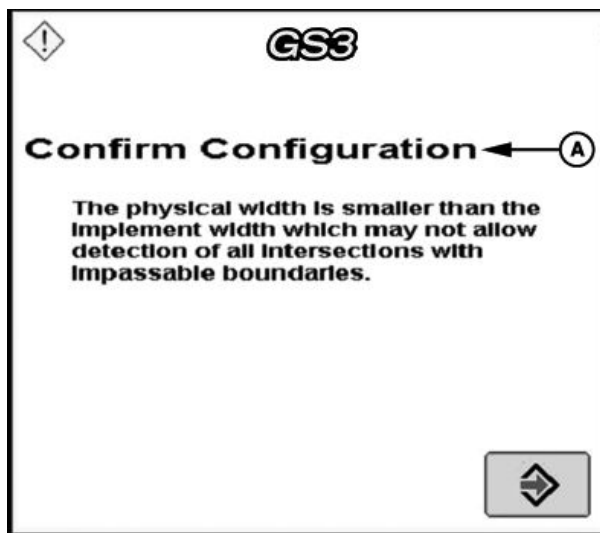
Tabel fysieke breedte

RM72004,0000149 -18-28JAN13-6/7

OPMERKING: Als de fysieke breedte kleiner is dan de breedte van het werktuig (werkbreedte), verschijnt er een bericht om erop te wijzen dat dit meestal niet juist is. Voorbeeld: een 16R30-pootmachine is fysiek breder dan de werkbreedte van 12,2 m (40 ft).

Een voorbeeld van een werkbreedte die groter is dan de fysieke breedte betreft een droge kunstmeststrooimachine — deze spreidt veel verder dan de fysieke breedte van de buggy.

A—Configuratie bevestigen
— De fysieke breedte is kleiner dan de werktuigbreedte waardoor mogelijk geen detectie van alle intersecties met ontoegankelijke grenzen mogelijk is.



PC13477—UN—25APR11

RM72004,0000149 -18-28JAN13-7/7

Setup grenzen

Beschrijving grenstype

OPMERKING: Voor nauwkeurig gebruik van iTEC Pro zijn nauwkeurige grensbeschrijvingen vereist. Verifieer grenzen voordat u iTEC Pro gaat gebruiken.

Beschikbare grenstypen

- Buiten (verplicht)
 - Buitenste wendakker (verplicht)
- Binnen (optioneel)
 - Toegankelijke binnengrens

- Ontoegankelijke binnengrens
- Binnenste wendakkers (verplicht als ontoegankelijke binnengrenzen worden gebruikt)

De wendakkers worden gebruikt om volgorden en bochten te activeren. Ook toegankelijke binnengrenzen worden gebruikt om volgorden te activeren. Wanneer iTEC Pro met AutoTrac en bochten werkt, worden intersecties met ontoegankelijke grenzen bewaakt en wordt de bestuurder tijdig gewaarschuwd als er een uitwijkende actie nodig is.

RM72004.000012F -18-18FEB13-1/1

Tabblad Grenzen

PC16540 —UN—01FEB13

OPMERKING: Grenzen moeten nauwkeurig zijn, anders kan het iTEC Pro-systeem de functies niet nauwkeurig op de grond uitvoeren.

Op het tabblad GRENZEN kunt u buitengrenzen van percelen alsmede binnengrenzen en wendakkergrenzen registreren. De grenzen dienen om de oppervlakte te berekenen; ze worden op de gegevenskaart opgeslagen om in de APEX desktopsoftware van John Deere te worden ontladen. De wendakkers en andere grenzen moeten nauwkeurig zijn om de functies van iTEC Pro nauwkeurig te laten verlopen. Voor de grootste nauwkeurigheid moeten de buitengrenzen worden afgereden.

Geef in het keuzevakje INDICATOR WENDAKKER aan of u de indicator aan of uit wilt hebben. Deze telt de afstand af tot aan de volgende wendakker op de Begeleidingskaart.

Grens wendakker — Op het tabblad Begeleidings-aanzicht worden de wendakkers met roze stippellijnen aangegeven om te laten zien waar de wendakkers zich



bevinden op de kaarten en perspectiefaanzichten. Alleen buitengrenzen en ontoegankelijke binnengrenzen kunnen een wendakkergrens hebben. Wendakkers zijn verplicht nabij de buitengrens en rond eventuele ontoegankelijke binnengrenzen; hierop zijn de afstanden in Volgorden, Functies en Offsets bij keren gebaseerd.

Wendakkergrenzen kunnen worden afgereden of als een offset van de buiten- of binnengrens worden ingevoerd. iTEC Pro zal de volgorden nauwkeuriger uitvoeren als de wendakkers nauwkeurig worden aangemaakt.

RM72004.0000135 -18-18FEB13-1/1

Grensscherm

Softkey MENU >> softkey GREENSTAR >> softkey KARTERING >> tabblad GRENZEN

Gebruik Grenzen om de volgende informatie in te voeren:

OPMERKING: *Cliënt, Boerderij en Perceel kunnen ook op het scherm worden aangemaakt door NIEUW in het vervolgkeuzemenu te selecteren.*

- Cliënt (instellen in Apex of als Speciale naam)
- Boerderij (instellen in Apex of als Speciale naam)
- Perceel (instellen in Apex of als Speciale naam)
- Type
- Wendakkergroep
- Aanmaakmethode
- Indicator wendakker
- Naam
- Keuzevakje Toegankelijke/ontoegankelijke grens (voor binnengrenzen)
- Grens-offset
- Grenskaart
- Registratie

Wanneer iTEC Pro met AutoTrac en bochten werkt, worden intersecties met ontoegankelijke grenzen bewaakt en wordt de bestuurder tijdig gewaarschuwd als er een uitwijkende actie nodig is.

PC8663 —UN—05AUG05



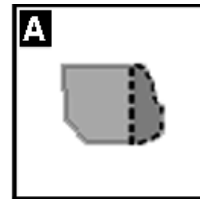
Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



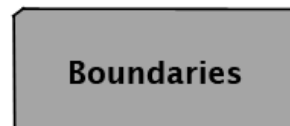
Softkey GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Softkey KARTERING

PC10632 —UN—15JUL08



Tabblad Grenzen

RM72004,0000130 -18-18FEB13-1/1

Grenstype

OPMERKING: *De gedefinieerde wendakkers moeten voldoende groot zijn om de machine en het werktuig te laten omkeren zonder de remmen te gebruiken.*

Buitengrens (verplicht) — De omtrek van het perceel

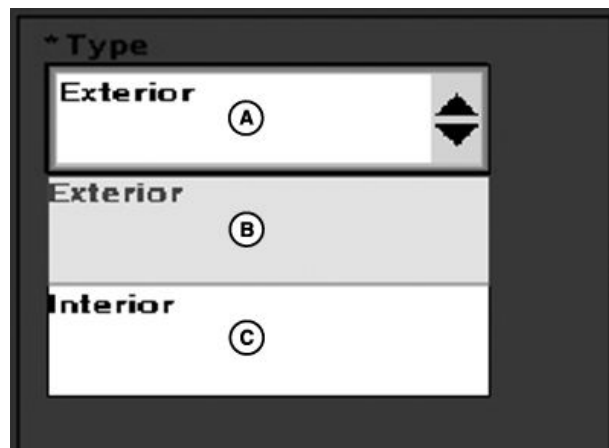
Buitenste wendakker (verplicht) — De eindrijen langs de kanten van het perceel waar het keren plaatsvindt

Grenstype kan in WENDAKKER worden veranderd als een buiten- of binnengrens geselecteerd is. Bij een van deze selecties verandert het scherm in de onderstaande schermen.

Toegankelijke binnengrens — De omtrek van een gebied binnen het perceel dat niet bebouwd wordt maar met de machine en het werktuig kan worden gekruist. Voorbeeld: waterloop.

Ontoegankelijke binnengrens — De omtrek van een gebied binnen het perceel dat niet bebouwd wordt en niet met de machine en het werktuig kan worden gekruist

Binnenste wendakker — De eindrijen of keerrijen rond een ontoegankelijke binnengrens



A—Vervolgkeuzemenu
Grenstype
B—Selectie Buitengrens

C—Selectie Binnengrens

PC16516 —UN—28JAN13

Vervolg op volgende pagina

RM72004,000017E -18-18FEB13-1/2

A—Tabblad Kaarten

B—Tabblad Grenzen

C—Tabblad Vlaggen

D—Vervolgkeuzemenu Cliënt

E—Vervolgkeuzemenu Boerderij

F—Vervolgkeuzemenu Perceel

G—Vervolgkeuzemenu Type

H—Vervolgkeuzemenu

Wendakkergroep

I—Vervolgkeuzemenu

Aanmaakmethode

J—Keuzevakje Indicator

wendakker

K—Invoervak Grens-offset

L—Wisselen ontvanger-offset

M—Registratie/Pauze

N—Registratie stoppen

Wendakkergroep — Een combinatie van een of meer wendakker grenzen die verwant zijn. Verschillende werkzaamheden kunnen verschillende wendakker groepen gebruiken. Er kan bijvoorbeeld een pootmachinegroep zijn waarin de wendakkers 36,6 m (120 ft) zijn, en een cultivatorgroep waarin de wendakkers 27,4 m (90 ft) zijn. Voor verschillende werkzaamheden in het perceel kunnen verschillende wendakkers vereist zijn.

Aanmaakmethode—Opties voor buitenste wendakker zijn:

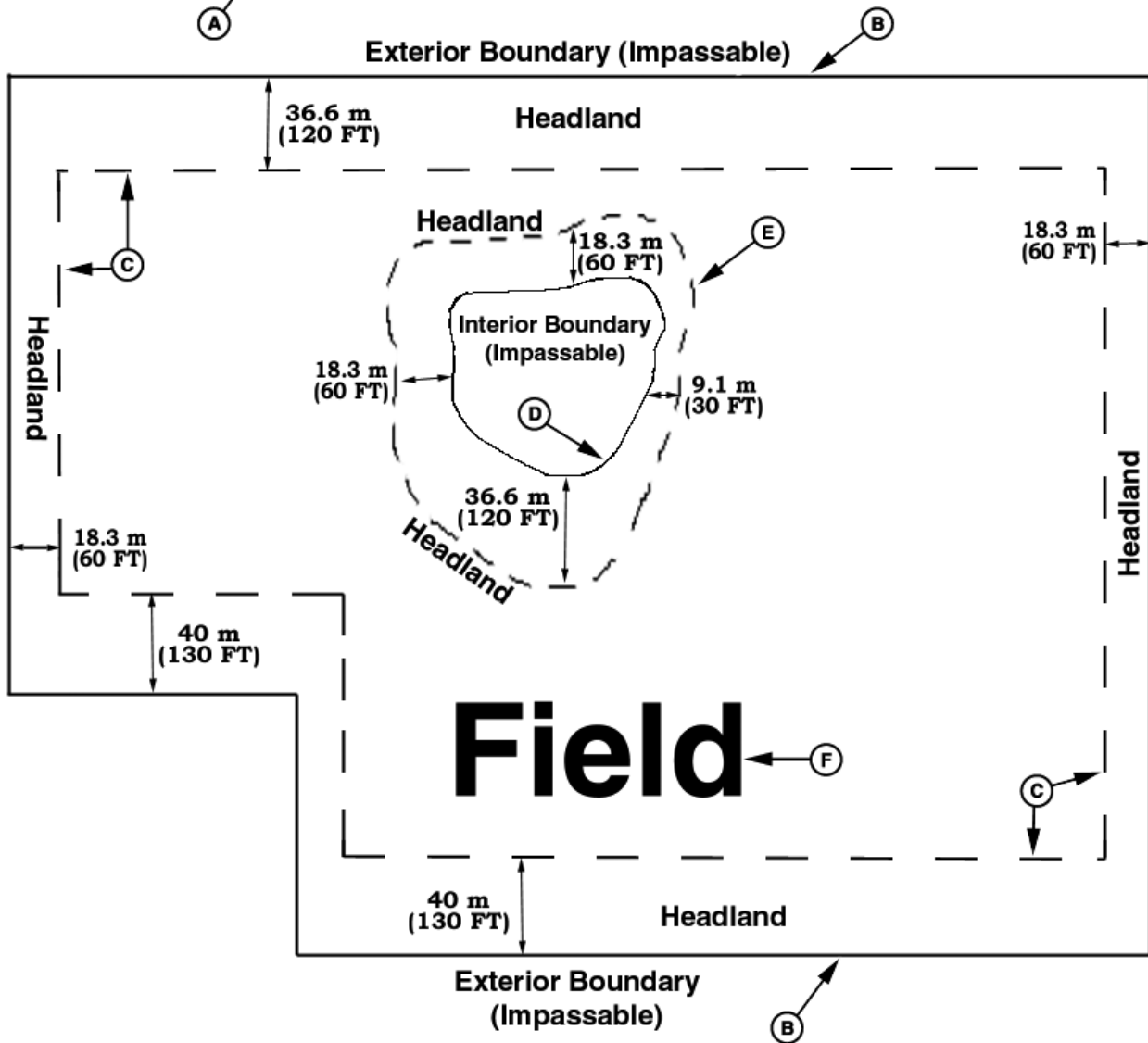
- Bovenste en onderste offsets: rijenrichting (graden), afstanden offsets bovenste/onderste buitenste wendakkers instellen
- Constante offset: één offset-afstand voor alle buitenste wendakkers instellen
- Gereden: rijd de machine langs de buitenste wendakker grens

RM72004,000017E -18-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Afgereden wendakker-offsetgrens

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



PC10493—UN—18FEB13

A—Afgereden grens (grenzen van verschillende grootte)

B—Buitengrens (ontoegankelijk)
C—Buitenste wendakker

D—Binnengrens (ontoegankelijk)
E—Binnenste wendakker

F—Perceel

Een buitengrens aanmaken

1. Selecteer softkey KARTERING >> tabblad GRENZEN.
2. Selecteer cliënt, boerderij en perceel in de vervolgkeuzemenu's.
3. Kies in het vervolgkeuzemenu het TYPE grens dat u wilt afrijden.
4. Selecteer AFGEREDEN in het vervolgkeuzemenu voor de aanmaakmethode voor buitenste wendakkers

of vink het keuzevakje bij GRENS AFRIJDEN aan voor binnenste wendakkers.

5. Voer de afstand vanaf de GPS-ontvanger tot aan de rand van het perceel. Dit kan bij het eerste traject rond het perceel gebeuren; de afstand is dan de helft van de werktuigbreedte.
6. Kies of de grens links of rechts van de ontvanger van de trekker zal liggen, of links of rechts van de berekende positie van het werktuig.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000132 -18-18FEB13-1/3

7. Druk minstens één seconde op de toets Registratie/Pauze nadat de machine vooruit begint te rijden rond het gedeelte van het perceel waarvan de grens wordt geregistreerd. Het registratielampje moet rood en roze knipperen terwijl de registratie ingeschakeld is. Als u de registratie moet pauzeren teneinde om een obstakel heen te rijden, drukt u op de toets Registratie/Pauze. Het registratielampje gaat continu rood branden. Als u opnieuw op de toets Registratie/Pauze drukt, wordt de registratie hervat. De grens zal een rechte lijn zijn tussen het punt waarop de registratie werd gepauzeerd en waar hij werd hervat.

OPMERKING: De grens moet rond een obstakel worden geregistreerd zodat iTEC Pro de bestuurder voor dergelijke obstakels kan waarschuwen.

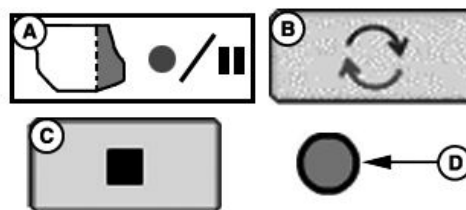
8. Als de registratie op een recht stuk grens is gestart, kan op de toets Stop worden gedrukt nadat de laatste bocht nabij het rechte stuk is genomen. Als de registratie in een hoek is gestart, drukt u op de toets Stop net vóór het punt waarop de registratie is gestart. Let erop dat het punt waarop de registratie is gestopt het startpunt van de registratie niet kruist. De grens wordt voltooid door op de stop-toets te drukken, waardoor een rechte lijn tussen het stoppunt en het startpunt wordt weergegeven.

RM72004.0000132 -18-18FEB13-2/3

OPMERKING: Bij het wisselen van de toets om van registratiepositie te veranderen, moet de registratie **GEPAUZEERD** of **UIT** zijn.

Selecteer de wisseltoets om links of rechts van de ontvanger van de trekker of het werktuig te registreren. Als dit vanaf het werktuig wordt ingesteld, zal de locatie links of rechts van de achterkant van het werktuig zijn.

PC10501A —UN—21OCT08



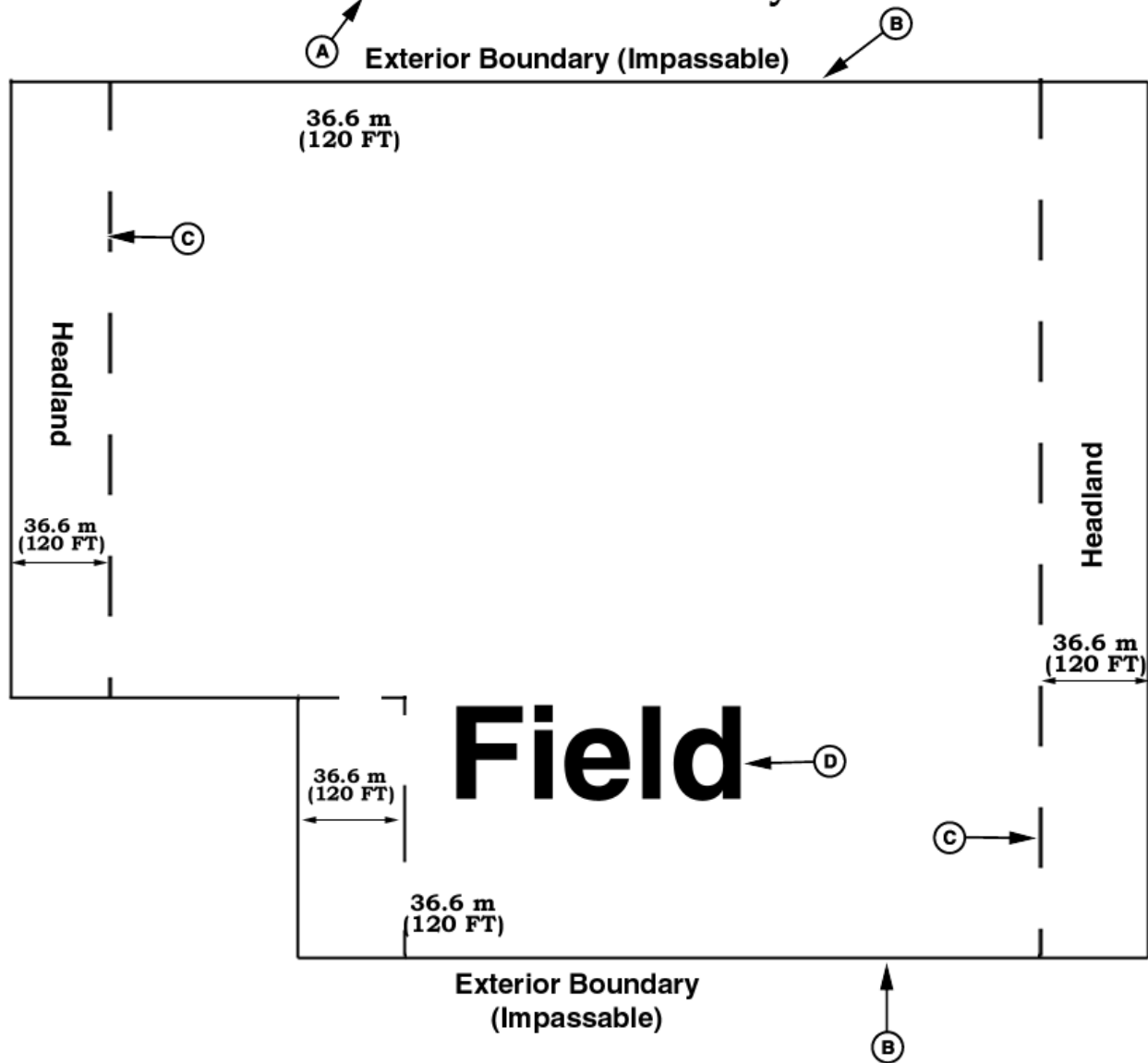
A—Toets Registratie/Pauze
B—Wisseltoets

C—Toets Registratie stoppen
D—Indicatielampje Registratie

RM72004.0000132 -18-18FEB13-3/3

Bovenste en onderste offsets grens

Top and Bottom Offset
Headland Boundary



PC-10567A—UN—21OCT08

A—Bovenste en onderste offset
wendakkergrans B—Buitengrens (ontoegankelijk) C—Buitenste wendakker
D—Perceel

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000133 -18-24JAN13-1/3

A—Tabblad Kaarten
B—Tabblad Grenzen
C—Tabblad Vlaggen
D—Vervolgkeuzemenu Cliënt

E—Vervolgkeuzemenu Boerderijnaam
F—Vervolgkeuzemenu Perceelnaam
G—Vervolgkeuzemenu Grenstype

H—Vervolgkeuzemenu Wendakkergroepnaam
I— Vervolgkeuzemenu Aanmaakmethode
J— Keuzevakje Indicator wendakker

K—Toets wendakkerinstellingen

Bovenste en onderste wendakkers aanmaken

1. Maak of selecteer een buitengrens.
2. Kies Buitenste wendakker in de vervolgkeuzelijst TYPE.

OPMERKING: De optie Aanmaakmethode (I) is niet beschikbaar wanneer Binnenste wendakker is geselecteerd in de vervolgkeuzelijst TYPE (G).

3. Voer de naam van de wendakkerrens in de vervolgkeuzelijst WENDAKKERGROEP in. Per perceel kunnen meerdere wendakkergrenzen worden opgeslagen voor verschillende werktuigbreedtes. Voorbeeld: Wendakkergroep planten zou 24,4 m (80 ft) voor een 16R30 zijn als twee trajecten worden afgelegd.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000133 -18-24JAN13-2/3

PC13410—UN—20APR11

4. Selecteer WENDAKKERINSTELLINGEN om Rijenrichting, Offset X en Offset Y aan te passen. Dit zijn standaardinstellingen voor geschatte rijenrichtingen in het perceel en de breedte van wendakkers op uiteinden X en Y van het perceel.

De ingevoerde richting hoeft niet precies de juiste richting te zijn. In het voorbeeld ziet u dat wanneer de richting van uw AutoTrac A-B lijn 85 graden is, worden wendakkers aangemaakt aan de oostelijke en westelijke zijde van het perceel door het invoeren van 90 graden. Als tijdens de grondbewerking op 30 graden vanaf het oosten en westen wordt gewerkt, zal het invoeren van 120 graden wendakkers aan alle zijden van het perceel opleveren. In dit geval kunnen ook Constante offset wendakkers worden gebruikt.

De nodige inspanningen zijn geleverd om de meest logische wendakkers aan te maken op basis van de manier wordt het perceel normaal wordt bebouwd. Als de gewenste wendakkers niet worden verkregen, dient de rijenrichting verschillende graden dicht bij de rijrichting te worden gebracht. Als dit nog geen voldoening geeft, moet een afgereden wendakkergrans worden geregistreerd.

OPMERKING: Wendakkers worden aangemaakt als de richting van de rijen meer dan 15 graden van een zijkant van het perceel is. De bovenste en onderste wendakkers worden als offsets berekend en zijn mogelijk niet voor alle percelen geschikt.

Als onderste en bovenste offsets voor wendakkers worden gebruikt, zullen de gegenereerde zijlijnen de bestuurder een bocht doen nemen.

De standaard voor offsets X en Y is tweemaal de breedte van het werktuig, zoals ingevoerd vanuit de

A—Rijenrichting
B—Offset X

C—Offset Y

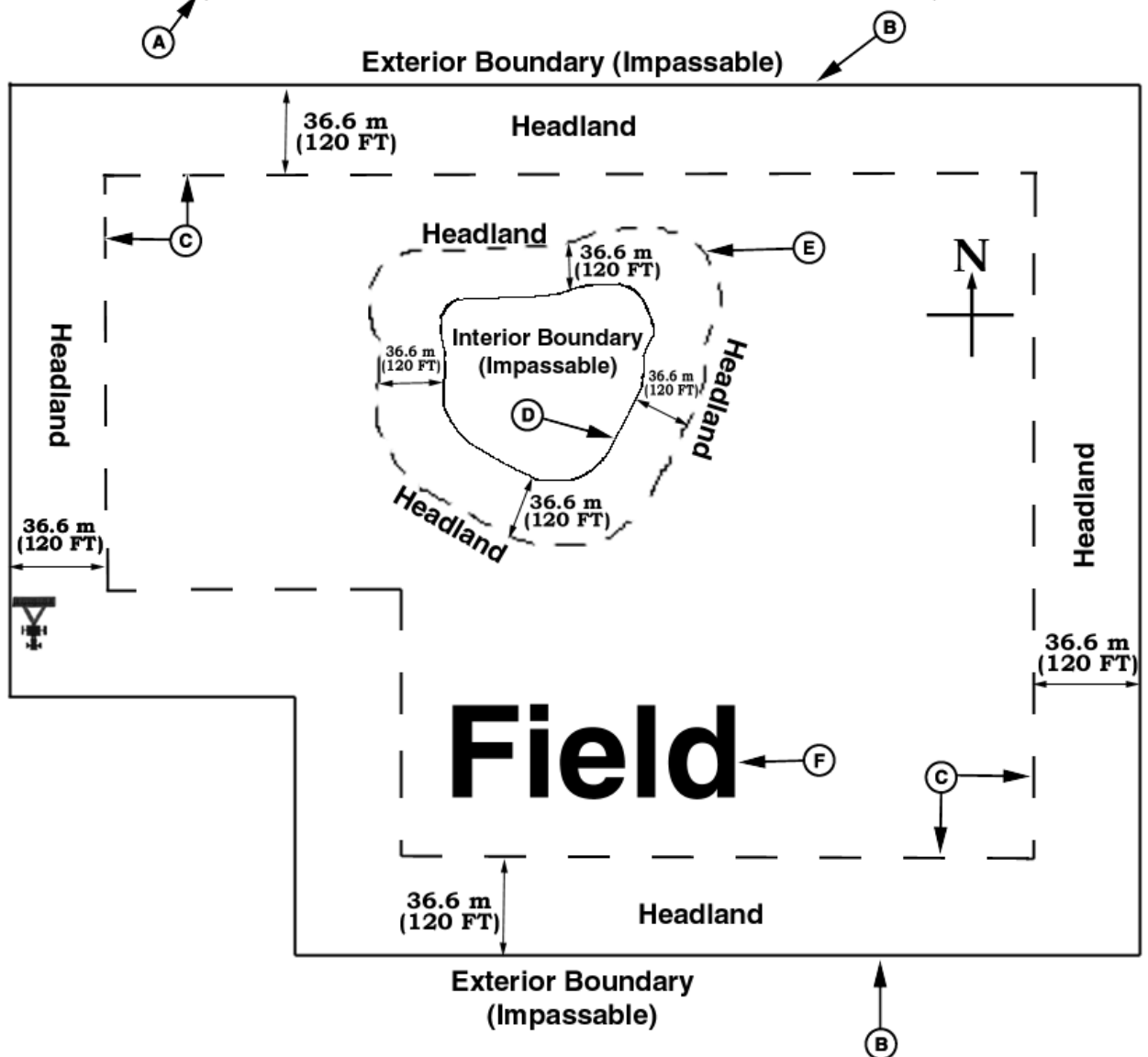
pagina Machine of Werktuig. De breedte van elke wendakker kan worden gewijzigd. Voorbeeld: als de westelijke zijde 32 wendakkerrijen van 76,2 cm (30 in.) heeft en de oostelijke zijde 48 wendakkerrijen van 76,2 cm (30 in.), voert u 24,4 m (80 ft) in voor X en 36,6 m (120 ft) voor Y.

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -18-24JAN13-3/3

Constance offset grens

Constant Offset Headland Boundary (not driven — same size on all sides)



A—Constance offset
wendakkergrans (niet
afgereden — dezelfde grootte
aan alle kanten)

B—Buitengrens (ontoegankelijk)
C—Buitenste wendakker

D—Binnengrens (ontoegankelijk) F—Perceel
E—Binnenste wendakker

Constance offset grens wendakker

OPMERKING: Wendakkergrans-offsets maken wendakkers van dezelfde grootte aan rond het gehele perceel. iTEC Pro werkt niet in gebieden waar een wendakker niet wordt bereden (in de hoeken van het perceel). Als de trekker bijvoorbeeld in het perceel op de schermafbeelding zuidwaarts langs de kant van het perceel rijdt, zal deze de zuidelijke grenslijn van de wendakker

niet overschrijden. Daarom zal de iTEC Pro de gewenste volgorde niet uitvoeren en niet omkeren. Als dit niet wenselijk is, moet de wendakkergrans worden aangemaakt door bovenste en onderste wendakkers of afgereden wendakkers te gebruiken.

1. Er moet een buitengrens bestaan voor het perceel.
2. Kies Buitenste wendakker uit het vervolgkeuzemenu TYPE.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000134 -18-24JAN13-1/2

PC10500A —UN—21OCT08

Setup grenzen

3. Voer de naam van de wendakkergrens in het vervolgkeuzemenu WENDAKKERGROEP in. U kunt voor een perceel diverse wendakkergrenzen voor verschillende werktuigbreedtes opslaan.
4. Geef in het invoervak Grens-offset de afstand van de wendakker tot de buitengrens op. Voorbeeld: voer 24,4 m (80 ft) in als de pootmachine een 16R30 is en er twee trajecten in de wendakker worden beplant.
5. Herhaal stap 2 – 4 voor ontoegankelijke binnenste wendakkers. Wijzig het type en andere instellingen zo nodig voor de volgende aan te maken grens.

RM72004,0000134 -18-24JAN13-2/2

Volgorden

Volgorden

OPMERKING: Controleer de ingevoerde volgorden wanneer de machinetaken of perceelcondities zijn gewijzigd. Stel volgorden bij nadat u van een perceel naar een ander bent verplaatst of van jaar tot jaar, zelfs wanneer de volgorden door dezelfde machine worden gebruikt. SCV-stromingssnelheden voor hydrauliekolie, snelheden voor omhoog en omlaag brengen van driepuntstrekinrichting en andere uitvoeren zijn mogelijk gewijzigd.

Volgorden zijn groepen functies die worden uitgevoerd wanneer het werktuig een wendakker of binnengrens ingaat. Een voorbeeld: functies binnen de volgorde 'Pootmachine omhoog brengen' kunnen het volgende omvatten: de ingestelde rijsnelheid wijzigen, SCV1 uitschuiven, SCV2 uitschuiven, Diff.slot uitschakelen, Mechanische voorwielaandrijving (MFWD) uitschakelen

etc. Maximaal 20 functies kunnen voor elke volgorde worden ingevoerd. De volgorde 'Pootmachine omhoog brengen' kan worden geprogrammeerd om telkens te worden uitgevoerd als de pootmachine een wendakker of toegankelijke binnengrens ingaat.

Geef de volgorde een naam om het werktuig op te nemen. Als er een cultivator in plaats van een pootmachine wordt geselecteerd, is het beter de volgorde 'Cultivator omhoog brengen' te noemen in plaats van 'Pootmachine omhoog brengen', omdat de functies binnen elke volgorde kunnen verschillen (snelheid kan verschillen, geen markeringsarmen op cultivator etc.). Als er twee verschillende trekkers hetzelfde werktuig trekken, is het voordelig om de naam of het model van de trekker in de volgorde op te nemen. Zo weet men dat het om een volgorde voor dat werktuig gaat als een 8030 wordt gebruikt in plaats van een 9030-trekker.

RM72004.0000125 -18-24JAN13-1/1

Setup volgorden

Selecteer toets Menu > toets GreenStar™ > softkey Begeleiding > tabblad iTEC™ Pro (A).

De functies binnen volgorden kunnen handmatig worden aangemaakt met Volgorden aanmaken of bewerken of kunnen worden geregistreerd terwijl de functies in de cabine worden uitgevoerd met Volgorde leren.

OPMERKING: De diagnosetoets iTEC™ Pro (B) vervangt de toets iTEC™ Pro inschakelen wanneer slechts een of twee stukken van de cirkeldiagram (C) zijn gevuld.

1. Selecteer Setup volgorden (D).
2. Selecteer volgordefuncties.

A—Tabblad iTEC™ Pro
B—Diagnosetoets iTEC™ Pro
C—Cirkeldiagram iTEC™ Pro
D—Toets Setup volgorden

PC8663 —UN—05AUG05



Toets Menu

PC13432 —UN—21APR11

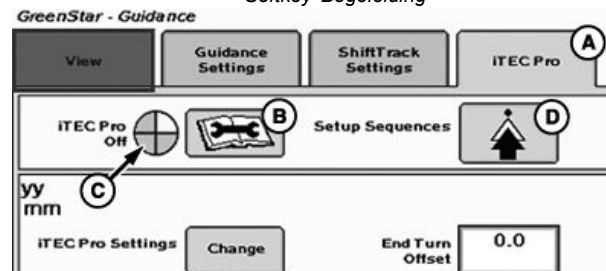


Toets GreenStar™

PC8673 —UN—14OCT07



Softkey Begeleiding



GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company
iTEC is een handelsmerk van Deere & Company

Vervolg op volgende pagina

RW00482.00003B5 -18-28AUG14-1/3

PC19938 —UN—22AUG14

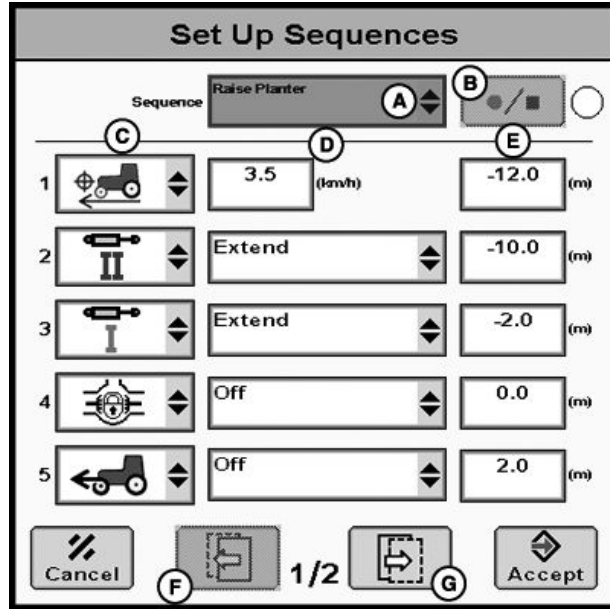
OPMERKING: Volgorden moeten 1 tot 20 functies bevatten.

Functie – Eén voertuigparameter die een wijziging ondergaat. Een voorbeeld: mechanische voorwielaandrijving (MFWD) wisselen van Aan naar Uit of Ingestelde snelheid wijzigen naar 4,8 km/u (3 mph).

Volgorde – Een groep functies die op volgorde worden uitgevoerd als een grens wordt overschreden.

Naam volgorde – Volgorden moet een naam hebben. Gebruik een naam die betekenis heeft voor diegenen die iTEC™ Pro zullen gebruiken, zoals 1770 omhoog brengen of 16R30 omhoog brengen.

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| A—Vervolgkeuzemenu | E—Afstand |
| B—Toets Registratie/Stop | F—Pagina Vorige functie |
| C—Functie | G—Pagina Volgende functie |
| D—Handeling | |



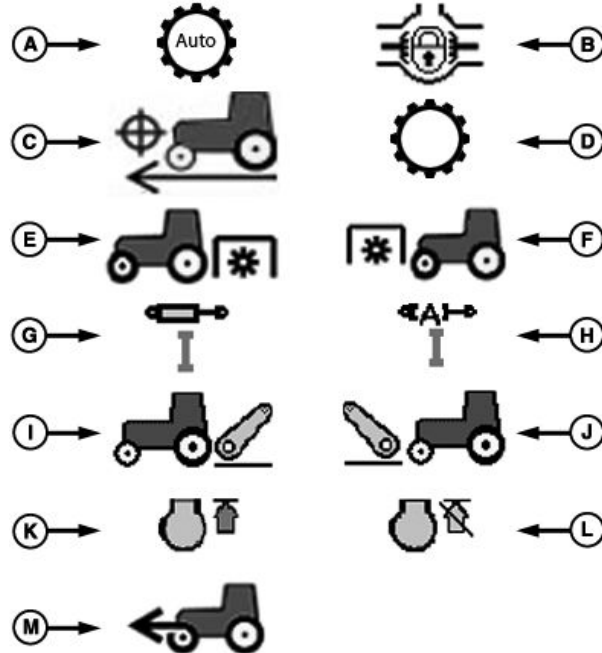
PC13413 — UN—21APR11

RW00482,00003B5 -18-28AUG14-2/3

Volgordefuncties die voor iTEC™ Pro beschikbaar zijn:

OPMERKING: Op een trekker met PowerShift transmissie zal de functie Rijversnelling de versnelling kiezen die het beste overeenstemt met de rijnsnelheid die met de huidige gasklepstand is gekozen. De functie Rijversnelling kiest de ingevoerde versnelling, ongeacht de stand van de gasklep. Snelheidsveranderingen die in een geleerde volgorde zijn aangemaakt, worden alleen als veranderingen in rijnsnelheid weergegeven, niet als veranderingen in rijversnelling. De functie Rijversnelling is alleen beschikbaar op PowerShift trekkers.

- | | |
|---|---------------------------------|
| A—Automatische Powershift (APS) hervatten | H—AccuDepth SCV I-VI, XI-XV |
| B—Differentieelslot | I— Positie hefinrichting achter |
| C—Rijnsnelheid instellen | J— Positie trekkinrichting voor |
| D—Versnelling instellen | K—FieldCruise™ aan |
| E—Kracht achteraftakas (PTO) | L—FieldCruise™ uit |
| F—Front-PTO | M—MFWD |
| G—Hulpregelklep (SCV) I-VI, XI-XV | |



PC19937 — UN—21AUG14

FieldCruise is een handelsmerk van Deere & Company

RW00482,00003B5 -18-28AUG14-3/3

Volgorden aanmaken of bewerken

De functies worden samen met de afstand waarop ze van de wendakkergrans optreden, geselecteerd.

1. Selecteer de naam in het vervolgkeuzemenu Volgorde (A) of maak een naam aan door <Nieuw> te selecteren en met behulp van het toetsenbord op het scherm de naam in te voeren. Accepteer om het toetsenbord te sluiten.
2. Selecteer de functie die als eerste uit moet worden gevoerd in de vervolgkeuzelijst Functie (C).

OPMERKING: Snelheid instellen OF Versnelling instellen kan in één van de volgorden worden gedaan — niet allebei.

3. Selecteer een optie in het vervolgkeuzemenu Handeling (D). Stel de rijsnelheid in en voer het versnellingsnummer in het invoervak Rijversnelling in.
4. Voer de afstand in om het startpunt van de wendakkergrans in te stellen.

OPMERKING: Stel de afstand tussen de eerste en de laatste functie op maximaal 30,5 m (100 ft) in.

Negatieve getallen treden voor de grens op.
Positieve getallen treden na de grens op.

De geschikte afstand voor het ingaan hangt af van verscheidene factoren: SCV-stromingssnelheden, temperatuur van hydrauliekolie, snelheden voor omhoog en omlaag brengen van driepuntstrekinrichting en motortoerental op IVT-transmissies. Stel afstanden op het perceel bij.

5. Herhaal stap 1-4 tot alle gewenste functies voor de volgorde zijn gedefinieerd. Druk op de toets Volgende pagina als meer dan vijf functies zijn vereist. In iTEC Pro kunnen maximaal 20 functies per volgorde worden ingevoerd.

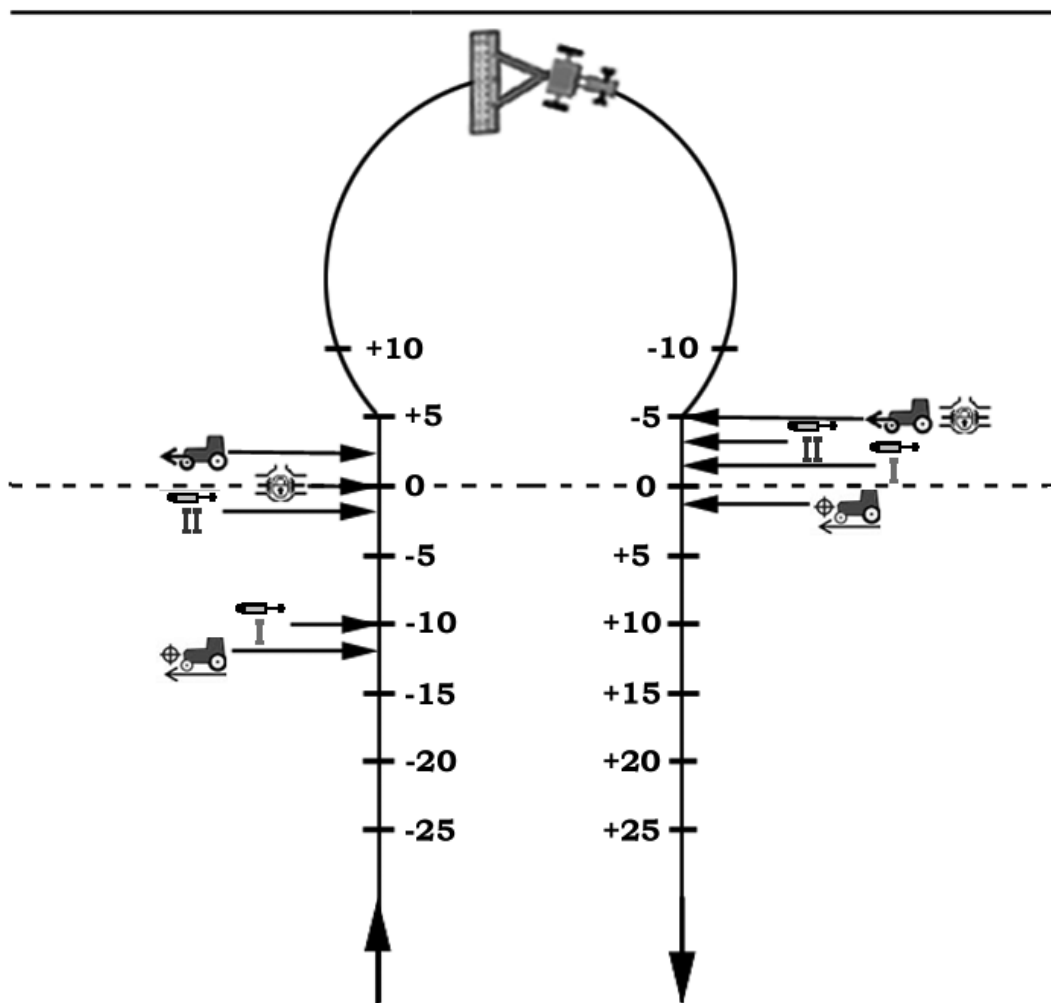
Methode om handmatig in te voeren

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| A—Vervolgkeuzemenu Volgorden | E—Afstand |
| B—Toets Registratie/Stop | F—Pagina Vorige functie |
| C—Vervolgkeuzemenu Functie | G—Pagina Volgende functie |
| D—Vervolgkeuzemenu Handeling | |

OPMERKING: Nadat u op Accepteren hebt gedrukt, rangschikt het display de offsets van klein naar groot (negatief naar positief).

6. Druk op Accepteren om op te slaan.

Voorbeeld van setup Volgorden



OPMERKING: Dit diagram toont hoe het omhoog en omlaag brengen van de pootmachine in de praktijk wordt uitgevoerd.

Volgorden-offset — Wijzig de afstand waarop de functie optreedt vanaf de wendakker of toegankelijke

binnengrens. Vergroot de afstand om dit vroeger te laten gebeuren. Verklein de afstand om dit later te laten gebeuren.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000128 -18-24JAN13-1/2

PC13414 —UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** (A) (B)

	(C)	(D)	(E)
1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel (F) 1/2 (G) Accept

Volgorde Pootmachine omhoog brengen

A—Vervolgkeuzemenu Volgorden C—Functie
 B—Toets Registratie/Stop D—Handeling
 E—Afstand

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** (A) (B)

	(C)	(D)	(E)
1		On	-5.0 (ft)
2		On	-5.0 (ft)
3		Retract	-4.0 (ft)
4		Extend	-2.0 (ft)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel (F) 1/2 (G) Accept

Volgorde Pootmachine omlaag brengen

F—Pagina Vorige functie
 G—Pagina Volgende functie

RM72004.0000128 -18-24JAN13-2/2

Volgorde aanleren

De velden worden automatisch gevuld naarmate de functiewijziging plaatsvindt.

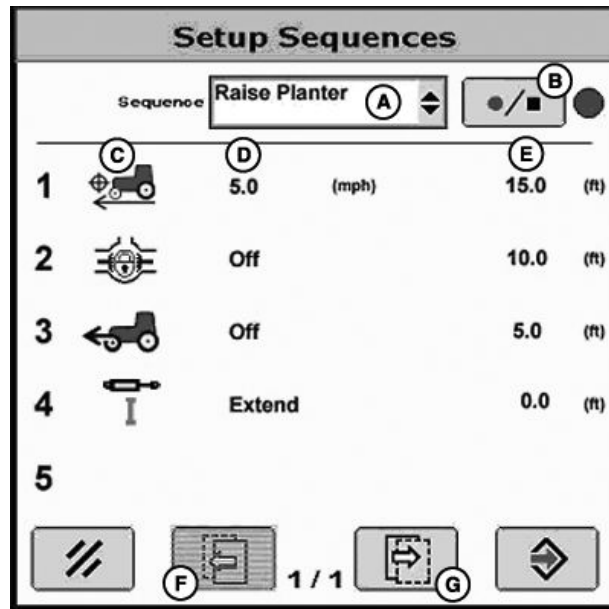
1. Selecteer de naam van volgorde of maak deze aan.
2. Rijd trekker in perceel of open gebied.
3. Selecteer de toets Registratie om de registratie te beginnen.
4. Voer de gewenste functies handmatig uit.
5. Functies en functie-opties worden automatisch ingevuld.

OPMERKING: Alle functies voor een volgorde moeten binnen 30,5 m (100 ft) van begin tot einde worden gedefinieerd. De afstanden die tijdens de registratie worden getoond, worden anders weergegeven dan wanneer ze worden opgeslagen.

6. Selecteer de toets Registratie om de registratie te stoppen.
7. Druk op de toets Accepteren om op te slaan.
8. De kunnen de afstanden zo nodig worden bewerkt.

OPMERKING: Een minimale snelheid van 0,5 km/u (0.3 mph) is nodig voordat de registratieknop (B) kan worden ingedrukt.

OPMERKING: Slechts één ingestelde rij snelheid is toegelaten per geleerde volgorde. Als meer dan één



A—Vervolgkeuzemenu
Volgorden
B—Toets Registratie/Stop
C—Functie
D—Handeling

E—Afstand
F—Pagina Vorige functie
G—Pagina Volgende functie

snelheidsverandering gewenst is, moet de volgorde handmatig worden aangemaakt of bewerkt.

Trekkerfunctie	Schakelaarstand bij gebruik van iTEC Pro	Beschikbare functies
SCV's	Middelste stand (arreteerstand om te leren)	Uitschuiven, Inschuiven, Zweven, Neutraal
MFWD (tuimelschakelaar met 3 standen)	AAN of Autom.	Autom., AAN, UIT
MFWD (druktoets met 3 standen)	AAN of Autom.	Autom., AAN, UIT
PTO	Aan	AAN, UIT
Differentieelslot	Geen vereiste	AAN, UIT
Trekinrichting	Schakelaar omhoog/omlaag moet in de middelste stand zijn	Heffen, dalen
Ingestelde rij snelheid	Tussen 0,5 - 48 km/u (0.4 - 30 mph)	Snelheid verhogen of verlagen
APS	Actief	Voortzetten

Tabel schakelaarstanden

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000129 -18-15JAN13-1/2

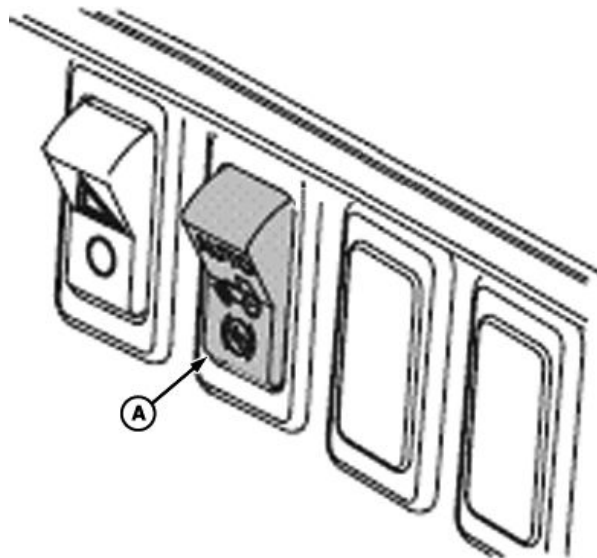
PC13416—UN—21APR11

⚠ WAARSCHUWING: Om lichamelijk letsel te voorkomen, moet u steeds op omstanders controleren voordat de PTO wordt ingeschakeld.

OPMERKING: Zodra de volgorde is gedefinieerd, moeten de functies op deze standen worden ingesteld, zodat iTEC Pro de uitvoering ervan in een volgorde kan garanderen.

OPMERKING: Als een volgorde was ingesteld op een trekker met de MFWD tuimelaarschakelaar in de stand AAN, gaat deze standaard naar AUTOM. nadat de software is bijgewerkt.

A—Schakelaar mechanische voorwielaandrijving



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -18-15JAN13-2/2

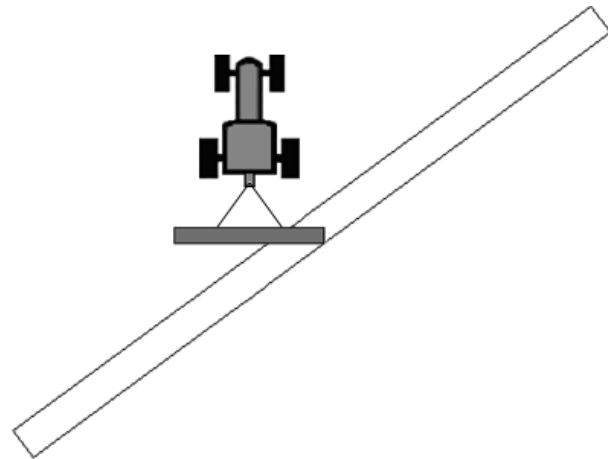
Volgorden aan grenzen koppelen

Zodra functies en volgorden zijn aangemaakt, moeten de wendakker- en toegankelijke binnengrenzen een toegewezen volgorde hebben, zowel voor het in- als uitgaan van deze grenzen. De volgorde voor Wendakkers ingaan kan desgewenst hetzelfde zijn als voor Toegankelijke binnengrenzen ingaan, en de volgorde-offset kan hetzelfde of verschillend zijn. Hetzelfde geldt voor het uitgaan.

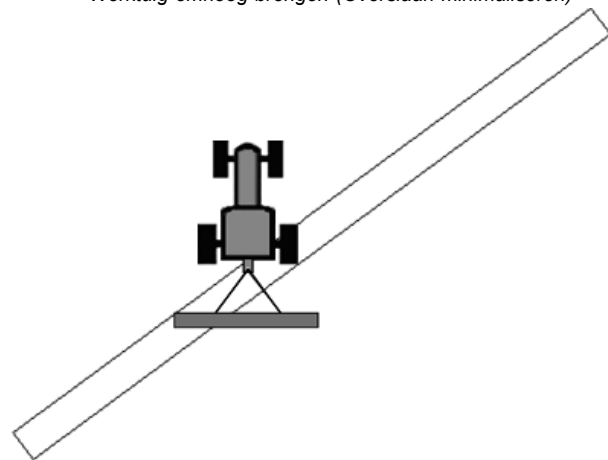
OPMERKING: Het invoeren van een offset beïnvloedt alle functies binnen de volgorde. Als u niet wilt dat alle functies volgens de ingevoerde hoeveelheid veranderen, laat u de volgorde-offset op 0,0 staan en wijzigt u alleen de afstand voor de individuele functies.

Volgorde-offsets worden gebruikt als u de afstanden waarop de volgorde werkelijk start en stopt precies wilt instellen. Hierdoor worden functie-afstanden die eerder zijn ingevoerd, verlegd. Een voorbeeld: als u het werktuig 0,6 m (2 ft) eerder omhoog wilt brengen dan momenteel het geval is bij de wendakkers, voert u een offset van -0,6 m (-2 ft) voor het ingaan van de wendakkers in. Als u het werktuig 0,6 m (2 ft) later omhoog wilt brengen dan momenteel het geval is, voert u een offset van 0,6 m (2 ft) in.

OPMERKING: Er kunnen zich situaties voordoen bij schuine toegankelijke binnengrenzen waar het werktuig tegelijkertijd aan beide kanten van de grens in de grond moet zitten. Dit kan zich voordoen bij het oversteken van smalle waterlopen met een breed werktuig onder een steile hoek. Bij instelling op Overslaan minimaliseren, moet het werktuig omlaag gehouden worden tot het gehele werktuig in de waterloop is; het kan niet omhoog worden gebracht omdat het werktuig omlaag moet zijn voor de andere kant van de waterloop. Het eindresultaat is dat zowel de volgorden 'Omhoog' en 'Omlaag' overgeslagen zullen worden. In dit geval dient



Werktuig omhoog brengen (Overslaan minimaliseren)



Werktuig omlaag brengen (Overslaan minimaliseren)

men de functies handmatig te regelen (vertragen, markeringsarm omhoog brengen etc.).

Vervolg op volgende pagina

RM72004,000012A -18-24JAN13-1/3

PC11082 —UN—08APR08

PC11088 —UN—08APR08

Tabblad iTEC Pro

Softkey MENU >> softkey GREENSTAR >> softkey
BEGELEIDING >> tabblad iTEC Pro

A—Tabblad Weergave
B—Tabblad Begeleidingsin-
stellingen

C—Tabblad Instellingen spoor
verschuiven
D—Tabblad iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



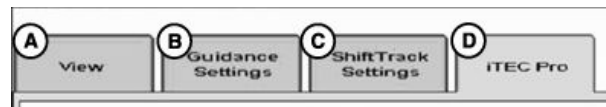
Softkey GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Softkey BEGELEIDING

PC9949 —UN—08FEB07



Tabblad iTEC Pro

Vervolg op volgende pagina

RM72004.000012A -18-24JAN13-2/3

Voorbeelden van volgorden

Deze voorbeelden tonen typische volgorden. Pas voorbeelden aan uw situatie aan.

Pootmachine omhoog brengen (wendakker met pootmachine binnenrijden)

- Ingestelde snelheid = 7,2 km/u - 3,7 km (4.5 mph -12 ft)
- SCV2 = -3 m (-10 ft) uitschuiven (markeringsarm omhoog brengen)
- SCV1 = -0,6 m (-2 ft) uitschuiven (pootmachine omhoog brengen)
- DIFF.slot = Uit 0 m (0 ft)
- MFWD = Uit 0,6 m (2 ft)

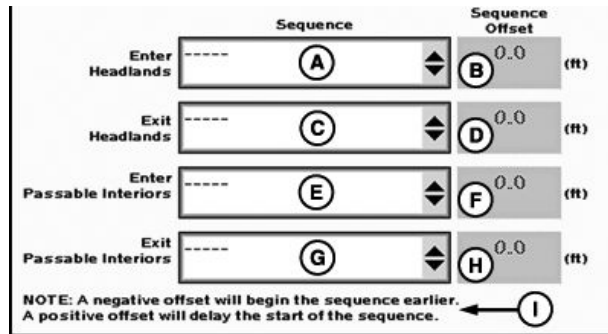
Pootmachine omlaag brengen (wendakker met pootmachine uitgaan)

- MFWD = AAN -1,5 m (-5 ft)
- DIFF.slot = AAN -1,5 m (-5 ft)
- SCV2 = -1,2 m (-4 ft) inschuiven (markeringsarm omlaag brengen)
- SCV1 = -0,6 m (-2 ft) inschuiven (pootmachine omlaag brengen)
- Ingestelde snelheid = 8,9 km/u 0,3 m (5.5 mph 1 ft)

Waterweg ingaan (Toegankelijke binnengrens ingaan met getrokken veldspuit)

- Ingestelde snelheid = 8 km/u -6 m (5 mph -20 ft)
- SCV1 = 0 m (0 ft) uitschuiven (boom omhoog brengen)
- SCV2 = 0 m (0 ft) uitschuiven (linker boomsectie omhoog brengen)
- SCV3 = 0 m (0 ft) uitschuiven (rechter boomsectie omhoog brengen)

Veldspuit laten werken (Toegankelijke binnengrens uitgaan met getrokken spuitmachine)



Instellingen volgorden

A—Vervolgkeuzemenu
Wendakkers ingaan
B—Invoervak Volgorde-offset
C—Vervolgkeuzemenu
Wendakkers uitgaan
D—Invoervak Volgorde-offset
E—Vervolgkeuzemenu
Toegankelijke
binnengrenzen ingaan

F—Invoervak Volgorde-offset
G—Vervolgkeuzemenu
Toegankelijke
binnengrenzen uitgaan
H—Invoervak Volgorde-offset
I—OPMERKING: Een
negatieve offset doet de
volgorde vroeger beginnen.
Een negatieve offset doet
de volgorde later beginnen.

- SCV1 = -2,1 m (-7 ft) uitschuiven (boom omlaag brengen)
- SCV2 = -2,1 m (-7 ft) uitschuiven (linker boomsectie omlaag brengen)
- SCV3 = -2,1 m (-7 ft) uitschuiven (rechter boomsectie omlaag brengen)
- Ingestelde snelheid = 16,1 km/u -3 m (10 mph 0 ft)

RM72004,000012A -18-24JAN13-3/3

PC11424—UN—22OCT08

Offset bij keren

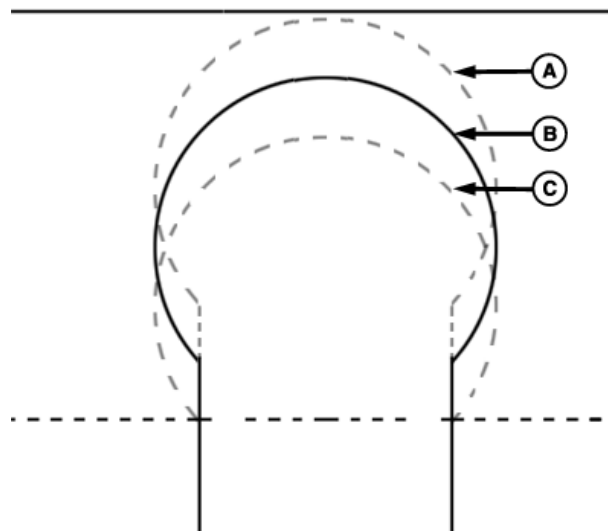
PC10525 —UN—12SEP07

De offsetwaarde voor het keren kan worden gewijzigd om aan te passen waar het keren gebeurt. Vermeerder de waarde om de trekker later te laten keren. Verminder de waarde om de trekker vroeger te laten keren.

- A—Grote offsetwaarde — later keren
 B—Initiële kering
 C—Kleinere offsetwaarde — vroeger keren

End Turn Offset 0.0

Veld Offset bij keren



Grafiek Offset bij keren

PC10636 —UN—10OCT07

RM72004.000012B -18-24JAN13-1/1

Keerpatronen en -types

Scherf iTEC Pro instellingen

Softkey MENU >> softkey GREENSTAR >> softkey BEGELEIDING >> tabblad iTEC Pro (D) >> Toets Instellingen iTEC Pro wijzigen (H)

OPMERKING: De diagnosetoets verandert in de toets iTEC Pro activeren wanneer twee stukken van het statusdiagram voltooid zijn.

- A—Tabblad Weergave
- B—Tabblad Begeleidingsinstellingen
- C—Tabblad Instellingen spoor verschuiven
- D—Tabblad iTEC Pro
- E—Cirkeldiagram iTEC Pro
- F—Toets iTEC Pro diagnose
- G—Toets Setup volgorden
- H—Toets Instellingen iTEC Pro wijzigen
- I—Invoervak Offset bij keren

PC8663 —UN—05AUG05



Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11

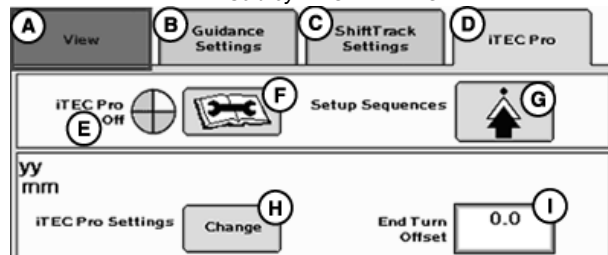


Softkey GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Softkey BEGELEIDING

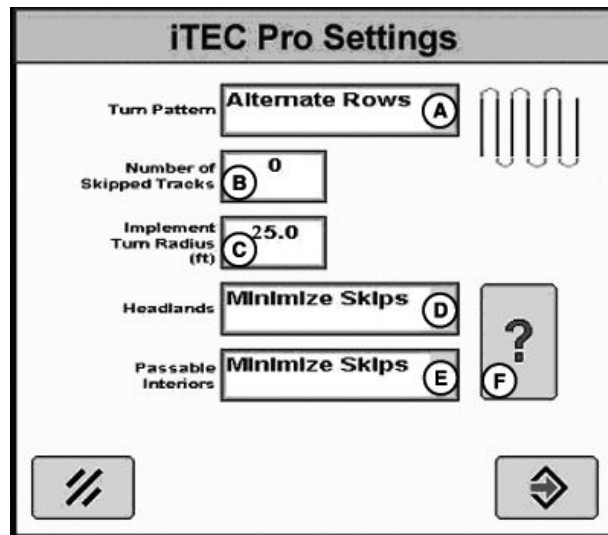


Tabblad iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

RM72004,000014A -18-18FEB13-1/2

- A—Vervolgkeuzemenu Keerpatroon
- B—Invoervak Aantal overgeslagen sporen
- C—Invoervak Draairadius werktuig
- D—Overslaan en overlap minimaliseren voor vervolgkeuzemenu Wendakkers
- E—Overslaan en overlap minimaliseren voor vervolgkeuzemenu Toegankelijke binnengrenzen
- F—Koppeling naar Help bij het instellen van Overslaan minimaliseren of Overlap minimaliseren



iTEC Pro instellingen

PC13441 —UN—21APR11

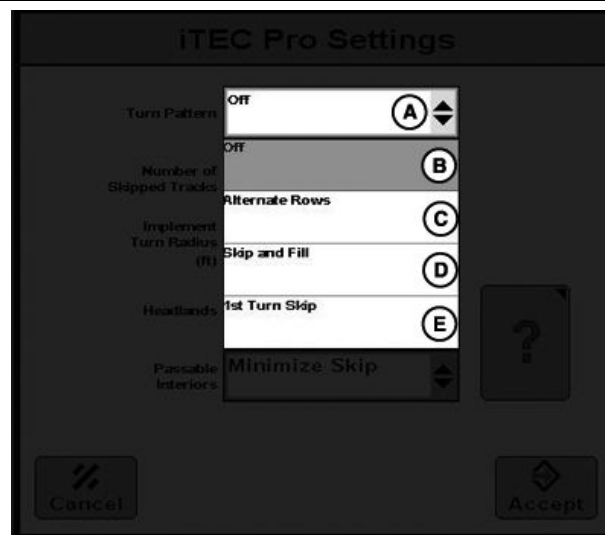
RM72004,000014A -18-18FEB13-2/2

Keerpatronen en -types

OPMERKING: Tenzij bij de machine of het werktuig opgegeven, verwijst "Draairadius" naar de grootste draairadius van ofwel de machine ofwel het werktuig. Als bijvoorbeeld de machine een draairadius heeft van 6,096 m (20 ft) en het werktuig een draairadius van 9,144 m (30 ft), dan wordt de 9,144 m (30 ft) draairadius gebruikt.

A—Vervolgkeuzemenu
Keerpatroon
B—Uit
C—Afwisselende rijen

D—Overslaan en vullen
E—Eerste bocht overslaan



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -18-18FEB13-1/3

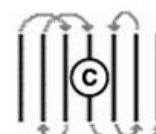
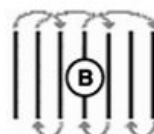
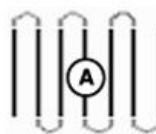
Bij gebruik met AutoTrac keert iTEC Pro automatisch om aan het einde van het perceel of wanneer een vooraf gedefinieerde ontoegankelijke grens wordt bereikt.

Keerpatronen

- Uit — Geen keerpatroon aangemaakt
- Afwisselende rijen — Voor gebruik in typische heen-en-weer werkzaamheden
- Overslaan en vullen — Wordt gebruikt als steeds in dezelfde richting wordt gekeerd of om de getrokken lading gelijk te houden aan beide zijden
- Eerste bocht overslaan — Om een bepaald aantal sporen in een patroon of 'stuk' over te slaan en dan hetzelfde te herhalen in het aangrenzende 'stuk'. Voor elk patroon wordt aan één kant van het perceel één spoor minder overgeslagen dan aan de andere kant.

Soorten bochten

PC10506 —UN—11SEP07



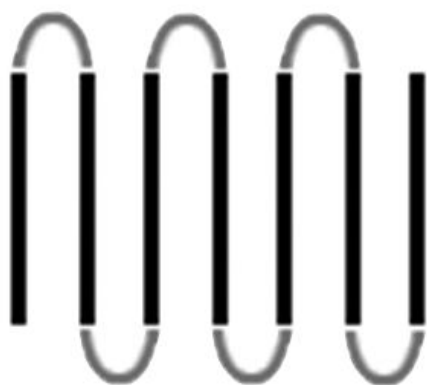
A—Afwisselende rijen
B—Overslaan en vullen

C—Eerste bocht overslaan

- Eenvoudige bocht
- Verlengde bocht
- Peervormige bocht

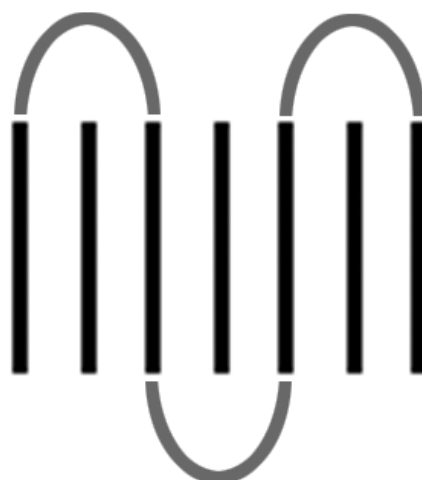
Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000139 -18-18FEB13-2/3



Geen Parallele spoorvolgning

PC12308 —UN—23SEP09



1 spoor overgeslagen

PC12309 —UN—23SEP09

iTEC Pro is niet goedgekeurd voor gebruik met 9X30- en 9R-trekkers op wielen die luchtzaaimachines bedienen met gesleepte air carts die geen overgeslagen sporen toelaten. Keerpaden en prestaties zijn mogelijk niet aanvaardbaar met de configuratie met meerdere werktuigen, tenzij één spoor kan worden overgeslagen.

Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie over de compatibiliteit van werktuigen.

RM72004,0000139 -18-18FEB13-3/3

Aantal overgeslagen sporen

OPMERKING: Als iTEC Pro op een 9030- of 9R-trekker op wielen met smalle spoorafstand wordt gebruikt, volgt de trekker mogelijk niet de bocht zoals gewenst. In het ergste geval wordt AutoTrac gedeactiveerd.

Indien gewenst kunt u bij toepassingen met lage nauwkeurigheid (grondbewerking) het keerpatroon instellen op overslaan van één of twee sporen bij afwisselende rijen, of het aantal overgeslagen sporen instellen op 2 of 3 bij de eerste overgeslagen bocht.

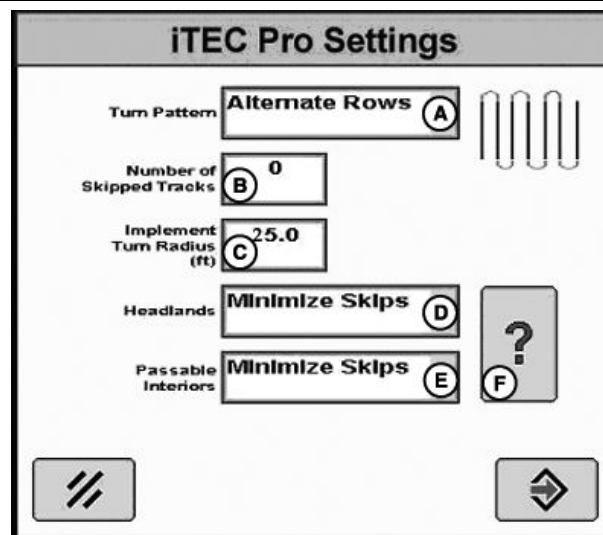
Bij toepassingen met hoge nauwkeurigheid (kleine pootmachine) kan de rijnsnelheid worden vertraagd aan het begin en einde van de bocht en/of kan de draairadius groter worden gemaakt om de bocht beter te kunnen nemen. De snelheid kan voor het midden van de bocht worden verhoogd.

Als het keerpatroon Afwisselende rijen (A) is, rijdt u over het perceel. Als het aantal overgeslagen sporen (B) gelijk is aan 1, zijn de gevolgde spoornummers Spoor 0, 2, 4, 6 etc. Overgeslagen sporen instellen op nul om Spoor 0, 1, 2, 3 etc. te volgen.

Voor de keerpatronen Afwisselende rijen en Eerste bocht overslaan, kunnen waarden 0-10 worden ingevoerd. Bij Overslaan en vullen gaat de waarde standaard naar 1 en kan deze niet worden gewijzigd.

Als het keerpatroon Eerste bocht overslaan is, werkt u in 'stukken'. Voorbeeld: met gebruik van de diagrammen voor Eerste bocht overslaan.

- Als het aantal overgeslagen sporen = 1 is, zijn de gevolgde spoornummers Spoor 0, 2, 1, 4, 3, 6 etc.



A—Vervolgkeuzemenu
Keerpatroon
B—Invoervak Aantal
overgeslagen sporen
C—Invoervak Draairadius
werktuig

D—Vervolgkeuzemenu
Wendakkers
E—Vervolgkeuzemenu
Toegankelijke
binnengrenzen
F—Koppeling naar Help bij
het instellen van Overslaan
minimaliseren en Overlap
minimaliseren

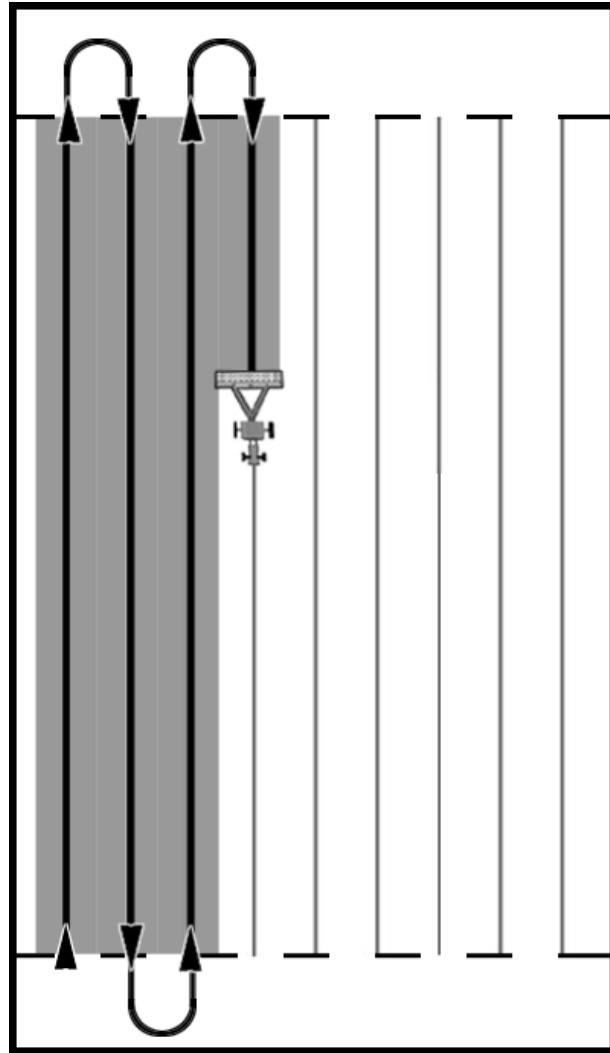
- Als het aantal overgeslagen sporen = 3 is, zijn de gevolgde spoornummers Spoor 0, 5, 1, 6, 2 etc. en wordt het 'stuk' op spoor 4 in noordwaartse richting beëindigd. Van daar wordt spoor 9 gevolgd en dan begint het opnieuw — spoor 9, 14, 10, 15 etc.

RM72004,000013A -18-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Eenvoudige bocht

Als de spoorafstand gelijk is aan tweemaal de draairadius, wordt enkelvoudig gekeerd — bijvoorbeeld, als het werktuig 15,2 m (50 ft) breed is en een draairadius van 7,6 m (25 ft) vereist is.

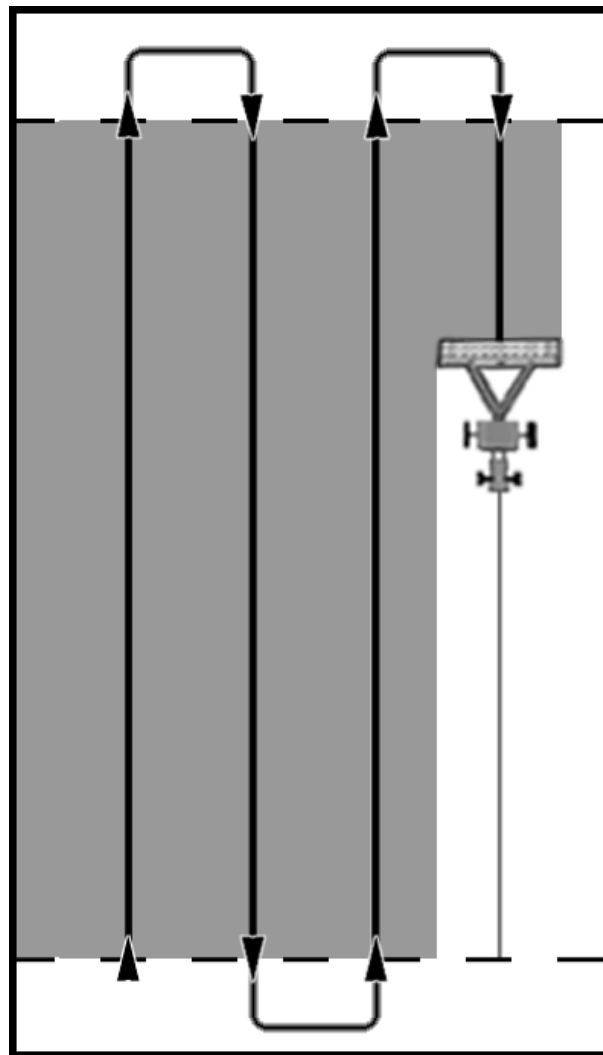


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -18-17JAN13-1/1

Verlengde bocht

Als de spoorafstand gelijk is aan meer dan tweemaal de draairadius, wordt verlengd gekeerd — bijvoorbeeld, als het werktuig 18,3 m (60 ft) breed is en een draairadius van 7,6 m (25 ft) vereist is.

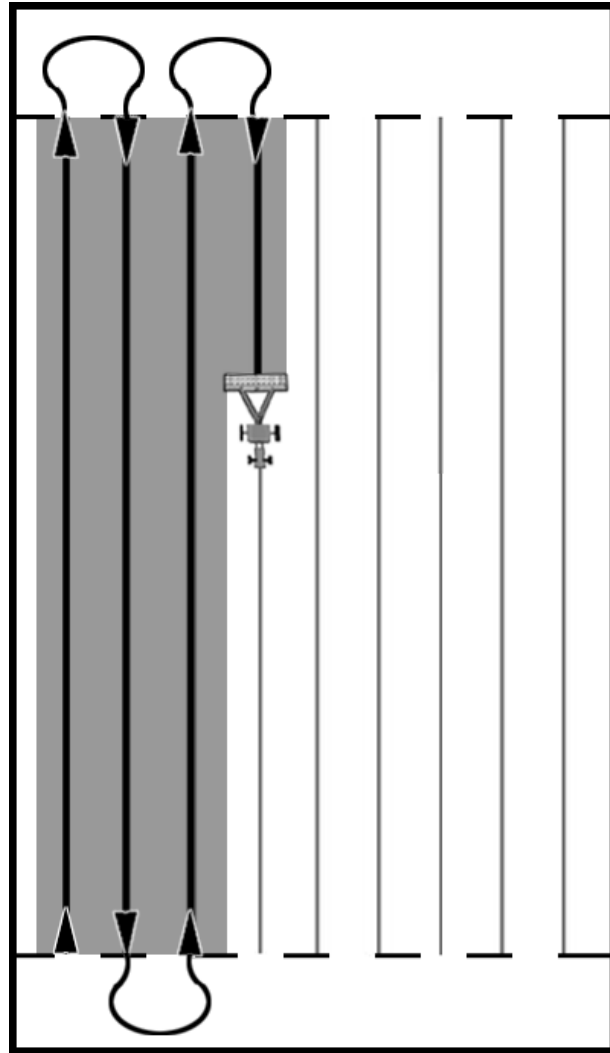


PC9907 —UN—05FEB07

RM72004,000013C -18-17JAN13-1/1

Peervormige bocht

Als de spoorafstand gelijk is aan minder dan tweemaal de draairadius, wordt in de vorm van een peer gekeerd — bijvoorbeeld, als het werktuig 12,2 m (40 ft) breed is en een draairadius van 7,6 m (25 ft) vereist is.



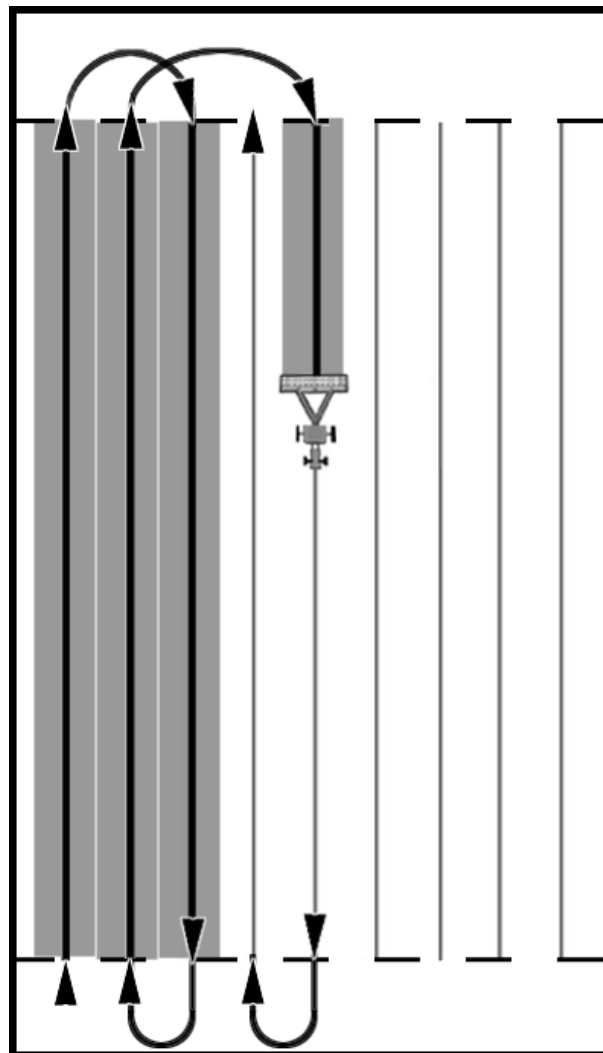
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -18-17JAN13-1/1

Overslaan en vullen

Wordt gebruikt als steeds in dezelfde richting wordt gekeerd (rechts of links) of om de getrokken lading gelijk te houden aan beide zijden van het werktuig.

Er wordt een traject overgeslagen aan de tegenovergestelde kant van het perceel, maar dit wordt aan de beginkant van het perceel ingevuld.

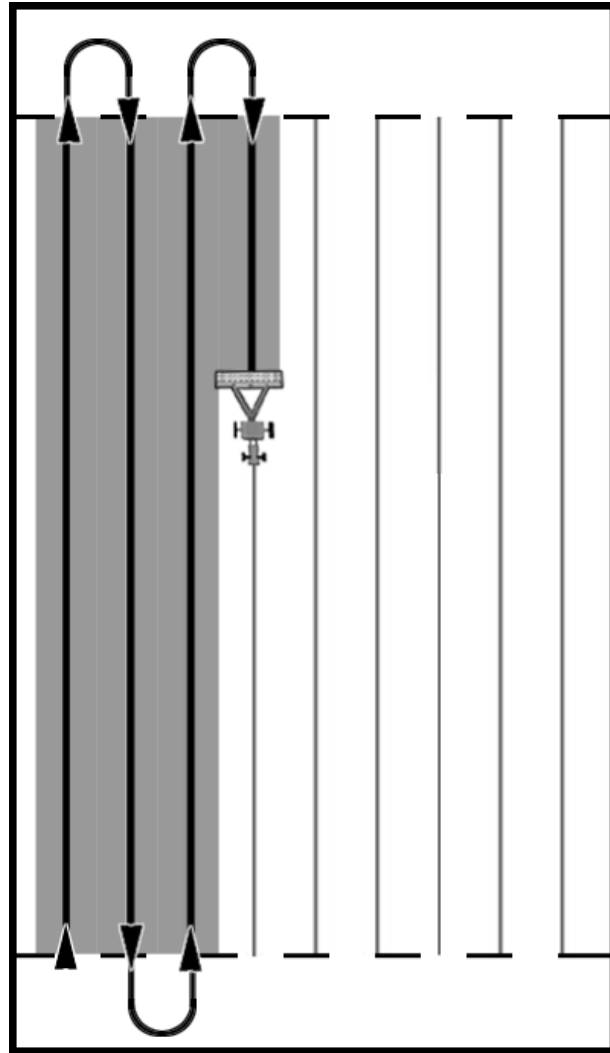


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -18-17JAN13-1/1

Afwisselende rijen

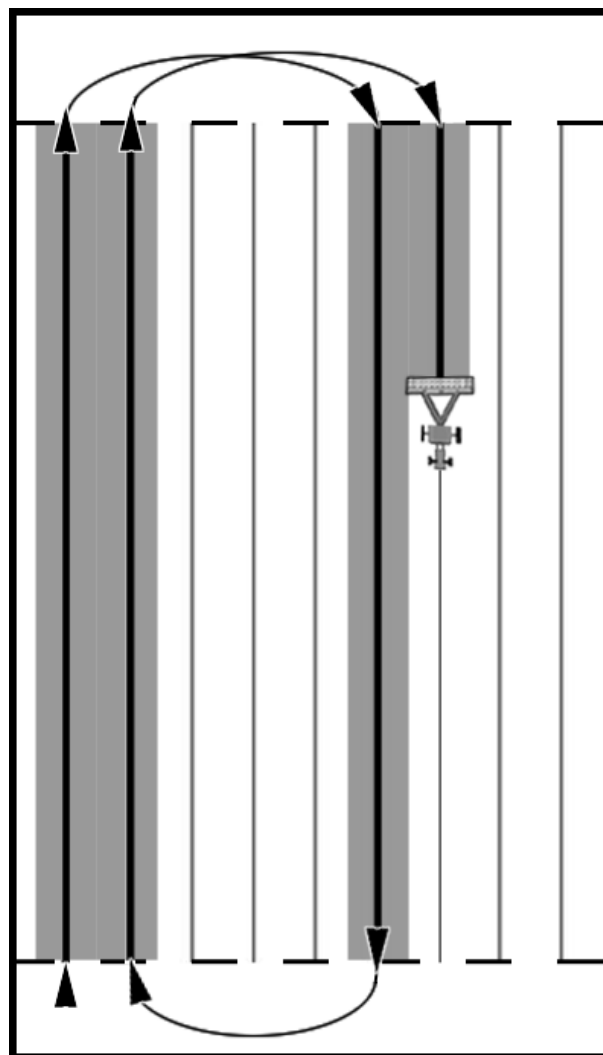
Elk traject is naast het vorige traject als het aantal overgeslagen trajecten 0 is. Kies een ander getal om het overeenkomstige aantal trajecten bij elke bocht over te slaan.



PC9845 —UN—22JAN07

RM72004,000013F -18-17JAN13-1/1

Eerste bocht overslaan

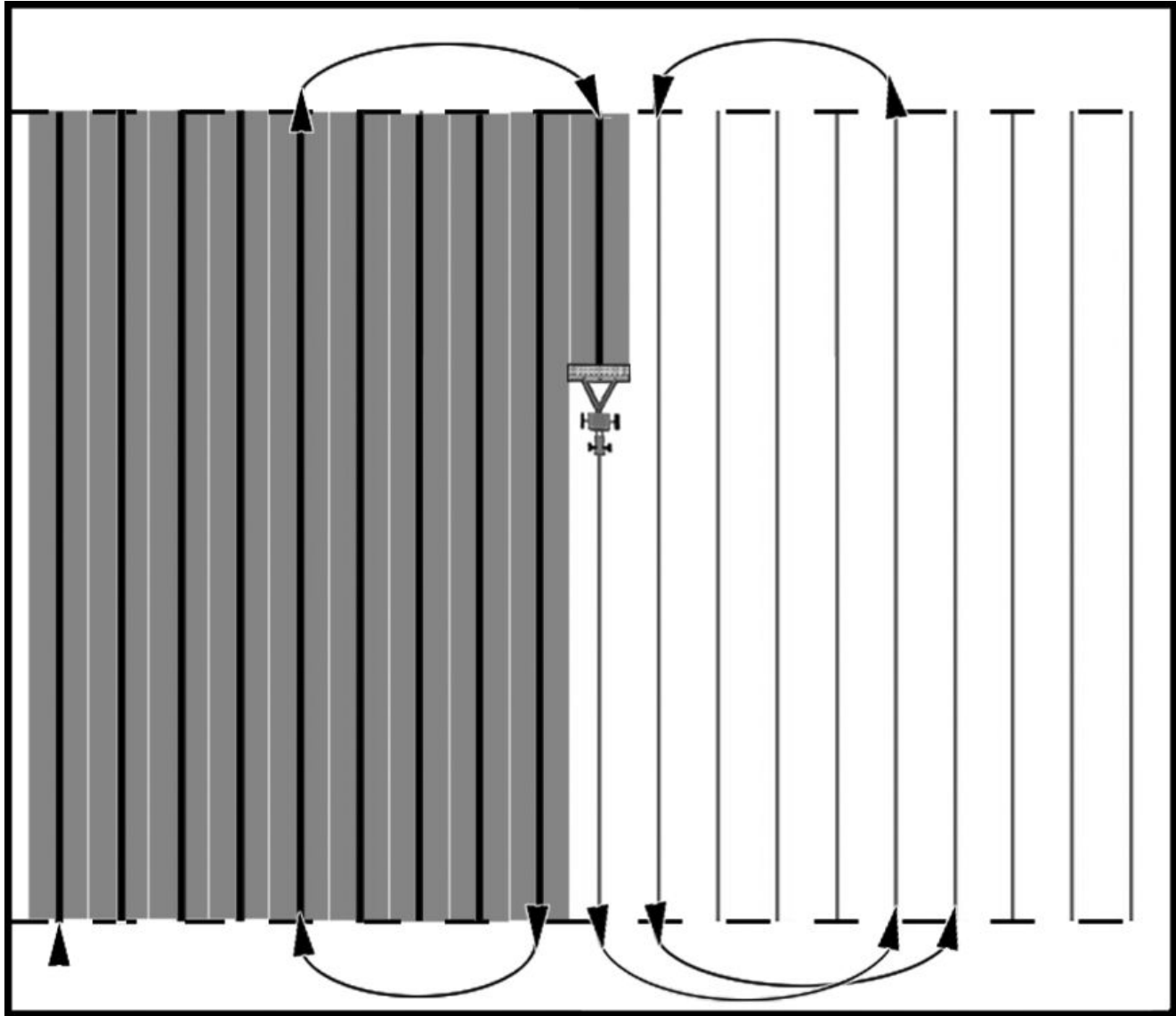


Eerste bocht overslaan als het aantal voor overslaan = 4

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000140 -18-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Eerste bocht overslaan als het aantal voor overslaan = 4

Voer het aantal sporen in dat bij de eerste kering moet worden overgeslagen (in dit geval is het overgeslagen aantal 4). Het perceel is in de zuidwesterhoek begonnen. Er worden 4 sporen overgeslagen aan het noordelijke einde van het perceel (de eerste bocht) in het diagram, en slechts 3 aan het zuidelijke einde, dan gaat het weer noordwaarts naast het eerste traject. Wanneer

dit 'stuk' voltooid is, wordt het volgende 'stuk' naast het verste, reeds voltooide traject gestart. (De locatie van de trekker/werktuig in het diagram is in het eerste traject van dit nieuwe 'stuk'). Nu is de eerste bocht aan de zuidzijde van het perceel. Dit patroon wordt over het perceel herhaald.

RM72004,0000140 -18-17JAN13-2/2

Overslaan en overlappen

Overslaan en Overlap minimaliseren

Softkey MENU >> softkey GREENSTAR >> softkey BEGELEIDING >> tabblad iTEC Pro (D) >> Toets Instellingen iTEC Pro wijzigen (H)

OPMERKING: De diagnosetoets verandert in de toets Instellingen iTEC Pro wijzigen (H) wanneer twee stukken van het cirkeldiagrampictogram voltooid zijn.

- | | |
|---|--|
| A—Tabblad Weergave | F—Toets iTEC Pro diagnose |
| B—Tabblad Begeleidingsinstellingen | G—Toets Volgorden instellen |
| C—Tabblad Instellingen spoor verschuiven | H—Toets Instellingen iTEC Pro wijzigen |
| D—Tabblad iTEC Pro | I—Invoervak Offset bij keren |
| E—Statusindicator iTEC Pro (cirkeldiagrampictogram) | |

PC8663 —UN—05AUG05



Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11

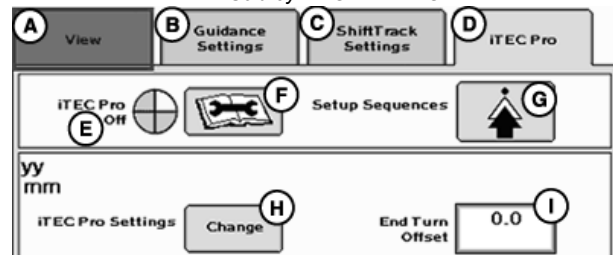


Softkey GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Softkey BEGELEIDING



Tabblad iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000141 -18-18FEB13-1/2

Overslaan minimaliseren

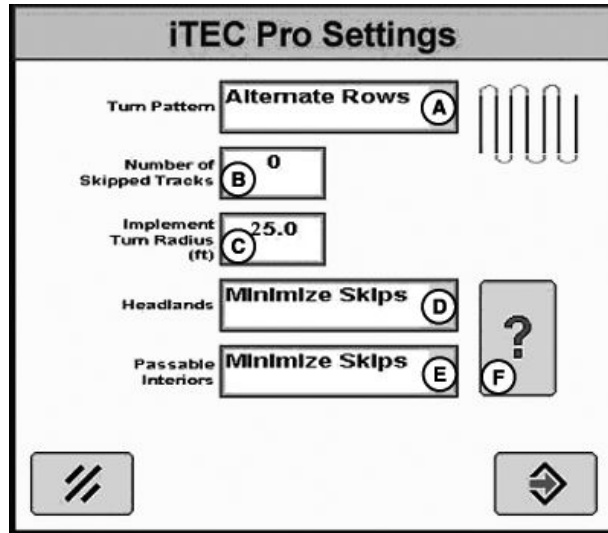
Overslaan minimaliseren zorgt ervoor dat het toegepaste product of grondbewerkingsgereedschap wel in de wendakkers of over de toegankelijke binnengrenzen gaat. Dit is mogelijk als men weet waar het 'nulpunt' van het werktuig ten opzichte van de wendakker is. Het nulpunt bij Overslaan minimaliseren is de achterkant van het werktuig (de achterzijde van afmeting B in Werktuig-offsets) bij het ingaan van wendakkers en de voorzijde van afmeting B bij het uitgaan van wendakkers. In het geval van een cultivator of schijf, neemt iTEC Pro aan dat het werktuig bij de wendakker is als de achterkant de wendakker binnenrijdt. Deze instelling kan overlapping langs de grenzen veroorzaken, vooral bij schuin werken, maar helpt verzekeren dat er geen overgeslagen stukken zijn, zoals planten in waterlopen of wendakkers.

Overlap minimaliseren

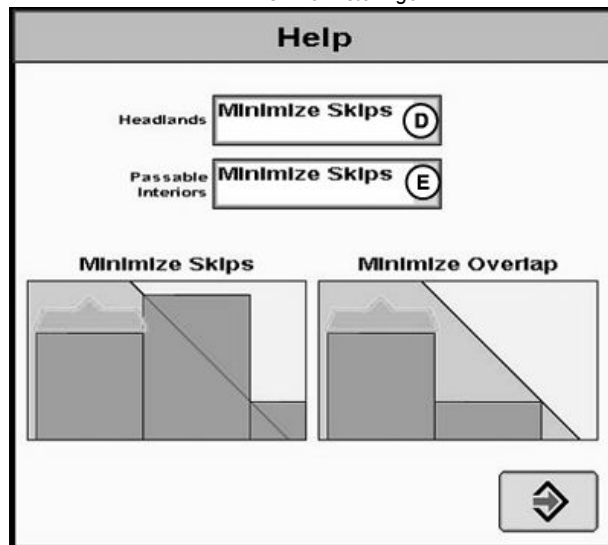
Overlap minimaliseren zorgt ervoor dat het toegepaste product of grondbewerkingsgereedschap niet in de wendakkers of over de toegankelijke binnengrenzen gaat. Dit is mogelijk als men weet waar het 'nulpunt' van het werktuig ten opzichte van de wendakker is. Het nulpunt bij Overlap minimaliseren is de voorkant van het werktuig (de voorzijde van afmeting B in Werktuig-offsets) bij het ingaan van wendakkers en de achterzijde van afmeting B bij het uitgaan van wendakkers. In het geval van een cultivator of schijf, neemt iTEC Pro aan dat het werktuig bij de wendakker is als de voorkant de wendakker binnenrijdt. Deze instelling kan overlapping langs de grenzen veroorzaken, vooral bij schuin werken, maar helpt verzekeren dat er geen overgeslagen stukken zijn, zoals planten in waterlopen of wendakkers.

A—Vervolgkeuzemenu
Keerpatroon
B—Invoervak Aantal
overgeslagen sporen
C—Invoervak Draairadius
werktuig

D—Vervolgkeuzemenu
Wendakkers
E—Vervolgkeuzemenu
Toegankelijke
binnengrenzen
F—Koppeling naar Help bij
het instellen van Overslaan
minimaliseren en Overlap
minimaliseren



iTEC Pro instellingen



Help

PC13443—UN—21APR11

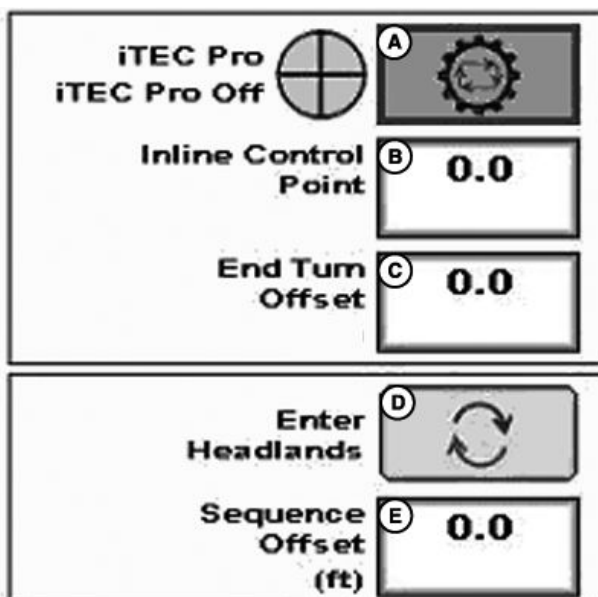
PC10637—UN—10OCT07

RM72004,0000141 -18-18FEB13-2/2

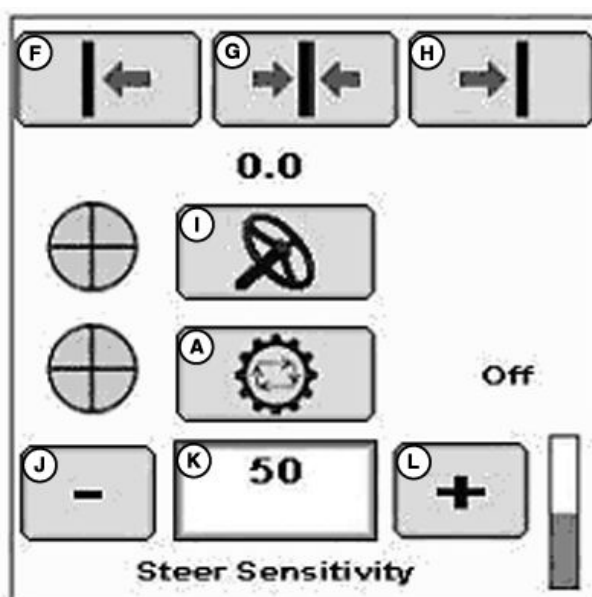
Thuispagina's

iTEC Pro heeft specifieke thuispagina's beschikbaar die nuttig kunnen zijn bij het maken van aanpassingen aan het systeem in het perceel. Raadpleeg de

gebruikshandleiding GS2/GS3 BASICS voor informatie over de selectie van thuispagina's.



1/4 pagina

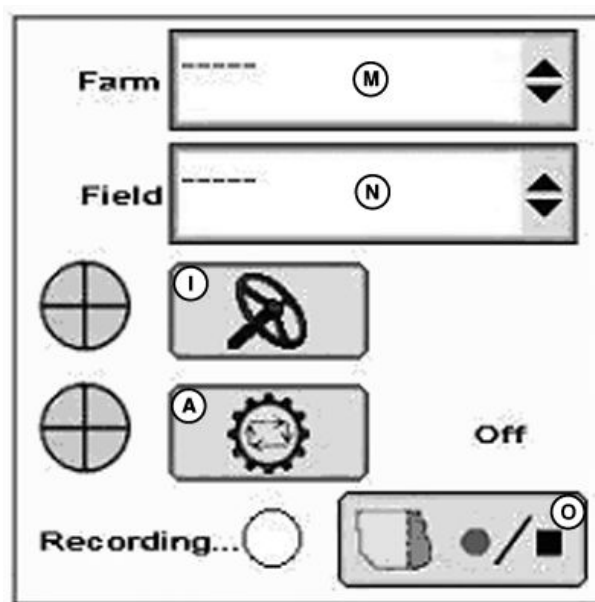


1/4 pagina

(D) Wisselt tussen Wendakkers ingaan, Wendakkers uitgaan, Toegankelijke binnengrenzen ingaan en Toegankelijke binnengrenzen uitgaan

OPMERKING: Toets iTEC Pro inschakelen geeft de sleutel weer als slechts een of twee secties van het cirkeldiagram zijn ingevuld.

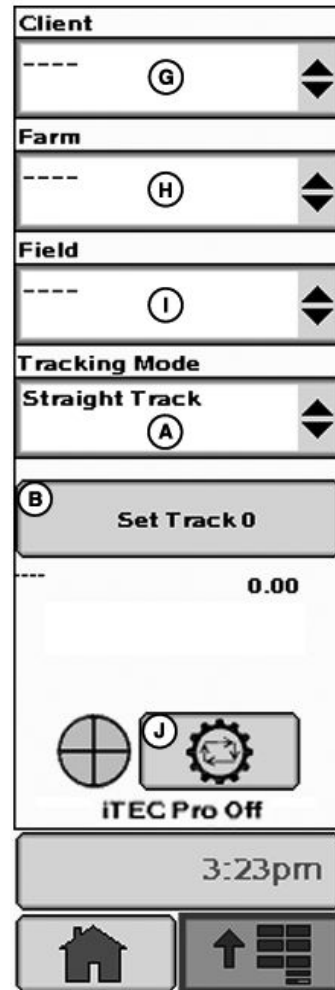
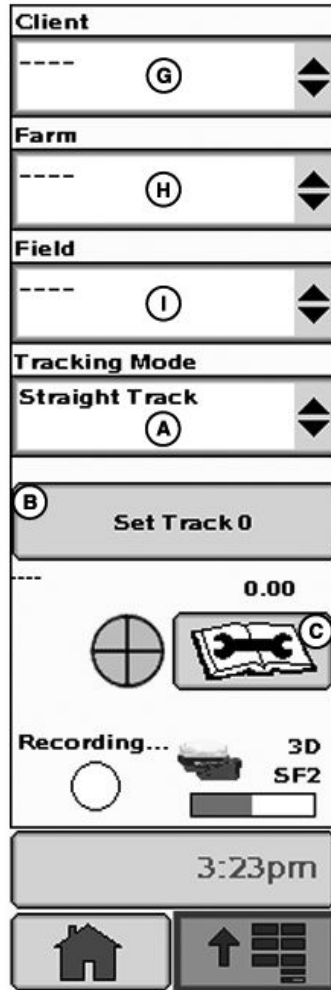
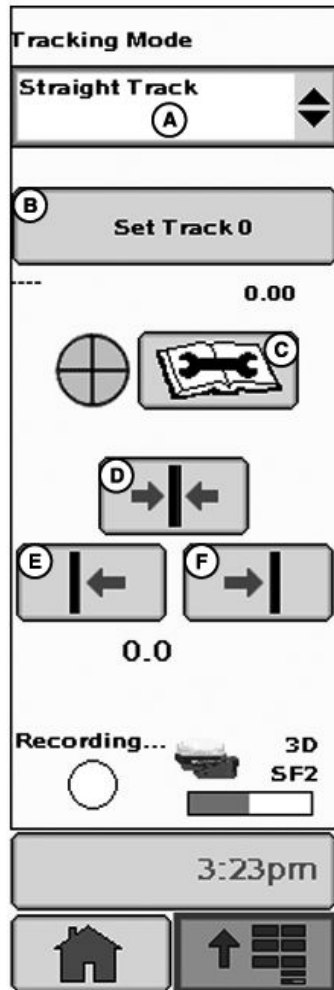
- | | |
|----------------------------------|--|
| A—Toets iTEC Pro inschakelen | I—Toets AutoTrac inschakelen |
| B—Invoervak Inline regelpunt | J—Toets Stuurgevoeligheid verminderen |
| C—Invoervak Offset bij keren | K—Invoervak Stuurgevoeligheid |
| D—Wisseltoets | L—Toets Stuurgevoeligheid vermeerderen |
| E—Invoervak Volgorde-offset | M—Vervolgkeuzemenu Boerderijnaam |
| F—Toets Spoor verschuiven links | N—Vervolgkeuzemenu Perceelnaam |
| G—Toets Spoor verschuiven midden | O—Toets Registratie/Stop |
| H—Toets Spoor verschuiven rechts | |



1/4 pagina

Vervolg op volgende pagina

RM72004.000014F -18-28JAN13-1/6



A—Vervolgkeuzemenu
Spoorvolgmodus
B—Toets Spoor 0 instellen
C—Toets iTEC Pro diagnose

D—Toets Spoor verschuiven
midden
E—Toets Spoor verschuiven
links
F—Toets Spoor verschuiven
rechts

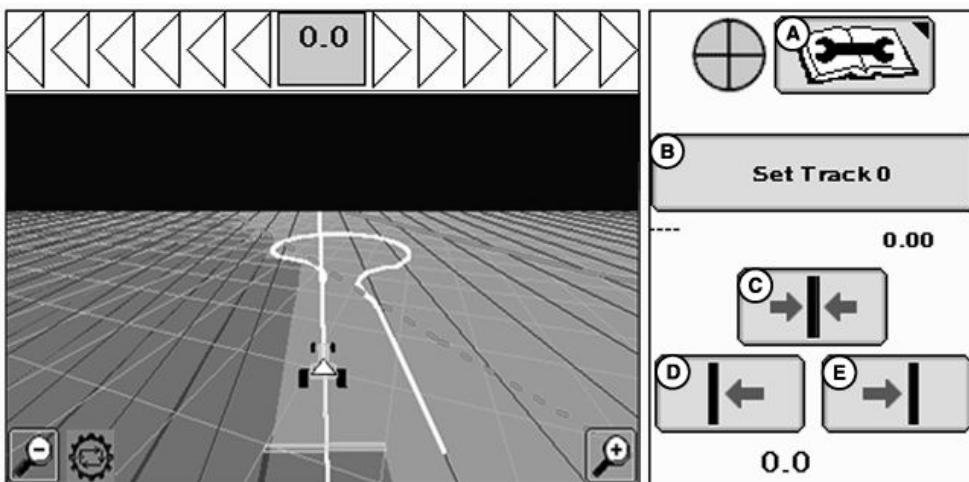
G—Vervolgkeuzemenu Cliënt
H—Vervolgkeuzemenu Boerderij
I— Vervolgkeuzemenu Perceel

J— Toets iTEC Pro inschakelen

Vervolg op volgende pagina

RM72004,000014F -18-28JAN13-2/6

PC16522 —UN—28JAN13



1/2 pagina

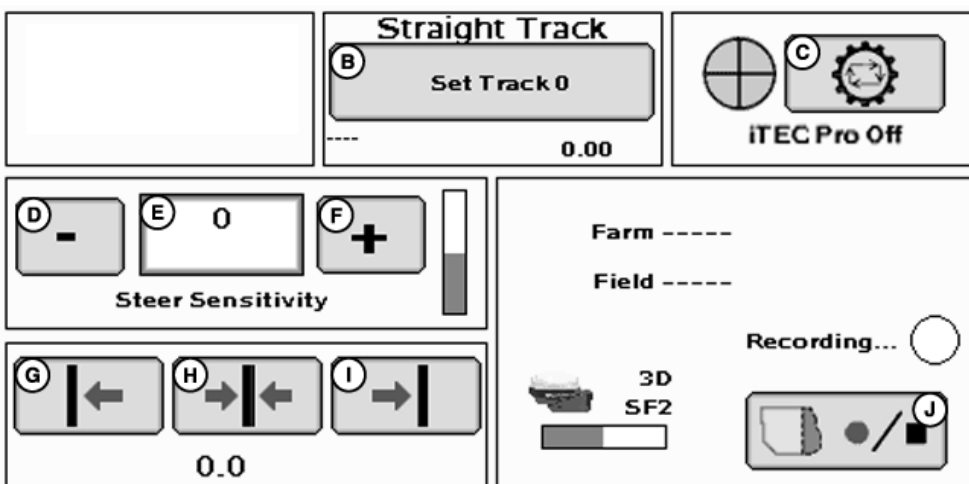
A—Toets iTEC Pro diagnose
B—Toets Spoor 0 instellen

C—Toets Spoor verschuiven
midden
D—Toets Spoor verschuiven
links

E—Toets Spoor verschuiven
rechts

RM72004,000014F -18-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



1/2 pagina

A—Toets iTEC Pro diagnose
B—Toets Spoor 0 instellen
C—Toets iTEC Pro AAN/UIT

D—Toets Stuurgevoeligheid
verminderen
E—Invoervak Stuurgevoeligheid
F—Toets Stuurgevoeligheid
vermeerderen

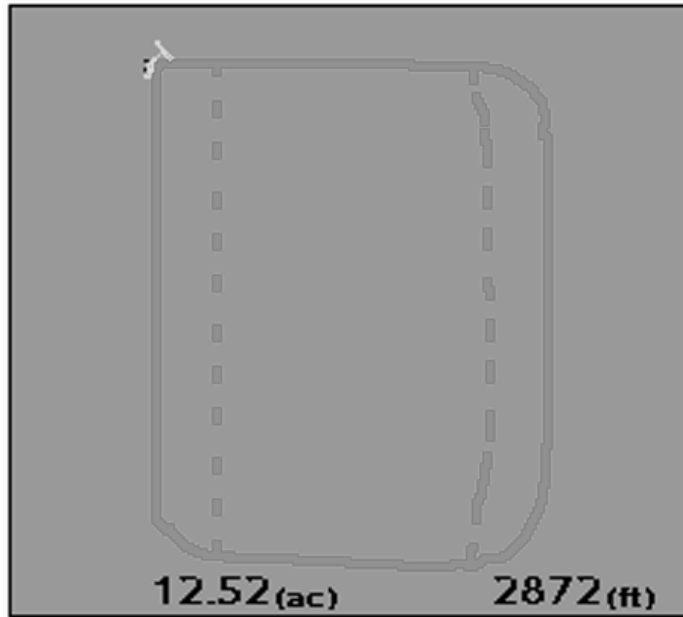
G—Toets Spoor verschuiven
links
H—Toets Spoor verschuiven
midden
I— Toets Spoor verschuiven
rechts

J— Toets Registratie/Stop

Vervolg op volgende pagina

RM72004,000014F -18-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off			(A)
Inline Control Point		(B) 21.4	
End Turn Offset		(C) 0.0	
Enter Headlands		(D)	
Sequence Offset (ft)		(E) 0.0	

PC16524 —UN—28JAN13

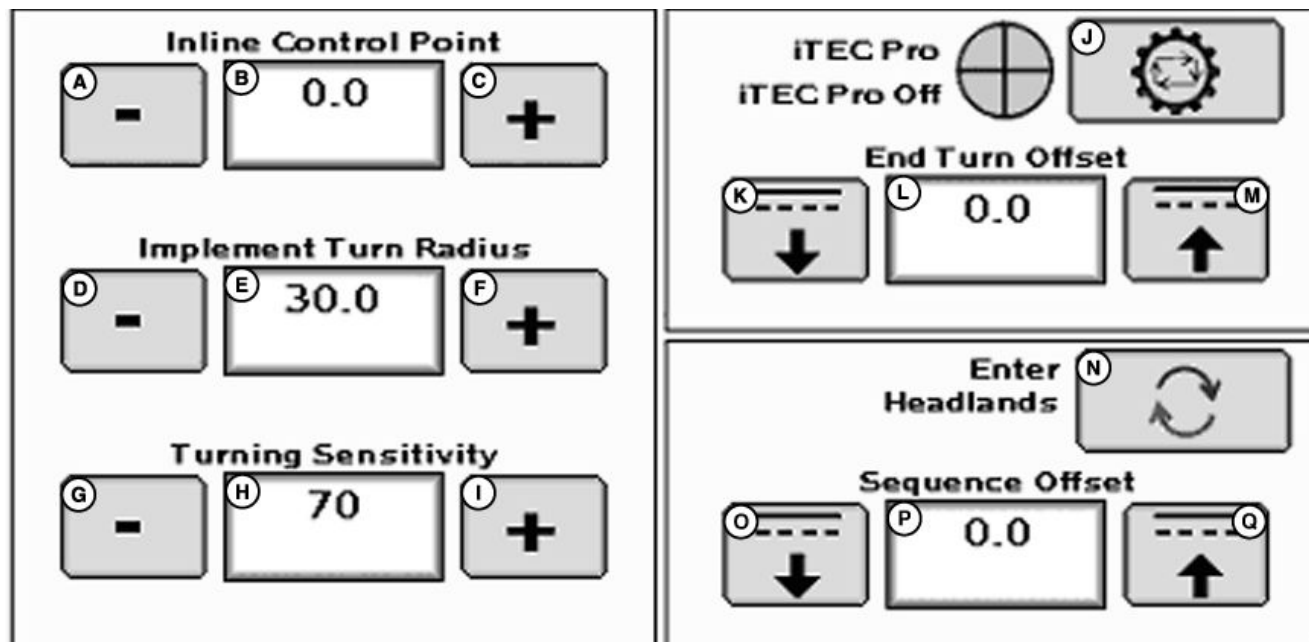
1/2 pagina

A—Toets iTEC Pro AAN/UIT C—Invoervak Offset bij keren E—Invoervak Volgorde-offset
B—Invoervak Inline regelpunt D—Wisseltoets Wendakkers ingaan

(D) Wisselt tussen Wendakkers ingaan, Wendakkers uitgaan, Toegankelijke binnengrenzen ingaan en Toegankelijke binnengrenzen uitgaan.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,000014F -18-28JAN13-5/6



PC16525 —UN—28JAN13

1/2 pagina

- | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| A—Inline regelpunt verminderen | F—Draairadius werktuig vermeerderen | J—Toets iTEC Pro AAN/UIT | O—Volgorde-offset verminderen |
| B—Invoervak Inline regelpunt | G—Keergevoeligheid verminderen | K—Offset bij keren verminderen | P—Invoervak Volgorde-offset |
| C—Inline regelpunt vermeerderen | H—Invoervak Keergevoeligheid | L—Invoervak Offset bij keren | Q—Volgorde-offset vermeerderen |
| D—Draairadius werktuig verminderen | I—Keergevoeligheid vermeerderen | M—Offset bij keren vermeerderen | N—Wisseltoets |
| E—Invoervak Draairadius werktuig | | | |

(N) Wisselt tussen Wendakkers ingaan, Wendakkers uitgaan, Toegankelijke binnengrenzen ingaan en Toegankelijke binnengrenzen uitgaan

RM72004,000014F -18-28JAN13-6/6

Werking

Offsets keren

Pas keren (starten/beëindigen) aan voor wendakker of toegankelijke binnengrenzen met behulp van de toetsen Keren aanvangen en Keren beëindigen. Wanneer u een toets selecteert, wordt een bocht met 25 cm (1 ft) aangepast. Selecteer het invoervak om een specifieke waarde in te voeren.

PC10517 —UN—12SEP07



Keren vroeger aanvangen

PC10518 —UN—12SEP07



Keren later aanvangen

PC10519 —UN—12SEP07



Keren vroeger beëindigen

PC10520 —UN—12SEP07



Keren later beëindigen

RM72004,0000145 -18-22JAN13-1/1

Statusindicator iTEC Pro (cirkeldiagrampictogram)

Softkey MENU >> Softkey GREENSTAR >> Softkey DIAGNOSE >> vervolgkeuzemenu Weergave >> iTEC Pro

Er worden vier statusgebieden weergegeven:

Pagina 1/2

- Machinesoftware geïnstalleerd
- Geconfigureerd

Pagina 2/2

- Ingeschakeld
- Actief

Statuspictogram (linkerkolom) geeft status weer. Wanneer de voorwaarden voor iTEC Pro OK zijn, worden alle pictogram groen.

PC8663 —UN—05AUG05



Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



Softkey GREENSTAR

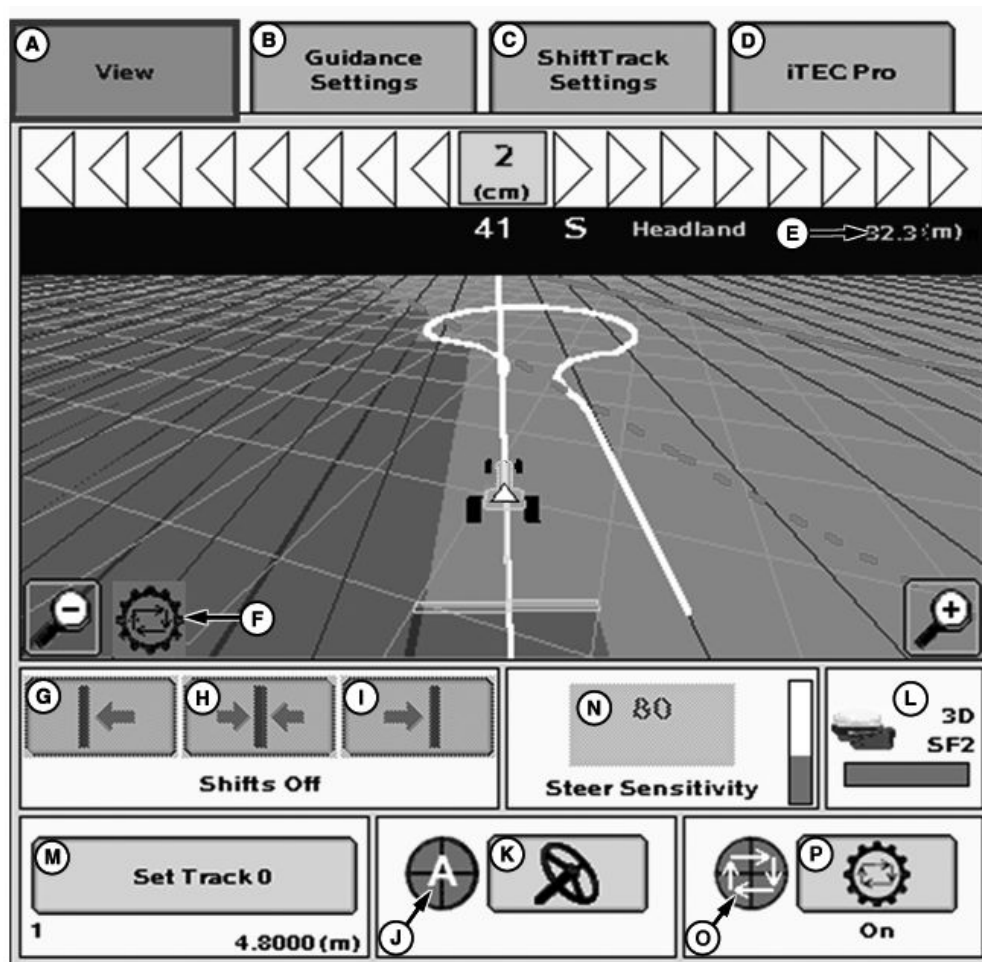
PC9936 —UN—31JAN07



Softkey DIAGNOSE

RM72004,0000146 -18-20FEB13-1/1

iTEC Pro bedienen



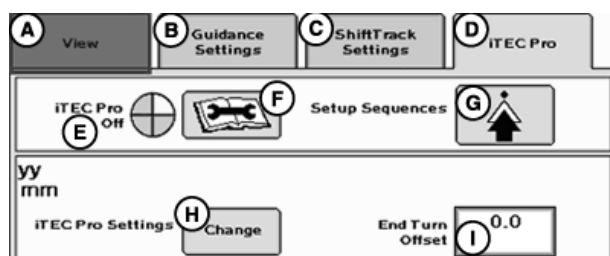
iTEC Pro bedienen

- A—Tabblad Weergave
 B—Tabblad Begeleidingsinstellingen
 C—Tabblad Instellingen spoor verschuiven
 D—Tabblad iTEC Pro
 E—Teller afstand wendakker
 F—Status iTEC Pro versnellingspictogram
 G—Spoor verschuiven links
 H—Spoor verschuiven midden
 I—Spoor verschuiven rechts
 J—Statusdiagram AutoTrac
 K—Toets AutoTrac inschakelen
 L—Signaalsterkte ontvanger
 M—Toets Spoor 0 instellen
 N—Invoervak Stuurgevoeligheid
 O—Statusdiagram iTEC Pro
 P—Toets iTEC Pro inschakelen

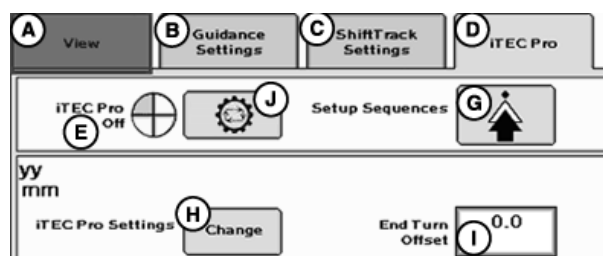
iTEC Pro status	Status versnellingspictogram
Geactiveerd	Wit
Actief	Groen
Volgorde aan de gang	Draait

Tabel status iTEC Pro versnellingspictogram

Diagnose



Tabblad iTEC Pro, toets Diagnose (F)



Tabblad iTEC Pro, toets Inschakelen (J)

- A—Tabblad Weergave
- B—Tabblad Begeleidingsinstellingen
- C—Tabblad Instellingen spoor verschuiven
- D—Tabblad iTEC Pro
- E—Statusindicator iTEC Pro (cirkeldiagrampictogram)
- F—Toets Diagnose

Selectie van de toets Diagnose (F) opent het scherm GreenStar 2 Pro diagnose met iTEC Pro geselecteerd in de keuzelijst Weergave. Deze toets wordt weergegeven wanneer er in de iTEC Pro statusindicator

- G—Toets Volgorden instellen
- H—Toets Instellingen wijzigen
- I— Invoervak Offset bij keren
- J— Toets Inschakelen

(cirkeldiagrampictogram) geen of één sectie is ingevuld. Voor twee of meer secties wordt de normale toets iTEC Pro inschakelen (J) weergegeven. De toets iTEC Pro actief schakelt iTEC Pro in.

RM72004,0000182 -18-20FEB13-1/1

Diagnosepagina's

View **iTEC Pro** (A)

Last Exit Code Issued:

Time of Last Exit Code:

(B) State	(C) Conditions	(D) Status
	(E) → <u>Vehicle s/w Installed</u>	
	(F) → iTEC Pro Ready	
	(G) → <u>Configured</u>	(H) → IMS Off
	(I) → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	(J) → Field Boundary Defined	OK
	(K) → Headland Boundary Defined	OK
	(L) → Machine and Implement Defined	...
	(M) → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	(N) → Defined Sequences valid	OK
	(O) → Tracking Mode selected	OK
	(P) → Tracking path defined	OK

1/2

iTEC Pro diagnose 1/2

A—Vervolgkeuzemenu Weergave
 B—Kolom Staat statusdiagram
 C—Kolom met voorwaarden
 D—Kolom Status
 E—Voertuigsoftware geïnstalleerd

F—iTEC Pro klaar
 G—Geconfigureerde kolom
 H—IMS uit
 I— Geen actieve iTEC Pro afsluit-/stopcodes
 J— Perceelgrens gedefinieerd

K—Wendakker grens gedefinieerd
 L— Machine en werktuig gedefinieerd
 M—GPS-status is SF1, SF2, RTK
 N—Volgorden gedefinieerd en geldig

O—Spoorvolgmodus geselecteerd
 P—Spoorvolgpad gedefinieerd

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000183 -18-20FEB13-1/2

PC11435 —UN—23OCT08

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View **ITEC Pro** A

Last Exit Code Issued: N/a

Time of Last Exit Code: 00:00:00 00/00/0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u>	
	F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u>	
	H → Machine not in Park	---
	I → Resume switch pressed	---
	J → Operator in seat	---
	K → Speed greater than 0.5 kph	---



2/2



ITEC Pro diagnose 2/2

- A—Vervolgkeuzemenu Weergave

D—Kolom Status

H—Voertuig niet in Parkeerstand

K—Snelheid hoger dan 0,5 km/u

B—Kolom Staat statusdiagram

E—Ingeschakeld

I— Schakelaar Hervatten

L— Schakelaar Hervatten

C—Kolom met voorwaarden

F—Toets Inschakelen ingedrukt

J— Bestuurder op stoel

G—Actief

Status is voor elke voorwaarde 'OK' of '- - -', wat betekent dat niet aan de voorwaarde is voldaan.

Schakelaar Hervatten — Schakelaar Hervatten indrukken om van de fase INGESCHAKELD naar de fase GEACTIVEERD te gaan.

RM72004,0000183 -18-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Keren

Keren bevestigen— Er verschijnt een visuele indicator voor maximaal 20 seconden voordat een voorspelde wendakker wordt benaderd. Als het systeem een voorspelde wendakker detecteert, wordt de afstand tot die wendakker weergegeven en wordt afgeteld tot de intersectie met die wendakker. De visuele indicatie wordt vergezeld van tonen.

Keren bevestigen verschijnt alleen als AutoTrac actief is en er een keerpatroon geselecteerd is met geautomatiseerd keren via iTEC Pro.

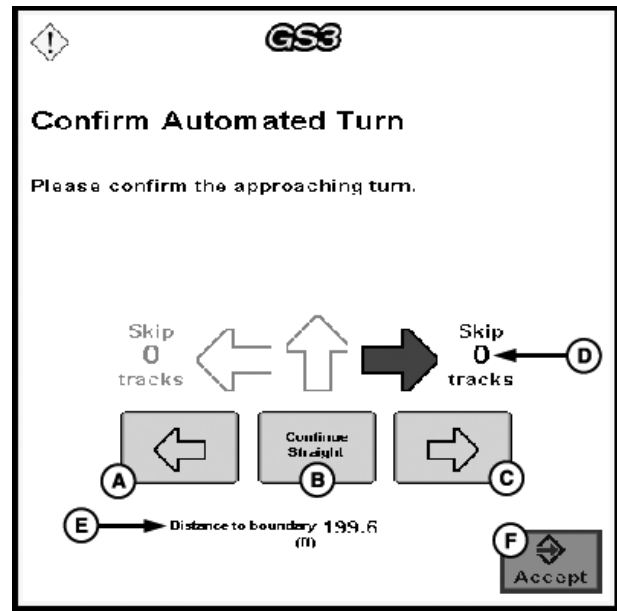
OPMERKING: Tien seconden vóór de wendakker wordt de eerst weergegeven bocht gebruikt bij het keren als de OK-toets niet is ingedrukt.

De volgende bocht wordt aangegeven met de bovenste pijl en met het aantal sporen dat wordt overgeslagen. Op de OK-toets drukken als de volgende bocht en spoorafstand aanvaardbaar zijn.

OPMERKING: In plaats van op de OK-toets kan de toets Hervatten worden ingedrukt. De toets Hervatten kan ook worden ingedrukt om andere popup-vensters te verwijderen.

Als een wijziging van de volgende bocht nodig is, op A, B of C drukken en dan op de OK-toets.

- Het indrukken van Recht doorgaan doet de trekker recht vooruitrijden. Als de optie Recht doorgaan wordt ingedrukt, zal de overeenkomstige volgorde "wendakker ingaan" niet worden uitgevoerd en zal het voertuig niet keren. Volgorden die daarna op hetzelfde traject voorkomen worden wel uitgevoerd, maar de volgende gewenste bocht moet handmatig worden genomen als iTEC Pro binnen de 20 seconden een andere overgang 'Wendakker ingaan' tegenkomt. Als de volgende gewenste bocht zich 20 seconden na het verlaten van de wendakker voordoet, wordt de indicator Keren bevestigen weergegeven en kan automatisch worden gekeerd.
- Op de linker pijl drukken voor vermeerdering van het aantal sporen dat bij het linksom keren wordt overgeslagen, of vermindering van het aantal sporen dat bij het rechtsom keren wordt overgeslagen.



Keren bevestigen

A—Toets links keren
B—Toets recht vooruit
C—Toets rechts keren

D—Aantal overgeslagen sporen
E—Afstand tot grens
F—OK toets

- Op de rechter pijl drukken voor vermeerdering van het aantal sporen dat bij het rechtsom keren wordt overgeslagen, of vermindering van het aantal sporen dat bij het linksom keren wordt overgeslagen.

OPMERKING: Wanneer naast een wendakker wordt gewerkt, kan het voertuig de wendakker in hetzelfde traject in- en uitgaan. In deze situatie kan Recht doorgaan worden geselecteerd op de pagina Keren bevestigen om het huidige traject verder te zetten. De pagina Keren bevestigen zal dan niet opnieuw verschijnen tenzij het voertuig 20 seconden rijdt zonder een grens te kruisen.

BA31779,000011D -18-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

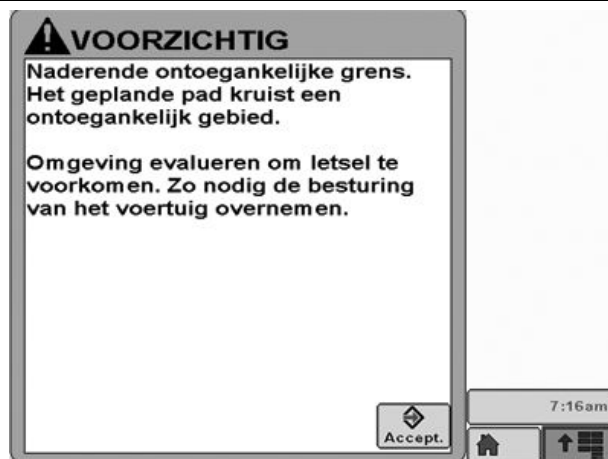
Naderende ontoegankelijke grens

Dit bericht geeft aan dat een deel van het voertuig en/of werktuig een ontoegankelijke grens zal kruisen of heeft gekruist. Dit bericht verschijnt ook wanneer het pad van het voertuig dicht bij een ontoegankelijke grens is omdat iTEC Pro een buffer aan de fysieke breedte van de werktuigen toevoegt (Setup werktuig raadplegen in het hoofdstuk Setup machine en werktuig).

OPMERKING: Het bericht over een ontoegankelijke grens verschijnt niet in de volgende omstandigheden:

- Het iTEC Pro keerptraan staat uit.
- AutoTrac is niet actief.

OPMERKING: De lijn die de baan van het voertuig op het GS2/GS3 scherm weergeeft, zal **ROOD** worden telkens wanneer het voertuig of werktuig naar verwachting een ontoegankelijke grens zal kruisen.



Naderende ontoegankelijke grens

PC13150—18—17FEB11

BA31779,0000139 -18-09MAY11-1/1

iTEC Pro deactiveren

De bestuurder kan iTEC Pro om het even wanneer deactiveren door op de toets iTEC Pro aan/uit te drukken. Als AutoTrac en iTEC Pro allebei actief zijn, zal een actie die AutoTrac deactiveert ook iTEC Pro deactiveren. Dit betekent dat wanneer iTEC Pro en AutoTrac samen worden bediend, de bestuurder beide systemen kan deactiveren door het stuurwiel te bedienen.

Als iTEC Pro gedeactiveerd wordt, zal het systeem geen nieuwe keerpaden aanmaken, volgorden uitvoeren of op intersecties met ontoegankelijke grenzen controleren. Als er reeds een kering gegenereerd was bij het deactiveren van het systeem, zal de kering blijven bestaan en wordt het voertuig overeenkomstig gekeerd als AutoTrac actief is.

Als iTEC Pro gedeactiveerd wordt tijdens de uitvoering van een volgorde, worden de reeds aangevangen functies van die volgorde afgebroken.

Bij het afbreken van een functie gebeurt het volgende:

- Trekinrichting voor en achter — stop beweging
- SCV — stop flow
- Aftakas — aftakas uit
- MFWD — keert naar stand van schakelaar terug
- Differentieelslot — differentieelslot uit
- Versnelling/schakelen (niet-IVT) — blijft in huidige versnelling

OPMERKING: Als de bestuurder een functie handmatig aan het uitvoeren is terwijl de volgorde wordt uitgevoerd, dan wordt die functie niet afgebroken. Functies die zijn ingesteld om in de volgorde te worden uitgevoerd, zullen niet worden uitgevoerd nadat iTEC Pro gedeactiveerd is.

BA31779,000011F -18-21APR11-1/1

Nuttige wenken en afstellingen

Keren

- Als de trekker te vroeg keert, de Offset bij keren vermeerderen (of een positief getal kiezen).
- Als de trekker te laat keert, de Offset bij keren verminderen (of een negatief getal kiezen).
- De aanvang van de bocht wordt door het volgende bepaald bij het kruisen van de wendakker:
 - Overslaan minimaliseren
De achterkant van het werktuig (afmeting A+B) bij het ingaan van de wendakker.
De voorkant van het werktuig (afmeting A) bij het uitgaan van de wendakker.
 - Overlap minimaliseren
De voorkant van het werktuig (afmeting A) bij het ingaan van de wendakker.
De achterkant van het werktuig (afmeting A+B) bij het uitgaan van de wendakker.
- Het systeem houdt alleen rekening met de grootste draairadius van de machine of het werktuig. Als de kleinste radius wordt gewijzigd, verandert de bocht niet.
- Meer nauwkeurige ruimte tussen rijen voor grote werktuigen (ca. 12,2 m (40 ft) en groter)
 - Getrokken werktuig

Als de tussenruimte te breed is, het regelpunt verminderen.

Als de aansluiting te smal is, het regelpunt vermeerderen.

- Werktuig met driepuntsmontage
De Offset bij keren of de werktuigafmetingen A+B afstellen om de trekker vroeger met de AB lijn te laten uitlijnen .
- Meer nauwkeurige ruimte tussen rijen voor kleine werktuigen (ca. 12,2 m (40 ft) en kleiner)
 - Getrokken werktuig
Als de tussenruimte te breed is, het regelpunt vermeerderen.
Als de tussenruimte te smal is, het regelpunt verminderen.
 - Werktuig met driepuntsmontage
De Offset bij keren of de werktuigafmetingen A+B afstellen om de trekker vroeger met de AB lijn te laten uitlijnen .

Volgorden en functies

- Als dit te vroeg gebeurt, de functie-afstand of de volgorde-offset vermeerderen.
- Als dit te laat gebeurt, de functie-afstand of de volgorde-offset verminderen.

BA31779.0000120 -18-21APR11-1/1

Vorrang bij overlap van volgorden

Als volgorden in een gebied zodanig overlappen dat de volgorde Gebied uitgaan (wendakker of toegankelijk)

start voordat de volgorde Gebied ingaan (wendakker of toegankelijk) voltooid is, wordt de volgorde Gebied ingaan geannuleerd en wordt de volgorde Gebied uitgaan uitgevoerd.

RM72004,0000147 -18-20FEB13-2/2

Probleemoplossing

Gids voor verhelpen van storingen en optimalisering

1. iTEC Pro bochten
2. Draairadius werktuig vergeleken met draairadius machine
3. Waarschuwing Ontoegankelijke grens

4. Vereiste wendakkeromvang
5. Spoorafwijkingfout trekker
6. Tussenruimtes tussen trajecten bij de wendakker grens (getrokken werktuigen)
7. Ongelijkmatig actie van werktuig bij wendakker
8. Locatie werktuigactie



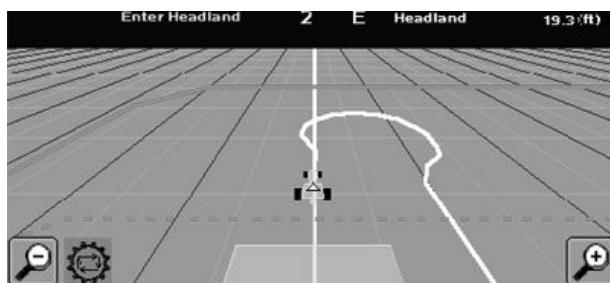
Symmetrische, peervormige bocht (0 m (0 ft) regelpunt of met gebruik van driepuntstrekkinrichting) (Draairadius is groter dan de helft van de spoorafstand)

PC11084 —UN—19MAR08



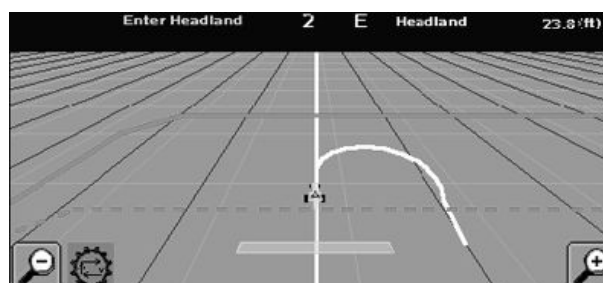
Verlengde eenvoudige bocht (draairadius is kleiner dan de helft van de spoorafstand)

PC11087 —UN—19MAR08



Niet-symmetrische, peervormige bocht (normaal regelpunt) (draairadius is groter dan de helft van de spoorafstand)

PC11085 —UN—19MAR08



Eenvoudige bocht (draairadius is gelijk aan de helft van de spoorafstand)

PC11086 —UN—19MAR08

1. iTEC Pro bochten

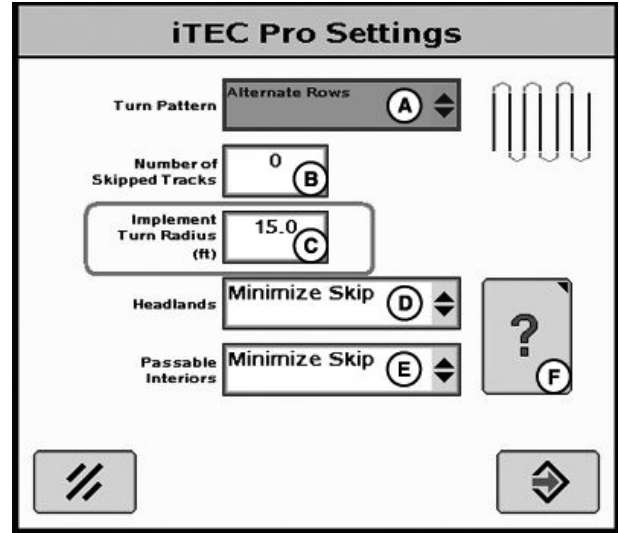
- Hier zijn de iTEC Pro bochten waar in dit document naar wordt verwezen.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000142 -18-11FEB13-1/6

2. Draairadius werktuig vergeleken met draairadius machine

- iTEC Pro gebruikt de grootste van deze twee waarden om de bocht in de wendakkers te genereren. Een voorbeeld: de draairadius van 7 m (23 ft) van de machine zal worden gebruikt met de instellingen in de afbeeldingen "Verlengde eenvoudige bocht" en "iTEC Pro instellingen".
- Hiermee moet rekening worden gehouden bij het vermeerderen of verminderen van de draairadius voor afstemming. In de afbeeldingen van de iTEC Pro instellingen wordt de bocht niet bijgesteld door de draairadius van het werktuig te wijzigen, tenzij deze groter is dan 7 m (23 ft).



iTEC Pro instellingen

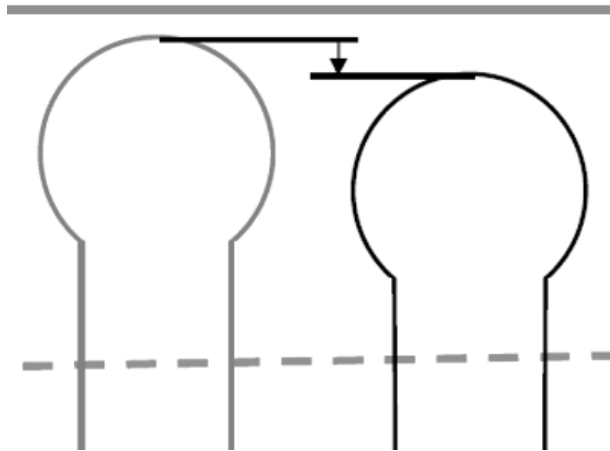


Naderende ontoegankelijke grens

- | | |
|---|---|
| A—Vervolgkeuzemenu
Keerpatroon | D—Vervolgkeuzemenu
Wendakkers |
| B—Invoervak Aantal
overgeslagen sporen | E—Vervolgkeuzemenu
Toegankelijke
binnengrenzen |
| C—Invoervak Draairadius
werktuig | F—Koppeling naar Help bij
het instellen van Overslaan
minimaliseren en Overlap
minimaliseren |

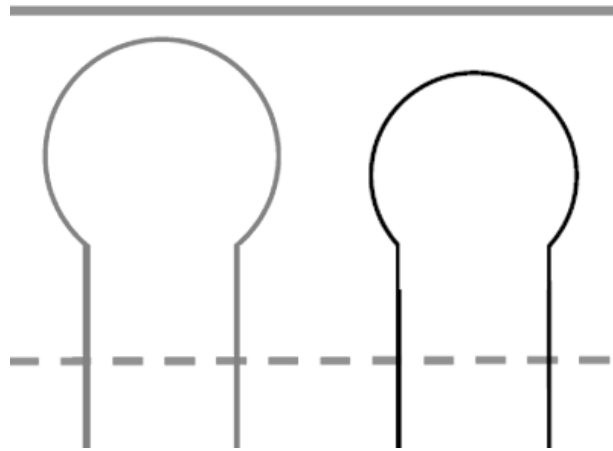
PC11436—UN—23OCT08

PC13150—18—17FEB11



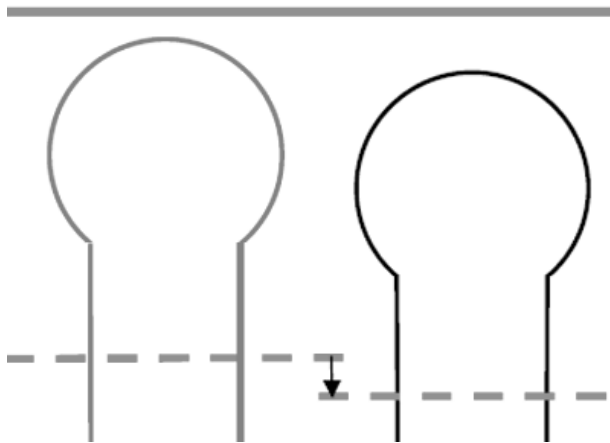
Offset bij keren verminderen

PC11088 —UN—19MAR08



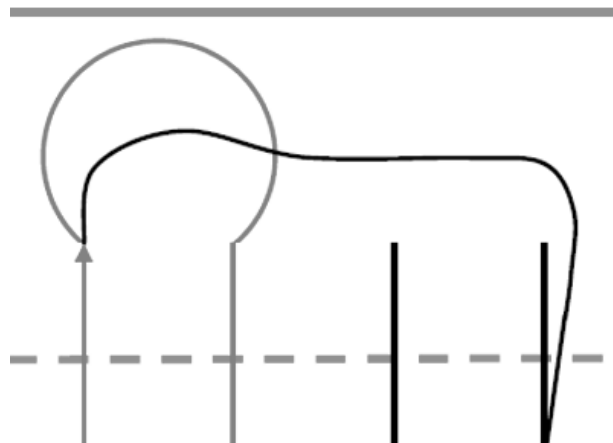
Draairadius verminderen

PC11089 —UN—19MAR08



Wendakkeromvang vermeerderen

PC11090 —UN—19MAR08



Sporen overslaan om een eenvoudige bocht aan te maken

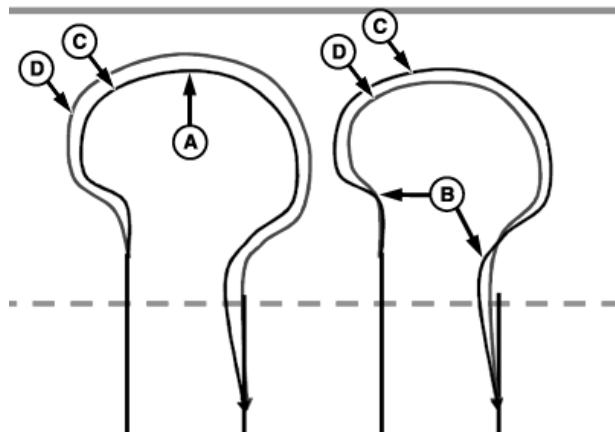
PC11091 —UN—19MAR08

3. Waarschuwing Ontoegankelijke grens

- Offset bij keren verminderen (afbeelding "Offset bij keren verminderen").
- Draairadius verminderen (afbeelding "Draairadius verminderen").
- Wendakkeromvang vermeerderen (afbeelding "Wendakkeromvang vermeerderen").
- Sporen overslaan om een "eenvoudige bocht" aan te maken (afbeelding "Sporen overslaan om eenvoudig bocht aan te maken").

4. Vereiste wendakkeromvang

- Gebruik zo mogelijk "eenvoudige" bochten. Gebruik de kleinste mogelijke draairadius (zie afbeeldingen "Eenvoudige bocht" en "Verlengde eenvoudige bocht"). Sla voldoende sporen over om een "eenvoudige bocht" te verkrijgen (zie afbeelding "Sporen overslaan om een eenvoudige bocht te maken").
- Gebruik Offset bij keren om de bocht naar het perceel te verschuiven (zie afbeelding "Offset bij keren verminderen").



Keren

A—Punt A
B—Punt B

C—Origineel trekkerpad
D—Trekkerpad na wijziging van instelling

PC11092 —UN—19MAR08

5. Spoorafwijkingfout trekker

Vervolg op volgende pagina

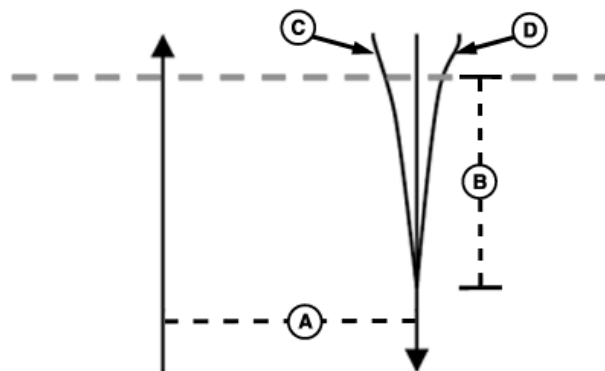
RM72004,0000142 -18-11FEB13-3/6

OPMERKING: Keren met iTEC Pro zal consequenter zijn als de spoorafwijkingfout bij het keren tot een minimum wordt beperkt, vooral aan het einde van de bocht.

- Als de trekker van het spoor afwijkt in het midden van de bocht (punt A in afbeelding "Keren"), vermeerderd u de draairadius tot de trekker op het spoor kan blijven.
- Als de trekker van het spoor afwijkt aan het begin of einde van de bocht (punt B in afbeelding "Keren"), probeert u de draairadius te verminderen tot de trekker op het spoor kan blijven. Als de draairadius te veel wordt verminderd, kan de trekker in het midden van de bocht van het spoor afwijken. Vermindering van de regelpunt-offset (D) zal bochten maken die gemakkelijker voor de trekker te volgen zijn aan het begin en einde van bochten met getrokken werktuigen. Dit kan echter ongewenste tussenruimtes tussen rijen tot gevolg hebben. Een vermeerderde offset bij keren kan ongunstige tussenruimtes tussen rijen helpen elimineren.

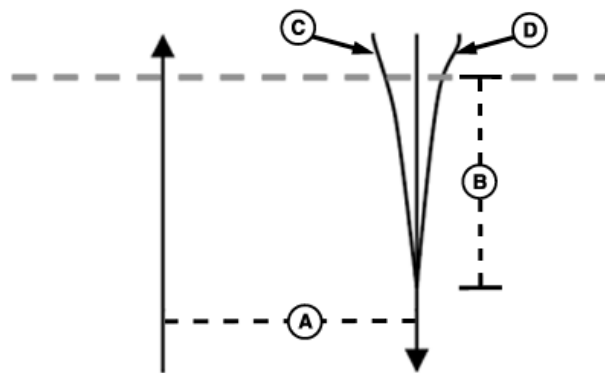
6. Tussenruimtes tussen trajecten bij de wendakkergrens (getrokken werktuigen)

- Voor "eenvoudige" bochten vermeerderd u het regelpunt om de tussenruimtes tussen rijen breder te maken of vermindert u het regelpunt om deze smaller te maken.
- Voor peervormige bochten vermeerderd u het regelpunt om de tussenruimtes tussen rijen smaller te maken of vermindert u het regelpunt om deze breder te maken.
- Verder kan de offset bij het keren worden aangepast met het oog op optimale tussenruimtes.



Voorbeeld van eenvoudige bocht

A—Tussenruimte tussen rijen
B—Voeg deze afstand aan de bocht toe
C—Regelpunt te klein
D—Regelpunt te groot



Voorbeeld van peervormige bocht

A—Tussenruimte tussen rijen
B—Voeg deze afstand aan de bocht toe
C—Regelpunt te groot
D—Regelpunt te klein

PC11093 —UN—19MAR08

PC11093 —UN—19MAR08

7. Ongelijkmatig actie van werktuig bij wendakker

- Lagere snelheden bij het benaderen en kruisen van de wendakker zullen tot grotere nauwkeurigheid van werktuigacties (werktuig omhoog/omlaag brengen) en betere keerprestaties leiden.
- Meerdere wijzigingen in snelheid en/of versnelling kunnen in elke volgorde worden geconfigureerd zoals getoond in de afbeeldingen Wendakker in- en uitgaan.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

1/1

Wendakker ingaan

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

1/1

Wendakker uitgaan

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Locatie werktuigactie

- Stel de functie-afstand bij om de werktuigactie (het omhoog en omlaag brengen van het werktuig) in de setup van de volgorde om het werktuig optimaal in en uit de grond te laten komen. De volgorde-offset kan desgewenst worden gewijzigd in plaats van de functie-afstand, maar dit zal elke functie-afstand met die hoeveelheid doen verschuiven.
- Wijziging van de machinesnelheid en de stromingssnelheid van de SCV of driepuntstrekinrichting zal ook beïnvloeden waar het werktuig in of uit de grond gaat.
- Voorbeeld: U stelt vast dat de pootmachine 1,5 m (5 ft) vroeger uit de grond zou moeten komen bij het ingaan van de wendakker en u gebruikt de instellingen in Wendakker ingaan en de afbeeldingen iTEC Pro volgorden. Wijzig de SCVI functie-offset (afbeelding Wendakker ingaan raadplegen) naar -1,5 m (-5 ft). of wijzig de volgorde-offset (afbeelding iTEC Pro volgorden raadplegen) naar -1,5 m (-5 ft).

View

Guidance Settings

ShiftTrack Settings

iTEC Pro

iTEC Pro Off

Setup Sequences

1770NT
24R30

iTEC Pro Settings

Change

End Turn Offset

0.0 (ft)

Sequence

Enter Headlands

Enter Headland

Sequence Offset

0.0 (ft)

Exit Headlands

Exit Headland

0.0 (ft)

Enter Passable Interiors

0.0 (ft)

Exit Passable Interiors

0.0 (ft)

NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier.
A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097 —UN—24MAR08

9. Volgorden iTEC Pro

Mogelijke volgorden op iTEC Pro (omvang beperkt tot versnellings- en snelheidswijzigingen):

PST trekker

- Snelheidswijziging
- Versnellingswijziging

IVT trekker

- Alleen snelheidswijziging

AGT trekker

- Modus: Auto
- Alleen snelheidswijziging
- Modus: Handmatig
- Alleen versnellingswijziging

Afsluitcode op PST trekker

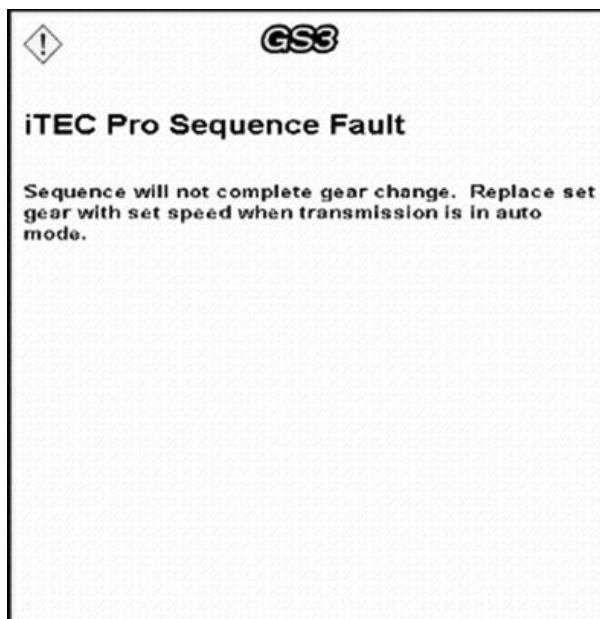
- Afsluitcode snelheid genegeerd en versnelling genegeerd hoort niet op de PST trekker te worden weergegeven.

Afsluitcode op IVT trekker.

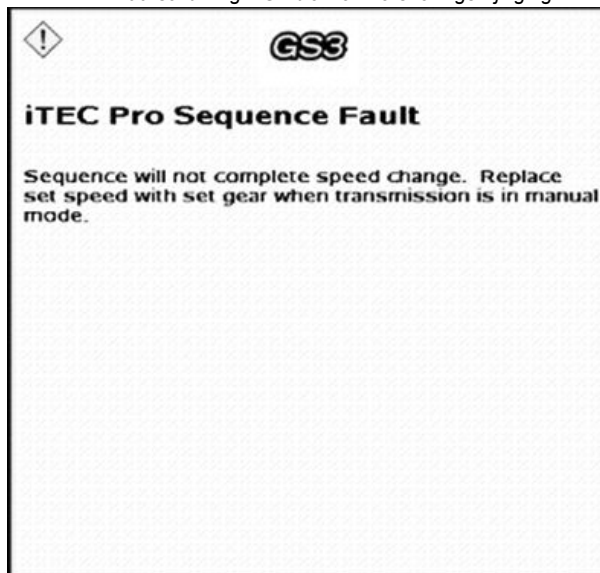
- Afsluitcode versnelling genegeerd dient te worden weergegeven wanneer de gebruiker de versnellingswijziging op de IVT trekker probeert uit te voeren.

Afsluitcode op AGT trekker

- Afsluitcode versnelling genegeerd dient te worden weergegeven wanneer de gebruiker de versnellingswijziging op de AGT trekker probeert uit te voeren in autom. modus.
- Afsluitcode snelheid genegeerd dient te worden weergegeven wanneer de gebruiker de snelheidswijziging op de AGT trekker probeert uit te voeren in handmatige modus.
- Samen met de afsluitcode wordt op de AGT trekker een pop-upwaarschuwing weergegeven voor de ongeldige volgorde.



Waarschuwing AGT trekker–versnellingswijziging



Waarschuwing AGT trekker–snelheidswijziging

PC13488 —UN—27APR11

PC13488 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -18-11FEB13-7/6

Afsluitcodes

De afsluitcodes voor het verhelpen van storingen worden op dezelfde plaats weergegeven (linksboven in perspectiefaanzicht) als de AutoTrac afsluitcodes. Dit zijn specifieke iTEC Pro afsluitcodes.

De laatste afsluitcode wordt ook weergegeven op de iTEC Pro diagnosepagina (softkey MENU >> softkey GREENSTAR >> softkey DIAGNOSE >> Weergave (vervolgkeuzemenu). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Softkey MENU

PC13432 —UN—21APR11



Softkey GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Softkey DIAGNOSE

Storings-bron	Storingsnum-mer	Schermttekst	Beschrijving
AutoShift (APS)	1	Storing schakelaar Hervatten	Storing schakelaar Hervatten. Los problemen met DTC's van machine op.
AutoShift (APS)	2	APS niet beschikbaar	Incompatibel type transmissie. Meest waarschijnlijke oorzaak is uitvoering van PST volgorde op IVT trekker.
AutoShift (APS)	3	Storing APS 3	Geen comm. met ACU. Los problemen met DTC's van machine op.
AutoShift (APS)	4	APS versnelling niet ingesteld	Door APS gecommandeerde versnelling niet ingesteld. Stel APS versnelling op machine in volgens de gebruikshandleiding.
AutoShift (APS)	5	Machine rijdt achteruit	Trekker rijdt achteruit. Schakel de machine in versnelling vooruit en activeer iTEC Pro opnieuw.
AutoShift (APS)	6	Storing APS 6	Geen comm. met PTP. Los problemen met DTC's van machine op.
AutoShift (APS)	13	Timeout APS	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Los problemen met DTC's van machine op.
AutoShift (APS)	14	Storing APS 14	Softwareversies GS2/GS3 en machine stemmen niet overeen. Installeer de nieuwste versies voor beide.
Differentieel-slot	1	Storing differentieelslot 1	Differentieelslotcommando werd geweigerd omdat er een storing is in de differentieelslotschakelaar op de trekker. Los problemen met DTC's van machine op.
Differentieel-slot	2	Storing differentieelslot 2	Differentieelslotcommando werd geweigerd omdat er een storing is in de differentieelslotdriver (circuit) op de trekker. Los problemen met DTC's van machine op.
Differentieel-slot	3	Storing remschakelaar	Differentieelslotcommando werd geweigerd omdat er een storing is in de remschakelaar op de trekker. Los problemen met DTC's van machine op.

Vervolg op volgende pagina

RM72004.0000148 -18-18FEB13-1/5

Storings-bron	Storingsnum-mer	Schermttekst	Beschrijving
Differentieel-slot	13	Timeout differentieelslot	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Los problemen met DTC's van machine op.
Differentieel-slot	14	Storing differentieelslot 14	Softwareversies GS2/GS3 en machine stemmen niet overeen. Installeer de nieuwste versies voor beide.
Rijsnelheid	1	Machine rijdt achteruit	Richtingscommando is tegengesteld aan huidige richting. Zorg ervoor dat de machine in de versnelling vooruit staat.
Rijsnelheid	2	Machinesnelheidsfout 2	Gekozen rijrichting is niet toegestaan. Zorg ervoor dat de machine in de versnelling vooruit staat.
Rijsnelheid	3	Machinesnelheidsfout 3	Gekozen rijrichting is niet toegestaan. Zorg ervoor dat de machine in de versnelling vooruit staat.
Rijsnelheid	13	Timeout machinesnelheid	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Los problemen met DTC's van machine op.
Rijsnelheid	14	Machinesnelheidsfout 14	Softwareversies GS2/GS3 en machine stemmen niet overeen. Installeer de nieuwste versies voor beide.
Trekinrich-ting	13	Timeout trekinrichting	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Los problemen met DTC's van machine op.
Trekinrich-ting	14	Storing trekinrichting 14	Softwareversies GS2/GS3 en machine stemmen niet overeen. Installeer de nieuwste versies voor beide.
MFWD	1	Storing schakelaar mechanische voorwielaandrijving	Commando mechanische voorwielaandrijving werd geweigerd omdat er een storing is in de MFWD-schakelaar op de trekker. Los problemen met DTC's van machine op.
MFWD	2	Storing circuit mechanische voorwielaandrijving	Commando mechanische voorwielaandrijving werd geweigerd omdat er een storing is in het MFWD-circuit op de trekker. Van toepassing zijnde DTC's van machine oplossen.
MFWD	3	Schakelaar mechanische voorwielaandrijving (MFWD) uit	MFWD kon niet ingeschakeld worden omdat de MFWD-schakelaar uit staat. MFWD-schakelaar op Aan of Autom. zetten.
MFWD	13	Timeout MFWD	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Van toepassing zijnde DTC's van machine oplossen.
MFWD	14	Storing MFWD 14	Softwareversies GS2/GS3 en machine stemmen niet overeen. Installeer de nieuwste versies voor beide.
PTO	2	Storing inschakeling PTO	PTO-commando werd geweigerd omdat er een storing is in de schakelaar op afstand voor het inschakelen van de PTO.
PTO	3	Storing PTO-schakelaar	PTO-commando werd geweigerd omdat er een storing is in de schakelaar op afstand voor de PTO.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000148 -18-18FEB13-2/5

Storings-bron	Storingsnum-mer	Schermtekst	Beschrijving
PTO	4	Storing PTO-circuit	PTO-commando werd geweigerd omdat er een storing is in het inschakelingscircuit van de PTO. Los problemen met DTC's van machine op.
PTO	5	PTO te hoog toerental	Er is een overtoerenstoring omdat de PTO het nominale toerental met meer dan 17% heeft overschreden. Meest voorkomende oorzaken: de motor overmatig doen draaien bij terugschakelen of PTO in economy modus.
PTO	6	Ondertoeren PTO	PTO schakelt niet in. Los problemen met DTC's van machine op.
PTO	7	PTO op afstand ingeschakeld	Schakelaar op afstand (spatbord) is geselecteerd vanuit de cabine zodat iTEC Pro de PTO niet kan besturen. Zet schakelaar Inschakelen op afstand uit.
PTO	8	Storing PTO 8	PTO-commando geweigerd vanwege ongeldige configuratie van PTO. Los problemen met DTC's van machine op.
PTO	9	PTO-schakelaar uit	PTO kon niet draaien omdat de PTO-schakelaar op UIT staat. Zet PTO-schakelaar op AAN.
PTO	10	Storing PTO 10	Conflict PTO-schakelaar - de ACU en CCU niet in overstemming met stand PTO-schakelaar. Los problemen met DTC's van machine op.
PTO	11	PTO niet gekalibreerd	PTO niet gekalibreerd. Los problemen met DTC's van machine op.
PTO	12	Storing PTO 12	PTO niet ingeschakeld in huidige versnelling. Los DTC's van machine op. Gewoonlijk veroorzaakt door inschakeling PTO in hoge versnelling achteruit.
PTO	13	Timeout PTO	Timeout bericht. Los problemen met de GS2/GS3 werktuig-CAN-BUS op. Als er andere componenten op werktuigbus zijn (bv. StarFire-ontvanger), lost u problemen met de CAN-bus van de machine op.
PTO	14	Storing PTO 14	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Los problemen met DTC's van machine op.
PTO	15	Storing herinschakeling PTO	Storing herinschakeling wordt veroorzaakt door de PTO-schakelaar snel in en uit te schakelen voordat de beweging van de PTO is voltooid.
SCV	13	Timeout SCV (SCV nr.)	Timeout iTEC Pro commandobericht vanwege weigering van commando door machine. Controleer of volgordefuncties van toepassing zijn op machine. Los problemen met DTC's van machine op.
SCV	14	Storing SCV 14	Softwareversies GS2/GS3 en machine stemmen niet overeen. Installeer de nieuwste versies voor beide.
Volgordefout		Volgorde overgeslagen	iTEC Pro geactiveerd na startpositie van volgorde. Breng werktuig terug tot vóór startpositie van volgorde, activeer iTEC Pro opnieuw en rijd dan vooruit.
Volgordefout		Volgorde overgeslagen	Recht pad bevestigd zodat volgorde werd overgeslagen.
Volgordefout		iTEC Pro niet actief	iTEC Pro niet actief. Druk op de toets AutoTrac hervatten om iTEC Pro te activeren.

Vervolg op volgende pagina

RM72004.0000148 -18-18FEB13-3/5

Storings-bron	Storingsnum-mer	Schermtekst	Beschrijving
Volgordefout		Overlap volgorden	Overlap van grenzen of volgorden.
Volgordefout		Volgorde afgebroken	Volgorde afgebroken door machine.
Volgordefout		(Functie) Opgeheven	Bestuurder heeft een functie overgenomen die door iTEC Pro in een volgorde wordt of zou worden uitgevoerd.
Volgordefout		Spoornummer gewijzigd	Spoornummer gewijzigd. Een begeleidingspad volgen en iTEC Pro opnieuw activeren.
Status ma- chinefunctie	0000-bin; 0-dec	(Functie) Opgeheven	Bestuurder heeft een functie overgenomen die door iTEC Pro in een volgorde wordt of zou worden uitgevoerd.
Status ma- chinefunctie	0100-bin; 4-dec	(Functie) Opgeheven	Koppel externe regeling van functies los of schakel deze uit en activeer iTEC Pro opnieuw.
Status ma- chinefunctie	0110-bin; 6-dec	(Functie) ext. geregeld	Koppel externe regeling van functies los of schakel deze uit en activeer iTEC Pro opnieuw.
Status ma- chinefunctie	0111-bin; 7-dec	(Functie) ext. opgeheven	Bestuurder heeft een functie overgenomen die in een volgorde door iTEC Pro wordt of zal worden uitgevoerd.
Status ma- chinefunctie	1000-bin; 8-dec	(Functie) Storing - vergrendeld	Vanwege een storingstoestand is iTEC Pro vergrendeld. Los problemen met DTC's van machine op.
Status ma- chinefunctie	1001-bin; 9-dec	(Functie) Storing - geannuleerd	Vanwege een storingstoestand heeft iTEC Pro de volgorde geannuleerd. Controleer de iTEC Pro instellingen om te verzekeren dat ze juist en onveranderd zijn en stel vervolgens indien nodig een diagnose van de DTC's van de machine.
Status ma- chinefunctie	1010-bin; 10-dec	(Functie) Opgeheven	Bestuurder heeft een functie overgenomen die door iTEC Pro in een volgorde wordt of zou worden uitgevoerd.
Status ma- chinefunctie	1100-bin; 12-dec	(Functie) Storing - ext. vergrendeld	Vanwege een storingstoestand is de externe regeling van een functie vergrendeld. Stel diagnose van DTC's van machine.
Status ma- chinefunctie	1101-bin; 13-dec	(Functie) Storing gedetecteerd	Er is een ernstige storing met een functie op de machine gedetecteerd. Stel diagnose van DTC's van machine.
Status ma- chinefunctie	1110-bin; 14-dec	(Functie) Storing - ext. opgeheven	Externe regeling is opgeheven. Diagnose van DTC's voertuig stellen.
Status ma- chinefunctie	1111-bin; 15-dec	(Functie) Niet beschikbaar	Functie niet beschikbaar. Verwante volgordefuncties controleren, verzekeren dat ze juist zijn voor de gebruikte machine. Stel indien nodig diagnose van DTC's van machine.
Machinesta- tus	1	IMS actief	iTEC Pro kan niet werken als IMS actief is. Zet IMS uit en schakel iTEC Pro opnieuw in.
Machinesta- tus	2	Machine te langzaam	iTEC Pro wordt na 30 sec. gedeactiveerd bij snelheid onder 0,5 km/u. Activeer iTEC Pro opnieuw en verhoog voorwaartse snelheid tot boven 0,5 km/u.
Machinesta- tus	3	Machine in parkeerstand	iTEC Pro werkt niet met de machine in parkeerstand. Zet machine in versnelling vooruit en activeer iTEC Pro opnieuw.
Machinesta- tus	4	Machine in vrijstand	Machine in vrijstand. Zet machine in versnelling vooruit en activeer iTEC Pro opnieuw.
Machinesta- tus	5	IMS wordt stopgezet	Bezig met stopzetten van IMS. Zorg ervoor dat IMS UIT is en activeer iTEC Pro opnieuw.

Vervolg op volgende pagina

RM72004,0000148 -18-18FEB13-4/5

Storings-bron	Storingsnum-mer	Schermttekst	Beschrijving
Machinesta-tus	6	Comm.fout GS2/GS3	Timeout bericht. Los problemen met de GS2/GS3 werktuig-CAN-BUS op. Als er andere componenten op werktuigbus zijn (bv. StarFire-ontvanger), lost u problemen met de CAN-bus van de machine op.
Machinesta-tus	7	ACU comm.storing	Communicatieprobleem machine tussen ACU en TECU. Los problemen met DTC's van machine op.
Machinesta-tus	8	VIN storing	Fout met machine-identificatienummer. Los problemen met DTC's van machine op.
Machinesta-tus	16	Afbreken: GS2/GS3 comm.	Timeout bericht. Los problemen met de GS2/GS3 werktuig-CAN-BUS op. Als er andere componenten op werktuigbus zijn (bv. StarFire-ontvanger), lost u problemen met de CAN-bus van de machine op.
Machinesta-tus	17	Afbreken: Uit stoel	Gedetecteerd dat bestuurder langer dan 7 seconden van stoel is opgestaan. Activeer iTEC Pro opnieuw als bestuurder op zijn/haar stoel zit.
Machinesta-tus	18	Afbreken: Timeout na 60 sec.	Uitvoering volgorde duurde langer dan 60 seconden. Volgorde moet verkort of snelheid verhoogd worden bij uitvoering van volgorde.
Machinesta-tus	19	Afbreken: IMS geactiveerd	IMS-toets ingedrukt door bestuurder - volgorde afgebroken. IMS uitzetten en iTEC Pro opnieuw activeren.
Machinesta-tus	20	Afbreken: VIN storing	Fout met machine-identificatienummer. Los problemen met DTC's van machine op.
Machinesta-tus	21	Afbreken: Machine in parkeerstand	iTEC Pro werkt niet met de machine in parkeerstand. Zet machine in versnelling vooruit en activeer iTEC Pro opnieuw.
Machinesta-tus	22	Afbreken: Motortoerental	Motortoerental te laag. Voer motortoerental op en activeer iTEC Pro opnieuw.
Machinesta-tus	23	Volgorde afgebroken	Uitvoering volgorde door GS2/GS3 afgebroken. De meest voorkomende oorzaak is het wijzigen van een iTEC Pro instelling tijdens uitvoering van een volgorde. Als wijzigingen zijn gemaakt, activeert u iTEC Pro opnieuw.
Machinesta-tus	24	Afbreken: ACU comm.storing	Communicatieprobleem machine tussen ACU en TECU. Los problemen met DTC's van machine op.

Afsluitcodes

RM72004.0000148 -18-18FEB13-5/5

John Deere-servicedocumentatie verkrijgbaar

Technische informatie

Technische informatie is verkrijgbaar bij John Deere. Sommige informatie is zowel als elektronisch medium, bijvoorbeeld CD-ROM, als op papier beschikbaar. U kunt ze op verschillende manieren bestellen. Raadpleeg uw John Deere dealer. Bel **1-800-522-7448** om te bestellen met kredietkaart. Zoek online onder <http://www.JohnDeere.com>. Houd modelnummer, serienummer en naam van het product paraat.

Beschikbare informatie:

- **ONDERDELENCATALOGUS** met onderhoudsdelen beschikbaar voor uw machine met opengewerkte tekeningen ter ondersteuning van de identificatie van uw onderdelen. Ook nuttig bij uit elkaar nemen en in elkaar zetten.
- **GEBRUIKERSHANDLEIDINGEN** verschaffen informatie over veiligheid, bediening en onderhoud. Deze gebruikshandleidingen en de veiligheidsstickers op de machine zijn mogelijk ook in andere talen verkrijgbaar.
- **GEBRUIKERSVIDEO'S** verschaffen informatie over veiligheid, bediening, onderhoud en service. Deze video's zijn beschikbaar in meerdere talen en formaten.
- **TECHNISCHE HANDLEIDINGEN** bevatten onderhoudsinformatie voor uw machine. Ze bevatten specificaties, afbeeldingen van in elkaar zetten en uit elkaar nemen, hydraulische schema's en bedradingsschema's. Sommige producten hebben aparte handleidingen voor reparatie en diagnose. Sommige componenten, zoals motoren, zijn beschikbaar in aparte technische handleidingen voor componenten
- **ALGEMENE HANDLEIDINGEN** bevatten algemene informatie, onafhankelijk van de fabrikant:
 - De serie Agricultural Primer behandelt technologie voor landbouw en veehouderij, met onderwerpen als computers, internet en precisielandbouw.
 - De serie Farm Business Management behandelt een breder gebied en biedt praktische oplossingen op het gebied van marketing, financiën, uitrusting en functionele standaardisatie.
 - Algemene handleidingen of onderhoudshandleidingen beschrijven reparatie en onderhoud van velduitrusting.
 - Algemene gebruikershandleidingen behandelen machinecapaciteiten en instellingen, verbetering van de prestaties en efficiënt werken op het veld.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1683 — UN — 10OCT97

DX,SERVIT -18-31JUL03-1/1

Met John Deere Service komt het werk af

John Deere helpt u graag

KLANTTEVREDENHEID is belangrijk voor John Deere.

Onze dealers willen graag snel en efficiënt voor u klaarstaan:

• Onderhoud van en onderdelen voor uw uitrusting.

• Geschoolde onderhoudstechnici en de vereiste diagnose- en reparatietoestellen voor uw uitrusting.

KLANTTEVREDENHEID EN HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Uw John Deere dealer ondersteunt u graag bij het oplossen van uw problemen.

1. Raadpleeg uw dealer, met de volgende informatie paraat:

• Machinemodel en productidentificatienummer

• Datum van aankoop

• Soort probleem

2. Bespreek het probleem met de onderhoudsmanager van de dealer.



3. Als het probleem niet kan worden opgelost, het probleem met de dealermanager bespreken en om ondersteuning vragen.

4. Bij een blijvend of voor uw dealer onoplosbaar probleem uw dealer vragen om John Deere te raadplegen. Of raadpleeg Ag Customer Assistance Center op 1-866-99DEERE (866-993-3373), of schrijf een e-mail naar www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -18-01MAR06-1/1

TS201 —UN—15APR13

Index

	Pagina		Pagina
A		I	
Aan de slag		GreenStar 2 (GS2)	
Softkey Begeleiding	15-3	Activering	15-2
Softkey GreenStar 2 Pro	15-3	Geavanceerde setup	15-5
Softkey menu	15-3	Pro	15-3
Softkey Uitrusting	15-3	Setup machine	20-1
Aanmaakmethode	25-3	Setup werktuig	20-1
Activering		Grenzen	25-2
ITEC Pro	15-2	Aanmaakmethode	25-3
Afgereden grens	25-4	Beschrijving grenstype	25-1
Aanmaken	25-4	Binnenste wendakker	25-2
Afsluitcodes	55-8	Buitengrens	25-2
Afwisselende rijen	35-9	Buitenste wendakker	25-2
Annuleren		Grens wendakker	25-1
Toets	15-3	Grenstype	25-2
Automatisering		Grenstypen	25-1
Toets aan/uit	15-3	Offsets	
B		Bovenste en onderste	25-6
Binnenste wendakker	25-2	Aanmaken	25-7
Bovenste en onderste grenzen	25-6	Constante	25-9
Aanmaken	25-7	Aanmaken	25-9
Buiten		Gereden	25-4
Grens	25-2	Aanmaken	25-4
Wendakker	25-2	Wendakker	25-9
C		Aanmaken	25-9
Constante offset grenzen	25-9	Ontoegankelijke binnengrens	25-2
Aanmaken	25-9	Setup	25-1
D		Tabblad Grenzen	25-1
Diagnose		Toegankelijke binnengrens	25-2
Diagnoseweergaven	50-5	Voorrang bij grenzen en volgorden	50-9
ITEC Pro	50-5	Wendakkergroep	25-3
E		I	
Eenvoudige bocht	35-5	Ingaan/uitgaan	
Eerste bocht overslaan	35-10	Toegankelijke binnengrenzen	30-10
F		Wendakkers	30-10
Functies	30-2	Instellingen	
Fysieke breedte	20-9	ITEC Pro	35-1
Tabel fysieke breedte	20-9	Overslaan en Overlap minimaliseren	40-1
G		ITEC Pro	15-1
Geavanceerde setup	15-5	Activeren	15-1
Geleiding		Activering	15-2
Softkey	15-3	Bediening	50-2
		Tabel status versnellingspictogram	50-2
		Teller wendakker	50-2
		Diagnose	50-3
		Diagnoseweergaven	50-5
		Instellingen	35-1
		Offsets	50-1
		Schakelaar Hervatten	50-3
		Statusdiagram	50-5
		Stroomschema setup	15-4
		Tabblad	30-9
		Tabel status versnellingspictogram	50-2
		Volgorde	
		Leren	30-6
		Modus Aangeleerde invoer	30-6

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Modus Handmatige invoer	30-3	Grenzen	
Setup	30-1	Bovenste en onderste	25-6
Voorrang bij overlap van grenzen		Aanmaken.....	25-7
Schema	50-9	Constance	25-9
Voorrang bij overlap van volgorden	50-10	Aanmaken.....	25-9
iTEC Pro deactiveren	50-7	Gereden	25-4
		Aanmaken.....	25-4
K		Wendakker	25-9
Keren	50-6	Aanmaken.....	25-9
Draairadius werktuig	20-7	iTEC Pro	50-1
Gevoeligheid	20-3	Machine	20-4
Keren	50-6	Verhelpen van storingen	50-8
Keren bevestigen	50-6	Volgorde.....	30-4
Offset	30-11	Werktuig	20-8
Offsets.....	50-1	Ontoegankelijke binnengrens	25-2
Patronen	35-2	Overlap	
Afwisselende rijen	35-9	Voorrang van volgorden.....	50-10
Eenvoudige bocht.....	35-5	Overslaan en overlappen	40-1
Eerste bocht overslaan.....	35-10	Overslaan en vullen.....	35-8
Overgeslagen sporen.....	35-4		
Overslaan en vullen.....	35-8	P	
Peervormige bocht	35-7	Peervormige bocht	35-7
Verlengde bocht	35-6	Probleemoplossing	
Types	35-2	Afsluitcodes.....	55-8
Verhelpen van storingen			
Draairadius.....	50-8	R	
M		Registratie	
Machine	20-1	Toets	15-3
Draairadius machine	20-3		
Keergevoeligheid	20-3	S	
Machinemodel.....	20-2	Schakelaar Hervatten.....	50-3
Machinenaam	20-2	Schema van de voorrang bij overlap van grenzen	50-9
Machinetype.....	20-2	Setup	
Setup.....	20-1	Geavanceerde setup.....	15-5
Verbindingstype	20-2	GreenStar 2	15-5
Machine-offsets	20-4	Grenzen	25-1
Methode om aangeleerde volgorden in te voeren	30-6	Machine	20-1
Methode om volgorden handmatig in te voeren	30-3	Stroomschema.....	15-4
Minimaliseren		Toets Volgorden	15-3
Overlap	40-2	Volgorde.....	30-1
Overslaan.....	40-2	Functies.....	30-2
		Tabel verhouding toerental tot versnelling.....	30-2
N		Voorbeeld	30-4
Nauwkeurigheid		Pootmachine omhoog brengen.....	30-4
Verhelpen van storingen	50-8	Pootmachine omlaag brengen.....	30-4
O		Werktuig	20-5
Offset		Softkey	
Keren	30-11	Geleiding.....	15-3
Offset bij keren	30-11	GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
Offsets	45-1	Kartering	25-1
		Menu	15-3
		Uitrusting.....	15-3
		Softkey Kartering	25-1
		Softkey menu.....	15-3

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Softkey Uitrusting	15-3	Setup.....	30-1
Spoorafstand	20-9	Verhelpen van storingen	50-8
Statusdiagram	50-5	Voorbeelden	30-10
Statusindicator (cirkeldiagrampictogram)	50-1	Pootmachine omhoog brengen	30-10
		Pootmachine omlaag brengen	30-10
		Veldspuit laten werken	30-10
		Waterweg ingaan	30-10
T		Volgorde benoemen	30-2
Tabel schakelaarstanden	30-6	Volgorden aan grenzen koppelen	30-8
Tabel verhouding toerental tot versnelling	30-2	Toegankelijke binnengrenzen ingaan/uitgaan	30-10
Thuispagina's	45-1	Volgorde-offsets	30-10
Toegankelijke binnengrens	25-2	Voorbeelden van volgorden	30-10
Toets Enter	15-3	Wendakkers ingaan/uitgaan	30-10
Toetsen		Volgorden aanmaken	30-3
Toets Annuleren	15-3	Volgorden bewerken	30-3
Toets Automatisering aan/uit	15-3	Voorrang bij overlap van grenzen	50-9
Toets Enter	15-3		
Toets Registratie	15-3	W	
Toets Setup volgorden	15-3	Wendakker	
		Grens	
V		Constance offset grens	25-9
Veiligheid, hogedrukvlloeistoffen vermijden		Aanmaken	25-9
Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden	05-6	Grens wendakker	25-1
Veiligheid, opstaptredes en handgrepen		Groep	25-3
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2	Teller	50-2, 50-6
Verhelpen van storingen		Werkingsprincipe	15-1
Draairadius	50-8	Werktuig	20-5
Nauwkeurigheid	50-8	Draairadius	20-7
Offset bij keren	50-8	Fysieke breedte	20-9
Volgorden	50-8	Naam werktuig	20-6
Werktuig	50-8	Offsets	20-8
Verlengde bocht	35-6	Sporafstand	20-9
Volgorde	30-1	Tabel fysieke breedte	20-9
Aanmaken	30-3	Verhelpen van storingen	50-8
Bewerken	30-3	Werktuigbreedtes	20-9
Leren	30-6	Werktuigmodel	20-6
Tabel schakelaarstanden	30-6	Werktuigtype	20-6
Offsets	30-4, 30-10		

