



iTEC™ Pro



MANUALUL OPERATORULUI

iTEC™ Pro

OMPFP14718 EDIȚIA /I4 (ROMANIAN)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introducere

www.StellarSupport.com

NOTĂ: Este posibil ca anumite funcții ale produsului să nu fie prezentate în cadrul acestui document, datorită modificărilor aduse produsului după momentul publicării. Înainte de utilizare, citiți cel mai recent manual de utilizare. Pentru a obține o copie, contactați distribuitorul sau accesați adresa www.StellarSupport.com

CZ76372,000071F -58-18JUN14-1/1

Cuvânt înainte

BUN VENIT LA sistemul GreenStar™ oferit de John Deere.

CITIȚI ACEST MANUAL cu atenție pentru a învăța să utilizați și să întrețineți corect sistemul. Nerespectarea instrucțiunilor poate provoca vătămări corporale sau defecțiuni ale echipamentelor. Acest manual și autocolantele de siguranță de pe mașina dvs. pot fi disponibile și în alte limbi (contactați un distribuitor John Deere pentru a efectua o comandă).

ACEST MANUAL TREBUIE CONSIDERAT parte componentă a sistemului dvs. și trebuie să rămână împreună cu acesta în cazul vânzării.

DIMENSIUNILE în acest manual sunt date atât în unități metrice, cât și în unități echivalente specifice U.S. Utilizați numai piesele de schimb și organele de asamblare corespunzătoare. Organele de asamblare în unități metrice sau inch pot necesita o cheie metrică sau în inch proprie.

PARTEA STÂNGĂ ȘI CEA DREAPTĂ se determină stând cu fața în sensul de deplasare înainte.

SCRIEȚI NUMERELE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI (P.I.N.) în secțiunea pentru Numere

GreenStar este marcă comercială a Deere & Company

de identificare sau Specificații. Înregistrați exact toate numerele pentru a vă ajuta la urmărirea componentelor în caz de furt. De asemenea, reprezentantul John Deere are nevoie de aceste numere când comandați piese de schimb. Păstrați numerele de identificare într-un loc sigur în afara mașinii.

GARANȚIA este oferită ca parte din programul de asistență John Deere pentru clienți care utilizează și întrețin echipamentul conform indicațiilor din acest manual. Garanția este explicată pe certificatul de garanție primit de la reprezentant.

Această garanție vă oferă siguranța că John Deere va înlocui sau repara produsele proprii la care apar defecte în timpul perioadei de garanție. În unele circumstanțe, John Deere oferă, de asemenea, îmbunătățiri pe teren, deseori fără costuri pentru client, chiar dacă produsul nu mai este în garanție. Dacă echipamentul este utilizat abuziv sau modificat pentru a-i mări performanțele față de specificațiile inițiale din fabricație, garanția devine nulă și pot fi refuzate îmbunătățirile pe teren.

RM72004,000014E -58-25JAN13-1/1

Cuprins

Pagina	Pagina
Siguranță	
Recunoașterea Informațiilor de Siguranță	05-1
Interpretarea indicatoarelor scrise	05-1
Respectați instrucțiunile de siguranță	05-1
Efectuați întreținerea de siguranță	05-2
Utilizați corect treptele și mânerele	05-2
Manipularea componentelor electronice și a suporturilor acestora în siguranță	05-3
Utilizați sistemele de ghidare în siguranță	05-3
Utilizați centura de siguranță corect	05-4
Operarea în siguranță a tractorului	05-5
Utilizați sistemele de automatizare a instrumentelor în siguranță	05-6
Evitați fluidele sub înaltă presiune	05-6
Semnele de siguranță	
Apropiere de perimetru netraversabil	10-1
Introducere	
Principii de funcționare	15-1
Pentru a pune iTEC Pro în funcțiune	15-1
Lista de verificare pentru configurare iTEC Pro	15-2
Activarea iTEC Pro	15-2
Primii pași	15-3
Butoane utile	15-3
Schema de configurare a iTEC Pro	15-4
Instrument de configurare avansată	15-5
Configurarea mașinii și instrumentului	
Configurarea mașinii	20-1
Configurarea instrumentului	20-5
Configurarea perimetrelor	
Descrierea tipurilor de perimetre	25-1
Fila Perimetre	25-1
Ecranul Perimetre	25-2
Tip perimetru	25-2
Perimetru de decalaj pentru spațiul de întoarcere parcurs	25-4
Perimetru cu decalaj superior și inferior	25-6
Perimetrul cu decalaj constant	25-9
Secvențele	
Secvențe	30-1
Configurarea secvențelor	30-1
Crearea sau editarea Secvențelor	30-3
Exemplu de Configurare secvență	30-4
Memorarea secvențelor	30-6
Asocierea secvențelor cu perimetrele	30-8
Decalaj întoarcere la capăt de rând	30-11
Configurații și tipuri de întoarceri	
Ecranul Setări iTEC Pro	35-1
Configurații de întoarcere și tipuri	35-2
Număr de urme omise	35-4
Întoarcere simplă	35-5
Întoarcere extinsă	35-6
Întoarcere de tip "bec"	35-7
Omitere și completare	35-8
Rânduri alternative	35-9
Omitere la prima întoarcere	35-10
Omiteri și suprapuneri	
Minimizarea omiterilor sau suprapunerii	40-1
Paginile principale	
Paginile principale	45-1
Funcționare	
Decalaje la întoarcere	50-1
Indicatorul de stare iTEC Pro (pictogramă grafic)	50-1
Utilizarea iTEC Pro	50-2
Diagnosticare	50-3
Paginile de diagnosticare	50-4
Întoarcerile la capăt de rând	50-6
Apropiere de perimetru netraversabil	50-7
Dezactivarea iTEC Pro	50-7
Recomandări și reglaje utile	50-8
Prioritatea perimetrelor și secvențelor suprapuse	50-9
Depanarea	
Ghid de depanare și optimizare	55-1
Coduri de ieșire	55-8
Documentația de service John Deere disponibilă	
Informații tehnice	SERVLIT-1

Manual original. Toate informațiile, ilustrațiile și specificațiile din acest manual sunt bazate pe ultimele informații disponibile la data publicării. Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări în orice moment fără înștiințare.

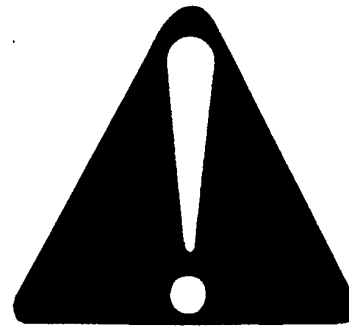
COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Siguranță

Recunoașterea Informațiilor de Siguranță

Acesta este un simbol de siguranță-alarmare. Când observați acest simbol pe mașina dvs. sau în acest manual, fiți atenți la potențiale vătămări corporale.

Urmați măsurile de precauție recomandate și procedeele de operare în siguranță.



DX,ALERT -58-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Interpretarea indicatoarelor scrise

Un indicator scris — PERICOL, AVERTISMENT, sau ATENȚIE — este asociat unui simbol de siguranță-alarmă. PERICOL identifică cele mai mare grad de risc.

Indicatoarele PERICOL și AVERTISMENT sunt amplasate în apropierea zonelor specifice de risc. Precauțiile generale sunt marcate cu indicatorul ATENȚIE. ATENȚIE identifică, de asemenea, mesajele de siguranță din acest manual.



DX,SIGNAL -58-03MAR93-1/1

TS187 —58—08SEP03

Respectați instrucțiunile de siguranță

Citiți cu atenție toate mesajele de siguranță din acest manual și respectați semnele de siguranță de pe mașina dumneavoastră. Păstrați semnele de siguranță în condiții bune. Înlocuiți semnele de siguranță lipsă sau deteriorate. Asigurați-vă că noile componente ale echipamentelor și piesele de schimb conțin semnele de siguranță uzuale. Semne de siguranță de schimb sunt disponibile la reprezentanța locală John Deere.

Pot exista informații de siguranță suplimentare pentru piesele și componentele provenite de la diverși furnizori care nu sunt reproduse în acest manual al operatorului.

Învățați cum să operați mașina și cum să utilizați comenzile corespunzător. Nu permiteți nimănui să opereze fără instrucțiuni.

Păstrați-vă mașina în condiții de lucru corespunzătoare. Modificările neautorizate asupra mașinii pot dăuna funcționării și/sau siguranței și pot afecta durata de funcționare a mașinii.



Dacă nu înțelegeți orice parte din acest manual și aveți nevoie de asistență, contactați reprezentantul John Deere local.

DX,READ -58-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Efectuați întreținerea de siguranță

Înțelegeți procedurile de service înainte de a începe lucrul. Păstrați zona curată și uscată.

Niciodată nu lubrifiați, servisați sau reglați mașina în timpul mișcării. Feriți mâinile, picioarele și îmbrăcămintea de părțile antrenatoare. Decuplați sursa de putere și acționați comenzile pentru eliberarea presiunii. Coborâți echipamentele la pământ. Opriți motorul. Scoateți cheia de contact. Lăsați mașina să se răcească.

Rezemați sigur orice elemente ale mașinii care trebuie ridicate pentru activitatea de întreținere.

Păstrați toate piesele în condiții bune și instalate corespunzător. Reparați defecțiunile imediat. Înlocuiți piesele rupte sau uzate. Eliminați orice acumulări de vaselină, ulei sau rămășițe.

La echipamentul auto-propulsat, deconectați cablul de masă al bateriei (-) înainte de a face reglaje la sistemele electrice sau de a suda la mașină.

La utilajele remorcate, deconectați echipamentul de cuplare de la tractor înainte de servirea componentelor sistemului electric sau de a suda la mașină.



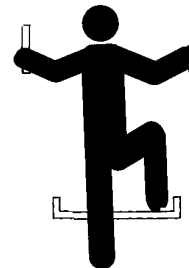
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -58-17FEB99-1/1

Utilizați corect treptele și mânerele

Preveniți căderea stând cu fața spre mașină când intrați și ieșiți. Mențineți 3 puncte de contact cu treptele, mânerele și barele de mână (mână curentă).

Aveți grijă deosebită la alunecare când lucrați în condiții de noroi, zăpadă sau umezeală. Mențineți treptele curate și fără urme de vaselină sau ulei. Nu săriți niciodată când părăsiți mașina. Nu montați sau demontați niciodată o mașină în mișcare.



T133468 —UN—15APR13

DX,WWW,MOUNT -58-12OCT11-1/1

Manipularea componentelor electronice și a suporturilor acestora în siguranță

Căderea în timpul instalării sau demontării componentelor electronice montate pe echipament poate cauza vătămări grave. Folosiți o scară sau o platformă pentru a ajunge ușor la fiecare loc de montare. Folosiți puncte de sprijin solide pentru mâini și pentru picioare. Nu instalați sau demontați componentele în condiții de umezeală sau îngheț.

Dacă instalați sau servișați o stație de bază RTK pe un turn sau altă structură înaltă, apălați la un alpinist autorizat.

Dacă instalați sau servișați un catarg al unui receptor de poziționare globală utilizat pe un utilaj, folosiți tehnici de ridicare potrivite și purtați echipament de protecție corespunzător. Catargul este greu și poate fi dificil de manipulat. Sunt necesare două persoane când locurile



de montare nu sunt accesibile de pe sol sau de pe o platformă de servizare.

DX,WW,RECEIVER -58-24AUG10-1/1

TSS249 —UN—23AUG88

Utilizați sistemele de ghidare în siguranță

Nu utilizați sisteme de ghidare pe drumuri publice. Oprți întotdeauna (dezactivați) sistemele de ghidare înainte de a intra pe un drum public. Nu încercați să porniți (activați) un sistem de ghidare în timpul transportului pe un drum public.

Sistemele de ghidare sunt proiectate pentru a facilita efectuarea de către operator, într-un mod mai eficient, a operațiunilor de teren. Operatorul este întotdeauna responsabil pentru traiectoria mașinii. Sistemele de ghidare nu detectează sau împiedică automat coliziunile cu obstacolele sau cu alte mașini.

Sistemele de ghidare includ orice aplicații care automatizează sistemul de direcție al mașinii. Acestea includ, fără a se limita la, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ și Sincronizare mașină.

Pentru a preveni riscul de accidentare a operatorului și a celor din jur:

AutoTrac este marcă comercială a Deere & Company
iGuide este marcă comercială a Deere & Company
iTEC este marcă comercială a Deere & Company
RowSense este marcă comercială a Deere & Company

- Niciodată nu încercați să urcați sau să coborâți din mașina în mișcare.
- Verificați dacă mașina, instrumentul și sistemul de ghidare sunt configurate corect.
 - Dacă utilizați iTEC™ Pro, verificați dacă au fost definite perimetre precise.
 - Dacă utilizați sistemul Sincronizare mașină, verificați dacă punctul inițial al vehiculului subordonat este calibrat cu un spațiu suficient între mașini.
- Rămâneți vigilenți și acordați atenție mediului sau locației de lucru.
- Ori de câte ori este necesar, preluați controlul volanului pentru a evita pericolele din teren, persoanele din jur, echipamentele sau alte obstacole din zonă.
- Oprți funcționarea în cazul în care vizibilitatea redusă vă poate afecta capacitatea de a conduce echipamentul sau de a identifica persoanele sau obstacolele aflate pe traseul acestuia.
- Când selectați viteza mașinii, luați în considerare condițiile de pe câmp, vizibilitatea și configurația mașinii.

JS56696,0000ABC -58-02DEC13-1/1

Utilizați centura de siguranță corect

Evitați vătămările grave sau decesul prin strivire la răsturnare.

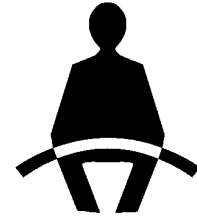
Această mașină este echipată cu o structură de protecție la răsturnare (ROPS). UTILIZAȚI centura de siguranță când operați cu ROPS.

- Țineți închizătorul și trageți centura de siguranță peste corp.
- Introduceți închizătorul în cataramă. Așteptați să auziți un clic.
- Trageți de închizătorul centurii pentru a vă asigura că centura este prinsă bine.
- Așezați comod centura peste șolduri.

Înlocuiți complet centura de siguranță dacă elementele de fixare, cataramele, cureaua sau retractorul prezintă semne de deteriorare.

Verificați centura de siguranță și componentele de montare cel puțin odată pe an. Căutați semne de deteriorare a

componentelor sau a centurii, precum tăieturi, deșirări, uzură extremă sau neobișnuită, decolorare sau abraziune. Înlocuiți doar cu piese de schimb care sunt aprobate pentru mașina dumneavoastră. Contactați reprezentantul John Deere.



TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -58-22AUG13-1/1

Operarea în siguranță a tractorului

Puteți reduce riscul de accidente prin respectarea acestor măsuri simple de precauție:

- Utilizați tractorul numai pentru lucrările pentru care a fost proiectat, de exemplu împingere, tragere, remorcare, acționarea și transportul diferitelor echipamente interschimbabile destinate lucrărilor agricole.
- Acest tractor nu este destinat utilizării ca vehicul recreațional.
- Citiți manualul operatorului înainte de a opera tractorul și respectați instrucțiunile de operare și de siguranță din manual și de pe tractor.
- Respectați instrucțiunile de operare și leștare găsite în manualul operatorului pentru utilajele/accesoriile dvs, de ex. încărcătorul frontal
- Asigurați-vă că nu este nimeni în apropierea mașinii, a echipamentului atașat și în zona de lucru înainte de a porni motorul sau a începe lucrul.
- Nu apropiați mâinile, picioarele sau hainele de părțile în mișcare

Reguli pentru conducere

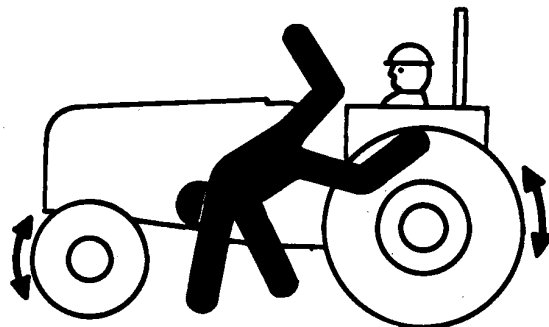
- Niciodată nu urcați sau coborâți dintr-un tractor în mișcare.
- Nu permiteți apropierea de tractor și echipamente a copiilor și a personalului neimplicat.
- Nu călătoriți niciodată cu un tractor decât așezat pe un scaun omologat de John Deere echipat cu centură de siguranță.
- Mențineți toate scuturile/apărătoarele la loc.
- Folosiți semnalele vizuale și acustice potrivite când operați pe drumuri publice.
- Deplasați-vă în lateralul drumului înainte de a opri.
- Reduceți viteza în viraj, când folosiți frânele separat sau la operarea pe terenuri periculoase sau denivelate sau pe pante abrupte.
- Cuplați împreună pedalele de frână pentru deplasarea pe drum.
- Apăsăți repetat frânele când opriți pe suprafețe alunecoase.

Remorcarea sarcinilor

- Fiți atent când remorcați și opriți cu sarcini grele. Distanța de oprire crește cu viteza și greutatea sarcinii remorcate, și în pante. Sarcina remorcată cu sau fără frâne care este prea grea pentru tractor sau este remorcată prea repede poate duce la pierderea controlului.
- Luați în considerare greutatea totală a echipamentului și a sarcinii sale.
- Agățați sarcinile remorcate numai pe cuplaje omologate pentru a evita răsturnarea spre spate.

Parcarea și părăsirea tractorului

- Înainte de demontare, opriți supapele de control selectiv, decuplați priza de putere, opriți motorul,



coborâți utilajele/echipamentele pe sol și cuplați mecanismul de parcare, incluzând clichetul de parcare și frâna de parcare. În plus, dacă tractorul este lăsat nesupravegheat, scoateți cheia.

- Lăsarea transmisiei cuplate cu motorul oprit NU previne mișcarea tractorului.
- Niciodată nu vă apropiați de o priză de putere sau un utilaj în stare de funcționare.
- Așteptați oprirea tuturor mișcărilor înainte de a servisa mecanismele.

Accidente frecvente

Utilizarea neasigurată sau greșită a tractorului poate provoca accidente. Fiți atenți la riscurile exploatării tractorului.

Cele mai frecvente accidente care implică tractoare sunt:

- Răsturnarea tractorului
- Coliziunea cu autovehicule
- Proceduri de pornire improprii
- Agățarea de arborii prizelor de putere
- Căderea de pe tractor
- Striviri și strângeri în timpul cuplării

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

DX,WW,TRACTOR -58-19AUG09-1/1

Utilizați sistemele de automatizare a instrumentelor în siguranță

Nu utilizați sisteme de automatizare a instrumentelor pe drumuri publice. Opriti întotdeauna (dezactivați) sistemele de automatizare a instrumentelor înainte de a intra pe un drum public. Nu încercați să porniți (activați) un sistem de automatizare a instrumentelor în timpul transportului pe un drum public.

Sistemele de automatizare a instrumentelor sunt proiectate pentru a facilita efectuarea de către operator, într-un mod mai eficient, a operațiunilor de teren. Operatorul este întotdeauna responsabil pentru traiectoria mașinii.

Sistemele de automatizare a instrumentelor includ orice aplicații care automatizează deplasarea instrumentelor. Acestea includ, fără a se limita la, iGrade™ și Sistemul de ghidare activă a instrumentului.

Pentru a preveni riscul de accidentare a operatorului și a celor din jur:

- Verificați dacă mașina, instrumentul și sistemele de automatizare sunt configurate corect.
- Rămâneți vigilenți și acordați atenție mediului sau locației de lucru.
- Preluati controlul asupra mașinii când este necesar să evitați pericole din câmp, persoane, echipamente sau alte obstacole.

iGrade este marcă comercială a Deere & Company



PC13793 —UN—25MAY11

- Opriti funcționarea în cazul în care vizibilitatea redusă vă poate afecta capacitatea de a conduce echipamentul sau de a identifica persoanele sau obstacolele aflate pe traseul acestuia.

CF86321,0000366 -58-19DEC13-1/1

Evitați fluidele sub înaltă presiune

Verificați periodic – cel puțin o dată pe an – furtunurile hidraulice de scurgeri, înnodări, tăieturi, crăpături, abraziuni, umflături, coroziuni, fire de cablu expuse sau alte semne de uzură sau avarie.

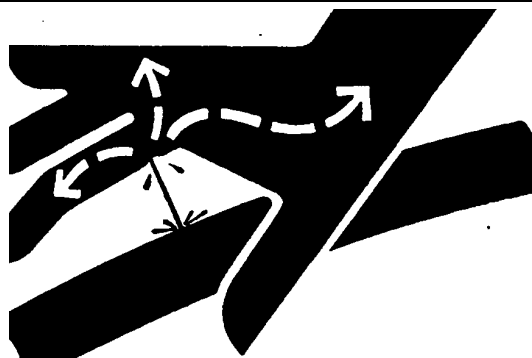
Înlocuiți ansamblurile furtunurilor uzate sau deteriorate imediat folosind piese de schimb aprobate John Deere.

Fluidele sub presiune scăpate pot penetra pielea cauzând leziuni serioase.

Evitați riscurile prin reducerea presiunii înainte de a deconecta conductele hidraulice sau altele. Etanșați toate conexiunile înainte de aplicarea presiunii.

Verificați scurgerile cu o bucată de carton. Protejați-vă mâinile și corpul de fluidele sub presiune.

Dacă se petrece un accident, consultați imediat un doctor. Orice fluid injectat în piele trebuie eliminat chirurgical în câteva ore, altfel se poate produce o cangrenă. Medicii



X9811 —UN—23AUG88

nefamiliarizați cu acest tip de leziuni trebuie să apeleze la o sursă medicală cunoscută. Asemenea informații sunt disponibile în engleză la Departamentul Medical al Deere & Company în Moline, Illinois, U.S.A., apelând 1-800-822-8262 sau +1 309-748-5636.

DX,FLUID -58-12OCT11-1/1

Semnele de siguranță

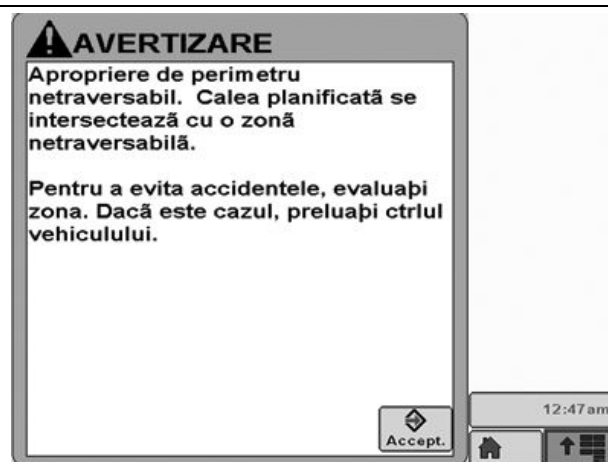
Apropiere de perimetru netraversabil

Acest mesaj indică faptul că o parte a vehiculului și/sau instrumentului va intersecta sau a traversat un perimetru netraversabil. De asemenea, acest mesaj va apărea când traiectoria vehiculului este foarte apropiată de un perimetru netraversabil, deoarece iTEC Pro adaugă un spațiu de protecție la lățimea fizică a instrumentelor (consultați Configurarea instrumentului în secțiunea Configurarea mașinii și a instrumentului).

NOTĂ: Mesajul Perimetru netraversabil nu va apărea în următoarele condiții:

- Configurația de întoarcere a iTEC Pro este dezactivată.
- AutoTrac nu este activ.

NOTĂ: Linia care indică traiectoria vehiculului pe ecranul GS2/GS3 devine ROȘIE oricând se așteaptă ca vehiculul sau instrumentul să intersecteze un perimetru netraversabil.



Apropiere de perimetru netraversabil

PC13150 —58—17FEB11

BA31779,0000197 -58-05MAY11-1/1

Introducere

Principii de funcționare

Intelligent Total Equipment Control (Control inteligent total al echipamentelor – **iTEC**) Pro este un sistem care coordonează funcțiile mașinii/instrumentului și întoarcerile la capăt de rând. Cunoșcând locația mașinii și a instrumentului, perimetrele câmpului și succesiunile funcțiilor, iTEC Pro permite operatorilor să efectueze automat numeroase sarcini din cabină. Această automatizare permite operatorilor să se concentreze mai mult pe echipament și pe sarcina de efectuat și mai puțin pe aspectele mecanice ale utilizării echipamentului.

Pentru ca sistemul iTEC Pro să realizeze această automatizare, sistemul necesită configurarea mai multor elemente pe afișajul GS2/GS3. Printre aceste elemente se numără:

- Configurarea mașinii: tip, dimensiuni, decalaje și tip de conectare (cuplaj/bară de tractare)

- Configurarea instrumentului: tip, dimensiuni și decalaje
- Configurarea perimetrelor: perimetrele exterioare/interioare și pentru spațiile de întoarcere, unde vor fi executate secvențele de funcții și întoarcerile
- Configurarea iTEC Pro
 - Configurarea secvențelor de funcții: Definirea funcțiilor pe care le va executa vehiculul când este traversat un perimetru. Exemplu: mai întâi încetinire, apoi ridicarea instrumentului
 - Configurarea întoarcerilor
 - Atribuirea către perimetre a secvențelor de funcții: Atribuirea secvențelor de funcții către diferitele tipuri de perimetre
- Altă configurare, cum ar fi sistemul de ghidare și StarFire

RM72004,000014B -58-18FEB13-1/1

Pentru a pune iTEC Pro în funcțiune

- Software-ul iTEC Pro instalat (GS2/GS3, vehicul)
- Activarea iTEC Pro pe afișaj
- AutoTrac activat pe afișaj (necesar pentru întoarceri automate la capăt de rând)
- Configurarea vehiculului, instrumentului a fost finalizată
- Configurarea AutoTrac, iTEC Pro a fost finalizată
- Perimetrele definite, selectate corespunzător
- Graficul de stare al iTEC Pro indică starea “validat”

- Graficul de stare al AutoTrac indică starea “validat” (necesar pentru întoarceri automate la capăt de rând)
- Configurarea StarFire a fost finalizată

NOTĂ: *iTEC Pro nu este compatibil cu AutoTrac Universal.*

Mergeți la stellarsupport.deere.com pentru actualizări iTEC Pro.

RM72004,000012C -58-18FEB13-1/1

Lista de verificare pentru configurare iTEC Pro

Nume client _____

GS2/GS3 n.s. _____

Cod concurent _____

Număr de comandă COMAR _____

Cod activare _____

NOTĂ: Pentru funcționarea corespunzătoare a iTEC Pro, TREBUIE efectuate acțiunile de mai jos. Datorită complexității iTEC Pro, timpul petrecut pentru configurarea corectă va asigura o experiență pozitivă.

Software, activare necesară

- ☐ Versiunea software-ului GS2 2.0.1222 sau superioară și versiunea software-ului GS3 3.1.1475 sau superioară (căutați actualizările software disponibile utilizând Instrumentul de actualizare GreenStar și stellarsupport.deere.com)
- ☐ Activarea iTEC Pro
- ☐ Software-ul mașinii (nu este inclus în prețul activării iTEC Pro) – toate controlerele mașinii trebuie să fie actualizate cu software-ul actual

În Apex (recomandat)

- ☐ Numiți Clienții, Fermele și Câmpurile
- ☐ Mergeți la GSDNet în cadrul Apex. Selectați tractoarele, instrumentele. Verificați dimensiunile mașinii/instrumentului (nu sunt disponibile toate modelele)
- ☐ Numiți tractoarele, instrumentele care vor utiliza iTEC Pro

- ☐ Selectați sau creați perimetrele externe ale câmpului în care se va utiliza iTEC Pro (perimetrele parcurse vor oferi în general o precizie mai bună decât perimetrele create în Apex)
- ☐ Salvați datele de configurare pe card

În cabină

Utilizați Instrumentul de configurare avansată (butonul F) și selectați iTEC Pro pentru a efectua:

- ☐ Client, Fermă, Câmp, Sarcină (parametrul Sarcină necesar numai dacă se utilizează Documentația)
- ☐ Tip mașină, Model, Nume, Tip conectare, Rază de bracăj, dimensiuni (completate automat de la GSDNet)
- ☐ Tip instrument, Model, Nume, dimensiuni (completate automat de la GSDNet)
- ☐ Urmă dreaptă și alte setări AutoTrac
- ☐ Selectați sau creați Secvențe iTEC Pro, asociați-le cu perimetrele corespunzătoare
- ☐ Selectați setări iTEC Pro pentru a selecta Configurația Întoarcerilor, numărul dorit de căi, Raza de bracăj a instrumentului, Minimizare omiteri sau suprapuneri
- ☐ Configurați paginile principale după cum doriți. iTEC Pro dispune de mai multe pagini specifice pentru utilizare și reglare ca pagini ¼ și ½ și zone cu taste programabile

Pe teren

- ☐ Creați sau selectați Perimetrul exterior (Perimetrele interioare sunt opționale)
- ☐ Creați sau selectați Perimetrul exterior pentru spațiul de întoarcere
- ☐ Puneți iTEC Pro în funcțiune. Modificați orice setări (dimensiuni mașină/instrument, raza de bracăj, distanțe pentru funcții etc.) pentru funcționarea corespunzătoare
- ☐ Consultați Ghidul de referință rapidă iTEC Pro, Recomandări iTEC Pro

RM72004,0000136 -58-30JAN13-1/1

Activarea iTEC Pro

Pentru activare, consultați Afișajul GS2/GS3 – Manual de utilizare pentru aplicații de bază. Pentru a asista la o

demonstrație iTEC Pro, contactați reprezentantul local John Deere.

RM72004,000014C -58-18FEB13-1/1

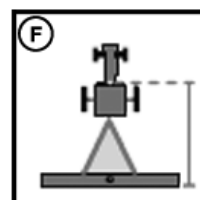
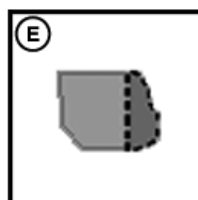
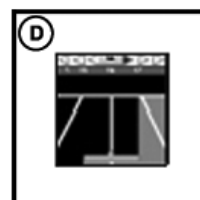
Primii pași

Tasta software MENIU (A) permite accesul la aplicațiile afișajului. MENIU apare pe fiecare ecran de afișare.

Selectați tasta software GREENSTAR (B) pentru a accesa aplicațiile GS Pro.

Selectați tasta programabilă GS Principal (C) pentru a accesa Instrumentul de configurare avansată. Selectați alte taste programabile (D, E, F) pentru a introduce informațiile necesare:

- | | |
|--------------------------------------|---|
| A—Tasta programabilă MENIU | D—Tasta software GHIDARE |
| B—Tasta programabilă GREENSTAR | E—Tasta software CARTO-
GRAFIERE/PERIMETRU |
| C—Tasta software GREENSTAR PRINCIPAL | F—Tasta programabilă ECHIPAMENT |

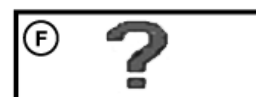


PC13433—UN—21APR11

RM72004,0000137 -58-21JAN13-1/1

Butoane utile

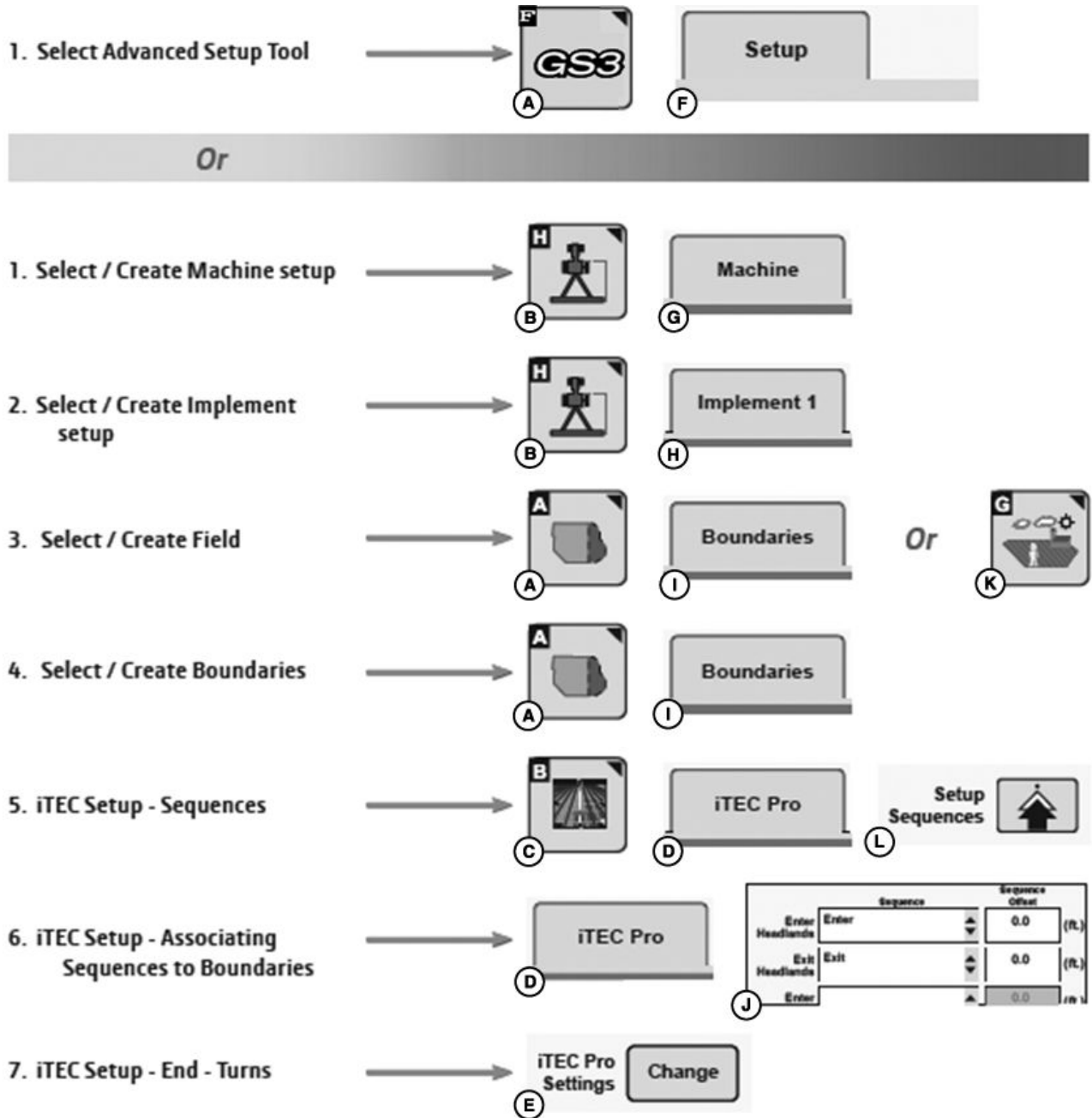
- | | |
|---|------------------------------------|
| A—Butonul Anulare | E—Butonul Înregistrare
secvență |
| B—Butonul Enter | F—Butonul Asistență |
| C—Butonul Configurare
secvență | G—Butonul Diagnostice |
| D—Butonul Automatizare
activă/inactivă | |



PC9915—UN—03OCT07

RM72004,0000138 -58-17JAN13-1/1

Schema de configurare a iTEC Pro



A—Tasta programabilă
Cartografiere
B—Tasta programabilă
Echipament
C—Tasta software Ghidare

D—Fila iTEC Pro
E—Butonul Modificare setări
iTEC Pro
F—Fila Configurare
G—Fila Mașină

H—Fila Instrument 1
I— Fila Perimetre
J— Câmpuri de atribuire către
perimetre a secvențelor

K—Butonul Resurse
L— Butonul Configurare secvențe

RM72004,000012D -58-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Instrument de configurare avansată

Tasta programabilă MENU >> Tasta programabilă
GREENSTAR >> Tasta programabilă GREENSTAR
PRINCIPAL >> Fila Configurare

PC8663 —UN—05AUG05



Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tasta programabilă GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Tasta software GREENSTAR PRINCIPAL

PC10629 —UN—10OCT07



Fila Configurare

Continuare pe pagina următoare

RM72004,000012E -58-25JAN13-1/3

GreenStar – principal

iTEC Pro

A—Fila Configurare

B—Fila Rezumat

C—Fila Activări

D—Fila Memorie

E—Caseta de bifare Resurse

F—Caseta de bifare Mașină

G—Caseta de bifare Instrument

H—Caseta de bifare

Documentație

I—Caseta de bifare Ghidare

J—Caseta de bifare Perimetre

K—Caseta de bifare iTEC Pro

L—Caseta de bifare Swath

Control Pro

M—Caseta de bifare Ghidare

instrument

N—Caseta de bifare Administrare

apă

Instrumentul de configurare avansată este proiectat pentru a simplifica configurarea inițială a aplicațiilor GS2/GS3 în timpul ajutării operatorilor să se familiarizeze cu setările necesare pentru funcționalitatea integrală. După utilizarea instrumentului, operatorii ar trebui să poată porni și derula cu succes operațiile dorite și, de asemenea, să schimbe setările.

De asemenea, funcția Configurare avansată poate fi utilizată pentru a modifica separat setările pe măsură ce operatorul parcurge operațiunile de zi cu zi.

În timpul utilizării Configurării avansate, operatorul poate selecta care funcții trebuie să fie configurate.

- Resurse
- Mașina
- UTILAJ
- Documentație
- Ghidare
- Hotare
- iTEC Pro
- Control brazdă Pro

Selectați orice combinație de funcții. Dacă o funcție depinde de alte funcții pentru ca sistemul să fie complet

operațional, sistemul va selecta automat funcțiile obligatorii, iar operatorul nu va putea deselecta funcțiile respective. De exemplu, dacă operatorul a selectat funcția Perimetre, funcția Resurse va fi selectată automat pentru a obliga operatorul să selecteze un Client, o Fermă și un Câmp.

Funcțiile selectate de operator stabilesc paginile care vor fi incluse în Configurarea avansată. Vor fi incluse numai ecranele asociate cu funcțiile selectate de utilizator.

Pentru fiecare funcție, există o listă de câmpuri obligatorii care trebuie să fie completate și valide înainte ca sistemul să funcționeze conform așteptărilor. Câmpurile obligatorii sunt indicate cu asteriscuri roșii.

În funcție de funcțiile selectate de operator pentru configurare, aplicațiile GS2/GS3 vor stabili care câmpuri sunt obligatorii pentru o configurare reușită și vor marca acele câmpuri pentru operator. Operatorul poate parcurge Configurarea avansată fără să completeze câmpurile obligatorii, dar este posibil ca sistemul să nu funcționeze corespunzător în cazul în care câmpurile obligatorii nu conțin date valide.

Exemplu de Configurare avansată, următorul.

Continuare pe pagina următoare

RM72004.000012E -58-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

Machine Type
Tractor

Machine Model
8x30

Machine Name
8430

Connection Type
Rear Pivot Drawbar

Machine Turn Radius
22.0 (ft)

Turning Sensitivity
70

COM Port

Offsets

0.0 (in)

70.9 (in)

36.9 (in)

Change Offsets

Recording Source
AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C Exit Setup

3:48pm

A—Butonul Pag. ant.

B—Butonul Pag. urm.

C—Butonul leșire din Configurare

Afișați paginile utilizând Anterior, Următor (A, B). Instrucțiunile apar în colțul din dreapta sus.

Numerotarea paginilor (2/8) se afișează peste Anterior, Următor. Reveniți la pagina principală Configurare avansată utilizând Următor sau leșire din Configurare

(C). Omiteți câmpurile obligatorii prin selectarea Următor (B). Cu toate acestea, este posibil ca sistemul să nu funcționeze corespunzător în cazul în care câmpurile obligatorii nu conțin date valide.

RM72004,000012E -58-25JAN13-3/3

Configurarea mașinii și instrumentului

Configurarea mașinii

Tasta programabilă MENU >> tasta programabilă GREENSTAR >> tasta programabilă ECHIPAMENT permite accesul la filele Mașină și Instrument.

NOTĂ: Dimensiunile mașinii și ale instrumentului, inclusiv decalajele, trebuie să fie măsurate de către operator și introduse conform instrucțiunilor din acest manual. Măsurătorile precise ale dimensiunilor și decalajelor mașinii sunt critice pentru operațiile iTEC Pro reușite.

Tractoare cu roți 9030, 9R

NOTĂ: Erorile de deviere a urmei, care cauzează erori la sfârșitul întoarcerii sau decuplarea sistemului iTEC Pro, pot apărea când sistemul iTEC Pro se utilizează pentru a executa întoarceri automate la capătul rândului la tractoarele cu roți 9030 și 9R.

Tractoarele cu roți 9030 și 9R nu efectuează întoarceri automate la fel de rapid ca o întoarcere manuală. Pot apărea erori de deviere a urmei în timpul întoarcerilor automate la capătul rândului. Erorile sunt cel mai semnificative în timpul întoarcerilor tip bec, la remorcarea instrumentelor mai mici. Minimizați erorile și păstrați estimarea optimă a spațierii rândurilor prin:

- reducerea vitezei mașinii în timpul execuției întoarcerii la capătul rândului
- utilizarea unei configurații a întoarcerilor care permite omiterea curselor și crearea întoarcerilor simple

Contactați reprezentantul dumneavoastră John Deere local pentru asistență la automatizarea întoarcerii la tractoarele cu roți 9030 și 9R.

NOTĂ: Sistemul iTEC Pro nu este aprobat pentru utilizarea în cazul în care tractoarele cu roți 9030 și 9R tractează configurații specifice cu mai multe instrumente.

PC8663 —UN—05AUG05



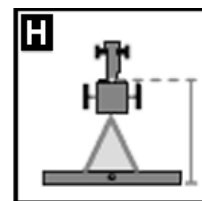
Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tasta programabilă GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Tasta programabilă ECHIPAMENT

Sistemul iTEC Pro nu este aprobat pentru utilizarea în cazul în care tractoarele cu roți 9030 și 9R tractează semănătoare pneumatice cu bene pneumatice cu tractare în spate în situații care nu permit urme omise. Este posibil ca precizia căii și performanțele pe câmp să nu fie acceptabile cu configurații cu mai multe instrumente, decât dacă situația permite omiterea cel puțin a unei urme.

Contactați reprezentantul dumneavoastră John Deere local pentru asistență la automatizarea întoarcerii la tractoarele cu roți 9030 și 9R, în cazul utilizării configurațiilor cu mai multe instrumente.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000127 -58-18FEB13-1/5

Fila Mașină

A—Fila Mașină

B—Fila Instrument 1

C—Fila Instrument 2 (nu se utilizează la iTEC Pro)

D—Meniul vertical Tip mașină

E—Meniul vertical Model mașină

F—Meniul vertical Nume mașină

G—Meniul vertical Tip conexiune

H—Caseta de introducere Rază bracăj mașină

I— Caseta de introducere Sensibilitate întoarcere

J— Butonul Port COM

K—Butonul MODIFICARE DECALAJE

L—Meniul vertical Sursă înregistrare

M—Butonul Înregistrare/Pauză

NOTĂ: Înaintea configurării sistemului iTEC Pro, creați un nou nume de mașină (F). Datele mașinii introduse în sistemul iTEC Pro sunt stocate la numele mașinii.

Măsurați dimensiunile și decalajele la mașina selectată.

Fila Mașină (A) necesită informații cum ar fi:

- Tip
- Model
- Nume
- Decalaje

Tip mașină – selectați "Tractor".

Model mașină – selectați sau introduceți numărul mașinii.

Nume mașină – introduceți un nume unic pentru a identifica în mod clar mașina în uz. De exemplu, dacă se utilizează două tractoare 8430, numele mașinilor pot fi "John" și "Deere", "8430-1" și "8430-2" sau "1" și "2". Setările referitoare la tractor, precum raza de bracăj, sensibilitatea de întoarcere și dimensiunile, sunt stocate la numele mașinii.

Tip conexiune – selectați conectorul frontal sau posterior.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000127 -58-18FEB13-2/5

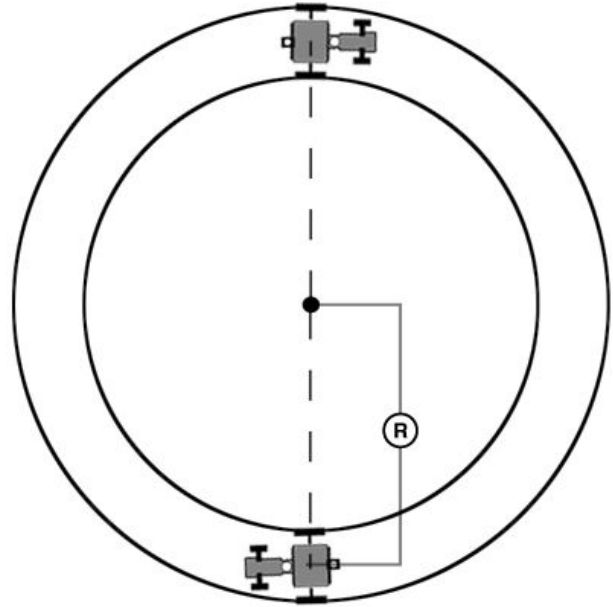
PC13411 —JUN—20APR11

Rază bracăj mașină – Cât de strâns poate să vireze mașina, fără un instrument atașat și fără acționarea frânei. Raza de bracăj reprezintă jumătate din diametrul măsurat la centrul punții spate a tractorului-triciclu și la punctul de pivotare la tractoare cu șenile și tractoare 4WD. Exemplu: Tractoarele pe roți 8030 au o rază de bracăj minimă de 6,1–6,7 m (20–22 ft). Alegeți pentru început un număr și modificați-l după necesități pentru mai multă precizie. Consultați cazurile din secțiunile Configurații de întoarcere și Tipuri pentru mai multe informații.

iTEC Pro va face întoarceri în funcție de raza de bracăj cea mai mare dintre raza mașinii și raza instrumentului. Exemplu: dacă raza de bracăj a tractorului este de 6,7 m (22 ft), dar raza de bracăj a instrumentului este de 7,6 m (25 ft), iTEC Pro va utiliza o rază de bracăj de 7,6 m (25 ft).

Sensibilitate întoarcere – setare câștig AutoTrac când mașina se află într-o întoarcere automată. Aceasta poate fi reglată de operator pentru a îmbunătăți performanțele (valoare implicită: 70). Sensibilitățile mai scăzute sunt mai puțin agresive iar cele mai ridicate sunt mai agresive.

R—Rază bracăj mașină



PC10634 — UN—100CT07

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000127 -58-18FEB13-3/5

Abateri mașină

Machine Offsets

E

Non-Steering Location

Rear Axle **F**

A

0.000

 (m)

B

0.00

 (m)

C

0.00

 (m)

D

0.00

 (m)

A Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

B In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

C In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

D Vertical distance from the GPS receiver to the ground
 Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

A—Distanța laterală de la axul central al mașinii la receptorul GPS

B—Distanța în linie de la puntea rigidă (punctul de întoarcere al mașinii pentru tractorul cu șenile) la receptorul GPS

C—Distanța în linie de la puntea rigidă (punctul de întoarcere al mașinii pentru tractorul cu șenile) la punctul de conectare al instrumentului

D—Distanța verticală de la receptorul GPS la sol (se utilizează numai cu aplicațiile Surface Water Pro)

E—Butonul Comutare decalaj

F—Meniul vertical Locație punte rigidă

NOTĂ: Dimensiunile mașinii și ale instrumentului, inclusiv decalajele, trebuie să fie măsurate de către operator și introduse conform instrucțiunilor din acest manual.

Măsurătorile precise ale dimensiunilor și decalajelor mașinii sunt critice pentru operațiile iTEC Pro reușite.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000127 -58-18FEB13-4/5

1. Apăsați butonul Modificare decalaje de pe ecranul Configurare mașină.
2. Introduceți decalajele mașinii:

- Distanța laterală de la axul central al mașinii la receptorul GPS (A)
- Distanța în linie de la puntea rigidă (punctul de întoarcere al mașinii pentru tractorul cu șenile) la receptorul GPS (B)

NOTĂ: Punctul de conectare al instrumentului (C) este acela în care se conectează tractorul la instrument

(bară de tractare, cuplaj) cu excepția instrumentelor cu pivotare în 2 puncte (semănătoare mare). În acest caz, măsurați distanța până la punctul de pivotare situat imediat în spatele cuplajului.

- Distanța în linie de la puntea rigidă (punctul de întoarcere al mașinii pentru tractorul cu șenile) la punctul de conectare al instrumentului (C)
- Distanța verticală de la receptorul GPS la sol (D) (se utilizează numai cu aplicațiile Surface Water Pro)

RM72004.0000127 -58-18FEB13-5/5

Configurarea instrumentului

NOTĂ: Verificați configurarea instrumentului, inclusiv cuplajele hidraulice înainte de utilizarea sistemului iTEC Pro. Modificările configurației instrumentului pot cauza un comportament neașteptat în timpul utilizării sistemului iTEC Pro.

Utilizați fila Instrument 1 la introducerea datelor. Sistemul iTEC Pro nu utilizează datele introduse în fișa Instrument 2.

Tasta programabilă MENU >> tasta programabilă GREENSTAR >> tasta programabilă ECHIPAMENT >> fila Instrument 1 (A)

IMPORTANT: Dimensiunile mașinii și ale instrumentului, inclusiv decalajele, trebuie să fie măsurate de către operator și introduse conform instrucțiunilor din acest manual. Măsurătorile precise ale dimensiunilor și decalajelor mașinii sunt critice pentru operațiile iTEC Pro reușite.

A—Fila Instrument 1

PC8663 —UN—05AUG05



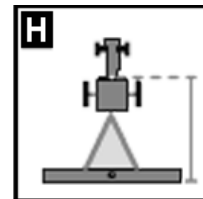
Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tasta programabilă GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Tasta programabilă ECHIPAMENT

PC16487 —UN—28JAN13



Filele Instrument

Continuare pe pagina următoare

RM72004.0000149 -58-28JAN13-1/7

Fila Instrument

GreenStar - Equipment

(A) Machine

(B) Implement 1

(C) Implement 2

Implement Type

Planter **(D)**

Implement Model

1790 **(E)**

Implement Name

1790 - 12R30 Drawbar **(F)**

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **(H) Change Widths**

Offsets

(G) Change Offsets

Widths

A—Fila Mașină

B—Fila Instrument 1

C—Fila Instrument 2 (nu se utilizează la iTEC Pro)

D—Meniul vertical Tip instrument

E—Meniul vertical Model instrument

F—Meniul vertical Nume instrument

G—Butonul MODIFICARE DECALAJE

H—Butonul Change Widths (Modificare lățimi)

NOTĂ: Înaintea configurării sistemului iTEC Pro, creați un nou nume de instrument (F). Datele instrumentului introduse în sistemul iTEC Pro sunt stocate la numele instrumentului.

Măsurați dimensiunile și decalajele pentru instrumentul selectat.

Fila Instrument 2 nu se utilizează la iTEC Pro. Aceasta este afișată numai ca referință.

Fila Instrument 1 necesită informații cum ar fi:

- Tip

- Model
- Nume
- Decalaje

Tip instrument – selectați tipul din lista derulantă.

Model instrument – selectați sau introduceți numărul modelului.

Nume instrument – introduceți un nume unic pentru a identifica în mod clar instrumentul în uz. Datele instrumentului sunt stocate la numele instrumentului.

Continuare pe pagina următoare

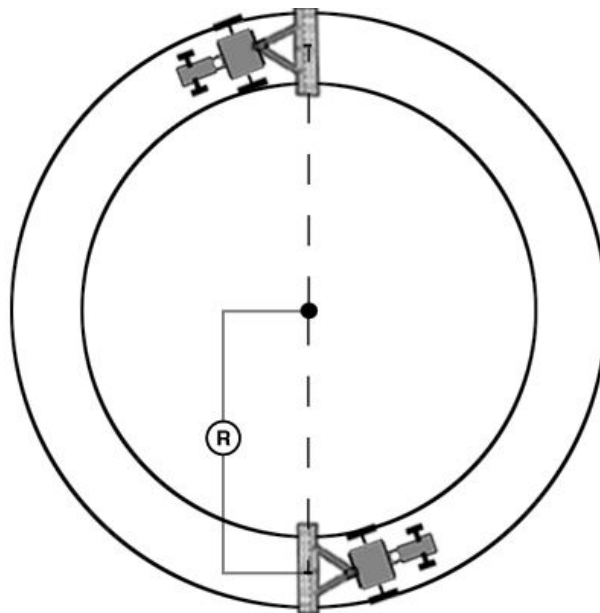
RM72004,0000149 -58-28JAN13-2/7

PC13440—UN—21APR11

Raza de bracăj a instrumentului – distanța dată pentru Raza de bracăj a instrumentului comunică sistemului iTEC Pro cât de strânse pot fi întoarcerile mașinii cu un anumit instrument instalat. Raza de bracăj a instrumentului determină tipul de întoarcere care va fi utilizată la capătul unei curse.

Pentru a obține raza, determinați diametrul întoarcerii și împărțiți la doi. iTEC Pro va compara raza de bracăj a tractorului și raza de bracăj a instrumentului și va utiliza valoarea cea mai mare dintre cele două.

R—Rază bracăj instrument



PC9905 —UN—05FEB07

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000149 -58-28JAN13-3/7

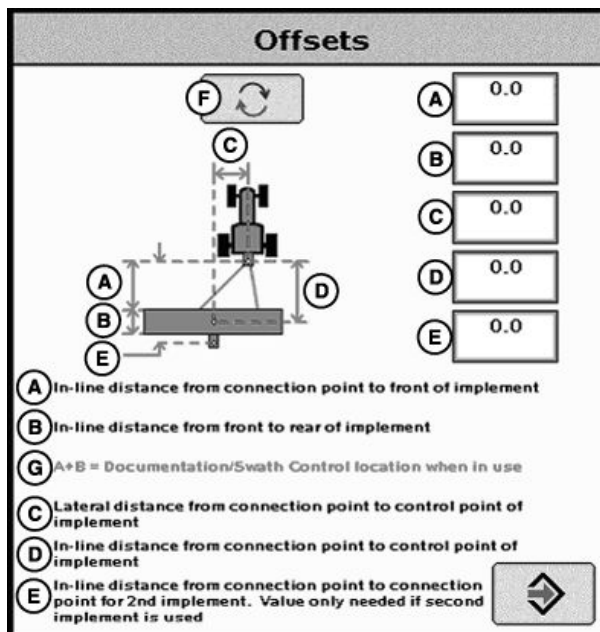
Decalaje instrument

Decalaje instrument – Utilizate pentru definirea poziției reale a instrumentului față de tractor. Acest aspect este important pentru o bună aliniere a instrumentului cu câmpul la capătul curselor și pentru determinarea poziției instrumentului pentru funcțiile Minimizare omiteri și Minimizare suprapuneri (consultați Modificare setări la fila Mașină).

- Distanța în linie de la punctul de conectare la partea din față a instrumentului (A). Pentru instrumentele tractate, aceasta reprezintă lungimea barei de tractare. Pentru o precizie mai mare, aceasta este de fapt dimensiunea de la bolțul de siguranță la partea frontală unde se efectuează sarcina (de exemplu: părțile frontale la un cultivator agricol, punctul în care sunt lăsate să cadă semințele la un plantator). La plantatoarele cu cuplare în două puncte, măsurați din punctul de pivotare al plantatorului situat imediat în spatele cuplajului în două puncte.
- Lungimea de lucru a instrumentului (B). Pentru uneltele de prelucrare a solului, aceasta este distanța de la primul rând de elemente active și până la ultimul rând. La un plantator sau o mașină de stropit tractată standard, această dimensiune este 0 – sămânța cade în același punct pe fiecare rând, iar autocisterna de stropit are duzele la același nivel de-a lungul brațului. Dimensiunea (A) trebuie atunci extinsă până la locul pe unde cad semințele sau până la brațul mașinii de stropit.
- Distanța laterală de la punctul de conectare la punctul de control al instrumentului (C). Aceasta este distanța laterală de la centrul tractorului la centrul instrumentului, care va fi 0,0 la majoritatea instrumentelor obișnuite. Această dimensiune este utilizată pentru a alerta operatorul în legătură cu potențiale coliziuni. Acest aspect este esențial pentru o prestație adecvată la întoarcerile de capăt și poate necesita modificări.

NOTĂ: Printre exemplele de echipamente care nu sunt centrate se numără cositoare și majoritatea plantatoarelor cu număr par de rânduri de 15" (de exemplu: 24R15 sau 32R15) cu excepția cazurilor când se utilizează o traversă cu cuplaj reglabilă.

- Distanța în linie de la punctul de conectare la punctul de control al instrumentului (D). În multe cazuri, aceasta este distanța de la punctul de cuplare la roți.



A—Distanța în linie de la punctul de conectare la partea din față a instrumentului

B—Distanța în linie de la partea din față la partea din spate a instrumentului

C—Distanța laterală de la punctul de conectare la punctul de control al instrumentului

D—Distanța în linie de la punctul de conectare la punctul de control al instrumentului

E—Distanța în linie de la punctul de conectare la punctul de conectare pentru al doilea instrument. Valoarea este necesară numai la utilizarea unui al doilea instrument

F—Butonul Comutare decalaj
G—A+B locație documentație/Swath Control în caz de utilizare

Pentru întoarceri adecvate, măsurați această distanță cu instrumentul la înălțimea de deplasare în timpul întoarcerii

NOTĂ: Aceste dimensiuni pot necesita modificări minore pentru prestația din câmp.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000149 -58-28JAN13-4/7

PC11071 —UN—29FEB08

Spațiere urme

A—Buton Spațiere urme
B—Lățimea utilajului
C—Spațiere urme

D—Lățimea fizică
E—Număr de secțiuni de acționare
F—Lățime instrument (număr de rânduri)

Spațiere urme

G—Spațiere urme (număr de rânduri)
H—Lățime rând
I—Lățime rând

Modificare lățimi — Folosit pentru a introduce lățimea instrumentului și spațierea urmelor pentru ghidare. Această valoare se folosește și pentru a calcula aria totală la documentarea operațiunii. Verificați Tipul, Modelul, Numele și Lățimea instrumentului și spațierea urmelor atunci când schimbați instrumentele. Lățimea instrumentului și spațierea urmelor sunt independente una de alta.

NOTĂ: Lățimea instrumentului poate fi primită de la un controler precum SeedStar.

Definire Lățime instrument și Spațiere urme. Lățimea instrumentului și spațierea urmelor pot fi definite în două moduri: introduceți lățimea utilă a instrumentului sau introduceți numărul de rânduri și spațiul dintre ele. Pentru a comuta între aceste două moduri, apăsați butonul (ft)/(rânduri) (A).

- **Lățime instrument (ft)** – introduceți lățimea utilă totală a instrumentului.
- **Lățime instrument (rânduri)** – introduceți numărul de rânduri și spațiul dintre ele.

Spațiere urme – Folosită în ghidare pentru distanța dintre cursa nouă și ultima cursă. Se introduce în același mod ca și lățimea instrumentului. Pentru o estimare “perfectă” a rândurilor sau a rândurilor dintre două curse, distanța va fi identică cu lățimea instrumentului. Pentru asigurarea suprapunerii la lucrările de pregătirea solului sau stopit sau pentru a compensa deriva GPS, puteți introduce o

valoare a ecartamentului mai mică decât valoarea lățimii instrumentului.

Lățimea fizică – Lățimea reală a întregului instrument la utilizarea în câmp, în poziție ridicată. Uneori este mai mare decât lățimea instrumentului. Exemplu: Brațele de marcă ale unui plantator depășesc lățimea de funcționare a instrumentului.

IMPORTANT: Dimensiunile pentru lățime sunt utilizate de sistemul iTEC Pro pentru alertarea operatorului cu privire la posibile intersecții între instrument și un perimetru netraversabil. Operatorul trebuie, însă, să fie alert cu privire la posibilitatea de coliziune în situația în care instrumentul este mai lat decât dimensiunile introduse (de exemplu: când brațul de marcă este coborât). Dacă sunt utilizate brațe de marcă pe câmp, adăugați lățimea ambelor brațe de marcă pentru a primi avertizări cu privire la posibile intersecții.

NOTĂ: Dacă întoarcerile la capăt sunt DEZACTIVATE sau se utilizează urmărirea paralelă nu va fi afișată Detectarea intersecțiilor.

Pentru protecție sporită la evitarea obstacolelor, iTEC Pro va adăuga o lățime fizică suplimentară de fiecare parte a instrumentului, pentru a compensa diverse elemente, unul din acestea fiind deriva GPS.

Semnal	Lățime fizică aproximativă adăugată la instrument
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

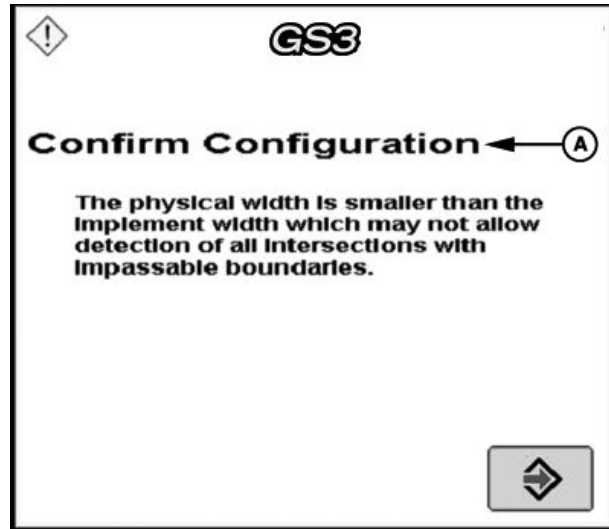
Tabel lățime fizică

RM72004,0000149 -58-28JAN13-6/7

NOTĂ: Dacă lățimea fizică este mai mică decât lățimea (de funcționare) a instrumentului, va fi afișat un mesaj care să vă atenționeze că acest lucru este de obicei incorect. Exemplu: lățimea fizică a unui plantator 16R30 depășește lățimea sa de funcționare de 12,2 m (40 ft).

Un exemplu în care lățimea de funcționare este mai mare decât lățimea fizică este un instrument de împrăștiat îngrășământ solid – acesta împrăștie mult mai departe decât lățimea fizică a remorcii.

A—Confirmare configurație
– Lățimea fizică este mai mică decât lățimea instrumentului, ceea ce poate să nu permită detectarea tuturor intersecțiilor cu perimetre netraversabile.



PC13477 —UN—25APR11

RM72004,0000149 -58-28JAN13-7/7

Configurarea perimetrelor

Descrierea tipurilor de perimetre

NOTĂ: Operațiile precise iTEC Pro necesită descrieri precise ale perimetrelor. Verificați perimetrele înainte de a utiliza sistemul iTEC Pro.

Tipuri de perimetre disponibile

- Exterior (obligatoriu)
 - Spațiu de întoarcere exterior (obligatoriu)
- Interior (opțional)
 - Interior traversabil

- Interior netraversabil
- Spații de întoarcere interioare (obligatorii dacă se utilizează Interioare netraversabile)

Spațiile de întoarcere se utilizează pentru a declanșa secvențe și întoarceri la capăt. De asemenea, Interioarele traversabile se utilizează pentru a declanșa secvențe. Când iTEC Pro funcționează cu AutoTrac și întoarceri la capăt, intersecțiile cu perimetre netraversabile sunt monitorizate și operatorul este avertizat din timp pentru a permite acțiunea de evitare dacă este necesar.

RM72004.000012F -58-18FEB13-1/1

Fila Perimetre

NOTĂ: Perimetrele trebuie să fie precise pentru ca sistemul iTEC Pro să execute funcțiile precis pe teren.

Fila PERIMETRE vă permite să înregistrați perimetrele exterioare ale câmpului, precum și perimetrele interioare și pentru spațiile de întoarcere. Perimetrele măsoară suprafața și sunt salvate pe cardul de date pentru a fi descărcate în software-ul desktop John Deere APEX. Spațiile de întoarcere și alte perimetre trebuie să fie precise pentru ca iTEC Pro să-și execute funcțiile corespunzător. Pentru cea mai bună precizie, perimetrele exterioare trebuie să fie parcurse.

Cu ajutorul casetei de bifare INDICATOR SPAȚIU DE ÎNTOARCERE, selectați activarea sau dezactivarea indicatorului. Acesta va contoriza distanța până la următorul spațiu de întoarcere pe harta de la Asistarea direcției.

Perimetru spațiu de întoarcere – Perimetrele vor apărea pe fila Vizualizare ghidare ca linii roz întrerupte,

PC16540 —UN—01FEB13



pentru a indica unde există spații de întoarcere pe hărți și pe vizualizări de perspectivă. Numai Perimetrele exterioare și Perimetrele interioare netraversabile pot avea un Perimetru pentru spațiu de întoarcere. Spațiile de întoarcere sunt obligatorii lângă un perimetru Exterior și în jurul oricărui perimetru Interior netraversabil și pe acestea se bazează distanțele de la Secvențe, Funcții și Decalaje de întoarcere.

Perimetrele la spațiile de întoarcere pot fi parcurse sau introduse ca decalaj de la perimetrul exterior sau interior, Sistemul iTEC Pro va executa secvențele mai precis dacă spațiile de întoarcere sunt create cu precizie.

RM72004.0000135 -58-18FEB13-1/1

Ecranul Perimetre

Tasta programabilă MENU >> tasta programabilă GREENSTAR >> tasta programabilă CARTOGRAFIERE >> fila PERIMETRE

Utilizați Perimetrele pentru a configura următoarele informații:

NOTĂ: Client, Fermă și Câmp pot fi create și pe ecran, selectând NOU din meniul vertical.

- Client (configurat în Apex sau ca Nume personalizat)
- Fermă (configurat în Apex sau ca Nume personalizat)
- Câmp (configurat în Apex sau ca Nume personalizat)
- Tip
- Grup spații de întoarcere
- Metoda de creare
- Indicator spațiu de întoarcere
- Nume
- Caseta de bifare Traversabil/Netraversabil (pentru Interioare)
- Decalaj perimetru
- Hartă perimetru
- Înregistrare

Când iTEC Pro funcționează cu AutoTrac și întoarceri la capăt, intersecțiile cu perimetre netraversabile sunt monitorizate și operatorul este avertizat din timp pentru a permite acțiunea de evitare dacă este necesar.

PC8663 —UN—05AUG05



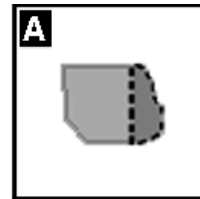
Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



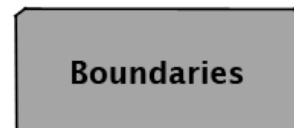
Tasta programabilă GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Tasta software CARTOGRAFIERE

PC10632 —UN—15JUL08



Fila Perimetre

RM72004,0000130 -58-18FEB13-1/1

Tip perimetru

NOTĂ: Spațiile de întoarcere definite trebuie să fie destul de mari pentru ca mașina și instrumentul să întoarcă fără utilizarea frânelor.

Perimetru exterior (obligatoriu) – Perimetrul câmpului

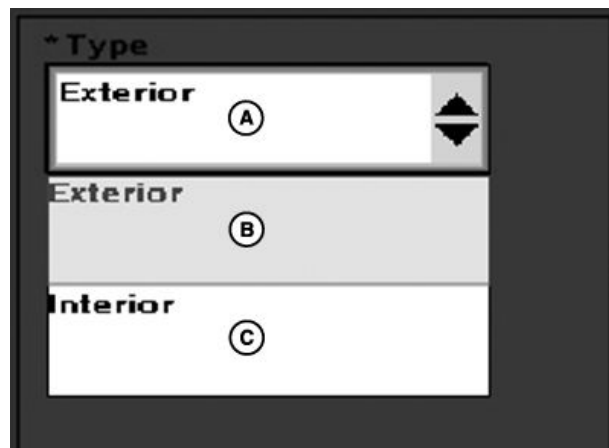
Spațiu de întoarcere exterior (obligatoriu) — Rândurile de capăt pe părțile laterale ale câmpului unde se produc întoarcerile la capăt

Tipul perimetrului poate fi modificat la SPAȚIU DE ÎNTOARCERE când a fost selectat fie un Perimetru exterior, fie unul interior. Dacă este selectat unul din acestea, ecranul se modifică în ecranele următoare.

Perimetru interior traversabil – Perimetrul unei zone din interiorul câmpului care nu este lucrată, dar care poate fi traversată de mașină și instrument. Exemplu: canal.

Perimetru interior netraversabil – Perimetrul unei zone din interiorul câmpului care nu este lucrată și care nu poate fi traversată de mașină și instrument

Spațiu de întoarcere interior – Rândurile de capăt sau de întoarcere din jurul unui Perimetru interior netraversabil



A—Meniul vertical Tip perimetru
B—Selectare perimetru exterior

C—Selectare perimetru interior

PC16516 —UN—28JAN13

Continuare pe pagina următoare

RM72004,000017E -58-18FEB13-1/2

A—Fila Hărți
B—Fila Perimetre
C—Fila MARCAJE
D—Meniul vertical Client
E—Meniul vertical Fermă

F—Meniul vertical Câmp
G—Meniul vertical Tip
H—Meniul vertical Grup spații de întoarcere
I—Meniul vertical Metodă de creare

J—Caseta de bifare Indicator spațiu de întoarcere
K—Caseta de introducere Decalaj perimetru
L—Comutare Decalaj receptor

M—Înregistrare/Pauză
N—Oprire înregistrare

Grup spații de întoarcere – O combinație de unul sau mai multe perimetre pentru spații de întoarcere cu legătură. Operațiuni diferite pot utiliza diferite grupuri de spații de întoarcere. De exemplu, poate exista un grup Plantator, în care spațiile de întoarcere sunt de 36,6 m (120 ft) și un grup Cultivator câmp, unde spațiile de întoarcere sunt de 27,4 m (90 ft). Operațiunile de câmp diferite pot necesita diferite spații de întoarcere.

Metoda de creare – Opțiunile spațiului de întoarcere exterior sunt:

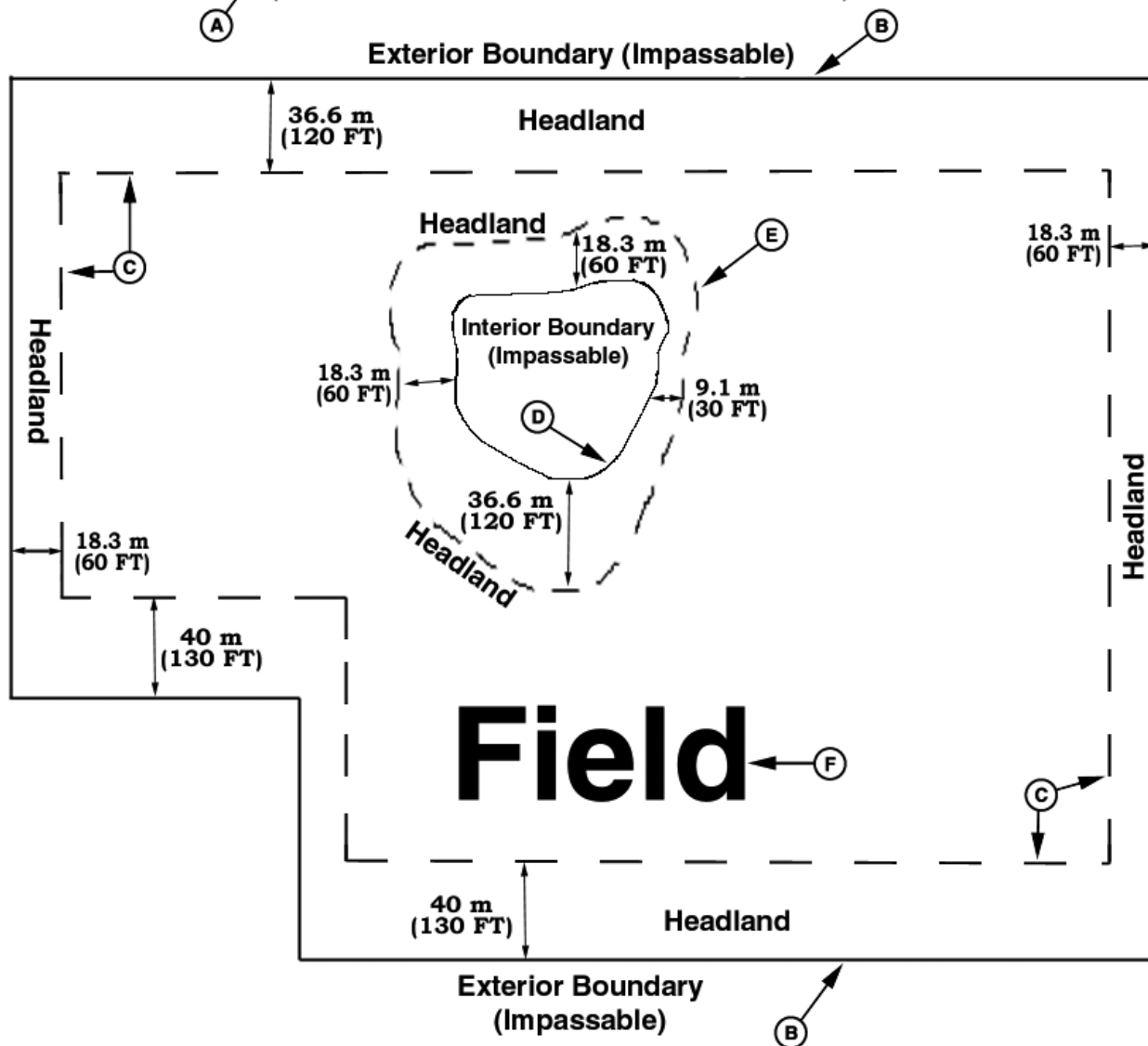
- Decalaje superioare și inferioare: setarea direcției căii pentru rânduri (grade), distanțelor decalajului spațiului de întoarcere exterior superior/inferior
- Decalaj constant: setarea unei distanțe de decalaj pentru orice spațiu de întoarcere exterior
- Roată antrenantă: conduceți mașina de-a lungul perimetrului exterior pentru spațiul de întoarcere

RM72004,000017E -58-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Perimetru de decalaj pentru spațiul de întoarcere parcurs

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



A—Perimetru parcurs (perimetre de dimensiuni diferite)

B—Perimetru exterior (netraversabil)

C—Spațiu întoarcere exterior

D—Perimetru interior (netraversabil)

E—Spațiu întoarcere interior

F—Câmp

Crearea unui perimetru parcurs

1. Selectați tasta software CARTOGRAFIERE >> fila PERIMETRE.
2. Selectați Clientul, Ferma și Câmpul din meniurile verticale.
3. Selectați TIPUL de perimetru pe care doriți să-l parcurgeți din meniul vertical.

4. Selectați CONDUS din meniul vertical pentru metoda de creare pentru Spații de întoarcere exterioare sau bifați caseta de bifare PERIMETRU DEPLASARE pentru Spații de întoarcere interioare.
5. Introduceți distanța de la receptorul GPS la marginea câmpului. Acest lucru se poate efectua în timpul primei parcurgeri a câmpului, apoi distanța ar fi jumătate din lățimea instrumentului.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000132 -58-18FEB13-1/3

PC10493 —UN—18FEB13

6. Selectați dacă perimetrul va fi la dreapta sau la stânga receptorului tractorului ori la stânga sau la dreapta poziției calculate a instrumentului.
7. Apăsați butonul Înregistrare/Pauză timp de cel puțin o secundă după ce mașina începe să se deplaseze înainte în jurul secțiunii câmpului pentru perimetrul în curs de înregistrare. Lumina de înregistrare trebuie să se aprindă intermitent în roșu și roz în timp ce înregistrarea este activă. Dacă trebuie să întrerupeți înregistrarea pentru a conduce în jurul unui obstacol, apăsați butonul Înregistrare/Pauză. Lumina de înregistrare se va aprinde în roșu continuu. Când apăsați din nou butonul Înregistrare/Pauză, înregistrarea va începe din nou. Perimetrul va include o linie dreaptă din punctul în care a fost întreruptă înregistrarea până unde a fost reluată.

NOTĂ: De multe ori perimetrul trebuie înregistrat în jurul unui obstacol, pentru ca iTEC Pro să poată avertiza operatorul cu privire la aceste obstacole.

8. Dacă înregistrarea a fost pornită de-a lungul unei secțiuni drepte a perimetrului, butonul Oprește poate fi apăsat după întoarcerea la ultimul colț de lângă secțiunea dreaptă. Dacă înregistrarea a fost pornită într-un colț, apăsați butonul Oprește chiar înainte de punctul unde a fost pornită înregistrarea. Asigurați-vă că punctul în care a fost oprită înregistrarea nu se intersectează cu punctul unde a fost pornită. Apăsarea butonului de oprire va finaliza perimetrul prin prezența unei linii drepte între punctul unde a fost oprită și punctul de pornire.

RM72004,0000132 -58-18FEB13-2/3

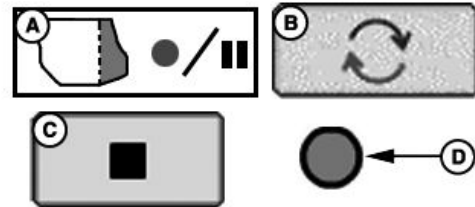
NOTĂ: Când comutați butonul pentru a modifica poziția de înregistrare, înregistrarea trebuie să fie pe PAUZĂ sau OPRITĂ.

Selecționați butonul de comutare pentru a înregistra la stânga sau la dreapta receptorului tractorului sau a instrumentului. Dacă setarea este față de instrument, amplasarea va fi la stânga sau la dreapta părții din spate a instrumentului.

A—Butonul Înregistrare/Pauză
B—Buton Comutare

C—Buton Oprește înregistrare
D—Lampa indicatoare pentru înregistrare

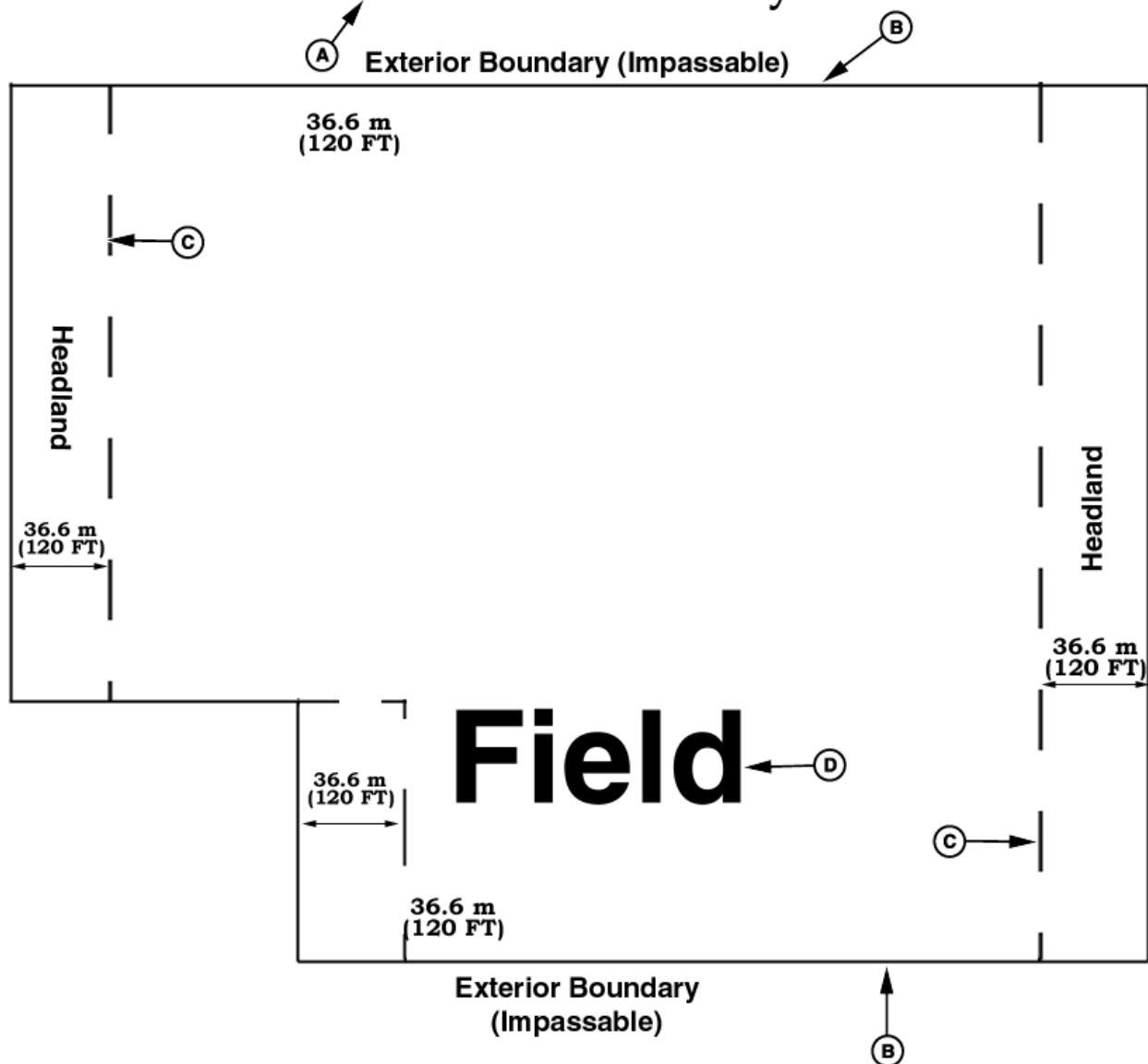
PC10501A —UN—21OCT08



RM72004,0000132 -58-18FEB13-3/3

Perimetru cu decalaj superior și inferior

Top and Bottom Offset Headland Boundary



A—Perimetru pentru spațiu de
întoarcere cu decalaj superior
și inferior

B—Perimetru exterior
(netraversabil)

C—Spațiu întoarcere exterior
D—Câmp

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000133 -58-24JAN13-1/3

PC-10567A—UN—21OCT08

A—Fila Hărți

B—Fila Perimetre

C—Fila MARCAJE

D—Meniul vertical Client

E—Meniul vertical Nume Fermă

F—Meniul vertical Nume Câmp

G—Meniul vertical Tip perimetru

H—Meniul vertical Nume Grup spații de întoarcere

I— Meniul vertical Metodă de creare

J— Caseta de bifare Indicator spațiu de întoarcere

K—Butonul Setări spațiu de întoarcere

Crearea spațiilor de întoarcere superioare și inferioare

1. Creați sau selectați un perimetru exterior.
2. Selectați Spațiu de întoarcere exterior din caseta verticală TIP.

NOTĂ: Opțiunea Metoda de creare (I) nu este disponibilă dacă este selectat Spațiu de întoarcere interior în meniul vertical TIP (G).

3. Introduceți numele perimetrului pentru spațiul de întoarcere în caseta verticală GRUP SPAȚII DE ÎNTOARCERE. Pot fi salvate mai multe perimetre pentru spații de întoarcere pentru fiecare câmp pentru lățimile diferite ale instrumentelor. Exemplu: Grupul de spații de întoarcere pentru plantare ar fi de 24,4 m (80 ft) pentru un model 16R30 dacă se efectuează două treceri.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000133 -58-24JAN13-2/3

PC13410 —UN—20APR11

4. Selectați SETĂRI SPAȚIU DE ÎNTOARCERE pentru a efectua reglaje la Direcția căii pentru rând, Decalaj X și Decalaj Y. Acestea sunt setările implicite pentru direcția aproximativă a căii pentru rândurile din câmp și lățimea spațiilor de întoarcere la capetele X și Y ale câmpului.

Nu este necesar ca direcția căii care este introdusă să fie direcția exactă a căii. În exemplu, dacă direcția căii pentru linia A-B AutoTrac este de 85 de grade, introducerea valorii de 90 de grade creează spații de întoarcere în capetele de est și de vest ale câmpului. În timpul lucrărilor de pregătire a solului, dacă lucrările se efectuează la 30 de grade față de est și vest, introducerea valorii de 120 de grade va rezulta în spații de întoarcere pe toate laturile câmpului. În acest caz, pot fi utilizate și spațiile de întoarcere cu Decalaje constante.

S-au făcut eforturi pentru ca cele mai logice spații de întoarcere să se bazeze pe modul în care este lucrat în mod normal câmpul. Dacă spațiile de întoarcere dorite nu sunt create conform așteptărilor, modificați Direcția căii pentru rând cu mai multe grade mai aproape de sensul de deplasare. Dacă rezultatul tot nu este satisfăcător, va trebui să înregistrați un perimetru pentru Spațiu de întoarcere parcurs.

NOTĂ: Spațiile de întoarcere vor fi create când Direcția căii pentru rânduri este mai mare decât 15 grade față de orice latură a câmpului. Spațiile de întoarcere superioare și inferioare se calculează ca decalaje și este posibil să nu fie potrivite pentru toate câmpurile.

Când utilizați decalajele pentru spații de întoarcere superioare și inferioare, liniile laterale generate vor impune operatorului să finalizeze o întoarcere.

Valorile implicite pentru Decalajele X și Y sunt dublul lățimii instrumentului, după cum a fost introdusă în

A—Direcție cale rând
B—Decalaj X

C—Decalaj Y

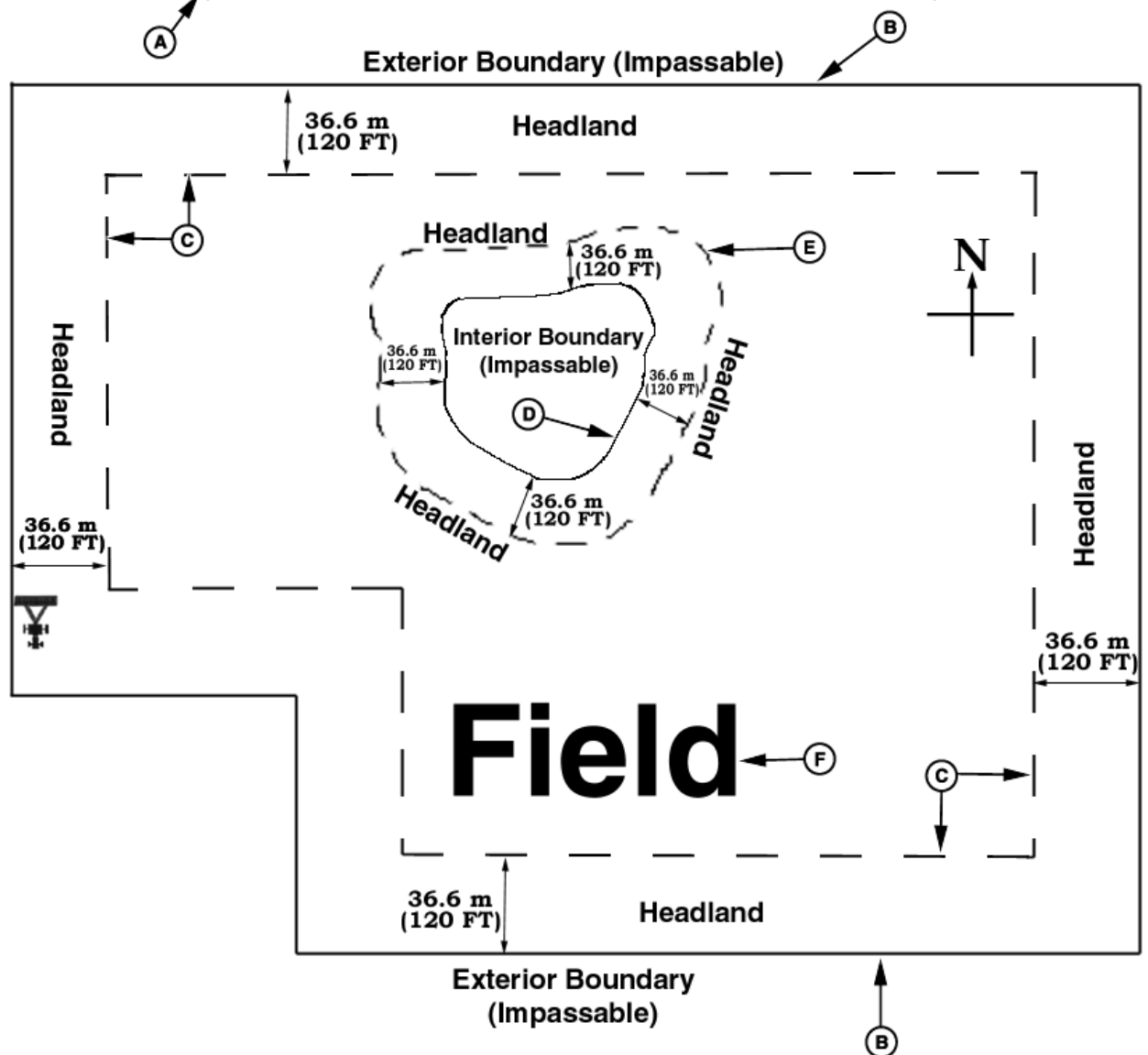
paginile Mașină sau Instrument. Lățimea fiecărui spațiu de întoarcere poate fi modificată. Exemplu: în cazul în care capătul de vest are treizeci și două de rânduri pentru spațiul întoarcere de 76,2 cm (30 in.), iar capătul de est are patruzeci și opt de rânduri pentru spațiul de întoarcere de 76,2 cm (30 in.), introduceți 24,4 m (80 ft) pentru X și 36,6 m (120 ft) pentru Y.

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -58-24JAN13-3/3

Perimetrul cu decalaj constant

Constant Offset Headland Boundary (not driven – same size on all sides)



A—Perimetru pentru spațiu de întoarcere cu decalaj constant (neparcurs – aceeași dimensiune pe toate laturile)

B—Perimetru exterior (netraversabil)
C—Spațiu întoarcere exterior

D—Perimetru interior (netraversabil)
E—Spațiu întoarcere interior

F—Câmp

Perimetrul cu decalaj constant pentru spațiul de întoarcere

NOTĂ: Decalajele perimetrului pentru spațiul de întoarcere vor crea un spațiu de întoarcere cu aceeași dimensiune pe întregul câmp. Sistemul iTEC Pro nu va funcționa în zonele în care spațiul de întoarcere nu este traversat (în colțurile câmpului). De exemplu, dacă urmăriți câmpul din ecranul captat, dacă tractorul se deplasează spre sud

de-a lungul laturii câmpului, nu va traversa linia perimetrului pentru spațiul de întoarcere de la sud. De aceea, iTEC Pro nu va efectua secvența dorită și nu va întoarce. Dacă nu doriți acest lucru, Perimetrul pentru spațiul de întoarcere trebuie să fie creat cu ajutorul Spațiilor de întoarcere superioare și inferioare sau a Spațiilor de întoarcere parcurse.

1. Trebuie să existe un perimetru exterior pentru câmp.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000134 -58-24JAN13-1/2

PC10500A—UN—21OCT08

2. Selectați Spațiu de întoarcere exterior din meniul vertical TIP.
3. Introduceți numele perimetrului pentru spațiul de întoarcere în meniul vertical GRUP SPAȚII DE ÎNTOARCERE. Puteți salva mai multe perimetre de spații de întoarcere pentru un câmp, pentru diferite lățimi ale instrumentelor.
4. În caseta de introducere Decalaj perimetru indicați distanța de la spațiul de întoarcere la perimetrul exterior. Exemplu: Dacă plantatorul este un 16R30 și sunt plantate două curse în spațiul de întoarcere, introduceți 24,4 m (80 ft).
5. Repetați pașii 2 – 4 pentru Spații de întoarcere interioare netraversabile. Modificați tipul și alte setări, cum este necesar, pentru perimetrul următor care se creează.

RM72004,0000134 -58-24JAN13-2/2

Secvențele

Secvențe

NOTĂ: Verificați introducerile secvențelor ori de câte ori operațiile mașinii sau condițiile de pe câmp se modifică. Ajustați secvențele după deplasarea de pe un câmp de altul sau în fiecare an, chiar și în cazul utilizării de aceeași mașină. Ratele de debit SCV pentru uleiul hidraulic, ratele de coborâre a cuplajului cu prindere în 3 puncte și alte ieșiri pot fi modificate.

Secvențele sunt un grup de funcții care se execută când instrumentul traversează un spațiu de întoarcere sau un Perimetru interior. De exemplu, funcțiile din secvența Ridicare plantator pot include modificarea vitezei la sol setate, extinderea SCV1, extinderea SCV2, dezactivarea mecanismului de blocare a diferențialului, dezactivarea

MFWD etc. Pot fi introduse până la 20 de funcții pentru fiecare secvență. Secvența Ridicare plantator poate fi programată să se producă de fiecare dată când plantatorul intră într-un spațiu de întoarcere sau într-un Perimetru Interior Traversabil.

Numiți secvența care va include instrumentul. Dacă este selectat un cultivator agricol în loc de un plantator, numiți secvența Ridicare CA în loc de Ridicare Plantator, deoarece funcțiile din cadrul fiecărei secvențe pot fi diferite (viteza poate fi diferită, marcajele lipsesc la cultivatorul agricol etc.). În mod similar, dacă două tractoare diferite trag același instrument, poate fi util să includeți numele sau modelul tractorului în secvență. În acest fel, se va ști că aceasta este o secvență pentru instrumentul respectiv când se utilizează un tractor 8030 în loc de un tractor 9030.

RM72004,0000125 -58-24JAN13-1/1

Configurarea secvențelor

Selectați butonul Meniu > butonul GreenStar™ > tasta software Ghidare > fila iTEC™ Pro (A).

Funcțiile din cadrul secvențelor pot fi create manual cu ajutorul funcțiilor Creare sau Editare secvențe sau pot fi înregistrate în timp ce funcțiile se execută efectiv din cabină, cu ajutorul funcției Memorare secvențe.

NOTĂ: Butonul Diagnostic iTEC™ Pro (B) înlocuiește butonul Activare iTEC™ Pro atunci când numai una sau două secțiuni ale diagramei circulare (C) sunt completate.

1. Selectați Configurare secvențe (D).
2. Selectați funcțiile din secvență.

A—Fila iTEC™ Pro
B—Butonul Diagnostic iTEC™ Pro

C—Diagrama circulară iTEC™ Pro
D—Butonul Configurare secvențe

PC8663 —UN—05AUG05



Butonul Meniu

PC13432 —UN—21APR11

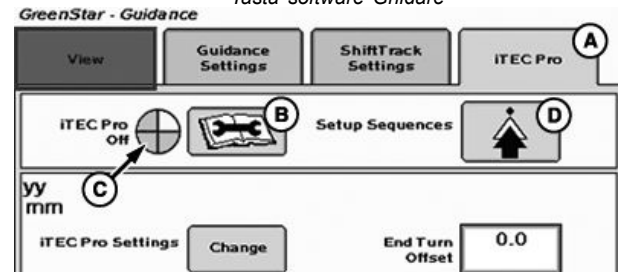


Butonul GreenStar™

PC8673 —UN—14OCT07



Tasta software Ghidare



GreenStar este o marcă comercială a Deere & Company
iTEC este o marcă comercială a Deere & Company

Continuare pe pagina următoare

RW00482,00003B5 -58-28AUG14-1/3

PC19938 —UN—22AUG14

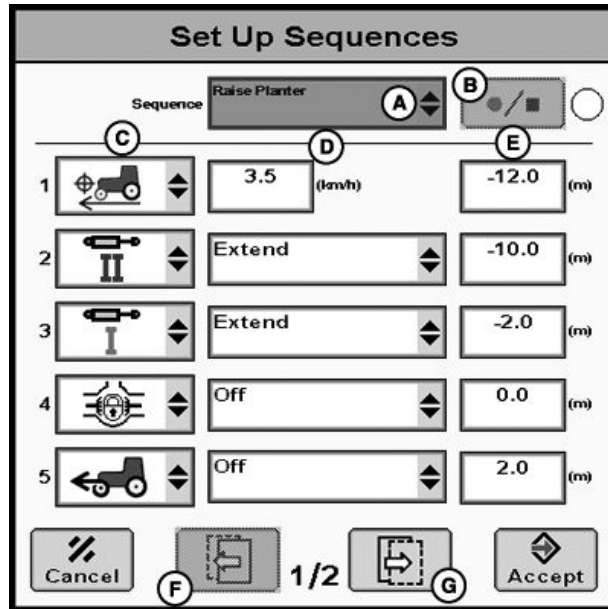
NOTĂ: Secvențele trebuie să cuprindă de la 1 la 20 de funcții.

Funcție – Parametru unic al mașinii care va suporta o modificare. De exemplu, comutarea tracțiunii mecanice pe roțile față (MFWD) din starea activată în cea dezactivată sau reglarea vitezei setate la 4,8 km/h (3 mph).

Secvență – Grup de funcții care vor fi executate în ordine când se traversează un perimetru.

Nume secvență – Secvențele trebuie să fie denumite. Utilizați un nume care va avea sens pentru oricine va folosi sistemul iTEC™ Pro, de exemplu Ridicare 1770 sau Ridicare 16R30.

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| A—Meniul derulant Secvență | E—Distanță |
| B—Butonul înregistrare/Oprire | F—Pagina Funcția anterioară |
| C—Funcție | G—Pagina Funcția următoare |
| D—Acțiune | |



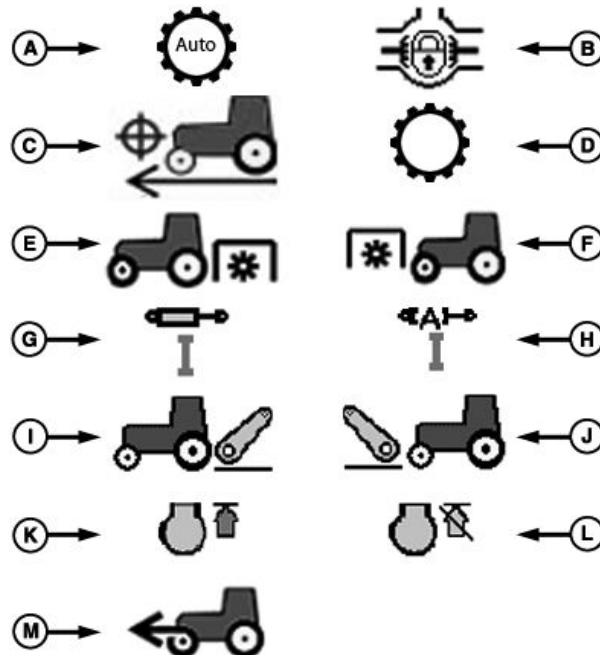
PC13413 — UN—21APR11

RW00482,00003B5 -58-28AUG14-2/3

Funcții de secvențe disponibile pentru iTEC™ Pro:

NOTĂ: La un tractor cu transmisie PowerShift, funcția Viteză la sol va selecta treapta de viteză care se potrivește cel mai bine cu viteza la sol selectată în poziția curentă a accelerației. Funcția Treaptă de viteză deplasare va selecta treapta de viteză introdusă indiferent de poziția accelerației. Modificările de viteză create într-o secvență memorată vor apărea numai ca modificări ale vitezei la sol, nu ca modificări ale treptei de viteză de deplasare. Funcția Treaptă de viteză deplasare este disponibilă numai la tractoarele cu transmisie PowerShift.

- | | |
|--|-----------------------------|
| A—Reluare transmisie PowerShift automată (APS) | H—SCV AccuDepth I-VI, XI-XV |
| B—Blocare diferențial | I— Poziție cuplaj spate |
| C—Setare viteză la sol | J— Poziție cuplaj față |
| D—Setare treaptă | K—FieldCruise™ activat |
| E—Priză de putere (PTO) spate | L—FieldCruise™ dezactivat |
| F—Priză de putere (PTO) față | M—MFWD |
| G—Supapa de control selectiv (SCV) I-VI, XI-XV | |



PC19937 — UN—21AUG14

FieldCruise este o marcă comercială a Deere & Company

RW00482,00003B5 -58-28AUG14-3/3

Crearea sau editarea Secvențelor

Funcțiile sunt selectate împreună cu distanța la care se produc față de perimetrul pentru spațiul de întoarcere.

1. Selectați numele din meniul vertical Secvență (A) sau creați numele prin selectarea <Nou> și tastarea cu ajutorul tastaturii de pe ecran. Acceptați pentru a închide tastatura.
2. Selectați funcția de executat mai întâi din meniul vertical Funcție (C).

NOTĂ: În orice secvență pot fi selectate Viteza setată SAU Treaptă de viteză setată – nu ambele.

3. Selectați din meniul vertical Acțiune (D). Setati viteza la sol și introduceți numărul treptei în caseta de introducere Treaptă de viteză la sol.
4. Introduceți distanța pentru a seta punctul de pornire al perimetrului spațiului de întoarcere.

NOTĂ: Setati distanța până la 30,5 m (100 ft) între prima și ultima funcție.

Valorile negative se produc înaintea perimetrului.
Valorile pozitive se produc după perimetru.

Distanța care trebuie introdusă va fi influențată de mai multe elemente: ratele de debit SCV, temperatura uleiului hidraulic, vitezele de ridicare și coborâre a cuplajului de tractare cu prindere în 3 puncte sau turația motorului la transmisii IVT. Ajustați distanțele pe câmp.

5. Repetați pașii 1 – 4 până când toate funcțiile dorite sunt definite în ordinea dorită. Apăsati butonul Pagina următoare, dacă sunt necesare peste cinci funcții. Sistemul iTEC Pro permite introducerea a până la 20 de funcții pentru fiecare secvență.

Set Up Sequences

Sequence	Function	Speed (km/h)	Distance (m)
1	Raise Planter	3.5	-12.0
2	Extend		-10.0
3	Extend		-2.0
4	Off		0.0
5	Off		2.0

Buttons: Cancel, F, 1/2, G, Accept

Metoda de introducere manuală

- A—Meniul vertical Secvență
- B—Butonul Înregistrare/Oprire
- C—Meniul vertical Funcție
- D—Meniul vertical Acțiune
- E—Distanță
- F—Pagina Funcția anterioară
- G—Pagina Funcția următoare

NOTĂ: După apăsarea butonului Acceptare, afișajul va organiza decalajele de la cel mai mic la cel mai mare (de la negativ la pozitiv).

6. Apăsati butonul Acceptare pentru salvarea setărilor.

RM72004,0000127 -58-25JAN13-1/1

PC13413—UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** **A** **B** ☐

C **D** **E**

1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel **F** **1/2** **G** **Accept**

Secvență Ridicare plantator

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** **A** **B** ☐

C **D** **E**

1		On	-5.0 (ft)
2		On	-5.0 (ft)
3		Retract	-4.0 (ft)
4		Extend	-2.0 (ft)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel **F** **1/2** **G** **Accept**

Secvență Coborâre plantator

A—Meniul vertical Secvență
B—Butonul Înregistrare/Oprire

C—Funcție
D—Acțiune
E—Distanță
F—Pagina Funcția anterioară

G—Pagina Funcția următoare

RM72004.0000128 -58-24JAN13-2/2

Memorarea secvențelor

Câmpurile sunt completate automat pe măsură ce se produce modificarea funcției.

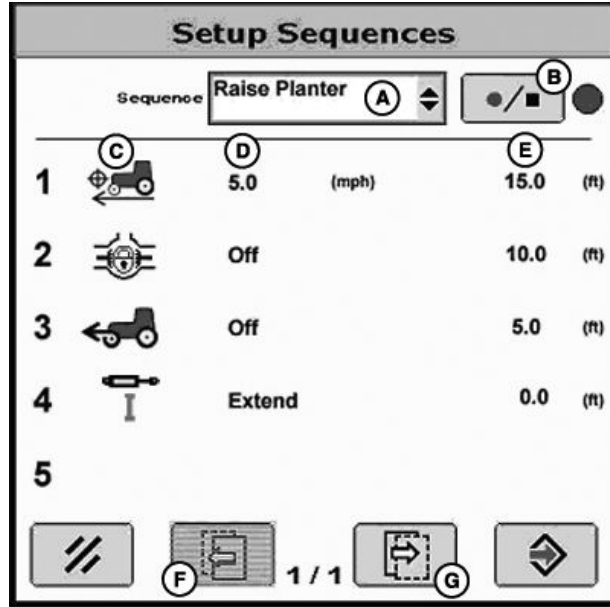
1. Selectați sau creați numele secvenței.
2. Conduceți tractorul pe câmp sau în orice zonă deschisă.
3. Selectați butonul de înregistrare pentru a începe înregistrarea.
4. Executați manual funcțiile dorite.
5. Funcțiile și opțiunile pentru funcții sunt completate automat.

NOTĂ: Toate funcțiile pentru o secvență trebuie să fie definite în cadrul unei distanțe de 30,5 m (100 ft) de la început la sfârșit. Distanțele indicate în timpul înregistrării vor apărea diferit decât atunci când sunt salvate.

6. Selectați butonul de înregistrare pentru a opri înregistrarea.
7. Apăsăți butonul de acceptare pentru salvarea setărilor.
8. Dacă este necesar, distanțele pot fi acum editate.

NOTĂ: Atingerea vitezei minime de 0,5 km/h (0.3 mph) este necesară înainte de apăsarea butonului de înregistrare (B).

NOTĂ: Este permisă numai o singură Viteză la sol setată pentru fiecare secvență memorată. Dacă se



A—Meniul vertical Secvență
B—Butonul Înregistrare/Oprire
C—Funcție
D—Acțiune

E—Distanță
F—Pagina Funcția anterioară
G—Pagina Funcția următoare

dorește mai mult de o singură modificare a vitezei, secvența trebuie creată sau editată manual.

Funcție tractor	Poziție comutator cu ITEC Pro	Funcții disponibile
SCV-uri	Poziție centrală (cheia la memorare)	Extindere, Retragere, Flotare, Neutră
MFWD (comutator culisor cu trei poziții)	ACTIV sau Auto	Auto, ACTIV, INACTIV
MFWD (buton cu trei poziții)	ACTIV sau Auto	Auto, ACTIV, INACTIV
Priza de putere	ACTIV	ACTIV, INACTIV
Mecanism blocare diferențial	Fără cerințe	ACTIV, INACTIV
Cuplajul	Comutatorul Sus/Jos trebuie să fie în poziție centrală	Ridicare, Coborâre
Viteză la sol setată	Între 0,5–48 km/h (0.4–30 mph)	Mărire viteză sau Reducere viteză
APS	Activ	Reluare

Tabel cu pozițiile comutatoarelor

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000129 -58-15JAN13-1/2

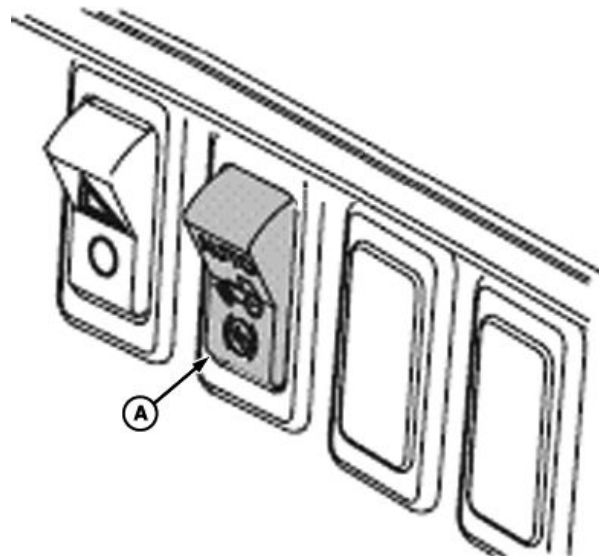
PC13416—UN—21APR11

⚠ ATENȚIE: Pentru a evita accidentele, asigurați-vă că nu există persoane în zonă înainte de a cupla PTO.

NOTĂ: După definirea secvenței, Funcțiile trebuie să fie setate la aceste poziții pentru ca iTEC Pro să comande execuția lor într-o secvență.

NOTĂ: Dacă secvența a fost configurată la un tractor cu un comutator culisor MFWD pus în poziția ACTIV, acesta va reveni la AUTO după actualizarea software-ului.

A—Comutator culisor MFWD



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -58-15JAN13-2/2

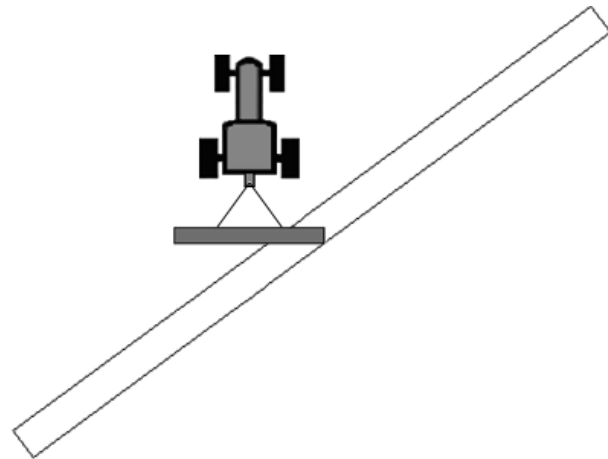
Asocierea secvențelor cu perimetrele

După ce au fost create funcțiile și secvențele, Spațiilor de întoarcere și Perimetrelor interioare traversabile trebuie să li se atribuie o secvență, atât pentru intrarea, cât și pentru ieșirea din aceste perimetre. Secvența pentru Intrare spații de întoarcere poate fi aceeași cu cea pentru Intrare Interioare traversabile, dacă se dorește, iar Decalajul secvenței poate fi același sau poate fi diferit. Același lucru este valabil pentru Ieșire.

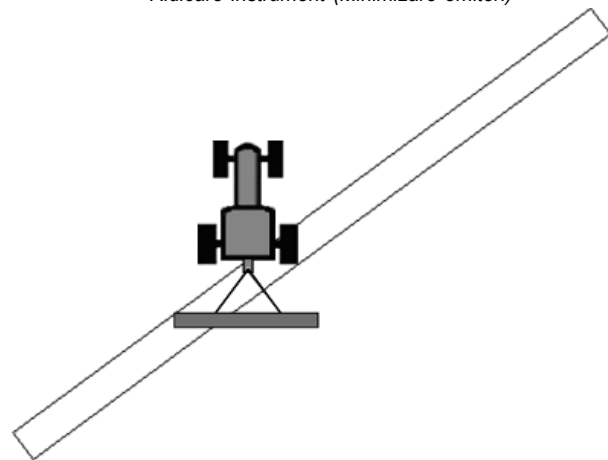
NOTĂ: Introducerea unui decalaj va afecta toate funcțiile din cadrul unei secvențe. Dacă nu doriți să se modifice toate funcțiile cu valoarea introdusă, lăsați Decalajul Secvenței la 0,0 și modificați numai distanța pentru funcțiile individuale.

Decalajele secvenței se utilizează dacă este necesar să efectuați reglarea fină a distanțelor la care o secvență începe sau se oprește efectiv. Acestea modifică distanțele pentru funcții care au fost introduse anterior. De exemplu, dacă doriți ca instrumentul să se ridice cu 0,6 m (2 ft) mai devreme decât în mod curent la spațiile de întoarcere, introduceți un decalaj de -0,6 m (-2 ft) pentru Intrare spații de întoarcere. Dacă doriți să se ridice cu 0,6 m (2 ft) mai târziu decât în mod curent, introduceți un decalaj de 0,6 m (2 ft).

NOTĂ: Pot apărea situații la perimetre Interioare traversabile în unghi în care instrumentul trebuie să fie în sol pe ambele părți ale perimetrului în același timp. Acest lucru se poate produce când traversați canale înguste cu un instrument lat la un unghi mic. Când este setat la Minimizarea omiterilor, instrumentul trebuie să rămână coborât până când întregul instrument este în canal, dar nu se poate ridica deoarece instrumentul trebuie să fie coborât pentru cealaltă parte a canalului. Rezultatul final este că ambele secvențe de "Ridicare" și "Coborâre" vor fi omise. În acest caz, pregătiți-vă să controlați operațiunile manual (încetinire, ridicarea marculatorului etc.).



Ridicare instrument (Minimizare omiteri)



Coborâre instrument (Minimizare omiteri)

Continuare pe pagina următoare

RM72004,000012A -58-24JAN13-1/3

PC11082 —UN—08APR08

PC11098 —UN—08APR08

Fila iTEC Pro

Tasta programabilă MENU >> Tasta programabilă GREENSTAR >> Tasta programabilă ASISTAREA DIRECȚIEI >> Fila iTEC Pro

A—Fila Vizualizare
B—Fila Setări ghidare

C—Fila Setări deplasare cale
D—Fila iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



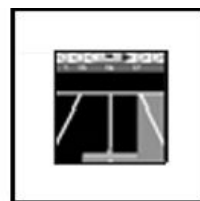
Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



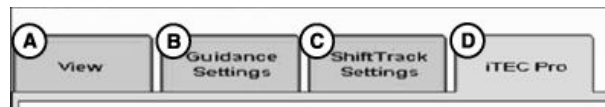
Tasta programabilă GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Tasta software GHIDARE

PC9949 —UN—08FEB07



Fila iTEC Pro

Continuare pe pagina următoare

RM72004.000012A -58-24JAN13-2/3

Exemple de secvențe

Aceste exemple indică secvențe tipice. Adaptați exemplele la situația dumneavoastră.

Ridicare plantator (La intrarea în spațiul de întoarcere cu plantatorul)

- Viteza setată = 7,2 km/h -3,7 m (4,5 mph -12 ft)
- SCV2 = Extindere -3 m (-10 ft) (ridicarea brațului de marcare)
- SCV1 = Extindere -0,6 m (-2 ft) (ridicarea plantatorului)
- Mecanism blocare diferențial = Inactiv 0 m (0 ft)
- MFWD = Inactiv 0,6 m (2 ft)

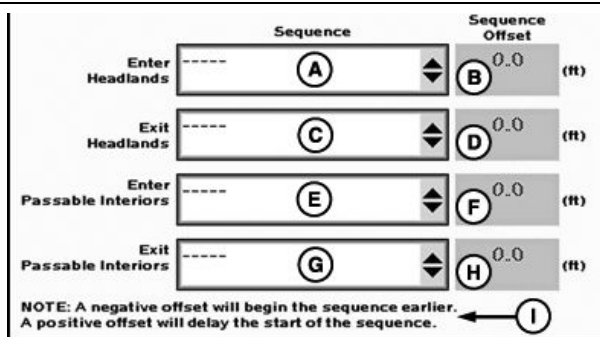
Coborâre plantator (La ieșirea din spațiul de întoarcere cu plantatorul)

- MFWD = ACTIV -1,5 m (-5 ft)
- Mecanism blocare diferențial = ACTIV -1,5 m (-5 ft)
- SCV2 = Retrager -1,2 m (-4 ft) (coborârea brațului de marcare)
- SCV1 = Retrager -0,6 m (-2 ft) (coborârea plantatorului)
- Viteza setată = 8,9 km/h 0,3 m (5,5 mph 1 ft)

Intrare canal (La intrarea în Interior traversabil cu autocisterna de stropit remorcată)

- Viteza setată = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft)
- SCV1 = Extindere 0 m (0 ft) (ridicarea brațului)
- SCV2 = Extindere 0 m (0 ft) (ridicarea secțiunii din stânga brațului)
- SCV3 = Extindere 0 m (0 ft) (ridicarea secțiunii din dreapta brațului)

Funcționare autocisternă de stropit (La ieșirea din Interior traversabil cu autocisterna de stropit remorcată)



Setări secvență

- | | |
|---|---|
| A—Meniul vertical Intrare spații întoarcere | F—Caseta de introducere Decalaj secvență |
| B—Caseta de introducere Decalaj secvență | G—Meniul vertical Ieșire interioare traversabile |
| C—Meniul vertical Ieșire spații întoarcere | H—Caseta de introducere Decalaj secvență |
| D—Caseta de introducere Decalaj secvență | I—Notă: Un decalaj negativ va iniția secvența mai devreme. Un decalaj pozitiv va întârzia pornirea secvenței. |
| E—Meniul vertical Intrare interioare traversabile | |

- SCV1 = Extindere -2,1 m (-7 ft) (coborârea brațului)
- SCV2 = Extindere -2,1 m (-7 ft) (coborârea secțiunii din stânga brațului)
- SCV3 = Extindere -2,1 m (-7 ft) (coborârea secțiunii din dreapta brațului)
- Viteza setată = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft)

RM72004,000012A -58-24JAN13-3/3

PC11424—UN—22OCT08

Decalaj întoarcere la capăt de rând

PC10525 —UN—12SEP07

Valoarea Decalajului pentru întoarcerea la capăt poate fi modificată pentru a stabili unde se produce începutul unei întoarceri. Pentru ca tractorul să întoarcă mai târziu, introduceți o valoare mai mare. Pentru ca tractorul să întoarcă mai devreme, introduceți o valoare mai mică.

A—Valoare mai mare a
decalajului — Întoarcere
mai târziu
B—Întoarcere inițială

C—Valoare mai mică a
decalajului — Întoarcere
mai devreme

End Turn
Offset 0.0

Câmpul Decalaj întoarcere la capăt de rând

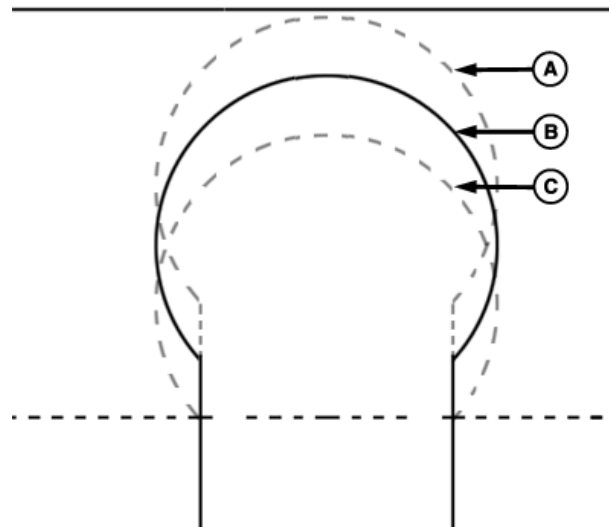


Diagrama Decalaj întoarcere la capăt de rând

PC10636 —UN—10OCT07

RM72004.000012B -58-24JAN13-1/1

Configurații și tipuri de întoarceri

Ecranul Setări iTEC Pro

Tasta programabilă MENU >> Tasta programabilă GREENSTAR >> Tasta programabilă ASISTAREA DIRECȚIEI >> Fila iTEC Pro (D) >> Butonul Modificare setări iTEC Pro (H)

NOTĂ: Butonul Diagnosticare va deveni butonul Validare iTEC Pro când sunt completate două părți din graficul de stare.

- | | |
|------------------------------|--|
| A—Fila Vizualizare | F—Butonul Diagnosticare iTEC Pro |
| B—Fila Setări ghidare | G—Butonul Configurare secvențe |
| C—Fila Setări deplasare cale | H—Butonul Modificare setări iTEC Pro |
| D—Fila iTEC Pro | I—Caseta de introducere Decalaj întoarcere capăt |
| E—Grafic iTEC Pro | |

PC8663 —UN—05AUG05



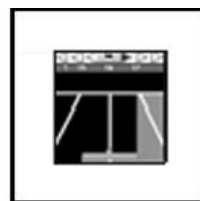
Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11

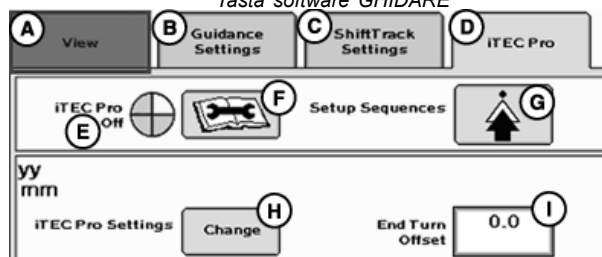


Tasta programabilă GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



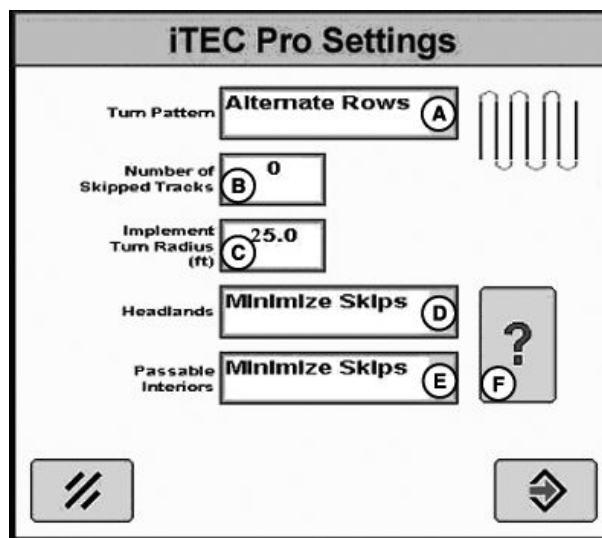
Tasta software GHIDARE



Fila iTEC Pro

RM72004,000014A -58-18FEB13-1/2

- | | |
|---|---|
| A—Meniul vertical Configurație întoarcere | D—Meniul vertical Minimizare omiteți și suprapuneri pentru spațiile de întoarcere |
| B—Caseta de introducere Număr de urme omise | E—Meniul vertical Minimizare omiteți și suprapuneri pentru interioarele traversabile |
| C—Caseta de introducere Rază bracă instrument | F—Link către Ajutor cu privire la Setări pentru Minimizarea omiteților sau Minimizarea suprapunerilor |



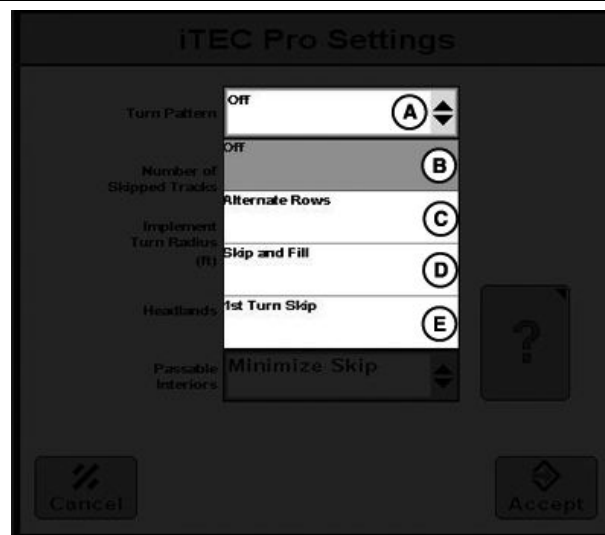
Setări iTEC Pro

RM72004,000014A -58-18FEB13-2/2

Configurații de întoarcere și tipuri

NOTĂ: Dacă nu se notează fie pentru mașină, fie pentru instrument, "Raza de bracăj" se referă la valoarea cea mai mare dintre raza de bracăj a mașinii și cea a instrumentului. De exemplu, dacă mașina are o rază de bracăj de 6,096 m (20 ft), iar instrumentul are o rază de bracăj de 9,144 m (30 ft), va fi utilizată raza de bracăj de 9,144 m (30 ft).

- A—Meniul vertical Configurație întoarcere
 B—Oprit
 C—Rânduri alternative
 D—Omitere și completare
 E—Omitere la prima întoarcere



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -58-18FEB13-1/3

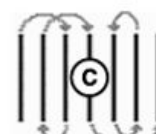
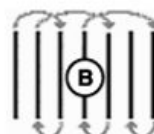
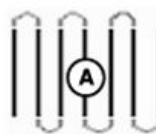
Când se utilizează cu AutoTrac, iTEC Pro efectuează automat întoarcerile la capetele câmpurilor sau când ajunge la un perimetru netraversabil predefinit.

Configurații de întoarcere

- Inactiv – Nu a fost creată nicio configurație de întoarcere
- Rânduri alternative – Se utilizează în operațiuni obișnuite de parcurgere înainte și înapoi
- Omitere și completare – Se utilizează când se întoarce mereu în aceeași direcție sau când sarcina rămâne mereu aceeași pe ambele părți
- Omitere la prima întoarcere – Pentru omiterea unui număr fix de căi dintr-o configurație sau dintr-un teren, care apoi se repetă în terenul adiacent. Pentru fiecare configurație, pe o latură a câmpului se va omite o cale mai puțin decât pe cealaltă.

Tipuri de întoarceri

PC10506—UN—11SEP07



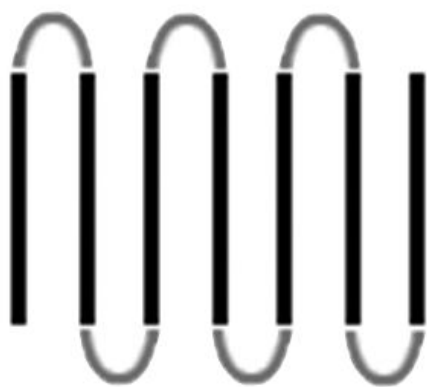
- A—Rânduri alternative
 B—Omitere și completare

- C—Omitere la prima întoarcere

- Întoarcere simplă
- Întoarcere extinsă
- Întoarcere de tip "bec"

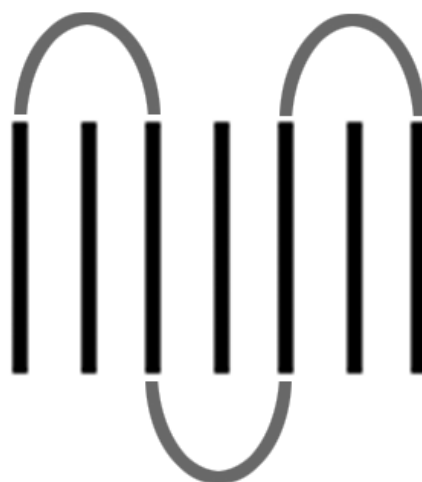
Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000139 -58-18FEB13-2/3



Fără urme omise

PC12308 —UN—23SEP09



1 urmă omisă

PC12309 —UN—23SEP09

iTEC Pro nu este aprobat pentru utilizarea cu tractoare cu roți seriile 9X30 și 9R acționând semănătoare pneumatice cu bene pneumatice cu tractare în spate care nu permit urme omise. Este posibil ca performanțele și calea de întoarcere să nu fie acceptabile cu o configurație cu mai multe instrumente, decât se omite o urmă.

Pentru informații suplimentare despre compatibilitatea instrumentelor, contactați reprezentantul John Deere.

RM72004,0000139 -58-18FEB13-3/3

Număr de urme omise

NOTĂ: Când utilizați iTEC Pro pe un tractor cu roți seriile 9030 sau 9R cu spații înguste între căi, este posibil ca tractorul să nu mențină întoarcerea după așteptări. În cele mai rele situații, AutoTrac se poate dezactiva.

Dacă se dorește, în aplicații cu precizie redusă (pregătirea solului), reglați configurația de întoarcere pentru omiterea a una sau două urme pe rânduri alternative sau setați numărul de urme omise la 2 sau 3 la omitere la prima întoarcere.

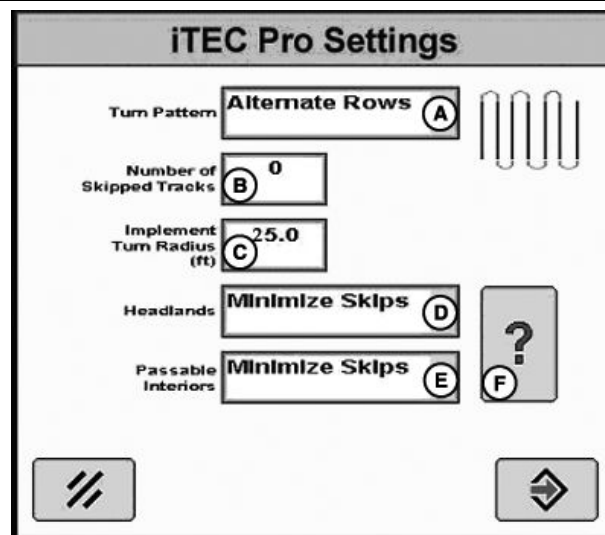
Pentru aplicații cu precizie ridicată (plantatoare mici), viteza la sol poate fi redusă la începutul și sfârșitul întoarcerii și/sau raza de bracăj poate fi reglată la o valoare mai mare pentru a permite performanțe de întoarcere mai bune. Viteza poate fi mărită la mijlocul întoarcerii.

Când configurația de întoarcere este cu rânduri alternative (A), veți continua să vă deplasați pe câmp. Dacă numărul de urme omise (B) este egal cu unu, numărul urmelor pe care le veți parcurge va fi urma 0, 2, 4, 6 și așa mai departe. Setați urmele omise la zero pentru a parcurge urma 0, 1, 2, 3 etc.

Pentru configurații de întoarcere cu rânduri alternative și omitere la prima întoarcere, pot fi introduse valori de la 0 la 10. Pentru omitere și completare, valoarea implicită va fi unu și nu poate fi modificată.

Atunci când prima configurație de întoarcere reprezintă Omiterea la prima întoarcere, veți lucra pe "terenuri". Exemplu: utilizarea diagramelor pentru Omitere la prima întoarcere.

- Numărul de urme omise = 1, numărul urmelor pe care le veți parcurge va fi urma 0, 2, 1, 4, 3, 6 etc.



A—Meniul vertical Configurație întoarcere

B—Caseta de introducere Număr de urme omise

C—Caseta de introducere Rază bracăj instrument

D—Meniul vertical Spații întoarcere

E—Meniul vertical Interioare traversabile

F—Link către Ajutor cu privire la Setări pentru Minimizarea omiterilor și Minimizarea suprapunerilor

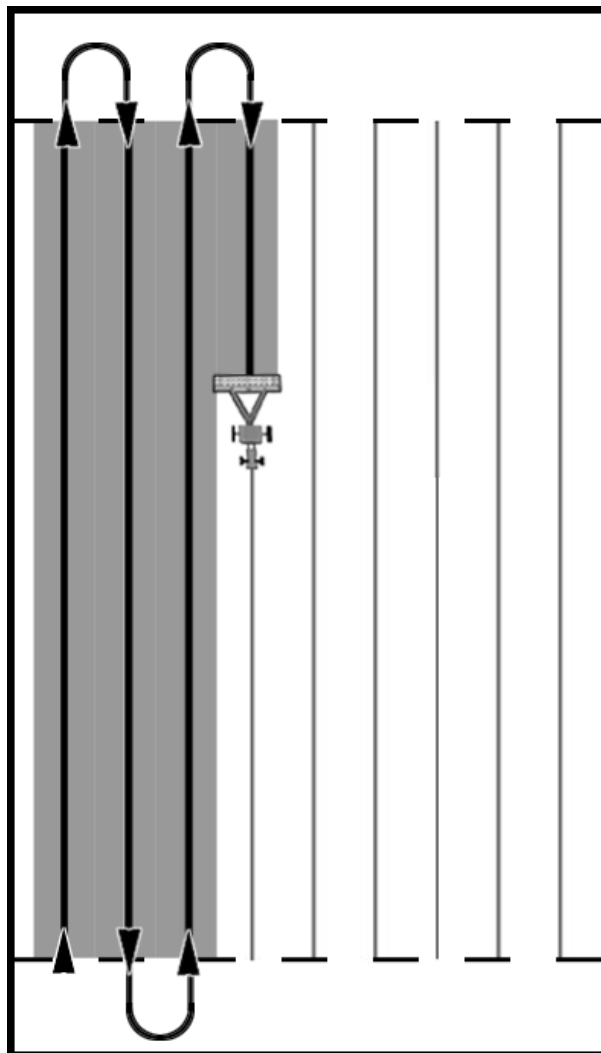
- Numărul de urme omise = 3, numărul urmelor pe care le veți parcurge va fi urma 0, 5, 1, 6, 2 etc. și veți termina terenul pe urma 4 înspre nord. De acolo, veți veni spre sud pe urma 9 și veți începe din nou – urma 9, 14, 10, 15 etc.

RM72004,000013A -58-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Întoarcere simplă

Dacă spațiul dintre căi este egal cu dublul razei de bracăj, se va efectua o întoarcere simplă – de exemplu, dacă instrumentul are o lățime de 15,2 m (50 ft) și necesită o rază de bracăj de 7,6 m (25 ft).

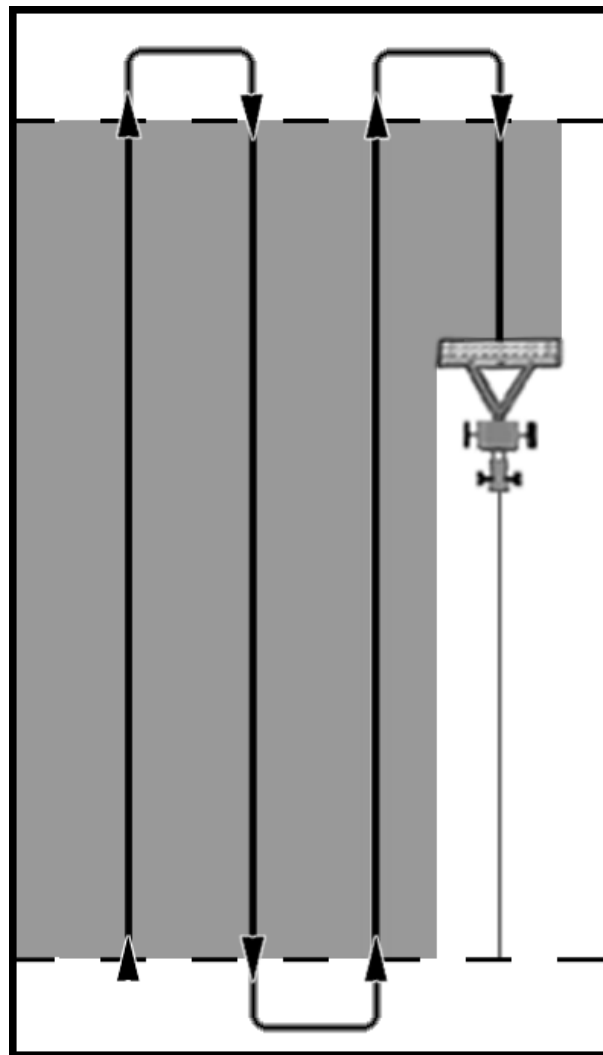


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -58-17JAN13-1/1

Întoarcere extinsă

Dacă spațiul dintre căi este mai mare decât dublul razei de bracăj, se va efectua o întoarcere extinsă – de exemplu, dacă instrumentul are o lățime de 18,3 m (60 ft) și necesită o rază de bracăj de 7,6 m (25 ft).

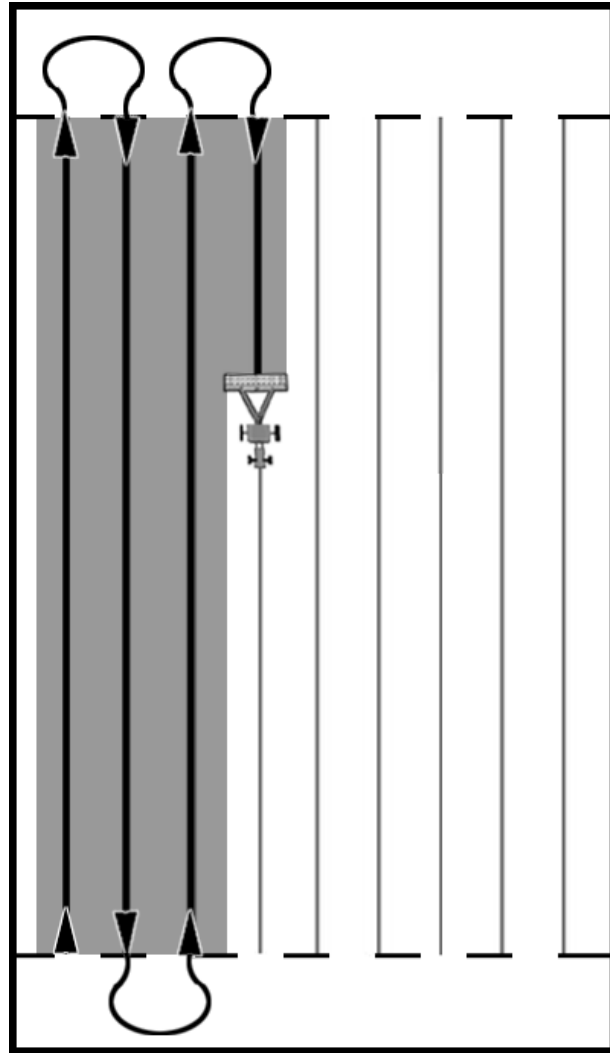


PC9907 —UN—05FEB07

RM72004,000013C -58-17JAN13-1/1

Întoarcere de tip “bec”

Dacă spațiul dintre căi este mai mic decât dublul razei de bracăj, se va efectua o întoarcere de tip bec – de exemplu, dacă instrumentul are o lățime de 12,2 m (40 ft) și necesită o rază de bracăj de 7,6 m (25 ft).



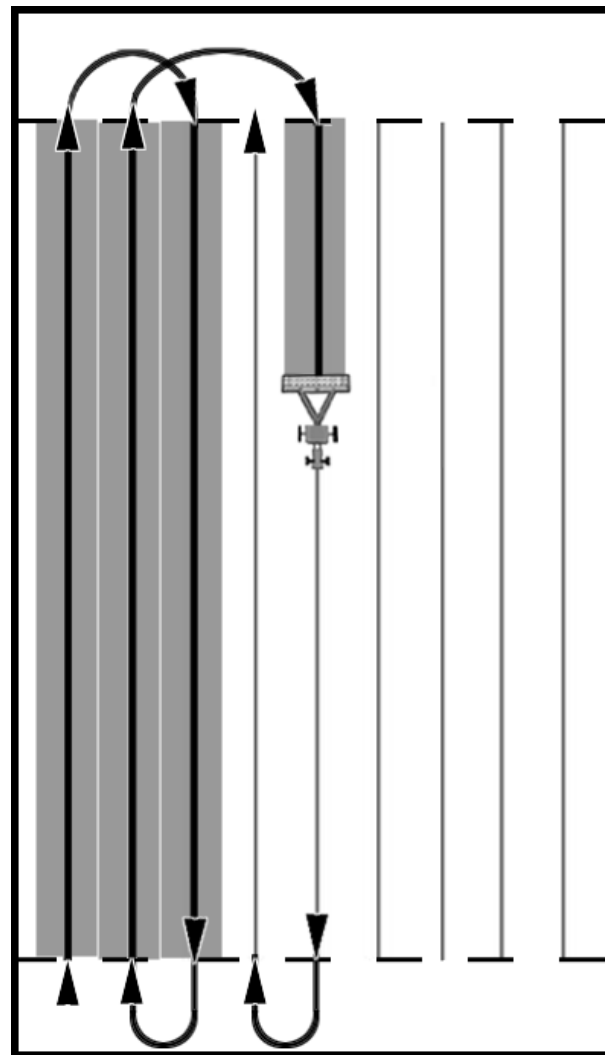
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -58-17JAN13-1/1

Omitere și completare

Se utilizează când se întoarce mereu în aceeași direcție (dreapta sau stânga) sau când sarcina rămâne mereu aceeași pe ambele părți ale instrumentului.

Observați că se omite o cursă pe partea opusă a câmpului și se completează omiterea de pe partea inițială a câmpului.

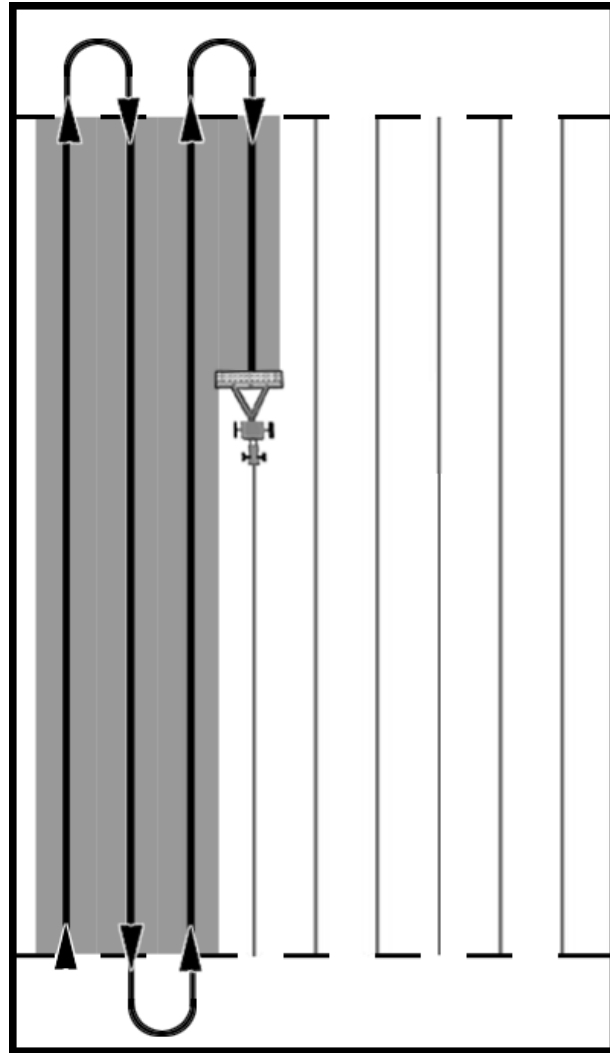


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -58-17JAN13-1/1

Rânduri alternative

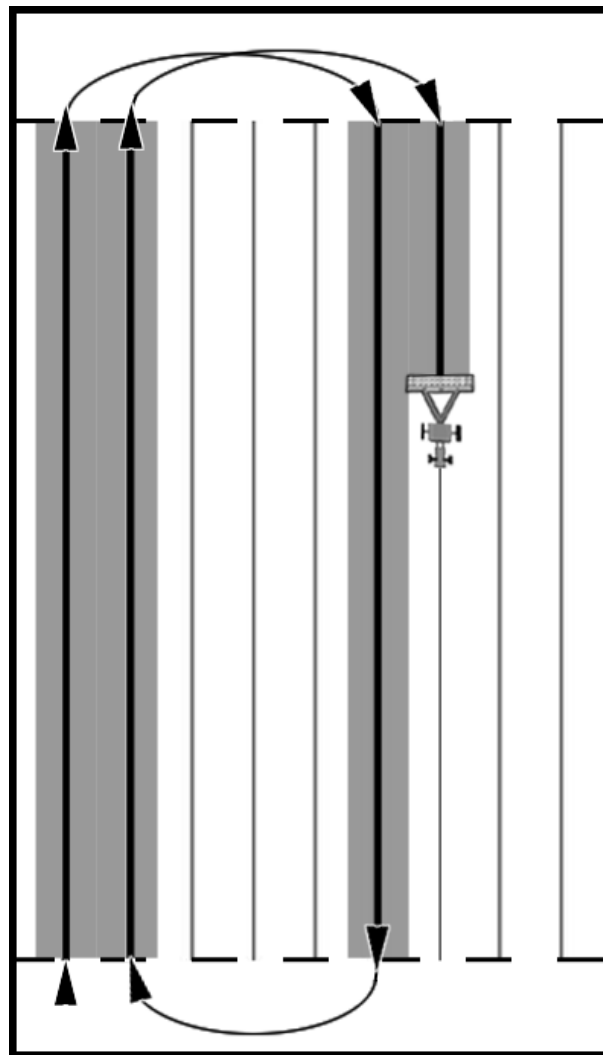
Fiecare cursă este lângă cea anterioară dacă numărul de curse omise este 0. Modificați la alt număr pentru a omite cu atâtea curse la fiecare întoarcere.



PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013F -58-17JAN13-1/1

Omitere la prima întoarcere

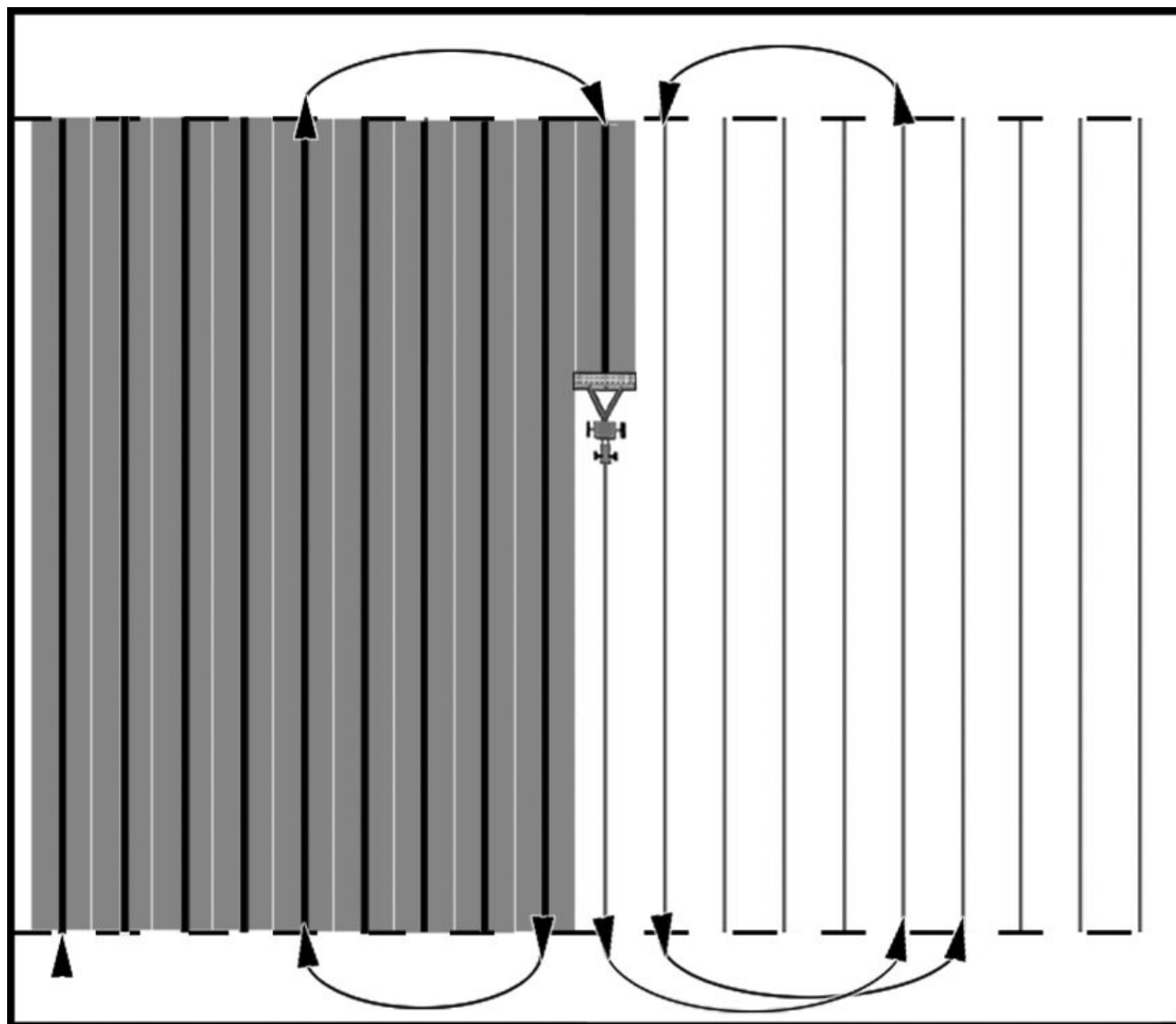


Omitere la prima întoarcere când Numărul de omiteri = 4

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000140 -58-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Omitere la prima întoarcere când Numărul de omiteri = 4

Introduceți numărul de căi pe care doriți să le omită mașina la prima întoarcere (în acest caz, numărul de omiteri = 4). Traseul mașinii a început în colțul de sud-vest al câmpului. Se vor omite patru căi în capătul de nord al câmpului (prima întoarcere) din diagramă, și numai trei în capătul din sud, continuând din nou în nord lângă prima

cursă. Când acest teren este finalizat, vehiculul începe următorul teren adiacent la cea mai distanțată cursă finalizată deja (Amplasarea tractorului/instrumentului din diagramă este pe prima cursă a acestui teren nou). Acum Prima întoarcere este în capătul din sud al câmpului. Această configurație se repetă pe tot câmpul.

RM72004,0000140 -58-17JAN13-2/2

Omiteri și suprapuneri

Minimizarea omiterilor sau suprapunerii

Tasta programabilă MENU >> Tasta programabilă GREENSTAR >> Tasta programabilă ASISTAREA DIRECȚIEI >> Fila iTEC Pro (D) >> Butonul Modificare setări iTEC Pro (H)

NOTĂ: Butonul Diagnosticare va deveni butonul Modificare setări iTEC Pro (H) când sunt completate două părți din pictograma graficului de stare.

- | | |
|---|--|
| A—Fila Vizualizare | F—Butonul Diagnosticare iTEC Pro |
| B—Fila Setări ghidare | G—Butonul Configurare secvențe |
| C—Fila Setări deplasare cale | H—Butonul Modificare setări iTEC Pro |
| D—Fila iTEC Pro | I—Caseta de introducere Decalaj întoarcere capăt |
| E—Indicatorul de stare iTEC Pro (pictogramă grafic) | |

PC8663 —UN—05AUG05



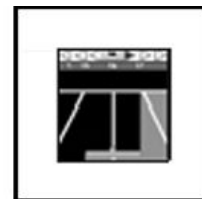
Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11

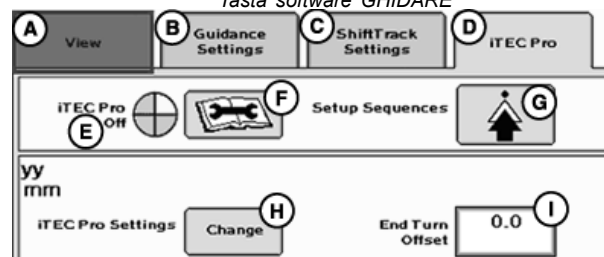


Tasta programabilă GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Tasta software GHIDARE



Fila iTEC Pro

Continuare pe pagina următoare

RM72004.0000141 -58-18FEB13-1/2

PC10641 —UN—11OCT07

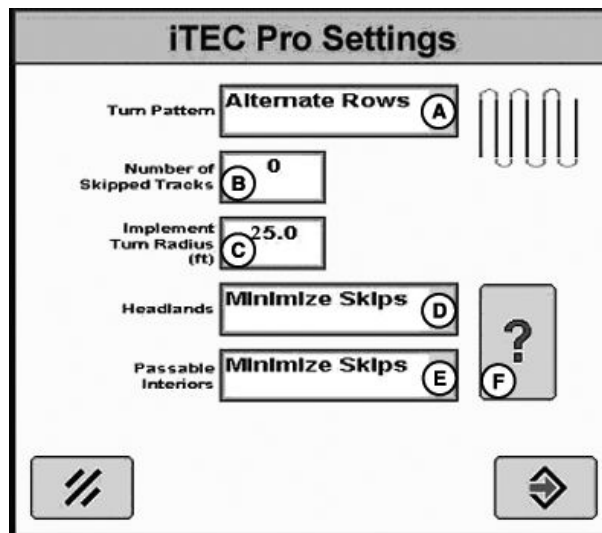
Minimizare omiteri

Minimizarea omiterilor va asigura că echipamentele de distribuire a produselor sau cele care vin în contact cu solul ajung la spațiile de întoarcere sau la perimetre interioare traversabile. Acest lucru are loc dacă se cunoaște locația "Punctului zero" al instrumentului în raport cu spațiul de întoarcere. Punctul zero pentru minimizarea omiterilor este capătul din spate al instrumentului (partea din spate a dimensiunii B la decalajele instrumentului) la intrarea în spațiile de întoarcere și partea frontală a dimensiunii B la ieșirea din spațiile de întoarcere. În cazul unui cultivator agricol sau al unui discutor, iTEC Pro va considera că instrumentul este la spațiul de întoarcere când capătul din spate începe să pătrundă în spațiul de întoarcere. Această setare poate produce suprapuneri de-a lungul acestor perimetre, în special când acestea sunt dispuse în unghi, dar asigură lipsa omiterilor, de exemplu la plantarea în canale sau spații de întoarcere.

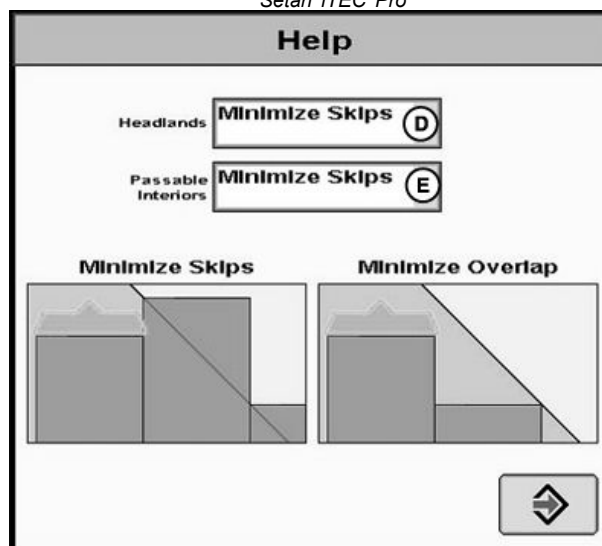
Minimizare suprapunere

Minimizarea suprapunerii va asigura că echipamentele de distribuire a produselor sau cele care vin în contact cu solul nu ajung în spațiile de întoarcere sau în perimetrele interioare traversabile. Acest lucru are loc dacă se cunoaște locația "Punctului zero" al instrumentului în raport cu spațiul de întoarcere. Punctul zero pentru minimizarea suprapunerii este capătul frontal al instrumentului (partea frontală a dimensiunii B la decalajele instrumentului) la intrarea în spațiile de întoarcere și partea din spate a dimensiunii B la ieșirea din spațiile de întoarcere. În cazul unui cultivator agricol sau a unui discutor, iTEC Pro va considera că instrumentul este la spațiul de întoarcere când capătul frontal începe să pătrundă în spațiul de întoarcere. Această setare poate produce omiteri de-a lungul perimetrelor, în special când acestea sunt dispuse în unghi, dar contribuie la reducerea zonelor de suprapunere, de exemplu la discuirea în canale.

- | | |
|--|--|
| A—Meniul vertical Configurație întoarcere | D—Meniul vertical Spații întoarcere |
| B—Caseta de introducere Număr de urme omise | E—Meniul vertical Interioare traversabile |
| C—Caseta de introducere Rază bracăj instrument | F—Link către Ajutor cu privire la Setări pentru Minimizarea omiterilor și Minimizarea suprapunerilor |



Setări iTEC Pro



Asistență

PC13443—UN—21APR11

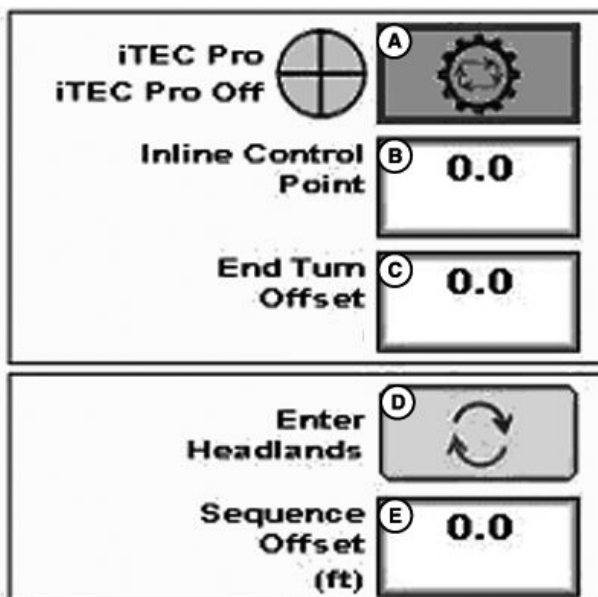
PC10637—UN—10OCT07

Paginile principale

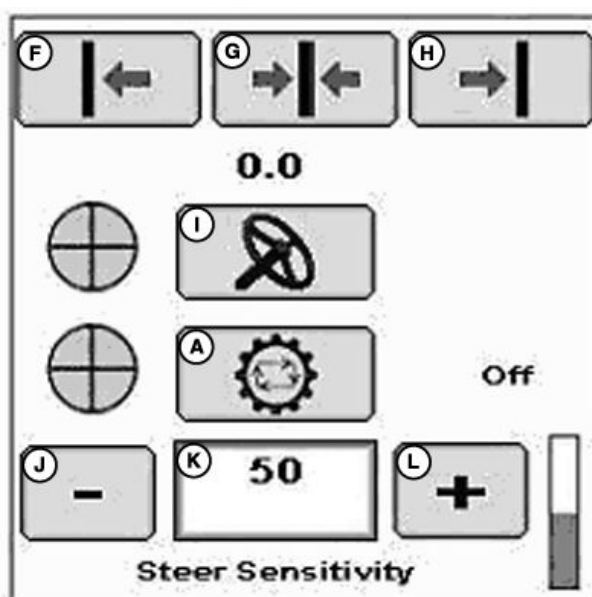
Paginile principale

În iTEC Pro sunt disponibile pagini principale specifice care pot fi utile la efectuarea reglărilor pentru sistem

pe teren. Pentru informații despre selectarea acestora, consultați Manualul de utilizare GS2/GS3 BASICS.



Pagină 1/4

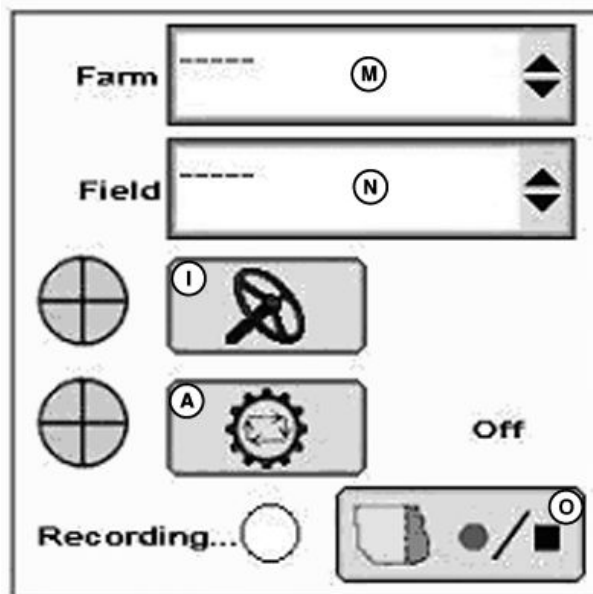


Pagină 1/4

(D) Comută între Intrare spații de întoarcere, leșire spații de întoarcere, Intrare interioare traversabile și leșire interioare traversabile

NOTĂ: Butonul Validare iTEC Pro va indica cheia numai când sunt completate o singură parte sau două părți din grafic.

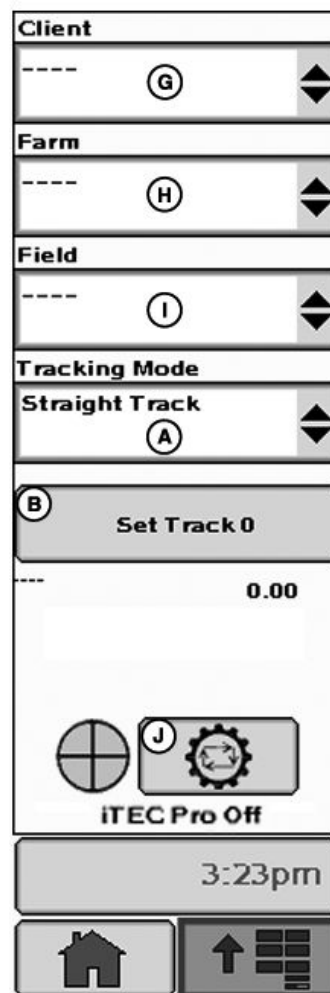
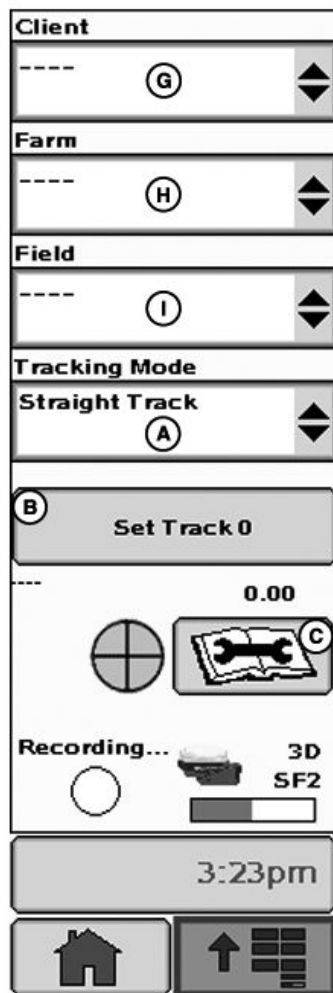
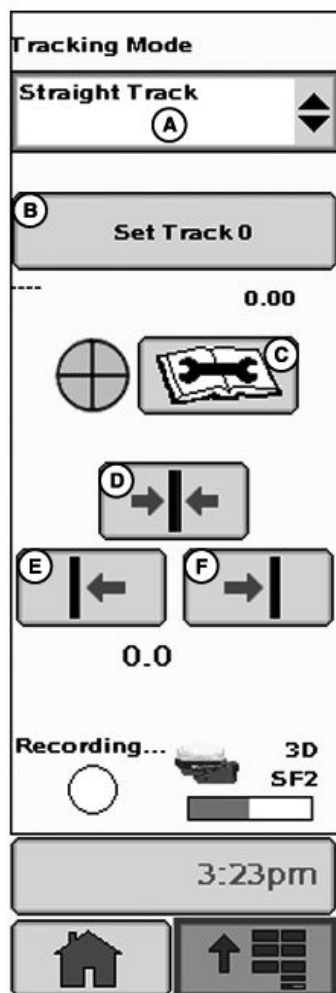
- | | |
|---|--|
| A—Butonul Validare iTEC Pro | I— Butonul Activare AutoTrac |
| B—Caseta de introducere Punct de control în linie | J— Butonul Reducere sensibilitate direcție |
| C—Caseta de introducere Decalaj întoarcere capăt | K—Caseta de introducere Sensibilitate direcție |
| D—Buton Comutare | L— Butonul Mărire sensibilitate direcție |
| E—Caseta de introducere Decalaj secvență | M—Meniul vertical Nume Fermă |
| F—Butonul Deplasare cale stânga | N—Meniul vertical Nume Câmp |
| G—Butonul Deplasare centru cale | O—Butonul Înregistrare/Oprire înregistrare |
| H—Butonul Deplasare cale dreapta | |



Pagină 1/4

Continuare pe pagina următoare

RM72004.000014F -58-28JAN13-1/6



A—Meniul vertical Mod urmărire
B—Butonul Setare urmă 0
C—Butonul Diagnosticare iTEC Pro
D—Butonul Deplasare centru
cale
E—Butonul Deplasare cale
stânga
F—Butonul Deplasare cale
dreapta

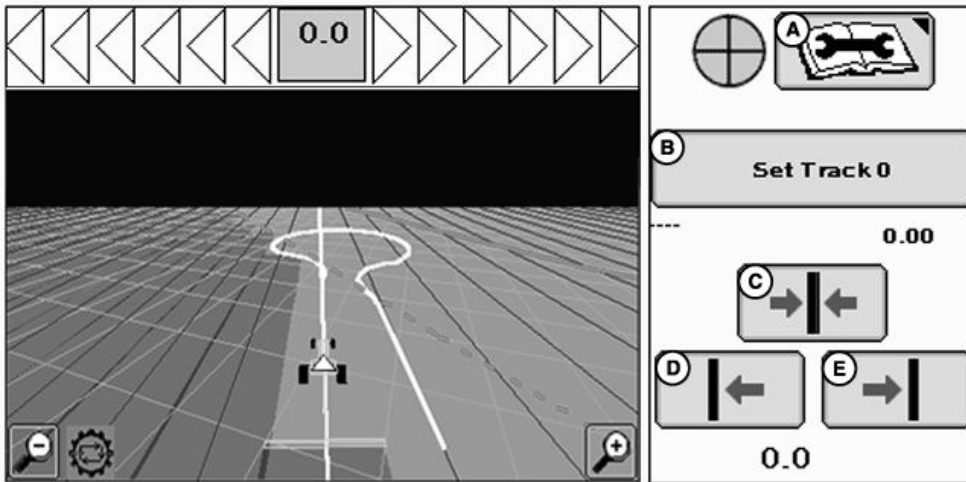
G—Meniul vertical Client
H—Meniul vertical Fermă
I— Meniul vertical Câmp

J— Butonul Validare iTEC Pro

Continuare pe pagina următoare

RM72004,000014F -58-28JAN13-2/6

PC16522 —UN—28JAN13

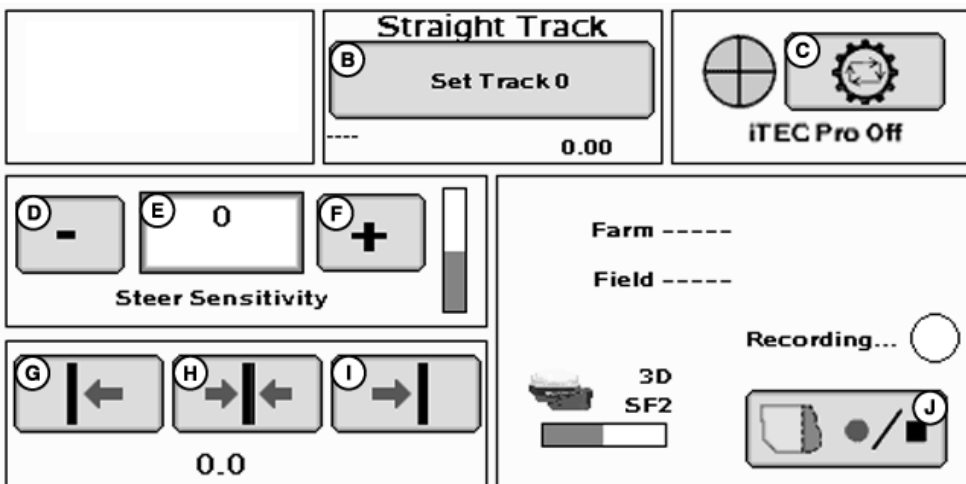


Pagină 1/2

- A—Butonul Diagnostică iTEC Pro C—Butonul Deplasare centru cale
 B—Butonul Setare urmă 0 D—Butonul Deplasare cale stânga
 E—Butonul Deplasare cale dreapta

RM72004.000014F -58-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



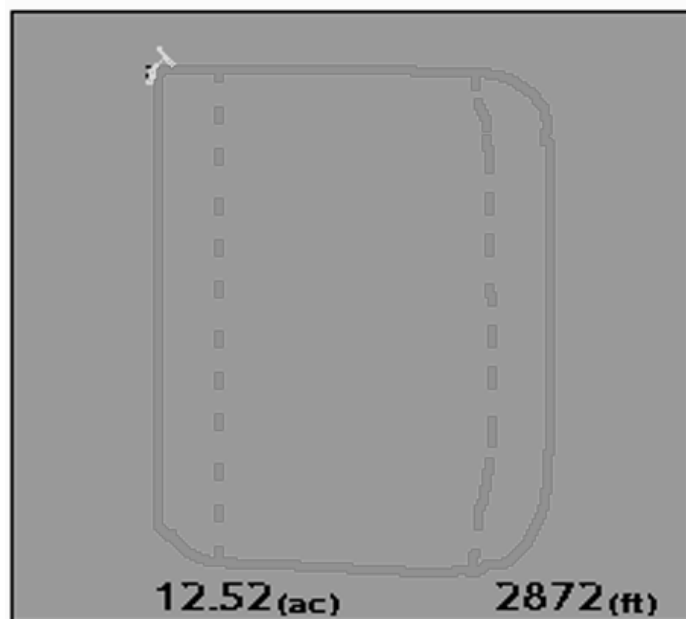
Pagină 1/2

- A—Butonul Diagnostică iTEC Pro E—Caseta de introducere Sensibilitate direcție H—Butonul Deplasare centru cale
 B—Butonul Setare urmă 0 F—Butonul Mărire sensibilitate direcție I— Butonul Deplasare cale dreapta
 C—Butonul iTEC Pro ACTIV/INACTIV G—Butonul Deplasare cale stânga J— Butonul Înregistrare/Oprește înregistrare
 D—Butonul Reducere sensibilitate direcție

Continuare pe pagina următoare

RM72004.000014F -58-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off		(A)
Inline Control Point	(B) 21.4	
End Turn Offset	(C) 0.0	
Enter Headlands	(D)	
Sequence Offset (ft)	(E) 0.0	

PC16524 —UN—28JAN13

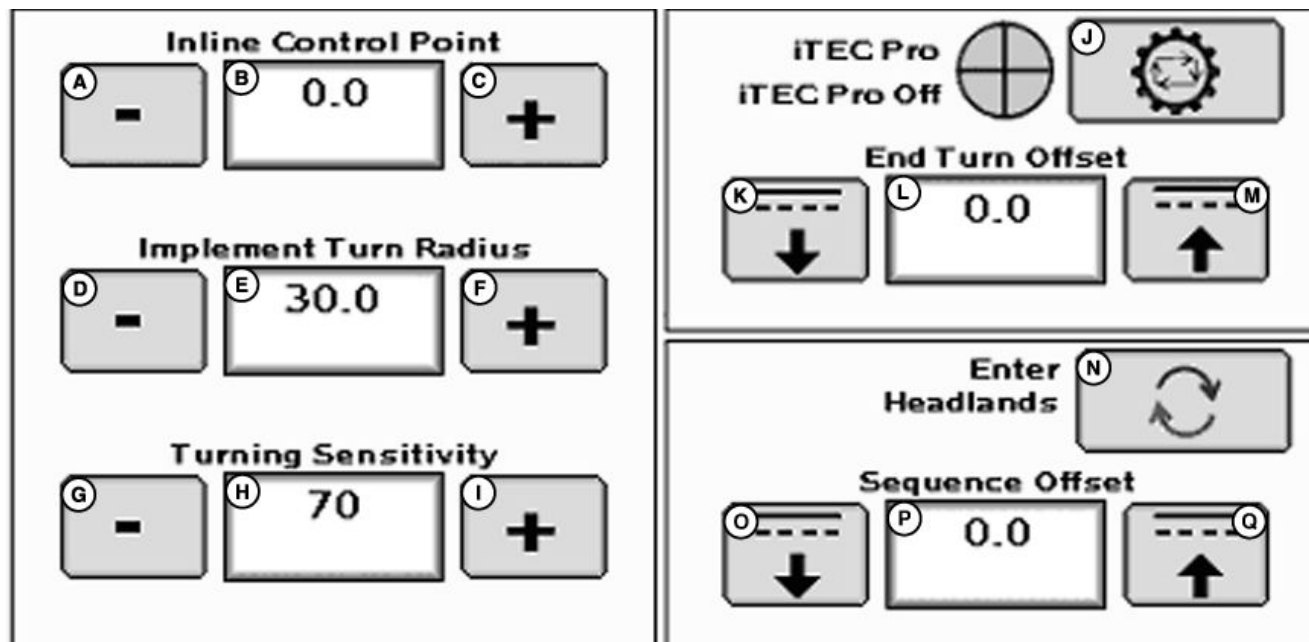
Pagină 1/2

- A—Butonul iTEC Pro ACTIV/INACTIV
 B—Caseta de introducere Punct de control în linie
 C—Caseta de introducere Decalaj întoarcere capăt
 D—Butonul de comutare Intrare spații de întoarcere
 E—Caseta de introducere Decalaj secvență

(D) Comută între Intrare spații de întoarcere, leșire spații de întoarcere, Intrare interioare traversabile și leșire interioare traversabile.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,000014F -58-28JAN13-5/6



Pagină 1/2

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A—Reducere Punct de control în linie | E—Caseta de introducere Rază bracă instrument | I— Mărire Sensibilitate întoarcere | N—Buton Comutare |
| B—Caseta de introducere Punct de control în linie | F—Mărire Rază bracă instrument | J— Butonul iTEC Pro ACTIV/INACTIV | O—Reducere Decalaj secvență |
| C—Mărire Punct de control în linie | G—Reducere Sensibilitate întoarcere | K—Reducere Decalaj întoarcere capăt | P—Caseta de introducere Decalaj secvență |
| D—Reducere Rază bracă instrument | H—Caseta de introducere Sensibilitate întoarcere | L— Caseta de introducere Decalaj întoarcere capăt | Q—Mărire Decalaj secvență |
| | | M—Mărire Decalaj întoarcere capăt | |

(N) Comută între Intrare spații de întoarcere, ieșire spații de întoarcere, Intrare interioare traversabile și ieșire interioare traversabile

RM72004.000014F -58-28JAN13-6/6

PC16525 —UN—28JAN13

Funcționare

Decalaje la întoarcere

Ajustați întoarcerile (începere/terminare) pentru spațiul de întoarcere sau perimetrele interioare traversabile, utilizând butoanele Începere întoarcere și Terminare întoarcere. Prin selectarea unui buton, o întoarcere se modifică cu 25 cm (1 ft). Selectați caseta de introducere pentru a introduce o valoare specifică.

PC10517 —UN—12SEP07



Începere întoarcere mai devreme

PC10518 —UN—12SEP07



Începere întoarcere mai târziu

PC10519 —UN—12SEP07



Terminare întoarcere mai devreme

PC10520 —UN—12SEP07



Terminare întoarcere mai târziu

RM72004,0000145 -58-22JAN13-1/1

Indicatorul de stare iTEC Pro (pictogramă grafic)

Tasta programabilă MENU >> Tasta programabilă GREENSTAR PRO >> Tasta programabilă DIAGNOSTICE >> Meniul vertical Vizualizare >> iTEC Pro

Apar patru zone de stare:

Pagina 1/2

- Software mașină instalat
- CONFIGURAT

Pagina 2/2

- Activat
- Activ

Pictograma de stare (coloana stângă) indică starea. În cazul în care condițiile iTEC Pro sunt OK, fiecare pictogramă apare verde.

PC8663 —UN—05AUG05



Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tasta programabilă GREENSTAR

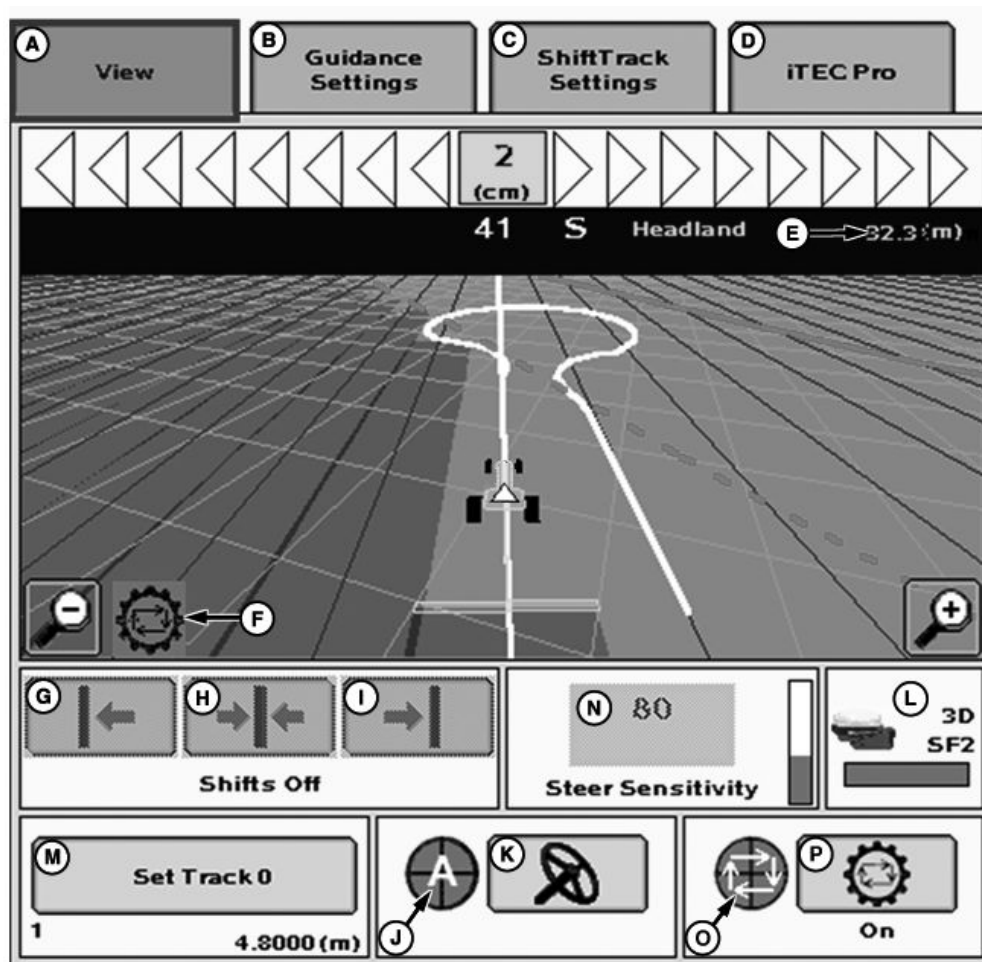
PC9936 —UN—31JAN07



Tasta programabilă DIAGNOSTICE

RM72004,0000146 -58-20FEB13-1/1

Utilizarea iTEC Pro



Utilizarea iTEC Pro

A—Fila Vizualizare
 B—Fila Setări ghidare
 C—Fila Setări deplasare cale
 D—Fila iTEC Pro
 E—Contor Distanță spațiu de întoarcere

F—Pictograma Stare viteză iTEC Pro
 G—Deplas.cale st.
 H—Deplas.cale ctr.
 I— Deplas.cale dr.
 J— Graficul de stare AutoTrac

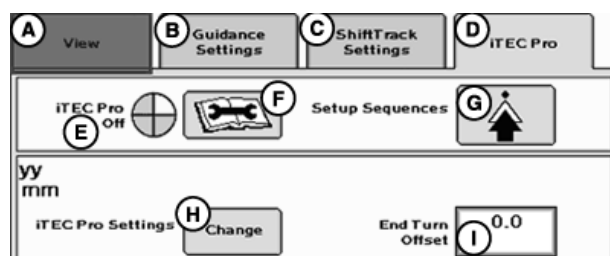
K—Butonul Activare AutoTrac
 L— Putere semnal receptor
 M—Butonul Setare urmă 0
 N—Caseta de introducere Sensibilitate direcție

O—Graficul de stare iTEC Pro
 P—Butonul Validare iTEC Pro

Stare iTEC Pro	Stare pictogramă Viteză
Validat	Alb
Activ	Verde
Secvență în desfășurare	În rotire

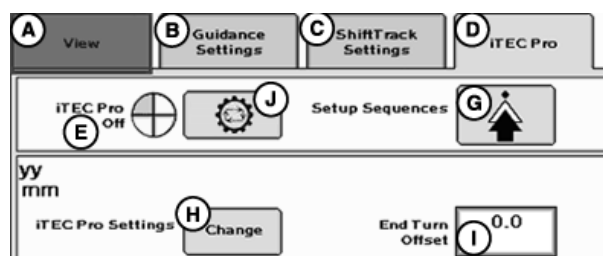
Tabel pentru starea iTEC Pro și a pictogramei Viteză

Diagnosticare



Fila iTEC Pro, butonul Diagnostic (F)

PC10523 —UN—12SEP07



Fila iTEC Pro, butonul Validare (J)

PC10524 —UN—04OCT07

A—Fila Vizualizare
B—Fila Setări ghidare
C—Fila Setări deplasare cale
D—Fila iTEC Pro

E—Indicatorul de stare iTEC Pro
(pictogramă grafic)

F—Butonul Diagnostic

G—Butonul Configurare secvențe

J—Butonul Validare

H—Butonul Modificare setări

I— Caseta de introducere Decalaj
întoarcere capăt

La selectarea butonului Diagnostic (F) va apărea ecranul Diagnosticare GreenStar 2 Pro cu "iTEC Pro" selectat în caseta de opțiuni "Vizualizare". Acest buton apare numai când Indicatorul de stare iTEC Pro (pictograma grafic)

indică zero sau o parte. Pentru două sau mai multe părți, apare butonul Validare iTEC Pro normal (J). Butonul iTEC Pro Activ va valida iTEC Pro.

RM72004,0000182 -58-20FEB13-1/1

Paginile de diagnosticare

View **iTEC Pro** (A)

Last Exit Code Issued:

Time of Last Exit Code:

(B) State	(C) Conditions	(D) Status
	(E) → <u>Vehicle s/w Installed</u>	
	(F) → iTEC Pro Ready	
	(G) → <u>Configured</u>	
	(H) → IMS Off	OK
	(I) → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	(J) → Field Boundary Defined	OK
	(K) → Headland Boundary Defined	OK
	(L) → Machine and Implement Defined	---
	(M) → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	(N) → Defined Sequences valid	OK
	(O) → Tracking Mode selected	OK
	(P) → Tracking path defined	OK

1/2

Butonul Diagnosticare iTEC Pro 1/2

A—Meniul vertical Vizualizare
 B—Coloana Stare grafic de stare
 C—Coloana Condiții
 D—Coloana Stare
 E—Software vehicul instalat

F—iTEC Pro pregătit
 G—Coloana Configurat
 H—IMS inactiv
 I—Niciun cod activ iTEC Pro de
 leșire/Oprire
 J—Perimetru câmp definit

K—Perimetru spațiu de
 întoarcere definit
 L—Mașină și instrument definite
 M—Starea GPS este SF1, SF2,
 RTK
 N—Secvențe definite valide

O—Mod urmărire selectat
 P—Calea trasată definită

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000183 -58-20FEB13-1/2

PC11435—UN—23OCT08

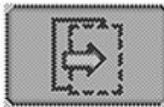
Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View **iTEC Pro** A

Last Exit Code Issued: N/a

Time of Last Exit Code: 00: 00: 00 00/ 00/ 0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u> F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u> H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---


2/2


Butonul Diagnostice iTEC Pro 2/2

A—Meniul vertical Vizualizare
 B—Coloana Stare grafic de stare
 C—Coloana Condiții

D—Coloana Stare
 E—Activat
 F—S-a apăsut butonul de Validare
 G—Activ

H—Echipamentul nu este în poziția de Parcare
 I—Comutatorul de revenire este apăsut

J—Oper. în scaun
 K—Viteza depășește 0,5 km/h

Starea pentru fiecare condiție va fi fie "OK", fie "--", ceea ce înseamnă că nu a fost satisfăcută condiția.

Comutatorul Reluare – Apăsați Comutatorul Reluare pentru a trece de la starea VALIDAT la starea ACTIVAT.

RM72004,0000183 -58-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Întoarcerile la capăt de rând

Confirmarea întoarcerii— Cu 20 de secunde înainte de apropierea de un spațiu de întoarcere anticipat este afișat un indicator vizual. Când sistemul detectează un spațiu de întoarcere anticipat, distanța până la acesta este indicată și va fi afișată descrescător până ce spațiul va fi atins. Indicatorul vizual este însoțit de semnale sonore.

Confirmarea întoarcerii va apărea numai dacă AutoTrac este activ și este selectată o configurație de întoarcere pentru care iTEC Pro automatizează întoarcerile la capăt.

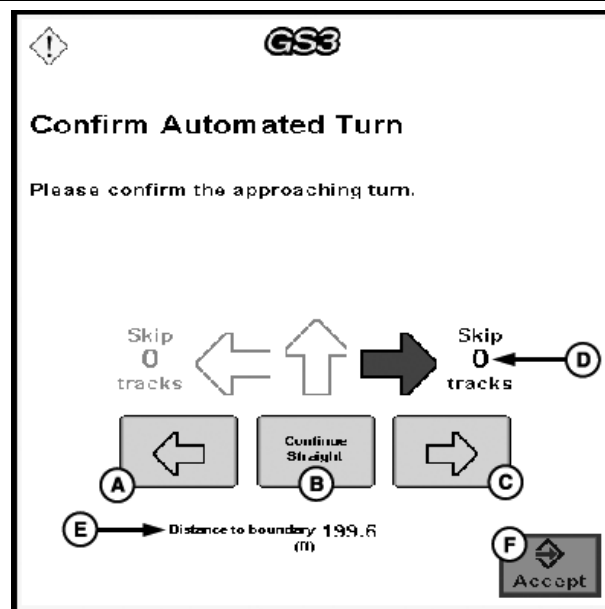
NOTĂ: Cu zece secunde înainte de spațiul de întoarcere, întoarcerea afișată inițial va fi utilizată dacă nu a fost apăsat butonul OK.

Întoarcerea următoare este indicată de săgeata din partea superioară și de numărul de urme care vor fi omise. Dacă întoarcerea următoare și spațierea urmelor sunt acceptabile, apăsați butonul OK.

NOTĂ: Puteți să apăsați comutatorul de reluare în loc de butonul OK. De asemenea, comutatorul de reluare poate fi apăsat pentru a elimina alte ferestre pop-up.

Dacă sunt necesare modificări pentru întoarcerea următoare, apăsați A, B sau C, apoi apăsați butonul OK.

- Dacă apăsați Continuare înainte, tractorul va continua să meargă înainte. Dacă este selectată opțiunea Continuare înainte, secvența corespunzătoare de "intrare în spațiu de întoarcere" nu se va executa și vehiculul nu va întoarce. Se vor executa orice secvențe ulterioare din aceeași cursă, dar întoarcerea următoare dorită trebuie efectuată manual dacă iTEC Pro întâlnește altă tranziție de tipul "Intrare în spațiu de întoarcere" în mai puțin de 20 de secunde. Dacă întoarcerea următoare dorită este după 20 de secunde de la ieșirea din spațiul de întoarcere, va fi afișat indicatorul Confirmare întoarcere și poate fi efectuată o întoarcere automată.
- Apăsați butonul cu săgeata spre stânga pentru a mări numărul de urme care vor fi omise la întoarcerea spre stânga sau pentru a scădea numărul de urme care vor fi omise la întoarcerea spre dreapta.



Confirmarea întoarcerii

- | | |
|------------------------------|------------------------------|
| A—Butonul Întoarcere stânga | D—Număr de urme omise |
| B—Butonul Continuare înainte | E—Distanță până la perimetru |
| C—Butonul Întoarcere dreapta | F—Butonul OK |

- Apăsați butonul cu săgeata spre dreapta pentru a mări numărul de urme care vor fi omise la întoarcerea spre dreapta sau pentru a scădea numărul de urme care vor fi omise la întoarcerea spre stânga.

NOTĂ: Când lucrați lângă un spațiu de întoarcere, vehiculul poate intra și ieși din spațiul de întoarcere în aceeași cursă. În această situație, poate fi selectată continuarea înainte în pagina de confirmare a întoarcerii pentru a continua cursa curentă. Apoi pagina de confirmare a întoarcerii nu va mai apărea decât dacă vehiculul se deplasează timp de 20 de secunde fără să traverseze marginea unui perimetru.

BA31779,000011D -58-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

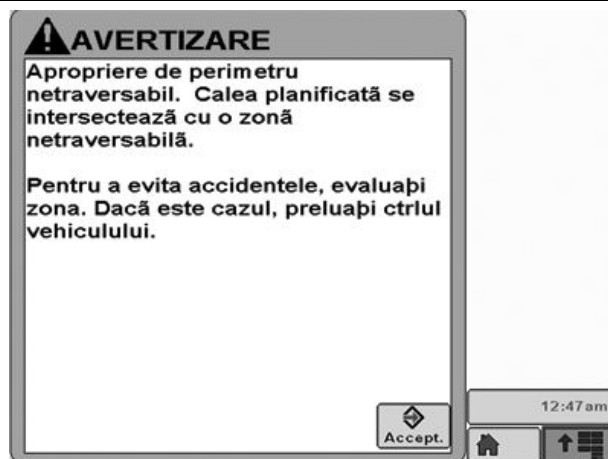
Apropiere de perimetru netraversabil

Acest mesaj indică faptul că o parte a vehiculului și/sau instrumentului va intersecta sau a traversat un perimetru netraversabil. De asemenea, acest mesaj va apărea când traiectoria vehiculului este foarte apropiată de un perimetru netraversabil, deoarece iTEC Pro adaugă un spațiu de protecție la lățimea fizică a instrumentelor (consultați Configurarea instrumentului în secțiunea Configurarea mașinii și a instrumentului).

NOTĂ: Mesajul Perimetru netraversabil nu va apărea în următoarele condiții:

- Configurația de întoarcere a iTEC Pro este dezactivată.
- AutoTrac nu este activ.

NOTĂ: Linia care indică traiectoria vehiculului pe ecranul GS2/GS3 devine ROȘIE oricând se anticipează că vehiculul sau instrumentul va intersecta un perimetru netraversabil.



Apropiere de perimetru netraversabil

PC13150 -58-17FEB11

BA31779,0000139 -58-09MAY11-1/1

Dezactivarea iTEC Pro

Operatorul poate dezactiva iTEC Pro oricând, apăsând butonul iTEC Pro Activ/Inactiv. Dacă AutoTrac și iTEC Pro sunt ambele active, atunci orice acțiune care dezactivează AutoTrac va dezactiva și iTEC Pro. Acest lucru înseamnă că atunci când iTEC Pro și AutoTrac se utilizează împreună, operatorul poate dezactiva ambele sisteme, preluând controlul volanului.

Când iTEC Pro se dezactivează, sistemul nu va crea căi noi cu întoarcere la capăt, nu va executa secvențe și nu va verifica existența intersecțiilor cu perimetre netraversabile. Dacă a fost deja generată o întoarcere la capăt când sistemul se dezactivează, întoarcerea la capăt se va menține, iar vehiculul va fi direcționat în această întoarcere dacă AutoTrac este activ.

Dacă iTEC Pro se dezactivează în timpul executării unei secvențe, funcțiile care s-au produs deja în cadrul secvenței respective vor fi anulate.

Comportamentul la anularea unei funcții este următorul:

- Cârlig față și spate – Oprirea deplasării
- SCV – Oprire debit
- PTO – PTO inactiv
- MFWD – Revine la starea comutatorului
- Mecanismul de blocare a diferențialului – Inactiv
- Treaptă de viteză/Comutare (fără IVT) – Rămâne în treapta de viteză curentă

NOTĂ: Dacă operatorul execută manual o funcție în timpul executării secvenței, funcția nu va fi anulată. Funcțiile setate să se producă în cadrul secvenței nu vor fi executate după dezactivarea iTEC Pro.

BA31779,000011F -58-21APR11-1/1

Recomandări și reglaje utile

Întoarceri

- Dacă tractorul întoarce prea devreme, măriți valoarea pentru Decalaj întoarcere capăt (sau creați un număr pozitiv).
- Dacă tractorul întoarce prea târziu, reduceți valoarea pentru Decalaj întoarcere capăt (sau creați un număr negativ).
- Începutul întoarcerii este determinat de traversarea spațiului de întoarcere cu următoarele:
 - Minimizare omiteri
Partea din spate a instrumentului (dimensiuni A + B) la intrarea în spațiul de întoarcere.
Partea din față a instrumentului (dimensiunea A) la ieșirea din spațiul de întoarcere.
 - Minimizare suprapunere
Partea din față a instrumentului (dimensiunea A) la intrarea în spațiul de întoarcere.
Partea din spate a instrumentului (dimensiuni A + B) la ieșirea din spațiul de întoarcere.
- Sistemul ia în considerare numai Raza de bracăj cea mai mare a echipamentului sau instrumentului. Dacă este modificată Raza de bracăj cea mai mică, nu va apărea nicio modificare la întoarcere.
- Precizia rândurilor estimate pentru instrumente mari (aproximativ 12,2 m [40 ft] și mai mari)

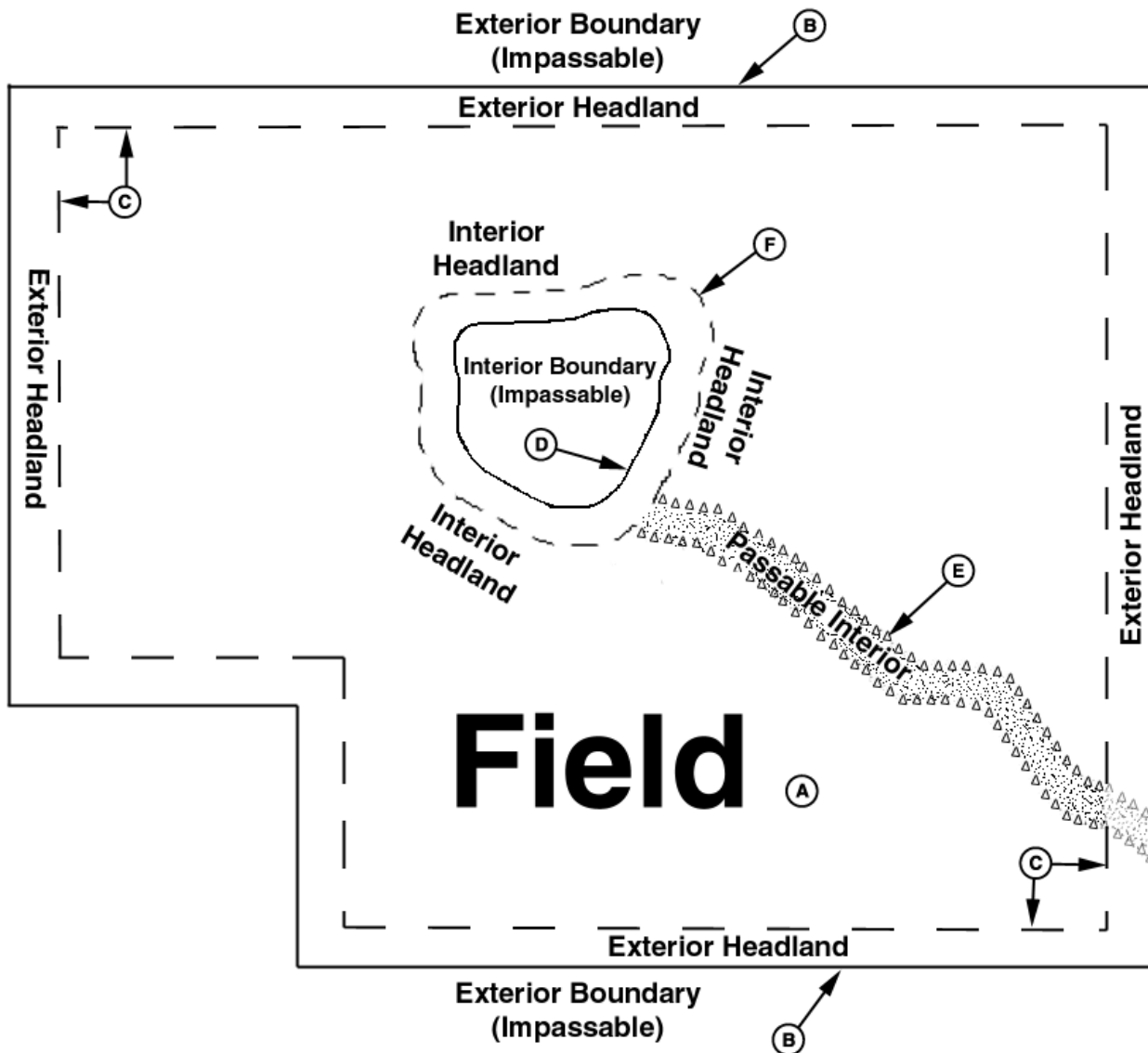
- Instrument remorcat
Dacă rândul estimat este prea lat, reduceți valoarea pentru Punctul de control.
Dacă rândul estimat este prea îngust, măriți valoarea pentru Punctul de control.
- Instrument cu prindere în trei puncte
Reglați valoarea pentru Decalaj întoarcere capăt sau dimensiunile A + B ale instrumentului pentru a permite alinierea tractorului cu linia AB mai devreme.
- Precizia rândurilor estimate pentru instrumente mici (aproximativ 12,2 m [40 ft] și mai mici)
 - Instrument remorcat
Dacă rândul estimat este prea lat, măriți valoarea pentru Punctul de control.
Dacă rândul estimat este prea îngust, reduceți valoarea pentru Punctul de control.
 - Instrument cu prindere în trei puncte
Reglați valoarea pentru Decalaj întoarcere capăt sau dimensiunile A + B ale instrumentului pentru a permite alinierea tractorului cu linia AB mai devreme.

Secvențe și funcții

- Dacă funcția se execută prea devreme, măriți distanța de la Funcție sau valoarea pentru Decalaj secvență.
- Dacă funcția se execută prea târziu, reduceți distanța de la Funcție sau valoarea pentru Decalaj secvență.

BA31779,0000120 -58-21APR11-1/1

Prioritatea perimetrelor și secvențelor suprapuse



PC10627—UN—04OCT07

Diagrama pentru prioritatea perimetrelor suprapuse

- | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|
| A—Câmp | C—Spațiu întoarcere exterior | E—Interior traversabil |
| B—Perimetru exterior (netraversabil) | D—Perimetru interior (netraversabil) | F—Spațiu întoarcere interior |

Prioritatea perimetrelor suprapuse

Dacă se suprapun mai multe regiuni cu perimetre, iTEC Pro va considera regiunile care se suprapun ca o singură regiune. Regiunilor li se acordă prioritate în ordinea de mai jos:

1. Netraversabile
2. Spațiu întoarcere
3. Traversabile
4. Câmp

Dacă sistemul iTEC Pro detectează perimetre suprapuse – dacă instrumentul este în două zone în același timp (într-un spațiu de întoarcere și un perimetru traversabil) – iTEC Pro le va stabili prioritatea.

De exemplu, dacă instrumentul este atât într-un Spațiu de întoarcere, cât și într-un perimetru Interior netraversabil, sistemul iTEC Pro va considera că se află doar într-un Perimetru interior netraversabil.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000147 -58-20FEB13-1/2

Prioritatea la secvențe suprapuse

Dacă secvențele se suprapun într-o regiune astfel încât secvența de ieșire din regiune (Spațiu de întoarcere sau

Traversabil) începe înainte de finalizarea secvenței de Intrare în regiune (Spațiu de întoarcere sau Traversabil), atunci secvența de Intrare în regiune se va anula și se va executa secvența de ieșire din regiune.

RM72004,0000147 -58-20FEB13-2/2

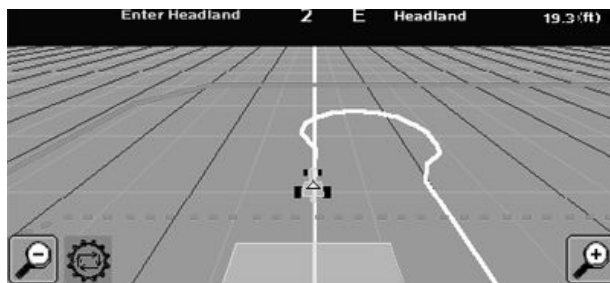
Depanarea

Ghid de depanare și optimizare

1. Întoarceri iTEC Pro
2. Raza de bracăj a instrumentului versus Raza de bracăj a mașinii
3. Avertismentul Perimetru netraversabil
4. Dimensiune spațiu de întoarcere obligatoriu



Întoarcere simetrică de tip bec (Punct de control la 0 m (0 ft) sau cu un cuplaj cu prindere în trei 3) (Raza de bracăj este mai mare decât jumătate din Ecartament)



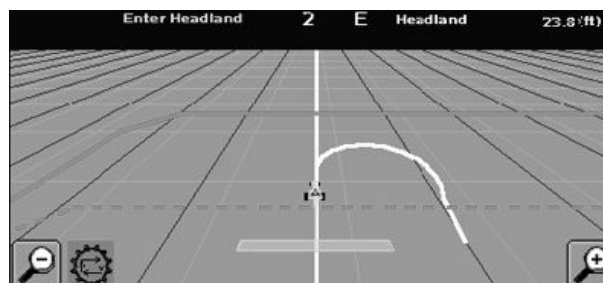
Întoarcere asimetrică de tip bec (Punct de control normal) (Raza de bracăj este mai mare decât jumătate din Ecartament)

1. Întoarceri iTEC Pro

5. Eroare deviere urmă tractor
6. Rândurile estimate la perimetrul pentru spațiul de întoarcere (instrumente remorcate)
7. Acțiune inconsecventă a instrumentului la spațiul de întoarcere
8. Locație acțiune instrument



Întoarcere simplă extinsă (Raza de bracăj este mai mică decât jumătate din Ecartament)



Întoarcere simplă (Raza de bracăj este egală cu jumătate din Ecartament)

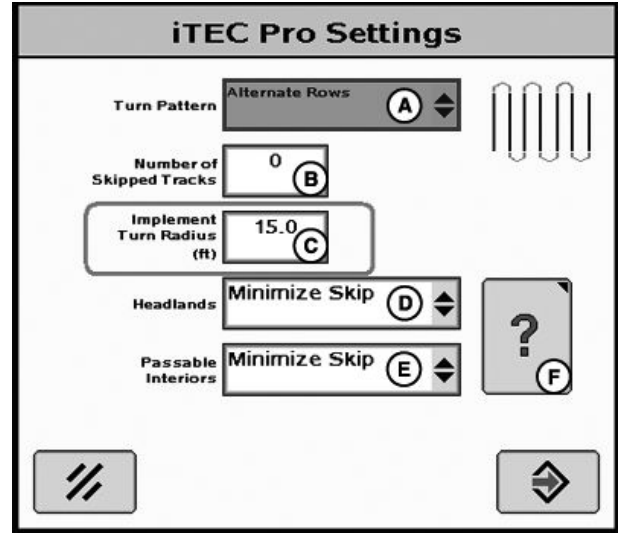
- Acestea sunt întoarcerile la capăt iTEC Pro referențiate în acest document.

Continuare pe pagina următoare

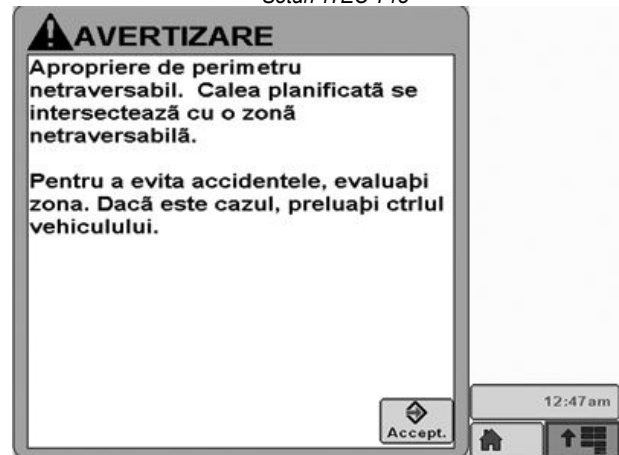
RM72004,0000142 -58-11FEB13-1/6

2. Raza de bracăj a instrumentului versus Raza de bracăj a mașinii

- iTEC Pro utilizează cea mai mare dintre aceste două valori pentru a genera întoarcerea la capăt de rând în spațiile de întoarcere. De exemplu, raza de bracăj a mașinii de 7 m (23 ft) ar fi utilizată cu setările din figurile “Întoarcere simplă extinsă” și “Setări iTEC Pro”.
- Rețineți acest lucru când încercați să măriți sau să reduceți Raza de bracăj în scopuri de reglare. În figurile Setări iTEC Pro, nu se efectuează nicio reglare la întoarcere prin modificarea Razei de bracăj a instrumentului, decât dacă este mai mare de 7 m (23 ft).



Setări iTEC Pro

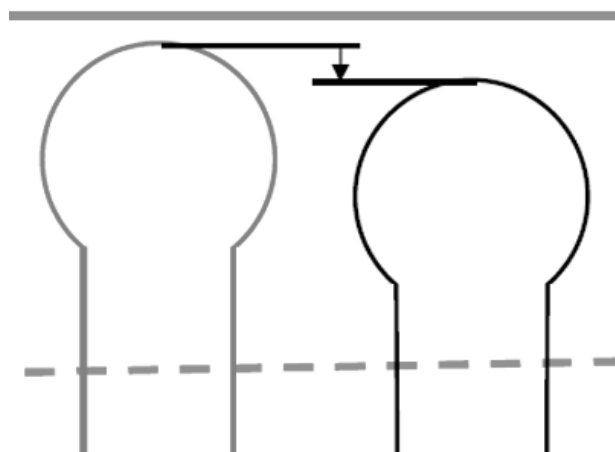


Apropiere de perimetru netraversabil

- | | |
|--|--|
| A—Meniul vertical Configurație întoarcere | D—Meniul vertical Spații întoarcere |
| B—Caseta de introducere Număr de urme omise | E—Meniul vertical Interioare traversabile |
| C—Caseta de introducere Rază bracăj instrument | F—Link către Ajutor cu privire la Setări pentru Minimizarea omiterilor și Minimizarea suprapunerilor |

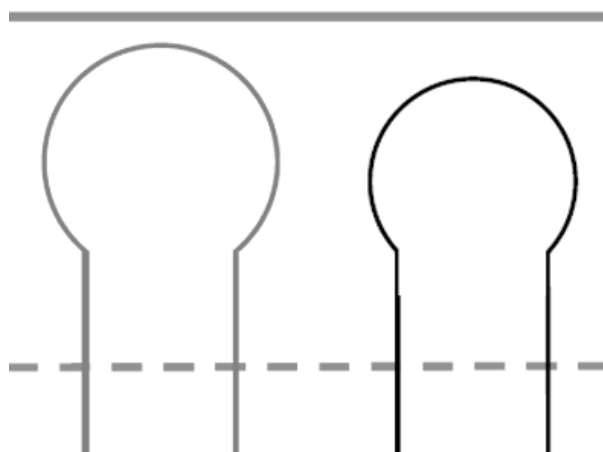
PC11436 —UN—23OCT08

PC13150 —58—17FEB11



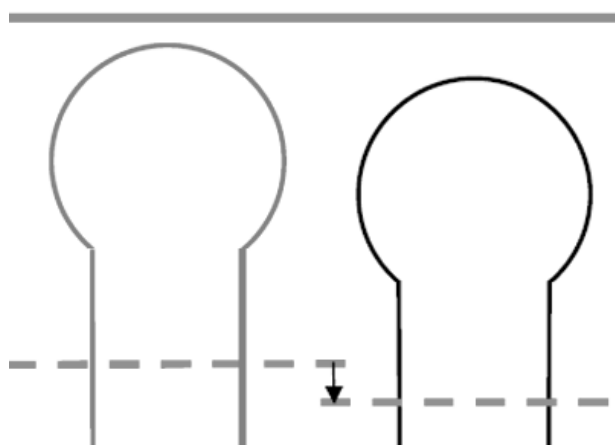
Reducere Decalaj întoarcere capăt

PC11088 —UN—19MAR08



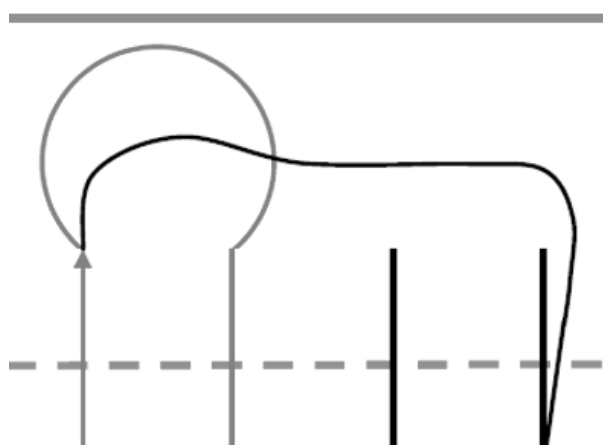
Reducere rază bracăj

PC11089 —UN—19MAR08



Mărire dimensiune spațiu de întoarcere

PC11090 —UN—19MAR08



Omitere urme pentru a crea o întoarcere simplă

PC11091 —UN—19MAR08

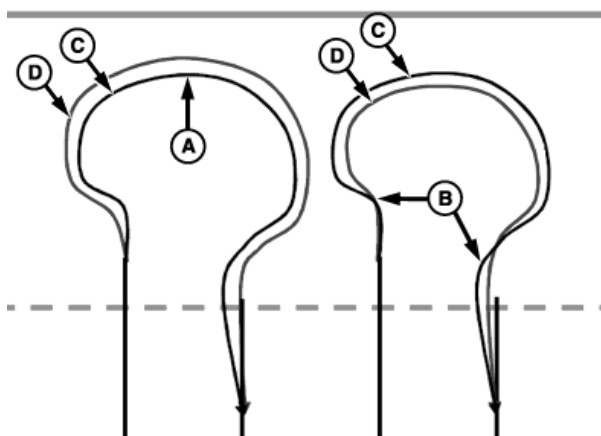
3. Avertismentul Perimetru netraversabil

- Reduceți valoarea pentru Decalaj întoarcere capăt (figura "Reducere decalaj întoarcere capăt").
- Reduceți valoarea pentru Raza de bracăj (figura "Reducere rază bracăj").
- Măriți dimensiunea spațiului de întoarcere (figura "Mărire dimensiune spațiu de întoarcere").
- Omiteți urme pentru a crea o întoarcere "simplă" (figura "Omitere urme pentru a crea o întoarcere simplă").

4. Dimensiune spațiu de întoarcere obligatoriu

- Dacă este posibil, utilizați întoarceri "Simple". Utilizați cea mai mică Rază de bracăj posibilă (consultați figurile "Întoarcere simplă" și "Întoarcere simplă extinsă").
- Omiteți suficiente urme pentru a obține o întoarcere "simplă" (consultați figura "Omitere căi pentru a crea o întoarcere simplă").
- Utilizați o valoare pentru Decalaj întoarcere capăt pentru a schimba întoarcerea pe teren (consultați figura "Reducere decalaj întoarcere capăt").

5. Eroare deviere urmă tractor



Întoarcerile la capăt de rând

A—Punct A
B—Punct B

C—Calea inițială a tractorului
D—Calea tractorului după
modificarea setării

PC11092 —UN—19MAR08

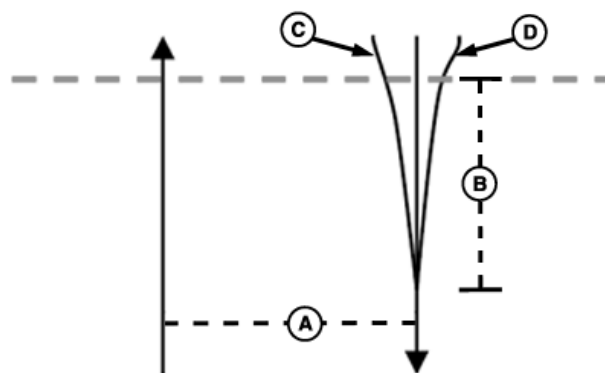
NOTĂ: Întoarcerile la capăt de rând cu iTEC Pro vor fi mai constante când eroarea de deviere de la cale este minimizată pe tot parcursul întoarcerilor la capăt de rând și în special la sfârșitul întoarcerii.

- Dacă tractorul deviază de la cale în mijlocul întoarcerii (a se vedea punctul A în figura "Întoarceri la capăt de rând"), măriți Raza de bracăj până când tractorul se poate menține pe urmă.
- Dacă tractorul deviază de la cale la începutul sau la sfârșitul întoarcerii (a se vedea punctul B în figura "Întoarceri la capăt de rând"), încercați să reduceți Raza de bracăj până când tractorul se poate menține pe urmă. Dacă Raza de bracăj este redusă prea mult, poate începe să devieze de la cale în mijlocul întoarcerii.

De asemenea, prin reducerea decalajului de la Punctul de control (D) se vor crea întoarceri la capăt de rând pe care tractorul le poate urmări mai ușor la începutul și la sfârșitul întoarcerilor cu instrumente remorcate. Cu toate acestea, acest lucru poate duce la performanțe nedorite în privința rândurilor estimate. O valoare mărită pentru Decalaj întoarcere capăt poate contribui la eliminarea unui rând estimat incorect.

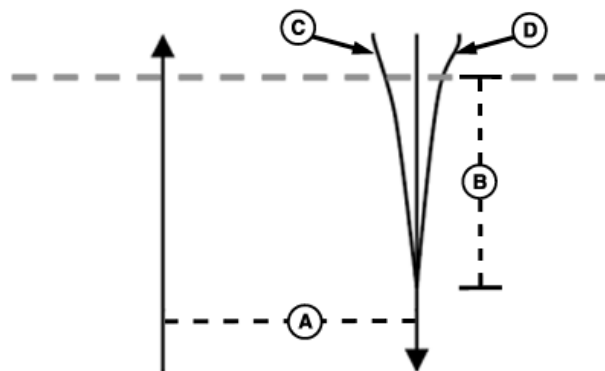
6. Rândurile estimate la perimetrul pentru spațiul de întoarcere (instrumente remorcate)

- Pentru întoarceri "simple", măriți valoarea de la Punctul de control pentru rânduri estimate mai late și reduceți valoarea de la Punctul de control pentru rânduri mai înguste.
- Pentru întoarceri de tip bec, măriți valoarea de la Punctul de control pentru rânduri estimate mai înguste și reduceți valoarea pentru rânduri mai late.
- În plus, valoarea de la Decalaj întoarcere capăt poate fi reglată pentru îmbunătățirea performanțelor în privința rândurilor estimate.



Exemplu de întoarcere simplă

A—Rând estimat
B—Adăugați această distanță la întoarcerea de capăt de rând
C—Punct de control prea mic
D—Punct de control prea mare



Exemplu de întoarcere de tip bec

A—Rând estimat
B—Adăugați această distanță la întoarcerea de capăt de rând
C—Punct de control prea mare
D—Punct de control prea mic

7. Acțiune inconsecventă a instrumentului la spațiul de întoarcere

- Vitezele mai reduse la apropierea și traversarea unui spațiu de întoarcere vor duce la o precizie mai bună a acțiunii instrumentului (ridicarea/coborârea instrumentului) și la performanțe mai bune în privința întoarcerilor la capăt de rând.
- În fiecare secvență pot fi configurate mai multe viteze și/sau schimbări ale treptei de viteză, după cum apare în figurile Intrare spațiu de întoarcere și ieșire spațiu de întoarcere.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

1/1

Intrare Spațiu de întoarcere

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

1/1

Ieșire Spațiu de întoarcere

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Locație acțiune instrument

- Reglați valoarea de la Distanță funcție pentru comandarea acțiunii instrumentului (ridicarea/coborârea instrumentului) la Configurare secvențe pentru a optimiza locurile în care instrumentul pătrunde și este retras din sol. Dacă se dorește, poate fi modificată valoarea de la Decalaj secvență în loc de cea de la Distanță funcție, dar acest lucru va schimba fiecare Distanță funcție cu valoarea respectivă.
- De asemenea, modificarea vitezei mașinii și a ratei debitului SCV sau a cuplajului cu prindere în 3 puncte va afecta locurile în care instrumentul pătrunde și este retras din sol.
- Exemplu: Observați că plantatorul trebuie să fie retras din sol cu 1,5 m (5 ft) mai devreme la intrarea în spațiul de întoarcere și utilizați setările din figurile Intrare spațiu de întoarcere și Secvențe iTEC Pro. Modificați decalajul pentru funcția SCVI (consultați Figura Intrare spațiu de întoarcere) la -1,5 m (-5 ft) sau modificați valoarea de la Decalaj secvență (consultați Figura Secvențe iTEC Pro) cu -1,5 m (-5 ft).

The screenshot shows the 'iTEC Pro Settings' screen for a 1770NT 24R30 machine. The screen is divided into several sections:

- Top Bar:** Contains tabs for 'View', 'Guidance Settings', 'ShiftTrack Settings', and 'iTEC Pro'. Below these are icons for 'iTEC Pro Off', a compass, a map, and a 'Setup Sequences' button with a tree icon.
- Machine ID:** Displays '1770NT 24R30'.
- Settings Section:**
 - iTEC Pro Settings:** Includes a 'Change' button.
 - End Turn Offset:** Set to 0.0 (ft).
 - Sequence Section:**
 - Enter Headland:** Set to 0.0 (ft).
 - Exit Headland:** Set to 0.0 (ft).
 - Enter Passable Interiors:** Set to 0.0 (ft).
 - Exit Passable Interiors:** Set to 0.0 (ft).
- NOTE:** A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097 —UN—24MAR08

9. Secvențe iTEC Pro

Secvențele posibile la iTEC Pro (interval limitat numai la modificările treptei și ale vitezei):

Tractor PST

- Modificarea vitezei
- Modificarea treptei

Tractor IVT

- Modificare numai a vitezei

Tractor AGT

- Mod: Auto
- Modificare numai a vitezei
- Mod: Manual
- Modificare numai a treptei

Cod de ieșire la tractorul PST

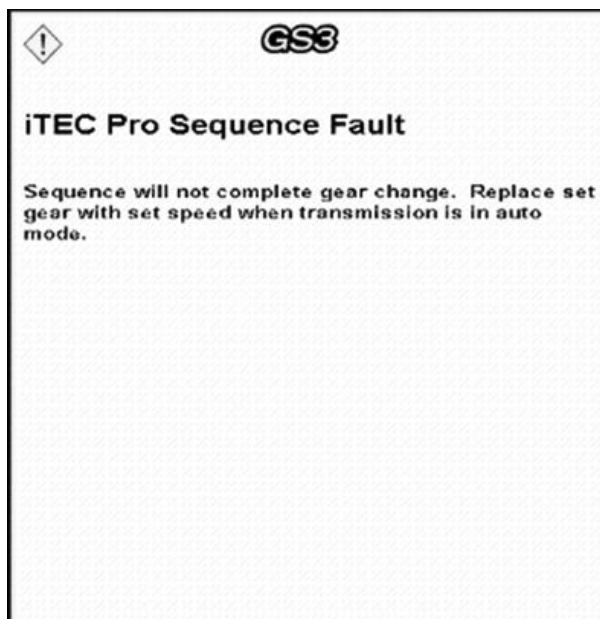
- Codul de ieșire pentru Comanda prioritară viteză și Comanda prioritară treaptă nu trebuie să apară la tractorul PST.

Cod de ieșire la tractorul IVT.

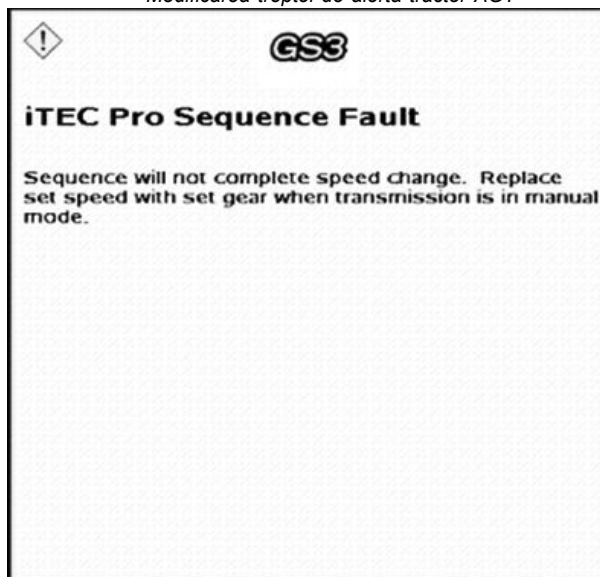
- Codul de ieșire pentru Comandă prioritară treaptă trebuie să apară când utilizatorul încearcă să execute operația de schimbare a treptei la tractorul IVT.

Cod de ieșire la tractorul AGT

- Codul de ieșire pentru Comandă prioritară treaptă trebuie să apară când utilizatorul încearcă să execute operația de schimbare a treptei la tractorul AGT în modul Auto.
- Codul de ieșire pentru Comandă prioritară viteză trebuie să apară când utilizatorul încearcă să execute operația de schimbare a vitezei la tractorul AGT în modul Manual.
- Împreună cu codul de ieșire, alerta pop-up este afișată la tractorul AGT pentru secvența nevalidă.



Modificarea treptei de alertă tractor AGT



Modificarea vitezei de alertă tractor AGT

PC13498 —UN—27APR11

PC13498 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -58-11FEB13-7/6

Coduri de ieșire

Codurile de ieșire pentru depanare vor fi afișate în același loc (stânga sus la vizualizarea de perspectivă) ca și codurile de ieșire AutoTrac. Acestea sunt coduri de ieșire specifice pentru iTEC Pro.

Ultimul cod de ieșire emis apare, de asemenea, și pe pagina Diagnostică iTEC Pro (tasta programabilă MENU >> tasta programabilă GREENSTAR >> tasta programabilă DIAGNOSTICE >> Vizualizare (meniu vertical). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Tasta programabilă MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tasta programabilă GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Tasta programabilă DIAGNOSTICE

Sursă defect	Cod defect	Text afișat	Descrieri
AutoShift (APS)	1	Defect comutator Reluare	Defect al comutatorului Reluare. Depanați DTC-urile mașinii.
AutoShift (APS)	2	APS indisponibil	Tip de transmisie incompatibil. Cauza cea mai probabilă este executarea unei secvențe PST pe un tractor IVT.
AutoShift (APS)	3	Defect 3 APS	S-a pierdut comunicația cu ACU. Depanați DTC-urile mașinii.
AutoShift (APS)	4	Treaptă viteză APS nestabilită	Treapta de viteză APS comandată nu a fost stabilită. Setați treapta de viteză APS la mașină conform manualului de utilizare.
AutoShift (APS)	5	Mașina în sensul de mers înapoi	Tractorul este în marșarier. Asigurați-vă că mașina este într-o treaptă de viteză pentru deplasarea înainte și reactivați iTEC Pro.
AutoShift (APS)	6	Defect 6 APS	S-a pierdut comunicația cu PTP. Depanați DTC-urile mașinii.
AutoShift (APS)	13	Depășire timp alocat APS	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile mașinii.
AutoShift (APS)	14	Defect 14 APS	Neconcordanță între GS2/GS3 și versiunea de software a mașinii. Asigurați-vă că ambele sunt actualizate cu cele mai recente îmbunătățiri disponibile.
Mecanism blocare diferențial	1	Defect 1 blocare diferențial	Comanda de blocare a diferențialului a fost respinsă deoarece există un defect la comutatorul mecanismului de blocare a diferențialului de pe tractor. Depanați DTC-urile mașinii.
Mecanism blocare diferențial	2	Defect 2 blocare diferențial	Comanda de blocare a diferențialului a fost respinsă deoarece există un defect la elementul de acționare (circuitul) mecanismului de blocare a diferențialului de pe tractor. Depanați DTC-urile mașinii.

Continuare pe pagina următoare

RM72004.0000148 -58-18FEB13-1/5

Depanarea

Sursă defect	Cod defect	Text afișat	Descrieri
Mecanism blocare diferențial	3	Defect, comutator frână	Comanda de blocare a diferențialului a fost respinsă deoarece există un defect la comutatorul frânelor de pe tractor. Depanați DTC-urile mașinii.
Mecanism blocare diferențial	13	Depășire timp alocat mecanism blocare diferențial	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile mașinii.
Mecanism blocare diferențial	14	Defect 14 blocare diferențial	Neconcordanță între GS2/GS3 și versiunea de software a mașinii. Asigurați-vă că ambele sunt actualizate cu cele mai recente îmbunătățiri disponibile.
Viteza la sol	1	Mașina în sensul de mers înapoi	Sensul comandat este opus sensului curent. Asigurați-vă că mașina este într-o treaptă de viteză pentru deplasarea înainte.
Viteza la sol	2	Defect la viteza mașinii 2	Sensul comandat nu este permis. Asigurați-vă că mașina este într-o treaptă de viteză pentru deplasarea înainte.
Viteza la sol	3	Defect la viteza mașinii 3	Sensul comandat nu este permis. Asigurați-vă că mașina este într-o treaptă de viteză pentru deplasarea înainte.
Viteza la sol	13	Depășire timp viteză mașină	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile mașinii.
Viteza la sol	14	Defect la viteza mașinii 14	Neconcordanță între GS2/GS3 și versiunea de software a mașinii. Asigurați-vă că ambele sunt actualizate cu cele mai recente îmbunătățiri disponibile.
Cuplajul	13	Depășire timp alocat cuplaj tractare	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile mașinii.
Cuplajul	14	Defect cuplaj 14	Neconcordanță între GS2/GS3 și versiunea de software a mașinii. Asigurați-vă că ambele sunt actualizate cu cele mai recente îmbunătățiri disponibile.
MFWD	1	Defect comutator MFWD	Comanda MFWD a fost respinsă deoarece există un defect la comutatorul MFWD de pe tractor. Depanați DTC-urile mașinii.
MFWD	2	Defect circuit MFWD	Comanda MFWD a fost respinsă deoarece există un defect la circuitul MFWD de pe tractor. Depanați DTC-urile aplicabile ale mașinii.
MFWD	3	Comutator MFWD inactiv	MFWD nu a putut fi activat deoarece comutatorul MFWD este oprit. Aduceți Comutatorul MFWD în poziția ACTIV sau Auto.
MFWD	13	Depășire timp alocat MFWD	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile aplicabile ale mașinii.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000148 -58-18FEB13-2/5

Sursă defect	Cod defect	Text afișat	Descrieri
MFWD	14	Defect 14 MFWD	Neconcordanță între GS2/GS3 și versiunea de software a mașinii. Asigurați-vă că ambele sunt actualizate cu cele mai recente îmbunătățiri disponibile.
Priza de putere	2	Defect validare PTO	Comanda PTO a fost respinsă deoarece există un defect la comutatorul Validare PTO la distanță.
Priza de putere	3	Defect comutator PTO	Comanda PTO a fost respinsă deoarece există un defect la comutatorul PTO la distanță.
Priza de putere	4	Defect circuit PTO	Comanda PTO a fost respinsă deoarece există un defect la circuitul de cuplare PTO. Depanați DTC-urile mașinii.
Priza de putere	5	Viteză PTO prea mare	Un defect de viteză prea mare este produs de PTO care depășește viteza specificată cu peste 17%. Cauze frecvente: supraturarea motorului prin comutarea într-o treaptă inferioară sau într-un mod economic PTO.
Priza de putere	6	Viteză PTO prea mică	PTO nu se cuplează. Depanați DTC-urile mașinii.
Priza de putere	7	Comanda de la distanță a prizei de putere activată	A fost selectat comutatorul la distanță (aripă) din cabină, de aceea iTEC Pro nu poate controla PTO. Aduceți comutatorul Validare la distanță la INACTIV.
Priza de putere	8	Defect 8 PTO	Comanda PTO respinsă din cauza unei configurații PTO invalide. Depanați DTC-urile mașinii.
Priza de putere	9	Comutator PTO inactiv	PTO nu s-a putut activa deoarece comutatorul PTO este la INACTIV. Aduceți comutatorul PTO la ACTIV.
Priza de putere	10	Defect 10 PTO	Conflict comutator PTO – datele ACU și CCU privind poziția comutatorului PTO nu corespund. Depanați DTC-urile mașinii.
Priza de putere	11	PTO necalibrată	PTO necalibrat. Depanați DTC-urile mașinii.
Priza de putere	12	Defect 12 PTO	PTO nu este activat în treapta de viteză curentă. Depanați DTC-ul mașinii. Produs de obicei prin cuplarea PTO într-o treaptă de viteză ridicată pentru marșarier.
Priza de putere	13	Depășire timp alocat PTO	Depășirea timpului alocat pentru mesaj. Depanați Magistrala CAN GS2/GS3 instrument. Dacă sunt alte componente pe Magistrala instrumentului (de ex. Receptorul StarFire), depanați Magistrala CAN a mașinii.
Priza de putere	14	Defect 14 PTO	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile mașinii.
Priza de putere	15	Defect re-cuplare PTO	Defectul de recuplare este produs de comutarea rapidă activ/inactiv a comutatorului PTO înainte ca PTO să fi finalizat deplasarea.
SCV	13	Depășire timp alocat SCV (nr. SCV)	Depășirea timpului alocat mesajului de comandă iTEC Pro produsă de respingerea comenzii de către mașină. Asigurați-vă că funcțiile secvenței sunt aplicabile la mașină. Depanați DTC-urile mașinii.

Continuare pe pagina următoare

RM72004.0000148 -58-18FEB13-3/5

Sursă defect	Cod defect	Text afișat	Descrieri
SCV	14	Defect SCV 14	Neconcordanță între GS2/GS3 și versiunea de software a mașinii. Asigurați-vă că ambele sunt actualizate cu cele mai recente îmbunătățiri disponibile.
Eroare secvență		Secvență omisă	iTEC Pro s-a activat dincolo de poziția de începere a secvenței. Deplasați instrumentul înapoi, până înainte de poziția de începere a secvenței, reactivați iTEC Pro, apoi începeți deplasarea înainte.
Eroare secvență		Secvență omisă	Cale rectilinie confirmată, de aceea secvența a fost omisă.
Eroare secvență		iTEC Pro inactiv	iTEC Pro nu este activ. Apăsați butonul Reluare AutoTrac pentru a activa iTEC Pro.
Eroare secvență		Suprapunere secvență	Perimetre sau Secvențe suprapuse.
Eroare secvență		Secvență abandonată	Secvență abandonată de mașină.
Eroare secvență		Comandă prioritară (funcție)	Operatorul a preluat controlul unei funcții care este sau urma să fie executată în cadrul unei secvențe de iTEC Pro.
Eroare secvență		Număr de cale schimbat	Număr urmă schimbat. Angajați-vă pe calea de ghidare și reactivați iTEC Pro.
Starea de funcționare a mașinii	0000-bin; 0-dec	Comandă prioritară (funcție)	Operatorul a preluat controlul unei funcții care este sau urma să fie executată în cadrul unei secvențe de iTEC Pro.
Starea de funcționare a mașinii	0100-bin; 4-dec	Comandă prioritară (funcție)	Deconectați sau dezactivați controlul extern al funcțiilor și reactivați iTEC Pro.
Starea de funcționare a mașinii	0110-bin; 6-dec	(Funcție) Controlată ext.	Deconectați sau dezactivați controlul extern al funcțiilor și reactivați iTEC Pro.
Starea de funcționare a mașinii	0111-bin; 7-dec	Comandă prioritară ext. (Funcție)	Operatorul a preluat controlul unei funcții care este sau urma să fie executată în cadrul unei secvențe.
Starea de funcționare a mașinii	1000-bin; 8-dec	Defect (Funcție) – Blocare	Un defect care cauzează blocarea iTEC Pro. Depanați DTC-urile mașinii.
Starea de funcționare a mașinii	1001-bin; 9-dec	Defect (Funcție) – Anulare	Un defect care cauzează anularea secvenței de către iTEC Pro. Revedeți setările iTEC Pro pentru a vă asigura că sunt adecvate și nu au fost modificate, apoi efectuați diagnosticul mașinii pe baza codurilor de eroare pentru diagnosticare, dacă este necesar.
Starea de funcționare a mașinii	1010-bin; 10-dec	Comandă prioritară (funcție)	Operatorul a preluat controlul unei funcții care este sau urma să fie executată în cadrul unei secvențe de iTEC Pro.
Starea de funcționare a mașinii	1100-bin; 12 dec	Defect (Funcție) – Blocare ext.	O condiție de defect care produce blocarea controlului extern al funcției. Diagnosticați DTC-urile mașinii.
Starea de funcționare a mașinii	1101-bin; 13-dec	Defect detectat (Funcție)	A fost detectat un defect grav la o funcție a mașinii. Diagnosticați DTC-urile mașinii.
Starea de funcționare a mașinii	1110-bin; 14-dec	Defect (Funcție) – Suspendare ext.	Controlul extern este suspendat. Diagnosticați DTC-urile vehiculului.
Starea de funcționare a mașinii	1111-bin; 15-dec	(Funcție) Indisponibilă	Funcția nu este disponibilă. Verificați funcțiile secvenței asociate, asigurați-vă că sunt corespunzătoare pentru mașina utilizată. Diagnosticați DTC-urile mașinii, dacă este necesar.

Continuare pe pagina următoare

RM72004,0000148 -58-18FEB13-4/5

Sursă defect	Cod defect	Text afișat	Descrieri
Starea mașinii	1	IMS activ	iTEC Pro nu poate funcționa când IMS este activ. Dezactivați IMS și validați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	2	Mașină prea lentă	iTEC Pro se dezactivează dacă viteza este sub 0,5 km/h timp de peste 30 de secunde. Reactivați și măriți viteza de deplasare înainte la peste 0,5 km/h.
Starea mașinii	3	Mașina în poziția Parcare	iTEC Pro nu funcționează dacă mașina este în poziția Parcare. Comutați într-o treaptă pentru deplasarea înainte și activați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	4	Mașina în poziția Neutru	Mașina în treapta Neutru. Aduceți mașina în treapta de viteză pentru deplasarea înainte și reactivați iTEC Pro.
Starea mașinii	5	IMS se oprește	IMS în curs de oprire. Asigurați-vă că IMS este OPRIT și activați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	6	Defect de comunicație GS2/GS3	Depășirea timpului alocat pentru mesaj. Depanați Magistrala CAN GS2/GS3 instrument. Dacă sunt alte componente pe Magistrala instrumentului (de ex. Receptorul StarFire), depanați Magistrala CAN a mașinii.
Starea mașinii	7	Defect de comunicație ACU	Problemă de comunicație la mașină între ACU și TECU. Depanați DTC-urile mașinii.
Starea mașinii	8	Defect VIN	Defect la Seria de identificare a mașinii. Depanați DTC-urile mașinii.
Starea mașinii	16	Abandon: Comunicație GS2/GS3	Depășirea timpului alocat pentru mesaj. Depanați Magistrala CAN GS2/GS3 instrument. Dacă sunt alte componente pe Magistrala instrumentului (de ex. Receptorul StarFire), depanați Magistrala CAN a mașinii.
Starea mașinii	17	Abandon: Absent din scaun	S-a detectat că operatorul a fost absent din scaun mai mult de 7 secunde. Reactivați iTEC Pro după ce operatorul se așează.
Starea mașinii	18	Abandon: Depășire timp cu 60 sec	Executarea secvenței a durat mai mult de 60 de secunde. Secvența trebuie scurtată sau viteza trebuie mărită în timpul executării secvenței.
Starea mașinii	19	Abandon: IMS activat	Butonul IMS apăsat de operator – Secvență abandonată. Dezactivați IMS și activați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	20	Abandon: Defect VIN	Defect la Seria de identificare a mașinii. Depanați DTC-urile mașinii.
Starea mașinii	21	Abandon: Mașina în poziția Parcare	iTEC Pro nu funcționează dacă mașina este în poziția Parcare. Comutați într-o treaptă pentru deplasarea înainte și activați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	22	Abandon: Turația motorului	Turația motorului este prea mică. Măriți turația motorului și activați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	23	Secvență abandonată	GS2/GS3 a anulat executarea secvenței. Cauza comună este modificarea unei setări iTEC Pro în timpul executării unei secvențe. Când se fac modificări, activați din nou iTEC Pro.
Starea mașinii	24	Abandon: Defect de comunicație ACU	Problemă de comunicație la mașină între ACU și TECU. Depanați DTC-urile mașinii.

Coduri de ieșire

RM72004.0000148 -58-18FEB13-5/5

Documentația de service John Deere disponibilă

Informații tehnice

Informațiile tehnice pot fi achiziționate de la John Deere. Unele din aceste informații sunt disponibile în format electronic, ca discuri CD-ROM, și în formă tipărită. Sunt multe moduri de a le comanda. Contactați reprezentantul John Deere local. Apelați **1-800-522-7448** pentru comenzi utilizând un card de credit. Căutați online la <http://www.JohnDeere.com>. Vă rugăm să vă pregătiți numărul de model, numărul de serie și numele produsului.

Informațiile disponibile includ:

- **CATALOAGELE DE PIESE** listează piesele de schimb disponibile pentru mașina dvs. cu vederi în explozie pentru a vă ajuta să identificați piesele corecte. Este util de asemenea în asamblare și dezasamblare.
- **MANUALELE OPERATORULUI** oferă informații de siguranță, operare, întreținere și servizare. Aceste manuale și însemnele de siguranță de pe mașina dvs. pot fi disponibile și în alte limbi.
- **CASETELE VIDEO PENTRU OPERATOR** evidențiază informații de siguranță, operare, întreținere și servizare. Aceste casete pot fi disponibile în mai multe limbi și formate.
- **MANUALELE TEHNICE** scot în evidență informații de service pentru mașina dvs. Sunt incluse specificațiile, ansambluri ilustrate și proceduri de dezasamblare, diagrame ale fluxului de ulei hidraulic și diagrame de cablare. Unele produse au manuale separate pentru informații de reparare și diagnosticare. Unele componente, ca motoarele, sunt disponibile în manuale tehnice ale componentului, separate.
- **MANUALELE FUNDAMENTALE** detaliază informații de bază indiferent de fabricant:
 - Seria "Agricultural Primer" acoperă tehnologia aplicată în agricultură și ferme, prezentând subiecte ca și calculatoarele, internetul și agricultura de precizie.
 - Seria de management al afacerii "Farm Business Management" examinează problemele reale și oferă soluții practice în domenii ca marketing, financiar, selectarea echipamentului și compatibilitate.
 - Manualele fundamentale de service vă prezintă modul de reparare și întreținere a echipamentului off-road.
 - Manualele fundamentale de operare a mașinilor explică reglajele și capacitățile mașinii, modul de îmbunătățire a performanțelor mașinii și modul de eliminare a operațiilor necesare din câmp.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1683 — UN — 10OCT97

DX,SERVLIT -58-31JUL03-1/1

Service-ul John Deere vă menține în formă

John Deere este la dispoziția dumneavoastră

SATISFAȚIA CLIEȚILOR este importantă pentru John Deere.

Distribuitorii noștri se străduie să vă ofere prompt și eficient piese și servicii:

–Întreținere și piese de service pentru sprijinirea echipamentului dvs.

–Tehnicieni de service instruiți și instrumentele necesare pentru diagnosticare și reparare pentru a servisa echipamentul dvs.



PROCESUL DE REZOLVARE A PROBLEMELOR DE SATISFAȚIE A CLIEȚILOR

Reprezentantul local John Deere este dedicat să vă întrețină echipamentul și să rezolve orice problemă pe care o puteți avea.

1. Când contactați distribuitorul local, fiți pregătit cu următoarele informații:

–Modelul mașinii și numărul de identificare al produsului

–Data achiziției

–Natura problemei

2. Discutați problema cu managerul de service al reprezentantului.

3. Dacă nu poate fi rezolvată, explicați problema managerului reprezentanței și solicitați asistență.

4. Dacă aveți o problemă persistentă care nu poate fi rezolvată la reprezentanța locală, solicitați reprezentantului local să contacteze John Deere pentru asistență. Sau contactați Centrul de asistență clienți Ag la 1-866-99DEERE (866-993-3373) sau trimiteți-ne un e-mail la www.deere.com/en_US/ag/contactus/

TS201 —UN—15APR13

091614
PN=91
5X110G,2 -58-02APR02-1/1

Index

	Pagina		Pagina
A			
Abateri mașină.....	20-4	Mașină	20-4
Activare		Perimetre	
iTEC Pro	15-2	Constant	25-9
Anulare		Creare.....	25-9
Buton.....	15-3	Roată antrenată.....	25-4
Asocierea secvențelor cu perimetrele	30-8	Creare.....	25-4
Decalaje secvență.....	30-10	Spațiu întoarcere	25-9
Exemple de secvențe.....	30-10	Creare.....	25-9
Intrare/Ieșire perimetre interioare traversabile	30-10	Superior și inferior	25-6
Intrare/Ieșire spații de întoarcere	30-10	Creare.....	25-7
Automatizare		Secvența	30-4
Butonul Activ/Inactiv.....	15-3	Denumite secvență.....	30-2
B			
Butoane		Depanare	
Butonul Anulare	15-3	Coduri de ieșire.....	55-8
Butonul Automatizare activă/inactivă.....	15-3	Decalaj întoarcere la capăt de rând	50-8
Butonul Configurare secvență.....	15-3	Instrument.....	50-8
Butonul Enter	15-3	Precizie	50-8
Butonul Înregistrare.....	15-3	Rază de bracăj.....	50-8
Butonul Enter.....	15-3	Secvențe	50-8
C			
Coduri de ieșire	55-8	Dezactivarea iTEC Pro	50-7
Comutatorul de reluire.....	50-3	Diagnosticare	
Config.		Citiri de diagnosticare	50-5
Butonul Secvență.....	15-3	iTEC Pro	50-5
Configurare avansată.....	15-5	Diagrama pentru prioritatea perimetrelor suprapuse..	50-9
GreenStar 2	15-5	Distanța dintre urme	20-9
Instrument.....	20-5	E	
Mașină	20-1	Editarea secvențelor.....	30-3
Perimetre	25-1	Exterior	
Schema.....	15-4	Perimetru	25-2
Secvența		Spațiu întoarcere.....	25-2
EXEMPLU	30-4	F	
Coborâre plantator.....	30-4	Funcții	30-2
Ridicare plantator.....	30-4	G	
Configurare		Ghidare	
Secvență.....	30-1	Tastă programabilă	15-3
Funcții.....	30-2	Graficul de stare	50-5
Tabelul de raporturi între viteză și treaptă	30-2	GreenStar 2 (GS2)	
Configurare avansată	15-5	Activare	15-2
Crearea secvențelor	30-3	Configurare avansată.....	15-5
D		Pro	15-3
Decalaj		Configurarea instrumentului	20-1
Întoarcere la capăt	30-11	Configurarea mașinii	20-1
Decalaj întoarcere la capăt de rând.....	30-11	I	
Decalaje.....	45-1	Indicatorul de stare (pictogramă grafic).....	50-1
Depanare	50-8	Instrument.....	20-5
Instrument.....	20-8	Decalaje.....	20-8
iTEC Pro	50-1	Depanare	50-8
		Distanța dintre urme.....	20-9

Continuare pe pagina următoare

	Pagina		Pagina
Lățimea fizică	20-9	Întoarcere extinsă	35-6
Lățimi instrument	20-9	Întoarcere la capăt	
Model instrument	20-6	Decalaj	30-11
Nume instrument	20-6	Întoarcere simplă	35-5
Rază de bracăj	20-7	Întoarcerile la capăt de rând	50-6
Tabel lățime fizică	20-9	Confirmarea întoarcerii	50-6
Tip instrument	20-6		
Intrare/Ieșire		L	
Perimetre interioare traversabile	30-10		
Spații de întoarcere	30-10	Lățimea fizică	20-9
iTEC Pro	15-1	Tabel lățime fizică	20-9
Activare	15-2		
Activarea	15-1	M	
Citiri de diagnosticare	50-5		
Comutatorul de reluare	50-3	Mașină	20-1
Decalaje	50-1	Config.	20-1
Diagnosticare	50-3	Model mașină	20-2
Graficul de stare	50-5	Nume mașină	20-2
Plăcuță	30-9	Rază bracăj mașină	20-3
Prioritatea la secvențe suprapuse	50-10	Sensibilitate întoarcere	20-3
Prioritatea perimetrelor suprapuse		Tip conexiune	20-2
Diagramă	50-9	Tip mașină	20-2
Schema de configurare	15-4	Metoda de creare	25-3
Secvență		Metoda de introducere a secvențelor memorate	30-6
Învățare	30-6	Metoda de introducere manuală a secvențelor	30-3
Modul Introducere cu memorare	30-6	Minimizare	
Modul Introducere manuală	30-3	Omiteri	40-2
Secvență		Suprapunere	40-2
Configurare	30-1		
Setări	35-1	O	
Tabel stare pictogramă Viteză	50-2		
Utilizare	50-2	Omitere la prima întoarcere	35-10
Contor spațiu de întoarcere	50-2	Omitere și completare	35-8
Tabel stare pictogramă Viteză	50-2	Omiteri și suprapunere	40-1
Î		P	
Înregistrare		Paginile principale	45-1
Buton	15-3	Perimetre	25-2
Întoarcere		Config.	25-1
Configurații	35-2	Decalaje	
Întoarcere de tip "bec"	35-7	Constant	25-9
Întoarcere extinsă	35-6	Creare	25-9
Întoarcere simplă	35-5	Roată antrenată	25-4
Omitere la prima întoarcere	35-10	Creare	25-4
Omitere și completare	35-8	Spațiu întoarcere	25-9
Rânduri alternative	35-9	Creare	25-9
Urme omise	35-4	Superior și inferior	25-6
Confirmarea întoarcerii	50-6	Creare	25-7
Decalaje	50-1	Descrierea tipurilor de perimetre	25-1
Depanare		Fila Perimetre	25-1
Rază de bracăj	50-8	Grup spații de întoarcere	25-3
Întoarcerile la capăt de rând	50-6	Metoda de creare	25-3
Rază bracăj instrument	20-7	Perimetru exterior	25-2
Sensibilitate	20-3	Perimetru interior netraversabil	25-2
Tipuri	35-2	Perimetru interior traversabil	25-2
Întoarcere de tip "bec"	35-7	Perimetru spațiu de întoarcere	25-1

Continuare pe pagina următoare

	Pagina		Pagina
Prioritatea perimetrelor și secvențelor	50-9	Ridicare plantator	30-10
Spațiu întoarcere exterior	25-2	Învățare	30-6
Spațiu întoarcere interior	25-2	Tabel cu pozițiile comutatoarelor	30-6
Tip perimetru	25-2	Secvență	
Tipuri de perimetre	25-1	Configurare	30-1
Perimetre cu decalaj constant	25-9	Depanare	50-8
Creare	25-9	Setări	
Perimetre superioare și inferioare	25-6	iTEC Pro	35-1
Creare	25-7	Minimizarea omiterilor sau suprapunerii	40-1
Perimetru interior netraversabil	25-2	Siguranță, evitați fluidele sub înaltă presiune	
Perimetru interior traversabil	25-2	Evitați fluidele sub înaltă presiune	05-6
Perimetru parcurs	25-4	Siguranță, trepte și mânere	
Creare	25-4	Utilizați corect treptele și mânerele	05-2
Precizie		Spațiu întoarcere	
Depanare	50-8	Contor	50-2, 50-6
Primii pași		Grup	25-3
Tasta programabilă Echipament	15-3	Perimetru	
Tasta software Ghidare	15-3	Perimetrul cu decalaj constant	25-9
Tasta software GreenStar 2 Pro	15-3	Creare	25-9
Tasta software Meniu	15-3	Perimetru spațiu de întoarcere	25-1
Principii de funcționare	15-1	Spațiu întoarcere interior	25-2
Prioritatea perimetrelor suprapuse	50-9	Suprapunere	
		Prioritatea secvențelor	50-10
R		T	
Rânduri alternative	35-9	Tabel cu pozițiile comutatoarelor	30-6
S		Tabelul de raporturi între viteză și treaptă	30-2
Secvența	30-1	Tasta programabilă Cartografiere	25-1
Creare	30-3	Tasta programabilă Echipament	15-3
Decalaje	30-4, 30-10	Tasta software Meniu	15-3
Edit	30-3	Tastă programabilă	
Exemple	30-10	Cartografiere	25-1
Coborâre plantator	30-10	Echipament	15-3
Funcționare Autocisternă de stropit	30-10	Ghidare	15-3
Intrare canal	30-10	GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
		Meniu	15-3

