

**Numéro de version du logiciel du
CommandCenter™ de génération 4 10.32.3817-XXX**



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

CommandCenter™ de génération 4

OMPFP26853 ÉDITION J5 (FRENCH)

CALIFORNIE

Avertissement de la Proposition 65

Les gaz d'échappement des moteurs diesel et certains de leurs éléments sont reconnus, par l'État de Californie, comme pouvant entraîner le cancer, des malformations congénitales et d'autres troubles du système reproducteur.

Si ce produit contient un moteur à essence:



AVERTISSEMENT

Les gaz d'échappement de ce produit contiennent des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme cancérigènes et responsables de malformations congénitales ou autres complications préjudiciables à l'appareil reproductif.

L'État de Californie exige les deux avertissements ci-dessus.

John Deere Ag Management Solutions

Introduction

Introduction

MERCI d'avoir acheté ce produit John Deere.

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin d'utiliser et d'entretenir correctement le produit. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité du produit sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. Pour commander, consulter www.techpubs.deere.com (Matériels agricoles et d'entretien des espaces verts/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (Matériels de construction et forestiers) ou le concessionnaire John Deere.

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante du produit et doit l'accompagner lors de la vente.

LES MESURES données dans ce livret sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de boulonnerie appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens de marche avant du produit ou de l'équipement.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT (NIP) à l'une des sections Caractéristiques ou Numéros du produit. Noter tous les numéros avec exactitude car ils permettraient de retrouver plus facilement le produit en cas de vol. Les informations NIP sont utiles lors de la commande de pièces. Ranger les numéros d'identification dans un endroit sûr à l'écart du produit.

La GARANTIE est fournie dans le cadre du programme d'assistance de John Deere destiné aux clients qui utilisent et entretiennent leur matériel de la façon décrite dans ce manuel. La garantie est expliquée sur le certificat ou la déclaration de garantie qui a dû être remis(e) au client par le concessionnaire au moment de l'achat.

Cette garantie donne l'assurance que John Deere reprendra ses matériels, s'il s'avère qu'ils sont défectueux, pendant la période de garantie. Dans certains cas, John Deere apporte, souvent à titre gratuit, des améliorations sur le terrain, même après expiration de la période de garantie. Si l'équipement est soumis à

un usage abusif ou s'il est modifié en vue d'améliorer ses performances au-delà des caractéristiques d'usine, la garantie sera annulée et les améliorations pourraient être refusées.

S'il s'agit d'un produit d'occasion, il est de votre intérêt de contacter le concessionnaire John Deere le plus proche et de lui communiquer le numéro de série du tracteur. John Deere sera ainsi en mesure d'informer le client en cas de problèmes ou d'améliorations de produit.

DX,IFC5E-28-08SEP25

John Deere au service du client



TS201—UN—15APR13

John Deere accorde une grande importance à la satisfaction du client.

Nos concessionnaires s'efforcent de fournir au client le service et les pièces dont il a besoin d'une manière prompte et efficace:

- Entretien et pièces détachées pour la maintenance de l'équipement.
- Techniciens qualifiés et outils de diagnostic et de remise en état nécessaires à l'entretien de l'équipement.
- **Les pièces de rechange John Deere, les services de remise en état et les informations pour l'entretien ou la remise en état sont disponibles. Pour plus d'informations, consulter deere.com ou deere.ca.**

DX,IFC,JDS-28-30SEP25

Marques commerciales

Marques commerciales	
APEX™	Marque commerciale de Deere & Company
ArcGIS™	Marque commerciale de Esri
AutoPath™	Marque commerciale de Deere & Company
AutoTrac™	Marque commerciale de Deere & Company
BeeLine™	Marque commerciale de Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Marque commerciale de Bluetooth SIG

Introduction

CommandARM™	Marque commerciale de Deere & Company
CommandCenter™	Marque commerciale de Deere & Company
CommandQuad™	Marque commerciale de Deere & Company
CommandPro™	Marque commerciale de Deere & Company
e18™	Marque commerciale de Deere & Company
e23™	Marque commerciale de Deere & Company
Efficiency Manager™	Marque commerciale de Deere & Company
Field Doc™	Marque commerciale de Deere & Company
GreenSeeker®	Marque commerciale de Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Marque commerciale de Deere & Company
Hagie™	Marque commerciale de Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Marque commerciale de Deere & Company
IMS™	Marque commerciale de Deere & Company
iTEC™	Marque commerciale de Deere & Company
IVT™	Marque commerciale de Deere & Company
JDLINK™	Marque commerciale de Deere & Company
PowerShift™	Marque commerciale de Deere & Company
RowSense™	Marque commerciale de Deere & Company
SeedStar™	Marque commerciale de Deere & Company
See & Spray	Marque commerciale de Deere & Company
Service ADVISOR™	Marque commerciale de Deere & Company
StarFire™	Marque commerciale de Deere & Company
StellarSupport™	Marque commerciale de Deere & Company
Trimble®	Marque commerciale de Trimble
Wi-Fi®	Marque commerciale de Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-28-08JUN23

Librairie des informations techniques John Deere

Il est possible que les fonctionnalités du produit ne soient pas entièrement présentées dans ce document, certaines modifications ayant pu être apportées après la date d'impression. Lire le dernier livret d'entretien avant utilisation. Pour obtenir une copie, consulter le concessionnaire ou visiter techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-28-04AUG25

Livret d'entretien à l'écran

Le livret d'entretien de la console de génération 4 est disponible sur la console dans l'application Centre

d'aide. Se reporter à l'aide sur écran dans la section Présentation de la console.

AL70325,00005A6-28-07NOV19

Téléchargement des mises à jour logicielles

S'assurer que la console est mise à jour avec la dernière version du logiciel. Les mises à jour logicielles peuvent être téléchargées à l'adresse suivante:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-28-17JUN14

Composants de la console CommandCenter de génération 4

La console CommandCenter de génération 4 contient les composants suivants:

Nom conforme

Processeur 4600 — Contrôleur multifonction, serveur Premium intégré (IPVS)

Processeur 4200 — Contrôleur multifonction, serveur Mid-Spec intégré (IMVS)

Processeur 4100 — Contrôleur multifonction, serveur Value intégré (IAVS)

Table des matières

	Page		Page
Sécurité		Union économique eurasiatique—UEEA	11-3
Identification des consignes de sécurité	05-1	Union économique eurasiatique – UEE	11-5
Comprendre les termes de mise en garde	05-1	Union économique eurasiatique – UEE	11-8
Respect des consignes de sécurité	05-1	Union économique eurasiatique – UEE	11-11
Sécurité en matière d'entretien	05-2	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-14
Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes	05-2	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-15
Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité	05-2	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-16
Utilisation correcte de l'affichage électronique	05-3	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-17
Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage	05-3	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-18
Utilisation correcte de la ceinture de sécurité	05-4	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-19
Danger des unités de récolte	05-4	Déclaration de conformité pour l'Union européenne	11-20
Nettoyage des capteurs de rang	05-4	Déclaration de conformité Royaume-Uni	11-21
Sécurité de l'utilisation du tracteur	05-5	Déclaration de conformité Royaume-Uni	11-22
Sécurité de l'utilisation des systèmes d'automatisation d'équipement	05-6	Déclaration de conformité Royaume-Uni	11-23
Attention aux fuites de liquides sous pressionné	05-6	Déclaration de conformité Royaume-Uni	11-24
Lecture des livrets d'entretien concernant les contrôleurs ISOBUS	05-7	Déclaration de conformité Royaume-Uni	11-25
Prévention des blessures causées par le recul de la machine	05-7	Déclaration de conformité R.U.	11-26
Pour éviter chocs électriques et incendies	05-7	Déclaration de conformité R.U.	11-27
Précautions contre les lignes électriques	05-8		
Autocollants de sécurité		Présentation de la console	
Avertissement de sécurité — AutoTrac détecté	10-1	Fonction d'aide à l'écran	15-1
Avertissement de sécurité — Bordure impraticable	10-1	CommandCenter de génération 4	15-1
Avertissement de sécurité — Contrôleur ISOBUS	10-1	Processeur de génération 4	15-1
Avertissement de sécurité — Fonctionnement incorrect Aux ISO	10-1	CommandCenter	15-1
Avertissement de sécurité—Configuration Aux ISO	10-2	Moniteur étendu	15-2
Avertissement de sécurité — Redémarrage du système	10-2	Structure de la page d'exécution	15-3
Avertissement de sécurité—Installation du logiciel	10-2	Centre d'état	15-3
Avertissement de sécurité—Retour-arrière du système	10-2	Touches programmables de raccourci	15-3
		Menu	15-4
Informations réglementaires		Activation Basics	15-4
Identification du code de date	11-1	Activations supplémentaires	15-4
Avis de la Federal Communications Commission (commission fédérale américaine des communications) (FCC)	11-2	Activations de démonstration	15-4
Union économique eurasiatique—UEEA	11-2		
		Affichage et son	
		Affichage et son	20-1
		Luminosité	20-1
		Niveau sonore	20-1
		Consoles multiples	20-2
		Paramètres d'affichages multiples	20-3
		Calibrage de l'affichage	20-4
		Date et heure	
		Date et heure	25-1
		Modification de la date actuelle	25-1
		Changer l'heure actuelle	25-1

Suite, voir page suivante

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

	Page		Page
Langue et unités		Courbes AB	65-9
Langue et unités	30-1	Guidage sur un contour AB	65-10
Réglage de la langue et des unités	30-1	Enregistrement d'un passage rectiligne ou contournement des obstacles	65-10
Gestionnaire de logiciel		Courbes adaptatives	65-11
Gestionnaire de logiciel	35-1	Guidage sur un contour adaptatif	65-12
Mise à jour de la console et du logiciel du contrôleur	35-1	Enregistrement d'un passage rectiligne dans un contour adaptatif	65-12
Activations	35-4	Contournement des obstacles	65-13
Service ADVISOR Remote		AutoPath	65-14
Service ADVISOR Remote	40-1	Configuration AutoPath	65-17
Reprogrammation du véhicule	40-1	Détails de carte AutoPath	65-19
Pannes et remèdes — Reprogrammation	40-3	Passage circulaire	65-19
Utilisateurs et accès		Bord de passage circulaire	65-20
Utilisateurs et accès	45-1	Guide sur un passage circulaire	65-21
Profils d'utilisateur	45-1	Passage de remplissage de contour	65-21
Groupes d'accès	45-1	Guidage sur un passage de remplissage de contour	65-21
Gestionnaire de configuration		Passage défini	65-21
Gestionnaire de configuration	50-1	Permutation de passage	65-22
Jeux de pages d'exécution	50-1	Graphique circulaire d'état d'AutoTrac	65-22
Modification des jeux de pages d'exécution	50-1	Activation d'AutoTrac	65-23
Barre de raccourcis	50-2	Désactivation d'AutoTrac quand non utilisé	65-23
Toutes les pages d'exécution	50-2	Enclenchement d'AutoTrac	65-23
Ajout, édition ou duplication des pages d'exécution	50-3	Touche de retour automatique	65-24
Défilement des pages d'exécution sur la page principale	50-3	Réenclencher AutoTrac sur le passage suivant	65-24
Gestionnaire de réglages		Désenclenchement et désactivation du système	65-25
Gestionnaire de réglages	55-1	Vitesses minimale et maximale	65-25
Gestionnaire d'équipements		Messages AutoTrac désenclenché	65-26
Gestionnaire d'équipements	60-1	AutoTrac Guidage des équipements (passif)	65-27
Profil de la machine	60-1	Optimisation de la direction	65-28
Profil de l'équipement	60-1	AutoTrac RowSense	65-31
Guidage AutoTrac		Pannes et remèdes	65-32
Guidage AutoTrac	65-1	Automatisation de demi-tour AutoTrac	
Guidage manuel	65-1	Automatisation de demi-tour AutoTrac	70-1
Généralités	65-1	Automatisation de demi-tour AutoTrac de tracteur	70-2
Paramètres de guidage	65-1	Automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse	70-5
Prévision 1/2 tour	65-1	Automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur	70-6
Signaux sonores de guidage	65-2	Pannes et remèdes	70-7
Notification de modification de la largeur de travail	65-2	John Deere Machine Sync	
Voies de jalonnage	65-2	John Deere Machine Sync	75-1
Signal partagé	65-2	Compatibilité avec John Deere Machine Sync	75-3
Sélection du passage de guidage	65-2	Commandes de John Deere Machine Sync	75-4
Décalage	65-3	Utilisation de John Deere Machine Sync — Véhicule de tête	75-5
Décalage des courbes AB	65-4	Utilisation de John Deere Machine Sync — Véhicule suiveur	75-6
Réglages de lightbar	65-4	Parcelles et contours	
Réglages des contours	65-5	Jeux de parcelles et de limites	80-1
Paramètres Passage circulaire	65-6	Gérer les clients, les fermes et les parcelles	80-1
Espacement des passages	65-6	Limites de champ	80-2
Sensibilité de la direction	65-6	Limites de champ	80-3
Définition du passage de guidage	65-7		
Acquisition de ligne guidée	65-7		
Passage rectiligne	65-7		
Quick Line	65-8		
Guidage sur passage rectiligne	65-9		

	Page		Page
Configuration du travail, cartographie et jalons		Terminal virtuel ISOBUS	
Configuration du travail	85-1	Terminal virtuel ISOBUS	140-1
Totaux de travail	85-2	Récepteur StarFire	
Totaux de travail	85-3	Récepteur GPS StarFire	145-1
Cartographie	85-4	Mises à jour logicielles à distance StarFire	145-1
Jalons	85-6	Vidéo	
Partage		Vidéo	150-1
Partage	90-1	Déclencheurs vidéo	150-1
Moniteur de travail		Réglages sans fil	
Moniteur de travail	95-1	Réglages sans fil	155-1
Enregistrement du travail	95-1	Accès distant à la console	
Ralenti de la machine		Accès distant à la console	160-1
Principe de fonctionnement du ralenti de machine	100-1	Paramètres de port COM	
Commande de jalonnage		Paramètres de port COM	165-1
Commande de jalonnage	105-1	Configuration des commandes	
Moniteur de machine		Configuration des commandes	170-1
Moniteur de machine	110-1	Entretien et maintenance	
Commande de chevauchement		Nettoyage de l'écran	175-1
Commande de chevauchement	115-1	Réinitialisation des données d'usine	175-1
Commande manuelle de chevauchement	115-1	Pannes et remèdes	
Contrôle de section		Restauration du système	180-1
Contrôle de section	120-1	Échec de la mise à jour logicielle	180-1
Réglages avancés	120-3	Configurations d'affichage personnalisé	180-3
Module d'état de sections	120-3		
Paramètres de chevauchement	120-4		
Réglage des performances	120-5		
Exemple de configuration de l'opération de pré-ensemencement	120-5		
Gestionnaire de fichiers			
Gestionnaire de fichiers	125-1		
Clé USB	125-6		
Effectuer des captures d'écran	125-6		
Centre de diagnostic			
Centre de diagnostics	130-1		
Diagnostics du système	130-1		
Diagnostic des contrôleurs	130-1		
Informations de diagnostic	130-2		
Masquer le Centre de Diagnostic	130-3		
Codes de diagnostic	130-3		
Informations sur le bus CAN	130-3		
Informations bus CCD	130-4		
Valeurs du bus CAN	130-4		
Réseau	130-5		
Infos bus Ethernet	130-5		
Maintenance et calibrage			
Entretien et calibrages	135-1		
Contrôles d'entretien	135-1		
Intervalles d'entretien	135-1		
Calibrages	135-1		

Sécurité

Identification des consignes de sécurité



T81389—UN—28JUN13

Ceci est un symbole de mise en garde. Il apparaît sur la machine ou dans le présent livret pour prévenir d'un risque de blessure.

Prendre toutes les précautions recommandées et suivre les consignes de sécurité.

DX,ALERT-28-29SEP98

Respect des consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les messages de sécurité de ce livret et les autocollants de sécurité apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants de sécurité soient lisibles. Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de sécurité de rechange sont disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires non reproduites dans ce livret d'entretien sur les pièces et les composants provenant de fournisseurs.

Se familiariser avec l'utilisation de la machine et de ses commandes. Ne jamais laisser une personne non instruite utiliser la machine.

Maintenir la machine en permanence en bon état de fonctionnement. Toute modification illicite risque d'en affecter le fonctionnement et/ou la sécurité et d'en réduire la durée de vie.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir une assistance.

DX,READ-28-01AUG22

Comprendre les termes de mise en garde



TS187—28—03JUN19

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER repère les dangers les plus graves.

Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques. Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-03MAR93

Sécurité en matière d'entretien



TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage, machine en marche. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé. Laisser refroidir la machine.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

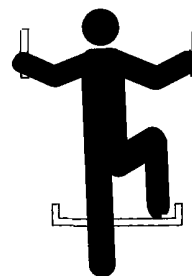
Veiller à ce que tous les éléments demeurent en bon état et soient installés correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les éléments usés ou détériorés. Éliminer les accumulations de graisse, d'huile ou de saleté.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le(s) câble(s) de masse (-) de la (des) batterie(s) avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Sur les outils tractés, déconnecter les faisceaux électriques provenant du tracteur avant de procéder à l'entretien des composants électriques ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

DX,SERV-28-17FEB99

Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes



T133468—UN—15APR13

Pour éviter les chutes, monter et descendre face à la machine en utilisant le marchepied. Veiller à toujours maintenir le contact en trois points, avec le marchepied, les poignées et les mains courantes.

Redoubler de prudence lorsque les surfaces sont rendues glissantes par de la boue, de la neige ou de l'humidité. Veiller à ce que les marches soient toujours propres, sans traces de graisse ou d'huile. Ne jamais descendre de la machine en sautant. Ne jamais monter sur une machine ni en descendre lorsqu'elle est en mouvement.

DX,WW,MOUNT-28-12OCT11

Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité



TS249—UN—23AUG88

Les chutes survenant lors de la pose ou de la dépose des composants électroniques montés sur l'équipement peuvent provoquer des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à chaque emplacement de montage. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds robustes et sûrs. Ne pas poser ou déposer les composants par temps humide ou en cas de gel.

Pour installer une station de base RTK ou en faire l'entretien sur une tour ou toute autre structure élevée, faire appel à un grimpeur certifié.

Si l'on procède à l'installation ou à l'entretien d'un mât de récepteur de positionnement global utilisé sur un équipement, utiliser des techniques de levage

appropriées et porter un équipement de protection adapté. Le mât est lourd et peut être difficile à manipuler. Deux personnes sont nécessaires si les emplacements de montage ne sont pas accessibles à partir du sol ou d'une plate-forme de service.

DX,WW,RECEIVER-28-24AUG10

Utilisation correcte de l'affichage électronique

Les affichages électroniques sont des dispositifs secondaires permettant à l'utilisateur d'effectuer le travail dans les champs, d'améliorer son confort et de se divertir. Les affichages offrent une gamme étendue de fonctionnalités; ils sont utilisés dans de nombreuses applications de système de machine et peuvent être utilisés avec d'autres dispositifs secondaires tels que les appareils électroniques portatifs.

Un dispositif secondaire est un appareil qui n'est pas requis pour l'utilisation principale de la machine. L'utilisateur est toujours responsable de la sécurité de l'utilisation et du contrôle de la machine.

Pour éviter toute blessure lors de l'utilisation de la machine:

- Positionner l'affichage comme indiqué dans la notice de montage. S'assurer que l'appareil est bien fixé, qu'il n'obstrue pas la vue du conducteur et qu'il n'interfère pas avec les commandes de la machine.
- Ne pas se laisser distraire par la console. Rester vigilant. Faire attention à la machine et à la zone environnante.
- Ne pas modifier les réglages ni accéder aux fonctions nécessitant une utilisation prolongée des commandes de la console pendant que la machine se déplace. Arrêter la machine dans un endroit sûr et la mettre en position de stationnement avant d'entreprendre de telles opérations.
- Veiller à ce que le volume sonore ne couvre pas le bruit de la circulation et des véhicules d'urgence.

Pour garantir la sécurité de l'utilisation, certaines fonctions des consoles peuvent être désactivées, à moins que le mouvement de la machine soit limité ou qu'elle se trouve en position de stationnement. Le contournement de ce dispositif de sécurité peut enfreindre les lois applicables et entraîner des détériorations ou des blessures graves, voire mortelles.

Utiliser la fonctionnalité disponible de la console seulement quand les conditions permettent de le faire en toute sécurité et conformément aux instructions fournies. Lors de toute utilisation d'un dispositif secondaire, toujours se conformer à la réglementation locale en vigueur pour circuler en toute sécurité sur la voie publique.

DX,ELEC,DISPLAY-28-13JAN15

Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage

Ne pas utiliser les systèmes de guidage sur la voie publique. Toujours désactiver les systèmes de guidage avant d'entrer sur une voie publique. Ne pas tenter d'enclencher un système de guidage lors du déplacement sur route.

Les systèmes de guidage sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le site. L'utilisateur est toujours responsable du cheminement et du fonctionnement en toute sécurité de la machine. Les systèmes de guidage ne détectent pas ou n'empêchent pas automatiquement les collisions avec les obstacles, les machines ou d'autres véhicules.

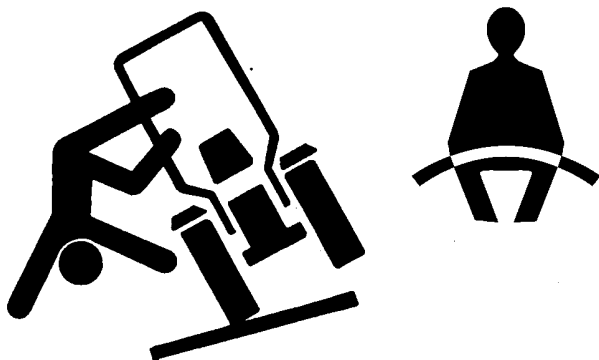
Les systèmes de guidage incluent toute application qui automatise la direction de la machine. Cela comprend, mais ne se limite pas à, AutoTrac, iTEC, l'automatisation de demi-tour AutoTrac, le guidage d'équipement AutoTrac (passif), AutoTrac Universal, contrôleur AutoTrac, AutoTrac RowSense et John Deere Machine Sync.

Pour éviter tout risque de blessure pour l'utilisateur et les personnes se trouvant à proximité:

- Ne jamais monter à bord ni descendre d'une machine en marche.
- S'assurer que la machine, l'équipement et le système de guidage sont configurés correctement.
 - En cas d'utilisation d'iTEC, de l'automatisation de demi-tour AutoTrac ou du guidage d'équipement AutoTrac (passif), vérifier que des bordures précises ont été définies.
 - Si l'on utilise Machine Sync, vérifier que le point d'attache du véhicule suiveur est calibré avec assez d'espace entre les machines.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour éviter les dangers dans les champs, les personnes se trouvant à proximité, l'équipement ou d'autres obstacles.
- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.
- Tenir compte des conditions de terrain, de la visibilité et de la configuration de la machine pour sélectionner la vitesse de la machine.

ch177nn,1660716404585-28-23MAY24

Utilisation correcte de la ceinture de sécurité



TS1729—UN—24MAY13

Éviter les risques d'écrasement ou d'accident mortel en cas de retournement.

Cette machine est équipée d'un arceau/cadre de sécurité. **METTRE** la ceinture de sécurité lors de l'utilisation de la machine avec un arceau/cadre de sécurité.

- Maintenir la boucle de la ceinture de sécurité et tirer la ceinture par-dessus le corps.
- Insérer le loquet dans l'attache. Un clic doit retentir.
- Tirer sur le loquet de la ceinture loquet pour vérifier qu'il est bien verrouillé.
- Ajuster la ceinture de sécurité sur les hanches.

Remplacer la ceinture de sécurité complète si la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou l'enrouleur présentent des détériorations.

Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Déceler les signes de boulonnerie desserrée ou de ceinture abîmée: déchirures, effilochages, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou parties usées par frottement. Remplacer uniquement par des pièces de rechange conformes aux valeurs prescrites pour la machine.

DX,ROPS1-28-22AUG13

Danger des unités de récolte



ES 118 704

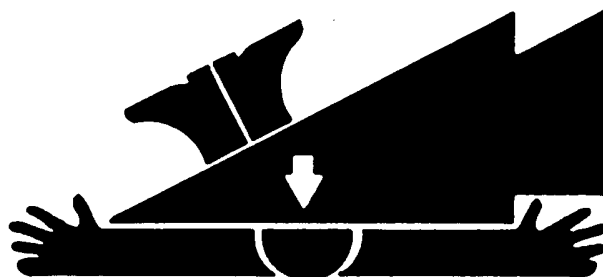
ES118704—UN—21MAR95

Du fait de leur fonction, la barre de coupe, la vis d'alimentation, le rabatteur et les rouleaux d'alimentation ne peuvent être recouverts complètement de protections. Se tenir éloigné de ces éléments mobiles durant le fonctionnement. Toujours désengager l'embrayage principal, arrêter le moteur et retirer la clé avant de procéder à l'entretien ou le débouillage de la machine.

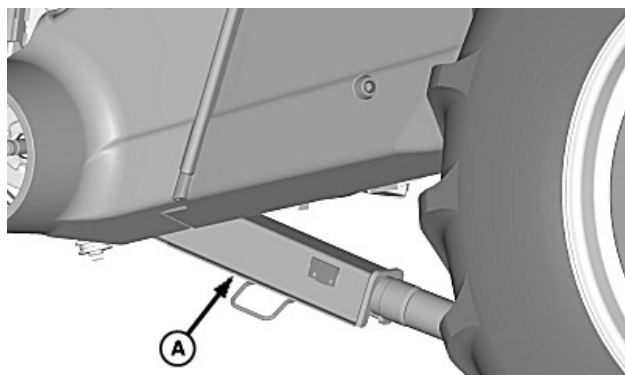
FX,CUT-28-21DEC90

Nettoyage des capteurs de rang

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessure. **ARRÊTER** le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Butée de sécurité

Relever l'unité de récolte et abaisser la butée de sécurité (A) sur la tige du vérin hydraulique.

Les capteurs de rang doivent être contrôlés quotidiennement pour voir s'ils doivent être nettoyés. Si des matières se sont accumulées sur les capteurs, cela peut entraver le mouvement et nuire aux performances. Pour nettoyer les capteurs de rang, éliminer les débris qui se trouvent sur les capteurs et dans la zone environnante. Vérifier que les capteurs bougent librement, sans obstacle.

Contrôler une fois par an pour détecter toute usure

excessive des bagues et des arbres des capteurs.
Remplacer selon le besoin.

ch177nn,1687759031286-28-26JUN23

Sécurité de l'utilisation du tracteur

Pour éviter les accidents, prendre les précautions suivantes:

- N'utiliser le tracteur que pour effectuer des opérations pour lesquelles il a été conçu, telles que pousser, tirer, remorquer, actionner et porter un grand nombre d'équipements interchangeables, destinés aux travaux agricoles.
- Les utilisateurs doivent être mentalement et physiquement aptes à accéder à la plate-forme de conduite et/ou aux commandes, et à faire fonctionner la machine correctement et en toute sécurité.
- Ne jamais faire fonctionner la machine en cas de distraction, de fatigue ou de perturbation. Le fonctionnement correct de la machine exige une vigilance permanente de la part de l'utilisateur.
- Ce tracteur n'est pas destiné à un usage récréatif.
- Lire le présent livret d'entretien avant d'utiliser le tracteur et suivre les instructions de sécurité et d'utilisation figurant dans le livret ainsi que sur le tracteur.
- Suivre les instructions du livret d'entretien concernant l'utilisation et le lestage des équipements et accessoires (chargeur frontal, par exemple).
- Suivre les instructions figurant dans le livret d'entretien de toute machine accrochée ou tractée ou de la remorque. N'avoir recours à une combinaison tracteur/machine ou tracteur/remorque que si toutes les instructions ont bien été suivies.
- S'assurer que personne ne se trouve à proximité de la machine, de l'équipement accroché et de la zone de travail avant de démarrer le moteur ou d'utiliser la machine.
- Rester à l'écart de la tringlerie de l'attelage trois points et du dispositif d'attelage hydraulique (suivant équipement) lors de leur manipulation.
- Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des pièces entraînées.

Recommandations pour la conduite

- Ne jamais monter sur le tracteur ni en descendre lorsqu'il est en marche.
- Effectuer toutes les formations requises avant d'utiliser le véhicule.
- Ne pas laisser monter des enfants ni des personnes dont la présence n'est pas indispensable sur le tracteur ou tout autre équipement.
- Ne jamais prendre place à bord d'un tracteur si le fauteuil n'est pas homologué par John Deere et n'est pas équipé d'une ceinture de sécurité.
- Maintenir tous les dispositifs de protection en place.

- Utiliser des signaux visuels et auditifs appropriés lors de la conduite sur la voie publique.
- Passer sur le bas-côté de la route avant de s'arrêter.
- Ralentir dans les virages, avant d'actionner séparément les pédales de frein ou à l'approche d'obstacles, sur un terrain accidenté ou sur une pente raide.
- La stabilité diminue lorsque des équipements accrochés sont relevés.
- Accoupler les pédales de frein lors de la circulation sur la voie publique.
- Actionner les pédales de frein par intermittence pour s'arrêter sur les surfaces glissantes.
- Nettoyer régulièrement les ailes et bavettes garde-boue, suivant équipement. Éliminer toute saleté avant de circuler sur la voie publique.

Fauteuil du conducteur chauffé et ventilé

- Une surchauffe du fauteuil peut provoquer des brûlures ou une détérioration du fauteuil. Pour réduire le risque de brûlures, être prudent en cas d'utilisation du chauffage du fauteuil pendant une période prolongée, en particulier si le conducteur n'est pas sensible aux changements de température ou aux douleurs sur la peau. Ne pas placer sur le fauteuil des objets tels qu'une couverture, un coussin, une housse ou autre, susceptibles de provoquer une surchauffe du fauteuil.

Remorquage de charges

- Redoubler de prudence pour le remorquage ou l'immobilisation de charges lourdes. Les distances de freinage augmentent avec la vitesse et le poids de la charge tractée, ainsi qu'en pente. Le remorquage de charges trop lourdes (avec ou sans freins propres) ou à une vitesse de déplacement trop élevée peut entraîner une perte de contrôle.
- Prendre en considération le poids total de l'équipement et de sa charge.
- Atteler les charges tractées uniquement à des dispositifs d'accouplement homologués pour éviter le basculement en arrière.

Stationner et quitter le tracteur

- Avant de quitter le tracteur, désenclencher les distributeurs auxiliaires et la prise de force, arrêter le moteur, abaisser les équipements/accessoires au sol, mettre les dispositifs de commande des équipements/accessoires en position neutre et enclencher le mécanisme de stationnement comprenant le verrouillage et le frein de stationnement. En outre, si le tracteur doit rester sans surveillance, retirer la clé.
- L'arrêt du moteur avec la transmission en prise N'EMPÊCHE PAS le déplacement du tracteur.
- Rester à l'écart de la prise de force ou de l'équipement en service.

- Attendre l'arrêt complet de toutes les pièces en mouvement avant de procéder à l'entretien.

Accidents les plus fréquents

Des négligences ou une utilisation incorrecte du tracteur peuvent entraîner des accidents. Garder à l'esprit les dangers de l'utilisation du tracteur.

Les accidents les plus fréquents liés aux tracteurs sont:

- Retournement du tracteur
- Collisions avec d'autres véhicules à moteur
- Procédures de démarrage incorrectes
- Happement par des arbres de prise de force
- Chute à partir du tracteur
- Écrasement et pincement lors de l'attelage

DX,WW,TRACTOR-28-08MAY19

Pour éviter tout risque de blessure pour l'utilisateur et les personnes se trouvant à proximité:

- Vérifier que la machine, l'outil et les systèmes d'automatisation sont configurés correctement.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle de la machine en cas de nécessité pour éviter les dangers dans les parcelles ainsi que les collisions avec les personnes se trouvant à proximité, le matériel ou d'autres obstacles.
- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.

ch177nn,1685614057170-28-01JUN23

Sécurité de l'utilisation des systèmes d'automatisation d'équipement



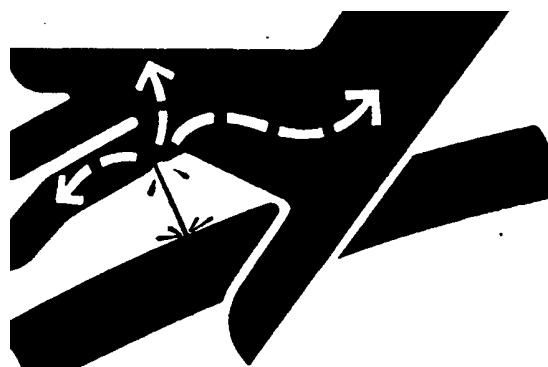
PC13793—UN—25MAY11

Ne pas utiliser les systèmes d'automatisation d'outil sur la voie publique. Toujours désactiver les systèmes d'automatisation d'outil avant d'entrer sur une voie publique. Ne pas essayer d'activer un système d'automatisation d'outil pendant le déplacement sur route.

Les systèmes d'automatisation d'outil sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le site. Le conducteur est toujours responsable du trajet emprunté par la machine.

Les systèmes d'automatisation d'outil incluent toutes les applications destinées à automatiser les mouvements de l'outil. Cela comprend, sans s'y limiter, iGrade et le guidage d'équipement actif.

Attention aux fuites de liquides sous pression,



X9811—UN—23AUG88

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de cloques, de corrosion, de tresses de fils métalliques exposées, ou de tout autre signe d'usure ou d'endommagement.

Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

Pour éviter tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Serrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Protéger le corps et les mains des liquides sous pression.

En cas d'accident, consulter un médecin immédiatement. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type

de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations (en anglais), il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, en appelant le 1-800-822-8262 ou le +1 309-748-5636.

DX,FLUID-28-12OCT11

Lecture des livrets d'entretien concernant les contrôleurs ISOBUS

En plus des applications GreenStar, cette console peut être utilisée comme dispositif d'affichage pour tout contrôleur ISOBUS conforme à la norme ISO 11783. La console comprend une capacité de commande des équipements ISOBUS. Lorsque l'affichage est utilisé de cette façon, les informations et les fonctions de commande affichées sont fournies par le contrôleur ISOBUS et relèvent de la responsabilité du fabricant du contrôleur ISOBUS.

Certaines de ces fonctions peuvent mettre en danger le conducteur ou les personnes se tenant aux alentours. Lire le livret d'entretien fourni par le fabricant du contrôleur ISOBUS et observer tous les messages de sécurité dans le manuel et sur le produit du contrôleur ISOBUS avant l'utilisation.

NOTE: ISOBUS correspond à la norme ISO 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-28-04APR22

Prévention des blessures causées par le recul de la machine



PC10857XW—UN—15APR13

Avant de mettre la machine en mouvement, vérifier que personne ne se trouve sur son passage. Se retourner pour obtenir une visibilité optimale. Si le champ visuel est obstrué ou si la marge de manoeuvre est étroite, se faire aider par un signaleur.

Ne pas se fier à la caméra pour déterminer la présence de personnes ou d'obstacles derrière la machine. Son fonctionnement peut en effet être limité par de nombreux facteurs, tels que les méthodes d'entretien,

les conditions climatiques et la plage de fonctionnement.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-28-30AUG10

Pour éviter chocs électriques et incendies



PC12631—UN—04JUN10

L'équipement alimenté par la batterie ou les autres sources de courant électrique produisent un choc électrique, des étincelles ou des arcs si un court-circuit se produit. Les courts-circuits électriques peuvent atteindre des températures suffisamment élevées pour brûler les personnes, ou mettre feu ou faire fondre des matières ordinaires.

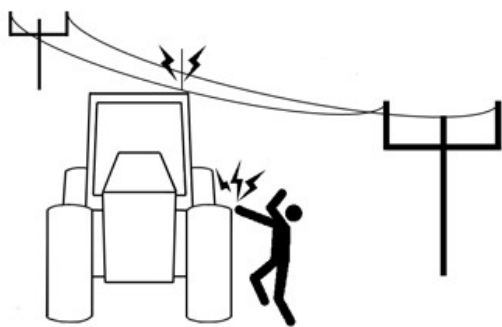
Pour éviter les blessures causées par un choc électrique, les brûlures ou les risques d'incendie, toujours débrancher l'alimentation de batterie ou toute autre source de courant électrique de l'équipement avant de poser ou d'effectuer l'entretien de:

- Débrancher la cosse de masse (borne négative [-]) de la batterie.
- Détacher et déposer la batterie.
- Couper l'alimentation de la batterie principale ou l'autre source de courant électrique.
- Débrancher la source d'alimentation électrique de l'équipement.

Comprendre et respecter tous les codes et règlements locaux lors de l'installation d'un équipement électrique.

HC94949,0000487-28-27JAN14

Précautions contre les lignes électriques



PC13658—UN—08NOV11

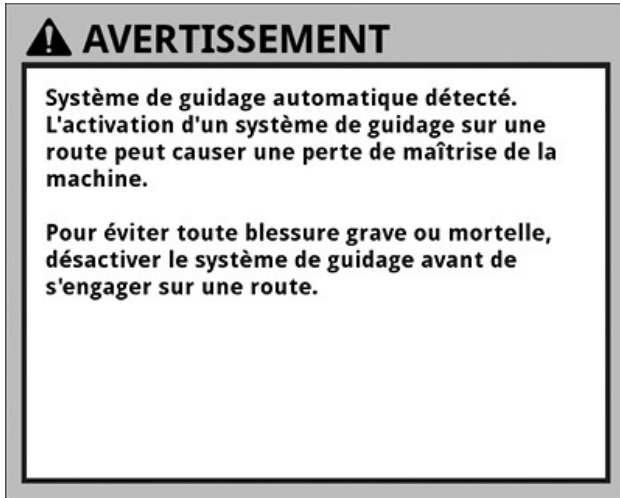
L'antenne de la machine peut être suffisamment haute pour entrer en contact avec des câbles électriques à faible hauteur. Éviter les blessures graves causées par un choc électrique:

- rester à l'écart des câbles électriques à faible hauteur pendant l'utilisation ou le transport de la machine.

HC94949,0000488-28-24JAN14

Autocollants de sécurité

Avertissement de sécurité — AutoTrac détecté

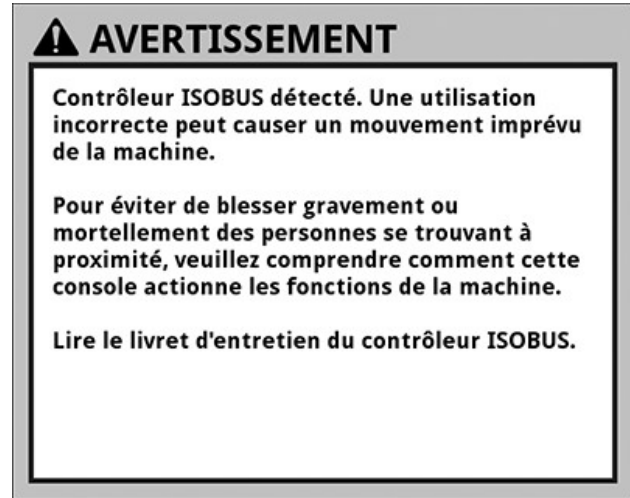


PC27620—28—23APR20

Ce message apparaît au démarrage sur les machines équipées d'un système de guidage automatique.

ch177nn,1685614175290-28-01JUN23

Avertissement de sécurité — Contrôleur ISOBUS

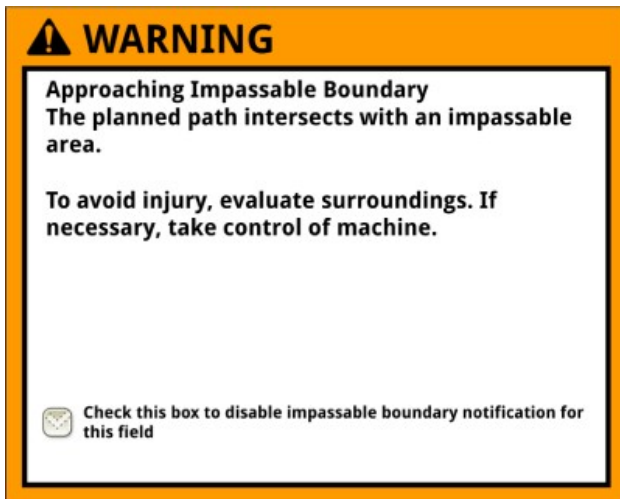


PC27622—28—11MAR20

Ce message apparaît lorsque le système détecte un contrôleur ISOBUS. Pour plus d'informations, voir Lecture des livrets d'entretien des contrôleurs ISOBUS à la section Sécurité.

AL70325,0000563-28-21OCT22

Avertissement de sécurité — Bordure impraticable



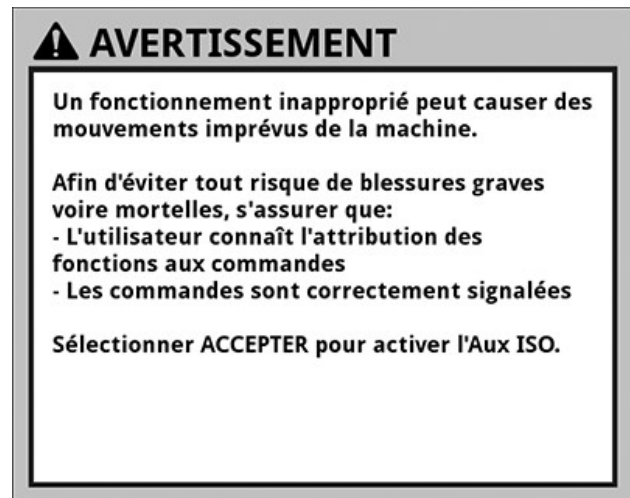
PC661534—UN—01FEB25

Automatisation de demi-tour AutoTrac

Ce message apparaît lorsque la trajectoire de la machine croise une bordure infranchissable alors que l'automatisation de demi-tour AutoTrac est active.

ch177nn,1738560303121-28-02FEB25

Avertissement de sécurité — Fonctionnement incorrect Aux ISO

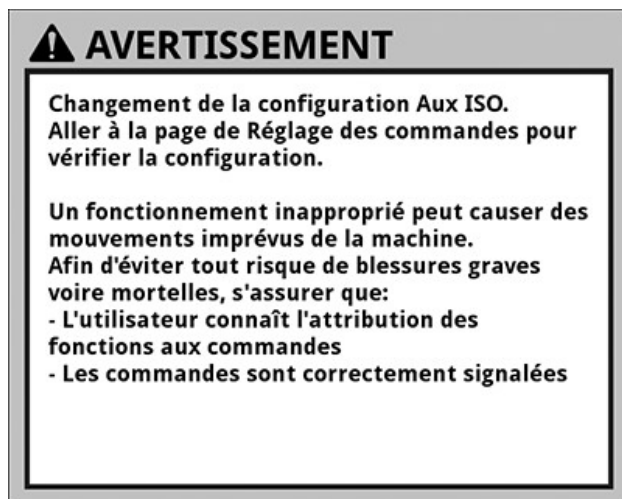


PC27623—28—11MAR20

Ce message s'affiche lorsque l'opérateur active la commande Aux ISO.

AL70325,0000564-28-21OCT22

Avertissement de sécurité—Configuration Aux ISO

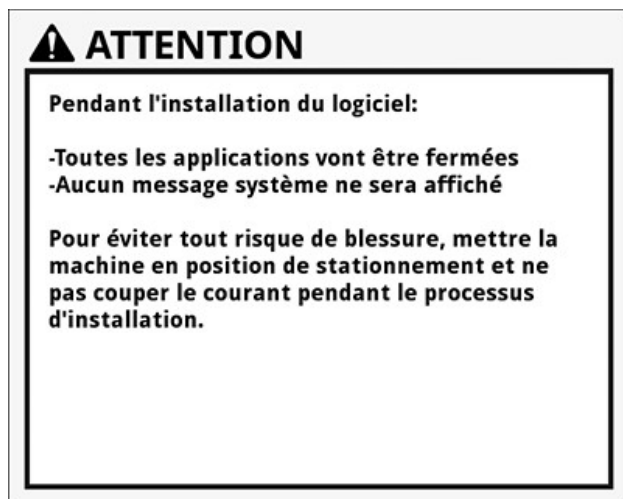


PC27624—28—11MAR20

Ce message apparaît lorsque le système détecte un contrôleur ISOBUS avec une fonctionnalité Aux ISO ou lorsque la configuration de commande Aux ISO a été modifiée pendant le temps de fonctionnement. Par exemple, une entrée ou un équipement supplémentaire a été ajouté.

AL70325,0000565-28-21OCT22

Avertissement de sécurité—Installation du logiciel

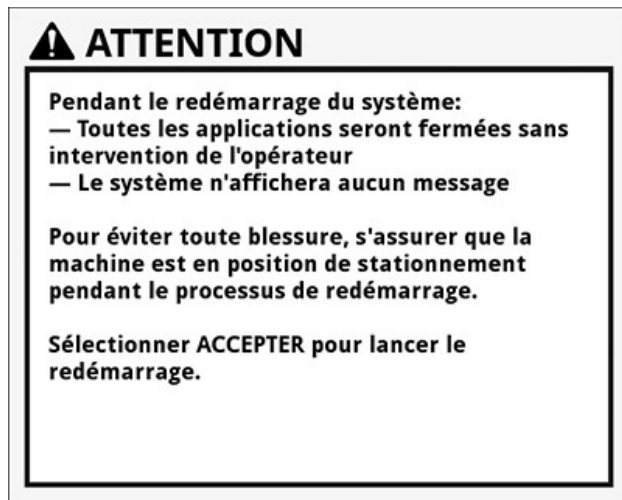


PC27626—28—11MAR20

Ce message apparaît lorsqu'une installation de logiciel est démarrée.

AL70325,0000567-28-21OCT22

Avertissement de sécurité — Redémarrage du système

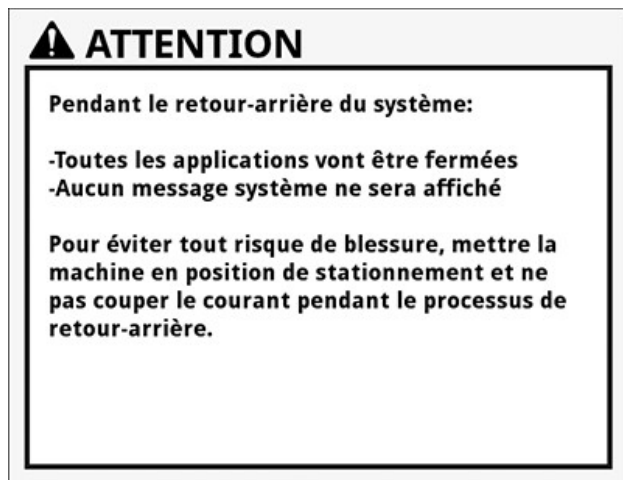


PC27625—28—11MAR20

Ce message apparaît lorsque l'affichage rencontre une erreur qui nécessite un redémarrage du système.

AL70325,0000566-28-21OCT22

Avertissement de sécurité—Retour-arrière du système



PC19763—28—07JUL14

NOTE: Le retour-arrière du système n'est pas disponible dans la version 10.5.230-89 et ultérieure du logiciel. Dans les versions précédentes du logiciel, ce message n'est pas affiché en khmer et en ukrainien.

Ce message apparaît lorsqu'un retour-arrière du système est démarré.

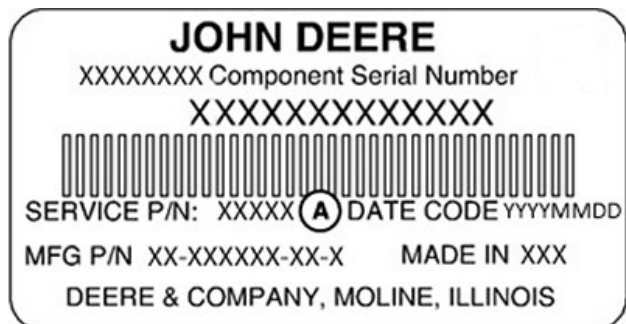
HC94949,00003A9-28-25APR17

Informations réglementaires

Identification du code de date

Le code de date sur l'étiquette du produit est affiché en utilisant l'une des méthodes suivantes:

Méthode 1



PC28833—UN—11OCT22

Méthode 1, étiquette du produit



PC25149—UN—20DEC17

Méthode 1, code de date

A—Code de date (date de fabrication)

B—Année de fabrication

C—Mois de fabrication

D—Jour de fabrication

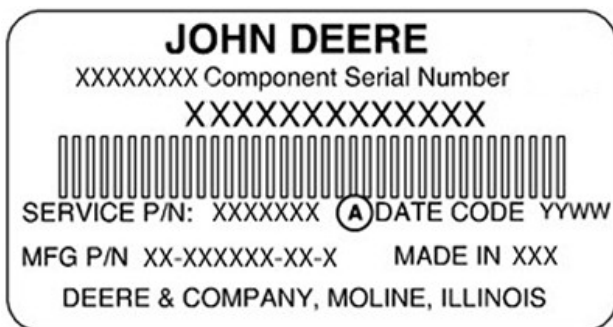
Utiliser le code de date (A) figurant sur l'étiquette du produit pour déterminer la date de fabrication. "YYYY" (B) correspond à l'année de fabrication; "MM" (C) correspond au mois de fabrication; "DD" (D) correspond au jour de fabrication.

NOTE: Le numéro du mois de fabrication est compris entre 01 et 12.

Le numéro du jour de fabrication est compris entre 01 et 31.

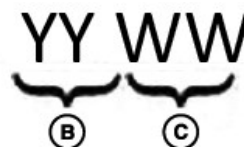
Code de date		
AAAA	Année de fabrication	Exemple: 2011, 2012, 2013....
MM	Numéro de mois pour l'année de fabrication	Exemple: 01, 02, 03...12
JJ	Numéro de jour pour le mois de fabrication	Exemple: 01, 02, 03...31

Méthode 2



PC28834—UN—11OCT22

Méthode 2, étiquette du produit



PC26494—UN—08NOV18

Méthode 2, code de date

A—Code de date (date de fabrication)

B—Année de fabrication

C—Semaine de fabrication

Utiliser le code de date (A) figurant sur l'étiquette du produit pour déterminer la date de fabrication. "YY" (B) correspond à l'année de fabrication; "WW" (C) correspond à la semaine de fabrication.

NOTE: Le numéro de semaine de fabrication est compris entre 01 et 52.

Code de date		
AA	Année de fabrication	Exemple: 11, 12, 13....
SS	Numéro de semaine pour l'année de fabrication	Exemple: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-28-11OCT22

Avis de la Federal Communications Commission (commission fédérale américaine des communications) (FCC)

Moniteur John Deere 10,4 in et processeur 4600

Ces appareils doivent être utilisés comme livrés par John Deere Ag Management Solutions. Des changements ou modifications effectués sur ces appareils sans l'approbation formelle écrite de John Deere Ag Management Solutions peuvent annuler le droit d'utilisation de ces appareils accordé à l'utilisateur.

Cet appareil est conforme à l'article 15 de la réglementation de la FCC. Le fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes:

- (1) Cet appareil ne doit pas causer de brouillage nuisible et
- (2) Cet appareil doit accepter les brouillages, y compris ceux pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites d'un dispositif numérique de classe B, conformément à l'article 15 de la réglementation de la

FCC. Ces limitations sont stipulées afin de garantir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles en installation résidentielle. Cet équipement génère, utilise et peut émettre une énergie de radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer un brouillage nuisible pour les radiocommunications. Cependant, nous ne pouvons garantir qu'une interférence ne se produira pas dans une installation particulière. Si cet équipement produit des interférences nuisibles lors de réceptions radio ou télévisées qui peuvent être détectées en allumant ou éteignant l'équipement, l'utilisateur peut les supprimer de plusieurs manières:

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance séparant l'équipement et le récepteur.
- Connecter l'équipement à un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Contacter le concessionnaire ou un technicien radio/TV qualifié.

AL70325,00006A3-28-03AUG21

Union économique eurasiatique—UEEA

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-28-15NOV18

Union économique eurasiatique—UEEA

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Union économique eurasiatique – UEE

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Processeur EAC G5/G5^{Plus} en anglais

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Processeur EAC G5/G5^{Plus} en russe

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Union économique eurasiatique – UEE

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Console G5 EAC en anglais

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Console G5 EAC en russe

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Union économique eurasiatique – UEE

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Console ^{Plus} EAC en anglais

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-28-31JUL23

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Console John Deere 4100, console 4200 John Deere

Modèle(s): GUVS, GUMS

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/EU	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Service d'assistance à la clientèle

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 12 April 2021

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, États-Unis

Nom: Scott Torgerson

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-28-02JUL25

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Processeur 4600

Modèle(s): Serveur 4600, 4600 Premium, GUPS

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	EMC 2014/30/UE	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Service d'assistance à la clientèle

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 12 April 2021

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Nom: Scott Torgerson

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-28-02JUL25

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Moniteur 8.4 in John Deere

Modèle(s): Moniteur John Deere 8.4 in, moniteur John Deere 8.4 in couleur F9, G408

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/EU	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Service d'assistance à la clientèle
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 12 April 2021

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Nom: Scott Torgerson

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-28-02JUL25

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Moniteur 10,4" John Deere

Modèle(s): Console 10,4", moniteur JD 10,4" pour console, G410

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/EU	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Service d'assistance à la clientèle

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 12 April 2021

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Nom: Scott Torgerson

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-28-02JUL25

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Processeur G5/G5^{Plus}

Modèle(s): G5CS

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/EU	Annexe II de la directive
Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses	2011/65/UE	Article 7 de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Service d'assistance à la clientèle
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, IA

Date de la déclaration: le 28 novembre 2022

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Nom: Eric Rains

Titre: Responsable mondial d'ingénierie du matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-28-02JUL25

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Console G5

Modèle(s): G510

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses	2011/65/UE	Article 7 de la directive
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/UE	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Assistance client
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, IA

Date de la déclaration: 28 novembre 2022

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Nom: Eric Rains

Titre: Responsable mondial d'ingénierie du matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-28-01DEC22

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Nom du produit: Console G5^{Plus}

Modèle(s): G512

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses	2011/65/UE	Article 7 de la directive
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/UE	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Assistance client
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, IA

Date de la déclaration: 28 novembre 2022

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Nom: Eric Rains

Titre: Responsable mondial d'ingénierie du matériel électronique



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-28-01DEC22

Déclaration de conformité Royaume-Uni

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Console John Deere 4100, console 4200 John Deere

Modèle(s): GUVS, GUMS

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÉGLEMENTATION	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Royaume-Uni
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 13 April 2021

Nom: Scott Torgerson

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, États-Unis

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-28-02JUL25

Déclaration de conformité Royaume-Uni

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Processeur 4600

Modèle(s): Serveur 4600, 4600 Premium, GUPS

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÉGLEMENTATION	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Royaume-Uni
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 13 April 2021

Nom: Scott Torgerson

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, États-Unis

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-28-02JUL25

Déclaration de conformité Royaume-Uni

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Moniteur 8.4 in John Deere

Modèle(s): Moniteur John Deere 8.4 in, moniteur John Deere 8.4 in couleur F9, G408

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÉGLEMENTATION	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Royaume-Uni
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 12 April 2021

Nom: Scott Torgerson

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-28-02JUL25

Déclaration de conformité Royaume-Uni

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Moniteur John Deere 10,4"

Modèle(s): Console 10,4", moniteur JD 10,4" pour console, G410

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÉGLEMENTATION	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982:2009

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Royaume-Uni
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 15 April 2021

Nom: Scott Torgerson

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL, États-Unis

Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-28-02JUL25

Déclaration de conformité Royaume-Uni

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Processeur G5/G5^{Plus}

Modèle(s): G5CS

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÉGLEMENTATION	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A
Réglementations sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Partie 2, section 12

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Royaume-Uni
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 28 novembre 2022

Nom: Eric Rains

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titre: Responsable mondial de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-28-03JUL25

Déclaration de conformité R.U.

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Console G5

Modèle(s): G510

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÈGLEMENT	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A
Réglementations sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Partie 2, section 12

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 28 novembre 2022

Nom: Eric Rains

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titre: Responsable mondial de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-28-01DEC22

Déclaration de conformité R.U.

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Console G5^{Plus}

Modèle(s): G512

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des règlements du Royaume-Uni:

RÈGLEMENT	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Réglementations sur la compatibilité électromagnétique	S.I. 2016 / 1091	Planification 2, module A
Réglementations sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Partie 2, section 12

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nom et adresse de la personne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, Iowa, États-Unis

Date de la déclaration: 28 novembre 2022

Nom: Eric Rains

Unité de production: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titre: Responsable mondial de matériel électronique

Importateur des matériels agricoles et d'entretien des espaces verts: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Royaume-Uni

Importateur des matériels forestiers: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Royaume-Uni

Importateur de constructions: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Royaume-Uni



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-28-01DEC22

Présentation de la console

Fonction d'aide à l'écran



PC15300—UN—19MAR13

Application du centre d'aide et bouton d'information

Le Centre d'aide est un supplément au livret d'entretien. Lire le livret d'entretien avant toute utilisation.

Pour accéder au Centre d'aide

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Centre d'aide.

DX,PC,INTRO,HELP-28-17DEC15

CommandCenter de génération 4

Le système CommandCenter™ de génération 4 de John Deere est conçu pour vous assurer une facilité d'utilisation et une productivité maximales. Les diverses options matérielles disponibles proposent une belle gamme de prix et de fonctionnalités, tandis que toute la gamme bénéficie du même système logiciel. La console CommandCenter est fixée à l'accoudoir CommandARM. Il est possible d'opter pour une console de 7 in, 8,4 in ou de 10 in.

NOTE: Le logiciel dont est équipé le système CommandCenter de génération 4 se situe sur le processeur et non sur la console d'affichage.

CommandCenter 4100 (7 in)



PC17356—UN—03DEC13

CommandCenter 4100

- Les modules de page d'exécution sont identiques à ceux de la console de 10 pouces
- Les touches programmables de raccourci doivent être agrandies pour être visibles.

CommandCenter 4200 (8,4 in) et CommandCenter 4600 (10 in)



PC17355—UN—03DEC13

CommandCenter 4200 et 4600

- La barre de titre indique la page d'exécution affichée actuellement
- Le grand centre d'état fournit plus d'informations
- Les touches programmables de raccourci sont toujours visibles.

ch177nn,1685614419187-28-01JUN23

Processeur de génération 4 CommandCenter

Le logiciel CommandCenter de génération 4 tourne sur un processeur séparé de la console.

NOTE: Les capacités maximales pour chaque processeur sont énumérées. Selon la configuration de la machine, certaines fonctions peuvent ne pas être disponibles.



PC25546—UN—19APR18
Processeurs 4100 et 4200



PC25545—UN—19APR18
Processeur 4600

Processeurs 4100 et 4200

- 1 entrée pour caméra vidéo
- 1 entrée USB
- 1 sortie pour affichage

Processeur 4600

- 4 entrées pour caméra vidéo
- 4 entrées USB
- 2 sorties pour affichage
- Possibilité de mise à niveau pour des applications futures

ch177nn,1685614419134-28-01JUN23

Moniteur étendu



PC28687—UN—25AUG22
Bouton de permutation

NOTE: Le moniteur étendu est uniquement pris en charge sur CommandCenter 4600 et la console universelle 4640.

Le moniteur étendu est une console secondaire utilisée pour montrer une seconde page d'exécution active.

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessure.
S'assurer que la machine est en mode de stationnement et maintenir l'alimentation électrique pendant le processus d'installation.
Lors du redémarrage de la console:

Toutes les applications seront fermées.

Aucun message système ne sera affiché.

NOTE: Terminer le travail dans toutes les parcelles qui ont déjà été commencées avant d'installer ou de débrancher une console auxiliaire.

Lorsqu'une console auxiliaire est détectée ou déposée, un redémarrage du système est requis.

NOTE: Le moniteur étendu ne permet pas la visualisation simultanée de deux pages d'exécution provenant du même contrôleur.

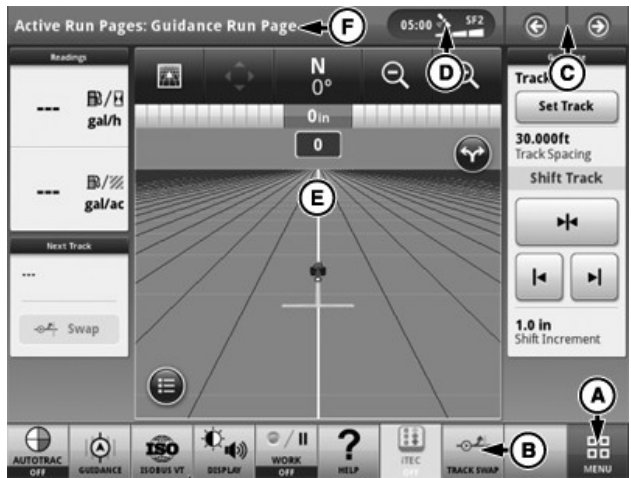
Sélectionner le bouton de permutation pour transférer la page d'exécution active à la console secondaire. Toute la fonctionnalité de la page d'exécution transférée reste active sur le moniteur étendu. La page d'exécution suivante active devient la page d'exécution active sur la console primaire.

La capacité de faire défiler les pages d'exécution reste activée sur la console primaire; toutefois, la page d'exécution qui est passée à la console auxiliaire est retirée de la rotation.

Sélectionner de nouveau le bouton de permutation pour échanger les pages d'exécution actives entre les consoles.

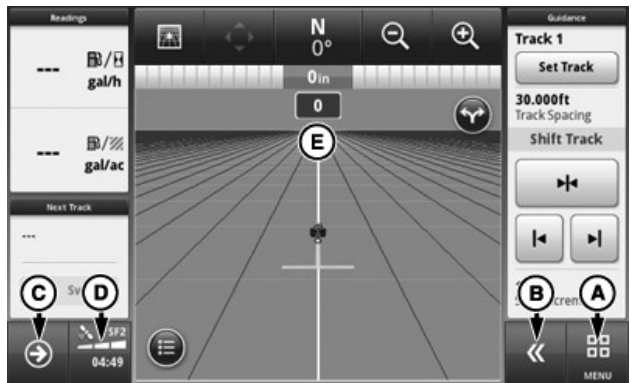
ch177nn,1685614447116-28-28JUN23

Structure de la page d'exécution



PC17353—UN—03DEC13

Page d'exécution sur affichage 8.4 in (4200) et 10 in (4600)



PC17354—UN—03DEC13

Page d'exécution sur affichage 7 in (4100)

- A—Menu
- B—Touches programmables de raccourci
- C—Boutons Page d'exécution suivante et Page d'exécution précédente
- D—Centre d'état
- E—Page d'exécution
- F—Barre de titre/sélection de la page d'exécution

Le **Menu** (A) énumère toutes les applications installées sur la console et la machine.

Les **touches programmables de raccourci** (B) fournissent un accès rapide aux applications et fonctions les plus fréquemment utilisées. Sur l'affichage de 7 in, sélectionner le bouton Agrandir pour afficher les touches programmables de raccourci.

Les **boutons Page d'exécution suivante et Page d'exécution précédente** (C) permettent de naviguer entre les différentes pages d'exécution.

Sélectionner la zone indiquée (D) pour afficher le **centre d'état**. Les informations importantes pour les fonctions de l'affichage sont en surbrillance, telles l'intensité du signal GPS et la capacité de sauvegarde disponible.

La **page d'exécution** (E) est configurée via l'application Gestionnaire de configuration.

Sur les affichages de 8.4 in ou de 10 in, appuyer sur la **barre de titre** (F) pour afficher la page **Sélection de la page d'exécution**. Sélectionner la page d'exécution souhaitée dans la liste des pages disponibles.

(Voir l'application Gestionnaire de configuration pour les informations concernant la personnalisation de la page d'exécution.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-28-30APR18

Centre d'état



A

B

PC17275—UN—13AUG13

- A—Centre d'état des affichages 8.4 in et 10 in
- B—Centre d'état de l'affichage 7 in

Le centre d'état met en évidence les informations importantes relatives aux fonctions de l'affichage, telles que la puissance du signal GPS et les notifications. Il se trouve dans la barre de titre sur les affichages 8.4 et 10 in et dans le coin inférieur gauche sur les affichages 7 in.

Sélectionner le centre d'état pour afficher des informations supplémentaires dans une fenêtre déroulante. Le centre d'état étendu permet un accès rapide aux notifications et aux réglages.

NOTE: La date et l'heure ainsi que le stockage des données sont toujours affichés dans le centre d'état.

Des informations supplémentaires sont affichées en fonction de la configuration de la machine et des notifications.

DX,PC,INTRO,STATUS-28-23APR18

Touches programmables de raccourci



A

PC17276—UN—13AUG13

- A—Touches programmables de raccourci

Les touches programmables de raccourci (A) affichent des informations relatives à l'état et fournissent un accès rapide aux fonctions de l'application.



PC17277—UN—13AUG13

B—Bouton Agrandir l'affichage 7 in

Les touches programmables sont toujours visibles en bas des affichages 8.4 et 10 in. Sur l'affichage 7 in, sélectionner le bouton Agrandir (B) pour afficher les touches programmables.

(Voir l'application Gestionnaire de configuration pour des informations sur la personnalisation de la barre de raccourcis.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-28-23APR18

NOTE: Les données ne peuvent pas être exportées sans activation Basics.

AL70325,0000590-28-06NOV19

Activations supplémentaires

NOTE: Les activations de logiciel ne sont pas transférable si l'équipement est perdu ou volé.

Des activations supplémentaires sont nécessaires pour déverrouiller les fonctionnalités avancées de la console. Les activations se trouvent en sélectionnant le bouton Menu > onglet Système > application Gestionnaire de logiciel > onglet Activations.

Les activations suivantes sont disponibles:

- AutoPath
- AutoTrac
- Automatisation de demi-tour AutoTrac
- AutoTrac RowSense
- Synchronisation des données
- Guidage d'équipement
- Partage de données sur le terrain
- John Deere Machine Sync
- Contrôle de section

Pour acheter des activations, consulter un concessionnaire John Deere.

ch177nn,1685614480351-28-01JUN23

Menu



PC28688—UN—25AUG22

Bouton Menu

En sélectionnant la touche Menu, toutes les applications sur l'affichage et la machine sont indiquées. Sélectionner les onglets gauches pour voir les différents groupes d'applications.

NOTE: Les applications disponibles varient en fonction de la configuration de la machine.

ct47125,1663940824410-28-26SEP22

Activation Basics

Une activation Basics est requise pour que la console de génération 4 fonctionne.

Contactez le concessionnaire John Deere pour transférer l'activation Basics d'une console hors service vers une console neuve.

Sur une console sans activation de base, seules les applications suivantes sont accessibles:

- Gestionnaire de logiciel
- Langue et unités
- Gestionnaire de fichiers
- Affichage et son
- Centre de diagnostics

Activations de démonstration

Dans l'application Gestionnaire de logiciel, des activations de démo sont disponibles pour essayer les fonctions de la console. Un témoin bleu à côté de la fonction indique que la démo est activée.

La démo est disponible de l'usine pour 15 heures d'utilisation. Par exemple, la démo AutoTrac ne compte uniquement que lorsqu'elle est activée.

ch177nn,1685614480317-28-01JUN23

Affichage et son

Affichage et son



Affichage et son

PC28689—UN—25AUG22

L'application Affichage et Son permet de régler la luminosité et le volume sonore de la console.

Si de multiples affichages sont connectés, utiliser cette application pour configurer quelles fonctions apparaissent sur chaque affichage.

Si l'écran ne répond pas à l'effleurement à un endroit désiré, utiliser le Calibrage de l'écran tactile pour réaligner l'écran.

NOTE: Les consoles de génération 4 utilisent des écrans tactiles résistifs compatibles avec les stylets standard.

Exceptions: Les moniteurs 4200 et 4240 utilisent un écran tactil capacitif, nécessitant un doigt, un stylet capacitif ou une autre entrée conductrice.

Pour accéder à l'option Affichage et son

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Affichage et Son.

ZIDXK1X,1749797261526-28-13JUN25

Luminosité

Luminosité et mode couleur

• Mode Automatique

Le mode automatique est le réglage recommandé. Ce mode permet de synchroniser la luminosité de l'affichage avec l'éclairage de la cabine. Si l'éclairage de la cabine est éteint, l'affichage est en mode jour. Si l'éclairage de la cabine est allumé, l'affichage est en mode nuit.

• Modes jour et nuit



A—Mode jour
B—Mode nuit

PC15319—UN—20MAY13

Sélectionner l'un de ces modes si l'on ne souhaite pas que la luminosité de l'affichage soit synchronisée avec l'éclairage de la cabine.

NOTE: Le mode sélectionné ne règle pas la luminosité d'un second affichage. Utiliser les réglages du second affichage pour régler sa luminosité.

Paramètres de luminosité



A



B

PC15320—UN—20MAY13

A—Réglages jour
B—Réglages nuit

Sélectionner l'un des boutons de réglages pour faire apparaître la page contextuelle relative au mode de luminosité correspondant.



C



D

PC15321—UN—20MAY13

C—Luminosité de l'affichage
D—Luminosité de la cabine

Selon le mode sélectionné avec le bouton de réglages, utiliser les touches plus (+) et moins (-) pour ajuster la luminosité de l'affichage et de la cabine.

DX,PC,DISP,BRIGHT-28-07APR17

Niveau sonore



Volume de la console

PC15322—UN—20MAY13

Modifier le volume sonore de la console, à l'aide des boutons augmenter (+) ou diminuer (-).

DX,PC,DISP,SOUND-28-21DEC15

Consoles multiples



PC28690—UN—25AUG22

Consoles multiples

NOTE: Le support d'affichage multiple varie selon la machine. Se reporter aux informations de compatibilité de la console de génération 4 sur le site StellarSupport pour connaître les options de compatibilité spécifiques à la machine.

NOTE: Les mises à jour 2015-1 (8.12.2500-17) et plus récentes du logiciel du système d'exploitation de génération 4 désactivent les applications d'agriculture de précision lorsqu'une console GreenStar secondaire est détectée. Débrancher la console GreenStar à l'intérieur de la cabine pour actionner les fonctions d'agriculture de précision sur CommandCenter de génération 4 avec ces versions de logiciel.

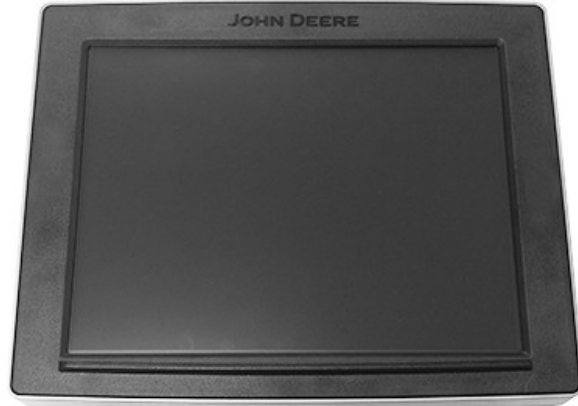
La console CommandCenter de génération 4 peut être configurée pour fonctionner avec les consoles John Deere suivantes:

- Console 2630 GreenStar 3
- Console universelle 4240
- Console universelle 4640

Certaines applications, telles qu'AutoTrac, ne peuvent pas fonctionner simultanément sur les deux consoles.

Les activations ne sont pas transférées entre les affichages. La seconde console doit avoir ses propres activations pour exécuter les applications AMS.

Un matériel supplémentaire est requis pour utiliser plusieurs consoles. Contacter le concessionnaire John Deere pour plus d'informations.



PC23195—UN—18OCT16

Console universelle 4640

Pose d'une console GreenStar 3 ou de génération 4

NOTE: Activer les applications d'agriculture de précision (GreenStar ou AMS) sur une console uniquement. Le guidage et les autres applications ne fonctionneront pas correctement si les applications d'agriculture de précision sont activées sur plusieurs consoles.

1. S'assurer que le contacteur de démarrage et le CommandCenter sont désactivés.
2. Raccorder le faisceau de console sur le connecteur du montant d'angle et le connecteur 26 broches à l'arrière de la console.
3. Mettre le contacteur de démarrage sur marche.
4. CommandCenter cherche la deuxième console sur le bus CAN de l'équipement pendant environ 60 secondes. Si le CommandCenter était précédemment en Mode d'affichage primaire, il affiche un message indiquant "Plusieurs consoles détectées."
5. Sélectionner un préréglage de configuration:

Affichage principal

- NE PAS utiliser cette option dans ce scénario. Ce mode est utilisé uniquement si la seconde console n'est pas installée.

Plusieurs consoles — Affichage de l'équipement

- Les applications d'agriculture de précision s'affichent sur la seconde console.
- Les outils ISOBUS apparaissent sur le CommandCenter ou sur la deuxième console selon le réglage "Affichage VT suivant" de l'outil.

NOTE: Si l'équipement ISOBUS ne possède pas la fonction "Affichage VT suivant", l'équipement apparaît sur la console qui démarre en premier.

Configuration avancée

- Effectuer une configuration manuelle.

6. Couper puis remettre le contact pour sauvegarder les réglages.

En cas de modification des paramètres d'affichage, les modifications correspondantes doivent être effectuées sur l'autre console.

Si le mode Console principale est sélectionné, désactiver GreenStar, le contrôleur de tâches et le terminal virtuel (VT) du bus d'équipement sur l'autre console ou débrancher celle-ci.

Pour accéder aux paramètres d'affichage multiple sur la console universelle 4240 ou 4640, sélectionner le bouton Menu > onglet Système > application Affichage et son > onglet Consoles multiples.

Pour accéder aux paramètres d'affichage multiples sur la console GreenStar 3, sélectionner le bouton Menu > Bouton Console > Bouton Diagnostics > Onglet Plusieurs consoles.

Dépose d'une console GreenStar 3 ou de génération 4

1. S'assurer que le contacteur de démarrage et le CommandCenter sont désactivés.
2. Débrancher le faisceau de la console du connecteur 26 broches à l'arrière de la console.
3. Mettre le contacteur de démarrage sur marche.
4. Le CommandCenter cherche une deuxième console sur le bus CAN de l'équipement pendant environ 2—3 minutes. Si le CommandCenter était précédemment dans l'un des modes Consoles multiples, le message "Deuxième console introuvable" s'affiche à l'écran.
5. Couper puis remettre le contact pour sauvegarder les réglages.

Dépose d'une console tierce

1. S'assurer que le contacteur de démarrage et le CommandCenter sont désactivés.
2. Débrancher le faisceau de la console tierce.
3. Mettre le contacteur de démarrage sur Marche.
4. La console CommandCenter cherche une deuxième console sur le bus CAN de l'équipement pendant environ 2—3 minutes. Si le CommandCenter était précédemment dans l'un des modes Consoles multiples, le message "Deuxième console introuvable" s'affiche à l'écran. Si le message "Deuxième console non détectée" n'apparaît pas après trois minutes, passer directement à l'étape 5.
5. S'assurer que le CommandCenter est en mode affichage primaire et que la console tierce est débranchée.

6. Couper puis remettre le contact pour sauvegarder les réglages.

ch177nn,1685614567146-28-01JUN23

Paramètres d'affichages multiples

NOTE: modifier ces paramètres séparément n'est PAS recommandé.

Plusieurs consoles dans une machine sont souvent utilisées pour fournir différents types d'informations simultanément à l'utilisateur, ce qui permet d'améliorer le contrôle, la surveillance et la prise de décision.

Il existe deux façons d'utiliser plusieurs consoles. Les deux consoles peuvent être des consoles d'agriculture de précision, ou l'une d'elles peut être une console d'agriculture de précision tandis que l'autre est un moniteur étendu. La configuration de paramètres d'affichages multiples est nécessaire uniquement lors de l'utilisation de deux consoles d'agriculture de précision; aucune modification n'est requise pour un moniteur étendu.

Sur les tracteurs 8R, par exemple, plusieurs consoles sont utilisées. Ces consoles peuvent être configurées de deux manières.

1. Le CommandCenter est intégré au moniteur étendu en option. Les deux moniteurs fonctionnent sur le même processeur, il n'est donc pas nécessaire de configurer les paramètres d'affichage multiples.
2. Le CommandCenter est associé à une console universelle G5. Chaque console dispose de son propre processeur, de sorte que les paramètres de plusieurs consoles doivent être configurés.

La console CommandCenter sert d'interface principale pour surveiller et contrôler les opérations de la machine et afficher des informations telles que le guidage, les réglages de la machine, les commandes de l'équipement et les données de performance. Le moniteur étendu, généralement monté sur le côté droit de la cabine, peut être utilisé pour afficher des informations supplémentaires telles que les flux de caméra, la documentation, la cartographie du champ ou les outils de diagnostic.

S'il est nécessaire de configurer individuellement les fonctions, les allumer ou arrêter à l'aide des interrupteurs à bascule. Puis sélectionner une priorité pour chaque fonction.

Applications d'agriculture de précision

Une application d'agriculture de précision est une application de console qui utilise des solutions technologiques basées sur les données pour l'agriculture de précision. Ces applications sont conçues pour aider les agriculteurs à prendre des décisions éclairées afin d'optimiser leur exploitation.

Ces applications permettent aux agriculteurs de collecter des données en temps réel, d'utiliser la cartographie des champs, d'analyser la variabilité des champs et de mettre en œuvre des pratiques de gestion spécifiques aux sites pour améliorer la productivité, réduire les coûts des intrants, minimiser l'impact environnemental et améliorer la durabilité globale de l'exploitation.

Exploiter les applications d'agriculture de précision pour améliorer l'efficacité, prendre des décisions plus précises et obtenir de meilleurs résultats.

Les applications comprennent AutoTrac, le Contrôle de section et la Documentation.

Affichage de l'équipement ISOBUS

L'affichage de l'équipement ISOBUS détermine si le CommandCenter peut afficher les interfaces du Terminal virtuel (VT).

Affichage 2 de l'équipement ISOBUS

NOTE: Si un moniteur étendu n'est pas connecté, l'affichage 2 de l'équipement ISOBUS est grisé.

L'affichage 2 de l'équipement ISOBUS détermine si le CommandCenter peut afficher une interface Terminal virtuel sur un moniteur étendu.

Certification ISOBUS

La touche programmable Certification ISOBUS désactive l'utilisation du moniteur GreenStar d'origine sur la console de génération 4. Pour activer l'utilisation du moniteur GreenStar d'origine, arrêter la Certification ISOBUS.

Contrôleur de tâches

IMPORTANT: NE PAS activer les applications d'agriculture de précision (GreenStar ou AMS) sur les deux consoles. Cela risquerait de nuire au fonctionnement correct du guidage et des autres applications.

NOTE: L'affichage de l'équipement ISOBUS est également appelé VT ISOBUS sur les consoles GreenStar 2 et GreenStar 3.

Le contrôleur de tâches (TC) détermine si CommandCenter peut envoyer et recevoir des commandes du contrôleur de tâches avec les contrôleurs de l'équipement. Cela inclut les messages du contrôle de section.

Serveur de fichiers

NOTE: En cas d'utilisation d'affichages multiples, s'assurer que Serveur de fichiers est actif sur une console seulement.

Le Serveur de fichiers échange des fichiers ou des données arbitraires entre la machine et l'équipement,

tels que les fichiers de configuration, les tableaux d'engrais et les fichiers de langue.

Le Serveur de fichiers nécessite une clé USB pour fonctionner. Les données envoyées depuis l'équipement sont stockées sur la clé USB, dans le dossier nommé Fileserver.

Réglage de priorité

NOTE: Pour afficher la priorité sur chaque console, sélectionner le bouton terminal virtuel dans Centre d'état.

Le réglage de priorité, aussi connu sous le nom d'instance de fonction, détermine le niveau de priorité de chaque console lors du chargement des différentes fonctions. Par exemple, si l'affichage de l'équipement sur le CommandCenter a une priorité de 1 et que la console GreenStar 3 2630 dispose d'une priorité (Instance de fonction) de 2, les équipements ISOBUS s'affichent sur le CommandCenter dans la plupart des cas.

ch177nn,1685614583368-28-23MAY24

Calibrage de l'affichage

Un calibrage de l'écran tactile peut s'avérer nécessaire si cet écran ne détecte pas le contact à certains endroits. L'écran tactile est calibré en usine et ne devrait pas nécessiter de calibrage dans des conditions d'utilisation normales. Si le calibrage ne résout pas le problème, contacter le concessionnaire John Deere.

1. Sélectionner le bouton Menu > onglet Système > Application Affichage et son > onglet Calibrage.
2. Sélectionner Commencer le calibrage.
3. Un "X" majuscule apparaît avec les instructions guidant l'utilisateur au cours du calibrage.
4. À chaque fois que "X" est enfoncé, les instructions changent et le "X" se déplace vers une autre zone de l'écran.

NOTE: Si l'écran tactile ne fonctionne pas correctement, il est possible d'utiliser une souris USB. Brancher la souris sur le port USB de la console.

AL70325,00005F8-28-30JUL20

Date et heure

Date et heure



Date et heure

PC28691—UN—25AUG22

Les données de l'application Date et heure sont utilisées pour plusieurs fonctions importantes du système. Sont comprises les applications Connexion erronée, Activations et Enregistrement de données.

La date et l'heure sont réglées automatiquement si un récepteur GPS est connecté et s'il reçoit un signal valide. Dans ce cas, ne régler que le fuseau horaire.

La date et l'heure actuelles peuvent être consultées à tout moment en sélectionnant le centre d'état en haut de la page d'exécution principale.

NOTE: Les réglages de la date et de l'heure affectent le filtrage des données de guidage et de documentation sur l'affichage et sur le logiciel de bureau.

Pour accéder à l'option Date et heure

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application date et heure.

ct47125,1663943359087-28-26SEP22

Modification de la date actuelle



A



B

A—Réglage de la date par l'utilisateur
B—Date déterminée par le GPS

PC15315—UN—15MAY13

La date ne peut être modifiée que si le GPS n'est pas connecté ou s'il n'y a pas de signal GPS disponible. Sinon, le signal GPS détermine la date.

Le format d'affichage de la date ne dépend pas du signal GPS et peut être changé à tout moment.

1. Sélectionner le jour, le mois ou l'année.
2. Utiliser le pavé numérique pour entrer la valeur adéquate.
3. Sélectionner Terminé pour appliquer les modifications ou Annuler pour revenir à la page précédente sans appliquer les modifications.

Format de la date

1. Sélectionner le champ Format de la date.
2. Sélectionner le format d'affichage de la date souhaité dans la liste.
3. Sélectionner Terminé pour appliquer les modifications ou Annuler pour revenir à la page précédente sans appliquer les modifications.

DX,PC,DATE,DATE-28-21DEC15

Changer l'heure actuelle



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Réglage de l'heure par l'utilisateur
B—Heure déterminée par le GPS

L'heure actuelle ne peut être modifiée que si le GPS n'est pas connecté ou s'il n'y a pas de signal GPS disponible. Sinon, le signal GPS détermine l'heure.

Le fuseau horaire et le format d'affichage de l'heure ne dépendent pas du signal GPS et peuvent être changés à tout moment.

1. Sélectionner les heures ou les minutes.
2. Utiliser le pavé numérique pour entrer la valeur adéquate.
3. Sélectionner Terminé pour appliquer les modifications ou Annuler pour revenir à la page précédente sans appliquer les modifications.

Fuseau horaire

1. Sélectionner un continent ou un océan et sélectionner Suivant.
2. Sélectionner un pays et sélectionner Suivant.
3. Sélectionner un fuseau horaire et sélectionner Suivant.
4. Confirmer le fuseau horaire sélectionné et sélectionner OK.

Réglage du format de l'heure

Sélectionner le format 12 ou 24 heures, à l'aide de la case d'option.

DX,PC,DATE,TIME-28-21DEC15

Langue et unités

Langue et unités



PC28692—UN—25AUG22

Langue et unités

L'application Langue et unités permet de changer la langue, le format des nombres et les unités de mesure.

Différents réglages peuvent être créés aussi bien pour l'affichage que pour les contrôleurs affichés dans ISOBUS VT. Sélectionner l'onglet correspondant pour modifier les réglages.

Pour accéder à l'option Langue et unités

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Langue et Unités.

ct47125,1663944930163-28-26SEP22

Réglage de la langue et des unités

Affichage

Sélectionner la langue, le format des nombres et les unités de mesure à partir des zones de liste.

TERMINAL VIRTUEL ISOBUS

Il est possible que les contrôleurs s'affichant dans l'ISOBUS VT possèdent des unités de mesure différentes de celles du reste de l'affichage. Décocher la case *Utiliser les mêmes unités de mesure qu'à l'écran* pour activer les zones de liste pour:

- Format des nombres
- Distance
- Zone
- Volume
- Masse
- Température
- Pression
- Force

Sauvegarde des réglages

Une fois les nouveaux réglages sélectionnés, sélectionner la touche Enregistrer. L'affichage doit redémarrer pour appliquer les modifications.

DX,PC,LANG,SETTINGS-28-21DEC15

Gestionnaire de logiciel

Gestionnaire de logiciel



PC28693—UN—25AUG22

Gestionnaire de logiciel

Utiliser le gestionnaire de logiciel pour mettre à jour les logiciels, activer les fonctions et trouver les informations détaillées concernant les versions des logiciels.

Navigation vers le Gestionnaire de logiciel

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Gestionnaire de logiciel.

Progiciels

Le logiciel de la console de génération 4 ainsi que les fichiers d'aide sont organisés en progiciels. Chaque progiciel est énuméré individuellement dans l'onglet Installations et mises à jour, ainsi que dans l'onglet Informations sur la version.

Système d'exploitation de génération 4



PC28694—UN—25AUG22

- Comporte le système d'exploitation de la console ainsi que les applications de base.

Aide relative au système d'exploitation de génération 4



PC28695—UN—25AUG22

- Comporte les fichiers d'aide relative aux applications de la console.

Applications AMS



PC28808—UN—20SEP22

- Contient le logiciel d'affichage.

Applications de la machine



PC28817—UN—20SEP22

- Contient le logiciel de la machine. L'intervention d'un concessionnaire John Deere avec Service ADVISOR est requise pour l'installation du progiciel.

Aide relative aux applications de la machine



PC28818—UN—20SEP22

- Contient les fichiers d'aide relative aux applications de la machine. Le progiciel peut être installé sans Service ADVISOR.

NOTE: Les progiciels d'aide sur écran incluent chaque langue prise en charge par la console.

ch177nn,1685614648442-28-01JUN23

Mise à jour de la console et du logiciel du contrôleur

Des mises à jour logicielles sont publiées régulièrement pour les consoles de génération 4 pour fournir diverses mises à jour et améliorations des performances. Ces mises à jour sont gérées par une application de bureau appelée Gestionnaire de logiciel.

NOTE: Le gestionnaire de logiciels John Deere nécessite un support d'application 32 bits.

Des mises à jour logicielles pour les composants du système GreenStar, tels que les récepteurs StarFire, AutoTrac Universal et le contrôleur de débit GreenStar, sont également téléchargées à l'aide du Gestionnaire de logiciel. Les fichiers de mise à jour sont ensuite copiés sur la clé USB avec les mises à jour de la console. Si les composants sont reliés à la machine, ils sont mis à jour à l'aide de la console lorsque la clé USB est insérée.

Détermine la version logicielle de l'affichage

Les numéros de version pour tous les progiciels installés sont disponibles sous l'onglet Informations sur la version, dans le gestionnaire de logiciel.

Téléchargement des mises à jour logicielles



Clé USB

PC15348—UN—11JUL13

Une clé USB formatée FAT32 ou NTFS avec au moins 16 Go est recommandée. Pour plus d'informations sur les exigences de clé USB, voir Clé USB dans la section Gestionnaire de fichiers.

Les mises à jour logicielles peuvent être téléchargées à l'adresse suivante:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Une fois le logiciel le plus récent téléchargé sur la clé USB, la brancher sur la machine et installer la mise à jour.

Installation des mises à jour logicielles

Clé USB

1. Introduire la clé USB dans le port USB de la console.



PC23932—UN—21MAR17

A—Touche programmable Installer le logiciel

2. Quand la page "Options clé USB" est affichée, sélectionner le bouton Installer le logiciel (A). L'onglet Installations et mises à jour du gestionnaire de logiciel apparaît.
3. Sélectionner "Afficher les mises à jour pour la console ou "Afficher les mises à jour pour les autres dispositifs" et sélectionner le bouton Suivant.
4. Seuls les progiciels plus récents que celui qui est installé actuellement sont affichés. Tous les progiciels d'affichage sont sélectionnés par défaut.
5. Sélectionner le bouton Installer. Si une mise à jour ne débute pas, suivre les messages à l'écran pour résoudre les conflits.

ATTENTION: Éviter les risques de blessure. Veiller à ce que la machine soit en mode stationnement et que l'alimentation électrique soit maintenue pendant toute l'installation. Pendant l'installation du logiciel:

Toutes les applications seront fermées.

Aucun message système ne sera affiché.

Ne pas retirer la clé USB.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Indicateur de progression

B—Coche verte

6. Un indicateur de progression (A) affiche le pourcentage d'installation de chaque progiciel. Une fois qu'un progiciel est correctement installé, une coche verte (B) s'affiche.
7. Un message s'affiche lorsque la mise à jour logicielle est terminée. Certains progiciels exigent un redémarrage pour finir l'installation. Sélectionner le bouton Redémarrer pour redémarrer la console.
8. Retirer la clé USB et la brancher à nouveau sur l'ordinateur. Utiliser l'utilitaire du gestionnaire de logiciel pour télécharger les fichiers de retour.

NOTE: Les fichiers de retour contiennent des informations sur la version des logiciels et fournissent une assistance technique aux concessionnaires pour l'affichage et la machine.

Mises à jour en ligne

1. Sur l'onglet Installations et mises à jour, sélectionner Voir si des mises à jour sont en ligne. La console effectue une recherche des mises à jour disponibles.
2. Sélectionner "Afficher les mises à jour pour la console ou "Afficher les mises à jour pour les autres dispositifs" et sélectionner le bouton Suivant.
3. Seuls les progiciels plus récents que celui qui est installé actuellement sont affichés. Tous les progiciels sont sélectionnés par défaut.
4. Sélectionner le bouton Télécharger. Si une mise à jour ne débute pas, suivre les messages à l'écran pour résoudre les conflits.
5. Un indicateur de progression (A) affiche le pourcentage de téléchargement de chaque progiciel. Une fois qu'un progiciel est correctement téléchargé, une coche verte (B) s'affiche.
6. Sélectionner le bouton Installer pour commencer l'installation des progiciels téléchargés.

ATTENTION: Éviter les risques de blessure. Veiller à ce que la machine soit en mode stationnement et que l'alimentation électrique soit maintenue pendant toute l'installation. Pendant l'installation du logiciel:

Toutes les applications seront fermées.

Aucun message système ne sera affiché.

- Un message s'affiche lorsque la mise à jour logicielle est terminée. Certains progiciels exigent un redémarrage pour finir l'installation. Sélectionner le bouton Redémarrer pour redémarrer la console.

Mises à jour à distance à l'aide d'Équipement Mobile

- Se connecter à Équipement Mobile et vérifier s'il y a des mises à jour logicielles en attente.
- Sélectionner la mise à jour logicielle et sélectionner Demander une mise à jour à distance.
- Mettre la machine sous tension.
- Le logiciel sera automatiquement téléchargé sur la console. Sélectionner Installer lorsque la demande d'installation apparaît sur la console.
- La console va redémarrer.
- La console affiche Programmation terminée après une installation réussie.

Programmation de proximité via la diffusion sans fil

NOTE: Pour la programmation de proximité via le streaming sans fil, l'ordinateur doit être à proximité de la machine.

La programmation de proximité via le streaming sans fil est disponible via le Centre d'entretien, le John Deere Operations Center et le John Deere Property Center.

- Mettre le contact de la machine sur MARCHE et le maintenir sur MARCHE pendant toute la procédure de mise à jour logicielle.
- Sur la console de la machine, sélectionner Menu.
- Sélectionner l'onglet Système.
- Sélectionner Réglages sans fil.
- Activer la bascule Mobile à Machine.
- Sur l'ordinateur, se connecter au Service Center, au John Deere Operations Center ou au John Deere Property Center et vérifier s'il y a des mises à jour logicielles en attente.
- Télécharger la mise à jour logicielle sur l'ordinateur.
- Une fois les mises à jour téléchargées, brancher l'ordinateur au réseau sans fil du modem JDLINK de la machine.
- Sur la page de mise à jour logicielle, sélectionner Démarrer l'installation.
- À l'invite Se connecter au Wi-Fi MTG de la machine, lire les instructions à l'écran et sélectionner Se connecter.
- Sur la page Mises à jour logicielles du Centre de service, sélectionner Choisir le(s) fichier(s) et sélectionner le package de mise à jour téléchargé. Sélectionner Ouverture.

- Sélectionner Démarrer le téléchargement pour transférer le logiciel téléchargé vers la console.
- Une fois le transfert du logiciel terminé, sélectionner Démarrer la programmation.
- La fenêtre Installations et mises à jour s'ouvre sur la console de la machine, indiquant l'état de l'installation.
- Une fois la programmation réussie, sélectionner Télécharger le fichier de retour sur la page Mises à jour logicielles du centre de service.
- Sélectionner Télécharger le fichier de retour et télécharger le fichier téléchargé pour terminer la procédure de mise à jour logicielle.

Programmation à distance via la diffusion sans fil

- Mettre le contact de la machine sur MARCHE et le maintenir sur MARCHE pendant toute la procédure de mise à jour logicielle.

NOTE: S'assurer que la connexion JDLINK est établie avant de poursuivre la programmation à distance.

- Sur l'ordinateur, se connecter au Service Center, au John Deere Operations Center ou au John Deere Property Center et saisir le NIP de la machine dans la barre de recherche de la machine.
- Sélectionner la machine souhaitée dans le menu déroulant Recherche de machine.
- Sous Programmation du logiciel, vérifier s'il y a de nouvelles mises à jour logicielles.
- Sélectionner la mise à jour logicielle souhaitée et sélectionner File d'attente de mise à jour à distance.
- Sur la console de la machine, sélectionner Installer le logiciel sur l'invite Mises à jour logicielles à distance ISOBUS VT.
- Le téléchargement du logiciel doit commencer sur la console.
- Une fois le téléchargement terminé, sélectionner Installer.
- Suivre les instructions à l'écran et sélectionner Continuer pour poursuivre l'installation.
- L'installation du logiciel doit commencer sur la console. Une fois l'installation terminée, vérifier que la console est à la dernière version logicielle.

Pannes et remèdes

En cas d'échec de l'installation d'un progiciel, le système remet le logiciel à la version précédant la mise à jour.

Si la mise à jour logicielle échoue, noter le message d'erreur. Effacer les fichiers de la clé USB et recharger la mise à jour logicielle sur la clé. Répéter la procédure d'installation du logiciel.

Si la mise à jour logicielle échoue une nouvelle fois, contacter le concessionnaire John Deere.

Optimiser l'espace sur la clé USB pour mettre à jour le logiciel de la console

Effectuer la procédure suivante pour optimiser l'espace sur la clé USB lors de la procédure de récupération du système d'affichage:

1. Brancher la clé USB à l'ordinateur.
2. Sélectionner Mon ordinateur.
3. Sélectionner Disque local C.
4. Sélectionner sds.
5. Sélectionner DisplayDependencies.

NOTE: Ne pas effacer le dossier RpmCache.

6. Supprimer tout le contenu dans le dossier RpmCache.
7. Formater la clé USB avec le format FAT32.
8. Télécharger les fichiers de mise à jour de la console via le Gestionnaire de logiciels et les transférer sur la clé USB.

ch177nn,1740718174635-28-27FEB25

1. Sélectionner le bouton Entrer code.
2. À l'aide du clavier, saisir le code d'activation ou de désactivation. Sélectionner le bouton OK.
3. Enregistrer le code de confirmation et le saisir dans StellarSupport.com.

Activations en ligne



PC28699—UN—25AUG22

Activations en ligne

La fonction d'activation en ligne utilise une connexion sans fil pour afficher ou vérifier les abonnements en cours. La console vérifie automatiquement les abonnements lorsqu'elle est sous tension. Aller sur StellarSupport.com pour acheter un abonnement.

AL70325,000056E-28-26SEP22

Activations

Utiliser cet onglet pour gérer les activations logicielles sur la console.



PC28697—UN—25AUG22

Bouton Détails

Sur le site StellarSupport.com, il est nécessaire d'entrer un numéro de série d'affichage, un code Challenge et éventuellement un code de confirmation pour qu'un code puisse être généré. Sélectionner le bouton Détails pour obtenir ces informations.

Un seul code peut inclure de multiples fonctions, mais ne peut exécuter qu'un type d'action (activation ou désactivation). Par exemple, un seul code peut activer trois fonctions, tandis qu'un code à part sera nécessaire pour désactiver deux fonctions.

Entrer le code d'activation ou de désactivation



PC28698—UN—25AUG22

Bouton Entrer code

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Remote



PC16682—UN—18MAR13

Terminal virtuel ISOBUS

Service ADVISOR Remote est disponible dans l'application ISOBUS VT.



PC15293—UN—18MAR13

Menu Terminal virtuel ISOBUS

1. Sélectionner le bouton Menu dans Terminal virtuel ISOBUS



PC17281—UN—10SEP13

Mises à jour logicielles à distance

2. Sélectionner Mises à jour logicielles à distance.

Principe de fonctionnement

Service ADVISOR est un outil de diagnostic utilisé par les concessionnaires John Deere pour effectuer des diagnostics, ainsi que des mises à jour des réglages de la machine et du logiciel. Les concessionnaires peuvent accéder aux codes de diagnostic et aux adresses de diagnostics, créer des relevés et des enregistrements et programmer des contrôleurs. Cette technologie comprend à la fois un logiciel et du matériel. Les techniciens suivent une formation d'au moins 8 heures pour être accrédités à utiliser cet outil.

Service ADVISOR Remote (SAR) est une fonction de Service ADVISOR qui permet au technicien du concessionnaire de se connecter à une machine compatible SAR via le réseau JDLink pour accéder à distance aux informations des codes de diagnostic et enregistrer les données de diagnostic ainsi que pour programmer à distance les contrôleurs sur les machines activées par SAR.

De façon similaire aux mises à jour de logiciel (payload) de l'industrie informatique, SAR permet à John Deere de fournir à distance des mises à jour du logiciel via le matériel JDLink embarqué. La programmation à distance donne la possibilité à John Deere de mettre à jour un logiciel pour améliorer les performances de la machine. Cette capacité peut être utilisée pour reprogrammer la plupart des contrôleurs d'une machine. L'utilisateur participe activement à cette

procédure avec le concessionnaire en téléchargeant et en installant la mise à jour logicielle.

NOTE: Certains contrôleurs de véhicule peuvent ne pas être compatibles avec la reprogrammation SAR.

Compatibilité avec le véhicule

NOTE: Suivant équipement, l'application Utilisateurs & Accès permet de déverrouiller, de verrouiller partiellement ou de verrouiller l'accès du conducteur à certains composants. Cela inclut la capacité à télécharger et installer les mises à jour logicielles. Pour en savoir plus, se reporter à Utilisateurs & Accès.

Pour une liste complète des véhicules approuvés, contacter le concessionnaire John Deere ou visiter le site www.StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-28-01JUN23

Reprogrammation du véhicule



PC20419—UN—13NOV15

Mise à jour logicielle disponible

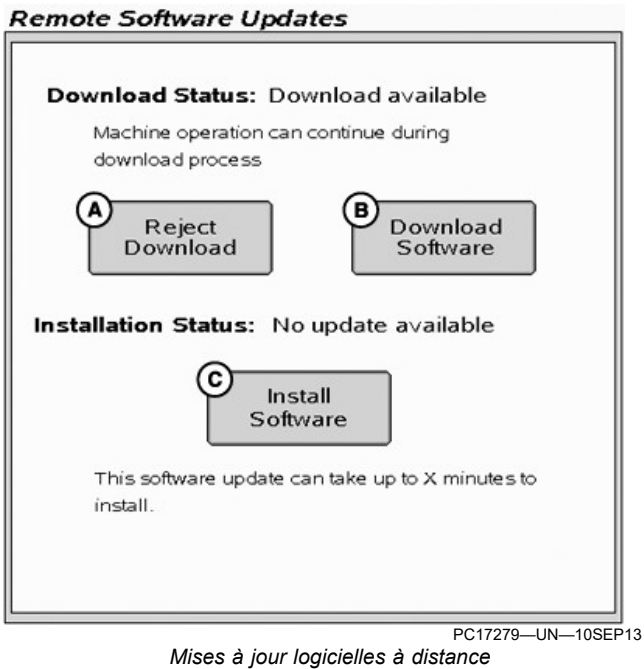
A—Bouton Confirmer
B—Bouton Annuler

Grâce à Service ADVISOR Remote (SAR), les concessionnaires peuvent envoyer un nouveau logiciel sur une machine pour mettre à jour des contrôleurs. Une fois que le concessionnaire a envoyé le logiciel, un message apparaît sur l'affichage indiquant qu'un nouveau logiciel est disponible. Appuyer sur le bouton Accepter (A) pour afficher la page des mises à jour logicielles.

Si le bouton Annuler (B) est sélectionné, accéder à la

page en sélectionnant Mises à jour logicielles à distance dans le menu Terminal virtuel ISOBUS.

Téléchargement des mises à jour



Mises à jour logicielles à distance

- A—Bouton Rejeter le téléchargement
- B—Bouton Télécharger le logiciel
- C—Bouton Installer le logiciel

Sur la page Mises à jour logicielles à distance, le conducteur peut rejeter (A) ou télécharger (B) le nouveau logiciel. Appuyer sur le bouton Télécharger le logiciel pour lancer le téléchargement. La procédure est exécutée en arrière-plan et la machine peut continuer à fonctionner normalement.

Installation des mises à jour



Mise à jour prête à être installée

- A—Bouton Confirmer
- B—Bouton Annuler

Une fois le logiciel téléchargé et prêt à être installé, un message apparaît sur l'affichage. Appuyer sur le bouton Accepter (A) pour aller à la page Mises à jour logicielles à distance.

L'installation du logiciel peut prendre jusqu'à 40 minutes. Appuyer sur le bouton Annuler (B) pour reporter la mise à jour logicielle à une date ultérieure.



PC12856—UN—07SEP10



PC12672—UN—28JUN10

Sur la page Mises à jour logicielles à distance, appuyer sur le bouton Installer le logiciel pour commencer l'installation.

À l'invite, accepter les termes et conditions puis suivre les instructions à l'écran.

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessure. S'assurer que la machine se trouve dans un endroit et une configuration sûrs avant de procéder à la reprogrammation. Certaines fonctions du véhicule, dont les phares, peuvent ne plus fonctionner pendant la reprogrammation. Ne pas reprogrammer à proximité de la voie publique ou sur des chantiers actifs.

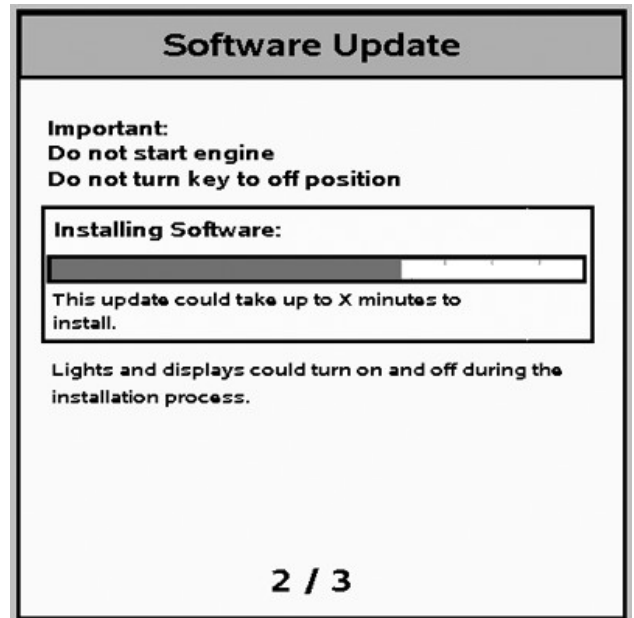


PC17630—UN—10SEP13

Si une mise à jour de la console de génération 4 est comprise dans le téléchargement du logiciel, la console est mise à jour en premier. Une fois l'installation

effectuée, un message s'affiche indiquant "Installation du logiciel réussie" et la console redémarre.

Une fois la mise à jour de la console effectuée, la mise à jour du contrôleur commence.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

En cas de problème pendant l'installation, le système va tenter une seconde installation. Si celle-ci échoue, contacter le concessionnaire John Deere.

ch177nn,1685616589239-28-28JUN23

Pannes et remèdes — Reprogrammation

Symptôme

Problème

Solution

Symptôme	Problème	Solution
Perte d'alimentation d'accessoire	Moteur démarré ou clé sur ARRÊT.	Ne pas démarrer le moteur ni couper le contact pendant l'installation des mises à jour logicielles. Tourner la clé sur ARRÊT puis la remettre sur MARCHE.
Tension basse	La tension système est insuffisante pour permettre l'installation du logiciel.	Désactiver ou enlever les accessoires inutiles. Vérifier la tension de batterie et recharger la batterie si nécessaire.
Anomalie de communication	Il est impossible de compléter l'installation du logiciel en raison d'une erreur de communication.	Mettre la clé sur arrêt puis sur marche. Réessayer ensuite d'installer le logiciel. Contacter un concessionnaire John Deere s'il est impossible d'établir la communication.
Le bouton Mises à jour logicielles à distance n'est pas affiché.	Il est impossible d'accéder à la page Mises à jour logicielles à distance sur l'affichage.	Vérifier le faisceau et les connexions à la MTG.
<i>NOTE: Les mises à jour logicielles à distance doivent être disponibles en permanence, avec ou sans payload.</i>		

ch177nn,1685616608661-28-01JUN23

Utilisateurs et accès

Utilisateurs et accès



PC28700—UN—25AUG22

Utilisateurs et accès

L'application Utilisateurs & Accès permet de gérer les réglages de profils d'utilisateurs pour limiter l'accès des utilisateurs à certaines fonctions.

Onglet Profils d'utilisateurs

- Permet de modifier le profil de la console et de configurer un numéro d'identification personnel (NIP) pour l'accès administrateur.

Onglet Groupes d'accès

- Permet d'enregistrer les fonctions de la console qui sont verrouillées.

Pour accéder à l'option Utilisateurs et accès

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Utilisateurs et Accès.

AL70325,00005D2-28-26SEP22

Profils d'utilisateur



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Profil administrateur
B—Profil Conducteur

L'affichage peut être réglé sur l'un des deux profils, "administrateur" ou "conducteur". Le profil actif est affiché au-dessus de la liste de profils.

Profil administrateur (A)

Le profil administrateur est toujours réglé sur Groupe d'accès total. Ce profil permet un accès illimité à toutes les fonctions et donne la possibilité de verrouiller et de déverrouiller des fonctions dans le profil Conducteur. Un code PIN peut être défini afin de bloquer l'accès des utilisateurs au profil Administrateur.

Profil conducteur (B)

Le profil Conducteur est toujours réglé sur Groupe d'accès limité. Ce profil est limité aux fonctions

auxquelles il a accès. Le profil Conducteur doit être le profil actif et le profil Administrateur doit avoir un code PIN pour pouvoir verrouiller certaines fonctions.

Modifier le profil actif



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Bouton Modifier le profil
B—Bouton Éditer
C—Touche Afficher

Sélectionner la touche Modifier le profil (A) et sélectionner le profil à partir de la liste.

NOTE: Si un code PIN a été créé pour le profil Administrateur, il doit être saisi lors du basculement d'un profil Conducteur vers le profil Administrateur.

Ajouter/Modifier le code PIN

Sélectionner la touche Éditer (B) pour le profil Administrateur. Sélectionner la touche Ajouter/Modifier le code PIN.

ct47125,1663953810525-28-26SEP22

Groupes d'accès

Utiliser les groupes d'accès pour définir, visualiser ou modifier les droits d'accès d'un groupe d'accès limité.

Groupe d'accès total

Un groupe disposant d'un accès total peut utiliser toutes les fonctions de la console. Un groupe disposant d'un accès total ne peut pas être modifié.

Groupe d'accès limité

Pour un groupe disposant d'un accès limité, des restrictions d'utilisation de certaines fonctions peuvent être définies par l'administrateur. Il est possible de modifier les groupes d'accès limité uniquement si le profil Administrateur est le profil actif.

Modifier les droits d'accès



(A)



(B)

A—Icône de déverrouillage
B—Icône de verrouillage

PC28703—UN—25AUG22

Pour chaque application mentionnée, l'indication "Aucune fonction bloquée" est affichée si aucune fonction n'est bloquée. Si des fonctions sont bloquées,

ces dernières sont spécifiées sous le nom de l'application et l'icône apparaît alors comme verrouillée.

Sélectionner une application pour la mettre en surbrillance et sélectionner la touche Éditer.

La page Modifier les groupes d'accès affiche une liste des fonctions pouvant être verrouillées ou déverrouillées en sélectionnant la touche de verrouillage/déverrouillage à côté de chaque fonction. Enregistrer les modifications pour accéder aux groupes en fermant la page.

AL70325,000057B-28-26SEP22

Gestionnaire de configuration

Gestionnaire de configuration



PC28704—UN—25AUG22
Gestionnaire de configuration

Utiliser le Gestionnaire de configuration pour créer et modifier les pages d'exécution et les barres de raccourcis de manière à pouvoir accéder aux informations et fonctions importantes à partir de la page principale.

Les pages d'exécution sont composées de "modules" (blocs qui contiennent des informations et des boutons). Les modules peuvent être ajoutés, supprimés et réorganisés sur une page d'exécution.

Les pages d'exécution sont regroupées pour créer des jeux de pages d'exécution. Les jeux de pages d'exécution peuvent être créés pour une opération (ensemencement ou travail du sol) ou pour les préférences de différents utilisateurs.

Il n'y a pas de limite au nombre de pages d'exécution qui peuvent être créées et enregistrées. Il est possible de créer un nombre illimité de jeux de pages d'exécution avec jusqu'à dix pages d'exécution par jeu.

Les pages d'exécution personnalisées peuvent être importées d'une autre console de génération 4 de même taille. Les pages d'exécution importées sont disponibles sur l'onglet Toutes les pages d'exécution.

Navigation vers le Gestionnaire de configuration

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Gestionnaire de configuration.

AL70325,0000617-28-27SEP22

Jeux de pages d'exécution



PC15336—UN—10JUL13
Jeux de pages d'exécution

Les jeux de pages d'exécution sont un ensemble de dix pages d'exécution regroupées pour une opération, comme l'ensemencement ou le travail du sol. Seules les pages du jeu de pages d'exécution actif sont affichées lors de la consultation des pages d'exécution sur la page principale.

Sélectionner un jeu de pages d'exécution pour afficher la page Éditer le jeu de pages d'exécution.

Ajouter un jeu de pages d'exécution



A—Créer un nouveau jeu
B—Modifier le jeu actif

PC28705—UN—25AUG22

Sélectionner le bouton Créer un nouveau jeu (A) pour créer un nouveau jeu de pages d'exécution. Sélectionner le bouton Modifier le jeu actif (B) pour sélectionner un jeu de pages d'exécution existant.

Éditer les pages d'exécution d'un jeu de pages d'exécution



A—Bouton Éditer
B—Touche Dupliquer
C—Bouton Vers le haut
D—Bouton Vers le bas
E—Touche Supprimer

PC28706—UN—25AUG22

Sélectionner l'une des pages d'exécution pour afficher une rangée de touches permettant d'éditer cette page d'exécution.

Sélectionner la touche Éditer (A) pour modifier les modules sur la page d'exécution.

Sélectionner la touche Dupliquer (B) pour créer une nouvelle page d'exécution avec les mêmes modules.

Sélectionner les boutons Haut et Bas (C et D) pour modifier l'ordre des pages d'exécution. L'ordre des pages d'exécution est utilisé lorsqu'on parcourt les pages sur la page principale.

Sélectionner la touche Supprimer (E) pour effacer la page d'exécution du jeu de pages d'exécution. La page d'exécution est retirée du jeu de pages d'exécution, mais elle est toujours disponible dans la liste Toutes les pages d'exécution.

NOTE: La touche Supprimer n'est pas illustrée si une seule page d'exécution est dans le jeu de pages d'exécution.

AL70325,000060B-28-27SEP22

Modification des jeux de pages d'exécution

Modifier le nom, la barre de raccourcis attribuée ou

ajouter des pages d'exécution supplémentaires à un jeu de pages d'exécution.

Nommer une page d'exécution



PC28707—UN—25AUG22

A—Bouton Éditer

B—Bouton Inclure des pages d'exécution supplémentaires

Chaque page d'exécution doit avoir un nom unique. Sélectionner la touche Éditer (A) pour nommer ou renommer le jeu de pages d'exécution.

Sélectionner la touche Éditer pour ajouter ou modifier la barre de raccourcis attribuée au jeu de page d'exécution.

Sélectionner le bouton Inclure des pages d'exécution supplémentaires (B) pour ajouter une page d'exécution existante au jeu de pages d'exécution.

AL70325,0000618-28-27SEP22

Barre de raccourcis



PC23265—UN—31OCT16

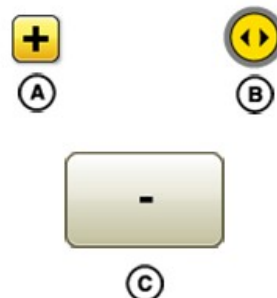
Barre de raccourcis

Une barre de raccourcis est un ensemble de touches de raccourci qui affichent des informations relatives à l'état et fournissent un accès rapide aux fonctions de l'application. La barre de raccourcis affiche un maximum de neuf touches de raccourci.

Utiliser l'onglet Barre de raccourci pour sélectionner, modifier ou créer une barre de raccourcis. Les barres de raccourcis peuvent être importées à l'aide de l'application Gestionnaire de fichiers.



PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

A—Touche Créer un nouveau raccourci

B—Touche Déplacer un raccourci

C—Touche Supprimer un raccourci

Modification la barre de raccourcis

Les raccourcis peuvent être ajoutés, supprimés et réorganisés dans la barre de raccourcis.

NOTE: Un raccourci identique ne peut être placé sur la barre de raccourcis qu'une seule fois.

Sélectionner la touche Créer un nouveau raccourci (A) pour créer une nouvelle barre de raccourcis et choisir les applications avec le contenu approprié. À partir de la liste, trouver un raccourci effectuant la fonction souhaitée puis sélectionner la touche Ajouter.

Une fois ajouté à la barre de raccourcis, sélectionner le raccourci pour le mettre en surbrillance. Appuyer et faire glisser la touche Déplacer le raccourci (B) afin de le déplacer dans une zone libre.

Pour supprimer un raccourci, le sélectionner pour le mettre en surbrillance puis sélectionner la touche Supprimer un raccourci (C).

AL70325,000060E-28-27SEP22

Toutes les pages d'exécution



PC15340—UN—10JUL13

Toutes les pages d'exécution

NOTE: Les pages d'exécution peuvent être importées et exportées à l'aide de l'application Gestionnaire de fichiers.

L'onglet Toutes les pages d'exécution permet d'afficher chaque page d'exécution ayant été créée sur l'affichage. L'onglet comprend les pages d'exécution actuelles qui sont dans le jeu actif, ainsi que les pages d'exécution utilisées dans d'autres jeux de pages d'exécution.

Éditer la page d'exécution



PC28709—UN—25AUG22

A—Bouton Éditer
B—Touche Dupliquer
C—Touche Supprimer

Sélectionner l'une des pages d'exécution pour afficher une rangée de touches permettant d'éditer cette page d'exécution.

Sélectionner la touche Éditer (A) pour modifier les modules sur la page d'exécution.

Sélectionner la touche Dupliquer (B) pour créer une nouvelle page d'exécution avec les mêmes modules.

Sélectionner la touche Supprimer (C) pour effacer la page d'exécution de l'affichage. La page d'exécution est définitivement supprimée de l'affichage et du jeu actif.

NOTE: La touche Supprimer n'est pas affichée si la page d'exécution par défaut réglée en usine est sélectionnée.

Créer une nouvelle page d'exécution



PC28710—UN—25AUG22

Bouton Créer une nouvelle page d'exécution

Sélectionner le bouton Créer une nouvelle page d'exécution pour créer une nouvelle page d'exécution.

AL70325,000060C-28-27SEP22

Ajout, édition ou duplication des pages d'exécution

La même interface s'affiche pour l'ajout, l'édition ou la duplication d'une page d'exécution. Une nouvelle page d'exécution est vide, tandis que les pages d'exécution dupliquées ou éditées possèdent des modules existants.

Nommer une page d'exécution



PC28707—UN—25AUG22

A—Bouton Éditer
B—Bouton Ajouter un module

Chaque page d'exécution doit avoir un nom unique. Sélectionner le bouton Éditer (A) pour nommer ou renommer la page d'exécution.

Ajouter un module

Sélectionner le bouton Ajouter un module (B) et choisir l'application ayant le contenu approprié. Dans la liste, trouver le module contenant les informations souhaitées puis sélectionner le bouton Ajouter.

NOTE: Le même module ne peut être placé qu'une seule fois sur une page d'exécution.

NOTE: Commencer par les grands modules avant d'ajouter les petits, pour mieux remplir l'espace.

Utiliser la grille pour déterminer l'espace requis pour un module.

Réorganiser les modules



PC28712—UN—25AUG22

Déplacement d'un module

Une fois la page d'exécution ajoutée, sélectionner le module pour le mettre en surbrillance. Appuyer sur le module et le faire glisser pour l'amener sur une zone vide.

Supprimer un module



PC28711—UN—25AUG22

Touche Supprimer le module

Sélectionner le module pour le mettre en surbrillance, et sélectionner la touche Supprimer.

ct47125,1663959646625-28-27SEP22

Défilement des pages d'exécution sur la page principale



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Barre de titre
B—Boutons Page d'exécution suivante et Page d'exécution précédente
C—Mouvement tactile

Si plusieurs pages d'exécution sont dans l'ensemble de

pages d'exécution actif, il existe plusieurs manières de choisir celle à afficher sur la page principale.

Barre de titre (A)

Sélectionner la barre de titre en haut de la page principale pour afficher une liste de toutes les pages d'exécution qui sont dans l'ensemble de pages d'exécution actif. Sélectionner une page d'exécution pour l'afficher, créer une nouvelle page d'exécution, modifier un groupe de pages d'exécution ou sélectionner un groupe de pages d'exécution différent pour l'afficher.

Boutons (B) Page d'exécution suivante et Page d'exécution précédente

Sélectionner soit les flèches droites, soit les flèches gauches pour naviguer dans les pages d'exécution.

Mouvement tactile (C)

Effleurer l'écran avec le doigt vers la gauche ou vers la droite pour faire défiler les pages d'exécution.

Bouton de raccourci sur la barre de navigation



PC17359—UN—03DEC13

D—Bouton de raccourci sur la barre de navigation

Sélectionner la flèche droite (D) sous l'affichage dans la barre de navigation CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-28-01JUN23

Gestionnaire de réglages

Gestionnaire de réglages



PC28715—UN—25AUG22

Gestionnaire de réglages

Utiliser le gestionnaire de réglages pour charger, éditer ou sauvegarder des configurations de la machine et des réglages de l'équipement. Les configurations enregistrées sont utilisées pour restaurer facilement les réglages utilisés par une machine et un équipement pendant le fonctionnement.

Naviguer vers le gestionnaire de réglages

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Gestionnaire de réglages.

Les configurations enregistrées peuvent être importées et exportées à l'aide de l'application Gestionnaire de fichiers.

L'importation et l'exportation des configurations sont limitées à:

- Nom du profil
- Pages d'exécution
- Réglages iTEC
- Réglages du pulvérisateur traîné John Deere ISOBUS

ch177nn,1685616681655-28-01JUN23

Gestionnaire d'équipements

Gestionnaire d'équipements



PC28716—UN—25AUG22
Gestionnaire d'équipements

Sélectionner l'application Gestionnaire d'équipements pour entrer les paramètres de Profil de la machine et de l'équipement. Les paramètres du profil sont importants pour obtenir un fonctionnement précis des applications de précision agricoles John Deere telles que AutoTrac, le contrôle de section et les cartes de données de travail.

Navigation jusqu'au Gestionnaire d'équipements

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Gestionnaire d'équipements.

AL70325,000054E-28-25APR23

Profil de la machine

Réglages généraux

Si la console détecte la machine, des informations sont automatiquement réglées par les contrôleurs de la machine.

Les paramètres propres à certains types de machine apparaissent sur la page seulement quand ils sont applicables.

NOTE: Certaines dimensions sont uniquement applicables à des types de machine précis.

Décalages du GPS

NOTE: Lorsque plusieurs équipements sont utilisés, seul le décalage latéral du premier équipement est utilisé.

Pour éviter les erreurs au niveau de la cartographie, de la documentation et du Contrôle de section, fusionner les décalages latéraux de tous les équipements et entrer cette valeur pour le premier équipement. Par exemple, si le premier équipement a un décalage de 5,1 cm (2 in) sur la droite, et que le second équipement a un décalage de 2,5 cm (1 in) sur la gauche, entrer 1,3 cm (0,5 in) sur la droite.

- **Décalage latéral du GPS**

- Distance latérale (gauche ou droite) entre l'axe médian de la machine et le centre du récepteur GPS. Cette valeur est généralement réglée à 0,0

à moins que le récepteur GPS ne soit décalé vers la gauche ou la droite par rapport à l'axe médian de la machine.

- **Décalage longitudinal du GPS**

- Distance longitudinale entre le centre du récepteur GPS et un point de la machine.

La mesure du décalage longitudinal du GPS diffère en fonction du type de machine. Se reporter à l'aide sur écran pour plus d'informations sur la mesure des décalages.

- **Hauteur du GPS**

- Distance verticale entre le récepteur GPS et le sol.

Décalage de connexion

- La jonction est l'emplacement où l'équipement est relié à la machine. Le décalage de connexion est la mesure de la distance entre la jonction et un point de la machine.

La mesure du décalage de connexion diffère en fonction du type de machine. Se reporter à l'aide sur écran pour plus d'informations sur la mesure des décalages.

Rétablissement des réglages d'usine par défaut du profil

NOTE: Le rétablissement des réglages d'usine par défaut du profil n'est possible que sur les machines détectées par la console.

Les réglages par défaut du profil de la machine sont sauvegardés dans les contrôleurs de la machine. Les modifications de ces réglages sont enregistrées dans la console. Pour réinitialiser les valeurs d'usine du profil, sélectionner le bouton Réinitialiser le profil.

Utiliser l'aide sur écran pour plus d'informations sur le Gestionnaire d'équipements et le profil de la machine.

AL70325,00005DB-28-04AUG20

Profil de l'équipement

Le nom du profil est configuré automatiquement en fonction de l'équipement détecté automatiquement et ne peut pas être enregistré. Sur les équipements sans contrôleur, le nom de profil est déterminé par l'utilisateur.

Sauvegarde des réglages du profil

Sélectionner le bouton Sauvegarder pour stocker les réglages de tous les onglets et fermer l'application Profil

de l'équipement. Il n'est pas nécessaire de sauvegarder quand on passe d'un onglet à l'autre.

Les réglages du profil de l'équipement sont sauvegardés dans la console conformément aux facteurs suivants:

- Nom du profil
- Nom du contrôleur de l'équipement détecté

NOTE: Configurer les réglages avant utilisation dans le contrôleur de l'équipement, tels que la configuration de la conduite, avant de configurer les réglages du profil de l'équipement.

Le nom change lorsque certains paramètres du contrôleur d'équipement sont modifiés. Ceci comprend la modification de la configuration du contrôleur pour alterner entre engrais et semences.

Détection automatique des réglages du profil

Si un contrôleur d'équipement est connecté, certains réglages du profil de l'équipement sont définis automatiquement par le contrôleur de l'équipement.

Une alerte indiquant "Profil de l'équipement créé" s'affiche lors de la première connexion du contrôleur. Lorsque l'équipement est reconnecté ultérieurement, il est identifié par son nom et les réglages du profil de l'équipement enregistrés dans la console sont chargés.

NOTE: L'alerte continue de s'afficher si l'utilisateur sélectionne "Configurer plus tard".

Lorsqu'un équipement non reconnu est connecté, un profil doit être créé pour cet équipement. Sélectionner le bouton Ajouter un équipement dans le gestionnaire d'équipement pour créer un profil d'équipement.

Pour voir le nom de l'équipement détecté, sélectionner Centre de diagnostics > onglet Diagnostics du contrôleur > choisir le contrôleur de l'équipement > onglet Informations sur le contrôleur.

Vérifier tous les réglages requis avant le fonctionnement. Le point de travail n'est pas réglé automatiquement.

Types de connexion

- Le type de connexion, ou l'attelage, décrit comment l'équipement est attelé à la machine et contrôle comment la console détermine le mouvement de l'équipement derrière la machine.

La carte de couverture, la documentation et le contrôle des sections nécessitent des réglages du type de connexion.

- **Décalage de pivotement**

Certains équipements ont un attelage pivotant qui se connecte à l'attelage trois points arrière de la

machine. Le décalage pour cet emplacement de pivotement est requis pour que la console détermine le mouvement de l'équipement derrière la machine. L'option est disponible quand l'attelage trois points arrière est sélectionné comme type de connexion.

Largeur de travail

- La largeur de travail est la largeur de la zone du champ où le labourage, l'ensemencement, l'épandage ou la récolte sont effectués à chaque passage dans le champ. Elle sert à l'établissement des cartes de données de travail et au calcul de la surface travaillée. La largeur de travail est nécessaire pour les applications de guidage, de cartographie et de calcul de la surface totale.

Dimensions

- **Décalage latéral**

Distance latérale entre le centre de la machine et le centre de la largeur de travail de l'équipement. Les applications de guidage et de cartographie nécessitent le réglage du décalage latéral.

NOTE: Lorsque plusieurs équipements sont utilisés, seul le décalage latéral du premier équipement est utilisé.

Pour éviter les erreurs de cartographie et de documentation, combiner les décalages latéraux de tous les équipements et saisir cette valeur pour le premier équipement. Par exemple, si le premier équipement a un décalage de 5,1 cm (2 in) sur la droite, et que le second équipement a un décalage de 2,5 cm (1 in) sur la gauche, entrer 1,3 cm (0,5 in) sur la droite.

- **Centre de rotation**

Distance longitudinale entre le point de connexion et le centre de rotation de l'équipement en position de travail. Généralement, ce sont les parties de l'équipement qui supportent la charge qui sont en contact avec le sol. Le décalage du centre de rotation est important pour tracter l'équipement avec précision dans les courbes. L'automatisation de demi-tour AutoTrac, la cartographie et le guidage d'équipement passif nécessitent le réglage du centre de rotation. Il est recommandé de vérifier que la valeur du centre de rotation est correcte. Se reporter à Aide sur écran pour plus d'informations.

- **Point de travail**

Distance longitudinale entre la jonction et le point de réalisation de l'opération. Par exemple, point où une semence ou un produit est déposé, où une culture est récoltée ou où le sol est labouré. L'application de cartographie nécessite le réglage du point de travail.

- **Décalage de section (équipements VT John Deere)**

Distance longitudinale entre le centre de rotation et le point où l'opération a lieu. Il peut s'agir par exemple du point où une graine ou un produit est semé, une culture est récoltée ou le sol est labouré.

L'application de cartographie nécessite le réglage du décalage des sections.

Enregistrement du travail

- Les déclencheurs d'enregistrement déterminent quand l'enregistrement de la carte et les totaux du moniteur de travail sont ACTIVÉS ou DÉSACTIVÉS. Tous les déclencheurs d'enregistrement ne sont pas disponibles pour tous les types de machines.

NOTE: En mode manuel, l'utilisateur doit enfoncer le bouton Enregistrement ou Pause pour ACTIVER ou DÉSACTIVER l'enregistrement de la carte de données de travail.

Délai mécanique

- Le délai mécanique est le temps moyen nécessaire pour que le produit atteigne le sol après une commande d'activation ou de désactivation. Il peut s'avérer nécessaire de changer ce retard en fonction de la combinaison de machine, d'équipement et de console. L'application de cartographie nécessite les réglages du délai mécanique. Les réglages sont importants pour la performance du contrôle des sections.

Utiliser l'aide sur écran pour plus d'informations sur le gestionnaire d'équipement et le profil de l'équipement.

AL70325,000068F-28-24MAY24

Guidage AutoTrac

Guidage AutoTrac



Guidage AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac est un système de direction assistée permettant aux opérateurs de lâcher le volant pendant que la machine suit la ligne de guidage créée sur la parcelle. L'utilisateur doit cependant effectuer lui-même le demi-tour en bout de rang. En appuyant sur la touche de retour automatique, AutoTrac reprend le contrôle et dirige la machine sur le passage suivant.

ch177nn,1685616767892-28-01JUN23

Guidage manuel

Les informations concernant le guidage sur les passages et le fonctionnement de chaque mode de guidage sont disponibles plus loin, dans les sections DÉFINIR PASSAGE DE GUIDAGE et Mode de guidage.

Après avoir créé un passage de guidage, conduire la machine sur ce passage. Le passage le plus proche est mis en évidence par une ligne blanche épaisse. La distance d'erreur hors passage est affichée dans l'indicateur de précision du passage. Ce chiffre indique la distance séparant la machine du passage le plus proche. Le chiffre d'erreur augmente jusqu'à ce que la machine atteigne le point à mi-chemin entre deux passages. Une fois ce point atteint, ce chiffre diminue à mesure que la machine s'approche du passage suivant.

Le numéro de passage est affiché sous l'indicateur de précision du passage; il est automatiquement mis à jour par le système au fur et à mesure que la machine se rapproche d'un autre passage. Il change lorsque la machine se trouve à mi-chemin entre deux passages. Le système de guidage émet un signal sonore qui avertit l'opérateur lorsque la machine s'approche d'un passage. Les Contours adaptatifs n'affichent pas les numéros de passage.

HC94949,00003A0-28-25SEP13

Généralités

IMPORTANT: Le système AutoTrac dépend du système de localisation GPS géré par le gouvernement des États-Unis qui est le seul responsable de sa précision et de sa maintenance. Le système est sujet à des modifications qui peuvent avoir un impact sur la précision et les performances de tout l'équipement GPS.

Le conducteur doit demeurer responsable de la machine et tourner à la fin de chaque passage. Ce système ne tournera pas en fin de passage.

Le système de base AutoTrac est destiné à assister les marqueurs mécaniques. L'opérateur doit évaluer la précision d'ensemble du système pour déterminer les opérations sur site spécifiques qui peuvent nécessiter l'utilisation de la direction assistée. Cette évaluation est nécessaire car la précision requise pour diverses opérations sur site peut varier selon le type d'exploitation. AutoTrac utilise le réseau de correction différentielle StarFire avec le GPS. De légers décalages de position peuvent se produire au fil du temps.

HC94949,000039F-28-23SEP13

Paramètres de guidage



Icône des paramètres

PC15305—UN—19MAR13

Sélectionner l'icône PARAMÈTRES dans la partie supérieure de l'application de guidage pour configurer les réglages de guidage.

Guidage principal

Le Guidage principal ACTIVE ou DÉACTIVE l'application Guidage.

HC94949,00003AD-28-02OCT13

Prévision 1/2 tour



PC17238—UN—11JUL13

La prévision 1/2 tour alerte l'utilisateur en prévoyant la fin du passage et affiche la distance avec l'extrémité du passage sur la vue cartographique.

Sur la page des paramètres avancés de l'application Guidage, utiliser le bouton à bascule pour activer ou désactiver la Prévision 1/2 tour. Lorsque la Prévision 1/2

tour est activée, l'icône Prévion 1/2 tour apparaît sur la carte.

L'option Prévion 1/2 tour sert uniquement à prévoir le point de demi-tour d'une machine à l'aide relative au système Parallel Tracking ou AutoTrac lorsqu'elle est en mode Passage rectiligne. La Prévion 1/2 tour n'est pas une alerte de bout de champ. Les prévisions de 1/2 tour sont basées uniquement sur le comportement de virage antérieur de la machine. Les points de virage sont également définis quand AutoTrac est désactivé et quand l'erreur de cap dépasse 45°. Les prévisions de demi-tour ne coïncident avec la bordure de la parcelle que si cette dernière est linéaire et continue, ou si l'utilisateur fait demi-tour avant ou après la bordure de la parcelle.

La distance diminue jusqu'au demi-tour prévu et les signaux sonores retentissent lorsque la machine est à 10 secondes du point d'intersection. Les signaux sonores retentissent de nouveau lorsque le point de demi-tour prévu a été atteint.

L'indicateur visuel passe au jaune 10 secondes avant le demi-tour prévu, puis au rouge lorsque le véhicule dépasse l'endroit où le demi-tour était prévu. Une ligne d'intersection blanche indique l'endroit du demi-tour.

Icône de la carte de prévision de 1/2 tour

Lorsque la Prévion 1/2 tour est activée, l'icône Prévion 1/2 tour s'affiche sur la carte. L'icône Prévion 1/2 tour est utilisée pour accéder aux paramètres Prévion 1/2 tour et désactiver la Prévion 1/2 à l'aide du bouton à bascule.

Lorsqu'elle est désactivée, la Prévion 1/2 tour n'avertit pas l'utilisateur en prévoyant la fin du passage et affiche la distance avec l'extrémité du passage sur la vue cartographique. La Prévion 1/2 tour doit être réactivée manuellement dans la page des paramètres avancés de l'application Guidage. Le symbole Prévion 1/2 tour ne s'affiche pas sur la carte lorsqu'il est éteint.

ch177nn,1685616786842-28-01JUN23

Signaux sonores de guidage

L'option Signaux de guidage sert d'indication sonore du sens de braquage. Si le passage se trouve à droite de la machine, deux bips graves retentissent. S'il est à gauche de la machine, un seul bip retentit. L'alarme retentit lorsque l'erreur hors passage entre la machine et le passage de guidage est de 10—40 cm (4—16 in.).

NOTE: L'option Signaux sonores de guidage est par défaut sur MARCHE.

HC94949,00003AE-28-23SEP13

Notification de modification de la largeur de travail

Activer la notification de modification de la largeur de travail pour recevoir une notification à chaque modification de la largeur de travail de la machine ou de l'équipement.

AL70325,0000550-28-06SEP19

Voies de jalonnage

Les voies de jalonnage sont des lignes de guidage qui sont mises en surbrillance dans une couleur différente pour rappeler à l'utilisateur d'effectuer une action sur ce passage. Par exemple, les voies de jalonnage peuvent rappeler à l'utilisateur de désactiver manuellement les sections du semoir de précision afin que la semence ne soit pas ensemencée sur des chemins prédéterminés. Ces chemins prédéterminés peuvent être utilisés pour les rangées de roues pendant la saison afin de réduire le compactage du sol et les dommages à la culture dans le reste de la parcelle. Voir l'aide sur écran pour des informations sur la création des voies de jalonnage.

AL70325,0000551-28-12SEP19

Signal partagé

Le signal partagé utilise le signal de correction de la machine pour partager le signal avec le récepteur de l'équipement et d'autres machines lors de l'utilisation de John Deere Machine Sync. Le récepteur avec le signal de correction le plus précis doit être monté sur la machine.

AL70325,0000552-28-24SEP19

Sélection du passage de guidage

Lorsque la sélection du passage de guidage est activée, la console sélectionne automatiquement un passage de guidage à chaque fois qu'un client, une exploitation et une parcelle sont sélectionnés. Si plusieurs passages sont associés à une parcelle, le premier passage de la liste des passages de guidage est sélectionné comme passage de guidage actif.

NOTE: Le passage actif ne change pas si l'utilisateur sélectionne un nouveau champ alors que AutoTrac est enclenché.

Si une parcelle sélectionnée n'est associée à aucun passage de guidage ou si l'utilisateur efface le client, l'exploitation ou la parcelle sélectionnés, le nom du passage devient "---", indiquant qu'il n'y a aucun passage actif. Pour sélectionner un passage de guidage, sélectionner Définir passage sur la page principale de l'application de guidage, ou sélectionner

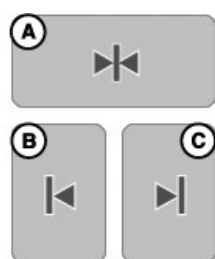
un client, une exploitation et une parcelle dans l'application Parcelles.

NOTE: La sélection du passage de guidage est activée par défaut. En cas de réinitialisation des données d'usine ou de reprogrammation du logiciel, cette fonction reprend ses réglages par défaut.

NOTE: L'interrupteur à bascule de sélection des passages de guidage est toujours activé lorsque le type de passage de guidage est de couverture.

ch177nn,1685616820674-28-01JUN23

Décalage



PC16665—UN—18MAR13

A—Décalage centre
B—Décalage gauche
C—Décalage droite

La fonction Décalage règle la position de la machine vers la gauche, le centre ou la droite par rapport au passage défini. Utiliser la fonction Décalage pour compenser la dérive du système de positionnement global (GPS).

NOTE: Cette dérive est inhérente à tout système GPS de navigation par satellites à correction différentielle.

Lorsqu'on utilise la correction différentielle SF1, SF2 ou SF3 (ou le mode de relevé rapide RTK), le passage peut se décaler dans le temps ou lorsqu'on coupe et remet le contact. Il est possible d'utiliser la fonction de décalage pour compenser la dérive du système GPS.

Le décalage ajuste le passage 0 et toutes les lignes de guidage qui y sont associées. Les lignes de guidage sont orientées vers la droite ou vers la gauche selon la distance prédéfinie. Un utilisateur peut également centrer une ligne de guidage sur la machine.

Pour centrer la ligne sur l'emplacement actuel de la machine, sélectionner Décalage centre (A). Pour déplacer la ligne vers la gauche, sélectionner Décalage gauche (B). Pour déplacer la ligne vers la droite, sélectionner Décalage droite (C).

NOTE: Le décalage principal est par défaut sur **MARCHE**.

La fonction Décalage est désactivée tandis que l'enregistrement de contours adaptatifs est actif.

La valeur d'incrément de décalage maximum autorisée lorsqu'AutoTrac est actif est de 30 cm (12 in). Lorsqu'AutoTrac est inactif, l'utilisateur peut passer jusqu'à 914 cm (360 in).

Il n'est pas recommandé d'effectuer un décalage en mode Contours adaptatifs. Le décalage est basé sur le cap actuel du passage, non sur la géométrie de l'intégralité du passage. Le décalage peut entraîner un décalage d'une partie du passage plus ou moins important que celui souhaité.

Le décalage est disponible lorsqu'on utilise des courbes AB. (Se reporter à Décalage des courbes AB.)

Le total des décalages est visible lors de l'édition d'un passage de guidage, uniquement pour les passages rectilignes ou circulaires. L'option Effacer décalages est disponible pour tous les passages.

Décalages de ligne de guidage partagés

Les décalages de ligne de guidage sont partagés sur la liste des passages de guidage. Pour recevoir un décalage de ligne de guidage, sélectionner une ligne de guidage différente puis sélectionner la ligne de guidage d'origine. Une notification s'affiche indiquant qu'un décalage a été appliqué à la ligne de guidage partagée.

Décalage de ligne unique

NOTE: Le décalage de ligne unique n'est disponible que pour les passages rectilignes et les courbes AB.

AutoTrac reste actif si un décalage de ligne unique est appliqué.

NOTE: Le décalage de ligne unique peut uniquement être utilisé pour déplacer la chenille jusqu'à 30% de l'espacement des passages pour les passages rectilignes et 40% pour les courbes AB.



PC28718—UN—25AUG22

Boutons Décalage de ligne unique

A—Décalage centre
B—Décalage gauche
C—Décalage droite

Le décalage de ligne unique ajuste la position d'une seule ligne de guidage à gauche ou à droite sans affecter l'emplacement ou la forme des passages de

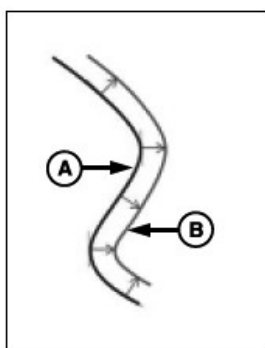
guidage qui l'entourent. À la fin d'un virage ou lorsqu'un nouveau passage de guidage est sélectionné, le décalage est réinitialisé à zéro.

Le module décalage de ligne unique peut être ajouté à une page d'exécution à l'aide de l'application Gestionnaire de configuration.

ch177nn,1685616840395-28-01JUN23

Décalage des courbes AB

Les consoles de génération 4 décalent les courbes AB à l'aide de différentes logique que les autres méthodes de guidage. Au lieu de décalages latéraux droits, les courbes AB utilisent des décalages radiaux. Les décalages radiaux prennent en charge un mouvement directionnel perpendiculaire à la tangente de la courbe en chaque point du passage de guidage. Chaque point le long de la courbe est déplacé pendant la régénération. Cela provoque une modification de la forme et de la géométrie de la courbe lors du décalage.



PC27479—UN—06SEP19

Exemple de décalage de courbe AB

A—Courbe AB
B—Nouvelle courbe AB

Lorsqu'une courbe AB (A) est décalée, la nouvelle courbe AB (B) est décalée radialement au point du décalage. Le décalage radial se propage le long de la ligne. L'espacement des passages et le cap de la nouvelle courbe AB sont basés sur la courbe AB d'origine.

NOTE: Le lissage des courbes est appliqué à chaque nouveau passage. Le lissage peut entraîner des petites interruptions dans la couverture. Si nécessaire, le lissage des segments de ligne peut être désactivé dans les paramètres de guidage.

Importation et exportation des décalages de courbe AB

En cas d'importation des courbes AB avec des décalages d'une console GreenStar 3 2630, les lignes décalées sont importées. En cas de modifications des dimensions ou des applications, les courbes AB ne sont pas régénérées en fonction de ces modifications. Pour

tenir compte de ces modifications, la courbe AB doit être créée à partir de la courbe AB d'origine.

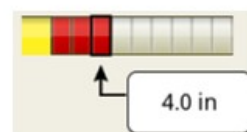
Les décalages radiaux d'une console de génération 4 ne sont pas compatibles avec d'autres types de console.

Les courbes AB exportées vers les consoles GreenStar 2, les consoles GreenStar 3 ou John Deere Operations Center conservent leurs décalages radiaux lors de l'importation sur une console de génération 4 uniquement si la courbe AB n'est pas modifiée lorsqu'elle est sur d'autres types de console.

ch177nn,1685616864851-28-01JUN23

Réglages de lightbar

NOTE: La barre lumineuse est également un témoin de précision du passage.



PC28719—UN—25AUG22

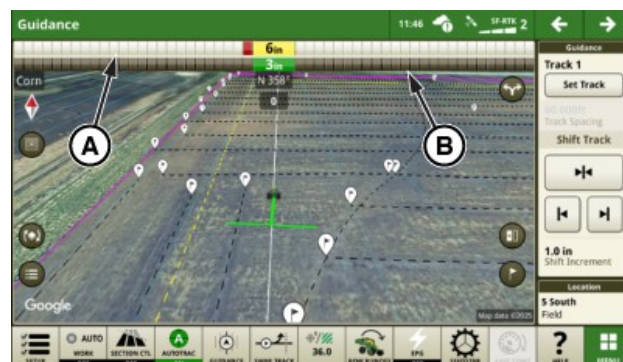
Incrémentation de la barre lumineuse

Taille incré. — Sert à définir la valeur de distance hors passage représentée par chaque case du lightbar.

Braquer vers la direction — Lorsque cette option est sélectionnée, les lumières situées sur la gauche du lightbar s'allument. Cela signifie qu'il faut faire tourner la machine vers la gauche pour s'aligner avec le passage de guidage.

Direction hors passage — Lorsque cette option est sélectionnée, lorsque les lumières situées sur la gauche du lightbar s'allument, cela signifie qu'il faut faire tourner la machine vers la droite pour s'aligner avec le passage de guidage.

Lightbar de guidage de l'équipement passif



PC671879—UN—24JUN25

A—Lightbar de la machine
B—Lightbar de l'équipement

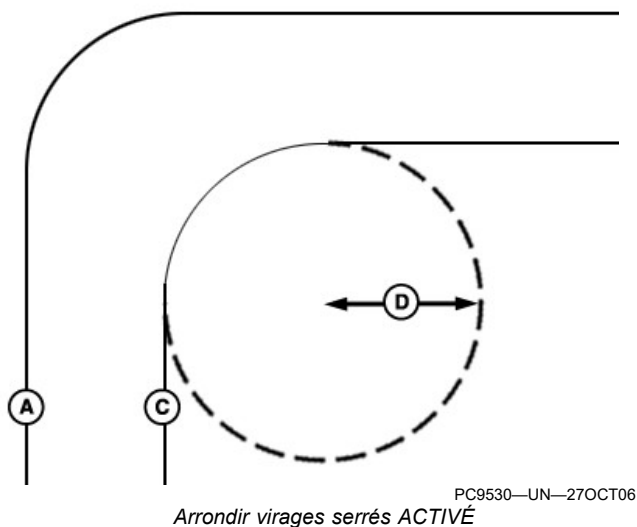
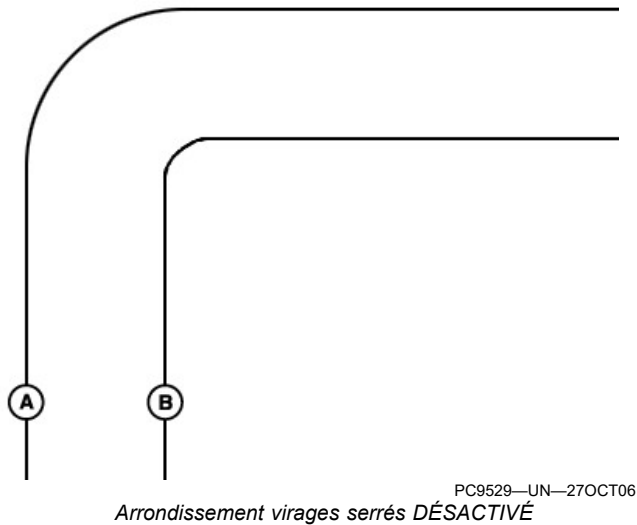
Lors de l'utilisation du guidage de l'équipement passif, la console ajoute un second lightbar.

Lightbar de la machine (A) — Affiche la distance de dépassement à droite ou à gauche de la machine par rapport au passage de guidage.

Lightbar de l'équipement (B) — Affiche le décalage vers la gauche ou vers la droite du centre de rotation de l'équipement par rapport au passage de guidage.

ZIDXK1X,1750231750064-28-18JUN25

Réglages des contours



A—Passage précédent
B—Passage suivant—Arrondir virages serrés désactivé
C—Passage suivant—Arrondir virages serrés activé
D—Rayon de braquage dans le sol

Arrondir virages serrés—Lorsque la fonction est activée, le système arrondit automatiquement un passage propagé trop serré.

Déclencheur d'enregistrement de courbe —

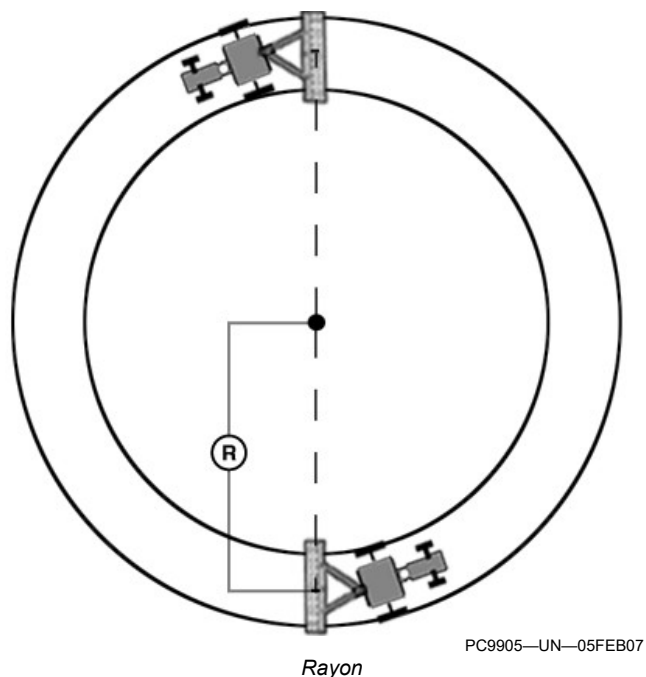
L'enregistrement des contours adaptatifs peut être déclenché de trois manières: Enregistrement manuel, mode AutoTrac et mode État de travail.

NOTE: Il est recommandé d'arrêter l'enregistrement si un changement de direction est nécessaire. L'enregistrement en marche arrière peut entraîner une création des passages de guidage de mauvaise qualité.

- 1. Enregistrement manuel:** L'enregistrement commence uniquement lorsque l'utilisateur appuie sur le bouton Enregistrer. Aucun déclencheur automatique n'est utilisé dans ce mode.
- 2. Mode AutoTrac:** L'enregistrement commence automatiquement lorsqu'AutoTrac est enclenché sur une ligne projetée et s'arrête lorsqu'AutoTrac est désenclenché. Le bouton Enregistrer peut toujours être utilisé pour démarrer ou arrêter manuellement l'enregistrement dans ce mode.
- 3. Mode État de travail:** L'enregistrement est lié à l'état "Enregistrement du travail". Lorsque "Enregistrement du travail" est activé et que le travail est en cours d'exécution, l'enregistrement de courbe adaptative commence. Il s'arrête automatiquement lorsque "Enregistrement du travail" est désactivé.

Extensions enregistrées de courbe AB — Des extensions de ligne droite peuvent être ajoutées au début et à la fin des passages courbes AB. Les extensions font généralement 90 m (300 ft). L'ACTIVATION du paramètre n'ajoute pas d'extensions aux courbes AB déjà enregistrées.

NOTE: Les extensions peuvent devoir être désactivées pour empêcher que les lignes se croisent. Si les lignes se croisent, les autres courbes peuvent ne pas être générées.



R—Rayon de braquage de l'équipement

Rayon de braquage équipement dans le sol — Il s'agit du plus petit rayon de braquage possible pour l'équipement lorsqu'il est dans le sol.

Un plus grand rayon de braquage équipement dans le sol donne lieu à des virages plus arrondis. Un rayon de braquage plus petit équipement dans le sol donne lieu à des virages plus serrés. Cette valeur est également utilisée sur les machines sans équipements tractés.

NOTE: S'assurer que la valeur définie du rayon de braquage de l'équipement dans le sol est réaliste par rapport à la taille de l'équipement utilisé.

ZIDXK1X,1750229032945-28-26JUN25

Paramètres Passage circulaire



PC20395—UN—08DEC14

Distance au point central

Distance au centre du pivot — Distance du centre du cercle à l'emplacement actuel. La distance montre seulement 1609 m (5280 ft.). Activer pour montrer le bouton sur la carte de guidage.

CZ76372,0000739-28-08DEC14

Espacement des passages

NOTE: Lorsque la machine roule à une vitesse supérieure à 16 km (10 mi) à partir du passage de guidage 0, la précision des lignes de guidage est réduite.

L'option Espacement des passages est utilisée dans l'application de guidage pour déterminer la distance qui sépare chaque passage du précédent. L'option Espacement des passages est similaire à l'option Largeur de travail, mais l'espacement des passages est uniquement utilisé pour le guidage et les deux valeurs sont indépendantes l'une de l'autre.

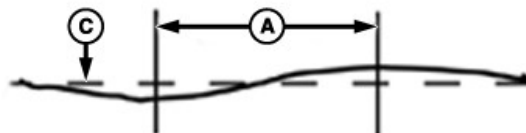
Pour maintenir la largeur de rang entre deux passages, régler le paramètre Espacement des passages sur la même valeur que le paramètre Largeur de travail. Pour assurer un léger chevauchement pour le travail du sol ou la pulvérisation, ou pour tenir compte d'une certaine dérive du système GPS, définir un espacement des passages inférieur à la largeur de travail.

AL70325,00005DC-28-23JUL20

Sensibilité de la direction

La sensibilité de la direction ajuste l'agressivité du système de direction AutoTrac. Un réglage de sensibilité de direction élevé est plus agressif. Ce réglage permet au système de gérer les conditions de braquage manuel difficiles, par exemple avec les outils portés avec une forte charge de traction. Un réglage bas de la sensibilité de la direction est moins agressif et permet au système de gérer des charges de traction plus légères et des vitesses plus élevées.

Entrer une valeur entre 50 et 200. La valeur par défaut est 70. La valeur peut changer en fonction du contrôleur de direction.



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Intervalle de 10 secondes
B—Intervalle de 1 seconde
C—Schéma d'erreur de passage

- Trop faible: Si la sensibilité de la direction est trop faible, on peut observer sur la console un lent louvoiement dû aux erreurs de cap. Dans ce cas (C), la machine prend environ 10 secondes (A) pour passer d'un côté à l'autre. Si une erreur de passage excessive se produit, augmenter la sensibilité de la direction par petits paliers jusqu'à obtenir la précision désirée.
- Trop élevé: Le réglage de la sensibilité de la direction au niveau le plus élevé n'entraîne pas une précision de guidage maximale. Si la sensibilité de la direction est trop élevée, on observe un mouvement excessif des roues avant, ce qui réduit la précision et entraîne une usure superflue des composants de l'essieu avant. Aux niveaux extrêmement élevés, le mouvement de la machine devient suffisamment important pour entraîner le changement temporaire de la sensibilité de la direction au niveau par défaut. Pour déterminer si l'agressivité est trop élevée, regarder si le mouvement des roues se produit environ toutes les secondes (B) d'un côté à l'autre. Si un mouvement excessif des roues est observé, diminuer la sensibilité de la direction par petits paliers jusqu'à obtenir les performances désirées.

NOTE: Il est normal de voir une erreur de passage momentanée quand on rencontre une grosse tranchée, un sillon ou un changement de charge de l'outil. Un réglage correct de la sensibilité de direction contribuera à minimiser l'erreur de passage.

Consulter le Centre d'aide à l'écran pour plus d'informations sur la sensibilité de la direction.

HC94949,0000377-28-26SEP13

d'informations sur la création de passages de guidage différents.

HC94949,00003B0-28-24MAY24

Acquisition de ligne guidée

NOTE: L'acquisition de ligne guidée nécessite un contrôleur AutoTrac 2,0. Vérifier le type de contrôleur sur la page santé d'AutoTrac dans l'onglet Diagnostics du système dans l'application Centre de Diagnostics.

NOTE: L'acquisition de ligne guidée n'est pas disponible pour toutes les machines.

L'acquisition de ligne guidée affiche une ligne en pointillés blanche pour représenter le moyen le plus efficace de guider la machine sur la ligne de guidage. Le trajet vers la ligne de guidage est déterminé par la vitesse, la position de la machine, l'angle de roue et le cap au moment où la touche de retour automatique est sélectionnée. La ligne en pointillés est mise à jour en continu lorsque la machine se déplace avec AutoTrac à l'état Configuré (2/4 du diagramme d'état) ou Activé (3/4 du diagramme d'état). Lorsque la machine acquiert la ligne de guidage, la ligne en pointillés disparaît.

NOTE: L'acquisition de ligne guidée ne fonctionne pas en marche arrière.

ch177nn,1685616932700-28-01JUN23

Définition du passage de guidage



PC28720—UN—25AUG22

- A—Bouton DÉFINIR PASSAGE**
B—Ajouter passage de guidage
C—Filtrer/Classer passages de guidage

1. Sélectionner DÉFINIR PASSAGE sur la page de guidage principale.
2. Dans la Liste des passages de guidage, sélectionner une ligne de guidage existante ou en créer une.

Consulter le Centre d'aide à l'écran pour plus



Passage rectiligne

PC28721—UN—25AUG22

Le mode Passage rectiligne aide l'utilisateur à décrire des passages droits parallèles en utilisant la console et des signaux sonores pour l'alerter quand la machine est hors passage.

Le mode Passage rectiligne permet à l'utilisateur de créer un passage rectiligne initial pour la parcelle à l'aide de diverses options de passage 0. Une fois que le passage 0 (passage de référence) a été défini, tous les passages pour la parcelle sont générés. Chaque passage est identique au passage d'origine pour s'assurer que les erreurs de direction ne sont pas propagées sur la totalité de la parcelle. Les passages générés peuvent être utilisés avec Parallel Tracking ou AutoTrac.

Méthodes pour définir un passage 0:

- A + B — Définir le passage 0 effectué en le parcourant avec la machine.
- A + B auto — Définir le passage 0 en le parcourant avec la machine.
- A + Cap — Définir le passage 0 effectué en conduisant avec la machine à partir du point A et en saisissant une valeur de cap prédéfinie.
- Lat/Lon — Définir le passage 0 en saisissant des coordonnées de latitude et de longitude prédéfinies pour les points A et B.
- Lat/Lon + cap — Définir le passage 0 en saisissant des valeurs de latitude et de longitude prédéfinies pour le point A et une valeur de cap prédéfinie.
- Accès machine A + B — Définir le passage 0 effectué en le parcourant avec la machine.
- Accès machine A + Cap — Définir le passage 0 en conduisant la machine à partir du point A et en saisissant une valeur de cap prédéfinie.
- Accès machine Lat/Lon + cap — Définir le passage 0 en saisissant des valeurs de latitude et de longitude prédéfinies pour le point A et une valeur de cap prédéfinie.

NOTE: Il est possible de définir le Passage 0 pendant une opération (par ex. l'ensemencement), mais certains boutons ne sont pas disponibles pendant la création de la ligne de guidage.

Accès à la machine

L'accès à la machine est une méthode Passage rectiligne servant à insérer des routes de champ entre les passages de récolte.

Cap

NOTE: Les modifications de cap de passage sont disponibles uniquement en cas d'utilisation de passages rectilignes créés avec les méthodes A + cap ou Lat/Long + cap.

Les nouvelles informations de cap sont sauvegardées dans le passage existant à chaque fois que cette valeur est modifiée. Si les données sont exportées vers le John Deere Operations Center après une modification de cap, le passage modifié remplace le passage existant enregistré dans l'Operations Center.

Méthode de calcul du passage de guidage

La méthode de calcul de passage de guidage par défaut est la méthode John Deere. Les autres méthodes de calcul de ligne de guidage sont:

- Non John Deere 1 – Utilise la méthode de calcul BeeLine.
- Non John Deere 2 – Utilise la méthode de calcul Trimble.

NOTE: Les passages de guidage peuvent être transférés à un autre utilisateur via le partage des données sur le terrain ou via des fichiers de configuration à l'aide d'une clé USB ou du transfert de données sans fil.

Cette fonction est uniquement prise en charge lors de la création de nouveaux passages de guidage rectilignes. Toutes les méthodes de création d'un passage rectiligne sont prises en charge, mais la méthode A+B est recommandée lors de la création de passages de guidage sur la base de rangs ou de planches de culture précédemment réalisées avec un système concurrentiel. L'utilisation du même cap A+ en tant que système concurrentiel ne permet pas d'atteindre les performances désirées.

Consulter l'aide sur écran du Centre d'aide pour plus d'informations sur la création de passages rectilignes.

Passage de guidage en double

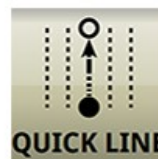
Le passage de guidage en double crée une copie du passage de guidage actif.

Le nom du nouveau passage de guidage en double est par défaut le nom du passage de guidage d'origine plus (1). Sélectionner la zone de saisie du nom du passage de guidage pour modifier le nom du passage de guidage. Le nouveau passage de guidage peut être centré sur la machine ou déplacé vers la gauche ou la droite.

Si le passage de guidage d'origine a été créé à l'aide de la méthode A + Cap ou de la méthode Lat/Lon + Cap, le cap du nouveau passage de guidage peut être modifié en sélectionnant la zone de saisie Cap.

ch177nn,1740731168324-28-28FEB25

Quick Line



PC28722—UN—25AUG22

Touche programmable Quick Line

Utiliser Quick Line pour créer un passage de guidage avec le moins de clics possibles sur la page d'exécution. Le passage est nommé automatiquement sans informations de configuration.

Pour enregistrer ce passage Quick Line, ouvrir la liste des passages de guidage, sélectionner le bouton Modifier et renommer le passage.

Méthodes Quick Line:

- Quick Line-Auto B – Crée automatiquement le point B une fois que la machine a parcouru 15 m (49,2 ft).
- Quick Line-A+B – Crée manuellement un passage de guidage A+B.

Utiliser l'application Gestionnaire de configuration pour ajouter les touches de raccourci Quick Line-Auto B ou Quick Line-A+B à la barre de raccourcis.

AL70325,000050D-28-27SEP22

Guidage sur passage rectiligne

Si l'on utilise le mode Passage rectiligne, il n'est pas nécessaire de conduire sur les passages dans un ordre particulier. Le passage le plus proche est mis en évidence par une ligne blanche épaisse.

Le numéro de passage est affiché sous l'indicateur de précision du passage; il est automatiquement mis à jour lorsque la machine se rapproche d'un autre passage. Le numéro de passage indique le nombre de lignes éloignées et la direction par rapport au passage 0. La direction du passage est indiquée par rapport au passage 0 (au Nord, au Sud, à l'Est et à l'Ouest). Le numéro de passage change lorsque la machine se trouve à mi-chemin entre deux passages.

L'indicateur de précision du passage affiche la distance d'erreur hors passage. L'erreur hors passage indique la distance séparant la machine du passage le plus proche. L'erreur augmente jusqu'à ce que la machine atteigne le point à mi-chemin entre deux passages. Une fois ce point atteint, l'erreur diminue à mesure que la machine s'approche du passage suivant.

La prévision 1/2 tour affiche la distance jusqu'à la fin du passage dans la partie supérieure droite de la vue du guidage. La distance diminue jusqu'au point de virage prévu et les signaux sonores retentissent lorsque la machine est à 10 secondes du point de virage et à nouveau lorsqu'elle a atteint ce point.

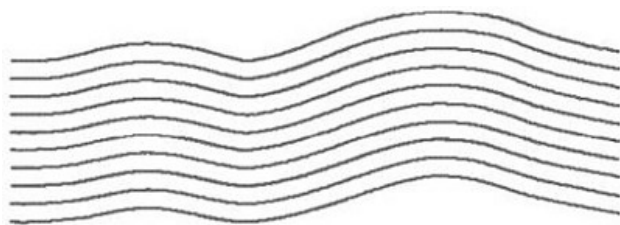
CZ76372,0000737-28-08DEC14

Courbes AB



Courbes AB

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

Les contours AB permettent à l'utilisateur de conduire sur une ligne courbe de la parcelle à deux extrémités (début et fin). Des passages parallèles sont générés dans les deux sens à partir du passage initial effectué en conduisant. Chaque passage est généré à partir du passage d'origine tracé en conduisant afin d'éviter de propager les erreurs de direction sur la totalité de la parcelle. Les passages ne sont pas des copies conformes du passage d'origine. La courbure du passage change pour minimiser l'erreur d'un passage à l'autre.

NOTE: Voir Paramètres des contours pour plus d'informations concernant le réglage du système pour une performance optimale.

Le contour AB enregistré initialement doit mesurer au moins 3 m (10 ft) de long pour constituer un contour AB valide.

Une fois que le contour AB (passage 0) est enregistré, dix passages supplémentaires sont générés (cinq passages de chaque côté du passage 0). Lorsque la machine se déplace au-delà du cinquième passage après le passage 0, dix passages supplémentaires sont générés dans la même direction. Le système continue de générer des passages supplémentaires chaque fois que la machine dépasse le dernier passage affiché à l'écran. La machine doit se trouver à moins de 400 m (0.25 mi) du dernier passage tracé pour que le système continue de générer des passages courbés. Si la machine se situe au niveau de la limite extérieure, plusieurs minutes peuvent être nécessaires pour générer un passage qui s'affichera à l'écran, à côté de la machine. Pendant ce temps, le message "Calcul des contours" s'affiche à l'écran.

NOTE: Le saut de passage est disponible en mode Courbes AB.

Les passages ne sont pas des copies conformes du passage d'origine. La courbure du passage change pour maintenir l'erreur d'un passage à l'autre. La courbure de chaque passage est plus convexe ou concave par rapport au passage précédent.

NOTE: Les messages Contour serré et Fin du passage peuvent apparaître en mode de passage Contour AB.

Les passages contours AB sont générés avec une extension en ligne droite de 91 m (300 ft) accolée à l'extrémité du passage réel enregistré. L'extension

s'étend avant et après le passage enregistré pour aligner la machine ou continuer le passage.

Lorsque le décalage est sélectionné, le passage actuel est ajusté et cinq passages de chaque côté sont générés à nouveau. Le contour AB peut être utilisé une fois les passages initiaux générés. Des passages supplémentaires sont générés pendant le fonctionnement. Utiliser les boutons de décalage gauche et droite pour déplacer et générer à nouveau les passages de contour AB.

Consulter l'aide sur écran pour plus d'informations sur la création de passages de contour AB.

Passage de guidage en double

Le passage de guidage en double crée une copie du passage de guidage actif.

Le nom du nouveau passage de guidage en double est par défaut le nom du passage de guidage d'origine plus (1). Sélectionner la zone de saisie du nom du passage de guidage pour modifier le nom du passage de guidage. Le nouveau passage de guidage peut être centré sur la machine ou déplacé vers la gauche ou la droite.

ch177nn,1740731212961-28-28FEB25

Guidage sur un contour AB

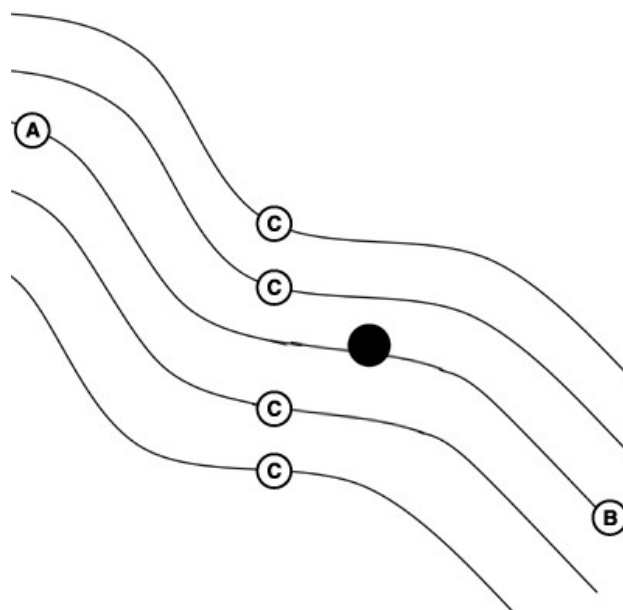
Le passage le plus proche est mis en évidence par une ligne blanche épaisse.

Le numéro de passage est affiché sous l'indicateur de précision du passage; il est automatiquement mis à jour lorsque la machine se rapproche d'un autre passage. Le numéro de passage indique le nombre de lignes éloignées et la direction par rapport au passage 0. La direction du passage est indiquée par rapport au passage 0 (au Nord, au Sud, à l'Est et à l'Ouest). Le numéro de passage change lorsque la machine se trouve à mi-chemin entre deux passages.

L'indicateur de précision du passage affiche la distance d'erreur hors passage. L'erreur hors passage indique la distance séparant la machine du passage le plus proche. L'erreur augmente jusqu'à ce que la machine atteigne le point à mi-chemin entre deux passages. Une fois ce point atteint, l'erreur diminue à mesure que la machine s'approche du passage suivant.

CZ76372,0000736-28-08DEC14

Enregistrement d'un passage rectiligne ou contournement des obstacles



PC9030C—UN—27OCT06

Contournement des obstacles



PC15310—UN—09APR13

Boutons de contour et ligne rectiligne

- A—Point A
- B—Point B
- C—Passages générés à partir du passage 0
- D—Segment courbé
- E—Segment rectiligne

1. Lancer l'enregistrement des contours AB
2. Pour enregistrer un passage rectiligne, sélectionner le bouton Segment rectiligne.

NOTE: Un segment rectiligne "apparaît" du moment où le bouton est enfoncé jusqu'à ce que le bouton Contour ou Terminé soit enfoncé pour terminer le passage.

3. Sélectionner le bouton Contour pour terminer l'enregistrement du passage rectiligne et reprendre l'enregistrement d'un contour.

Cela peut être utile sur une longue section rectiligne de passage ou pour contourner des obstacles.

Il est possible d'utiliser les boutons de segment contour

et rectiligne en fonction des besoins au cours de l'enregistrement.

HC94949,00003C3-28-13SEP13

Courbes adaptatives



PC28725—UN—30AUG22

Courbes adaptatives

NOTE: Se reporter aux informations supplémentaires concernant l'optimisation des performances du système. (Voir Réglages des contours dans cette section.)

Le contour adaptatif permet à l'utilisateur d'enregistrer un passage courbé guidé manuellement. Lorsque la première courbe a été enregistrée et que la machine a fait demi-tour, le passage propagé apparaît et l'utilisateur peut utiliser la fonction Parallel Tracking ou activer le système AutoTrac.

Une fois le passage initial enregistré, chaque passage supplémentaire est généré à partir du passage précédent afin d'éviter la propagation d'erreurs de guidage sur l'intégralité de la parcelle.

NOTE: Le saut de passage permet à l'opérateur de sauter le passage actuel pour aller au suivant ou de conduire la machine jusqu'au passage suivant. Le saut de passage n'est pas disponible pendant l'enregistrement de Contours adaptatifs.

Les passages générés ne sont pas des copies conformes au passage d'origine. La courbe du passage change pour conserver la précision d'un passage à l'autre. Si nécessaire, l'utilisateur peut modifier le contour de n'importe quel point de la parcelle en dirigeant simplement la machine hors du passage propagé.

NOTE: En mode Courbe adaptative, les messages Courbe serrée et Fin du passage peuvent s'afficher.

L'utilisateur peut conduire manuellement sur les passages de guidage générés à l'aide de la fonction Parallel Tracking ou enclencher AutoTrac une fois le passage initial enregistré et le passage propagé affiché.

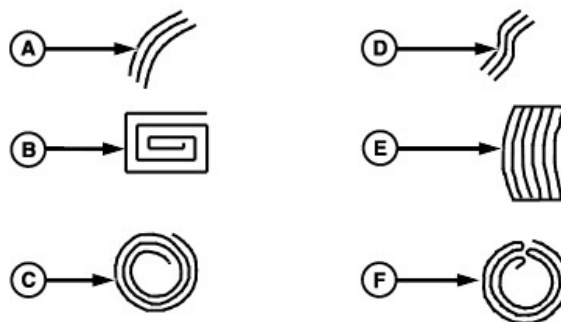
Si une session d'enregistrement de courbe est arrêtée, la ligne ne se projette pas devant la machine. L'utilisateur peut utiliser AutoTrac uniquement sur les lignes disponibles depuis les sessions d'enregistrement précédentes. L'interruption d'une session

d'enregistrement sauvegarde tous les segments de courbe enregistrés pendant la session comme un seul passage de guidage.

NOTE: Il n'est pas recommandé d'effectuer un décalage en mode Contours adaptatifs. La fonction Décalage ne compense pas la dérive du système GPS en mode Contour adaptatif.

Des courbes supplémentaires peuvent être ajoutées à une courbe adaptative existante en modifiant un passage de guidage.

Consulter le Centre d'aide sur écran pour plus d'informations sur la création de passages en contour adaptatif.



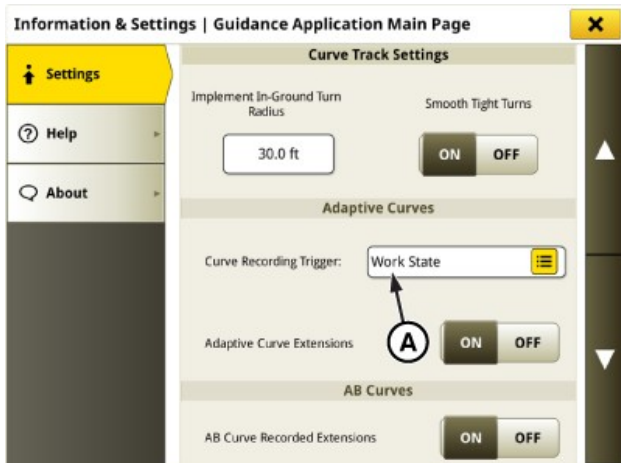
PC9032—UN—17APR06

- A—Courbe simple
- B—Encadré
- C—Spirale
- D—Courbe en S
- E—Boucle
- F—Cercle

Le mode Contour adaptatif permet de guider l'opérateur sur divers parcours de parcelle.

- Courbe simple
- Courbe en S
- Encadré
- Boucle
- Spirale
- Cercle

Les extensions de ligne peuvent être ajoutées au passage de guidage Courbe adaptative existant. Il s'agit d'extensions temporaires (90 m) qui s'affichent à proximité de la ligne. Il n'est pas nécessaire de les enregistrer.

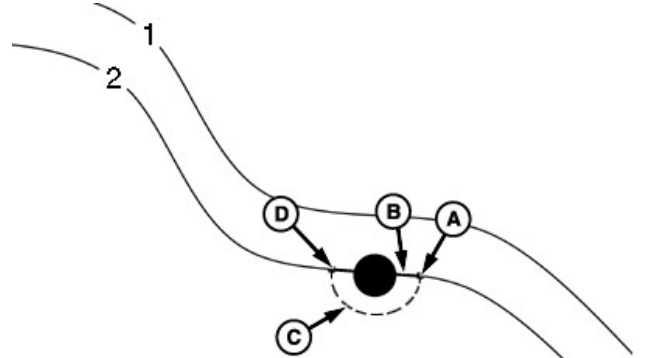


PC676265—UN—26JUN25

Extensions de courbe adaptative

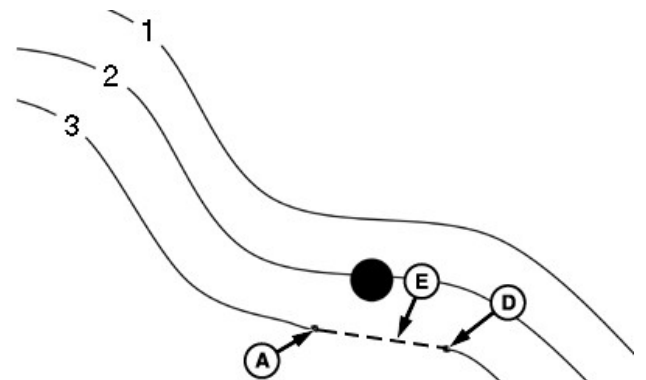
ZIDXK1X,1750231125361-28-25JUN25

Enregistrement d'un passage rectiligne dans un contour adaptatif



PC9284—UN—29JUL06

Contournement d'obstacle



PC9285—UN—08AUG06

Passage droit



PC15311—UN—09APR13

Boutons de contour et ligne rectiligne

- A—Passage rectiligne sélectionné
- B—Segment rectiligne généré pour relier deux points
- C—Passage du tracteur non enregistré
- D—Contour sélectionné
- E—Passage enregistré comme ligne rectiligne entre les points A et D
- F—Bouton de contour
- G—Bouton de ligne rectiligne

1. Commencer l'enregistrement d'un contour .
2. Pour enregistrer un passage rectiligne, sélectionner le bouton Ligne rectiligne.

NOTE: Un segment rectiligne "apparaît" du moment où le bouton est enfoncé jusqu'à ce que le bouton Contour ou Terminé soit enfoncé pour terminer le passage.

Guidage sur un contour adaptatif

IMPORTANT: Si l'on désire la répétabilité des données de Contour adaptatif enregistrées, il est nécessaire d'utiliser la précision StarFire RTK pour créer les données de passage initiales et effectuer les trajets ultérieurs dans la parcelle. La station de base RTK doit fonctionner en mode de base absolu.

NOTE: L'espacement des passages pour les données de contours adaptatifs est constant. Si l'on utilise une largeur d'équipement différente en revenant dans la parcelle, il est nécessaire d'enregistrer de nouvelles données.

Le passage le plus proche est mis en évidence par une ligne blanche épaisse. L'indicateur de précision du passage affiche la distance d'erreur hors passage. L'erreur hors passage indique la distance séparant la machine du passage le plus proche. L'erreur augmente jusqu'à ce que la machine atteigne le point à mi-chemin entre deux passages. Une fois ce point atteint, l'erreur diminue à mesure que la machine s'approche du passage suivant.

Si une courbe n'est pas enregistrée, les lignes ne sont pas projetées et l'utilisateur ne peut utiliser AutoTrac que sur les lignes disponibles. Pendant l'enregistrement, les lignes seront projetées à partir de la ligne précédente. Cette session peut être utilisée pour enregistrer manuellement une autre ligne ou un utilisateur peut sélectionner AutoTrac dans les déclencheurs d'enregistrement des courbes et AutoTrac sur la ligne projetée.

ch177nn,1685616988383-28-01JUN23

- Sélectionner le bouton Contour pour terminer l'enregistrement du passage rectiligne et reprendre l'enregistrement d'un contour.

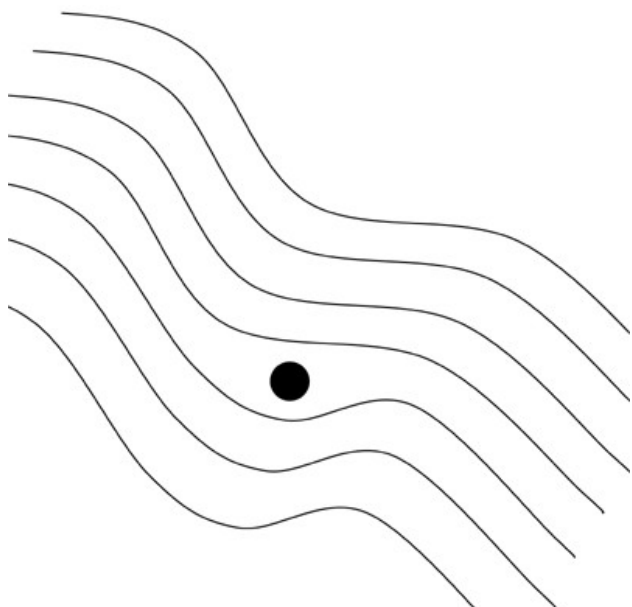
Cela peut être utile sur une longue section rectiligne de passage ou pour contourner des obstacles.

Il est possible d'utiliser les boutons de segment contour et rectiligne en fonction des besoins au cours de l'enregistrement.

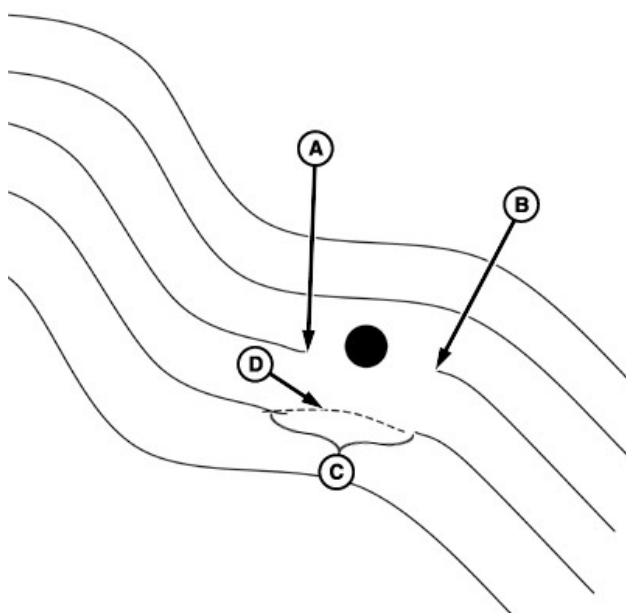
NOTE: La longueur maximale pour un segment rectiligne est de 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Si la distance est supérieure, le segment de ligne ne fera pas la jonction et un blanc sera laissé sur le passage.

HC94949,0000395-28-13SEP13

Contournement des obstacles



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Enregistrement désactivé
- B—Enregistrement activé
- C—Interruption dans le passage suivant
- D—Conduite manuelle pour rétablir le passage

L'utilisateur doit conduire autour d'obstacles rencontrés dans un champ pendant l'utilisation des courbes adaptatives telles qu'une tête de puits, un pôle ou une ligne d'alimentation.

NOTE: Utiliser le bouton rectiligne pour enregistrer une ligne droite autour de l'obstacle pour éviter un espace dans le passage.

Enregistrement ACTIVÉ: Si l'enregistrement demeure activé pendant le contournement d'un obstacle, la déviation par rapport au passage propagé est enregistrée et incorporée dans le passage. Sur le passage suivant, lorsqu'on s'approche de cette partie de la parcelle, le passage propagé pour le passage sur lequel se trouve la machine aura incorporé cette déviation. La machine suivra cette déviation. Pour éliminer cette déviation, l'utilisateur doit prendre le contrôle de la direction manuelle de la machine et redresser cette déviation. Une fois que l'opérateur a dépassé la déviation dans la parcelle et récupéré le passage prévu, il peut engager la touche de retour automatique et AutoTrac reprend le contrôle de la direction de la machine.

Enregistrement DÉSACTIVÉ: Si l'enregistrement est désactivé lorsque l'obstacle est en approche et contourné, puis que l'enregistrement est réactivé une fois que l'obstacle est dépassé et qu'AutoTrac est activé pour terminer le passage, il y aura un blanc dans le passage enregistré où se trouve l'obstacle. Sur le passage suivant, lorsque la machine s'approche du blanc, l'utilisateur doit prendre le contrôle de la direction manuelle de la machine et diriger la machine sur cette distance. Une fois l'écart dépassé et le passage

propagé récupéré, AutoTrac peut être enclenché. Le blanc n'apparaît pas dans les passages ultérieurs tant que l'enregistrement est activé pour le passage suivant.

ch177nn,1685617008861-28-01JUN23

AutoPath

AutoPath utilise les informations sur les rangs ou les limites pour créer des lignes de guidage pour les opérations ultérieures dans le champ. AutoPath réduit les suppositions et les entrées d'utilisateur nécessaires pour naviguer avec précision dans le champ. Les lignes AutoPath réduisent le temps de configuration, les mauvaises lignes de jointure et les dégâts causés aux cultures par une configuration de guidage imprécise.

Avant d'utiliser les passages de guidage AutoPath, importer les données de passage AutoPath à partir du John Deere Operations Center. Les données de ligne AutoPath sont incluses dans le fichier de configuration. Si aucune donnée source n'est disponible, les lignes de guidage AutoPath peuvent être générées à l'aide d'une bordure. Voir Modifier AutoPath dans l'aide sur écran pour plus d'informations.

Exigences spécifiques à la machine:

AutoPath est compatible avec les machines suivantes équipées de systèmes AutoTrac John Deere ou Reichardt Green Fit:

NOTE: Pour des performances optimales, utiliser AutoTrac RowSense avec AutoPath.

- Tracteur
- Pulvérisateur
- Abatteuse-façonneuse
- Andaineuse John Deere [seul AutoPath (bordures) est compatible]

NOTE: La documentation AutoPath n'est pas disponible lorsque le mode de documentation ISOBUS est activé dans les paramètres de configuration du travail.

AutoPath (rangs)

AutoPath (rangs) utilise les données de fonctionnement source enregistrées, les décalages de la machine et l'espacement des passages pour créer des lignes de guidage pour les opérations ultérieures dans cette parcelle. AutoPath (rangs) réduit les suppositions et les entrées d'utilisateur nécessaires pour naviguer avec précision dans les récoltes droites. Les lignes AutoPath réduisent le temps de configuration, les mauvaises lignes de jointure et les dégâts causés aux cultures par une configuration de guidage imprécise.

Conditions requises pour l'opération source pour AutoPath (rangs):

NOTE: La précision des lignes AutoPath dépend de la précision des données de l'opération source. Lors de l'enregistrement de l'utilisation source, John Deere Active Implement Guidance ou le guidage d'équipement AutoTrac est recommandé.

L'opération source correspond à l'opération enregistrée utilisée pour générer des passages AutoPath. Les opérations source compatibles sont le travail du sol, l'ensemencement et l'épandage.

NOTE: L'activité initiale doit être enregistrée avec un récepteur d'équipement.

Si l'utilisation source ne comprend pas les données de rang, toute utilisation ultérieure dans cette parcelle, comme l'ensemencement, l'application du produit ou la récolte, doit contenir des rangs définis pour permettre la génération de passages de guidage par AutoPath.

Les données d'utilisation source envoyées au John Deere Operations Center doivent être enregistrées à l'aide de:

- Récepteurs StarFire utilisant le niveau de signal SF3 ou plus sur la machine et l'équipement.

NOTE: Vérifier que le TCM est calibré sur tous les récepteurs (machine et équipement).

NOTE: Le signal partagé peut être utilisé pour enregistrer les données.

- Une console CommandCenter de génération 4, une console universelle 4640, une console CommandCenter G5 ou console universelle G5^{Plus}.

Équipements compatibles avec AutoPath (rangs):

- Semoir John Deere avec contrôleur SeedStar 2 ou plus récent
- Semoir de précision ISOBUS autre que John Deere
 - La largeur de travail doit être égale aux rangs.
 - Si la largeur de rang est supérieure à 254 cm (100 in), les utilisations suivantes nécessiteront de définir les rangs.
- Semoir virtuel (équipement sans contrôleur)
 - La largeur de travail doit être égale aux rangs.
- Équipement de travail du sol John Deere avec contrôleur
 - Les utilisations suivantes nécessiteront de définir les rangs.
- Équipement de travail du sol virtuel (sans contrôleur)
 - Il est recommandé de régler une largeur de travail égale aux rangs.
 - Si la largeur de travail n'est pas égale aux rangs ou si la largeur de rang est supérieure à 254 cm

(100 in), les opérations suivantes nécessitent que les rangs soient définis.

Conditions requises pour l'utilisation d'AutoPath (rangs)

- Le fichier de configuration du John Deere Operations Center contient des données AutoPath.
- La console doit avoir une licence valide pour AutoPath.
- La machine est équipée d'un récepteur StarFire utilisant un niveau de signal SF3 ou plus.

NOTE: Pour des performances optimales, utiliser le même niveau de signal que celui utilisé pour enregistrer l'opération source.

- La machine est équipée de systèmes AutoTrac Green Fit John Deere ou Reichhardt.
- Le type de récolte doit être une culture en lignes semée annuellement.

NOTE: AutoPath ne prend pas en charge les cultures pérennes.

Génération d'AutoPath (rangs):

NOTE: Un seul fichier AutoPath peut être importé par champ. Si un deuxième fichier AutoPath est importé, l'ancien fichier est écrasé.

NOTE: Les fichiers AutoPath ne peuvent pas être exportés depuis la console.

NOTE: Les fichiers AutoPath importés sur la console peuvent être modifiés mais les modifications ne seront pas synchronisées avec le John Deere Operations Center.

Lorsqu'une machine est tirée dans un champ auquel est associé un fichier d'opération source, les lignes AutoPath optimisées pour le moins de passages sont générées automatiquement. Le passage AutoPath actuel peut ensuite être modifié depuis la page Sélectionner un passage de guidage. Sélectionner le bouton Méthode pour sélectionner la méthode utilisée pour générer les passages. AutoPath (rangs) dispose des options de génération de passage suivantes:

- Sélectionner Optimiser pour recouvrir la totalité du terrain en effectuant le moins de passages possible.

NOTE: Si la largeur de travail actuelle de l'opération de travail est plus étroite que la largeur de travail de l'opération source, l'option permettant de suivre les passages de l'opération source est automatiquement grisée.

- Sélectionner Exécuter les passages de l'opération source pour utiliser uniquement les passages qui s'alignent avec les passages de l'opération source.

Les passages de fonctionnement suivants réduisent le compactage mais peuvent entraîner un chevauchement de couverture.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Case à cocher Méthode par défaut

L'option par défaut est Optimiser pour le moins de passages. Pour modifier le réglage par défaut en Suivre les passages de l'opération source, sélectionner le bouton de radio et vérifier le réglage par défaut de cette case à cocher Méthode. Cette étape garantit que la méthode de génération reste la même entre les champs.

Les lignes AutoPath (rangs) passent par défaut à 20 m (66 ft) au-delà de l'extrémité du rang. Les extensions de ligne peuvent être modifiées dans les réglages avancés. AutoPath (rangs) peut connecter les lignes de part et d'autre d'un écart allant jusqu'à 50 m (164 ft), comme de part et d'autre d'un cours d'eau par exemple.

NOTE: Les extensions de ligne seront par défaut sur "Inactives" si la plate-forme détectée est une machine à canne à sucre.

NOTE: Pour plus d'informations sur les réglages avancés, se reporter à l'aide sur écran.

AutoPath (bordures)

NOTE: Les fichiers AutoPath ne peuvent pas être exportés depuis la console.

AutoPath (bordures) utilise les informations de bordure de parcelle pour créer des lignes de guidage. AutoPath (bordures) nécessite des informations précises sur les bordures de champ pour générer des passages. Cette méthode est adaptée aux machines travaillant dans des rangs non cultivés et plantant de nouvelles cultures en lignes.

Génération d'AutoPath (bordures):

Lorsqu'une machine se déplace dans un champ qui n'a pas de fichier d'opération source associé mais qui a une bordure définie, AutoPath (bordures) génère des passages en fonction des conditions suivantes:

- Lorsqu'un plan de guidage non-embarqué depuis une bordure a été partagé, AutoPath (bordures) génère directement des données.
- Si aucun plan de bordure n'a été partagé, mais qu'une bordure est définie pour la parcelle actuelle, l'utilisateur peut sélectionner un plan de bordure existant pour la parcelle ou peut créer un nouveau plan de bordure à l'aide du menu Données.
- Si aucune information de bordure de parcelle n'est

indiquée, l'utilisateur peut sélectionner le raccourci vers l'application Parcelles et bordures pour terminer la configuration des informations de bordure. AutoPath (Bordures) ne peut pas être indiqué tant que la bordure n'est pas indiquée.

NOTE: Si le fichier de l'opération source existe, AutoPath (rangs) génère des passages à partir des données de l'opération source.

Si l'invite initiale pour Aligner sur la bordure a été ignorée, AutoPath (Bordures) peut être généré à tout moment en utilisant Définir le passage pour sélectionner la ligne AutoPath et en sélectionnant un plan de bordure existant, ou en créant un nouveau plan de bordure lors de la modification de la ligne AutoPath.

AutoPath (bordures) dispose des méthodes de génération de passage suivantes:

- Sélectionner Angle de cap pour générer des passages à l'angle souhaité.
- Sélectionner Aligner à la bordure pour générer des passages parallèles à un bord de bordure.
- Sélectionner à partir du passage existant pour générer des passages rectilignes qui sont parallèles à une ligne de guidage existante.

La fonction Aligner à la bordure permet à un utilisateur de créer facilement un ensemble de passages de guidage droits alignés avec une section définie d'une bordure de champ. La console affiche par défaut le bord droit le plus long de la bordure, mais n'importe quel bord peut être sélectionné.

Les lignes AutoPath (rangs) passent par défaut à 20 m (66 ft) au-delà de l'extrémité du rang.

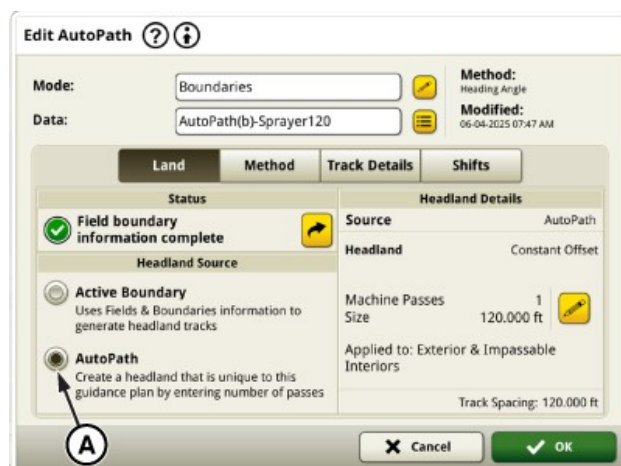
NOTE: Pour plus d'informations sur les réglages avancés, se reporter à l'aide sur écran.

Création de bouts de champ:

Lorsque le bout de champ est défini dans AutoPath - bordure, Parcelles et bordures doit indiquer que le bout de champ est défini ailleurs et diriger les utilisateurs vers la définition du bout de champ AP.

Pour créer un bout de champ, suivre la procédure indiquée:

1. Accéder à Modifier Autopath.
2. Sélectionner Source de bout de champ Autopath.



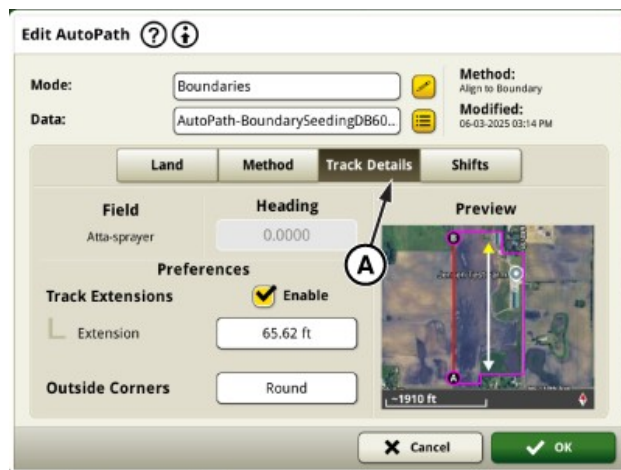
PC676263—UN—17JUN25

Source de bout de champ

A—AutoPath

3. Cliquer sur Passages de la machine pour régler le nombre de passages.
4. Cliquer sur OK pour terminer la procédure.

Détails du passage:



PC676267—UN—24JUN25

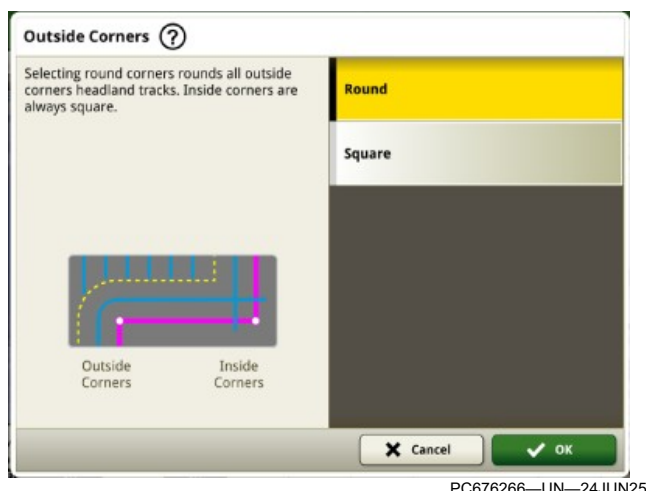
Page Détails du passage

A—Onglet Détails du passage

L'onglet Détails du passage affiche les informations de parcelle, de cap, de bordure et de bout de champ du passage sélectionné.

NOTE: Les informations de bordure et de bout de champ ne sont pas requises avec AutoPath, généré à partir des rangs.

La préférence Type d'angle extérieur permet de choisir entre un angle extérieur carré ou rond.



Angles extérieurs

La fenêtre Aperçu affiche un aperçu d'AutoPath qui serait généré. Le cap du passage peut être modifié en sélectionnant le champ de saisie et en ajustant les valeurs requises.

La méthode de génération AutoPath peut être modifiée à partir de l'onglet Détails du passage en sélectionnant le bouton Modifier à côté du nom de la méthode.

NOTE: Pour plus d'informations, se reporter à l'aide sur l'écran.

Les paramètres de visibilité de passage peuvent être utilisés pour sélectionner les lignes à afficher sur la vue cartographique. La vue cartographique peut être commutée entre tous les passages, les passages de champ et les passages de bout de champ. La vue par défaut est Afficher tous les passages.

NOTE: Les paramètres de visibilité de passage ne sont pas disponibles lors de l'utilisation d'AutoPath (rangs).

ZIDXK1X,1751350378549-28-08JUL25

Configuration AutoPath

Pour une précision accrue lors de l'utilisation d'AutoPath, il est recommandé de configurer la machine, l'équipement et l'application d'affichage.

Création d'une opération Source

Ensemencement comme opération source

- Mesurer et saisir les dimensions de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipements.

NOTE: Utiliser l'équipement virtuel sur les équipements autres que SeedStar 2 et les équipements existants.

- Configurer un profil de l'équipement virtuel si nécessaire.
- Saisir la largeur de l'équipement dans les rangs.
- Poser le récepteur d'équipement et saisir ses dimensions dans l'application Gestionnaire d'équipements.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou cinématique en temps réel (RTK) (compatible avec le signal partagé).
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4.0.

NOTE: Le calibrage précis du module de calibrage du terrain (TCM) est essentiel pour les performances AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrage du TCM de l'outil et de la machine.
- Optimiser la précision de passage du guidage d'équipement. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.
- Régler le type d'opération sur Ensemencement.
- Régler le type de récolte sur une culture en lignes semée annuellement, comme le maïs.
- Créer des passages de guidage AutoTrac. Des passages de guidage à entraînement manuel peuvent être utilisés, mais ils ne sont pas recommandés.

Labourage comme opération source

- Mesurer et saisir les dimensions de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipements.

NOTE: Utiliser l'équipement virtuel sur les équipements autres que SeedStar 2 et les équipements existants.

- Configurer un profil de l'équipement virtuel si nécessaire.
- Saisir la largeur de l'équipement dans les rangs.
- Poser le récepteur d'équipement et saisir ses dimensions dans l'application Gestionnaire d'équipements.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou de machine RTK.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou RTK (compatible avec le signal partagé).
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4,0.

NOTE: La précision du calibrage du TCM est essentielle pour les performances d'AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrage du TCM de l'outil et de la machine.

- Optimiser la précision de passage du guidage d'équipement. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.

NOTE: Le travail du sol doit être utilisé comme opération secondaire pour définir le nombre de rangs et leur écartement. Les équipements avec un contrôleur de débit et des chariots pneumatiques utilitaires plus anciens ne prennent pas en charge le nombre de rangs et leur écartement.

- Régler le type d'opération sur Épandage et travail du sol.
- Créer des passages de guidage AutoTrac. Des passages de guidage à entraînement manuel peuvent être utilisés, mais ils ne sont pas recommandés.

Utilisation de l'opération source

Ensemencement avec labourage comme opération source

- Mesurer et saisir les dimensions de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipements.

NOTE: Utiliser l'équipement virtuel sur les équipements autres que SeedStar 2 et les équipements existants.

- Configurer un profil de l'équipement virtuel si nécessaire.
- Saisir la largeur de l'équipement dans les rangs.
- Poser le récepteur d'équipement et saisir ses dimensions dans l'application Gestionnaire d'équipements.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou de machine RTK.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou RTK (compatible avec le signal partagé).
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4,0.

NOTE: La précision du calibrage du TCM est essentielle pour les performances d'AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrage du TCM de l'outil et de la machine.
- Optimiser la précision de passage du guidage d'équipement. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.
- Régler le type d'opération sur Ensemencement.
- Les données AutoPath sont incluses dans le fichier de configuration.
- Créer des passages de guidage à l'aide des données AutoPath.

Application après ensemencement (applicateur automoteur)

- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou de machine RTK.

NOTE: La précision du calibrage du TCM est essentielle pour les performances d'AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrer le TCM de la machine. Calibrer le TCM de la machine.
- Définir la largeur de la machine ou l'espacement des passages.
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4,0.
- AutoTrac RowSense et/ou Vision est installé. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.
- Régler le type d'opération sur Épandage.
- Régler le type de récolte sur une culture en lignes semée annuellement, comme le maïs.
- Les données AutoPath sont incluses dans le fichier de configuration.
- Créer des passages de guidage à l'aide des données AutoPath.

Application après ensemencement (applicateur tracté)

- Mesurer et saisir les dimensions de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipements.

NOTE: Utiliser l'équipement virtuel sur les équipements autres que SeedStar 2 et les équipements existants.

- Configurer un profil de l'équipement virtuel si nécessaire.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou de machine RTK.

NOTE: La précision du calibrage du TCM est essentielle pour les performances d'AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrer le TCM de la machine. Calibrer le TCM de la machine.
- Définir la largeur de la machine, l'espacement des passages ou installer l'unité de récolte.
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4,0.
- AutoTrac RowSense et/ou Vision est installé. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.
- Régler le type d'opération sur Épandage.
- Régler le type de récolte sur une culture en lignes semée annuellement, comme le maïs.

- Les données AutoPath sont incluses dans le fichier de configuration.
- Créer des passages de guidage à l'aide des données AutoPath.

Récolte des cultures (moissonneuse-batteuse automotrice)

- Mesurer et saisir les dimensions de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipements.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou de machine RTK.

NOTE: La précision du calibrage du TCM est essentielle pour les performances d'AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrer le TCM de la machine. Calibrer le TCM de la machine.
- Définir la largeur de la machine, l'espacement des passages ou installer l'unité de récolte.
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4,0.
- AutoTrac RowSense et/ou Vision est installé. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.
- Régler le type d'opération sur Récolte des cultures.
- Régler le type de récolte sur une culture en lignes semée annuellement, comme le maïs.
- Les données AutoPath sont incluses dans le fichier de configuration.
- Créer des passages de guidage à l'aide des données AutoPath.

Récolte des cultures (Moissonneuse-batteuse tractée)

- Mesurer et saisir les dimensions de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipements.

NOTE: Utiliser l'équipement virtuel sur les équipements autres que SeedStar 2 et les équipements existants.

- Configurer un profil de l'équipement virtuel si nécessaire.
- Poser le récepteur d'équipement et saisir ses dimensions dans l'application Gestionnaire d'équipements.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou de machine RTK.
- Établir la correction du récepteur d'équipement SF3 ou RTK (compatible avec le signal partagé).
- Le serveur CommandCenter 4600 v2 ou la console universelle 4640 avec un abonnement / une activation de l'automatisation 4,0.

NOTE: La précision du calibrage du TCM est essentielle pour les performances d'AutoPath. Utiliser la méthode de calibrage avancé du TCM si possible.

- Calibrer le TCM de la machine. Calibrer le TCM de la machine.
- AutoTrac RowSense et/ou Vision est installé. (recommandé)
- Définir l'entreprise, le client, la ferme et la parcelle.
- Régler le type d'opération sur Récolte des cultures.
- Régler le type de récolte sur une culture en lignes semée annuellement, comme le maïs.
- Les données AutoPath sont incluses dans le fichier de configuration.
- Créer des passages de guidage à l'aide des données AutoPath.

ch177nn,1685617047758-28-01JUN23

Détails de carte AutoPath

Sélectionner le bouton Détails de carte AutoPath pour afficher les informations sur les rangs et les passages à partir de l'utilisation source. Les détails de la carte AutoPath permettent à l'utilisateur de visualiser la façon dont la ligne de guidage est planifiée sur un champ particulier par AutoPath.

Sélectionner le bouton Rangs pour masquer ou afficher les données de rang.

Sélectionner les passages d'utilisation source pour masquer ou afficher les passages générés par l'utilisation source.

Cocher la case Directions de la source pour masquer ou afficher les flèches directionnelles. Lorsqu'elles sont activées, les flèches directionnelles indiquent le sens de marche du passage de la source.

ch177nn,1685617047678-28-01JUN23

Passage circulaire



Passage circulaire

PC28726—UN—30AUG22

Le passage circulaire permet à l'utilisateur de créer des lignes de guidage circulaires concentriques. Il est conçu pour être utilisé dans les champs équipés d'un pivot central.

Un passage circulaire est basé sur la latitude et la longitude au centre d'un pivot. Les lignes de guidage concentriques sont générées en fonction de

l'espacement des passages jusqu'à 1,6 km (1 mi.) du centre du pivot.

Le passage circulaire a été conçu pour l'utilisation d'un pivot central sur un sol présentant une pente inférieure à 2%. Puisque le passage circulaire génère un espacement circulaire sur un plan horizontal, l'espacement des lignes circulaires et le passage du pivot central ne correspondent pas car les passages sont plus éloignés du pivot central dans les pentes. Cet espacement est dû à la différence entre la distance parcourue sur une pente et sur un plan horizontal. La différence de distance s'accroît à mesure que la pente augmente.

Utiliser le décalage pour rapprocher ou éloigner radialement les passages du point central. Le Décalage ne déplace pas le point central même. Le Décalage permet à l'opérateur d'utiliser diverses largeurs d'outil, de tenir compte de différentes longueurs de tours à pivot central ou de l'allongement ou de la réduction des bras d'irrigation du pivot central. Si un bord de passage circulaire est ajouté, modifié ou supprimé, les décalages existants pour ce passage sont supprimés. L'utilisation du décalage avec un bord provoque l'absence d'alignement de l'équipement avec le bord.



PC20395—UN—08DEC14

Distance au point central

La distance au point central affiche la distance du centre du cercle à l'emplacement actuel. La distance montre seulement 1609 m (5280 ft.). La fonction doit être activée dans les réglages de passage circulaire pour que le bouton s'affiche sur la carte de guidage. Une fois le bouton sur la carte de guidage, sélectionner le bouton pour afficher ou masquer la distance.

Il y a deux méthodes pour créer un passage circulaire:

Cercle lat/lon



PC28727—UN—25AUG22

Cercle lat/lon

- Si la latitude ou la longitude au centre du pivot sont connues, entrer l'emplacement pour créer un passage circulaire.

Parcourir passage



Parcourir passage

PC28726—UN—30AUG22

- La latitude et la longitude au centre d'un pivot sont calculées à partir du chemin décrit. Les lignes de guidage circulaires concentriques sont générées à partir des coordonnées.
- Il est recommandé de décrire la totalité du cercle pour un calcul optimum du centre du cercle. Le parcours de plus qu'un cercle complet n'augmente pas l'exactitude du calcul.

Consulter le Centre d'aide à l'écran pour plus d'informations sur la création de passages circulaires.

AL70325,000041F-28-27SEP22

Bord de passage circulaire



PC17399—UN—08DEC14

NOTE: Le bord de passage circulaire peut être utilisé seulement sur les consoles génération 4. Les informations de bord ne peuvent pas être utilisées sur les consoles GreenStar 3.

Le bord du passage circulaire représente la bordure extérieure d'un pivot central. Il est affiché comme une ligne orange sur la carte de guidage.

La création d'un bord de passage circulaire permet que les lignes de guidage soient générées à partir du bord. Autrement, les lignes de guidage sont générées à partir du centre du pivot.

NOTE: L'espacement des passages et la largeur de travail doivent être égaux pour que l'équipement s'aligne contre le bord.

Quand les lignes de guidage sont créées, le bord est le point de référence au lieu du centre du cercle. Ce peut être utile si des équipements à espacements des passages différents sont utilisés dans la même parcelle. Entrer juste un nouvel espacement des passages, et les lignes de guidage sont réglées à partir du bord. Les lignes de guidage sont générées en fonction du bord en utilisant l'espacement des passages et les décalages.

Si le bord est supprimé, les lignes de guidage sont créées du centre vers l'extérieur.

ch177nn,1685617082154-28-01JUN23

Guide sur un passage circulaire

Lorsque le passage circulaire est utilisé, il n'est pas nécessaire de décrire les passages dans un ordre particulier. Le passage le plus proche est mis en évidence par une ligne blanche épaisse.

Le numéro de passage est affiché sous l'indicateur de précision du passage; il est automatiquement mis à jour lorsque la machine se rapproche d'un autre passage. Le numéro de passage indique le nombre de lignes éloignées et la direction par rapport au passage 0. La direction du passage est indiquée par rapport au passage 0 (au Nord, au Sud, à l'Est et à l'Ouest). Le numéro de passage change lorsque la machine se trouve à mi-chemin entre deux passages.

L'indicateur de précision du passage affiche la distance d'erreur hors passage. L'erreur hors passage indique la distance séparant la machine du passage le plus proche. L'erreur augmente jusqu'à ce que la machine atteigne le point à mi-chemin entre deux passages. Une fois ce point atteint, l'erreur diminue à mesure que la machine s'approche du passage suivant.

CZ76372,0000734-28-08DEC14

Passage de remplissage de contour



PC28728—UN—25AUG22

Passage de remplissage de contour

Le passage de remplissage de contour crée des lignes de guidage à partir des dimensions de la bordure extérieure et de l'espacement des passages de la machine.

NOTE: Le passage de remplissage de contour n'utilise pas la compensation de pente. En cas de fonctionnement dans une parcelle en pente, il est recommandé d'utiliser les courbes adaptatives.

La console crée trois lignes de guidage selon la forme de la bordure et l'espacement des passages, une ligne à l'extérieur de la bordure et deux lignes à l'intérieur de la bordure. Des passages de contour supplémentaires sont créés lorsque la machine se déplace dans le champ.

NOTE: Lorsque le décalage est sélectionné, tous les passages sont ajustés et générés à nouveau.

Passage de remplissage rectiligne

Sélectionner Enregistrer remplissage pour générer des lignes de guidage en utilisant le remplissage en ligne droite sur l'ensemble du champ à l'intérieur de la bordure. Le passage de remplissage rectiligne utilise la méthode A + B du passage rectiligne pour générer des lignes de guidage. Lors de l'utilisation du contrôle de section, il est recommandé de terminer les passages de remplissage de contour avant d'utiliser le bouton Enregistrer Remplissage.

Le passage de remplissage de contour ne peut pas être exporté vers une autre console. Si le passage de remplissage de contour est requis sur une autre console, le même passage peut être généré à l'aide de la même bordure extérieure.

AL70325,0000454-28-27SEP22

Guidage sur un passage de remplissage de contour

Le passage le plus proche est mis en évidence par une ligne blanche épaisse.

Le numéro de passage est affiché sous l'indicateur de précision du passage; il est automatiquement mis à jour lorsque la machine se rapproche d'un autre passage. Le numéro de passage indique le nombre de lignes éloignées et la direction par rapport au passage 0. La direction du passage est indiquée par rapport au passage 0 (au Nord, au Sud, à l'Est et à l'Ouest). Le numéro de passage change lorsque la machine se trouve à mi-chemin entre deux passages.

L'indicateur de précision du passage affiche la distance d'erreur hors passage. L'erreur hors passage montre la distance entre le passage le plus proche et la machine. L'erreur augmente jusqu'à ce que la machine atteigne le point à mi-chemin entre deux passages. Une fois ce point atteint, l'erreur diminue à mesure que la machine s'approche du passage suivant.

AL70325,0000455-28-06NOV17

Passage défini

Un jeu de passages est un groupe de passages de guidage créés par l'utilisateur. Les jeux de passage permettent à l'utilisateur d'alterner rapidement entre différents passages de guidage.

Créer un nouveau passage défini

1. Sélectionner le bouton Définir le passage ou le module de page d'exécution Passage suivant.
2. Sélectionner le bouton Nouveau passage défini.

3. Sélectionner le bouton Ajouter un passage et sélectionner le passage souhaité dans la liste.
4. Répéter l'étape 3 jusqu'à ce que tous les passages souhaités soient ajoutés au jeu de passages.

Sélectionner un ensemble de passages

1. Sélectionner le bouton Définir le passage ou le module de page d'exécution Passage suivant.
2. Sélectionner un passage défini sur la page Liste de passages de guidage.

NOTE: Le fait de retirer une ligne d'un ensemble de passages ne la supprime pas de l'affichage. Le fait de supprimer un ensemble de passages ne supprime pas les lignes de l'ensemble de passages de l'affichage.

Consulter les dossiers d'aide à l'écran pour plus d'informations.

AL70325,00005EE-28-21JUL20

Permutation de passage



PC17412—UN—15JUL13

La fonction Permutation de passage permet à l'opérateur de changer de ligne de guidage. La fonction Permutation de passage peut être utilisée en créant un passage défini (groupe de lignes de guidage) ou en utilisant le passage défini global (toutes les lignes de guidage disponibles sur la console). Lorsqu'elle est sélectionnée, l'option Permut pass change le guidage du passage en fonction de l'ordre de guidage des lignes de l'ensemble de passages.

Permuter au passage suivant

NOTE: Le bouton Permutation de passage est grisé lorsqu'aucun passage n'est sélectionné.

Pour sélectionner le passage de guidage suivant, procéder comme suit:

- Sélectionner le bouton Permutation dans le module Passage suivant.
- Sélectionner Permutation de passage dans la barre de raccourcis.

AL70325,00005EE0-28-08JUL20

Graphique circulaire d'état d'AutoTrac

L'icône AutoTrac comporte quatre niveaux représentés par le graphique circulaire d'état AutoTrac:

1. Installé



Installé

PC28729—UN—25AUG22

Le contrôleur de direction et tout le matériel nécessaire à l'utilisation sont installés.

- Le contrôleur de la direction est détecté.
- Une licence AutoTrac est détectée.

NOTE: Si elle est prise en charge, la sécurité du contrôleur de direction doit être effectuée.

2. Configuré



Configuré

PC28730—UN—29AUG22

Mode Guidage déterminé et passage 0 valide établi. Un niveau de signal StarFire correct pour AutoTrac est sélectionné. Les conditions suivantes de la machine doivent être remplies:

- Le système de guidage est activé.
- Le passage de guidage 0 est défini.
- Le signal StarFire est présent.
- Le contrôleur de la direction n'a pas de défaillances actives.
- La vitesse de la machine est dans la plage.
- Le message du TCM est disponible et valide.
- La machine se trouve dans un rapport de fonctionnement correct.

3. Activé



Activé

PC28731—UN—25AUG22

Le bouton MARCHE/ARRÊT d'AutoTrac est enfoncé. Toutes les conditions sont remplies pour qu'AutoTrac fonctionne et le système est prêt à être enclenché:

- Sélectionner le bouton MARCHE/ARRÊT de la DIRECTION pour mettre en marche la direction.

4. Enclenché



Enclenché

PC28732—UN—25AUG22

La touche de retour automatique a été enfoncée et AutoTrac dirige la machine.

- Appuyer sur la touche de retour automatique de la machine pour enclencher AutoTrac.

Dernier code avant désactivation: Indique pourquoi AutoTrac est désenclenché ou pourquoi il ne s'enclenche pas. Les codes avant désactivation apparaissent dans un nouveau volet en haut de la page.

ZIDXK1X,1750251383846-28-18JUN25

Activation d'AutoTrac



Interrupteur de MARCHE/ARRÊT de la direction

PC28733—UN—30AUG22

A—Direction en marche
B—Direction sur arrêt

Pour pouvoir activer AutoTrac, les critères suivants doivent être satisfaits:

- La machine dispose d'un contrôleur de direction compatible AutoTrac.
- Activation AutoTrac valide.
- Un passage de guidage a été créé. Voir Créer un passage de guidage plus loin dans cette section.
- Le niveau de signal StarFire correct pour l'activation AutoTrac est sélectionné (SF1, SF2, SF3 ou RTK) et un signal GPS valide est acquis.
- AutoTrac avec signaux GPS valides, y compris SF1, SF2, SF3 ou RTK.
- Le contrôleur de la direction n'a pas de défaillance active.

NOTE: Les vitesses minimale et maximale autorisées sont déterminées par le type de la machine et la version logicielle du contrôleur de direction.

Pour activer AutoTrac, sélectionner l'interrupteur de MARCHE/ARRÊT de la direction. Ce bouton désactive AutoTrac s'il est à nouveau enfoncé.

ch177nn,1685617259334-28-01JUN23



Icone Paramètres

PC15305—UN—19MAR13

ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessures graves, voire mortelles, désactiver le système de guidage avant de conduire sur route.

Le guidage principal MARCHE/ARRÊT commande l'application de guidage.

IMPORTANT: Éviter tout dysfonctionnement du circuit. Désélectionner tout passage actif dans la liste des passages de guidage avant de désactiver le guidage principal.

Le bouton MARCHE/ARRÊT sur un module de page d'exécution active ou désactive uniquement AutoTrac et ne désactive pas l'application de guidage.

NOTE: L'application de guidage est désactivée lorsque le guidage principal est désactivé. Cela comprend toutes les fonctions de guidage de la console.

Le guidage principal se trouve dans les paramètres de guidage. Sélectionner l'icône Paramètres en haut de l'application de guidage.

ch177nn,1685617259241-28-08JUL25

Enclenchement d'AutoTrac

ATTENTION: Éviter tout risque d'accident ou de blessure. Quand AutoTrac est enclenché, l'utilisateur est responsable de la direction à la fin du passage et d'éviter les collisions.

Ne pas tenter de mettre en marche (enclencher) le système AutoTrac lors du transport sur route.

1. Sélectionner le bouton MARCHE/ARRÊT de la direction pour activer ou désactiver la direction.
2. Conduire la machine sur un passage de guidage et une ligne de navigation apparaît en surbrillance devant l'icône de la machine.
3. Enclencher manuellement AutoTrac en appuyant sur la touche de retour automatique lorsque l'assistance de direction est souhaitée.

ch177nn,1685617259095-28-28JUN23

Touche de retour automatique



Icône AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

A—Touche de retour automatique

NOTE: L'emplacement de la touche de retour automatique varie en fonction du type et du modèle de la machine. Pour plus d'informations sur l'emplacement de la touche de retour automatique, voir le livret d'entretien de la machine.

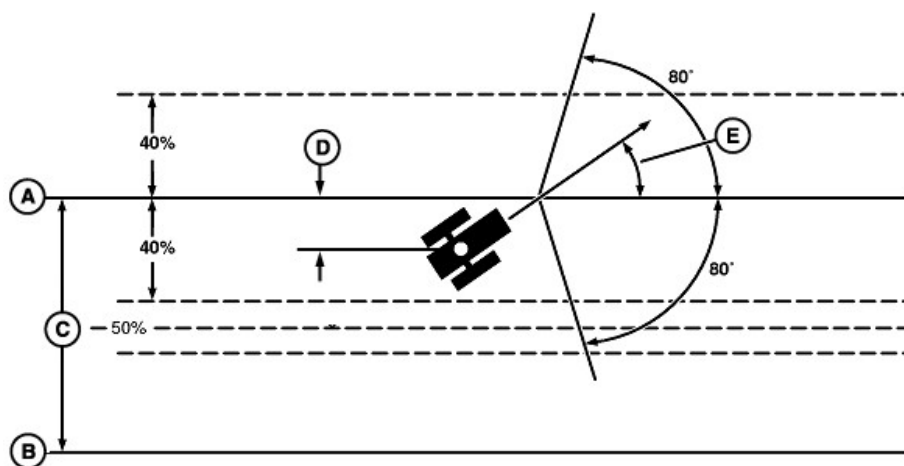
Appuyer sur la touche de retour automatique pour déplacer AutoTrac de la phase activé à la phase enclenché.

ch177nn,1685617258989-28-01JUN23

PC28734—UN—29AUG22

Exemple de touche de retour automatique

Réenclencher AutoTrac sur le passage suivant



Guidage

PC8866—UN—02NOV05

A—Passage 0
B—Passage 1 sud
C—Espacement des passages

D—Erreur de passage
E—Erreur de cap de passage

En fin de rang, l'utilisateur doit faire tourner la machine dans le passage suivant. En tournant le volant, autoTrac est désenclenché.

AutoTrac peut être réenclenché en appuyant sur la touche de retour automatique uniquement lorsque les conditions suivantes sont remplies:

NOTE: Le contrôleur de la direction détermine la vitesse maximale lorsque la machine utilise AutoTrac.

En marche arrière, AutoTrac reste enclenché pendant 45 secondes. Au bout de 45 secondes, il est nécessaire de passer un rapport de marche avant sur la machine avant d'activer à nouveau la marche arrière.

- La vitesse de marche avant est inférieure à 30 km/h (18,6 mph).
- La vitesse de marche arrière est inférieure à 10 km/h (6 mph).
- Le cap de la machine est à moins de 80° du passage voulu.
- La machine est à moins de 40% de l'espacement des passages.
- L'utilisateur est assis.
- Le module de compensation de terrain est activé.

NOTE: Le numéro de passage est affiché sur la carte à mi-chemin entre les deux passages de guidage.

ch177nn,1685617258751-28-01JUN23

Désenclenchement et désactivation du système

⚠ ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessures graves, voire mortelles, désactiver le système de guidage avant de conduire sur route.

Désenclenchement du système AutoTrac

Le système AutoTrac est désengagé en:

- Tournant le volant.
- Ralentissant à une vitesse inférieure à 0,5 km/h (0,3 mph).

NOTE: Sur certaines machines, AutoTrac peut fonctionner à des vitesses inférieures à 0,1 km/h (0,06 mph). Se reporter au livret d'entretien de la machine pour plus d'informations.

- Appuyer sur le bouton MARCHE/ARRÊT de la direction jusqu'à ce que la désactivation de la direction s'affiche dans l'onglet Vue du guidage ou l'application Guidage et que le diagramme d'état AutoTrac chute à 2/4.
- Quittant son siège pendant plus de 7 secondes (contacteur du fauteuil utilisé) ou si le moniteur de présence de l'utilisateur n'a pas détecté d'activité depuis 7 minutes.

Lorsqu'AutoTrac est enclenché, l'utilisateur peut tourner le volant pour désenclencher AutoTrac et diriger manuellement. Il est également possible de basculer la touche de route et de retour automatique en position Arrêt pour désenclencher AutoTrac. Cela fait chuter le diagramme d'état AutoTrac à 1/4 et démarre un temporisateur de 30 secondes:

- Si le contacteur est mis sur Marche avant l'expiration du temporisateur de 30 secondes, AutoTrac est activé lorsque le diagramme d'état est rempli aux 3/4.

Appuyer sur la touche de retour automatique pour réengager AutoTrac.

- Si le contacteur est mis sur Marche après le délai de 30 secondes du temporisateur, le diagramme d'état d'AutoTrac est rempli aux 2/4. AutoTrac doit être réactivé afin que le diagramme d'état soit rempli au 3/4 avant de réenclencher AutoTrac en appuyant sur la touche de retour automatique.

NOTE: La touche de route et de retour automatique n'est pas présente dans la direction AutoTrac intégrée.

NOTE: Le Gator XUV (AT2) MY26 est équipé d'un système de présence de l'utilisateur avec Ceinture de sécurité détachée. La présence de l'utilisateur est surveillée via l'état de la ceinture de sécurité; si la ceinture de sécurité est détachée, le guidage Autotrak est désengagé.

Désactivation du système AutoTrac

Sur la touche de route et de retour automatique, mettre le bouton à bascule en position Désactivé pour faire chuter le diagramme d'état d'AutoTrac à 1/4.

Pour désactiver AutoTrac via les consoles GreenStar:

1. Sélectionner la touche programmable Guidage.
2. Sélectionner l'onglet Paramètres Guidage.
3. Sélectionner le menu déroulant Mode guidage.
4. Choisir Guidage désactivé.

Sur la console, sélectionner l'icône Réglages en haut de l'application de guidage et mettre l'interrupteur principal de guidage sur ARRÊT.

ZIDXK1X,1749792007505-28-08JUL25

Vitesses minimale et maximale

Les vitesses minimale et maximale autorisées sont déterminées par la machine et la version logicielle du contrôleur de la direction.

NOTE: Sur certaines machines, AutoTrac peut fonctionner à des vitesses inférieures à 0,1 km/h (0,06 mph). Se reporter au livret d'entretien de la machine pour plus d'informations.

Limites de vitesse de marche avant

AutoTrac intégré		
Machine	Limite grande vitesse en marche avant	Limite basse vitesse en marche avant
Tracteurs à chenilles et pour cultures en lignes 6R, 7R et 8R	Modèles à roues: 36 km/h (22,4 mph) Modèles à chenilles: 31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Tracteurs articulés	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Pulvérisateurs	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Moissonneuses-batteuses	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Ensileuses automotrices	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Andaineuses automotrices	28 km/h (17,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Récolteuses de coton	15 km/h (9,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Limites de vitesse en marche arrière

AutoTrac intégré		
Machine	Marche arrière et temps admissible	Limite grande vitesse en marche arrière
Tracteurs à chenilles et pour cultures en lignes 7R et 8R 7R (N.S. 110101—) 8R (N.S. 160001—) 8RT (N.S. 923001—) 8RX (N.S. 801001—)	Oui, aucune limite	10 km/h (6,2 mph)
Tracteurs à chenilles et pour cultures en lignes 6R, 7R et 8R 7R (N.S. —110100) 8R (N.S. —160000) 8RT (N.S. —923000)	Oui, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Tracteurs articulés	Non	—
Pulvérisateurs	Oui, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Moissonneuses-batteuses	Oui, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Ensileuses automotrices	Oui, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Andaineuses automotrices	Non	—
Récolteuses de coton	Oui, 45 s	5 km/h (3,1 mph)

ch177nn,1685617258482-28-01JUN23

Messages AutoTrac désenclenché

Chaque fois que AutoTrac est désenclenché, deux signaux sonores suivis par une alerte précisent la raison du désenclenchement. Des messages sont également affichés pour expliquer pourquoi AutoTrac ne s'est pas enclenché. Les messages désenclenchés s'affichent pendant 7 secondes, puis disparaissent.

Messages AutoTrac désenclenché	
Code	Message
702752,00	Aucun contrôle effectué jusqu'à présent
702752,01	Volant actionné
702752,02	Vitesse des roues trop lente
702752,03	Vitesse des roues trop grande
702752,04	Vitesse incorrecte
702752,05	Numéro de passage de guidage modifié
702752,06	Pas de GPS double fréquence
702752,07	Codes de diagnostic actifs du contrôleur SSU
702752,08	Dernière transition correcte
702752,09	Mauvais messages de console GreenStar
702752,10	Pas de Parallel Tracking
702752,11	KeyCard absente
702752,12	Erreur de cap trop importante
702752,13	Erreur de passage trop importante
702752,14	Contacteur du fauteuil ouvert
702752,15	Température d'huile trop basse
702752,16	TCM absent
702752,17	Code d'activation invalide
702752,18	Vanne commandée par le mode de diagnostic
702752,19	Interrupteur d'unité de coupe de moissonneuse-batteuse sur arrêt
702752,20	Interrupteur de sécurité route/champs de moissonneuse-batteuse activé
702752,21	Tension instable
702752,22	AutoTrac enclenché en marche arrière trop longtemps
702752,23	AutoTrac enclenché en dessous du seuil de vitesse lente trop longtemps
702752,24	Courbure trop élevée
702752,25	La machine ne se déplace pas en marche avant
702752,26	Ligne ELX basse (arrêt)
702752,27	Données de vitesse invalides
702752,28	Données de la touche de retour automatique invalides
702752,29	Message du contacteur de démarrage invalide
702752,30	Interrupteur AutoTrac-guidage sur rangs de l'ensileuse automotrice éteint
702752,31	Contacteur d'arrêt rapide de l'ensileuse automotrice sur marche
702752,32	AutoTrac pas activé
702752,33	Acquisition de ligne
702752,34	Guidage sur passage
702752,35	Direction inconnue
702752,36	Transition vers GPS trop grande
702752,37	Hors rang
702752,38	Temps d'arrêt du capteur dépassé
702752,39	Séquence de messages invalide
702752,40	La machine ne peut pas réaliser la courbure de passage commandée
702752,41	La vitesse de la machine indiquée par le GPS ne correspond pas à la vitesse de la machine indiquée par les roues
702752,42	Incompatibilité de courbure actuelle
702752,43	Machine en position de stationnement

702752,44	Dépassement du temps de message des commandes de direction auxiliaire
702752,45	Dépassement du temps de message de l'état de direction auxiliaire
702752,46	Données du contacteur du fauteuil invalides
702752,47	Données NIV invalides
702752,48	Données d'empattement invalides
702752,49	Dépassement du temps de message d'infos du TCM
702752,50	Dépassement du temps de message d'automatisation de la machine
702752,51	Dépassement du temps de message de roulis/ amplitude de lacet de la machine
702752,52	Dépassement du temps de message de vitesse/ direction basé sur les roues
702752,53	Dépassement du temps des données de passage
702752,54	Défaillance inconnue du contrôleur de la direction
702752,55	Température AutoTrac Universal hors tolérances
702752,56	AutoTrac actif en direction à 4 roues pendant trop longtemps
702752,57	Machine en marche en crabe
702752,58	Autorisation non accordée
702752,62	Réservé
702752,63	Aucune action entreprise

ch177nn,1685617258342-28-01JUN23

AutoTrac Guidage des équipements (passif)

Le guidage d'équipement AutoTrac (passif) est utilisé pour améliorer la précision dans les conditions de terrain variables, les passages incurvés et les terrains en pente. Le guidage d'équipement AutoTrac (passif) entraîne la machine d'une manière qui maintient l'équipement sur la ligne de guidage.

Le guidage d'équipement AutoTrac utilise les mesures du profil de l'équipement dans l'application Gestionnaire d'équipement et les signaux GPS provenant des récepteurs de la machine et de l'équipement. Ces informations permettent de déterminer l'emplacement du récepteur de l'équipement par rapport à celui de la machine. En fonction du passage de guidage, le guidage d'équipement AutoTrac dirige la machine de façon à ce que l'équipement suive le passage de guidage. Cela peut induire la machine à se déplacer hors de la ligne de guidage.

Naviguer vers Guidage AutoTrac

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Guidage AutoTrac.



PC15305—UN—19MAR13

Icône Paramètres

Sélectionner l'icône Paramètres pour activer le guidage d'équipement AutoTrac (passif).

NOTE: Le guidage d'équipement peut être affecté par les changements dans les conditions de terrain, les changements dans les conditions environnementales et la configuration de la machine ou de l'équipement incorrect.

Conditions requises:

NOTE: Les chariots pneumatiques à entraînement hydraulique de la série C et 1910 sont compatibles avec le guidage d'équipement AutoTrac (passif) et sont pris en charge par les passages rectilignes, courbes, bordures et AutoPath.

- CommandCenter de génération 4 ou console universelle 4640
- Licence valide pour le guidage d'équipement
- Récepteur StarFire monté sur la machine
 - Récepteur StarFire 3000 avec signal SF2 ou RTK
 - Récepteur StarFire 6000 avec signal SF3 ou RTK
 - Récepteur StarFire 7000/7500 avec signal SF-RTK ou RTK
- Récepteur StarFire monté sur l'équipement
 - Récepteur StarFire 3000 avec signal SF1, SF2 ou RTK
 - Récepteur StarFire 6000 avec signal SF1, SF3 ou RTK
 - Récepteur StarFire 7000/7500 avec signal SF1, SF-RTK ou RTK
- Signal partagé activé

NOTE: En cas d'utilisation de récepteurs avec des intensités de signal différentes, le récepteur de la machine doit avoir le meilleur signal.

Le signal partagé pour le récepteur d'équipement est réglé automatiquement sur marche.

Le guidage d'équipement AutoTrac ne fonctionne pas en mode de marche arrière

Le guidage d'équipement AutoTrac en mode de marche arrière est pris en charge sur les machines suivantes:

- Toutes les machines qui exécutent la configuration AT2
- Tracteurs des séries 7, 8 et 9 avec équipements tractés simples

La vitesse recommandée lors de l'utilisation du guidage d'équipement AutoTrac en mode de marche arrière est comprise entre 3—6 km/h (2—4 mph). Pour des performances optimales, revenir en mode marche avant lorsque les erreurs de la machine et de l'équipement sont inférieures ou égales à 13 cm (5 in).

Pour voir sur quelle configuration la machine fonctionne, naviguer jusqu'à Diagnostics d'AutoTrac:

1. Sélectionner le graphique AutoTrac.
2. Sélectionner Santé.
3. Sélectionner Système AutoTrac.
4. Vérifier que le mode AutoTrac est AT 2.0.

Guidage d'équipement AutoTrac monté

NOTE: Le guidage d'équipement AutoTrac™ n'est pas compatible avec les équipements arrière montés à 3 points, sauf pour le semoir de précision TT 8022 utilisant un attelage trois points arrière non pivotant.

Le système active ou désactive automatiquement en fonction de la position de l'attelage (l'attelage complètement abaissé est de 0% et l'attelage complètement relevé est de 100%):

Conditions d'activation: Activé lorsque l'équipement est abaissé et atteint 70% de la course du relevage (par défaut).

Conditions de désactivation: Désactivé lorsque l'équipement est relevé au-dessus de 85% de la course du relevage (par défaut).

Règles de configuration:

1. Les seuils d'activation et de désactivation doivent différer d'au moins 10%.
2. Le seuil de désactivation ne doit pas dépasser 95%.
3. L'activation (limite inférieure) ne peut pas être réglée plus haut que la désactivation (limite supérieure).
4. La désactivation (limite supérieure) ne peut pas être réglée plus bas que l'activation (limite inférieure).

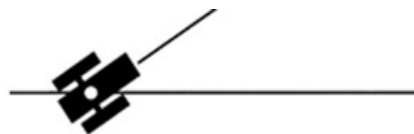
ZIDXX1X,1750228151574-28-08JUL25

Optimisation de la direction

Surveillance des performances

La surveillance des performances montre les erreurs de cap et de guidage. Elle est conçue pour faciliter le réglage des paramètres avancés d'AutoTrac. Le paramètre Erreur de cap indique le rapport entre la direction de la machine et le passage actuel. Le paramètre Erreur de guidage permet d'afficher l'erreur de passage ou le décalage de la machine par rapport au passage actuel.

Jauge d'erreur de cap

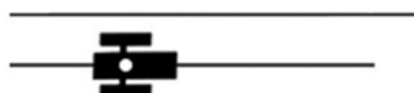


PC16972—UN—22MAY13

Le paramètre Erreur de cap indique le rapport entre la direction de la machine et le passage actuel. L'erreur de cap ne doit pas dépasser +/- 1°.

Des réglages sont peut-être nécessaires si elle est en dehors de cette gamme.

Jauge d'erreur de guidage

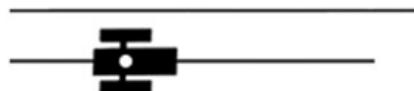


PC16969—UN—22MAY13

Le paramètre Erreur de guidage permet d'afficher l'erreur de passage ou le décalage de la machine par rapport au passage actuel. La valeur du graphique à barre incurvée est mise à jour en temps réel avec les changements d'erreur de cap minimum et maximum des 10 dernières secondes.

NOTE: Les valeurs du contrôleur de la direction dépendent des commandes de direction de la machine.

Réglages de la direction en marche avant



PC16969—UN—22MAY13

Erreur de guidage



PC28738—UN—25AUG22

Icône de paramètre de vitesse avant élevée



PC28739—UN—25AUG22

Icône de paramètre de vitesse avant faible

Sensibilité de passage de guidage

Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit à une erreur hors passage.

- Valeurs élevées: Entraînent une réaction plus agressive à une erreur hors passage de la machine.
- Valeurs basses: Entraînent une réaction moins agressive à une erreur hors passage de la machine.

Avance de cap



Avance de cap élevée

PC28740—UN—25AUG22



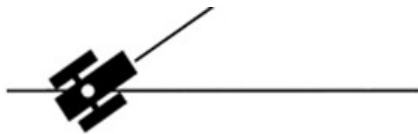
Avance de cap basse

PC28741—UN—25AUG22

Impact de l'amplitude de lacet (amplitude de virage de la machine) sur les performances de guidage. Avance de cap sert de paramètre de recherche; on peut l'utiliser pour minimiser le survirage. Des réglages importants peuvent nuire aux performances.

- Valeurs élevées: Entraînent réaction plus agressive à amplitude de lacet.
- Valeurs basses: Entraînent une réaction moins agressive à l'amplitude de lacet.

Sensibilité de passage Cap



Erreur de cap

PC16972—UN—22MAY13



Sensibilité de passage Cap élevée

PC28742—UN—25AUG22



Sensibilité de passage Cap basse

PC28743—UN—25AUG22

Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit aux erreurs de cap.

- Valeurs élevées: Entraînent une réaction plus agressive à une erreur de cap de la machine.
- Valeurs basses: Entraînent une réaction moins agressive à une erreur de cap de la machine.

Vitesse de réaction de la direction



Vitesse de réaction de la direction élevée

PC28744—UN—25AUG22



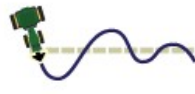
Vitesse de réaction de la direction faible

PC28745—UN—25AUG22

Ajuste la direction de la machine pour maintenir les performances de guidage. L'augmentation de capacité de réaction de la direction entraîne généralement un meilleur guidage.

- Valeurs élevées: Entraînent un meilleur guidage mais peuvent aussi causer un mouvement des roues plus important ou un comportement plus nerveux.
- Valeurs basses: Entraînent une réduction du mouvement des roues mais peuvent aussi nuire aux performances de guidage.

Sensibilité d'acquisition



Sensibilité d'acquisition élevée

PC28746—UN—25AUG22



Sensibilité d'acquisition basse

PC28747—UN—25AUG22

Sensibilité à laquelle la machine acquiert le passage. Ce réglage affecte les performances pendant l'acquisition du passage uniquement.

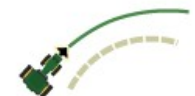
- Valeurs élevées: Entraînent des acquisitions de passage plus agresses.
- Valeurs basses: Entraînent une acquisition de passage plus en douceur.

Sensibilité des contours



Sensibilité des contours élevée

PC28748—UN—25AUG22



Sensibilité des contours basse

PC28749—UN—25AUG22

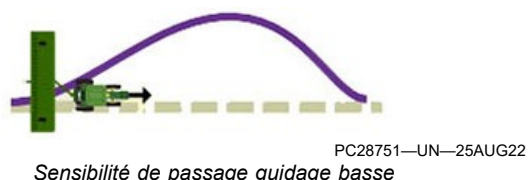
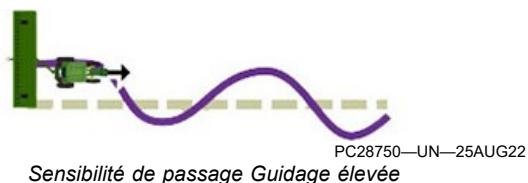
Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit à une courbe du passage. Ce réglage affecte les performances pour le guidage en mode contours uniquement.

- Valeurs élevées: Font tourner la machine sur un rayon inférieur (plus serré).
- Valeurs basses: Font tourner la machine sur un rayon supérieur (plus large).

Direction de l'équipement

IMPORTANT: La mesure du centre de rotation de l'équipement est nécessaire pour la fonction de guidage de l'équipement. Voir Mesure du centre de rotation dans l'aide sur écran pour les instructions sur la mesure précise du centre de rotation. Une mesure de centre de rotation inexacte peut entraîner de mauvaises performances ou endommager l'équipement.

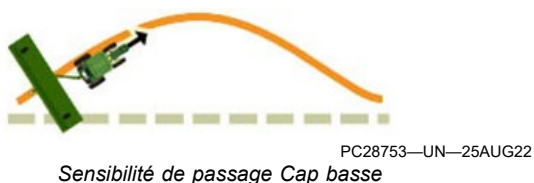
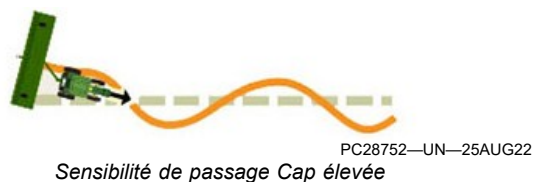
Sensibilité de passage de guidage



Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit à une erreur hors passage.

- Valeurs élevées: Entraînent une réaction plus agressive à une erreur hors passage de l'équipement.
- Valeurs basses: Entraînent une réaction moins agressive à une erreur hors passage de l'équipement.

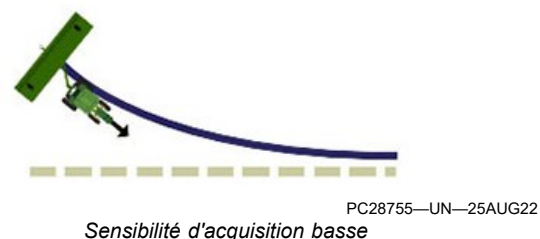
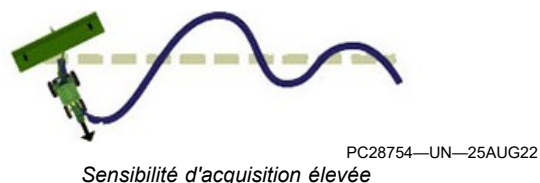
Sensibilité de passage Cap



Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit aux erreurs de cap de l'équipement.

- Valeurs élevées: Entraînent une réaction plus agressive à une erreur de cap de l'équipement.
- Valeurs basses: Entraînent une réaction moins agressive à une erreur de cap de l'équipement.

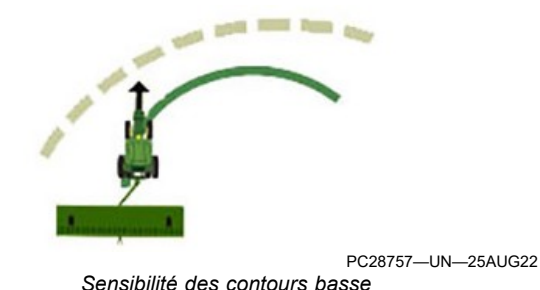
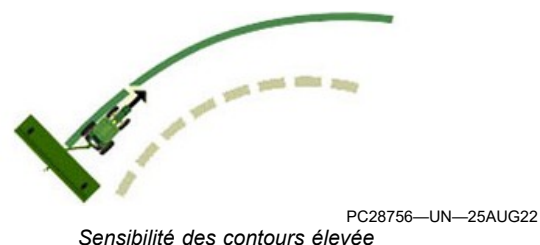
Sensibilité d'acquisition



Détermine le niveau d'agressivité de la machine lorsqu'elle acquiert le passage. Ce réglage affecte les performances pendant l'acquisition du passage uniquement.

- Valeurs élevées: Entraînent des acquisitions de passage plus agresses.
- Valeurs basses: Entraînent une acquisition de passage plus en douceur.

Sensibilité des contours

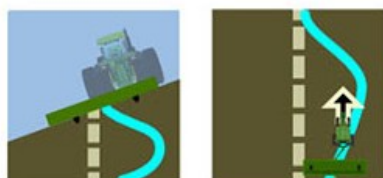


Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit à une courbe du

passage. Ce réglage affecte les performances pour le guidage en mode contours uniquement.

- Valeurs élevées: Font tourner la machine sur un rayon inférieur (plus serré).
- Valeurs basses: Font tourner la machine sur un rayon supérieur (plus large).

Sensibilité pente



PC28758—UN—25AUG22

Sensibilité pente élevée



PC28759—UN—25AUG22

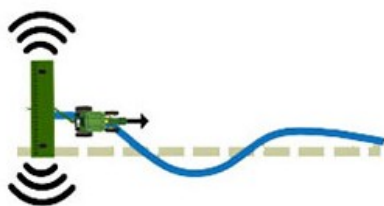
Sensibilité pente basse

NOTE: Ce réglage peut nécessiter un ajustement lorsque les conditions du sol changent.

Sensibilité à laquelle AutoTrac réagit aux changements de pente. Une valeur trop élevée et le tracteur dirige l'équipement vers le haut. Une valeur trop basse et le tracteur dirige l'équipement vers le bas.

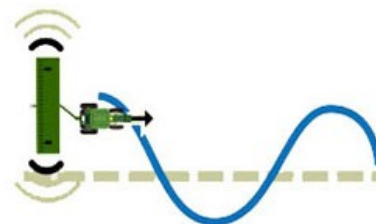
- Valeurs élevées: La machine conduit plus haut sur la pente pour compenser un équipement moins résistant à la descente.
- Valeurs basses: La machine conduit plus bas sur la pente pour compenser un équipement plus résistant à la descente.

Vitesse de réaction pente



PC28760—UN—25AUG22

Vitesse de réaction pente élevée



PC28761—UN—25AUG22

Vitesse de réaction pente basse

Détermine comment AutoTrac réagit à un changement de pente.

- Valeurs élevées: Entraînent une réaction plus rapide à un changement de pente.
- Valeurs basses: Entraînent une réaction moins rapide à un changement de pente.

ch177nn,1685617257742-28-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense est une amélioration d'AutoTrac intégré destinée à la récolte du maïs ou l'application de produit. Les signaux fournis par les capteurs de rang sont intégrés aux signaux AutoTrac existants pour maintenir la machine sur les rangs. Lorsqu'aucun signal ne provient des capteurs de rang (lorsqu'on traverse une voie d'eau), c'est le guidage GPS normal qui s'applique.

AutoTrac RowSense fonctionne avec toutes les méthodes de guidage et la plupart des configurations de récolte et d'application standard. Tous les modes de guidage sont configurés de la même façon qu'avec AutoTrac basé sur GPS.

Contactez le concessionnaire John Deere pour acheter AutoTrac RowSense.

Se reporter au livret d'entretien AutoTrac RowSense pour plus d'informations.

Décalages de passage de guidage

Lorsque AutoTrac RowSense est activé, la ligne de guidage est déplacée pour rester centrée avec la position des capteurs de rang. Lorsqu'une nouvelle parcelle est sélectionnée ou que AutoTrac RowSense est désactivé, le système efface tous les décalages de toutes les lignes de guidage réglés par AutoTrac RowSense.

Icônes d'état du système AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Veille (icône blanche)

Le système est désenclenché.



PC28735—UN—25AUG22

Système enclenché (icône verte)

Le système est enclenché et fonctionne avec les deux capteurs de rang et le GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Pas de signal GPS (icône jaune)

Le système est enclenché et fonctionne uniquement avec les données du capteur de rang.



PC28737—UN—25AUG22

Pas de signal de capteur de rang (icône orange)

Le système est enclenché et fonctionne uniquement avec le GPS.

Engagement des capteurs de rang

Une fois que le passage initial a été réglé, la touche de retour automatique AutoTrac peut être enfoncée lorsque la machine est à moins de la moitié de l'espacement des passages et à un angle acceptable par rapport aux rangs. RowSense guide la machine dès que les capteurs de rang peuvent déterminer la position du rang.

Les virages en bout de champ sont effectués de la même façon qu'avec AutoTrac basé sur GPS.

1. L'utilisateur s'aligne avec le passage.
2. Appuyez sur la touche de retour automatique pour enclencher AutoTrac.
3. Les capteurs de rang détectent alors la position du rang et le suivent.

Il est possible d'utiliser la fonction d'extension de ligne des modes Courbes adaptatives, Passage circulaire et Courbes AB pour étendre la projection de passage adjacent dans les bouts de champ.

Perte de rang

La perte de rang se produit lorsque les données des capteurs de rang sont perdues. AutoTrac fonctionne avec le GPS jusqu'à la récupération des données de rang. Cette perte peut se produire à l'entrée de cours d'eau.

Lors de l'utilisation du passage rectiligne ou de la courbe AB et lorsque le rang est perdu, le passage de guidage est recentré. Cette méthode donne une plus grande chance à AutoTrac RowSense d'acquiescer de nouveau le passage correct de l'autre côté du cours d'eau.

RowSense manuel

Sélectionner le mode RowSense manuel pour utiliser le capteur de rang sur l'unité de récolte uniquement. RowSense manuel ne nécessite pas d'activation de guidage AutoTrac.

Le mode RowSense manuel est disponible dans les paramètres de guidage avancés si les conditions suivantes sont remplies:

- Une console universelle CommandCenter 4600 ou 4640 est installée sur la machine.
- La console détecte la machine comme ensileuse automotrice, récolteuse de coton ou écapsuleuse de coton.
- La console détecte les capteurs de détecteur de rang sur le bus CAN.

ch177nn,1685617257495-28-01JUN23

Pannes et remèdes

NOTE: AutoTrac a été réglé de façon à bien fonctionner dans la plupart des conditions de parcelle avec différents équipements. Pour des conditions anormales, les réglages avancés permettent à l'opérateur d'affiner le réglage des systèmes pour l'adapter à des conditions de terrain et à des équipements spécifiques. Essayer de régler la sensibilité de la direction avant de suivre les étapes suivantes.

Vérifier et corriger les autres problèmes avant d'effectuer ce réglage. Effectuer les vérifications mécaniques et les calibrages nécessaires via la machine connexe. Si cette étape n'est pas exécutée, des défaillances de la machine pourront survenir ou l'opérateur perdra du temps à effectuer des réglages sur un système qui ne peut pas être adapté.

Mouvement excessif des roues: Les performances générales d'AutoTrac sont acceptables, mais les roues bougent d'avant en arrière.

Louvoisement agressif: Un mouvement d'avant en arrière continu est observé en regardant par l'avant de la machine. Bien qu'un mouvement soit observé, l'erreur hors passage affichée sur la console (distance par rapport à la ligne AB) est souvent relativement faible.

Louvoisement lent: AutoTrac semble très poussif lorsqu'il essaie de rester sur la ligne et zigzag lentement d'un côté à l'autre.

Acquisition de ligne lente: AutoTrac semble poussif

pendant l'acquisition de passage. Le tracteur reste à côté de la ligne pendant un long moment avant de s'aligner.

Acquisition de ligne agressive: AutoTrac dépasse la ligne et continue à surcompenser durant l'acquisition, ce qui entraîne une fréquence élevée de zigzags serrés lors des acquisitions.

Guidage hors contour: AutoTrac est lent pendant le guidage en contour, ce qui entraîne des zigzags lents autour de la ligne souhaitée. Le passage est souvent sur l'extérieur de la ligne souhaitée.

Guidage à l'intérieur du contour: AutoTrac présente une fréquence rapide et élevée des corrections en mode Contours, ce qui entraîne des zigzags serrés ou un guidage vers l'intérieur du passage souhaité.

NOTE: Pour les méthodes de dépannage, consulter les dossiers d'aide sur écran.

Conseils de réglage généraux

Recommandations de réglage:

- Sensibilité de la direction: Définir sur 100 avant d'effectuer d'autres réglages. La régler par paliers de 10.
- Sensibilité de passage de guidage: La régler par paliers de 20.
- Sensibilité de passage Cap: La régler par paliers de 10.
- Avance de cap: La régler par paliers de 10.
- Vitesse de réaction de la direction: La régler par paliers de 10.
- Sensibilité d'acquisition: La régler par paliers de 20.
- Sensibilité des contours: La régler par paliers de 20.

Une valeur à la fois: Essayer de régler les paramètres dans les conditions de terrain problématiques pendant qu'AutoTrac est activé en exécutant les étapes suivantes:

1. Commencer avec les réglages d'usine par défaut. La valeur de sensibilité de la direction correspond à celle de l'onglet Vue du Guidage. Essayer d'utiliser une valeur pour ce paramètre similaire aux conditions de travail (70 pour le béton, 100 dans la plupart des cas, 120 pour un terrain meuble). Il se peut que ce nombre doive quand même être modifié au-delà des réglages suggérés.
2. Pendant qu'AutoTrac est actif dans les conditions problématiques (telles que vitesses, sol et configuration des pneus), augmenter/réduire la Sensibilité de passage Cap par un facteur de 10.
3. Si le changement de la sensibilité de passage Cap n'améliore pas la situation, réinitialiser ce paramètre. Augmenter ou réduire l'avance cap de la même manière qu'à l'étape précédente.
4. Si aucune des étapes précédentes n'est efficace,

réinitialiser l'avance Cap et augmenter ou réduire la vitesse de réaction de la direction d'une manière similaire aux étapes précédentes.

Combinaison de réglages: Si la procédure ci-dessus ne donne pas satisfaction et après familiarisation avec la manière dont les paramètres changent les performances d'AutoTrac, essayer différentes combinaisons de paramètres pendant qu'AutoTrac est actif.

ch177nn,1685617257238-28-24MAY24

Automatisation de demi-tour AutoTrac

Automatisation de demi-tour AutoTrac



PC28762—UN—25AUG22

Automatisation de demi-tour AutoTrac

L'application Automatisation de demi-tour AutoTrac automatise les virages en fin de rang des machines équipées. Cette automatisation permet à l'utilisateur de se concentrer sur d'autres tâches que la coordination des virages en fin de rang.

Il est recommandé d'utiliser les réglages par défaut lors du réglage initial de l'automatisation de demi-tour AutoTrac. Les paramètres par défaut sont un point de départ correct pour de nombreuses configurations de machine et équipement. Avec certaines configurations, il peut être nécessaire d'ajuster les réglages avancés de l'automatisation de demi-tour AutoTrac pour affiner les performances. Par exemple, si un tracteur est élargi par des pneus triples ou si le rayon de braquage est affecté par le réglage des butées de braquage, les valeurs du rayon de braquage maximal et de l'angle de braquage maximal peuvent nécessiter un réglage.

Accéder à l'automatisation de demi-tour AutoTrac

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Automatisation de demi-tour AutoTrac.

Cartographie

Le module de carte d'automatisation de demi-tour AutoTrac affiche des informations sur les virages à venir, telles que la distance jusqu'au virage et la direction du virage. Utiliser l'aide sur écran pour plus d'informations sur l'application Cartographie.

Compatibilité de l'automatisation de demi tour AutoTrac:

L'automatisation de demi-tour AutoTrac est compatible avec les consoles et les récepteurs suivants:

NOTE: Mettre à jour le logiciel avec la version la plus récente.

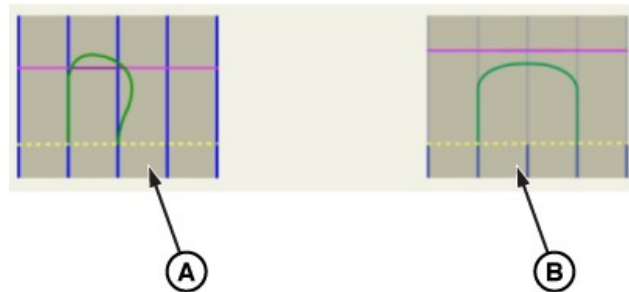
- Console CommandCenter 4600
- Console universelle 4640
- Console universelle G5
- Console CommandCenter G5
- Récepteur StarFire 3000
- Récepteur StarFire 6000
- Récepteur StarFire 7000

- Récepteur StarFire 7500

L'automatisation de demi-tour AutoTrac n'est pas compatible avec les consoles suivantes:

- CommandCenter 4200
- CommandCenter 4600 avec processeur version 1
- Console universelle 4240
- Console GreenStar d'origine
- Console GreenStar 2 1800
- Console GreenStar 2 2600
- Console GreenStar 3 2630 utilisée avec un CommandCenter 4600 ou une console universelle 4640

Recommandation de saut au virage



PC613045—UN—20FEB24

Recommandation de saut au virage

A—Pas de saut
B—Saut au virage

L'automatisation de demi-tour AutoTrac suggère de sauter un virage selon le besoin lorsque l'espacement des passages est inférieur au diamètre de demi-tour minimum de la machine. Cette fonction est adoptée uniquement lorsque les virages en U sont sélectionnés.

Sélectionner OK dans le message de recommandation de saut de virage pour accepter le saut de virage. Fermer le message ou sélectionner Annuler pour ignorer la recommandation et continuer sans effectuer de saut de virage.

NOTE: Les sélections sont conservées pendant les cycles de démarrage à froid et à chaud.

NOTE: La recommandation doit réapparaître lors du changement de parcelle et lorsque l'espacement des passages est inférieur au diamètre de braquage.

Dimensions intelligentes des virages:

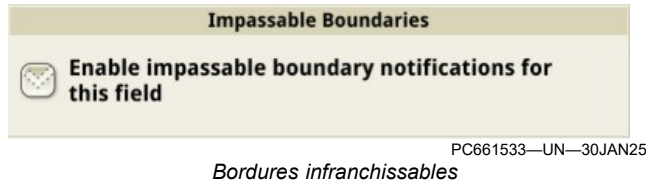
Lorsque l'espacement des passages est égal ou supérieur au diamètre de braquage minimum de la machine, l'application planifie un demi-tour en U efficace.

Lorsque l'espacement des passages est inférieur au

diamètre de braquage minimum de la machine, la forme du virage est une forme d'ampoule dont la réalisation requiert plus d'espace.

NOTE: Si le saut de virage est accepté, l'application ignore la fonction de dimensionnement intelligent des virages.

Bordures infranchissables



L'avertissement de limites infranchissables peut être désactivé en cochant la case dans les réglages avancés de l'automatisation de demi-tour AutoTrac. La case à cocher est réglée sur l'état par défaut (avertissement activé) dans les conditions suivantes:

- Changement de parcelle
- Utilisateur hors fauteuil
- Coupure puis remise du contact

ch177nn,1740727678852-28-28FEB25

Automatisation de demi-tour AutoTrac de tracteur

Utiliser l'automatisation de demi-tour AutoTrac avec iTEC pour automatiser de nombreuses tâches dans la cabine. Cette automatisation permet à l'utilisateur de se concentrer sur l'équipement et les tâches à effectuer plutôt que sur les manipulations d'utilisation de l'équipement.

Conditions requises pour l'utilisation

- L'automatisation de demi-tour AutoTrac doit être activée.
- L'automatisation doit être activée.
- Le bouton principal iTEC doit être sur Activé.

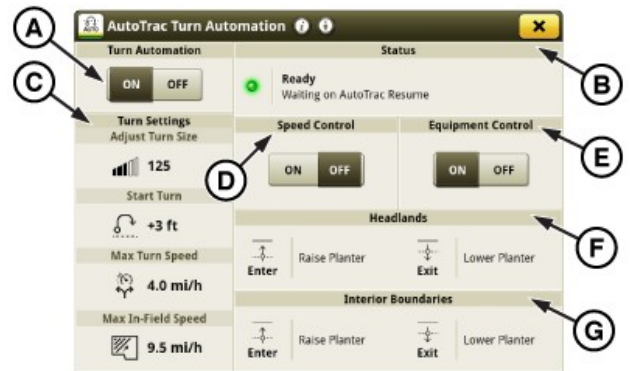
NOTE: L'automatisation de demi-tour AutoTrac n'est pas compatible avec les passages d'accès à la machine.

NOTE: Pour utiliser l'automatisation de demi-tour AutoTrac avec les courbes AB, ces dernières doivent être enregistrées d'une fin de champ à l'autre (bout de champ à bout de champ). Les virages d'extrémité ne seront pas générés si les courbes AB ne sont pas correctement enregistrées.

- Passage rectiligne, courbes AB ou AutoPath doit être sélectionné.

- Les séquences de bout de champ doivent être définies.
- Les informations de bordure de champ doivent être complètes.
- Les exigences du profil de l'équipement doivent être remplies.
- Les conditions du profil de la machine doivent être remplies.
- Le virage en forme de 8 peut être activé (facultatif).

Réglages de l'automatisation de demi-tour AutoTrac de tracteur



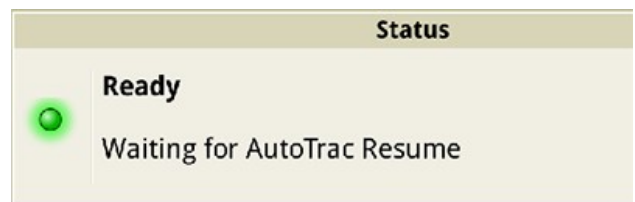
Page de réglages de l'automatisation de demi-tour AutoTrac de tracteur

- A—Automatisation de demi-tour
- B—État
- C—Réglages de braquage
- D—Commande de vitesse
- E—Commande d'équipement
- F—Bouts de champ
- G—Bordures intérieures

Allumer l'automatisation (A)—Mettre le contacteur à bascule sur MARCHE pour activer l'automatisation de demi-tour AutoTrac.

NOTE: Pour les machines avec iTEC, l'activation de l'automatisation de demi-tour active également les fonctions iTEC. Si iTEC est basculé sur ARRÊT, l'automatisation de demi-tour AutoTrac s'éteint également

État (B)—Fournit à l'utilisateur un indicateur visuel sur l'état de l'automatisation.



État—Prêt—En attente pour le retour automatique AutoTrac

- LED grise (automatisation DÉACTIVÉE)—

L'interrupteur principal de l'automatisation de demi-tour est DÉSACTIVÉ.

- LED jaune (Pas prêt)—Une ou plusieurs conditions de l'automatisation de demi-tour ne sont pas remplies.
- LED rouge (Erreur détectée)—Erreur système détectée.
- LED verte (Prêt)—L'automatisation de demi-tour est prête à fonctionner. Appuyer sur la touche de retour automatique pour activer.
- LED bleue (Active)—Le système est en cours de fonctionnement.

Réglages de demi-tour (C)—Fournit une vue rapide des valeurs des différents réglages liés à l'automatisation de demi-tour.

Commande de vitesse (D)—Basculer la commande de vitesse sur ARRÊT pour commander manuellement la vitesse de la machine.

NOTE: L'affichage affiche un message d'avertissement avant un virage, demandant à l'utilisateur de réduire la vitesse pour un virage sûr et précis.

Commande d'équipement (E)—Basculer la commande d'équipement sur ARRÊT pour permettre à l'automatisation de demi-tour AutoTrac™ de fonctionner sans configuration ITEC.

Bouts de champ (F)—Sélectionner la zone de texte pour modifier les séquences déclenchées pour les bouts de champ.

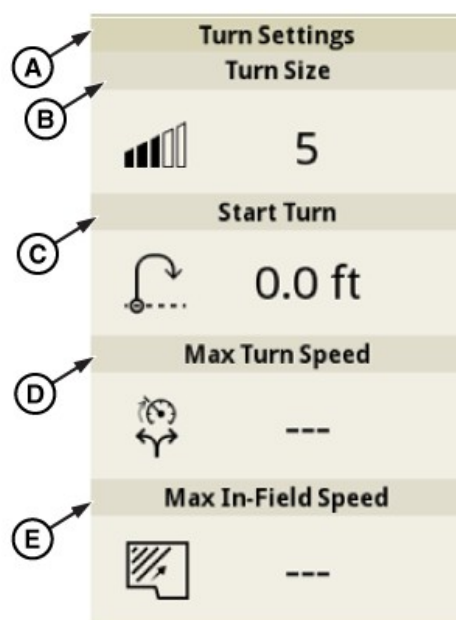
NOTE: Si les limites intérieures sont grisées, cela signifie qu'il n'y a pas de limites intérieures dans le champ. Une limite intérieure doit être tracée pour accéder aux réglages.

Bordures intérieures (G)—Sélectionner la zone de texte pour modifier les séquences déclenchées pour les bordures intérieures.

NOTE: Si les limites intérieures sont grisées, cela signifie qu'il n'y a pas de limites intérieures dans le champ. Une limite intérieure doit être tracée pour accéder aux réglages.

NOTE: Pour plus d'informations sur l'automatisation de demi-tour, se reporter à l'aide sur écran Automatisation de demi-tour AutoTrac.

Réglages de braquage



PC613043—UN—12FEB24

Réglages de braquage

- A—Réglages de braquage
- B—Taille de demi-tour
- C—Virage de départ
- D—Vitesse de braquage max
- E—Vitesse sur le terrain max.

Réglages de demi-tour (A)—Fournit une vue rapide des valeurs des différents réglages liés à l'automatisation de demi-tour.

Taille de virage (B)—Ajuster la forme du passage de virage. Un nombre plus petit entraîne un virage plus petit, et vice versa.

Virage de départ (C)—Ajuste le virage de départ avant ou après avoir traversé la bordure de bout de champ.

NOTE: Si la vitesse de la machine est modifiée manuellement pendant une opération active d'automatisation de virage AutoTrac, les réglages d'automatisation de la vitesse pour les vitesses maximales de virage et sur le terrain ne sont plus utilisés pour les fonctions de commande de la vitesse. Cependant, l'automatisation de demi-tour AutoTrac reste active et continue d'exécuter le guidage de virage avancé, les fonctions du système de gestion de l'équipement (IMS) et les fonctions ITEC.

NOTE: La vitesse de braquage maximale ne remplace pas la vitesse pré réglée du tracteur. La vitesse maximale à laquelle la machine peut fonctionner lors de l'utilisation de l'automatisation de demi-tour AutoTrac est la plus faible des deux valeurs.

Vitesse de braquage max. (D)—Ajuste la vitesse maximum à laquelle la machine peut se déplacer en cours de virage.

NOTE: La vitesse maximale sur le terrain ne remplace pas la vitesse prééglée du tracteur. La vitesse maximale à laquelle la machine peut fonctionner lors de l'utilisation de l'automatisation de demi-tour AutoTrac est la plus faible des deux valeurs.

Vitesse max. sur le terrain (E)—Ajuste la vitesse maximale de la machine lorsqu'elle n'est pas en bout de champ.

Compatibilité des tracteurs John Deere:

L'automatisation de demi-tour AutoTrac de tracteur est compatible avec les tracteurs John Deere suivants:

NOTE: Les 8x30T et 9x30T ne sont pas compatibles avec l'automatisation de demi-tour AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT et iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT et e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 et e23)
- 8RX (EVT, IVT et e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT et iTEC)
- 7R IT4 (IVT et CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT et PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT et PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Transmission à variation continue)

CQT (boîte CommandQuad II)

PST (boîte PowerShift)

e18 (boîte PowerShift 18 vitesses avec Efficiency Manager)

e23 (boîte PowerShift 23 vitesses avec Efficiency Manager)

Compatibilité des chariots pneumatiques avec remorquage

L'automatisation de demi-tour AutoTrac de tracteur est compatible avec les chariots pneumatiques suivants:

- Série C
- Entraînement hydraulique 1910

Compatibilité de l'équipement

L'automatisation de demi-tour AutoTrac du tracteur n'est pas compatible avec les équipements suivants:

- Équipements frontaux
- Chariots pneumatiques intercalés
- Plusieurs équipements tractés en série où la pièce de travail n'est pas directement connectée au tracteur

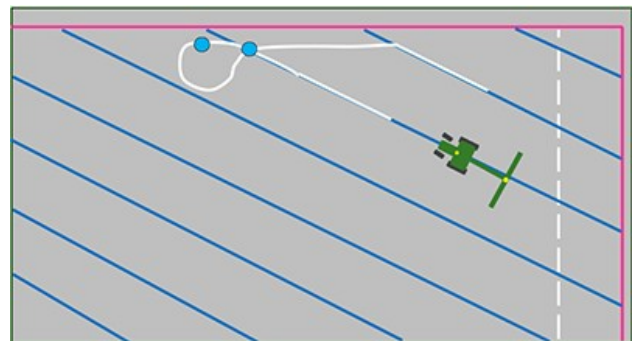
Virages en 8

NOTE: Les virages en huit sont activés dans la légende de la carte d'automatisation de demi-tour AutoTrac dans l'application Cartographie.

Les virages en huit sont utilisés lorsqu'un champ a des limites supérieures/inférieures et des passages de guidage inclinés. Le virage est défini à l'intérieur de la limite de la moitié de la largeur de l'équipement pour maintenir l'équipement à l'intérieur de la limite. La machine passe automatiquement à un virage en U si l'angle de la ligne de guidage par rapport au bout de champ dépasse 45° et repasse à la figure huit lorsque l'angle est de 45° ou moins.

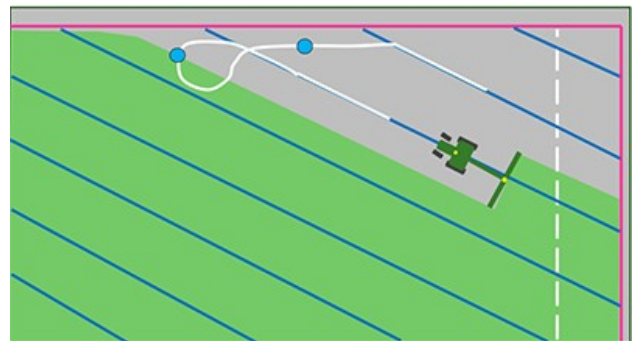
La figure huit est compatible avec le passage rectiligne.

Lorsqu'elle est sélectionnée, l'option Maximiser la couverture sur les virages synchronise les paramètres iTEC avec la couverture. Les séquences iTEC sont placées là où la couverture commence et s'arrête. Ce réglage est activé dans Informations et réglages.



PC28850—UN—08MAY23

Maximiser la couverture dans les virages—DÉSACTIVÉ



PC28851—UN—08MAY23

Maximiser la couverture dans les virages—ACTIVÉ

A—La couverture est DÉSACTIVÉE

B—La couverture est ACTIVÉE

Pour plus d'informations sur les virages en 8, voir l'aide sur écran Automatisation de demi-tour AutoTrac.

ch177nn,1709205337514-28-24MAY24

Automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse

L'automatisation de demi-tour AutoTrac pour moissonneuses-batteuses automatise uniquement les virages en fin de rang. L'automatisation de demi-tour AutoTrac pour les moissonneuses-batteuses ne commande pas la vitesse ou d'autres fonctions de la machine.

L'automatisation de demi-tour AutoTrac est compatible avec AutoTrac et RowSense intégrés.

Conditions requises pour l'utilisation

- L'automatisation de demi-tour AutoTrac doit être activée.
- L'automatisation doit être activée.
- Passage rectiligne ou AutoPath doit être sélectionné.
- Les informations de bordure de champ doivent être complètes.
- Les conditions du profil de la machine doivent être remplies.
- Les virages en spirale peuvent être activés (en option).

À la fin d'un passage, l'automatisation de demi-tour AutoTrac est désactivée avant le virage si la vis de vidange est active ou déployée.

NOTE: REMARQUE: La vis de vidange peut être déployée si la fonction est activée dans Réglages avancés.

Réglages de l'automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse



PC29160—UN—01JUN23
Réglages de l'automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse

1. **Taille de virage (A)**—Ajuster la forme du passage de virage. Un nombre plus petit entraîne un virage plus petit, et vice versa.
2. **Début de virage (B)**—Régler le début du virage avant ou après la limite de bout de champ.

Compatibilité de l'automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse

L'automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse est compatible avec les moissonneuses-batteuses suivantes:

Moissonneuses-batteuses John Deere	Année modèle
Série X	2021 et plus
Série S700	2018 et plus
Séries S430 et S440	2017 et plus

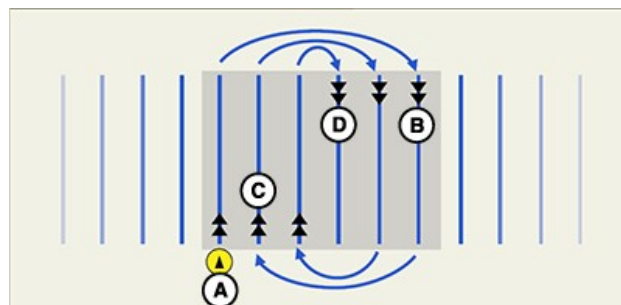
Configurations de demi-tour

NOTE: Les configurations de demi-tour sélectionneront le passage à effectuer en fonction de la couverture. Si un passage est en grande partie couvert, la moissonneuse-batteuse le saute et passe au passage suivant.

NOTE: Lorsque plusieurs machines fonctionnent sur le même terrain, la couverture partagée peut être utilisée pour déterminer le passage suivant afin d'éviter le chevauchement.

L'automatisation de demi-tour AutoTrac de moissonneuse-batteuse est capable de deux virages en spirale:

1. **Spirale vers l'intérieur**—Pendant un virage en spirale vers l'intérieur, la moissonneuse-batteuse tourne toujours vers la droite. Le nombre de sauts de rang équivaut à la taille du terrain soustraite de 2. Une fois que le travail est terminé, le nombre de sauts de rang diminue progressivement jusqu'à zéro. Dans cet exemple, la taille du terrain est réglée sur 6, permettant un maximum de 4 sauts de rang. À partir du point de départ (A), la moissonneuse-batteuse effectue le passage initial, saute 4 passages et effectue le passage cinq (B). La moissonneuse-batteuse saute 3 passages et effectue le passage (C) qui suit dans la configuration. La moissonneuse-batteuse continue à décrire des spirales jusqu'à ce que chaque passage soit terminé. Après avoir effectué le virage final (D), la machine passe par défaut en trajectoire droite. L'utilisateur passe au terrain suivant et continue selon la configuration sélectionnée.

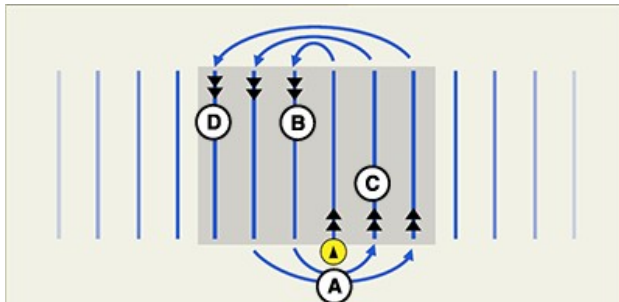


PC29159—UN—01JUN23
Demi-tour en spirale vers l'intérieur avec une taille de terrain de 6

- A—Point de départ
- B—Passage cinq
- C—Passage suivant
- D—Couple de serrage final

2. **Spirale vers l'extérieur**—La moissonneuse-

batteuse démarre au milieu du terrain et dessine une spirale vers l'extérieur en tournant toujours à gauche. La taille du terrain détermine le nombre maximum de sauts de rang. Pendant les virages en spirale vers l'extérieur, le nombre de sauts de rang commence à zéro. Pendant les passages, le nombre de sauts de rang augmente progressivement jusqu'à ce que le nombre maximal de sauts soit atteint. Dans l'exemple, si la taille du terrain est de 6, le nombre de sauts de rang sera d'abord de 0. La moissonneuse-batteuse va du point de départ (A) jusqu'au bout du rang et déplace le passage adjacent vers la gauche (B). Lorsque la moissonneuse-batteuse atteint la fin du deuxième passage (B), le nombre de sauts augmente d'une unité, permettant à la moissonneuse-batteuse de sauter le rang terminé et de remonter le passage non effectué le plus proche (C). La moissonneuse-batteuse à dessiner des spirales vers l'extérieur jusqu'à ce que le nombre de passages souhaité soit atteint. Après avoir effectué le virage final (D), la machine passe par défaut en trajectoire droite. L'utilisateur passe au terrain suivant et continue selon la configuration sélectionnée.



PC29158—UN—01JUN23

Exemple de spirale vers l'extérieur

- A—Point de départ
- B—Deuxième rang
- C—Troisième rang
- D—Couple de serrage final

ch177nn,1740727866353-28-28FEB25

Automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur

Conditions requises pour l'utilisation

L'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur est disponible sur les types de console suivants avec la licence avancée Automation 4.0 ou G5:

- Console universelle 4640
- Console CommandCenter 4600
- Console universelle G5/G5^{Plus}
- Console CommandCenter G5/G5^{Plus}

Les types de chenilles suivants sont pris en charge par l'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur:

- Passage rectiligne
- AutoPath (rangs)
- AutoPath (bordures)

NOTE: Lors de l'entrée dans le bout de champ et de la sortie du champ, le système doit régler le jalon Hors récolte sur vrai à l'intersection du bout de champ avec le centre de l'essieu avant de la machine.

Lors de la sortie du bout de champ et de l'entrée dans le champ, le système doit régler le jalon Hors récolte sur Faux à l'intersection du bout de champ avec le centre de l'essieu avant de la machine.

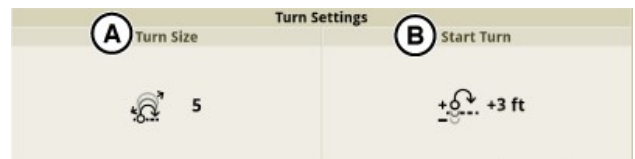
Les fonctionnalités suivantes ne sont pas disponibles dans l'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur:

- Commande de vitesse
- Configuration de la séquence
- Réglages de la vitesse sur le terrain et de la vitesse de braquage
- Courbes AB, courbes adaptatives et cercles

Paramètres d'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur

NOTE: Lorsqu'elle est activée, l'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur passe à l'état Prêt sans réglages de commande de vitesse ni configuration de séquence.

Réglages de virage—Passage rectiligne



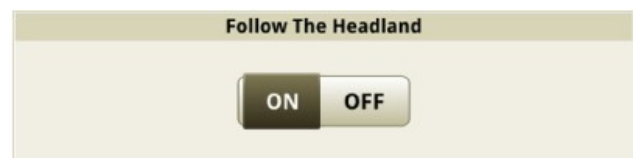
PC661530—UN—29JAN25

Réglages de virage—Passage rectiligne

Taille de virage (A): Ajuste la forme du virage. Un nombre plus petit entraîne un virage plus petit, et vice versa.

Virage de démarrage (B): Ajuste la forme du virage avant ou après avoir traversé la bordure de bout de champ.

Suivre le bout de champ

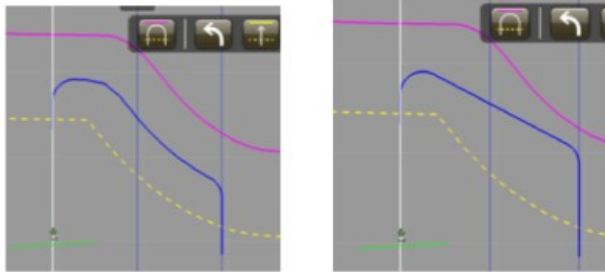


PC662153—UN—17FEB25

Suivre le bout de champ

Suivre le bout de champ est un réglage avancé

disponible uniquement lors de l'utilisation du mode de guidage de passage rectiligne.



A

B

PC661535—UN—02FEB25

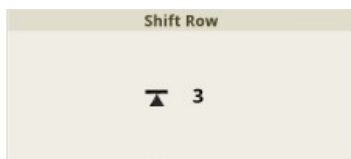
Suivre le bout de champ

- A—Suivre le bout de champ activé
- B—Suivre le bout de champ désactivé

Lorsque cette fonction est activée, la machine suit la courbure du bout de champ, où les contours sont présents. Lorsqu'elle est désactivée, la machine suit le chemin le plus court (droit) le long du bout de champ et ne suit pas la courbure, le cas échéant. Suivre le bout de champ est ACTIVÉ par défaut. Le bouton reste sélectionné pendant les cycles de démarrage.

NOTE: Suivre le bout de champ est disponible uniquement avec le mode de guidage Passage rectiligne.

Réglages de virage—AutoPath (rangs)



PC659264—UN—29JAN25

Décalage de rang

Lors de l'utilisation d'AutoPath (rangs), le réglage Décalage de rang déplace le ou les rangs spécifiés du passage en bout de champ AutoPath actuel. Décalage de rang permet de choisir le sens du décalage (entrée ou sortie) et le nombre de rangs à déplacer.

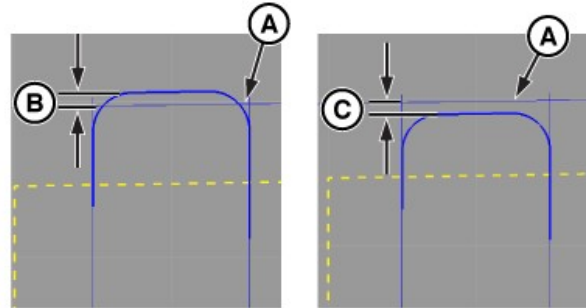
Réglages de virage—AutoPath (bordures)



PC661529—UN—29JAN25

Décalage de virage de démarrage

Le décalage de virage de démarrage est l'endroit où la machine commence son virage automatique par rapport au passage de contour AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Décalage de virage de démarrage

- A—Passage de contour AutoPath
- B—Décalage positif
- C—Décalage négatif

Un décalage positif (B) signifie que la machine effectue le virage après le passage de contour AutoPath (A). Un décalage négatif (C) signifie que le virage est effectué avant le passage de contour AutoPath (A).

La plage de valeur du décalage de braquage de démarrage est de +100 à -100 et est ajustée par incréments de 0,3 m (1 ft).

Compatibilité de l'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur

Pulvérisateur automoteur John Deere	Modèle
400R	408R, 410R et 412R
600R	612R et 616R
Hagie	ST12S, ST16S et ST20 (années modèles 2022 et ultérieures)

Flotteur John Deere	Modèle
800R	800R

Configurations de demi-tour

L'automatisation de demi-tour AutoTrac du pulvérisateur prend uniquement en charge les demi-tours.

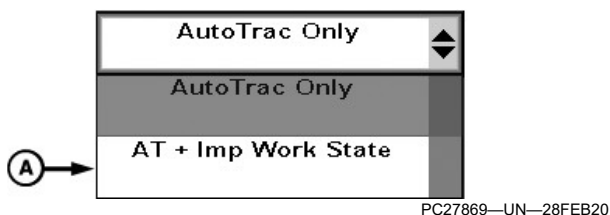
ch177nn,1740727609880-28-28FEB25

Pannes et remèdes

John Deere Active Implement Guidance

Pour éviter que l'équipement braque pendant les demi-tours en bout de champ lors de l'exécution de John Deere Active Implement Guidance et de l'automatisation de demi-tour AutoTrac, ajuster les réglages suivants:

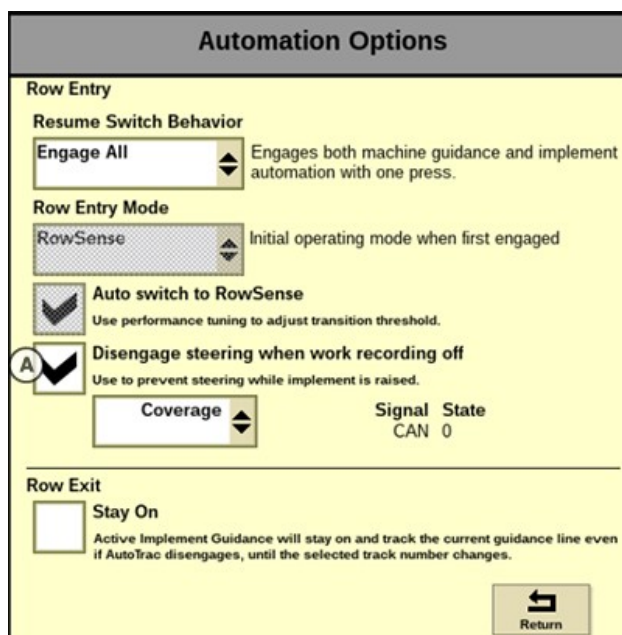
Contrôleur d'application 1100 (UCC1)



A—État de fonctionnement AT + équipement

1. Sélectionner le contrôleur d'application 1100 sous l'application Terminal Virtuel ISOBUS.
2. Sélectionner le bouton de configuration de la direction de l'équipement ou le bouton de configuration du décalage de l'équipement.
3. Sélectionner "AT + état de travail de l'équipement" (A) dans le menu déroulant sous le réglage Condition requise pour l'engagement.

Contrôleur d'application 1100 (UCC2 N.S. PCXL01C201000-)



A—Case à cocher Désactiver direction

1. Sélectionner le contrôleur d'application 1100 sous l'application Terminal Virtuel ISOBUS.
2. Sélectionner la touche programmable Guidage d'équipement actif.
3. Sélectionner Options d'automatisation sous l'onglet Configuration.
4. Sélectionner la case à cocher "Désactiver la direction lorsque l'enregistrement du travail est désactivé" (A).

ch177nn,1685617395656-28-01JUN23

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync



PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync permet un mouvement synchronisé entre des machines compatibles. John Deere Machine Sync utilise AutoTrac pour guider le véhicule suiveur en position initiale définie par rapport au véhicule de tête. Le véhicule suiveur maintient cette position pendant l'utilisation. John Deere Machine Sync maintient les décalages longitudinal et latéral entre le véhicule de tête et le véhicule suiveur à l'aide des informations transmises par les récepteurs StarFire. Les informations sont transmises sans fil entre les machines à l'aide de la passerelle télématique modulaire (MTG) 4G LTE de chaque machine.

John Deere Machine Sync n'utilise pas de communication cellulaire.

Navigation vers John Deere Machine Sync

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application John Deere Machine Sync.

Conditions requises

Les conditions requises suivantes doivent être remplies pour que John Deere Machine Sync fonctionne:

Conditions requises du réseau

John Deere Machine Sync nécessite la transmission d'informations entre le véhicule de tête et le véhicule suiveur. Le véhicule de tête et le véhicule suiveur doivent être connectés au même réseau sans fil. Le véhicule de tête peut créer un réseau dans l'application John Deere Machine Sync ou l'application Réglages sans fil. Le véhicule suiveur rejoint le réseau du véhicule de tête à l'aide de l'application John Deere Machine Sync.

Pour plus d'informations sur la configuration et la connexion à un réseau sans fil, voir l'application Réglages sans fil.

Conditions requises du véhicule de tête

NOTE: Mettre à jour le logiciel avec la version la plus récente.

- La machine doit disposer de CommandCenter 4600 ou d'une console universelle 4640.
- La machine doit avoir un récepteur StarFire 6000 ou StarFire 7000 avec signal partagé.
- La machine doit disposer d'un modem JDLINK.

- La connexion JDLINK Boost est prise en charge.
- La machine doit avoir un kit d'antenne supplémentaire installé.
- La machine doit avoir une activation John Deere Machine Sync.

Conditions requises du véhicule suiveur

NOTE: Mettre à jour le logiciel avec la version la plus récente.

- La machine doit être un tracteur.
- La machine doit disposer de CommandCenter 4600 ou d'une console universelle 4640.
- La machine doit avoir un récepteur StarFire 6000 ou StarFire 7000 avec signal partagé.
- La machine doit être équipée d'une passerelle MTG 4G LTE.
- La machine doit avoir un kit d'antenne supplémentaire installé.
- La machine doit avoir une activation John Deere Machine Sync.
- La machine doit être dotée d'une activation de Tractor Implement Automation™.

NOTE: Contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir l'activation de Tractor Implement Automation.

- Si le véhicule de tête est un tracteur ou une ensileuse automotrice, la machine doit être équipée d'un kit d'antenne supplémentaire de passerelle télématique modulaire 4G LTE.

Avant l'utilisation de John Deere Machine Sync

Application Gestionnaire d'équipements

Vérifier que les informations sur la machine, y compris les mesures et les décalages, sont correctes et entrées dans la console.

Véhicule de tête

- Vérifier que les paramètres de la machine et de l'équipement sont corrects.

Véhicule suiveur

- Vérifier que le type de machine est tracteur.
- Vérifier que les décalages de la machine sont corrects.

Application AutoTrac

IMPORTANT: Afin d'éviter les collisions de la machine, John Deere Machine Sync ne prend pas en charge les courbes supérieures à 0,5° par mètre.

Si le véhicule de tête se trouve sur une courbe serrée ou change de direction, le véhicule suiveur ne peut pas le suivre et John Deere Machine Sync se désactive. Lorsque John Deere Machine Sync est désactivé, un signal sonore retentit suivi d'une alerte expliquant la cause de la désactivation.

NOTE: Avant de modifier les réglages AutoTrac ou John Deere Machine Sync, noter les valeurs actuelles.

Véhicule de tête

NOTE: Le système maintient l'état du véhicule de tête John Deere Machine Sync via un cycle de démarrage sans demander au véhicule de tête de maintenir John Deere Machine Sync activé.

- John Deere Machine Sync peut fonctionner avec toute méthode de guidage AutoTrac disponible.
- AutoTrac n'est pas requis pour le véhicule de tête.

Véhicule suiveur

NOTE: Le système invite le véhicule suiveur à maintenir John Deere Machine Sync activé uniquement lorsqu'il a été activé lors du dernier cycle de démarrage.

NOTE: L'interrupteur à bascule d'utilisation de John Deere Machine Sync est réglé sur MARCHE par défaut sur l'invite.

- Ajuster avec précision les réglages de la direction avant AutoTrac pour chaque machine individuellement avant d'utiliser John Deere Machine Sync.

Application Partage

L'application Partage fournit un transfert de données supplémentaire entre le véhicule de tête et le véhicule suiveur.

NOTE: Le partage doit être activé sur les consoles du véhicule de tête et du véhicule suiveur. Un raccourci vers l'application Partage est disponible sur la page Informations et réglages de John Deere Machine Sync.

Véhicule de tête

- Vérifier que le partage est activé pour utiliser les fonctionnalités du partage des données sur le terrain.
- Vérifier que toutes les consoles de génération 4 du groupe de travail sont associées au même ID de travail.

Véhicule suiveur

- Vérifier que le partage est activé pour utiliser les fonctionnalités du partage des données sur le terrain.
- Vérifier que toutes les consoles de génération 4 du groupe de travail sont associées au même ID de travail.
- Vérifier que le profil de l'équipement est défini dans le Gestionnaire d'équipement avec le type d'utilisation correspondant au véhicule de tête.

Les informations suivantes sont transférées entre le véhicule de tête et le véhicule suiveur lors de l'utilisation du partage:

- Nom de l'utilisateur sur la carte
- Sélection automatique du véhicule de tête
- Niveau de remplissage de la trémie
- État de la vis de vidange
- Partage de mot de passe de réseau
- Partage de carte de couverture

Le niveau de remplissage de la trémie à grain et l'état de la vis de vidange sont affichés dans la case Véhicule de tête sélectionné sur la page principale de l'application John Deere Machine Sync. Ces icônes d'état peuvent également être consultées sur la page d'accueil en sélectionnant l'un des modules de page d'exécution Liste des véhicules de tête de John Deere Machine Sync dans l'application Gestionnaire de configuration.

Partage à l'aide de JDLink Boost

Lorsque le véhicule de tête et le véhicule suiveur sont à moins de 50 m (165 ft) l'un de l'autre, la connexion Wi-Fi est désactivée. Les fonctions de connectivité, telles que la surveillance en direct des données, l'accès distant à la console, le partage des données sur le terrain, etc., ne seront pas disponibles pendant cette période.

NOTE: Les données restent intactes pendant cette période et sont partagées avec l'hôte lors du rétablissement de la connectivité.

Bonnes pratiques de désengagement

Lorsque le volant est tourné pour désengager John Deere Machine Sync, la vitesse définie par le véhicule suiveur est modifiée pour correspondre à la dernière vitesse connue du véhicule de tête. Pour éviter ou réduire le délai de réinitialisation de la vitesse définie du tracteur à chaque fois que John Deere Machine Sync est désengagé, les méthodes de désengagement suivantes sont recommandées:

- Sur un tracteur avec transmission PST, régler le levier de sélection vers le haut ou sélectionner les boutons Vitesse définie 1 ou Vitesse définie 2 qui ont une vitesse définie supérieure à la moyenne ou faire défiler la molette de réglage de la vitesse vers le haut.

- Sur un tracteur équipé de transmission IVT ou de transmission variable électrique (EVT) avec levier linéaire, déplacer manuellement le levier de changement de vitesse de la position F1 à la position F2 ou utiliser la molette de réglage de la vitesse pour augmenter la vitesse définie.
- Sur un tracteur équipé de transmission IVT ou EVT avec levier CommandPro, tout mouvement du levier, y compris vers l'arrière, désactive l'automatisation de la vitesse.

ch177nn,1740666629982-28-27FEB25

Compatibilité avec John Deere Machine Sync

Compatibilité des tracteurs John Deere:

NOTE: Les tracteurs de série 6R avec CommandPro sont compatibles avec John Deere Machine Sync de génération 4 uniquement si le payload MFTCU AL229483A a été installé.

NOTE: Les machines 8x30T et 9x30T ne sont pas compatibles avec John Deere Machine Sync.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) années modèles 2024 et ultérieures
- 7R (IVT, CQT et e23)
- 8R (EVT, IVT, PST et e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST et e23)
- 8RX (EVT, IVT et e23)
- 8x30 (IVT et PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (transmission variable électrique)

IVT (Transmission à variation continue)

CQT (boîte CommandQuad II)

PST (boîte PowerShift)

e23 (boîte PowerShift 23 vitesses avec Efficiency Manager)

Compatibilité des moissonneuses-batteuses John Deere:

- Série S
- Série T
- Série W
- Série X
- Séries 50, 60 et 70

NOTE: Pour la série 70, un kit supplémentaire est requis pour voir les informations concernant le remplissage de la trémie à grain.

Compatibilité de l'ensileuse automotrice John Deere:

- 8000
- 9000

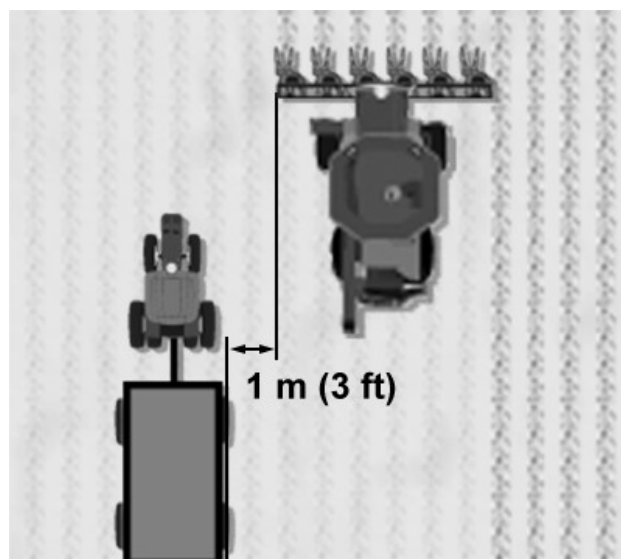
John Deere Machine Sync n'est pas compatible avec les éléments suivants:

- CommandCenter 4600 avec processeur version 1
- GreenStar d'origine, GreenStar 2 1800 et GreenStar 2 2600
- Console GreenStar 3 2630 utilisée avec CommandCenter 4600
- MTG 2G et MTG 3G
- Radio de communication machine (MCR)
- Récepteurs StarFire d'origine, StarFire 300, et StarFire iTC

Avertissements:

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure ou d'accident. Rester vigilant et prendre le contrôle du volant si nécessaire. John Deere Machine Sync ne détecte ni n'évite les obstacles et les personnes qui se trouvent à proximité.

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure ou d'accident. Lors du guidage derrière le véhicule de tête, rester vigilant et prendre le contrôle en cas d'arrêts brusques du véhicule de tête. John Deere Machine Sync n'arrête pas complètement le véhicule suiveur.



PC25909—UN—05JUL18

- John Deere Machine Sync n'est pas conçu pour prendre en charge le fonctionnement avec une partie de la machine ou de l'équipement à moins de 1 m (3 ft) d'un(e) autre machine ou équipement.
- John Deere Machine Sync n'est pas conçu pour les demi-tours.
- John Deere Machine Sync ne compense pas les différences de pente entre les machines.
- John Deere Machine Sync ne prend pas en charge le fonctionnement lorsque la vitesse du véhicule de tête dépasse 16,0 km/h (10 mph).
- John Deere Machine Sync ne prend pas en charge une utilisation à 0 km/h (0 mph).

NOTE: Pour l'acquisition ou le guidage, la vitesse minimum requise pour les tracteurs articulés série 9 est de 2 km/h (1,2 mph).

Pour des performances optimales de John Deere Machine Sync:

- Passage rectiligne est plus précis que Contours.
- Les vitesses lentes sont plus précises que les vitesses rapides quand on n'utilise pas Passage rectiligne.
- Les courbes douces sont plus précises que les courbes serrées.
- Sur les tracteurs articulés, les variations de performance indiquées ci-dessus sont plus sensibles que sur d'autres plates-formes.
- John Deere Machine Sync nécessite un réglage des paramètres avancés d'AutoTrac pour des performances optimales.

Le signal partagé permet aux récepteurs StarFire de partager des informations lorsqu'ils sont associés à l'automatisation de récolte John Deere Machine Sync. Ceci permet aux récepteurs des deux machines d'optimiser le rendement du système durant les opérations de récolte. Le tableau suivant décrit la précision à laquelle on peut s'attendre avec ce système:

Niveau d'activation du récepteur de la moissonneuse-batteuse	Niveau d'activation du récepteur du tracteur du chariot à grain	Niveau de précision du système complet	Relation entre deux récepteurs
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Le signal partagé est compatible avec les mêmes ou différents modèles de récepteurs. Il est nécessaire d'utiliser John Deere Machine Sync sauf si les

conditions suivantes sont remplies sur le véhicule de tête et le véhicule suiveur:

- Récepteur StarFire 7000 ou plus récent
- Correction SF-RTK sur les deux récepteurs

ch177nn,1740635186056-28-27JUN25

Commandes de John Deere Machine Sync

NOTE: Tous les réglages impliquant un mouvement seront bloqués jusqu'à ce que la session RDC soit terminée.

Point d'origine

IMPORTANT: Le point d'origine par défaut est basé sur les paramètres de l'application Gestionnaire d'équipement et la forme de la zone de fonctionnement. Avant d'utiliser John Deere Machine Sync, vérifier que tous les décalages et paramètres de la machine et de l'équipement sont corrects.

NOTE: Le bouton Définir le point d'origine est uniquement disponible lorsque le véhicule suiveur se trouve dans la zone opérationnelle. La zone opérationnelle est marquée sur la carte par une bordure.



PC28764—UN—25AUG22

Le point d'origine est le point vers lequel le système guide le véhicule suiveur pour pouvoir décharger du produit. Le point d'origine est généré automatiquement en fonction des paramètres de l'application Gestionnaire d'équipement et de la forme de la zone d'utilisation.

Le point d'origine par défaut est unique pour les réglages du véhicule de tête et du véhicule suiveur.

Pour enregistrer un point d'origine différent de celui par défaut, sélectionner le bouton Définir le point d'origine.

NOTE: Le point d'origine défini par l'utilisateur peut être perdu si la console est connectée à une machine différente, si un profil de machine différent est sélectionné ou si un autre composant est retiré ou remplacé. Vérifier que le point d'origine défini par l'utilisateur est défini avant le fonctionnement.

Points d'origine multiples



PC28765—UN—25AUG22

Interrupteur à bascule activation/enclenchement

Le véhicule suiveur peut créer plusieurs points d'origine dans les Informations et réglages. Chaque point d'origine est attribué automatiquement à un numéro.

Pour définir un point d'origine, sélectionner l'interrupteur à bascule activation/engagement, puis sélectionner le numéro du point d'origine. Le point d'origine est réglé sur l'emplacement du véhicule suiveur.

Pour modifier un point d'origine actif, sélectionner Enclenchement à l'aide de l'interrupteur à bascule Activation/Enclenchement, puis sélectionner le numéro du point d'origine. Lorsque AutoTrac est enclenché, le véhicule suiveur passe au point d'origine sélectionné.

Mise en miroir

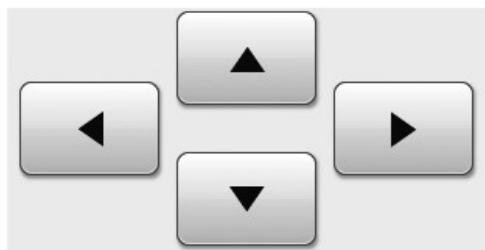
Le point d'origine/les points d'origine définis sur un côté de la zone en U sont automatiquement reflétés de l'autre côté lorsque le véhicule suiveur est passé de l'autre côté. Cette fonction est activée lorsque les fonctions suivantes sont activées dans les réglages de John Deere Machine Sync:

1. La neutralisation temporaire de la zone de fonctionnement en U est activée.
2. Le mode de trafic contrôlé est activé.
3. Plusieurs points d'origine sont activés.

Sensibilité de la vitesse

Indiquer la sensibilité de la vitesse dans les réglages avancés de John Deere Machine Sync. Le véhicule suiveur peut régler la sensibilité de la vitesse pour rendre les transitions de vitesse plus graduelles ou agressives.

Petits incréments



PC28082—UN—28JUL20

Boutons de petits incréments

John Deere Machine Sync permet au véhicule de tête et au véhicule suiveur de déplacer le véhicule suiveur pour répartir le produit de façon égale dans le chariot de déchargement.

Les incréments correspondent à la distance que parcourt le véhicule suiveur chaque fois qu'un bouton d'incrément est sélectionné. Les incréments en ligne et latéraux peuvent être réglés dans les Informations et réglages.

NOTE: Les réglages effectués à l'aide des boutons ne sont pas sauvegardés, sauf si Sauvegarder les incréments pour la connexion suivante est ACTIVÉ dans les Informations et réglages.

Déchargement automatique

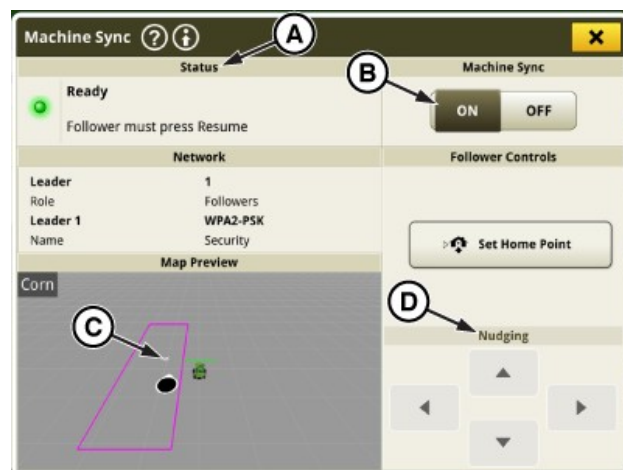


PC662149—UN—11FEB25

Le déchargement automatique peut être activé/désactivé en accédant aux réglages avancés de John Deere Machine Sync. Il utilise une caméra stéréo basée sur la vision pour déplacer automatiquement le chariot à grain vers l'avant ou vers l'arrière jusqu'à ce que le remplissage soit terminé.

ZIDXX1X,1750250576279-28-26JUN25

Utilisation de John Deere Machine Sync — Véhicule de tête



PC671878—UN—25JUN25

- A—État de Machine Sync
- B—Touche d'activation/de désactivation principale
- C—Point d'origine
- D—Boutons de petits incréments

Véhicule de tête—Pas prêt

L'état de John Deere Machine Sync (A) demeure Pas prêt jusqu'à ce que le véhicule suiveur soit dans la zone de fonctionnement. La couleur de l'indicateur d'état est orange.

NOTE: La zone de fonctionnement est affichée lorsque le véhicule suiveur et le véhicule de tête communiquent.

L'interrupteur à bascule principal (B) doit être activé pour que John Deere Machine Sync fonctionne.

NOTE: John Deere Machine Sync doit être activé après chaque cycle d'alimentation.

NOTE: Le brouillage causé par les routeurs sans fil, les postes CB, les moteurs électriques supplémentaires, les appareils de commande à distance, les appareils Bluetooth ou la ligne de l'antenne peut causer des problèmes de signal. Les problèmes de signal peuvent ne pas être en mesure de se connecter initialement ou en cas de dérivation de latence de communication. Si le véhicule suiveur se trouve dans la zone de fonctionnement et n'est pas détecté par le véhicule de tête, contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir de l'aide.

Véhicule de tête—Prêt

Lorsque le véhicule suiveur et le véhicule de tête sont en position et prêts pour le guidage, l'état de John Deere Machine Sync passe à Prêt. L'indicateur d'état devient vert.

Véhicule de tête — Acquisition

L'état de John Deere Machine Sync passe à Acquisition lorsque le véhicule suiveur est dans la zone de fonctionnement et que la touche de retour automatique AutoTrac a été enfoncée. L'indicateur d'état devient bleu.

NOTE: Lorsque John Deere Machine Sync est en état d'acquisition/de guidage, les fonctionnalités suivantes sont désactivées:

- Décalage (guidage AutoTrac)
- Décalages (pour tous les types de guidages)
- Décalages latéraux (pression des boutons de configuration de la poignée hydrostatique)

NOTE: Les décalages RowSense ne sont pas affectés par l'état de John Deere Machine Sync.

Véhicule de tête—Guidage

L'état de John Deere Machine Sync passe à Guidage une fois que le véhicule suiveur a atteint son point d'origine (C).

Le véhicule suiveur suit maintenant le véhicule de tête. À mesure que le véhicule de tête change de direction ou de vitesse, le véhicule suiveur reproduit les changements du véhicule de tête.

Le véhicule de tête peut à présent effectuer le déchargement dans le chariot suiveur.

Si nécessaire, sélectionner les boutons de petits incréments (D) pour régler la position du véhicule suiveur.

Réglage du véhicule de tête pour la zone d'utilisation

NOTE: La neutralisation temporaire de la zone de fonctionnement en U peut être activée dans les Informations et réglages.

NOTE: L'option de neutralisation temporaire de la zone de fonctionnement en U n'est pas applicable pour le véhicule de tête de moissonneuse-batteuse.

Lorsque le type de machine est réglé sur Moissonneuse-batteuse, Récolteuse ou Autre dans le Gestionnaire d'équipement, John Deere Machine Sync passe par défaut à la zone d'utilisation gauche. Tous les autres types de machine passent par défaut à une zone d'utilisation en U.

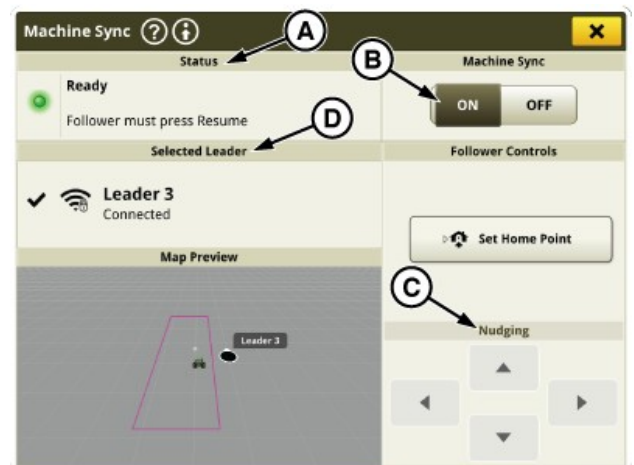
Lorsque la neutralisation temporaire de la zone d'utilisation en U est activée, la zone d'utilisation est en U. Lorsque la neutralisation temporaire de la zone d'utilisation en U est désactivée, la zone d'utilisation se trouve sur le côté gauche de la machine uniquement. La zone d'utilisation en U permet de régler la largeur intérieure et la longueur intérieure dans les informations et réglages du véhicule de tête.

La longueur hors tout de la zone de fonctionnement peut être réglée en modifiant les valeurs du bord avant et du bord arrière de la zone de fonctionnement. Les valeurs par défaut sont:

- Bord avant de 25 m (82 ft)
- Bord arrière de 20 m (65,6 ft)

ZIDXK1X, 1750250709090-28-18JUN25

Utilisation de John Deere Machine Sync — Véhicule suiveur



PC671877—UN—09JUN25

- A—État de Machine Sync
- B—Touche d'activation/de désactivation principale
- C—Boutons de petits incréments
- D—Case Véhicule de tête sélectionné

Véhicule suiveur — Pas prêt

L'état de John Deere Machine Sync (A) demeure Pas prêt jusqu'à ce que le véhicule suiveur soit dans la zone

de fonctionnement et prêt pour le guidage. La couleur de l'indicateur d'état est orange.

NOTE: La zone de fonctionnement est affichée lorsque le véhicule suiveur et le véhicule de tête communiquent.

L'interrupteur à bascule principal (B) doit être activé pour que John Deere Machine Sync fonctionne.

NOTE: John Deere Machine Sync doit être activé après chaque cycle d'alimentation.

Véhicule suiveur—Prêt

Lorsque le véhicule suiveur et le véhicule de tête sont en position et prêts pour le guidage, l'état de John Deere Machine Sync passe à Prêt. L'indicateur d'état devient vert.

Véhicule suiveur — Acquisition

L'état de John Deere Machine Sync passe à Acquisition lorsque le véhicule suiveur est dans la zone de fonctionnement et que la touche de retour automatique AutoTrac a été enfoncée. L'indicateur d'état devient bleu.

Véhicule suiveur — Guidage

L'état de John Deere Machine Sync passe à Guidage une fois que le véhicule suiveur a atteint son point d'origine.

Le véhicule suiveur suit maintenant le véhicule de tête. À mesure que le véhicule de tête change de direction ou de vitesse, le véhicule suiveur reproduit les changements du véhicule de tête.

Le véhicule de tête peut à présent effectuer le déchargement dans le chariot suiveur.

Si nécessaire, sélectionner les boutons de petits incréments (C) pour régler la position du véhicule suiveur.

Le niveau de remplissage de la trémie à grain et l'état de la vis de vidange sont affichés dans la case Véhicule de tête sélectionné (D).

Pendant le fonctionnement, régler la vitesse en utilisant l'accélérateur uniquement. Un changement de vitesse pendant le fonctionnement a pour effet de désengager John Deere Machine Sync.

En raison des caractéristiques d'automatisation de vitesse des tracteurs 9R et 6R, il est recommandé de faire fonctionner ces machines à plein régime lors de l'utilisation de John Deere Machine Sync.

Pour désengager, le conducteur du tracteur peut saisir le volant, augmenter le réglage de vitesse de la transmission de la machine ou arrêter la machine.

NOTE: S'assurer que la vitesse prééglée de la transmission du véhicule suiveur est réglée suffisamment haut pour que le véhicule suiveur rattrape et maintienne la vitesse du véhicule de tête.

Mode circulation contrôlée

NOTE: Lorsque le mode de circulation contrôlé est activé, les petits incréments de gauche et de droite sont désactivés.

Le mode de circulation commandé est activé dans les Informations et réglages.

Lorsque le mode Circulation contrôlée est activé, le véhicule suiveur se déplace sur une ligne de guidage lorsque sa vitesse est contrôlée par le véhicule de tête. Si le point d'origine n se trouve pas sur la ligne de guidage, le véhicule suiveur se déplace parallèlement au point d'origine tout en restant sur la ligne de guidage.

Lors de l'utilisation du mode de circulation contrôlé, sélectionner la touche de retour automatique AutoTrac une fois pour suivre le passage de guidage actif. Lorsque le véhicule suiveur se trouve dans la zone de fonctionnement, sélectionner à nouveau la touche de retour automatique AutoTrac pour synchroniser la vitesse avec le véhicule de tête.

NOTE: Si le véhicule de tête et le véhicule suiveur suivent différents passages de guidage, le véhicule suiveur peut ne pas se déplacer parallèlement au véhicule de tête.

ZID XK1X, 1750250732713-28-18JUN25

Parcelles et contours

Jeux de parcelles et de limites



PC28766—UN—25AUG22

Application Jeux de parcelles et de limites

Les noms des parcelles sont utilisés pour organiser les informations, de sorte à trouver plus facilement les données, comme les lignes de guidage par exemple. L'utilisation de noms de parcelle est facultative et "----" s'affiche lorsque les noms ne sont pas définis.

Utiliser l'application Jeux de parcelles et de limites pour:

- Sélectionner un nom d'emplacement de parcelle à utiliser pour toutes les autres applications.
- Créer un nom de client, d'exploitation ou de parcelle.
- Modifier le nom d'un client, d'une ferme ou d'une parcelle.
- Associer une parcelle à une autre exploitation ou à un client différent.
- Effacer un client, une ferme ou une parcelle.
- Créer des limites et des jeux de limites.

Cocher la case Client, Ferme et Parcelle pour configurer l'emplacement actuel et choisir le nom de parcelle utilisé pour toutes les autres applications.

NOTE: Il est nécessaire d'enregistrer les données pour le client, la ferme et la parcelle appropriés lorsque l'on gère des données à l'aide du John Deere Operations Center.

Intégration avec le guidage

- Une parcelle peut être associée à un passage de guidage quand le passage est créé, ou en modifiant le passage.
- La liste des pistes de guidage peut être filtrée par nom de parcelle.

Module de page d'exécution

Un module Emplacement pour l'application Parcelles est disponible dans l'application Gestionnaire de configuration. Il est disponible sur la page d'exécution de guidage par défaut et peut être ajouté à toute page d'exécution.

Sélectionner une parcelle dans le module Emplacement pour:

- Filtrer la liste des passages de guidage.
- Associer de nouvelles pistes à la parcelle quand elles sont créées.
- Commencer de nouvelles ou continuer les données de travail précédentes.

Navigation vers les jeux de parcelles et de limites

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Parcelles.

AL70325,0000602-28-08JUL25

Gérer les clients, les fermes et les parcelles

Organisation des parcelles



PC28767—UN—25AUG22

A—Client
B—Ferme
C—Parcelle

Utiliser la hiérarchie suivante pour faciliter l'organisation des données:

- Les clients (A) sont au sommet de l'organisation.
- Les fermes (B) correspondent au niveau intermédiaire de l'organisation. Une ferme peut être associée à un client.
- Les parcelles (C) sont à la base de l'organisation. Une parcelle peut être associée à une ferme et à un client.

Il n'est pas nécessaire de respecter une hiérarchie stricte; il est possible d'utiliser uniquement un nom de parcelle et de ne pas indiquer les noms de la ferme et du client. Il est également possible de ne pas utiliser de nom de parcelle.

Cela dépend de la quantité de données à conserver. S'il y a un grand nombre de données, il est utile de les organiser.

NOTE: Sur les consoles John Deere précédentes, les cartes et lignes de guidage étaient sauvegardées en fonction des noms de parcelles. Sur les consoles de génération 4, les données sont sauvegardées sous forme de points de latitude et de longitude. Le nom de la parcelle sert uniquement à filtrer les données.

Sélection et filtrage des noms

Dans la hiérarchie Client, Ferme et Parcelle, sélectionner les clients et les fermes pour trouver les parcelles.

1. Sélectionner l'onglet Client.
2. Dans la liste, sélectionner le client. Le nom du client apparaît sur l'onglet Client.

3. L'onglet Ferme s'affiche automatiquement. Seules les fermes associées au client sont répertoriées.
4. Dans la liste, sélectionner la ferme. Le nom de la ferme s'affiche sur l'onglet Ferme.
5. L'onglet Parcelle s'affiche automatiquement. Seules les parcelles associées au client et à la ferme sont répertoriées. Sélectionner la parcelle.

Dépose du filtre

Supprimer le filtre en sélectionnant le bouton Supprimer les sélections.

Création et modification des noms

NOTE: Les clients, les exploitations ou les parcelles ne doivent pas être renommés après l'enregistrement des données. S'ils sont renommés, modifier le nom dans d'autres emplacements, comme le John Deere Operations Center.

Les noms des clients, des exploitations et des parcelles ne peuvent pas être dupliqués. Les noms associés à différents clients et fermes doivent être uniques.

Onglets Client et Ferme

Lorsque l'onglet Client ou Ferme est sélectionné, sélectionner le bouton Éditer en bas de la page pour afficher la liste Éditer client ou Éditer ferme.

Sur l'une des listes, sélectionner l'un des noms de client ou de ferme pour l'éditer ou sélectionner le bouton Nouveau en bas de la page pour créer un nom.

Onglet Parcelle

Lorsque l'onglet Parcelle est sélectionné, surligner le nom de la parcelle et sélectionner le bouton Éditer pour éditer une parcelle. Sélectionner le bouton Nouveau en bas de la page pour créer un nom.

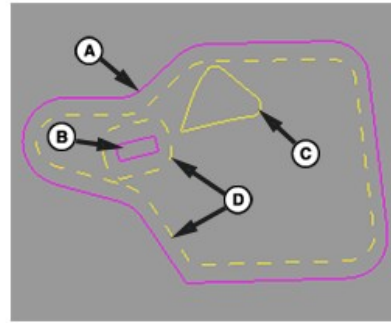
Suppression des noms

Pour supprimer un nom, éditer le client, la ferme ou la parcelle puis sélectionner le bouton Supprimer sur la page Éditer.

- La suppression d'un client entraîne la suppression de toutes les fermes et parcelles associées à ce client.
- La suppression d'une ferme entraîne la suppression de toutes les parcelles associées à ce client.

AL70325.00005E4-28-08JUL25

Limites de champ



PC28768—UN—25AUG22

- A—Limite extérieure (rose)
- B—Limite intérieure non praticable (rose)
- C—Limite intérieure praticable (jaune)
- D—Limite de bout de champ (jaune)

Le contour extérieur (A) délimite le périmètre d'une parcelle.

NOTE: Un contour extérieur est requis pour pouvoir générer et utiliser des contours intérieurs.

Les limites intérieures délimitent les zones importantes de la parcelle. Ces limites peuvent être impraticables (en rose) ou praticables (en jaune). Une limite impraticable peut-être par exemple un puits, et une limite praticable peut être par exemple une voie d'eau.

Les contours de bout de parcelle (pointillés jaunes) (D) délimitent les zones de la parcelle comportant un rang d'extrémité ou un virage en bout de rang. Ils sont générés à l'intérieur du contour extérieur et autour des contours intérieurs impraticables.

Associés au Contrôle de section, les contours empêchent l'application du produit à l'intérieur des zones indiquées pour la parcelle et à l'extérieur de la parcelle.

Calcul de la zone

Une zone délimitée par un contour est calculée sur un plan en deux dimensions. Toutes les zones délimitées par un contour intérieur actif sont soustraites de la zone délimitée par le contour extérieur. Les variations d'élévation ne sont pas prises en compte dans le calcul de la zone délimitée par un contour.

Les totaux des travaux tiennent compte des variations d'élévation dans les totaux des travaux sur la zone. En raison des différences de calcul, les totaux de contours et de travail varient.

La génération d'un contour à l'aide d'une carte de couverture nécessite:

- Nom de champ
- Carte de couverture sans interruptions dans la couverture autour de l'extérieur du champ

La création d'une bordure autonome nécessite:

- Nom de champ
- Contour tracé en conduisant
- Récepteur StarFire 7000/7500 avec signal SF-RTK ou RTK

Autonomie - Bordure compatible

La bordure compatible avec l'autonomie est une bordure de haute qualité qui contient des attributs de répétabilité et est enregistrée pour répondre aux normes de sécurité définies pour l'opération d'autonomie.

Ces bordures sont des bordures pilotées enregistrées à l'aide du récepteur StarFire 7000/7500 et de la console de génération 4/G5 pour fournir la précision et la répétabilité nécessaires à une automatisation et une autonomie complètes du champ. Les informations de référence sont capturées et stockées avec les points au moment de l'enregistrement de la bordure menée.

Les bordures compatibles avec l'autonomie sont représentées avec la couleur bleue et affichent une icône d'autonomie bleue adjacente au nom ou au type de bordure.

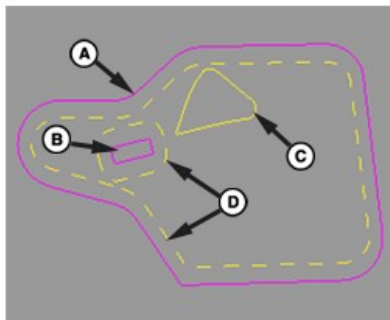
Les bordures incompatibles avec l'autonomie sont représentées avec la couleur orange et affichent une icône d'autonomie noire adjacente au nom ou au type de bordure.

Jeux de limites

Les jeux de limites permettent à l'utilisateur de créer différentes limites opérationnelles à utiliser avec différentes opérations. Les jeux de limites comprennent une limite extérieure et un nombre quelconque de limites intérieures associées à la limite extérieure. Plusieurs jeux de limites peuvent être créés, importés et exportés pour le client, la ferme et le champ associés.

ch177nn,1685617524449-28-24MAY24

Limites de champ



PC28768—UN—25AUG22

- A—Limite extérieure (rose)
- B—Limite intérieure non praticable (rose)
- C—Limite intérieure praticable (jaune)
- D—Limite de bout de champ (jaune)

Le contour extérieur (A) délimite le périmètre d'une parcelle.

NOTE: Un contour extérieur est requis pour pouvoir générer et utiliser des contours intérieurs.

Les limites intérieures délimitent les zones importantes de la parcelle. Ces limites peuvent être impraticables (en rose) ou praticables (en jaune). Une limite impraticable peut-être par exemple un puits, et une limite praticable peut être par exemple une voie d'eau.

Les contours de bout de parcelle (pointillés jaunes) (D) délimitent les zones de la parcelle comportant un rang d'extrémité ou un virage en bout de rang. Ils sont générés à l'intérieur du contour extérieur et autour des contours intérieurs impraticables.

Associés au Contrôle de section, les contours empêchent l'application du produit à l'intérieur des zones indiquées pour la parcelle et à l'extérieur de la parcelle.

Calcul de la zone

Une zone délimitée par un contour est calculée sur un plan en deux dimensions. Toutes les zones délimitées par un contour intérieur actif sont soustraites de la zone délimitée par le contour extérieur. Les variations d'élévation ne sont pas prises en compte dans le calcul de la zone délimitée par un contour.

Les totaux des travaux tiennent compte des variations d'élévation dans les totaux des travaux sur la zone. En raison des différences de calcul, les totaux de contours et de travail varient.

La génération d'un contour à l'aide d'une carte de couverture nécessite:

- Nom de champ
- Carte de couverture sans interruptions dans la couverture autour de l'extérieur du champ

La création d'une bordure autonome nécessite:

- Nom de champ
- Contour tracé en conduisant
- Récepteur StarFire 7000/7500 avec signal SF-RTK ou RTK

Jeux de limites

Les jeux de limites permettent à l'utilisateur de créer différentes limites opérationnelles à utiliser avec différentes opérations. Les jeux de limites comprennent une limite extérieure et un nombre quelconque de limites intérieures associées à la limite extérieure. Plusieurs jeux de limites peuvent être créés, importés et exportés pour le client, la ferme et le champ associés.

Bordures d'autonomie

Une bordure d'autonomie est une bordure de haute

qualité qui contient des attributs de répétabilité et est enregistrée pour répondre aux normes de sécurité définies pour l'opération d'autonomie.

Les bordures d'autonomie doivent être des bordures pilotées enregistrées à l'aide du récepteur StarFire 7000/7500 et de la console de génération 4/G5 pour fournir la précision et la répétabilité nécessaires à une automatisation et une autonomie complètes de la parcelle. Les informations sont capturées et stockées avec les données au moment de l'enregistrement de la bordure pilotée.

Les bordures d'autonomie sont représentées avec la couleur bleue et affichent une icône d'autonomie bleue adjacente au nom ou au type de bordure.

Les bordures qui ne répondent pas aux exigences d'autonomie sont représentées avec la couleur orange et affichent une icône d'autonomie noire adjacente au nom ou au type de bordure.

Une ligne en pointillés représente une prédiction de la qualité de ce segment de la bordure si l'utilisateur devait effectuer la prochaine action disponible, telle que la sélection de Sauvegarder.

Par exemple, lors de l'enregistrement, une ligne pointillée relie le point actuel au point de départ de l'enregistrement. La ligne en pointillés change de couleur, bleue ou orange, selon que ce segment serait autonome (bleu) ou non autonome (orange) si la limite était sauvegardée à ce moment.

NOTE: Le point actuel doit être à moins de 100 m (329 ft) du point de départ d'enregistrement et toute condition requise doit être satisfaite pour que le segment soit autonome (bleu).

Lors de la mise en pause de l'enregistrement, la ligne en pointillés relie le point actuel au point où l'enregistrement a été mis en pause. La ligne en pointillés change de couleur, bleue ou orange, selon que ce segment serait autonome (bleu) ou non autonome (orange) si l'enregistrement était repris à ce moment.

Vue d'ensemble des bordures d'autonomie

NOTE: Les bordures utilisées pour le système d'autonomie doivent répondre aux exigences d'autonomie. Voir Conditions requises pour la cartographie des bordures de champ d'autonomie dans cette section.

Les bordures d'autonomie précises permettent au système d'autonomie de fonctionner de manière sûre et précise. La bordure de champ est utilisée comme point de référence pour ces produits. La précision est la clé du succès et du contrôle précis de la machine.

Le système autonome utilise une bordure d'autonomie pilotée pour l'extérieur et des bordures infranchissables

pour naviguer en toute sécurité dans la parcelle et rester à l'intérieur d'une zone de travail désignée.

⚠ ATTENTION: Prévenir tout danger de blessure ou d'endommagement. Placer des bordures d'autonomie extérieures et des bordures infranchissables intérieures à au moins 1,5 m (5 ft) des éléments suivants:

- Logements, propriétés privées, bâtiments et voies publiques
- Surfaces de terrain en pente supérieure à 11 degrés (20% de nivellement)
- Trous, fossés, ravins, talus escarpés, plans d'eau et autres dénivellements
- Turbines éoliennes, poteaux électriques et équipement d'irrigation à pivot central
- Éléments à suspension basse tels que les câbles électriques, les branches et les haubans
- Admissions ou stockage de propane et de gaz naturel.

IMPORTANT: Ne pas créer de passages étroits avec la bordure extérieure pour connecter plusieurs champs.

NOTE: Toutes les conditions pouvant entraîner un danger ne sont pas répertoriées. Être attentif à toute situation dans laquelle la stabilité de la machine peut être compromise, à tout danger qui n'est pas clairement visible ou à toute augmentation de la présence humaine.

IMPORTANT: La topographie du champ peut changer d'année en année et de saison en saison. Si cela se produit, la parcelle doit être recartographiée. Exemples: érosion, fossés, glissements de terrain, enfoncements.

Décalages d'enregistrement de bordure d'autonomie:

⚠ ATTENTION: Prévenir tout danger de blessure ou d'endommagement. Des décalages de bordure incorrects et des dimensions d'équipement incorrectes peuvent entraîner un passage de la machine à travers des zones dangereuses. Vérifier les décalages de bordure et les dimensions de l'équipement avant la cartographie.

Un décalage d'enregistrement de bordure d'autonomie peut être généré à partir du GPS de la machine ou du point de travail de l'équipement en fonction de l'équipement utilisé pour la cartographie. Si une bordure est enregistrée à l'aide d'une machine sans équipement, utiliser le GPS de la machine. En cas d'utilisation d'un équipement avec un récepteur pour

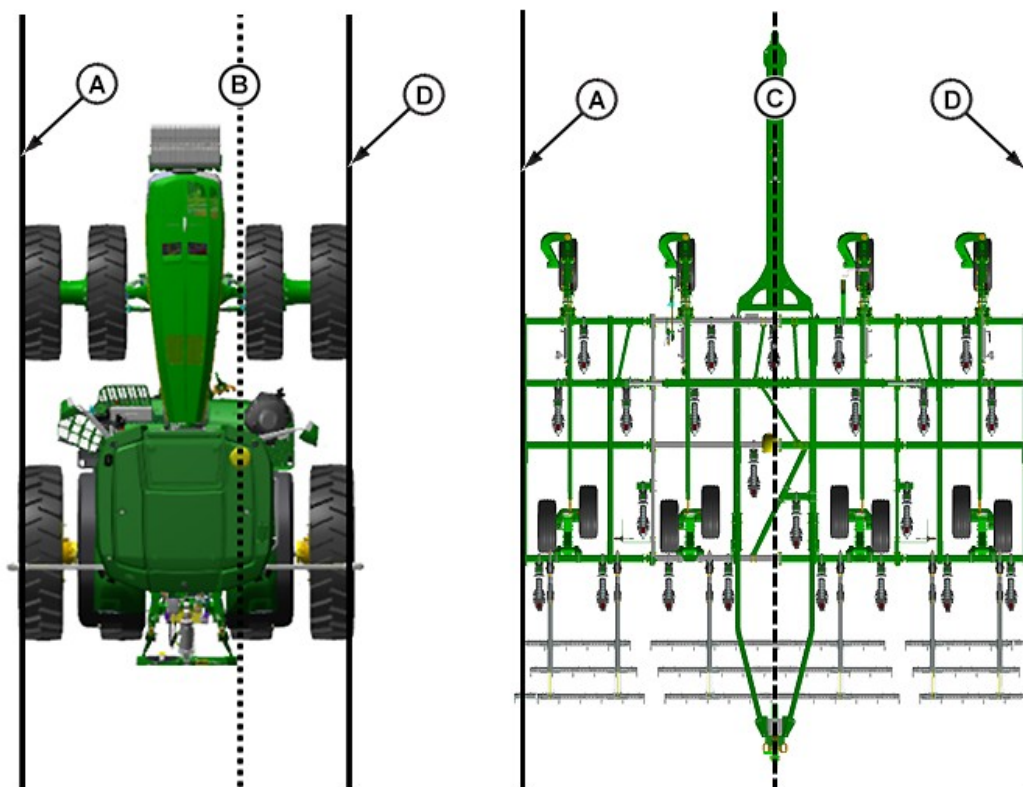
l'enregistrement, utiliser le point de travail de l'équipement.

- GPS de la machine
 - Récepteur StarFire universel - Le décalage d'enregistrement de bordure est mesuré en utilisant la distance entre le bord de la machine et le centre du récepteur.
 - Récepteur StarFire intégré - L'enregistrement de bordure est mesuré en utilisant la distance entre le bord de la machine et le centre du récepteur. Pour tous les récepteurs intégrés, utiliser le

centre de la machine comme point de référence, quel que soit l'emplacement du récepteur.

- Point de travail de l'équipement - Le décalage d'enregistrement de bordure est mesuré en utilisant la distance entre le bord de l'équipement et le centre de l'équipement.

NOTE: Pour tout récepteur universel utilisé, machine ou équipement, s'assurer d'établir les décalages latéraux GPS corrects dans le profil de la machine ou de l'équipement pour assurer un placement précis de la bordure.



Mesure du décalage d'enregistrement de bordure d'autonomie

APY80353—UN—23FEB23

A—Bord gauche du châssis
B—Centre du récepteur universel de la machine

C—Centre de l'équipement
D—Bord droit du châssis

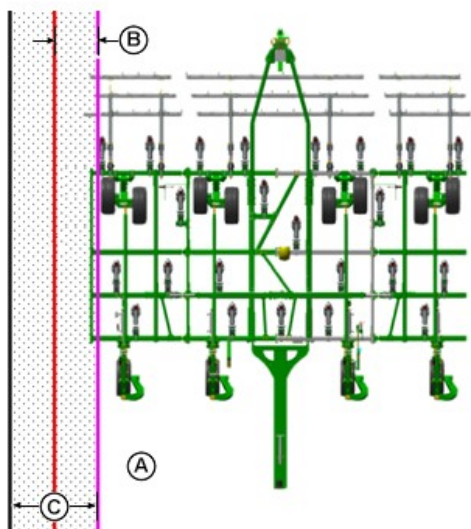
NOTE: Si le récepteur universel de la machine n'est pas monté sur l'axe médian de la machine, établir un décalage latéral dans le profil de la machine pour tenir compte de l'emplacement de montage précis. Utiliser ensuite le centre du récepteur à gauche ou à droite pour le décalage d'enregistrement de bordure.

NOTE: Si le récepteur d'équipement n'est pas monté au niveau de l'axe médian de l'équipement, veiller à établir un décalage latéral dans le profil de l'équipement pour tenir compte de l'emplacement de montage précis. Utiliser ensuite l'axe médian de l'équipement pour mesurer à gauche ou à droite le décalage d'enregistrement de bordure. Les valeurs de décalage à gauche et à droite de l'axe médian de l'équipement sont égales et l'emplacement du récepteur de l'équipement n'influence pas les valeurs de décalage d'enregistrement de bordure.

Surplomb d'équipement:

Pendant le fonctionnement, l'équipement d'autonomie peut être physiquement suspendu (équipement, centrales clignotantes, attelage d'équipement, masses de lestage de la machine, etc.) dans la zone tampon lors du travail dans la parcelle. Le niveau de suspension autorisé dans la zone tampon est appliqué avec la tolérance de travail. La distance entre la tolérance de travail et la zone tampon maximale peut varier en fonction du type d'équipement et de la qualité GPS, mais la tolérance de travail ne dépassera jamais la zone tampon. Si l'équipement s'arrête dans la zone tampon, repositionner l'équipement selon le besoin.

IMPORTANT: Éviter les défaillances de fonctionnement autonome. La cartographie détaillée des bordures du champ d'autonomie est un élément essentiel pour assurer un fonctionnement autonome réussi. Pour plus d'informations, voir Conditions requises pour la cartographie des bordures de champ d'autonomie dans cette section.



APY80321—UN—21FEB23

Distance minimale par rapport aux dangers

- A—Bordure d'autonomie ou infranchissable
- B—Tolérance de travail
- C—Zone tampon, 1,5 m (5 ft)

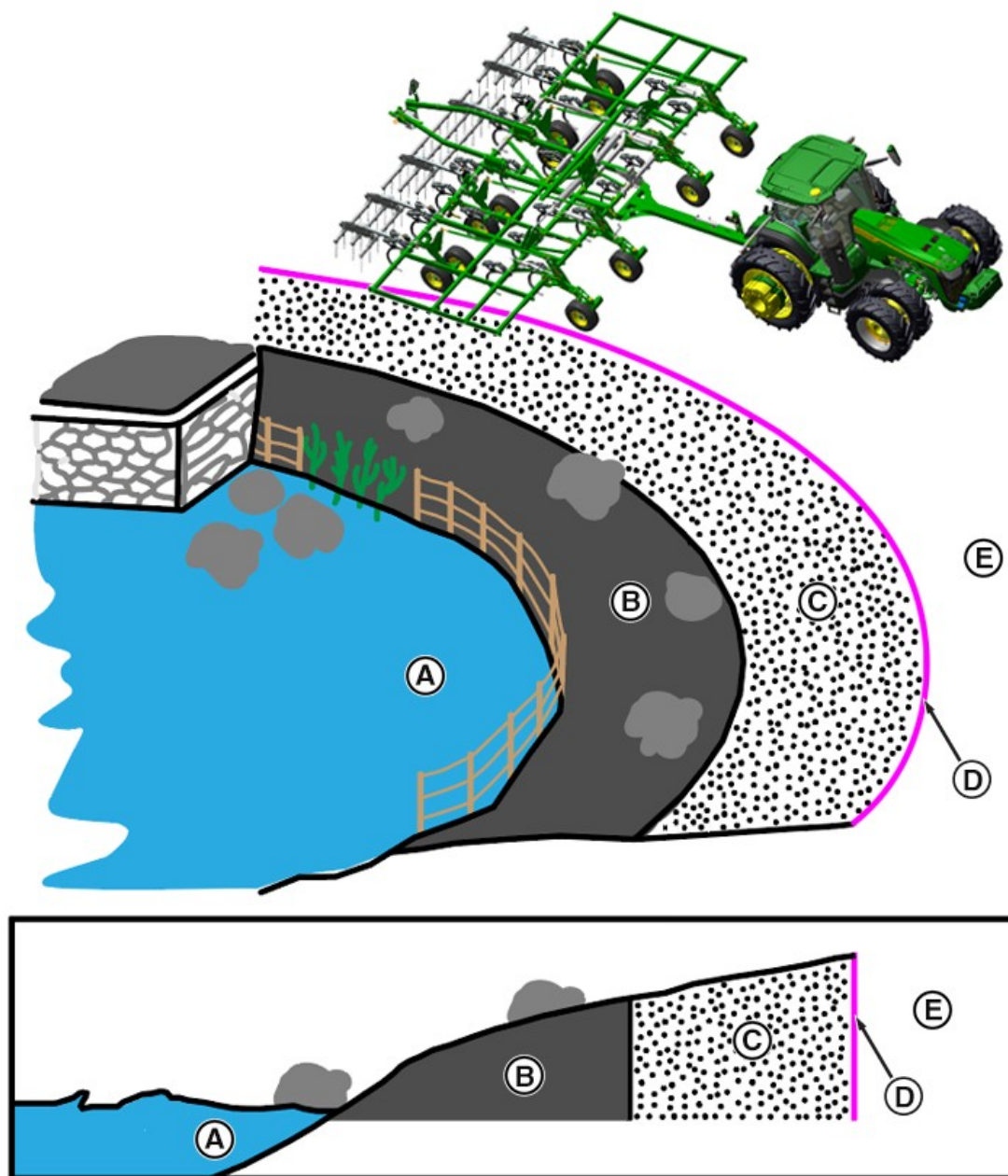
Conditions requises pour la cartographie des bordures de champ d'autonomie

- **Piloté par la console :** La façon la plus précise de représenter numériquement les bordures du champ est de les conduire physiquement pendant que le système GPS enregistre l'emplacement de la machine. Les bordures doivent être pilotées et créées sur une console. Les bordures créées ou modifiées hors de la console ne fonctionneront pas pour l'autonomie.
- **Précision GPS:** Lors de l'enregistrement des bordures extérieures, si la précision GPS chute en dessous de 80%, la bordure ne répond pas aux exigences d'autonomie. Attendre que le signal s'améliore et recartographier la zone.
- **Dimensions:** Lors de l'enregistrement d'une bordure menée, toutes les dimensions de l'équipement et du récepteur doivent être précises. Le décalage latéral GPS est essentiel pour s'assurer que les décalages d'enregistrement des bordures sont correctement appliqués.

⚠ ATTENTION: Prévenir tout danger de blessure ou d'endommagement. Des décalages de bordure incorrects et des dimensions d'équipement incorrectes peuvent entraîner un passage de la machine à travers des zones dangereuses. Vérifier les décalages de bordure et les dimensions de l'équipement avant la cartographie.

- **Pause et retour:** Utiliser les boutons Pause et Retour automatique si nécessaire pour arrêter et commencer l'enregistrement des bordures lors de la rencontre des coins. Cette pratique permet d'éviter les formes de bordure inexactes. La machine doit être à moins de 5 m (17 ft) de l'emplacement de pause pour maintenir la qualité d'autonomie pour ce segment. Si le retour automatique est sélectionné à plus de 5 m (17 ft) de l'emplacement de pause, le segment sera classé comme non compatible avec l'autonomie.

NOTE: Le fonctionnement normal peut inclure une certaine suspension d'équipement dans la zone tampon. Ceci est acceptable. Une suspension excessive (avant de dépasser la zone tampon) peut entraîner l'arrêt du système d'autonomie.



Dangers et pentes

APY80302—UN—02FEB23

A—Danger
B—Danger
C—Tampon, 1,5 m (5 ft)

D—Bordure de fonctionnement d'autonomie
E—Surface du champ

ch177nn,1740733738471-28-01JUL25

Configuration du travail, cartographie et jalons

Configuration du travail



PC28769—UN—25AUG22

Configuration du travail

Utiliser Configuration du travail pour changer d'équipements ou de parcelles, ou pour appliquer un produit différent. Les paramètres disponibles dans l'application Configuration du travail change en fonction de l'opération.

Utiliser l'application Gestionnaire de configuration pour ajouter la touche de raccourci Configuration du travail à la barre de raccourcis.

Accès à Configuration du travail

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Configuration du travail.

Résumé du travail

Utiliser le Résumé du travail pour sélectionner les détails de fonctionnement, tels que le produit, le type de récolte et la dose cible/préconisation.

Liste de travail

Sélectionner la liste de travail à afficher et sélectionner un travail planifié, partagé ou archivé.

- Planifié — Sélectionner un programme de travail importé et configurer automatiquement la console pour commencer l'exécution du travail.
 - Activer l'auto-complétion — Si cette fonction est activée, le travail planifié avec une couverture supérieure à 90% ou un travail incomplet de plus de 2 semaines sera automatiquement supprimé.
- Partagé — Sélectionner et joindre un groupe de travail pour partager la couverture, la position de la machine et les passages de guidage (4600 et 4640 uniquement).
- Historique — Sélectionner et reprendre les événements de travail précédents.

Nouveau travail



PC28710—UN—25AUG22

Bouton Nouveau travail

Sélectionner le bouton Nouveau travail pour effacer les données de travail de la carte pour le champ sélectionné. Si le nom du champ n'est pas sélectionné,

toutes les données de travail enregistrées sans nom de champ sont sauvegardées dans la liste de travail et seront effacées de la carte.

Autres conditions de démarrage de nouveau travail:

- Le conducteur modifie le client, la ferme ou la parcelle et ne reprend pas le travail.
- L'utilisateur modifie la culture pendant l'ensemencement ou la récolte. Si plusieurs opérations sont présentes, un nouveau travail est lancé pour l'opération qui a été modifiée.
- L'utilisateur modifie le produit ou le mélange sec lors de l'application d'une opération à sec ou à gaz. Si plusieurs opérations sont présentes, un nouveau travail est lancé pour l'opération qui a été modifiée.
- L'utilisateur modifie le produit ou l'application composée lorsque plusieurs opérations liquides sont appliquées activement. Le nouveau travail est lancé pour l'opération qui a été modifiée.

NOTE: Le changement de produit ou d'application composée lors de l'application d'une seule opération liquide ne génère pas automatiquement de nouveau travail. Le bouton Nouveau travail doit être sélectionné si un nouveau travail est désiré.

- Un nouvel équipement ou une nouvelle plate-forme est détecté(e), qui crée un ensemble d'opérations qui ne correspondent pas à un ensemble d'opérations précédentes.
- Un équipement ou une plate-forme précédemment détecté(e) est déconnecté et un équipement ou une plate-forme virtuel(le) est créé(e).
- L'utilisateur rejoint un groupe de partage de travail et toute autre condition indiquée s'applique.

Dose cible/préconisation



PC28806—UN—29AUG22

Préconisation

La console ne prend en charge que le format shapefile ArcGIS.

Un nombre illimité de préconisations peut être importé.

Chaque préconisation a un nombre illimité de dose de zones.

Il n'y a pas de minimum mesurable à la taille de dose de zone.

Sélection de la dose de plusieurs zones

Sélectionner la zone de saisie Sélection de la dose de plusieurs zones pour sélectionner la méthode utilisée par l'affichage pour déterminer la dose cible sur une ou plusieurs sections divisées:

- La plus élevée - Utilise la dose de préconisation la

plus élevée parmi toutes les doses comprise dans la zone de couverture d'un doseur donné.

- La plus basse - Utilise la dose de préconisation non nulle la plus basse parmi toutes les doses comprises dans la zone de couverture d'un doseur donné.
- Moyenne - Utilise une dose de préconisation moyenne pondérée, non nulle, dérivée de toutes les doses comprises dans la zone de couverture d'un doseur donné.
- La plus courante - Utilise la dose de préconisation non nulle qui couvre la plus grande partie de la zone de couverture d'un doseur donné.

Par défaut, la dose de plusieurs zones est définie sur la plus élevée. La dose de plusieurs zones peut être configurée pour chaque opération unique. La sélection pour une opération donnée persiste indéfiniment sauf si une réinitialisation d'usine est effectuée. Après une réinitialisation d'usine, l'affichage règle toutes les opérations sur la plus élevée.

Tâches ISOBUS

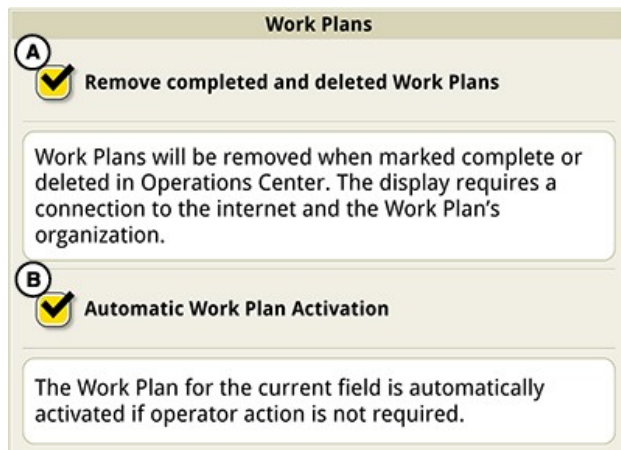
La console John Deere de génération 4 peut enregistrer les totaux ISOBUS fournis par les équipements TC-GEO (contrôleur de tâches géo-référencé) certifiés par l'AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) et pulvérisateurs traînés John Deere. Tous les totaux fournis par l'équipement ISOBUS, tels que la durée, la surface, la masse et le volume, sont enregistrés dans la tâche.

Conditions

Utiliser Conditions pour saisir manuellement des conditions météo ou de terrain et les notes de travail lors du travail sur la parcelle.

NOTE: Si une station météorologique mobile est active, il n'est pas possible d'entrer manuellement des conditions météo.

Paramètres du plan de travail



PC29324—UN—28NOV23

Paramètres du plan de travail

- A—Retirer les plans de travail terminés et supprimés
- B—Activation automatique du plan de travail

Supprimer les plans de travail terminés et supprimés (A)—Lorsque ce paramètre est activé, une fois qu'un plan de travail atteint 90% de son achèvement ou n'a pas été utilisé pendant au moins 2 semaines, il est marqué comme terminé et supprimé de la liste des travaux.

Activation automatique du plan de travail (B)—Lorsque ce réglage est activé, dès qu'une parcelle pour laquelle un plan de travail existe est saisie, il est automatiquement activé. Cependant, si des conflits sont présents, ils doivent être résolus pour que ce réglage fonctionne correctement.

ch177nn,1701679375548-28-04DEC23

Totaux de travail



PC28770—UN—25AUG22

Totaux de travail

Les totaux sont affichés pour la parcelle et l'opération de travail actifs. Pour changer de parcelle, aller dans l'application Champs et limites et saisir l'emplacement en cours. Utiliser l'application Gestionnaire de configuration pour ajouter des modules Totaux de travail à la page d'exécution.

Accéder à l'application Totaux de travail

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Totaux de travail.

Opération de travail

Si plusieurs opérations de travail sont enregistrées, appuyer sur le bouton pour choisir un type d'application.

Si plusieurs variétés ou produits sont enregistrés pour une même opération, des totaux séparés pour chaque élément sont affichés après les totaux de la parcelle.

NOTE: D'autres totaux de travail spécifiques sont disponibles pour certaines machines et équipements. Se reporter à Aide sur écran pour plus d'informations.

NOTE: Certains totaux de travail peuvent ne pas être visibles en raison de la configuration de la machine ou de l'équipement, ou d'un calibrage incorrect.

Surface

La surface est la surface totale qui a été traitée depuis

l'activation de l'enregistrement de travail. Le calcul est basé sur la largeur de travail de l'équipement, la vitesse de déplacement et la durée de travail.

La surface restante est la surface de la parcelle n'ayant pas encore été traitée. Le calcul requiert une bordure extérieure et prend en compte les bordures intérieures.

Durée

Le temps correspond au temps d'enregistrement du travail pour l'opération actuelle mesurée au dixième d'heure.

Le temps restant est le temps estimé pour terminer le travail, il est calculé en fonction de la surface restante et du temps mis pour la surface réalisée.

Taux

La dose correspond à la quantité totale de grains ou de produit appliquée, divisée par la surface traitée.

Total appliqué

Le total appliqué correspond au nombre total de grains ou de produit appliqué.

Produit

Le produit restant correspond à la quantité de produit requise pour terminer le travail. Il est calculé en multipliant la surface restante et la dose.

NOTE: Lors de l'utilisation d'un mélange sec ou d'une application composée, la quantité indiquée est la totalité de l'application composée et non des ingrédients individuels.

Carburant

Carburant correspond à la quantité de carburant consommée lors de l'enregistrement du travail.

Totaux de charge

Les totaux de charge affichent les données de récolte sélectionnées par charge de la culture récoltée. Lorsque plus de trois valeurs totales sont disponibles, l'utilisateur peut sélectionner les totaux à afficher. Trois valeurs doivent être sélectionnées.

Totaux module

Les totaux module affichent les données du module coton sélectionné. Lorsque plus de quatre valeurs de module sont disponibles, l'utilisateur peut sélectionner les totaux à afficher.

Totaux partagés

Les totaux de travail peuvent être partagés à l'aide du partage des données sur le terrain. Les totaux partagés sont mis à jour à la fois de manière incrémentielle par la console et lorsque des informations sont reçues d'autres membres du groupe. Pour plus d'informations sur l'adhésion à un groupe de travail, consulter l'aide sur écran de l'application Configuration du travail.

Totaux personnalisés

Afficher l'historique de travail pour un champ ou un groupe de champs dans une plage de dates sélectionnée. Les totaux personnalisés peuvent être filtrés par client / ferme / champ, culture, opération, application composée et produit.

ch177nn,1701679375500-28-04DEC23

Totaux de travail



Totaux de travail

PC28770—UN—25AUG22

Les totaux sont affichés pour la parcelle et l'opération de travail actifs. Pour changer de parcelle, aller dans l'application Champs et limites et saisir l'emplacement en cours. Utiliser l'application Gestionnaire de configuration pour ajouter des modules Totaux de travail à la page d'exécution.

Accéder à l'application Totaux de travail

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Totaux de travail.

Opération de travail

Si plusieurs opérations de travail sont enregistrées, appuyer sur le bouton pour choisir un type d'application.

Si plusieurs variétés ou produits sont enregistrés pour une même opération, des totaux séparés pour chaque élément sont affichés après les totaux de la parcelle.

NOTE: D'autres totaux de travail spécifiques sont disponibles pour certaines machines et équipements. Se reporter à Aide sur écran pour plus d'informations.

Surface

La surface est la surface totale qui a été traitée depuis l'activation de l'enregistrement de travail. Le calcul est basé sur la largeur de travail de l'équipement, la vitesse de déplacement et la durée de travail.

La surface restante est la surface de la parcelle n'ayant pas encore été traitée. Le calcul requiert une bordure extérieure et prend en compte les bordures intérieures.

Temps

Le temps correspond au temps d'enregistrement du travail pour l'opération actuelle mesurée au dixième d'heure.

Le temps restant est le temps estimé pour terminer le travail, il est calculé en fonction de la surface restante et du temps mis pour la surface réalisée.

Dose

La dose correspond à la quantité totale de grains ou de produit appliquée, divisée par la surface traitée.

Total appliqué

Le total appliqué correspond au nombre total de grains ou de produit appliqué.

Produit

Le produit restant correspond à la quantité de produit requise pour terminer le travail. Il est calculé en multipliant la surface restante et la dose.

NOTE: Lors de l'utilisation d'un mélange sec ou d'une application composée, la quantité indiquée est la totalité de l'application composée et non des ingrédients individuels.

Carburant

Carburant correspond à la quantité de carburant consommée lors de l'enregistrement du travail.

Totaux de charge

Les totaux de charge affichent les données de récolte sélectionnées par charge de la culture récoltée. Lorsque plus de trois valeurs totales sont disponibles, l'utilisateur peut sélectionner les totaux à afficher. Trois valeurs doivent être sélectionnées.

Totaux module

Les totaux module affichent les données du module coton sélectionné. Lorsque plus de quatre valeurs de module sont disponibles, l'utilisateur peut sélectionner les totaux à afficher.

Totaux partagés

Les totaux de travail peuvent être partagés à l'aide du partage des données sur le terrain. Les totaux partagés sont mis à jour à la fois de manière incrémentielle par la console et lorsque des informations sont reçues d'autres membres du groupe. Pour plus d'informations sur l'adhésion à un groupe de travail, consulter l'aide sur écran de l'application Configuration du travail.

Totaux personnalisés

Afficher l'historique de travail pour un champ ou un groupe de champs dans une plage de dates sélectionnée. Les totaux personnalisés peuvent être filtrés par client / ferme / champ, culture, opération, application composée et produit.

Cartographie



Cartographie

PC28771—UN—25AUG22

L'application Cartographie est utilisée pour afficher les caractéristiques spatiales, telles que:

- Guidage
- Couverture et données de travail
- Préconisations basées sur carte

La vue de carte peut être ajoutée à des pages d'exécution utilisant plusieurs modules de taille différente dans l'application Gestionnaire de configuration.

Naviguer vers Cartographie

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Cartographie.

Cartes des données de travail

NOTE: Les cartes des données de travail sont effacées lorsque le nouveau travail commence. Pour plus d'informations sur le démarrage du nouveau travail, voir Configuration du travail dans cette section ou l'Aide sur écran de la configuration du travail.

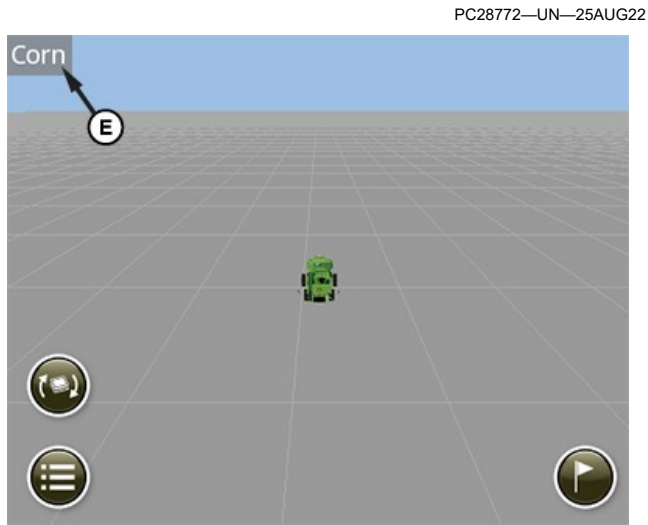
Les données de travail incluent les informations sur la dose, le produit et la couverture (l'état de fonctionnement). Elles sont enregistrées par rapport à la position GPS (système de positionnement par satellites) et à l'heure.

Les fichiers de données de travail incluent les informations suivantes:

- Temps
- Latitude et longitude
- Élévation
- Nom de la parcelle (s'il a été configuré par l'opérateur)
- Couverture
- Documentation

Le volume de données de travail pouvant être enregistré pour chaque nom de parcelle est illimité. La seule limite est la capacité de la mémoire de la console. La mémoire disponible de la console est indiquée sous Centre d'état sur la page principale.

AL70325.0000690-28-01JUN23



- A—Bouton à bascule Couche cartographique
 B—Bouton Légende
 C—Bouton Couche
 D—Bouton Jalons
 E—Bouton à bascule Opération

Sélectionner le bouton (A) à bascule de couche de carte pour alterner entre les types de carte. Les informations affichées dans la légende changent en fonction du type de carte sélectionné. Sélectionner le bouton Légende (B) pour afficher la légende de la carte. Le bouton Couche (C) se trouve dans le menu Légende. Sélectionner le bouton Couche pour naviguer entre les différentes couches de carte de travail. Modifier la légende de la carte pour définir les valeurs minimale et maximale de la plage de légende.

Sélectionner le bouton Jalons (D) pour sélectionner le type de jalon à ajouter à la carte. Le type de jalon sélectionné est ajouté à la carte ou, dans le cas des jalons de zone et de ligne, l'enregistrement commence. Les types de jalon sont créés dans l'application Jalons.

Sélectionner le bouton à bascule (E) de fonctionnement pour alterner entre les cartes des données de travail lorsque plusieurs opérations sont présentes.

Carte de couverture

Des données de couverture sont affichées pour les endroits où le travail a été effectué. La zone qui a été travaillée une fois est affichée bleu clair, et la zone qui a été travaillée plus d'une fois est affichée bleu foncé. La carte de couverture s'aligne sur la surface traitée totale du Moniteur de travail.

Les données de travail sont affichées sur la carte sur

3,21 km (2 mi) dans toutes les directions depuis l'emplacement GPS actuel.

La carte de couverture est disponible avec toutes les consoles de génération 4. Un récepteur StarFire est requis pour enregistrer les données de couverture.

Carte de préconisation

Les cartes de préconisation contiennent les informations de dose cible des zones de gestion au sein d'une parcelle. La console les utilise pour modifier automatiquement la dose cible lorsque la machine est utilisée dans chaque zone de gestion.

Les préconisations peuvent être importées dans la console sous forme de fichiers de forme à l'aide du Gestionnaire des fichiers et sont affichées sur la carte lorsqu'elles sont sélectionnées sous Configuration du travail. Les cartes des données de travail sont superposées sur les cartes de préconisation.

Une dose de préconisation nulle est affichée en noir sur la carte. Les doses de préconisation nulles désactivent les sections sous Contrôle de section.

Types de carte supplémentaires

Carte de doses

La carte de doses affiche la dose reçue du contrôleur de la machine ou de l'équipement. Si une surface est couverte plusieurs fois, la dose du passage le plus récent est affichée.

Carte de rendement

La carte de rendement affiche le rendement moyen reçu du capteur de débit massique.

Carte d'humidité

La carte d'humidité affiche l'humidité moyenne de la récolte reçue du capteur d'humidité.

Carte de déchets

La carte de déchets affiche la mesure de matériau non récolté du système de détection.

Carte de variétés

La carte de variétés affiche les variétés d'une culture plantée dans le champ. Jusqu'à dix couleurs différentes sont utilisées pour distinguer les variétés. Si plus de dix variétés sont enregistrées, les couleurs sont répétées.

La console de génération 4 documente et affiche la variété récoltée au point central de la largeur de travail de l'unité de récolte. Si le point central de l'unité de récolte est positionné dans un emplacement sans variété définie dans la carte de localisation des variétés, les documents de la console affichent "---" comme variété.

Carte de produit

NOTE: La carte du produit ne s'affiche que lors de l'application d'une seule opération liquide.

La carte de produit affiche les produits ou les applications composées appliquées au champ. Jusqu'à dix couleurs différentes sont utilisées pour distinguer les produits et les applications composées. Si plus de dix produits et applications composées sont enregistrés, les couleurs sont répétées.

ch177nn,1685617646127-28-01JUN23

Jalons



Jalons

PC28773—UN—25AUG22

Les jalons permettent de marquer les points d'intérêt dans un champ. Ces points peuvent être utilisés pour le guidage ou la documentation.

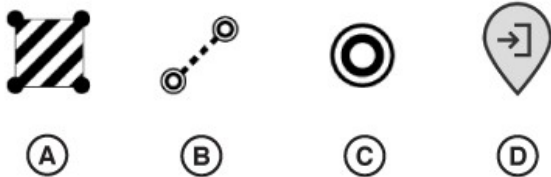
Les jalons avertissent les utilisateurs dans la cabine si le chemin actuel de la machine croise une zone, un point ou une ligne jalonnée, ce qui leur permet d'effectuer des réglages immédiats si nécessaire.

NOTE: Une alerte provenant d'un jalon placé dans un champ autonome n'influence pas le comportement d'une machine fonctionnant en mode Autonomie. Pour qu'une machine autonome évite une zone ou un objet spécifique, utiliser des bordures.

Accéder aux jalons

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner Jalons.

Types de forme de jalon



A—Jalon de zone
B—Jalon de ligne
C—Jalon de point
D—Drapeau d'entrée

PC620658—UN—17MAY24

- Jalons de zone (A) — Marquer des zones d'intérêt, comme un carré de mauvaises herbes, une baissière dans une parcelle.
- Jalons de ligne (B) — Marquer des lignes dans une

parcelle, comme des lignes de dalles de drainage ou des clôtures.

- Jalons de point (C) — Marquer un point spécifique d'une parcelle, comme une rocaille ou l'endroit où l'applicateur est tombé en panne de produit à pulvériser.
- Jalon d'entrée (D)—Marquer un point d'entrée de la machine dans le champ.

NOTE: Si un point de travail est défini, le jalon est enregistré sous le point de travail. Si aucun point de travail n'est défini, le jalon est enregistré directement sous le récepteur GPS.

ch177nn,1740717836387-28-27FEB25

Partage

Partage



Partage

PC28774—UN—25AUG22

NOTE: Pour des performances optimales, toutes les consoles et toutes les passerelles télématiques doivent utiliser la même version de logiciel.

NOTE: L'application de partage fonctionne entre les consoles de génération 4 et G5.

Utiliser l'application Partage pour visualiser les exigences pour le partage des données entre les machines. Le partage des données permet à six utilisateurs de partager des lignes de guidage et des données lors d'un travail sur une même parcelle. Pour rejoindre une équipe, les utilisateurs doivent sélectionner l'onglet liste de travail de l'application Configuration du travail. Pour partager les passages de guidage, l'utilisateur doit ouvrir l'application Guidage AutoTrac.

Les données de travail partagées sont envoyées et reçues par segments de 30 secondes. Avec le transfert de données, une console reçoit généralement des mises à jour de couverture de la part des membres d'un groupe toutes les 30 secondes. La position des membres du groupe se met à jour toutes les 6 secondes.

NOTE: Les durées de transfert de données peuvent varier selon la puissance de la connexion sans fil.

Lorsque l'application Partage est activée, les informations suivantes sont partagées entre les consoles:

- Passages de guidage (passages rectilignes et circulaires uniquement)

NOTE: Les passages de guidage rectilignes créés à l'aide des méthodes Accès machine A + B, Accès machine A + cap ou Accès machine Lat/Lon + cap ne peuvent pas être partagés.

- Cartes de couverture
- Cartes "tel qu'appliqué"

La couverture, le chevauchement, la couverture partagée et le chevauchement partagé sont affichés à l'aide de couleurs uniques. Les cartes de couverture partagée sont visibles sur certains modules de page d'exécution et dans les applications de guidage et de cartographie AutoTrac.

Caractéristiques requises pour partager la position de la machine et les lignes de guidage:

NOTE: Pour de meilleurs résultats, utiliser un niveau de correction SF2 ou plus. L'utilisation d'un niveau de correction SF1 peut entraîner des passages indésirables vers les passages de guidage partagés et une couverture partagée pouvant avoir un impact négatif sur AutoTrac et les performances de contrôle de section.

- Les options Synchroniser automatiquement les données de travail et Recevoir les données du groupe de travail sont activées dans les applications Partage ou Gestionnaire de fichiers.
- Une passerelle MTG avec un abonnement JDLINK Connect actif est requise.
- Une console CommandCenter 4600 ou une console universelle 4640 avec une activation du partage des données sur le terrain est nécessaire.
- Un CommandCenter G5 ou une console universelle G5 avec une licence valide pour le partage des données sur le terrain est requise.
- Toutes les consoles de génération 4 et G5 du groupe de travail sont associées à la même entreprise du John Deere Operations Center.
- Les groupes de travail doivent utiliser le même ID de travail.
- Les utilisateurs doivent avoir le même client, la même exploitation et la même parcelle.

Exigences supplémentaires pour le partage de cartes de couverture et de données de travail:

- Les utilisateurs doivent avoir la même opération et le même type de culture, de produit ou d'application composée.

NOTE: Lors de l'utilisation d'une préconisation, les utilisateurs doivent utiliser la même préconisation. Pour les chariots pneumatiques utilitaires à plusieurs trémies, la même configuration de réservoir doit être définie pour chaque chariot du groupe de travail.

NOTE: Les cartes de couverture peuvent être partagées entre les machines qui utilisent une seule opération d'application de liquide compatible avec le Contrôle de section et appliquent des produits ou applications composées différents. Le système ne se connecte pas automatiquement au groupe. L'utilisateur doit joindre manuellement les autres machines en sélectionnant le groupe de travail approprié dans la liste de travaux partagés.

NOTE: Tous les utilisateurs des machines doivent sélectionner Nouveau travail pour effacer leur couverture locale de la console pour le champ avant de commencer un nouveau travail. De plus, l'un des utilisateurs de la console doit sélectionner le Nouveau groupe pour réinitialiser la couverture partagée des groupes. Une fois cela fait, les consoles restantes peuvent rejoindre le groupe nouvellement créé. Une fois ces étapes terminées, le partage des données sur le terrain fonctionnera comme prévu pour la nouvelle session de travail.

ZID XK1X,1749804241746-28-13JUN25

Moniteur de travail

Moniteur de travail



Moniteur de travail

PC28775—UN—25AUG22

NOTE: Certaines valeurs spécifiques à la machine et à l'opération peuvent ne pas être visibles en raison de la configuration de la machine ou de l'équipement, ou de l'absence de calibrage correct.

Le Moniteur de travail affiche les valeurs moyennes et totales de la machine ainsi que des valeurs se rapportant à la tâche. Sélectionner une valeur sur la page pour afficher une fenêtre contextuelle indiquant cette valeur uniquement. Chacune de ces valeurs peut être placée sur la page d'exécution principale.

Utiliser la touche Réinitialiser en bas de la page pour effacer toutes les valeurs, à l'exception des valeurs instantanées. La date et l'heure de la dernière réinitialisation seront indiquées à côté de la touche.

À droite du bouton Réinitialiser, la section Enregistrement du travail indique si le moniteur de travail est actif et compte actuellement les valeurs. S'il est actif, la lumière clignote.

Navigation vers Moniteur de travail

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Moniteur travail.

NOTE: Les consoles universelles de génération 4 n'affichent pas les valeurs de rendement instantanées. Pour les valeurs de rendement instantanées, utiliser la console de la machine primaire (accoudoir).

ZIDXK1X,1749804664015-28-13JUN25

Sélectionner Enregistrement du travail dans le coin inférieur droit pour afficher une fenêtre contextuelle indiquant les réglages d'enregistrement.

L'état d'enregistrement se base sur le déclencheur d'enregistrement actuel sélectionné dans Profil de l'outil. Si le déclencheur d'enregistrement n'est pas adapté aux opérations en cours, appuyer sur la touche Éditer pour modifier le déclencheur d'enregistrement sélectionné. Pour plus d'informations, voir la section Profils de l'équipement.

NOTE: Si le déclencheur d'enregistrement est réglé sur Manuel, l'enregistrement du travail peut être activé ou désactivé par simple pression sur la touche d'enregistrement.

DX,PC,WORKMON,REC-28-23DEC15

Enregistrement du travail

Lorsque l'enregistrement du travail est activé, l'enregistrement de carte et les compteurs nécessitant un déclencheur d'enregistrement s'ajoutent. Les compteurs nécessitant un enregistrement du travail incluent:

- Surface travaillée
- Durée de travail
- Productivité
- Consommation moyenne de carburant par surface
- Vitesse de travail moyenne

Ralenti de la machine

Principe de fonctionnement du ralenti de machine



PC620652—UN—15MAY24

Principe de fonctionnement du ralenti de machine

L'application Ralenti de la machine documente la raison pour laquelle la machine tourne au ralenti. Lorsque la machine s'arrête complètement à 0 km/h (0 mph) pendant une durée spécifiée, une fenêtre contextuelle s'affiche sur la console, invitant l'utilisateur à fournir une raison pour le ralenti de la machine.

La fenêtre contextuelle contient une liste des raisons de ralenti à sélectionner. Les raisons varient en fonction du type de machine et du fonctionnement détecté par la console. Lorsqu'une raison de ralenti est sélectionnée, la raison est envoyée à l'entreprise associée dans le John Deere Operations Center.

Les données collectées peuvent être analysées dans l'Operations Center pour prendre des décisions éclairées en vue d'améliorer l'efficacité.

Navigation vers Ralenti machine

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Ralenti de la machine.

NOTE: Pour plus d'informations sur les causes de ralenti, voir l'aide sur écran.

bvvmsit,1715251816294-28-14MAY25

Commande de jalonnage

Commande de jalonnage



PC620653—UN—10MAY24

Commande de jalonnage

Les jalonnages sont les chemins ou les passages désignés dans un champ où les machines, telles que les tracteurs ou les pulvérisateurs, se déplacent pendant les opérations d'ensemencement, de pulvérisation ou de récolte. Les jalonnages sont généralement créés et enregistrés pendant les opérations d'ensemencement.

L'application Contrôle de jalonnage crée et gère l'utilisation des jalonnages dans un champ. Le contrôle de jalonnage fonctionne avec le contrôle de section.

Utiliser la commande de jalonnage pour optimiser les opérations sur le terrain avec des configurations de jalonnage précises et gérer le mouvement de l'équipement. La commande de jalonnage peut être utilisée pour minimiser le compactage du sol, réduire les dommages aux cultures et améliorer l'efficacité opérationnelle.

NOTE: Les fonctionnalités telles que Courbes AB et Autopath ne sont pas compatibles avec la commande de jalonnage.

Naviguer jusqu'à Commande de jalonnage

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Commande de jalonnage.

Niveaux de jalonnage

Selon la norme ISOBUS, la commande de jalonnage présente trois niveaux:

- **Niveau 1**—Gestion de base du jalonnage à l'aide de passages rectilignes. L'équipement fonctionne comme le maître, permettant à l'utilisateur de contrôler les réglages de jalonnage directement à l'aide du GPS de la machine (système de positionnement par satellites).
- **Niveau 2**—Permet de travailler avec un rythme asymétrique. Il permet également d'enregistrer les réglages de jalonnage sur la console. Cependant, l'équipement reste le "maître", ce qui permet de garantir une utilisation cohérente.
- **Niveau 3**—Les jalonnages prédéfinis peuvent commander à l'équipement d'activer/désactiver automatiquement les jalonnages. Ce niveau comprend des fonctionnalités avancées pour l'automatisation.

Actuellement, la commande de jalonnage est compatible avec la fonctionnalité de jalonnage ISOBUS niveau 1. Dès qu'un équipement ISOBUS est détecté comme étant conforme au niveau 1 du jalonnage, le système permet de sélectionner le mode automatique. En mode automatique, l'équipement calcule le jalonnage en fonction de l'entrée GNSS (système mondial de navigation par satellite). À ce stade, l'équipement ISOBUS commande et possède la commande de jalonnage. Le contrôleur de tâches John Deere fournit uniquement les données GNSS et les données de passage de guidage.

NOTE: Pour plus d'informations sur la commande de jalonnage, voir l'aide sur écran.

ch177nn,1740663913543-28-27FEB25

Moniteur de machine

Moniteur de machine



PC28820—UN—20SEP22

Moniteur de la machine

Le moniteur de la machine affiche les performances de la machine. Les groupements de valeurs incluent:

- Vitesse et puissance
- Carburant et pression
- Température
- Électrique
- Heures

NOTE: Les valeurs disponibles dans chaque groupe dépendent du modèle de la machine.

Sélectionner les onglets sur le côté gauche de la page pour passer d'un groupe à l'autre. Sélectionner une valeur pour afficher une fenêtre contextuelle indiquant cette valeur uniquement.

Si une valeur n'est pas disponible, des tirets sont affichés.

Navigation vers Surveillance de la machine

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Moniteur machine.

ct47125,1664222427306-28-27SEP22

Commande de chevauchement

Commande de chevauchement

La Commande de chevauchement règle automatiquement la largeur de l'unité de récolte à mesure que la récolteuse se déplace sur des zones qui ont déjà été récoltées. Cette fonction améliore la précision des données de surface et de rendement.

Pour accéder à l'application Commande de chevauchement

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Commande de chevauchement.

Lors de l'utilisation d'autres unités de récolte de 15,2 m (50 ft) ou moins, les sections d'unité de récolte sont divisées automatiquement en sections de 15,2 cm (6 in.). Les unités de récolte de plus de 15,2 m (50 ft) ont 100 sections réparties uniformément sur la largeur de l'unité de récolte.

La Commande de chevauchement garantit que la surface récoltée ne dépasse pas les bordures de parcelle ou ne franchit pas une bordure intérieure.

- Bordure extérieure—Il n'est possible de définir qu'une seule bordure extérieure par parcelle.
- Bordures intérieures—Il est possible de définir et de nommer plusieurs bordures intérieures par parcelle.

Lorsque la Commande de chevauchement est utilisée, les bordures, bien qu'optionnelles, peuvent être utiles. Par exemple, une bordure extérieure peut aider à garantir qu'aucune surface extérieure à la parcelle n'est incluse dans le calcul de rendement si une section de l'unité de récolte ou de la plate-forme franchit la bordure. De même, une bordure intérieure permet de traverser une voie d'eau en s'assurant que chaque section est désactivée pendant le franchissement.

AL70325.000055B-28-12SEP19

Commande manuelle de chevauchement

La commande manuelle de chevauchement divise l'unité de récolte en segments appelés groupes. Les récolteurs à maïs ont par défaut un groupe par rang et ne peuvent pas être modifiés. Les unités de récolte de plate-forme peuvent être configurées avec 2 — 24 groupes.

L'utilisateur peut manuellement activer et désactiver les groupes individuellement pour faire correspondre l'endroit où la culture pénètre dans l'unité de récolte. La commande manuelle de chevauchement est compatible avec la commande de chevauchement automatique. La désactivation manuelle d'un groupe annule tout autre état de ce groupe. La commande manuelle de chevauchement permet d'améliorer la précision de la documentation dans les conditions autres que lorsque

la couverture précédente ou une bordure empêche la culture de pénétrer dans une partie spécifique de l'unité de récolte.



PC28776—UN—25AUG22

A—Activer tout
B—Désactiver tout

Sélectionner le bouton Activer tout (A) pour activer tous les groupes.

Sélectionner le bouton Désactiver tout (B) pour désactiver tous les groupes.



PC28777—UN—25AUG22

Interrupteur à bascule gauche/droite

NOTE: L'interrupteur à bascule gauche/droite apparaît uniquement lorsqu'il y a 13 groupes ou plus.

La console affiche uniquement jusqu'à 12 boutons de groupe à la fois. Sélectionner l'interrupteur à bascule gauche/droite pour afficher les groupes sur le côté gauche ou droit de l'unité de récolte. Sélectionner le bouton de groupe pour activer ou désactiver un groupe individuel.

Les groupes activés sont verts. Les groupes désactivés manuellement sont noirs. Les groupes automatiquement désactivés par la commande de chevauchement sont hachés en vert et en blanc.

AL70325.000059B-28-27SEP22

Contrôle de section

Contrôle de section



PC28778—UN—25AUG22

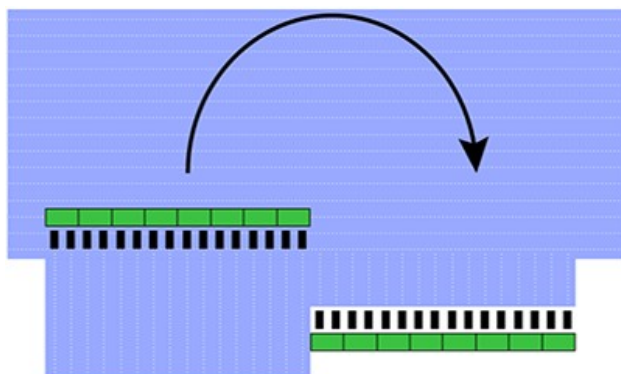
Contrôle de section

Le Contrôle de sections John Deere met les sections de la machine ou de l'équipement en MARCHÉ et ARRÊT automatiquement pour réduire le chevauchement et améliorer la gestion des entrées. Contrôle de section nécessite les composants suivants:

- Récepteur du système mondial de navigation par satellite (GNSS) (une précision minimale du signal SF2 est recommandée en cas d'utilisation d'un récepteur StarFire)
- Activation du Contrôle de section
- Machine ou équipement avec un contrôleur compatible avec le Contrôle de section (peut être confirmé par le fabricant du contrôleur)

Navigation dans le contrôle de sections

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Contrôle de sections.



PC28779—UN—25AUG22

Sections de semoir

Contrôle de sections contrôle automatiquement les sections de la machine ou de l'équipement à l'entrée et à la sortie de zones couvertes précédemment. Les sections sont désactivées en entrant dans la couverture et sont réactivées en entrant dans les zones sans couverture. La carte de couverture montre les zones couvertes précédente en enregistrant l'endroit où la machine ou l'équipement se trouvait dans le champ. Une couverture bleu clair indique un seul passage dans le champ. Tout chevauchement est indiqué par une couverture bleu foncé.

Le contrôle de sections détermine quand activer ou

désactiver une section en fonction des facteurs suivants:

- Position GPS
- Carte de couverture
- Décalages de la machine et de l'équipement
- État des sections
- Paramètres de chevauchement
- Délai mécanique
- Bordures de parcelle
- Bordures de bout de parcelle

Le contrôle de sections envoie un message de bus CAN au contrôleur de la machine ou de l'équipement pour changer l'état des sections. La section est ACTIVÉE pour appliquer le produit à une zone. Elle est désactivée pour empêcher d'appliquer à nouveau du produit sur la même zone. Il n'y a aucune limite de distance de l'endroit où l'opération a commencé dans le champ.

NOTE: Certains opérateurs relient deux parcelles séparées en une seule à l'aide d'un "pont de terre". Il est possible que le produit soit appliqué sur cette bande de terrain si le Contrôle de sections reste activé. Pour éviter toute couverture imprévue, toujours DÉSACTIVER le Contrôle de sections ou l'interrupteur principal lors du transport d'une parcelle à l'autre.

Précision de Contrôle de sections

Les facteurs suivants influent sur les performances du Contrôle de sections:

- Précision GPS de la carte de couverture précédente
- Précision GPS actuelle
- Paramètres sous Profil de la machine et Profil de l'équipement
- Vitesse constante et cap en entrant et en sortant de la couverture

Compatibilité

Le contrôle de section est compatible avec les équipements ISOBUS certifiés AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) avec une fonctionnalité TC-SC (contrôle de section du contrôleur de tâches). Pour plus d'informations sur la compatibilité des équipements et machines John Deere, consulter les notes de publication des consoles de génération 4.

Affichages multiples

Le Contrôle de sections nécessite une communication du contrôleur de tâches avec le contrôleur de l'équipement, et le contrôleur de tâches ne peut pas fonctionner sur deux consoles connectées. L'état du contrôleur de tâches peut être affiché dans les paramètres d'affichages multiples.

Interrupteur principal de Contrôle de sections

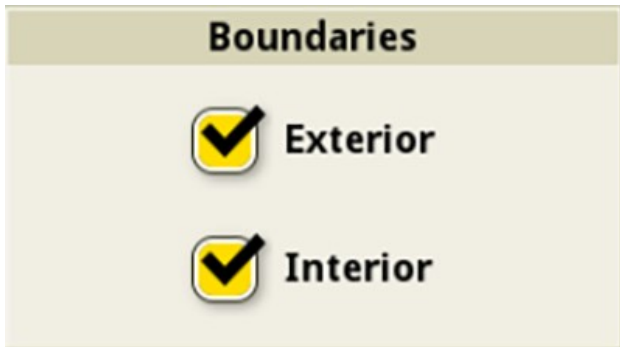


PC28780—UN—25AUG22

Interrupteur principal de Contrôle de sections

Sélectionner l'interrupteur principal pour activer le contrôle de sections. L'interrupteur peut également être placé dans la barre de raccourcis à l'aide de l'application Gestionnaire de configuration.

Bordures



PC28812—UN—20SEP22

Bordures

Bordures extérieures

Cocher la case Extérieur pour utiliser les bordures extérieures. Le Contrôle de section ne commande pas les sections situées en dehors de la bordure extérieure.

Bordures intérieures

Cocher la case Intérieur pour utiliser les bordures intérieures. Le Contrôle de section ne commande pas les sections situées à l'intérieur d'une bordure intérieure.

NOTE: Si les deux types de bordures sont désélectionnés, le Contrôle de section ignore les bordures et utilise uniquement la couverture précédente pour commander les sections.

Interrupteur de commande de bout de champ



PC28781—UN—25AUG22

Interrupteur de contrôle de bout de champ et décalage de bout de champ

Utiliser l'interrupteur de contrôle de bout de champ pour activer le contrôle de bout de champ.

Sélectionner Décalage pour modifier la dimension du bout de champ. Les modifications apportées au décalage de bout de champ sont enregistrées dans la parcelle actuelle.

NOTE: La commande de bout de champ nécessite la vérification d'une bordure ou des deux. Si Extérieure et Intérieure sont désélectionnés, la commande de bout de champ se désactive automatiquement.

Si un type de bordure est désélectionné, la commande de bout de champ ignore tous les bouts de champ associés à cette bordure.

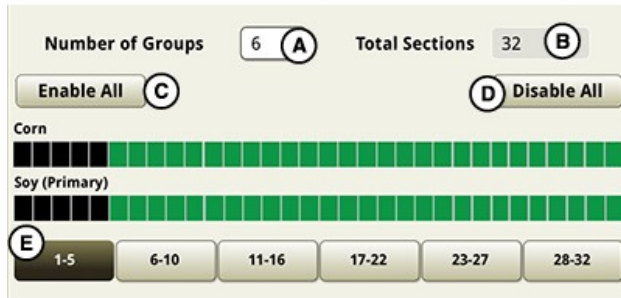
Contrôle de section manuel



PC28653—UN—29SEP22

Contrôle de section manuel

Utiliser le contrôle de section manuel pour activer ou désactiver les groupes de sections. Sélectionner Contrôle de section manuel pour activer la page Contrôle de section manuel.



PC28654—UN—29SEP22

Page Contrôle de section manuel

- A—Nombre de groupes
B—Section totale
C—Activer tout
D—Désactiver tout
E—Groupes de sections

- Nombre de groupes (A) — Le nombre de groupes dans lesquels les sections sont divisées. L'utilisateur détermine cette valeur.
- Total des sections (B) — Le nombre de sections que l'équipement peut utiliser. La machine ou l'équipement détermine la valeur et elle ne peut pas être modifiée.
- Activer tout (C) — Active toutes les sections.
- Désactiver tout (D) — Désactive toutes les sections.
- Groupes de sections (E) — Active ou désactive les sections d'un groupe.

ch177nn,1740633831844-28-26FEB25

Réglages avancés



PC15305—UN—19MAR13

icône Paramètres

Sélectionner l'icône Paramètres en haut de l'application Contrôle de section pour configurer les réglages avancés.

Travail du sol continu

Utiliser le travail du sol continu pour garder l'outil de travail du sol dans le sol lors du passage sur un endroit déjà couvert. Cela permet de ne pas laisser de traces de pneus sur un endroit déjà couvert. Cette fonction n'est disponible qu'en cas d'utilisation d'un équipement de travail du sol capable d'utiliser le contrôle de section.

Diagnostics de carte

Les diagnostics de carte affichent la fonction Look Ahead du Contrôle de section. La fonction Look Ahead devient blanche lorsque les sections sont désactivées et orange lorsque les sections sont activées.

Pour une précision optimale, maintenir une vitesse et une direction constantes en entrant et en sortant de la zone de transition où le Contrôle de section active ou désactive les sections. Un changement de vitesse ou de direction entre le moment où la fonction Look Ahead traverse la zone de transition et le moment où le point de contact traverse la zone de transition peut créer des chevauchements de couverture ou des espaces non souhaités. Utiliser les diagnostics de carte pour vérifier que la fenêtre de la fonction Look Ahead est stable lorsque la machine se déplace à une vitesse et dans une direction constantes.

NOTE: À faible vitesse et avec des retards mécaniques très faibles, la fonction Look Ahead peut être très proche ou chevaucher la barre de point de contact verte.

AL70325,000059D-28-07NOV19

Module d'état de sections

Le module d'état de sections est utilisé pour déterminer si le contrôle de sections a commandé l'activation ou la désactivation de chaque section. Le module peut être ajouté à une page d'exécution à l'aide de l'application Configuration d'affichage. Les états de section suivants sont possibles:

NOTE: L'état de la section ne varie pas selon le taux d'ensemencement de la section. Si les rangs de la section n'ont plus de semence, du vert s'affiche tant que toutes les sections d'un moteur d'entraînement n'affichent pas un taux nul. Vérifier les densités de semis à l'aide de SeedStar.

Section activée (pas en train d'appliquer)



PC28782—UN—29AUG22

Section activée - Gris avec contour vert

- Le semoir de précision ou pneumatique est relevé.
- Les embrayages des semoirs de précision ou semoirs pneumatiques sont DÉSACTIVÉS.
- Toutes les sections d'un moteur d'entraînement indiquent un taux nul.
- La DÉSACTIVATION de la section n'est pas commandée par le Contrôle de section, See & Spray est activé et le feuillage vert n'est pas détecté par le système See & Spray.

Section en train d'appliquer



PC28783—UN—29AUG22
Section en train d'appliquer — Vert uniforme

- Activation de la section commandée.
- La section applique le produit ou les semences.
- La DÉSACTIVATION de la section n'est pas commandée par le Contrôle de section, See & Spray est activé et le feuillage vert n'est pas détecté par le système See & Spray.

Commande de désactivation de section (pas en train d'appliquer)

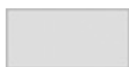


PC28784—UN—29AUG22
Commande de désactivation de section - Bandes vertes et blanches

NOTE: Le seuil de vitesse de déplacement minimum est de 0,8 km/h (0,5 mph).

- La vitesse est inférieure au seuil de vitesse de déplacement minimum.
- La machine ou l'équipement se trouve à l'intérieur d'une bordure de bout de champ intérieure.
- La machine ou l'équipement est hors d'une bordure de bout de champ extérieure
- La machine ou l'équipement se trouve à l'intérieur d'une bordure intérieure
- La machine ou l'équipement est hors d'une bordure extérieure
- La dose de préconisation est nulle.
- La machine ou l'équipement dépasse la couverture existante.

Section désactivée (pas en train d'appliquer)
(pulvérisateur uniquement)



PC24037—UN—05APR17
Section désactivée - Gris uniforme

- Le Contrôle de sections est désactivé.
- La section est contrôlée manuellement.

Commande de mise hors tension de section (pas en train d'appliquer) (pulvérisateur uniquement)



PC24038—UN—05APR17
Commande de mise hors tension de section - Noir uniforme

- Section indexée désactivée par le contrôleur.

ch177nn,1685617779631-28-01JUN23

Paramètres de chevauchement

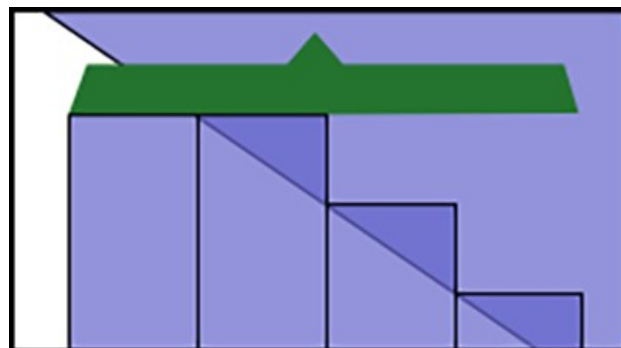
Le chevauchement se produit lors du franchissement de la couverture ou de la bordure précédente. La largeur du chevauchement est définie par l'utilisateur.

Configurer les paramètres de chevauchement pour un chevauchement intentionnel. Utiliser l'optimisation des performances pour compenser les chevauchements et manqués involontaires. Pour plus d'informations, se reporter à l'aide sur écran Contrôle de section.

Chevauchement de 100 % + supplémentaire

Le chevauchement supplémentaire garantit la couverture de produit sur la zone précédemment appliquée, ce qui élimine les manqués. Un chevauchement supplémentaire entraîne une application excessive.

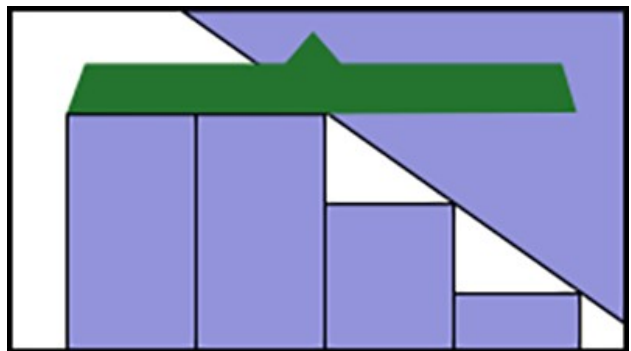
Chevauchement de 100% — Réduire saut



PC28836—UN—11OCT22
Chevauchement de 100% — Réduire les manqués

La réduction des manqués garantit la couverture de produit jusqu'à la zone précédemment appliquée, réduisant les manqués. La réduction des manqués peut entraîner une application excessive.

Chevauchement de 0% — Réduire les chevauchements



Chevauchement de 0% — Réduire les chevauchements

La réduction des chevauchements garantit que la couverture de produit ne dépasse pas la zone précédemment appliquée. La réduction des chevauchements peut entraîner des manqués dans l'application.

Les pourcentages entre 0 et 100% assurent une couverture de produit sur les espaces déjà couverts ou en dehors des bordures de la parcelle, en fonction des largeurs de sections individuelles.

AL70325,000055D-28-13OCT22

Exemple de configuration de l'opération de pré-ensemencement

NOTE: Vérifier que le chariot est configuré comme il est censé fonctionner pendant l'ensemencement.

1. Déterminer comment l'outil pneumatique est configuré.
2. Mesurer et saisir la valeur du point de travail dans le profil de l'équipement dans l'application Configuration du travail de génération 4:
 - a. Exemple 1: Chariot pneumatique avec un réservoir acheminé vers plusieurs rangs. Utiliser l'emplacement du point de travail situé au milieu des rangs vers lesquels le réservoir 1 est acheminé.
 - b. Exemple 2: Chariot pneumatique avec un réservoir acheminé vers un seul rang. Utiliser l'emplacement du point de travail correspondant à ce rang.
3. Mesurer et saisir la valeur du centre de rotation dans le profil de l'équipement dans l'application Configuration du travail de génération 4.

ZIDXK1X,1749804883058-28-13JUN25

Réglage des performances

La fonction Réglage des performances permet de corriger les manqués et chevauchements dans le produit appliqué sur le sol. Elle se base sur la distance et la vitesse pour régler les paramètres de retard mécanique.

S'assurer que les facteurs suivants sont corrects avant de tenter de régler les performances:

- Précision GPS.
- Paramètres sous Profil de la machine et Profil de l'équipement.
- L'opérateur doit conduire à une vitesse constante en entrant et en sortant de la couverture.

S'assurer que les facteurs suivants sont corrects avant de tenter de régler les performances :

- Conduire à la même vitesse tout en tournant et en effectuant des passes sur le terrain.
- Conduire la machine perpendiculairement au bout de champ ou à un angle se rapprochant au maximum de 90°.
- Lorsqu'un chevauchement supplémentaire est souhaité, régler le paramètre après que le Réglage des performances est terminé.

Utiliser l'aide en ligne du contrôle de section pour les instructions de réglage de la performance.

AL70325,0000452-28-21DEC17

Gestionnaire de fichiers

Gestionnaire de fichiers



PC28785—UN—29AUG22

Gestionnaire de fichiers

L'application Gestionnaire de fichiers sert à transférer des données vers et à partir de la console. Les données peuvent être transférées sans fil via le John Deere Operations Center ou une clé USB peut être utilisée pour transférer les données entre les consoles ou vers un logiciel de bureau compatible.

Il est important de sauvegarder périodiquement les données sur une clé USB.

La mémoire interne de la console est censée avoir une capacité suffisante pour stocker toutes les données d'une machine pour une saison. Un message s'affiche quand la mémoire est pleine à 95%. Il convient d'exporter et de supprimer des données avant que la mémoire ne soit pleine à plus de 95%.

Navigation vers le Gestionnaire de fichiers

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Gestionnaire de fichiers.

Types de données



PC28786—UN—29AUG22

Icônes de Type de données

- A—Passages de guidage
B—Fichiers du gestionnaire de configuration
C—Profils de l'équipement
D—Profils de la machine

- Les passages de guidage (A) comprennent les lignes de guidage et les noms des clients, des fermes et des parcelles associés.

NOTE: Les passages de guidage en contour adaptatif importés nécessitent au minimum un segment complet.

NOTE: Les passages rectilignes créés à l'aide des méthodes Accès à la Machine A + B, Accès à la Machine A + cap ou Accès à la Machine Lat/Long + cap ne peuvent pas exporter ou importer la configuration d'accès mais le passage de guidage sans configuration peut être importée et exportée comme passage 0.

NOTE: Lors de l'exportation des données, les passages de guidage partagés provenant du partage de données sur le terrain sont aussi exportés.

- Les fichiers (B) du gestionnaire de configuration peuvent être transférés entre les consoles de génération 4 de même taille. Ils peuvent également être exportés vers une console G5. Ces fichiers comprennent des pages d'exécution personnalisées, des groupes de pages d'exécution et des barres de raccourcis.

NOTE: Les fichiers du gestionnaire de configuration ne peuvent pas être transférés d'une console G5 à une console de génération 4, mais l'inverse est pris en charge.

NOTE: Les pages d'exécution importées sont disponibles sur l'onglet Toutes les pages d'exécution dans l'application Gestionnaire de configuration.

Certains modules de page d'exécution sont réinitialisés aux valeurs par défaut quand ils sont importés.

Les modules de page d'exécution créés pour les contrôleurs d'équipement de terminal virtuel ISOBUS apparaissent comme indisponibles si le contrôleur n'est pas connecté à la machine.

- Les profils d'équipement (C) peuvent être transférés entre les consoles de génération 4. Cela inclut les profils enregistrés sur la console pour les équipements sans contrôleur.

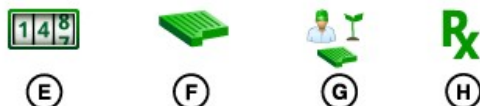
NOTE: Le type de connexion, l'enregistrement du travail, l'opération et le contrôleur de dose ne sont pas importés avec les profils d'équipement.

- Les profils de machine (D) sont configurés dans l'application Gestionnaire d'équipements.

NOTE: Les profils de machine peuvent uniquement être importés et exportés à l'aide d'une console universelle 4240 ou 4640.

NOTE: La console de génération 4 génère automatiquement les paramètres du profil de la machine lorsqu'une machine John Deere compatible est détectée.

NOTE: Les profils de machine importés contenant un NIP de machine ne sont pas visibles dans l'application Gestionnaire d'équipements. Un profil de machine est automatiquement généré lorsque la console détecte une machine John Deere compatible. Le profil de machine automatiquement généré ignore tous les profils importés contenant des NIP de machines. Les profils de machine importés sans NIP de machine sont toujours visibles dans l'application Gestionnaire d'équipements.



PC28787—UN—29AUG22

Icônes de Type de données

E—Données de travail
F—Bordures
G—Données de configuration
H—Préconisations

- Les données de travail (E) comprennent les données de cartographie et les totaux. Elles peuvent être chargées sur le John Deere Operations Center ou déchargées dans un logiciel de bureau compatible. Lors de l'importation de données de travail, seules les données de cartographie sont transférées. Les totaux de travail ne peuvent pas être importés.

NOTE: La couverture partagée du Partage de données sur le terrain ne peut pas être exportée depuis la console. Pour exporter la couverture via un partage de données sur le terrain, les données doivent être exportées depuis la console de chaque membre de l'équipe (4600 et 4640 uniquement).

NOTE: Les données de travail incomplètes peuvent être exportées d'une console et importées vers une autre pour être reprise à l'aide de la fonction Historique de travail de l'application Configuration du travail. Les totaux de travail associés ne sont pas importés.

- Les bordures (F) sont configurées dans l'application Parcelles et bordures.
- Les données de configuration (G) comprennent les noms de client, de ferme et de parcelle, les variétés de culture et les produits.

NOTE: Les fichiers de données de configuration ne peuvent pas être importés depuis une clé USB lorsqu'AutoTrac est enclenché.

- Les préconisations (H) sont configurées à l'aide de l'application Configuration du travail.

NOTE: Les préconisations créées dans APEX doivent être exportées au format shapefile.



PC28788—UN—29AUG22

Icônes de Type de données

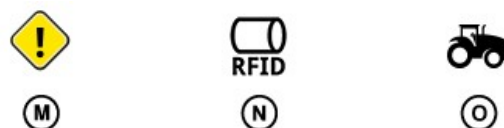
I—Tâches ISOBUS
J—Captures d'écran
K—Journaux d'erreurs
L—Localisateur de variété

- Les tâches ISOBUS (I) sont configurées dans l'application Tâches ISOBUS.

NOTE: La taille maximale des fichiers pour les tâches ISOBUS est de 10 Mo.

Les tâches ISOBUS ne peuvent pas être importées ou exportées à l'aide du Wireless Data Transfer (WDT).

- Les captures d'écran (J) sont des copies des images affichées sur l'écran.
- Les journaux d'erreurs (K) sont générés automatiquement par la console et peuvent être utilisés par John Deere pour résoudre les problèmes.
- Les fichiers du Localisateur de variété (L) sont configurés à l'aide de John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

Icônes de Type de données

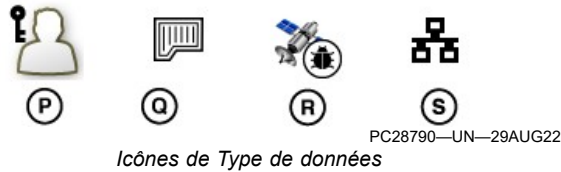
M—Données en quarantaine
N—Données d'identification de récolte
O—Configurations de réglages

- Les données en quarantaine (M) sont un fichier créé lorsque l'utilisateur sélectionne la mise en quarantaine des données après avoir rencontré une erreur inattendue.

NOTE: Une assistance technique est nécessaire pour récupérer des données mises en quarantaine. Contacter le concessionnaire John Deere pour tenter une récupération de données.

- Les fichiers (N) d'ID de récolte sont configurés dans l'application Configuration du travail et contiennent des informations de récolte enregistrées.
- Les configurations de réglages (O) peuvent être transférées entre les consoles de génération 4. Les réglages disponibles varient selon le type de machine, d'équipement et de contrôleur. Les configurations de réglages sont configurées à l'aide de l'application Gestionnaire de réglages.

NOTE: Seul le nom du profil, les pages d'exécution, les réglages iTEC et les réglages du pulvérisateur tracté John Deere peuvent être transférés entre les consoles de génération 4.



P—Paramètres du gestionnaire d'accès
Q—Données de ligne de passage auto.
R—Capture de données StarFire
S—Fichiers de périphérique Ethernet

- Les paramètres (P) du Gestionnaire d'accès se configurent à l'aide de l'application Utilisateurs et accès.

NOTE: Configurer l'application Utilisateurs et accès pour empêcher les modifications indésirables des utilisateurs.

- Les fichiers de données de ligne AutoPath (Q) sont configurés dans le John Deere Operations Center et sont utilisés pour créer des passages de guidage AutoPath.

NOTE: Les fichiers AutoPath ne peuvent pas être exportés depuis la console.

- La capture de données StarFire (R) contient des données enregistrées du récepteur StarFire utilisé par John Deere pour résoudre les problèmes. Pour activer la Capture de données StarFire, sélectionner l'option Capture de données dans la page Terminal virtuel du récepteur.

NOTE: La Capture de données StarFire est uniquement disponible sur les récepteurs intégrés StarFire 6000.

- Les fichiers de périphérique Ethernet (S) sont collectés à partir des périphériques John Deere prenant en charge le protocole de transfert de fichiers et disposant d'une connexion Ethernet sur la console. Ils sont utilisés par John Deere pour résoudre des problèmes. Sélectionner les fichiers de périphérique à exporter et la taille du fichier journal. Il existe trois configurations de taille de fichier journal:
 - Les journaux d'exécution (la plus petite taille de fichier journal) sont utilisés pour identifier les détails de configuration du système.
 - Les journaux récents et de configuration (taille de fichier journal moyenne) incluent les journaux d'exécution, ainsi que les calibrages du périphérique et les journaux de performances. Ils sont utilisés pour diagnostiquer les problèmes de performances ou de configuration.

- Tous les journaux (taille de fichier journal la plus grande) capturent tous les journaux disponibles du contrôleur, y compris les journaux d'exécution et les journaux récents et de configuration. Ces journaux sont utilisés pour diagnostiquer les arrêts inattendus des applications ou du matériel du contrôleur.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Utiliser l'Operations Center pour transférer automatiquement des données entre les consoles et le John Deere Operations Center. Les données sont transférées par un signal cellulaire via la passerelle télématique modulaire (MTG) ou via l'utilisation d'une connexion Internet sans fil.

NOTE: L'Operations Center nécessite une MTG active, un système WiFi intégré avec une connexion internet (4640 uniquement), ou un adaptateur USB sans fil avec accès internet.

Importation automatique

L'importation automatique n'importe pas automatiquement les données lorsqu'une importation, une exportation ou un processus de suppression sont actifs.

Si l'importation automatique est arrêtée par un cycle d'alimentation, elle reprend automatiquement après que la console redémarre.

Configuration de la synchronisation des données

Les données sont envoyées et reçues depuis le John Deere Operations Center lorsque la MTG bénéficie d'une couverture cellulaire ou d'un accès à internet, lorsque le système Wi-Fi intégré dispose d'un accès à internet (4640 uniquement), ou lorsque l'adaptateur USB sans fil dispose d'un accès à internet.

Lorsque le John Deere Operations Center ou une console connectée est utilisé pour créer et supprimer un type de données de configuration actif, les modifications sont synchronisées avec le John Deere Operations Center et toutes les consoles connectées dans l'entreprise. Les éléments supprimés d'une console sont archivés sur le John Deere Operations Center et les éléments archivés sur le John Deere Operations Center sont supprimés sur la console.

NOTE: Si la configuration de la synchronisation des données est activée, les éléments de données suivants ne peuvent pas être supprimés de la console:

- Informations sur le client, l'exploitation et le champ
- Bordures
- Passages de guidage
- Jalons
- Produits
- Applications composées
- Utilisateurs
- Équipements

Pour supprimer un élément de la console, désactiver l'option de configuration de la synchronisation des données depuis l'Operations Center.

Lorsqu'aucune connexion internet n'est disponible, les modifications apportées localement sont stockées sur la console et sont synchronisées lorsqu'une connexion internet est établie.

Synchronisation des données — Données de travail

NOTE: Sur la page de l'Operations Center, cocher la case Activer la synchronisation automatique avec l'Operations Center pour envoyer les données au John Deere Operations Center toutes les 30 secondes.

Les données sont envoyées au John Deere Operations Center lorsque la MTG bénéficie d'une couverture cellulaire ou est connectée à internet, lorsque le système Wi-Fi intégré dispose d'un accès à internet (4640 uniquement), ou lorsque l'adaptateur USB sans fil dispose d'un accès à internet. Si la connexion n'est pas disponible, les données de travail sont stockées sur la console. Les données sont envoyées lorsqu'une connexion est restaurée.

Les données de travail sont chargées dans l'Analyseur de parcelle et les Fichiers, dans le John Deere Operations Center.

Déclencheurs de données de travail

Bien que la console envoie automatiquement les données de travail au John Deere Operations Center toutes les 30 secondes, les fichiers ne peuvent pas être visualisés dans l'Operations Center en l'absence de l'un des déclencheurs suivants:

- Démarrage d'un nouveau travail ou modification du client, de la ferme ou de la parcelle.
- Perte de la communication cellulaire ou de l'accès internet entre la console et le John Deere Operations Center pendant plus de 30 minutes.

- Coupure du contact puis remise en route dans un délai de 30 minutes.
- Coupure du contact pendant plus de 30 minutes.

Importation des données



Importation des données

PC20405—UN—30APR15

Sélectionner la méthode d'importation:

- Importer à partir de la clé USB – Sélectionner les dossiers de la clé USB qui contiennent les données à importer.
- Importer les fichiers reçus – Importer les fichiers de configuration et de préconisation du John Deere Operations Center.

Pour importer les fichiers provenant du John Deere Operations Center, une passerelle télématique modulaire (MTG) est requise.

NOTE: Les fichiers de configuration contenant des fichiers de travail planifié sont importés automatiquement lorsqu'ils sont reçus du John Deere Operations Center et que l'importation automatique est activée.

Une fois les fichiers de configuration et de préconisations importés sur la console, utiliser la configuration du travail pour appliquer les fichiers. Se reporter aux fichiers d'aide sur le John Deere Operations Center pour se renseigner sur la manière de créer et d'envoyer des fichiers de configuration sur la console de génération 4.

Compatibilité

Les données peuvent être transférées depuis une autre console G5, une console Génération 4, un logiciel de bureau compatible ou le John Deere Operations Center au format Systèmes actuels. Les versions 25.3 et plus récentes ne peuvent pas importer ou exporter des fichiers au format des systèmes existants.

- Consoles avec systèmes actuels (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Consoles avec systèmes existants (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Le John Deere Operations Center ne permet pas de visionner, d'envoyer ni de recevoir des pages d'exécution. Si un fichier de configuration contient uniquement des pages d'exécution, il est affiché comme non valide dans le John Deere Operations Center. Si un fichier de configuration contient des lignes de guidage ou des contours ainsi que des pages d'exécution, il est

chargé correctement mais les pages d'exécution ne peuvent pas être visualisées.

Les fichiers de configuration d'Apex ou d'une console GreenStar 3 2630 ne peuvent pas être importés directement sur une console Génération 4 ou G5 après la mise à jour logicielle 25.3. Pour importer des fichiers à partir de ces appareils, ils doivent d'abord être chargés dans l'Operations Center et un fichier de configuration doit être créé au format Génération 4/G5.

Les champs importés doivent inclure une bordure extérieure lorsqu'une bordure intérieure est importée. Une limite intérieure ne peut pas être créée ou importée dans la console sans qu'un contour extérieur soit préalablement créé ou importé.

NOTE: Pour importer avec succès des profils d'équipement complets à partir d'une autre console, s'assurer que la console source fonctionne sur la version logicielle 25.3 ou plus récente.

Conflit de données

Si nécessaire, les noms de client, de ferme et de parcelle importés sont modifiés. Par exemple, "Parcelle1" est renommé "Parcelle1(1)" s'il y a un champ existant possédant le même nom.

Lorsque les données de travail provenant des parcelles dont le nom excède 20 caractères ont été exportées dans le John Deere Operations Center, les noms s'affichent correctement. Lorsque ces données sont réimportées dans la console, le nom de parcelle est raccourci. Les données sont reconnues comme données appartenant à la parcelle exportée à l'origine depuis la console.

Si les lignes de guidage se trouvent dans la même parcelle et sont créées avec la même méthode de guidage, la console traite les conflits suivants.

Nom différent, même ligne

- Si les lignes sont les mêmes, le nom de la ligne de guidage sur l'affichage est remplacé par le nom sur la clé USB.

Même nom, ligne différente

- Si deux lignes différentes ont le même nom, le nom de la ligne sur la clé USB est modifié lors de l'importation. Par exemple, "Passage1" est renommé "Passage1(1)."

NOTE: L'importation d'un fichier peut échouer pour de multiples raisons. Consulter l'aide sur écran pour obtenir une assistance supplémentaire en cas d'échec des importations.

Conférez la condition d'erreur fournie par la console pour tous les fichiers dont l'importation a échoué.

Préconisations

Pour importer les préconisations, les fichiers shapefile doivent être dans le dossier nommé "Rx" à la racine de la clé USB.

Exportation des données



PC20406—UN—30APR15

Exportation des données

NOTE: Lors de l'exportation des données de travail à l'aide d'une clé USB, utiliser un dispositif différent pour chaque console. Les données de travail exportées ne sont pas sauvegardées dans les dossiers de profils individuels.

Les données de configuration sont sauvegardées dans le dossier JD4600 et les données de travail sont sauvegardées dans le dossier JD-Data à la racine de la clé USB.

Sélectionner la méthode d'exportation pour transférer les types de données souhaités.

- Sélectionner Exporter toutes les données pour transférer rapidement toutes les données de travail, lignes de guidage et pages d'exécution en utilisant les réglages par défaut.
- Sélectionner Données de diagnostic pour transférer les captures d'écran et fichiers de journal des erreurs.

Exportation des données pour une utilisation avec des consoles avec systèmes existants (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Les données de configuration exportées à partir des consoles Génération 4 ne sont pas automatiquement structurées pour être utilisées par des consoles avec systèmes existants. Avant d'exporter les données de la console de génération 4 :

1. Exporter des données vers une clé USB ou par liaison radio au MyJohnDeere Operations Center.
2. À l'aide du Créateur de fichiers de configuration dans le John Deere Operations Center, créer un fichier de configuration au format Systèmes existants et exporter le fichier vers une clé USB.
3. Importer le fichier de configuration Systèmes existants nouvellement créé à partir de la clé USB dans la ou les consoles avec systèmes existants souhaités.

Suppression des données



PC20407—UN—30APR15

Suppression des données

Supprimer les données supprime les types de données sélectionnés de la console.

- Sélectionner Suppression personnalisée pour supprimer les données de travail, les lignes de guidage et les pages d'exécution.
- Sélectionner Effacer les données de diagnostic pour supprimer les captures d'écran et fichiers d'historique des erreurs.

ZIDXK1X,1749805202543-28-02JUL25

Clé USB

Conditions requises pour les consoles John Deere

- Format USB - Doit être FAT32 ou NTFS.

NOTE: Le format NTFS ne peut pas être utilisé pour la récupération du système.

- Capacité — La capacité recommandée est comprise entre 32 et 64 Go. La capacité maximale prise en charge est de 512 Go.
- Connectivité - USB 2,0 ou USB 3,0
- Dimensions maximales - 9,2 mm (3/8 in) d'épaisseur et 21,7 mm (7/8 in) de largeur

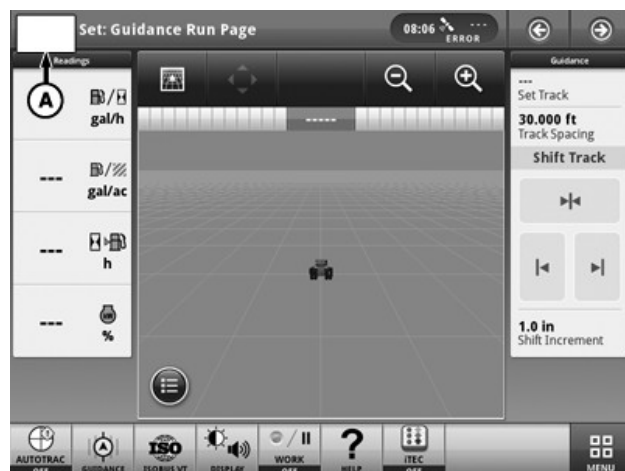
Meilleures pratiques

- Après avoir inséré une clé USB, patienter 10 secondes. La reconnaissance des grandes clés USB peut prendre un certain temps.
- Utiliser une clé USB de 16 Go ou plus de façon à pouvoir stocker plusieurs sauvegardes.
- Effacer de la clé USB tous les fichiers qui ne sont pas associés à des consoles John Deere.

Contrôler l'onglet Matériel de la console dans l'application Centre de diagnostics pour savoir si la console reconnaît la clé USB.

ch177nn,1728987473948-28-15OCT24

Effectuer des captures d'écran



PC17263—UN—15JUL13

A—Zone de capture d'écran

Sélectionner la zone mise en surbrillance dans le coin supérieur gauche de l'écran. Appuyer sans relâcher jusqu'à ce que l'écran clignote et que l'affichage émette un son d'obturateur.

Insérer la clé USB et sélectionner Exporter les données pour transférer les captures d'écran vers la clé.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-28-22DEC15

Centre de diagnostic

Centre de diagnostics



Centre de diagnostics

PC28791—UN—29AUG22

Le centre de diagnostics fournit un boîtier de diagnostic avancé pour les systèmes connectés à la console. Pour en savoir plus, sélectionner l'un des onglets.

Diagnostic du système

- Voir les informations de diagnostic pour les applications de la machine, de l'équipement et de l'affichage.

Messages de la machine

- Afficher les messages et les informations de la machine.

Diagnostics de contrôleur

- Accéder aux adresses de diagnostic, aux codes de diagnostic et aux informations spécifiques à chaque appareil connecté.

Codes de diagnostic

- Voir tous les codes de diagnostic actifs ou sauvegardés.

Info bus CAN

- Voir les informations de diagnostic pour chaque bus CAN.

Info bus CCD

- Voir les informations de diagnostic pour chaque bus CCD.

Réseau

- Voir les relevés de diagnostic du modem JDLINK.

Partage

- Visualiser l'application Partage et les informations de diagnostic de transfert de données.

Infos bus Ethernet

- Afficher les problèmes de connexion de diagnostic avec tous les périphériques du réseau Ethernet.

Navigation vers Centre de diagnostics

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Centre de diagnostics.

ch177nn,1685617878029-28-01JUN23

Diagnostique du système

Voir les informations de diagnostic pour les applications de la machine, de l'équipement et de l'affichage.

Les informations suivantes sont disponibles dans Diagnostics du système:

Matériel de la console

Voir les relevés de diagnostic du processeur, du moniteur ou de la console.

Santé AutoTrac

Afficher les relevés de diagnostic affectant les performances d'AutoTrac.

Assistant de diagnostic du guidage

Dépanner les problèmes AutoTrac courants sur les machines compatibles AT2.

Sélection des systèmes de la machine

Sélectionner un système de machine pour afficher des détails sur ce système. La plupart des systèmes fournissent les informations suivantes:

Onglet Général

L'onglet Général indique si le système présente des données de calibrage valides, et permet également de communiquer d'autres informations de statut du système.

Onglet Relevé d'interrupteurs

L'onglet Relevé d'interrupteurs indique le statut des interrupteurs détectés utilisés par le système pour contrôler les fonctions de la machine.

Onglet Relevés de capteurs

L'onglet Relevés de capteurs indique les valeurs rapportées par les capteurs détectés utilisés comme informations par le système.

Onglet Relevés de sortie

L'onglet Relevés de sortie indique les valeurs de sortie commandées et réelles pour les sorties du système sélectionnées.

ch177nn,1740728373324-28-28FEB25

Diagnostic des contrôleurs

Le diagnostic du contrôleur affiche les informations suivantes pour les contrôleurs connectés au bus CAN.

Dispositif

- Chaque dispositif de la liste est identifié par sa référence, son adresse CAN et l'emplacement de son réseau CAN.

Codes

- Le code indique si l'appareil présente des codes de diagnostic.

Nombre de messages

- Le Nombre de messages indique le nombre de messages CAN reçus du contrôleur. Utiliser le bouton Zéro situé en bas de la page pour réinitialiser le nombre de messages pour tous les dispositifs.

Affichage et tri

Sélectionner la touche située à côté de **Affichage par** pour modifier la manière dont les contrôleurs sont affichés. Les affichages disponibles sont:

Tous les dispositifs

- Tous les contrôleurs branchés sur la console sont affichés.

Périphériques de bus Ethernet

- Seuls les contrôleurs avec une connexion Ethernet associée sont affichés.

Dispositifs du bus d'équipement

- Seuls les contrôleurs du bus CAN de l'équipement sont affichés.

Dispositifs de bus de machine

- Seuls les contrôleurs du bus CAN de la machine sont affichés.

Sélectionner le bouton situé à côté de **Trier par** pour organiser la liste en utilisant les filtres suivants:

Dispositif

- Trier la liste par identifiant d'appareil.

Codes

- Trier la liste des appareils ayant des codes de diagnostic.

NOTE: Lorsqu'un contrôleur est sélectionné, la console passe en mode de diagnostic. Le mode diagnostic est annulé lorsque la page du contrôleur est fermée.

En fonction du type de contrôleur, l'information de diagnostic s'affiche dans l'onglet des Adresses de diagnostic ou dans l'onglet Relevés.

Adresses de diagnostic

IMPORTANT: La modification des réglages dans Adresses de diagnostic peut endommager les contrôleurs de la machine ou de l'équipement. Veiller à suivre les instructions et agir avec précaution lors de la modification des valeurs des adresses.

Les contrôleurs ont des adresses qui enregistrent les valeurs de différents paramètres. Chaque Adresse est identifiée par un Numéro et un Type d'adresse. Les adresses de Données peuvent uniquement être visualisées (par exemple les informations sur les versions logicielles), tandis que les adresses de Saisie peuvent être modifiées (par exemple les réglages de calibrage).

Relevés

IMPORTANT: La modification des réglages dans Relevés peut endommager les contrôleurs de la machine ou de l'équipement. Veiller à suivre les instructions et agir avec précaution lors de la modification des valeurs des adresses.

Les contrôleurs ont des relevés qui enregistrent les valeurs de différents paramètres. Chaque Relevé est identifié par un numéro et un nom. Sélectionner un relevé pour afficher la fenêtre contextuelle contenant les détails de ce relevé. Si la valeur peut être éditée, le champ de la valeur est blanc. Si la valeur est en lecture seule, le champ de la valeur est grisé.

Codes de diagnostic

Les codes actuels et les codes archivés pour le contrôleur sélectionné sont affichés ici. Sélectionner un code dans la liste pour afficher les détails du code.

Informations sur le contrôleur

La fonction Informations sur le contrôleur permet d'afficher les spécifications détaillées et les informations d'identification du contrôleur. Ces informations sont utiles pour le diagnostic ISOBUS.

AL70325,0000505-28-26OCT18

AL70325,0000605-28-12NOV20

Informations de diagnostic

Sélectionner un contrôleur dans la liste pour voir des informations plus détaillées.

Masquer le Centre de Diagnostic



PC15331—UN—08JUL13
Masquer le Centre de Diagnostic

Lorsqu'un contrôleur est sélectionné, l'affichage passe en mode de diagnostic. Sélectionner Masquer le Centre de Diagnostic pour réduire l'application et revenir à la page principale.

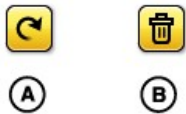
La touche Masquer est utile pour accéder à une autre section de l'affichage pendant une procédure de calibrage. Pour revenir à la page de Diagnostic précédemment affichée, sélectionner l'application Centre de diagnostic dans le menu.

NOTE: Il est déconseillé de laisser l'affichage en mode de diagnostic car cela peut avoir des effets négatifs sur ses performances.

Supprimer le mode de diagnostic en fermant la page du contrôleur.

DX,PC,DIAG,HIDE-28-22DEC15

Codes de diagnostic



A—Bouton Actualiser
B—Bouton Effacer les codes

PC28792—UN—29AUG22

L'onglet Codes de diagnostic affiche tous les codes actuels et enregistrés présents dans le système.

Sélectionner le bouton Actualiser (A) pour effacer puis récupérer tous les codes.

Sélectionner le bouton Effacer les codes (B) pour supprimer tous les codes de l'affichage.

Affichage et tri



Types de codes

PC28793—UN—29AUG22

A—Arrêt de l'opération
B—Alerte pour l'utilisateur
C—Alerte d'information

Sélectionner le bouton adjacent à **Afficher par** pour modifier la manière dont les codes sont affichés. Les affichages disponibles sont:

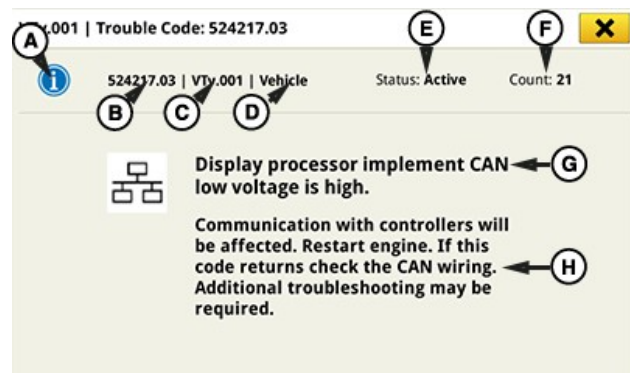
Code

- L'affichage par code permet d'afficher une liste de tous les codes sur l'affichage. Le type de code (A—C), les détails, l'état et le nombre sont tous affichés. Sélectionner un code dans la liste pour voir les détails du code.

Dispositif

- L'affichage par appareil permet d'afficher une liste de tous les contrôleurs sur le bus CAN. L'identifiant, le réseau CAN et les codes éventuels de l'appareil sont tous affichés. Sélectionner un contrôleur dans la liste pour en voir les codes.

Détails du code



PC28827—UN—29SEP22

Détails du code

A—Type de code de diagnostic
B—Numéro du code de diagnostic
C—Identifiant du dispositif
D—Réseau de bus CAN
E—État du code
F—Nombre
G—Code de diagnostic
H—Description du code de diagnostic

Sélectionner un code de diagnostic pour afficher les détails du code.

ci47125,1664233025259-28-09MAY23

Informations sur le bus CAN

L'onglet Informations sur le bus CAN affiche l'état de communication entre les contrôleurs sur le bus CAN. Le bus CAN du véhicule permet de connecter les contrôleurs tels que ceux du moteur, du circuit hydraulique et de la boîte de vitesses. Le bus CAN de l'équipement permet de connecter les contrôleurs tels que le récepteur StarFire, la deuxième console ISOBUS et les équipements ISOBUS.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicateur vert, plage normale
B—Indicateur jaune, hors tolérances

Certaines valeurs s'affichent accompagnées d'un point vert ou d'un point jaune avec un point d'exclamation. Selon la configuration de la machine et de l'équipement, il est possible d'obtenir la couleur jaune.

- Indicateur vert (A) — Valeur dans une plage normale.
- Indicateur jaune (B) — Valeur hors tolérances.

ch177nn,1685617902538-28-01JUN23

Informations bus CCD

L'onglet Informations bus CCD indique le statut de la communication entre les contrôleurs et le bus CCD. Le bus CCD de la machine connecte les contrôleurs tels que le moteur, le circuit hydraulique et la transmission.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicateur vert, plage normale
B—Indicateur jaune, hors tolérances

Certaines valeurs s'affichent accompagnées d'un point vert ou d'un point jaune avec un point d'exclamation. Selon la configuration de la machine et de l'équipement, il est possible d'obtenir la couleur jaune.

- Indicateur vert (A) — Valeur dans une plage normale.
- Indicateur jaune (B) — Valeur hors tolérances.

AL70325,0000575-28-27SEP22

Valeurs du bus CAN

État du réseau

Active

- Le système fonctionne comme prévu. En plus de l'affichage, il y a au moins un contrôleur connecté et qui communique sur le bus CAN.

Inactif

- L'affichage ne communique pas avec les autres contrôleurs sur le bus CAN. Si l'affichage est le seul contrôleur sur le bus CAN, le nombre total de messages augmente mais l'état du réseau est inactif.

Nombre total de messages

Le nombre total de messages représente le nombre de messages envoyés sur le bus CAN. Lorsque la machine est en marche, cette valeur augmente en continu car il y a toujours des messages envoyés sur le bus CAN.

Tension CAN High et CAN Low

La tension de pointe est la tension moyenne la plus haute apparue depuis le dernier amorçage à froid. Les valeurs moyennes des mesures de tension sont calculées chaque seconde. Les tensions de pointe CAN Haut et CAN Bas doivent normalement être comprises entre 1,8 et 3,3 Volts.

NOTE: Un amorçage à froid se produit si l'affichage est resté hors tension pendant 24 heures ou après déconnexion de l'alimentation non commutée de l'affichage.

Utilisation du bus

Les informations sur le bus CAN sont envoyées sous la forme de messages transférés entre les contrôleurs. Le bus CAN d'équipement John Deere fonctionne à un débit de 250 Kbps, ce qui signifie qu'il peut commuter jusqu'à 256 000 fois par seconde pour transmettre des messages. Dans ce cas, le BUS est utilisé à 100 % de sa capacité.

Si un contrôleur, d'équipement par ex., ne fonctionne pas comme prévu, une utilisation du bus à 45% ou plus de sa capacité peut en être la cause. Certains appareils ne peuvent pas envoyer et recevoir tous les messages requis en raison de la charge élevée du bus.

NOTE: Certains équipements ISOBUS ne fonctionneront pas avec une charge du BUS supérieure à 25 %.

Un récepteur StarFire opérationnel entraîne une charge sur le bus d'environ 5 à 7%.

Le fait de débrancher des équipements ou des récepteurs GPS peut réduire l'utilisation du bus.

Débit en bauds

Le débit en bauds indique la vitesse à laquelle le bus fonctionne. L'ISOBUS et le bus d'équipement John Deere fonctionnent à un débit de 250 Kbps. Tout contrôleur connecté à ce système doit fonctionner à 250 Kbps, sous peine de ne pas pouvoir fonctionner correctement.

État du bus CAN et nombre d'erreurs

Le bus CAN peut connaître quatre états différents:

- Actif – Le bus CAN fonctionne sans aucun problème.
- Passif – Des erreurs passives sont apparues.
- Avertissement – Des erreurs d'avertissement du bus sont apparues.
- Désactivation – Des erreurs de désactivation du bus sont apparues.

Si l'une de ces erreurs apparaît, l'affichage enregistre le nombre de fois qu'elle se produit.

Nombre d'erreurs passives

- Si cette valeur est supérieure à zéro, cela signifie qu'un contrôleur sur le bus CAN n'a pas reçu tous les messages. Des informations importantes ont peut-être été perdues. Cela est très probablement dû à une utilisation du bus CAN élevée.

Nombre s'avertissement BUS

- Si cette valeur est supérieure à zéro, cela signifie qu'un contrôleur sur le bus CAN présente des problèmes.

Nombre de désactivation BUS

- Si cette valeur est supérieure à zéro, cela signifie qu'un contrôleur sur le bus CAN présente des problèmes. Il a manqué un certain nombre de messages et ne reçoit plus du tout de messages. Des informations importantes ont été perdues. Cela a probablement un lien avec une utilisation du bus CAN élevée.

Nombre d'erreurs écrasées

- Le nombre d'erreurs écrasées indique que des applications ou contrôleurs sur le bus CAN reçoivent des messages plus vite qu'ils ne peuvent les traiter. Cela entraîne l'absence de messages et un mauvais fonctionnement du système. Cela a probablement un lien avec une utilisation du bus CAN élevée.

ch177nn,1685617918357-28-01JUN23

Infos bus Ethernet

Infos bus Ethernet affiche les problèmes de connexion de diagnostic avec tous les périphériques du réseau Ethernet.

Éléments affichés par les Infos bus Ethernet:

- *État de la liaison Ethernet* – Affiche si le réseau est en marche ou en panne.
- *Adresse Internet* – Affiche l'adresse IP attribuée ou statique utilisée par la console.
- *Paquets transmis* – Le nombre de paquets transmis depuis la mise sous tension de la console.
- *Paquets reçus* – Le nombre de paquets reçus depuis la mise sous tension de la console.
- *Erreur de paquets* – Le nombre de paquets endommagés ou mal formatés reçus depuis la mise sous tension de la console.
- *Perte de paquets* – Le nombre de paquets qui ont été perdus avant d'atteindre leur destination.
- *Vitesse* – La vitesse du réseau Ethernet connecté.
- *Nombre de périphériques connectés* – Le nombre de périphériques avec des adresses IP que la console voit sur le réseau.
- *Déconnexions* – Nombre de déconnexions depuis la mise sous tension de la console.

AL70325,0000603-28-12NOV20

Réseau

L'onglet Réseau affiche les relevés de diagnostic pour le modem JDLINK, la connexion du réseau et une carte SIM appartenant au client.

Le modem JDLINK est l'un des composants principaux qui permettent d'activer les solutions télématiques John Deere telles que JDLINK, Service ADVISOR Remote et l'Accès distant à la console John Deere (RDA).

Le modem JDLINK contient le microprogramme, un modem cellulaire et un dispositif SIM. Elle envoie et reçoit des données et des messages sur des réseaux cellulaires.

Le RDA exige une connexion cellulaire ininterrompue pour fonctionner. JDLINK ne nécessite pas de connexion cellulaire ininterrompue car le modem JDLINK peut stocker jusqu'à 1000 heures de données.

ch177nn,1685617932516-28-01JUN23

Maintenance et calibrage

Entretien et calibrages



PC28795—UN—29AUG22

Entretien et calibrages

L'application Entretien & Calibrages permet au conducteur de configurer les intervalles d'entretien et d'effectuer des calibrages sur les composants de la machine.

Navigation vers Entretien & Calibrages

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Réglages du tracteur.
3. Sélectionner l'application Entretien & Calibrages.

ct47125,1664234209291-28-27SEP22

Contrôles d'entretien

NOTE: La disponibilité des Vérifications d'entretien dépend des options à l'acquisition.

Effectuer les contrôles d'entretien avec la machine garée sur une surface horizontale et le moteur à l'arrêt. Pour des relevés précis, attendre au moins 40 minutes après l'arrêt du moteur avant de contrôler les niveaux de fluides.

Un témoin lumineux indique l'état d'un point de contrôle d'entretien de la machine.

- Témoin vert — Niveau normal
- Témoin rouge — Niveau élevé ou faible

Les points de contrôle suivants sont disponibles:



(A)



(B)

PC17385—UN—15MAY14

A—Niveau d'huile moteur

B—Niveau de liquide de refroidissement moteur

- Niveau d'huile moteur (A)
- Niveau de liquide de refroidissement moteur (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-28-07APR17

Intervalles d'entretien

Les intervalles d'entretien sont des rappels de la date à

laquelle l'entretien régulier de la machine doit être effectué.

Sélectionner la touche d'ajout d'intervalle d'entretien pour créer un nouvel intervalle d'entretien. Il est possible d'ajouter un nombre illimité d'intervalles d'entretien.

Lorsqu'un intervalle d'entretien est créé, il est ajouté à la liste et affiché avec le nom, le temps écoulé et la valeur de l'intervalle.

- Le conducteur sélectionne le nom pour identifier l'intervalle d'entretien spécifique.
- Le temps écoulé indique le nombre d'heures écoulées depuis la réinitialisation de l'intervalle d'entretien.
- L'intervalle est le nombre d'heures entre chaque entretien.

Les intervalles sont d'abord triés du plus proche au plus lointain dans le temps. Ils sont ensuite triés par nom, dans l'ordre alphanumérique, la priorité étant donnée aux nombres.

Vingt heures avant le moment prévu pour l'entretien, le système avertit le conducteur que la machine va bientôt devoir faire l'objet d'un entretien. Une fois que le conducteur a accusé réception du message, le système l'avertit de l'approche de l'entretien à chaque démarrage, jusqu'à réinitialisation de l'intervalle d'entretien.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-28-23DEC15

Calibrages

Utiliser cette application pour calibrer le patinage des roues et le radar.

Calibrage du radar



Calibrage du radar

PC23946—UN—22MAR17

Un radar doit être calibré lors de sa première pose sur la machine ou s'il y a une différence entre la vitesse radar et la vitesse de déplacement réelle lors de travaux sans charge sur sol dur.

NOTE: En cas de vent, des éléments en mouvement tels que des feuilles, de la poussière ou du gravier peuvent être à l'origine d'une vitesse radar inexacte.

Calibrage du patinage des roues



PC23947—UN—22MAR17

Calibrage du patinage des roues

Calibrer le patinage des roues lorsque la vitesse radar et la vitesse des roues ne correspondent pas, lors de travaux sans charge sur sol dur. Pour plus d'informations, voir Moniteur machine.

Effectuer le calibrage en conduisant la machine à vide sur une surface dure, sèche, propre et horizontale.

NOTE: Le calibrage du patinage des roues n'est disponible que sur un radar connecté et calibré.

S'assurer que la vitesse radar est correcte avant de procéder au calibrage du patinage des roues.

DX,PC,MAINT,CAL-28-07APR17

Terminal virtuel ISOBUS

Terminal virtuel ISOBUS



PC28796—UN—29AUG22
Terminal virtuel ISOBUS

Cette console John Deere fonctionne avec les contrôleurs compatibles avec ISOBUS de l'AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation), selon la norme ISO 11783. Ces contrôleurs peuvent être visualisés et utilisés dans le terminal virtuel ISOBUS. Si un moniteur étendu est connecté, un deuxième terminal virtuel peut être affiché et utilisé.

Quand un contrôleur ISOBUS est connecté, les fichiers graphiques pour l'interface utilisateur sont chargés dans le terminal virtuel ISOBUS. Ensuite, le terminal virtuel ISOBUS offre à l'utilisateur un moyen de naviguer parmi toutes les fonctions disponibles du contrôleur ISOBUS et de les utiliser.

Pour accéder à Terminal virtuel ISOBUS

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Terminal virtuel ISOBUS.

Équipements ISOBUS et contrôleurs connectés

La console de génération 4 charge et communique avec différents contrôleurs ISOBUS en même temps. Après sélection de la touche Menu, une liste de tous les contrôleurs ISOBUS connectés s'affiche.

Sélectionner le contrôleur ISOBUS souhaité et appuyer sur la touche OK pour voir l'interface utilisateur.

Pannes et remèdes

Si l'interface pour un contrôleur ISOBUS ne s'affiche pas correctement:

- Visualiser le contrôleur ISOBUS dans le Centre d'état et suivre les étapes de dépannage pour l'état indiqué. Pour plus d'information, voir les contrôleurs ISOBUS dans l'application Centre de diagnostics.

Si l'interface ne s'affiche toujours pas correctement :

1. Sélectionner les réglages en haut de l'application Terminal virtuel ISOBUS.
2. Sélectionner Nettoyer le Terminal Virtuel ISOBUS dans les réglages avancés pour supprimer les fichiers d'interface utilisateur du contrôleur ISOBUS.

L'interface utilisateur est rechargée lors de la prochaine connexion du contrôleur.

Module de page d'exécution

Des modules Terminal virtuel ISOBUS peuvent être

ajoutés à une page d'exécution à l'aide de l'application Gestionnaire de configuration.

Les modules se chargent à partir du contrôleur de l'équipement et ne sont disponibles que lorsque le contrôleur est connecté. Les types de modules disponibles dépendent du fabricant du contrôleur. La console est en mesure d'afficher le terminal virtuel ISOBUS version 4.

AL70325,0000634-28-26SEP22

Récepteur StarFire

Récepteur GPS StarFire



Récepteur GPS StarFire

PC28798—UN—29AUG22

Le récepteur GPS StarFire reçoit un signal de positionnement mondial et de correction différentielle avec un seul récepteur.

NOTE: Le TCM dans le récepteur intégré StarFire 7000/7500 est calibré en usine. S'il est nécessaire d'effectuer un calibrage sur le terrain, se reporter à la section Dépannage du livret d'entretien du récepteur StarFire 7000/7500.

Un module de compensation de terrain (TCM) est intégré au récepteur et corrige les mouvements de la machine tels que le roulis et le tangage sur pentes latérales, terrains accidentés et différents types de terrain. Un calibrage du module TCM précis est nécessaire pour en garantir le bon fonctionnement.

Voir le livret d'entretien du récepteur StarFire pour les instructions de configuration et de calibrage.

Calibrage avancé du TCM

Le module de compensation de terrain (TCM) doit être calibré lorsqu'un récepteur est installé sur une machine pour la première fois ou déplacé sur une machine différente. Le calibrage avancé du TCM génère un passage de guidage AutoTrac temporaire sur lequel conduire la machine pendant que le TCM est calibré. Le calibrage avancé du TCM peut calibrer le module de compensation de terrain de plusieurs récepteurs à la fois, est plus précis que l'ancien processus de calibrage et ne nécessite pas que la machine se trouve sur une surface plane.

Se reporter à l'aide sur écran pour savoir comment effectuer la procédure de calibrage avancé du TCM.

Conditions requises

- Le modèle du récepteur est un StarFire 6000 ou plus récent.
- La version du logiciel du récepteur est 4.40N (colis logiciel 20-2) ou plus récente.
- La console est une console de génération 4.
- La console est dotée du logiciel le plus récent.
- La console dispose d'une activation AutoTrac valide.

Naviguer vers Récepteur GPS StarFire

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.

3. Sélectionner l'application StarFire.

ch177nn,1728893229756-28-14OCT24

Mises à jour logicielles à distance StarFire

La fonction Mises à jour logicielles à distance permet à John Deere de fournir à distance un logiciel mis à jour à l'aide du modem JDLINK sur la machine. Une fois le logiciel téléchargé sur la machine, l'opérateur doit lancer l'installation du logiciel.

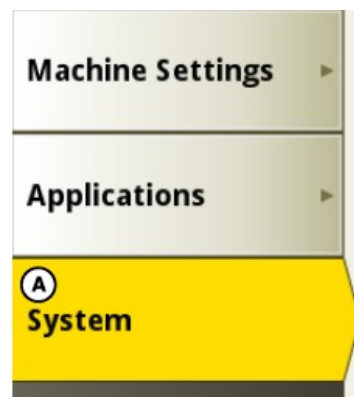
1. Sélectionner Menu.



Menu

PC28688—UN—25AUG22

2. Sélectionner l'onglet Système (A).



Onglet Système

PC28821—UN—21SEP22

A—Onglet Système

3. Sélectionner Gestionnaire du logiciel.



Gestionnaire de logiciel

PC28693—UN—25AUG22

4. Sous l'onglet Installations et mises à jour (A), sélectionnez « Rechercher des mises à jour en ligne »(B).



PC28822—UN—21SEP22

Bouton de Recherche des mises à jour en ligne

A—Onglet Installation et mises à jour

B—Bouton de Recherche des mises à jour en ligne

5. Sélectionner Afficher les mises à jour pour les autres dispositifs (A) puis appuyer sur Suivant (B).



PC28823—UN—08MAY23

Bouton Afficher les mises à jour pour les autres dispositifs

A—Bouton Afficher les mises à jour pour les autres dispositifs

B—Bouton Suivant

6. Sélectionner le logiciel à télécharger et appuyer sur Installer.



PC28824—UN—08MAY23

Touche programmable Installer

ch177nn,1663767382508-28-27SEP22

Vidéo

Vidéo



Vidéo

PC28800—UN—29AUG22

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle. Ne pas se fier à la caméra pour éviter toute collision ou détecter la présence de personnes. Toujours faire attention aux alentours lors de l'utilisation de la machine. Lire et assimiler Prévention des accidents en marche arrière dans la section Sécurité.

IMPORTANT: Éviter tout dommage ou collision de la machine. Déterminer si l'image caméra ou l'application vidéo est inversée (image miroir) avant d'utiliser l'application Vidéo.

NOTE: Lors du traitement de grandes quantités de données, les images peuvent être pixélisées.

L'application Video est utilisée pour observer les zones autour de la machine.

Le processeur 4200 peut uniquement prendre en charge une entrée vidéo. Le processeur 4600 peut afficher un maximum de deux flux vidéo et prend en charge jusqu'à quatre entrées de caméra.

Pour plus d'informations sur les différents types d'affichages, se référer à la section Présentation de l'affichage.

Accès à la vidéo

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Vidéo.

Basculer entre les caméras



Icône Caméra

PC23948—UN—22MAR17

Si plusieurs caméras sont connectées, choisir les entrées vidéo en sélectionnant les numéros des différentes caméras.

Vidéo miroir



Touche Vidéo miroir

PC23949—UN—22MAR17

Sélectionner la touche Vidéo miroir pour simuler un rétroviseur. Cela intervertit les côtés droit et gauche de l'image vidéo.

Contraste



Icône Contraste vidéo

PC23950—UN—22MAR17

NOTE: Les commandes de contraste ne sont pas disponibles pour les caméras avec une source numérique.

Régler le contraste vidéo en utilisant les boutons (+) et (-). Augmenter la luminosité de la vidéo en sélectionnant la touche plus, et la diminuer en sélectionnant la touche moins.

ZID XK1X, 1749805629207-28-13JUN25

Déclencheurs vidéo

La vidéo peut être visionnée pendant que d'autres fonctions de la machine sont en fonctionnement (par exemple, en marche arrière ou avec la PDF engagée). Les déclencheurs vidéo sont disponibles lorsque des fonctions compatibles de la machine sont détectées.

1. Sélectionner Réglages avancés pour configurer les paramètres.
2. Sélectionner un déclencheur.
3. Sélectionner l'entrée caméra pour le déclencheur actuel. La caméra en question est affichée lorsque le déclencheur est activé.

NOTE: Pour empêcher la vidéo de s'afficher pour un déclencheur, sélectionner Aucune caméra.

4. Entrer la durée de temporisation de la vidéo. Il s'agit de la durée pendant laquelle la vidéo est affichée une fois le déclencheur désactivé.

AL70325,00005AF-28-08NOV19

Réglages sans fil

Réglages sans fil



Réglages sans fil

PC28801—UN—29AUG22

Utiliser les réglages sans fil pour la connexion à un réseau sans fil ou pour créer un réseau sans fil permettant de connecter des appareils mobiles à la machine. L'application Réglages sans fil utilise le modem JDLINK ou un adaptateur Internet sans fil externe.

NOTE: La fonctionnalité de la page des réglages sans fil est uniquement disponible pour le modem JDLINK lorsque le modem ou la passerelle télématique modulaire est "actif" sur le réseau CAN de la machine.

Accéder à Réglages sans fil

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Réglages sans fil.

Se reporter à l'aide sur écran pour obtenir des instructions sur la façon d'établir une connexion Machine à sans fil ou Mobile à machine.

Machine à sans fil



Machine à sans fil

PC24041—UN—05APR17

NOTE: L'adaptateur Internet sans fil externe peut être utilisé pour établir une connexion de la machine à sans fil. Contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir une liste des appareils compatibles.

Machine à sans fil connecte la machine à un réseau sans fil à l'aide du modem JDLINK.

Utiliser Machine à sans fil pour les points suivants:

- Mises à jour du logiciel par liaison radio
- Diagnostics à distance
- Accès distant à la console (RDA)
- Licences en ligne
- Synchronisation des données à l'aide d'un point d'accès personnel

Mobile à machine



Mobile à machine

PC24042—UN—05APR17

Mobile à machine établit un réseau sans fil à l'aide du modem JDLINK pour connecter les appareils sans fil à la machine.

Utiliser Mobile à machine pour John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X,1751349960381-28-01JUL25

Accès distant à la console

Accès distant à la console



PC28802—UN—29AUG22

Accès distant à la console

L'accès distant à la console (Remote Display Access, RDA) permet à un technicien de visualiser à distance une console en cours d'utilisation.

Accès à RDA

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application RDA.

Utilisation de RDA

Depuis un ordinateur ou un appareil mobile, se connecter à JDLINK.com ou MyJohnDeere.com et sélectionner la machine souhaitée. Lancer une session d'accès distant à la console pour commencer à visualiser la console à distance.

Une fois connecté, l'affichage de la console est envoyé au modem JDLINK via un câble Ethernet. À l'aide d'une connexion cellulaire, les informations du modem JDLINK sont envoyées au réseau de communication John Deere, permettant de voir l'écran de la console sur JDLINK.com ou MyJohnDeere.com.

L'utilisateur dans la cabine peut recevoir une aide à distance pour la configuration, l'optimisation ou le dépannage de la console.

AL70325,00005A0-28-26SEP22

Paramètres de port COM

Paramètres de port COM



PC28803—UN—29AUG22

Paramètres de port COM

L'application Paramètres de port COM est utilisée pour configurer le signal RS232 afin que la console puisse communiquer avec différents contrôleurs ou périphériques.

Navigation vers les paramètres du port COM

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Système.
3. Sélectionner l'application Paramètres de port COM.

NOTE: Un faisceau supplémentaire est nécessaire pour se connecter aux appareils via les ports COM. Consulter un concessionnaire John Deere.

La console dispose de deux ports COM série pour se connecter aux types de dispositifs suivants:

- Field Doc Connect
- Récepteur GPS (système de positionnement par satellites)
- Détection d'azote (N) (fabricants: Yara et Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Chariot à grain

Conditions requises pour Field Doc Connect:

- Le débit en bauds est réglé sur 9600.
- L'enregistrement des données sur le contrôleur Raven est activé.
- La valeur de déclenchement du journal de données est inférieure à 3 secondes (1 seconde ou moins est recommandée).

Conditions requises du GPS série:

NOTE: Le guidage AutoTrac n'est pas compatible avec les GPS RS232 tiers.

- Le débit en bauds est réglé sur 19200.
- La fréquence de sortie est réglée sur 1 ou 5 Hz (guidage, guidage manuel et Parallel Tracking 5 Hz).
- Le récepteur est réglé pour émettre les messages suivants:
 - GGA
 - GSA

- RMC
- Bits de données 8
- Parité — Aucune
- Bit d'arrêt 1
- Contrôle de débit — Aucun

Configuration de la détection d'azote (N)

1. Installer, calibrer et configurer le système de détection d'azote conformément au livret d'entretien du fabricant.
2. Configurer les réglages du port COM pour le type de dispositif et le fabricant.
3. Sélectionner Détection d'azote pour Dose cible/Rx dans l'application Configuration du travail, sur la page Synthèse de travail.

Configuration de GreenSeeker

1. Installer, calibrer et configurer le système GreenSeeker conformément au livret d'entretien du fabricant.
2. Configurer les réglages du port COM pour le type de périphérique.
3. Sélectionner GreenSeeker pour le Débit cible/Rx sur la page Synthèse de travail dans l'application Configuration du travail.

Configuration LH 5000

1. Installer, calibrer et configurer le système LH 5000 conformément au livret d'entretien du fabricant.
2. Configurer les paramètres du Port COM pour le type de dispositif Field Doc Connect et LH Technologies pour le fabricant.
3. Dans l'application Gestionnaire d'équipement, sélectionner LH 5000.

Configuration du chariot à grain

1. Installer, calibrer et configurer le système de chariot à grain conformément au livret d'entretien du fabricant.
2. Sélectionner Chariot à grain dans Type de dispositif.
3. Sélectionner le fabricant du chariot à grain.

Diagnostics de port COM

Les diagnostics de port COM permettent de déterminer si les conditions requises pour l'utilisation du périphérique ou du contrôleur connecté ont été remplies. Les valeurs affichées dans les diagnostics de port COM sont déterminées par le type de périphérique.

ch177nn,1728641242778-28-11OCT24

Configuration des commandes

Configuration des commandes



PC28805—UN—29AUG22

Configuration des commandes

Utiliser l'application Configuration des commandes pour configurer l'ISOBUS ou d'autres entrées de la machine utilisées pour contrôler les fonctions de la machine ou de l'équipement, pour reconfigurer les distributeurs auxiliaires ou pour reconfigurer d'autres commandes.

Accès à la Configuration des commandes

1. Sélectionner Menu.
2. Sélectionner l'onglet Applications.
3. Sélectionner l'application Configuration des commandes.

L'application Configuration des commandes et les entrées configurables disponibles varient selon le type de machine. Pour plus d'informations sur l'application Configuration des commandes, voir le livret d'entretien de la machine.

AL70325,00005A1-28-26SEP22

Entretien et maintenance

Nettoyage de l'écran

IMPORTANT: Toujours nettoyer l'écran de la console lorsque l'alimentation est coupée. Si l'écran est nettoyé alors que la console fonctionne, il est possible que des boutons soient sélectionnés par mégarde.

Pour nettoyer la console, la mettre hors tension et nettoyer l'écran avec un chiffon doux sur lequel a été vaporisé un produit nettoyant sans ammoniac tel qu'un nettoyant pour verre ou polyvalent John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-28-21OCT16

Réinitialisation des données d'usine

Effectuer une réinitialisation des données d'usine lors du transfert d'une console à un autre utilisateur. Le processus enlève toutes les données utilisateur de la console et ne peut être annulé. Les données utilisateur comprennent les données de configuration et de documentation, les informations de guidage, les totaux et les dispositions de page d'exécution personnalisées. Les activations, les paramètres de langue et de région ne sont pas réinitialisés. Un redémarrage est nécessaire après la réinitialisation.

La réinitialisation des données d'usine doit être effectuée sur une console CommandCenter de génération 4 avant la vente de la machine.

La réinitialisation des données d'usine doit être effectuée sur une console universelle de génération 4 avant de vendre la console.

1. Sélectionner Menu.



Menu

PC21495—UN—04SEP15

2. Sélectionner l'onglet Système.



Onglet Système

PC21264—UN—12JUN15

3. Sélectionner Gestionnaire de fichiers.



Gestionnaire de fichiers

PC24753—UN—31OCT17

4. Sélectionner Paramètres.



Réglages

PC20398—UN—09DEC14

5. Sélectionner l'onglet Réglages.



Onglet Paramètres

PC28671—UN—18MAR22

6. Sélectionner Commencer la réinitialisation d'usine.



PC28672—UN—18MAR22

7. Suivre les invites à l'écran.

ch177nn,1685618029193-28-01JUN23

Pannes et remèdes

Restauration du système



PC620654—UN—14MAY24

A—Récupération du NIP

La restauration du système essaye de protéger et de sauvegarder potentiellement les données d'utilisateur. La restauration du système est lancée lorsque le système détecte un conflit susceptible de corrompre les fonctions prévues.

Lorsque la console entre pour la première fois dans la récupération du système, un temporisateur de 30 secondes commence sur l'écran pour la récupération du système. Pour procéder à la récupération du système, contacter un concessionnaire John Deere et fournir le NIP de récupération (A).

Laisser le temporisateur expirer rétablit le fonctionnement normal de l'affichage. Si cet écran persiste, contacter un concessionnaire John Deere et fournir le NIP de récupération (A).

Échec de la mise à jour logicielle

Lors de la réalisation d'une mise à jour de logiciel de contrôleur VTV de console à l'aide de Service ADVISOR, la mise à jour échoue en raison de l'une des erreurs d'installation suivantes: Lorsqu'une erreur d'installation se produit, le payload ne peut être programmé et le téléchargement échoue.

Les erreurs suivantes de Service ADVISOR peuvent se produire. Suivre les actions suggérées:

NOTE: Les applications Ag de précision et Machine ne peuvent pas être utilisées lors du débogage. Une capture de débogage prend 5 à 10 minutes. Une fois terminé, le client peut travailler jusqu'à ce que le concessionnaire exporte le débogage.

bvmsit,1715698463998-28-23MAY24

Identifiant de message d'erreur	Texte de titre	Situation	Action de remise en état
AM.MO.1	Erreur d'installation	Il y eu un conflit qui a causé l'échec du téléchargement.	SOLUTION A: 1. Étapes initiales - Réessayer l'installation.

AM.MO.3	Restriction d'installation	John Deere nécessite une authentification qui n'est pas présente dans ce progiciel.	- Débrancher et rebrancher l'alimentation de la batterie à la console, puis mettre le contact sur la machine pour tenter une récupération - Rebrancher l'alimentation et commencer la mise à jour sans la clé USB. À l'invite, insérer la clé USB et sélectionner OK. 2. Vérification de la clé USB et du port - S'assurer que la clé USB se trouve dans le port USB de diagnostic. - Confirmer que la console détecte la clé USB: MENU>SYSTÈME>CENTRE DE DIAGNOSTICS>MATÉRIEL DE CONSOLE>Témoin USB Si elle n'est pas détectée, essayer une autre clé USB ou vérifier s'il y a des problèmes de cryptage/format. - Inspecter le câble USB et le remplacer si nécessaire. 3. Nettoyage de fichier et rechargement du payload - Fermeture du Gestionnaire de logiciels - Supprimer le contenu de: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Retélécharger le payload VTV de la console depuis Service ADVISOR. - Reformater la clé USB et confirmer que le Gestionnaire de logiciels s'ouvre automatiquement. - Après le téléchargement, sélectionner la clé USB et cliquer sur "Synchroniser USB". - Confirmer que la clé USB contient un dossier Mises à jour de la console JD-JD 5 au niveau de la source.
AM.MO.4	Erreur d'installation	Le fichier payload est incorrect ou corrompu.	
AM.MO.5	Restriction d'installation	Le fichier payload est incorrect ou corrompu.	
AM.MO.6	Erreur d'installation	Le processeur ne reconnaît pas la clé USB.	
AM.MO.19	Installations et mises à jour	Le système n'a pas pu récupérer les informations nécessaires à l'installation du logiciel.	
SA.MO.10	Erreur d'installation	Le fichier payload est incorrect ou corrompu.	
SA.MO.11	Restriction d'installation	Le fichier payload est incorrect ou corrompu.	
SA.MO.7	Erreur d'installation	Le logiciel n'a pas pu être trouvé sur la clé USB.	SOLUTION A: • Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.
SA.MO.1	Installations et mises à jour	Le processeur ne reconnaît pas la clé USB.	SOLUTION A: • Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.
SA.MO.2	Installations et mises à jour	Le système n'a pas pu récupérer les informations nécessaires à l'installation du logiciel.	SOLUTION A: • Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.
AM.MO.12	Erreur d'installation	Le système n'a pas pu récupérer les informations nécessaires à l'installation du logiciel.	SOLUTION A: • Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.
AM.MO.11	Erreur d'installation	Le système n'a pas pu récupérer les informations nécessaires à l'installation du logiciel.	SOLUTION B: 1. Naviguer vers : Menu>Système>Gestionnaire de fichiers>Exportation - Exporter ou effacer toutes les données disponibles. 2. Si le problème persiste: - Exporter et sauvegarder toutes les données des clients. - Aller à Menu > Système > Gestionnaire de fichiers. - Appuyer sur l'icône Réglages (bouton rond avec flèche et point sur la bannière noire supérieure). - Sélectionner Réinitialisation des données d'usine.
SA.MO.6	Erreur d'installation	La console ne dispose pas d'un espace suffisant pour permettre le téléchargement du payload.	
AM.MO.9	Erreur d'installation	La console ne dispose pas d'une bonne connexion cellulaire.	SOLUTION C: • Vérifier que la console a reçu le payload de logiciel via ISOBUS VT. • Assurer une connexion cellulaire solide via la passerelle MTG.
SA.MO.4	Erreur d'installation	La mise à jour du logiciel	

		à distance ne s'est pas terminée.	- Attendre 1 à 3 minutes, puis couper et remettre le contact sur la machine. - Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.
SA.MO.5	Erreur d'installation (VERSION À DISTANCE DE SA.MO.1)	La console ne dispose pas d'une bonne connexion cellulaire.	
SA.MO.8	Erreur d'installation (OUTIL D'USINE/ VERSION À DISTANCE DE SA.7)	La console ne dispose pas d'une bonne connexion cellulaire.	
SA.MO.9	Erreur d'installation (À DISTANCE UNIQUEMENT)	La console ne dispose pas d'une bonne connexion cellulaire.	
AM.MO.25	Erreur d'installation	Le logiciel est réduit tant que la récupération de système n'est pas effectuée.	SOLUTION D: Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.
AM.MO.7	Erreur d'installation	La tension système est insuffisante pour permettre l'installation du logiciel.	SOLUTION E: Réessayer d'installer le logiciel quand le système est complètement chargé.
SA.MO.3	Installations et mises à jour	Une mise à jour de logiciel est déjà en cours.	SOLUTION F: - Attendre que l'événement de programmation se termine. - Si le problème se produit sans tentative de programmation en cours, débrancher et rebrancher l'alimentation de la batterie à la console, puis mettre le contact sur la machine pour tenter une récupération. - Se reporter aux supports Pannes et remèdes pour plus de conseils.

ZID XK1X, 1749805706573-28-17JUN25

Configurations d'affichage personnalisé

Des configurations d'affichage personnalisé peuvent être réglées dans le mode de Réglages avancés en configuration d'affichage multiple. Il est recommandé de régler les consoles comme suit:

Paramètres d'affichage > Menu > Système > Affichage et son > Affichage multiple > Modifier > Réglages avancés.

Exemple:

Dans la configuration indiquée ci-dessus, 4640 correspondra à la console/le moniteur d'agriculture de précision et fonctionnera avec le semoir de précision et 4600 correspondra à une console/un moniteur de tracteur:

Configuration 4640:

- Applications Ag de précision – "MARCHE" – "PRIORITÉ 1"
- Affichage de l'équipement ISOBUS – "MARCHE" – "PRIORITÉ 1"
- Bus du véhicule – "MARCHE" – "défaut"
- Contrôleur de tâches – "MARCHE" – "PRIORITÉ 1"
- Serveur de fichiers "Arrêt" – "S/O"

- Le serveur de fichiers peut être sur "arrêt" sur les deux consoles

Configuration 4600

- Applications Ag de précision – "ARRÊT" – "PRIORITÉ 2"
- Affichage de l'équipement ISOBUS – "ARRÊT" – "PRIORITÉ 2"
- Bus du véhicule – "MARCHE" – "défaut"
- Contrôleur de tâches – "ARRÊT" – "PRIORITÉ 2"
- Serveur de fichiers "Arrêt" – "S/O"

- Le serveur de fichiers peut être sur "arrêt" sur les deux consoles

NOTE: Affichage double fait référence aux configurations impliquant deux processeurs, comme CommandCenter + Universelle ou Universelle + Universelle.

Affichage multiple fait référence aux configurations qui incluent un moniteur secondaire, comme CommandCenter + moniteur étendu ou Universelle + moniteur étendu.

ZID XK1X, 1751029556756-28-27JUN25

Index

A

Accès à la machine	65-7
Activation	35-4
Activations de démonstration.....	15-4
Affichage électronique, utilisation correcte	05-3
Affichage et son	
Luminosité.....	20-1
Applications	
Affichage et son	20-1
Bordures	80-1
Centre de diagnostics.....	130-1
Champs.....	80-1
Date et heure	25-1
Entretien et calibrages	135-1
Gestionnaire d'équipements.....	60-1
Gestionnaire de configuration.....	50-1
Gestionnaire de fichiers.....	125-1
Gestionnaire de logiciel.....	35-1
Gestionnaire de réglages.....	55-1
Guidage.....	65-1
Langue et unités.....	30-1
Moniteur de la machine.....	110-1
Moniteur de travail.....	95-1
Profil de l'équipement.....	60-1
Profil de la machine.....	60-1
Récepteur StarFire	145-1
Service ADVISOR Remote.....	40-1
Terminal virtuel ISOBUS.....	140-1
Utilisateurs et accès.....	45-1
Vidéo.....	150-1
AutoTrac	65-1
Désactivation.....	65-23
Désenclenchement, désactivation.....	65-25
Diagramme d'état.....	65-22
Enclenchement	65-23
Messages désenclenchés	65-26
Moniteur d'activité	65-25
Réactivation au passage suivant	65-24
Sensibilité de direction.....	65-6
AutoTrac™	
Activation	65-23
Prévision 1/2 tour.....	65-1
Touche de retour automatique	65-24

C

Calibrage de l'affichage	20-4
Calibrage de l'écran tactile	20-4
Calibrage du patinage des roues	135-1
Calibrage du radar.....	135-1
Calibrages	
Patinage des roues.....	135-1
Radar	135-1
Capteurs de rang	
Nettoyage.....	05-4
Captures d'écran.....	125-6
Centre d'état.....	15-3

Centre de diagnostic	
Informations sur le bus CAN	130-3
Réseau	130-5
Centre de diagnostics	
Codes de diagnostic	130-3
Diagnostics de contrôleur	130-1
Diagnostics des contrôleurs	
Adresses de diagnostic.....	130-2
Codes de diagnostic	130-2
Informations sur le contrôleur.....	130-2
Informations sur le bus CAN	130-4
Masquer le Centre de Diagnostic.....	130-3
Mode de diagnostic	130-3
Champs	
Bordures	80-2, 80-3
Créer	80-1
Filtrer.....	80-1
Gérer.....	80-1
Modifier	80-1
Clé USB	
Conditions requises	125-6
Meilleures pratiques.....	125-6
CommandCenter	
Modèles de console.....	15-1
Modèles de processeur.....	15-1
Compatibilité.....	75-3
Configuration du travail	85-1
Console et son	
Niveau sonore	20-1
Volume.....	20-1
Consoles multiples	20-2
Contours AB.....	65-9
Obstacles.....	65-10
Passage rectiligne	65-10
Contours adaptatifs	
Passage rectiligne	65-12
Courbes AB	
Fonctionnement.....	65-10
Réglages	65-5
Courbes adaptatives	65-11
Fonctionnement.....	65-12
Obstacles.....	65-13
Réglages	65-5
Créer un passage de guidage	65-7

D

Date	25-1
Décalage.....	65-3
Décalages	
Équipement	60-1
Machine.....	60-1
Désactivation	35-4
Désenclenchement, désactivation	
AutoTrac	65-25
Deuxième console	20-2

Dimensions	
Équipement	60-1
Machine.....	60-1

E

Enclenchement	
Démonstration	15-4
Entretien	
Nettoyage des capteurs de rang	05-4
Entretien et calibrages	135-1
Espacement des passages.....	65-6
État de la machine	135-1

F

Fonction d'aide à l'écran.....	15-1
--------------------------------	------

G

Gestionnaire d'équipements.....	60-1
Gestionnaire de configuration	
Groupes de pages d'exécution	50-1
Pages d'exécution	50-1, 50-3
Toutes les pages d'exécution	50-2
Gestionnaire de fichiers.....	125-1
Export	
Captures d'écran	125-6
Exportation	125-1
Importation	125-1
Gestionnaire de réglages.....	55-1
Guidage	
AutoPath.....	65-14
Détails de carte AutoPath	65-19
AutoTrac	65-1
Désactivation.....	65-23
Diagramme d'état	65-22
Enclenchement	65-23
Messages désenclenchés.....	65-26
AutoTrac™	
Activation	65-23
Touche de retour automatique.....	65-24
Bord de passage circulaire.....	65-20
Contours AB	65-9
Obstacles.....	65-10
Passage rectiligne.....	65-10
Contours adaptatifs	
Passage rectiligne.....	65-12
Courbes AB	
Fonctionnement	65-10
Courbes adaptatives	65-11
Fonctionnement	65-12
Obstacles.....	65-13
Créer un passage	65-7
Ensemble de passages.....	65-22
Espacement des passages.....	65-6
Manuel.....	65-1
Optimisation de la direction	65-28

Pannes et remèdes	65-32
Paramètres	
Décalage	65-3
Prévision 1/2 tour.....	65-1
Principal Marche/Arrêt	65-1
Signaux sonores de guidage	65-2
Passage circulaire	
Fonctionnement	65-21
Méthodes.....	65-19
Passage de remplissage de contour.....	65-21
Fonctionnement	65-21
Passage rectiligne	
Fonctionnement	65-9
Méthodes.....	65-7
Quick Line.....	65-8
Permutation de passage.....	65-22
Quick Line	65-8
Réglages	
Contour	65-5
Lightbar.....	65-4
Passage circulaire.....	65-6
Sensibilité de direction	65-6
Trouver passage.....	65-7
Vitesses maximales	65-25
Vitesses minimales.....	65-25
Guidage manuel	65-1

H

Heure.....	25-1
------------	------

I

Intervalles d'entretien.....	135-1
Intervalles de maintenance	135-1
Introduction	2

J

Jalons	85-6
--------------	------

L

Langue	30-1
Logiciel	
Activation	35-4
Charge verticale	35-1
Désactivation.....	35-4
Mise à jour	35-1
Numéros de version.....	35-1
Repose	35-1
Retour-arrière	35-1
Luminosité	20-1

M

Marques commerciales	2
Menu	15-4

Mise à jour		S	
Charge verticale	35-1	Scurit attention aux fuites de liquides sous pression	
Logiciel.....	35-1	Attention aux fuites de liquides sous pression	05-6
Repose	35-1	Sécurité	
Retour-arrière	35-1	Sécurité de l'utilisation du tracteur	05-5
Moniteur d'activité	65-25	Sécurité de l'utilisation du tracteur.....	05-5
Moniteur de la machine	110-1	Sécurité, utilisation du marchepied et des mains	
Moniteur de travail	95-1	courantes	
Enregistrement.....	95-1	Utilisation correcte du marchepied et des mains	
Moniteur étendu.....	15-2	courantes.....	05-2
		Sensibilité de direction	65-6
N		Service ADVISOR Remote	40-1
Navigation		Compatibilité de la machine.....	40-1
Pages d'exécution	50-3	Installation des mises à jour	40-2
Nettoyage		Pannes et remèdes	40-3
Capteurs de rang.....	05-4	Principe de fonctionnement	40-1
		Reprogrammation	40-1, 40-3
P		Téléchargement des mises à jour.....	40-2
Page d'exécution	15-3	Signaux sonores de guidage.....	65-2
Changement	50-3		
Pannes et remèdes		T	
Guidage.....	65-32	Tâches ISOBUS	85-2
Paramètres		Terminal virtuel ISOBUS.....	140-1
Guidage.....	65-1	Touche de retour automatique	65-24
Guidage principal.....	65-1	Touches programmables de raccourci	15-3
Paramètres de port COM.....	165-1	Trouver un passage de guidage	65-7
Paramètres Passage circulaire	65-6		
Passage circulaire		U	
Bord	65-20	Unités de mesure.....	30-1
Fonctionnement.....	65-21	Utilisateurs et accès	
Méthodes	65-19	Droits d'accès.....	45-1
Réglages	65-6	Profils d'utilisateur	45-1
Passage de remplissage de contour.....	65-21		
Fonctionnement.....	65-21	V	
Passage rectiligne		Vérifications d'entretien	135-1
Fonctionnement.....	65-9	Vidéo	150-1
Méthodes	65-7	Déclencheurs	150-1
Quick Line	65-8	Volume	20-1
Prévision 1/2 tour	65-1		
AutoTrac™	65-1		
Profil de l'équipement	60-1		
Profil de la machine	60-1		
Q			
Quick Line	65-8		
R			
Récepteur GPS	145-1		
Récepteur StarFire	145-1		
Réglages de lightbar	65-4		
Réglages des contours	65-5		
Réglages sans fil	155-1		

