



iTEC™ Pro



BETJENINGSVEJLEDNING

iTEC™ Pro

OMPFP14705 UDGAVE I4 (DANISH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introduktion

www.StellarSupport.com

BEMÆRK: Produktets funktionsevner er muligvis ikke fuldt ud repræsenteret i dette dokument, da der kan forekomme produktændringer efter trykningens påbegyndelse. Læs den seneste betjeningsvejledning inden betjening. En kopi kan anskaffes via forhandleren eller www.StellarSupport.com

CZ76372,000071F -74-18JUN14-1/1

Forord

VELKOMMEN TIL GreenStar™ systemet fra John Deere.

LÆS DENNE BETJENINGSVEJLEDNING omhyggeligt for at lære hvordan systemet betjenes og vedligeholdes. Hvis dette udelades, kan det medføre risiko for personskaade og skader på materiel. Denne betjeningsvejledning og sikkerhedsskiltene på maskinen foreligger eventuelt også på andre sprog. (Bestilling kan foretages gennem John Deere forhandleren.)

DENNE BETJENINGSVEJLEDNING SKAL BETRAGTES som et fast tilbehør til dit system, og bør derfor følge med systemet, hvis det videresælges.

MÅL i denne betjeningsvejledning angives i både metriske enheder og i de tilsvarende amerikanske enheder. Brug kun korrekte reservedele, bolte og møtrikker. Der skal visse steder benyttes bestemte nøglestørrelser i enten metriske mål eller amerikanske inches (svarende til tommemål).

VENSTRE OG HØJRE angives i forhold til kørselsretningen frem.

INDSKRIV PRODUKT-IDENTIFIKATIONSNUMRE (P.I.N) i afsnittet Specifikation eller Identifikationsnumre. Notér

GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company

alle numrene omhyggeligt så det er muligt at efterspore komponenterne i tilfælde af tyveri. Din forhandler har også brug for disse numre ved bestilling af reservedele. Gem identifikationsnumrene på et sikkert sted, borte fra maskinen.

GARANTI ydes som en del af John Deere's supportprogram til kunder, der betjener og vedligeholder udstyret i henhold til anvisningerne i denne betjeningsvejledning. Garantien er forklaret på det garantibevis, som du har modtaget af din forhandler.

Denne garanti giver sikkerhed for, at John Deere vil godtgøre produkterne, hvis der opstår defekter inden for garantiperioden. Under visse omstændigheder vil John Deere også yde forbedringer i marken, ofte uden vederlag, selv hvis produktets garanti er udløbet. Er udstyret misbrugt eller modificeret således, at dets ydelse går ud over de originale specifikationer fra fabrikken, vil garantien blive annulleret og forbedringer hos kunden kan blive afslået.

RM72004,000014E -74-25JAN13-1/1

Indhold

Side	Side
Sikkerhed	
Overhold sikkerhedsinstruktionerne 05-1	Endevendingsforskydning 30-11
Forstå signalordene 05-1	
Overholdelse af sikkerhedsinstruktionerne 05-1	Vendemønstre og -typer
Gør vedligeholdelsen sikker 05-2	Skærm til iTEC Pro indstillinger 35-1
Rigtig brug af trin og håndtag 05-2	Vendemønstre og -typer 35-2
Sikker håndtering af elektroniske	Antal spor der springes over 35-4
komponenter og holdere 05-3	Simpel vending 35-5
Betjen styringssystemer med omtanke 05-3	Udvidet vending 35-6
Sikker brug af sikkerhedssele 05-4	Pæreformet vending 35-7
Sikker brug af traktor 05-5	Spring over og fyld 35-8
Betjen redskabsautomatiseringssyste-	Alternative rækker 35-9
mer på sikker vis 05-6	Første vendingsoverspring 35-10
Undgå kontakt med højtryksvæske 05-6	
Advarselsskilte	
Nærmer sig ufremkommelig grænse 10-1	Overspring og overlapning
	Minimering af overspring eller overlapning 40-1
Indledning	
Funktionsprincipper 15-1	Startsider
At få iTEC Pro til at virke 15-1	Startsider 45-1
Tjekliste til opsætning af iTEC Pro 15-2	
Aktivering af iTEC Pro 15-2	Betjening
At komme i gang 15-3	Vendingsforskydninger 50-1
Nyttige taster 15-3	Statusindikator for iTEC Pro (cirkeldiagram) 50-1
Rutediagram til opsætning af iTEC Pro 15-4	iTEC Pro funktion 50-2
Avanceret opsætningsværktøj 15-5	Fejlfinding 50-3
	Fejlfindingssider 50-4
Opsætning af maskine og redskab	Ende-vendinger 50-6
Maskinopsætning 20-1	Nærmer sig ufremkommelig grænse 50-7
Opsætning af redskab 20-5	Deaktivering af iTEC Pro 50-7
	Nyttige tip og justeringer 50-8
Opsætning af grænser	Prioritet for grænseoverlapning og sekvens 50-9
Beskrivelse af grænsetype 25-1	
Grænser-fane 25-1	Fejlsøgning
Grænseskærm 25-2	Vejledning til fejlfinding og optimering 55-1
Grænsetype 25-2	Afslutkoder 55-8
Kørt foragergrænseforskydning 25-4	
Øvre- og nedre grænseforskydninger 25-6	John Deere servicelitteratur til rådighed
Konstant grænseforskydning 25-9	Teknisk information SERVLIT-1
Sekvenser	
Sekvenser 30-1	
Opsætning af sekvenser 30-1	
Oprettelse eller redigering af sekvenser 30-3	
Eksempel på opsætning af sekvens 30-4	
Indlæring af sekvens 30-6	
Tilknytning af sekvenser til grænser 30-8	

Originale instruktioner. Alle informationer, illustrationer og specifikationer i denne manual er baseret på de senest tilgængelige informationer på udgivelsestidspunktet. Ret til ændringer forbeholdes til enhver tid og uden varsel.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Sikkerhed

Overhold sikkerhedsinstruktionerne

Dette er en advarselstrekant. Når du ser den på din maskine eller i denne bog, skal du være på vagt over for risiko for personskade.

Følg de anbefalede sikkerhedsregler og vejledningen i sikker brug.



DX,ALERT -74-29SEP98-1/1

T81389 —UN—28JUN13

Forstå signalordene

Signalordene—FARE, ADVARSEL og PAS PÅ—bruges sammen med advarselstrekanten. FARE advarer om de alvorligste sikkerhedsrisici.

FARE eller ADVARSEL-skilte sidder tæt ved de farlige steder. Generelle sikkerhedsregler findes på PAS PÅ-skiltene. PAS PÅ bruges i denne bog også til at fremhæve sikkerhedsinstruktioner.

 **FARE**

 **ADVARSEL**

 **PAS PÅ**

DX,SIGNAL -74-03MAR93-1/1

TS187 —74—30SEP88

Overholdelse af sikkerhedsinstruktionerne

Læs alle sikkerhedshenvisninger i denne betjeningsvejledning og på de advarselskilte, som er anbragt på maskinen, omhyggeligt. Sørg for at holde advarselskilte i god stand. Erstat manglende eller beskadigede advarselskilte. Kontrollér at nye udstyrskomponenter og reservedele er i besiddelse af de relevante advarselskilte. Nye advarselskilte kan rekvireres hos din John Deere-forhandler.

Der findes muligvis yderligere sikkerhedsinformationer i forbindelse med reservedele og komponenter fra andre producenter, som ikke præsenteres i denne betjeningsvejledning.

Gør dig fortrolig med betjeningen af maskinen og anvendelse af styreenhederne. Personer uden faglig kompetence må ikke betjene maskinen.

Sørg for at tilstanden på din maskine altid upåklagelig. Uautoriserede modifikationer på maskinen kan begrænse funktionen og/eller sikkerheden samt maskinens levetid.



Kontakt din John Deere-forhandler, hvis der forekommer afsnit i denne betjeningsvejledning, som du ikke forstår og deraf har brug for assistance.

DX,READ -74-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Gør vedligeholdelsen sikker

Vær fortrolig med fremgangsmåden, før et arbejde begyndes. Hold arbejdsstedet rent og tørt.

Forsøg aldrig at smøre, vedligeholde eller justere maskinen, mens den er i bevægelse. Hold hænder, fødder og tøjet væk fra arbejdende dele. Frakobl alle drev, og bevæg alle håndtag for at fjerne trykket. Sænk udstyr til jorden. Stop motoren. Fjern nøglen. Lad maskinen køle af.

Klods sikkert og solidt op under udstyr og komponenter, som skal hæves for at få arbejdet udført.

Hold alle dele i god stand og korrekt monterede. Ret skader med det samme. Udskift slidte eller brækkede dele. Fjern alle sammenpakninger af fedt, olie eller snavs.

På selvkørende maskiner tages batteristelkablets polsko af minuspolen, før der arbejdes på el-anlægget eller svejses på maskinen.

På bugserede redskaber adskilles kablekabler til traktoren, før der arbejdes på elsystemets dele eller svejses på redskabet.



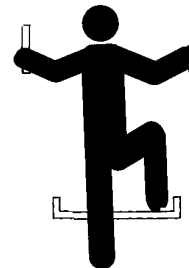
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -74-17FEB99-1/1

Rigtig brug af trin og håndtag

Undgå styrt ved at stige forlæns af og på maskinen. Bevar 3-punkts kontakt med trin, håndtag og gelændere.

Vær særlig forsigtig, hvis mudder, sne eller fugt gør forholdene glatte. Hold trinene rene og fri af fedt eller olie. Spring aldrig ned fra maskinen. Stig aldrig af eller på en maskine, der er i bevægelse.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -74-12OCT11-1/1

Sikker håndtering af elektroniske komponenter og holdere

Fald under på- og afmontering af elektroniske komponenter på udstyret kan medføre alvorlige skader. Anvend en stige eller en platform for at få nem adgang til hvert monteringsområde. Sørg for at have solidt fodfæste og noget at holde fat i. Komponenterne må ikke på- og afmonteres under våde forhold, eller hvis det fryser.

Hvis en RTK-basisstation skal monteres eller efterses på en mast eller et andet højt punkt, skal dette arbejde udføres af en person, der er autoriseret til at klatre.

Hvis en GPS-antenne skal monteres eller efterses på et redskab, skal der bruges forsvarlige løfteteknikker og bæres passende beskyttelsesudstyr. Antennen er tung og kan være svær at håndtere. Hvis monteringsområdet ikke

kan nås fra jorden eller via en serviceplatform, skal der være to personer om arbejdet.



TSS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -74-24AUG10-1/1

Betjen styringssystemer med omtanke

Brug ikke styresystemer på offentlige veje. Styresystemer skal altid være slået FRA (deaktiveret) inden udkørsel på offentlig vej. Forsøg aldrig at slå et styresystem TIL (aktivere) under transport på offentlig vej.

Styresystemer er beregnet til at hjælpe føreren til at udføre markarbejdet på en mere effektiv måde. Maskinføreren har altid ansvaret for, hvor maskinen kører. Styringssystemer detekterer og forhindrer ikke automatisk sammenstød med forhindringer eller andre maskiner.

Styringssystemer omfatter alle anvendelser, der automatiserer maskinens styring. Dette omfatter, men er ikke begrænset til AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™, og Machine Sync (maskinsynkronisering).

For at undgå at maskinfører eller tilskuere kommer til skade:

*AutoTrac er et varemærke tilhørende Deere & Company
iGuide er et varemærke tilhørende Deere & Company
iTEC er et varemærke tilhørende Deere & Company
RowSense er et varemærke tilhørende Deere & Company*

- Stig aldrig på eller af en maskine i bevægelse.
- Bekræft at opsætning af maskine, redskab og styringssystem er korrekt.
 - Bekræft, at de præcise grænser er defineret, såfremt iTEC™ Pro anvendes.
 - Bekræft, at efterfølgende redskabs tilhørs punkt er kalibreret med tilstrækkelig plads mellem maskinerne, såfremt Machine Sync (maskinsynkronisering) anvendes.
- Vær vågen og opmærksom på omgivelserne.
- Overtag kontrollen af rattet, hvis det skønnes nødvendigt, for at undgå farer på marken, eller tilskuere, udstyr og andre forhindringer.
- Stands arbejdet, hvis dårlig sigtbarhed hindrer evnen til at betjene maskinen eller til at se mennesker eller forhindringer i maskinens bane.
- Tag markforhold, sigtbarhed og maskinens konfiguration i betragtning, når maskinhastigheden skal vælges.

JS56696,0000ABC -74-02DEC13-1/1

Sikker brug af sikkerhedssele

Undgå knusning eller livsfarlige ulykker hvis maskinen vælter.

Denne maskine er udstyret med en styrtbøjle (ROPS).
BRUG sikkerhedssele under anvendelse af styrtbøjle.

- Hold i låsepåsen og træk sikkerhedssele hen over kroppen.
- Sæt låsepåsen ind i spændet. Lyt efter et klik.
- Træk i sikkerhedssele's låsepåse for at kontrollere, om sele er ordentligt fastgjort.
- Læg sikkerhedssele hen over hofterne.

Udskift hele sikkerhedssele hvis monteringsdele, spænde, sele eller tilbagetræk viser tegn på skade.

Efterse sikkerhedssele og monteringsdele mindst en gang om året. Se efter løst isenkram og beskadigelse af sele, såsom hak, trevler, kraftig eller usædvanlig



TS1729—UN—24MAY13

slitage, eller opkradsning. Brug kun reservedele specielt godkendt til denne maskine. Ret henvendelse til din John Deere-forhandler.

DX,ROPS1 -74-22AUG13-1/1

Sikker brug af traktor

Man kan mindske risikoen for ulykker ved at tage disse enkle forholdsregler:

- Brug kun traktoren til den type arbejde, den er konstrueret til - f.eks. skub, træk, bugsering, aktivering og montering af forskellige, udskiftelige redskaber til udførelse af landbrugsarbejde.
- Denne traktor er ikke tænkt til fritidsbrug.
- Læs nærværende betjeningsvejledning, før traktoren tages i brug, og overhold betjenings- og sikkerhedsanvisningerne i vejledningen og på traktoren.
- Følg drifts- og ballasteringsvejledningen i instruktionsbogen til det respektive redskab (f.eks. frontlæsser).
- Kontrollér, at alle befinder sig på afstand af maskinen og det monterede redskab og udenfor arbejdsområdet, før motoren eller driften startes.
- Hold hænder, fødder og beklædningsgenstande væk fra bevægelige dele.

Forholdsregler under kørsel

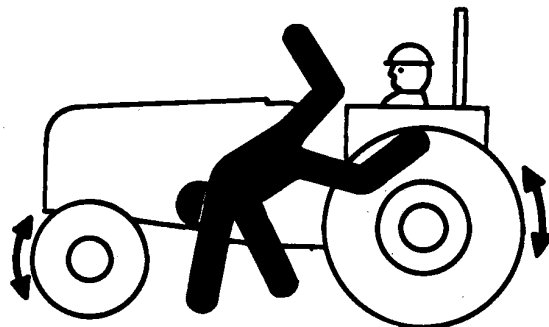
- Spring aldrig af eller på en traktor i bevægelse.
- Hold børn og uvedkommende personer fjernt fra traktoren og dens redskaber.
- Kør aldrig traktor uden at sidde på et sæde med sikkerhedssele godkendt af John Deere.
- Sørg for, at alle skærme og beskyttelser er monteret.
- Anvend de rigtige visuelle og auditive signaler ved kørsel på offentlige veje.
- Træk ind til vejsiden inden standsning.
- Sæt hastigheden ned i sving, ved brug af bremserne enkeltvis eller ved kørsel omkring forhindringer i ujævn terræn eller på stejle skråninger.
- Bremsepedalerne skal sammenkobles ved vejkørsel.
- Pump bremserne ved standsning på glatte underlag.

Bugsering af læs

- Vær forsigtig ved bugsering og standsning med tung belastning. Bremsesafstanden øges med hastigheden, bugservægten og ved transport på skråninger. Påhængsvogne og bugseredskaber (med eller uden bremser), der er for tunge for traktoren eller bugseres for hurtigt, kan medføre, at føreren mister kontrollen.
- Kontrollér den samlede vægt for redskab og læs.
- Bugserede læs må kun monteres på godkendte koblinger for at undgå at traktoren vælter bagover.

Parkering af traktor

- Før traktoren forlades, skal der slukkes for fjernstyreventilerne, kraftudtaget skal frakobles,



motoren stoppes, redskabet sænkes til jorden og parkeringsmekanismen (inkl. parkeringspalen, parkeringsbremsen) aktiveres sikkert. Derudover fjernes nøglen, hvis traktoren efterlades uden tilsyn.

- Selvom transmissionen står i gear, og motoren er standset, kan traktoren stadig rulle.
- Hold altid afstand til roterende kraftudtag eller arbejdende redskaber.
- Vent til al bevægelse er stoppet før maskinen efterses.

Almindelige ulykker

Uforsigtig brug eller misbrug af traktoren kan medføre ulykker. Vær opmærksom på farer under arbejdet.

De mest almindelige ulykker med en traktor skyldes:

- Traktoren vælter
- Sammenstød med andre motorkøretøjer
- Forkerte startprocedurer
- Kontakt med kraftudtagsakslerne
- Fald fra traktoren
- Klemskader under tilkobling

DX,WW,TRACTOR -74-19AUG09-1/1

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

Betjen redskabsautomatiseringssystemer på sikker vis

Brug ikke redskabsautomatiseringssystemer på offentlige veje. Redskabsautomatiseringssystemer skal altid være slået FRA (deaktiveret) inden udkørsel på offentlig vej. Forsøg aldrig at slå et redskabsautomatiseringssystem TIL (aktivere det) under transport på offentlig vej.

Redskabsautomatiseringssystemer er beregnet til at hjælpe maskinføreren med at udføre markarbejdet på en mere effektiv måde. Maskinføreren har altid ansvaret for, hvor maskinen kører.

Redskabsautomatiseringssystemer omfatter enhver anvendelse, der automatiserer et redskabs bevægelse. Dette inkluderer, men er ikke nødvendigvis begrænset til iGrade™ og Aktiv redskabsstyring.

For at undgå at maskinfører eller tilskuere kommer til skade:

- Bekræft at opsætning af maskine, redskab og automatiseringssystemer er korrekt.
- Vær vågen og opmærksom på omgivelserne.
- Overtag kontrollen af maskinen når det skønnes nødvendigt, for at undgå farer på marken, eller tilskuere, udstyr og andre forhindringer.

iGrade er et varemærke tilhørende Deere & Company



PC13793 —UN—25MAY11

- Stands arbejdet, hvis dårlig sigtbarhed hindrer evnen til at betjene maskinen eller til at se mennesker eller forhindringer i maskinens bane.

CF86321,0000366 -74-19DEC13-1/1

Undgå kontakt med højtryksvæske

Kontrollér hydraulikslangerne regelmæssigt – mindst en gang om året – for lækage, snit, revner, slitage, blister, tæring, åbne ledninger eller andre tegn på slid eller beskadigelse.

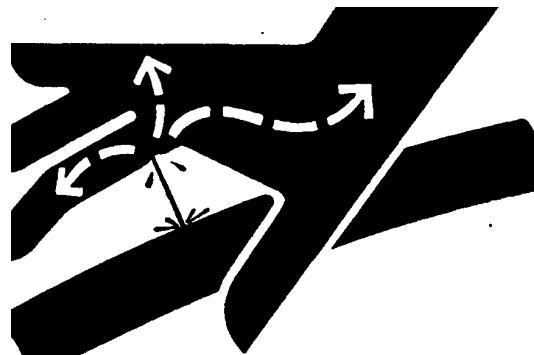
Udskift slidt eller beskadiget slangeenheder med det samme med godkendte John Deere reservedele.

Væske, som sprøjter ud under tryk, kan trænge ind under huden og medføre alvorlige kvæstelser.

Undgå denne fare ved at udligne trykket, før hydraulikrør og -slanger frakobles. Stram alle forbindelser, før systemet sættes under tryk.

Søg efter utætheder med et stykke pap. Beskyt hænder og krop mod højtryksvæske.

Ved uheld skal der øjeblikkeligt søges lægehjælp. Væske, der er trængt ind under huden, skal fjernes kirurgisk inden for et par timer for at undgå koldbrand. Læger



X9811 —UN—23AUG88

uden kendskab til denne type kvæstelser bør kontakte en specialist. Man kan få yderligere information på engelsk ved at kontakte Deere & Company Medical Department, Moline, Illinois, USA, på telefon 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

DX,FLUID -74-12OCT11-1/1

Advarselsskilte

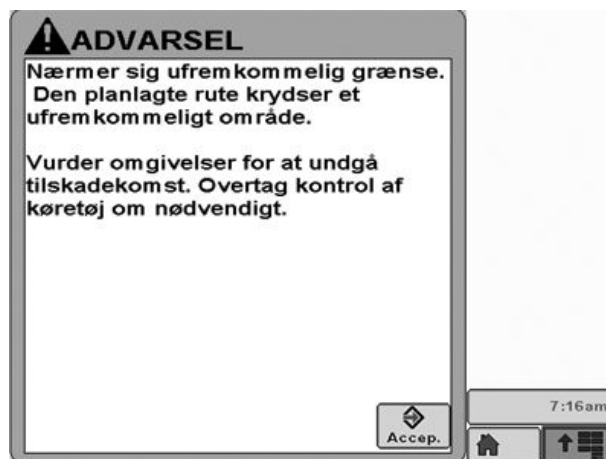
Nærmer sig ufremkommelig grænse

Denne meddelelse indikerer, at en del af køretøjet og/eller redskabet vil gennemskære eller har krydset en ufremkommelig grænse. Den meddelelse fremkommer ligeledes, når køretøjets rute ligger meget tæt på en ufremkommelig grænse, da iTEC Pro lægger en "stødpude" til redskabernes fysiske bredde (se under Opsætning af redskab i afsnittet Opsætning af maskine og redskab).

BEMÆRK: Meddelelsen om ufremkommelig grænse vises ikke i de følgende tilfælde:

- iTEC Pro vendemønster er slået fra.
- AutoTrac ikke er aktiv.

BEMÆRK: Linjen, der viser køretøjets rute på GS2/GS3-skærmen, bliver RØD, når køretøjet eller redskabet forventes at gennemskære en ufremkommelig grænse.



Nærmer sig ufremkommelig grænse

PC13150 —74—17FEB11

BA31779,0000197 -74-05MAY11-1/1

Indledning

Funktionsprincipper

Intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro er et system, som koordinerer maskine-/redskabsfunktioner og endevendinger. Ved at kende maskinens og redskabets position samt markgrænser og funktionssekvenser sætter iTEC Pro maskinføreren i stand til at automatisere mange opgaver i førerkabinen. En sådan automatisering giver maskinføreren mulighed for at fokusere mere på udstyret og den forhåndenværende opgave og mindre på den mekaniske side af udstyrsbetjeningen.

For at iTEC Pro systemet kan udføre denne automatisering er det nødvendigt, at systemet har flere emner sat op på GS2/GS3 skærmen. Disse emner inkluderer:

- Maskinopsætning: type, dimensioner, forskydninger og tilkoblingstype (træktøj/trækbom)
- Redskabsopsætning: type, dimensioner og forskydninger
- Grænseopsætning: ydre-/indre- og foragergrænser, hvor sekvenser og vendinger vil foregå
- iTEC Pro-opsætning
 - Sekvensopsætning: Definition af hvilke køretøjsfunktioner der vil foregå, når maskinen krydser en grænse. Eksempel: Sæt først redskabets hastighed ned og løft dernæst redskabet
 - Vendingsoptionsætning
 - Grænse-til-sekvens opgave: Anviser sekvenserne til de forskellige typer grænser
- Anden opsætning, f.eks. Styring og StarFire

RM72004,000014B -74-18FEB13-1/1

At få iTEC Pro til at virke

- iTEC Pro software skal være installeret (GS2/GS3, køretøj)
- iTEC Pro aktivering på skærm
- AutoTrac skal være aktiveret på skærmen (nødvendigt for automatiserede foragervendinger)
- Køretøjs- og redskabsopsætning skal være fuldført
- AutoTrac, iTEC Pro opsætning skal være fuldført
- Grænserne skal være definerede og valgte
- Cirkeldiagram for iTEC Pro status skal vise "aktiveret" tilstand

- Cirkeldiagram for AutoTrac status skal vise "aktiveret" (nødvendigt for automatiserede foragervendinger)
- StarFire, opsætning skal være fuldført

BEMÆRK: iTEC Pro er ikke kompatibelt med AutoTrac Universal.

For iTEC Pro opdateringer, gå til stellar-support.deere.com.

RM72004,000012C -74-18FEB13-1/1

Tjekliste til opsætning af iTEC Pro

Kundens navn _____

GS2/GS3 serienummer _____

Prøvespørgsmål _____

COMAR ordrenummer _____

Aktiveringskode

_____ - _____ - _____

BEMÆRK: Det følgende SKAL udføres, inden iTEC Pro vil fungere rigtigt. Da iTEC Pro er ret kompliceret, kan det betale sig at bruge den nødvendige tid på at sætte systemet op, så arbejdet herved bliver en positiv oplevelse.

Software, aktivering nødvendig

- ☐ GS2 softwareversion 2.0.1222 eller højere og GS3 softwareversion 3.1.1475 eller højere (se altid efter opdateringer af software med GreenStar Update Tool og stellarsupport.deere.com)
- ☐ Aktivering af iTEC Pro
- ☐ Maskinens software (ikke medregnet i prisen for aktivering af iTEC Pro) – Alle maskinens kontrolenheder skal være opdateret med den aktuelle software

I Apex (Foreslået)

- ☐ Navngiv kunder, gårde og marker
- ☐ Gå til GSDNet i Apex. Vælg traktorer, redskaber. Kontrollér maskin-/redskabsdimensioner (ikke alle modeller er til rådighed)
- ☐ Navngiv traktorer og redskaber, der skal anvende iTEC Pro

- ☐ Vælg eller opret markens ydre grænser, hvor iTEC Pro skal bruges (kørte grænser vil generelt give bedre præcision end grænser oprettet i Apex)
- ☐ Gem opsætningsdataene på kortet

I førerkabine

Brug Avanceret opsætningsværktøj (tast F) og vælg iTEC Pro til at fuldføre det følgende:

- ☐ Kunde, Gård, Mark, Job (Job kræves kun, hvis der anvendes Dokumentation)
- ☐ Maskintype, Model, Navn, Tilkoblingstype, Venderadius, Dimensioner (udfyldes automatisk hvis det er fra GSDNet)
- ☐ Redskabstype, Model, Navn, Dimensioner (udfyldes automatisk hvis det er fra GSDNet)
- ☐ Lige spor og andre AutoTrac-indstillinger
- ☐ Vælg eller opret iTEC Pro-sekvenser og tilknyt dem til de korrekte grænser
- ☐ Vælg iTEC Pro-indstillinger til at udtage Vendemønstre, Ønskede antal spor, Redskabets venderadius og Minimering af overspring eller overlapninger
- ☐ Opsæt startsiderne efter behov. iTEC Pro har flere specifikke sider til rådighed for betjening og justering som ¼ og ½ sider og funktionstast-områder

I mark

- ☐ Opret eller vælg ydre grænse (indre grænser er valgfri)
- ☐ Opret eller vælg ydre foragergrænse
- ☐ Brug iTEC Pro. Justér alle indstillinger (maskin-/redskabsdimensioner, venderadius, funktionsafstande, osv.) til korrekt betjening
- ☐ Jf. iTEC Pro tips i hurtigvejledningen til iTEC Pro

RM72004,0000136 -74-30JAN13-1/1

Aktivering af iTEC Pro

Se betjeningsvejledningen til GS2/GS3 skærmmodul—Grundlæggende anvendelser angående aktivering.

Ret henvendelse til John Deere forhandleren for at få en demonstration af iTEC Pro.

RM72004,000014C -74-18FEB13-1/1

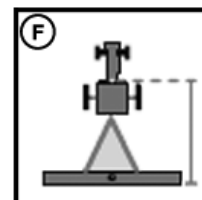
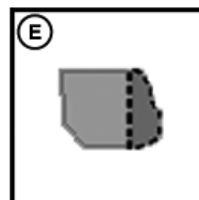
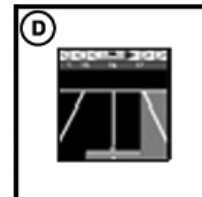
At komme i gang

MENU-funktionstasten (A) giver adgang til skærmfunktioner. MENU vises på alle skærbilleder.

Vælg GREENSTAR-funktionstasten (B) for at få adgang til GS Pro-programmer.

Vælg GS hoved-funktionstast (C) for at få adgang til Avanceret opsætningsværktøj. Vælg de andre funktionstaster (D, E, F) til at indlæse nødvendige oplysninger:

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| A—MENU-funktionstast | D—STYRING-funktionstast |
| B—GREENSTAR-funktionstast | E—KORTLÆGNING/GRÆNSE-funktionstast |
| C—GREENSTAR HOVED-funktionstast | F—UDSTYR-funktionstast |



PC13433 —UN—21APR11

RM72004,0000137 -74-21JAN13-1/1

Nyttige taster

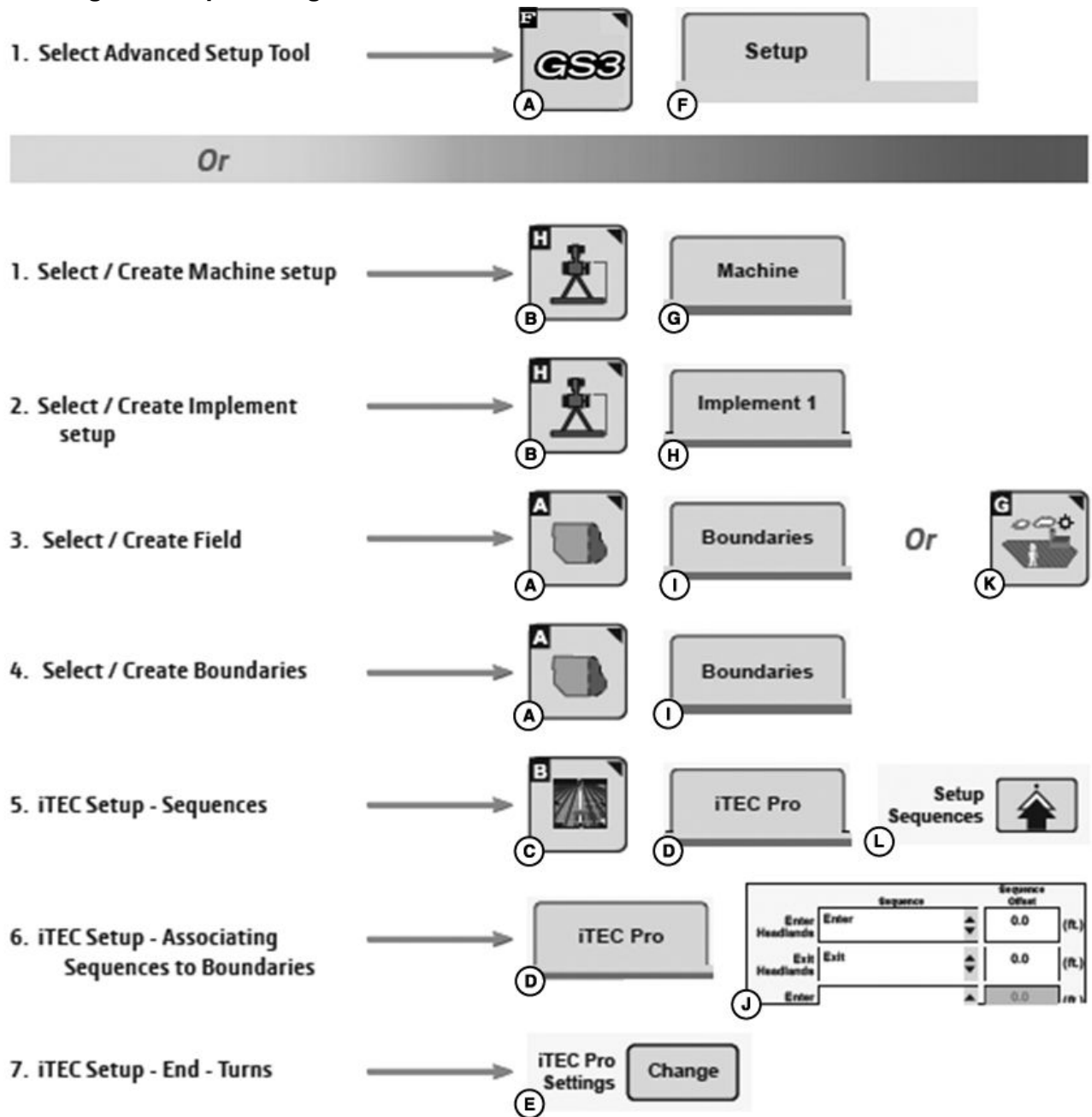
- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| A—Annullér-tast | E—Registreringssekvens-tast |
| B—Indlæs-tast | F—Hjælp-tast |
| C—Sekvensopsætning-tast | G—Fejlfinding-tast |
| D—Automatisering TIL/FRA-tast | |



PC9915 —UN—03OCT07

RM72004,0000138 -74-17JAN13-1/1

Rutediagram til opsætning af iTEC Pro



A—Kortlægning-funktionstast
B—Udstyr-funktionstast
C—Styring-funktionstast

D—iTEC Pro-fane
E—iTEC Pro indstillingsændring-tast
F—Opsætning-fane
G—Maskine-fane

H—Redskab 1-fane
I— Grænser-fane
J— Sekvens-til-grænser anvisningsfelter

K—Ressourcer-tast
L— Opsætning af sekvenser-tast

RM72004,000012D -74-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Avanceret opsætningsværktøj

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >>
GREENSTAR HOVED-funktionstast >> Opsætning-fane

PC8663 —UN—05AUG05



MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR-funktionstast

PC13434 —UN—21APR11



GREENSTAR HOVED-funktionstast

PC10629 —UN—10OCT07



Opsætning-fane

Fortsættes på næste side

RM72004,000012E -74-25JAN13-1/3

GreenStar - Hoved

iTEC Pro

A—Opsætning-fane
B—Sammenlæg-fane
C—Aktivering-fane
D—Hukommelse-fane
E—Afkrydsningsfelt for Ressourcer

F—Afkrydsningsfelt for Maskine
G—Afkrydsningsfelt for Redskab
H—Afkrydsningsfelt for Dokumentation
I— Afkrydsningsfelt for Styring

J— Afkrydsningsfelt for Grænser
K—Afkrydsningsfelt for iTEC Pro
L—Afkrydsningsfelt for Swath Control Pro
M—Afkrydsningsfelt for Redskabsstyring

N—Afkrydsningsfelt for Vandforvaltning

Det avancerede opsætningsværktøj er beregnet til at forenkle den indledende konfiguration af GS2/GS3-programmerne og samtidigt hjælpe maskinførerne til at blive fortrolige med de opsætninger, der er nødvendige til fuld funktionalitet. Efter at have benyttet værktøjet, vil maskinførerne være i stand til at starte og køre de ønskede funktioner og ligeledes ændre indstillinger.

Avanceret opsætning kan bruges til at ændre individuelle indstillinger efterhånden som maskinføreren arbejder sig igennem de daglige funktioner.

Under afbenyttelsen af Avanceret opsætning kan maskinføreren vælge hvilke funktioner der skal konfigureres.

- Ressourcer
- Maskine
- Redskab
- Dokumentation
- Styring
- Grænser
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

Vælg en kombination af funktioner. Hvis en funktion er afhængig af andre funktioner før systemet er helt

arbejdsdygtigt, skal systemet automatisk vælge de nødvendige funktioner, og føreren vil ikke være i stand til at fravælge disse funktioner. Hvis føreren for eksempel valgte funktionen Grænser, vil funktionen Ressourcer automatisk blive valgt for at tvinge føreren til at vælge en kunde, gård eller mark.

Funktionerne, som føreren vælger, vil afgøre hvilke sider Avanceret opsætning skal omfatte. Kun de skærme, som har at gøre med brugerens valgte funktioner, vil blive medtaget.

Ved hver funktion er der en liste af nødvendige felter, som skal udfyldes og være gyldige, inden systemet vil fungere som forventet. Røde asterisker viser de nødvendige felter.

Baseret på de funktioner maskinføreren har valgt i opsætningen, skal GS2/GS3 programmerne afgøre hvilke felter, der er nødvendige for at opsætningen kan lykkes, og visuelt indikere disse felter til maskinføreren. Føreren kan gå videre gennem Avanceret opsætning uden at udfylde de nødvendige felter, men systemet vil muligvis ikke fungere korrekt, hvis der ikke er indlæst gyldige data i alle de nødvendige felter.

Herefter et eksempel på Avanceret opsætning.

Fortsættes på næste side

RM72004.000012E -74-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

Machine Type

Tractor

Machine Model

8x30

Machine Name

8430

Connection Type

Rear Pivot Drawbar

Machine Turn Radius

22.0 (ft)

Turning Sensitivity

70

COM Port

Offsets

0.0 (in)

70.9 (in)

36.9 (in)

Change Offsets

Recording Source

AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C

Exit Setup

3:48pm

A—Førrige side-tast

B—Næste side-tast

C—Afslut opsætning-tast

Viser sider ved hjælp af Førrige, Næste (A, B). Instruktioner vises i øverste højre hjørne.

Sideantal (2/8) vises ovenover Førrige, Næste. Vend tilbage til Avanceret Opsætnings startside ved hjælp af

Næste eller Afslut opsætning (C). Spring over forlangte felter ved at vælge Næste (B). Systemet vil imidlertid ikke fungere korrekt, hvis de forlangte felter ikke indeholder gyldige data.

RM72004,000012E -74-25JAN13-3/3

Opsætning af maskine og redskab

Maskinopsætning

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> UDSTYR-funktionstast giver adgang til Maskine- og Redskab-faner.

BEMÆRK: Maskinens og redskabets dimensioner, herunder forskydninger, skal måles af maskinføreren og indlæses i henhold til instruktionerne i denne betjeningsvejledning. Præcise målinger af maskinens dimensioner og forskydninger er kritisk for vellykkede iTEC Pro funktioner.

9030, 9R hjultraktorer

BEMÆRK: Afspøringsfejl, der medfører fejl i endevendinger eller frakobling af iTEC Pro systemet kan forekomme, når iTEC Pro systemet anvendes til at udføre automatiske foragervendinger på 9030 og 9R hjultraktorer.

9030 og 9R hjultraktorer gennemfører ikke en automatisk vending så hurtigt som en manuel vending. Der kan opstå afspøringsfejl under automatiske foragervendinger. De fleste fejl forekommer under pæreformede vendinger, mens der trækkes mindre redskaber. Formindsk disse fejl og vedligehold optimal antagelig rækkeafstand ved at:

- reducere maskinens hastighed under endevendinger
- bruge et vendemønster, der tillader overspring af passeringer og dannelse af enkle vendinger

Ret henvendelse til John Deere forhandleren angående hjælp ved automatisering af vendinger på 9030 og 9R hjultraktorer.

BEMÆRK: iTEC Pro systemet er ikke godkendt til brug, når 9030 og 9R hjultraktorer trækker specifikke konfigurationer for flere redskaber.

PC8663 —UN—05AUG05



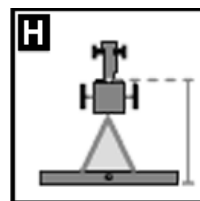
MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR-funktionstast

PC8677 —UN—05AUG05



UDSTYR-funktionstast

iTEC Pro systemet er ikke godkendt til brug, når 9030 og 9R hjultraktorer trækker luftsåmaskiner, som igen bugserer luftvogne, i situationer, der ikke tillader overspring af spor. Vendespoets præcision og den generelle markpræstation vil muligvis ikke være acceptabel med konfigurationer for flere redskaber, medmindre situationen tillader, at mindst et spor springes over.

Ret henvendelse til John Deere forhandleren angående assistance med automatisering af vendinger på 9030 og 9R hjultraktorer, når der anvendes konfigurationer for flere redskaber.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000127 -74-18FEB13-1/5

Maskine-fane

A—Maskine-fane

B—Redskab 1-fane

C—Redskab 2-fane (bruges ikke til iTEC Pro)

D—Maskintype-rullemenu

E—Maskinmodel-rullemenu

F—Maskinnavn-rullemenu

G—Tilkoblingstype-rullemenu

H—Indlæsningsfelt for Maskines venderadius

I—Indlæsningsfelt for Vendingfølsomhed

J—Kommunikationsport-tast

K—Ændre forskydninger-tast

L—Registreringskilde-rullemenu

M—Registrering/Pause-tast

BEMÆRK: Der skal oprettes et nyt maskinnavn (F) inden opsætning af iTEC Pro. Maskindata indlæst i iTEC Pro lagres under dette maskinnavn.

Mål dimensioner og forskydninger for den valgte maskine.

Maskine-fanen (A) kræver information som:

- Type
- Model
- Navn
- Forskydninger

Maskintype—Vælg "Traktor."

Maskinmodel—Vælg eller indlæs modelnummer.

Maskinnavn—Indlæs et unikt navn som tydeligt identificerer den anvendte maskine. Hvis der er to 8430 traktorer i drift, kan maskinernes navne eventuelt være "John" og "Deere", "8430-1" og "8430-2", eller "1" og "2". Indstillinger for traktoren såsom venderadius, vendefølsomhed og dimensioner lagres under maskinens navn.

Tilkoblingstype—Vælg for- eller bagkonnektor.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000127 -74-18FEB13-2/5

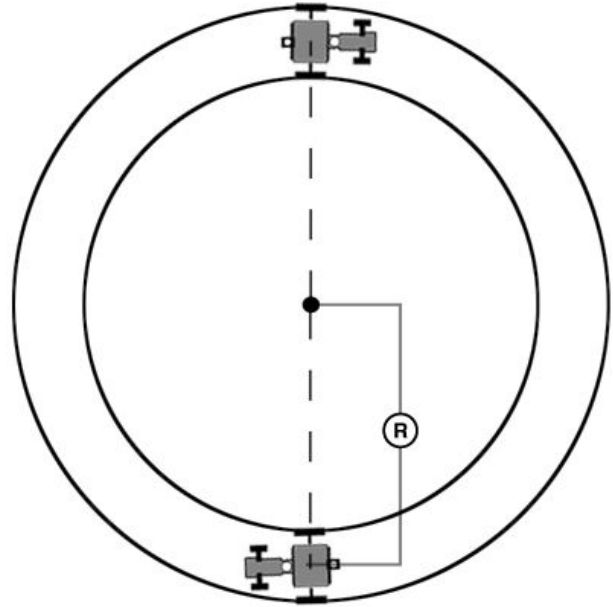
PC13411 —JUN—20APR11

Maskinens venderadius—Hvor skarpt maskinen kan vende uden et tilkøbt redskab og uden at bruge bremsetryk. Venderadius er det halve af diameteren som målt ved midten af bagakslen på en rækkeafgrødetraktor, og pivoteringspunktet på larvebånds- og 4-hjulstrukket traktorer. Eksempel: 8030 hjultraktorer har en venderadius på mindst 6,1—6,7 m (20—22 ft.). Vælg et tal til at begynde med og lav om på det efter behov for at opnå største præcision. Se scenarierne i afsnittet Vendemønstre og -typer for mere information.

iTEC Pro vil udføre vendinger baseret på hvilken venderadius der er størst, maskinens eller redskabets. Eksempel: Hvis traktorens venderadius er 6,7 m (22 ft.), men redskabets venderadius is 7,6 m (25 ft.), vil iTEC Pro udføre en vending med en radius på 7,6 m (25 ft.).

Vendingsfølsomhed—AutoTrac øgningsindstilling når maskinen er i en automatiseret vending. Denne kan justeres af maskinføreren til at forbedre ydelsen (standard er 70). Lavere følsomheder er mindre aggressive og højere følsomheder er mere aggressive.

R—Maskines venderadius



PC10634 — UN—100CT07

Fortsættes på næste side

RM72004,0000127 -74-18FEB13-3/5

Maskinforskydninger

Machine Offsets

E

Non-Steering Location

Rear Axle **F**

A

0.000 (m)

B

0.00 (m)

C

0.00 (m)

D

0.00 (m)

A Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

B In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

C In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

D Vertical distance from the GPS receiver to the ground
 Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

A—Lateral afstand fra maskinens midterlinje til GPS modtager

B—In-line afstand fra den ikke-styrende aksel (maskinens vendepunkt for larvebåndstraktor) til GPS modtager

C—In-line afstand fra den ikke-styrende aksel (maskinens vendepunkt for larvebåndstraktor) til redskabets tilkoblingspunkt

D—Lodret afstand fra GPS modtager til jord (bruges kun i Surface Water Pro-anvendelser)

E—Forskydning-skiftetast

F—Ikke-styrende Placering-rullemenu

BEMÆRK: Maskinens og redskabets dimensioner, herunder forskydninger, skal måles af maskinføreren og indlæses i henhold til instruktionerne i denne

betjeningsvejledning. Præcise målinger af maskinens dimensioner og forskydninger er kritisk for vellykkede iTEC Pro funktioner.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000127 -74-18FEB13-4/5

1. Tryk på Ændre forskydninger-tasten på maskinens opsætningsskærm.
2. Indlæs maskinforskydninger:
 - Lateral afstand fra maskinens midterlinje til GPS modtager (A)
 - Inline afstand fra den ikke-styrende aksel (maskinens vendepunkt for larvebåndstraktor) til GPS modtager (B)

BEMÆRK: Redskabets tilkoblingspunkt (C) er hvor traktoren er tilkoblet redskabet (trækstang, træktøj)

undtagen på 2-punkts pivoterende redskaber (stor plantemaskine). I dette tilfælde måles afstanden tilbage til det pivoterende punkt bag træktøjet.

- Inline afstand fra den ikke-styrende aksel (maskinens vendepunkt for larvebåndstraktor) til redskabets tilkoblingspunkt (C)
- Lodret afstand fra GPS modtager til jord (D) (bruges kun i Surface Water Pro-anvendelser)

RM72004,0000127 -74-18FEB13-5/5

Opsætning af redskab

BEMÆRK: Kontrollér redskabsopsætning og hydrauliktilkoblinger inden iTEC Pro betjenes. Ændringer i redskabsopsætningen kan forårsage uventet optræden mens iTEC Pro anvendes.

Brug Redskab 1-fanen når der skal indlæses data. iTEC Pro benytter ikke data indlæst under Redskab 2-fanen.

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> UDSTYR-funktionstast >> Redskab 1-fane (A).

VIGTIGT: Maskinens og redskabets dimensioner, herunder forskydninger, skal måles af maskinføreren og indlæses i henhold til instruktionerne i denne betjeningsvejledning. Præcise målinger af maskinens dimensioner og forskydninger er kritisk for vellykkede iTEC Pro funktioner.

A—Redskab 1-fane

PC8663 —UN—05AUG05



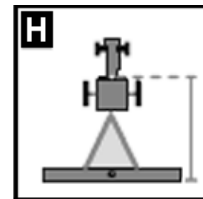
MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR-funktionstast

PC8677 —UN—05AUG05



UDSTYR-funktionstast

PC16487 —UN—28JAN13



Redskab-faner

Fortsættes på næste side

RM72004,0000149 -74-28JAN13-1/7

Redskab-fane

GreenStar - Equipment

A Machine **B** Implement 1 **C** Implement 2

Implement Type
Planter **D**

Implement Model
1790 **E**

Implement Name
1790 - 12R30 Drawbar **F**

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **H** Change Widths

Offsets

0.00 (m)

4.66 (m)

1.19 (m)

7.92 (m)

5.64 (m)

G Change Offsets

~12

A—Maskine-fane

B—Redskab 1-fane

C—Redskab 2-fane (bruges ikke til iTEC Pro)

D—Redskabstype-rullemenu

E—Redskabsmodel-rullemenu

F—Redskabsnavn-rullemenu

G—Ændre forskydninger-tast

H—Ændre bredder-tast

BEMÆRK: Der skal oprettes et nyt redskabsnavn (F) inden opsætning af iTEC Pro. Redskabsdata indlæst i iTEC Pro lagres under dette redskabsnavn.

Mål dimensioner og forskydninger for det valgte redskab.

Redskab 2-fanen bruges ikke til iTEC Pro. Den vises kun som reference.

Redskab 1-fanen kræver information som:

- Type

- Model
- Navn
- Forskydninger

Redskabstype—Vælg type fra rullemenuen.

Redskabsmodel—Vælg eller indlæs modelnummer.

Redskabsnavn—Indlæs et unikt navn som tydeligt identificerer det anvendte redskab. Redskabsdata lagres under dette redskabsnavn.

Fortsættes på næste side

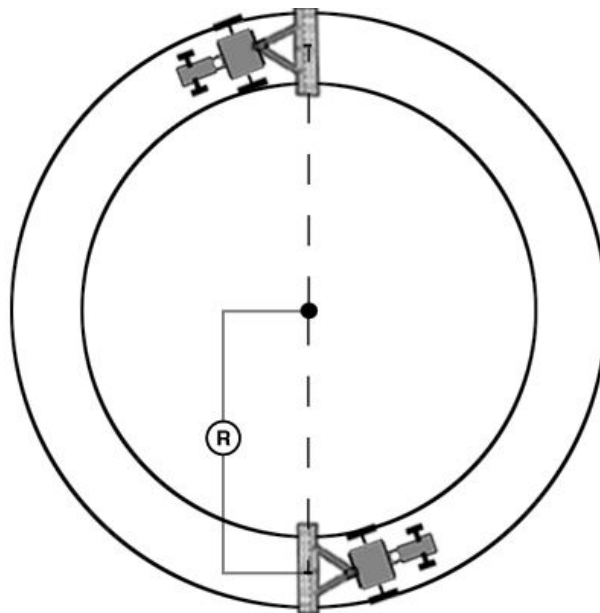
RM72004,0000149 -74-28JAN13-2/7

PC13440—UN—21APR11

Redskabets venderadius—Den givne afstand for redskabets venderadius fortæller iTEC Pro, hvor snæver en vending maskinen kan udføre med et tilkøbt redskab. Redskabets venderadius afgør hvilken type vending, der skal bruges for enden af en passering.

Find radius ved at afgøre vendingens diameter og divider med 2. iTEC Pro vil sammenligne traktorens venderadius og redskabets venderadius og bruge den største af de to.

R—Redskabets venderadius



PC9905—UN—05FEB07

Fortsættes på næste side

RM72004,0000149 -74-28JAN13-3/7

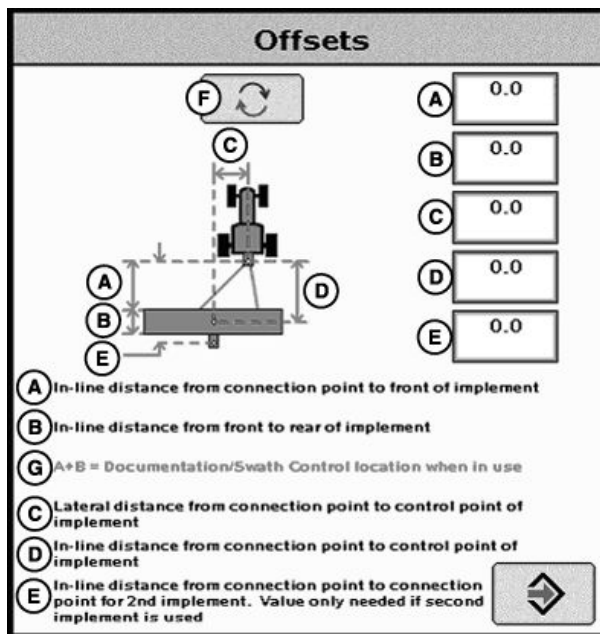
Redskabsforskydninger

Redskabsforskydninger—Bruges til at definere den faktiske redskabsposition relativt til traktoren. Dette er vigtigt for at sikre, at redskabet er rettet ind på marken ved endevendingerne og til at afgøre, hvor redskabet er mht. funktionerne Minimering af overspring og Minimering af overlapninger (Se Ændre indstillinger på Maskine-fanen).

- Inline afstand fra tilkoblingspunkt til foran på redskab (A). Tænk på det som trækstangen på redskaber der trækkes. For at være mere præcis, så er det egentlig dimensionen fra pindbolten til forsiden af hvor arbejdet udføres (eksempel: forreste rækker på kultivator, sædens faldepunkt på en plantemaskine). På plantemaskiner med 2-punktsophæng skal der måles fra, hvor plantemaskinen pivoterer lige bag 2-punktsophænget.
- Redskabets arbejdslængde (B). På redskaber der går i jorden, er det afstanden fra den forreste række skær eller takker til den bageste række. På en standard plantemaskine eller sprøjtemaskine der bugseres, vil denne dimension være 0 - sæden falder på samme sted i hver række, og sprøjtemaskinen har dyser på samme sted langs hele bommen. Dimensionen (A) skal da strække sig til det sted, hvor sæden falder eller til sprøjtebommen.
- Lateral afstand fra tilkoblingspunkt til redskabets kontrolpunkt (C). Dette er den laterale afstand fra midten af traktoren til midten af redskabet, hvilket vil være 0,0 for de mest almindelige redskaber. Denne dimension bruges til at gøre maskinføreren opmærksom på potentielle kollisioner. Den er vigtig for korrekt udførsel af endevendinger, og skal eventuelt justeres.

BEMÆRK: Eksempler på redskaber, der ikke vil være centreret, omfatter skårlæggere og de fleste rækkeplantemaskiner med et lige antal 15" (0,4 m) rækker, (for eksempel: 24R15 eller 32R15) medmindre der bruges en justérbar træktøjstværbom.

- Inline afstand fra tilkoblingspunkt til redskabets kontrolpunkt (D). I mange tilfælde vil denne afstand



- A—Inline afstand fra tilkoblingspunkt til foran på redskab
B—Inline afstand fra for til bag på redskab
C—Lateral afstand fra tilkoblingspunkt til redskabets kontrolpunkt
D—Inline afstand fra tilkoblingspunkt til redskabets kontrolpunkt

- E—Inline afstand fra tilkoblingspunkt til tilkoblingspunkt for endnu et redskab. Denne værdi er kun nødvendig, hvis der bruges et redskab mere
F—Forskydning-skiftetast
G—A+B Dokumentation/Swath Controls placering når den er i brug

være fra tilkoblingspunkt til bærehjul. Opnå korrekte vendinger ved at måle denne afstand med redskabet ved kørehøjden uden vending

BEMÆRK: Disse dimensioner skal eventuelt finjusteres til arbejdet i marken.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000149 -74-28JAN13-4/7

PC11071 —UN—29FEB08

Change Widths

(ft)/(rows) ← **A**

Implement Width (ft) 40.0 ← **B**

Track Spacing (ft) 40.000 ← **C**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

← **A**

← **B**

← **C**

← **D**

← **E**

40.0
1
48.000

Accept

Sporafstand

Change Widths

(ft)/(rows) ← **A**

Implement Width (rows) 16 ← **F**

Track Spacing (rows) 16 ← **G**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

← **A**

← **F**

← **G**

← **D**

← **E**

40.0
16
48.000

Accept

Sporafstand

A—Sporafstand-tast
B—Redskabsbredde
C—Sporafstand

D—Fysisk bredde
E—Antal kørselssektioner
F—Redskabsbredde (Antal rækker)

G—Sporafstand (Antal rækker)
H—Rækkebredde
I—Rækkebredde

Ændre bredder—Bruges til at indlæse redskabsbredde og sporafstand for styring. Denne værdi kan også bruges til at beregne det samlede areal, når arbejdet skal dokumenteres. Bekræft redskabstype, model, navn, redskabsbredde og sporafstand når der skiftes redskaber. Redskabsbredde og sporafstand er uafhængige af hinanden.

BEMÆRK: Redskabsbredden kan komme fra kontrolenheden på udvalgte kontrolenheder såsom SeedStar.

Definition af redskabsbredde og sporafstand.

Redskabsbredde og sporafstand kan defineres på to måder: Indlæs redskabets arbejdsbredde, eller indlæs antallet af rækker og rækkeafstanden. Tryk på tasten (ft)/(rows) [(m)/(rækker)] (**A**) for at skifte mellem de to.

- **Redskabsbredde** (ft) (m)—Indlæs redskabets totale arbejdsbredde.
- **Redskabsbredde** (rows) (rækker)—Indlæs antallet af rækker og rækkeafstanden.

Sporafstand—Bruges i styringen for hvor langt hver passering er fra den forrige passering. Den indlæses på samme måde som redskabsbredden. For "perfekte" antagelige rækker, eller rækker mellem passeringer, vil afstanden være den samme som redskabsbredden. For at sikre overlapning ved pløjning eller sprøjtning, eller gøre rede for en vis GPS afdrift, kan det vælges at gøre sporafstanden mindre end redskabsbredden.

Fysisk bredde—Den faktiske bredde af hele redskabet når det bruges i marken med redskabet løftet. Den er

sommetider større end redskabsbredden. Eksempel: Markeringsarmene på en plantemaskine er bredere end redskabets arbejdsbredde.

VIGTIGT: Breddemålene bruges af iTEC Pro systemet til at gøre føreren opmærksom på potentielle skæringspunkter mellem redskabet og en ufremkommelig grænse. Maskinføreren skal til stadighed være opmærksom på potentielle kollisioner, hvis der er tidspunkter, hvor redskabet er bredere end den indlæste dimension (eksempel: markeringsarme). Hvis der bruges markeringsarme i marken, skal bredden af begge markeringsarme lægges til for at sikre advarsler om eventuelle skæringspunkter.

BEMÆRK: Hvis endevendinger er slået FRA, eller der bruges Parallel Tracking, vises der ingen skæringsdetektion.

Som en stødpude til at undgå forhindringer vil iTEC Pro desuden tilføje fysisk bredde til hver side af redskabet for at kompensere for flere ting, en af dem GPS afdrift.

Signal	Omtrentlig fysisk bredde føjet til redskab
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Skema over fysisk bredde

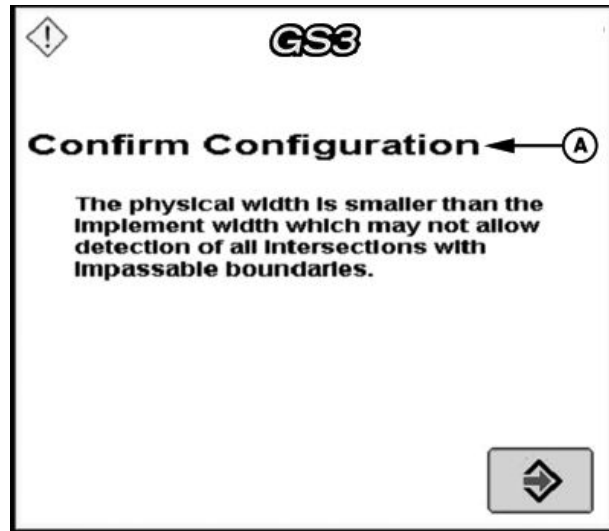
Fortsættes på næste side

RM72004,0000149 -74-28JAN13-5/7

BEMÆRK: Hvis den fysiske bredde er mindre end redskabsbredden (arbejdsbredde), vises der en meddelelse som en påmindelse om, at dette ikke sædvanligvist er korrekt. Eksempel: En 16R30 plantemaskine er fysisk bredere end dens 12,2 m (40 ft) arbejdsbredde.

Et eksempel på en arbejdsbredde, der er bredere end den fysiske bredde, er en tørgødningsspreder—den spreder meget længere ud end vognens fysiske bredde.

A—Bekræft konfiguration—Den fysiske bredde er mindre end redskabsbredden, som eventuelt ikke tillader detektion af alle skæringspunkter med ufremkommelige grænser.



PC13477 —UN—25APR11

Opsætning af grænser

Beskrivelse af grænsetype

BEMÆRK: Præcise iTEC Pro funktioner kræver nøjagtige grænsebeskrivelser. Bekræft grænserne inden iTEC Pro tages i brug.

Tilgængelige grænsetyper

- Ydre (Nødvendige)
 - Ydre forager (Nødvendige)
- Indre (Valgfrie)
 - Fremkommeligt indre areal

- Ufremkommeligt indre areal
- Indre forager (Nødvendige hvis der bruges Ufremkommelige indre arealer)

Foragrene bruges til at igangsætte sekvenser og endevendinger. Fremkommelige indre arealer bruges ligeledes til at igangsætte sekvenser. Når iTEC Pro arbejder med AutoTrac og endevendinger, overvåges krydsninger med ufremkommelige grænser, og førerens opmærksomhed påkaldes forud herfor, så der kan udføres en undvigelsesmanøvre om nødvendigt.

RM72004.000012F -74-18FEB13-1/1

Grænser-fane

PC16540 —UN—01FEB13

BEMÆRK: Grænserne skal være nøjagtige for at iTEC Pro systemet kan udføre funktionerne præcist på jorden.

GRÆNSER-fanen giver mulighed for at registrere de ydre markgrænser så vel som indre grænser og foragergrænser. Grænserne beregner areal og gemmes på datakortet for derefter at blive overført til John Deere's APEX desktopsoftware. Foragre og andre grænser skal være nøjagtige for at iTEC Pro kan udføre sine funktioner korrekt. De ydre grænser bør køres for at opnå største præcision.

I afkrydsningsfeltet FORAGERINDIKATOR markeres, om indikatoren ønskes slået til eller fra. Denne vil nedtælle afstanden til den næste forager på Styring-kortet.

Foragergrænse—Foragre kan ses på styringens visningsfane som stiplede lyserøde linjer der viser, hvor foragrene findes på kort og på perspektivvisninger. Kun



Ydre grænser og Ufremkommelige indre grænser kan have en foragergrænse. Foragre er nødvendige nær den ydre grænse og rundt om alle ufremkommelige indre grænser, og disse er hvad afstandene i Sekvenser, Funktioner og Vendingsforskydninger er baseret på.

Foragergrænser kan enten blive kørt eller indlæst som en forskydning fra den ydre eller indre grænse. iTEC Pro vil udføre sekvenserne mere præcist, hvis foragrene oprettes nøjagtigt.

RM72004.0000135 -74-18FEB13-1/1

Grænseskærm

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> KORTLÆGNING-funktionstast >> GRÆNSER-fane

Brug Grænser til at indstille følgende oplysninger:

BEMÆRK: Kunde, gård og mark kan også oprettes på skærmen ved at vælge NY fra rullemenuen.

- Kunde (sæt op i Apex eller som et kundespecifikt navn)
- Gård (sæt op i Apex eller som et kundespecifikt navn)
- Mark (sæt op i Apex eller som et kundespecifikt navn)
- Type
- Foragergruppe
- Oprettelsesmetode
- Foragerindikator
- Navn
- Afkrydsningsfelt for Fremkommelig/Ufremkommelig (for indre arealer)
- Grænseforskydning
- Grænsekort
- Registrering

Når iTEC Pro arbejder med AutoTrac og endevendinger, overvåges krydsninger med ufremkommelige grænser, og førerens opmærksomhed påkaldes forud herfor, så der kan udføres en undvigelsesmanøvre om nødvendigt.

PC8663 —UN—05AUG05



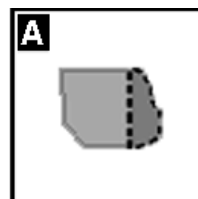
MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11



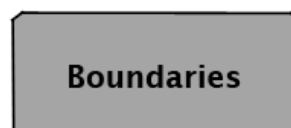
GREENSTAR-funktionstast

PC8672 —UN—05AUG05



KORTLÆGNING-funktionstast

PC10632 —UN—15JUL08



Grænser-fane

RM72004,0000130 -74-18FEB13-1/1

Grænsetype

BEMÆRK: De definerede foragre skal være store nok til, at maskinerne og redskabet kan vende rundt uden brug af bremses.

Ydre grænse (Nødvendig)—Perimeter rundt om mark

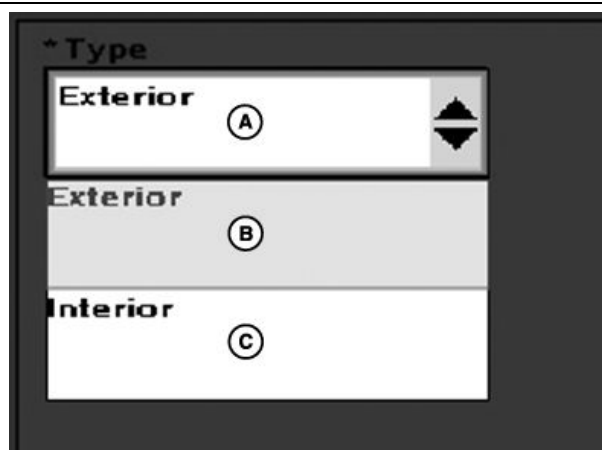
Ydre forager (Nødvendig)—Enderækker langs markens sider, hvor endevendingerne foretages

Grænsetypen kan ændres til FORAGER, når der er valgt enten en ydre eller en indre grænse. Hvis en af disse vælges, skifter skærmen til de følgende skærme.

Fremkommelig indre grænse—Perimeteren af et område inde på marken, der ikke er opdyrket, men stadig kan krydses med maskinen og redskabet. Eksempel: Vandløb.

Ufremkommelig indre grænse—Perimeteren rundt om et område inde på marken, der ikke er opdyrket, men heller ikke kan krydses med maskinen og redskabet

Indre forager—Enderækker eller venderækker rundt om en ufremkommelig indre grænse



A—Grænsetype-rullemenu
B—Valg af Ydre grænse

C—Valg af Indre grænse

PC16516 —UN—28JAN13

Fortsættes på næste side

RM72004,000017E -74-18FEB13-1/2

A—Kort-fane
B—Grænser-fane
C—Markeringer-fane
D—Kunde-rullemenu
E—Gård-rullemenu

F—Mark-rullemenu
G—Type-rullemenu
H—Foragergruppe-rullemenu
I—Oprettelsesmetode-rullemenu

J—Afkrydsningsfelt for Foragerindikator
K—Indlæsningsfelt for Grænseforskydning
L—Skiftetast for Modtagerforskydning

M—Registrering/Pause
N—Stop registrering

Foragergruppe—En kombination af en eller flere foragergrænser, der hører sammen. Forskellige funktioner kan anvende forskellige foragergrupper. Der kan for eksempel være en plantemaskingruppe, hvor foragrene er 36,6 m (120 ft) og en kultivatorgruppe, hvor foragrene er 27,4 m (90 ft.). Forskellige markarbejder kan have brug for forskellige foragre.

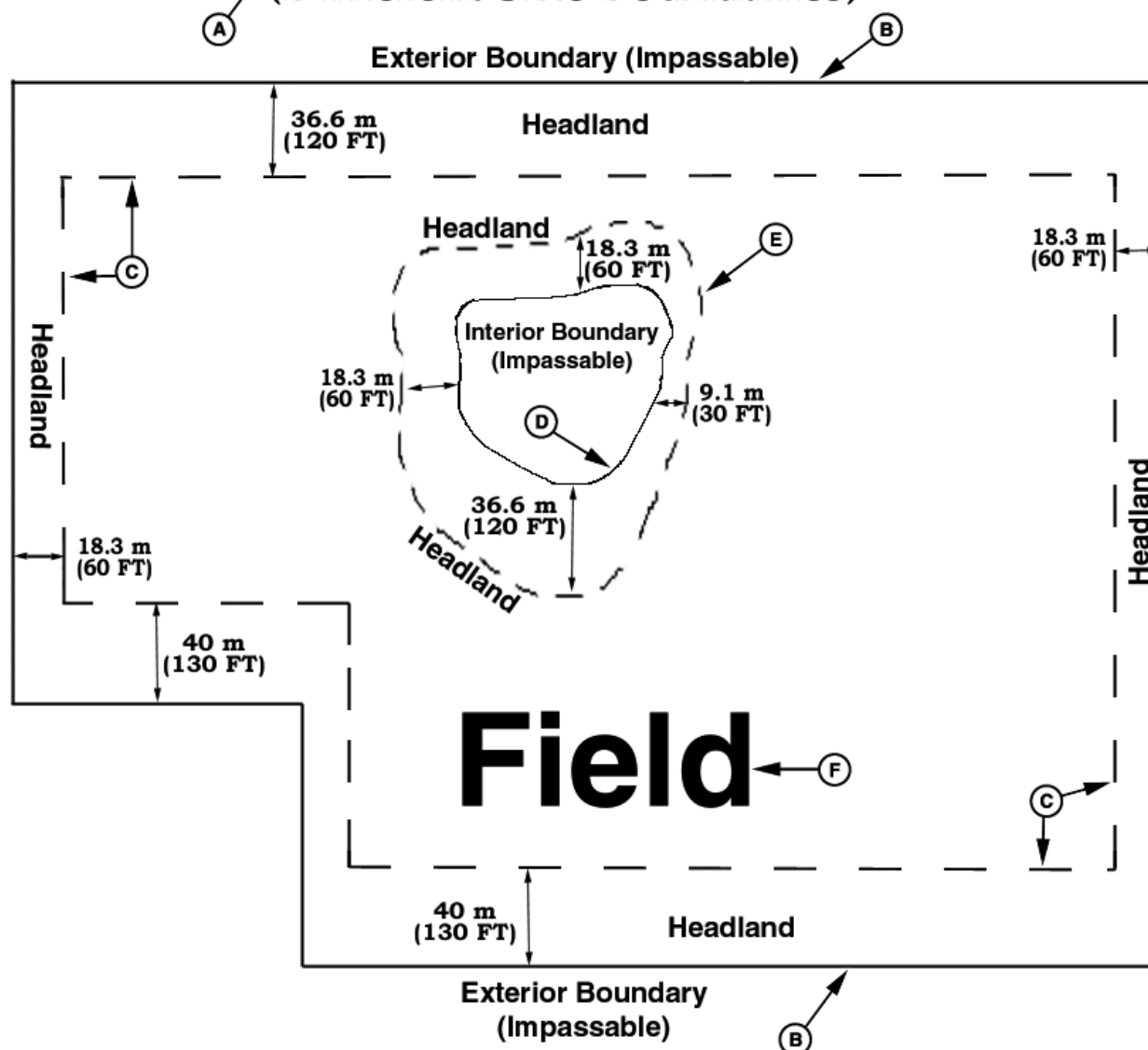
Oprettelsesmetode—Muligheder til ydre grænser er:

- Øvre- og nedre grænseforskydninger: Indstil rækkefølge (grader), øvre/nedre ydre foragerforskydningers afstande
- Konstant forskydning: Indstil en forskydningsafstand til en ydre forager
- Kørt: Kør maskinen langs den ydre foragergrænse

RM72004,000017E -74-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Kørt foragergrænseforskydning

Driven Headland Boundary
(Different Size Boundaries)

A—Kørt grænse (Forskellige grænsestørrelser)

B—Ydre grænse (Ufremkomme-
lig)
C—Ydre foragerD—Indre grænse (Ufremkomme-
lig)
E—Indre forager

F—Mark

Oprettelse af en kørt grænse

1. Vælg KORTLÆGNING-funktionstast >> GRÆNSER-fane.
2. Vælg Kunde, Gård og Mark fra rullemenuerne.
3. Vælg den TYPE grænse fra rullemenuen, der skal køres.
4. Vælg KØRT fra Oprettelsesmetode-rullemenuen til Ydre forager eller sæt et mærke i afkrydsningsfeltet KØR GRÆNSE for Indre forager.
5. Indlæs afstanden fra GPS modtageren til kanten af marken. Det kan gøres under den første passering rundt om marken og da vil afstanden være halvdelen af redskabets bredde.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000132 -74-18FEB13-1/3

PC10493 —UN—18FEB13

6. Vælg om grænsen skal være til venstre eller til højre for traktorens modtager, eller til venstre eller højre for redskabets beregnede position.
7. Tryk på Registrering/Pause-tasten ét eller flere sekunder efter maskinen begynder at bevæge sig fremad rundt om den del af marken, hvor grænsen skal registreres. Registreringslyset skal blinke rødt og lyserødt, når registreringen er slået TIL. Tryk på Registrering/Pause-tasten, hvis det er nødvendigt at stoppe registreringen for at køre uden om en forhindring. Registreringslyset vil vise et fast rødt lys. Når der igen trykkes på Registrering/Pause-tasten, fortsættes registreringen. Grænsen vil vise en lige linje fra, hvor registreringen blev pauseret og til hvor den blev genoptaget.

BEMÆRK: Grænsen skal registreres rundt om en forhindring, så iTEC Pro kan advare maskinføreren om denne forhindring.

8. Hvis registreringen blev begyndt langs en lige strækning på grænsen, kan der trykkes på Stop-tasten når det sidste hjørne er rundet nær den lige strækning. Hvis registreringen blev begyndt i et hjørne, skal der trykkes på Stop-tasten lige inden det punkt, hvor registreringen begyndte. Sørg for at punktet, hvor registreringen blev stoppet, ikke krydser det punkt, hvor den begyndte. Et tryk på Stop-tasten vil fuldføre grænsen ved at vise en lige linje mellem det punkt, hvor den blev stoppet, og startpunktet.

RM72004,0000132 -74-18FEB13-2/3

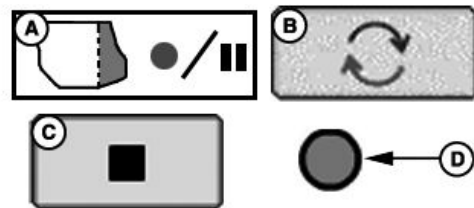
BEMÆRK: Når tasten bruges til at ændre registreringsposition, skal registreringen være på PAUSE eller FRA.

Vælg skiftetasten til at registrere venstre eller højre for traktormodtager eller redskab. Hvis den indstilles fra redskabet, er placeringen til venstre eller højre for redskabets bagende.

A—Registrering/Pause-tast
B—Skiftetast

C—Registreringsstop-tast
D—Registreringsindikator-lampe

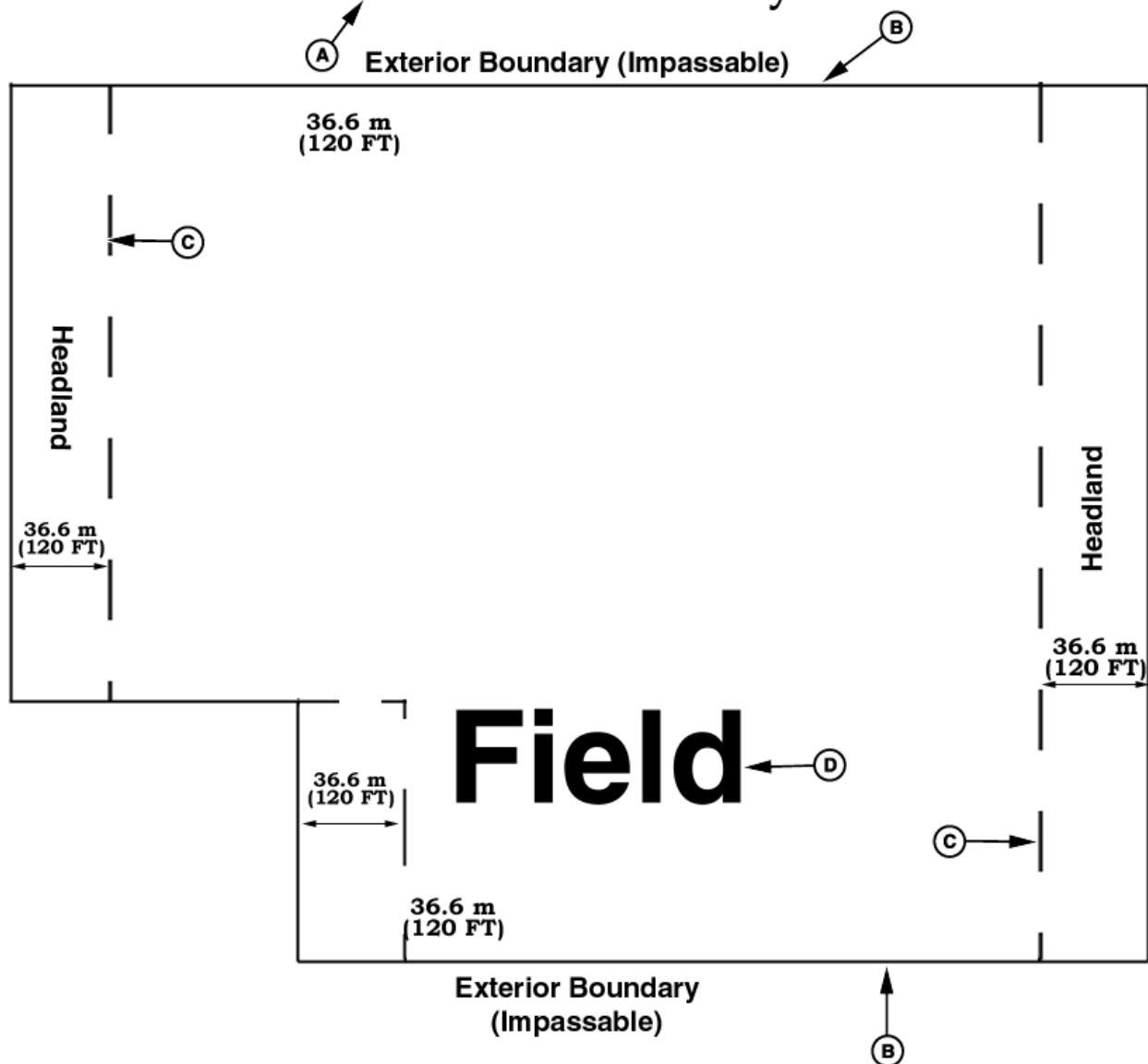
PC10501A —UN—21OCT08



RM72004,0000132 -74-18FEB13-3/3

Øvre- og nedre grænseforskydninger

Top and Bottom Offset Headland Boundary



A—Øvre og nedre foragergrænseforskydning

B—Ydre grænse (Ufremkomme- lig)

C—Ydre forager
D—Mark

Fortsættes på næste side

RM72004,0000133 -74-24JAN13-1/3

PC-10567A—UN—21OCT08

A—Kort-fane
B—Grænser-fane
C—Markeringer-fane
D—Kunde-rullemenu

E—Gårdnavn-rullemenu
F—Marknavn-rullemenu
G—Grænsetype-rullemenu

H—Foragergruppenavn-rullemenu
I—Oprettelsesmetode-rullemenu
J—Afkrydsningsfelt for Foragerindikator

K—Foragerindstillinger-tast

Oprettelse af øvre og nedre forager

1. Opret eller vælg en ydre grænse.
2. Vælg Ydre forager fra TYPE-rullemenuen.

BEMÆRK: Oprettelsesmetode-muligheden (I) er ikke til rådighed, når Indre forager er valgt i TYPE-rullemenuen (G).

3. Indlæs navnet på foragergrænsen på FORAGERGRUPPE-rullemenuen. Der kan gemmes flere foragergrænser pr. mark for forskellige redskabsbredder. Eksempel: En plantnings foragergruppe vil være 24,4 m (80 ft) for en 16R30, hvis der foretages to passeringer.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000133 -74-24JAN13-2/3

PC13410 —UN—20APR11

4. Vælg FORAGERINDSTILLINGER til at foretage justeringer af Rækkeretning, Forskydning X og Forskydning Y. Dette er standardindstillinger for rækkers omtrentlige retning på marken og bredden af foragre på X's og Y's ender på marken.

Retningen, der indlæses, behøver ikke at være den helt præcise retning. På eksemplet ses, at hvis retningen af AutoTrac A-B linjen er 85 grader, så vil der ved indlæsning af 90 grader dannes foragre på markens øst- og vestsider. Hvis jordbearbejdningen udføres ved 30 grader fra øst til vest, vil en indlæsning af 120 grader give foragre på alle sider af marken. I dette tilfælde kunne Konstant forskydning af foragre også bruges.

Der er gjort en stor indsats for at lægge de mest logiske foragre baseret på den måde, marken normalt behandles. Hvis de ønskede foragre ikke falder ud som forventet, kan Rækkeretning ændres til flere vinkler tæt på den ønskede køreretning. Er det stadig ikke tilfredsstillende, kan det blive nødvendigt at registrere en kørt foragergrænse.

BEMÆRK: Foragre vil blive oprettet, når rækkeretningen er mere end 15 grader fra en af markens sider. Øvre og nedre foragre beregnes som forskydninger og passer eventuelt ikke til alle marker.

Når der bruges øvre og nedre foragerforskydninger, vil de dannede sidelinjer opfordre maskinføreren til at fuldføre en vending.

Standarder for forskydning X og Y er dobbelt redskabsbredden, som den er indlæst på maskine-

A—Rækkeretning
B—Forskydning X

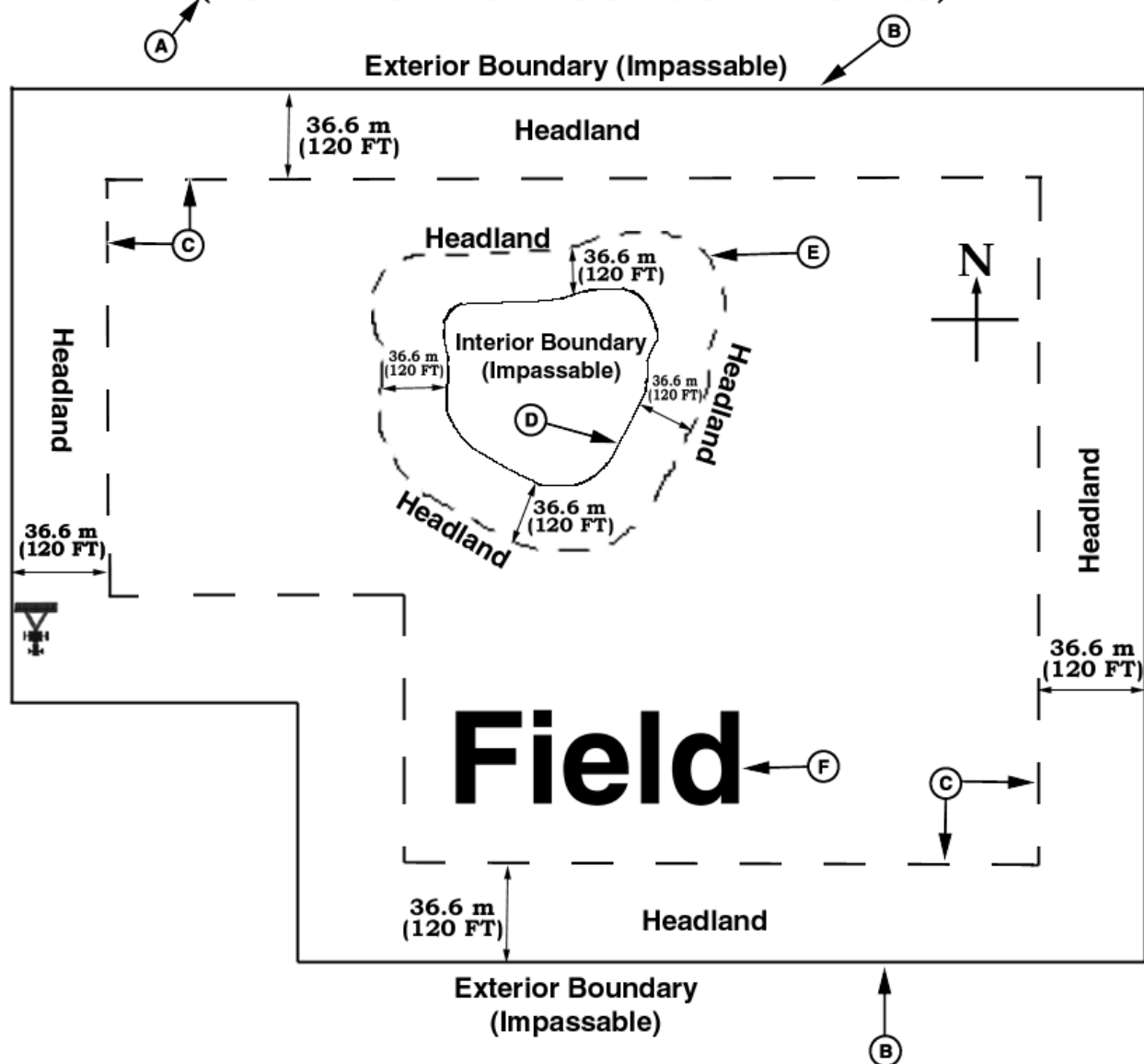
C—Forskydning Y

eller redskabssiderne. Bredden af hver forager kan ændres. Eksempel: Hvis vest-enden har toogtrediv 76,2 cm (30 in.) foragerrækker og øst-enden har otteogfyrre 76,2 cm (30 in.) foragerrækker, skal der indlæses 24,4 m (80 ft) for X og 36,6 m (120 ft) for Y.

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -74-24JAN13-3/3

Konstant grænseforskydning

Constant Offset Headland Boundary
(not driven—same size on all sides)

A—Konstant foragergrænseforskydning (ikke kørt—samme størrelse på alle sider)

B—Ydre grænse (Ufremkommelig)
C—Ydre forager

D—Indre grænse (Ufremkommelig)
E—Indre forager

F—Mark

Konstant foragergrænseforskydning

BEMÆRK: Foragergrænseforskydninger vil danne samme størrelse forager rundt om hele marken. iTEC Pro vil ikke virke på de arealer, hvor en forager ikke kan krydses (i hjørnerne af marken). Se for eksempel på marken på skærbilledet; hvis traktoren kører mod syd langs siden af marken, vil den ikke krydse den sydlige foragergrænse. Derfor vil iTEC Pro ikke udføre den ønskede sekvens og vil ikke vende rundt. Er dette ikke ønskeligt,

bør foragergrænsen oprettes ved at bruge Øvre og Nedre foragre eller Kørt foragre.

1. Marken skal have en ydre grænse.
2. Vælg Ydre forager fra TYPE-rullemenuen.
3. Indlæs navnet på foragergrænsen på FORAGERGRUPPE-rullemenuen. Der kan gemmes flere foragergrænser for en mark beregnet til forskellige redskabsbredder.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000134 -74-24JAN13-1/2

PC10500A—UN—21OCT08

Opsætning af grænser

4. Indiker afstanden fra forager til ydre grænse i indlæsningsfeltet Grænseforskydning. Eksempel:
Hvis det for eksempel er en 16R30 plantemaskine og der er plantet ved to passeringer i forageren, skal der indlæses 24,4 m (80 ft.).
5. Gentag trin 2 - 4 for Ufremkommelige indre foragre. Skift type og andre indstillinger efter behov for den næste grænse der oprettes.

RM72004,0000134 -74-24JAN13-2/2

Sekvenser

Sekvenser

BEMÆRK: Kontrollér sekvensindlæsningerne når som helst maskinens funktioner eller markforholdene ændres. Justér sekvenserne, når der køres fra én mark til en anden eller fra år til år, selvom de bruges med samme maskine. Hydraulikoliens flowmængde til styreventiler, 3-punktophængets sænkehastigheder og andre output kan have ændret sig.

Sekvenser er en gruppe funktioner, der udføres, når redskabet krydser en forager eller indre grænse. For eksempel kan funktioner i "Løft plantemaskine"-sekvensen omfatte ændring af indstillet kørehastighed, udstrækning af SCV1, udstrækning af SCV2, afbrydelse af differentialespærre, afbrydelse af mekanisk forhjulstræk,

osv. Der kan indlæses op til 20 funktioner for hver sekvens. "Løft plantemaskine"-sekvensen kan programmeres til at ske hver gang plantemaskinen kører ind på en forager eller fremkommelig indre grænse.

Navngiv sekvensen til at omfatte redskabet. Hvis en markkultivator er valgt i stedet for en plantemaskine, er det bedst at kalde sekvensen "Løft MK" og ikke "Løft plantemaskine", da funktionerne i hver sekvens kan være forskellige (hastigheden kan være anderledes, ingen markeringsarme på markkultivatoren osv.). Det samme gør sig gældende, hvis to forskellige traktorer trækker det samme redskab, hvor det kan være nyttigt at inkludere traktorens navn eller model i sekvensen. På denne måde vides det, at en sekvens for det pågældende redskab for eksempel er beregnet til en 8030 og ikke en 9030 traktor.

RM72004.0000125 -74-24JAN13-1/1

Opsætning af sekvenser

Vælg Menu-tast > GreenStar™ tast > Styring-funktionstast > iTEC™ Pro-fane (A).

Funktionerne i en sekvens kan oprettes manuelt vha. Oprettelse eller redigering af sekvenser eller de kan registreres, mens funktionerne virkelig udføres i førerkabinen via Indlæring af sekvens.

BEMÆRK: iTEC™ Pro-fejlfindingstasten (B) erstatter iTEC™ Pro-aktivering-tasten, når kun et eller to stykker af cirkeldiagrammet (C) er fyldt ud.

1. Vælg Opsætning af sekvenser (D).
2. Vælg sekvensfunktioner.

A—iTEC™ Pro-fane
B—iTEC Pro-fejlfindingstast
C—iTEC™ Pro cirkeldiagram
D—Opsætning af sekvenser-tast

PC8663 —UN—05AUG05



Menu-tast

PC13432 —UN—21APR11



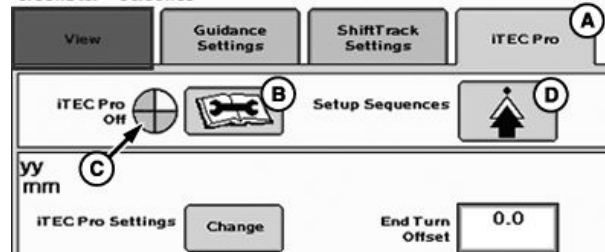
GreenStar™ tast

PC8673 —UN—14OCT07



Styring-funktionstast

GreenStar - Guidance



GreenStar er et varemærke tilhørende Deere & Company
iTEC er et varemærke tilhørende Deere & Company

Fortsættes på næste side

RW00482.00003B5 -74-28AUG14-1/3

PC19938 —UN—22AUG14

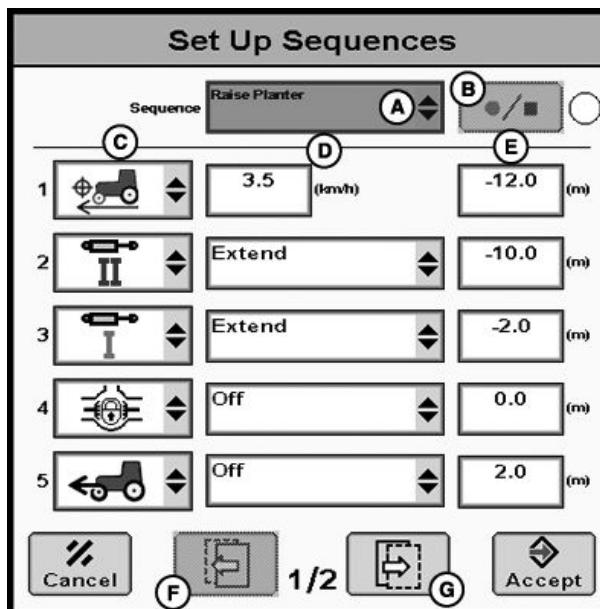
BEMÆRK: Sekvenser skal indeholde fra 1 til 20 funktioner.

Funktion – En enkelt maskinparameter, der gennemgår en ændring. For eksempel en ændring af det mekaniske forhjulstræk (MFWD) fra TIL til FRA, eller en ændring af Normeret hastighed til 4,8 km/h (3 mph).

Sekvens – En gruppe funktioner, der er udført i rækkefølge, når en grænse krydses.

Sekvensnavn – Sekvenser skal navngives. Brug et navn, der betyder noget for den, der anvender iTEC™ Pro, såsom Løft 1770 eller Løft 16R30.

- | | |
|--------------------------|-------------------------|
| A—Sekvens-rullemenu | E—Afstand |
| B—Registrering/Stop-tast | F—Forrige funktionsside |
| C—Funktion | G—Næste funktionsside |
| D—Handling | |



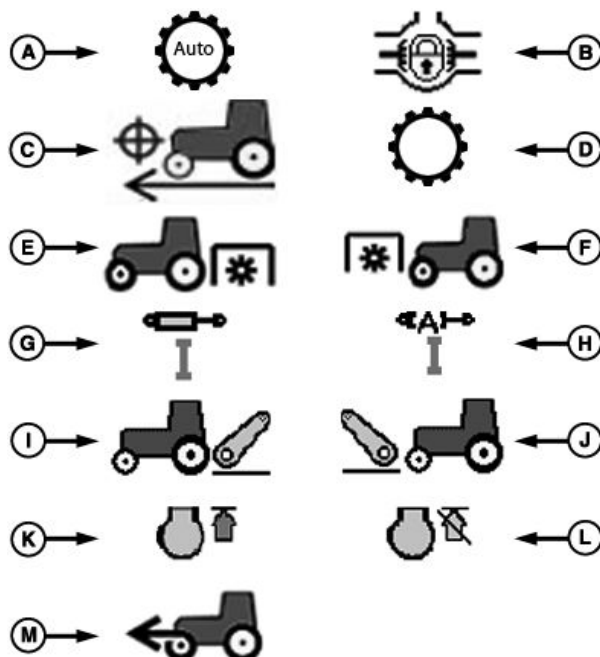
RW00482,00003B5 -74-28AUG14-2/3

PC13413 —UN—21APR11

Sekvensfunktioner tilgængelige med iTEC™ Pro:

BEMÆRK: På en traktor med PowerShift transmission vælger kørehastighedsfunktionen det gear, der ligger tættest på kørehastigheden, som er valgt ved den aktuelle gasindstilling. Kørehastighedsgearfunktionen vælger det indlæste gear uanset gasindstillingen. Hastighedsindstillinger oprettet i en indlært sekvens vises kun som kørehastighedsændringer, ikke som kørehastighedsgearændringer. Kørehastighedsgearfunktionen er kun tilgængelig med PowerShift traktorer.

- | | |
|--|-------------------------------|
| A—Automatisk PowerShift (APS)-fortsættelse | H—AccuDepth styreventil XI-XV |
| B—Differentialspærre | I—Bageste træktojsposition |
| C—Indstil kørehastighed | J—Forophængs position |
| D—Indstil gear | K—FieldCruise™ TIL |
| E—Bageste kraftudtag (PTO) | L—FieldCruise™ FRA |
| F—Forreste kraftudtag | M—Mekanisk forhjulstræk |
| G—Styreventil (SCV) I-VI, XI-XV | |



PC19937 —UN—21AUG14

FieldCruise er et varemærke tilhørende Deere & Company

RW00482,00003B5 -74-28AUG14-3/3

Oprettelse eller redigering af seksenser

Funktionerne vælges sammen med strækningen der forekommer fra foragergrænsen.

1. Vælg navnet fra Sekvens-rullemenuen (A) eller opret et navn ved at vælge <NY> og indlæs det med tastaturet på skærmen. Acceptér for at lukke tastaturet.
2. Vælg funktionen, der skal udføres først, fra Funktion-rullemenuen (C).

BEMÆRK: I en sekvens kan der kun bruges Indstillet hastighed ELLER Indstillet gear—ikke begge.

3. Vælg fra Handling-rullemenuen (D). Indstil kørehastigheden og indlæs gearnummeret i indlæsningsfeltet for Kørehastighedsgearet.
4. Indlæs strækningen for at indstille foragergrænsens startpunkt.

BEMÆRK: Indstil strækningen op til 30,5 m (100 ft.) mellem første og sidste funktioner.

Negative tal opstår før grænsen. Positive tal opstår efter grænsen.

Flere ting vil påvirke hvilken strækning der bør indlæses: SCV flowmængder, hydraulikoliens temperatur, 3-punktophængets hæve- og sænkehastigheder og motorens omdrejningstal på IVT transmissioner. Justér strækningerne i marken.

5. Gentag trin 1 - 4 indtil alle ønskede funktioner er defineret for sekvensen. Tryk på Næste side-tasten hvis der er behov for flere end fem funktioner. iTEC Pro tillader indlæsning af op til 20 funktioner for hver sekvens.

Sequence	Function	Value	Distance (m)
1	3.5 (km/h)	-12.0	(m)
2	Extend	-10.0	(m)
3	Extend	-2.0	(m)
4	Off	0.0	(m)
5	Off	2.0	(m)

Manuel indlæsningsmetode

- | | |
|--------------------------|-------------------------|
| A—Sekvens-rullemenu | E—Afstand |
| B—Registrering/Stop-tast | F—Forrige funktionsside |
| C—Funktion-rullemenu | G—Næste funktionsside |
| D—Handling-rullemenu | |

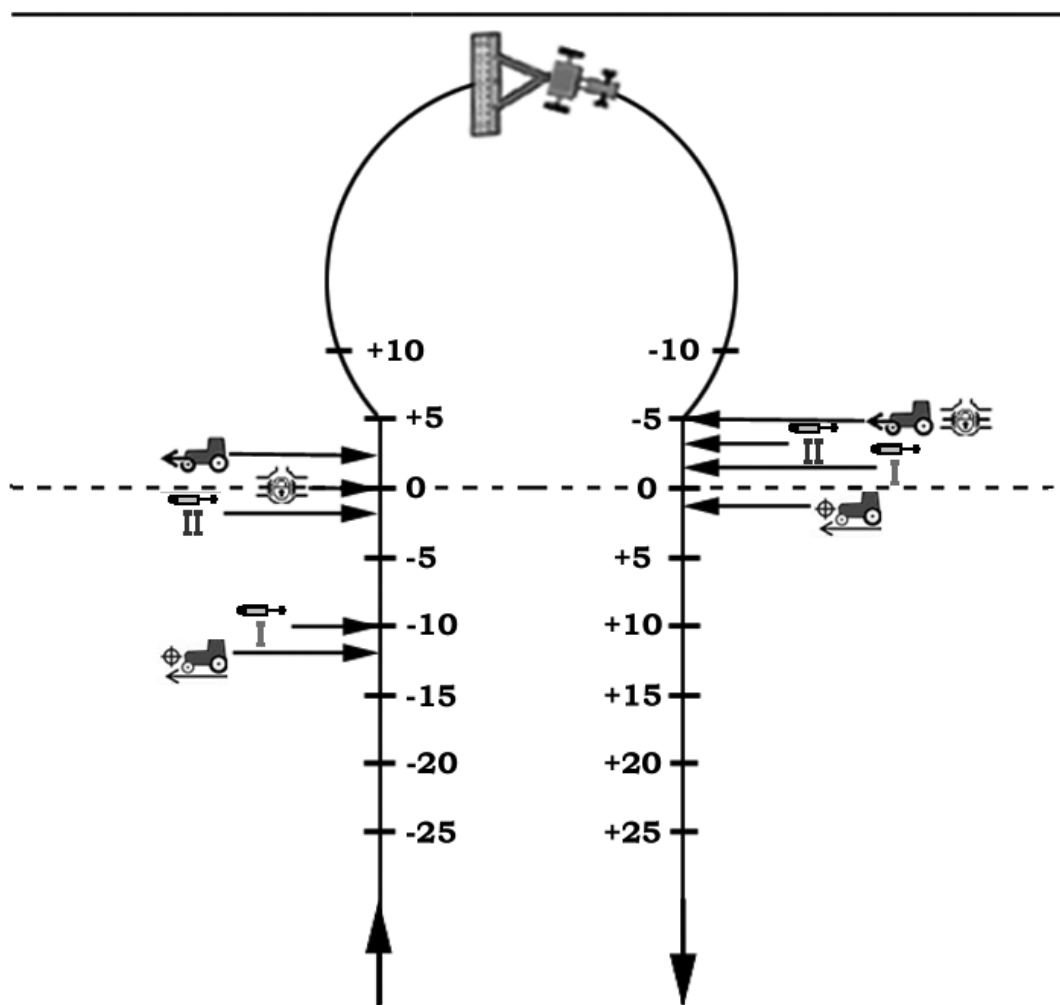
BEMÆRK: Når der er trykket på Acceptér-tasten, vil skærmen sortere forskydningerne fra den mindste til den største (negative til positive).

6. Tryk på Acceptér-tasten for at gemme dem.

RM72004,0000127 -74-25JAN13-1/1

PC13413—UN—21APR11

Eksempel på opsætning af sekvens



BEMÆRK: Dette diagram viser hvordan Løft plantemaskine- og Sænk plantemaskine-funktionen vil foregå i marken.

funktionen foregår. Øg afstanden, hvis det skal ske tidligere. Nedsæt afstanden, hvis det skal ske senere.

Sekvensforskydning—Lav om på afstanden fra forageren eller den fremkommelige indre grænse, hvor

Fortsættes på næste side

RM72004,0000128 -74-24JAN13-1/2

PC13414—UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** A B C

	D	E
1	3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2	Extend	-10.0 (m)
3	Extend	-2.0 (m)
4	Off	0.0 (m)
5	Off	2.0 (m)

Cancel F
1/2 G
Accept

Løft plantemaskine-sekvens

A—Sekvens-rullemenu
B—Registrering/Stop-tast

C—Funktion
D—Handling
E—Afstand

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** A B C

	D	E
1	On	-5.0 (ft)
2	On	-5.0 (ft)
3	Retract	-4.0 (ft)
4	Extend	-2.0 (ft)
5	5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel F
1/2 G
Accept

Sænk plantemaskine-sekvens

F—Forrige funktionsside
G—Næste funktionsside

RM72004,0000128 -74-24JAN13-2/2

Indlæring af sekvens

Felterne udfyldes automatisk som funktionsændringerne forekommer.

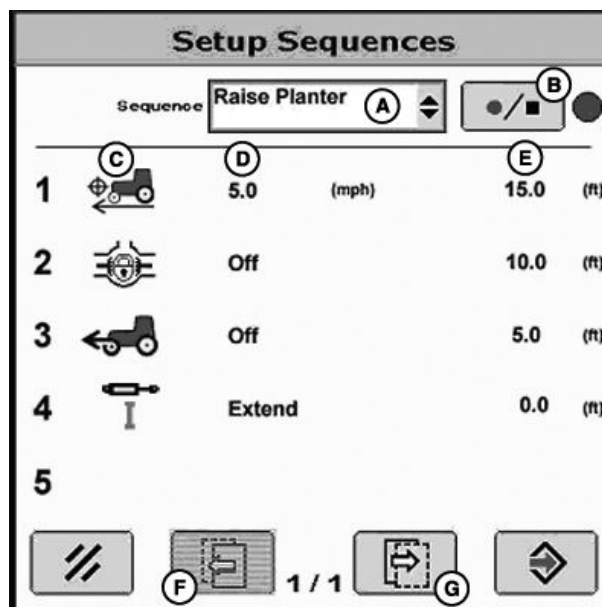
1. Vælg eller opret et navn for sekvensen.
2. Kør traktoren på marken eller på et åbent areal.
3. Vælg registreringstasten for at begynde registreringen.
4. Udfør de ønskede funktioner manuelt.
5. Funktioner og funktionsmuligheder udfyldes automatisk.

BEMÆRK: Alle funktioner i en sekvens skal være defineret inden for 30,5 m (100 ft) fra begyndelsen til enden. Afstandene vist under registreringen vil se anderledes ud, end da de blev gemt.

6. Vælg registreringstasten for at stoppe registreringen.
7. Tryk på Acceptér-tasten for at gemme dem.
8. Afstandene kan nu redigeres efter behov.

BEMÆRK: Der kræves en mindstehastighed på 0,5 km/h (0.3 mph) inden registreringstasten (B) kan trykkes ind.

BEMÆRK: Der tillades kun én indstillet kørehastighed pr. indlært sekvens. Hvis der ønskes mere end én hastighedsændring, skal sekvensen oprettes eller redigeres manuelt.



A—Sekvens-rullemenu
B—Registrering/Stop-tast
C—Funktion
D—Handling

E—Afstand
F—Forrige funktionsside
G—Næste funktionsside

Traktorfunktion	Kontaktposition når iTEC Pro anvendes	Tilgængelige funktioner
Styreventiler	Midterposition (spærret til indlæring)	Udstræk, Sammentræk, Flyde, Neutral
Mekanisk forhjulstræk (3-positions vippekontakt)	TIL eller Automatisk	Automatisk, TIL, FRA
Mekanisk forhjulstræk (3-positions trykknapp)	TIL eller Automatisk	Automatisk, TIL, FRA
Kraftudtag	TIL	TIL, FRA
Differentialespærre	Intet krav	TIL, FRA
Trækanordning	Op/Ned-kontakt skal være i midterstilling	Løft, Sænk
Indstillet kørehastighed	Mellem 0,5 - 48 km/h (0.4 - 30 mph)	Øg hastighed eller Sænk hastighed
APS	Aktiv	Fortsæt

Skema over kontaktpositioner

Fortsættes på næste side

RM72004,0000129 -74-15JAN13-1/2

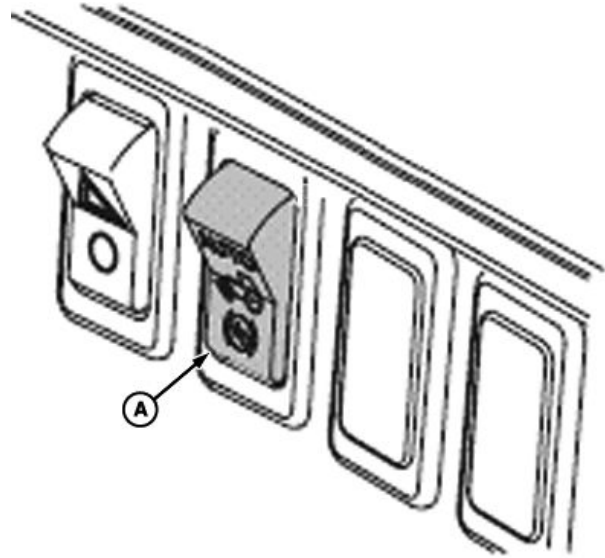
PC13416—UN—21APR11

⚠ FORSIGTIG: Kontrollér altid området for tilskuere inden kraftudtaget aktiveres så personskader kan undgås.

BEMÆRK: Når en sekvens er defineret, skal funktionerne indstilles til disse positioner for at iTEC Pro kan kommandere deres udførelse i en sekvens.

BEMÆRK: Hvis sekvensen findes på en traktor med en vippekontakt til det mekaniske forhjulstræk sat på TIL, vil den default til AUTOMATISK efter opgradering af softwaren.

A—Vippekontakt til mekanisk forhjulstræk



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -74-15JAN13-2/2

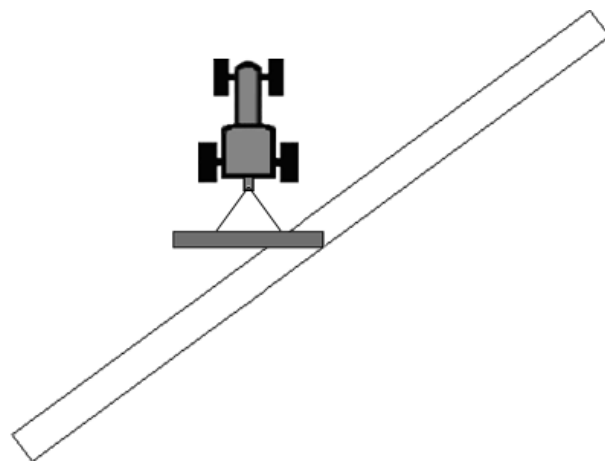
Tilknytning af seksenser til grænser

Når funktioner og seksenser er oprettet, har foragre og fremkommelige indre grænser brug for at få en seksens tilknyttet til dem, både for indkørsel og udkørsel på disse grænser. Seksensen for indkørsel på foragre kan være den samme som den for indkørsel på fremkommelige indre arealer, om det ønskes, og seksensforskydningen kan være den samme, eller den kan være en anden. Det samme gælder for udkørsel.

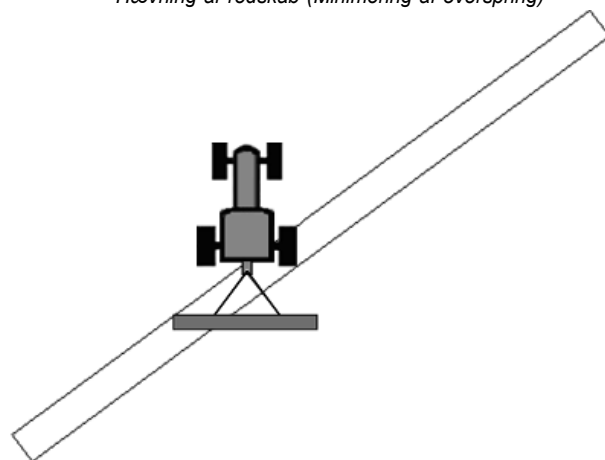
BEMÆRK: Indlæsning af en forskydning vil påvirke alle funktionerne i en seksens. Hvis du ikke vil ændre alle funktionerne med den indlæste størrelse, skal seksensforskydningen efterlades på 0,0, og kun afstanden for de individuelle funktioner skal ændres.

Seksensforskydningerne bruges, hvis du behøver at finindstille afstandene, der hvor seksensen egentlig begynder eller stopper. De ændrer funktionsafstandene, der blev indlæst tidligere. Hvis du for eksempel vil løfte redskabet til 0,6 m (2 ft.) tidligere end det sker nu ved foragrene, skal der indlæses en -0,6 m (-2 ft.) forskydning for Indkørsel på foragre. Hvis du vil løfte redskabet til 0,6 m (2 ft.) senere end det sker nu, skal der indlæses en 0,6 m (2 ft.) forskydning.

BEMÆRK: Der kan opstå situationer på skrå fremkommelige indre grænser, hvor redskabet skal være i jorden på begge sider af grænsen på samme tid. Det kan ske, når smalle vandløb skal krydses med et bredt redskab i en stejl vinkel. Når det er indstillet til Minimering af overspring skal redskabet holdes sænket indtil hele redskabet er i vandløbet, men det kan ikke hæves, da redskabet nødvendigvis skal holdes sænket for den anden side af vandløbet. Slutresultatet bliver, at både "hæve-" og "sænke"-seksenserne springes over. Vær forberedt på at udføre styrefunktionerne manuelt i sådanne tilfælde (sæt hastigheden ned, løft markeringsarmen, osv.).



Hævning af redskab (Minimering af overspring)



Sænkning af redskab (Minimering af overspring)

Fortsættes på næste side

RM72004,000012A -74-24JAN13-1/3

PC11082 —UN—08APR08

PC11098 —UN—08APR08

ITEC Pro-fane

PC8663 —UN—05AUG05

MENU-funktionstast >>GREENSTAR-funktionstast >>
STYRING-funktionstast >> ITEC PRO-fane

A—Visning-fane

B—Styringsindstillinger-fane

C—Skift sporindstillinger-fane

D—ITEC Pro-fane

PC13432 —UN—21APR11



MENU-funktionstast



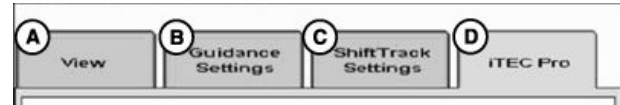
GREENSTAR-funktionstast

PC8673 —UN—14OCT07



STYRING-funktionstast

PC9949 —UN—08FEB07



ITEC Pro-fane

Fortsættes på næste side

RM72004.000012A -74-24JAN13-2/3

Eksempler på sekvenser

Disse eksempler viser typiske sekvenser. Tilpas eksemplerne til din situation.

Løft plantemaskine (Indkørsel på forager med plantemaskine)

- Indstillet hastighed = 7,2 km/h -3,7 m (4.5 mph -12 ft.)
- SCV2 = Udstræk -3 m (-10 ft.) (løft markeringsarm)
- SCV1 = Udstræk -0,6 m (-2 ft.) (løft plantemaskine)
- Differentialespærre = FRA 0 m (0 ft.)
- MFWD = FRA 0,6 m (2 ft.)

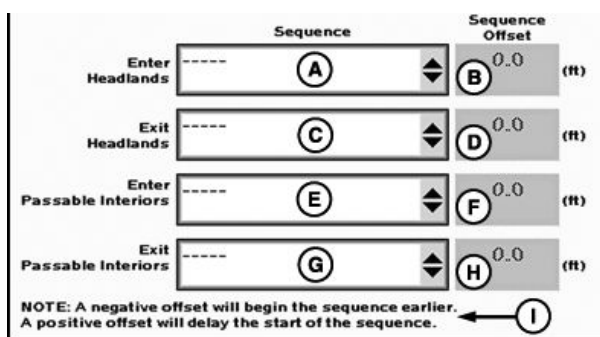
Sænk plantemaskine (Udkørsel fra forager med plantemaskine)

- MFWD = TIL -1,5 m (-5 ft.)
- Differentialespærre = TIL -1,5 m (-5 ft.)
- SCV2 = Sammentræk -1,2 m (-4 ft.) (sænk markeringsarm)
- SCV1 = Sammentræk -0,6 m (-2 ft.) (sænk plantemaskine)
- Indstillet hastighed = 8,9 km/h 0,3 m (5.5 mph 1 ft.)

Indkørsel på vandløb (Indkørsel på fremkommeligt indre areal med bugseret sprøjtemaskine)

- Indstillet hastighed = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft.)
- SCV1 = Udstræk 0 m (0 ft.) (løft bom)
- SCV2 = Udstræk 0 m (0 ft.) (løft venstre bomsektion)
- SCV3 = Udstræk 0 m (0 ft.) (løft højre bomsektion)

Kør sprøjtemaskine (Udkørsel fra fremkommeligt indre areal med bugseret sprøjtemaskine)



Sekvensindstillinger

A—Indkørsel på forager-rullemenu

B—Indlæsningsfelt for Sekvensforskydning

C—Udkørsel fra forager-rullemenu

D—Indlæsningsfelt for Sekvensforskydning

E—Indkørsel på fremkommelige indre arealer-rullemenu

F—Indlæsningsfelt for Sekvensforskydning

G—Udkørsel fra fremkommelige indre arealer-rullemenu

H—Indlæsningsfelt for Sekvensforskydning

I— BEMÆRK: En negativ forskydning vil starte sekvensen tidligere. En positiv forskydning vil forsinke starten af sekvensen.

- SCV1 = Udstræk -2,1 m (-7 ft.) (sænk bom)
- SCV2 = Udstræk -2,1 m (-7 ft.) (sænk venstre bomsektion)
- SCV3 = Udstræk -2,1 m (-7 ft.) (sænk højre bomsektion)
- Indstillet hastighed = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft.)

RM72004,000012A -74-24JAN13-3/3

PC11424—UN—22OCT08

Endevendingsforskydning

PC10525 —UN—12SEP07

Endevendingens forskydningsværdi ændres for at justere hvor vendingens begyndelse skal ske. Gør værdien større hvis traktorens vending skal ske senere. Gør værdien mindre hvis traktorens vending skal ske tidligere.

A—Større forskydnings-
værdi—Senere vending
B—Indledende vending

C—Mindre forskydnings-
værdi—Tidligere vending

End Turn
Offset **0.0**

Endevendingsforskydning-felt

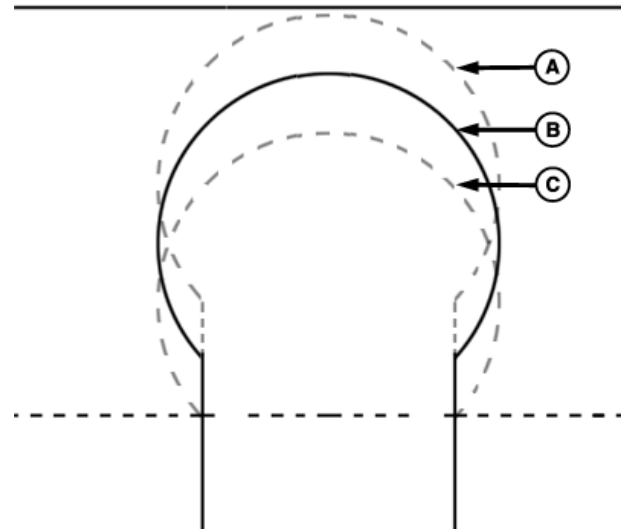


Diagram over endevendingsforskydning

PC10636 —UN—10OCT07

RM72004,000012B -74-24JAN13-1/1

Vendemønstre og -typer

Skærm til iTEC Pro indstillinger

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> STYRING-funktionstast >> iTEC Pro-fane (D) >> iTEC Pro indstillingsændring-tast (H)

BEMÆRK: Fejlfindingstasten vil skifte til iTEC Pro-aktiveringstasten, når to stykker af status-cirkeldiagrammet er fuldført.

- | | |
|---------------------------------|---|
| A—Visning-fane | F—iTEC Pro-fejlfindingstast |
| B—Styringsindstillinger-fane | G—Opsætning af sekvenser-tast |
| C—Skift spor-indstillinger-fane | H—iTEC Pro indstillingsændring-tast |
| D—iTEC Pro-fane | I—Indlæsningsfelt for endevendingsforskydning |
| E—iTEC Pro cirkeldiagram | |

PC8663 —UN—05AUG05



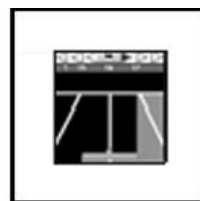
MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11

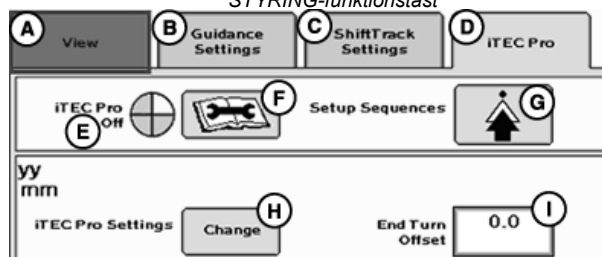


GREENSTAR-funktionstast

PC8673 —UN—14OCT07



STYRING-funktionstast

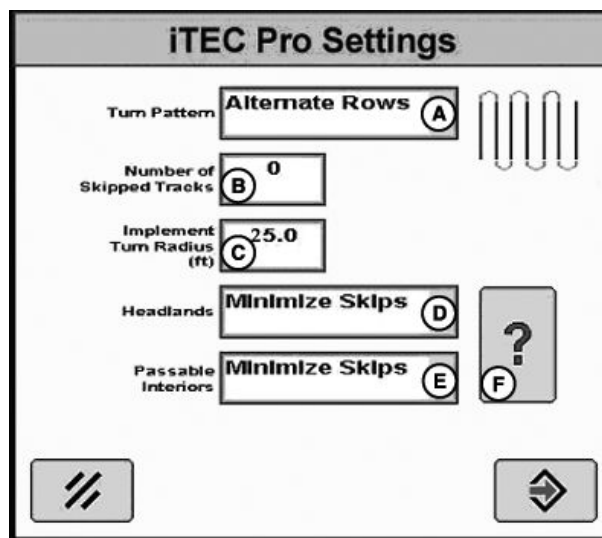


iTEC Pro-fane

PC10641 —UN—11OCT07

RM72004,000014A -74-18FEB13-1/2

- | | |
|--|--|
| A—Vendemønstre-rullemenu | D—Minimering af overspring og overlapning ved foragre-rullemenu |
| B—Indlæsningsfelt til Antal spor sprunget over | E—Minimering af overspring og overlapning ved fremkommelige indre arealer-rullemenu |
| C—Indlæsningsfelt for Redskabs venderadius | F—Link til Hjælp med indstilling af Minimering af overspring eller Minimering af overlapninger |



iTEC Pro indstillinger

PC13441 —UN—21APR11

RM72004,000014A -74-18FEB13-2/2

Vendemønstre og -typer

BEMÆRK: Medmindre andet er udtrykt for enten maskine eller redskab, så henviser "venderadius" til den største af enten maskinens eller redskabets venderadier. Hvis maskinen for eksempel har en venderadius på 6,096 m (20 ft. og redskabet har en venderadius på 9,144 m (30 ft.), så vil den 9,144 m (30 ft.) venderadius blive benyttet.

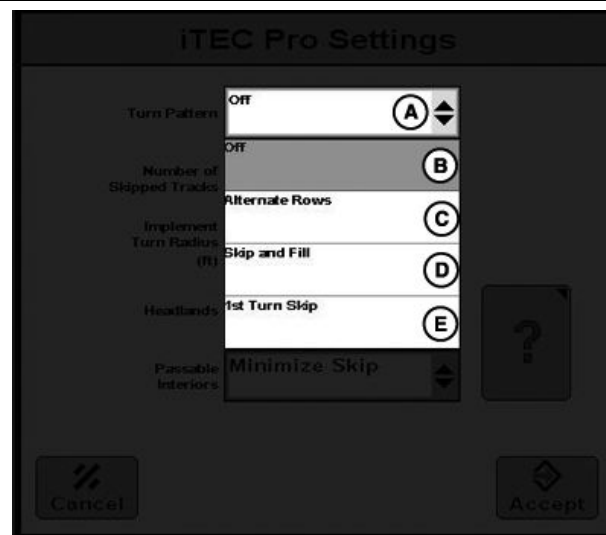
A—Vendemønster-rullemenu

B—FRA

C—Alternative rækker

D—Spring over og fyld

E—Første vendingsoverspring



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -74-18FEB13-1/3

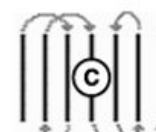
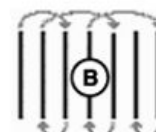
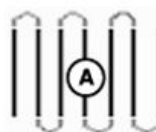
Når det bruges med AutoTrac, vil iTEC Pro automatisk udføre vendinger ved enden af marken, eller når det kommer til en foruddefineret ufremkommelig grænse.

Vendemønstre

- FRA—Der er ikke oprettet vendemønster
- Alternative rækker—Til brug i typiske frem og tilbage arbejder
- Spring over og fyld—Bruges når der altid vendes i samme retning eller til at holde trækbelastningen ensartet i begge sider
- Første vendingsoverspring—Bruges til at springe over et antal spor i et mønster eller på et stykke land og derefter gentage det på det tilstødende stykke land. I hvert mønster vil den ene side af marken springe over et spor mindre end den anden.

Vendingstyper

PC10506—UN—11SEP07



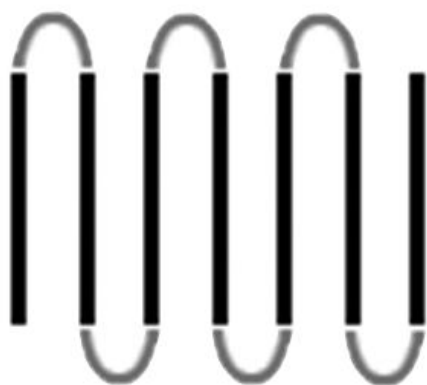
A—Alternative rækker
B—Spring over og fyld

C—Første vendingsoverspring

- Simple vending
- Udvidet vending
- Pæreformet vending

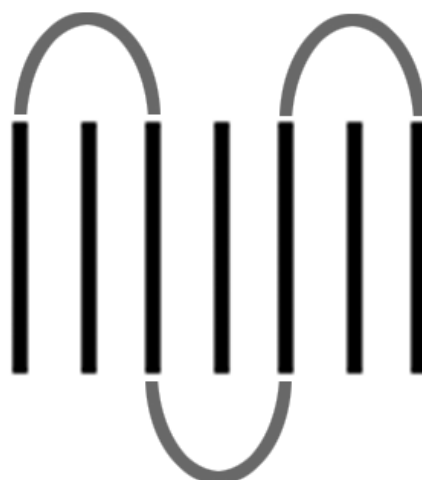
Fortsættes på næste side

RM72004,0000139 -74-18FEB13-2/3



Ingen spor sprunget over

PC12308 —UN—23SEP09



1 spor sprunget over

PC12309 —UN—23SEP09

iTEC Pro er ikke godkendt til brug med serie 9X30 og 9R hjultraktorer, der kører med luftsåmaskiner som igen bugserer luftvogne, i situationer, der ikke tillader overspring af spor. Vendesporet og præstationen vil sikkert ikke være acceptabel med en konfiguration for flere redskaber, medmindre ét spor springes over.

Kontakt John Deere forhandleren for yderligere oplysninger om redskabskompatibilitet.

RM72004,0000139 -74-18FEB13-3/3

Antal spor der springes over

BEMÆRK: Når iTEC Pro anvendes på en hjultraktor serie 9030 eller 9R med smalle sporafstande, vil traktoren muligvis ikke holde den ønskede vending. I værste tilfælde kan AutoTrac deaktivere.

I anvendelser med lav præcision (pløjning) kan det være en idé at justere vendemønstret til at springe over et spor eller to i alternative rækker, eller indstille antallet af spor, der skal springes over, til 2 eller 3 i første vendingsoverspring.

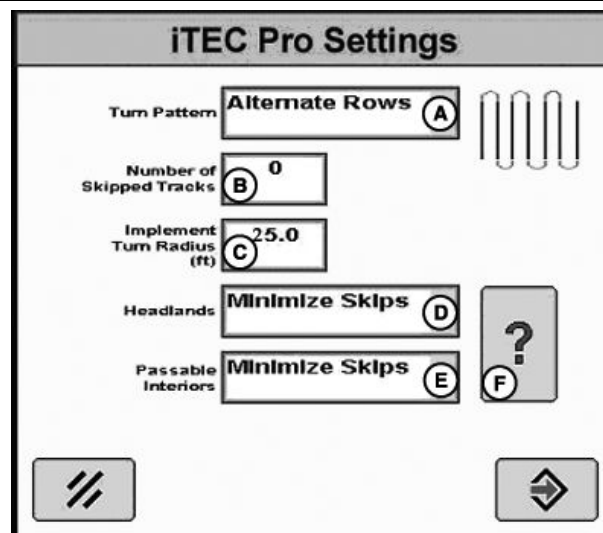
I anvendelser, hvor der er brug for høj præcision (små plantemaskiner), kan kørehastigheden sættes ned ved begyndelsen og slutningen af vendingen, og/eller venderadien kan justeres større til at give en bedre vendingspræstation. Hastigheden kan øges midt i vendingen.

Når vendemønstret er Alternative rækker (A), bliver du ved med at arbejde dig hen over marken. Hvis antallet af spor sprunget over (B) = 1, er de spornumre der følges, spor 0, 2, 4, 6 osv. Indstil det antal spor, der skal springes over, til 0 for at følge spor 0, 1, 2, 3 osv.

For Vendemønstre i Alternative rækker og Første vendingsoverspring kan der indlæses værdier af 0-10. I Spring over og fyld vil værdien som standard være 1 og kan ikke ændres.

Når vendemønstret er Første vendingsoverspring, arbejdes der i stykker land. Eksempel: Ved at bruge diagrammerne for Første vendingsoverspring.

- Med Antal spor sprunget over = 1, er de spornumre der følges, spor 0, 2, 1, 4, 3, 6 osv.



A—Vendemønster-rullemenu
B—Indlæsningsfelt til Antal spor sprunget over
C—Indlæsningsfelt for Redskabs venderadius

D—Foragre-rullemenu
E—Fremkommelige indre arealer-rullemenu
F—Link til Hjælp med indstilling af Minimering af overspring og Minimering af overlapninger

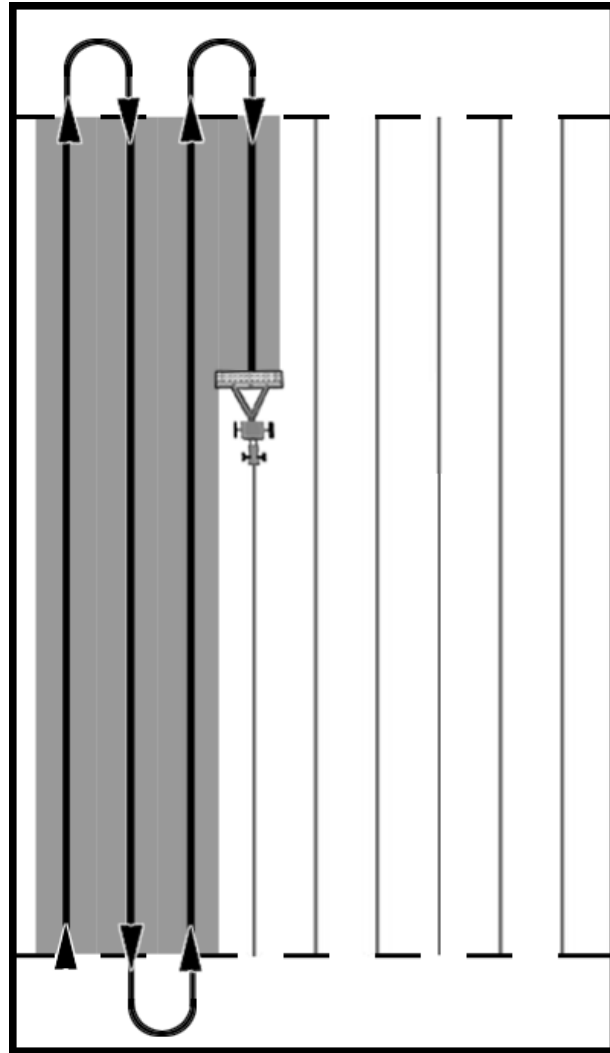
- Med Antal spor sprunget over = 3, er de spornumre der følges, spor 0, 5, 1, 6, 2, osv. og landstykket færdiggøres på spor 4 i nordlig retning. Derfra vil maskinen komme ned ad spor 9 og begynde forfra igen—Spor 9, 14, 10, 15, osv.

RM72004,000013A -74-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Simpel vending

Hvis sporafstanden er lig med to gange venderadius, udføres der en simpel vending—for eksempel hvis redskabet er 15,2 m (50 ft.) bredt og kræver en 7,6 m (25 ft.) venderadius.

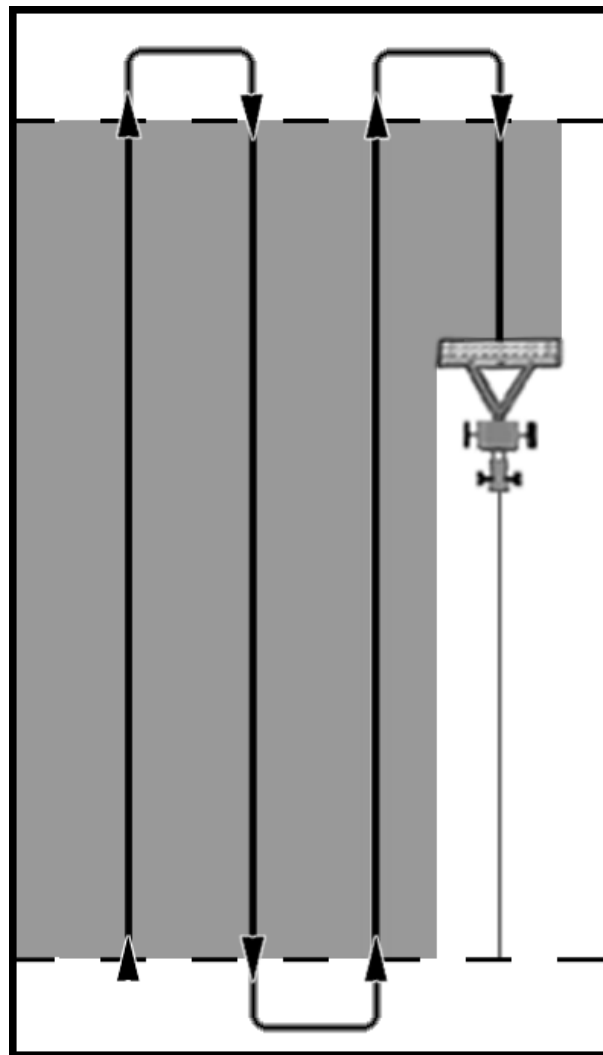


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -74-17JAN13-1/1

Udvidet vending

Hvis sporafstanden er mere end to gange venderadius, udføres der en udvidet vending—for eksempel hvis redskabet er 18,3 m (60 ft.) bredt og kræver en 7,6 m (25 ft.) venderadius.

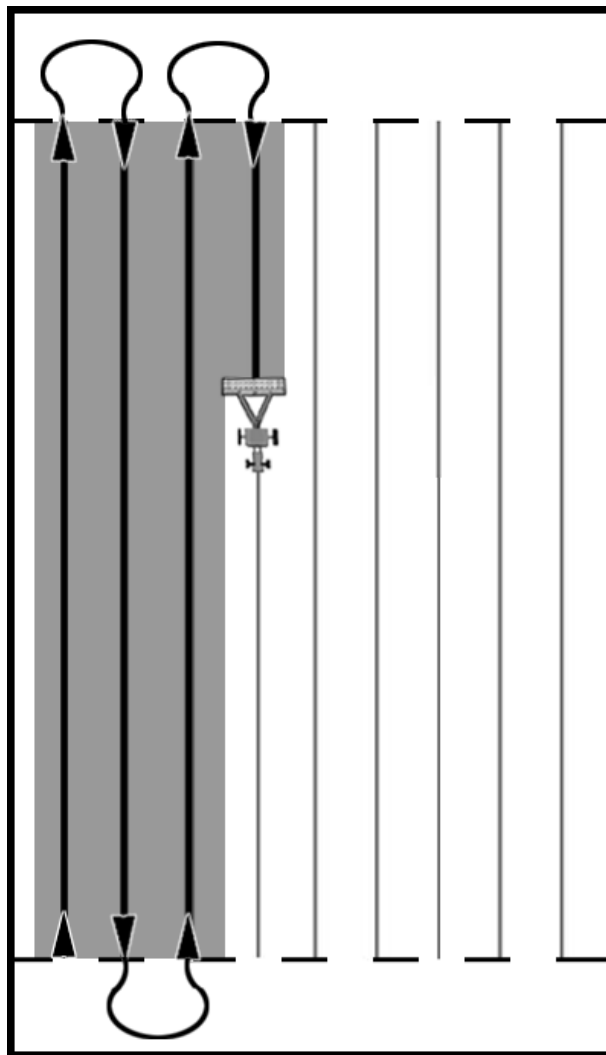


PC9907—UN—05FEB07

RM72004,000013C -74-17JAN13-1/1

Pæreformatet vending

Hvis sporafstanden er mindre end to gange venderadius, udføres der en pæreformatet vending—for eksempel hvis redskabet er 12,2 m (40 ft.) bredt og kræver en 7,6 m (25 ft.) venderadius.



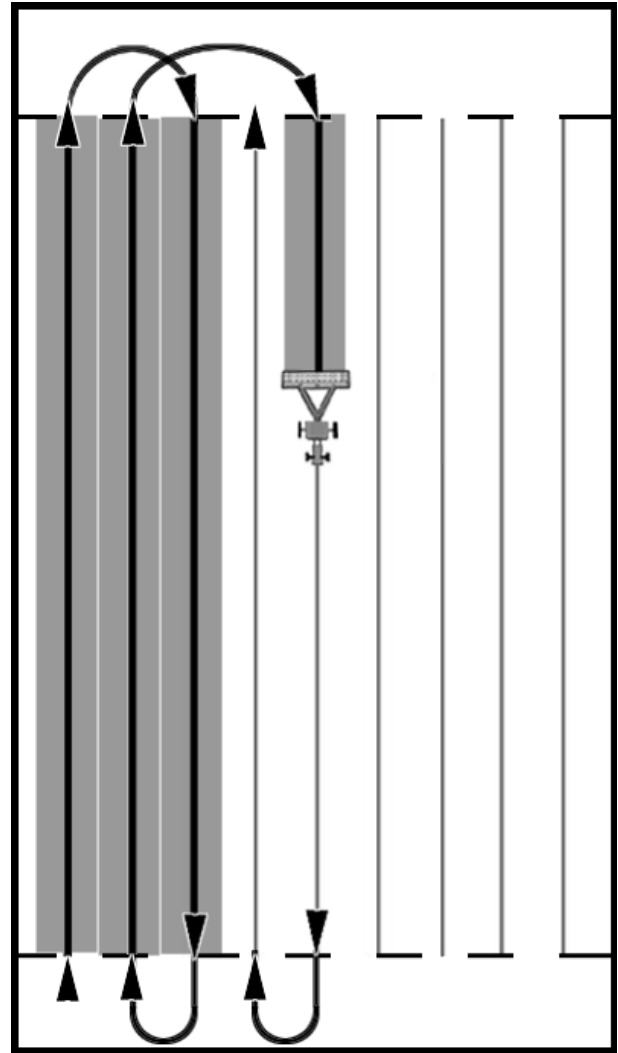
PC9908—UN—22JAN07

RM72004,000013D -74-17JAN13-1/1

Spring over og fyld

Bruges når der altid vendes i samme retning (højre eller venstre) eller til at holde trækbelastningen ensartet på begge sider af redskabet.

Læg mærke til, at det springer en passering over på den fjerne side af marken og fylder overspringet ind på den nære side af marken.

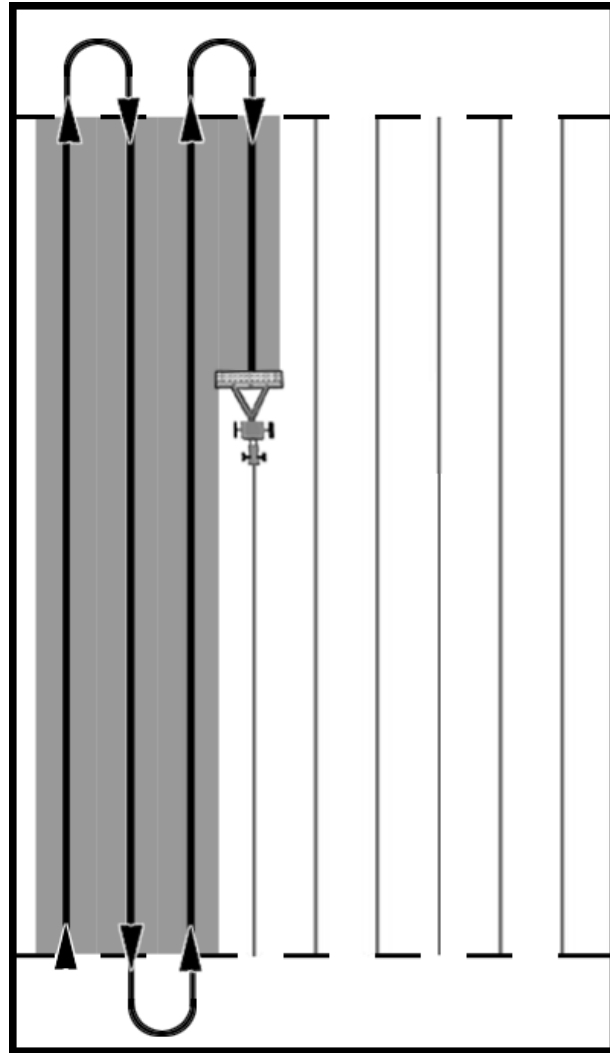


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -74-17JAN13-1/1

Alternative rækker

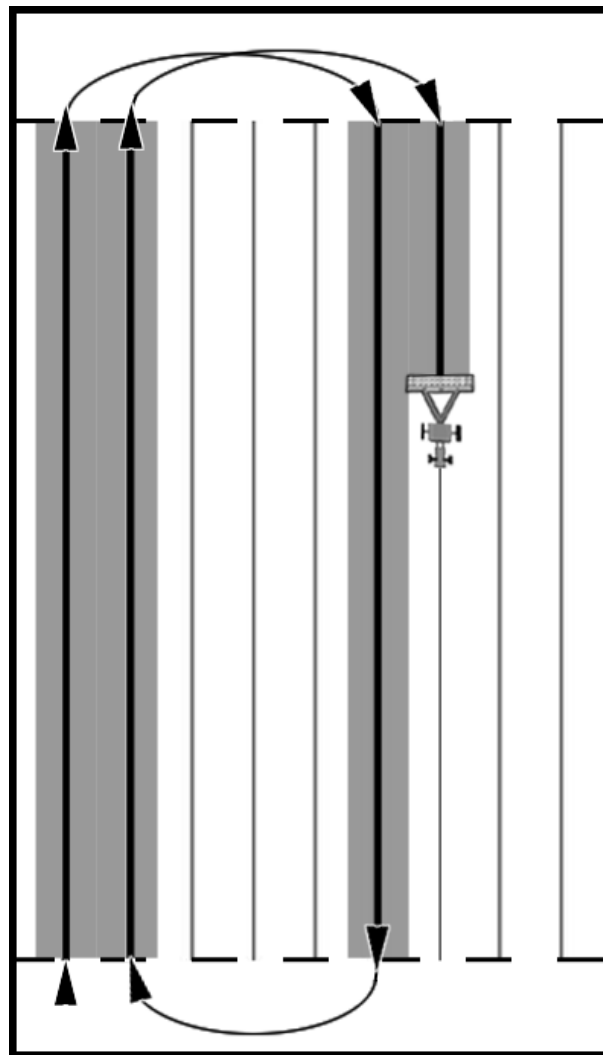
Hver passering ligger ved siden af den foregående passering, hvis antallet af passeringer sprunget over er 0. Skift til et andet tal for at springe over det antal passeringer ved hver vending.



PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013F -74-17JAN13-1/1

Første vendingsoverspring

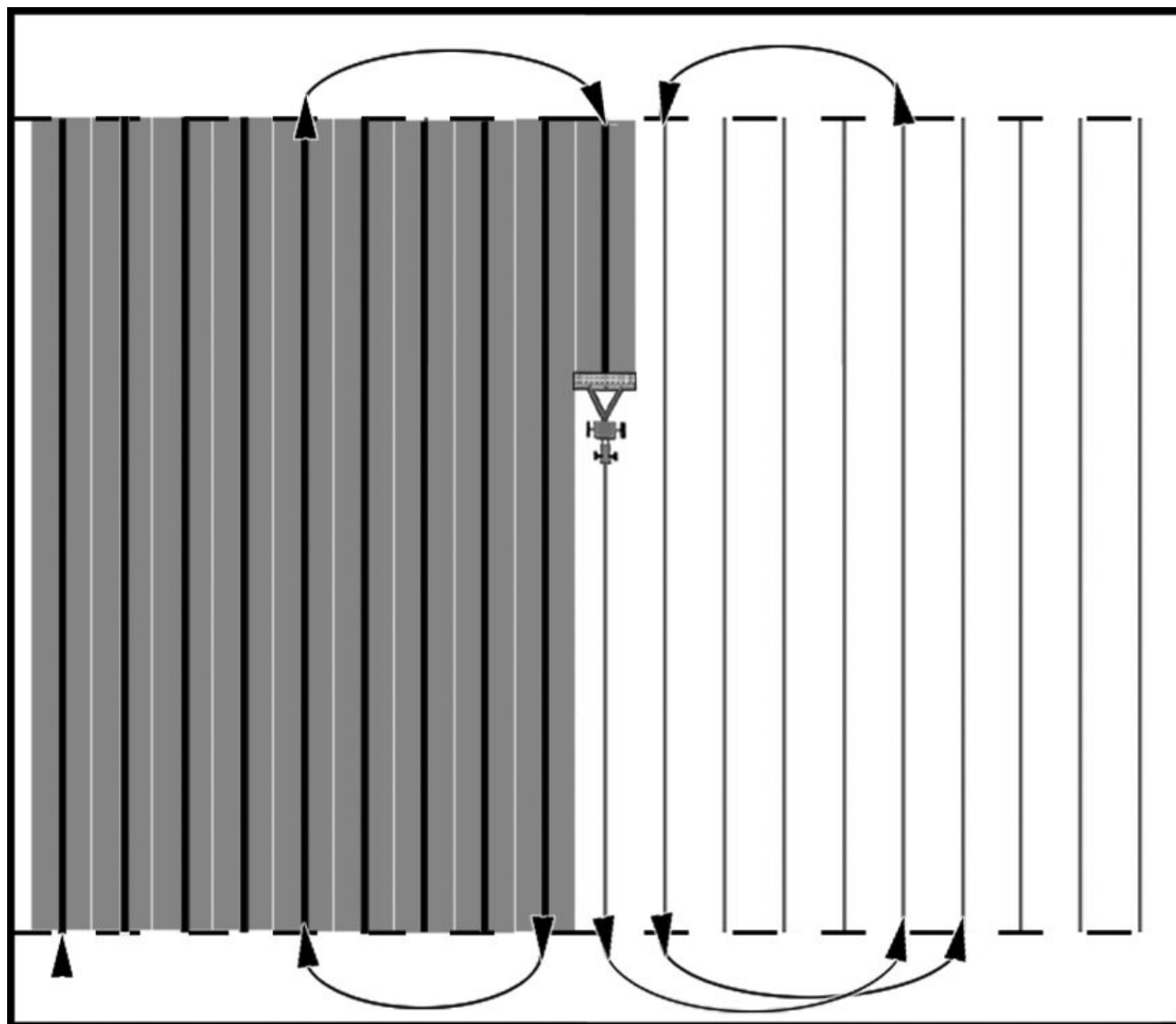


Første vendingsoverspring når antallet af overspring = 4

Fortsættes på næste side

RM72004,0000140 -74-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Første vendingsoverspring når antallet af overspring = 4

Indlæs det antal spor den første vending skal springe over (i dette tilfælde er antal overspring = 4). Markarbejdet blev påbegyndt i det sydvestlige hjørne af marken. Der bliver sprunget over 4 spor i den nordlige ende af marken (første vending) på diagrammet, og kun 3 i den sydlige ende, med kørsel mod nord igen ved siden af den første

passering. Når dette stykke land er færdigt, vil det starte det næste stykke land ved siden af den fjerneste passering, der allerede er færdig (traktoren/redskabet er placeret i diagrammet på den første passering på det ny stykke land). Nu er den første vending i den sydlige ende af marken. Dette mønster gentages over marken.

RM72004,0000140 -74-17JAN13-2/2

Overspring og overlapning

Minimering af overspring eller overlapning

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> STYRING-funktionstast >> iTEC Pro-fane (D) >> iTEC Pro indstillingsændring-tast (H)

BEMÆRK: Fejlfindingstasten vil skifte til iTEC Pro indstillingsændring-tasten (H), når to stykker af status-cirkeldiagrammet er fuldført.

- | | |
|--|---|
| A—Visning-fane | F—iTEC Pro-fejlfindingstast |
| B—Styringsindstillinger-fane | G—Opsætning af sekvenser-tast |
| C—Skift spor-indstillinger-fane | H—iTEC Pro indstillingsændring-tast |
| D—iTEC Pro-fane | I—Indlæsningsfelt for endevendingsforskydning |
| E—Statusindikator for iTEC Pro (cirkeldiagram) | |

PC8663 —UN—05AUG05



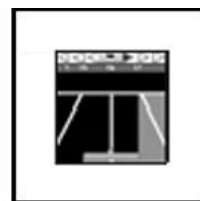
MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11

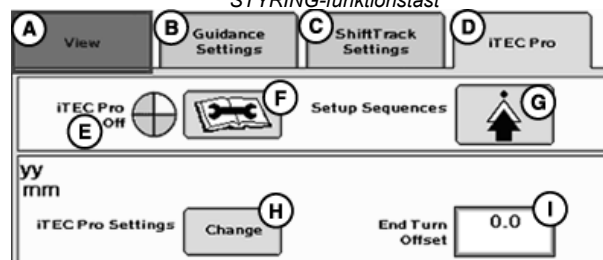


GREENSTAR-funktionstast

PC8673 —UN—14OCT07



STYRING-funktionstast



iTEC Pro-fane

PC10641 —UN—11OCT07

Fortsættes på næste side

RM72004.0000141 -74-18FEB13-1/2

Minimering af overspring

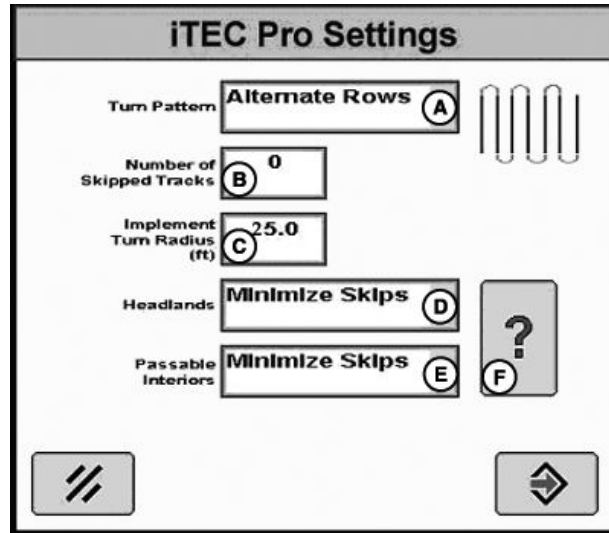
Minimering af overspring vil sikre, at produktdekning eller jordbearbejdende udstyr strækker sig ind på foragre eller fremkommelige indre grænser. Det gør dette ved at vide, hvor redskabets "nulpunkt" er i forhold til forageren. Nulpunktet med Minimering af overspring er redskabets bagende (bagsiden af dimension B i Redskabsforskydninger) ved indkørsel på foragre, og forenden af dimension B ved udkørsel fra foragre. I tilfælde med en kultivator eller tallerkenharve vil iTEC Pro tro, at redskabet er ved forageren, når bagenden begynder at krydse ind på forageren. Denne indstilling kan medføre overlappninger langs disse grænser, specielt hvis de er skrå, men hjælper til at sikre, at der ikke forekommer overspring, såsom plantning i vandløb eller foragre.

Minimering af overlappning

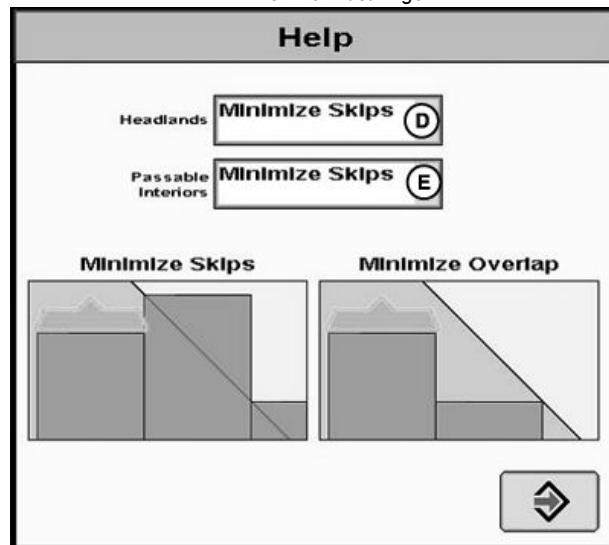
Minimering af overlappninger vil sikre, at produktdekning eller jordbearbejdende udstyr ikke strækker sig over foragre eller fremkommelige indre grænser. Det gør dette ved at vide, hvor redskabets "nulpunkt" er i forhold til forageren. Nulpunktet med Minimering af overlappning er redskabets forende (forsiden af dimension B i Redskabsforskydninger) ved indkørsel på foragre, og bagenden af dimension B ved udkørsel fra foragre. I tilfælde med en kultivator eller tallerkenharve vil iTEC Pro tro, at redskabet er ved forageren, når forenden begynder at krydse ind på forageren. Denne indstilling kan medføre overspringninger langs grænser, specielt hvis de er skrå, men hjælper til at sikre, at der ikke forekommer overlappingsområder, såsom harvning i vandløb.

A—Vendemønster-rullemenu
B—Indlæsningsfelt til Antal
spor sprunget over
C—Indlæsningsfelt for
Redskabs venderadius

D—Foragre-rullemenu
E—Fremkommelige indre
arealer-rullemenu
F—Link til Hjælp med
indstilling af Minimering af
overspring og Minimering
af overlappninger



iTEC Pro indstillinger



Hjælp

PC13443—UN—21APR11

PC10637—UN—10OCT07

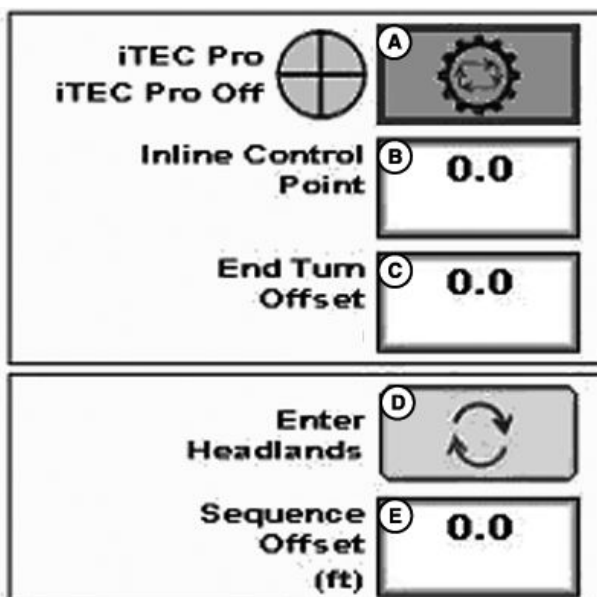
RM72004,0000141 -74-18FEB13-2/2

Startsider

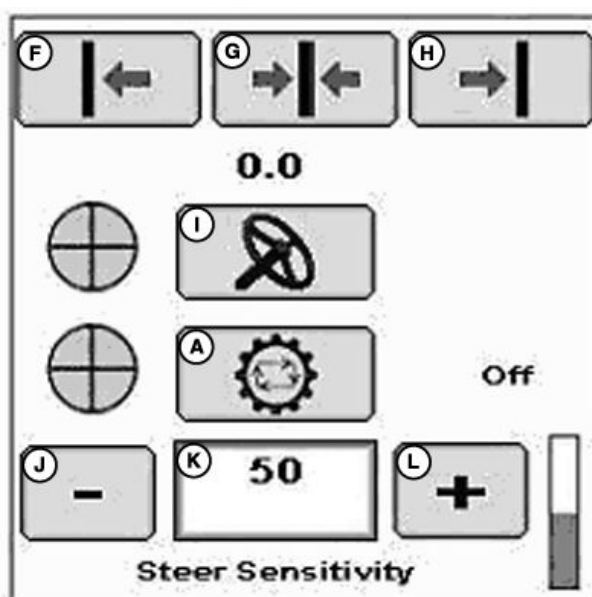
Startsider

iTEC Pro har specifikke startsider til rådighed, som kan være nyttige ved justering af systemet i marken. Jf. betjeningsvejledning for GS2/GS3 skærm - Grundlæggende

anvendelser angående information om hvordan disse startsider vælges.



1/4 side

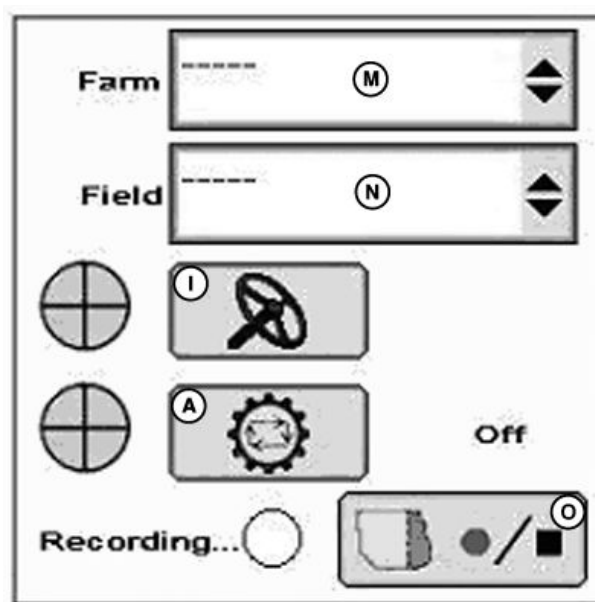


1/4 side

(D) Skifter mellem Indkørsel på foragre, Udkørsel fra foragre, Indkørsel på fremkommelige indre arealer og Udkørsel fra fremkommelige indre arealer

BEMÆRK: iTEC Pro aktiveringstasten vil vise nøglen, når kun en eller to dele af cirkeldiagrammet er udfyldt.

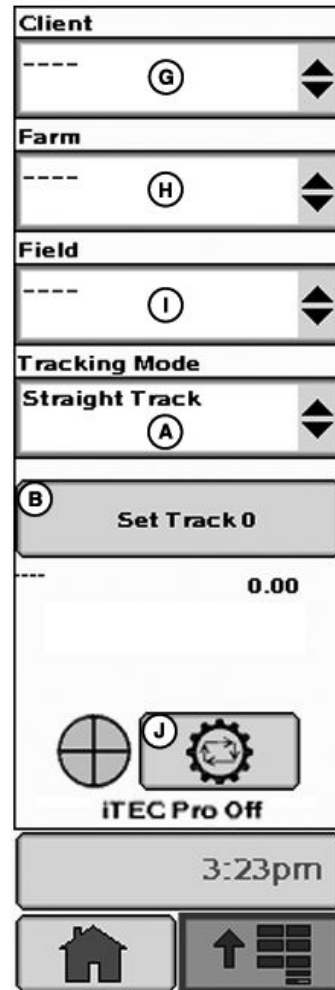
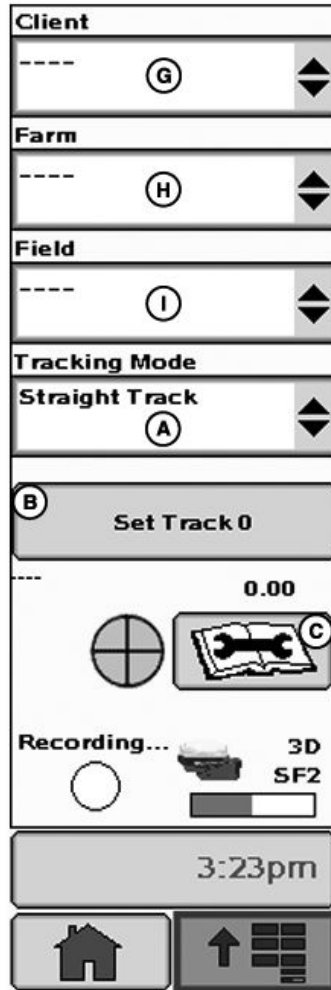
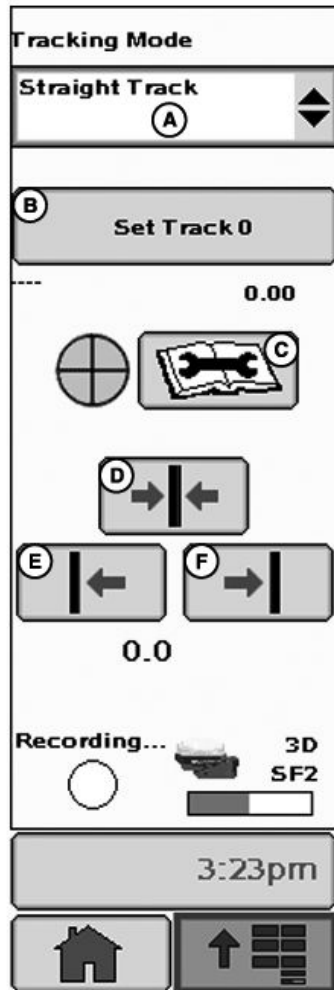
- | | |
|---|---|
| A—iTEC Pro aktiveringstast | I—AutoTrac-aktiveringstast |
| B—Indlæsningsfelt til Inline-kontrolpunkt | J—Nedsæt styringsfølsomhed-tast |
| C—Indlæsningsfelt for endevendingsforskydning | K—Indlæsningsfelt til styringsfølsomhed |
| D—Skiftetast | L—Øg styringsfølsomhed-tast |
| E—Indlæsningsfelt for Sekvensforskydning | M—Gårdnavn-rullemenu |
| F—Skift spor til venstre-tast | N—Marknavn-rullemenu |
| G—Skift spor til midten-tast | O—Registrering/Stop registrering-tast |
| H—Skift spor til højre-tast | |



1/4 side

Fortsættes på næste side

RM72004,000014F -74-28JAN13-1/6



A—Sporingsmodus-rullemenu
B—Indstil Spor 0-tast
C—ITEC Pro-fejlfindingstast

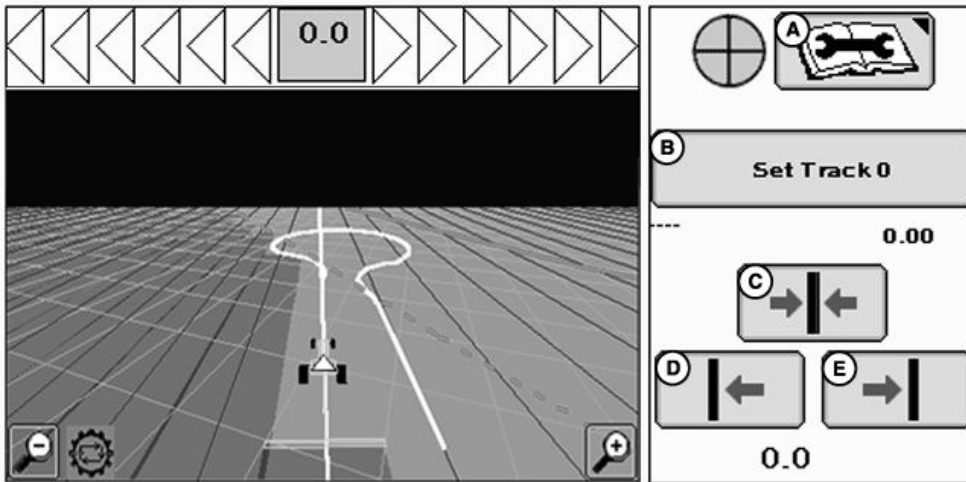
D—Skift spor til midten-tast
E—Skift spor til venstre-tast
F—Skift spor til højre-tast

G—Kunde-rullemenu
H—Gård-rullemenu
I—Mark-rullemenu
J—ITEC Pro aktivering-tast

Fortsættes på næste side

RM72004,000014F -74-28JAN13-2/6

PC16522—UN—28JAN13



1/2 side

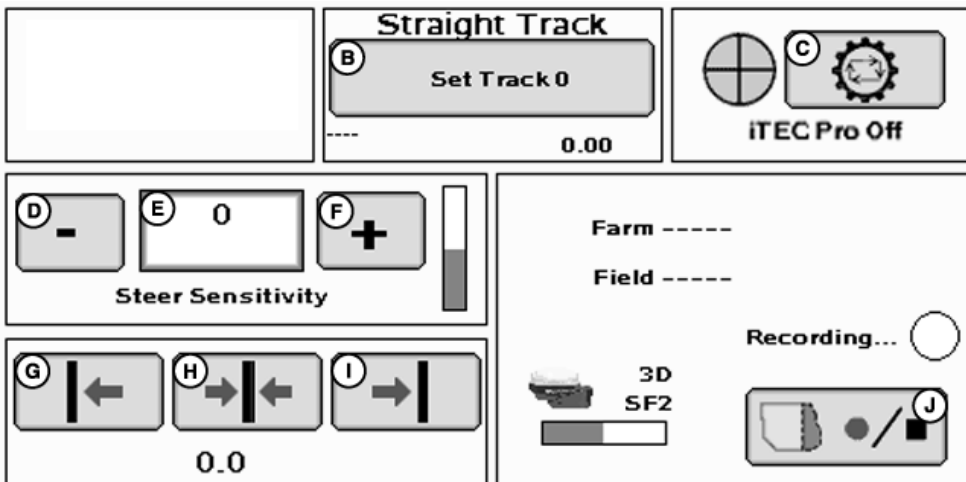
A—iTEC Pro-fejlfindingstast
B—Indstil Spor 0-tast

C—Skift spor til midten-tast
D—Skift spor til venstre-tast

E—Skift spor til højre-tast

RM72004,000014F -74-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



1/2 side

A—iTEC Pro-fejlfindingstast
B—Indstil Spor 0-tast
C—iTEC Pro TIL/FRA-tast

D—Nedsæt styringsfølsomhed-tast
E—Indlæsningsfelt til styringsfølsomhed
F—Øg styringsfølsomhed-tast

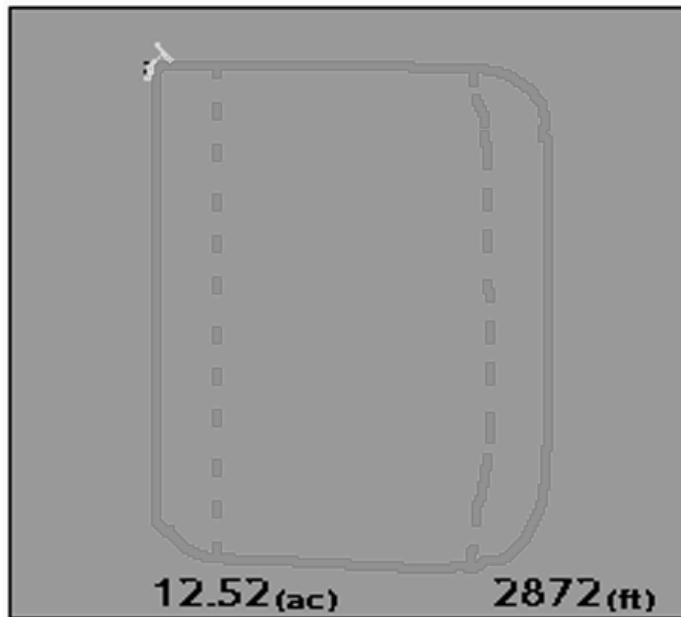
G—Skift spor til venstre-tast
H—Skift spor til midten-tast
I— Skift spor til højre-tast

J— Registrering/Stop registrering-tast

Fortsættes på næste side

RM72004,000014F -74-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



1/2 side

A—iTEC Pro TIL/FRA-tast
B—Indlæsningsfelt til
Inline-kontrolpunkt

C—Indlæsningsfelt for
endevendingsforskydning
D—Skiftetast til Indkørsel på
foragre

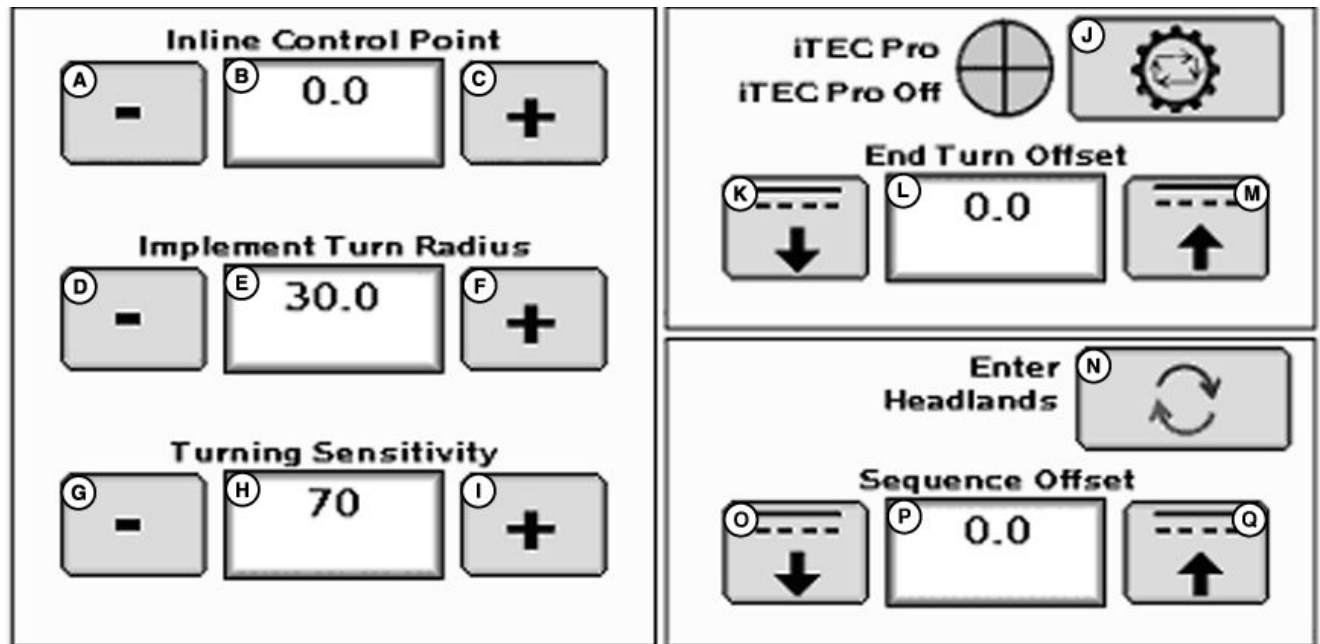
E—Indlæsningsfelt for
Sekvensforskydning

(D) Skifter mellem Indkørsel på foragre, Udkørsel fra
foragre, Indkørsel på fremkommelige indre arealer og
Udkørsel fra fremkommelige indre arealer.

Fortsættes på næste side

RM72004,000014F -74-28JAN13-5/6

PC16524 —UN—28JAN13



PC16525 —UN—28JAN13

1/2 side

A—Formindsk inline-kontrolpunkt
 B—Indlæsningsfelt til Inline-kontrolpunkt
 C—Øg inline-kontrolpunkt
 D—Formindsk redskabets venderadius
 E—Indlæsningsfelt for Redskabets venderadius

F—Øg redskabets venderadius
 G—Formindsk vendingsfølsomhed
 H—Indlæsningsfelt for Vendingsfølsomhed
 I—Øg vendingsfølsomhed
 J—ITEC Pro TIL/FRA-tast

K—Formindsk endevendingsforskydning
 L—Indlæsningsfelt for endevendingsforskydning
 M—Øg endevendingsforskydning
 N—Skiftetast
 O—Formindsk sekvensforskydning

P—Indlæsningsfelt for Sekvensforskydning
 Q—Øg sekvensforskydning

(N) Skifter mellem Indkørsel på foragre, Udkørsel fra foragre, Indkørsel på fremkommelige indre arealer og Udkørsel fra fremkommelige indre arealer

RM72004.000014F -74-28JAN13-6/6

Betjening

Vendingsforskydninger

Justér vendinger (start/slut) for forager- eller fremkommelige indre grænser ved at bruge tasterne Begynd vending og Færdiggør vending. Når en tast vælges, ændres en vending med 25 cm (1 ft.). Vælg indlæsningsfeltet til at indlæse en specifik værdi.

PC10517 —UN—12SEP07



Begynd vending tidligere

PC10518 —UN—12SEP07



Begynd vending senere

PC10519 —UN—12SEP07



Færdiggør vending tidligere

PC10520 —UN—12SEP07



Færdiggør vending senere

RM72004,0000145 -74-22JAN13-1/1

Statusindikator for iTEC Pro (cirkeldiagram)

MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> FEJLFINDING-funktionstast >> Visning-rullemenu >> iTEC Pro

Der vises fire statusstykker:

Side 1/2

- Maskinsoftware installeret
- Konfigureret

Side 2/2

- Aktiveret
- Aktiv

Tilstandssymbolet (venstre kolonne) viser status. Når iTEC Pro forholdene er OK, er hvert symbol grønt.

PC8663 —UN—05AUG05



MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR-funktionstast

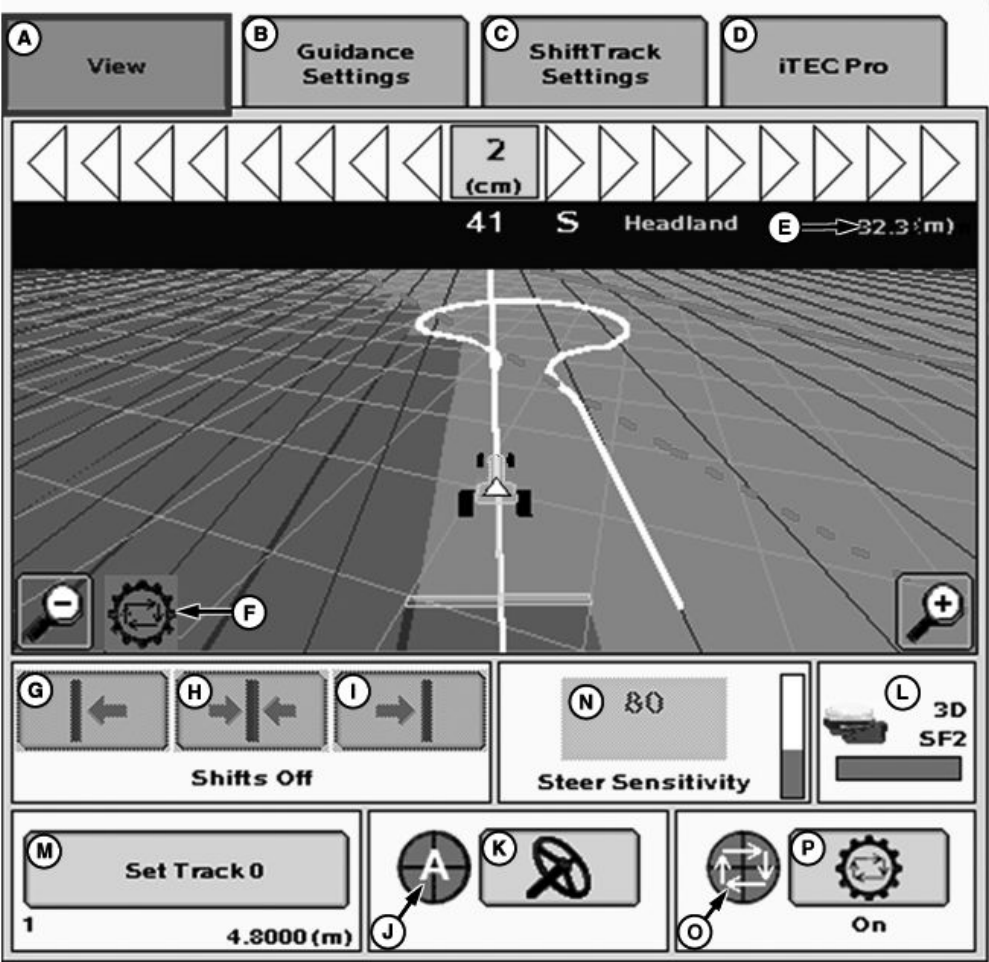
PC9936 —UN—31JAN07



FEJLFINDING-funktionstast

RM72004,0000146 -74-20FEB13-1/1

iTEC Pro funktion



iTEC Pro funktion

- A—Visning-fane
B—Styringsindstillinger-fane
C—Skift sporindstillinger-fane
D—iTEC Pro-fane
E—Foragers afstandstæller
F—iTEC Pro status, gearsymbol
G—Skift spor til venstre
H—Skift spor til midten
I—Skift spor til højre
J—Cirkeldiagram for AutoTrac-status
K—AutoTrac-aktiveringstast
L—Modtagersignalstyrke
M—Indstil Spor 0-tast
N—Indlæsningsfelt til Styringsfølsomhed
O—Statuscirkeldiagram for iTEC Pro
P—iTEC Pro aktivering-tast

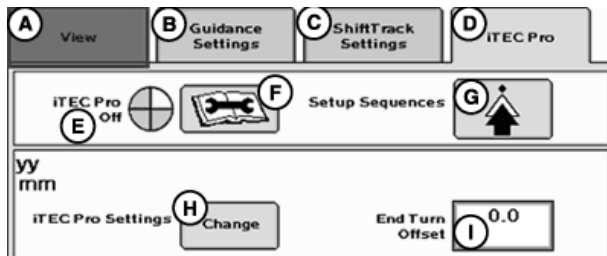
iTEC Pro status	Gearsymbolstatus
Aktiveret	Hvid
Aktiv	Grøn
Sekvens kører	Roterer

Skema over iTEC Pro status, gearsymbol

PC14178 —UN—08NOV11

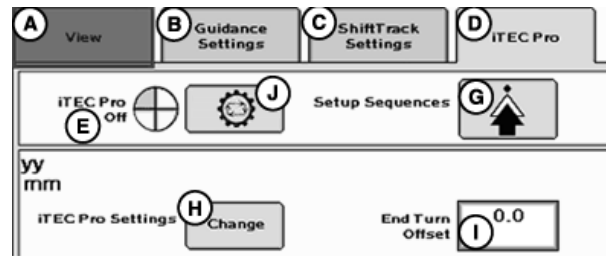
BA31779,00002C6 -74-08NOV11-1/1

Fejlfinding



iTEC Pro, Fejlfinding-tast (F)

PC10523 —UN—12SEP07



iTEC Pro-fane, Aktivering-tast (J)

PC10524 —UN—04OCT07

- A—Visning-fane
- B—Styringsindstillinger-fane
- C—Skift spor-indstillinger-fane
- D—iTEC Pro-fane
- E—Statusindikator for iTEC Pro (cirkeldiagram)
- F—Fejlfinding-tast

- G—Opsætning af sekvenser-tast
- H—Indstillingsændring-tast
- I—Indlæsningsfelt for endevendingsforskydning
- J—Aktivering-tast

Ved at vælge Fejlfinding-tasten (F) vises GreenStar 2 Pro fejlfindingsskærmen med "iTEC Pro" valgt på Visning-rullemenuen. Denne tast bliver kun vist, når statusindikatoren (cirkeldiagrammet) for iTEC Pro viser nul

eller et stykke. For to eller flere stykker vises den normale iTEC Pro aktiveringstast (J). iTEC Pro aktiveringstasten vil aktivere iTEC Pro.

RM72004,0000182 -74-20FEB13-1/1

Fejlfindingssider

View **ITEC Pro** A

Last Exit Code Issued:
Time of Last Exit Code:

B State	C Conditions	D Status
	E → <u>Vehicle s/w Installed</u>	
	F → iTEC Pro Ready	
	G → <u>Configured</u>	
	H → IMS Off	OK
	I → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	J → Field Boundary Defined	OK
	K → Headland Boundary Defined	OK
	L → Machine and Implement Defined	...
	M → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	N → Defined Sequences valid	OK
	O → Tracking Mode selected	OK
	P → Tracking path defined	OK

1/2

iTEC Pro fejlfinding 1/2

A—Visning-rullemenu

B—Kolonne for statuscirkeldiagramms tilstand

C—Kolonne for Forhold

D—Kolonne for Status

E—Køretøjssoftware installeret

F—iTEC Pro klar

G—Kolonne for Konfigureret

H—IMS FRA

I—Ingen aktive iTEC Pro Afslut/Stopkoder

J—Markgrænser defineret

K—Foragergrænser defineret

L—Maskine og redskab defineret

M—GPS status er SF1, SF2, RTK

N—Definerede sekvenser gyldige

O—Sporingsmodus valgt

P—Sporingsrute defineret

Fortsættes på næste side

RM72004,0000183 -74-20FEB13-1/2

PC11435—UN—23OCT08

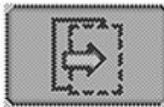
Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View **ITEC Pro** A

Last Exit Code Issued: N/a

Time of Last Exit Code: 00: 00: 00 00/ 00/ 0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u> F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u> H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---


2/2


ITEC Pro fejlfinding 2/2

A—Visning-rullemenu
 B—Kolonne for statuscirkeldiagram's tilstand
 C—Kolonne for Forhold

D—Kolonne for Status
 E—Igangsæt
 F—Igangsæt-tast trykket ind
 G—Aktiv

H—Maskine ikke i Parkering
 I—Fortsættelseskontakt trykket ind
 J—Fører i sædet

K—Hastighed større end 0,5 km/h

Status for hvert forhold vil enten være "OK" eller "---", hvilket betyder, at forholdet ikke er tilfredsstillende.

Fortsættelseskontakt—Tryk på fortsættelseskontakten for at flytte fra IGANGSAT-trinet til AKTIVERET-trinet.

RM72004,0000183 -74-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Ende-vendinger

Vendingsbekræftelse—Der vises en visuel indikator i op til 20 sekunder inden maskinen nærmer sig en forudset forager. Når systemet detekterer en forudset forager, bliver afstanden til forageren vist, og der sker en nedtælling til krydsningen ind til den pågældende forager. Den visuelle indikation akkompagneres af nogle toner.

Vendingsbekræftelsen vises kun, hvis AutoTrac er aktiv og et vendemønster er valgt, der har ITEC Pro automatiske ende-vendinger.

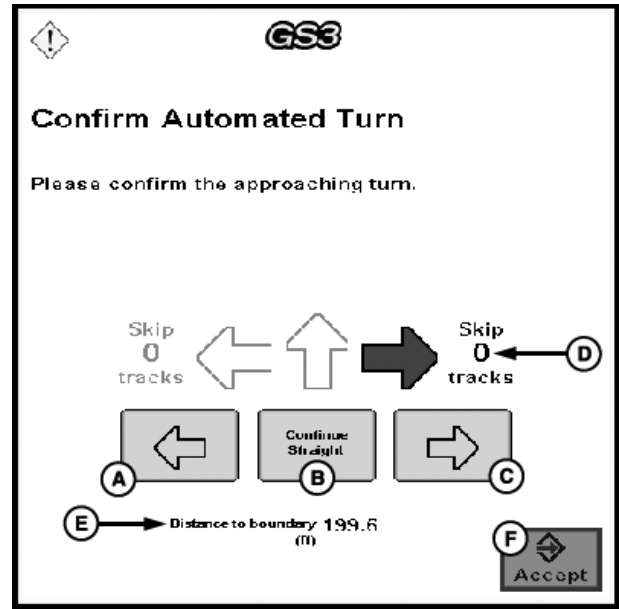
BEMÆRK: Ti sekunder før forageren bliver den første viste vending brugt til at vende, hvis der ikke er trykket på OK-tasten.

Den næste vending er indikeret af den øverste pil, og efter hvor mange spor der skal springes over. Tryk på OK-tasten hvis den næste vending og sporafstand er acceptabel.

BEMÆRK: Der kan trykkes på fortsættelseskontakten i stedet for OK-tasten. Der kan også trykkes på fortsættelseskontakten til at slette pop-op-vinduer.

Tryk på A, B, eller C og dernæst på OK-tasten hvis den næste vending skal ændres.

- Et tryk på Forsæt lige ud-tasten vil dirigere traktoren til at fortsætte med at køre lige ud. Hvis der trykkes på Forsæt lige ud-tasten, vil den tilhørende "Indkørsel på forager"-sekvens ikke gå i gang, og køretøjet vil ikke vende. Enhver efterfølgende sekvens på den samme passering vil blive udført, men den næste ønskede vending skal udføres manuelt, hvis ITEC Pro møder en anden "Indkørsel på forager" inden for 20 sekunder. Hvis den næste ønskede vending kommer mere end 20 sekunder efter udkørsel fra forageren, vises vendingsbekræftelsesindikatoren, og en automatisk vending kan gennemføres.
- Tryk på venstrepilens tast for at øge det antal spor der skal springes over, når der drejes til venstre, eller nedsætte sporantallet der skal springes over, når der drejes til højre.



Vendingsbekræftelse

A—Venstredrejning-tast
B—Fortsæt lige ud-tast
C—Højredrejning-tast

D—Antal spor der overspringes
E—Afstand til grænse
F—OK-tast

- Tryk på højrepilens tast for at øge det antal spor der skal springes over, når der drejes til højre, eller nedsætte sporantallet der skal springes over, når der drejes til venstre.

BEMÆRK: Når der arbejdes langs en forager, må køretøjet køre ind og ud over forageren i den samme passering. I dette tilfælde kan der vælges Forsæt lige ud på vendingsbekræftelsessiden til at fortsætte på den aktuelle passering. Vendingsbekræftelsessiden vises ikke igen medmindre køretøjet kører i 20 sekunder uden at krydse en grænse.

BA31779,000011D -74-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

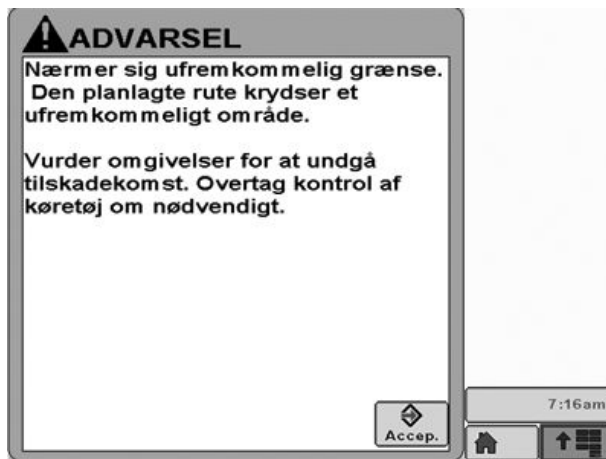
Nærmer sig ufremkommelig grænse

Denne meddelelse indikerer, at en del af køretøjet og/eller redskabet vil gennemskære eller har krydset en ufremkommelig grænse. Den meddelelse fremkommer ligeledes, når køretøjets rute ligger meget tæt på en ufremkommelig grænse, da iTEC Pro lægger en "stødpude" til redskabernes fysiske bredde (se under Opsætning af redskab i afsnittet Opsætning af maskine og redskab).

BEMÆRK: Meddelelsen om ufremkommelig grænse vises ikke i de følgende tilfælde:

- iTEC Pro vendemønster er slået fra.
- AutoTrac ikke er aktiv.

BEMÆRK: Linjen, der viser køretøjets rute på GS2/GS3-skærmen, bliver RØD, når køretøjet eller redskabet forventes at gennemskære en ufremkommelig grænse.



Nærmer sig ufremkommelig grænse

PC13150—74—17FEB11

BA31779,0000139 -74-09MAY11-1/1

Deaktivering af iTEC Pro

Føreren kan deaktivere iTEC Pro når som helst ved at trykke på iTEC Pro TIL/FRA-tasten. Hvis AutoTrac og iTEC Pro begge er aktive, vil enhver handling, der deaktiverer AutoTrac, også deaktivere iTEC Pro. Det betyder, at når iTEC Pro og AutoTrac betjenes sammen, kan føreren deaktivere begge systemer ved at tage kontrol af rattet.

Når iTEC Pro deaktiveres, vil systemet ikke danne nye ende-vendingsstrækninger, udføre sekvenser eller se efter skæringspunkter med ufremkommelige grænser. Hvis der allerede er genereret en ende-vending når systemet deaktiveres, vil enden-vendingen forblive, og køretøjet vil styre langs vendingen, hvis AutoTrac er aktiv.

Hvis iTEC Pro deaktiveres mens en sekvens udføres, vil de funktioner, der allerede er udført inden for den sekvens, blive afbrudt.

Funktionens adfærd efter afbrydelsen er som følger:

- Træktøj for og bag—Stopper bevægelsen
- Styreventil—Stopper strømmingen
- Kraftudtag—Kraftudtag slår fra
- MFWD—Returnerer til kontaktilstand
- Differentialelås—Differentialet spærres
- Gear/skift (ikke-IVT)—Forbliver i det aktuelle gear

BEMÆRK: Hvis føreren udfører en funktion manuelt mens sekvensen udføres, vil den funktion ikke blive afbrudt. Funktioner, der er indstillet til at ske i sekvensen efter iTEC Pro deaktiveres, vil ikke blive udført.

BA31779,000011F -74-21APR11-1/1

Nyttige tip og justeringer

Vendinger

- Hvis traktoren vender for tidligt, skal ende-vendingsforskydningen øges (eller der skal dannes et positivt tal).
- Hvis traktoren vender for sent, skal ende-vendingsforskydningen nedsættes (eller der skal dannes et negativt tal).
- Begyndelsen af vendingen afgøres af følgende når forageren krydses:
 - Minimering af overspring
Redskabets bagende (dimensioner A+B) ved indkørsel på forager.
Redskabets forende (dimension A) ved udkørsel fra forager.
 - Minimering af overlapning
Redskabets forende (dimension A) ved indkørsel på forager.
Redskabets bagende (dimensioner A+B) ved udkørsel fra forager.
- Systemet ser på maskinens eller redskabets største venderadius. Hvis den mindre venderadius ændres, vil der ikke ske nogen ændring af vendingen.
- Præcision af Antagelige rækker for større redskaber (ca. 12,2 m (40 ft) og mere)

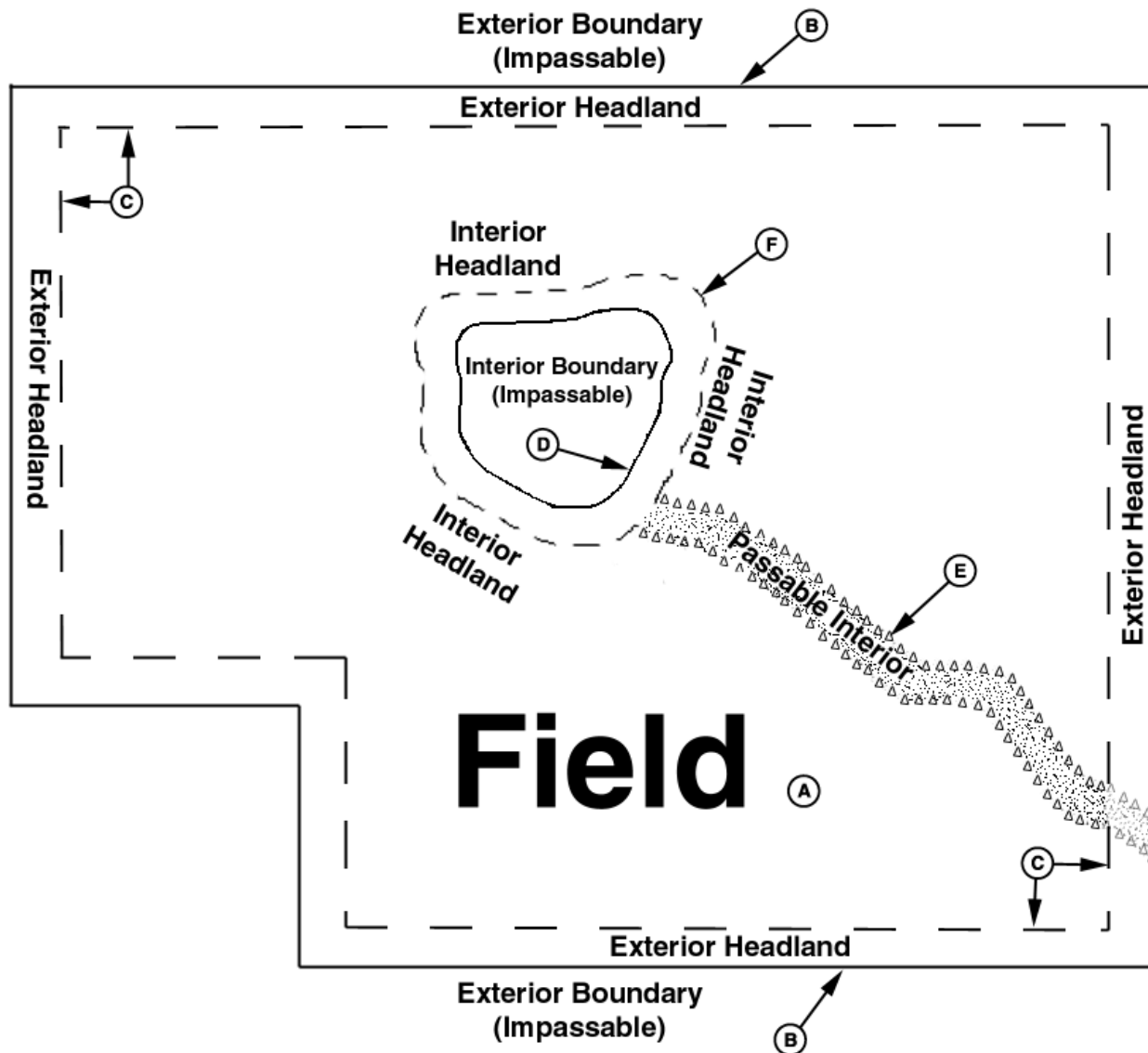
- Bugseret redskab
Hvis den antagelige række er for bred, skal kontrolpunktet nedsættes.
Hvis den antagelige række er for smal, skal kontrolpunktet øges.
- 3-punkts ophængt redskab
Justér ende-vendingsforskydningen eller redskabets dimensioner A+B så traktoren kan rettes ind på AB-linjen tidligere.
- Præcision af Antagelige rækker for mindre redskaber (ca. 12,2 m (40 ft) og mindre)
 - Bugseret redskab
Hvis den antagelige række er for bred, skal kontrolpunktet øges.
Hvis den antagelige række er for smal, skal kontrolpunktet formindskes.
 - 3-punkts ophængt redskab
Justér ende-vendingsforskydningen eller redskabets dimensioner A+B så traktoren kan rettes ind på AB-linjen tidligere.

Sekvenser og funktioner

- Hvis de forekommer for tidligt, skal funktionens afstand eller sekvensforskydningen øges.
- Hvis de forekommer for sent, skal funktionens afstand eller sekvensforskydningen nedsættes.

BA31779,0000120 -74-21APR11-1/1

Prioritet for grænseoverlapping og sekvens



PC10627—UN—04OCT07

Prioritetsdiagram for overlapping af grænser

- | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| A—Mark | C—Ydre forager | E—Fremkommeligt indre areal |
| B—Ydre grænse (Ufremkommelig) | D—Indre grænse (Ufremkommelig) | F—Indre forager |

Prioritet for overlapping af grænser

Hvis flere grænseområder overlapper hinanden, vil iTEC Pro behandle overlappingsområderne som et enkelt område. Områderne prioriteres i denne rækkefølge:

1. Ufremkommelig
2. Forager
3. Fremkommelig

4. Mark

Hvis iTEC Pro detekterer overlappende grænser - såfremt redskabet er på to områder samtidigt (på en forager og en fremkommelig grænse) - vil iTEC Pro prioritere dem.

Hvis for eksempel redskabet er på både en forager og en ufremkommelig indre grænse, vil iTEC Pro indikere en ufremkommelig indre grænse.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000147 - 74-20FEB13-1/2

Prioritet for overlappingssekvens

Hvis sekvenser overlapper i et område således, at udkørselsområdets sekvens (forager eller

fremkommelig) vil starte inden indkørselsområdets sekvens (forager eller fremkommelig) er gennemført, så bliver indkørselsområdets sekvens annulleret og udkørselssekvensen bliver startet.

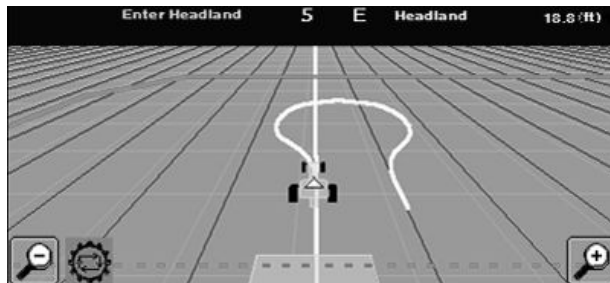
RM72004,0000147 -74-20FEB13-2/2

Fejlsøgning

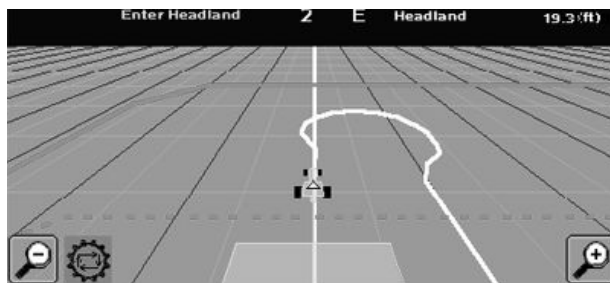
Vejledning til fejlfinding og optimering

1. iTEC Pro vendinger
2. Redskabs venderadius vs. maskines venderadius
3. Advarsel om uforenelig grænse
4. Nødvendig foragerstørrelse

5. Traktors afsporingsfejl
6. Antagelige rækker ved foragergrænse (trukne redskaber)
7. Uregelmæssig redskabsaktion ved forager
8. Sted for redskabsaktion

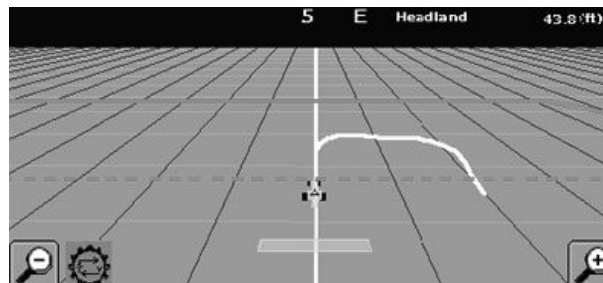


Symmetrisk pæreformet vending (kontrolpunkt ved 0 m (0 ft.) eller med 3-punktsophæng) (Venderadius er større end den halve sporafstand)

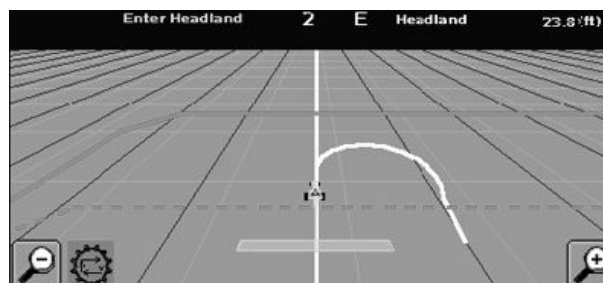


Usymmetrisk pæreformet vending (normalt kontrolpunkt) (venderadius er større end den halve sporafstand)

1. iTEC Pro vendinger



Udvidet simpel vending (Venderadius er mindre end den halve sporafstand)



Simpel vending (venderadius er lig med den halve sporafstand)

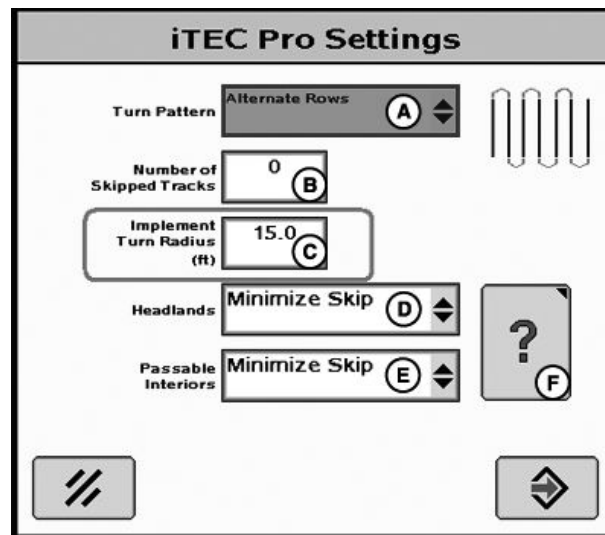
- Her er iTEC Pro endevendinger henvist til i dette dokument.

Fortsættes på næste side

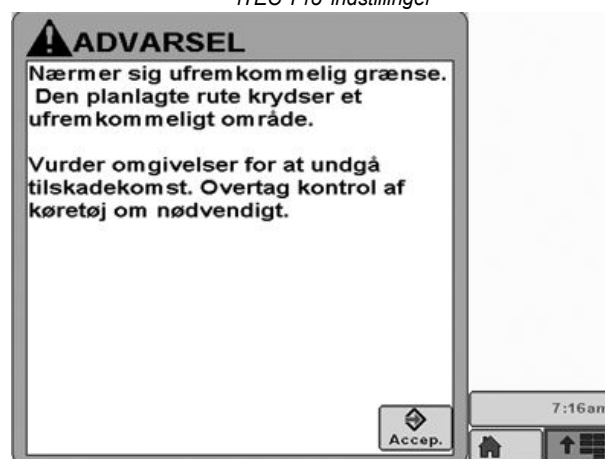
RM72004,0000142 -74-11FEB13-1/6

2. Redskabs venderadius vs. maskines venderadius

- iTEC Pro bruger den største af disse to værdier til at danne endevendinger i foragrene. For eksempel vil maskinens venderadius på 7 m (23 ft.) blive anvendt med indstillingerne vist i figurene "Udvidet simpel vending" og "iTEC Pro indstillinger".
- Husk på det, når der gøres forsøg på at hæve eller sænke venderadius til justeringsformål. I figurene for iTEC Pro indstillinger sker der ingen justering af vendingen ved at ændre redskabets venderadius medmindre den er større end 7 m (23 ft.).



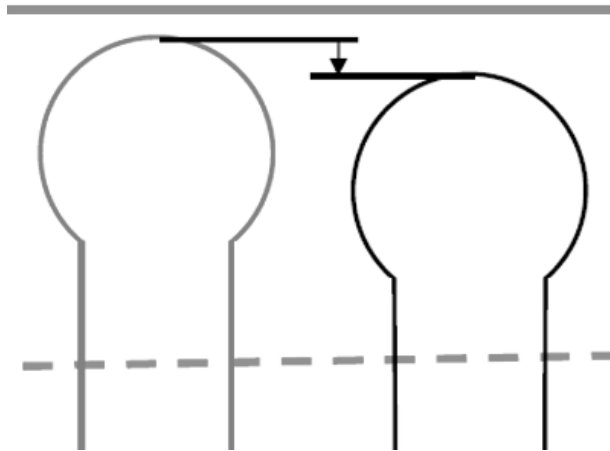
iTEC Pro indstillinger



Nærmer sig ufremkommelig grænse

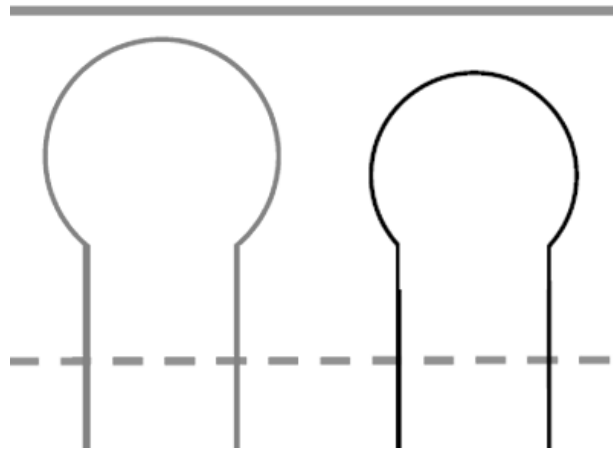
A—Vendemønster-rullemenu
B—Indlæsningsfelt til Antal
spor sprunget over
C—Indlæsningsfelt for
Redskabs venderadius

D—Foragre-rullemenu
E—Fremkommelige indre
arealer-rullemenu
F—Link til Hjælp med
indstilling af Minimering af
overspring og Minimering
af overlapninger



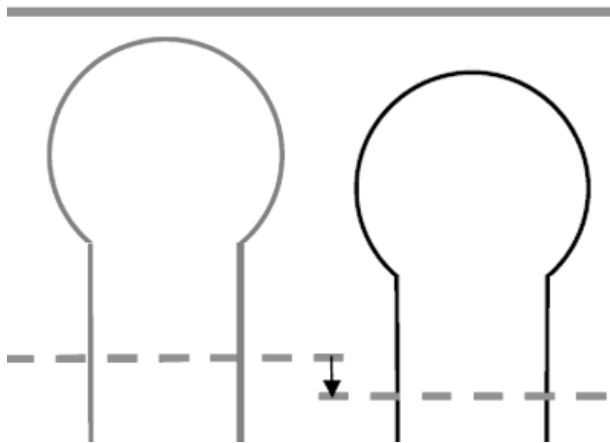
Formindsk endevendingsforskydning

PC11088 —UN—19MAR08



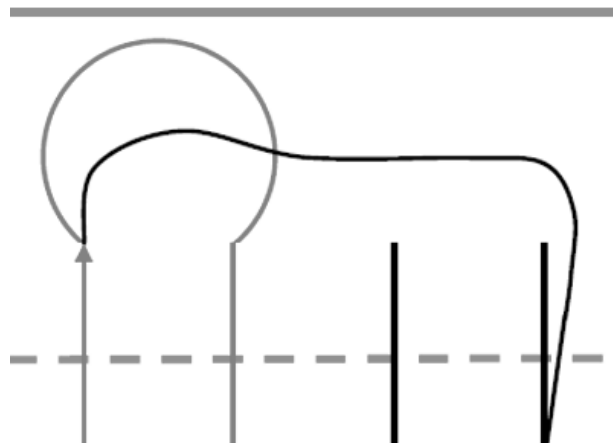
Formindsk venderadius

PC11089 —UN—19MAR08



Øg foragerstørrelse

PC11090 —UN—19MAR08



Spring over spor for at danne en simpel vending

PC11091 —UN—19MAR08

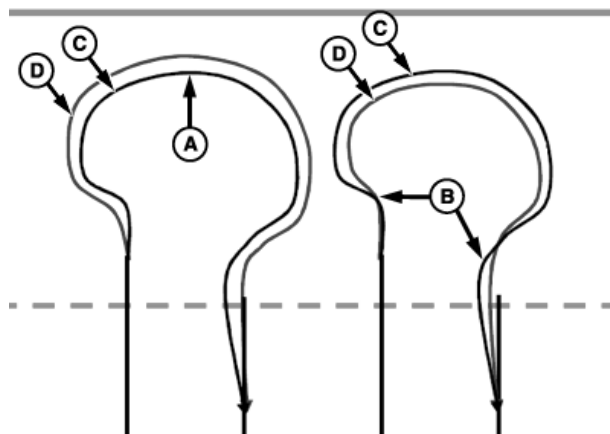
3. Advarsel om ufremkommelig grænse

- Formindsk endevendingsforskydning (figuren "Formindsk endevendingsforskydning").
- Formindsk venderadius (figuren "Formindsk venderadius").
- Øg foragerstørrelse (figuren "Øg foragerstørrelse").
- Spring over spor for at danne en "simpel" vending (figuren "Spring over spor for at danne en simpel vending").

4. Nødvendig foragerstørrelse

- Anvend om muligt "simple" vendinger. Brug den mindst mulige venderadius (se figurene "Simpel vending" og "Udvidet simpel vending"). Spring over nok spor til at opnå en "simpel" vending (se figuren "Spring over spor for at danne en simpel vending").
- Anvend en endevendingsforskydning til at dreje vendingen ind på marken (se figuren "Formindsk endevendingsforskydning").

5. Traktors afspringsfejl



Endevendinger

A—Punkt A
B—Punkt B

C—Oprindelig traktorrute
D—Traktorrute efter ændring af indstilling

PC11092 —UN—19MAR08

Fortsættes på næste side

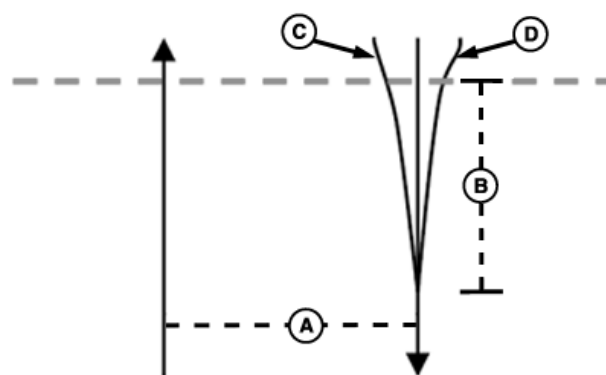
RM72004,0000142 -74-11FEB13-3/6

BEMÆRK: iTEC Pro endevendinger bliver mere konsekvente, når afspøringsfejlen minimeres i endevendingerne og specielt nær slutningen af vendingen. iTEC Pro endevendinger bliver mere konsekvente, når afspøringsfejlen minimeres i endevendingerne og specielt nær slutningen af vendingen.

- Hvis traktoren afspores midt i en vending (se punkt A i figuren "Endevendinger") så øg venderadien indtil traktoren er i stand til at blive på sporet.
- Hvis traktoren afspores i begyndelsen eller slutningen af en vending (se punkt B i figuren "Endevendinger") så forsøg at formindske venderadien indtil traktoren er i stand til at blive på sporet. Hvis venderadien formindskes for meget, kan den gå af sporet midt i en vending. Formindskelse af kontrolpunktets forskydning (D) vil også danne endevendinger, der er lettere for traktoren at følge i begyndelsen og slutningen af vendinger med trukne redskaber. Dette kan imidlertid medføre uønsket antagelige rækker-præstation. En øget endevendingsforskydning kan eventuelt hjælpe med at eliminere en dårlig antagelig række.

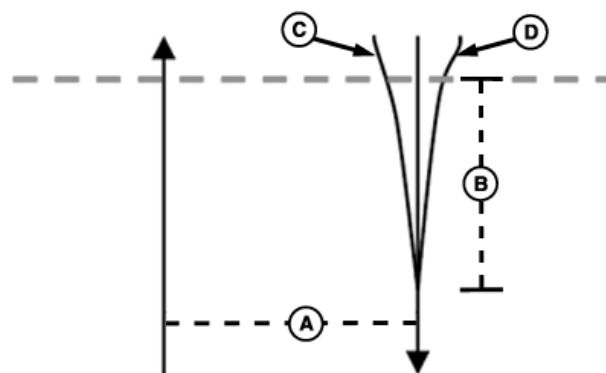
6. Antagelige rækker ved foragergrænse (trukne redskaber)

- Øg kontrolpunktet ved "simple" vendinger for at gøre antagelige rækker bredere og formindsk kontrolpunktet for at gøre dem smallere.
- Øg kontrolpunktet ved pæreformede vendinger for at gøre antagelige rækker smallere og formindsk det for at gøre dem bredere.
- Desuden kan endevendingsforskydningen justeres til at forbedre antagelige rækker-præstationen.



Eksempel på simpel vending

A—Antagelig række
B—Læg denne afstand til endevending
C—Kontrolpunkt for lille
D—Kontrolpunkt for stort



Eksempel på pæreformet vending

A—Antagelig række
B—Læg denne afstand til endevending
C—Kontrolpunkt for stort
D—Kontrolpunkt for lille

PC11093 —UN—19MAR08

PC11093 —UN—19MAR08

7. Uregelmæssig redskabsaktion ved forager

- Langsommere hastigheder ved tilkørsel og krydsning af forageren vil give bedre redskabsaktion (hæve/sænke redskab) og endevendingspræstation.
- Der kan konfigureres flere hastigheds- og/eller gearændringer i hver sekvens som vist i figurene med Indkørsel på og Udkørsel fra forager.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5			

1/1

Indkørsel på forager

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5			

1/1

Udkørsel fra forager

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Sted for redskabsaktion

- Justér funktionsafstanden for kontrol af redskabsaktionen (hævning og sænkning af redskab) i Sekvensopsætninger for at optimere, hvor redskabet vil gå i og komme ud af jorden. Sekvensforskydningen kan ændres i stedet for funktionsafstanden, hvis det ønskes, men det vil ændre hver funktionsafstand med samme mængde.
- Ændring af maskinens hastighed og styreventilernes eller 3-punktsophængets flowhastighed vil også påvirke hvor redskabet går i og kommer ud af jorden.
- Eksempel: Du kan se, at plantemaskinen bør komme ud af jorden 1,5 m (5 ft.) tidligere ved indkørsel på forageren og du anvender indstillingerne fra figurerne Indkørsel på forager og iTEC Pro-sekvenserne. Skift SCVI funktionsforskydningen (se figuren Indkørsel på forager) til -1,5 m (-5 ft.), eller skift sekvensforskydningen (se figuren iTEC Pro-frekvenser) til -1,5 m (-5 ft.).

The screenshot shows the 'Setup Sequences' screen for machine 1770NT 24R30. The screen has a top navigation bar with 'View', 'Guidance Settings', 'ShiftTrack Settings', and 'iTEC Pro'. Below this is a status bar showing 'iTEC Pro Off' and a 'Setup Sequences' button. The main area is titled '1770NT 24R30' and contains a 'Change' button for 'iTEC Pro Settings'. The settings are organized into a table-like structure with columns for the action and the 'Sequence Offset' in feet.

Action	Sequence Offset (ft)
End Turn Offset	0.0
Enter Headland	0.0
Exit Headland	0.0
Enter Passable Interiors	0.0
Exit Passable Interiors	0.0

NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097 —UN—24MAR08

9. iTEC Pro-sekvenser

Mulige sekvenser på iTEC Pro (omfang begrænset til kun gear- og hastighedsændring)

PST traktor

- Ændring af hastighed
- Ændring af gear

IVT traktor

- Kun ændring af hastighed

AGT traktor

- Modus: Auto
- Kun ændring af hastighed
- Modus: Manuel
- Kun ændring af gear

Afslutkode på PST traktor

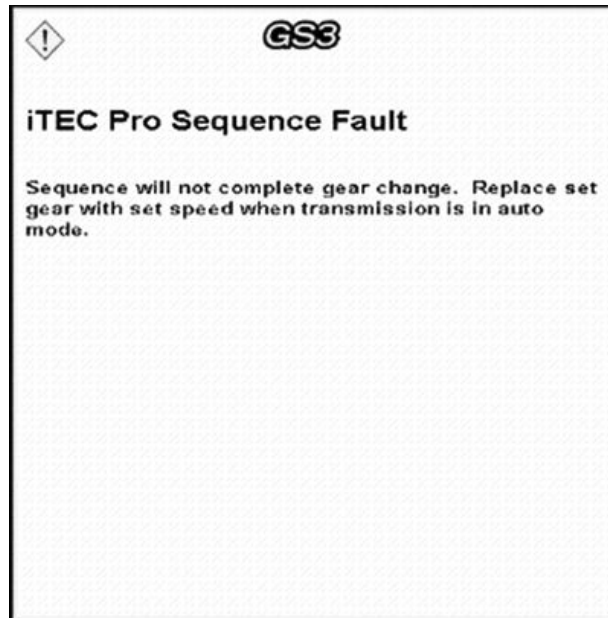
- Hastighedstilsidesættelsens og gearstilsidesættelsens afslutkode bør ikke dukke op på PST traktoren.

Afslutkode på IVT traktor.

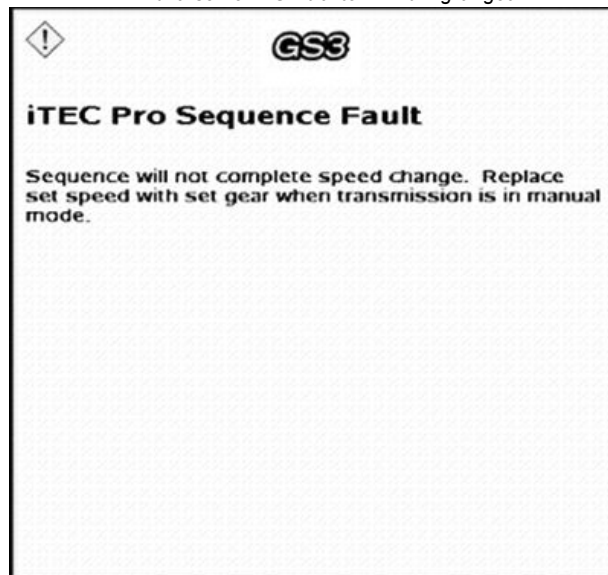
- Gearstilsidesættelsens afslutkode bør vise sig, når brugeren forsøger at foretage en gearskiftsfunktion på IVT traktoren.

Afslutkode på AGT traktor

- Gearstilsidesættelsens afslutkode bør vise sig, når brugeren forsøger at foretage en gearskiftsfunktion på AGT traktoren i Automatisk modus.
- Hastighedstilsidesættelsens afslutkode bør vise sig, når brugeren forsøger at foretage en hastighedsændring på AGT traktoren i Manuel modus.
- Sammen med afslutkoden vises en popop-advarsel på AGT traktoren for den ugyldige sekvens.



Advarsel for AGT traktor—Ændring af gear



Advarsel for AGT traktor—Ændring af hastighed

PC13498 —UN—27APR11

PC13498 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -74-11FEB13-7/6

Afslutkoder

Fejlfinding af Afslutkoder vil blive vist på samme sted (øverst til venstre på perspektivskærm) som for AutoTrac Afslutkoder. Disse er de specifikke iTEC Pro Afslutkoder.

Den sidste udstedte afslutkode vises også på iTEC Pro fejlfindingssiden (MENU-funktionstast >> GREENSTAR-funktionstast >> FEJLFINDING-funktionstast >> Visning (rullemenu). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



MENU-funktionstast

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR-funktionstast

PC9936 —UN—31JAN07



FEJLFINDING-funktionstast

Fejlkilde	Fejlnummer	Tekst på skærm	Beskrivelser
AutoShift (APS)	1	Fejl i fortsættelseskontakt	Fejl i fortsættelseskontakt. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
AutoShift (APS)	2	APS ikke til rådighed	Ukompatibel transmissionstype. Mest sandsynlig årsag er udførelse af en PST-sekvens på en IVT traktor.
AutoShift (APS)	3	Fejl 3 i APS	Tabt kommunikation med ACU. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
AutoShift (APS)	4	APS gear ikke indstillet	APS kommanderet gear ikke indstillet. Indstil APS gear på maskine iflg. betjeningsvejledning.
AutoShift (APS)	5	Maskine i bak	Traktor er i bak. Se efter at maskinen er i fremadgear og aktivér iTEC Pro igen.
AutoShift (APS)	6	Fejl 6 i APS	Tabt kommunikation med PTP. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
AutoShift (APS)	13	APS timeout	Timeout af iTEC Pro kommandomeddelelse forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
AutoShift (APS)	14	Fejl 14 i APS	GS2/GS3 og maskinens softwareversion passer ikke sammen. Sørg for at begge er opdateret med de senest tilgængelige.
Differentialespærre	1	Fejl 1 i differentialespærre	Differentialespærres kommando blev afvist, da der er en fejl i differentialespærrens kontakt på traktoren. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Differentialespærre	2	Fejl 2 i differentialespærre	Differentialespærres kommando blev afvist, da der er en fejl i differentialespærrens driver (kredsløb) på traktoren. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Differentialespærre	3	Fejl i bremsekontakt	Differentialespærres kommando blev afvist, da der er en fejl i bremsekontakten på traktoren. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000148 -74-18FEB13-1/5

Fejlsøgning

Fejlkilde	Fejlnummer	Tekst på skærm	Beskrivelser
Differentialespærre	13	Timeout i differentialespærre	Timeout af iTEC Pro kommandomeddel-else forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Differentialespærre	14	Fejl 14 i differentialespærre	GS2/GS3 og maskinens softwareversion passer ikke sammen. Sørg for at begge er opdateret med de senest tilgængelige.
Kørehastighed	1	Maskine i bak	Kommandoretning er modsat den aktuelle retning. Sørg for at maskinen er i fremadgear.
Kørehastighed	2	Maskinhastighed, fejl 2	Den kommanderede retning er ikke tilladt. Sørg for at maskinen er i fremadgear.
Kørehastighed	3	Maskinhastighed, fejl 3	Den kommanderede retning er ikke tilladt. Sørg for at maskinen er i fremadgear.
Kørehastighed	13	Tid udløbet for maskinhastighed	Timeout af iTEC Pro kommandomeddel-else forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kørehastighed	14	Maskinhastighed, fejl 14	GS2/GS3 og maskinens softwareversion passer ikke sammen. Sørg for at begge er opdateret med de senest tilgængelige.
Trækanordning	13	Timeout i trækanordning	Timeout af iTEC Pro kommandomeddel-else forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Trækanordning	14	Fejl 14, trækanordning	GS2/GS3 og maskinens softwareversion passer ikke sammen. Sørg for at begge er opdateret med de senest tilgængelige.
Mekanisk forhjulstræk	1	Fejl i MFWD-kontakt	MFWD kommandoen blev afvist, da der er en fejl i MFWD-kontakten på traktoren. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Mekanisk forhjulstræk	2	Fejl i MFWD-kredsløb	MFWD kommandoen blev afvist, da der er en fejl i MFWD-kredsløbet på traktoren. Afhjælp fejl via den pågældende maskines DTC'er.
Mekanisk forhjulstræk	3	MFWD-kontakt er FRA	MFWD kunne ikke slås TIL, da MFWD-kontakten er FRA. Slå MFWD-kontakten TIL eller på Auto.
Mekanisk forhjulstræk	13	Timeout i MFWD	Timeout af iTEC Pro kommandomeddel-else forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via den pågældende maskines DTC'er.
Mekanisk forhjulstræk	14	Fejl 14 i MFWD	GS2/GS3 og maskinens softwareversion passer ikke sammen. Sørg for at begge er opdateret med de senest tilgængelige.
Kraftudtag	2	Fejl i aktivering af PTO	PTO kommandoen blev afvist da der er en fejl i den fjernbetjente PTO-aktiveringskontakt.
Kraftudtag	3	Fejl i PTO-kontakt	PTO kommandoen blev afvist da der er en fejl i den fjernbetjente PTO-kontakt.
Kraftudtag	4	Fejl i PTO kredsløb	PTO kommandoen blev afvist, da der er en fejl i PTO tilkoblingskredsløbet. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kraftudtag	5	PTO overhastighed	En overhastighedsfejl er opstået, da kraftudtaget oversteg den nominelle hastighed med mere end 17 %. Mulige årsager: For meget gas på motoren ved nedskiftning eller i en PTO-økonomimodus.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000148 -74-18FEB13-2/5

Fejlkilde	Fejlnummer	Tekst på skærm	Beskrivelser
Kraftudtag	6	PTO underhastighed	Kraftudtag tilkobler ikke. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kraftudtag	7	Fjernkontrol af PTO aktiveret	Fjernkontakt (skærm) er valgt fra førerpladsen, så iTEC Pro kan ikke kontrollere kraftudtaget. Slå fjernstyringsaktiveringskontakt FRA.
Kraftudtag	8	Fejl 8 i PTO	PTO kommandoen afvist pga. en ugyldig PTO konfiguration. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kraftudtag	9	PTO-kontakt er FRA	PTO kunne ikke slås TIL, da PTO-kontakten er FRA. Slå PTO-kontakten TIL.
Kraftudtag	10	Fejl 10 i PTO	Konflikt i PTO-kontakt - ACU og CCU er ikke enige om PTO-kontaktens position. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kraftudtag	11	PTO er ikke kalibreret	PTO er ikke kalibreret. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kraftudtag	12	Fejl 12 i PTO	PTO er ikke aktiveret i nuværende gear. Afhjælp fejl via maskinens DTC. Som regel forårsaget ved tilkobling af PTO i højt baggear.
Kraftudtag	13	PTO timeout	Meddelelsens tid er udløbet. Afhjælp fejl i GS2/GS3 redskabs CAN-Bus. Hvis andre komponenter er på redskabets Bus (fx StarFire modtager), skal der ses efter fejl i maskinens CAN-Bus.
Kraftudtag	14	Fejl 14 i PTO	Timeout af iTEC Pro kommandomeddelelse forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Kraftudtag	15	PTO fejl i gentilkobling	Gentilkoblingsfejl er forårsaget af hurtige TIL/FRA-skift på PTO-kontakten inden kraftudtaget har gennemført en bevægelse.
Styreventil	13	SCV (SCV nr.) timeout	Timeout af iTEC Pro kommandomeddelelse forårsaget af maskinens afvisning af kommando. Sørg for at sekvensfunktionerne gælder for maskinen. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Styreventil	14	Fejl 14 i SCV	GS2/GS3 og maskinens softwareversion passer ikke sammen. Sørg for at begge er opdateret med de senest tilgængelige.
Sekvensfejl		Sekvens sprunget over	iTEC Pro aktiveret udover sekvensens startposition. Bak redskabet op til før sekvensens startposition, aktivér iTEC Pro igen og fortsæt derefter arbejdet fremad.
Sekvensfejl		Sekvens sprunget over	Lige strækning bekræftet så sekvensen blev sprunget over.
Sekvensfejl		iTEC Pro ikke aktiv	iTEC Pro ikke aktiv. Tryk på AutoTrac fortsættelsestasten for at aktivere iTEC Pro.
Sekvensfejl		Sekvensoverlapning	Grænser eller sekvenser overlappet.
Sekvensfejl		Sekvens afbrudt	Sekvens afbrudt af maskine.
Sekvensfejl		(Funktion) Tilsidesat	Maskinføreren har overtaget styringen af en funktion, der bliver eller vil blive udført i en sekvens af iTEC Pro.
Sekvensfejl		Spornummer ændret	Spornummer er ændret. Beslut en styringsstrækning og aktivér iTEC Pro igen.
Maskines funktionstilstand	0000-bin; 0-dec	(Funktion) Tilsidesat	Maskinføreren har overtaget styringen af en funktion, der bliver eller vil blive udført i en sekvens af iTEC Pro.

Fortsættes på næste side

RM72004.0000148 -74-18FEB13-3/5

Fejlsøgning

Fejlkilde	Fejlnummer	Tekst på skærm	Beskrivelser
Maskines funktionstilstand	0100-bin; 4-dec	(Funktion) Tilsidesat	Afbryd eller deaktivér funktionernes eksterne styreenhed og aktivér iTEC Pro igen.
Maskines funktionstilstand	0110-bin; 6-dec	(Funktion) Styret eksternt	Afbryd eller deaktivér funktionernes eksterne styreenhed og aktivér iTEC Pro igen.
Maskines funktionstilstand	0111-bin; 7-dec	(Funktion) Eksternt tilsidesat	Maskinføreren har overtaget styringen af en funktion, der bliver eller vil blive udført i en sekvens.
Maskines funktionstilstand	1000-bin; 8-dec	(Funktion) Fejl - Spærret	En fejltilstand spærrede for iTEC Pro. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Maskines funktionstilstand	1001-bin; 9-dec	(Funktion) Fejl - Annulleret	En fejltilstand fik iTEC Pro til at annullere sekvensen. Gennemgå iTEC Pro indstillinger for at sikre at de er gældende og ikke er ændret. Se dernæst efter fejl i maskinens DTC'er om nødvendigt.
Maskines funktionstilstand	1010-bin; 10-dec	(Funktion) Tilsidesat	Maskinføreren har overtaget styringen af en funktion, der bliver eller vil blive udført i en sekvens af iTEC Pro.
Maskines funktionstilstand	1100-bin; 12 dec	(Funktion) Fejl - Ekstern. Låst	En fejltilstand er årsag til at den eksterne funktionsstyring er spærret. Se efter fejl i maskinens DTC'er.
Maskines funktionstilstand	1101-bin; 13-dec	(Funktion) Fejl detekteret	En alvorlig fejl er detekteret i en funktion på maskinen. Se efter fejl i maskinens DTC'er.
Maskines funktionstilstand	1110-bin; 14-dec	(Funktion) Fejl - Eksternt suspenderet	Ekstern styring suspenderet. Se efter fejl i køretøjets DTC'er.
Maskines funktionstilstand	1111-bin; 15-dec	(Funktion) Ikke tilgængelig	Funktion ikke tilgængelig. Gennemgå tilhørende sekvensfunktioner. Vær sikker på at de passer til den anvendte maskine. Se efter fejl i maskinens DTC'er om nødvendigt.
Maskinstatus	1	IMS aktiv	iTEC Pro virker ikke, når IMS er aktiv. Sluk for IMS og genaktivér iTEC Pro.
Maskinstatus	2	Maskine for langsom	iTEC Pro deaktiverer efter mere end 30 sekunder med en hastighed under 0,5 km/h. Genaktivér og øg fremadhastigheden til mere end 0,5 km/h.
Maskinstatus	3	Maskine i Parkering	iTEC Pro virker ikke hvis maskinen er i Parkering. Stil køretøjet i et fremadgear og genaktivér iTEC Pro.
Maskinstatus	4	Maskine i Neutral	Maskinen er i frigear. Stil maskinen i et fremadgear og genaktivér iTEC Pro.
Maskinstatus	5	IMS lukker ned	IMS er i gang med at lukke ned. Sørg for at IMS er slået FRA og genaktivér iTEC Pro.
Maskinstatus	6	GS2/GS3 kommunikationsfejl	Meddelelsens tid er udløbet. Afhjælp fejl i GS2/GS3 redskabs CAN-Bus. Hvis andre komponenter er på redskabets Bus (fx StarFire modtager), skal der ses efter fejl i maskinens CAN-Bus.
Maskinstatus	7	ACU kommunikationsfejl	Kommunikationsproblem mellem maskinens ACU og TECU. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Maskinstatus	8	Fejl i VIN	Fejl i maskinens identifikationsnummer. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Maskinstatus	16	Afbryd: GS2/GS3 kommunikation	Meddelelsens tid er udløbet. Afhjælp fejl i GS2/GS3 redskabs CAN-Bus. Hvis andre komponenter er på redskabets Bus (fx StarFire modtager), skal der ses efter fejl i maskinens CAN-Bus.

Fortsættes på næste side

RM72004,0000148 -74-18FEB13-4/5

Fejlsøgning

Fejlkilde	Fejlnummer	Tekst på skærm	Beskrivelser
Maskinstatus	17	Afbryd: Væk fra sædet	Detekteret at maskinføreren er væk fra sit sæde i mere end 7 sekunder. Genaktiver iTEC Pro når maskinføreren sidder på sin plads.
Maskinstatus	18	Afbryd: 60 sekunder er udløbet	Sekvensen udførelse tog mere end 60 sekunder. Sekvensen skal afkortes eller hastigheden skal øges under sekvensens udførelse.
Maskinstatus	19	Afbryd: IMS aktiveret	Maskinføreren har trykket på IMS-tasten - Sekvensen afbrudt. Sluk for IMS og genaktiver iTEC Pro.
Maskinstatus	20	Afbryd: Fejl i VIN	Fejl i maskinens identifikationsnummer. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.
Maskinstatus	21	Afbryd: Maskine i Parkering	iTEC Pro virker ikke hvis maskinen er i Parkering. Stil køretøjet i et fremadgear og genaktiver iTEC Pro.
Maskinstatus	22	Afbryd: Motorhastighed	Motorhastighed er for lav. Øg motorens hastighed og genaktiver iTEC Pro.
Maskinstatus	23	Sekvens afbrudt	GS2/GS3 har afbrudt udførelse af sekvens. Almindelig årsag er ændring af en iTEC Pro indstilling under udførelsen af en sekvens. Når ændringerne er udført, skal iTEC Pro genaktiveres.
Maskinstatus	24	Afbryd: ACU kommunikationsfejl	Kommunikationsproblem mellem maskinens ACU og TECU. Afhjælp fejl via maskinens DTC'er.

Afsluttkoder

RM72004,0000148 -74-18FEB13-5/5

John Deere servicelitteratur til rådighed

Teknisk information

Der kan købes tekniske informationer hos John Deere. Nogle af disse informationer kan fås som elektronisk medie såsom cd-rom, og i trykt form. Der kan kan foretages bestilling på mange forskellige måder. Kontakt din John Deere-forhandler. Ring **1-800-522-7448** for at bestille vha. kreditkort. Søg online på <http://www.JohnDeere.com>. Hav venligst modelnummeret, serienummeret og produktnavnet parat.

De tilgængelige informationer indbefatter:

- **RESERVEDELSKATALOGERNE** angiver de reservedele, som er til rådighed til din maskine, og indeholder en eksplosionstegning, som kan hjælpe med at identificere de korrekte dele. Denne er også nyttig i forbindelse med montering og demontering.
- **BETJENINGSVEJLEDNINGER** med informationer om sikkerhed, drift, vedligeholdelse og service. Disse manualer samt advarselsskiltene på din maskine findes evt. også på andre sprog.
- **BRUGERVIDEOBÅND** viser de vigtigste informationer mht. sikkerhed, drift, vedligeholdelse og service. Disse bånd kan evt. fås på forskellige sprog og i forskellige formater.
- **TEKNISKE MANUALER** indeholder serviceinformationer om din maskine. De indeholder specifikationer, illustrerede monterings- og demonteringsprocedurer, hydrauliske olieflowdiagrammer og ledningsdiagrammer. Til nogle produkter hører der separate manualer med informationer om reparation og fejlsøgning. Nogle komponenter såsom motorer er beskrevet i separate komponenttekniske manualer.
- **GRUNDLÆGGENDE MANUALER** indeholder detaljerede grundinformationer uanset fabrikanten:
 - Serien "Grundlæggende viden om landbrug" afdækker landbrug og kvægavl og beskriver emner såsom computere, internet og præcisionslandbrug.
 - Serien "Forvaltning af landbrug" undersøger konkrete problemer og tilbyder praktiske løsninger inden for marketing, finansiering, valg og konformitet af udstyr.
 - Manualerne "Grundlæggende service" viser, hvordan man reparerer og vedligeholder terrængående udstyr.
 - Manualerne "Grundlæggende principper for maskindrift" beskriver maskinernes egenskaber og indstillingen af disse, hvordan maskinernes ydelse øges, samt hvordan unødvendig drift på marken undgås.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1683 — UN — 10OCT97

DX,SERVLIT -74-31JUL03-1/1

John Deere Service holder dig i sving

John Deere er der for dig

KUNDETILFREDSHED er vigtig for John Deere.

Vores forhandlere bestræber sig på hurtigt og effektivt at levere reservedele samt yde service:

–Vedligeholdelse og reservedele til at understøtte dit udstyr.

–Skolede serviceteknikere samt de nødvendige fejlsøgnings- og reparationsværktøjer til at udføre servicearbejde på dit udstyr.



TS201 —UN—15APR13

PROCEDURE TIL PROBLEMLØSNING MED HENBLIK PÅ KUNDETILFREDSHED

Din John Deere-forhandler har til opgave at understøtte dit udstyr og at løse ethvert problem, du måtte have.

1. Hav følgende informationer parat, når du kontakter din forhandler:

–Maskinmodel og produktidentifikationsnummer

–Købsdato

–En beskrivelse af problemet

2. Tal om problemet med forhandlerens serviceansvarlige.

3. Forklar forhandlerens ansvarlige problemet og bed om hjælp, hvis problemet ikke kan løses.

4. Hvis du har et hårdnakket problem, som din forhandler ikke kan løse, bør du bede din forhandler om at kontakte John Deere for at få hjælp. Eller kontakt Ag Customer Assistance Center på 1-866-99DEERE (866-993-3373) eller send os en e-mail på www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -74-01MAR06-1/1

Indeks

	Side		Side
A			
Afslutkoder	55-8	Oprettelse	25-4
Aktivering		Øvre og nedre	25-6
iTEC Pro	15-2	Oprettelse	25-7
Alternative rækker	35-9	iTEC Pro	50-1
Annullér		Maskine	20-4
Tast	15-3	Redskab	20-8
At komme i gang		Sekvens	30-4
GreenStar 2 Pro-funktionstast	15-3	Første vendingsoverspring	35-10
Menu-funktionstast	15-3	Fortsættelseskontakt	50-3
Styring-funktionstast	15-3	Fremkommelig indre grænse	25-2
Udstyr-funktionstast	15-3	Funktioner	30-2
Automatisering		Funktionsprincipper	15-1
TIL/FRA-tast	15-3	Funktionstast	
Avanceret opsætning	15-5	GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
		Kortlægning	25-1
		Menu	15-3
		Styring	15-3
		Udstyr	15-3
		Fysisk bredde	20-9
		Skema over fysisk bredde	20-9
D			
Deaktivering af iTEC Pro	50-7		
E		G	
Ende-vendinger	50-6	Grænser	25-2
Vendingsbekræftelse	50-6	Beskrivelse af grænsetype	25-1
Endevending		Foragergrænse	25-1
Forskydning	30-11	Foragergruppe	25-3
Endevendingsforskydning	30-11	Forskydninger	
		Forager	25-9
		Oprettelse	25-9
		Konstant	25-9
		Oprettelse	25-9
		Kørt	25-4
		Oprettelse	25-4
		Øvre og nedre	25-6
		Oprettelse	25-7
		Fremkommelig indre grænse	25-2
		Grænser-fane	25-1
		Grænsetype	25-2
		Grænsetyper	25-1
		Indre forager	25-2
		Oprettelsesmetode	25-3
		Opsætning	25-1
		Prioritet for grænse og sekvens	50-9
		Ufremkommelig indre grænse	25-2
		Ydre forager	25-2
		Ydre grænse	25-2
		GreenStar 2 (GS2)	
		Aktivering	15-2
		Avanceret opsætning	15-5
		Pro	15-3
		Maskinopsætning	20-1
		Opsætning af redskab	20-1
F			
Fejlfinding			
Afslutkoder	55-8		
Fejlfindingsafslæsninger	50-5		
iTEC Pro	50-5		
Præcision	50-8		
Redskab	50-8		
Sekvenser	50-8		
Venderadius	50-8		
Vendingsforskydning	50-8		
Forager			
Foragergrænse	25-1		
Grænse			
Konstant grænseforskydning	25-9		
Oprettelse	25-9		
Gruppe	25-3		
Tæller	50-2, 50-6		
Forskydning			
Endevending	30-11		
Forskydninger	45-1		
Fejlfinding	50-8		
Grænser			
Forager	25-9		
Oprettelse	25-9		
Konstant	25-9		
Oprettelse	25-9		
Kørt	25-4		

Fortsættes på næste side

	Side		Side
I		Overspring	40-2
Indkørsel/Udkørsel		N	
Foragre	30-10	Navngiv sekvens	30-2
Fremkommelige indre grænser	30-10		
Indlæs-tast	15-3	O	
Indre forager	25-2	Oprettelse af sekvenser	30-3
Indstillinger		Oprettelsesmetode	25-3
iTEC Pro	35-1	Opsætning	
Minimering af overspring eller overlapning	40-1	Avanceret opsætning	15-5
iTEC Pro	15-1	Grænser	25-1
Aktivering	15-1, 15-2	GreenStar 2	15-5
Fane	30-9	Maskine	20-1
Fejlfinding	50-3	Redskab	20-5
Fejlfindings aflæsninger	50-5	Rutediagram	15-4
Forskydninger	50-1	Sekvens	30-1
Fortsættelseskontakt	50-3	Eksempel	30-4
Funktion	50-2	Løft plantemaskine	30-4
Foragertæller	50-2	Sænk plantemaskine	30-4
Skema over gearsymbolstatus	50-2	Funktioner	30-2
Indstillinger	35-1	Skema over Hastighed-til-gear forhold	30-2
Prioritet for overlapning af grænser		Sekvens-tast	15-3
Diagram	50-9	Overlapning	
Prioritet for overlappingssekvens	50-10	Sekvensprioritet	50-10
Rutediagram til opsætning	15-4	Overspring og overlapning	40-1
Sekvens		Øvre og nedre grænser	25-6
Indlæring	30-6	Oprettelse	25-7
Indlært indlæsningsmodus	30-6		
Manuel indlæsningsmodus	30-3	P	
Opsætning	30-1	Pæreformet vending	35-7
Skema over gearsymbolstatus	50-2	Præcision	
Statuscirkeldiagram	50-5	Fejlfinding	50-8
K		Prioritet for overlapning af grænser	50-9
Konstante grænseforskydninger	25-9	Prioritetsdiagram for overlapning af grænser	50-9
Oprettelse	25-9		
Kørt grænse	25-4	R	
Oprettelse	25-4	Redigering af sekvenser	30-3
Kortlægning-funktionstast	25-1	Redskab	20-5
M		Fejlfinding	50-8
Maskine	20-1	Forskydninger	20-8
Maskines venderadius	20-3	Fysisk bredde	20-9
Maskinmodel	20-2	Redskabsbredder	20-9
Maskinnavn	20-2	Redskabsmodel	20-6
Maskintype	20-2	Redskabsnavn	20-6
Opsætning	20-1	Redskabstype	20-6
Tilkoblingstype	20-2	Skema over fysisk bredde	20-9
Vendingsfølsomhed	20-3	Sporafstand	20-9
Maskinforskydninger	20-4	Venderadius	20-7
Menu-funktionstast	15-3	Registrering	
Metode til indlæsning af indlært sekvens	30-6	Tast	15-3
Metode til manuel indlæsning af sekvens	30-3		
Minimering			
Overlapning	40-2		

Fortsættes på næste side

	Side		Side
S		Tilknytning af sekvenser til grænser	30-8
Sekvens	30-1	Eksempler på sekvenser	30-10
Eksempler	30-10	Indkørsel/Udkørsel på foragre	30-10
Indkørsel på vandløb	30-10	Indkørsel/Udkørsel på fremkommelige	
Kør sprøjtemaskine	30-10	indre grænser	30-10
Løft plantemaskine	30-10	Sekvensforskydninger	30-10
Sænk plantemaskine	30-10		
Fejlfinding	50-8	U	
Forskydninger	30-4, 30-10	Udstyr-funktionstast	15-3
Indlæring	30-6	Udvidet vending	35-6
Skema over kontaktpositioner	30-6	Ufremkommelig indre grænse	25-2
Oprettelse	30-3		
Opsætning	30-1	V	
Redigering	30-3	Vending	
Sikkerhed, trin og håndtag		Ende-vendinger	50-6
Rigtig brug af trin og håndtag	05-2	Fejlfinding	
Sikkerhed, undgå kontakt med		Venderadius	50-8
højtryksvæske		Følsomhed	20-3
Undgå kontakt med højtryksvæske	05-6	Forskydninger	50-1
Simpel vending	35-5	Mønstre	35-2
Skema over Hastighed-til-gear forhold	30-2	Alternative rækker	35-9
Skema over kontaktpositioner	30-6	Første vendingsoverspring	35-10
Sporafstand	20-9	Oversprungne spor	35-4
Spring over og fyld	35-8	Pæreformet vending	35-7
Startsider	45-1	Simpel vending	35-5
Statuscirkeldiagram	50-5	Spring over og fyld	35-8
Statusindikator (cirkeldiagram)	50-1	Udvidet vending	35-6
Styring		Redskabets venderadius	20-7
Funktionstast	15-3	Typer	35-2
		Vendingsbekræftelse	50-6
T			
Taster		Y	
Annullér-tast	15-3	Ydre	
Automatisering TIL/FRA-tast	15-3	Forager	25-2
Indlæs-tast	15-3	Grænse	25-2
Registrering-tast	15-3		
Sekvensopsætning-tast	15-3		

