

4-буынды CommandCenter™
бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы:

10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

4-буынды CommandCenter™

OMPF26843 ШЫҒАРЫЛЫМЫ J5 (KAZAKH)

John Deere Ag Management Solutions

Кіріспе

Алғы сөз

John Deere өнімін сатып алғаныңыз үшін АЛҒЫСЫМЫЗДЫ білдіреміз.

Өніміңізді басқару және оған қызмет көрсетуді дұрыс орындау туралы мәліметтерді алу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ ОҚЫҢЫЗ. Әйтпесе бұл жеке жарақатқа немесе жабдықтың зақымдалуына әкеп соғуы мүмкін. Осы нұсқаулық пен өніміңіздегі ескерту белгілері басқа тілдерде де берілуі мүмкін. Тапсырыс беру үшін www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) сайтына кіріңіз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

БҰЛ НҰСҚАУЛЫҚТЫ өніміңіздің тұрақты бөлігі ретінде есептеу керек және сатқанда өніммен бірге қалуы керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрлік және дюймдік дәнекерлер арнайы метрлік немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

Машинаның немесе аспа құралдың алға қарай жүргенде, оның қозғалу бағытына қарап ОҢ ЖАҚ ПЕН СОЛ ЖАҚ анықталады.

ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (PIN) "Техникалық сипаттама" немесе "Өнімнің нөмірлері" бөлімінде ЖАЗЫҢЫЗ. Өнім ұрланған жағдайда іздеп, табуды жеңілдету үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. PIN ақпараты бөлшектерге тапсырыс берген кезде қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді өнімнен тыс қауіпсіз жерде сақтаңыз.

КЕПІЛДІК жабдықтары осы нұсқаулықта сипатталғандай жұмыс жасататын және қызмет көрсететін John Deere тұтынушыларына қолдау көрсету бағдарламасының бір бөлігі ретінде қамтамасыз етіледі. Кепілдік шарттары сатып алу уақытында сізге берілетін кепілдік сертификатында немесе мәлімдемесінде түсіндіріліп көрсетіледі.

Осы кепілдік сізді John Deere кепілдік мерзімінің ішінде ақаулары анықталған өнімдерді қайтарып алатынына кепілдік береді. Кейбір жағдайларда John Deere сондай-ақ, жиі кездерде тұтынушыдан қосымша төлем талап етпей, тіпті өнімнің кепілдік мерзімі өтіп кеткен жағдайда да алқаптық жақсартуларды қамтамасыз етеді. Егер жабдық

дұрыс пайдаланылмаған немесе бастапқы зауыттық сипаттамаларынан өзгертілген болса, онда кепілдік өз күшін жоғалтады және салалық жақсартулар да ұсынылмауы мүмкін.

Егер сіз осы өнімнің бастапқы иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилерімен байланысып, құрылғының сериялық нөмірін хабарлау сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere сізге кез-келген мәселелер немесе өнімді жақсарту туралы хабардар етуге көмектеседі.

DX,IFC5E-KK-08SEP25

John Deere сізге қызмет көрсетуге дайын



TS201—UN—15APR13

Тұтынушының қанағаттануы John Deere компаниясы үшін маңызды.

Дилерлеріміз сізге жедел әрі тиімді түрде бөлшектерді жеткізуге және қызмет көрсетуге ұмтылады:

- Жабдықтарыңызға техникалық қызмет көрсету және жөндеу бөлшектерін жеткізу.
- Жабдықтарыңызға қызмет көрсететін білікті техник мамандар, қажетті диагностикалық және жөндеу құралдары.
- John Deere ауыстырмалы бөлшектер, жөндеу қызметтері және қолжетімді техникалық қызмет көрсету немесе жөндеу туралы ақпарат. Қосымша ақпаратты осы сайтқа өтіп көре аласыз deere.com or deere.ca.

DX,IFC,JDS-KK-30SEP25

Сауда белгілері

Сауда белгілері	
APEX™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
ArcGIS™	Esri компаниясының сауда белгісі
AutoPath™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
AutoTrac™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
BeeLine™	Relish Technologies Ltd компаниясының сауда белгісі

Кіріспе

Bluetooth®	Bluetooth SIG компаниясының сауда белгісі
CommandARM™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
CommandCenter™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
CommandQuad™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
CommandPro™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
e18™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
e23™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
Efficiency Manager™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
Field Doc™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
GreenSeeker®	Trimble Navigation Limited Corporation компаниясының сауда белгісі
GreenStar™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
Hagie™	Hagie Manufacturing Company компаниясының сауда белгісі
iGrade™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
IMS™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
iTEC™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
IVT™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
JDLINK™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
PowerShift™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
RowSense™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
SeedStar™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
See & Spray	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
Service ADVISOR™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
StarFire™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
StellarSupport™	Deere & Company компаниясының сауда белгісі
Trimble®	Trimble компаниясының сауда белгісі
Wi-Fi®	Wi-Fi Alliance компаниясының сауда белгісі

ch177nn,1685609353995-KK-08JUN23

John Deere техникалық ақпаратының кітап дүкені

Өнімнің функционалдылығы осы құжат басылып шыққаннан кейін өнімге енгізілген өзгерістерге байланысты құжатта толық көрсетілмеуі мүмкін. Басқару алдында соңғы механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз. Көшірме алу үшін дилерге хабарласыңыз немесе techpubs.deere.com торабына кіріңіз.

CZ76372,000071F-KK-04AUG25

Механик-жүргізушінің экрандық нұсқаулығы

4-буын дисплейінің механик-жүргізуші нұсқаулығы "Анықтама орталығы" қолданбасының дисплейінде

қолжетімді. "Дисплей кіріспесі" бөліміндегі экрандық анықтаманы қараңыз.

AL70325,00005A6-KK-07NOV19

Бағдарламалық жасақтаманың жаңартуларын жүктеу

Дисплейдің соңғы бағдарламалық жасақтамамен жаңартылғанына көз жеткізіңіз. Бағдарламалық жасақтама жаңартуы төмендегіден жүктеу үшін қолжетімді:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-KK-17JUN14

4-буын CommandCenter дисплейінің құрамдастары

4 буынды CommandCenter дисплейі келесі құрамдастардан тұрады:

Сәйкес атауы

4600 процессоры - мультифункционалды контроллер, біріккен Premium сервері (IPVS)

4200 процессоры - Көпфункционалы контроллер, Біріккен орташа сипаттамадағы сервер (IMVS)

4100 процессоры - мультифункционалды контроллер, біріккен мән сервері (IAVS)

Мазмұны

	Бет		Бет
Қауіпсіздік		ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-14
Қауіпсіздік туралы ақпаратты тану	05-1	ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-15
Сигнал сөздерін түсіну	05-1	ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-16
Қауіпсіздік нұсқауларын орындау	05-1	ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-17
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	05-2	ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-18
Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану	05-2	ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-19
Электр құрамдастар мен кронштейндерді қауіпсіз пайдалану	05-2	ЕО сәйкестік туралы декларациясы	11-20
Электронды дисплейді тиісті түрде пайдалану	05-3	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы	11-21
Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану	05-3	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы	11-22
Қауіпсіздік белбеуін дұрыс пайдалану	05-4	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы	11-23
Егін ору құралдарынан алшақ тұру	05-4	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы	11-24
Қатар датчиктерін тазалау	05-4	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы	11-25
Тракторды қауіпсіз басқару	05-5	Біріккен Корольдік сәйкестік туралы декларациясы	11-26
Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қауіпсіз басқару	05-6	Біріккен Корольдік сәйкестік туралы декларациясы	11-27
Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану	05-7	Кіріспе дисплей	
ISOBUS контроллерлері үшін механик-жүргізуші нұсқаулықтарын оқу	05-7	Экрандық анықтама	15-1
Артқа аударылу апаттарын болдырмау	05-7	4-буынды CommandCenter	15-1
Электр тогының соғуын немесе өртті болдырмаңыз	05-8	4-буынды CommandCenter Процессоры	15-1
Электр қуат желілерінен сақ болу	05-8	Кеңейтілген монитор	15-2
		Іске қосу бетінің құрылымы	15-3
		Күй орталығы	15-3
		Жылдам қол жеткізу түймешіктері	15-3
		Мәзір	15-4
		Негізгі элементтерді белсендіру	15-4
		Қосымша белсендірулер	15-4
		Демо белсендіру жұмыстары	15-4
Қауіпсіздік белгілері		Дисплей және дыбыс	
Қауіпсіздік ескертуі — AutoTrac анықталды	10-1	Дисплей және дыбыс	20-1
Қауіпсіздік туралы ескерту — Өтуге болмайтын шекара	10-1	Жарықтық	20-1
Қауіпсіздік ескертуі — ISOBUS контроллері	10-1	Дыбыс	20-1
Қауіпсіздік ескертуі — ISO Aux қате операция	10-1	Бірнеше дисплей	20-2
Қауіпсіздік ескертуі — ISO Aux конфигурациясы	10-2	Бірнеше дисплей параметрлері	20-3
Қауіпсіздік ескертуі — Жүйені қайта іске қосу	10-2	Дисплейді калибрлеу	20-4
Қауіпсіздік туралы ескерту — Бағдарламалық жасақтаманы орнату	10-2	Күні және уақыты	
Қауіпсіздік бойынша сақтық ескертуі — жүйені қайтару	10-2	Күн және уақыт	25-1
		Ағымдағы күнді өзгерту	25-1
		Ағымдағы уақытты өзгерту	25-1
Нормативтік ақпарат		Тіл және бірліктер	
Мерзім кодын анықтау	11-1	Тіл және өлшеу бірліктері	30-1
Федералды байланыс комиссиясының хабарландыруы	11-2	Тіл және бірліктер параметрлері	30-1
Еуразиялық экономикалық одақ—ЕЭО	11-2	Бағдарламалық жасақтама реттегіші	
Еуразиялық экономикалық одақ—ЕЭО	11-3	Бағдарламалық құрал реттегіші	35-1
Еуразиялық экономикалық одақ — EAC	11-5	Дисплей мен басқару құралдарының бағдарламалық жасақтамасын жаңарту	35-1
Еуразиялық экономикалық одақ — EAC	11-8		
Еуразиялық экономикалық одақ — EAC	11-11		

Келесі бетте жалғасады

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

Бет	Бет
Белсендіру жұмыстары	35-4
Service ADVISOR қашықтан басқару құралы	
Service ADVISOR қашықтан басқару құралы	40-1
Көлікті қайта бағдарламалау	40-1
Ақаулықтарды жою — Қайта бағдарламалау	40-4
Пайдаланушылар және қолжетімділік	
Пайдаланушылар және қатынасу	45-1
Пайдаланушы профильдері	45-1
Кіру рұқсаты бар топтар	45-1
Орналасу реттегіші	
Орналасу реттегіші	50-1
Қосу бетінің жиынтықтары	50-1
Іске қосу бетінің жинақтарын өңдеу	50-1
Таңбаша жолағы	50-2
Барлық іске қосу беттері	50-2
Жұмыс беттерін қосу, түзету немесе көшірмелеу	50-3
Негізгі беттегі іске қосу беттеріне өту	50-3
Параметрлер реттегіші	
Теңшелімдер диспетчері	55-1
Жабдық менеджері	
Жабдық реттегіші	60-1
Машина профилі	60-1
Аспа құрал профилі	60-1
AutoTrac бағыттау қолданбасы	
AutoTrac бағыттауы	65-1
Қолмен бағыттау	65-1
Жалпы ақпарат	65-1
Бағыттау параметрлері	65-1
Бұрылу болжағышы	65-1
Бағыттау дыбыстары	65-2
Жұмыс енінің өзгеруі туралы хабарлама	65-2
Трамвай жолдары	65-2
Ортақ сигнал	65-2
Бағыттау жолын таңдау	65-2
Жолды ауыстыру	65-3
АВ қысықтарын ауыстыру	65-4
Жарық көрсеткішінің параметрлері	65-4
Көлбеу жол параметрлері	65-5
Шеңбер жол параметрлері	65-6
Жол аралығы	65-6
Рульдік басқару сезімталдылығы	65-6
Бағыттау жолын орнату	65-7
Басқарылатын сызықты жинақтау	65-7
Түзу жол	65-8
Quick Line	65-9
Түзу бойымен жүргізуді бағыттау	65-9
АВ қысықтары	65-9
АВ көлбеуінде бағыттау	65-10
Түзу бойындағы жолды жазып алу немесе бөгеттерді айналып өту	65-10
Бейімделгіш көлбеулер	65-11
Бейімделгіш қысықты бағыттау	65-12
Бейімделгіш көлбеу ішіндегі түзу жолды жазып алу	65-12
Бөгеттерді айналып өту	65-13
AutoPath	65-14
AutoPath орнату	65-17
AutoPath картасының мәліметтері	65-19
Шеңбер жол	65-19
Шеңбер жол жиегі	65-20
Шеңбер жолындағы бағыттау	65-21
Алқап жиектерімен белгіленген белгі бойынша бағдар	65-21
Шекара толтыру жолы бойынша бағыттау	65-21
Жол жиынтығы	65-21
Жол өзгерту	65-22
AutoTrac күйінің дөңгелек диаграммасы	65-22
Қосылатын AutoTrac	65-23
Қолданылмаған жағдайында AutoTrac өшіру	65-23
AutoTrac жүйесін қосу	65-23
Жалғастыру қосқышы	65-24
AutoTrac жүйесін келесі өткелде қайта іске қосу	65-24
Жүйені ажырату және өшіру	65-25
Минималды және максималды жылдамдықтар	65-26
AutoTrac ажыратылғаны туралы хабарлар	65-26
AutoTrac Implement Guidance (теpic)	65-27
Рульді оңтайландыру	65-28
AutoTrac RowSense	65-31
Ақаулықтарды жою	65-33
AutoTrac бұрылуды автоматтандыру	
AutoTrac бұрылуды автоматтандыру	70-1
Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы	70-2
Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі	70-5
Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру	70-6
Ақаулықтарды жою	70-7
Машинаны синхрондау	
Машинаны синхрондау	75-1
Machine Sync үйлесімділігі	75-3
Machine Sync жүйесінің басқару элементтері	75-4
Machine Sync жүйесін басқару — Жетекші	75-6
Machine Sync жүйесін басқару — Еруші	75-7
Алқаптар мен жиектер	
Алқап және шекара жинақтары	80-1
Клиенттерді, фермаларды және алқаптарды басқару	80-1
Алқап жиектері	80-2
Алқап шекаралары	80-3
Жұмысты орнату, картаға түсіру және жалаулар	
Жұмыс реттеуі	85-1
Жұмыс қорытындылары	85-2
Жұмыстың қорытындылары	85-3
Картаға түсіру	85-4
Жалаушалар	85-6

	Бет		Бет
Ортақ пайдалану		StarFire бағдарламалық жасақтамасының	
Ортақ пайдалану	90-1	қашықтағы жаңартулары	145-1
Жұмыс монитормы		Бейне	
Жұмыс монитормы	95-1	Бейне	150-1
Жұмысты жазу	95-1	Бейне триггерлері	150-1
Машинаның бос жүрісі		Сымсыз байланыс параметрлері	
“Машинаның бос жүрісі” қолданбасының		Сымсыз байланыс параметрлері	155-1
жұмыс істеу принципі	100-1	Қашықтан дисплейге кіру	
Техникалық атызды басқару		Қашықтағы дисплейге кіру	160-1
Техникалық атызды басқару	105-1	COM порт параметрлері	
Машина монитормы		COM порт параметрлері	165-1
Машина монитормы	110-1	Басқару элементтерін орнату	
Қабаттасуды басқару		Басқару элементтерін орнату	170-1
Жылжып кетуді басқару	115-1	Қызмет көрсету және техникалық қызмет	
Қабаттасуды қолмен басқару	115-1	көрсету	
Бөлімді басқару		Дисплейді тазалау	175-1
Бөлімді басқару	120-1	Зауыттық теңшелімдерді қалпына келтіру	175-1
Қосымша параметрлер	120-3	Ақауларды жою	
Бөлім күйі модулі	120-3	Жүйені қалпына келтіру	180-1
Қабаттасу параметрлері	120-4	Бағдарламаны жаңарту сәтсіз аяқталды	180-1
Өнімділікті реттеу	120-5	Дисплейдің дербес конфигурациялары	180-3
Себу алдындағы жұмысты реттеу мысалы	120-5		
Файлдар менеджері			
Файлдар менеджері	125-1		
USB дискісі	125-6		
Түсірілім скриншоттары	125-6		
Диагностика орталығы			
Диагностика орталығы	130-1		
Жүйе диагностикасы	130-1		
Контроллер диагностикасы	130-1		
Диагностикалық ақпарат	130-2		
Диагностика орталығын жасыру	130-3		
Диагностикалық ақау кодтары	130-3		
CAN шинасы туралы ақпарат	130-3		
CCD шинасы туралы ақпарат	130-4		
CAN шинасының мәндері	130-4		
Желі	130-5		
Ethernet шинасы туралы ақпарат	130-5		
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу			
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер	135-1		
Қызмет көрсету тексерістері	135-1		
Қызмет көрсету аралықтары	135-1		
Калибрлеу	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS BT	140-1		
StarFire қабылдағышы			
StarFire GPS қабылдағышы	145-1		

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік туралы ақпаратты тану



T81389—UN—28JUN13

Бұл - қауіпсіздік ескерту таңбасы. Машинада немесе осы нұсқаулықта осы таңбаны көргенде, болуы ықтимал жеке жарақаттануға абай болыңыз.

Ұсынылған сақтық шараларын және жұмыс қауіпсіз пайдалану әдістерін сақтаңыз.

DX,ALERT-KK-03OCT22

ЕСКЕРТУ қауіпсіздік белгілерінің қатарында тізілген. САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.

DX,SIGNAL-KK-05OCT16

Қауіпсіздік нұсқауларын орындау



TS201—UN—15APR13

Сигнал сөздерін түсіну



TS187—KK—03AUG12

ҚАУІП; ҚАУІП атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелетін қауіпті жағдайды білдіреді.

ЕСКЕРТУ; ЕСКЕРТУ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді.

САҚ БОЛЫҢЫЗ; САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда азғантай немесе орташа дәрежелі жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді. Сондай-ақ, САҚ БОЛЫҢЫЗ сигналдық сөзі жеке жарақат алу мүмкін оқиғалармен байланысты қауіпті әрекеттер туралы ескерту үшін пайдалануға болады.

ҚАУІП, ЕСКЕРТУ немесе САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз қауіпсіздік дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. DANGER (ҚАУІПТІ) аса қауіпті қатерлерді білдіреді. ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың қауіпсіздік белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Қауіпсіздік белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі қауіпсіздік белгілері бар болғанына көз жеткізіңіз. Ауыстырылатын қауіпсіздік белгілерін John Deere дилерінен алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару элементтерін дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаусыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу күйінде сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу қызметін және/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Осы нұсқаулықтың қандай да бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет болса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,READ-KK-01AUG22

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету



TS218—UN—23AUG88

Жұмысты орындаудан бұрын қызмет көрсету процедурасын түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ ұстаңыз.

Жүріп бара жатқан машинаны майлауға, оған қызмет көрсетуге немесе оны реттеуге болмайды. Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Жабдықты жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаның сууына мүмкіндік беріңіз.

Қызмет көрсету жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөлшектерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөлшектерді ауыстырыңыз. Жиналған жағармайды, майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

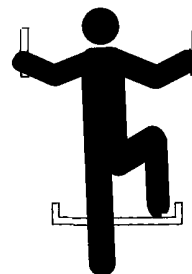
Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.

Биік жерде тұрып тазалау немесе жұмыс істеу кезінде құласаңыз, ауыр жарақат алуыңыз мүмкін.

Қажетті орынға оңай жету үшін саты немесе платформа пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз.

DX,SERV-KK-28FEB17

Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану



T133468—UN—15APR13

Машинаға мінгенде және одан түскенде бетпен төмен құлауға жол бермеңіз. Баспалдақтар, тұтқалар және сүйеніштермен 3 нүктелі байланысты қамтамасыз етіңіз.

Машинаның басқару құралдарын ешқашан сап ретінде пайдаланбаңыз. Баспалдықты таза әрі қоқыспен майдан таза ұстаңыз. Машинадан шыққанда ешқашан секірмеңіз. Жүріп бара жатқан машинаға ешқашан құралдарды бекітіп не босатпаңыз.

DX,WW,MOUNT-KK-12OCT11

Электр құрамдастар мен кронштейндерді қауіпсіз пайдалану



TS249—UN—23AUG88

Құрылғыда орнатылған электр құрамдастарды бекіту немесе алып тастау кезіндегі құлау жеке жарақаттарды тудыруы мүмкін. Әр орнату орнына оңай жету үшін сатыны немесе платформаны пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз. Құрамдастарды дымқыл немесе мұзды жағдайларда орнатпаңыз немесе алмаңыз.

Мұнара немесе басқа биік құрылыста RTK негізіндегі станциясын орнату немесе қызмет көрсету кезінде тіркелген монтерлық тырнақтарды пайдаланыңыз.

Аспа құралда пайдаланылған жалпы орнату қабылдағыш мачтасын орнату немесе қызмет көрсету кезінде тиісті көтеру техникасын пайдаланыңыз және қорғау құралдарын киіңіз. Мачта ауыр және пайдалану үшін ыңғайсыз болуы мүмкін. Орнату орындарына жерден немесе қызмет платформасынан жету мүмкін болғанда, екі адам қажет.

DX,WW,RECEIVER-KK-24AUG10

Электронды дисплейді тиісті түрде пайдалану

Электронды дисплейлер - механик-жүргізушіге алқап жұмыстарын орындауға көмектесетін, жайлылықты арттыратын және уақытын қызықты өткізуге көмектесетін қосымша құрылғылар. Дисплейлер кең ауқымды функционалдық ұсынады, алуан түрлі машина жүйесінің бағдарламаларында пайдаланылады және оны шағын электронды құрылғылар сияқты қосымша құрылғылармен пайдалануға болады.

Қосымша құрылғы - машинаның негізгі қолданысы үшін басқару қажет емес кез келген құрылғы. Механик-жүргізуші әрқашан қауіпсіз жұмыс істеу және машинаны басқару үшін жауапты.

Машинаны басқарған кезде жарақат алуды болдырмау үшін:

- Дисплейді орнату нұсқауларына сәйкес орналастырыңыз. Құрылғы бекітілгеніне және жүргізушінің алдындағы көрінісін жаппайтынына және машинаны басқару элементтерін пайдалануға кедергі етпейтініне көз жеткізіңіз.
- Дисплейдің сізге кедергі жасауына жол бермеңіз. Сақ болыңыз. Машина және айналаңызға назар аударыңыз.
- Параметрлерді өзгертпеңіз немесе машина қозғалыста кезде дисплейдің басқару элементтерін ұзақ уақытқа пайдалануды қажет ететін кез келген функцияларды пайдаланбаңыз. Осындай әрекеттерді жасамас бұрын машинаны қауіпсіз жерде тоқтатыңыз және тұраққа қойыңыз.
- Сыртқы жол қозғалысы және техникалық көмек көрсету көліктерін естімей қалатындай жоғары дыбыс деңгейіне орнатпаңыз.

Қауіпсіз жұмыс істеуді қолдау үшін машина қозғалысы шектелмегенше және/немесе тұраққа қойылмағанша дисплейлердің белгілі бір функцияларын өшіруге болады. Осы қауіпсіздікті қамтамасыз ету мүмкіндігін орындамау салдарынан қолданыстағы заңды бұзуға және зақым, жарақат немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Жағдайлар қауіпсіз және берілген нұсқаулармен сәйкес жасауға мүмкіндік берген кезде дисплейдің тек қолжетімді функционалдығын пайдаланыңыз.

Кез келген қосымша құрылғыны пайдаланған кезде үнемі қауіпсіз жүргізу ережелерін, мемлекеттік немесе жергілікті заңдар мен жол қозғалысының ережелерін сақтаңыз.

DX,ELEC,DISPLAY-KK-13JAN15

Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану

Бағыттау жүйелерін жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан бағыттау жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде бағыттау жүйесін қосуға (қосу) әрекеттенбеңіз.

Бағыттау жүйелері механик-жүргізушіге байланысты пайдалану жағдайларын әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші әрқашан машинаның жүру жолы мен қауіпсіз жұмысына жауап береді. Бағыттау жүйелері кедергілермен, машиналармен немесе басқа көлік құралдарымен соқтығысуды автоматты түрде анықтамайды немесе алдын алмайды.

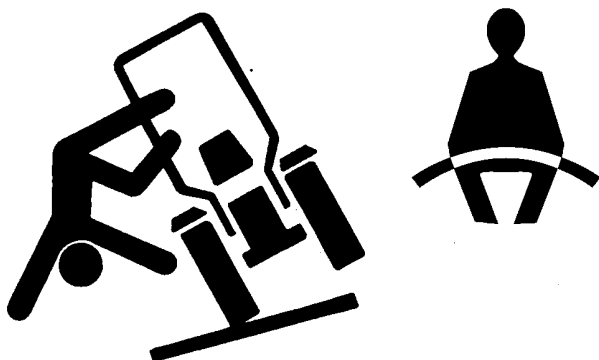
Бағыттау жүйелері машинаның рульдік басқарылуын автоматтандыратын кез келген қолданбаны қамтиды. Бұған AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (пассивті), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense және Machine Sync кіреді, бірақ олармен шектелмеуі мүмкін.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақат алуын болдырмау үшін:

- Қозғалыстағы көлікке мінуге не одан түсуге болмайды.
- Машина, аспа жабдық және бағыттау жүйесі дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
 - iTEC, AutoTrac Turn Automation немесе AutoTrac Implement Guidance (пассивті) пайдаланылса, нақты шекаралардың анықталғанын тексеріңіз.
 - Machine Sync жүйесін пайдалансаңыз, ерушінің бастапқы нүктесі машиналар арасындағы жеткілікті аралықпен калибренгеніне көз жеткізіңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін рульдік доңғалақты басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.
- Машина жылдамдығын таңдау кезінде алқап жағдайларын, көру мүмкіндіктерін және машина конфигурациясын ескеріңіз.

ch177nn,1660716404585-KK-23MAY24

Қауіпсіздік белбеуін дұрыс пайдалану



TS1729—UN—24MAY13

Айналу кезінде жарақат алудан немесе өлімнен аулақ болыңыз.

Бұл машина аударылудан қорғау құрылымымен (АҚҚ) жабдықталған. АҚҚ жүйесімен жұмыс істеген кезде қауіпсіздік белдігін ҚОЛДАНЫҢЫЗ.

- Ысырманы ұстап, қауіпсіздік белдігін денеге тартыңыз.
- Ысырманы ілмекке салыңыз. Бір рет басу үшін тыңдаңыз.
- Белдіктің мықтап бекітілгеніне көз жеткізу үшін қауіпсіздік белдігінің ысырмасын тартыңыз.
- Қауіпсіздік белдігін жамбас арқылы бекітіңіз.

Егер бекіту жабдықтары, тоға, белдік немесе қауіпсіздік белдігін жинайтын механизмнің зақымдалғанын байқасаңыз, оларды толығымен ауыстырыңыз.

Қауіпсіздік белбеуін және монтаждау жабдықтарын жылына кемінде бір рет тексеріңіз. Тілім, тозу, қатты немесе әдеттен тыс тозу, түсінің өзгеруі немесе қажалу сияқты бос жабдықтың немесе белдіктің зақымдану белгілерін іздеңіз. Тек машинаңыздың техникалық сипаттамасына сай келетін ауыстырмалы бөлшектерді ауыстыру үшін қолданыңыз.

DX,ROPS1-KK-22AUG13

Егін ору құралдарынан алшақ тұру



ES 118 704

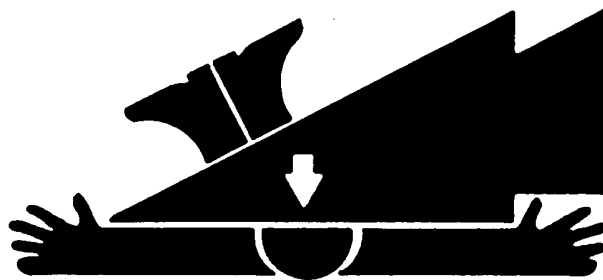
ES118704—UN—21MAR95

Қызметіне байланысты кесуші механизмді, шнекті, катушканы және беруші роликтерді толығымен қалқандау мүмкін емес. Жұмыс істегенде осы жылжымалы элементтерге жақындамаңыз. Машинаны жөндеу немесе тазалау алдында әрқашан негізгі берілісті ажыратыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

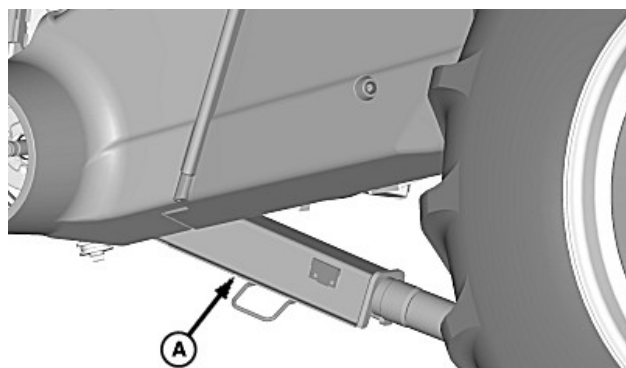
FX,CUT-KK-21DEC90

Қатар датчиктерін тазалау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақаттану қаупінің алдын алыңыз. Моторды **ӨШІРІҢІЗ**, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Қауіпсіздік тежеуіші

Хедерді көтеріңіз және қауіпсіздік тежеуішін (А) гидравликалық цилиндр штогына түсіріңіз.

Тазалау қажеттілігін көру үшін, қатар датчиктерін күн сайын тексеру керек. Датчиктерде материал жиналып қалса, бұл еркін қозғалысты шектеп, өнімділікке әсер етуі мүмкін. Қатар датчиктерін тазалау үшін, датчиктерден және қоршаған аймақтан қоқыстарды жойыңыз. Датчиктер кедергісіз еркін қозғалатынын тексеріңіз.

Датчиктің втулкалары мен біліктерінің шамадан тыс тозуын жыл сайын тексеріп отырыңыз. Қажетінше ауыстырыңыз.

ch177nn,1687759031286-KK-26JUN23

Тракторды қауіпсіз басқару

Келесі қарапайым алдын алу шараларын орындау арқылы апаттың орын алу мүмкіндігін төмендетуге болады:

- Тракторыңызды тек ол арналған жұмыстарға ғана, мысалы, ауылшаруашылық жұмыстарын жүргізуге жасақталған көптеген қосалқы құрылғыларды итеруге, тартуға, сүйреуге, қозғалысқа келтіруге пайдаланыңыз.
- Механик-жүргізушінің ақыл-ой және физикалық мүмкіндіктері кабинаға отыру және/немесе басқару элементтерін қолдану үшін және машинаны дұрыс және қауіпсіз түрде басқару үшін сай болуы керек.
- Алаңдағанда, қатты шаршағанда немесе мас күйінде машинаны басқаруға болмайды. Машинаны дұрыс басқару үшін, механик-жүргізуші жұмысқа толық назар аударып, білікті болуы қажет.
- Бұл трактор кемпер ретінде пайдалануға арналып жасақталмаған.
- Трактормен жұмыс істеу алдында осы механик-жүргізушінің нұсқаулығын оқыңыз және тракторда нұсқаулықтағы жұмыс істеу және қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.
- Алдыңғы жүктегіштер сияқты аспа құралдар/тіркемелер үшін механик-жүргізуші нұсқаулығындағы жұмыс істеу және тиеу нұсқауларын орындаңыз.
- Кез келген қондырылған немесе тіркелген жабдық не тіркеме жайында механик-жүргізуші нұсқаулығында белгіленген нұсқауларды орындаңыз. Барлық нұсқаулар орындалмаса, трактор-машина немесе трактор-тіркеме тіркесімін басқармаңыз.
- Моторды оталдыру немесе жұмысты бастау алдында машинаның, тіркелген жабдықтың жанында және жұмыс аймағында ешкім жоқ екенін тексеріңіз.
- Үш нүктелі байланыс пен көтеру ілгегін

(жабдықталған болса) басқарған кезде, олардан алшақ тұрыңыз.

- Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз.

Жүргізу бойынша ескертулер

- Қозғалыстағы тракторға ешқашан мінбеңіз немесе одан түспеңіз.
- Көлікті басқарудан бұрын қажетті оқытудан толықтай өтіңіз.
- Барлық балаларды және қажет емес қызметкерлерді тракторларға және бүкіл жабдыққа жақындатпаңыз.
- Тракторды John Deere бекіткен орындықта қауіпсіздік белбеуін тақпай ешқашан айдамаңыз.
- Барлық электр қалқандары/сақтандырғыштар орнында болуы керек.
- Қоғамдық жолдарда жұмыс істегенде тиісті көрнекті және дыбыстық сигналдарды пайдаланыңыз.
- Тоқтау алдында жолдың шетіне шығыңыз.
- Бұрылғанда, жеке тежеуіштерді қолданғанда немесе қауіпті тегіс емес жерде немесе тік еңістерде жұмыс істегенде жылдамдықты азайтыңыз.
- Тіркелген аспа құралдар жоғары күйде болғанда тұрақтылық азаяды.
- Жолда жүргенде тежеуіш тепкілерін бірге қосыңыз.
- Тайғақ беттерде тоқтағанда тежеуіштерді қосыңыз.
- Торлар мен тор бүйірлерін (шашыратқыштар) орнатылған болса, оларды жүйелі түрде тазалап тұрыңыз. Қоғамдық жолдарда жүргізу алдында кірді кетіріңіз.

Қыздырылатын және желдетілетін механик-жүргізуші орындығы

- Орындық шамадан тыс қызғанда күйіп жарақат алуға немесе орындықтың зақымдалуына себеп болуы мүмкін. Күйіп қалу қаупін азайту үшін, орындық қыздырғышын ұзақ уақыт пайдалану кезінде, әсіресе механик-жүргізуші температура өзгерісін немесе терінің жарақат алуын сезбейтін жағдайда мұқият болыңыз. Орындық қыздырғышының шамадан тыс қызуына себеп болатын жүн-көрпе, жастық, қап сияқты немесе ұқсас нәрселерді орындықтың үстіне қоймаңыз.

Жүктемелерді сүйреу

- Ауыр жүктерді сүйрегенде және тоқтағанда сақ болыңыз. Тоқтау қашықтығы жылдамдыққа және сүйреп жатқан жүктердің салмағына байланысты және еңістерде артады. Трактор үшін тым ауыр немесе тым тез сүйрелетін тежеуіші бар немесе жоқ жүктемелер салдарынан көлікті басқара алмай қалу мүмкін.

- Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.
- Артқа аударылуды болдырмау үшін Сүйрелетін жүктерді тек бекітілген берілістерге тіркеңіз.

Тракторды тұраққа қою және қалдыру

- Бөлшектеуден бұрын, ТБК өшіріңіз, ҚБЖ ажыратыңыз, моторды тоқтатыңыз, аспа құралдарды/тіркемелерді жерге түсіріңіз, аспа құрал/тіркемені басқару құрылғыларын нейтрал күйіне қойыңыз және тұрақ механизмін, соның ішінде тұрақ құлпы мен тұрақ тежеуішін қауіпсіз қосыңыз. Бұған қоса, трактор қараусыз қалдырылса, кілтті шығарыңыз.
- Трансмиссияны өшірулі қозғалтқышпен қосулы қалдыру трактордың қозғалуына кедергі БОЛМАЙДЫ.
- Жұмыс істеп тұрған ҚБЖ немесе жұмыс істеп тұрған аспа құралдың жанында ешқашан жүрмеңіз.
- Машинаға қызмет көрсету алдында бүкіл қозғалыстың тоқтауын күтіңіз.

Жалпы апаттық жағдайлар

Қауіпті жұмыс немесе тракторды қате пайдалану апаттық жағдайларды тудырады. Трактор жұмысындағы қауіптерді біліп жүріңіз.

Тракторларға қатысты ең кең таралған апаттық жағдайлар:

- Трактордың аударылуы
- Моторлы көліктермен соқтығысу
- Қате іске қосу процедуралары
- ҚБЖ біліктеріне түсу
- Трактордан құлау
- Көтеру кезінде басылу және қысылу

DX, WW, TRACTOR-KK-08MAY19

Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қауіпсіз басқару



PC13793—UN—25MAY11

Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қоғамдық жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан аспа құралды автоматтандыру жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде аспа құралды автоматтандыру жүйесін қосуға (іске қосуға) әрекеттенбеңіз.

Аспа құралды автоматтандыру жүйелері механик-жүргізушіге алқаптық жұмыстарды әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші машинаның бағытына әрқашан жауапты.

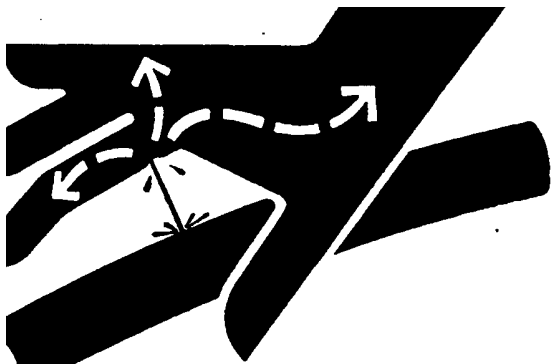
Аспа құралды автоматтандыру жүйелері аспа құрал қозғалысын автоматтандыратын кез келген бағдарламаны қамтиды. Бұл iGrade және Active Implement Guidance жүйелеріне қамтиды, бірақ олармен шектелмейді.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақат алуын болдырмау үшін:

- Машина, аспа құрал және автоматтандыру жүйелері дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін машинаны басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.

ch177nn, 1685614057170-KK-01JUN23

Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану



X9811—UN—23AUG88

Гидравликалық шлангтарда ағатын жерлердің, шатасудың, кесіктердің, сынулардың, қажалудың, ісудің, тот басудың, ашық сым ұшының я болмаса тозу немесе зақымның басқа белгілерінің бар-жоғын – кемінде жылына бір рет – кезеңді түрде тексеріңіз.

Тозған не зақымдалған шланг жинақтарын John Deere расталған қосалқы бөлшектерімен дереу ауыстырыңыз.

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіп тудырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен ағатын жерлерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, дереу дәрігерге көрініңіз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID-KK-12OCT11

ISOBUS контроллерлері үшін механик-жүргізуші нұсқаулықтарын оқу

GreenStar қолданбаларына қосымша ретінде, бұл дисплейді ISO 11783 стандартына сай келетін кез келген ISOBUS контроллері үшін дисплей құрылғысы ретінде пайдалануға болады. Дисплейге ISOBUS аспа құралдарын бақылау мүмкіндігі кіреді. Осы жолмен пайдаланғанда, дисплейдегі ақпаратты және басқару функцияларын ISOBUS контроллері қамтамасыз етеді және ISOBUS контроллерін өндірушінің жауапкершілігі болып табылады.

Бұл функциялардың кейбіреулері механик-жүргізушіге немесе айналадағы адамға қауіп төндіруі мүмкін. ISOBUS контроллері өндірушісі қамтамасыз еткен механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз және пайдалану алдында нұсқаулық пен ISOBUS контроллері өніміндегі барлық қауіпсіздік хабарларын қарап шығыңыз.

ЕСКЕРТУ: «ISOBUS» жүйесі ISO 11783 стандартына жатады.

DX,WW,ISOBUS(T)-KK-04APR22

Артқа аударылу апаттарын болдырмау



PC10857XW—UN—15APR13

Машинаны қозғалту алдында, машина жолында ешқандай адамдар жоқ екенін тексеріңіз. Бетіңізді артқа бұрып, ыңғайлы көрерлік үшін тікелей қараңыз. Көрініске кедергі келтірілгенде артқа жүру кезінде немесе тікелей тиісу орын алғанда белгі беретін адамның көмегін пайдаланыңыз.

Машинаның артында қызметкерлер немесе кедергілер бар-жоғын анықтау үшін камераға сенбеңіз. Жүйені көп факторлар, соның ішінде техникалық қызмет көрсету технологиялары, қоршаған орта жағдайлары және басқару ауқымы шектеуі мүмкін.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-KK-30AUG10

Электр тогының соғуын немесе өртті болдырмаңыз



электр желілеріне тиетіндей жеткілікті болуы мүмкін. Қатты электр тогы соғу жарақатын алдын алыңыз:

- Машинаны пайдалану немесе тасымалдау барысында биіктігі төмен ілініп тұрған электр кабельдерінен алыс сақтаңыз.

HC94949,0000488-KK-24JAN14

PC12631—UN—04JUN10

Егер қысқа тұйықталу пайда болса, батареядан қуат алатын жабдық немесе басқа электр қуаты көздері электр тогын, ұшқынын немесе доғасын шығарады. Электр қысқа тұйықталулар адамдардың өртенуіне немесе қарапайым материалдардың жануына не еруіне жеткілікті жоғары температураға жете алады.

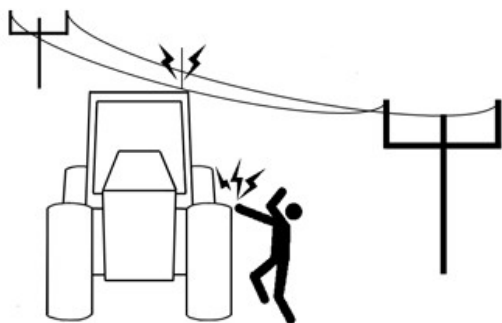
Электр шоғынан, өртенуден немесе өртенудің қаупінен жарақатты болдырмау үшін орнату немесе қызмет көрсету алдында әрдайым жабдықтағы батарея қуатын немесе басқа электр қуат көзін ажыратыңыз:

- Батареяның жерге тұйықтау тұтқасын (теріс клемма [-]) алып тастау.
- Батареяны шешіп алыңыз.
- Негізгі батареяны немесе басқа электр қуат көзін өшіріңіз.
- Электр қуат көзін жабдықтан ажыратыңыз.

Электр жабдығын орнату барысында барлық жергілікті кодтар мен ережелерді түсініңіз және қадағалаңыз.

HC94949,0000487-KK-27JAN14

Электр қуат желілерінен сақ болу

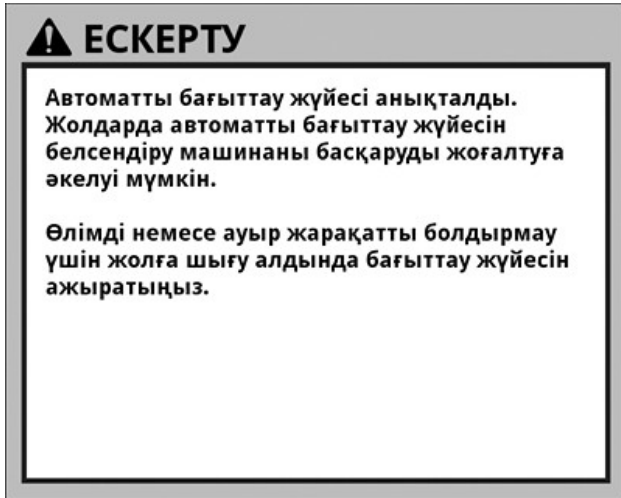


PC13658—UN—08NOV11

Машина антеннасының биіктігі төмен ілініп тұрған

Қауіпсіздік белгілері

Қауіпсіздік ескертуі — AutoTrac анықталды

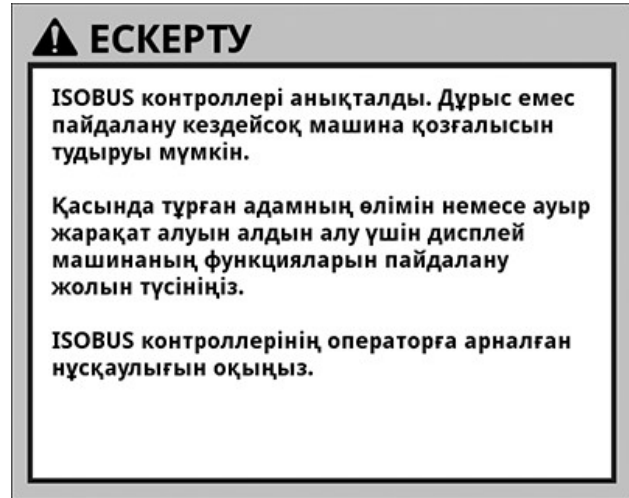


PC27620—KK—23APR20

Бұл хабар автоматты бағыттау жүйесі орнатылған машиналарда іске қосу кезінде пайда болады.

ch177nn,1685614175290-KK-01JUN23

Қауіпсіздік ескертуі — ISOBUS контроллері

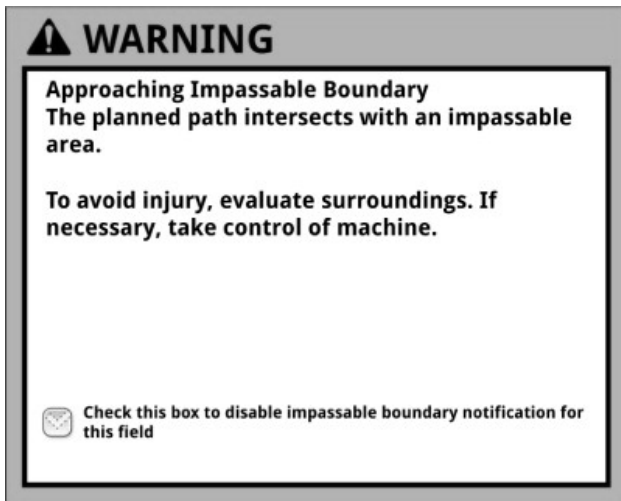


PC27622—KK—11MAR20

Бұл хабар жүйе ISOBUS контроллерін анықтағанда шығады. Қосымша ақпарат алу үшін «Қауіпсіздік» бөліміндегі ISOBUS контроллерлеріне арналған механик-жүргізуші нұсқаулықтарын оқыңыз.

AL70325,0000563-KK-21OCT22

Қауіпсіздік туралы ескерту — Өтуге болмайтын шекара



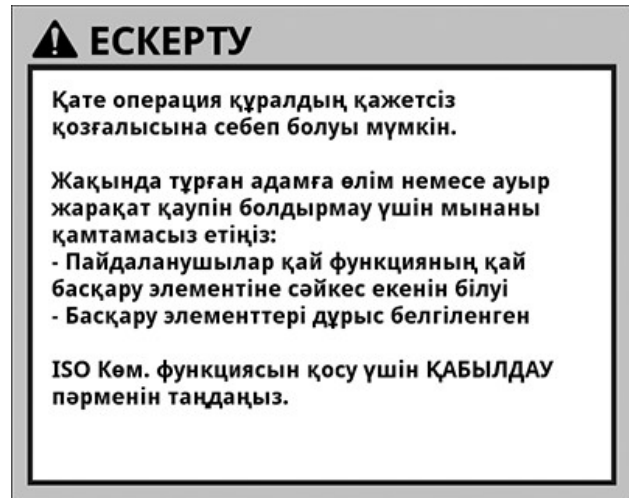
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

Бұл хабарлама AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы белсенді кезде машинаның өту мүмкін емес шекараны кесіп өткенде пайда болады.

ch177nn,1738560303121-KK-02FEB25

Қауіпсіздік ескертуі — ISO Аух қате операция

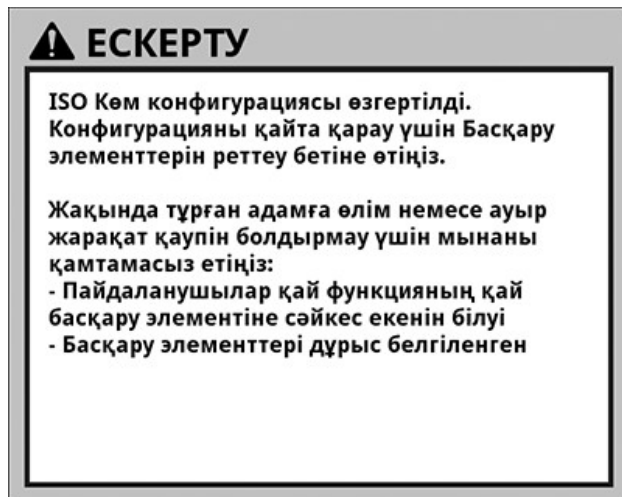


PC27623—KK—11MAR20

Бұл хабар механик-жүргізуші ISO Аух басқару элементін қолмен қосқанда пайда болады.

AL70325,0000564-KK-21OCT22

Қауіпсіздік ескертуі — ISO Аух конфигурациясы

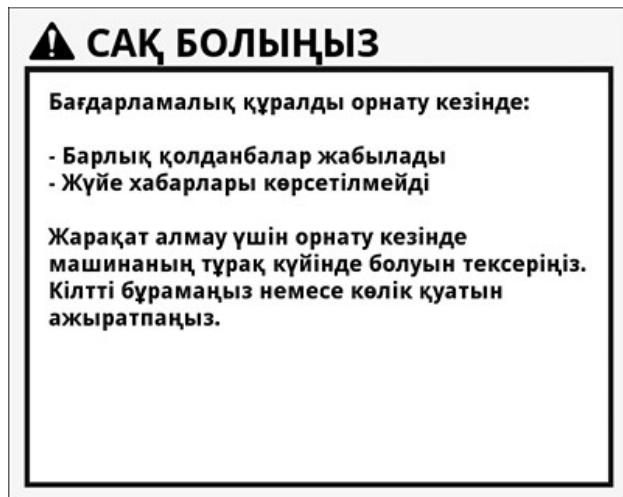


PC27624—KK—11MAR20

Бұл хабар жүйе ISO Аух функционалдығы бар ISOBUS контроллерін анықтағанда немесе ISO Аух басқару элементінің конфигурациясына қосылып тұрған уақыт ішінде өзгерістер енгізілсе шығады. Мысалы, қосымша кіріс немесе аспа жабдық қосылған.

AL70325,0000565-KK-21OCT22

Қауіпсіздік туралы ескерту — Бағдарламалық жасақтаманы орнату

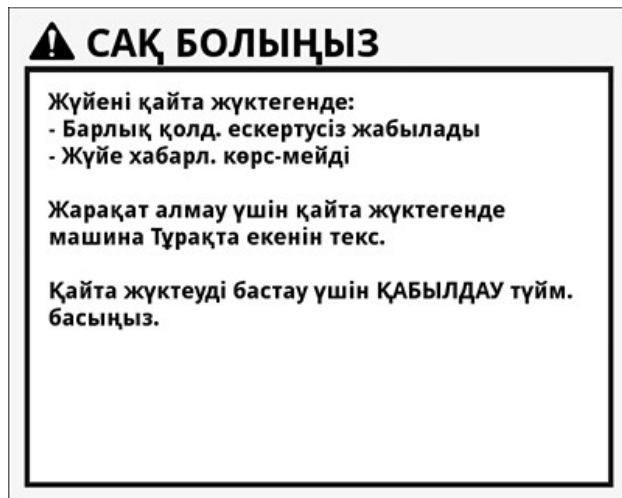


PC27626—KK—11MAR20

Бұл хабар бағдарламалық жасақтаманы орнату басталған кезде пайда болады.

AL70325,0000567-KK-21OCT22

Қауіпсіздік ескертуі — Жүйені қайта іске қосу

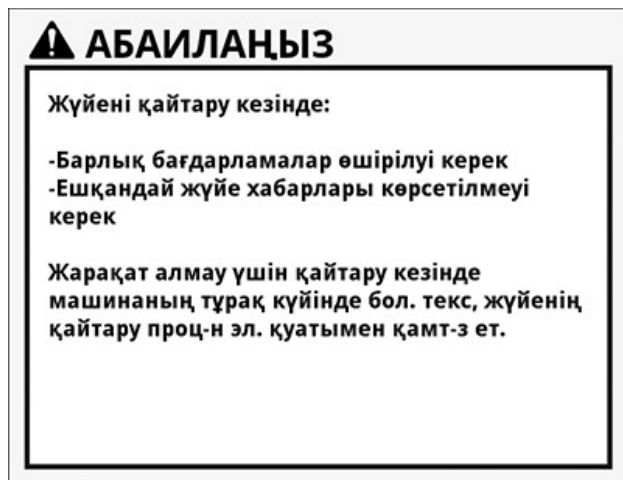


PC27625—KK—11MAR20

Бұл хабар дисплей жүйені қайта іске қосуды қажет ететін қатені анықтағанда пайда болады.

AL70325,0000566-KK-21OCT22

Қауіпсіздік бойынша сақтық ескертуі — жүйені қайтару



PC19763—KK—07JUL14

ЕСКЕРТУ: Жүйені қайтару функциясы 10.5.230-89 және кейін шыққан бағдарламалық жасақтама нұсқаларында қолжетімді емес. Бағдарламалық жасақтаманың алдыңғы нұсқаларында бұл хабар кхемер және украин тілдерінде көрсетілмейді.

Бұл хабар жүйені қайтару басталған кезде пайда болады.

HC94949,00003A9-KK-25APR17

Нормативтік ақпарат

Мерзім кодын анықтау

Өнім жапсырмасындағы мерзім коды келесі әдістердің бірін пайдаланып көрсетіледі:

1-тәсіл



Өнім жапсырмасының 1-тәсілі



Мерзім кодының 1-тәсілі

- A—Күн коды (Өндірілген күні)
- B—Өндірілген жылы
- C—Өндірілген айы
- D—Өндірілген күні

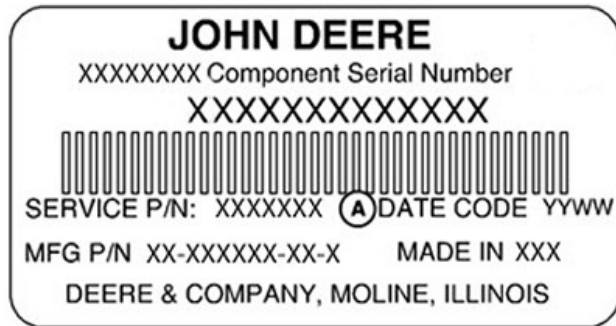
Өндіру мерзімін анықтау үшін өнім жапсырмасындағы мерзім кодын (A) пайдаланыңыз. "ЖЖЖЖ" (B) өндірілген жылын, "АА" (C) өндірілген айын, "КК" (D) өндірілген күнін білдіреді.

ЕСКЕРТУ: Өндіру айы мәні 01-12 арасында орналасқан.

Өндіру күні мәні 01-31 арасында орналасқан.

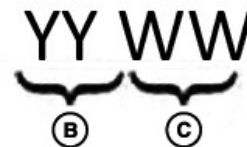
Мерзім коды		
ЖЖЖЖ	Өндірілген жылы	Мысалы: 2011, 2012, 2013....
АА	Өндірілген жыл үшін айдың реттік саны	Мысалы: 01, 02, 03...12
КК	Өндірілген айы үшін күннің реттік саны	Мысалы: 01, 02, 03...31

2-тәсіл



PC28834—UN—11OCT22

Өнім жапсырмасының 2-тәсілі



PC26494—UN—08NOV18

Мерзім кодының 2-тәсілі

- A—Күн коды (Өндірілген күні)
- B—Өндірілген жылы
- C—Өндірілген аптасы

Өндіру мерзімін анықтау үшін өнім жапсырмасындағы мерзім кодын (A) пайдаланыңыз. "ЖЖ" (B) өндірілген жылды білдіреді; "АА" (C) өндірілген аптаны білдіреді.

ЕСКЕРТУ: Өндіру аптасының саны 01-52 арасында орналасқан.

Мерзім коды		
ЖЖ	Өндірілген жылы	Мысалы: 11, 12, 13....
АА	Өндірілген жыл үшін аптаның реттік саны	Мысалы: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-KK-11OCT22

Федералды байланыс комиссиясының хабарландыруы

John Deere 10,4" мониторы және 4600 процессоры

Аталған құрылғылар John Deere Ag басқару шешімдерімен қамтамасыз етілгендей басқарылуы қажет. Осы құрылғыға John Deere Ag басқару шешімдерінің тікелей жазбаша рұқсатынсыз енгізілген қандай да бір өзгеріс пайдаланушының құрылғыны пайдалану құқығынан айыруы мүмкін.

Бұл құрылғы байланыс құралдары бойынша комиссияның ережелерінің 15-тарауына сай келеді. Жұмыс төмендегі екі шартқа бағыныңқы:

(1) Бұл құрылғы қауіпті кедергілерге әкелмеуі мүмкін, және

(2) Бұл құрылғы кез келген қабылданған кедергілерді, соның ішінде жағымсыз жұмысқа себеп болатын кедергілерді растауы қажет.

FCC ережелерінің 15-тарауына сәйкес В санатты сандық құрылғы үшін шектеулерімен бұл жабдықтың үйлесімділігі сыналған және анықталған. Бұл шектеулер үйде орнату кезінде қауіпті кедергілерден

жеткілікті қорғанысты қамтамасыз ету үшін жасалған. Бұл жабдық радио жиілігінің энергиясын тудырады, пайдаланады және тарата алады және нұсқауларға сай орнатылмаса немесе пайдаланылса, радио байланыстарына қауіпті кедергілерді тудыра алады. Демек, кедергі белгілі орнатуда орын алмайтынына ешқандай кепіл берілмейді. Егер бұл жабдық оны өшіру және қосу арқылы анықтауға болатын радио не теледидар қабылдануына қауіпті кедергі тудырса, пайдаланушыға келесі шешімдердің бірі немесе бірнешесінің арқасында кедергіні түзетуге кеңес беріледі:

- Қабылдайтын антеннаны қайта бағыттау немесе қайта орналастыру.
- Жабдық пен қабылдағыш арасында бос аралықты арттыру.
- Жабдықты қабылдағыш қосылған желіден басқа розеткаға қосыңыз.
- Көмек алу үшін дилермен немесе тәжірибелі радио/ТД техникалық маманымен кеңесіңіз.

AL70325,00006A3-KK-03AUG21

Еуразиялық экономикалық одақ—ЕЭО

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-KK-15NOV18

Еуразиялық экономикалық одақ—ЕЭО

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ — ЕАС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} ағылшын тіліндегі ЕАС дисплейінің процессоры

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} орыс тіліндегі EAC дисплейінің процессоры

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабарласыңыз.



Еуразиялық экономикалық одақ — ЕАЭ

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 дисплейі ЕАЭ ағылшын тілінде

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 дисплейі ЕАС орыс тілінде

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Еуразиялық экономикалық одақ — ЕАЭ

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} EAC дисплейі ағылшын тілінде

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} EAC дисплейі орыс тілінде

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
cl47125,1690812064630-KK-31JUL23

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: John Deere 4100 дисплейі, John Deere 4200 дисплейі

Үлгі(лер): GUVS, GUMS

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:
EN ISO 14982:2009

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 12 сәуір 2021 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, АҚШ

Аты: Скотт Торгерсон

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-KK-02JUL25

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: 4600 процессоры

Үлгі(лер): 4600, 4600 Premium Server, GUPS

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	EMC 2014/30/EO	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:
EN ISO 14982:2009

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 12 сәуір 2021 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Скотт Торгерсон

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-KK-02JUL25

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: John Deere 8,4 дюймдік мониторы

Үлгі(лер): John Deere 8,4 дюймдік монитор, John Deere 8,4 дюймдік F9 мониторының түсі, G408

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 12 сәуір 2021 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Скотт Торгерсон

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-KK-02JUL25

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: John Deere 10,4 дюймдік мониторы

Үлгі(лер): 10,4 дюймдік дисплейі, дисплей JD 10,4 дюймдік мониторы, G410

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:
EN ISO 14982:2009

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 12 сәуір 2021 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Скотт Торгерсон

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-KK-02JUL25

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: G5/G5^{Plus} процессоры

Үлгі(лер): G5CS

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы
Қауіпті заттарды шектеу	2011/65/ЕО	Директиваның 7-тарауы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Urbandale, IA

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Eric Rains

Атауы: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-KK-02JUL25

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: G5 дисплейі

Үлгі/үлгілер: G510

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӨДІСІ
Қауіпті заттарды шектеу	2011/65/ЕО	Директиваның 7-тарауы
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Urbandale, IA

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Eric Rains

Тақырыбы: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-KK-01DEC22

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: G5^{Plus} дисплейі

Үлгі/үлгілер: G512

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Қауіпті заттарды шектеу	2011/65/ЕО	Директиваның 7-тарауы
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Тұтынушыға қолдау көрсету
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Urbandale, IA

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Eric Rains

Тақырыбы: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-KK-01DEC22

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: John Deere 4100 дисплейі, John Deere 4200 дисплейі

Үлгі(лер): GUVS, GUMS

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, А модулі

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 13 сәуір 2021 жыл

Аты: Скотт Торгерсон

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, АҚШ

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-KK-02JUL25

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: 4600 процессоры

Үлгі(лер): 4600, 4600 Premium Server, GUPS

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, А модулі

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:
EN ISO 14982:2009

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 13 сәуір 2021 жыл

Аты: Скотт Торгерсон

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, АҚШ

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-KK-02JUL25

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: John Deere 8,4 дюймдік мониторы

Үлгі(лер): John Deere 8,4 дюймдік монитор, John Deere 8,4 дюймдік F9 мониторының түсі, G408

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, А модулі

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 12 сәуір 2021 жыл

Аты: Скотт Торгерсон

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL 61265

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-KK-02JUL25

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: John Deere 10,4 дюймдік мониторы

Үлгі(лер): 10,4 дюймдік дисплейі, дисплей JD 10,4 дюймдік мониторы, G410

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, А модулі

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:
EN ISO 14982:2009

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 15 сәуір 2021 жыл

Аты: Скотт Торгерсон

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, АҚШ

Атауы: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-KK-02JUL25

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: G5/G5^{Plus} процессоры

Үлгі(лер): G5CS

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, А модулі
Электр және электрондық жабдықтарда нақты қауіпті заттарды қолдануға тыйым салу туралы ережелер	S.I. 2012 / 3032	2-бөлім, 12-бөлім

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл

Аты: Eric Rains

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL 61265

Атауы: Global Electronic Hardware Manager

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-KK-03JUL25

Біріккен Корольдік сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі/үлгілер: G510

келесі Біріккен Корольдік реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016/1091	2-кесте, А модулі
Электрлік және электронды жабдық туралы ережеде белгілі қауіпті заттардың пайдалануын шектеу	S.I. 2012/3032	2-бөлім, 12-бөлім

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL 61265

Аты: Eric Rains

Тақырыбы: Global Electronic Hardware Manager

Ag & Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-KK-01DEC22

Біріккен Корольдік сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: G5^{Plus} дисплейі

Үлгі/үлгілер: G512

келесі Біріккен Корольдік реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016/1091	2-кесте, А модулі
Электрлік және электронды жабдық туралы ережеде белгілі қауіпті заттардың пайдалануын шектеу	S.I. 2012/3032	2-бөлім, 12-бөлім

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл

Аты: Eric Rains

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL 61265

Тақырыбы: Global Electronic Hardware Manager

Ag & Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-KK-01DEC22

Кіріспе дисплей

Экрандық анықтама



PC15300—UN—19MAR13

Анықтама орталығының бағдарламасы және ақпарат түймешігі

Анықтама орталығы қағаз Механик-жүргізуші нұсқаулығына қосымша болып табылады. Пайдаланбас бұрын Механик-жүргізуші нұсқаулығын оқып шығыңыз.

Анықтама орталығына навигация

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Жүйе белгісін таңдаңыз.
3. Анықтама орталығы бағдарламасын таңдаңыз.

DX,PC,INTRO,HELP-KK-17DEC15

4-буынды CommandCenter

John Deere 4-буынды CommandCenter пайдаланудың максималды жеңілдігі мен өнімділігі үшін жасалған. Жабдық опциялары баға ауқымы мен функционалдығын қамтамасыз еткенде, бір бағдарламалық жасақтама жүйесі үйлесімділікті қамтамасыз етеді. CommandCenter дисплейі CommandARM жүйесіне бекітілген. Мұнда 7, 8,4 және 10 дюйм дисплей параметрлері қолжетімді.

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter құралындағы бағдарламалық жасақтама дисплейде емес, процессорда орнатылған.

4100 CommandCenter (7 дюйм)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Іске қосу бетінің модульдері 10 дюймды дисплеймен бірдей
- Функционалдық пернелер тіркесімін қарау үшін кеңейту қажет.

4200 CommandCenter (8,4 дюйм) және 4600 CommandCenter (10 дюйм)



PC17355—UN—03DEC13

4200 және 4600 CommandCenter

- Тақырып жолағы ағымда көрсетілетін іске қосу бетін шығарады
- Үлкен күй орталығы қосымша ақпаратты қамтамасыз етеді
- Функционалдық пернелер тіркесімдері әрқашан көрініп тұрады.

ch177nn,1685614419187-KK-01JUN23

4-буынды CommandCenter Процессоры

4-буын CommandCenter бағдарламалық жасақтамасы дисплейден бөлек процессорда жұмыс істейді.

ЕСКЕРТУ: Әрбір процессор үшін максималды мүмкіндіктер көрсетілген. Машина конфигурациясына байланысты кейбір функциялар қолжетімсіз болуы мүмкін.



PC25546—UN—19APR18

4100 және 4200 процессоры



PC25545—UN—19APR18

4600 процессоры

4100 және 4200 процессоры

- 1 бейне камера кірісі
- 1 USB кірісі
- 1 дисплей кірісі

4600 процессоры

- 4 бейне камера кірісі
- 4 USB кірісі
- 2 дисплей шығысы
- Келесі қолданбалар үшін жаңартылады

ch177nn,1685614419134-KK-01JUN23

Кеңейтілген монитор



PC28687—UN—25AUG22

Ауыстыру түймесі

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген мониторға 4600 CommandCenter және 4640 әмбебап дисплейінде ғана қолдау көрсетіледі.

Кеңейтілген монитор — екінші белсенді іске қосу бетін көрсетуге арналған қосалқы дисплей.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақаттану қаупінің алдын алыңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Дисплейді қайта іске қосқанда:

Барлық бағдарламалар жабылады.

Ешқандай жүйе хабарламалары көрсетілмейді.

ЕСКЕРТУ: Қосалқы дисплейді орнатпас немесе ажыратпас бұрын, барлық алқаптағы басталған жұмысты аяқтаңыз.

Қосалқы дисплей анықталғанда немесе жойылғанда, жүйені қайта жүктеу керек болады.

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген монитор бір басқару құралынан бір уақытта екі іске қосу бетін көрсетпейді.

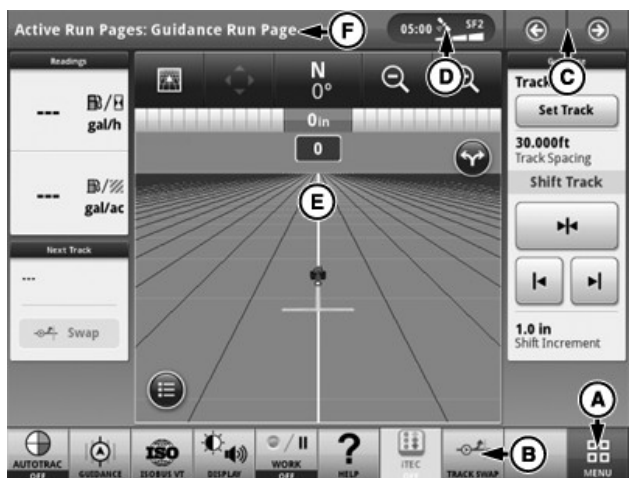
Белсенді сеанс бетін қосалқы дисплейге тасымалдау үшін Ауыстыру түймешігін басыңыз. Тасымалданған сеанс бетінің барлық функционалдығы кеңейтілген мониторда белсенді болып қалады. Белсенді жинақтағы келесі сеанстың беті бастапқы дисплейдегі белсенді сеанс беті болады.

Сеанс беттері арасында ауысу мүмкіндігі бастапқы дисплейде қосылып тұрғанмен, қосалқы дисплейге жылжытылған сеанс беті айналмалы элементтен жойылған.

Дисплейлер арасындағы белсенді іске қосу беттерін ауыстыру үшін, "Ауыстыру" түймесін қайта таңдаңыз.

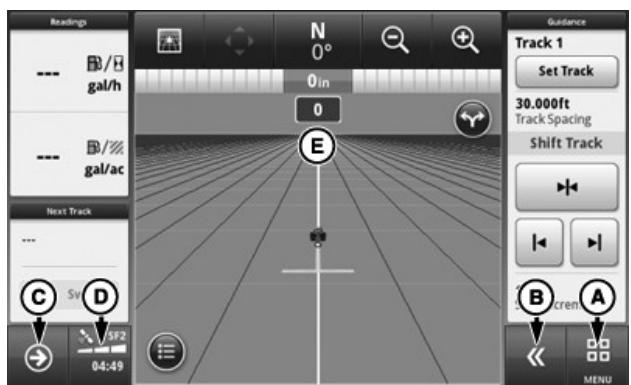
ch177nn,1685614447116-KK-28JUN23

Іске қосу бетінің құрылымы



PC17353—UN—03DEC13

8,4 дюймдік (4200) және 10 дюймдік (4600) дюймдік дисплейдің іске қосу беті



PC17354—UN—03DEC13

7 дюймдік (4100) дисплейдің іске қосу беті

A—Мәзір

B—Жылдам қол жеткізу түймешіктері

C—Келесі немесе алдыңғы іске қосу бетінің түймешіктері

D—Күй орталығы

E—Іске қосу беті

F—Тақырып жолағы/іске қосу бетін таңдау

Мәзір (A) дисплей мен машинаға орнатылған барлық бағдарламалар тізімін көрсетеді.

Жылдам қол жеткізу түймешіктері (B) жиі қолданылатын бағдарламалар мен функцияларға жылдам кіруді қамтамасыз етеді. 7 дюймдік дисплейде жылдам қолжеткізу түймешіктерін көрсету үшін кеңейту түймешігін таңдаңыз.

Келесі және алдыңғы іске қосу бетінің түймешіктері (C) бірнеше іске қосу беттері арқылы айналым жасайды.

Күй орталығын көрсету үшін анықталған аймақты (D) таңдаңыз. Дисплей функцияларына арналған маңызды ақпарат GPS сигналының күші және қолжетімді дерек сақтауы сияқты бөлектеледі.

Іске қосу беті (E) орналасу реттеушісінің бағдарламасы арқылы теңшеледі.

8,4 және 10 дюймдік дисплейдерде **Іске қосу бетін таңдау** бетін көрсету үшін **тақырып жолағын (F)** басыңыз. Қолжетімді беттер тізімінен қалаған іске қосу бетін таңдаңыз.

(Іске қосу бетін теңшеу туралы ақпаратты Орналасу реттегішінің бағдарламасынан қараңыз.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-KK-30APR18

Күй орталығы



A



B

PC17275—UN—13AUG13

A—8,4 және 10 дюймдік дисплейдің күй орталығы
B—7 дюймдік дисплейдің күй орталығы

Күй орталығы дисплей функциялары үшін GPS сигналының күші және хабарландырулар сияқты маңызды ақпаратын бөлектейді. Ол 8,4 және 10 дюймдік дисплейлердің тақырып жолағында және 7 дюймдік дисплейлердің сол жақ бұрышында орналасқан.

Ашылмалы терезеде қосымша ақпаратты көрсету үшін күй орталығын таңдаңыз. Кеңейтілген күй орталығы хабарландырулар мен параметрлер үшін жылдам кіруді қамтамасыз етеді.

ЕСКЕРТУ: Күн мен уақыт және дерек сақтауы әрқашан күй орталығында көрсетіледі.

Қосымша ақпарат машина конфигурациясы мен хабарландыруларға байланысты көрсетіледі.

DX,PC,INTRO,STATUS-KK-23APR18

Жылдам қол жеткізу түймешіктері



A

PC17276—UN—13AUG13

A—Жылдам қол жеткізу түймешіктері

Жылдам қолжеткізу түймешіктері (A) күй ақпаратын көрсетеді және қолданба функцияларына тез кіруге мүмкіндік береді.



B

PC17277—UN—13AUG13

В—7 дюймдік дисплейдің кеңейту түймешігі

Жылдам қолжеткізу түймешіктері әрдайым 8,4 және 10 дюймдік дисплейлердің төменгі жағы бойымен көрініп тұрады. 7 дюймдік дисплейде қол жеткізу түймешіктерін көрсету үшін кеңейту түймешігін таңдаңыз.

(Пернелер тіркесімі жолағын реттеу туралы ақпаратты Орналасу реттегіші қолданбасынан қараңыз.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-KK-23APR18

Мәзір

Мәзір түймешігі

PC28688—UN—25AUG22

Мәзір түймешігін таңдау арқылы диплей мен машинаға орнатылған барлық бағдарламалар тізімі көрсетіледі. Бағдарламалардың әр түрлі топтарын көру үшін сол жақтағы қойындыларды таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қолжетімді қолданбалар машина конфигурациясына байланысты ерекшеленеді.

ct47125,1663940824410-KK-26SEP22

Негізгі элементтерді белсендіру

4-буын дисплейін басқару үшін негізгі элементтерді белсендіру қажет болады.

Жұмыс істемейтін дисплейден жаңа дисплейге Basics тасымалдау үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Егер дисплейде Базалық активация болмаса, қолжетімділік келесі бағдарламалармен шектеледі:

- Бағдарламалық жасақтама реттегіші
- Тіл және бірліктер
- Файлдар реттегіші
- Дисплей және дыбыс
- Диагностика орталығы

ЕСКЕРТУ: Basics белсендіруі деректерсіз экспорттау мүмкін емес.

AL70325,0000590-KK-06NOV19

Қосымша белсендірулер

ЕСКЕРТУ: Жабдық жоғалса немесе ұрланса, бағдарламалық жасақтаманы белсендіру мүмкіндіктері тасымалданбайды.

Дисплейдің қосымша функцияларын бұғаттаудың шығару үшін қосымша белсендірулер қажет. Мәзір түймесі > Жүйе қойындысы > Бағдарламалық жасақтама басқарушы бағдарламасы > "Белсендіру әрекеттері" қойындысын таңдау арқылы белсендірулерді таңдауға болады.

Келесі белсендірулер қолжетімді:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac Turn Automation
- AutoTrac RowSense
- Деректерді синхрондау
- Жартылай аспалы жабдықты бағыттау
- Алқапта деректерді ортақ пайдалану
- Машинаны синхрондау
- Бөлімді басқару

Белсендірулерді сатып алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

ch177nn,1685614480351-KK-01JUN23

Демо белсендіру жұмыстары

Дисплейдегі мүмкіндіктерді пайдаланып көру үшін Бағдарламалық жасақтама реттегіші бағдарламасында демо іске қосу әрекеттері қолжетімді. Функция қасындағы көк түсті шам демо іске қосылғанын білдіреді.

Демо нұсқаны зауыттан 15 сағат пайдалануға болады. Мысалы, AutoTrac демо нұсқасы тек іске қосылған кезінде кері санайды.

ch177nn,1685614480317-KK-01JUN23

Дисплей және дыбыс

Дисплей және дыбыс



PC28689—UN—25AUG22

Дисплей және дыбыс

Дисплей және дыбыс қолданбасы дисплей жарықтығы мен дыбыс деңгейін баптайды.

Бірнеше дисплей жалғанса, дисплейде қай функциялар пайда болуын конфигурациялау үшін осы қолданбаны пайдаланыңыз.

Экранды түрткенде дұрыс орында тіркемесе, экранды қайта туралау үшін Сенсорлық экранды калибрлеуді пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: 4-буын дисплейлерінде стандартты стилустармен үйлесімді резистивті сенсорлы экрандар қолданылады.

Ерекшеліктер: 4200 және 4240 мониторлары сыйымдылықты, сенсорлық технологияны пайдаланады, сондықтан саусақпен басқарылатын, сыйымдылықты стилус немесе басқа өткізгіш енгізу құрылғысы қажет.

Дисплей және дыбысқа өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Дисплей және дыбыс қолданбасын таңдаңыз.

ZIDXK1X,1749797261526-KK-13JUN25

Жарықтық

Жарықтық және түс режимі

• Авто режимі

Автоматты режим ұсынылған параметр болып табылады. Бұл дисплей жарықтығын кабина шамының қосқышымен сәйкестендіреді. Кабина шамдары өшірулі болса, дисплей күндізгі режимде болады. Кабина шамдары қосулы болса, дисплей түнгі режимде болады.

• Күн және түн режимдері



A



B

PC15319—UN—20MAY13

A—Күндізгі режим
B—Түнгі режим

Дисплей жарықтығы кабина шамының қосқышымен синхрондалмауы үшін кез келген режимді таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Таңдалған режим екінші дисплейдің жарықтығын баптамайды. Сол дисплейдің жарықтығын параметрлері арқылы баптаңыз.

Жарықтық параметрлері



A

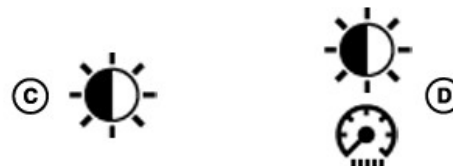


B

PC15320—UN—20MAY13

A—Күндізгі параметр
B—Түнгі параметрлер

Тиісті жарықтық режиміне арналған қалқымалы бетті көрсету үшін кез келген параметрлер түймешігін таңдаңыз.



C

D

PC15321—UN—20MAY13

C—Дисплей жарықтығы
D—Кабина жарықтығы

Параметрлер түймешігі арқылы таңдалған режимге байланысты дисплей және кабина жарықтығын плюс (+) және минус (-) түймешіктері көмегімен баптаңыз.

DX,PC,DISP,BRIGHT-KK-07APR17

Дыбыс



PC15322—UN—20MAY13

Дисплейдің дыбыс деңгейі

Дисплейдің дыбыс деңгейін арттыру (+) немесе азайту (-) түймешіктерін таңдау арқылы өзгертіңіз.

DX,PC,DISP,SOUND-KK-21DEC15

Бірнеше дисплей



PC28690—UN—25AUG22

Бірнеше дисплей

ЕСКЕРТУ: Бірнеше дисплейге қолдау көрсету машинаға байланысты болады. Үйлесімді машиналар туралы ақпаратты оқып танысу үшін StellarSupport веб-сайтындағы 4-буынды дисплейлердің үйлесімділігі жөнінде құжаттаманы қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер көмекші GreenStar дисплейі анықталғанда, 4-буынды операциялық жүйенің бағдарламалық жасақтамасының 2015-1 (8.12.2500-17) және одан да жаңа жаңартулары Precision Ag қолданбаларын өшіреді. Осы бағдарламалық жасақтаманың нұсқаларымен қамтылған кабина ішіндегі 4-буынды CommandCenter жүйесінде Precision Ag функцияларын басқару үшін GreenStar дисплейін ажыратыңыз.

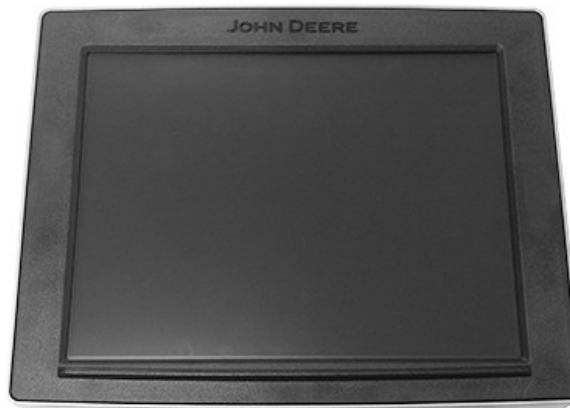
4-буынды CommandCenter дисплейі келесі John Deere дисплейлерімен жұмыс істеу үшін конфигурациялануы мүмкін:

- GreenStar 3 2630 дисплейі
- 4240 әмбебап дисплейі
- 4640 әмбебап дисплейі

AutoTrac сияқты кейбір қолданбаларды бір уақытта екі бірдей дисплейде іске қосу мүмкін емес.

Белсендірулер дисплейлер арасында тасымалданбайды. AMS бағдарламаларын іске қосу үшін екінші дисплейде жеке іске қосу әрекеттері болу керек.

Қосымша жабдық бірнеше дисплейді пайдалану үшін қажет. Ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.



PC23195—UN—18OCT16

4640 әмбебап дисплейі

GreenStar 3 немесе 4-буынды дисплейін орнату

ЕСКЕРТУ: Precision Ag қолданбаларын (GreenStar немесе AMS) тек бір дисплейде ғана қосыңыз. Precision Ag қолданбалары бірнеше дисплейде қосұлы болған кезде, "Бағыттау" және басқа қолданбалар дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.

1. Оталдыру кілті мен CommandCenter дисплейінің өшірулі екенін қамтамасыз етіңіз.
2. Дисплей сымын бұрыштық баған коннекторына және дисплейдің артындағы 26 істікті дисплей коннекторына бекітіңіз.
3. Оталдыру кілтін қосыңыз.
4. CommandCenter дисплейі аспа жабдықтың CAN шинасында екінші дисплейді шамамен 60 секундтай іздейді. CommandCenter дисплейі бұрын бастапқы дисплей режимінде болған болса, ол "Бірнеше дисплей анықталды" деген хабарын көрсетеді.
5. Конфигурацияның алдын ала орнатылған параметрін таңдаңыз:

Бастапқы дисплей

- Осы сценарийде бұл параметрді **ҚОЛДАНБАҢЫЗ**. Бұл режим тек екінші дисплей орнатылмаған жағдайда пайдаланылады.

Бірнеше дисплей – қосымша жабдықты қарау құралы

- Precision Ag бағдарламалары екінші дисплейде пайда болады.
- ISOBUS аспа жабдықтары CommandCenter немесе екінші дисплейде аспа жабдықтың "Келесі VT дисплейі" параметріне байланысты көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Егер ISOBUS аспа жабдығында "Келесі VT дисплей" функциясы болмаса, аспа жабдық бірінші болып қосылған дисплейде көрінеді.

Кеңейтілген орнату

- Қолмен орнатылған конфигурациялар.
6. Параметрлерді сақтау үшін оталдыру кілтін өшіру және қосу күйлеріне ауыстырып қосыңыз.

Дисплей параметрлері өзгертілген кезде, сәйкес өзгерістер басқа дисплейге жасалуы тиіс.

Егер "Негізгі дисплей" режимі таңдалса, басқа дисплейдегі GreenStar, тапсырма контроллерін және аспа құрал шинасының виртуалдық терминалын (VT) өшіріңіз немесе басқа дисплейді ажыратыңыз.

4240 немесе 4640 әмбебап дисплейінде бірнеше дисплейімен конфигурациялау теңшелімдеріне қол жеткізу үшін "Мәзір" түймесі > "Жүйе" қойындысы > "Дисплей және дыбыс" қолданбасы > "Бірнеше дисплей" қойындысын таңдаңыз.

GreenStar 3 дисплейінде бірнеше дисплейімен конфигурациялау теңшелімдеріне қол жеткізу үшін Мәзір түймесі > "Дисплей" түймесі > "Диагностика" түймесі > "Бірнеше дисплей" қойындысын таңдаңыз.

GreenStar 3 немесе 4-буынды дисплейін алу

1. Оталдыру кілті мен CommandCenter дисплейінің өшірулі екенін қамтамасыз етіңіз.
2. Дисплей сымын дисплейдің артындағы 26 істік дисплей коннекторынан ажыратыңыз.
3. Оталдыру кілтін қосыңыз.
4. CommandCenter дисплейі аспа жабдықтың CAN шинасында шамамен 2-3 минуттай екінші дисплейді іздейді. CommandCenter бұрын бірнеше дисплей режимдерінің бірінде болса, ол "Екінші дисплей табылмады" деген хабарды көрсетеді.
5. Параметрлерді сақтау үшін оталдыру кілтін өшіру және қосу күйлеріне ауыстырып қосыңыз.

Үшінші тарап дисплейін алу

1. Оталдыру кілті мен CommandCenter дисплейінің өшірулі екенін қамтамасыз етіңіз.
2. Дисплей сымын үшінші тарап дисплейінен ажыратыңыз.
3. Оталдыру кілтін қосыңыз.
4. CommandCenter дисплейі аспа жабдықтың CAN шинасында шамамен 2-3 минуттай екінші дисплейді іздейді. CommandCenter бұрын бірнеше дисплей режимдерінің бірінде болса, ол "Екінші дисплей табылмады" деген хабарды

көрсетеді. Егер "Екінші дисплей табылмады" хабары 3 минуттан кейін пайда болмаса, 5-қадамға өтіңіз.

5. CommandCenter дисплейі Бастапқы дисплей режимінде және үшінші тарап дисплейі ажыратылып тұрғанына көз жеткізіңіз.
6. Параметрлерді сақтау үшін оталдыру кілтін өшіру және қосу күйлеріне ауыстырып қосыңыз.

ch177nn,1685614567146-KK-01JUN23

Бірнеше дисплей параметрлері

ЕСКЕРТУ: Осы параметрлерді жекелеп өзгерту **ҰСЫНЫЛМАЙДЫ**.

Машинадағы бірнеше дисплей көбінесе операторға әртүрлі ақпарат түрлерін бір мезгілде беру үшін қолданылады, бұл жақсы басқаруға, бақылауға және шешім қабылдауға мүмкіндік береді.

Бірнеше дисплейді пайдаланудың екі әдісі бар. Екі дисплей де Precision Ag дисплейі болуы мүмкін немесе олардың біреуі Precision Ag дисплейі, ал екіншісі кеңейтілген монитор болуы мүмкін. Бірнеше дисплей параметрінің конфигурациясы екі Precision Ag дисплейін пайдалану кезінде ғана қажет; кеңейтілген монитор үшін ешқандай өзгерістер қажет емес.

Мысалы, 8R тракторларында бірнеше дисплей қолданылады. Бұл дисплейлерді екі жолмен орнатуға болады.

1. CommandCenter қосымша кеңейтілген монитормен біріктірілген. Екі монитор бірдей процессордан өшіру жұмыс істейді, сондықтан бірнеше дисплей параметрлерін конфигурациялаудың қажеті жоқ.
2. CommandCenter G5 әмбебап дисплейімен жұптастырылған. Әрбір дисплейдің өз процессоры бар, сондықтан бірнеше дисплей параметрі конфигурациялануы керек.

CommandCenter дисплейі машина жұмысын бақылау және басқару және бағыттау, машина параметрлері, басқару элементтері және өнімділік деректері сияқты ақпаратты көрсету үшін негізгі интерфейс ретінде қызмет етеді. Әдетте кабинаның оң жағына орнатылған кеңейтілген монитор камера берілімдері, құжаттама, алқапты картаға түсіру немесе диагностикалық құралдар сияқты қосымша ақпаратты көрсету үшін пайдаланылуы мүмкін.

Функцияларды жеке конфигурациялау қажет болса, ажыратып-қосқыштардың көмегімен функцияларды қосыңыз не өшіріңіз. Сонан соң әр функция үшін басымдылықты таңдаңыз.

Precision Ag қолданбалары

Precision Ag қолданбасы - дәл егіншілік үшін деректерге негізделген технологиялық шешімдерді пайдаланатын дисплей қосымшасы. Бұл қосымшалар фермерлерге жұмысын оңтайландыру үшін негізделген шешімдер қабылдауға көмектесуге арналған.

Бұл қосымшалар фермерлерге өнімділікті арттыру, кіріс шығындарын азайту, қоршаған ортаға әсерді азайту және шаруашылықтың жалпы тұрақтылығын жақсарту үшін нақты уақыт режиміндегі деректерді жинауға, алқаптық картаға түсіруді қолдануға, алқаптың өзгергіштігін талдауға және жұмыс алаңына тән басқару тәжірибелерін енгізуге мүмкіндік береді.

Тиімділікті арттыру, дәлірек шешімдер қабылдау және жақсы нәтижелерге қол жеткізу үшін Precision Ag қосымшаларын пайдаланыңыз.

Precision Ag қосымшаларына AutoTrac, Бөлімді басқару және құжаттама кіреді.

ISOBUS аспа жабдығының көру құралы

ISOBUS аспа жабдығын көру құралы CommandCenter дисплейінің виртуалды терминал (BT) интерфейстерін көрсете алатынын анықтайды.

ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралы

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген монитор қосылмаса, ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралының ауыстырып-қосқышы сұр түске айналады.

ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралы CommandCenter дисплейінің кеңейтілген мониторда VT интерфейсін көрсете алатынын анықтайды.

ISOBUS сертификаты

ISOBUS сертификатының ауыстырып-қосқышы 4-буынды дисплейдегі түпнұсқа GreenStar монитормын пайдалану мүмкіндігін өшіреді. Түпнұсқа GreenStar монитормын пайдалануды қосу үшін, ISOBUS сертификатын өшіріңіз.

Тапсырма контроллері

МАҢЫЗДЫ: Нақты ауылшаруашылық (GreenStar не AMS) қолданбаларын екі бірдей дисплей үшін ҚОСПАҢЫЗ. Бағыттау мен басқа қолданбалардың дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.

ЕСКЕРТУ: ISOBUS аспа жабдығын көру құралы GreenStar 2 және GreenStar 3 дисплейлерінде ISOBUS VT терминалы ретінде де белгілі.

Тапсырма контроллері (TC) CommandCenter дисплейінің аспа жабдықты басқару құралдарымен TC пәрмендерін жіберіп, қабылдай алатынын анықтайды. Бұл "Бөлімді басқару" хабарларын қамтиды.

Файл сервері

ЕСКЕРТУ: Бірнеше дисплей қолданылған кезде Файл сервері тек бір дисплейде жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз.

Файл сервері машина мен аспа құрал арасындағы конфигурация файлдар, тыңайтқыш кестелері және тіл файлдары сияқты файлдар мен кездейсоқ деректердің алмасуын қамтамасыз етеді.

Файл сервері жұмыс істеуі үшін USB дискі қажет. Аспа құралдан жіберілген деректер USB жетегіндегі Fileserver деп аталатын қалтада сақталады.

Басымдылық параметрі

ЕСКЕРТУ: Әрбір дисплейдегі басымдықты көру үшін, Күй орталығынан виртуалды клемма түймесін таңдаңыз.

Функция нұсқасы ретінде де белгілі басымдық параметрі әртүрлі функцияларды жүктеген кезде дисплей басымдығын анықтайды. Мысалы, CommandCenter дисплейіндегі аспа жабдықты көру құралы 1-басымдыққа ие болса, GreenStar 3 2630 дисплейі 2-басымдыққа (функция нұсқасы) ие болады, содан кейін ISOBUS аспа жабдықты көптеген жағдайларда CommandCenter дисплейінде көрсетіледі.

ch177nn,1685614583368-KK-23MAY24

Дисплейді калибрлеу

Экран қажет орынды түрткенді сезбесе, сенсорлық экранды калибрлеу қажет болуы мүмкін. Сенсорлық экран зауытта калибрленген және қалыпты жұмысында калибрлеуді қажет етпейді. Калибрлеу мәселені шешпесе, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

1. Мәзір түймесі > Жүйе қойындысы > Көрсету және дыбыс қолданбасы > Калибрлеу қойындысы тармағын таңдаңыз.
2. Калибрлеуді бастау пәрменін таңдаңыз.
3. Механик-жүргізушілерді калибрлеу процесіне әкелу үшін үлкен "X" және нұсқаулықтар қамтамасыз етілген.
4. "X" белгісін әр басқан кезде нұсқаулықтар өзгереді және "X" белгісі экранның басқа аймағына жылжиды.

ЕСКЕРТУ: Сенсорлық экран ақаулығы орын алса, USB тінтуірін пайдалануға болады. Тінтуірді дисплейдің USB портына жалғаңыз.

AL70325,00005F8-KK-30JUL20

Күні және уақыты

Күн және уақыт



PC28691—UN—25AUG22

Күн және уақыт

Күн және уақыт бағдарламасындағы ақпарат жүйедегі кейбір ақпарат функциялары үшін пайдаланылады. Бұлар қате тіркеуінен, іске қосудан және дерек жазуынан тұрады.

GPS қабылдағышы қосылса және жарамды сигналды қабылдаса, күн мен уақыт автоматты түрде орнатылады. Мұндай жағдайда, тек уақыт белдеуін орнатыңыз.

Ағымдағы күн және уақытты негізгі іске қосу бетінің жоғарғы жағындағы күй орталығын таңдау арқылы кез келген уақытта табуға болады.

ЕСКЕРТУ: Күн және уақыт параметрі дисплей мен жұмыс үстелінің бағдарламалық жасақтамасында нұсқаулық пен құжаттама дерегінің сүзілуіне әсер етеді.

Күн мен уақытқа өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Күн және уақыт" қолданбасын таңдаңыз.

ct47125,1663943359087-KK-26SEP22

Ағымдағы күнді өзгерту



А



В

PC15315—UN—15MAY13

А—Пайдаланушы арқылы орнатылған күн
В—GPS арқылы анықталған күн

GPS қосылмаса немесе GPS сигналы қолжетімді болмаса ғана, күнді өзгертуге болады. Әйтпесе, GPS сигналы күнді анықтайды.

Күн пішімі GPS сигналына байланысты емес және кез келген уақытта өзгертуге болады.

1. Күнді, айды не жылды таңдаңыз.
2. Дұрыс мәнді енгізу үшін пернетақтаны қолданыңыз.
3. Өзгерістерді қолдану үшін дайын немесе

өзгерістер жасамай алдыңғы бетке қайту үшін "Орындалды" түймешігін басыңыз.

Күн пішімі

1. Күн пішімі жолағын таңдаңыз.
2. Тізімнен қалаған күн пішімін таңдаңыз.
3. Өзгерістерді қолдану үшін Дайын түймешігін немесе өзгерістер қолданбай алдыңғы бетке қайту үшін Болдырмау түймешігін басыңыз.

DX,PC,DATE,DATE-KK-21DEC15

Ағымдағы уақытты өзгерту



А



В

PC15316—UN—15MAY13

А—Пайдаланушымен орнатылған уақыт
В—GPS арқылы анықталған уақыт

GPS қосылмаса немесе GPS сигналы қолжетімді болмаса ғана, ағымдағы уақытты өзгертуге болады. Әйтпесе, GPS сигналы уақытты анықтайды.

Уақыт белдеуі мен уақыт пішімі GPS сигналына байланысты емес және кез келген уақытта өзгертуге болады.

1. Сағатты немесе минутты таңдаңыз.
2. Дұрыс мәнді енгізу үшін пернетақтаны қолданыңыз.
3. Өзгерістерді қолдану үшін дайын немесе өзгерістер жасамай алдыңғы бетке қайту үшін "Орындалды" түймешігін басыңыз.

Уақыт белдеуі

1. Құрлықты немесе мұхитты таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
2. Мемлекетті таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
3. Уақыт белдеуін таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
4. Таңдалған уақыт белдеуін растап, "ОК" түймесін басыңыз.

Уақыт форматы

12 сағаттық немесе 24 сағаттық уақыт пішімін таңдау үшін таңдамалы түймешікті пайдаланыңыз.

DX,PC,DATE,TIME-KK-21DEC15

Тіл және бірліктер

Тіл және өлшеу бірліктері



PC28692—UN—25AUG22

Тіл және бірліктер

Тіл және бірліктер қолданбасы тіл, нөмір пішімін және өлшем бірліктерін өзгерту үшін пайдаланылады.

Екі дисплей мен ISOBUS BT арқылы көрсетілетін контроллерлер үшін әртүрлі параметрлер құруға болады. Параметрлерді өзгерту үшін қажетті қойындыны таңдаңыз.

Тіл және бірліктерге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Тіл және өлшеу бірліктері" қолданбасын таңдаңыз.

cl47125,1663944930163-KK-26SEP22

Тіл және бірліктер параметрлері

Дисплей

Тіл, нөмір пішімі және өлшем бірліктерін тізім өрістерінен таңдаңыз.

ISOBUS BT

Бұл дисплейдің қалған бөлігіне қарағанда ISOBUS BT арқылы көрсететін контроллерлер үшін әртүрлі өлшем бірліктерінің болуы мүмкін. Тізім өрістерін төмендегілер үшін қосуға *Дисплеймен бірдей өлшем бірліктерін пайдаланудан* құсбеліні алыңыз:

- Нөмір пішімі
- Аралық
- Аймақ
- Көлемі
- Массасы
- Температура
- Қысым
- Күш

Сақтау параметрлері

Жаңа параметрлер таңдалған соң сақтау түймешігін таңдаңыз. Өзгерістерді қолдану үшін дисплей қайта іске қосылуы тиіс.

DX,PC,LANG,SETTINGS-KK-21DEC15

Бағдарламалық жасақтама реттегіші

Бағдарламалық құрал реттегіші



PC28693—UN—25AUG22

Бағдарламалық жасақтама реттегіші

Бағдарламалық жасақтаманы жаңарту, мүмкіндіктерді іске қосу және бағдарламалық жасақтама нұсқасының деректерін табу үшін бағдарламалық жасақтама реттегішін пайдаланыңыз.

Бағдарламалық жасақтама реттегішіне навигация

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Бағдарламалық жасақтама диспетчері" қолданбасын таңдаңыз.

Бағдарламалық жасақтама жиынтықтары

4-буын дисплейінің бағдарламалық құралы мен анықтама файлдары бумаларға ұйымдастырылады. Әр жиынтық "Орнатулар мен жаңартулар" қойындысында және "Нұсқа туралы ақпарат" қойындысында жеке көрсетіледі.

4 буынды операциялық жүйе



PC28694—UN—25AUG22

- Дисплейдің операциялық жүйесі мен негізгі қолданбаларды қамтиды.

4 буынды операциялық жүйенің анықтамасы



PC28695—UN—25AUG22

- Дисплей қолданбалары үшін анықтама файлдарын қамтиды.

AMS қолданбалары



PC28808—UN—20SEP22

- Дисплейдің бағдарламалық жасақтамасын қамтиды.

Машина қолданбалары



PC28817—UN—20SEP22

- Машинаның бағдарламалық жасақтамасын қамтиды. Жиынтықты орнату үшін Service ADVISOR құралы бар John Deere дилері қажет.

Машина қолданбалары анықтамасы



PC28818—UN—20SEP22

- Машина қолданбалары үшін анықтамалық файлдарды қамтиды. Жиынтықты Service ADVISOR құралынсыз орнатуға болады.

ЕСКЕРТУ: Экрандағы анықтама жиынтықтары дисплей қолдайтын барлық тілді қамтиды.

ch177nn,1685614648442-KK-01JUN23

Дисплей мен басқару құралдарының бағдарламалық жасақтамасын жаңарту

Жақсартулар мен өнімділік жақсартуларын қамтамасыз ету үшін 4-буын дисплейлеріне арналған бағдарламалық жасақтама жаңартулары жүйелі түрде шығарылып отырады. Бұл жаңартулар "Бағдарламалық жасақтама реттегіші" деп аталатын жұмыс үстелі қолданбасымен басқарылады.

ЕСКЕРТУ: John Deere Бағдарламалық жасақтама реттегіші 32 биттік қолданба қолдауын талап етеді.

Сонымен қатар GreenStar жүйе құрамдастарының бағдарламалық жасақтама жаңартулары (мысалы, StarFire қабылдағыштары, AutoTrac әмбебап және GreenStar мөлшер контроллері) Бағдарламалық жасақтама реттегіші көмегімен жүктеп алынады. Жаңарту файлдары дисплей жаңартуларымен қатар USB дискісіне көшіріледі. Құрамдастар машинаға қосылса, USB дискісі салынған кезде олар дисплей көмегімен жаңартылады.

Дисплейдегі бағдарламалық жасақтама нұсқаларын анықтау

Барлық орнатылған бағдарламалық жасақтама бумаларына арналған нұсқа нөмірлері бағдарламалық жасақтама реттегішіндегі нұсқа туралы ақпарат қойындысында қолжетімді.

Бағдарламалық жасақтаманың жаңартуларын жүктеу



USB дискісі

PC15348—UN—11JUL13

Кемінде 16 ГБ көлемі бар FAT32 немесе NTFS форматындағы USB дискісі ұсынылады. USB дискінің талаптары туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Файл реттегіші" бөліміндегі "USB дискісі" тақырыбын қараңыз.

Бағдарламалық жасақтама жаңартуы төмендегіден жүктеу үшін қолжетімді:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

USB дискінде ең соңғы бағдарламалық жасақтама болған кезде жаңартуды орнату үшін машинаға алыңыз.

Бағдарламалық жасақтама жаңартуларын орнату

USB дискісі

1. USB жетегін дисплейдің USB портына салыңыз.



PC23932—UN—21MAR17

A—Бағдарламалық қамтуды орнату түймешігі

2. "USB жетегінің опциялары" беті көрсетілгенде, Бағдарламалық жасақтаманы орнату түймешігін (A) басыңыз. Бұл бағдарламалық жасақтама реттегішінің "Орнатымдар мен жаңартулар" қойындысын көрсетеді.
3. "Дисплейге арналған жаңартуларды қарау" немесе "Басқа құрылғылар үшін жаңартуларды қарау" тармағын таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
4. Ағымдағы орнатылған бағдарламалық құрал бумаларынан кейінгісі ғана көрсетіледі. Дисплейдің барлық бағдарламалық жасақтама бумалары әдепкі бойынша таңдалады.
5. Орнату түймесін басыңыз. Жаңарту басталмаса, мәселені шешу үшін экрандық хабарларды орындаңыз.



САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Бағдарламаны орнату кезінде:

Барлық қолданбалар өшіріледі.

Жүйелік хабарламалар көрсетілмейді.

USB дискісін шығарып алмаңыз.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Орындалу индикаторы
B—Жасыл құсбелгі

6. Орындалу барысы индикаторы (A) орнатылған әр жиынтықтың пайыздық көрсеткішін көрсетеді. Жасыл тексеру белгісі (B) бума сәтті орнатылғанда көрсетіледі.
7. Бағдарламалық жасақтаманың жаңарту әрекеті аяқталған кезде хабар көрсетіледі. Орнату жұмысын аяқтау үшін кейбір бағдарламалық жасақтама бумаларын қайта іске қосу қажет. Дисплейді қайта қосу үшін Қайта іске қосу түймешігін басыңыз.
8. USB дискін шығарып, компьютерге қайта салыңыз. Қайтару файлдарын жүктеу үшін бағдарламалық жасақтама реттегішінің қызметтік бағдарламасын іске қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қайтару файлдары бағдарламалық жасақтама нұсқасы туралы ақпаратты қамтиды және дилерлерге дисплей және машинаны қолдауға көмектесу үшін пайдаланылады.

Онлайн жаңартулар

1. Орнату және жаңартулар қойындысында Жаңартуларды онлайн тексеру тармағын таңдаңыз. Дисплей қолжетімді жаңартуларды іздейді.
2. "Дисплейге арналған жаңартуларды қарау" немесе "Басқа құрылғылар үшін жаңартуларды қарау" тармағын таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
3. Ағымдағы орнатылған бағдарламалық құрал бумаларынан кейінгісі ғана көрсетіледі. Барлық бумалар әдепкі бойынша таңдалады.
4. Жүктеп алу түймешігін басыңыз. Жаңарту басталмаса, мәселені шешу үшін экрандық хабарларды орындаңыз.
5. Орындалу барысын көрсететін индикатор (A) әр буманың орнатылып жатқан пайызын көрсетеді.

Жасыл тексеру белгісі (B) бума сәтті жүктеп алынғанда көрсетіледі.

6. Жүктеп алынған бумаларды орнату процедурасын бастау үшін Орнату түймешігін басыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Бағдарламаны орнату кезінде:

Барлық қолданбалар өшіріледі.

Жүйелік хабарламалар көрсетілмейді.

7. Бағдарламалық жасақтаманың жаңарту әрекеті аяқталған кезде хабар көрсетіледі. Орнату жұмысын аяқтау үшін кейбір бағдарламалық жасақтама бумаларын қайта іске қосу қажет. Дисплейді қайта қосу үшін Қайта іске қосу түймешігін басыңыз.

Мобильді жабдықты пайдаланып қашықтан жаңартулар

1. Equipment Mobile қолданбасына кіріп, бағдарламалық жасақтама жаңартуларының бар-жоғын тексеріңіз.
2. Бағдарламалық жасақтаманы жаңартуды таңдап, Қашықтан жаңартуды сұрау опциясын таңдаңыз.
3. Құрылғыны ҚОСУ.
4. Бағдарламалық жасақтама дисплейге автоматты түрде жүктеледі. Дисплейде орнату сұрауы пайда болған кезде Орнату опциясын таңдаңыз.
5. Дисплей қайта жүктеледі.
6. Сәтті орнатудан кейін дисплейде Бағдарламалау аяқталды деп көрсетіледі.

Жақындауды сымсыз тарату арқылы бағдарламалау

ЕСКЕРТУ: Жақындауды сымсыз тарату арқылы бағдарламалау үшін компьютер машинаға жақын жерде орналасуы тиіс.

Жақындауды сымсыз тарату арқылы бағдарламалау Қызмет көрсету орталығы, John Deere Operations Center және John Deere Property Center арқылы қолжетімді.

1. Машинаны ОТАЛДЫРЫҢЫЗ және бағдарламаны жаңарту процедурасын орындау барысында ОТАЛДЫРЫЛҒАН күйде ұстаңыз.
2. Машинаның дисплейінде “Мәзірді” таңдаңыз.
3. “Жүйе” қойындысын таңдаңыз.
4. Сымсыз параметрлерді таңдаңыз.
5. “Ұялы телефон - Машина” ауыстырып-қосқышын ҚОСУ күйіне бұраңыз.

6. Компьютерден Қызмет көрсету орталығына, John Deere Operations Center немесе John Deere Property Center жүйесіне тіркелгі арқылы кіріңіз және бағдарламаның жаңартулары күтіп тұрмағанын тексеріңіз.
7. Бағдарламаның жаңартылған нұсқасын компьютерге жүктеп алыңыз.
8. Жаңартулар жүктеліп болғаннан кейін компьютерді машинаның JDLINK модемінің сымсыз желісіне қосыңыз.
9. Бағдарламаны жаңарту бетінде “Орнатуды бастау” пәрменін таңдаңыз.
10. Машинаның MTG Wi-Fi желісіне қосылуға кеңес шыққанда, экрандағы нұсқауларды оқыңыз және “Қосылу” пәрменін таңдаңыз.
11. Қызмет көрсету орталығының “Жаңартулар” бетінде “Файлды(дарды) таңдау” пәрменін басып, жүктеп алынған жаңарту пакетін таңдаңыз. “Ашу” опциясын басыңыз.
12. Жүктеп алынған бағдарламаны дисплейге жіберу үшін “Жүктеп салуды бастау” пәрменін таңдаңыз.
13. Бағдарламаны жіберу аяқталғаннан кейін “Бағдарламалауды бастау” пәрменін таңдаңыз.
14. Машинаның дисплейінде “Орнатулар мен жаңартулар” терезесі ашылады, онда орнату күйі көрсетіледі.
15. Бағдарламалау сәтті аяқталғаннан кейін Қызмет көрсету орталығының “Жаңартулар” бетінде “Кері файлды жүктеп алу” пәрменін таңдаңыз.
16. “Кері файлды жүктеп салу” пәрменін таңдаңыз және бағдарламаны жаңарту процедурасын аяқтау үшін жүктеп алынған файлды жүктеп салыңыз.

Сымсыз тарату арқылы қашықтан бағдарламалау

1. Машинаны ОТАЛДЫРЫҢЫЗ және бағдарламаны жаңарту процедурасын орындау барысында ОТАЛДЫРЫЛҒАН күйде ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қашықтан бағдарламалауды бастаудан бұрын сенімді JDLINK байланысы орнатылғанын тексеріңіз.

2. Компьютерден Қызмет көрсету орталығына, John Deere Operations Center немесе John Deere Property Center жүйесіне тіркелгі арқылы кіріңіз және “Машинаны іздеу” жолына машинаның өнімнің сәйкестендіру нөмірін (PIN) енгізіңіз.
3. “Машинаны іздеу” ашылмалы тізімнен қажетті машинаны таңдаңыз.
4. Бағдарламаны бағдарламалау тармағында

бағдарламаның қандай да бір жаңартулары бар екенін тексеріңіз.

5. Қажетті бағдарламаның жаңартуын таңдап, “Қашықтан жаңарту кезегін” таңдаңыз.
6. Машинаның дисплейінде “ISOBUS VT бағдарламаны қашықтан жаңарту” кеңесі бойынша “Бағдарламаны орнату” пәрменін таңдаңыз.
7. Бағдарламаны жүктеп алу дисплейде басталуы тиіс.
8. Бағдарламаны жүктеп алу аяқталғаннан кейін “Орнату” пәрменін таңдаңыз.
9. Экрандағы нұсқауларды орындаңыз және орнатуға кірісу үшін “Жалғастыру” пәрменін басыңыз.
10. Бағдарламаны орнату дисплейде басталуы тиіс. Орнату аяқталғаннан кейін дисплей бағдарламаның ең соңғы нұсқасында екенін тексеріп растаңыз.

Ақаулықтарды жою

Бағдарламалық құрал бумасы орнатылмаса, жүйе барлық бағдарламалық құралды жаңарту жұмысы басталудан бұрын нұсқаға қайтарады.

Бағдарламалық жасақтаманы жаңарту әрекеті орындалмаса, қате туралы хабарламаны жазыңыз. USB жетегінен файлдарды алып, бағдарламалық жасақтама жаңартуын USB жетегіне қайта жүктеңіз. Бағдарламалық жасақтаманы орнату процесін қайталаңыз.

Бағдарламалық жасақтаманы жаңарту әрекеті орындалмаса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Дисплей бағдарламалық жасақтамасын жаңарту үшін USB дискісіндегі орынды оңтайландырыңыз

Дисплей жүйесін қалпына келтіру процедурасын орындаған кезде USB дискісінде орынды оңтайландыру үшін келесі процедураны орындаңыз:

1. USB дискіні компьютерге қосыңыз.
2. Менің компьютерім қалтасын таңдаңыз.
3. Жергілікті диск C таңдаңыз.
4. sds таңдаңыз.
5. Таңдау DisplayDependencies.

ЕСКЕРТУ: RpmCache қалтасын жоймаңыз.

6. RpmCache қалтасындағы барлық мазмұнды жойыңыз.
7. USB дискіні FAT32 форматымен пішімдеп таңдаңыз.
8. Дисплей жаңарту файлдарын Бағдарламалық

жасақтама менеджері арқылы жүктеп алып, оларды USB дискісіне ауыстырыңыз.

ch177nn,1740718174635-KK-27FEB25

Белсендіру жұмыстары

Дисплейдегі бағдарламалық жасақтаманың іске қосу әрекеттерін басқару үшін осы қойындыны пайдаланыңыз.



PC28697—UN—25AUG22

Деректер түймешігі

StellarSupport.com үшін сериялық нөмір мен анықтамалық код қажет және кодты құру үшін растау коды қажет болуы мүмкін. Осы ақпаратты табу үшін деректер түймешігін таңдаңыз.

Жеке код бірнеше мүмкіндік қамтуы мүмкін, бірақ тек бір әрекет түрін орындай алады (іске қосу немесе ажырату). Мысалы, бір код үш мүмкіндікті іске қоса алады, ал бөлек код екі мүмкіндікті өшіру үшін қажет.

Белсендіру немесе ажырату кодын енгізу



PC28698—UN—25AUG22

Код енгізу түймешігі

1. "Кодты енгізу" түймешігін басыңыз.
2. Пернетақтаны қолданып белсендіру немесе ажырату кодын енгізіңіз. OK түймешігін таңдаңыз.
3. Растау кодын жазып, StellarSupport.com өрісінде кодты енгізіңіз.

Онлайн белсендірулер



PC28699—UN—25AUG22

Онлайн белсендірулер

Онлайн белсендірулер ағымдағы жазылымды көру немесе тексеру үшін сымсыз байланысты пайдаланады. Дисплей қосулы кезде жазылымдарды автоматты түрде тексереді. Жазылымды сатып алу үшін StellarSupport.com сайтына өтіңіз.

AL70325,000056E-KK-26SEP22

Service ADVISOR қашықтан басқару құралы

Service ADVISOR қашықтан басқару құралы



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR қашықтан басқару құралы ISOBUS VT бағдарламасында қолжетімді.



ISOBUS VT мәзірі

PC15293—UN—18MAR13

1. ISOBUS VT бағдарламасы ішінен Мәзір түймесін басыңыз.



PC17281—UN—10SEP13

Бағдарламалық жасақтаманы қашықтан жаңарту

2. Бағдарламалық жасақтаманы қашықтан жаңартуды таңдаңыз.

Пайдалану әдістемесі

Service ADVISOR - John Deere дилерлері диагностика мен машина параметрлерінің және бағдарламалық жасақтаманың жаңартуларын орындау үшін пайдаланатын диагностикалық құрал. Дилерлер диагностикалық ақау кодтары мен диагностикалық мекенжайларға қатынасу, көрсеткіштер мен жазуларды жасау және контроллерлерді бағдарламалау мүмкіндігіне ие болады. Бұл технология бағдарламалық қамту мен жабдықтан құралады. Техникалық мамандар осы құралды пайдалануға уәкілетті болу үшін ең кемі 8 сағаттық оқытудан өтеді.

Service ADVISOR қашықтан басқару құралы (SAR) — дилер-техник маманға диагностикалық ақау кодының ақпаратына қашықтан қатынасу және диагностикалық деректерді жазу үшін, сонымен қатар, SAR қосылған машиналарда контроллерлерді қашықтықтан басқару үшін SAR қосылған машинаға JDLINK желісі арқылы қосылуға мүмкіндік беретін Service ADVISOR функциясы.

Компьютер өнеркәсібіндегі бағдарламалық жасақтаманың (жүктеме) жаңартымдарына сәйкес, SAR функциясы John Deere компаниясына жаңартылған бағдарламалық жасақтаманы JDLINK жабдық желісі арқылы қашықтықтан жеткізуге

мүмкіндік береді. Қашықтықтан бағдарламалау John Deere компаниясына машинаның өнімділігін жақсарту үшін бағдарламалық жасақтаманы жаңартуға мүмкіндік береді. Бұл қабілеттілікті машина контроллерлерінің көпшілігін қайта бағдарламалау үшін пайдалануға болады. Пайдаланушы бағдарламалық қамтудың жаңартылуын жүктеу және орнату арқылы осы үрдісте дилермен бірге белсенді түрде қатысады.

ЕСКЕРТУ: Кейбір көлік контроллерлері SAR қайта бағдарламалау үшін үйлесімді емес болуы мүмкін.

Көлік үйлесімділігі

ЕСКЕРТУ: Жабдықталған жағдайда, пайдаланушылар және қатынасу қолданбасы механик-жүргізушінің белгілі бір құрамдастарға қол жеткізуін құлыптан босату, жартылай құлыптау немесе құлыптау мүмкіндігімен қамтамасыз етеді. Бұған бағдарламалық жасақтаманы жаңарту әрекетін жүктеу және орнату жатады. Толық ақпарат алу үшін "Пайдаланушылар және қатынасу" мақаласын қараңыз.

Мақұлданған көліктердің ағымдағы тізімін алу үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз немесе StellarSupport.com веб-сайтына өтіңіз.

ch177nn,1685616589331-KK-01JUN23

Көлікті қайта бағдарламалау



PC20419—UN—13NOV15

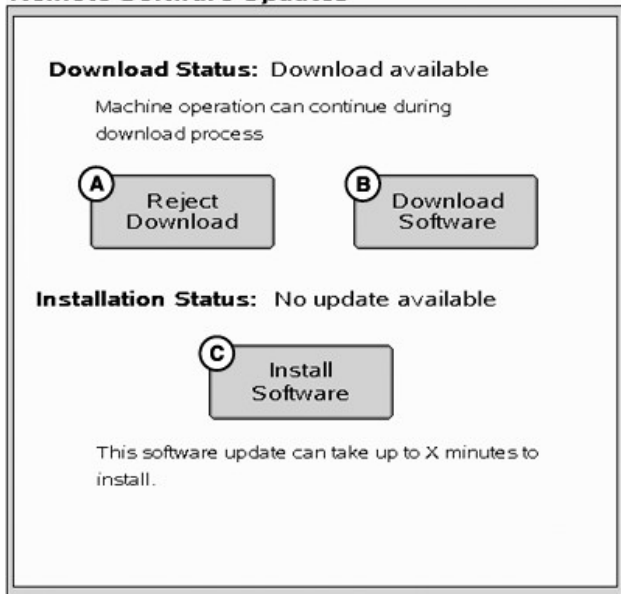
Бағдарламалық жасақтама жаңартуы қолжетімді

A—"Қабылдау" түймесі

В—"Болдырмау" түймесі

Service ADVISOR қашықтан басқару құралының (SAR) көмегімен дилерлер басқару құралдарын жаңарту мақсатында машинаға жаңа бағдарламалық жасақтама жібере алады. Дилер бағдарламалық жасақтаманы жібергеннен кейін, жаңа бағдарламалық жасақтама қолжетімді екендігі туралы хабарлайтын хабар дисплейде пайда болады. Бағдарламалық жасақтама жаңартулары бетін көрсету үшін Қабылдау түймесін (А) басыңыз.

Болдырмау түймешігі (В) таңдалған жағдайда, ISOBUS VT мәзірінен бағдарламалық жасақтаманы қашықтан жаңарту әрекетін таңдау арқылы бетке кіріңіз.

Жаңартуларды жүктеп алу**Remote Software Updates**

PC17279—UN—10SEP13

Бағдарламалық жасақтаманы қашықтан жаңарту

А—Жүктеп алудан бас тарту түймесі

В—Бағдарламалық жасақтаманы жүктеп алу түймесі

С—Бағдарламалық жасақтаманы орнату түймесі

Қашықтық бағдарламалық қамту жаңартулары бетінде, механик-жүргізуші жаңа бағдарламалық қамтуды қабылдамай (А) немесе жүктей (В) алады. Жүктеп алу процесін бастау үшін Бағдарламалық жасақтаманы жүктеп алу түймешігін басыңыз. Бұл процесс фондық режимде жалғасады және машинаның қалыпты жұмысы жалғасуы мүмкін.

Жаңартылуларды орнату

PC20420—UN—13NOV15

Жаңарту орнатылуға дайын

А—"Қабылдау" түймесі

В—"Болдырмау" түймесі

Бағдарламалық жасақтама жүктеліп, орнатылуға дайын болғанда, дисплейде хабарлама пайда алады. Қашықтағы бағдарламалық жасақтама жаңартулары бетіне өту үшін Қабылдау түймешігін (А) басыңыз.

Бағдарламалық жасақтаманы орнату ең көбі 40 минут алуы мүмкін. Бағдарламалық жасақтаманы кейінірек жаңарту үшін, Болдырмау түймешігін (В) басыңыз.



PC12856—UN—07SEP10



PC12672—UN—28JUN10

Қашықтық бағдарламалық жасақтама жаңартылулары бетінде, орнату үрдісін бастау үшін Бағдарламалық жасақтаманы орнату түймешігін басыңыз.

Нұсқау берілгеннен кейін, шарттар мен жағдайларды растаңыз және экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақаттану қаупінің алдын алыңыз. Қайта бағдарламалау алдында көлік қауіпсіз жерде орналасқанын және конфигурацияны тексеріңіз. Көлік функцияларының кейбіреуі, мысалы, жарық, қайта бағдарламалау кезінде жұмыс істемейі мүмкін. Қоғамдық қолданыстағы жолдардың қасында немесе белсенді жұмыс орындарында қайта бағдарламалаңыз.

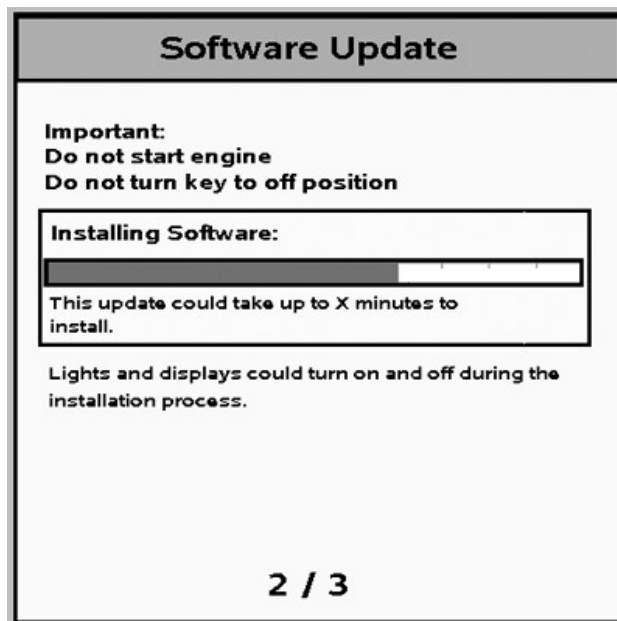


PC17630—UN—10SEP13

4-буынды дисплейді жаңартуға бағдарламалық жасақтаманы жүктеп алу мүмкіндігі кірсе, дисплей бірінші жаңартылады. Процесс аяқталғаннан кейін,

"Бағдарламалық жасақтама сәтті орнатылды" деген хабар көрсетіледі және дисплей қайта іске қосылады.

Дисплей жаңартылғаннан кейін басқару блогын жаңарту басталады.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Орнату процесінде ақаулық туындаса, жүйе екінші орнату әрекетін жүзеге асырады. Екінші әрекет сәтсіз аяқталса, John Deere компаниясының дилеріне хабарласыңыз.

ch177nn,1685616589239-KK-28JUN23

Ақаулықтарды жою — Қайта бағдарламалау

Белгі	Ақаулық	Шешім
Қосымша қуат жоғалып кеткен	Мотор іске қосылды немесе кілт өшірілген.	Бағдарламалық қамтудың жаңартымдарын орнату кезінде моторды іске қоспаңыз немесе қуатты ажыратпаңыз. Кілтті өшіріңіз және ҚОСУЛЫ күйіне қайтарыңыз.
Кернеу төмен	Жүйе кернеуі бағдарламалық қамтудың орнатылуын жалғастыру үшін тым төмен.	Қажетсіз қосымша құралдарды өшіріңіз немесе алып тастаңыз. Батарея кернеуін тексеріңіз және, қажет болса, батареяны қайта зарядтаңыз.
Байланысу қатесі	Бағдарламалық жасақтама орнатуды аяқтау мүмкін емес, себебі байланыс қатесі пайда болды.	Кілтті өшіріңіз және қайта қосыңыз. Содан кейін бағдарламалық қамтудың орнатылуын қайта орындап көріңіз. Егер байланысты орнату мүмкін болмаса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Бағдарламалық жасақтаманың қашықтағы жаңартымдары түймешігі дисплейде жоқ.	Дисплейдегі Бағдарламалық жасақтаманың қашықтағы жаңартымдары бетіне қатынасу мүмкін емес.	MTG сымдары мен қосылымдарын тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Пайдалы жүктеме бар не жоқ болса да, қашықтағы бағдарламалық құрал жаңартулары қашанда қолжетімді болуы керек.

Пайдаланушылар және қолжетімділік

Пайдаланушылар және қатынасу



PC28700—UN—25AUG22

Пайдаланушылар және қатынасу

Пайдаланушылар және қатынасу пайдаланушылардың белгілі бір мүмкіндіктерін құлыптау үшін пайдаланушы профилінің параметрлерін басқарады.

Пайдаланушы профильдері қойындысы

- Дисплей профилін өзгертіп, әкімші ретінде кіру үшін жеке идентификациялық нөмір (PIN) орнатыңыз.

Қол жеткізу топтарының қойындысы

- Құлыпталған дисплей мүмкіндіктерін сақтаңыз.

Пайдаланушылар және қатынасуға өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Пайдаланушылар және қатынасу қолданбасын таңдаңыз.

AL70325,00005D2-KK-26SEP22

Пайдаланушы профильдері



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Әкімші профилі
B—Оператор профилі

Дисплейді екі профильдің біріне, яғни әкімші немесе механик-жүргізуші профиліне орнатуға болады. Белсенді профиль профильдер тізімінің үстінде көрсетіледі.

Әкімші профилі (A)

Әкімші профилі әрқашан Толық қатынасу тобына орнатылады. Бұл барлық мүмкіндіктерге шексіз қол жеткізуге және механик-жүргізуші профиліндегі мүмкіндіктерді құлыптауға және құлыптан босатуға мүмкіндік береді. PIN коды пайдаланушыларды Әкімші профилінен тыс құлыптау үшін орнатылуы мүмкін.

Механик-жүргізуші профилі (B)

Механик-жүргізуші профилі әрқашан Шектеулі қатынасу тобына орнатылады. Бұл тек қол жеткізуге рұқсат берілген мүмкіндіктер үшін шектеулі. Мүмкіндіктерді құлыптау үшін механик-жүргізуші профилі белсенді профиль болу керек және әкімші профилінде PIN-код болу керек.

Белсенді профильді өзгерту



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Профильді өзгерту түймесі
B—"Түзету" түймесі
C—"Қарау" түймесі

Профильді өзгерту түймешігін (A) басып, тізімнен профильді таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: PIN коды әкімші профилі үшін жасалған болса, ол Механик-жүргізуші профилінен Әкімші профиліне ауысқан кезде енгізілуі керек.

PIN кодын қосу/өзгерту

Әкімші профилі үшін Өңдеу (B) түймешігін басыңыз. PIN кодын қосу/өзгерту түймешігін таңдаңыз.

ct47125,1663953810525-KK-26SEP22

Кіру рұқсаты бар топтар

Қатынасу топтарын шектелген қатынасу тобына орнату, қарау немесе өзгерту үшін "Қатынасу құқықтары" функциясын пайдаланыңыз.

Толық қатынасу тобы

Толық қатынасу тобы дисплейдегі барлық мүмкіндіктерді пайдалана алады. Толығымен қатынасу функциясында өңдеу жұмыстары орындалмайды.

Шектеулі қатынасу тобы

Шектелген қатынасу тобы әкімші арқылы белгілі бір мүмкіндіктерге дейін шектелуі мүмкін. Шектеулі қатынасу топтарын әкімші профилі белсенді профиль болған кезде ғана өңдеуге болады.

Қатынас құқықтарын өңдеу



(A)



(B)

PC28703—UN—25AUG22

A—Бұғаттаудан шығару белгішесі

В—Бұғаттау белгішесі

Көрсетілген әр бағдарлама үшін ешқандай мүмкіндіктер құлыпталмаған болса, "ешқайсысы құлыпталмаған" хабарламасы көрсетіледі.

Мүмкіндіктер құлыптаулы кезде бағдарлама атауының астында көрсетіледі және белгіше құлыптаулы күйіне өзгереді.

Бағдарламаны ерекшелеп көрсету үшін таңдаңыз да, өңдеу түймешігін басыңыз.

Қатынасу тобын өңдеу беті әр мүмкіндіктің қасындағы құлыптау/құлыптан шығару қосқышын таңдау арқылы құлыпталатын немесе құлыптан босатылатын мүмкіндіктер тізімін көрсетеді. Бетті жабу арқылы топтарға қол жеткізу үшін өзгерістерді сақтаңыз.

AL70325,000057B-KK-26SEP22

Орналасу реттегіші

Орналасу реттегіші



PC28704—UN—25AUG22

Орналасу реттегіші

Негізгі беттен маңызды ақпарат пен функцияларға қатынасатындай, іске қосу беттерін және пернелер тіркесімі жолағын жасау және өзгерту үшін орналастыру реттегішін пайдаланыңыз.

"Модульдерден" (ақпарат пен түймелері бар блоктар) жасалған беттерді іске қосыңыз. Модульдерді қосуға, алуға және іске қосу бетіне қайта орнатуға болады.

Іске қосу бетінің жинақтарын жасау үшін іске қосу беттері бірге топтастырылады. Жұмыс (егу немесе жер жырту) немесе әртүрлі механик-жүргізушілердің теңшелімдері үшін іске қосу бетінің жинақтарын жасауға болады.

Шектеусіз іске қосу беттерін жасауға және сақтауға болады. Бір жиынтықта оңға дейін іске қосылатын парақтары бар шексіз беттер жиынтығын жасауға болады.

Пайдаланушының іске қосу беттерін өлшемі бірдей басқа 4-буын дисплейінен импорттауға болады. Импортталған іске қосу беттері "Барлық іске қосу беттері" қойындысының ішінде қолжетімді.

Орналасу реттегішіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Орналасу реттегіші қолданбасын таңдаңыз.

AL70325,0000617-KK-27SEP22

Қосу бетінің жиынтықтары



PC15336—UN—10JUL13

Қосу бетінің жиынтықтары

Іске қосу бетінің жинақтары – егу немесе өңдеу сияқты жұмыстар үшін топтастырылған ең көбі он іске қосу бетінің топтамасы. Негізгі беттегі іске қосу беттері арқылы циклдеу кезінде тек белсенді іске қосу бетінің жинағындағы беттер көрсетіледі.

"Іске қосу бетінің жинағын өңдеу" бетін көрсету үшін іске қосу бетінің жинағын таңдаңыз.

Іске қосу бетінің жинағын қосу

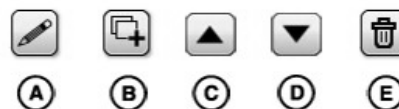


PC28705—UN—25AUG22

А—Жаңа жинақ жасау
В—Белсенді жиынтықты өзгерту

Жаңа Іске қосу бетін жасау үшін "Жаңа жинақ жасау" түймесін (А) таңдаңыз. Бұрыннан бар іске қосу бетінің жинағын таңдау үшін "Белсенді жинақты өзгерту" түймесін (В) таңдаңыз.

Іске қосу беті жинағында іске қосу беттерін өңдеу



PC28706—UN—25AUG22

А—"Түзету" түймесі
В—"Көшірмелеу" түймесі
С—Жоғары жылжу түймесі
Д—Төмен жылжу түймесі
Е—"Жою" түймесі

Іске қосу бетін өңдеуге арналған түймешіктер қатарын көрсету үшін іске қосу беттерінің бірін таңдаңыз.

Іске қосу бетіндегі модульдерді өзгерту үшін Өңдеу түймешігін (А) таңдаңыз.

Жаңа іске қосу бетін бірдей модульдермен жасау үшін Көшірмелеу түймешігін (В) таңдаңыз.

Іске қосу беттерінің реттілігін өзгерту үшін жоғары және төмен түймешіктерін (С және D) таңдаңыз. Іске қосу беттерінің реттілігі негізгі беттегі беттер арқылы айналдыру кезінде пайдаланылады.

Іске қосу бетінің жинағынан іске қосу бетін жою үшін "Жою" түймесін (Е) таңдаңыз. Іске қосу беті іске қосу бетінің жинағынан жойылған, бірақ ол "Барлық іске қосу беттері" тізімінде әлі қолжетімді.

ЕСКЕРТУ: Іске қосу бетінің жинағында бір ғана іске қосу беті болса, "Жою" түймесі көрсетілмейді.

AL70325,000060B-KK-27SEP22

Іске қосу бетінің жинақтарын өңдеу

Іске қосу бетінің жинағына қосымша іске қосу беттерін қосыңыз, атын өзгертіңіз немесе таңбаша жолағын тағайындаңыз.

Run Page опциясының атауы



PC28707—UN—25AUG22

A—"Түзету" түймесі

B—"Қосымша іске қосу беттерін енгізу" түймесі

Әр іске қосу бетінің бірегей атауы болуы тиіс. Іске қосу беті жинағын атау немесе қайта атау үшін "Өңдеу" (A) түймесін таңдаңыз.

Іске қосу бетінің жинағына тағайындалған таңбаша жолағын қосу немесе өзгерту үшін "Өңдеу" түймесін таңдаңыз.

Іске қосу бетінің жинағына бұрыннан бар іске қосу бетін қосу үшін "Қосымша іске қосу беттерін қосу" түймесін (B) таңдаңыз.

AL70325,0000618-KK-27SEP22

Таңбаша жолағы



PC23265—UN—31OCT16

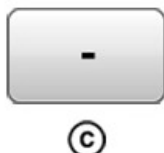
Таңбаша жолағы

Таңбаша жолағы - күй ақпаратын көрсететін және бағдарлама функциялары үшін жылдам кіруді қамтамасыз ететін жылдам қол жеткізу түймешіктер жиынтығы. Таңбаша жолағы ең көбі тоғыз таңбаша пернесін көрсетеді.

Таңбаша жолағын таңдау, өңдеу немесе жасау үшін "Таңбаша жолақтары" параметрін таңдаңыз. "Файлдар реттегіші" қолданбасы көмегімен таңбаша жолақтарын импорттауға болады.



PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

A—"Жаңа таңбаша жасау" түймесі

B—"Таңбашаны жылжыту" түймесі

C—"Таңбашаны жою" түймесі

Пернелер тіркесімі жолағын өңдеу

Пернелер тіркесімін қосуға, алуға және пернелер тіркесімі жолағында қайта орнатуға болады.

ЕСКЕРТУ: Бірдей таңбашаны тек таңбаша жолағына орналастыруға болады.

Жаңа таңбаша жолағын жасау және тиісті мазмұны бар қолданбаларды таңдау үшін "Жаңа таңбаша жасау" түймесін (A) таңдаңыз. Тізімнен қалаған функцияларда жұмыс істейтін жылдам қол жеткізу пернесін тауып, Қосу түймесін таңдаңыз.

Жылдам қол жеткізу панеліне қосқаннан жылдам қол жеткізу пернесін белгілеу үшін таңдаңыз. "Таңбашаны жылжыту" түймешігін (B) ашық аймаққа жылжыту үшін басып сырғытыңыз.

Таңбашаны жою мақсатында оны белгілеу үшін таңдаңыз да, "Таңбашаны жою" түймешігін (C) басыңыз.

AL70325,000060E-KK-27SEP22

Барлық іске қосу беттері



PC15340—UN—10JUL13

Барлық іске қосу беттері

ЕСКЕРТУ: Іске қосу беттерін Файлдар реттегіші көмегімен импорттауға және экспорттауға болады.

"Барлық іске қосу беттері" қойындысы дисплейде құрылған әр іске қосу бетін көрсетеді. Қойындыда белсенді жинақтағы ағымдағы іске қосу беттері әрі басқа іске қосу бетінің жинақтарында пайдаланылатын іске қосу беттері бар.

Run Page опциясын өзгерту



PC28709—UN—25AUG22

A—"Түзету" түймесі

B—"Көшірмелеу" түймесі

C—"Жою" түймесі

Іске қосу бетін өңдеуге арналған түймешіктер қатарын көрсету үшін іске қосу беттерінің бірін таңдаңыз.

Іске қосу бетіндегі модульдерді өзгерту үшін Өңдеу түймешігін (A) таңдаңыз.

Жаңа іске қосу бетін бірдей модульдермен жасау үшін Көшірмелеу түймешігін (B) таңдаңыз.

Дисплейден іске қосу бетін жою үшін "Жою" түймешігін (C) таңдаңыз. Бұл дисплей мен белсенді жинақтан іске қосу бетін біржола жояды.

ЕСКЕРТУ: Зауыттық әдепкі іске қосу беті таңдалса, жою түймешігі көрсетілмейді.

Жаңа іске қосу бетін жасау



PC28710—UN—25AUG22

"Жаңа іске қосу бетін жасау" түймесі

Жұмыс процесін бақылаудың жаңа бетін жасау үшін "Жұмыс процесін бақылаудың жаңа бетін жасау" түймесін таңдаңыз.

AL70325,000060C-KK-27SEP22

Жұмыс беттерін қосу, түзету немесе көшірмелеу

Іске қосу бетін қосқан, өңдеген немесе көшірме жасаған кезде бірдей интерфейс көрсетіледі. Көшірме жасаған кезде немесе өңделген іске қосу беттерінде модульдер болғанда жаңа бос іске қосу беті басталады.

Run Page опциясының атауы



PC28707—UN—25AUG22

A—"Түзету" түймесі
B—Модульді қосу түймесі

Әр іске қосу бетінің бірегей атауы болуы тиіс. Іске қосу бетіне ат қою немесе атауын өзгерту үшін Өңдеу түймешігін (A) таңдаңыз.

Модульді қосу

Модульді қосу (B) түймешігін басып, мазмұны сәйкес келетін қолданбаны таңдаңыз. Тізімнен қажетті ақпарат қамтитын модульді табыңыз да, «Қосу» түймешігін басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бірдей модульді іске қосу бетіне бер рет қана орнатуға болады.

ЕСКЕРТУ: Орынды толтыру үшін кіші модульдерді қосудан бұрын үлкен модульдерден бастаңыз.

Модульге қажет орын көлемін анықтау үшін тор пайдаланыңыз.

Модульдерді ауыстырып қою



PC28712—UN—25AUG22

Модульді жылжыту

Іске қосу бетіне қосқан соң модульді белгілеу үшін таңдаңыз. Модульді ашық жерге жылжыту үшін басып, сырғытыңыз.

Модульді жою



PC28711—UN—25AUG22

Модульді жою түймесі

Модульді белгілеу үшін оны таңдаңыз да, ал кейін "Жою" түймесін басыңыз.

ct47125,1663959646625-KK-27SEP22

Негізгі беттегі іске қосу беттеріне өту



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Тақырып жолағы
B—Келесі және алдыңғы іске қосу бетінің түймелері
C—Саусақпен жылжыту

Белсенді іске қосу беті жинағында бірнеше іске қосу беті болса, қай іске қосу беті негізгі бетте көрсетілуін таңдау үшін бірнеше жол бар.

Тақырып жолағы (A)

Белсенді іске қосу беті жинағындағы барлық іске қосылатын бет тізімін көрсету үшін, негізгі беттің жоғарғы жағындағы тақырып жолағын таңдаңыз. Көру үшін іске қосу бетін таңдаңыз, жаңа іске қосу бетін жасаңыз, іске қосу беттер жинағын өңдеңіз немесе көру үшін басқа іске қосу беті жинағын таңдаңыз.

Келесі және алдыңғы іске қосу бетінің түймелері (B)

Іске қосу беттерін өткізіп қарау үшін оң немесе сол жақ көрсеткілерді таңдаңыз.

Саусақты жылжыту (C)

Іске қосу беттерін қарап шығу үшін саусағыңызды дисплей бетімен солға және оңға жылжытыңыз.

Шарлау жолағының пернелер тіркесімі түймесі



PC17359—UN—03DEC13

D—Шарлау жолағының пернелер тіркесімі түймесі

CommandCenter шарлау жолағындағы дисплей астындағы оң жақ көрсеткіні (D) басыңыз.

ch177nn,1685616646910-KK-01JUN23

Параметрлер реттегіші

Теңшелімдер диспетчері



PC28715—UN—25AUG22

Параметрлер реттеушісі

Машина конфигурациялары мен аспа құрал параметрлерін жүктеу, өңдеу немесе сақтау үшін, Параметрлер реттеушісі қолданбасын пайдаланыңыз. Сақталған конфигурациялар машина мен аспа құрал жұмыс барысында пайдаланатын параметрлерді оңай қалпына келтіру үшін пайдаланылады.

Параметрлер реттеушісіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Параметрлер реттегіші қолданбасын таңдаңыз.

Сақталған конфигурацияларды "Файлдар реттегіші" қолданбасы арқылы экспорттауға және импорттауға болады.

Конфигурацияларды импорттау және экспорттау мынаған шектеледі:

- Профиль аты
- Іске қосу беттері
- iTEC параметрлері
- John Deere ISOBUS тартпалы бүріккішінің параметрлері

ch177nn,1685616681655-KK-01JUN23

Жабдық менеджері

Жабдық реттегіші



Жабдық реттегіші

PC28716—UN—25AUG22

Машина және аспа жабдық профилінің параметрлеріне кіру үшін жабдық реттегіші бағдарламасын таңдаңыз. Профиль параметрлері AutoTrac, бөлімді басқару мүмкіндігі және жұмыс деректерінің карталары сияқты John Deere Precision Agriculture қолданбаларының нақты өнімділігі үшін маңызды.

Жабдық реттегішіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Жабдық реттегіші бағдарламасын таңдаңыз.

AL70325,000054E-KK-25APR23

Машина профилі

Жалпы параметрлер

Дисплей машинаны анықтаса, кейбір ақпарат машинаның басқару блоктары арқылы автоматты түрде орнатылады.

Белгілі бір машина түрлеріне тән параметрлер қолданылатын жағдайда ғана бетте пайда болады.

ЕСКЕРТУ: Кейбір өлшемдер тек белгілі бір машина түрлеріне қолданылады.

GPS ауытқулары

ЕСКЕРТУ: Бірнеше аспа құралдарын пайдаланғанда, тек бірінші аспа құрал үшін бүйірлік ауытқу пайдаланылады.

Басқару, құжаттама мен бөлімді басқару қателерін болдырмау үшін, барлық аспа құралдардағы бүйірлік ауытқуларды біріктіріңіз және сол мәнді бірінші аспа құрал үшін енгізіңіз. Мысалы, егер бірінші аспа құрал оң жаққа 5,1 см (2 дюйм) және екінші аспа құрал сол жаққа 2,5 см (1 дюйм) болса, оң жаққа 1,3 см (0,5 дюйм) енгізіңіз.

• GPS бүйірлік ауытқуы

- Машинаның орталық сызығынан GPS қабылдағыштың ортасына дейінгі бүйірлік қашықтық (сол немесе оң жақ). GPS қабылдағыш машинаның орталық сызығынан солға немесе оңға ауытқымайынша әдетте бұл мәнді 0,0 мәніне орнатады.

• GPS сызығының ауытқуы

- GPS қабылдағышының ортасынан машина нүктесіне дейінгі жолақтық қашықтық. GPS ішкі ауытқуының өлшемі машина түріне байланысты әртүрлі болады. Ауытқуларды өлшеу туралы ақпаратты орнатылған экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

• GPS биіктігі

- GPS қабылдағышынан жерге дейінгі тік қашықтық.

Байланыс ауытқуы

- Қосылым нүктесі дегеніміз аспа құрал машинаға жалғанатын жер. Байланыс ауытқуы байланыс нүктесі мен машинадағы нүкте арасындағы қашықтықтың өлшемі болып табылады.

Байланыс ауытқуының өлшемі машина түріне байланысты әртүрлі болады. Ауытқуларды өлшеу туралы ақпаратты орнатылған экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

Профильді зауыттық әдепкі қалпына келтіру

ЕСКЕРТУ: Тек дисплеймен анықталған машиналарда зауыттық әдепкі қалпына келтірілген профиль параметрлері бар.

Машина профилінің әдепкі параметрлері машина басқару блоктарында сақталады. Осы параметрлерге жасалған өзгертулер дисплейге сақталады. Профильді зауыттық әдепкі параметрлерге қайта орнату үшін "Профильді қайта орнату" түймешігін басыңыз.

Құрылғы реттегіші мен машина профилі жөнінде толығырақ ақпарат алу үшін Анықтама орталығының экрандық анықтамасын пайдаланыңыз.

AL70325,00005DB-KK-04AUG20

Аспа құрал профилі

Профильдің атауы автоматты түрде анықталатын аспа құрал негізінде орнатылады және оны сақтау мүмкін емес. Басқару құралы жоқ аспа құралдарда профильдің атауын механик-жүргізуші орнатады.

Профиль параметрлерін сақтау

Барлық қойындылар параметрлерін сақтау үшін "Сақтау" түймешігін таңдаңыз және Аспа құрал профилінің бағдарламасын жабыңыз. Қойындылар арасында ауыстырғанда "Сақтау" түймешігін басудың қажеті жоқ.

Аспа құрал профилі параметрлері келесі факторларға сәйкес дисплейде сақталады:

- Профиль аты
- Анықталған аспа құралды басқару құралының атауы

ЕСКЕРТУ: Аспа құрал профилі параметрлерін конфигурациялаудан бұрын, жетек конфигурациясы сияқты аспа құралды басқару құрылғысындағы жұмыс алдындағы параметрлерді орнатыңыз.

Кейбір аспа құрал басқару құралының параметрлері өзгерген кезде атауы өзгереді. Бұған тыңайтқыш пен дән себу арасындағы контроллердің орнатылуын өзгерту жатады.

Профиль параметрлерін автоматты түрде анықтау

Егер аспа құралын басқару құралы қосылса, кейбір Аспа құралы профилінің параметрлері автоматты түрде аспа құралын басқару элементі арқылы орнатылады.

Басқару құралы бірінші рет қосылған кезде, "Аспа құрал профилі жасалды" ескертуі көрсетіледі. Аспа құрал болашақта қайта қосылғанда, ол атауы арқылы анықталады және дисплейде сақталған Аспа құрал профилі параметрлері жүктеледі.

ЕСКЕРТУ: "Кейінірек орнату" таңдалса, ескерту көрініп тұра береді.

Анықталмаған аспа құрал қосылғанда, сол аспа құрал үшін профиль жасалуы тиіс. Аспа құрал профилін жасау үшін, Жабдық реттеушісіндегі Аспа құралды қосу түймесін таңдаңыз.

Анықталған Аспа құрал атауын көру үшін, Диагностикалар орталығы > Контроллер диагностикалары қойындысы > Аспа құралының басқару құралын таңдау > Контроллер туралы мәлімет қойындысы пәрменін таңдаңыз.

Жұмысқа кіріспес бұрын, барлық қажетті параметрлерді тексеріңіз. Жұмыс орны автоматты түрде орнатылмайды.

Қосылым түрлері

- Байланыс түрі немесе тіркеме аспа құралдың машинаға қалай тіркелетінін сипаттайды және машинаның артындағы аспа құралдың қозғалысын дисплей қалай анықтайтынын басқарады.
Қамту картасы, құжаттама мен Бөлімді басқару Қосылым түрі параметрлерін қажет етеді.

- **Жылжымалы ауытқу**

Кейбір аспа құралдардың машинаның алдыңғы үш нүктелі тіркеме құрылғысына жалғайтын айналма құрылғысы бар. Бұл айналдыру жеріндегі жылжу машина артындағы аспа құралының қозғалысын анықтауды көрсету үшін керек. Жалғану түрі ретінде артқы үш нүктелі артқы ілгіш таңдалғанда, опция қолжетімді болады.

Жұмыс ені

- Жұмыс істеу ені - алқап арқылы әрбір өту кезіндегі жырылған, отырғызылған, суарылған не орылған аймақ ені. Бұл жұмыс деректерінің карталарын жасау және жұмыс істеген аймақты есептеу үшін пайдаланылады. Бағыттау, басқару және аймақ нәтижелері бағдарламалары жұмыс істеу енін қажет етеді.

Өлшемдер

- **Бүйірлік ауытқу**

Машинаның орталық нүктесінен аспа құралының жұмыс еніне дейінгі бүйірлік аралық. Бағыттау және Салыстыру қолданбалары Бүйірлік ауытқу параметрін қажет етеді.

ЕСКЕРТУ: Бірнеше аспа құралдарын пайдаланғанда, тек бірінші аспа құрал үшін бүйірлік ауытқу пайдаланылады.

Басқару, құжаттама қателерін болдырмау үшін, барлық аспа құралдардағы бүйірлік ауытқуларды біріктіріңіз және сол мәнді бірінші аспа құрал үшін енгізіңіз. Мысалы, егер бірінші аспа құрал оң жаққа 5,1 см (2 дюйм) және екінші аспа құрал сол жаққа 2,5 см (1 дюйм) болса, оң жаққа 1,3 см (0,5 дюйм) енгізіңіз.

- **Айналу ортасы**

Жұмыс істеу күйіндегі қосылым нүктесінен аспа құралдың айналу ортасына дейінгі жолақтық қашықтық. Әдетте, бұл – аспа жабдықтың жерге тиетін жүктеме түсетін бөліктері. Айналу ауытқуының ортасы аспа құралдың қисық сызықтар маңындағы сүйрелуін дәл модельдеу үшін маңызды. AutoTrac айналуын автоматтандыру, картаға түсіру және аспа жабдықтың пассивті бағыты айналу ортасы параметрін орнатуды қажет етеді. Дұрыс жұмыс істеу үшін айналу ортасының мәнін тексеру ұсынылады. Қосымша ақпарат алу үшін Экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

- **Жұмыс нүктесі**

Қосылым нүктесінен әрекет орындалатын нүктеге дейінгі ішкі қашықтық, мысалы тұқым немесе өнім төмен түседі, ал егіс жиналады немесе жер өңделеді. Картаға түсіру қолданбасы жұмыс нүктесінің параметрін қажет етеді.

- **Бөлім ауытқуы (John Deere VT аспа құралдары)**

Айналу ортасынан әрекет орындалатын нүктеге ішкі ара қашықтық. Мысалы, тұқым немесе өнім себілетін, түсім жиналатын немесе жер өңделетін орын. Басқару бағдарламасы бөлім ауытқуы параметрін қажет етеді.

Жұмыс жазу

- Жазып алу триггерлері карта жазып алу және жұмыс істеу мониторы нәтижелерінің ҚОСЫЛҒАНЫН және ӨШІРІЛГЕНІН анықтайды. Машинаның барлық түрі үшін жазып алу триггерлерінің барлығы қолжетімді бола бермейді.

ЕСКЕРТУ: Қолмен басқару режимінде жұмыс деректерінің картасын жазуды ҚОСУ немесе ӨШІРУ үшін механик-жүргізуші "Жазып алу" немесе "Кідіріс" түймесін басу қажет.

Механикалық кідіріс

- Механикалық кідірту – ҚОСУ немесе ӨШІРУ пәрменінен кейін жерге жету үшін өнімге арналған орташа уақыт. Ол әр машина, аспа құрал және дисплей комбинациясына қарай өзгертілуі керек. Басқару бағдарламасына механикалық кідірту параметрлерін қажет. Параметрлер бөлімді басқаратын бағдарламасының өнімділігіне өте мыңызды.

Жабдық реттегіші және аспа құрал профилі туралы толғырақ ақпарат алу үшін, Анықтама орталығының экрандағы анықтамасын пайдаланыңыз.

AL70325,000068F-KK-24MAY24

AutoTrac бағыттау қолданбасы

AutoTrac бағыттауы



PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac бағыттауы

AutoTrac — машина алқаптағы орнатылған бағыттау сызығының бойымен жүру кезінде механик-жүргізушіге қолын рульдік басқарудан алып тастауға мүмкіндік беретін көмекші рульдік басқару жүйесі. Механик-жүргізушілер машинаны соңғы қатарларда айналдыруы қажет. Жалғастыру түймесін басу арқылы AutoTrac басқару әрекетін қалпына келтіреді және өтпе жолға жақын орналасқан машинаны рөлмен басқарады.

ch177nn,1685616767892-KK-01JUN23

Қолмен бағыттау

Бағыттау жолдары және әрбір бағыттау режимінде жұмыс істеу туралы ақпарат БАҒЫТТАУ ЖОЛДАРЫН ОРНАТУ және бағыттау режимінің бөлімдерінде төмендегідей берілген.

Бағыттау жолын жасаудан кейін машинаны жолда жүргізіңіз. Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген. Өшірілген жол қатесінің аралығы жол дәлдігінің көрсеткішінде көрсетіледі. Осы сан машинадан жақын жолға дейінгі қашықтықты көрсетеді. Машина екі жолдың арасындағы жолдың жартысынан дейін жетпегенше ауытқу саны есептеледі. Ортаңғы нүктеге жеткен кезде қате саны машина келесі жолға дейін жетпегенше кері есептеуді бастайды.

Жол саны жолдың дәлдік көрсеткішінің астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде ол жүйе арқылы автоматты жаңартылады. Машина екі жолдардың арасындағы ортаңғы бөлігінде орналасқан кезде жолдың саны ауысады. Машина жолға жақын орналасқанда бағыттау дыбыстары механик-жүргізушіге ескерту жасайды. Бейімделгіш көлбеулер жол сандарын көрсетпейді.

HC94949,00003A0-KK-25SEP13

Жалпы ақпарат

МАҢЫЗДЫ: AutoTrac жүйесі дәлдігі және қалыпты жұмысына жауапты Америка Құрама Штаттарының әкімшілігі басқаратын жалпы орналасу жүйесіне (GPS) негізделеді. Жүйе барлық GPS жабдықтарының дәлдігі мен қалыпты жұмысына әсер ететін өзгерістердің себебі болып табылады.

Жүргізуші машина үшін жауапкершілігін мойындап, әр жолақтың соңында бұрылыс жасауы міндетті. Осы жүйе әр жолақтың соңында өздігінен бұрыла алмайды.

AutoTrac негізіндегі жүйе механикалық белгілер үшін сәйкес құрал ретінде пайдалану үшін енгізілген. Жүргізуші сәйкес рульдік басқару пайдаланылатын ерекше алқап операцияларын анықтау үшін жалпы жүйені анықтауы қажет. Мұндай анықтау алқаптық операцияларға байланысты өзгешеленетін түрлі операциялар үшін ұсынылатын дәлдігі үшін қажет. AutoTrac GPS қатар StarFire дифференциалды түзетудің желілік жұмысын пайдаланады. Уақыты жеткенде орында кішігірім ауысулар орын алуы мүмкін.

HC94949,000039F-KK-23SEP13

Бағыттау параметрлері



PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

Бағыттау параметрлерін теңшеу үшін бағыттау бағдарламасының жоғарғы жағынан ПАРАМЕТРЛЕР белгісін таңдаңыз.

Бағыттауды басқару

Бағыттауды басқару ауыстырып қосқышы бағыттау бағдарламасын ҚОСАДЫ не ӨШІРЕДІ.

HC94949,00003AD-KK-02OCT13

Бұрылу болжағышы



PC17238—UN—11JUL13

Бұрылу болжағышы механик-жүргізушіге өтпе жол соңын болжау және карта көрінісіндегі өтпе жолдың соңына дейінгі қашықтықты көрсету арқылы ескерту жасайды.

"Бағыттау" қолданбасының "Кеңейтілген

теңшелімдер" бетінен бұрылу болжағышын қосу немесе өшіру үшін екі жайғасымды түймесін пайдаланыңыз. Бұрылу болжағышы қосылғанда, картада бұрылу болжағышы белгішесі пайда болады.

Бұрылыс болжағышы тек тура бағыттау режиміндегі параллельді бағыттау не AutoTrac пайдалану арқылы машинаның бұру нүктесін болжау үшін жасақталған. Бұрылу болжағышы алқап шеті ескертуі емес. Бұрылу болжамдары машинаның тек алдыңғы бұрылу әрекетіне ғана негізделеді. Бұрылу нүктелері AutoTrac іске қосылмаған және бағыттау қателігі 45 ° градустан асқан кезде анықталады. Шекара түзу немесе үздіксіз болса немесе механик-жүргізуші шекаралардан бұрын немесе кейін бұрылыс жасағанда ғана бұрылу болжамдары алқап шекарасымен сәйкес келеді.

Болжамды бұрылысқа дейінгі қашықтық кері саналып, машина бұрылу нүктесіне жетуінен 10 секунд бұрын дыбыс шығарады. Бұл болжамды бұрылыс нүктесіне жеткен жағдайында қайта дыбыс шығарады.

Көзбен шолу индикаторы болжамды бұрылыстың 10 секунд аралығында сары түске өзгеріп, болжамды бұрылыс орнын өткеннен соң қызыл түске өзгереді. Ақ қиылыс сызығы бұру орнын белгілейді.

Бұрылу болжағышының белгісі

Бұрылу болжағышы қосулы болса, картада бұрылу болжағышының белгішесі көрсетіледі. Бұрылу болжағышының белгішесі "Бұрылу болжағышы" параметрлеріне кіру үшін және бұрылу болжағышын екі жайғасымды түймесін пайдаланып өшіру үшін пайдаланылады.

Өшірілгенде, бұрылысты болжағыш механик-жүргізушіге өтуді болжау арқылы ескертпейді және карта көрінісінде өту соңына дейінгі қашықтықты көрсетеді. Бұрылу болжағышын "Бағыттау" қолданбасының "Кеңейтілген теңшелімдер" бетінде қолмен қосу қажет. Өшірілген кезде, бұрылу болжағышы белгісі картада көрсетілмейді.

ch177nn,1685616786842-KK-01JUN23

Бағыттау дыбыстары

Бағыттау дыбыстары рульдік басқарудың дыбыстық көрсеткіші ретінде пайдаланыла алады. Егер жол машинаның оң жағында орналасса, екі ақырын дыбыс естіледі. Егер машинаның сол жағында орналасса, даусы қатты қысқа дыбыс естіледі. Машина мен бағыттау жолы арасындағы бағыттаудан тыс қате 10—40 см (4—16 дюйм) болғанда дабыл қайталанатын.

ЕСКЕРТУ: Бағыттау дыбыстары әдепкі бойынша ҚОСУЛЫ күйіне қосылады.

HC94949,00003AE-KK-23SEP13

Жұмыс енінің өзгеруі туралы хабарлама

Машинаның жұмыс енінің өзгеруі немесе аспа құралдың өзгертілгендігі туралы хабарламаны кез келген уақытта алу үшін, жұмыс енінің өзгеруі туралы хабарламаны қосыңыз.

AL70325,0000550-KK-06SEP19

Трамвай жолдары

Трамвай жолдары — операторға жолдағы әрекетті орындауды еске түсіретін басқа түспен көрсетілетін бағыттау жолдары. Мысалы, трамвай жолдары дәннің алдын ала анықталған жолдарға егілмеуі үшін операторға сепкіш бөлімдерін қолмен өшіруді ескерте алады. Осы алдын ала анықталған жолдарды алқаптың басқа жағындағы топырақты нығыздауды және егінді бүлдіруді азайту үшін маусым кезінде дөңгелек қатарлары үшін пайдалануға болады. Трамвай жолдарын жасау туралы ақпарат алу үшін орнатылған экрандағы анықтаманы қараңыз.

AL70325,0000551-KK-12SEP19

Ортақ сигнал

Ортақ сигнал аспа құрал қабылдағышымен және Machine Sync жүйесін пайдаланған кезде басқа машиналармен сигналды бөлісу үшін, машинаның түзету сигналын пайдаланады. Барынша дәл түзетілген сигналы бар қабылдағыш машинаға орнатылуы қажет.

AL70325,0000552-KK-24SEP19

Бағыттау жолын таңдау

Бағыттау жолын таңдау жүйесі іске қосылғанда дисплей клиент, ферма және өріс таңдалған сайын бағыттау жолын автоматты түрде таңдайды. Алқапта оған сәйкес бірнеше жол болса, Бағыттау жолы тізіміндегі бірінші жол белсенді жол ретінде таңдалады.

ЕСКЕРТУ: Механик-жүргізуші жаңа алқапты AutoTrac жүйесі қосулы кезінде таңдаса, белсенді жол өзгермейді.

Егер таңдалған алқапта оған байланысты ешқандай бағыттау жолдары болмаса немесе механик-жүргізуші клиентті, ферманы және алқап таңдауларын жойса, жол атауы белсенді жолдың жоқ

екендігін көрсету үшін "---" белгісіне өзгереді. Бағыттау жолын таңдау үшін бағыттау қолданбасының негізгі бетіндегі "Жолды орнату" параметрін немесе Алқаптар қолданбасында клиент, ферма және алқапты таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бағыттау жолын таңдау жүйесі әдепкі параметр бойынша іске қосылады. Зауыттық деректерді қалпына келтіру немесе бағдарламалық жасақтаманы қайта бағдарламалау бұл функцияны әдепкі параметріне қайтарады.

ЕСКЕРТУ: Бағыттау жолын таңдау ауыстырып-қосқышы бағыттау желісі қамту жолы болғанда әрқашан ҚОСУЛЫ.

ch177nn,1685616820674-КК-01JUN23

Жолды ауыстыру



PC16665—UN—18MAR13

A—Жолды ортаға ауыстыру
B—Жолды солға ауыстыру
C—Жолды оңға ауыстыру

Жолды ауыстыру функциясы орнатылған жолды машинадан солға, ортаға немесе оңға қарай баптайды. Жалпы жылжыту жүйесінің (GPS) ауытқуын өтеу үшін жолды жылжытуды пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Ауытқу кез келген серікке негізделген, дифференциалды реттелген GPS жүйесі үшін тән қасиет.

SF1, SF2, немесе SF3 дифференциалды түзетуді (немесе RTK жылдам шолу режимі) пайдалану кезінде шеңбер центрі уақыттан тыс немесе қуат айналымында ауытқып кетуі мүмкін. Жолды жылжыту GPS ауытқуын өтеу үшін пайдаланылады.

Жолды жылжыту 0-жол және жолмен байланысты барлық бағыттау сызықтарын баптайды. Бағыттау сызықтары алдын ала көрсетілген қашықтық арқылы оңға немесе солға жылжытылады. Сонымен қатар механик-жүргізуші бағыттау жолағын машинаға орналастыра алады.

Машинаның ағымдық орнындағы жолақты ортаға жылжыту үшін "Жолды ортаға жылжыту" (A) түймешігін таңдаңыз. Жолақты солға жылжыту үшін

"Жолды солға жылжыту" (B) түймешігін таңдаңыз. Жолақты оңға жылжыту үшін "Жолды оңға жылжыту" (C) түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Жолды жылжыту шебері әдепкі бойынша ҚОСУЛЫ күйіне орнатылады.

Жолды ауыстыру бейімделгіш қисықты жазып алу белсенді болғанда өшірулі болады.

Белсенді AutoTrac бірге максималды артуды ауыстыру мәні – 30 см (12 дюйм). AutoTrac белсенді болмаған жағдайда, механик-жүргізуші 914 см-ге (360 дюйм) дейін жылжыта алады.

Жолды ауыстыру параметрін бейімделгіш қисықтармен пайдалану ұсынылмайды. Жылжыту бүкіл жолдың геометриясына емес, жолдың ағымдағы басқаруына негізделеді. Жолды жылжыту әрекеті жолдың кейбір бөліктерін қалаған жылжуға жақынырақ не одан алысырақ етіп жылжытуы мүмкін.

AB қисықтарын пайдалану кезінде жолды жылжыту қолжетімді. ("AB қисықтарын жылжыту" бөлімін қараңыз.)

Түзу жол немесе шеңбер жолдың бағыттау сызығын ғана өңдеген кезде жалпы өзгерістер көрінеді. Анық жылжулар барлық жолдар үшін қолданылады.

Бағыттау сызығы ауыстырғыштарымен ортақ пайдалану

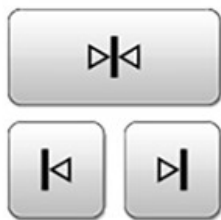
Бағыттау сызық ауыстырғыштары бағыттау жолдарының тізімінде ортақ пайдаланылады. Бағыттау сызығын ауыстыру үшін, басқа бағыттау сызығын таңдаңыз, содан кейін бастапқы бағыттау сызығын таңдаңыз. Ауыстыру ортақ пайдаланылатын бағыттау сызығына қолданылғаны туралы хабарландыру көрсетіледі.

Бір сызықты жылжыту

ЕСКЕРТУ: Бір сызықты ауыстыру тек тік жолдар мен AB қисықтары үшін қолжетімді.

Егер бір сызықты ауыстыру қолданылса, AutoTrac жүйесі белсенді күйінде қалады.

ЕСКЕРТУ: Бір сызықты ауыстыру функциясын тура жолдар үшін тек жол қадамының 30% мәніне дейін және AB қисықтары үшін 40% мәніне дейін жылжыту үшін пайдалануға болады.



PC28718—UN—25AUG22

Бір сызықты жылжыту түймелері

A—Жолды ортаға ауыстыру
B—Жолды солға ауыстыру
C—Жолды оңға ауыстыру

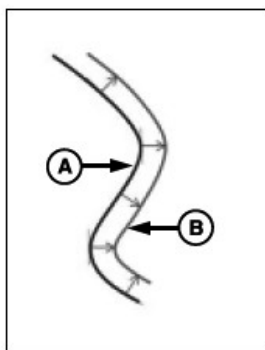
Бір сызықты жылжыту бір бағыттау сызығының орнын солға немесе оңға баптап, айналасындағы жолдардың орналасуы мен пішініне әсер етпейді. Бұрылыстың соңында немесе жаңа жол таңдалғанда, жылжыту нөлге орнатылады.

Бір сызықты ауыстыру модулін Орналасу реттегіші қолданбасының көмегімен іске қосылатын бетке қосуға болады.

ch177nn,1685616840395-KK-01JUN23

AB қисықтарын ауыстыру

4-буын басқа бағыттау әдістеріне қарағанда әртүрлі логиканы қолданып AB көлбеуінің ауысуын көрсетеді. AB қисықтары тік, бүйірлік ауысулардың орнына радиалды ауысуларды қолданады. Радиалды ауыстыру әрекеттері жолдың әрбір нүктесімен жанама сызыққа перпендикуляр бағыттық қозғалысқа қолдау көрсетеді. Көлбеу бойындағы әрбір нүкте қайта құру барысында ауысады. Көлбеу ауысуының пішіні мен геометриясы ауысумен өзгереді.



PC27479—UN—06SEP19

AB көлбеу ауысуының мысалы

A—AB қисығы
B—Жаңа AB қисығы

AB көлбеуі (A) ауысқанда, жаңа AB көлбеуі ауыстыру нүктесінде радиалды түрде ауысады. Радиалды ауыстыру сызық ұзындығының бойымен көбейеді.

Жаңа AB көлбеуінің жол қадамы мен бағыты бастапқы AB көлбеуіне негізделеді.

ЕСКЕРТУ: Әр жаңа өтуге көлбеулерді біркелкі ету қолданылады. Біркелкі етудің қамту аумағында шағын аралықтар пайда болуына себеп болуы мүмкін. Қажет болса, сызық сегменттерін біркелкі ету мүмкіндігін бағыттау параметрлерінде өшіріп қоюға болады.

AB қисығын ауыстыруды импорттау және экспорттау

AB қисықтарын ауыстыру әрекеттерімен бірге GreenStar 3 2630 дисплейінен импорттаған кезде, ауыстырылған сызықтар импортталады. Кез келген өлшемдер немесе қолданбалар өзгерген жағдайда, AB қисықтары осы өзгерістер негізінде қайта құрылмайды. Осы өзгерістерді есепке алу үшін, AB қисықтарын бастапқы AB қисығы арқылы қайта жасау керек.

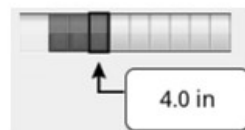
4-буын дисплейіндегі радиалды ауыстыру әрекеттері басқа дисплей түрлерімен үйлесімді емес.

Егер дисплейдің басқа түрлерінде AB қисығы өзгертілмеген болса, GreenStar 2 дисплейлеріне, GreenStar 3 дисплейлеріне немесе John Deere Operations Center қолданбасына экспортталған AB қисықтары 4-буынды дисплейіне қайтадан импортталған кезде радиалды ауыстыру әрекеттерін сақтайды.

ch177nn,1685616864851-KK-01JUN23

Жарық көрсеткішінің параметрлері

ЕСКЕРТУ: Сондай-ақ, шам панелін жол дәлдігінің индикаторы деп атайды.



PC28719—UN—25AUG22

Шам панелі қадамының өлшемі

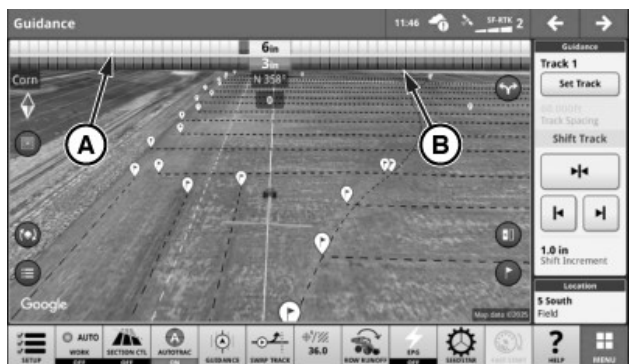
Қадам өлшемі — көрсетіліп отырған шам панеліндегі жолдан тыс қашықтықтың әрбір өріс мәнін орнату үшін пайдаланылады.

Бағытқа қарай рульмен басқару — бұл опция таңдалғанда, бағыттау жолымен туралау мақсатында машинаның солға қарай рульмен басқарылатынын білдіріп, шам панеліндегі шамдар жанады.

Жолдан тыс бағыт — осы опция таңдалғанда, бағыттау жолымен туралау мақсатында машинаның

оңға қарай рульмен басқарылатынын білдіріп, шам панеліндегі шамдар жанады.

Пассивті аспа құралды бағыттау жарық жолағы



PC671879—UN—24JUN25

A—Машинаның жарық көрсеткіші
B—Аспа жабдықтың жарық жолағы

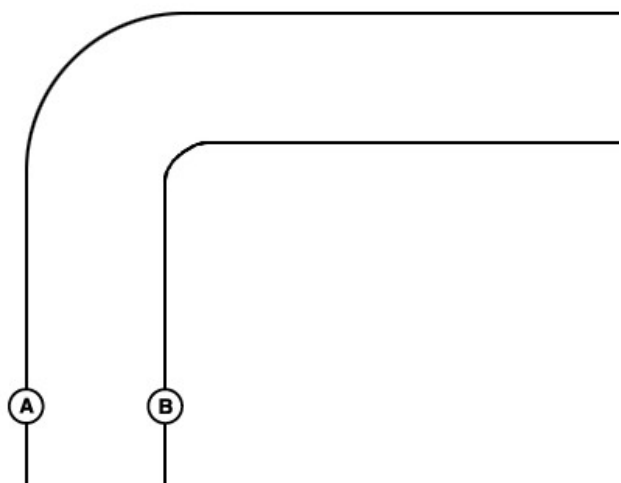
Пассивті аспа құралды бағыттау пайдаланылғанда, дисплей екінші жарық жолағын қосады.

Машинаның жарық жолағы (A) — машина бағыттау жолынан оңға немесе солға шыққан қашықтықты көрсетеді.

Аспа жабдықтың жарық көрсеткіші (B) — аспа жабдықтың айналу ортасы бағыттау бағдарынан оң немесе сол жаққа ауытқу қашықтығын көрсетеді.

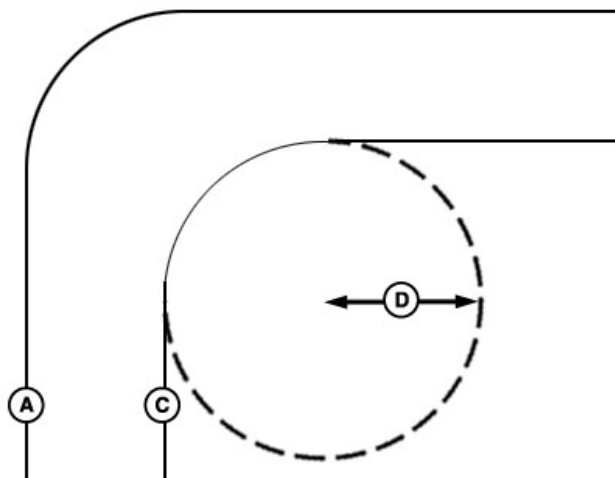
ZIDXX1X,1750231750064-KK-18JUN25

Көлбеу жол параметрлері



PC9529—UN—27OCT06

Бір қалыпты тартылған бұрылыстарды ӨШІРУЛІ



PC9530—UN—27OCT06

Бір қалыпты тартылған бұрылыстарды ҚОСУЛЫ

A—Алдыңғы жол
B—Келесі жол—бір қалыпты тартылған бұрылыстарды өшіру
C—Келесі жол—бір қалыпты тартылған бұрылыстарды қосу
D—Жердегі бұрылу радиусы

Бірқалыпты тар бұрылыстар — қосылғанда жүйе жолы өте тар бұрылыстарды автоматты түрде бірқалыптандырады.

Қисықты жазу іске қосқышы — Бейімделгіш қисық жолды жазу әрекетін үш жолмен іске қосуға болады: Қолмен жазу, AutoTrac режимі және жұмыс күйі режимі.

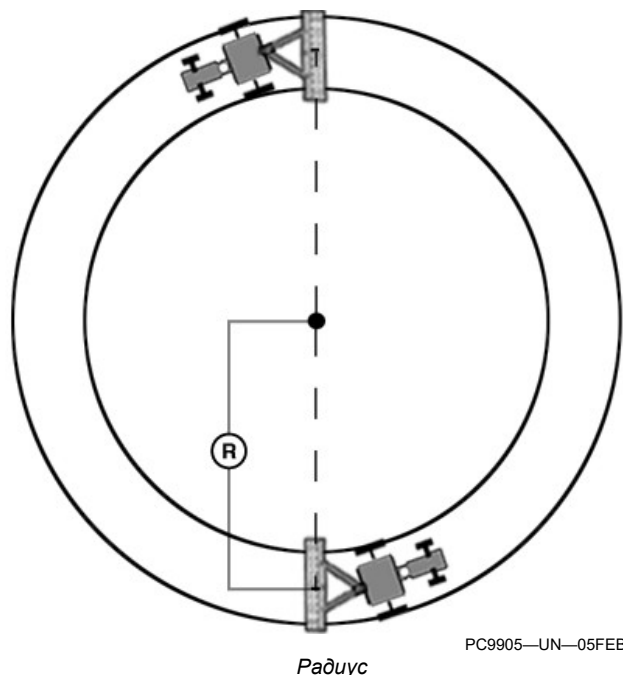
ЕСКЕРТУ: Бағытты өзгерту қажет болса, жазуды тоқтату ұсынылады. Кері жүріске ауысу кезінде жазу қате бағдар сызығын құруға себепші болады.

- 1. Қолмен жазу:** Оператор жазу түймесін басқанда ғана жазу басталады. Бұл режимде автоматты іске қосқыштар қолданылмайды.
- 2. AutoTrac режимі:** AutoTrac жобаланған сызықта қосылған кезде жазу автоматты түрде басталады және AutoTrac ажыратылған кезде жазуды тоқтатады. Осы режимде болғанда жазуды қолмен бастау немесе тоқтату үшін жазу түймесін қолдануға болады.
- 3. Жұмыс күйі режимі:** Жазу "Жұмыс жазу" күйіне байланысты болады. "Жұмыс жазу" қосылы кезде және жұмыс белсенді түрде орындалып жатқанда, бейімделгіш қисықты жазу басталады. "Жұмыс жазу" өшірілген кезде ол автоматты түрде тоқтайды.

AB қисығының жазып алынған кеңейтімдері — түзу сызық кеңейтімдерін AB қисығы жолының басына және аяғына қосуға болады. Кеңейтімдер 90 м-ге (300 фут) жасалады. Параметрді ҚОСУЛЫ күйге

қойсаңыз, бұрын жазылған АВ қисық сызықтарына кеңейтімдер қосылмайды.

ЕСКЕРТУ: Сызықтардың бір-бірін қимауы үшін кеңейтімдерді өшіріп қою қажет болуы мүмкін. Сызықтар айқасса, қалған қисық сызықтар жасалмауы мүмкін.



PC9905—UN—05FEB07

R—Аспа құралдың бұрылу радиусы

Құрылғының жердегі бұрылу радиусы — құрылғының ең кіші бұрылу радиусы жерде бұрыла алады.

Үлкенірек аспа құралдың жердегі бұрылу радиусы нәтижесінде бұрылулар жеңілдендіріледі. Кішірек аспа құралдың жердегі бұрылу радиусы нәтижесінде бұрылулар қиындайды. Бұл мән сондай-ақ сүйретілетін аспа құралдары жоқ машиналарда пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: Аспа жабдықтың жердегі бұрылу радиусы пайдаланылатын аспа жабдық өлшемінің дұрыс мәніне байланысты орнатылғандығын тексеріңіз.

ZIDXK1X,1750229032945-KK-26JUN25

Шеңбер жол параметрлері



PC20395—UN—08DEC14

Ортаңғы нүктеге дейінгі қашықтық

Айналдыру ортасына дейінгі қашықтық — Шеңбердің ортасынан ағымдағы жерге дейінгі қашықтық. Қашықтық тек 1609 м (5280 фут) көрсетеді. Бағыттау картасындағы түймені көрсету үшін іске қосыңыз.

CZ76372,0000739-KK-08DEC14

Жол аралығы

ЕСКЕРТУ: Машина 0-жолдан 16 км-ден (10 миля) аса жүрген кезде бағыттау сызықтарының дәлдігі төмендейді.

Жол аралығы әрбір өтудің соңғы өтуден қаншалықты алыс екенін анықтау үшін бағыттау бағдарламасында пайдаланылады. Жол аралығы жұмыс еніне ұқсас, бірақ жол аралығы тек бағыттау үшін пайдаланылады және екі мән бір-бірінен тәуелсіз.

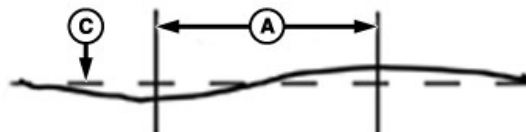
Жолдар арасында жол енін жасау үшін жол аралығын жұмыс енімен бірдей етіп орнатыңыз. Жер жырту не суару немесе кейбір GPS ауытқуын санау үшін жылжып кетуді қамтамасыз ету мақсатында жол аралығын жұмыс енінен азырақ етіп жасаңыз.

AL70325,00005DC-KK-23JUL20

Рульдік басқару сезімталдылығы

Рульдік басқару сезімталдығы AutoTrac рульдік басқару жүйесінің шұғылдылығын баптайды. Жоғары рульдік басқару сезімталдығының параметрі анағұрлым шұғыл. Бұл параметр жүйеге қатты тартпа жүктемесімен бірге тұтас аспа құралдар сияқты қатты қолмен жасалатын рульдік басқару жағдайларын басқаруға мүмкіндік береді. Төмен рульдік басқару сезімталдығы шұғылдығы азырақ және жүйеге жеңілдеу тартпа жүктемелерін және жоғарғы жылдамдықтарды басқаруға мүмкіндік береді.

50-200 дейінгі санды енгізіңіз. Әдепкі мән – 70. Мән рульдік басқару контроллеріне негізделіп өзгеруі мүмкін



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—10 секундтық аралық
B—1 секундтық аралық
C—Жол қатесінің үлгісі

- Тым төмен: Рульдік басқару сезімталдығы тым төмен болса, дисплейде баяу келе жатқан жол ауытқуы үлгісін бақылауға болады. Осы жол қатесінің үлгісі (C) бір шетінен екінші шетіне дейін бару үшін шамамен 10 секундтық (A) уақытты алады. Шамадан тыс жол қатесі орын алып жатса, қалаған дәлдікке жеткенше рульдік басқару сезімталдығын шағын қадамдармен арттырыңыз.
- Тым жоғары: Рульдік басқару сезімталдығын ең жоғары деңгейге орнату максималды жолмен жүру дәлдігіне әкелмейді. Егер рульдік басқару сезімталдығы тым жоғары болса, шамадан тыс алдыңғы доңғалақ қозғалысы бақыланады. Бұл дәлдікті азайтады және алдыңғы оқпан құрамдасының қажетсіз тозуын тудырады. Өте жоғары деңгейлерде машинаның қозғалысы рульдік басқару сезімталдығын бірден әдепкі деңгейге өзгертуге жеткілікті үлкен болады. Шұғылдылықтың тым жоғары екенін анықтау кезінде бақылау үшін керек доңғалақ қозғалысы бір шетінен екінші шетіне дейін шамамен 1 секунд (B) аралығында орын алады. Шамадан тыс доңғалақ қозғалысы бақыланса, қалаған өнімділікке жеткенше рульдік басқару сезімталдығын шағын қадамдармен төмендетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Үлкен шұңқырға кездескенде немесе аспа құрал жүктемесі өзгергенде, бір сәттік жол ауытқуын көру қалыпты. Рульдік басқару сезімталдығын тиісінше баптау жол ауытқуын барынша азайтуға көмектеседі.

Рульдік басқару сезімталдығы туралы қосымша ақпаратты алу үшін анықтама орталығының экрандық анықтамасын пайдаланыңыз.

HC94949,0000377-KK-26SEP13

Бағыттау жолын орнату



PC28720—UN—25AUG22

A—Жол түймесін орнату
B—Бағыттау жолын қосу
C—Бағыттау жолдарын сзу/сұрыптау

1. Негізгі бағыттау бетінде Жолды орнату тармағын таңдаңыз.
2. Бағыттау жолының тізімінде бар бағыттау сызығын таңдаңыз немесе бағыттау сызығын жасаңыз.

Түрлі бағыттау жолдарын жасау туралы ақпаратты алу үшін, анықтамалық орталықтың экрандағы анықтамасын пайдаланыңыз.

HC94949,00003B0-KK-24MAY24

Басқарылатын сызықты жинақтау

ЕСКЕРТУ: Басқарылатын сызықты жинақтау AutoTrac 2.0 басқару құралын қажет етеді. "Диагностика орталығы" қолданбасының "Жүйе диагностикасы" қойындысындағы "AutoTrac күйі" бетінде басқару құралы түрін растаңыз.

ЕСКЕРТУ: "Басқарылатын сызықты жинақтау" қолданбасы барлық машина үшін қолжетімді емес.

"Басқарылатын желіні жинақтау" қолданбасында машинаны бағыттау сызығына ең тиімді бағыттау жолын көрсететін ақ нүктелі сызық көрсетіледі. Бағыттау сызығына дейінгі жол жылдамдық, машина күйі, доңғалақ бұрышы және жалғастыру қосқышы таңдалған уақыттағы бағыт бойынша анықталады. Машина AutoTrac жүйесімен "Төңшелген" (2/4 бөлікті) немесе "Қосулы" (3/4 бөлікті) күй диаграммасы жылжыған кезде нүктелі сызық үздіксіз жаңартылады. Машина бағыттау сызығын алғанда, нүктелі сызық жойылады.

ЕСКЕРТУ: Кері жүріспен басқарған кезде, "Басқарылатын сызықты жинақтау" қолданбасы жұмыс істемейді.

ch177nn,1685616932700-KK-01JUN23

Түзу жол



Түзу жол

PC28721—UN—25AUG22

Тура жол режимі операторға машинаның жолдан тыс екенін ескертетін дисплейді және естілетін дыбыстарды пайдалана отырып тік параллель жолдар бойымен жүруге көмектеседі.

Түзу жол бойымен жүргізу механик-жүргізушіге 0 жолы опцияларының әртүрлілігін пайдалану арқылы алқап үшін бастапқы түзу жол жасауға мүмкіндік береді. 0 жолы (негізгі жол) анықталған кезде, алқап үшін барлық жол құрылады. Рөлдік басқару қателерінің бүкіл алқапқа тарамайтынына көз жеткізу мақсатында әрбір өткел бастапқыда жүргізілетін өткелге ұқсас болады. Жасалған жолдарды Parallel Tracking немесе AutoTrac жүйесін басқару кезінде пайдалануға болады.

0 жолының анықтау әдістері:

- А + В – оны машинамен жүргізу арқылы 0 жолын анықтаңыз.
- А + Авто В – оны машинамен жүргізу арқылы 0 жолын анықтаңыз.
- А + Басқару - 0 жолын машинаны А нүктесіне жүргізіп алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.
- Ендік/Бойлық - 0 жолын алдын ала анықталған ендік және бойлық аралығындағы А және В нүктелерін енгізу арқылы анықтайды.
- Ендік/Бойлық + Тақырып - 0 жолын алдын ала анықталған ендік және бойлық мәндері аралығындағы А нүктесі мен алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.
- А + В машина кірісі - 0 жолын оның бойымен машинамен жүргізу арқылы анықтайды.
- А машина кірісі + Басқару - 0 жолын машинаны А нүктесіне жүргізіп алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.
- Машина кірісінің ендігі/бойлығы + Тақырып - 0 жолын алдын ала анықталған ендік және бойлық мәндері аралығындағы А нүктесі мен алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.

ЕСКЕРТУ: 0 жолы басқару кезінде (мысалы, егу) анықталуы мүмкін, бірақ бағыттау сызығын құру кезінде кейбір түймелер жұмыс істемейді.

Машинаға өткелдер арасындағы алқаптық жолдарды салу үшін қолданылатын түзу жол әдісі арқылы кіруге болады.

Айдар

ЕСКЕРТУ: Жол бағытын өңдеу жүйелері тек А + бағыты немесе ендік/бойлық + бағыт әдістерін пайдалану арқылы қолжетімді болады.

Жаңа бағыт ақпараты бұл мән өзгерген сайын ағымдағы жолда сақталып отырады. Егер бұл деректер бағыт өзгерісін жасағаннан кейін John Deere басқару орталығына жеткізілсе, өзгертілген жол басқару орталығында сақталған ағымдағы жолды алмастырады.

Бағыттау сызығын есептеу әдісі

Бағыттаушы сызықты есептеу үшін үнсіз ұйғарым бойынша John Deere әдісі қолданылады. Басқа да бағыттау сызығын есептеу әдістері:

- John Deere компаниясына тиесілі емес 1 — BeeLine есептеу әдісі пайдаланылады.
- John Deere компаниясына тиесілі емес 2 — Trimble есептеу әдісі пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: Бағыттау сызықтарын USB жетегін немесе деректерді сымсыз жіберу функциясын қолдану негізінде басқа пайдаланушыға "Алқап ішіндегі деректерді бөлісу" немесе баптау файлдары арқылы жіберуге болады.

Бұл функцияға тек жаңа түзу бағыттау жолдарын жасау кезінде қолдау көрсетіледі. Жаңа түзу жолды жасаудың барлық әдісіне қолдау көрсетіледі, бірақ бұрын бәсекеге қабілетті жүйемен жасалған жинау жолақтары немесе атыздарға негізделген бағыттау жолдарын жасау кезінде А+В әдісі ұсынылады. Бірдей А+ бағытын бәсекелес жүйе ретінде пайдалану қажетті өнімділікке әкелмейді.

Түзу жолдарды жасау туралы қосымша ақпарат алу үшін, анықтама орталығының экрандағы анықтамасын пайдаланыңыз.

Қайталанатын жол

Қайталанатын жол белсенді бағыттау жолының көшірмесін жасайды.

Жаңа қайталау жолының атауы әдепкі бойынша түпнұсқалы жол және (1) атауымен сәйкес келеді. Жол атауын өзгерту үшін жол атауын енгізу өрісін таңдаңыз. Жаңа жолды машинаның ортасына немесе солға немесе оңға бұруға болады.

Егер бастапқы жол "А + Тақырып" әдісі немесе "Ендік/Бойлық + Тақырып" әдісі арқылы жасалған болса, жаңа жол тақырыбын "Тақырып" енгізу өрісін таңдау арқылы өзгертуге болады.

ch177nn,1740731168324-KK-28FEB25

Машинаға кіру

Quick Line



PC28722—UN—25AUG22

Quick Line жылдам қол жеткізу түймешігі

Quick Line параметрін минималды түймешікті басы арқылы іске қосу бетіндегі бағыттау жолын жасау үшін пайдаланыңыз. Жол ешқандай орнату ақпаратынсыз автоматты түрде аталады.

Quick Line параметрін сақтау үшін, бағыттау жол тізімін ашып, Өңдеу түймешігін таңдаңыз, содан соң жолдың атауын өзгертіңіз.

Quick Line әдістері:

- Quick Line-Авто В – 15 м (49,2 фут) жүргеннен кейін В нүктесін автоматты түрде жасайды.
- Quick Line-A+B – қолмен A+B бағыттау жолын жасаңыз.

"Quick Line-Авто В" немесе "Quick Line-A+B" тез қолжеткізу түймесін тез қолжеткізу панеліне қосу үшін "Орналастыру менеджері" қолданбасын пайдаланыңыз.

AL70325,000050D-KK-27SEP22

Түзу бойымен жүргізуді бағыттау

Түзу жолда жұмыс істеген кезде жолдар бойымен арнайы ретте жүргізу қажет емес. Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінің индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі алшақ сызықтар санын және 0 жолынан бағытты білдіреді. Жол бағыты 0 жолына (солтүстік, оңтүстік, шығыс немесе батыс) сәйкес көрсетіледі. Машина екі жол ортасында кезде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткен соң машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

Бұрылу болжағышы бағыттау көрінісінің жоғарғы оң жақ бөлігіндегі өту жолының соңына дейінгі қашықтықты көрсетеді. Болжамды бұрылысқа дейінгі қашықтық кері есептеліп, машина бұрылу нүктесіне

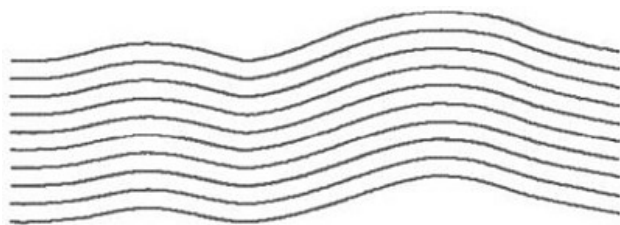
жетуге 10 секунд қалғанда және болжамды бұрылу нүктесіне қайта жеткен кезде дыбыс белгісі беріледі.

CZ76372,0000737-KK-08DEC14

AB қисықтары



PC28723—UN—25AUG22

AB қисықтары

PC9028—UN—16APR06

AB көлбеулері механик-жүргізушіге екі шеткі нүктенің (басы және соңы) көмегімен алқапта көлбеу жолмен жүру мүмкіндігін береді. Кез келген бағыттағы параллель өтетін жолдар бастапқы басқарылатын жол негізінде жасалады. Әрбір жол рульдік басқару қателері бүкіл алқап арқылы таралмауын қамтамасыз ету үшін бастапқы жүрген жолдан жасалады. Өтпе жолдар бастапқы өтпе жолының көшірмелері емес. Өту жолының қисығы өту жолының қатесін азайту үшін өзгереді.

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділікке арналған жүйеңізді баптау туралы ақпаратын қисық жол параметрлері бөлімінен қараңыз.

Бастапқы жазылған AB қисығы жарамды AB қисығы болуы үшін кем дегенде 3 м (10 фут) болуы керек.

AB қисығы (0 жолы) жазылғанда, он қосымша жолдар құрылады (0 жолының екі жағындағы бес өту жолы). Машина 0 жолынан бесінші жолдың жанынан өткенде, сол бағытта он қосымша жол құрылады. Машинаны экранда көрсетілген соңғы жолдан әрі айдаған кезде, жүйе қосымша жолдарды жасауды жалғастырады. Көлбеу жолдар құруын жалғастыру үшін машина жүйеге арналған соңғы құрылған сызықтың 400 м (0,25 миль) аралығында болуы қажет. Егер машина осы шектің сыртында болса, машина жанындағы экранда көрсетілетін жолды құруға бірнеше минут кетуі мүмкін. Осы уақыт аралығында экранда "Қисықтарды есептеу" жазуы көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: AB көлбеулер режимінде жолдарды қалдырып кету мүмкіндігі қолжетімді.

Өтпе жолдар бастапқы өтпе жолының көшірмелері емес. Өтпе жол иілгіштігі бір өтпе жолынан екіншісіне ауысатын ақаулығына байланысты өзгеріп отырады. Әрбір кейінгі өтпе жолында иілгіштік қатты шығыңқы немесе ойысты болады.

ЕСКЕРТУ: Кіші радиус қисығы және жол соңының хабарлары АВ қисық жолының режимін кезінде пайда болуы мүмкін.

АВ қисығының жолдары нақты жазылған жолдардың шетіне бекітілген 91 м (300 фут) түзу сызық кеңейтімдерімен құрылады. Сызық кеңейтімдері машинаны түзету не жолды жалғастыру үшін жазылған сызыққа дейін не одан кейін кеңейеді.

Жолды жылжыту таңдалған кезде, ағымдағы жол бапталады және де жолдың әр екі жағындағы бес қатар қайта жасалады. АВ қисық сызығын бастапқы жолдар жасалған соң пайдалануға болады. Жұмыс кезінде қосымша жолдар жасалады. АВ қисық жолдарын жылжыту және қайта құру үшін сол және оң жақ түймелерді пайдаланыңыз.

АВ қисық жолдарын құру жөнінде толығырақ ақпарат алу үшін экрандық анықтаманы қараңыз.

Қайталанатын жол

Қайталанатын жол белсенді бағыттау жолының көшірмесін жасайды.

Жаңа қайталау жолының атауы әдепкі бойынша түпнұсқалы жол және (1) атауымен сәйкес келеді. Жол атауын өзгерту үшін жол атауын енгізу өрісін таңдаңыз. Жаңа жолды машинаның ортасына немесе солға немесе оңға бұруға болады.

ch177nn,1740731212961-KK-28FEB25

АВ көлбеуінде бағыттау

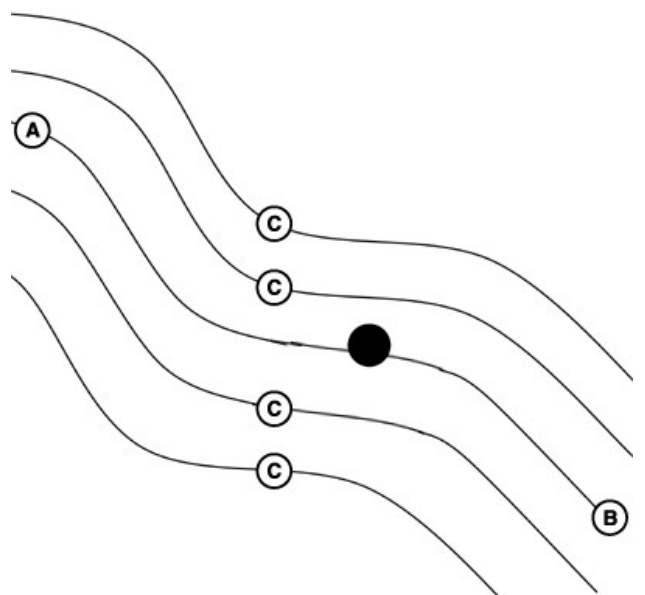
Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінің индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі алшақ сызықтар санын және 0 жолынан бағытты білдіреді. Жол бағыты 0 жолына (солтүстік, оңтүстік, шығыс немесе батыс) сәйкес көрсетіледі. Машина екі жол ортасында кезде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткен соң машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

CZ76372,0000736-KK-08DEC14

Түзу бойындағы жолды жазып алу немесе бөгеттерді айналып өту



PC9030C—UN—27OCT06

Бөгеттерді айналып өту



PC15310—UN—09APR13

Қисық сызық және түзу сызық түймешіктері

- A—A нүктесі
- B—B нүктесі
- C—0 жолынан құрылатын бағыт жолдары
- D—Қисық сегмент
- E—Түзу сегмент

1. АВ көлбеулерін жазып алуды бастау
2. Түзу жол жазып алуын қаласаңыз, түзу сегмент түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қисық сегмент түймешігі не жолды аяқтау үшін "Орындалды" түймешігі басылғанға дейін түзу сегмент түймешігі басылғанда, түзу сегмент "шертпе" дыбысын шығарады.

3. Түзу сызықтың жазып алуын аяқтау және қисық жол жазып алуын жалғастыру үшін қисық сызық түймешігін таңдаңыз.

Бұл рәсім жолдың ұзын түзу бөлігі бар болғанда немесе бөгеттерді айналып өту кезінде ыңғайлы болуы мүмкін.

Қисық және түзу сегмент түймешіктері жазып алу кезінде қажетінше өшірілуі мүмкін.

HC94949,00003C3-KK-13SEP13

Бейімделгіш көлбеулер



PC28725—UN—30AUG22

Бейімделгіш көлбеулер

ЕСКЕРТУ: Жүйе өнімділігін оңтайландыру жөніндегі қосымша ақпаратты қараңыз. (Осы бөлімдегі "Қиғаш жол параметрлері" тақырыбын қараңыз.)

Бейімделгіш қисықтар жолы механик-жүргізушіге қолмен басқарылатын қисық жолды жазуға мүмкіндік береді. Алғашқы қисық сызық жолы жазылып, машина кері бұрылғаннан кейін таратылған жол көрсетіліп, механик-жүргізуші параллель жүргізуді пайдалана алады немесе AutoTrac жүйесін қоса алады.

Бастапқы жол жазылғаннан кейін, рульдік басқару қателері тұтас алқап бойынша таратылмауы мақсатында әрбір қосымша жол алдыңғы жол арқылы жасалады.

ЕСКЕРТУ: Өтпе жолды қалдырып кету жүйесі механик-жүргізушіге ағымдағы жолға жақын жол жанынан жүргізуге немесе аттап өтуге мүмкіндік береді. Өтпе жолды қалдырып кету жүйесі бейімделгіш қиғаш жолды жазу сеансында қолжетімді емес.

Құрылған өтпе жолдар бастапқы жолдың көшірмелеріне ұқсас емес. Жолдың иілгіштігі жолдан жолға ауысатын ауытқуларға байланысты өзгеріп отырады. Қажет болған кезде механик-жүргізуші қисық жолды алқаптың кез келген жерінде машинаны көшірілген жолдан жай кері бағыттау арқылы өзгерте алады.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш қисық жол режимінде болғанда, шағын радиусты қисық пен жол соңы хабарлары көрсетілуі мүмкін.

Механик-жүргізуші parallel tracking жүйесін пайдаланып, жасалған бағыттау сызықтарынан қолмен жүргізе алады немесе бастапқы өту жазылғаннан кейін және таратылған жол көрсетілгенде AutoTrac жүйесін іске қоса алады.

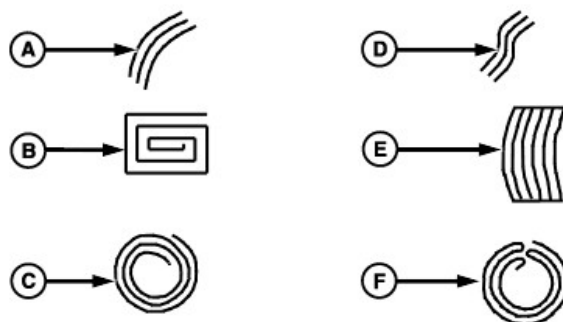
Қисықты жазу сеансы тоқтатылғанда, сызық машинаның алдыңғы жағында проекцияланбайды.

Механик-жүргізуші тек алдыңғы жазу сеанстарында қолжетімді болатын сызықтардағы AutoTrac жүйесін пайдалана алады. Жазу сеансын аяқтау барлық жазылған қисық сегменттерін сеанс ішіне жалғыз жол ретінде сақтайды.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш көлбеулерін пайдалану кезінде жолды жылжыту ұсынылмайды. Бейімделгіш көлбеу режимінде GPS ауытқуы үшін жол жылжуы түзелмейді.

Бағыттау жолын өңдегенде қосымша қисық сегменттерін бұрыннан бар бейімделгіш қисық жолына қосуға болады.

Бейімделгіш көлбеу жолдарын жасау туралы қосымша ақпаратты алу үшін анықтама орталығының экрандық анықтамасын пайдаланыңыз.



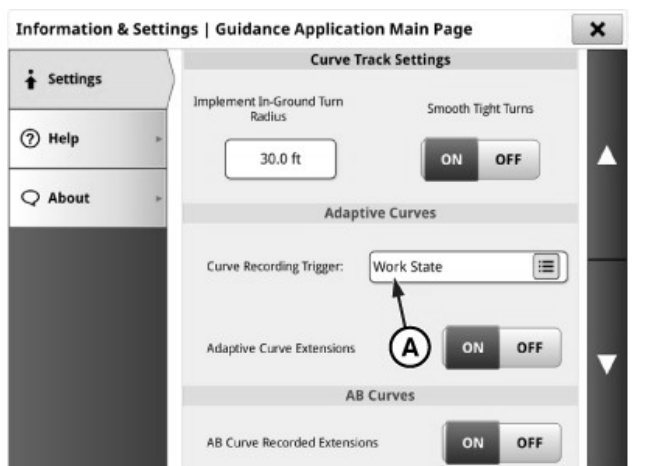
PC9032—UN—17APR06

A—Қарапайым көлбеу
B—Төрт бұрышты
C—Спираль тәрізді
D—S-көлбеуі
E—Жарыс жолы
F—Шеңбер тәрізді

Бейімделгіш көлбеу бойымен жүргізу режимі механик-жүргізушіге алқаптың түрлі үлгілері бойымен жүргізуге және бағыттауға мүмкіндік береді.

- Қарапайым көлбеу
- S-көлбеуі
- Төрт бұрышты
- Жарыс жолы
- Спираль тәрізді
- Шеңбер тәрізді

Сызық кеңейтімдерін қолданыстағы Бейімделгіш қисық жолға қосуға болады. Бұл сызыққа жақын болған кезде көрсетілетін уақытша кеңейтімдер (90 м). Оларды жазудың қажеті жоқ.

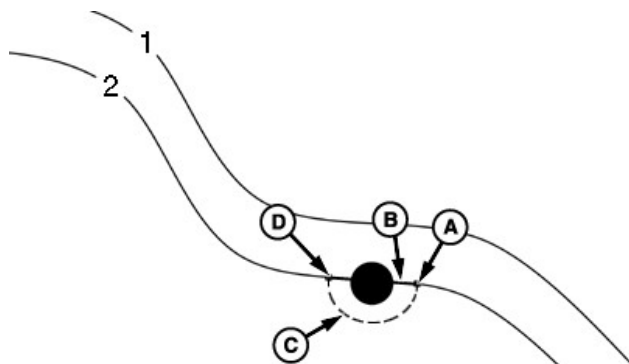


PC676265—UN—26JUN25

Бейімделгіш қисық кеңейтімдері

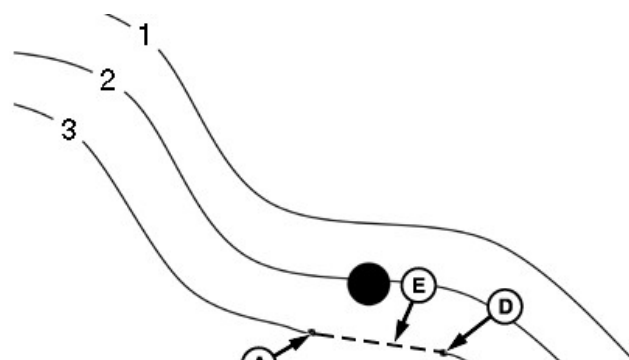
ZIDXX1X,1750231125361-KK-25JUN25

Бейімделгіш көлбеу ішіндегі түзу жолды жазып алу



PC9284—UN—29JUL06

Бөгетті айналуып өту



PC9285—UN—08AUG06

Түзу жол



PC15311—UN—09APR13

Қисық сызық және түзу сызық түймешіктері

Бейімделгіш қисықты бағыттау

МАҢЫЗДЫ: Сақталған бейімделгіш көлбеу жолының дерегіне сәйкес қайталау қажет болса, бастапқы жол ақпараты мен алқапты кесіп өтетін кейінгі аралықтар StarFire RTK дәлдігін пайдаланып құрылуы ұсынылады. RTK негізделген станция Толық негіздегі режимде басқарылуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш қисық жол деректері үшін жолдар арасындағы қашықтық тұрақты болады. Алқапқа оралғанда аспа құралдың басқа ені пайдаланылса, жаңа деректерді жазу керек.

Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген. Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткеннен кейін, машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

Қисық жазып алынбаған болса, сызықтар проекцияланбайды және механик-жүргізуші қолжетімді сызықтарда тек AutoTrac жүйесін пайдалана алады. Жазып алу кезінде сызықтар алдыңғы сызықтан проекцияланады. Бұл сеансты басқа сызықты қолмен жазып алу үшін пайдалануға болады немесе механик-жүргізуші AutoTrac жүйесін қисықты жазу іске қосқыштарында, ал AutoTrac жүйесін проекцияланған сызығында таңдай алады.

ch177nn,1685616988383-KK-01JUN23

- A—Түзу сызық таңдалды
- B—Түзу сегмент екі нүктені қосу үшін құрылған
- C—Трактор жолы жазылмайды
- D—Қисық сызық таңдалды
- E—Жол A және D нүктелерінің арасында түзу сызық ретінде жазылған
- F—Қисық сызық түймешігі
- G—Түзу сызық түймешігі

1. Бейімделгіш көлбеу жазып алуын бастаңыз.
2. Түзу сызық жазып алуын қаласаңыз, түзу сызық түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қисық сегмент түймешігі не жолды аяқтау үшін "Орындалды" түймешігі басылғанға дейін түзу сегмент түймешігі басылғанда, түзу сегмент "шертпе" дыбысын шығарады.

3. Түзу сызықтың жазып алуын аяқтау және қисық жол жазып алуын жалғастыру үшін қисық сызық түймешігін таңдаңыз.

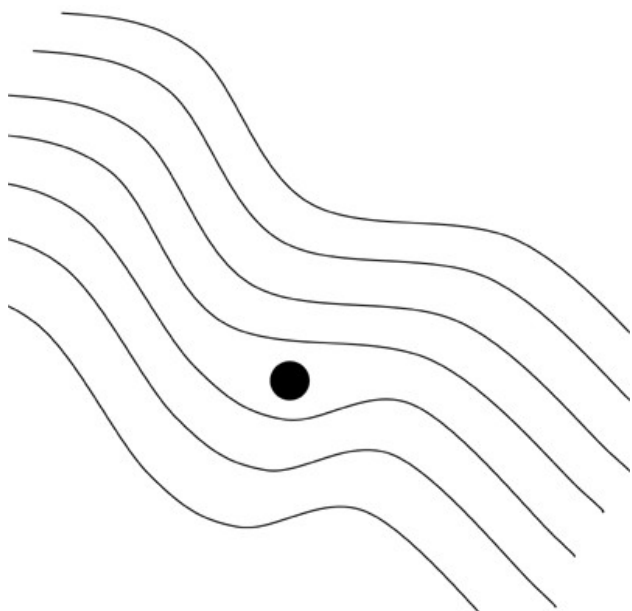
Бұл рәсім жолдың ұзын түзу бөлігі бар болғанда немесе бөгеттерді айналып өту кезінде ыңғайлы болуы мүмкін.

Қисық және түзу сегмент түймешіктері жазып алу кезінде қажетінше өшірілуі мүмкін.

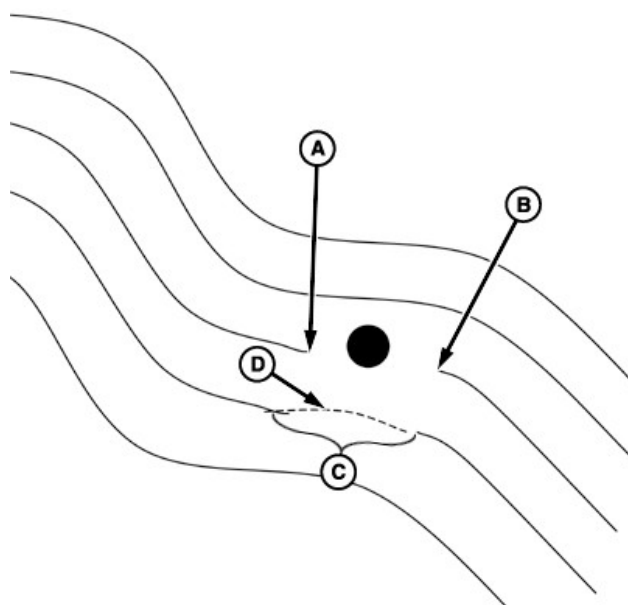
ЕСКЕРТУ: 0,8 км (0,5 миль) (2 640 фут) қашықтығында жасалатын ең ұзын түзу сегмент. Осыдан үлкен қашықтық үшін сызық сегменті жолдың үзілуіне алып келіп байланыспайды.

HC94949,0000395-KK-13SEP13

Бөгеттерді айналып өту



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Жазып алу өшірулі
- B—Жазып алу қосулы
- C—Келесі жолда алынатын аралықтар
- D—Жолды қайта орнату үшін қолмен жүргізіледі

Алқаптағы бейімделгіш көлбеулерде және ағаш, телефон тіреуі немесе қуат желісі сияқты бөгеттерде басқару кезінде механик-жүргізуші осы кедергілерді айналып өтуі қажет.

ЕСКЕРТУ: Жолды үзбес үшін бөгет айналасындағы түзу сызықты жазып алу үшін түзу сызық түймешігін пайдаланыңыз.

Жазып алу ҚОСУЛЫ: Егер көшірілген жолдардан ауытқитын бөгеттерді айналып өту кезінде жазып алу қалдырылса, өтілген жол жазылады және жалпы жолдың бір бөлігі ретінде есептеледі. Алқаптағы аймаққа жақындайтын келесі өтпе жолда, машинамен өтіліп көшірілетін жол ауытқуды біріктіреді. Машина ауытқу кезінде рульмен басқарады. Осы ауытқуды түзулету үшін, механик-жүргізуші машинаны жүргізуді өз қолына алып, осы ауытқуды түзетуі қажет. Механик-жүргізуші алқаптағы ауытқу бойымен бір рет жүріп өткен кезде және көзделіп отырған жол қайта орнатылғанда, жалғастыру қосқышы қосылуы мүмкін және AutoTrac жүйесі машинаны басқарады.

Жазып алу ӨШІРУЛІ: Егер бөгетке жақындап айналып өту кезінде жазып алу өшіріліп, айналып өтілгеннен кейін қайта қосылса және AutoTrac жолды аяқтау үшін қосылған кезде бөгеті бар жазылып алынған жолда бос аралық болады. Келесі жолда машина бос аралыққа жеткен кезде, механик-жүргізуші машинаны жүргізуді өз қолына алып, бос аралық бойынша бағыттауы қажет. Бос аралық жылжытылған және көбейтілген жолға қол жеткізілген соң, AutoTrac жүйесін қосуға болады.

Келесі өткелде жазба қосылған кезде кейінгі өткелдерде бос аралық көрінбейді.

ch177nn,1685617008861-KK-01JUN23

AutoPath

AutoPath алқаптағы келесі әрекеттер үшін бағыттау сызықтарын жасау үшін қатар немесе шекара ақпаратын пайдаланады. AutoPath алқап арқылы дәл шарлау үшін қажетті болжамды және операторды енгізуді азайтады. AutoPath сызықтары теңшеу уақытын, қате болжалды қатарларды және дұрыс емес бағыттау теңшеуінен түсімнің зақымдалуын азайтады.

AutoPath бағыттау сызықтарын пайдаланбас бұрын, John Deere Operations Center қолданбасынан AutoPath сызығының деректерін импорттаңыз. AutoPath сызығының деректері орнату файлына енгізілген. Бастапқы деректер қолжетімсіз болса, AutoPath бағыттау сызықтарын шекараны пайдаланып құруға болады. Қосымша ақпаратты экрандық анықтама ішіндегі "AutoPath жүйесін өңдеу" бөлімінен көріңіз.

Машинаға тән талаптар:

AutoPath John Deere немесе Reichardt Green Fit AutoTrac жүйелерімен жабдықталған келесі машиналармен үйлесімді:

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділік үшін AutoTrac RowSense жүйесін AutoPath жүйесімен пайдаланыңыз.

- Трактор
- Бүріккіш
- Егін жинағыш
- John Deere дестелеуіш жатқасы [тек AutoPath (шекаралар) үйлесімді]

ЕСКЕРТУ: Жұмысты орнату параметрлерінде ISOBUS құжаттама режимі қосылған кезде AutoPath құжаттамасы қол жетімді емес.

AutoPath (Қатарлар)

AutoPath (қатарлар) жүйесінде осы алқаптағы жүйелі жұмыстар үшін бағыттау сызықтарын жасау үшін жазылған бастапқы жұмыс деректері, машинаның ауытқулары мен жол қадамы пайдаланылады. AutoPath (қатарлар) жүйесі тұрақты түсімдер арқылы нақты шарлау үшін қажетті болжаулар мен механик-жүргізуші кірісін азайтады. AutoPath сызықтары теңшеу уақытын, қате болжалды қатарларды және дұрыс емес бағыттау теңшеуінен түсімнің зақымдалуын азайтады.

AutoPath (қатарлар) құралына арналған бастапқы жұмыс талаптары:

ЕСКЕРТУ: AutoPath желілерінің дәлдігі бастапқы жұмыс деректерінің дәлдігіне байланысты. Бастапқы жұмысты жазған кезде, белсенді аспа жабдықты бағыттау немесе AutoTrac Implement Guidance жүйесі ұсынылады.

Бастапқы жұмыс — AutoPath сызықтарын жасау үшін пайдаланылатын жазылған жұмыс. Үйлесімді бастапқы жұмыстар — жер жырту, отырғызу және қолдану болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы жұмыс аспа жабдықтың қабылдағыш көмегімен жазылуы керек.

Бастапқы жұмыста қатар деректері қамтылмаса, алқаптағы себу, AutoPath жүйесімен бағыттау желілерін құру мақсатында өнімді қолдану немесе астық жинау сияқты кез келген жүйелі жұмыста анықталған қатарлар болуы қажет.

John Deere Operations Center орталығына жіберілген бастапқы жұмыс деректері мынаның көмегімен жазылуы қажет:

- StarFire қабылдағыштары машина мен аспа жабдықта SF3 сигнал деңгейін немесе одан жоғары деңгейді пайдаланады.

ЕСКЕРТУ: TCM барлық қабылдағыштарда калибрленгенін тексеріңіз (машина және аспа жабдық).

ЕСКЕРТУ: Ортақ сигналды деректерді жазу үшін пайдалануға болады.

- 4-буын CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплейі немесе G5 CommandCenter не G5^{Plus} әмбебап дисплейі.

AutoPath (қатарлар) құралына арналған үйлесімді аспа жабдықтар:

- SeedStar 2 басқару құралы немесе одан кейінгі нұсқадағы John Deere сепкіші
- John Deere компаниясына тиесілі емес ISOBUS сепкіші
 - Жұмыс ені жолдар ретінде орнатылуы қажет.
 - Жол ені 254 см-ден (100 дюйм) үлкен болса, жүйелі жұмыстар анықталған жолдарды талап етеді.
- Виртуалды сепкіш (басқару құралы жоқ аспа құрал)
 - Жұмыс ені жолдар ретінде орнатылуы қажет.
- Басқару құралы бар John Deere жер жырту аспа құралы
 - Жүйелі жұмыстар анықталған жолдарды талап етеді.
- Басқару құралы жоқ виртуалды жер жырту аспа құрал

- Жұмыс енін жолдар ретінде орнату ұсынылады.
- Жұмыс ені қатарлар ретінде орнатылмаса немесе қатар ені 254 см-ден (100 дюйм) үлкен болса, жүйелі жұмыстар анықталған жолдарды талап етеді.

AutoPath (қатарлар) жүйесін пайдалану талаптары

- John Deere Operations Center қолданбасындағы орнату файлында AutoPath деректері бар.
- Дисплейде AutoPath үшін жарамды лицензия болуы керек.
- Машина SF3 немесе одан кейінгі сигнал деңгейін пайдаланатын StarFire қабылдағышымен жабдықталған.

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділік үшін бастапқы жұмысты жазуға пайдаланылған бірдей сигнал деңгейін пайдаланыңыз.

- John Deere немесе Reichardt Green Fit AutoTrac жүйелерімен жабдықталған машина.
- Түсім түрі жыл сайын егілетін айдалатын егіс болуы керек.

ЕСКЕРТУ: AutoPath көп жылдық түсімдерге қолдау көрсетпейді.

AutoPath (қатарлар) жүйесін жасау:

ЕСКЕРТУ: Бір алқапта тек бір AutoPath файлын импорттауға болады. Егер екінші AutoPath файлы импортталса, ескі файл қайта жазылады.

ЕСКЕРТУ: AutoPath файлдарын дисплейден экспорттау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Дисплейге импортталған AutoPath файлдарын өзгертуге болады, бірақ өзгертулер John Deere Operations Center орталығымен синхрондалмайды.

Машина байланыстырылған бастапқы жұмыс файлы бар алқапқа тартылған кезде, ең аз жолдар үшін оңтайландырылған AutoPath сызықтары автоматты түрде жасалады. Содан кейін ағымдағы AutoPath жолын "Бағыттау жолын таңдау" бетінен өңдеуге болады. Өткелдерді құруға пайдаланылған әдісті таңдау үшін "Әдісі" түймесін таңдаңыз. AutoPath (қатарлар) жүйесінде келесі жолдарды құру опциялары бар:

- Алқапты барынша аз өткелдерді пайдаланып толығымен қамту үшін "Ең аз өткелдерге оңтайландыру" параметрін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Ағымдағы операцияның жұмыс ені бастапқы операцияның жұмыс енінен тарлау болса, "Бастапқы операция өткелдерімен жүру" опциясы автоматты түрде сұр түске айналады.

- Тек бастапқы жұмыс өткелдерімен тураланған жаңа өткелдерді пайдалану үшін "Бастапқы жұмыс өткелдерімен жүру" параметрін таңдаңыз. Бастапқы операция өткелдерімен жүру тығыздауды азайтады, бірақ қамтудың қабаттасуына әкелуі мүмкін.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Әдепкі әдіс құсбелгісі

Әдепкі параметр — ең аз өткелдерге оңтайландыру. Әдепкі мәнді "Бастапқы жұмыс өткелдерімен жүру" күйіне өзгерту үшін ажыратып-қосқышты таңдап, осы әдіске әдепкі құсбелгісін қойыңыз. Бұл қадам тудыру әдісінің алқаптар арасында өзгеріссіз қалуын қамтамасыз етеді.

AutoPath (қатарлар) сызықтары әдепкі бойынша жолдың соңынан 20 м (66 фут) дейін өтеді. Сызық кеңейтімдерін кеңейтілген параметрлерде өзгертуге болады. AutoPath (қатарлар) сызықтарды 50 м (164 фут) дейінгі аралықта, мысалы, су жолы арқылы байланыстыра алады.

ЕСКЕРТУ: Егер платформа қант құрағын жинау машинасында анықталса, сызық кеңейтімдері әдепкі қалпымен "Өшіріледі".

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген параметрлер туралы қосымша ақпарат алу үшін экрандағы анықтама бөлімін қараңыз.

AutoPath (Шекаралар)

ЕСКЕРТУ: AutoPath файлдарын дисплейден экспорттау мүмкін емес.

AutoPath (шекаралар) бағыттау сызықтарын құру үшін алқап шекарасы туралы ақпаратты пайдаланады. AutoPath (шекаралар) өткелдерді жасау үшін алқап шекаралары туралы нақты ақпаратты қажет етеді. Бұл әдіс түсімі жоқ қатарларда машинамен жұмыс істеуге және жаңа айдалатын егісті отырғызуға жарамды.

AutoPath (Шекаралар) құру:

Машиналар байланысты бастапқы жұмыс файлы жоқ, бірақ анықталған шекарасы бар алқапта тартылған кезде, AutoPath (шекаралар) келесі шарттар негізінде өткелдерді жасайды:

- Шекарадан тақтадан тыс бағыттау жоспары

жарияланған кезде, AutoPath (шекаралар) деректерді тікелей жасайды.

- Егер ешқандай дербес жоспар ортақ пайдаланылмаған болса, бірақ шекара ағымдағы алқап үшін анықталса, оператор алқап үшін қолданыстағы Шекара жоспарын таңдай алады немесе Деректер мәзірі арқылы жаңа шекара жоспарын жасай алады.
- Егер ақпарат “Алқаптың шекарасы жоқ” деп көрсетілсе, пайдаланушы шекара туралы ақпаратты толтыру үшін Алқаптар мен Шекара қолданбасы пернелер тіркесімін таңдай алады. Шекара толық көрсетілмегенше, AutoPath (Шекараларды) аяқтау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Егер бастапқы жұмыс файлы болса, AutoPath (қатарлар) бастапқы жұмыс деректерінен өткелдерді жасайды.

Егер Шекараға келтіру туралы бастапқы кеңес өткізіп жіберілсе, AutoPath сызығын таңдау үшін AutoPath (Шекараларды) кез келген уақытта “Жолды орнату” функциясы арқылы құруға болады, ал AutoPath сызығын өңдеу кезінде қолданыстағы шекара жоспарын құруға немесе жаңасын жасауға болады.

AutoPath (шекараларда) жолдарды құрудың келесі опциялары бар:

- Қажетті бұрышта жолды жасау үшін Бағыт бұрышын таңдаңыз.
- Шекара жиегіне параллель жолдарды жасау үшін “Шекараға туралау” опциясын таңдаңыз.
- Қолданыстағы бағыттау сызығына параллель түзу жолдарды жасау үшін қолданыстағы жолдан таңдаңыз.

“Шекараға туралау” мүмкіндігі механик-жүргізушіге алқап шекарасының анықталған бөлігімен тураланған түзу бағыттау жолдарының жиынын оңай жасауға мүмкіндік береді. Дисплей әдепкі бойынша шекараның ең ұзын түзу жиегіне орнатылады, бірақ кез келген жиекті таңдауға болады.

AutoPath (шекаралар) сызықтары әдепкі бойынша жолдың соңынан 20 м (66 фут) өтеді.

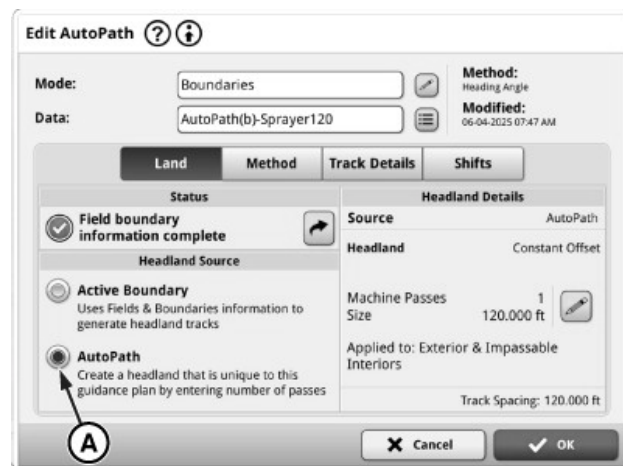
ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген параметрлер туралы қосымша ақпарат алу үшін экрандағы анықтама бөлімін қараңыз.

Алқап шетін құру:

AutoPath - шекарада алқап шеті анықталған кезде, Алқаптар мен Шекаралар қолданбасы алқап шетінің басқа жерде анықталғанын көрсетуі керек және пайдаланушыларды AP алқап шеті анықтамасына бағыттауы керек.

Алқап шетін құру үшін берілген процедураны орындаңыз:

1. Autopath өңдеу пәрменіне өтіңіз.
2. Autopath алқап шетінің көзін таңдаңыз.



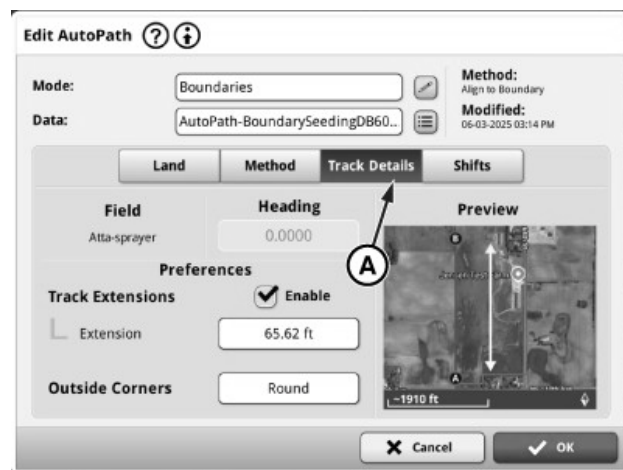
PC676263—UN—17JUN25

Алқап шетінің көзі

A—Autopath

3. Жүріп өту санын орнату үшін “Машинаның жүріп өтуі” түймесін басыңыз.
4. Процедураны аяқтау үшін OK түймесін басыңыз.

Жол мәліметі:



PC676267—UN—24JUN25

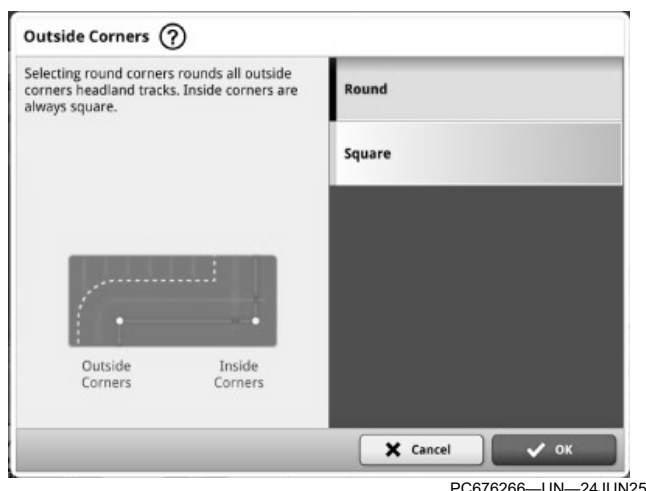
Жол мәліметтері қойындысы

A—Жол мәліметі қойындысы

Жол мәліметі қойындысында таңдалған жолдың алқабы, бағыты, шекарасы және алқап шеті туралы ақпарат көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Шекара және алқап шеті туралы ақпарат қажет емес, өйткені AutoPath қатарлардан жасалады.

Сыртқы бұрыш түрі сыртқы бұрыштың шаршы немесе дөңгелек опциясы арасынан таңдауға мүмкіндік береді.



Сыртқы бұрыштар

Алдын ала қарау терезесі жасалатын AutoPath алдын ала қарауын көрсетеді. Жол бағытын енгізу өрісін таңдап, қажетті мәндерге баптау арқылы өзгертуге болады.

AutoPath жасау әдісін жол мәліметі қойындысынан әдіс атауының жанындағы Өңдеу түймесін таңдау арқылы өзгертуге болады.

ЕСКЕРТУ: Қосымша ақпаратты Экрандағы анықтамадан қараңыз.

Жолдың көріну параметрлерін карта көрінісінде қандай сызықтар көрсетілетінін таңдау үшін пайдалануға болады. Карта көрінісін барлық жолдар, алқап жолдары және алқап шетінің жолдары арасында ауыстыруға болады. Әдепкі көрініс — Барлық жолдарды көрсету.

ЕСКЕРТУ: AutoPath (қатарлар) пайдалану кезінде жолдың көріну параметрлері қолжетімді емес.

ZIDXK1X,1751350378549-KK-08JUL25

AutoPath орнату

Ең жақсы дәлдік үшін AutoPath жүйесін пайдалану кезінде, машина, аспа жабдық және дисплей қолданбасын орнату ұсынылады.

Бастапқы операцияны жасау

Бастапқы операция ретінде себу

- "Жабдық реттегіші" бағдарламасына аспа құрал өлшемдерін өлшеп, енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Виртуалды аспа құралды SeedStar 2 емес және ескі нұсқадағы аспа құралдарда пайдаланыңыз.

- Қажет болған жағдайда виртуалды аспа құрал профилін орнатыңыз.

- Аспа жабдық енін қатар бойынша енгізіңіз.
- Жартылай аспалы жабдық қабылдағышын орнатып, "Жабдық реттегіші" қолданбасына қабылдағыш өлшемдерін енгізіңіз.
- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе нақты уақыттағы кинематиканы (RTK) түзетуді орнатыңыз (ортақ сигналмен сәйкестік).
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.

ЕСКЕРТУ: Жер калибрлеу модулін (TCM) дұрыс калибрлеу AutoPath жұмысы өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаны және аспа жабдықтың TCM модулін калибрлеңіз.
- Жартылай аспалы жабдықты бағыттау өткізу дәлдігін онтайландырыңыз. (ұсынылған)
- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.
- Себу үшін операция түрін орнатыңыз.
- Дақыл түрін, жүгері сияқты, жыл сайын егілетін айдалатын егіске орнатыңыз.
- AutoTrac бағыттау сызықтарын жасаңыз. Қолмен жүргізілетін бағыттау жолдары пайдаланылуы мүмкін, бірақ ұсынылмайды.

Бастапқы операция ретінде жер жырту

- "Жабдық реттегіші" бағдарламасына аспа құрал өлшемдерін өлшеп, енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Виртуалды аспа құралды SeedStar 2 емес және ескі нұсқадағы аспа құралдарда пайдаланыңыз.

- Қажет болған жағдайда виртуалды аспа құрал профилін орнатыңыз.
- Аспа жабдық енін қатар бойынша енгізіңіз.
- Аспа жабдық қабылдағышын орнатып, "Жабдық реттегіші" бағдарламасына қабылдағыш өлшемдерін енгізіңіз.
- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз.
- Аспа жабдық қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз (ортақ сигналмен сәйкестік).
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.

ЕСКЕРТУ: TCM дәл калибрлеу AutoPath жүйесінің өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаны және аспа жабдықтың TCM модулін калибрлеңіз.
- Жартылай аспалы жабдықты бағыттау өткізу дәлдігін онтайландырыңыз. (ұсынылған)
- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Жер жырту қатарлар санын және жол аралығын анықтау үшін қосалқы операция ретінде пайдаланылуы тиіс. Мөлшер контроллері және ескі пневматикалық арбасы бар жартылай аспалы жабдықтар қатарлар саны және жол аралығына қолдау көрсетпейді.

- Қолданбаға және жер жыртуға операция түрін орнатыңыз.
- AutoTrac бағыттау сызықтарын жасаңыз. Қолмен жүргізілетін бағыттау жолдары пайдаланылуы мүмкін, бірақ ұсынылмайды.

Бастапқы операцияны пайдалану

Жер жырту бастапқы операциясымен себу

- "Жабдық реттегіші" бағдарламасына аспа құрал өлшемдерін өлшеп, енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Виртуалды аспа құралды SeedStar 2 емес және ескі нұсқадағы аспа құралдарда пайдаланыңыз.

- Қажет болған жағдайда виртуалды аспа құрал профилін орнатыңыз.
- Аспа жабдық енін қатар бойынша енгізіңіз.
- Аспа жабдық қабылдағышын орнатып, "Жабдық реттегіші" бағдарламасына қабылдағыш өлшемдерін енгізіңіз.
- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз.
- Аспа жабдық қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз (ортақ сигналмен сәйкестік).
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.

ЕСКЕРТУ: TCM дәл калибрлеу AutoPath жүйесінің өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаны және аспа жабдықтың TCM модулін калибрлеңіз.
- Жартылай аспалы жабдықты бағыттау өткізу дәлдігін онтайландырыңыз. (ұсынылған)
- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.
- Себу үшін операция түрін орнатыңыз.
- AutoPath деректері орнату файлына енгізілген.

- AutoPath деректерін пайдалану арқылы бағыттау сызықтарын жасаңыз.

Кейінгі себу қолданбасы (өздігінен жұмыс істейтін аппликатор)

- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: TCM дәл калибрлеу AutoPath жүйесінің өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаның TCM калибрлеңіз.
- Машина енін немесе жол қадамын анықтаңыз.
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.
- AutoTrac RowSense және/немесе Vision жүйесі жабдықталған. (ұсынылған)
- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.
- Қолданбаға операция түрін орнатыңыз.
- Түсім түрін, жүгері сияқты, жыл сайын егілетін айдалатын егіске орнатыңыз.
- AutoPath деректері орнату файлына енгізілген.
- AutoPath деректерін пайдалану арқылы бағыттау сызықтарын жасаңыз.

Кейінгі себу қолданбасы (тартылмалы аппликатор)

- "Жабдық реттегіші" бағдарламасына аспа құрал өлшемдерін өлшеп, енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Виртуалды аспа құралды SeedStar 2 емес және ескі нұсқадағы аспа құралдарда пайдаланыңыз.

- Қажет болған жағдайда виртуалды аспа құрал профилін орнатыңыз.
- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: TCM дәл калибрлеу AutoPath жүйесінің өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаның TCM калибрлеңіз.
- Машина енін, жол қадамын немесе бекіту хедерін анықтаңыз.
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.
- AutoTrac RowSense және/немесе Vision жүйесі жабдықталған. (ұсынылған)

- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.
- Қолданбаға операция түрін орнатыңыз.
- Түсім түрін, жүгері сияқты, жыл сайын егілетін айдалатын егіске орнатыңыз.
- AutoPath деректері орнату файлына енгізілген.
- AutoPath деректерін пайдалану арқылы бағыттау сызықтарын жасаңыз.

Орғыш (өздігінен жұмыс істейтін орғыш)

- "Жабдық реттегіші" бағдарламасына аспа жабдық өлшемдерін өлшеп, енгізіңіз.
- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: TCM дәл калибрлеу AutoPath жүйесінің өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаның TCM калибрлеңіз.
- Машина енін, жол қадамын немесе бекіту хедерін анықтаңыз.
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.
- AutoTrac RowSense және/немесе Vision жүйесі жабдықталған. (ұсынылған)
- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.
- Орғышқа операция түрін орнатыңыз.
- Түсім түрін, жүгері сияқты, жыл сайын егілетін айдалатын егіске орнатыңыз.
- AutoPath деректері орнату файлына енгізілген.
- AutoPath деректерін пайдалану арқылы бағыттау сызықтарын жасаңыз.

Орғыш (тартылмалы орғыш)

- "Жабдық реттегіші" бағдарламасына аспа құрал өлшемдерін өлшеп, енгізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Виртуалды аспа құралды SeedStar 2 емес және ескі нұсқадағы аспа құралдарда пайдаланыңыз.

- Қажет болған жағдайда виртуалды аспа құрал профилін орнатыңыз.
- Жартылай аспалы жабдық қабылдағышын орнатып, "Жабдық реттегіші" қолданбасына қабылдағыш өлшемдерін енгізіңіз.
- Машина қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз.
- Аспа жабдық қабылдағышындағы SF3 немесе RTK түзетуді орнатыңыз (ортақ сигналмен сәйкестік).
- 4600 CommandCenter v2 сервері немесе

автоматтандыру 4.0 белсендіру/жазылысы бар 4640 әмбебап дисплейі.

ЕСКЕРТУ: TCM дәл калибрлеу AutoPath жүйесінің өнімділігі үшін маңызды. Мүмкін болса, кеңейтілген TCM калибрлеу әдісін пайдаланыңыз.

- Машинаның TCM калибрлеңіз.
- AutoTrac RowSense және/немесе Vision жүйесі жабдықталған. (ұсынылған)
- Ұйым, пайдаланушы, ферма және өрісті анықтаңыз.
- Орғышқа операция түрін орнатыңыз.
- Түсім түрін, жүгері сияқты, жыл сайын егілетін айдалатын егіске орнатыңыз.
- AutoPath деректері орнату файлына енгізілген.
- AutoPath деректерін пайдалану арқылы бағыттау сызықтарын жасаңыз.

ch177nn,1685617047758-KK-01JUN23

AutoPath картасының мәліметтері

Бастапқы жұмыстан жол туралы ақпарат пен жолдарды көру үшін AutoPath картасының мәліметтері түймесін таңдаңыз. "AutoPath картасының мәліметтері" механик-жүргізушіге AutoPath жүйесі белгілі бір өріс арқылы бағыттау сызықтарын жоспарлау жолын көруіне мүмкіндік береді.

Қатар деректерін жасыру немесе көрсету үшін, "Қатарлар" түймесін таңдаңыз.

Бастапқы жұмыстан құрылған жолдарды жасыру немесе көрсету үшін "Бастапқы жұмыс жолдары" параметрін таңдаңыз.

Бағыт көрсеткілерін жасыру немесе көрсету үшін бастапқы бағыттар құсбелгісін таңдаңыз. Қосылған кезде бағыт көрсеткілері жол жүру бағытының бастапқы өту бағытын көрсетеді.

ch177nn,1685617047678-KK-01JUN23

Шеңбер жол



Шеңбер жол

PC28726—UN—30AUG22

Шеңбер жол операторға концентрлік шеңбердің бағыттау сызықтарын жасауға мүмкіндік береді. Ол алқаптарда орталық айналдыру нүктесімен пайдалануға арналған.

Шеңбер жол айналу ортасындағы ендік пен бойлық координаталарға негізделген. Концентрлік бағыттау сызықтары айналу ортасынан 1,6 км (1 миля) дейінгі жол аралығына негізделіп жасалады.

Шеңбер жол 2%-дан аз еңіс жердегі орталық айналу жұмысына арналған. Шеңбер жол тегіс жазықтықта шеңбер аралық жасайтын болғандықтан, бағыттау сызығының аралығы мен орталық айналу жолы сәйкес келмейді, себебі жолдар еңіс жағдайларындағы орталық айналу нүктесінен алыс болады. Бұл аралық еңіс бойы және тегіс жазықтықта жүрген қашықтық арасындағы айырмашылыққа байланысты. Қашықтықтағы айырмашылық еңістің жоғарылауына байланысты артады.

Жолдарды радиалды жақын немесе орталық нүктеден әрі қарай жылжыту үшін жолды жылжытуды пайдаланыңыз. Жолды жылжыту орта нүктеге жылжымайды. Жолды жылжыту механик-жүргізушіге әртүрлі аспа құрал ендерін пайдалануға, орталық шарнир шектерінің әртүрлі ұзындықтарын есептеуге немесе орталық шарнир ирригациялық бөліктерін ұзартуды немесе қысқартуды есептеуге мүмкіндік береді. Шеңбер жол шеті қосылса, өзгертілсе немесе жойылса, сол жол үшін бар өзгерістер жойылады. Ауыстыру жолын шетпен пайдаланғанда аспа құрал шетпен теңеспейді.



PC20395—UN—08DEC14

Ортаңғы нүктеге дейінгі қашықтық

Орталық нүктеге дейінгі қашықтық шеңбердің ортасынан ағымдағы жерге дейінгі қашықтықты көрсетеді. Қашықтық тек 1609 м (5280 ft) көрсетеді. Бағыттау картасында түймешікті көрсету үшін мүмкіндікті шеңбер жол параметрлерінде іске қосу қажет. Түймешік бағыттау картасында кезде қашықтықты көрсету немесе жасыру үшін түймешікті басыңыз.

Шеңбер жолды жасау үшін екі әдіс бар:

Ендік/Бойлық шеңбер



PC28727—UN—25AUG22

Ендік/Бойлық шеңбер

- Айналу ортасындағы ендік пен бойлық координаталар белгілі болса, шеңбер жолды жасау үшін орынды енгізіңіз.

Шеңбер бойымен жүргізу



PC28726—UN—30AUG22

Шеңбер бойымен жүргізу

- Айналу ортасының нүктесіндегі ендік пен бойлық координаталар жүрілген жолдан бастап есептеледі. Концентрлік шеңбердің бағыттау сызықтары координаталардан бастап жасалады.
- Шеңбер орталығын оңтайлы есептеу үшін шеңберде толығымен жүргізу ұсынылады. Толық шеңберден артық жүргізгенде есептеу дәлдігі артпайды.

Шеңбер бағдарларын жасау тәртібі туралы ақпарат алу үшін Анықтама орталығының экранындағы анықтаманы пайдаланыңыз.

AL70325.000041F-KK-27SEP22

Шеңбер жол жиегі



PC17399—UN—08DEC14

ЕСКЕРТУ: Шеңбер жол жиегін тек *Generation 4* дисплейлерінде пайдалануға болады. Жиек туралы ақпарат *GreenStar 3* дисплейлерінде пайдаланылмайды.

Шеңбер жол жиегі орталық айналу нүктесінің сыртқы шегін сипаттайды. Ол бағыттау картасында сарғылт сызық ретінде көрсетіледі.

Шеңбер жол шетін жасағанда бағыттау сызықтары соңынан бастап құрыла алады. Әйтпесе, бағыттау сызықтары айналу ортасының нүктесінен бастап жасалады.

ЕСКЕРТУ: Шетке қарсы теңесу мақсатында аспа құрал соңы үшін жол аралығы және жұмыс ені тең болуы қажет.

Бағыттау сызықтары жасалған кезде шет шеңбер орталығының орнына үлгі нүкте болады. Жол аралықтары әртүрлі аспа құралдар бір алқапта пайдаланылса, бұл пайдалы болуы мүмкін. Жаңа жол аралығын тек енгізіңіз және бағыттау сызықтары шеттен бастап бапталады. Бағыттау сызықтары жол аралығы және өзгерістері көмегімен шетке негізделіп

құрылады. Жиек жойылса, бағыттау сызықтары орталықтың сыртқы жағынан бастап жасалады.

ch177nn,1685617082154-KK-01JUN23

Шеңбер жолындағы бағыттау

Шеңбер жолда жұмыс істеген кезде жолдар бойымен арнайы ретте жүргізу қажет емес. Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінің индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі алшақ сызықтар санын және 0 жолынан бағытты білдіреді. Жол бағыты 0 жолына (солтүстік, оңтүстік, шығыс немесе батыс) сәйкес көрсетіледі. Машина екі жол ортасында кезде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткен соң машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

CZ76372,0000734-KK-08DEC14

Алқап жиектерімен белгіленген белгі бойынша бағдар



PC28728—UN—25AUG22

Шекара толтыру жолы

Шекара жолын толтыру мүмкіндігі сыртқы шекара өлшемдері мен машинаның жол аралығынан бағыттау сызықтарын жасайды.

ЕСКЕРТУ: Шекара жолын толтыру мүмкіндігі еңіс түзетуін пайдаланбайды. Егер еңіс алқапта жұмыс істесе, Бейімделгіш қисық сызықтар параметрін пайдалану ұсынылады.

Дисплей шекара пішініне және жол аралығына негізделген үшке дейінгі бағыттау сызықтарын жасайды, бір сызық шекараның сыртында болса, екі сызық шекараның ішінде болады. Машина алқап ішіне қарай жылжыған кезде қосымша шекара сызықтары жасалады.

ЕСКЕРТУ: Жолды ауыстыру таңдалған кезде, ағымдағы барлық жолдар реттеліп, қайта жасалады.

Түзу толтыру жолы

Шекара ішіндегі бүкіл алқап бойымен «Тік толтыру» мүмкіндігін пайдаланып бағыттау сызықтарын құру үшін «Толтыруды жазып алу» түймешігін басыңыз. Бағыттау сызықтарын құру үшін «Тік толтыру жолы» мүмкіндігі Түзу жолмен жүргізу режимінің A + B әдісін пайдаланады. Бөлімді басқару түймешігін пайдаланғанда, «Толтыруды жазып алу» түймешігін баспас бұрын Шекара толтыру жолының жүрістерін аяқтаған жөн.

Шекара толтыру жолын басқа дисплейге экспорттау мүмкін емес. Егер басқа дисплейде алқап жиектерімен белгіленген белгі бойынша бағдарды пайдалану қажет болса, жиегі бірдей болатын ұқсас бағдарды жасауға болады.

AL70325,0000454-KK-27SEP22

Шекара толтыру жолы бойынша бағыттау

Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінің индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі алшақ сызықтар санын және 0 жолынан бағытты білдіреді. Жол бағыты 0 жолына (солтүстік, оңтүстік, шығыс немесе батыс) сәйкес көрсетіледі. Машина екі жол ортасында кезде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткен соң машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

AL70325,0000455-KK-06NOV17

Жол жиынтығы

Жол жиынтығы - механик-жүргізуші жасаған бағыттау сызықтарының тобы. Жол жиынтықтары механик-жүргізушіге әртүрлі бағыттау жолдары арасында жылдам ауысуына мүмкіндік береді.

Жол жиынтығын жасау

1. Бет модулін іске қосу үшін, "Жолды орнату" түймешігін немесе "Келесі жол" модулін басыңыз.
2. "Жаңа жол жиынтығы" түймесін таңдаңыз.
3. "Жол қосу" түймесін таңдап, тізімнен қажетті жолды таңдаңыз.
4. Жол жиынтығына барлық қажетті жолдарды қосқанша 3-қадамды қайталаңыз.

Жол жиынын таңдау

1. Бет модулін іске қосу үшін, "Жолды орнату" түймесін немесе "Келесі жол" модулін басыңыз.
2. Бағыттау жолдары тізімі бетінен жол жиынтығын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Жол жиынынан сызықты алып тастау оны дисплейден жоймайды. Жол жиынын жою дисплейдегі жол жиынының сызықтарын жоймайды.

Қосымша ақпаратты "Экрандық анықтама" файлдарынан табуға болады.

AL70325,00005EE-KK-21JUL20

Жол өзгерту



PC17412—UN—15JUL13

Жолды ауыстыру операторларға бағыттау сызықтарының арасында ауысуға мүмкіндік береді. «Жолды ауыстыру» мүмкіндігін «Жол жиынтығын» (бағыттау сызықтарының бір тобы) жасау арқылы немесе жалпы жол жиынтығын (дисплейдегі барлық қолжетімді бағыттау сызықтары) пайдалану арқылы қолдануға болады. Таңдалған кезінде жолды өзгерту жол жиынындағы бағыттау сызықтарының ретіне негізделген бағыттау жолын өзгертеді.

Келесі жолға өзгерту

ЕСКЕРТУ: Жол таңдалмаған болса, "Жолды ауыстыру" түймесі қолжетімді болмайды.

Келесі бағыттау жолын таңдау үшін, төмендегі әдістердің бірін пайдаланыңыз:

- Келесі жол модульінде «Ауыстыру» түймешігін басыңыз.
- Пернелер тіркесімінің жолағында жол өзгертуін таңдаңыз.

AL70325,00005E0-KK-08JUL20

AutoTrac күйінің дөңгелек диаграммасы

AutoTrac белгішесінің AutoTrac күйі дөңгелек диаграммасы арқылы көрсетілетін төрт кезеңі бар:

1. Орнатылған



Орнатылған

PC28729—UN—25AUG22

Пайдалану үшін қажетті рульдік басқару контроллері және басқа барлық жабдық орнатылған.

- Рөлдік басқару құралы анықталды.
- Автотрак лицензиясы анықталды.

ЕСКЕРТУ: Үйлесімді болса, рульді басқару контроллерінің қауіпсіздігі туралы ақпаратты аяқтау керек.

2. Теңшелген



Теңшелген

PC28730—UN—29AUG22

Бақылау режимі анықталды және жарамды 0-жол орнатылды. AutoTrac үшін дұрыс StarFire сигнал деңгейі таңдалған. Келесі машина жағдайлары орындалуы тиіс:

- Бағыттау жүйесі ҚОСУЛЫ.
- 0-жол анықталды.
- StarFire сигналы бар.
- Рульдік басқару құралының белсенді ақаулары жоқ.
- Машина жылдамдығы ауқымда.
- ТСМ хабары қолжетімді және жарамды.
- Машина тиісті жұмыс берілісінде.

3. Қосылған



Қосылған

PC28731—UN—25AUG22

AutoTrac ҚОСУ/ӨШІРУ түймесі басылды. AutoTrac жұмыс істеу үшін барлық шарт орындалды және жүйе байланысуға дайын.

- "Рульді қосу" күйіне ауыстыру үшін, "РУЛЬДІ ҚОСУ/ӨШІРУ" түймесін таңдаңыз.

4. Қосылған



Қосылған

PC28732—UN—25AUG22

Жалғастыру қосқышы басылды және AutoTrac көлікті басқаруда.

- AutoTrac жүйесін қосу үшін машинаның жалғастыру қосқышын басыңыз.

Соңғы шығу коды: AutoTrac жүйесінің ажыратылған немесе қосылмау себебін көрсетеді. Шығу кодтары беттің жоғарғы жағындағы жаңа терезе көлеңкесінде көрсетіледі.

ZIDXX1X,1750251383846-KK-18JUN25

Қосылатын AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Рульді ҚОСУ/ӨШІРУ ауыстырып-қосқышы

A—Рөлді қосу
B—Рөлді өшіру

AutoTrac қосылуы үшін көрсетілген шарт орындалуы міндетті:

- Машина AutoTrac жүйесі бар рөлдік басқару құралымен жабдықталған.
- Жарамды AutoTrac іске қосылуы.
- Бағыттау жолы жасалды. Осы бөлімінің соңындағы "Бағыттау жолын жасау" бөлімін қараңыз.
- AutoTrac жүйесін іске қосу үшін StarFire сигналының дұрыс деңгейі таңдалып (SF1, SF2, SF3 немесе RTK), жарамды GPS сигналы алынады.
- SF1, SF2, SF3 немесе RTK бірге жарамды GPS сигналдары бар AutoTrac.
- Рульдік басқару құралының белсенді ақаулары жоқ.

ЕСКЕРТУ: Машина түрі мен рульдік басқару құралының бағдарламалық жасақтама нұсқасы рұқсат етілген минималды және максималды жылдамдықты анықтайды.

AutoTrac іске қосу үшін рульді ҚОСУ/ӨШІРУ

ауыстырып қосқышын таңдаңыз. Бұл түйме қайта таңдалған жағдайында AutoTrac параметрін өшіреді.

ch177nn,1685617259334-KK-01JUN23

Қолданылмаған жағдайында AutoTrac өшіру



PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өлім немесе ауыр жарақаттардың алдын алу үшін, жолдарға шығудың алдында бағыттау жүйесін өшіріңіз.

Бағыттау шеберін ҚОСУ/ӨШІРУ бағыттау бағдарламасын басқарады.

МАҢЫЗДЫ: Жүйеде ақаудың пайда болуын болдырмаңыз. Бағыттау шебері қолданбасын өшірмес бұрын Бағыттау жолы тізіміндегі кез келген белсенді жолды алып тастаңыз.

Іске қосу бетіндегі ҚОСУ/ӨШІРУ түймесі тек AutoTrac жүйесін қосады немесе өшіреді, бірақ бағыттау қолданбасын өшірмейді.

ЕСКЕРТУ: Бағыттау шебері өшірілгенде бағыттау бағдарламасы да өшіріледі. Бұл барлық дисплейдің бағыттаушы қызметін қамтиды.

Бағыттау шеберін бағыттау параметрлерінен табуға болады. Бағыттау бағдарламасының жоғарғы жағындағы "Параметрлер" белгішесін таңдаңыз.

ch177nn,1685617259241-KK-08JUL25

AutoTrac жүйесін қосу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жазатайым оқиға немесе жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. AutoTrac жүйесі қосылу тұрғанда, механик-жүргізуші жол соңында рөлдік басқару үшін және соқтығысуларды болдырмау үшін жауапты.

Жолда тасымалдау кезінде AutoTrac жүйесін қосуға (іске қосуға) әрекеттенбеңіз.

1. Рульдік басқаруды қосу немесе өшіру үшін, "Рульді ҚОСУ/ӨШІРУ" түймесін таңдаңыз.
2. Машинаны бағыттау жолына қарай жүргізіңіз және

нәтижесінде машина белгішесінің алдында бөлектелген өту сызығы көрінеді.

3. Рульдік басқарудың көмегі қажет болғанда, жалғастыру қосқышын басу арқылы AutoTrac жүйесін қолмен іске қосыңыз.

ch177nn,1685617259095-KK-28JUN23



AutoTrac белгішесі

PC20427—UN—28JUL16

Жалғастыру қосқышы



PC28734—UN—29AUG22

Жалғастыру қосқышының мысалы

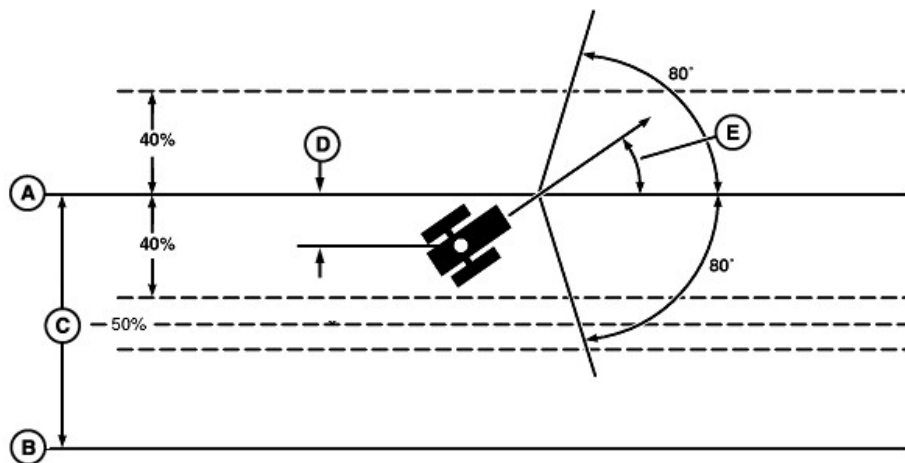
А—Жалғастыру қосқышы

ЕСКЕРТУ: Жалғастыру қосқышының орналасуы машинаның түріне және үлгісіне байланысты ерекшеленеді. Жалғастыру қосқышын орналастыру туралы ақпаратты механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.

AutoTrac жүйесін қосулы күйден іске қосулы күйге жылжыту үшін жалғастыру қосқышын басыңыз.

ch177nn,1685617258989-KK-01JUN23

AutoTrac жүйесін келесі өткелде қайта іске қосу



Еру

PC8866—UN—02NOV05

A—0 жолы
B—Оңтүстік 1 жолы
C—Жол қадамы

D—Жолдан ауытқу қатесі
E—Жол бағыттау қатесі

Қатар соңына жеткен кезде, механик-жүргізуші машинаны келесі өткелге қарай бұруы қажет. Руль дөңгелегін бұрау арқылы AutoTrac ажыратылған.

AutoTrac жүйесі жалғастыру қосқышын қайта басу арқылы тек келесі шарттар орындалғаннан кейін ғана қайта қосылуы мүмкін:

ЕСКЕРТУ: Рульдік басқару құралы машина AutoTrac жүйесін қолданған кездегі максималды жылдамдықты анықтайды.

Кері бағытта AutoTrac жүйесі 45 секундқа қосулы қалады. 45 секундтан кейін кері қайту қайта қосылмағанша, машина алдыңғы беріліске ауыстырылуы қажет.

- Алға қозғалу жылдамдығы сағатына 30 км/сағ (18,6 миль/сағ) шамасынан аз.
- Кері қайту жылдамдығы 10 км/сағ (6 миль/сағ) төменірек.
- Машина бағыты қажетті жолдың 80° өлшемінде болады.
- Машина жол аралығының 40% құрайды.
- Оператор орнында отыр.
- TCM қосулы.

ЕСКЕРТУ: Жол нөмірі екі бағыттау жолы арасындағы қашықтықтың екінші жартысы бойынша картада көрсетіледі.

ch177nn,1685617258751-KK-01JUN23

Жүйені ажырату және өшіру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өлім немесе ауыр жарақаттардың алдын алу үшін, жолдарға шығудың алдында бағыттау жүйесін өшіріңіз.

AutoTrac жүйесін ажырату

AutoTrac жүйесі келесі арқылы ажыратылады:

- Рульді бұру.
- Жылдамдықты 0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ) төменірек болатындай азайту.

ЕСКЕРТУ: Кейбір машиналарда AutoTrac жүйесі 0,1 км/сағ (0,06 миль/сағ) жылдамдықпен жұмыс істей алады. Қосымша ақпарат алу үшін, машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

- "Бағыттау көрінісі" қойындысында немесе "Бағыттау" қолданбасында "Рульді өшіру" хабары көрсетілгенше және AutoTrac жүйесі 2/4 күй

секторына бөлінгенше "Рульді қосу-өшіру" түймесін ауыстырып-қосыңыз.

- Егер орындық қосқыш пайдаланылса немесе механик-жүргізушінің бар екендігін көрсететін монитор 7 минут ішінде ешқандай белсенділік танытпаса, бұл механик-жүргізушінің орындықта 7 секундтан артық уақыт отырмағандығын білдіреді.

AutoTrac жүйесі қосылған жағдайда, механик-жүргізуші AutoTrac жүйесін рульдік басқару доңғалағын бұру арқылы ажыратып, рульді қолмен басқаруына болады. Сондай-ақ AutoTrac жүйесін ажырату үшін механик-жүргізушінің жол және жаңарту қосқышын ӨШІРУЛІ күйге ауыстыруына болады. Бұл AutoTrac жүйесін 1/4 күй диаграммасына бөледі және 30 секундтық таймер басталады:

- Қосқыш 30 секундтық таймердің мерзімінен бұрын ҚОСЫЛСА, 3/4 күй диаграммасында AutoTrac жүйесі қосылады. AutoTrac жүйесін қайта қосу үшін жалғастыру қосқышын басыңыз.
- Қосқыш 30 секундтық таймердің мерзімінен кейін ҚОСЫЛСА, 2/4 күй диаграммасында AutoTrac жүйесі конфигурацияланады. Жалғастыру қосқышын басу арқылы AutoTrac жүйесін қайта қоспас бұрын, AutoTrac жүйесі 3/4 күй диаграммасына қайта қосылуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Жол мен жалғастыру қосқышы кіріктірілген AutoTrac рульдік басқару жүйесінде жоқ.

ЕСКЕРТУ: MY26 XUV Gator (AT2) қауіпсіздік белдігі шешілген оператордың қатысу жүйесімен жабдықталған. Оператордың қатысуы қауіпсіздік белдігінің күйі негізінде бақыланады, егер қауіпсіздік белдігі шешілсе, Autotrac бағыттаушы өшіріледі.

AutoTrac жүйесін өшіру

Жол және жалғастыру қосқышында AutoTrac жүйесін 1/4 күй диаграммасына түсіру үшін қосқышты ӨШІРУЛІ күйге ауыстырыңыз.

GreenStar дисплейлері арқылы AutoTrac өшіру үшін:

1. Бағыттау сенсорлық пернетақтасын таңдаңыз.
2. Бағыттау параметрлері қойындысын таңдаңыз.
3. Бағыттау режимі ашылмалы мәзірін таңдаңыз.
4. Бағыттауды өшіруді таңдаңыз.

Дисплейде Бағыттау қолданбасының жоғарғы жағындағы параметрлер белгішесін таңдаңыз және Бағыттау шеберін ӨШІРУЛІ күйіне ауыстырыңыз.

ZIDXK1X,1749792007505-KK-08JUL25

Минималды және максималды жылдамдықтар

Машина мен рульдік басқару құралының бағдарламалық жасақтама нұсқалары минималды және максималды жылдамдықтарды анықтайды.

ЕСКЕРТУ: Кейбір машиналарда AutoTrac жүйесі 0,1 км/сағ (0,06 миль/сағ) жылдамдықпен жұмыс істей алады. Қосымша ақпарат алу үшін машинанын механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Алдыңғы жүріс жылдамдықтарының шектеулері

Біріктірілген AutoTrac		
Машина	Алға жоғары жылдамдық шегі	Алға төменгі жылдамдық шегі
6R, 7R және 8R айдалатын егіс пен шынжыр табанды тракторлар	Доңғалақ: 36 км/сағ (22,4 миль/сағ) Шынжыр табан: 31 км/сағ (19,3 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	31 км/сағ (19,3 миль/сағ)	1 км/сағ (0,6 миль/сағ) MST: 1,5 км/сағ (0,9 миль/сағ)
Бүріккіштер	40 км/сағ (24,8 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Комбайндар	22 км/сағ (13,7 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинау комбайндары	22 км/сағ (13,7 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	28 км/сағ (17,4 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Мақта жинау комбайндары	15 км/сағ (9,3 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)

Кері жылдамдық шектеулері

Біріктірілген AutoTrac		
Машина	Кері және рұқсат етілетін уақыт	Артқы жоғарғы жылдамдық шегі
7R және 8R айдалатын егіс пен шынжыр табанды тракторлар 7R (C.H. 110101—) 8R (C.H. 160001—) 8RT (C.H. 923001—) 8RX (C.H. 801001—)	Иә, шектеусіз	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
6R, 7R және 8R айдалатын егіс пен шынжыр табанды тракторлар 7R (C.H. —110100) 8R (C.H. —160000) 8RT (C.H. —923000)	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	Жоқ	—
Бүріккіштер	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)

Біріктірілген AutoTrac		
Машина	Кері және рұқсат етілетін уақыт	Артқы жоғарғы жылдамдық шегі
Комбайндар	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинау комбайндары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	Жоқ	—
Мақта жинау комбайндары	Иә, 45 с	5 км/сағ (3,1 миль/сағ)

ch177nn,1685617258482-KK-01JUN23

AutoTrac ажыратылғаны туралы хабарлар

AutoTrac жүйесі өшкен сайын оның неліктен өшірілгенін түсіндіретін ескертуден кейін екі дыбыстық сигнал беріледі. AutoTrac қандай себептермен қосылмағандығын көрсететін хабарлары да көрсетіледі. Ажыратылғаны туралы хабарлар 7 секундқа көрсетіледі және одан кейін жойылады.

AutoTrac ажыратылғаны туралы хабарлар	
Код	Хабар
702752,00	Әлі ештеңе де тексерілген жоқ
702752,01	Руль дөңгелегі жылжытылды
702752,02	Доңғалақ жылдамдығы тым баяу
702752,03	Доңғалақ жылдамдығы тым жоғары
702752,04	Жарамсыз беріліс
702752,05	Жол нөмірі өзгерген
702752,06	GPS қос жиілігі жоқ
702752,07	SSU белсенді DTC кодтарын қамтиды
702752,08	Соңғы өту нүктесі жарамды
702752,09	Нашар GSD хабарламалары
702752,10	Parallel Tracking жүйесі жоқ
702752,11	Кілт карта жоқ
702752,12	Басқару ауытқуы тым үлкен
702752,13	Жолдан тыс қатесі тым жоғары
702752,14	Орындық қосқышы ашық
702752,15	Май температурасы тым төмен
702752,16	TCM жоқ
702752,17	Іске қосу коды жарамсыз
702752,18	Диагностикалық режимді басқару клапаны
702752,19	Комбайн хедері өшірулі
702752,20	Комбайнның жол/алқап қосқышы қосұлы
702752,21	Кернеу тұрақсыз
702752,22	AutoTrac жүйесі Кері бағытта тым ұзақ қосылған
702752,23	AutoTrac жүйесі төмен жылдамдықтың шекті мәнінде тым ұзақ істеуде
702752,24	Иіліс тым жоғары
702752,25	Машина алға қарай жүрмейді

702752,26	ELX желісі төмен (өшіру)
702752,27	Беріліс деректері нашар
702752,28	Жалғастыру қосқышының деректері нашар
702752,29	Кілт қосқышы туралы хабарлама жарамсыз
702752,30	SPFH AutoTrac/жол бағыттаушының қосқышы өшірулі
702752,31	SSPFH жылдам тоқтау қосқышы қосулы
702752,32	AutoTrac қосылмаған
702752,33	Түзумен бағыттау
702752,34	Түзу бойымен жүргізу
702752,35	Белгісіз бағыт
702752,36	GPS жүйесіне ауысу тым үлкен
702752,37	Қатардан тыс
702752,38	Датчиктен бағытталу уақыты аяқталды
702752,39	Жарамсыз хабарлар бірізділігі
702752,40	Машина басқарылатын жол иілгіштігіне қол жеткізе алмайды
702752,41	GPS машина жылдамдығы доңғалақ негізіндегі машина жылдамдығына сәйкес емес
702752,42	Қисықтың нақты сәйкессіздігі
702752,43	Машина "Тұрақ" режимінде
702752,44	Қосымша рульдік басқару пәрмендері туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752,45	Қосымша рульдік басқару күйі туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752,46	Орындық қосқышының деректері жарамсыз
702752,47	VIN деректері жарамсыз
702752,48	Доңғалақ негізінің деректері жарамсыз
702752,49	TCM ақпарат хабарламасын күту уақыты аяқталды
702752,50	Машинаны автоматтандыру хабарламасын күту уақыты аяқталды
702752,51	Машинаның жүру және ауытқу деңгейі туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752,52	Доңғалақ негізінің жылдамдығы және бағыты туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752,53	Жол деректерін күту уақыты аяқталды
702752,54	Рульдік басқару блогының белгісіз ақаулығы
702752,55	AutoTrac әмбебап температурасы ауқымнан тыс
702752,56	AutoTrac төрт доңғалақ басқаруда тым ұзақ белсенді
702752,57	Машина "Төрт доңғалақпен бірге бұрылу" режимінде
702752,58	Авторизацияға рұқсат етілмеді
702752,62	Сақталған
702752,63	Әрекет орындамау

ch177nn,1685617258342-KK-01JUN23

AutoTrac Implement Guidance (теpic)

AutoTrac Implement Guidance (пассивті) алқап жағдайларын, қисық жолдарды және еңіс жерді өзгертудегі дәлдікті жақсарту үшін пайдаланылады. AutoTrac Implement Guidance (пассивті) жүйесі аспа

жабдықты бағыттау жолында сақтайтындай етіп машинаны жүргізеді.

AutoTrac аспа жабдықты бағыттау қолданбасы Жабдық реттегіші қолданбасындағы аспа жабдық профилінің өлшемдері мен машина және аспа жабдық қабылдағыштарындағы GPS сигналдарын пайдаланады. Бұл ақпарат аспа жабдық қабылдағышының машина қабылдағышына қатысты орнын анықтау үшін пайдаланылады. Бағыттау жолы негізінде AutoTrac аспа жабдықты бағыттау қолданбасы машинаны аспа жабдықты бағыттау сызығында болатындай етіп басқарады. Бұл машинаның бағыттау сызығынан шығып кетуіне себеп болуы мүмкін.

AutoTrac бағыттауына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. AutoTrac нұсқаулығы қолданбасын таңдаңыз.



PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

AutoTrac Implement Guidance (пассивті) іске қосу үшін, Параметрлер белгішесін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Аспа жабдық бағыттауына өріс жағдайларындағы өзгерістер, қоршаған орта өзгерістері және машина мен аспа жабдықты қате орнату әсер етуі мүмкін.

Талаптар:

ЕСКЕРТУ: C сериялы және 1910 гидравликалық жетекті ортасынан сүйретілетін пневматикалық арбалар AutoTrac аспа құралды бағыттау (пассивті) үйлесімді және түзу, көлбеу, шекаралық және AutoPath жол түрімен бекітілген.

- 4-буын CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплей
- Аспа жабдық бағыттауы үшін жарамды лицензия
- Машинаға бекітілген StarFire қабылдағышы
 - SF2 немесе RTK сигналы бар StarFire 3000 қабылдағышы
 - SF3 немесе RTK сигналы бар StarFire 6000 қабылдағышы
 - SF-RTK/RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы
- Аспа жабдық бекітілген StarFire қабылдағышы
 - SF1, SF2 немесе RTK сигналы бар StarFire 3000 қабылдағышы

- SF1, SF3 немесе RTK сигналы бар StarFire 6000 қабылдағышы
- SF1, SF-RTK немесе RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы
- Ортақ сигнал қосулы

ЕСКЕРТУ: Сигнал күші басқа қабылдағыштарды пайдаланатын болсаңыз, машина қабылдағышында күштірек сигнал болуы керек.

Аспа құрал қабылдағышы үшін ортақ сигнал автоматты түрде қосулы күйге орнатылады.

AutoTrac аспа жабдықты кері режимде бағыттау

AutoTrac аспа құралды кері режимде бағыттау осы машинада жұмыс істейді:

- AT2 конфигурациясын іске қосатын барлық машиналар
- Бір аспа құралды 7, 8 және 9 сериялы тракторлар

Кері режимде AutoTrac аспа жабдығын бағыттауды пайдалану кезінде ұсынылатын жылдамдық 3—6 км/сағ (2—4 миль/сағ) арасында. Оңтайлы жұмыс істеу үшін машина мен аспа құралдың қателері 13 см (5 дюйм) немесе одан аз болған кезде алға жүру режиміне қайта ауысыңыз.

Құрылғы қандай конфигурацияда жұмыс істеп тұрғанын көру үшін AutoTrac диагностикасына өтіңіз:

1. AutoTrac Pie таңдаңыз.
2. Health таңдаңыз.
3. AutoTrac жүйесін таңдаңыз.
4. AutoTrac режимі AT 2.0 екенін тексеріңіз.

AutoTrac аспа құралының бағыттаушы орнату

ЕСКЕРТУ: AutoTrac™ аспа құралын бағыттаушы айналмайтын қосылымы бар артқы 3-нүктелі ілмекті қолданатын TT 8022 сепкіштен басқа артқы 3-нүктелі орнатылған аспа құралдарымен үйлеспейді.

Жүйе ілмектің күйіне қарай (ілмек толық төмендегенде 0% және толық көтерілгенде 100%) автоматты түрде қосылады немесе ажыратылады:

Қосылу шарты: Аспа құралы төмендетілгенде және ілмек жүрісінің (әдепкі) 70%-на жеткенде қосылады.

Ажыратылу шарты: Аспа құралы ілмек жүрісінің 85%-нан жоғары көтерілгенде (әдепкі) ажыратылады.

Конфигурациялау ережелері:

1. Қосылудың және ажыратылудың шекті мәндерінің айырмасы кем дегенде 10% болуы тиіс.
2. Ажыратылудың шекті мәні 95%-дан аспауы тиіс.

3. Қосылуды (төменгі шек) Ажыратылудан (жоғарғы шек) жоғары орнатуға болмайды.

4. Ажыратылуды (жоғарғы шек) Қосылудан (төменгі шек) төмен орнатуға болмайды.

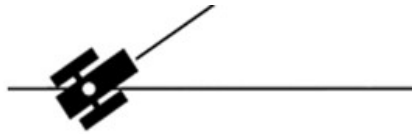
ZIDXK1X, 1750228151574-KK-08JUL25

Рульді оңтайландыру

Монитор өнімділігі

Монитор өнімділігі басқару қатесін және бағыттау қатесін көрсетеді. Ол кеңейтілген AutoTrac параметрлер реттеуінде көмек көрсету үшін жасақталған. Бағыт қатесі ағымдағы жолға қатысты машина бағытының қатынасын көрсетеді. Бақылау қатесі машинаның ағымдағы жолға қатысты жолдан ауытқу қатесін көрсетеді.

Басқару ауытқуын есептеуіш

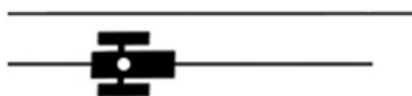


PC16972—UN—22MAY13

Бағыт қатесі ағымдағы жолға қатысты машинаның ара қашықтығының қатынасын көрсетеді. Басқару қатесі +/- 1 деңгейінің аралығында болуы тиіс.

Баптаулар осы ауқымнан тыс болса, аталған баптаулар қажет етіледі.

Бағыттау ауытқуының есептеуіші

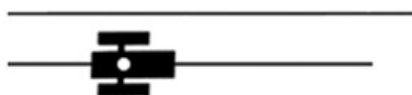


PC16969—UN—22MAY13

Бақылау қатесі машинаның ағымдағы жолға қатысты жолдан ауытқу қатесін көрсетеді. Бүгілген тақта сызбасының мәні соңғы 10 секунд кезінде ең аз және ең көп бағыт қатесін жаңартады.

ЕСКЕРТУ: Рульдік басқару блогының мәндері машинаның рульдік басқару элементтеріне негізделген.

Алға жүріс үшін рульмен басқаруды реттеу



PC16969—UN—22MAY13

Бағыттау ауытқуы



PC28738—UN—25AUG22

Алдыңғы жоғарғы параметр белгішесі



PC28739—UN—25AUG22

Алдыңғы төменгі параметр белгішесі

Сызық сезімталдығын қадағалау

AutoTrac жүйесі жолдан тыс қатерге қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: Машинаның жолдан тыс қатесінде анағұрлым шұғыл үн қатуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Машинаның жолдан тыс қатесінде аса баяу үн қатуына әкеледі.

Бағытты жүргізу



PC28740—UN—25AUG22

Жоғарғы басқару нұсқауы



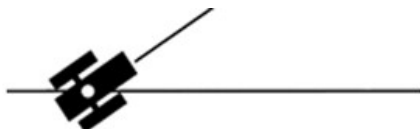
PC28741—UN—25AUG22

Төменгі басқару нұсқауы

Бағыттау өнімділігінде ауытқу арақатынасының (бұрылудың машина жылдамдығы) әсерін анықтайды. Бағытты нұсқау бақылау керек параметр болып табылады және оны шамадан тыс бұрылуды барынша азайту үшін пайдалануға болады. Үлкен баптаулар нашар өнімділікке әкелуі мүмкін.

- Жоғарырақ параметрлер: Жұлқу жылдамдығына шұғылдау үн қатуға әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Жұлқу жылдамдығына азырақ шұғыл үн қатуға әкеледі.

Жол сезімталдылығын басқару



PC16972—UN—22MAY13

Басқару ауытқуы



PC28742—UN—25AUG22

Жоғарғы сызық сезімталдығын басқару



PC28743—UN—25AUG22

Төменгі сызық сезімталдылығы бағыты

AutoTrac бағыт қателеріне қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

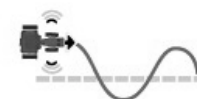
- Жоғарырақ параметрлер: Машинаны басқарудың ауытқуындағы аса шұғыл үн қатуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Машинаны басқарудың ауытқуындағы аса баяу үн қатуына әкеледі.

Рульдік басқару жауабының деңгейі



PC28744—UN—25AUG22

Жоғарғы рульдік басқару жауабының деңгейі



PC28745—UN—25AUG22

Төменгі рульдік басқару жауабының деңгейі

Бақылау өнімділігін сақтау үшін машинаның рульдік басқару жылдамдығын баптайды. Рульдік басқарудың жауап беру мүмкіндігін арттыру жалпы жақсырақ бақылау өнімділігіне әкеледі.

- Жоғарырақ параметрлер: Жақсырақ бақылау өнімділігіне әкеледі, бірақ, сонымен бірге, доңғалақ қозғалысын арттыруы немесе дірілдейтін әрекетке әкелуі мүмкін.
- Төменірек параметрлер: Доңғалақ қозғалысының төмендеуіне әкеледі, бірақ, сонымен бірге, бақылау өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Алу сезгіштігі



PC28746—UN—25AUG22

Жоғарғы алу сезімталдығы



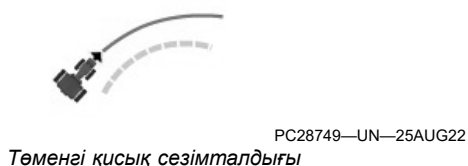
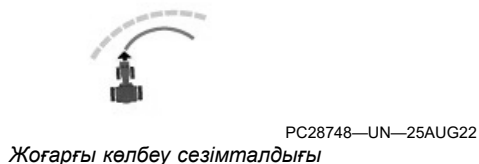
PC28747—UN—25AUG22

Төменгі алу сезімталдығы

Машинаның жолды қаншалықты шұғыл алатынын анықтайды. Бұл параметр жолды алған кезде ғана жұмысқа әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Шұғыл сызықтың алуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Сызықты біркелкілеу алуларға әкеледі.

Қисық сызық сезгіштігі



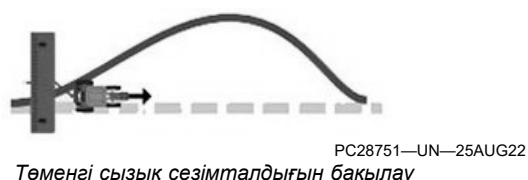
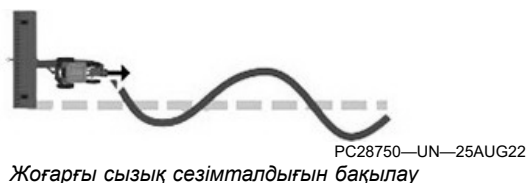
AutoTrac жолдағы қисыққа қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды. Бұл параметр тек көлбеу жолды бағыттаудағы өнімділікке ғана әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында азырақ радиуспен (тығыздау) бұрыңыз.
- Төменірек параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында үлкенірек радиуспен (кеңірек) бұрыңыз.

Аспа құр. рульдік басқарылуы

МАҢЫЗДЫ: Дұрыс аспа құралды бағыттау функциясы үшін айналу ортасын өлшеуді орындау қажет етіледі. Айналу ортасын нақты өлшеу туралы нұсқауларды "Экрандық анықтамадағы айналу ортасын өлшеу" бөлімінен қараңыз. Айналу ортасын нақты өлшемеу нашар өнімділікке немесе аспа құралдың зақымдалуына әкелуі мүмкін.

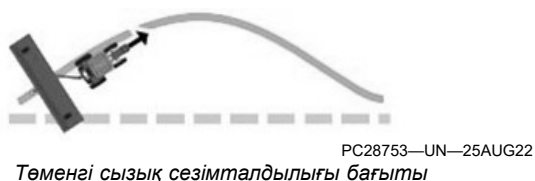
Сызық сезімталдығын қадағалау



AutoTrac жүйесі жолдан тыс қатерге қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: аспа құралдың жолдан тыс қатесінде анағұрлым шұғыл жауап беруіне әкеледі.
- Төменірек параметрлер: аспа құралдың жолдан тыс қатесінде анағұрлым баяу жауап беруіне әкеледі.

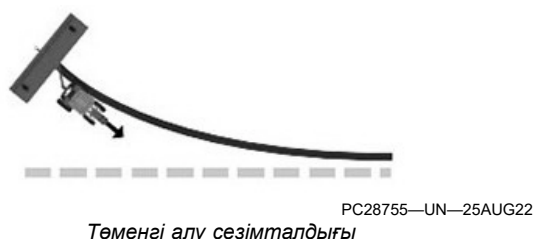
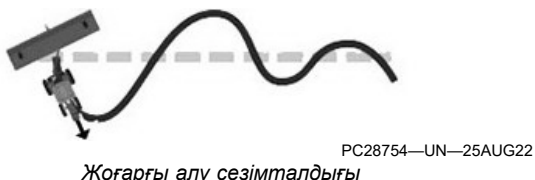
Жол сезімталдылығын басқару



AutoTrac жүйесінің аспа жабдықтың бағыт қателеріне қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: аспа құралдың басқару қатесінде анағұрлым шұғыл жауап беруіне әкеледі.
- Төменірек параметрлер: аспа құралдың басқару қатесінде анағұрлым баяу жауап беруіне әкеледі.

Алу сезгіштігі

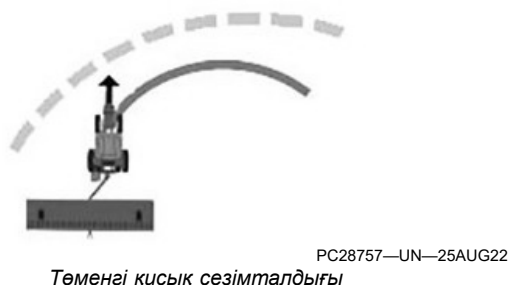


Машинаның жолды қаншалықты белсенді алатынын анықтайды. Бұл параметр жолды алған кезде ғана жұмысқа әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Шұғыл сызықтың алуына әкеледі.

- Төменірек параметрлер: Сызықты біркелкілеу алуларға әкеледі.

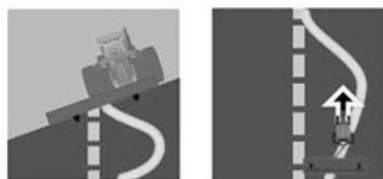
Қисық сызық сезгіштігі



AutoTrac жолдағы қисыққа қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды. Бұл параметр тек көлбеу жолды бағыттаудағы өнімділікке ғана әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында азырақ радиуспен (тығыздау) бұрыңыз.
- Төменірек параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында үлкенірек радиуспен (кеңірек) бұрыңыз.

Еңістің сезгіштігі

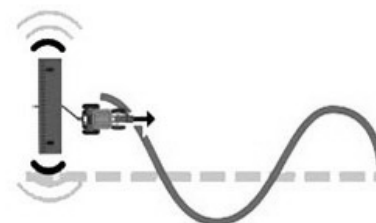
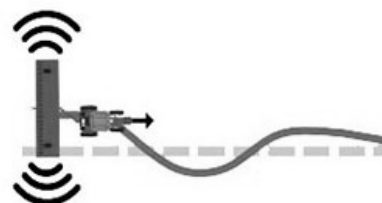


ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайларының өзгерісіне байланысты осы параметрді реттеу қажет болуы мүмкін.

AutoTrac жүйесінің еңістің өзгерістеріне қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды. Тым жоғары мән және трактор аспа жабдықтың жоғары көтерілуін басқарады. Тым төмен мән және трактор аспа құралдың төмен түсуін басқарады.

- Жоғарырақ параметрлер: төмен түсуге тұрақсыз аспа құралды қолдау үшін машина еңісте жоғарырақ жүреді.
- Төменірек параметрлер: төмен түсуге тұрақсыз аспа құралды қосымша қолдау үшін машина еңісте төменірек жүреді.

Еңістің жауап беру жылдамдығы



AutoTrac жүйесінің еңістің өзгерісіне қаншалықты жылдам жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: еңістің өзгерісіне жылдамырақ жауап беруге әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Еңістің өзгерісіне баяуырақ жауап беруге әкеледі.

ch177nn,1685617257742-KK-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense — жүгері жинағанда немесе өнім қолданылғанда кіріктірілген AutoTrac жүйесіне арналған жетілдіру. Қатар датчиктері арқылы берілген сигналдар машинаны қатарлардан шығармау үшін бар AutoTrac сигналдарымен біріктіріледі. Қатар датчиктерінен шығатын сигнал болмағанда (мысалы, су жолы арқылы жүргізгенде,)

қалыпты жаһандық навигациялау жүйесі (GPS) бағыттауы пайдаланылады.

AutoTrac RowSense құралы барлық бақылау әдістерімен және көптеген стандартты астық жинау және қолданба үлгілерімен жұмыс істейді. Барлық бақылау режимі GPS жүйесіне негізделген AutoTrac жүйесі көмегімен орнатылатын жолмен орнатылады.

AutoTrac RowSense сатып алу үшін John Deere компаниясының дилеріне хабарласыңыз.

Қосымша ақпаратты AutoTrac RowSense механик-жүргізушінің нұсқаулығынан қараңыз.

Бағыттау сызығының ауысымдары

AutoTrac RowSense жүйесі іске қосылған кезде, қатар датчиктерінің орнында ортада болу үшін бағыттау сызығы жылжытылады. Жаңа өріс таңдалғанда немесе AutoTrac RowSense жүйесі өшкенде, жүйе AutoTrac RowSense арқылы орнатылған барлық бағыттау жолдарының кез келген ауыстырғыштарын өшіреді.

AutoTrac RowSense күй белгішелері



PC24011—UN—31MAR17

Күту режимінде (ақ белгіше)

Жүйе өшірілген.



PC28735—UN—25AUG22

Жүйе қосулы (жасыл белгіше)

Жүйе қосулы, қатар датчиктерімен және GPS жүйесімен жұмыс істеп тұр.



PC28736—UN—25AUG22

GPS сигналы жоқ (сары белгіше)

Жүйе қосулы, тек қатар датчигінің деректерімен жұмыс істеп тұр.



PC28737—UN—25AUG22

Қатар датчигінің сигналы жоқ (қызыл сары белгіше)

Жүйе қосулы, тек GPS жүйесімен жұмыс істеп тұр.

Қатар датчиктерін қосу

Бастапқы жол орнатылғаннан кейін, машина жол қадамының жарты шегінде және қатарларға қолжетімді бұрышта болғанда, AutoTrac жалғастыру қосқышын басуға болады. Қатар датчиктері қатар күйін анықтай алғанда, RowSense машинаны бағыттайды.

Алқап шетінің бұрылуы AutoTrac жүйесіне негізделген GPS жүйесімен бірдей орындалады.

1. Механик-жүргізуші жолмен бір қатарға тұрады.
2. AutoTrac жүйесін қосу үшін жалғастыру қосқышын басыңыз.
3. Қатар датчиктері қатар позициясын анықтап, ізінен ереді.

Бейімделгіш көлбеулер, шеңбер жол және АВ көлбеулерінің сызығын кеңейту мүмкіндігін көршілес жолдың проекциясын бұрылыс белдіктеріне кеңейту үшін пайдалануға болады.

Қатар қалдығы

Қатар датчиктері жоғалғанда "Қатардың шығуы" болады. Қатар деректері қайта алынғанша AutoTrac жүйесі GPS мүмкіндігімен жұмыс істейді. Бұл жоғалу су жолдарына кіргенде пайда болады.

Тік жолды немесе АВ қисық жолын пайдаланған кезде және жолақ бір жаққа шығып қалған кезде, бағыттау сызығы ортаға қайта келтіріледі. Бұл әдіс AutoTrac RowSense құрылғысының су жолының басқа жағында дұрыс сызықты қайта жасауына үлкен мүмкіндік береді.

RowSense қолмен басқару

Тек хедердегі қатар датчигін пайдалану үшін қолмен басқарылатын RowSense режимін таңдаңыз. Қолмен басқарылатын RowSense жүйесі AutoTrac бағыттау немесе лицензиясын қажет етпейді.

Қолмен басқарылатын RowSense режимін келесі шарттар орындалған жағдайда кеңейтілген бағыттау параметрлерінде пайдалануға болады:

- Машинада 4600 CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплейі орнатылған.
- Дисплей машинаны өздігінен жүретін жемшөп жинау комбайны, мақта жинағыш машина немесе көсек жинауыш машина ретінде анықтайды.
- Дисплей CAN шинасындағы қатарды табу құралы датчиктерін анықтайды.

ch177nn,1685617257495-KK-01JUN23

Ақаулықтарды жою

ЕСКЕРТУ: Әртүрлі аспа жабдықтарды пайдалану арқылы AutoTrac алқап жағдайларының көбісінде сәтті орындалу үшін реттеледі. Қалыпсыз жағдайлар үшін кеңейтілген параметрлер механик-жүргізушіге арнайы алқап жағдайлары мен аспа жабдықтарына арналған жүйелерді дәл реттеуге мүмкіндік береді. Келесі сценарийлердегі қадамдарды пайдаланбас бұрын рульдік басқару сезімталдығын баптаңыз.

Орнатпас бұрын басқа ақаулықтарды тексеріп, дұрыстайық. Байланыстырылған машина арқылы қажетті механикалық тексерулер мен калибрлеуді орындаңыз. Егер бұл қадам орындалмаса, машина ақаулықтары орын алып не механик-жүргізуші реттелмейтін жүйенің реттелуіне уақытын кетіреді.

Доңғалақтың шамадан тыс қозғалысы: Жалпы AutoTrac өнімділігі қолайлы, бірақ дөңгелектер тез алға және артқа бұрылады.

S тәрізді қарқынды қозғалыс: Машина алдыңғы тұмсығының бөлігінен қарау арқылы үздіксіз артқа және алға жылжу қозғалысы тексеріледі. Қозғалыс байқалады, бірақ дисплейде көрсетілген «жолдан тыс» ауытқу қатесі (A–B сызығынан алыс ара қашықтық) жиі сәйкесінше кішкентай болады.

S тәрізді баяу қозғалыс: AutoTrac жұмысы жолда қалуға әрекет жасалғанда және бір жақтан екінші жаққа жайлап қозғалғанда баяу көрінеді.

Баяу сызықты алу: AutoTrac жолды алу кезінде баяу көрінеді. Туралану алдында трактор ұзақ уақыт бойы сызықтың бір жағында өшірулі болады.

Қарқынды сызық алу: AutoTrac сызыққа жетпейді және алу кезінде шамадан тыс түзетуді жалғастырады, бұл сызық алу кезінде жоғары жиілікке және тығыз S үлгісіне әкеледі.

Көлбеу сыртында бағыттау: AutoTrac төменгі, қалаған сызықтағы S қозғалысының ауытқуына әкеліп, қисық жолда баяу болады. Бұл сызық қалаған жолдың сыртына қарай жиі бағытталады.

Көлбеу ішінде бағыттау: AutoTrac көлбеу жол режимінде тез және жоғары жиілікті түзетулерді жасайды. Бұл тығыз S үлгісіне немесе қалаған жолдың ішіне жүруге әкеледі.

ЕСКЕРТУ: Ақауларды жою бойынша әдістерді "Экрандағы анықтама" файлдарынан қараңыз.

Жалпы реттеу

Баптау бойынша ұсыныстар:

- Руль сезімталдылығы: Басқа баптауларды жасау алдында 100 мәніне орнатыңыз. 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Сызық сезімталдылығын бағыттау: 20 арту қадамымен баптаңыз.

- Түзу сезімталдылығын басқару: 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Бағытты нұсқау: 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Рульдік басқару жауабының деңгейі: 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Алу сезімталдығы: 20 арту қадамымен баптаңыз.
- Көлбеу сезімталдығы: 20 арту қадамымен баптаңыз.

Уақыт бойынша мән: Келесі қадамдарды орындау арқылы AutoTrac белсенді болғанда ақаулы алқап жағдайларында параметрлерді баптауға әрекет жасаңыз:

1. Зауыттық әдепкі параметрлермен бастаңыз. Руль сезімталдылығының мәні бағытты қарау қойындысындағы мәнге сәйкестендіріледі. Осы параметр үшін жүріп жатқан жағдайлармен бірдей мәнді пайдалануға әрекеттеніңіз (цемент үшін 70, көпшілік жағдайлар үшін 100, жұмсақ жер үшін 120). Санды әлі де ұсынылаған баптаулардан кейін өзгерту керек болуы мүмкін.
2. AutoTrac ақаулы жағдайларда белсенді болғанда (мысалы, жылдамдықтар, жер және шинаны орнату), сызық сезімталдылығының басқаруын 10 коэффициентімен арттырыңыз немесе азайтыңыз.
3. Сызық сезімталдылығының басқаруындағы өзгеріс мәселені шешпесе, сызық сезімталдылығының басқару параметрін ысырыңыз. Бағытты жүргізу деңгейін алдыңғы қадамдағы әдіс бойынша арттырыңыз не азайтыңыз.
4. Алдыңғы қадамдардың ешқайсысы тиімді болмаса, Бағытты жүргізу деңгейін қалпына келтіріп, Рульдік басқару жауабының деңгейін алдыңғы қадамдардағыдай азайтыңыз.

Жинау параметрлері: Егер жоғарыдағы процедура қанағаттанарлық өнімділікті бермесе және механик-жүргізуші параметрлер арқылы AutoTrac өнімділігінің өзгеруіне үйренгенде, AutoTrac іске қосулы кезде әр түрлі параметрлер тіркесімдерін пайдаланып көріңіз.

ch177nn,1685617257238-KK-24MAY24

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру қолданбасы жабдықталған машиналарда соңғы бұрылыстарды автоматтандырады. Бұл автоматтандыру механик-жүргізушіге соңғы бұрылуларды үйлестірудің орнына басқа тапсырмаларға көбірек назар аударуға мүмкіндік береді.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын бастапқы орнату кезінде, әдепкі параметрлерді пайдалану ұсынылады. Әдепкі параметрлер көптеген машиналармен және аспа жабдық конфигурациялармен жақсы жұмыс істейтін бастапқы нүктемен қамтамасыз етеді. Кейбір конфигурациялармен дәл реттеу өнімділігі үшін AutoTrac Turn Automation жүйесінің жетілдірілген параметрлерін баптау қажет болуы мүмкін. Мысалы, егер трактор үштік шиналарды қосу арқылы кеңейтілсе немесе бұрылуы радиусы рөлдік тежеуіштерді реттеу арқылы өзгертілсе, максималды бұрылу радиусы мен максималды бұрылу бұрышының мәндерін баптау қажет болуы мүмкін.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыруға өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. AutoTrac бұрылысты автоматтандыру қолданбасын таңдаңыз.

Картаға түсіру

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру карта модулі бұрылысқа дейінгі қашықтық және бұрылыс бағыты сияқты алдағы бұрылыстар туралы ақпаратты көрсетеді. Картаға түсіру қолданбасы туралы қосымша ақпарат алу үшін, Экрандағы анықтаманы пайдаланыңыз.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру үйлесімділігі:

Autotrac бұрылуды автоматтандыру функциясы келесі дисплейлер мен қабылдағыштармен үйлесімді:

ЕСКЕРТУ: Бағдарламалық жасақтаманы соңғы нұсқаға жаңартыңыз.

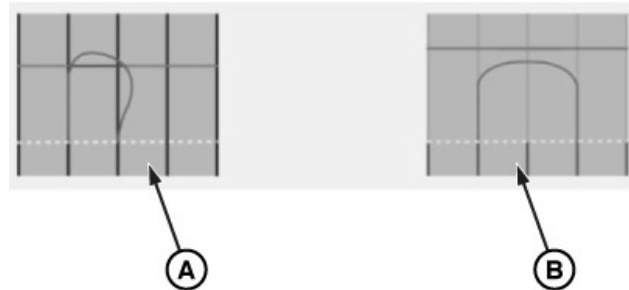
- 4600 CommandCenter дисплейі
- 4640 әмбебап дисплейі
- G5 әмбебап дисплейі
- G5 CommandCenter дисплейі

- StarFire 3000 қабылдағышы
- StarFire 6000 қабылдағышы
- StarFire 7000 қабылдағышы
- StarFire 7500 қабылдағышы

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы келесі дисплейлермен үйлесімді емес:

- 4200 CommandCenter
- 1-нұсқа процессоры бар 4600 CommandCenter дисплейі
- 4240 әмбебап дисплейі
- Түпнұсқа GreenStar дисплейі
- GreenStar 2 1800 дисплейі
- GreenStar 2 2600 дисплейі
- GreenStar 3 2630 дисплейі 4600 CommandCenter орталығымен немесе 4640 әмбебап дисплейімен бірге пайдаланылған кезінде

Бұрылысты өткізіп жіберу ұсынысы



PC613045—UN—20FEB24

Бұрылысты өткізіп жіберу ұсынысы

A—Өткізу жоқ
B—Кезекті өткізіп жіберіңіз

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жол қадамы машинаның ең аз бұрылу диаметрінен аз болған кезде қажетінше бұрылысты өткізіп жіберуді ұсынады. Бұл функция U-типті бұрылыстар таңдалған кезде ғана жүзеге асырылады.

Бұрылысты өткізіп жіберу кезегін қабылдау үшін Бұрылысты өткізіп жіберу ұсынысы хабарында ОК түймесін басыңыз. Ұсынысты жұмыстан шығарып, өткізіп жіберу кезегін орындамай жалғастыру үшін хабарды жабыңыз немесе болдырмау тармағын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Таңдаулар салқын күйде және жылы күйде іске қосу циклдары кезінде сақталады.

ЕСКЕРТУ: Ұсыныс алқаптар өзгерген кезде қайта пайда болады және жол қадамы бұрылыс диаметрінен аз болады.

Ақылға қонымды бұрылыс өлшемі:

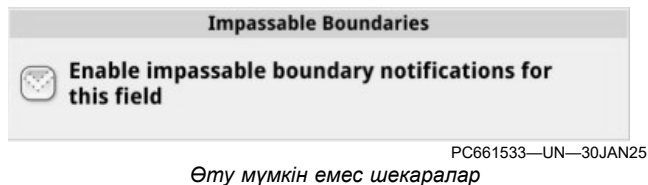
Жол қадамы машинаның ең аз бұрылу диаметріне

тең немесе одан үлкен болғанда, қолданба тиімді "U тәрізді бұрылысты" жоспарлайды.

Жол қадамы машинаның ең аз бұрылу диаметрінен аз болған кезде, бұрылыс пішіні аяқтау үшін көбірек орын алатын шамның пішіні болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бұрылысты өткізіп жіберу қабылданса, қолданба ақылға қонымды бұрылыс өлшемін анықтау мүмкіндігін елемейді.

Өту мүмкін емес шекаралар



Өту мүмкін емес шекаралар туралы ескертуді "AutoTrac бұрылуды автоматтандыру" функциясының кеңейтілген параметрлері өрісінде құсбелгі қою арқылы өшіруге болады. Құсбелгі өрісі келесі жағдайларда әдепкі қалыпқа (ескертуді қосуды болады) орнатылады:

- Алқап өзгертілгенде
- Оператор орындықтан тұрғанда
- Кілтпен оталдыру циклінде

ch177nn,1740727678852-KK-28FEB25

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы

Кабина ішіндегі көптеген тапсырмаларды автоматтандыру үшін, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын iTEC опциясымен бірге пайдаланыңыз. Бұл автоматтандыру механик-жүргізушіге жабдық жұмысын басқарудың орнына жабдық пен тапсырмаларға көбірек назар аударуға мүмкіндік береді.

Қолдану талаптары

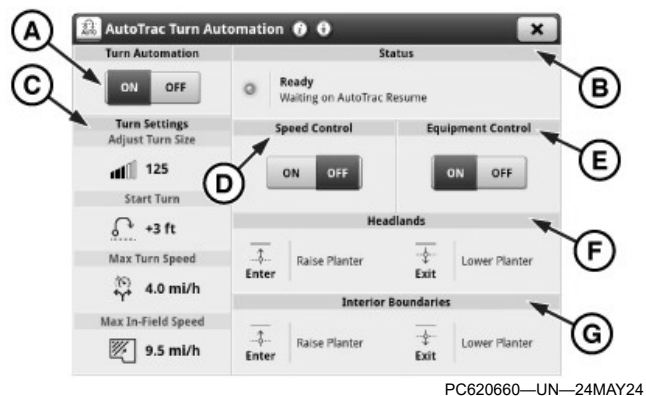
- AutoTrac Turn Automation жүйесі белсендірілуі керек.
- Бұрылысты автоматтандыру қолданбасы қосуды болуы керек.
- iTEC шебері қосуды болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: AutoTrac Turn Automation машинаға кіру жолдарымен үйлесімді емес.

ЕСКЕРТУ: AutoTrac бұрылыс автоматикасын АВ қисықтарымен пайдалану үшін АВ қисықтары алқаптың бір ұшынан екіншісіне (алқаптың бір шетінен екіншісіне) жазылуы керек. АВ қисықтары дұрыс жазылмаған жағдайда аяқталу бұрылыстары жасалмайды.

- Тузу жол, АВ қисықтары немесе AutoPath таңдалуы қажет.
- Алқап шетінің реттері анықталуы керек.
- Алқап шекарасы туралы ақпарат толық болуы қажет.
- Аспа құрал профилінің талаптары орындалуы қажет.
- Машина профилінің талаптары орындалуы қажет.
- 8-суреттегі бұрылысты қосуға болады (міндетті емес).

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесінің параметрлері



PC620660—UN—24MAY24

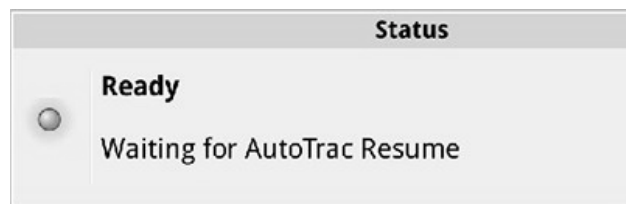
Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесінің параметрлері

- A—Бұрылуды автоматтандыру
- B—Күй
- C—Бұрылу параметрлері
- D—Жылдамдықты басқару
- E—Жабдықты басқару
- F—Алқап шеттері
- G—Ішкі шекаралар

Бұрылуды автоматтандыру (A) — AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын ҚОСЫҢЫЗ.

ЕСКЕРТУ: iTEC бар машиналарда бұрылуды автоматтандыру функциясын ҚОСУ iTEC функцияларында қосады. iTEC жүйесі ӨШІРІЛСЕ, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы да ӨШЕДІ

Күй (B)—Механик-жүргізушіні автоматтандыру күйінің қарап шығу индикаторымен қамтамасыз етеді.



PC28997—UN—24APR23

Күй — Дайын — AutoTrac жүйесін жалғастыруды күту

- Сұр түсті жарық диоды (Автоматтандыруды

ӨШІРУ) — Бұрылуды автоматтандыру шеберінің қосқышы ӨШІРУЛІ.

- Сары түсті жарық диоды (Дайын емес) — Бір немесе бірнеше бұрылуды автоматтандыру талаптарына сәйкес келмеді.
- Қызыл түсті жарық диоды (Қате анықталды) — Жүйе қатесі анықталды.
- Жасыл түсті жарық диоды (Дайын) — Бұрылуды автоматтандыру функциясы дайын. Қосу үшін жалғастыру қосқышын басыңыз.
- Көк түсті жарық диоды (Белсенді) — Жүйе жұмыс істеп тұр.

Бұрылу параметрлері (C)—Бұрылуды автоматтандыру функциясына байланысты әртүрлі параметрлердің мәндерін жылдам қарауды қамтамасыз етеді.

Жылдамдықты басқару (D) — Машинаның жылдамдығын қолмен басқару үшін жылдамдықты басқаруды ӨШІРІҢІЗ.

ЕСКЕРТУ: Бұрылу алдында дисплейде ескерту хабары пайда болады, онда механик-жүргізуші қауіпсіз және дәл бұрылу үшін жылдамдықты төмендетуге шақырылады.

Жабдықты басқару (E) — iTEC орнатусыз AutoTrac бұрылуды автоматтандыруды іске қосуға мүмкіндік беру үшін жабдықты басқаруды ӨШІРІҢІЗ.

Алқап шеттері (F) — Алқап шеттері үшін іске қосылған реттіліктерді өзгерту үшін мәтін аймағын таңдаңыз.

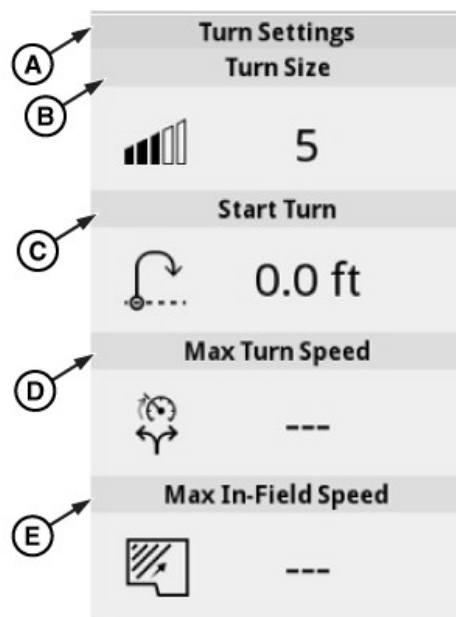
ЕСКЕРТУ: Егер ішкі шекаралар сұр түске боялған болса, бұл алқапта ішкі шекаралар жоқ дегенді білдіреді. Параметрлерге қол жеткізу үшін ішкі шекараны енгізу керек.

Ішкі шекаралар (G)—Ішкі шекараларға арналған іске қосылатын тізбектерді өзгерту үшін мәтін аймағын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер ішкі шекаралар сұр түске боялған болса, бұл алқапта ішкі шекаралар жоқ дегенді білдіреді. Параметрлерге қол жеткізу үшін ішкі шекараны енгізу керек.

ЕСКЕРТУ: Бұрылуды автоматтандыру туралы қосымша ақпарат алу үшін, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру туралы экрандық анықтамасын қараңыз.

Бұрылу параметрлері



PC613043—UN—12FEB24

Бұрылу параметрлері

- A—Бұрылу параметрлері
- B—Қосу өлшемі
- C—Бұрылуды бастау
- D—Макс. бұрылу жылдамдығы
- E—Макс. алқ. жылдамдық

Бұрылу параметрлері (A)— бұрылуды автоматтандыруға қатысты әртүрлі параметрлер мәндерін жылдам қарауды қамтамасыз етеді.

Бұрылыс өлшемі (B)—Бұрылыс жолының пішінін баптаңыз. Аз сан аз бұрылысқа әкеледі және керісінше.

Бұрылуды бастау (C)— Алқап шеті шекарасын кесіп өтпес бұрын немесе кейін бастау үшін бұру жолын баптайды.

ЕСКЕРТУ: Егер белсенді AutoTrac Turn Automation жүйесі жұмыс істеп тұрған кезде машинаның жылдамдығы қолмен өзгертілсе, жылдамдықты басқару функциялары үшін максималды бұрылу жылдамдығының және алқаптағы максималды жылдамдығының жылдамдықты автоматтандыру параметрлері енді қолданылмайды. Алайда AutoTrac бұрылуды автоматтандыруы белсенді болып қалады және кеңейтілген бұрылуды бағыттауды, аспа жабдықты басқару жүйесін (IMS) және iTEC™ функцияларын орындауды жалғастырады.

ЕСКЕРТУ: Максималды бұрылу жылдамдығы трактордың орнатылған жылдамдығынан аспайды. AutoTrac Turn Automation функциясын пайдаланған кезде, машинаның басқаруға болатын максималды жылдамдығы екі мәннен төмен.

Максималды бұрылу жылдамдығы (D)— Машина

бұрылған кезде жүретін максималды жылдамдықты баптайды.

ЕСКЕРТУ: Максималды алқаптағы жылдамдық трактордың орнатылған жылдамдығынан аспайды. AutoTrac Turn Automation функциясын пайдаланған кезде, машинаның басқаруға болатын максималды жылдамдығы екі мәннен төмен.

Алқап ішіндегі максималды жылдамдық (E)—

Алқап шетінде болмаған кезде максималды машина жылдамдығын баптайды.

John Deere тракторының үйлесімдігі:

Трактор AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі келесі John Deere тракторларымен үйлесімді:

ЕСКЕРТУ: 8x30T және 9x30T құралы AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесімен үйлесімді емес.

- 6R FT4 (IVT және iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT және e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16, және e23)
- 8RX (EVT, IVT және e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT және iTEC)
- 7R IT4 (IVT және CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT және PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT және PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Шексіз айнымалы трансмиссия)

CQT (CommandQuad II трансмиссиясы)

PST (PowerShift трансмиссиясы)

e18 (Efficiency Manager бар 18 жылдамдықты PowerShift трансмиссиясы)

e23 (Efficiency Manager бар 23 жылдамдықты PowerShift трансмиссиясы)

Әуе арбаларының арасындағы үйлесімділік

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі келесі пневматикалық арбалармен үйлесімді:

- C сериясы
- 1910 Гидравликалық диск

Аспа құрал үйлесімділігі:

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі келесі аспа жабдықтармен үйлесімді емес:

- Алға орнатылған аспа жабдықтар

- Ортасынан сүйретілетін пневматикалық арбалары
- Бірнеше аспа жабдық өңделетін бөлік тракторға тікелей қосылмаған кезде қатарынан тартылады

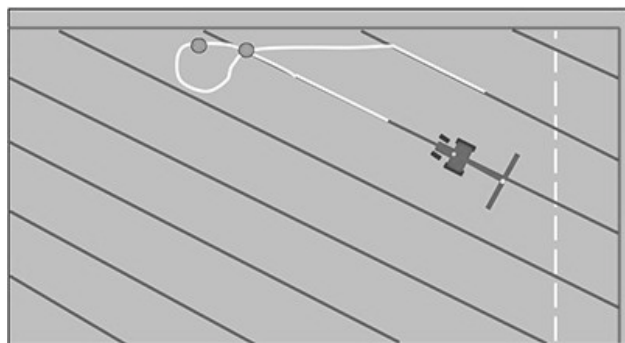
8-сурет бұрылыстары

ЕСКЕРТУ: Картаға түсіру қолданбасында AutoTrac Turn Automation карта белгілерінде сегізінші сурет бұрылыстары қосұлы.

Алқапта жоғарғы/төменгі шекаралар мен бұрыштық жолдар болғанда сегізінші сурет бұрылыстары пайдаланылады. Аспа құралын шекарада сақтау үшін бұрылыс аспа құрал енінің жартылай шекарасына орнатылады. Бағыттау сызығы мен алқап шетінің бұрышы 45°-тан асса және бұрыш 45° немесе одан кіші болғанда сегізінші суретке кері ауысса, машина U тәріздес бұрылысқа автоматты түрде ауысады.

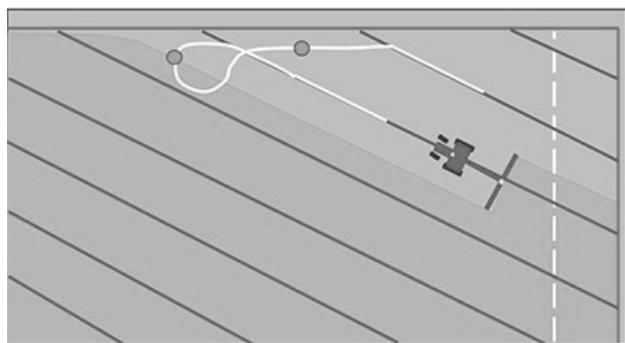
Сегізінші сурет тік жолмен үйлесімді.

Таңдалғанда, "Бұрылыстардағы қамту аймағын арттыру" параметрі iTEC параметрлерін қамту аймағымен синхрондайды. iTEC реттері қамту аймағы басталатын және тоқтайтын орынға қойылады. Бұл параметр "Ақпарат және параметрлер" бөлімінде қосылады.



PC28850—UN—08MAY23

Бұрылыстарда қамту аймағын барынша ұлғайту — ӨШІРУЛІ



PC28851—UN—08MAY23

Бұрылыстарда қамту аймағын барынша ұлғайту — ҚОСҰЛЫ

А—Қамту аймағы ӨШІРУЛІ
В—Қамту аймағы ҚОСҰЛЫ

Суреттегі сегіз бұрылыс туралы қосымша ақпарат алу үшін AutoTrac бұрылуды автоматтандыру туралы экрандық анықтамадан қараңыз.

ch177nn,1709205337514-KK-24MAY24

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі

Комбайн машиналарына арналған AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі тек соңғы бұрылыстарды автоматтандырады. Комбайндарға арналған AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі машинаның жылдамдығын немесе басқа функцияларын басқармайды.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру кіріктірілген AutoTrac және RowSense жүйесімен үйлесімді.

Қолдану талаптары

- AutoTrac Turn Automation жүйесі белсендірілуі керек.
- Бұрылысты автоматтандыру қолданбасы қосылуы керек.
- Тузу жол немесе AutoPath таңдалуы қажет.
- Алқап шекарасы туралы ақпарат толық болуы қажет.
- Машина профилінің талаптары орындалуы қажет.
- Спиральды бұрылыстарды қосуға болады (міндетті емес).

Өткізу соңында, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы, егер жүк түсіру шнегі белсенді немесе ұзартылған болса, бұрылмас бұрын өшеді.

ЕСКЕРТУ: **ЕСКЕРТПЕ:** Егер бұл функция кеңейтілген параметрлерде қосылса, жүк түсіру шнегін ұзартуға болады.

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру параметрлері



PC29160—UN—01JUN23

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру параметрлері

1. **Turn Size (A)**—Adjust the shape of the turn path. Аз сан аз бұрылысқа әкеледі және керісінше.
2. **Бұрылуды бастау (B)** — Алқап шеті шекарасын кесіп өтпес бұрын немесе кейін бастау үшін бұрылыс жолын баптайды.

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру үйлесімділігі

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы келесі комбайндармен үйлесімді:

John Deere комбайндары	Үлгі жылы
X сериясы	2021 және одан кейінгі
S700 сериясы	2018 және жаңарақ
S430 және S440 сериясы	2017 және жаңарақ

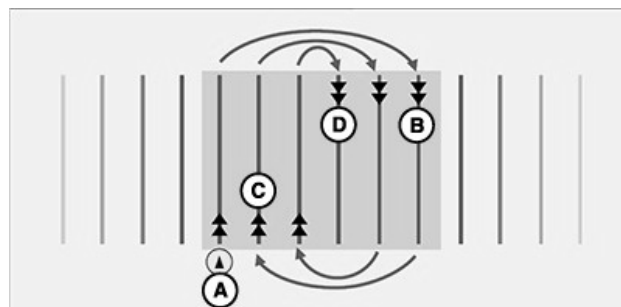
Бұрылу үлгілері

ЕСКЕРТУ: Бұрылу үлгілері қамту аймағына байланысты қандай өткелден өту керектігін таңдайды. Егер өткел көбінесе жабық болса, комбайн өткелден өтіп, келесі өткелге өтеді.

ЕСКЕРТУ: Бір жерде бірнеше машина жұмыс істегенде, қабаттасуды болдырмау үшін келесі өткелді анықтау үшін бірлескен жабынды қолдануға болады.

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы екі спиральды бұрылыстарды орындай алады:

1. **Спираль кірісі**— Спираль кірісінің бұрылуы кезінде комбайн әрқашан оңға бұрылады. Өткізу саны - жер өлшемі 2-ге алынып тасталады. Жұмыс аяқталғаннан кейін өткізу сандары біртіндеп нөлге дейін азаяды. Бұл мысалда жер өлшемі 6-ға дейін белгіленеді, нәтижесінде ең көп дегенде 4 өтуге әкеледі. Бастапқы нүктесінен (A) бастап комбайн бастапқы өткелді орындайды, 4 өткелді өткізіп жібереді және бесінші өткелді (B) аяқтайды. Комбайн 3 өткелді өткізіп және үлгі бойынша келесі өткелді (C) аяқтайды. Комбайн әр өткел аяқталғанша спираль кірісін жалғастырады. Соңғы бұрылыс аяқталғаннан кейін (D) машина әдепкі бойынша тікелей өту режиміне өтеді. Механик жүргізуші келесі жерге барып, таңдалған үлгіні жалғастырады.

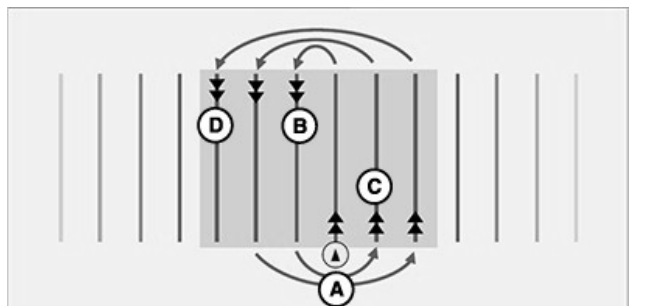


PC29159—UN—01JUN23

Спираль кірісінің бұрылуы өз кезегінде 6 жер өлшемімен

- A—Бастапқы нүкте
- B—Бес өткел
- C—Келесі өткел
- D—Соңғы бұрылыс

2. Спираль шығысы— Комбайн қозғалысты жердің ортасынан бастайды және спираль шығысымен қозғалып, әрқашан солға бұрылады. Жер өлшемі өткізулердің максималды санын анықтайды. Спираль шығысының бұрылуы кезінде өткізу саны нөлден басталады. Өткелдер кезінде өткізу саны максималды өткізу сандарына жеткенше біртіндеп артады. Мысалда жер өлшемі 6-ға тең және 0 өткізуден басталады. Комбайн бастапқы нүктеден (А) қатардан жоғары қарай жылжиды және көрші өткелден солға (В) жылжиды. Комбайн екінші өткелдің (В) соңына жеткенде, өткізу саны бір бірлікке артады, бұл комбайнға аяқталған қатарды өткізіп жіберуге және ең жақын өңделмеген өткелге (С) өтуге мүмкіндік береді. Комбайн қажетті өткел саны орындалғанға дейін спираль шығысымен айнала береді. Соңғы бұрылыс аяқталғаннан кейін (D) машина әдепкі бойынша тікелей өту режиміне өтеді. Механик жүргізуші келесі жерге барып, таңдалған үлгіні жалғастырады.



PC29158—UN—01JUN23

Спираль шығысының мысалы

А—Бастапқы нүкте
В—Екінші қатар
С—Үшінші қатар
D—Соңғы бұрылыс

ch177nn,1740727866353-KK-28FEB25

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру

Қолдану талаптары

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру келесі дисплей түрлерінде Автоматтандырудың 4.0 немесе G5 кеңейтілген лицензиясымен қолжетімді:

- 4640 әмбебап дисплей
- 4600 CommandCenter дисплейі
- G5/ G5^{Plus} әмбебап дисплейі
- G5/G5^{Plus} CommandCenter дисплейі

Келесі жол түрлері бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандырумен үйлесімді:

- Түзу жол

- AutoPath (қатарлар)
- AutoPath (шекаралар)

ЕСКЕРТУ: Алқап шетіне кірген және алқаптан шыққан кезде, жүйе алқап шетінің және машинаның алдыңғы ось орталығының қиылысу нүктесінде “Алқаптан тыс” жалауын “Иә” деп белгілеуі тиіс.

Алқап шетінен шыққан және алқапқа кірген кезде, жүйе алқап шетінің және машинаның алдыңғы ось орталығының қиылысу нүктесінде “Алқаптан тыс” жалауын “Жоқ” деп белгілеуі тиіс.

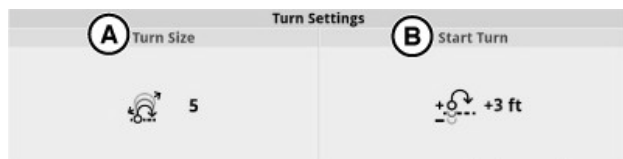
Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыруда келесі функционалдар қолжетімсіз:

- Жылдамдықты басқару
- Реттілікті орнату
- Алқап ішінде жүру және бұрылу жылдамдығының параметрлері
- АВ қисықтары, бейімді қисықтар және дөңгелек жолдар

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру параметрлері

ЕСКЕРТУ: Қосулы кезде, Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру функциясы жылдамдықты басқару параметрлерінсіз немесе реттілікті орнатусыз “Дайын” күйге ауысады.

Бұрылу параметрлері—Түзу жол



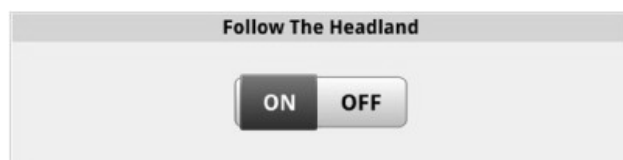
PC661530—UN—29JAN25

Бұрылу параметрлері—Түзу жол

Бұрылу көлемі (A): Бұрылу көлемінің пішінін баптаңыз. Аз сан аз бұрылысқа әкеледі және керісінше.

Бұрылуды бастау (B): “Бұрылуды бастау” параметрін алқап шетінің шекарасын кесіп өтуге дейін немесе кейін басталатындай етіп реттеңіз.

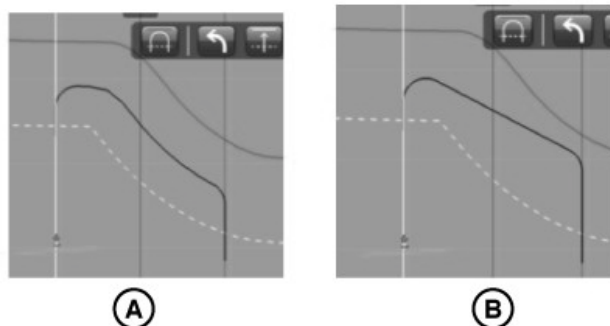
Алқап шетіне ілесу



PC662153—UN—17FEB25

Алқап шетіне ілесу

“Алқап шетіне ілесу” - Түзу жолға бағыттау режимін қолданған кезде ғана қолжетімді болатын кеңейтілген параметр.



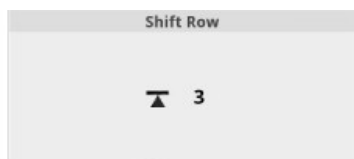
А—Алқап шетіне ілесу параметрі ҚОСУЛЫ
В—Алқап шетіне ілесу параметрі ӨШІРУЛІ
PC661535—UN—02FEB25
Алқап шетіне ілесу

А—Алқап шетіне ілесу параметрі ҚОСУЛЫ
В—Алқап шетіне ілесу параметрі ӨШІРУЛІ

Қосулы кезде, машина қисық сызықтар бар жерлермен алқап шетінің қисықтығын ұстанады. Қосылмаған кезде, машина алқап шетін ең қысқа (тіке) жолмен кесіп өтеді және қисықтық болғанның өзінде оны ұстанбайды. “Алқап шетіне ілесу” параметрі әдепкі қалыпта ҚОСУЛЫ болады. Ауыстырып таңдау функциясы кілтпен оталдыру циклдері бойы сақталады.

ЕСКЕРТУ: “Алқап шетіне ілесу” Түзу жолға бағыттау режимін қолданған кезде ғана қолжетімді болады.

Бұрылу параметрлері—AutoPath (Қатарлар)



PC659264—UN—29JAN25
Қатарды жылжыту

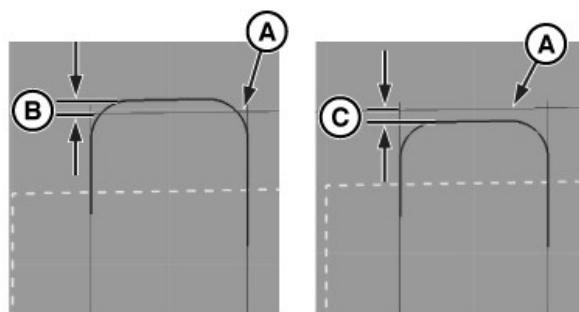
AutoPath (қатарлар) параметрін қолданғанда, “Қатарды жылжыту” параметрі нақты қатарды (ларды) ағымдағы AutoPath алқап шетіндегі өткелдерден жылжытады. “Қатарды жылжыту” параметрі жылжыту бағытын (бері немесе әрі) және жылжытылатын қатарлардың санын таңдауға мүмкіндік береді.

Бұрылу параметрлері—AutoPath (Шекаралар)



PC661529—UN—29JAN25
Ығысқан бұрылысты бастау

Ығысқан бұрылысты бастау - бұл машинаның автоматтандырылған бұрылысты AutoPath шекара жолына қатысты бастайтын орны.



PC662154—UN—20FEB25
Ығысқан бұрылысты бастау

А—AutoPath шекара жолы
В—Оң ығысу
С—Теріс ығысу

Оң ығысу мәні (В) машинаның AutoPath шекара жолынан (А) кейін бұрылатынын білдіреді. Теріс ығысу мәні (С) машинаның AutoPath шекара жолына (А) дейін бұрылатынын білдіреді.

Ығысқан бұрылысты бастау мәндерінің ауқымы +100 бен -100 арасында және 0,3 м (1 фут) қадаммен реттеледі.

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру үйлесімділігі

John Deere өздігінен жүретін бүріккіш	Үлгісі
400R	408R, 410R және 412R
600R	612R және 616R
Hagie	ST12S, ST16S және ST20s (2022 жылы шығарылған және жаңарақ үлгілер)

John Deere тыңайтқыш мөлшерлеу агрегаттары	Үлгісі
800R	800R

Бұрылу үлгілері

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру функциясы тек U-пішінді бұрылыстарды қолдайды.

ch177nn,1740727609880-KK-28FEB25

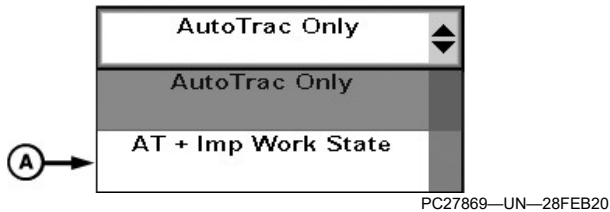
Ақаулықтарды жою Active Implement Guidance

Active Implement Guidance және AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы іске қосылған кезде аспа жабдықтың соңғы бұрылыстары кезінде басқаруына жол бермеу үшін келесі параметрлерді баптаңыз:

4. "Жұмысты жазу өшірулі кезде рульдік басқару жүйесін өшіру" құсбелгісін (A) таңдаңыз.

ch177nn,1685617395656-KK-01JUN23

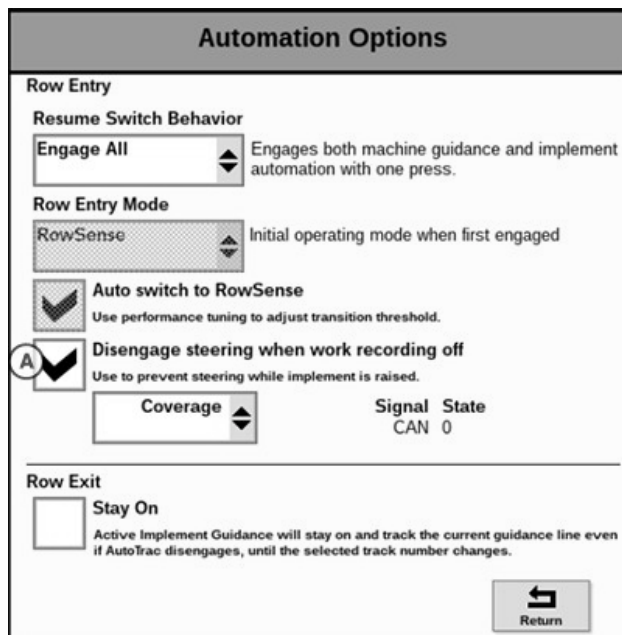
Қолданба контроллері 1100 (UCC1)



A—AT + Аспа құралдың жұмыс күйі

1. "VT ISOBUS" қолданбасындағы "1100 нормаларды енгізу контроллерін" таңдаңыз.
2. "Қосымша жабдықты рөлмен басқаруды теңшеу" орнату түймесін немесе "Қосымша жабдықтың ауыстырып-қосқышын теңшеу" түймесін таңдаңыз.
3. "Іске қосуға қойылатын талап" ашылмалы мәзірден "AT + қосымша жабдықтың жұмыс күйі" таңдаңыз.

Қолданба контроллері 1100 (UCC2 С.Н. РСXL01С201000—)



A—Рөлдік басқаруды өшіру құсбелгісі

1. "VT ISOBUS" қолданбасындағы "1100 нормаларды енгізу контроллерін" таңдаңыз.
2. "Қосымша жабдықты белсенді бағыттау жүйесі" сенсорлы түймесін таңдаңыз.
3. "Теңше" қойындысынан "Автоматтандыру параметрлерін" таңдаңыз.

Машинаны синхрондау

Машинаны синхрондау



PC28763—UN—25AUG22

Машинаны синхрондау

John Deere машинаны синхрондау жүйесі үйлесімді машиналар арасында синхрондалған қозғалысқа мүмкіндік береді. Машинаны синхрондау жүйесінде кейінгіге қатысты орнатылған бастапқы күйге бағыттау үшін AutoTrac жүйесі пайдаланылады. Еруші жұмыс барысында позициясын сақтайды. Машинаны синхрондау жүйесі StarFire қабылдағыштарындағы ақпаратты пайдаланып, жетекші мен кейінгі арасындағы сызықтық және бүйірлік ауытқуларды сақтайды. Ақпарат әр машинадағы модульдік телематикалық шлюз (MTG) 4G LTE арқылы машиналар арасында сымсыз тасымалданады.

Machine Sync ұялы байланысты пайдаланбайды.

Machine Sync жүйесіне шарлау жасау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Machine Sync қолданбасын таңдаңыз.

Талаптар

Machine sync функциясы жұмыс істеуі үшін келесі талаптар орындалуы керек:

Желі талаптары

Machine sync жетекші және еруші машиналар арасында ақпарат жіберуді қажет етеді. Жетекші және еруші бір сымсыз желіге жалғануы тиіс. Жетекші Machine Sync қолданбасында немесе Сымсыз параметрлер қолданбасында желі жасай алады. Еруші Machine Sync қолданбасын пайдаланып жетекшінің желісіне қосылады.

Сымсыз желіні орнату мен оған жалғану туралы қосымша ақпарат алу үшін, Сымсыз параметрлер қолданбасын қараңыз.

Жетекші талаптары

ЕСКЕРТУ: Бағдарламалық жасақтаманы соңғы нұсқаға жаңартыңыз.

- Машинада 4600 CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплейі болуы тиіс.
- Машинада StarFire 6000 немесе ортақ сигналы бар StarFire 7000 қабылдағышы болуы керек.
- Машинада JDLINK модемі болуы тиіс.
 - JDLINK байланысын күшейтумен үйлесімді.

- Машинаның орнатылған қосымша антенна жинағы болуы тиіс.
- Машинада машинаны синхрондау жүйесін іске қосу болуы керек.

Еруші талаптары

ЕСКЕРТУ: Бағдарламалық жасақтаманы соңғы нұсқаға жаңартыңыз.

- Машина трактор болуы керек.
- Машинада 4600 CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплейі болуы тиіс.
- Машинада StarFire 6000 немесе ортақ сигналы бар StarFire 7000 қабылдағышы болуы керек.
- Машинада MTG 4G LTE болуы керек.
- Машинаның орнатылған қосымша антенна жинағы болуы тиіс.
- Машинада машинаны синхрондау жүйесін іске қосу болуы керек.
- Машинада трактордың аспа жабдығын автоматтандыру функциясын белсендіру мүмкіндігі болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Трактордың аспа жабдығын автоматтандыру функциясын іске қосу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

- Басқарушы трактор немесе өздігінен жұмыс істейтін жөмшөп жинау комбайны болса, машинада орнатылған МТШ 4G LTE қосымша антенна жинағы болуы тиіс.

Machine Sync жүйесін басқарудан бұрын

Жабдық басқарушы бағдарламасы

Өлшемдер мен ауытқуларды қоса алғанда, машина ақпаратының дұрыс екендігіне және дисплейге енгізілгеніне көз жеткізіңіз.

Жетекші

- Машина мен аспа құрал параметрлері дұрыс екенін тексеріңіз.

Еруші

- Машина түрі трактор екеніне көз жеткізіңіз.
- Машина ауытқулары дұрыс екенін тексеріңіз.

AutoTrac қолданбасы

МАҢЫЗДЫ: Машиналардың қақтығысуын болдырмас үшін Machine Sync бір метрде ауытқуы 0.5° артық қисықтарды жасамайды.

Жетекші анық қисық сызықпен жүрсе немесе бағытын өзгертсе, еруші бағытты қадағалай алмайды және Machine Sync жүйесі өшеді. Машинаны синхрондау жүйесі өшірілгенде, ескертуден кейінгі үн неліктен өшірілгенін түсіндіреді.

ЕСКЕРТУ: Кез келген AutoTrac немесе Machine Sync функциясының параметрлерін өзгертпес бұрын, ағымдағы мәндерді жазып алыңыз.

Жетекші

ЕСКЕРТУ: Жүйе көшбасшыға “Машинаны синхрондау” функциясын қосулы ұстау туралы кеңес берусіз, “Машинаны синхрондауды” көшбасшы күйінде кілтпен оталдыру циклі бойы сақтайды.

- Machine Sync кез келген қолжетімді AutoTrac бағыттау әдісімен жұмыс істейді.
- AutoTrac жүйесі жетекші үшін талап етілмейді.

Еруші

ЕСКЕРТУ: Жүйе “Машинаны синхрондау” функциясы соңғы кілтпен оталдыру циклінде қосылса ғана ілесушіге оны қосулы ұстау туралы кеңес береді.

ЕСКЕРТУ: Әдепкі қалыпта, “Машинаны синхрондау” ауыстырып таңдау пәрмені кеңес үшін ҚОСУЛЫ болады.

- Машинаны синхрондау функциясын пайдалану алдында AutoTrac алдыңғы жүріске рульдік басқару баптауларын әр машина үшін жеке-жеке дәл реттеңіз.

Ортақ пайдалану қолданбасы

Ортақ пайдалану бағдарламасы жетекші және еруші арасындағы қосымша деректерді тасымалдау жүйесімен қамтамасыз етеді.

ЕСКЕРТУ: Ортақ пайдалану қолданбасы жетекші және еруші дисплейлерде қосулы болуы керек. “Бөлісу” қолданбасының таңбашасы “Машинаны синхрондау туралы ақпарат және параметрлер” бетінде қолжетімді.

Жетекші

- Алқаптағы деректерді бөлісу функцияларын пайдалану үшін, Ортақ пайдалану функциясы қосулы екенін тексеріңіз.
- Жұмыс тобындағы барлық 4-буын дисплейлердің бір жұмыс идентификаторымен байланысты екенін тексеріңіз.

Еруші

- Алқаптағы деректерді бөлісу функцияларын пайдалану үшін, Ортақ пайдалану функциясы қосулы екенін тексеріңіз.
- Жұмыс тобындағы барлық 4-буын дисплейлердің бір жұмыс идентификаторымен байланысты екенін тексеріңіз.
- Жетекшіге сәйкес жұмыс түрі бар жабдық реттегішінде аспа жабдық профилі анықталғанын тексеріңіз.

Ортақ пайдалану кезінде жетекші және еруші арасында келесі ақпарат беріледі:

- Картадағы механик-жүргізуші атауы
- Автоматты түрде жетекшіні таңдау
- Дәндер бағын толтыру деңгейі
- Жүк түсіру шнегінің күйі
- Желі құпия сөзін ортақ пайдалану
- Қамту картасын ортақ пайдалану

Дәндер бағын толтыру деңгейі және жүк түсіру шнегінің күйі Machine Sync қолданбасының негізгі бетіндегі «Таңдалған жетекші» өрісінде көрсетіледі. Бұл күй белгішелерін орналасу реттегіші қолданбасының машина синхрондау жетекші тізімінің іске қосу бетінің модульдерінің біреуін таңдау арқылы басты бетте көруге болады.

JDLink күшейту функциясын бөлісіп қолдану

Көшбасшы мен ілесуші бір-бірінен 50 м (165 фут) ара қашықтықта болғанда, Wi-Fi арқылы түйінdestіру мүмкін болмайды. Шынайы уақыт режимінде деректерді бақылау, қашықтағы дисплейге кіру, алқап ішіндегі деректермен бөлісу т.б байланысты қажет ететін функциялар осы уақыт мерзімінде қолжетімсіз болады.

ЕСКЕРТУ: Осы уақыт мерзімінде деректер тұтас болып қалады және байланыс қайта орнатылғаннан кейін хостқа жіберілетін болады.

Үздік пайдалану әдістерін өшіру

Машинаны синхрондауды өшіру үшін рөлдік доңғалақты бұрған кезде, еруші орнатылған жылдамдықты жетекшінің соңғы жылдамдығына сәйкестендіру үшін өзгертеді. Машинаны синхрондау өшірілген сайын трактордың орнатылған жылдамдығын қалпына келтіру қажеттілігіне байланысты кідірісті болдырмау немесе азайту үшін, төмендегі ажыратудың келесі әдістері ұсынылады:

- PST трансмиссиясы бар тракторда, ауыстыру иінтірегін жоғары не төмен баптаңыз немесе берілген жылдамдық ағымдағы жылдамдықтан жоғары болатын 1-орнатылған жылдамдық не 2-орнатылған жылдамдық түймелерін таңдаңыз

немесе жылдамдықты баптау доңғалағын жоғары айналдырыңыз.

- Сызықтық иінтірегі бар IVT немесе EVT трансмиссиясы бар тракторда, F1 күйінен F2 күйіне жылдамдықты басқару иінтірегін қолмен жылжытыңыз немесе орнатылған жылдамдықты арттыру үшін жылдамдықты баптау доңғалағын пайдаланыңыз.
- CommandPro иінтірегі бар IVT немесе EVT трансмиссия тракторында тұтқаның кез келген қозғалысы, соның ішінде кері қозғалыс автоматты жылдамдықты басқару жүйесін өшіреді.

ch177nn,174066629982-KK-27FEB25

Machine Sync үйлесімділігі

John Deere тракторының үйлесімділігі:

ЕСКЕРТУ: CommandPro бар 6R сериялы тракторлары тек MFTCU AL229483A пайдалы жүктемесі орнатылған 4-буынды машина синхрондауымен үйлесімді.

ЕСКЕРТУ: 8x30T және 9x30T машиналары машинаны синхрондау бағдарламасымен үйлесімді емес.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) 2024 жылғы үлгі және соңғы
- 7R (IVT, CQT және e23)
- 8R (EVT, IVT, PST және e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST және e23)
- 8RX (EVT, IVT және e23)
- 8x30 (IVT және PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (электр айнымалы трансмиссиясы)

IVT (Шексіз айнымалы трансмиссия)

CQT (CommandQuad II трансмиссиясы)

PST (PowerShift трансмиссиясы)

e23 (Efficiency Manager бар 23 жылдамдықты PowerShift трансмиссиясы)

John Deere комбинациясының үйлесімділігі:

- S-сериясы
- T сериялы
- W сериялы
- X-сериясы
- 50, 60 және 70 сериялы

ЕСКЕРТУ: 70 сериясына арналған астық багін толтыру ақпаратын қарау үшін қосымша жинақ қажет.

John Deere өздігінен жүретін жемшөп комбайнының үйлесімділігі:

- 8000
- 9000

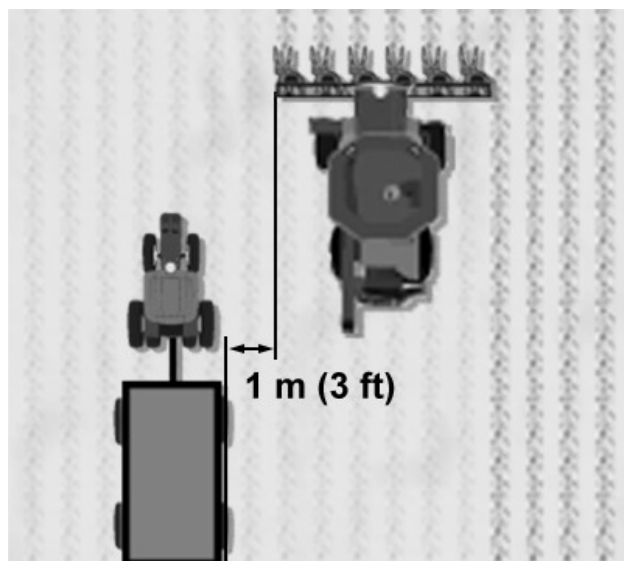
Машинаны синхрондау жүйесі мыналармен үйлесімді емес:

- 1-нұсқа процессоры бар 4600 CommandCenter дисплейі
- Түпнұсқа GreenStar, GreenStar 2 1800 және GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 4600 CommandCenter көмегімен пайдаланған кезде дисплей
- МТГ 2Г және МТГ 3Г
- Машиналық байланыс радиосы (MCR)
- Түпнұсқа StarFire, StarFire 300 және StarFire iTC қабылдағыштары

Жауапкершіліктен бас тарту:

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу немесе апат қаупінен аулақ болыңыз. Сақ болыңыз және қажет кезде рөлдік доңғалақты басқарыңыз. Machine Sync жүйесі кедергілер не жолаушыларды анықтамайды немесе алдын алмайды.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу немесе апат қаупінен аулақ болыңыз. Жетекші артына бағыттау кезінде, сақ болып, жетекшіден кенеттен тоқтауын бақылаңыз. Машинаны синхрондау жүйесі ерушіні толығымен тоқтатпайды.



PC25909—UN—05JUL18

- Машинаны синхрондау жүйесі машинаның немесе жабдықтың кез келген бөлігімен басқа машинаға немесе жабдыққа 1 м (3 фут) жақын жұмыс істеуді қолдауға арналмаған.
- Machine Sync соңғы бұрылыстарға арналмаған.
- Machine Sync машиналар арасындағы еңіс айырмашылықтарын толықтырмайды.
- Машинаны синхрондау жүйесі жетекші жылдамдығы 16,0 км/сағ (10 миль/сағ) асқан кезде жұмысын қолдамайды.
- Машинаны синхрондау жүйесі 0 км/сағ (0 миль/сағ) жылдамдықта жұмыс істеуді қолдамайды.

ЕСКЕРТУ: Қол жеткізу немесе бағыттау кезінде 9 сериялы буынды тракторлар үшін минималды жылдамдық талабы — 2 км/сағ (1,2 миль/сағ).

Machine Sync оңтайлы жұмыс істеуі үшін:

- Тік жол қисық жолдан дәлірек.
- Тік жолды пайдаланбаған кезде баяуырақ жылдамдық тез жылдамдықтан дәлірек болады.
- Жазық қисықтар шұғыл бұрылыс радиусты қисықтардан дәлірек болады.
- Топсалы-біріктірілген жақтауы бар тракторлар алдыңғы айтылған өнімділік түрлерін басқа платформаларға қарағанда көбірек көрсетеді.
- Оңтайлы өнімділік үшін Machine Sync озық AutoTrac параметрлерінің бапталуын қажет етеді.

Машинаны синхрондау орғышын автоматтандыру жүйесімен жұптастырған кезде, ортақ сигнал StarFire қабылдағыштарына ортақ пайдалану туралы ақпаратты іске қосады. Бұл астық жинау кезінде екі машина қабылдағышына жүйенің өнімділігін барынша арттыруға мүмкіндік береді. Келесі кестеде осы жүйеден күтілетін дәлдік сипатталады:

Қабылдағыш-ты белсендіру деңгейін біріктіріңіз	Астықтасығыш трактор қабылдағышын іске қосу деңгейі	Жалпы жүйенің дәлдік деңгейі	Екі қабылдағыш арасындағы байланыс
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Ортақ сигнал бірдей немесе әртүрлі үлгі қабылдағыштарымен үйлесімді болып табылады. Көшбасшы мен ілесуші үшін келесі шарттар орындалмаған кезде Machine Sync қолданбасын пайдалануға қажет:

- StarFire 7000 немесе одан жаңа қабылдағыш
- Екі қабылдағышта SF-RTK сигналын түзету

ch177nn,1740635186056-KK-27JUN25

Machine Sync жүйесінің басқару элементтері

ЕСКЕРТУ: Қозғалуды көздейтін параметрлердің барлығы RDC сессиясы аяталғанша бұғатталады.

Бастапқы нүкте

МАҢЫЗДЫ: Әдепкі бастапқы нүкте Жабдық реттегіші қолданбасындағы параметрлер мен жұмыс аймағы пішініне негізделген. Машинаны синхрондау жүйесін пайдалану алдында барлық машина мен аспа құрал параметрлері мен ығысулары дұрыс екендігін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы нүктені орнату түймешігі еруші жұмыс аймағының ішінде болған кезде ғана қолжетімді. Жұмыс аймағы, картада шекарамен белгіленеді.



PC28764—UN—25AUG22

Бастапқы нүкте — өнімді түсіруге мүмкіндік беру үшін жүйенің ерушіні бағыттауытн нүктесі. Бастапқы нүкте Жабдық реттегіші бағдарламасы мен жұмыс аймағы пішініндегі параметрлер негізінде автоматты түрде құрылады.

Әдепкі бастапқы нүкте жетекші мен еруші параметрлері үшін бірегей.

Әдепкіден басқа бастапқы нүктені сақтау үшін, Бастапқы нүктені орнату түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Пайдаланушы анықтайтын бастапқы нүкте дисплей басқа машинаға қосылған жағдайда, басқа машина профилі таңдалса немесе басқа құрамдас алынса немесе алмастырылса жоғалуы мүмкін. Жұмысты бастамас бұрын, пайдаланушы анықтайтын бастапқы нүкте орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Бірнеше бастапқы нүкте



PC28765—UN—25AUG22

Ауыстырып-қосқышты орнату/қосу

Еруші "Ақпарат және параметрлер" ішінде бірнеше бастапқы нүктені жасай алады. Әрбір бастапқы нүктеге нөмір автоматты түрде тағайындалады.

Бастапқы нүктені орнату үшін, Орнату/қосу ауыстырып қосқышынан Орнату параметрін таңдап, бастапқы нүкте нөмірін таңдаңыз. Бастапқы нүкте еруші орнына орнатылған.

Белсенді бастапқы нүктені өзгерту үшін, орнату/қосу ауыстырып-қосқышынан қосу параметрін таңдап, бастапқы нүкте нөмірін таңдаңыз. AutoTrac жүйесі қосылған кезде, еруші таңдалған бастапқы нүктені бақылайды.

Айналдыру

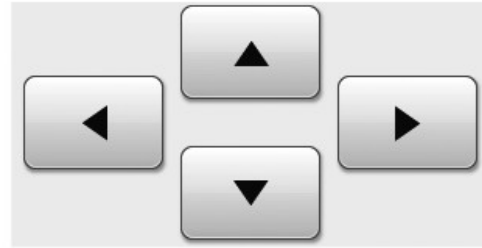
U-пішінді аймақтың бір жағында орнатылған үй нүктесі/үй нүктелері ізбасар екінші жаққа көшкен кезде автоматты түрде екінші жаққа айнаға айналады. Бұл мүмкіндік Machine Sync параметрлерінде келесі функциялар қосылған кезде іске қосылады:

1. U-тәрізді операциялық аймақты ауыстыру қосулы.
2. Басқарылатын трафик режимі қосулы.
3. Бірнеше үй нүктелері қосулы.

Жылдамдық сезімталдығы

Машинаны синхрондау жүйесінің қосымша параметрлеріне жылдамдық сезімталдығын енгізіңіз. Жылдамдық берілістерін бірте-бірте қалыпты немесе шұғыл ету үшін, еруші жылдамдық сезімталдығын реттей алады.

Жылжыту



PC28082—UN—28JUL20

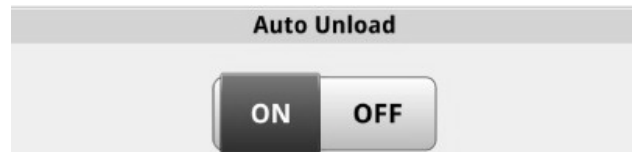
Жылжыту түймелері

Машинаны синхрондау жүйесі жетекші мен ерушіге өнімді түсіру арбасына біркелкі үлестіру үшін еруші орнын жылжытуға мүмкіндік береді.

Жылжытуды арттыру аралығы жылжыту түймешігі таңдалған сайын ерушінің жылжу қашықтығы болып табылады. "Ақпарат және параметрлер" ішінде ішкі және бүйірлік жылжытуды арттыру аралықтарын реттеуге болады.

ЕСКЕРТУ: "Ақпарат және параметрлер" ішінде "Келесі қосылым үшін жылжытуды сақтау" параметрі қосылмайынша жылжыту түймелерімен жасалған баптаулар сақталмайды.

Автоматты түсіру



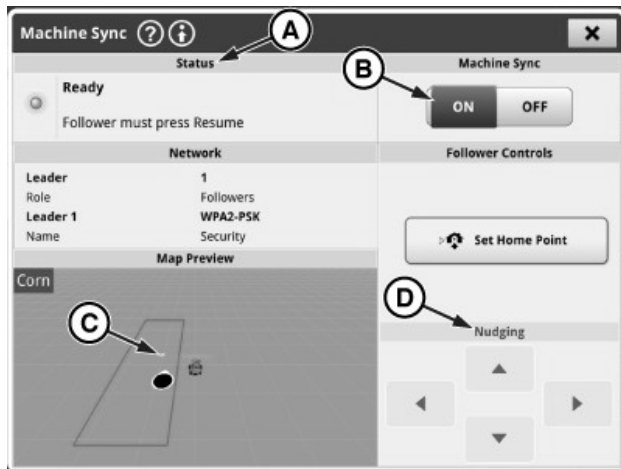
PC662149—UN—11FEB25

Автоматты түсіру

Автоматты түсіру функциясын Машинаны синхрондаудың кеңейтілген параметрлерін шарлау арқылы ҚОСУҒА/ӨШІРУГЕ болады. Ол бейне бақылау стерео камераның көмегімен астық арбасы толғанша оны алға немесе артқа сілкіп итереді.

ZIDXK1X, 1750250576279-KK-26JUN25

Machine Sync жүйесін басқару — Жетекші



PC671878—UN—25JUN25

- A—Machine Sync күйі
B—Негізгі ауыстырып-қосқыш
C—Бастапқы нүкте
D—Жылжыту түймелері

Жетекші — дайын емес

Еруші жұмыс аймағында болған кезде Machine Sync күйі (A) дайын емес болып қалады. Күй индикаторының түсі қызғылт сары болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Жұмыс аймағы жетекші мен ерушілер байланысқан кезде көрсетіледі.

Machine Sync жүйесінің жұмысы үшін негізгі ауыстырып-қосқышы (B) қосылуы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Machine Sync әр қуатты қосқанда қосылу керек.

ЕСКЕРТУ: Сымсыз маршрутизаторлар, қалалық жиілікті (CB) радиолар, қосымша электр моторлары, қашықтан басқару құрылғылары, Bluetooth құрылғылары немесе тікелей көрінетін антеннаның кедергілері сигнал мәселелерінің себебі болуы мүмкін. Сигнал мәселелері алғашқы қосыла алмау мүмкіндігіне немесе байланыс кідірістерінің орын алуына әкелуі мүмкін. Еруші жұмыс аймағында болып, жетекші арқылы анықталмаса, көмек алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Жетекші—дайын

Еруші мен жетекші орнында болып, бақылауға дайын болса, Machine Sync күйі дайын болып өзгереді. Күй индикаторы жасыл түсіне ауысады.

Жетекші — Қол жеткізу

Ілесуші жұмыс аймағында болғанда және AutoTrac жалғастыру қосқышы басылғанда, “Машинаны синхрондау” күйі “Қабылдау” күйіне ауысады. Күй индикаторы көк түске ауысады.

ЕСКЕРТУ: “Машинаны синхрондау” функциясы “Қабылдау/Бақылау” күйде болғанда келесі функционалдар өшіріледі:

- Жолды жылжыту (AutoTrac бағыттау)
- Жылжытулар (жолдардың барлық түріне қатысты)
- Бүйірлік жылжытулар (гидротұтқада теңшелеу түймелерін басу)

ЕСКЕРТУ: RowSense жылжытуларына “Машинаны синхрондау” күйі әсер етпейді.

Жетекші—Бағыттау

Еруші өзінің бастапқы нүктесіне (C) жеткеннен кейін Machine Sync күйі Бағыттау күйіне ауысады.

Еруші енді жетекші бағытымен жүреді. Жетекші бағыт немесе жылдамдықты өзгертетін болғандықтан еруші жетекшінің өзгерістеріне сәйкес келеді.

Жетекші енді ерушінің арбасына астықты төге алады.

Қажет болса, ерушінің күйін баптау үшін жылжыту түймешіктерін (D) таңдаңыз.

Жетекшінің жұмыс аймағы параметрлері

ЕСКЕРТУ: “Ақпарат және параметрлер” ішінде U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау мүмкіндігі қосылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау опциясы комбайн жетекшісі үшін қолданылмайды.

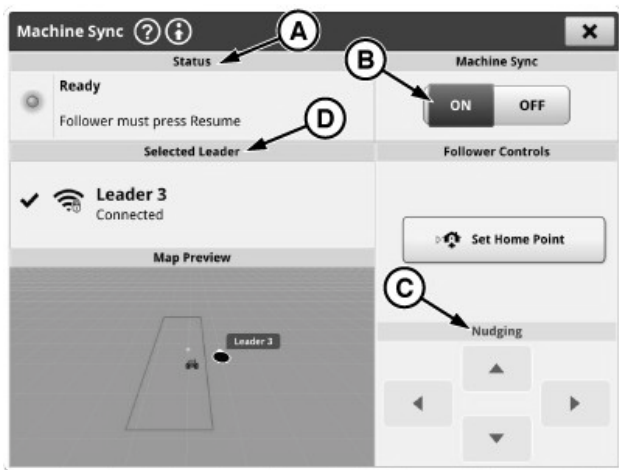
Жабдық реттегіші ішінде машина түрі Комбайн, Орғыш немесе Басқа күйіне орнатылса, Машинаны синхрондау жүйесі әдепкі бойынша сол жақ жұмыс аймағына орнатылады. Барлық басқа машина түрлері әдепкі бойынша U пішіндес жұмыс аймағына орнатылады.

U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау мүмкіндігі ҚОСЫЛСА, жұмыс аймағы U пішіндес болады. U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау мүмкіндігі ӨШСЕ, жұмыс аймағы машинаның тек сол жағында болады. U пішіндес жұмыс аймағы жетекшінің “Ақпарат және параметрлер” мәзірінде ішкі ені мен ішкі ұзындығын реттеуге мүмкіндік береді.

Жұмыс аймағының жалпы ұзындығын жұмыс аймағының алдыңғы жиегі мен жұмыс аймағының артқы жиегінің мәндерін өзгерту арқылы баптауға болады. Әдепкі мәндер:

- 25 м (82 фут) алдыңғы жиек
- 20 м (65,6 фут) артқы жиек

Machine Sync жүйесін басқару — Еруші



PC671877—UN—09JUN25

- A—Machine Sync күйі
- B—Негізгі ауыстырып-қосқыш
- C—Жылжыту түймелері
- D—Таңдалған жетекші өрісі

Еруші—Дайын емес

Еруші жұмыс аймағында болып, бақылауға дайын болмағанша Machine Sync күйі (A) дайын емес болып қалады. Күй индикаторының түсі қызғылт сары болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Жұмыс аймағы жетекші және еруші хабарласқан кезде көрсетіледі.

Machine Sync жүйесінің жұмысы үшін негізгі ауыстырып-қосқышы (B) қосулы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Machine Sync әр қуатты қосқанда қосылу керек.

Еруші—Дайын

Еруші мен жетекші орнында болып, бақылауға дайын болса, Machine Sync күйі дайын болып өзгереді. Күй индикаторы жасыл түсіне ауысады.

Еруші—Қол жеткізу

Ілесуші жұмыс аймағында болғанда және AutoTrac жалғастыру қосқышы басылғанда, “Машинаны синхрондау” күйі “Қабылдау” күйіне ауысады. Күй индикаторы көк түске ауысады.

Еруші—Бағыттау

Еруші өзінің бастапқы нүктесіне жеткеннен кейін Machine Sync күйі Бағыттау күйіне ауысады.

Еруші енді жетекшінің бағытымен жүреді. Жетекші бағыт немесе жылдамдықты өзгертетін болғандықтан еруші жетекшінің өзгерістеріне сәйкес келеді.

Жетекші енді ерушінің арбасына астықты төге алады.

Қажет болса, ерушінің күйін баптау үшін жылжыту түймешіктерін (C) таңдаңыз.

Дәндер бағын толтыру деңгейі және жүк түсіру шнегінің күйі «Таңдалған жетекші» өрісінде (D) көрсетіледі.

Жұмыс кезінде тек дроссель көмегімен жылдамдықты баптаңыз. Жұмыс кезінде трансмиссияны ауыстырғанда Machine Sync мүмкіндігі өшеді.

9R және 6R тракторларының жылдамдықты автоматтандыру ерекшеліктеріне байланысты Машинаны синхрондау жүйесін пайдаланған кезде осы машиналарды толық дроссельде басқару ұсынылады.

Ажырату үшін трактордың механик-жүргізушісі рульді бұрап, машина трансмиссиясы жылдамдығының параметрін арттыра немесе машинаны тоқтата алады.

ЕСКЕРТУ: Еруші жетекші жылдамдығын ұстап, сақтау мақсатында еруші трансмиссиясы жеткілікті деңгейде жоғары орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Бақыланатын трафик режимі

ЕСКЕРТУ: Басқарылатын қозғалыс режимі қосылған кезде сол және оң жақ жылжытулар өшеді.

“Ақпарат және параметрлер” ішінде басқарылатын қозғалыс режимі қосулы.

Басқарылатын қозғалыс режимі қосылғанда, еруші жылдамдығы жетекшімен басқарылғанша ол бағыттау жолымен жүреді. Бастапқы нүкте бағыттау сызығында болмаса, еруші бағыттау сызығында қала отырып бастапқы нүктеге параллель жүреді.

Басқарылатын қозғалыс режимін пайдаланғанда, белсенді бағыттау сызығында жүргенше AutoTrac жалғастыру қосқышын таңдаңыз. Кейінгі жұмыс аймағында болғанда, жетекшімен жылдамдықты синхрондау үшін AutoTrac жалғастыру қосқышын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Жетекші мен еруші әртүрлі бағыттау сызықтарында қозғалса, еруші жетекшімен параллель қозғалмауы мүмкін.

ZIDXK1X,1750250732713-KK-18JUN25

Алқаптар мен жиектер

Алқап және шекара жинақтары



PC28766—UN—25AUG22

"Алқап және шекара жинақтары" қолданбасы

Алқап аттары бағыттау жолдары сияқты деректі оңай табу және пайдалану мақсатында ақпаратты ұйымдастырады. Алқап аттарын пайдалану қосымша болып табылады және белгісіз аттар үшін "----" белгісі пайда болады.

"Алқап және шекара жинақтары" қолданбасын пайдалану орны:

- Басқа барлық бағдарламалар үшін пайдаланылатын алқап орнының атын таңдау үшін.
- Клиент, ферма немесе алқап атын енгізіңіз.
- Клиенттің, ферманың немесе алқаптың атын өзгерту үшін.
- Өртүрлі фермаға немесе клиентке алқап тағайындаңыз.
- Клиентті, ферманы немесе алқапты жою үшін.
- Шекаралар мен шекара жинақтарын жасаңыз.

Ағымдағы орналасу орнын орнату үшін "Клиент", "Ферма" және "Алқап" жолағын таңдаңыз, ал кейін барлық басқа бағдарламалар үшін қолданылатын алқап атауын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер деректер John Deere басқару орталығы арқылы басқарылатын болса, дұрыс клиент, ферма және алқап бойынша деректерді жазу қажет.

Бағыттау жүйесімен бірігу

- Жол жасалған кезде немесе жолды өңдеу арқылы алқапты бағыттау жолымен біріктіруге болады.
- Бағыттау жолы тізімін алқап атауы арқылы сүзгіден өткізуге болады.

Іске қосу бетінің модулі

Модуль орналасуы «Алқаптар» бағдарламасы үшін Орналастыру реттегіші бағдарламасында қолжетімді. Ол әдепкі Бағыттауды іске қосу бетінде қолжетімді және оны кез келген іске қосу бетіне қосуға болады.

Келесі үшін орын модуліндегі алқапты таңдаңыз:

- Бағыттау жолдарының тізімін сүзу.
- Жаңа жолдар жасалған кезде алқапқа біріктіру.
- Жұмыс деректерінің жаңасын бастаңыз немесе алдыңғысын жалғастырыңыз.

Алқаптар мен шекара жинақтарына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Алқаптар қолданбасын таңдаңыз.

AL70325,0000602-KK-08JUL25

Клиенттерді, фермаларды және алқаптарды басқару

Алқапты ұйымдастыру



PC28767—UN—25AUG22

А—Клиент
В—Ферма
С—Алқап

Дерек ұйымдастыруына көмек көрсету үшін келесі иерархияны пайдаланыңыз:

- Клиенттер (А) ұйымның ең жоғарғы деңгейі болып табылады.
- Фермалар (В) ұйымның орта деңгейі болып табылады. Ферма клиентпен байланысуы мүмкін.
- Алқаптар (С) ұйымның негізгі деңгейі болып табылады. Алқапты фермамен және клиентпен байланыстыруға болады.

Қатаң иерархия қажет емес, алқап атауларын ғана пайдалануға болады және ферма мен клиент аттарын бос қалдыруға болады. Тіпті, алқап аттарын мүлдем пайдаланбауға болады.

Бұл шешімдер сақталатын дерек көлеміне байланысты. Көбірек деректер алқаптарды табу үшін құрылымды қажет етеді.

ЕСКЕРТУ: Алдыңғы John Deere дисплейлерінде карталар мен бағыттау сызықтары алқап аттарына негізделіп сақталды. 4-буын дисплейінде деректер ендік және бойлық нүктелер ретінде сақталады. Алқап атауы деректерді сүзу ретінде ғана қажет.

Таңдау және сүзгі атаулары

Клиент, ферма және алқап иерархиясында алқаптарды табу үшін клиенттер мен фермаларды таңдаңыз.

1. «Клиент» қойындысын таңдаңыз.
2. Тізімнен клиентті таңдаңыз. Клиент «Клиент аты» қойындысында көрсетіледі.
3. Ферма қойындысы автоматты түрде көрсетіледі.

Клиентпен байланыстырылған фермалар ғана тізімде көрсетіледі.

4. Тізімнен ферманы таңдаңыз. Ферма атауы «Ферма» қойындысында көрсетіледі.
5. Алқап қойындысы автоматты түрде көрсетіледі. Клиентпен және фермамен байланыстырылған алқаптар ғана тізімде көрсетіледі. Алқапты таңдаңыз.

Сүзгіні алу

Таңдалғандарды тазалау түймешігін таңдау арқылы сүзгіні жойыңыз.

Атауларды жасау және өңдеу

ЕСКЕРТУ: Деректер жазылып болған соң клиент, ферма немесе алқап атаулары өзгертілмеуі тиіс. Аты өзгертілген болса, John Deere операциялар орталығы сияқты басқа жерлерде де атын өзгертіңіз.

Клиент, ферма және алқап атауларын көшірмелеуге болмайды. Өртүрлі клиенттер және фермалармен байланысты атаулар ерекше болу керек.

"Клиент" және "Ферма" қойындылары

Клиент не ферма қойындылары таңдалғанда, клиентті өңдеу не ферма тізімін өңдеу пәрмендерін көрсету үшін беттің астыңғы жағындағы өңдеу түймесін таңдаңыз.

Екі тізімнің біреуінен бір клиент немесе ферма атауын өңдеу үшін таңдаңыз немесе ат құру үшін беттің төменгі жағындағы жаңа түймешікті таңдаңыз.

Алқап қойындысы

«Алқап» қойындысы таңдалған кезде алқап атауын белгілеңіз және алқапты өңдеу үшін «Өңдеу түймешігін басыңыз. Ат құру үшін беттің төменгі жағындағы Жаңа түймешікті таңдаңыз.

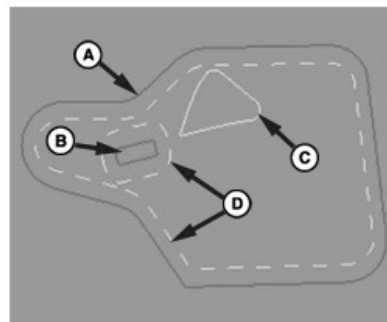
Атауларды жою

Атауларды жою үшін клиентті, ферманы немесе алқапты өңдеңіз және өңдеу бетіндегі Жою түймешігін таңдаңыз.

- Клиентті жою әрекеті клиентпен байланысты барлық фермалар мен алқаптарды да жояды.
- Ферманы жойған кезде оған байланысты барлық алқаптарда жойылады.

AL70325.00005E4-KK-08JUL25

Алқап жиектері



PC28768—UN—25AUG22

- A—Сыртқы шекара (қызыл)
- B—Өтуге болмайтын ішкі шекара (қызыл)
- C—Өтуге болатын ішкі шекара (сары)
- D—Алқап шетінің шекарасы (сары)

Сыртқы шекара (A) алқап периметрін белгілейді.

ЕСКЕРТУ: Ішкі шекараларды жасау және пайдалану сыртқы шекараны қажет етеді.

Ішкі шекаралар алқаптың маңызды аймақтарын белгілейді. Бұл шекаралар өтуге болмайтын (қызыл) (B) немесе өтуге болатын (сары) (C) шекара болуы мүмкін. Өтуге болмайтын шекараның мысалы құдық болса, өтуге болатын шекараның мысалы су алқабы болады.

Жыртылмаған жер шекаралары (сары сызықшалар) (D) алқаптағы соңғы жолақтары немесе бұрылу жолақтары бар аймақтарды белгілейді. Олар сыртқы шекараның ішіне және өтуге болмайтын ішкі шекаралардың айналасына жасалады.

"Бөлімді басқару" қолданбасымен пайдаланған кезде шекаралар алқаптың белгіленген аумақтары ішіндегі және алқаптың сыртындағы өнім бағдарламасына тыйым салады.

Аймақты есептеу

Болжалды алқап аумағы екі өлшемді тегіс бетте есептеледі. Барлық белсенді алқап аумақтары сыртқы алқап аумағынан алып тасталады. Биіктік өлшемдері алқап аумағын есептеуде қолданылмайды.

Жұмыстың жалпы мәндері жұмыс істелген ауқымның жалпы мәндеріндегі биіктік өзгерістерін қамтиды. Есептеу айырмашылығына байланысты алқап пен жұмыстың жалпы мәндері әртүрлі болады.

Қамту картасын пайдаланып шекараны жасау келесіні қажет етеді:

- Алқап атауы
- Алқап сыртының айналасында бос қамту орындары болмаған қамту картасы

Автономия шекарасын құру мыналарды қажет етеді:

- Алқап атауы
- Қозғалатын шекара
- SF-RTK/RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы

Автономия - қабілетті шекара

Автономияға қабілетті шекара - қайталану атрибуттарын қамтитын және Автономия операциясы үшін орнатылған қауіпсіздік стандарттарына сәйкес келетін жоғары сапалы шекара.

Бұл шекаралар StarFire 7000/7500 қабылдағышының көмегімен жазылған шекаралары және алқапты толық автоматтандыру мен автономия үшін дәлдік пен қайталануды қамтамасыз ететін Generation 4/G5 дисплейі. Деректер туралы ақпарат түсіріліп, басқарылатын шекараны жазу кезінде нүктелермен бірге сақталады.

Автономияға қабілетті шекаралар көк түспен бейнеленген және шекара атауына немесе түріне іргелес көк автономия белгішесін көрсетеді.

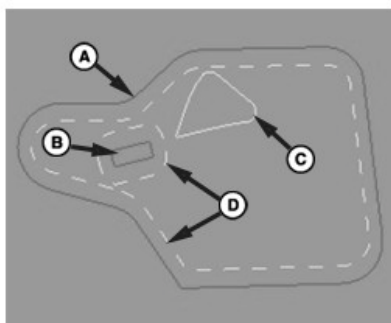
Автономияға қабілетсіз шекаралар қызғылт сары түспен бейнеленген және шекара атауына немесе түріне іргелес қара автономия белгішесін көрсетеді.

Шекаралар жинағы

Шекара жинақтары механик-жүргізушіге әртүрлі жұмыстармен пайдалануға арналған әртүрлі жұмыстық шекараларды жасау мүмкіндігін береді. Шекара жинақтарына сыртқы шекара мен сыртқы шекарамен байланыстырылған ішкі шекаралар саны кіреді. Байланыстырылған клиент, ферма және алқап үшін бірнеше шекара жинағын жасауға импорттауға және экспорттауға болады.

ch177nn,1685617524449-KK-24MAY24

Алқап шекаралары



PC28768—UN—25AUG22

- А—Сыртқы шекара (қызғылт)
- В—Өтуге болмайтын ішкі шекара (қызғылт)
- С—Өтуге болатын ішкі шекара (сары)
- Д—Алқап шетінің шекарасы (сары)

Сыртқы шекара (А) алқап периметрін белгілейді.

ЕСКЕРТУ: Ішкі шекараларды жасау және пайдалану сыртқы шекараны қажет етеді.

Ішкі шекаралар алқаптың маңызды аймақтарын белгілейді. Бұл шекаралар өтуге болмайтын (қызғылт) (В) немесе өтуге болатын (сары) (С) шекара болуы мүмкін. Өтуге болмайтын шекараның мысалы құдық болса, өтуге болатын шекараның мысалы су алқабы болады.

Жыртылмаған жер шекаралары (сары сызықшалар) (D) алқаптағы соңғы жолақтары немесе бұрылу жолақтары бар аймақтарды белгілейді. Олар сыртқы шекараның ішіне және өтуге болмайтын ішкі шекаралардың айналасына жасалады.

"Бөлімді басқару" қолданбасымен пайдаланған кезде шекаралар алқаптың белгіленген аумақтары ішіндегі және алқаптың сыртындағы өнім бағдарламасына тыйым салады.

Аймақты есептеу

Болжалды алқап аумағы екі өлшемді тегіс бетте есептеледі. Барлық белсенді алқап аумақтары сыртқы алқап аумағынан алып тасталады. Биіктік өлшемдері алқап аумағын есептеуде қолданылмайды.

Жұмыстың жалпы мәндері жұмыс істелген ауқымның жалпы мәндеріндегі биіктік өзгерістерін қамтиды. Есептеу айырмашылығына байланысты алқап пен жұмыстың жалпы мәндері әртүрлі болады.

Қамту картасын пайдаланып шекараны жасау келесіні қажет етеді:

- Алқап атауы
- Алқап сыртының айналасында бос қамту орындары болмаған қамту картасы

Автономия шекарасын құру мыналарды талап етеді:

- Алқап атауы
- Қозғалатын шекара
- SF-RTK/RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы

Шекаралар жинағы

Шекара жинақтары механик-жүргізушіге әртүрлі жұмыстармен пайдалануға арналған әртүрлі жұмыстық шекараларды жасау мүмкіндігін береді. Шекара жинақтарына сыртқы шекара мен сыртқы шекарамен байланыстырылған ішкі шекаралар саны кіреді. Байланыстырылған клиент, ферма және алқап үшін бірнеше шекара жинағын жасауға импорттауға және экспорттауға болады.

Автономия шекаралары

Автономия шекарасы - қайталану атрибуттарын қамтитын және автономды жұмыс үшін белгіленген

қауіпсіздік стандарттарына сәйкес келетін жоғары сапалы шекара.

Автономия шекаралары арқапты толық автоматтандыру мен автономия үшін дәлдік пен қайталануды қамтамасыз ету үшін StarFire 7000/7500 қабылдағышы және 4/G5 буын дисплейі арқылы жазылуы тиіс. Жүріп өткен шекараны жазу кезінде ақпарат деректермен бірге алынады және сақталады.

Автономия шекаралары көк түспен бейнеленеді және шекара атауына немесе түріне жақын көк автономия белгішесін көрсетеді.

Автономия талаптарына сәйкес келмейтін шекаралар қызғылт сары түспен белгіленеді және шекара атауына немесе түріне іргелес қара автономия белгішесін көрсетеді.

Егер оператор “Сақтау” пәрменін таңдау сияқты келесі қолжетімді іс-әрекетті орындайтын болса, нүктелі сызық шекараның сол сегментінің сапасына қатысты болжамды білдіреді.

Мысалы, жазу кезінде нүктелі сызық ағымдағы нүктені жазуды бастау нүктесіне қосады. Егер шекара сол сәтте сақталған болса және сегмент дербес (көк) немесе дербес емес (қызғылт сары) болуына қарай нүктелі сызық көк немесе қызғылт сары болып түсін өзгертеді.

ЕСКЕРТУ: Ағымдағы нүкте жазуды бастау нүктесінен 100 м (329 фут) аралығында болуы керек және сегменттің дербес (көк) болуы үшін барлық талаптар орындалуы керек.

Жазуды кідірту кезінде нүктелі сызық ағымдағы нүктені жазу кідірілген жердегі нүктеге қосады. Жазу сол сәтте қайта жалғасатын болса, сол сегмент дербес (көк) немесе дербес емес (қызғылт сары) болуына байланысты нүктелі сызық түсі көк немесе қызғылт сары болып өзгереді.

Автономия шекараларына шолу

ЕСКЕРТУ: Автономия жүйесіне пайдаланылатын шекаралар дербестік талаптарын орындауы тиіс. Осы бөлімдегі Автономия өрістерінің шекараларын салыстыруға арналған талаптарды қараңыз.

Дәл автономия шекарасы автономиялық жүйенің қауіпсіз және дәл орындауына мүмкіндік береді. Өріс шекарасы осы өнімдер үшін анықтамалық нүкте ретінде пайдаланылады. Дәлдік - сәттілік пен машинаны дәл басқарудың кілті.

Автономиялық жүйеде алқапты қауіпсіз шарлау және белгіленген жұмыс аймағының ішінде қалу үшін сыртқы басқарылатын автономия шекарасын және өтуге болмайтын шекараларды пайдаланады.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақатын алуға немесе мүліктің зақымдалуына жол бермеңіз. Сыртқы автономиялық шекаралар мен ішкі өтпейтін шекараларды мынадан кемінде 1,5 м (5 фут) жерде орналастыру:

- Тұрғын үйлер, жеке меншік объектілері, ғимараттар, сондай-ақ жалпы пайдаланудағы жолдар
- 11 градустан асатын еңіс жер учаскелері (20 пайыз сорт)
- Шұңқырлар, арықтар, сайлар, тік жағалаулар, су қоймалары және басқа да құймалар
- Жел турбиналары, байланыс пен электр желілерінің бағаналары және айналмалы орталық суару жабдықтары
- Электр кабельдер, бұтақтар және тартпалар сияқты төмен аспалы заттар
- Пропан және табиғи газдың кірісі немесе сақтау орны.

МАҢЫЗДЫ: Бірнеше алқаптарды қосу үшін сыртқы шекарасы бар тар өткел жолдарды құрмаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қауіп туғызуы мүмкін жағдайлардың бәрі көрсетілмейді. Машинаның тұрақтылығы бұзылатын, анық көрінбейтін қауіптер немесе адам қатысуының жоғарылауы мүмкін кез келген жағдайда сақ болыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Алқап топографиясы жылдан жылға және маусымға қарай өзгеруі мүмкін. Бұл орын алса, алқапты қайта картаға салу керек. Мысалдар: эрозия, арықтар, лай көшкіндері, шұңқырлар.

Автономиялық шекараның ығысуын тіркеу:

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақатын алуға немесе мүліктің зақымдалуына жол бермеңіз. Шектердің дұрыс емес ауытқуы және жабдықтың қате өлшемдері қауіпті аумақтар арқылы құрылғының өтуіне әкелуі мүмкін. Карта жасамас бұрын шекараның ауытқуларын және жабдық өлшемдерін тексеріңіз.

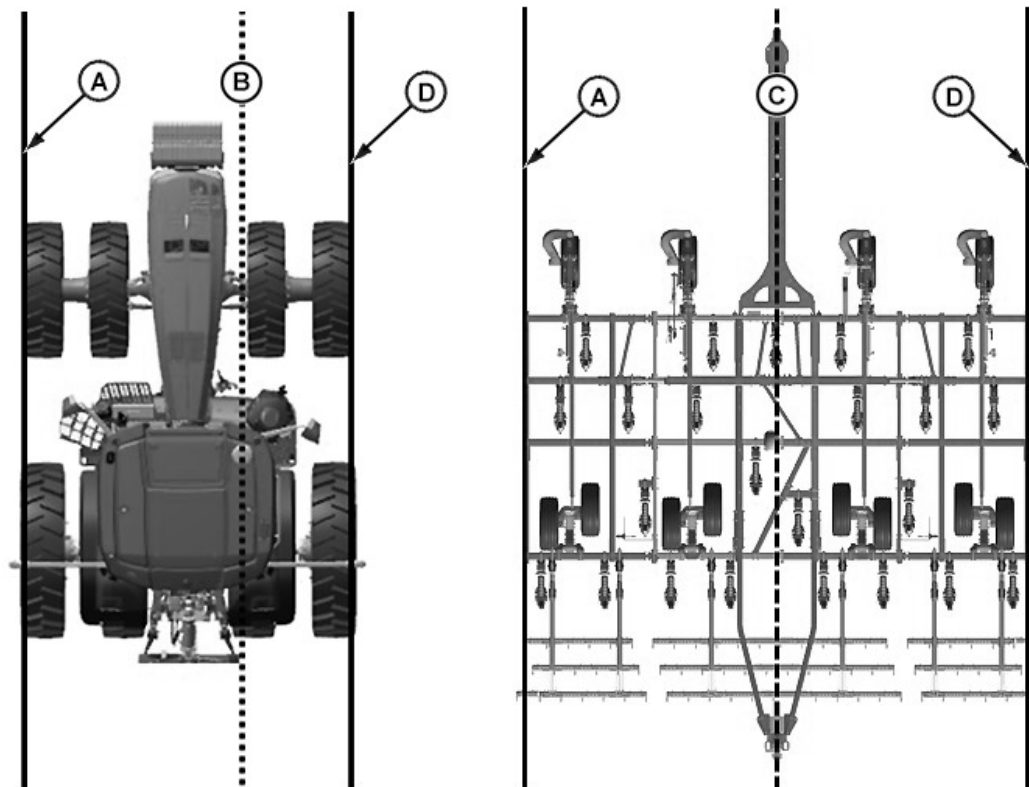
Автономиялық шекараның ығысуын тіркеу машиналық GPS-тен немесе картографияға пайдаланылатын жабдыққа байланысты жұмыс нүктесінен жасалуы мүмкін. Егер шекара аспалы жабдықсыз құрылғы арқылы жазылса, GPS пайдаланыңыз. Егер қабылдағышы бар аспа жабдықты пайдалансаңыз, жазу үшін аспа жабдықтың жұмыс нүктесін пайдаланыңыз.

- Машинаның GPS

- Әмбебап StarFire қабылдағышы - Шекараның шекараның ығысуын тіркеу құрылғының шетінен ортасына дейінгі қашықтықты пайдаланып өлшенеді.
- Интегралдық StarFire қабылдағышы - Шекара жазбасы машинаның шетінен ортасына дейінгі қашықтықты пайдалана отырып өлшенеді. Барлық біріктірілген қабылдағыштар үшін қабылдағыштың орналасқан жеріне қарамастан құрылғының ортасын анықтамалық нүкте ретінде пайдаланыңыз.
- Аспа жабдықтың жұмыс нүктесі - Шекараның

ығысуын тіркеу аспа жабдықтың шетінен қондырғының ортасына дейінгі қашықтықты пайдаланып өлшенеді.

ЕСКЕРТУ: Қолданылатын кез келген әмбебап қабылдағыш, машина немесе құрал үшін шекараның дәл орналасуын қамтамасыз ету үшін машинада немесе құрылғы профилінде дұрыс GPS бүйірлік ығысуларын орнатуды ұмытпаңыз.



Автономиялық шекараның ығысуын тіркеуді өлшеу

APY80353—UN—23FEB23

A—Жақтаудың сол жақ жиегі
B—Машинаның әмбебап қабылдағыш орталығы

C—Аспа құрылғының орталығы
D—Оң жақтау жиегі

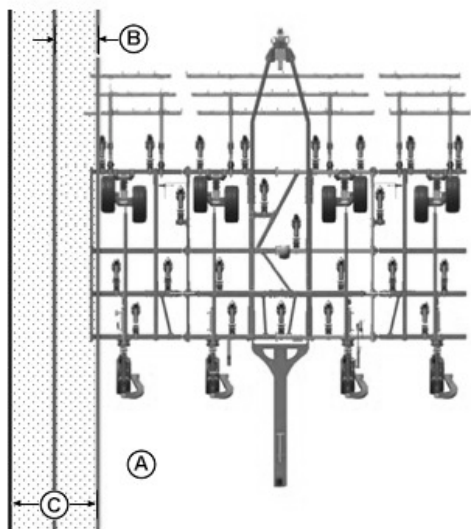
ЕСКЕРТУ: Машинаның әмбебап қабылдағышы машинаның орталық сызығына орнатылмаған болса, дәл орнату орнын есепке алу үшін машина профилінде бүйірлік ығысу орнатыңыз. Содан кейін шекаралық жазбаның ығысуы үшін қабылдағыштың ортасын солға немесе оңға пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Аспа жабдықтың қабылдағышы оның ортаңғы сызығына орнатылмаған болса, дәл орнату орнын есепке алу үшін аспа жабдықтың профилінде бүйірлік ығысуды орнатуды ұмытпаңыз. Содан кейін шекараның ығысуын тіркеу үшін аспа жабдықтың орталық сызығын солға немесе оңға қарай өлшеу үшін пайдаланып көріңіз. Аспа жабдықтың ортаңғы сызығының сол және оң жағындағы ығысу мәндері тең болады және қондырғының қабылдағыш орны шекаралық жазбаның ығысу мәніне әсер етпейді.

Жабдықты қорғау:

Пайдалану кезінде автономиялық жабдық алқапта жұмыс істеу кезінде буферлік аймаққа физикалық түрде асып кетуі мүмкін (аспап, жарқылдатқыштар, агрегат ілгегі, машина салмағы және т.б.). Буферлік аумақта рұқсат етілген асқын судың мөлшері жұмыс рұқсатын сақтай отырып орындалады. Жұмыс рұқсаты мен буфердің ең жоғары ауданы арасындағы арақашықтық жабдықтың типі мен GPS сапасына қарай өзгеруі мүмкін, бірақ жұмыс рұқсаты буферлік алаңнан ешқашан аспауға тиіс. Жабдық буферлік аумақ шегінде тоқтаған жағдайда жабдықты қажеттілігіне қарай қайта салу керек.

МАҢЫЗДЫ: Автономды жұмыс істемеуіне жол бермеңіз. Автономиялық алқап шекарасын егжей-тегжейлі карталау автономды жұмыстың сәтті болуын қамтамасыз етудің маңызды бөлігі болып табылады. Қосымша ақпаратты осы бөлімдегі Автономия алқап шекараларын салыстыруға арналған талаптар бөлімін қараңыз.



APY80321—UN—21FEB23

Қауіптен ең аз арақашықтық

A—Автономия немесе өтуге болмайтын шекара
B—Жұмысқа төзімділік
C—Буферлік аумақ, 1,5 м (5 фут)

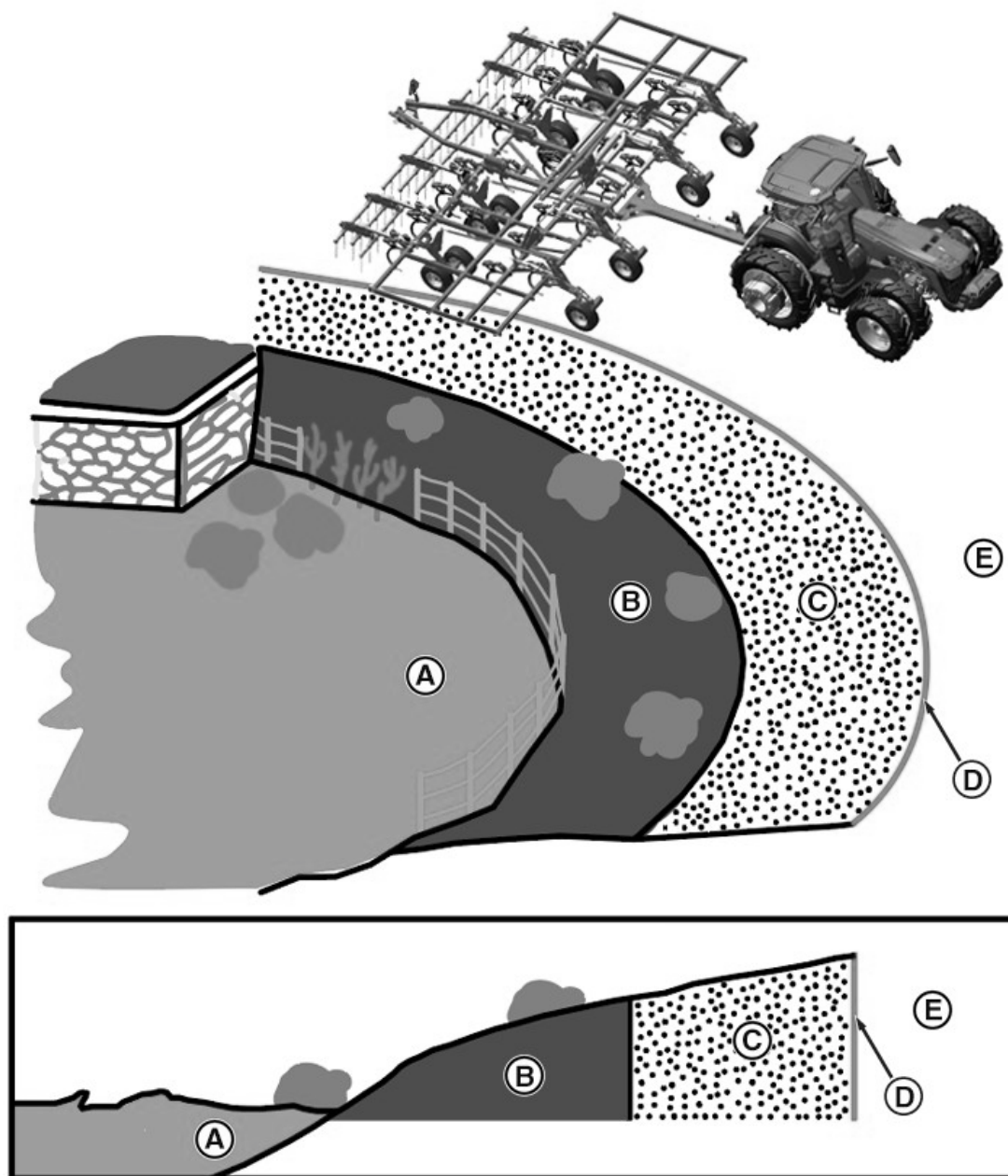
Автономия алқабының шекараларын картаға түсіруге қойылатын талаптар

- **Дисплейге негізделген:** Алқап шекараларын цифрлық түрде көрсетудің ең дәл жолы - GPS жүйесі құрылғының орнын жазып алған кезде оларды физикалық түрде жүргізу. Шекаралар дисплейде жүргізілуі және жасалуы керек. Дисплейдің сыртында жасалған немесе өзгертілген кез келген шекара дербестік үшін жұмыс істемейді.
- **GPS дәлдігі:** Сыртқы шекараны жазу кезінде, егер GPS дәлдігі 80%-дан төмен түссе, шекара дербестік талаптарына сәйкес келмейді. Сигналдың жетілдіріліп, жергілікті жерді қайта картаға түсіруін күтіңіз.
- **Өлшемдер:** Жетекші шекараны жазу кезінде жабдықтың барлық өлшемдері мен қабылдағыш өлшемдері дәл болуы керек. GPS Бүйірлік ығысу шекараның ығысуын тіркеуді дұрыс қолдану үшін өте маңызды.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақатын алуға немесе мүліктің зақымдалуына жол бермеңіз. Шектердің дұрыс емес ауытқуы және жабдықтың қате өлшемдері қауіпті аумақтар арқылы құрылғының өтуіне әкелуі мүмкін. Карта жасамас бұрын шекараның ауытқуларын және жабдық өлшемдерін тексеріңіз.

- **Кідірту және жалғастыру:** Бұрыштармен кездескенде шекаралық жазуды тоқтату және бастау үшін қажет болғанда кідірту және жалғастыру түймелерін пайдаланыңыз. Бұл тәжірибе дәл емес шекара кескіндерін болдырмайды. Осы сегменттің автономия сапасын сақтау үшін құрылғы кідірту орнынан 5 м (17 фут) қашықтықта болуы керек. Егер түйіндеме кідірту орнынан 5 м (17 фут) қашықтықта таңдалса, сегмент автономияға қабілетті емес ретінде жіктеледі.

ЕСКЕРТУ: Қалыпты пайдалану буферлік аумаққа кейбір жабдықтарды қосуы мүмкін. Бұл қолайлы. Шамадан тыс асу (буферлік аумақтан асып кетпес бұрын) дербестік жүйесінің тоқтауына себепші болуы мүмкін.



Қауіптер мен еңістер

APY80302—UN—02FEB23

A—Қауіп
B—Қауіп
C—Буфер, 1,5 м (5 фут)

D—Автономиялық пайдалану шекарасы
E—Алқап іші

ch177nn,1740733738471-KK-01JUL25

Жұмысты орнату, картаға түсіру және жалаулар

Жұмыс реттеуі



Жұмыс реттеуі

PC28769—UN—25AUG22

Аспа құралдарды, алқаптарды өзгерткен немесе басқа өнімді қолданған кезде, "Жұмыс реттеуі" бағдарламасын пайдаланыңыз. Параметрлер әрекет негізіндегі "Жұмысты реттеу" қолданбасындағы өзгерісінде қолжетімді болады.

"Жұмысты реттеу" қолданбасының пернелер тіркесімі сенсорлық пернесін пернелер тіркесімі жолағына қосу үшін, "Орналастыру реттегіші" қолданбасын пайдаланыңыз.

"Жұмысты реттеу" бағдарламасына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Жұмысты реттеу бағдарламасын таңдаңыз.

Жұмыс түйіндемесі

Жұмыс мәліметтерін таңдау үшін, өнім, дақыл түрі және мақсатты мөлшер/сипаттама сияқты жұмыс қорытындысын пайдаланыңыз.

Жұмыс тізімі

Жоспарланған, ортақ немесе тарихи жұмысты көріп таңдау үшін "Жұмыстар тізімі" параметрін таңдаңыз.

- Жоспарланған — Импортталған жұмыс жоспарын таңдап, жұмысты орындауды бастау үшін дисплейді автоматты түрде орнатады.
 - "Автоматты аяқтау" опциясын қосу — Егер бұл опция қосылса, қамту аймағы 90 %-дан астам жоспарланған жұмыс немесе 2 аптадан асқан аяқталмаған жұмыс автоматты түрде жойылады.
- Ортақ — Ортақ қамту, машина позициясы және бағыттау жолдары (тек 4600 және 4640) үшін жұмыс тобын таңдап, қосады.
- Тарих — Алдыңғы жұмыс оқиғаларын таңдап, жалғастырады.

Жаңа жұмыс



"Жаңа жұмыс" түймесі

PC28710—UN—25AUG22

Таңдалған алқаптың картасынан жұмыс деректерін жою үшін, Жаңа жұмыс тармағын таңдаңыз. Егер

алқаптың атауы таңдалмаса, алқап атауы жоқ барлық жазылған жұмыс деректері жұмыс тізіміне сақталып, одан кейін картадан өшіріледі.

Жаңа жұмысты бастайтын басқа жағдайлар:

- Механик-жүргізуші клиентті, ферманы немесе алқапты өзгертеді және жұмысты жалғастырмайды.
- Механик-жүргізуші отырғызу немесе жинау кезінде егінді өзгертеді. Егер бірнеше басқару болса, өзгертілген басқару үшін жаңа жұмыс басталады.
- Механик-жүргізуші құрғақ немесе газ жұмысын қолданған кезде өнімді немесе құрғақ қоспаны өзгертеді. Егер бірнеше басқару болса, өзгертілген басқару үшін жаңа жұмыс басталады.
- Бірнеше сұйықтық әрекеті белсенді қолданылған кезде, механик-жүргізуші өнімді немесе бак қоспасын өзгертеді. Жаңартылған басқару үшін жаңа жұмыс басталды.

ЕСКЕРТУ: Бір сұйықтықпен жұмыс істеу кезінде өнімді немесе бак қоспасын өзгерту автоматты түрде жаңа жұмысты жасамайды. Жаңа жұмыс қажет болса, жаңа жұмыс түймесін таңдау керек.

- Алдыңғы әрекеттер жиынтығына сәйкес келмейтін әрекеттер жиынтығын жасайтын жаңа аспа құралы немесе платформа анықталды.
- Бұрын анықталған аспа құрал немесе платформа ажыратылып, виртуалды аспа құрал немесе платформа жасалады.
- Механик-жүргізуші бөлісу жұмыс тобына қосылады және басқа кез келген шарттар пайда болады.

Мақсатты мөлшер/Нұсқау



Сипаттама

PC28806—UN—29AUG22

Дисплей тек ArcGIS файлының пішіміне ғана қолдау көрсетеді.

Сипаттамалардың шектеусіз санын импорттауға болады.

Әрбір сипаттамада аймақтық мөлшерлемелердің шектеусіз саны бар.

Аймақ мөлшеріне қатысты өлшенетін минималды мән жоқ.

Көп аймақ көрс. таңдау

Дисплейдің бөлінген бөлік немесе бөліктер бойынша мақсатты жиілікті анықтауы үшін пайдаланатын әдісті таңдау үшін Бірнеше аймақ жылдамдығын таңдау енгізу өрісін таңдаңыз:

- Ең жоғары – Берілген өлшеуіштің қамту аймағына жататын барлық жиіліктерге қоса ең жоғары сипаттама жиілігі пайдаланылады.
- Ең төмен – Берілген өлшеуіштің қамту аймағына жататын барлық жиіліктерге қоса ең төменгі, нөлдік емес сипаттама жиілігі пайдаланылады.
- Орташа – Берілген өлшеуіштің қамту аймағына жататын барлық жиіліктерден алынған, өлшенген, нөлдік емес, орташа сипаттама жиілігі пайдаланылады.
- Ең жалпы – Берілген өлшеуіштің қамту аймағына жататын нөлдік емес сипаттама жиілігі пайдаланылады.

Әдетте, бірнеше аудан жиілігі "Ең жоғары" күйіне орнатылған. Әрбір бірегей жұмыс үшін бірнеше аудан жиілігін теңшеуге болады. Зауыттық параметрлерді қайта орнатқанша берілген жұмыстың таңдауы шексіз сақталады. Зауыттық параметрлерді қайта орнатқаннан кейін дисплей барлық жұмыстарды "Ең жоғары" күйіне орнатады.

ISOBUS тапсырмалары

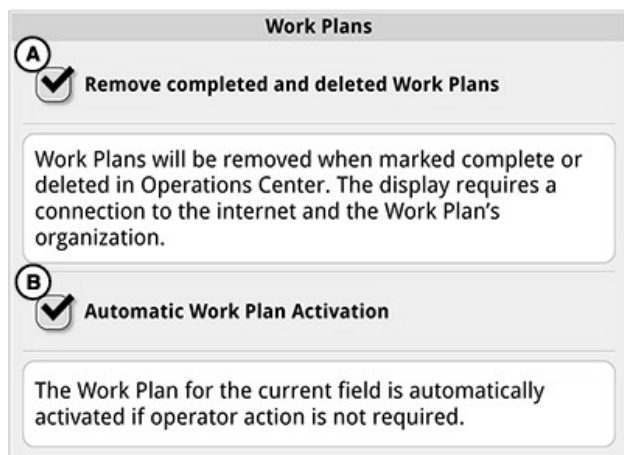
John Deere 4-буын дисплейі геостационарлық орбитаға негізделген тапсырма контроллері (TC-GEO) ауылшаруашылық өнеркәсіп электроникаларының қоры (AEF) сертификаттаған аспа жабдықтары және John Deere тіркеме бүріккіштері қамтамасыз ететін ISOBUS жалпы мәндерін жаза алады. ISOBUS аспа жабдығы қамтамасыз ететін уақыт, аймақ, масса және көлем сияқты барлық нәтиже тапсырмаға жазылады.

Жағдайлар

Алқапта жұмыс істеу кезінде ауа райы жағдайларын, алқап жағдайларын және жұмыс ескертпелерін қолмен құжаттау үшін "Жағдайлар" параметрін пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер бір Mobile Weather станциясы белсенді болса, ауа-райы жағдайларын қолмен құжаттандыру өшіріледі.

Жұмыс жоспарының параметрлері



PC29324—UN—28NOV23

Жұмыс жоспарының параметрлері

- A—**Аяқталған және жойылған жұмыс жоспарларын жою
B—Жұмыс жоспарын автоматты түрде іске қосу

Аяқталған және жойылған жұмыс жоспарларын жою (A) — Бұл параметр қосылғанда, жұмыс жоспары 90 %-ға аяқталғаннан кейін немесе кемінде 2 апта бойы пайдаланылмаса, ол аяқталды деп белгіленеді және жұмыс тізімінен жойылады.

Жұмыс жоспарын автоматты түрде іске қосу (B) — Бұл параметр қосылғанда, жұмыс жоспары бар алқап енгізілген бойда ол автоматты түрде іске қосылады. Дегенмен, қандай да бір қайшылықтар болса, бұл параметр дұрыс жұмыс істеуі үшін оларды шешу керек.

ch177nn,1701679375548-KK-04DEC23

Жұмыс қорытындылары



PC28770—UN—25AUG22

Жұмыс қорытындылары

Қорытындылар белсенді алқап пен жұмыс операциялары үшін көрсетіледі. Алқаптарды өзгерту үшін, Fields and Boundaries (Алқаптар және шекаралар) бағдарламасына өтіп, ағымдағы орынды реттеңіз. Жұмыстың жалпы мәндері модульдерін іске қосу бетіне қосу үшін Орналастыру реттегіші бағдарламасын пайдаланыңыз.

Жұмыс қорытындыларына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Жұмыс қорытындылары бағдарламасын таңдаңыз.

Жұмыс операциясы

Бірнеше жұмыс операциясы жазылса, операция түрін таңдау үшін ажыратып-қосқышты таңдаңыз.

Операция үшін бірнеше айнаымалы немесе өнім жазылса, әрқайсысына арналған жеке жалпы мөндер алқап жалпы мөндерінен кейін көрсетілген.

ЕСКЕРТУ: Басқа белгілі бір жұмыстың жалпы көрсеткіштері белгілі бір машиналар мен аспа құралдарға қолжетімді. Қосымша ақпаратты экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Кейбір жұмыс нәтижелері машинаның немесе аспа жабдықтың конфигурациясына немесе дұрыс емес калибрлеуге байланысты көрінбеуі мүмкін.

Аймақ

Аумақ – жұмыс жазбасы қосылған кезде жұмыс істелетін жалпы аймақ. Бұл есептеу аспа құралдың жұмыс еніне, жол жылдамдығына және жұмыс істелген уақытқа негізделеді.

Қалған аймақ жұмыс істелмеген алқаптың аймағы болып келеді. Есептеу сыртқы шекараны қажет етеді және ішкі шекараларды есепке алады.

Уақыт

Уақыт - сағаттың оннан бір бөлігіне тең, ағымдағы жұмыс үшін есепке алынатын жұмыс уақытының мөлшері болып табылады.

Қалған уақыт – қалған аймақ пен алқаптың аяқталған бөлігіне жұмыс жасауға кеткен уақытқа негізделген алқапта жұмысты аяқтауға шамалап есептелген уақыт болып табылады.

Мөлшер

Мөлшер – жұмыс істелетін аумақ бойынша бөлінген тұқымдардың немесе қолданылған өнімнің жалпы саны.

Жалпы қолданылған

Жалпы қолданылған мөлшер пайдаланылған дәндердің немесе өнімнің жалпы саны болып табылады.

Өнім

Қалған өнім жұмыс аяқтау үшін қажет өнім мөлшері болып табылады. Бұл қалған аймақ және мөлшерді көбейту арқылы есептеледі.

ЕСКЕРТУ: Құрғақ қоспаны немесе Бак қоспасын пайдалану кезінде, тізімде берілген мөлшер жеке құрамдастар емес, бүкіл бак қоспасы болып табылады.

Отын

Отын жұмысты жазып алу барысында тұтынылған отын мөлшері болып табылады.

Жүктің жалпы мөндері

Жүктемесі бойынша таңдалған жиналым деректерін көрсетеді. Жүктемесінің жалпы мөндері үштен көп болса, механик-жүргізуші көрсетілетін жалпы көрсеткіштерді таңдай алады. Дәл үш мән таңдалуы қажет.

Модуль қорыт

Модульдің жалпы көрсеткіштерінде таңдалған мақта модулінің деректері көрсетіледі. Төрттен аса модуль мәні болса, механик-жүргізуші көрсетілетін жалпы көрсеткіштерді таңдай алады.

Орт. жалпы мән

Жұмыстың жалпы көрсеткіштерін алқаптағы деректерді бөлісу көмегімен бөлісуге болады. Ортақ жалпы көрсеткіштер дисплей бойынша және басқа топ мүшелерінен ақпарат алынғанда біртіндеп жаңартылады. Жұмыс тобына қосылу туралы қосымша ақпаратты "Жұмысты реттеу" қолданбасының экрандық анықтамасынан қараңыз.

Реттелетін жалпы мөндер

Алқаптың жұмыс тарихын немесе таңдалған күндер ауқымындағы алқаптар тобын көріңіз. Реттелетін жалпы көрсеткіштерді клиент/ферма/алқап, түсім, жұмыс, бак қоспасы және өнім бойынша сүзуге болады.

ch177nn,1701679375500-KK-04DEC23

Жұмыстың қорытындылары



PC28770—UN—25AUG22

Жұмыстың қорытындылары

Қорытындылар белсенді алқап пен жұмыс операциялары үшін көрсетіледі. Алқаптарды өзгерту үшін, Fields and Boundaries (Алқаптар және шекаралар) бағдарламасына өтіп, ағымдағы орынды реттеңіз. Жұмыстың жалпы мөндері модульдерін іске қосу бетіне қосу үшін Орналастыру реттегіші бағдарламасын пайдаланыңыз.

Жұмыс қорытындыларына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Жұмыс қорытындылары бағдарламасын таңдаңыз.

Жұмыс операциясы

Бірнеше жұмыс операциясы жазылса, операция түрін таңдау үшін ажыратып-қосқышты таңдаңыз.

Операция үшін бірнеше айнаымалы немесе өнім жазылса, әрқайсысына арналған жеке жалпы мөндер алқап жалпы мөндерінен кейін көрсетілген.

ЕСКЕРТУ: Басқа белгілі бір жұмыстың жалпы көрсеткіштері белгілі бір машиналар мен аспа құралдарға қолжетімді. Қосымша ақпаратты экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

Аймақ

Аумақ – жұмыс жазбасы қосылған кезде жұмыс істелетін жалпы аймақ. Бұл есептеу аспа құралдың жұмыс еніне, жол жылдамдығына және жұмыс істелген уақытқа негізделеді.

Қалған аймақ жұмыс істелмеген алқаптың аймағы болып келеді. Есептеу сыртқы шекараны қажет етеді және ішкі шекараларды есепке алады.

Уақыт

Уақыт - сағаттың оннан бір бөлігіне тең, ағымдағы жұмыс үшін есепке алынатын жұмыс уақытының мөлшері болып табылады.

Қалған уақыт – қалған аймақ пен алқаптың аяқталған бөлігіне жұмыс жасауға кеткен уақытқа негізделген алқапта жұмысты аяқтауға шамалап есептелген уақыт болып табылады.

Мөлшер

Мөлшер – жұмыс істелетін аумақ бойынша бөлінген тұқымдардың немесе қолданылған өнімнің жалпы саны.

Жалпы қолданылған

Жалпы қолданылған мөлшер пайдаланылған дәндердің немесе өнімнің жалпы саны болып табылады.

Өнім

Қалған өнім жұмыс аяқтау үшін қажет өнім мөлшері болып табылады. Бұл қалған аймақ және мөлшерді көбейту арқылы есептеледі.

ЕСКЕРТУ: Құрғақ қоспаны немесе Бак қоспасын пайдалану кезінде, тізімде берілген мөлшер жеке құрамдастар емес, бүкіл бак қоспасы болып табылады.

Отын

Отын жұмысты жазып алу барысында тұтынылған отын мөлшері болып табылады.

Жүктің жалпы мөндері

Жүктеменің жалпы көрсеткіштері жиналған түсім жүктемесі бойынша таңдалған жиналым деректерін

көрсетеді. Жүктеменің жалпы мөндері үштен көп болса, механик-жүргізуші көрсетілетін жалпы көрсеткіштерді таңдай алады. Дәл үш мән таңдалуы қажет.

Модуль қорыт

Модульдің жалпы көрсеткіштерінде таңдалған мақта модулінің деректері көрсетіледі. Төрттен аса модуль мәні болса, механик-жүргізуші көрсетілетін жалпы көрсеткіштерді таңдай алады.

Орт. жалпы мән

Жұмыстың жалпы көрсеткіштерін алқаптағы деректерді бөлісу көмегімен бөлісуге болады. Ортақ жалпы көрсеткіштер дисплей бойынша және басқа топ мүшелерінен ақпарат алынғанда біртіндеп жаңартылады. Жұмыс тобына қосылу туралы қосымша ақпаратты "Жұмысты реттеу" қолданбасының экрандық анықтамасынан қараңыз.

Реттелетін жалпы мөндер

Алқаптың жұмыс тарихын немесе таңдалған күндер ауқымындағы алқаптар тобын көріңіз. Реттелетін жалпы көрсеткіштерді клиент/ферма/алқап, түсім, жұмыс, бак қоспасы және өнім бойынша сүзуге болады.

AL70325.0000690-KK-01JUN23

Картаға түсіру



Бейнелеу

PC28771—UN—25AUG22

Басқару қолданбасы келесі кеңістіктік мүмкіндіктерді қарау үшін пайдаланылады:

- Бағыттау
- Қамту және жұмыс деректері
- Картаға негізделген сипаттамалар

Карта көрінісі Орналастыру менеджері ішіндегі бірнеше өлшемдегі модульдер арқылы беттерді іске қосу үшін қосылуы мүмкін.

Басқаруға өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. "Карта" бағдарламасын таңдаңыз.

Жұмыс деректері карталары

ЕСКЕРТУ: Жаңа жұмыс басталғанда жұмыс деректерінің карталары өшіріледі. Жаңа жұмысты бастау туралы ақпаратты осы бөлімдегі "Жұмысты реттеу" тақырыбынан неесе Жұмысты реттеу экрандық анықтамасынан қараңыз.

Жұмыс деректеріне мөлшер, өнім және қамту (жұмыс күйі) туралы ақпарат жатады. Бұл ғаламдық орналасу жүйесіндегі (GPS) орналасу жеріне және уақытқа негізделіп жазылған.

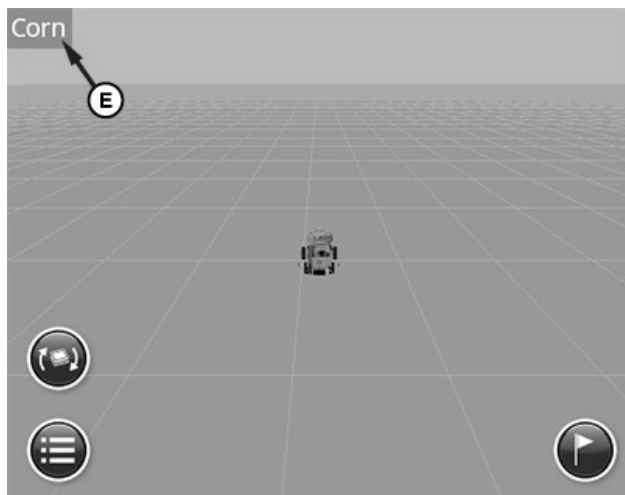
Жұмыс деректерінің файлдары мына ақпаратты қамтиды:

- Уақыт
- Ендік және бойлық
- Биіктік
- Алқап атауы (егер оператор орнатса)
- Қамту
- Құжаттама

Әр алқап атауына жұмыс деректерін жазудың өлшем шектеуі жоқ. Тек дисплей мүмкіндігінің шектеуі бар. Негізгі беттегі "Күй орталығы" ішінде қолжетімді дисплей жады бар.



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- A—Карта қабатын ауыстырып қосу түймесі
B—"Шартты белгілер" түймесі
C—"Қабат" түймесі
D—"Жалаушалар" түймесі
E—"Операцияны ауыстырып қосу" түймесі

Карта түрлерін ауыстыру үшін карта қабатын

ауыстырып қосу түймешігін (A) таңдаңыз. Шартты белгілер өзгертулерінде көрсетілген ақпарат таңдалған карта түріне байланысты. Картадағы шартты белгілерді көрсету үшін шартты белгілер түймешігін (B) таңдаңыз. Шартты белгілер мәзірінен қабат түймесі (C) табылады. Қабат түймешігін жұмыс карталарының қабаттарын ауыстыру үшін таңдаңыз. Шартты белгілер ауқымының минимум және максимум мәндерін орнату үшін картадағы шартты белгілерді өңдеңіз.

Картаға қосатын жалауша түрін таңдау үшін жалаушалар түймесін (D) таңдаңыз. Картаға таңдалған жалауша түрі қосылады немесе аймақ және желі жалаушалары жағдайында жазу басталады. "Жалаушалар" қолданбасында жалауша түрлері жасалады.

Бірнеше жұмыс көрсетілген кезде жұмыс деректері карталары арасында ауысу үшін жұмысты ауыстырып-қосу түймесін (E) таңдаңыз.

Қамту картасы

Қамту аймағы деректері жұмыстың жасалған жерін көрсетеді. Бір рет өңделген аймақ ашық көк түспен көрсетіледі, ал бір реттен көп өңделген аудан қара көк түспен көрсетіледі. Қамту картасы Жұмыс монитормы бөліміндегі жалпы өңделетін аумақпен бірдей болады.

Картада жұмыс деректері ағымдағы GPS орнынан барлық бағытта 3,21 км (2 миль) қашықтықта көрсетіледі.

Қамту картасы барлық 4-буын дисплейлерінде бар. Қамту деректерін жазу үшін StarFire қабылдағышы қажет.

Сипаттама картасы

Нұсқау карталары алқап ішіндегі басқару аймақтарына қатысты мақсатты мөлшер туралы ақпаратты қамтиды. Дисплей оларды әр басқару аймағында жұмыс істегенде мақсатты мөлшерді автоматты түрде өзгерту үшін пайдаланады.

Нұсқауларды дисплейге векторлы файлдар ретінде Файлдар реттегіші арқылы импорттауға және Жұмыс реттеуі тармағында таңдалғанда картадан көрсетуге болады. Жұмыс деректерінің карталары нұсқау карталарының жоғарғы жағында қабаттасады.

Нұсқаудағы нөлдік мөлшер картада қара түспен көрсетіледі. Сипаттама пәрмені бөлімдеріндегі нөлдік мөлшерлер "Бөлімді басқару" тармағында өшірулі.

Қосымша карта түрлері

Мөлшер картасы

Мөлшер картасы машинадан немесе аспа құрал контроллерінен алынған мөлшерді көрсетеді. Егер аумақ бірнеше рет қамтылса, ең соңғы жіберілген мөлшер көрсетіледі.

Өнімділік картасы

Өнімділік картасы салмақтық шығын датчигінен алынған орташа өнімділікті көрсетеді.

Ылғалдылық картасы

Ылғалды егін картасы ылғал датчигінен келетін жиналған түсімнің орташа ылғалдылық мөлшерін көрсетеді.

Қоқыс картасы

Қоқыс картасы датчикті жүйедегі дақылға жатпайтын материалдар мөлшерін көрсетеді.

Сұрыптар картасы

Сұрыптар картасы алқаптағы егілген дақылдар сұрыптарын көрсетеді. Сұрыптарды ажырату үшін онға дейінгі түрлі түстер қолданылады. Егер оннан астам сұрып жазылса, түстер қайталанады.

4-буын дисплейінде хедердің жұмыс енінің ортаңғы нүктесінде егілетін түрлер құжатталады және көрсетіледі. Хедердің ортаңғы нүктесі сұрыпты анықтағыш картасында анықталған сұрып жоқ орында болса, дисплей "---" мәнін сұрып ретінде көрсетеді және құжаттайды.

Өнімдер картасы

ЕСКЕРТУ: Жалғыз сұйықтық жұмысын қолданған кезде ғана өнім картасы көрсетіледі.

Өнім картасы өріске қолданылатын өнімдерді немесе бак қоспаларын көрсетеді. Өнімдер мен бак қоспаларын ажырату үшін онға дейін түрлі түстер қолданылады. Егер оннан астам өнім мен бак қоспалары жазылса, түстер қайталанады.

ch177nn,1685617646127-KK-01JUN23

Жалаушалар

Жалаушалар

PC28773—UN—25AUG22

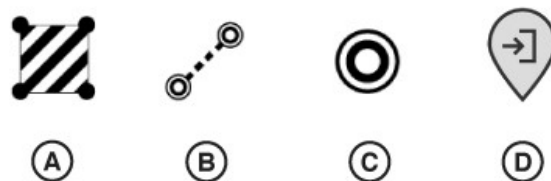
Жалаулар алқап ішіндегі қажетті нүктелерді белгілеу үшін қолданылады. Бұл нүктелер нұсқаулық немесе құжаттама үшін пайдаланылуы мүмкін.

Жалаулар кабинаның ішіндегі операторларға машинаның қазіргі бағыты жалаумен белгіленген аймақпен, нүктемен немесе сызықпен қиылысатыны туралы хабарлайды және оларға шұғыл өзгерістерді қажетінше енгізуге мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Дербес алқапта орналасқан жалаудан келген дабыл Autopilot режимінде жүріп бара жатқан машинаның әрекетіне әсер етпейді. Дербес машина нақты аймақты немесе нысанды айналып өту үшін шекараларды қолданыңыз.

Белгішелерге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Жалауларды таңдаңыз.

Белгіше пішіні түрлері

PC620658—UN—17MAY24

A—Аймақ жалаушасы
B—Сызық жалаушасы
C—Нүкте жалаушасы
D—Кіру жалауы

- Аймақ (A) — арамшөптердің бір бөлігі немесе егістіктегі төмен жер сияқты қызықты жерлерді белгілеңіз.
- Сызық (B) — өрістегі тақтайшалар немесе қоршаулар сияқты сызықтарды белгілеңіз.
- Нүкте (C) — өрістегі тас немесе аппликатордың өнімі таусылған жері сияқты белгілі бір нүктені белгілеңіз.
- Кіру жалаушасы (D) — алқапта машинаның кіру нүктесін белгілеңіз.

ЕСКЕРТУ: Жұмыс нүктесі анықталса, жұмыс нүктесінде жалауша жазылады. Жұмыс нүктесі анықталса, тікелей GPS қабылдағыш астына жалауша жазылады.

ch177nn,1740717836387-KK-27FEB25

Ортақ пайдалану

Ортақ пайдалану



PC28774—UN—25AUG22

Ортақ пайдалану

ЕСКЕРТУ: Жақсы жұмыс істеуі үшін, барлық дисплейлер мен модульдік телекоммуникациялық шлюздер (МТШ) бір бағдарламалық құрал нұсқасын пайдалануы керек.

ЕСКЕРТУ: Қолданбаны ортақ пайдалану 4-буын мен G5 дисплейлері арасында жұмыс істейді.

Машиналар арасында ортақ пайдалану талаптарын көру үшін, "Ортақ пайдалану" қолданбасын пайдаланыңыз. Деректерді ортақ пайдалану функциясы бір алқапта жұмыс істеу кезінде алты операторға бағыттау сызықтары мен деректерді ортақ пайдалануына мүмкіндік береді. Командаға қосылу үшін, механик-жүргізушілер Жұмысты теңшеу қолданбасындағы жұмыс тізімі қойындысына ауысады. Бағыттау сызықтарын ортақ пайдалану үшін, механик-жүргізуші AutoTrac бағыттау қолданбасына өтеді.

Ортақ жұмыс деректері жіберіледі және сегментте 30 секундта қабылданады. Деректерді тасымалдауды қоса алғанда, дисплей әдетте топ мүшелерінен әрбір 30 секунд сайын төсемді жаңартады. Топ мүшелерінің күйі әр 6 секунд сайын жаңартылып отырады.

ЕСКЕРТУ: Деректерді тасымалдау уақыты сымсыз байланыс күшіне сәйкес әртүрлі болады.

"Бағдарламаны ортақ пайдалану" қосылған кезде, дисплейлер арасында келесі ақпарат ортақ қолданылады:

- Бағыттау сызықтары (тек тік және шеңбер жолдар)

ЕСКЕРТУ: Түзу жолдар "Машина қолжетімділігі А + В", "Машина қолжетімділігі А + бағыт" әдістері арқылы құрылады, ал "Машина қолжетімділігі ендік/бойлық + бағыт" әдістері бөлісілмейді.

- Қамту карталары
- Қолданылған карталар

Қамту, қабаттасу, ортақ қамту және ортақ қабаттасу бірегей түстер арқылы көрсетіледі. Ортақ пайдаланылатын қамту карталары белгілі бір іске қосу беті модульдерінде және AutoTrac бағыттау және салыстыру қолданбаларында көрінеді.

Машина күйін ортақ пайдалану және бағыттау сызықтарының талаптары:

ЕСКЕРТУ: Ең жақсы нәтижелерге қол жеткізу үшін SF2 немесе одан кейінгі түзету деңгейін пайдаланыңыз. SF1 параметрін пайдалану ортақ бағыттау жолдары мен ортақ қамтуға қажетсіз ауысымдарға әкеліп, AutoTrac және "Бөлімді басқару" өнімділігіне теріс әсер етуі мүмкін.

- Деректерді автоматты синхрондау және Жұмыс тобы деректерін алу параметрлері Бөлісу немесе Файлдар менеджері қолданбаларында қосылады.
- Белсенді JDLINK байланыс жазылымы бар MTG жабдығы қажет.
- "Алқап деректерін ортақ пайдалануды" іске қосып, 4600 CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплейі қажет.
- G5 CommandCenter немесе алқаптағы деректерді бөлісу үшін жарамды лицензиясы бар G5 әмбебап дисплей қажет.
- Жұмыс тобындағы барлық 4-буын және G5 дисплейлері бір John Deere басқару орталығының ұйымымен байланысты болады.
- Жұмыс топтары бірдей жұмыс идентификаторын пайдалануы қажет.
- Операторларда бір клиент, бір ферма және бір алқап болуы қажет.

Төсем карталары мен жұмыс деректерін ортақ пайдаланудың қосымша талабы:

- Механик-жүргізушілерде бір жұмыс және бір түсім, өнім немесе бак қоспасы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Тағайындаулар пайдаланылса, механик-жүргізушілер сол тағайындауды пайдалануы керек. Көп себетті ауа арбаларында бак конфигурациясы жұмыс тобындағы бір арба үшін бірдей анықталуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Қамту карталарын әртүрлі өнімдерді немесе бак қоспаларын қолдана отырып, сұйық қосымшалармен жұмыс істейтін бір бөлімі бар машиналар арасында бөлуге болады. Жүйе автоматты түрде топқа қосылмайды. Механик-жүргізуші ортақ жұмыс тізімінен тиісті жұмыс тобын таңдау арқылы басқа машиналарға қолмен қосылуы керек.

ЕСКЕРТУ: Жаңа жұмысты бастамас бұрын, барлық машина операторы өзінің жергілікті дисплейіндегі алқаптың қамту аумағын тазарту үшін Жаңа жұмыс параметрін таңдауы керек. Сонымен қатар, ортақ топтың қамту аймағын қалпына келтіру үшін белгіленген дисплейдің бір операторы Жаңа топ параметрін таңдауы керек. Бұл әрекет орындалғаннан кейін, қалған дисплейлер жаңадан құрылған топқа қосыла алады. Осы қадамдар аяқталғаннан кейін алқап ішіндегі деректерді ортақ пайдалану функциясы жаңа жұмыс сессиясы үшін күткендей жұмыс істейтін болады.

ZIDXK1X,1749804241746-KK-13JUN25

Жұмыс мониторы

Жұмыс мониторы



PC28775—UN—25AUG22

Жұмыс мониторы

ЕСКЕРТУ: Машинаға және белгілі бір жұмысқа қатысты кейбір мәндер машинаның немесе аспа жабдықтың конфигурациясына немесе тиісті калибрлеудің болмауына байланысты көрінбеуі мүмкін.

Жұмыс істеу мониторы орташаландырылған және толық машина мен операцияға тән мәндерді көрсетеді. Тек осы мәннің қалқымалы терезесін көру үшін беттегі мәнді таңдаңыз. Осы мәндердің әрқайсысын негізгі іске қосу бетіне орналастыруға болады.

Тұрақты мәндерден басқа барлық мәндерді жою үшін беттің төменгі жағындағы Қалпына келтіру түймешігін пайдаланыңыз. Соңғы қалпына келтіру күні мен уақыты түймешік жанында көрсетіледі.

Қалпына келтіру түймешігінің оң жағында Жұмысты жазу жұмыс мониторының белсенділігін және ағымдағы уақытта есептеп жатқанын көрсетеді. Соғу шамы оның белсенді екенін көрсетеді.

Жұмыс мониторына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. "Жұмыс мониторы" қолданбасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: 4-буын әмбебап дисплейлері өнімділік мәндерін лезде көрсетпейді. Лезде көрсетілетін өнімділік мәні үшін машинаның негізгі (шынтақ таяныштағы) дисплейін пайдаланыңыз.

ZIDXK1X,1749804664015-KK-13JUN25

Жазу параметрлері бар қалқымалы терезені көру үшін төменгі оң жақ бұрыштағы Жұмысты жазу функциясын таңдаңыз.

Жазу күйі Аспа құрал профилінде таңдалған ағымдағы жазу триггеріне негізделген. Жазу триггері ағымдағы әрекеттерге сәйкес келмесе, таңдалған жазу триггерін өзгерту үшін Өңдеу түймешігін басыңыз. Қосымша ақпаратты "Аспа құрал профилі" бөлімінен қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Жазу триггері қолмен басқару режиміне орнатылған болса, жазу түймесін басу арқылы жұмыс жазуды қосуға немесе өшіруге болады.

DX,PC,WORKMON,REC-KK-23DEC15

Жұмысты жазу

Жұмысты жазып алу функциясы қосулы кезде жазып алу триггерін қажет ететін картаны жазып алу және есептеуіштер жиналады. Жұмысты жазып алуды қажет ететін есептеуіштерге мыналар жатады:

- Жұмыс жасалған аймақ
- Жұмыс істеген уақыт
- Өнімділік
- Аймақ / орташа отын
- Орташа жұмыс жылдамдығы

Машинаның бос жүрісі

“Машинаның бос жүрісі” қолданбасының жұмыс істеу принципі



PC620652—UN—15MAY24

*“Машинаның бос жүрісі” қолданбасының жұмыс істеу
принципі*

Машинаның бос жүрісі туралы өтініш машинаның бос жүрісінің себебін құжаттайды. Машина белгіленген уақыт ішінде 0 км/сағ (0 миль/сағ) жылдамдықпен толық тоқтаған кезде дисплейде қалқымалы терезе пайда болады, бұл механик-жүргізушіден машинаның бос жүрісінің себебін көрсетуді сұрайды.

Қалқымалы терезеде таңдау үшін бос жүру себептерінің тізімі бар. Себептер машинаның түріне және дисплейде анықталған жұмысына байланысты өзгереді. Бос жүріс себебі таңдалған кезде, себеп John Deere операциялар орталығы орталығындағы байланысты ұйымға жіберіледі.

Жиналған деректерді Operations Center орталығында тиімділікті арттыру бойынша негізделген шешімдер қабылдау үшін талдауға болады.

Машинаның бос жүрісіне шарлау жасау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Машинаның бос жүріс қолданбасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бос жүріс себептері туралы қосымша ақпаратты экрандағы анықтамадан қараңыз.

bvvmsit,1715251816294-KK-14MAY25

Техникалық атызды басқару

Техникалық атызды басқару



PC620653—UN—10MAY24

Техникалық атызды басқару

Техникалық атыздар — бұл тракторлар немесе бүріккіштер сияқты машиналар отырғызу, бүрку немесе егін жинау жұмыстары кезінде жүретін алқаптағы белгіленген жолдар немесе шынжыр табандар. Техникалық атыздар әдетте отырғызу жұмыстары кезінде жасалады және жазылады.

Техникалық атызды басқару қолданбасы алқап ішінде техникалық атыздардың қолданылуын жасайды және басқарады. Техникалық атызды басқару бөлімді басқарумен жұмыс істейді.

Техникалық атыздың нақты үлгілерімен алқап жұмыстарын оңтайландыру және жабдықтың қозғалысын басқару үшін техникалық атызды басқаруды пайдаланыңыз. Техникалық атызды басқару топырақтың тығыздалуын азайту, түсімнің зақымдануын азайту және пайдалану тиімділігін арттыру үшін пайдаланылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: АВ қисықтары мен Autopath “Техникалық атызды бақылау” функциясымен үйлеспейді.

Техникалық атызды басқаруды шарлау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Техникалық атызды басқару қолданбасын таңдаңыз.

Техникалық атыз деңгейлері

ISOBUS стандартына сәйкес техникалық атызды бақылаудың үш деңгейі бар:

- **1-деңгей**—Түзу жолдарды пайдалану кезінде негізгі техникалық атыз басқаруды ұсынады. Аспа құралдың жетекші сияқты функциялары операторға машинаның GPS (жаһандық орын анықтау жүйесі) арқылы техникалық атыз параметрлерін тікелей басқаруға мүмкіндік береді.
- **2-деңгей**—Асимметриялық ырғақпен жұмыс істеуге мүмкіндік береді. Сондай-ақ, ол техникалық атыз параметрлерін дисплейде сақтауға мүмкіндік береді. Алайда, аспа құрал жетекші болып қалады және тұрақты жұмыс істеуді қамтамасыз етеді.
- **3-деңгей**—Алдын ала анықталған техникалық атыздар аспа құралына техникалық атыздарды автоматты түрде ҚОСУ / ӨШІРУ пәрмендерін бере

алады. Бұл деңгей автоматтандыру аясында жетілдірілген функционалдарды біріктіреді.

Қазірге кезде, “Техникалық атызды бақылау” ISOBUS техникалық атыз 1-деңгейлі функционалмен үйлесімді. ISOBUS аспа құралы техникалық атыз 1-деңгейімен үйлесімді екені анықталған бойда жүйе Авто режимді таңдауға мүмкіндік береді. Авто режимде аспа құрал техникалық атызды жаһандық навигациялық жерсерік жүйесінің (GNSS) кіріс деректері негізінде есептейді. Осы кезеңде ISOBUS аспа құралы техникалық атызды бақылау функциясын басқарады және иеленеді. John Deere тапсырма контроллері тек GNSS деректерін және бағыттауды бақылау деректерін ұсынады.

ЕСКЕРТУ: Техникалық атызды бақылау туралы қосымша ақпаратты экрандағы анықтамадан қараңыз.

ch177nn,1740663913543-KK-27FEB25

Машина мониторы

Машина мониторы



Machine Monitor

PC28820—UN—20SEP22

Басқарудың блок жүйесі машинаға тән жұмыс мәндерін көрсетеді. Мәндер топтарына мыналар жатады:

- Жылдамдық және қуат
- Отын және қысым
- Температура
- Электр
- Сағаттар

ЕСКЕРТУ: Мәндер машина үлгісіне байланысты әр топта қолжетімді.

Топтар арасында ауыстыру үшін беттің сол жағындағы қойындыларды таңдаңыз. Тек осы мәннің қалқымалы терезесін көру үшін мәнді таңдаңыз.

Мән қолжетімді емес болса, сызықтар көрсетіледі.

Машинаны бақылауға навигация

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Машина мониторы қолданбасын таңдаңыз.

ct47125,1664222427306-KK-27SEP22

Қабаттасуды басқару

Жылжып кетуді басқару

Жинау комбайны жиналған аймақтарда қозғалғанда, жылжып кетуді басқару хедердің енін автоматты түрде баптайды. Бұл мүмкіндік аймақ және түсім деректерінің дәлдігін жақсартады.

Жылжып кетуді басқару шеберіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз
3. Жылжып кетуді басқару бағдарламасын таңдаңыз.

15,2 м (50 фут) немесе одан қысқа хедерлерді пайдаланғанда, хедер бөлімдері автоматты түрде 15,2 см (6 дюйм) бөліктерге бөлінеді. 15,2 м (50 фут) шамасынан ұзын хедерлерде хедер ені бойынша тегіс бөлінген 100 бөлік бар.

Жылжып кетуді басқару жиналған аймақтың алқап шекараларынан ұзармауын немесе ішкі шекараға ұзармауын қамтамасыз етеді.

- Сыртқы шекара – алқап үшін бір ғана сыртқы шекараны анықтауға болады.
- Ішкі шекаралар – алқап үшін бірнеше ішкі шекараларды анықтауға және атауға болады.

Шекаралар, қосымша екендігіне қарамастан, жылжып кетуді басқаруды пайдалану кезінде пайдалы болуы мүмкін. Мысалы, бастың немесе платформаның бөлімі шекарадан асса, сыртқы шекара түсімді есептеуге алқаптан тыс аймақтың қосылмауын қамтамасыз етеді. Осы сияқты, ішкі шекара су жолынан өтуге мүмкіндік береді және өтіп жатқанда әр бөлімнің өшірулі болуын қамтамасыз етеді.

AL70325,000055B-KK-12SEP19

Қабаттасуды қолмен басқару

Қабаттасуды қолмен басқару торапты "топтар" деп аталатын сегменттерге бөледі. Атызды дақыл тораптарында әдепкі бойынша бір атызда бір топ болады және ол өзгертілмейді. Платформа тораптарын 2—24 топтарымен конфигурациялауға болады.

Механик-жүргізуші дақылдың торапқа ену орнына сәйкестендіру үшін топтарды қолмен жеке-жеке қосып-өшіре алады. Қабаттасуды қолмен басқару қабаттасуды автоматты басқарумен үйлесімді. Топты қолмен өшіру оның басқа да күйін болдырмайды. Қабаттасуды қолмен басқару алдыңғы қамту немесе шекара дақылдың тораптың белгілі бір бөлігіне енуін болдырмаудан басқа жағдайларда құжаттау дәлдігін арттыруға көмектеседі.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Барлығын іске қосу

B—Барлығын өшіру

Барлық топтарды қосу үшін, "Барлығын қосу" түймесін (A) таңдаңыз.

Барлық топтарды өшіру үшін "Барлығын өшіру" түймесін (B) таңдаңыз.



PC28777—UN—25AUG22

Сол жақ/оң жақ ауыстырып-қосқыш

ЕСКЕРТУ: Сол жақ/оң жақ ауыстырып-қосқыш тек 13 немесе одан көп топ болған кезде пайда болады.

Дисплейде бір уақытта тек 12-ге дейін топтық түймелер көрсетіледі. Тораптың сол және оң жағындағы топтарды көру үшін сол жақ/оң жақ ауыстырып-қосқышты таңдаңыз. Жеке топты қосу немесе өшіру үшін топ түймесін таңдаңыз.

Қосылған топтар жасыл түспен беріледі. Қолмен өшірілген топтар қара түспен көрсетіледі. Қабаттасуды басқару арқылы автоматты түрде ажыратылған топтар жасыл және ақ түспен хештеледі.

AL70325,000059B-KK-27SEP22

Бөлімді басқару

Бөлімді басқару



PC28778—UN—25AUG22

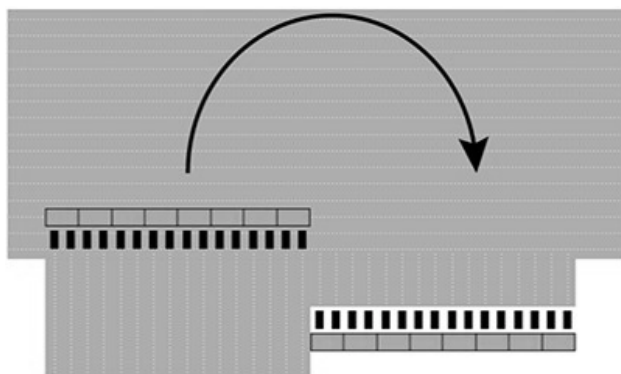
Бөлімді басқару

John Deere Бөлікті бақылау мүмкіндігі қабаттасуды азайтып, енгізу процесін басқаруды жақсарту үшін машинаны немесе аспа құрылғы бөлімдерін автоматты түрде іске қосады және өшіреді. Бөлікті бақылау мүмкіндігі мына құрамдастарды талап етеді:

- Жаһандық навигациялық жерсерік жүйесінің (GNSS) қабылдағышы (егер StarFire қабылдағышы қолданылса, кем дегенде SF2 сигнал дәлдігін сақтау ұсынылады)
- Бөлімді бақылауды белсендіру
- Бөлімді басқару функциясымен үйлесімді басқару блогы бар машина немесе аспа құрал (басқару блогының өндірушісі үйлесімділікті растай алады)

Бөлімді басқару құралына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Бөлімді басқару бағдарламасын таңдаңыз.



PC28779—UN—25AUG22

Сепкіш бөлімдері

Бөлікті бақылау шебері алдыңғы қамту аймақтарына кіргенде не олардан шыққанда машина не аспа құрал бөлімдерін автоматты түрде басқарады. Қамтылған аймақтарға келгенде бөлімдер өшеді және қамтылмаған аудандарға келгенде қайта қосылады. Қамту картасы, машина немесе аспа құрылғының алқаптағы болған жерлерін жазу арқылы алдыңғы қамтылған аудандарды көрсетеді. Ашық көк түсті қамту жерлер алқаптан бір рет өтіп шыққанын білдіреді. Барлық қабаттасулар қара көк түсті қамту жерлерімен көрсетіледі.

Бөлімді басқару келесі факторларға байланысты

бөлімді қашан өшіріп немесе қосып отыруды анықтайды:

- GPS орналасуы
- Қамту картасы
- Машина және аспа құрал ауытқулары
- Бөлім күйі
- Қабаттасу параметрлері
- Механикалық кідірту
- Алқап шекаралары
- Алқап шетіндегі жолдың шекаралары

Бөлім басқару бөлім күйін ауыстыру үшін, машинаға немесе аспа құрылғы контроллеріне CAN шинасы хабарын жібереді. Өнімді аймаққа қолдану үшін бөлім іске қосылады. Ол өнімнің бір аймаққа қайталап қолданылуын болдырмау үшін өшіріледі. Алқаптағы жұмыс басталатын орыннан ара қашықтық шегі жоқ.

ЕСКЕРТУ: Кейбір механик-жүргізушілер екі бөлек алқапты олардың арасында "жер көпірін" пайдаланып, бір алқапқа біріктіре алады. Section Control қосуды қалдырылса, осы жер алқабына өнімді әлі де қолдануға болады. Күтпеген қамтуды болдырмау үшін алқаптардың арасында тасымалдағанда әрқашан Бөлімді басқару жүйесін немесе негізгі қосқышты өшіріңіз.

Бөлімді басқару дәлдігі

Келесі факторлар Бөлікті бақылау процесінің орындалуына әсер етеді:

- Алдыңғы қамту картасының GPS дәлдігі
- Ағымдағы GPS дәлдігі
- Машина профилі және Құрылғы профилі параметрлері
- Қамтылған аймаққа енгенде не шыққандағы тұрақты жылдамдық пен бағыт

Үйлесімділік

Бөлімді басқару құралы тапсырма контроллері бөлімін басқару құралы (TC-SC) функционалдығы бар ауылшаруашылық өнеркәсіп электроникасының қоры (AEF) сертификаттаған ISOBUS аспа жабдықтарымен үйлесімді. John Deere машинасы мен аспа құралы үйлесімділігі туралы қосымша ақпарат алу үшін 4-буынды дисплей шығарылымы ескертпелерін қараңыз.

Бірнеше дисплей

Бөлімді басқару мүмкіндігі басқару құралы мен тапсырма контроллері арасындағы байланысты талап етеді және тапсырма контроллері екі қосылған дисплейде жұмыс істемейді. Тапсырма

контроллерінің күйін бірнеше дисплей параметрлерінен көруге болады.

Бөлімді басқару шеберінің қосқышы



PC28780—UN—25AUG22

Бөлімді басқару шеберінің қосқышы

Бөлімді басқару мүмкіндігін іске қосу үшін Негізгі қосқыш тармағын таңдаңыз. Қосқышты сондай-ақ Орналастыру менеджері қолданбасының көмегімен жылдам өту тақтасына орналастыруға болады.

Шекаралар



PC28812—UN—20SEP22

Шекаралар

Сыртқы шекаралары

Сыртқы шекараларды пайдалану үшін "Сыртқы" параметріне құсбелгі қойыңыз. Бөлімдерді басқару жүйесі сыртқы шекарадан тыс орналасқан бөлімдерді басқарады.

Ішкі шекаралар

Ішкі шекараларды пайдалану үшін "Ішкі" параметріне құсбелгі қойыңыз. Бөлімді басқару жүйесі ішкі шекара ішінде орналасқан бөлімдерді басқарады.

ЕСКЕРТУ: Егер екі шекара түрі де таңдалмаса, Бөлімді басқару шекараларды елемейді және бөлімдерді басқару және өшіру үшін тек алдыңғы қамтуды қолданады.

Алқап шетін басқару қосқышы



PC28781—UN—25AUG22

Алқап шетін басқару қосқышы және алқап шетінің ауытқуы

Алқап шетін басқару қосқышын пайдаланып, Алқап шетін басқару элементін қосыңыз.

Алқап шеті өлшемін өзгерту үшін "Ауытқу" таңдаңыз. Алқап шеті ауытқуына жасалған өзгертулер ағымдағы өріске сақталады.

ЕСКЕРТУ: Жыртылмаған алқап шетін басқару бір немесе екі шекараның тексерілуін қажет етеді. Егер ішкісі де, сыртқысы да таңдалмаса, алқап шетін басқару жүйесі автоматты түрде өшеді.

Егер бір шекара түрі таңдалмаса, алқап шетін басқару жүйесі осы шекараға байланысты барлық жыртылмаған алқап шеттерін елемейді.

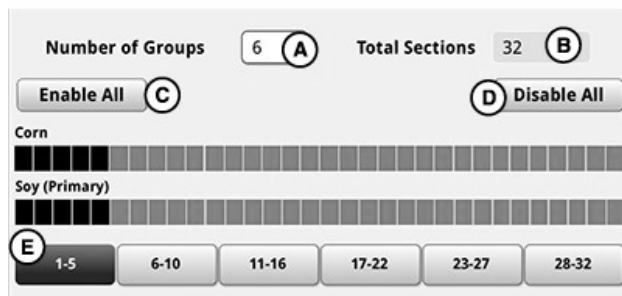
Секцияны қолмен басқару



PC28653—UN—29SEP22

Секцияны қолмен басқару

Бөлім топтарын қосу немесе өшіру үшін "Бөлімді қолмен басқару" опциясын пайдаланыңыз. Секцияларды қолмен басқару бетін белсендіру үшін "Секцияны қолмен басқару" опциясын таңдаңыз.



PC28654—UN—29SEP22

Секцияны қолмен басқару беті

A—Топтар саны
B—Барлық бөлім
C—Барлығын қосу
D—Барлығын өшіру
E—Бөлім топтары

- Топтар саны (A) — Секциялар бөлінген секция топтарының саны. Механик-жүргізуші бұл мәнді анықтайтын болады.
- Жалпы бөлімдер (B) — Аспа жабдық пайдалана алатын бөлімдер саны. Машина немесе аспа жабдық іске асыру мәнін анықтайды және оны өзгертуге болмайды.
- Барлығын қосу (C) — Барлық бөлімді қосады.
- Барлығын өшіру (D) — Барлық бөлімді өшіреді.
- Бөлім топтары (E) — топ ішіндегі бөлімдерді қосуға немесе ажыратуға мүмкіндік береді.

ch177nn,1740633831844-KK-26FEB25

Қосымша параметрлер



PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

Кеңейтілген параметрлерді конфигурациялау үшін бөлімді басқару қолданбасының жоғарғы жағындағы параметрлер белгішесін таңдаңыз.

Үздіксіз жер жырту

Алдыңғы қамту аймағында жүру кезінде топырақты өңдеу құралын жер бетінде ұстау үшін топырақты үздіксіз өңдеуді пайдаланыңыз. Бұл алдыңғы қамту аймағында шина іздерін қалдырмау үшін пайдаланылады. Бұл функция бөлімді басқаруға қабілетті топырақ өңдеу құрылғысының аспа құралын пайдалану кезінде ғана қолжетімді болады.

Карта диагностикасы

Карта диагностикасы бөлімді басқарудың алдын-ала қарау функциясын көрсетеді. Бөлімдерге өшіру

пәрмені берілгенде алдын ала қарау ақ түске, ал қосылу пәрмені берілгенде сарғыш түске айналады.

Нақты дәлдік үшін, бөлімді басқару жүйесі бөлімдерді қосатын немесе өшіретін тасымалдау аймағына ену кезінде тұрақты жылдамдық пен бағытты сақтаңыз. Алдын ала қарау терезесінің тасымалдау аймағын қиып өтуі мен жұмыс нүктесінің тасымалдау аймағын қиып өту жағдайлары арасындағы жылдамдық немесе бағытты өзгерту қамту аймағында қажетсіз саңылаулар мен қабаттасуға себеп болуы мүмкін. Машина тұрақты жылдамдық пен бағытта жүргізілгенде алдын ала қарау терезесінің тұрақты екендігін тексеру үшін карта диагностикасын пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Баяу жылдамдықтар мен өте төмен механикалық кідіріс уақыттарында алдын ала қарау терезесі жасыл түсті жұмыс нүктесі жолағына жақын немесе оынмен қабаттасуы мүмкін.

AL70325,000059D-KK-07NOV19

Бөлім күйі модулі

Бөлім күйі модулі Бөлімді басқару шебері арқылы әр бөлім ҚОСЫЛАТЫНЫН не ӨШЕТІНІН анықтау үшін пайдаланылады. Іске қосу бетіне Орналастыру реттегіші арқылы модульді қосуға болады. Бөлім күйлері мынадай болуы мүмкін:

ЕСКЕРТУ: Бөлім күйі бөлім егу мөлшеріне байланысты өзгермейді. Егер бөлімдегі қатарлар тұқым мөлшерінен тыс болса, мотордағы барлық бөлім нөлдік мәнге ие болғанша жасыл түспен көрсетіледі. SeedStar арқылы тұқым себу тығыздығын тексеріңіз.

Бөлім қосылған (қолданыста емес)



PC28782—UN—29AUG22

Бөлім қосылған - жасыл шектері бар сұр

- Сепкіш немесе пневматикалық сепкіш көтерілген.
- Сепкіш немесе пневматикалық сепкіш муфталары ӨШІРІЛГЕН.
- Нөлдік мөлшер есепте қозғалтқыштың барлық бөлімдерінен алынады.
- Бөлім бөлімді басқару құралымен ӨШІРІЛМЕЙДІ, See & Spray жүйесі қосылуы және жасыл шөптер See & Spray™ жүйесімен анықталмайды.

Бөлім қолдануда



PC28783—UN—29AUG22

Бөлім қолданылып жатыр - біркелкі жасыл

- Бөлімге қосу пәрмені берілді.
- Бөлім өнімді немесе дәнді қолдануда.
- Бөлім бөлімді басқару құралымен ӨШІРІЛМЕЙДІ, See & Spray жүйесі қосулы және жасыл шөптер See & Spray жүйесімен анықталады.

Бөлімді өшіруге пәрмен берілді (қолданыста емес)



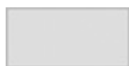
PC28784—UN—29AUG22

Бөлімді өшіруге пәрмен берілді — жасыл және ақ жолақтар

ЕСКЕРТУ: Минималды жер жылдамдығының шегі — 0,8 км/сағ (0,5 миль/сағ).

- Жылдамдық минималды төмен жер жылдамдығының шегінен төмен.
- Машина немесе аспа құрал ішкі жыртылмаған жер шекарасының ішінде орналасқан.
- Машина немесе аспа құрал сыртқы жыртылмаған жер шекарасының сыртында орналасқан
- Машина немесе аспа құрал ішкі шекараның ішінде орналасқан
- Машина немесе аспа құрал сыртқы шекараның сыртында орналасқан
- Сипаттама мөлшері — нөл.
- Машина немесе аспа құрал бұрыннан бар қамту аймағының үстінде орналасқан.

Бөлім өшірілген (қолданыста емес) (тек бүріккіш)



PC24037—UN—05APR17

Бөлім өшірілген - біркелкі сұр

- Бөлімді басқару шебері өшірулі.
- Бөлім қолмен басқарылады.

Бөлімнің индексі алынды (қолданыста емес) (тек бүріккіш)



PC24038—UN—05APR17

Бөлімнің индексі алынды — біртұтас қара

- Басқару құралы өшірген индекстелген бөлім.

ch177nn,1685617779631-KK-01JUN23

Қабаттасу параметрлері

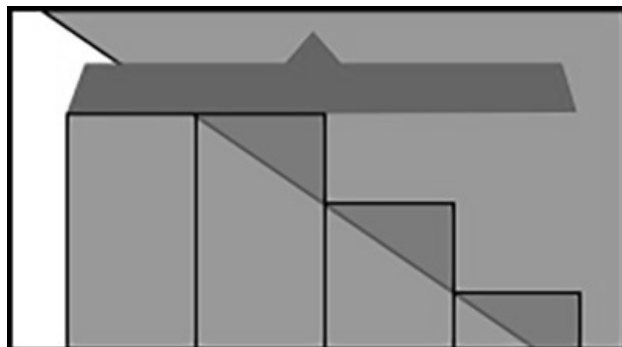
Қабаттасу алдыңғы қамту аймағы немесе шекара айқасқанда орын алады. Қабаттасу жиілігі – оператордың қалауы.

Қабаттасу параметрін әдейі қабаттасуға реттеңіз. Әдейі емес өткізіп алғандардың және қабаттасулардың орнын толтыру үшін өнімділік реттеуді пайдаланыңыз. Толығырақ ақпарат алу үшін, бөлімді басқару экрандық нұсқамасын қараңыз.

100% қамту + қосымша

Қосымша қабаттастыру өнімді қолданылған аймаққа қайта жабады, осылайша өткізіп жіберу жағдайлары болмайды. Қосымша қабаттастыру қайта қолданумен аяқталады.

100% қабаттасу – өткізіп алуды азайту

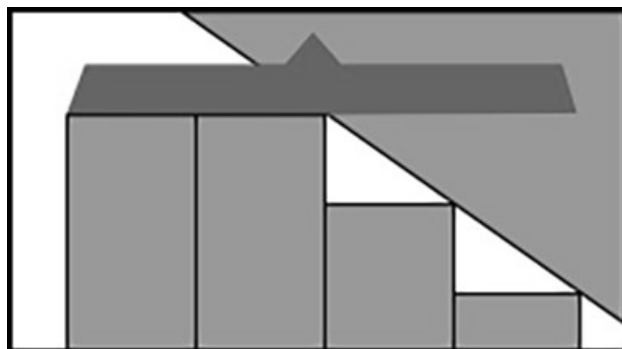


PC28836—UN—11OCT22

100% қабаттасу — өткізіп алуды азайту

Өткізіп алуды азайту, өнімнің қамтуын алдыңғы қолданған аймаққа дейін қамтамасыз етеді, өткізіп алуларды азайтады. Өткізіп алуды азайту шамадан тыс пайдалануға алып келуі мүмкін.

0% қабаттасу – қабаттасуды азайту



PC28835—UN—11OCT22

0% қабаттасу — қабаттасуды азайту

Қабаттасуды азайту өнімнің қамтуын алдыңғы қолданған аймақтан аспауын қамтамасыз етеді. Қалдырып кетулерде қабаттасуды азайту шамдадан тыс пайдалануға алып келуі мүмкін.

0-100% аралығындағы пайыздық мөлшері алдыңғы қамтылған аймақтағы өнім қамтуын жеке бөлім ендеріне негізделіп қамтамасыз етеді.

AL70325,000055D-KK-13OCT22

қатарлардың ортасындағы жұмыс нүктесінің орнын таңдаңыз.

б. 2-мысал: Бір бағы бар пневматикалық арба бір қатарға бағытталды. Сол қатардағы жұмыс нүктесінің орнын таңдаңыз.

3. “Айналу орталығының” мәнін өлшеңіз және оны 4-буын дисплейіндегі “Жұмысты реттеу” қолданбасындағы “Аспа құралдың профиліне” енгізіңіз.

ZIDXK1X,1749804883058-KK-13JUN25

Өнімділікті реттеу

Өнімділікті реттеу мүмкіндігі жерде қолданылатын өнімде өткізіп жіберулерді және қабаттасуларды түзету үшін пайдаланылады. Ол механикалық кідіріс параметрлерін реттеу үшін ара қашықтық пен жылдамдықты пайдаланады.

Өнімділікті реттеу әрекетінің алдында келесі факторлардың түзетілгеніне көз жеткізіңіз:

- GPS дәлдігі.
- Машина профилі және Аспа құрал профилі параметрлері.
- Механик жүргізуші қамту жерлеріне келгенде және олардан қайтып жатқанда тұрақты жылдамдықпен жүруі тиіс.

Өнімділікті реттеу алдында келесі жағдайларды ескеріңіз:

- Бұру және алқап жолдарын жасау кезінде бірдей жылдамдықпен жүргізіңіз.
- Алқап шетіне перпендикуляр немесе 90 градус бұрышқа барынша жақын жүргізіңіз.
- Қосымша қабаттасу қажет кезде, Өнімділікті реттеуді аяқтағаннан кейін параметрді реттеңіз.

Өнімділікті реттеу нұсқаулықтарын орындау үшін, Бөлімді басқару экрандық анықтамасын пайдаланыңыз.

AL70325,0000452-KK-21DEC17

Себу алдындағы жұмысты реттеу мысалы

ЕСКЕРТУ: Арба себу кезінде іске қосуға теңшелгенін тексеріңіз.

1. Пневматикалық құралдың қалай теңшелгенін анықтаңыз.
2. “Жұмыс нүктесінің” мәнін өлшеңіз және оны 4-буын дисплейіндегі “Жұмысты реттеу” қолданбасындағы “Аспа құралдың профиліне” енгізіңіз:
 - а. 1-мысал: Бір бағы бар пневматикалық арба бірнеше қатарға бағытталды. 1-бақ бағытталған

Файлдар менеджері

Файлдар менеджері



PC28785—UN—29AUG22

Файлдар менеджері

Файлдар реттегіші бағдарламасы дисплейге және дисплейден тасымалдауға қолданылады. Деректер John Deere операциялар орталығы тарапынан сымсыз тасымалдануы мүмкін немесе деректерді дисплейлер немесе үйлесімді жұмыс үстелі бағдарламалық жасақтамасының арасында тасымалдау үшін USB жетегін пайдалануға болады.

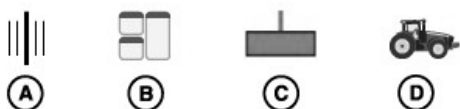
USB дискісіне деректердің сақтық көшірмесін жүйелі түрде жасап тұру маңызды.

Дисплейдің ішкі жады әр мезгілде машинадағы бүкіл деректі сақтайтын жеткілікті сыйымдылығымен жасақталған. Жадтың 95%-ы пайдаланылған кезде хабарлама пайда болады. Пайдаланылған жад 95 %-дан аспастан бұрын деректерді шығару және жою қажет.

Файлдар реттегішіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Файл реттегішінің қолданбасын таңдаңыз.

Дерек түрлері



PC28786—UN—29AUG22

Деректер түрінің белгішелері

- A—Бағыттау жолдары
B—Орналасыру реттегішінің файлдары
C—Аспа жабдық профильдері
D—Машина профильдері

- Бағыттау жолдары (A) бағыттау сызықтары мен біріктірілген клиент, ферма және алқап аттарын қамтиды.

ЕСКЕРТУ: Импортталған бейімделгіш көлбеу жүру жолдары үшін кем дегенде бір толық сегмент қажет.

ЕСКЕРТУ: Түзу бағдарлары "Машина қолжетімділігі A + B", "Машина қолжетімділігі A + бағыт" немесе "Машина қолжетімділігі ендік/бойлық + бағыт" әдістерін пайдаланып құрылған түзу бағдарларды экспорттауға да, қолжетімділік шаблонын импорттауға да болмайды, бірақ шаблонсыз бағыттау бағдарын 0 бағыты ретінде импорттауға және экспорттауға болады.

ЕСКЕРТУ: Деректерді экспорттау кезінде алқаптағы деректерді ортақ пайдалану бағдарламасынан ортақ бағыттау жолдары да экспортталады.

- Орналасу реттегішінің файлдарын (B) өлшемдері бірдей 4-буын дисплейлерінің арасында тасымалдауға болады. Оларды G5 дисплейіне де экспорттауға болады. Бұл файлдарда теңшелетін іске қосу беттері, іске қосу бетінің жинақтары мен пернелер тіркесімі жолақтары бар.

ЕСКЕРТУ: Орналасу реттегішінің файлдарын G5 дисплейінен 4-юын дисплейіне тасымалдау мүмкін емес, бірақ керісінше қолдау көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Импортталған іске қосу беттері Орналастыру реттегіші бөліміндегі "Барлығын іске қосу беттері" қойындысында қолжетімді болады.

Импортталған кезде кейбір іске қосылған бет модульдері әдепкі параметрлеріне қайта орнатылады.

Егер басқару құралы машинаға жалғанбаса, ISOBUS VT аспа жабдық элементтері үшін жасалған іске қосу бетінің модульдері қолжетімді болмайды.

- Аспа жабдық профильдерін (C) 4-буын дисплейлерінің арасында тасымалдауға болады. Бұған басқару құралы жоқ аспа жабдықтар үшін дисплейге сақталған профильдер кіреді.

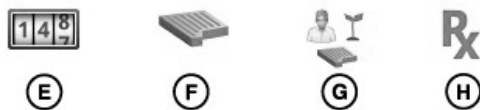
ЕСКЕРТУ: Жалғау түрі, жұмыс жазу, әрекет және мөлшер контроллері аспа құрал профильдерінсіз импортталмайды.

- Машина профильдері (D) Жабдық реттегіші қосымшасының көмегімен конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: Машина профильдерін тек 4240 немесе 4640 әмбебап дисплей арқылы импорттауға және экспорттауға болады.

ЕСКЕРТУ: 4-буын дисплейі үйлесімді John Deere машинасы анықталған кезде автоматты түрде машина профилінің параметрлерін жасайды.

ЕСКЕРТУ: Машина PIN кодын қамтитын машина профильдері жабдық реттегішінің қолданбасында көрінбейді. Дисплей үйлесімді John Deere машинасын анықтаған кезде машина профилі автоматты түрде құрылады. Автоматты түрде жасалған машина профилі барлық импортталған машина PIN нөмірі бар профильдерді анықтайды. PIN нөмірі жоқ машина профильдері жабдық реттегіші қолданбасында көрінеді.



PC28787—UN—29AUG22

Деректер түрінің белгішелері

E—Жұмыс деректері
F—Шекаралар
G—Реттеу деректері
H—Сипаттамалар

- Жұмыс деректері (E) деректерді салыстыру және қорытынды деректерді қамтиды. Бұл JohnDeere операциялар орталығына жүктеп салуға немесе үйлесімді жұмыс үстелі бағдарламалық жасақтамасына жүктеп алуға болады. Жұмыс деректерін импорттаған кезде тек карта деректері тасымалданады. Жұмыстың жалпы мәндерін импорттау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Алқаптағы деректерді ортақ пайдаланудағы ортақ қамту аймағын дисплейден экспорттау мүмкін емес. Алқаптағы деректерді ортақ пайдалану жағдайында ортақ қамту аймағын экспорттау үшін, әр топ мүшесі дисплейінен деректер экспортталуы керек (тек 4600 және 4640).

ЕСКЕРТУ: Толық емес жұмыс деректерін бір дисплейден экспорттауға және "Жұмысты реттеу" қолданбасындағы "Жұмыс журналы" мүмкіндігін пайдаланатын басқа дисплейге импорттауға болады. Байланысты жұмыстың жалпы мәндері импортталмайды.

- Шекаралар (F) Алқаптар мен Шекаралар қолданбаларын пайдалану арқылы конфигурацияланады.
- Орнату деректері (G) клиенттің, ферманың және даланың атауларын, түсім сұрыптарын және өнімдерді қамтиды.

ЕСКЕРТУ: AutoTrac жүйесі іске қосылған кезде USB дискісінің орнату деректерінің файлдарын импорттау мүмкін емес.

- Сипаттамалар (H) "Жұмысты реттеу" қолданбасымен конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: APEX бағдарламасында жасалған сипаттамалар пішіндер файлы пішімінде экспортталуы керек.



PC28788—UN—29AUG22

Деректер түрінің белгішелері

I—ISOBUS тапсырмалары
J—Скриншоттар
K—Қате журналдары
L—Сұрып анықтағышы

- ISOBUS тапсырмалары (I) ISOBUS тапсырмалары қолданбасын пайдалану арқылы конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: ISOBUS тапсырмалар файлының өлшем шектеуі — 10 МБ.

ISOBUS тапсырмаларын Сымсыз деректер тасымалын (WDT) пайдаланып импорттау немесе экспорттау мүмкін емес.

- Скриншоттар (J) — экранда көрсетілетін суреттердің көшірмелері.
- Қате туралы журналдар (K) автоматты түрде дисплейде пайда болады және ақаулықтарды жою үшін John Deere компаниясының тарапынан пайдаланылуы мүмкін.
- Түрдің орналасқан жерін көрсеткіш (L) файлдары John Deere Operations Center арқылы конфигурацияланады.



PC28789—UN—29AUG22

Деректер түрінің белгішелері

M—Карантинге қойылған деректер
N—Астық идентификаторы деректері
O—Параметрлер конфигурациялары

- Карантиндегі деректер (M) күтпеген қатеден кейін механик-жүргізуші деректерді карантинге салу үшін таңдаған кезде, жасалған файл болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Карантинге алынған деректерді қалпына келтіруге техникалық көмекті қажет. Деректерді қалпына келтіріп көру үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

- Астық жинау идентификаторы деректерінің файлдары (N) жұмысты реттеу қолданбасында конфигурацияланады және жазылған мақта жинау туралы ақпараттан тұрады.
- Параметрлер конфигурацияларын (O) 4-буын дисплейлерінің арасында тасымалдауға болады. Машина, аспа жабдық пен басқару құралының түріне байланысты қолжетімді параметрлер әртүрлі болады. Параметрлер конфигурациялары Параметрлер реттегіші қосымшасының көмегімен конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: Тек профиль атауын, іске қосу беттерін, iTEC параметрлерін және John Deere тартылмалы бүріккішінің параметрлерін 4-буын дисплейлерінің арасында тасымалдауға болады.



Деректер түрінің белгішелері

P—Қол жеткізу реттегішінің параметрлері
Q—AutoPath сызық деректері
R—StarFire деректерін жазып алу
S—Ethernet құрылғы файлдары

- Қол жеткізу реттегішінің параметрлері (P) Пайдаланушылар және қол жеткізу қолданбасының көмегімен конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: Пайдаланушылар мен қол жеткізу қолданбаларын механик-жүргізушілердің қажетсіз өзгерістерінің алдын алу үшін конфигурациялаңыз.

- AutoPath сызық деректері файлдары (Q) John Deere Operations Center ішінде теңшелген және AutoPath бағыттау жолдарын жасау үшін пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: AutoPath файлдарын дисплейден экспорттау мүмкін емес.

- StarFire деректер жинағы (R) John Deere компаниясы ақауларды жою мәселелері үшін пайдаланған StarFire қабылдағышы тіркеген деректерді қамтиды. StarFire деректер жинағын қосу үшін, қабылдағыштың VT бетінде "Деректерді жинау" опциясын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: StarFire деректер жинағы тек кіріктірілген StarFire 6000 қабылдағыштарында қолжетімді.

- Ethernet құрылғысының файлдары (S) Файлды тасымалдау хаттамасын қолдайтын және дисплейге Ethernet байланысы бар John Deere құрылғыларынан жиналады. Оларды John Deere мәселелерді жою үшін пайдаланады. Қандай құрылғы файлдарын экспорттау керектігін және файл журналының өлшемін таңдаңыз. Журнал файлының өлшемінің үш конфигурациясы бар:
 - Іске қосу уақытының журналдары (ең кішкентай журнал файлының өлшемі) жүйе конфигурациясы мәліметтерін анықтау үшін пайдаланылады.
 - Соңғы және орнату журналдарында (орташа журнал файлының өлшемі) іске қосу уақытының журналдары, құрылғыны калибрлеу жұмыстары және өнімділік

журналдары бар. Олар өнімділік немесе орнату мәселелерін диагностикалау үшін қолданылады.

- Барлық журналдар (ең үлкен журнал файлының өлшемі) барлық қолжетімді басқару құралының журналдарын, оның ішінде іске қосу уақытының журналдары мен соңғы және реттеу журналдарын қамтиды. Бұл журналдар қолданбалардың немесе басқару құралы жабдығының күтпеген жерден өшірулерін анықтау үшін пайдаланылады.

Жұмыс орталығы



PC21844—UN—16NOV15

Жұмыс орталығы

Дисплейлер мен John Deere Operations Center арасында деректерді автоматты түрде беру үшін Operations Center пайдаланыңыз. Деректер модульдік телематикалық шлюз (MTG) немесе сымсыз интернет байланысы арқылы ұялы сигнал арқылы тасымалданады.

ЕСКЕРТУ: Operations Center орталығы белсенді MTG, интернетке кіру мүмкіндігі бар кіріктірілген Wi-Fi (тек 4640) немесе интернетке кіруі бар сымсыз USB адаптерін қажет етеді.

Автоматты түрде импорттау

Автоматты түрде импорттау деректерді импорттау, экспорттау немесе жою процесі белсенді болғанда автоматты түрде импорттамайды.

Автоматты түрде импорттау қуат циклімен тоқтатылған болса, ол дисплей қайта іске қосылғаннан кейін автоматты түрде жалғасады.

Data Sync синхрондауды орнату

МТШ шлюзінде ұялы сигнал немесе интернетке кіру мүмкіндігі, кіріктірілген Wi-Fi жүйесінде интернетке (тек 4640) кіру мүмкіндігі немесе сымсыз USB адаптері интернетке кіру мүмкіндігіне ие болған кезде, John Deere Operations Center қолданбасына деректер жіберіледі және қабылданады.

Белсенді орнату деректер түрін жасау және жою үшін John Deere Operations Center немесе қосылған дисплей пайдаланылғанда, өзгерістер John Deere Operations Center орталығымен және ұйым ішіндегі барлық қосылған дисплейлермен синхрондалады. Дисплейден жойылған элементтер John Deere Operations Center жүйесінде мұрағатталады, ал John

Deere Operations Center жүйесінде мұрағатталған элементтер дисплейлерден жойылады.

ЕСКЕРТУ: Деректерді синхрондау параметрі қосұлы болса, келесі деректер элементтерін дисплейден жою мүмкін емес:

- Клиент, ферма және алқап туралы ақпарат
- Шекаралар
- Бағыттау жолдары
- Жалаушалар
- Өнімдер
- Бак қоспалары
- Механик-жүргізушілер
- Аспа жабдықтар

Дисплейден элементті жою үшін басқару орталығындағы "Деректерді синхрондау параметрлері" опциясын өшіріңіз.

Интернет қосылымы қолжетімді болмаған кезде жергілікті өзгертулер дисплейде сақталады және интернет қосылымы жасалған кезде синхрондалады.

Деректерді синхрондау — Жұмыс деректері

ЕСКЕРТУ: Operations Center бетінде деректерді John Deere Operations Center орталығына әр 30 секунд сайын жіберу үшін "Operations Center-ге синхрондауды қосу" құсбелгісін қойыңыз.

МТШ шлюзінде ұялы сигнал немесе интернет қолжетімділігі, кіріктірілген Wi-Fi жүйесінде интернетке (тек 4640) кіру мүмкіндігі немесе сымсыз USB адаптері интернетке кіру мүмкіндігіне ие болған кезде, John Deere Operations Center қолданбасына деректер жіберіледі. Егер байланыс қол жетімді болмаса, жұмыс деректері дисплейде сақталады. Байланыс қалпына келтірілген кезде деректер жіберіледі.

Жұмыс деректері John Deere басқару орталығындағы "Алқап сараптаушысы" мен "Менің файлдарым" қалтасына жүктеп салынады.

Жұмыс деректерінің қосқыштары

Жұмыс деректері дисплейден John Deere басқару орталығына әр 30 минут сайын автоматты жіберіледі, осы қосқыштардың біреуі пайда болмайынша, файлдар Басқару орталығынан көрінбейді:

- Жаңа жұмыс басталады немесе клиент, ферма не алқап өзгертіледі.
- Дисплей мен John Deere операциялар орталығының арасындағы ұялы байланыс немесе интернет 30 минуттан жоғары уақытқа үзіледі.
- Түйме өшіріледі, содан кейін түйме 30 минут ішінде қосылады.
- Түйме 30 минуттан көп уақытқа өшіріледі.

Деректерді импорттау



PC20405—UN—30APR15

Деректерді импорттау

Импорттау әдісін таңдаңыз:

- USB жетегінен импорттау — USB жетегіндегі импортталатын деректерді қамтитын қалталарды таңдаңыз.
- Қабылданған файлдарды импорттау — John Deere операциялар орталығы орнату файлдары мен сипаттама файлдарын импорттаңыз.

John Deere Operations Center орталығынан файлдарды импорттау үшін модульдік телематикалық шлюз (MTG) қажет.

ЕСКЕРТУ: Жоспарланған жұмыс файлдарын қамтитын орнату файлдары John Deere Operations Center алынған кезде, автоматты түрде импорттау іске қосылғанда автоматты түрде импортталады.

Орнату файлдары мен сипаттамалар дисплейге импортталғаннан кейін, файлдарды қолдану үшін "Жұмысты реттеу" түймесін пайдаланыңыз. John Deere Operations Center орталығындағы анықтамалық көмек файлдары 4-буын дисплейіне файлдарды қалай жасау мен орнатуды түсіндіреді.

Үйлесімділік

Деректерді басқа G5 дисплейден, 4-буынды дисплейден, үйлесімді жұмыс үстел бағдарламалық жасақтамасынан немесе John Deere Operations Center орталығынан қазіргі жүйелер форматында жіберуге болады. Алдыңғы ескі жүйелер форматынан 25.3 немесе жаңарақ бағдарламалық жасақтама нұсқасымен файлдарды импорттауға немесе экспорттауға болмайды.

- Қазіргі жүйелердің дисплейлері (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Ескі жүйелердің дисплейлері (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere операциялар орталығы іске қосу беттерін көру, жіберу немесе қабылдау мүмкіндігін қолдамайды. Егер орнату файлы тек іске қосу беттерін ғана қамтыса, файл John Deere операциялар орталығында жарамсыз файл ретінде көрсетіледі. Орнату файлында бағыттау сызықтары немесе шекаралар және іске қосу беттері болса, орнату файлы дұрыс жүктеледі, алайда іске қосу беттері көрінбейді.

Бағдарламалық жасақтаманы 25.3 нұсқаға дейін

жаңартқаннан кейін, Арех немесе GreenStar 3 2630 дисплейден орнату файлдарын тікелей 4-буынды немесе G5 дисплейге импорттауға болмайды. Осы құрылғылардан файлдарды импорттау үшін, оларды алдымен Operations Center орталығына жүктеп салу және 4-буын/G5 форматта орнату файлын жасау қажет.

Импортталған алқаптар ішкі шекара импортталған кезде сыртқы шекараны қамтуы керек. Алдымен сыртқы шекараны жасап немесе импорттамайынша, дисплейде ішкі шекараны жасау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Басқа дисплейден аспа құралдардың толтырылған профильдерін сәтті импорттау үшін қабылдайтын дисплейдегі бағдарламалық жасақтаманың нұсқасы 25.3 немесе одан жаңарақ екеніне көз жеткізіңіз.

Деректер қайшылықтары

Қажет болса, импортталған клиент, ферма және алқап аттары өзгертіледі. Мысалы, бірдей атаулы өріс болса, "Field1" атауы "Field1(1)" атауына өзгертіледі.

20 таңбадан асатын атаулары бар алқаптағы жұмыс деректері John Deere басқару орталығына экспортталған кезде атаулар дұрыс көрсетіледі. Деректерді қайта дисплейге импорттаған кезде, алқап атауы қысқартылады. Деректер бастапқыда дисплейден экспортталған алқапқа жататын деректер ретінде анықталады.

Егер бағыттау сызықтары бір алқапта және бірдей бағыттау әдісімен жасалса, дисплей келесі қайшылықтарды ұстанады.

Басқа атау, ұқсас сызық

- Егер сызықтар бірдей болса, дисплейдегі бағыттау сызығының аты USB жетегіндегі атпен ауыстырылады.

Бірдей ат, басқа сызық

- Егер бірдей аты бар екі түрлі сызық болса, USB жетегіндегі сызық аты импортталу кезінде өзгереді. Мысалы: "Track1" атауы "Track1(1)" атауына өзгертілді.

ЕСКЕРТУ: Файлды бірнеше себептерге байланысты импорттау сәтсіз болуы мүмкін. Сәтсіз импортталған жағдайда қосымша көмек алу үшін орнатылған экрандағы анықтаманы қараңыз.

Импорттау сәтсіз кез келген файлдар үшін дисплей ұсынған қате жағдайын адрестеу.

Сипаттамалар

Сипаттамаларды импорттау үшін, пішіндер файлс USB жетегінің түбірлік каталогіндегі "Rx" деп аталатын қалтаға орналастырылуы керек.

Деректерді экспорттау



PC20406—UN—30APR15

Деректерді экспорттау

ЕСКЕРТУ: USB жетегін пайдаланып жұмыс деректерін экспорттағанда, әрбір дисплей үшін әртүрлі құрылғыны пайдаланыңыз. Экспортталған жұмыс деректері кез келген жеке профиль қалталарына орналастырылмайды.

Орнату деректері JD4600 қалтасына және жұмыс деректері USB жетегінің түбірлік каталогіндегі JD-деректер қалтасына орналастырылады.

Қажетті деректер түрлерін тасымалдау үшін экспорттау әдісін таңдаңыз.

- Барлық жұмыс деректерін, бағыттау сызықтары мен іске қосу беттерін әдепкі параметрлер арқылы жылдам тасымалдау үшін Барлық деректерді экспорттау.
- Скриншоттар мен қате журналы файлдарын тасымалдау үшін Диагностикалық деректерді таңдаңыз.

Деректерді Ескі жүйелердің дисплейлерімен (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630) қолдану үшін экспорттау

4-буын дисплейлерінен экспортталған орнату деректері Ескі жүйенің дисплейлерінде қолдану үшін автоматты түрде құрылымдалмайды. 4-буын дисплей деректерін экспорттамас бұрын:

- Деректерді USB жетекке немесе сымсыз байланыс арқылы John Deere Operations Center орталығына экспорттаңыз.
- John Deere Operations Center ішіндегі орнату файлын құру құралымен Ескі жүйенің файл түрінде орнату файлын жасаңыз және файлды USB жетекке экспорттаңыз.
- Жаңа құрылған Ескі жүйенің орнату файлын USB жетектен қажетті Ескі жүйелердің дисплейіне (леріне) импорттаңыз.

Деректерді жою



PC20407—UN—30APR15

Деректерді жою

Деректерді жою мүмкіндігі дисплейде таңдалған деректер түрлерін жояды.

- Жұмыс деректерін, бағыттау сызықтары мен іске

беттерін жою үшін Реттеп жою мүмкіндігін таңдаңыз.

- Скриншоттар мен қателер журналы файлын жою үшін Диагностикалық деректерді жою параметрін таңдаңыз.

ZIDXK1X,1749805202543-KK-02JUL25

USB дискісі

John Deere дисплейлеріне арналған талаптар

- USB пішімі - FAT32 немесе NTFS болуы керек.

ЕСКЕРТУ: Жүйені қалпына келтіру үшін NTFS пішімін пайдалануға болмайды.

- Сыйымдылығы - Ұсынылатын сыйымдылық 32—64 ГБ. Қолдау көрсетілетін максималды сыйымдылық - 512 ГБ.
- Қосылым - USB 2.0 немесе USB 3.0.
- Максималды өлшемдері – қалыңдығы 9,2 мм (3/8 дюм), ені 21,7 мм (7/8 дюм).

Жақсы пайдалану

- USB жетегін енгізгеннен кейін 10 секунд күтіңіз. Үлкен USB жетектерін тану үшін уақыт кетуі мүмкін.
- Бірнеше сақтық көшірмені сақтау үшін 16 ГБ немесе одан үлкен USB жетегін пайдаланыңыз.
- USB жетектегі John Deere дисплейлерімен байланысты емес барлық файлдарды тазалаңыз.

Дисплей USB дискісін танығанын анықтау үшін, "Диагностикалау орталық" қолданбасындағы "Дисплей жабдығы" қойындысын тексеріңіз.

ch177nn,1728987473948-KK-15OCT24

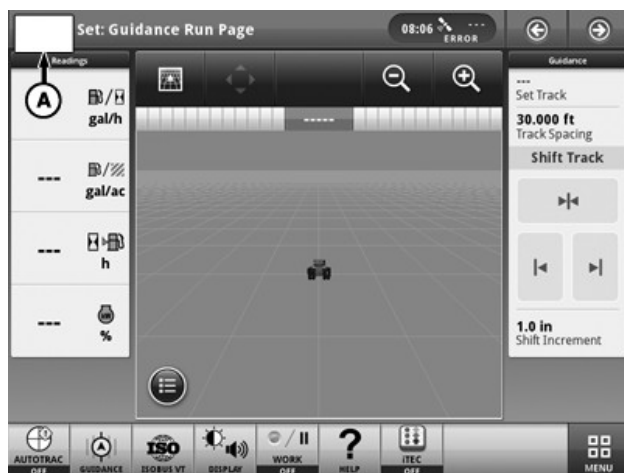
А—Скриншот аймағы

Экранның жоғарғы сол бұрышында бөлектелген аймақты таңдаңыз. Экран жанып, дисплей камера ысырмасының дыбысын шығарғанша ұстап тұрыңыз.

Скриншоттарды жетекке тасымалдау үшін USB жетегін енгізіңіз және Деректерді экспорттау перменін таңдаңыз.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-KK-22DEC15

Түсірілім скриншоттары



PC17263—UN—15JUL13

Диагностика орталығы

Диагностика орталығы



PC28791—UN—29AUG22

Диагностика орталығы

Диагностика орталығы дисплейге қосылған жүйелер үшін қосымша диагностика құралдарын қамтамасыз етеді. Қосымша ақпарат алу үшін қойындылардың бірін таңдаңыз.

Жүйе диагностикасы

- Машинаға, аспа құралға және дисплей бағдарламаларына арналған диагностикалау ақпаратын көріңіз.

Машинаның хабарлары

- Машина хабарлары мен ақпаратын көріңіз.

Контроллер диагностикасы

- Әрбір қосылған құрылғыға тән диагностикалық мекенжайлар, диагностикалық ақаулық кодтары және ақпаратқа кіріңіз.

Ақау кодтары

- Барлық белсенді немесе диагностикалық ақаулық кодтарын көріңіз.

CAN шинасы туралы ақпарат

- Әр CAN шинасы үшін ақпаратты көріңіз.

CCD шинасы туралы ақпарат

- Әр CCD шинасы үшін ақпаратты көріңіз.

Желі

- JDLINK модемінің диагностикалық көрсеткіштерін қарап шығу.

Ортақ пайдалану

- Бөлісу қолданбасын және деректерді тасымалдау диагностикалық ақпаратын көріңіз.

Ethernet шинасы туралы ақпарат

- Ethernet желісіндегі барлық құрылғылардың диагностикалық байланыс мәселелерін көріңіз.

Диагностика орталығына навигация

1. Мәзірді таңдаңыз.

2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.

3. "Диагностика орталығы" қолданбасын таңдаңыз.

ch177nn,1685617878029-KK-01JUN23

Жүйе диагностикасы

Машинаға, аспа құралға және дисплей бағдарламаларына арналған диагностикалау ақпаратын көріңіз.

Жүйе диагностикасында келесі ақпарат қолжетімді:

Дисплей жабдығы

Процессор, монитор немесе дисплейге арналған диагностикалық көрсеткіштерді көріңіз.

AutoTrac жарамдылығы

AutoTrac жұмысына әсер ететін диагностикалық көрсеткіштерді көру.

Бағыттауышты диагностикалау шебері

Жалпы AutoTrac ақауларын барлық AT2 үйлесімді машинада анықтап жойыңыз.

Машина жүйелерін таңдау

Жүйе туралы мәліметтерді көру үшін машина жүйесін таңдаңыз. Көптеген жүйелер келесі ақпаратты ұсынады:

Негізгі қойынды

Негізгі қойынды жүйенің жарамды калибрлеу деректерін қамтитынын көрсетеді және сондай-ақ жүйенің басқа күй ақпаратын жіберу үшін пайдаланылады.

Қосқыш көрсеткіштерінің қойындысы

Қосқыш көрсеткіштерінің қойындысы жүйенің машина функцияларын басқару үшін пайдаланатын анықталған қосқыштарының күйін көрсетеді.

Датчик көрсеткіштерінің қойындысы

Датчик көрсеткіштерінің қойындысы жүйенің кіріс ақпараты ретінде пайдаланатын анықталған датчиктер арқылы берілетін мәндерді көрсетеді.

Шығу көрсеткіштерінің қойындысы

Шығу көрсеткіштерінің қойындысы таңдалған жүйе шығыстары үшін берілген және нақты шығыс мәндерін көрсетеді.

ch177nn,1740728373324-KK-28FEB25

Контроллер диагностикасы

Контроллер диагностикасын CAN шинасына байланысты басқару құралдары үшін келесі ақпаратты көрсетеді.

Құрылғы

- Тізімдегі әр құрылғы құрылғының идентификаторы, CAN мекенжайы және CAN желісінің орны арқылы анықталған.

Кодтар

- Кодтар құрылғыда диагностикалық ақаулық кодтарының бар екендігін көрсетеді.

Хабар саны

- Хабарлар саны басқару құралынан алынған CAN хабарлары санын көрсетеді. Барлық құрылғылар үшін хабарлар сандарын ысыру үшін беттің төменгі жағындағы нөл түймешігін қолданыңыз.

Қарау және сұрыптау

Басқару құралдарының көрсетілу жолын өзгерту үшін, **Қарау түрі** жанындағы түймешікті таңдаңыз. Қолжетімді көріністер мыналар:

Барлық құрылғылар

- Дисплейге жалғанған барлық басқару құралдары көрсетілген.

Ethernet шинасының құрылғылары

- Байланыстырылған Ethernet байланысы бар басқару құралдары ғана көрсетіледі.

Құрылғы шинасының құрылғылары

- Тек аспа құралдың CAN шинасындағы басқару құралдар көрсетіледі.

Машина шинасы құрылғылар

- Тек машинаның CAN шинасындағы басқару құралдар көрсетіледі.

Осы сүзгілерге байланысты тізімді реттеу үшін **Сұрыптау түрі** жанындағы түймесін басыңыз:

Құрылғы

- Тізімді құрылғы идентификаторы бойынша сұрыптаңыз.

Кодтары бар

- Тізімді диагностикалық ақаулық кодтары бар құрылғылар бойынша сұрыптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Басқару құралы таңдалған кезде, дисплей диагностикалық режимге орнатылады. Диагностика режимі басқару құралының беті жабылғанда жойылады.

Басқару құралының түріне байланысты диагностика ақпараты "Диагностикалық мекенжайлар" қойындысында немесе "Көрсеткіштер" қойындысында көрсетіледі.

Диагностикалық мекенжайлар

МАҢЫЗДЫ: Диагностикалық мекенжайларда параметрлерді өзгерту машинаның немесе аспа құралдың контроллерлеріне зақым келтіруі мүмкін. Мекенжай мәндерін өзгерткен кезде нұсқаулықтарды қадағалаңыз және сақтық шарасын орындаңыз.

Басқару құралдарында мәндерді әртүрлі параметрлерде сақтайтын мекенжайлар бар. Әрбір мекенжай мекенжай саны мен түрі арқылы анықталады. Дерек мекенжайларын тек көруге (мысалы, бағдарламалық құрал нұсқасы туралы ақпарат), ал енгізу мекенжайларын өңдеуге болады (мысалы, калибрлеу параметрлері).

Көрсетулер

МАҢЫЗДЫ: Көрсеткіштерде параметрлерді өзгерту машинаның немесе аспа құралдың басқару құралдарына зақым келтіруі мүмкін. Мекенжай мәндерін өзгерткен кезде нұсқаулықтарды қадағалаңыз және сақтық шарасын орындаңыз.

Басқару құралдарында мәндерді әртүрлі параметрлерде сақтайтын мекенжайлар бар. Әр көрсеткіш саны мен атауы арқылы анықталады. Көрсеткіш мәліметтері қалқымалы терезесін көрсету үшін көрсеткішті таңдаңыз. Егер мәнді өңдеуге болатын болса, мән өрісі ақ болады. Егер мән тек оқуға арналған болса, мән өрісі сұр түспен көрсетіледі.

Диагностикалық ақаулық кодтары

Таңдалған басқару құрылғысы үшін ағымдағы және сақталған кодтар көрсетіледі. Код деректерін көру үшін тізімнен кодты таңдаңыз.

Контроллер мәліметтері

Контроллер ақпараты басқару құралынан қосымша сипаттамалар мен анықтау ақпаратын көрсетеді. Осы ақпарат ISOBUS диагностикасы үшін пайдалы.

AL70325,0000605-KK-12NOV20

AL70325,0000505-KK-26OCT18

Диагностикалық ақпарат

Қосымша ақпарат алу үшін, тізімнен басқару құралын таңдаңыз.

Диагностика орталығын жасыру



PC15331—UN—08JUL13

Диагностика орталығын жасыру

Контроллер таңдалған кезде дисплей диагностикалық режимге орнатылады. Қолданысты азайтып, негізгі бетке оралу үшін диагностикалық орталықты жасыру функциясын таңдаңыз.

Калибрлеу процедурасы барысында дисплейдің басқа бөлігіне қол жеткізу үшін түймешікті жасыру пайдалы. Сол диагностикалық бетке оралу үшін мәзірден диагностикалық орталық бағдарламасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дисплейді диагностикалық режимде қалдыру ұсынылады, себебі, бұл өнімділікке теріс әсер етуі мүмкін.

Контроллер бетін жабу арқылы Диагностикалық режимнен шығыңыз.

DX,PC,DIAG,HIDE-KK-22DEC15

Диагностикалық ақау кодтары



A



B

A—Жаңарту түймесі
B—Кодтарды жою түймесі

PC28792—UN—29AUG22

Диагностикалық ақаулық кодтары қойындысы жүйеде болған барлық ағымдағы және сақталған кодтарды көрсетеді.

Тазарту үшін Жаңарту түймешігін (A) таңдаңыз, содан кейін барлық кодтарды шығарыңыз.

Дисплейден барлық кодтарды жою үшін Кодтарды тазарту (B) түймешігін таңдаңыз.

Қарау және сұрыптау



A



B



C

Код түрлері

PC28793—UN—29AUG22

A—Тоқтату ескертуі
B—Қызмет көрсету қажеттілігі туралы ескерту
C—Ақпараттық ескерту

Көрсетілген кодтардың ретін өзгерту үшін, **Арқылы көру** функциясының қасындағы түймені таңдаңыз. Қолжетімді көріністер мыналар:

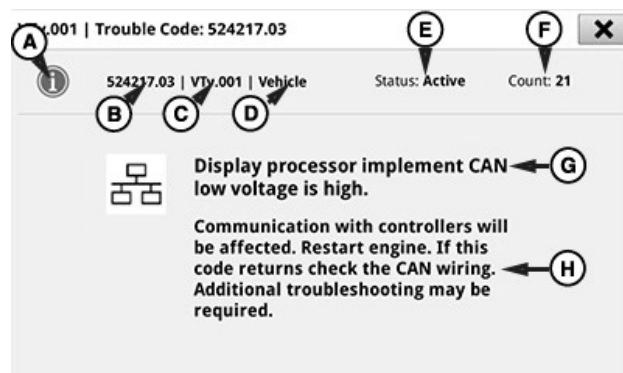
Код

- Дисплейдегі барлық кодтарды "Код" тізімдері арқылы көріңіз. Код түрі (A—C), толық мәліметтері, күйі және санының барлығы көрсетіледі. Кодтың толық мәліметтерін көру үшін тізімнен кодты таңдаңыз.

Құрылғы

- "Құрылғы" тізімі арқылы CAN шинасындағы барлық контроллерлерді көріңіз. Құрылғы идентификаторы, CAN желісі және егер құрылғыда кодтар болса, барлығы көрсетіледі. Құрылғы кодтарын көру үшін тізімнен контроллерді таңдаңыз.

Кодтың толық деректері



PC28827—UN—29SEP22

Кодтың толық деректері

A—Диагностикалық ақау кодының түрі
B—Диагностикалық ақау кодының нөмірі
C—Құрылғы идентификаторы
D—CAN шинасының желісі
E—Код күйі
F—Саны
G—Диагностикалық ақау коды
H—Диагностикалық ақау кодының сипаттамасы

Код бойынша толық ақпаратты қарау үшін ақаулықтың диагностикалық кодын таңдаңыз.

ct47125,1664233025259-KK-09MAY23

CAN шинасы туралы ақпарат

CAN шинасы туралы ақпарат қойындысы CAN шинасында контроллерлер арасындағы байланыс күйін көрсетеді. Көліктің CAN шинасы мотор, гидравлика және трансмиссия сияқты контроллерді байланыстырады. Аспа жабдықтың CAN шинасы StarFire қабылдағышы, екінші ISOBUS дисплейі және ISOBUS аспа жабдықтары сияқты контроллерді байланыстырады.



PC28794—UN—29AUG22

A—Жасыл индикатор, қалыпты ауқым
B—Сары индикатор, ауқымнан тыс

Кейбір мәндер леп белгісімен жасыл немесе сары индикаторларды көрсетеді. Машина мен аспа құрал конфигурациясына байланысты сары түс күтілуі мүмкін.

- Жасыл индикатор (A) — Қалыпты ауқымға ие мән.
- Сары индикатор (B) — Қалыпты ауқымнан тыс мән.

ch177nn,1685617902538-KK-01JUN23

CCD шинасы туралы ақпарат

CCD шинасы туралы ақпарат қойындысы CCD шинасында басқару құралдарының арасындағы байланыс күйін көрсетеді. Машинаның CCD шинасы мотор, гидравлика және трансмиссия сияқты басқару құралдарын қосады.



PC28794—UN—29AUG22

A—Жасыл көрсеткіш, қалыпты ауқым
B—Сары көрсеткіш, рұқсат етілген ауқымнан тыс

Кейбір мәндер леп белгісімен жасыл немесе сары индикаторларды көрсетеді. Машина мен аспа құрал конфигурациясына байланысты сары түс күтілуі мүмкін.

- Жасыл индикатор (A) — Қалыпты ауқымға ие мән.
- Сары көрсеткіш (B) — Қалыпты ауқымнан тыс мән.

AL70325,0000575-KK-27SEP22

CAN шинасының мәндері

Желі күйі

Белсенді

- Жүйе ойдағыдай жұмыс істеуде. Дисплейге қоса, кемінде бір контроллер жалғанған және CAN шинасында байланыста.

Белсенді емес

- Дисплей CAN шинасындағы кез келген басқа контроллермен байланыспайды. Дисплей CAN шинасындағы бір ғана контроллер болса, жалпы

хабарлама саны артады, бірақ желі күйі белсенді емес болады.

Жалпы хабар саны

Жалпы хабарлама саны CAN шинасы арқылы жіберілген хабарламалар саны болып табылады. Машинаны жүргізгенде бұл мән CAN шинасына жіберетін хабарламалар әрқашан болғандықтан үздіксіз есептейді.

CAN жоғары және CAN төмен кернеуі

Жоғары кернеу соңғы салқын күйде іске қосу орын алғаннан кейінгі ең жоғары орташа кернеу болып табылады. Кернеу өлшемдері әр секундта орташа алынады. Максималды CAN жоғары және максималды CAN төмен кернеулері әдетте 1,8 және 3,3 Вольт арасында болады.

ЕСКЕРТУ: Дисплей 24 сағат өшірулі болған соң немесе өшірілмеген қуат дисплейден ажыратылған соң салқын іске қосу әрекеті орын алады.

Шинаны пайдалану

CAN шинасы туралы ақпарат контроллерлер арасындағы хабарламаларда жіберілді. John Deere аспа құралының CAN шинасы 250 килобод беріліс жылдамдығында жұмыс істейді, яғни хабарламаларды жеткізу үшін бір секундта 256 000 ретке дейінгі қуатқа ауыса алады. Бұл шинаны 100% пайдалану.

Аспа құрал сияқты контроллер ойдағыдай жұмыс істемесе, шинаны 45% немесе одан жоғары пайдалану мәселенің себебі болуы мүмкін. Кейбір құрылғылар жоғары шина жүктемесіне байланысты барлық қажет хабарламаларды жіберіп, қабылдай алмайды.

ЕСКЕРТУ: Кейбір ISOBUS аспа жабдықтары 25%-дан жоғары шина жүктемелерімен жұмыс істемейді.

Жұмыс істеуші StarFire қабылдағышы шамамен 5-7% шина жүктемесіне әкеледі.

Аспа жабдықтарды немесе GPS қабылдағыштарын ажырату шина тұтынылуын азайтуы мүмкін.

Бод жылдамдығы

Беріліс жылдамдығы шина қаншалықты жылдам жұмыс істейтінін көрсетеді. ISOBUS және John Deere аспа құралының шинасы 250 килобод жылдамдықпен жүреді. Осы жүйеге жалғанған кез келген контроллер 250 килобод жылдамдықта жұмыс істеу керек, әйтпесе, дұрыс жұмыс істемейді.

CAN шинасының күйі және қателер саны

CAN шинасының төрт күйі қолжетімді:

- Белсенді - CAN шинасы ешқандай қиындықсыз жүреді.
- Бейтарап - бейтарап қателері орын алды.
- Ескерту - шинаның ескерту туралы қателері орын алды.
- Өшіру - шинаның өшіру туралы қателері орын алды.

Осы қателердің бірі орын алса, дисплей олардың қанша рет орын алғанын жазады.

Бейтарап қате саны

- Егер нөлден жоғары мән есептелсе, CAN шинасындағы контроллер барлық хабарламаларды қабылдамады. Маңызды ақпараттың жоғалған болуы мүмкін. Бұл жоғары CAN шинасын пайдалануға байланысты болу мүмкін.

Шина ескертулерінің саны

- Егер нөлден жоғары мән есептелсе, CAN шинасындағы контроллерде ақаулық бар.

Шинаны өшіру саны

- Егер нөлден жоғары мән есептелсе, CAN шинасындағы контроллерде ақаулық бар. Бұл хабарламалардың белгілі бір санын өткізді және ендігері хабарламалар қабылдамайды. Маңызды ақпарат жоғалған. Бұл жоғары CAN шинасының тұтынылуына байланысты орын алуы мүмкін.

Шектен шығу қателері саны

- Шектен шығу қателерінің саны CAN шинасындағы бағдарламалар немесе контроллерлер хабарламаларды өңдеуге қарағанда жылдам қабылдайтынын көрсетеді. Бұл хабарламалардың жоғалуына және жүйеде ақаулықтың орын алуына әкеледі. Бұл жоғары CAN шинасының тұтынылуына байланысты орын алуы мүмкін.

ch177nn,1685617918357-KK-01JUN23

құрылғысы кіреді. Ол ұялы желілер арқылы деректер мен хабарламаларды жібереді және қабылдайды.

RDA жұмыс істеу үшін үздіксіз ұялы байланыс қажет. JDLINK үздіксіз ұялы байланысты қажет етпейді, себебі JDLINK модемі 1000 сағатқа дейін деректерді сақтай алады.

ch177nn,1685617932516-KK-01JUN23

Ethernet шинасы туралы ақпарат

Ethernet шинасы туралы ақпаратта Ethernet желісіндегі барлық құрылғылардың диагностикалық байланыс мәселелері көрсетіледі.

Ethernet шинасы туралы ақпаратта көрсетілген элементтер:

- *Ethernet байланысының күйі* – Желі жоғары немесе төмен екенін көрсетеді.
- *Интернет мекенжайы* – Дисплейде пайдаланылатын тағайындалған немесе статикалық IP мекенжайын көрсетеді.
- *Тасымалданған пакеттер* – Дисплей қосылғаннан бері тасымалданған пакеттер саны.
- *Алынған пакеттер* – Дисплей қосылғаннан бері алынған пакеттер саны.
- *Пакет қатесі* – Дисплей қосылғаннан бері алынған зақымдалған немесе дұрыс пішімделмеген пакеттер саны.
- *Пакеттің жоғалуы* – Межелі орынға жеткенге дейін жоғалған пакеттер саны.
- *Жылдамдық* – Қосылған Ethernet желісінің жылдамдығы.
- *Қосылған құрылғылар саны* – Дисплейі желіде көрінетін IP мекенжайлары бар құрылғылар саны.
- *Ажыратулар саны* – Дисплейді қосқаннан бергі ажыратулар саны.

AL70325,0000603-KK-12NOV20

Желі

"Желі" қойындысында JDLINK модемі, желі байланысы мен клиентке тиесілі SIM картасының диагностикалық деректері көрсетіледі.

JDLINK модемі негізгі компоненттерінің бірі болып табылады, ол JDLINK, Service ADVISOR қашықтан қолжетімділік және John Deere дисплейіне қашықтан кіру (RDA) сияқты John Deere телематика шешімдерін іске қосады.

JDLINK модемінің құрамына кіріктірілген бағдарламалық жасақтама, ұялы модем және SIM

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер



PC28795—UN—29AUG22

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу қолданбасы механик-жүргізушіге қызмет көрсету аралықтарын орнатуға және машина құрамдастарына калибрлеу жұмыстарын орындауға мүмкіндік береді.

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеуге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Трактор параметрлері қойындысын таңдаңыз.
3. Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу қолданбасын таңдаңыз.

cl47125,1664234209291-KK-27SEP22

Қызмет көрсету тексерістері

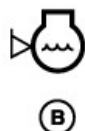
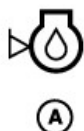
ЕСКЕРТУ: Қызмет көрсету тексерістері функциясының қолжетімділігі сатып алу опцияларына байланысты.

Машинаға қызмет көрсету тексерістерін тегіс жерде және мотордың өшірулі күйінде орындаңыз. Дәл көрсеткіштер алу үшін, сұйықтық деңгейлерін тексеруден бұрын мотор өшкеннен кейін кемінде 40 минут күтіңіз.

Шам машинаның қызмет көрсету жұмысының тексеру нүктесін көрсетеді.

- Жасыл шам — қалыпты деңгей
- Қызыл шам — жоғары не төмен деңгей

Келесі тексеру нүктелері қолжетімді:



PC17385—UN—15MAY14

A—Мотор майының деңгейі

B—Мотордың суыту сұйықтығының деңгейі

- Мотор майының деңгейі (A)
- Мотордың суыту сұйықтығының деңгейі (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-KK-07APR17

Қызмет көрсету аралықтары

Қызмет көрсету аралықтары - машинаға техникалық қызметтің қашан көрсетілуі қажеттігін көрсететін еске салушы.

Жаңа қызмет көрсету аралығын жасау үшін қызмет көрсету аралығын қосу түймешігін таңдаңыз. Қызмет көрсету аралықтарын шектеусіз қоса аласыз.

Қызмет аралығы жасалғаннан кейін, ол тізімге қосылады және атаумен, өткен уақытпен және аралық мөлшерімен көрсетіледі.

- Белгілі бір қызмет аралығын анықтау үшін механик-жүргізуші оның атын таңдайды.
- Өткен таңдалған қызмет аралығы ысырылғаннан бастап сағаттар санын көрсетеді.
- Аралық — әрбір қызмет арасындағы сағаттар саны.

Уақыт аралықтары уақыт мерзімінің ең кішісінен бастап ең ұзағына қарай сұрыпталады. Одан кейін олар аты, әліпбилік-сандық реті, сандарға берілген басымдық арқылы сұрыпталады.

Қызмет аралығы аяқталмас жиырма сағат бұрын, жүйе машинаға жақында қызмет көрсету қажеттігін операторға хабарлайды. Хабар жіберілгеннен кейін, жүйе механик-жүргізушіге қызмет көрсету аралығы қалпына келтірілмегенше әрбір басталу кезіндегі келешек қызмет көрсету туралы хабарлайды.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-KK-23DEC15

Калибрлеу

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу және радарды калибрлеу әрекеттерін орындау үшін осы қолданбаны пайдаланыңыз.

Радарды калибрлеу



PC23946—UN—22MAR17

Радарды калибрлеу

Машинаға бірінші рет орнатылғанда немесе жүктеусіз қатты бетте жұмыс істеу кезінде радар жылдамдығы мен нақты жердің жылдамдығының арасында айырмашылық бар болса радар құрылғысын калибрлеу керек.

ЕСКЕРТУ: Желді жағдайларда, жапырақтар, шаң немесе майда тастар сияқты қозғалатын бөліктер радар жылдамдығының дәлсіздігін туғызады.

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу



PC23947—UN—22MAR17

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу

Қатты бетте жүктеусіз басқарған кезде радар жылдамдығы мен доңғалақ жылдамдығы арасында сәйкессіздік болса, доңғалақ сырғуын калибрлеңіз. Толығырақ ақпарат үшін Машинаны бақылау жүйесі бөлімін қараңыз.

Қатты, құрғақ, таза және деңгей беткейінде жүктелмеген машинамен айдағанда калибрлеуді орындаңыз.

ЕСКЕРТУ: Доңғалақ сырғуын калибрлеу тек жалғанған және калибрленген радар құрылғысында қолжетімді.

Доңғалақ сырғуын калибрлеуді орындамас бұрын радар жылдамдығы дәл екендігінен көз жеткізіңіз.

DX,PC,MAINT,CAL-KK-07APR17

ISOBUS BT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Осы John Deere дисплейі ISO 11783 стандартына сәйкес Ауылшаруашылық өнеркәсіп электроникасы қорының (AEF) ISOBUS технологиясымен үйлесімді басқару құралдарына қолдау көрсетеді. Бұл басқару құрылғыларын ISOBUS виртуалды терминалында (VT) қарап, қолдануға болады. Кеңейтілген монитор қосылса, екінші VT көруге және басқаруға болады.

ISOBUS басқару құрылғысы жалғанған кезде пайдаланушы интерфейсіне арналған графикалық файлдар ISOBUS VT үшін жүктеледі. Одан кейін ISOBUS VT операторға ISOBUS басқару құрылғысының барлық қол жетімді функцияларымен жұмыс істеу және оларға өту әдістерін береді.

ISOBUS BT терминалына навигация

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. ISOBUS VT бағдарламасын таңдаңыз.

Қосылған ISOBUS құрылғылары және басқару құрылғылары

4 буынды дисплеі бір уақытта әртүрлі ISOBUS басқару құрылғысын жүктейді және байланысады. Қосылған ISOBUS басқару құрылғыларының тізімі мәзір түймесі басылғаннан кейін көрсетіледі.

Пайдаланушы интерфейсін көру үшін қажет ISOBUS басқару құрылғысын таңдаңыз да, OK түймешігін басыңыз.

Ақаулықтарды жою

ISOBUS басқару құрылғысына арналған интерфейс дұрыс көрсетілмесе:

- "Күй орталығы" дисплейіндегі ISOBUS басқару құрылғысын қарап, көрсетілген күйге арналған ақаулықтарды жою қадамдарын орындаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін, Диагностика орталығы қолданбасындағы ISOBUS басқару құрылғысын қараңыз.

Интерфейс сонда да дұрыс көрсетілмесе:

1. ISOBUS VT бағдарламасының үстіңгі жағындағы параметрлерді таңдаңыз.
2. ISOBUS басқару құрылғысының сақталған пайдаланушы интерфейсі файлдарын тазарту үшін, кеңейтілген параметрлер ішінде ISOBUS VT тазарту опциясын таңдаңыз.

Пайдаланушы интерфейсі келесі жолы басқару құрылғысы қосылғанда қайта жүктеледі.

Іске қосу бетінің модулі

ISOBUS VT модульдері іске қосу бетіне Орналастыру реттегіші бағдарламасының көмегімен қосуға болады.

Модульдер аспа құрал басқару құрылғысынан жүктеледі және басқару құрылғысы қосулы болғанда ғана қол жетімді болады. Қол жетімді модуль түрлері басқару құралы өндірушісіне байланысты болады. Бұл дисплей ISOBUS VT 4-нұсқасын көрсете алады.

AL70325.0000634-KK-26SEP22

StarFire қабылдағышы

StarFire GPS қабылдағышы



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS қабылдағышы

StarFire GPS қабылдағышы жеке қабылдағыш арқылы жалпы орналастыруды және дифференциалды түзету сигналдарын қабылдайды.

ЕСКЕРТУ: StarFire 7000/7500 кіріктірілген қабылдағышындағы TCM зауытта калибрленген. Егер алқап калибрлеуін орындау қажет болса, StarFire 7000/7500 қабылдағышының механик-жүргізуші нұсқаулығының "Ақауларды жою" бөлімін қараңыз.

Жер бедерін түзету модулі (TCM) қабылдағышта орнатылған және шайыр, тегіс емес жерлерде жүру және еңкею немесе өзгермелі топырақ жағдайлары секілді машина динамикасын түзетеді. Дұрыс жұмыс істеуі үшін дәл TCM калибрлеуі қажет.

Орнату және калибрлеу нұсқауларын StarFire қабылдағышы механик-жүргізушісінің нұсқаулығынан қараңыз.

Кеңейтілген TCM калибрлеу

Алдымен қабылдағыш машинаға орнатылғанда немесе басқа машинаға жылжытылғанда TCM жүйесі калибрленуі қажет. Қосымша TCM калибрлеу жүйесі қабылдағыш TCM калибрлеу кезінде машинаны жүргізу үшін уақытша AutoTrac бағыттау сызығын құрайды. Қосымша TCM калибрлеу жүйесі бірнеше қабылдағыштың TCM жүйесін бір уақытта калибрлеуі мүмкін, ескі калибрлеу процесінен де дәлірек және машинаны тегіс жерге орналастыруды талап етпейді.

Қосымша TCM калибрлеу процедурасын орындау жолы нұсқауларын экрандағы анықтамадан қараңыз.

Талаптар

- Қабылдағыш үлгісі — StarFire 6000 немесе одан кейінгі нұсқасы.
- Қабылдағыш бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы — 4.40N (бағдарламалық жасақтама жинағы 20-2) немесе одан кейінгі нұсқасы.
- Дисплей — 4-буын дисплейі.
- Дисплей бағдарламалық жасақтаманың соңғы нұсқасында.
- Дисплейде жарамды AutoTrac іске қосылуы.

StarFire GPS қабылдағышына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.

2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.

3. StarFire қолданбасын таңдаңыз.

ch177nn,1728893229756-KK-14OCT24

StarFire бағдарламалық жасақтамасының қашықтағы жаңартулары

Бағдарламалық жасақтаманы қашықтан жаңарту функциясын қолдау John Deere компаниясына жаңартылған бағдарламалық жасақтамаларды машинадағы JDLINK модемі арқылы жеткізуге мүмкіндік береді. Бағдарламалық жасақтама машинаға жүктеліп болған соң оператор оны орнатуды бастауы тиіс.

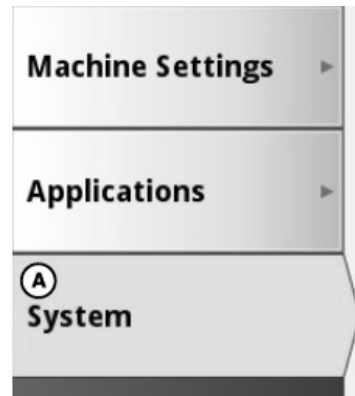
1. Мәзірді таңдаңыз.



Мәзір

PC28688—UN—25AUG22

2. "Жүйе" қойындысын (A) таңдаңыз.



PC28821—UN—21SEP22

"Жүйе" қойындысы

A—"Жүйе" қойындысы

3. Бағдарламалық жасақтама диспетчерін таңдаңыз.

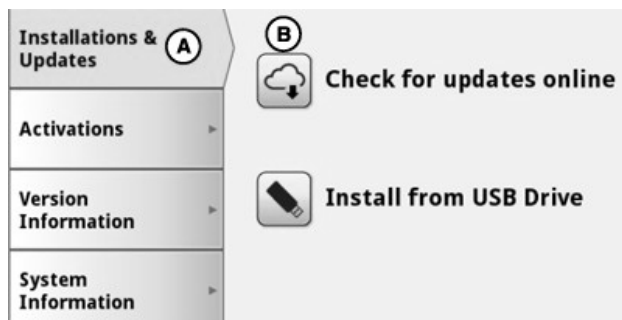


PC28693—UN—25AUG22

Бағдарламалық жасақтама диспетчері

4. "Орнатулар мен жаңартулар" қойындысы (A)

ішіндегі, "Интернеттегі жаңартулардың болуын тексеру" опциясын таңдаңыз.



PC28822—UN—21SEP22

Интернеттегі жаңартулардың болуы тексеру түймесі

- A—Орнатулар мен жаңартулар қойындысы
B—Интернеттегі жаңартулардың болуы тексеру түймесі

5. "Басқа құрылғыларға арналған жаңартуларды қарау" (A) таңдаңыз, содан кейін "Келесі" (B) түймесін басыңыз.



PC28823—UN—08MAY23

"Басқа құрылғыларға арналған жаңартуларды қарау" түймесі

- A—"Басқа құрылғыларға арналған жаңартуларды қарау" түймесі
B—"Келесі" түймесі

6. Жүктеу үшін бағдарламалық жасақтаманы таңдап, "Орнату" түймесін басыңыз.



PC28824—UN—08MAY23

"Орнату" сенсорлық түймесі

ch177nn,1663767382508-KK-27SEP22

Бейне

Бейне



Бейне

PC28800—UN—29AUG22

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу немесе өлім қаупінен аулақ болыңыз. Соқтығысудың алдын алу немесе жолаушыны анықтау үшін камераға сенім артпаңыз. Машинаны жүргізгенде әрқашан айналадағы ортаға қырағы болыңыз. "Қауіпсіздік" бөліміндегі "Артқа жүру апаттарын болдырмау" тақырыбын оқып түсініңіз.

МАҢЫЗДЫ: машинаның зақымдануына немесе соқтығысуына жол бермеңіз. Бейне қолданбасын қолданбас бұрын камера кескінінің немесе бейне қолданбасының айналы бейнесінің көрсетілетінін анықтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Деректердің үлкен ауқымын өңдеу барысында кескіндер көмескіленуі мүмкін.

"Бейне" бағдарламасы машина айналасындағы көруге қиын аймақтарды көру үшін пайдаланылады.

4200 процессоры тек бір бейне кірісті қолдай алады. 4600 процессоры ең көп дегенде екі бейне ағынын көрсете алады және төрт камера кірісіне дейін қолдау көрсетеді.

Дисплейлердің алуан түрі туралы қосымша ақпарат алу үшін "Дисплейге кіріспе" бөлімін қараңыз.

Бейнеге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Бейне бағдарламасын таңдаңыз.

Камераларды ауыстыру



Камера белгішесі

PC23948—UN—22MAR17

Бірнеше камера қосылған болса, әртүрлі камера нөмірлерін таңдау арқылы бейне кірістері арасында таңдаңыз.

Айналы бейне



Айналы бейне түймесі
PC23949—UN—22MAR17

Артқы көрініс айнасын көрсету үшін, Айналы бейне түймесін басыңыз. Бұл бейне кескінінің сол және оң жақтарын ауыстырады.

Контраст



Бейне контраст белгішесі
PC23950—UN—22MAR17

ЕСКЕРТУ: Сандық көзі бар камералар үшін контрастты басқару құралдары қолжетімсіз.

Қосу (+) және алу (–) түймелерін қолданып, бейне контрастын реттеңіз. Бейне кескінінің ашықтығын күшейту үшін қосу түймесін, ал бейне кескінін қараңғылату үшін азайту түймесін пайдаланыңыз.

ZIDXK1X,1749805629207-KK-13JUN25

Бейне триггерлері

Белгілі машина функциялары орындалған кезде, бейнені көрсетуге болады (мыс. бұру немесе РТО қатыстыру). Үйлесімді машина функциялары анықталғанда, бейне триггерлері қолжетімді болады.

1. Параметрлерді конфигурациялау үшін "Қосымша параметрлер" түймесін таңдаңыз.
2. Триггерді таңдаңыз.
3. Ағымдағы триггер үшін камера енгізуін таңдаңыз. Бұл камера триггер іске қосылған кезде көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Бейнені триггер үшін көрсетілуін болдырмау үшін "Камера жоқ" параметрін таңдаңыз.

4. Бейне күту уақыты ұзындығын енгізіңіз. Бұл қосқыш өшірілгеннен кейінгі бейне уақытының мөлшерін көрсетеді.

AL70325,00005AF-KK-08NOV19

Сымсыз байланыс параметрлері

Сымсыз байланыс параметрлері



PC28801—UN—29AUG22

Сымсыз байланыс параметрлері

Сымсыз желіге қосылу немесе мобильді құрылғыларды машинаға қосу мақсатында сымсыз желіні жасау үшін "Сымсыз байланыс теңшелімдерінің" экранын пайдаланыңыз. Сымсыз байланыс параметрлері қолданбасында JDLINK модем немесе сыртқы сымсыз интернет адаптері қолданылады.

ЕСКЕРТУ: Сымсыз байланыс параметрлері бетінің функционалдығы Модем немесе MTG Машинаның CAN шинасында "белсенді" болған кезде тек JDLINK модемі үшін қолжетімді болады.

Сымсыз параметрлерге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Сымсыз параметрлер қолданбасын таңдаңыз.

Сымсыз құрылғыға немесе мобильді құрылғыға қосылудың орнату жолы туралы нұсқауларды орнатылған экрандағы анықтамадан қараңыз.

Машина — сымсыз



PC24041—UN—05APR17

Машина — сымсыз

ЕСКЕРТУ: Сыртқы сымсыз интернет адаптері машинаға сымсыз байланыс орнату үшін пайдаланылуы мүмкін. Үйлесімді құрылғылардың тізімі үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

"Машина – сымсыз байланыс" функциясы машинаны JDLINK модемі көмегімен сымсыз желіге жалғайды.

"Машина — сымсыз байланыс" мүмкіндігін келесі мақсаттарға пайдаланыңыз:

- Сымсыз байланыс бағдарлама жасақтамасының жаңартулары
- Қашықтан диагностикалау
- Қашықтағы дисплейге кіру (RDA)
- Онлайн лицензиялар

- Жеке қатынасу нүктесін пайдаланып деректерді синхрондау

Ұялы телефон — Машина



PC24042—UN—05APR17

Ұялы телефон — Машина

"Ұялы телефон — Машина" байланысы сымсыз құрылғыларды машинаға жалғау үшін JDLINK модемі көмегімен сымсыз желі орнатады.

John Deere Connect Mobile үшін мобильді машина қосылымын пайдаланыңыз.

ZIDXX1X,1751349960381-KK-01JUL25

Қашықтан дисплейге кіру

Қашықтағы дисплейге кіру



PC28802—UN—29AUG22

Қашықтағы дисплей қатынасы

Қашықтағы дисплей қатынасы (ҚДҚ) біреуге қашықтықтағы жерден жұмыс дисплейін көруге мүмкіндік береді.

RDA тармағына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. RDA қолданбасын таңдаңыз.

RDA пайдалану

Компьютерден немесе мобильді құрылғыдан JDLINK.com немесе MyJohnDeere.com сайтына кіріп, қажетті машинаны таңдаңыз. Дисплейді қашықтан көруді бастау үшін қашықтағы дисплейге кіру сеансын бастаңыз.

Қосылған соң, дисплей көрінісі Ethernet кабелі арқылы JDLINK модеміне жіберіледі. Ұялы байланыстың көмегімен, ақпарат JDLINK модемінен John Deere байланыс желісіне жіберіледі, бұл дисплей экранын JDLINK.com немесе MyJohnDeere.com сайттарынан көруге мүмкіндік береді.

Кабинадағы операторға дисплейді теңшеуге, оңтайландыруға және ақаулықтарды іздеуге қашықтан көмектесуге болады.

AL70325,00005A0-KK-26SEP22

COM порт параметрлері

COM порт параметрлері



PC28803—UN—29AUG22

COM порт параметрлері

COM порт параметрлері қолданбасы RS232 сигналын дисплей әртүрлі басқару құралдарымен немесе құрылғыларымен байланысатындай етіп конфигурациялау үшін пайдаланылады.

COM порт параметрлеріне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "COM порт параметрлері" бағдарламасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Құрылғыларға COM порттары арқылы қосылу үшін қосымша сым қажет. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Дисплей келесі құрылғы түрлеріне жалғауға арналған екі сериялық COM портымен жабдықталған:

- Field Doc Connect
- Жаһандық навигациялау жүйесінің (GPS) қабылдағышы
- Азотты (N) анықтау (өндірушілер: Yara мен Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Астықтасығыш

Field Doc қосылу талаптары:

- Бод жылдамдығы 9600 мәніне орнатылған.
- Raven басқару блогындағы деректерді жазып алу мүмкіндігі қосылуы.
- Деректерді жазып алу триггерінің мәні 3 секундтан төмен (1 секунд не одан кем уақыт ұсынылған).

Сериялық GPS талаптары:

ЕСКЕРТУ: AutoTrac бағыттауы үшінші тараптың RS232 GPS функциясымен үйлесімді емес.

- Бод жылдамдығы 19200 мәніне орнатылған.
- Шығыс жылдамдығы 1 немесе 5 Гц (бағыттау, қолмен бағыттау немесе параллель бақылау үшін 5 Гц қажет).

- Қабылдағыш келесі хабарларды шығаруға орнатылған:

- GGA
- GSA
- RMC
- Деректердің 8 биті
- Теңдік – Ешқайсысы
- Тоқтату 1 биті
- Ағынды басқару – Ешқайсысы

Азотты (N) анықтауды орнату

1. N-Sensing жүйесін өндірушінің механик-жүргізуші нұсқаулығына сәйкес салыңыз, калибрлеңіз және орнатыңыз.
2. Құрылғы түрі мен өндірушісі үшін COM портының параметрлерін реттеңіз.
3. Жұмысты орнату қолданбасындағы жұмыс қорытындысы бетіндегі "Мақсатты мөлшер/Rx" үшін N-анықтау параметрін таңдаңыз.

GreenSeeker датчигін орнату

1. GreenSeeker жүйесін өндірушінің механик-жүргізуші нұсқаулығына сәйкес орнатыңыз, калибрлеңіз және теңшеңіз.
2. Құрылғы түрі үшін COM портының параметрлерін реттеңіз.
3. Жұмысты реттеу қолданбасындағы жұмыстың қорытындысы бетіндегі мақсатты мөлшер/Rx үшін GreenSeeker параметрін таңдаңыз.

LH 5000 орнату

1. LH 5000 жүйесін өндірушінің механик-жүргізуші нұсқаулығына сәйкес салыңыз, калибрлеңіз және орнатыңыз.
2. Field Doc Connect құрылғы түрі мен LH Technologies өндірушісі үшін COM портының параметрлерін теңшеңіз.
3. Жабдық реттегіші қолданбасынан LH 5000 параметрін таңдаңыз.

Астықтасығышты орнату

1. Өндірушінің Оператор нұсқаулығына сәйкес астық тасығыш жүйесін орнатыңыз, калибрлеңіз және реттеңіз.
2. Құрылғы түріндегі астық тасығышты таңдаңыз.
3. Астық тасығыш өндірушісін таңдаңыз.

COM порты диагностикасы

COM порт диагностикасы жалғанған басқару блогын немесе құрылғыны басқаруға қойылатын талаптардың орындалғанын анықтау үшін қолданылады. COM порт диагностикасында

көрсетілген мәндер құрылғы түріне байланысты
анықталады.

ch177nn,1728641242778-KK-11OCT24

Басқару элементтерін орнату

Басқару элементтерін орнату



PC28805—UN—29AUG22

Басқару элементтерін орнату

Машина немесе аспа құрал функцияларын басқару, SCV клапандарын қайта конфигурациялау немесе басқа да басқару элементтерін қайта конфигурациялау үшін пайдаланылатын ISOBUS немесе басқа машина кірістерін конфигурациялау үшін басқару элементтерін орнату қолданбасын пайдаланыңыз.

Басқару элементтерін орнатуға навигация

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Басқару элементтерін орнату қолданбасын таңдаңыз.

Басқару элементтерін орнату бағдарламасы және қол жетімді конфигурацияланатын кірістер құрылғы түріне қарай әр түрлі болады. Басқару элементтерін орнату қосымшасы туралы қосымша ақпаратты машина механик-жүргізушісі нұсқаулығынан қараңыз.

AL70325,00005A1-KK-26SEP22

Қызмет көрсету және техникалық қызмет көрсету

Дисплейді тазалау

МАҢЫЗДЫ: Дисплейді әрқашан қуат өшірулі кезде тазалаңыз. Жұмыс істеп жатқанда экранды тазалау кездейсоқ түймешіктерді таңдауға әкелуі мүмкін.

Дисплейді тазалау үшін оны өшіріңіз де, экранды аммиакқа негізделмеген тазалағыш зат, мысалы, John Deere шыны немесе көп мақсатты тазалағыш заты себілген жұмсақ матамен сүртіңіз.

DX, PC, CLEAN, DISP-KK-21OCT16

Зауыттық теңшелімдерді қалпына келтіру

Дисплейді бір пайдаланушыдан екіншісіне табыстаған кезде зауыттық деректерді қалпына келтіруді орындаңыз. Процесс дисплейден барлық пайдаланушы деректерін жояды және оларды қайтара алмайсыз. Пайдаланушының деректері, бағыттау ақпаратын, жалпы нәтижелерді және тұтынушының іске қосу бетінің орналасқан жерлерін орнату және құжаттауды білдіреді. Іске қосу әрекеттері, тіл параметрлері және аймақтық параметрлер қалпына келтірілмейді. Қалпына келтіру процесінен кейін құрылғыны өшіріп қайта іске қосу қажет.

Машинаны сатпас бұрын зауыттық деректерді қалпына келтіру әрекетін 4-буынды CommandCenter дисплейінде орындау керек.

4-буын әмбебап дисплейлерде зауыттық деректерді қалпына келтіруді дисплейді сатпас бұрын орындау керек.

1. Мәзірді таңдаңыз.



Мәзір

PC21495—UN—04SEP15

2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.



"Жүйе" қойындысы

PC21264—UN—12JUN15

3. "Файлдар реттегіші" белгішесін таңдаңыз.



Файлдар реттегіші

PC24753—UN—31OCT17

4. Параметрлер түймешігін таңдаңыз.



Параметрлер

PC20398—UN—09DEC14

5. "Параметрлер" қойындысын таңдаңыз.



Параметрлер қойындысы

PC28671—UN—18MAR22

6. "Зауыттық деректерді қалпына келтіруді бастау" опциясын таңдаңыз.



PC28672—UN—18MAR22

7. Экрандағы еске салу нұсқауларын орындаңыз.

ch177nn,1685618029193-KK-01JUN23

Ақауларды жою

Жүйені қалпына келтіру



PC620654—UN—14MAY24

А—PIN қалпына келтіру

Жүйені қалпына келтіру бағдарламасы пайдаланушы деректерін қорғауға және мүмкіндігінше сақтап қоюға әрекет етеді. Жүйені қалпына келтіру бағдарламасы жүйеде мақсатты функцияларды бұзуы мүмкін қайшылық анықталғанда іске қосылады.

Дисплей жүйені қалпына келтіруге алғаш кірген кезде, жүйені қалпына келтіруге арналған экранда 30 секундтық таймер басталады. Жүйені қалпына келтіруді жалғастыру үшін John Deere дилеріне хабарласып, қалпына келтіру PIN кодын (А) беріңіз.

Таймердің жарамдылық мерзімінің аяқталуына рұқсат беру дисплейді қалыпты жұмысына қайтарады. Бұл экран сақталса, John Deere дилеріне хабарласып, қалпына келтіру PIN кодын (А) беріңіз.

bvmsit,1715698463998-KK-23MAY24

Бағдарламаны жаңарту сәтсіз аяқталды

Service ADVISOR жүйесін қолданумен дисплейдің VTV контроллерінің бағдарламасын жаңартуды аяқтағанда, жаңарту келесі орнату қателерінің біріне байланысты сәтсіз аяқталады: Орнату қатесі орын алған кезде, пайдалы жүктемені бағдарламалау мүмкін емес және жүктеп алу процесі сәтсіз аяқталады.

Келесі Service ADVISOR қателері орын алуы мүмкін. Ұсынылған әрекеттерді орындаңыз:

ЕСКЕРТУ: Ақауды жою барысында Машина немесе Precision Ag қолданбаларын қолдану мүмкін емес. Ақауды жою әрекетін орындау 5–10 минут уақыт алады. Аяқталғаннан кейін, дилер жойылған ақауды экспорттағанша тұтынушы жұмыс істей алады.

Қате хабарының ID	Тақырып мәтіні	Жағдай	Жөндеу әрекеті
AM.MO.1	Орнату қатесі	Жүктеп алу процесінің сәтсіз аяқталуына себеп болған қайшылық орын алды.	А ШЕШІМІ: 1. Бастапқы қадамдар - Орнату әрекетін қайталаңыз.

AM.MO.3	Орнату шектеулері	John Deere осы бағдарламалық жасақтама топтамасында қарастырылмаған түпнұсқалықты растауды қажет етежі.	- Аккумулятордың қуатын дисплейден ажыратып қайта қосыңыз, содан кейін қалпына келтіру әрекетін орындау үшін машинаны кілтпен оталдырыңыз - Қуатты қайта қосып, жаңартуды USB құрылғысын қоспай бастаңыз. Сұралған кезде USB құрылғысын қосып, «OK» түймесін таңдаңыз. 2. USB құрылғысы мен портты тексеру - USB құрылғысы диагностикалық USB портына қосылғанына көз жеткізіңіз. - Дисплейдің USB құрылғысын анықтағанын растаңыз: МЕНЮ > ЖҮЙЕ > ДИАГНОСТИКАЛЫҚ ОРТАЛЫҚ. ДИСПЛЕЙДІҢ АППАРАТТЫҚ ЖАБДЫҒЫ > USB индикаторы Табылмаса, басқа USB құрылғысын қолданып көріңіз немесе оның шифрлау/пішімдеу мәселелерінің шықпағанын тексеріңіз. - Қажет болса, USB кабелін тексеріп, ауыстырыңыз. 3. Файлды тазарту және пайдалы жүктемені қайта жүктеу - “Бағдарлама менеджерін” жабыңыз - Төмендегілерден мазмұнды жойыңыз: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloads\n - Дисплей VTV пайдалы жүктемесін Service ADVISOR жүйесінен қайта жүктеп алыңыз. - USB құрылғысын қайта пішімдеңіз және “Бағдарлама менеджері” автоматты түрде ашылатынын растаңыз. - Жүктеге алғаннан кейін USB таңдаңыз және “USB құрылғысын синхрондау” түймесін басыңыз. - USB құрылғысының түпкі каталогында JD дисплей жаңартулары–JD 5 бумасы бар екеніне көз жеткізіңіз.
AM.MO.4	Орнату қатесі	Жүккөтергіш файлы бүлінген немесе қате.	
AM.MO.5	Орнату шектеулері	Жүккөтергіш файлы бүлінген немесе қате.	
AM.MO.6	Орнату қатесі	Процессор USB жетегін танымай тұр.	
AM.MO.19	Орнату және жаңарту жұмыстары	Жүйе бағдарламалық жасақтаманы орнату үшін қажетті ақпаратты таба алмады.	
SA.MO.10	Орнату қатесі	Жүккөтергіш файлы бүлінген немесе қате.	
SA.MO.11	Орнату шектеулері	Жүккөтергіш файлы бүлінген немесе қате.	А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. В ШЕШІМІ: 1. Келесіге өтіңіз: Мәзір > Жүйе > Файл менеджері > Экспорттау - Барлық қолжетімді деректерді экспорттаңыз немесе тазалаңыз. 2. Егер мәселе шешілмесе: - Тұтынушылар туралы барлық деректерді экспорттаңыз және сақтаңыз. - Мәзір > Жүйе > Файл менеджері жолымен өтіңіз. - Параметрлер белгішесін түртіңіз (жоғарғы қара жолағында көрсеткі мен нүкте бар дөңгелек батырма). - “Зауыттық деректерді қалпына келтіру” опциясын таңдаңыз.
SA.MO.7	Орнату қатесі	Бағдарлама USB құрылғысынан табылмады.	
SA.MO.1	Орнату және жаңарту жұмыстары	Процессор USB жетегін танымай тұр.	
SA.MO.2	Орнату және жаңарту жұмыстары	Жүйе бағдарламалық жасақтаманы орнату үшін қажетті ақпаратты таба алмады.	
AM.MO.12	Орнату қатесі	Жүйе бағдарламалық жасақтаманы орнату үшін қажетті ақпаратты таба алмады.	
AM.MO.11	Орнату қатесі	Жүйе бағдарламалық жасақтаманы орнату үшін қажетті ақпаратты таба алмады.	
SA.MO.6	Орнату қатесі	Жүккөтергішті жүктеп алу үшін дисплейде орын жеткіліксіз.	А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. А ШЕШІМІ: • Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз. В ШЕШІМІ: 1. Келесіге өтіңіз: Мәзір > Жүйе > Файл менеджері > Экспорттау - Барлық қолжетімді деректерді экспорттаңыз немесе тазалаңыз. 2. Егер мәселе шешілмесе: - Тұтынушылар туралы барлық деректерді экспорттаңыз және сақтаңыз. - Мәзір > Жүйе > Файл менеджері жолымен өтіңіз. - Параметрлер белгішесін түртіңіз (жоғарғы қара жолағында көрсеткі мен нүкте бар дөңгелек батырма). - “Зауыттық деректерді қалпына келтіру” опциясын таңдаңыз.

AM.MO.9	Орнату қатесі	Дисплей сенімді ұялы байланыс орнатпады.	С ШЕШІМІ: - Дисплейдің пайдалы жүктеме бағдарламасын ISOBUS VT арқылы алғанын растаңыз. - MTG арқылы тұрақты ұялы байланыс орнатылғанына көз жеткізіңіз. 1–3 минут күтіңіз, содан кейін машинаны өшіріп-қосыңыз. - Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз.
SA.MO.4	Орнату қатесі	Қашықтан бағдарламаны жаңарту сәтсіз аяқталды.	
SA.MO.5	Орнату қатесі (SA.MO.1 ҚАШЫҚТАҒЫ НҰСҚАСЫ)	Дисплей сенімді ұялы байланыс орнатпады.	
SA.MO.8	Орнату қатесі (ЗАУЫТТЫҚ ҚҰРАЛ/ SA.7 ҚАШЫҚТАҒЫ НҰСҚАСЫ)	Дисплей сенімді ұялы байланыс орнатпады.	
SA.MO.9	Орнату қатесі (ТЕК ҚАШЫҚТАН)	Дисплей сенімді ұялы байланыс орнатпады.	
AM.MO.25	Орнату қатесі	Жүйені қалпына келтіру әрекеті орындалғанша бағдарламалық жасақтамаға шектеу қойылады.	D ШЕШІМІ: Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз.
AM.MO.7	Орнату қатесі	Жүйе кернеуі бағдарламалық қамтудың орнатылуын жалғастыру үшін тым төмен.	E ШЕШІМІ: Жүйе толық қуатталған кезде бағдарламаны орнатуға жүгініңіз.
SA.MO.3	Орнату және жаңарту жұмыстары	Бағдарламаны жаңарту процесі қазірдің өзінде жүріп жатыр.	F ШЕШІМІ: - Бағдарламалау процесі аяқталғанша күтіңіз. - Егер бұл бағдарламалау барысында орын алса, дисплейдің аккумулятор қуатын ажыратып, қайта қосыңыз, содан кейін машинаны кілтпен қосып, қалпына келтіру әрекетін орындап көріңіз. - Әрі қарай бағыттау үшін ақауларды жою материалдарын қараңыз.

ZIDXX1X,1749805706573-KK-17JUN25

Дисплейдің дербес конфигурациялары

Дисплейдің дербес конфигурацияларын бірнеше дисплей конфигурациясында “Кеңейтілген параметрлер - дербес режимі” арқылы өтіп реттеуге болады. Дисплейлерді төмендегідей реттеу ұсынылады:

Дисплейдің параметрлері > Мәзір > Жүйе > Дисплей мен дыбыс > Бірнеше дисплей > Өңдеу > Кеңейтілген параметрлер.

Мысалы:

Төменде тізімделген конфигурацияда 4640 сіздің Precision Ag дисплейіңіз / мониториыңыз болады және ол сепкішті басқарады, ал 4600 трактордың дисплейі / мониториы болады:

4640 конфигурациясы:

- Precision Ag қолданбалары – “ҚОСУЛЫ” – “1-БАСЫМДЫЛЫҚ”
- Аспалы құралдың ISOBUS көру құралы – “ҚОСУЛЫ” – “1-БАСЫМДЫЛЫҚ”
- Көліктің шинасы – “ҚОСУЛЫ” – “әдепкі”

- Тапсырма контроллері – “ҚОСУЛЫ” – “1-БАСЫМДЫЛЫҚ”
- Файл сервері “Өшірулі” – “Қолданылмайды”
 - Файл серверін екі дисплейде де “өшірулі” деп белгілеуге болады

4600 конфигурациясы

- Precision Ag қолданбалары – “ӨШІРУЛІ” – “2-БАСЫМДЫЛЫҚ”
- Аспалы құралдың ISOBUS көру құралы – “ӨШІРУЛІ” – “2-БАСЫМДЫЛЫҚ”
- Көліктің шинасы – “ҚОСУЛЫ” – “әдепкі”
- Тапсырма контроллері – “ӨШІРУЛІ” – “2-БАСЫМДЫЛЫҚ”
- Файл сервері “Өшірулі” – “Қолданылмайды”
 - Файл серверін екі дисплейде де “өшірулі” деп белгілеуге болады

ЕСКЕРТУ: **Қосарлы дисплей** CommandCenter + Әмбебап немесе Әмбебап + Әмбебап сияқты екі процессорді қолданумен орындалатын конфигурацияларды білдіреді.

Бірнеше дисплейлер CommandCenter +
Кеңейтілген монитор немесе Әмбебап +
Кеңейтілген монитор сияқты қосалқы мониторді
қолданумен орындалатын баптауларды
білдіреді.

ZIDXK1X,1751029556756-KK-27JUN25

Көрсеткіш

A	
AB көлбеулері	
Басқару.....	65-10
Бөгеттер.....	65-10
Түзу жол.....	65-10
AB қисықтары.....	65-9
Параметрлер.....	65-5
AutoTrac.....	65-1
Ажырату, өшіру.....	65-25
Ажыратылғаны туралы хабарлар.....	65-26
Белсенділік монитори.....	65-25
Бұрылу болжағышы.....	65-1
Жалғастыру қосқышы.....	65-24
Іске қосу.....	65-23
Келесі өткелде қайта іске қосу.....	65-24
Күйдің дөңгелек диаграммасы.....	65-22
Қосу.....	65-23
Өшіру.....	65-23
Рульдік басқару сезімталдылығы.....	65-6

C	
COM порт параметрлері.....	165-1
CommandCenter	
Дисплей үлгілері.....	15-1
Процессор үлгілері.....	15-1

G	
GPS қабылдағышы.....	145-1

I	
ISOBUS VT.....	140-1
ISOBUS тапсырмалары.....	85-2

S	
Service ADVISOR қашықтан басқару құралы ..	40-1
Ақаулықтарды жою.....	40-4
Жаңартуларды жүктеп алу.....	40-2
Жаңартуларды орнату.....	40-2
Жұмыс істеу принципі.....	40-1
Көлік үйлесімділігі.....	40-1
Қайта бағдарламалау.....	40-1, 40-4
StarFire қабылдағышы.....	145-1

U	
USB дискісі	
Жақсы пайдалану.....	125-6
Талаптар.....	125-6

A	
Ажырату, өшіру	
AutoTrac.....	65-25
Ақаулықтарды жою	
Бағыттау.....	65-33
Алғы сөз.....	2

Алқап жиектерімен белгіленген белгі бойынша	
бағдар.....	65-21
Алқаптар	
Басқару.....	80-1
Құру.....	80-1
Өндеу.....	80-1
Сүзгі.....	80-1
Шекаралар.....	80-2, 80-3
Аспа құрал профилі.....	60-1
Ауытқулар	
Аспа құрал.....	60-1
Машина.....	60-1

Б	
Бағдарламалық жасақтама	
Белсендіру.....	35-4
Белсенсіздіру.....	35-4
Бағдарламалық қамтамасыз ету	
Ескі нұсқаға қайтару.....	35-1
Жаңарту.....	35-1
Жүктеу.....	35-1
Нұсқалар.....	35-1
Орнату.....	35-1

Бағыттау	
AB көлбеулері	
Басқару.....	65-10
Бөгеттер.....	65-10
Түзу жол.....	65-10
AB қисықтары.....	65-9
AutoPath.....	65-14
AutoPath картасының мәліметтері.....	65-19
AutoTrac.....	65-1
Ажыратылғаны туралы хабарлар.....	65-26
Жалғастыру қосқышы.....	65-24
Іске қосу.....	65-23
Күйдің дөңгелек диаграммасы.....	65-22
Қосу.....	65-23
Өшіру.....	65-23
Quick Line.....	65-9
Ақаулықтарды жою.....	65-33
Алқап жиектерімен белгіленген белгі бойынша	
бағдар.....	65-21
Бейімделгіш көлбеулер.....	65-11
Түзу жол.....	65-12
Бейімделгіш қисықтар	
Бөгеттер.....	65-13
Пайдалану.....	65-12
Жол аралығы.....	65-6
Жол жасау.....	65-7
Жол жиынтығы.....	65-22
Жол өзгерту.....	65-22
Жолды табу.....	65-7
Максималды жылдамдықтар.....	65-26
Минималды жылдамдықтар.....	65-26
Нұсқаулық.....	65-1

Параметрлер	
Бағыттау дыбыстары	65-2
Бұрылу болжағышы.....	65-1
Жарық тақтасы	65-4
Жолды ауыстыру	65-3
Көлбеу жолы	65-5
Негізгі қосу/өшіру	65-1
Шеңбер жол	65-6
Рөлді оңтайландыру	65-28
Рульдік басқару сезімталдылығы	65-6
Түзу бағдар	
Quick Line	65-9
Түзу жол	
Әдістер	65-8
Басқару	65-9
Шекара толтыру жолы	
Басқару	65-21
Шеңбер жол	
Әдістер	65-19
Басқару	65-21
Шеңбер жол жиегі	65-20
Бағыттау дыбыстары.....	65-2
Бағыттау жолын жасау	65-7
Бағыттау жолын табу	65-7
Бейімделгіш көлбеулер	65-11
Параметрлер	65-5
Түзу жол.....	65-12
Бейімделгіш қисықтар	
Бөгеттер	65-13
Пайдалану	65-12
Бейне	150-1
Іске қосқыштар	150-1
Белгі беретін сөздер, түсіну	05-1
Белсенділік монитормы	65-25
Белсендіру	35-4
Көрсету	15-4
Белсенсіздіру	35-4
Бірнеше дисплей	20-2
Бұрылу болжағышы	65-1
AutoTrac	65-1

Д

Демо белсендіру жұмысы.....	15-4
Диагностика орталығы	
CAN шинасы туралы ақпарат	130-3
Диагностика орталығын жасыру	130-3
Диагностикалық ақау кодтары	130-3
Диагностикалық режим	130-3
Желі.....	130-5
Контроллер диагностикасы	130-1
Диагностикалық ақаулық кодтары.....	130-2
Диагностикалық мекенжайлар	130-2
Контроллер мәліметі.....	130-2
Диагностикалау орталығы	
CAN шинасы туралы ақпарат	130-4

Дисплей және дыбыс	
Дыбыс	20-1
Дыбыс деңгейі	20-1
Жарықтық.....	20-1
Дисплейді калибрлеу	20-4
Доңғалақтың сырғуын калибрлеу	135-1
Дыбыс деңгейі.....	20-1

Е

Екінші дисплей	20-2
----------------------	------

Ж

Жабдық реттегіші	60-1
Жалаушалар	85-6
Жалғастыру қосқышы.....	65-24
Жаңарту	
Бағдарламалық қамтамасыз ету.....	35-1
Ескі нұсқаға қайтару	35-1
Жүктеу.....	35-1
Орнату.....	35-1
Жарық көрсеткішінің параметрлері.....	65-4
Жарықтық	20-1
Жол аралығы.....	65-6
Жолды ауыстыру	65-3
Жұмыс монитормы	95-1
Жазу	95-1
Жұмыс реттеуі	85-1
Жылдам қол жеткізу түймешіктері.....	15-3

К

Калибрлеу	
Доңғалақ сырғуы	135-1
Радар	135-1
Кеңейтілген монитор	15-2
Көлбеу жол параметрлері.....	65-5
Күй орталығы	15-3
Күн	25-1

Қ

Қ, қ ә ұқ	
қ ұқ ұ қ.....	05-2
Қатар датчиктері	
Тазалау.....	05-4
Қауіпсіздік	
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету, тәжірибе	05-2
Трактор, қауіпсіз басқару.....	05-5
Қауіпсіздік, жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану	
Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану	05-7
Қолданбалар	
ISOBUS VT	140-1
Service ADVISOR қашықтан басқару құралы	40-1
StarFire қабылдағышы.....	145-1
Алқаптар	80-1

Аспа құрал профилі.....	60-1
Бағдарламалық жасақтама реттегіші	35-1
Бағыттау	65-1
Бейне	150-1
Диагностика орталығы.....	130-1
Дисплей және дыбыс	20-1
Жабдық реттегіші	60-1
Жұмыс мониторы.....	95-1
Күн және уақыт	25-1
Машина мониторы	110-1
Машина профилі	60-1
Орналастыру диспетчері.....	50-1
Пайдаланушылар және қолжетімділік	45-1
Параметрлер реттегіші	55-1
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер	135-1
Тіл және өлшеу бірліктері.....	30-1
Файлдар менеджері.....	125-1
Шекаралар.....	80-1
Қолмен бағыттау.....	65-1
Қызмет көрсету аралықтары.....	135-1
Қызмет көрсету тексерістері.....	135-1

М

Машина күйі	135-1
Машина мониторы	110-1
Машина профилі.....	60-1
Машинаға кіру.....	65-8
Мәзір	15-4

О

Орналастыру диспетчері	
Жұмыс процесін бақылау беттері	50-1, 50-3
Жұмыс процесін бақылау беттерінің жиынтықтары.....	50-1
Жұмыс процесін бақылаудың барлық беттері	50-2

Ө

Өлшем бірліктері	30-1
Өлшемдер	
Аспа құрал.....	60-1
Машина	60-1
Өту	
Іске қосу беттері.....	50-3

П

Пайдаланушылар және қолжетімділік	
Қолжетімділік құқықтары	45-1
Пайдаланушы профильдері	45-1
Параметрлер	
Бағыттау	65-1
Бағыттауды басқару	65-1
Параметрлер реттегіші	55-1

Р

Радарды калибрлеу	135-1
Рульдік басқару сезімталдылығы	65-6

С

Сауда белгілері	2
Сенсорлы экранды калибрлеу	20-4
Скриншоттар	125-6
Сымсыз байланыс параметрлері	155-1

Т

Тазалау	
Қатар датчиктері.....	05-4
Техникалық қызмет көрсету	
Қатар датчиктерін тазалау.....	05-4
Техникалық қызмет көрсету аралықтары.....	135-1
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер	135-1
Тіл	30-1
Трактор, қауіпсіз басқару.....	05-5
Түзу бағдар	
Quick Line	65-9
Түзу жол	
Әдістер	65-8
Басқару.....	65-9

У

Уақыт	25-1
-------------	------

Ү

Үйлесімділік.....	75-3
-------------------	------

Ф

Файлдар менеджері	125-1
Импорттау	125-1
Экспорттау.....	125-1
Файлдар реттегіші	
Экспорт	
Скриншоттар	125-6

Ш

Шекара толтыру жолы	
Басқару.....	65-21
Шеңбер жол	
Әдістер	65-19
Басқару.....	65-21
Жиек	65-20
Параметрлер	65-6
Шеңбер жол параметрлері	65-6

І

Іске қосу беті	15-3
Өзгерту	50-3

Э

Экрандық анықтама	15-1
Электронды дисплей, дұрыс пайдалану	05-3