



iTEC™ Pro



PRIRUČNIK ZA RUKOVANJE

iTEC™ Pro

OMPFP14703 IZDANJE I4 (CROATIAN)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Uvod

www.StellarSupport.com

NAPOMENA: Ovaj dokument možda neće u potpunosti moći predstaviti funkciju proizvoda zbog promjena na proizvodu koje su nastale nakon tiskanja. Prije rada pročitajte najnoviji Priručnik za rukovanje. Primjerak zatražite od svog zastupnika ili posjetite www.StellarSupport.com

CZ76372,000071F -A5-18JUN14-1/1

Predgovor

DOBRO DOŠLI u GreenStar™ sustav kojeg nudi tvrtka John Deere.

PAŽLJIVO PROČITAJTE OVAJ PRIRUČNIK da biste naučili o pravilnom rukovanju i održavanju sustava. U suprotnom možete prouzročiti osobne ozljede ili oštećivanje opreme. Ovaj priručnik i znakovi sigurnosti na uređaju mogu biti dostupni i na drugim jezicima. (Za naručivanje kontaktirajte zastupnika tvrtke John Deere.)

OVAJ PRIRUČNIK SMATRA SE neodvojivim dijelom sustava i trebao bi ostati uz sustav u slučaju daljnje prodaje.

MJERE navedene u ovom priručniku pružene su u metričkom obliku, ali su navedene i ekvivalentne mjere koje vrijede u SAD. Upotrebljavajte samo odgovarajuće zamjenske dijelove i vijke. Za metričke ili inčne vijke potrebne su različite vrste metričkih ili inčnih ključeva.

DESNA I LIJEVA STRANA odnose se na smjer gledanja kao kod vožnje prema naprijed.

ZAPIŠITE IDENTIFIKACIJSKE BROJEVE PROIZVODA (PIN) na odgovarajućem mjestu u poglavljima Specifikacije

GreenStar je trgovački naziv tvrtke Deere & Company

ili Identifikacijski brojevi. Točno zapišite sve brojeve jer bi to moglo pomoći kod pronalaženja komponenti u slučaju njihove krađe. Vašem zastupniku također su potrebni ti brojevi kada naručujete dijelove. Pohranite identifikacijske brojeve na sigurnom mjestu, odvojeno od stroja.

JAMSTVO je pruženo kao dio programa podrške tvrtke John Deere za korisnike koji rukuju opremom i održavaju je na način opisan u ovom priručniku. Ovo je jamstvo objašnjeno na jamstvenoj potvrdi koju ste morali primiti od svog zastupnika.

Tvrtka John Deere ovim putem jamči kako će unutar jamstvenog razdoblja popraviti svoje proizvode u slučaju kvarova. Pod određenim okolnostima tvrtka John Deere osigurava i popravak na terenu, često bez dodatne naplate, čak i ako je isteklo jamstveno razdoblje. Ako se s opremom loše postupalo ili su na njoj izvođene preinake da bi se promijenile njezine performanse izvan izvornih tvorničkih specifikacija, jamstvo će biti poništeno i pravo na terenska poboljšanja bit će osporeno.

RM72004,000014E -A5-25JAN13-1/1

Sadržaj

Stranica	Stranica
Sigurnost	
Prepoznavanje sigurnosnih obavijesti	05-1
Razumijevanje riječi upozorenja	05-1
Poštivanje sigurnosnih uputa	05-1
Sigurnost pri servisnim radovima	05-2
Pravilna uporaba nogostupa i rukohvata	05-2
Sigurno rukovanje elektroničkim sastavnicama i držačima	05-3
Siguran rad sa sustavima navođenja	05-3
Pravilno koristite sigurnosni pojas	05-4
Sigurna vožnja traktorom	05-5
Siguran rad sa sustavima automatizacije priključnog alata	05-6
Izbjegnite tekućine pod visokim tlakom	05-6
Sigurnosne oznake	
Približavanje neprohodnoj granici	10-1
Uvod	
Teorija rada	15-1
Omogućavanje rada sustava iTEC Pro	15-1
Popis za provjeru postavljanja sustava iTEC Pro	15-2
iTEC Pro aktivacija	15-2
Početak rada	15-3
Korisne tipke	15-3
Grafikon iTEC Pro postavki	15-4
Alat za napredno postavljanje	15-5
Postavljanje stroja i alata	
Postavljanje stroja	20-1
Postavljanje alata	20-5
Postavljanje granice	
Opis vrste granice	25-1
Kartica Granice	25-1
Zaslon Granice	25-2
Vrsta granice	25-2
Vožnja niz granicu pomaka predbrežja	25-4
Gornje i donje granice pomaka	25-6
Granica stalnog pomaka	25-9
Sljedovi	
Sljedovi	30-1
Postavljanje sljedova	30-1
Izrada ili uređivanje sljedova	30-3
Primjer postavljanja slijeda	30-4
Učenje slijeda	30-6
Povezivanje sljedova i granica	30-7
Pomak zakretanja na kraju reda	30-9
Modeli i vrste zakretanja	
Zaslon iTEC Pro Postavke	35-1
Modeli i vrste zakretanja	35-2
Broj preskočenih putanja	35-4
Jednostavno zakretanje	35-5
Produljeno zakretanje	35-6
Zakretanje u obliku žarulje	35-7
Preskoči i napuni	35-8
Izmjeni redove	35-9
Preskakanje prvog zakretanja	35-10
Preskakanja i preklapanje	
Minimiziraj preskakanja ili preklapanje	40-1
Početne stranice	
Početne stranice	45-1
Rad	
Pomaci zakretanja	50-1
Pokazivač statusa iTEC Pro (ikona grafikona) ...	50-1
Rad s iTEC Pro sustavom	50-2
Dijagnostika	50-3
Stranice za dijagnostiku	50-4
Zakretanja na kraju reda	50-6
Približavanje neprohodnoj granici	50-7
Deaktiviranje iTEC Pro sustava	50-7
Korisni savjeti i podešavanja	50-8
Prioritet preklapanja granice i slijeda	50-9
Uklanjanje problema	
Vodič za rješavanje problema i optimiziranje	55-1
Kodovi za izlaz	55-8
Servisna dokumentacija tvrtke John Deere	
Tehničke informacije	SERVLIT-1

Izvorne upute. Sve informacije, crteži i tehnički podaci u ovom priručniku zasnivaju se na najnovijim informacijama dostupnim u trenutku objavljivanja. Zadržavamo pravo na izmjene u bilo koje vrijeme bez prethodne najave.

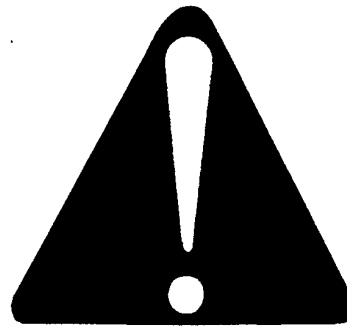
COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Sigurnost

Prepoznavanje sigurnosnih obavijesti

Ovo je znak za sigurnosno upozorenje. Ovaj znak na vašem stroju ili u ovom Priručniku znači da postoji opasnost od mogućih povreda.

Slijedite sigurnosne upute kao i opće propise o zaštiti na radu.



DX,ALERT -A5-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Razumijevanje riječi upozorenja

Upozoravajući znak se proširuje pojmovima OPASNOST, OPREZ ili POZOR. Pri tome OPASNOST označava mjesta ili područja s najvećim stupnjem opasnosti.

Upozoravajuće naljepnice OPASNOST ili OPREZ, koriste se na posebnim mjestima na kojima postoji opasnost. Upozoravajuće naljepnice s oznakom POZOR sadrže opće mjere opreza. Upozoravajući znakovi s natpisom POZOR i u ovom Priručniku upućuju na sigurnosne upute.

⚠ OPASNOST

⚠ UPOZORENJE

⚠ OPREZ

DX,SIGNAL -A5-03MAR93-1/1

TS187 —A5—23APR14

Poštivanje sigurnosnih uputa

Pažljivo pročitajte sve sigurnosne poruke navedene u ovom priručniku, kao i sve sigurnosne oznake postavljene na stroju. Sigurnosne oznake održavajte u dobrom stanju. Zamijenite nedostajuće ili oštećene sigurnosne oznake. Paziti na to da se na novoj opremi ili zamijenjenim dijelovima nalaze trenutno važeće sigurnosne oznake. Zamjenske sigurnosne oznake možete dobiti kod servisera John Deere opreme.

Na dijelovima i sastavnicama mogu postojati dodatne sigurnosne informacije koje nisu navedene u ovom Priručniku za rukovanje.

Dobro upoznajte rukovanje strojem i njegovim kontrolnim uređajima prije početka rada. Nemojte dozvoliti da strojem upravlja neobučena osoba.

Stroj uvijek držite u dobrom radnom stanju. Nedozvoljene preinake utječu na funkcioniranje i/ili radnu sigurnost i životni vijek trajanja stroja.



Ako ne razumijete bilo koji dio ovih uputa za rad i potrebna vam je pomoć, kontaktirajte vašeg servisera John Deere opreme.

DX,READ -A5-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Sigurnost pri servisnim radovima

Radovi na servisiranju polaze od toga, da je osoblje dobro upoznato s postupcima. Prostor za rad treba biti čist i suh.

Radovi na podmazivanju, održavanju i namještanju mogu se obavljati samo kada stroj miruje. Čuvajte ruke, noge i odjeću podalje od pogonjenih dijelova. Sve radne sustave isključite; ispustite tlak aktiviranjem komandi. Spustite priključak na zemlju. Isključite motor. Izvadite ključ paljenja. Pustite da se motor ohladi.

Učvrstite svaki element stroja koji se mora podignuti radi održavanja, kako se ne bi srušio.

Držite sve dijelove u dobrom stanju i pravilno ugrađene. Kvarove odmah otklanjajte. Mijenjajte istrošene ili oštećene dijelove. Uklonite sve naslage maziva, ulja ili nečistoća.

Na automatskoj opremi, odspojite kabel uzemljenja (-) akumulatora prije obavljanja bilo kakvih namještanja na električnim sustavima ili zavarivanju na stroju.

Kod ugrađenih uređaja, prije bilo kakvih radova na električnom sustavu ili zavarivanja, odspojite električnu vezu prema traktoru.



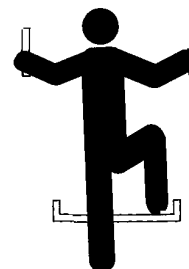
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -A5-17FEB99-1/1

Pravilna uporaba nogostupa i rukohvata

Spriječite pad tijekom penjanja i spuštanja, okrećući se prema stroju. Održavajte kontakt u 3-točke sa stepenicama, držačima i rukohvati.

Posebno pazite u blatnjavim, snježnim ili vlažnim uvjetima. Održavajte nogostupe čistima i bez masti ili ulja. Nikada ne skačite kada izlazite iz stroja. Nikada se ne penjite niti spuštajte na stroju koji se kreće.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -A5-12OCT11-1/1

Sigurno rukovanje elektroničkim sastavnicama i držačima

Pad tijekom postavljanja ili uklanjanja elektroničkih sastavnica montiranih na opremi, može prouzročiti ozbiljne povrede. Upotrijebite ljestve ili platformu kako biste lakše pristupili svakom položaju za postavljanje. Upotrebljavajte čvrste i sigurne oslonce za noge i rukohvate. Ne ugrađujte i ne uklanjajte sastavnice u vlažnim ili hladnim vremenskim uvjetima.

Ako ugrađujete ili servisirate RTK (Real-Time Kinematic) baznu postaju na toranj ili drugu visoku konstrukciju, pozovite ovlaštenog penjača.

Ako ugrađujete ili servisirate stup prijamnika za globalno pozicioniranje koji se koristi na priključnom uređaju, upotrijebite odgovarajuće tehnike podizanja i nosite odgovarajuću zaštitnu opremu. Stup je težak i može biti

nespretno s njime rukovati. Kada mjesta ugradnje nisu pristupačna, potrebne su dvije osobe koje stoje na tlu ili na servisnoj platformi.



TTS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -A5-24AUG10-1/1

Siguran rad sa sustavima navođenja

Sustave navođenja ne upotrebljavajte na javnim prometnicama. Sustave navođenja uvijek isključite (onemogućite) prije izlaska na javnu prometnicu. Sustave navođenja ne uključujte (ne aktivirajte) tijekom prijevoza na javnim prometnicama.

Sustavi navođenja namijenjeni su kao pomoć rukovatelju za učinkovitije obavljanje operacija na polju. Rukovatelj je uvijek odgovoran za kretanje stroja. Sustavi navođenja nemaju sposobnost da automatski otkrivaju ili sprječavaju sudare s preprekama ili drugim strojevima.

Sustavi navođenja obuhvaćaju bilo koju aplikaciju koja automatizira upravljanje strojem. To uključuje, ali se ne ograničava na, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ i Machine Sync.

Da biste spriječili ozljeđivanje rukovatelja ili drugih osoba u blizini:

*AutoTrac je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company
iGuide je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company
iTEC je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company
RowSense je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company*

- Nikada nemojte silaziti sa stroja niti se penjati na njega dok je u pokretu.
- Provjerite jesu li stroj, alat i sustav navođenja ispravno postavljeni.
 - Ako koristite iTEC™ Pro, provjerite jesu li utvrđene točne granice.
 - Ako koristite Machine Sync, provjerite je li pratiteljeva početna točka baždarena sa zadovoljavajućim prostorom između strojeva.
- Budite na oprezu i obraćajte pažnju na događaje u neposrednoj blizini.
- Po potrebi preuzmite kontrolu nad upravljačem kako biste izbjegli opasnosti u polju, druge osobe, opremu ili prepreke.
- Zaustavite radove ako slaba vidljivost umanjuje vašu mogućnost rukovanja strojem ili ako u smjeru kretanja stroja uočite druge osobe ili prepreke.
- Prilikom odabira brzine stroja uzmite u obzir uvjete na polju, vidljivost i konfiguraciju stroja.

JS56696,0000ABC -A5-02DEC13-1/1

Pravilno koristite sigurnosni pojas

Spriječite povrede od nagnječenja ili čak smrt u slučaju prevrtanja.

Ovaj stroj je opremljen zaštitnim okvirom protiv prevrtanja (ROPS). Koristite sigurnosni pojas kada radite sa strukturom za zaštitu od prevrtanja (ROPS).

- Držite zasun i izvucite sigurnosni pojas povlačeći ga preko tijela.
- Gurnite zasun u kopču. Poslušajte čuje li se klik.
- Povucite za zasun sigurnosnog pojasa kako biste provjerili da je pojas sigurno učvršćen.
- Ugodno postavite sigurnosni pojas preko kukova.

Zamijeniti kompletan sigurnosni pojas ako učvrsni vijci, bravica, pojas ili naprava s valjcima pokazuju znakove oštećenja.

Provjerite sigurnosni pojas vozačkog sjedala i pripadnu konstrukciju barem jednom godišnje. Pri tome paziti na



TS1729—UN—24MAY13

labava učvrsna mjesta ili oštećenja na pojasu, kao npr. rezove, ispadanje vlakana, izrazitu istrošenost, promjenu boje ili trenjem istrošena mjesta. Zamijenite samo s zamjenskim dijelovima odobrenim za vaš stroj. Potražite pomoć John Deere servisera.

DX,ROPS1 -A5-22AUG13-1/1

Sigurna vožnja traktorom

Rizik od nezgoda možete smanjiti poštivanjem ovih jednostavnih mjera opreza:

- Upotrebljavajte vaš traktor samo za poslove za koje je konstruiran, npr. guranje, izvlačenje, tegljenje, aktiviranje i nošenje raznovrsne izmjenljive opreme predviđene za obavljanje poljoprivrednih radova.
- Ovaj traktor nije namijenjen za uporabu kao rekreativno vozilo.
- Pročitajte ovaj Priručnik za rukovanje prije rada s traktorom, te slijedite radne i sigurnosne upute u priručniku i na traktoru.
- Poštujte radne postupke i upute za balansiranje koje možete naći u Vozačkom priručniku za vaš priključni uređaj/dodatnu opremu, poput prednjih utovarivača.
- Pobrinite se da su svi podalje od stroja, spojene opreme i radnog prostora, prije pokretanja motora ili rada.
- Pazite na to da ruke, noge, komadi odjeće ne dospiju blizu pokretnih pogonskih dijelova

Napomene o vožnji

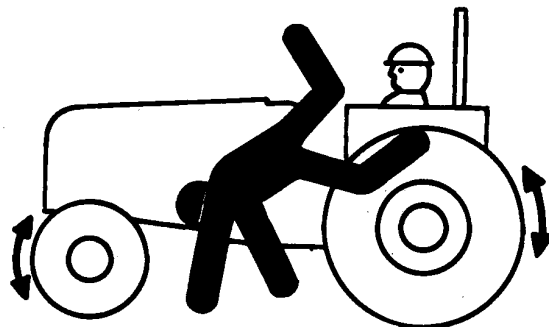
- Nikada se ne penjite i ne silazite s traktora koji se kreće.
- Držite svu djecu i pomoćno osoblje podalje od traktora i sve opreme.
- Nikada ne sjedajte na traktor ako niste sjeli u John Deere odobreno sjedalo sa sigurnosnim pojasom.
- Zadržite sve štitnike/zaštite na svojim mjestima.
- Upotrebljavajte odgovarajuće vizualne i zvučne signale, kada radite s priključnim vratilom na javnim prometnicama.
- Prije zaustavljanja skrenite uz rub ceste.
- Smanjite brzinu kada okrećete, aktivirajući pojedinačne kočnice ili radite na rizičnim mjestima, na grubom tlu ili strmim nagibima.
- Spojite papučice kočnica zajedno za vožnju po cesti.
- Pumpajte s kočnicama kada se zaustavljate na klizavim površinama.

Tegljenje tereta

- Oprez kod tegljenja i zaustavljanja s velikim teretima. Zaustavni put se povećava s brzinom i težinom vučenog tereta kao i na kosinama. Vučeni tereti (sa ili bez kočnica), koji su preteški za traktor ili se prebrzo vuku, mogu lako dospjeti izvan kontrole.
- Pazite na ukupnu težinu vučenog stroja i njegova opterećenja.
- Tegljeni teret zakvačite samo za odobrene spojnik kako biste izbjegli prevrtanje unazad.

Parkiranje i napuštanje traktora

- Prije silaska, isključite SCV-ove, isključite priključno vratilo, zaustavite motor, spustite priključne



uređaje/opremu na tlo i sigurno uključite parkirni mehanizam, uključujući parkirni zapinjač i parkirnu kočnicu. Također, ako se traktor ostavi bez nadzora, izvadite ključ paljenja.

- Uz uključeni stupanj prijenosa NIJE isključena mogućnost, da se traktor pokrene, čak i u slučaju kada je motor isključen.
- Nitko se ne smije zadržavati u blizini kardanske osovine ili priključenih uređaja kada su isti u radu.
- Pričekajte da se prije servisiranja stroja zaustave sva kretanja.

Uobičajene nezgode

Nesiguran rad ili pogrešna uporaba traktora mogu prouzročiti nezgode. Uvijek imajte u vidu moguće opasnosti pri radu s traktorom.

Najčešće nezgode s traktorima:

- Prevrtanje traktora
- Sudari s motornim vozilima
- Pogrešni postupci pokretanja
- Zahvaćanja u vratilu za prijenos snage
- Pad s traktora
- Gnječenje i zahvaćanja u spojnim dijelovima

DX,WW,TRACTOR -A5-19AUG09-1/1

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

Siguran rad sa sustavima automatizacije priključnog alata

Sustave automatizacije priključnog alata nemojte koristiti na javnim prometnicama. Uvijek isključite (onemogućite) sustave automatizacije priključnog alata prije izlaska na javnu prometnicu. Nemojte pokušavati uključiti (aktivirati) sustav automatizacije priključnog alata tijekom transportiranja na javnoj prometnici.

Sustavi automatizacije priključnog alata namijenjeni su kao pomoć rukovatelju za učinkovitije izvođenje operacija na polju. Rukovatelj je uvijek odgovoran za stazu stroja.

Sustavi automatizacije priključnog alata obuhvaćaju bilo koju primjenu koja automatizira kretanje priključnog alata. Ovo obuhvaća, ali se ne ograničava na, iGrade™ i Aktivno navođenje priključnog alata.

Da biste spriječili ozljeđivanje rukovatelja ili drugih osoba u blizini:

- Provjerite jesu li stroj, priključni alat i sustavi automatizacije ispravno postavljeni.
- Budite oprezni i obraćajte pažnju na okruženje u neposrednoj blizini.
- Prema potrebi preuzmite kontrolu nad strojem da biste izbjegli opasnosti u polju, druge osobe, opremu ili druge prepreke.

iGrade je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company



PC13793 —UN—25MAY11

- Zaustavite radove ako slaba vidljivost umanjuje vašu mogućnost rukovanja strojem ili ako u smjeru kretanja stroja uočite druge osobe ili prepreke.

CF86321,0000366 -A5-19DEC13-1/1

Izbjegnite tekućine pod visokim tlakom

Periodično provjeravajte hidraulična crijeva – barem jednom godišnje – na propuštanje, usukavanje, rezove, napukline, struganje, izbijanje mjehura, koroziju, izložen oplet žica ili bilo koje druge znakove trošenja ili oštećenja.

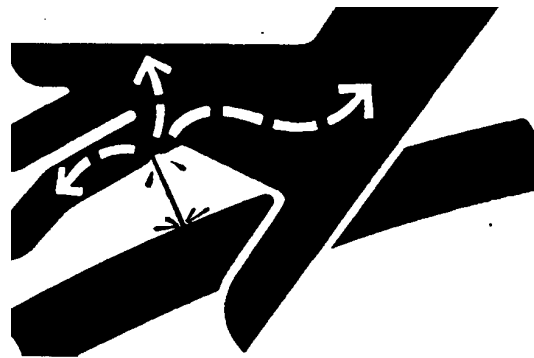
Odmah zamijenite istrošene ili oštećene sklopove crijeva s John Deere odobrenim rezervnim dijelovima.

Tekućine koje izlaze pod visokim tlakom mogu oštetiti kožu i uzrokovati teške ozljede.

Stoga ispuštite tlak iz cijevi prije njihovog odvajanja. Prije ponovne uspostave tlaka u sustavu, uvjerite se da su svi spojevi na vodovima dobro pričvršćeni i da ne propuštaju.

Pretražite mjesta mogućeg propuštanja pomoću komada kartona. Zaštitite ruke i tijelo od tekućina pod visokim tlakom.

Kod ozljeda odmah potražite liječničku pomoć. Ako je neka tekućina prodrla u kožu, treba je ukloniti u roku od nekoliko sati, jer bi mogla nastupiti jaka infekcija. Liječnici,



X9811 —UN—23AUG88

koji nisu upoznati s time, trebaju pribaviti odgovarajuće informacije iz kompetentnog medicinskog izvora. Takve informacije se mogu pribaviti na engleskom jeziku od Deere & Company Medical Department, iz grada Moline, država Illinois, SAD, pozivom na broj 1-800-822-8262 ili +1 309-748-5636.

DX,FLUID -A5-12OCT11-1/1

Sigurnosne oznake

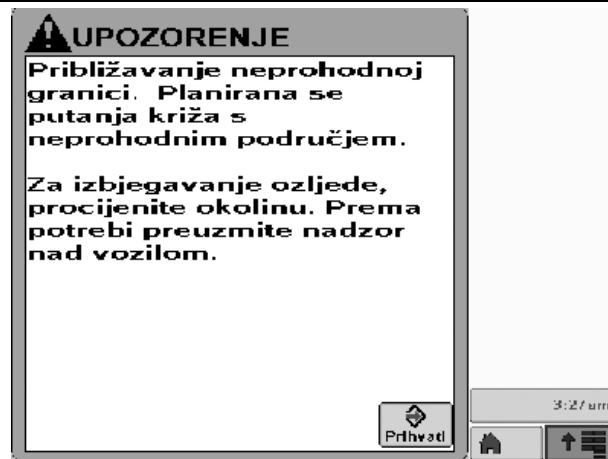
Približavanje neprohodnoj granici

Ova poruka označava da će se dio vozila i/ili alata križati ili je prešao neprohodnu granicu. Ova će se poruka prikazati i kad je putanja vozila vrlo blizu neprohodne granice, jer sustav iTEC Pro dodaje zaštitu fizičkoj širini alata (vidi Postavke alata u odjeljku Postavke stroja i alata).

NAPOMENA: Poruka Neprohodna granica neće se pojaviti u sljedećim uvjetima:

- iTEC Pro model zakretanja je postavljen na isključeno.
- AutoTrac nije aktivan.

NAPOMENA: Linija koja pokazuje putanju vozila na GS2/GS3 zaslonu će postati CRVENA kad god se očekuje da će se vozilo ili alat križati s neprohodnom granicom.



Približavanje neprohodnoj granici

PC13150 —A5—17FEB11

BA31779,0000197 -A5-05MAY11-1/1

Uvod

Teorija rada

intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro je sustav koji koordinira funkcije i okretanja na kraju redova stroja/alata. Poznavajući lokaciju stroja i alata, granice polja i sljedove funkcija, iTEC Pro omogućuje rukovateljima da automatiziraju brojne zadatke u kabini. Ova im automatizacija omogućava da se više usredotoče na opremu i trenutni zadatak, a manje na mehaniku rukovanja opremom.

Da bi sustav iTEC Pro mogao izvesti ovu automatizaciju, na GS2/GS3 zaslonu mora se postaviti nekoliko stavki. Ove stavke obuhvaćaju:

- Postavke stroja: vrsta, dimenzije, pomaci i vrsta priključka (ovjes/poteznica)

- Postavke alata: vrsta, dimenzije i pomaci
- Postavke granice: vanjska/unutarnja i granice predbrežja gdje će se izvoditi sljedovi i okretanja
- iTEC Pro postavke
 - Postavke slijeda: utvrđivanje koje će se funkcija vozila izvesti kada se prijeđe granica. Primjer: prvo usporite, a zatim podignite alat
 - Postavke zakretanja
 - Dodjela granica za slijed: dodjela sljedova različitim vrstama granica
- Ostale postavke, kao što su Navođenje i StarFire

RM72004,000014B -A5-18FEB13-1/1

Omogućavanje rada sustava iTEC Pro

- Instaliran softver iTEC Pro (GS2/GS3, vozilo)
- Aktivacija sustava iTEC Pro na zaslonu
- AutoTrac aktiviran na zaslonu (obavezno za automatizirana zakretanja na predbrežju)
- Dovršeno postavljanje vozila i alata
- Dovršeno postavljanje sustava AutoTrac i iTEC Pro
- Pravilno utvrđene i odabrane granice
- Grafikon statusa sustava iTEC Pro naznačuje "omogućeno" stanje

- Grafikon statusa sustava AutoTrac naznačuje "omogućeno" stanje (obavezno za automatizirana zakretanja na predbrežju)
- Dovršeno postavljanje sustava StarFire

NAPOMENA: iTEC Pro nije kompatibilan sa sustavom AutoTrac Universal.

Za nadogradnje sustava iTEC Pro krenite na stellarsupport.deere.com.

RM72004,000012C -A5-18FEB13-1/1

Popis za provjeru postavljanja sustava iTEC Pro

Ime kupca _____

GS2/GS3 ser. br. _____

Kod za izuzeće _____

Broj COMAR narudžbe _____

Kod aktivacije

_____ - _____ - _____

NAPOMENA: POTREBNO je izvesti sljedeće prije nego sustav iTEC Pro bude ispravno funkcionirao. Zbog složenosti sustava iTEC Pro, vrijeme koje utrošite na njegovo ispravno postavljanje osigurat će pozitivno iskustvo.

Softver, potrebna aktivacija

- ☐ GS2 softver verzije 2.0.1222 ili novije i GS3 softver verzije 3.1.1475 ili novije (dostupne nadogradnje softvera provjerite korištenjem alata za ažuriranje GreenStar Update Tool i adrese stellarsupport.deere.com)
- ☐ iTEC Pro aktivacija
- ☐ Softver stroja (nije obuhvaćeno cijenom iTEC Pro aktivacije) – Svi kontroleri stroja moraju biti ažurirani s trenutnim softverom

U sustavu Apex (prijedlog)

- ☐ Navedite klijente, imanja i polja
- ☐ Krenite na GSDNet unutar sustava Apex. Odaberite traktore i alate. Provjerite dimenzije stroja i alata (svi modeli nisu dostupni)
- ☐ Navedite traktore i alate koji će koristiti iTEC Pro

- ☐ Odaberite ili izradite vanjske granice polja gdje će se iTEC Pro koristiti (vožnje niz granice općenito će pružiti bolju preciznost u odnosu na granice izrađene unutar sustava Apex)
- ☐ Spremite podatke postavki na karticu

U kabini

Koristeći alat za napredno postavljanje (tipka F), odaberite iTEC Pro da biste dovršili sljedeće:

- ☐ Klijent, imanje, polje i zadatak (zadatak je obavezan samo ako koristite dokumentaciju)
- ☐ Vrsta, model, naziv, vrsta priključka, polumjer zakretanja i dimenzije stroja (automatski se popunjava, ako je s GSDNeta)
- ☐ Vrsta, model, naziv i dimenzije alata (automatski se popunjava, ako je s GSDNeta)
- ☐ Ravna putanja i ostale AutoTrac postavke
- ☐ Odaberite ili izradite iTEC Pro sljedove i pridružite ih ispravnim granicama
- ☐ Odaberite iTEC Pro postavke da biste odabrali model zakretanja, željeni broj putanja, polumjer zakretanja alata i minimiziranje preskakanja i preklapanja
- ☐ Po želji postavite početne stranice. iTEC Pro ima nekoliko posebnih stranica dostupnih za rukovanje i ugađanje kao ¼ i ½ stranice i područja dodirnih tipki

U polju

- ☐ Izradite ili odaberite vanjsku granicu (unutarnje granice su opcionalne)
- ☐ Izradite ili odaberite vanjsku granicu predbrežja
- ☐ Radite sustavom iTEC Pro. Izmijenite bilo koje postavke (dimenzije stroja/alata, polumjer zakretanja, udaljenosti funkcija itd.) za ispravan rad
- ☐ Pogledajte Brzi referentni priručnik za sustav iTEC Pro i Savjete za sustav iTEC Pro

RM72004,0000136 -A5-30JAN13-1/1

iTEC Pro aktivacija

Za detalje o aktivaciji pogledajte Priručnik za rukovanje GS2/GS3 zaslon – Osnovne primjene. Za demonstraciju

rada sustava iTEC Pro kontaktirajte vašeg zastupnika tvrtke John Deere.

RM72004,000014C -A5-18FEB13-1/1

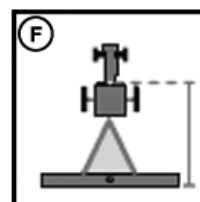
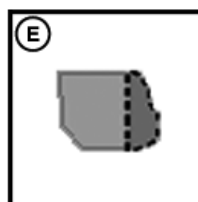
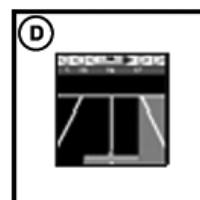
Početak rada

Dodirna tipka IZBORNIK (A) omogućava pristup svim aplikacijama zaslona. Dodirna tipka IZBORNIK prikazuje se na svakom prikazu zaslona.

Odaberite dodirnu tipku GREENSTAR (B) da biste pristupili GS Pro aplikacijama.

Odaberite dodirnu tipku GS glavno (C) da biste pristupili alatu za napredno postavljanje. Odaberite ostale dodirne tipke (D, E, F) da biste unijeli potrebne informacije:

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| A—Dodirna tipka IZBORNIK | D—Dodirna tipka NAVODENJE |
| B—Dodirna tipka GREENSTAR | E—Dodirna tipka |
| C—Dodirna tipka GREENSTAR | MAPIRANJE/GRANICA |
| GLAVNO | F—Dodirna tipka OPREMA |

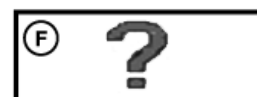


PC13433 —UN—21APR11

RM72004,0000137 -A5-21JAN13-1/1

Korisne tipke

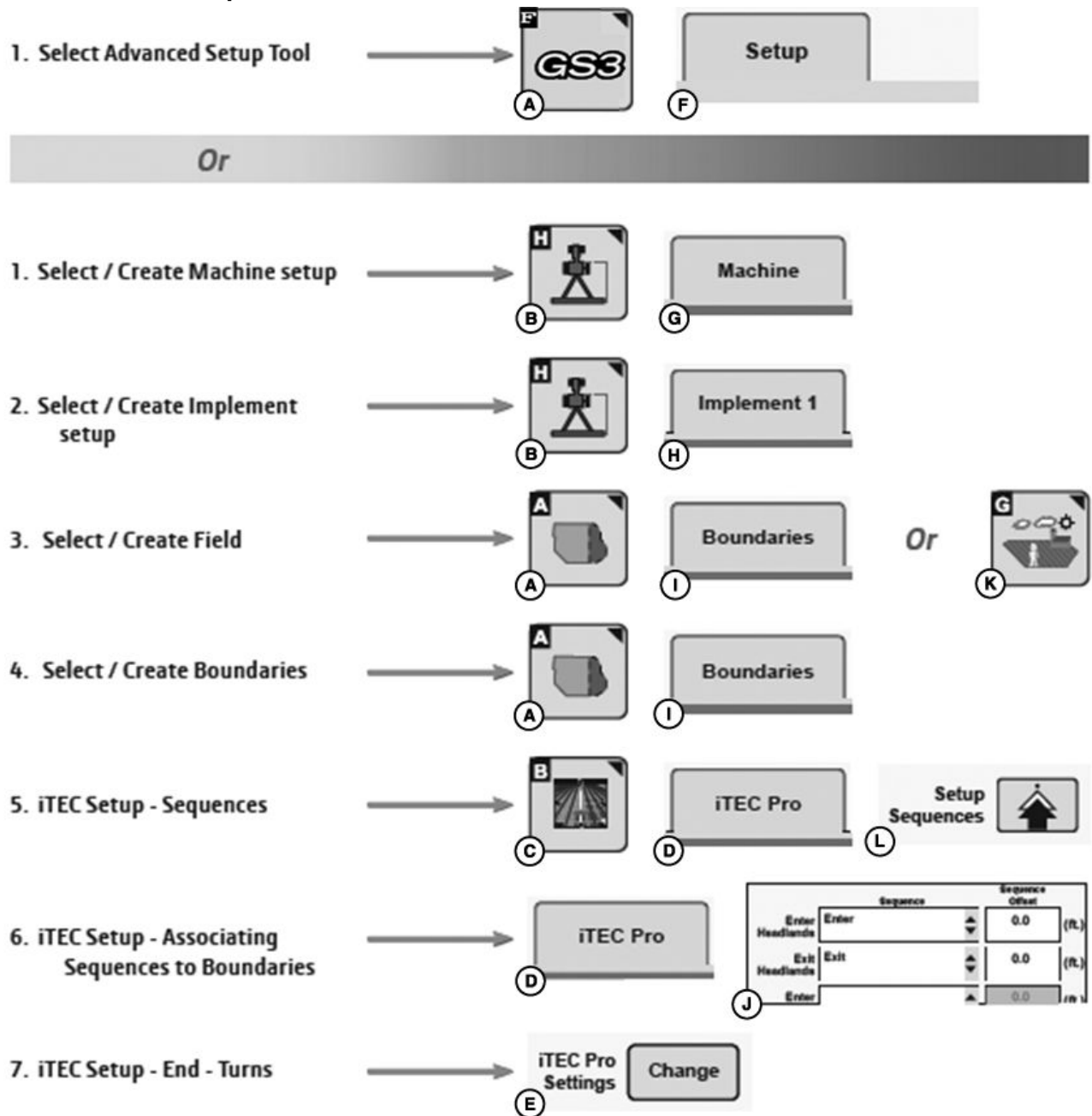
- | | |
|-------------------------------------|----------------------|
| A—Tipka Poništi | E—Tipka Snimi slijed |
| B—Tipka Unesi | F—Tipka Pomoć |
| C—Tipka Postavi slijed | G—Tipka Dijagnostika |
| D—Tipka Uklj./isklj. automatizacije | |



PC9915 —UN—03OCT07

RM72004,0000138 -A5-17JAN13-1/1

Grafikon iTEC Pro postavki



A—Dodirna tipka Mapiranje
B—Dodirna tipka Oprema
C—Dodirna tipka Navođenje

D—Kartica iTEC Pro
E—Tipka Promjena iTEC Pro postavki
F—Kartica Postavljanje

G—Kartica Stroj
H—Kartica Alat 1
I—Kartica Granice
J—Polja za dodjelu sljedova na granice

K—Tipka Resursi
L—Tipka Postavi sljedove

RM72004,000012D -A5-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Alat za napredno postavljanje

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR
>> dodirna tipka GREENSTAR GLAVNO >> kartica
Postavljanje

PC8663 —UN—05AUG05



Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR GLAVNO

PC10629 —UN—10OCT07



Kartica Postavljanje

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000012E -A5-25JAN13-1/3

A Setup **B Summary** **C Activations** **D Memory**

What settings do you want to change?

E → Resources	☒	K → iTEC Pro	☐
F → Machine	☒	L → Swath Control Pro	☐
G → Implement	☒	M → Implement Guidance	☐
H → Documentation	☒	N → Water Management	☐
I → Guidance	☒		
J → Boundaries	☐		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics.

Accept *Indicates required field

GreenStar – Glavni

A Setup **B Summary** **C Activations** **D Memory**

What settings do you want to change?

E → Resources	☒	K → iTEC Pro	☒
F → Machine	☒	L → Swath Control Pro	☐
G → Implement	☒	M → Implement Guidance	☐
H → Documentation	☒	N → Water Management	☐
I → Guidance	☒		
J → Boundaries	☒		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics.

Accept *Indicates required field

iTEC Pro

A—Kartica Postavljanje
B—Kartica Sažetak
C—Kartica Aktivacije
D—Kartica Memorija
E—Potvrđni okvir Resursi

F—Potvrđni okvir Stroj
G—Potvrđni okvir Alat
H—Potvrđni okvir Dokumentacija
I—Potvrđni okvir Navođenje

J—Potvrđni okvir Granice
K—Potvrđni okvir iTEC Pro
L—Potvrđni okvir Swath Control Pro
M—Potvrđni okvir Navođenje alata

N—Potvrđni okvir Upravljanje vodom

Namjena alata za napredno postavljanje je pojednostavljivanje početnog konfiguriranja GS2/GS3 aplikacija, dok istovremeno rukovateljima pomaže u upoznavanju s postavkama koje su potrebne za potpuno funkcioniranje. Nakon korištenja alata, rukovateli bi trebali uspješno pokrenuti i raditi željenim operacijama, te mijenjati postavke.

Značajka Napredno postavljanje može se koristiti i za promjenu individualnih postavki dok rukovatelj obavlja svakodnevne radnje.

Dok koristi Napredno postavljanje, rukovatelj može odabrati funkcije koje je potrebno konfigurirati.

- Resursi
- Stroj
- Alat
- Dokumentacija
- Navođenje
- Granice
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

Odaberite bilo koju kombinaciju funkcija. Ako funkcija ovisi o drugim funkcijama kako bi sustav bio potpuno

funkcionalan, sustav će automatski odabrati potrebne funkcije, a rukovatelj neće moći poništiti taj odabir. Na primjer, ako rukovatelj odabere funkciju Granice, funkcija Resursi će se odabrati automatski kako bi rukovatelja navela da odabere klijenta, imanje i polje.

Funkcije koje rukovatelj odabere odredit će koje stranice će biti uključene u Napredno postavljanje. Bit će uključeni samo zasloni pridruženi funkcijama koje je odabrao korisnik.

Za svaku funkciju postoji popis potrebnih polja koja moraju biti popunjena i valjana prije nego što sustav može ispravno raditi. Crvene zvjezdice označavaju potrebna polja.

Na temelju funkcija koje je rukovatelj odabrao za postavljanje, GS2/GS3 aplikacije će odrediti koja polja su potrebna za uspješno postavljanje te će ta polja vizualno označiti za rukovatelja. Rukovatelj se može kretati kroz napredno postavljanje bez popunjavanja potrebnih polja, ali sustav možda neće pravilno funkcionirati ako sva tražena polja ne sadrže valjanje podatke.

Primjer za napredno postavljanje, sljedeće.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000012E -A5-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

*** Machine Type**
Tractor

Machine Model
8x30

*** Machine Name**
8430

*** Connection Type**
Rear Pivot Drawbar

*** Machine Turn Radius**
22.0 (ft)

COM Port

*** Turning Sensitivity**
70

Offsets

* Change Offsets

Recording Source
AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C
Exit Setup

3:48pm

A—Tipka Prethodna stranica

B—Tipka Sljedeća stranica

C—Tipka Izadi iz postavljanja

Prikažite stranice koristeći tipke Prethodno i Sljedeće (A, B). U gornjem desnom kutu prikazuju se upute.

Broj stranice (2/8) prikazuje se iznad tipki Prethodno i Sljedeće. Vratite se na početnu stranicu Napredno postavljanje korištenjem tipke Sljedeće ili Izadi iz

postavljanja (C). Preskočite obavezna polja odabirom tipke Sljedeće (B). Međutim, sustav možda neće pravilno funkcionirati ako obavezna polja ne sadrže važeće podatke.

RM72004,000012E -A5-25JAN13-3/3

Postavljanje stroja i alata

Postavljanje stroja

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR
>> dodirna tipka OPREMA omogućuje pristup karticama
Stroj i Alat.

NAPOMENA: Rukovatelj mora izmjeriti dimenzije stroja
i alata, uključujući pomake, te ih unijeti sukladno
uputama u ovom priručniku. Precizne mjere
dimenzija stroja i pomaka od izuzetne su važnosti
za uspješan rad sustava iTEC Pro.

Traktori s kotačima 9030, 9R

NAPOMENA: Pogreške izvan putanje, koje rezultiraju
pogreškama pri kraju zaokreta ili isključivanjem
sustava iTEC Pro, mogu se pojaviti kada se sustav
iTEC Pro koristi za izvođenja automatskih zaokreta
na kraju reda na traktorima s kotačima 9030 i 9R.

Traktori s kotačima 9030 i 9R ne izvide automatske
zaokrete brzinom kao pri ručnom okretanju. Pogreške
izvan putanje mogu se pojaviti tijekom izvođenja
automatskih zaokreta na kraju reda. Pogreške su
najznačajnije tijekom izvođenja zaokreta u obliku žarulje
prilikom vuče manjih alata. Minimizirajte pogreške i održite
optimalno pogađanje razmaka redova na sljedeći način:

- smanjite brzinu stroja tijekom izvođenja završetka okreta
- koristite model zakretanja koji dopušta preskakanje
prolaza i izradu jednostavnih zaokreta

Kontaktirajte vašeg zastupnika tvrtke John Deere radi
pomoći u vezi automatizacije zaokreta na traktorima s
kotačima 9030 i 9R.

NAPOMENA: Sustav iTEC Pro nije odobren za upotrebu
kada traktori s kotačima 9030 i 9R vuku određene
konfiguracije višestrukih alata.

PC8663 —UN—05AUG05



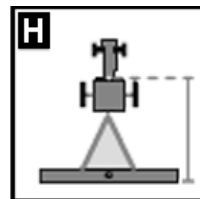
Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Dodirna tipka OPREMA

Sustav iTEC Pro Sustav iTEC Pro nije odobren za
upotrebu kada traktori s kotačima 9030 i 9R vuku zračne
sijačice u situacijama koje ne dopuštaju preskočene
putanje. Preciznost putanje zaokreta i opće performanse
u polju možda neće biti prihvatljive s konfiguracijama
višestrukih alata, osim ako situacija ne dopušta
preskakanje barem jedne putanje.

Kontaktirajte vašeg zastupnika tvrtke John Deere radi
pomoći u vezi automatizacije zaokreta na traktorima s
kotačima 9030 i 9R prilikom korištenja konfiguracija s
višestrukim alatima.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000127 -A5-18FEB13-1/5

Kartica Stroj

- A—Kartica Stroj
 B—Kartica Alat 1
 C—Kartica Alat 2 (ne koristi se za iTEC Pro)
 D—Padajući izbornik Vrsta stroja
 E—Padajući izbornik Model stroja
 F—Padajući izbornik Naziv stroja
 G—Padajući izbornik Vrsta priključka
 H—Okvir za unos Radijus zakret. stroja
 I— Okvir za unos Osjetljivost okretanja
 J— Tipka COM priključak
 K—Tipka Promjeni pomake
 L—Padajući izbornik Izvor snimanja
 M—Tipka Snimi/Pauza

NAPOMENA: Prije postavljanja sustava iTEC Pro izradite novi naziv stroja (F). Podaci stroja uneseni u iTEC Pro spremaju se pod nazivom stroja.

Izmjerite dimenzije i pomake na odabranom stroju.

Kartica stroja (A) zahtjeva informacije poput:

- Vrsta
- Model
- Naziv
- Pomaci

Vrsta stroja – Odaberite "Traktor".

Model stroja – Odaberite ili unesite broj modela.

Naziv stroja – Unesite jedinstveno ime kako biste lako identificirali stroj koji se koristi. Ako su u upotrebi dva traktora 8430, nazivi strojeva mogli bi biti "John" i "Deere", "8430-1" i "8430-2" ili "1" i "2". Postavke koje su primjenjive za traktor, kao što su radijus zakretanja, osjetljivost zakretanja i dimenzije, spremljene su pod nazivom stroja.

Vrsta priključka – Odaberite prednji ili stražnji priključak.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000127 -A5-18FEB13-2/5

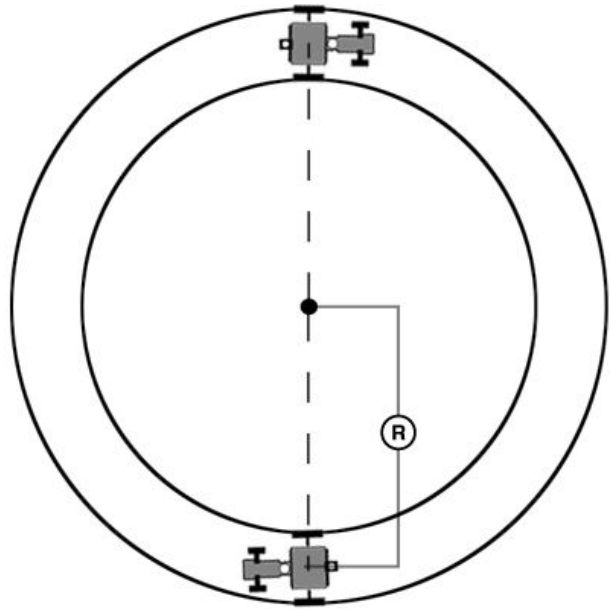
PC13411 —JUN—20APR11

Radijus zakret. stroja – Koliko oštar zaokret stroj može izvesti bez priključenog alata i bez aktiviranja kočnice. Radijus zakretanja je pola promjera ako se mjeri u središtu stražnje osovine traktora za kulture zasijane u redovima i točke zakretanja na putanjama i 4WD traktorima. Primjer: traktori s kotačima 8030 imaju najmanji radijus zakretanja od 6,1 – 6,7 m (20 – 22 ft.). Odaberite vrijednost s kojom ćete započeti i po potrebi je izmijenite kako biste dobili točniji iznos. Za dodatne informacije pogledajte scenarije u odjeljcima Modeli i vrste zakretanja.

iTEC Pro će zaokrete izvoditi na osnovu većeg radijusa zakretanja, radijusa stroja ili alata. Primjer: ako je radijus zakretanja traktora 6,7 m (22 ft.), ali je radijus zakretanja alata 7,6 m (25 ft.), iTEC Pro će izvesti radijus zakretanja od 7,6 m (25 ft.).

Osjetljivost okretanja – AutoTrac postavka povećanja kada se stroj nalazi u automatskom zakretanju. To može postaviti rukovatelj kako bi poboljšao performanse (zadano 70). Niže vrijednosti osjetljivosti daju manju agresivnost, a više vrijednosti osjetljivosti daju veću agresivnost.

R—Radijus zakretanja stroja



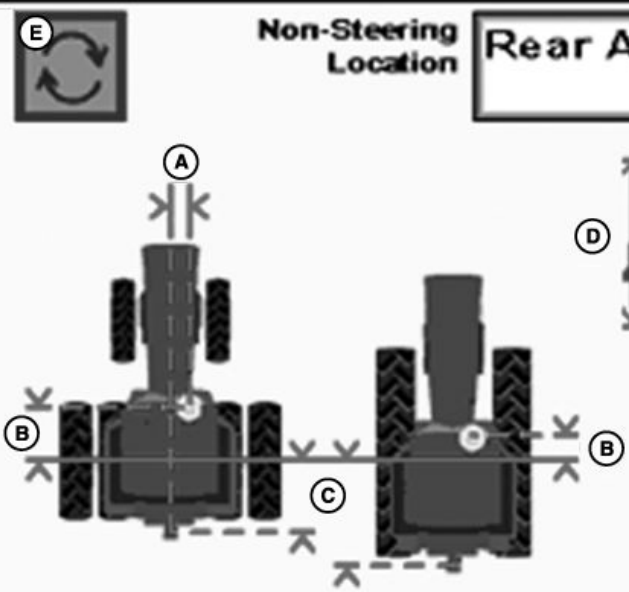
PC10634—UN—100CT07

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000127 -A5-18FEB13-3/5

Pomaci stroja

Machine Offsets



Non-Steering Location

Rear Axle



(A)

0.000

(m)

(B)

0.00

(m)

(C)

0.00

(m)

(D)

0.00

(m)

(A) Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

(B) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

(C) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

(D) Vertical distance from the GPS receiver to the ground
Note: Only used with Surface Water Pro applications


Accept

A—Lateralna udaljenost od središnje linije stroja do GPS prijemnika

B—Pravocrtna udaljenost od osovine koja nije upravljačka (točka skretanja stroja za traktor s gusjenicama) do GPS prijemnika

C—Pravocrtna udaljenost od osovine koja nije upravljačka (točka skretanja stroja za traktor s gusjenicama) do točke priključka alata

D—Vertikalna udaljenost od GPS prijemnika do tla (koristi se samo s aplikacijama Surface Water Pro)

E—Tipka Prebacivanje pomaka

F—Padajući izbornik Lokacija osovine koja nije upravljačka

NAPOMENA: Rukovatelj mora izmjeriti dimenzije stroja i alata, uključujući pomake, te ih unijeti sukladno uputama u ovom priručniku. Precizne mjere

dimenzija stroja i pomaka od izuzetne su važnosti za uspješan rad sustava iTEC Pro.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000127 -A5-18FEB13-4/5

1. Na zaslonu Postavljanje stroja pritisnite tipku Promijeni pomake.
2. Unesite pomake stroja:

- Lateralna udaljenost od središnje linije stroja do GPS prijemnika (A)
- Pravocrtna udaljenost od osovine koja nije upravljačka (točka skretanja stroja za traktor s gusjenicama) do GPS prijemnika (B)

NAPOMENA: Priključna točka alata (C) je mjesto priključivanja alata na traktor (poteznica, ovjes),

osim alata s dvostrukim zglobovima za zakretanje (veliki stroj za sađenje). U tom slučaju izmjerite udaljenost do zakretnog zgloba iza ovjesa.

- Pravocrtna udaljenost od osovine koja nije upravljačka (točka skretanja stroja za traktor s gusjenicama) do točke priključka alata (C)
- Vertikalna udaljenost od GPS prijemnika do tla (D) (koristi se samo s aplikacijama Surface Water Pro)

RM72004,0000127 -A5-18FEB13-5/5

Postavljanje alata

NAPOMENA: Prije korištenja sustava iTEC Pro provjerite postavke alata, uključujući hidraulične priključke. Promjene postavki alata mogu izazvati neočekivano ponašanje dok je sustav iTEC Pro u upotrebi.

Za unos podataka upotrijebite karticu Alat 1. iTEC Pro ne koristi podatke unesene na kartici Alat 2.

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR >> dodirna tipka OPREMA >> kartica Alat 1 (A)

VAŽNO: Rukovatelj mora izmjeriti dimenzije stroja i alata, uključujući pomake, te ih unijeti sukladno uputama u ovom priručniku. Precizne mjere dimenzija stroja i pomaka od izuzetne su važnosti za uspješan rad sustava iTEC Pro.

A—Kartica Alat 1

PC8663 —UN—05AUG05



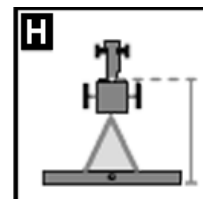
Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Dodirna tipka OPREMA

PC16487 —UN—28JAN13



Kartice alata

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000149 -A5-28JAN13-1/6

Kartica Alat

GreenStar - Equipment

(A) Machine

(B) Implement 1

(C) Implement 2

Implement Type

Planter **(D)**

Implement Model

1790 **(E)**

Implement Name

1790 - 12R30 Drawbar **(F)**

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **(H) Change Widths**

Offsets

(G) Change Offsets

Widths

- A—Kartica Stroj
B—Kartica Alat 1
C—Kartica Alat 2 (ne koristi se za iTEC Pro)
- D—Padajući izbornik Vrsta alata
E—Padajući izbornik Model alata
F—Padajući izbornik Naziv alata
G—Tipka Promjeni pomake
H—Tipka Promijeni širine

NAPOMENA: Prije postavljanja sustava iTEC Pro izradite novi naziv alata (F). Podaci alata uneseni u iTEC Pro spremaju se pod nazivom alata.

Izmjerite dimenzije i pomake za odabrani alat.

Kartica Alat 2 ne koristi se za iTEC Pro. Prikazuje se samo kao referenca.

Kartica Alat 1 zahtjeva informacije poput:

- Vrsta

- Model
- Naziv
- Pomaci

Vrsta alata – Na padajućem popisu odaberite vrstu.

Model alata – Odaberite ili unesite broj modela.

Naziv alata – Unesite jedinstveni naziv kako biste lako identificirali alat koji se koristi. Podaci alata spremaju se pod nazivom alata.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

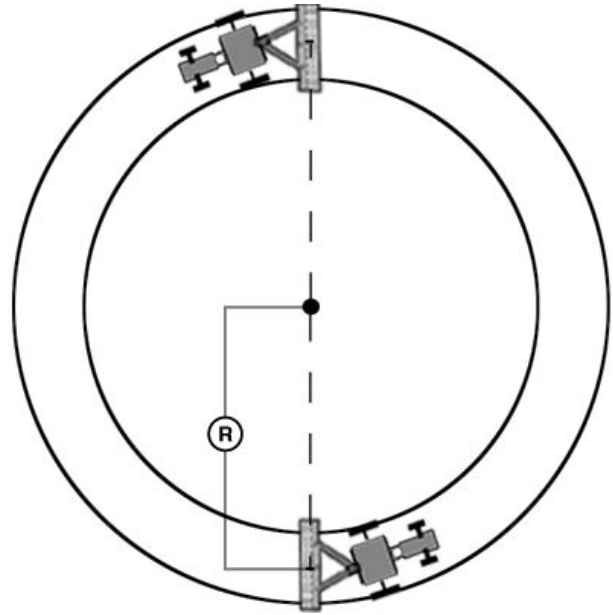
RM72004,0000149 -A5-28JAN13-2/6

PC13440—UN—21APR11

Radius zakretanja alata – Udaljenost dana za Radius zakretanja alata govori sustavu iTEC Pro koliko usko zakretanje stroj može izvesti s pričvršćenim alatom. Radius zakretanja alata utvrđuje koja će se vrsta okretanja upotrijebiti na kraju prolaska.

Za dobivanje radiusa utvrdite promjer okretanja i podijelite s 2. iTEC Pro će usporediti Radius zakretanja traktora i Radius zakretanja alata i koristiti veći od ta dva.

R—Radius zakretanja alata



PC9905—UN—05FEB07

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000149 -A5-28JAN13-3/6

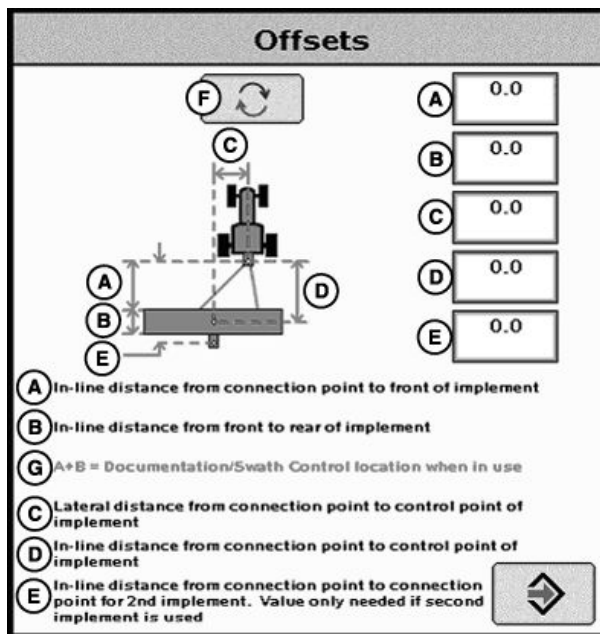
Pomaci alata

Pomaci alata – Koriste se za definiranje stvarnog položaja alata u odnosu na traktor. Ovo je važno kako bi se osiguralo poravnanje alata s tlom po završetku zakretanja te kako bi se odredilo gdje se alat nalazi az potrebe značajki Minimiziraj preskakanja i Minimiziraj preklapanja (pogledajte Promijeni postavke na kartici Stroj).

- Pravocrtna udaljenost od točke priključka do prednjeg dijela alata (A). Na vučnim alatima to smatrajte kao jezičac. Radi bolje preciznosti, to je ustvari dimenzija od zateznog zavrtnja do prednjeg dijela radnog prostora (na primjer: prvi red kultivatora, točka ispuštanja sjemenja na strojevima za sađenje). Kod strojeva za sađenje s dvostrukim zglobovima za zakretanje izmjerite od točke zakretanja stroja za sađenje neposredno iza dvostrukog zgloba.
- Radnja duljina alata (B). Na alatima koji rade sa zemljom, ovo je udaljenost od točke prvog do točke posljednjeg reda opreme alata. Na standardnom stroju za sađenje ili vučnoj prskalici ova dimenzija bit će 0 – sjeme se ispušta na istoj točki u svakom redu, a mlaznice prskalice nalaze se na istoj točki kraka. Dimenzija (A) se zatim treba proširiti do lokacije točke ispuštanja sjemena ili kraka prskalice.
- Lateralna udaljenost od točke priključka do kontrolne točke alata (C). Ovo je lateralna udaljenost od središta traktora do središta alata, koja će za većinu uobičajenih alata biti 0,0. Ova se dimenzija koristi kako bi se operatera upozorilo na potencijalne sudare. To je ključno za pravu izvedbu i izvedbu sa svladavanjem krajnjeg zavoja i možda će se trebati podešavati.

NAPOMENA: *Primjeri opreme koja se neće postavljati u sredinu obuhvaća kosačice i većinu strojeva za sađenje u odvojenim redovima s parnim brojem redova širine 15 in. (na primjer: 24R15 ili 32R15) osim ako nemate podesivi poprečni nosač ovjesa.*

- Pravocrtna udaljenost od točke priključka do kontrolne točke alata (D). U mnogim slučajevima ova udaljenost je udaljenost od točke priključka do pogonskih kotača.



- A—Pravocrtna udaljenost od točke priključka do prednjeg dijela alata
 B—Pravocrtna udaljenost od prednjeg do stražnjeg dijela alata
 C—Lateralna udaljenost od točke priključka do kontrolne točke alata
 D—Pravocrtna udaljenost od točke priključka do kontrolne točke alata

- E—Pravocrtna udaljenost od točke priključka do točke priključka za 2. alat. Vrijednost je potrebna samo ako se koristi drugi alat
 F—Tipka Prebacivanje pomaka
 G—A+B Lokacija Dokumentacije/Swath Control u upotrebi

Za ispravno zakretanje izmjerite ovu udaljenost dok se alat nalazi na putnoj visini kod zakretanja.

NAPOMENA: *Ove će se dimenzije možda trebati podešavati za fine performanse u polju.*

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000149 -A5-28JAN13-4/6

PC11071 —UN—29FEB08

Change Widths

(ft.)(rows) ← **A**

Implement Width 40.0 ← **B**
(ft)

Track Spacing 40.000 ← **C**
(ft)

Physical Width 48.000 ← **D**
(ft)

Number of Drive Sections 1 ← **E**

Accept

Razmak putanje

A—Tipka Razmak putanje
B—Širina alata
C—Razmak putanje

D—Fizička širina
E—Broj dijelova vožnje
F—Širina alata (broj redova)

Promijeni širine – Koristi se za unos širine alata i razmak putanje za navođenje. Ova se vrijednost koristi i za izračunavanje ukupnog područja za vrijeme dokumentiranja radova. Kod promjene alata provjerite postavke vrsta, model, naziv, širina alata i razmak putanje. Širina alata i razmak putanje neovisni su jedan o drugome.

NAPOMENA: Širina alata može se preuzeti iz kontrolera na odabranim kontrolerima kao što je SeedStar.

Definiranje širine alata i razmaka putanje. Širina alata i razmak putanje mogu se definirati na dva načina: unesite radnu širinu alata ili unesite broj redova i razmak redova. Za prebacivanje između ova dva načina pritisnite tipku (ft.)/(redovi) (**A**).

- **Širina alata (ft.)** – Unesite ukupnu radnu širinu alata.
- **Širina alata (redovi)** – Unesite broj redova i razmak redova.

Razmak putanje – Koristi se u navođenju za udaljenost između svakog razmaka i posljednjeg razmaka. Unosi se na isti način kao i širina alata. Za "savršeno" naslućivanje redova i širine redova između prijelaza udaljenost će biti ista kao i širina alata. Da biste osigurali preklapanje tijekom oranja ili prskanja, ili ako želite uzeti u obzir GPS posmak, možete unijeti vrijednost Razmak putanje koja je manja od širine alata.

Fizička širina – Stvarna širina cijelog alata kada se koristi u polju i kada je alat podignut. Ova vrijednost je ponekad

Change Widths

(ft.)(rows) ← **A**

Implement Width 16 ← **F**
(rows)

Track Spacing 16 ← **G**
(rows)

Row Width 30 ← **H**
(in)

Row Width 30.0 ← **I**
(in)

Physical Width 48.000 ← **D**
(ft)

Number of Drive Sections 1 ← **E**

Accept

Razmak putanje

G—Razmak putanje (broj redova)
H—Širina reda
I—Širina reda

veća od širine alata. Primjer: Markeri na stroju za sađenje su širi od radne širine alata.

VAŽNO: iTEC Pro sustav koristi mjerenja širine kako bi pomogao upozoriti rukovatelja na moguća križanja između alata i neprohodne granice. Rukovatelj treba biti svjestan i mogućih sudara ako je alat nekad širi od unesene dimenzije (na primjer: marker spušten). Ako se markeri koriste u polju, dodajte širinu oba markera kako biste osigurali upozorenja o mogućim križanjima.

NAPOMENA: Ako su zakretanja na kraju reda isključena ili se koristi paralelno praćenje, Otkrivanje križanja se neće prikazati.

Kao zaštita za izbjegavanje prepreka, iTEC Pro će dodati dodatnu fizičku širinu svakoj strani alata kako bi se nadoknadilo nekoliko stvari, od kojih je jedna GPS posmak.

Signal	Približna fizička širina dodana alatu
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Tablica Fizička širina

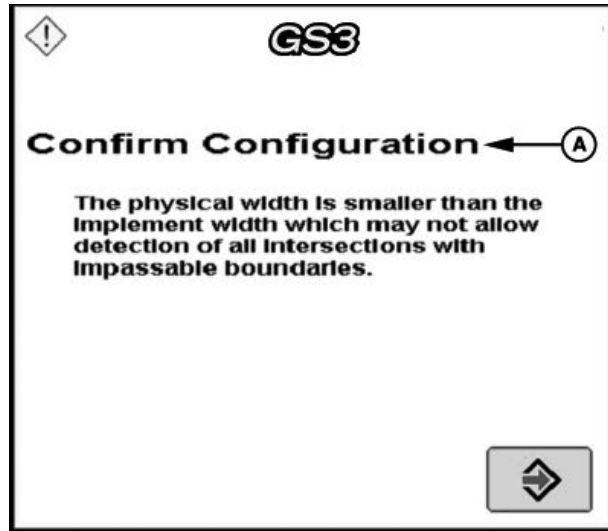
Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000149 -A5-28JAN13-5/6

NAPOMENA: Ako je fizička širina manja od (radne) širine alata, pojavit će se poruka kao podsjetnik da ovo obično nije točno. Primjer: stroj za sađenje 16R30 je fizički širi od njegove radne širine od 12,2 m (40 ft.).

Primjer radne širine alata koja je veća od fizičke širine alata je rasipač suhog gnojiva – on razbacuje daleko šire od svoje fizičke širine.

A—Potvrdi konfiguraciju –
Fizička širina je manja od širine alata, što može biti uzrokom neotkrivanja svih križanja s neprohodnim granicama.



PC13477 —JUN—25APR11

RM72004,0000149 -A5-28JAN13-6/6

Postavljanje granice

Opis vrste granice

NAPOMENA: Precizni radovi sustava iTEC Pro zahtijevaju precizne opise granica. Provjerite granice prije korištenja sustava iTEC Pro.

Dostupne vrste granica

- Vanjske (obavezne)
 - Vanjsko predbrežje (obavezne)
- Unutarnje (neobavezne)
 - Prohodne unutarnje

- Neprohodne unutarnje
- Unutarnje predbrežja (obavezne, ako se koriste neprohodne unutarnje)

Predbrežja se koriste za uključivanje sljedova i zakretanja na kraju redova. Prohodne unutarnje granice se također koriste za uključivanje sljedova. Kad sustav iTEC Pro funkcionira sa sustavom AutoTrac i nadziru se zakretanja na kraju reda, križanja s neprohodnim granicama, a rukovatelj se na vrijeme upozorava kako bi imao vremena za radnje izbjegavanja, ako ona bude potrebna.

RM72004,000012F -A5-18FEB13-1/1

Kartica Granice

NAPOMENA: Granice moraju biti točne kako bi sustav iTEC Pro točno izvodio funkcije na tlu.

Kartica GRANICE omogućava vam da snimate vanjske granice polja kao i unutarnje granice i granice predbrežja. Granice izračunavaju površinu u ralima i spremaju se na podatkovnu karticu kako bi se učitale u računalni softver APEX tvrtke John Deere. Predbrežja i ostale granice trebaju biti točne kako bi sustav iTEC Pro ispravno izveo svoje funkcije. Za najbolju točnost potrebno je voziti niz vanjske granice.

U potvrdnom okviru INDIKATOR PREDBREŽJA označite želite li da on bude isključen ili uključen. Ovo će izbrojiti udaljenost do sljedećeg predbrežja na mapi Navođenja.

Granica predbrežja – Predbrežja će se na kartici Pregled navođenja prikazati kao iscrtane ružičaste crte kako bi se prikazalo gdje predbrežja postoje na

PC16540 —UN—01FEB13



mapama i pregledima perspektive. Samo vanjske granice i neprohodne unutarnje granice mogu imati granicu predbrežja. Predbrežja su obavezna blizu vanjske granice, i blizu bilo koje neprohodne unutarnje granice, i na tome se temelje udaljenosti u sljedovima, funkcijama i pomacima zakretanja.

Niz granice predbrežja se može voziti ili se mogu unijeti kao pomak od vanjske ili unutarnje granice. iTEC Pro će točnije izvesti sljedove ako su predbrežja točno stvorena.

RM72004,0000135 -A5-18FEB13-1/1

Zaslon Granice

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR
>> dodirna tipka MAPIRANJE >> kartica GRANICE

Upotrijebite Granice da biste postavili sljedeće informacije:

NAPOMENA: *Klijent, imanje i polje također se mogu izraditi na zaslonu odabirom mogućnosti NOVO na padajućem izborniku.*

- Klijent (postavljen u sustavu Apex ili kao prilagođeni naziv)
- Imanje (postavljeno u sustavu Apex ili kao prilagođeni naziv)
- Polje (postavljeno u sustavu Apex ili kao prilagođeni naziv)
- Vrsta
- Grupa predbrežja
- Metoda stvaranja
- Indikator predbrežja
- Naziv
- Potvrdni okvir Prohodno/Neprohodno (za unutarnje granice)
- Pomak granice
- Mapa pomaka
- Snimanje

Kad sustav iTEC Pro funkcioniра sa sustavom AutoTrac i nadziru se zakretanja na kraju reda, križanja s neprohodnim granicama, a rukovatelj se na vrijeme upozorava kako bi imao vremena za radnje izbjegavanja, ako ona bude potrebna.

PC8663 —UN—05AUG05



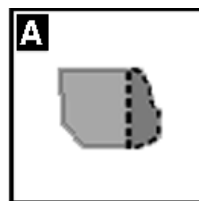
Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Dodirna tipka MAPIRANJE

PC10632 —UN—15JUL08



Kartica Granice

RM72004,0000130 -A5-18FEB13-1/1

Vrsta granice

NAPOMENA: *Definirana predbrežja trebaju biti dovoljno velika da se stroj i alat okrenu bez korištenja kočnica.*

Vanjska granica (obavezno) – Perimetar polja

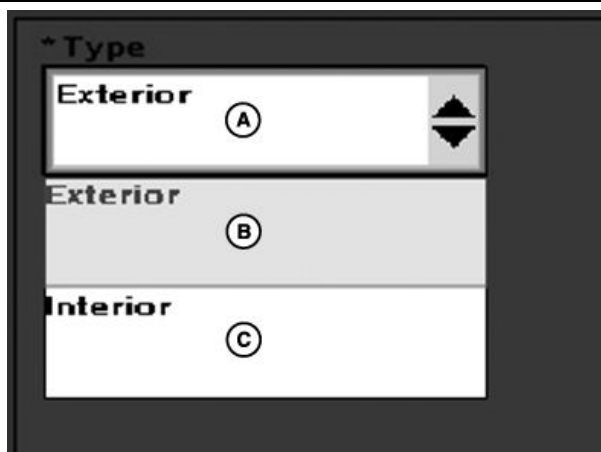
Vanjsko predbrežje (obavezno) – Krajnji redovi duž strana polja gdje dolazi do zakretanja na kraju reda

Vrsta granice može se promijeniti u PREDBREŽJE kada se odabere ili Vanjska ili Unutarnja granica. Ako se odabere jedna od ovih, zaslon se mijenja u sljedeće zaslone.

Prohodna unutarnja granica – Perimetar područja unutar polja koje nije obrađivano, ali se može prijeći strojem i alatom. Primjer: vodena površina.

Neprohodna unutarnja granica – Perimetar područja unutar polja koje nije obrađivano i koje se ne može prijeći strojem i alatom

Unutarnje predbrežje – Krajnji redovi ili redovi za zakretanje oko neprohodne unutarnje granice



PC16516 —UN—28JAN13

A—Padajući izbornik Vrsta granice
B—Odabir vanjske granice

C—Odabir unutarnje granice

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000017E -A5-18FEB13-1/2

A—Kartica Mape
B—Kartica Granice
C—Kartica Oznake
D—Padajući izbornik Klijent
E—Padajući izbornik Imanje

F—Padajući izbornik Polje
G—Padajući izbornik Vrsta
H—Padajući izbornik Grupa predbrežja
I— Padajući izbornik Metoda stvaranja

J— Potvrdni okvir Indikator predbrežja
K—Okvir za unos Pomak granice
L—Prebacivanje pomaka prijemnika

M—Snimi/Pauza
N—Zaustavi snimanje

Grupa predbrežja – Kombinacija jedne ili više povezanih granica predbrežja. Različite radnje mogu koristiti različite grupe predbrežja. Na primjer, može postojati grupa Stroj za sađenje gdje su predbrežja 36,6 m (120 ft.) i grupa Kultivator gdje su predbrežja 27,4 m (90 ft.). Različite radnje na polju mogu zahtijevati različita predbrežja.

Metoda stvaranja – Opcije za vanjska predbrežja su:

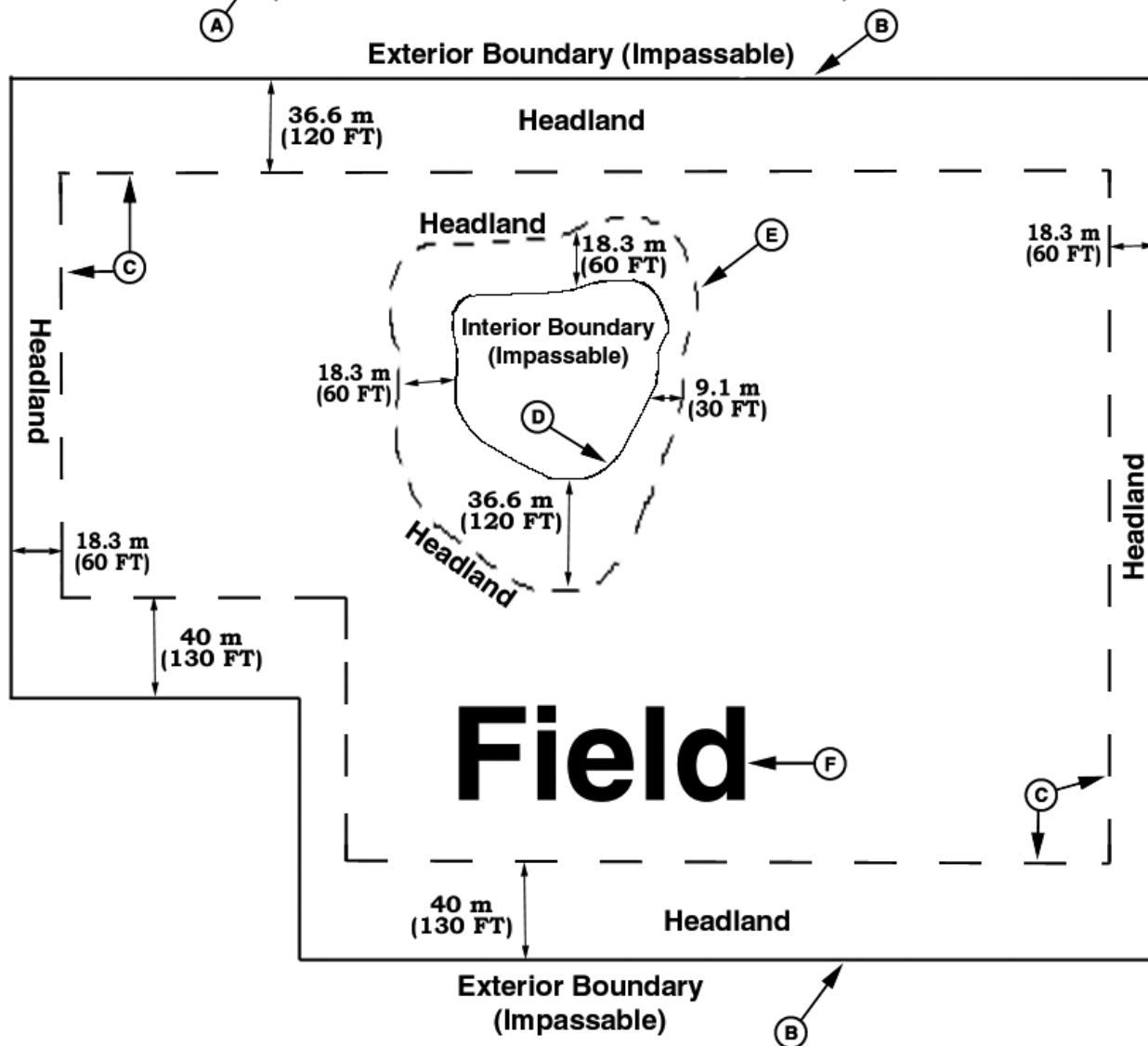
- Gornje i donje pomaci: postavite smjer reda (stupnjevi) i gornje i donje udaljenosti pomaka vanjskog predbrežja
- Stalni pomak: postavite jednu udaljenost pomaka za vanjsko predbrežje
- Vožnja niz: vozite strojem uzduž vanjske granice predbrežja

RM72004,000017E -A5-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Vožnja niz granicu pomaka predbrežja

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



A—Vožnja niz granicu (različite vrste granice)

B—Vanjska granica (neprohodna)
C—Vanjsko predbrežje

D—Unutarnja granica (neprohodna)
E—Unutarnje predbrežje

F—Polje

Stvaranje vožnje niz granicu

1. Odaberite programibilnu tipku MAPIRANJE >> kartica GRANICE.
2. Na padajućim izbornicima odaberite klijenta, imanje i polje.
3. Na padajućem izborniku odaberite VRSTA granice niz koju želite voziti.

4. Na padajućem izborniku Metoda stvaranja odaberite POKRETANO za vanjska predbrežja ili stavite kvačicu u potvrdni okvir VOZNA GRANICA za unutarnja predbrežja.
5. Unesite udaljenost od GPS prijemnika do ruba polja. Ovo se može napraviti tijekom prvog prolaska oko polja, a tada bi udaljenost bila pola širine alata.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000132 -A5-18FEB13-1/3

PC10493 —UN—18FEB13

6. Odaberite hoće li granica biti lijevo ili desno od prijemnika traktora, ili lijevo ili desno od izračunatog položaja alata.
7. Pritišćite tipku Snimi/Pauza jednu ili više sekundi nakon što se stroj započne kretati prema naprijed oko dijela polja za granicu koja se snima. Lampica za snimanje trebala bi zatreperiti crveno i ružičasto kada se snimanje uključi. Ako trebate zaustaviti snimanje radi vožnje oko prepreke, pritisnite tipku Snimi/Pauza. Lampica za snimanje će svijetliti crveno. Kada ponovno pritisnete tipku Snimi/Pauza, snimanje će se nastaviti. Granica će prikazivati ravnu liniju od mjesta gdje se snimanje zaustavilo do onog gdje se nastavilo.

NAPOMENA: Granica bi se trebala snimiti oko prepreke tako da iTEC Pro može upozoriti rukovatelja o tim preprekama.

8. Ako se snimanje započne niz ravni dio granice, tipka Zaustavi može se pritisnuti nakon skretanja kod posljednjeg ugla u blizini ravnog dijela. Ako se snimanje započne na uglu, pritisnite tipku Zaustavi točno prije točke gdje se započelo snimanje. Provjerite da se točka u kojoj je snimanje zaustavljeno ne presijeca s točkom u kojoj je započeto. Pritiskom tipke Zaustavi dovršit ćete granicu prikazom ravne linije između točke gdje se zaustavilo i polazne točke.

RM72004,0000132 -A5-18FEB13-2/3

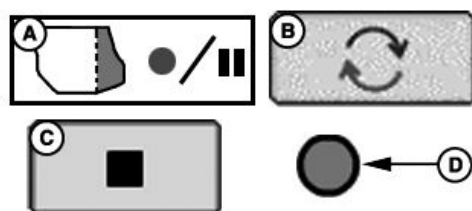
NAPOMENA: Kad se prebacuje tipka za promjenu položaja snimanja, snimanje mora biti PAUZIRANO ili ISKLJUČENO.

Odaberite tipku za prebacivanje da biste snimili lijevo ili desno od prijemnika traktora ili od alata. Ako se postavi od alata, lokacija će biti ulijevo ili udesno od stražnje strane alata.

A—Tipka Snimi/Pauza
B—Tipka Prebacivanje

C—Tipka Zaustavi snimanje
D—Lampica pokazatelja snimanja

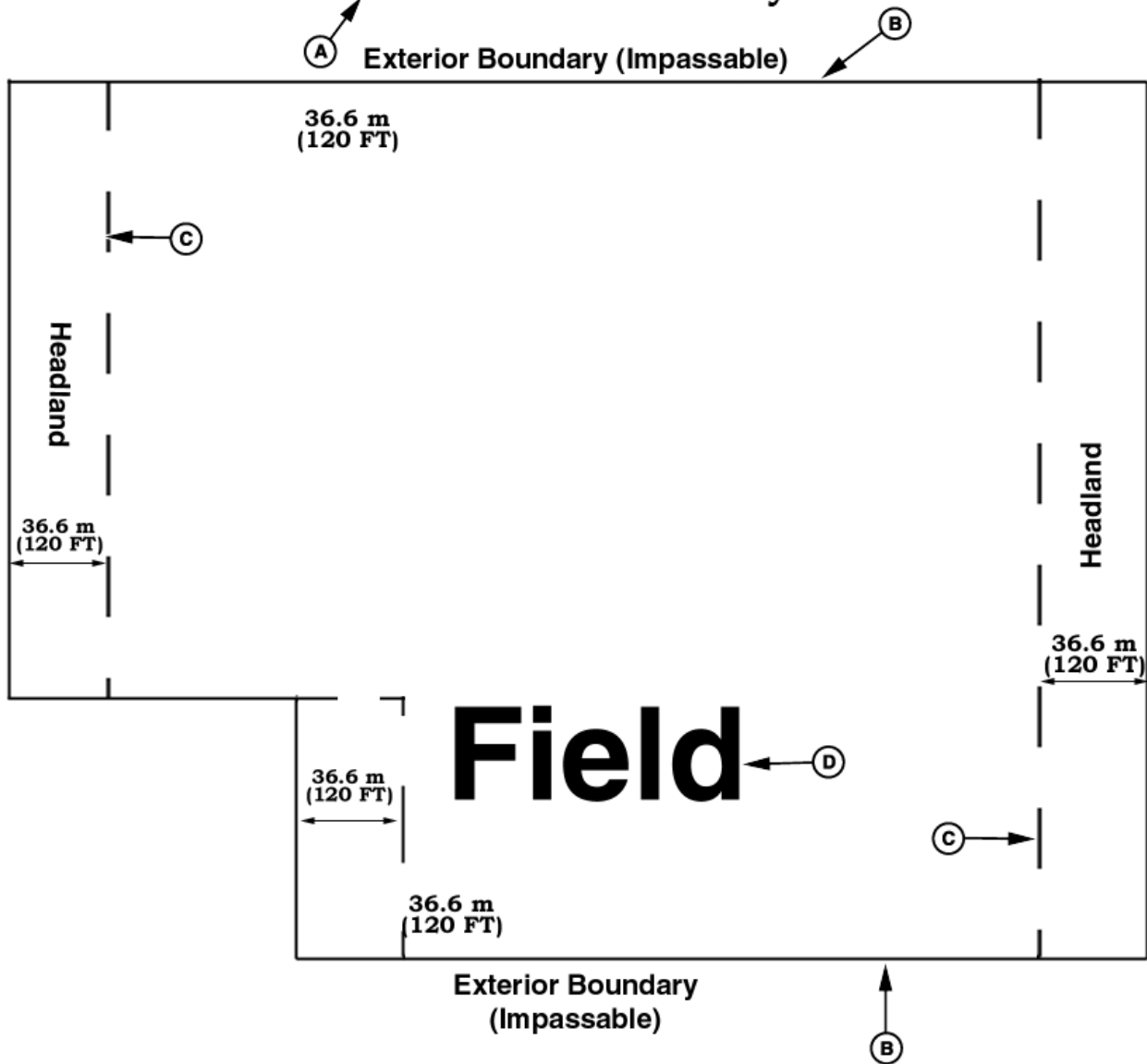
PC10501A —UN—21OCT08



RM72004,0000132 -A5-18FEB13-3/3

Gornje i donje granice pomaka

Top and Bottom Offset
Headland Boundary



A—Gornje i donje granice
predbrežja pomaka

B—Vanjska granica (neprohodna)

C—Vanjsko predbrežje
D—Polje

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000133 -A5-24JAN13-1/3

PC-10567A—UN—21OCT08

A—Kartica Mape
B—Kartica Granice
C—Kartica Oznake
D—Padajući izbornik Klijent
E—Padajući izbornik Naziv imanja

F—Padajući izbornik Naziv polja
G—Padajući izbornik Vrsta granice
H—Padajući izbornik Naziv grupe predbrežja

I— Padajući izbornik Metoda stvaranja
J— Potvrdni okvir Indikator predbrežja
K—Tipka Postavke predbrežja

Stvaranje gornjih i donjih predbrežja

1. Izradite ili odaberite vanjsku granicu.
2. Na padajućem okviru VRSTA odaberite Vanjsko predbrežje.

NAPOMENA: Opcija Metoda stvaranja (I) nije dostupna kada je na padajućem izborniku VRSTA (G) odabrano Unutarnje predbrežje.

3. U padajućem okviru GRUPA PREDBREŽJA unesite naziv granice predbrežja. Za jedno polje može se spremati nekoliko različitih granica predbrežja za različite širine alata. Primjer: Grupa predbrežja za sadnju bila bi 24,4 m (80 ft.) za 16R30 ako se izvode dva prolaza.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000133 -A5-24JAN13-2/3

PC13410 —UN—20APR11

4. Odaberite POSTAVKE PREDBREŽJA da biste prilagodili smjer reda, pomak X i pomak Y. Ovo su zadane postavke za približan smjer redova u polju i širine predbrežja na X i Y krajevima polja.

Smjer koji se unosi ne mora biti točan smjer. U primjeru, ako je smjer vaše AutoTrac A-B crte 85 stupnjeva, unos 90 stupnjeva stvara smjerova na istočnom i zapadnom kraju polja. Tijekom priprema za oranje, ako se posao obavlja pri 30 stupnjeva od istoka prema zapadu, unos 120 stupnjeva dat će predbrežja na svim stranama polja. U tom se slučaju mogu koristiti i predbrežja stalnih pomaka.

Učinjeni su naponi da se naprave najlogičnija predbrežja temeljena na načinu na koji se obično obrađuje polje. Ako željena predbrežja nisu onakva kakva se očekivalo, promijenite smjer reda na nekoliko kutova blizu smjera putovanja. Ako i ovo nije zadovoljavajuće, trebat će se snimiti vožnja niz granicu predbrežja.

NAPOMENA: Predbrežja će se izraditi kad smjer reda bude za više od 15 stupnjeva od bilo koje strane polja. Gornja i donja predbrežja se računaju kao pomaci, i možda neće biti pogodna za sva polja.

Kada koristite pomake gornjeg i donjeg predbrežja, generirane bočne linije će od rukovatelja tražiti da dovrši zakret.

Zadane postavke za pomake X i Y su dvostruka širina alata, kako je uneseno na stranicama Stroj i Alat. Širina svakog predbrežja može se promijeniti. Primjer:

A—Smjer reda
B—Pomak X

C—Pomak Y

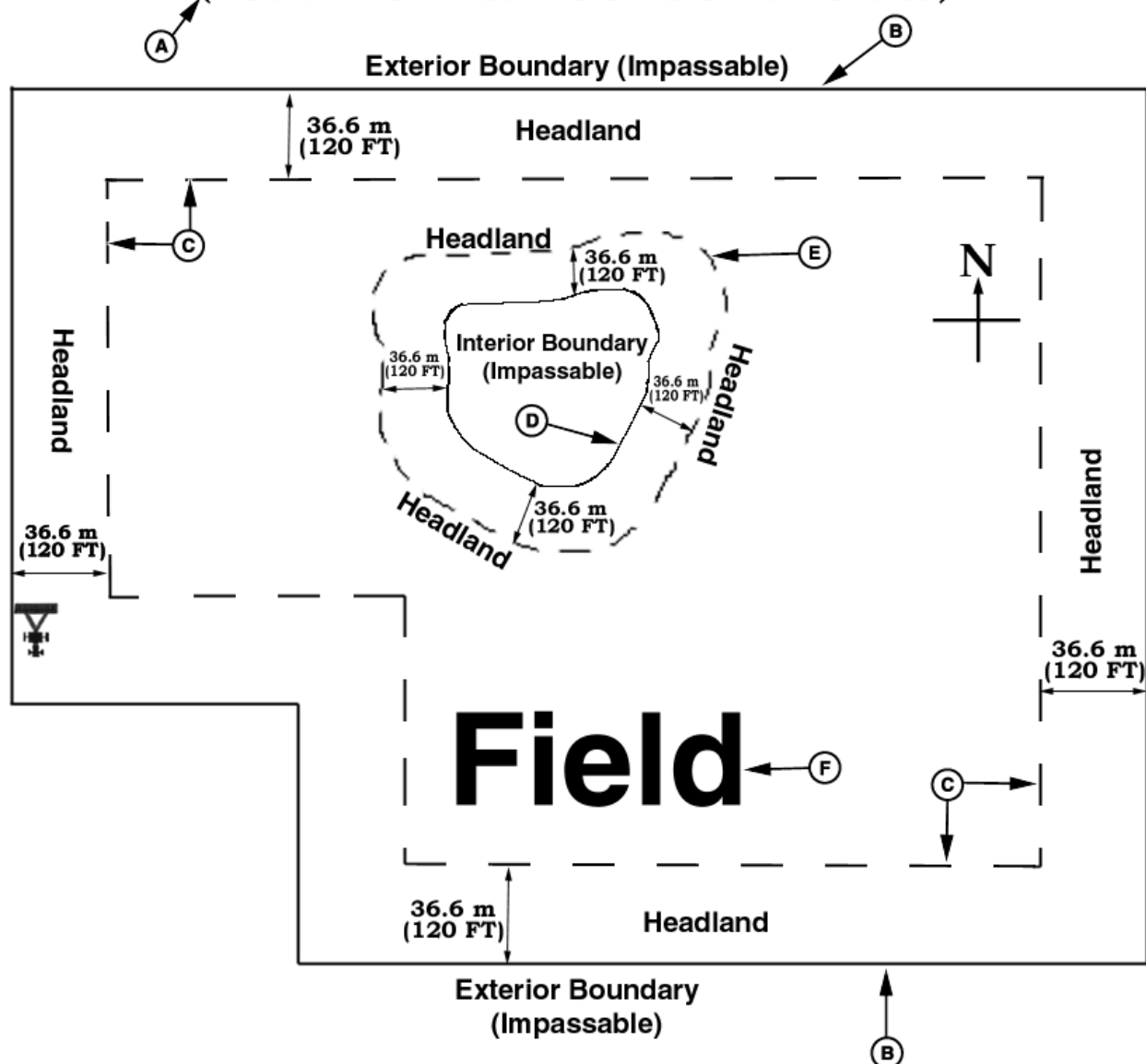
ako zapadni kraj ima 32 reda predbrežja od 76,2 cm (30 in.), a istočni kraj ima 48 redova predbrežja od 76,2 cm (30 in.), unesite 24,4 m (80 ft.) za X i 36,6 m (120 ft.) za Y.

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -A5-24JAN13-3/3

Granica stalnog pomaka

Constant Offset Headland Boundary (not driven – same size on all sides)



- A—Granica predbrežja stalnog pomaka (nije vožnja niz – ista veličina na svim stranama) B—Vanjska granica (neprohodna) C—Vanjsko predbrežje D—Unutarnja granica (neprohodna) E—Unutarnje predbrežje F—Polje

Granica stalnog pomaka predbrežja

NAPOMENA: Pomaci granice predbrežja izradit će predbrežje iste veličine oko čitavog polja. iTEC Pro neće funkcionirati u područjima u kojima se predbrežje ne prijeđe (u uglovima polja). Na primjer, ako se gleda snimka polja, ako se traktor vozi južno niz stranu polja, neće prijeći južnu liniju granice predbrežja. Iz tog razloga, iTEC Pro neće izvesti

željeni slijed i neće se okrenuti. Ako to nije poželjno, trebalo bi izraditi granicu predbrežja korištenjem gornjih i donjih predbrežja ili vožnji niz predbrežja.

1. Za polje mora postojati Vanjska granica.
2. Na padajućem izborniku VRSTA odaberite Vanjsko predbrežje.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000134 -A5-24JAN13-1/2

PC10500A—UN—21OCT08

3. Na padajućem izborniku GRUPA PREDBREŽJA unesite naziv granice predbrežja. Možete spremiti nekoliko granica predbrežja za polje za različite širine alata.
4. U okviru za unos Pomak granice naznačite udaljenost od predbrežja do vanjske granice. Primjer: ako je stroj za sađenje 16R30 i u predbrežja su posađena dva prolaska, unesite 24,4 m (80 ft.).
5. Ponovite korake 2 – 4 za neprohodna unutarnja predbrežja. Prema potrebi promijenite vrstu i ostale postavke za sljedeću granicu koja se izrađuje.

RM72004,0000134 -A5-24JAN13-2/2

Sljedovi

Sljedovi

NAPOMENA: Provjerite unose sljedova svaki put kada se promijene operacije stroja ili uvjeti u polju. Prilagodite sljedove nakon prebacivanja iz jednog u drugo polje ili jedanput godišnje kada se koristi na istom stroju. Brzine protoka SCV hidrauličnog ulja, brzine spuštanja ovjesa u 3 točke i drugi izlazi mogu biti drukčiji.

Sljedovi su grupe funkcija koje obavljaju radnje kada alat prijeđe predbrežje ili unutarnju granicu. Na primjer, funkcije unutar slijeda Podigni stroj za sađenje mogu uključivati promjenu postavljene brzine na tlu, izvlačenje SCV1, izvlačenje SCV2, isključivanje blokade diferencijala,

isključivanje MFWD, itd. Za svaki se slijed može unijeti do 20 funkcija. Slijed Podigni stroj za sađenje mogao bi se programirati da se dogodi svaki put kada stroj za sađenje uđe u predbrežje ili prohodnu unutarnju granicu.

Unesite naziv slijeda koji uključuje naziv alata. Ako se odabere kultivator umjesto stroja za sađenje, bilo bi poželjno slijed nazvati kao Podigni kultivator umjesto kao Podigni stroj za sađenje, jer se funkcije unutar svakog slijeda mogu razlikovati (brzina može biti različita, nema oznaka na kultivatoru itd.). Slično tome, ako dva različita traktora vuku isti alat, može biti korisno u slijed dodati naziv ili model traktora. Na taj će se način znati da je to slijed za taj alat kada se koristi traktor 8030 umjesto traktora 9030.

RM72004,0000125 -A5-24JAN13-1/1

Postavljanje sljedova

Odaberite tipku Izbornik > tipka GreenStar™ > programibilna tipka Navođenje > kartica iTEC™ Pro (A).

Funkcije unutar sljedova mogu se ručno izraditi korištenjem opcija Izradi ili Uredi slijed, ili se mogu snimiti u kabini dok izvodite te funkcije pomoću opcije Učenje slijeda.

NAPOMENA: Tipka iTEC™ Pro dijagnostika (B) zamijenit će tipku Omogući iTEC™ Pro samo kada su ispunjeni jedan ili dva segmenta kružnog grafikona (C).

1. Odaberite Postavljanje sljedova (D).
2. Odaberite funkcije slijeda.

A—Kartica iTEC™ Pro
B—Tipka iTEC™ Pro dijagnostika

C—Kružni grafikon iTEC™ Pro
D—Tipka Postavi sljedove

PC8663 —UN—05AUG05



Tipka Izbornik

PC13432 —UN—21APR11

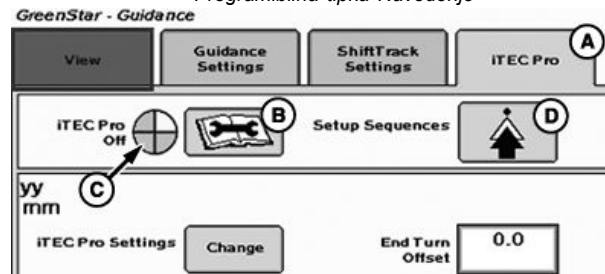


Tipka GreenStar™

PC8673 —UN—14OCT07



Programabilna tipka Navođenje



GreenStar je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company
iTEC je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RW00482,00003B5 -A5-28AUG14-1/3

PC19938 —UN—22AUG14

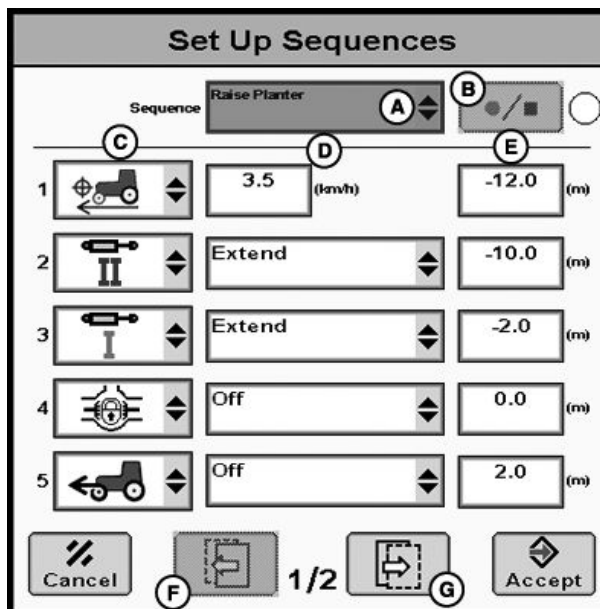
NAPOMENA: Sljedovi moraju sadržavati 1 do 20 funkcija.

Funkcija - Jedan parametar stroja koji će biti promijenjen. Na primjer, promjena stanja mehaničkog pogona prednjih kotača (MFWD) iz Uključeno u Isključeno ili promjena Postavljene brzine u 4,8 km/h (3 mph).

Slijed - Grupa funkcija koja se izvršava u slijedu kada se prijeđe granica.

Naziv slijeda - Slijed mora imati svoj naziv. Upotrijebite naziv koji je razumljiv svima koji koriste iTEC™ Pro, primjerice Podizanje 1770 ili Podizanje 16R30.

- | | |
|----------------------------|-------------------------------|
| A—Padajući izbornik Slijed | E—Udaljenost |
| B—Tipka Snimi/Zaustavi | F—Stranica prethodne funkcije |
| C—Funkcija | G—Stranica sljedeće funkcije |
| D—Radnja | |



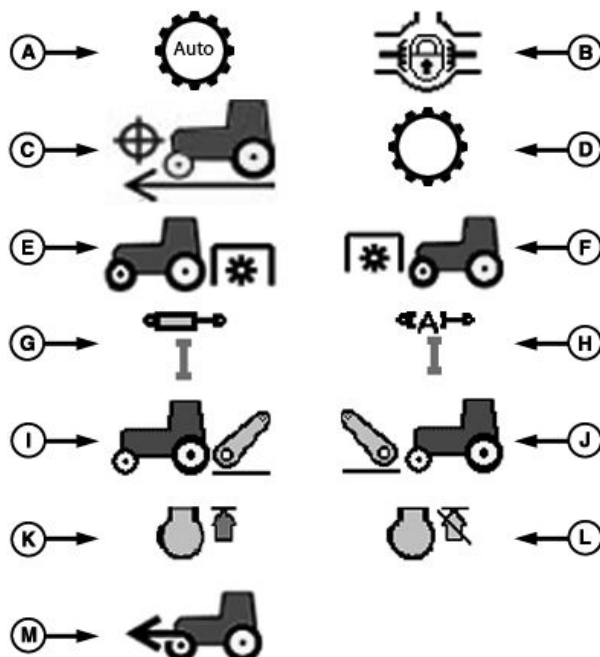
RW00482.00003B5 -A5-28AUG14-2/3

PC13413 —UN—21APR11

Dostupne funkcije slijeda za iTEC™ Pro:

NAPOMENA: Na traktorima s prijenosom PowerShift, funkcija Brzina po tlu odabire stupanj prijenosa koji najbolje odgovara odabranoj brzini vožnje i trenutnom položaju gasa. Funkcija Stupanj prijenosa brzine po tlu odabire uneseni stupanj bez obzira na položaj gasa. Promjene brzine koje su izrađene u učenju slijeda prikazuju samo promjene u brzini po tlu, a ne kao promjene za Stupanj prijenosa brzine po tlu. Funkcija Stupanj prijenosa brzine po tlu dostupna je samo na traktorima s prijenosom PowerShift.

- | | |
|--|-----------------------------|
| A—Nastavljanje automatskog prebacivanja prijenosa PowerShift (APS) | H—AccuDepth SCV I-VI, XI-XV |
| B—Blokada diferencijala | I—Položaj stražnjeg ovjesa |
| C—Postavi brzinu vožnje po tlu | J—Položaj prednjeg ovjesa |
| D—Postavi stupanj prijenosa | K—Uključeni FieldCruise™ |
| E—Stražnje priključno vratilo (PTO) | L—Isključeni FieldCruise™ |
| F—Prednje priključno vratilo (PTO) | M—MFWD |
| G—Selektivni upravljački ventil (SCV) I-VI, XI-XV | |



FieldCruise je zaštićeni znak tvrtke Deere & Company

RW00482.00003B5 -A5-28AUG14-3/3

PC19937 —UN—21AUG14

Izrada ili uređivanje sljedova

Funkcije se odabiru zajedno s udaljenosti od granice predbrežja na kojoj se odvijaju.

1. Na padajućem izborniku Slijed (A) odaberite naziv ili izradite naziv odabirom <Novo> i upisivanjem pomoću tipkovnice na zaslonu. Prihvatite da biste zatvorili tipkovnicu.
2. Na padajućem izborniku funkcija (C) odaberite funkciju koja će se prva izvesti.

NAPOMENA: Postavi brzinu ILI Postavi stupanj prijenosa može biti u bilo kojem slijedu – ne oboje.

3. Odaberite na padajućem izborniku Radnja (D). Postavite brzinu na tlu i unesite broj stupnja prijenosa u okvir za unos Stupanj prijenosa vožnje po tlu.
4. Unesite udaljenost da biste postavili početnu točku granice predbrežja.

NAPOMENA: Postavite udaljenost na najviše 30,5 m (100 ft.) između prvih i posljednjih funkcija.

Prije granice se pojavljuju negativni brojevi. Nakon granice se pojavljuju pozitivni brojevi.

Nekoliko stvari utječe na pravilnu udaljenost koju je potrebno unijeti: brzine protoka SCV-a, temperatura hidrauličnog ulja, brzine podizanja i spuštanja ovjesa u 3 točke te broj okretaja motora na IVT prijenosima. Prilagodite udaljenosti u polju.

5. Ponavljajte korake 1 – 4 dok ne definirate sve željene funkcije za slijed. Pritisnite tipku sljedeće stranice ako je potrebno više od pet funkcija. iTEC Pro će dopustiti unos do 20 funkcija za svaki slijed.

Metoda ručnog unosa

- | | |
|------------------------------|-------------------------------|
| A—Padajući izbornik Slijed | E—Udaljenost |
| B—Tipka Snimi/Zaustavi | F—Stranica prethodne funkcije |
| C—Padajući izbornik Funkcija | G—Stranica sljedeće funkcije |
| D—Padajući izbornik Radnja | |

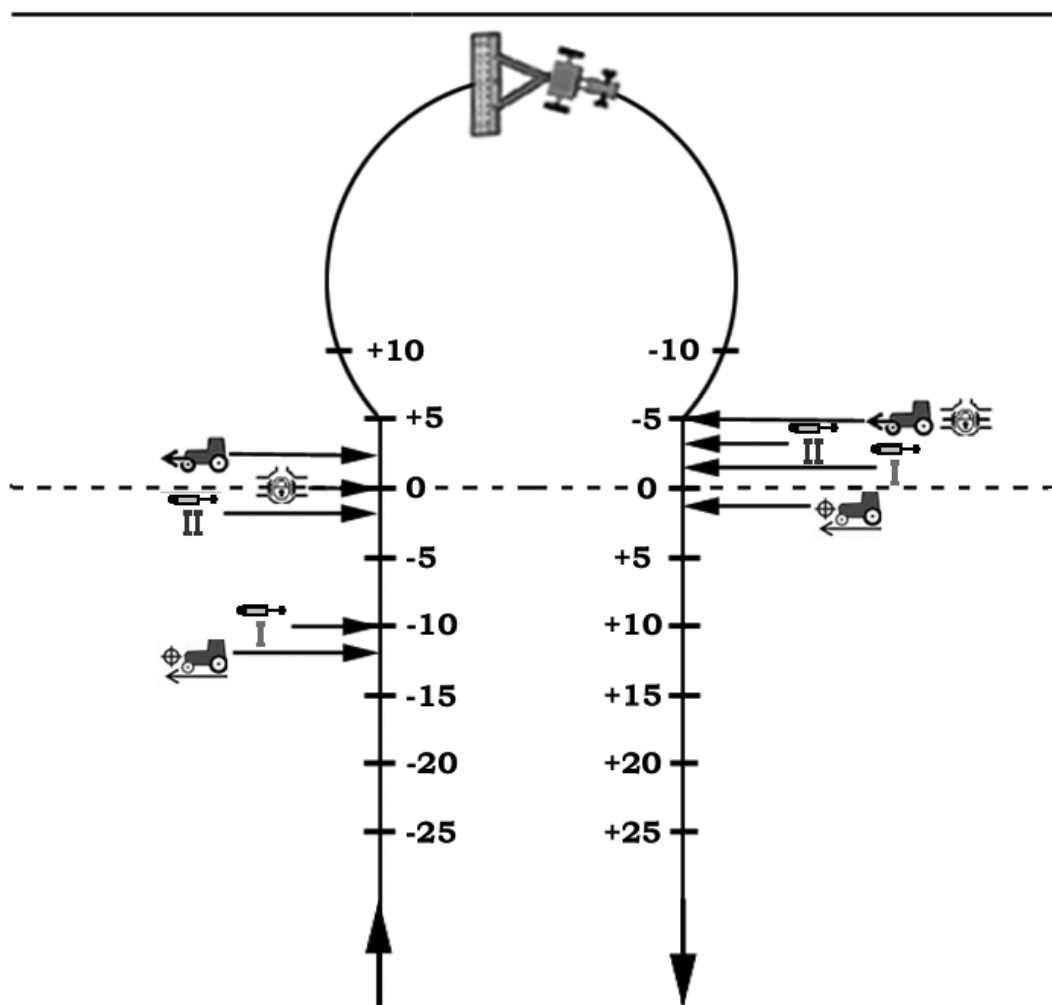
NAPOMENA: Nakon pritiska tipke Prihvati, prikaz će poredati pomake od najmanjeg do najvećeg (negativan do pozitivnog).

6. Pritisnite tipku Prihvati da biste spremili.

RM72004.0000127 -A5-25JAN13-1/1

PC13413—UN—21APR11

Primjer postavljanja slijeda



NAPOMENA: Ovaj dijagram prikazuje kako će se funkcije *Podigni stroj za sađenje* i *Spusti stroj za sađenje* izvesti u polju.

Kako bi se odvila ranije, povećajte udaljenost. Kako bi se odvila kasnije, smanjite udaljenost.

Pomak slijeda – Promijenite udaljenost od predbrežja ili prohodne unutarnje granice na kojoj se odvija funkcija.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000128 -A5-24JAN13-1/2

PC13414 —UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** A B

	C	D	E
1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel
F
1/2
G
Accept

Sljed Podigni stroj za sađenje

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** A B

	C	D	E
1		On	-5.0 (ft)
2		On	-5.0 (ft)
3		Retract	-4.0 (ft)
4		Extend	-2.0 (ft)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel
F
1/2
G
Accept

Sljed Spusti stroj za sađenje

A—Padajući izbornik Sljed
B—Tipka Snimi/Zaustavi

C—Funkcija
D—Radnja
E—Udaljenost
F—Stranica prethodne funkcije

G—Stranica sljedeće funkcije

RM72004,0000128 -A5-24JAN13-2/2

Učenje slijeda

Polja se automatski popunjavaju kako se odvija promjena funkcije.

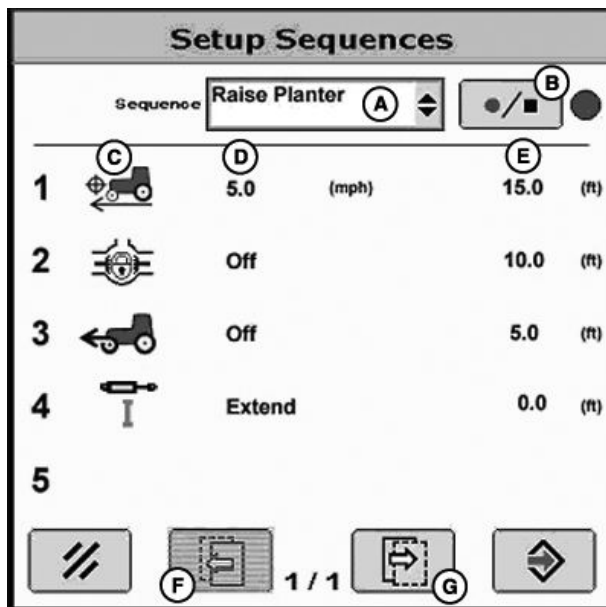
1. Odaberite ili izradite naziv slijeda.
2. Vozite traktor u polje ili bilo koje otvoreno područje.
3. Odaberite tipku Snimi da biste započeli snimanje.
4. Ručno izvedite željene funkcije.
5. Funkcije i mogućnosti funkcija se popunjavaju automatski.

NAPOMENA: Sve funkcije za slijed moraju se definirati unutar 30,5 m (100 ft.) od početka do kraja. Udaljenosti koje se prikazuju tijekom snimanja izgledat će drukčije kada se spremi.

6. Odaberite tipku Snimi da biste zaustavili snimanje.
7. Pritisnite tipku Prihvati da biste spremili.
8. Udaljenosti se sada mogu prema potrebi urediti.

NAPOMENA: Potrebna je minimalna brzina od 0,5 km/h (0.3 mph) prije nego se može pritisnuti tipka snimanja (B).

NAPOMENA: Po naučenom slijedu je dopuštena samo jedan stupanj prijenosa brzine vožnje po tlu. Ako želite više od jedne promjene brzine, slijed se mora ručno izraditi ili urediti.



A—Padajući izbornik Slijed
B—Tipka Snimi/Zaustavi
C—Funkcija
D—Radnja

E—Udaljenost
F—Stranica prethodne funkcije
G—Stranica sljedeće funkcije

Funkcija Traktor	Prebaci položaj kod korištenja ITEC Pro sustava	Dostupne funkcije
SCV-ovi	Središnji položaj (zadržati za učenje)	Produži, Povuci, Plutaj, Neutralno
MFWD (prekidač za njihanje s tri položaja)	UKLJ. ili Autom.	Autom., UKLJ., ISKLJ.
MFWD (3 tipke)	UKLJ. ili Autom.	Autom., UKLJ., ISKLJ.
Priključno vratilo	UKLJ.	UKLJ., ISKLJ.
Blokada diferencijala	Nema zahtjeva	UKLJ., ISKLJ.
Ovjes	Prekidač Gore/Dolje mora biti u središnjem položaju	Podigni, Spusti
Postavljena brzina vožnje po tlu	Između 0,5 i 48 km/h (0.4 i 30 mph)	Ubrzavanje ili Usporavanje
APS	Aktivno	Nastavak

Tablica Prebacivanje položaja

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000129 -A5-15JAN13-1/2

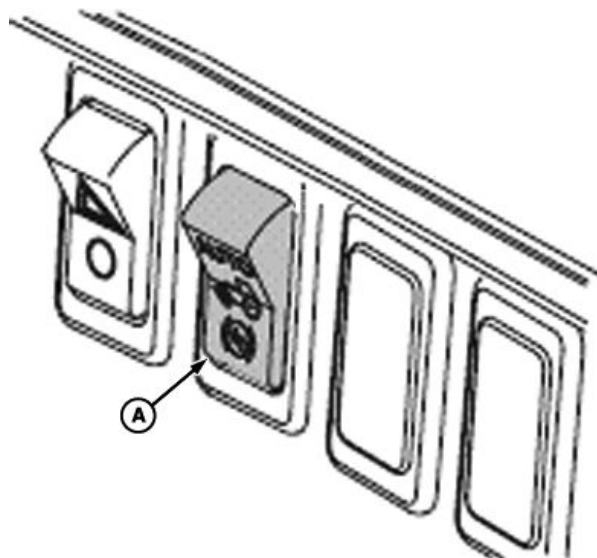
PC13416—UN—21APR11

! POZOR: Kako biste izbjegli tjelesne ozljede, uvijek provjerite ima li prolaznika kad uključujete priključno vrtilo.

NAPOMENA: Jednom kad se slijed definira, funkcije se moraju postaviti u ove položaje kako bi iTEC Pro upravljao njihovim izvođenjem u slijedu.

NAPOMENA: Ako se slijed postavi na traktoru s prekidačem za njihanje MFWD-a postavljenim u položaj UKLJ., nakon nadogradnje softvera on će se prebaciti u zadani položaj AUTOM.

A—Prekidač za njihanje MFWD-a



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -A5-15JAN13-2/2

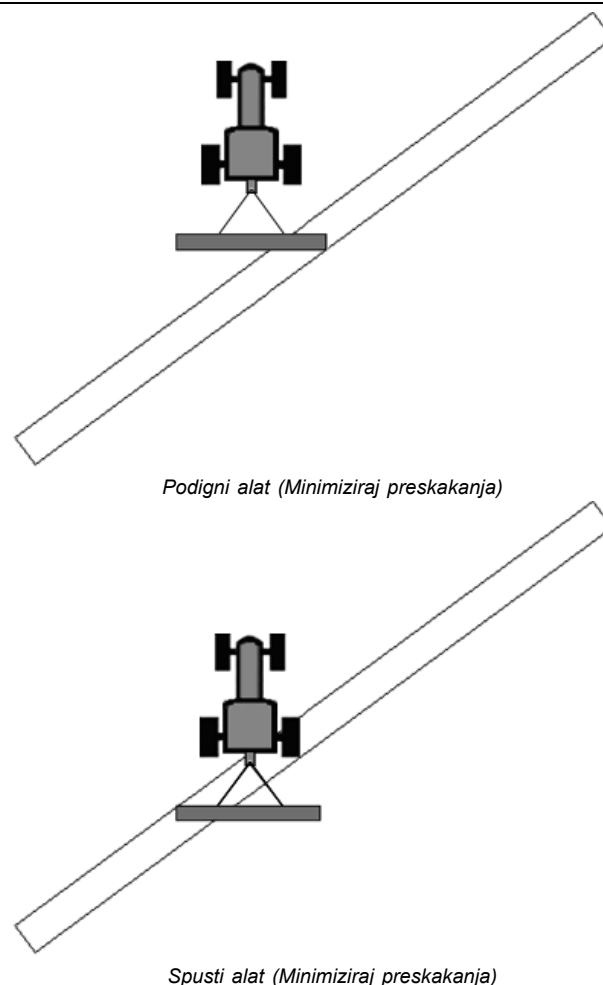
Povezivanje sljedova i granica

Jednom kad se izrade funkcije i sljedovi, predbrežjima i prohodnim unutarnjim granicama mora se dodijeliti slijed, podjednako za ulaz i izlaz iz ovih granica. Slijed za ulaz u predbrežja može biti isti kao i onaj za ulaz u prohodne unutarnje granice, ako tako želite, a pomak slijeda može biti isti ili različit. Isto je vrijedi za izlaz.

NAPOMENA: Unos pomaka utjecat će na sve funkcije u slijedu. Ako ne želite da sve funkcije promijene za uneseni iznos, ostavite pomak slijeda na 0,0, a promijenite samo udaljenost za pojedinačne funkcije.

Pomaci slijeda se koriste ako trebate fino podesiti udaljenosti na kojima slijed ustvari započinje i prestaje. Oni pomiču sve prethodno unesene udaljenosti funkcija. Na primjer, ako želite da se alat podigne za 0,6 m (2 ft.) ranije nego što to trenutno čini na predbrežju, unesite pomak od -0,6 m (-2 ft.) za ulaz u predbrežja. Ako ga želite podignuti 0,6 m (2 ft.) kasnije nego što to trenutno čini, unesite pomak od 0,6 m (2 ft.).

NAPOMENA: Može biti situacija na prohodnim unutarnjim granicama pod nagibom u kojima alat mora biti u tlu na obje strane granice istovremeno. Ovo se može dogoditi pri prelasku uskih vodenih površina sa širokim alatom pod ostrim kutom. Kad se postavi na Minimiziraj preskakanja, alat treba ostati spušten dok nije cijeli u vodi, ali se ne može podići jer treba biti spušten za drugu stranu vodene površine. Krajnji je rezultat je preskakanje oba slijeda "Podigni" i "Spusti". U tom se slučaju pripremite za ručno upravljanje radnjama (usporavanje, podizanje oznake, itd.).



Podigni alat (Minimiziraj preskakanja)

Spusti alat (Minimiziraj preskakanja)

PC11082—UN—08APR08

PC11098—UN—08APR08

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000012A -A5-24JAN13-1/3

Kartica iTEC Pro

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR
>> dodirna tipka NAVOĐENJE >> kartica iTEC Pro

A—Kartica Vidi
B—Kartica Postavke
navođenja

C—Kartica Post. pomaka
putanje
D—Kartica iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



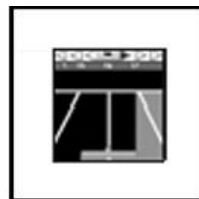
Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



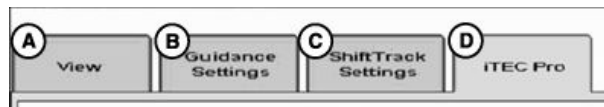
Dodirna tipka GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Dodirna tipka NAVOĐENJE

PC9949 —UN—08FEB07



Kartica iTEC Pro

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000012A -A5-24JAN13-2/3

Primjeri sljedova

Ovi primjeri prikazuju tipične sljedove. Primjere prilagodite svojoj situaciji.

Podigni stroj za sađenje (ulaz u predbrežje sa strojem za sađenje)

- Postavi brzinu = 7,2 km/h -3,7 m (4.5 mph -12 ft.)
- SCV2 = Produži -3 m (-10 ft.) (podigni marker)
- SCV1 = Produži -0,6 m (-2 ft.) (podigni stroj za sađenje)
- Blokada DIF. = Isklj. 0 m (0 ft.)
- MFWD = Isklj. 0,6 m (2 ft.)

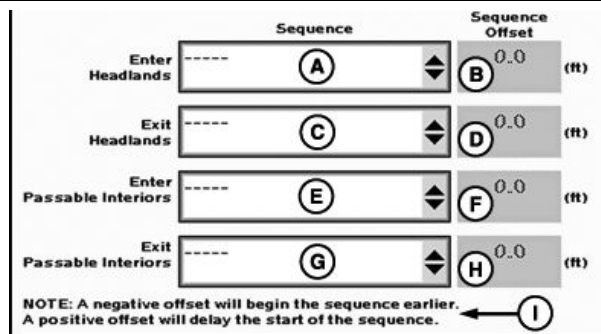
Spusti stroj za sađenje (Izlaz iz predbrežja sa strojem za sađenje)

- MFWD = UKLJ. -1,5 m (-5 ft.)
- Blokada DIF. = UKLJ. -1,5 m (-5 ft.)
- SCV2 = Povuci -1,2 m (-4 ft.) (spusti marker)
- SCV1 = Povuci -0,6 m (-2 ft.) (spusti stroj za sađenje)
- Postavi brzinu = 8,9 km/h 0,3 m (5.5 mph 1 ft.)

Uđi u vodenu površinu (ulaz u prohodnu unutarnju granicu s vučnom prskalicom)

- Postavi brzinu = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft.)
- SCV1 = Produži 0 m (0 ft.) (podigni krak)
- SCV2 = Produži 0 m (0 ft.) (podigni lijevi dio kraka)
- SCV3 = Produži 0 m (0 ft.) (podigni desni dio kraka)

Pokreni prskalicu (izlaz iz prohodne unutarnje granice s vučnom prskalicom)



Postavke slijeda

- A—Padajući izbornik Uđi u predbrežja
- B—Okvir za unos Pomak slijeda
- C—Padajući izbornik Izlazi iz predbrežja
- D—Okvir za unos Pomak slijeda
- E—Padajući izbornik Uđi u prohodne unutarnje granice
- F—Okvir za unos Pomak slijeda
- G—Padajući izbornik Izlazi iz prohodnih unutarnjih granica
- H—Okvir za unos Pomak slijeda
- I—Napomena: Negativni pomak će ranije pokrenuti sljed. Pozitivni pomak odgodit će pokretanje slijeda.

- SCV1 = Produži -2,1 m (-7 ft.) (spusti krak)
- SCV2 = Produži -2,1 m (-7 ft.) (spusti lijevi dio kraka)
- SCV3 = Produži -2,1 m (-7 ft.) (spusti desni dio kraka)
- Postavi brzinu = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft.)

RM72004,000012A -A5-24JAN13-3/3

Pomak zakretanja na kraju reda

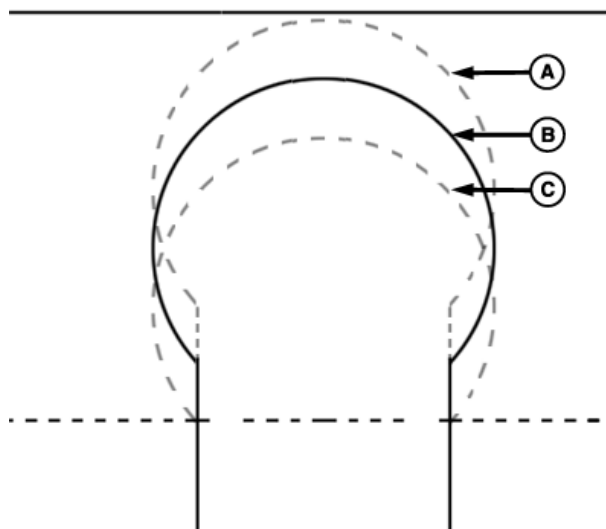
Vrijednost Pomak krajnjeg zavoja može se promijeniti kako bi se podesilo gdje započinje zakretanje. Kako bi se traktor okrenuo kasnije, postavite veću vrijednost. Kako bi se traktor okrenuo ranije, postavite manju vrijednost.

- A—Vrijednost većeg pomaka – kasnije zakretanje
- B—Početno zakretanje
- C—Vrijednost manjeg pomaka – ranije zakretanje

PC10525 —UN—12SEP07



Polje pomaka zakretanja na kraju reda



Dijagram pomaka zakretanja na kraju reda

RM72004,000012B -A5-24JAN13-1/1

Modeli i vrste zakretanja

Zaslon iTEC Pro Postavke

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR
>> dodirna tipka NAVOĐENJE >> kartica iTEC Pro (D) >>
tipka Promjena iTEC Pro postavki (H)

NAPOMENA: Tipka Dijagnostika promijenit će se u tipku
za omogućavanje sustava iTEC Pro kada dva dijela
kružnog grafikona statusa budu popunjena.

- A—Kartica Vidi
- B—Kartica Postavke
- C—Kartica Post. pomaka
- D—Kartica iTEC Pro
- E—Grafikon iTEC Pro

- F—Tipka iTEC Pro Dijagnostika
- G—Tipka Postavi sljedove
- H—Tipka Promjena iTEC Pro postavki
- I—Okvir za unos Pomak krajnjeg zavoja

PC8663 —UN—05AUG05



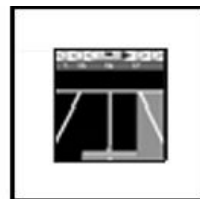
Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11

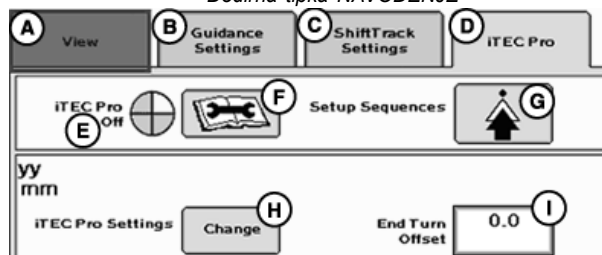


Dodirna tipka GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Dodirna tipka NAVOĐENJE



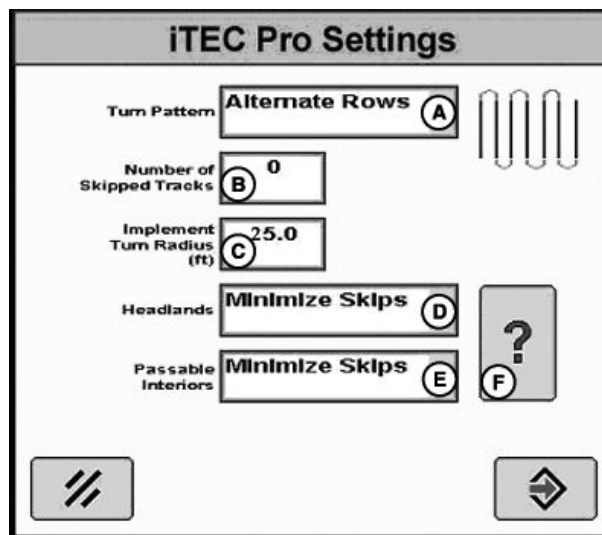
Kartica iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

RM72004,000014A -A5-18FEB13-1/2

- A—Padajući izbornik Model zavoja
- B—Okvir za unos Broj preskočenih putanja
- C—Okvir za unos Radijus zakretanja alata

- D—Padajući izbornik Minimiziraj preskakanja i preklapanja za predbrežja
- E—Padajući izbornik Minimiziraj preskakanja i preklapanja za prohodne unutarnje granice
- F—Veza za Pomoć za postavku Minimiziraj preskakanja ili Minimiziraj preklapanja



iTEC Pro postavke

PC13441 —UN—21APR11

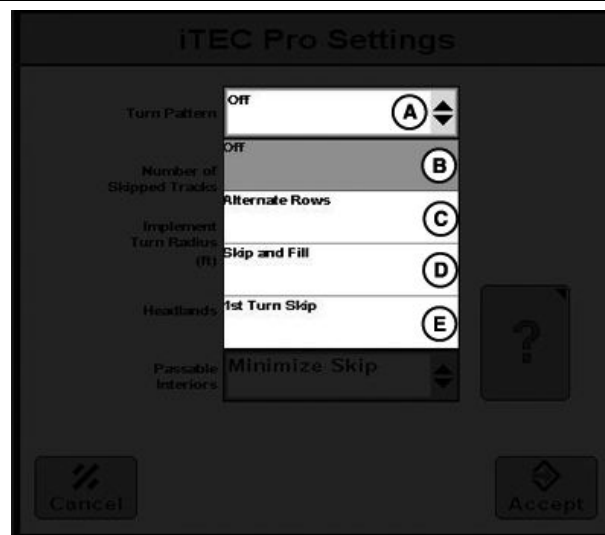
RM72004,000014A -A5-18FEB13-2/2

Modeli i vrste zakretanja

NAPOMENA: Osim ako to nije drukčije zabilježeno strojem ili alatom, "Radijus zakretanja" odnosi se na onaj radijus zakretanja koji je veći, stroja ili alata. Na primjer, ako stroj ima radijus zakretanja 6,096 m (20 ft.), a alat ima radijus zakretanja 9,144 m (30 ft.), koristit će se radijus zakretanja 9,144 m (30 ft.).

A—Padajući izbornik Model zavoja
B—Isklj.
C—Izmjeni redove

D—Preskoči i napuni
E—Preskakanje 1. zakret.



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -A5-18FEB13-1/3

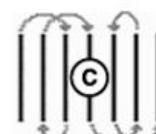
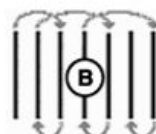
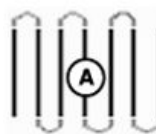
Kad se koristi sa sustavom AutoTrac, iTEC Pro automatski izvodi zakretanja na krajevima polja ili kada dođe do unaprijed definirane neprohodne granice.

Modeli zakretanja

- Isklj. – Nije izrađen model zakretanja.
- Izmjeni redove – Za korištenje u tipičnim radnjama naprijed-natrag
- Preskoči i napuni – Za korištenje kad se uvijek okrećete u istom smjeru ili kad vam je vučno opterećenje jednako na obje strane.
- Preskakanje prvog zakretanja – Za preskakanje postavljenog broja putanja u modelu ili zemlji, a zatim ponavljanje na susjednoj zemlji. Za svaki model, jedna će strana polja preskočiti jednu putanju manje od druge strane.

Vrste zakretanja

PC10506—UN—11SEP07



A—Izmjeni redove
B—Preskoči i napuni

C—Preskakanje 1. zakret.

- Jednostavno zakretanje
- Produljeno zakretanje
- Zakretanje u obliku žarulje

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000139 -A5-18FEB13-2/3



Modeli i vrste zakretanja

Nema preskočenih putanja

1 putanja preskočena

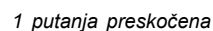
PC12308 —UN—23SEP09

PC12309 —UN—23SEP09

iTEC Pro nije odobren za korištenje s traktorima koji imaju kotače serije 9X30 i 9R koji vuku zračne sijačice, a u situacijama koje ne dopuštaju preskočene putanje. Putanje zaokreta i performanse možda neće biti prihvatljive s konfiguracijom višestrukih alata, ako se ne možete preskočiti jedna putanja.

Za više informacija o kompatibilnosti alata, posjetite John Deere serviseru.

RM72004,0000139 -A5-18FEB13-3/3



Za više informacija o kompatibilnosti alata, posjetite John Deere servisera.

Broj preskočenih putanja

NAPOMENA: Kad koristite iTEC Pro na traktorima s kotačima serija 9030 ili 9R s uskim razmacima putanje, traktor možda neće ostati na zakretanju kako je poželjno. U najgorim se slučajevima AutoTrac može deaktivirati.

Prema želji, u aplikacijama s malom točnošću (oranje), prilagodite model zakretanja tako da se jedna ili dvije putanje preskoče u naizmjeničnim redovima ili da se broj preskočenih putanja postavi na 2 ili 3 u preskakanju prvog zakretanja.

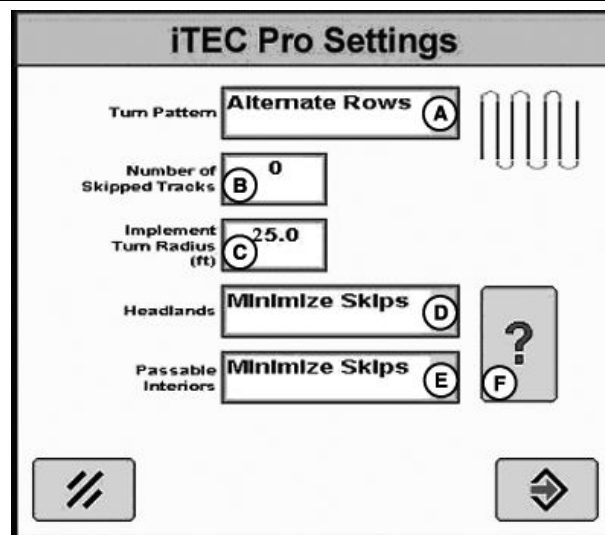
U aplikacijama velike točnosti (mali strojevi za sadenje), brzina na tlu može se smanjiti na početku i na kraju zakretanja i/ili se radijus zakretanja može prilagoditi da bude veći, kako bi se omogućilo bolje zakretanje. Brzina se može povećati na srediti zakretanja.

Kada je model zakretanja Izmjeni redove (A), nastavit ćete se kretati preko polja. Ako je broj preskočenih putanja (B) jednak broju jedan, brojevi putanja koje ćete slijediti bit će putanje 0, 2, 4, 6 i tako dalje. Postavite preskočene putanje na nulu kako biste slijedili putanju 0, 1, 2, 3 itd.

Kod modela zakretanja za Izmjeni redove i Preskakanje prvog zakretanja, mogu se unijeti vrijednosti od 0 – 10. Za Preskoči i napuni, vrijednost se vraća zadano na jedan i ne može se mijenjati.

Kad je model zakretanja Preskakanje prvog zakretanja, radit ćete na "zemljama". Primjer: koristeći dijagrame za preskakanje prvog zakretanja.

- Broj preskočenih putanja = 1, brojevi putanja koje ćete slijediti bile bi putanje 0, 2, 1, 4, 3, 6 i tako dalje.



- A—Padajući izbornik Model zavoja
B—Okvir za unos Broj preskočenih putanja
C—Okvir za unos Radijus zakretanja alata

- D—Padajući izbornik Predbrežja
E—Padajući izbornik Prohodne unutarnje granice
F—Veza za Pomoć za postavku Minimiziraj preskakanja i Minimiziraj preklapanja

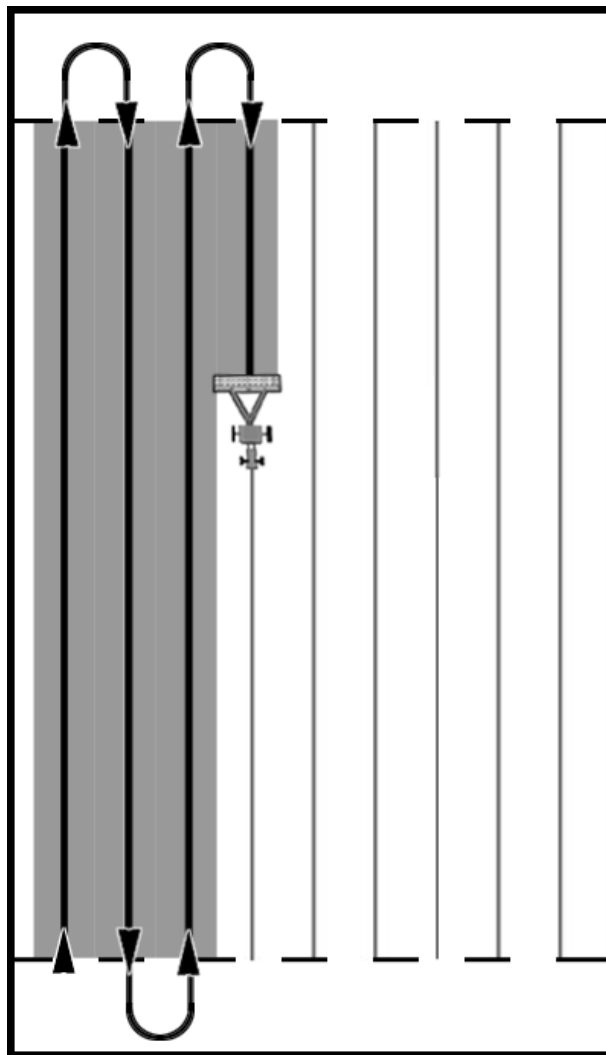
- Broj preskočenih putanja = 3, brojevi putanja koje ćete slijediti bile bi putanja 0, 5, 1, 6, 2 i tako dalje, te bi zemlju završili na putanji 4 u smjeru sjevera. Odatle bi išla putanja 9, pa ispočetka – putanja 9, 14, 10, 15 itd.

PC13443—UN—21APR11

RM72004,000013A -A5-18FEB13-1/1

Jednostavno zakretanje

Ako je razmak putanje jednak dvostrukom radijusu zakretanja, izvest će se jednostavno zakretanje. Primjerice, ako je alat širok 15,2 m (50 ft.) i zahtijeva radijus zakretanja od 7,6 m (25 ft.).

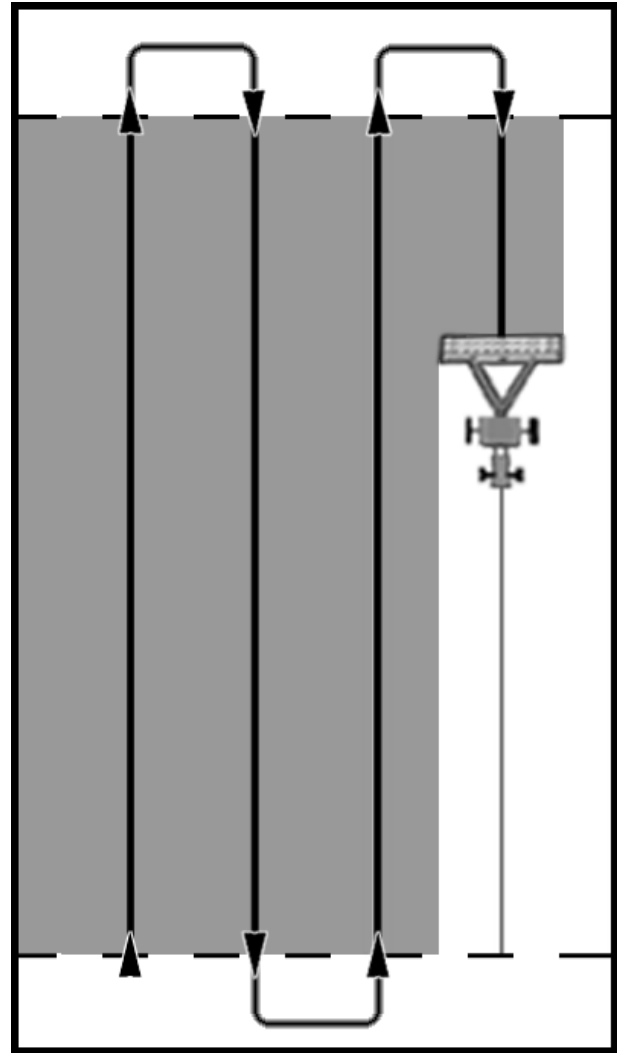


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -A5-17JAN13-1/1

Produljeno zakretanje

Ako je razmak putanje veći od dvostrukog radijusa zakretanja, izvest će se produljeno zakretanje. Na primjer, ako je alat širok 18,3 m (60 ft.) i zahtijeva radijus zakretanja od 7,6 m (25 ft.).

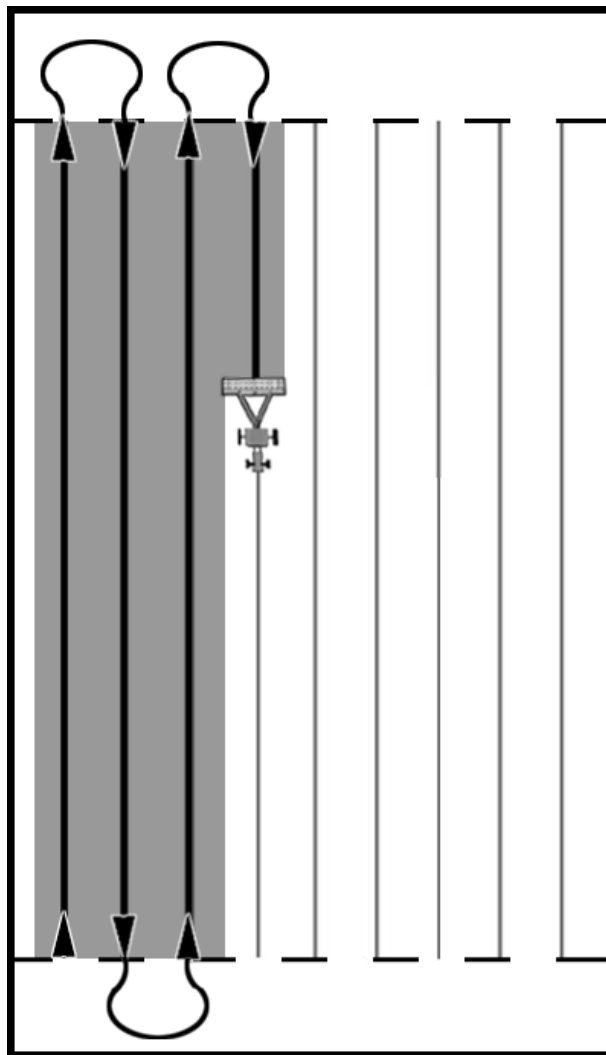


PC9907—UN—05FEB07

RM72004,000013C -A5-17JAN13-1/1

Zakretanje u obliku žarulje

Ako je razmak putanje manji od dvostrukog radijusa zakretanja, izvršit će se zakretanje u obliku žarulje. Primjerice, ako je alat širok 12,2 m (40 ft.) i zahtijeva radijus zakretanja od 7,6 m (25 ft.).



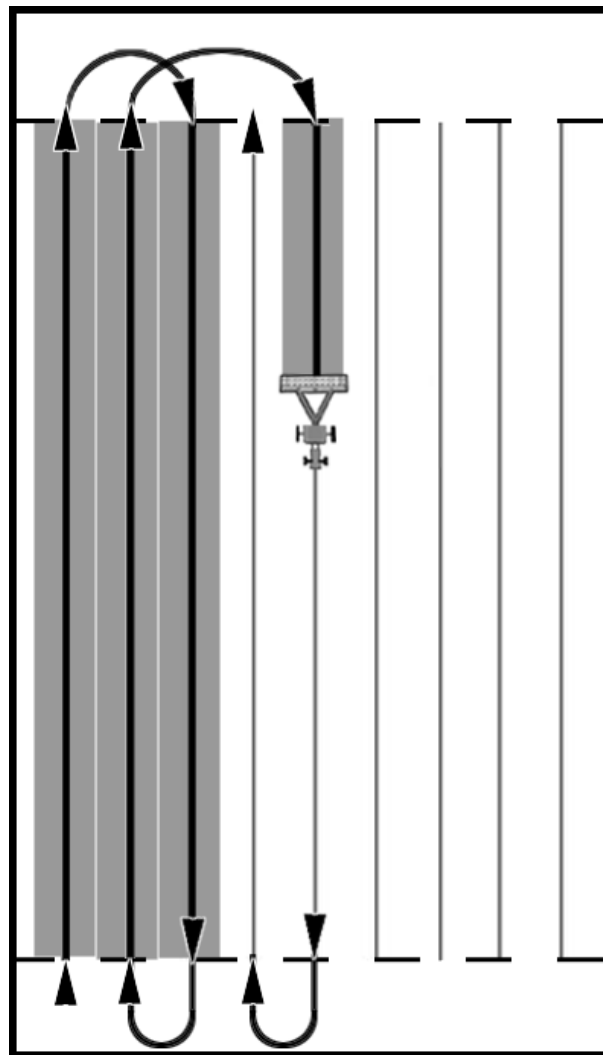
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -A5-17JAN13-1/1

Preskoči i napuni

Za korištenje kad uvijek zakrećete u istom smjeru (desno ili lijevo) ili kad vam je vučno opterećenje jednako na obje strane alata.

Uzmite u obzir da preskače jedan prolaz na suprotnoj strani polja i puni preskočeni prolaz na početnoj strani polja.

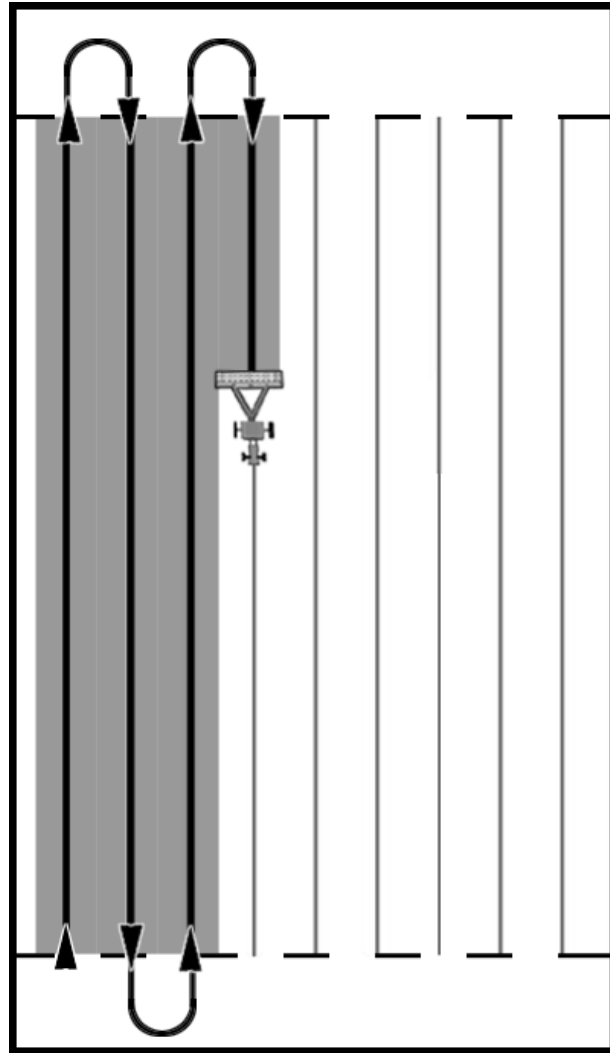


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -A5-17JAN13-1/1

Izmjeni redove

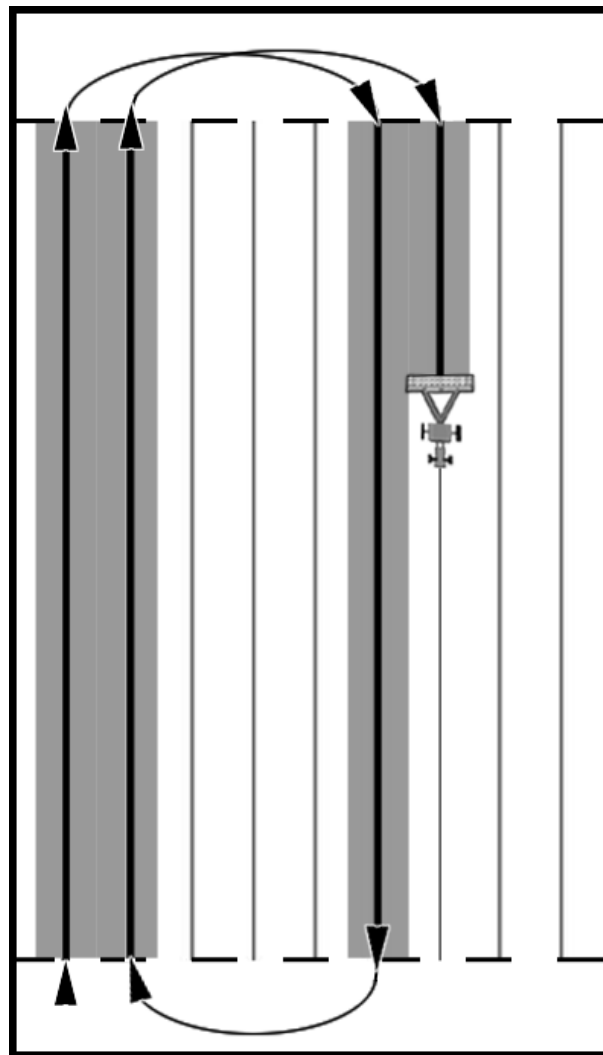
Svaki se prolaz nalazi do prethodnog prolaza, ako je broj preskočenih prolaza 0. Promijenite na drugi broj kako biste preskočili toliko prolaza kod svakog zakretanja.



PC9845 —UN—22JAN07

RM72004,000013F -A5-17JAN13-1/1

Preskakanje prvog zakretanja

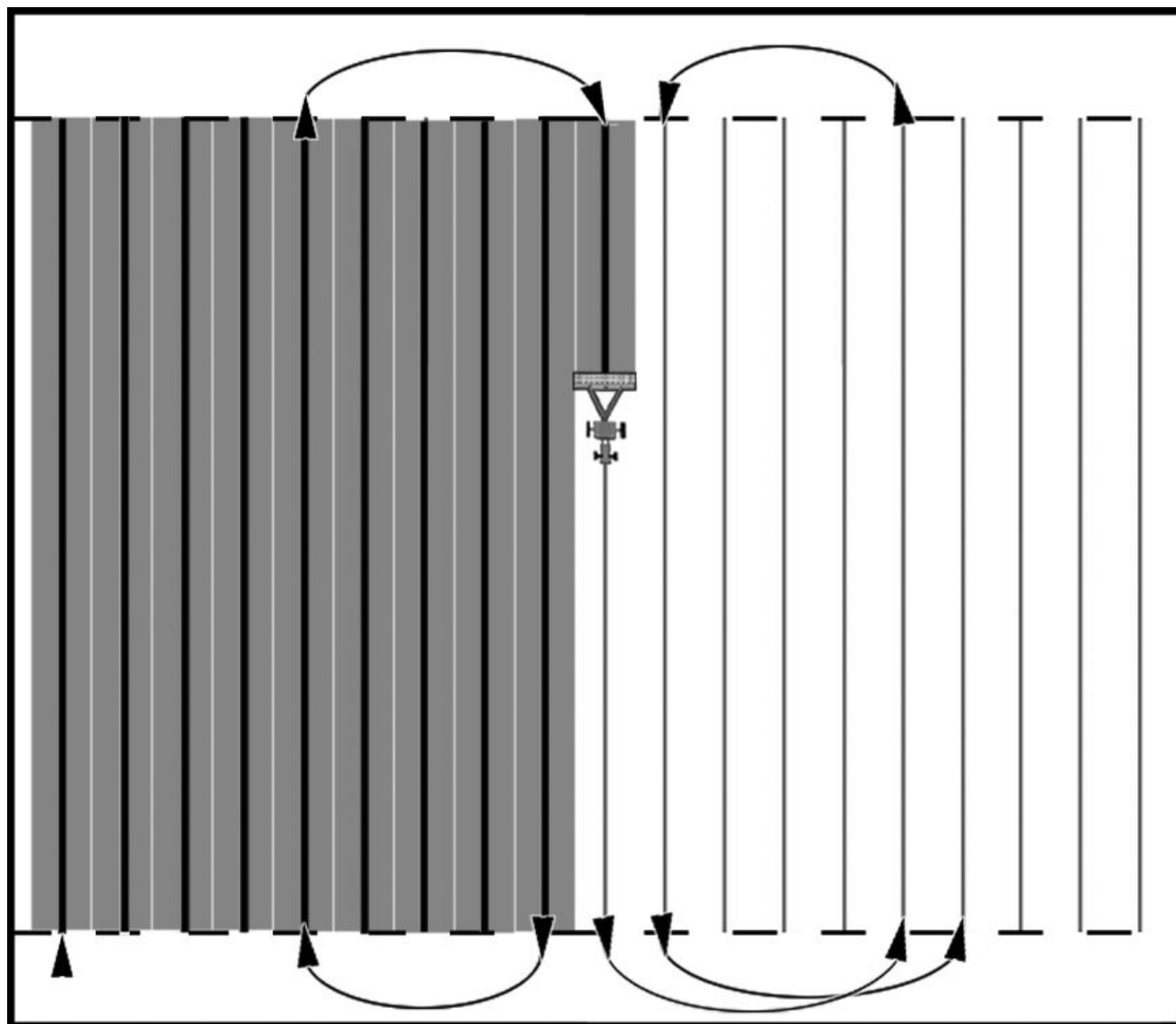


Preskakanje prvog zakretanja kad je broj preskakanja = 4

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000140 -A5-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Preskakanje prvog zakretanja kad je broj preskakanja = 4

Unesite broj putanja koje želite da prvo zakretanje preskoči (u ovom je slučaju broj preskakanja = 4). Polje je započeto u JZ kutu polja. Preskočit će 4 putanje na sjevernom kraju polja (prvo zakretanje) u dijagramu, te samo 3 na južnom kraju, u smjeru sjevera ponovno do prvog prolaza. Kad

se ova "zemlja" dovrši, započet će se sljedeća "zemlja" pored najudaljenijeg već dovršenog prolaza. (Lokacija traktora/alata u dijagramu je u prvom prolazu ove nove "zemlje"). Sad je prvo zakretanje na južnom kraju polja. Ovaj se model ponavlja na cijelom polju.

RM72004,0000140 -A5-17JAN13-2/2

Preskakanja i preklapanje

Minimiziraj preskakanja ili preklapanje

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR
>> dodirna tipka NAVODENJE >> kartica iTEC Pro (D) >>
tipka Promjena iTEC Pro postavki (H)

NAPOMENA: Tipka Dijagnostika promijenit će se u
tipku Promjena iTEC Pro postavki, kada dva dijela
kružnog grafikona statusa budu popunjena.

- | | |
|------------------------------|-------------------------------|
| A—Kartica Vidi | F—Tipka iTEC Pro Dijagnostika |
| B—Kartica Postavke | G—Tipka Postavi sljedove |
| navođenja | H—Tipka Promjena iTEC Pro |
| C—Kartica Post. pomaka | postavki |
| putanje | I—Okvir za unos Pomak |
| D—Kartica iTEC Pro | krajnjeg zavoja |
| E—Pokazivač statusa iTEC Pro | |
| (ikona grafikona) | |

PC8663 —UN—05AUG05



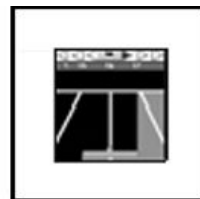
Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11

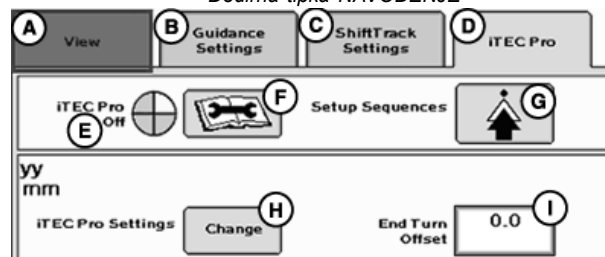


Dodirna tipka GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Dodirna tipka NAVODENJE



Kartica iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000141 -A5-18FEB13-1/2

Minimiziraj preskakanja

Minimiziraj preskakanja će osigurati pokrivenost proizvoda ili se oprema za rad na zemlji produljuje u predbrežja ili prohodne unutarnje granice. To čini znajući gdje je nulta točka alata u odnosu na predbrežje. Nulta točka s minimiziraj preskakanja je stražnji kraj alata (stražnja strana dimenzije B u pomacima alata) kad ulazite u predbrežja i prednja strana dimenzije B kad izlazite iz predbrežja. U slučaju kultivatora ili diska, iTEC Pro će misliti da je alat na predbrežju kad stražnji kraj bude počeo ulaziti u predbrežje. Ova postavka može uzrokovati preklapanja uz ove granice, posebno u slučaju nagiba, ali pomaže da se izbjegn timer preskakanja, npr. sađenje u vodi ili predbrežju.

Minimiziraj preklapanje

Minimiziraj preklapanje će osigurati pokrivenost proizvoda ili se oprema za rad na zemlji ne produljuje u predbrežja ili prohodne unutarnje granice. To čini znajući gdje je nulta točka alata u odnosu na predbrežje. Nulta točka s minimiziraj preklapanje je prednji kraj alata (prednja strana dimenzije B u pomacima alata) kad ulazite u predbrežja i stražnja strana dimenzije B kad izlazite iz predbrežja. U slučaju kultivatora ili diska, iTEC Pro će misliti da je alat na predbrežju kad prednji kraj bude počeo ulaziti u predbrežje. Ova postavka može uzrokovati preskakanja uz granice, posebno u slučaju nagiba, ali pomaže da se smanje područja preklapanja, poput tanjuranja u vodi.

A—Padajući izbornik Model zavoja

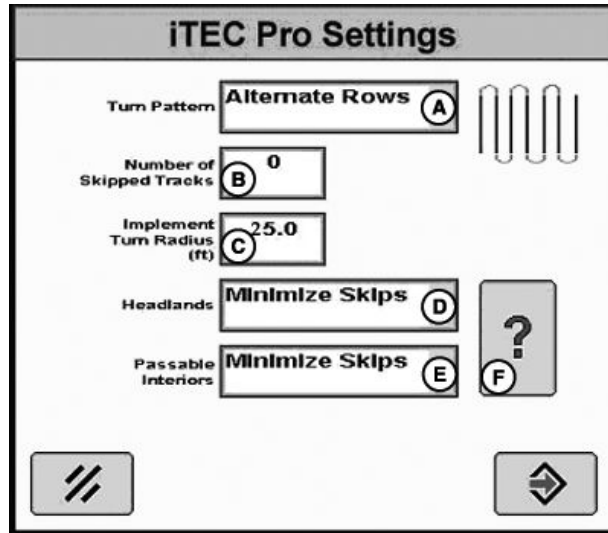
B—Okvir za unos Broj preskočenih putanja

C—Okvir za unos Radijus zakretanja alata

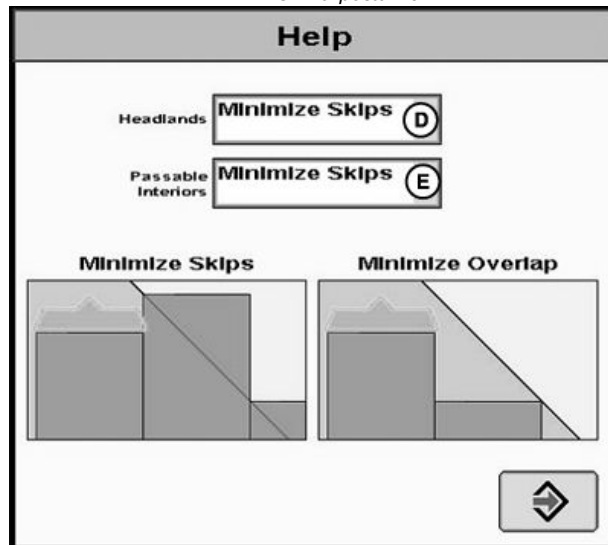
D—Padajući izbornik Predbrežja

E—Padajući izbornik Prohodne unutarnje granice

F—Veza za Pomoć za postavku Minimiziraj preskakanja i Minimiziraj preklapanja



iTEC Pro postavke

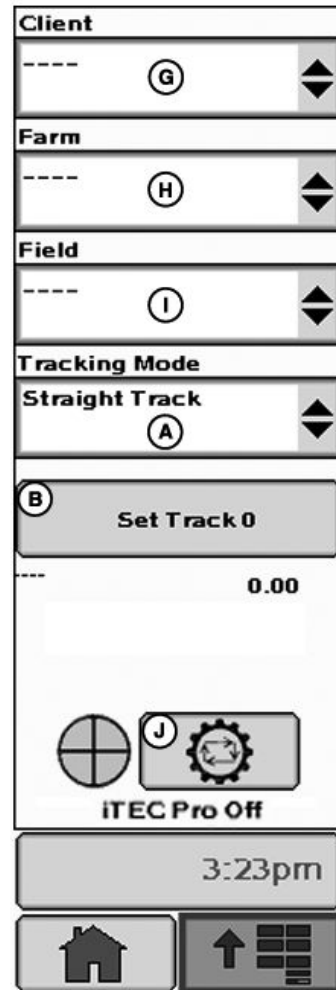
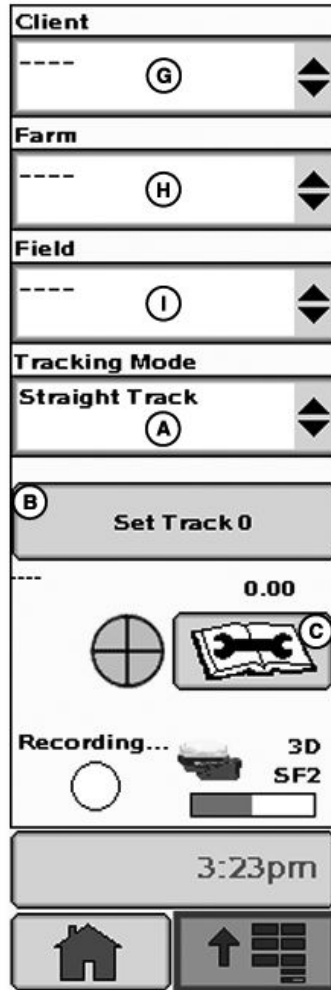
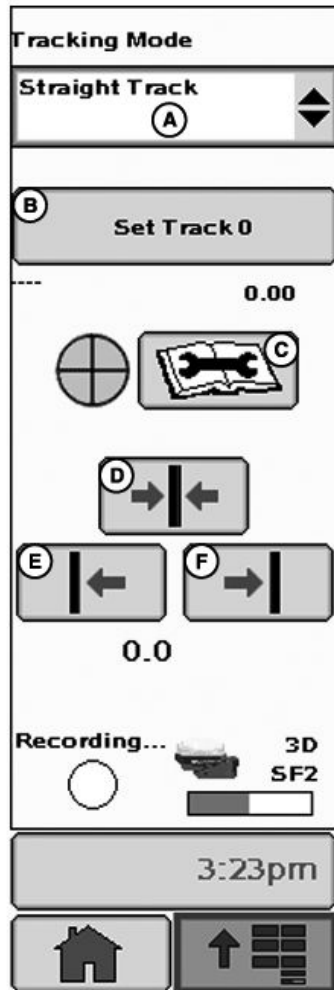


Pomoć

PC13443—UN—21APR11

PC10637—UN—10OCT07

RM72004,0000141 -A5-18FEB13-2/2



A—Padajući izbornik Način praćenja
B—Tipka Postavi putanju 0
C—Tipka iTEC Pro Dijagnostika

D—Tipka Središte pomaka putanje
E—Tipka Pomak putanje ulijevo
F—Tipka Pomak putanje udesno

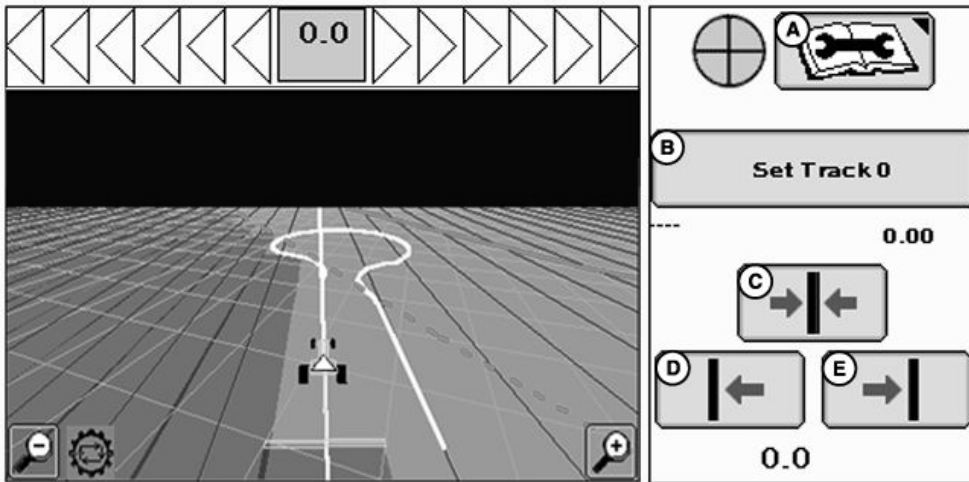
G—Padajući izbornik Klijent
H—Padajući izbornik Imanje
I— Padajući izbornik Polje

J— Tipka Omogući iTEC Pro

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000014F -A5-28JAN13-2/6

PC16522 —UN—28JAN13

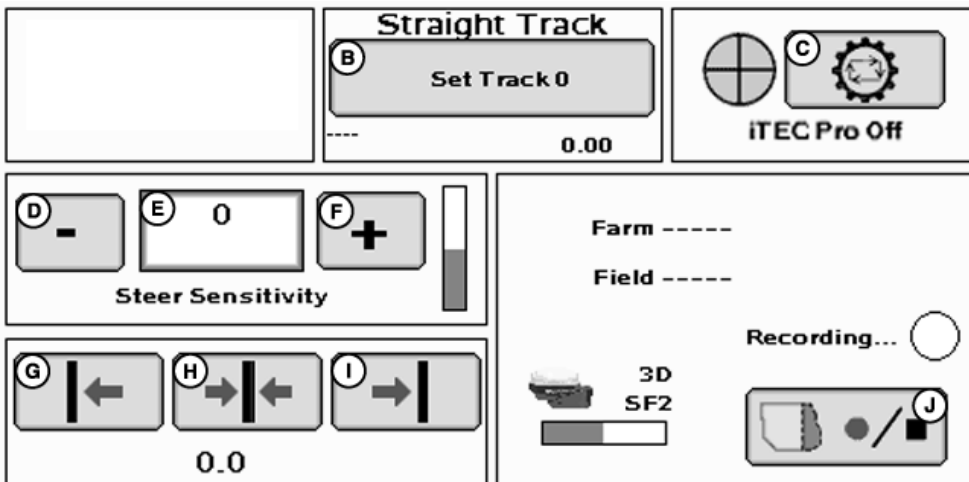


1/2 stranice

- A—Tipka iTEC Pro Dijagnostika
B—Tipka Postavi putanju 0
C—Tipka Središte pomaka putanje
D—Tipka Pomak putanje ulijevo
E—Tipka Pomak putanje udesno

RM72004,000014F -A5-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



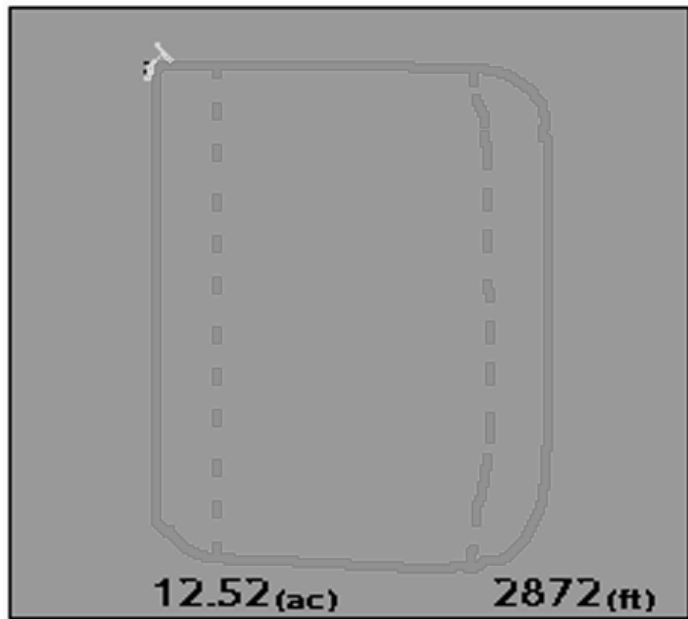
1/2 stranice

- A—Tipka iTEC Pro Dijagnostika
B—Tipka Postavi putanju 0
C—Tipka UKLJ./ISKLJ. iTEC Pro
D—Tipka Smanji osjetljivost upravljača
E—Okvir za unos Osjetljivost upravljača
F—Tipka Povećaj osjetljivost upravljača
G—Tipka Pomak putanje ulijevo
H—Tipka Središte pomaka putanje
I—Tipka Pomak putanje udesno
J—Tipka Snimi/Zaustavi snimanje

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000014F -A5-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off		(A)
Inline Control Point	(B) 21.4	
End Turn Offset	(C) 0.0	
Enter Headlands	(D)	
Sequence Offset (ft)	(E) 0.0	

PC16524 —UN—28JAN13

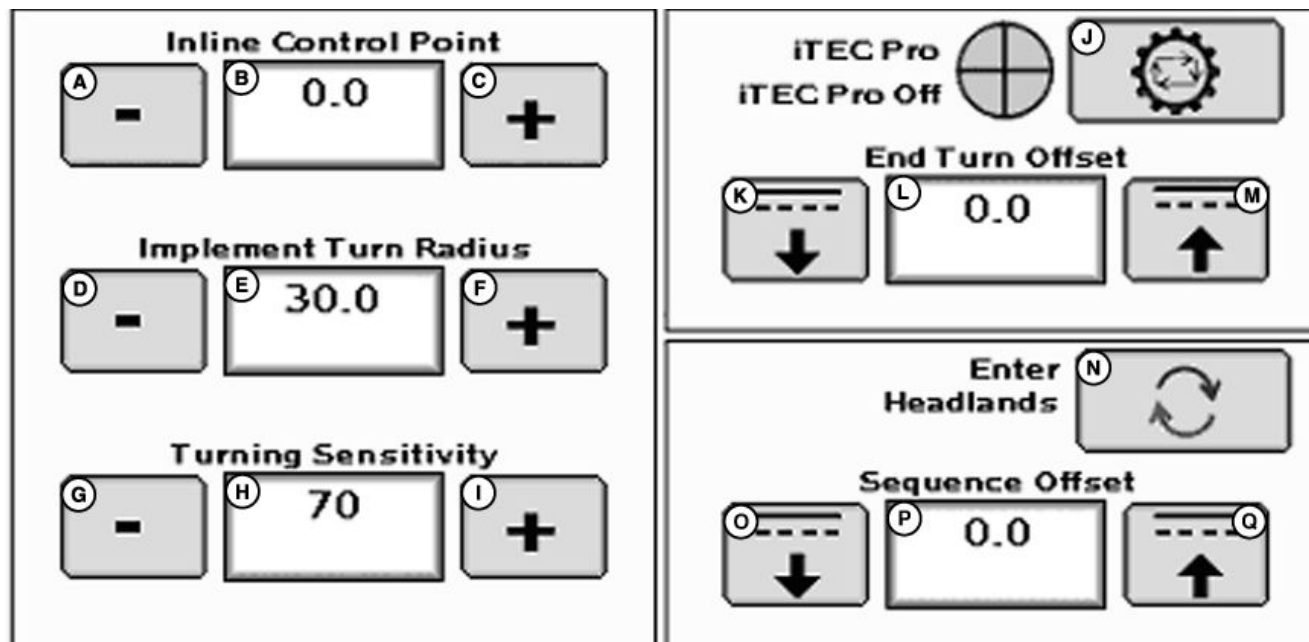
1/2 stranice

- A—Tipka UKLJ./ISKLJ. iTEC Pro C—Okvir za unos Pomak krajnjeg zavoja E—Okvir za unos Pomak slijeda
B—Okvir za unos Kontrolna točka u istoj razini D—Tipka za prebacivanje Uđi u predbrežja

(D) Prebacuje između Uđi u predbrežja, Izađi iz predbrežja, Uđi u prohodne unutarnje granice i Izađi iz prohodnih unutarnjih granica.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,000014F -A5-28JAN13-5/6



1/2 stranice

A—Smanji točku pravocrt. upravljanja
B—Okvir za unos Kontrolna točka u istoj razini
C—Povećaj točku pravocrt. upravljanja
D—Smanji radijus zakretanja alata

E—Okvir za unos Radijus zakretanja alata
F—Povećaj radijus zakretanja alata
G—Smanji osjetljivost zakretanja
H—Okvir za unos Osjetljivost okretanja

I— Povećaj osjetljivost zakretanja
J— Tipka UKLJ./ISKLJ. ITEC Pro
K—Smanji pomak zakretanja na kraju reda
L— Okvir za unos Pomak krajnjeg zavoja
M—Povećaj pomak zakretanja na kraju reda

N—Tipka Prebacivanje
O—Smanji pomak slijeda
P—Okvir za unos Pomak slijeda
Q—Povećaj pomak slijeda

(N) Prebacuje između Uđi u predbrežja, Izadi iz predbrežja, Uđi u prohodne unutarnje granice i Izadi iz prohodnih unutarnjih granica

RM72004,000014F -A5-28JAN13-6/6

Rad

Pomaci zakretanja

Prilagodite zaokrete (početak/završetak) za predbrežja ili prohodne unutarnje granice koristeći tipke Započni zakretanje i Završi zakretanje. Odabirom tipke mijenja se zaokret za 25 cm (1 ft.). Odaberite okvir za unos da biste unijeli određenu vrijednost.

PC10517 —UN—12SEP07



Započni zakretanje ranije

PC10518 —UN—12SEP07



Započni zakretanje kasnije

PC10519 —UN—12SEP07



Završi zakretanje ranije

PC10520 —UN—12SEP07



Završi zakretanje kasnije

RM72004,0000145 -A5-22JAN13-1/1

Pokazivač statusa iTEC Pro (ikona grafikona)

Dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR >> dodirna tipka DIJAGNOSTIKA >> padajući izbornik
Vidi >> iTEC Pro

Prikazuju se četiri područja statusa:

Stranica 1/2

- Instaliran softver stroja
- Konfigurirano

Stranica 2/2

- Omogućeno
- Aktivno

Ikona stanja (lijevi stupac) naznačuje status. Kada su uvjeti sustava iTEC Pro ispravni, svaka ikona je zelene boje.

PC8663 —UN—05AUG05



Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR

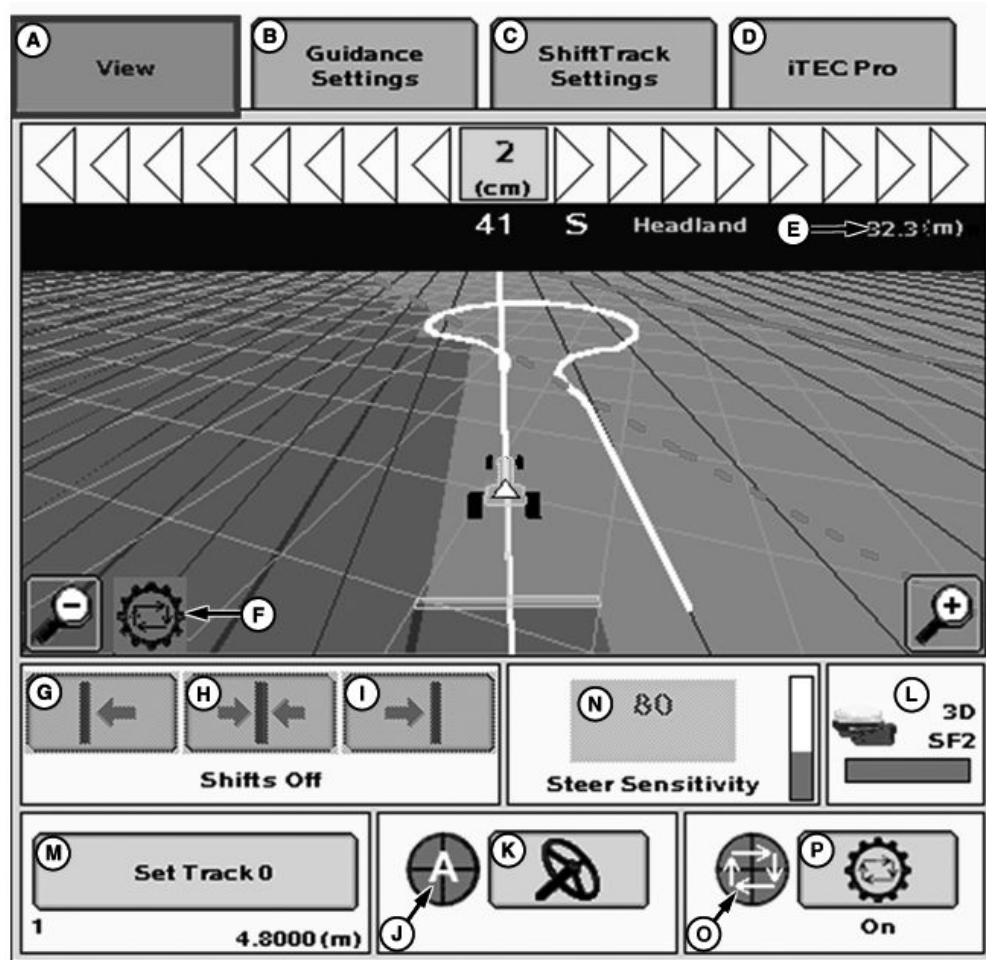
PC9936 —UN—31JAN07



Dodirna tipka DIJAGNOSTIKA

RM72004,0000146 -A5-20FEB13-1/1

Rad s iTEC Pro sustavom



Rad s iTEC Pro sustavom

A—Kartica Prikaz
 B—Kartica Postavke navođenja
 C—Kartica Postavke pomaka putanje
 D—Kartica iTEC Pro
 E—Mjerač udaljenosti predbrežja

F—Stanje ikone stupnja prijenosa iTEC Pro sustava
 G—Pomeranje putanje nalevo
 H—Pomeranje putanje ka sredini
 I—Pomeranje putanje nadesno

J—Kružni dijagram AutoTrac statusa
 K—Gumb Omogući AutoTrac
 L—Jačina signala prijemnika
 M—Gumb Postavi putanju 0
 N—Okvir za unos Osjetljivost upravljanja

O—Grafikon stanja iTEC Pro
 P—Gumb Omogući iTEC Pro

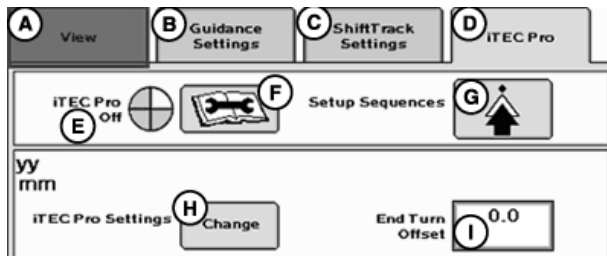
iTEC Pro stanje	Stanje ikone stupnja prijenosa
Omogućen	Bijelo
Aktivno	Zelena
Pokretanje slijeda	Rotirajuće

Tablica Stanje ikone stupnja prijenosa iTEC Pro sustava

BA31779,00002C6 -A5-08NOV11-1/1

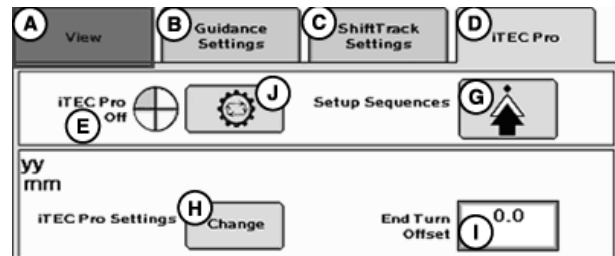
PC14178 —UN—08NOV11

Dijagnostika



Kartica iTEC Pro, tipka Dijagnostika (F)

PC10523 —UN—12SEP07



Kartica iTEC Pro, tipka Omogući (J)

PC10524 —UN—04OCT07

- A—Kartica Vidi
- B—Kartica Postavke navođenja
- C—Kartica Post. pomaka putanje
- D—Kartica iTEC Pro
- E—Pokazivač statusa iTEC Pro (ikona grafikona)
- F—Tipka Dijagnostika

- G—Tipka Postavi sljedove
- H—Tipka Promjena postavki
- I— Okvir za unos Pomak krajnjeg zavoja
- J— Tipka Omogući

Odabirom tipke Dijagnostika (F) prikazat će se zaslon GreenStar 2 Pro Dijagnostika s odabranim "iTEC Pro" u okviru popisa "Vidi". Ova je tipka prikazana samo kad grafikon statusa iTEC Pro (ikona kružnog grafikona)

prikazuje nula ili jedan dio. Kod dva ili više dijelova prikazat će se uobičajena tipka Omogući iTEC Pro (J). Tipka iTEC Pro Aktivan omogućit će iTEC Pro.

RM72004,0000182 -A5-20FEB13-1/1

Stranice za dijagnostiku

View **ITEC Pro** (A)

Last Exit Code Issued:

Time of Last Exit Code:

(B) State	(C) Conditions	(D) Status
	(E) → <u>Vehicle s/w Installed</u>	
	(F) → iTEC Pro Ready	
	(G) → <u>Configured</u>	
	(H) → IMS Off	OK
	(I) → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	(J) → Field Boundary Defined	OK
	(K) → Headland Boundary Defined	OK
	(L) → Machine and Implement Defined	---
	(M) → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	(N) → Defined Sequences valid	OK
	(O) → Tracking Mode selected	OK
	(P) → Tracking path defined	OK

1/2

iTEC Pro dijagnostika 1/2

A—Padajući izbornik Vidi
 B—Stupac Stanje grafikona statusa
 C—Stupac Uvjeti
 D—Stupac Status
 E—Instaliran softver vozila

F—iTEC Pro spreman
 G—Stupac Konfigurirano
 H—IMS isklj.
 I— Nema aktivnih iTEC Pro kodova za izlaz/zaustavljanje

J— Definirane granice polja
 K—Definirane granice predbrežja
 L—Definirani stroj i alat
 M—GPS status je SF1, SF2, RTK

N—Definirani sljedovi su valjani
 O—Odabran način praćenja
 P—Definirana staza praćenja

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000183 -A5-20FEB13-1/2

PC11435 —UN—23OCT08

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View

iTEC Pro

A

Last Exit Code Issued: N/a

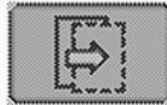
Time of Last Exit Code: 00:00:00

00/00/0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u> F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u> H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



iTEC Pro dijagnostika 2/2

A—Padajući izbornik Vidi
 B—Stupac Stanje grafikona
 statusa
 C—Stupac Uvjeti

D—Stupac Status
 E—Omogućeno
 F—Pritisnuta tipka Omogućeno
 G—Aktivno

H—Stroj nije u položaju za
 parkiranje
 I— Pritisnut prekidač Nastavi

J— Rukovatelj u sjedalu
 K—Brzina veća od 0,5 km/h

Status za svaki uvjet će ili "OK" ili "- -", što znači da uvjet nije zadovoljen.

Prekidač Nastavak – Pritisnite prekidač Nastavak kako biste prešli iz faze OMOGUĆENO u fazu AKTIVIRANO.

RM72004,0000183 -A5-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Zakretanja na kraju reda

Potvrda zakretanja— Vizualni pokazatelj se prikazuje do 20 sekundi prije nego se dođe do predviđenog predbrežja. Kada sustav otkrije predviđeno predbrežje, prikazat će se udaljenost do tog predbrežja i početak odbrojanja križanja do tog predbrežja. Vizualni pokazatelj popraćen je zvučnim signalima.

Potvrda zakretanja pojaviti će se samo ako je AutoTrac aktivan, a odabrana je putanja zakretanja koja ima iTEC Pro automatizirana zakretanja na kraju reda.

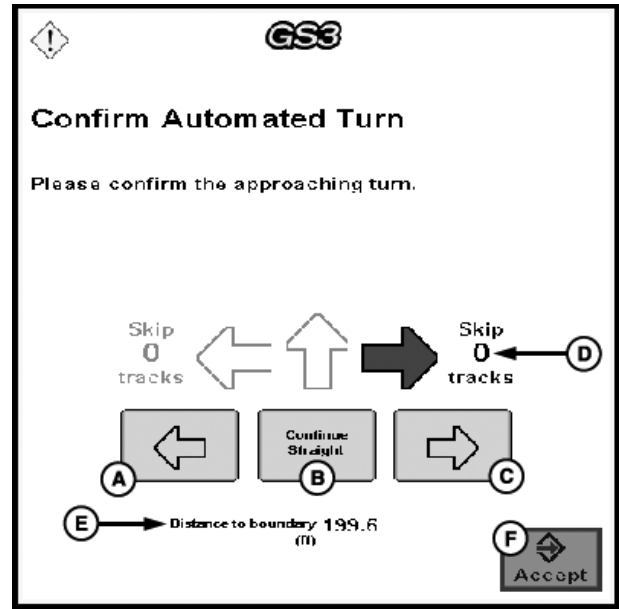
NAPOMENA: Deset sekundi prije predbrežja, na zakretanju će se koristiti prvo prikazano zakretanje, ako nije pritisnut gumb OK.

Sljedeće zakretanje označava strelica prema gore i koliko će putanja preskočiti. Ako je sljedeće zakretanje i razmak putanja prihvatljiv, pritisnite gumb OK.

NAPOMENA: Umjesto pritiska gumba OK, može se pritisnuti tipka Nastavi. Tipka Nastavi se također može pritisnuti kako bi se izbrisali ostali skočni prozori.

Ako se sljedeće zakretanje treba promijeniti, pritisnite A, B ili C, pa pritisnite gumb OK.

- Pritisak Nastavi ravno će prouzročiti da traktor nastavi ići ravno. Ako se pritisne mogućnost Nastavi ravno, odgovarajući slijed "uđi u predbrežje" se neće izvršiti i vozilo se neće zakrenuti. Bilo koji sljedeći sljedovi na istom prolazu će se izvršiti, ali se sljedeće željeno zakretanje mora izvršiti ručno ako iTEC Pro naiđe na drugi prijelaz "Uđi u predbrežje" prije 20 sekundi. Ako je sljedeće željeno zakretanje nakon 20 sekundi po izlazu iz predbrežja, prikazat će se pokazatelj Potvrda zakretanja te se automatizirano zakretanje može dovršiti.
- Pritisnite gumb strelica ulijevo kako biste povećali broj putanja koje će zakretanje preskočiti kad skreće ulijevo ili kako biste smanjili broj putanja koje će zakretanje preskočiti kad se skreće udesno.



Potvrda zakretanja

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| A—Gumb Zakreni ulijevo | D—Broj preskočenih putanja |
| B—Gumb Nastavi ravno | E—Udaljenost do granice |
| C—Gumb Zakreni udesno | F—Gumb OK |

- Pritisnite gumb strelica udesno kako biste povećali broj putanja koje će zakretanje preskočiti kad skreće udesno ili kako biste smanjili broj putanja koje će zakretanje preskočiti kad se skreće ulijevo.

NAPOMENA: Kad radite do predbrežja, vozilo može ulaziti i izlaziti iz predbrežja u istom prolasku. U ovoj se situaciji na stranici za potvrdu zakretanja može odabrati nastavi ravno kako bi se nastavilo na sljedećem prolasku. Tada se stranica za potvrdu zakretanja neće opet pojaviti osim ako vozilo ne putuje 20 sekundi bez prijelaza granice.

BA31779,000011D -A5-21APR11-1/1

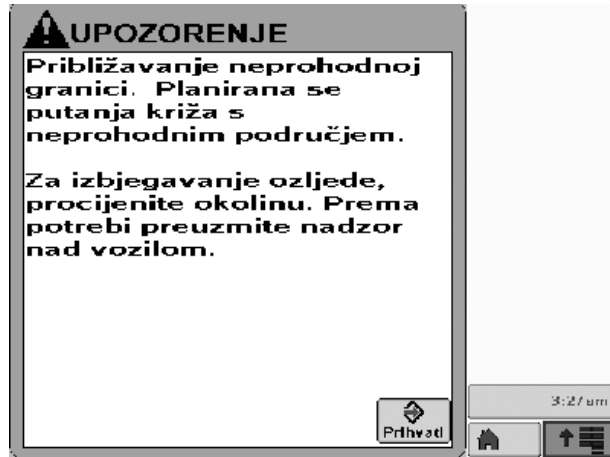
Približavanje neprohodnoj granici

Ova poruka označava da će se dio vozila i/ili alata križati ili je prešao neprohodnu granicu. Ova će se poruka prikazati i kad je putanja vozila vrlo blizu neprohodne granice, jer sustav iTEC Pro dodaje zaštitu fizičkoj širini alata (vidi Postavke alata u odjeljku Postavke stroja i alata).

NAPOMENA: Poruka Neprohodna granica neće se pojaviti u sljedećim uvjetima:

- iTEC Pro model zakretanja je postavljen na isključeno.
- AutoTrac nije aktivan.

NAPOMENA: Linija koja pokazuje putanju vozila na GS2/GS3 zaslonu će postati CRVENA kad god se očekuje da će se vozilo ili alat križati s neprohodnom granicom.



Približavanje neprohodnoj granici

PC13150 —A5—17FEB11

BA31779,0000139 -A5-09MAY11-1/1

Deaktiviranje iTEC Pro sustava

Rukovatelj može deaktivirati iTEC Pro u bilo koje vrijeme pritiskom gumba Uklj./isklj. iTEC sustava. Ako su aktivni i AutoTrac i iTEC Pro, tada bilo koja radnja koja deaktivira AutoTrac također deaktivira i iTEC Pro. To znači da ako radite s iTEC Pro sustavom i AutoTrac funkcijom zajedno, rukovatelj može deaktivirati oba sustava preuzimanjem kontrole nad upravljačem.

Kad se iTEC Pro deaktivira, sustav neće kreirati nove putanje okretanja na kraju reda, vršiti sljedove ili tražiti križanja s neprohodnim granicama. Ako je, kad se sustav deaktivira, okretanje na kraju reda već generirano, okretanje na kraju reda ostaje, a vozilo će se navoditi duž zakretanja ako je AutoTrac funkcija aktivna.

Ako se iTEC Pro deaktivira dok se slijed izvodi, funkcije koje su se već dogodile u tom slijedu će se prekinuti.

Ponašanje funkcije koja se prekida je sljedeće:

- Prednji i stražnji ovjes — Prekid kretanja
- SCV — Prekid protoka
- Priključno vratilo — Priključno vratilo isklj.
- MFWD — Vraća se u stanje tipke
- Blokada diferencijala — Blokada diferencijala isklj.
- Stupanj prijenosa/Pomak (nije IVT) — Ostaje u trenutnom stupnju prijenosa

NAPOMENA: Ako rukovatelj ručno izvodi funkciju dok se izvodi slijed, ta se funkcija neće prekinuti. Funkcije koje su postavljene da se u slijedu dogode nakon što se iTEC Pro deaktivira se neće izvršiti.

BA31779,000011F -A5-21APR11-1/1

Korisni savjeti i podešavanja

Zakretanja

- Ako se traktor zakreće prerano, povećajte Pomak zakretanja na kraju reda (ili stvorite pozitivan broj).
- Ako se traktor zakreće prekasno, smanjite Pomak zakretanja na kraju reda (ili stvorite negativan broj).
- Početak zakretanja određuje se sljedećim prijelazima predbrežja:
 - Minimiziraj preskakanja
Stražnji dio alata (dimenzije A+B) pri ulazu u predbrežje.
Prednji dio alata (dimenzija A) pri izlazu iz predbrežja.
 - Minimiziraj preklapanje
Prednji dio alata (dimenzija A) pri ulazu u predbrežje.
Stražnji dio alata (dimenzije A+B) pri izlazu iz predbrežja.
- Što se tiče radijusa zakretanja, sustav gleda koji je veći, onaj stroja ili alata. Ako se promijeni manji radijus zakretanja, neće biti promjena u zakretanju.
- Točnost naslućenog reda za velike alate (oko 12,2 m (40 ft) i veći)
 - Vučni alat
Ako je naslućeni red preširok, smanjite točku upravljanja.

Ako je naslućeni red preuzak, povećajte točku upravljanja.

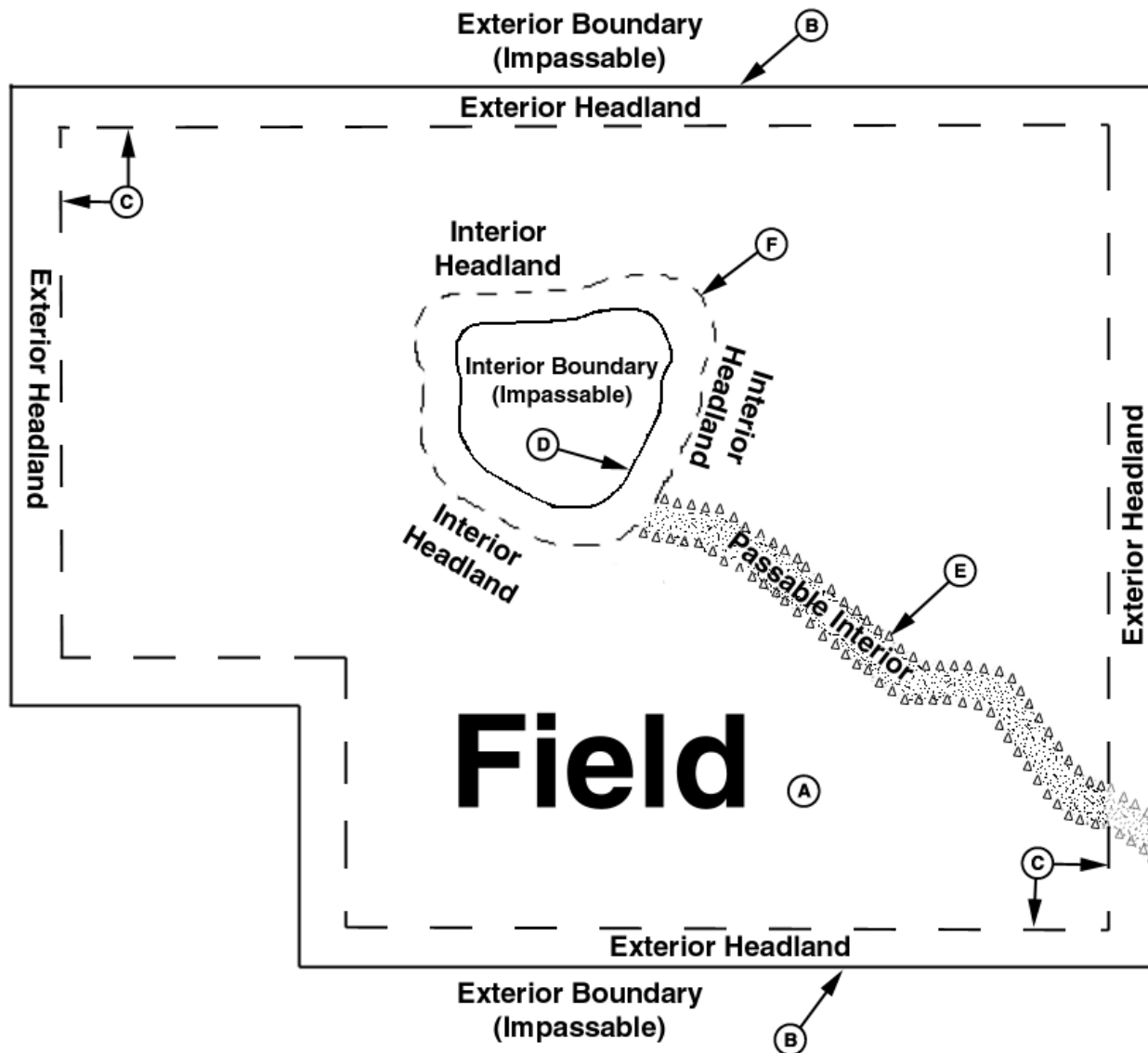
- Alat s pričvršćivanjem u 3 točke
Podesite Pomak zakretanja na kraju reda ili dimenzije alata A+B kako biste traktoru omogućili da se prije poravna na AB liniju.
- Točnost naslućenog reda za male alate (oko 12,2 m (40 ft) i manje)
 - Vučni alat
Ako je naslućeni red preširok, povećajte točku upravljanja.
Ako je naslućeni red preuzak, smanjite točku upravljanja.
 - Alat s pričvršćivanjem u 3 točke
Podesite Pomak zakretanja na kraju reda ili dimenzije alata A+B kako biste traktoru omogućili da se prije poravna na AB liniju.

Sljedovi i funkcije

- Ako se dogodi prerano, povećajte udaljenost funkcije ili pomak slijeda.
- Ako se dogodi prekasno, smanjite udaljenost funkcije ili pomak slijeda.

BA31779,0000120 -A5-21APR11-1/1

Prioritet preklapanja granice i slijeda



PC10627—UN—04OCT07

Dijagram prioriteta preklapanja granice

- | | | |
|--------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| A—Polje | C—Vanjsko predbrežje | E—Prohodna unutarnja granica |
| B—Vanjska granica (neprohodna) | D—Unutarnja granica (neprohodna) | F—Unutarnje predbrežje |

Prioritet preklapanja granice

Ako se područja višestrukih granica preklapaju, iTEC Pro će preklapajuća područja tretirati kao jedno područje. Prioriteti područja se određuju sljedećim redoslijedom:

1. Neprohodna
2. Predbrežje
3. Prohodna

4. Polje

Ako iTEC Pro otkrije preklapajuće granice, ako se alat istovremeno nalazi u dva područja (u predbrežju i prohodnoj granici), iTEC Pro će im odrediti prioritete.

Na primjer, ako je alat istovremeno u predbrežju i u neprohodnoj unutarnjoj granici, iTEC Pro će prikazati neprohodnu unutarnju granicu.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000147 -A5-20FEB13-1/2

Prioritet preklapanja slijeda

Ako se slijedovi preklapaju u području tako da slijed Izlaz iz područja (predbrežje ili prohodna) započinje prije nego

se dovrši slijed Ulaz u područje (predbrežje ili prohodna), tada će se slijed Ulaz u područje prekinuti, a izvest će se slijed Izlaz iz područja.

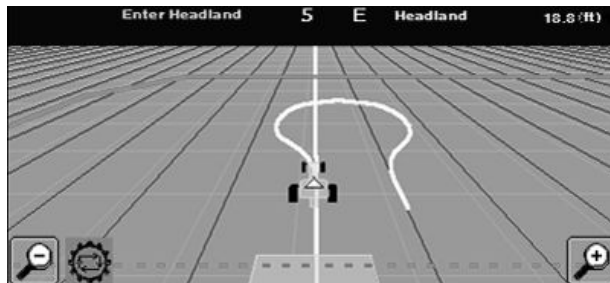
RM72004,0000147 -A5-20FEB13-2/2

Uklanjanje problema

Vodič za rješavanje problema i optimiziranje

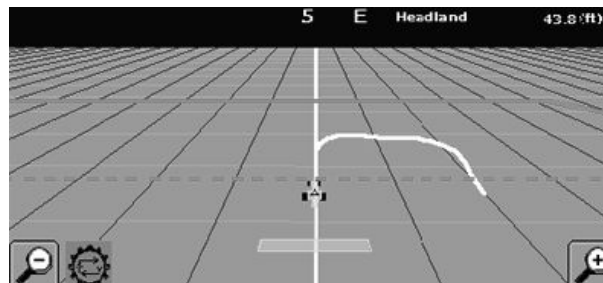
1. iTEC Pro zakretanja
2. Radijus zakretanja alata naspram radijusu zakretanja stroja
3. Upozorenje o neprohodnoj granici

4. Obavezna veličina predbrežja
5. Pogreška pomaka traktora sa staze
6. Naslućeni redovi na granici predbrežja (vučeni alati)
7. Nedosljedne aktivnosti alata kod predbrežje
8. Lokacija aktivnosti alata



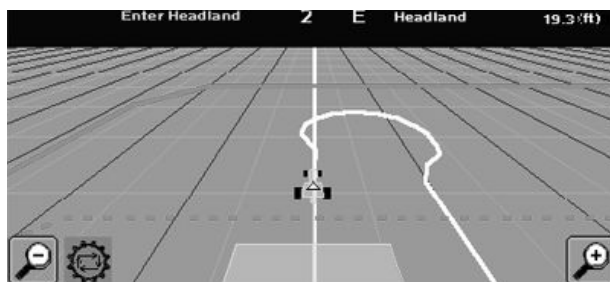
Simetrično zakretanje u obliku žarulje (točka upravljanja 0 m (0 ft.) ili korištenjem ovjesa u 3 točke) (radijus zakretanja je veći od pola razmaka putanje)

PC11084 —UN—19MAR08



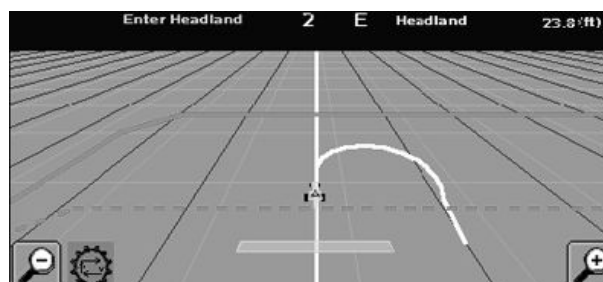
Produljeno jednostavno zakretanje (radijus zakretanja je manji od pola razmaka putanje)

PC11087 —UN—19MAR08



Nesimetrično zakretanje u obliku žarulje (uobičajena točka upravljanja) (radijus zakretanja je veći od pola razmaka putanje)

PC11085 —UN—19MAR08



Jednostavno zakretanje (radijus zakretanja je jednak pola razmaka putanje)

PC11086 —UN—19MAR08

1. iTEC Pro zakretanja

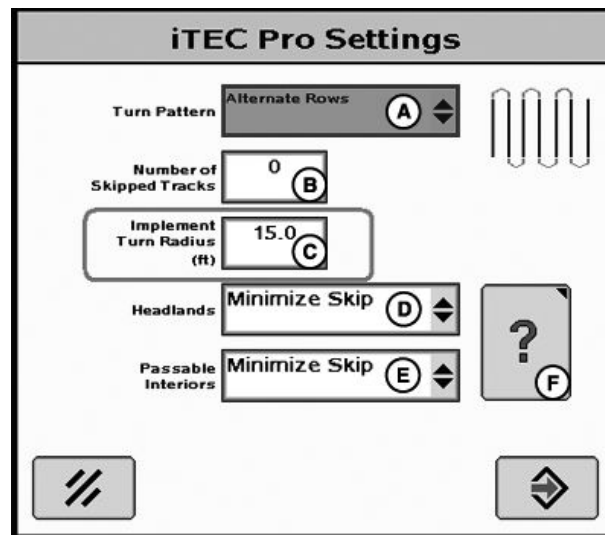
- Ovdje su navedeni iTEC Pro završni zaokreti, koji se spominju u ovom dokumentu.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

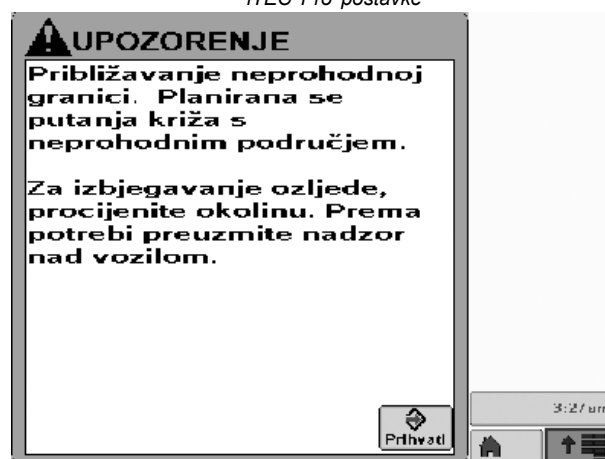
RM72004,0000142 -A5-11FEB13-1/6

2. Radijus zakretanja alata naspram radijusu zakretanja stroja

- iTEC Pro koristi najveću od ove dvije vrijednosti kako bi generirao zakretanje na kraju reda u predbrežjima. Na primjer, radijus zakretanja stroja 7 m (23 ft.) koristio bi se s postavkama prikazanim na ilustracijama "Produljeno jednostavno zakretanje" i "iTEC Pro postavke".
- Imajte ovo na umu kad pokušavate podignuti ili spustiti radijus zakretanja radi finog podešavanja. Na ilustracijama iTEC Pro postavke, nikakva se prilagođavanje zaokreta neće izvoditi promjenom Radijusa zakretanja alata, osim ako on nije veći od 7 m (23 ft.).



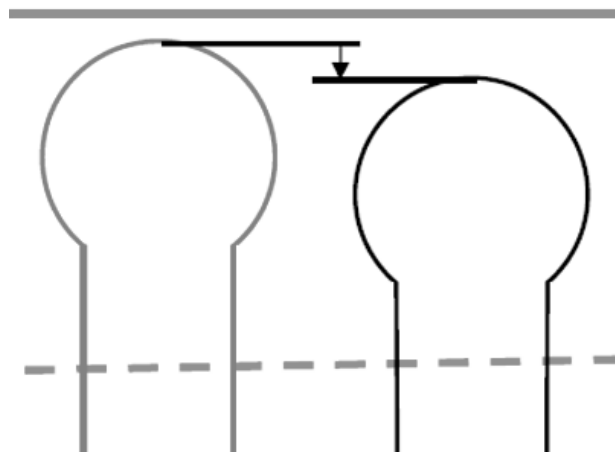
iTEC Pro postavke



Približavanje neprohodnoj granici

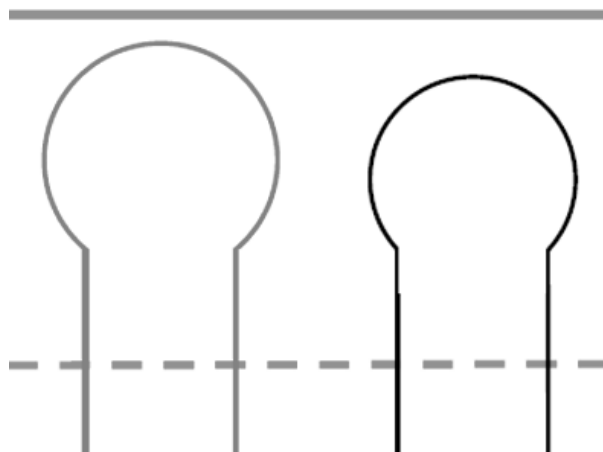
A—Padajući izbornik Model zavoja
B—Okvir za unos Broj preskočenih putanja
C—Okvir za unos Radijus zakretanja alata

D—Padajući izbornik Predbrežja
E—Padajući izbornik Prohodne unutarnje granice
F—Veza za Pomoć za postavku Minimiziraj preskakanja i Minimiziraj preklapanja



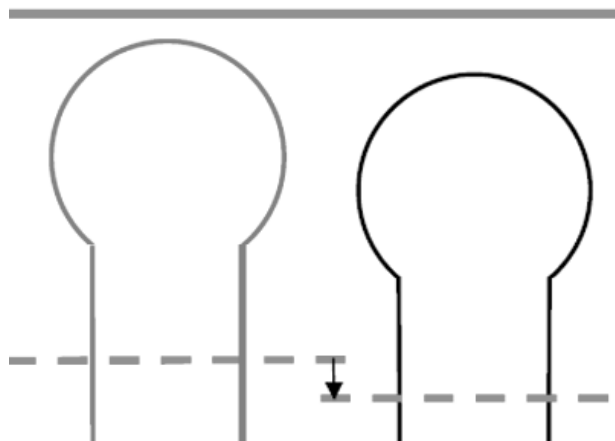
Smanji pomak zakretanja na kraju reda

PC11088 —UN—19MAR08



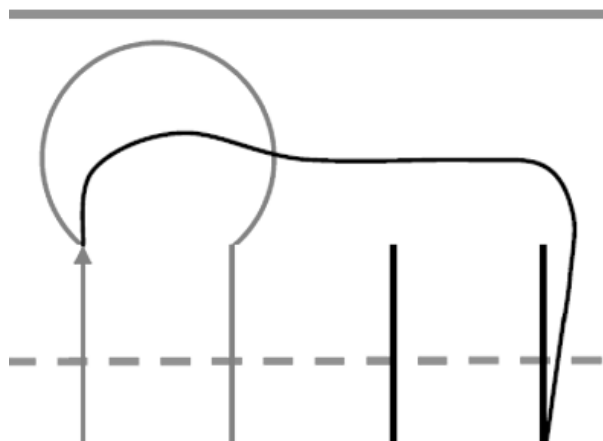
Smanji radijus zakretanja

PC11089 —UN—19MAR08



Povećaj veličinu predbrežja

PC11090 —UN—19MAR08



Preskoči putanje za izradu jednostavnog zakretanja

PC11091 —UN—19MAR08

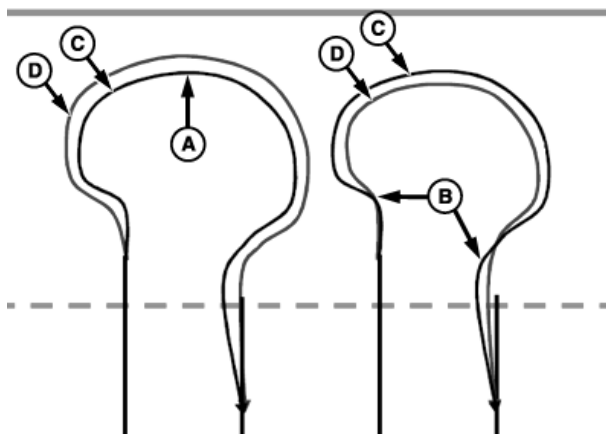
3. Upozorenje o neprohodnoj granici

- Smanjite pomak zakretanja na kraju reda (ilustracija "Smanji pomak zakretanja na kraju reda").
- Smanjite radijus zakretanja (ilustracija "Smanji radijus zakretanja").
- Povećajte veličinu predbrežja (ilustracija "Povećaj veličinu predbrežja").
- Preskočite putanje da biste izradili "jednostavno" zakretanja (ilustracija "Preskoči putanje za izradu jednostavnog zakretanja").

4. Obavezna veličina predbrežja

- Po mogućnosti koristite "jednostavna" zakretanja. Koristite najmanji mogući radijus zakretanja (pogledajte ilustracije "Jednostavno zakretanje" i "Produljeno jednostavno zakretanje"). Preskočite dovoljno putanja da biste dobili "jednostavno" zakretanje (pogledajte ilustraciju "Preskoči putanje za izradu jednostavnog zakretanja").
- Koristite pomak zakretanja na kraju reda da biste pomaknuli okretanje u polju (pogledajte ilustraciju "Smanji pomak zakretanja na kraju reda").

5. Pogreška pomaka traktora sa staze



Zakretanja na kraju reda

A—Točka A
B—Točka B

C—Izvorna putanja traktora
D—Putanja traktora nakon promjene postavke

PC11092 —UN—19MAR08

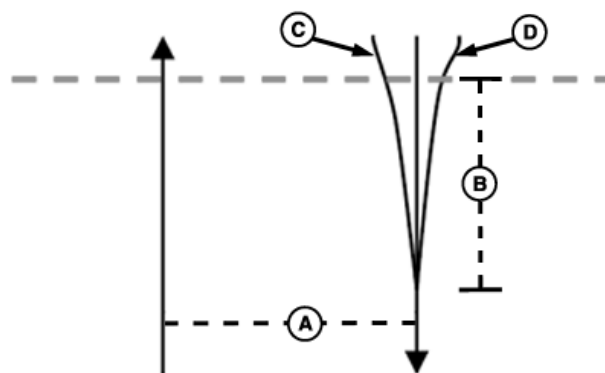
NAPOMENA: iTEC Pro zakretanja na kraju reda bit će dosljednija kada se pogreška pomaka s putanje minimizira tijekom cijelog zakretanja na kraju reda, a posebice blizu kraja zakretanja.

- Ako traktor odlazi s putanje usred zakretanja (pogledajte točku A na ilustraciji "Zakretanja na kraju reda"), povećajte radijus zakretanja dok se traktor ne bude mogao zadržati na putanji.
- Ako traktor odlazi s putanje na početku ili kraju zakretanja (pogledajte točku B na ilustraciji "Zakretanja na kraju reda"), pokušajte smanjivati radijus zakretanja sve dok se traktor ne bude mogao zadržati na putanji. Ako se radijus zakretanja previše smanji, traktor može početi silaziti s putanje usred zakretanja.

Smanjivanje pomaka točke upravljanja (D) također će izraditi zakretanja na kraju reda, koja će traktoru biti lakša za praćenje na početku i kraju zakretanja kada ima priključene vučne alate. Ipak, ovo za posljedicu može imati neželjenu izvedbu naslućenog reda. Povećani pomak zakretanja na kraju reda može pomoći ukloniti nepravilan naslućeni red.

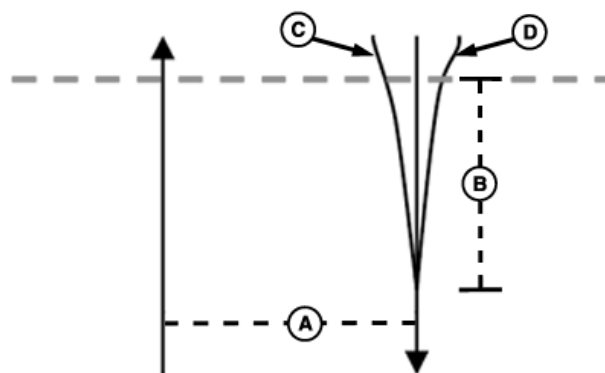
6. Naslućeni redovi na granici predbrežja (vućeni alati)

- Za "jednostavna" zakretanja povećajte točku upravljanja da biste proširili naslućene redove i smanjite točku upravljanja da biste ih suzili.
- Za zakretanja u obliku žarulje, povećajte točku upravljanja da biste suzili naslućene redove i smanjite je da biste ih proširili.
- Uz to se pomak zakretanja na kraju reda može podesiti kako bi se poboljšala izvedba naslućenog reda.



Primjer jednostavnog zakretanja

A—Naslućeni red
B—Dodaj ovu udaljenost zakretanju na kraju reda
C—Točka upravljanja premala
D—Točka upravljanja prevelika



Primjer zakretanja u obliku žarulje

A—Naslućeni red
B—Dodaj ovu udaljenost zakretanju na kraju reda
C—Točka upravljanja prevelika
D—Točka upravljanja premala

7. Nedosljedne aktivnosti alata kod predbrežje

- Manje brzine prilikom približavanja i prelaženja predbrežja imat će za rezultat bolju točnost aktivnosti alata (podizanje/spuštanje alata) i bolju izvedbu zakretanja na kraju reda.
- Višestruke promjene brzine i/ili stupnja prijenosa mogu se konfigurirati u svakom slijedu, kako je prikazano na ilustracijama Ulaz u predbrežje i Izlaz iz predbrežja.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

1/1

Ulaz u predbrežje

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

1/1

Izlaz iz predbrežja

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Lokacija aktivnosti alata

- Unutar Postavi sljedove prilagodite udaljenost funkcije radi upravljanja podizanjem i spuštanjem alata kako biste optimizirali gdje će alat ući u i izići iz tla. Prema želje se, umjesto udaljenosti funkcije može se promijeniti pomak slijeda, ali ovo će pomaknuti svaku udaljenost funkcije za taj broj.
- Promjena brzine stroja i brzine protoka SCV-a ili ovjesa u 3 točke također će utjecati na to gdje će alat ući u i izići iz tla.
- Primjer: Primjećujete da bi stroj za sađenje trebao izići iz tla 1,5 m (5 ft.) ranije pri ulazu u predbrežje i koristite postavke na ilustracijama Ulaz u predbrežje i iTEC Pro sljedovi. Promijenite pomak SCVI funkcije (pogledajte ilustraciju Ulaz u predbrežje) na -1,5 m (-5 ft.) ili promijenite pomak slijeda (pogledajte ilustraciju iTEC Pro sljedovi) na -1,5 m (-5 ft.).

View Guidance Settings ShiftTrack Settings iTEC Pro

ITEC Pro Off Setup Sequences

1770NT 24R30

ITEC Pro Settings End Turn Offset 0.0 (ft)

Sequence

Enter Headlands Enter Headland Sequence Offset 0.0 (ft)

Exit Headlands Exit Headland 0.0 (ft)

Enter Passable Interiors ---- 0.0 (ft)

Exit Passable Interiors ---- 0.0 (ft)

NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier.
A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097 —UN—24MAR08

9. iTEC Pro sljedovi

Mogući sljedovi na iTEC Pro (opseg ograničen samo na promjenu stupnja prijenosa i brzine):

PST traktor

- Promjena brzine
- Promjena stupnja prijenosa

IVT traktor

- Samo promjena brzine

AGT traktor

- Način rada: Autom.
- Samo promjena brzine
- Način rada: Ručno
- Samo promjena stupnja prijenosa

Kod za izlaz na PST traktoru

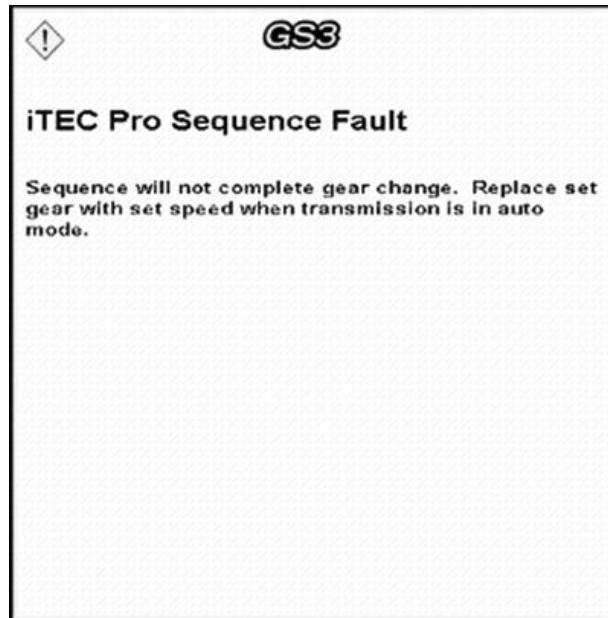
- Kod za izlaz kojeg je prebrisala brzina i promjena stupnja prijenosa ne bi se trebao prikazati na PST traktoru.

Kod za izlaz na IVT traktoru.

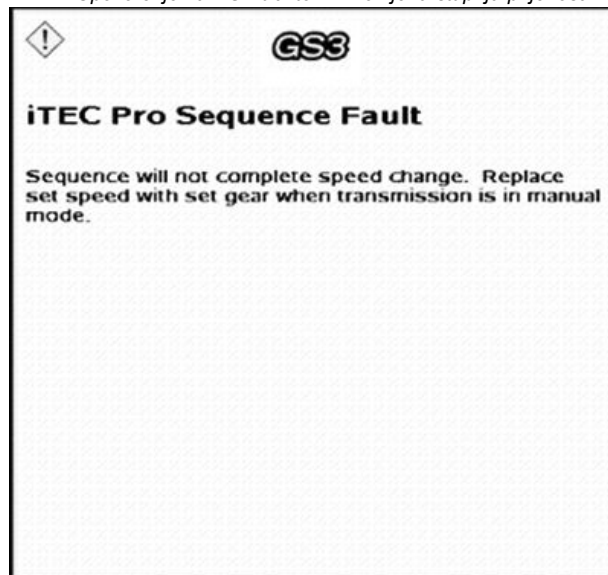
- Kod za izlaz kojeg je prebrisao stupanj prijenosa trebala bi se pojaviti kada korisnik pokuša izvesti radnju promjene stupnja prijenosa na IVT traktoru.

Kod za izlaz na AGT traktoru

- Kod za izlaz kojeg je prebrisao stupanj prijenosa trebala bi se pojaviti kada korisnik pokuša izvesti radnju promjene stupnja prijenosa na AGT traktoru u automatskom načinu.
- Kod za izlaz kojeg je prebrisala brzina trebala bi se pojaviti kada korisnik pokuša izvesti radnju promjenu brzine na AGT traktoru u ručnom načinu.
- Uz kod za izlaz, na AGT traktoru se za nevaljani slijed pojavljuje i skočno upozorenje.



Upozorenje za AGT traktor – Promjena stupnja prijenosa



Upozorenje za AGT traktor – Promjena brzine

PC13498 —UN—27APR11

PC13498 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -A5-11FEB13-7/6

Kodovi za izlaz

Izlazni kodovi za rješavanje problema prikazat će se na istom mjestu (gornji lijevi kut prikaza perspektive) kako je prikazano za izlazni kod AutoTrac funkcije. Ovo su specifični iTEC Pro kodovi za izlaz.

Posljednji izdani kod za izlaz također se prikazuje na stranici iTEC Pro Dijagnostika (dodirna tipka IZBORNIK >> dodirna tipka GREENSTAR >> dodirna tipka DIJAGNOSTIKA >> padajući izbornik Vidi). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Dodirna tipka IZBORNIK

PC13432 —UN—21APR11



Dodirna tipka GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Dodirna tipka DIJAGNOSTIKA

Izvor pogreške	Broj pogreške	Tekst na zaslonu	Opisi
AutoShift (APS)	1	Pogr. prekid. nastav.	Pogreška prekidača Nastavak. Riješite problem DTC-ova stroja.
AutoShift (APS)	2	APS nije dostupan	Nekompatibilna vrsta prijenosa. Najvjerojatnije uzrok je izvođenje PST slijeda na IVT traktoru.
AutoShift (APS)	3	APS pogreška 3	Prekinuta kom. s jedinicom u naslonu za ruke (ACU). Riješite problem DTC-ova stroja.
AutoShift (APS)	4	APS brzina nije postavljena	APS upravljani stupanj prijenosa nije postavljen. Postavite APS stupanj prijenosa na stroju sukladno Priručniku za rukovanje.
AutoShift (APS)	5	Stroj u brzini za vožnju unatrag	Traktor u kretanju unatrag. Provjerite je li stroj u stupnju za kretanje naprijed i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
AutoShift (APS)	6	APS pogreška 6	Prekinuta kom. s PTP-om. Riješite problem DTC-ova stroja.
AutoShift (APS)	13	APS - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem DTC-ova stroja.
AutoShift (APS)	14	APS pogreška 14	Nepodudaranje verzije softvera GS2/GS3 i stroja. Provjerite jesu li oba ažurirana s najnovijom dostupnom verzijom.
Blokada diferencijala	1	Pogreška 1 blokade dif.	Naredba blokade diferencijala je odbijena jer postoji pogreška s prekidačem blokade diferencijala na traktoru. Riješite problem DTC-ova stroja.
Blokada diferencijala	2	Pogreška 2 blokade dif.	Naredba blokade diferencijala je odbijena jer postoji pogreška s upravljačkim programom blokade diferencijala (strujnim krugom) na traktoru. Riješite problem DTC-ova stroja.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000148 -A5-18FEB13-1/5

Uklanjanje problema

Izvor pogreške	Broj pogreške	Tekst na zaslonu	Opisi
Blokada diferencijala	3	Pogreška prekidača kočnice	Naredba blokade diferencijala je odbijena jer postoji pogreška s prekidačem kočnice na traktoru. Riješite problem DTC-ova stroja.
Blokada diferencijala	13	Blokada dif. - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem DTC-ova stroja.
Blokada diferencijala	14	Pogreška blokade dif. 14	Nepodudaranje verzije softvera GS2/GS3 i stroja. Provjerite jesu li oba ažurirana s najnovijom dostupnom verzijom.
Brzina vožnje po tlu	1	Stroj u brzini za vožnju unatrag	Smjer naredbe je suprotan trenutnom smjeru. Provjerite je li stroj u stupnju za naprijed.
Brzina vožnje po tlu	2	Brzina stroja pogreška 2	Smjer naredbe nije dopušten. Provjerite je li stroj u stupnju za naprijed.
Brzina vožnje po tlu	3	Brzina stroja pogreška 3	Smjer naredbe nije dopušten. Provjerite je li stroj u stupnju za naprijed.
Brzina vožnje po tlu	13	Brzina stroja - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem DTC-ova stroja.
Brzina vožnje po tlu	14	Brzina stroja pogreška 14	Nepodudaranje verzije softvera GS2/GS3 i stroja. Provjerite jesu li oba ažurirana s najnovijom dostupnom verzijom.
Ovjes	13	Vučni priključak - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem DTC-ova stroja.
Ovjes	14	Pogreška spojke 14	Nepodudaranje verzije softvera GS2/GS3 i stroja. Provjerite jesu li oba ažurirana s najnovijom dostupnom verzijom.
MFWD	1	Pogreška MFWD prekidača	Naredba mehaničkog prednjeg pogona je odbijena jer postoji pogreška s prekidačem mehaničkog prednjeg pogona na traktoru. Riješite problem DTC-ova stroja.
MFWD	2	Pogreška MFWD strujnog kruga	Naredba mehaničkog prednjeg pogona je odbijena jer postoji pogreška sa strujnim krugom mehaničkog prednjeg pogona na traktoru. Riješite problem pripadajućih DTC-ova stroja.
MFWD	3	MFWD prekidač isklj.	Mehanički prednji pogon se nije mogao uključiti, jer je prekidač mehaničkog prednjeg pogona isključen. Okrenite prekidač mehaničkog prednjeg pogona na UKLJ. ili Autom.
MFWD	13	Osovina prednjeg pogona - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem pripadajućih DTC-ova stroja.
MFWD	14	MFWD pogreška 14	Nepodudaranje verzije softvera GS2/GS3 i stroja. Provjerite jesu li oba ažurirana s najnovijom dostupnom verzijom.
Priključno vratilo	2	Pogreška omogućavanja PTO-a	Naredba priključnog vratila je odbijena jer postoji pogreška s udaljenim prekidačem za omogućavanje priključnog vratila.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000148 -A5-18FEB13-2/5

Uklanjanje problema

Izvor pogreške	Broj pogreške	Tekst na zaslonu	Opisi
Priključno vratilo	3	Pogreška PTO prekidača	Naredba priključnog vratila je odbijena jer postoji pogreška s udaljenim prekidačem priključnog vratila.
Priključno vratilo	4	Pogreška PTO strujnog kruga	Naredba priključnog vratila je odbijena jer postoji pogreška s uključivanjem strujnog kruga priključnog vratila. Riješite problem DTC-ova stroja.
Priključno vratilo	5	PTO prevelika brzina	Pogrešku prevelike brzine uzrokuje priključno vratilo koje premašuje označen brzinu za više od 17%. Uobičajeni uzroci: prekomjerni okretaji motora spuštanjem stupnja ili u ekonomičnom načinu rada priključnog vratila.
Priključno vratilo	6	PTO premalena brzina	Priključni vratilo nije uključeno. Riješite problem DTC-ova stroja.
Priključno vratilo	7	Omogućen daljinski PTO	Sa stanice rukovatelja je odabran udaljeni prekidač (blatobran) tako da iTEC Pro ne može upravljati priključnim vratilom. Isključite udaljeni prekidač za omogućavanje.
Priključno vratilo	8	PTO pogreška 8	Naredba priključnog vratila odbijena zbog nevaljane konfiguracije priključnog vratila. Riješite problem DTC-ova stroja.
Priključno vratilo	9	PTO prekidač isklj.	Priključno vratilo se ne može uključiti jer je prekidač priključnog vratila ISKLJ. Uključite prekidač priključnog vratila.
Priključno vratilo	10	PTO pogreška 10	Sukob prekidača priključnog vratila – kontrolna jedinica u naslonu za ruke (ACU) i središnja kontrolna jedinica (CCU) se ne slažu oko položaja prekidača priključnog vratila. Riješite problem DTC-ova stroja.
Priključno vratilo	11	PTO nije baždaren	Priključno vratilo nije kalibrirano. Riješite problem DTC-ova stroja.
Priključno vratilo	12	PTO pogreška 12	Priključno vratilo nije omogućeno u trenutnom stupnju prijenosa. Riješite problem DTC-a stroja. Obično uzrokovano uključivanje priključnog vratila u visokom stupnju prijenosa za vožnju unatrag.
Priključno vratilo	13	Priključno vratilo - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena poruke. Riješite problem GS2/GS3 CAN sabirnice alata. Ako su ostale komponente na sabirnici alata (npr. StarFire prijemnik), riješite problem s CAN sabirnicom stroja.
Priključno vratilo	14	PTO pogreška 14	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem DTC-ova stroja.
Priključno vratilo	15	PTO kvar pri ponovnom uklj.	Pogrešku ponovnog uključivanja uzrokuje brzo uključivanje/isključivanje prekidača priključnog vratila prije nego ono dovrši kretanje.
SCV	13	Selektivni upravljački ventil (br. SCV-a) - prekoračenje vremena	Prekoračenje vremena iTEC Pro poruke naredbe uzrokovano je odbijanjem naredbe od strane stroja. Provjerite jesu li funkcije slijeda važeće za stroj. Riješite problem DTC-ova stroja.
SCV	14	SCV pogreška 14	Nepodudaranje verzije softvera GS2/GS3 i stroja. Provjerite jesu li oba ažurirana s najnovijom dostupnom verzijom.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004.0000148 -A5-18FEB13-3/5

Uklanjanje problema

Izvor pogreške	Broj pogreške	Tekst na zaslonu	Opisi
Pogreška slijeda		Preskočen slijed	iTEC Pro aktiviran mimo početnog položaja slijeda. Vratite alat prije početnog položaja slijeda, ponovno aktivirajte iTEC Pro i zatim započnite radnju prema naprijed.
Pogreška slijeda		Preskočen slijed	Ravna putanja potvrđena, pa je slijed preskočen.
Pogreška slijeda		iTEC Pro nije aktivan	iTEC Pro nije aktivan. Pritisnite tipku Nastavi AutoTrac da biste aktivirali sustav iTEC Pro.
Pogreška slijeda		Preklapanje slijeda	Preklapanje granica ili sljedova.
Pogreška slijeda		Prekinut slijed	Stroj je prekinuo slijed.
Pogreška slijeda		(Funkcija) prekorač.	Rukovatelj je preuzeo upravljanje funkcijom koju iTEC Pro izvodi ili će izvoditi u slijedu.
Pogreška slijeda		Broj putanje izmijenjen	Broj putanje izmijenjen. Pratite putanju navođenja i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Stanje funkcije stroja	0000-bin; 0-dec	(Funkcija) prekorač.	Rukovatelj je preuzeo upravljanje funkcijom koju iTEC Pro izvodi ili će izvoditi u slijedu.
Stanje funkcije stroja	0100-bin; 4-dec	(Funkcija) prekorač.	Isključite ili onemogućite vanjsko upravljanje funkcijama ili ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Stanje funkcije stroja	0110-bin; 6-dec	(Funkcija) s opcijom vanjske kontrole	Isključite ili onemogućite vanjsko upravljanje funkcijama ili ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Stanje funkcije stroja	0111-bin; 7-dec	(Funkcija) s opcijom vanjskog prekoračenja	Rukovatelj je preuzeo upravljanje funkcijom koju se izvodi ili će se izvoditi u slijedu.
Stanje funkcije stroja	1000-bin; 8-dec	(Funkcija) pogreška - blokirana	Stanje pogreške koje uzrokuje blokiranje sustava iTEC Pro. Riješite problem DTC-ova stroja.
Stanje funkcije stroja	1001-bin; 9-dec	(Funkcija) pogreška - poništena	Stanje pogreške koje uzrokuje da iTEC Pro poništi slijed. Pregledajte iTEC Pro postavke kako biste provjerili jesu li odgovarajuće i jesu li ostale iste, te ako je potrebno dijagnosticirajte DTC-ove stroja.
Stanje funkcije stroja	1010-bin; 10-dec	(Funkcija) prekorač.	Rukovatelj je preuzeo upravljanje funkcijom koju iTEC Pro izvodi ili će izvoditi u slijedu.
Stanje funkcije stroja	1100-bin; 12-dec	(Funkcija) pogreška - s opcijom vanjske blokade	Stanje pogreške koje uzrokuje da se vanjsko upravljanje funkcijom blokira. Dijagnosticirajte DTC-ove stroja.
Stanje funkcije stroja	1101-bin; 13-dec	(Funkcija) pogreška otkrivena	Pronađena je ozbiljna pogreška s funkcijom na stroju. Dijagnosticirajte DTC-ove stroja.
Stanje funkcije stroja	1110-bin; 14-dec	(Funkcija) pogreška - vanjska obustava	Vanjsko upravljanje je obustavljeno. Dijagnosticirajte DTC-ove vozila.
Stanje funkcije stroja	1111-bin; 15-dec	(Funkcija) nedostupna	Funkcija nije dostupna. Pregledajte pridružene funkcije slijeda, provjerite jesu li odgovarajuće za korišteni stroj. Ako je potrebno, dijagnosticirajte DTC-ove stroja.
Status stroja	1	IMS aktivan	iTEC Pro ne može funkcionirati kada je IMS aktivan. Isključite IMS i ponovno omogućite iTEC Pro.
Status stroja	2	Stroj prespor	iTEC Pro se deaktivira ako je brzina manja od 0,5 km/h dulje od 30 s. Ponovno aktivirajte i povećajte brzinu iznad 0,5 km/h.

Nastavlja se na sljedećoj stranici

RM72004,0000148 -A5-18FEB13-4/5

Uklanjanje problema

Izvor pogreške	Broj pogreške	Tekst na zaslonu	Opisi
Status stroja	3	Stroj spreman za parkiranje	iTEC Pro neće funkcionirati ako je stroj u parkirnom položaju. Stavite u brzinu i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	4	Stroj u neutralnom položaju	Stroj u neutralnom stupnju prijenosa. Postavite stroj u stupanj prijenosa za naprijed i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	5	IMS isključivanje	U tijeku je isključivanje IMS-a. Provjerite je li IMS isključen i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	6	GS2/GS3 kom. pogreška	Prekoračenje vremena poruke. Riješite problem GS2/GS3 CAN sabirnice alata. Ako su ostale komponente na sabirnici alata (npr. StarFire prijemnik), riješite problem s CAN sabirnicom stroja.
Status stroja	7	ACU kom. pogreška	Problem u komunikaciji stroja između ACU-a i TECU-a. Riješite problem DTC-ova stroja.
Status stroja	8	Pogreška VIN-a	Pogreška s identifikacijskim brojem stroja. Riješite problem DTC-ova stroja.
Status stroja	16	Prekid: GS2/GS3 kom.	Prekoračenje vremena poruke. Riješite problem GS2/GS3 CAN sabirnice alata. Ako su ostale komponente na sabirnici alata (npr. StarFire prijemnik), riješite problem s CAN sabirnicom stroja.
Status stroja	17	Prekid: Nije u sjedalu	Zabilježeno je da rukovatelj nije u sjedalu dulje od 7 sekundi. Ponovno aktivirajte iTEC Pro nakon što rukovatelj sjedne u sjedište.
Status stroja	18	Prekid: Prekid u trajanju 60 sek	Izvođenje slijeda trajalo je dulje od 60 sekundi. Slijed se mora skratiti ili se mora povećati brzina tijekom izvođenja slijeda.
Status stroja	19	Prekid: IMS aktiviran	Rukovatelj je pritisnuo tipku IMS – slijed prekinut. Isključite IMS i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	20	Prekid: Pogreška VIN-a	Pogreška s identifikacijskim brojem stroja. Riješite problem DTC-ova stroja.
Status stroja	21	Prekid: Stroj spreman za parkiranje	iTEC Pro neće funkcionirati ako je stroj u parkirnom položaju. Stavite u brzinu i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	22	Prekid: Brzina motora	Brzina motora premala. Povećajte brzinu motora i ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	23	Prekinut slijed	GS2/GS3 je prekinuo izvođenje slijeda. Uobičajeni uzrok je promjena iTEC Pro postavke tijekom izvođenja slijeda. Kad se unesu promjene ponovno aktivirajte iTEC Pro.
Status stroja	24	Prekid: ACU kom. pogreška	Problem u komunikaciji stroja između ACU-a i TECU-a. Riješite problem DTC-ova stroja.

Kodovi za izlaz

RM72004,0000148 -A5-18FEB13-5/5

Servisna dokumentacija tvrtke John Deere

Tehničke informacije

Tehničke informacije se mogu naručiti od tvrtke John Deere. Neke od ovih informacija stoje na raspolaganju na elektronskom mediju, poput CD-ROM medija, te u ispisanom obliku. Postoji više načina za naručivanje. Kontaktirajte servisera John Deerea. Nazovite **1-800-522-7448** kako biste naručili pomoću kreditne kartice. Potražite preko internet adrese <http://www.JohnDeere.com>. Molimo vas da imate na raspolaganju broj modela, serijski broj, i naziv proizvoda.

U raspoložive informacije spadaju:

- **KATALOZI DIJELOVA** navode dijelove za servisiranje vašeg stroja sa shematskim ilustracijama radi lakše identifikacije ispravnih dijelova. Također su korisni pri sklapanju i rasklapanju.
- **KORISNIČKI PRIRUČNICI** pružaju sigurnosne, radne, servisne informacije te informacije o održavanju. Ovi priručnici i sigurnosne oznake na vašem stroju mogu se dobiti i na drugim jezicima.
- **VIDEO TRAKE ZA VOZAČE** prikazuju bitne informacije o sigurnosti, radu, radovima na održavanju, i servisne informacije. Ove video kasete se mogu dobiti na više jezika i u više formata.
- **TEHNIČKI PRIRUČNICI** - navode servisne informacije u svezi vašeg stroja. Obuhvaćaju specifikacije, ilustrirane postupke sklapanja i rasklapanja, dijagrame protoka hidrauličnog ulja i dijagrame električne instalacije. Neki proizvodi imaju posebne priručnike za popravke i dijagnostiku. Neke sastavnice, kao što su motori, dostupni su u odvojenim tehničkim priručnicima sastavnica.
- **OSNOVNI PRIRUČNICI** - pružaju detaljne osnovne informacije, bez obzira na proizvođača:
 - Serija Poljoprivredna početnica, obuhvaća poljoprivrednu tehnologiju i teme kao što su računalna, internet i precizna poljoprivreda.
 - Serija Upravljanje poljoprivrednim poslovanjem, razmatra stvarne probleme i nudi praktična rješenja u području marketinga, financiranja, odabira opreme i zakonskih propisa.
 - Priručnici Osnovni servisi, objašnjavaju način obavljanja popravaka i održavanja opreme koja nije namijenjena cestama.
 - Priručnici Osnove rukovanja strojem, objašnjavaju kapacitete i namještanja stroja, način poboljšanja učinka stroja i način uklanjanja suvišnih operacija u polju.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1663 — UN — 10OCT97

DX,SERVLIT -A5-31JUL03-1/1

Proizvodi John Deere pomažu vam u radu

John Deere Vam stoji na raspolaganju

ZADOVOLJSTVO KUPACA je važno tvrtki John Deere.

Naši distributeri nastoje vam pružiti kvalitetne dijelove i brzu uslugu:

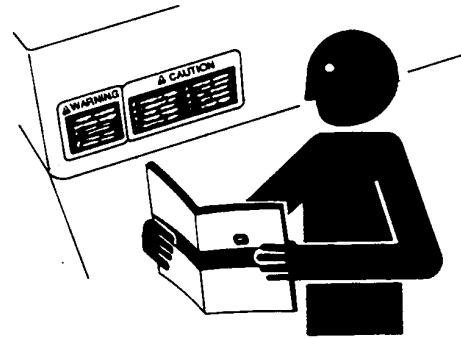
- Dijelove za održavanje i servisne dijelove da podržavaju vašu opremu.
- Obučene servisne tehničare te potrebne dijagnostičke alate i alate za popravak radi servisa vaše opreme.

RJEŠAVANJE PROBLEMA KADA KUPCI NISU ZADOVOLJNI

Vaš serviser opreme John Deere je posvećen pružanju podrške vašoj opremi i rješavanju svih problema koje možete iskusiti.

1. Kada kontaktirate sa svojim serviserom, unaprijed pripremite sljedeće informacije:

- Oznaka modela i serijski broj proizvoda
- Datum kupovine
- Prirodu problema



TS201 —UN—15APR13

2. Razgovor o problemu s rukovoditeljem servisa.

3. Ako je nemoguće riješiti, objasnite problem upravitelju zastupništva i zatražite pomoć.

4. Ako imate uporan problem koji vaše zastupništvo ne može riješiti, zamolite vašeg distributera da kontaktira John Deere radi pomoći. Ili kontaktirajte centar za kupce - Ag Customer Assistance Center 1-866-99DEERE (866-993-3373) ili elektronsku poštu na adresi www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -A5-02APR02-1/1

Indeks

	Stranica		Stranica
A			
Aktivacija		Predbrežje	25-9
iTEC Pro	15-2	Stvaranje	25-9
Alat	20-5	Stalni	25-9
Fizička širina	20-9	Stvaranje	25-9
Model alata	20-6	Vožnja niz	25-4
Naziv alata	20-6	Stvaranje	25-4
Pomaci	20-8	Postavljanje	25-1
Radijus zakretanja	20-7	Prioritet granice i slijeda	50-9
Razmak putanje	20-9	Prohodna unutarnja granica	25-2
Rješavanje problema	50-8	Unutarnje predbrežje	25-2
Širine alata	20-9	Vanjska granica	25-2
Tablica Fizička širina	20-9	Vanjska predbrežja	25-2
Vrsta alata	20-6	Vrsta granice	25-2
Automatizacija		Vrste granica	25-1
Tipka za uključivanje/isključivanje	15-3	Granice stalnog pomaka	25-9
		Stvaranje	25-9
D		GreenStar 2 (GS2)	
		Aktivacija	15-2
Deaktiviranje iTEC Pro sustava	50-7	Napredno postavljanje	15-5
Dijagnostika		Pro	15-3
Dijagnostička očitavanja	50-5	Postavljanje alata	20-1
iTEC Pro	50-5	Postavljanje stroja	20-1
Dijagram prioriteta preklapanja granice	50-9		
Dodirna tipka		I	
GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3	iTEC Pro	15-1
Izbornik	15-3	Aktivacija	15-2
Mapiranje	25-1	Dijagnostička očitavanja	50-5
Navođenje	15-3	Dijagnostika	50-3
Oprema	15-3	Grafikon postavki	15-4
Dodirna tipka Izbornik	15-3	Grafikon statusa	50-5
Dodirna tipka Mapiranje	25-1	Kartica	30-8
Dodirna tipka Oprema	15-3	Omogućavanje	15-1
Dodjeljivanje naziva slijeda	30-2	Operacija	50-2
		Brojač predbrežja	50-2
F		Tablica stanja ikone stupnja prijenosa	50-2
		Pomaci	50-1
Fizička širina	20-9	Postavke	35-1
Tablica Fizička širina	20-9	Prekidač Nastavak	50-3
Funkcije	30-2	Prioritet preklapanja granice	
G		Dijagram	50-9
		Prioritet preklapanja slijeda	50-10
Gornje i donje granice	25-6	Slijed	
Stvaranje	25-7	Način naučenog unosa	30-6
Grafikon statusa	50-5	Način ručnog unosa	30-3
Granice	25-2	Postavljanje	30-1
Granica predbrežja	25-1	Učenje	30-6
Grupa predbrežja	25-3	Tablica stanja ikone stupnja prijenosa	50-2
Kartica Granice	25-1	Izmjeni redove	35-9
Metoda stvaranja	25-3	Izrada sljedova	30-3
Neprohodna unutarnja granica	25-2		
Opis vrste granice	25-1	J	
Pomaci		Jednostavno zakretanje	35-5
Gornje i donje	25-6		
Stvaranje	25-7		

Nastavlja se na sljedećoj stranici

	Stranica		Stranica
K		Granice	25-1
Kodovi za izlaz.....	55-8	GreenStar 2	15-5
M		Napredno postavljanje	15-5
Metoda naučenog unosa slijeda	30-6	Slijed	30-1
Metoda ručnog unosa slijeda.....	30-3	Funkcije	30-2
Metoda stvaranja	25-3	Primjer.....	30-4
Minimiziranje		Podizanje stroja za sađenje.....	30-4
Preklapanje	40-2	Spuštanje stroja za sađenje.....	30-4
Preskakanja	40-2	Tablica Omjer brzine i stupnja prijenosa.....	30-2
N		Stroj.....	20-1
Napredno postavljanje	15-5	Tipka Slijed	15-3
Navođenje		Povezivanje sljedova i granica	30-7
Dodirna tipka	15-3	Pomaci slijeda.....	30-9
Neprohodna unutarnja granica	25-2	Primjeri sljedova.....	30-9
P		Ulaz/Izlaz iz predbrežja	30-9
Početak rada		Ulaz/Izlaz iz prohodnih unutarnjih granica	30-9
Dodirna tipka GreenStar 2 Pro.....	15-3	Predbrežje	
Dodirna tipka Izbornik	15-3	Brojač.....	50-2, 50-6
Dodirna tipka Navođenje.....	15-3	Granica	
Dodirna tipka Oprema.....	15-3	Granica stalnog pomaka	25-9
Početne stranice	45-1	Stvaranje.....	25-9
Pokazivač statusa (ikona grafikona)	50-1	Granica predbrežja	25-1
Pomaci.....	45-1	Grupa	25-3
Alat.....	20-8	Prekidač Nastavak.....	50-3
Granice		Preklapanje	
Gornje i donje	25-6	Prioritet slijeda	50-10
Stvaranje.....	25-7	Preskakanja i preklapanje	40-1
Predbrežje	25-9	Preskakanje prvog zakretanja	35-10
Stvaranje.....	25-9	Preskoči i napuni	35-8
Stalni	25-9	Prioritet preklapanja granice.....	50-9
Stvaranje.....	25-9	Produljeno zakretanje.....	35-6
Vožnja niz.....	25-4	Prohodna unutarnja granica	25-2
Stvaranje.....	25-4		
iTEC Pro	50-1	R	
Rješavanje problema	50-8	Razmak putanje.....	20-9
Slijed	30-4	Rješavanje problema	
Stroj.....	20-4	Alat.....	50-8
Pomaci stroja.....	20-4	Kodovi za izlaz	55-8
Pomak		Pomak zakretanja na kraju reda	50-8
Zakretanje na kraju reda	30-9	Radijus zakretanja	50-8
Pomak zakretanja na kraju reda.....	30-9	Sljedovi	50-8
Poništavanje		Točnost.....	50-8
Tipka	15-3	S	
Postavke		Sigurnost, izbjegnite tekućine pod visokim	
iTEC Pro	35-1	tlakom	
Minimiziraj preskakanja ili preklapanje.....	40-1	Izbjegnite tekućine pod visokim tlakom.....	05-6
Postavljanje		Sigurnost, nogostupi i rukohvati	
Alat.....	20-5	Pravilna uporaba nogostupa i rukohvata	05-2
Grafikon	15-4	Slijed.....	30-1
		Izrada	30-3
		Pomaci.....	30-4, 30-9
		Postavljanje.....	30-1
		Primjeri.....	30-9
		Podizanje stroja za sađenje	30-9

Nastavlja se na sljedećoj stranici

	Stranica		Stranica
Pokretanje prskalice	30-9	Prohodne unutarnje granice.....	30-9
Spuštanje stroja za sađenje	30-9	Unutarnje predbrežje	25-2
Ulaz u vodenu površinu	30-9	Uređivanje sljedova	30-3
Rješavanje problema	50-8		
Učenje	30-6	V	
Tablica Prebacivanje položaja	30-6	Vanjska	
Uređivanje	30-3	Granica	25-2
Snimanje		Predbrežje	25-2
Tipka	15-3	Vožnja niz granicu	25-4
Stroj	20-1	Stvaranje	25-4
Model stroja	20-2		
Naziv stroja	20-2	Z	
Osjetljivost zakretanja	20-3	Zakretanja na kraju reda	50-6
Postavljanje	20-1	Potvrda zakretanja	50-6
Radius zakretanja stroja	20-3	Zakretanje	
Vrsta priključka	20-2	Modeli	35-2
Vrsta stroja	20-2	Izmjeni redove	35-9
		Jednostavno zakretanje	35-5
T		Preskakanje prvog zakretanja	35-10
Tablica Omjer brzine i stupnja prijenosa	30-2	Preskočene putanje	35-4
Tablica Prebacivanje položaja	30-6	Preskoči i napuni	35-8
Teorija rada	15-1	Produljeno zakretanje	35-6
Tipka Unesi	15-3	Zakretanje u obliku žarulje	35-7
Tipke		Osjetljivost	20-3
Tipka Poništi	15-3	Pomaci	50-1
Tipka Postavi sljed	15-3	Potvrda zakretanja	50-6
Tipka Snimi	15-3	Radius zakretanja alata	20-7
Tipka Uklj./isklj. automatizacije	15-3	Rješavanje problema	
Tipka Unesi	15-3	Radius zakretanja	50-8
Točnost		Vrste	35-2
Rješavanje problema	50-8	Zakretanja na kraju reda	50-6
		Zakretanje na kraju reda	
U		Pomak	30-9
Ulaz/Izlaz		Zakretanje u obliku žarulje	35-7
Predbrežja	30-9		

