



iTEC™ Pro



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

iTEC™ Pro

OMPFP14715 LEIDIMAS I4 (LITHUANIAN)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Ižanga

www.StellarSupport.com

PASTABA: Dėl to, kad jau po šio dokumento pateikimo spausdinti produktas galėjo būti patobulintas, čia pateiktos instrukcijos gali atspindėti ne visas produkto funkcijas. Prieš dirbdami perskaitykite naujausią operatoriaus instrukciją. Dėl kopijos kreipkitės į pardavėją arba apsilankykite www.stellarsupport.com.

CZ76372,000071F -26-18JUN14-1/1

Pratarmė

SVEIKINAME PASIRINKUS John Deere GreenStar™ sistemą.

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE ŠĮ VADOVĄ, kad išmoktumėte teisingai valdyti bei prižiūrėti savo sistemą. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Šį vadovą ir ant mašinos tvirtinamus saugos ženklus galima gauti ir kitomis kalbomis. (Jei norite užsisakyti, kreipkitės į John Deere atstovą.)

ŠI INSTRUKCIJA LAIKOMA neatsiejama sistemos dalimi ir sistemą parduodant turi būti perduodama naujam savininkui.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinės ir colinės matų sistemos tvirtinimo detalėmis, gali prireikti specialaus metrinės arba colinės sistemos veržliarakčio.

DEŠINĖ IR KAIRĖ pusės nustatomos žiūrint važiavimo į priekį kryptimi.

"GreenStar" yra "Deere & Company" prekių ženklas.

ĮRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (P.I.N.) techninių duomenų arba identifikacijos numerių skyrelyje. Labai tiksliai užsirašykite visus numerius; tai palengvins paiešką vagystės atveju. Užsakant atsargines mašinos dalis, šiuos numerius reikės pateikti oficialiam gamintojo atstovui. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

GARANTIJA yra "John Deere" klientų, kurie dirba su įsigyta įranga ir prižiūri ją pagal instrukcijas, paramos programos dalis. Garantiniai įsipareigojimai yra išdėstyti garantijos sertifikate, kurį turėjote gauti iš pardavimo atstovo.

Ši garantija Jums užtikrina, kad garantijos galiojimo laikotarpiu "John Deere" pakeis detales su defektais. Kai kuriomis aplinkybėmis John Deere įves patobulinimus, dažnai neimdamas mokesčio iš užsakovo net jei gaminys be garantijos. Garantija netenka galios ir technologijų patobulinimo galimybė prarandama tuo atveju, jei mašina tinkamai neprižiūrima, modifikuojama neatsižvelgiant į gamyklos techninius reikalavimus.

RM72004,000014E -26-25JAN13-1/1

Turinys

Puslapis

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus	05-1
Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes	05-1
Laikykitės saugos instrukcijų	05-1
Saugios techninės priežiūros būdai	05-2
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	05-2
Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais	05-3
Saugiai naudokite valdymo sistemas	05-3
Tinkamai naudokitės saugos diržu	05-4
Saugus traktoriaus eksploatavimas	05-5
Saugiai naudokitės padargo automatikos sistemomis	05-6
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	05-6

Saugos ženklai

Nepravažiuojamos ežios taikymas	10-1
---------------------------------------	------

Įvadas

Veikimo principas	15-1
Kaip naudoti iTEC Pro	15-1
iTEC Pro sąrankos kontrolinis sąrašas	15-2
iTEC Pro suaktyvinimas	15-2
Naudojimo pradžia	15-3
Naudingi mygtukai	15-3
iTEC Pro sąrankos struktūrinė schema	15-4
Išplėstinės sąrankos priemonė	15-5

Mašinos ir padargo sąranka

Mašinos nustatymas	20-1
Padargo sąranka	20-5

Ežios sąranka

Ežios tipo aprašymas	25-1
Skirtukas Ežios	25-1
Ekranas Ežios	25-2
Ežios tipas	25-2
Nuvažiuota galulaukės poslinkio ežia	25-4
Ežios viršutinis ir apatinis poslinkiai	25-6
Ežia su pastoviu poslinkiu	25-9

Sekos

Sekos	30-1
Sąrankos sekos	30-1
Sekų kūrimas ir redagavimas	30-3
Sekos sąrankos pavyzdys	30-4
Sekų įgijimas	30-6
Sekų susiejimas su ežiomis	30-8

Puslapis

Galinio posūkio poslinkis	30-10
---------------------------------	-------

Posūkiai ir tipai

iTEC Pro nustatymų ekranas	35-1
Posūkiai ir tipai	35-2
Praleistų trasų skaičius	35-4
Paprastas posūkis	35-5
Išplėstinis posūkis	35-6
Lemputės kontūro posūkis	35-7
Praleidimas ir užpildymas	35-8
Keisti eiles	35-9
Pirmo posūkio praleidimas	35-10

Praleidimas ir dengimas

Mažinti praleidimą arba dengimą	40-1
---------------------------------------	------

Pagrindiniai puslapiai

Pagrindiniai puslapiai	45-1
------------------------------	------

Darbas

Posūkių poslinkiai	50-1
iTEC Pro būsenos indikatorius (rinkinio piktograma)	50-1
iTEC Pro veikimas	50-2
Diagnostika	50-3
Diagnostikos puslapiai	50-4
Galiniai posūkiai	50-6
Nepravažiuojamos ežios taikymas	50-7
iTEC Pro išjungimas	50-7
Naudingi patarimai ir reguliavimas	50-8
Persidengiančių ežių ir sekų pirmenybė	50-9

Gedimų suradimas ir šalinimas

Trikčių diagnostikos ir optimizavimo vadovas	55-1
Išėjimo kodai	55-8

"John Deere" techninės priežiūros literatūra

Negaliojantis	SERVLIT-1
---------------------	-----------

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasilieka teisė daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus

Tai ženklas, įspėjantis apie pavojų. Matydami šį ženklą ant savo mašinos arba šioje instrukcijoje, būkite atidūs, nes yra galimybė susižeisti.

Laikykites rekomenduojamų atsargumo priemonių ir darbo saugos taisyklių.



DX,ALERT -26-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes

Įspėjamieji žodžiai — PAVOJUS, ATSARGIAI arba DĖMESIO — papildo įspėjamuosius ženklus. Žodis PAVOJUS nurodo didžiausius pavojus.

Įspėjamieji ženklai su užrašu PAVOJUS arba ATSARGIAI tvirtinami prie tam tikrų pavojingų vietų. Bendros atsargumo priemonės yra išvardytos po saugos ženklais su užrašu DĖMESIO. Ženklas su užrašu DĖMESIO atkreipia dėmesį ir į šioje instrukcijoje aprašytus saugos nurodymus.



DX,SIGNAL -26-03MAR93-1/1

TS187 —26—30SEP88

Laikykites saugos instrukcijų

Atidžiai perskaitykite visą saugos informaciją šioje instrukcijoje ir ant mašinos saugos ženklų. Prižiūrėkite saugos ženklus, kad jie būtų tinkami vartoti. Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus naujais. Patikrinkite, ar naujų įrenginių komponentai ir atsarginės dalys su saugos ženklais. Atsarginius saugos ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma saugos informacija uždėta ant detalių ir komponentų, kurios nėra šioje eksploatacijos instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir tinkamai naudoti jos valdymo sistemas. Neleiskite mašina dirbti neapmokytiems asmenims.

Mašina visada turi būti geros darbinės būklės. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploatacijos trukmei.



Jei nesuprantate kurios nors instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

DX,READ -26-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Saugios techninės priežiūros būdai

Prieš pradėdami dirbti susipažinkite su techninio darbų aptarnavimo tvarka. Darbo vietą laikykite švarią ir sausą.

Niekada netepkite, neatlikite techninio aptarnavimo ir nereguliuokite mašinos jai judant. Stenkitės, kad jūsų rankos, kojos ir drabužiai būtų toliau nuo pavara varomų dalių. Išjunkite visas pavaras ir naudodamiesi valdymo rankenėlėmis sumažinkite slėgį. Nuleiskite įrenginius ant žemės. Užgesinkite variklį. Ištraukite užvedimo raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios techninio aptarnavimo metu turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geroje darbinėje būklėje ir tinkamai sumontuotos. Kuo skubiau pašalinkite gedimą. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Pašalinkite susikaupusius tepalus, alyvą arba nešvarumus.

Prieš pradėdami virinimo darbus ar darbus elektros sistemoje, būtina atjungti savaiminės mašinos akumuliatorių baterijos masinį laidą (-).

Prieš pradėdami velkamos įrangos elektros sistemos remonto ar mašinos virinimo darbus, būtina atjungti visas laidų pynių jungtis, jungiančias padargus su traktoriumi.



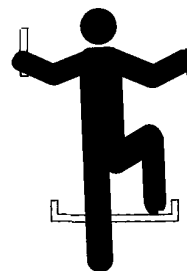
TS218 — UN — 23AUG88

DX,SERV -26-17FEB99-1/1

Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais

Kad nepargriūtumėte, lipdami į mašiną ir išlipdami iš jos būkite atsisukę į mašiną. Išlaikykite 3 taškų kontaktą su laipteliais ir turėklais.

Būkite itin atsargūs, kai dėl purvo, sniego arba drėgmės paviršiai yra slidūs. Nuvalykite tepalą ir alyvą nuo laiptelių. Niekada nešokite iš mašinos. Niekada nelipkite į važiuojančią mašiną arba iš jos.



T133468 — UN — 15APR13

DX,WWW,MOUNT -26-12OCT11-1/1

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai



nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

DX,WW,RECEIVER -26-24AUG10-1/1

TSS249 —UN—23AUG88

Saugiai naudokite valdymo sistemas

Važiudami keliais, nenaudokite valdymo sistemos. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite valdymo sistemą. Važiudami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) valdymo sistemos.

Valdymo sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Už mašinos trajektoriją visada atsakingas operatorius. Valdymo sistemos automatiškai neaptinka kliūčių ar kitų mašinų ir neapsaugo nuo susidūrimo su jomis.

Valdymo sistema – bet kuri programa, automatizuojanti mašinos vairavimą. Tokios programos gali būti AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ ir mašinos sinchronizavimas, tačiau jomis neapsiribojama.

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

"AutoTrac" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

"iGuide" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

"iTEC" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

"RowSense" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Nebandykite išlipti arba įlipti į važiuojančią mašiną.
- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir valdymo sistema.
 - Jeigu naudojate iTEC™ Pro, tikrinkite, ar nustatytos tikslios ežios.
 - Jeigu naudojate mašinos sinchronizavimą, tikrinkite, ar sekėjo pagrindinis taškas sukalibruotas paliekant pakankamą tarpą tarp mašinų.
- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, prireikus perimkite vairą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.
- Pasirinkdami mašinos važiavimo greitį visada įvertinkite lauko sąlygas, matomumą ir mašinos konfigūraciją.

JS56696,0000ABC -26-02DEC13-1/1

Tinkamai naudokitės saugos diržu

Verčiantis saugokitės sunkių sužalojimų ar žūties.

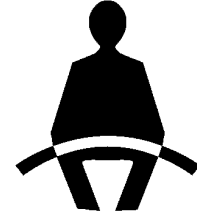
Ši mašina įrengta su saugančia nuo apvirstimo konstrukcija (ROPS). Kai dirbate su ROPS, NAUDOKITE saugos diržą.

- Laikykite fiksatorių ir traukite saugos diržą skersai kūno.
- Įstatykite fiksatorių į sagtį. Turite išgirsti spragtelėjimą.
- Patraukite saugos diržo fiksatorių, kad įsitikintumėte, jog diržas saugiai užsegtas.
- Įtempkite saugos diržą skersai klubų.

Jei diržo tvirtinimo sistema ar atskiros jos dalys susidėvėjusios ar sugadintos, pakeiskite visą diržo mechanizmą.

Ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Patikrinkite, ar diržo mechanizmas nėra atsileidęs, ar diržas neįtrūkęs, neįsitempęs, nenublukęs,

nepažeistas, ar ne per daug susidėvėjęs. Keiskite detales tik jūsų mašinai skirtomis atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -26-22AUG13-1/1

Saugus traktoriaus eksploatavimas

Galite sumažinti nelaimingų atsitikimų riziką laikydamiesi šių paprastų atsargumo priemonių:

- Traktorių naudokite tik tokiems darbams, kokiems jis skirtas pvz., stumdymui, traukimui, vilkimui ir įvairių keičiamų įrenginių paleidimui ir gabenimui, kurie skirti žemės ūkio darbams.
- Šis traktorius nenaudojamas kaip pramoginė mašina.
- Prieš paleisdami traktorių perskaitykite eksploatacijos instrukciją ir laikykitės darbo ir saugos nurodymų, pateiktų instrukcijoje ir ant traktoriaus.
- Laikykitės darbo ir balastavimo nurodymų pateiktų eksploatacijos instrukcijoje tokių padargų/įtaisų, kaip priekinis krautuvai
- Prieš paleisdami variklį ar pradėdami darbą pasitikrinkite, ar visi pasitraukė nuo mašinos, nuo pritvirtinto įrenginio ir iš darbo zonos.
- Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių

Su važiavimu susijusios problemos

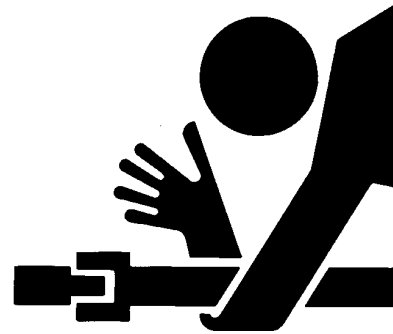
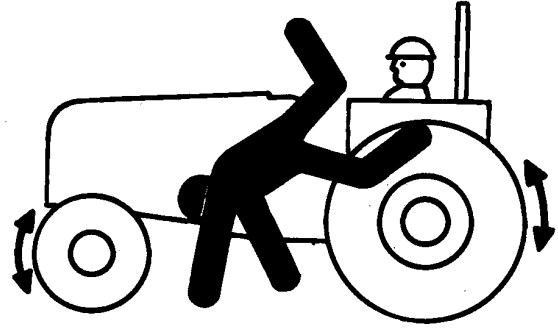
- Niekada traktoriui važiuojant į jį nelipkite ar iš jo neišlipkite.
- Tegul visi vaikai ir nereikalingas personalas pasitraukia nuo traktoriaus bei visų įrenginių.
- Niekada nevažiuokite traktoriumi, jei sėdite ant John Deere sėdynės neprisigėję saugos diržo.
- Visos apsaugos/apsauginiai gaubtai turi būti savo vietoje.
- Važiuodami bendro naudojimo keliais naudokite atitinkamus vizualius ir akustinius signalus.
- Prieš sustodami, važiuokite į kelio pakraštį.
- Sumažinkite greitį sukdami, spausdami stabdžius arba dirbdami pavojingai grubiose dirvose ar stačiose nuokalnėse.
- Važiuojant keliu sujunkite stabdžių pedalus.
- Stabdydami ant slidžių paviršių, spaudykite stabdžius.

Krovinių vilkimas

- Būkite atsargūs vilkdami ir stabdydami didelius krovinius. Stabdymo kelias didėja priklausomai nuo greičio ir velkamų krovinių svorio bei važiuojant nuokalnėmis. Velkant traktoriui per sunkius krovinius, kai įrenginys su stabdžiais ar be jų, ar velkant juos per dideliu greičiu, traktorius gali tapti nebevaldomas.
- Atsižvelkite į bendrą įrenginio ir krovinio svorį.
- Sukabinkite velkamus krovinius tik aprobuotomis movomis, kad neapsiverstumėte.

Traktoriaus pastatymas ir palikimas stovėjimui

- Prieš išlipdami, išjunkite SCV, atjunkite GTV, sustabdykite variklį, nuleiskite padargus/įrenginius



ant žemės ir saugiai įjunkite stovėjimo mechanizmą, įskaitant pavara dėžės blokatorių, stovėjimo stabdį. Be to, jei traktorių paliekamas be priežiūros, išimkite raktelį.

- Palikta įjungta pavara, kai variklis išjungtas, NESUTRUKDYS traktoriui judėti.
- Niekada nestovėkite šalia besisukančio GTV arba dirbančio įrenginio.
- Prieš mašinos apžiūrėjimą palaukite, kol sustos visi mechanizmai.

Dažniausiai pasitaikančios avarijos

Nesaugus valdymas ar netinkamas traktoriaus naudojimas gali sukelti avarijas. Vairuodami traktorių būkite budrūs.

Dažniausiai pasitaikančios avarijos su traktoriais:

- traktoriaus apsisvertimas
- susidūrimai su kitomis automašinomis
- netinkamos paleidimo procedūros
- įspainiojimas į GTV velenus
- iškritimas iš traktoriaus
- sutraiškymas ir prispaudimas sukabinimo metu

DX,WW,TRACTOR -26-19AUG09-1/1

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

Saugiai naudokitės padargo automatikos sistemomis

Padargo automatikos sistemų nenaudokite važiuodami keliais. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite padargo automatikos sistemas. Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) padargo automatikos sistemos.

Padargo automatikos sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Už mašinos trajektoriją visada atsakingas operatorius.

Padargo automatikos sistema – bet kuri programa, automatizuojanti padargo judėjimą. Tokios programos gali būti iGrade™ ir aktyvioji padargo valdymo sistema, tačiau jomis neapsiribojama.

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir automatikos sistemos.
- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, prireikus perimkite mašinos valdymą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.

"iGrade" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



PC13793 —UN—25MAY11

CF86321,0000366 -26-19DEC13-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Reguliariai (bet kartą kas metus) tikrinkite, ar hidraulinės žarnos sandarios, nėra sulankstytos, įpjautos, įtrūkusios, nudilusios, išsipūtusios, pažeistos korozijos, neturi išlindusios vielinės juostos ir nėra kitų susidėvėjimo arba pažeidimo požymių.

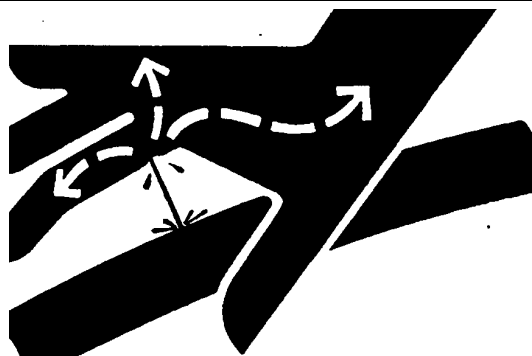
Nedelsdami pakeiskite susidėvėjusius arba pažeistus žarnų mazgus „John Deere“ patvirtintomis atsarginėmis detalėmis.

Išsiveržęs suslėgtas skystis gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužaloti.

Prieš atjungdami hidraulinę arba kitas linijas, apsisaugokite mažindami slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visas jungtis.

Nuotėkių ieškokite pasinaudodami kartono gabalėliu. Saugokite rankas ir kūną nuo aukšto slėgio skysčių.

[vykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Bet koks po oda įšvirkštas skystis turi būti per



X9811 —UN—23AUG88

kelias valandas chirurgiškai pašalintas, nes gali išsivystyti gangrena. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų kreiptis į kompetentingus medicinos specialistus. Tokią informaciją gausite anglų kalba „Deere & Company“ medicinos departamente Moline, Ilinojaus valstija, JAV, paskambinę 1-800-822-8262 arba +1 309-748-5636.

DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

Saugos ženklai

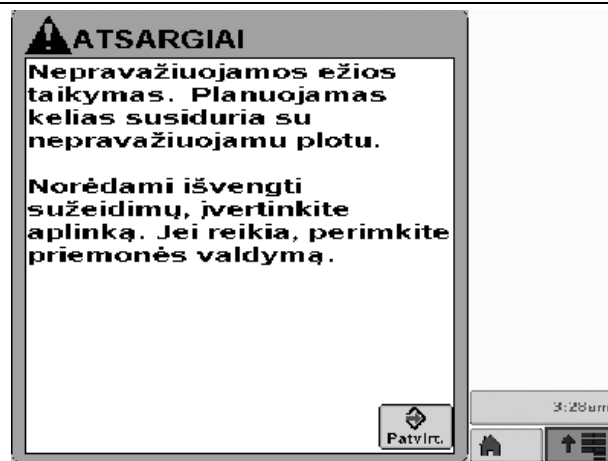
Nepravažiuojamos ežios taikymas

Šis pranešimas įspėja apie tai, kad transporto priemonės ir / arba padargo dalis kirs arba kirtų nepravažiuojamą ežią. Šis pranešimas taip pat parodomas tada, kai transporto priemonės maršrutas praeina labai arti nepravažiuojamos ežios, nes iTEC Pro prie padargo fizinio pločio prideda apsauginę zoną (žr. Padargo sąranką sk. Mašinos ir padargo sąranka).

PASTABA: Nepravažiuojamos ežios pranešimas nebus rodomas tokiais atvejais:

- iTEC Pro posūkis yra išjungtas.
- AutoTrac neaktyvus.

PASTABA: Linija, rodanti transporto priemonės trajektoriją GS2 (GS3) ekrane, taps **RAUDONA** visada, kai transporto priemonė arba priedas gali kirsti nepravažiuojamą ežią.



Nepravažiuojamos ežios taikymas

PC13150 -26-17FEB11

BA31779,0000197 -26-21JUN11-1/1

Įvadas

Veikimo principas

intelligent Total Equipment Control (**intelektualios bendros įrangos kontrolės – iTEC**) Pro sistema koordinuoja mašinos arba padargo funkcijas ir galutinius posūkius. Turėdama mašinos ir padargo vietas, lauko ežių ir funkcijų sekų duomenis, sistema iTEC Pro leidžia operatoriui automatizuoti daugelį iš kabinos atliekamų užduočių. Toks automatizavimas leidžia operatoriams daugiau sutelkti dėmesį į įrangą ir atliekamas užduotis ir mažiau dėmesio skirti pačiai įrangos valdymo mechanikai.

Kad sistema iTEC Pro galėtų veiksmus automatizuoti, GS2 / GS3 ekrane reikia nustatyti tam tikrus sistemos elementus. Šie elementai išvardyti toliau.

- Mašinos sąranka: tipas, matmenys, poslinkiai ir prikabinimo būdas (fiksavimo / tempimo sija).
- Padargo sąranka: tipas, matmenys ir poslinkiai.
- Ežios sąranka: išorinė / vidinė ir galulaukės ribos, kur bus vykdomos sekos ir posūkiai.
- iTEC Pro sąranka
 - Sekos sąranka: apibrėžiama, kokias funkcijas transporto priemonė vykdys kirtus ežią. Pavyzdys. Iš pradžių mažinamas greitis, tada pakeliamas padargas.
 - Posūkio sąranka
 - Ežios priskyrimas sekai: sekų priskyrimas skirtingų tipų ežioms.
- Kita sąranka, pavyzdžiui, valdymas ir StarFire.

RM72004,000014B -26-18FEB13-1/1

Kaip naudoti iTEC Pro

- Įdiegta iTEC Pro programinė įranga (GS2 (GS3), ir transporto priemonė)
- iTEC Pro suaktyvinimas ekrane
- AutoTrac suaktyvinta ekrane (reikia automatizuotiems posūkiams galulaukėse)
- Atlikta transporto priemonės ir padargo sąranka
- Atlikta AutoTrac ir iTEC Pro sąranka
- Tinkamai apibrėžtos ir pasirinktos ežios
- iTEC Pro būsenos rinkinys rodo būseną "įjungta"

- AutoTrac būsenos rinkinys rodo būseną "įjungta" (reikia automatizuotiems posūkiams galulaukėse)
- Atlikta StarFire sąranka

PASTABA: iTEC Pro nesuderinama su AutoTrac Universal.

iTEC Pro naujinių galite atsisiųsti iš interneto svetainės stellarsupport.deere.com.

RM72004,000012C -26-18FEB13-1/1

iTEC Pro sąrankos kontrolinis sąrašas

Kliento vardas ir pavardė _____

GS2 (GS3) serijos Nr. _____

Atpažinimo kodas _____

COMAR užsakymo Nr. _____

Įjungimo kodas _____

PASTABA: Kad iTEC Pro veiktų tinkamai, prieš tai būtina atlikti tokius dalykus. Dėl iTEC Pro sudėtingumo reikia skirti laiko tinkamai nustatyti sistemą, kad ji veiktų teisingai.

Programinė įranga, kuri turi būti suaktyvinta

- ☐ GS2 programinės įrangos versija 2.0.1222 arba naujesnė ir GS3 programinės įrangos versija 3.1.1475 ar naujesnė (naudodamiesi GreenStar naujinimo priemone ir apsilankydami www.StellarSupport.com patikrinkite, ar nėra programinės įrangos naujinių).
- ☐ iTEC Pro suaktyvinimas.
- ☐ Mašinos programinė įranga (neįeina į iTEC Pro suaktyvinimo kainą) – visi mašinos valdikliai turi būti atnaujinami įdiegiant aktualią programinę įrangą.

Apex (siūloma)

- ☐ Nurodykite klientų, ūkių ir laukų pavadinimus.
- ☐ Programoje Apex pereikite į GSDNet. Pasirinkite traktorius ir padargus. Patikrinkite mašinos ir padargo matmenis (prieinami ne visi modeliai).
- ☐ Nurodykite traktorių ir padargų, kuriuose naudosite iTEC Pro, pavadinimus.
- ☐ Pasirinkite arba sukurkite lauko išorines ežias, kuriose bus naudojama iTEC Pro (važiuojamos ežios

dažniausiai būna tikslesnės negu programoje Apex suktos ežios).

- ☐ Įrašykite sąrankos duomenis į kortelę.

Kabinoje

Naudodamiesi išplėstinės sąrankos priemone (mygtukas F) pasirinkite iTEC Pro, kad įvestumėte toliau aprašomus duomenis.

- ☐ Klientas, Ūkis, Laukas ir Užduotis (Užduotis reikalinga tik tuo atveju, jei naudojama Dokumentacija).
- ☐ Mašinos tipas, Modelis, Pavadinimas, Ryšio tipas, Apsisukimo spindulys ir matmenys (automatiškai įvedama iš GSDNet).
- ☐ Padargo tipas, Modelis, Pavadinimas ir matmenys (automatiškai įvedama iš GSDNet).
- ☐ Tiesi trasa ir kiti AutoTrac nustatymai.
- ☐ Pasirinkite arba sukurkite iTEC Pro sekas; susiekite jas su reikiamomis ežiomis.
- ☐ Pasirinkite iTEC Pro nustatymus, norėdami išsirinkti posūkį, norimą trasų skaičių, padargo apsisukimo spindulį ir mažinti praleidimą arba dengimą.
- ☐ Pagal poreikį nustatykite Pagrindinius puslapius. iTEC Pro turi kelis atskirus puslapius veikimui ir duomenų koregavimui, pavyzdžiui, ¼ ir ½ puslapius ir kontekstinių klavišų sritis.

Lauke

- ☐ Pasirinkite arba sukurkite išorinę ežią (vidinės ežios nebūtinės).
- ☐ Sukurkite arba pasirinkite išorinės galulaukės ežią.
- ☐ Naudokite iTEC Pro. Pakeiskite reikalingus nustatymus (mašinos / padargo matmenis, apsisukimo spindulį, funkcijų naudojimo atstumus ir pan.) tinkamam veikimui.
- ☐ Žr. iTEC Pro trumpajame žinyne ir iTEC Pro patarimuose.

RM72004,0000136 -26-30JAN13-1/1

iTEC Pro suaktyvinimas

Kaip suaktyvinti, žr. GS2 (GS3) ekrano pagrindinių pritaikymo sričių operatoriaus vadove. Jei pageidaujate

iTEC Pro veikimo demonstracijos, kreipkitės į John Deere pardavėją.

RM72004,000014C -26-18FEB13-1/1

Naudojimo pradžia

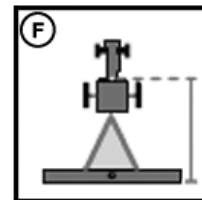
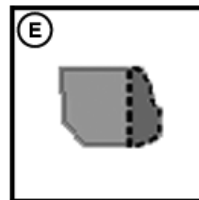
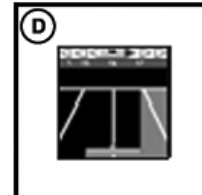
Kontekstinis klavišas MENIU (A) naudojamas ekrano programoms pasiekti. MENIU rodomas kiekviename ekrano lange.

Norėdami pasiekti GS Pro programas, spustelėkite kontekstinį klavišą GREENSTAR (B).

Norėdami įjungti išplėstinės sąrankos priemonę, spustelėkite kontekstinį klavišą GS pagrindinis (C). Norėdami įvesti reikiamą informaciją, spustelėkite kitus kontekstinius klavišus (D, E, F).

A—Kontekstinis klavišas
MENIU
B—Kontekstinis klavišas
GREENSTAR
C—Kontekstinis klavišas
GREENSTAR PAGRINDINIS

D—Kontekstinis klavišas
VALDYMAS
E—Kontekstinis klavišas
PRISKYRIMAS / EŽIA
F—Kontekstinis klavišas
ĮRANGA



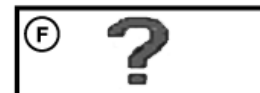
PC13433—UN—21APR11

RM72004,0000137 -26-21JAN13-1/1

Naudingi mygtukai

A—Atšaukimo mygtukas
B—Įvesties mygtukas
C—Mygtukas Sąrankos seka
D—Mygtukas Automatizavimo
įjungimas / išjungimas

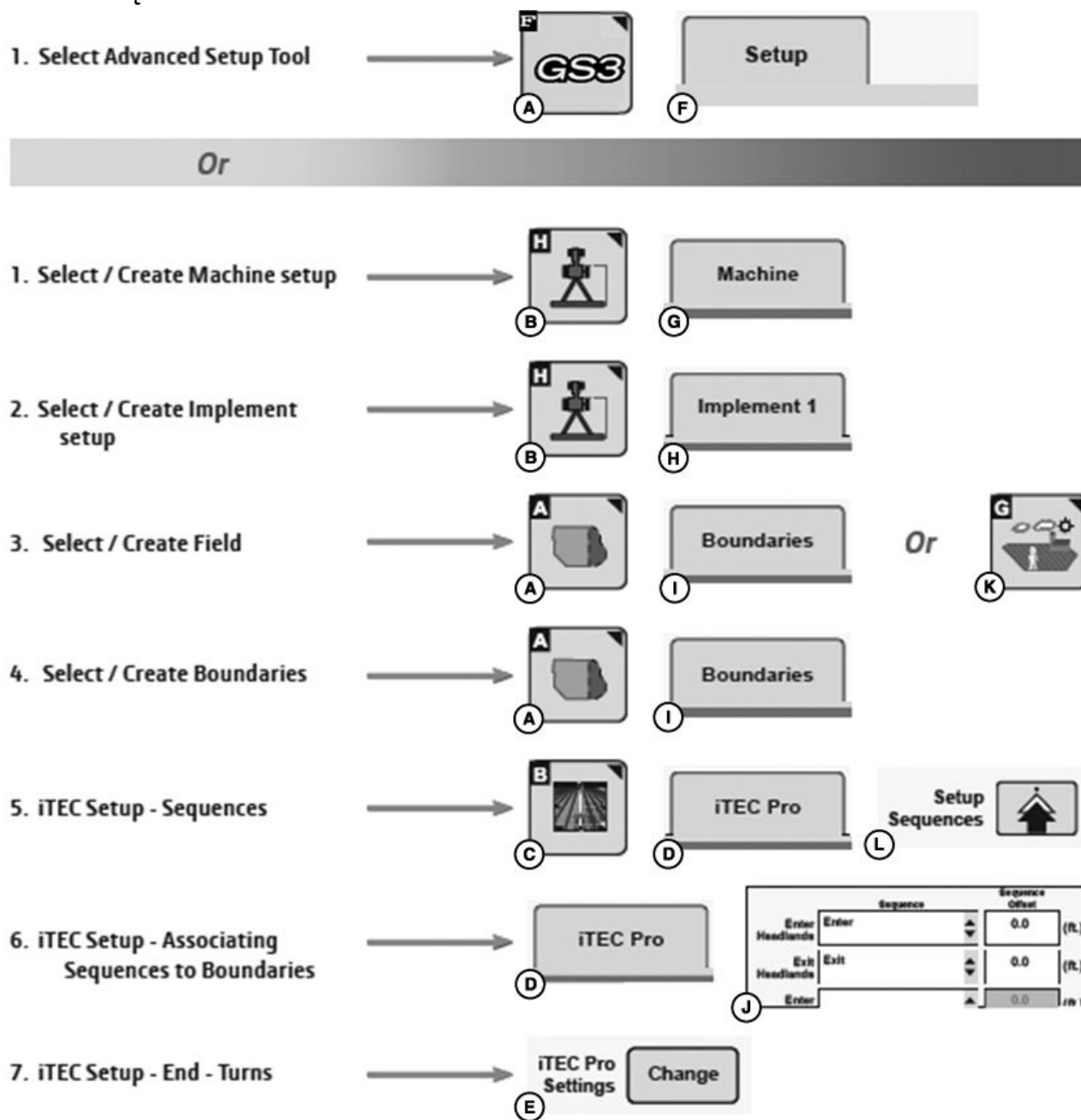
E—Mygtukas Įrašyti seką
F—Mygtukas "Pagalba"
G—Mygtukas Diagnostika



PC9915—UN—03OCT07

RM72004,0000138 -26-17JAN13-1/1

iTEC Pro sąrankos struktūrinė schema

A—Kontekstinis klavišas
PRISKYRIMAS

B—Kontekstinis klavišas Įranga

C—Kontekstinis klavišas
Valdymas

D—Skirtukas iTEC Pro

E—iTEC Pro nustatymų keitimo
mygtukas

F—Skirtukas "Sąranka"

G—Skirtukas "Mašina"

H—Skirtukas 1 padargas

I—Skirtukas Ežios

J—Sekų priskyrimo ežioms
laukai

K—Mygtukas Ištekčiai

L—Mygtukas Sekų sąranka

RM72004.000012D -26-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Išplėstinės sąrankos priemonė

Kontekstinis klavišas MENU >> kontekstinis klavišas
GREENSTAR >> kontekstinis klavišas GREENSTAR
PAGRINDINIS >> skirtukas Sąranka

PC8663 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas MENU

PC13432 —UN—21APR11



Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Kontekstinis klavišas GREENSTAR PAGRINDINIS

PC10629 —UN—10OCT07



Skirtukas "Sąranka"

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,000012E -26-25JAN13-1/3

GreenStar - pagrindinis

"iTEC Pro"

A—Skirtukas "Sąranka"
B—Skirtukas Santrauka
C—Skirtukas Suaktyvinimai
D—Skirtukas Atmintis
E—Žymės langelis Ištekliai

F—Žymės langelis Mašina
G—Žymės langelis Padargas
H—Žymės langelis Dokumentacija
I—Žymės langelis Valdymas

J—Žymės langelis Ežios
K—Žymės langelis iTEC Pro
L—Žymės langelis Swath Control Pro
M—Žymės langelis Padargo instrukcija

N—Žymės langelis Vandens valdymas

Išplėstinės sąrankos priemonės paskirtis – supaprastinti GS2 (GS3) programų pradinį konfigūravimą ir padėti operatoriams įsisavinti nustatymus, kurių reikia norint naudotis visomis galimybėmis. Baigę naudotis priemone operatoriai turi sugebėti sėkmingai įjungti ir atlikti reikiamus veiksmus bei keisti nustatymus.

Išplėstinės sąrankos funkcija gali naudojama atskiriems nustatymams keisti, operatoriumi atliekant kasdienes operacijas.

Naudodamasis išplėstine sąranka operatorius gali pasirinkti, kurias funkcijas konfigūruoti.

- Ištekliai
- Mašina
- PADARGAS
- Dokumentacija
- Valdymas
- Ribos
- "iTEC Pro"
- Swath Control Pro

Pasirinkite bet kurių funkcijų derinį. Jei tam, kad sistema tinkamai veiktų, funkcija priklauso nuo kitų funkcijų,

sistema automatiškai pasirenks reikiamas funkcijas; operatorius jų pasirinkimo atšaukti negalės. Pavyzdžiui, jei operatorius pasirenko Ežių funkciją, automatiškai bus pasirenkama funkcija Ištekliai, kad operatorius pasirinktų klientą, ūkį ir lauką.

Funkcijos, kurias pasirenka operatorius, nulemia, kurie puslapiai bus įtraukiami į išplėstinę sąranką. Bus įtraukiami tik tie ekranai, kurie yra susiję su vartotojo pasirinktomis funkcijomis.

Kiekvienai funkcijai reikia užpildyti sąrašą reikalingų laukų, kurie turi galioti, kad sistema galėtų veikti taip, kaip tikimasi. Raudonomis žvaigždutėmis yra pažymėti privalomi užpildyti laukai.

Priklausomai nuo funkcijų, kurias operatorius pasirenko sąrankai, GS2 (GS3) programos nustato, kurie laukai reikalingi sėkmingai sąrankai, ir operatoriumi rodo tuos laukus pažymėtus. Operatorius gali atlikti išplėstinę sąranką neužpildydamas privalomų laukų, tačiau sistema gali neveikti tinkamai, jeigu visuose privalomuose laukuose nėra galiojančių duomenų.

Išplėstinės sąrankos pavyzdys, kitas.

GreenStar - Equipment

Machine Type

Tractor

Machine Model

8x30

Machine Name

8430

Connection Type

Rear Pivot Drawbar

Machine Turn Radius

22.0 (ft)

Turning Sensitivity

70

COM Port

Offsets

0.0 (in)

70.9 (in)

36.9 (in)

Change Offsets

Recording Source

AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C

Exit Setup

3:48pm

A—Mygtukas "Ankstesnis puslapis"

B—Mygtukas "Kitas puslapis"

C—Mygtukas Išeiti iš sąrankos

Puslapiai perjungiami mygtukais Ankstesnis ir Paskesnis (A, B). Nurodymai rodomi dešiniajame viršutiniame kampe.

Virš mygtukų Ankstesnis ir Paskesnis rodomas dabartinis puslapis ir puslapių skaičius (2/8). Norėdami grįžti į išplėstinės sąrankos pagrindinį puslapį, spustelėkite

Paskesnis arba Išeiti iš sąrankos (C). Norėdami praleisti privalomus laukus spustelėkite Paskesnis (B). Vis dėlto, jeigu privalomuose laukuose nėra galiojančių duomenų, sistema gali tinkamai neveikti.

RM72004,000012E -26-25JAN13-3/3

Mašinos ir padargo sąranka

Mašinos nustatymas

Kontekstiniu klavišu MENU >> kontekstiniu klavišu GREENSTAR >> kontekstiniu klavišu ĮRANGA pasiekiami skirtukai Mašina ir Padargas.

PASTABA: Operatorius turi pagal šioje instrukcijoje pateikiamus nurodymus išmatuoti ir įvesti mašinos ir padargo matmenis, įskaitant poslinkius. Kad iTEC Pro sėkmingai veiktų, labai svarbu visiškai tiksliai išmatuoti mašinos matmenis ir poslinkius.

Ratiniai traktoriai 9030 ir 9R

PASTABA: Jeigu sistema iTEC Pro naudojama ratiniuose traktoriuose 9030 arba 9R automatiniams posūkiams galulaukėje, gali pasireikšti nuokrypio paklaidos, dėl kurių gali susidaryti posūkio pabaigos paklaidos arba išsijungti sistema iTEC Pro.

Ratiniai traktoriai 9030 ir 9R automatinio būdu sukasi ne taip sparčiai kaip rankiniu būdu. Atliekant automatinius posūkius galulaukėje gali pasireikšti nuokrypio paklaidos. Didžiausios paklaidos susidaro, jeigu velkant mažesnius padargus sukama lemputės kontūru. Kad paklaida būtų kuo mažesnė ir būtų išlaikomas optimalus tarpas tarp apytikrių eilių:

- sukdami galulaukėje sumažinkite mašinos greitį,
- taikykite tokį posūkio būdą, kad galėtumėte praleisti važiavimus ir sukurti paprastuosius posūkius.

Pagalbos automatizuojant posūkius ratiniais traktoriais 9030 ir 9R kreipkitės į John Deere atstovą.

PASTABA: Sistema iTEC Pro neapčiuota naudoti, jeigu ratiniu traktoriumi 9030 arba 9R velkami tam tikri keleto padargų deriniai.

PC8663 —UN—05AUG05



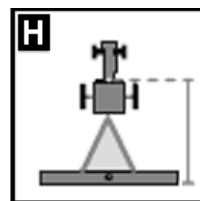
Kontekstinis klavišas MENU

PC13432 —UN—21APR11



Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas ĮRANGA

Sistema iTEC Pro nepatvirtinta naudoti su ratiniais traktoriais 9030 ir 9R, kuriais velkami barstytuvais, už kurių velkami suslėgto oro vežimėliai, tais atvejais, kai negalimas trasų praleidimas. Jeigu negalima praleisti bent vienos trasos, dirbant su keleto padargų deriniu posūkio trajektorija, tikslumas ir bendrieji darbo lauke rezultatai gali būti nepatenkinami.

Pagalbos automatizuojant posūkius ratiniais traktoriais 9030 ir 9R, kuriais velkami keleto padargų deriniai, kreipkitės į John Deere atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000127 -26-18FEB13-1/5

Skirtukas "Mašina"

A—Skirtukas "Mašina"

B—Skirtukas 1 padargas

C—Skirtukas 2 padargas (sistemoje iTEC Pro nenaudojamas)

D—Išskleidžiamasis meniu Mašinos tipas

E—Išskleidžiamasis meniu Mašinos modelis

F—Išskleidžiamasis meniu Mašinos pavadinimas

G—Išskleidžiamasis meniu Ryšio tipas

H—Išvesties laukelis Mašinos apsisukimo spindulys

I—Išvesties laukelis Posūkio jautris

J—Ryšio prievado mygtukas

K—Mygtukas Pakeiskite poslinkius

L—Išskleidžiamasis meniu Įrašymo šaltinis

M—Išrašymo / sustabdymo mygtukas

PASTABA: Prieš nustatinėdami iTEC Pro, sukurkite naują mašinos pavadinimą (F). Sistemoje iTEC Pro įvedami mašinos duomenys saugomi susieti su mašinos pavadinimu.

Išmatuokite pasirinktos mašinos matmenis ir poslinkius.

Skirtuke Mašina (A) reikia įvesti toliau nurodytą informaciją.

- Tipas
- Modelis
- Pavadinimas
- Poslinkiai

Mašinos tipas – pasirinkite "Traktorius".

Mašinos modelis – pasirinkite arba įveskite modelio numerį.

Mašinos pavadinimas – įveskite nesikartojantį pavadinimą, kuriuo būtų aiškiai identifikuojama naudojama mašina. Jeigu naudojate 8430 traktorius, mašinų pavadinimai gali būti "John" ir "Deere", "8430-1" ir "8430-2" arba tiesiog "1" ir "2". Su traktoriaus susiję nustatymai, pavyzdžiui, posūkio spindulys, posūkio jautris, matmenys ir pan., saugomi susieti su mašinos pavadinimu.

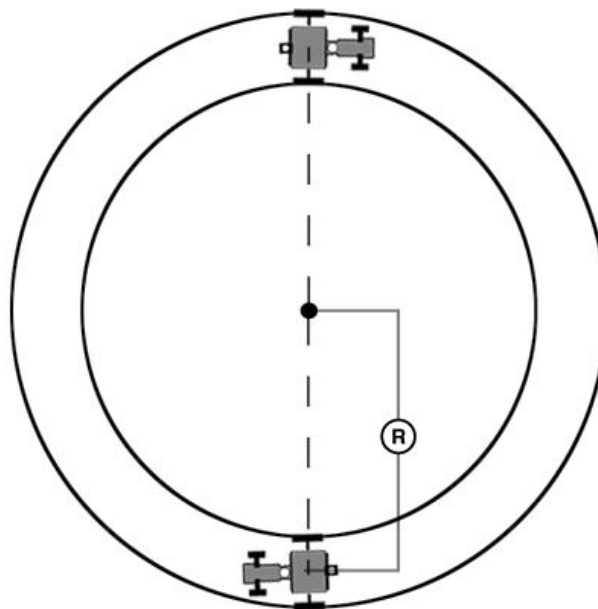
Prijungimo tipas – pasirinkite priekinį arba galinį jungimą.

Mašinos apsisukimo spindulys – nustato, kaip staigiai pati mašina gali apsisukti (be prijungto padargo ir nenaudojant stabdžių slėgio). Posūkio spindulys sudaro pusę skersmens, matuojant nuo traktoriaus galinės ašies centro ir nuo ašies taško trasoms ir 4WD traktoriams. Pavyzdys. 8030 ratinių traktorių mažiausias posūkio spindulys 6,1–6,7 m (20–22 ft.). Pasirinkite pradinį skaičių ir prireikus jį pakoreguokite. Daugiau informacijos žr. skyriaus "Posūkiai ir tipai" scenarijuose.

Sistemoje iTEC Pro posūkiai atliekami taikant mašinos arba padargo posūkio spindulį, žiūrinti, kuris spindulys didesnis. Pavyzdys. Jeigu traktoriaus posūkio spindulys yra 6,7 m (22 ft.), o padargo – 7,6 m (25 ft.), sistemoje iTEC Pro taikomas 7,6 m (25 ft.) spindulys.

Posūkio jautris – AutoTrac gauna nustatymą, kai mašina atlieka posūkį automatiškai. Operatorius gali koreguoti šį nustatymą našumui pagerinti (numatytasis nustatymas yra 70). Mažesnis jautris yra mažiau veržlus; didesnis jautris yra veržlesnis.

R—Mašinos apsisukimo spindulys



PC10634 — UN—100CT07

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000127 -26-18FEB13-3/5

Mašinos korekcijos

Machine Offsets

Non-Steering Location

Rear Axle

(A) 0.000 (m)

(B) 0.00 (m)

(C) 0.00 (m)

(D) 0.00 (m)

(A) Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

(B) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

(C) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

(D) Vertical distance from the GPS receiver to the ground
 Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

A—Šoninis atstumas nuo mašinos centrinės linijos iki GPS imtuvo

B—Vidinės linijos atstumas nuo nevairuojamos ašies (vikšrinių traktorių – mašinos sukimosi taško) iki GPS imtuvo

C—Vidinės linijos atstumas nuo nevairuojamos ašies (vikšrinių traktorių – mašinos sukimosi taško) iki padargo prijungimo taško

D—Vertikalusis atstumas nuo GPS imtuvo iki žemės paviršiaus (naudojamas tik su Surface Water Pro programomis)

E—Mygtukas "Perjungti poslinkį"

F—Išskleidžiamasis meniu Nevairuojama vieta

PASTABA: Operatorius turi pagal šioje instrukcijoje pateikiamus nurodymus išmatuoti ir įvesti mašinos ir padargo matmenis, įskaitant poslinkius. Kad iTEC

Pro sėkmingai veiktų, labai svarbu visiškai tiksliai išmatuoti mašinos matmenis ir poslinkius.

Tęsinys sekanciam puslapyje

RM72004,0000127 -26-18FEB13-4/5

1. Mašinos sąrankos ekrane spustelėkite mygtuką Pakeiskite poslinkius.
 2. Įveskite mašinos poslinkius.
- Šoninis atstumas nuo mašinos centrinės linijos iki GPS imtuvo (A)
 - Vidinės linijos atstumas nuo nevairuojamos ašies (vikšrinių traktorių – mašinos sukimosi taško) iki GPS imtuvo (B).

PASTABA: Padargo prijungimo taškas (C) yra traktoriaus ir padargo tarpusavio jungtis (tempimo sija,

prikabinimo įtaisas), išskyrus 2 taškuose kabinamus šarnyrinius padargus (didelius sodintuvus). Tokiu atveju išmatuokite atstumą iki ašies taško už prikabinimo įtaiso.

- Vidinės linijos atstumas nuo nevairuojamos ašies (vikšrinių traktorių – mašinos sukimosi taško) iki padargo prijungimo taško (C)
- Vertikalusis atstumas nuo GPS imtuvo iki žemės paviršiaus (D) (naudojamas tik su Surface Water Pro programomis)

RM72004.0000127 -26-18FEB13-5/5

Padargo sąranka

PASTABA: Prieš naudodamiesi sistema iTEC Pro patikrinkite padargo sąranką, įskaitant hidraulinius sujungimus. Jeigu pakeista padargo sąranka, naudojant iTEC Pro įrangą gali pradėti veikti nenumatytu būdu.

Duomenis įveskite skirtuke 1 padargas. Skirtuke 2 padargas įvesti duomenys sistemoje iTEC Pro nenaudojami.

Kontekstinis klavišas MENIU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas ĮRANGA >> skirtukas 1 padargas (A)

SVARBU: Operatorius turi pagal šioje instrukcijoje pateikiamus nurodymus išmatuoti ir įvesti mašinos ir padargo matmenis, įskaitant poslinkius. Kad iTEC Pro sėkmingai veiktų, labai svarbu visiškai tiksliai išmatuoti mašinos matmenis ir poslinkius.

A—Skirtukas 1 padargas

PC8663 —UN—05AUG05



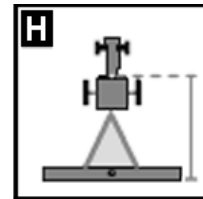
Kontekstinis klavišas MENIU

PC13432 —UN—21APR11



Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas ĮRANGA

PC16487 —UN—28JAN13



Padargo skirtukai

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004.0000149 -26-28JAN13-1/6

Padargo skirtukas

GreenStar - Equipment

A Machine

B Implement 1

C Implement 2

Implement Type

Planter **D**

Implement Model

1790 **E**

Implement Name

1790 - 12R30 Drawbar **F**

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Offsets

G Change Offsets

Widths

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **H** Change Widths

~12

A—Skirtukas "Mašina"
B—Skirtukas 1 padargas
C—Skirtukas 2 padargas
 (sistemoje iTEC Pro
 nenaudojamas)

D—Išskleidžiamasis meniu
 Padargo tipas
E—Išskleidžiamasis meniu
 Padargo modelis

F—Išskleidžiamasis meniu
 Padargo pavadinimas
G—Mygtukas Pakeiskite
 poslinkius

H—Mygtukas Pakeisti pločius

PASTABA: Prieš nustatinėdami iTEC Pro, sukurkite naują padargo pavadinimą (**F**). Sistemoje iTEC Pro įvedami padargo duomenys saugomi susieti su padargo pavadinimu.

Išmatuokite pasirinkto padargo matmenis ir poslinkius.

Skirtukas 2 padargas su iTEC Pro sistema nenaudojamas. Jis rodomas tik nuorodinais tikslais.

Skirtuke 1 padargas reikia įvesti toliau nurodytą informaciją.

- Tipas

- Modelis
- Pavadinimas
- Poslinkiai

Padargo tipas – išskleidžiamajame sąraše pasirinkite tipą.

Padargo modelis – pasirinkite arba įveskite modelio numerį.

Padargo pavadinimas – įveskite nesikartojantį pavadinimą, kuriuo būtų aiškiai identifikuojamas naudojamas padargas. Padargo duomenys saugomi susieti su padargo pavadinimu.

Tęsinys sekančiame puslapyje

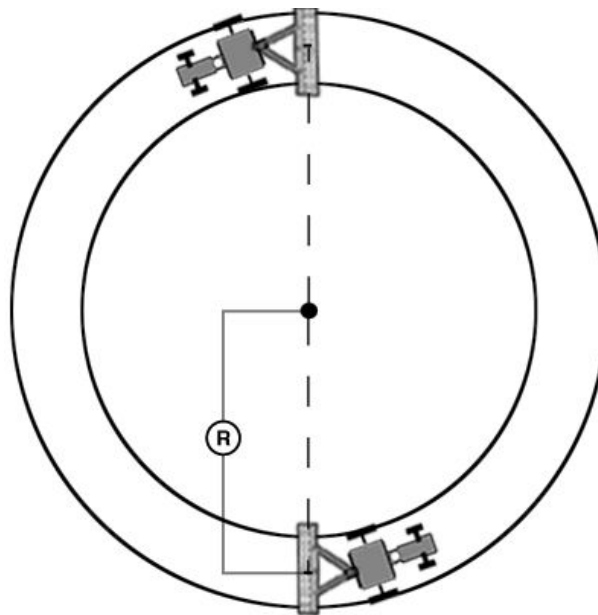
RM72004,0000149 -26-28JAN13-2/6

PC13440—UN—21APR11

Padargo apsisukimo spindulys – atstumas, nurodytas kaip padargo apsisukimo spindulys, iTEC Pro sistemai nurodo, kokių spindulių mašina turi atlikti posūkį su prikabinu padargu. Nuo padargo apsisukimo spindulio nustatymo priklauso, kokio tipo apsisukimas bus atliekamas važiavimo gale.

Norėdami gauti šį spindulį, nustatykite apsisukimo skersmenį ir padalinkite jį iš 2. iTEC Pro palygins traktoriaus apsisukimo spindulį ir padargo apsisukimo spindulį ir naudos didesnį iš šių dviejų nustatymų.

R—Padargo apsisukimo spindulys



PC9905—UN—05FEB07

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000149 -26-28JAN13-3/6

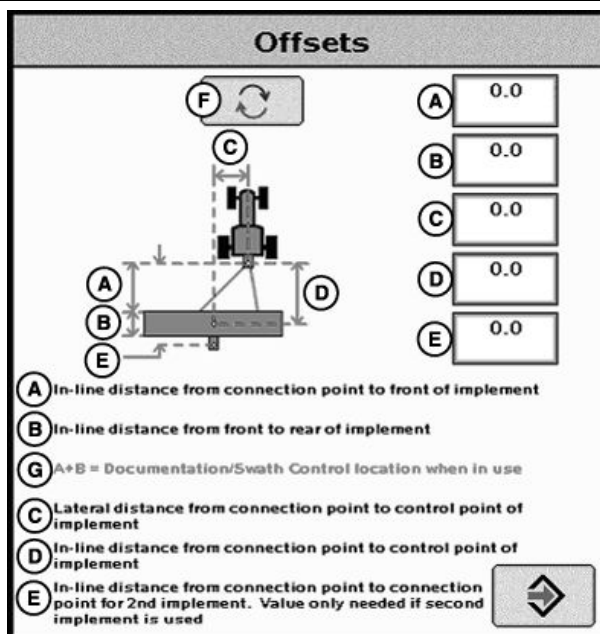
Padargo poslinkiai

Padargo poslinkiai – naudojami nustatyti tikrąją padargo padėtį traktoriaus atžvilgiu. Tai svarbu, kad būtų galima užtikrinti, kad padargas būtų išlygiuotas lauko atžvilgiu po posūkių, ir nustatyti padargo padėtį funkcijoms "Mažinti praleidimą" ir "Mažinti dengimą" (žr. mašinos skirtuko funkciją "Parametrų keitimas").

- Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki padargo priekio (A). Traukiamiesiems priedams tai faktiškai yra atstumas nuo kaištinio sraigto iki priekinės pusės, kur atliekamas darbas (lauko kultivatoriaus priekinės eilės, sodintuvo sėklų išbėrimo taško). Sodintuvams su montavimu 2 taškuose – atstumas nuo tos vietos, kur sodintuvams yra tvirtinamas ant ašies, už 2 taško.
- Padargo darbinis ilgis (B). Įrankiams, su kuriais atliekamas darbas ant žemės, tai yra atstumas nuo šluotuvų arba darbinių taškų priekinės eilės iki galinės eilės. Standartiniame sodintuve arba traukiamame purkštuve šis atstumas prilygs 0 – sėklos kiekvienoje eilėje yra išberiamos tame pačiame taške, o purkštuvu visose sijoje yra viename taške. Matmuo (A) tokiu atveju bus padidintas iki sėklų išbėrimo taško arba purkštuvu strėlės vietos.
- Šoninis atstumas nuo prijungimo taško iki padargo valdymo taško (C). Tai yra šoninis atstumas nuo traktoriaus centro iki padargo centro, kuris didžiajai daliai įprastinių priedų sudaro 0,0. Šis matmuo yra skirtas informuoti operatorių apie galimus susidūrimus. Tai yra ypatingai svarbu, kad galima būtų tinkamai atlikti pasukimo gale procedūrą, ir matmenį gali prireikti pakoreguoti.

PASTABA: Necentruojamos įrangos pavyzdžiai: javapjovės kondicionieriai ir dauguma sodintuvų su išsišakojusiomis eilėmis su lygiu skaičiumi 15 colių eilių (pavyzdžiui, 24R15 arba 32R15), jeigu nenaudojamas koreguojamas prikabinamo mechanizmo skersinis.

- Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki padargo valdymo taško (D). Daugeliu atveju šis atstumas skaičiuojamas nuo prijungimo taško iki



- A—Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki padargo priekio
- B—Vidinės linijos atstumas nuo padargo priekio iki galo
- C—Šoninis atstumas nuo prijungimo taško iki padargo valdymo taško
- D—Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki padargo valdymo taško

- E—Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki antro padargo prijungimo taško Šios reikšmės reikia, tik jei naudojamas antras padargas
- F—Mygtukas "Perjungti poslinkį"
- G—A+B dokumentacija / Swath Control vieta, kai naudojama

vedamųjų ratų. Kad padargas tinkamai pasuktų, matuokite šį atstumą, nustatę padargą į aukštį, kuriame jis nustatomas sukantis.

PASTABA: Kad būtų galima užtikrinti tikslų veikimą lauke, šiuos matmenis gali reikėti pakoreguoti.

Change Widths

(ft.)(rows) ← **A**

Implement Width (ft) 40.0 ← **B**

Track Spacing (ft) 40.000 ← **C**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

40.0

1

40

PC13471 —UN—25APR11

Change Widths

(ft.)(rows) ← **A**

Implement Width (rows) 16 ← **F**

Track Spacing (rows) 16 ← **G**

Physical Width (ft) 48.000 ← **D**

Number of Drive Sections 1 ← **E**

Row Width (in) 30 ← **H**

Row Width (in) 30.0 ← **I**

40.0

1

40

PC13472 —UN—25APR11

Trasos plotis

Trasos plotis

A—Mygtukas Trasos plotis
B—Padargo plotis
C—Trasos plotis

D—Fizinis plotis
E—Važiavimo dalių skaičius
F—Padargo plotis (eilų skaičius)

G—Trasos plotis (eilų skaičius)
H—Eilės plotis
I—Eilės plotis

Keisti pločius – naudojami valdymo padargo pločiui ir trasos pločiui nustatyti. Ši reikšmė taip pat naudojama bendram plotui apskaičiuoti atliekant operacijos dokumentavimą. Keisdami padargus, patikrinkite padargo tipą, modelį, pavadinimą, padargo plotį ir trasos plotį. Padargo plotis ir trasos plotis yra nepriklausomi vienas nuo kito.

PASTABA: Padargo plotį galima gauti iš kai kurių valdiklių, pavyzdžiui, SeedStar.

Padargo pločio ir trasos pločio apibrėžimas. Padargo plotį ir trasos plotį galima apibrėžti dviem būdais: įvesti padargo darbinį plotį arba įvesti eilų skaičių bei eilų plotį. Norėdami persijungti tarp šių būdų, spustelėkite (ft.)/(eilų) mygtuką (A).

- **Padargo plotis (ft.)** – įveskite bendrą padargo darbinį plotį.
- **Padargo plotis (eilėmis)** – įveskite eilų skaičių ir tarpą tarp eilų.

Trasos plotis – naudojamas nurodyti kiekvieno važiavimo atstumą nuo ankstesnio važiavimo. Jis įvedamas taip pat, kaip ir padargo plotis. "Tobuloms" apytikrėms eilėms bei eilėms tarp važiavimų šis atstumas bus toks pats kaip ir padargo plotis. Norėdami nustatyti tam tikrą persidengimą žemės dirbimo arba purškimo operacijoms arba įvertinti tam tikrą GPS nuokrypį, galite trasos plotį pasirinkti šiek tiek mažesnę negu padargo plotis.

Fizinis plotis – tikrasis viso padargo plotis, kai jis naudojamas lauke, kai padargas yra pakeltas. Kartais jis

yra didesnis negu padargo plotis. Pavyzdys. Sodintuvo žymeklių svirtys yra platesnės už padargo darbinį plotį.

SVARBU: Pločio matmenys iTEC Pro sistemoje yra naudojami padėti įspėti operatorių apie galimus padargo susikirtimus su nepravažiuojama riba. Operatoriui vis tiek reikia saugotis galimų susidūrimų, jei padargas yra platesnis negu nurodytas matmuo (pvz., jei nuleista žymeklio svirtis). Jei lauke naudojami žymekliai, pridėkite abiejų žymeklių plotį, kad gautumėte tikslius įspėjimus apie galimus susikirtimus.

PASTABA: Jei galiniai posūkiai yra išjungti arba naudojamas lygiagretus trasavimas, susikirtimų aptikimas nebus rodomas.

Kaip apsauginę priemonę kliūtims išvengti kiekviename padargo šone iTEC Pro pridės papildomą fizinį plotį, kad būtų galima kompensuoti keletą faktorių, įskaitant GPS nuokrypį.

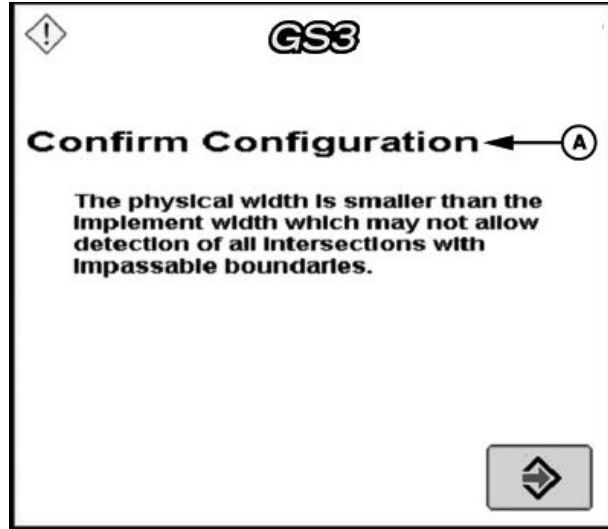
Signalas	Apytikslis fizinis plotis, pridedamas prie padargo
RTK	0,6 m (2 ft.)
SF2	0,9 m (3 ft.)
SF1	3,4 m (11 ft.)

Fizinio pločio lentelė

PASTABA: Jei fizinis plotis mažesnis už padargo (darbinį) plotį, pasirodys pranešimas, primenantis, kad paprastai tai nėra teisinga. Pavyzdys. Sodintuvas 16R30 fiziškai platesnis negu jo 12,2 m (40 ft.) darbinis plotis.

Pavyzdys, kada darbinis plotis yra didesnis negu fizinis plotis, yra sausų trąšų barstytuvas – jis paskleidžia trąšas daug didesniu atstumu negu fizinis vežimėlio plotis.

A—Tvirtinti konfigūraciją
– fizinis plotis yra mažesnis nei padargo plotis, kuris gali neleisti aptikti visų susikirtimų su nepravažiuojama ežia.



PC13477 –JUN–25APR11

RM72004,0000149 -26-28JAN13-6/6

Ežios sąranka

Ežios tipo aprašymas

PASTABA: Kad sistema iTEC Pro tiksliai veikia, reikia tiksliai aprašyti ežias. Prieš naudodami sistemą iTEC Pro patikrinkite ežias.

Galimi ežių tipai

- Išorinė (būtina)
 - Išorinė galulaukė (būtina)
- Vidinė (pasirinktinė)
 - Pravažiuojama vidinė dalis

- Nepravažiuojama vidinė dalis
- Vidinės galulaukės (būtinos, jei naudojamos nepravažiuojamos vidinės dalys)

Galulaukės yra skirtos įjungti sekas ir galinius posūkius. Pravažiuojamos vidinės dalys taip pat yra naudojamos įjungti sekas. Kai iTEC Pro veikia su AutoTrac naudojant galinius posūkius, stebimi nepravažiuojamų ežių kirtimai ir operatorius iš anksto įspėjamas, kad prireikus turėtų pakankamai laiko imtis veiksmų tokiam kirtimui išvengti.

RM72004,000012F -26-18FEB13-1/1

Skirtukas Ežios

PC16540 —UN—01FEB13

PASTABA: Kad sistema iTEC Pro tiksliai veiktų lauke, ežios turi būti tikslios.

Skirtukas EŽIOS leidžia įrašyti laukų išorines, vidines bei galulaukės ežias. Ežios apskaičiuoja žemės plotą, akrais ir išsaugo duomenų kortelėje, tada įkelia į stalinio kompiuterio John Deere APEX programinę įrangą. Kad iTEC Pro galėtų tinkamai atlikti savo funkcijas, galulaukės ir ežios turi būti tikslios. Geriausiam tikslumui užtikrinti, reikia nuvažiuoti išorinėmis ežiomis.

Žymės langelyje GALULAUKĖS EŽIOS pažymėkite, ar norite įjungti arba išjungti indikatorius. Tai leis skaičiuoti atstumą iki kitos galulaukės valdymo žemėlapyje.

Galulaukės ežia – Valdymo vaizdo skirtuke galulaukės rodomos kaip punktyrinės rausvos linijos. Taip galėsite patikrinti, kur žemėlapiuose ir perspektyvios peržiūros



ekranuose yra įvestos galulaukės. Galulaukės ežią gali turėti tik išorinės ežios ir nepravažiuojamos vidinės ežios. Galulaukės reikalingos greta išorinės ežios bei aplink bet kurią nepravažiuojamą vidinę ežią. Pagal jas skaičiuojami atstumai sekose, funkcijose ir posūkio poslinkiuose.

Galulaukės ežiomis galima arba nuvažiuoti, arba įvesti jas kaip poslinkius nuo išorinės ar vidinės ežios. iTEC Pro sekas vykdydys tiksliau, jei galulaukės bus sukurtos tiksliai.

RM72004,0000135 -26-18FEB13-1/1

Ekranas Ežios

Kontekstinis klavišas MENIU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas PRISKYRIMAS >> skirtukas EŽIOS

Skirtuke Ežios nustatykite toliau nurodytą informaciją.

PASTABA: Klientą, Ūkį ir Lauką taip pat galima sukurti ekrane pasirinkus variantą NAUJAS iš išskleidžiamojo meniu.

- Klientas (nustatomas Apex sistemoje arba įvedamas kaip pasirinktinis pavadinimas)
- Ūkis (nustatomas Apex sistemoje arba įvedamas kaip pasirinktinis pavadinimas)
- Laukas (nustatomas Apex sistemoje arba įvedamas kaip pasirinktinis pavadinimas)
- Tipas
- Galulaukių grupė
- Kūrimo metodas
- Galulaukės indikatorius
- Pavadinimas
- Žymės laukelis Pravažiuojama / Nepravažiuojama (vidinėms)
- Ežios atitraukimas
- Ežių žemėlapis
- Įrašymas

Kai iTEC Pro veikia su AutoTrac naudojant galinius posūkius, stebimi nepravažiuojamų ežių kirtimai ir operatorius iš anksto įspėjamas, kad prireikus turėtų pakankamai laiko imtis veiksmų tokiam kirtimui išvengti.

PC8663 —UN—05AUG05



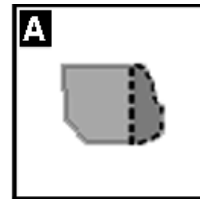
Kontekstinis klavišas MENIU

PC13432 —UN—21APR11



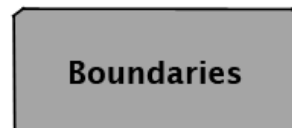
Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas PRISKYRIMAS

PC10632 —UN—15JUL08



Skirtukas Ežios

RM72004,0000130 -26-18FEB13-1/1

Ežios tipas

PASTABA: Apibrėžtos galulaukės turi būti pakankamai plačios, kad mašina ir padargas galėtų apsisukti nenaudojant stabdžių.

Išorinė ežia (privaloma) – lauko perimetras.

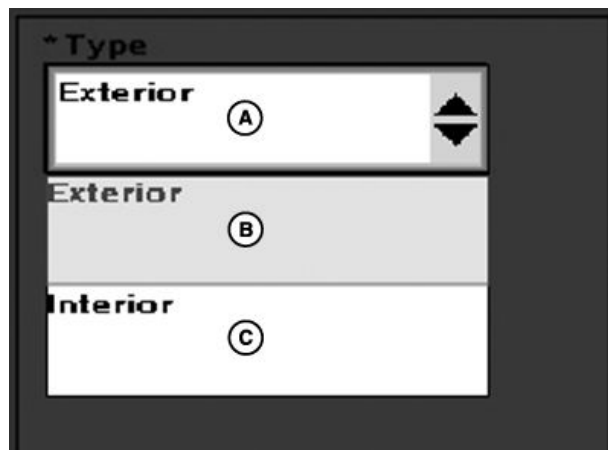
Išorinė galulaukė (privaloma) – galinės eilės palei lauko kraštus, kur atliekami galiniai posūkiai.

Ežios tipą galima pakeisti į tipą GALULAUKĖ, kai pasirinkta išorinė arba vidinė ežia. Jei pasirinktas vienas iš šių variantų, ekranas pasikeičia į tokius ekranus.

Pravažiuojama vidinė ežia – lauke esančios srities, kuri nedirbama, tačiau gali būti kertama mašinos ir padargo, perimetras. Pavyzdys. Drėkinimo griovys.

Nepravažiuojama vidinė ežia – lauko srities, kuri nedirbama ir negali būti kertama mašinos ir padargo, perimetras.

Vidinė galulaukė – galinės eilės arba posūkio eilės aplink nepravažiuojamą vidinę ežią.



PC16516 —UN—28JAN13

A—Išskleidžiamasis meniu
Ežios tipas
B—Išorinės ežios pasirinkimas

C—Vidinės ežios pasirinkimas

Tęsinys sekantiame puslapyje

RM72004,000017E -26-18FEB13-1/2

A—Skirtukas Žemėlapiui
B—Skirtukas Ežios
C—Skirtukas VĖLIAVĖLĖS
D—Išskleidžiamasis meniu Klientas
E—Išskleidžiamasis meniu Ūkis

F—Išskleidžiamasis meniu Laukas
G—Išskleidžiamasis meniu Tipas
H—Išskleidžiamasis meniu Galulaukių grupė
I—Išskleidžiamasis meniu Kūrimo metodas

J—Žymės langelis Galulaukės indikatorius
K—Ivesties laukelis Ežios poslinkis
L—Imtuvo poslinkio perjungimas

M—Irašymas / Sustabdymas
N—Stabdyti įrašymą

Galulaukių grupė – vienos arba kelių susijusių galulaukių ežių derinys. Skirtingoms operacijoms gali būti reikalingos skirtingos galulaukių grupės. Pavyzdžiui, gali būti sodintuvo grupė, kurioje galulaukės yra 36,6 m (120 ft.), ir kultivatoriaus grupė, kurioje galulaukės yra 27,4 m (90 ft.). Skirtingoms operacijoms lauke reikalingos skirtingos galulaukės.

Kūrimo metodas – toliau išvardytos išorinės galulaukės parinktys.

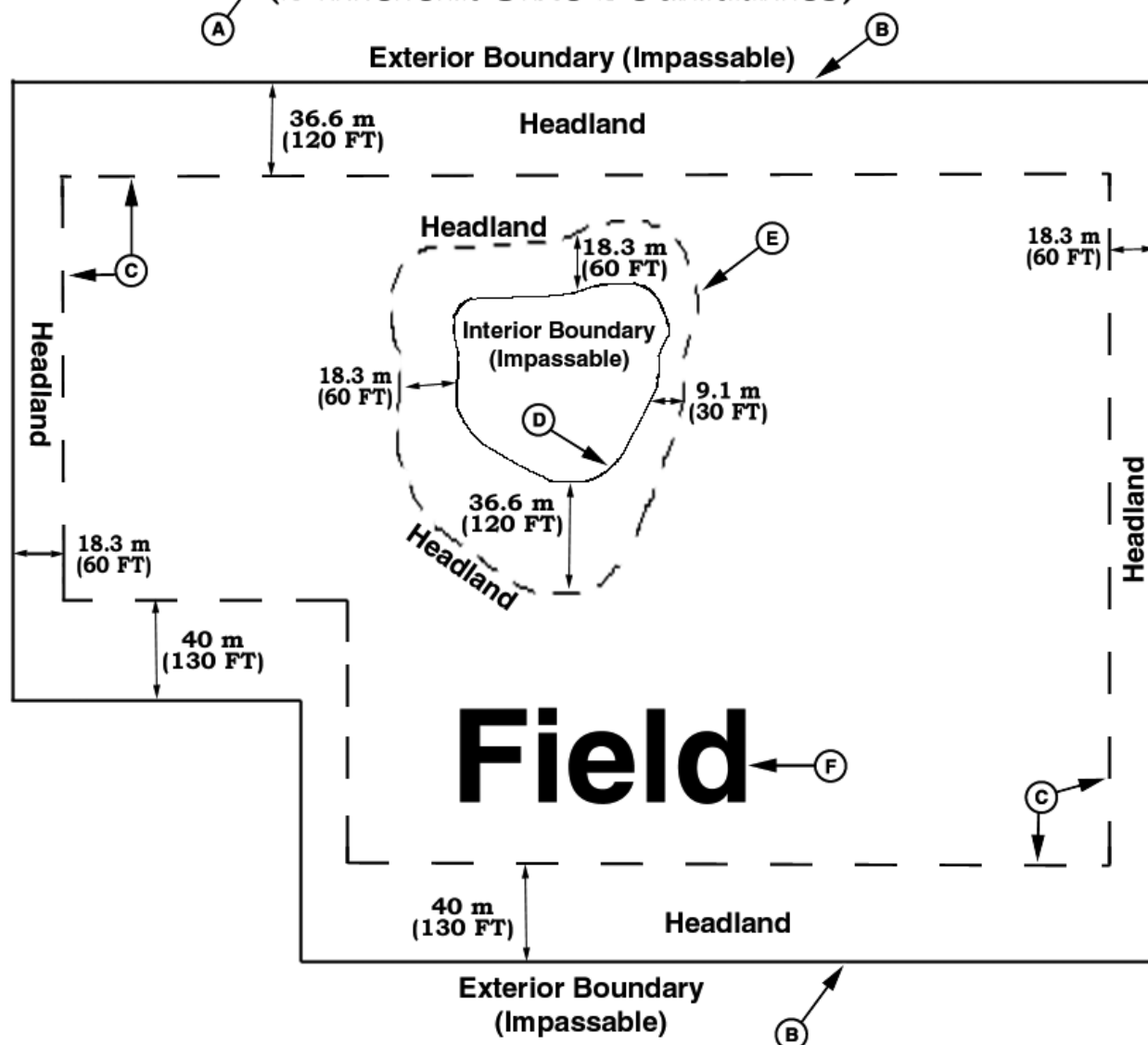
- Viršutinis ir apatinis poslinkiai: nustatomas eilių kursas (laipsniais), viršutinis ir apatinis išorinės galulaukės poslinkio atstumai.
- Pastovus poslinkis: nustatomas vienas visų išorinių galulaukių poslinkio atstumas.
- Nuvažiuota: važiuokite mašina išilgai išorinės galulaukės ežios.

RM72004,000017E -26-18FEB13-2/2

PC14179—UN—08NOV11

Nuvažiuta galulaukės poslinkio ežia

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



A—Nuvažiuta ežia (skirtingų dydžių ežios)

B—Išorinė ežia (nepravažiuojama)
C—Išorinė galulaukė

D—Vidinė ežia (nepravažiuojama) F—Laukas
E—Vidinės galulaukė

Nuvažiutos ežios sukūrimas

1. Pereikite prie kontekstinio klavišo PRISKYRIMAS >> skirtukas EŽIOS.
2. Iš išskleidžiamųjų meniu pasirinkite klientą, ūkį ir lauką.
3. Iš išskleidžiamojų meniu pasirinkite ežios, kurią norite nuvažiuoti, TIPĄ.
4. Pasirinkite NUVAŽIUOTA iš sukūrimo metodų išskleidžiamojų sąrašo išorinėms ežioms arba pažymėkite EŽIOS VAŽIAVIMAS vidinėms ežioms.
5. Įveskite atstumą nuo GPS imtuvo iki lauko krašto. Tai galima atlikti pirmojo važiavimo aplink lauką metu. Tokiu atveju atstumas sudarys pusę padargo pločio.

6. Pasirinkite, ar ežia bus kairėje, ar dešinėje traktoriaus imtuvo pusėje ir ar ji bus kairėje, ar dešinėje nuo padargo apskaičiuotos padėties.
7. Mašinai pradėjus judėti į priekį aplink įrašoma ežia ribojamą lauko dalį, vieną sekundę arba ilgiau palaikykite nuspaustą įrašymo / sustabdymo mygtuką. Įrašymo lemputė turėtų sumirksėti raudonai ir rausvai, kai įrašymas įjungtas. Jei įrašymą norite sustabdyti, kad apvažiuotumėte kliūtį, paspauskite įrašymo / sustabdymo mygtuką. Įrašymo lemputė degs ryškiai raudonai. Dar kartą paspaudus įrašymo / sustabdymo mygtuką bus toliau įrašinėjama. Ežios pasirodys kaip tiesi linija nuo ten, kur įrašymas bus sustabdytas, iki ten, nuo kur jis bus tęsiamas.

PASTABA: Ežią reikia įrašyti aplenkiant kliūtį, kad iTEC Pro galėtų įspėti operatorių apie tokias kliūtis.

8. Jei įrašymas pradėtas palei tiesią ežios dalį, atlikus paskutinį kampinį posūkį šalia tiesios dalies galima nuspausti sustabdymo mygtuką. Jei įrašymas pradėtas kampe, nuspauskite sustabdymo mygtuką prieš pat tašką, kuriame pradėjote įrašyti. Įsitikinkite, kad taškas, kuriame įrašymą sustabdėte, nekerta taško, kuriame įrašymas buvo pradėtas. Paspaudus stabdymo mygtuką ežia bus užbaigta parodant tiesią liniją tarp taško, kur įrašymas buvo sustabdytas, ir pradžios taško.

RM72004.0000132 -26-18FEB13-2/3

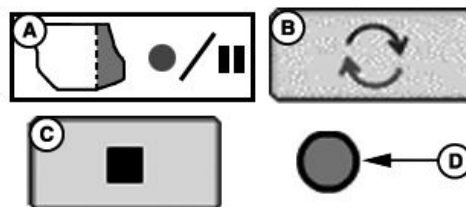
PASTABA: Perjungiant mygtuką, kai norima įrašyti padėtį, įrašymas turi būti **SUSTABDYTAS** arba **IŠJUNGTAS**.

Pasirinkite perjungiamą mygtuką, norėdami įrašyti padėtį į kairę arba į dešinę nuo traktoriaus imtuvo ar padargo. Jei nustatoma pagal padargą, vieta bus nurodyta kaip į kairę arba į dešinę nuo padargo galinės dalies.

A—Įrašymo / sustabdymo mygtukas
B—Perjungimo mygtukas

C—Įrašymo sustabdymo mygtukas
D—Įrašymo indikatorius lemputė

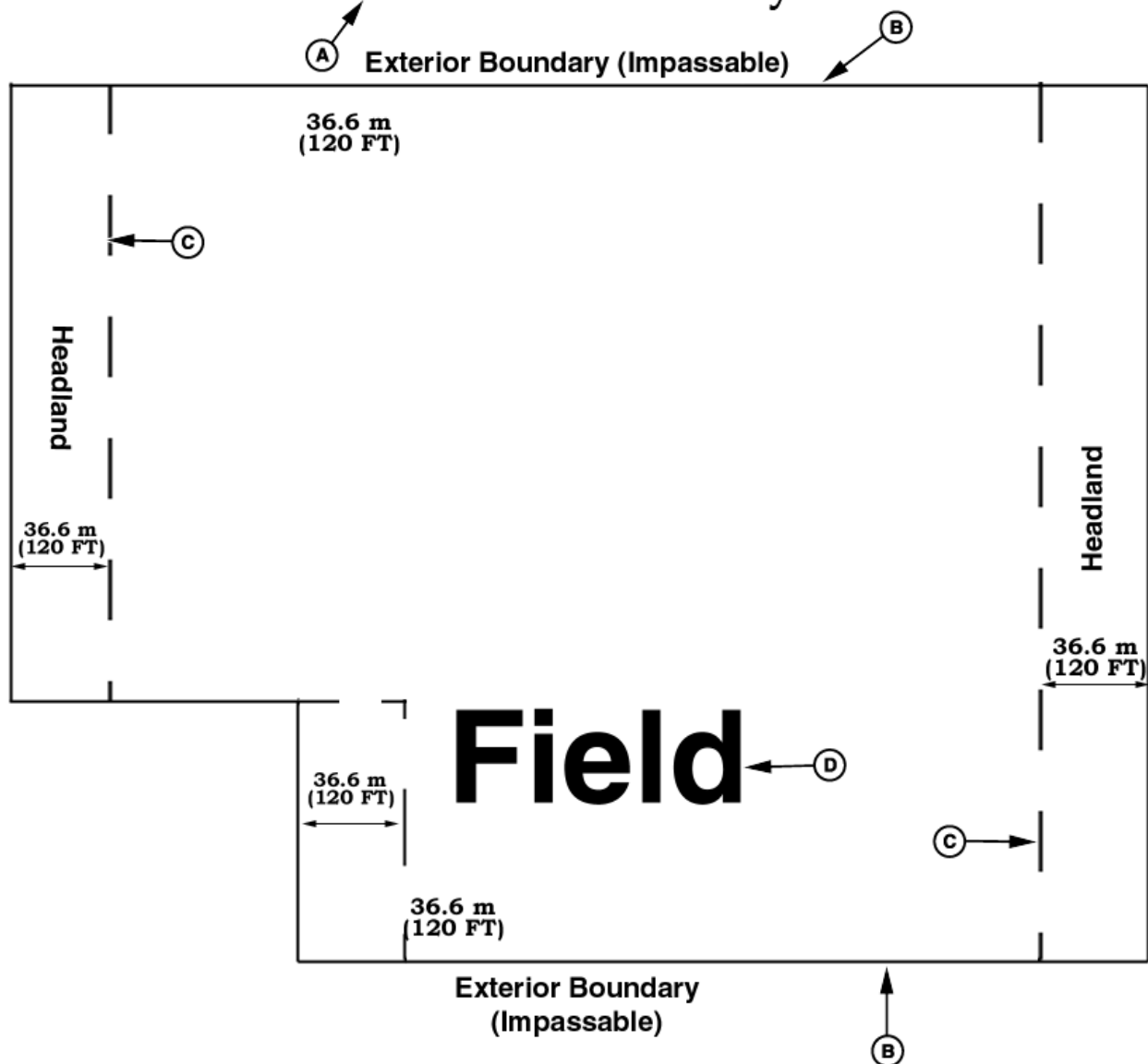
PC10501A —UN—21OCT08



RM72004.0000132 -26-18FEB13-3/3

Ežios viršutinis ir apatinis poslinkiai

Top and Bottom Offset Headland Boundary



A—Galulaukės ežios viršutinis ir apatinis poslinkiai B—Išorinė ežia (nepravažiuojama) C—Išorinė galulaukė D—Laukas

Tęsinys sekanciam puslapyje

RM72004,0000133 -26-24JAN13-1/3

PC10667A—UN—21OCT08

A—Skirtukas Žemėlapiui
B—Skirtukas Ežios
C—Skirtukas VĖLIAVĖLĖS
D—Išskleidžiamasis meniu Klientas

E—Išskleidžiamasis meniu Ūkio pavadinimas
F—Išskleidžiamasis meniu Lauko pavadinimas
G—Išskleidžiamasis meniu Ežios tipas

H—Išskleidžiamasis meniu Galulaukių grupės pavadinimas
I—Išskleidžiamasis meniu Kūrimo metodas
J—Žymės langelis Galulaukės indikatorius

K—Mygtukas Galulaukės nuostatos

Viršutinės ir apatinės galulaukės sukūrimas

1. Sukurkite arba pasirinkite išorinę ežią.
2. Išskleidžiamajame laukelyje TIPAS pasirinkite Išorinę galulaukę.

PASTABA: Jeigu išskleidžiamajame meniu TIPAS (G) pasirinkote vidinę galulaukę, parinktimi Kūrimo metodas (I) naudotis negalima.

3. Išskleidžiamajame laukelyje GALULAUKIŲ GRUPĖ įveskite galulaukės ežios pavadinimą. Viename lauke galima įrašyti keletą galulaukės ežių, naudojamų skirtingiems padargo plotams. Pavyzdys. Dirbant modeliu 16R30, sodinimo galulaukės grupė gali būti 24,4 m (80 ft.) pločio, jeigu atliekami du važiviai.

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000133 -26-24JAN13-2/3

PC13410—UN—20APR11

4. Pasirinkite GALULAIKĖS NUOSTATOS, kad galėtumėte keisti eilės kursą, poslinkį X ir poslinkį Y. Tai numatytieji nustatymai, apibrėžiantys apytikslį lauko eilių kursą ir lauko X ir Y galų galulaukių plotį.

Įvestas kursas nebūtinai turi būti tikslus kursas. Pavyzdyje jei jūsų AutoTrac A–B linijos kursas yra 85 laipsniai, įvedus 90 laipsnių, sukuriama galulaukės lauko rytiniame ir vakariniame gale. Atliekant žemės dirbimo darbus, jei darbas atliekamas laikantis 30 laipsnių krypties kurso iš rytų į vakarus, įvedus 120 laipsnių, bus sukuriama galulaukės iš visų lauko pusių. Tokiu atveju taip pat galima naudoti galulaukes su pastoviu poslinkiu.

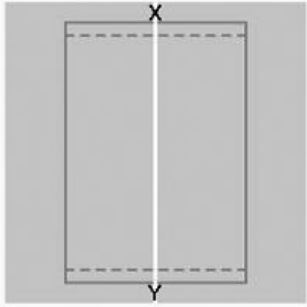
Buvo imtasi priemonių naudoti patį logiškiausią galulaukių kūrimo būdą, remiantis tuo, kaip paprastai yra apdirbamas laukas. Jei norimos galulaukės gaunamos ne tokios, kaip tikimasi, pakeiskite vagos kryptį keliais kampais arčiau važiavimo krypties. Jei ir tai neduoda patenkinamų rezultatų, reikės įrašyti Nuvažiuotos galulaukės ežią.

PASTABA: Galulaukės bus sukuriama, jei Vagos kryptis nuo bet kurio lauko krašto yra didesnė negu 15 laipsnių. Viršutinė ir apatinė galulaukės yra apskaičiuojamos kaip poslinkiai ir gali būti tinkami ne visiems laukams.

Naudojant viršutinės ir apatinės galulaukės poslinkius sugeneruotos šoninės linijos perspės operatorių užbaigti posūkį.

Poslinkio X ir poslinkio Y numatytosios reikšmės prilygsta dvigubam padargo pločiui, kuris įvedamas mašinos arba padargo puslapiuose. Kiekvienos

Headland Settings



Row Heading 0.0000 (deg)
A

Offset X 90.000 (ft)
B

Offset Y 90.000 (ft)
C


 Cancel


 Accept

A—Vagos kryptis
B—Poslinkis X

C—Poslinkis Y

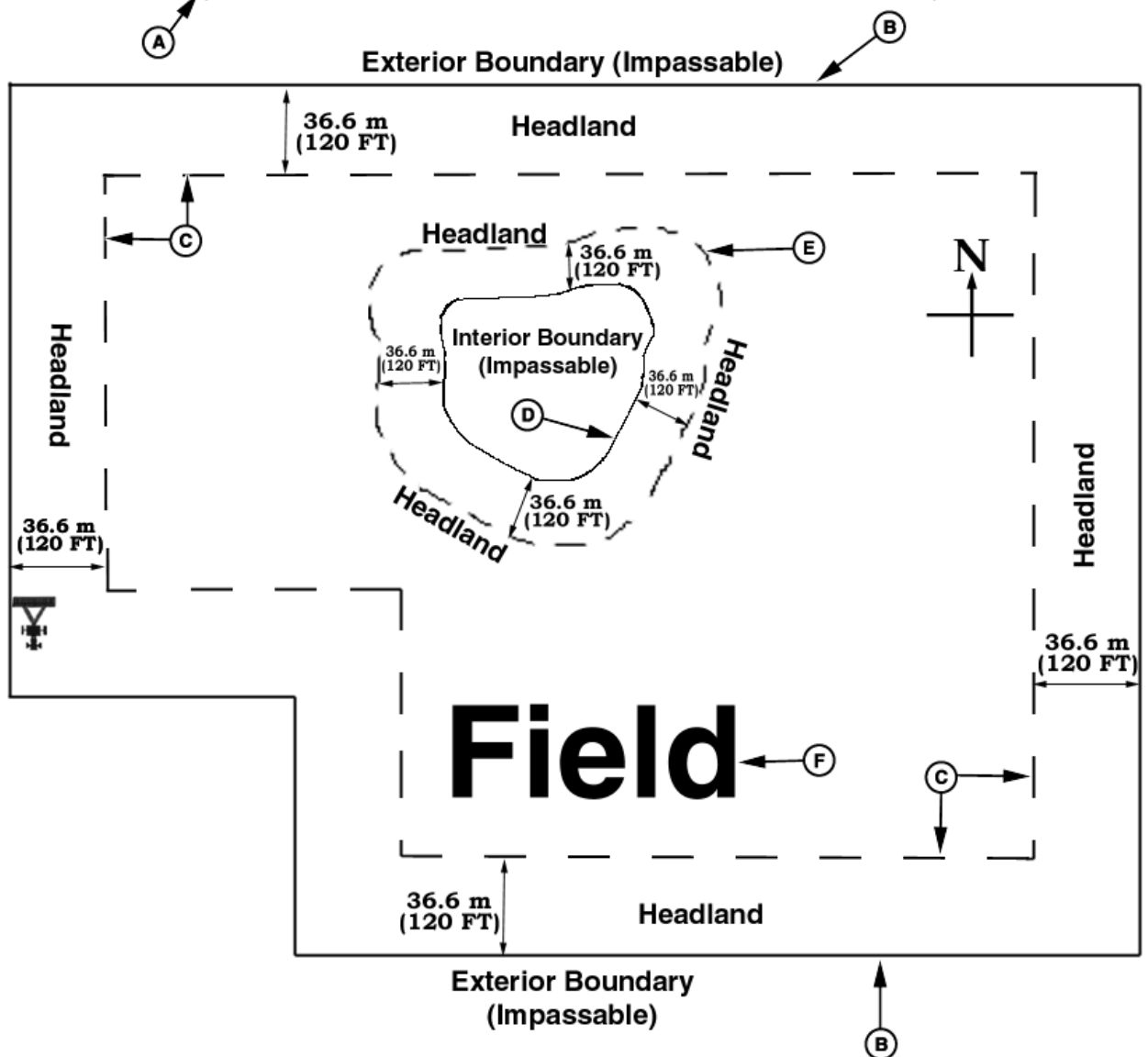
galulaukės plotį galima keisti. Pavyzdys. Jeigu vakariniame gale yra trisdešimt dvi 76,2 cm (30 in.) galulaukės eilės, o rytiniame gale – keturiasdešimt aštuonios 76,2 cm (30 in.) galulaukės eilės, parametrai X įveskite 24,4 m (80 ft.), o parametrai Y – 36,6 m (120 ft.).

PC13412—UN—20APR11

RM72004,0000133 -26-24JAN13-3/3

Ežia su pastoviu poslinkiu

Constant Offset Headland Boundary (not driven—same size on all sides)



A—Galulaukės ežia su pastoviu poslinkiu (nevažiuojama, vienodo dydžio iš visų pusių) B—Išorinė ežia (nepravažiuojama)

D—Vidinė ežia (nepravažiuojama) F—Laukas E—Vidinės galulaukė

Galulaukės ežia su pastoviu poslinkiu

PASTABA: Galulaukės ežios poslinkiai sukurs to paties dydžio galulaukę aplink visą lauką. iTEC Pro neveiks tuose plotuose, kur galulaukė nėra kertama (lauko kampuose). Pvz., žiūrint į lauką momentiniame vaizde, jei traktorius važiuoja lauko pakraščiu į pietus, jis nekirs pietinės galulaukės ežios linijos. Todėl iTEC Pro neatliks norimos

sekos ir neapsisuks. Jei to nenorite, Galulaukės ežią reikia sukurti naudojant Viršutinę ir apatinę galulaukęs arba Nuvažiuotas galulaukęs.

1. Lauke turi būti nurodyta išorinė ežia.
2. Išskleidžiamajame meniu TIPAS pasirinkite išorinę galulaukę.

3. Išskleidžiamajame meniu GALULAUKIŲ GRUPĖ įveskite galulaukės ežios pavadinimą. Laukui galite išsaugoti kelias galulaukės ežias skirtingo pločio padargams.
4. Įvesties laukelyje Ežios poslinkis nurodykite atstumą nuo galulaukės iki išorinės ežios. Pavyzdys. Jeigu

- dirbate sodintuvu 16R30 ir sodinant atliekami važiavimai galulaukėje, įveskite 24,4 m (80 ft.).
5. Pakartokite 2–4 veiksmus Nepravažiuojamoms vidinėms galulaukėms. Prireikus pakeiskite tipą ir kitus nustatymus kitai kuriamai ežiai.

RM72004,0000134 -26-24JAN13-2/2

Sekos

Sekos

PASTABA: Kaskart pasikeitus mašinos naudojimui arba lauko sąlygoms tikrinkite sekos elementus. Net jeigu dirbate ta pačia mašina, pereidami į kitą lauką arba kasmet koreguokite sekas. Gali būti pasikeitę SCV hidraulinės alyvos debitai, 3 taškų prikabinimo įtaiso nuleidimo greitis ir kiti išvesties duomenys.

Sekos yra grupė funkcijų, kurios atliekamos, kai padargas kerta galulaukę arba vidinę ežią. Pavyzdžiui, sekoje "Sodintuvo pakėlimas" naudojamos funkcijos gali apimti važiavimo greičio keitimą, SCV1 ištiesimą, SCV2 ištiesimą, diferencialo blokavimo išjungimą, MFWD išjungimą ir t. t. Kiekviena seka gali turėti iki 20 funkcijų.

Galima užprogramuoti, kad ši "Sodintuvo pakėlimo" seka būtų vykdoma kiekvieną kartą, kai sodintuvas įvažiuoja į galulaukę arba kertamą vidinę ežią.

Sekos pavadinime nurodykite padargą. Jei vietoje sodintuvo pasirenkamas kultivatorius, seką pavadinkite ne "Sodintuvo pakėlimas", o "Kultivatoriaus pakėlimas", nes kiekvienoje sekoje gali būti atliekamos skirtingos funkcijos (gali skirtis greičiai, kultivatoriuje nenaudojami žymekliai ir pan.). Panašiai, jeigu tą patį padargą traukti gali du skirtingi traktoriai, į sekos pavadinimą naudinga įtraukti traktoriaus pavadinimą arba modelį. Tokiu būdu bus aišku, kad ši seka padargui taikoma, kai, pavyzdžiui, naudojamas 8030, o ne 9030 modelio traktorius.

RM72004,0000125 -26-24JAN13-1/1

Sąrankos sekos

Pasirinkite meniu mygtuką > mygtuką GreenStar™ > kontekstinį klavišą Valdymas > skirtuką iTEC™ Pro (A).

Funkcijas sekose galima sukurti rankiniu būdu, naudojantis sekų kūrimo arba redagavimo funkcija, arba įrašyti atliekant jas kabinoje, naudojantis sekų įrašymo funkcija.

PASTABA: Jeigu užpildyta tik viena arba dvi skritulinės diagramos (C) dalys, vietoje iTEC™ Pro įjungimo mygtuko rodomas iTEC™ Pro diagnostikos mygtukas (B).

1. Pasirinkite Sąrankos sekos (D).
2. Pasirinkite sekos funkcijas.

A—Skirtukas iTEC™ Pro
B—iTEC™ Pro diagnostikos mygtukas

C—iTEC™ Pro skritulinė diagrama
D—Mygtukas Sekų sąranka

PC8663 —UN—05AUG05



Meniu mygtukas

PC13432 —UN—21APR11

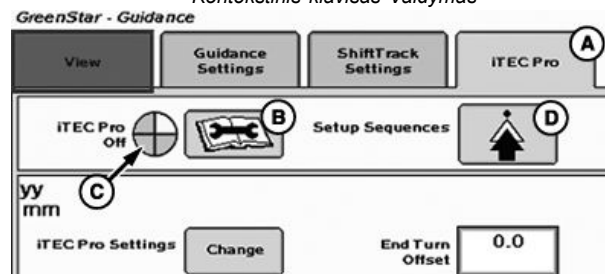


Mygtukas GreenStar™

PC8673 —UN—14OCT07



Kontekstinis klavišas Valdymas



GreenStar yra bendrovės Deere & Company prekių ženklas
iTEC yra bendrovės Deere & Company prekių ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

RW00482,00003B5 -26-28AUG14-1/3

PC19938 —UN—22AUG14

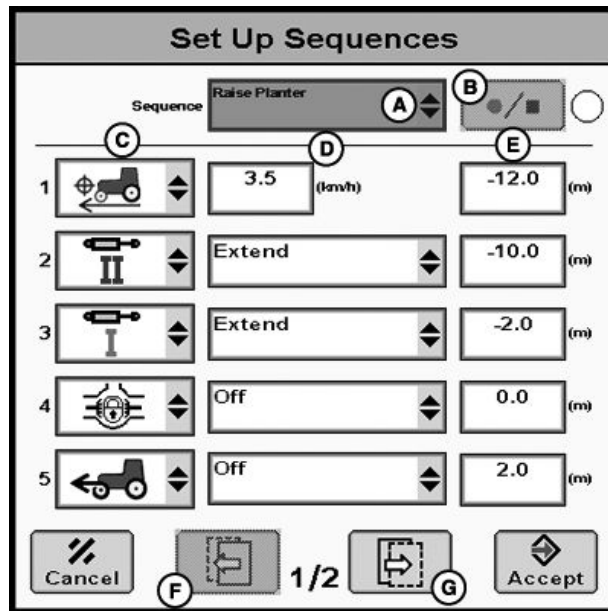
PASTABA: Sekas turi sudaryti nuo 1 iki 20 funkcijų.

Funkcija – atskiras mašinos parametras, kuris keičiamas. Pavyzdžiui, išjungiamo įjungta mechaninė priekinių ratų pavara (MFWD) arba nustatytas greitis keičiamas į 4,8 km/h (3 mph).

Seka – grupė funkcijų, kurios atliekamos tam tikra eilės tvarka, kirtus ežią.

Sekos pavadinimas – sekas privaloma pavadinti. Sudarykite pavadinimus, kurie būtų aiškūs asmenims, kurie naudos iTEC™ Pro, pvz., Pakelti 1770 arba Pakelti 16R30.

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| A—Išskleidžiamasis meniu | E—Atstumas |
| B—Irašymo / sustabdymo mygtukas | F—Ankstesnės funkcijos puslapis |
| C—Funkcija | G—Paskesnės funkcijos puslapis |
| D—Veiksmas | |



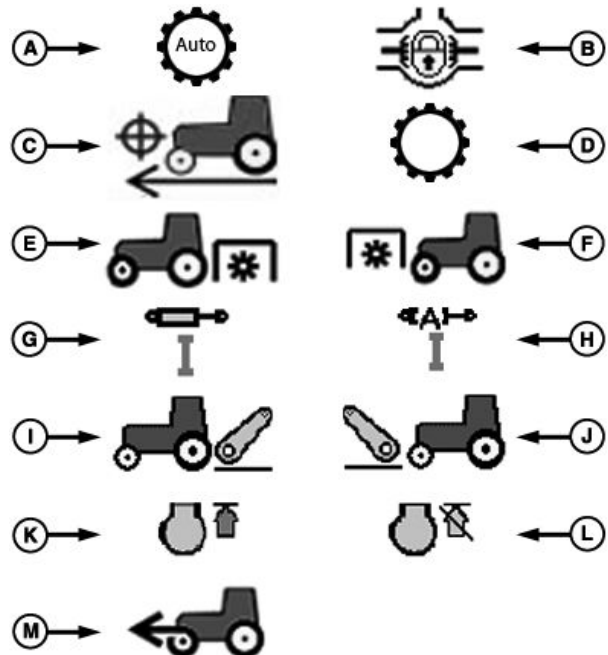
PC13413 —UN—21APR11

RW00482,00003B5 -26-28AUG14-2/3

iTEC™ Pro galimos sekų funkcijos:

PASTABA: Traktoriuose su transmisija "PowerShift" važiavimo greičio funkcija parenka pavarą, kuri labiausiai atitinka greitį tuo metu pasirinktai droselio padėčiai. Važiavimo greičio pavaros funkcija parenka pavarą nepriklausomai nuo droselio padėties. Greičio pokyčiai, sukurti naudojant seką, rodomi tik kaip važiavimo greičio pokyčiai, o ne važiavimo greičio pavaros pokyčiai. Važiavimo greičio pavaros funkciją galima pasirinkti tik traktoriuose su "PowerShift".

- | | |
|---|---|
| A—Automatinis "PowerShift" (APS) atnaujinimas | H—I–VI, XI–XV AccuDepth SCV |
| B—Diferencialo blokadimas | I— Galinio prikabinimo įtaiso padėtis |
| C—Važiavimo greičio nustatymas | J— Priekinio prikabinimo įtaiso padėtis |
| D—Pavaros nustatymas | K—FieldCruise™ įjungta |
| E—Galinis galios tiekimo velenas (GTV) | L—FieldCruise™ išjungta |
| F—Priekinis GTV | M—MFWD |
| G—I–VI, XI–XV reguliavimo vožtuvas (SCV) | |



PC19937 —UN—21AUG14

FieldCruise yra bendrovės Deere & Company prekių ženklas

RW00482,00003B5 -26-28AUG14-3/3

Sekų kūrimas ir redagavimas

Funkcijos yra pasirenkamos kartu su atstumu nuo galulaukės ežios, kuriam esant jos yra vykdomos.

1. Išskleidžiamajame meniu Seka (A) pasirinkite pavadinimą arba pasirinkite <Naujas> ir ekrano klaviatūra įveskite naują pavadinimą. Kad uždarytumėte klaviatūrą, patvirtinkite.
2. Funkcijų išskleidžiamajame meniu (C) pasirinkite funkciją, kuri turi būti atliekama pirma.

PASTABA: Vienoje sekoje gali būti tik arba Nustatyti greitį, ARBA Nustatyti pavarą – abiejų funkcijų kartu naudoti negalima.

3. Pasirinkite išskleidžiamajame meniu Veiksmas (D). Nustatykite važiavimo greitį ir įvesties laukelyje Važiavimo greičio pavarą įveskite pavaros numerį.
4. Įveskite atstumą, pagal kurį nustatoma galulaukės ežios pradžios taškas.

PASTABA: Tarp pirmosios ir paskutinės funkcijų nustatykite ne didesnę kaip 30,5 m (100 ft.) atstumą.

Prieš ežią naudojami neigiami skaičiai. Po ežios naudojami teigiami skaičiai.

Kokį atstumą tinka nurodyti, priklauso nuo kelių dalykų, įskaitant SCV srauto greitį, hidraulinės alyvos temperatūrą, trijuose taškuose tvirtinamo prikabinimo įtaiso pakėlimo ir nuleidimo greitį bei variklio sukimosi greitį naudojant IVT pavarų dėžes. Atstumus reguliuokite lauke.

5. Kartokite 1–4 veiksmus, kol sekai apibrėšite visas norimas funkcijas. Jei reikia daugiau negu penkių funkcijų, paspauskite mygtuką Kitas puslapis. ITEC Pro kiekvienai sekai leidžia įvesti iki 20 funkcijų.

The screenshot shows the 'Set Up Sequences' interface. At the top, the sequence is named 'Raise Planter'. Below this, there are five numbered steps. Each step consists of a function icon (C), a value (D), and a distance (E). Step 1: Icon of a tractor, value 3.5 (km/h), distance -12.0 (m). Step 2: Icon of a lift arm, value Extend, distance -10.0 (m). Step 3: Icon of a lift arm, value Extend, distance -2.0 (m). Step 4: Icon of a lift arm, value Off, distance 0.0 (m). Step 5: Icon of a tractor, value Off, distance 2.0 (m). At the bottom, there are navigation buttons: Cancel (F), 1/2, and Accept (G).

Rankinio įvedimo metodas

- A—Išskleidžiamasis meniu Seka
- B—Irašymo / sustabdymo mygtukas
- C—Išskleidžiamasis meniu Funkcija
- D—Išskleidžiamasis meniu Veiksmas

- E—Atstumas
- F—Ankstesnės funkcijos puslapis
- G—Paskesnės funkcijos puslapis

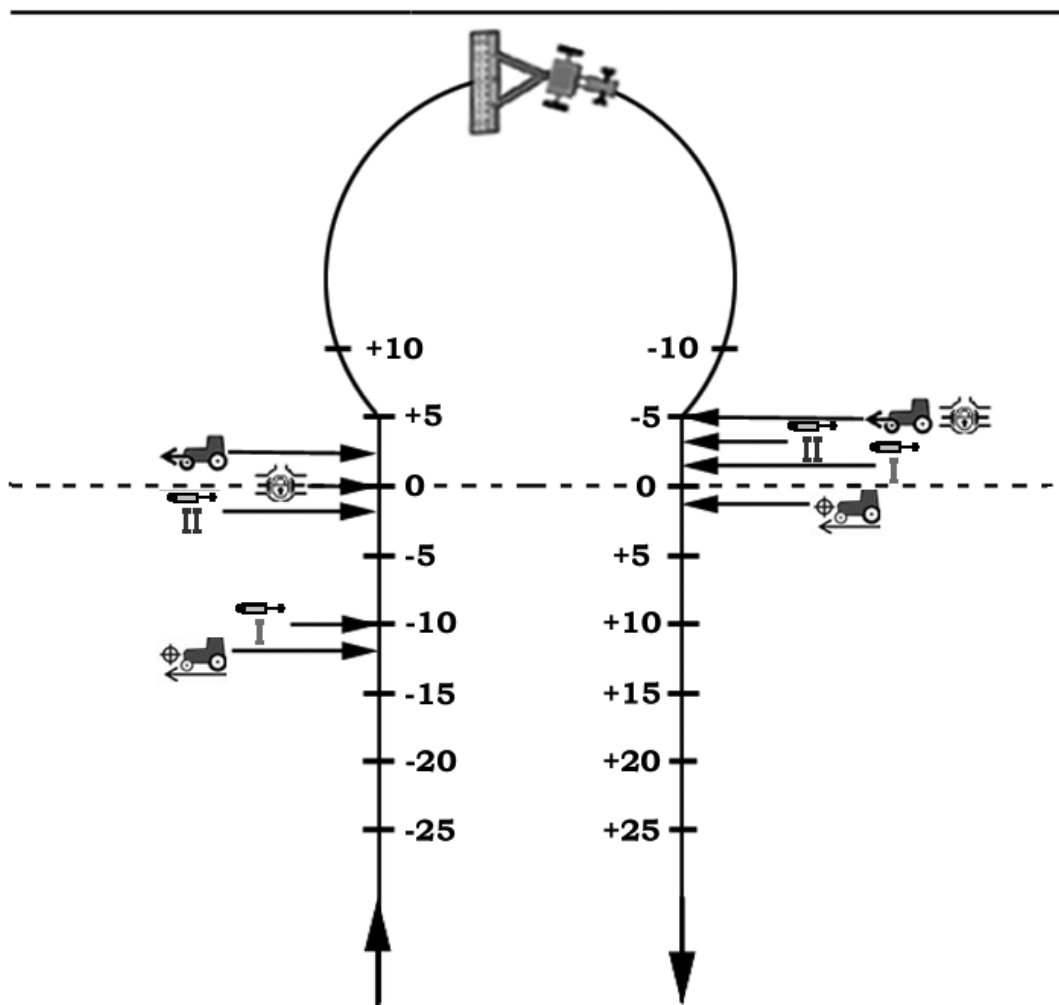
PASTABA: Paspaudus mygtuką Patvirtinti ekrane poslinkiai bus išdėstyti nuo mažiausio iki didžiausio (nuo neigiamų iki teigiamų).

6. Norėdami įrašyti spustelėkite mygtuką Patvirtinti.

RM72004,0000127 -26-25JAN13-1/1

PC13413 —UN—21APR11

Sekos sąrankos pavyzdys



PASTABA: Šioje diagramoje pavaizduota, kaip lauke bus vykdomos sekos Pakelti sodintuvą ir Nuleisti sodintuvą.

Sekos poslinkis – pakeiskite atstumą nuo galulaukės arba pravažiuojamos vidinės ežios, kuriam esant vykdoma

funkcija. Jei funkciją norite vykdyti anksčiau, atstumą padidinkite. Jei funkciją norite vykdyti vėliau, atstumą sumažinkite.

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000128 -26-24JAN13-1/2

PC13414—UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** A  B 

	C 	D	E
1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel F  1/2 G  Accept

Seka Pakelti sodintuvą

- A—Išskleidžiamasis meniu Seka
B—Irašymo / sustabdymo mygtukas
- C—Funkcija
D—Veiksmas
E—Atstumas
F—Ankstesnės funkcijos puslapis

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** A  B 

	C 	D	E
1		On	-5.0 (ft)
2		On	-5.0 (ft)
3		Retract	-4.0 (ft)
4		Extend	-2.0 (ft)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel F  1/2 G  Accept

Seka Nuleisti sodintuvą

- G—Paskesnės funkcijos puslapis

RM72004,0000128 -26-24JAN13-2/2

Sekų įgijimas

Vykstant funkcijos pasikeitimams, laukai yra užpildomi automatiškai.

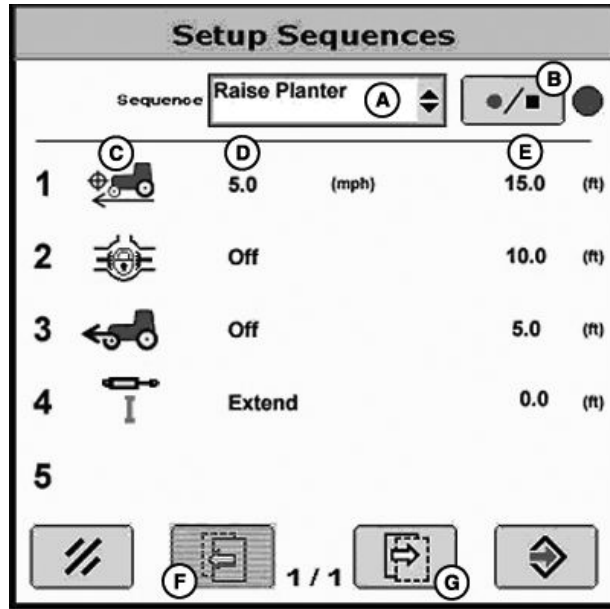
1. Pasirinkite arba sukurkite sekos pavadinimą.
2. Išvažiukite traktoriumi į lauką ar į atvirą vietą.
3. Paspauskite įrašymo mygtuką įrašymui pradėti.
4. Atlikite norimas funkcijas rankiniu būdu.
5. Funkcijos ir funkcijų pasirinktys yra įrašomos automatiškai.

PASTABA: Visos sekos funkcijos turi būti nustatytos nuo pradžių iki galo per atstumą, neviršijantį 30,5 m (100 ft.). Atstumai, rodomi įrašymo metu, įrašius bus rodomi kitaip.

6. Paspauskite įrašymo mygtuką įrašymui sustabdyti.
7. Norėdami įrašyti nustatymus, paspauskite mygtuką Patvirtinti.
8. Dabar prireikus atstumus galima redaguoti.

PASTABA: Reikia pasiekti mažiausiai 0,5 km/h (0.3 mph) greitį prieš paspaudžiant įrašymo mygtuką (B).

PASTABA: Sekai galima naudoti tik vieną važiavimo greitį. Jei reikia atlikti daugiau negu vieną greičio keitimą, seką reikia sukurti arba redaguoti rankiniu būdu.



A—Išskleidžiamasis meniu
Seka
B—Įrašymo / sustabdymo
mygtukas
C—Funkcija
D—Veiksmas

E—Atstumas
F—Ankstesnės funkcijos
puslapis
G—Paskesnės funkcijos
puslapis

Trakatoriaus funkcija	Jungiklio padėtis naudojant iTEC Pro	Galimos funkcijos
SVC	Centrinė pozicija (įgyjama fiksuojama padėtis)	Išplėsti, sutraukti, sukietis, neutrali
MFWD (3 padėčių svirtinis jungiklis)	Ijungta arba automatinė	Automatinė, įjungta, išjungta
MFWD (3 paspaudžiamas mygtukas)	Ijungta arba automatinė	Automatinė, įjungta, išjungta
GTV	IJUNGTA	Ijungta, išjungta
Diferencialo blokavimas	Nereikalaujama	Ijungta, išjungta
Prikabinimo įtaisas	Perjungimo aukštyn ir žemyn jungiklis turi būti centrinėje padėtyje	Pakelti, nuleisti
Važiavimo greičio nustatymas	0,5–48 km/h (0,4–30 mph)	Didinti arba mažinti greitį
APS	Aktyvus	Tęsti

Jungiklio padėčių lentelė

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000129 -26-15JAN13-1/2

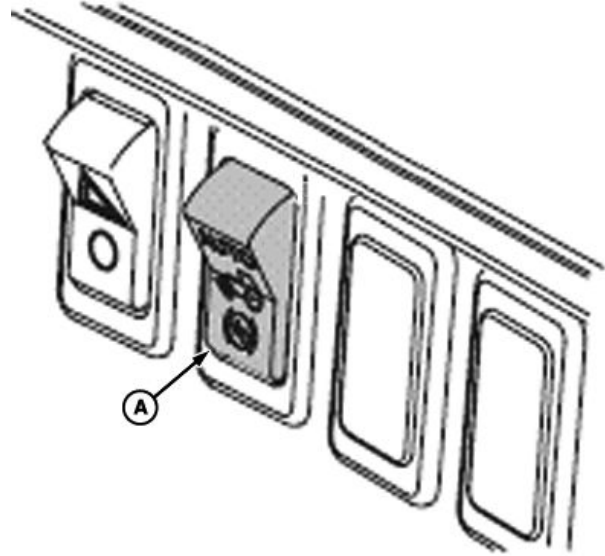
PC13416—UN—21APR11

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš įjungdami GTV visada pasirūpinkite, kad šalia nebūtų žmonių ir jų nesužeistumėte.

PASTABA: Kai sekos yra nustatomos, reikia šioms padėtimis nustatyti funkcijas, kad iTEC Pro galėtų valdyti jų vykdymą sekoje.

PASTABA: Jei seka buvo nustatyta traktoriuje, kurio MFWD svirtinis jungiklis yra nustatytas į padėtį įjungta, po programinės įrangos atnaujinimo jis automatiškai persijungs į automatinį nustatymą.

A—MFWD svirtinis jungiklis



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -26-15JAN13-2/2

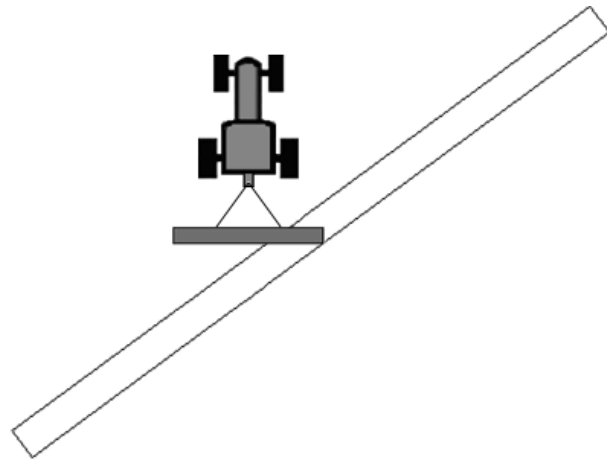
Sekų susiejimas su ežiomis

Kai funkcijos ir sekos yra sukurtos, galulaukėms ir pravažiuojamoms vidinėms ežioms reikia priskirti sekas ir įvažiavimui, ir išvažiavimui iš šių ribų. Jei reikia, įvažiavimo į galulaukę seką gali būti ta pati, kaip ir įvažiavimo į pravažiuojamą vidinę dalį, o sekos poslinkis gali būti arba toks pats, arba skirtingas. Tai galioja ir išvažiavimo sekoms.

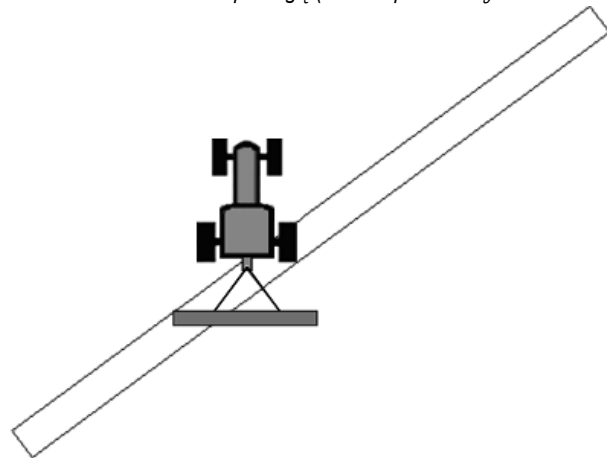
PASTABA: Poslinkio įvedimas turės įtakos visoms funkcijoms sekoje. Jei nenorite, kad visos funkcijos pasikeistų dėl įvesto dydžio, palikite sekos poslinkį nustatytą kaip 0,0 ir keiskite tik atstumus atskiroms funkcijoms.

Sekos poslinkiai yra naudojami, kai reikia pakoreguoti atstumus, ties kuriais sekos faktiškai turi prasidėti arba būti sustabdomos. Jie pakoreguoja funkcijų atstumus, kurie buvo įvesti anksčiau. Pavyzdžiui, jeigu norite padargą pakelti 0,6 m (2 ft.) anksčiau negu jis pakeliamas galulaukėse, įveskite -0,6 m (-2 ft.) poslinkį įvažiavimo į galulaukęs funkcijai. Jei norite jį pakelti 0,6 m (2 ft.) vėliau, įveskite 0,6 m (2 ft.) poslinkį.

PASTABA: Gali pasitaikyti atvejų kampinėse pravažiuojamose vidinėse ežiose, kur padargas tuo pačiu metu turėtų būti žemėje iš abiejų ežios pusių. To gali reikėti kertant siaurus vandens kelius su plačiu priedu stačiu kampu. Kai yra nustatyta mažinti praleidimą, padargas turi likti nuleistas tol, kol vandens kelyje bus jis visas, bet jo negalima pakelti, nes padargą reikia nuleisti kitai vandens kelio pusei. Taigi galutinis rezultatas – bus praleistos abi sekos, ir pakelti, ir nuleisti. Tokiu atveju operacijas turėsite valdyti rankiniu būdu (sumažinti greitį, pakelti žymeklį ir pan.).



Pakelti padargą (mažinti praleidimą)



Nuleisti padargą (mažinti praleidimą)

PC11082 —UN—08APR08

PC11088 —UN—08APR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,000012A -26-24JAN13-1/3

Skirtukas iTEC Pro

Kontekstinis klavišas MENIU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas VALDYMAS >> skirtukas iTEC Pro

A—Skirtukas Vaizdas
B—Skirtukas Valdymo
nustatymai

C—Skirtukas Trasos postūmio
nustatymai
D—Skirtukas iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas MENIU

PC13432 —UN—21APR11



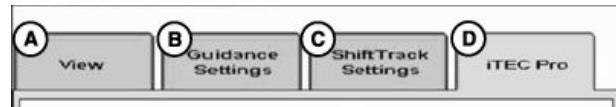
Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Kontekstinis klavišas VALDYMAS

PC9949 —UN—08FEB07



Skirtukas iTEC Pro

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004.000012A -26-24JAN13-2/3

Sekų pavyzdžiai

Šiuose pavyzdžiuose vaizduojamos būdingos sekos. Pavyzdžius pritaikykite pagal savo situaciją.

Pakelti sodintuvą (įvažiavimas į galulaukę su sodintuvu)

- Nustatyti greitį = 7,2 km/h -3,7 m (4.5 mph -12 ft.)
- SCV2 = išplėsti -3 m (-10 ft.) (pakelti žymeklio svirtį)
- SCV1 = išplėsti -0,6 m (-2 ft.) (pakelti sodintuvą)
- Diferencialo blokavimas = išj. 0 m (0 ft.)
- MFWD = išj. 0,6 m (2 ft.)

Nuleisti sodintuvą (išvažiavimas iš galulaukės su sodintuvu)

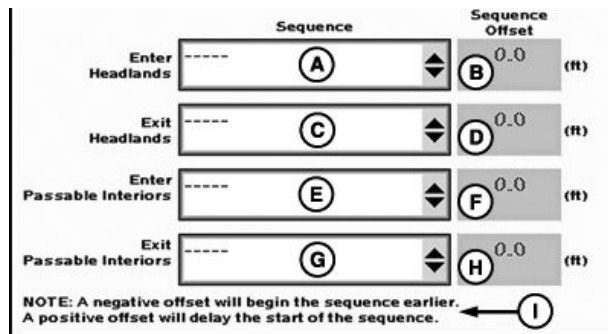
- MFWD = įj. -1,5 m (-5 ft.)
- Diferencialo blokavimas = įj. -1,5 m (-5 ft.)
- SCV2 = sutraukti -1,2 m (-4 ft.) (nuleisti žymeklio svirtį)
- SCV1 = sutraukti -0,6 m (-2 ft.) (nuleisti sodintuvą)
- Nustatyti greitį = 8,9 km/h 0,3 m (5.5 mph 1 ft.)

Įvažiuoti į vandens kelią (įvažiavimas į pravažiuojamą vidinę dalį su traukiamo tipo purkštuvu)

- Nustatyti greitį = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft.)
- SCV1 = išplėsti 0 m (0 ft.) (pakelti siją)
- SCV2 = išplėsti 0 m (0 ft.) (pakelti kairę sijos sekciją)
- SCV3 = išplėsti 0 m (0 ft.) (pakelti dešinę sijos sekciją)

Paleisti purkštuvą (išvažiavimas iš pravažiuojamos vidinės dalies su traukiamo tipo purkštuvu)

- SCV1 = išplėsti -2,1 m (-7 ft.) (nuleisti siją)



Sekos nustatymai

A—Išskleidžiamasis meniu įveskite galulaukęs
B—Įvesties laukelis Sekos poslinkis
C—Išskleidžiamasis meniu Išeikite iš galulaukių
D—Įvesties laukelis Sekos poslinkis
E—Išskleidžiamasis meniu Įveskite pravažiuojamas vidines dalis

F—Įvesties laukelis Sekos poslinkis
G—Išskleidžiamasis meniu Išeikite iš pravažiuojamų vidinių dalių
H—Įvesties laukelis Sekos poslinkis
I—PASTABA. Įvedus neigiamą poslinkį, seka pradeda anksčiau. Teigiamas poslinkis atideda sekos pradžią.

- SCV2 = išplėsti -2,1 m (-7 ft.) (nuleisti kairę sijos sekciją)
- SCV3 = išplėsti -2,1 m (-7 ft.) (nuleisti dešinę sijos sekciją)
- Nustatyti greitį = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft.)

RM72004,000012A -26-24JAN13-3/3

Galinio posūkio poslinkis

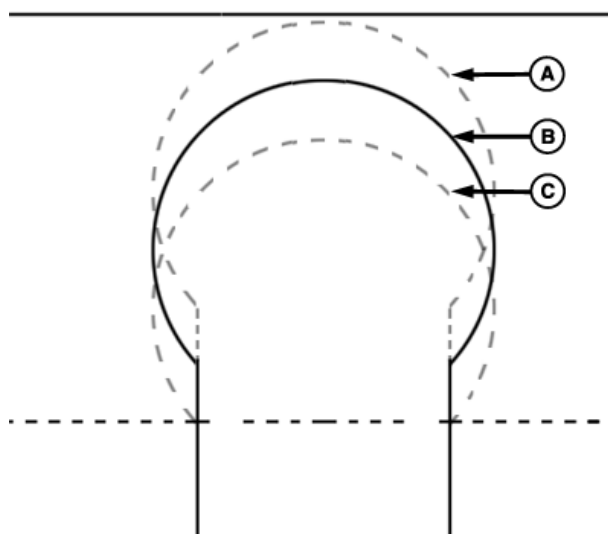
Galinio posūkio poslinkio reikšmę galima pakeisti, norint pakoreguoti, kada turi būti pradėtas posūkis. Kad traktorius suktų vėliau, įveskite didesnę reikšmę. Kad traktorius suktų anksčiau, įveskite mažesnę reikšmę.

- A—Didesnė poslinkio reikšmė – vėlesnis posūkis
B—Pradinis posūkis
C—Mažesnė poslinkio reikšmė – ankstesnis posūkis

PC10525 —UN—12SEP07

End Turn Offset 0.0

Galinio posūkio poslinkis lauke



Galinio posūkio poslinkio schema

RM72004,000012B -26-24JAN13-1/1

Posūkiai ir tipai

iTEC Pro nustatymų ekranas

Kontekstinis klavišas MENIU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas VALDYMAS >> skirtukas iTEC Pro (D) >> mygtukas Keisti iTEC Pro nustatymus (H)

PASTABA: Užbaigus dvi būsenos rinkinio dalis diagnostikos mygtukas pasikeis į iTEC Pro įjungimo mygtuką.

- | | |
|--|---|
| A—Skirtukas Vaizdas | F—iTEC Pro diagnostikos mygtukas |
| B—Skirtukas Valdymo nustatymai | G—Mygtukas Sekų sąranka |
| C—Skirtukas Trasos postūmio nustatymai | H—iTEC Pro nustatymų keitimo mygtukas |
| D—Skirtukas iTEC Pro | I—Įvesties laukelis Galinio posūkio poslinkis |
| E—iTEC Pro rinkinys | |

PC8663 —UN—05AUG05



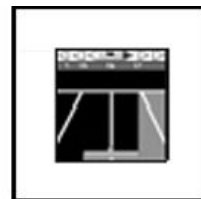
Kontekstinis klavišas MENIU

PC13432 —UN—21APR11

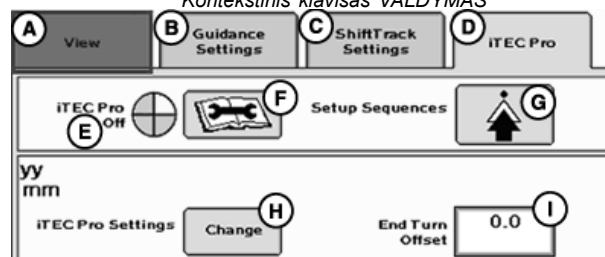


Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Kontekstinis klavišas VALDYMAS

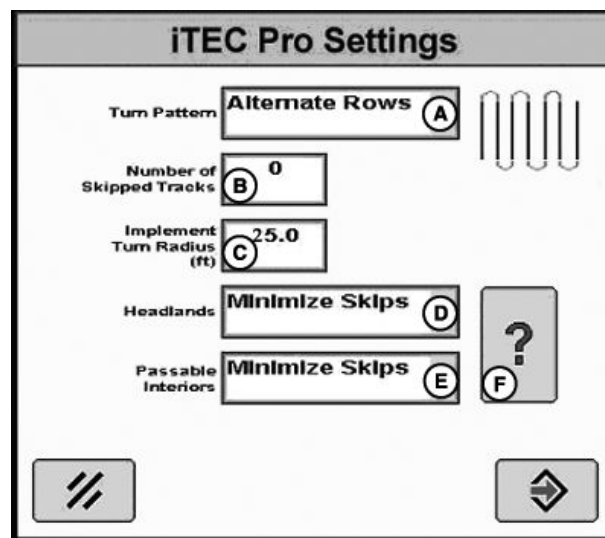


Skirtukas iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

RM72004,000014A -26-18FEB13-1/2

- | | |
|--|--|
| A—Išskleidžiamasis meniu Posūkis | D—Išskleidžiamasis meniu Mažinti praleidimą ir dengimą galulaukėms |
| B—Įvesties laukelis Praleistų trasų skaičius | E—Išskleidžiamasis meniu Mažinti praleidimą ir dengimą pravažiuojamoms vidinėms dalims |
| C—Įvesties laukelis Padargo apsisukimo spindulys | F—Nuoroda į pagalbą nustatant Mažinti praleidimą arba Mažinti dengimą |



iTEC Pro nustatymai

PC13441 —UN—21APR11

RM72004,000014A -26-18FEB13-2/2

Posūkiai ir tipai

PASTABA: Jei mašinoje ar padarge nenurodyta kitaip, apsisukimo spinduliu vadinamas mašinos arba padargo apsisukimo spindulys, priklausomai nuo to, kuris yra didesnis. Pavyzdžiui, jeigu mašinos apsisukimo spindulys yra 6,096 m (20 ft.), o padargo apsisukimo spindulys yra 9,144 m (30 ft.), bus naudojamas apsisukimo spindulys, lygus 9,144 m (30 ft.).

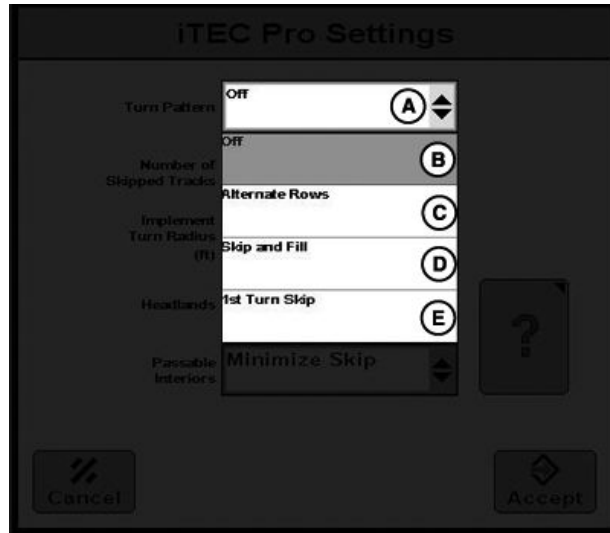
A—Išskleidžiamasis meniu
Posūkis

B—Išjungimas

C—Keisti eiles

D—Praleidimas ir užpildymas

E—1 posūkio praleidimas



PC13442—UN—21APR11

RM72004,0000139 -26-18FEB13-1/3

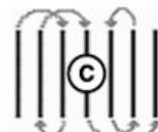
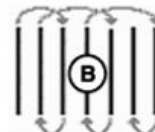
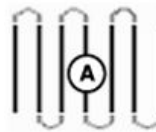
Kai iTEC Pro naudojama su AutoTrac, ji automatiškai atlieka posūkius laukų gale arba priartėjusi prie iš anksto nustatytos nepravažiuojamos ežios.

Posūkiai

- Išjungta – posūkiai nekuriami
- Keisti eiles – naudojamas įprastose judėjimo pirmyn ir atgal operacijose
- Praleidimas ir užpildymas – naudojamas tada, kai pasisukama visada ta pačia kryptimi arba iš abiejų pusių traukos apkrova išlaikoma tokia pati
- Pirmo posūkio praleidimas – skirtas praleisti nustatytą trasų skaičių posūkyje arba "žemėje" ir tada pakartoti šiuos veiksmus gretimose "žemėje". Kiekvienam posūkiui iš vienos lauko pusės bus praleidžiama po vieną trasą mažiau negu iš kitos.

Posūkių tipai

PC10506—UN—11SEP07



A—Keisti eiles

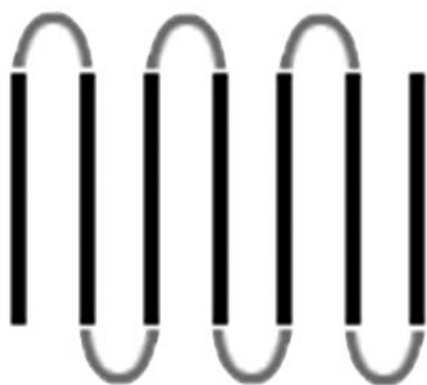
B—Praleidimas ir užpildymas

C—1 posūkio praleidimas

- Paprastas posūkis
- Išplėstinis posūkis
- Lemputės kontūro posūkis

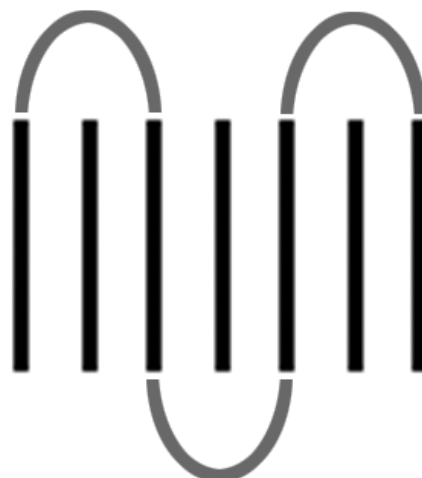
Tęsinys sekanciam puslapyje

RM72004,0000139 -26-18FEB13-2/3



Praleistų trasų nėra

PC12308 —UN—23SEP09



Praleista 1 trasa

PC12309 —UN—23SEP09

Sistema iTEC Pro nepatvirtinta naudoti su 9X30 ir 9R serijos ratiniais traktoriais, kuriais velkami barstytuvais, už kurių velkami suslėgto oro vežimėliai, tais atvejais, kai negalimas trasų praleidimas. Posūkio maršrutas ir našumas gali būti nepriimtini dirbant traktoriumi su keliais padargais, išskyrus atvejį, jeigu praleidžiama viena trasa.

Daugiau informacijos apie suderinamumą teiraukitės savo John Deere pardavėjo.

RM72004,0000139 -26-18FEB13-3/3

Praleistų trasų skaičius

PASTABA: Jei iTEC Pro yra naudojama 9030 arba 9R serijos ratiniame traktoriuje su mažu trasos pločiu, gali būti, kad traktorius posūkyje neišsilaikys taip, kaip reikėtų. Blogiausiu atveju AutoTrac gali būti išjungta.

Prireikus, tuo atveju, jei reikalingas nedidelis tikslumas (žemės dirbimo darbams), pakoreguokite posūkį praleisti vieną arba dvi trasas pakaitinėse eilėse arba pirmo posūkio praleidimo funkcijoje nustatyti praleistų trasų skaičių 2 arba 3.

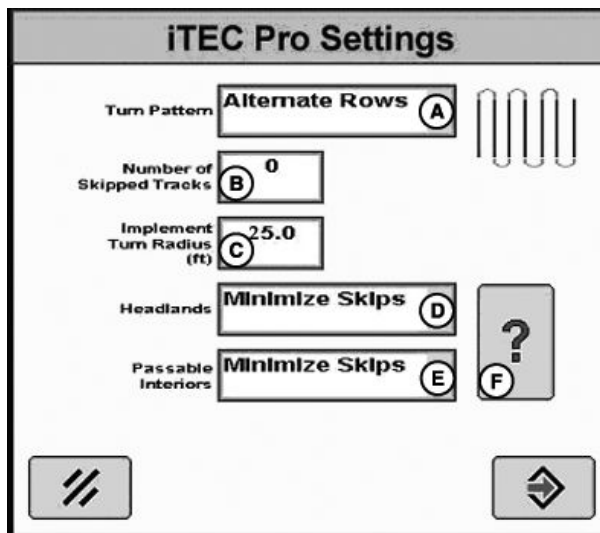
Jei reikalingas didelis tikslumas (naudojami nedideli sodintuvas), apsisukimo pradžioje ir pabaigoje judėjimo greitis gali būti sumažinamas ir (arba) apsisukimo spindulys gali būti pasirinktas didesnis, kad būtų galima posūkį atlikti tiksliau. Posūkio viduryje greitis gali būti padidintas.

Kai posūkis yra Keisti eiles (A), judėsite per lauką toliau. Jeigu praleistų trasų skaičius (B) lygus vienam, sekamų trasų numeriai bus 0, 2, 4, 6 ir t. t. Norėdami sekti 0, 1, 2, 3 ir t. t. trasas, nustatykite praleistų trasų skaičių, lygų nuliui.

Posūkiams pakaitinėse eilėse ir praleidžiant pirmą posūkį galima įvesti reikšmes nuo 0 iki 10. Praleidimo ir užpildymo reikšmė pagal numatytąjį nustatymą lygi vienetui, jos keisti negalima.

Kai pasirinktas Posūkis – Pirmo posūkio praleidimas, dirbsite "žemėje". Pavyzdys. Pirmo posūkio praleidimo naudojimo schemas.

- Jeigu praleistų trasų skaičius = 1, sekamų trasų numeriai bus 0, 2, 1, 4, 3, 6 trasa ir t. t.



A—Išskleidžiamasis meniu Posūkis

B—Ivesties laukelis Praleistų trasų skaičius

C—Ivesties laukelis Padargo apsisukimo spindulys

D—Išskleidžiamasis meniu Galulaukės

E—Išskleidžiamasis meniu Pravažiuojamos vidinės dalys

F—Nuoroda į pagalbą nustatant Mažinti praleidimą ir Mažinti dengimą

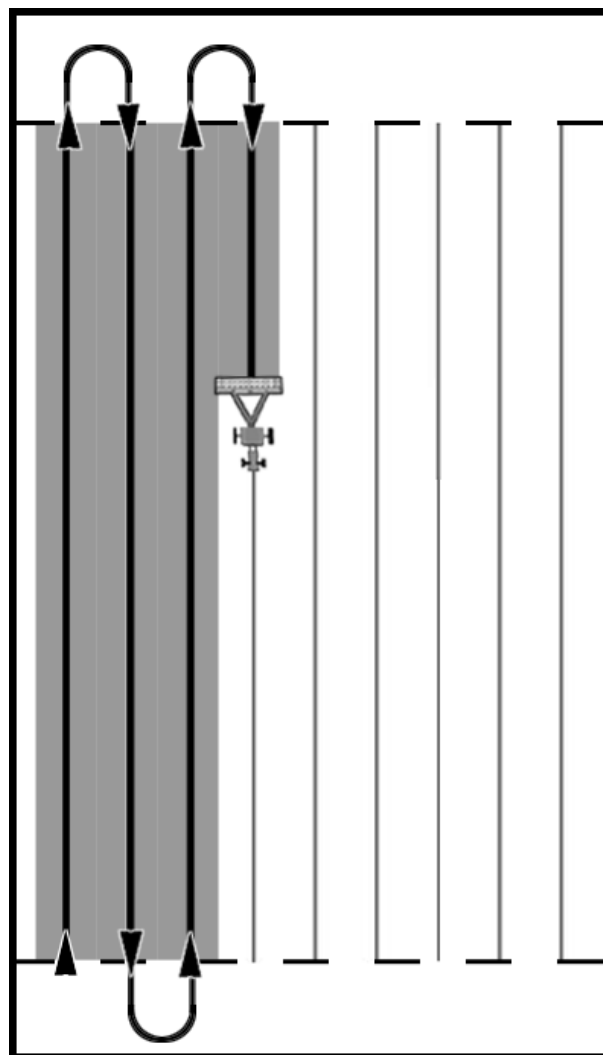
- Jeigu praleistų trasų skaičius = 3, sekamų trasų numeriai bus 0, 5, 1, 6, 2 ir t. t. ir baigsis "žeme" 4 trasoje kryptimi į šiaurę. Nuo ten vėl grįžtama prie 9 trasos ir pradama iš naujo – 9, 14, 10, 15 trasa ir t. t.

RM72004,000013A -26-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Paprastas posūkis

Jeigu trasos plotis lygus dvigubam apsisukimo spinduliui, bus atliekamas paprastas posūkis. Pavyzdžiui, jeigu padargo plotis yra 15,2 m (50 ft.) ir reikia atlikti 7,6 m (25 ft.) spindulio apsisukimą.

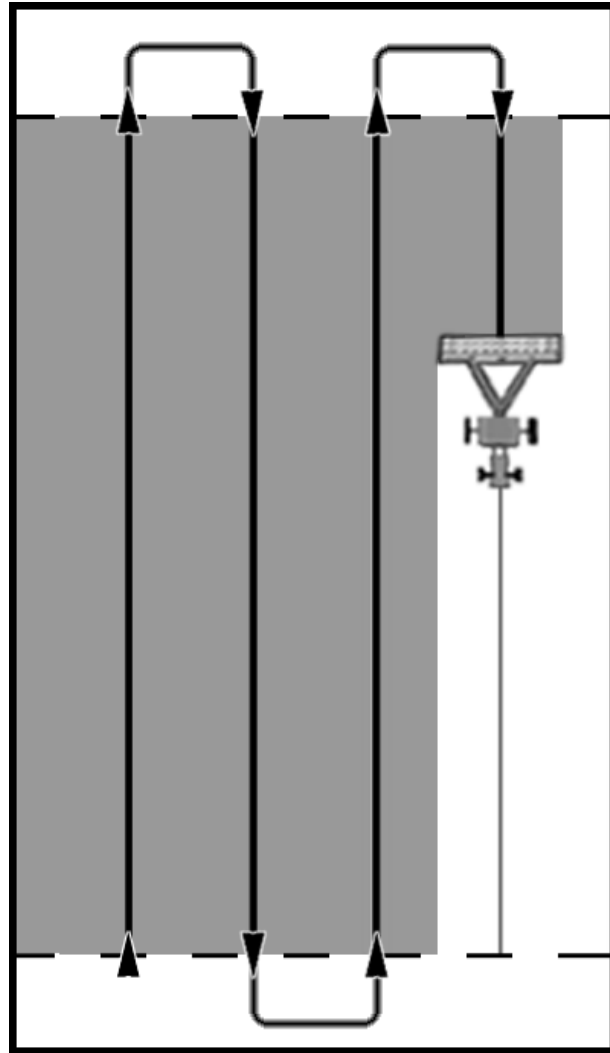


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -26-17JAN13-1/1

Išplėstinis posūkis

Jei trasos plotis yra didesnis negu dvigubas apsisukimo spindulys, bus atliekamas išplėstinis posūkis. Pvz., jei padargo plotis yra 18,3 m (60 ft.) ir reikia atlikti 7,6 m (25 ft.) spindulio apsisukimą.

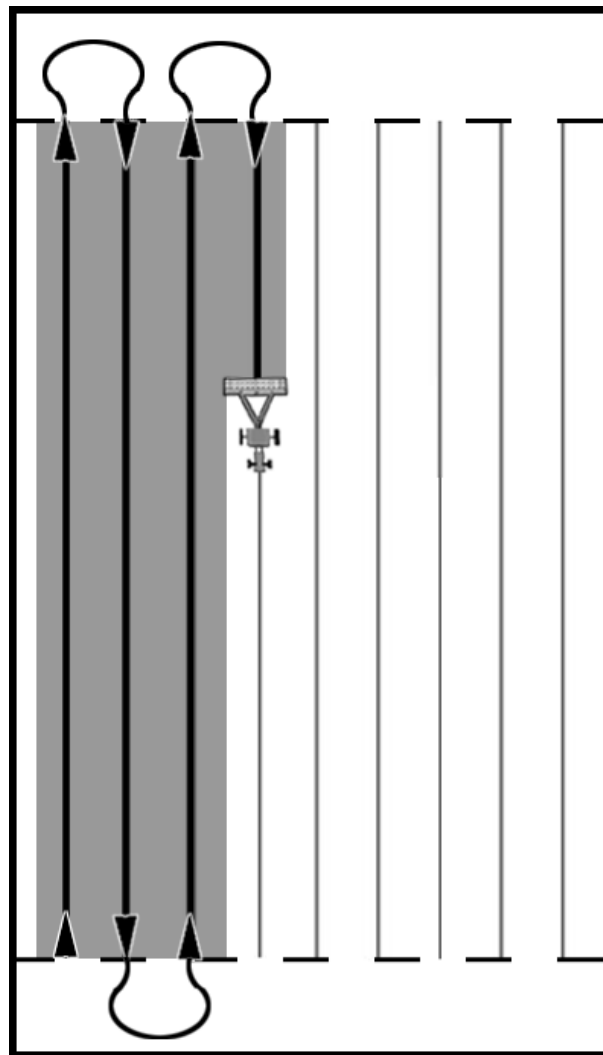


PC9907—UN—05FEB07

RM72004,000013C -26-17JAN13-1/1

Lemputės kontūro posūkis

Jeigu trasos plotis yra mažesnis negu dvigubas apsisukimo spindulys, bus atliekamas lempučių kontūro posūkis. Pvz., jei padargo plotis yra 12,2 m (40 ft.) ir reikia atlikti 7,6 m (25 ft.) spindulio apsisukimą.



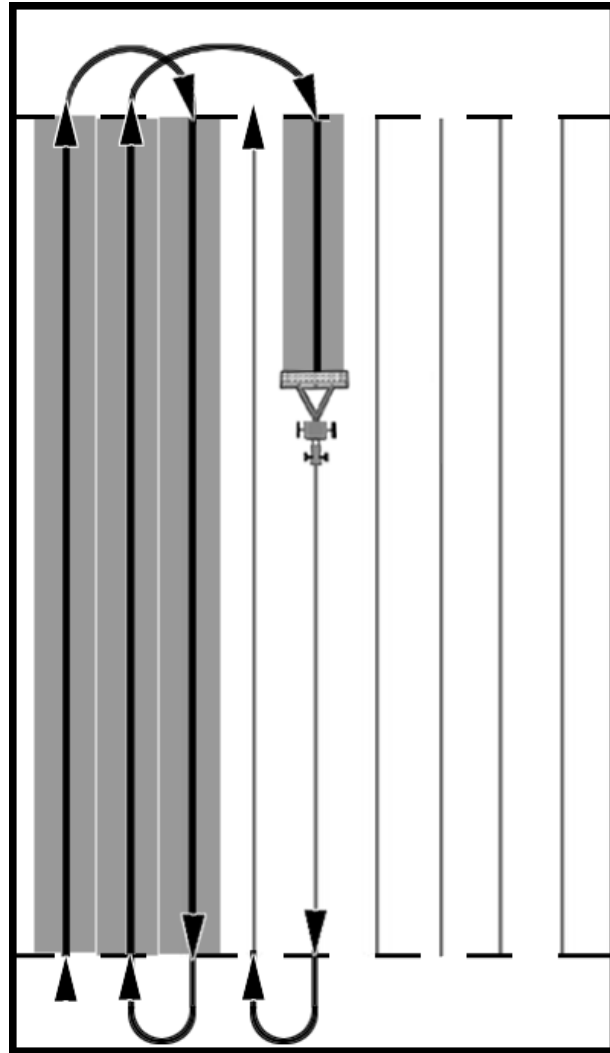
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -26-17JAN13-1/1

Praleidimas ir užpildymas

Skirtas naudoti, kai visada sukama į tą pačią pusę (į kairę arba į dešinę) arba kai reikia išlaikyti tokią pačią traukos apkrovą iš abiejų padargo pusių.

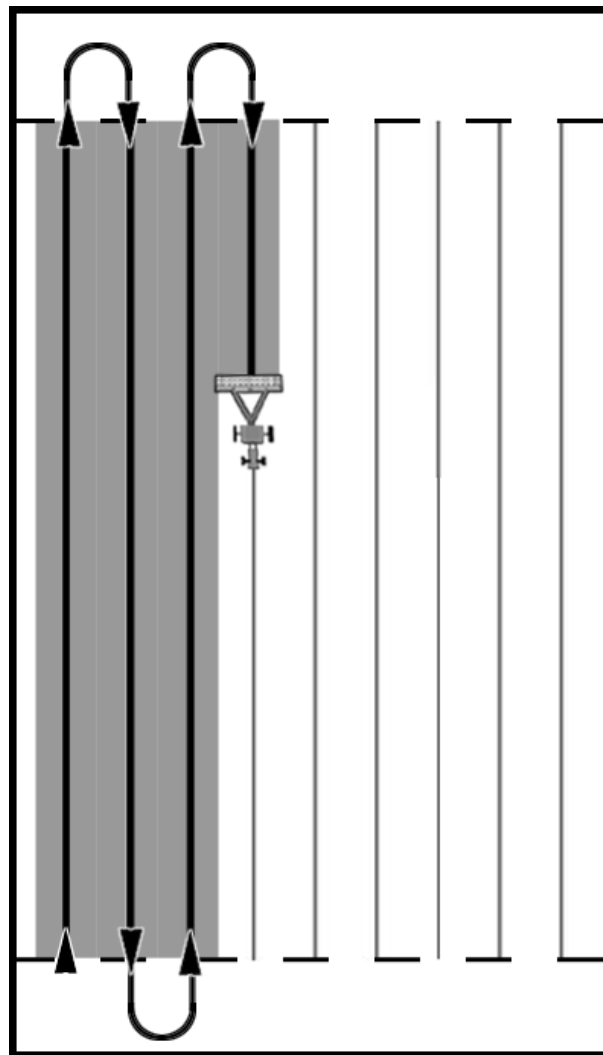
Turėkite omenyje, kad kitoje lauko pusėje bus praleidžiamas vienas važiavimas ir šis praleidimas užpildomas iš pirmosios lauko pusės.



RM72004,000013E -26-17JAN13-1/1

Keisti eiles

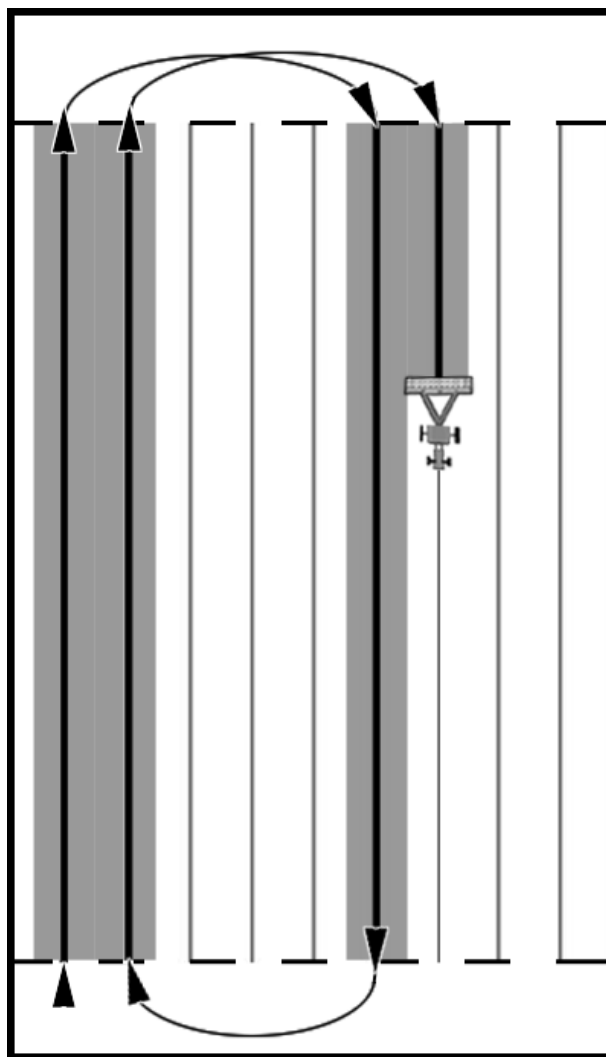
Jeigu praleistų važiavimų skaičius yra 0, kiekvienas važiavimas atliekamas šalia ankstesnio. Norėdami po kiekvieno posūkio praleisti tam tikrą skaičių važiavimų, įveskite į laukelį atitinkamą tokių norimų praleidimų skaičių.



PC9845 —UN—22JAN07

RM72004,000013F -26-17JAN13-1/1

Pirmo posūkio praleidimas

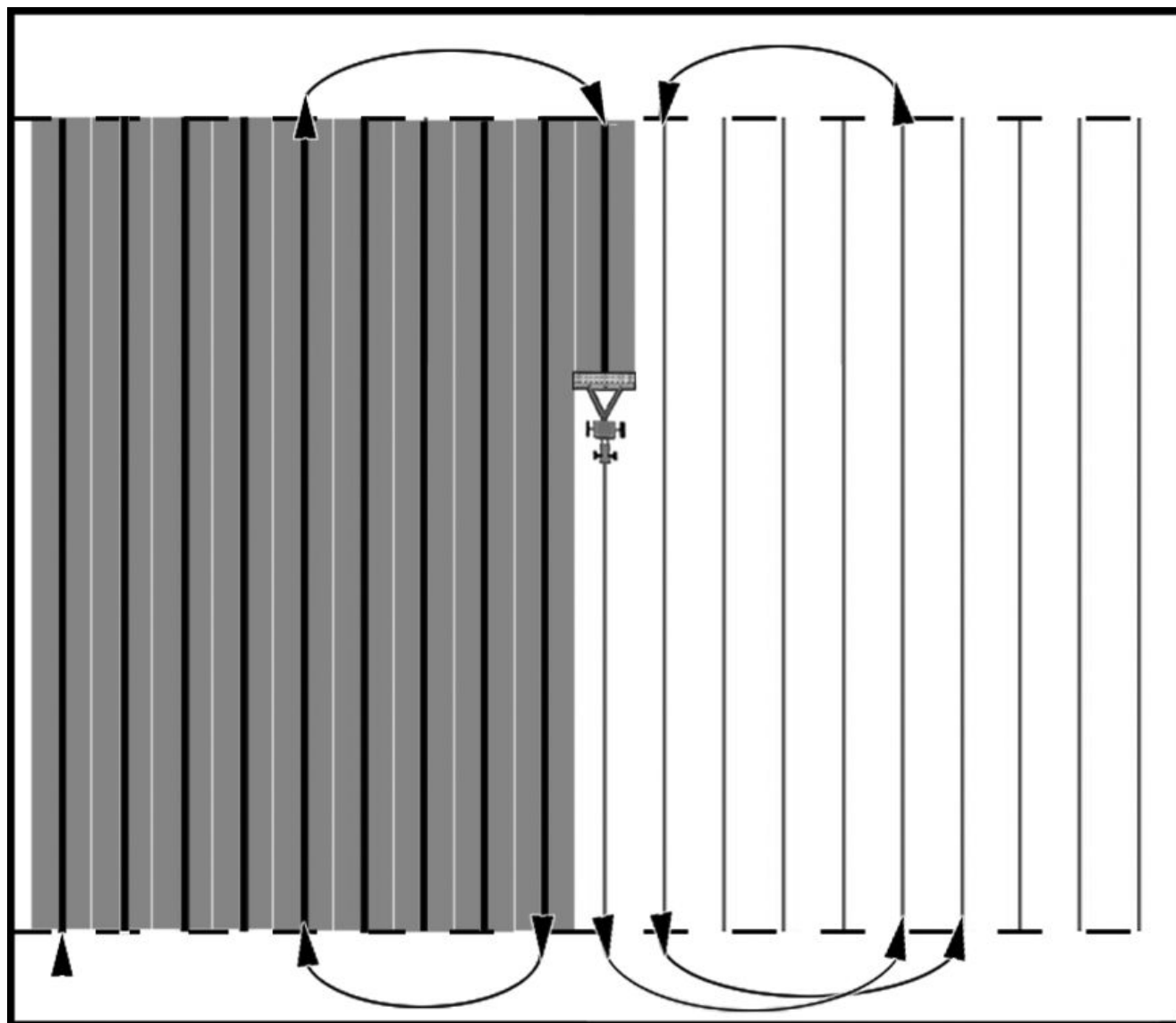


Praleisti pirmą posūkį, kai praleidimų skaičius = 4

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000140 -26-17JAN13-1/2

PC9843—UN—22JAN07



PC9884A —UN—22OCT08

Praleisti pirmą posūkį, kai praleidimų skaičius = 4

Įveskite trasų skaičių, kiek norite praleisti pirmą posūkį (šiuo atveju praleidimų skaičius = 4). Programinės įrangos laukelio krašte atidaromas laukas. Praleidžiamos 4 trasos lauko šiauriniame pakraštyje (pirmas posūkis) diagramoje ir tik 3 trasos pietiniame pakraštyje. Judėjimas į Šiaurę gretimai pirmam važiavimui. Kai "žemė"

apdirbama, mašina persijungs veikti artimiausiame "lauke", susijusiame su jau atliktu tolimiausiu važiavimu (traktoriaus / padargo vieta diagramoje yra pirmasis važiavimas šiame naujame "lauke"). Dabar pirmas posūkis yra lauko pietiniame pakraštyje. Šis principas kartojasi visame lauke.

RM72004.0000140 -26-17JAN13-2/2

Praleidimas ir dengimas

Mažinti praleidimą arba dengimą

Kontekstinis klavišas MENU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas VALDYMAS >> skirtukas iTEC Pro (D) >> mygtukas Keisti iTEC Pro nustatymus (H)

PASTABA: Užbaigus dvi būsenos rinkinio piktogramas dalis diagnostikos mygtukas pasikeis į iTEC Pro nustatymų keitimo mygtuką (H).

- | | |
|---|---|
| A—Skirtukas Vaizdas | F—iTEC Pro diagnostikos mygtukas |
| B—Skirtukas Valdymo nustatymai | G—Mygtukas Sekų sąranka |
| C—Skirtukas Trasos postūmio nustatymai | H—iTEC Pro nustatymų keitimo mygtukas |
| D—Skirtukas iTEC Pro | I—Įvesties laukelis Galinio posūkio poslinkis |
| E—iTEC Pro būsenos indikatorius (rinkinio piktograma) | |

PC8663 —UN—05AUG05



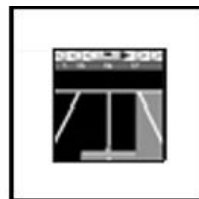
Kontekstinis klavišas MENU

PC13432 —UN—21APR11

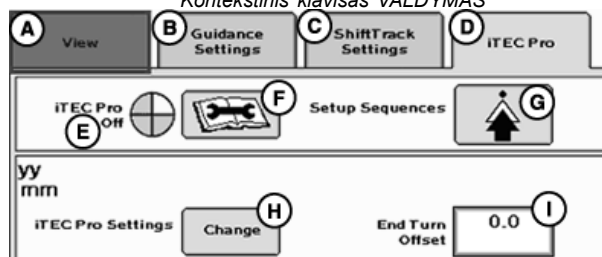


Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Kontekstinis klavišas VALDYMAS



Skirtukas iTEC Pro

PC10641 —UN—11OCT07

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000141 -26-18FEB13-1/2

Mažinti praleidimą

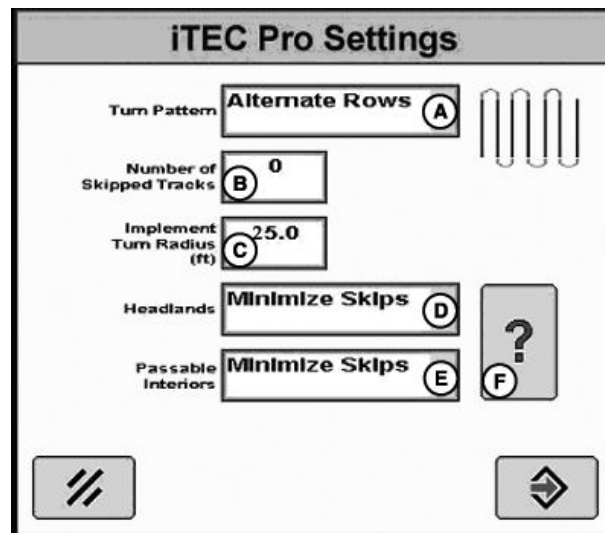
Parametras Mažinti praleidimą užtikrina, kad produkto dengimas arba įrangos sąlytis su žeme tęsiasi už galulaukių arba pravažiuojamų vidinių ežių. Tai atliekama žinant, kur yra padargo "nulinis taškas" galulaukės atžvilgiu. Nulinis taškas su praleidimo mažinimo funkcija yra padargo tolimasis galinis kraštas (matmens B galinė pusė padargo poslinkiuose) įvažiuojant į galulaukes ir matmens B priekinė pusė išvažiuojant iš galulaukių. Jei naudojamas kultivatorius arba diskas, iTEC Pro laikys, kad padargas yra galulaukėje, kai jo galinė pusė pradės kirsti galulaukę. Šis nustatymas gali nulemti šių ežių persidengimą, ypač jei esama kampų, tačiau jis padeda užtikrinti, kad nebus praleidimų, tokių kaip sodinimas vandens keliuose ar galulaukėse.

Mažinti dengimą

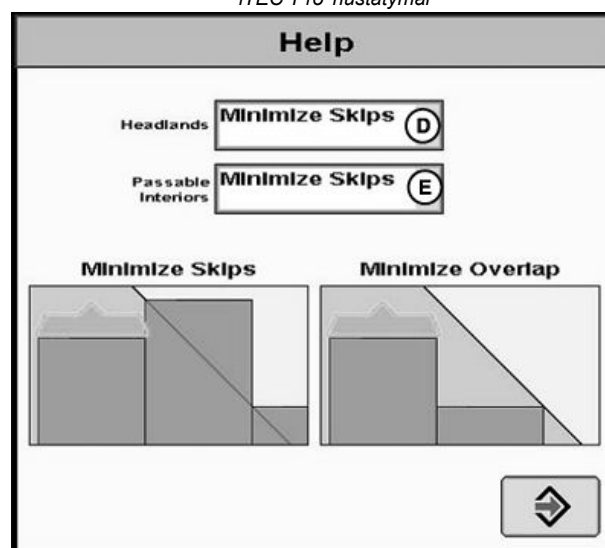
Parametras Mažinti dengimą užtikrina, kad produkto dengimas arba įrangos sąlytis su žeme nesitęsia už galulaukių arba pravažiuojamų vidinių ežių. Tai atliekama žinant, kur yra padargo "nulinis taškas" galulaukės atžvilgiu. Nulinis taškas su dengimo mažinimo funkcija yra padargo priekinis kraštas (matmens B priekinė pusė padargo poslinkiuose) įvažiuojant į galulaukes, ir matmens B galinė pusė išvažiuojant iš galulaukių. Jei naudojamas kultivatorius arba diskas, iTEC Pro laikys, kad padargas yra galulaukėje, kai jo priekinė pusė pradės kirsti galulaukę. Šis nustatymas gali nulemti praleidimą tarp šių ežių, ypač jei esama kampų, tačiau jis padeda sumažinti dengimą atliekant tokius veiksmus kaip sodinimas vandens keliuose ar galulaukėse.

A—Išskleidžiamasis meniu Posūkis
B—Įvesties laukelis Praleistų trasų skaičius
C—Įvesties laukelis Padargo apsisukimo spindulys

D—Išskleidžiamasis meniu Galulaukės
E—Išskleidžiamasis meniu Pravažiuojamos vidinės dalys
F—Nuoroda į pagalbą nustatant Mažinti praleidimą ir Mažinti dengimą



iTEC Pro nustatymai



Pagalba

RM72004,0000141 -26-18FEB13-2/2

PC13443—UN—21APR11

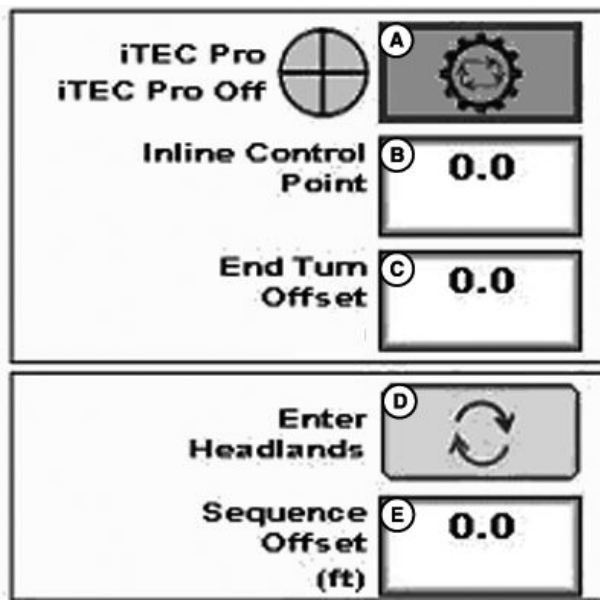
PC10637—UN—10OCT07

Pagrindiniai puslapiai

Pagrindiniai puslapiai

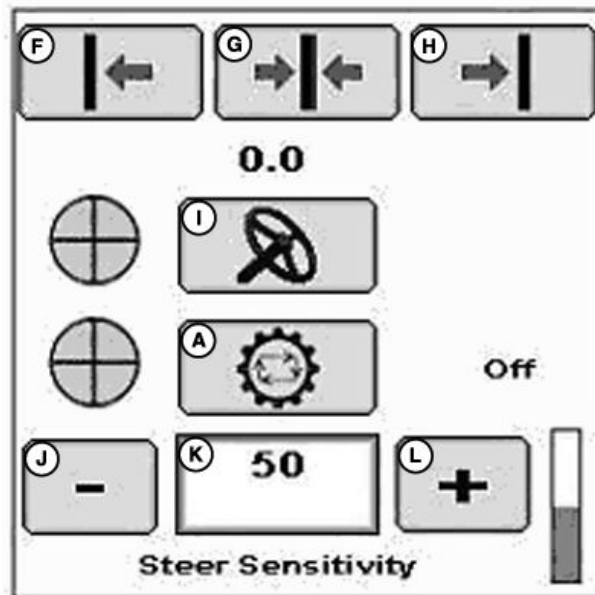
iTEC Pro turi atskirus pagrindinius puslapius, kurie gali būti naudingi atliekant sistemos koregavimą lauke.

Informacijos, kaip juos pasirinkti, ieškokite GS2 (GS3) BASICS operatoriaus vadove.



1/4 psl.

PC16521—UN—28JAN13



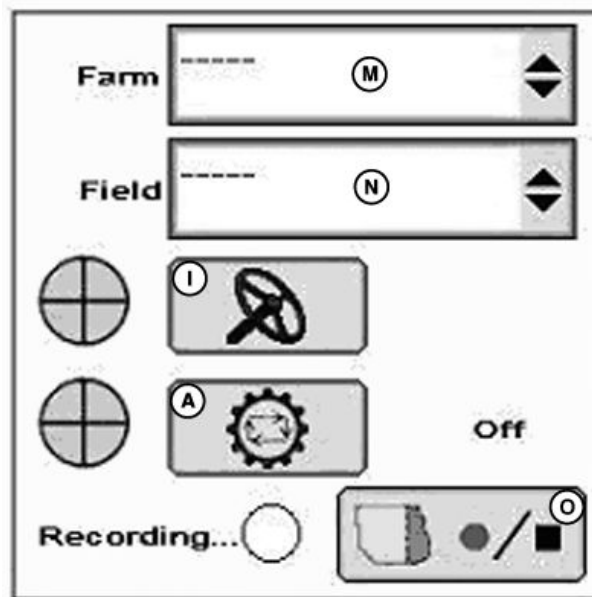
1/4 psl.

PC10513—UN—11OCT07

(D) Persijungiama tarp nustatymų įveskite galulaukes, išseikite iš galulaukių, įveskite pravažiuojamas vidines dalis ir išseikite iš pravažiuojamų vidinių dalių

PASTABA: iTEC Pro įjungimo mygtukas rodyt veržliaraktį tik tada, kai bus užpildyta viena arba dvi rinkinio dalys.

- | | |
|---|--|
| A—iTEC Pro įjungimo mygtukas | I—AutoTrac įjungimo mygtukas |
| B—Įvesties laukelis Vidinis valdymo taškas | J—Mygtukas Sumažinti vairavimo jautrį |
| C—Įvesties laukelis Galinio posūkio poslinkis | K—Įvesties laukelis Vairavimo jautris |
| D—Perjungimo mygtukas | L—Mygtukas Padidinti vairavimo jautrį |
| E—Įvesties laukelis Sekos poslinkis | M—Išskleidžiamasis meniu Ūkio pavadinimas |
| F—Mygtukas Trasos postūmis į kairę | N—Išskleidžiamasis meniu Lauko pavadinimas |
| G—Mygtukas Trasos postūmis į centrą | O—Irašymo / įrašymo sustabdymo mygtukas |
| H—Mygtukas Trasos postūmis į dešinę | |

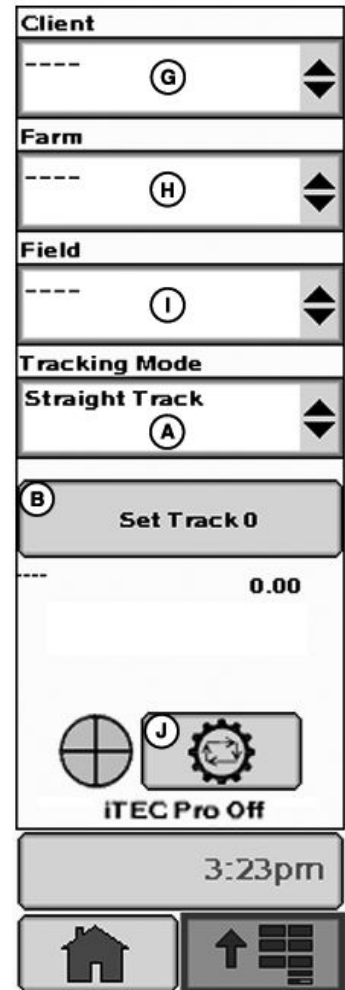
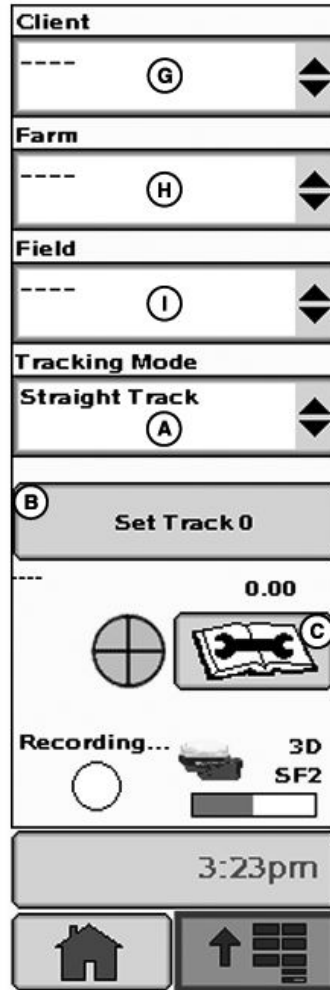
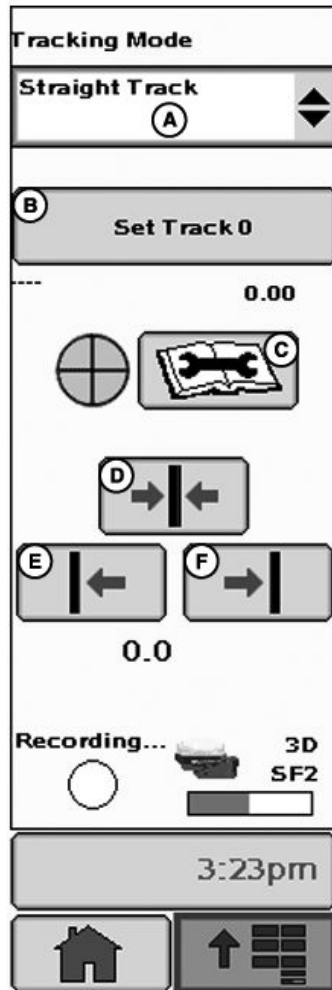


1/4 psl.

PC10514—UN—11OCT07

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,000014F -26-28JAN13-1/6



A—Išskleidžiamasis meniu "Trasavimo režimas"
B—Mygtukas Nustatykite 0 trasą
C—iTEC Pro diagnostikos mygtukas

D—Mygtukas Trasos postūmis į centrą
E—Mygtukas Trasos postūmis į kairę
F—Mygtukas Trasos postūmis į dešinę

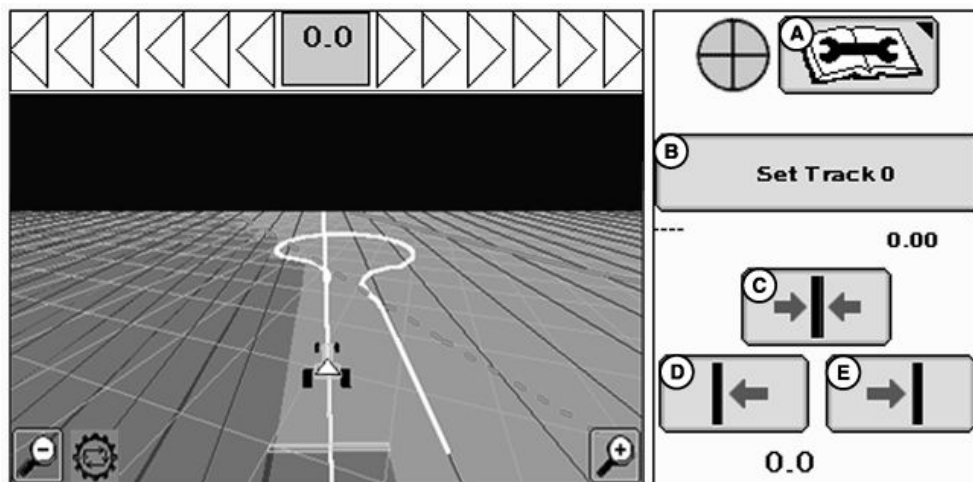
G—Išskleidžiamasis meniu Klientas
H—Išskleidžiamasis meniu Ūkis
I—Išskleidžiamasis meniu Laukas

J—iTEC Pro įjungimo mygtukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004.000014F -26-28JAN13-2/6

PC16522—UN—28JAN13

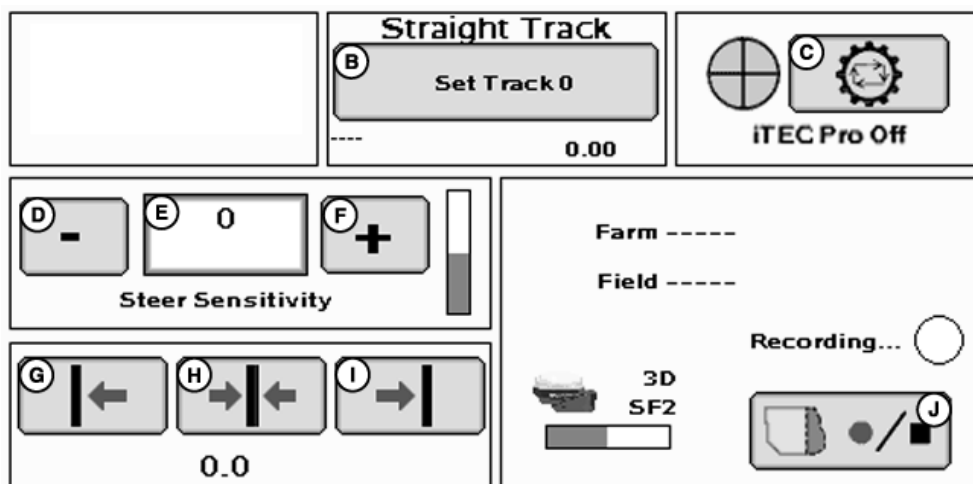


1/2 psl.

- A—iTEC Pro diagnostikos mygtukas
 B—Mygtukas Nustatykite 0 trasą
 C—Mygtukas Trasos postūmis į centrą
 D—Mygtukas Trasos postūmis į kairę
 E—Mygtukas Trasos postūmis į dešinę

RM72004,000014F -26-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



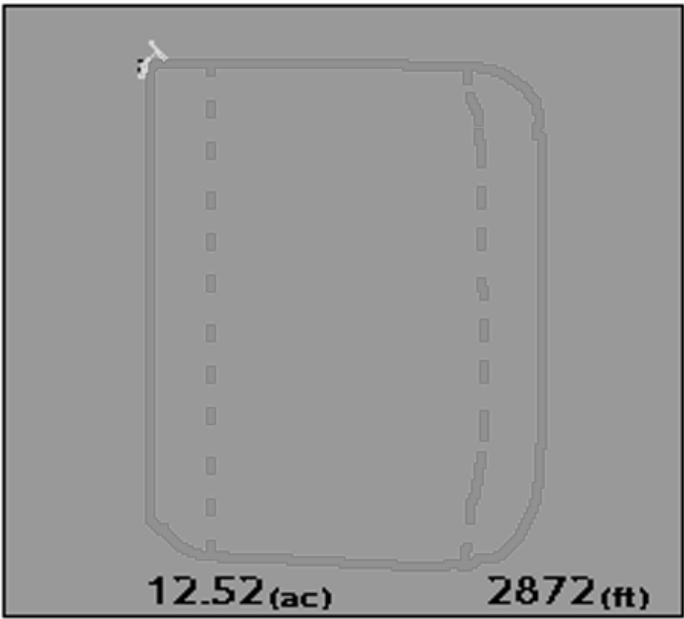
1/2 psl.

- A—iTEC Pro diagnostikos mygtukas
 B—Mygtukas Nustatykite 0 trasą
 C—iTEC Pro įjungimo / išjungimo mygtukas
 D—Mygtukas Sumažinti vairavimo jautrį
 E—Įvesties laukelis Vairavimo jautris
 F—Mygtukas Padidinti vairavimo jautrį
 G—Mygtukas Trasos postūmis į kairę
 H—Mygtukas Trasos postūmis į centrą
 I—Mygtukas Trasos postūmis į dešinę
 J—Įrašymo / įrašymo sustabdymo mygtukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,000014F -26-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off		A
Inline Control Point	B 21.4	
End Turn Offset	C 0.0	
Enter Headlands	D	
Sequence Offset (ft)	E 0.0	

PC16524 —UN—28JAN13

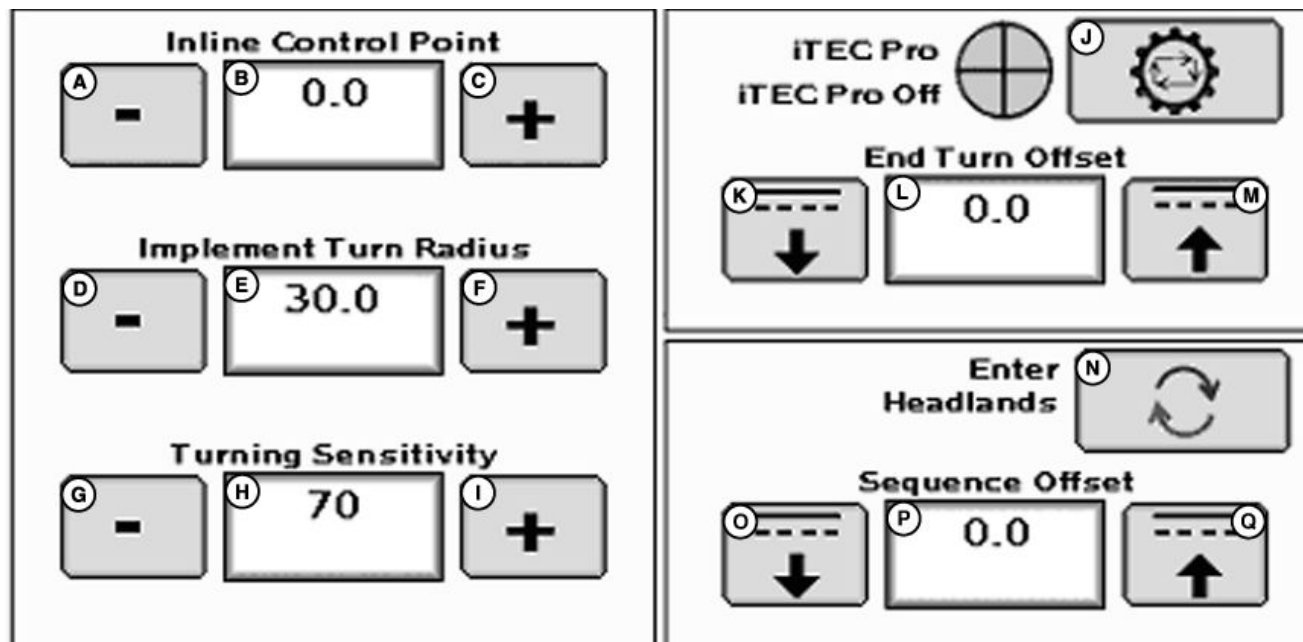
1/2 psl.

- | | | |
|--|---|-------------------------------------|
| A—iTEC Pro įjungimo / išjungimo mygtukas | C—Įvesties laukelis Galinio posūkio poslinkis | E—Įvesties laukelis Sekos poslinkis |
| B—Įvesties laukelis Vidinis valdymo taškas | D—Perjungiamas mygtukas Įveskite galulaukes | |

(D) Persijungiama tarp nustatymų Įveskite galulaukes, Išeikite iš galulaukių, Įveskite pravažiuojamas vidines dalis ir Išeikite iš pravažiuojamų vidinių dalių.

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,000014F -26-28JAN13-5/6



PC16525—UN—28JAN13

1/2 psl.

A—Sumažinti vidinio valdymo tašką
B—Įvesties laukelis Vidinis valdymo taškas
C—Padidinti vidinio valdymo tašką
D—Sumažinti padargo apsisukimo spindulį
E—Įvesties laukelis Padargo apsisukimo spindulys

F—Padidinti padargo apsisukimo spindulį
G—Sumažinti posūkio jautrį
H—Įvesties laukelis Posūkio jautris
I—Padidinti posūkio jautrį
J—ITEC Pro įjungimo / išjungimo mygtukas

K—Sumažinti galinio posūkio poslinkį
L—Įvesties laukelis Galinio posūkio poslinkis
M—Padidinti galinio posūkio poslinkį
N—Perjungimo mygtukas
O—Sumažinti sekos poslinkį

P—Įvesties laukelis Sekos poslinkis
Q—Padidinti sekos poslinkį

(N) Persijungiama tarp nustatymų įveskite galulaukes, išleikite iš galulaukių, įveskite pravažiuojamas vidines dalis ir išleikite iš pravažiuojamų vidinių dalių

RM72004,000014F -26-28JAN13-6/6

Darbas

Posūkių poslinkiai

Mygtukais Pradėti sukti ir Baigti sukti reguliuokite posūkius (pradžią ir pabaigą) galulaukėje arba pravažiuojamose vidinėse ežiose. Spustelėjus mygtuką posūkis pasikeičia 25 cm (1 ft.). Norėdami įvesti konkrečią reikšmę, pasirinkite įvesties laukelį.

PC10517 —UN—12SEP07



Pradėti sukti anksčiau

PC10518 —UN—12SEP07



Pradėti sukti vėliau

PC10519 —UN—12SEP07



Baigti sukti anksčiau

PC10520 —UN—12SEP07



Baigti sukti vėliau

RM72004,0000145 -26-22JAN13-1/1

iTEC Pro būsenos indikatorius (rinkinio piktograma)

Kontekstinis klavišas MENIU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas DIAGNOSTIKA >> išskleidžiamasis meniu Vaizdas >> iTEC Pro

Rodomos keturios būklės sritys.

1/2 puslapis

- Mašinos programinė įranga įdiegta
- Sukonfigūruota

2/2 puslapis

- Įjungta
- Aktyvus

Būsenos piktograma (kairiajame stulpelyje) nurodo būseną. Jeigu iTEC Pro sąlygos tenkinamos, visos piktogramos yra žalios.

PC8663 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas MENIU

PC13432 —UN—21APR11



Kontekstinis klavišas GREENSTAR

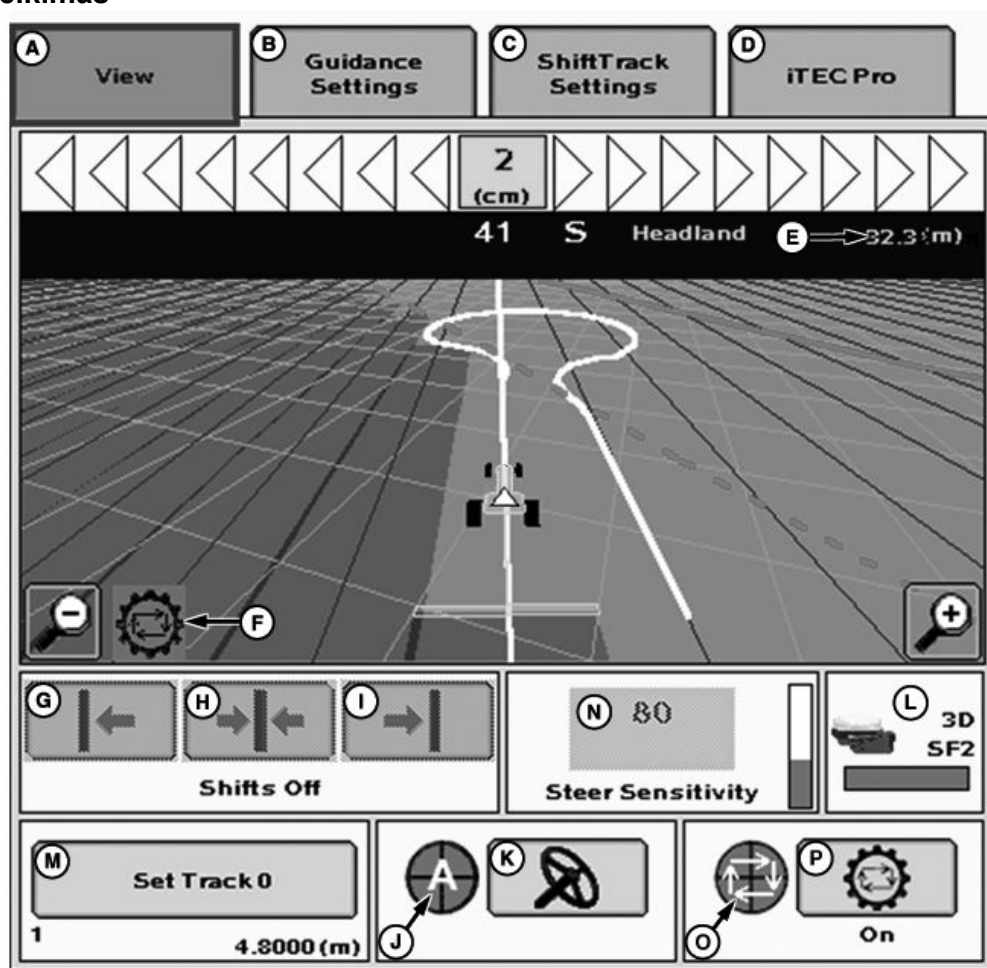
PC9936 —UN—31JAN07



Kontekstinis klavišas DIAGNOSTIKA

RM72004,0000146 -26-20FEB13-1/1

iTEC Pro veikimas



iTEC Pro veikimas

- A—Peržiūros skirtukas
 B—Valdymo nustatymų skirtukas
 C—Skirtukas Trasos postūmio nustatymai
 D—Skirtukas iTEC Pro
 E—Galulaukių atstumų skaitiklis
 F—iTEC Pro būsenos įrangos piktograma
 G—Trasos postūmis į kairę
 H—Trasos postūmis į centrą
 I—Trasos postūmis į dešinę
 J—"AutoTrac" būsenos rinkinys
 K—AutoTrac įjungimo mygtukas
 L—Imtuvo signalo stiprumas
 M—0 trasos nustatymo mygtukas
 N—Įvesties laukelis Vairavimo jautris
 O—iTEC Pro būsenos rinkinys
 P—iTEC Pro įjungimo mygtukas

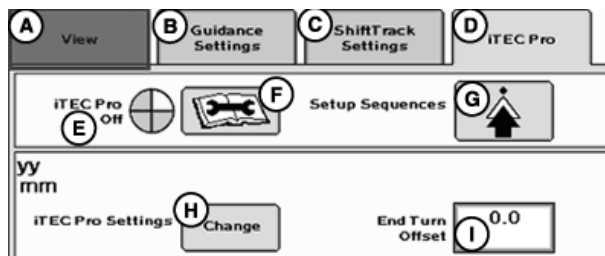
iTEC Pro būseną	Įrangos piktogramos būseną
Įjungta	Baltas
Aktyvus	Žalia
Vyksta seka	Sukasi

iTEC Pro būsenos įrangos piktogramos lentelė

PC14178—UN—08NOV11

BA31779,00002C6 -26-08NOV11-1/1

Diagnostika

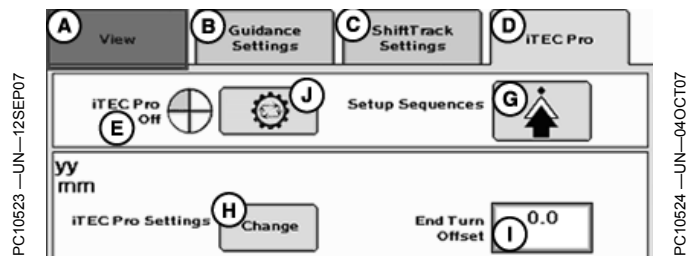


Skirtukas iTEC Pro, mygtukas Diagnostika (F)

- A—Skirtukas Vaizdas
B—Skirtukas Valdymo
nustatymai
C—Skirtukas Trasos postūmio
nustatymai

- D—Skirtukas iTEC Pro
E—iTEC Pro būsenos
indikatorius (rinkinio
piktograma)
F—Mygtukas Diagnostika

Spustelėjus mygtuką Diagnostika (F) įjungiamas atsidarys GreenStar 2 Pro diagnostikos ekranas, kuriame sąrašo lauke Vaizdas pasirinkta iTEC Pro. Šis mygtukas rodomas tik tada, jeigu iTEC Pro būsenos indikatoriuje (rinkinio



Skirtukas iTEC Pro, mygtukas Įjungti (J)

- G—Mygtukas Sekų sąranka
H—Mygtukas Keisti nustatymus
I—Įvesties laukelis Galinio
posūkio poslinkis
J—Mygtukas Įjungti

piktogramoje) nėra nė vienos arba yra viena dalis. Jeigu yra dvi arba daugiau dalių, bus rodomas įprastas iTEC Pro įjungimo mygtukas (J). Mygtuku iTEC Pro aktyvi įjungsite iTEC Pro sistemą.

RM72004,0000182 -26-20FEB13-1/1

Diagnostikos puslapiai

View **iTEC Pro** A

Last Exit Code Issued:
Time of Last Exit Code:

B State	C Conditions	D Status
⊕	E → <u>Vehicle s/w installed</u> F → iTEC Pro Ready	
⊕	G → <u>Configured</u> H → IMS Off I → No Active iTEC Exit/Stop Codes J → Field Boundary Defined K → Headland Boundary Defined L → Machine and Implement Defined M → GPS status is SF1, SF2, or RTK N → Defined Sequences valid O → Tracking Mode selected P → Tracking path defined	OK OK OK OK OK OK OK OK

←
1/2
→

PC11435—UN—23OCT08

iTEC Pro diagnostika 1/2

- | | | |
|--|--|--|
| A—Išskleidžiamasis meniu
B—Stulpelis Būsenos rinkinio
būseną
C—Stulpelis Sąlygos
D—Stulpelis Būseną
E—Išdiegta mašinos programinė
įranga | F—iTEC Pro paruošta
G—Stulpelis Sukonfigūruota
H—IMS išjungta
I—Nėra aktyvių iTEC Pro buvimo
/ sustabdymo kodų
J—Nustatytas lauko kraštas | K—Nustatyta galulaukės ežia
L—Mašinos ir padargo apibrėžtas
M—GPS būseną yra SF1, SF2,
RTK
N—Nustatytos sekos galioja
O—Pasirinktas trasavimo
režimas
P—Nustatytas trasavimo
maršrutas |
|--|--|--|

Tęsinys sekančiame puslapyje

RM72004,0000183 -26-20FEB13-1/2

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View **ITEC Pro** A

Last Exit Code Issued: N/a

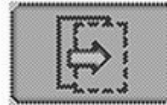
Time of Last Exit Code: 00:00:00

00/00/0000

B State	C Conditions	Status D
	E → <u>Enabled</u> F → Enabled button pressed	---
	G → <u>Active</u> H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



ITEC Pro diagnostika 2/2

A—Išskleidžiamasis meniu
Vaizdas

B—Stulpelis Būsenos rinkinio
būsena

C—Stulpelis Sąlygos

D—Stulpelis Būsena

E—Ijungta

F—Nuspaustas įjungimo
mygtukas

G—Aktyvus

H—Transporto priemonė ne
pastatytoje padėtyje

I— Nuspaustas atnaujinimo
jungiklis

J— Operatorius sėdynėje

K—Greitis didesnis negu 0,5 km/h

Kiekvienos sąlygos būsena gali būti "GERAI", arba "- -", tai reiškia, kad sąlyga netenkinama.

Atnaujinimo jungiklis – paspauskite atnaujinimo jungiklį, jei norite pereiti iš ĮJUNGIMO būsenos į AKTYVINIMO būseną.

RM72004,0000183 -26-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Galiniai posūkiai

Posūkio patvirtinimas– vaizdinis indikatorius, rodomas iki 20 sek. prieš priartėjant prie numatomos galulaukės. Kai sistema aptinka numatytą galulaukę, bus rodomas atstumas iki tos galulaukės ir bus skaičiuojama atvirkštinė tvarka laikas, likęs iki tos galulaukės kirtimo. Vaizdinė indikacija palydima garsais.

Posūkio patvirtinimas rodomas tik tada, jei AutoTrac yra aktyvi ir pasirinktas posūkis, kuriame iTEC Pro automatiškai valdo galinius posūkius.

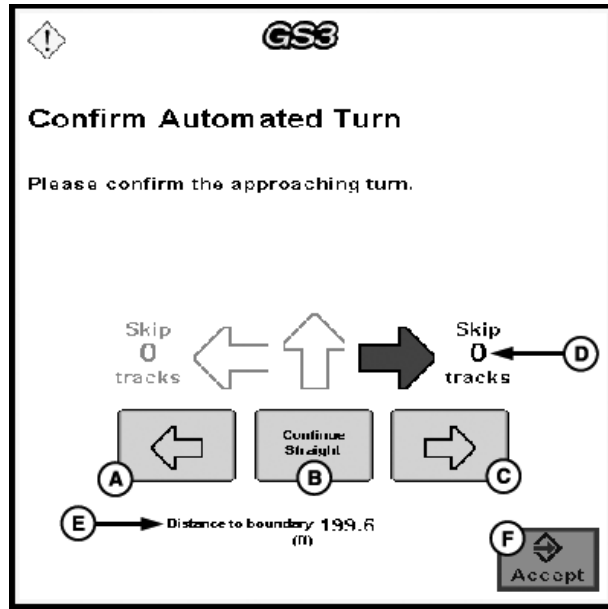
PASTABA: Likus dešimčiai sekundžių iki galulaukės, jei nepaspaudžiamas mygtukas GERA!, bus naudojamas pirmas rodomas posūkis atliekant apsisukimą.

Paskesnis posūkis yra nurodomas viršutine rodykle, taip pat rodoma, kiek trasų bus praleista. Jei kitas posūkis ir trasos plotis yra tinkami, paspauskite mygtuką GERA!.

PASTABA: Vietoj mygtuko GERA! paspaudimo taip pat galima paspausti atnaujinimo jungiklį. Atnaujinimo jungiklį taip pat galima paspausti norint išjungti kitus iššokančius langus.

Jei kitą posūkį reikia pakeisti, paspauskite A, B arba C, tada paspauskite mygtuką GERA!.

- Paspaudus Tęsti tiesiai, traktorius ir toliau judės tiesiai. Jei pasirinkta pasirinktis Tęsti tiesiai, atitinkama įvažiavimo į galulaukę seka nebus vykdoma ir transporto priemonė neapsisuks. Bet kokios tolimesnės to paties važiavimo sekos bus vykdomos, bet kitą norimą apsisukimą reikės atlikti rankiniu būdu, jei iTEC Pro greičiau negu per 20 sekundžių aptiks kitą įvažiavimo į galulaukę perėjimą. Jei paskesnis norimas posūkis turi būti atliekamas po 20 sekundžių po to, kai išvažiuojama iš galulaukės, bus rodomas posūkio patvirtinimo indikatorius ir bus galima apsisukimą atlikti automatiškai.
- Paspauskite kairįjį mygtuką su rodykle, norėdami padidinti trasų, kurios bus praleidžiamos apsisukimo į kairę metu, skaičių arba norėdami sumažinti trasų, kurios bus praleidžiamos apsisukimo į dešinę metu, skaičių.



Posūkio patvirtinimas

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| A—Mygtukas Sukti į kairę | D—Trasų praleidimų skaičius |
| B—Mygtukas Tęsti tiesiai | E—Atstumas iki ežios |
| C—Mygtukas Sukti į dešinę | F—Mygtukas GERA! |

- Paspauskite dešinįjį mygtuką su rodykle, norėdami padidinti trasų, kurios bus praleidžiamos apsisukimo į dešinę metu, skaičių arba norėdami sumažinti trasų, kurios bus praleidžiamos apsisukimo į kairę metu, skaičių.

PASTABA: Atliekant darbus šalia galulaukės, mašina to paties važiavimo metu gali įvažiuoti ir išvažiuoti iš galulaukės. Tokiu atveju, norint tęsti esamą važiavimą, posūkio patvirtinimo puslapyje galima pasirinkti tęsti tiesiai. Posūkio patvirtinimo puslapis vėl pasirodys tik tada, jei mašina 20 sekundžių judės nekirsdama ribos.

BA31779,000011D -26-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

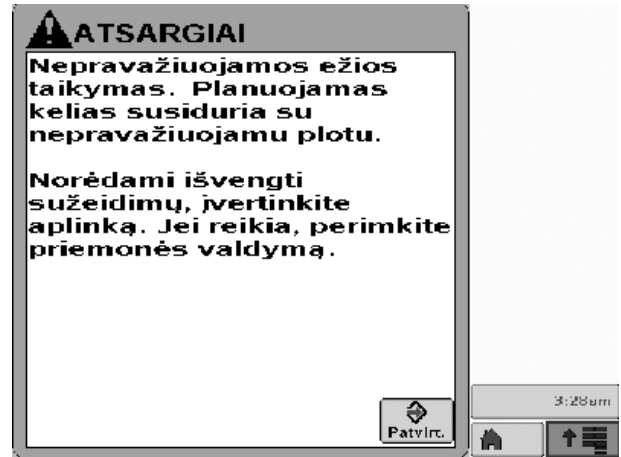
Nepravažiuojamos ežios taikymas

Šis pranešimas įspėja apie tai, kad transporto priemonės ir / arba padargo dalis kirs arba kirtų nepravažiuojamą ežią. Šis pranešimas taip pat parodomas tada, kai transporto priemonės maršrutas praeina labai arti nepravažiuojamos ežios, nes iTEC Pro prie padargo fizinio pločio prideda apsauginę zoną (žr. Padargo sąranką sk. Mašinos ir padargo sąranka).

PASTABA: Nepravažiuojamos ežios pranešimas nebus rodomas tokiais atvejais:

- iTEC Pro posūkis yra išjungtas.
- AutoTrac neaktyvus.

PASTABA: Linija, rodanti transporto priemonės trajektoriją GS2 (GS3) ekrane, taps **RAUDONA** visada, kai transporto priemonė arba priedas gali kirsti nepravažiuojamą ežią.



Nepravažiuojamos ežios taikymas

BA31779,0000139 -26-21JUN11-1/1

iTEC Pro išjungimas

Operatorius bet kuriuo metu gali išjungti iTEC Pro, spustelėdamas iTEC Pro įjungimo / išjungimo mygtuką. Jei ir AutoTrac, ir iTEC Pro yra abu aktyvūs, bet kuris veiksmas, kuris išjungia AutoTrac, kartu išjungs ir iTEC Pro. Tai reiškia, kad kai iTEC Pro ir AutoTrac yra naudojamos kartu, operatorius gali išjungti abi sistemas ir perimti vairo valdymą.

Kai iTEC Pro yra išjungiama, sistema nesukurs naujų galinio posūkio maršrutų, nevykdys sekų ir netikrins nepravažiuojamų ežių kirtimo. Jei išjungiant sistemą galinis posūkis jau buvo sugeneruotas, toks galinis posūkis išliks ir mašina bus nukreipiama sugeneruota posūkio trajektorija, jei AutoTrac bus aktyvi.

Jei iTEC Pro yra išjungiama sekos vykdymo metu, funkcijos, kurios toje sekoje jau buvo įvykdytos, bus nutrauktos.

Funkcijų nutraukimo atveju mašina elgiasi taip:

- Priekinis ir galinis prikabinamas mechanizmas – judėjimas sustabdomas
- SCV – sustabdomas srautas
- GNV – GNV išjungiamas
- MFWD – grąžinama jungiklio būseną
- Diferencinis užraktas – diferencinis užraktas išjungiamas
- Pavaros (ne IVT) – išlaikoma tuo metu įjungta pavarą

PASTABA: Jei sekos vykdymo metu operatorius įvykdo funkciją rankiniu būdu, tokia funkcija nebus nutraukiama. Funkcijos, kurios nustatytos sekoje būti vykdomos po to, kai iTEC Pro išjungiama, nebus vykdomos.

BA31779,000011F -26-21APR11-1/1

Naudingi patarimai ir reguliavimas

Posūkiai

- Jei traktorius suka per anksti, padidinkite galinį posūkio poslinkį (arba įveskite teigiamą skaičių).
- Jei traktorius suka per vėlai, sumažinkite galinį posūkio poslinkį (arba įveskite neigiamą skaičių).
- Posūkio pradžia yra nustatoma kertant galulaukę pagal tokius nustatymus:
 - Mažinti praleidimą
Padargo galas (matmenys A ir B), įvažiuojant į galulaukę.
Padargo priekis (matmuo A), išvažiuojant iš galulaukės.
 - Mažinti dengimą
Padargo priekis (matmuo A), įvažiuojant į galulaukę.
Padargo galas (matmenys A ir B), išvažiuojant iš galulaukės.
- Sistema naudoja didesnį apsisukimo spindulį (arba mašinos, arba padargo). Jei pasikeičia mažesnis apsisukimo spindulys, tai neturės įtakos apsisukimui.
- Apytikris eilių tikslumas platiems priedams (maždaug 12,2 m (40 ft) ir dar platesniems)
 - Traukiamojo tipo padargas
Jei apytikrė eilė yra per plati, valdymo tašką sumažinkite.

Jei apytikrė eilė yra per siaura, valdymo tašką padidinkite.

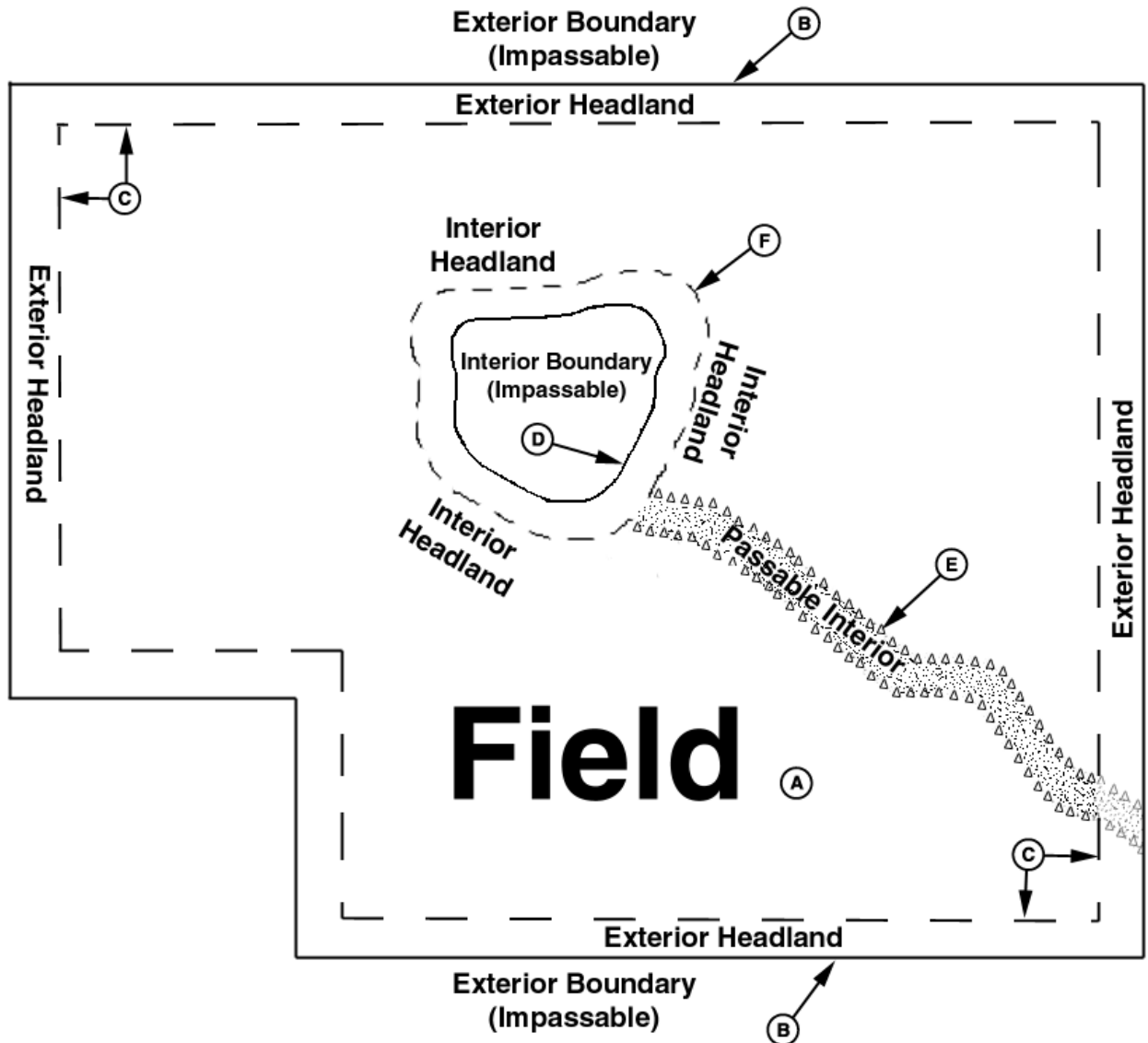
- 3 taškuose tvirtinamas priedas
Pareguliuokite galinio posūkio poslinkį arba padargo matmenis A ir B, kad traktorius į AB liniją pataikytų anksčiau.
- Apytikris eilių tikslumas siauriems priedams (maždaug 12,2 m (40 ft) ir siauresniems)
 - Traukiamojo tipo padargas
Jei apytikrė eilė yra per plati, valdymo tašką padidinkite.
Jei apytikrė eilė yra per siaura, valdymo tašką sumažinkite.
 - 3 taškuose tvirtinamas priedas
Pareguliuokite galinio posūkio poslinkį arba padargo matmenis A ir B, kad traktorius į AB liniją pataikytų anksčiau.

Sekos ir funkcijos

- Jei funkcija vykdoma per anksti, padidinkite funkcijos atstumą arba sekos poslinkį.
- Jei funkcija vykdoma per vėlai, sumažinkite funkcijos atstumą arba sekos poslinkį.

BA31779,0000120 -26-21APR11-1/1

Persidengiančių ežių ir sekų pirmenybė



PC10627 —UN—04OCT07

Persidengiančių ežių pirmenybės diagrama

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| A—Laukas | C—Išorinė galulaukė | E—Pravažiuojama vidinė dalis |
| B—Išorinė ežia (nepravažiuojama) | D—Vidinė ežia (nepravažiuojama) | F—Vidinės galulaukė |

Persidengiančių ežių pirmenybė

Jei persidengia keli ežios regionai, ITEC Pro tokius persidengiančius regionus laikys vienu regionu. Regionų pirmenybė nustatoma tokia tvarka:

1. Nepravažiuojamas
2. Galulaukė
3. Pravažiuojamas

4. Laukas

Jeigu ITEC Pro aptinka persidengiančias ežias – jeigu padargas vienu metu yra dviejuose plotuose (galulaukėje ir pravažiuojamoje ežioje), ITEC Pro nustato jų pirmenybę.

Pavyzdžiui, jeigu padargas yra ir galulaukėje, ir nepravažiuojamoje vidinėje ežioje, ITEC Pro nurodo nepravažiuojamą vidinę ežią.

Persidengiančių sekų pirmenybė

Jei sekos persidengia tokiuose regionuose kaip išvažiavimas iš regiono, seka (galulaukės arba

pravažiuojama) prasidės prieš tai, kai bus užbaigta įvažiavimo į regioną seka (galulaukės arba pravažiuojama), tada įvažiavimo į regioną seka bus nutraukta ir bus įvykdyta išvažiavimo iš regiono seka.

RM72004,0000147 -26-20FEB13-2/2

Gedimų suradimas ir šalinimas

Trikčių diagnostikos ir optimizavimo vadovas

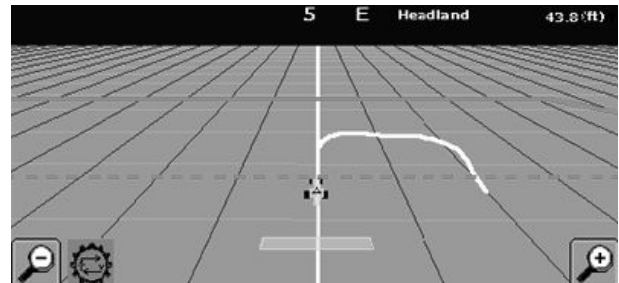
1. iTEC Pro posūkiai
2. Padargo apsisukimo spindulys ir mašinos apsisukimo spindulys
3. Nepravažiuojamos ežios įspėjimas

4. Reikiamas galulaukės dydis
5. Traktoriaus nukrypimo nuo trasos klaida
6. Apytikrės eilės ties galulaukės riba (velkami padargai)
7. Nevienoda padargo veikla galulaukėje
8. Padargo veiksmo vieta



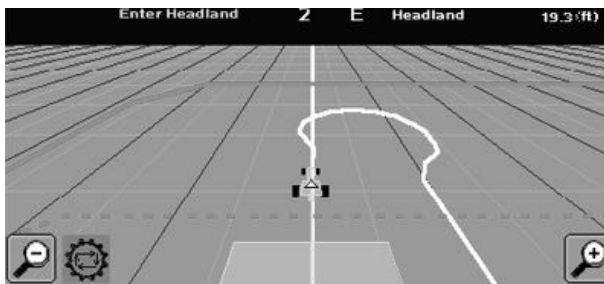
Simetriškas lemputės kontūro posūkis (0 m (0 ft.) valdymo taškas arba naudojamas fiksavimas 3 taškuose) (apsisukimo spindulys yra didesnis negu pusė trasos pločio)

PC11084 —UN—19MAR08



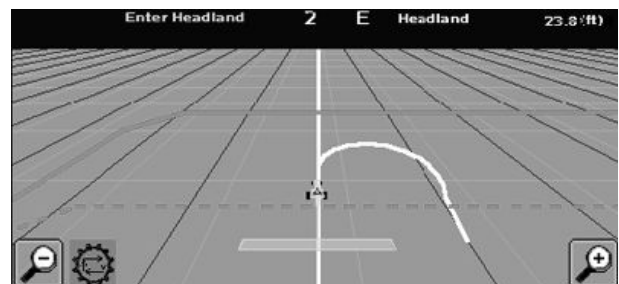
Išplėstinis paprastas posūkis (apsisukimo spindulys yra mažesnis už pusę trasos pločio)

PC11087 —UN—19MAR08



Nesimetriškas lemputės kontūro posūkis (normalus valdymo taškas) (apsisukimo spindulys yra didesnis negu pusė trasos pločio)

PC11085 —UN—19MAR08



Paprastas posūkis (apsisukimo spindulys yra lygus pusei trasos pločio)

PC11086 —UN—19MAR08

1. iTEC Pro posūkiai

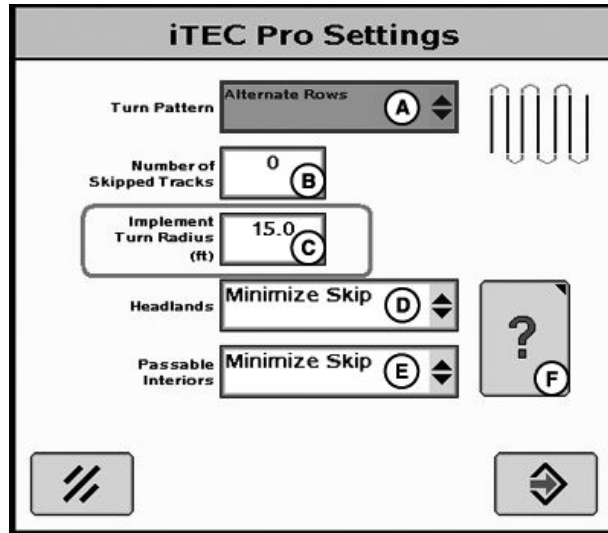
- Čia pateikiami šiame dokumente aprašomi iTEC Pro galiniai posūkiai.

Tęsinys sekančiame puslapyje

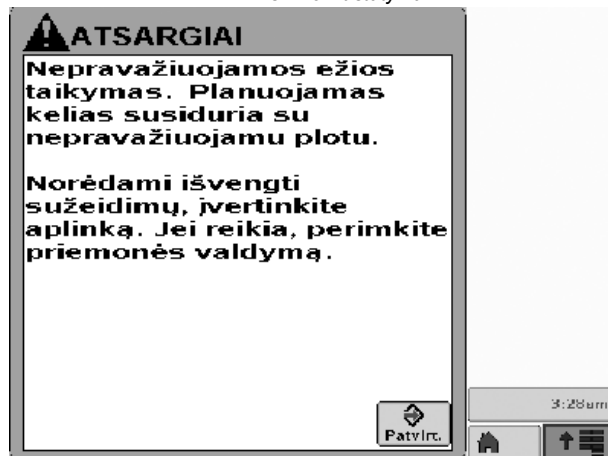
RM72004,0000142 -26-11FEB13-1/6

2. Padargo apsisukimo spindulys ir mašinos apsisukimo spindulys

- iTEC Pro naudoja didesnę iš šių dviejų sugeneruoti galiniam posūkiui galulaukėse. Pavyzdžiui, 7 m (23 ft.) mašinos apsisukimo spindulys bus naudojamas su nustatymais, parodytais išplėstinio paprasto posūkio ir iTEC Pro nustatymų skaitinėse reikšmėse.
- Turėkite tai omenyje, bandydami padidinti arba sumažinti apsisukimo spindulį, atlikdami koregavimą. iTEC Pro nustatymų reikšmėse posūkio nustatymai nebus koreguojami pakeičiant padargo apsisukimo spindulį, jeigu jis nėra didesnis negu 7 m (23 ft.).



iTEC Pro nustatymai

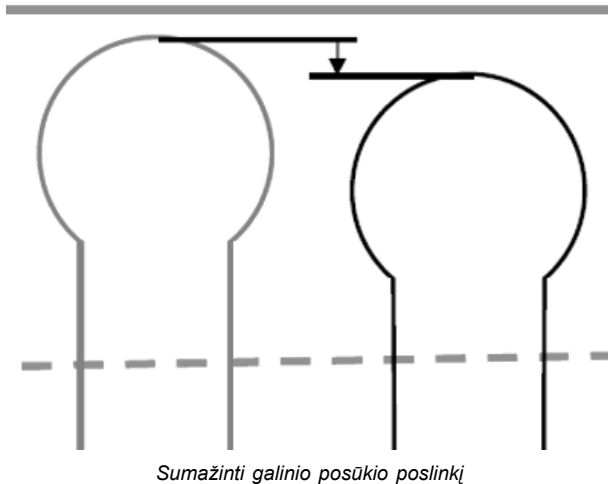


Nepravažiuojamos ežios taikymas

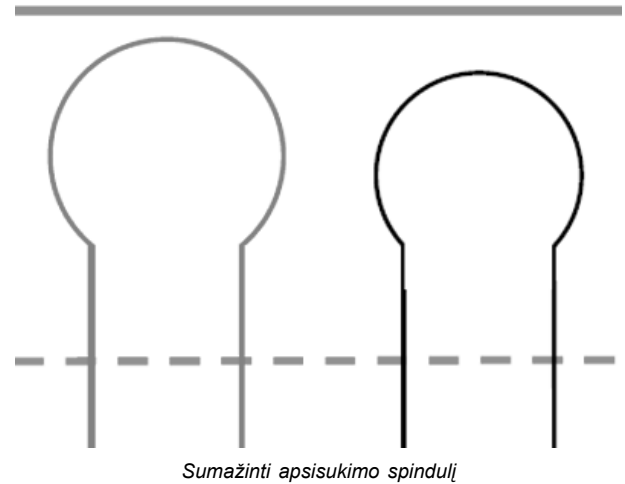
- | | |
|--|---|
| A—Išskleidžiamasis meniu Posūkis | D—Išskleidžiamasis meniu Galulaukės |
| B—Ivesties laukelis Praleistų trasų skaičius | E—Išskleidžiamasis meniu Pravažiuojamos vidinės dalys |
| C—Ivesties laukelis Padargo apsisukimo spindulys | F—Nuoroda į pagalbą nustatant Mažinti praleidimą ir Mažinti dengimą |

PC11436—UN—23OCT08

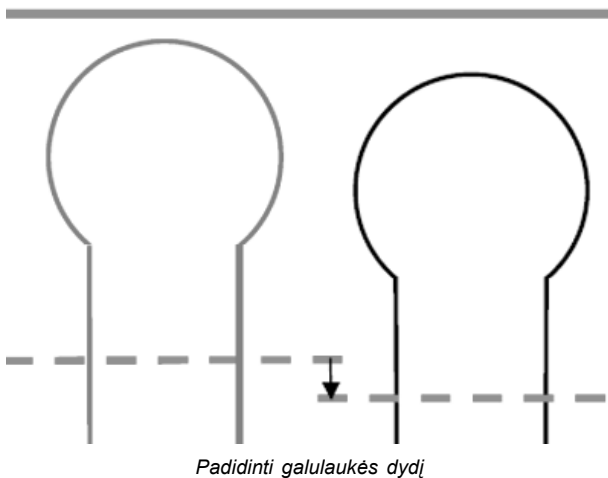
PC13150—26—17FEB11



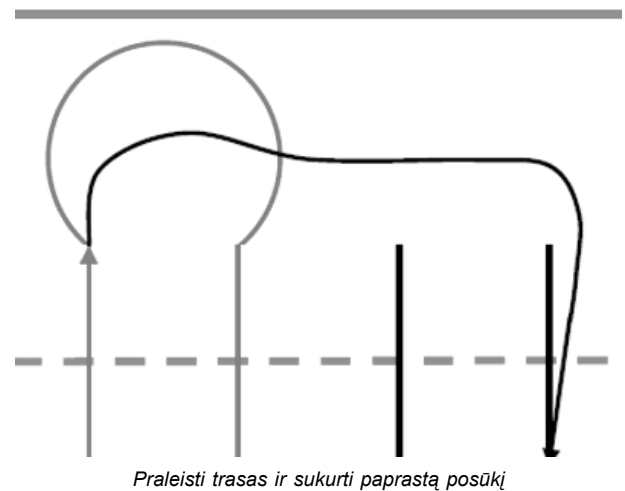
PC11088 —UN—19MAR08



PC11089 —UN—19MAR08



PC11090 —UN—19MAR08



PC11091 —UN—19MAR08

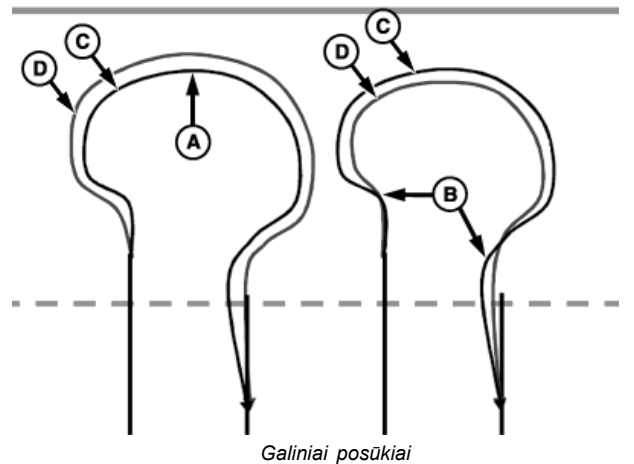
3. Nepravažiuojamos ežios išpėjimas

- Sumažinti galinio posūkio poslinkį (nustatymo Sumažinti galinio posūkio poslinkį skaitinė reikšmė).
- Sumažinti apsisukimo spindulį (nustatymo Sumažinti apsisukimo spindulį skaitinė reikšmė).
- Padidinti galulaukės dydį (nustatymo Padidinti galulaukės dydį skaitinė reikšmė).
- Praleisti trasas ir sukurti paprastą posūkį (nustatymo Praleisti trasas ir sukurti paprastą posūkį skaitinė reikšmė).

4. Reikiamas galulaukės dydis

- Jei įmanoma, naudokite paprastus posūkius. Naudokite mažiausią apsisukimo spindulį (žr. paprasto posūkio ir išplėstinio paprasto posūkio skaitines reikšmes).
- Praleisti pakankamai trasų ir sukurti paprastą posūkį (žr. nustatymo Praleisti trasas ir sukurti paprastą posūkį skaitines reikšmes).
- Naudoti galinio posūkio poslinkį pakoreguoti posūkį lauke (žr. nustatymo Sumažinti galinio posūkio poslinkį skaitinę reikšmę).

5. Traktoriaus nukrypimo nuo trasos klaida



A—A taškas
B—B taškas

C—Pradinis traktoriaus maršrutas
D—Traktoriaus maršrutas pakeitus nustatymą

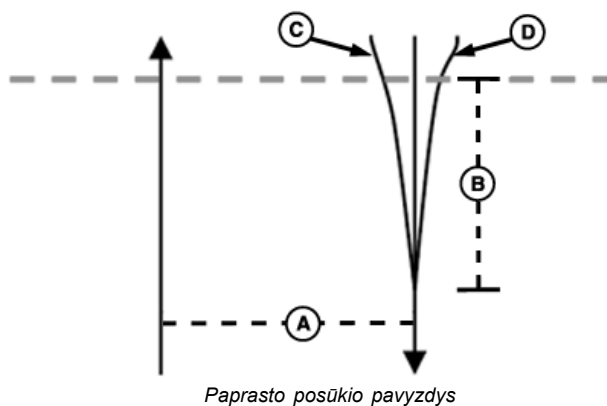
PC11092 —UN—19MAR08

PASTABA: iTEC Pro galiniai posūkiai bus nuoseklesni, sumažinus nukrypimo nuo trasos paklaidą atliekant galinius posūkius, ypač ties posūkio pabaigą.

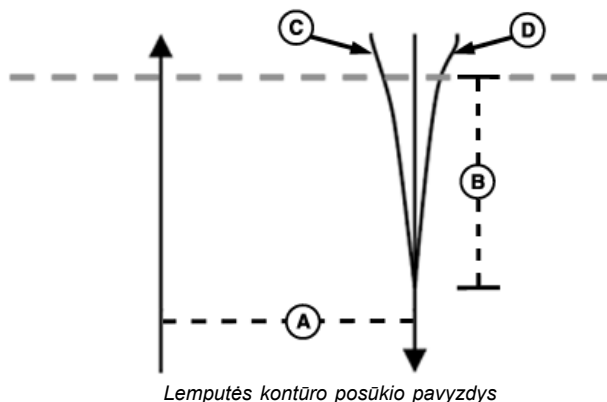
- Jei traktorius nukrypsta nuo trasos posūkio viduryje (žr. A tašką pav. Galiniai posūkiai), padidinkite apsisukimo spindulį taip, traktorius išliktų trasoje.
 - Jei traktorius nukrypsta nuo trasos posūkio pradžioje arba pabaigoje (žr. B tašką pav. Galiniai posūkiai), pabandykite sumažinti apsisukimo spindulį taip, traktorius išliktų trasoje. Jei apsisukimo spindulys sumažinamas per toli, traktorius gali pradėti nukrypti nuo trasos posūkio viduryje.
- Valdymo taško poslinkio (D) sumažinimas taip pat sukurs galinius posūkius, kuriuos atliekant traktoriumi būtų lengviau nenukrypti nuo trasos posūkio pradžioje ir pabaigoje, naudojant traukiamo tipo padargus, tačiau darbo su apytikrėmis eilėmis rezultatas gali būti prastesnis. Apytikrių eilių netikslumus gali padėti pašalinti didesnis galinio posūkio poslinkis.

6. Apytikrės eilės ties galulaukės riba (velkamiems padargams)

- Paprastiems posūkiams padidinkite valdymo tašką, norėdami paplatinti apytikrės eiles, arba sumažinkite valdymo tašką, norėdami jas susiaurinti.
- Lemputės kontūro posūkiams padidinkite valdymo tašką, norėdami sumažinti susiaurinti eiles, arba sumažinkite valdymo tašką, norėdami paplatinti apytikrės eiles.
- Be to, galinio posūkio poslinkį taip pat galima pakoreguoti, kad apytikrės eilės būtų tikslesnės.



A—Apytikrė eilė
B—Pridėti šį atstumą prie galinio posūkio
C—Valdymo taškas per mažas
D—Valdymo taškas per didelis



A—Apytikrė eilė
B—Pridėti šį atstumą prie galinio posūkio
C—Valdymo taškas per didelis
D—Valdymo taškas per mažas

PC11093 —UN—19MAR08

PC11093 —UN—19MAR08

7. Nevienoda padargo veikla galulaukėje

- Kai greitis, artėjant prie galulaukės ir kertant ją, yra mažesnis, padargas veiks (bus pakeliamas ir nuleidžiamas) ir galiniai posūkiai bus atliekami tiksliau.
- Kiekvienai sekai galima sukonfigūruoti skirtingus greičius ir (arba) pavarų pokyčius, kaip pavaizduota įvažiavimo ir išvažiavimo iš galulaukių nustatymuose.

Setup Sequences

Sequence: Enter Headland

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5	----		

1/1

Įvažiavimas į galulaukę

Setup Sequences

Sequence: Exit Headland

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5	----		

1/1

Išvažiavimas iš galulaukės

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Padargo veiksmo vieta

- Pakoreguokite funkcijos atstumą, norėdami pakoreguoti padargo veiklą (pakėlimą ir nuleidimą) Sąrankos sekose, kad būtų galima optimaliai nustatyti, kur padargas bus nuleistas į žemę ir pakeltas aukšty. Jei reikia, vietoje funkcijos atstumo galima keisti sekos poslinkį, tačiau taip paslinksite ir kiekvienos funkcijos atstumą įvestu dydžiu.
- Mašinos greičio ir SCV arba 3 taškų prikabinimo įtaiso srauto pakeitimas taip pat turės įtakos tam, kur padargas bus nuleidžiamas į žemę ir pakeliamas aukšty.
- Pavyzdys. Pastebėjote, kad įvažiuojant į galulaukę, sodintuvas iš žemės turi būti pakeltas 1,5 m (5 ft.) anksčiau, naudojate įvažiavimo į galulaukę ir ITEC Pro sekų skaitines reikšmes. Pakeiskite SCVI funkcijos poslinkį (žr. įvažiavimo į galulaukę skaitinę reikšmę) į -1,5 m (-5 ft.) arba pakeiskite sekos poslinkį (žr. ITEC Pro sekų skaitinę reikšmę) į -1,5 m (-5 ft.).

View

Guidance Settings

ShiftTrack Settings

ITEC Pro

ITEC Pro Off

Setup Sequences

1770NT
24R30

ITEC Pro Settings

Change

End Turn Offset

0.0

(ft)

Sequence

Sequence Offset

Enter Headlands

Enter Headland

0.0

(ft)

Exit Headlands

Exit Headland

0.0

(ft)

Enter Passable Interiors

0.0

(ft)

Exit Passable Interiors

0.0

(ft)

NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier.
A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097—UN—24MAR08

9. iTEC Pro sekos

Galimos iTEC Pro sekos (apimtis ribojama tik pavarų perjungimu ir greičio keitimu)

PST traktoriaus

- Greičio keitimas
- Pavarų perjungimas

IVT traktoriaus

- Tik greičio keitimas

AGT traktoriaus

- Režimas Automatinis
- Tik greičio keitimas
- Režimas RANKINIS
- Tik pavarų perjungimas

PST traktoriaus išėjimo kodas

- PST traktoriuje neturi būti rodomas išėjimo kodas "Greitis panaikintas" arba "Pavaros panaikintos".

IVT traktoriaus išėjimo kodas.

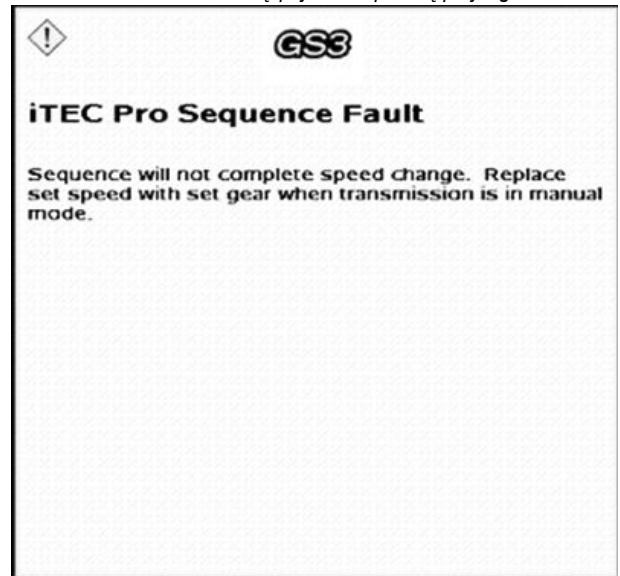
- Jeigu vartotojas bando IVT traktoriuje perjungti pavaras, turi būti rodomas pavarų panaikinimo išėjimo kodas.

AGT traktoriaus išėjimo kodas

- Jeigu vartotojas bando AGT traktoriuje automatinio režimu perjungti pavaras, turi būti rodomas pavarų panaikinimo išėjimo kodas.
- Jeigu vartotojas bando AGT traktoriuje rankiniu režimu keisti greitį, turi būti rodomas greičio panaikinimo išėjimo kodas.
- Be išėjimo kodo AGT traktoriuje rodomas neleistinos sekos įspėjimas.



AGT traktoriaus įspėjimas – pavarų perjungimas



AGT traktoriaus įspėjimas – greičio keitimas

RM72004.0000142 -26-11FEB13-7/6

PC13498 —UN—27APR11

PC13499 —UN—01FEB13

Išėjimo kodai

Trikčių diagnostikos išėjimo kodai bus rodomi toje pačioje vietoje (perspektyvos vaizdo viršutinėje kairėje ekrano dalyje), kaip parodyta AutoTrac išėjimo kodams. Tai yra iTEC Pro specifiniai išėjimo kodai.

Paskutinis sugeneruotas išėjimo kodas taip pat rodomas iTEC Pro diagnostikos puslapyje (kontekstinis klavišas MENU >> kontekstinis klavišas GREENSTAR >> kontekstinis klavišas DIAGNOSTIKA >> Vaizdas (išskleidžiamasis meniu). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



Kontekstinis klavišas MENU

PC13432 —UN—21APR11



Kontekstinis klavišas GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Kontekstinis klavišas DIAGNOSTIKA

Trikties šaltinis	Trikties Nr.	Ekrane matomas tekstas	Aprašymai
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	1	Atnaujinimo jungiklio klaida	Atnaujinimo jungiklio klaida. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	2	Negalimas automatinis perjungimas	Nesuderinamas pavarų dėžės tipas. Labiausiai tikėtina priežastis yra PST sekos vykdymas IVT traktoriuje.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	3	Automatinio perjungimo klaida 3	Prarastas ryšys su ACU. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	4	Nenustatyta automatinio perjungimo pavara	Nenustatyta automatinio perjungimo nurodyta pavara. Pagal mašinos operatoriaus instrukcijoje pateikiamus nurodymus mašinoje nustatykite automatinio perjungimo pavara.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	5	Mašina važiuoja atbuline eiga	Traktoriaus atbulinė eiga. Pasirūpinkite, kad būtų įjungta traktoriaus tiesioginės eigos pavara, ir iš naujo įjunkite iTEC Pro.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	6	Automatinio perjungimo klaida 6	Nutrūko ryšys su PTP. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	13	Baigėsi APS skirtasis laikas	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atmetos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
AutoShift (automatinis pavarų perjungimas)	14	Automatinio perjungimo klaida 14	GS2 (GS3) ir mašinos programinės įrangos versijos nesutampa. Patikrinkite, kad abi programinės įrangos būtų naujausios versijos.
Diferencialo blokavimas	1	Diferencialo blokavimo klaida 1	Diferencialo blokavimo komanda buvo atmesta dėl traktoriuje įvykusio diferencialo blokavimo jungiklio gedimo. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.

Trikties šaltinis	Trikties Nr.	Ekrane matomas tekstas	Aprašymai
Diferencialo blokavimas	2	Diferencialo blokavimo klaida 2	Diferencialo blokavimo komanda buvo atmesta dėl traktoriuje įvykusio diferencialo blokavimo tvarkyklės (grandinės) gedimo. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Diferencialo blokavimas	3	Stabdžių jungiklio klaida	Diferencialo blokavimo komanda buvo atmesta dėl traktoriuje įvykusio stabdžio jungiklio gedimo. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Diferencialo blokavimas	13	Baigėsi diferencialo blokavimo skirtasis laikas	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atvestos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Diferencialo blokavimas	14	Diferencialo blokavimo klaida 14	GS2 (GS3) ir mašinos programinės įrangos versijos nesutampa. Patikrinkite, kad abi programinės įrangos būtų naujausios versijos.
Važiavimo greitis	1	Mašina važiuoja atbuline eiga	Komandos kryptis yra priešinga tuo metu pasirinktai kryptiai. Pasirūpinkite, kad būtų įjungta mašinos tiesioginės eigos pavarą.
Važiavimo greitis	2	2 mašinos greičio triktis	Komandos kryptis neleidžiama. Pasirūpinkite, kad būtų įjungta mašinos tiesioginės eigos pavarą.
Važiavimo greitis	3	3 mašinos greičio triktis	Komandos kryptis neleidžiama. Pasirūpinkite, kad būtų įjungta mašinos tiesioginės eigos pavarą.
Važiavimo greitis	13	Baigėsi mašinos greičio skirtasis laikas	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atvestos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Važiavimo greitis	14	14 mašinos greičio triktis	GS2 (GS3) ir mašinos programinės įrangos versijos nesutampa. Patikrinkite, kad abi programinės įrangos būtų naujausios versijos.
Prikabinimo įtaisas	13	Baigėsi prikabinimo mechanizmo skirtasis laikas	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atvestos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Prikabinimo įtaisas	14	14 prikabinimo įtaiso klaida	GS2 (GS3) ir mašinos programinės įrangos versijos nesutampa. Patikrinkite, kad abi programinės įrangos būtų naujausios versijos.
MFWD	1	MFWD jungiklio klaida	MFWD komanda buvo atmesta dėl traktoriuje įvykusio MFWD jungiklio gedimo. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
MFWD	2	MFWD grandinės klaida	MFWD komanda buvo atmesta dėl traktoriuje įvykusio MFWD grandinės gedimo. Atlikite taikytinų mašinos DGK diagnostiką.
MFWD	3	MFWD jungiklis išjungtas	MFWD nepavyko įjungti, nes MFWD jungiklis yra išjungtas. Perjunkite MFWD jungiklį į padėtį įjungta arba Auto.
MFWD	13	Baigėsi MFWD skirtasis laikas	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atvestos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite taikytinų mašinos DGK diagnostiką.
MFWD	14	MFWD 14 klaida	GS2 (GS3) ir mašinos programinės įrangos versijos nesutampa. Patikrinkite, kad abi programinės įrangos būtų naujausios versijos.

Trikties šaltinis	Trikties Nr.	Ekrane matomas tekstas	Aprašymai
GTV	2	GTV įjungimo klaida	GTV komanda buvo atmesta dėl nuotolinio GTV įjungimo jungiklio trikties.
GTV	3	GTV jungiklio gedimas	GTV komanda buvo atmesta dėl nuotolinio GTV jungiklio trikties.
GTV	4	PTO grandinės klaida	GTV komanda buvo atmesta dėl GTV įjungimo gedinės gedimo. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
GTV	5	GTV greičio viršijimas	Gedimas dėl greičio viršijimo, nes GTV viršijo nominalinį greitį daugiau negu 17 %. Dažniausios priežastys: per didelis variklio greitis perjungiant pavaras iš didesnės į mažesnę arba GTV taupiuoju režimu.
GTV	6	Per mažas GTV greitis	GTV neįjungtas. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
GTV	7	Įjungtas nuotolinis GTV	Iš operatoriaus stoties buvo pasirinktas nuotolinis (sparno) jungiklis, todėl iTEC Pro negali valdyti GTV. Išjunkite nuotolinio įjungimo jungiklį.
GTV	8	GTV 8 klaida	GTV komanda atmesta dėl neteisingos GTV konfigūracijos. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
GTV	9	Išjungtas GTV jungiklis	GTV negalima įjungti, nes GTV jungiklis yra išjungtas. Įjunkite GTV jungiklį.
GTV	10	GTV 10 klaida	GTV jungiklio konfliktas – ACU ir CCU neatitiktas dėl GTV jungiklio padėties. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
GTV	11	GTV nesukalibruotas	Nesukalibruotas GTV. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
GTV	12	GTV 12 klaida	GTV neįjungtas dabartinei pavarai. Atlikite mašinos DGK diagnostiką. Paprastai triktį sąlygoja GTV įjungimas aukšta atbulinės eigos pavarą.
GTV	13	Baigėsi PTO skirtasis laikas	Baigėsi pranešimo skirtasis laikas. Atlikite GS2 (GS3) padargo CAN magistralės triktį diagnostiką. Jeigu kitos sudedamosios dalys prijungtos prie padargo magistralės (pavyzdžiui, StarFire imtuvai), atlikite mašinos CAN magistralės triktį diagnostiką.
GTV	14	GTV 14 klaida	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atmetos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
GTV	15	GTV kart. sujungimo triktis	Kartotinio sujungimo triktį nulėmė greitas GTV jungiklio įjungimas ir išjungimas prieš GTV užbaigiant judesį.
SCV	13	Baigėsi SCV (SCV Nr.) skirtasis laikas	iTEC Pro komandos skirtasis laikas baigėsi dėl mašinos atmetos komandos. Pasirūpinkite, kad sekos funkcijos būtų taikytinos šioje mašinoje. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
SCV	14	SCV 14 triktis	GS2 (GS3) ir mašinos programinės įrangos versijos nesutampa. Patikrinkite, kad abi programinės įrangos būtų naujausios versijos.
Sekos klaida		Praleista seka	iTEC Pro suaktyvinta už sekos paleidimo padėties. Privažiokite padargu atgal prieš sekos paleidimo padėtį, iš naujo įjunkite iTEC Pro ir tęskite judėjimą į priekį operaciją.
Sekos klaida		Praleista seka	Patvirtintas judėjimas tiesiu maršrutu, todėl seka buvo praleista.

Trikties šaltinis	Trikties Nr.	Ekrane matomas tekstas	Aprašymai
Sekos klaida		Neaktyvus iTEC Pro	iTEC Pro neaktyvi. Paspauskite AutoTrac atnaujinimo jungiklį, norėdami suaktyvinti iTEC Pro.
Sekos klaida		Perdengta seka	Ežios arba sekos persidengia.
Sekos klaida		Nutraukta seka	Mašina nutraukė seką.
Sekos klaida		(Funkcija) perimta	Operatorius perėmė funkcijos, kuri yra arba bus vykdoma iTEC Pro sekoje, valdymą.
Sekos klaida		Tarpvėžės numeris pakeistas	Pasikeitė trasos numeris. Laikykitės valdymo maršruto ir vėl suaktyvinkite iTEC Pro.
Mašinos funkcijos būseną	0000-dvej.; 0-deš.	(Funkcija) perimta	Operatorius perėmė funkcijos, kuri yra arba bus vykdoma iTEC Pro sekoje, valdymą.
Mašinos funkcijos būseną	0100-dvej.; 4-deš.	(Funkcija) perimta	Atjunkite arba išjunkite funkcijų išorinį valdymą ir vėl suaktyvinkite iTEC Pro.
Mašinos funkcijos būseną	0110-dvej.; 6-deš.	(Funkcija) valdoma išor. būdu	Atjunkite arba išjunkite funkcijų išorinį valdymą ir vėl suaktyvinkite iTEC Pro.
Mašinos funkcijos būseną	0111-dvej.; 7-deš.	(Funkcija) perimta išor. būdu.	Operatorius perėmė funkcijos, kuri yra arba bus vykdoma sekoje, valdymą.
Mašinos funkcijos būseną	1000-dvej.; 8-deš.	(Funkcijos) klaida – blokuojama	Trikties būseną, dėl kurios blokuojama iTEC Pro. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos funkcijos būseną	1001-dvej.; 9-deš.	(Funkcijos) klaida – atšaukta	Trikties būseną, dėl kurios iTEC Pro seką atšaukė. Patikrinkite iTEC Pro nustatymus ir įsitikinkite, kad jie yra tinkami ir nepasikeitė, tada pririnkus atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos funkcijos būseną	1010-dvej.; 10-deš.	(Funkcija) perimta	Operatorius perėmė funkcijos, kuri yra arba bus vykdoma iTEC Pro sekoje, valdymą.
Mašinos funkcijos būseną	1100-dvej.; 12-deš.	(Funkcijos) klaida – blokuojama išor. būdu	Trikties būseną, dėl kurios užblokuotas funkcijos išorinis valdymas. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos funkcijos būseną	1101-dvej.; 13-deš.	(Funkcijos) klaida – aptikta	Aptikta rimta mašinos funkcijos triktis. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos funkcijos būseną	1110-dvej.; 14-deš.	(Funkcijos) klaida – pristabdyta išor. būdu	Pristabdytas išorinis valdymas. Reikalinga mašinos gedimo kodų diagnostika.
Mašinos funkcijos būseną	1111-dvej.; 15-deš.	(Funkcija) nepasiekiamo	Funkcija nepasiekiamo. Peržiūrėkite susijusias sekos funkcijas, įsitikinkite, kad jos yra tinkamos naudojamai mašinai. Pririnkus atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos būklė	1	IMS aktyvi	iTEC Pro negali veikti, kai aktyvi IMS. Išjunkite IMS ir vėl įjunkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	2	Mašina važiuoja per lėtai	iTEC Pro yra išjungiamo, jei daugiau negu 30 sek. greitis yra mažesnis nei 0,5 km/h. Vėl įjunkite ir padidinkite važiavimo į priekį greitį virš 0,5 km/h.
Mašinos būklė	3	Mašina pastatyta	iTEC Pro neveikia, jeigu įjungta mašinos stovėjimo pavarą. Perjunkite važiavimo į priekį pavarą ir vėl įjunkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	4	Įjungta mašinos laisvoji pavarą	Įjungta mašinos laisvoji pavarą. Perjunkite mašinos važiavimo į priekį pavarą ir vėl įjunkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	5	Išsijungia IMS	IMS išsijungia. Pasirūpinkite, kad IMS būtų išjungta, ir iš naujo suaktyvinkite iTEC Pro.

Trikties šaltinis	Trikties Nr.	Ekrane matomas tekstas	Aprašymai
Mašinos būklė	6	GS2 (GS3) ryšio klaida	Baigėsi pranešimo skirtasis laikas. Atlikite GS2 (GS3) padargo CAN magistralės trikčių diagnostiką. Jeigu kitos sudedamosios dalys prijungtos prie padargo magistralės (pavyzdžiui, StarFire imtuvas), atlikite mašinos CAN magistralės trikčių diagnostiką.
Mašinos būklė	7	ACU ryšio klaida	Mašinos ryšio tarp ACU ir TECU problema. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos būklė	8	VIN klaida	Mašinos identifikavimo numerio (VIN) klaida. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos būklė	16	Nutraukite: GS2 (GS3) ryšį	Baigėsi pranešimo skirtasis laikas. Atlikite GS2 (GS3) padargo CAN magistralės trikčių diagnostiką. Jeigu kitos sudedamosios dalys prijungtos prie padargo magistralės (pavyzdžiui, StarFire imtuvas), atlikite mašinos CAN magistralės trikčių diagnostiką.
Mašinos būklė	17	Nutraukite: Ne ant sėdynės	Nustatyta, kad operatorius ilgiau nei 7 sekundes nesėdi sėdynėje. Kai operatorius atsisės ant sėdynės, pakartotinai įjunkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	18	Nutraukite: 60 s skirtasis laikas	Sekos vykdymas užtruko ilgiau negu 60 sekundžių. Seką reikia sutrumpinti arba padidinti greitį sekos vykdymo metu.
Mašinos būklė	19	Nutraukite: Suaktyvintas IMS	Operatorius paspaudė IMS mygtuką – nutraukta seka. Išjunkite IMS ir vėl suaktyvinkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	20	Nutraukite: VIN klaida	Mašinos identifikavimo numerio (VIN) klaida. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.
Mašinos būklė	21	Nutraukite: Mašina pastatyta	iTEC Pro neveikia, jeigu įjungta mašinos stovėjimo pavarą. Perjunkite važiavimo į priekį pavarą ir vėl įjunkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	22	Nutraukite: Variklio greitis	Per mažas variklio greitis. Padidinkite variklio greitį ir vėl suaktyvinkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	23	Nutraukta seka	GS2 (GS3) nutraukė sekos vykdymą. Dažniausia priežastis – vykdamą seką keičiami iTEC Pro nustatymai. Atlikę keitimus, vėl suaktyvinkite iTEC Pro.
Mašinos būklė	24	Nutraukite: ACU ryšio klaida	Mašinos ryšio tarp ACU ir TECU problema. Atlikite mašinos DGK diagnostiką.

Išėjimo kodai

RM72004,0000148 -26-18FEB13-5/5

"John Deere" tehninēs priežiūros literatūra

Negaliojantis

DX,SERVLIT -26-31JUL03-1/1

John Deere jūsų paslaugoms

John Deere bendrovei yra svarbus KLIENTŲ PATENKINIMAS.

Igaliojami atstovai deda pastangas, kad skubiai ir efektyviai pristatytų detales bei suteiktų paslaugas:

- Eksploatacinės ir atsarginės detalės įrangai palaikyti.
- Kvalifikuoti techninės priežiūros specialistai ir reikalingi diagnostikos bei remonto įrankiai įrangos techninės priežiūros darbams atlikti.

KLIENTŲ PATENKINIMO PROBLEMOS SPRENDIMO PROCESAS

John Deere įgaliotasis atstovas deda visas pastangas, kad palaikytų jūsų įrangą ir išspręstų visas iškilusias problemas.

1. Kai kreipiatės į įgaliotąjį atstovą, būkite pasirengę pateikti šią informaciją:

- mašinos modelį ir gaminio identifikacijos numerį;
- įsigijimo datą;
- problemos pobūdį.



TS201 – UN – 15APR13

2. Aptarkite problemą su įgaliotojo atstovo aptarnavimo vadovu.

3. Jei nepavyksta išspręsti, išaiškinkite problemą įgaliotojo atstovo vadovui ir paprašykite pagalbos.

4. Jei turite išliekančią problemą, kurios įgaliotasis atstovas negali išspręsti, paprašykite, kad atstovas pagalbos kreiptųsi į John Deere. Arba kreipkitės į Ag klientų aptarnavimo centrą numeriu 1-866-99DEERE (866-993-3373) arba rašydami el. laišką adresu, nurodytu tinklalapyje www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -26-02APR02-1/1

Indeksas

	Puslapis		Puslapis
A		Poskio patvirtinimas	50-6
Atnaujinimo jungiklis	50-3	Galinio posūkio poslinkis	30-10
Atšaukti		Galinis posūkis	
Mygtukas	15-3	Poslinkis	30-10
Automatizavimas		Galulauk	
Ijungimo / išjungimo mygtukas	15-3	Skaitiklis	50-6
		Galulaukė	
B		Ežia	
Būsenos indikatorius (rinkinio piktograma)	50-1	Ežia su pastoviu poslinkiu	25-9
Būsenos rinkinys	50-5	Sukūrimas	25-9
		Galulaukės ežia	25-1
D		Grupė	25-3
Diagnostika		Skaitiklis	50-2
Diagnostikos rodmenys	50-5	GreenStar 2 (GS2)	
"iTEC Pro"	50-5	Išplėstinė sąranka	15-5
		Pro	15-3
E		Mašinos nustatymas	20-1
Ežios	25-2	Padargo sąranka	20-1
Ežios tipas	25-2	Suaktyvinimas	15-2
Ežios tipo aprašymas	25-1	Greičio ir pavaros pasirinkimo lentelė	30-2
Ežių ir sekų pirmenybė	50-9		
Ežių tipai	25-1	I	
Galulaukės ežia	25-1	Igytosios sekos įvesties metodas	30-6
Galulaukių grupė	25-3	Įrašas	
Išorinė ežia	25-2	Mygtukas	15-3
Išorinė galulaukė	25-2	Išėjimo kodai	55-8
Kūrimo metodas	25-3	Išorė	
Nepravažiuojama vidinė ežia	25-2	Ežia	25-2
Poslinkiai		Galulaukė	25-2
Galulaukė	25-9	Išplėstinė sąranka	15-5
Sukūrimas	25-9	Išplėstinis posūkis	35-6
Nuvažiuota	25-4	iTEC Pro įjungimas	50-7
Sukūrimas	25-4	"iTEC Pro"	15-1
Pastovus	25-9	Atnaujinimo jungiklis	50-3
Sukūrimas	25-9	Būsenos rinkinys	50-5
Viršus ir apačia	25-6	Diagnostika	50-3
Sukūrimas	25-7	Diagnostikos rodmenys	50-5
Pravažiuojama vidinė ežia	25-2	Ijungimas	15-1
Sąranka	25-1	Įrangos piktogramos būsenų lentelė	50-2
Skirtukas Ežios	25-1	Nustatymai	35-1
Vidinės galulaukė	25-2	Persidengiančių ežių pirmenybė	
Ežios su pastoviu poslinkiu	25-9	Schema	50-9
Sukūrimas	25-9	Persidengiančių sekų pirmenybė	50-10
		Poslinkiai	50-1
F		Sąrankos struktūrinė schema	15-4
Fizinis plotis	20-9	Seka	
Fizinio pločio lentelė	20-9	Įgijimas	30-6
Funkcijos	30-2	Įgytasis įvesties režimas	30-6
		Rankinio įvedimo režimas	30-3
G		Sąranka	30-1
Galiniai poskiai	50-6	Skirtukas	30-9
		Suaktyvinimas	15-2
		Veikimas	50-2
		Galulaukių skaitiklis	50-2
		Įrangos piktogramos būsenų lentelė	50-2

Tęsinys sekanciam puslapyje

	Puslapis		Puslapis
[važiuoti / Išvažiuoti		Nustatymai	
Galulaukės	30-10	"iTEC Pro"	35-1
Pravažiuojamos vidinės ežios	30-10	Mažinti praleidimą arba dengimą	40-1
[vesties mygtukas	15-3	Nuvažiauta ežia	25-4
		Sukūrimas	25-4
J		P	
Jungiklio padėčių lentelė	30-6	Padargas	20-5
K		Apsisukimo spindulys	20-7
Keisti eiles	35-9	Fizinio pločio lentelė	20-9
Kontekstinis klavišas		Fizinis plotis	20-9
GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3	Padargo modelis	20-6
[ranga	15-3	Padargo pavadinimas	20-6
Menu	15-3	Padargo pločiai	20-9
Priskyrimas	25-1	Padargo tipas	20-6
Valdymas	15-3	Poslinkiai	20-8
Kontekstinis klavišas [ranga	15-3	Trasos plotis	20-9
Kontekstinis klavišas PRISKYRIMAS	25-1	Trikdi alinimas	50-8
Kūrimo metodas	25-3	Pagrindiniai puslapiai	45-1
Kurti sekas	30-3	Paprastas posūkis	35-5
		Pavadinti seką	30-2
L		Persidengiančių ežių pirmenybė	50-9
Lemputės kontūro posūkis	35-7	Persidengiančių ežių pirmenybės diagrama	50-9
M		Persidengimas	
Mašina	20-1	Sekų pirmenybė	50-10
Mašinos apsisukimo spindulys	20-3	Pirmo posūkio praleidimas	35-10
Mašinos modelis	20-2	Poskis	
Mašinos pavadinimas	20-2	Galiniai poskiai	50-6
Mašinos tipas	20-2	Poskio patvirtinimas	50-6
Posūkio jautris	20-3	Trikdi alinimas	
Prijungimo tipas	20-2	Apsisukimo spindulys	50-8
Sąranka	20-1	Poslinkiai	45-1
Mašinos korekcijos	20-4	Ežios	
Mažinti		Galulaukė	25-9
Dengimas	40-2	Sukūrimas	25-9
Praleidimai	40-2	Nuvažiauta	25-4
Menu funkcijų mygtukas	15-3	Sukūrimas	25-4
Mygtukai		Pastovus	25-9
Atšaukimo mygtukas	15-3	Sukūrimas	25-9
[vesties mygtukas	15-3	Viršus ir apačia	25-6
Mygtukas Automatizavimo įjungimas / išjungimas	15-3	Sukūrimas	25-7
Mygtukas Įrašymas	15-3	"iTEC Pro"	50-1
Mygtukas Sąrankos seka	15-3	Mašina	20-4
		Padargas	20-8
N		Seka	30-4
Naudojimo pradžia		Trikdi alinimas	50-8
Kontekstinis klavišas GreenStar 2 Pro	15-3	Poslinkis	
Kontekstinis klavišas [ranga	15-3	Galinis posūkis	30-10
Kontekstinis klavišas Valdymas	15-3	Posūkis	
Menu funkcijų mygtukas	15-3	Jautris	20-3
Nepravažiuojama vidinė ežia	25-2	Padargo apsisukimo spindulys	20-7
		Poslinkiai	50-1
		Posūkiai	35-2
		Išplėstinis posūkis	35-6
		Keisti eiles	35-9
		Lemputės kontūro posūkis	35-7
		Paprastas posūkis	35-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Pirmo posūkio praleidimas	35-10	Nuleisti sodintuvą	30-10
Praleidimas ir užpildymas	35-8	Pakelti sodintuvą	30-10
Praleistos trasos	35-4	Paleisti purkštuvą	30-10
Tipai	35-2	Poslinkiai	30-4, 30-10
Praleidimas ir dengimas	40-1	Redaguoti	30-3
Praleidimas ir užpildymas	35-8	Sąranka	30-1
Pravažiuojama vidinė ežia	25-2	Trikdi alinimas	50-8
		Sekų susiejimas su ežiomis	30-8
R		[važiuoti / išvažiuoti iš galulaukių	30-10
Rankinio sekos įvedimo metodas	30-3	[važiuoti / išvažiuoti iš pravažiuojamų	
Redaguoti sekas	30-3	vidinių ežių	30-10
		Sekų pavyzdžiai	30-10
S		Sekų poslinkiai	30-10
Sąranka		Suaktyvinimas	
Ežios	25-1	"iTEC Pro"	15-2
GreenStar 2	15-5		
Išplėstinė sąranka	15-5	T	
Mašina	20-1	Tikslumas	
Mygtukas Seka	15-3	Trikdi alinimas	50-8
Padargas	20-5	Trasos plotis	20-9
Seka	30-1	Trikčių diagnostika	
Funkcijos	30-2	Išėjimo kodai	55-8
Greičio ir pavaros pasirinkimo lentelė	30-2	Trikdi alinimas	
Pavyzdys	30-4	Apsisukimo spindulys	50-8
Nuleisti sodintuvą	30-4	Galinio poskio poslinkis	50-8
Pakelti sodintuvą	30-4	Padargas	50-8
Struktūrinė schema	15-4	Sekos	50-8
Sauga, laipteliai ir turėklai		Tikslumas	50-8
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	05-2		
Sauga, saugokitės aukšto slėgio skysčių		V	
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	05-6	Valdymas	
Seka	30-1	Kontekstinis klavišas	15-3
Ilgijimas	30-6	Veikimo principas	15-1
Jungiklio padėčių lentelė	30-6	Vidinės galulaukė	25-2
Kurti	30-3	Viršutinis ir apatinis poslinkiai	25-6
Pavyzdžiai	30-10	Sukūrimas	25-7
[važiuoti į vandens kelią	30-10		

