



iTEC™ Pro



INSTRUKTIONSBOK

iTEC™ Pro

OMPFP14722 UTGÅVA I4 (SWEDISH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introduktion

www.StellarSupport.com

OBS: Produktens funktion kanske inte är helt representerad i detta dokument p.g.a. ändringar i produkten som inträffade efter tryckningen. Läs den senaste instruktionsboken före användningen. Kontakta återförsäljaren eller gå till www.stellarsupport.com för att erhålla ett exemplar

CZ76372,000071F -67-18JUN14-1/1

Förord

Välkommen till GreenStar™-systemet från John Deere.

LÄS IGENOM DENNA INSTRUKTIONSBOK noggrant för att lära dig hantera och underhålla systemet på rätt sätt. Felaktig hantering eller service kan resultera i person- och maskinskador. Denna handbok samt varningsdekalerna finns även tillgängliga på andra språk. (kontakta John Deere-återförsäljaren för beställning.)

DENNA INSTRUKTIONSBOK bör anses som en permanent del av systemet och ska medfölja systemet om det säljs.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok är angivna antingen enligt det metriska systemet eller i tum. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och tumverktyg för tumskruvförband.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller sett i maskinens körriktning framåt.

ANTECKNA MASKINENS SERIENUMMER på härför avsedd plats i sektionen Specifikationer eller

GreenStar är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Identifikationsnummer. Skriv noggrant ner alla siffrorna – de kan vara till hjälp för spårning av komponenterna om de skulle bli stulna. Likaså behöver återförsäljaren dessa nummer vid reservdelsbeställning. För säkerhets skull bör identifieringsnumren även noteras på annan säker plats.

GARANTIN ingår som en del av John Deeres serviceprogram för kunder som använder och sköter utrustningen enligt beskrivningen i den här handboken. Garantivillkoren förklaras på det garanticertifikat som överlämnades av återförsäljaren.

Det garanteras att John Deere understödjer sina produkter om fel uppträder under garantiperioden. Under vissa omständigheter utför John Deere också förbättringar på platsen, ofta utan kostnad till kunden även om garantitiden har utgått. Om utrustningen missbrukas eller modifieras för att ändra dess prestation utöver de ursprungliga fabriksspecifikationerna, blir garantin ogiltig och arbeten på anläggningen kan förnekas.

RM72004,000014E -67-25JAN13-1/1

Innehåll

Sida	Sida
Säkerhet	
Varningssymbol	05-1
Varningstexter	05-1
Följ säkerhetsanvisningarna	05-1
Arbeta säkert	05-2
Korrekt användning av steg och räcken	05-2
Hantera elektroniska komponenter och fästen med försiktighet	05-3
Säker användning av styrningssystem	05-3
Korrekt användning av säkerhetsbälte	05-4
Säker användning av traktorn	05-5
Säker användning av redskapets automatsystem	05-6
Undvik utsprutande högttrycksvätskor	05-6
Varningsdekaler	
Oframkomlig gräns närmar sig	10-1
Inledning	
Funktionsbeskrivning	15-1
Hur iTEC Pro görs funktionsduglig	15-1
Checklista för inställning av iTEC Pro	15-2
Aktivering av iTEC Pro	15-2
Hur man sätter igång	15-3
Användbara knappar	15-3
Flödesschema för inställning av iTEC Pro	15-4
Avancerat inställningsverktyg	15-5
Inställning av maskin och redskap	
Inställning av maskinen	20-1
Inställning av redskap	20-5
Inställning av gränser	
Beskrivning på typ av gräns	25-1
Gränser-flik	25-1
Skärm med gränser	25-2
Typ av gräns	25-2
Körd förskjuten vändtegsgräns	25-4
Gräns med förskjutningar upptill och nedtill	25-6
Konstant förskjuten gräns	25-9
Förlopp	
Förlopp	30-1
Inställning av förlopp	30-1
Skapa eller redigera förlopp	30-3
Exempel på inställning av förlopp	30-4
Inläring av förlopp	30-6
Samband mellan förlopp och gränser	30-8
Vändningsförskjutning	30-11
Vändningsmönster och -typer	
iTEC Pro-inställningsskärm	35-1
Vändningsmönster och -typer	35-2
Antal överhoppade spår	35-4
Enkel vändning	35-5
Förlängd vändning	35-6
Glödlampsvändning	35-7
Hoppa över och fyll i	35-8
Varannan rad	35-9
Hoppa över första vändningen	35-10
Överhoppningar och överlappningar	
Minimering av överhoppning och överlappning	40-1
Startsidor	
Startsidor	45-1
Drift	
Vändningsförskjutningar	50-1
iTEC Pro-statusindikator (cirkeldiagramssikon)	50-1
iTEC Pro-funktion	50-2
Felsökning	50-3
Diagnossidor	50-4
Slutvändningar	50-6
Oframkomlig gräns närmar sig	50-7
Inaktivering av iTEC Pro	50-7
Hjälpsamma tips och justeringar	50-8
Prioritet för överlappande gränser och förlopp	50-9
Felsökning	
Felsöknings- och optimeringsledning	55-1
Utgångskoder	55-8
Tillgänglig John Deere Service-litteratur	
Teknisk information	SERVLIT-1

Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.

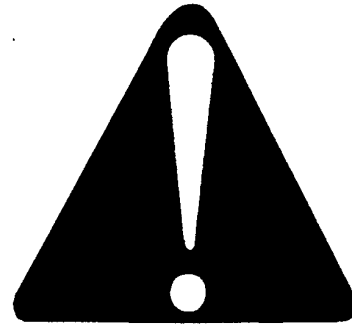
COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Säkerhet

Varningssymbol

Detta är varningssymbolen. Den finns både på maskinen och i denna bok och varnar för risken för personskador.

Undvik olyckor genom att alltid följa säkerhetsföreskrifterna.



DX,ALERT -67-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Varningstexter

Ordet VARNING används tillsammans med varningssymbolen och varnar för allvarlig olycksrisk.

Maskinen är försedd med varningsdekaler där olycksrisken är som störst. Det kan även finnas varningsdekaler med allmänna säkerhetsföreskrifter. I denna bok används VARNING för att påkalla uppmärksamhet för olycksrisk.



DX,SIGNAL -67-03MAR93-1/1

TS187 —67—30SEP88

Följ säkerhetsanvisningarna

Läs noggrant alla säkerhetsanvisningar i den här handboken och på maskinens varningsdekaler. Håll varningsdekaler i gott skick. Ersätt saknade eller skadade varningsdekaler. Kontrollera att nya utrustningskomponenter och reparerade delar är utrustade med aktuella varningsdekaler. Ersättningsdekaler finns alltid tillgängliga hos din John Deere-återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsinformation som inte är tryckt i denna instruktionsbok på de delar eller komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig grundligt hur maskinen ska manövreras och reglagen ska användas. Låt inte någon manövrera fordonet utan instruktioner.

Håll fordonet i gott arbetsskick. Otillbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.



Om det är någon del av den här handboken som du inte förstår och därför behöver hjälp, kontakta din John Deere-återförsäljare.

DX,READ -67-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Arbeta säkert

Läs den aktuella servicesektionen i denna bok innan arbetet påbörjas. Arbetsplatsen skall vara ren och torr.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är i arbete. Håll händer, fötter och kläder borta från rörliga delar. Koppla ur drivningarna och manövrera spakarna för att göra hydraulsystemet trycklöst. Sänk ned eventuellt redskap till marken. Stäng av motorn. Tag ur startnyckeln. Låt maskinen svalna.

Palla på ett säkert sätt delar som måste lyftas för service.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Skador skall åtgärdas omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Rengör maskinen regelbundet från fett, olja och växtrester.

Med självgående utrustning, koppla alltid först från batterijordkabeln (-) innan arbete på elsystemet eller svetsningsarbete påbörjas.

Med bogserade redskap, koppla alltid först från kabelhärvorna mellan redskapet och maskinen innan arbete på elsystemet eller svetsningsarbete påbörjas.



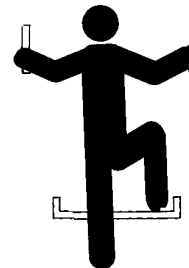
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -67-17FEB99-1/1

Korrekt användning av steg och räcken

Minska risken för att ramla genom att vara vänd mot maskinen när du kliver på och av. Se till att ha kontakt vid 3 punkter på steg och räcken.

Var extra försiktig när steg och räcken är täckta med lera, snö eller fukt eftersom detta ökar risken för att halka. Håll stegen rena från fett eller olja. Hoppa aldrig när du lämnar maskinen. Kliv aldrig på eller av en maskin som är i rörelse.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -67-12OCT11-1/1

Hantera elektroniska komponenter och fästen med försiktighet

Allvarliga skador kan uppstå vid fall under monteringen eller avlägsnandet av elektroniska komponenter som är monterade på utrustningen. Använd en stege eller en plattform för att lätt komma åt monteringsplatsen. Använd stabila och säkra fästen för händer och fötter. Montera eller avlägsna aldrig komponenter i våta eller isiga väderförhållanden.

Använd en godkänd stege vid montering eller underhållsarbete av en RTK-basstation som befinner sig på ett torn eller annan hög placering.

Vid montering eller underhållsarbete av en GPS-mast som används på ett redskap, använd korrekt lyftutrustning och bär lämplig skyddsutrustning. Masten är mycket tung och kan vara svår att hantera. Det krävs två personer för



arbetet om monteringsplatserna inte kan nås från marken eller från en serviceplattform.

DX,WW,RECEIVER -67-24AUG10-1/1

TSS249 —UN—23AUG88

Säker användning av styrningssystem

Styrningssystemet får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) styrningssystemet före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett styrningssystem under körning på allmän väg.

Styrningssystem är avsedda som hjälp till en mer effektiv funktion under fältarbeten. Föraren är alltid ansvarig för maskinens bana. Styrningssystem varken uppfattar eller förhindrar kollisioner med hinder eller andra maskiner automatiskt.

Styrningssystem inkluderar alla tillämpningar, som gör styrningen av maskinen automatisk. Detta inkluderar men begränsas inte till AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ och Machine Sync.

Undvik personskador genom att:

*AutoTrac är ett varumärke som tillhör Deere & Company
iGuide är ett varumärke som tillhör Deere & Company
iTEC är ett varumärke som tillhör Deere & Company
RowSense är ett varumärke som tillhör Deere & Company*

- aldrig hoppa av eller på maskinen under gång,
- kontrollera att maskinen, redskapet och styrningssystemet är rätt inställda,
 - kontrollera att noggranna gränser har definierats om iTEC™ Pro används,
 - kontrollera att följarens hempunkt har kalibrerats med tillräckligt avstånd mellan fordonen om maskinsynkronisering används,
- vara på alerten och vara uppmärksam på omgivningen,
- ta över kontrollen av ratten, när så behövs, för att undvika faror på fältet, åskådare, annan utrustning eller andra hinder,
- upphöra med verksamheten om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt,
- ta fältförhållandena, sikten och maskinens utförande med i beräkningen vid valet av hastighet.

JS56696,0000ABC -67-02DEC13-1/1

Korrekt användning av säkerhetsbälte

Varning för skador eller dödsfall om maskinen välter.

Denna maskin är utrustad med ett överstörtningsskydd (ROPS). ANVÄND säkerhetsbältet under drift med överstörtningsskyddet.

- Håll i bälteslåset och dra säkerhetsbältet över kroppen.
- Sätt in spärrhaken i bälteslåset. Lyssna efter ett klick.
- Ryck i säkerhetsbältes spärrhake för att försäkra dig om att det sitter ordentligt.
- Dra säkerhetsbältet över höfterna.

Ersätt hela säkerhetsbältet om fästdelar, spänne, bälte eller spole uppvisar skador.

Säkerhetsbältet och fästdelar måste inspekteras årligen. Var uppmärksam på lösa delar eller skador på bältet, såsom skårar, nötta ställen, onormalt slitage,

missfärgning eller avskavningar. Använd endast utbytesdelar som godkänts för traktorn. Kontakta din John Deere-återförsäljare.



TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -67-22AUG13-1/1

Säker användning av traktorn

Risken för olyckor kan reduceras genom att följa dessa enkla säkerhetsåtgärder:

- Använd endast traktorn till de arbeten som den är konstruerad för, t.ex. skjutjobb, dragjobb, bogsering och påhängning av olika typer av utbytbara jordbruksredskap.
- Traktorn är inte avsedd för att används som ett rekreationsfordon.
- Läs den här instruktionsboken innan traktorn används, och följ funktions- och säkerhetsanvisningarna som anges i boken och på traktorn.
- Följ hänvisningarna som finns i instruktionsboken för användning och viktbelastning av redskap/tillbehör, som t.ex. frontlastare.
- Innan du startar motorn eller påbörjar arbetet, försäkra dig om att ingen befinner sig i närheten av maskinen, det påhängda redskapet eller arbetsområdet.
- Håll händer, fötter och klädesplagg borta från elektriskt drivna delar

Hänvisningar för körning

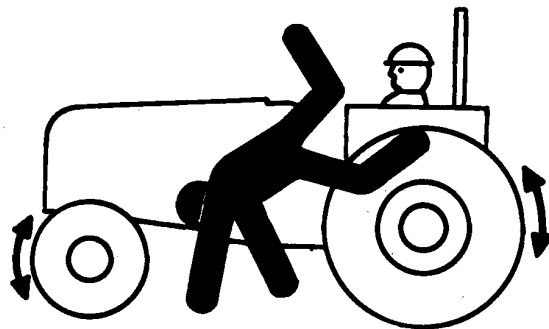
- Hoppa aldrig av eller på en traktor i rörelse.
- Se till att barn och obehörig personal inte uppehåller sig kring traktorn och utrustningen.
- Kör aldrig en John Deere-traktor om inte sätet har godkänts av John Deere och säkerhetsbältet inte är fastspänt.
- Se till att alla skyltar/skydd är på plats.
- Använd lämpliga ljus- och ljudsignaler vid körning på allmän väg.
- Kör till sidan av vägen innan du stannar.
- Sänk hastigheten vid svängar, när du trycker på en enskild broms, vid körning runt hinder på ojämn mark och vid branta sluttningar.
- Koppla samman bromspedalerna vid körning på allmän väg.
- Pumpa bromsen när du stannar på hala ytor.

Bogsering av last

- Var extra försiktig när du fraktar eller stannar med tung last på släp. Bromssträckan ökar i relation till hastigheten och lastens vikt, samt i nedförsbackar. Både vagnar med eller utan bromsar som är för tunga eller som bogseras för snabbt, kan leda till att föraren förlorar kontrollen över traktorn.
- Beakta utrustningens och lastens totala vikt.
- Lyft endast bogserad last till godkänd koppling för att förhindra att den åker bakåt.

Parkera och lämna traktor

- Före demontering, stäng av hydrauluttag, koppla från kraftuttag, sänk redskap/tillbehör till marken och



aktivera på ett säkert sätt parkeringsmekanismen, vilket inkluderar parkeringsspärrmekanism och parkeringsbroms. Ta dessutom ur nyckeln om traktorn kommer att lämnas oövakad.

- Att lämna maskinen med ilagd växel och avstängd motor hindrar INTE traktorn från att börja rulla.
- Vistas aldrig i närheten av kraftuttag eller redskap som är igång.
- Vänta tills alla rörelser har avstannat innan du utför servicearbeten på maskineriet.

Vanliga olycksfall

Vårdslös eller felaktig användning av traktorn kan leda till olyckor. Var uppmärksam på de faror som användningen av traktorn kan innebära.

De vanligaste olyckorna med traktorer inblandade:

- Traktorn välter
- Kollisioner med motorfordon
- Felaktig start av motor
- Insnärjning i roterande kraftuttag
- Ramla av traktorn
- Krossning och klämning vid tillkoppling av släp

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

DX,WW,TRACTOR -67-19AUG09-1/1

Säker användning av redskapets automatsystem

Redskapets automatsystem får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) redskapets automatsystem före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett automatsystem under körning på allmän väg.

Automatsystem är avsedda som hjälp till en mer effektiv funktion under fältarbeten. Föraren är alltid ansvarig för maskinens bana.

Redskapets automatsystem inkluderar alla tillämpningar som gör redskapets rörelser automatiska. Detta inkluderar men är inte begränsat till iGrade™ och Aktiv redskapsstyrning.

Undvik personskador genom att:

- kontrollera att maskinen, redskapet och automatsystemen är rätt inställda;
- vara på alerten och vara uppmärksam på omgivningen;
- ta över kontrollen över maskinen, när så behövs, för att undvika faror på fältet, åskådare, annan utrustning eller andra hinder;
- upphöra med verksamheten om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.

iGrade är ett varumärke som tillhör Deere & Company



PC13793 —UN—25MAY11

CF86321,0000366 -67-19DEC13-1/1

Undvik utsprutande högtrycksvätskor

Kontrollera hydraulslangarna regelbundet – minst en gång per år – beträffande läckage, böjda ställen, skårar, sprickor, avnötningar, blåsor, korrosion, synliga ledare eller andra tecken på slitage eller skador.

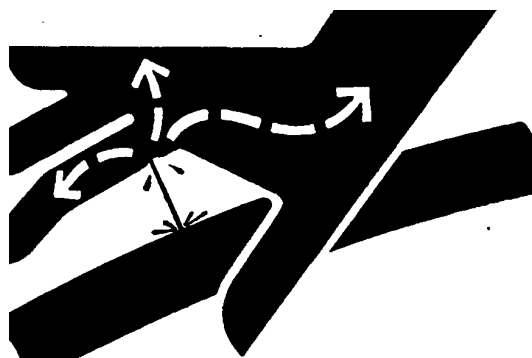
Ersätt slitna eller skadade slangenheter omedelbart med John Deeres godkända reservdelar.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Gör systemet trycklöst innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Använd en bit papp för att upptäcka läckor. Skydda händer och kropp från högtrycksvätskor.

Uppsök omedelbart läkare om en olycka inträffar. Allvarliga infektioner kan uppstå om vätska som kommit in under huden inte avlägsnas kirurgiskt inom några timmar.



X9811 —UN—23AUG88

Läkare som inte känner till denna typ av skador bör inhämta information från en kompetent medicinsk källa. Sådan information kan erhållas på engelska från Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, USA. Ring 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

DX,FLUID -67-12OCT11-1/1

Varningsdekal

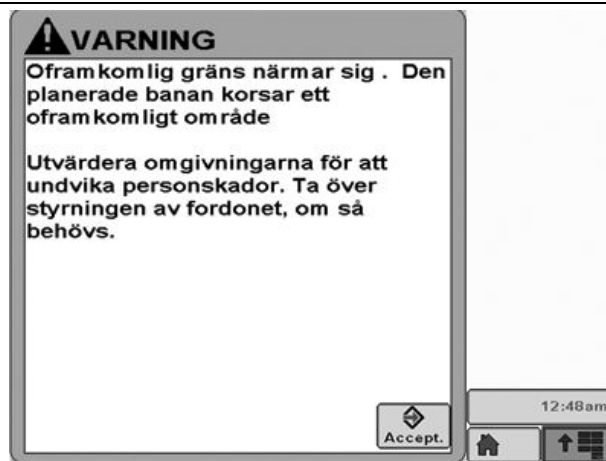
Oframkomlig gräns närmar sig

Detta meddelande anger att en del av fordonet och/eller redskapet kommer att korsa eller har korsat en oframkomlig gräns. Detta meddelande uppträder också när fordonets bana går mycket nära en oframkomlig gräns, eftersom iTEC Pro lägger till en buffert till redskapets verkliga bredd (se "Inställning av redskapet" i avsnittet "Inställning av maskin och redskap").

OBS: Detta meddelande kommer inte att uppträda under följande omständigheter:

- iTEC Pro vändningsmönstret är avstängt.
- AutoTrac är inte aktiverat.

OBS: Linjen, som visar fordonets bana på GS2/GS3-skärmen, blir RÖD, när fordonet eller redskapet förväntas korsa en oframkomlig gräns.



Oframkomlig gräns närmar sig

PC13150 -67-17FEB11

BA31779,0000197 -67-05MAY11-1/1

Inledning

Funktionsbeskrivning

intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro (total intelligent utrustningskontroll) är ett system som samordnar fordons-/redskapsfunktioner och vändningar i slutet av banan. Tack vare att iTEC Pro känner till maskinens och redskapets placering, fältgränser och funktionsförlopp kan flera av uppgifterna i hytten skötas automatiskt. Denna automatik ger föraren möjlighet att koncentrera sig på utrustningen och förestående uppgifter istället för maskintekniken.

För att iTEC Pro-systemet ska kunna utföra denna automatik måste flera punkter ställas in i GS2/GS3-monitorn. Dessa punkter inkluderar:

- Inställning av maskinen: typ, storlek, förskjutningar och typ av anslutning (lyft/dragbom)
- Inställning av redskapet: typ, storlek och förskjutningar
- Inställning av gränser: utvändiga/invändiga samt vändtegar där förlopp och vändningar kommer att utföras
- Inställning av iTEC Pro
 - Inställning av förlopp: Definition på vilka fordonsfunktioner som kommer att utföras när en gräns korsas. Exempel: sakta ner först och höj sedan redskapet
 - Inställning av vändning
 - Tilldelning av förlopp till gränser: Tilldelning av förlopp till de olika typerna av gränser
- Andra inställningar, t.ex. styrning och StarFire

RM72004,000014B -67-18FEB13-1/1

Hur iTEC Pro görs funktionsduglig

- Programvaran iTEC Pro installerad (GS2/GS3 och fordon)
- iTEC Pro aktiverad i monitorn
- AutoTrac aktiverad på monitorn (krävs för automatisk vändning på vändtegar)
- Avslutad inställning av fordon och redskap
- Avslutad inställning av AutoTrac och iTEC Pro
- Gränser rätt definierade och utvalda
- Cirkeldiagrammet med iTEC Pro-status anger "aktiverad"
- Cirkeldiagrammet med AutoTrac-status anger "aktiverad" (krävs för automatisk vändning på vändtegar)
- Avslutad inställning av StarFire

OBS: iTEC Pro är inte förenlig med AutoTrac Universal.

Gå till stellarsupport.deere.com för uppdateringar av iTEC Pro.

RM72004,000012C -67-18FEB13-1/1

Checklista för inställning av iTEC Pro

Kundens namn _____

GS2/GS3 serienr _____

Uppmaningskod _____

COMAR-ordernummer _____

Aktiveringskod _____

OBS: Följande **MÅSTE** utföras för att iTEC Pro ska fungera som avsett. P.g.a. att iTEC Pro är så invecklat kan ett gott resultat endast förväntas om du tar dig tid att ställa in det på rätt sätt.

Programvara som krävs

- ☐ GS2-programvaruversion 2.0.1222 eller högre och GS3-programvaruversion 3.1.1475 eller högre (kontrollera om det finns ny programvara tillgänglig på GreenStar Update Tool och stellarsupport.deere.com).
- ☐ Aktivering av iTEC Pro
- ☐ Maskinprogramvara (inkluderas ej i priset för aktivering av iTEC Pro) – Alla maskinstyrenheter måste uppdateras med den gällande programvaran

I Apex (förslag)

- ☐ Räkna upp alla kunder, gårdar och fält.
- ☐ Gå till GSDNet i Apex. Välj traktorer och redskap. Kontrollera maskinens/redskapets mått (inte alla modeller är tillgängliga)
- ☐ Räkna upp alla traktorer och redskap som kommer att användas iTEC Pro.

- ☐ Välj eller skapa externa fältgränser där iTEC Pro ska användas (körda gränser ger i regel bättre precision än gränser som har skapats i Apex)
- ☐ Spara inställningsdata på kortet.

I hytten

Använd det avancerade inställningsverktyget (knapp F) och välj iTEC Pro för att avsluta följande:

- ☐ Kund, Gård, Fält och Uppgift (Uppgift krävs endast om Dokumentering ska användas).
- ☐ Maskintyp, Modell, Namn, Anslutningstyp, Vändradie och mått (fylls i automatiskt av GSDNet)
- ☐ Redskapstyp, Modell, Namn och mått (fylls i automatiskt av GSDNet)
- ☐ Rakt spår och andra AutoTrac-inställningar
- ☐ Välj eller skapa iTEC Pro-förlopp och förbind dem med rätta gränser.
- ☐ Välj iTEC Pro-inställningar för vändningsmönster, önskat antal spår, redskapets vändradie och för att minimera överhoppningar eller överlappningar.
- ☐ Ställ in hemsidorna efter behov. iTAC Pro har flera sidor avsedda för användning och fininställning som en kvarts eller en halv sida med tangentområden.

På fältet

- ☐ Skapa eller välj en Yttre gräns (inre gränser utgör tillval)
- ☐ Skapa eller välj en Yttre vändtegsgräns
- ☐ Använd iTEC Pro. Modifiera eventuella inställningar (maskin-/redskapsmått, vändradie, funktionsavstånd o.s.v.) så att allt fungerar som avsett
- ☐ Se snabbreferensen och tips för iTEC Pro

RM72004,0000136 -67-30JAN13-1/1

Aktivering av iTEC Pro

Se instruktionsboken "GS2/GS3-monitor – grundtillämpningar" om aktivering. Kontakta närmaste

John Deere-återförsäljare för en demonstration av iTEC Pro.

RM72004,000014C -67-18FEB13-1/1

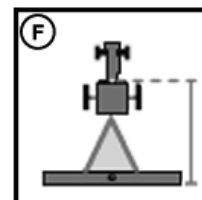
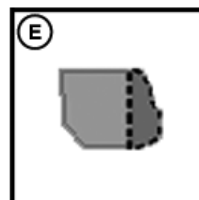
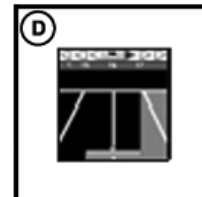
Hur man sätter igång

Meny-knappen (A) ger åtkomst till monitorns alla tillämpningar. Meny-knappen visas på varje displayskärm.

Använd GreenStar-knappen (B) för att gå till GS Pro-tillämpningar.

Använd GS-huvudknappen (C) för att gå till det avancerade inställningsverktyget. Välj andra skärmmknappar (D, E, F) för att ange avsedd information:

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| A—Meny-knapp | D—Styrning-knapp |
| B—GreenStar-knapp | E—Kartläggning/gräns-knapp |
| C—GreenStar-huvudknapp | F—Utrustning-knapp |



PC13433 —UN—21APR11

RM72004,0000137 -67-21JAN13-1/1

Användbara knappar

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| A—Avbryt-knapp | E—Inspelningsförlopp-knapp |
| B—Enter-knapp | F—Hjälp-knapp |
| C—Inställningsförlopp-knapp | G—Diagnos-knapp |
| D—Automatikens På-/Av-knapp | |



PC9915 —UN—03OCT07

RM72004,0000138 -67-17JAN13-1/1

Avancerat inställningsverktyg

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> GreenStar-huvudknapp >> Inställning-flik

PC8663 —UN—05AUG05



Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11



GreenStar-knapp

PC13434 —UN—21APR11



GreenStar-huvudknapp

PC10629 —UN—10OCT07



Inställning-flik

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000012E -67-25JAN13-1/3

GreenStar – Huvud

iTEC Pro

A—Inställning-flik
B—Sammanfattning-flik
C—Aktivering-flik
D—Minne-flik
E—Kryssruta för resurser

F—Kryssruta för maskin
G—Kryssruta för redskap
H—Kryssruta för dokumentering
I—Kryssruta för styrning

J—Kryssruta för gränser
K—Kryssruta för iTEC Pro
L—Kryssruta för Swath Control Pro (strängstyrning)

M—Kryssruta för redskapsstyrning
N—Kryssruta för vattenförvaltning

Det avancerade inställningsverktyget förenklar den inledande konfigurationen av GS2/GS3-tillämpningar och hjälper förare att bekanta sig med de inställningar som krävs för full funktionalitet. Efter att ha använt verktyget bör förare kunna starta och köra avsedda funktioner och ändra inställningar.

Avancerad inställning kan också användas till att ändra enskilda inställningar allteftersom föraren fortsätter med sitt dagliga arbete.

Vid bruk av avancerad inställning kan föraren välja vilka funktioner som måste konfigureras.

- Resurser
- Maskin
- Redskap
- Dokumentation
- Styrning
- Gränser
- iTEC Pro
- Swath Control Pro (strängstyrning)

Välj valfri kombination av funktioner. Om en funktion är beroende av andra funktioner för att systemet ska

fungera som det ska, kommer systemet att välja de erforderade funktionerna automatiskt och föraren kommer inte att kunna göra något åt det. Om föraren t.ex. väljer funktionen Gränser, väljs funktionen Resurser automatiskt för att tvinga föraren att välja en kund, en gård och ett fält.

Funktionerna som väljs av föraren avgör vilka sidor som inkluderas i Avancerad inställning. Endast skärmar som hör ihop med de funktioner som väljs av föraren kommer att inkluderas.

Det finns en lista på fält som krävs för varje funktion och som måste vara fullständiga och giltiga innan systemet kan fungera som väntat. En röd asterisk anger erforderliga fält.

Baserat på de funktioner föraren har valt för inställningen, avgör GS2/GS3-tillämpningarna vilka fält som krävs för en lyckad inställning och visar dessa fält för föraren. Föraren kan fortsätta genom Avancerad inställning utan att fylla i de erforderliga fälten, men systemet kanske inte fungerar som det ska om föraren inte har skrivit in giltiga data i alla erforderliga fält.

Exempel på avancerad inställning följer.

Fortsättning på nästa sida

RM72004.000012E -67-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

Machine Type

Tractor

Machine Model

8x30

Machine Name

8430

Connection Type

Rear Pivot Drawbar

Machine Turn Radius

22.0 (ft)

Turning Sensitivity

70

COM Port

Offsets

0.0 (in)

70.9 (in)

36.9 (in)

Change Offsets

Recording Source

AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C

Exit Setup

3:48pm

A—Knappen Föregående sida

B—Knappen Nästa sida

C—Knapp för utgång ur Setup

Visa sidor med Föregående, Nästa (A, B). Anvisningar ges i det övre högra hörnet.

Sidräkningen (2/8) visas över Föregående, Nästa. Återgå till avancerad inställning med Nästa eller Utgång ur Setup

C). Hoppa över avsedda fält genom att välja Nästa (B). Systemet kommer eventuellt inte att fungera korrekt om avsedda fält inte innehåller giltiga data.

RM72004,000012E -67-25JAN13-3/3

Inställning av maskin och redskap

Inställning av maskinen

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Utrustning-knapp ger åtkomst till flikarna Maskin och Redskap.

OBS: Maskin- och redskapsmått, inklusive förskjutningar, måste mätas av föraren och anges enligt anvisningarna i den här handboken. Maskinmått och förskjutningarna måste mätas korrekt för att iTEC Pro ska fungera som avsett.

9030, 9R-hjultraktorer

OBS: Spår fel som resulterar i slutvändningsfel eller avaktivering av iTEC Pro-systemet kan inträffa om iTEC Pro-systemet används för automatiska slutvändningar med 9030- och 9R-hjultraktorer.

9030- och 9R-hjultraktorer svänger inte lika snabbt automatiskt som manuellt. Spår fel kan inträffa vid automatiska slutvändningar. Felen är mest omfattande vid dragning av mindre redskap i glödlampssvängar. Minimera fel och bibehåll optimalt radavstånd på följande sätt:

- Minska maskinens hastighet i slutvändningen
- Använd ett vändmönster som medger banöverhoppning och enkla vändningar

Kontakta din John Deere-återförsäljare för att få hjälp med vändningsautomatik på 9030- och 9R-hjultraktorer.

OBS: iTEC Pro-systemet ska inte användas om 9030- och 9R-hjultraktorer drar specifika konfigurationer med flera redskap.

iTEC Pro-systemet ska inte användas med 9030- och 9R-hjultraktorer som använder säningsmaskiner

PC8663 —UN—05AUG05



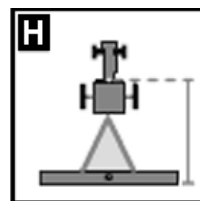
Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11



GreenStar-knapp

PC8677 —UN—05AUG05



Utrustning-knapp

med bogserade air carts i situationer som inte medger överhoppade spår. Vändningsbanan och prestationen kanske inte är acceptabla för ett utförande med flera redskap om inte situationen medger att minst ett spår kan hoppas över.

Kontakta din John Deere-återförsäljare för hjälp med vändningsautomatik på 9030- och 9R-hjultraktorer vid bruk av konfigurationer med flera redskap.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000127 -67-18FEB13-1/5

Maskin-flik

- A—Maskin-flik
 B—Redskap 1-flik
 C—Redskap 2-flik (används inte med iTEC Pro)
 D—Listruta med maskintyp
 E—Listruta med maskinmodell
 F—Listruta med maskinnamn
 G—Listruta med anslutningstyp
 H—Indataruta för maskinens vändradie
 I—Indataruta för vändnings-känslighet
 J—COM-port-knapp
 K—Knapp för ändring av förskjutningar
 L—Listruta med inspelningskälla
 M—Inspejning/paus-knapp

OBS: Skapa ett nytt maskinnamn (F) innan du ställer in iTEC Pro. Maskindata som anges i iTEC Pro lagras under maskinens namn.

Mät mått och förskjutningar på den valda maskinen.

På Maskin-fliken (A) krävs information som:

- Typ
- Modell
- Namn
- Förskjutningar

Maskintyp – Välj "Traktor".

Maskinmodell – Välj eller ange modellnummer.

Maskinnamn – Ange ett unikt namn som tydligt beskriver den maskin som används. Om två 8430-traktorer är igång kan maskinernas namn vara "John" och "Deere", "8430-1" och "8430-2" eller "1" och "2". Inställningar som gäller traktorn, t.ex. vändradie, vändningskänslighet och storlekar är lagrade under maskinnamnet.

Anslutningstyp – Välj anslutning i fram eller bak.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000127 -67-18FEB13-2/5

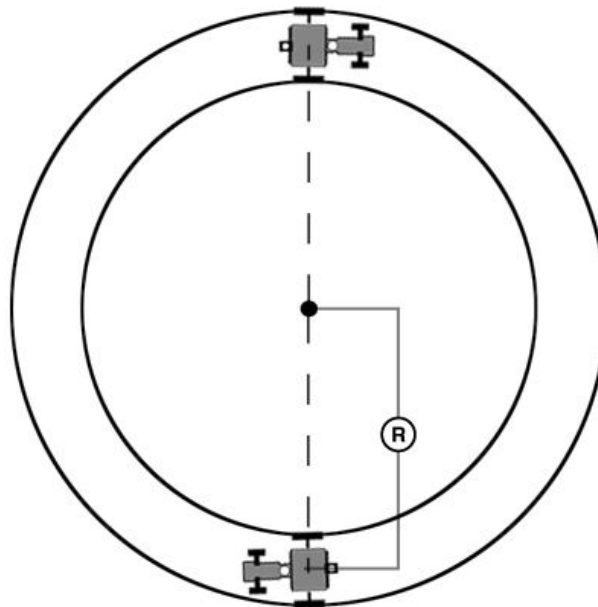
PC13411 — JUN—20APR11

Maskinens vändradie – Hur snävt maskinen kan svänga utan ett fastsatt redskap och utan att använda bromsarna. Vändradien är halva diametern mätt vid mitten av bakaxeln på en Row Crop-traktor och vridpunkten på larvbands- och 4WD-traktorer. Exempel: 8030-hjultraktorer har en minsta vändradie på 6,1 till 6,7 m (20–22 ft). Välj ett nummer till att börja med och ändra efter behov för större precision. Se scenariot i Vändningsmönster och -typer för mer information.

iTEC Pro utför svängarna baserat på den större av maskinens eller redskapets vändradie. Exempel: om traktorns vändradie är 6,7 m (22 ft), men redskapets vändradie är 7,6 m (25 ft), utför iTEC Pro en sväng på 7,6 m (25 ft).

Vändningskänslighet – Inställning av AutoTrac-ökning när maskinen utför en automatisk sväng. Denna kan justeras av föraren för att förbättra prestationen (standard 70). Lägre känslighet är mindre aggressiv och högre känslighet är mer aggressiv.

R—Maskinens vändradie



PC10634—UN—100CT07

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000127 -67-18FEB13-3/5

Maskinförskjutningar

Machine Offsets

Non-Steering Location

Rear Axle

F

E

A

B

C

D

0.000 (m)

0.00 (m)

0.00 (m)

0.00 (m)

A Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

B In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

C In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

D Vertical distance from the GPS receiver to the ground
 Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

A—Sidledes avstånd från maskinens mittlinje till GPS-mottagaren

B—Rakt avstånd från den ej-styrande axeln (maskinens vändpunkt för larvbandstraktorer) till GPS-mottagaren

C—Rakt avstånd från den ej-styrande axeln (maskinens vändpunkt för larvbandstraktorer) till redskapets anslutningspunkt

D—Vertikalt avstånd från GPS-mottagaren till marken (används endast vid Surface Water Pro-tillämpningar)

E—Växlingsknapp för förskjutning

F—Listruta med ej-styrande placering

OBS: Maskin- och redskapsmått, inklusive förskjutningar, måste mätas av föraren och anges enligt anvisningarna i den här handboken. Maskinmått

och förskjutningarna måste mätas korrekt för att iTEC Pro ska fungera som avsett.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000127 -67-18FEB13-4/5

1. Tryck på knappen Ändra förskjutningar på skärmen "Inställning av maskinen".
2. Skriv in maskinens förskjutningar:

- Sidledes avstånd från maskinens mittlinje till GPS-mottagaren (A)
- Rakt avstånd från den ej-styrande axeln (maskinens vändpunkt för larvbandstraktorer) till GPS-mottagaren (B)

OBS: Anslutningspunkten (C) är där redskapet sätts fast på traktorn (dragbom, lyft) utom på 2-punkts ledade

redskap (stor planteringsmaskin). I detta fall ska avståndet mätas till vridpunkten bakom lyften.

- Rakt avstånd från den ej-styrande axeln (maskinens vändpunkt för larvbandstraktorer) till redskapets anslutningspunkt (C)
- Vertikalt avstånd från GPS-mottagaren till marken (D) (används endast vid Surface Water Pro-tillämpningar)

RM72004.0000127 -67-18FEB13-5/5

Inställning av redskap

OBS: Kontrollera redskapsinställningen, inklusive hydraulredskap, innan du använder iTEC Pro. Ändringar av redskapsinställningen kan orsaka oväntade rörelser när iTEC Pro används.

Använd fliken Redskap 1 när du anger data. iTEC Pro använder inte data som anges på fliken Redskap 2.

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Utrustning-knapp >> Redskap 1-flik (A)

VIKTIGT: Maskin- och redskapsmått, inklusive förskjutningar, måste mätas av föraren och anges enligt anvisningarna i den här handboken. Maskinmått och förskjutningarna måste mätas korrekt för att iTEC Pro ska fungera som avsett.

A—Redskap 1-flik

PC8663 —UN—05AUG05



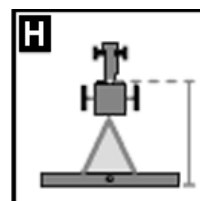
Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11



GreenStar-knapp

PC8677 —UN—05AUG05



Utrustning-knapp

PC16487 —UN—28JAN13



Redskapsflikar

Fortsättning på nästa sida

RM72004.0000149 -67-28JAN13-1/6

Redskap-flik

GreenStar - Equipment

A Machine
B Implement 1
C Implement 2

Implement Type

Planter **D**

Implement Model

1790 **E**

Implement Name

1790 - 12R30 Drawbar **F**

Offsets

G Change Offsets

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Widths

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **H** Change Widths

~12

A—Maskin-flik

B—Redskap 1-flik

C—Redskap 2-flik (används inte med iTEC Pro)

D—Listruta med redskapstyp

E—Listruta med redskapsmodell

F—Listruta med redskapsnamn

G—Knapp för ändring av förskjutningar

H—Knapp för ändring av bredd

OBS: Skapa ett nytt redskapsnamn (F) innan du ställer in iTEC Pro. Redskapsdata som anges i iTEC Pro lagras under redskapets namn.

Mät måtten och förskjutningarna för det valda redskapet.

Fliken redskap 2 används inte med iTEC Pro. Den visas endast som referens.

På fliken Redskap 1 krävs bland annat följande information:

- Typ

- Modell
- Namn
- Förskjutningar

Redskapets typ – Välj typ i listrutan.

Redskapets modell – Välj eller ange modellnummer.

Redskapets namn – Ange ett unikt namn som tydligt beskriver det redskap som används. Data om redskapet lagras under redskapets namn.

Fortsättning på nästa sida

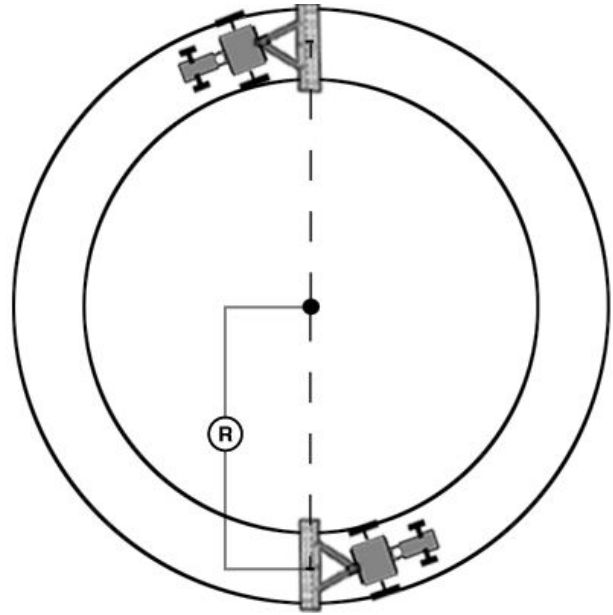
RM72004,0000149 -67-28JAN13-2/6

PC13440—UN—21APR11

Redskapets vändradie – Avståndet som skrivits in för redskapets vändradie talar om för iTEC Pro hur snävt maskinen kan vända med ett fastsatt redskap. Redskapets vändradie avgör den typ av sväng som ska användas i slutet av en bana.

Du erhåller vändradien genom att avgöra svängens diameter och dividera med 2. iTEC Pro jämför traktorns och redskapets vändradie och använder den större av de två.

R—Redskapets vändradie



PC9905—UN—05FEB07

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000149 -67-28JAN13-3/6

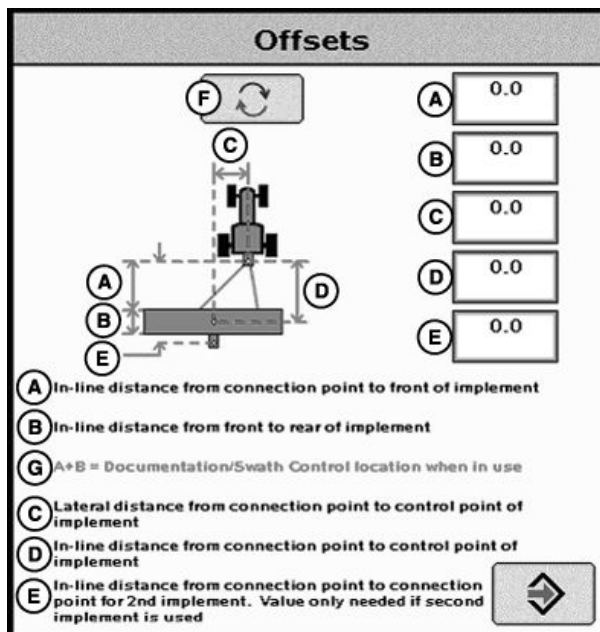
Redskapsförskjutningar

Redskapets förskjutningar – Används till att definiera redskapets verkliga läge i förhållande till traktorn. Detta är viktigt för att säkerställa att redskapet är inriktat på fältet efter vändningen och för att avgöra var redskapet befinner sig för egenskaperna Minimering av överhoppningar och Minimering av överlappningar (se "Ändring av inställningar" på Maskin-fliken).

- Rakt avstånd från anslutningspunkten till framsidan av redskapet (A). Tänk på detta som tistelstängens för bogserade redskap. För att vara mer exakt är det i verkligheten avståndet från pinnbulten till framsidan av var arbetet utförs (t.ex.: de främre raderna på en fältkultivator, där utsädet kommer ut på en planteringsmaskin). På planteringsmaskiner med 2-punktsanslutning tar du måttet från där maskinen är ledad, precis bakom 2-punktsstället.
- Redskapets arbetslängd (B). På markbearbetningsredskap är detta avståndet från den främre raden av knivar till den bakre. På en standardplanteringsmaskin eller bogserad spruta är detta avstånd noll – utsädet kommer ut på samma ställe i varje rad och sprutan har munstycken på samma ställe längs rampen. Avståndet (A) skulle då behöva nå platsen där utsädet kommer ut eller för sprutrampen.
- Sidledes avstånd från anslutningspunkten till redskapets kontrollpunkt (C). Detta är avståndet i sidled från mitten av traktorn till mitten av redskapet, vilket är 0,0 för de flesta redskap. Detta avstånd används till att uppmärksamma föraren på en ev. kollision. Detta är av vikt för en riktig vändning i slutet av raden och kan behöva justeras.

OBS: Exempel på utrustning som inte kan centreras inkluderar slåtterkrossar och de flesta planteringsmaskiner för delade rader med ett jämnt antal 15-tums rader (t.ex.: 24R15 eller 32R15) om det inte finns en justerbar tvärså på lyften.

- Rakt avstånd från anslutningspunkten till redskapets kontrollpunkt (D). I många fall är detta avståndet från



- A—Rakt avstånd från anslutningspunkten till framsidan av redskapet
B—Rakt avstånd från framsidan till baksidan av redskapet
C—Sidledes avstånd från anslutningspunkten till redskapets kontrollpunkt
D—Rakt avstånd från anslutningspunkten till redskapets kontrollpunkt

- E—Rakt avstånd från anslutningspunkten till anslutningspunkten för det andra redskapet. Värdet behövs endast om ett andra redskap används
F—Växlingsknapp för förskjutning
G—A+B Dokumentering/strängstyrningsställe, när det används

anslutningspunkten till stödhjulen. För att vändningen ska bli rätt ska avståndet mätas med redskapet vid åkshöjden under vändningen.

OBS: Dessa mått kan behöva justeras för större precision på fältet.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000149 -67-28JAN13-4/6

PC11071 —UN—29FEB08

Change Widths

(ft)(rows) ← **A**

Implement Width (ft) 40.0 ← **B**

Track Spacing (ft) 40.000 ← **C**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

40.0

1

40

Spåravstånd

Change Widths

(ft)(rows) ← **A**

Implement Width (rows) 16 ← **F**

Track Spacing (rows) 16 ← **G**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

Row Width (in) 30 ← **H**

Row Width (in) 30.0 ← **I**

40.0

1

40

Spåravstånd

A—Spåravstånd-knapp
B—Redskapets bredd
C—Spåravstånd

D—Verklig bredd
E—Antal sektioner med drev
F—Redskapets bredd (antal rader)

G—Spåravstånd (antal rader)
H—Radbredd
I—Radbredd

Ändring av bredd – Används till att skriva in redskapets bredd och avståndet mellan spår för styrning. Detta värde används också till att beräkna total areal när arbetet dokumenteras. När redskap byts ut ska typ, modell, namn, redskapsbredd och spåravstånd kontrolleras. Redskapets bredd och avståndet mellan spår är oberoende av varandra.

OBS: Redskapets bredd kan erhållas från vissa styrenheter, exempelvis SeedStar.

Bestämning av redskapsbredd och spåravstånd.

Redskapets bredd och spåravståndet kan avgöras på två sätt: skriv in redskapets arbetsbredd eller skriv in antalet rader och radavståndet. Tryck på knappen (ft.)/(rader) (A) för att växla mellan dessa två.

- **Redskapets bredd (ft.)** – Skriv in redskapets totala arbetsbredd.
- **Redskapets bredd (rader)** – Skriv in antalet rader och radavståndet.

Spåravstånd – Används under styrningen för att ange hur långt varje bana är från den sista banan. Det skrivs in på samma sätt som redskapets bredd. För "perfekt" beräknade rader (eller rader mellan banor) är avståndet detsamma som redskapets bredd. För att säkerställa överlappning vid bearbetning eller besprutning eller för att redovisa för en viss GPS-avdrift, kan avståndet mellan spår göras något mindre än redskapets bredd.

Verklig bredd – Den verkliga bredden på hela redskapet när det används på fältet i höjt läge. Den är ibland större än redskapsbredden. Exempel: Markeringsarmarna på en planteringsmaskin är bredare än redskapets arbetsbredd.

VIKTIGT: iTEC Pro-systemet använder bredden till att uppmärksamma föraren på en ev. korsning mellan redskapet och en oframkomlig gräns. Föraren behöver fortfarande vara medveten om kollisionsrisker om redskapet är bredare än den storlek som skrivits in (t.ex.: markeringsarmen har sänkts). Om markeringsarmar används på fältet ska bredden på båda markeringsarmarna läggas till för att varna för risken för korsning.

OBS: Om slutvändningar har stängts AV eller om Parallel Tracking används, visas inte Korsningsuppfattning.

Som en buffert för att undvika hinder och för att kompensera för flera olika saker, en av dem GPS-avdrift, lägger iTEC Pro till ytterligare verklig bredd till var sida av redskapet.

Signal	Ungefärlig verklig bredd som lagts till redskapet
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Tabell med verklig bredd

Fortsättning på nästa sida

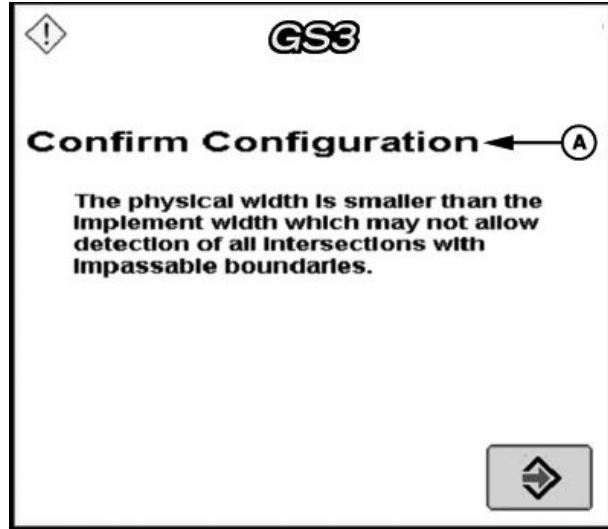
RM72004,0000149 -67-28JAN13-5/6

OBS: Om den verkliga bredden är mindre än redskapets arbetsbredd visas ett meddelande som en påminnelse om att detta inte alltid är rätt. Exempel: en planteringsmaskin 16R30 är i verkligheten bredare än dess arbetsbredd på 12,2 m (40 ft).

Ett exempel på en arbetsbredd som är bredare än den verkliga bredden utgörs av en torr konstgödselspridare – den sprider mycket längre än vagnens verkliga bredd.

A—Bekräfta programmeringen

- Den verkliga bredden är mindre än redskapsbredden, vilket kan förhindra uppfattningen av alla korsningar med oframkomliga gränser.



PC13477 —JUN—25APR11

RM72004,0000149 -67-28JAN13-6/6

Inställning av gränser

Beskrivning på typ av gräns

OBS: Korrekt iTEC Pro-användning kräver korrekt gränsbeskrivning. Kontrollera gränserna innan du använder iTEC Pro.

Tillgängliga typer av gränser

- Yttre (krävs)
 - Yttre vändteg (krävs)
- Inre (alternativ)
 - Inre framkomlig

- Inre oframkomlig
- Inre vändteger (krävs om inre, oframkomliga gränser används)

Vändteger används till att sätta igång förlopp och vändningar i slutet av banan. Inre, framkomliga gränser används också till att sätta igång förlopp. När iTEC Pro fungerar tillsammans med AutoTrac och vändningar, övervakas korsningar av oframkomliga gränser och föraren uppmärksammas dessförinnan så att en undanmanöver kan företas.

RM72004.000012F -67-18FEB13-1/1

Gränser-flik

PC16540 —UN—01FEB13

OBS: Gränserna måste vara exakta för att iTEC Pro-systemet ska kunna utföra funktioner på marken på ett riktigt sätt.

På Gränser-fliken kan du spela in de yttre och de inre fältgränserna samt vändtegsgränserna. Arealen beräknas enligt gränserna och sparas till datakortet för överföring till John Deeres Apex-programvara. Vändteger och andra gränser måste vara exakta för att iTEC Pro ska kunna utföra sina funktioner på rätt sätt. För största precision bör de yttre gränserna köras.

Markera i kryssrutan Vändtegsindikator om du vill att indikatorn ska vara på eller av. Detta räknar ner avståndet till nästa vändteg på Styrningskartan.

Vändtegsgräns – Vändteger visas på Styrningsbild-fliken som streckade, rosa linjer för att visa var vändtegera befinner sig på kartor och perspektivbilder. Endast



yttre gränser och inre, oframkomliga gränser kan ha en vändtegsgräns. En vändteg krävs i närheten av en yttre gräns och runt varje inre, oframkomlig gräns och utgör vad avstånden i Förlopp, Funktioner och Vändningsförskjutningar baseras på.

Vändtegsgränser kan köras eller skrivas in som en förskjutning från en yttre eller inre gräns. iTEC Pro utför förlopp med större precision om vändtegera skapas med precision.

RM72004.0000135 -67-18FEB13-1/1

Skärm med gränser

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Kartläggning-knapp
>> Gränser-flik

Använd Gränser för att ställa in följande information:

OBS: Du kan även skapa Kund, Gård och Fält på skärmen genom att välja NY i listrutan.

- Kund (ställs in i Apex eller som Specialnamn)
- Gård (ställs in i Apex eller som Specialnamn)
- Fält (ställs in i Apex eller som Specialnamn)
- Typ
- Vändtegsgrupp
- Skapelsemetod
- Vändtegsindikator
- Namn
- Kryssruta för framkomlig/oframkomlig (för inre gränser)
- Gränsens förskjutning
- Karta över gränser
- Registrering

När iTEC Pro fungerar tillsammans med AutoTrac och vändningar, övervakas korsningar av oframkomliga gränser och föraren uppmärksammas dessförinnan så att en undanmanöver kan företas.

PC8663 —UN—05AUG05



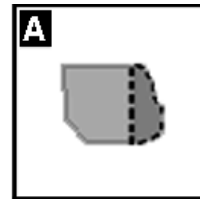
Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11



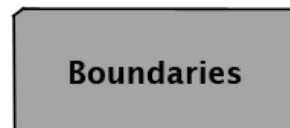
GreenStar-knapp

PC8672 —UN—05AUG05



Kartläggning-knapp

PC10632 —UN—15JUL08



Gränser-flik

RM72004,0000130 -67-18FEB13-1/1

Typ av gräns

OBS: De definierade Vändtegarna måste vara stora nog så att fordonet och redskapet kan vända utan att bromsarna behöver användas.

Yttre gräns (krävs) – Fältets omkrets

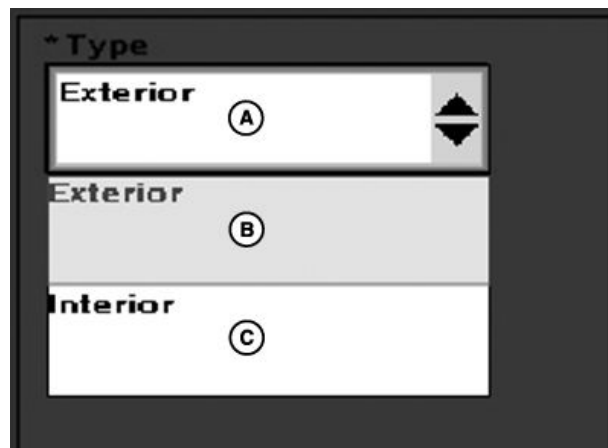
Yttre vändteg (krävs) – Slutraderna längs sidan av fältet där vändningar sker.

Typen av gräns kan ändras till VÄNDTEG när antingen en yttre eller inre gräns har valts. Om en av dessa väljs visas följande skärmar:

Inre, framkomlig gräns – Omkretsen av ett område inom fältet som inte är kultiverat, men som kan korsas med fordonet och redskapet. Exempel: ett vattendrag.

Inre, oframkomlig gräns – Omkretsen av ett område inom fältet som inte är kultiverat och som inte kan korsas med fordonet och redskapet.

Inre vändteg – Slutraderna eller vändningsraderna runt en inre, oframkomlig gräns.



A—Listruta med typ av gräns
B—Val av yttre gräns

C—Val av inre gräns

PC16516 —UN—28JAN13

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000017E -67-18FEB13-1/2

A—Kartor-flik
B—Gränser-flik
C—Flaggor-flik
D—Listruta med kunder
E—Listruta med gårdar

F—Listruta med fält
G—Listruta med typ
H—Listruta med vändtegsgrupp
I—Listruta med skapelsemetod

J—Kryssruta för vändtegsindikator
K—Indataruta för gränsförskjutning
L—Växlingsknapp för mottagarförskjutning

M—Inspelning/Paus
N—Stoppa inspelningen

Vändtegsgrupp – En kombination av en eller flera associerade vändtegsgränser. Olika arbeten kan använda olika vändtegsgrupper. Det kan t.ex. finnas en planteringsgrupp där vändtegar är 36,6 m (120 ft) och en kultiveringsgrupp där vändtegar är 27,4 m (90 ft). Olika fältarbeten kan kräva olika vändtegar.

Skapelsemetod – Följande alternativ finns för yttre vändteg:

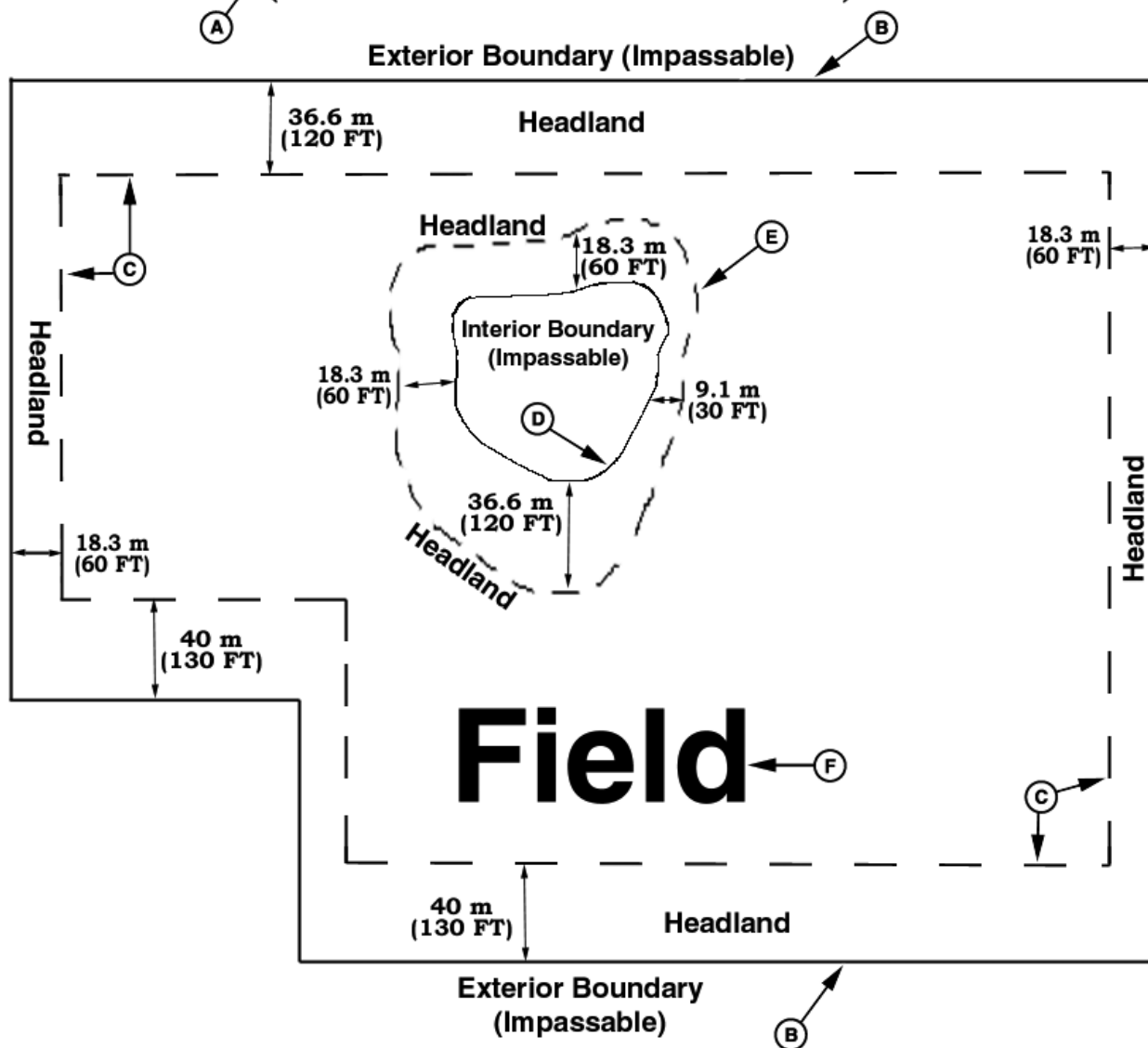
- Förskjutningar upp till och ned till: ställ in riktning (grader), förskjutningsavstånd upp till/ned till för yttre vändteg
- Konstant förskjutning: ställ in ett förskjutningsavstånd för ett yttre vändteg
- Körd: kör maskinen längs den yttre vändtegsgränsen

RM72004,000017E -67-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Körd förskjuten vändtegsgräns

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



A—Körd gräns (gränser med olika storlek)

B—Yttre gräns (oframkomlig)
C—Yttre vändteg

D—Inre gräns (oframkomlig)
E—Inre vändteg

F—Fält

Hur man skapar en körd gräns

1. Välj Kartläggning-knappen >> Gränser-fliken.
2. Välj kund, gård och fält från listrutorna.
3. Välj TYPEN av gräns som du vill köra på listrutorna.
4. Välj KÖRD från listrutorna med skapelsesmetod för Yttre vändteger eller placera en bock i kryssrutorna KÖRD GRÄNS för Inre vändteger.

5. Skriv in avståndet från GPS-mottagaren till sidan av fältet. Detta kan göras medan maskinen körs runt fältet första gången, sedan är avståndet halva redskapsbredden.
6. Avgör om gränsen ska vara till höger eller vänster om traktorns mottagare eller till höger eller vänster om redskapets beräknade läge.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000132 -67-18FEB13-1/3

PC10493—UN—18FEB13

7. Tryck på Inspelning/paus-knappen en eller flera sekunder efter det att fordonet rör sig framåt runt den del av fältet där gränsen ska spelas in. Inspelningslampan ska blinka rött och rosa när inspelningen pågår. Om du behöver göra en paus i inspelningen för att köra runt ett hinder, trycker du på Inspelning/Paus-knappen. Inspelningslampan lyser rött. När Inspelning/paus-knappen trycks in igen återupptas inspelningen. Gränsen kommer att visas som en rät linje från där inspelningen avbröts till där den började igen.

OBS: Gränsen bör spelas in runt ett hinder så att iTEC Pro kan uppmärksamma dig om dessa hinder.

8. Om inspelningen inleddes längs en rak del av gränsen, kan du trycka på Stopp-knappen efter den sista 90-graders vändningen nära den raka delen. Om inspelningen inleddes i ett hörn trycker du på Stopp-knappen precis före den punkt där inspelningen inleddes. Se till att den punkt där inspelningen stoppades inte korsar den punkt där den inleddes. När Stopp-knappen trycks in avslutas gränsen genom att en rät linje visas mellan de punkter där inspelningen stoppades och startades.

RM72004,0000132 -67-18FEB13-2/3

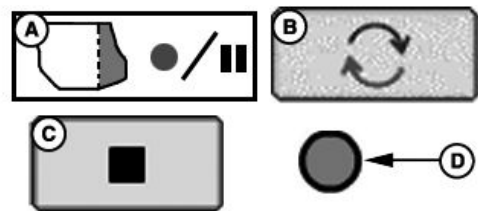
OBS: När du trycker på knappen för att ändra inspelningsläget, måste inspelningen vara i PAUS- eller AV-läget.

Tryck på växlingsknappen för att spela in till höger eller vänster om antingen traktorns mottagare eller redskapet. Om inställningen är enligt redskapet, är placeringen till höger eller vänster om redskapets bakdel.

A—Inspelning/paus-knapp
B—Växla-knapp

C—Knapp för att stoppa inspelningen
D—Lampa i inspelningsindikator

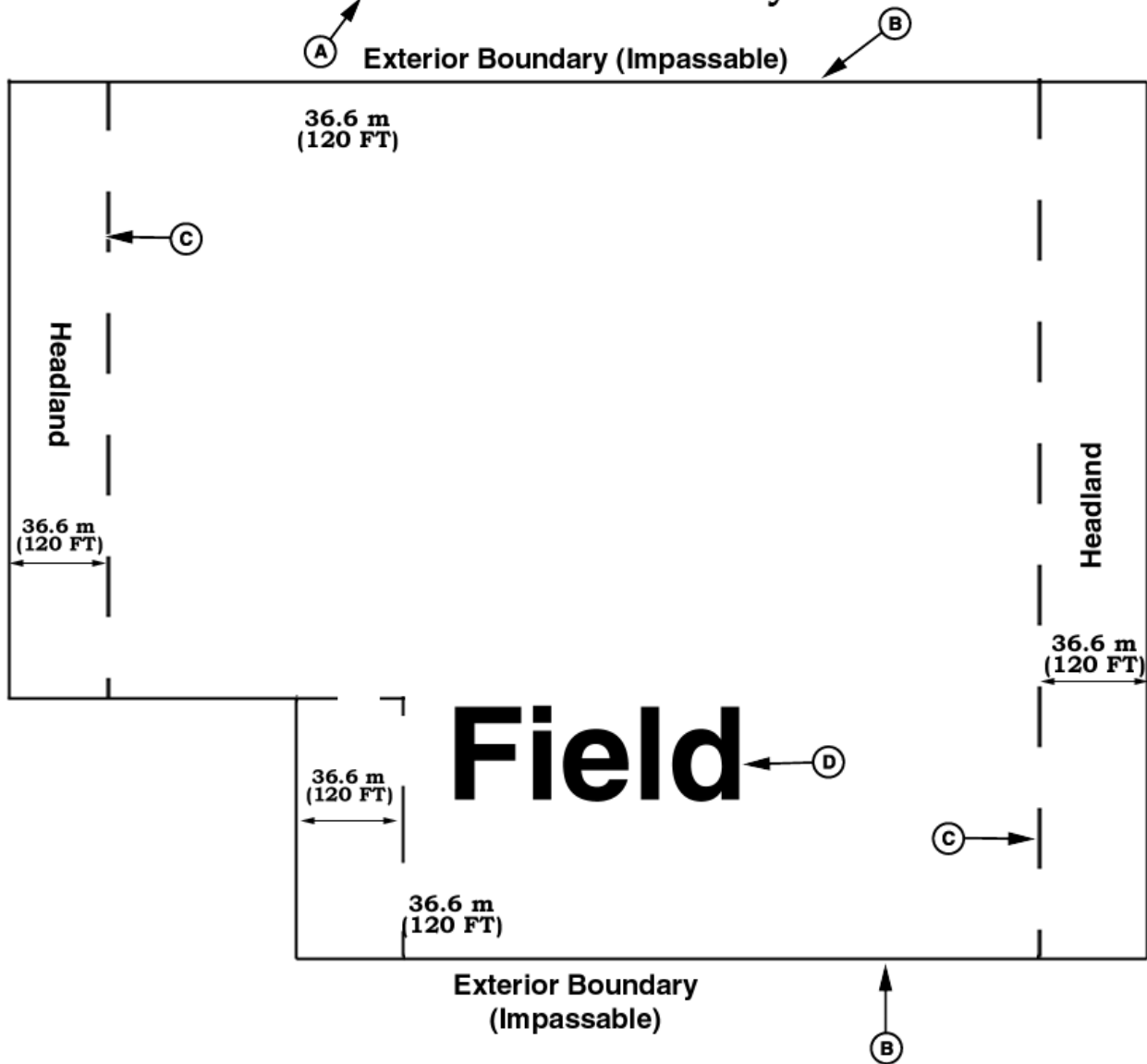
PC10501A —UN—21OCT08



RM72004,0000132 -67-18FEB13-3/3

Gräns med förskjutningar upptill och nedtill

Top and Bottom Offset Headland Boundary



A—Förskjuten vändtegsgräns
upptill och nedtill

B—Yttre gräns (oframkomlig)

C—Yttre vändteg
D—Fält

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000133 -67-24JAN13-1/3

PC-10567A—UN—21OCT08

A—Kartor-flik

B—Gränser-flik

C—Flaggor-flik

D—Listruta med kunder

E—Listruta med namn på gårdar

F—Listruta med namn på fält

G—Listruta med typ av gräns

H—Listruta med namn på vändtegsgrupp

I—Listruta med skapelsemetod

J—Kryssruta för vändtegsindikator

K—Inställningsknapp för vändteg

Hur vändteger skapas upp till och ned till

1. Skapa eller välj en Yttre gräns.
2. Välj Yttre vändteg från listrutan TYP.

OBS: Alternativet Skapelsemetod (I) är inte tillgängligt om Inre vändteg är valt i listrutan TYP (G).

3. Skriv in namnet på vändtegsgränsen i listrutan VÄNDTEGSGRUPP. Flera vändtegsgränser kan sparas per fält för redskap med olika bredd. Exempel: En vändtegsgrupp för plantering skulle vara 24,4 m (80 ft) för en 16R30 om två banor utförs.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000133 -67-24JAN13-2/3

PC13410 —UN—20APR11

4. Välj VÄNDTEGSINSTÄLLNINGAR för att justera Radriktning, Förskjutning X och Förskjutning Y. Detta är standardinställningar för ungefärliga radriktningar på fältet och bredder på vändteg i fältets X- och Y-ändar.

Riktningen som skrivs in behöver inte vara exakt. I exemplet, om A/B-linjens riktning för AutoTrac är 85 grader, skapar en inskrivning av 90 grader vändteger på den östra och västra sidan av fältet. Om bearbetning utförs 30 grader från öster och väster, skapar en inskrivning av 120 grader vändteger på fältets alla sidor. I detta fall kan Konstant förskjutna vändteger också användas.

Vi har försökt skapa de mest logiska vändteger, baserat på det sätt som fältet normalt brukas. Om önskade vändteger inte uppträder som väntat ska du ändra radriktningen till flera vinklar närmare förflytningsriktningen. Om det fortfarande inte blir bra måste vändtegsgränsen spelas in under körning.

OBS: Vändteger skapas när Radriktningen är mer än 15 grader från någon sida av fältet. Vändteger upptill och nedtill beräknas som förskjutningar och är kanske inte lämpliga för alla fält.

När vändtegsförskjutningar upptill och nedtill används kommer de alstrade sidolinjerna att uppmana föraren att fullfölja en sväng.

Standard för förskjutning X och Y är två gånger redskapets bredd, som det skrivits in på sidan Maskin/Redskap. Bredden på varje vändteg kan

A—Radriktning
B—Förskjutning X

C—Förskjutning Y

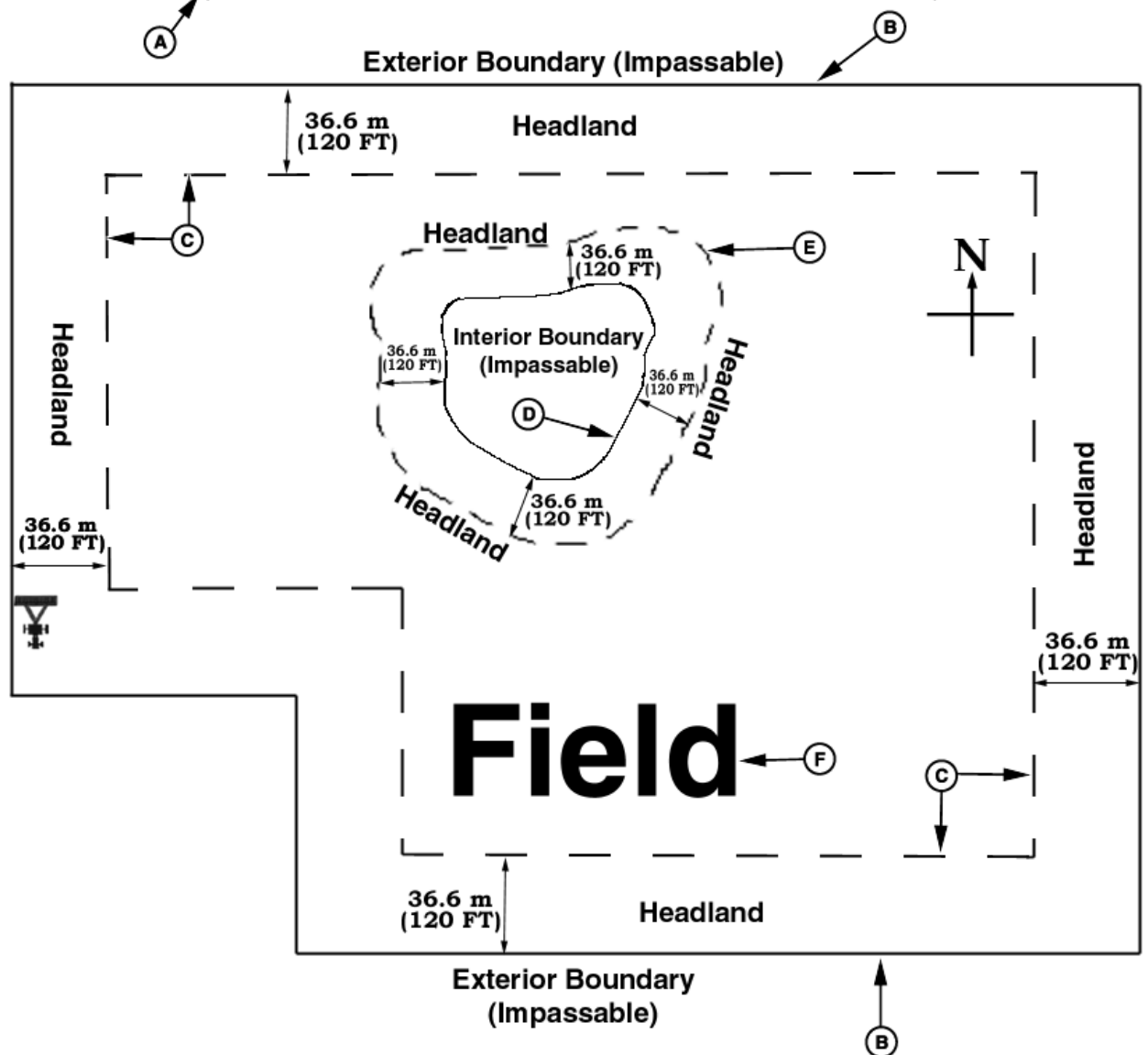
ändras. Exempel: om den västra sidan har 32 vändtegsrader på 76,2 cm (30 in.), och den östra sidan har 48 vändtegsrader på 76,2 cm (30 in.), skriver du in 24,4 m (80 ft) för X och 36,6 m (120 ft) för Y.

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -67-24JAN13-3/3

Konstant förskjuten gräns

Constant Offset Headland Boundary (not driven – same size on all sides)



A—Konstant förskjuten
vändtegsgräns (ej körd –
samma storlek på alla sidor)

B—Yttre gräns (oframkomlig)
C—Yttre vändteg

D—Inre gräns (oframkomlig)
E—Inre vändteg

F—Fält

Konstant förskjuten vändtegsgräns

OBS: En förskjuten vändtegsgräns skapar en vändteg med samma storlek runt hela fältet. iTEC Pro fungerar inte i de områden där en vändteg inte korsas (i fältets hörnor). Titta t.ex. på bilden av skärmen – om traktorn kör söderut längs sidan av fältet kommer den inte att korsa den södra vändtegsgränsen. Därför kommer iTEC Pro inte att utföra det önskade förloppet och vänder inte.

Om detta inte är önskvärt, måste vändtegsgränsen skapas med Vändteg upptill och nedtill eller köras.

1. Det måste finnas en yttre gräns för fältet.
2. Välj Yttre vändteg från listrutan TYP.
3. Skriv in namnet på vändtegsgränsen i listrutan VÄNDEGSGRUPP. Du kan spara flera vändtegsgränser på ett fält för olika redskapsbredder.

Inställning av gränser

4. Ange avståndet från vändtegen till den yttre gränsen i indata-rutan Förskjuten gräns. Exempel: Om planteringsmaskinen är en 16R30 och två banor plateras i vändtegen, skriver du in 24,4 m 80 ft).
5. Upprepa steg 2 t.o.m. 4 för inre, oframkomliga vändteger. Ändra typ och andra inställningar efter behov för nästa gräns som ska skapas.

RM72004,0000134 -67-24JAN13-2/2

Förlopp

Förlopp

OBS: Kontrollera angivna förlopp varje gång som maskinens användning eller fältförhållanden ändras. Justera förloppen efter att ha flyttat från ett fält till ett annat eller från år till år trots att samma maskin används. Flödeshastigheter för SCV-hydraulolja, släpphastigheter för trepunktslyft och andra värden kan ha ändrats.

Förlopp består av en grupp funktioner som utförs när redskapet korsar en vändteg eller en inre gräns. Funktioner inom förloppet "Höjning av planteringsmaskinen" kan t.ex. inkludera ändring av körhastigheten, utskjutning av hydrauluttag I och II, avstängning av differentialspärren, avstängning av

MFWD o.s.v. Totalt kan 20 funktioner skrivas in för varje förlopp. Förloppet "Höjning av planteringsmaskin" kan programmeras så att den inträffar varje gång maskinen går in på en vändteg eller en inre, framkomlig gräns.

Namnge förloppet för redskapet. Om en fältkultivator används istället för en planteringsmaskin ger du förloppet namnet "Höjning av kultivator" snarare än "Höjning av planteringsmaskin" därför att funktionerna inom förloppet kan vara annorlunda (annan hastighet, inga markeringsarmar på fältkultivatorn o.s.v.). På samma gång kan det vara bra att inkludera traktorns namn eller modell i förloppet, om två olika traktorer drar samma redskap. Då vet man att detta är ett förlopp som gäller redskapet när det dras av en 8030- istället för en 9030-traktor.

RM72004,0000125 -67-24JAN13-1/1

Inställning av förlopp

Välj Meny-knappen > GreenStar™-knappen > Styrning-tangenten > iTEC™ Pro-fliken (A).

Funktionerna inom förloppet kan skapas för hand med Skapa eller Redigera förlopp eller så kan de spelas in medan funktionerna utförs i hytten med Inläring av förlopp.

OBS: iTEC™ Pro-diagnosknappen (B) ersätter iTEC™ Pro-aktiveringsknappen när endast en eller två delar av diagrammet (C) är fyllda.

1. Välj Förloppsinställning (D).
2. Välj förloppsfunktioner.

A—iTEC™ Pro-flik
B—Diagnosknapp för iTEC™ Pro
C—iTEC™ Pro-cirkeldiagram
D—Inställningsförlopp-knapp

PC8663 —UN—05AUG05



Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11

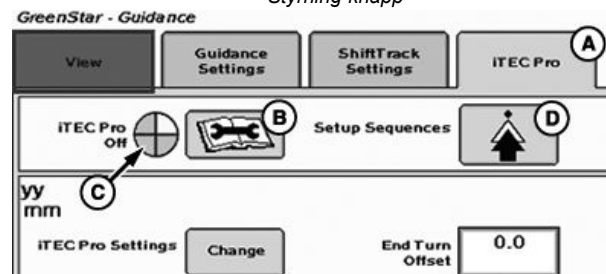


GreenStar™-knapp

PC8673 —UN—14OCT07



Styrning-knapp



PC19938 —UN—22AUG14

GreenStar är ett varumärke som tillhör Deere & Company
iTEC är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Fortsättning på nästa sida

RW00482,00003B5 -67-28AUG14-1/3

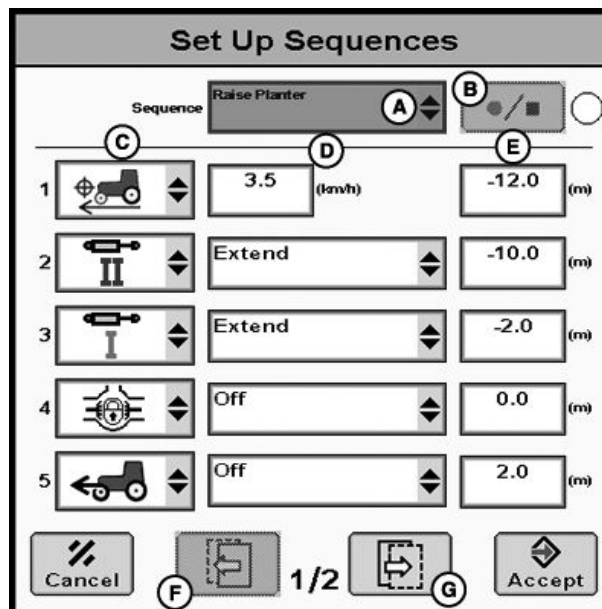
OBS: Förlopp måste innehålla mellan 1 och 20 funktioner.

Funktion – En enda fordonsparameter som ändras. Det kan vara att ändra mekanisk framhjulsdraft (MFWD) från På till Av eller ändra den inställda hastigheten till 4,8 km/h (3 mph).

Förlopp – En grupp med funktioner som utförs i ordning när en gräns korsas.

Förloppets namn – Förlopp måste ha namn. Välj ett namn som betyder något för alla som använder iTEC™ Pro, t.ex. Höjning av 1770 eller Höjning av 16R30.

- | | |
|--------------------------|----------------------------|
| A—Listruta med förlopp | E—Avstånd |
| B—Inspelning/Stopp-knapp | F—Föregående funktionssida |
| C—Funktion | G—Nästa funktionssida |
| D—Åtgärd | |



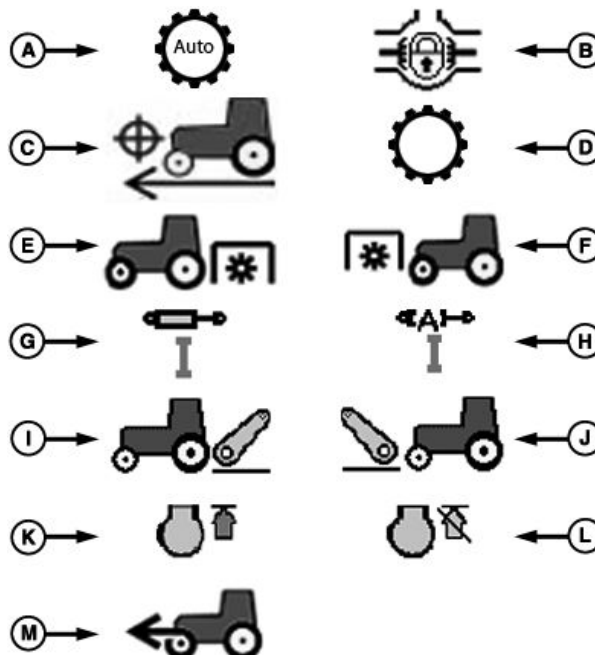
PC13413 — UN—21APR11

RW00482,00003B5 -67-28AUG14-2/3

Förloppsfunktioner som är tillgängliga för iTEC™ Pro:

OBS: På en traktor med PowerShift-transmission är det Körhastighetsfunktionen som väljer den växel som bäst passar den körhastighet som har valts med gasreglaget nuvarande läge. Funktionen Körhastighetsväxel väljer den växel som skrivits in oavsett gasreglets läge. Växlingar som har skapats i ett inlärt förlopp visas bara som ändringar i körhastigheten, inte som ändringar gjorda av Körhastighetsväxeln. Funktionen Körhastighetsväxel är endast tillgänglig på PowerShift-traktorer.

- | | |
|--|------------------------------------|
| A—Återgång till Automatic Powershift (APS) | H—AccuDepth-tippputtag I-VI, XI-XV |
| B—Differentialspärr | I—Bakre lyftens läge |
| C—Inställning av körhastighet | J—Läge för främre lyft |
| D—Inställning av växel | K—FieldCruise™ På |
| E—Bakre kraftuttag (PTO) | L—FieldCruise™ Av |
| F—Främre PTO | M—MFWD |
| G—Tippputtag (SCV) I-VI, XI-XV | |



PC19937 — UN—21AUG14

FieldCruise är ett varumärke som tillhör Deere & Company

RW00482,00003B5 -67-28AUG14-3/3

Skapa eller redigera förlopp

Funktionerna väljs tillsammans med det avstånd från vändtegsgränsen där de inträffar.

1. Välj ett namn från listrutan Förlopp (A) eller skapa ett nytt namn genom att välja <Nytt> och ange namnet med tangentbordet på skärmen. Acceptera stängning av tangentbordet.
2. Välj den funktion som ska utföras först från listrutan med funktioner (C).

OBS: Antingen *Inställning av hastighet* ELLER *Inställning av växel* kan förekomma i ett förlopp – inte båda.

3. Välj från listrutan Åtgärder (D). Ställ in körhastigheten och ange växelnumret i indatarutan Körhastighetsväxel.
4. Ange avståndet för inställningen av vändtegsgränsens startpunkt.

OBS: Ställ in avståndet på upp till 30,5 m (100 ft.) mellan den första och sista funktionen.

Negativa nummer används före gränsen. Positiva nummer används efter gränsen.

Flera saker inverkar på det avstånd som är lämpligt att skriva in: SCV-flödesmängd, hydrauloljetemperaturen, trepunktslyftens höjnings- och sänkingshastighet samt varvtalet för IVT-transmissioner. Justera avstånden i fältet.

5. Upprepa steg 1 till 4 tills alla önskade funktioner har definierats för förloppet. Tryck på knappen för nästa sida om fler än 5 funktioner behövs. iTEC Pro medger att upp till 20 funktioner skrivs in för varje förlopp.

Sequence	Function	Value	Distance (m)
1	3.5 (km/h)	-12.0	(m)
2	Extend	-10.0	(m)
3	Extend	-2.0	(m)
4	Off	0.0	(m)
5	Off	2.0	(m)

Manuell inskrivningsmetod

- | | |
|---------------------------|----------------------------|
| A—Listruta med förlopp | E—Avstånd |
| B—Inspelning/Stopp-knapp | F—Föregående funktionssida |
| C—Listruta med funktioner | G—Nästa funktionssida |
| D—Listruta med åtgärder | |

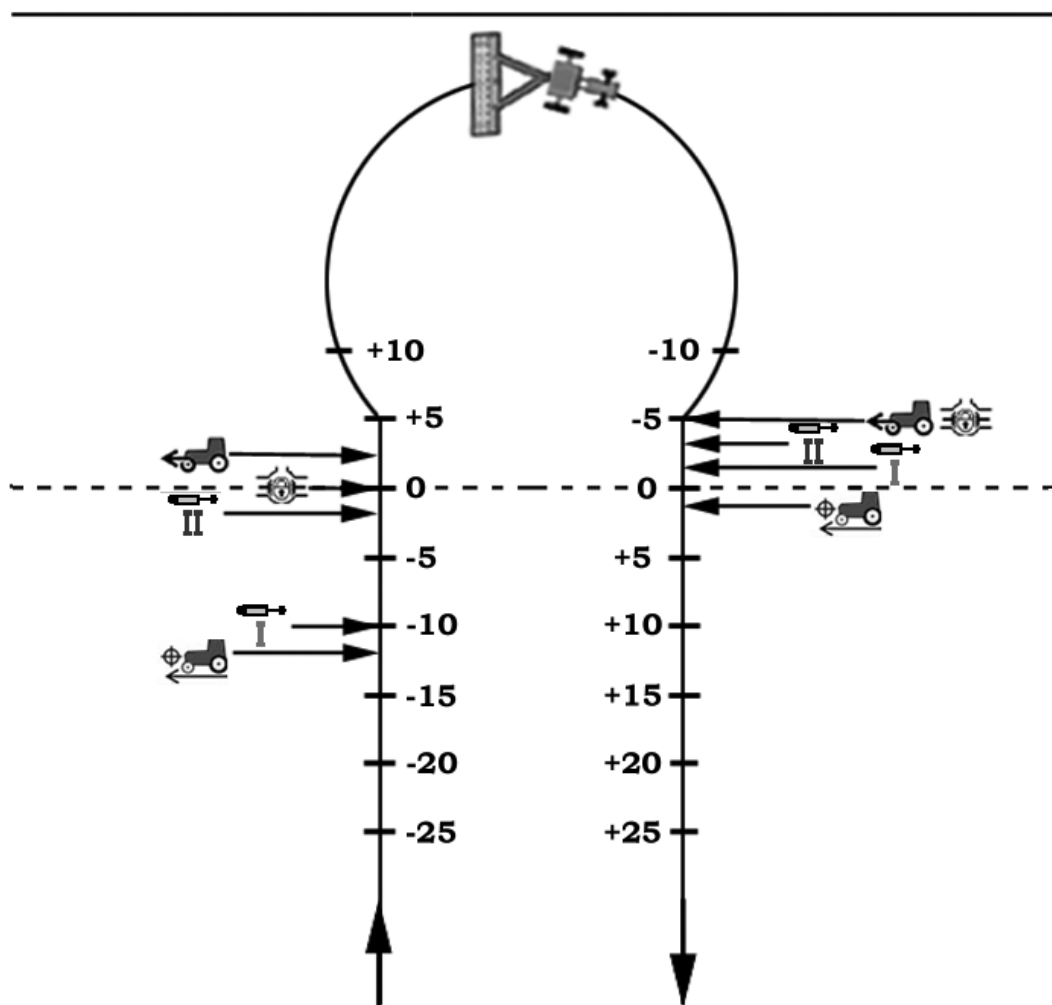
OBS: När Accepterar har tryckts in, sorterar monitorn förskjutningarna från den minsta till den största (negativ till positiv).

6. Tryck på Accepterar-knappen för att spara.

RM72004,0000127 -67-25JAN13-1/1

PC13413—UN—21APR11

Exempel på inställning av förlopp



OBS: Detta diagram visar hur "Höjning av planteringsmaskin" och "Sänkning av planteringsmaskin" kommer att utföras på fältet.

funktionen äger rum. Öka avståndet om det ska inträffa tidigare. Minska avståndet om det ska inträffa senare.

Förskjutning av sekvens – Ändring av det avstånd från vändtegsgränsen eller den inre, framkomliga gränsen där

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000128 -67-24JAN13-1/2

PC13414—UN—21APR11

Set Up Sequences			
Sequence		Raise Planter	
1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)
Cancel		1/2	Accept

Förlopp, höjning av planteringsmaskin

A—Listruta med förlopp
B—Inspelning/Stopp-knapp

C—Funktion
D—Åtgärd
E—Avstånd

Set Up Sequences			
Sequence		Lower Planter	
1		On	-5.0 (ft)
2		On	-5.0 (ft)
3		Retract	-4.0 (ft)
4		Extend	-2.0 (ft)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)
Cancel		1/2	Accept

Förlopp, sänkning av planteringsmaskin

F—Föregående funktionssida
G—Nästa funktionssida

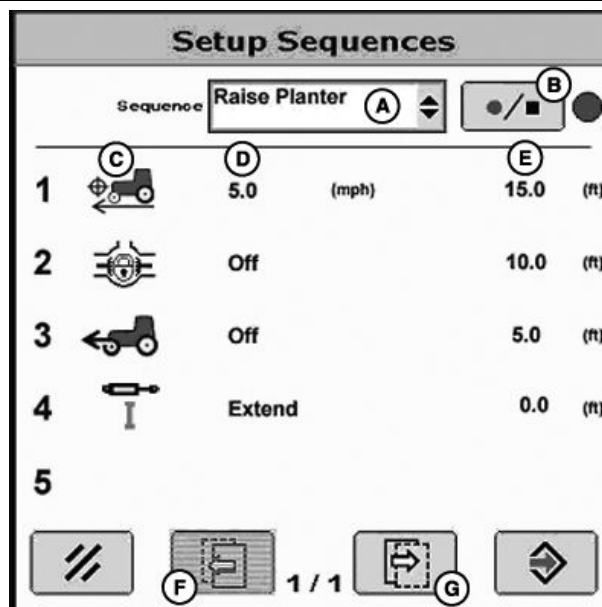
Inläring av förlopp

Fälten fylls i automatiskt allteftersom funktionen ändras.

1. Välj eller skapa förloppets namn.
 2. Kör traktorn på fältet eller på valfri öppen plats.
 3. Tryck på inspelningsknappen för att börja inspelningen.
 4. Utför önskade funktioner manuellt.
 5. Funktionerna och funktionsalternativen fylls i automatiskt.
- OBS:** Alla funktioner i ett förlopp måste definieras inom 30,5 m (100 ft) från början till slut. Avstånden som visas under inspelningen kommer att se annorlunda ut när de sparas.
6. Tryck på inspelningsknappen för att stoppa inspelningen.
 7. Tryck på Accepterar-knappen för att spara.
 8. Avstånden kan nu ändras om så behövs.

OBS: En minsta hastighet på 0,5 km/h (0.3 mph) krävs innan inspelningsknappen (B) kan tryckas in.

OBS: Endast en inställd körhastighet är tillåten per inlärt förlopp. Om mer än en hastighetsändring önskas måste förloppet skapas manuellt eller redigeras.



A—Listruta med förlopp
B—Inspejning/Stopp-knapp
C—Funktion
D—Åtgärd

E—Avstånd
F—Föregående funktionssida
G—Nästa funktionssida

Traktorfunktion	Kontaktens läge när iTEC Pro används	Tillgängliga funktioner
Hydrauluttag	Mittläge (spärrläge för inläring)	Utskjutn., indragn., flyt-, neutralläge
MFWD (3-läges vippkontakt)	PÅ eller Auto	Auto, PÅ, AV
MFWD (3-lägeskontakt)	PÅ eller Auto	Auto, PÅ, AV
Kraftuttag	PÅ	PÅ/AV
Diffspärr	Inget krav	PÅ/AV
Lyft	Uppåt-/nedåtkontakten måste stå i mittläget	Höjning, sänkning
Inställning av körhastighet	Mellan 0,5 och 48 km/h (0.4–30 mph)	Öka eller sakta farten
APS	Aktivt	Återställ

Kontaktlägestabell

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000129 -67-15JAN13-1/2

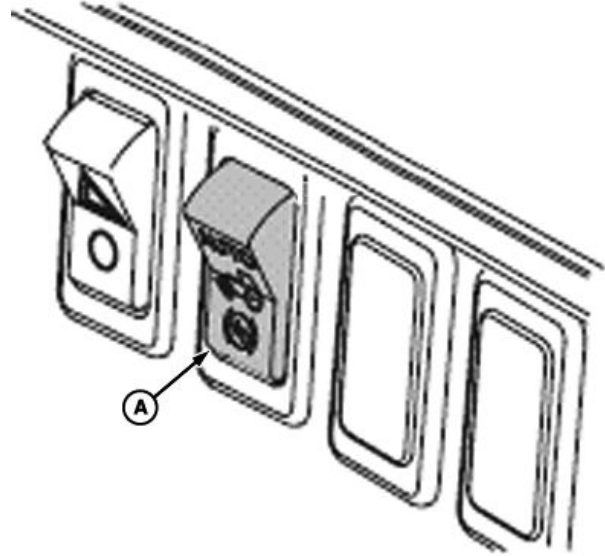
PC13416—UN—21APR11

! WARNING: Kontrollera alltid att det inte finns några kringstående som kan skadas innan kraftuttaget kopplas in.

OBS: När förloppet väl är definierat måste funktionerna ställas in på dessa lägen för att iTEC Pro ska kunna begära att de utförs i ett förlopp.

OBS: Om förloppet har ställts in på en traktor med en vippkontakt för MFWD ställd i PÅ-läget, går det till AUTO när programvaran uppdateras.

A—Vippkontakt för MFWD



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -67-15JAN13-2/2

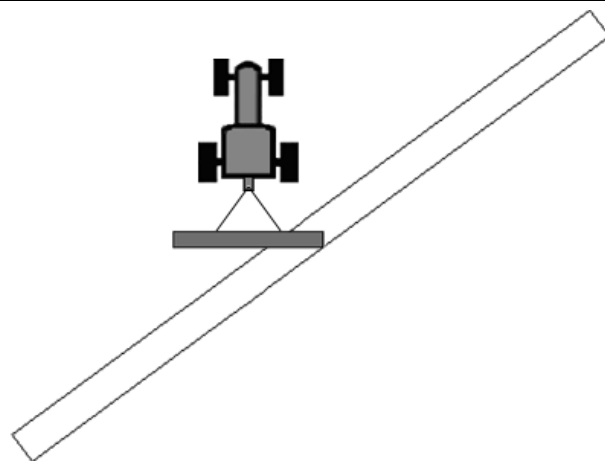
Samband mellan förlopp och gränser

När funktioner och förlopp väl har skapats, behöver vändtegs- och inre, framkomliga gränser tilldelas ett förlopp både för ingång i och utgång ur dessa gränser. Förloppet för ingång i en vändteg kan vara detsamma som för ingång i inre, framkomliga gränser om så önskas, och förloppets förskjutning kan vara densamma eller annorlunda. Detsamma gäller för utgång.

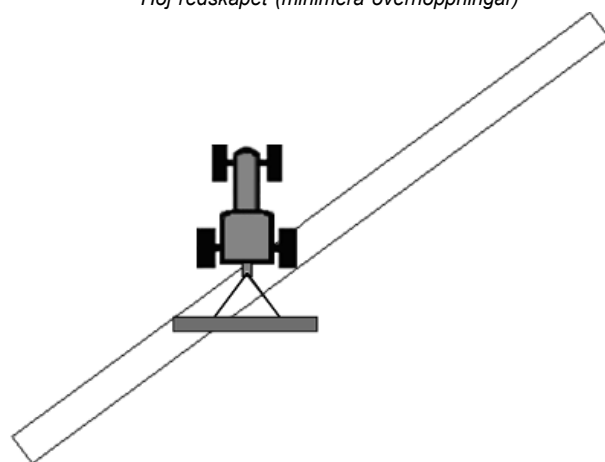
OBS: När en förskjutning skrivs in, påverkar den alla funktioner inom förloppet. Om du inte vill att alla funktioner ska ändras av den siffra som skrivs in, ska du låta förloppets förskjutning vara 0,0 och endast ändra avståndet för de individuella funktionerna.

Förloppets förskjutningar används om du behöver precisera de avstånd där förloppet verkligen startar eller stoppar. De ändrar alla funktionsavstånd som har skrivits in tidigare. Om du t.ex. vill att redskapet ska höja sig 0,6 m (2 ft) tidigare vid vändtegen än det gör nu, skriver du in en förskjutning på -0,6 m (-2 ft) för ingång i vändtegen. Om du vill att det ska höja sig 0,6 m (2 ft) senare än det gör nu skriver du in en förskjutning på 0,6 m (2 ft).

OBS: Det kan finnas förhållanden vid vinklade framkomliga inre gränser där redskapet behöver vara nere i marken på båda sidor av gränsen på samma gång. Detta kan hända när smala vattendrag korsas med ett brett redskap i en brant vinkel. När redskapet är inställt på Minimering av överhoppningar måste det vara sänkt tills hela redskapet är i vattendraget, men det kan inte höjas eftersom redskapet behöver vara sänkt på andra sidan av vattendraget. Resultatet blir att förloppen "Höjning" och "Sänkning" hoppas över. I detta fall ska du vara beredd på att kontrollera funktionen för hand (sakta ner, höj markeringsarmen o.s.v.).



Höj redskapet (minimera överhoppningar)



Sänk redskapet (minimera överhoppningar)

PC11082 —UN—08APR08

PC11098 —UN—08APR08

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000012A -67-24JAN13-1/3

iTEC Pro-flik

PC8663 —UN—05AUG05

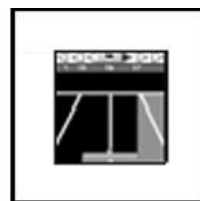
Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Styrning-knapp >>
iTEC Pro-flik

A—Visa-flik**B—Styrningsinställning-flik****C—Ändra spårinställning-flik****D—iTEC Pro-flik**

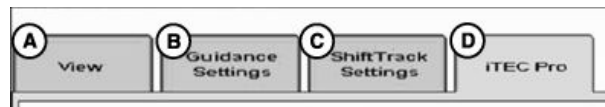
PC13432 —UN—21APR11

*Meny-knapp**GreenStar-knapp*

PC8673 —UN—14OCT07

*Styrning-knapp*

PC9949 —UN—08FEB07

*iTEC Pro-flik*

Fortsättning på nästa sida

RM72004.000012A -67-24JAN13-2/3

Exempel på förlopp

Dessa exempel visar typiska förlopp. Anpassa exemplen till dina förhållanden.

Höjning av planteringsmaskin (Ingång i vändteg med planteringsmaskin)

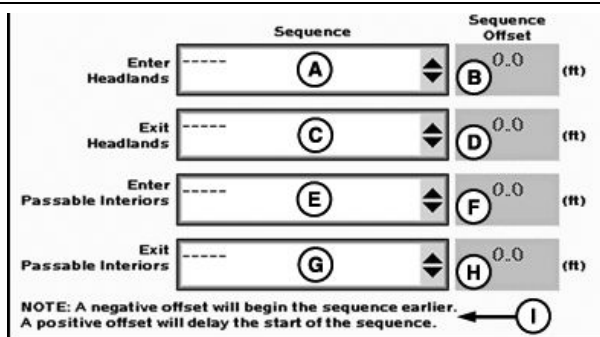
- Inställning av hastighet = 7,2 km/h -3,7 m (4,5 mph -12 ft)
- Hydrauluttag II = Utskjutning -3 m (-10 ft) (höjning av markeringsarm)
- Hydrauluttag I = Utskjutning -0,6 m (-2 ft) (höjning av planteringsmaskin)
- DIFF spärr = Av 0 m (0 ft)
- MFWD = Av 0,6 m (2 ft)

Sänkning av planteringsmaskin (Utgång ur vändteg med planteringsmaskin)

- MFWD = PÅ -1,5 m (-5 ft)
- DIFF spärr = PÅ -1,5 m (-5 ft)
- Hydrauluttag II = Indragning -1,2 m (-4 ft) (sänkning av markeringsarm)
- Hydrauluttag I = Indragning -0,6 m (-2 ft) (sänkning av planteringsmaskin)
- Inställning av hastighet = 8,9 km/h 0,3 m (5.5 mph 1 ft)

Ingång i vattendrag (Ingång i inre, framkomlig gräns med bogserad spruta)

- Inställning av hastighet = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft)
- Hydrauluttag I = Utskjutning 0 m (0 ft) (höjning av ramp)
- Hydrauluttag II = Utskjutning 0 m (0 ft) (höjning av vänster rampsektion)
- Hydrauluttag III = Utskjutning 0 m (0 ft) (höjning av höger rampsektion)

Körning av spruta (Utgång ur inre, framkomlig gräns med bogserad spruta)

Förloppsinställningar

- | | |
|---|--|
| A—Listruta med ingång i vändteg | F—Indataruta för förskjutning av förlopp |
| B—Indataruta för förskjutning av förlopp | G—Listruta med utgång ur inre, framkomliga gränser |
| C—Listruta med utgång ur vändteg | H—Indataruta för förskjutning av förlopp |
| D—Indataruta för förskjutning av förlopp | I—OBS! En negativ förskjutning inleder förloppet tidigare. En positiv förskjutning försenar början av förloppet. |
| E—Listruta med ingång i inre, framkomliga gränser | |

- Hydrauluttag I = Utskjutning -2,1 m (-7 ft) (sänkning av ramp)
- Hydrauluttag II = Utskjutning -2,1 m (-7 ft) (sänkning av vänster rampsektion)
- Hydrauluttag III = Utskjutning -2,1 m (-7 ft) (sänkning av höger rampsektion)
- Inställning av hastighet = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft)

RM72004,000012A -67-24JAN13-3/3

PC11424—UN—22OCT08

Vändningsförskjutning

PC10525 —UN—12SEP07

Vändningsförskjutningens värde kan ändras för att justera var vändningen ska börja. Gör värdet större för att traktorn ska vända senare. Gör värdet mindre för att traktorn ska vända tidigare.

- A—Större förskjutningsvärde – senare vändning
 B—Inledande vändning
 C—Mindre förskjutningsvärde – tidigare vändning

End Turn
 Offset **0.0**

Fält för vändningsförskjutning

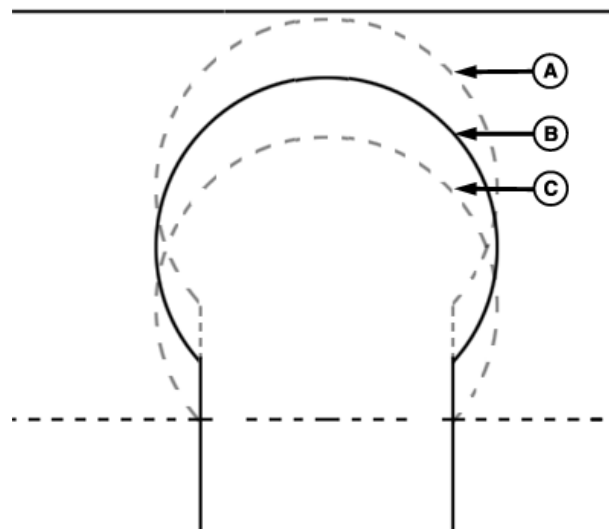


Diagram för vändningsförskjutning

PC10636 —UN—10OCT07

RM72004.000012B -67-24JAN13-1/1

Vändningsmönster och -typer

iTEC Pro-inställningsskärm

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Styrning-knapp
>> iTEC Pro-flik >> Knapp för ändring av iTEC Pro-inställningar

OBS: Diagnosknappen ändras till en istandsättningsknapp för iTEC Pro när två delar av cirkeldiagrammet har fyllts.

- A—Visa-flik
- B—Styrningsinställning-flik
- C—Ändra spår-flik
- D—iTEC Pro-flik
- E—iTEC Pro-diagram

- F—Diagnosknapp för iTEC Pro
- G—Inställningsförlopp-knapp
- H—Knapp för ändring av iTEC Pro-inställningar
- I—Indataruta för slutvändningsförskjutning

PC8663 —UN—05AUG05



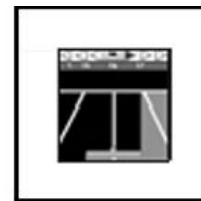
Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11

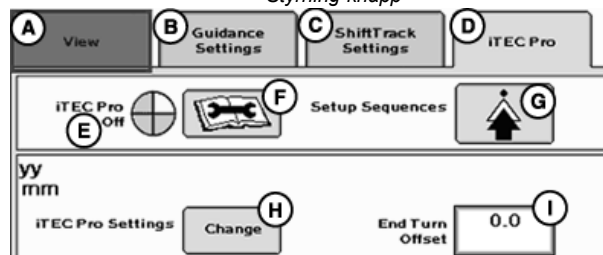


GreenStar-knapp

PC8673 —UN—14OCT07



Styrning-knapp



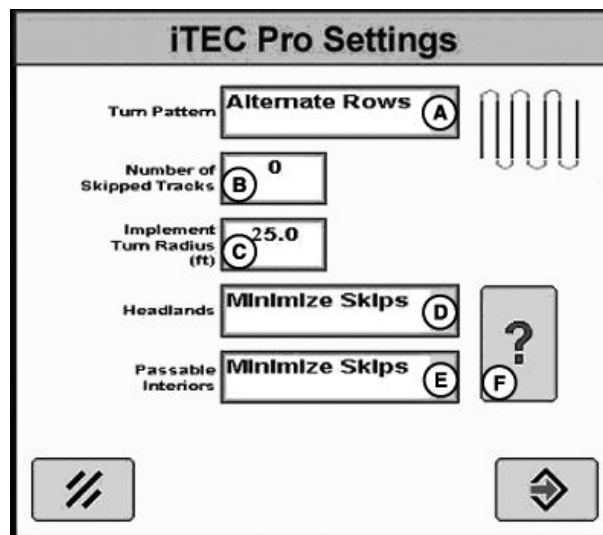
iTEC Pro-flik

PC10641 —UN—11OCT07

RM72004,000014A -67-18FEB13-1/2

- A—Listruta med vändningsmönster
- B—Indataruta för antal överhoppade spår
- C—Indataruta för redskapets vändradie

- D—Listruta med minimering av överhoppningar och överlappningar för vändteger
- E—Listruta med minimering av överhoppningar och överlappningar för framkomliga interiörer
- F—Länk till hjälp med inställning av Minimering av överhoppningar eller Minimering av överlappningar



iTEC Pro-inställningar

PC13441 —UN—21APR11

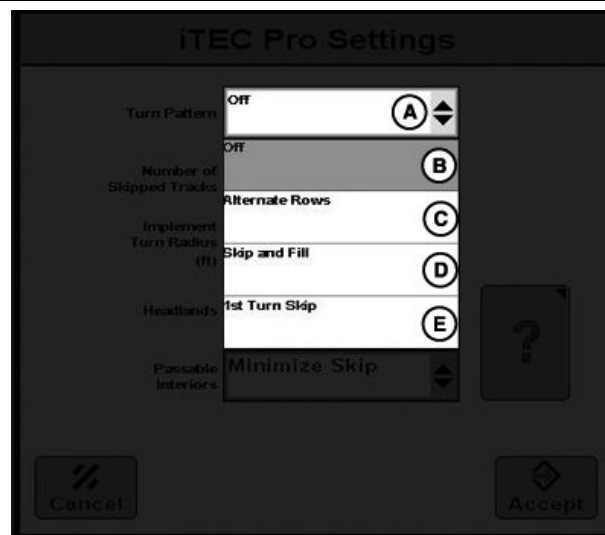
RM72004,000014A -67-18FEB13-2/2

Vändningsmönster och -typer

OBS: Om inte annat visas för antingen maskinen eller redskapet gäller "Vändradie" den större av antingen maskinens eller redskapets vändradie. Om maskinen t.ex. har en vändradie på 6,096 m (20 ft) och redskapet en på 9,144 m (30 ft) kommer redskapets vändradie att användas.

A—Listruta med vändnings-
mönster
B—Av
C—Varannan rad

D—Hoppa över och fyll i
E—Hoppa över första
vändningen



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -67-18FEB13-1/3

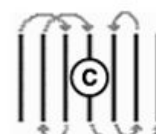
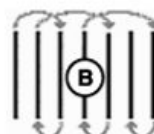
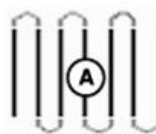
När det används med AutoTrac utför iTEC Pro-systemet automatiska vändningar i slutet på fältet eller när det närmar sig en redan definierad oframkomlig gräns.

Vändningsmönster

- Av – inget vändningsmönster har skapats
- Varannan rad – används i typiska fram- och tillbaka-arbeten
- Hoppa över och fyll i – Används när vändningen alltid är i samma riktning eller till att bibehålla dragkraftsbelastningen lika på båda sidor
- Hoppa över första vändningen – För överhoppning av ett givet antal spår i ett mönster eller ett "område", som sedan upprepas i det närliggande 'området'. För varje mönster blir ett spår mindre överhoppat på en sida av fältet än på den andra.

Vändningstyper

PC10506 —UN—11SEP07



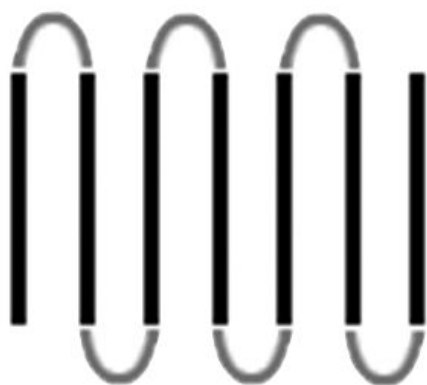
A—Varannan rad
B—Hoppa över och fyll i

C—Hoppa över första
vändningen

- Enkel vändning
- Förlängd vändning
- Glödlampsvändning

Fortsättning på nästa sida

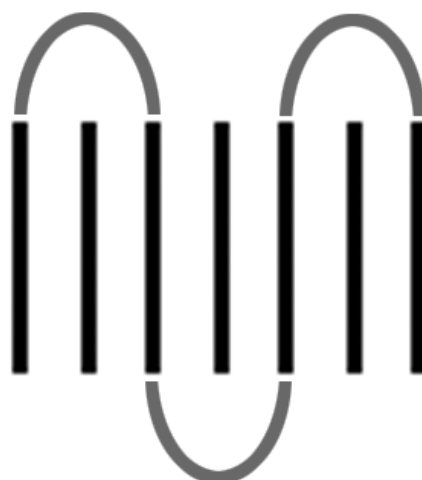
RM72004,0000139 -67-18FEB13-2/3



Inga spår överhoppade

iTEC Pro är inte godkänt för användning med 9X30- och 9R-hjultraktorer som använder såningsmaskiner med bogserade air carts i situationer som inte medger överhoppade spår. Vändningsbanan och prestationen kanske inte är acceptabla för ett utförande med flera

PC12308 —UN—23SEP09



1 spår överhoppat

redskap, om inte situationen medger att minst ett spår kan hoppas över.

Ta kontakt med din John Deere-återförsäljare för vidare information om redskapsförenlighet.

PC12309 —UN—23SEP09

RM72004,0000139 -67-18FEB13-3/3

Antal överhoppade spår

OBS: När iTEC Pro används på en 9030- eller 9R-hjultraktor med smalt larvbandsavstånd, kanske traktorn inte stannar inom vändningen som önskat. I värsta fall kan AutoTrac inaktiveras.

Om så önskas för tillämpningar med låg precision (markbearbetning) justerar du vändningsmönstret så att ett eller två spår hoppas över i varannan rad eller ställ in antalet överhoppade spår på 2 eller 3 i hoppa över första vändningen.

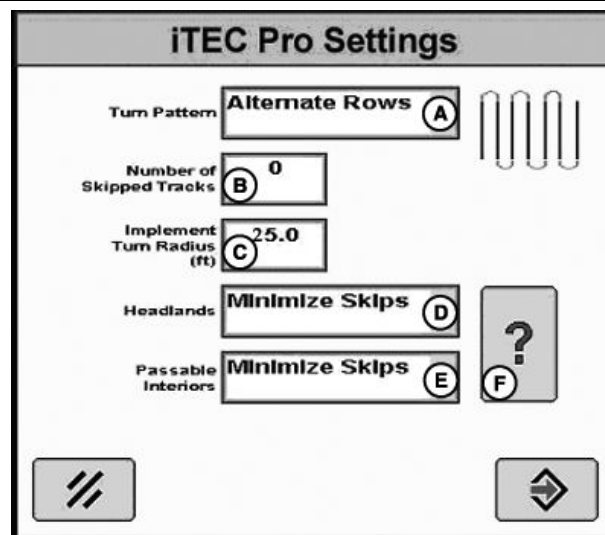
I tillämpningar med hög precision (små planteringsmaskiner) kan körhastigheten sänkas vid början och slutet av vändningen och/eller vändraden kan ställas in som större för en bättre vändning. Hastigheten kan ökas i mitten av vändningen.

När vändningsmönstret är varannan rad (A) förflyttar du dig över fältet. Om antalet överhoppade spår (B) är lika med 1, kommer du att följa spår nummer 0, 2, 4, 6 etc. Ställ in överhoppade spår på 0 för att följa spår 0, 1, 2, 3 etc.

Värden mellan 0 och 10 kan skrivas in för vändningsmönster med varannan rad och hoppa över första vändningen. I hoppa över och fyll i går värdet till 1 och kan inte ändras.

När vändningsmönstret är hoppa över första vändningen, kommer du att arbeta i "områden". Exempel: användning av diagrammen för hoppa över första vändningen.

- När antalet överhoppade spår = 1, kommer du att följa spår nummer 0, 2, 1, 4, 3, 6 etc.
- När antalet överhoppade spår = 3, kommer du att följa spår nummer 0, 5, 1, 6, 2, etc. och avsluta "området"



A—Listruta med vändningsmönster
B—Indataruta för antal överhoppade spår
C—Indataruta för redskapets vändradie

D—Listruta med vändteger
E—Listruta med inre, framkomliga gränser
F—Länk till hjälp med inställning av Minimering av överhoppningar och Minimering av överlappningar

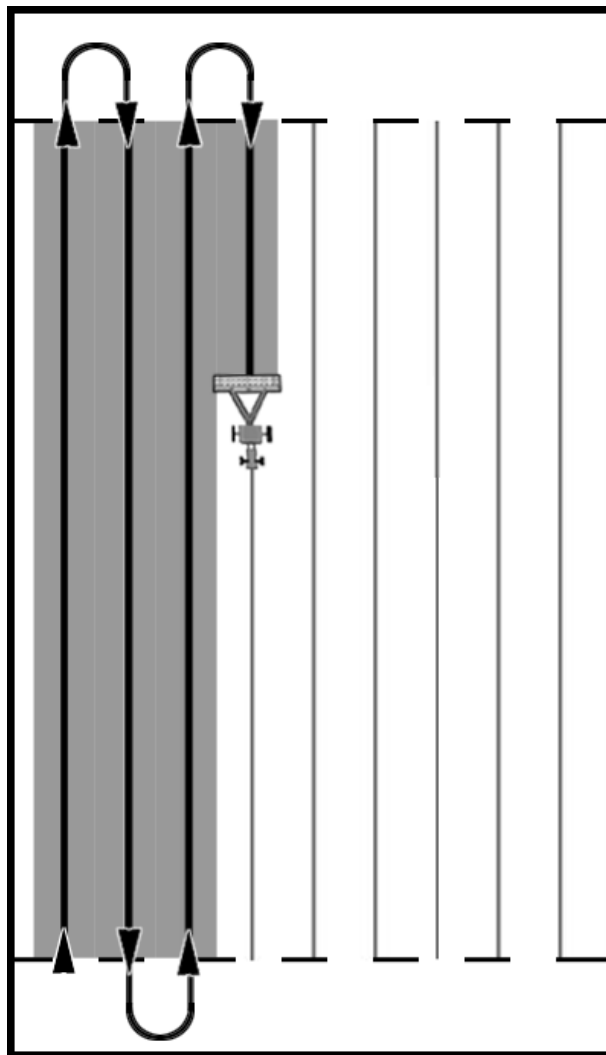
genom att köra norrut på spår nummer 4. Därifrån skulle du komma nedför spår 9 och börja om igen – spår 9, 14, 10, 15 etc.

RM72004,000013A -67-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Enkel vändning

Om spåravståndet är lika med dubbla vändradien, utförs en enkel vändning – exempelvis om redskapets bredd är 15,2 m (50 ft) och det kräver en vändradie på 7,6 m (25 ft).

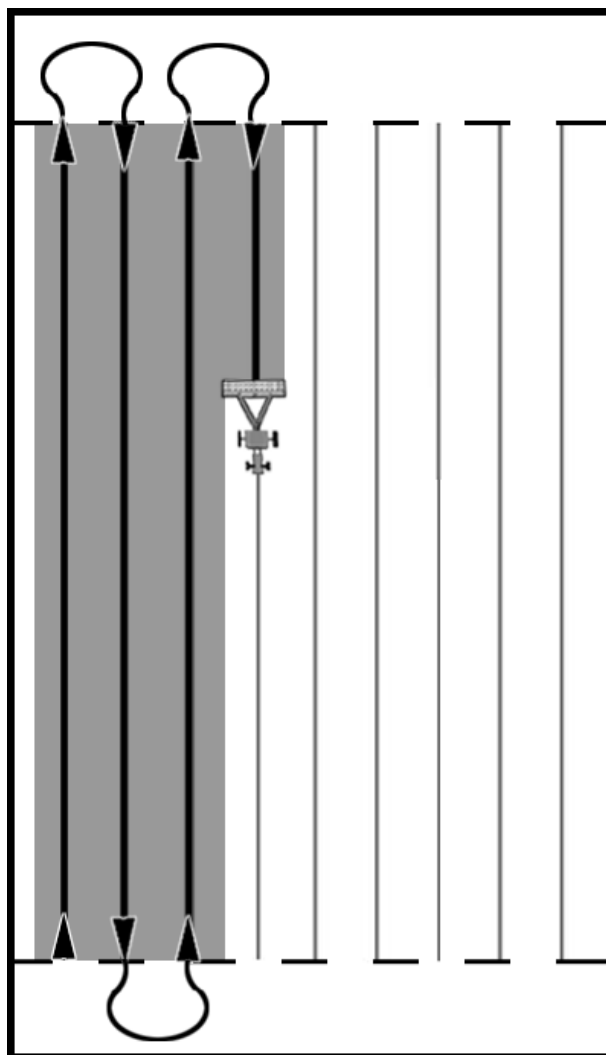


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -67-17JAN13-1/1

Glödlampsvändning

Om spåravståndet är mindre än dubbla vändradien, utförs en glödlampsvändning – exempelvis om redskapets bredd är 12,2 m (40 ft) och det kräver en vändradie på 7,6 m (25 ft).



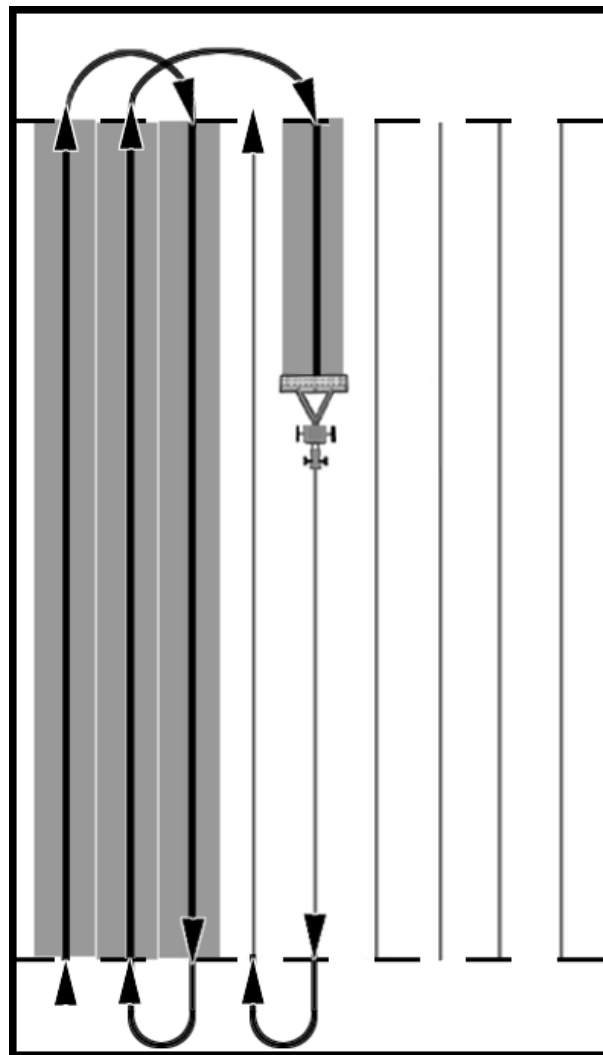
PC9908—UN—22JAN07

RM72004,000013D -67-17JAN13-1/1

Hoppa över och fyll i

Används när vändningen alltid sker i en riktning (höger eller vänster) eller till att bibehålla dragkraftsbelastningen lika på båda sidor av redskapet.

Lägg märke till att det hoppar över en bana på motsatt sida av fältet och fyller i överhoppningen på den inledande sidan av fältet.

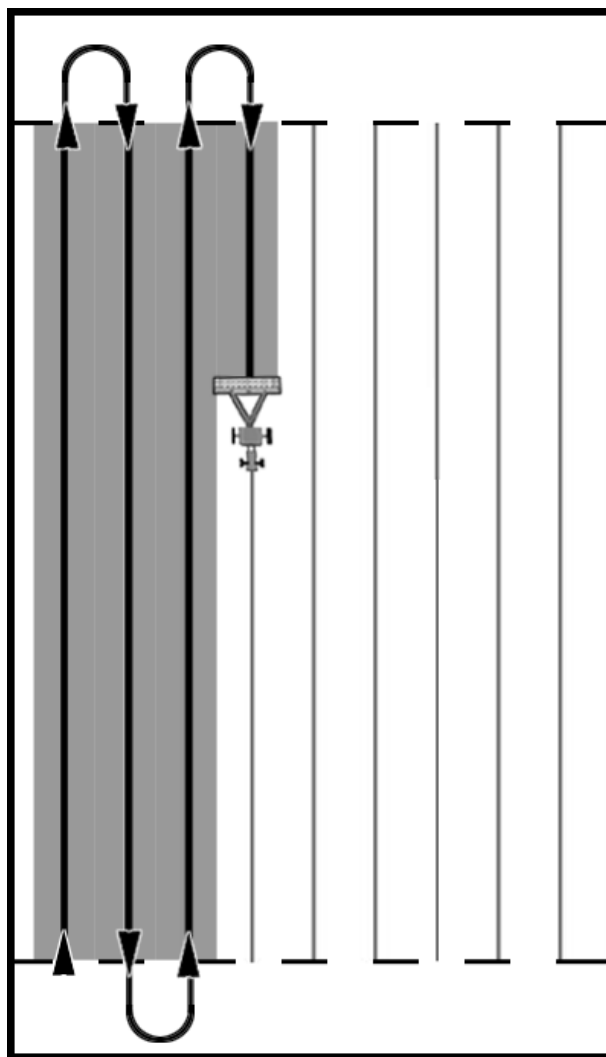


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -67-17JAN13-1/1

Varannan rad

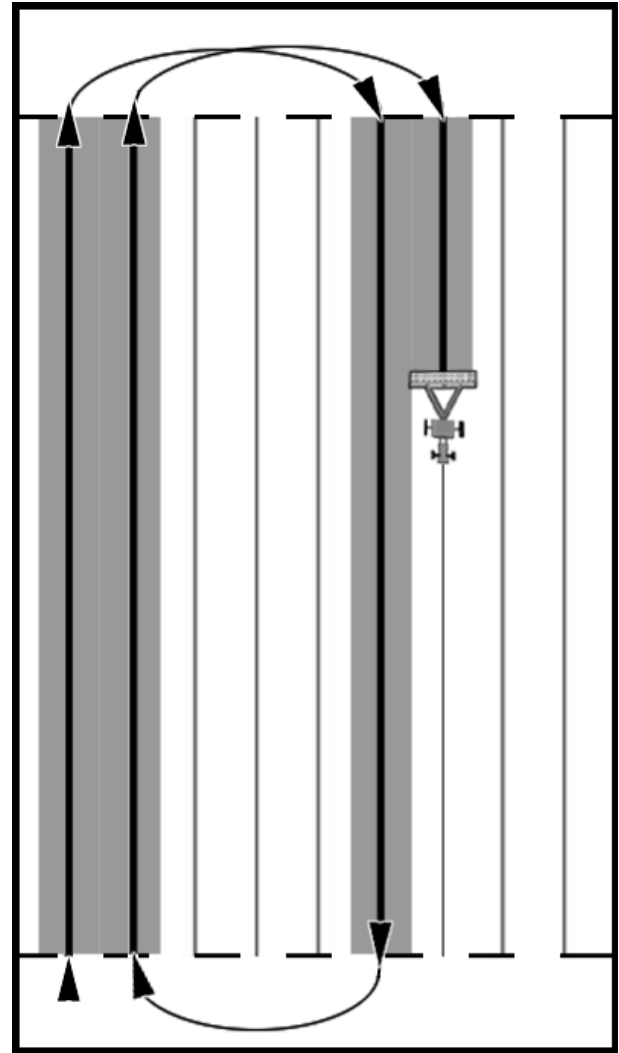
Varje bana är bredvid den tidigare banan, om antalet överhoppade banor är noll. Ändra till ett annat nummer för att hoppa över det antalet banor vid varje vändning.



PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013F -67-17JAN13-1/1

Hoppa över första vändningen

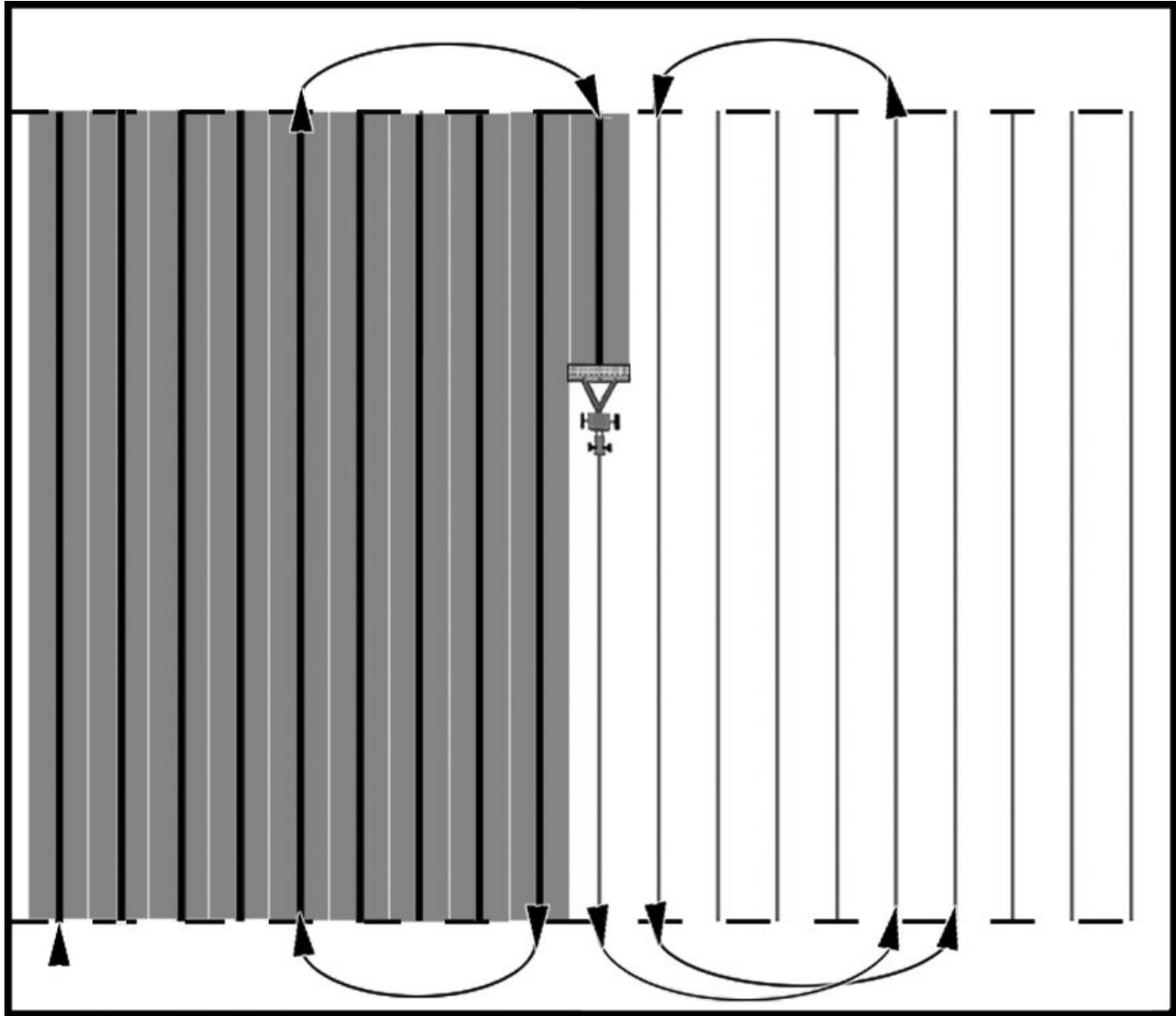


Hoppa över första vändningen när antalet överhoppningar = 4

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000140 -67-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Hoppa över första vändningen när antalet överhoppningar = 4

Skriv in det antal spår du vill att den första vändningen ska hoppa över (i detta fall = 4). Fältet påbörjades i det sydvästra hörnet. Systemet hoppar över 4 spår på norra sidan av fältet (första vändningen) i diagrammet, endast 3 på södra sidan och styr sedan norrut igen bredvid den första banan. När detta "område" är avslutat, börjar

systemet nästa "område" bredvid den sist avslutade banan (placeringen av traktor/redskapet i diagrammet är på den första banan i detta nya 'område'). Nu blir den första vändningen på den södra sidan av fältet. Detta mönster repeteras över hela fältet.

RM72004,0000140 -67-17JAN13-2/2

Överhoppningar och överlappningar

Minimering av överhoppning och överlappning

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Styrning-knapp
>> iTEC Pro-flik >> Knapp för ändring av iTEC
Pro-inställningar

*OBS: Diagnosknappen ändras till en inställnings-
ändringsknapp för iTEC Pro när två delar av
cirkeldiagrammet har fyllts.*

A—Visa-flik
B—Styrningsinställning-flik
C—Ändra spår-flik
D—iTEC Pro-flik
E—iTEC Pro-statusindikator
(cirkeldiagramssikon)

F—Diagnosknapp för iTEC Pro
G—Knapp för inställning av
förlopp
H—Knapp för ändring av iTEC
Pro-inställningar
I—Indataruta för
slutvändningsförskjutning

PC8663 —UN—05AUG05



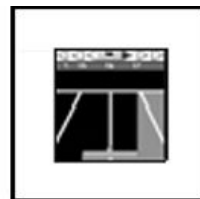
Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11

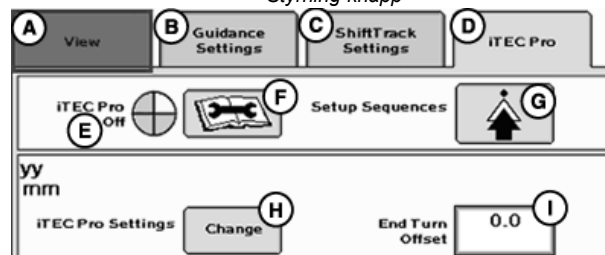


GreenStar-knapp

PC8673 —UN—14OCT07



Styrning-knapp



iTEC Pro-flik

PC10641 —UN—11OCT07

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000141 -67-18FEB13-1/2

Minimering av överhoppningar

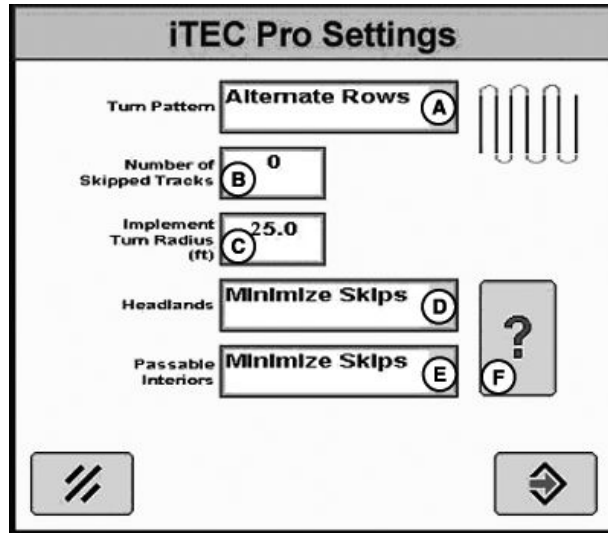
Minimering av överhoppningar säkerställer att täckningen av produkten eller markbearbetningsutrustningen sträcker sig in i vändtegar eller inre, framkomliga gränser. Systemet gör detta genom att veta var redskapets "nollpunkt" befinner sig i förhållande till vändtegen. Nollpunkten med Minimering av överhoppningar är baksidan av redskapet (baksidan av avstånd B i Redskapets förskjutningar) vid ingången i vändtegar och framsidan av avstånd B vid utgången från vändtegar. När det gäller en fältkultivator eller en vält, kommer iTEC Pro att tro att redskapet är i vändtegen när baksiden börjar gå in i vändtegen. Denna inställning kan orsaka överlappningar längs dessa gränser, särskilt när de är vinklade, men den hjälper till att säkerställa att det inte blir några överhoppningar som plantering i vattendrag eller vändtegar.

Minimering av överlappningar

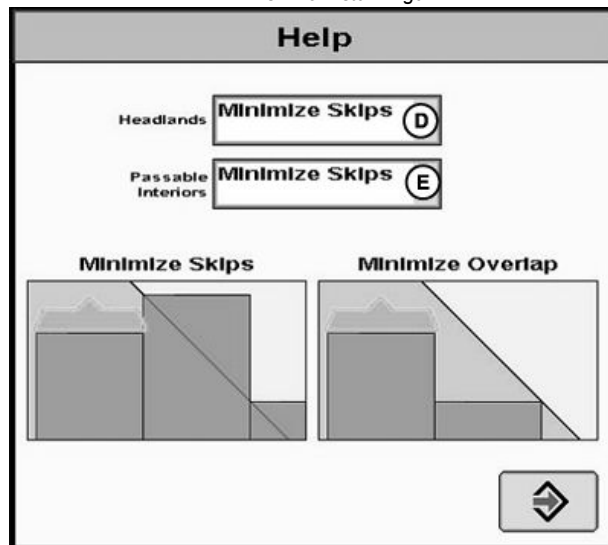
Minimering av överlappningar säkerställer att produktleveransen och markbearbetningsutrustningen inte sträcker sig in i vändtegar eller inre, framkomliga gränser. Systemet gör detta genom att veta var redskapets "nollpunkt" befinner sig i förhållande till vändtegen. Nollpunkten med Minimering av överlappningar är framdelen av redskapet (framsidan av avstånd B i Redskapets förskjutningar) vid ingången i vändtegar och baksidan av avstånd B vid utgången från vändtegar. När det gäller en fältkultivator eller en vält, kommer iTEC Pro att tro att redskapet är i vändtegen, när framdelen börjar gå in i vändtegen. Denna inställning kan orsaka överhoppningar längs dessa gränser, särskilt när de är vinklade, men den hjälper till att säkerställa att det inte blir några överlappningar som arbete i ett vattendrag.

A—Listruta med vändnings-
mönster
B—Indataruta för antal
överskottade spår
C—Indataruta för redskapets
vänderadi

D—Listruta med vändtegar
E—Listruta med inre,
framkomliga gränser
F—Länk till hjälp med
inställning av Minimering
av överhoppningar
och Minimering av
överlappningar



iTEC Pro-inställningar



Hjälp

PC13443—UN—21APR11

PC10637—UN—10OCT07

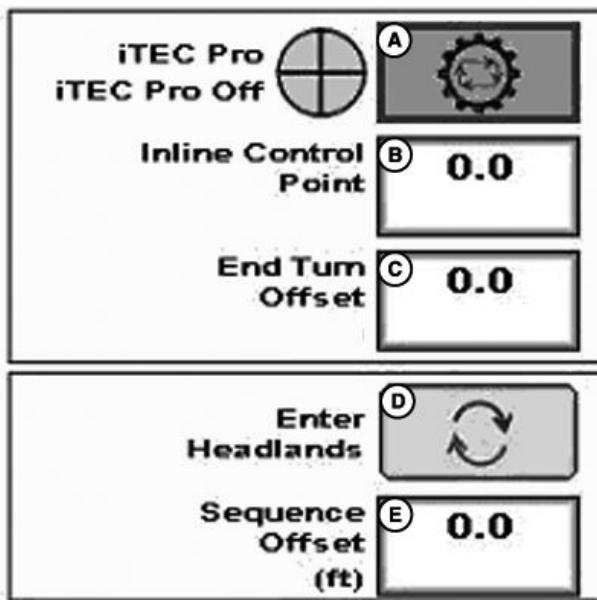
RM72004,0000141 -67-18FEB13-2/2

Startsidor

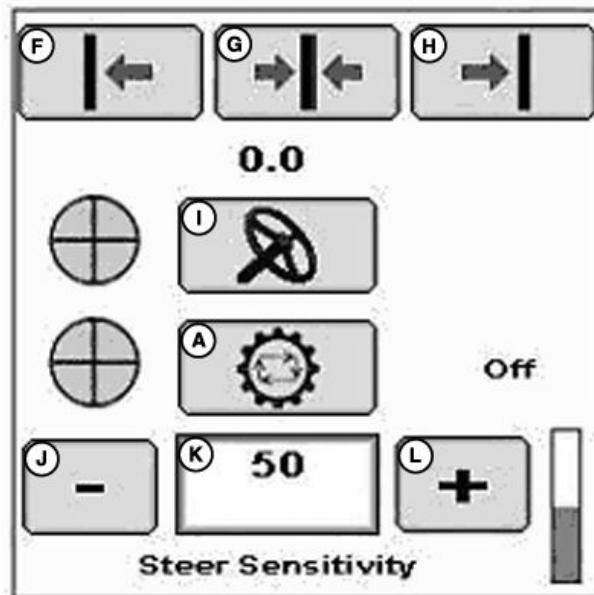
Startsidor

Det finns särskilda hemsidor för iTEC Pro som kan komma till nytta vid justeringar av systemet på fältet. Vi hänvisar

till instruktionsboken för GS2/GS3 BASIC för information om hur dessa väljs.



Kvarts sida

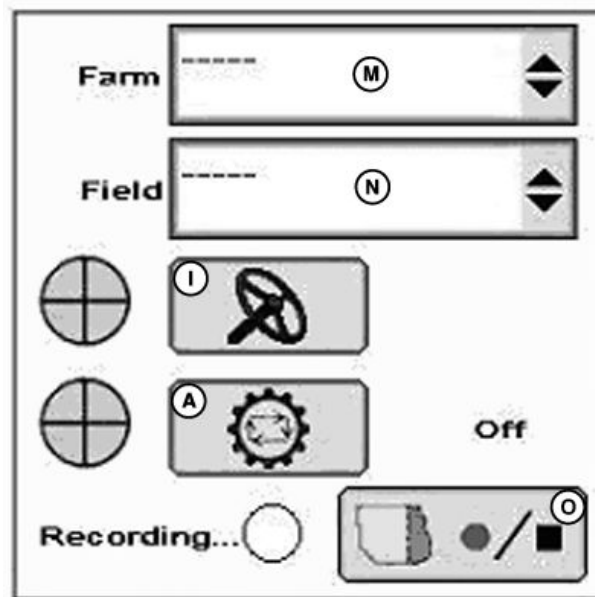


Kvarts sida

(D) Växlar mellan Ingång i och Utgång ur vändteger, Ingång i och Utgång ur inre, framkomliga gränser

OBS: iTEC Pro-knappen visar skiftnyckeln när endast en eller två delar av diagrammet är fyllda.

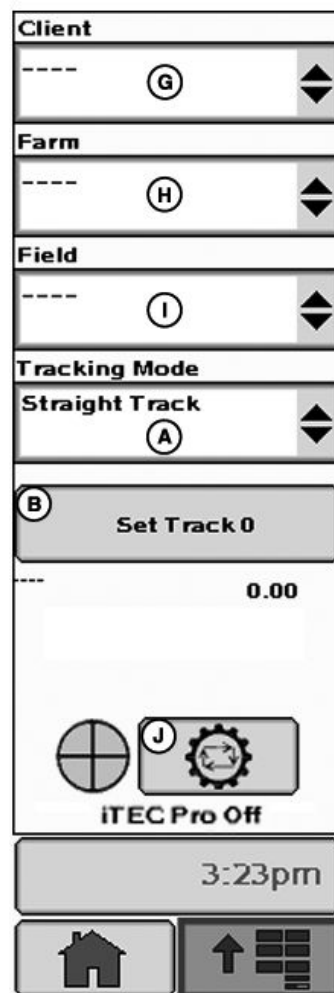
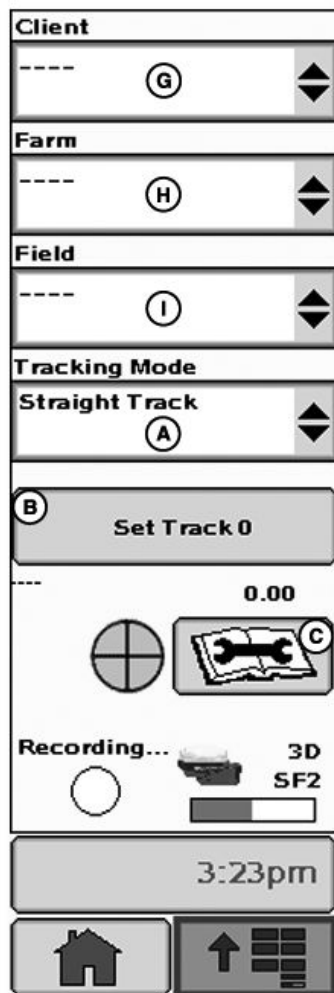
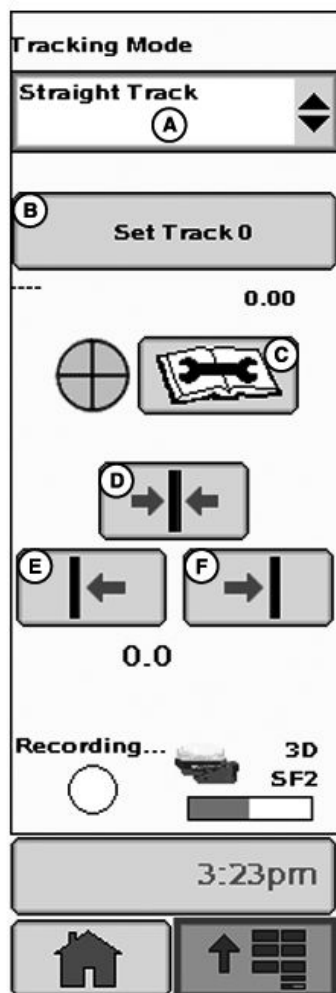
- | | |
|--|--|
| A—Aktiveringsknapp för iTEC Pro | I—Aktiveringsknapp för AutoTrac |
| B—Indataruta för ledningskontrollpunkt | J—Knapp för minskning av styrningskänslighet |
| C—Indataruta för slutvändningsförskjutning | K—Indataruta för styrningskänslighet |
| D—Växla-knapp | L—Knapp för ökning av styrningskänslighet |
| E—Indataruta för förskjutning av förlopp | M—Listruta med namn på gårdar |
| F—Knapp för att ändra spår åt vänster | N—Listruta med namn på fält |
| G—Knapp för att ändra spår till mitten | O—Inspelning/Paus-knapp |
| H—Knapp för att ändra spår åt höger | |



Kvarts sida

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000014F -67-28JAN13-1/6



A—Listruta med spårningsläge
B—Knapp för inställning av Spår 0
C—Diagnosknapp för iTEC Pro

D—Knapp för att ändra spår till mitten
E—Knapp för att ändra spår åt vänster

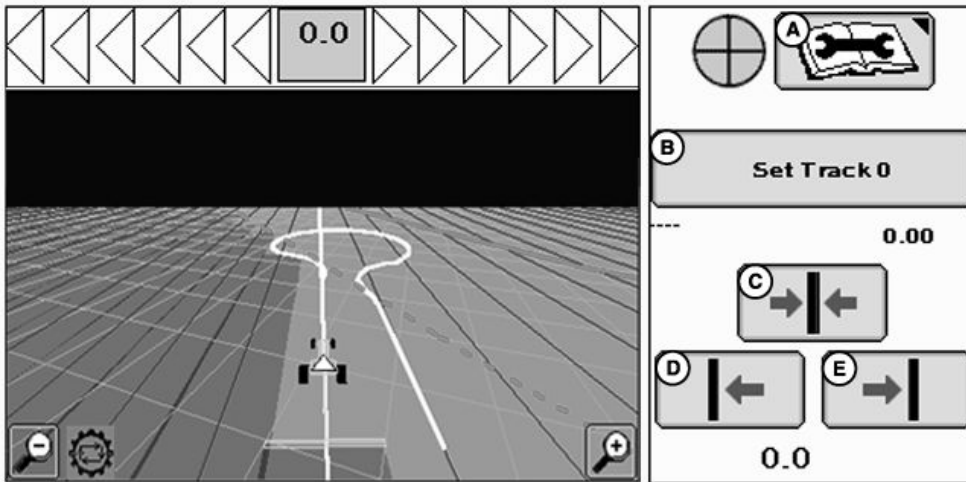
F—Knapp för att ändra spår åt höger
G—Listruta med kunder
H—Listruta med gårdar

I—Listruta med fält
J—Aktiveringsknapp för iTEC Pro

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000014F -67-28JAN13-2/6

PC16522—UN—28JAN13



Halv sida

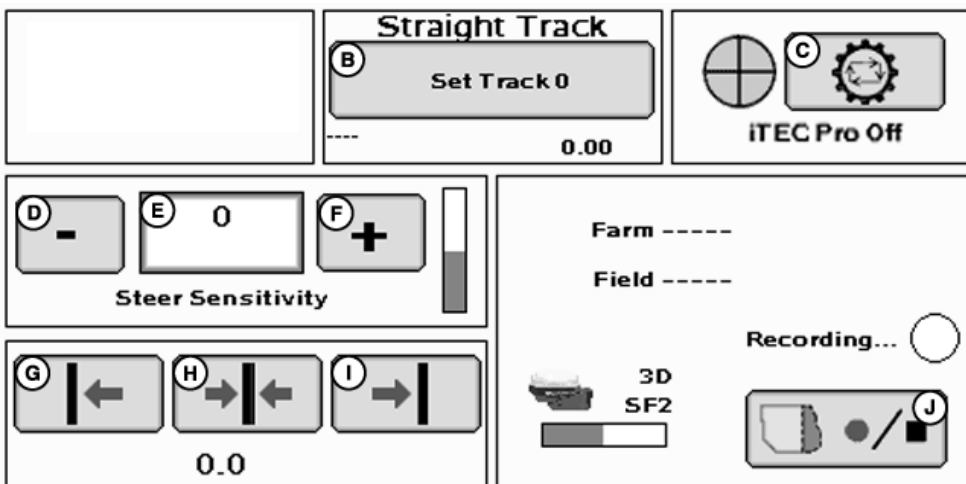
A—Diagnosknapp för iTEC Pro
B—Knapp för inställning av Spår 0

C—Knapp för att ändra spår till mitten
D—Knapp för att ändra spår åt vänster

E—Knapp för att ändra spår åt höger

RM72004,000014F -67-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



Halv sida

A—Diagnosknapp för iTEC Pro
B—Knapp för inställning av Spår 0
C—Knapp för iTEC Pro PA/AV

D—Knapp för minskning av styrningskänslighet
E—Indataruta för styrningskänslighet
F—Knapp för ökning av styrningskänslighet

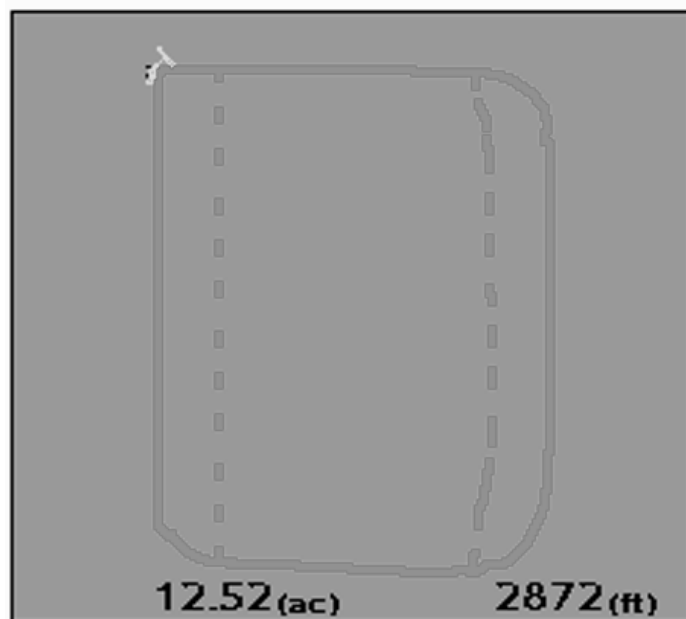
G—Knapp för att ändra spår åt vänster
H—Knapp för att ändra spår till mitten
I—Knapp för att ändra spår åt höger

J—Inspelning/Paus-knapp

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000014F -67-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



Halv sida

A—Knapp för iTEC Pro PÅ/AV
B—Indataruta för ledningskontrollpunkt

C—Indataruta för slutvändnings-
förskjutning
D—Vippkontakt för ingång i
vändteg

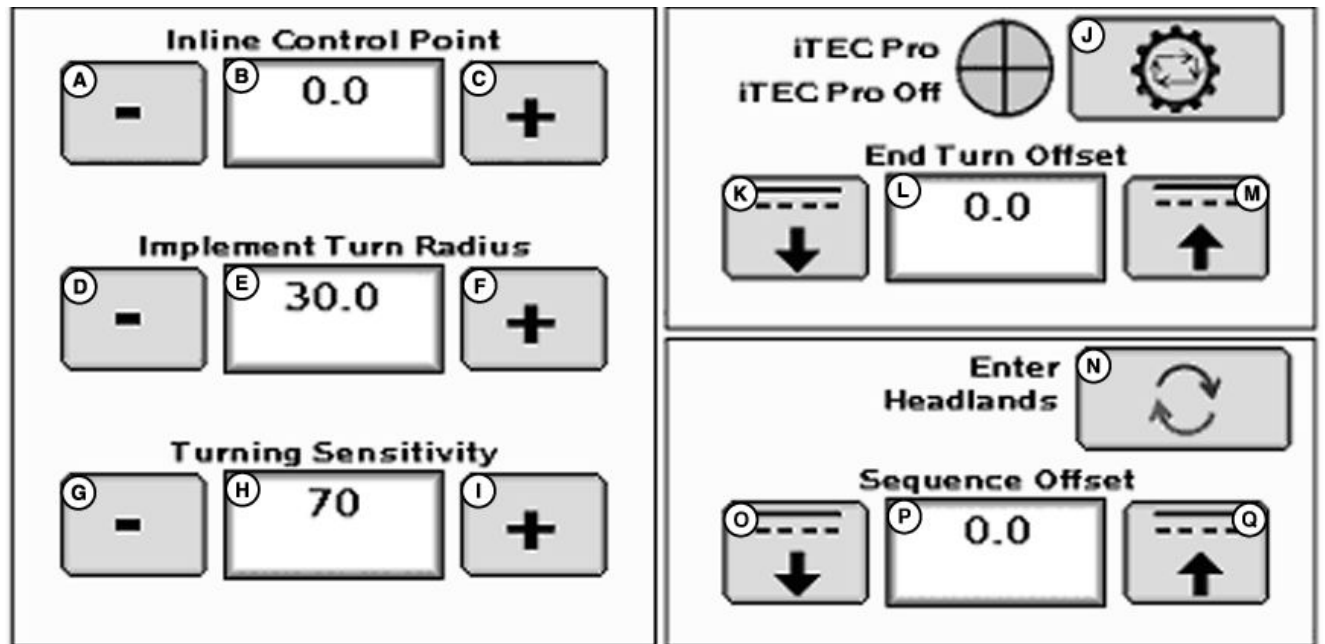
E—Indataruta för förskjutning av
förlopp

(D) Växlar mellan Ingång i och Utgång ur vändteger,
Ingång i och Utgång ur inre, framkomliga gränser.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,000014F -67-28JAN13-5/6

PC16524 —UN—28JAN13



PC16525 —UN—28JAN13

Halv sida

A—Minskning av ledningskontrollpunkt
 B—Indataruta för ledningskontrollpunkt
 C—Ökning av ledningskontrollpunkt
 D—Minskning av redskapets vändradie
 E—Indataruta för redskapets vändradie

F—Ökning av redskapets vändradie
 G—Minskning av vändningskänslighet
 H—Indataruta för vändningskänslighet
 I—Ökning av vändningskänslighet
 J—Knapp för iTEC Pro PÅ/AV

K—Slutvändningens förskjutning minskas
 L—Indataruta för slutvändningsförskjutning
 M—Ökning av slutvändningens förskjutning
 N—Växla-knapp
 O—Minskning av förloppets förskjutning

P—Indataruta för förskjutning av förlopp
 Q—Ökning av förloppets förskjutning

(N) Växlar mellan Ingång i och Utgång ur vändteger, Ingång i och Utgång ur inre, framkomliga gränser

RM72004.000014F -67-28JAN13-6/6

Drift

Vändningsförskjutningar

Justera vändningar (start/avslut) för vändteger eller inre, framkomliga gränser med hjälp av knapparna för start och avslut av vändningar. En knapptryckning motsvarar en vändning på 25 cm (1 ft.). Välj inmatningsrutan för att ange ett visst värde.

PC10517 —UN—12SEP07



Tidigare vändning

PC10518 —UN—12SEP07



Senare vändning

PC10519 —UN—12SEP07



Avsluta vändningen tidigare

PC10520 —UN—12SEP07



Avsluta vändningen senare

RM72004,0000145 -67-22JAN13-1/1

iTEC Pro-statusindikator (cirkeldiagramsikön)

Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Diagnos-knapp >> Listrutan Visa >> iTEC Pro

Fyra statusområden visas:

Sida 1/2

- Maskinprogram installerat
- Konfigurerat

Sida 2/2

- Aktiverat
- Aktivt

Statusikon (vänstra kolumnen) anger status. Alla ikonerna är gröna när iTEC Pro-status är OK.

PC8663 —UN—05AUG05



Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11



GreenStar-knapp

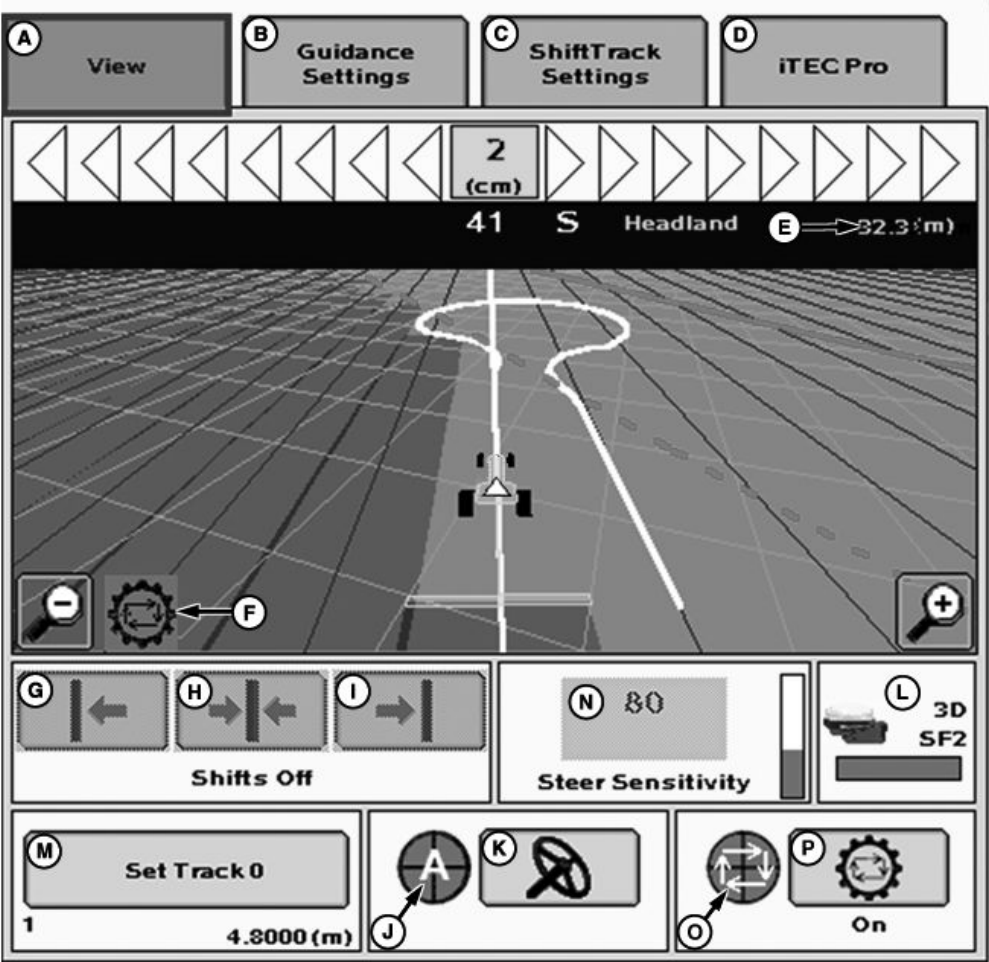
PC9936 —UN—31JAN07



Diagnos-knapp

RM72004,0000146 -67-20FEB13-1/1

ITEC Pro-funktion



ITEC Pro-funktion

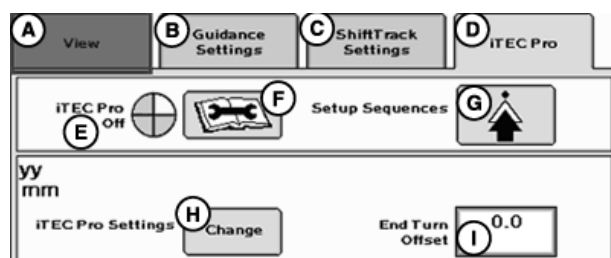
- A—Visa-flik
B—Styrningsinställnings-flik
C—Ändra spår-inställnings-flik
D—iTEC Pro-flik
E—Räknare för vändtegens avstånd
F—iTEC Pro växelsymbol
G—Ändra spår åt vänster
H—Ändra spår mot mitten
I—Ändra spår åt höger
J—Cirkeldiagram med AutoTrac-status
K—Aktiveringsknapp för AutoTrac
L—Mottagarens signalstyrka
M—Knapp för inställning av Spår 0
N—Indataruta för styrningskänslighet
O—Cirkeldiagram med iTEC Pro-status
P—Aktiveringsknapp för iTEC Pro

ITEC Pro-status	Växelsymbol-status
Aktiverad	Vit
Aktiv	Grön
Förloppet körs	Roterar

Tabell över iTEC Pro växelsymbolens status

PC14178 —UN—08NOV11

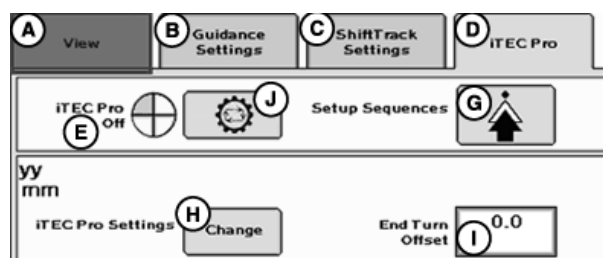
Felsökning



Diagnosknapp (F) för iTEC Pro

- A—Visa-flik
 B—Styrningsinställning-flik
 C—Ändra spår-flik
 D—iTEC Pro-flik
 E—iTEC Pro-statusindikator (cirkeldiagramsikön)
 F—Diagnos-knapp
 G—Knapp för inställning av förlopp

När Diagnos-knappen (F) trycks in visas diagnosskärmen för GreenStar 2 Pro med "iTEC Pro" vald i listrutan "Visa". Denna knapp visas när iTEC Pro-statusindikatorn (cirkeldiagramsikönen) visar noll eller en del. Med två



Aktiveringsknapp (J) för iTEC Pro

- H—Inställningsändringsknapp
 I—Indataruta för slutvändningsförskjutning
 J—Knappen Aktivering

eller flera delar visas den vanliga istandsättningsknappen (J) för iTEC Pro. Aktiveringsknappen för iTEC Pro istandsätter iTEC Pro.

RM72004,0000182 -67-20FEB13-1/1

Diagnosidor

View **iTEC Pro** (A)

Last Exit Code Issued:
Time of Last Exit Code:

(B) State	(C) Conditions	(D) Status
	(E) → <u>Vehicle s/w Installed</u> (F) → iTEC Pro Ready	
	(G) → <u>Configured</u> (H) → IMS Off	OK
	(I) → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	(J) → Field Boundary Defined	OK
	(K) → Headland Boundary Defined	OK
	(L) → Machine and Implement Defined	...
	(M) → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	(N) → Defined Sequences valid	OK
	(O) → Tracking Mode selected	OK
	(P) → Tracking path defined	OK

Navigation icons: 1/2

iTEC Pro-diagnostik 1/2

- | | | | |
|--------------------------------------|--|------------------------------------|-----------------------------|
| A—Listruta med visa | F—Klar för iTEC Pro | K—Vändtegsgränsen definierad | O—Spårningsläge valt |
| B—Spalt med statusdiagrammets status | G—Programmeringspalt | L—Maskin och redskap definierade | P—Spårningsbanan definierad |
| C—Förhållandespalt | H—IMS-systemet av | M—GPS-status är SF1, SF2 eller RTK | |
| D—Statuspalt | I—Inga aktiva iTEC Pro utgångs-/stoppkoder | N—Definierade förlopp giltiga | |
| E—Fordonprogram installerat | J—Fältgränsen definierad | | |

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000183 -67-20FEB13-1/2

PC11435—UN—23OCT08

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View

iTEC Pro

(A)

Last Exit Code Issued: N/a

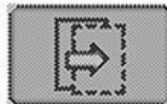
Time of Last Exit Code: 00:00:00

00/00/0000

(B) State	(C) Conditions	Status (D)
	(E) → <u>Enabled</u> (F) → Enabled button pressed	---
	(G) → <u>Active</u> (H) → Machine not in Park (I) → Resume switch pressed (J) → Operator in seat (K) → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



iTEC Pro-diagnostik 2/2

A—Listruta med visa

B—Spalt med statusdiagrammets status

C—Förhållandespalt

D—Statusspalt

E—Aktiverat

F—Aktiveringsknappen intryckt

G—Aktivt

H—Maskinen inte i parkeringsläget

I—Återgångskontakt intryckt

J—Föraren på sätet

K—Hastigheten högre än 0,5 km/h

Status för varje förhållande kommer att vara antingen "OK" eller "- -", vilket betyder att villkoret inte har mötts.

Återgångskontakt – Tryck på kontakten för att ändra AutoTrac från den ISTÅNDSATTA etappen till den AKTIVERADE.

RM72004,0000183 -67-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Slutvändningar

Vändningen bekräftas— En synlig indikator visas upp till 20 sekunder innan du närmar dig en förutspådd vändteg. När systemet uppfattar en förutspådd vändteg, visas avståndet till den vändtegen och systemet räknar ner till korsningen med denna vändteg. Den synliga indikatorn åtföljs av signaltoner.

Bekräftelsen av vändningen uppträder endast om AutoTrac är aktiv och ett vändningsmönster har valts, som har automatiska iTEC Pro-slutvändningar.

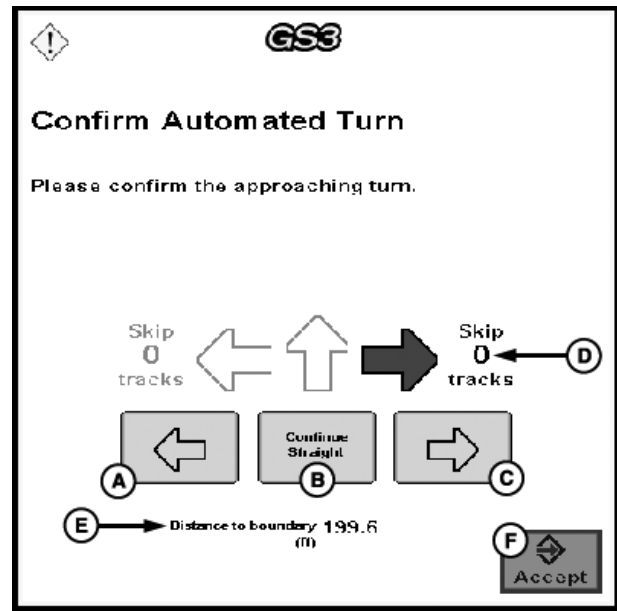
OBS: Tio sekunder före vändtegen kommer den visade vändningen att utföras om OK-knappen inte har tryckts in.

Nästa vändning anges av den övre pilen och genom hur många spår som kommer att hoppas över. Om nästa vändning och spåravstånd är acceptabla, tryck på OK-knappen.

OBS: Du kan trycka på återgångsknappen istället för OK-knappen. Återgångsknappen kan också tryckas in för att radera andra "popup"-rutor.

Om nästa vändning behöver ändras, tryck in antingen A, B eller C och tryck sedan på OK-knappen.

- Om Fortsätt rakt fram trycks in, fortsätter traktorn rakt framåt. Om detta alternativ trycks in, utförs inte det motsvarande förloppet 'Ingång i vändteg' och fordonet svänger inte. Alla följande förlopp på samma bana utförs, men nästa vändning måste utföras manuellt, om iTEC Pro möter en annan 'Ingång i vändteg' inom 20 sekunder. Om nästa vändning kommer 20 sekunder efter utgången ur vändtegen, visas Vändningsbekräftelseindikatorn och en automatisk vändning kan utföras.
- Tryck på den vänstra pilen för att öka antalet spår som ska hoppas över i en vänstersväng eller minska antalet spår som ska hoppas över i en högersväng.
- Tryck på den högra pilen för att öka antalet spår som ska hoppas över i en högersväng eller minska antalet spår som ska hoppas över i en vänstersväng.



Vändningen bekräftas

A—Knapp för vänstersväng
B—Knapp för fortsatt rakt framåt
C—Knapp för högersväng

D—Antal överhoppade spår
E—Avstånd till gränsen
F—OK-knapp

OBS: Vid arbete bredvid en vändteg kan fordonet gå in i och ut ur vändtegen på samma bana. I detta förhållande kan 'Fortsätt rakt fram' väljas på Vändningsbekräftelsesidan för att fortsätta på nuvarande bana. Vändningsbekräftelsesidan uppträder sedan inte, annat än om fordonet förflyttar sig i 20 sekunder utan att krossa en gräns.

BA31779,000011D -67-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

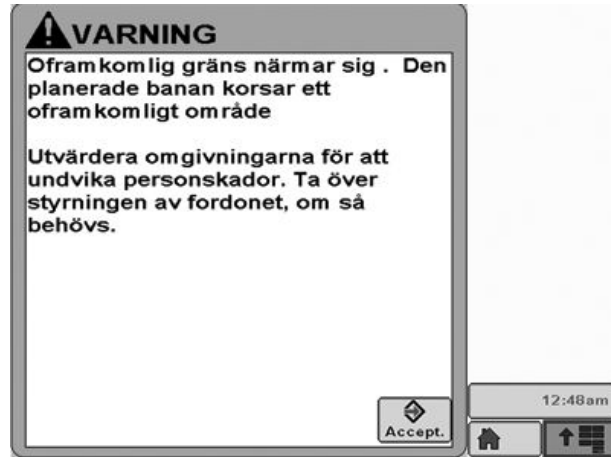
Oframkomlig gräns närmar sig

Detta meddelande anger att en del av fordonet och/eller redskapet kommer att korsa eller har korsat en oframkomlig gräns. Detta meddelande uppträder också när fordonets bana går mycket nära en oframkomlig gräns, eftersom iTEC Pro lägger till en buffert till redskapets verkliga bredd (se "Inställning av redskapet" i avsnittet "Inställning av maskin och redskap").

OBS: Detta meddelande kommer inte att uppträda under följande omständigheter:

- iTEC Pro vändningsmönstret är avstängt.
- AutoTrac är inte aktiverat.

OBS: Linjen, som visar fordonets bana på GS2/GS3-skärmen, blir RÖD, när fordonet eller redskapet förväntas korsa en oframkomlig gräns.



Oframkomlig gräns närmar sig

PC13150 -67-17FEB11

BA31779,0000139 -67-09MAY11-1/1

Inaktivering av iTEC Pro

Föraren kan inaktivera iTEC Pro när som helst genom att trycka på knappen iTEC Pro På/Av. Om både AutoTrac och iTEC Pro är aktiva, kommer någon handling som inaktiverar AutoTrac också att inaktivera iTEC Pro. Detta betyder att när iTEC Pro och Autotracs används tillsammans, kan föraren inaktivera båda systemen genom att svänga på ratten.

När iTEC Pro inaktiveras, skapar systemet inga nya slutvändningsbanor, utför inga förlopp och kontrollerar inte om det finns korsningar med oframkomliga gränser. Om en slutvändning redan alstrats när systemet inaktiveras, förblir slutvändningen och fordonet styrs längs vändningen om AutoTrac är aktiv.

Om iTEC Pro inaktiveras medan ett förlopp utförs, kommer funktionerna, som redan inträffat inom det förloppet, att avbrytas.

När en funktion avbryts, händer följande:

- Främre och bakre lyft – rörelsen stannar
- Hydrauloljeventil – flödet stoppar
- Kraftuttag – slås av
- MFWD – återgår till kontaktens status
- Differentialspär – av
- Växel/växling (icke IVT) – förblir i nuvarande växel

OBS: Om föraren utför en manuell funktion medan förloppet utförs, avbryts inte den funktionen. Funktioner, som är inställda på att inträffa i förloppet efter inaktiveringen av iTEC Pro, utförs inte.

BA31779,000011F -67-21APR11-1/1

Hjälpssamma tips och justeringar

Vändningar

- Öka slutvändningens förskjutning om traktorn vänder för tidigt (eller skriv in ett positivt nummer)
- Minska slutvändningens förskjutning om traktorn vänder för sent (eller skriv in ett negativt nummer)
- Början av vändningen avgörs av följande korsning av vändtegen:
 - Minimering av överhoppningar
Bakdelen av redskapet (storlek A+B) vid ingången i vändtegen.
Framdelen av redskapet (storlek A) vid utgången från vändtegen.
 - Minimering av överlappningar
Framdelen av redskapet (storlek A) vid ingången i vändtegen.
Bakdelen av redskapet (storlek A+B) vid utgången ur vändtegen.
- Systemet ser endast på den större av maskinens eller redskapets vändradie. Om den mindre vändradien ändras, blir det ingen skillnad i vändningen.
- 'Gissa rad'-precision för stora redskap (ca 12,2 m [40 ft] och större)

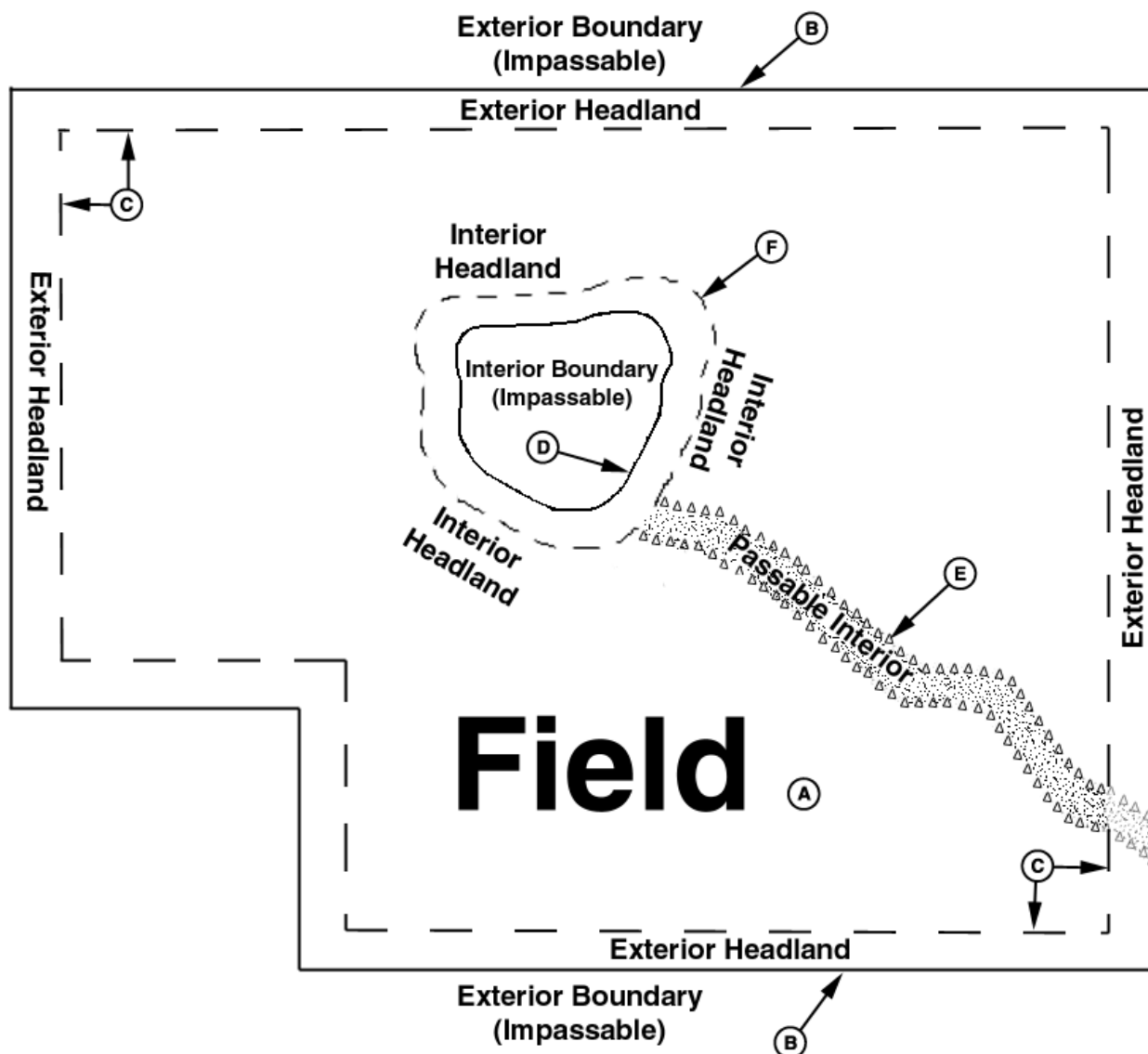
- Bogserad typ av redskap
Om den beräknade raden är för bred, minska kontrollpunkten.
Om den gissade raden är för smal, öka kontrollpunkten.
- 3-punktsmonterat redskap
Justera slutvändningsförskjutningen eller storlekarna A+B så att traktorn kan riktas in mot A/B-linjen tidigare.
- 'Gissa rad'-precision för små redskap (ca 12,2 m [40 ft] och mindre)
 - Bogserad typ av redskap
Om den beräknade raden är för smal, öka kontrollpunkten.
Om den gissade raden är för bred, minska kontrollpunkten.
 - 3-punktsmonterat redskap
Justera slutvändningsförskjutningen eller storlekarna A+B så att traktorn kan riktas in mot A/B-linjen tidigare.

Förlopp och funktioner

- Om det händer för tidigt, öka funktionens avstånd eller förloppets förskjutning.
- Om det händer för sent, minska funktionens avstånd eller förloppets förskjutning.

BA31779,0000120 -67-21APR11-1/1

Prioritet för överlappande gränser och förlopp



PC10627—UN—04OCT07

Diagram för prioritet av överlappande gräns

A—Fält
 B—Yttre gräns (oframkomlig)
 C—Yttre vändteg
 D—Inre gräns (oframkomlig)
 E—Inre, framkomlig
 F—Inre vändteg

Prioritet av överlappande gräns

Om flera gränsområden överlappar behandlar iTEC Pro de överlappande områdena som ett enda område. Områdena prioriteras i följande ordning:

1. Oframkomlig
2. Vändteg
3. Framkomlig
4. Fält

Om iTEC Pro detekterar överlappande gränser och fordonet befinner sig inom två områden på samma gång (en vändteg och en framkomlig gräns), kommer iTEC Pro att prioritera dem.

Om redskapet t.ex. befinner sig inom både en vändteg och en inre, oframkomlig gräns, indikerar iTEC Pro en oframkomlig inre gräns.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000147 -67-20FEB13-1/2

Prioritet av överlappande förlopp

Om förlopp överlappar inom ett område på så vis att förloppet Utgång ur området (vändteg eller framkomlig)

börjar, innan förloppet Ingång i området har avslutats, kommer förloppet Ingång i området att avbrytas och förloppet Utgång ur området utföras.

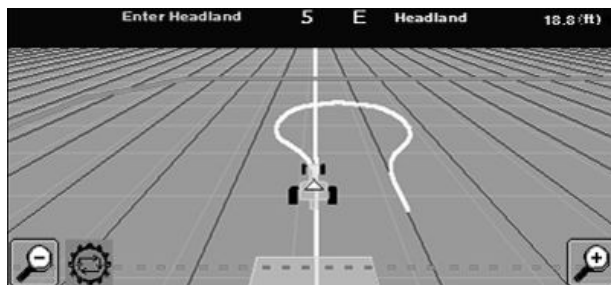
RM72004,0000147 -67-20FEB13-2/2

Felsökning

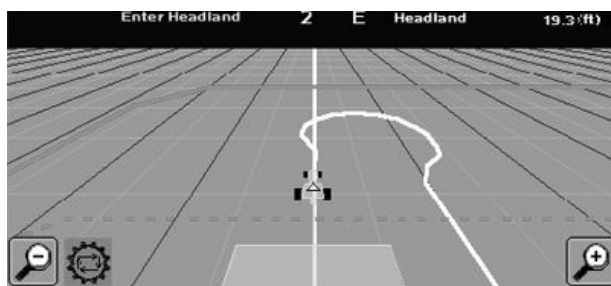
Felsöknings- och optimeringsledning

1. iTEC Pro-vändningar
2. Redskapets vändradie vis å vis maskinens vändradie
3. Varning för oframkomlig gräns
4. Vändtegsstorlek som krävs

5. Urspårningsfel för traktor
6. Gissade rader vid vändtegsgränsen (bogserade redskap)
7. Inkonsekvent redskapsåtgärd vid vändteg
8. Plats för redskapsåtgärd



Symmetrisk glödlampsvändning (0 m (0 ft) kontrollpunkt eller 3-punktslyft används) (Vändradien är större än halva spåravståndet)

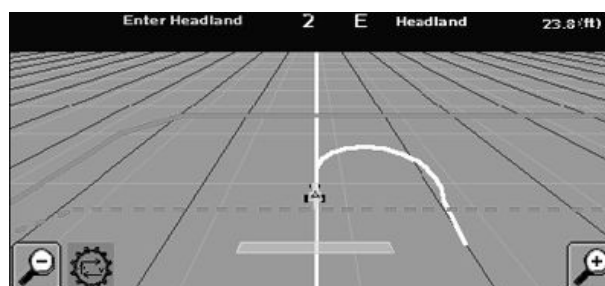


Ej-symmetrisk glödlampssväng (normal kontrollpunkt) (vändradien är större än halva spåravståndet)

1. iTEC Pro-vändningar



Förlängd enkel sväng (vändradien mindre än halva spåravståndet)



Enkel sväng (vändradien är lika med halva spåravståndet)

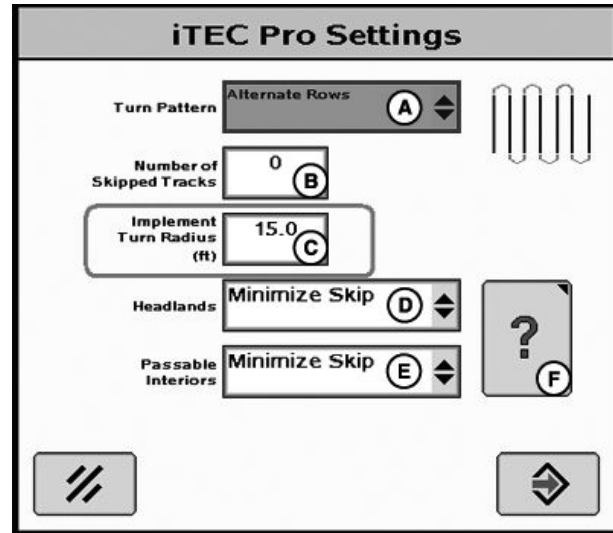
- Här är de iTEC Pro-slutsvängar som detta dokument hänvisar till.

Fortsättning på nästa sida

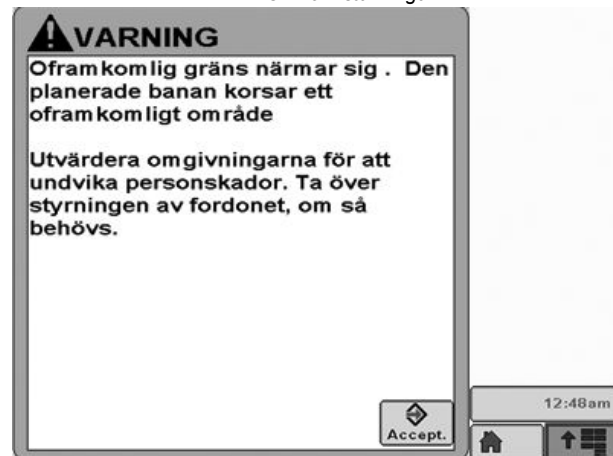
RM72004,0000142 -67-11FEB13-1/6

2. Redskapets vändradie vis à vis maskinens vändradie

- iTEC Pro använder det största av dessa två värden för att alstra slutvändningen i vändtegrarna. Maskinens vändradie på 7 m (23 ft) skulle t.ex. användas med inställningarna som visas i "Förlängd enkel sväng" och "iTEC Pro-inställningar".
- Kom ihåg detta när du försöker öka eller minska vändradien i fininställningssyfte. I iTEC Pro-inställningen kan svängen inte justeras genom ändring av redskapets vändradie, såvida inte den är större än 7 m (23 ft).



iTEC Pro-inställningar



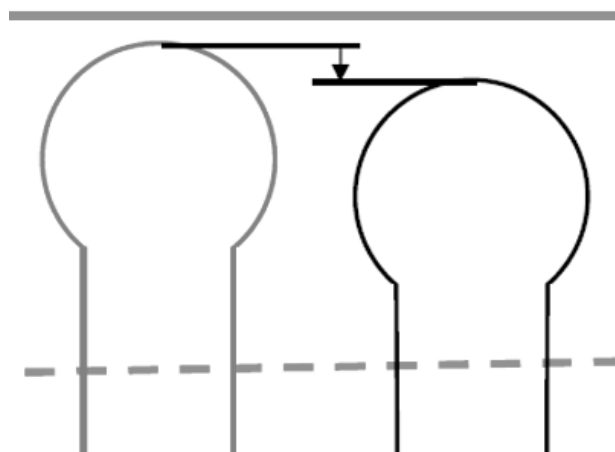
Oframkomlig gräns närmar sig

- A—Listruta med vändningsmönster
- B—Indataruta för antal överhoppade spår
- C—Indataruta för redskapets vändradie

- D—Listruta med vändteger
- E—Listruta med inre, framkomliga gränser
- F—Länk till hjälp med inställning av Minimering av överhoppningar och Minimering av överlappningar

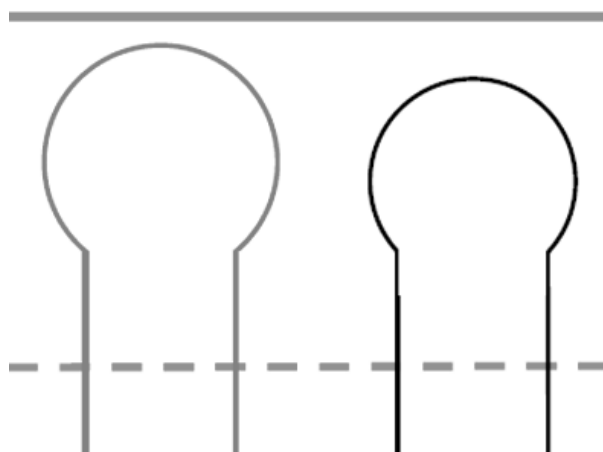
PC11436 —UN—23OCT08

PC13150 —67—17FEB11



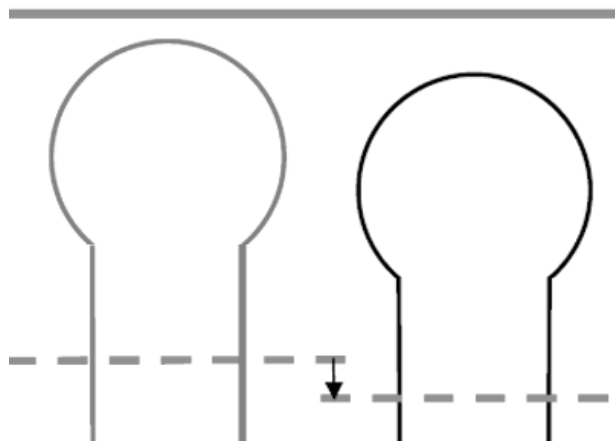
Slutvändningens förskjutning minskas

PC11088 —UN—19MAR08



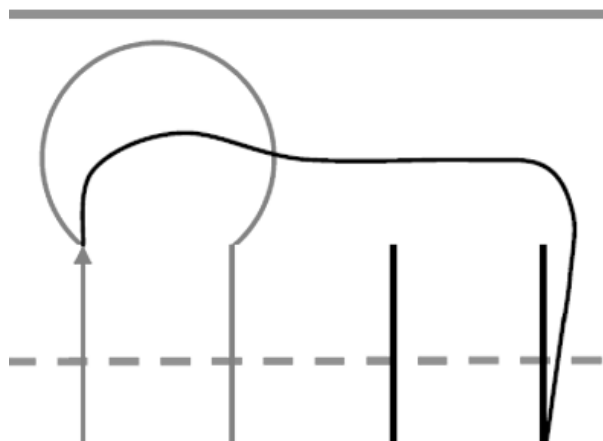
Vändradien minskas

PC11089 —UN—19MAR08



Vändtegens storlek ökas

PC11090 —UN—19MAR08



Överhoppning av spår för att skapa en enkel sväng

PC11091 —UN—19MAR08

3. Varning för oframkomlig gräns

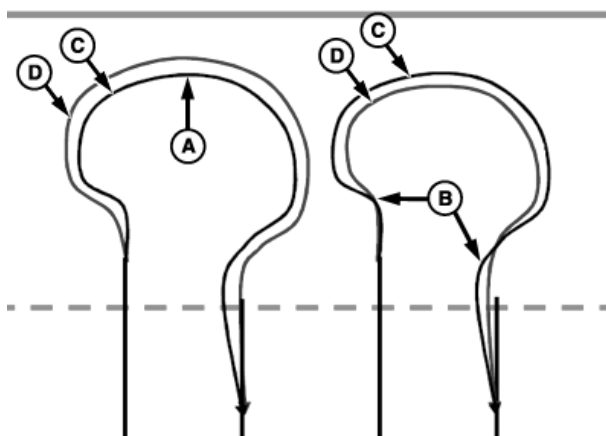
- Minska slutvändningens förskjutning (figur "Slutvändningens förskjutning minskas").
- Minska vändradien (figur "Vändradien minskas").
- Öka vändtegens storlek (figur "Vändtegens storlek ökas").
- Hoppa över spår för att skapa en "enkel" sväng (figur. "Överhoppning av spår för att skapa en enkel sväng").

4. Vändtegsstorlek som krävs

- Använd "enkla" svängar om möjligt. Använd den minsta vändradien (se figur "Enkel sväng" och "Förlängd enkel sväng"). Hoppa över spår för att skapa en "enkel" sväng (se figur "Överhoppning av spår för att skapa en enkel sväng").
- Använd en Slutvändningsförskjutning för att flytta svängen in i fältet (se figur "Slutvändningens förskjutning minskas").

5. Urspårningsfel för traktor

OBS: iTEC Pros slutvändningar blir mer konsekventa när urspårningsfelet minskas i slutvändningarna, speciellt nära slutet av svängen.



Slutvändningar

A—Punkt A
B—Punkt B

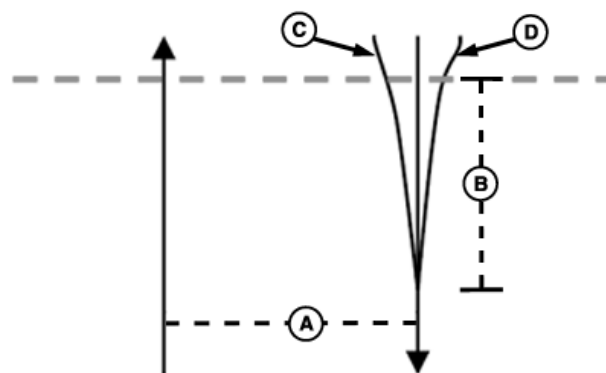
C—Traktorns ursprungliga bana
D—Traktorns bana när inställningen ändrats

PC11092 —UN—19MAR08

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000142 -67-11FEB13-3/6

- Om traktorn spårar ur i mitten av svängen (se punkt A i figur "Slutvändningar") ska du öka vändradien tills traktorn stannar på spåret.
- Om traktorn spårar ur i början eller slutet av svängen (se punkt B i figur "Slutvändningar") ska du försöka minska vändradien tills traktorn stannar på spåret. Om vändradien minskas för mycket kan traktorn börja spåra ur i mitten av svängen. En minskning av kontrollpunktens förskjutning (D) skapar också slutvändningar, där det är lättare för traktorn att stanna på spåret vid början och slutet av svängen med bogserade redskap. Detta kan dock resultera i en oönskad gissad rad-prestation. En ökad slutvändningsförskjutning kan hjälpa till att eliminera dåligt gissade rader.

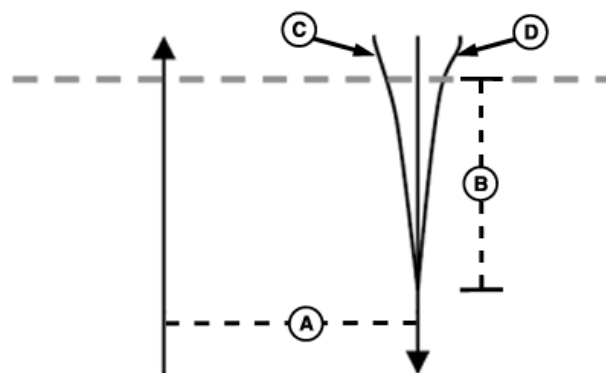


Exempel på enkel sväng

6. Gissade rader vid vändtegsgränsen (bogserade redskap)

- Öka kontrollpunkten för "enkla" svängar för att göra de gissade raderna bredare och minska kontrollpunkten för att göra dem smalare.
- Öka kontrollpunkten för glödlampsvängar för att göra de gissade raderna smalare och minska den för att göra dem bredare.
- Dessutom kan slutvändningsförskjutningen justeras för att förbättra de gissade raderna.

A—Gissad rad
B—Lägg detta avstånd till slutvändningen
C—Kontrollpunkten för liten
D—Kontrollpunkten för stor



Exempel på glödlampsvändning

A—Gissad rad
B—Lägg detta avstånd till slutvändningen
C—Kontrollpunkten för stor
D—Kontrollpunkten för liten

7. Inkonsekvent redskapsåtgärd vid vändteg

- Om farten saktas ner när traktorn närmar sig och korsar vändtegen förbättras redskapets höjnings-/sänkingsprecisionen och slutvändningsprestationen.
- Ett antal hastighets- och/eller växeländringar kan programmeras in i varje förlopp, som visas i figurerna Ingång i och Utgång ur en vändteg.

Setup Sequences

Sequence Enter Headland ● / ■ ○

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

//
1/1
➡

Ingång i vändteg

Setup Sequences

Sequence Exit Headland ● / ■ ○

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

//
1/1
➡

Utgång ur vändteg

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Plats för redskapsåtgärd

- Justera Funktionsavståndet för kontroll av höjning och sänkning av redskapet i Inställning av förlopp för att optimera var redskapet ska sänkas ner i eller höjas upp ur marken. Förloppets förskjutning kan ändras istället för Funktionsavståndet, om så önskas, men detta ändrar varje Funktionsavstånd lika mycket.
- Om maskinens hastighet och hydrauluttagens eller 3-punktlyftens flödes hastighet ändras, inverkar det också på var redskapet går in i eller ut ur marken.
- Exempel: du märker att planteringsmaskinen borde komma ut ur marken 1,5 m (5 ft) tidigare vid ingången i vändtegen och du använder inställningarna i figuren "Ingång i vändteg" och "ITEC Pro-förlopp". Ändra förskjutningen för hydrauluttag I (se fig. "Ingång i vändteg") till -1,5 m (-5 ft) eller ändra förloppets förskjutning (se fig. "ITEC Pro-förlopp" till -1,5 m (-5 ft).

The screenshot shows the 'ITEC Pro Settings' screen for a 1770NT 24R30 machine. The screen is divided into several sections:

- Top Bar:** Contains tabs for 'View', 'Guidance Settings', 'ShiftTrack Settings', and 'ITEC Pro'. Below these are icons for 'ITEC Pro Off', a compass, a map, and a 'Setup Sequences' button with a tree icon.
- Machine Model:** Displays '1770NT 24R30'.
- ITEC Pro Settings:** A 'Change' button is present.
- End Turn Offset:** A numeric input field set to '0.0' with '(ft)' units.
- Sequence Section:**
 - Enter Headlands:** A dropdown menu showing 'Enter Headland' and a 'Sequence Offset' input field set to '0.0' (ft).
 - Exit Headlands:** A dropdown menu showing 'Exit Headland' and a 'Sequence Offset' input field set to '0.0' (ft).
 - Enter Passable Interiors:** A dropdown menu showing '----' and a 'Sequence Offset' input field set to '0.0' (ft).
 - Exit Passable Interiors:** A dropdown menu showing '----' and a 'Sequence Offset' input field set to '0.0' (ft).
- NOTE:** A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097 —UN—24MAR08

9. iTEC Pro-förlopp

Möjliga förlopp i iTEC Pro (enbart begränsade till ändring av växel och hastighet):

PST-traktor

- Ändring av växel
- Ändring av hastighet

IVT-traktor

- Enbart ändring av hastighet

AGT-traktor

- Läge: Auto
- Enbart ändring av hastighet
- Läge: Manuell
- Enbart ändring av växel

Utgångskod på PST-traktor

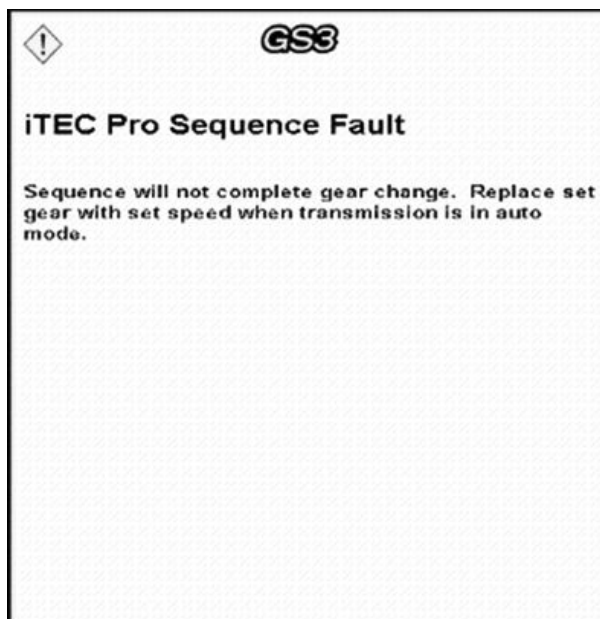
- En utgångskod för upphävning av hastighet och växel bör inte visas på en PST-traktor.

Utgångskod på IVT-traktor.

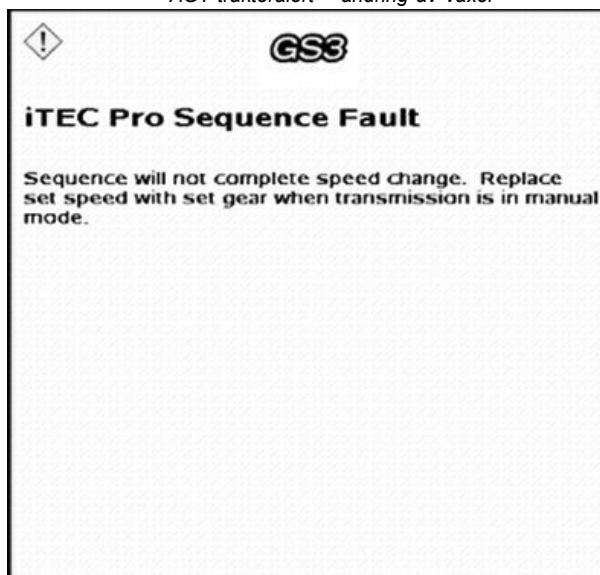
- En utgångskod för upphävning av växel bör uppträda när föraren försöker växla på en IVT-traktor.

Utgångskod på AGT-traktor

- En utgångskod för upphävning av växel bör visas när föraren försöker växla på en AGT-traktor i automatläget.
- En utgångskod för upphävning av hastighet bör visas när föraren försöker växla på en AGT-traktor i det manuella läget.
- En popup-varning visas på AGT-traktorn tillsammans med utgångskoden för den ogiltiga sekvensen.



AGT-traktoralert – ändring av växel



AGT-traktoralert – ändring av hastighet

PC13498 —UN—27APR11

PC13499 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -67-11FEB13-7/6

Utgångskoder

Utgångskoderna för felsökning visas på samma ställe (upptill till vänster på perspektivbilden) som visas för AutoTrac-utgångskoder. Dessa utgör de särskilda utgångskoderna för iTEC Pro.

Den sista utgångskoden visas också på diagnossidan för iTEC Pro (Meny-knapp >> GreenStar-knapp >> Diagnostik-knapp – Visa (listruta)). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Meny-knapp

PC13432 —UN—21APR11



GreenStar-knapp

PC9936 —UN—31JAN07



Diagnos-knapp

Felets källa	Felets nummer	Text på skärmen	Beskrivningar
AutoShift (APS)	1	Fel på återgångskontakt	Fel på återgångskontakt. Felsök maskinens felsökningskoder.
AutoShift (APS)	2	APS ej tillgänglig	Oförenlig typ av transmission. Den mest troliga orsaken är utförandet av ett PST-förlopp på en IVT-traktor.
AutoShift (APS)	3	APS-fel 3	Kommunikationen med ACU-enheten har gått förlorad. Felsök maskinens felsökningskoder.
AutoShift (APS)	4	APS-växel ej ilagd	Växeln, som begärdes av APS-systemet, har inte lagts i. Ställ in APS-växeln på maskinen enligt instruktionsboken.
AutoShift (APS)	5	Maskinen backar	Traktorn backar. Se till att maskinen är i en framväxel och aktivera iTEC Pro igen.
AutoShift (APS)	6	APS-fel 6	Kommunikationen med PTP har gått förlorad. Felsök maskinens felsökningskoder.
AutoShift (APS)	13	APS-paus	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
AutoShift (APS)	14	APS-fel 14	GS2/GS3 och maskinens programvaruversioner passar inte ihop. Se till att båda har uppdaterats med senaste versionen.
Diffspärr	1	Fel 1 på diff.spärr	Differentialspärrkommandot refuserades därför att det är fel på differentialspärrkontakten på traktorn. Felsök maskinens felsökningskoder.
Diffspärr	2	Fel 2 på diff.spärr	Differentialspärrkommandot refuserades därför att det är fel på differentialspärrs styrorgan (krets) på traktorn. Felsök maskinens felsökningskoder.
Diffspärr	3	Bromskontaktfel	Differentialspärrkommandot refuserades därför att det är fel på bromskontakten på traktorn. Felsök maskinens felsökningskoder.

Fortsättning på nästa sida

RM72004.0000148 -67-18FEB13-1/5

Felets källa	Felets nummer	Text på skärmen	Beskrivningar
Diffspärr	13	Diff.spärr-paus	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
Diffspärr	14	Fel 14 på diff.spärr	GS2/GS3 och maskinens programvaruversioner passar inte ihop. Se till att båda har uppdaterats med senaste versionen.
Körhastighet	1	Maskinen backar	Den begärda riktningen är motsatt den nuvarande riktningen. Se till att maskinen är i en framåtväxel.
Körhastighet	2	Maskinhastighetsfel 2	Den begärda riktningen tillåts inte. Se till att maskinen är i en framåtväxel.
Körhastighet	3	Maskinhastighetsfel 3	Den begärda riktningen tillåts inte. Se till att maskinen är i en framåtväxel.
Körhastighet	13	Tidsfel för maskinhastighet	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
Körhastighet	14	Maskinhastighetsfel 14	GS2/GS3 och maskinens programvaruversioner passar inte ihop. Se till att båda har uppdaterats med senaste versionen.
Lyft	13	Lyftpaus	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
Lyft	14	Lyftfel 14	GS2/GS3 och maskinens programvaruversioner passar inte ihop. Se till att båda har uppdaterats med senaste versionen.
MFWD	1	Fel på MFWD-omkopplare	MFWD-kommandot refuserades därför att det är fel på MFWD-omkopplaren på traktorn. Felsök maskinens felsökningskoder.
MFWD	2	Fel i MFWD-krets	MFWD-kommandot refuserades därför att det är fel på MFWD-kretsen på traktorn. Felsök maskinens tillämpliga felkoder.
MFWD	3	MFWD-omkopplaren AV	MFWD kunde inte slås på därför att MFWD-omkopplaren är av. Ställ in omkopplaren på PÅ eller Auto.
MFWD	13	MFWD-paus	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens tillämpliga felkoder.
MFWD	14	MFWD-fel 14	GS2/GS3 och maskinens programvaruversioner passar inte ihop. Se till att båda har uppdaterats med senaste versionen.
Kraftuttag	2	Fel på aktiveringen av kraftuttaget	Kraftuttagskommandot refuserades därför att det är fel på kraftuttagets fjärrkontakt.
Kraftuttag	3	Fel på kraftuttagskontakten	Kraftuttagskommandot refuserades därför att det är fel på kraftuttagets fjärrkontakt.
Kraftuttag	4	Fel på kraftuttagskretsen	Kraftuttagskommandot refuserades därför att det är fel på kraftuttagets inkopplingskrets. Felsök maskinens felsökningskoder.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000148 -67-18FEB13-2/5

Felets källa	Felets nummer	Text på skärmen	Beskrivningar
Kraftuttag	5	För högt kraftuttagsvarvtal	Ett varvtalsfel orsakas av att kraftuttaget överskrider nominellt varvtal med mer än 17 %. Vanliga orsaker: övervarning av motorn genom nerväxling eller i kraftuttagets ekonomiläge.
Kraftuttag	6	För lågt kraftuttagsvarvtal	Kraftuttaget kopplas inte in. Felsök maskinens felsökningskoder.
Kraftuttag	7	Kraftuttagets fjärrkontakt aktiverad	Fjärrkontakten (på stänkskärmen) har valts av föraren, så iTEC Pro kan inte styra kraftuttaget. Slå AV fjärrkontakten.
Kraftuttag	8	Kraftuttagsfel 8	Kraftuttagets kommando refuserat p.g.a. en ogiltig kraftuttagsprogrammering. Felsök maskinens felsökningskoder.
Kraftuttag	9	KRAFTUTTAGSKONTAKTEN AV	Kraftuttaget kunde inte slås på därför att kraftuttagskontakten är AV. Slå PÅ kraftuttagskontakten.
Kraftuttag	10	Kraftuttagsfel 10	Konflikt i kraftuttagskontakt – ACU- och CCU-enheterna kan inte komma överens om kraftuttagskontaktens läge. Felsök maskinens felsökningskoder.
Kraftuttag	11	Kraftuttaget ej kalibrerat	Kraftuttaget ej kalibrerat. Felsök maskinens felsökningskoder.
Kraftuttag	12	Kraftuttagsfel 12	Kraftuttaget ej aktiverat i nuvarande växel. Felsök maskinens felsökningskoder. Orsakas vanligen av att kraftuttaget kopplas in i en hög bakåtväxel.
Kraftuttag	13	Kraftuttagspaus	Meddelandepaus. Felsök GS2/GS3-redskapets CAN-buss. Om andra komponenter finns på redskapets buss (t.ex. StarFire-mottagare) ska du felsöka maskinens CAN-buss.
Kraftuttag	14	Kraftuttagsfel 14	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
Kraftuttag	15	Kraftuttag, återinkopplingsfel	Återinkopplingsfelet orsakas av att kontakten snabbt slagits på och av innan kraftuttaget avslutade rörelsen.
Hydrauluttag (SCV)	13	Avstängning av hydrauluttag (uttag nr)	iTEC Pro-kommandot om meddelandepaus orsakades av maskinens refusering av kommandot. Se till att förloppets funktioner gäller maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
Hydrauluttag (SCV)	14	Hydrauluttagsfel 14	GS2/GS3 och maskinens programvaruversioner passar inte ihop. Se till att båda har uppdaterats med senaste versionen.
Fel på förloppet		Förlopp överhoppat	iTEC Pro aktiverades efter början av förloppet. Backa redskapet till före förloppets startläge, aktivera iTEC Pro igen och starta sedan framåtfunktionen.
Fel på förloppet		Förlopp överhoppat	Rak bana bekräftades, så förloppet hoppades över.
Fel på förloppet		iTEC Pro inte aktivt	iTEC Pro inte aktivt. Tryck på AutoTrac-systemets återgångskontakt för att aktivera iTEC Pro.
Fel på förloppet		Förloppsöverlappning	Gränser eller förlopp överlappas.
Fel på förloppet		Förloppet avbrutet	Förloppet avbrutet av maskinen.
Fel på förloppet		(Funktion) Upphävd	Föraren har övertagit kontrollen över en funktion, som håller på att eller kommer att utföras av iTEC Pro i ett förlopp.

Fortsättning på nästa sida

RM72004.0000148 -67-18FEB13-3/5

Felets källa	Felets nummer	Text på skärmen	Beskrivningar
Fel på förloppet		Spårnumret har ändrats	Spårets nummer ändrat. Bestäm en styrningsbana och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinens funktionsstatus	0000-bin; 0-dec	(Funktion) Upphävd	Föraren har övertagit kontrollen över en funktion, som håller på att eller kommer att utföras av iTEC Pro i ett förlopp.
Maskinens funktionsstatus	0100-bin; 4-dec	(Funktion) Upphävd	Koppla loss eller inaktivera den utvändiga kontrollen över funktioner och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinens funktionsstatus	0110-bin; 6-dec	(Funktion) Utvändig kontroll	Koppla loss eller inaktivera den utvändiga kontrollen över funktioner och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinens funktionsstatus	0111-bin; 7-dec	(Funktion) Utförandet upphävt	Föraren har övertagit kontrollen över en funktion som håller på att, eller kommer att utföras i ett förlopp.
Maskinens funktionsstatus	1000-bin; 8-dec	(Funktion) Fel – Spärrad	Ett feltillstånd orsakar att iTEC Pro är utlåst. Felsök maskinens felsökningskoder.
Maskinens funktionsstatus	1001-bin; 9-dec	(Funktion) Fel – Annullerad	Ett feltillstånd har orsakat att iTEC Pro annullerar förloppet. Gå över iTEC Pro-inställningarna för att säkerställa att de är lämpliga och inte har ändrats, och utför sedan diagnos på maskinens felkoder vid behov.
Maskinens funktionsstatus	1010-bin; 10-dec	(Funktion) Upphävd	Föraren har övertagit kontrollen över en funktion, som håller på att eller kommer att utföras av iTEC Pro i ett förlopp.
Maskinens funktionsstatus	1100-bin; 12 dec	(Funktion) Fel – Utv. kontroll spärrad	Ett feltillstånd orsakar att den utvändiga funktionskontrollen är spärrad. Felsök maskinens felsökningskoder.
Maskinens funktionsstatus	1101-bin; 13-dec	(Funktion) Ett fel har uppfattats	Ett allvarligt funktionsfel har uppfattats på maskinen. Felsök maskinens felsökningskoder.
Maskinens funktionsstatus	1110-bin; 14-dec	(Funktion) Fel – Utv. kontroll upphävd	Den utvändiga kontrollen är upphävd. Felsök maskinens felsökningskoder.
Maskinens funktionsstatus	1111-bin; 15-dec	(Funktion) Ej tillgänglig	Funktionen inte tillgänglig. Gå igenom tillhörande funktioner och se till att de är lämpade för den maskin som används. Felsök vid behov maskinens felsökningskoder.
Maskinstatus	1	IMS-systemet aktivt	iTEC Pro kan inte fungera, när IMS-systemet är aktivt. Stäng av IMS-systemet och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	2	Maskinen går för långsamt	iTEC Pro inaktiveras om över 30 sekunder går med en lägre hastighet än 0,5 km/h. Aktivera igen och öka hastigheten framåt till över 0,5 km/h.
Maskinstatus	3	Maskinen i parkeringsläget	iTEC Pro fungerar inte om fordonet är i parkeringsläget. Lägg i en framåtväxel och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	4	Maskinen i neutral-läget	Maskinen är i neutral-växeln. Lägg i en framåtväxel och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	5	IMS-systemet stängs av	IMS-systemet håller på att stängas av. Se till att IMS-systemet är AV och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	6	GS2/GS3-kommunikationsfel	Meddelandepaus. Felsök GS2/GS3-redskapets CAN-buss. Om andra komponenter finns på redskapets buss (t.ex. StarFire-mottagare) ska du felsöka maskinens CAN-buss.
Maskinstatus	7	ACU-kommunikationsfel	Kommunikationsproblem på maskinen mellan ACU- och TECU-enheten. Felsök maskinens felsökningskoder.

Fortsättning på nästa sida

RM72004,0000148 -67-18FEB13-4/5

Felsökning

Felets källa	Felets nummer	Text på skärmen	Beskrivningar
Maskinstatus	8	VIN-fel	Fel med maskinens serienummer. Felsök maskinens felsökningskoder.
Maskinstatus	16	Avbryt: GS2/GS3-kommunikation.	Meddelandepaus. Felsök GS2/GS3-redskapets CAN-buss. Om andra komponenter finns på redskapets buss (t.ex. StarFire-mottagare) ska du felsöka maskinens CAN-buss.
Maskinstatus	17	Avbryt: Ute ur sätet	Uppfattade att föraren var ute ur sätet i mer än 7 sekunder. Aktivera iTEC Pro igen när föraren sitter i sätet.
Maskinstatus	18	Avbryt: 60 sekunders paus	Förloppet tog längre tid än 60 sekunder. Förloppet måste förkortas eller så måste hastigheten ökas under utförandet av förloppet.
Maskinstatus	19	Avbryt: IMS-systemet aktiverat	Föraren tryckte på IMS-knappen – förloppet avbrutet. Stäng av IMS-systemet och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	20	Avbryt: VIN-fel	Fel med maskinens serienummer. Felsök maskinens felsökningskoder.
Maskinstatus	21	Avbryt: Maskinen i parkeringsläget	iTEC Pro fungerar inte om fordonet är i parkeringsläget. Lägg i en framtväxel och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	22	Avbryt: Motorvarvtal	Motorvarvtalet för lågt. Öka varvtalet och aktivera iTEC Pro igen.
Maskinstatus	23	Förloppet avbrutet	GS2/GS3 avbröt utförandet av förloppet. Vanliga orsaker inkluderar ändring av en iTEC Pro-inställning under utförandet av ett förlopp. Aktivera iTEC Pro igen när ändringarna har utförts.
Maskinstatus	24	Avbryt: ACU-kommunikationsfel	Kommunikationsproblem på maskinen mellan ACU- och TECU-enheten. Felsök maskinens felsökningskoder.

Utgångskoder

RM72004,0000148 -67-18FEB13-5/5

Tillgänglig John Deere Service-litteratur

Teknisk information

Teknisk information kan köpas från John Deere. En del av denna information finns som elektroniska medier i form av CD-ROM-skivor och i tryckt form. Det finns många sätt att beställa på. Kontakta din John Deere-återförsäljare. Ring **1-800-522-7448** för att beställa med kreditkort. Sök online på <http://www.JohnDeere.com>. Var god och ha modellnummer, serienummer och produktens namn tillgängligt.

Tillgänglig information omfattar:

- **RESERVEDELSKATALOGER** listar reservdelar som finns tillgängliga för din maskin, med sprängskisser som hjälper dig att hitta korrekta reservdelar. De är även användbara under hopsättning och isärtagning.
- **INSTRUKTIONSBÖCKER** innehåller information om säkerhet, drift, underhåll och service. Dessa böcker samt varningsdekalerna kan även finnas tillgängliga på andra språk.
- **INSTRUKTIONSVIDEOR** visar det viktigaste inom säkerhet, drift, underhåll och serviceinformation. Dessa videor finns tillgängliga i olika språk och format.
- **VERKSTADSHANDBÖCKER** beskriver serviceinformation för din maskin. Här finns specifikationer, illustrerade hopsättnings- och isärtagningsprocedurer, hydrauliska oljeflödesscheman och kopplingsscheman. Vissa produkter har separata manualer för reparation- och felsökningsinformation. Vissa komponenter, som t.ex. motorer, finns tillgängliga i separata komponenthandböcker
- **GRUNDHANDBÖCKER** beskriver grundläggande information oavsett tillverkare:
 - Serien för jordbruksgrund täcker teknologi i jordbruk och boskapsuppfödning, med ämnen som datorer, internet och precisionsjordbruk.
 - Serien företagsledning för gårdar undersöker "verkliga" problem och erbjuder praktiska lösningar inom områdena marknadsföring, finansiering, val av utrustning, och efterlevnad.
 - Handböckerna Grunderna i service visar dig hur man reparerar och underhåller arbetsredskap.
 - Handböckerna Grunderna i maskindrift förklarar maskinkapacitet och justeringar, hur man ökar maskinens prestanda och hur man kan eliminera onödiga fältarbeten.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1683 — UN — 10OCT97

DX,SERVLIT -67-31JUL03-1/1

John Deere Service hjälper dig i arbetet

John Deere står till din tjänst

KUNDNÖJDHET är viktigt för John Deere.

Våra återförsäljare strävar efter att ge dig snabb, effektiv service och reservdelar:

- Underhåll och reservdelar till stöd för din utrustning.
- Utbildade servicetekniker och nödvändiga felsöknings- och reparationsverktyg för att serva din utrustning.

LÖSNINGSPROCESS VID PROBLEM MED KUNDNÖJDHET

Din John Deere-återförsäljare är hängiven att stödja din utrustning och lösa eventuella problem som du stöter på.

1. Var förberedd med följande information när du kontaktar din återförsäljare:

- Maskinens modell och produktidentifieringsnummer
- Inköpsdatum
- Typ av problem



2. Diskutera problemet med återförsäljarenhetens servicechef.

3. Om ingen lösning fastslags, förklara problemet för chefen och begär assistans.

4. Be din återförsäljare kontakta John Deere för hjälp, om du har ett ihållande problem som din återförsäljare inte kan lösa. Eller kontakta Ag Customer Assistance Center på 1-866-99DEERE (866-993-3373) eller maila oss på www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -67-01MAR06-1/1

TS201 —UN—15APR13

Index

	Sida		Sida
A		G	
Aktivering		Gränser	
iTEC Pro	15-2	Konstant	25-9
Automatisering		Skapa	25-9
På-/Av-knapp	15-3	Körd	25-4
Avancerad inställning	15-5	Skapa	25-4
Avbryt		Upptill och nedtill	25-6
Knapp	15-3	Skapa	25-7
C		Vändteg	25-9
Cirkeldiagram med status	50-5	Skapa	25-9
D		iTEC Pro	50-1
Diagnostik		Maskin	20-4
Diagnostikavläsningar	50-5	Redskap	20-8
iTEC Pro	50-5		
Diagram för prioritet av överlappande gräns	50-9	G	
E		Glödlampsvändning	35-7
Enkel vändning	35-5	GreenStar 2 (GS2)	
Enter-knapp	15-3	Aktivering	15-2
F		Avancerad inställning	15-5
Felsökning		Pro	15-3
Förlopp	50-8	Inställning av maskinen	20-1
Precision	50-8	Inställning av redskap	20-1
Redskap	50-8	Gränser	25-2
Utgångskoder	55-8	Beskrivning på typ av gräns	25-1
Vändningsförskjutning	50-8	Förskjutningar	
Vändradie	50-8	Konstant	25-9
Funktioner	30-2	Skapa	25-9
Funktionsbeskrivning	15-1	Körd	25-4
Förlopp	30-1	Skapa	25-4
Exempel	30-10	Upptill och nedtill	25-6
Höjning av planteringsmaskin	30-10	Skapa	25-7
Ingång i vattendrag	30-10	Vändteg	25-9
Körning av spruta	30-10	Skapa	25-9
Sänkning av planteringsmaskin	30-10	Gränser-flik	25-1
Felsökning	50-8	Gränstyper	25-1
Förskjutningar	30-4, 30-10	Inre vändteg	25-2
Inläring	30-6	Inre, framkomlig gräns	25-2
Kontaktlägestabell	30-6	Inre, oframkomlig gräns	25-2
Inställning	30-1	Inställning	25-1
Redigera	30-3	Prioritet av gränser och förlopp	50-9
Skapa	30-3	Skapelsemetod	25-3
Förlängd vändning	35-6	Typ av gräns	25-2
Förskjutning		Vändtegsgrupp	25-3
Slutvändning	30-11	Vändtegsgräns	25-1
Förskjutningar	45-1	Yttre gräns	25-2
Felsökning	50-8	Yttre vändteg	25-2
Förlopp	30-4	Gränser upptill och nedtill	25-6
		Skapa	25-7
		H	
		Hoppa över första vändningen	35-10
		Hoppa över och fyll i	35-8
		Hur man sätter igång	
		GreenStar 2 Pro-tangent	15-3
		Meny-knapp	15-3

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Styrning-knapp.....	15-3		
Utrustning-knapp.....	15-3		
I		K	
Inaktivering av iTEC Pro.....	50-7	Kartläggning-knapp	25-1
Ingång/utgång		Knapp	
Inre, framkomliga gränser	30-10	GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
Vändteger	30-10	Kartläggning	25-1
Ingångsmetod för inlärt förlopp.....	30-6	Meny	15-3
Inre vändteg.....	25-2	Styrning	15-3
Inre, framkomlig gräns	25-2	Utrustning.....	15-3
Inre, oframkomlig gräns.....	25-2	Knappar	
Inspelning		Automatikens På-/Av-knapp	15-3
Knapp.....	15-3	Avbryt-knapp	15-3
Inställning		Enter-knapp	15-3
Avancerad inställning	15-5	Inspelning-knapp.....	15-3
Flödesschema	15-4	Inställningsförlopp-knapp	15-3
Förlopp	30-1	Konstant förskjutna gränser.....	25-9
Exempel	30-4	Skapa	25-9
Höjning av planteringsmaskin.....	30-4	Kontaktlägestabell	30-6
Sänkning av planteringsmaskin	30-4	Körd gräns	25-4
Funktioner	30-2	Skapa.....	25-4
Tabell över förhållandet hastighet/växel	30-2	M	
Förlopp-knapp	15-3	Manuell inskrivningsmetod	30-3
GreenStar 2	15-5	Maskin	20-1
Gränser	25-1	Anslutningstyp.....	20-2
Maskin.....	20-1	Inställning.....	20-1
Redskap	20-5	Maskinens namn.....	20-2
Inställningar		Maskinens vändradie	20-3
iTEC Pro	35-1	Maskinmodell	20-2
Minimering av överhoppning och överlappning	40-1	Maskintyp	20-2
iTEC Pro	15-1	Vändningskänslighet.....	20-3
Aktivering	15-1, 15-2	Maskinförskjutningar.....	20-4
Cirkeldiagram med status	50-5	Meny-knapp	15-3
Diagnostik	50-3	Minimering	
Diagnostikavläsningar.....	50-5	Överhoppningar	40-2
Flik	30-9	Överlappning.....	40-2
Flödesschema för inställning	15-4	N	
Funktion	50-2	Namn på förlopp	30-2
Tabell över växelsymbolens status.....	50-2	P	
Vändtegsräknare	50-2	Precision	
Förlopp		Felsökning.....	50-8
Inläring.....	30-6	Prioritet av överlappande gräns.....	50-9
Inlärt ingångsläge	30-6	R	
Inställning	30-1	Redigera förlopp	30-3
Manuellt inskrivningsläge	30-3	Redskap	20-5
Förskjutningar	50-1	Felsökning.....	50-8
Inställningar.....	35-1	Förskjutningar	20-8
Prioritet av överlappande förlopp.....	50-10	Redskapets bredder.....	20-9
Prioritet av överlappande gräns		Redskapets modell	20-6
Diagram	50-9		
Tabell över växelsymbolens status	50-2		
Återgångskontakt	50-3		

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Redskapets namn	20-6	Verklig bredd	20-9
Redskapets typ	20-6	Tabell med verklig bredd	20-9
Spåravstånd	20-9	Vändning	
Tabell med verklig bredd	20-9	Felsökning	
Verklig bredd	20-9	Vändradie	50-8
Vändradie	20-7	Förskjutningar	50-1
		Känslighet	20-3
S		Mönster	35-2
Samband mellan förlopp och gränser	30-8	Enkel vändning	35-5
Exempel på förlopp	30-10	Förlängd vändning	35-6
Förskjutningar av förlopp	30-10	Glödlampsvändning	35-7
Ingång i/utgång ur inre, framkomliga gränser	30-10	Hoppa över första vändningen	35-10
Ingång i/utgång ur vändteger	30-10	Hoppa över och fyll i	35-8
Skapa förlopp	30-3	Varannan rad	35-9
Skapelsemetod	25-3	Överhoppade spår	35-4
Slutvändning		Redskapets vändradie	20-7
Förskjutning	30-11	Slutvändningar	50-6
Slutvändningar	50-6	Typer	35-2
Vändningen bekräftas	50-6	Vändningen bekräftas	50-6
Spåravstånd	20-9	Vändningsförskjutning	30-11
Startsidor	45-1	Vändteger	
Statusindikator (cirkeldiagramssikon)	50-1	Grupp	25-3
Styrning		Gräns	
Knapp	15-3	Konstant förskjuten gräns	25-9
Säkerhet, steg och räckan		Skapa	25-9
Korrekt användning av steg och räckan	05-2	Räknare	50-2, 50-6
Säkerhet, undvik utsprutande		Vändtegsgräns	25-1
högtrycksvätskor			
Undvik utsprutande högtrycksvätskor	05-6	Y	
		Yttre	
T		Gräns	25-2
Tabell över förhållandet hastighet/växel	30-2	Vändteger	25-2
		A	
U		Återgångskontakt	50-3
Utgångskoder	55-8		
Utrustning-knapp	15-3	Ö	
		Överhoppningar och överlappningar	40-1
V		Överlappning	
Varannan rad	35-9	Prioritet av förlopp	50-10

