

iTEC™ Pro

**МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ
НҰСҚАУЛЫҒЫ**

iTEC™ Pro

OMPFP14713 ШЫҒАРЫЛЫМЫ І4 (KAZAKH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.

Кіріспе

www.StellarSupport.com

ЕСКЕРТУ: Өнімнің функционалдылығы осы құжат басылып шыққаннан кейін өнімге енгізілген өзгерістерге байланысты құжатта толық көрсетілмеуі мүмкін. Басқару алдында соңғы механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз. Көшірмесін алу үшін дилеріңізге хабарласыңыз немесе www.StellarSupport.com веб-торабына кіріңіз

CZ76372,000071F -KK-18JUN14-1/1

Алғы сөз

John Deere ұсынған GreenStar™ жүйесіне ҚОШ КЕЛДІҢІЗ.

Жүйені басқару және қызмет көрсетуді дұрыс орындау туралы мәліметтерді алу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін. Осы нұсқаулық пен машинаңыздағы ескерту белгілері басқа тілдерде де берілуі мүмкін. (Тапсырыс беру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

БҰЛ НҰСҚАУЛЫҚТЫ машинаның тұрақты бөлігі ретінде есептеу керек және сатқанда жүйемен бірге қалуы керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖАҚ ЖӘНЕ СОЛ ЖАҚ алға қарай қозғалу бағытына бет бұру арқылы анықталады.

"Техникалық сипаттама немесе идентификациялық нөмірлері" бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ

GreenStar – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

НӨМІРЛЕРІН (Ө.И.Н.) ЖАЗЫҢЫЗ. Құрамдастар ұрланған жағдайда, іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинадан тыс қауіпсіз жерде сақтаңыз.

КЕПІЛДІК құрылғылары осы нұсқаулықта сипатталғандай жұмыс жасататын және қолданатын John Deere тұтынушыларына қолдау көрсету бағдарламасының бір бөлігі ретінде қамтамасыз етіледі. Кепілдік шарттары дилерден алынған кепілдік жөніндегі сертификатта түсіндірілуі керек.

Осы кепілдік сізді John Deere кепілдік мерзімінің ішінде ақаулары анықталған өнімдерді қайтарып алатынына кепілдік береді. Кейбір жағдайларда John Deere сондай-ақ, жиі кездерде тұтынушыдан қосымша төлем талап етпей, тіпті өнімнің кепілдік мерзімі өтіп кеткен жағдайда да алқаптық жақсартуларды қамтамасыз етеді. Егер құрылғы дұрыс пайдаланылмаған немесе бастапқы зауыттық сипаттамаларынан өзгертілген болса, онда кепілдік өз күшін жоғалтады және салалық жақсартулар да ұсынылмауы мүмкін.

RM72004,000014E -KK-25JAN13-1/1

Мазмұны

	Бет
Қауіпсіздік	
Қауіпсіздік ақпаратын тану	05-1
Белгі беретін сөздерді түсіну.....	05-1
Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау.....	05-1
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету.....	05-2
Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану	05-2
Электр құрамдастар мен кронштейндерді қауіпсіз пайдалану	05-3
Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану	05-3
Қауіпсіздік белбеуін дұрыс пайдалану	05-4
Тракторды қауіпсіз басқару	05-5
Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қауіпсіз басқару	05-6
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау	05-6
Қауіпсіздік белгілері	
Өтуге болмайтын шекараға жақындау	10-1
Кіріспе	
Басқару әдістемесі.....	15-1
iTEC Pro жүйесін іске қосу.....	15-1
iTEC Pro жүйесін баптау тізімі.....	15-2
iTEC Pro жүйесін іске қосу.....	15-2
Жұмысты бастау	15-3
Пайдалы түймешіктер	15-3
iTEC Pro жүйесін баптау ағымдық сұлбасы	15-4
Кеңейтілген орнату құралы	15-5
Машина және аспа құралды орнату	
Машинаны орнату.....	20-1
Аспа құралды орнату	20-5
Шекараны орнату	
Шекара түрінің сипаттамасы.....	25-1
Шекаралар белгісі.....	25-1
Шекаралар экраны	25-2
Шекара түрі	25-3
Жетектелетін жыртылмаған жер ауытқуы шекарасы	25-5
Жоғарғы және төменгі ауытқулар шекарасы	25-7
Тұрақты ауытқу шекарасы	25-10
Реттіліктер	
Реттіліктер	30-1
Реттіліктерді орнату	30-1
Реттіліктерді жасау немесе өңдеу	30-3

	Бет
Реттілікті орнату мысалы	30-4
Реттілікті игеру	30-6
Реттіліктерді шекаралармен байланыстыру.....	30-8
Соңғы бұрылу ауытқуы.....	30-11
Бұрылу үлгілері және түрлері	
iTEC Pro жүйесі параметрлері экраны	35-1
Бұрылу үлгілері және түрлері	35-2
Қалдырылған жолдардың саны	35-4
Қарапайым бұрылу	35-5
Кеңейтілген бұрылу	35-6
Шам лампасына тәріздес бұрылу.....	35-7
Қалдыру және толтыру	35-8
Кезектесетін қатарлар	35-9
Бірінші бұрылуды қалдыру.....	35-10

Қалдырулар және жылжулар	
Қалдыруларды немесе жылжуды барынша азайту.....	40-1

Басты беттер	
Басты беттер	45-1

Жұмыс	
Бұрылу ауытқулары.....	50-1
iTEC Pro жүйесі күй көрсеткіші (Сектор белгішесі)	50-1
iTEC Pro жұмысы	50-2
Диагностика	50-3
Диагностикалық беттер	50-4
Соңғы бұрылыстар	50-6
Өтуге болмайтын шекараға жақындау	50-7
iTEC Pro өшіру	50-7
Пайдалы нұсқаулар мен баптаулар	50-8
Қиыстырылған шекара және реттілік басымдылығы	50-9

Ақаулықтарды жою	
Ақаулықтарды жою және оңтайландыру нұсқаулығы.....	55-1
Шығу кодтары.....	55-8

Қолжетімді John Deere қызметтік әдебиеті	
Техникалық ақпарат	SERVLIT-1

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2014
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Белгі беретін сөздерді түсіну

Белгі беретін —ҚАУІП, САҚТАНДЫРУ немесе ЕСКЕРТУ— сөздері дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. ҚАУІП аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ белгілер қатарында тізімделген. ЕСКЕРТУ, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.



DX,SIGNAL -KK-03MAR93-1/1

TS187 —KK—03AUG12

Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың ескерту белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарламаларын мұқият оқып шығыңыз. Ескерту белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған немесе зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі ескерту белгілері барлығына көзіңізді жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere дилерінен алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаулықсыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу жағдайында сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу



қызметі мен/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,READ -KK-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада пісіру алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



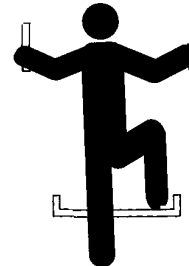
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану

Машинаға мінгенде және одан түскенде бетпен төмен құлауға жол бермеңіз. Баспалдақтар, тұтқалар және сүйеніштермен 3 нүктелі байланысты қамтамасыз етіңіз.

Машинаның басқару құралдарын ешқашан сап ретінде пайдаланбаңыз. Баспалдықты таза әрі қоқыс пен майдан таза ұстаңыз. Машинадан шыққанда ешқашан секірмеңіз. Жүріп бара жатқан машинаға ешқашан құралдарды бекітіп не босатпаңыз.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -KK-12OCT11-1/1

Электр құрамдастар мен кронштейндерді қауіпсіз пайдалану

Құрылғыда орнатылған электр құрамдастарды бекіту немесе алып тастау кезіндегі құлау жеке жарақаттарды тудыруы мүмкін. Әр орнату орнына оңай жету үшін сатыны немесе платформаны пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз. Құрамдастарды дымқыл немесе мұзды жағдайларда орнатпаңыз немесе алмаңыз.

Мұнара немесе басқа биік құрылыста RTK негізіндегі станциясын орнату немесе қызмет көрсету кезінде тіркелген монтерлық тырнақтарды пайдаланыңыз.

Аспа құралда пайдаланылған жалпы орнату қабылдағыш мачтасын орнату немесе қызмет көрсету кезінде тиісті көтеру техникасын пайдаланыңыз және қорғау құралдарын киіңіз. Мачта ауыр және пайдалану



үшін ыңғайсыз болуы мүмкін. Орнату орындарына жерден немесе қызмет платформасынан жету мүмкін болғанда, екі адам қажет.

DX,WW,RECEIVER -KK-24AUG10-1/1

TIS249 —UN—23AUG88

Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану

Бағыттау жүйелерін жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан бағыттау жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде бағыттау жүйесін қосуға (іске қосуға) әрекеттенбеңіз.

Бағыттау жүйелері механик-жүргізушіге алқаптық жұмыстарды әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші машинаның бағытына әрқашан жауапты. Бағыттау жүйелері кедергілер не басқа машиналармен соқтығысуды анықтамайды немесе алдын алмайды.

Бағыттау жүйелері машинаның рульдік басқарылуын автоматтандыратын кез келген бағдарламаны қамтиды. Бұған AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ әмбебап (ATU), RowSense™ және Machine Sync кіреді және олармен шектелмейді.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақаттарын болдырмау үшін:

- Қозғалыстағы көлікке мінуге не одан түсуге болмайды.

AutoTrac — Deere & Company компаниясының сауда белгісі

iGuide — Deere & Company компаниясының сауда белгісі

iTEC — Deere & Company компаниясының сауда белгісі

RowSense — Deere & Company компаниясының сауда белгісі

- Машина, аспа құрал және бағыттау жүйесі дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
 - Егер iTEC™ Pro пайдалансаңыз, дәл жиектердің анықталғанын тексеріңіз.
 - Machine Sync пайдалансаңыз, ерушінің бастапқы нүктесі машиналар арасындағы жеткілікті аралық бойынша калибрленгеніне көз жеткізіңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін рульдік доңғалақты басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.
- Машина жылдамдығын таңдау кезінде алқап жағдайларын, көру мүмкіндіктерін және машина конфигурациясын ескеріңіз.

JS56696,0000ABC -KK-02DEC13-1/1

Қауіпсіздік белбеуін дұрыс пайдалану

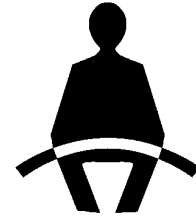
Аударылу кезінде ауыр зақымдану мен өлім жағдайының алдын алыңыз.

Бұл машина аударылудан қорғау құрылымымен (АҚҚ) жабдықталған. АҚҚ жүйесімен басқарған кезде қауіпсіздік белбеуін ҚОЛДАНЫҢЫЗ.

- Ысырманы ұстап, қауіпсіздік белдігін дене бойымен тартыңыз.
- Ысырманы тоғаға енгізіңіз. Шертілген дыбыс естіледі.
- Белдіктің мықтап бекітілгендігіне көз жеткізу үшін қауіпсіздік белдігінің ысырмасын тартып көріңіз.
- Қауіпсіздік белдігін жамбасқа көлденеңінен бекітіңіз.

Егер бекіту жабдықтары, доғабас, белбеу немесе қауіпсіздік белбеуін жинайтын механизмнің зақымдалғанын байқасаңыз, оларды толығымен алмастырыңыз.

Қауіпсіздік белбеуін және бекітетін құрамдас жабдықтарды жылына кемінде бір рет тексеріп



тұрыңыз. Қиылу, қажалу, тозу, түсінің өзгеруі немесе тотығу сияқты құрамдас жабдықтардың босауының немесе белбеу зақымдалуының белгілерін қараңыз. Машинаңыз үшін мақұлданған қосалқы бөлшектермен ғана ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -KK-22AUG13-1/1

Тракторды қауіпсіз басқару

Келесі қарапайым алдын алу шараларын орындау арқылы апаттың орын алу мүмкіндігін төмендетуге болады:

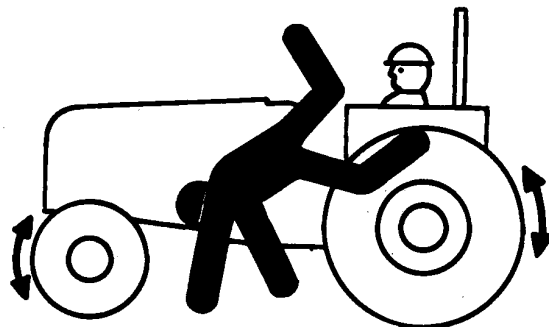
- Тракторыңызды тек ол арналған жұмыстарға ғана, мысалы, ауылшаруашылық жұмыстарын жүргізуге жасақталған көптеген қосалқы құрылғыларды итеруге, тартуға, сүйреуге, қозғалысқа келтіруге пайдаланыңыз.
- Бұл трактор кемпер ретінде пайдалануға арналып жасақталмаған.
- Трактормен жұмыс істеу алдында осы механик-жүргізушінің нұсқаулығын оқыңыз және тракторда нұсқаулықтағы жұмыс және қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.
- Алдыңғы жүктегіштер сияқты аспа құралдар үшін механик-жүргізуші нұсқаулығындағы жұмыс істеу және тиеу нұсқауларын орындаңыз.
- Моторды от алдыру немесе жұмысты бастау алдында машинаның, тіркелген жабдықтың жанында және жұмыс аймағында ешкім жоқ екенін тексеріңіз.
- Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз.

Жүргізу бойынша ескертулер

- Қозғалыстағы тракторға ешқашан мінбеңіз немесе одан түспеңіз.
- Барлық балаларды және қажет емес қызметкерлерді тракторларға және бүкіл жабдыққа жақындатпаңыз.
- Тракторды John Deere бекіткен орындықта қауіпсіздік белбеуін тақпай ешқашан айдамаңыз.
- Барлық электр қалқандары/сақтандырғыштар орнында болуы керек.
- Қоғамдық жолдарда жұмыс істегенде тиісті көрнекті және дыбыстық сигналдарды пайдаланыңыз.
- Тоқтау алдында жолдың шетіне шығыңыз.
- Бұрылғанда, жеке тежеуіштерді қолданғанда немесе қауіпті тегіс емес жерде немесе тік еңістерде жұмыс істегенде жылдамдықты азайтыңыз.
- Жолда жүргенде тежеуіш тепкілерін бірге қосыңыз.
- Тайғақ беттерде тоқтағанда тежеуіштерді қосыңыз.

Жүктерді сүйреу

- Ауыр жүктерді сүйрегенде және тоқтағанда сақ болыңыз. Тоқтау қашықтығы жылдамдыққа және сүйреп жатқан жүктердің салмағына байланысты және еңістерде артады. Трактор үшін тым ауыр тежеуіші бар немесе жоқ сүйрелетін жүктемелер немесе тым тез сүйрелетін жүктемелер басқарудың жоғалуын тудыруы мүмкін.
- Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.
- Артқа аударылуды болдырмау үшін Сүйрелетін жүктерді тек бекітілген берілістерге тіркеңіз.



Тракторды тұраққа қою және қалдыру

- Шығу алдында селективті клапандарды өшіріңіз, ҚБЖ өшіріңіз, қозғалтқышты тоқтатыңыз, аспа құралдарды жерге түсіріңіз және тұрақ механизмін, соның ішінде тұрақ бекіту механизмін және тұрақ тежегішін берік қосыңыз. Бұған қоса, трактор қараусыз қалдырылса, кілтті шығарыңыз.
- Мотор өшірулі кезде трансмиссияны қосуды күйде қалдыру трактордың қозғалуына кедергі БОЛМАЙДЫ.
- Жұмыс істеп тұрған ҚБЖ немесе жұмыс істеп тұрған аспа құралдың жанында ешқашан жүрмеңіз.
- Машинаға қызмет көрсету алдында бүкіл қозғалыстың тоқтауын күтіңіз.

Жалпы апаттар

Тракторды қауіпті пайдалану немесе дұрыс емес пайдалану апаттарға әкелуі мүмкін. Тракторды пайдалану қауіптеріне қырағы болыңыз.

Тракторларға байланысты жалпы апаттар:

- Трактордың аударылуы
- Автомобильдермен соқтығысулар
- Дұрыс емес оталдыру үрдістері
- ҚБЖ біліктерінің шатасуы
- Трактордан құлау
- Қосу кезінде басылып қалу және қысылып қалу

DX,WW,TRACTOR -KK-21AUG09-1/1

TS290 —UN—23AUG88

TS276 —UN—23AUG88

Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қауіпсіз басқару

Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қоғамдық жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан аспа құралды автоматтандыру жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде аспа құралды автоматтандыру жүйесін қосуға (іске қосуға) әрекеттенбеңіз.

Аспа құралды автоматтандыру жүйелері механик-жүргізушіге алқаптық жұмыстарды әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші машинаның бағытына әрқашан жауапты.

Аспа құралды автоматтандыру жүйелері аспа құрал қозғалысын автоматтандыратын кез келген бағдарламаны қамтиды. Бұл iGrade™ және Active Implement Guidance жүйелерін қамтиды, бірақ олармен шектелмейді.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақаттарын болдырмау үшін:

- Машина, аспа құрал және автоматтандыру жүйелері дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін машинаны басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.

iGrade - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



PC13793 —UN—25MAY11

CF86321.0000366 -KK-19DEC13-1/1

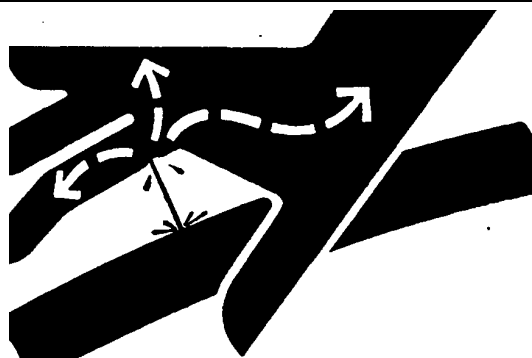
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Егер апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек.



Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID -KK-20AUG09-1/1

X9811 —UN—23AUG88

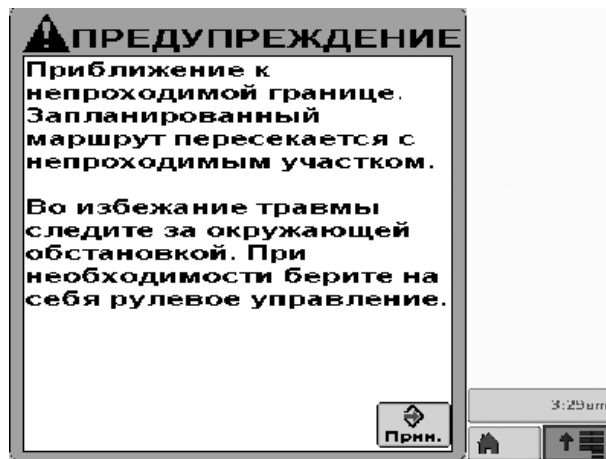
Өтуге болмайтын шекараға жақындау

Бұл хабарлама көліктің және/немесе аспа құралының бөлігі өтуге болмайтын шекараға жеткенін немесе одан өткенін көрсетеді. Сонымен қатар, бұл хабарлама көліктің жүрісі өтуге болмайтын шекараға өте жақын болған кезде орын алады, себебі iTEC Pro жүйесі аспа құралдардың физикалық еніне шектеуді қосады ("Машина мен аспа құралды орнату" бөлімінде "Аспа құралды орнату" мақаласын қараңыз).

ЕСКЕРТУ: Өтуге болмайтын шекара хабарламасы келесі жағдайларда пайда болмайды:

- iTEC Pro бұрылу үлгісі өшіріліп күйіне орнатылған.
- AutoTrac қосылмаған.

ЕСКЕРТУ: Көліктің траекториясын GS2/GS3 дисплейінде көрсететін сызық көлік не аспа құрал өтуге болмайтын шекарадан өтуді болжаған сайын ҚЫЗЫЛ түске айналады.



Өтуге болмайтын шекараға жақындау

BA31779,0000197 -KK-05MAY11-1/1

PC13150—KK—25APR13

Кіріспе

Басқару әдістемесі

intelligent Total Equipment Control (iTEC) Pro машина/аспа құралдың функцияларын және соңғы бұрылыстарды байланыстыратын жүйе болып табылады. Машинаның және аспа құралдың орнын, алқап шекараларының, және функция реттіліктерін білу арқылы, iTEC Pro жүйесі механик-жүргізушілерге кабинадағы тапсырмаларды автоматты түрде жұмыс істетуге мүмкіндік береді. Бұл автоматтандыру, механик-жүргізушілерге берілген жабдық пен тапсырмаға назар аударуға және де басқару жабдығының механикасына онша көңіл бөлмеуге мүмкіндік береді.

iTEC Pro жүйесінің автоматтандырылуы орындалуы үшін, жүйе бірнеше элементтерді GS2/GS3 дисплейіне орнатуды қажет етеді. Бұл элементтер ішінде:

- Машинаны орнату: түрі, өлшемдер, ауытқулар және қосылым түрі (ілгек/тарту құралы)

- Аспа құралды орнату: түрі, өлшемдер және ауытқулар
- Шекараны орнату: реттіліктер мен бұрылыстар орындалатын сыртқы/ішкі және жыртылмаған жер шекаралары
- iTEC Pro жүйесін баптау
 - Реттілікті орнату: Шекара кесіп өтілген кезде, көліктің қай функциялары орындалатыны жөніндегі сипаттама. Мысал: алдымен жылдамдықты баяулатып, содан кейін аспа құралын көтеріңіз
 - Бұрылуды баптау
 - Шекараны реттілікке тағайындау: Шекаралардың әртүрлі түрлеріне реттіліктерді тағайындау
- Нұсқаулық және StarFire сияқты басқа да баптау

RM72004,000014B -KK-18FEB13-1/1

iTEC Pro жүйесін іске қосу

- iTEC Pro бағдарламалық жасақтамасы орнатылды (GS2/GS3, көлік)
- Дисплейде iTEC Pro жүйесі іске қосылған
- Дисплейде AutoTrac іске қосылды (жыртылмаған жерде автоматты бұрылулар үшін қажет)
- Көлік, аспа құралды орнатуды аяқтау
- AutoTrac, iTEC Pro жүйелерін орнатуды аяқтау
- Шекаралар тиісінше анықталды, таңдалды
- AutoTrac күй секторы "қосу" күйін анықтауда

- AutoTrac күй секторы "қосу" күйін анықтауда (жыртылмаған жерде автоматты бұрылулар үшін қажет)
- StarFire жүйесін баптауды аяқтау

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro жүйесі AutoTrac Universal жүйесімен үйлесімді емес.

iTEC Pro жүйесінің жаңартулары үшін, stellarsupport.deere.com веб-торабына өтіңіз.

RM72004,000012C -KK-18FEB13-1/1

iTEC Pro жүйесін баптау тізімі

Тұтынушының аты _____

GS2/GS3 с/н _____

Анықтамалық код _____

COMAR тапсырыс нөмірі _____

Іске қосу коды

_____ - _____ - _____

ЕСКЕПТУ: Төмендегілер, iTEC Pro жүйесі дұрыс жұмыс істемес бұрын орындалуы ҚАЖЕТ. iTEC Pro жүйесінің қиындықтары нәтижесінде, оны дұрыс орнатуға кеткен уақыт тиімді тәжірибені қамтамасыз етеді.

Бағдарламалық жасақтама, іске қосу қажет

- ☐ GS2 бағдарламалық жасақтама нұсқасы 2.0.1222 немесе одан жоғары GS3 бағдарламалық жасақтама нұсқасы 3.1.1475 немесе одан жоғары (GreenStar Update Tool және stellarsupport.deere.com торабын пайдаланып, бағдарламалық жасақтамаға арналған қол жетімді жаңартуларды тексеріңіз)
- ☐ iTEC Pro жүйесін іске қосу
- ☐ Машинаның бағдарламалық жасақтамасы (iTEC Pro жүйесін іске қосудың бағасында қамтылмаған)—Барлық машиналар контроллерлерін ағымдық бағдарламалық жасақтамамен жаңарту қажет

Арех жүйесінде (Ұсынылған)

- ☐ Клиенттердің, фермалардың, алқаптардың атауы
- ☐ Арех жүйесі ішіндегі GSDNet деректер желісіне өтіңіз. Тракторларды, аспа құралдарын таңдаңыз. Машина/аспа құралының өлшемдерін тексеріңіз (барлық үлгілер қол жетімді емес)
- ☐ iTEC Pro жүйесін пайдалану үшін тракторлардың, аспа құралдардың атауы
- ☐ iTEC Pro жүйесін пайдаланатын алқаптың сыртқы шекараларын таңдаңыз немесе жасаңыз (Жүріп

өтілген шекаралар, негізінен Арех жүйесіндегі жасалған шекараларға қарағанда нақтырақ қамтамасыз етеді)

- ☐ Орнату деректерін картаға сақтаңыз

Кабинада

Кеңейтілген баптау құралын пайдаланыңыз (F түймешігі); аяқтау үшін iTEC Pro жүйесін таңдаңыз:

- ☐ Клиент, ферма, алқап, тапсырма (Тапсырма тек Құжаттаманы пайдаланғанда ғана қажет)
- ☐ Машина түрі, үлгісі, атауы, қосылым түрі, бұрылу радиусы, өлшемдер (GSDNet деректер желісінен алса, автоматты толтырылады)
- ☐ Аспа құралы түрі, үлгісі, атауы, өлшемдері (GSDNet деректер желісінен алса, автоматты толтырылады)
- ☐ Тік жол және басқа да AutoTrac параметрлері
- ☐ iTEC Pro жүйесінің реттіліктерін таңдаңыз немесе жасаңыз; оларды дұрыс шекараларға тағайындаңыз
- ☐ Бұрылу үлгісін, жолдардың қалаған санын, аспа құралдың бұрылу радиусын және сырғанаулар немесе жылжуларды барынша азайтуды таңдау үшін, iTEC Pro жүйесінің параметрлерін таңдаңыз
- ☐ Қажетінше, бастапқы беттерді баптаңыз. iTEC Pro жүйесінде басқаруға және беттер мен жылдам қолжеткізу түймешіктерінің аумақтарын $\frac{1}{4}$ және $\frac{1}{2}$ ретінде реттеу үшін арнайы беттерге қол жетімді

Алқапта

- ☐ Сыртқы шекараны жасаңыз немесе таңдаңыз (Ішкі шекаралар қосымша)
- ☐ Сыртқы жыртылмаған жер шекарасын жасаңыз немесе таңдаңыз
- ☐ iTEC Pro жүйесін басқарыңыз. Дұрыс басқару үшін кез-келген параметрлерді (машина/аспа құралының өлшемдері, бұрылу радиусы, функция қашықтықтарын және т.б.) түрлендіріңіз
- ☐ iTEC Pro қысқаша анықтама нұсқаулығын, iTEC Pro кеңестерін қараңыз

RM72004,0000136 -KK-30JAN13-1/1

iTEC Pro жүйесін іске қосу

Іске қосу үшін GS2/GS3 дисплейі—Негізгі бағдарламалар механик-жүргізушінің нұсқаулығын

қараңыз. iTEC Pro жүйесінің көрсетілімін алу үшін, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

RM72004,000014C -KK-18FEB13-1/1

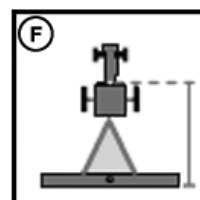
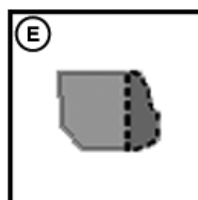
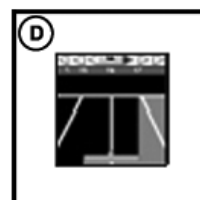
Жұмысты бастау

МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі (А) дисплейдегі бағдарламаларға кіру мүмкіндігін береді. МӨЗІР әрбір дисплей экранында пайда болады.

GS Pro бағдарламаларына кіру үшін, GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігін (В) таңдаңыз.

Кеңейтілген баптау құралына кіру үшін, GS басты жылдам қолжеткізу түймешігін (С) таңдаңыз. Қажетті ақпаратты енгізу үшін, басқа жылдам қолжеткізу түймешіктерін (D, E, F) таңдаңыз:

- | | |
|---|---|
| А—МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі | D—БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі |
| В—GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі | E—БЕЙНЕЛЕУ/ШЕКАРА жылдам қолжеткізу түймешігі |
| С—GREENSTAR НЕГІЗГІ жылдам қолжеткізу түймешігі | F—ЖАБДЫҚ жылдам қолжеткізу түймешігі |

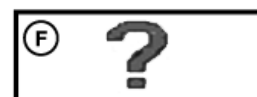


PC13433—UN—21APR11

RM72004,0000137 -KK-21JAN13-1/1

Пайдалы түймешіктер

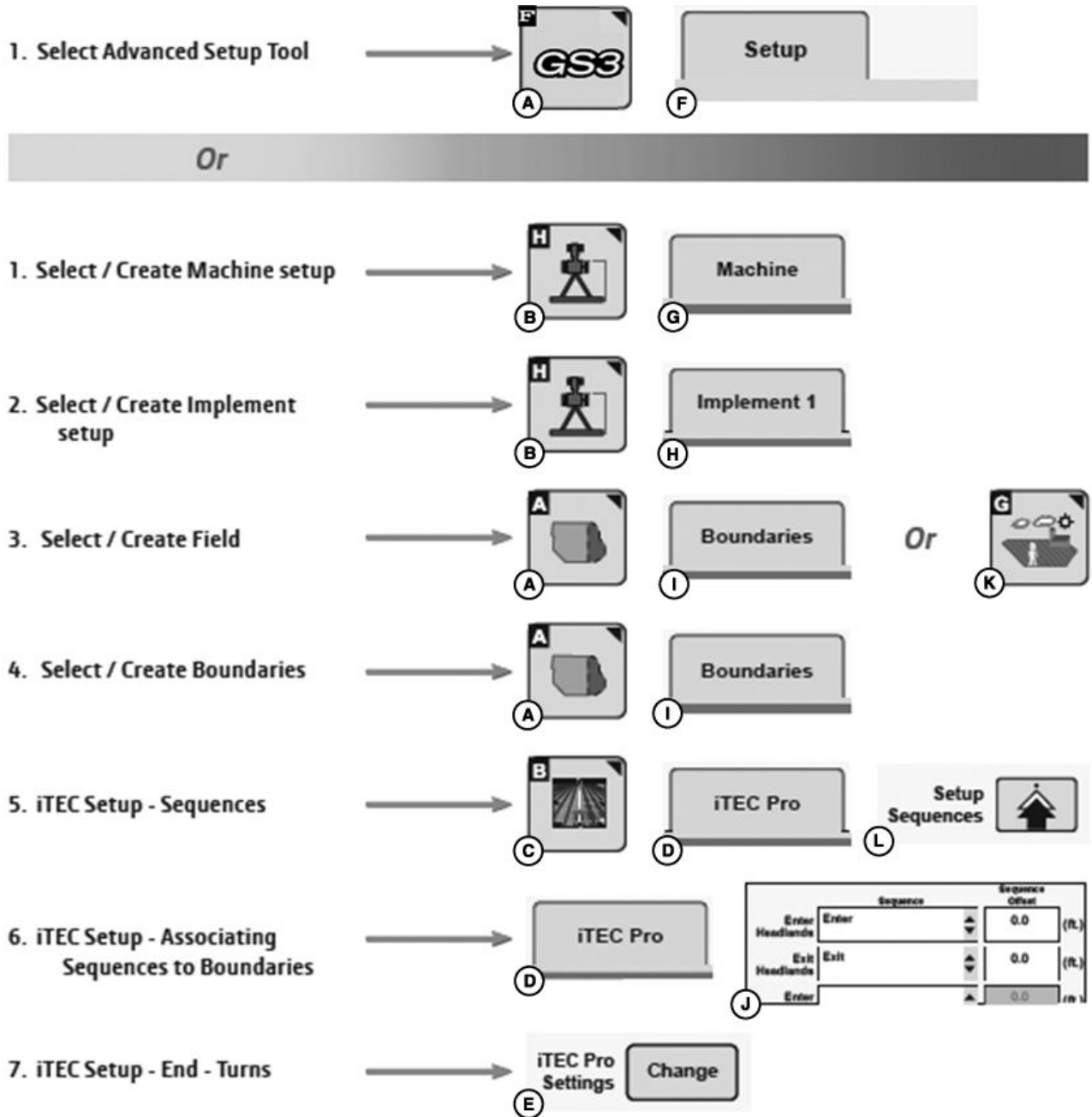
- | | |
|---|----------------------------------|
| А—Болдырмау түймешігі | E—Реттілікті жазып алу түймешігі |
| В—ЕНГІЗУ түймешігі | F—Анықтама түймешігі |
| С—Реттілікті орнату түймешігі | G—Диагностика түймешігі |
| D—Автоматтандыруды қосу/өшіру түймешігі | |



PC9915—UN—03OCT07

RM72004,0000138 -KK-17JAN13-1/1

іТЕС Pro жүйесін баптау ағымдық сұлбасы



A—БАСҚАРУ жылдам қолжеткізу түймешігі

B—Жабдық жылдам қолжеткізу түймешігі

C—Бағыттау жылдам қолжеткізу түймешігі

D—іТЕС Pro белгісі

E—іТЕС Pro параметрлерін өзгерту түймешігі

F—Орнату белгісі

G—Машина белгісі

H—1-аспа құрал белгісі

I— Шекаралар белгісі

J— Реттілікті алқаптардың шекараларына тағайындау

K—Қор түймешігі

L— Реттіліктерді орнату түймешігі

RM72004,000012D -KK-31JAN13-1/1

PC16486—UN—12FEB13

Кеңейтілген орнату құралы

МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR
жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR БАСТЫ
жылдам қолжеткізу түймешігі >> Орнату белгісі

PC8663 —UN—05AUG05



МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13434 —UN—21APR11



GREENSTAR HEPI3PI жылдам қолжеткізу түймешігі

PC10629 —UN—10OCT07



Орнату белгісі

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000012E -KK-25JAN13-1/3

A Setup **B Summary** **C Activations** **D Memory**

What settings do you want to change?

E → Resources	☒	K → iTEC Pro	☐
F → Machine	☒	L Swath Control Pro	☐
G → Implement	☒	M → Implement Guidance	☐
H Documentation	☒	N Water Management	☐
I → Guidance	☒		
J → Boundaries	☐		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics.

Accept *Indicates required field

GreenStar - Heizai

A Setup **B Summary** **C Activations** **D Memory**

What settings do you want to change?

E → Resources	☒	K → iTEC Pro	☒
F → Machine	☒	L Swath Control Pro	☐
G → Implement	☒	M → Implement Guidance	☐
H Documentation	☒	N Water Management	☐
I → Guidance	☒		
J → Boundaries	☒		

Select the 'C' Softkey to view Diagnostics.

Accept *Indicates required field

iTEC Pro

A—Орнату белгісі
B—Қорытынды белгісі
C—Іске қосулар белгісі
D—Жад белгісі
E—Қорлар құсбелгісі

F—Машина құсбелгісі
G—Аспа құрал құсбелгісі
H—Құжаттама құсбелгісі
I—Бағыттау құсбелгісі

J—Шекаралар құсбелгісі
K—iTEC Pro құсбелгісі
L—Swath Control Pro құсбелгісі
M—Аспа құралды бағыттау құсбелгісі

N—Суды басқару құсбелгісі

Кеңейтілген орнату құралы GS2/GS3 бағдарламаларының бастапқы конфигурациясын жеңілдетуге арналған, сонымен қатар, механик-жүргізушілерге толық функционалдылық үшін қандай параметрлер қажет екенімен танысуға көмектеседі. Құралды пайдаланып болғаннан кейін, механик-жүргізушілерге жұмысты сәтті бастауға және де қалаған жұмыстарды және сондай-ақ параметрлерді өзгертуге мүмкіндік бар.

Кеңейтілген орнатуды механик-жүргізуші күнделікті жұмыс әрекеттерін дамытқанда, жеке параметрлерді өзгерту үшін пайдалануға болады.

Кеңейтілген орнатуды пайдалану кезінде, механик-жүргізуші теңшеуге тиісті функцияларды таңдай алады.

- Қорлар
- Машина
- Аспа құрал
- Құжаттама
- Бағыттау
- Шекаралар
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

Функциялардың кез-келген тіркесімін таңдаңыз. Егер функция толық жұмыс жасап тұруы үшін жүйеге

арналған басқа функцияларға тәуелді болса, жүйе автоматты түрде қажетті функцияларды таңдауы қажет және де механик-жүргізушінің сол функцияларды болдырмау мүмкіндігі болмайды. Мысалы, механик-жүргізуші шекаралар функциясын таңдаса, механик-жүргізушіге пайдаланушыны, ферманы және алқапты таңдатқызу үшін қорлар функциясы автоматты түрде таңдалады.

Механик-жүргізуші таңдайтын функциялар кеңейтілген орнатуда қайсы беттер қамтылатынын көрсетеді. Пайдаланушы таңдаған функциялармен біріккен экрандар ғана қамтылады.

Әрбір функция үшін, жүйе ойдағыдай жұмыс істеуден алдын аяқталуы және жарамды болуы керек болған қажетті алқаптар тізімі көрсетілген. Қызыл жұлдызшалар міндетті өрістерді көрсетеді.

Механик-жүргізуші орнату үшін таңдаған функцияларға негізделіп, GS2/GS3 бағдарламалары сәтті орнату үшін қай алқаптар қажет екенін анықтайды және механик-жүргізушіге сол алқаптарды көрсетеді. Механик-жүргізуші қажетті алқаптарды толтырмай-ақ, кеңейтілген орнату арқылы жетістікке жетуі мүмкін, бірақ егер қажетті алқаптарда жарамды деректер болмаса, жүйе дұрыс жұмыс жасамауы мүмкін.

Кеңейтілген орнату мысалы, келесі бетте.

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000012E -KK-25JAN13-2/3

GreenStar - Equipment

Machine Type
Tractor

Machine Model
8x30

Machine Name
8430

Connection Type
Rear Pivot Drawbar

Machine Turn Radius
22.0 (ft)

Turning Sensitivity
70

COM Port

Offsets

0.0 (in)

70.9 (in)

36.9 (in)

Change Offsets

Recording Source
AUTO

Documentation and Coverage

Memory Used

Machine

Input machine type and name. Enter GPS receiver offsets. Select connection type to your implement and select a Recording Source to use Documentation.

2 / 8

A

B

C

Exit Setup

3:48pm

A—Алдыңғы бет түймешігі

B—Келесі бет түймешігі

C—Орнатудан шығу түймешігі

"Алдыңғы", "Келесі" (A, B) көмегімен беттер көрсетіледі. Нұсқаулар оң жақ бұрышының жоғары жағында пайда болады.

Бет саны (2/8) "алдыңғы", "келесі" жоғарысында көрсетіледі. "Келесі" немесе "Орнатудан шығу"

(C) түймешігін пайдаланып, бастапқы кеңейтілген орнатуға оралыңыз. "Келесі" түймешігін (B) таңдау арқылы қажетті алқаптарды қалдырыңыз. Алайда, егер қажетті алқаптарда жарамды деректер болмаса, жүйе дұрыс жұмыс жасамауы мүмкін.

RM72004,000012E -KK-25JAN13-3/3

Машинаны орнату

МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> ЖАБДЫҚ жылдам қолжеткізу түймешігі машина және аспа құралы белгілеріне кіру мүмкіндігін береді.

ЕСКЕРТУ: Машина және аспа құралының өлшемдері, соның ішінде ауытқулар, механик-жүргізуші арқылы өлшенулері және де осы нұсқаулықтағы нұсқауларға сәйкес енгізілулері тиіс. Машинаның өлшемдері мен ауытқулардың нақты өлшеулері iTEC Pro жүйесінің сәтті жұмысы үшін маңызды болып табылады.

9030, 9R доңғалақты тракторлар

ЕСКЕРТУ: Соңғы бұрылыстағы қателер немесе iTEC Pro жүйесінің ажырауы нәтижесінде болатын жолдан тыс қателер, iTEC Pro жүйесін 9030 және 9R доңғалақты тракторлары қатарлы соңғы бұрылысты автоматты түрде орындау үшін пайдаланған кезде орын алуы мүмкін.

9030 және 9R доңғалақты тракторлары нұсқаулық бұрылысы сияқты автоматты бұрылыстарды жасамайды. Жолдан тыс қателер автоматты қатарлы соңғы бұрылыстар болған кезде орын алуы мүмкін. Электр шамдары кішірек аспа құралдарын сүйреу барысында айтарлықтай қателер орын алады. Төмендегі амалдар арқылы қателерді барынша азайтыңыз және ең қолайлы қатар аралығын сақтаңыз:

- соңғы бұрылысты орындау барысында машинаның жылдамдығын азайту
- жолдарды қалдырып кету үшін және қарапайым бұрылыстарды жасау үшін мүмкіндік беретін бұрылу үлгісін пайдалану

9030 және 9R доңғалақты тракторларында бұрылуды автоматтандыруда көмек үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro жүйесі, 9030 және 9R доңғалақты тракторлары арнайы аспа құралдың көп түрлі

PC8663 —UN—05AUG05



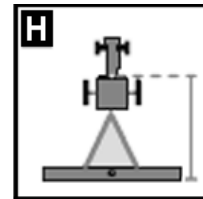
МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC8677 —UN—05AUG05



ЖАБДЫҚ жылдам қолжеткізу түймешігі

конфигурацияларын тартқан кезде, оларды қолданыс үшін мақұлдамайды.

Қалдырылған жолдар рұқсат етілмеген жағдайларда iTEC Pro жүйесі трактордың артында ауа арбалары бар ауа сепкішпен тартатын 9030 және 9R доңғалақты тракторларын қолданыс үшін мақұлдамайды. Кем дегенде бір жолды қалдырылуына рұқсат етілген жағдайларды ескермейінше, бұрылу жолы нақтылығы мен жалпы алқап жұмысы аспа құралының көп түрлі конфигурацияларымен қол жетімді болмас еді.

Аспа құралының көп түрлі конфигурацияларын пайдалану кезінде, 9030 және 9R доңғалақты тракторларында бұрылуды автоматтандыруда көмек үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Келесі бетте жалғасады

RM72004.0000127 -KK-18FEB13-1/5

Машина белгісі

(A) Machine
(B) Implement 1
(C) Implement 2

Machine Type
Tractor (D) ▲▼

Machine Model
8x30 (E) ▲▼

Machine Name
8430 (F) ▲▼

Connection Type
Rear Pivot Drawbar (G) ▲▼

Machine Turn Radius
22.0 (ft) (H) ▲▼

Turning Sensitivity
70 (I) ▲▼

(J) COM Port

Offsets

(K) Change Offsets

Recording Source

(L) AUTO ▲▼

Documentation and Coverage

(M)

Memory Used

- | | | |
|---|--|--|
| <p>A—Машина белгісі</p> <p>B—1-аспа құрал белгісі</p> <p>C—2-аспа құрал белгісі (iTEC Pro жүйесі арқылы пайдаланылмайды)</p> <p>D—Машина түрі ашылмалы мәзірі</p> | <p>E—Машина үлгісі ашылмалы мәзірі</p> <p>F—Машина атауы ашылмалы мәзірі</p> <p>G—Қосылым түрі ашылмалы мәзірі</p> <p>H—Машинаның бұрылу радиусын енгізу өрісі</p> | <p>I— Бұрылу сезімталдылығы енгізу өрісі</p> <p>J— COM порт түймешігі</p> <p>K—Ауытқуларды өзгерту түймешігі</p> <p>L— Жазып алу көзі ашылмалы мәзірі</p> <p>M—Жазып алу/кідірту түймешігі</p> |
|---|--|--|

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro жүйесін орнатардан бұрын, жаңа машина атауын (F) жасаңыз. iTEC Pro жүйесіне енгізілген машина деректері машина атауымен сақталады.

Таңдалған машинадағы өлшемдер мен ауытқуларды өлшеңіз.

Машина белгісі (A) төмендегідей ақпаратты қажет етеді:

- Түрі
- Үлгі
- Аты
- Ауытқулар

Машина түрі—“Тракторды” таңдаңыз

Машина үлгісі—Үлгі санын таңдаңыз немесе енгізіңіз.

Машина атауы—Қолданыстағы машинаны нақты анықтау үшін ерекше атауын енгізіңіз. Егер екі 8430 тракторлары жұмыс істеп жатса, машина атаулары “John” және “Deere,” “8430-1” және “8430-2,” немесе “1” және “2” болуы мүмкін. Тракторға қатысты бұрылу радиусы, бұрылу сезімталдығы, және өлшемдер сияқты параметрлер машина атауымен сақталады.

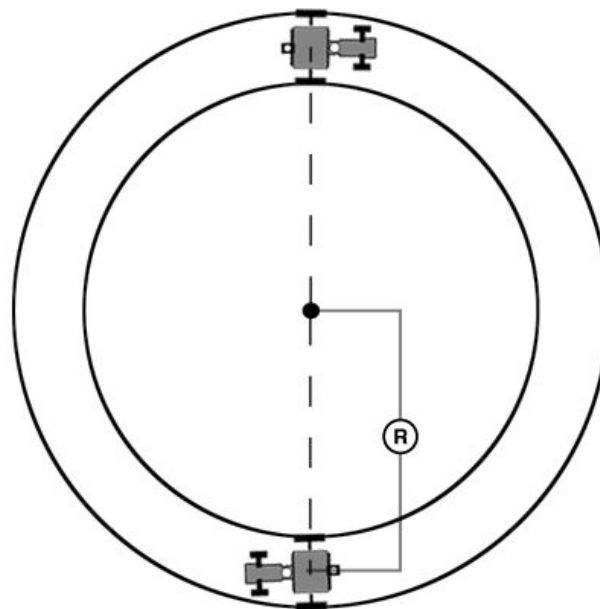
Қосылым түрі—Алдыңғы немесе артқы қосқышты таңдаңыз.

Машинаның бұрылу радиусы – Машина

аспа құралды бекітүсіз және тежеуіш қысымын қолданбастан қаншалықты шұғыл бұрыла алады. Бұрылу радиусы сызықтық жинау тракторының артқы оқпанының ортасынан және шынжыр табанды және 4 жетекті тракторларда айналу нүктесінен өлшегенде жарты диаметр болады. Мысал: 8030 доңғалақты тракторларының минималды бұрылу радиусы 6.1—6.7 м (20—22 фут.) болып табылады. Бастайтын санды таңдаңыз да, дәлдік үшін қажетінше өзгертіңіз. Бұрылу үлгілері және "Түрлер" бөліміндегі мақалаларды қосымша ақпарат үшін қараңыз.

iTEC Pro жүйесі үлкенірек машина бұрылу радиусы және аспа құрал бұрылу радиусы негізінде бұрылыстарды жасайды. Мысал: егер трактордың бұрылу радиусы 6,7 м (22 фут) болып, бірақ аспа құралдың бұрылу радиусы 7,6 м (25 фут) болса, iTEC Pro жүйесі 7,6 м (25 фут) бұрылу радиусын жасайды.

Бұрылу сезімталдығы—AutoTrac машина автоматты бұрылыста болған кезде параметрді алады. Мұны өнімділікті жақсарту үшін механик-жүргізуші баптай алады (әдепкі – 70). Төмендеу сезімталдықтар аз шұғылдықты және жоғары сезімталдықтар көбірек шұғылдықты көрсетеді.



R—Машинаның бұрылу радиусы

PC10634—UN—100CT07

Келесі бетте жалғасады

RM72004.0000127 -KK-18FEB13-3/5

Машинаның ауытқулары

Machine Offsets

E

↻

Non-Steering
Location

Rear Axle

F

↕

A

0.000

(m)

B

0.00

(m)

C

0.00

(m)

D

0.00

(m)

A Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

B In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

C In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

D Vertical distance from the GPS receiver to the ground
Note: Only used with Surface Water Pro applications

➡

Accept

A—Машинаның орталық сызығынан GPS қабылдағышына дейінгі көлденең қашықтық

B—Рульсіз оқпаннан (шынжыр табанды трактор үшін машинаның бұрылу нүктесі) GPS қабылдағышына дейінгі желілік қашықтық

C—Рульсіз оқпаннан (шынжыр табанды трактор үшін машинаның бұрылу нүктесі) аспа құралдың байланыс нүктесіне дейінгі желілік қашықтық

D—GPS қабылдағышынан жерге дейінгі тік қашықтық (Surface Water Pro бағдарламаларымен ғана пайдаланылады)

E—Ауытқу ауыстырып қосу түймешігі

F—Рульсіз орналасу ашылмалы мөзірі

ЕСКЕРТУ: Машина және аспа құралының өлшемдері, соның ішінде ауытқулар, механик-жүргізуші арқылы өлшенулері және де осы нұсқаулықтағы нұсқауларға сәйкес енгізілулері тиіс. Машинаның өлшемдері мен ауытқулардың нақты өлшеулері iTEC Pro жүйесінің сәтті жұмысы үшін маңызды болып табылады.

1. Машинаны орнату экранында ауытқуларды өзгерту түймешігін басыңыз.
2. Машинаның ауытқуларын енгізу:
 - Машинаның орталық сызығынан GPS қабылдағышына (A) дейінгі көлденең қашықтық
 - Рульсіз оқпаннан (шынжыр табанды трактор үшін машинаның бұрылу нүктесі) GPS қабылдағышына (B) дейінгі желілік қашықтық

ЕСКЕРТУ: Аспа құралдың байланыс нүктесі - (C) 2-нүктелі айналмалы аспа құралдарын (кең сепкіш) қоспағандағы трактордан аспа құралы байланысына (тарту құралы, ілгек) қарай. Бұл жағдайда, ілгек артындағы айналу нүктесінің артқы жағына қарайғы қашықтықты өлшеңіз.

- Рульсіз оқпаннан (шынжыр табанды трактор үшін машинаның бұрылу нүктесі) аспа құралының байланыс нүктесіне (C) дейінгі желілік қашықтық
- GPS қабылдағышынан жерге (D) дейінгі тік қашықтық (Surface Water Pro бағдарламаларымен ғана пайдаланылады)

RM72004,0000127 -KK-18FEB13-5/5

Аспа құралды орнату

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro жүйесінің жұмыс істеуіне дейін, гидравликалық жинақтарды қоса алғанда аспа құралды орнатуды тексеріңіз. iTEC Pro жүйесі қолданыста болғанда, аспа құралды орнату үшін жасалған өзгерістер күтілмеген жағдайларға себеп болар еді.

1-аспа құралы белгісін деректерді енгізу кезінде пайдаланыңыз. iTEC Pro жүйесі 2-аспа құралы белгісіне енгізілген деректерді пайдаланбайды.

МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі>> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> ЖАБДЫҚ жылдам қолжеткізу түймешігі >> 1-аспа құрал белгісі (A)

МАҢЫЗДЫ: Машина және аспа құралының өлшемдері, соның ішінде ауытқулар, механик-жүргізуші арқылы өлшенулері және де осы нұсқаулықтағы нұсқауларға сәйкес енгізілулері тиіс. Машинаның өлшемдері мен ауытқулардың нақты өлшеулері iTEC Pro жүйесінің сәтті жұмысы үшін маңызды болып табылады.

A—1-аспа құрал белгісі

PC8663 —UN—05AUG05



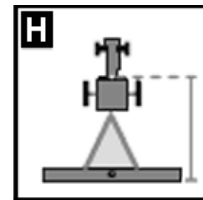
МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC8677 —UN—05AUG05



ЖАБДЫҚ жылдам қолжеткізу түймешігі

PC16487 —UN—28JAN13



Аспа құралы белгілері

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000149 -KK-28JAN13-1/7

Аспа құрал белгісі

GreenStar - Equipment

(A) Machine

(B) Implement 1

(C) Implement 2

Implement Type

Planter (D) ▲▼

Implement Model

1790 (E) ▲▼

Implement Name

1790 - 12R30 Drawbar (F) ▲▼

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) (H) Change Widths

Offsets

(G) Change Offsets

Widths

~ 12

A—Машина белгісі
B—1-аспа құрал белгісі
C—2-аспа құрал белгісі
(iTEC Pro жүйесі арқылы пайдаланылмайды)

D—Аспа құрал түрі ашылмалы мәзірі
E—Аспа құрал үлгісі ашылмалы мәзірі

F—Аспа құрал атауы ашылмалы мәзірі
G—Ауытқуларды өзгерту түймешігі
H—Ендерді өзгерту түймешігі

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro жүйесін орнатардан бұрын, жаңа аспа құралының атауын (F) жасаңыз. iTEC Pro жүйесіне енгізілген аспа құралы деректері аспа құралы атауымен сақталады.

Таңдалған аспа құралына арналған өлшемдер мен ауытқуларды өлшеңіз.

2-аспа құралы белгісі iTEC Pro жүйесі үшін қолданылмайды. Бұл анықтама мақсатында ғана көрсетілген.

1-аспа құралы белгісі төмендегідей ақпаратты қажет етеді:

- Түрі
- Үлгі
- Аты
- Ауытқулар

Аспа құрал түрі—Ашылмалы тізімінен түрін таңдаңыз.

Аспа құрал үлгісі—Үлгі санын таңдаңыз немесе оны енгізіңіз.

Аспа құрал атауы—Қолданыстағы аспа құралын нақты анықтау үшін ерекше атауын енгізіңіз. Аспа құралының деректері аспа құралы атауымен сақталады.

Келесі бетте жалғасады

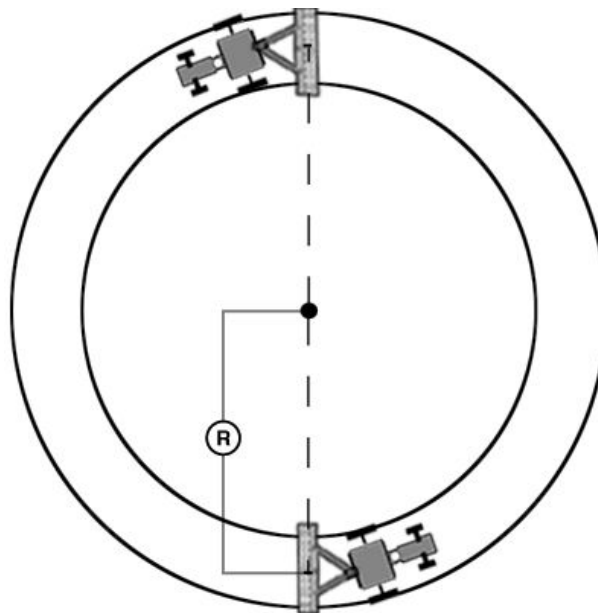
RM72004,0000149 -KK-28JAN13-2/7

PC13440—UN—21APR11

Аспа құралдың бұрылу радиусы—Аспа құралдың бұрылу радиусына берілген қашықтық, iTEC Pro жүйесіндегі бекітілген аспа құрал машинаның бұрылу аралығын көрсетеді. Аспа құрал бұрылу радиусы жолдың соңында бұрылыстың қандай түрі пайдаланылатынын анықтайды.

Радиусты анықтау үшін бұрылыс диаметрін анықтап, оны 2-ге бөліңіз, iTEC Pro жүйесі трактор мен аспа құралдың бұрылу радиустарын салыстырып, үлкенін пайдаланады.

R—Аспа құралдың бұрылу радиусы



PC9905—UN—05FEB07

Келесі бетте жалғасады

RM72004.0000149 -KK-28JAN13-3/7

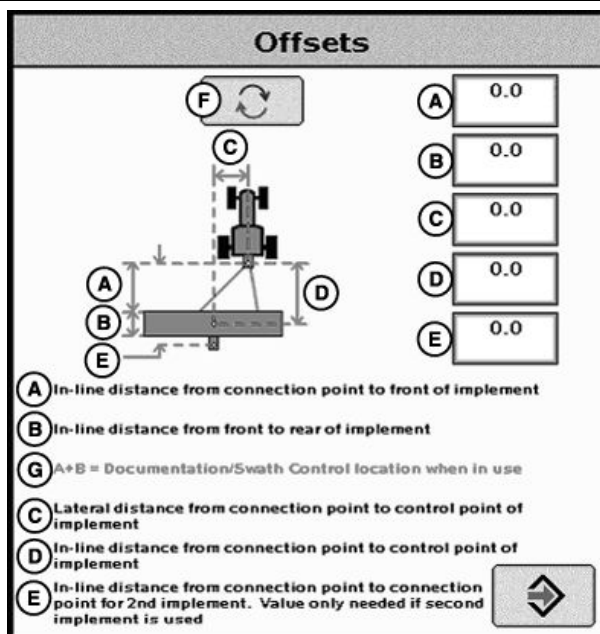
Аспа құрал ауытқулары

Аспа құрал ауытқулары—Тракторға байланысты нақты аспа құрал күйін анықтау үшін пайдаланылады. Бұл аспа құралдың бұрылыстардың соңында алқапқа туралануын қамтамасыз ету үшін және қалдырып кетулерді барынша азайту мен жылжып кетулерді барынша азайту мүмкіндігі үшін аспа құралдың қайда екенін анықтағанда маңызды («Машина белгісі» бөліміндегі «Баптауларды өзгерту» мақаласын қараңыз).

- Байланыс нүктесінен аспа құралдың (A) алдына дейінгі желілік қашықтық. Тартпалы аспа құралдарына арналған, мұны тіл деп ойлаңыз. Дәлірек айтқанда, бұл іс жүзінде істік болтынан жұмыс орындалатын жердің алдыңғы жағына дейінгі қашықтық (мысалы: алқап қопсытқышының алдыңғы табандары, сепкіштегі екпе орнату нүктесі). 2-нүктелі орнату орны бар сепкіштер үшін сепкіш 2-нүктеден кейін қайдан бастап айналатынын өлшеңіз.
- Аспа құралдың (B) жұмыс ұзындығы. Жерде қосылатын құралдар үшін, бұл күшейтудің немесе нүктелердің алдыңғы табаннан артқы табанға дейінгі қашықтық. Стандартты сепкіште немесе тартпалы бүрккіште, бұл өлшем 0 болатын еді – екпе әрбір жолақта бірдей жерде себіледі, ал бүрккіште жебенің бірдей нүктесінде штуцерлері бар. Содан кейін өлшемді (A) екпені себу орнына немесе бүрккіш жебесіне дейін ұзарту керек.
- Байланыс нүктесінен аспа құралдың (C) басқару нүктесіне дейінгі көлденең қашықтық. Бұл трактордың ортасынан аспа құралдың ортасына дейінгі жалпы аспа құралдардың көпшілігі үшін 0,0 болатын көлденең қашықтық. Бұл өлшем механик-жүргізушіге ықтимал соқтығысулар туралы ескерту үшін пайдаланылады. Бұл дұрыс соңғы бұрылыс қызметі үшін маңызды және баптауды қажет етуі мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Орталықтандырылмайтын жабдық мысалдары кескіш кондиционерлері мен деңгей нөмірі 15" жолақтары бар жолақ еккіш сепкіштерін қамтиды, (мысалы: 24R15 немесе 32R15) бапталатын ілгек айқас панелін қоспағанда.

- Байланыс нүктесінен аспа құралының (D) басқару нүктесіне дейінгі желілік қашықтық. Көпшілік



- A**—Байланыс нүктесінен аспа құралдың алдына дейінгі желілік қашықтық
- B**—Аспа құралдың алдынан артына дейінгі желілік қашықтық
- C**—Байланыс нүктесінен аспа құралдың басқару нүктесіне дейінгі көлденең қашықтық
- D**—Байланыс нүктесінен аспа құралдың басқару нүктесіне дейінгі желілік қашықтық

- E**—Байланыс нүктесінен екінші аспа құралдың байланыс нүктесіне дейінгі желілік қашықтық. Мән тек екінші аспа құрал пайдаланылса ғана қажет
- F**—Ауытқу ауыстырып қосу түймешігі
- G**—A+B пайдаланғандағы құжаттама / Swath Control орны

жағдайларда бұл байланыс нүктесінен тасымалдау доңғалақтарына дейінгі қашықтық болады. Дұрыс бұрылулар үшін, бұл қашықтықты аспа құралымен бұрылу барысында болатын биіктікте өлшеңіз

ЕСКЕРТУ: Алқапта өнімділікті реттеу үшін, бұл өлшемдер баптауды қажет етуі мүмкін.

Жол аралығы

- A—Жол аралығы түймешігі
B—Аспа құралдың ені
C—Жол аралығы
D—Физикалық ені
E—Жетекші бөлімдердің саны
F—Аспа құралдың ені (жолдар саны)

Ендерді өзгерту—Бағыттау кезінде аспа құрал енін және жол аралығын енгізу үшін пайдаланылады. Сондай-ақ, бұл мән әрекетті құжатқа жазғанда жалпы аймақты есептеу үшін пайдаланылады. Аспа құралдарды ауыстырғанда аспа құралдың түрін, үлгісін, атауын, аспа құралдың енін және жол аралығын тексеріңіз. Аспа құралдың ені мен жол аралығы бір біріне тәуелді.

ЕСКЕРТУ: Аспа құралдың ені SeedStar сияқты таңдалған контроллерлердегі контроллерден келуі мүмкін.

Аспа құралдың енін және жол аралығын анықтау. Аспа құралдың енін және жол аралығын екі жолмен анықтауға болады: аспа құралдың жұмыс енін енгізіңіз немесе жолақтардың саны мен жолақ аралығын енгізіңіз. Бұл екеуінің арасында ауысу үшін, (фут)/(жолақтар) (A) түймешігін басыңыз.

- **Аспа құралдың ені (фут)**—аспа құралдың жалпы жұмыс енін енгізіңіз.
- **Аспа құралдың ені (жолдар)**—жолақтар саны мен жолақ аралығын енгізіңіз.

Жол аралығы—Бағыттауда әр жол соңғы жолдан қаншалықты алыс болатыны үшін пайдаланылады. Бұл аспа құрал енімен бірдей енгізіледі. Қатарлар арасындағы "аяқталған" болжалды жолақтар немесе жолақтар үшін, қашықтық аспа құралдың еніндей болады. Жер жырту немесе бүрку үшін жылжып кетуді қамтамасыз ету үшін немесе біраз GPS ауытқуын

Жол аралығы

- G—Жол аралығы (жолақтар саны)
H—Жолақ ені
I—Жолақ ені

есептеу үшін жол аралығын аспа құрал енінен азырақ ету қызметін таңдауға болады.

Физикалық ені—Алқапта пайдаланғанда аспа құрал көтерілген кездегі, бүкіл аспа құралдың нақты ені. Бұл кейде аспа құрал енінен үлкенірек болады. Мысал: Сепкіштегі маркер тұтқалары аспа құралдың жұмыс істеу енінен кеңірек болады.

МАҢЫЗДЫ: iTEC Pro жүйесі тарапынан қолданылған ең өлшемдері механик-жүргізушіге аспа құрал мен өтуге болмайтын шекараның арасындағы ықтимал қиылыстар туралы ескерту үшін пайдаланылады. Механик-жүргізуші аспа құрал енгізілген өлшемнен кеңірек болса соқтығысулар мүмкін екені туралы білуі керек (мысалы: маркер тұтқасы төмендетілген). Егер маркерлер алқапта пайдаланылса, ықтимал қиылыстарды ескертулерге көз жеткізу үшін екі маркердің де енін үлкейтіңіз.

ЕСКЕРТУ: Соңғы бұрылыстар өшірулі немесе қатарлас бағыттаулар пайдаланылып жатқан болса, қиылысты анықтау көрсетіледі.

Кедергілерді болдыртпайтын буфер ретінде, бірнеше нәрселерді, GPS ауытқуының орнын толтыру үшін iTEC Pro жүйесі аспа құралдың әрбір тарапына қосымша физикалық енді қосады.

Сигнал	Аспа құралға қосылатын шамамен алынған физикалық ені
RTK	0,6 м (2 фут)
SF2	0,9 м (3 фут)
SF1	3,4 м (11 фут)

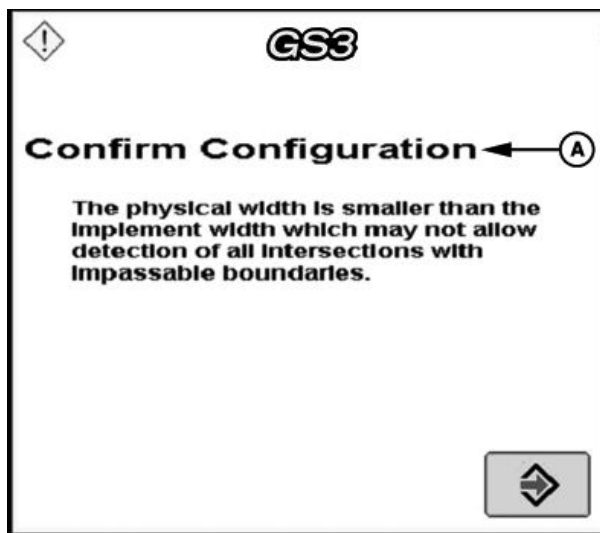
Физикалық ені кестесі

RM72004,0000149 -KK-28JAN13-6/7

ЕСКЕРТУ: Физикалық ені аспа құрал (жұмыс істеп тұрған) енінен азырақ болса, әдеттегідей дұрыс еместігін еске түсіретін хабар пайда болады. Мысал: 16R30 сепкіші оның 12,2 м (40 фут) жұмыс енінен физикалық түрде кеңірек.

Жұмыс ені физикалық еннен кеңірек болуының мысалы – құрғақ тыңайтқыш үлестіргіші – ол арбаның физикалық енінен әлдеқайда ары үлестіреді.

A—Конфигурацияны растау— Физикалық ені өткелсіз шекаралары бар барлық қиылыстарды анықтауға мүмкіндік бермейтін аспа құрал енінен азырақ.



PC13477—UN—25APR11

RM72004,0000149 -KK-28JAN13-7/7

Шекара түрінің сипаттамасы

ЕСКЕРТУ: *iTEC Pro* жүйесінің нақты жұмысы нақты шекара сипаттамасын талап етеді. *iTEC Pro* жүйесінің жұмысы алдында шекараларды тексеріңіз.

Қолжетімді шекара түрлері

- Сыртқы (міндетті)
 - Сыртқы жыртылмаған жер (міндетті)
- Ішкі (Қосымша)
 - Өтуге болатын ішкі шекара
 - Өтуге болмайтын ішкі шекара

- Ішкі жыртылмаған жерлер (өтуге болмайтын ішкі шекаралар пайдаланылса, қажет)

Жыртылмаған жерлер реттіліктер мен соңғы бұрылыстарды іске қосу үшін қолданылады. Өтуге болатын ішкі шекаралар да сонымен қатар реттіліктерді іске қосу үшін пайдаланылады. *iTEC Pro* жүйесі *AutoTrac* және соңғы бұрылыстармен жұмыс істеп жатқанда, өтуге болмайтын шекаралармен қиылыстар көрсетіледі және қажет болса, механик-жүргізушіге қажет болғанда жылдам әрекет жасауға мүмкіндік беретін алдын ала дабыл белгісін береді.

RM72004,000012F -KK-18FEB13-1/1

Шекаралар белгісі

PC16540 —UN—01FEB13

ЕСКЕРТУ: *Шекаралар iTEC Pro* жүйесінің жердегі функцияларын нақты орындау тәртібі бойынша дәл болуы керек.

ШЕКАРАЛАР белгісі сыртқы алқап шекараларын, сонымен бірге, ішкі және жыртылмаған жер шекараларын жазып алуға мүмкіндік береді. Шекаралар жер көлемін есептейді де, John Deere's APX жұмыс үстелі бағдарламасына жүктеу үшін дерек картасына жүктеледі. Жыртылмаған жерлер және басқа шекаралар *iTEC Pro* жүйесі өзінің функцияларын дұрыс орындауы үшін нақты болуы тиіс. Ең жақсы дәлдікті алу үшін сыртқы шекаралар жүруге болуы керек.

ЖЫРТЫЛМАҒАН ЖЕР КӨРСЕТКІШІ құсбелгісінде көрсеткіш қосулы немесе өшірулі болуын қалайсыз ба, соны белгілеңіз. Бұл бағыттау картасындағы келесі жыртылмаған жерге дейінгі қашықтықты кері есептейді.

Жыртылмаған жер шекарасы—Жыртылмаған жерлер "Бағыттау көрінісі" белгісінде сызықты қызғылт сызықтар түрінде көрсетіледі. Олар карталардың және



келешек көріністер күйлерінде қай жерде жыртылмаған жерлер бар екенін көрсетеді. Сыртқы шекаралар мен өтуге болмайтын ішкі шекараларда ғана жыртылмаған жер шекарасы бола алады. Жыртылмаған жерлер сыртқы шекаралардың жанында және кез келген өтуге болмайтын ішкі шекаралардың айналасында болуы қажет, және олар реттерге, функцияларға және бұрылу ауытқуларына негізделетін қашықтықтар болып табылады.

Жыртылмаған жер шекаралары жүретін болуы немесе сыртқы немесе ішкі шекарадан ауытқу ретінде енгізілуі мүмкін. Егер жыртылмаған жерлер дәлдікпен жасалса, *iTEC Pro* жүйесі реттерді нақтырақ орындайды.

RM72004,0000135 -KK-18FEB13-1/1

Шекаралар экраны

МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> БАСҚАРУ жылдам қолжеткізу түймешігі >> ШЕКАРАЛАР белгісі

Келесі ақпаратты орнату үшін, шекараларды пайдаланыңыз:

ЕСКЕРТУ: Сондай-ақ, клиент, ферма және алқапты экранда ашылмалы мәзірде ЖАҢА пәрменін таңдау арқылы жасауға болады.

- Клиент (Арех ішінде немесе әдеттегі атау ретінде орнату)
- Ферма (Арех ішінде немесе әдеттегі атау ретінде орнату)
- Алқап (Арех ішінде немесе әдеттегі атау ретінде орнату)
- Түрі
- Жыртылмаған жер тобы
- Жасау әдісі
- Жыртылмаған жер көрсеткіші
- Аты
- Өтуге болатын/өтуге болмайтын құсбелгісі (ішкі шекаралар үшін)
- Шекара ауытқуы
- Шекара картасы
- Жазып алу

іТЕС Pro жүйесі AutoTrac және соңғы бұрылыстармен жұмыс істеп жатқанда, өтуге болмайтын шекаралармен қиылыстар көрсетіледі және қажет болса, механик-жүргізушіге қажет болғанда жылдам әрекет жасауға мүмкіндік беретін алдын ала дабыл белгісін береді.

PC8663 —UN—05AUG05



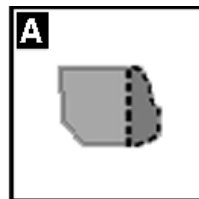
МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



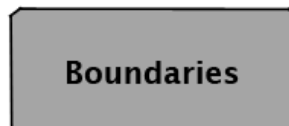
GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC8672 —UN—05AUG05



БАСҚАРУ жылдам қолжеткізу түймешігі

PC10632 —UN—15JUL08



Шекаралар белгісі

RM72004,0000130 -KK-18FEB13-1/1

Шекара түрі

ЕСКЕРТУ: Машина және аспа құрал тежеуіштерді пайдаланбай айнала алуы үшін анықталған жыртылмаған жерлер жеткілікті үлкен болуы керек.

Сыртқы шекара (міндетті)—Алқап периметрі

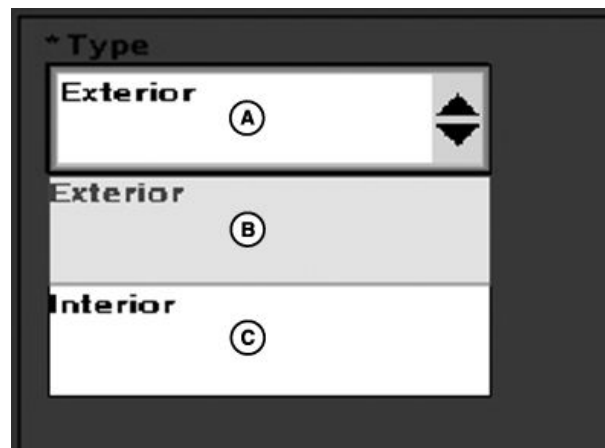
Сыртқы жыртылмаған жер (міндетті)—Соңғы бұрылыс болатын алқап шетіндегі соңғы жолақтар

Сыртқы немесе ішкі шекара таңдалғанда **ЖЫРТЫЛМАҒАН ЖЕР** деп өзгертуге болатын шекара түрі. Бұлардың біреуі таңдалса, экран келесі экрандарға өзгереді.

Өтуге болатын ішкі шекара—Алқаптағы өңделмеген, бірақ машинамен және аспа құралмен өтуге болатын аймақ периметрі. Мысал: су жолы.

Өтуге болмайтын ішкі шекара—Алқаптағы өңделмеген және машинамен және аспа құралмен өтуге болатын аймақ периметрі

Ішкі жыртылмаған жер—Өтуге болмайтын ішкі шекара айналасындағы соңғы жолақтар немесе бұрылу жолақтары



A—Шекара түрі ашылмалы мезірі

B—Сыртқы шекараны таңдау

C—Ішкі шекараны таңдау

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000017E -KK-18FEB13-1/2

PC16516 —UN—28JAN13

A—Карталар белгісі
B—Шекаралар белгісі
C—Жалаушалар белгісі
D—Пайдаланушы ашылмалы мәзірі
E—Ферма ашылмалы мәзірі

F—Алқап ашылмалы мәзірі
G—Түрі ашылмалы мәзірі
H—Жыртылмаған жер тобы ашылмалы мәзірі
I—Жасау әдісі ашылмалы мәзірі

J—Жыртылмаған жер көрсеткіші құсбелгісі
K—Шекара ауытқуы енгізу өрісі
L—Ресивер ауытқуын ауыстырып қосу

M—Жазып алу/кідірту
N—Жазып алуды тоқтату

Жыртылмаған жер тобы—Бір немесе одан да көп байланысқан жыртылмаған жер шекараларының тіркесімі. Өртүрлі жұмыстарда өртүрлі жыртылмаған жер топтарын пайдалануы мүмкін. Мысалы, Сепкіш тобының жыртылмаған жерлері 36,6 м (120 фут) және Алқап қопсытқышы тобының жыртылмаған жерлері 27,4 м (90 фут) болуы мүмкін. Өр түрлі алқап әрекеттері өр түрлі жыртылмаған жерлерді қажет етуі мүмкін.

Жасау әдісі—Сыртқы жыртылмаған жер опциялары мыналар:

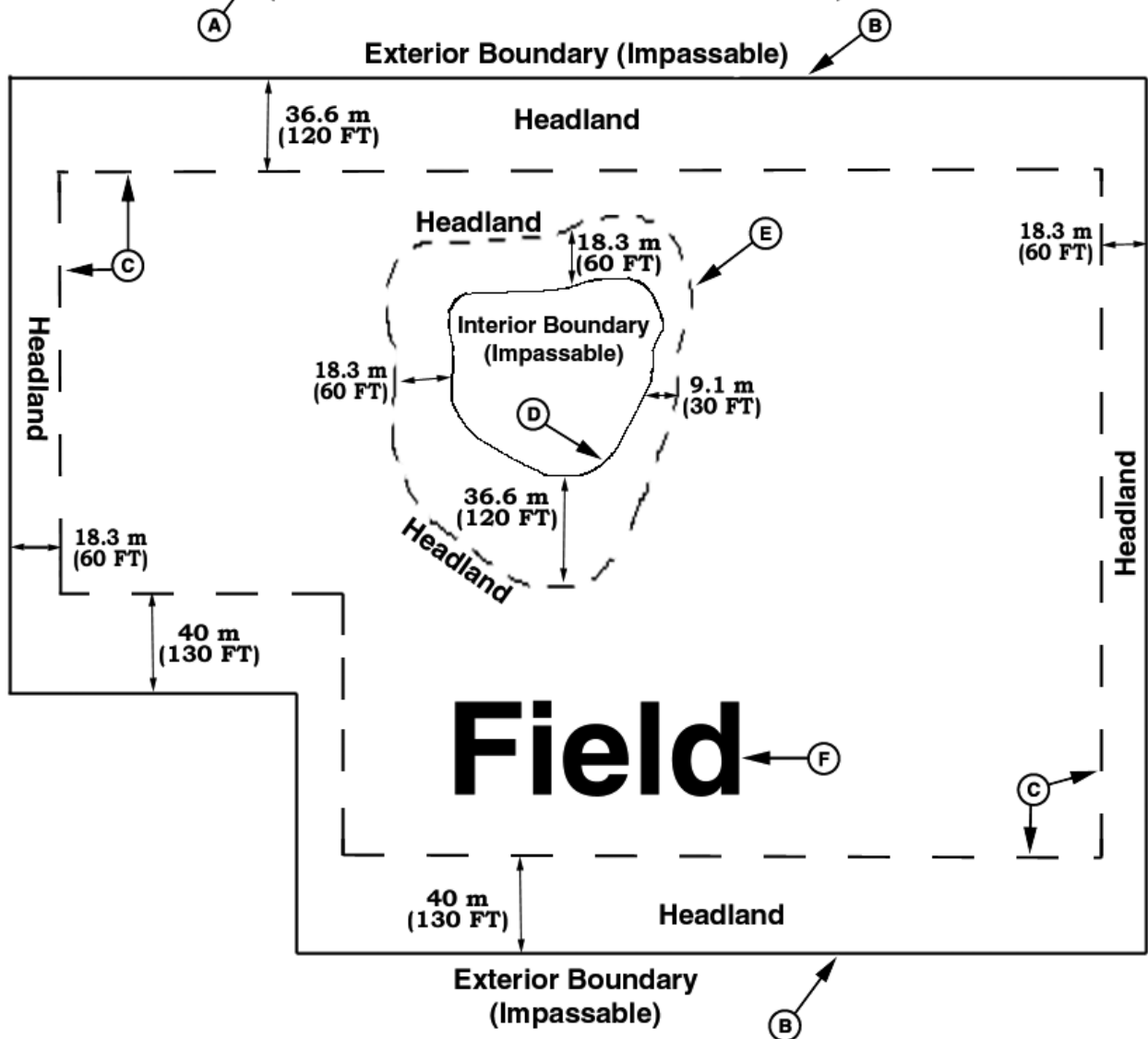
- Жоғарғы және төменгі ауытқулар: жолақ бағыты (градус), жоғарғы/төменгі сыртқы жыртылмаған жер ауытқуының қашықтықтарын орнату
- Тұрақты ауытқу: кез-келген сыртқы жыртылмаған жер үшін бір ауытқу қашықтығын орнату
- Жетектелетін: машинаны сыртқы жыртылмаған жер шекарасының бойымен жүргізу

PC14179—UN—08NOV11

RM72004,000017E -KK-18FEB13-2/2

Жетектелетін жыртылмаған жер ауытқуы шекарасы

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



A—Жүретін шекара (әр түрлі өлшемді шекаралар)

B—Сыртқы шекара (Өтуге болмайтын)

D—Ішкі шекара (Өтуге болмайтын)

F—Алқап

C—Сыртқы жыртылмаған жер

E—Ішкі жыртылмаған жер

Жүретін шекараны жасау

1. БАСҚАРУ жылдам қолжеткізу түймешігі >> ШЕКАРАЛАР белгісі тармағын таңдаңыз.
2. Ашылмалы мәзірден пайдаланушыны, ферманы және алқапты таңдаңыз.
3. Ашылмалы мәзірден жүргіңіз келетін шекара ТҮРІН таңдаңыз.

4. Сыртқы жыртылмаған жерлер үшін жасау әдістері ашылмалы мәзірінен ЖҮРЕТІН параметрін таңдаңыз немесе ішкі жыртылмаған жерлер үшін ШЕКАРАНЫ ЖҮРУ құсбелгісін қойыңыз.
5. GPS ресивері алқаптың жиегінде алған қашықтықты енгізіңіз. Мұны алқап айналасындағы бірінші өту барысында істеуге болады, сонда қашықтық аспа құрал енінің жартысы болады.

Келесі бетте жалғасады

RM72004.0000132 -KK-18FEB13-1/3

PC10493 —UN—18FEB13

6. Шекараның трактор қабылдағышының сол немесе оң жағында, я болмаса, аспа құралдың есептелген күйінің сол немесе оң жағында болатынын таңдаңыз.
7. Машина жазып алынып жатқан шекара үшін алқап бөлімінде алға жылжи бастағаннан кейін, "Жазып алу/кідірту" түймешігін бір немесе одан да көп секунд басыңыз. Жазба қосылған кезде, жазып алу шамы қызыл және қызғылт болып жыпылықтауы керек. Егер кедергіден айналып өту үшін жазбаны тоқтату қажет болса, «Жазып алу/кідірту» түймешігін басыңыз. Жазып алу шамы тұрақты қызылды көрсетеді. «Жазып алу/кідірту» түймешігін қайтадан басқаннан кейін, жазба жалғасады. Шекара, жазба кідірілген жерден бастап, қайта жалғастырыла бастаған жерге дейінгі түзу сызықты көрсетеді.

ЕСКЕРТУ: Шекараны кедергі айналасында жазып алу керек, сонда *ITEC Pro* жүйесі механик-жүргізушіге осы кедергілер жөнінде ескерте алады.

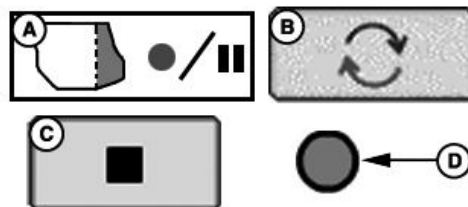
8. Егер жазба шекараның тура сызықты телімінде басталса, сол тура сызықты телім жанындағы соңғы бұрыштан бұрылғаннан кейін, "Тоқтату" түймешігін басуға болады. Егер жазба бұрышта басталса, "Тоқтату" түймешігін жазып алу басталған жердің тура алдында басыңыз. Жазба тоқтатылған нүкте, жазба жазылған нүктені қиып өтпейтініне көз жеткізіңіз. "Тоқтату" түймешігін басу - шекараны тоқтатылған нүкте мен басталған нүкте арасындағы тура сызықты көрсету арқылы аяқтайтын болады.

RM72004,0000132 -KK-18FEB13-2/3

ЕСКЕРТУ: Жазба күйін өзгерту үшін түймешікті ауыстырып қосу кезінде, жазба КІДІРТІЛГЕН немесе ӨШІРУЛІ болуы керек.

Трактор қабылдағышының немесе аспа құралының сол не оң жағын жазып алу үшін, ауыстырып қосу түймешігін таңдаңыз. Аспа құралдан орнатылса, орын аспа құралының артының сол немесе оң жағында болады.

PC10501A —UN—21OCT08



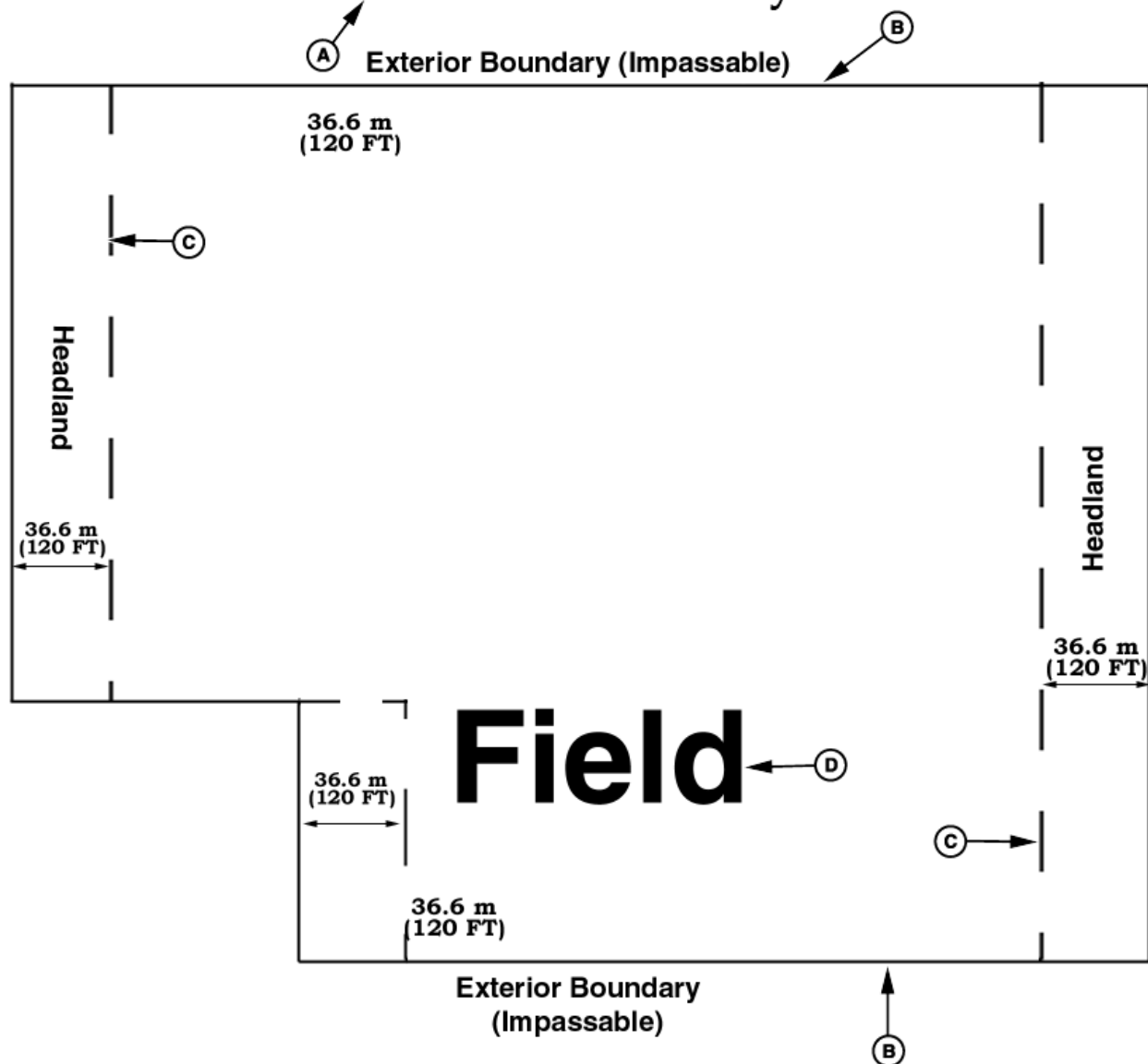
A—Жазып алу/кідірту түймешігі
B—Ауыстырып қосу түймешігі

C—Жазып алуды тоқтату түймешігі
D—Жазып алу көрсеткіші шамы

RM72004,0000132 -KK-18FEB13-3/3

Жоғарғы және төменгі ауытқулар шекарасы

Top and Bottom Offset Headland Boundary



А—Жоғарғы және төменгі
ауытқу жыртылмаған жер
шекарасы

В—Сыртқы шекара (Өтуге
болмайтын)

С—Сыртқы жыртылмаған жер
D—Алқап

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000133 -KK-24JAN13-1/3

PC10567A —UN—21OCT08

A—Карталар белгісі
B—Шекаралар белгісі
C—Жалаушалар белгісі
D—Пайдаланушы ашылмалы мәзірі

E—Ферма атауы ашылмалы мәзірі
F—Алқап атауы ашылмалы мәзірі
G—Шекара түрі ашылмалы мәзірі

H—Жыртылмаған жер тобының атауы ашылмалы мәзірі
I—Жасау әдісі ашылмалы мәзірі
J—Жыртылмаған жер көрсеткіші құсбелгісі

K—Жыртылмаған жер параметрлері түймешігі

Жоғарғы және төменгі жыртылмаған жерлерді жасау

1. Сыртқы шекараны жасаңыз немесе таңдаңыз.
2. ТҮРІ ашылмалы өрісінен сыртқы жыртылмаған жерді таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Ішкі жыртылмаған жер, ТҮРІ ашылмалы мәзірінен (G) таңдалған кезде, жасау әдісі опциясына (I) қол жетімсіз болады.

3. ЖЫРТЫЛМАҒАН ЖЕР ТОБЫ ашылмалы өрісіне жыртылмаған жер шекарасының атауын енгізіңіз. Бірнеше жыртылмаған жер шекараларын әр алқапқа әртүрлі аспа құралының ендері үшін сақтауға болады. Мысал: Егер екі қатар жасалып жатса, 16R30 үлгісі үшін, жыртылмаған жер тобына болжалды себу 24,4 м (80 фут) болады.

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000133 -KK-24JAN13-2/3

PC13410 —JUN—20APR11

4. Жолақ бағыты, X ауытқуы мен Y ауытқуына баптаулар жасау үшін, ЖЫРТЫЛМАҒАН ЖЕР ПАРАМЕТРЛЕРІН таңдаңыз. Бұлар алқаптағы жолақтардың шамалас бағытының стандартты параметрлері және алқаптың X және Y шеттеріндегі жыртылмаған жерлердің ені.

Енгізілетін бағыттың нақты бағыт болуы қажет емес. Мысалы, егер AutoTrac A-B сызығының бағыты 85 градус болса, 90 градусты енгізу алқаптың шығыс және батыс соңдарында жыртылмаған жерлерді жасайды. Жер жырту жұмысы барысында, жұмыс шығыс пен батыстан 30 градуста жасалып жатса, 120 градусты енгізу алқаптың барлық жақтарында жыртылмаған жерлерді береді. Бұл жағдайда, тұрақты ауытқу жыртылмаған жерлерін де пайдалануға болады.

Алқап әдетте өңделетін жолға негізделіп ең қисынды жыртылмаған жерлерді жасауға күш салынды. Егер қалаған жыртылмаған жерлер күтілгендей шықпаса, жолақ бағытын жүру бағытына бірнеше градусқа жақын бағытқа өзгертіңіз. Егер әлі де қанағаттанарлық болмаса, жүретін жыртылмаған жер шекарасын жазып алу керек.

ЕСКЕРТУ: Жыртылмаған жерлер жолақ бағыты алқаптың кез келген жағынан 15 градустан көбірек болғанда жасалады. Жоғарғы және төменгі жыртылмаған жерлер ауытқулар ретінде есептеледі және барлық алқаптар үшін тиісті болмауы мүмкін.

Жоғарғы және төменгі жыртылмаған жер ауытқуларын пайдалану кезінде, орындалған қосалқы жұмыс механик-жүргізушіге бұрылысты аяқтауға нұсқау береді.

"Машина" немесе "Аспа құралы" беттерінен енгізілген сияқты, X және Y ауытқуларының әдепкі

The image shows a 'Headland Settings' screen. On the left is a diagram of a rectangular field with a dashed line representing a row. A vertical line labeled 'X' indicates the offset from the left side, and a horizontal line labeled 'Y' indicates the offset from the bottom side. On the right are three input fields: 'Row Heading' with a value of '0.0000 (deg)' and a circled 'A' below it; 'Offset X' with a value of '90.000 (ft)' and a circled 'B' below it; and 'Offset Y' with a value of '90.000 (ft)' and a circled 'C' below it. At the bottom left is a 'Cancel' button with a diagonal line icon, and at the bottom right is an 'Accept' button with a checkmark icon.

A—Жолақ бағыты
B—X ауытқуы

C—Y ауытқуы

мәндері аспа құрал енінен екі есе болып табылады. Әрбір жыртылмаған жердің енін өзгертуге болады. Мысал: егер батыс соңының отыз екі, 76,2 см (30 дюйм) жыртылмаған жер жолақтары және де шығыс соңының қырық сегіз, 76,2 см (30 дюйм) жыртылмаған жер жолақтары болса, X ауытқуы үшін 24,4 м (80 дюйм) және Y ауытқуы үшін 36,6 м (120 дюйм) енгізіңіз.

1. Сыртқы шекара алқап үшін бар болуы керек.
2. ТҮРІ ашылмалы мәзірінен сыртқы жыртылмаған жерді таңдаңыз.
3. ЖЫРТЫЛМАҒАН ЖЕР ТОБЫ ашылмалы мәзіріне жыртылмаған жер шекарасы атауын енгізіңіз. Алқапқа арналған әртүрлі аспа құрал ендері үшін бірнеше жыртылмаған жер шекараларын сақтай аласыз.
4. Шекара ауытқуы енгізу өрісінде, жыртылмаған жерден сыртқы шекараға дейінгі қашықтықты көрсетіңіз. Мысал: егер сепкіш 16R30 үлгісінде және жыртылмаған жерде екі қатар себілген болса, 24,4 м (80 дюйм) енгізіңіз.
5. Өтуге болмайтын ішкі жыртылмаған жерлер үшін 2-4 қадамдарын қайталаңыз. Түр мен басқа параметрлерді келесі шекара жасалуына қажетінше өзгертіңіз.

RM72004,0000134 -KK-24JAN13-2/2

Реттіліктер

ЕСКЕРТУ: Машина жұмыстарын немесе алқап жағдайларын әр өзгерткен кезде, реттілікті енгізулерді тексеріңіз. Бір алқаптан басқа алқапқа немесе жылдан жылға сияқты қозғалтудан кейін реттіліктерді баптаңыз, тіпті сондай машина арқылы пайдаланылған кезде де. ТБК гидравликалық май ағымы деңгейлері, 3-нүктелі ілгек төмендету жылдамдығы, және басқа шығарылымдарды өзгертуге болады.

Реттіліктер деп аспа құралы жыртылмаған жер немесе ішкі шекараны жүріп өткенде орындалатын функциялар тобын атайды. Мысалы, "Сепкішті көтеру" реттілігі ішіне жердегі орнатылған жылдамдықты өзгерту, ТБК1 ұлғайту, ТБК2 ұлғайту,

"Дифференциалды құлып өшірулі" функциясын бұрау, "МАДЖ өшірулі" функциясын бұрау, т.б. функциялар кіреді. Әрбір реттілікке 20 функцияға дейін енгізуге болады. "Сепкішті көтеру" реттілігі әрдайым сепкіш жыртылмаған жерге немесе өтуге болмайтын ішкі шекараға кірген сайын бағдарламаланады.

Аспа құралына енгізу үшін, реттілікті атаңыз. Егер алқап қопсытқышы сепкіш орнына таңдалса, "Ақ көтеру" реттілігінің орнына "Сепкішті көтеруді" атаңыз, себебі әрбір реттілік ішіндегі функциялар әртүрлі болуы мүмкін (жылдамдық әртүрлі болуы мүмкін, алқап қопсытқышында белгілер болмауы қажет, т.б.). Сол сияқты, екі түрлі тракторлар дәл сондай құрылғыны тартса, реттілікке трактордың атын не үлгісін енгізген тиімді болар еді. Осылай, 9030 тракторының орнына 8030 үлгісі пайдаланылған кезде, бұл аспа құралына арналған реттілік екені анықталады.

RM72004,0000125 -KK-24JAN13-1/1

Реттіліктерді орнату

Мәзір түймешігі > GreenStar™ түймешігі > Бағыттау жылдам қол жеткізу түймешігі > iTEC™ Pro (A) қойындысын таңдаңыз.

Реттіліктерді құру немесе өңдеу арқылы реттіліктер ішіндегі функцияларды қолмен жасауға болады немесе реттілікті игеру арқылы кабинадағы функцияларды нақты орындаған кезде жазып алуға болады.

ЕСКЕРТУ: Сектордың (C) тек бір немесе екі бөлігі толтырылған кезде iTEC™ Pro диагностикасы түймешігі (B) iTEC™ Pro қосу түймешігін ауыстырады.

1. Реттіліктерді орнатуды (D) таңдаңыз.
2. Реттілік функцияларын таңдаңыз.

A—iTEC™ Pro қойындысы C—iTEC™ Pro секторы
B—iTEC™ Pro диагностикасы D—Реттіліктерді орнату түймешігі

PC8663 —UN—05AUG05



Мәзір түймешігі

PC13432 —UN—21APR11

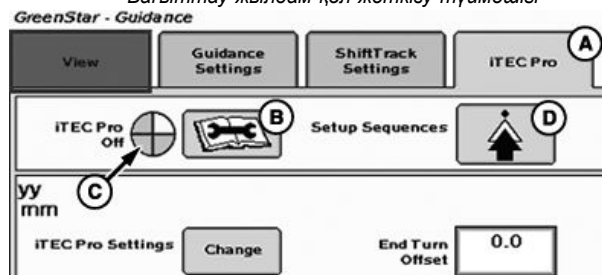


GreenStar™ түймешігі

PC8673 —UN—14OCT07



Бағыттау жылдам қол жеткізу түймешігі



PC19938 —UN—22AUG14

GreenStar – Deere & Company компаниясының сауда белгісі
iTEC – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

Келесі бетте жалғасады

RW00482,00003B5 -KK-28AUG14-1/3

ЕСКЕРТУ: Реттіліктер 1-20 функцияны қамтуы тиіс.

Функция – Өзгертуді қажет ететін жалғыз машина параметрі. Мысалы, механикалық алдыңғы доңғалақ жетегін (МАДЖ) қосу күйінен өшіру күйіне өзгерту немесе орнатылған жылдамдықты 4,8 км/сағ (3 миль/сағ) өзгерту.

Реттілік – Шекарадан өтіліп болған кезде ретімен орындалатын функциялар тобы.

Реттілік атауы – Реттіліктер аталулары қажет. 1770 үлгісін көтеру немесе 16R30 үлгісін көтеру сияқты ІТЕС™ Pro жүйесі пайдаланатын әрбір адамға түсінікті болатын атауды қолданыңыз.

- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| А—Реттілік ашылмалы мөзірі | Е—Қашықтық |
| В—Жазып алу/тоқтату түймешігі | F—Алдыңғы функция беті |
| С—Функция | Г—Келесі функция беті |
| Д—Өрекет | |

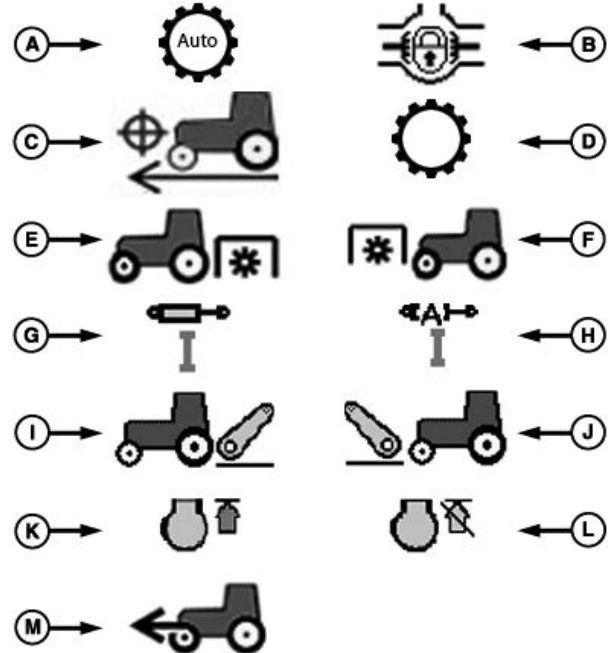
PC13413 — UN—21APR11

RW00482,00003B5 -KK-28AUG14-2/3

ІТЕС™ Pro жүйесі үшін қолжетімді реттілік функциялары:

ЕСКЕРТУ: Powershift трансмиссиялы тракторда жол жылдамдығы функциясы дроссельдің ағымдық күйіндегі жерге қатысты жылдамдық барынша жақын берілісті таңдайды. Жерге қатысты жылдамдық берілісі функциясы дроссельдің орнату күйіне қарамастан берілісті таңдайды. Орнатылған ретте құрылған жылдамдық өзгерістері жерге қатысты жылдамдық берілісінің өзгерістері емес тек жерге қатысты жылдамдық өзгерісі ретінде ғана көрсетіледі. Жерге қатысты жылдамдық берілісі функциясы powershift тракторлары үшін ғана қолжетімді.

- | | |
|--|-----------------------------|
| А—Автоматты Powershift (APS) жалғастыру | Н—AccuDepth ТБК I-VI, XI-XV |
| В—Дифференциал құлпы | І— Артқы ілгек орны |
| С—Жерге қатысты жылдамдықты орнату | Ј— Алдыңғы тіркеу қалпы |
| Д—Берілісті орнату | К—FieldCruise™ қосулы |
| Е—Артқы қуатты бөлу жүйесі (ҚБЖ) | L— FieldCruise™ өшірулі |
| F—Алдыңғы ҚБЖ | М—МАДЖ |
| Г—Таңдаулы басқару клапаны (ТБК) I-VI, XI-XV | |



PC19937 — UN—21AUG14

FieldCruise – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

RW00482,00003B5 -KK-28AUG14-3/3

Реттіліктерді жасау немесе өңдеу

Функциялар жыртылмаған жер шекарасынан шығатын қашықтыққа сәйкес таңдалады.

1. Реттілік ашылмалы мәзірінен (A) атауды таңдаңыз немесе экран пернетақтасында <Жаңаны> таңдап және түрді таңдау арқылы атау жасаңыз. Пернетақтаны жабу үшін қабылдау.
2. Функция ашылмалы мәзірінен (C) бірінші орындалатын функцияны таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Орнатылған жылдамдық **НЕМЕСЕ** орнатылған беріліс кез-келген бір реттілікте бола алады, бірақ тек екеуі бірге емес.

3. Өрекет ашылмалы мәзірінен (D) таңдаңыз. Жол жылдамдығын орнатыңыз және жол жылдамдығы берілісі енгізу өрісіндегі беріліс санын енгізіңіз.
4. Жыртылмаған жер шекарасының бастапқы нүктесін орнату үшін, қашықтықты енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Қашықтықты 30,5 м (100 фут) шамасынан жоғары, бірінші және соңғы функциялар арасында орнатыңыз.

Теріс сандар шекарадан бұрын орын алады. Оң сандар шекарадан кейін орын алады.

Лайықты қашықтықты енгізуге бірнеше жағдайлар ықпал етеді: ТБК ағым деңгейлері, гидравликалық май температурасы, 3-нүктелі ілгекті көтеру және төмендету жылдамдықтары, және IVT трансмиссияларындағы мотордың айнал/мин параметрі. Алқаптағы қашықтықтарды баптаңыз.

5. Барлық қалаған функциялар реттілікпен анықталғанға дейін, 1-4 қадамдарын қайталаңыз. Егер бес функциядан астам талап етілсе, келесі бет

Sequence	Function	Value	Unit
1	Tractor	3.5	(km/h)
2	Hydraulic	Extend	-10.0 (m)
3	Hydraulic	Extend	-2.0 (m)
4	PTO	Off	0.0 (m)
5	Tractor	Off	2.0 (m)

Қолмен енгізу әдісі

- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| A—Реттілік ашылмалы мәзірі | E—Қашықтық |
| B—Жазып алу/тоқтату түймешігі | F—Алдыңғы функция беті |
| C—Функция ашылмалы мәзірі | G—Келесі функция беті |
| D—Өрекет ашылмалы мәзірі | |

түймешігін басыңыз. iTEC Pro жүйесі әр реттілікке 20-дан аса функцияны енгізуге мүмкіндік береді.

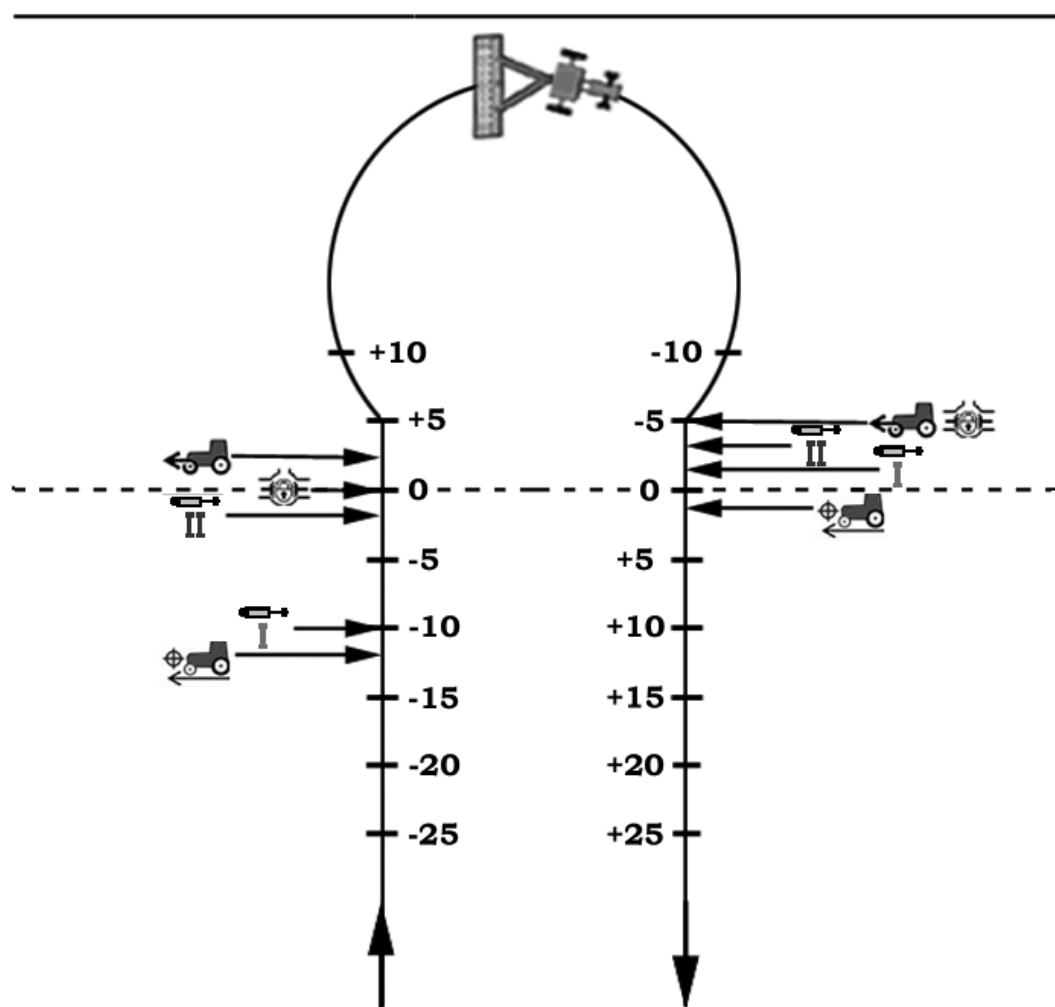
ЕСКЕРТУ: "Қабылдау" басылғаннан кейін, дисплей ауытқуларды кішкентайынан үлкеніне қарай (терістен оңға) сұрыптайтын болады.

6. Сақтау үшін, растау түймешігін басыңыз.

RM72004,0000127 -KK-25JAN13-1/1

PC13413 —UN—21APR11

Реттілікті орнату мысалы



ЕСКЕРТУ: Бұл диаграмма Көтеру сепкіші мен Төмендету сепкіші алқап жағдайында қалай жұмыс істейтіндігін көрсетеді.

Реттілік ауытқуы—Жыртылмаған жер немесе өтуге болатын ішкі шекарада орын алатын функция

қашықтығын өзгертіңіз. Оның ертерек орын алуы үшін қашықтықты арттырыңыз. Оның кейінірек орын алуы үшін қашықтықты төмендетіңіз.

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000128 -KK-24JAN13-1/2

PC13414 —UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence **Raise Planter** A B

	C	D	E
1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel F 1/2 G Accept

Сепкішті көтеру реттілігі

Set Up Sequences

Sequence **Lower Planter** A B

	C	D	E
1		On	-5.0 (m)
2		On	-5.0 (m)
3		Retract	-4.0 (m)
4		Extend	-2.0 (m)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (m)

Cancel F 1/2 G Accept

Сепкішті төмендету реттілігі

A—Реттілік ашылмалы мәзірі
B—Жазып алу/тоқтату түймешігі

C—Функция
D—Әрекет
E—Қашықтық
F—Алдыңғы функция беті

G—Келесі функция беті

RM72004,0000128 -KK-24JAN13-2/2

Реттілікті игеру

Функция өзгерістері орын алған сәтте өрістер автоматты түрде толтырылады.

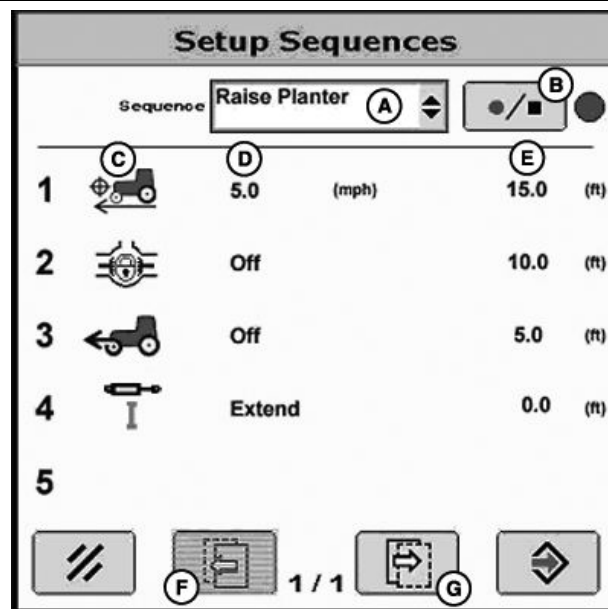
1. Реттілік атауын таңдаңыз немесе жасаңыз.
2. Тракторды алқапта немесе кез-келген ашық аумақта жүргізіңіз.
3. Жазбаны бастау үшін, жазып алу түймешігін таңдаңыз.
4. Қалаған функцияларды қолмен орындаңыз.
5. Функциялар және функция опциялары автоматты түрде толтырылады.

ЕСКЕРТУ: Реттілікке арналған барлық функциялар 30,5 м (100 фут) шамасында басынан соңына дейін анықталуы тиіс. Жазба барысында көрсетілген қашықтықтар сақталған кездегісінен өзгеше көрінеді.

6. Жазбаны тоқтату үшін, жазып алу түймешігін таңдаңыз.
7. Сақтау үшін, растау түймешігін басыңыз.
8. Қажет болса, қашықтықтарды енді өңдеуге болады.

ЕСКЕРТУ: Жазба түймешігі (B) басылғанға дейін, 0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ) шамасындағы минималды жылдамдық талап етіледі.

ЕСКЕРТУ: Игерілген реттілікке тек бір ғана жерге қатысты орнату жылдамдығы



- A—Реттілік ашылмалы мәзірі
B—Жазып алу/тоқтату түймешігі
C—Функция
D—Өрекет
E—Қашықтық
F—Алдыңғы функция беті
G—Келесі функция беті

рұқсат етіледі. Егер бірден көп жылдамдық өзгерісі талап етілсе, рет қолмен жасалуы немесе өңделуі тиіс.

Трактор функциясы	iTEC Pro жүйесін пайдалану кезіндегі қосқыш күйі	Қол жетімді функциялар
ТБК клапандары	Орталық күй (игеру үшін бекіту)	Ұзарту, қысқарту, қалқу, нейтрал
МАДЖ (3 күйлі ықтырмалы қосқыш)	ҚОСУ немесе Авто	Авто, ҚОСУ, ӨШІРУ
МАДЖ (3 басу түймешігі)	ҚОСУ немесе Авто	Авто, ҚОСУ, ӨШІРУ
ҚБЖ	ҚОСУЛЫ	ҚОСУ, ӨШІРУ
Дифференциал құлпы	Талап етілмейді	ҚОСУ, ӨШІРУ
Ілгек	Көтеру/төмендету қосқышы орталық күйде болуы тиіс	Көтеру, Төмендету
Жерге қатысты орнатылған жылдамдық	0,5 - 48 км/сағ (0,4 - 30 миль/сағ) арасында	Жылдамдықты арттыру немесе төмендету
APS	Белсенді	Растау

Қосқыш күйлерінің кестесі

Келесі бетте жалғасады

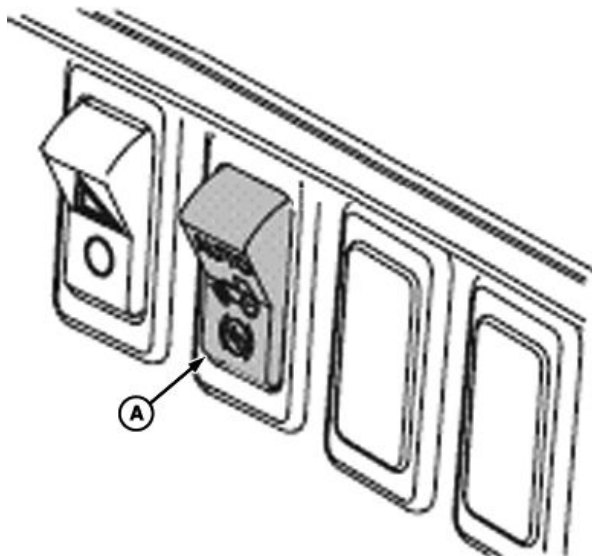
RM72004,0000129 -KK-15JAN13-1/2

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақаттануын болдырмау үшін ҚБЖ қосудың алдында әрқашан жанында тұрған адамдардың бар-жоғын тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Реттілік анықталғаннан кейін, *iTEC Pro* жүйесі функциялардың реттілікте орындалуын басқару үшін оларды осы күйлерге орнату қажет.

ЕСКЕРТУ: Егер реттілік МАДЖ ықтырмалы қосқышы ҚОСУЛЫ күйіне орнатылған тракторда орнатылған болса, ол бағдарламалық жасақтаманы жаңартудан кейін АВТО режиміне қайтарылады.

А—МАДЖ ықтырмалы қосқышы



PC11423—UN—22OCT08

RM72004,0000129 -KK-15JAN13-2/2

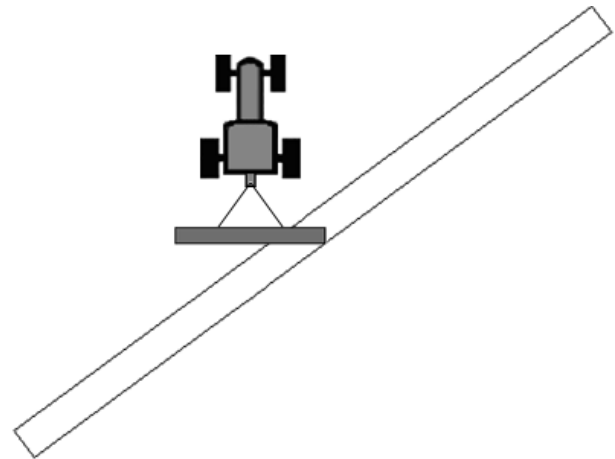
Реттіліктерді шекаралармен байланыстыру

Функциялар мен реттіліктер жасалғаннан кейін, шекараларға кіру және олардан шығу үшін Жыртылмаған жерлер мен өтуге болатын ішкі шекараларға реттілікті тағайындау қажет. Жыртылмаған жерлерге кіру функциясына арналған реттілік, қажет болса, Өтуге болатын ішкі шекараларға кіру функциясына арналған реттілікке сәйкес болуы мүмкін және Реттілік ауытқуы бірдей не басқаша болуы мүмкін. Бұл Шығу функциясына да нақты келеді.

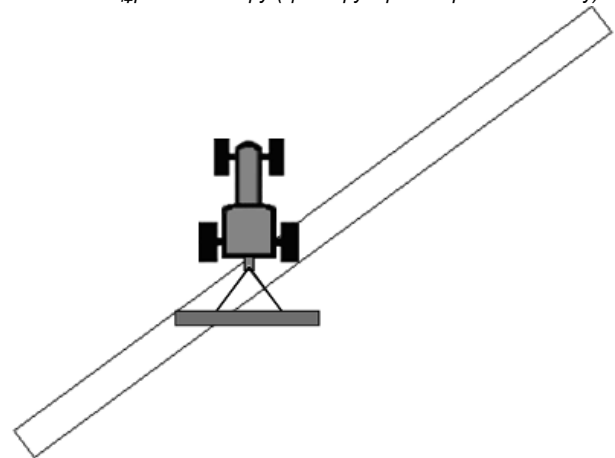
ЕСКЕРТУ: Ауытқуға кіру реттілік ішіндегі барлық функцияларға әсер етеді. Егер барлық функциялардың енгізілген мөлшер бойынша өзгертілуін қаламайтын болсаңыз, реттілік ауытқуын 0,0 мәнінде қалдырыңыз да, жеке функциялардың қашықтығын ғана өзгертіңіз.

Реттілік ауытқуларын реттілік іс жүзінде басталатын, не тоқтайтын қашықтықтарды теңшеу қажет болғанда пайдаланылады. Олар алдын ала енгізілген функция қашықтықтарын ауыстырады. Мысалы, аспа құралды жыртылмаған жерлерде көтерілетін биіктігінен 0,6 м (2 фут) төмен көтергіңіз келсе, жыртылмаған жерлерге кіру функциясы үшін -0,6 м (-2 фут) ауытқуын енгізіңіз. Егер оны көтерілетін биіктіктен 0,6 м (2 фут) жоғары көтергіңіз келсе, 0,6 м (2 фут) ауытқуын енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Бұрыштық өтуге болатын ішкі шекараларда аспа құрал шекараның екі жағында бір уақытта жерде болуды қажет ететін жағдайлар пайда болуы мүмкін. Бұл жағдайлар тік жар бұрышында кең аспа құралмен тар су жолдарынан өткен кезде орын алуы мүмкін. Қалдыруларды барынша азайту параметріне орнатылған кезде, аспа құрал толығымен су жолы ішіне кіргенше төмендетілген күйде тұруды қажет етеді, бірақ оны көтеру мүмкін емес, себебі аспа құралды су жолының басқа жағына төмендету қажет. Нәтижесінде,



Аспа құралды көтеру (Қалдыруларды барынша азайту)



Аспа құралды төмендету (Қалдыруларды барынша азайту)

"Көтеру" және "Төмендету" реттіліктерінің екеуі де қалдырылады. Бұл жағдайда, әрекеттерді (баяулату, маркерді көтеру және т.б.) қолмен басқаруға дайын болыңыз.

іТЕС Pro белгісі

МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі >> іТЕС Pro белгісі

- | | |
|---|---|
| A —Көрініс белгісі | C —ShiftTrack параметрлері белгісі |
| B —Бағыттау параметрлері белгісі | D —іТЕС Pro белгісі |

PC8663 —UN—05AUG05



МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



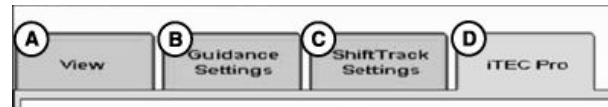
GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC8673 —UN—14OCT07



БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі

PC9949 —UN—08FEB07



іТЕС Pro белгісі

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000012A -KK-24JAN13-2/3

Реттілік мысалдары

Бұл мысалдар әдеттегі реттіліктерді көрсетеді. Мысалдарды жағдайыңызға қарай бейімдеңіз.

Сепкішті көтеру (Жыртылмаған жерге сепкішпен кіру)

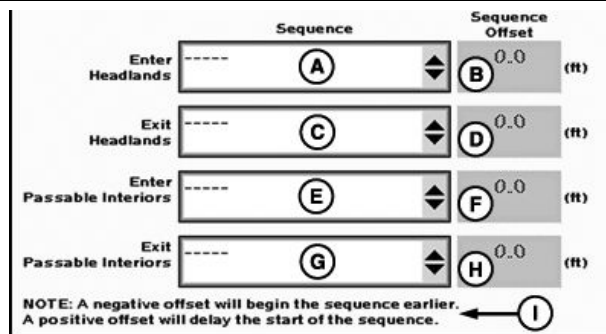
- Орнатылған жылдамдық = 7,2 км/сағ -3,7 м (4,5 миль/сағ -12 фут)
- ТБК2 = Кеңейту -3 м (-10 фут) (маркер тұтқасын көтеру)
- ТБК1 = Кеңейту -0,6 м (-2 фут) (сепкішті көтеру)
- ДИФФЕРЕНЦИАЛ құлпы = Өшірулі 0 м (0 фут)
- МАДЖ = Өшірулі 0,6 м (2 фут)

Сепкішті төмендету (Жыртылмаған жерден сепкішпен шығу)

- МАДЖ = ҚОСУЛЫ -1,5 м (-5 фут)
- ДИФФЕРЕНЦИАЛ құлпы = ҚОСУЛЫ -1,5 м (-5 фут)
- ТБК2 = Қысқарту -1,2 м (-4 фут) (маркер тұтқасын төмендету)
- ТБК1 = Қысқарту -0,6 м (-2 фут) (сепкішті төмендету)
- Орнатылған жылдамдық = 8,9 км/сағ 0,3 м (5,5 миль/сағ 1 фут)

Су жолына кіру (Өтуге болатын ішкі шекараға тартпалы бүріккішпен кіру)

- Орнатылған жылдамдық = 8 км/сағ 6 м (5 миль/сағ 20 фут)
- ТБК1 = Кеңейту 0 м (0 фут) (жебені көтеру)
- ТБК2 = Кеңейту 0 м (0 фут) (СЖ жебе бөлімін көтеру)
- ТБК3 = Кеңейту 0 м (0 фут) (ОЖ жебе бөлімін көтеру)

Бүріккішті қосу (Өтуге болатын ішкі шекарадан тартпалы бүріккішпен шығу)

Реттілік параметрлері

- A—Жыртылмаған жерлерге кіру ашылмалы мәзірі
- B—Реттілік ауытқуы енгізу өрісі
- C—Жыртылмаған жерлерден шығу ашылмалы мәзірі
- D—Реттілік ауытқуы енгізу өрісі
- E—Өтуге болатын ішкі шекараларға кіру ашылмалы мәзірі

- F—Реттілік ауытқуы енгізу өрісі
- G—Өтуге болатын ішкі шекаралардан шығу ашылмалы мәзірі
- H—Реттілік ауытқуы енгізу өрісі
- I— ЕСКЕРТУ: Төріс ауытқу реттілікті өртерек бастайды. Оң ауытқу реттің басталуын кейінге қалдырады.

- ТБК1 = Кеңейту -2,1 м (-7 фут) (жебені төмендету)
- ТБК2 = Кеңейту -2,1 м (-7 фут) (СЖ жебе бөлімін төмендету)
- ТБК3 = Кеңейту -2,1 м (-7 фут) (ОЖ жебе бөлімін төмендету)
- Орнатылған жылдамдық = 16,1 км/сағ -3 м (10 миль/сағ 0 фут)

RM72004,000012A -KK-24JAN13-3/3

PC11424—UN—22OCT08

Соңғы бұрылу ауытқуы

PC10525 —UN—12SEP07

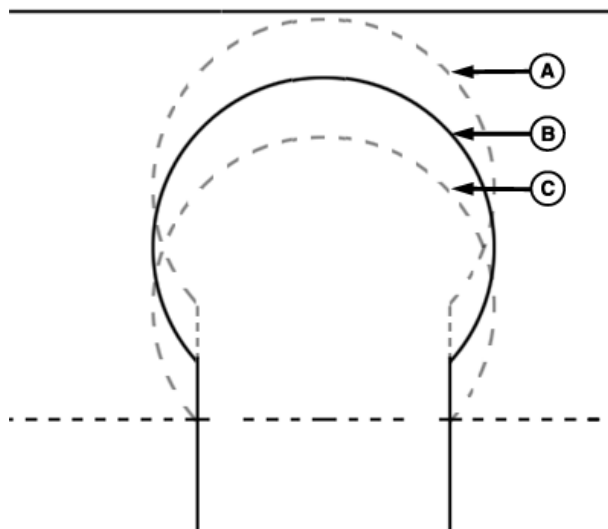
Соңғы бұрылу ауытқуы мәнін бұрылудың басы орын алатын жерді баптау үшін өзгертуге болады. Тракторды кейін бұру үшін мәнді арттырыңыз. Тракторды ертерек бұру үшін мәнді азайтыңыз.

A—Үлкен ауытқу мәні—Кейінірек бұрылу
B—Бастапқы бұрылу

C—Кіші ауытқу мәні—Ертерек бұрылу

End Turn Offset 0.0

Соңғы бұрылу ауытқуы алқабы



Соңғы бұрылу ауытқуы диаграммасы

PC10636 —UN—10OCT07

RM72004,000012B -KK-24JAN13-1/1

iTEC Pro жүйесі параметрлері экраны

МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі >> iTEC Pro белгісі (D) >> iTEC Pro параметрлерін өзгерту түймешігі (H)

ЕСКЕРТУ: Күй секторының екі бөлшегі аяқталғанда, диагностика түймешігі iTEC Pro жүйесі қосу түймешігіне өзгертіледі.

- | | |
|-----------------------------------|--|
| A—Көрініс белгісі | F—iTEC Pro диагностикасы түймешігі |
| B—Бағыттау параметрлері белгісі | G—Реттіліктерді орнату түймешігі |
| C—ShiftTrack параметрлері белгісі | H—iTEC Pro параметрлерін өзгерту түймешігі |
| D—iTEC Pro белгісі | I—Соңғы бұрылу ауытқуын енгізу өрісі |
| E—iTEC Pro секторы | |

PC8663 —UN—05AUG05



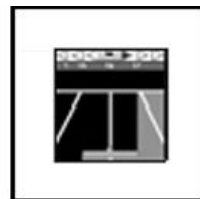
МƏЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11

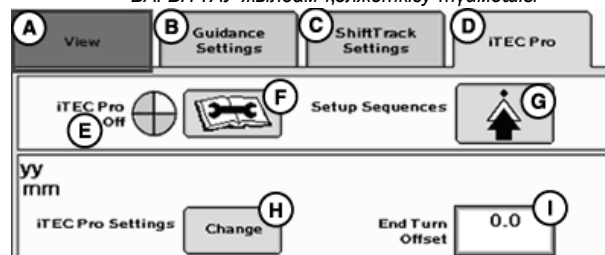


GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC8673 —UN—14OCT07



БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі

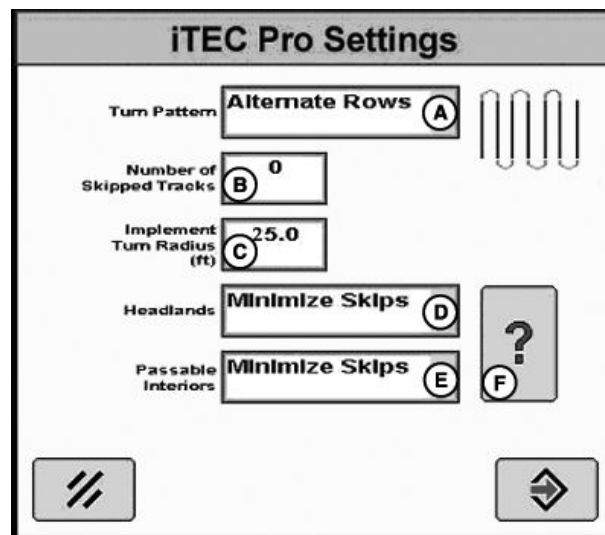


iTEC Pro белгісі

RM72004,000014A -KK-18FEB13-1/2

PC10641 —UN—11OCT07

- | | |
|---|---|
| A—Бұрылу үлгісі ашылмалы мәзірі | D—Жыртылмаған жерлердің жылжулары мен қалдыруларын барынша азайту ашылмалы мәзірі |
| B—Қалдырылған жолдардың саны енгізу өрісі | E—Өтуге болатын ішкі шекаралардың жылжулары мен қалдыруларын барынша азайту ашылмалы мәзірі |
| C—Аспа құралдың бұрылу радиусы енгізу өрісі | F—Қалдыруларды не жылжуларды барынша азайтуды орнату бойынша көмек бөліміне сілтеме |



iTEC Pro параметрлері

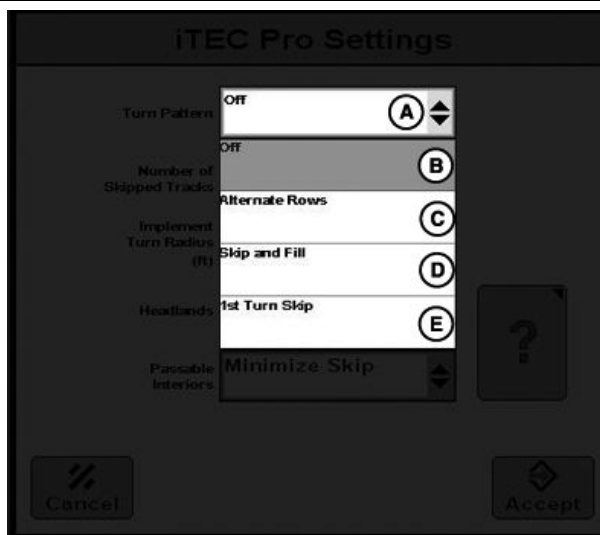
RM72004,000014A -KK-18FEB13-2/2

PC13441 —UN—21APR11

Бұрылу үлгілері және түрлері

ЕСКЕРТУ: Егер машина немесе аспа құрал тарапынан ескерілмесе, "Бұрылу радиусы" машинаның немесе аспа құралдың бұрылу радиусынан да үлкенірек болуы мүмкін. Мысалы, егер машинаның бұрылу радиусы 6,096 м (20 фут) және аспа құралдың бұрылу радиусы 9,144 м (30 фут) шамасына тең болса, 9,144 м (30 фут) шамасындағы бұрылу радиусы пайдаланылады.

- A—Бұрылу үлгісі ашылмалы
B—Өшіру
C—Кезектесетін қатарлар
D—Қалдыру және толтыру
E—1-ші бұрылуды қалдыру



RM72004,0000139 -KK-18FEB13-1/3

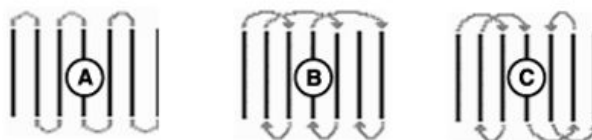
AutoTrac жүйесімен пайдаланған кезде, iTEC Pro жүйесі алқаптың соңындағы немесе алдын ала анықталған өтуге болмайтын шекараларға жақындаған сәттерде бұрылыстарды автоматты түрде орындайды.

Бұрылу үлгілері

- Өшірулі—Ешбір бұрылу үлгісі құрылмаған
- Кезектесетін қатарлар—Әдеттегі артқа және алға жүру әрекеттерін пайдалану үшін
- Қалдыру және толтыру—Әрдайым бірдей бағытта бұрылу немесе ауыр жүкті бірдей екі жағында сақтау кезінде пайдалану үшін
- Бірінші бұрылысты қалдыру—Үлгідегі немесе жердегі бірнеше орнату жолдарын қалдырып, кейін бапталатын жерде қайталау үшін. Әр үлгі үшін алқаптың бір жағы басқаларға қарағанда бір жолға кем қалдырылады.

Бұрылу түрлері

PC10506 —UN—11SEP07

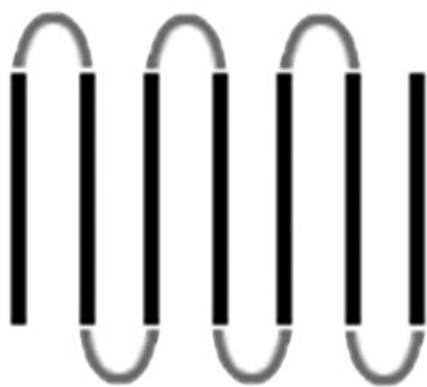


- A—Кезектесетін қатарлар
B—Қалдыру және толтыру
C—1-ші бұрылуды қалдыру

- Қарапайым бұрылу
- Кеңейтілген бұрылу
- Шам лампасына тәріздес бұрылу

Келесі бетте жалғасады

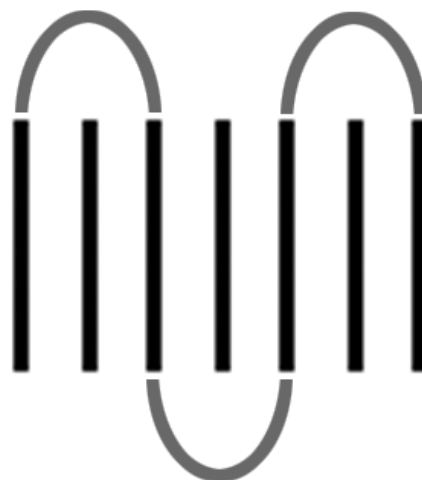
RM72004,0000139 -KK-18FEB13-2/3



Ешбір жол қалдырылмады

Қалдырылған жолдар рұқсат етілмеген жағдайларда iTEC Pro жүйесі трактордың артында ауа арбалары бар ауа сепкішпен жұмыс істейтін 9X30 және 9R сериялы доңғалақты тракторларын қолдануға рұқсат етілмейді. Кемінде бір жол қалдырылмайынша,

PC12308 —UN—23SEP09



1 жол қалдырылды

бұрылу жолы мен жұмыс жүргізу аспа құралдың көп түрлі конфигурациясымен қол жетімді болмас еді.

Аспа құрал сәйкестілігі туралы қосымша ақпарат алу үшін, жергілікті John Deere дилерімен хабарласыңыз.

PC12309 —UN—23SEP09

RM72004,0000139 -KK-18FEB13-3/3

Қалдырылған жолдардың саны

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro жүйесін 9030 немесе 9R сериялы доңғалақты тракторында тар жол аралығында пайдаланған кезде, трактор қалаған бұрылу жағдайында қалмауы мүмкін. Ең нашар жағдайларда AutoTrac жүйесі істен шығуы мүмкін.

Егер төменгі дәлдік бағдарламаларында (жер өңдеу) болғанын қаласаңыз, жолды қалдыруды немесе екі қатарды, не болмаса бірінші қалдырылған жолдың 2 не 3-ке қалдырылған жолға теңеп, бұру үлгісін баптаңыз.

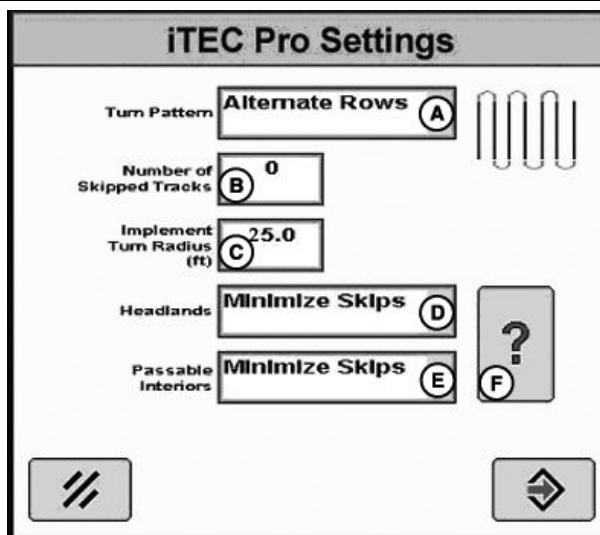
Жоғарғы дәлдікті бағдарламаларда (кішкентай сепкіштер) жол жылдамдығы бұрылудың басы мен соңында төмендетілуі керек және/немесе бұрылу радиусы жоғары бұрылу жұмысына жету үшін көбірек бапталуы керек. Бұрылудың ортасына келгенде жылдамдық арттырылуы мүмкін.

Бұрылу үлгісі кезектесетін қатарлар (A) болғанда, сіз алқап бойымен жүріп өтесіз. Егер қалдырылған жолдар (B) саны бірге тең болса, сіз жүретін жол сандары 0, 2, 4, 6 және одан да жоғары болады. 0, 1, 2, 3, және т.б. жолын өту үшін, қалдырылған жолдарды нөлге орнатыңыз.

Кезектесетін қатарлардың бұрылу үлгілері мен бірінші бұрылу қалдыруы үшін 0-10 шамаларын енгізуге болады. Қалдыру және толтыру әрекетінде мән бірге оралады және де оны өзгертуге болмайды.

Бұрылу үлгісі бірінші бұрылу қалдыруы болған кезде, сіз "жерлерде" жұмыс істейтін боласыз. Мысал: Бірінші бұрылу қалдыруына арналған диаграммаларды пайдалану.

- Қалдырылған жолдар саны 1-ге тең болса, сіз жүретін жолдар сандары 0, 2, 1, 4, 3, 6, т.б. болады.



- A—Бұрылу үлгісі ашылмалы мәзірі
- B—Қалдырылған жолдардың саны енгізу өрісі
- C—Аспа құралдың бұрылу радиусы енгізу өрісі
- D—Жыртылмаған жерлер ашылмалы мәзірі
- E—Өтуге болатын ішкі шекаралар ашылмалы мәзірі
- F—Қалдыруларды және жылжуларды барынша азайтуды орнату бойынша көмек бөліміне сілтеме

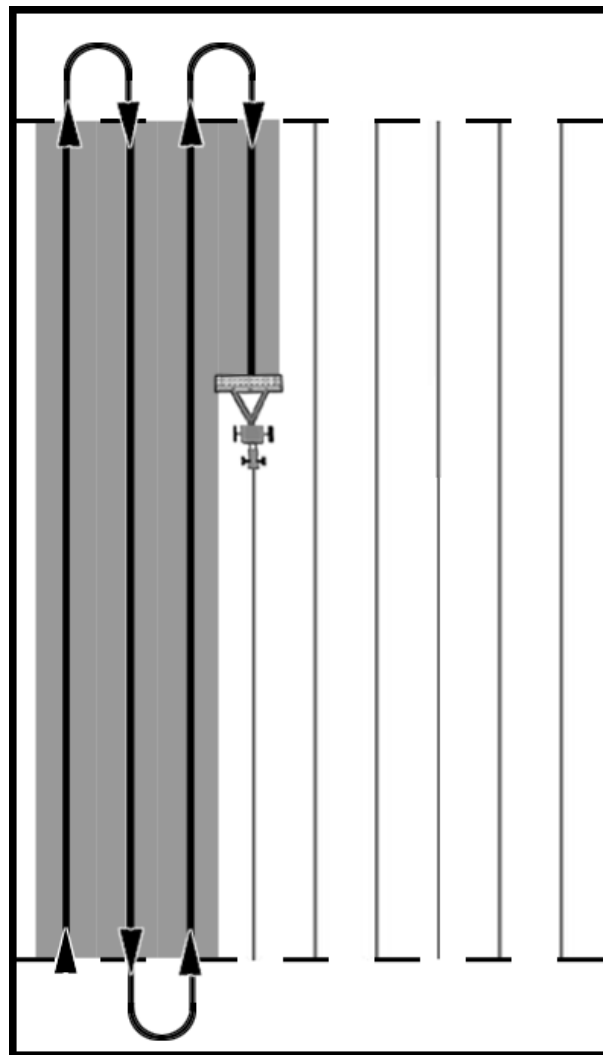
- Егер қалдырылған жолдар саны 3-ке тең болса, жүретін жолдар сандары 0, 5, 1, 6, 2, т.б. және жерді 4-ші жолда солтүстік бағытта аяқтайды. Осы жерден бастап, ол 9-шы жолға дейін төмен келеді де, 9, 14, 10, 15 және тағы басқалардан бастап қайта бастайды.

RM72004.000013A -KK-18FEB13-1/1

PC13443—UN—21APR11

Қарапайым бұрылу

Егер жол ортасының ені екі бұрылыс радиусына тең болса, қарапайым бұрылу жасалады—мысалы, егер аспа құралының кеңдігі 15,2 м (50 фут) және 7,6 м (25 фут) бұрылыс радиусын қажет етсе.

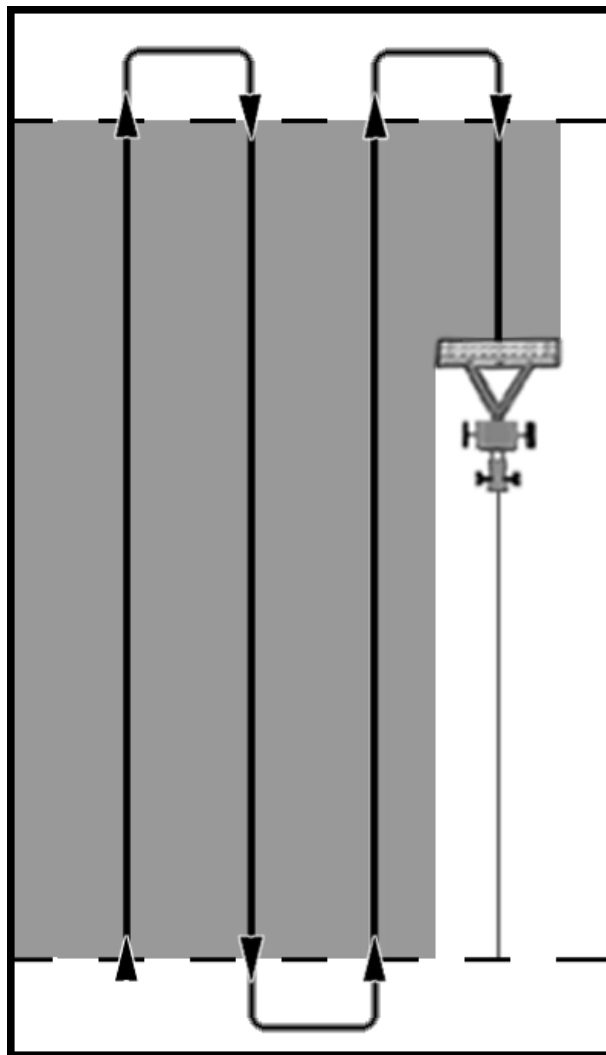


PC9845—UN—22JAN07

RM72004,000013B -KK-17JAN13-1/1

Кеңейтілген бұрылу

Егер жол ортасының ені екі бұрылу радиусынан көбірек болса, кеңейтілген бұрылу жасалады—мысалы, егер аспа құралының кеңдігі 18,3 м (60 фут) және 7,6 м (25 фут) бұрылу радиусын қажет етсе.

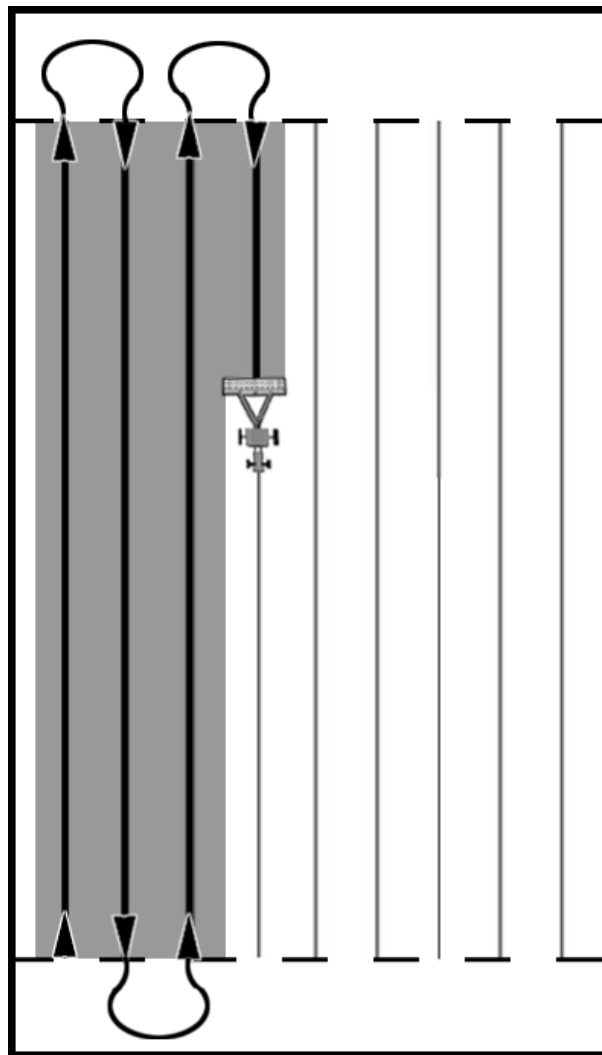


PC9907—UN—05FEB07

RM72004,000013C -KK-17JAN13-1/1

Шам лампына тәріздес бұрылу

Егер жол ортасының ені екі бұрылу радиусынан азырақ болса, шам лампы тәріздес бұрылу жасалады—мысалы, аспа құралының кеңдігі 12,2 м (40 фут) және 7,6 м (25 фут) бұрылу радиусын қажет етсе.



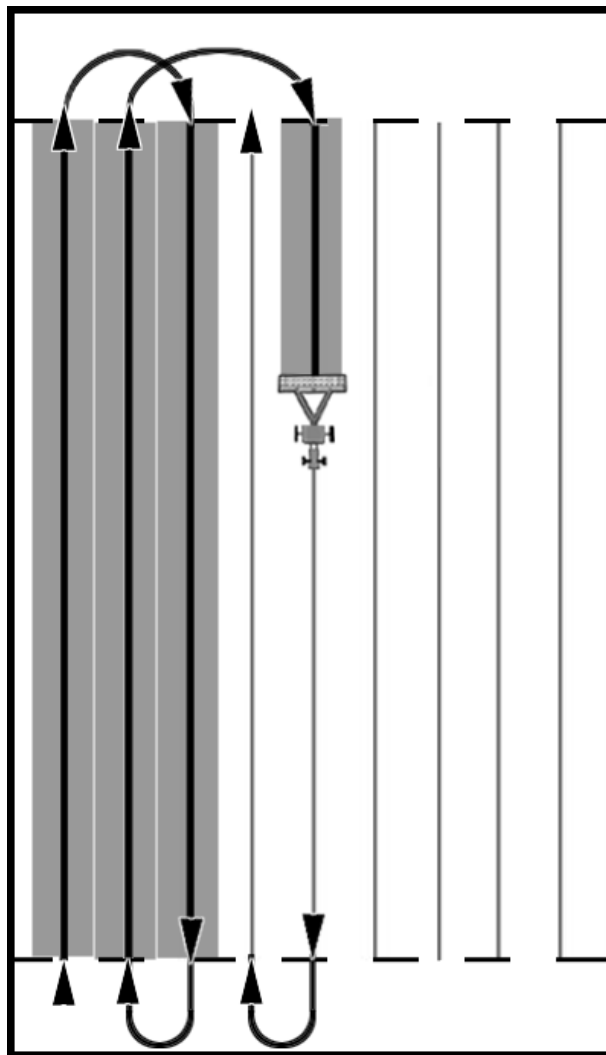
PC9908 —UN—22JAN07

RM72004,000013D -KK-17JAN13-1/1

Қалдыру және толтыру

Әрдайым бірдей бағытта (оңға не солға) бұрылу немесе ауыр жүкті бірдей екі жағында сақтау кезінде пайдалануға арналған.

Ол алқаптың қарама-қарсы жағында бір жолды қалдырып, алқаптың ішкі жағынан қалдырып кеткен жерді толтыратынын ескеріңіз.

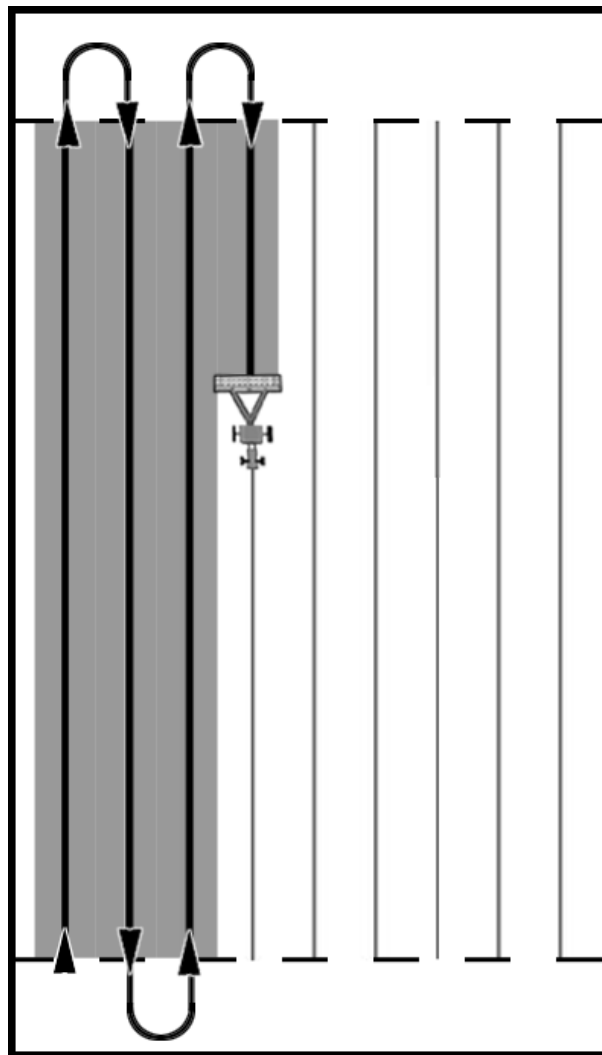


PC9921 —UN—22JAN07

RM72004,000013E -KK-17JAN13-1/1

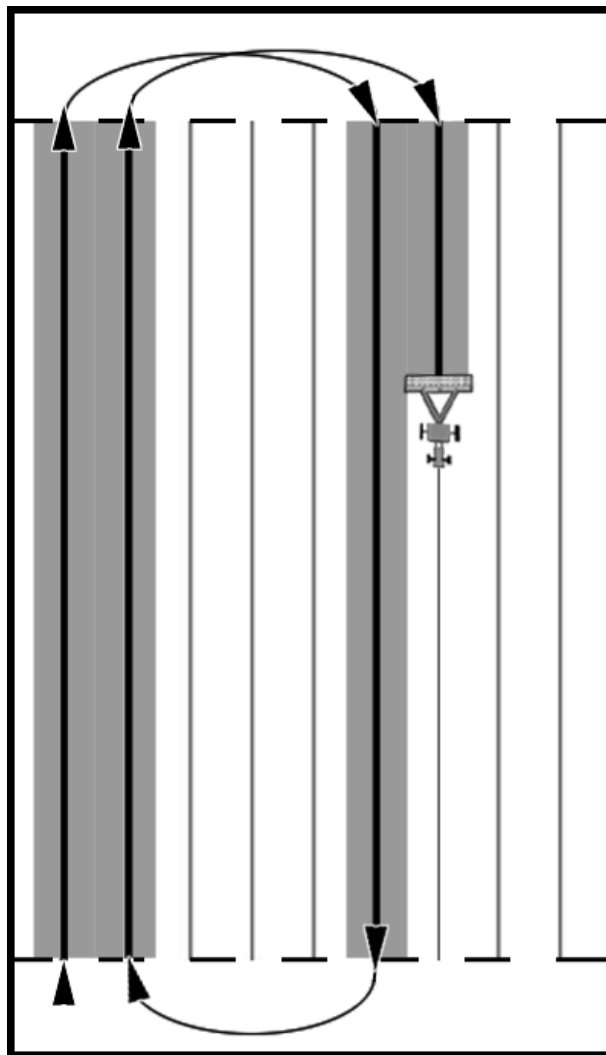
Кезектесетін қатарлар

Егер қалдырылған жолдардың саны 0 болса, әрбір жол алдыңғы жолдан келесі болып орналасады. Әр бұрылыста көптеген жолдар қалдыру үшін түрлі сандарға өзгертіңіз.



RM72004.000013F -KK-17JAN13-1/1

Бірінші бұрылуды қалдыру

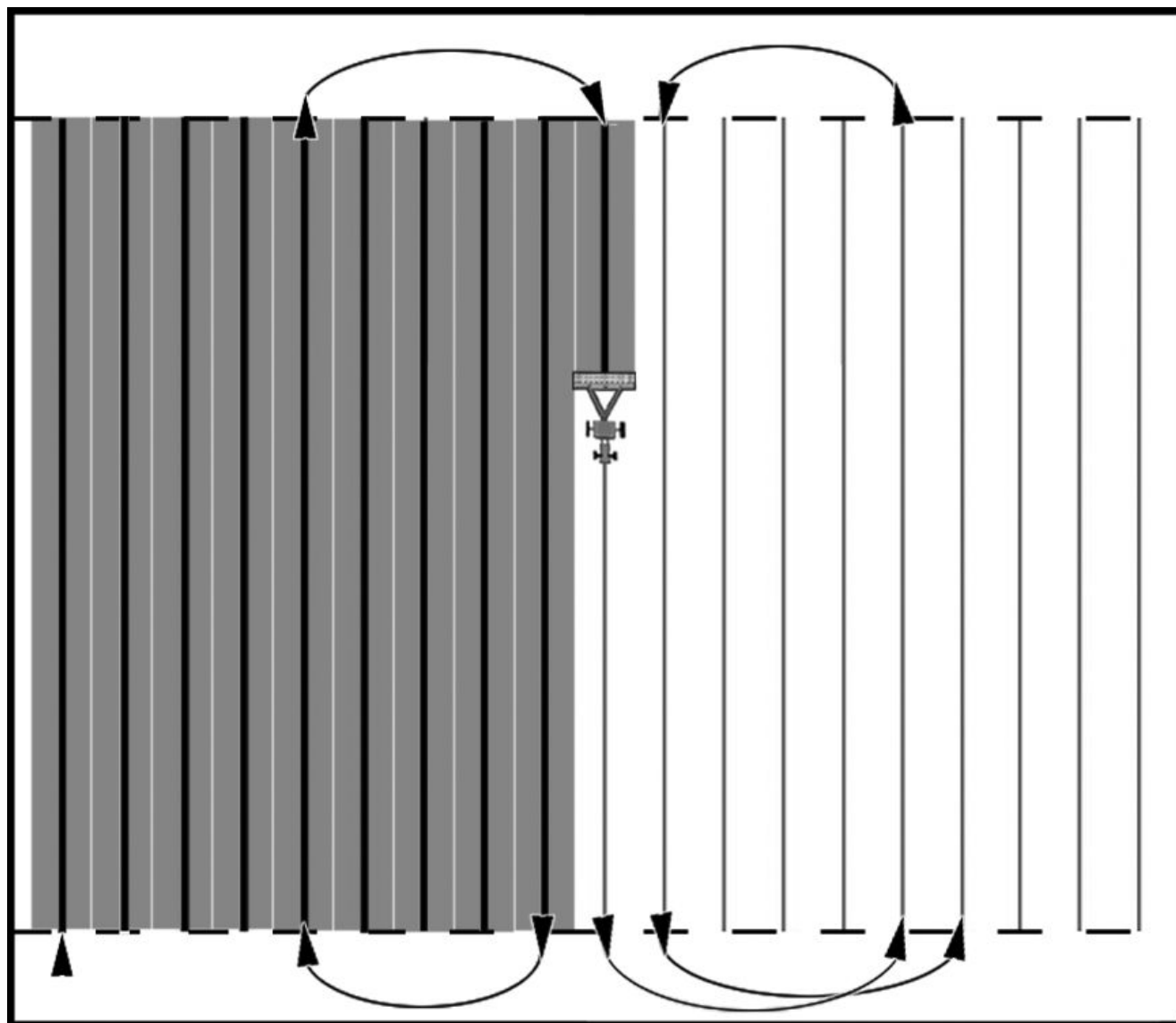


Қалдырылғандар саны 4-ке тең болғандағы бірінші бұрылуды қалдыру

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000140 -KK-17JAN13-1/2

PC9843 —UN—22JAN07



Қалдырылғандар саны 4-ке тең болғандағы бірінші бұрылуды қалдыру

Бірінші бұрылыста сіз қалдырғыңыз келген жолдар санын енгізіңіз (бұл жағдайда қалдырғандар саны = 4). Алқап оңтүстік-батыс бұрышынан басталған. Диаграммада (бірінші бұрылыста) ол алқаптың солтүстік бұрышында 4 жолдарды қалдырады және оңтүстік бұрыштағы 3 жолды ғана солтүстікке қарай қайта бірінші жолға баптау үшін жөнелтіледі. Бұл "жер"

біткен кезде, ол келесі баптайтын "жерге" алдағы біткен жолдан бастайтын болады (Трактор/аспа құралдың диаграммада орналасқан жері осы жаңа "жердің" бірінші жолы болып табылады). Қазір бірінші бұрылыс алқаптың оңтүстік шетінде орналасқан. Бұл үлгі алқап бойы қайталанады.

RM72004,0000140 -KK-17JAN13-2/2

PC9884A —UN—22OCT08

Қалдыруларды немесе жылжуды барынша азайту

МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі >> iTEC Pro белгісі (D) >> iTEC Pro параметрлерін өзгерту түймешігі (H)

ЕСКЕРТУ: Күй секторы белгішесінің екі бөлігі аяқталғанда, диагностика түймешігі iTEC Pro параметрлер өзгерту түймешігіне (H) өзгертіледі.

- | | |
|---|--|
| A—Көрініс белгісі | F—iTEC Pro диагностикасы түймешігі |
| B—Бағыттау параметрлері белгісі | G—Реттіліктерді орнату түймешігі |
| C—ShiftTrack параметрлері белгісі | H—iTEC Pro параметрлерін өзгерту түймешігі |
| D—iTEC Pro белгісі | I—Соңғы бұрылу ауытқуын енгізу өрісі |
| E—iTEC Pro жүйесі күй көрсеткіші (Сектор белгішесі) | |

PC8663 —UN—05AUG05



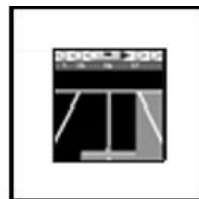
МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11

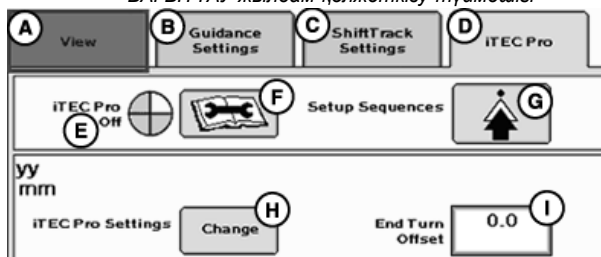


GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC8673 —UN—14OCT07



БАҒЫТТАУ жылдам қолжеткізу түймешігі



iTEC Pro белгісі

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000141 -KK-18FEB13-1/2

PC10641 —UN—11OCT07

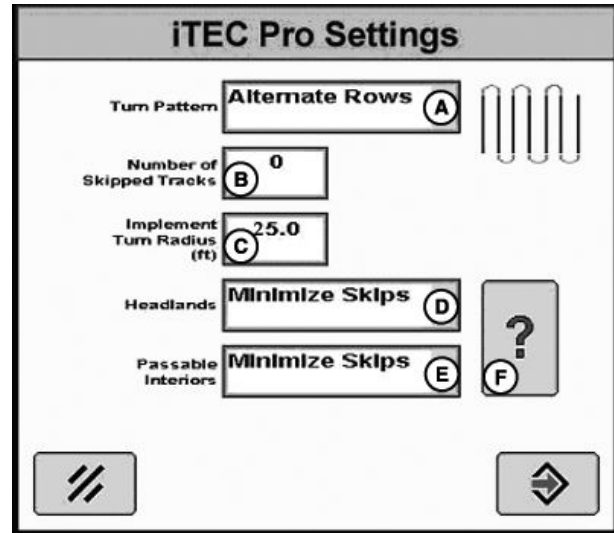
Қалдыруларды барынша азайту

Қалдыруларды барынша азайту өнімді қамту немесе жерге орнатылатын құрылғысы жыртылмаған жерлер немесе өтуге болатын ішкі шекараларға кеңейтеді. Бұл аспа құралдың жыртылмаған жерге қатынасының "нөл нүктесін" білу арқылы орындалады. Жыртылмаған жерлерге кіргенде қалдыруларды төмендетудің нөл нүктесі аспа құралдың (аспа құралдың В өлшемінің артқы жағы) артқы бұрышы болып табылады, ал жыртылмаған жерлерден шығу кезінде В өлшемінің алдыңғы жағы болып табылады. Алқап қопсытқышы немесе дискісі жағдайында, артқы шегі жыртылмаған жерді кесіп өткенде iTEC Pro жүйесі аспа құрал жыртылмаған жерде орналасады деп ойлайды. Бұл параметр әсіресе бұрышталған кезде шекаралар бойынша бөгеулер туғызуы мүмкін, дегенмен сулы жолдарға отырғызу не жер жырту сияқты қалдыруларды болмайтынына кепіл береді.

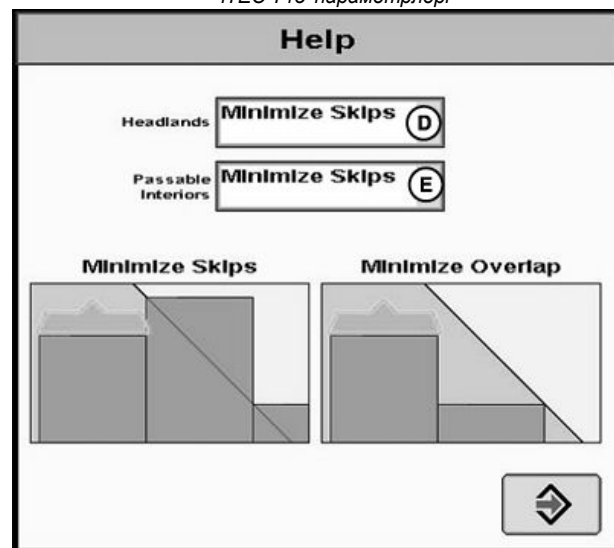
Жылжып кетуді барынша азайту

Жылжуларды барынша азайту өнім ауқымын немесе жыртылмаған жерлерде немесе өтуге болатын ішкі шекараларда қолданылмаған жер өңдейтін жабдықтарға кепілдік береді. Бұл аспа құралдың жыртылмаған жерге қатынасының "нөл нүктесін" білу арқылы орындалады. Жыртылмаған жерлерге кіргенде қалдыруларды төмендетудің нөл нүктесі аспа құралдың (аспа құралдың В өлшемінің алдыңғы жағы) артқы бұрышы болып табылады, ал жыртылмаған жерлерден шығу кезінде В өлшемінің алдыңғы жағы болып табылады. Алқап қопсытқышы немесе дискісі жағдайында, алдыңғы шегі жыртылмаған жерді кесіп өткенде iTEC Pro жүйесі аспа құрал жыртылмаған жерде орналасады деп ойлайды. Бұл параметр әсіресе бұрышталған кезде шекаралар бойынша қалдырулар туғызуы мүмкін, дегенмен сулы жолдарға дискілеу сияқты қалдырылып кеткен алаңдарды азайтуға көмектеседі.

- | | |
|---|---|
| A —Бұрылу үлгісі ашылмалы мәзірі | D —Жыртылмаған жерлер ашылмалы мәзірі |
| B —Қалдырылған жолдардың саны енгізу өрісі | E —Өтуге болатын ішкі шекаралар ашылмалы мәзірі |
| C —Аспа құралдың бұрылу радиусы енгізу өрісі | F —Қалдыруларды және жылжуларды барынша азайтуды орнату бойынша көмек бөліміне сілтеме |



iTEC Pro параметрлері

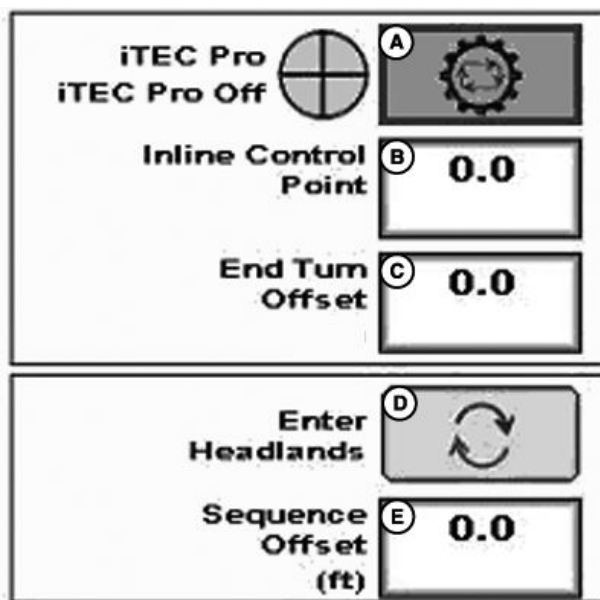


Көмек

Басты беттер

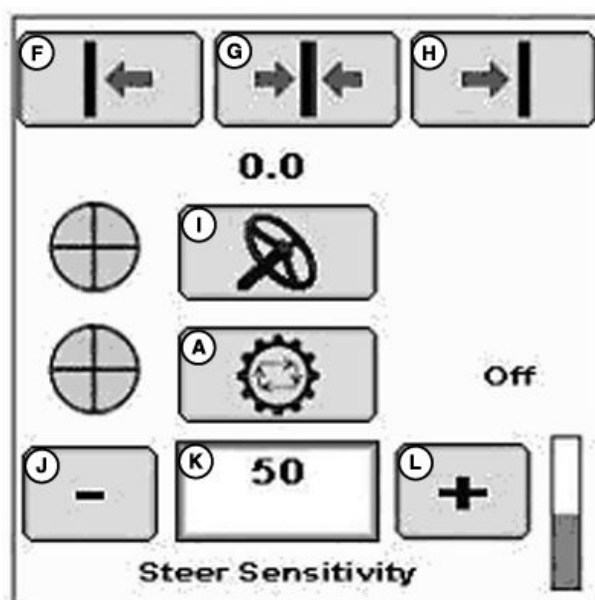
iTEC Pro жүйесінде алқапта болғанда жүйені баптауда пайдалы болатын арнайы басты беттер бар. Оларды

таңдау жолдары туралы ақпаратты GS2/GS3 BASICS механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.



1/4 бет

PC16521—UN—28JAN13



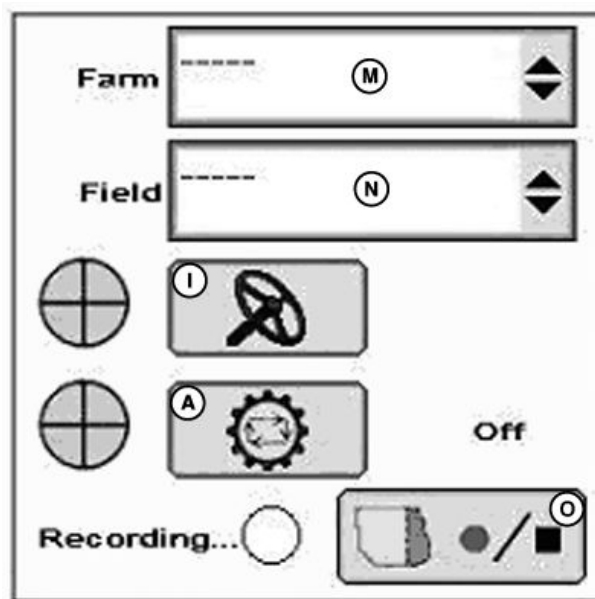
1/4 бет

PC10513—UN—11OCT07

(D) Жыртылмаған жерлерге кіру, жыртылмаған жерлерден шығу, өтуге болатын ішкі шекараларға кіру және өтуге болатын ішкі шекаралардан шығу параметрлерінің арасында ауыстырып қосады

ЕСКЕРТУ: iTEC Pro қосу түймешігі сектордың бір не екі бөлігі ғана толтырылған кезде кілтті көрсетеді.

- | | |
|---------------------------------------|---|
| A—iTEC Pro қосу түймешігі | I—AutoTrac қосу түймешігі |
| B—Желіде басқару нүктесі енгізу өрісі | J—Рульдік басқару сезімталдылығын азайту түймешігі |
| C—Соңғы бұрылу ауытқуын енгізу өрісі | K—Рульдік басқару сезімталдылығы енгізу өрісі |
| D—Ауыстырып қосу түймешігі | L—Рульдік басқару сезімталдылығын арттыру түймешігі |
| E—Реттілік ауытқуын енгізу өрісі | M—Ферма атауы ашылмалы мәзірі |
| F—Жолды солға ауыстыру түймешігі | N—Алқап атауы ашылмалы мәзірі |
| G—Жолды ортаға ауыстыру түймешігі | O—Жазып алу/жазуды тоқтату түймешігі |
| H—Жолды оңға ауыстыру түймешігі | |

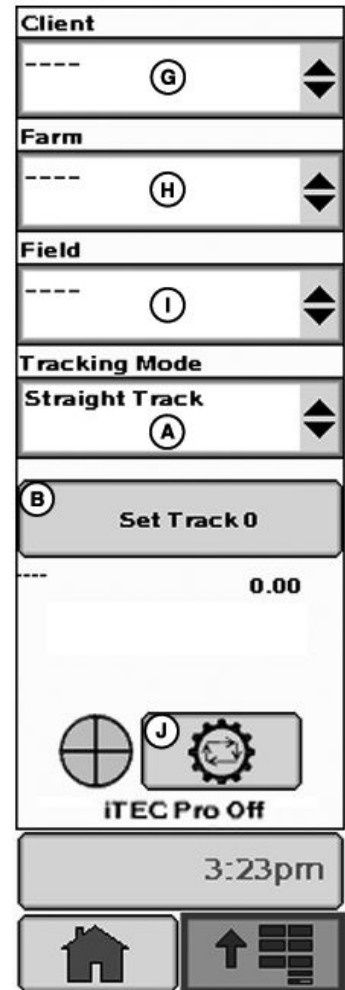
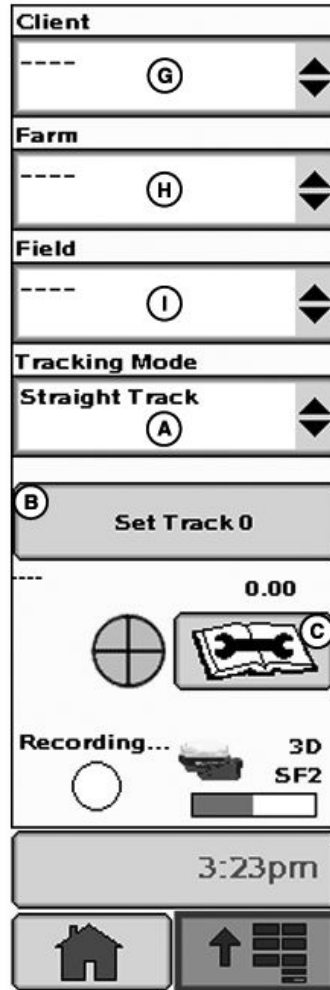
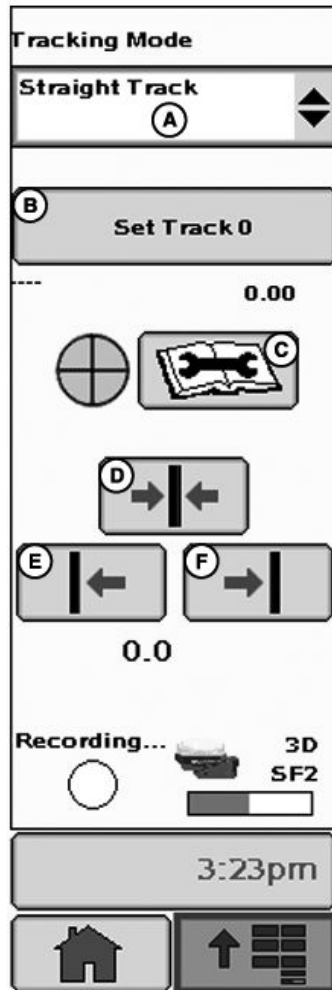


1/4 бет

PC10514—UN—11OCT07

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000014F -KK-28JAN13-1/6



A—Бағыттау режимі ашылмалы мәзірі
B—0 жолын орнату түймешігі
C—iTEC Pro диагностикасы түймешігі

D—Жолды ортаға ауыстыру түймешігі
E—Жолды солға ауыстыру түймешігі
F—Жолды оңға ауыстыру түймешігі

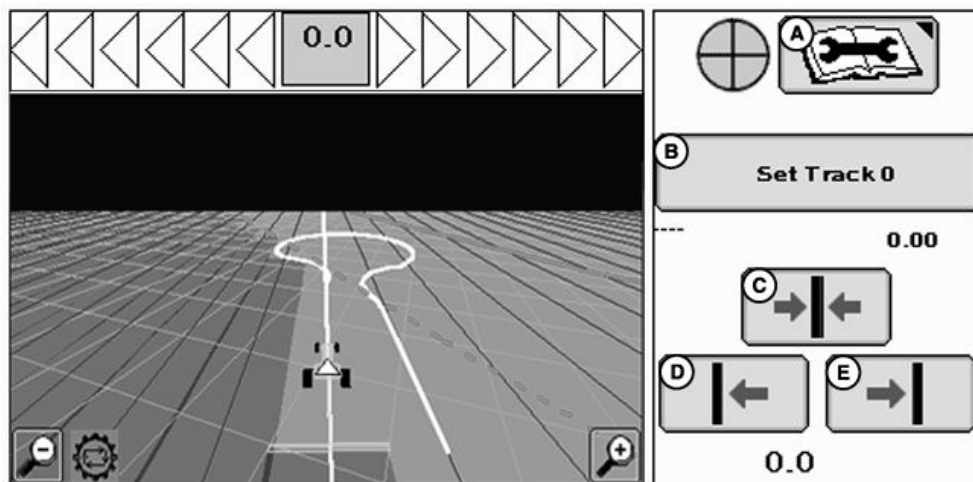
G—Пайдаланушы ашылмалы мәзірі
H—Ферма ашылмалы мәзірі
I— Алқап ашылмалы мәзірі

J— iTEC Pro қосу түймешігі

Келесі бетте жалғасады

RM72004.000014F -KK-28JAN13-2/6

PC16522 —UN—28JAN13

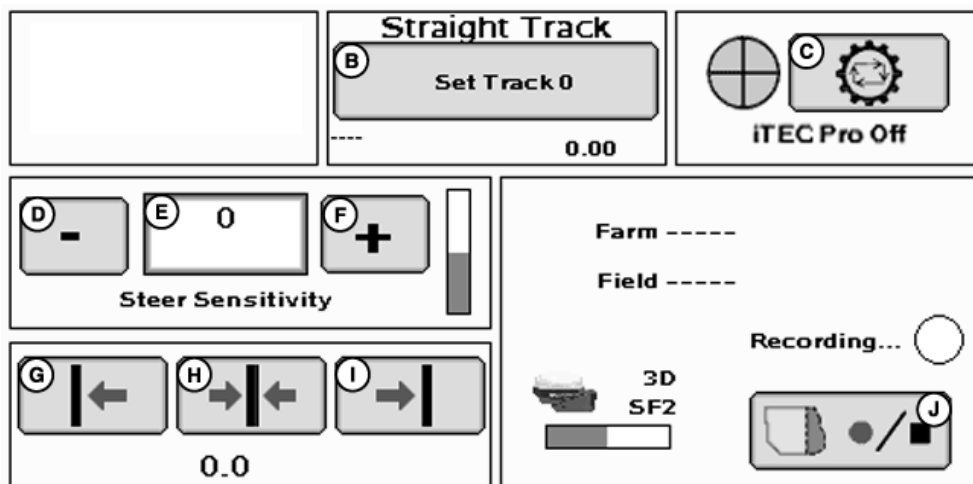


1/2 бет

- A—iTEC Pro диагностикасы түймешігі
B—0 жолын орнату түймешігі
C—Жолды ортаға ауыстыру түймешігі
D—Жолды солға ауыстыру түймешігі
E—Жолды оңға ауыстыру түймешігі

RM72004,000014F -KK-28JAN13-3/6

PC10582 —UN—15OCT07



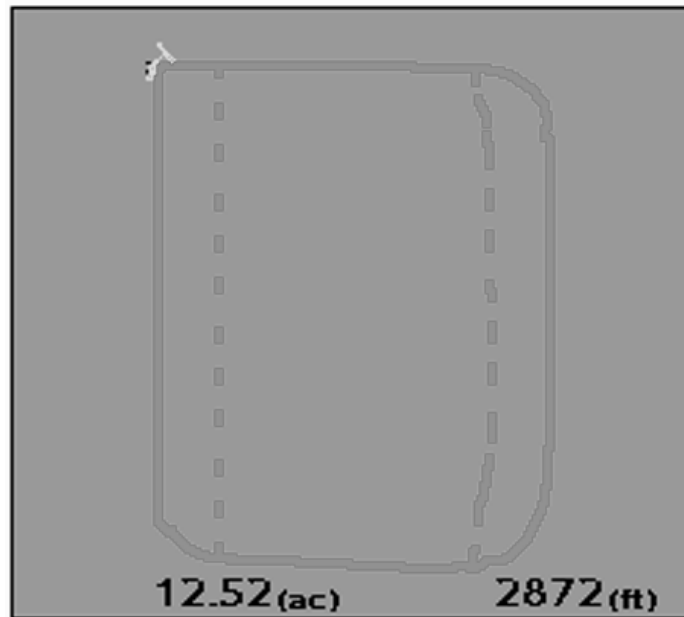
1/2 бет

- A—iTEC Pro диагностикасы түймешігі
B—0 жолын орнату түймешігі
C—iTEC Pro ҚОСУ/ӨШІРУ түймешігі
D—Рульдік басқару сезімталдылығын азайту түймешігі
E—Рульдік басқару сезімталдылығы енгізу өрісі
F—Рульдік басқару сезімталдылығын арттыру түймешігі
G—Жолды солға ауыстыру түймешігі
H—Жолды ортаға ауыстыру түймешігі
I— Жолды оңға ауыстыру түймешігі
J— Жазып алу/жазуды тоқтату түймешігі

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000014F -KK-28JAN13-4/6

PC16523 —UN—28JAN13



iTEC Pro On iTEC Pro Off			(A)
Inline Control Point		(B)	21.4
End Turn Offset		(C)	0.0
Enter Headlands		(D)	
Sequence Offset (ft)		(E)	0.0

PC16524 —UN—28JAN13

1/2 бет

A—iTEC Pro ҚОСУ/ӨШІРУ
түймешігі
B—Желіде басқару нүктесі
енгізу өрісі

C—Соңғы бұрылу ауытқуын
енгізу өрісі
D—Жыртылмаған жерлерге кіру
ауыстырып қосу түймешігі

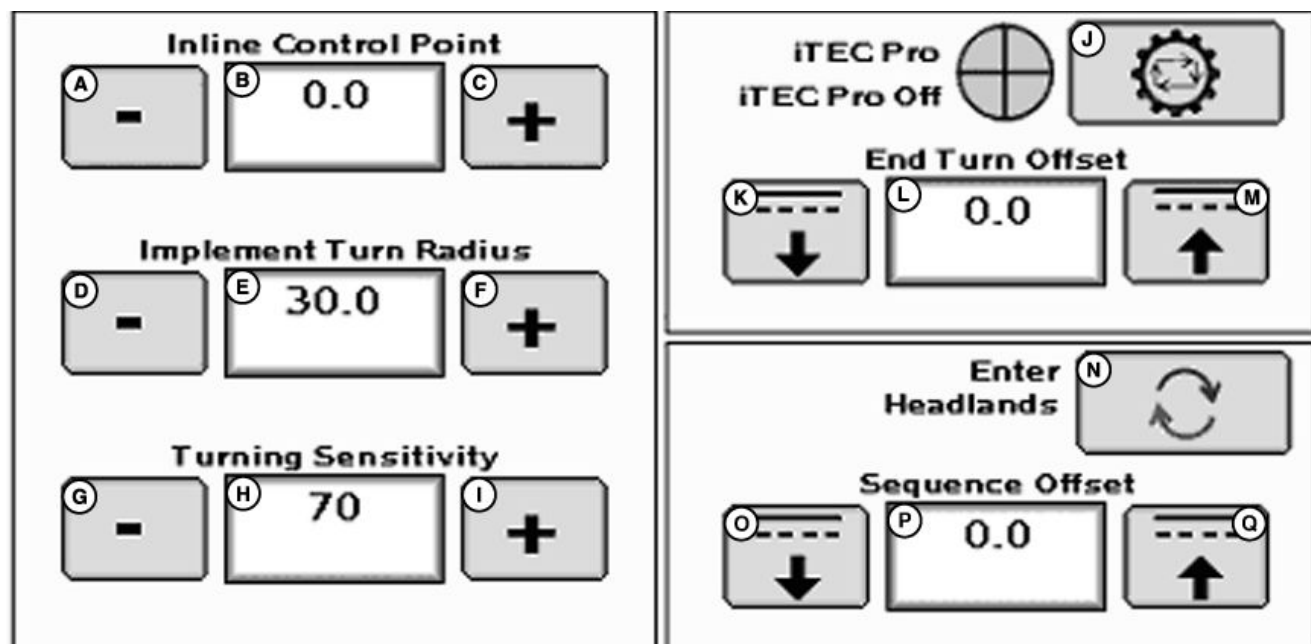
E—Реттілік ауытқуы енгізу өрісі

(D) Жыртылмаған жерлерге кіру, Жыртылмаған
жерлерден шығу, Өтуге болатын ішкі шекараларға

кіру және Өтуге болатын ішкі шекаралардан шығу
параметрлерінің арасында ауысып қосылады.

Келесі бетте жалғасады

RM72004,000014F -KK-28JAN13-5/6



PC16525—UN—28JAN13

1/2 бет

A—Желіде басқару нүктесін азайту
B—Желіде басқару нүктесі енгізу өрісі
C—Желіде басқару нүктесін арттыру
D—Аспа құралдың бұрылу радиусын азайту
E—Аспа құралдың бұрылу радиусы енгізу өрісі

F—Аспа құралдың бұрылу радиусын арттыру
G—Бұрылу сезімталдылығын азайту
H—Бұрылу сезімталдылығы енгізу өрісі
I—Бұрылу сезімталдылығын арттыру
J—iTEC Pro ҚОСУ/ӨШІРУ түймешігі

K—Соңғы бұрылу ауытқуын азайту
L—Соңғы бұрылу ауытқуын енгізу өрісі
M—Соңғы бұрылу ауытқуын арттыру
N—Ауыстырып қосу түймешігі
O—Реттілік ауытқуын азайту

P—Реттілік ауытқуы енгізу өрісі
Q—Реттілік ауытқуын арттыру

(N) Жыртылмаған жерлерге кіру, жыртылмаған жерлерден шығу, өтуге болатын ішкі шекараларға

кіру және өтуге болатын ішкі шекаралардан шығу параметрлерінің арасында ауысып қосылады

RM72004,000014F -KK-28JAN13-6/6

Жұмыс

Бұрылу ауытқулары

Жыртылмаған жерлер немесе өтуге болатын ішкі шекараларға арналған бұрылыстарды (бастау/аяқтау) "Бұрылуды бастау" және "Бұрылуды аяқтау" түймешіктерінің көмегімен баптаңыз. Түймешікті таңдау бұрылуды 25 см (1 фут) есебімен өзгертеді. Арнайы мәнді енгізу үшін, енгізу өрісін таңдаңыз.

PC10517 —UN—12SEP07



Бұрылуды ертерек бастау

PC10518 —UN—12SEP07



Бұрылуды кейінірек бастау

PC10519 —UN—12SEP07



Бұрылуды ертерек аяқтау

PC10520 —UN—12SEP07



Бұрылуды кейінірек аяқтау

RM72004,0000145 -KK-22JAN13-1/1

iTEC Pro жүйесі күй көрсеткіші (Сектор белгішесі)

МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> ДИАГНОСТИКА жылдам қолжеткізу түймешігі >> Көрсету ашылмалы мәзірі >> iTEC Pro жүйесі

Төрт күй аумағы пайда болады:

Бет 1/2

- Машина қосқышы орнатылған
- Теңшелген

Бет 2/2

- Қосылған
- Белсенді

Қалып белгішесі (сол жақ баған) күй жөнінде айтылады. iTEC Pro жүйесінің шарттары ОҢ болғанда, әрбір белгіше жасыл түсті көрсетеді.

PC8663 —UN—05AUG05



МӨЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

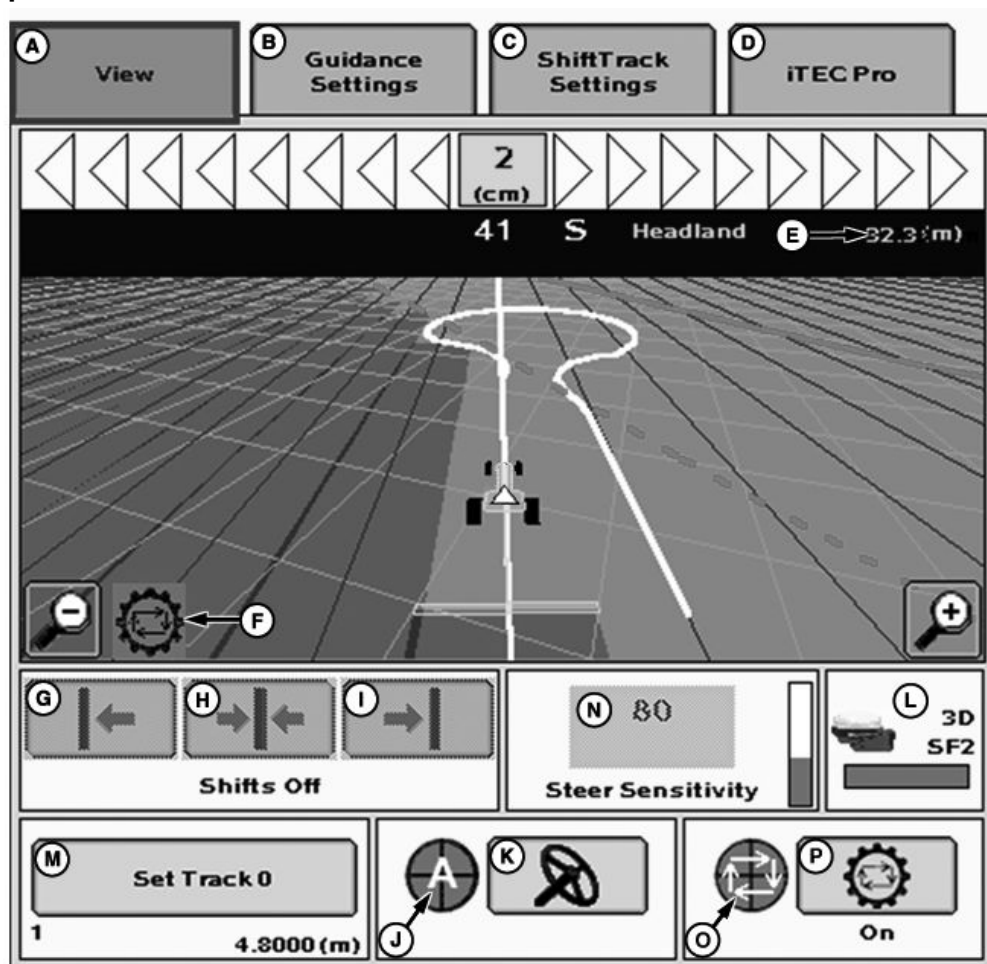
PC9936 —UN—31JAN07



ДИАГНОСТИКА жылдам қол жеткізу түймешігі

RM72004,0000146 -KK-20FEB13-1/1

iTEC Pro жұмысы



iTEC Pro жұмысы

A—Көрініс белгісі
B—Бағыттау параметрлері белгісі
C—ShiftTrack параметрлері белгісі
D—iTEC Pro белгісі
E—Жыртылмаған жердегі қашықтық санауышы

F—iTEC Pro күйінің беріліс белгішесі
G—Жолды солға ауыстыру
H—Жолды ортаға ауыстыру
I—Жолды оңға ауыстыру
J—AutoTrac күйінің секторы

K—AutoTrac қосу түймешігі
L—Қабылдағыш сигналының күші
M—0 жолын орнату түймешігі
N—Рульдік басқару сезімталдылығы енгізу өрісі

O—iTEC Pro күйінің секторы
P—iTEC Pro қосу түймешігі

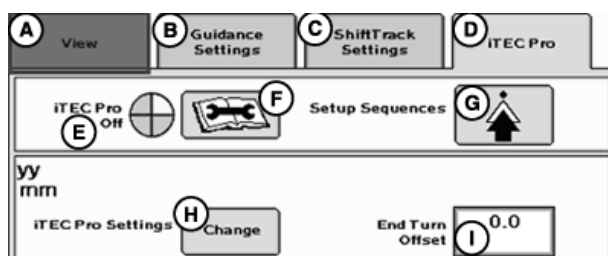
iTEC Pro күйі	Беріліс белгішесінің күйі
Қосылған	Ақ
Белсенді	Жасыл
Реттілік іске қосылған	Айналдыру

iTEC Pro күйінің беріліс белгіше кестесі

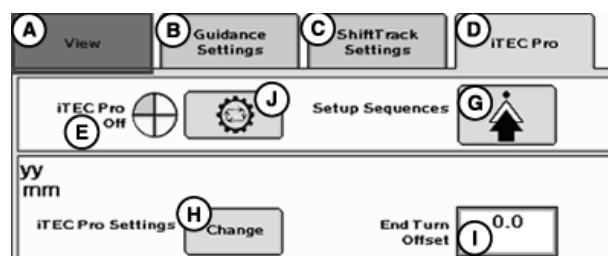
PC14178—UN—08NOV11

BA31779,00002C6 -KK-08NOV11-1/1

Диагностика



iTEC Pro белгісі, Диагностика түймешігі (F)



iTEC Pro белгісі, Қосу түймешігі (J)

A—Көрініс белгісі
B—Бағыттау параметрлері белгісі
C—ShiftTrack параметрлері белгісі

D—iTEC Pro белгісі
E—iTEC Pro жүйесі күй көрсеткіші (Сектор белгішесі)
F—Диагностика түймешігі

G—Реттіліктерді орнату түймешігі
H—Параметрлерді өзгерту түймешігі
I— Соңғы бұрылу ауытқуын енгізу өрісі

J— Қосу түймешігі

Диагностика түймешігін (F) таңдау GreenStar 2 Pro диагностика экранын "Көрсету" тізім өрісінде таңдалған "iTEC Pro" белгісімен бірге көрсетеді. Бұл түймешік iTEC Pro күй көрсеткіші (сектор белгішесі) нөлді немесе

бір бөлікті көрсеткен кезде ғана көрсетіледі. Екі немесе одан да көп бөліктер үшін, қалыпты iTEC Pro жүйесінің қосу түймешігі (J) көрсетіледі. iTEC Pro жүйесінің іске қосу түймешігі iTEC Pro жүйесін іске қосады.

RM72004,0000182 -KK-20FEB13-1/1

Диагностикалық беттер

View **iTEC Pro** A

Last Exit Code Issued:

Time of Last Exit Code:

B State	C Conditions	D Status
	E → <u>Vehicle s/w installed</u> F → iTEC Pro Ready	
	G → <u>Configured</u> H → IMS Off I → No Active iTEC Exit/Stop Codes J → Field Boundary Defined K → Headland Boundary Defined L → Machine and Implement Defined M → GPS status is SF1, SF2, or RTK N → Defined Sequences valid O → Tracking Mode selected P → Tracking path defined	OK OK OK OK OK OK OK OK OK


1/2


iTEC Pro диагностикасы 1/2

A—Көрсету ашылмалы мәзірі
 B—Күй секторының қалпы бағанасы
 C—Шарттар бағанасы
 D—Күй бағанасы
 E—Көлік қосқышы орнатылған

F—iTEC Pro дайын
 G—Теңшелген бағанасы
 H—IMS өшірулі
 I—Белсенді iTEC Pro шығу/тоқтату кодтары жоқ
 J—Алқап шекарасы анықталды

K—Жыртылмаған жер шекарасы анықталды
 L—Машина мен аспа құрал анықталды
 M—GPS күйі - SF1, SF2, RTK
 N—Анықталған реттер дұрыс

O—Бағыттау режимі таңдалды
 P—Бағыттау жолы анықталды

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000183 -KK-20FEB13-1/2

PC11435 —UN—23OCT08

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View

ITEC Pro (A)

Last Exit Code Issued: N/a

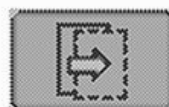
Time of Last Exit Code: 00:00:00

00/00/0000

(B) State	(C) Conditions	Status (D)
	(E) → <u>Enabled</u> (F) → Enabled button pressed	---
	(G) → <u>Active</u> (H) → Machine not in Park (I) → Resume switch pressed (J) → Operator in seat (K) → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



ITEC Pro диагностикасы 2/2

A—Көрсету ашылмалы мәзірі

B—Күй секторының қалпы бағанасы

C—Шарттар бағанасы

D—Күй бағанасы

E—Қосылған

F—Қосу түймешігі басылған

G—Белсенді

H—Машина тұрақ күйінде емес

I— Растау қосқышы басылған

J— Механик-жүргізуші орнында

K—Жылдамдық 0,5 км/сағ көрсеткішінен жоғары

Әрбір шарт үшін күй "OK" немесе "- -" болмақ, бұл шарттың орындалмағанын білдіреді.

Растау қосқышы—Растау қосқышын ҚОСУЛЫ күйінен ІСКЕ ҚОСУЛЫ күйіне ауыстыру үшін басыңыз.

RM72004.0000183 -KK-20FEB13-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Соңғы бұрылыстар

Бұрылуды растау—Көрінетін көрсеткіш болжамды жыртылмаған жерге дейін жетуден бұрын 20 секунд бойы көрсетіледі. Жүйе болжамды жыртылмаған жерді анықтағанда, сол жыртылмаған жерге дейінгі қашықтық көрсетіледі және сол жыртылмаған жерге дейінгі қиылысты кері есептейді. Көрнекі көрсеткіш дыбыстармен бірге жүреді.

Бұрылуды растау AutoTrac белсенді болғанда және iTEC Pro автоматты соңғы бұрылулары бар бұрылу үлгісі таңдалғанда ғана орын алады.

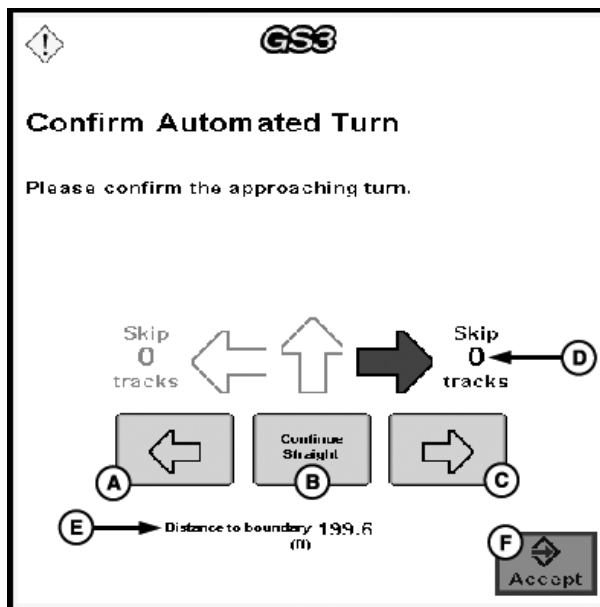
ЕСКЕРТУ: Жыртылмаған жерге жетуден бұрын он секунд ішінде, ОК түймешігі басылмаған болса, бірінші көрсетілген бұрылу үлгісі бұрылуда қолданылады.

Келесі бұрылу жоғарғы көрсеткі мен оның қалдыратын жолдардың санымен анықталады. Егер келесі бұрылу мен жол аралығы қалыпты болса, ОК түймешігін басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Растау қосқышын ОК түймешігінің орнына басуға болады. Басқа ашылмалы терезелерді тазарту үшін растау қосқышын да басуға болады.

Келесі бұрылуды өзгерту қажет болса, А, В не С басып, ОК түймешігін басыңыз.

- Тіке жалғастыру түймешігін басу тракторды тік бағытпен жүргізеді. Егер Тіке жалғастыру опциясы басылған болса, сәйкес "жыртылмаған жерге кіру" реті орындалмайды және көлік бұрылмайды. Бірдей жолдағы кез келген келесі реттер орындалады, бірақ iTEC Pro жүйесінде басқа "Жыртылмаған жерге кіру" ауысуы 20 секундтан бұрын орын алса, келесі қалаған бұрылу қолмен орындалуы тиіс. Келесі қалаған бұрылу жыртылмаған жерден шығудың 20 секундынан кейін орын алса, Бұрылуды растау көрсеткіші көрсетіледі және автоматты бұрылу аяқталуы мүмкін.
- Солға бұрылу кезінде қалдырылатын жолдардың санын арттыру немесе оңға бұрылу кезінде қалдырылатын жолдардың санын азайту үшін сол жақ көрсеткі түймешігін басыңыз.



Бұрылуды растау

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| A—Солға бұрылу түймешігі | D—Қалдырылған жолдардың саны |
| B—Тіке жалғастыру түймешігі | E—Шекараға дейінгі қашықтық |
| C—Оңға бұрылу түймешігі | F—ОК түймешігі |

- Оңға бұрылу кезінде қалдырылатын жолдардың санын арттыру немесе солға бұрылу кезінде қалдырылатын жолдардың санын азайту үшін оң жақ көрсеткі түймешігін басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жыртылмаған жерге жақын жұмыс істегенде, көлік жыртылмаған жерге бір жолмен кіруі және одан шығуы мүмкін. Бұл жағдайда, ағымдағы жолмен жүруді жалғастыру үшін бұрылуды растау бетінде тіке жалғастыру опциясын таңдауға болады. Көлік шекарадан өтпей 20 секунд ішінде жүргенше бұрылуды растау беті кейін қайта орын алмайды.

BA31779,000011D -KK-21APR11-1/1

PC13419—UN—21APR11

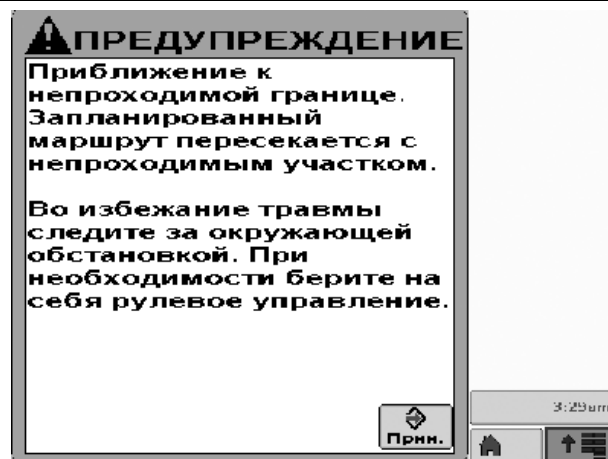
Өтуге болмайтын шекараға жақындау

Бұл хабарлама көліктің және/немесе аспа құралының бөлігі өтуге болмайтын шекараға жеткенін немесе одан өткенін көрсетеді. Сонымен қатар, бұл хабарлама көліктің жүрісі өтуге болмайтын шекараға өте жақын болған кезде орын алады, себебі iTEC Pro жүйесі аспа құралдардың физикалық еніне шектеуді қосады ("Машина мен аспа құралды орнату" бөлімінде "Аспа құралды орнату" мақаласын қараңыз).

ЕСКЕРТУ: Өтуге болмайтын шекара хабарламасы келесі жағдайларда пайда болмайды:

- iTEC Pro бұрылу үлгісі өшіріліп күйіне орнатылған.
- AutoTrac қосылмаған.

ЕСКЕРТУ: Көліктің траекториясын GS2/GS3 дисплейінде көрсететін сызық көлік не аспа құрал өтуге болмайтын шекарадан өтуді болжаған сайын ҚЫЗЫЛ түске айналады.



Өтуге болмайтын шекараға жақындау

PC13150—KK—25APR13

BA31779,0000139 -KK-09MAY11-1/1

iTEC Pro өшіру

Механик-жүргізуші iTEC Pro қосу/өшіру түймешігін басу арқылы iTEC Pro жүйесін кез келген уақытта өшіруі мүмкін. Егер AutoTrac және iTEC Pro жүйелерінің екеуі де қосылы болса, AutoTrac өшіретін кез келген әрекет iTEC Pro жүйесін де өшіреді. Бұл iTEC Pro және AutoTrac жүйелерін бірге басқару кезінде механик-жүргізуші рульдік доңғалақты басқару арқылы жүйелердің екеуін де өшіре алатынын білдіреді.

iTEC Pro өшірілгенде, жүйеде соңғы бұрылу жолдары жасалмайды, реттіліктерді орындаңыз немесе өтуге болмайтын шекаралармен қиылысу нүктелерін тексеріңіз. Егер жүйе өшірілгенде соңғы бұрылу жасалып болса, AutoTrac қосылу кезінде соңғы бұрылу үзілмейді және көлік бұрылу бағытымен жүреді.

Егер реттілік орындалған кезде iTEC Pro өшірілсе, осы рет барысында орын алған функциялар доғарылады.

Функция доғарылуының сипаты келесідей:

- Алдыңғы және артқы ілгек—Қозғалысты тоқтату
- ТБК—Ағынды тоқтату
- ҚБЖ—ҚБЖ өшірілуі
- МАДЖ—Қосқыш күйіне қайтарады
- Дифференциал құлпы—Дифференциал құлпы өшірілуі
- Беріліс/Ауыстыру (IVT емес)—Ағымдағы берілісте қалады

ЕСКЕРТУ: Егер механик-жүргізуші реттілік орындалған кезде функцияны қолмен орындаса, сол функция доғарылмайды. iTEC Pro өшірілгеннен кейін, реттілікте болу үшін орнатылған функциялар орындалмайды.

BA31779,000011F -KK-21APR11-1/1

Пайдалы нұсқаулар мен баптаулар

Бұрылыстар

- Егер трактор тым ерте бұрылса, соңғы бұрылудың ауытқуын арттырыңыз (немесе оң санды құрыңыз).
- Егер трактор тым кеш бұрылса, соңғы бұрылудың ауытқуын азайтыңыз (немесе теріс санды құрыңыз).
- Бұрылудың басталуы жыртылмаған жерден келесідей өтумен анықталады:
 - Қалдыруларды барынша азайту
Жыртылмаған жерге кіру кезіндегі аспа құралдың артқы жағы (A+B өлшемдері).
Жыртылмаған жерден шығу кезіндегі аспа құралдың алдыңғы жағы (A өлшемі).
 - Жылжып кетуді барынша азайту
Жыртылмаған жерге кіру кезіндегі аспа құралдың алдыңғы жағы (A өлшемі).
Жыртылмаған жерден шығу кезіндегі аспа құралдың артқы жағы (A+B өлшемдері).
- Жүйе машина не аспа құралдың үлкенірек бұрылу радиусына қарайды. Кіші бұрылу радиусы өзгерсе, бұрылу мүлдем өзгермейді.
- Үлкен аспа құралдар үшін болжамды қатар дәлдігі (шамамен 12,2 м (40 фут) және одан үлкен)
 - Тартылмалы аспа құрал

Болжамды қатар тым кең болса, басқару нүктесін азайтыңыз.

Болжамды қатар тым тар болса, басқару нүктесін арттырыңыз.

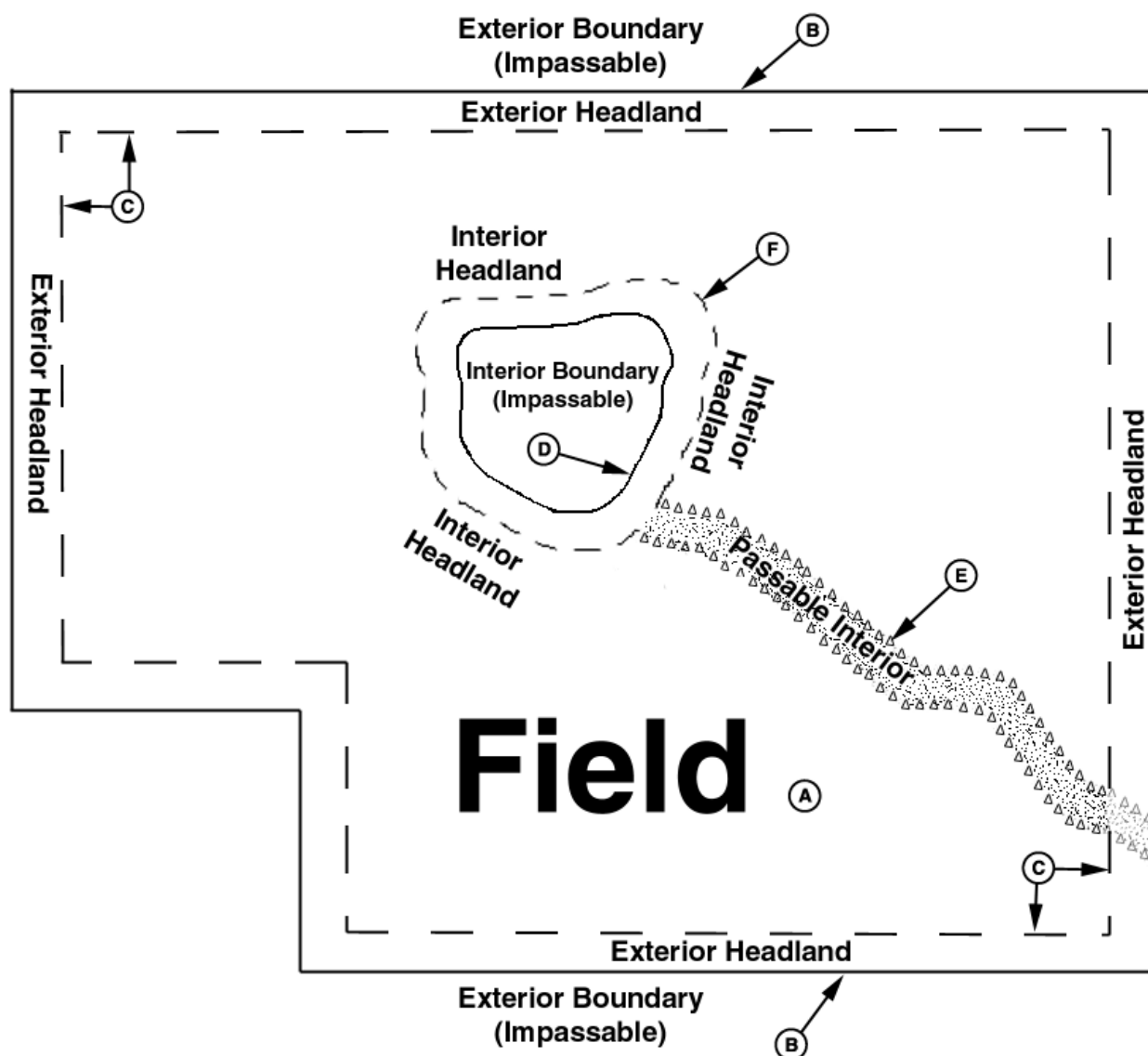
- 3 нүктелі орнатылған аспа құрал
Трактордың АВ сызығында ертерек теңестірілуіне мүмкіндік беру үшін, соңғы бұрылу ауытқуын немесе аспа құралдың A+B өлшемдерін баптаңыз.
- Кіші аспа құралдар үшін болжамды қатар дәлдігі (шамамен 12,2 м (40 фут) және одан кіші)
 - Тартылмалы аспа құрал
Болжамды қатар тым кең болса, басқару нүктесін арттырыңыз.
Болжамды қатар тым тар болса, басқару нүктесін азайтыңыз.
 - 3 нүктелі орнатылған аспа құрал
Трактордың АВ сызығында ертерек теңестірілуіне мүмкіндік беру үшін, соңғы бұрылу ауытқуын немесе аспа құралдың A+B өлшемдерін баптаңыз.

Реттіліктер мен функциялар

- Егер тым ерте орын алса, функция қашықтығын немесе реттілік ауытқуын арттырыңыз.
- Егер тым кеш орын алса, функция қашықтығын немесе реттілік ауытқуын азайтыңыз.

BA31779,0000120 -KK-21APR11-1/1

Қиыстырылған шекара және реттілік басымдылығы



Қиыстырылған шекара басымдылығының диаграммасы

A—Алқап

B—Сыртқы шекара (Өтуге болмайтын)

C—Сыртқы жыртылмаған жер

D—Ішкі шекара (Өтуге болмайтын)

E—Өтуге болатын ішкі шекара

F—Ішкі жыртылмаған жер

Қиыстырылған шекара басымдылығы

Егер бірнеше шекара аумақтары қиыстырылса, iTEC Pro жүйесі қиыстырылған аумақтарды жалғыз аумақ ретінде есептейді. Аумақтар келесі ретпен басымдылыққа ие болады:

1. Өтуге болмайтын
2. Жыртылмаған жер
3. Өтуге болатын
4. Алқап

Егер iTEC Pro жүйесі қиыстырылған шекараларды көрсетсе—егер аспа құралы бір уақытта екі аумақта болса (жыртылмаған жерде және өтуге болатын шекарада)—iTEC Pro жүйесі оларға басымдылық етеді.

Мысалы, аспа құрал жыртылмаған жерде де және өтуге болатын ішкі шекара екеуінде де болса, iTEC Pro жүйесі өтуге болмайтын ішкі шекараны көрсететін болады.

Қиыстырылған реттілік басымдылығы

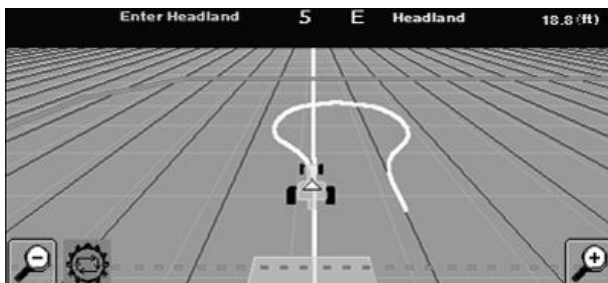
Егер аумақтан шығу реттілігі (жыртылмаған жер мен өтуге болатын) аумаққа кіру реттілігінің (жыртылмаған

жер мен өтуге болатын) орындалуына дейін басталғандай реттіліктер аумақта қиыстырылса, аумаққа кіру реттілігі тоқтатылады да, аумақтан шығу реттілігі орындалады.

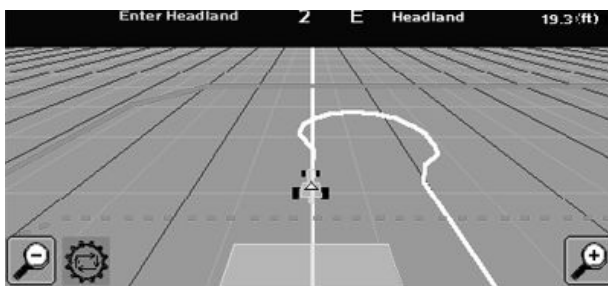
RM72004,0000147 -KK-20FEB13-2/2

Ақаулықтарды жою және оңтайландыру нұсқаулығы

1. iТЕС Pro бұрылыстары
2. Аспа құралдың бұрылу радиусына қарсы машинаның бұрылу радиусы
3. Өтуге болмайтын шекара туралы ескерту



Симметриялық шам лампасы тәріздес бұрылу (0 м (0 фут) басқару нүктесі немесе 3-нүктелі ілгекті пайдалану) (Бұрылу радиусы жол аралығының жартысынан үлкен)



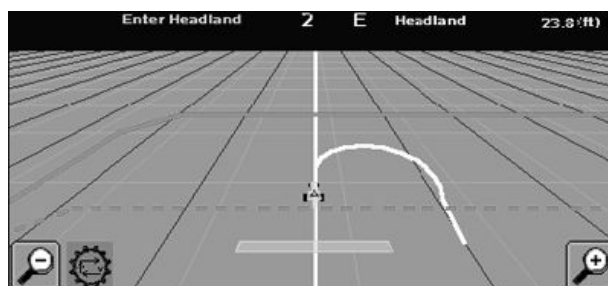
Симметриялық емес шам лампасы тәріздес бұрылу (Қалыпты басқару нүктесі) (Бұрылу радиусы жол аралығының жартысынан үлкен)

1. iТЕС Pro жүйесінің бұрылыстары

4. Қажетті жыртылмаған жер өлшемі
5. Трактордың жолдан тыс қатесі
6. Жыртылмаған жер шекарасындағы болжалды жолақтар (тасымалданатын аспа құралдары)
7. Тұрақсыз жыртылмаған жер аспа құралының әрекеті
8. Аспа құрал әрекетінің орны



Кеңейтілген қарапайым бұрылу (Бұрылу радиусы жол аралығының жартысынан кіші)

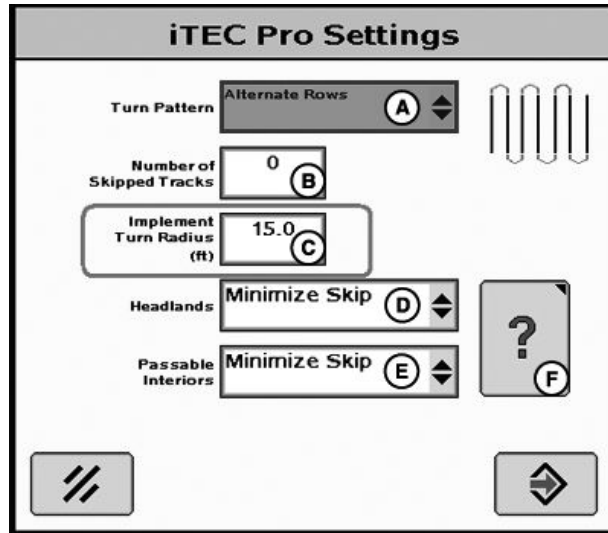


Қарапайым бұрылу (Бұрылу радиусы жол аралығының жартысына тең)

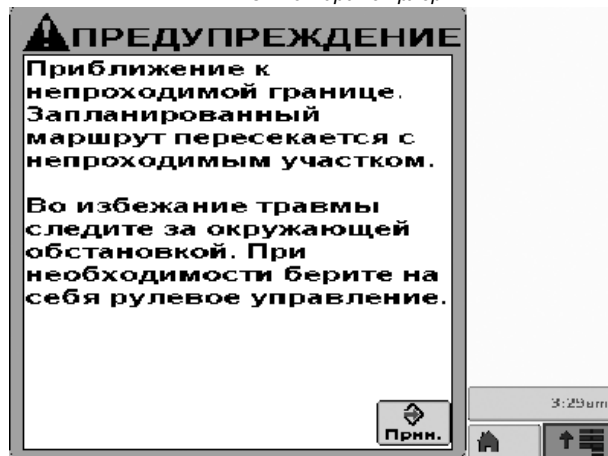
- iТЕС Pro жүйесінің соңғы бұрылыстарына осы құжатта сілтеме берілген.

2. Аспа құралының бұрылу радиусына қарсы машинаның бұрылу радиусы

- iTEC Pro жүйесі жыртылмаған жерлерде соңғы бұрылысты іске асыру үшін осы екі мәннің үлкенін пайдаланады. Мысалы, көліктің 7 м (23 фут) бұрылу радиусы "Кеңейтілген қарапайым бұрылу" және "iTEC Pro параметрлері" суреттерінде көрсетілген параметрлермен бірге қолданылады.
- Реттеу мақсатында бұрылу радиусын көтергенде не төмендеткенде осыны есте сақтаңыз. iTEC Pro параметрлеріндегі сандарда аспа құралдың бұрылу радиусы 7 метрден (23 фут) үлкен болса, оны өзгерту арқылы бұрылысқа еш баптау жасалмайды.



iTEC Pro параметрлері

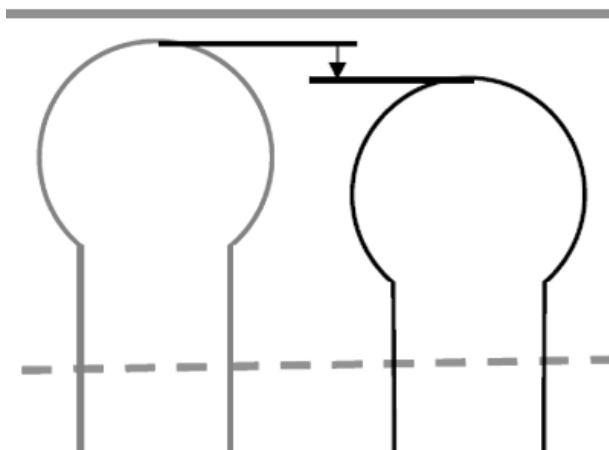


Өтуге болмайтын шекараға жақындау

- | | |
|---|---|
| A—Бұрылу үлгісі ашылмалы мәзірі | D—Жыртылмаған жерлер ашылмалы мәзірі |
| B—Қалдырылған жолдардың саны енгізу өрісі | E—Өтуге болатын ішкі шекаралар ашылмалы мәзірі |
| C—Аспа құралдың бұрылу радиусы енгізу өрісі | F—Қалдыруларды және жылжуларды барынша азайтуды орнату бойынша көмек бөліміне сілтеме |

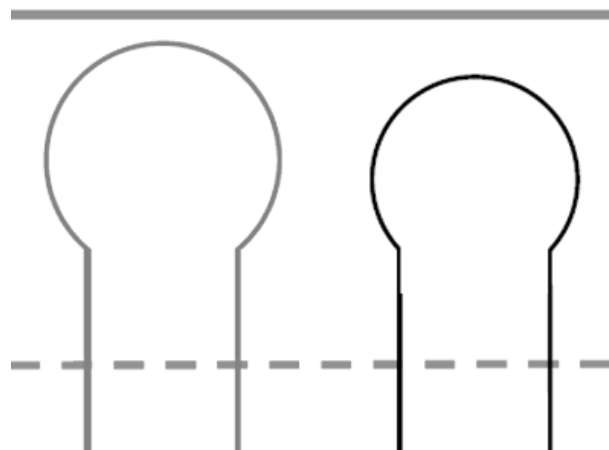
PC11436—UN—23OCT08

PC13150—KK—25APR13



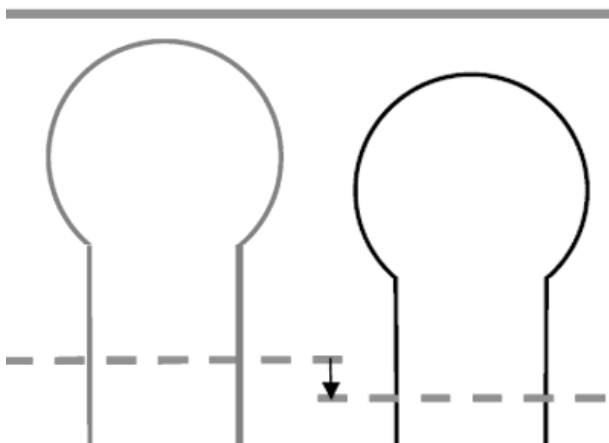
Соңғы бұрылу ауытқуын азайту

PC11088 —UN—19MAR08



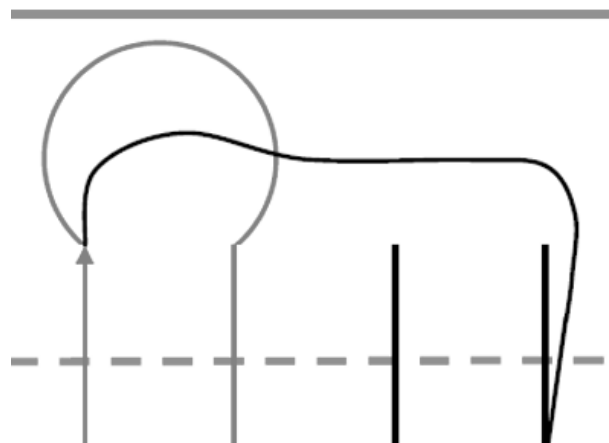
Бұрылу радиусын азайту

PC11089 —UN—19MAR08



Жыртылмаған жер өлшемін арттыру

PC11090 —UN—19MAR08



Қарапайым бұрылуды іске асыру үшін жолдарды қалдыру

PC11091 —UN—19MAR08

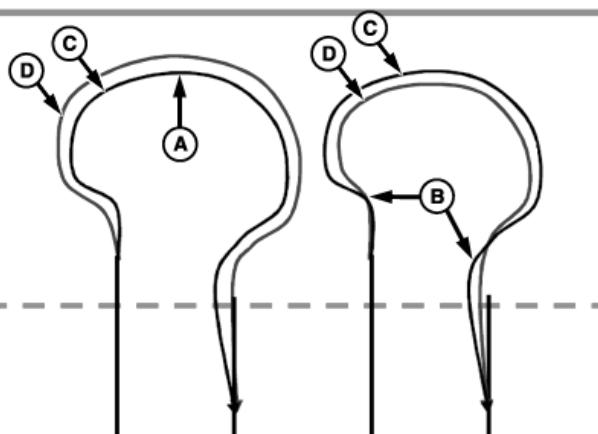
3. Өтуге болмайтын шекара туралы ескертулер

- Соңғы бұрылыс ауытқуын азайту ("Соңғы бұрылыс ауытқуына азайту" суреті).
- Бұрылу радиусын азайту ("Бұрылу радиусын азайту" суреті).
- Жыртылмаған жер өлшемін арттыру ("Жыртылмаған жер өлшемін арттыру" суреті).
- "Қарапайым" бұрылуды іске асыру үшін жолдарды қалдыру ("Қарапайым бұрылуды іске асыру үшін жолдарды қалдыру" суреті).

4. Қажетті жыртылмаған жер өлшемі

- Егер мүмкін болса, "Қарапайым" бұрылыстарды пайдаланыңыз. Ең кіші бұрылу радиусын қолданыңыз ("Қарапайым бұрылу" және "Кеңейтілген қарапайым бұрылу" суреттерін қараңыз). "Қарапайым" бұрылуға қол жеткізу үшін жеткілікті жолдарды қалдырыңыз ("Қарапайым бұрылуды іске асыру үшін жолдарды қалдыру" суретін қараңыз).
- Алқап ішіндегі бұрылуды ауыстыру үшін, соңғы бұрылыс ауытқуын пайдаланыңыз ("Соңғы бұрылу ауытқуын азайту" суретін қараңыз).

5. Трактордың жолдан тыс қатесі



Соңғы бұрылыстар

A—A нүктесі
B—B нүктесі

C—Трактордың бастапқы жолы
D—Параметрді өзгерткеннен кейінгі трактордың жолы

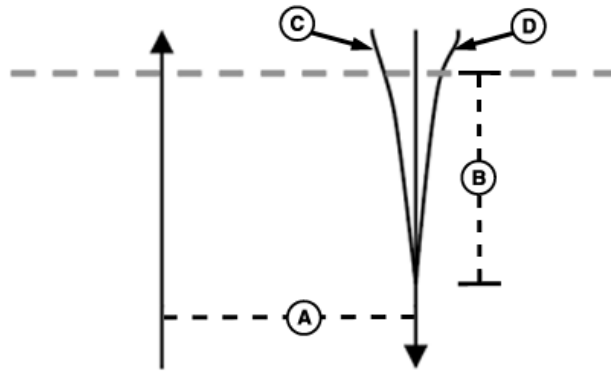
PC11092 —UN—19MAR08

ЕСКЕРТУ: Жолдан тыс қателер соңғы бұрылыстарда, әсіресе бұрылыстың соңғы жағында азайтылса, iTEC Pro жүйесінің соңғы бұрылыстары тұрақтырақ болады.

- Егер трактор бұрылудың ортасында жолдан тыс кетсе ("соңғы бұрылу" санынан А нүктесін қараңыз), трактор жолда қала алғанша бұрылу радиусын арттырыңыз.
 - Егер трактор бұрылудың бас жағында немесе аяқ жағында жолдан тыс кетсе ("соңғы бұрылу" санынан В нүктесін қараңыз), трактор жолда қала алғанша бұрылу радиусын азайтуға тырысыңыз. Егер бұрылу радиусы тым азайтылса, ол бұрылудың ортасында жолдан тыс кете бастауы мүмкін.
- Бақылау нүктесінің ауытқуын азайту (D) трактордың бұрылысты бастағанда және оның соңында тартпалы аспа құралдары арқылы бағыттауын жеңілдететін соңғы бұрылыстарды жасайды. Дегенмен, бұл қажет емес болжалды жолақтың жұмысына әкеп соқтыруы мүмкін. Соңғы бұрылыс ауытқуларының артуы нашар болжалды жолақтың азаюына көмектесуі мүмкін.

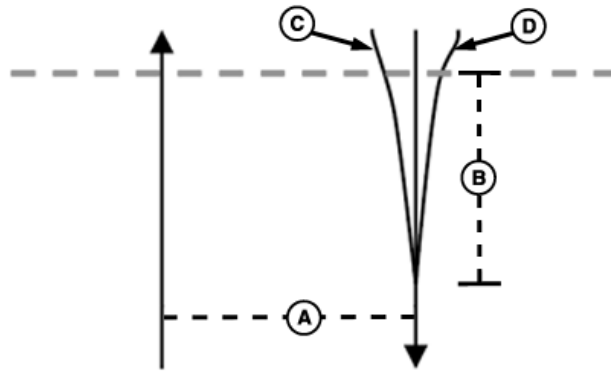
6. Жыртылмаған жер шекарасындағы болжалды жолақтар (тасымалданатын аспа құралдары)

- "Қарапайым" бұрылыстар үшін, болжалды жолақтарды кеңейту үшін бақылау нүктесін арттырыңыз және оларды тарылту үшін бақылау нүктесін азайтыңыз.
- Шам лампы тәріздес бұрылыстар үшін, болжалды жолақтарды тарылту үшін бақылау нүктесін арттырыңыз және болжалды жолақтарды кеңейту үшін азайтыңыз.
- Сонымен қатар, соңғы бұрылыс ауытқуын болжалды жолақ жұмысын жақсарту үшін баптауға болады.



Қарапайым бұрылудың мысалы

A—Болжалды жолақ
B—Осы қашықтықты соңғы бұрылысқа қосу
C—Басқару нүктесі тым кішкентай
D—Басқару нүктесі тым үлкен



Шам лампы тәріздес бұрылу мысалы

A—Болжалды жолақ
B—Oсы қашықтықты соңғы бұрылысқа қосу
C—Басқару нүктесі тым үлкен
D—Басқару нүктесі тым кішкентай

7. Тұрақсыз жыртылмаған жер аспа құралының әрекеті

- Жыртылмаған жерге жақындағанда және одан өтіп жатқанда аз жылдамдықта болу - аспа құрал әрекеті (аспа құралды көтеру/төмендету)дәлдігінің және соңғы бұрылу жұмысының жақсаруының нәтижесі болады.
- Бірнеше жылдамдық және/не беріліс өзгерістерін жыртылмаған жерге кіру және шығу сандарында көрсетілген реттілікпен теңшеуге болады.

Setup Sequences

Sequence

1		4.0 (mi/h)	-35.0 (ft)
2		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
3		Extend	0.0 (ft)
4		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
5			

1/1

Жыртылмаған жерге кіру

Setup Sequences

Sequence

1		2.0 (mi/h)	-10.0 (ft)
2		Retract	-5.0 (ft)
3		4.0 (mi/h)	10.0 (ft)
4		6.0 (mi/h)	30.0 (ft)
5			

1/1

Жыртылмаған жерден шығу

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. Аспа құрал әрекетінің орны

- Аспа құралдың жерге кіруі және жерден шығуын оңтайландыру үшін, "Реттіліктерді баптау" бөліміндегі функция қашықтығын аспа құралының әрекетін (аспа құралды көтеру/төмендету) басқару үшін баптаңыз. Қажет болса, реттілік ауытқуын функция қашықтығының орнына ауыстыруға болады, бірақ бұл әр функция қашықтығын сол көлемде жылжытып отырады.
- Көлік жылдамдығын және ТБК немесе 3 нүктелі ілгектің ағым деңгейін өзгерту қай жерде аспа құралдың жерге енуі және шығуына әсер етеді.
- Мысал: Жыртылмаған жерге кіру және іТЕС Pro реттіліктерінің суреттеріндегі баптауларды қолдансаңыз, жыртылмаған жерге кіріп жатқанда сепкіш жерден 1,5 м (5 фут) шығу керектігін байқайсыз. ТБКІ функциясының ауытқуын ("Жыртылмаған жерге кіру" суретін қараңыз) -1,5 метрге (-5 фут) өзгертіңіз немесе Реттілік ауытқуын ("іТЕС Pro реті" суретін қараңыз) -1,5 метрге (-5 фут) өзгертіңіз.

View

Guidance Settings

ShiftTrack Settings

iTEC Pro

iTEC Pro Off

Setup Sequences

1770NT
24R30

iTEC Pro Settings

Change

End Turn Offset

0.0

(ft)

Sequence

Sequence Offset

Enter Headlands

Enter Headland

0.0

(ft)

Exit Headlands

Exit Headland

0.0

(ft)

Enter Passable Interiors

0.0

(ft)

Exit Passable Interiors

0.0

(ft)

NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier.
A positive offset will delay the start of the sequence.

PC11097—UN—24MAR08

9. **iTEC Pro жүйесі реттіліктері**

iTEC Pro жүйесіндегі мүмкін реттіліктер (Беріліс пен жылдамдық өзгертулеріне ғана шектелген ауқым):

PST Тракторы

- Жылдамдықты өзгерту
- Берілісті өзгерту

IVT Тракторы

- Тек жылдамдықты өзгерту

AGT Тракторы

- Режим: Авто
- Тек жылдамдықты өзгерту
- Режим: Нұсқаулық
- Тек берілісті өзгерту

PST тракторындағы шығу коды

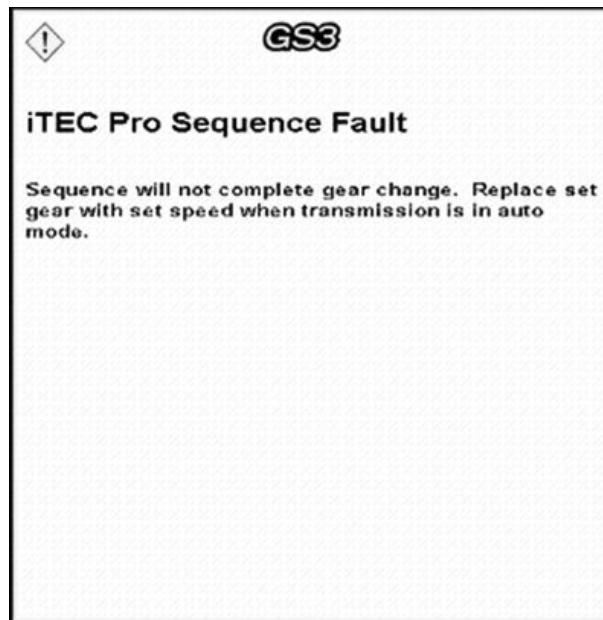
- Жылдамдық өшірілген және беріліс өшірілген шығу коды PST тракторында көрсетілмеуі керек.

IVT тракторындағы шығу коды.

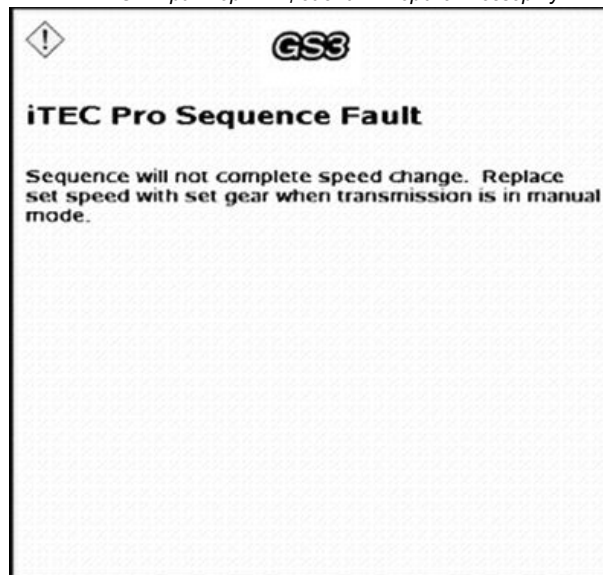
- Беріліс өшірілген шығу коды пайдаланушы IVT тракторында берілісті ауыстыру жұмысын орындауға тырысқан кезде көрсетілуі керек.

AGT тракторындағы шығу коды

- Беріліс өшірілген шығу коды пайдаланушы AGT тракторында авто режимде берілісті ауыстыру жұмысын орындауға тырысқан кезде көрсетілуі керек.
- Жылдамдық өшірілген шығу коды пайдаланушы AGT тракторында қол режимінде жылдамдықты ауыстыру жұмысын орындауға тырысқан кезде көрсетілуі керек.
- Шығу кодымен бірге AGT тракторында дұрыс емес реттілік үшін ашылмалы ескерту көрсетіледі.



AGT тракторының дабылы–Берілісті өзгерту



AGT тракторының дабылы–Жылдамдықты өзгерту

PC13498 —UN—27APR11

PC13499 —UN—01FEB13

RM72004,0000142 -KK-11FEB13-7/6

Шығу кодтары

Шығу кодтарындағы ақаулықтарды жою AutoTrac шығу кодтары үшін көрсетілгендей, дәл сол жерде көрсетіледі (келешек көріністің жоғарғы сол жағы). Бұлар арнайы iTEC Pro жүйесінің шығу кодтары.

Соңғы шығарылған шығу кодтары сонымен қатар iTEC Pro диагностикалық бетінде көрсетілген (МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі >> GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі >> ДИАГНОСТИКА жылдам қолжеткізу түймешігі >> Көрсету (ашылмалы мәзірі). >> iTEC Pro

PC8663 —UN—05AUG05



МӘЗІР жылдам қолжеткізу түймешігі

PC13432 —UN—21APR11



GREENSTAR жылдам қолжеткізу түймешігі

PC9936 —UN—31JAN07



ДИАГНОСТИКА жылдам қол жеткізу түймешігі

Ақаулық көзі	Ақаулық нөмірі	Экрандағы мәтін	Сипаттамалар
AutoShift (APS)	1	Растау қосқышының ақаулығы	Растау қосқышының ақаулығы. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
AutoShift (APS)	2	APS қол жетімсіз	Трансмиссияның үйлеспейтін түрі. Ең ықтимал себеп - IVT тракторында PST ретін орындау.
AutoShift (APS)	3	APS 3-ші ақаулығы	АСУ құралымен байланыс жоғалды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
AutoShift (APS)	4	APS берілісі орнатылмаған	APS басқарылған берілісі орнатылмаған. APS берілісін машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығына сай орнатыңыз.
AutoShift (APS)	5	Машина кері режимде	Трактор кері режимінде. Машинаның алдыңғы берілісте екеніне көз жеткізіңіз және де iTEC Pro жүйесін қайта іске қосыңыз.
AutoShift (APS)	6	APS 6-ші ақаулығы	РТР құралымен байланыс жоғалды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
AutoShift (APS)	13	APS үзілісі	iTEC Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
AutoShift (APS)	14	APS 14-ші ақаулығы	GS2/GS3 үлгілері және машинаның бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы сәйкес келмейді. Екеуі де соңғы қол жетімді нұсқалармен жаңартылғанына көз жеткізіңіз.
Дифференциал құлпы	1	Дифференциал құлпының 1-ші ақаулығы	Дифференциал құлпының басқарылуы трактордағы дифференциал құлпының қосқышында ақаулық орын алғанына байланысты доғарылды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000148 -KK-18FEB13-1/6

Ақаулық кезі	Ақаулық нөмірі	Экрандағы мәтін	Сипаттамалар
Дифференциал құлпы	2	Дифференциал құлпының 2-ақаулығы	Дифференциал құлпының басқарылуы трактордағы дифференциал құлпының жетегінде (тізбегінде) ақаулық орын алғанына байланысты доғарылды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Дифференциал құлпы	3	Тежеуіш қосқышының ақаулығы	Дифференциал құлпының басқарылуы трактордағы тежеуіш қосқышында ақаулық орын алғанына байланысты доғарылды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Дифференциал құлпы	13	Дифференциал құлпының үзілісі	iTEC Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Дифференциал құлпы	14	Дифференциал құлпының 14-ақаулығы	GS2/GS3 үлгілері және машинаның бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы сәйкес келмейді. Екеуі де соңғы қол жетімді нұсқалармен жаңартылғанына көз жеткізіңіз.
Жол жылдамдығы	1	Машина кері режимде	Басқару бағыты ағымдағы бағытқа қарама-қарсы. Машинаның алдыңғы берілісте екеніне көз жеткізіңіз.
Жол жылдамдығы	2	Машина жылдамдығының 2-ақаулығы	Басқару бағыты мүмкін емес. Машинаның алдыңғы берілісте екеніне көз жеткізіңіз.
Жол жылдамдығы	3	Машина жылдамдығының 3-ақаулығы	Басқару бағыты мүмкін емес. Машинаның алдыңғы берілісте екеніне көз жеткізіңіз.
Жол жылдамдығы	13	Машина жылдамдығының үзілісі	iTEC Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Жол жылдамдығы	14	Машина жылдамдығының 14-ақаулығы	GS2/GS3 үлгілері және машинаның бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы сәйкес келмейді. Екеуі де соңғы қол жетімді нұсқалармен жаңартылғанына көз жеткізіңіз.
Ілгек	13	Ілгек үзілісі	iTEC Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Ілгек	14	Ілгектің 14-ақаулығы	GS2/GS3 үлгілері және машинаның бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы сәйкес келмейді. Екеуі де соңғы қол жетімді нұсқалармен жаңартылғанына көз жеткізіңіз.
МАДЖ	1	МАДЖ қосқышының ақаулығы	МАДЖ басқарылуы трактордағы МАДЖ қосқышында ақаулық пайда болғандықтан доғарылды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
МАДЖ	2	МАДЖ тізбегінің ақаулығы	МАДЖ басқарылуы трактордағы МАДЖ тізбегінде ақаулық пайда болғандықтан доғарылды. Машинаның қолданылатын ДАК ақаулықтарын жойыңыз.

Келесі бетте жалғасады

RM72004.0000148 -KK-18FEB13-2/6

Ақаулық көзі	Ақаулық нөмірі	Экрандағы мәтін	Сипаттамалар
МАДЖ	3	МАДЖ қосқышы өшірулі	МАДЖ қосқышы өшірулі болғандықтан МАДЖ қосылмайды. МАДЖ қосқышын ҚОСЫҢЫЗ немесе Авто күйіне орнатыңыз.
МАДЖ	13	МАДЖ үзілісі	ІТЕС Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның қолданылатын ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
МАДЖ	14	МАДЖ 14-ші ақаулығы	GS2/GS3 үлгілері және машинаның бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы сәйкес келмейді. Екеуі де соңғы қол жетімді нұсқалармен жаңартылғанына көз жеткізіңіз.
ҚБЖ	2	ҚБЖ қосу ақаулығы	ҚБЖ алыстатылған қосу қосқышында ақаулық пайда болғандықтан, ҚБЖ басқарылуы доғарылды.
ҚБЖ	3	ҚБЖ қосқышының ақаулығы	ҚБЖ алыстатылған қосқышында ақаулық пайда болғандықтан, ҚБЖ басқарылуы доғарылды.
ҚБЖ	4	ҚБЖ тізбегінің ақаулығы	ҚБЖ қосылу тізбегінде ақаулық пайда болғандықтан, ҚБЖ басқарылуы доғарылды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ҚБЖ	5	ҚБЖ жылдамдығы шамадан тыс жоғары	ҚБЖ кесімді жылдамдықтан 17 пайыздан асырылып, жылдамдықтың шамадан тыс жоғары болуы нәтижесінде мотордың бұзылуы орын алады. Жалпы себептері: беріліс қорабын төмен беріліске қосу немесе ҚБЖ үнемдеу режимі арқылы мотор айналымының ұйғарынды мөлшерінің шамадан тыс артық болуы.
ҚБЖ	6	ҚБЖ жылдамдығы шамадан тыс төмен	ҚБЖ қосылмайды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ҚБЖ	7	Алыстатылған ҚБЖ өшірілген	Алыстатылған (қанат) қосқыш механик-жүргізушінің орнынан таңдалғандықтан ІТЕС Pro жүйесі ҚБЖ басқара алмайды. Алыстатылған қосу қосқышын ӨШІРІҢІЗ.
ҚБЖ	8	ҚБЖ 8-ақаулығы	ҚБЖ дұрыс емес теңшелуіне байланысты ҚБЖ басқаруы доғарылды. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ҚБЖ	9	ҚБЖ қосқышы өшірулі	ҚБЖ қосқышы ӨШІРУЛІ болғандықтан ҚБЖ қосылмайды. ҚБЖ қосқышын ҚОСЫҢЫЗ.
ҚБЖ	10	ҚБЖ 10-ақаулығы	ҚБЖ қосқышының қайшылықтары - АСУ және ССУ жүйелері ҚБЖ қосқышының күйіне сәйкес емес. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ҚБЖ	11	ҚБЖ калибрленбеген	ҚБЖ калибрленбеген. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ҚБЖ	12	ҚБЖ 12-ақаулығы	ҚБЖ ағымдағы беріліске қосылмаған. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз. Өдетте ҚБЖ жоғарғы артқы беріліске қосқандықтан пайда болады.
ҚБЖ	13	ҚБЖ үзілісі	Хабарлама үзілісі. GS2/GS3 аспа құралы CAN шинасындағы ақаулықтарды жойыңыз. Егер басқа құрамдастар аспа құрал шинасында болса (мысалы, StarFire қабылдағышы), машинаның CAN шинасындағы ақаулықтарды жойыңыз.

Келесі бетте жалғасады

RM72004,0000148 -КК-18FEB13-3/6

Ақаулық кезі	Ақаулық нөмірі	Экрандағы мәтін	Сипаттамалар
ҚБЖ	14	ҚБЖ 14-ақаулығы	iTEC Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ҚБЖ	15	ҚБЖ қайта қосуының ақаулығы	Қайта қосу ақаулығы ҚБЖ қозғалысын аяқтамай тұрып, ҚБЖ қосқышын жылдам қосып/өшіріп ауыстырып қосқандықтан пайда болды.
ТБК	13	ТБК (ТБК №) үзілісі	iTEC Pro жүйесінің басқару хабарының үзілісі машинада басқарудың тоқтатылуы нәтижесінде орын алады. Реттілік функциялары машина үшін жарамды екеніне көз жеткізіңіз. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
ТБК	14	ТБК 14-ші ақаулығы	GS2/GS3 үлгілері және машинаның бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы сәйкес келмейді. Екеуі де соңғы қол жетімді нұсқалармен жаңартылғанына көз жеткізіңіз.
Реттілік ауытқуы		Реттілік қалдырылған	iTEC Pro жүйесі реттіліктің басталу күйіне қарамастан іске қосылған. Аспа құралды реттіліктің басталу орнына дейінгі күйіне қайта келтіріңіз, iTEC Pro жүйесін қайта іске қосып, одан кейін алға қарай жұмысты бастаңыз.
Реттілік ауытқуы		Реттілік қалдырылған	Тік жол расталғандықтан реттілік қалдырылған.
Реттілік ауытқуы		iTEC Pro өшірулі	iTEC Pro өшірулі. iTEC Pro жүйесін іске қосу үшін AutoTrac растау түймешігін басыңыз.
Реттілік ауытқуы		Реттіліктің жылжып кетуі	Шекаралар немесе реттіліктер жылжып кеткен.
Реттілік ауытқуы		Реттілік тоқтатылды	Реттілік машина арқылы тоқтатылды.
Реттілік ауытқуы		(Функция) Өзгертілген	Механик-жүргізуші iTEC Pro жүйесі арқылы болатын немесе әрекет ететін реттілік бойынша орындалатын функцияны өзі басқарады.
Реттілік ауытқуы		Жол нөмірі өзгерген	Жол нөмірі өзгерген. Бағыттау жолын бағыттап, iTEC Pro жүйесін қайта іске қосыңыз.
Машина функциясы-ның қалпы	0000-bin; 0-dec	(Функция) Өзгертілген	Механик-жүргізуші iTEC Pro жүйесі арқылы болатын немесе әрекет ететін реттілік бойынша орындалатын функцияны өзі басқарады.
Машина функциясы-ның қалпы	0100-bin; 4-dec	(Функция) Өзгертілген	Функциялардың сыртқы басқаруын өшіріңіз не ажыратыңыз және iTEC Pro жүйесін іске қосыңыз.
Машина функциясы-ның қалпы	0110-bin; 6-dec	(Функция) сыртқы басқарылған	Функциялардың сыртқы басқаруын өшіріңіз не ажыратыңыз және iTEC Pro жүйесін іске қосыңыз.
Машина функциясы-ның қалпы	0111-bin; 7-dec	(Функция) сыртқы өзгертілген	Механик-жүргізуші реттілік бойынша орындау үшін болатын немесе әрекет ететін функцияны өзі басқарады.
Машина функциясы-ның қалпы	1000-bin; 8-dec	(Функция) ақаулық - құлыпталған	iTEC Pro жүйесінің құлыпталуына себеп болатын ақаулық жағдайы. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.

Ақаулық көзі	Ақаулық нөмірі	Экрандағы мәтін	Сипаттамалар
Машина функциясының қалпы	1001-bin; 9-dec	(Функция) ақаулық - болдырылмаған	iTEC Pro жүйесінің реттілікті болдырмауына себеп болатын ақаулық жағдайы. Сәйкестігіне және өзгертілмегеніне көз жеткізу үшін iTEC Pro параметрлерін шолып шығыңыз, содан соң қажет болса, машинаның ДАК анықтаңыз.
Машина функциясының қалпы	1010-bin; 10-dec	(Функция) Өзгертілген	Механик-жүргізуші iTEC Pro жүйесі арқылы болатын немесе әрекет ететін реттілік бойынша орындалатын функцияны өзі басқарады.
Машина функциясының қалпы	1100-bin; 12 dec	(Функция) ақаулық - сыртқы құлыпталған	Функцияның сыртқы басқаруының құлыпталуына себеп болатын ақаулық жағдайы. Машина ДАК анықтаңыз.
Машина функциясының қалпы	1101-bin; 13-dec	(Функция) ақаулық анықталды	Машина функциясында маңызды ақаулық анықталды. Машина ДАК анықтаңыз.
Машина функциясының қалпы	1110-bin; 14-dec	(Функция) ақаулық - сыртқы тоқтату	Сыртқы басқару тоқтатылған. Көліктің ДАК анықтаңыз.
Машина функциясының қалпы	1111-bin; 15-dec	(Функция) қол жетімсіз	Функция қол жетімсіз. Сәйкес реттілік функцияларына шолып шығыңыз, олардың пайдаланылып жатқан машинаға сай екендігіне көз жеткізіңіз. Қажет болса, машина ДАК анықтаңыз.
Машина күйі	1	IMS белсенді	IMS қосұлы болғанда iTEC Pro жүйесі жұмыс істей алмайды. IMS жүйесін өшіріңіз және iTEC Pro жүйесін қайта қосыңыз.
Машина күйі	2	Машина тым жай	Егер 30 секунд ағымында 0,5 км/сағ жылдамдықпен жүрсе, iTEC Pro жүйесі өшіріледі. Қайта қосыңыз және алға жүру жылдамдығын 0,5 км/сағ жоғары арттырыңыз.
Машина күйі	3	Машина тұрақ күйінде	Машина тұрақ күйінде болса, iTEC Pro жүйесі басқармайды. Алдыңғы беріліске қойыңыз және iTEC Pro жүйесін қайта іске қосыңыз.
Машина күйі	4	Машина нейтрал күйінде	Машина нейтрал берілісінде. Машинаны алдыңғы беріліске қойыңыз және iTEC Pro жүйесін қайта іске қосыңыз.
Машина күйі	5	IMS жүйесін өшіру	IMS өшірілу барысында. IMS жүйесінің өшірілгеніне көз жеткізіңіз және iTEC Pro жүйесін қайта қосыңыз.
Машина күйі	6	GS2/GS3 байланыс ақаулығы	Хабарлама үзілісі. GS2/GS3 аспа құралы CAN шинасындағы ақаулықтарды жойыңыз. Егер басқа құрамдастар аспа құрал шинасында болса (мысалы, StarFire қабылдағышы), машинаның CAN шинасындағы ақаулықтарды жойыңыз.
Машина күйі	7	ACU байланыс ақаулығы	ACU және TECU жүйелері арасындағы машинаның байланыс мәселесі. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Машина күйі	8	VIN ақаулығы	Машинаның идентификациялық нөмірінің ақаулығы. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Машина күйі	16	Тоқтату: GS2/GS3 байланыс.	Хабарлама үзілісі. GS2/GS3 аспа құралы CAN шинасындағы ақаулықтарды жойыңыз. Егер басқа құрамдастар аспа құрал шинасында болса (мысалы, StarFire қабылдағышы), машинаның CAN шинасындағы ақаулықтарды жойыңыз.

Ақаулық кезі	Ақаулық нөмірі	Экрандағы мәтін	Сипаттамалар
Машина күйі	17	Тоқтату: Орнында емес	Анықталған механик-жүргізуші орнынан 7 секундтан артық уақытқа тұрған кезде. Механик-жүргізуші отырғаннан кейін іТЕС Pro жүйесін қайта қосыңыз.
Машина күйі	18	Тоқтату: 60 сек үзіліс	Реттілікті орындау 60 секундтан артық уақыт алды. Реттілікті орындау кезінде реттілікті қысқарту немесе жылдамдату керек.
Машина күйі	19	Тоқтату: IMS іске қосылған	IMS түймешігі механик-жүргізуші тарапынан басылды - реттілік тоқтады. IMS жүйесін өшіріңіз және іТЕС Pro жүйесін қайта қосыңыз.
Машина күйі	20	Тоқтату: VIN ақаулығы	Машинаның идентификациялық нөмірінің ақаулығы. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.
Машина күйі	21	Тоқтату: Машина тұрақ күйінде	Машина тұрақ күйінде болса, іТЕС Pro жүйесі басқармайды. Алдыңғы беріліске қойыңыз және іТЕС Pro жүйесін қайта іске қосыңыз.
Машина күйі	22	Тоқтату: Мотор жылдамдығы	Мотор жылдамдығы тым төмен. Мотор жылдамдығын арттырыңыз және іТЕС Pro жүйесін қайта қосыңыз.
Машина күйі	23	Реттілік тоқтатылды	GS2/GS3 реттілік орындалуын тоқтатты. Жалпы себеп - реттіліктің орындалуы кезінде іТЕС Pro жүйесінің параметрлерін өзгерту болып табылады. Өзгертулер орындалғанда іТЕС Pro жүйесін қайта қосыңыз.
Машина күйі	24	Тоқтату: АСУ байланыс ақаулығы	АСУ және TECU жүйелері арасындағы машинаның байланыс мәселесі. Машинаның ДАК ақаулықтарын жойыңыз.

Шығу кодтары

RM72004,0000148 -KK-18FEB13-6/6

Техникалық ақпарат

Техникалық нұсқаулықтарын John Deere компаниясынан сатып алуға болады. Кейбір ақпараттар CD-ROM дискілер сияқты электронды медиа таспаларда және басып шығарылған көріністе қол жетімді. Тапсырыс берудің жолы көп. John Deere дилеріне хабарласыңыз. Несиелік көртішке арқылы тапсырыс беру үшін **1-800-522-7448** телефонына қоңырау соғыңыз. <http://www.JohnDeere.com> торабынан онлайн режимінде іздеңіз. Үлгі нөмірін, сериялық нөмірді және өнімнің атын алдын ала дайындап қойыңыз.

Қол жетімді ақпараттардың құрамында:

- **БӨЛШЕКТЕР КАТАЛОГЫ** Сіздің машинаңыз үшін қол жетімді қызметтік бөлшектер тізімін Сізге таңдауға ыңғайлы болу үшін слайд шоу ретінде көрсетеді. Сондай-ақ, ол жинау не шешу үшін де тиімді.
- **МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІ НҰСҚАУЛЫҚТАРЫ** қауіпсіздік, басқару, жөндеу және қызмет көрсету туралы ақпаратпен қамтамасыз етеді. Бұл нұсқаулықтар және машинадағы қауіпсіздік белгілер басқа тілдерде де қол жетімді болуы мүмкін.
- **МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ БЕЙНЕ ТАСПАЛАРЫ** қауіпсіздіктің негізгі деректерін, басқару, жөндеу және қызмет көрсету туралы ақпаратпен қамтамасыз етеді. Бұл таспалар бірнеше тілдерде және пішіндерде қол жетімді болуы мүмкін.
- **ТЕХНИКАЛЫҚ НҰСҚАУЛЫҚ** машинаңыз үшін қызмет көрсету ақпараттарын қамтиды. Сипаттамалары, бейнеленген жинау және шешу үрдістері, гидравлика майының ағу диаграммалары және сызба диаграммалары сияқты ақпараттар қосылған. Кейбір өнімдер жөндеу және диагностикалық ақпараттарды қамтитын жеке нұсқаулықтарды қамтиды. Моторлар сияқты кейбір құрамдастар жеке құрамдас техникалық нұсқаулықтарында берілген.
- **ФУНДАМЕНТАЛДЫ НҰСҚАУЛЫҚТАР** өндірушіге байланысты емес жалпы ақпараттарды қамтиды:
 - Ауыл шаруашылық Primer сериясы ферманы және ранчоны жүргізу технологияларын, оның ішінде компьютер, интернет және дәлдік шаруашылық сияқты тақырыптарды қамтиды.
 - Ферманы жұмыстарын басқару сериялары “нақты әлем” мәселелерін талқылайды және маркетинг, қаржы, жабдықтарды таңдау және сәйкестік салаларында нақты шешімдерді ұсынады.
 - Қызметтік нұсқаулықтардың фундаментал нұсқалары мүдірмейтін жабдықтарды жөндеу және күту туралы ақпараттарды қамтиды.
 - Машинаны пайдалану нұсқаулықтардың негіздері машинаның мүмкіндіктері мен бапталымдарын, машинаның іскерлігін асыру және керексіз сала әрекеттерін жоққа шығару ақпараттарын қамтиды.



TS189 — UN — 17JAN89



TS191 — UN — 02DEC88



TS224 — UN — 17JAN89



TS1663 — UN — 10OCT97

DX,SERVLIT -KK-31JUL03-1/1

John Deere сіздің қызметіңізде

ТАПСЫРУШЫНЫ ҚАНАҒАТТАНДЫРУ John Deere компаниясы үшін өте маңызды.

Біздің дилерлеріміз жылдам әрі тиімді қызмет көрсетуге және бөлшектермен қамтамасыз етуге тырысады :

–Жабдығыңызға қолдау көрсету үшін жөндеу және қызмет көрсету бөлімдері.

–Дайындалған қызметтік техниктері және қажетті диагностика мен жөндеу құралдары әрқашанда сізге қызмет көрсетуге дайын.



TS201 —UN—15APR13

ТАПСЫРУШЫНЫ ҚАНАҒАТТАНДЫРУ МӘСЕЛЕЛЕРІН ШЕШУ ҮРДІСІ

Жергілікті John Deere дилері сіздің жабдығыңызға қолдау не кез келген ақаулықты жоюға көмектесу керек.

1. Дилермен хабарласқаныңызда оны келесі мәліметтермен қамтамасыз етіңіз:

–Машинаның моделі және өнімнің идентификация нөмірі

–Сатып алу күні

–Ақаулықтың түйіні

2. Ақаулықты дилер қызметінің менеджерімен ақылдасыңыз.

3. Егер мәселе шешілмесе, ақаулықты жергілікті дилер орталығының менеджеріне түсіндіріңіз.

4. Егер дилеріңіз шеше алмайтын мәселеге тап болсаңыз, дилеріңізге John Deere компаниясынан көмек сұрауды ұсыңыз. Немесе Ag Тапсырушыға көмек көрсету орталығына 1-866-99DEERE (866-993-3373) телефонына хабарласыңыз не www.deere.com/en_US/ag/contactus/ веб торабына кіріп, бізге электрондық пошта хабарламасын жіберіңіз.

DX,IBC,2 -KK-02APR02-1/1

Көрсеткіш

Бет		Бет	
А		Д	
Автоматтандыру		Ауытқулар	50-1
Қосу/өшіру түймешігі	15-3	Бұрылуды растау	50-6
Ақаулықтарды жою		Сезімталдық	20-3
Аспа құрал	50-8	Соңғы бұрылыстар	50-6
Бұрылу радиусы	50-8	Түрлер	35-2
Дәлдік	50-8	Үлгілер	35-2
Реттіліктер	50-8	Бірінші бұрылуды қалдыру	35-10
Соңғы бұрылу ауытқуы	50-8	Кезектесетін қатарлар	35-9
Шығу кодтары	55-8	Кеңейтілген бұрылу	35-6
Аспа құрал	20-5	Қалдыру және толтыру	35-8
Ақаулықтарды жою	50-8	Қалдырылған жолдар	35-4
Аспа құрал атауы	20-6	Қарапайым бұрылу	35-5
Аспа құрал үлгісі	20-6	Шам лампасына тәріздес бұрылу	35-7
Аспа құралдың ендері	20-9	Бірінші бұрылуды қалдыру	35-10
Аспа құралдың түрі	20-6		
Ауытқулар	20-8	Е	
Бұрылу радиусы	20-7	Енгізу түймешігі	15-3
Жол аралығы	20-9		
Физикалық ені	20-9	Ж	
Физикалық ені кестесі	20-9	Жабдық жылдам қолжеткізу түймешігі	15-3
Ауытқу		Жазып алу	
Соңғы бұрылу	30-11	Түймешік	15-3
Ауытқулар	45-1	Жасау әдісі	25-4
Ақаулықтарды жою	50-8	Жоғарғы және төменгі шекаралар	25-7
Аспа құрал	20-8	Жасау	25-8
Машина	20-4	Жол аралығы	20-9
Реттілік	30-4	Жұмысты бастау	
Шекаралар		Бағыттау жылдам қолжеткізу түймешігі	15-3
Жетектелетін	25-5	Жабдық жылдам қолжеткізу түймешігі	15-3
Жасау	25-5	Мәзір жылдам қолжеткізу түймешігі	15-3
Жоғарғы және төменгі	25-7	GreenStar 2 Pro жылдам қолжеткізу түймешігі	15-3
Жасау	25-8	Жүретін шекара	25-5
Жыртылмаған жер	25-10	Жасау	25-5
Жасау	25-10	Жылдам қолжеткізу түймешігі	
Тұрақты	25-10	Бағыттау	15-3
Жасау	25-10	Басқару	25-1
iTEC Pro	50-1	Жабдық	15-3
		Мәзір	15-3
Б		GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
Бағыттау		Жыртылмаған жер	
Жылдам қолжеткізу түймешігі	15-3	Жыртылмаған жер шекарасы	25-1
Барынша азайту		Санауыш	50-2, 50-6
Жылжып кету	40-2	Топ	25-4
Қалдырулар	40-2	Шекара	
Басқару әдістемесі	15-1	Тұрақты ауытқу шекарасы	25-10
БАСҚАРУ жылдам қолжеткізу түймешігі	25-1	Жасау	25-10
Басты беттер	45-1		
Беріліс қатынасы кестесі жылдамдығы	30-2		
Болдырмау			
Түймешік	15-3		
Бұрылу			
Ақаулықтарды жою			
Бұрылу радиусы	50-8		
Аспа құралдың бұрылу радиусы	20-7		

Келесі бетте жалғасады

Бет

Бет

И

Игерілген реттілікті енгізу әдісі..... 30-6

К

Кезектесетін қатарлар 35-9
 Кеңейтілген бұрылу 35-6
 Кеңейтілген орнату 15-5
 Күй көрсеткіші (Сектор белгішесі)..... 50-1
 Күй секторы 50-5
 Кіру/Шығу
 Жыртылмаған жерлер..... 30-10
 Өтуге болатын ішкі шекаралар 30-10

Қ

Қ, қ ә ұқ
 қ ұқ ұ қ..... 05-2
 Қалдыру және толтыру 35-8
 Қалдырулар және жылжулар 40-1
 Қарапайым бұрылу 35-5
 Қиыстырылған
 Реттілік басымдылығы 50-10
 Қиыстырылған шекара басымдылығы 50-9
 Қиыстырылған шекара басымдылығының
 диаграммасы 50-9
 Қосқыш күйлерінің кестесі 30-6

М

Машина..... 20-1
 Бұрылу сезімталдығы 20-3
 Қосылым түрі 20-2
 Машина атауы 20-2
 Машина түрі 20-2
 Машина үлгісі 20-2
 Машинаның бұрылу радиусы 20-3
 Орнату 20-1
 Машинаның ауытқулары 20-4
 Мәзір жылдам қолжеткізу түймешігі 15-3

О

Орнату
 Ағымдық сұлба 15-4
 Аспа құрал 20-5
 Кеңейтілген орнату 15-5
 Машина 20-1
 Реттілік 30-1
 Беріліс қатынасы кестесі жылдамдығы 30-2
 Мысал 30-4
 Сепкішті көтеру..... 30-4
 Сепкішті төмендету 30-4
 Функциялар 30-2
 Реттілік түймешігі 15-3

Шекаралар 25-1
 GreenStar 2 15-5

Ө

Өтуге болатын ішкі шекара 25-3
 Өтуге болмайтын ішкі шекара..... 25-3

П

Параметрлер
 Қалдыруларды немесе жылжуды
 барынша азайту..... 40-1
 iTEC Pro 35-1

Р

Растау қосқышы 50-3
 Реттілік 30-1
 Ақаулықтарды жою..... 50-8
 Ауытқулар 30-4, 30-10
 Жасау 30-3
 Игеру 30-6
 Қосқыш күйлерінің кестесі..... 30-6
 Мысалдар 30-10
 Бүріккішті қосу 30-10
 Сепкішті көтеру 30-10
 Сепкішті төмендету 30-10
 Су жолына кіру 30-10
 Орнату 30-1
 Өңдеу 30-3
 Реттіліктерді жасау 30-3
 Реттіліктерді өңдеу 30-3
 Реттіліктерді шекаралармен байланыстыру 30-8
 Жыртылмаған жерлерге кіру/шығу..... 30-10
 Өтуге болатын ішкі шекараларға кіру/шығу 30-10
 Реттілік ауытқулары 30-10
 Реттілік мысалдары..... 30-10
 Реттілікті атау 30-2
 Реттілікті қолмен енгізу әдісі 30-3

С

Соңғы бұрылу
 Ауытқу 30-11
 Соңғы бұрылу ауытқуы..... 30-11
 Соңғы бұрылыстар 50-6
 Бұрылуды растау..... 50-6
 Сыртқы
 Жыртылмаған жер..... 25-3
 Шекара 25-3

Т

Тұрақты ауытқу шекаралары 25-10
 Жасау 25-10

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Түймешіктер	I
Автоматтандыруды қосу/өшіру түймешігі 15-3	
Болдырмау түймешігі 15-3	
Енгізу түймешігі 15-3	Іске қосу
Жазып алу түймешігі 15-3	іTEC Pro 15-2
Реттілікті орнату түймешігі 15-3	Ішкі жыртылмаған жер 25-3
Ф	G
Физикалық ені 20-9	GreenStar 2 (GS2)
Физикалық ені кестесі 20-9	Кеңейтілген орнату 15-5
Функциялар 30-2	Іске қосу 15-2
Ш	Pro 15-3
Шам лампына тәріздес бұрылу 35-7	Аспа құралды орнату 20-1
Шекаралар 25-2, 25-3	Машинаны орнату 20-1
Ауытқулар	I
Жетектелетін 25-5	іTEC Pro 15-1
Жасау 25-5	Ауытқулар 50-1
Жоғарғы және төменгі 25-7	Белгі 30-9
Жасау 25-8	Беріліс белгішесінің күйі кестесі 50-2
Жыртылмаған жер 25-10	Диагностика 50-3
Жасау 25-10	Диагностикалық көрсетулер 50-5
Тұрақты 25-10	Жұмыс 50-2
Жасау 25-10	Беріліс белгішесінің күйі кестесі 50-2
Жасау әдісі 25-4	Жыртылмаған жер санауышы 50-2
Жыртылмаған жер тобы 25-4	Күй секторы 50-5
Жыртылмаған жер шекарасы 25-1	Қиыстырылған реттілік басымдылығы 50-10
Орнату 25-1	Қиыстырылған шекара басымдылығы
Өтуге болатын ішкі шекара 25-3	Диаграмма 50-9
Өтуге болмайтын ішкі шекара 25-3	Қосу 15-1
Сыртқы жыртылмаған жер 25-3	Орнату ағымдық сұлбасы 15-4
Сыртқы шекара 25-3	Параметрлер 35-1
Шекара және реттілік басымдылығы 50-9	Растау қосқышы 50-3
Шекара түрлері 25-1	Реттілік
Шекара түрі 25-3	Игеру 30-6
Шекара түрінің сипаттамасы 25-1	Игерілген енгізу режимі 30-6
Шекаралар белгісі 25-1	Қолмен енгізу режимі 30-3
Ішкі жыртылмаған жер 25-3	Орнату 30-1
Шығу кодтары 55-8	Іске қосу 15-2
	іTEC Pro өшіру 50-7

