

Generation 4 CommandCenter™
-programvareversjon: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

INSTRUKSJONSHÅNDBOK

Generation 4 CommandCenter™

OMPFP26779 UTGAVE J5 (NORWEGIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Introduksjon

Forord

TUSEN TAKK for at du har kjøpt et John Deere-produkt.

LES DENNE HÅNDBOKEN nøye, og lær deg hvordan produktet skal brukes og vedlikeholdes. Dersom instruksene ikke følges, kan det oppstå personskade eller skade på utstyr. Denne håndboka og sikkerhetsmerkene på produktet kan også være å få på andre språk. Se www.techpubs.deere.com (Landbruk & Plenmaskiner / JDPS), www.johndeeretechno.com (Anlegg & Skogbruk), eller bestill hos forhandleren av John Deere.

DENNE HÅNDBOKEN SKAL BETRAKTES som en permanent del av produktet, og skal følge med ved eventuelt salg av det.

MÅLENE i denne instruksjonshåndboka er oppgitt i både metriske og vanlige amerikanske måleenheter. Bruk kun korrekte reservedeler og skruer/mutre. Metriske skruer og tomme skruer/-muttere kan kreve spesifikke skrunøkler.

Benevnelsene HØYRE OG VENSTRE side er definert i forhold til produktet eller redskapens kjøreretning fremover.

SKRIV INN

PRODUKTIDENTIFIKASJONSNUMMERET (PIN) i avsnittet Spesifikasjoner eller Produktnummer. Pass på at alle numrene er korrekt, slik at produktet lettere kan spores opp hvis det skulle bli stjålet. Produktidentifikasjonsnummerinformasjon er nyttig ved bestilling av deler. Oppbevar identifikasjonsnummeret på et sikkert sted utenfor produktet.

GARANTIEN gis som en del av John Deeres støtteprogram for kunder som bruker og vedlikeholder utstyret sitt som beskrevet i denne instruksjonshåndboka. Garantien er forklart på garantierklæringen som du skal ha mottatt fra forhandleren på kjøpstidspunktet.

Med denne garantien kan du være trygg på at John Deere vil stå til ansvar for produktene sine dersom det skulle oppstå feil i løpet av garantiperioden. I visse tilfeller leverer John Deere også forbedringer, ofte uten å kreve betaling fra kunden, selv om garantitiden for produktet er utløpt. Dersom utstyret misbrukes eller

endres slik at ytelsen ikke samsvarer med de opprinnelige spesifikasjonene fra fabrikken, blir garantien ugyldig, og John Deere er ikke forpliktet til å foreta utbedringer hos kunden.

Dersom du ikke er den opprinnelige eieren av dette produktet, er det i din egen interesse å ta kontakt med din lokale John Deere-forhandler for å informere vedkommende om produktets serienummer. Dette gjør at John Deere kan varsle deg om eventuelle relevante saker eller produktforbedringer.

DX,IFC5E-78-08SEP25

John Deere™ står til tjeneste



TS201—UN—15APR13

Kundetilfredhet er viktig for John Deere™.

Våre forhandlere tilbyr deg rask og effektiv levering av deler og service:

- Vedlikehold og servicedeler for utstyret ditt.
- Opplærte serviceteknikere og nødvendige diagnose- og reparasjonsverktøy for å utføre service på utstyret ditt.
- **John Deere™ reservedeler, reparasjonstjenester og informasjon om vedlikehold eller reparasjon er tilgjengelig. For mer informasjon kan du besøke deere.com eller deere.no.**

DX,IFC,JDS-78-30SEP25

Varemerker

Varemerker	
APEX™	Varemerke for Deere & Company
ArcGIS™	Varemerke som tilhører Esri
AutoPath™	Varemerke for Deere & Company
AutoTrac™	Varemerke for Deere & Company
BeeLine™	Varemerke som tilhører Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Varemerke som tilhører Bluetooth SIG
CommandARM™	Varemerke for Deere & Company
CommandCenter™	Varemerke for Deere & Company

Introduksjon

CommandQuad™	Varemerke for Deere & Company
CommandPro™	Varemerke for Deere & Company
e18™	Varemerke for Deere & Company
e23™	Varemerke for Deere & Company
Efficiency Manager™	Varemerke for Deere & Company
Field Doc™	Varemerke for Deere & Company
GreenSeeker®	Varemerke som tilhører Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Varemerke for Deere & Company
Hagie™	Varemerke som tilhører Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Varemerke for Deere & Company
IMS™	Varemerke for Deere & Company
iTEC™	Varemerke for Deere & Company
IVT™	Varemerke for Deere & Company
JDLink™	Varemerke for Deere & Company
PowerShift™	Varemerke for Deere & Company
RowSense™	Varemerke for Deere & Company
SeedStar™	Varemerke for Deere & Company
See & Spray	Varemerke for Deere & Company
Service ADVISOR™	Varemerke for Deere & Company
StarFire™	Varemerke for Deere & Company
StellarSupport™	Varemerke for Deere & Company
Trimble®	Varemerke fra Trimble
Wi-Fi®	Varemerke fra Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-78-08JUN23

Bokhandel for teknisk informasjon fra John Deere

Det er ikke sikkert at produktfunksjonaliteten er fullstendig representert i dette dokumentet på grunn av produktendringer etter at dokumentet gikk i trykken. Les den nyeste brukerhåndboken før bruk. Kontakt en forhandler eller gå til techpubs.deere.com for å få et eksemplar.

CZ76372,000071F-78-04AUG25

tilgjengelig på displayet i Help Center-programmet. Se Hjelp på skjerm i delen Display-introduksjon.

AL70325,00005A6-78-07NOV19

Laste ned programvareoppdateringer

Påse at displayet er oppdatert med siste programvare. Programvareoppdateringer er tilgjengelige til nedlasting fra:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-78-17JUN14

Instruksjonshåndbok på skjerm

Instruksjonshåndbok for generasjon 4-display er

Displaykomponenter for Generation 4 CommandCenter

Generation 4 CommandCenter-displayet består av følgende komponenter:

Navn på samsvar

4600-prosessor – flerfunksjonskontroller, Integrated Premium Server (IPVS)

4200-prosessor – flerfunksjonskontroller, Integrated Mid-Spec Server (IMVS)

4100-prosessor – flerfunksjonskontroller, Integrated Value Server (IAVS)

ch177nn,1685613981788-78-08JUN23

Innhold

Side

Side

Sikkerhet

Vær obs på sikkerhetsinformasjon	05-1
Forstå signalordene	05-1
Følg sikkerhetsanvisningene	05-1
Utfør sikkert vedlikehold	05-2
Bruk trinn og grep korrekt	05-2
Håndtere elektroniske komponenter og braketter på en sikker måte	05-2
Bruke elektronisk display korrekt	05-3
Trygg betjening av GPS-styringssystemer	05-3
Bruk sikkerhetsbeltet på riktig måte	05-3
Hold avstand til skjærebordet	05-4
Rengjøring av radsensorer	05-4
Sikker bruk av traktoren	05-4
Trygg betjening av systemer for automatisering av redskap	05-5
Unngå høytrykksvæske	05-6
Lese instruksjonshåndbøkene for ISOBUS- kontrollenheter	05-6
Unngå ulykker under rygging	05-6
Forhindre elektrisk støt og branner	05-7
Unngå kraftledninger	05-7

Sikkerhetsmerker

Sikkerhetsadvarsel – AutoTrac oppdaget	10-1
Sikkerhetsadvarsel – Ufremkommelig grense	10-1
Sikkerhetsadvarsel – ISOBUS-kontroller	10-1
Sikkerhetsadvarsel – Feil bruk av ISO-ekstra	10-1
Sikkerhetsadvarsel – ISO- hjelpekonfigurasjon	10-2
Sikkerhetsadvarsel – Omstart av systemet	10-2
Sikkerhetsadvarsel – Installere programvare	10-2
Forholdsregler – Systemtilbakerulling	10-2

Lovmessig informasjon

Identifisere datokode	11-1
Merknad om Federal Communications Commission	11-2
Den eurasiske økonomiske union - EAC	11-2
Den eurasiske økonomiske union – EAC	11-3
Den eurasiske økonomiske union – EAC	11-5
Den eurasiske økonomiske union – EAC	11-8
Den eurasiske økonomiske union – EAC	11-11
EU-samsvarserklæring	11-14
EU-samsvarserklæring	11-15
EU-samsvarserklæring	11-16
EU-samsvarserklæring	11-17
EU-samsvarserklæring	11-18
Samsvarserklæring for EU	11-19
Samsvarserklæring for EU	11-20
Storbritannias samsvarserklæring	11-21
Storbritannias samsvarserklæring	11-22

Storbritannias samsvarserklæring	11-23
Storbritannias samsvarserklæring	11-24
Storbritannias samsvarserklæring	11-25
Samsvarserklæring for Storbritannia	11-26
Samsvarserklæring for Storbritannia	11-27

Introduksjon til displayet

Skjermbasert hjelp	15-1
Generation 4 CommandCenter	15-1
Generation 4 CommandCenter-prosessor	15-1
Utvidet monitor	15-2
Kjør-side, struktur	15-2
Statussenter	15-3
Funksjonstaster for snarveier	15-3
Meny	15-3
Basics-aktivering	15-4
Ytterligere aktiveringer	15-4
Demoaktiveringer	15-4

Display og lyd

Display og lyd	20-1
Lysstyrke	20-1
Lyd	20-1
Flere display	20-1
Innstillinger for flere display	20-3
Skjermkalibrering	20-4

Dato og klokkeslett

Dato og klokkeslett	25-1
Endre aktuell dato	25-1
Endre aktuelt klokkeslett	25-1

Språk og enheter

Språk og enheter	30-1
Språk og måleenheter - innstillinger	30-1

Programvarebehandler

Programvarebehandler	35-1
Oppdatere programvare for display og kontrollenhet	35-1
Aktiveringer	35-4

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Fjernkontroll	40-1
Omprogrammering av maskiner	40-1
Feilsøking — Omprogrammering	40-3

Brukere og tilgang

Brukere og tilgang	45-1
Brukerprofiler	45-1
Tilgang til grupper	45-1

Fortsettes på neste side

Original-instruksjonene. Alle opplysninger, illustrasjoner og spesifikasjoner i denne håndboka er basert på nyeste tilgjengelig informasjon på tidspunktet da den gikk i trykken. Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer til enhver tid, og uten forvarsel.

	Side		Side
Oppsettsbehandler		Koble inn AutoTrac på nytt ved neste gjennomløp	65-22
Oppsettbehandling	50-1	Koble fra og deaktivere systemet	65-22
Kjør-sidesett	50-1	Minimums- og maksimumshastigheter	65-23
Rediger kjørsidesett	50-1	Frakoblingsmeldinger for AutoTrac	65-23
Snarveislinje	50-2	AutoTrac Implement Guidance (passiv)	65-24
Alle kjørsider	50-2	Styringsoptimering	65-25
Legge til, redigere eller kopiere kjørsider	50-3	AutoTrac RowSense	65-28
Naviger Kjør-sider på hovedsiden	50-3	Feilsøking	65-29
Oppsettsbehandler		AutoTrac Turn Automation	
Oppsettsbehandler	55-1	AutoTrac Turn Automation	70-1
Utstysadministrasjon		AutoTrac Turn Automation for traktor	70-2
Utsstysadministrasjon	60-1	AutoTrac Turn Automation for skurtresker	70-4
Maskinprofil	60-1	AutoTrac Turn Automation for sprøyte	70-5
Redskapsprofil	60-1	Feilsøking	70-7
AutoTrac-GPS-styring		John Deere Machine Sync	
AutoTrac-GPS-styring	65-1	John Deere Machine Sync	75-1
Manuell veiledning	65-1	Kompatibilitet for John Deere Machine Sync	75-2
Generell informasjon	65-1	Kontroller for John Deere Machine Sync	75-4
Veiledningsinnstillinger	65-1	Betjene John Deere Machine Sync – leder	75-5
Svingprediktor	65-1	Betjene John Deere Machine Sync – Medbringer	75-6
Sporingsstener	65-2	Åkre og grenser	
Varsel om endring av arbeidsbredde	65-2	Åker- og grensesett	80-1
Faste kjørespor	65-2	Administrere kunder, gårder og åkre	80-1
Delt signal	65-2	Åkergrenser	80-2
Valg av kjørespor	65-2	Åkergrenser	80-3
Skiftespor	65-2	Oppgaveoppsett, tilordning og flagg	
Forskyve AB-kurver	65-3	Oppgaveoppsett	85-1
Innstillinger for lyssøyle	65-4	Arbeidsoversikt	85-2
Innstillinger for buet spor	65-4	Arbeidstotaler	85-3
Innstillinger for sirkelspor	65-5	Tilordning	85-4
Sporavstand	65-6	Flagg	85-5
Styringsfølsomhet	65-6	Deling	
Angi kjørelinje	65-6	Deling	90-1
GPS-styrt linjeinnhenting	65-6	Arbeidsmonitor	
Rett linje	65-7	Arbeidsmonitor	95-1
Quick Line (hurtiglinje)	65-8	Arbeidsregistrering	95-1
Veiledning langs et rett spor	65-8	Maskintomgang	
AB-buer	65-8	Funksjonsprinsipp for maskin på tomgang	100-1
Veiledning på en AB-bue	65-9	Kontrollenhet for sprøytespor	
Registrer en rett bane eller naviger rundt hindringer	65-9	Kontrollenhet for sprøytespor	105-1
Adaptive buer	65-10	Maskinmonitor	
Veiledning langs en adaptiv bue	65-11	Maskinmonitor	110-1
Registrer en rett bane innenfor en adaptiv bue	65-11	Overlappingskontroll	
Navigere rundt hindringer	65-12	Overlappingskontroll	115-1
AutoPath™	65-12	Manuell overlappingskontroll	115-1
AutoPath-oppsett	65-15	Seksjonskontroll	
AutoPath-kartdetaljer	65-17	Seksjonskontroll	120-1
Sirkelspor	65-17	Avanserte innstillinger	120-3
Sirkelsporkant	65-18		
Veiledning på et sirkelspor	65-18		
Grensefyllingsspor	65-19		
Veiledning på et grensefyllspor	65-19		
Sporinnstilling	65-19		
Sporbytte	65-19		
AutoTrac-statusgrafikk	65-20		
Aktiver AutoTrac	65-20		
Deaktiver AutoTrac når ikke i bruk	65-21		
Koble inn AutoTrac	65-21		
Gjenopptagelsesbryter	65-21		

Side

Seksjonsstatusmodul	120-3
Overlappingsinnstillinger	120-4
Finjustering av ytelse	120-4
Eksempel på funksjonsoppsett før såing	120-5

Filbehandler

Filbehandler	125-1
USB-stasjon	125-5
Ta skjermbilder	125-5

Diagnosesenter

Diagnosesenter	130-1
Systemdiagnose	130-1
Feilsøking for styreenhet	130-1
Diagnoseinformasjon	130-2
Skjul diagnosesenter	130-2
Feilkoder	130-3
CAN-buss-informasjon	130-3
CCD-buss-informasjon	130-3
CAN-buss-verdier	130-4
Nettverk	130-5
Ethernet-bussinformasjon	130-5

Vedlikehold og kalibrering

Vedlikehold og kalibreringer	135-1
Servicekontroller	135-1
Serviceintervaller	135-1
Kalibreringer	135-1

ISOBUS VT

ISOBUS VT	140-1
-----------------	-------

StarFire-mottaker

StarFire GPS-mottaker	145-1
Fjernoppdateringer av StarFire-programvare	145-1

Video

Video	150-1
Videoutløsere	150-1

Trådløsinnstillinger

Trådløsinnstillinger	155-1
----------------------------	-------

Fjernvisningstilgang

Fjernvisningstilgang	160-1
----------------------------	-------

Innstillinger for COM-port

Innstillinger for COM-port	165-1
----------------------------------	-------

Oppsett av kontrollenheter

Oppsett av kontrollenheter	170-1
----------------------------------	-------

Service og vedlikehold

Rengjøre display	175-1
Tilbakestill til fabrikkdata	175-1

Feilsøking

Systemgjenoppretting	180-1
Programvareoppdateringen mislykkes	180-1
Egendefinerte displaykonfigurasjoner	180-3

Sikkerhet

Vær obs på sikkerhetsinformasjon



T81389—UN—28JUN13

Dette er et sikkerhetssymbol. Når du ser dette symbolet på maskinen eller i håndboken, må du være oppmerksom på faren for personskader.

Følg anbefalte forholdsregler og allment kjente regler for sikker bruk.

DX,ALERT-78-29SEP98

henviser også til sikkerhetsinformasjon i denne håndboken.

DX,SIGNAL-78-05OCT16

Følg sikkerhetsanvisningene



TS201—UN—15APR13

Les nøye all sikkerhetsinformasjon i denne håndboken og på maskinens sikkerhetsmerker. Hold sikkerhetsmerkene i god stand. Skift ut manglende eller skadde sikkerhetsmerker. Pass på at nye utstyrskomponenter og reservedeler har de nyeste sikkerhetsmerkene. Nye sikkerhetsmerker kan fås hos John Deere™-forhandleren.

Det kan finnes ytterligere sikkerhetsinformasjon på deler og komponenter fra andre leverandører, og denne informasjonen er ikke gjengitt i denne instruksjonshåndboken.

Lær deg å bruke maskinen og betjeningselementene på riktig måte. Ikke la noen betjene maskinen uten opplæring.

Hold maskinen i god stand. Uautoriserte modifikasjoner på maskinen kan svekke funksjonen og/eller sikkerheten, samt virke negativt inn på maskinens levetid.

Hvis det er noe du ikke forstår i denne håndboken og du trenger assistanse, skal du kontakte John Deere™-forhandleren.

DX,READ-78-01AUG22

Forstå signalordene

 **FARE**

 **ADVARSEL**

 **OBS!**

TS187—78—30SEP88

FARE; signalordet FARE viser til en farlig situasjon som vil føre til alvorlige personskader eller dødsfall hvis den ikke unngås.

ADVARSEL; signalordet ADVARSEL viser til en farlig situasjon som kan føre til alvorlige personskader eller dødsfall hvis den ikke unngås.

OBS; signalordet OBS viser til en farlig situasjon som kan føre til mindre eller moderate personskader hvis den ikke unngås. OBS kan også brukes til å advare mot usikker betjening i situasjoner som potensielt kan føre til personskader.

Et signalord – FARE, ADVARSEL eller OBS! – brukes sammen med sikkerhetssymbolet. FARE identifiserer de alvorligste farene. Sikkerhetsmerker med signalordene FARE eller ADVARSEL er plassert i nærheten av bestemte fareområder. Generelle forholdsregler merkes på OBS-sikkerhetsmerker. OBS!

Utfør sikkert vedlikehold



TS218—UN—23AUG88

Gjør deg kjent med vedlikeholdsprosedyren før den utføres. Hold området rent og tørt.

Maskinen skal aldri smøres, vedlikeholdes eller justeres mens den er i gang. Hold hender, føtter og klær borte fra kraftdrevne deler. Slå av alle kraftkilder og betjen kontrollorganene for å slippe ut trykk. Senk redskap til bakken. Stopp motoren. Ta ut nøkkelen. La maskinen avkjøles.

Sikre/støtt opp enhver maskindel som må heves for vedlikehold.

Hold alle deler i god stand og forskriftsmessig montert. Rett opp skader øyeblikkelig. Skift ut slitte eller skadde deler. Fjern ansamlinger av fett, olje eller urenheter.

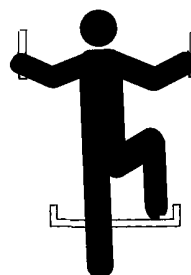
På motorisert utstyr skal batteriets jordkabel (-) kobles fra før du justerer det elektriske anlegget eller utfører sveisearbeid på maskinen.

På redskaper som taues, skal ledningsnett kobles fra traktoren før du utfører vedlikehold på det elektriske anlegget eller sveisearbeid på maskinen.

Hvis du faller ned fra høye punkter på maskinen under rengjøring eller arbeid, kan det oppstå alvorlige personskader. Bruk stige eller plattform for å få enkel tilgang til hvert sted. Bruk robuste og sikre fot- og håndfester.

DX,SERV-78-28FEB17

Bruk trinn og grep korrekt



T133468—UN—15APR13

Unngå fall ved å være vendt mot maskinen når du stiger på og av. Hold 3-punkts kontakt med trinn, grep og håndlister.

Vær spesielt forsiktig når det er glatt på grunn av gjørme, snø eller fuktighet. Hold trinnene rene og fri for smørefett eller olje. Du må aldri hoppe ned fra maskinen. Du må aldri stige på eller av en maskin i bevegelse.

DX,WW,MOUNT-78-12OCT11

Håndtere elektroniske komponenter og braketter på en sikker måte



TS249—UN—23AUG88

Å falle ned under montering eller fjerning av elektroniske komponenter kan forårsake alvorlige skader. Bruk en stige eller plattform for å enkelt nå hver monteringsposisjon. Bruk robuste og sikre fot- og håndfester. Ikke monter eller fjern komponenter under våte eller isete forhold.

Hvis en RTK-basestasjon skal installeres eller vedlikeholdes på et tårn eller andre høye strukturer, må en sertifisert klatrer utføre dette arbeidet.

Hvis en GPS-mottaksmast skal installeres eller vedlikeholdes på et instrument, må du bruke riktige løfteteknikker og egnet beskyttelsesutstyr. Masten er tung og kan være vanskelig å håndtere. To personer kreves når monteringsposisjonene ikke er tilgjengelige fra bakken eller fra en vedlikeholdsplattform.

DX,WW,RECEIVER-78-24AUG10

Bruke elektronisk display korrekt

Elektroniske display er ekstraustyr som skal hjelpe føreren utføre arbeid i feltet, øke komforten og gi underholdning. Displayene har et stort utvalg funksjoner. De brukes i mange ulike maskinsystemprogrammer og kan brukes med annet ekstraustyr som f.eks. håndholdt elektronisk utstyr.

En sekundærenhet er en enhet som ikke kreves for å bruke maskinen til dens primære drift. Føreren er alltid ansvarlig for trygg bruk av og kontroll over maskinen.

Gjør følgende for å unngå personskader under drift av maskinen:

- Plasser displayet i henhold til installasjonsinstruksjonene. Kontroller at enheten er forsvarlig festet og ikke hindrer førerens sikt eller er i veien for betjeningselementene for maskinen.
- Ikke bli distraheret av displayet. Vær årvåken. Følg med på maskinen og hva som foregår i omgivelsene.
- Du må ikke endre innstillinger eller åpne funksjoner som krever lengre bruk av displaykontrollene mens maskinen er i bevegelse. Stopp maskinen på et trygt sted og sett den i parkeringsstilling før du utfører slike handlinger.
- Still aldri inn volumet så høyt at du ikke kan høre veitrafikken og nødutrykninger.

For å fremme trygg bruk kan enkelte funksjoner på displayene være deaktivert med mindre maskinbevegelsen er begrenset og/eller maskinen er parkert. Manglende overhold av denne sikkerhetsregelen kan være i strid med gjeldende lov, og kan føre til skader, alvorlige personskader eller døden.

Du må bare bruke tilgjengelige displayfunksjoner når forholdene tillater trygg bruk og det er i samsvar med aktuelle instruksjoner. Overhold alltid reglene for trygg trafikk, nasjonale og lokale lover og trafikregler når du bruker ekstraustyr.

DX,ELEC,DISPLAY-78-13JAN15

Trygg betjening av GPS-styringssystemer

Veiledningssystemer skal ikke brukes på vei. Slå alltid av (deaktiver) alle veiledningssystemer før du kjører ut på en vei. Ikke forsøk å slå på (aktivere) et veiledningssystem under transport på vei.

GPS-styringssystemer er ment for å hjelpe operatøren med å utføre mer effektiv driftsoperasjoner. Operatøren er alltid ansvarlig for banen og sikker drift av maskinen. GPS-styringssystemer registrerer eller forebygger ikke automatisk kollisjoner med hindringer, maskiner eller andre kjøretøyer.

Veiledningssystemer inkluderer alle programmer som automatiserer maskinstyring. Dette inkluderer, men er ikke begrenset til, AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (passiv),

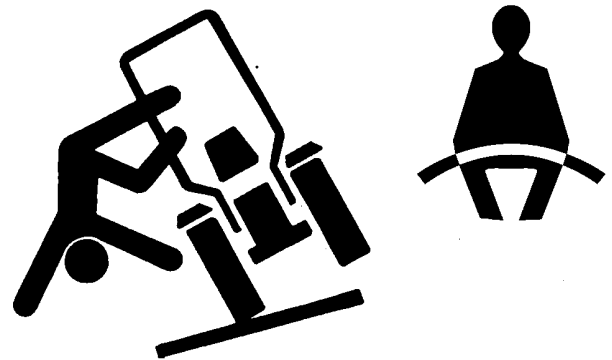
AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense og Machine Sync.

Slik forebygger du skader på operatør og tilskuere:

- Stig aldri på eller av en maskin som er i bevegelse.
- Kontroller at maskinen, redskapet og GPS-styringssystemet er riktig konfigurert.
 - Kontroller at grensene er nøyaktig definert hvis du bruker iTEC, AutoTrac Turn Automation eller AutoTrac Implement Guidance (passiv).
 - Hvis du bruker John Deere Machine Sync, kontroller at medbringerens startpunkt er kalibrert med tilstrekkelig avstand mellom maskinene.
- Vær årvåken, og følg med på hva som foregår i omgivelsene.
- Ta kontroll over rattet når det er nødvendig for å unngå farer i åkeren, uvedkommende personer, utstyr eller andre hindringer.
- Stans driften hvis dårlige siktforhold reduserer muligheten din til å betjene maskinen eller oppdage personer eller hindringer i maskinbanen.
- Vurder åkerforhold, sikt og maskinkonfigurasjon når du velger maskinhastighet.

ch177nn,1660716404585-78-23MAY24

Bruk sikkerhetsbeltet på riktig måte



TS1729—UN—24MAY13

Unngå å knuse legemsdeler eller dødsulykker ved velt.

Denne maskinen er utstyrt med en vernebøyle (Rollover Protective Structure, ROPS). BRUK setebelte når du arbeider med veltebøyle.

- Ta tak i låsen og trekk sikkerhetsbeltet over kroppen.
- Før lasken inn i spennen. Det skal nå høres et klikk.
- Dra i setebeltelåsen for å kontrollere at beltet er forsvarlig fastspent.
- Legg setebeltet tett over hoftene.

Skift ut hele sikkerhetsbeltet hvis jernvaren, spennen, beltet eller returmekanismen viser tegn på skader.

Kontroller sikkerhetsbeltet og monteringsboltene minst en gang om året. Se etter tegn som tyder på løse fester

eller skade på beltet, f.eks. revner, frynser, ekstrem eller uvanlig slitasje, misfarging eller oppskrapede partier. Skift kun ut med reservedeler som oppfyller spesifikasjonene for maskinen din.

DX,ROPS1-78-22AUG13

Hold avstand til skjærebordet



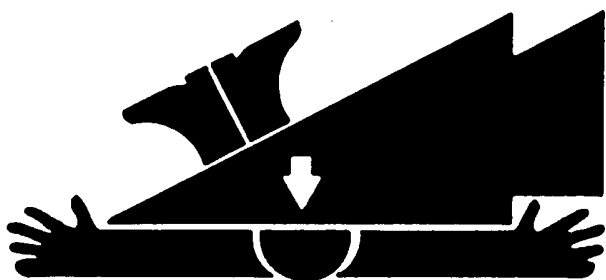
ES118704—UN—21MAR95

Knivbjelken, skruen, haspelen og materullene kan av konstruksjons- og funksjonsmessige årsaker ikke beskyttes helt. Hold avstand til disse bevegelige komponentene under drift. Koble alltid ut hovedclutchen, slå av motoren og ta ut nøkkelen før du renser eller utfører vedlikehold på maskinen.

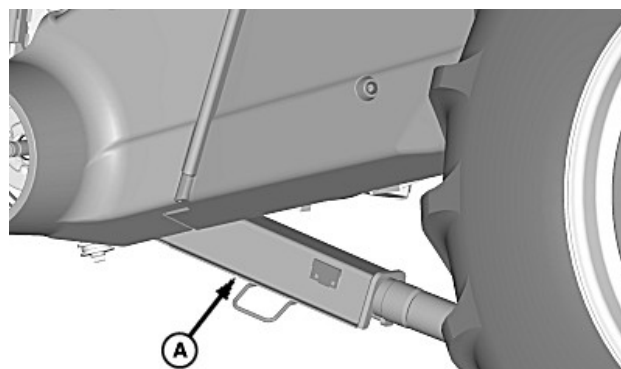
FX,CUT-78-21DEC90

Rengjøring av radsensorer

⚠ OBS: Unngå risiko for personskader. Slå AV motoren, sett på parkeringsbremsen og ta ut nøkkelen.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Sikkerhetsstopper

Løft skjærebordet og senk sikkerhetsstopperen (A) ned på stempelstangen.

Radsensorer bør sjekkes daglig for å se om de må rengjøres. Hvis mye materiale er samlet på sensorene, kan det hindre fri bevegelse og påvirke ytelsen. For å rengjøre radsensorene må du fjerne avsetninger fra sensorene og det omliggende området. Kontroller at sensorene beveger seg fritt uten hindringer.

Kontroller årlig med henblikk på for stor slitasje på sensorbøssinger og aksel. Skift ut etter behov.

ch177nn,1687759031286-78-26JUN23

Sikker bruk av traktoren

Du kan redusere faren for ulykker ved å følge disse enkle forholdsreglene:

- Bruk traktoren kun til arbeider den er konstruert for, for eksempel skyving, trekking, tauing, betjening og transport av et utvalg utskiftbare utstyr konstruert for jordbruksarbeid.
- Førere må være mentalt og fysisk i stand til å nå førerplassen og/eller instrumentpanelene og bruke maskinen på en god og forsvarlig måte.
- Maskinen skal aldri brukes når man er distraheret, utslitt eller beruset. Riktig bruk av maskinen krever førerens fulle oppmerksomhet og årvåkenhet.
- Denne traktoren er ikke beregnet på fritidsbruk.
- Les denne håndboken før du bruker traktoren, og følg bruks- og sikkerhetsinstruksjoner i håndboken og på traktoren.
- Følg bruks- og ballastinstruksjonene i håndboken for ditt redskap/utstyr, som f.eks. frontlastere.
- Følg instruksjonene som er beskrevet i instruksjonshåndboka til enhver montert eller påhengt maskin eller tilhenger. Ikke bruk en kombinasjon av traktor eller traktortilhenger så sant ikke alle instruksene har blitt fulgt.
- Pass på at alle har tilstrekkelig avstand til maskinen, tilkoblet utstyr og arbeidssonen før du starter motoren eller arbeidet.

- Hold avstand til trepunktsforbindelsen og trekkroken (hvis montert) når de styres.
- Hold hender, føtter og klær borte fra kraftdrevne deler.

Ting å ta hensyn til ved kjøring

- Stig aldri på eller av en traktor som er i bevegelse.
- Fullfør all nødvendig opplæring før bruk av kjøretøyet.
- Hold barn og uvedkommende borte fra traktoren og alt utstyret.
- Sitt aldri på en traktor med mindre du sitter på et John Deere-godkjent sete med sikkerhetsbelte.
- Hold alle deksler/vern på plass.
- Bruk egnede visuelle signaler og lydsignaler når du kjører på offentlig vei.
- Kjør ut til siden før du stanser.
- Reduser hastigheten når du svinger eller bruker individuelle bremses, eller når du er i nærheten av farlige momenter på ulendt underlag eller i bratte skråninger.
- Stabiliteten synken når påkoblede redskaper befinner seg i løftet posisjon.
- Kople bremsepedalene sammen for veikjøring.
- Bruk pumpebremsing til stopping på glatt underlag.
- Rengjør regelmessig skjermer og skjermklister (svetlapper) hvis montert. Fjern skitt før du kjører på offentlige veier.

Oppvarmet og ventilert fører sete

- En overopphetet setevarmer kan føre til brannskader eller skader på setet. For å redusere risikoen for brannskader, bør du være ekstra varsom når du bruker setevarmeren i lengre tid, spesielt hvis operatøren ikke kjenner temperaturforandringer eller smerter på huden. Ikke plasser gjenstander på setet, som pledd, pute, dekke eller lignende som kan føre til at setevarmeren overopphetes.

Tauing av last

- Vær forsiktig når du tauer og stopper tung last. Stopplengden øker med hastigheten og vekten på lasten som taues, samt i nedoverbakker. Slept last med eller uten bremses som er for tunge for traktoren og som slepes for raskt, kan gjøre at man mister kontrollen.
- Ta hensyn til den totale vekten på utstyret og lasten.
- Tauet last på trepunktsløftet skal bare festes til godkjente koblinger for å hindre steiling bakover.

Parkere og forlate traktoren

- Før avmontering skal SCV-ene slås av, kraftuttaket kobles ut, motoren stanses, redskapen senkes til bakken, redskapens styreenheter settes i nøytral og parkeringsmekanismen kobles sikkert inn, inkludert

parkeringslåsehaken og parkeringsbremsen. Ta ut nøkkelen hvis traktoren skal stå uten tilsyn.

- Traktoren kan flytte på seg så lenge girkassen står i gir, SELV OM motoren er slått av.
- Gå aldri nær et kraftuttak eller redskap som er i drift.
- Vent til alle bevegelser har opphørt, før du vedlikeholder maskineriet.

Vanlige ulykker

Usikker bruk eller feilaktig bruk av traktoren kan medføre ulykker. Vær oppmerksom på farer under arbeidet med traktoren.

De mest vanlige ulykkene som involverer traktorer, er:

- Traktorvelt
- Kollisjon med motorkjøretøyer
- Feil startprosedyre
- Sammenflokninger i kraftoverføringsakslene
- Fall fra traktoren
- Klemskader under tilkobling

DX,WW,TRACTOR-78-08MAY19

Trygg betjening av systemer for automatisering av redskap



PC13793—UN—25MAY11

Systemer for automatisering av redskap skal ikke brukes på vei. Slå alltid av (deaktiver) systemer for automatisering av redskap før du kjører ut på en vei. Ikke slå på (aktiver) system for automatisering av redskap under transport på vei.

Systemer for automatisering av redskap er beregnet på å hjelpe føreren med å utføre mer effektiv åkerdrift. Føreren er alltid ansvarlig for maskinbanen.

Systemer for automatisering av redskap inkluderer alle programmer som automatiserer redskapsbevegelse. Dette omfatter, men er ikke begrenset til, iGrade og Active Implement Guidance.

Slik forebygger du skader på operatør og tilskuere:

- Kontroller at maskinen, redskapet og automatiseringssystemene er riktig konfigurert.
- Vær årvåken, og følg med på hva som foregår i omgivelsene.
- Ta kontroll over maskinen når det er nødvendig for å unngå farer i åkeren, uvedkommende personer, utstyr eller andre hindringer.
- Stans driften hvis dårlige siktforhold reduserer muligheten din til å betjene maskinen eller oppdage personer eller hindringer i maskinbanen.

ch177nn,1685614057170-78-01JUN23

Unngå høytrykksvæske



X9811—UN—23AUG88

Inspiser hydraulikkslangene regelmessig – minst en gang i året – med hensyn til lekkasjer, vridning, kutt, sprekker, slitasje, blommer, korrosjon, eksponert stålkordel eller andre tegn på slitasje eller skader.

Skift ut slitte eller skadde slangeenheter umiddelbart med reservedeler fra John Deere.

Væske som lekker ut under trykk, kan trenge gjennom huden og forårsake alvorlig skade.

Unngå faren ved å fjerne trykket før du kopler fra hydrauliske ledninger eller andre ledninger. Trekk til alle koplinger før du setter systemet under trykk.

Bruk en papplate til å lete etter eventuelle lekkasjer. Beskytt hendene og kroppen mot væske under høyt trykk.

Oppsøk lege straks hvis det skjer en ulykke. Alle typer væske som sprøytes inn under huden, må fjernes ved kirurgisk inngrep innen et par timer for å forhindre koldbrann. Leger som ikke er kjent med denne typen skader, må innhente informasjon fra kompetent medisinsk hold. Slike opplysninger kan fås på engelsk ved henvendelse til Deere & Company Medical

Department i Moline, Illinois, U.S.A. Fra Norge er telefonnummeret +1 309-748-5636.

DX,FLUID-78-12OCT11

Lese instruksjonshåndbøkene for ISOBUS-kontrollenheter

I tillegg til applikasjonene GreenStar, kan dette displayet brukes som et visningsverktøy for alle ISOBUS-kontrollenheter som er i overensstemmelse med standarden ISO 11783. Dette displayet gjør det også mulig å kontrollere ISOBUS-redskaper. Brukt på denne måten vil informasjon og kontrollfunksjoner vist på displayet forsynes av ISOBUS-kontrollenheten, og være underlagt ansvarsområdet til produsenten av ISOBUS-kontrollenheten.

Noen av disse funksjonene kan være farlige for enten operatøren eller personer som står i nærheten. Les instruksjonshåndboka fra produsenten av ISOBUS-kontrollenheten, og iaktta alle sikkerhetsmeldinger i instruksjonshåndboka og på ISOBUS-kontrollenheten før bruk.

MERK: ISOBUS refererer til ISO-standard 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-78-04APR22

Unngå ulykker under rygging



PC10857XW—UN—15APR13

Forsikre deg om at ingen personer står i traktorens vei før du flytter på den. Snu deg og se bakover for førstehånds sikt. Få hjelp av en person som signaliserer, dersom sikten er blokkert eller det er meget trangt.

Ikke stol utelukkende på et kamera for å avgjøre om det befinner seg personer eller hindringer bak traktoren. Systemet kan begrenses av mange faktorer, inkludert vedlikeholdspraksis, miljømessige forhold og arbeidsområde.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-78-30AUG10

Forhindre elektrisk støt og branner



- Hold avstand fra alle lavthengende elektriske kabler mens du bruker eller transporterer maskinen.

HC94949,0000488-78-24JAN14

PC12631—UN—04JUN10

Batteridrevet utstyr eller andre strømkilder produserer elektrisk støt, gnister eller lysbuer hvis det oppstår en kortslutning. Elektriske kortslutninger kan nå temperaturer som er høye nok til å forårsake brannskader hos personer, eller til å antenne eller smelte vanlige materialer.

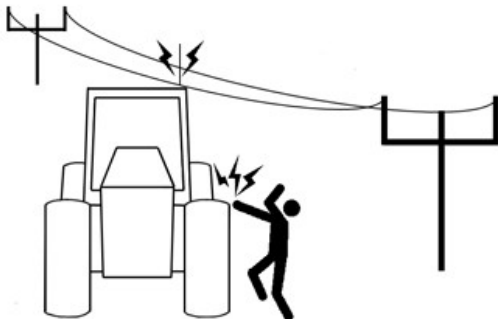
For å hindre personskader på grunn av elektriske støt, brannskader eller mulige brannfarer må du alltid koble fra batteriet eller andre elektriske strømkilder på utstyr før du installerer eller utfører vedlikehold på dem:

- Fjern batteriets jordklemme (minusklemme [-]).
- Koble fra og fjern batteriet.
- Slå av hovedbatteriet eller annen elektrisk strømkilde.
- Koble fra den elektriske strømkilden på utstyret.

Du skal forstå og følge alle lokale lover og bestemmelser når du monterer elektrisk utstyr.

HC94949,0000487-78-27JAN14

Unngå kraftledninger

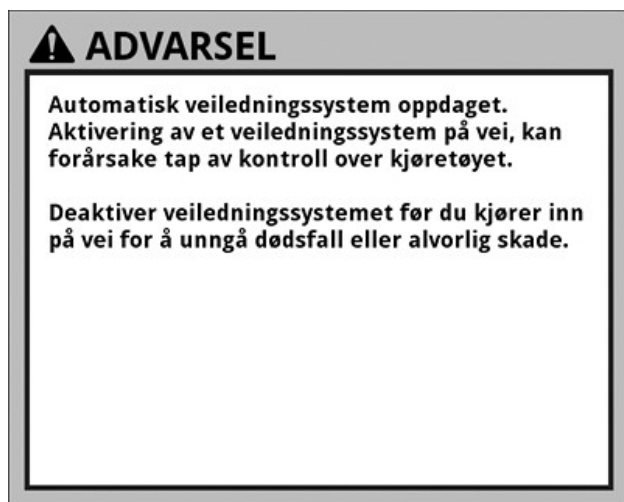


PC13658—UN—08NOV11

Maskinantennen kan være høy nok til å komme i kontakt med lavthengende elektriske kabler. Unngå alvorlig personskade fra elektrisk støt:

Sikkerhetsmerker

Sikkerhetsadvarsel – AutoTrac oppdaget

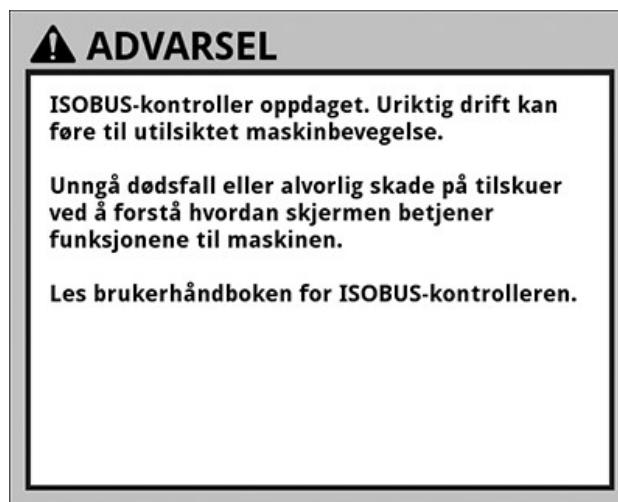


PC27620—78—23APR20

Denne meldingen vises under oppstart av maskiner som har et automatisk GPS-styringssystem installert.

ch177nn,1685614175290-78-01JUN23

Sikkerhetsadvarsel — ISOBUS-kontroller

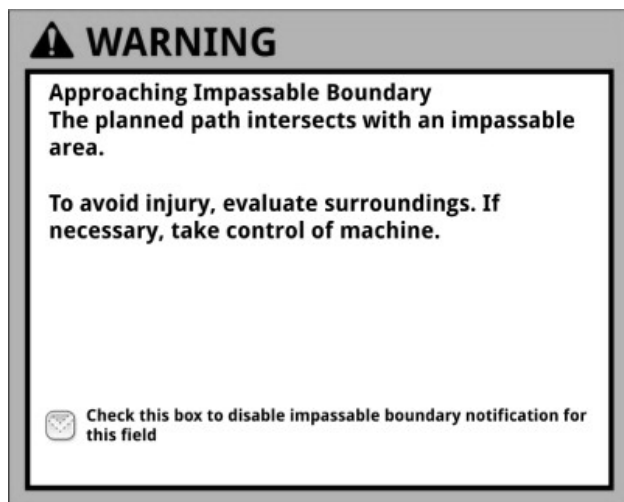


PC27622—78—11MAR20

Denne meldingen vises når systemet registrerer en ISOBUS-kontroller. Se Les brukerhåndboken for ISOBUS-kontroller i sikkerhetsavsnittet for mer informasjon.

AL70325,0000563-78-21OCT22

Sikkerhetsadvarsel – Ufremkommelig grense



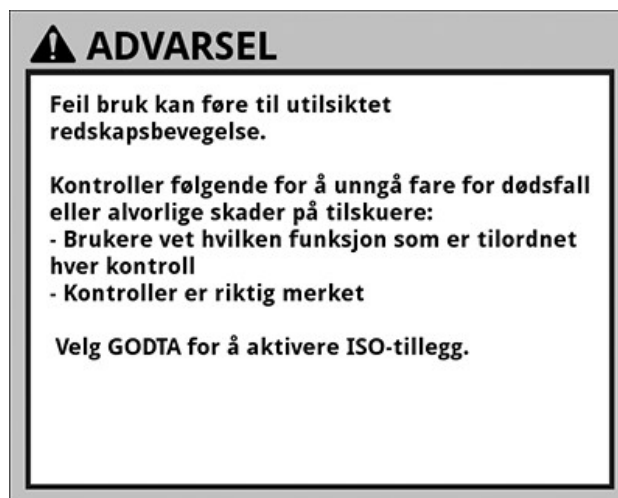
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac Turn Automation

Denne meldingen vises når maskinbanen krysser en ufremkommelig grense mens AutoTrac Turn Automation er aktiv.

ch177nn,1738560303121-78-02FEB25

Sikkerhetsadvarsel – Feil bruk av ISO-ekstra

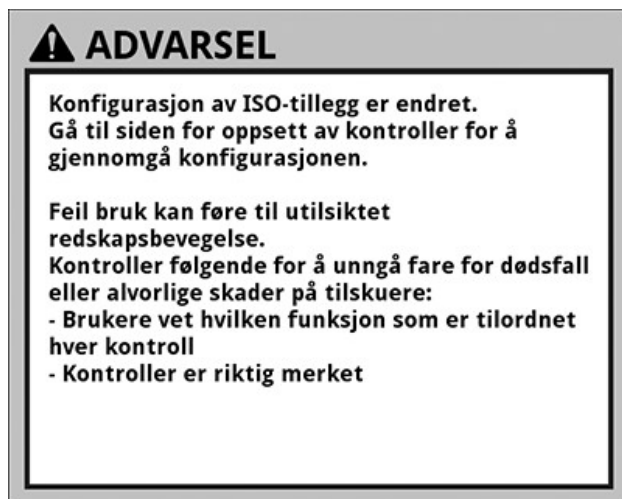


PC27623—78—11MAR20

Denne meldingen vises når føreren aktiverer ISO-ekstrakontrollen manuelt.

AL70325,0000564-78-21OCT22

Sikkerhetsadvarsel – ISO-hjelpekonfigurasjon

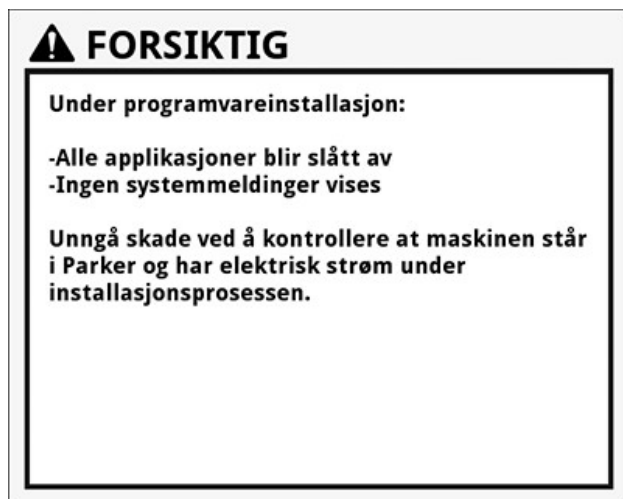


PC27624—78—11MAR20

Denne meldingen vises når systemet registrerer en ISOBUS-kontroller med ISO-hjelpesfunksjonalitet og/eller at konfigurasjonen av ISO-ekstrakontrollen er endret under kjøring. Ytterligere inndata og/eller redskap har for eksempel blitt lagt til.

AL70325,0000565-78-21OCT22

Sikkerhetsadvarsel — Installere programvare

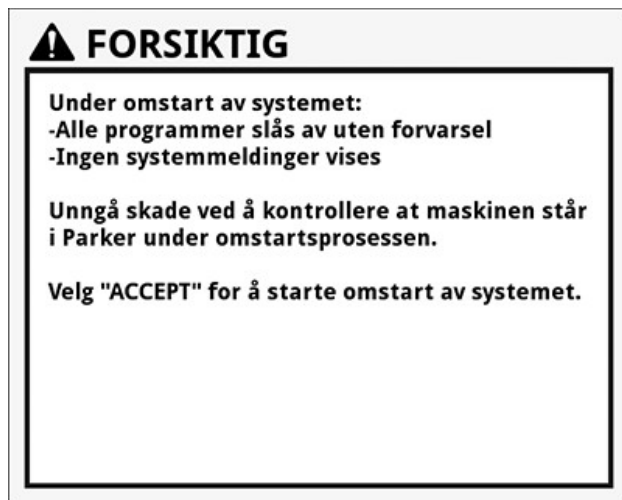


PC27626—78—11MAR20

Denne meldingen vises når en programvareinstallasjon startes.

AL70325,0000567-78-21OCT22

Sikkerhetsadvarsel — Omstart av systemet

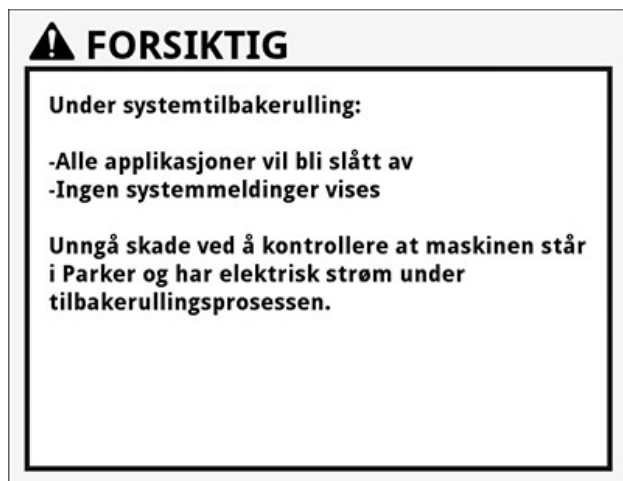


PC27625—78—11MAR20

Denne meldingen vises når displayet møter på en feil som krever omstart av systemet.

AL70325,0000566-78-21OCT22

Forholdsregler – Systemtilbakerulling



PC19763—78—07JUL14

MERK: Systemtilbakerulling er ikke tilgjengelig i programvareversjon 10.5.230-89 og nyere. I tidligere programvareversjoner ble ikke denne meldingen vist på språkene khmer og ukrainsk.

Denne meldingen vises når en systemtilbakerulling startes.

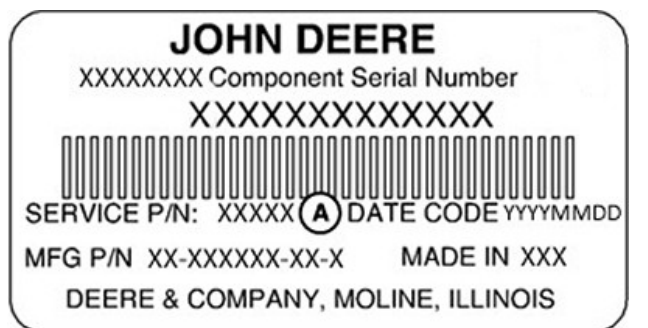
HC94949,00003A9-78-25APR17

Lovmessig informasjon

Identifisere datokode

Datokoden på produktmerket kan vises med en av følgende metoder:

Metode 1



PC28833—UN—11OCT22

Produktmerke, metode 1



PC25149—UN—20DEC17

Datokode, metode 1

A—Datokode (produksjonsdato)

B—Produksjonsår

C—Produksjonsmåned

D—Produksjonsdag

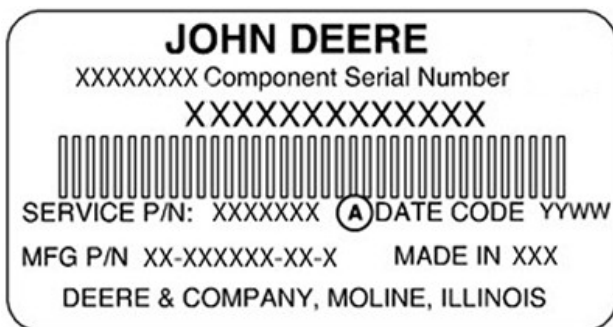
Bruk datokoden (A) på produktmerket til å identifisere produksjonsdatoen. "YYYY" (B) identifiserer produksjonsåret, "MM" (C) identifiserer produksjonsmåned og "DD" (D) identifiserer produksjonsdagen.

MERK: Månednummeret for produksjonen går fra 01 til 12.

Dagsnummeret for produksjon går fra 01 til 31.

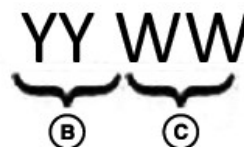
Datokode		
YYYY	Produksjonsår	Eksempel: 2011, 2012, 2013...
MM	Månednummer for produksjonsår	Eksempel: 01, 02, 03...12
DD	Dagnummer for produksjonsmåned	Eksempel: 01, 02, 03...31

Metode 2



PC28834—UN—11OCT22

Produktmerke, metode 2



PC26494—UN—08NOV18

Datokode, metode 2

A—Datokode (produksjonsdato)

B—Produksjonsår

C—Produksjonsuke

Bruk datokoden (A) på produktmerket til å identifisere produksjonsdatoen. "YY" (B) identifiserer produksjonsåret, og "WW" (C) identifiserer produksjonsuken.

MERK: Ukenummeret for produksjon går fra 01 til 52.

Datokode		
YY	Produksjonsår	Eksempel: 11, 12, 13....
UU	Ukenummer for produksjonsår	Eksempel: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-78-11OCT22

Merknad om Federal Communications Commission

John Deere 10,4" monitor og 4600-prosessor

Disse enhetene må betjenes slik de er levert fra John Deere™ Ag Management Solutions. Enhver endring eller modifikasjon som foretas på disse enhetene uten uttrykkelig skriftlig godkjenning fra John Deere™ Ag Management Solutions kan gjøre brukerens tillatelse til å betjene disse enhetene ugyldig.

Denne enheten samsvarer med del 15 av FCC-reglene. Bruken er underlagt følgende to betingelser:

(1) Enheten skal ikke forårsake skadelig forstyrrelse og

(2) Enheten må godta enhver forstyrrelse, inkludert forstyrrelse som kan forårsake uønsket drift av enheten.

Dette utstyret er testet og funnet å være i samsvar med grensene for en digital enhet av klasse B i henhold til del 15 av FCC-reglene. Disse grensene er utarbeidet for å

gi rimelig beskyttelse mot skadelig forstyrrelse i en boliginstallasjon. Dette utstyret genererer, bruker og kan utstråle radiofrekvensenergi og kan, hvis ikke montert og brukt i henhold til anvisningene, forårsake skadelig forstyrrelse på radiokommunikasjon. Det kan imidlertid ikke gis noen garanti for at forstyrrelse ikke vil finne sted i en bestemt montering. Hvis dette utstyret forårsaker skadelig forstyrrelse på radio- eller TV-mottak, noe som kan fastslås ved å slå utstyret av og på, oppmuntres brukeren til å prøve å fjerne forstyrrelsen med ett eller flere av følgende tiltak:

- Snu eller flytt på mottakerantennen.
- Øk avstanden mellom utstyret og mottakeren.
- Koble utstyret til et uttak på en annen krets enn den som mottakeren er tilkoblet.
- Rådfør deg med forhandleren eller en erfaren radio-/TV-tekniker for å få hjelp.

AL70325,00006A3-78-03AUG21

Den eurasiske økonomiske union - EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-78-15NOV18

Den eurasiske økonomiske union — EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Den eurasiske økonomiske union – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus}-processor EAC på engelsk

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus}-processor EAC på russisk

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23
ct47125,1687121986532-78-31JUL23

Den eurasiske økonomiske union – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5-display EAC på engelsk

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5-display EAC på russisk

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Den eurasiske økonomiske union – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus}-display EAC på engelsk

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus}-display EAC på russisk

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-78-31JUL23

EU-samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: John Deere 4100-display, John Deere 4200-display

Modell(er): GUVS, GUMS

oppfylle(er) alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EU	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Kundestøtte

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Produksjonssenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Navn: Scott Torgerson

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-78-02JUL25

EU-samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: 4600 prosessor

Modell(er): 4600, 4600 Premium-server, GUPS

oppfyll(er) alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	EMC 2014/30/EU	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Kundestøtte

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Produksjonseenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Navn: Scott Torgerson

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-78-02JUL25

EU-samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: John Deere 8,4 tomers skjerm

Modell(er): John Deere 8,4 tomers skjerm, John Deere 8,4 tomers skjerm F9 color G408

oppfylle(er) alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EU	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Kundestøtte

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Produksjonssenhets: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Navn: Scott Torgerson

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-78-02JUL25

EU-samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: John Deere 10.4 tommers skjerm

Modell(er): 10.4 in-display, 10.4 in-monitor fra JD, G410

oppfyll(er) alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EU	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Kundestøtte

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Produksjonssenhets: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Navn: Scott Torgerson

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-78-02JUL25

EU-samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: G5/G5^{Plus} -prosessor

Modell(er): G5CS

oppfyll(er) alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EU	Vedlegg II av direktivet
Restriksjoner for farlige stoffer	2011/65/EU	Artikkel 7 av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettledeende dokumenter:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundestøtte
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, IA

Dato for erklæringen: 28. november 2022

Produksjonseenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Navn: Eric Rains

Tittel: Global teknologileder for elektronisk maskinvare



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-78-02JUL25

Samsvarserklæring for EU

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: G5 Display

Modell(er): G510

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Restriksjoner for farlige stoffer	2011/65/EF	Artikkel 7 av direktivet
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EF	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundestøtte
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, IA

Dato for erklæringen: 28. november 2022

Produksjonseenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Navn: Eric Rains

Tittel: Global leder for elektronisk maskinvare



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-78-01DEC22

Samsvarserklæring for EU

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produktnavn: G5^{Plus} -display

Modell(er): G512

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Restriksjoner for farlige stoffer	2011/65/EF	Artikkel 7 av direktivet
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EF	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettledeende dokumenter:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundestøtte
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, IA

Dato for erklæringen: 28. november 2022

Produksjonseenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Navn: Eric Rains

Tittel: Global leder for elektronisk maskinvare



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-78-01DEC22

Storbritannias samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: John Deere 4100-display, John Deere 4200-display

Modell(er): GUVS, GUMS

oppfylle(er) alle relevante forordninger og grunnleggende krav i følgende britiske forskrifter:

FORSKRIFT	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forskriftene om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Navn og adresse til personen som er utnevnt for å utarbeide den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 13. april 2021

Navn: Scott Torgerson

Produksjonsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamfield, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-78-02JUL25

Storbritannias samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: 4600 prosessor

Modell(er): 4600, 4600 Premium-server, GUPS

oppfyll(er) alle relevante forordninger og grunnleggende krav i følgende britiske forskrifter:

FORSKRIFT	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forskriftene om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

Navn og adresse til personen som er utnevnt for å utarbeide den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 13. april 2021

Navn: Scott Torgerson

Produksjonsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamfield, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-78-02JUL25

Storbritannias samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: John Deere 8,4 tomers skjerm

Modell(er): John Deere 8,4 tomers skjerm, John Deere 8,4 tomers skjerm F9 color G408

oppfyll(er) alle relevante forordninger og grunnleggende krav i følgende britiske forskrifter:

FORSKRIFT	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forskriftene om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Navn og adresse til personen som er utnevnt for å utarbeide den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Navn: Scott Torgerson

Produksjonsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamfield, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-78-02JUL25

Storbritannias samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: 10,4 in monitor fra John Deere

Modell(er): 10.4 in-display, 10.4 in-monitor fra JD, G410

oppfyll(er) alle relevante forordninger og grunnleggende krav i følgende britiske forskrifter:

FORSKRIFT	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forskriftene om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982:2009

Navn og adresse til personen som er utnevnt for å utarbeide den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 15. april 2021

Navn: Scott Torgerson

Produksjonsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamfield, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-78-02JUL25

Storbritannias samsvarserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: G5/G5^{Plus} -prosessor

Modell(er): G5CS

oppfylle(er) alle relevante forordninger og grunnleggende krav i følgende britiske forskrifter:

FORSKRIFT	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forskriftene om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A
Forskrifter for begrensning av bruk av visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr	S.I. 2012 / 3032	Del 2, avsnitt 12

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Navn og adresse til personen som er utnevnt for å utarbeide den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 28. november 2022

Navn: Eric Rains

Produksjonsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Tittel: Global leder for utvikling av elektronisk maskinvare

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamfield, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-78-03JUL25

Samsvarserklæring for Storbritannia

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: G5 Display

Modell(er): G510

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende forordninger for Storbritannia:

FORORDNING	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forordningen for elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A
Forskrifter for begrensning av bruk av visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr	S.I. 2012 / 3032	Del 2, avsnitt 12

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettleidende dokumenter:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Navn og adresse til person med myndighet til å sammenstille den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannia
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 28. november 2022

Produksjonsehet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Navn: Eric Rains

Tittel: Global leder for utvikling av elektronisk maskinvare

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottingham, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-78-01DEC22

Samsvarserklæring for Storbritannia

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: G5^{Plus} -display

Modell(er): G512

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende forordninger for Storbritannia:

FORORDNING	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forordningen for elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A
Forskrifter for begrensning av bruk av visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr	S.I. 2012 / 3032	Del 2, avsnitt 12

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre rettlede dokumenter:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Navn og adresse til person med myndighet til å sammenstille den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannia
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Dato for erklæringen: 28. november 2022

Navn: Eric Rains

Produksjonssenhets: Deere & Company, Moline, IL 61265

Tittel: Global leder for utvikling av elektronisk maskinvare

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Storbritannia

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamfield, NG24 2UA, Storbritannia



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-78-01DEC22

Introduksjon til displayet

Skjermbasert hjelp



PC15300—UN—19MAR13

Hjelpesenter-program og informasjonsknapp

Hjelpesenteret er et tillegg til brukerhåndboken i papirutgave. Les instruksjonshåndboken før betjening.

Naviger til hjelpesenter

1. Velg Meny.
2. Velg System-fanen.
3. Velg hjelpesenter-programmet.

DX,PC,INTRO,HELP-78-17DEC15

Generation 4 CommandCenter

John Deere Generation 4 CommandCenter-displayet er designet for optimal brukervennlighet og produktivitet. Ett programvaresystem sikrer samhandling, mens maskinvarerløsningene byr på et bredt utvalg prismessig og funksjonelt. CommandCenter-displayet er koblet til CommandARM. Det finnes displayer på 7, 8,4 og 10 tommer tilgjengelig.

MERK: Programvaren i Generation 4 CommandCenter er i prosessoren, ikke i displayet.

4100 CommandCenter (7 tommer)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Kjørsidemodulene er de samme som på et 10 tomers display
- Funksjonstaster for snarveier må utvides for visning.

4200 CommandCenter (8,4 tommer) og 4600 CommandCenter (10 tommer)



PC17355—UN—03DEC13

4200 og 4600 Command Center

- Tittellinjen viser kjøresiden som vises for øyeblikket
- Et omfattende statussenter sikrer mer informasjon
- Hurtigfunksjonstaster er alltid synlige.

ch177nn,1685614419187-78-01JUN23

Generation 4 CommandCenter-prosessor

Generation 4 CommandCenter-programvaren kjører på en prosessor som er adskilt fra displayet.

MERK: Maksimumskapasiteten for hver prosessor er oppført. Avhengig av maskinens konfigurasjon, kan enkelte funksjoner være utilgjengelige.



PC25546—UN—19APR18

Proseszor 4100- og 4200



4600-prosessor

PC25545—UN—19APR18

4100- og 4200 prosessor

- 1 inngang for videokamera
- 1 USB-inngang
- 1 displayutgang

4600 prosessor

- 4 innganger for videokamera
- 4 USB-innganger
- 2 utganger for display
- Klargjort for oppgradering for fremtidige programmer

ch177nn,1685614419134-78-01JUN23

Utvidet monitor



Veksle-knappen

PC28687—UN—25AUG22

MERK: Extended Monitor støttes kun på 4600 CommandCenter og på 4640 Universal Display.

Extended Monitor er et ekstra display som brukes til å vise en ekstra aktiv kjørside.

⚠ OBS: Unngå risiko for personskader. Forsikre deg om at maskinen står i parkeringsmodus og oppretthold strømforbindelsen gjennom hele installasjonsprosessen. Ved omstart av displayet:

Alle programmer lukkes.

Ingen systemmeldinger vil bli vist.

MERK: Fullfør arbeid på åkre som allerede er igangsatt, før installasjon eller frakobling av et ekstra display.

Når en sekundær skjerm oppdages eller fjernes, er det nødvendig med omstart av systemet.

MERK: Utvidet monitor støtter ikke visning av to kjøringssider fra samme kontrollenhet samtidig.

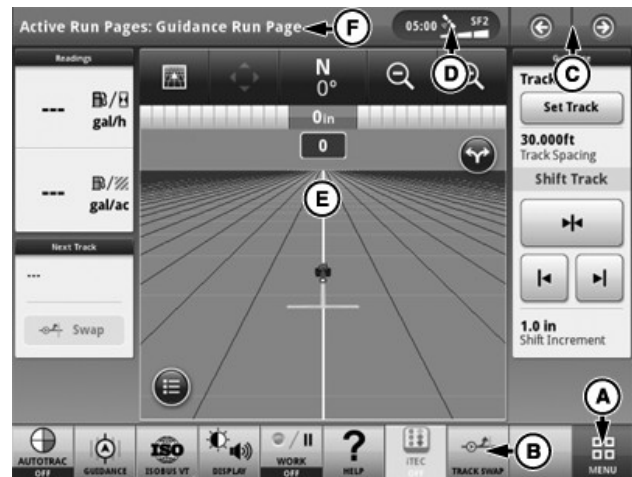
Velg Bytte-knappen for å overføre den aktive kjøringssiden til det andre displayet. All funksjonaliteten til den overførte kjøringssiden forblir aktiv på den utvidede monitoren. Den neste kjøringssiden i det aktive settet blir den aktive kjøringssiden på primærdisplayet.

Muligheten til å bla gjennom kjøringssiden forblir aktivert på primærdisplayet. Kjøringssiden som flyttes til sekundærdisplayet, fjernes derimot fra rotasjonen.

Velg Bytt-knappen for å bytte aktive kjøresider mellom displayer.

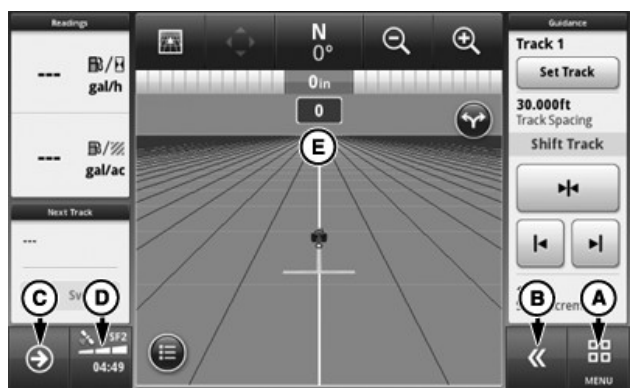
ch177nn,1685614447116-78-28JUN23

Kjør-side, struktur



PC17353—UN—03DEC13

8,4 tommer (4200) og 10-tommers (4600-prosessor) skjerm Kjør-side



PC17354—UN—03DEC13

Kjør-side (4100) 7 tommers Display

- A—Meny
- B—Funksjonstaster for snarveier
- C—Neste eller forrige kjø-side-knapper
- D—Statussenter
- E—Kjør-side
- F—Valg av tittellinje/kjør-side

Meny (A) lister opp alle applikasjoner som er installert på display og maskin.

Snarveifunksjonstaster (B) sørger for rask tilgang til ofte benyttede programmer og funksjoner. På 7" display, velg utvidelsesknappen for å vise hurtigfunksjonstaster.

Neste og foregående KJØR-side navigasjonsknapper (C) blar gjennom flere KJØR-sider.

Velg det viste området (D) for å vise **Statussenter**. Viktig informasjon for skjermfunksjoner er markert, som GPS-signalstyrke og tilgjengelig lagringsplass.

RUN-siden (E) er konfigurert med programmet Layout Manager (Oppsettbehandling).

På 8,4 og 10 tommers skjermer, trykk på **tittel stang** (F) til å vise **Kjøringssiden** Valgsiden. Velg ønsket RUN-side fra listen over tilgjengelige sider.

(Se programmet Layout Manager (Oppsettbehandling) for informasjon om tilpassing av kjø-side.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-78-30APR18

Statussenter



A



B

PC17275—UN—13AUG13

- A—8.4 og 10-tommers Display for Statussenter
- B—7-tommers display for statussenter

Statussenteret viser viktig informasjon for

skjermfunksjoner, som f.eks. GPS-signalstyrke og meldinger. Det er plassert i tittellinjen på 8,4 og 10-tommers skjermer, og i nedre venstre hjørne på 7 tommers display.

Velg statussenter for å vise tilleggsinformasjon i et nedtrekksvindu. Det utvidete statussenteret gir rask tilgang til meldinger og innstillinger.

MERK: Dato og klokkeslett og datalagring vises alltid i statussenteret.

Tilleggsinformasjon vises avhengig av maskinkonfigurasjon og meldinger.

DX,PC,INTRO,STATUS-78-23APR18

Funksjonstaster for snarveier



A

PC17276—UN—13AUG13

A—Funksjonstaster for snarveier

Funksjonstastene for snarveier(A) viser statusinformasjon og gir rask tilgang til applikasjonens funksjoner.



B

PC17277—UN—13AUG13

B—Utvid-knapp for 7" display

Funksjonstastene er alltid synlige langs bunnen av 8,4 og 10-tommers skjermer. På et 7" display må du trykke på utvid-knappen (B) for å vise funksjonstastene.

(Se programmet Layout Manager (Oppsettbehandling) for informasjon om tilpassing av snarveislinsen.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-78-23APR18

Meny



Menyknapp

PC28688—UN—25AUG22

Ved å velge hovedmenytasten listes det opp alle applikasjoner som er installert på skjerm og maskin. Velg kategoriene til venstre for å vise ulike grupper med programmer.

MERK: Tilgjengelige applikasjoner kan variere avhengig av maskinkonfigurasjonen.

ct47125,1663940824410-78-26SEP22

Basics-aktivering

Grunnleggende aktivering behøves for å bruke generasjon 4-displayet.

Kontakt John Deere™-forhandleren for å overføre Basics fra et display som ikke er i bruk til et nytt display.

Når et display ikke har en Basics-aktivering, begrenses tilgangen til følgende bruksområder:

- Programvarebehandler
- Språk og enheter
- Filbehandler
- Display og lyd
- Diagnosesenter

MERK: Data kan ikke eksporteres uten en Basics-aktivering.

AL70325,0000590-78-06NOV19

Ytterligere aktiveringer

MERK: Programvareaktiveringer kan ikke overføres hvis utstyret går tapt eller blir stjålet.

Det kreves ytterligere aktiveringer for å få tilgang til avanserte displayfunksjoner. Aktiveringer finnes ved å velge Meny-knappen > System-fanen > Programvarebehandling-programmet > Aktiverings-fanen.

De følgende aktiveringene er tilgjengelige:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac Turn Automation
- AutoTrac RowSense
- Data Sync
- Redskapsveiledning
- Datadeling i åker
- John Deere Machine Sync
- Seksjonskontroll

For å kjøpe aktiveringer, ta kontakt med en forhandler av John Deere.

ch177nn,1685614480351-78-01JUN23

Demoaktiveringer

I Software Manager-programmet er demoaktiveringer tilgjengelig slik at du kan prøve ut funksjonene på displayet. Et blått lys ved siden av en funksjon indikerer at demoen er slått på.

Demoen er tilgjengelig fra fabrikken for 15 timers bruk. For eksempel vil AutoTrac-demoen bare telle ned når den er aktivert.

ch177nn,1685614480317-78-01JUN23

Display og lyd

Display og lyd



Display og lyd

PC28689—UN—25AUG22

Programmet Display og lyd justerer displayets lysstyrke og volumnivå.

Hvis flere display er tilkoblet, bruker du dette programmet til å konfigurere hvilke funksjoner som skal vises på hvert display.

Hvis det ikke registreres skjermberøring på korrekt sted, bruker du Kalibrering av berøringsskjerm til å justere skjermen på nytt.

MERK: Generation 4-displayer bruker motstandsdyktige berøringsskjermer som er compatible med standard skjermpenner.

Unntak: 4200- og 4240-monitorene bruker kapasitiv berøring, noe som krever en finger, kapasitiv skjerm penn eller et annet ledende verktøy for inndata.

Navigere til display og lyd

1. Select Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg applikasjonen Display og lyd.

ZIDXK1X,1749797261526-78-13JUN25

Lysstyrke

Lysstyrke og fargemodus

• Automatisk modus

Automatisk modus er anbefalt innstilling. Dette synkroniserer lysstyrken på skjermen med hyttelysbryteren. Hvis hyttelyset er av, er skjermen i Dag-modus. Hvis hyttelyset er på, er skjermen i Natt-modus.

• Dag- og natt-modus



A—Dag-modus
B—Natt-modus



PC15319—UN—20MAY13

Velg en av modusene for å unngå at lysstyrken på skjermen synkroniseres med hyttelysbryteren.

MERK: Valgt modus justerer ikke lysstyrken til en andre skjerm. Bruk innstillingene til å justere lysstyrken til denne skjermen.

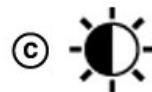
Innstillinger for lysstyrke



A—Dag-innstillinger
B—Natt-innstillinger

PC15320—UN—20MAY13

Velg en av Innstillinger-knappene til å vise en side som kommer fram for tilsvarende lysstyrkemode.



C—Lysstyrke på display
D—Lysstyrke i førerhuset

PC15321—UN—20MAY13

Avhengig av hvilken modus som er valgt med innstillingsknappen, justerer du lysstyrken på displayet og i førerhuset ved hjelp av pluss (+) og minus (-) knappene.

DX,PC,DISP,BRIGHT-78-07APR17

Lyd



Skjermvolum

PC15322—UN—20MAY13

Endre skjermvolum ved å velge knappene øk (+) eller reduser (-).

DX,PC,DISP,SOUND-78-21DEC15

Flere display



Flere displayer

PC28690—UN—25AUG22

MERK: Støtte for flere display varierer etter maskin. Se kompatibilitetsdokumentasjon for Generation 4 Display på StellarSupport-nettstedet for spesifikk maskinkompatibilitet.

MERK: Generation 4 OS-programvareoppdateringer 2015-1 (8.12.2500-17) og nyere deaktiverer applikasjoner for presisjonsjordbruk hvis det registreres et annet GreenStar™-display. Koble fra GreenStar™-displayet inne i førerhytta for å betjene Precision Ag-funksjonene i Generation 4 CommandCenter™ med disse programvareversjonene.

Generation 4 CommandCenter kan konfigureres til å kjøre med følgende to displayer fra John Deere:

- Display for GreenStar 3 2630
- Universal Display 4240
- Universal Display 4640

Noen programmer, som AutoTrac, kan ikke kjøres på begge display samtidig.

Aktiveringer overføres ikke mellom displayene. Det andre displayet må ha sine egne aktiveringer for å kjøre AMS-programmer.

Ekstra maskinvare kreves for å bruke flere displayer. Kontakt forhandleren din av John Deere for mer informasjon.



PC23195—UN—18OCT16
Universal-display 4640

Installere et GreenStar 3 eller Generation 4 Display

MERK: Aktiver applikasjoner for presisjonsjordbruk (GreenStar eller AMS) på kun ett display. GPS-styring og andre programmer fungerer ikke som de skal, når flere displayer har aktivert applikasjoner for presisjonsjordbruk.

1. Påse at nøkkelbryteren og CommandCenter er av.

2. Fest displayets ledningsnett til hjørnestolpekontakten, og den 26-stifters displaykontakten til baksiden av displayet.
3. Slå på nøkkelbryteren.
4. CommandCenter søker etter et andre display på redskapens CAN-buss i ca. 60 sekunder. Hvis CommandCenter var i Primært display-modus tidligere, viser den meldingen "Flere displayer oppdaget".
5. Velg en forhåndsinnstilt konfigurering:

Primært display

- IKKE bruk dette alternativet i dette scenariet. Denne modusen brukes kun hvis et andre display ikke er installert.

Flere displayer – Redskapsvisning

- Precision Ag-applikasjoner vises på et andre display.
- ISOBUS-redskaper vises i CommandCenter eller på tilleggsskjermen avhengig av innstillingen Neste VT-skjerm for redskapen.

MERK: Hvis ISOBUS-redskapen ikke har "Neste VT display"-funksjon, vises redskapen i displayet som starter opp først.

Avansert oppsett

- Manuelt innstilte konfigurasjoner.

6. Vri nøkkelbryteren av og på for å lagre innstillingene.

Når displayinnstillingene er endret, må tilsvarende endringer gjøres for det andre displayet.

Hvis primært display-modus er valgt, må du enten deaktivere GreenStar, oppgavekontroller og virtuell terminal for redskapsbuss (VT) på det andre displayet, eller koble fra det andre displayet.

For å få tilgang til innstillinger for flere display på 4240 eller 4640 Universal Display, må du velge Meny-knappen > System-siden > Display og lyd-programmet > Flere display-siden.

For å få tilgang til flere displayinnstillinger på GreenStar™ 3-displayet, velg Meny-knappen > Display-knappen > Diagnostikk-knappen > Flere display-siden.

Demontere et GreenStar 3- eller Generation 4-display

1. Påse at nøkkelbryteren og CommandCenter er av.
2. Løsne displayets ledningsnett fra den 26-polede displaykontakten bak på displayet.
3. Slå på nøkkelbryteren.
4. CommandCenter søker etter et andre display på redskapets CAN-buss i ca. 2-3 minutter. Hvis

CommandCenter tidligere var i en av flerdisplaymoduser, viser det en melding som bekrefter "Andre display ikke funnet."

5. Vri nøkkelbryteren av og på for å lagre innstillingene.

Demontering av et Tredjeparts display

1. Påse at nøkkelbryteren og CommandCenter er av.
2. Løsne displayets ledningsnett fra tredjeparts displayet.
3. Vri nøkkelbryteren på.
4. CommandCenter-displayet leter etter et andre display på redskapets CAN-buss i ca. 2-3 minutter. Hvis CommandCenter tidligere var i en av flerdisplaymoduser, viser det en melding som bekrefter "Andre display ikke funnet." Hvis meldingen "Andre display ikke funnet" ikke dukker opp etter tre minutter, går du videre til trinn 5.
5. Sørg for at CommandCenter befinner seg i Primært display-modus og tredjepartsdisplayet er frakoblet.
6. Vri nøkkelbryteren av og på for å lagre innstillingene.

ch177nn,1685614567146-78-01JUN23

Innstillinger for flere display

MERK: Det er IKKE anbefalt å endre disse innstillingene individuelt.

Flere displayer i en maskin brukes ofte til å gi ulike typer informasjon samtidig til operatøren, noe som gir bedre kontroll, overvåking og beslutningstaking.

Det er to måter å bruke flere displayer på. Begge displayene kan være Precision Ag-displayer, eller ett av dem kan være et Precision Ag-display mens det andre er en ekstra monitor. Konfigurerings av flere displayinnstillinger er kun nødvendig ved bruk av to Precision Ag-displayer; ingen endringer er nødvendig for en ekstra monitor.

På 8R-traktorer brukes for eksempel flere displayer. Disse displayene kan konfigureres på to måter.

1. CommandCenter er integrert med en ekstra monitor. Begge monitorene arbeider med samme prosessor, så det er ikke nødvendig å konfigurere displayinnstillinger for flere display.
2. CommandCenter er paret med et G5 Universal Display. Hvert display har sin egen prosessor, så displayinnstillingene for flere display må konfigureres.

CommandCenter-displayet fungerer som hovedgrensesnittet for overvåking og kontroll av maskinoperasjoner, og visning av informasjon som veiledning, maskininnstillinger, redskapskontroller og ytelsesdata. Den ekstra monitoren, som vanligvis er

montert på høyre side av førerhytta, kan brukes til å vise ytterligere informasjon som kamerafeeder, dokumentasjon, åkertilordning eller diagnoseverktøy.

Hvis det er nødvendig å konfigurere funksjonene enkeltvis, slår du funksjonene av eller på ved å bruke vippebryteren. Velg deretter en prioritet for hver funksjon.

Precision Ag-applikasjoner

En Precision Ag-applikasjon er en displayapplikasjon som bruker datadrevne teknologiske løsninger for presisjonsjordbruk. Disse applikasjonene er utformet for å hjelpe bønder med å ta informerte beslutninger for å optimalisere driften.

Disse applikasjonene gjør det mulig for bønder å samle inn sanntidsdata, bruke åkertilordning, analysere åkervariabilitet og implementere stedsspesifikke administrasjonspraksiser for å forbedre produktiviteten, redusere innsatskostnader, minimere miljøpåvirkningen og forbedre den generelle bærekraften for gården.

Bruk Precision Ag-applikasjoner for å øke effektiviteten, ta mer presise beslutninger og oppnå bedre resultater.

Precision Ag-applikasjonene inkluderer AutoTrac, seksjonskontroll og dokumentering.

ISOBUS-redskapsvisning

ISOBUS-redskapsvisning avgjør om CommandCenter kan vise grensesnitt for virtuell terminal (VT).

ISOBUS-redskapsvisning 2

MERK: Hvis en utvidet monitor ikke er tilkoblet, er vippebryteren for ISOBUS-redskapsviser 2 nedtonet.

ISOBUS-redskapsvisning 2 avgjør om CommandCenter kan vise et VT-grensesnitt på en utvidet monitor.

ISOBUS-sertifisering

Bryteren for ISOBUS-sertifisering deaktiverer bruken av den opprinnelige GreenStar-monitoren på Generation 4-displayet. For å aktivere bruken av det opprinnelige GreenStar-monitoren, slår du av ISOBUS-sertifiseringen.

Oppgavekontroller

VIKTIG: Du må IKKE slå på presisjonsapplikasjoner (GreenStar eller AMS) for begge skjermene. GPS-styring og andre applikasjoner vil ikke fungere som de skal.

MERK: ISOBUS-redskapsvisning er også kjent som ISOBUS VT på GreenStar 2- og GreenStar 3-displayer.

Oppgavekontroller (TC) avgjør om CommandCenter kan sende og motta TC-kommandoer med

kontrollenheter for redskap. Dette inkluderer seksjonskontrollmeldinger.

Filserver

MERK: Når du brukere flere displayer, må du kontrollere at filserver er aktiv på kun ett display.

Filserver utveksler filer eller tilfeldige data mellom maskinen og redskapet, som konfigurasjonsfiler, kunstgjødseltabeller og språkfiler.

Filserver krever en USB-enhet for å fungere. Data som sendes fra redskapet, lagres i mappen kalt «Filserver» på USB-enheten.

Prioritetsinnstilling

MERK: For å vise prioritet på hvert display, velg knappen for virtuell terminal i Statussenteret.

Prioritetsinnstilling, også benevnt som Funksjonsforekomst, avgjør displayprioritet når de ulike funksjonene lastes inn. Hvis for eksempel Redskapsvisning på CommandCenter har prioritet 1, og GreenStar 3 2630 har prioritet (funksjonsforekomst) 2, vises ISOBUS-redskapene på CommandCenter i de fleste tilfeller.

ch177nn,1685614583368-78-23MAY24

Skjermkalibrering

Det kan være nødvendig å kalibrere berøringsskjermen hvis skjermen ikke registrerer en berøring på et ønsket sted. Berøringsskjermen er kalibrert på fabrikken, og behøver ikke å kalibreres ved normal bruk. Hvis kalibrering ikke løser problemet, må du kontakte en John Deere-forhandler.

1. Velg Meny-knappen > System-fanen > Display og lyd-programmet > Kalibrering-fanen.
2. Velg Start kalibrering.
3. En stor "X" og instruksjoner leder operatørene gjennom kalibreringsprosessen.
4. Hver gang "X" trykkes, forandres instruksjonene og "X" flytter seg til et annet sted på skjermen.

MERK: Hvis det er feil på berøringsskjermen, kan det brukes en USB-mus. Koble musen til displayets USB-port.

AL70325,00005F8-78-30JUL20

Dato og klokkeslett

Dato og klokkeslett



PC28691—UN—25AUG22

Dato og klokkeslett

Informasjon fra dato- og klokkeslett-programmet brukes til å styre flere viktige funksjoner i systemet. Disse omfatter feillogging, aktiveringer og dataregistrering.

Dato og klokkeslett stilles automatisk hvis det er tilkoblet en GPS-mottaker som mottar et gyldig signal. I dette tilfellet behøver man kun stille inn tidssonen.

Du kan finne gjeldende dato og klokkeslett til enhver tid ved å velge Statussenter øverst på hoved-Kjør-siden.

MERK: Innstilling for dato og klokkeslett påvirker hvordan veilednings- og dokumentasjonsdata filtreres på programvare for desktop og display.

Naviger til Dato og klokkeslett

1. Velg Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg Dato og klokkeslett-applikasjonen.

ct47125,1663943359087-78-26SEP22

Endre aktuell dato



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Dato stilt av bruker
B—Dato bestemt av GPS

Dato kan kun endres hvis GPS ikke er tilkoblet eller GPS-signalet ikke er tilgjengelig. Ellers bestemmer GPS-signalet datoen.

Datoformat er ikke avhengig av GPS-signalet, og kan endres når som helst.

1. Velg dag, måned eller år.
2. Bruk tastaturet til å legge inn riktig verdi.
3. Velg Utført for å bruke endringene eller Avbryt for å gå tilbake til forrige side uten å bruke endringene.

Datoformat

1. Velg datoformatboksen.
2. Velg ønsket datoformat fra listen.

3. Velg Done (Utført) for å bruke endringene eller Cancel (Avbryt) for å gå tilbake til den forrige siden uten å bruke endringene.

DX,PC,DATE,DATE-78-21DEC15

Endre aktuelt klokkeslett



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Tid satt av bruker
B—Klokkeslett bestemt av GPS

Aktuell tid kan kun endres hvis GPS ikke er tilkoblet eller GPS-signalet ikke er tilgjengelig. Ellers bestemmer GPS-signalet tiden.

Tidssone og tidsformat er ikke avhengig av GPS-signalet, og kan endres når som helst.

1. Velg time eller minutt.
2. Bruk tastaturet til å legge inn riktig verdi.
3. Velg Utført for å bruke endringene eller Avbryt for å gå tilbake til forrige side uten å bruke endringene.

Tidssone

1. Velg et kontinent eller hav og velg Neste.
2. Velg et land og velg Neste.
3. Velg en tidssone og velg Neste.
4. Bekreft valgt tidssone og velg OK.

Klokkeslettformat

Bruk radioknapp for å velge 12-timers eller 24-timers tidsformat.

DX,PC,DATE,TIME-78-21DEC15

Språk og enheter

Språk og enheter



PC28692—UN—25AUG22

Språk og enheter

Språk og enheter brukes til å endre språk, tallformat og måleenheter.

Ulike innstillinger kan opprettes for både skjermen og kontrollene som vises i ISOBUS VT. Velg en av kategoriene for å endre innstillinger.

Navigere til språk og enheter

1. Velg Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg Språk og enheter-applikasjonen.

ct47125,1663944930163-78-26SEP22

Språk og måleenheter - innstillinger

Display

Velg språk, tallformat og måleenheter fra listeboksene.

ISOBUS VT

For kontrollere som vises i ISOBUS VT er det mulig å ha andre måleenheter enn resten av skjermen. Fjern avkrysningen fra *Bruk samme måleenheter som skjerm* for å aktivere listeboksene for:

- Nummerformat
- Avstand
- Areal
- Volum
- Masse
- Temperatur
- Trykk
- Kraft

Lagrer innstillinger

Etter at nye innstillinger er valgt, velger du Lagre-knappen. Displayet må startes på nytt for å aktivere endringene.

DX,PC,LANG,SETTINGS-78-21DEC15

Programvarebehandler

Programvarebehandler



PC28693—UN—25AUG22

Programvarebehandler

Bruk Software Manager til å oppdatere programvare, aktivere funksjoner og finne informasjon om programvareversjon.

Naviger til Programvarebehandling

1. Velg Meny.
2. Velg System-siden.
3. Velg applikasjonen Programvarebehandling.

Programvarepakker

Generation 4-displayprogramvare og hjelpefiler er organisert i pakker. Hver pakke står oppført individuelt under siden Installasjoner og oppdateringer, og under Versjonsinformasjon-siden.

Generation 4 operativsystem



PC28694—UN—25AUG22

- Inneholder operativsystem for display og basisapplikasjoner.

Generation 4 operativsystem-hjelp



PC28695—UN—25AUG22

- Inneholder hjelpefiler for displayapplikasjoner.

AMS-applikasjoner



PC28808—UN—20SEP22

- Inneholder displayprogramvare.

Maskinprogrammer



PC28817—UN—20SEP22

- Inneholder maskinprogramvare. En forhandler av John Deere med Service ADVISOR er nødvendig for å installere pakken.

Hjelp for maskinapplikasjoner



PC28818—UN—20SEP22

- Inneholder hjelpefiler for maskinapplikasjoner. Pakken kan installeres uten Service ADVISOR.

MERK: Onscreen Help-pakker inkluderer alle språk displayet støtter.

ch177nn,1685614648442-78-01JUN23

Oppdatere programvare for display og kontrollenhet

Programvareoppdateringer utgis periodisk for Generasjon 4-displayer for å gi utbedringer og ytelsesforbedringer. Disse oppdateringene administreres av et skrivebordsprogram som heter Software Manager.

MERK: John Deere Software Manager krever 32-bits programstøtte.

Programvareoppdateringer for GreenStar-systemkomponenter, som StarFire-mottakere, AutoTrac Universal og GreenStar-mengdekontroller lastes også ned ved hjelp av Programvarebehandler. De oppdaterte filene kopieres deretter til USB-stasjonen sammen med andre displayoppdateringer. Hvis komponentene er koblet til maskinen, oppdateres de via skjermen hvis USB-stasjonen er koblet til.

Bestem visning av programvareversjoner

Versjonnumre for alle installerte programvarepakker er tilgjengelige under fanen Informasjon om versjonen i Software Manager.

Last ned programvareoppdateringer



USB-stasjon

PC15348—UN—11JUL13

Det anbefales å bruke en USB-stasjon formatert med FAT32 eller NTFS på minst 16 GB. For mer informasjon om krav til USB-stasjon, se USB-stasjon i avsnittet Filbehandler.

Programvareoppdateringer er tilgjengelig for nedlasting fra:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Så snart USB-stasjonen har den nyeste programvaren, flytter du USB-en til maskinen for å installere oppdateringen.

Installere programvareoppdateringer

USB-stasjon

1. Sett en USB-stasjon inn i displayets USB-port.



A

PC23932—UN—21MAR17

A—Knappen Installer programvare

2. Når siden "USB Drive Options" (Valgmuligheter for USB-enheten) vises, må du trykke på knappen Install Software (Installer programvare) (A). Dette viser Installasjoner og oppdateringer-fanen i programvarebehandlingen.
3. Velg "Vis oppdateringer for andre displayer" eller "Vis oppdateringer for andre enheter" og velg Neste-knappen.
4. Kun programvarepakker som er nyere enn de allerede installerte, vises. Alle programvarepakker for displayet er valgt som standard.
5. Velg installasjonsknappen. Hvis en oppdatering ikke begynner, følg beskjedene på skjermen for å løse eventuelle konflikter.

⚠ OBS: Unngå personskader. Forsikre deg om at maskinen står i Park, og oppretthold strømforbindelsen gjennom hele installasjonsprosessen. Under installasjon av programvare:

Alle programmer lukkes.

Ingen systemmeldinger vil bli vist.

Ikke fjern USB-enheten.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Fremdriftsindikator
B—Grønn hake

6. En fremdriftsindikator (A) viser prosentandelen som har blitt installert av hver pakke. Et grønt kontrollmerke (B) vises når pakken er vellykket installert.
7. En melding vises når programvareoppdateringen er fullført. Noen programvareoppdateringer krever at maskinen må gjenoppstartes for å fullføres. Trykk på gjenoppstartingsknappen for å starte skjermen på ny.
8. Ta ut USB-stasjonen og gå tilbake til PC. Kjør Programvare-administrasjon for å laste opp returfiler.

MERK: Returfiler inneholder informasjon om programvareversjonen, og brukes til å hjelpe forhandlere med display- og maskinstøtte.

Oppdateringer på nettet

1. På fanen for installeringer og oppdateringer, velg Se etter oppdateringer på nettet. Displayet ser etter tilgjengelige oppdateringer.
2. Velg "Vis oppdateringer for andre displayer" eller "Vis oppdateringer for andre enheter" og velg Neste-knappen.
3. Kun programvarepakker som er nyere enn de allerede installerte, vises. Alle pakker velges automatisk.
4. Velg knappen for nedlasting. Hvis en oppdatering ikke begynner, følg beskjedene på skjermen for å løse eventuelle konflikter.
5. En fremdriftsindikator (A) viser prosentandelen som har blitt lastet ned av hver pakke. Et grønt kontrollmerke (B) vises når pakken lastes vellykket ned.
6. Velg installeringsknappen for å begynne installeringen av nedlastede programvarepakker.

⚠ OBS: Unngå personskader. Forsikre deg om at maskinen står i Park, og oppretthold strømforbindelsen gjennom hele installasjonsprosessen. Under installasjon av programvare:

Alle programmer lukkes.

Ingen systemmeldinger vil bli vist.

7. En melding vises når programvareoppdateringen er fullført. Noen programvareoppdateringer krever at maskinen må gjenoppstartes for å fullføres. Trykk på gjenoppstartingsknappen for å starte skjermen på ny.

Eksterne oppdateringer ved hjelp av Equipment Mobile

1. Logg på Equipment Mobile og kontroller om det finnes ventende programvareoppdateringer.
2. Velg programvareoppdateringen og velg Be om ekstern oppdatering.
3. Slå maskinen PÅ.
4. Programvaren lastes automatisk ned til displayet. Velg Installer når installasjonsforespørselen vises på displayet.
5. Displayet starter på nytt.
6. Displayet viser Programmering fullført etter vellykket installasjon.

Nærhetsprogrammering via trådløs strømming

MERK: For nærhetsprogrammering via trådløs strømming bør datamaskinen være i umiddelbar nærhet til maskinen.

Nærhetsprogrammering via trådløs strømming er tilgjengelig via Service Center, John Deere Operations Center og John Deere Property Center.

1. Skru PÅ tenningen på maskinen og hold den PÅ under hele prosedyren for programvareoppdateringen.
2. Velg Meny på maskinens display.
3. Velg siden System.
4. Velg Trådløse innstillinger.
5. Skru PÅ Mobil-til-maskin med vippebryteren.
6. Logg på Service Center, John Deere Operations Center eller John Deere Property Center på datamaskinen, og kontroller om det finnes ventende programvareoppdateringer.
7. Last ned programvareoppdateringen på datamaskinen.
8. Når oppdateringene er lastet ned, kobler du datamaskinen til JDLINK-modemets trådløse nettverk på maskinen.
9. Velg Start installasjon på siden for programvareoppdatering.
10. Les instruksjonene på skjermen, og velg Koble til maskinens MTG Wi-Fi når du blir bedt om det.
11. På siden for programvareoppdateringer på Service Center velger du Velg fil(er), og deretter velger du den nedlastede oppdateringspakken. Select Åpne.

12. Velg Start opplasting for å overføre den nedlastede programvaren til displayet.
13. Velg Start programmering når overføringen av programvaren er fullført.
14. Vinduet Installasjoner og oppdateringer åpnes på maskinens display og angir installasjonsstatusen.
15. Når programmeringen er fullført, velger du Last ned returfil på siden for programvareoppdateringer på Service Center.
16. Velg Last opp returfil og last opp den nedlastede filen for å fullføre prosedyren for oppdatering av programvaren.

Fjernprogrammering via trådløs strømming

1. Skru PÅ tenningen på maskinen og hold den PÅ under hele prosedyren for programvareoppdateringen.

MERK: Påse at det er opprettet en sterk JDLINK-tilkobling før du fortsetter med fjernprogrammeringen.

2. Logg på Service Center, John Deere Operations Center eller John Deere Property Center på datamaskinen, og skriv inn maskinens produktidentifikasjonsnummer i oppslagslinjen for maskinen.
3. Velg ønsket maskin fra rullegardinmenyen Maskinoppslag.
4. Under Programvareprogrammering kontrollerer du om det finnes nye programvareoppdateringer.
5. Velg ønsket programvareoppdatering, og velg Stå i kø for fjernoppdatering.
6. På maskinens display velger du Installer programvare når du ser meldingen om fjernoppdatering av programvare fra ISOBUS VT.
7. Nedlastingen av programvaren skal starte på displayet.
8. Velg Installer når nedlastingen er fullført.
9. Følg instruksjonene på skjermen og velg Fortsett for å fortsette med installasjonen.
10. Programvareinstallasjonen skal starte på displayet. Når installasjonen er fullført, må du kontrollere at displayet er på den nyeste programvareutgaven.

Feilsøking

Hvis installasjonen av en programvarepakke slår feil, setter systemet all programvare tilbake til den aktuelle versjonen før oppdateringen begynte.

Registrer feilmeldingen hvis programvareoppdateringen mislykkes. Fjern filer fra USB-stasjonen, og last inn programvareoppdateringer til USB-stasjonen på ny. Gjenta prosessen for programvareinstallasjon.

Hvis programvareoppdateringen fortsatt mislykkes, kontakt din forhandler av John Deere.

Optimer plassen på USB-stasjonen for å oppdatere displayprogramvaren

Utfør følgende prosedyre for å optimalisere plassen på USB-stasjonen når du utfører gjenopprettingsprosedyren for displaysystemet:

1. Koble USB-stasjonen til datamaskinen.
2. Velg Min datamaskin.
3. Velg Lokal disk C.
4. Velg sds.
5. Velg Displayavhengigheter.

MERK: Ikke slett mappen RpmCache.

6. Slett alt innhold i mappen RpmCache.
7. Formater USB-stasjonen med FAT32-format.
8. Last ned oppdateringsfilene for displayet via Software Manager og overfør dem til USB-stasjonen.

ch177nn,1740718174635-78-27FEB25

3. Registrer bekreftelseskoden, og legg inn denne koden på StellarSupport.com.

Online-aktiveringer



Online-aktiveringer

PC28699—UN—25AUG22

Online-aktiveringer bruker en trådløs forbindelse til å se eller sjekke gjeldende abonnementer. Displayet sjekker etter aktiveringer eller abonnementer automatisk når det slås på. Gå til StellarSupport.com for å kjøpe et abonnement.

AL70325,000056E-78-26SEP22

Aktiveringer

Bruk denne fanen for å administrere programvareaktiveringer på displayet.



Detaljer-knapp

PC28697—UN—25AUG22

StellarSupport.com krever displayets serienummer, autorisasjonskode og kan kreve en bekreftelseskode for å generere en kode. Velg detaljer-tasten for å finne denne informasjonen.

En enkelt kode kan inkludere flere funksjoner, men kan kun utføre én type handling (aktivering eller deaktivering). En kode kan f.eks. aktivere tre funksjoner, mens en annen kode er nødvendig for å deaktivere to kjennetegn.

Angi aktiverings- eller deaktiveringskode



Angi kode-knapp

PC28698—UN—25AUG22

1. Velg Angi kode-knappen.
2. Bruke tastaturet til å angi aktiverings- eller deaktiveringskoden. Velg OK-knappen.

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Fjernkontroll



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote er tilgjengelig med applikasjonen ISOBUS VT.



ISOBUS VT-meny

PC15293—UN—18MAR13

1. Trykk på menyknappen i ISOBUS VT.



Fjernoppdatering av programvare

PC17281—UN—10SEP13

2. Velg Fjernoppdatering av programvare.

Funksjonsprinsipp

Service ADVISOR er et diagnostisk verktøy som brukes av forhandlere av John Deere til å utføre diagnostiseringer, såvel som oppdateringer av maskininnstillinger og programvare. Forhandlere har tilgang til diagnostiske feilkoder og adresser, kan lage avlesninger og innspillinger, og programmere kontrollenheter. Denne teknologien består av både programvare og maskinvare. Teknikere har minimum åtte timer opplæring for å bli sertifiserte i bruken av dette verktøyet.

Service ADVISOR Remote (SAR) er en funksjon fra Service ADVISOR som lar forhandlerteknikkeren koble seg til en SAR-aktivert maskin via JDLINK-nettverket for å få ekstern tilgang til diagnostisk feilkodeinformasjon og kunne registrere diagnostiske data, samt å fjernstyre programkontrollere på SAR-aktiverte maskiner.

I likhet med programvareoppdateringer (nyttelast) i databransjen, gjør SAR at John Deere kan levere oppdatert programvare eksternt via innebygd JDLINK-maskinvare. Fjernprogrammering gir John Deere™ muligheten til å oppdatere programvaren, slik at maskinytelsen kan forbedres. Dette kan brukes til å omprogrammere de fleste av maskinens kontrollenheter. Brukeren deltar aktivt med forhandleren i denne prosessen, både ved å laste ned programvareoppdateringer og ved å installere dem.

MERK: Det kan hende at noen av maskinens kontrollenheter ikke er kompatible med SAR-omprogrammeringen.

Kjøretøykompatibilitet

MERK: Hvis montert, tilbyr programmet Brukere og tilgang mulighet til å frigi, delvis sperre eller helt å sperre operatørtilgang til bestemte komponenter. Dette inkluderer muligheten til å laste ned og installere programvareoppdateringer. Vennligst se Brukere og tilgang for flere detaljer.

For en oppdatert liste over godkjente maskiner, vennligst kontakt en forhandler av John Deere eller besøk StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-78-01JUN23

Omprogrammering av maskiner



PC20419—UN—13NOV15

Programvareoppdatering er tilgjengelig

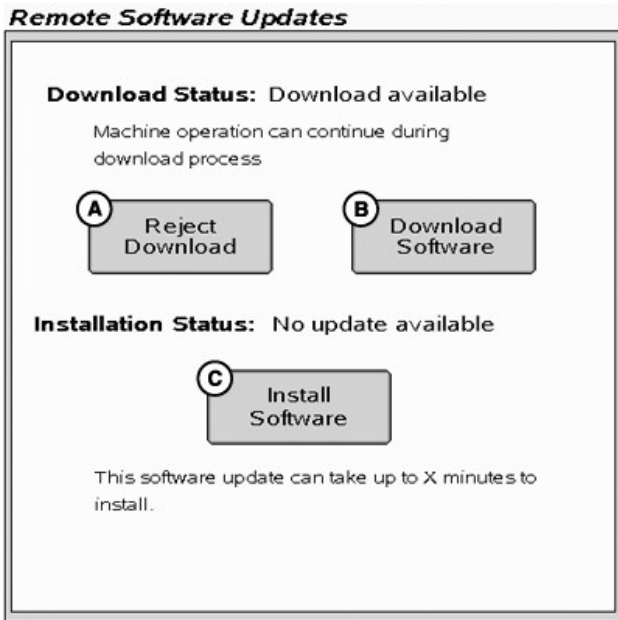
A—Enter/bekreft-knapp

B—Avbryt-knapp

Med Service Advisor Remote (SAR) kan forhandlere sende ny programvare til en maskin for å oppdatere kontrollenheter. Når forhandleren overfører programvaren, vises en melding på displayet om at ny programvare er tilgjengelig. Trykk på enter/bekreft-knappen (A) for å vise siden for programvareoppdateringer.

Hvis Avbryt-knappen (B) er valgt, gå til siden ved å velge fjernoppdatering (Remote Software Updates) i ISOBUS VT-menyen.

Laste ned oppdateringer



PC17279—UN—10SEP13

Fjernoppdatering av programvare

A—Knapp for å avslå nedlasting

B—Knapp for å laste ned programvare

C—Knapp for å installere programvare

På siden Fjernoppdateringer kan føreren enten avvise (A) eller laste ned (B) den nye programvaren. Trykk på knappen Last ned programvare for å starte nedlastingsprosessen. Prosessen fortsetter i bakgrunnen og maskinens normale drift kan fortsette.

Installere oppdateringer



PC20420—UN—13NOV15

Oppdatering klar for installering

A—Enter/bekreft-knapp

B—Avbryt-knapp

Når programvaren er lastet ned og den er klar for å installeres, vil en melding vises på skjermen. Trykk på Godta-knappen (A) for å gå til siden for fjernoppdateringer (Remote Software Updates).

Installeringen av programvaren kan ta opptil 40 minutter. Trykk på Avbryt-knappen (B) for å oppdatere programvaren på et senere tidspunkt.



PC12856—UN—07SEP10



PC12672—UN—28JUN10

På siden Fjernoppdateringer trykker du på Installer programvare for å starte installasjonen.

Når du har fått beskjed, godtar du vilkårene og følger instruksjonene på skjermen.

! **OBS:** Unngå risiko for personskader. Påse at maskinen befinner seg på et trygt sted og konfigurer før du omprogrammerer. Enkelte kjøretøyfunksjoner, inkludert lys, kan deaktiveres under omprogrammeringen. Ikke omprogrammer i nærheten av offentlige veier eller på aktive arbeidsplasser.



PC17630—UN—10SEP13

Hvis en oppdatering av et Generation 4-display er inkludert i programvarenedlastingen, oppdateres displayet først. Når alt er fullført, vises en melding som sier "Programvare installasjon vellykket", og displayet starter på nytt.

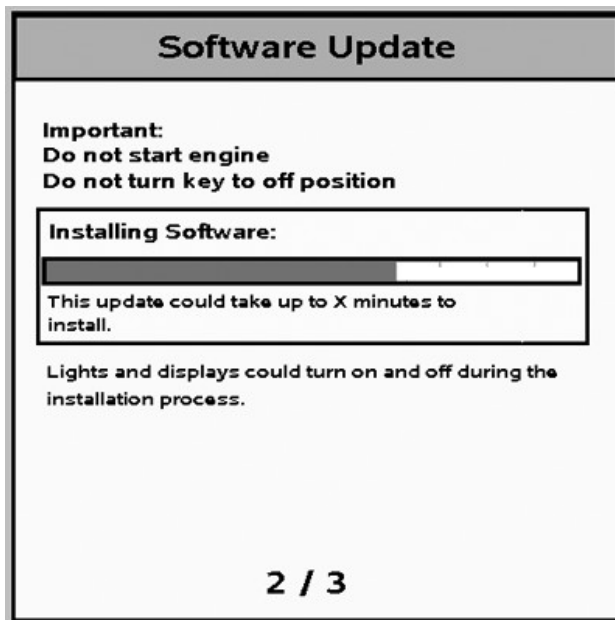
Når displayet er oppdatert, begynner oppdateringen av kontrollenheten.



PC13582—UN—09MAY11

Hvis det oppstår et problem under installasjonen, forsøker systemet å installere på nytt. Hvis det andre forsøket mislykkes, ta kontakt med forhandleren din av John Deere™.

ch177nn,1685616589239-78-28JUN23



PC12857—UN—07SEP10

Feilsøking — Omprogrammering

Symptom

Problem

Løsning

Symptom	Problem	Løsning
Hjelpestrøm tapt	Motor startet eller tenning slått av.	Ikke start motoren eller fjern strømtilføringen mens programvareoppdateringene installeres. Slå av tenningen og returner til PÅ-stilling.
Lav spenning	Systemspenningen er for lav til å fortsette med programvareinstalleringen.	Slå av, eller fjern unødvendig tilbehør. Sjekk batterispenningen og lad batteriet om nødvendig.
Kommunikasjonsfeil	Programvareinstalleringen kan ikke fullføres på grunn av en kommunikasjonsfeil.	Slå av tenningen og slå den deretter på igjen. Gjenta så programvareinstalleringen. Kontakt en John Deere forhandler om kommunikasjon ikke kan opprettes.
Remote Software Updates-knappen vises ikke på displayet. <i>MERK: Remote Software Updates (fjernoppdatering) skal alltid vises, uavhengig om en programvarepakke er tilgjengelig eller ikke.</i>	Kan ikke oppnå kontakt med Remote Software Updates (fjernoppdatering) over display.	Sjekk ledningsnett og tilkoblingene til John Deere Modular Telematics Gateway.

Brukere og tilgang

Brukere og tilgang



PC28700—UN—25AUG22

Brukere og tilgang

Brukere og tilgang ordner innstillinger for brukerprofiler for å sperre brukere ute fra bestemte funksjoner.

Kategorien User Profiles (Brukerprofiler)

- Endre displayprofil og angi et personlig identifikasjonsnummer (PIN) for administratortilgang.

Tilgang til grupper-fane

- Lagre sperrede skjermfunksjoner.

Naviger til Users and Access (Brukere og tilgang)

1. Velg Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg Brukere og tilgang-applikasjonen.

AL70325,00005D2-78-26SEP22

Brukerprofiler



A



B

PC28701—UN—25AUG22

A—Administratorprofil
B—Førerprofil

Skjermen kan innstilles til en av to profiler, administrator eller operatør. Den aktive profilen er synlig over profillisten.

Administratorprofil (A)

Administratorprofil er alltid satt til full tilgang til grupper. Dette tillater ubegrenset tilgang til alle funksjoner, samt muligheten til å låse og låse opp funksjoner i operatørprofil. En PIN kan bestemmes for å sperre brukere ute fra administratorprofilen.

Operatørprofil (B)

Operatørprofil er alltid satt til begrenset tilgang til grupper. Den er begrenset til de funksjonene den er gitt adgang til. Operatørprofil må være aktiv og administratorprofil må ha en PIN for å låse funksjoner.

Endre aktiv profil



A



B



C

PC28702—UN—25AUG22

A—Endre profil-knapp
B—Rediger-knapp
C—Visning-knapp

Trykk på Change Profile (Endre profil) -knappen (A) og velg en profil fra listen.

MERK: Hvis en PIN er bestemt for administratorprofilen, må den inntastes når du skifter fra operatørprofil til administratorprofil.

Legg til / endre PIN

Trykk på Edit (Rediger) -knappen (B) for administratorprofilen. Trykk på Legg til / Endre PIN-knappen.

ct47125,1663953810525-78-26SEP22

Tilgang til grupper

Bruk Tilgangsgrupper til å angi, se eller endre tilgangsrettigheter for en begrenset tilgangsgruppe.

Gruppe med full tilgang

En gruppe med full tilgang kan bruke alle funksjoner på displayet. En gruppe med full tilgang kan ikke redigeres.

Gruppe med begrenset tilgang

I en gruppe for begrenset tilgang kan administrator begrense tilgang til funksjoner. Grupper med begrenset tilgang kan kun redigeres dersom administratorprofilen er den aktive profilen.

Redigere tilgangsrettigheter



A



B

PC28703—UN—25AUG22

A—Lås opp-symbol
B—Lås-symbol

For hvert oppførte program vises "None Locked" (Ingen låst) hvis ingen av funksjonene er låst. Når funksjoner er låst, listes de opp under programnavnet og ikonet skifter til låst.

Velg et program for å utheve det og velg Rediger-knappen.

Rediger tilgangsgrupper-siden viser en liste med funksjoner som kan enten låses eller låses opp ved å

slå på/av lås/lås opp-bryteren. Lagre endringer av tilgjengelige grupper ved å lukke siden.

AL70325,000057B-78-26SEP22

Oppsettsbehandler

Oppsettbehandling



Oppsettbehandling

PC28704—UN—25AUG22

Bruk Layout Manager for å opprette og endre kjørsider og snarveilinjen, slik at du får tilgang til viktig informasjon og funksjoner fra hovedsiden.

Kjørsider består av "moduler" (blokker som inneholder informasjon og knapper). Moduler kan legges til, fjernes og omarbeides på en kjørside.

Kjørsider er gruppert sammen for å opprette kjørsidesett. Kjørsidesettene kan opprettes for en funksjon (planting eller pløying) eller etter ulike operatørers preferanse.

Et ubegrenset antall kjørsider kan opprettes og lagres. Ubegrenset Kjørsidesett med opptil ti Kjørsider per sett kan opprettes.

Egendefinerte kjørsider kan importeres fra et annet generasjon 4-display av samme størrelse. Importerte kjørsider er tilgjengelige i fanen Alle kjørsider.

Navigere til Oppsettbehandling

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg programmet Oppsettbehandling.

AL70325,0000617-78-27SEP22

Kjørsidesett



Kjørsidesett

PC15336—UN—10JUL13

Kjørsidesett er en samling av opptil ti kjørsider som er sammensatt for å betjene en funksjon, f.eks. planting eller pløying. Kun sidene i det aktive kjørsidesettet vises når du blar gjennom kjørsider på hovedsiden.

Velg et kjørsidesett for å vise siden Rediger kjørsidesett.

Legg til Kjørsidesett

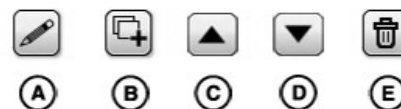


A—Opprett nytt sett
B—Endre aktivt sett

PC28705—UN—25AUG22

Velg Opprett nytt sett-knappen (A) for å opprette et nytt kjørsidesett. Velg Endre aktivt sett-knappen (B) for å velge et eksisterende kjørsidesett.

Rediger Kjørsider i et Kjørsidesett



A—Rediger-knapp
B—Kopier-knapp
C—Opp-knapp
D—Ned-knapp
E—Fjern-knapp

PC28706—UN—25AUG22

Velg en av kjørsidene for å vise en rad av taster for redigering av den gjeldende kjørsiden.

Velg Rediger-knappen (A) for å endre modulene på kjørsiden.

Velg Dupliser-knappen (B) for å lage en ny kjørside med de samme modulene.

Velg Opp- og Ned-knappene (C og D) for å endre rekkefølgen på kjørsidene. Rekkefølgen på kjørsidene brukes når du blar gjennom sidene på hovedsiden.

Velg Fjern-knappen (E) for å slette kjørsiden fra kjørsidesettet. Kjørsiden fjernes fra kjørsidesettet, men den er fremdeles tilgjengelig på listen Alle kjørsider.

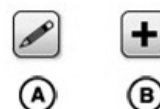
MERK: Fjern-knappen vises ikke hvis det bare er én side i kjørsidesettet.

AL70325,000060B-78-27SEP22

Rediger kjørsidesett

Rediger navnet, tilordnet snarveilinje eller legg til flere kjørsider i et kjørsidesett.

Kjørsidenavn



A—Rediger-knapp
B—Inkluder flere kjørsider-knapp

PC28707—UN—25AUG22

Hver kjørsider må ha et unikt navn. Velg Rediger-knappen (A) for å gi kjørsidesettet navn eller nytt navn.

Velg Rediger-knappen for å legge til eller endre snarveilinen tilordnet kjørsidesettet.

Velg Inkluder flere Kjør-sider-knappen (B) for å legge til en eksisterende kjørsider i kjørsidesettet.

AL70325,0000618-78-27SEP22

Snarveislinje

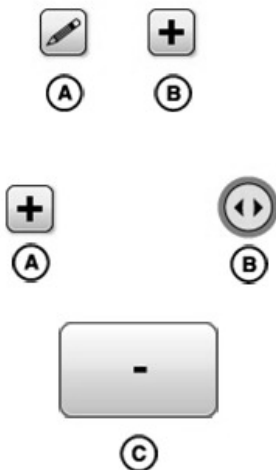


PC23265—UN—31OCT16

Snarveislinje

En snarveislinje er en samling med snarveisfunksjonstaster som viser statusinformasjon og gir hurtig tilgang til applikasjonens funksjoner. Snarveislinjen viser maksimalt åtte snarveisikoner.

Bruk Snarveislinjene for å velge, redigere eller opprette en snarveislinje. Snarveislinjer kan importeres ved å bruke applikasjonen Filbehandler.



PC28707—UN—25AUG22

- A—Opprett ny snarvei-knapp
- B—Flytt snarvei-knapp
- C—Fjern snarvei-knapp

Rediger Snarveislinjen

Snarveisknapper kan legges til, fjernes og omarbeides på snarveislinjen.

MERK: Den samme snarveien kan kun plasseres på snarveislinjen én gang.

Velg Opprett ny snarvei-knappen (A) for å opprette en ny snarveislinje og velge programmer med egnet innhold. Fra listen: Finn snarveiene som utfører ønsket funksjon og velg Legg til-knappen.

Når den er lagt til snarveislinjen, velg snarvei for å utheve den. Trykk og skyv snarvei-knappen (B) for å flytte den til et åpent område.

For å fjerne en snarvei, velg snarveien ved å utheve den og velg Fjern snarvei-knappen (C).

AL70325,000060E-78-27SEP22

Alle kjørsider



Alle kjørsider

PC15340—UN—10JUL13

MERK: Kjør-sider kan importeres og eksporteres ved bruk av Filbehandler-programmet.

Alle kjørsider-fanen viser alle kjørsidene som har blitt opprettet på displayet. Fanen inkluderer aktuelle kjørsider som er i det aktive settet, så vel som kjørsider som brukes i andre kjørsidesett.

Rediger kjørsider



PC28709—UN—25AUG22

- A—Rediger-knapp
- B—Kopier-knapp
- C—Fjern-knapp

Velg en av kjørsidene for å vise en rad av taster for redigering av den gjeldende kjørsiden.

Velg Rediger-knappen (A) for å endre modulene på kjørsiden.

Velg Dupliser-knappen (B) for å lage en ny kjørsider med de samme modulene.

Velg Fjern-knappen (C) for å slette kjørsiden fra displayet. Dette fjerner kjørsiden permanent fra displayet og aktivt sett.

MERK: Fjern-knappen vises ikke hvis den fabrikkinnstilte kjørsiden er valgt.

Opprett ny kjørsider



Opprett ny kjørsider-knapp

PC28710—UN—25AUG22

Velg Opprett ny kjø-side-knappen for å opprette en ny kjø-side.

AL70325,000060C-78-27SEP22

Legge til, redigere eller kopiere kjø-sider

Det samme grensesnittet vises når man legger til, redigerer eller lager kopi av en kjø-side. En ny kjø-side er tom til å begynne med, mens en kopi eller en redigert kjø-side vil ha eksisterende moduler.

Kjø-sidenavn



A—Rediger-knapp
B—Legg til modul-knapp

PC28707—UN—25AUG22

Hver kjø-side må ha et unikt navn. Velg Edit (Rediger) -knappen (A) for enten å gi navn til eller nytt navn til en RUN-side.

Legg til modul

Velg Add Module (Legg til modul) -knappen (B) og velg et program med egnet innhold. Finn modulen som inneholder den ønskede informasjonen fra listen og trykk på Legg til-knappen.

MERK: En modul kan settes inn i en kjø-side kun en gang.

MERK: Start med større moduler før du legger til mindre moduler for å fylle området.

Bruk rutenettet for å bestemme hvor mye plass en modul trenger.

Omarbeide moduler



Flytt modul

PC28712—UN—25AUG22

Når den er lagt til kjø-side, velg modul for å markere den. Trykk på og skyv modulen for å flytte den til et åpent område.

Fjern modul



Fjern modul-knapp

PC28711—UN—25AUG22

Velg modul for å markere den og velg Fjern-knappen.

cl47125,1663959646625-78-27SEP22

Naviger Kjø-sider på hovedsiden



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Tittellinje
B—Neste og Forrige kjø-side-knapper
C—Sveip med fingeren

Hvis mer enn én kjø-side er i det aktive kjø-side-settet, finnes det flere måter å velge hvilken kjø-side som vises på hovedsiden.

Tittellinje (A)

Velg tittellinjen øverst på hovedsiden for å vise en liste av alle kjø-sidene i det aktive kjø-sidesettet. Velg en kjø-side for å vise eller opprette en ny kjø-side, redigere kjø-sidesettet eller velge en annen kjø-side som skal vises.

Neste og Forrige kjø-side-knapper (B)

Velg enten venstre eller høyre pil for å bla gjennom Kjø-sidene.

Sveipe med fingeren (C)

Sveip en finger til venstre og høyre over displayet for å gå gjennom alle kjø-sidene.

Hurtigtast på navigasjonslinjen



PC17359—UN—03DEC13

D—Hurtigtast på navigasjonslinjen

Velg høyre pil (D) nedenfor displayet på navigasjonslinjen i CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-78-01JUN23

Oppsettsbehandler

Oppsettsbehandler



PC28715—UN—25AUG22

Innstillingsbehandler

Bruk innstillingsbehandling til å laste inn, redigere eller lagre konfigurasjoner for maskin og redskapsinnstillinger. Lagrede konfigurasjoner benyttes for enkelt å tilbakestille de innstillingene som en maskin eller et redskap bruker under en operasjon.

Naviger til innstillingsbehandling

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg applikasjonen for oppsettsbehandler.

Lagrede konfigurasjoner kan importeres og eksporteres ved bruk av Filbehandler-programmet.

Import og eksport av konfigurasjoner er begrenset til:

- Profilnavn
- Kjør-sider
- iTEC-innstillinger
- Innstillinger for John Deere™ ISOBUS-tilhengersprøyte

ch177nn,1685616681655-78-01JUN23

Utstysadministrasjon

Utstysadministrasjon



Utstysadministrasjon

PC28716—UN—25AUG22

Velg Utstysbehandler-applikasjonen for å angi innstillinger for maskin- og redskapsprofiler. Profilinnstillingene er viktige for nøyaktig drift av John Deere applikasjoner for presisjonslandbruk, som f.eks. AutoTrac, seksjonskontroll og arbeidsdatakart.

Gå til utstysbehandler

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg applikasjonen Utstys behandler.

AL70325,000054E-78-25APR23

Maskinprofil

Generelle innstillinger

Noe informasjon stilles automatisk inn av maskinens kontrollenheter hvis displayet oppdager maskinen.

Innstillinger som er spesifikke for visse maskintyper, vises bare på siden hvis de er aktuelle.

MERK: Noen målinger gjelder bare enkelte typer maskiner.

GPS-forskyvninger

MERK: Ved bruk av flere redskaper brukes bare sideveisforskyvningen for det første redskapet.

For å unngå feil i kartleggingen, dokumenteringen og seksjonskontrollen må du kombinere sideveisforskyvningene fra alle redskapene og skrive inn denne verdien for den første redskapen. Hvis for eksempel det første redskapet er 5,1 cm (2 in) til høyre, og det andre redskapet er 2,5 cm (1 in) til venstre, skriver du inn 1,3 (0.5 in) til høyre.

- **GPS-sideveisforskyvning**
 - Sideveis avstand (venstre eller høyre) fra senterlinjen på maskinen til sentrum på GPS-mottaker. Denne verdien er vanligvis satt til 0,0 hvis ikke GPS-mottakeren er forskjøvet til venstre eller høyre for maskinens midtlinje.
- **GPS-forskyvning i rett linje**
 - Avstand i rett linje fra midten av GPS-mottakeren til et punkt på maskinen.

Måling av GPS-forskyvninger i rett linje er forskjellig basert på type maskin. Se den skjermbaserte hjelpen for informasjon om måling av forskyvninger.

- **GPS-høyde**

- Vertikal avstand fra GPS-mottakeren til bakken.

Forskyvning av tilkobling

- Tilkoblingspunktet er det punktet som forbinder redskapen til maskinen. Forskyvningen av tilkoblingen er målet på avstanden mellom tilkoblingspunktet og et punkt på maskinen.

Målinger av forskyvning av tilkoblingen er forskjellig basert på type maskin. Se den skjermbaserte hjelpen for informasjon om måling av forskyvninger.

Gjenopprette profil til fabrikkinnstillinger

MERK: Kun maskiner som registreres av displayet, kan ha profilinnstillinger gjenopprettet til fabrikkinnstillinger.

Standard maskinprofilinnstillinger er lagret i maskinens kontrollenheter. Endringer av disse innstillingene lagres i displayet. For å tilbakestille profilen til fabrikkinnstillinger velger du Tilbakestill profil-knappen.

Bruk Hjelp-senterets skjermbaserte hjelp for mer informasjon om Utstysadministrasjon og maskinprofilen.

AL70325,00005DB-78-04AUG20

Redskapsprofil

Profilnavn angis automatisk basert på redskapen som er auto-påvist og ikke kan lagres. På redskaper uten en kontrollenhet blir profilnavnet opprettet av operatøren.

Lagre profilinnstillinger

Velg Lagre-knappen for å lagre innstillinger fra alle kategoriene, og lukk redskapsprofil-programmet. Det er ikke nødvendig å velge Lagre når du veksler mellom kategorier.

Innstillinger for redskapsprofilen lagres i displayet i henhold til følgende faktorer:

- Profilnavn
- Navn på registrert redskapskontrollenhet

MERK: Konfigurer innstillinger som er nødvendige for drift, i redskapskontrollenheten, som f.eks. kjørekonfigurasjon, før redskapsprofilene konfigureres.

Navnet endres når innstillingene for redskapskontrollenheten endres. Dette inkluderer

endring av kontrollenhetsoppsettet mellom gjødsling og såing.

Automatisk registrering av profilinnstillinger

Hvis en redskapskontrollenhet er tilkoblet, stilles enkelte av innstillingene for redskapsprofilen automatisk av redskapskontrollenheten.

En alarm med teksten "Redskapsprofil opprettet" vises første gangen kontrollenheten kobles til. Når redskapen kobles til i framtiden, vil den bli identifisert med navnet sitt, og innstillingene for redskapsprofilen som er lagret i skjermen, blir lastet inn.

MERK: Alarmen vil fortsatt vises hvis du velger "Konfigurer senere".

Hvis et redskap kobles til som ikke gjenkjennes, må en profil opprettes for dette redskapet. Velg Legge til-knappen i Utstysrbehandler for å opprette en redskapsprofil.

For å se aktuelle registrerte redskapsnavn, velg Diagnosesenter > siden Diagnose av kontrollenhetene > velg redskapskontrollenheten > siden Informasjon om kontrollenhet.

Bekreft alle påkrevde innstillinger før drift. Arbeidspunktet angis ikke automatisk.

Tilkoblingstyper

- Tilkoblingstype, eller løft, beskriver hvordan redskapet er tilkoblet til maskinen og styrer hvordan displayet bestemmer redskapets bevegelse bak maskinen.

Dekningskart, dokumentasjon og delkontroll krever innstillinger for tilkoblingstyper.

- **Svingende forskyvning**

Enkelte redskap har et dreieløft som kobles til maskinens bakre trepunktsløft. Bøyningen for denne dreiestillingen er nødvendig for at displayet skal kunne fastslå redskapsbevegelse bak maskinen. Alternativet er tilgjengelig hvis bakre trepunktsløft er valgt som tilkoblingstype.

Arbeidsbredde

- Arbeidsbredden er bredden på området som det bearbeides, sås på, sprøytes eller innhøstes på for hver passering over åkeren. Den benyttes for å tilordne arbeidsdatakart og beregne areal bearbeidet. Arbeidsbredde er påkrevd for styrings-, tilordnings-, og totalområde-programmer.

Dimensjoner

- **Sideveisforskyvning**

Sideveis avstand fra senterpunktet på maskinen til senterpunktet på redskapens arbeidsbredde. For

styrings- og tilordningsprogrammer er en innstilling for sideveisforskyvning påkrevd.

MERK: Ved bruk av flere redskaper brukes bare sideveisforskyvningen for det første redskapet.

For å unngå feil i tilordningen og dokumenteringen må du kombinere sideveisforskyvningene fra alle redskapene og skrive inn denne verdien for den første redskapen. Hvis for eksempel den første redskapen er 5,1 cm (2 tommer) til høyre, og den andre redskapen er 2,5 cm (1 tommer) til venstre, skriver du inn 1,3 cm (0,5 tommer) til høyre.

- **Rotasjonssentrum**

Innlinjeavstand fra koblingspunktet til rotasjonssentrum for en redskap i betjeningsposisjon. Dette er vanligvis redskapens lastbærende deler, som har kontakt med bakken. Rotasjonssenterets forskyvning er viktig for å få en nøyaktig modell av redskapets slepeegenskaper rundt svinger. AutoTrac-svingautomasjon, kartlegging og passiv redskapsveiledning krever innstillingen for rotasjonssentrum. Det anbefales at rotasjonssentrumet kontrolleres for riktig drift. Se Hjelp på skjermen for ytterligere informasjon.

- **Arbeidspunkt**

Avstand i rett linje fra koblingspunktet til punktet der operasjonen skjer. For eksempel der et frø eller et produkt slippes, en avling høstes inn eller bakken blir pløyd. Tilordningsprogram krever innstilling for arbeidspunkt.

- **Seksjonsforskyvning (John Deere VT-redskaper)**

Innlinjeavstand fra rotasjonssenteret til punktet der operasjonen foregår. Der f.eks. frø eller produkter kastes ut, høstes en avling eller jorden pløyes. Tilordningsprogram behøver innstilling for delforskyvning.

Arbeidsregistrering

- Registreringsutløserer bestemmer når kartregistrering og arbeidsmonitor-totaler er slått PÅ og AV. Ikke alle registreringsutløserer er tilgjengelige for alle maskintyper.

MERK: I manuell modus må føreren trykke på Ta opp- eller Pause-knappen for å slå opptak av arbeidsdatakart PÅ eller AV.

Mekanisk forsinkelse

- Mekanisk forsinkelse er den gjennomsnittlige tiden det tar før et redskap når bakken etter at det er slått PÅ eller AV. Det må kanskje endres mellom ulike kombinasjoner av maskin, redskap og display. Tilordningsprogrammet krever innstillinger for

mekanisk forsinkelse. Innstillingene er svært viktig for delkontrolltelsen.

Bruk Onscreen help for mer informasjon om Utstysbehandler og redskapsprofilen.

AL70325,000068F-78-24MAY24

AutoTrac-GPS-styring

AutoTrac-GPS-styring



AutoTrac-GPS-styring

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac er et assistert styringssystem som lar operatøren ta hendene bort fra rattet mens maskinen kjører langs den opprettede kjørelinjen i åkeren. Operatøren må fremdeles snu maskinen i enden av radene. Ved å trykke på gjenoppta-knappen, tar AutoTrac over kontrollen igjen og styrer maskinen ned den tilstøtende veien.

ch177nn,1685616767892-78-01JUN23

Manuell veiledning

Informasjon om veiledningsspor og drift i hver sporingsmodus gis senere i ANGI VEILEDNINGSSPOR og i avsnittene om sporingsmodus.

Etter at veiledningssporet er opprettet, kjører du maskinen inn på sporet. Det nærmeste sporet er uthevet med en tykkere hvit linje. Avstanden for utenfor spor-feil vises i banenøyaktighetsindikatoren. Tallet viser avstanden fra maskinen til nærmeste spor. Feilverdien teller oppover inntil maskinen er halvveis mellom to spor. Etter at midtpunktet er nådd, begynner feilverdien å telle nedover etter hvert som maskinen nærmer seg neste spor.

Spornummeret vises nedenfor spornøyaktighetsindikatoren og oppdateres automatisk av systemet etter hvert som maskinen nærmer seg et nytt spor. Spornummeret skifter når maskinen er halvveis mellom to spor. Sporingstoner varslers føreren når maskinen er nær et spor. Adaptive buer viser ikke spornumre.

HC94949,00003A0-78-25SEP13

Generell informasjon

VIKTIG: AutoTrac-systemet baserer seg på GPS-systemet, som drives av de amerikanske myndighetene, som har eneansvar for presisjon og vedlikehold av GPS-systemet. Systemet kan endres, og dette kan påvirke presisjonen og ytelsen til alt GPS-utstyr.

Føreren må hele tiden beholde ansvaret for maskinen og må svinge i enden av hvert spor. Dette systemet snur ikke i enden av et spor.

Det grunnleggende AutoTrac-systemet er ment å være

et hjelpemiddel for de mekaniske merkene. Føreren må vurdere den samlede systempresisjonen for å fastslå de bestemte åkeroperasjonene hvor assistert styring kan brukes. Denne vurderingen er nødvendig fordi presisjonen som kreves for forskjellige åkeroperasjoner, kan variere avhengig av gårdsdriften. AutoTrac bruker StarFire-nettverk for differensiell korrigering sammen med GPS. Små forskyvninger i posisjon kan inntreffe over tid.

HC94949,000039F-78-23SEP13

Veiledningsinnstillinger



Innstillingsikon

PC15305—UN—19MAR13

Velg INNSTILLINGER-ikonet øverst i veiledningsprogrammet til å konfigurere veiledningsinnstillinger.

Hovedveiledning

Hovedveiledning-vekslingsbryteren slå veiledningsprogrammet AV eller PÅ.

HC94949,00003AD-78-02OCT13

Svingprediktor



PC17238—UN—11JUL13

Svingprediktor varslers føreren ved å anslå enden av gjennomløpet og avstanden til enden av gjennomløpet i kartvisningen.

Fra applikasjonen Veiledning på siden Avanserte innstillinger, bruk vippeknappen for å aktivere eller deaktivere svingprediktor. Når svingprediktor er aktivert, vises svingprediktor-ikonet på kartet.

Svingprediktoren er bare beregnet på å anslå svingpunktet for en maskin som bruker Parallel Tracking eller AutoTrac mens i Rett linje-modus. Svingprediktor er ikke et vendeteig-varsel. Svingprediksjonene er kun basert på tidligere svinging av maskinen. Svingpunkt defineres også når AutoTrac deaktiveres og retningsfeil overskrider 45 grader. Svingprediksjonene sammenfaller bare med åkergrensen hvis åkergrensen er lineær og kontinuerlig, eller hvis operatøren svinger før eller etter grensen.

Avstanden teller ned til anslått sving og toner vil lyde når maskinen er 10 sekunder fra det kryssende svingpunktet og igjen når det anslåtte svingpunktet er

nådd. Tonene lyder igjen når det anslåtte svingpunktet er nådd.

Den visuelle indikatoren endres til gul innen 10 sekunder fra den anslåtte svingen og til rød når punktet for anslått sving passerer. En hvit krysningslinje markerer vendeposisjonen.

Svingprediktorkart-ikon

Når svingprediktor er aktivert, vises svingprediktor-ikonet på kartet. Svingprediktor-ikonet brukes for tilgang til Svingprediktorinnstillinger og slå av svingprediktor ved hjelp av vippebryteren.

Når svingprediktoren slås av, varsler den ikke føreren ved å anslå enden av gjennomløpet og vise avstanden til enden av gjennomløpet i kartvisningen. Svingprediktoren må manuelt slås på igjen på siden Avanserte innstillinger i applikasjonen Veiledning. Svingprediktorsymbolet vises ikke på kartet når den er slått av.

ch177nn,1685616786842-78-01JUN23

Springstoner

Springstoner kan brukes som lydindikator for styringsretning. Hvis sporet er til høyre for maskinen, lyder to lave pip. Hvis det er til venstre for maskinen, lyder ett enkelt høyt pip. Alarmen gjentas mens utenfor spor-feil mellom maskinen og veiledningsspor er 10–40 cm (4–16 in.).

MERK: Springstoner er som standard PÅ.

HC94949,00003AE-78-23SEP13

Varsel om endring av arbeidsbredde

Aktiver Varsel om endring av arbeidsbredde for å bli varslet når maskinens eller redskapens arbeidsbredde endres.

AL70325,0000550-78-06SEP19

Faste kjørespor

Vognskinner er veiledningslinje som er uthevet i en annen farge for å minne operatøren om å utføre en handling på det gjennomløpet. Vognskinner kan for eksempel minne operatøren om å slå av planterdelene manuelt slik at frø ikke plantes på forhåndsbestemte baner. Disse forhåndsbestemte banene kan brukes til hjulrader under sesongen for å redusere jordkompaktering og skade på avlingen i resten av åkeren. Se den skjermbaserte hjelpen for informasjon om oppretting av faste kjørespor.

AL70325,0000551-78-12SEP19

Delt signal

Delt signal bruker maskinens korreksjonssignal for å dele signal med mottaker på redskapet og andre maskiner ved bruk av maskinsynkronisering. Mottakeren med det mest nøyaktige korreksjonssignalet må monteres på maskinen.

AL70325,0000552-78-24SEP19

Valg av kjørespor

Når Valg av veiledningsspor er valgt, vil displayet automatisk velge et veiledningsspor når det velges en kunde, gård og åker. Hvis en åker har flere tilknyttede spor, blir det første sporet på listen over veiledningsspor valgt som aktivt spor.

MERK: Det aktive kjøresporet endres ikke hvis en operatør velger en ny åker mens AutoTrac er innkoblet.

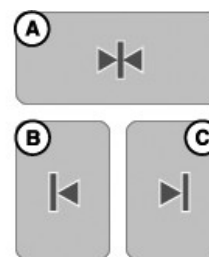
Hvis den valgte åkeren ikke har noen tilknyttede kjørespor eller hvis operatøren fjerner valgene for kunde, gård og åker, blir spornavnet endret til "----" for å indikere at det ikke finnes noen aktive spor. Hvis du vil velge et veiledningsspor, velger du Angi spor på veiledningsprogrammets hovedside, eller du kan velge en kunde, gård og åker i åkerprogrammet.

MERK: Valg av veiledningsspor er aktivert som standard. Tilbakestilling av data til fabrikkinnstillinger eller omprogrammering av programvaren vil tilbakestille denne funksjonen til standardinnstillinger.

MERK: Veksleknappen for valg av kjørespor er alltid PÅ når kjøresportypen er dekningspor.

ch177nn,1685616820674-78-01JUN23

Skiftespor



A—Skiftespor mot midten
B—Skiftespor mot venstre
C—Skiftespor mot høyre

PC16665—UN—18MAR13

Forskyv spor justerer maskinens posisjon mot venstre, midtstilt eller til høyre for maskinen. Bruk Forskyv spor til å kompensere for GPS-forskyvning.

MERK: Forskyvning følger naturlig i ethvert satellittbasert og differensialkorrigert GPS-system.

Når SF1-, SF2- eller SF3-differensiell korrigering brukes (eller ved bruk av RTK-hurtigundersøkellesmodus), kan sporet forskyves over tid eller når maskinen slås av eller på. Forskyv spor kan brukes til å kompensere for GPS-forskyvning.

Forskyv spor forskyver spor 0 og alle veiledningslinjer forbundet med dette sporet. Veiledningslinjene forskyves til høyre eller venstre for den forhåndsangitte avstanden. Føreren kan også midtstille veiledningslinjen på maskinen.

Velg Forskyv spor mot midten (A) for å midtstille sporet i forhold til maskinens gjeldende plassering. For å flytte linjen til venstre velger du Skiftespor venstre (B). For å flytte linjen til høyre velger du Skiftespor høyre (C).

MERK: Hovedinnstillingen for Forskyv spor er som standard PÅ.

Skiftespor er deaktivert når registrering av adaptiv kurve er aktivert.

Den maksimale tillatte forskyvningsintervallverdien med AutoTrac aktiv er 30 cm (12 in). Når AutoTrac er inaktiv, kan operatøren forskyve opptil 914 cm (360 in).

Skiftespor anbefales ikke sammen med adaptive kurver. Forskyvning baseres på gjeldende retning på sporet, ikke geometrien for hele sporet. Forskyv spor kan lede til at noen deler av sporet forskyves nærmere eller lengre borte fra ønsket forskyvning.

Skiftespor er tilgjengelig ved bruk av AB-kurver. (Viser til skifte-AB-kurver).

Samlet forskyvning er synlig kun ved redigering av et rett spor eller veiledningsspor for sirkelspor. Tøm forskyvninger kan velges for alle spor.

Delte forskyvninger av veiledningslinje

Forskyvninger av veiledningslinje deles på listen over veiledningsspor. Hvis du vil motta en forskyvning av veiledningslinje, velger du en annen veiledningslinje og deretter den opprinnelige veiledningslinjen igjen. Du får et varsel om at en forskyvning er tatt i bruk på den delte veiledningslinjen.

Enkelt linjeskift

MERK: Enkelt skiftespor er kun tilgjengelig for rette spor og AB-kurver.

AutoTrac forblir aktiv hvis et enkelt kjørelinjeskift foretas.

MERK: Enkelt linjeskift kan kun brukes til å flytte sporet opptil 30 % av sporavstand for rette spor og 40 % for AB-kurver.



PC28718—UN—25AUG22
Knapper for enkelt linjeskift

- A—Skiftespor mot midten
- B—Skiftespor mot venstre
- C—Skiftespor mot høyre

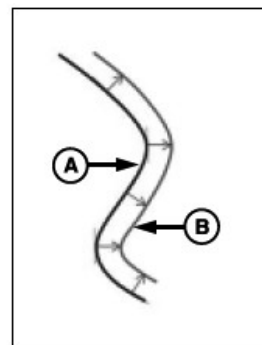
Enkelt linjeskift justerer posisjonen til én enkel ledelinje til venstre og høyre uten å påvirke stedet eller fasongen til sporene rundt den. På slutten av en runde eller når et nytt spor velges, tilbakestilles skifte til null.

Enkelt linjeskiftemodulen kan legges til en kjøre-side ved hjelp av programmet oppsettsbehandler.

ch177nn,1685616840395-78-01JUN23

Forskyve AB-kurver

Generation 4-display forskyver AB-buer ved bruk av en annen logikk enn andre veiledningsmetoder. I stedet for rette, sideveis forskyvninger, bruker AB-buer radiale forskyvninger. Radiale forskyvninger støtter retningsbevegelse vinkelrett med kurvetangenten på hvert punkt i kurven. Hvert punkt langs kurven forskyves under regenerering. Kurvens form og geometri endres med forskyvningen.



PC27479—UN—06SEP19
Eksempel på forskyvning av AB-bue

- A—AB-kurve
- B—Ny AB-kurve

Når en AB-bue (A) forskyves, forskyves den nye AB-buen (B) radiale ved punktet for forskyvningen. Den radiale forskyvningen overføres langs linjens fulle lengde. Forskyvning av spor og retning på den nye AB-buen baseres på den opprinnelige AB-buen.

MERK: Utjevning av kurven anvendes på hver nye passering. Utjevning kan forårsake små sprik i dekning. Om nødvendig kan utjevning av linjesegmenter slås av i GPS-styringsinnstillingene.

Importere og eksportere AB-kurveforskyvninger

Ved import av AB-buer med forskyvninger fra et GreenStar 3 2630-display, importeres de forskyvne linjene. Hvis noen dimensjoner eller bruksområder endres, regenereres ikke AB-kurvene basert på disse endringene. For å ta hensyn til disse endringene må AB-kurvene regenereres ved bruk av den opprinnelige AB-kurven.

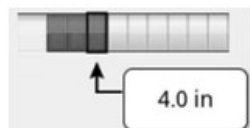
Radiale forskyvninger fra et Generation 4-display er ikke kompatible med andre typer display.

AB-kurver eksportert til GreenStar 2-displayer, GreenStar 3-displayer eller John Deere Operations Center opprettholder de radiale forskyvningene når de importeres tilbake til et Generation 4-display kun hvis AB-kurven ikke modifiseres mens de vises på andre typer display.

ch177nn,1685616864851-78-01JUN23

Innstillinger for lysstøyle

MERK: Lysstangen blir også kalt spornøyaktighetsindikatoren.



PC28719—UN—25AUG22

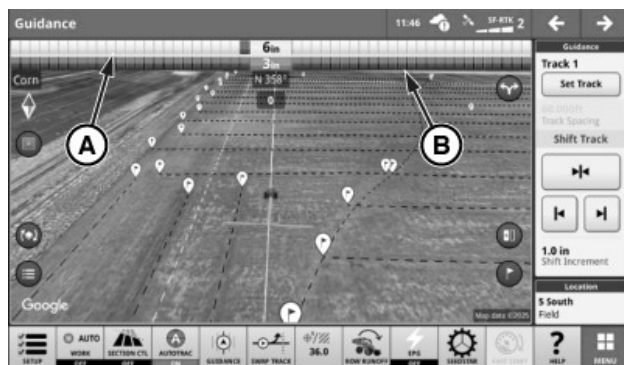
Trinnstørrelse for lysstang

Trinnstørrelse – brukes til å oppgi verdien for utenfor spor-avstanden som hver boks utgjør på lysstangen.

Styr mot retning – Når dette alternativet er valgt, angir lysene som er tent til venstre for lysstangen, at maskinen må styres til venstre for å komme på linje med veiledningsspolet.

Retning utenfor spor – Når dette alternativet er valgt, angir lysene som er tent til venstre på lysstangen, at maskinen må styres til høyre for å komme på linje med veiledningsspolet.

Lysstang for passiv føring av redskap



PC671879—UN—24JUN25

A—Lysstøyle for maskin
B—Lysstøyle for redskap

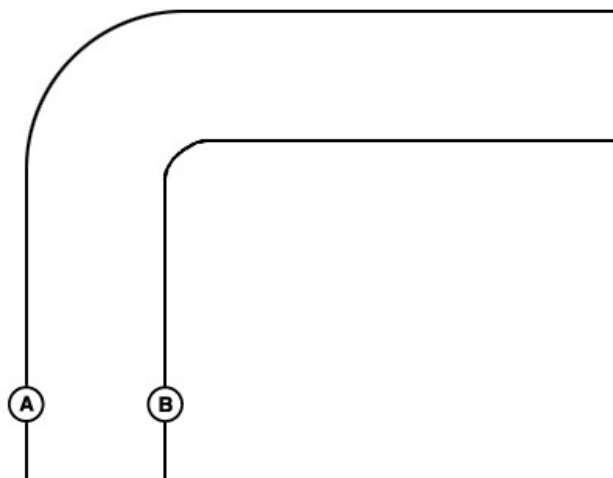
Når du bruker passiv føring av redskap, legger displayet til en ny lysstang.

Lysstang for maskin (A) – Viser avstanden som maskinen må styres til venstre eller høyre etter veiledningsspolet.

Lysstøyle for redskap (B) — Viser avstanden til høyre eller venstre som redskapets rotasjonspunkt er forskjøvet fra kjørelinjen.

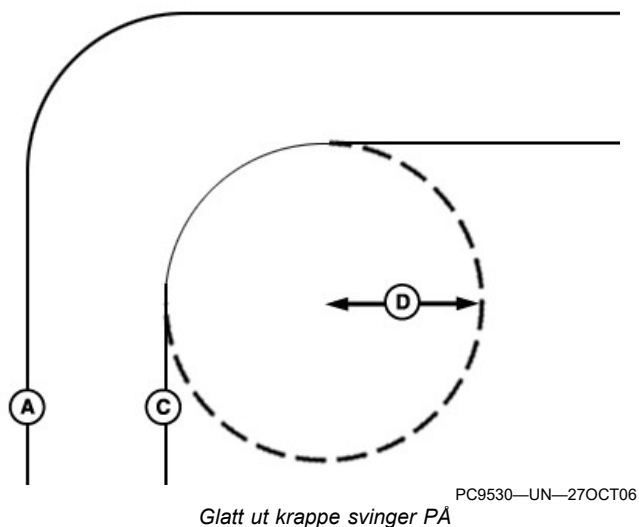
ZIDXK1X,1750231750064-78-18JUN25

Innstillinger for buet spor



PC9529—UN—27OCT06

Glatt ut krappe svinger AV



A—Forrige gjennomløp
 B—Neste gjennomløp — utjevning av krappe svinger er av
 C—Neste gjennomløp — utjevning av krappe svinger er på
 D—Svingradius med redskap i jorden

Jevn ut krappe svinger — Når dette er aktivert, jevner systemet automatisk ut en forhåndsinnstilt bane som er for nærme.

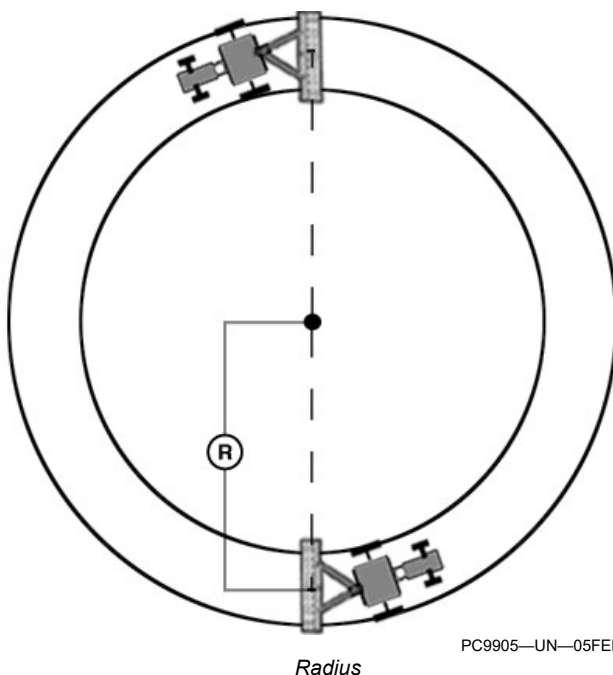
Bueregistreringsutløser — Registrering av adaptivt buet kjørespor kan utløses på tre måter: Manuell registrering, AutoTrac-modus og arbeidsstatusmodus.

MERK: Det anbefales å stoppe registreringen hvis en retningsendring er nødvendig. Registrering under reversering kan føre til dårlig opprettelse av veiledningslinjer.

- 1. Manuell registrering:** Registrering starter bare når operatøren trykker på registreringsknappen. Ingen automatiske utløsere brukes i denne modusen.
- 2. AutoTrac-modus:** Registrering utføres automatisk når AutoTrac er innkoblet på en projisert linje og stopper deretter registreringen når AutoTrac kobles ut. Registreringsknappen kan fortsatt brukes til å starte eller stoppe registreringen manuelt i denne modusen.
- 3. Arbeidsstatusmodus:** Registrering er knyttet til statusen "Arbeidsregistrering". Når "Arbeidsregistrering" er slått på og arbeid utføres aktivt, starter adaptiv bueregistrering. Den stopper automatisk når "Arbeidsregistrering" er slått av.

Registrerte AB-kurveforlengelser — Forlengelser av rett linje kan legges til i begynnelsen og slutten av et AB-kurvespor. Forlengelser opprettes i lengder på 90 m (300 ft). Du legger ikke til forlengelser i tidligere registrerte AB-buer ved å slå PÅ innstillingen.

MERK: Det kan hende du må slå av forlengelser for å forhindre at linjer krysser hverandre. Hvis linjene krysser hverandre, kan det hende at de gjenværende kurvene ikke blir opprettet.



R—Svingradius for redskap

Svingradius med redskap i jorden — Dette er den minste svingradiusen som redskapet kan svinge når det står i jorden.

En høyere svingradius med redskap i bakken fører til jevnere svinger. En lavere svingradius med redskap i bakken fører til krappere svinger. Denne verdien brukes også på maskiner uten redskaper i bakken.

MERK: Sørg for at svingradius med redskap i jorden er satt til en realistisk verdi for størrelsen til redskapet som brukes.

ZID XK1X,1750229032945-78-26JUN25

Innstillinger for sirkelspor



PC20395—UN—08DEC14

Avstand til senterpunkt

Avstand til svingssenter — Avstanden fra midten av sirkelen til nåværende plassering. Avstanden viser bare til 1609 m (5280 ft.). Slå på for å vise knappen på veiledningskartet.

CZ76372,0000739-78-08DEC14

Sporavstand

MERK: Når maskinen er over 16 km (10 mi) fra spor 0, reduseres nøyaktigheten til veiledningslinjene.

Sporavstand brukes i veiledningsprogrammet for å fastslå hvor langt hvert gjennomløp er fra forrige gjennomløp. Sporavstand ligner på Arbeidsbredde, men Sporavstand brukes kun til veiledning, og de to verdiene er uavhengige av hverandre.

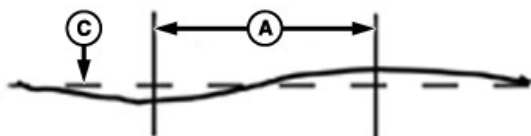
For å opprettholde radbredden mellom gjennomløpene, angir du Sporavstand til det samme som Arbeidsbredde. Hvis du vil sikre litt overlapping for pløying eller sprøyting eller for å ta høyde for GPS-avvik, kan du angi Sporavstand til mindre enn Arbeidsbredde.

AL70325,00005DC-78-23JUL20

Styringsfølsomhet

Styringsfølsomhet justerer aggressiviteten til AutoTrac-styringssystemet. En høy innstilling for styringsfølsomhet er mer aggressiv. Denne innstillingen gjøre systemet i stand til å håndtere vanskelige manuelle styringsforhold, for eksempel integrerte redskaper med en tung trekkbelastning. En lav innstilling for styringsfølsomhet er mindre aggressiv og gjør systemet i stand til å håndtere lettere trekkbelastninger og høyere hastigheter.

Legg inn et tall mellom 50 og 200. Standardverdien er 70. Verdien kan endres basert på styringskontrolleren



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—10-sekunders intervall
B—1-sekunds intervall
C—Sporfeilmønster

- For lav: Hvis styringsfølsomheten er for lav, kan det på skjermen vises et feilmønster som beveger seg sakte. Dette sporfeilmønsteret (C) trenger omlag 10 sekunder (A) på å gå fra side til side. Hvis det skjer for mange sporfeil, skal du øke styringsfølsomheten med små trinn til ønsket nøyaktighet er oppnådd.

- For høy: Hvis styringsfølsomheten settes til høyeste nivå, fører dette ikke til maksimal sporingspresisjon. Hvis styringsfølsomheten er for høy, vil det være for stor fronthjulbevegelse som reduserer presisjonen og forårsaker unødvendig slitasje på forakselkomponenter. Ved ekstremt høye nivåer blir maskinbevegelsen stor nok til å forårsake at styringsfølsomheten en kort stund endres til standardnivået. Hjulbevegelsen du skal se etter for å bestemme om aggressiviteten er for høy, skjer med et intervall på omlag 1 sekund (B) fra side til side. Hvis overdreven hjulbevegelse er observert, bør du senke styringsfølsomheten med små trinn til ønsket ytelse er oppnådd.

MERK: Det er normalt å se en kortvarig sporfeil ved kjøring gjennom store hjulspor, furer eller ved endringer i redskapsbelastningen. Riktig justering av styringsfølsomhet bidrar til å begrense sporingsfeil til et minimum.

Bruk hjelpesystemet på skjermen i hjelpesenteret hvis du vil ha mer informasjon om styringsfølsomhet.

HC94949,0000377-78-26SEP13

Angi kjørelinje



PC28720—UN—25AUG22

A—Still inn kjørespor-knapp
B—Legge til kjørespor
C—Filtrer/sorter kjørespor

1. Velg angi kjørespor på hovedveiledningssiden.
2. I veiledningssporlisten skal du enten velge en eksisterende veiledningslinje eller opprette en ny veiledningslinje.

Bruk hjelpesystemet på skjermen i Onscreen help hvis du vil ha informasjon om opprettelse av andre kjørespor.

HC94949,00003B0-78-24MAY24

GPS-styrt linjeinnhenting

MERK: GPS-styrt linjeinnhenting krever en AutoTrac 2.0 kontrollenhet. Bekreft kontrollenhetstype på AutoTrac-helsesiden under fanen Systemdiagnose i diagnosesenteret.

MERK: GPS-styrt linjeinnhenting er ikke tilgjengelig for alle maskiner.

Veiledet linjeinnhenting viser en hvitprikket linje for å vise den mest effektive måten å veilede maskinen inn på veiledningslinjen. Banen til kjøresporet avgjøres av hastigheten, maskinposisjonen, hjulvinkelen og retningen på det tidspunktet gjenopptagelsesbryteren velges. Den prikkete linjen oppdateres kontinuerlig mens maskinen beveger seg med AutoTrac i tilstanden Konfigurert (2/4 av grafen) eller Aktivert (3/4 av grafen). Når maskinen er i kjøresporet, forsvinner den prikkete linjen.

MERK: GPS-styrt linjeinnhenting fungerer ikke ved reversering.

ch177nn,1685616932700-78-01JUN23

Rett linje



Rett linje

PC28721—UN—25AUG22

Rett spor-modus hjelper brukeren å kjøre rette, parallelle stier ved å bruke displayet og lydtoner til å varsle brukeren når maskinen avviker fra sporet.

Med Rett spor kan føreren opprette et innledende rett spor for åkeren ved hjelp av en rekke forskjellige alternativer for spor 0. Når kjørelinje 0 (referanselinjen) er definert, genereres alle gjennomløp for åkeren. Hvert gjennomløp er identisk med gjennomløpet som opprinnelig ble kjørt, for å sikre at styringsfeil ikke forplantes gjennom hele åkeren. De genererte gjennomløpene kan brukes til å betjene Parallel Tracking eller AutoTrac.

Metodene for definering av kjørespor 0:

- A + B – Definer spor 0 ved å kjøre det med maskinen.
- A + Auto B – Definer spor 0 ved å kjøre det med maskinen.
- A + Retning – Definer spor 0 ved å kjøre maskinen til punkt A og angi en forhåndsdefinert retningsverdi.
- Lat/Lon – definer spor 0 ved å legge inn forutbestemte lengdegrads- og breddegradskoordinater for A- og B-punktene.
- Lat/Lon + retning – definer spor 0 ved å legge inn forutbestemt lengdegrads- og breddegradsverdi for A-punktet og legge inn en forutbestemt retningsverdi.
- Maskintilgang A + B – Definer spor 0 ved å kjøre det med maskinen.
- Maskintilgang A + Retning – Definer spor 0 ved å kjøre maskinen til punkt A og legge inn en forhåndsdefinert retningsverdi.

- Maskintilgang Lat/Lon + retning – definer spor 0 ved å legge inn forutbestemt lengdegrads- og breddegradsverdi for A-punktet og legge inn forutbestemt retningsverdi.

MERK: Spor 0 kan defineres under drift (for eksempel planting), men noen knapper er ikke tilgjengelige mens ledelinjen opprettes.

Maskintilgang

Maskintilgang er en rettsporsmetode brukt for å legge inn feltveier mellom avlingspassasjer.

Retning

MERK: Redigering av kjøresporretninger er kun mulig når du bruker rette linjer som er opprettet med A + retningsmetode eller bredde-/lengdegrad + retningsmetode.

Ny retningsinformasjon lagres på det eksisterende sporet hver gang denne verdien endres. Hvis dataene eksporteres til John Deere Operations Center etter at du har foretatt en retningsendring, erstatter det endrede kjøresporet det eksisterende kjøresporet som er lagret i Operations Center.

Beregningsmetode for kjørespor

Beregningsmetoden for kjørespor er standard for metoden fra John Deere. Andre beregningsmetoder for kjørespor er:

- Ikke John Deere 1 – bruker BeeLine-beregningsmetoden.
- Ikke John Deere 2 – bruker Trimble-beregningsmetoden.

MERK: Veiledningslinjene kan overføres til en annen bruker via In-Field Data Sharing eller via oppsettfiler ved hjelp av en USB-stasjon eller trådløs dataoverføring.

Denne funksjonen støttes kun ved oppretting av nye kjørespor for rett spor. Alle metoder for å opprette et nytt rett spor støttes, men A+B-metoden anbefales ved oppretting av nye veiledningslinjer basert på avlingsrader eller bed som tidligere var laget med et konkurrerende system. Bruk av den samme A +-retningen som et konkurrerende system vil ikke gi et godt resultat.

Bruk hjelpesenterets Onscreen help (nettbasert hjelp) hvis du vil ha mer informasjon om opprettelse av rette linjer.

Duplisert spor

Duplikatspor lager en kopi av det aktive ledesporet.

Standardinnstillingen er at det nye duplikatsporet får samme navn som det originale sporet pluss (1). Velg spornavnboxen for å endre sporets navn. Det nye

sporet kan sentreres til midt på maskinen eller gå til venstre eller høyre.

Hvis det opprinnelige kjøresporet ble opprettet ved hjelp av retningsmetoden A + eller retningsmetoden Lat/Lon +, kan retningen for det nye kjøresporet modifiseres ved å velge inntastingsboksen Retning.

ch177nn,1740731168324-78-28FEB25

Quick Line (hurtiglinje)



PC28722—UN—25AUG22

Quick Line-funksjonstast (Hurtiglinje)

Bruk Quick Line til å opprette et veiledningsspor på kjørsiden med færrest mulig knappetrykk. Sporet navngis automatisk uten oppsettsinformasjon.

For å lagre Quick Line åpner du listen over veiledningsspor, velger redigeringsknappen og gir sporet nytt navn.

Quick Line-metoder:

- Quick Line-Auto B – B-punktet opprettes automatisk etter 15 m (49.2 ft) kjøring.
- Quick Line-A+B – Opprett et A+B-veiledningsspor manuelt.

Bruk Oppsettbehandling til å legge til en snarvei for Quick Line-Auto B eller Quick Line-A+B på hurtigstaststolpen.

AL70325,000050D-78-27SEP22

Veiledning langs et rett spor

Når Rett spor brukes, er det ikke nødvendig å kjøre sporene i noen bestemt rekkefølge. Det nærmeste sporet er uthvet med en tykkere hvit linje.

Spornummeret vises under spornøyaktighetsindikatoren og oppdateres automatisk etter hvert som maskinen nærmer seg et nytt spor. Spornummeret indikerer antall linjer borte fra spor 0, etterfulgt av retningen til spor 0. Sporretningen er relativ i forhold til spor 0 (nord, sør, øst og vest). Spornummeret skifter når maskinen er halvveis mellom to spor.

Banenøyaktighetsindikatoren viser avstanden for utenfor spor-feil. Utenfor spor-feil viser avstanden fra maskinen til nærmeste spor. Feil teller oppover inntil maskinen er halvveis mellom to spor. Etter at

midtpunktet er nådd, begynner feil å telle nedover etter hvert som maskinen nærmer seg neste spor.

Svingprediktor viser avstanden til enden av gjennomløpet øverst til høyre på veiledningsvisningen. Avstanden teller ned til anslått sving og toner vil lyde når maskinen er 10 sekunder fra det kryssende svingpunktet og igjen når det anslåtte svingpunktet er nådd.

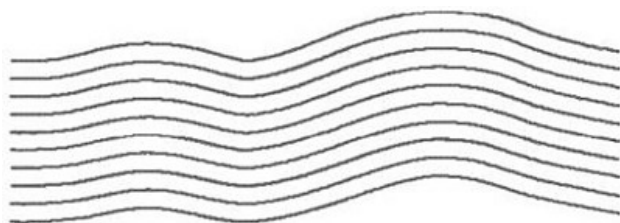
CZ76372,0000737-78-08DEC14

AB-buer



PC28723—UN—25AUG22

AB-buer



PC9028—UN—16APR06

Med AB-buer kan operatøren kjøre en buet linje i åkeren med to endepunkter (startpunkt og sluttspunkt). Parallell passasjer i hver retning genereres basert på det originale kjørte sporet. Hver passasje genereres fra den opprinnelige kjørte passasjen, for å sikre at styrefeil ikke reprodukeres i hele åkeren. Gjennomløp er ikke identiske kopier av det opprinnelige gjennomløpet. Gjennomløpskurve endres for å minimere gjennomløp-til-gjennomløp-feil.

MERK: Se Buet spor-innstillinger for informasjon om justering av systemet for optimal ytelse.

AB-kurven registrert først må være minst 3 m (10 fot) lang for å være en gyldig AB-kurve.

Så snart AB-kurven (spor 0) er registrert, blir ti tilleggsspor generert (fem passasjer på hver side av spor 0). Når maskinen kjøres forbi det femte sporet fra spor 0, blir to tilleggsspor opprettet i den retningen. Systemet fortsetter å generere nye gjennomløp når maskinen kjører forbi det siste gjennomløpet som vises på skjermen. Maskinen kan ikke være mer enn 400 m (0.25 mi) fra siste genererte linje for at systemet skal kunne fortsette å generere buebaner. Hvis maskinen er ved den ytre grensen kan det ta flere minutter å generere en sti som vises på skjermen nær maskinen. I løpet av denne tiden vises "Beregner kurver" på skjermen.

MERK: Det er mulig å hoppe over gjennomløp i AB-buer-modus.

Gjennomløp er ikke identiske kopier av det opprinnelige gjennomløpet. Gjennomløpets bue forandres for å opprettholde feilmarginen fra gjennomløp til gjennomløp. Med hver påfølgende passasje blir passasjenes kurve mer konveks eller konkav.

MERK: Meldinger om skarp bue og ende av bane kan vises i AB-buesporingsmodus.

AB-kurvestiene blir generert med 91 m (300 fot) rettlinjeforlengelser festet til slutten av den faktisk registrerte stien. Linjeforlengelsen stikker ut før og etter den registrerte linjen, for å få maskinen i rett posisjon eller fortsette stien.

Når forskyv spor er valgt, blir det gjeldende sporet justert og fem gjennomløp regenereres på begge sidene av sporet. AB-buen kan brukes etter at innledende spor er generert. Tilleggsspor genereres under drift. Bruk knappene for forskyvning til venstre og høyre for å flytte og regenerere AB-buesporene.

Se displaybasert hjelp for mer informasjon om å opprette AB-kurvespor.

Duplisert spor

Duplikatspor lager en kopi av det aktive ledesporet.

Standardinnstillingen er at det nye duplikatsporet får samme navn som det originale sporet pluss (1). Velg spornavn-boksen for å endre sporets navn. Det nye sporet kan sentreres til midt på maskinen eller gå til venstre eller høyre.

ch177nn,1740731212961-78-28FEB25

Veiledning på en AB-bue

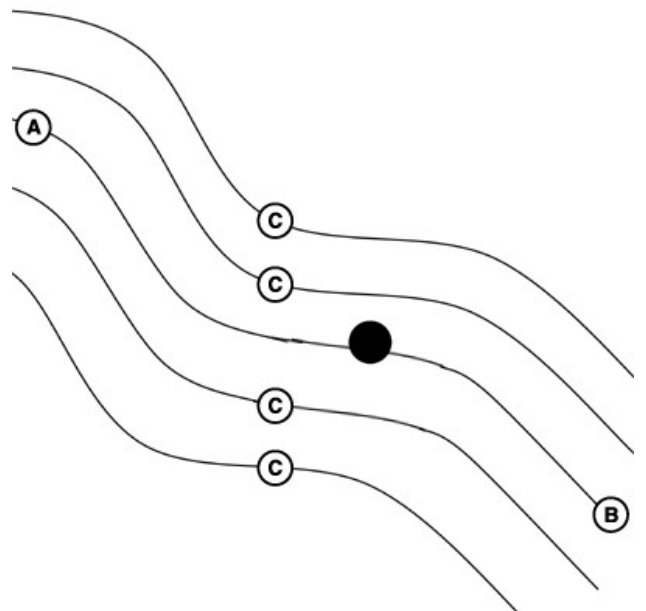
Det nærmeste sporet er uthevet med en tykkere hvit linje.

Spornummeret vises under spornøyaktighetsindikatoren og oppdateres automatisk etter hvert som maskinen nærmer seg et nytt spor. Spornummeret indikerer antall linjer borte fra spor 0, etterfulgt av retningen til spor 0. Sporretningen er relativ i forhold til spor 0 (nord, sør, øst og vest). Spornummeret skifter når maskinen er halvveis mellom to spor.

Banenøyaktighetsindikatoren viser avstanden for utenfor spor-feil. Utenfor spor-feil viser avstanden fra maskinen til nærmeste spor. Feil teller oppover inntil maskinen er halvveis mellom to spor. Etter at midtpunktet er nådd, begynner feil å telle nedover etter hvert som maskinen nærmer seg neste spor.

CZ76372,0000736-78-08DEC14

Registrer en rett bane eller naviger rundt hindringer



PC9030C—UN—27OCT06

Navigere rundt hindringer



PC15310—UN—09APR13

Buet linje- og Rett linje-knapper

- A—Punkt A
- B—Punkt B
- C—Baner generert fra spor 0
- D—Buet segment
- E—Rett segment

1. Start registrering av AB-buer
2. Når du vil registrere en rett bane, velg Rett segment-knapp.

MERK: Et rett segment "holdes langs linjen" fra det trykkes på Rett segment-knappen til det trykkes på Buesegment-knappen eller Ferdig-knappen for å fullføre sporet.

3. Velg Buet linje-knappen for å fullføre registreringen av den rette linjen og gjenoppta buet bane-registreringen.

Denne prosedyren kan være nyttig når det er en lang rett strekning å kjøre eller ved navigering rundt hindringer.

Det kan veksles mellom buesegment- og rett segment-knappene etter behov under registrering.

HC94949,00003C3-78-13SEP13

Adaptive buer



Adaptive buer

PC28725—UN—30AUG22

MERK: Se ytterligere informasjon om optimalisering av systemytelsen. (Se Innstillinger for buespor i dette avsnittet.)

Adaptivt kurvet spor lar operatøren registrere en manuelt kjørt kurvet bane. Når det første buede gjennomløpet har blitt registrert og maskinen har snudd, vises den utledede banen, og operatøren kan bruke Parallel Tracking eller koble inn AutoTrac.

Etter at det første gjennomløpet registreres, genereres hvert ekstra gjennomløp fra det forrige gjennomløpet for å sikre at styringsfeil ikke gjentas gjennom hele åkeren.

MERK: Hopp over gjennomløp lar føreren kjøre forbi eller hoppe over sporet ved siden av gjeldende spor. Hopp over gjennomløp er ikke tilgjengelig i en registreringsøkt med adaptiv bue.

Genererte gjennomløp er ikke identiske kopier av originalgjennomløpet. Gjennomløpets bue forandres for å opprettholde nøyaktigheten fra gjennomløp til gjennomløp. Operatøren kan om nødvendig forandre buebanen hvor som helst i åkeren ved bare å styre maskinen bort fra den utledede banen.

MERK: Krapp kruve- og kurveslutt-meldinger kan vises når du er i adaptiv modus for kurvet spor.

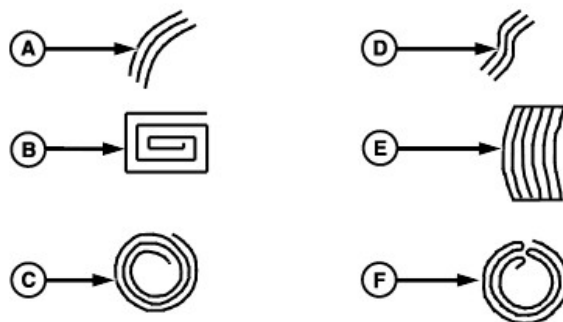
Operatøren kan enten kjøre manuelt på de genererte kjøresporene ved å bruke Parallel Tracking eller koble inn AutoTrac så snart det første gjennomløpet er registrert og den utledede banen vises.

Hvis en økten for kurveregistrering stoppes, vises ikke linjen foran maskinen. Operatøren kan bare bruke AutoTrac på tilgjengelige linjer fra de forrige registreringsøktene. Hvis du avslutter en registreringsøkt, lagres alle registrerte kurvesegmentene i økten som ett enkelt spor.

MERK: Forskyv spor anbefales ikke når du bruker adaptiv bue. I Adaptiv bue-modus kompenserer ikke skiftespolet for GPS-forskyvning.

Flere buesegmenter kan legges til det eksisterende adaptive buespolet ved redigering av et veiledningsspor.

Bruk hjelpesystemet på skjermen i hjelpesenteret hvis du vil ha mer informasjon om opprettelse av adaptive buespor.



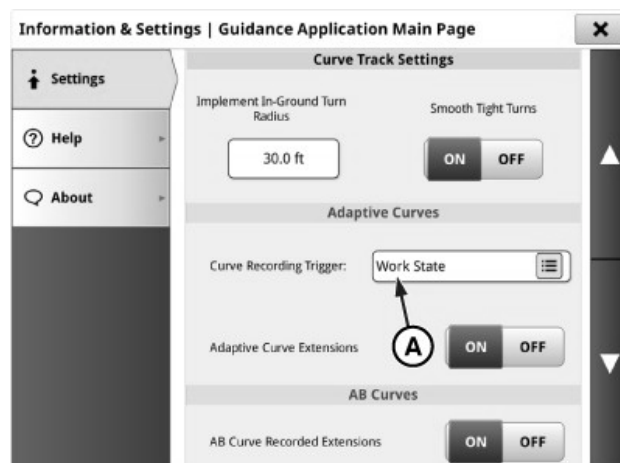
PC9032—UN—17APR06

- A—Enkel bue
- B—Pakket inn
- C—Spiral
- D—S-bue
- E—Veddeløpsbane
- F—Sirkel

I Adaptiv bue-spormodus kan føreren kjøre og bli veiledet langs en rekke forskjellige åkermønstre.

- Enkel bue
- S-bue
- Pakket inn
- Veddeløpsbane
- Spiral
- Sirkel

Linjeutvidelser kan legges til det eksisterende adaptive buespolet. Dette er midlertidige forlengelser (90 m) som vises når du er nær linjen. Det er ikke nødvendig å registrere dem.



PC676265—UN—26JUN25

Adaptive kurveforlengelser

ZIDXK1X,1750231125361-78-25JUN25

Veiledning langs en adaptiv bue

VIKTIG: Hvis det er nødvendig å ha repeterbarhet sammen med lagrede Adaptivt buet spor-data, må første spordata og etterfølgende kjøring gjennom åkeren foretas med StarFire RTK-nøyaktighet. RTK-basestasjonen skal operere i Absolutt base-modus.

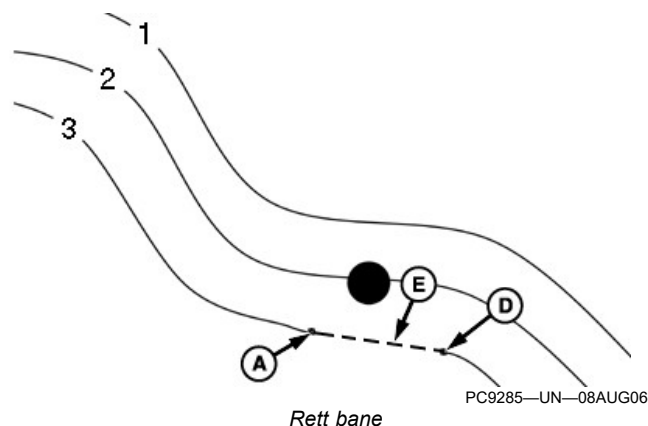
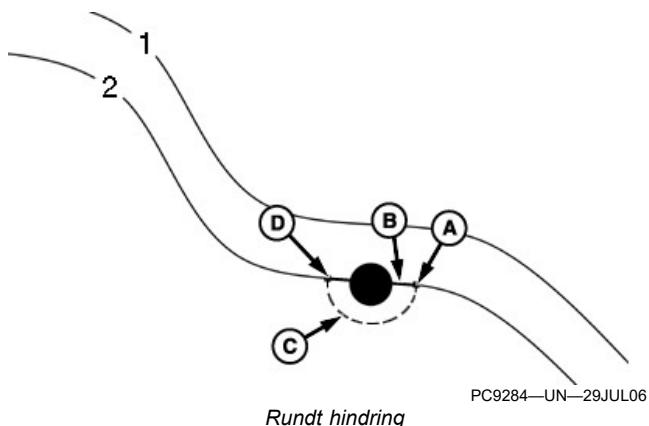
MERK: Sporavstanden for adaptive buespor-data er konstant. Hvis det brukes en annen redskapsbredde når du kjører tilbake i åkeren, må nye data registreres.

Det nærmeste sporet er uthevet med en tykkere hvit linje. Banenøyaktighetsindikatoren viser avstanden for utenfor spor-feil. Utenfor spor-feil viser avstanden fra maskinen til nærmeste spor. Feil teller oppover inntil maskinen er halvveis mellom to spor. Etter at midtpunktet er nådd, begynner feil å telle nedover etter hvert som maskinen nærmer seg neste spor.

Hvis en bue ikke blir registrert, vises ikke linjene, og operatøren kan bare bruke AutoTrac på tilgjengelige linjer. Under registrering projiseres linjer av foregående linje. Denne økten kan brukes til å registrere en annen linje manuelt eller en operatør kan velge AutoTrac i Bueregistreringsutløser og AutoTrac på den projiserte linjen.

ch177nn,1685616988383-78-01JUN23

Registrer en rett bane innenfor en adaptiv bue



PC15311—UN—09APR13

Buet linje- og Rett linje-knapper

- A—Rett linje valgt
- B—Rett segment genereres for å forbinde to punkter
- C—Traktorbane ikke registrert
- D—Buet linje valgt
- E—Bane registrert som en rett linje mellom punkt A og D
- F—Buet linje-knapp
- G—Rett linje-knapp

1. Start registrering av en adaptiv bue.
2. Når du vil registrere en rett bane, velg Rett linje-knapp.

MERK: Et rett segment "holdes langs linjen" fra det trykkes på Rett segment-knappen til det trykkes på Buesegment-knappen eller Ferdig-knappen for å fullføre sporet.

3. Velg Buet linje-knappen for å fullføre registreringen av den rette linjen og gjenoppta buet bane-registreringen.

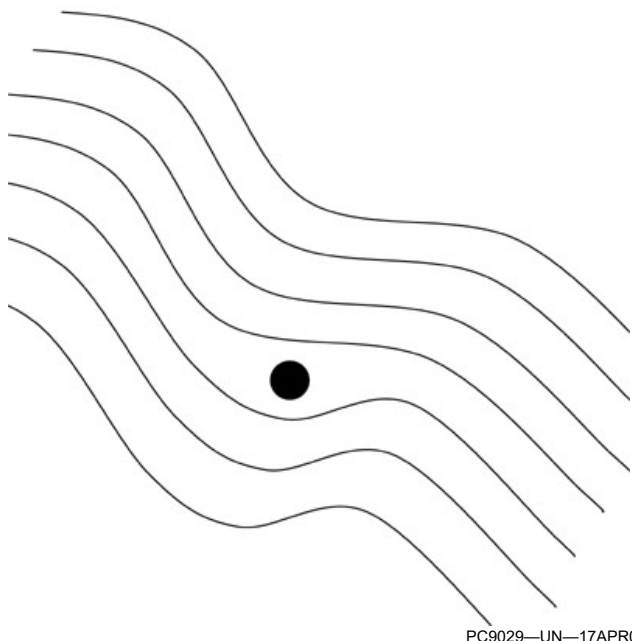
Denne prosedyren kan være nyttig når det er en lang rett strekning å kjøre eller ved navigering rundt hindringer.

Det kan veksles mellom buesegment- og rett segment-knappene etter behov under registrering.

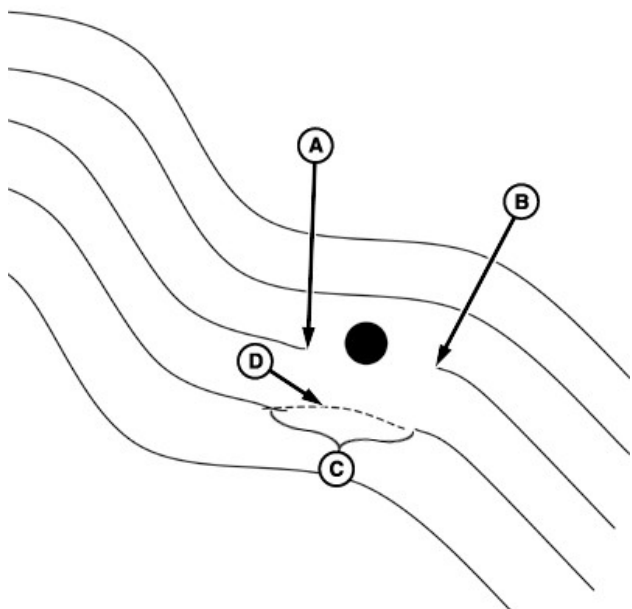
MERK: Det lengste rette segmentet som kan opprettes er en avstand på 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Hvis avstanden mellom punktene er lengre, forbindes ikke linjesegmentet, og det vil være en åpning (et gap) i banen.

HC94949,0000395-78-13SEP13

Navigere rundt hindringer



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Registrering slått av
 B—Registrering slått på
 C—Gapresultater i neste gjennomløp
 D—Manuelt kjørt for å gjenopprette bane

Føreren må kjøre rundt ethvert hinder møtt i åkeren ved bruk av adaptive buer, som for eksempel et brønnhode, en telefonstolpe eller en strømledning.

MERK: Bruk rett-knappen til å registrere en rett linje rundt hindringen, for å unngå et mellomrom i banen.

Registrering PA: Hvis registreringen står på når føreren kjører rundt et hinder, vil avviket til den forplantede banen bli registrert og bli en del av banen.

Når en i neste gjennomløp nærmer seg det stedet i åkeren, vil den forplantede banen for gjennomløpet som maskinen befinner seg i, ha integrert det avviket. Maskinen vil nå styre langs det avviket. Maskinen styres langs avviket. Operatøren må ta over styringen og styre maskinen manuelt for å rette ut dette avviket. Når operatøren har kjørt forbi avviket i åkeren og gjeninnhentet den tiltenkte banen, kan gjenopptagelsesbryteren slås på slik at AutoTrac tar over maskinstyringen.

Registrering AV: Hvis registreringen er slått av når maskinen nærmer seg hindringen og manøvreres rundt den, og registreringen slås på igjen når hindringen er passert og AutoTrac er innkoblet for å fullføre gjennomløpet, vil det være et gap i den registrerte banen der hindringen ligger. Etter hvert som maskinen nærmer seg gapet i det neste gjennomløpet, må operatøren overta den manuelle styringen av maskinen og navigere gjennom gapet. Når det er navigert forbi gapet og den forplantede banen er innhentet igjen, kan AutoTrac kobles inn. Åpningen vises ikke i etterfølgende gjennomløp så lenge registreringen er slått på for neste gjennomløp.

ch177nn,1685617008861-78-01JUN23

AutoPath™

AutoPath bruker rad- eller grenseinformasjon til å opprette GPS-styringslinjer for etterfølgende operasjoner i åkeren. AutoPath reduserer nødvendigheten av gjetting og innsats fra operatøren til å navigere nøyaktig gjennom åkeren. AutoPath-linjer reduserer oppsettid, feilaktig gjettede rader og avlingsskade fra unøyaktig GPS-styringsoppsett.

Før du bruker AutoPath-kjørespor bør du importere AutoPath-linjedata fra John Deere Operations Center. AutoPath-linjedata er inkludert i oppsettfilen. Hvis ingen kildedata er tilgjengelige, kan linjer med AutoPath-kjørespor genereres ved hjelp av en grense. Se Rediger AutoPath i Onscreen help for mer informasjon.

Maskinspesifikke krav:

AutoPath er kompatibel med følgende maskiner utstyrt med John Deere eller Reichardt Green Fit AutoTrac-systemer:

MERK: Bruk AutoTrac RowSense med AutoPath for optimal ytelse.

- Traktor
- Sprøyte
- Finsnitter
- Strenglegger fra John Deere [kun AutoPath (grenser) er kompatibel]

MERK: AutoPath-dokumentasjon er ikke tilgjengelig når ISOBUS-dokumentasjonsmodus er aktivert i innstillingene for arbeidsoppsett.

AutoPath (rader)

AutoPath (rader) bruker registrerte data fra kildeoperasjonen, maskinforskyvninger og sporavstand til å opprette kjøresporlinjer for etterfølgende operasjoner i den samme åkeren. AutoPath (rader) reduserer nødvendigheten av gjetting og innsats fra operatøren til å navigere nøyaktig gjennom stående avlinger. AutoPath-linjer reduserer oppsett tid, feilaktig gjettede rader og avlingsskade fra unøyaktig GPS-styringsoppsett.

AutoPath™ kildeoperasjonskrav (rader):

MERK: Hvor nøyaktige AutoPath-linjene er, avhenger av hvor nøyaktige kildeoperasjonsdataene er. Når du registrerer kildeoperasjonen, anbefales John Deere Active Implement Guidance eller AutoTrac Implement Guidance.

Kildeoperasjonen er den registrerte operasjonen som brukes til å generere AutoPath-linjer. Kompatible kildeoperasjoner er pløying, planting og produktpåføring.

MERK: Kildeoperasjonen må registreres med en redskapsmottaker.

Hvis kildeoperasjonen ikke inkluderer raddata, må påfølgende operasjoner i åkeren som planting, produktpåføring eller innhøsting inneholde definerte rader for at AutoPath skal kunne generere GPS-styringslinjer.

Kildeoperasjonsdata som sendes til John Deere Operations Center, må spilles inn ved hjelp av:

- StarFire-mottakere som bruker SF3-signalnivå eller høyere både på maskinen og redskapet.

MERK: Kontroller at TCM er kalibrert på alle mottakere (maskin og redskap).

MERK: Delt signal kan brukes til å registrere data.

- Et Generation 4 CommandCenter- eller 4640 Universal-display, eller G5 CommandCenter- eller G5^{Plus} Universal-display.

Kompatible redskaper for AutoPath (rader):

- John Deere plantemaskin med en SeedStar 2-kontrollenhet eller nyere
- Ikke John Deere ISOBUS-plantemaskin
 - Arbeidsbredden må angis som rader.
 - Hvis radbredden er større enn 254 cm (100 in), krever etterfølgende operasjoner definerte rader.

- Virtuell plantemaskin (redskap uten en kontrollenhet)
 - Arbeidsbredden må angis som rader.
- John Deere pløyerredskap med en kontrollenhet
 - Etterfølgende operasjoner krever definerte rader.
- Virtuell pløyerredskap (uten en kontrollenhet)
 - Det anbefales å angi arbeidsbredden som rader.
 - Hvis arbeidsbredden ikke er angitt som rader eller radbredden er større enn 254 cm (100 in), krever etterfølgende operasjoner definerte rader.

AutoPath-brukskrav (rader)

- Konfigurasjonsfilen fra John Deere Operations Center inneholder AutoPath-data.
- Displayet må ha en gyldig lisens for AutoPath.
- Maskinen er utstyrt med en StarFire-mottaker som bruker SF3-signalnivå eller høyere.

MERK: Bruk samme signalnivå som ble brukt til å registrere kildeoperasjonen for optimal ytelse.

- Maskinen er utstyrt med John Deere eller Reichardt Green Fit AutoTrac-systemer.
- Avlingstypen må være en årlig plantet radavling.

MERK: AutoPath støtter ikke flerårige avlinger.

Generering av AutoPath (rader):

MERK: Kun én AutoPath kan importeres per åker. Hvis en andre AutoPath-fil importeres, blir den gamle filen overskrevet.

MERK: AutoPath™-filer kan ikke eksporteres fra displayet.

MERK: AutoPath-filer som importeres til displayet, kan endres, men endringene synkroniseres ikke med John Deere Operations Center.

Når en maskin trekkes inn i en åker som har en tilknyttet kildeoperasjonsfil, genereres AutoPath-linjer automatisk optimalisert for færrest mulig baner. Gjeldende AutoPath-spor kan deretter redigeres fra siden Velg kjørespor. Velg metodeknappen for å velge metoden som brukes til å generere gjennomløp. AutoPath (rader) har følgende alternativer for sporgenerering:

- Velg optimalisering for færrest gjennomløp for å dekke åkeren fullstendig med så få gjennomløp som mulig.

MERK: Hvis gjeldende driftsbredde er smalere enn arbeidsbredden på kildeoperasjonen, blir alternativet Følg kildeoperasjonsløp automatisk gråtonet.

- Velg Følg kildeoperasjonsgjennomløp for å kun

bruke nye gjennomløp som er i samsvar med kildeoperasjonsgjennomløpet. Følgende kildeoperasjonsgjennomløp reduserer komprimering, men kan føre til dekningsoverlapping.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Avmerkingsboks for standardmetode

Standardalternativet er Optimiser for færrest gjennomløp. Hvis du vil endre standardinnstillingen for Følg kildeoperasjonsgjennomløp, velger du radioknappen og merker av for Bruk denne metoden som standard. Dette trinnet sikrer at genereringsmetoden forblir den samme mellom åkrene.

Linjer fra AutoPath (rader) er som standard 20 m (66 ft) forbi enden av raden. Linjeutvidelser kan endres i avanserte innstillinger. AutoPath (rader) kan koble linjer sammen over en avstand på opptil 50 m (164 ft), for eksempel over en elv.

MERK: Linjeutvidelser går som standard til "Av" hvis plattformen som ble oppdaget, er en sukkerrørmaskin.

MERK: For mer informasjon, se de avanserte innstillingene i Onscreen help.

AutoPath (grenser)

MERK: AutoPath™-filer kan ikke eksporteres fra displayet.

AutoPath (grenser) bruker feltgrenseinformasjon til å opprette GPS-styringslinjer. AutoPath (grenser) krever nøyaktig åkergrenseinformasjon til å kunne generere gjennomløp. Denne metoden er egnet for maskiner som arbeider i rader uten avling og planting av nye radavlinger.

Generering med AutoPath (grenser):

Når en maskin trekker inn i en åker som ikke har en tilknyttet kildeoperasjonsfil, men som har en definert grense, genererer AutoPath (grenser) gjennomløp basert på følgende betingelser:

- Når en ekstern GPS-styringsplan er delt fra Grenser, genererer AutoPath (grenser) data direkte.
- Hvis ingen ekstern plan er delt, men en grense er definert for gjeldende åker, kan operatøren velge en eksisterende grenseplan for åkeren eller opprette en ny grenseplan ved bruk av Data-menyen.
- Hvis ingen Åkergrenseinformasjon er fullstendig, kan brukeren velge snarveien til Åkre og grenseprogram for å fullføre oppsettet av grenseinformasjon. AutoPath (grenser) kan ikke fullføres før grensen er fullført.

MERK: Hvis kildeoperasjonsfilen finnes, genererer AutoPath (rader) gjennomløp fra kildeoperasjonsdataene.

Hvis innledende forespørsel om Rett inn etter grense ble hoppet over, kan AutoPath (grenser) genereres når som helst ved bruk av Angi kjørespor for å velge AutoPath-linjen og velge en eksisterende grenseplan eller opprette en ny når AutoPath-linjen redigeres.

AutoPath (grenser) har følgende metoder for generering av kjørespor:

- Velg Retningsvinkel for å generere spor i ønsket vinkel.
- Velg Følg grense for å generere kjørespor som er parallelle med en grensekant.
- Velg Fra eksisterende kjørespor for å generere rette linjer som er parallelle med en eksisterende kjøresporlinje.

Juster til grense-funksjonen gjør at operatøren enkelt kan opprette et sett med rette kjørespor som er innrettet med en definert del av en åkergrense. Displayet går som standard til den lengste rette kanten av grensen, men en hvilken som helst kant kan velges.

Linjer fra AutoPath (rader) er som standard 20 m (66 ft) forbi enden av raden.

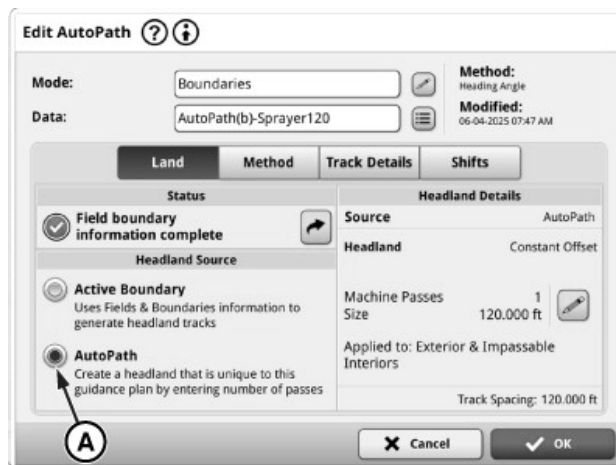
MERK: For mer informasjon, se de avanserte innstillingene i Onscreen help.

Opprett vendeteiger:

Når vendeteig er definert i AutoPath – grense, skal åkre og grenser indikere at vendeteig er definert et annet sted og dirigere brukere til AP vendeteigdefinisjon.

Følg den angitte prosedyren for å opprette vendeteig:

1. Gå til Rediger Autopath.
2. Velg AutoPath-vendeteigkilde.

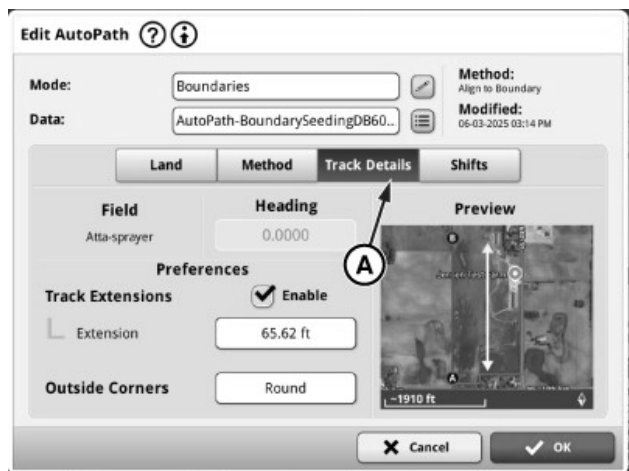


PC67263—UN—17JUN25

Vendeteigkilde

A—Autopath

3. Klikk på Maskingjennomløp for å angi antall gjennomløp.
4. Klikk på OK for å fullføre prosedyren.

Kjørespordetaljer:

PC676267—UN—24JUN25

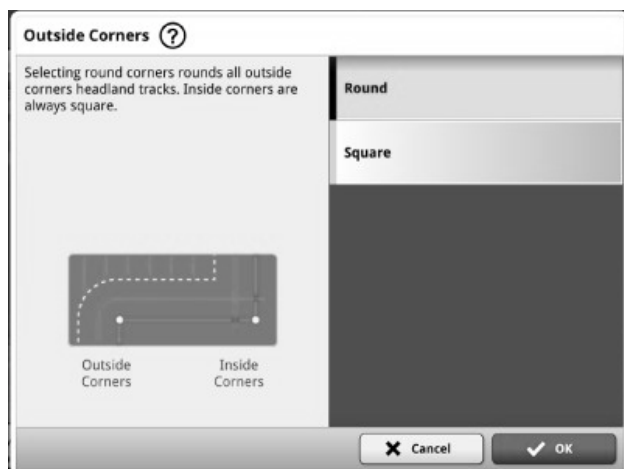
Siden Kjørespordetaljer

A—Kategorien Spordetaljer

Siden med kjørespordetaljer viser informasjon om åker, retning, grense og vendeteig for det valgte kjøresporet.

MERK: Grense- og vendeteiginformasjon er ikke nødvendig når AutoPath genereres fra rader.

Innstillingen Ytre hjørnetype gir deg muligheten til å velge mellom et firkantet eller rundt ytre hjørne.



PC676266—UN—24JUN25

Ytre hjørner

Forhåndsvisningsvinduet viser en forhåndsvisning av AutoPath-genereringen. Kjøresporetning kan endres ved å velge inndatafeltet og justere til de nødvendige verdiene.

AutoPath-genereringsmetode kan endres fra siden med kjørespordetaljer ved å velge Rediger-knappen ved siden av metodenavnet.

MERK: Se Onscreen help for ytterligere informasjon.

Innstillinger for kjøresporsynlighet kan brukes til å velge hvilke linjer som vises på kartvisningen. Kartvisningen kan bytte mellom alle kjørespor, åkerspor og vendeteigsspor. Standardvisningen er Vis alle spor.

MERK: Innstillingene for kjøresporsynlighet er ikke tilgjengelige ved bruk av AutoPath (rader).

ZIDXK1X,1751350378549-78-08JUL25

AutoPath-oppsett

For best nøyaktighet ved bruk av AutoPath, anbefales maskin,- redskaps- og displayoppsett.

Opprett kildeoperasjon**Planting som kildeoperasjon**

- Mål og angi redskapsdimensjoner i Utstyrsbehandler-programmet.

MERK: Bruk virtuelt redskap på ikke-SeedStar 2 og eldre redskaper.

- Sett opp en profil for virtuelle redskap om nødvendig.
- Legg inn redskapsbredde i rader.
- Monter redskapsmottakeren og angi mottakerdimensjoner i Utstyrsadministrator-programmet.
- Opprett redskapsmottakerkorrigering for SF3- eller sanntidskinematikk (RTK) (kompatibel med delt signal).
- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.

MERK: Nøyaktig kalibrering av terrengkalibreringsmodulen (TCM) er avgjørende for ytelsen til AutoPath. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer terrengkompensasjonsmodul for maskin og redskap.
- Optimer redskapsveiledning fra gjennomkjøring til gjennomkjøringsnøyaktighet. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.
- Sett driftstype til planting.
- Sett avlingstype til en årlig plantet radavling, som mais.
- Opprett AutoTrac-kjørespor. Manuelt drevne kjørespor kan brukes, men anbefales ikke.

Pløying som kildeoperasjon

- Mål og angi redskapsdimensjoner i Utstysbehandler-programmet.

MERK: Bruk virtuelt redskap på ikke-SeedStar 2 og eldre redskaper.

- Sett opp en profil for virtuelle redskap om nødvendig.
- Legg inn redskapsbredde i rader.
- Monter redskapsmottakeren og angi mottakerdimensjoner i Utstysbehandler-applikasjonen.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av maskinmottakeren.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av redskapsmottakeren (kompatibelt delt signal).
- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.

MERK: Nøyaktig TCM-kalibrering er kritisk for AutoPath-ytelsen. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer terrengkompensasjonsmodul for maskin og redskap.
- Optimer redskapsveiledning fra gjennomkjøring til gjennomkjøringsnøyaktighet. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.

MERK: Pløying bør brukes som en sekundær operasjon for å definere antall rader og radavstand. Redskaper med en mengdekontroller og eldre slept luftsåmaskin støtter ikke antall rader og radavstand.

- Still inn driftstype til påføring og pløying.
- Opprett AutoTrac-kjørespor. Manuelt kjørte kjørespor kan brukes, men anbefales ikke.

Bruk kildeoperasjon**Planting med pløyingskilde-operasjon**

- Mål og angi redskapsdimensjoner i Utstysbehandler-programmet.

MERK: Bruk virtuelt redskap på ikke-SeedStar 2 og eldre redskaper.

- Sett opp en profil for virtuelle redskap om nødvendig.
- Legg inn redskapsbredde i rader.
- Monter redskapsmottakeren og angi mottakerdimensjoner i Utstysbehandler-applikasjonen.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av maskinmottakeren.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av redskapsmottakeren (kompatibelt delt signal).

- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.

MERK: Nøyaktig TCM-kalibrering er kritisk for AutoPath-ytelsen. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer terrengkompensasjonsmodul for maskin og redskap.
- Optimer redskapsveiledning fra gjennomkjøring til gjennomkjøringsnøyaktighet. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.
- Sett driftstype til planting.
- AutoPath-data er inkludert i oppsettfilen.
- Opprett kjørespor ved hjelp AutoPath-data.

Påføring etter planting (selvgående applikator)

- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av maskinmottakeren.

MERK: Nøyaktig TCM-kalibrering er kritisk for AutoPath-ytelsen. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer maskinens TCM.
- Definer maskinbredde eller sporavstand.
- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense og/eller Vision er utstyrt. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.
- Angi driftstype til påføring.
- Sett avlingstype til en årlig plantet radavling, som f. eks. mais.
- AutoPath-data er inkludert i oppsettfilen.
- Opprett kjørespor ved hjelp AutoPath-data.

Påføring etter planting (applikator av trekktype)

- Mål og angi redskapsdimensjoner i Utstysbehandler-programmet.

MERK: Bruk virtuelt redskap på ikke-SeedStar 2 og eldre redskaper.

- Sett opp en profil for virtuelle redskap om nødvendig.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av maskinmottakeren.

MERK: Nøyaktig TCM-kalibrering er kritisk for AutoPath-ytelsen. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer maskinens TCM.
- Definer maskinbredde, sporavstand eller koble til skjærebord.

- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense og/eller Vision er utstyrt. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.
- Angi driftstype til påføring.
- Sett avlingstype til en årlig plantet radavling, som f. eks. mais.
- AutoPath-data er inkludert i oppsettfilen.
- Opprett kjørespor ved hjelp AutoPath-data.

Innhøsting (selvgående finsnitter)

- Mål og angi redskapsdimensjoner i Utstysadministrasjon-programmet.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av maskinmottakeren.

MERK: Nøyaktig TCM-kalibrering er kritisk for AutoPath-ytelsen. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer maskinens TCM.
- Definer maskinbredde, sporavstand eller koble til skjærebord.
- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense og/eller Vision er utstyrt. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.
- Sett driftstype til innhøsting.
- Sett avlingstype til en årlig plantet radavling, som f. eks. mais.
- AutoPath-data er inkludert i oppsettfilen.
- Opprett kjørespor ved hjelp AutoPath-data.

Innhøsting (selvgående finsnitter av trekk-typen)

- Mål og angi redskapsdimensjoner i Utstysbehandler-programmet.

MERK: Bruk virtuelt redskap på ikke-SeedStar 2 og eldre redskaper.

- Sett opp en profil for virtuelle redskap om nødvendig.
- Monter redskapsmottakeren og angi mottakerdimensjoner i Utstysadministrasjon-programmet.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av maskinmottakeren.
- Opprett SF3- eller RTK-korrigerende av redskapsmottakeren (kompatibelt delt signal).
- 4600 CommandCenter v2-server eller 4640 Universal Display med aktivering/abonnement på Automation 4.0.

MERK: Nøyaktig TCM-kalibrering er kritisk for AutoPath-ytelsen. Bruk om mulig den avanserte TCM-kalibreringsmetoden.

- Kalibrer maskinens TCM.
- AutoTrac RowSense og/eller Vision er utstyrt. (anbefalt)
- Definer organisasjonen, kunden, gården og åkeren.
- Sett driftstype til innhøsting.
- Sett avlingstype til en årlig plantet radavling, som f. eks. mais.
- AutoPath-data er inkludert i oppsettfilen.
- Opprett kjørespor ved hjelp AutoPath-data.

ch177nn,1685617047758-78-01JUN23

AutoPath-kartdetaljer

Velg knappen AutoPath-kartdetaljer for å vise radinformasjon og gjennomløp fra kildeoperasjonen. AutoPath-kartdetaljene gjør at en operatør kan vise hvordan AutoPath har planlagt kjørelinjene gjennom en spesifikk åker.

Velg Rader-knappen for enten å vise eller skjule raddataene.

Velg Kildeoperasjonsgjennomløp for enten å skjule eller vise gjennomløpene generert fra kildeoperasjonen.

Velg avmerkingsboksen Kilderetninger for å skjule eller vise retningspiler. Når dette alternativet er aktivert, viser retningspilene kjøreretningen for kildegjennomløpet.

ch177nn,1685617047678-78-01JUN23

Sirkelspor



Sirkelspor

PC28726—UN—30AUG22

Sirkelspor lar føreren opprette veiledningslinjer for konsentriske sirkler. Det er ment for bruk i åkre med et midtpunkt.

Et sirkelspor er basert på koordinatene for lengdegrad og breddegrad til midtpunktet. Konsentriske veiledningslinjer er opprettet basert på sporavstand ut til 1,6 km (1 mi.) fra midtpunktet.

Sirkelspor er utviklet for bruk av midtpunkt på underlag med helling på mindre enn 2 %. Siden sirkelspor lager sirkelavstand på et plant underlag, stemmer ikke veiledningssporavstand overens med midtpunktsporet da sporene kommer lenger bort fra midtpunktet under skrånende forhold. Denne avstanden skyldes forskjellen

mellom avstanden som er tilbakelagt over en ås og på plant underlag. Forskjellen i avstand øker etter hvert som skråningen blir brattere.

Bruk forskyv spor til å flytte sporene radialt nærmere eller lengre fra midtpunktet. Forskyv spor flytter ikke midtpunktet. Med Forskyv spor kan føreren benytte forskjellige redskapsbredder, veie opp for forskjellige lengder på midtpunkter eller veie opp for strekking eller krymping av midtpunktirrigasjonsdelene. Hvis en sirkelsporkant legges til, endres eller slettes, vil eksisterende forskyvninger for det sporet slettes. Bruk av Forskyv spor med en kant gjør at redskapet ikke retter seg inn mot kanten.



PC20395—UN—08DEC14

Avstand til senterpunkt

Avstand til senterpunkt viser avstanden fra midten av sirkelen til nåværende plassering. Avstanden viser bare til 1609 m (5280 ft.). Funksjonen må være slått på i sirkelsporinnstillingene for å vise knappen på veiledningskartet. Når knappen vises på veiledningskartet, velg knappen for å vise eller skjule avstanden.

Det finnes to måter å opprette et sirkelspor på:

Br/leng for sirkel



PC28727—UN—25AUG22

Br/leng for sirkel

- Hvis lengdegrad og breddegrad til midtpunktet er kjent, angi posisjonen for å opprette et sirkelspor.

Kjør sirkel



PC28726—UN—30AUG22

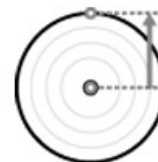
Kjør sirkel

- Lengdegrad og breddegrad til midtpunktet beregnes fra banen som kjøres. Veiledningslinjer for konsentrisk sirkel opprettes fra koordinatene.
- Det anbefales at du kjører hele sirkelen for optimal beregning av sirkelens midtpunkt. Beregningen blir ikke mer nøyaktig om du kjører sirkelen flere ganger.

Bruk hjelpesystemet på skjermen i hjelpesenteret hvis du vil ha mer informasjon om oppretting av sirkelspor.

AL70325,000041F-78-27SEP22

Sirkelsporkant



PC17399—UN—08DEC14

MERK: Sirkelsporkant kan bare brukes på Generation 4-display. Kantinformasjon kan ikke brukes på GreenStar 3-displayer.

Sirkelsporkant viser ytre grense for et midtpunkt. Det vises som en oransje linje på veiledningskartet.

Ved å opprette en sirkelsporkant kan veiledningslinjer opprettes med start fra kanten. Eller vil veiledningslinjer opprettes med start fra midtpunktet.

MERK: Sporavstand og arbeidsbredde må være like for at enden på redskapet skal rettes inn mot kanten.

Når veiledningslinjer opprettes, er kanten referansepunktet istedenfor sirkelens midtpunkt. Dette kan være nyttig hvis redskap med ulik sporavstand skal brukes i samme åker. Bare angi en ny sporavstand, så endres veiledningslinjene med start fra kanten. Veiledningslinjer opprettes basert på kanten ved hjelp av sporavstand og forskyvninger. Hvis kanten slettes, vil kjøresporene opprettes fra midten og utover.

ch177nn,1685617082154-78-01JUN23

Veiledning på et sirkelspor

Når sirkelspor brukes, er det ikke nødvendig å kjøre sporene i noen bestemt rekkefølge. Det nærmeste sporet er uthevet med en tykkere hvit linje.

Spornummeret vises under spornøyaktighetsindikatoren og oppdateres automatisk etter hvert som maskinen nærmer seg et nytt spor. Spornummeret indikerer antall linjer borte fra spor 0, etterfulgt av retningen til spor 0. Sporretningen er relativ i forhold til spor 0 (nord, sør, øst og vest). Spornummeret skifter når maskinen er halvveis mellom to spor.

Banenøyaktighetsindikatoren viser avstanden for utenfor spor-feil. Utenfor spor-feil viser avstanden fra maskinen til nærmeste spor. Feil teller oppover inntil maskinen er halvveis mellom to spor. Etter at

midtpunktet er nådd, begynner feil å telle nedover etter hvert som maskinen nærmer seg neste spor.

CZ76372,0000734-78-08DEC14

Grensefyllingsspor



PC28728—UN—25AUG22

Grensefyllspor

Grensefyllingsspor oppretter veiledningslinjer fra dimensjonene for den ytre grensen og sporavstanden.

MERK: Grensefyllingsspor bruker ikke bakkekompensasjon. Hvis du arbeider i en hellende åker, anbefales det å bruke Adaptiv bue.

Displayet oppretter opptil tre veiledningslinjer basert på grenseformen og avstanden mellom sporene, én linje på utsiden av grensen og to linjer på innsiden av grensen. Ytterligere grensespor opprettes ettersom maskinen kjører gjennom åkeren.

MERK: Når forskyv spor er valgt, justeres og genereres alle spor på nytt.

Rett fyllspor

Velg Registrer fylling-knappen for å generere veiledningslinjer med Rett fylling på tvers av hele feltet innenfor grensen. Rett fylling bruker A + B-metoden for Rett spor for å generere veiledningslinjer. Når du bruker Delkontroll, anbefales det å fullføre Grensespor før du bruker Registrer fylling.

Grensefyllingsspor kan ikke eksporteres til en annen skjerm. Hvis du trenger grensefyllingsspor på et annet display, kan det samme sporet genereres ved bruk av den samme yttergrensen.

AL70325,0000454-78-27SEP22

Veiledning på et grensefyllspor

Det nærmeste sporet er uthevet med en tykkere hvit linje.

Spornummeret vises under spornøyaktighetsindikatoren og oppdateres automatisk etter hvert som maskinen nærmer seg et nytt spor. Spornummeret indikerer antall linjer borte, etterfulgt av retningen til spor 0. Sporretningen er relativ i forhold til spor 0 (nord, sør, øst og vest). Spornummeret skifter når maskinen er halvveis mellom to spor.

Banenøyaktighetsindikatoren viser avstanden for utenfor spor-feil. Utenfor spor-feil viser avstanden fra maskinen til nærmeste spor. Feil teller oppover inntil maskinen er halvveis mellom to spor. Etter at midtpunktet er nådd, begynner feil å telle nedover etter hvert som maskinen nærmer seg neste spor.

AL70325,0000455-78-06NOV17

Sporinnstilling

Et sporsett er en gruppe med veiledningslinjer som er opprettet av føreren. Sporsett gjør at en fører kan bytte raskt mellom veiledningsspor.

Opprett et nytt sporsett

1. Velg Angi spor-knappen eller velg Neste spor-kjøringssidemodulen.
2. Velg Nytt sporsett-knappen.
3. Velg Legg til spor-knappen, og velg spor fra listen.
4. Gjenta trinn 3 til alle ønskede spor er lagt til i sporsettet.

Velg et sporsett

1. Velg Angi spor-knappen eller velg Neste spor-kjøringssidemodulen.
2. Velg et sporsett fra sidelisten for veiledningsspor.

MERK: Hvis en linje fjernes fra et sporsett, slettes det ikke fra displayet. Hvis et sporsett fjernes, slettes ikke linjene i sporsettet fra visningen.

Du finner mer informasjon i hjelpefilene på skjermen.

AL70325,00005EE-78-21JUL20

Sporbytte



PC17412—UN—15JUL13

Med Bytte spor kan førere veksle mellom veiledningslinjer. Bytte spor kan enten brukes ved å opprette et Sporsett (gruppe med veiledningslinjer) eller ved bruk av det globale sporsettet (alle tilgjengelige veiledningslinjer på displayet). Når det er valgt, endres Veksle spor veiledningsspor basert på rekkefølgen til veiledningslinjene i sporsettet.

Veksle til neste spor

MERK: Veksle spor-knappen er gråtonet hvis det ikke er valgt noe spor.

Hvis du vil veksle neste veiledningsspor, bruker du en av de følgende metodene:

- Velg Bytt spor-knappen i Neste spor-modulen.
- Velg Veksle spor i snarveilinjen.

AL70325,00005E0-78-08JUL20

AutoTrac-statusgrafikk

AutoTrac-ikonet har fire stadier som vist i AutoTrac-statusdiagrammet:

1. Montert



Montert

PC28729—UN—25AUG22

Styringskontrolleren og alt annet utstyr nødvendig for bruk er montert.

- Styringskontrollenheten er oppdaget.
- En AutoTrac-lisens oppdaget.

MERK: Hvis det støttes, må styringskontrollenhetens sikkerhet fullføres.

2. Konfigurert



Konfigurert

PC28730—UN—29AUG22

Sporingsmodus er fastlagt og et gyldig spor 0 er etablert. Korrekt StarFire-signalnivå for AutoTrac-aktivering er valgt. Følgende maskinbetingelser må oppfylles:

- Veiledningssystemet er slått PÅ.
- Spor 0 er definert.
- StarFire-signal er tilstede.
- Styringskontrollenheten har ingen aktive feil.
- Maskinens hastighet er innenfor området.
- TCM-meldingen er tilgjengelig og gyldig.
- Maskinen er i riktig driftsgir.

3. Aktivert



Aktivert

PC28731—UN—25AUG22

Det er trykket på AV/PÅ-knappen for AutoTrac. Alle betingelsene er oppfylt slik at AutoTrac kan kjøres, og systemet er klart til å bli koblet inn.

- Velg PÅ/AV-knappen for styring for å slå "Styring på."

4. Innkoblet



Innkoblet

PC28732—UN—25AUG22

Det er trykt på gjenopptaksbryteren og AutoTrac styrer maskinen.

- Trykk på maskinens gjenopptagelsesbryter for å koble inn AutoTrac.

Siste utgangskode: Angir hvorfor AutoTrac er koblet ut, eller hvorfor det ikke kobles inn. Utgangskoder dukker opp i en ny nedtrekksmeny øverst på siden.

ZIDXK1X,1750251383846-78-18JUN25

Aktiver AutoTrac



AV/PÅ-vekslingsbryter for styring

PC28733—UN—30AUG22

A—Styring på
B—Styring av

Følgende kriterier må oppfylles for at AutoTrac skal aktiveres:

- Maskinen har en AutoTrac-kompatibel styringskontrollenhet.
- Gyldig AutoTrac-aktivering.
- Et kjørespor er opprettet. Se Opprette kjørespor senere i dette avsnittet.
- Riktig StarFire-signalnivå for AutoTrac-aktivering velges (SF1, SF2, SF3 eller RTK) og et gyldig GPS-signal innhentes.

- AutoTrac med gyldige GPS-signaler, inkludert SF1, SF2, SF3 eller RTK.
- Styringskontrollenheten har ingen aktive feil.

MERK: Maskintype og programwareversjon for styringskontrollenheten bestemmer hvilke minimums- og maksimumshastigheter som tillates.

Velg AV/PÅ-vekslingsbryteren for å aktivere AutoTrac. Denne knappen umuliggjør AutoTrac hvis den velges på nytt.

ch177nn,1685617259334-78-01JUN23

Prøv ikke å skru på (koble inn) AutoTrac-systemet under transport på vei.

1. Velg AV/PÅ-knappen for styring for å slå styringen på eller av.
2. Kjør maskinen inn på et kjørespor, så vil en uthevet navigeringslinje vises foran maskinsymbolet.
3. Koble inn AutoTrac manuelt når styringsassistanse er ønsket ved å trykke på gjenopptagelsesbryteren.

ch177nn,1685617259095-78-28JUN23

Deaktiver AutoTrac når ikke i bruk



Innstillingsikon

PC15305—UN—19MAR13

! OBS: Deaktiver GPS-styringssystemet før du kjører inn på vei for å unngå dødsfall eller alvorlig skade.

AV/PÅ for hovedveiledning styrer veiledningsprogrammet.

VIKTIG: Unngå systemsvikt. Velg bort alle aktive kjørespor i listen med veiledningsspor før du slår av hovedveiledningen.

AV/PÅ-knappen på en kjørside-modul aktiverer eller deaktiverer bare AutoTrac, og slår ikke av GPS-styringsapplikasjonen.

MERK: Applikasjonen for GPS-styring er utkoblet når hovedveiledning er slått av. Dette inkluderer alle funksjoner for visning av veiledning.

Hovedveiledning finnes i veiledningsinnstillingene. Velg Innstillinger-ikonet øverst i veiledningsprogrammet.

ch177nn,1685617259241-78-08JUL25

Koble inn AutoTrac

! OBS: Unngå fare for ulykker eller personskader. Når AutoTrac er innkoblet, har operatøren ansvaret for å styre i enden av banen og for unngå kollisjoner.

Gjenopptagelsesbryter



PC28734—UN—29AUG22

Eksempel på gjenopptagelsesbryter



AutoTrac-symbol

PC20427—UN—28JUL16

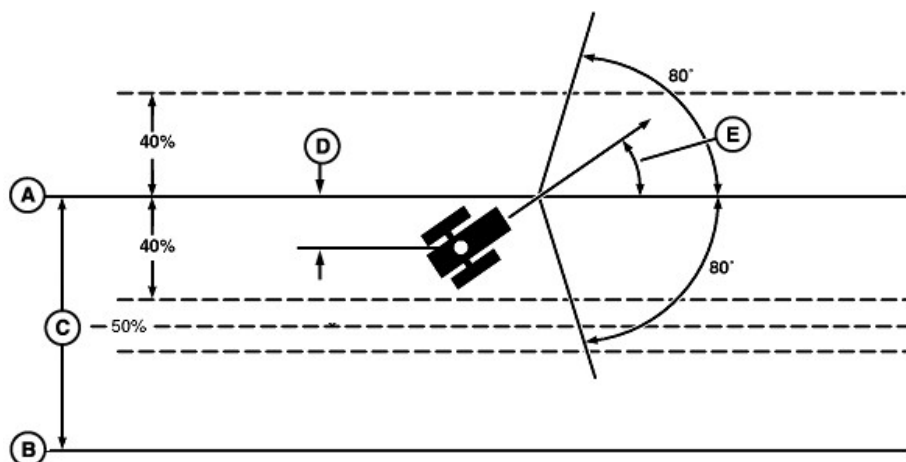
A—Gjenopptagelsesbryter

MERK: Plasseringen av omstartbryteren varierer etter maskintype og -modell. Se maskinens instruksjonshåndbok for mer informasjon om hvor du finner gjenopptagelsesbryteren.

Trykk på maskinens gjenopptagelsesbryter for å flytte AutoTrac fra aktivert-trinnet til innkoblet-trinnet.

ch177nn,1685617258989-78-01JUN23

Koble inn AutoTrac på nytt ved neste gjennomløp



Sporing

PC8866—UN—02NOV05

A—Kjørespor 0
B—Kjørespor 1 sør
C—Sporavstand

D—Sidefeil
E—Sporretningsfeil

Når slutten av en rad er nådd må operatøren snu maskinen til neste gjennomløp. Ved å dreie på rattet blir AutoTrac deaktivert.

AutoTrac kan kobles inn igjen ved å trykke på gjenopptagelsesbryteren kun etter at de følgende forutsetningene er oppfylt:

MERK: Styrekontrollenheten avgjør makshastighet når maskinen bruker AutoTrac.

I revers forblir AutoTrac innkoblet i 45 sekunder. Etter 45 sekunder må maskinen settes i framovergir før revers kobles inn på nytt.

- Hastigheten forover er under 30 km/t (18,6 mph).
- Revershastigheten er under 10 km/t (6 mph).
- Maskinens retning er innen 80° av det ønskede sporet.
- Maskinen er innenfor 40 % av sporavstanden.
- Føreren sitter i setet.
- TMC er på.

MERK: Spornummeret vises på kartet halvveis mellom to kjørespor.

ch177nn,1685617258751-78-01JUN23

Koble fra og deaktivere systemet

! OBS: Deaktiver GPS-styringssystemet før du kjører inn på vei for å unngå dødsfall eller alvorlig skade.

Koble fra AutoTrac-systemet

AutoTrac-systemet frakobles ved av:

- Rattet dreies.
- Hastigheten reduseres til under 0,5 km/t (0,3 mph).

MERK: På enkelte maskiner kan AutoTrac brukes i hastigheter så lave som 0,1 km/t (0,06 mph). Se maskinens instruksjonshåndbok for mer informasjon.

- Å velge Av/På-knappen for styringen til styring Av vises i siden for GPS-styringsvisning eller GPS-styringsapplikasjon og AutoTrac synker til 2/4 statusgrafikk.
- Operatøren er ute av setet i mer enn sju sekunder, ved bruk av setebryter, eller monitoren registrer ingen aktivitet for operatør-tilstede i løpet av sju minutter.

Når AutoTrac er innkoblet, kan operatøren dreie på rattet for å koble ut AutoTrac og styre manuelt. Alternativt kan operatøren stille vei- og gjenopptagelsesbryteren til AV-posisjonen for å koble ut AutoTrac. Da synker AutoTrac til 1/4 status-grafikk og starter et tidsur på 30 sekunder:

- Hvis bryteren slås PÅ før tidsuret på 30 sekunder er gått ut, aktiveres AutoTrac ved 3/4 statusgrafikk. Trykk på gjenopptagelsesbryteren for å koble inn AutoTrac igjen.
- Hvis bryteren slås PÅ etter at tidsuret på 30 sekunder er gått ut, konfigureres AutoTrac ved 2/4 statusgrafikk. AutoTrac må aktiveres på nytt til 3/4 status-grafikk før AutoTrac kobles inn på nytt ved å trykke på gjenopptagelsesbryteren.

MERK: Vei- og gjenopptagelsesbryteren finnes ikke i integrert AutoTrac-styring.

MERK: MY26 XUV Gator (AT2) er utstyrt med et operatør-i-sete-system: Setebelte uspent. Operatørens tilstedeværelse overvåkes gjennom setebeltestatusen. Hvis setebeltet ikke er spent, kobles AutoTrac-styringen ut.

Deaktiver AutoTrac-systemet

Vri vei- og gjenopptagelsesbryteren til AV-posisjon for å redusere AutoTrac til 1/4 statusgrafikk.

Slik deaktiverer du AutoTrac via GreenStar-display:

1. Velg funksjonstasten Veiledning.
2. Velg kategorien GPS-styringsinnstillinger.
3. Sporingsmodus-nedtrekksmeny.
4. Velg GPS-styring AV.

På displayet velger du Innstillinger-symbolet øverst på GPS-styringsapplikasjonen og setter bryteren for hoved-GPS-styring til AV.

ZIDXK1X,1749792007505-78-08JUL25

Integrert AutoTrac		
Maskin	Revers og tillatt tid	Fartsgrense i revers
7R og 8R radavling og beltetraktorer 7R (serienummer 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	Ja, ingen begrensning	10 km/t (6.2 mph)
6R, 7R og 8R radavling og beltetraktorer 7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)	Ja, 45 s	10 km/t (6.2 mph)
Traktorer med svingledd	Nei	—
Spredere	Ja, 45 s	10 km/t (6.2 mph)
Skurtreskere	Ja, 45 s	10 km/t (6.2 mph)
Selvdrevne fôrhøstere	Ja, 45 s	10 km/t (6.2 mph)
Selvdrevne skårleggere	Nei	—
Bomullsinnhøstingsmaskiner	Ja, 45 s	5 km/t (3,1 mph)

ch177nn,1685617258482-78-01JUN23

Minimums- og maksimumshastigheter

Maskin- og programvareversjoner for styrekontrollenheten bestemmer minimums- og maksimumshastighetene.

MERK: På enkelte maskiner kan AutoTrac brukes i hastigheter så lave som 0,1 km/t (0,06 mph). Se maskinens instruksjonshåndbok for mer informasjon.

Fartsgrenser forover

Integrert AutoTrac		
Maskin	Fartsgrense forover	Nedre fartsgrense forover
6R, 7R og 8R radavling og beltetraktorer	Hjul: 36 km/t (22.4 mph) Spor: 31 km/t (19.3 mph)	0,5 km/t (0.3 mph)
Traktorer med svingledd	31 km/t (19.3 mph)	1 km/t (0.6 mph) MST: 1,5 km/t (0.9 mph)
Spredere	40 km/t (24.8 mph)	0,5 km/t (0.3 mph)
Skurtreskere	22 km/t (13.7 mph)	0,5 km/t (0.3 mph)
Selvdrevne fôrhøstere	22 km/t (13.7 mph)	0,5 km/t (0.3 mph)
Selvdrevne skårleggere	28 km/t (17.4 mph)	0,5 km/t (0.3 mph)
Bomullsinnhøstingsmaskiner	15 km/t (9.3 mph)	0,5 km/t (0.3 mph)

Fartsgrenser i revers

Frakoblingsmeldinger for AutoTrac

Hver gang AutoTrac kobles ut, høres to toner som etterfølges av en alarm som forklarer hvorfor den ble koblet ut. Det vises også meldinger om hvorfor AutoTrac ikke ble aktivert. Frakoblingsmeldinger vises i sju sekunder før de forsvinner.

Frakoblingsmeldinger for AutoTrac	
Kode	Melding
702752,00	Ingenting har blitt sjekket ennå
702752,01	Ratt dreid
702752,02	Hjulhastighet for lav
702752,03	Hjulhastighet for høy
702752,04	Gir ugyldig
702752,05	Spornummer endret
702752,06	Ingen dobbeltfrekvens-GPS
702752,07	SSU har aktive feilkoder
702752,08	Siste overgang OK
702752,09	Dårlige GSD-meldinger
702752,10	Ingen parallellsporing
702752,11	Nøkkelt kort ikke tilgjengelig
702752,12	For stor retningsfeil
702752,13	Avspøringsfeil for stor
702752,14	Setebryter åpen
702752,15	Oljetemperatur for lav
702752,16	TCM ikke tilgjengelig
702752,17	Ugyldig aktiveringskode
702752,18	Kontrollventiler for diagnosemodus
702752,19	Skurtreskerskjærebordbryter av

702752,20	Vei/åker-br. skurtresker på
702752,21	Spenning ikke stabil
702752,22	AutoTrac innkoblet for lenge i revers
702752,23	AutoTrac aktivert under terskelen for lav hastighet i for lenge
702752,24	Krumming for høy
702752,25	Maskinen kjører ikke forover
702752,26	ELX-linje lav (avstenging)
702752,27	Dårlig girdata
702752,28	Dårlig omstartbryterdata
702752,29	Ugyldig tenningsbrytermelding
702752,30	SPFH AutoTrac/radveiledningsbryter av
702752,31	SPFH-hurtigstoppbryter på
702752,32	AutoTrac ikke aktivert
702752,33	Hente inn linje
702752,34	Sporing på linje
702752,35	Ukjent retning
702752,36	Overgang til GPS for stor
702752,37	Utenfor rad
702752,38	Tidsavbrudd for sensordeaktivering
702752,39	Dårlig meldingssekvens
702752,40	Maskinen kan ikke hente inn kommandert sporkurve
702752,41	Maskinens GPS-hastighet er ikke i samsvar med hjulhastighet
702752,42	Gjeldende sporkurve samsvarer ikke
702752,43	Maskinen står i parkstilling
702752,44	Tidsavbrudd for ekstra styringskommandomelding
702752,45	Tidsavbrudd for ekstra styringsstatusmelding
702752,46	Dårlig setebryterdata
702752,47	Dårlig VIN-data
702752,48	Dårlig akselavstanddata
702752,49	Tidsavbrudd for TCM-infomelding
702752,50	Maskinens automatiske melding tidsavbrutt
702752,51	Maskinens rullevinkel/giringshastighet-melding tidsavbrutt
702752,52	Tidsavbrudd for melding om hjulbasert hastighet/retning
702752,53	Tidsavbrudd for spordata
702752,54	Ukjent feil ved kontrollenhet styring
702752,55	AutoTrac Universal temperatur utenfor område
702752,56	AutoTrac for lenge aktiv i firehjulsstyring
702752,57	Maskin i krabbefart
702752,58	Autorisasjon ikke tillatt
702752,62	Reservert
702752,63	Ikke gjør noe

ch177nn,1685617258342-78-01JUN23

Guidance (passiv) driver maskinen på en måte som holder redskapet i kjøresporet.

AutoTrac Implement Guidance bruker redskapsprofilens målinger i Utstyrbehandlingsapplikasjonen og GPS-signalene fra maskinen og redskapsmottakere. Denne informasjonen brukes til å avgjøre posisjonen til redskapsmottakeren i forhold til maskinmottakeren. AutoTrac Implement Guidance styrer maskinen basert på kjøresporet, slik at redskapet følger kjøresporet. Dette kan føre til at maskinen kjører utenfor kjøresporet.

Navigere til AutoTrac-GPS-styring

1. Select Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg AutoTrac GPS-styringsapplikasjonen.



Innstillingsikon

PC15305—UN—19MAR13

Velg symbolet Innstillinger for å aktivere AutoTrac Implement Guidance (passiv).

MERK: Redskapsveiledningen kan påvirkes av endringer i åkerforhold, miljøforhold og feil oppsett av maskin eller redskap.

Krav:

MERK: C-serien og 1910 hydraulisk drev-sleping mellom luftvogner er compatible med AutoTrac Implement Guidance (passiv) og støttes med rett, buet, grense og AutoPath-beltetype.

- Generation 4 CommandCenter- eller 4640 Universal-display
- Gyldig lisens for redskapsveiledning
- Maskinmontert StarFire-mottaker
 - StarFire 3000-mottaker med SF2- eller RTK-signal
 - StarFire 6000-mottaker med SF3- eller RTK-signal
 - StarFire 7000-/7500-mottaker med SF-RTK- eller RTK-signal
- Redskapsmontert StarFire-mottaker
 - StarFire 3000-mottaker med SF1, SF2- eller RTK-signal
 - StarFire 6000-mottaker med SF1, SF3- eller RTK-signal
 - StarFire 7000-/7500-mottaker med SF1, SF-RTK eller RTK-signal
- Delt signal slått på

AutoTrac Implement Guidance (passiv)

AutoTrac Implement Guidance (passiv) brukes til å forbedre nøyaktigheten ved å endre feltforhold, kurvede gjennomløp og skrånende terreng. AutoTrac Implement

MERK: Hvis du bruker mottakere med forskjellig signalstyrke, må maskinens mottaker ha et bedre signal.

Delt signal for redskapsmottaker er automatisk innstilt til å være på.

AutoTrac Implement Guidance i reversmodus

AutoTrac Implement Guidance i reversmodus støttes på følgende maskiner:

- Alle maskiner som kjører AT2-konfigurasjon
- Traktorer i seriene 7, 8 og 9 med én redskap bak

Anbefalt hastighet ved bruk av AutoTrac Implement Guidance i reversmodus er mellom 3—6 km/t (2—4 mph). For optimal ytelse, skift tilbake til fremover-modus når maskin- og redskapsfeil er 13 cm (5 in) eller mindre.

For å se hvilken konfigurasjon maskinen kjører på, gå til AutoTrac-diagnostikk:

1. Velg AutoTrac-grafikk.
2. Velg Tilstand.
3. Velg AutoTrac-system.
4. Kontroller at AutoTrac-modus er AT 2.0.

AutoTrac Implement Guidance montert

MERK: AutoTrac™ Implement Guidance er ikke kompatibel med bakre trepunktsmonterte redskaper, bortsett fra TT 8022-plantemaskinen som bruker et ikke-dreibart bakre trepunktsløft.

Systemet aktiverer eller deaktiverer automatisk basert på trepunktsløftets posisjon (trepunktsløftet helt ned er 0 % og helt opp er 100 %):

Aktiver tilstand: Aktivert når redskapet senkes og når 70 % av trepunktsløftets bevegelse (standard).

Deaktiver tilstand: Deaktivert når redskapet heves til over 85 % av trepunktsløftets bevegelse (standard).

Konfigurasjonsregler:

1. Tersklene for aktivering og deaktivering må ha en ulikhet på minst 10 %.
2. Deaktiveringsterskelen må ikke overskride 95 %.
3. Aktiver (nedre grense) kan ikke angis høyere enn Deaktiver (øvre grense).
4. Deaktiver (øvre grense) kan ikke angis lavere enn Aktiver (øvre grense).

ZIDXX1X,1750228151574-78-08JUL25

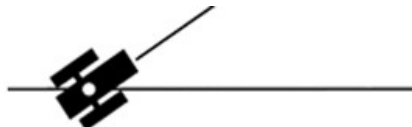
Styringsoptimering

Ytelsesmonitor

Skjermytelse viser retningsfeil og sporingsfeil. Den er

konstruert for å bidra til å finjustere Avanserte AutoTrac-innstillinger. Retningsfeil indikerer forholdet til maskinretningen relativt til det gjeldende sporet. Sporfeil viser maskinens feilaktige posisjon bort fra sporet eller forskyvning i forhold til det gjeldende sporet.

Retningsfeilmåler

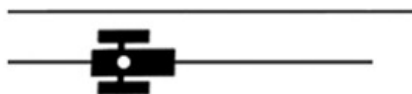


PC16972—UN—22MAY13

Retningsfeil indikerer forholdet til maskinretningen relativt til det gjeldende sporet. Retningsfeil bør holdes innenfor $\pm 1^\circ$.

Justeringer kan behøves hvis det er utenfor dette området.

Sporingsfeilmåler

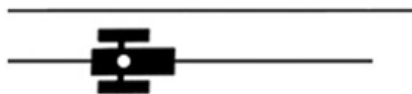


PC16969—UN—22MAY13

Sporfeil viser maskinens feilaktige posisjon bort fra sporet eller forskyvning i forhold til det gjeldende sporet. Verdier i et buet søylediagram oppdaterer minimum og maksimum retningsfeilendringer direkte i løpet av de ti siste sekundene.

MERK: Styringskontrollerverdiene er basert på maskinens styringskontroller.

Styringsjusteringer forover



PC16969—UN—22MAY13

Sporingsfeil



PC28738—UN—25AUG22

Høy innstilling forover-ikon



PC28739—UN—25AUG22

Lav innstilling forover-ikon

Linjefølsomhet – sporing

Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på sidefeil.

- Høyere innstillinger: Gir mer aggressiv respons på utenfor spor-feil på maskinen.

- Lavere innstillinger: Gir mindre aggressiv respons på utenfor spor-feil på maskinen.

Retningsledning



Høy retningsledning

PC28740—UN—25AUG22



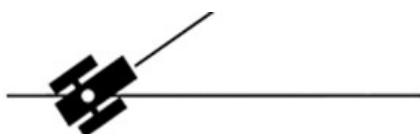
Lav retningsledning

PC28741—UN—25AUG22

Avgjør virkningen av giringshastigheten (hvor raskt maskinen svinger) på sporingsytelsen. Retningsledning fungerer som parameter for å se fremover, og kan brukes til å begrense overstyring. Store justeringer kan gi dårlig ytelse.

- Høyere innstillinger: Gir mer aggressiv respons på giringshastighet.
- Lavere innstillinger: Gir mindre aggressiv respons på giringshastighet.

Linjefølsomhet – retning



Retningsfeil

PC16972—UN—22MAY13



Høy linjefølsomhet – Retning

PC28742—UN—25AUG22



Lav retning for linjefølsomhet

PC28743—UN—25AUG22

Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på retningsfeil.

- Høyere innstillinger: Gir mer aggressiv respons på retningsfeil på maskinen.
- Lavere innstillinger: Gir mindre aggressiv respons på retningsfeil på maskinen.

Styringsrespons hastighet



Høy styringsrespons hastighet

PC28744—UN—25AUG22



Lav styringsrespons hastighet

PC28745—UN—25AUG22

Justerer styringshastigheten på maskinen for å opprettholde sporingsytelse. Økt styringsrespons gir vanligvis bedre sporingsytelse.

- Høyere innstillinger: Gir bedre sporingsytelse, men kan også gi økt hjulbevegelse eller mer ujevn gang.
- Lavere innstillinger: Gir redusert hjulbevegelse, men kan også gi dårligere sporingsytelse.

Innhentingsfølsomhet



Høy innhentingsfølsomhet

PC28746—UN—25AUG22



Lav innhentingsfølsomhet

PC28747—UN—25AUG22

Avgjør hvor aggressivt maskinen innhenter sporet. Denne innstillingen påvirker bare ytelsen under innhenting av sporet.

- Høyere innstillinger: Gir aggressiv linjeinnhenting.
- Lavere innstillinger: Gir jevnere linjeinnhenting.

Svingfølsomhet



Høy buefølsomhet

PC28748—UN—25AUG22



Lav kurvefølsomhet

PC28749—UN—25AUG22

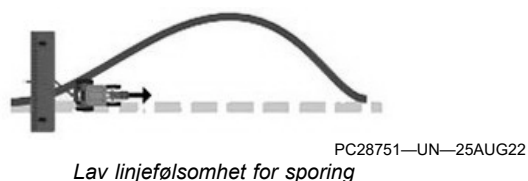
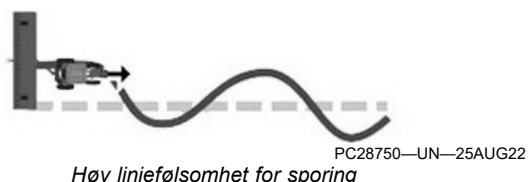
Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på en kurve i sporet. Denne innstillingen påvirker ytelsen bare under veiledning for buet spor.

- Høyere innstillinger: Kjør maskinen med kortere radius (krappere) rundt bue.
- Lavere innstillinger: Kjør maskinen med lengre radius (videre) rundt bue.

Redskapsstyring

VIKTIG: Måling av redskapets rotasjonssentrum er nødvendig for at redskapsveiledning skal fungere på riktig måte. Se måle rotasjonssentrum for instruksjoner om hvordan rotasjonssentrum skal måles på nøyaktig måte. En feilmåling av rotasjonssentrum kan forårsake dårlig ytelse eller skade på redskapet.

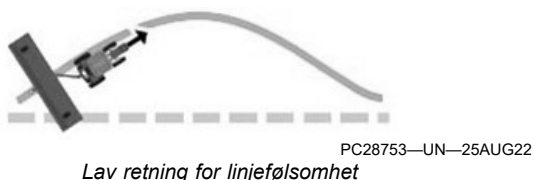
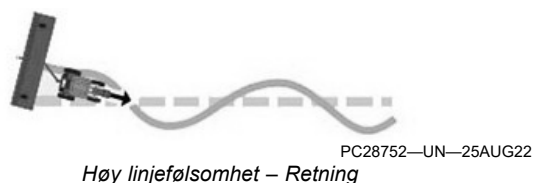
Linjefølsomhet – sporing



Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på sidefeil.

- Høyere innstillinger: Gir mer aggressiv respons på utenfor spor-feil på redskapet.
- Lavere innstillinger: Gir mindre aggressiv respons på utenfor spor-feil på redskapet.

Linjefølsomhet – retning

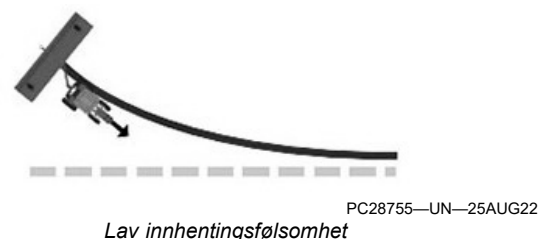
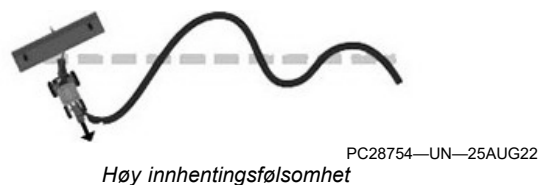


Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på retningsfeil for redskap.

- Høyere innstillinger: Gir mer aggressiv respons på retningsfeil på redskapet.

- Lavere innstillinger: Gir mindre aggressiv respons på retningsfeil på redskapet.

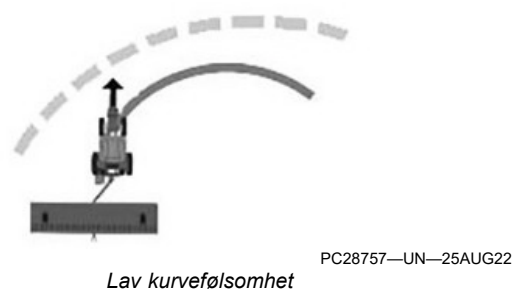
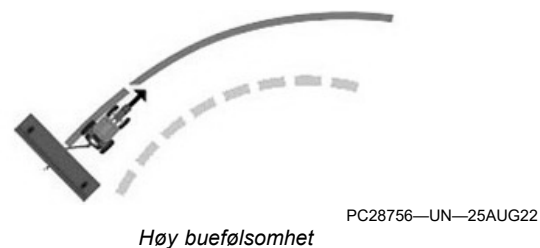
Innhentingsfølsomhet



Avgjør hvor aggressivt maskinen innhenter sporet. Denne innstillingen påvirker bare ytelsen under innhenting av sporet.

- Høyere innstillinger: Gir aggressiv linjeinnhenting.
- Lavere innstillinger: Gir jevnere linjeinnhenting.

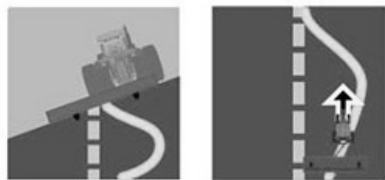
Svingfølsomhet



Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på en kurve i sporet. Denne innstillingen påvirker ytelsen bare under veiledning for buet spor.

- Høyere innstillinger: Kjør maskinen med kortere radius (krappere) rundt bue.
- Lavere innstillinger: Kjør maskinen med lengre radius (videre) rundt bue.

Skråningfølsomhet



PC28758—UN—25AUG22

Høy skråningsfølsomhet



PC28759—UN—25AUG22

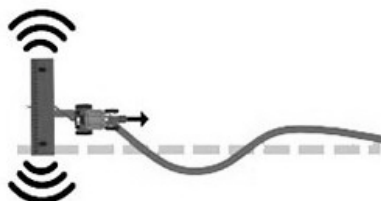
Lav skråningsfølsomhet

MERK: Denne innstillingen kan kreve justering som endringer i jordforhold.

Avgjør hvor aggressivt AutoTrac reagerer på endringer i skråning. For høy verdi, og traktoren styrer redskapet oppover. For lav verdi, og traktoren styrer redskapet nedover.

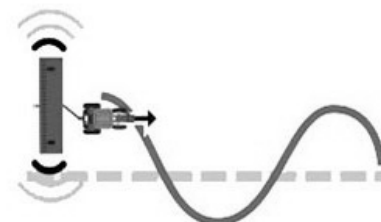
- Høyere innstillinger: Maskinen kjører høyere på skråning for å kompensere for et redskap som er mindre resistent for gliding nedover.
- Lavere innstillinger: Maskinen kjører lavere på skråning for å kompensere for et redskap som er mer resistent for gliding nedover.

Skråningsresponshastighet



PC28760—UN—25AUG22

Høy skråningsresponshastighet



PC28761—UN—25AUG22

Lav responshastighet på skråning

Avgjør hvor hurtig AutoTrac reagerer på endringer i skråning.

- Høyere innstillinger: Gir mer hurtig respons på en endring i skråning.
- Lavere innstillinger: Gir mindre hurtig respons på endring i en skråning.

ch177nn,1685617257742-78-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense er en forbedring av integrert AutoTrac ved innhøsting av mais, eller påføring av produkt. Signalene som kommer fra radsensorene integreres med de eksisterende signalene fra AutoTrac for å hjelpe til med å holde maskinen i raden. Når det ikke kommer noen signaler fra radsensorene (f.eks. under kjøring gjennom en vannvei), brukes styring med vanlig globalt posisjoneringssystem (GPS).

AutoTrac RowSense fungerer med alle sporingsmetoder og de fleste standard innhøstings- og påføringsmønstre. Alle sporingsmodus er stilt inn på samme måte som de er med GPS-basert AutoTrac.

Kontakt din forhandler av John Deere for å kjøpe AutoTrac RowSense.

Se instruksjonshåndboka for AutoTrac RowSense for mer informasjon.

Forskyvninger av kjørespor

Når AutoTrac RowSense er aktivert, forskyves kjøresporet automatisk for å holde det sentrert med posisjonen til radsensorene. Når en ny åker er valgt eller AutoTrac RowSense er slått av, fjerner systemet alle forskyvninger for alle kjørespor som ble angitt av AutoTrac RowSense.

AutoTrac RowSense-statussymboler



PC24011—UN—31MAR17

Standby (hvitt symbol)

Systemet er frakoblet.



PC28735—UN—25AUG22

System innkoblet (grønt ikon)

Systemet er innkoblet og drives med både radsensorer og GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Intet GPS-signal (gult ikon)

Systemet er innkoblet og drives kun med radsensordata.



PC28737—UN—25AUG22

Intet radsensorsignal (oransje ikon)

Systemet er innkoblet og drives kun med GPS.

Aktivere radsensorene

Når den innledende banen er angitt, kan du trykke på AutoTrac-gjenopptagelsesbryteren når maskinen er innenfor halve sporavstanden og ved en akseptabel vinkel i forhold til radene. RowSense styrer maskinen straks radsensorene er i stand til å fastslå radposisjon.

Å snu på en vendeteig oppnås på samme måte som med GPS-basert AutoTrac.

1. Operatøren retter inn med banen.
2. Trykk på gjenopptagelsesbryteren for å koble inn AutoTrac.
3. Radsensorene registrerer radposisjonen og følger den.

Spor-forlengelse-funksjonen til Adaptiv bue, Sirkelspor og AB-buer kan brukes til å utvide tilstøtende spor-prosjeksjon inn mot vendeteigen.

Radavbrudd

Radavbrudd oppstår når radsensordata går tapt. AutoTrac driftes med GPS til raddata hentes inn på nytt. Dette avbruddet kan oppstå ved krysning av vannveier.

Når raden faller ut under bruk av rett kjørespor eller AB-kurvet kjørespor, midtstilles veiledningsspoet på nytt. Denne metoden gir høyere sannsynlighet for at AutoTrac RowSense henter opp igjen korrekt spor på den andre siden av vannveien.

Manuell RowSense

Velg Manuell RowSense-modus for å kun bruke radsensoren i skjærebordet. Manuell RowSense krever ingen AutoTrac-aktivering.

Manuell RowSense-modus er tilgjengelig under Avanserte GPS-styringsinnstillinger hvis følgende vilkår er oppfylt:

- Et 4600 CommandCenter eller 4640 Universal Display er montert på maskinen.

- Displayet oppdager maskinen som en selvgående finsnitter, bomullsplukker eller bomullsplukkemaskin.
- Displayet oppdager radsøkersensoren på CAN-bussen.

ch177nn,1685617257495-78-01JUN23

Feilsøking

MERK: AutoTrac er innstilt for å fungere bra ved de fleste åkerforhold sammen med en rekke forskjellige redskaper. For forhold utenfor normalen gir Avanserte innstillinger operatøren muligheten til å fininnstille systemene sine for spesifikke åkerforhold og redskaper. Juster styringsfølsomheten før disse trinnene brukes i følgende scenarier.

Kontroller og korrigjer andre problemer før innstillingen. Utfør nødvendige mekaniske undersøkelser og kalibreringer på hele den tilknyttede maskinen. Hvis dette trinnet ikke utføres, kan maskinfeil inntreffe eller føreren kaster bort tid på å finjustere et system som ikke kan finjusteres.

Overdreven hjulbevegelse: Samlet AutoTrac-ytelse er akseptabel, men hjulene rykker hurtig frem og tilbake.

Aggressiv slingring: Kontinuerlig frem- og tilbakebevegelse observeres ved å se over maskinens front. Bevegelse observeres, men feilkoden for sporskjevhet som vises på displayet (avstand bort fra A–B-linjen), er ofte relativt liten.

Treg slingring: Ytelsen til AutoTrac virker slurvete når den prøver å holde seg på en strak linje, og vandrer sakte fra side til side.

Treg linjeinnhenting: AutoTrac virker slurvete under innhenting av linjene. Traktor forblir litt til siden av linjen i lang tid før den rettes inn.

Aggressiv linjeinnhenting: AutoTrac går for langt over linjen, og fortsetter å overkompensere under innhenting. Dette resulterer i høyfrekvent, tett slingringsmønster under innhenting.

Sporing utenfor buen: AutoTrac har treg respons i kurvet spor, noe som gir treg sidevandring langs ønsket linje. Denne linjen spores ofte til utsiden av den ønskede banen.

Sporing innenfor en bue: AutoTrac har hurtige og høyfrekvente korrigeringer i Buet spor-modus, noe som gir et stramt slingringsmønster eller sporing innenfor den ønskede banen.

MERK: Se Onscreen help-filene for feilsøkingsteknikker.

Generell innstilling

Anbefalinger for justering:

- Styringsfølsomhet: Sett til 100 før du foretar andre justeringer. Juster i trinn på 10.
- Linjefølsomhet – Sporing: Juster i trinn på 20.
- Linjefølsomhetsretning: Juster i trinn på 10.
- Retningsledning: Juster i trinn på 10.
- Styringsrespons hastighet: Juster i trinn på 10.
- Innhentingsfølsomhet: Juster i trinn på 20.
- Buefølsomhet: Juster i trinn på 20.

Én verdi om gangen: Prøv å justere innstillingene i de problematiske åkerforholdene mens AutoTrac er aktivt ved å utføre følgende trinn:

1. Start med standard fabrikkinnstillinger.
Styringsfølsomhetsverdien er innbyrdes forbundet med verdien i kategorien Veiledningsvisning. Prøv å bruke en verdi for denne innstillingen som samsvarer med forhold du kjører på (70 for betong, 100 for de fleste forhold og 120 for mykt underlag). Denne verdien kan måtte justeres utover anbefalte innstillinger.
2. Mens AutoTrac er aktiv under problemforhold (som hastighet, underlag eller hjuloppsett), skal du øke/ redusere Linjefølsomhetsretning med intervall på 10.
3. Hvis endringen i Linjefølsomhetsretning ikke klarer å løse problemet, skal du tilbakestille Linjefølsomhetsretning-parameteren. Øk eller reduser retningsledingen på samme måte som tidligere trinn.
4. Hvis ingen av forestående trinn fungerte, skal du tilbakestille Retningsledning og øke eller redusere Styringsrespons hastigheten på liknende måte som i forestående trinn.

Kombinere innstillinger: Hvis ovenstående fremgangsmåte ikke gir tilfredsstillende ytelse og operatøren har blitt mer fortrolig med hvordan parameterene endrer AutoTrac-ytelsen, prøv forskjellige kombinasjoner av parametere mens AutoTrac er aktiv.

AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac Turn Automation

Programmet AutoTrac Turn Automation automatiserer endesvinger i utstyrte maskiner. Denne automatiseringen gjør at operatøren kan fokusere på andre oppgaver i stedet for å koordinere endesvinger.

Det er anbefalt å bruke standardinnstillinger når AutoTrac Turn Automation settes opp for første gang. Standardinnstillingene gir et startpunkt som fungerer godt med mange maskin- og redskapskonfigurasjoner. Med noen konfigurasjoner kan det være nødvendig å justere avanserte innstillinger for AutoTrac Turn Automation for å finjustere ytelsen. For eksempel kan en traktor være bredere fordi den er utstyrt med triple dekk eller at svingradiusen blir påvirket av justeringen av styrestopper, og da kan det være at verdiene for maksimum svingradius og maksimum svingvinkel må justeres.

Naviger til AutoTrac Turn Automation

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg applikasjon AutoTrac™ Turn Automation.

Tilordning

Kartmodul for AutoTrac Turn Automation viser informasjon om kommende svinger, som avstand til svingen og svingens retning. Bruk hjelpen på skjermen for mer informasjon om kartleggingsprogrammet.

Kompatibilitet for AutoTrac Turn Automation:

AutoTrac Turn Automation er kompatibel med følgende displayer og mottakere:

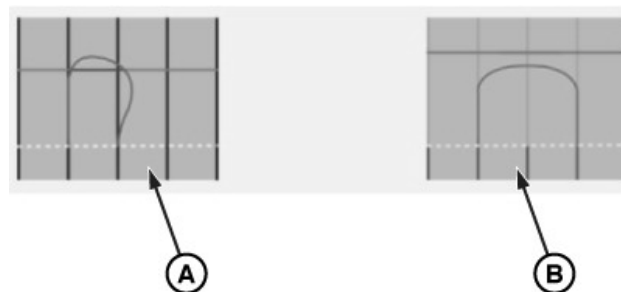
MERK: Oppdater programvaren til den nyeste versjonen.

- 4600 CommandCenter-display
- 4640 Universal Display
- G5 Universal Display
- G5 CommandCenter-skjerm
- StarFire 3000-mottaker
- StarFire 6000-mottaker
- StarFire 7000-mottaker
- StarFire 7500-mottaker

AutoTrac Turn Automation er ikke kompatibel med følgende displayer:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter utgave 1-prosessor
- 4240 Universal Display
- Originalt GreenStar-display
- GreenStar 2 1800-display
- GreenStar 2 2600 display
- GreenStar 3 2630-display ved bruk av 4600 CommandCenter eller et 4640 Universal Display

Anbefaling om å hoppe over sving



PC613045—UN—20FEB24

Anbefaling om å hoppe over sving

- A—Ikke hoppe over
B—Hoppe over svingen

AutoTrac Turn Automation foreslår å hoppe over en sving etter behov når sporavstanden er mindre enn maskinens minste svingdiameter. Denne funksjonen implementeres bare når svinger av U-type er valgt.

Velg OK i meldingen Hopp over svinganbefaling for å godta å hoppe over svingen. Lukk meldingen, eller velg avbryt for å avvise anbefalingen og fortsette uten å hoppe over en sving.

MERK: Valgene beholdes under både kaldstart og varmstart.

MERK: Anbefalingen skal vises på nytt når du skifter åker og sporavstanden er mindre enn svingdiameteren.

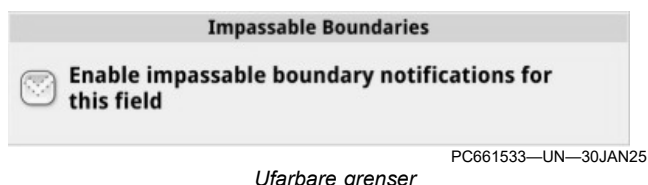
Intelligent svingberegning:

Når sporavstanden er lik eller større enn maskinens minste svingdiameter, vil applikasjonen planlegge en effektiv U-sving.

Når sporavstanden er mindre enn maskinens minste svingdiameter, vil svingformen være en lyspæreform som tar mer plass å fullføre.

MERK: Hvis Hopp over sving er akseptert, ser applikasjonen bort fra funksjonen intelligent svingberegning.

Ufarbare grenser



Advarsler om ufarbare grenser kan deaktiveres ved å velge avmerkingsboksen i Avanserte innstillinger for AutoTrac Turn Automation. Avmerkingsboksen settes til standardtilstand (advarsel aktivert) under følgende forhold:

- Skifte av åker
- Operatøren er ute av setet
- Nøkkelsyklus

ch177nn,1740727678852-78-28FEB25

AutoTrac Turn Automation for traktor

Bruk AutoTrac Turn Automation med iTEC for å automatisere mange av oppgavene i førerhytta. Med denne automatiseringen kan operatøren fokusere på utstyr og oppgaver i stedet for manipuleringen av driftsutstyret.

Driftskrav

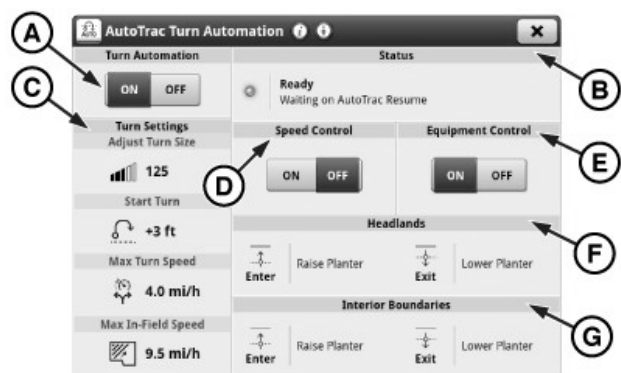
- AutoTrac Turn Automation må være aktivert.
- Svingautomatisering må være på.
- Hovedbryteren til iTEC må være på.

MERK: AutoTrac™ Turn Automation er ikke kompatibel med maskintilgangsspor.

MERK: For å bruke AutoTrac™ Turn Automation med AB-buer må AB-buene registreres fra den ene enden av åkeren til den andre (vendeteig til vendeteig). Endesvinger genereres ikke hvis AB-buene ikke registreres riktig.

- Rett spor, AB-kurver eller AutoPath må velges.
- Vendeteigsekvensene må defineres.
- Åkergrense-informasjon må være fullstendig.
- Redskapsprofil-krav må være oppfylt.
- Krav til maskinprofil må være oppfylt.
- Åttetallssving kan være aktivert (valgfritt).

Innstillinger for AutoTrac Turn Automation for traktor



PC620660—UN—24MAY24

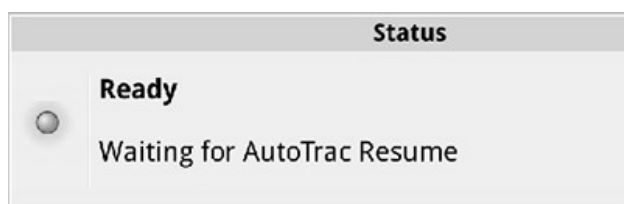
Side med innstillinger for AutoTrac Turn Automation for traktor

- A—Turn Automation
- B—Status
- C—Svinginnstillinger
- D—Hastighetskontroll
- E—Utstyrskontroll
- F—Vendeteiger
- G—Innvendige grenser

Turn Automation (A)—Slå PÅ for å aktivere AutoTrac™ Turn Automation.

MERK: For maskiner med iTEC: Slå automasjon PÅ aktiverer også iTEC-funksjoner. Hvis iTEC skrur AV, skrur AutoTrac™ Turn Automation seg også AV.

Status (B) – Viser operatøren en visuell indikator for automatiseringsstatusen.



PC28997—UN—24APR23

Status—klar—venter på at AutoTrac skal gjenopptas

- Grå LED (Automatisering AV) – Hovedbryter for Turn Automation er AV.
- Oransje LED (Ikke klar) – Ett eller flere krav til svingautomatisering er ikke oppfylt.
- Rød LED (Feil oppdaget) – Systemfeil oppdaget.
- Grønn LED (Klar) – Svingautomatisering er klar. Trykk på gjenopptakelsebryteren for å aktivere.
- Blå LED (Aktiv) – Systemet er i drift.

Svinginnstillinger (C) – Gir en rask visning av verdiene til de ulike innstillingene for svingautomatiseringen.

Hastighetskontroll (D)—Slå AV hastighetskontrollen for å kontrollere maskinhastigheten manuelt.

MERK: Displayet viser en varselmelding før en sving, som gir operatøren instruksjon om å redusere hastigheten for en sikker og nøyaktig sving.

Utstyrskontroll (E)—Slå AV utstyrskontroll for å la AutoTrac Turn Automation kjøre uten iTEC-oppsett.

Vendeteiger (F)—Velg tekstområdet for å endre de utløste sekvensene for vendeteiger.

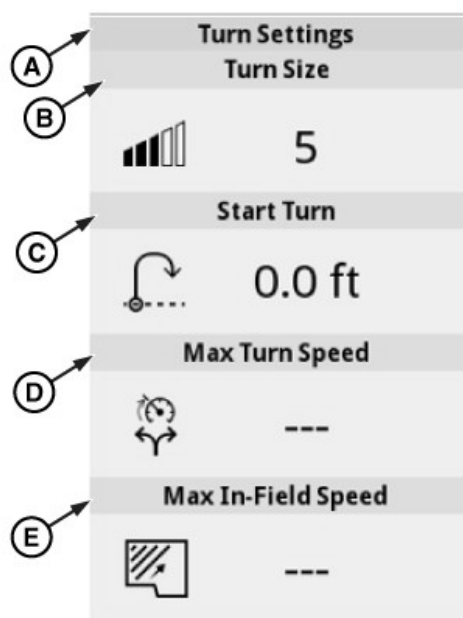
MERK: Hvis innvendige grenser er nedtonet, betyr det at det ikke finnes innvendige grenser i åkeren. En innvendig grense må kjøres for å få tilgang til innstillingene.

Innvendige grenser (G)—Velg tekstområdet for å endre de utløste sekvensene for innvendige grenser.

MERK: Hvis innvendige grenser er nedtonet, betyr det at det ikke finnes innvendige grenser i åkeren. En innvendig grense må kjøres for å få tilgang til innstillingene.

MERK: Se Onscreen help for AutoTrac Turn Automation for mer informasjon om svingautomatisering.

Svinginnstillinger



PC613043—UN—12FEB24

Svinginnstillinger

- A—Svinginnstillinger
- B—Svingberegning
- C—Start sving
- D—Maks. svinghastighet
- E—Maks. hastighet i åker

Svinginnstillinger (A) — Gir en rask visning av verdiene til de ulike innstillingene relatert til svingautomatiseringen.

Svingstørrelse (B) — Justerer formen på svingbanen. Et mindre tall vil resultere i en mindre sving, og omvendt.

Start sving (C) — Justerer svingbanen så den starter før eller etter kryssing av vendeteiggrensen.

MERK: Hvis maskinhastigheten endres manuelt under aktiv bruk av AutoTrac Turn Automation, brukes ikke lengre innstillingene for hastighetsautomatisering for maksimal svinghastighet og maksimal åkerhastighet til hastighetskontrollfunksjoner. AutoTrac svingautomatisering forblir imidlertid aktiv og fortsetter å utføre funksjoner for avansert svingveiledning, redskapshåndteringssystemet (IMS) og iTEC-funksjoner.

MERK: Maks. svinghastighet overstyrer ikke den innstilte hastigheten til traktoren. Maks. hastighet som maskinen kan bruke mens du bruker AutoTrac Turn Automation, er den laveste av de to verdiene.

Maks svinghastighet (D) — Justering av maks hastighet som maskinen kan kjøre når den svinger.

MERK: Maks. hastighet i åker overstyrer ikke den innstilte hastigheten for traktoren. Maks. hastighet som maskinen kan bruke mens du bruker AutoTrac Turn Automation, er den laveste av de to verdiene.

Maks hastighet i åker (E) — Justering av maks hastighet for maskinen når den ikke er i vendeteigen.

Kompatibilitet med traktor fra John Deere:

AutoTrac Turn Automation for traktor er kompatibel med følgende John Deere-traktorer:

MERK: 8x30T og 9x30T er ikke compatible med AutoTrac Turn Automation.

- 6R FT4 (IVT og iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT og e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 og e23)
- 8RX (EVT, IVT og e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT og iTEC)
- 7R IT4 (IVT og CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT og PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT og PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Trinnløs variabel transmisjon)

CQT (CommandQuad II-transmisjon)

PST (PowerShift-transmisjon)

e18 (18-trinns PowerShift-transmisjon med Efficiency Manager)

e23 (23-trinns PowerShift-transmisjon med Efficiency Manager)

Kompatibilitet mellom slept luftsåmaskin

Traktorer med AutoTrac™ Turn Automation er kompatible med følgende luftmaskiner:

- C-serien
- 1910 hydraulisk drev

Redskapskompatibilitet

Traktorer med AutoTrac™ Turn Automation er ikke kompatibel med følgende redskaper:

- Frontmontert redskap
- Tauing mellom luftvogner
- Flere redskaper trukket i serie der arbeidsstykket ikke er koblet direkte til traktoren

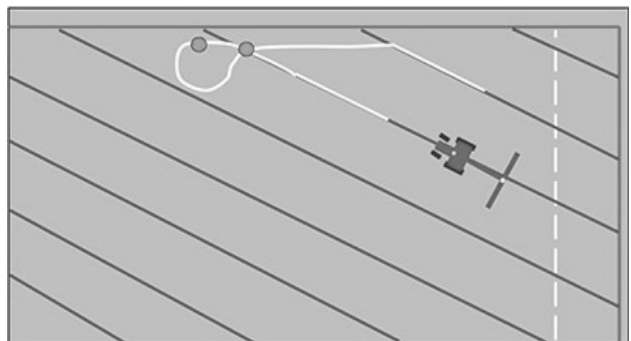
Åttetallssvinger

MERK: Åttetallssvinger er aktivert i kartforklaringen for AutoTrac Turn Automation i tilordningsapplikasjonen.

Åttetallssvinger brukes når en åker har øvre/nedre grenser og vinklede spor. Svingen angis innenfor grensen til halvparten av redskapsbredden for å holde redskapet innenfor grensen. Maskinen bytter automatisk til en U-sving hvis vinkelen på veiledningslinjen til vendeteig overskrider 45°, og bytter tilbake til åttetall når vinkelen er 45° eller mindre.

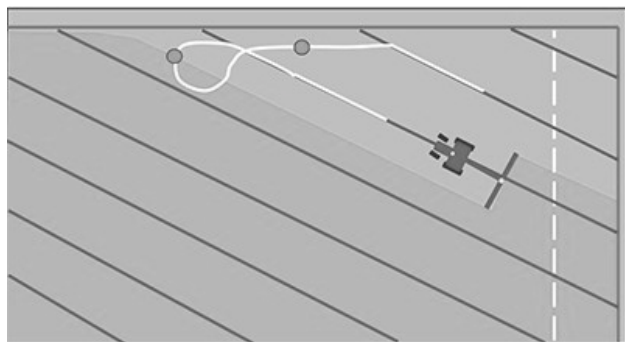
Åttetallfigur er kompatibelt med rett spor.

Når det er valgt, vil maksimering av dekning på svinger synkronisere iTEC-innstillinger for dekning. iTEC-sekvenser plasseres der dekningen starter og stopper. Denne innstillingen er slått på i Informasjon og Innstillinger.



Maksimere dekning i svinger—AV

PC28850—UN—08MAY23



PC28851—UN—08MAY23

Maksimere dekning i svinger—PÅ

A—Dekningen er AV

B—Dekningen er PÅ

For mer informasjon om 8-tallssvinger, se AutoTrac-svingautomatisering på skjermen Hjelp.

ch177nn,1709205337514-78-24MAY24

AutoTrac Turn Automation for skurtresker

AutoTrac™ Turn Automation for skurtreskermaskiner automatiserer kun endesvinger. AutoTrac™ Turn Automation for skurtresker kontrollerer ikke hastighet eller andre maskinfunksjoner.

AutoTrac Turn Automation er kompatibel med integrert AutoTrac og RowSense.

Driftskrav

- AutoTrac Turn Automation må være aktivert.
- Svingautomatisering må være på.
- Rett linje eller AutoPath må velges.
- Åkergrense-informasjon må være fullstendig.
- Krav til maskinprofil må være oppfylt.
- Spiralsvinger kan aktiveres (ekstraustyr).

På slutten av et gjennomløp deaktiveres AutoTrac Turn Automation før svingen hvis tømmeskruen er aktiv eller forlenget.

MERK: Tømmeskruen kan forlenges hvis funksjonen er aktivert i Avanserte innstillinger.

Innstillinger for AutoTrac Turn Automation for skurtresker



PC29160—UN—01JUN23

Innstillinger for AutoTrac Turn Automation for skurtresker

1. **Svingstørrelse (A)** — Justerer formen på svingbanen. Et mindre tall vil resultere i en mindre sving, og omvendt.
2. **Starte sving (B)** — Juster svingbanen slik at den starter før eller etter kryssing av vendeteiggrensen.

Kompatibilitet for AutoTrac™ Turn Automation for skurtresker

AutoTrac Turn Automation for skurtresker er kompatibel med følgende skurtreskere:

Skurtreskere fra John Deere	Årsmodell
X-serien	2021 og nyere
S700-seriene	2018 og nyere
S430- og S440-seriene	2017 og nyere

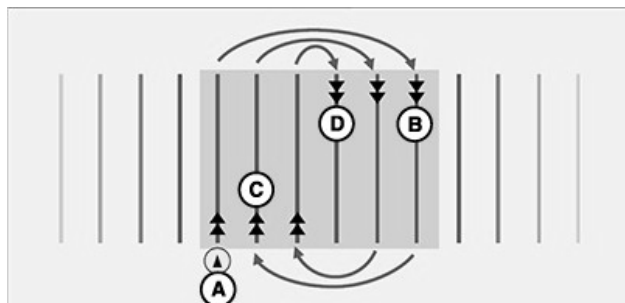
Svingmønstre

MERK: Svingmønstrene velger hvilket gjennomløp som skal kjøres, basert på dekningen. Hvis et gjennomløp for det meste dekkes, vil skurtreskeren hoppe over gjennomløpet og gå til neste gjennomløp.

MERK: Når flere maskiner arbeider på samme teig, kan delt dekning brukes til å bestemme neste gjennomløp for å unngå overlapping.

AutoTrac™ Turn Automation for skurtresker kan utføre to spiralsvinger:

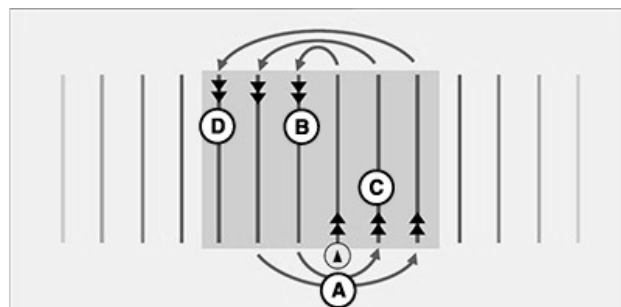
1. **Spiral inn** — Under en spiral innover vil skurtreskeren alltid dreie mot høyre. Antallet overhoppinger er teigstørrelsen trukket fra med 2. Når arbeidet er fullført, reduseres antallet overhoppinger trinnvis til null. I dette eksemplet er teigstørrelsen satt til 6, noe som resulterer i maksimalt 4 overhoppinger. Fra startpunktet (A) fullfører skurtreskeren det første gjennomløpet, hopper over fire gjennomløp og fullfører gjennomløp fem (B). Skurtreskeren hopper over tre gjennomløp og fullfører neste gjennomløp (C) i mønstret. Skurtreskeren fortsetter å gå i spiralform helt til hvert gjennomløp er fullført. Når den siste svingen (D) er fullført, går maskinen som standard tilbake til rette gjennomløp. Operatøren går til neste teig og fortsetter det valgte mønstret.



Spiral innover med en teigstørrelse på 6

A—Startpunkt
B—Gjennomløp fem
C—Neste gjennomløp
D—Siste sving

2. **Spiral ut** — Skurtreskeren starter i midten av teigen og går i spiral utover, alltid mot venstre. Teigens størrelse bestemmer maksimalt antall overhoppinger. Under spiralsvinger utover starter antall overhoppinger på null. Under gjennomløp øker antallet overhoppinger trinnvis inntil maksimalt antall overhoppinger er nådd. I eksemplet er landstørrelsen seks og starter med null overhoppinger. Skurtreskeren går fra startpunktet (A) opp raden og kjører ned det tilstøtende gjennomløpet til venstre (B). Når skurtreskeren når slutten av det andre gjennomløpet (B), øker antall overhoppinger med én, slik at skurtreskeren kan hoppe over den fullførte raden og kjøre opp det nærmeste ubearbejdede gjennomløpet (C). Skurtreskeren vil fortsette å gå i spiral utover til ønsket antall gjennomløp er fullført. Når den siste svingen (D) er fullført, går maskinen som standard tilbake til rette gjennomløp. Operatøren går til neste teig og fortsetter det valgte mønstret.



PC29158—UN—01JUN23

Eksempel på Spiral utover

A—Startpunkt
B—Andre rad
C—Tredje rad
D—Siste sving

ch177nn,1740727866353-78-28FEB25

AutoTrac Turn Automation for sprøyte

Driftskrav

AutoTrac Turn Automation for sprøyte er tilgjengelig på følgende displaytyper med Automation 4.0 eller G5 avansert lisens:

- 4640 Universal Display
- 4600 CommandCenter-display
- G5/ G5^{Plus} Universal Display
- G5/G5^{Plus} CommandCenter Display

Følgende kjørelinjer støttes med AutoTrac Turn Automation for sprøyte:

- Rett linje
- AutoPath (rader)
- AutoPath (grenser)

MERK: Under innkjøring på vendeteigen og i det maskinen forlater åkeren, skal systemet stille Ut av avling-flagget til sann når midten av maskinens foraksel passerer vendeteigsgrensen.

Under utkjøring fra vendeteigen og innkjøring på åkeren skal systemet stille Ut av avling-flagget til usant når midten av maskinens foraksel passerer vendeteigsgrensen.

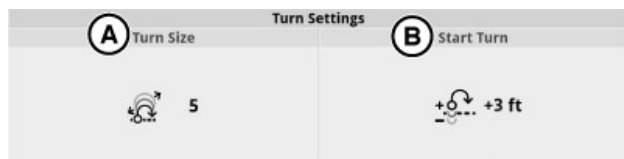
Følgende funksjonaliteter er ikke tilgjengelige i AutoTrac Turn Automation for sprøyte:

- Hastighetskontroll
- Sekvensoppsett
- Hastighetsinnstillinger for åker og svinghastighet
- AB-buer, adaptive buer og sirkelspor

Innstillinger for AutoTrac Turn Automation for sprøyte

MERK: Når AutoTrac Turn Automation for sprøyte er aktivert, går den til klargjort tilstand uten innstillinger for hastighetskontroll eller sekvensoppsett.

Svinginnstillinger—Rett linje



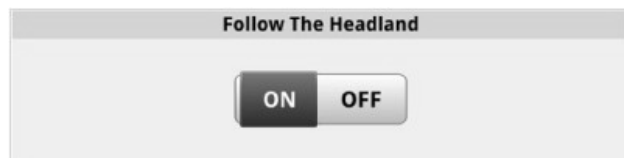
PC661530—UN—29JAN25

Svinginnstillinger—Rett linje

Svingstørrelse (A): Justerer formen på svingbanen. Et mindre tall vil resultere i en mindre sving, og omvendt.

Start sving (B): Justerer svingbanen så den starter før eller etter kryssing av vendeteigsgrensen.

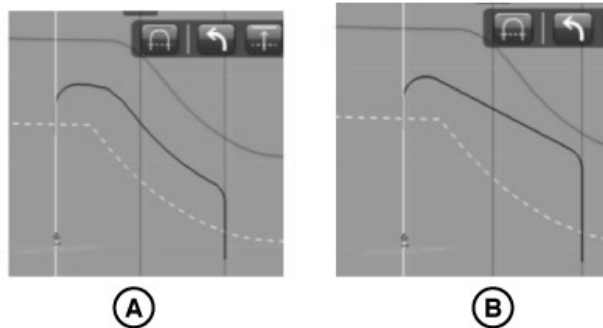
Følg vendeteigen



PC662153—UN—17FEB25

Følg vendeteigen

Følg vendeteigen er en avansert innstilling som bare er tilgjengelig ved bruk av styringsmodusen Rett linje.



PC661535—UN—02FEB25

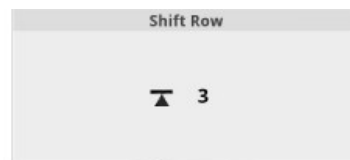
Følg vendeteigen

A—Følg vendeteigen PÅ
B—Følg vendeteigen AV

Når den er aktivert, følger maskinen kurvaturen på vendeteigen der kurver er til stede. Når den er deaktivert, følger maskinen den korteste (rette) banen over vendeteigen og følger ikke kurvaturen hvis den er til stede. Følg vendeteigen er PÅ som standard. Brytervalget opprettholdes på tvers av nøkkelsyklusene.

MERK: Følg vendeteigen er bare tilgjengelig når du bruker styringsmodusen Rett linje.

Svinginnstillinger—AutoPath (rader)



PC659264—UN—29JAN25

Flytt rad

Når du bruker AutoPath (rader), vil Flytt rad-innstillingen flytte de angitte radene fra gjeldende AutoPath-vendeteigspor. Flytt rad gjør det mulig å velge retning (inn eller ut) radene skal flyttes og antall rader som skal flyttes.

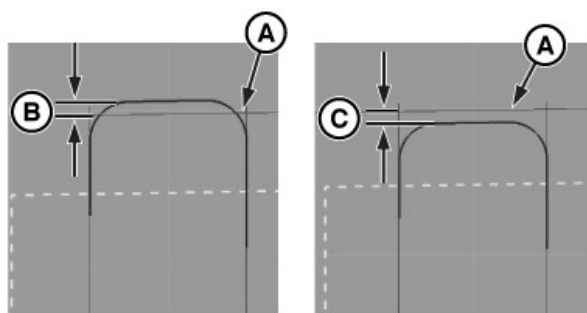
Svinginnstillinger—AutoPath (grenser)



PC661529—UN—29JAN25

Forskyvning av startpunkt for sving

Forskyvning av startpunkt for sving er posisjonen der maskinen innleder den automatiserte svingen i forhold til AutoPath-grensesporet.



PC662154—UN—20FEB25

Forskyvning av startpunkt for sving

A—AutoPath-grensespor
B—Positiv forskyvning
C—Negativ forskyvning

En positiv forskyvning (B) betyr at maskinen foretar svingen etter AutoPath-grensesporet (A). En negativ forskyvning (C) betyr at svingen foretas før AutoPath-grensesporet (A).

Verdiområdet for forskyvning av startpunkt for sving er +100 til -100 og justeres i økninger på 0,3 m (1 ft).

Kompatibilitet for AutoTrac Turn Automation for sprøyte

Selvgående sprøyte fra John Deere	Modell
400R	408R, 410R og 412R
600R	612R og 616R
Hagie	ST12S, ST16S og ST20s (modellår 2022 og nyere)

Floater fra John Deere	Modell
800R	800R

Svingmønstre

AutoTrac Turn Automation for sprøyte støtter kun U-svinger.

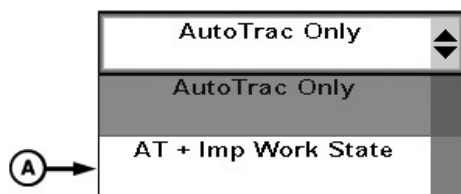
ch177nn,1740727609880-78-28FEB25

Feilsøking

John Deere Active Implement Guidance

For å forhindre at redskapet styrer under svinging ved kjøring av John Deere Active Implement Guidance og AutoTrac Turn Automation, juster følgende innstillinger:

Application controller 1100 (UCC1)

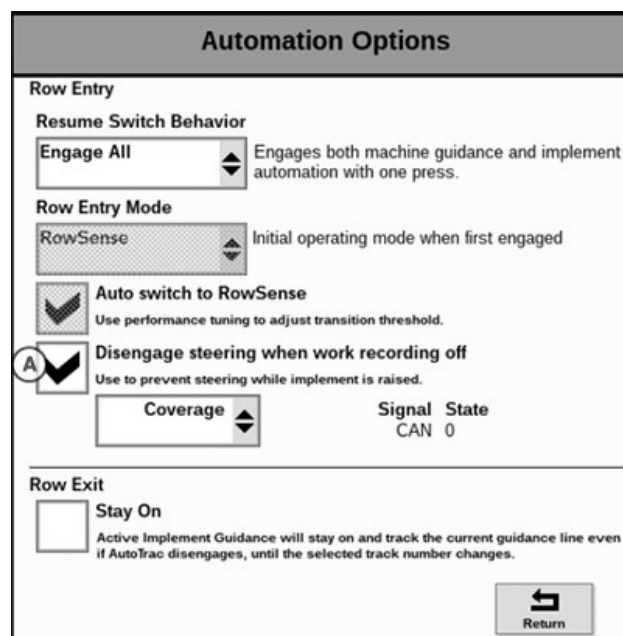


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + arbeidstilstand for redskap

1. Velg applikasjonskontrollenhet 1100 under programmet ISOBUS VT.
2. Velg enten Redskapsstyringsoppsett-knappen eller Oppsett for redskapsskifte-knappen.
3. Velg "AT + arbeidsst. for redskap" (A) fra rullegardinmenyen under innstillingen Krav for å aktivere.

Påføringskontroller 1100 (UCC2 S.N. PXCL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

A—Deaktiver avmerkingsboks for styring

1. Velg applikasjonskontrollenhet 1100 under programmet ISOBUS VT.
2. Velg funksjonstasten Veiledning for aktivt verktøy.
3. Velg Automatiseringsalternativer under Oppsett-fanen.
4. Velg avkrysningsboksen "Deaktiver styring når arbeidsregistrering er av" (A).

ch177nn,1685617395656-78-01JUN23

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync



PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync aktiverer synkroniserte bevegelser mellom compatible maskiner. Machine Sync bruker AutoTrac for å lede medbringeren til en hjemmeposisjon, satt i forhold til lederen. Medbringeren opprettholder posisjonen under driften. John Deere Machine Sync opprettholder forskyvninger i rett linje i og sideveis mellom lederen og medbringeren ved hjelp av informasjon fra StarFire-mottakere. Informasjon sendes trådløst mellom maskiner med den modulbaserte John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) 4G LTE på hver maskin.

John Deere Machine Sync bruker ikke mobilkommunikasjon.

Navigere til maskinsynkronisering

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg programmet Maskinsynkronisering.

Krav

Følgende krav må være oppfylt for at Maskinsynkronisering skal fungere:

Nettverkskrav

Maskinsynkronisering krever overføring av informasjon mellom leder- og følgermaskinene. Både lederen og følgeren må være tilkoblet det samme trådløse nettverket. Lederen kan opprette et nettverk i programmene Maskinsynkronisering eller Trådløsinnstillinger. Følgeren kan koble seg til ledernetverket i programmet John Deere Machine Sync.

For mer informasjon om å konfigurere og koble til et trådløst nettverk kan du se programmet Trådløsinnstillinger.

Krav til leder

MERK: Oppdater programvaren til den nyeste versjonen.

- Maskinen må ha en 4600 CommandCenter eller en 4640 universalskjerm.
- Maskinen må ha en StarFire 6000- eller StarFire 7000-mottaker med delt signal.
- Maskinen må ha et JDLINK-modem.
 - JDLINK Boost-tilkobling støttes.
- Maskinen må ha et ekstra antennesett installert.

- Maskinen må ha en aktivering av Machine Sync.

Krav til medbringer

MERK: Oppdater programvaren til den nyeste versjonen.

- Maskinen må være en traktor.
- Maskinen må ha en 4600 CommandCenter eller en 4640 universalskjerm.
- Maskinen må ha en StarFire 6000- eller StarFire 7000-mottaker med delt signal.
- Maskinen må ha en MTG 4G LTE.
- Maskinen må ha et ekstra antennesett installert.
- Maskinen må ha en aktivering av Machine Sync.
- Maskinen må ha en automatisk aktivering av traktorredskap.

MERK: Ta kontakt med din John Deere-forhandler for å installere TIA™-aktivering.

- Hvis lederen enten er en traktor eller en selvgående for høster, må maskinen ha et MTG 4G LTE ekstra antennesett installert.

Før maskinsynkronisering brukes

Utstyrsbehandlerprogram

Bekreft at informasjon om maskinen og redskapet, inkludert mål og forskyvninger, er riktige og angitt i displayet.

Leder

- Verifiser at innstillingene for maskin og redskap er korrekt.

Medbringer

- Sjekk at maskintypen er traktor.
- Sjekk at maskinforskyvningene er riktige.

AutoTrac-applikasjon

VIKTIG: John Deere Machine Sync støtter ikke buer større enn 0,5° per meter for å unngå kollisjoner på maskinen.

Hvis lederen arbeider i en skarp bue eller endrer sporretning, klarer ikke følgeren å spore, og Machine Sync deaktiveres. Hver gang John Deere Machine Sync deaktiveres, høres en tone som etterfølges av et varsel som forklarer hvorfor den ble deaktivert.

MERK: Skriv ned gjeldende verdier før du endrer noen innstillinger i AutoTrac eller John Deere Machine Sync.

Leder

MERK: Systemet opprettholder John Deere Machine Sync-ledertilstanden gjennom en nøkkelsyklus uten å be lederen om å holde John Deere Machine Sync aktivert.

- John Deere Machine Sync kan fungere med alle tilgjengelige AutoTrac-GPS-styringsmetoder.
- AutoTrac er ikke nødvendig for lederen.

Medbringer

MERK: Systemet ber medbringeren om å holde John Deere Machine Sync aktivert bare hvis den var aktivert under forrige nøkkelsyklus.

MERK: Bruksbryteren for John Deere Machine Sync er satt til PÅ som standard på ledeteksten.

- Finjuster justeringen for AutoTrac-foroverstyring for hver maskin individuelt før du bruker John Deere Machine Sync.

Delingsapplikasjon

Delingsprogrammet tilbyr ytterligere dataoverføring mellom lederen og følgeren.

MERK: Deling må være aktivert både på leder- og følgerdisplayet. En snarvei til Deling-applikasjonen er tilgjengelig på informasjons- og innstillingssiden for Machine Sync.

Leder

- Bekrefte at Deling er slått på for å nytte funksjonene In-Field Data Sharing.
- Bekreft at alle Generation 4-displayer i arbeidsgruppen er forbundet med samme jobb-ID.

Medbringer

- Bekrefte at Deling er slått på for å nytte funksjonene In-Field Data Sharing.
- Bekreft at alle Generation 4-displayer i arbeidsgruppen er forbundet med samme jobb-ID.
- Bekreft at en redskapsprofil er definert i Utstys behandler med samme operasjonstype som lederen.

Den følgende informasjonen overføres mellom lederen og følgeren når Deling er i bruk:

- Førernavn på kart
- Automatisk valgt leder
- Fyllnivå på korntanken
- Statusen til tømmeeskruen
- Deling av nettverkspassord

- Deling av dekningskart

Fyllnivå på korntanken og tømmeeskruen vises i den valgte lederboksen på hovedsiden for programmet for maskinsynkronisering. Disse statusikonene kan også vises på startsiden ved å velge enten maskinsynkronisering- eller kjørsiden for lederlistenmodulen i programmet for oppsettbehandling.

Deling ved hjelp av JDLINK Boost

Når lederen og medbringeren er innenfor 50 m (165 ft) fra hverandre, vil Wi-Fi-delingen bli deaktivert. Tilkoblingsfunksjoner, for eksempel direkte dataovervåking, fjernvisningstilgang, In-Field Data Sharing osv., vil ikke være tilgjengelige i denne perioden.

MERK: Data forblir intakte i denne perioden og deles med verten når tilkoblingen gjenopprettes.

Beste praksis for frakobling

Ved dreining av rattet for å koble fra Machine Sync, endres den angitte hastigheten til traktoren for å stemme med den sist kjente hastigheten til lederen. For å unngå eller redusere forsinkelsen ved å måtte tilbakestille traktorens stilte hastighet hver gang John Deere Machine Sync deaktiveres, anbefaler vi følgende deaktiveringsmetoder:

- I en traktor med en PST-transmisjon, juster girspaken opp, eller velg knappene for innstilt hastighet 1 eller innstilt hastighet 2 som har en definert hastighet høyere enn gjeldende hastighet, eller skroll oppover på hjulet som justerer hastigheten.
- I en traktor med en IVT- eller EVT-transmisjon med en lineær spak, flytt hastighetskontrollspaken manuelt fra F1-posisjonen til F2-posisjonen, eller bruk hjulet som justerer hastigheten for å øke den stilte hastigheten.
- I en traktor med IVT- eller EVT-transmisjon med CommandPro-spak vil enhver spakbevegelse, inkludert bakover, deaktivere hastighetsautomatiseringen.

ch177nn,1740666629982-78-27FEB25

Kompatibilitet for John Deere Machine Sync

Kompatibilitet med traktor fra John Deere:

MERK: Traktorer i serien 6R med CommandPRO er kompatible med G4 John Deere Machine Sync kun ved montering av MFTCU-nyttelast AL229483A.

MERK: Maskinene 8x30T- og 9x30T er ikke kompatible med John Deere Maskinsynk.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) årsmodell 2024 og nyere
- 7R (IVT, CQT og e23)
- 8R (EVT, IVT, PST og e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST og e23)
- 8RX (EVT, IVT og e23)
- 8x30 (IVT og PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrisk variabel transmisjon)

IVT (Trinnløs variabel transmisjon)

CQT (CommandQuad II-transmisjon)

PST (PowerShift-transmisjon)

e23 (23-trinns PowerShift-transmisjon med Efficiency Manager)

Kompatibilitet med skurtresker fra John Deere:

- S-serien
- T-serien
- W-Serien
- X-serien
- Serie 50, 60 og 70

MERK: Et tilleggssett er påkrevd for å se fyllingsinformasjon for korntanken for 70-serien.

Kompatibilitet for selvgående fôrhøster fra John Deere:

- 8000
- 9000

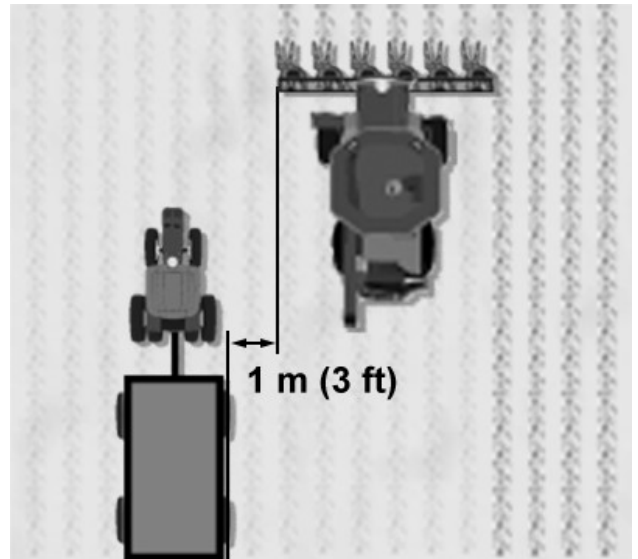
John Deere Machine Sync er ikke kompatibel med følgende:

- 4600 CommandCenter utgave 1-prosessor
- Original GreenStar, GreenStar 2 1800 og GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630-display ved bruk av 4600 CommandCenter
- MTG 2G og MTG 3G
- Maskinkommunikasjonsradio (MCR)
- Original StarFire, StarFire 300 og StarFire iTC-mottakere

Fraskrivningserklæring:

⚠ OBS: Unngå fare for personskader eller ulykker. Vær på vakt og ta kontroll over rattet ved behov. Maskinsynk. kan ikke detektere eller unngå hindringer og uvedkomne.

⚠ OBS: Unngå fare for personskader eller ulykker. Ved sporing bak lederen må du være oppmerksom og ta kontroll hvis lederen bråstopper. Maskinsynkronisering stopper ikke følgeren helt.



PC25909—UN—05JUL18

- Maskinsynkronisering er ikke designet for å støtte drift hvis noen del av maskinen eller utstyret er 1 m (3 ft) nærmere den andre maskinen eller det andre utstyret.
- Maskinsynkronisering er ikke designet for endesvinger.
- Maskinsynkronisering kompenserer ikke for hellingsforskjeller mellom maskiner.
- John Deere Machine Sync støtter ikke drift der hastigheten til lederen er over 16,0 km/t (10 mph).
- Maskinsynkronisering har ikke støtte for operasjon ved 0 km/t (0 mph).

MERK: Minimum hastighetskrav til 9-serien for traktorer med svingledd er 2 km/t (1.2 mph) for henting eller sporing.

For best maskinsynkronisering:

- Rett spor er mer nøyaktig enn buet spor.
- Lavere hastigheter er mer nøyaktige enn høyere hastigheter når du ikke bruker rett spor.
- Slake svinger er mer nøyaktige enn svinger med liten svingradius.
- Traktorer med svingledd viser de tidligere nevnte ytelsesvariasjonene i større grad enn andre plattformer.

- John Deere Machine Sync krever justering av avanserte AutoTrac-innstillinger for optimal ytelse.

Delt signal gjør StarFire-mottakere i stand til å dele informasjon når de er sammenkoblet ved hjelp av John Deere Machine Sync. Dette lar to maskinmottakere maksimere systemets ytelse under innhøsting. Den følgende tabellen beskriver nøyaktigheten forventet av dette systemet:

Aktiveringsnivå for skurtresker-mottaker	Kornvogntraktormottager	Nøyaktighetsnivå for systemet jevnt over	Forhold mellom to mottagere
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Delt signal er kompatibelt med den samme eller forskjellige modellmottakere. Det er nødvendig å betjene John Deere Machine Sync med mindre følgende betingelser er oppfylt på både leder og medbringer:

- Starfire 7000-mottaker eller nyere
- SF-RTK-korrigerings på begge mottakerne

ch177nn,1740635186056-78-27JUN25

Kontroller for John Deere Machine Sync

MERK: Alle innstillinger som involverer bevegelse, blokkeres til RDC-økten er fullført.

Hjempunkt

VIKTIG: Standard hjempunkt er basert på innstillinger i programmet Utstysadministrasjon og operasjonssoneformen. Før bruk av maskinsynkronisering bekrefter du at alle innstillinger og forskyvninger for maskin og redskap er riktig.

MERK: Knappen Angi hjempunkt er bare tilgjengelig når følgeren er innenfor driftssonen. Driftssonen er merket på kartet med en grense.



PC28764—UN—25AUG22

Hjempunktet er punktet der systemet leder følgeren til å tømme produktet. Hjempunktet genereres automatisk basert på innstillinger av skjærebordet i programmet Utstysadministrasjon og operasjonssoneformen.

Standard hjempunkt er unikt for leder- og følgerinnstillingene.

Velg knappen Angi hjempunkt for å lagre et annet hjempunkt enn standardverdien.

MERK: Det brukerdefinerte hjempunktet kan gå tapt hvis displayet kobles til en annen maskin, hvis en annen maskinprofil er valgt eller hvis en annen komponent er fjernet eller byttet ut. Bekreft at det brukerdefinerte hjempunktet er konfigurert før drift.

Flere hjempunkter



PC28765—UN—25AUG22

Angi/koble inn-knapp

Følgeren kan opprette flere hjempunkt i Informasjon og innstillinger. Hvert hjempunkt tildeles automatisk et tall.

Hvis du vil angi et hjempunkt, velg Angi på Angi / koble inn veksling og velg deretter tallet for hjempunktet. Hjempunktet angis til lederens posisjon.

Hvis du vil endre et aktivt hjempunkt, velg Koble inn på Angi/koble inn-knappen og velg deretter tallet for hjempunktet. Når AutoTrac er koblet inn, sporer medbringeren etter valgt hjempunkt.

Speiling

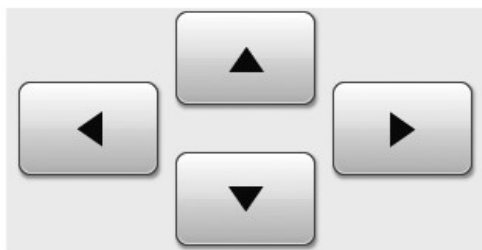
Startpunktet/startpunktene som er angitt på den ene siden av den U-formede sonen, speiles automatisk til den andre siden når medbringeren har flyttet seg til den andre siden. Denne funksjonen aktiveres når følgende funksjoner er aktivert i innstillingene for John Deere Machine Sync:

1. U-formet driftssoneoverstyring er aktivert.
2. Kontrollert trafikkmodus er aktivert.
3. Flere hjempunkter er aktivert.

Hastighetsfølsomhet

Angi hastighetsfølsomheten Avanserte innstillinger for maskinsynkronisering. Følgeren kan justere hastighetsfølsomheten slik at overgangen mellom forskjellige hastigheter blir mer gradvis eller gjøres mer aggressiv.

Finjustering



Trykkbrytere

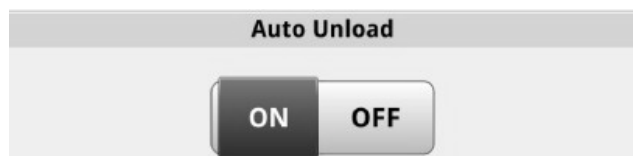
PC28082—UN—28JUL20

Maskinsynkronisering gjør at både leder og følger kan finjustere følgerposisjonen for å fordele produktet jevnt inn i lossevognen.

Finjusteringsintervall er distansen følgeren flytter seg hver gang finjusteringsknappen blir valgt. Rette og sideveis finjusteringsintervaller kan justeres i Informasjon og innstillinger.

MERK: Justeringer som foretas med trykkbryterne, lagres ikke med mindre Lagre trykkbrytere for neste tilkobling settes til PÅ i Informasjon og innstillinger.

Automatisk avlasting



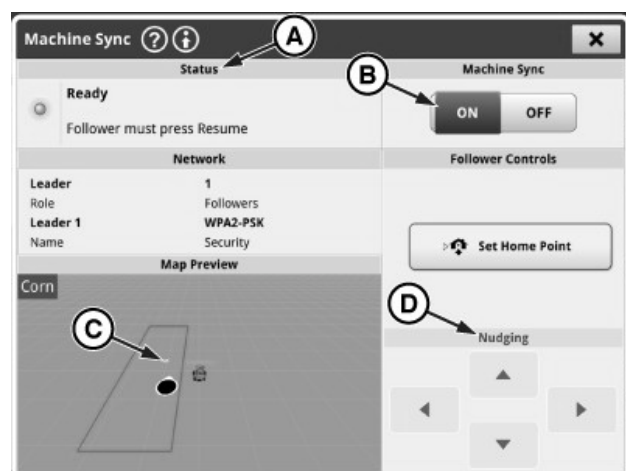
PC662149—UN—11FEB25

Automatisk avlasting

Automatisk avlasting kan slås PÅ/AV ved å navigere til avanserte innstillinger for John Deere Machine Sync. Den bruker et Vision-basert stereokamera for å skyve kornvognen fremover eller bakover automatisk til fyllingen er fullført.

ZIDXK1X,1750250576279-78-26JUN25

Betjene John Deere Machine Sync – leder



PC671878—UN—25JUN25

- A—Status for maskinsynkronisering
- B—Vippebryter Master
- C—Hjempunkt
- D—Trykkbrytere

Leder – Ikke klar

Statusen for Maskinsynkronisering (A) forblir Ikke klar inntil følgeren er innenfor driftssonen. Statusindikatorens farge er oransje.

MERK: Driftssonen vises når følgeren og lederen kommuniserer.

Hovedinnstillingen (B) må være på for at Maskinsynkronisering skal fungere.

MERK: Maskinsynkronisering må aktiveres hver gang strømmen slås av og på.

MERK: Forstyrrelser fra trådløse rutere, private (CB) båndradioer, ekstra elektriske motorer, fjernstyrte enheter, Bluetooth-enheter eller antenner kan føre til signalproblemer. Signalproblemer kan føre til at du først ikke kan koble til eller sviktende kommunikasjon pga. treghet. Hvis følgeren er i driftssonen og ikke blir registrert av lederen, kan du kontakte John Deere-forhandleren for å få hjelp.

Leder – Klar

Når følgeren og lederen er i posisjon og er klare til å spore, endrer Maskinsynkronisering-statusen seg til Klar. Statusindikatoren endres til grønn.

Leder – Anskaffelse

Statusen for John Deere Machine Sync endres til Innhenter når medbringeren er innenfor driftssonen og AutoTrac-gjenopptakelsesbryteren er trykket inn. Statuslyset endres til blått.

MERK: Når John Deere Machine Sync er i innhenting/sporing-tilstand, er følgende funksjoner deaktivert:

- Skiftespor (AutoTrac GPS-styring)

- *Skifter (for alle sportyper)*
- *Sideveis skifte (trykk på konfigurasjonsknappene på hydrohåndtaket)*

MERK: RowSense-skifter påvirkes ikke av John Deere Machine Sync-tilstanden.

Leder – Sporer

Statusen for Maskinsynkronisering endres til Sporer etter at følgeren når hjempunktet (C) sitt.

Følgeren sporer nå lederen. Når lederen endrer retning eller hastighet, tilpasser følgeren seg lederens endringer.

Lederen kan nå losse i følgerens vogn.

Hvis det er nødvendig, bruker du finjusteringsknappene (D) til å justere følgerposisjonen.

Leder for innstillinger til operasjonssone

MERK: Overstyring av U-format operasjonssone kan aktiveres i Informasjon og innstillinger.

MERK: Alternativet U-format overstyring av driftssone gjelder ikke for skurtreskerlederen.

Når maskintypen er angitt til skurtresker, fôrhøster eller annet i Utstørsadministrator, går maskinsynkronisering som standard til venstre operasjonssone. Alle andre maskintyper går som standard til en u-format operasjonssone.

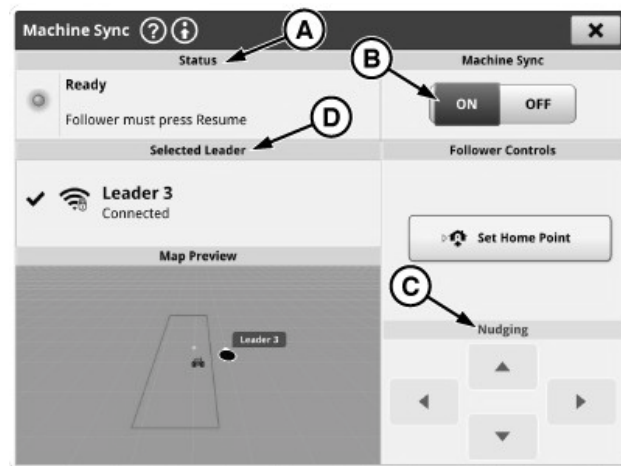
Når overstyring av den u-formede operasjonssonen er PÅ, er operasjonssonen u-format. Når overstyring av den u-formede operasjonssonen er AV, er operasjonssonen bare på venstre side av maskinen. Med u-format operasjonssone kan du justere interiørbredde og interiørlengde i Informasjon og innstillinger for lederen.

Den totale lengden på operasjonssonen kan justeres ved å endre verdiene for operasjonssonens forkant og bakkant. Standardverdiene er:

- 25 m (82 ft) forkant
- 20 m (65,6 ft) bakkant

ZIDXK1X, 1750250709090-78-18JUN25

Betjene John Deere Machine Sync – Medbringer



PC671877—UN—09JUN25

A—Status for maskinsynkronisering

B—Vippebryter Master

C—Trykkbrytere

D—Valgt leder-boks

Følger – Ikke klar

Statusen for Maskinsynkronisering (A) forblir Ikke klar inntil følgeren er innenfor driftssonen og er klar til å spore. Statusindikatorens farge er oransje.

MERK: Driftssonen vises når følgeren og lederen kommuniserer.

Hovedinnstillingen (B) må være på for at Maskinsynkronisering skal fungere.

MERK: Maskinsynkronisering må aktiveres hver gang strømmen slås av og på.

Følger – Klar

Når følgeren og lederen er i posisjon og er klare til å spore, endrer Maskinsynkronisering-statusen seg til Klar. Statusindikatoren endres til grønn.

Medbringer– Henter

Statusen for John Deere Machine Sync endres til Innhenter når medbringeren er innenfor driftssonen og AutoTrac-gjenopptakelsesbryteren er trykket inn. Statuslyset endres til blått.

Følger – Sporer

Statusen for Maskinsynkronisering endres til Sporer etter at følgeren når hjempunktet (C).

Følgeren sporer nå lederen. Når lederen endrer retning eller hastighet, tilpasser følgeren seg lederens endringer.

Lederen kan nå losse i følgerens vogn.

Hvis det er nødvendig, bruker du finjusteringsknappene (D) til å justere følgerposisjonen.

Fyllnivå på korntanken og tømmeskruen vises i Valgt leder-boksen (D).

Under drift må hastigheten kun justeres ved bruk av gassen. Girskift under drift kobler ut Maskinsynkronisering.

På grunn av egenskapene for hastighetsautomatisering for 9R- og 6R-traktorer anbefales det at disse maskinene kjøres på full gass når maskinsynkronisering er i bruk.

Funksjonen kan kobles ut ved at traktorføreren dreier på rattet, øke maskinens girhastighetsinnstilling eller ved å stanse maskinen.

MERK: Forsikre deg om at følgerens girhastighetsinnstilling er stilt høyt nok til at den kan følge og opprettholde lederens hastighet.

Kontrollert trafikkmodus

MERK: Når kontrollert trafikkmodus er aktivert, deaktiveres venstre og høyre fininnstilling.

Kontrollert trafikkmodus er aktivert i Informasjon og innstillinger.

Når kontrollert trafikkmodus er aktivert, kjører følgeren på en veiledningslinje og følgerens hastighet kontrolleres av lederen. Hvis hjempunktet ikke er på kjøresporet, kjører medbringeren parallelt med hjempunktet mens den følger kjøresporet.

Når du bruker kontrollert trafikkmodus, velg AutoTrac-gjenopptagelsesbryteren én gang for å spore det aktive kjøresporet. Når medbringeren er i operasjonssonen, velg AutoTrac-gjenopptagelsesbryteren igjen for å synkronisere hastigheten med lederen.

MERK: Hvis lederen og medbringeren sporer ulike kjørespor, vil medbringeren kanskje ikke spore parallelt med lederen.

ZIDXK1X,1750250732713-78-18JUN25

Åkre og grenser

Åker- og grensesett



PC28766—UN—25AUG22

Åker- og grensesett-program

Åkernavn organiserer informasjon slik at det blir enklere å finne og bruke data, f.eks. veiledningslinjer. Det er valgfritt å bruke åkernavn, og "----" vises der navn ikke er angitt.

Bruk åker- og grensesett-program til å:

- Velg åkerplasseringsnavnet som brukes for alle andre programmer.
- Opprette et kunde-, gårds- eller åkernavn.
- Endre navnet til en kunde, gård eller åkre.
- Assosiere et åkre med en annen gård eller klient.
- Slette en kunde, gård eller åker.
- Opprette grenser og grensesett.

Velg boksen Kunde, Gård og Åker for å angi gjeldende plassering, og velg åkernavnet som skal brukes for alle andre applikasjoner.

MERK: Du må registrere data på riktig kunde, gård og åker hvis du vil administrere data i John Deere Operations Center.

Integrering med veiledning

- En åker kan tilknyttes et kjørespor når sporet opprettes, eller ved å redigere sporet.
- Liste over veiledningsspor kan filtreres etter åkernavn.

Kjør-side-modul

En posisjonsmodul for Åker-programmet er tilgjengelig i Oppsettbehandling-programmet. Den er tilgjengelig på standard Kjør-siden for veiledning og den kan legges til enhver Kjør-side.

Velg en åker i plasseringsmodulen:

- Filtrer liste over veiledningsspor.
- Tilknytt nye spor til åkeren når de opprettes.
- Begynn nye eller fortsett med tidligere arbeidsdata.

Naviger til åker- og grensesett

1. Select Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg programmet Åkre.

AL70325,0000602-78-08JUL25

Administrere kunder, gårder og åkre

Åkerorganisasjon



PC28767—UN—25AUG22

A—Kunde
B—Gård
C—Åker

Bruk følgende hierarki til å bidra til organisering av data:

- Klienter (A) er på øverste nivå i organisasjonen.
- Gårder (B) er på midterste nivået i organisasjonen. En gård kan knyttes til en kunde.
- Åkre (C) er på grunnnivået i organisasjonen. En åker kan knyttes til en gård og en klient.

Et strengt hierarki er ikke nødvendig, men det er mulig å bruke bare åkernavn, og la gårds- og klientnavnene stå tomme. Det er til og med mulig ikke å bruke åkernavn i det hele tatt.

Disse beslutningene avhenger av hvor mye data som beholdes. Mer data krever struktur for å finne åkre.

MERK: I tidligere display fra John Deere, ble kart og kjørespor lagret basert på åkernavn. På 4. generasjons displayer blir data lagret som bredde- og lengdegradspunkter. Åkernavnet behøves bare til å filtrere data.

Velg og filtrere navn

I Kunde, gård og åker-hierarkiet, velg kunder og åkre for å finne åkre.

1. Velg kategorien Klient.
2. Velg kunde i listen. Klientnavn vises på fanemarket Klient.
3. Fanemarket Gård vises automatisk. Bare gårdene som er tilknyttet klienten, er oppført.
4. Velg gård i listen. Gårdsnavn vises på fanemarket Gård.
5. Fanemarket Jorde vises automatisk. Bare åkrene som er tilknyttet klienten og gården, er oppført. Velg jorde.

Fjern filter

Fjern filteret ved å velge knappen Slett valg.

Opprette og redigere navn

MERK: Klienter, gårder eller åkre må ikke gis nytt navn etter at dataene er registrert. Hvis de gis nytt navn, må også navnene andre steder endres, som f.eks. JohnDeere Operations Center.

Navn på klient, gård og åker kan ikke dupliseres. Navn forbundet med forskjellige klienter og gårder må være unike.

Kunde og gård-kategorier

Når Kunde- eller Gård-kategoriene er valgt, velges Rediger-knappen nederst på siden for å vise Rediger kunde eller Rediger gårdsliste.

På en av listene, velg én av klient- eller gårdsnavnene for å redigere det, eller velg knappen Ny nederst på siden for å opprette et navn.

Åker-side

Når fanemarket Jorde er valgt, uthev jordenavnet og velg redigeringsknappen for å redigere et jorde. Velg knappen Ny på bunnen av siden for å opprette et navn.

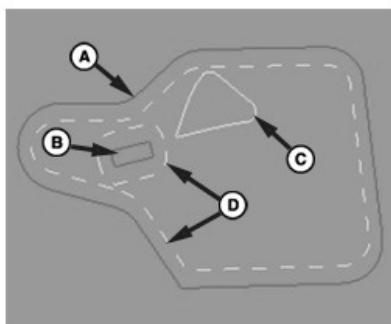
Slett navn

For å slette et navn, redigere klient, gård eller åker velger du sletteknappen på redigeringsiden.

- Sletting av en klient sletter også alle gårder og åker forbundet med klienten.
- Sletting av en gård sletter også alle åker forbundet med gården.

AL70325,00005E4-78-08JUL25

Åkergrenser



PC28768—UN—25AUG22

- A—Ytre grense (rosa)
 B—Ufarbar innvendig grense (rosa)
 C—Innvendig farbar grense (gul)
 D—Vendeteiggrense (gul)

Den utvendige grensen (A) markerer omkretsen til en åker.

MERK: Det å opprette og bruke innvendige grenser krever en utvendig grense.

Indre grenser markerer viktige områder i åkeren. Disse grensene kan enten være ufarbare (rosa) (B) eller farbare (gule) (C). Et eksempel på en ufarbar grense er en brønn, mens et eksempel på en farbar grense er en vannvei.

Åkerreingrenser (gule streker) (D) markerer

åkerområder der det er enderader eller dreierader. De opprettes inne i den ytre grensen og rundt ufarbare indre grenser.

Når de brukes sammen med Delkontroll-applikasjonen, forhindrer grenser bruken av et produkt inne i markerte åkerområder og utenfor åkeren.

Områdeutregning

Et estimert grenseområde regnes ut på et flatt, to-dimensjonalt plan. Alle aktive innvendige grenseområder trekkes fra det utvendige grenseområdet. Høydeendringer brukes ikke i utregning av grenseområde.

Arbeidstotaler inkluderer høydeendringer i totalene for areal bearbeidet. På grunn av utregningsforskjeller varierer grense og arbeidstotaler.

For å skape en grense ved bruk av et dekningskart kreves det følgende:

- Åkernavn
- Dekningskart uten dekningshull rundt utsiden av åkeren

For å opprette en autonomigrense trenger man følgende:

- Åkernavn
- Kjørt grense
- StarFire 7000-/7500-mottaker med SF-RTK-/RTK-signal

Autonomi - kompatibel grense

Autonomikompatibel grense er en grense av høy kvalitet som inneholder repeterbarhetsattributter og registreres for å oppfylle sikkerhetsstandardene som er fastsatt for autonom drift.

Disse grensene er kjørte grenser som registreres ved hjelp av StarFire 7000-/7500-mottakeren, og Generation 4-/G5-display for å gi nøyaktighet og repeterbarhet for full åkerautomatisering og autonomi. Datuminformasjonen blir innhentet og lagret med punktene ved tidspunktet for kjørt grenseregistrering.

Autonomikompatible grenser representeres med blå farge og viser et blått autonomiikon ved siden av grensens navn eller type.

Grensene som ikke er compatible for autonomi, representeres med oransje farge og viser et svart autonomiikon ved siden av grensens navn eller type.

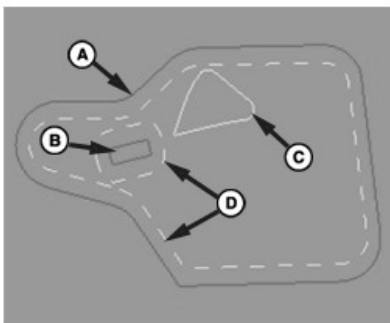
Grensesett

Grensesett gjør at operatøren kan opprette ulike driftsgrenser for bruk med ulik drift. Grensesett inkluderer en utvendig grense og et ubegrenset antall indre grenser tilknyttet med den utvendige grensen.

Flere grensesett kan opprettes, importeres og eksporteres for tilknyttet kunde, gård og åker.

ch177nn,1685617524449-78-24MAY24

Åkergrenser



PC28768—UN—25AUG22

- A—Ytre grense (rosa)
- B—Ufarbar innvendig grense (rosa)
- C—Innvendig farbar grense (gul)
- D—Vendeteigsgrense (gul)

Den utvendige grensen (A) markerer omkretsen til en åker.

MERK: Det å opprette og bruke innvendige grenser krever en utvendig grense.

Indre grenser markerer viktige områder i åkeren. Disse grensene kan enten være ufarbare (rosa) (B) eller farbare (gule) (C). Et eksempel på en ufarbar grense er en brønn, mens et eksempel på en farbar grense er en vannvei.

Åkerreingrenser (gule streker) (D) markerer åkerområder der det er enderader eller dreierader. De opprettes inne i den ytre grensen og rundt ufarbare indre grenser.

Når de brukes sammen med Delkontroll-applikasjonen, forhindrer grenser bruken av et produkt inne i markerte åkerområder og utenfor åkeren.

Områdeutregning

Et estimert grenseområde regnes ut på et flatt, to-dimensjonalt plan. Alle aktive innvendige grenseområder trekkes fra det utvendige grenseområdet. Høydeendringer brukes ikke i utregning av grenseområde.

Arbeidstotaler inkluderer høydeendringer i totalene for areal bearbeidet. På grunn av utregningsforskjeller varierer grense og arbeidstotaler.

For å skape en grense ved bruk av et dekningskart kreves det følgende:

- Åkernavn
- Dekningskart uten dekningshull rundt utsiden av åkeren

For å opprette en grense trenger man følgende:

- Åkernavn
- Trukket grense
- StarFire 7000-/7500-mottaker med SF-RTK eller RTK-signal

Grensesett

Grensesett gjør at operatøren kan opprette ulike driftsgrenser for bruk med ulik drift. Grensesett inkluderer en utvendig grense og et ubegrenset antall indre grenser tilknyttet med den utvendige grensen. Flere grensesett kan opprettes, importeres og eksporteres for tilknyttet kunde, gård og åker.

Selvkjøringsgrenser

En selvkjøringsgrense er en grense av høy kvalitet som inneholder repeterbarhetsattributter og registreres for å oppfylle sikkerhetsstandardene som er fastsatt for den selvstyrende driften.

Disse grensene må registreres ved hjelp av en StarFire 7000-/7500-mottaker, og et Generation 4- / G5-display for å gi nøyaktighet og repeterbarhet for full feltautomatisering og selvstyring. Informasjonen blir innhentet og lagret med dataene ved tidspunktet for kjørt grenseregistrering.

Selvkjøringsgrensene representeres med blå farge og viser et blått selvkjøringsikon ved siden av grensens navn eller type.

Grensene som ikke kan brukes for selvstyring, representeres med oransje farge og viser et svart selvkjøringsikon ved siden av grensens navn eller type.

En stiplet linje representerer en prediksjon av kvaliteten på dette segmentet av grensen hvis operatøren fullfører den neste tilgjengelige handlingen, for eksempel å velge Lagre.

Under registrering kobler for eksempel en stiplet linje det gjeldende punktet til startpunktet for registreringen. Den stiplede linjen endrer farge, blå eller oransje, avhengig av om det segmentet er autonomt (blått) eller ikke-autonomt (oransje) hvis grensen ble lagret på det tidspunktet.

MERK: Det aktuelle punktet må være innenfor 100 m (329 ft) fra startpunktet for registreringen, og alle krav må være oppfylt for at segmentet skal være autonomt (blått).

Når registreringen settes på pause, kobler den stiplede linjen det gjeldende punktet til punktet der registreringen ble satt på pause. Den stiplede linjen endrer farge, blå eller oransje, avhengig av om det segmentet er autonomt (blått) eller ikke-autonomt (oransje) hvis registreringen ble gjenopptatt på det tidspunktet.

Oversikt over selvkjøringsgrenser

MERK: Grenser som brukes i selvkjøringssystemet, må oppfylle visse krav. Se Krav til tilordning av autonomiåkergrenser i dette avsnittet.

Nøyaktige selvkjøringsgrenser gjør det mulig for selvkjøringssystemet å yte sikkert og nøyaktig. Åkergrensen brukes som referansepunkt for disse produktene. Nøyaktighet er nøkkelen til suksess og presis maskinkontroll.

Selvkjøringssystemet bruker en selvkjøringsgrense, som kjøres, for de utvendige og ufarbare grensene, for å navigere trygt på åkeren og forbli innenfor et angitt område.

⚠ OBS: Unngå alvorlig personskade og skade på eiendom. Plasser utvendige selvkjøringsgrenser og innvendige ufarbare grenser minst 1,5 m (5 ft) fra følgende:

- Boliger, privat eiendom, bygninger og offentlige veier
- Arealer i skråninger som overskrider 11 grader (20 prosent helling)
- Hull, grøfter, raker, bratte voller, vannmasser og andre avleiringer
- Vindturbiner, strømstolper og vannhjulutstyr
- Lavthengende elementer som elektriske kabler, grener og bardunkabler
- Inntak eller lagring av propan og naturgass.

VIKTIG: Ikke opprett smale passasjer med den ytre grensen for å koble sammen flere åkre.

MERK: Ikke alle forhold som kan føre til fare er listet opp. Vær oppmerksom på situasjoner der maskinens stabilitet kan bli kompromittert, farer som ikke er klart synlige, eller det er en økning i menneskelig tilstedeværelse.

VIKTIG: Åkertopografien kan endres fra år til år og fra sesong til sesong. Hvis dette skjer, må åkeren tilordnes på nytt. Eksempler: erosjon, grøfter, jordras, synkehull.

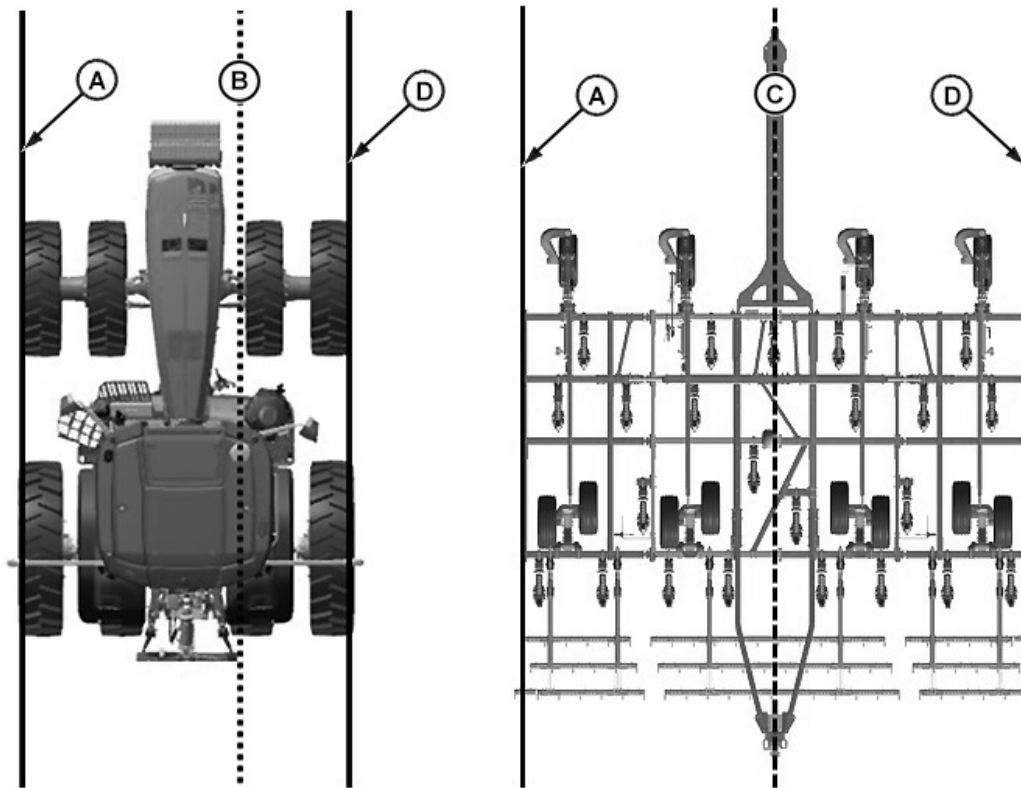
Forskyvninger for den selvstyrte registreringsgrensen:

⚠ OBS: Unngå alvorlig personskade og skade på eiendom. Feil grenseforskyvninger og feil utstyrsdimensjoner kan føre til at maskinen kjører gjennom farlige områder. Kontroller grenseforskyvninger og utstyrsdimensjoner før tilordning.

En forskyvning for registrering av en selvkjøringsgrense kan genereres fra enten maskinens GPS eller redskapets arbeidspunkt, avhengig av utstyret som brukes til kartleggingen. Hvis en grense registreres ved hjelp av en maskin uten redskap, bruker du maskinens GPS. Hvis du bruker et redskap med en mottaker, bruk redskapsarbeidspunkt.

- Maskinens GPS
 - Universal StarFire-mottaker - Grenseregistreringsforskyvningen måles ved hjelp av avstanden fra kanten av maskinen til midten av mottakeren.
 - Universal StarFire-mottaker - Grenseregistreringsforskyvningen måles ved hjelp av avstanden fra kanten av maskinen til midten av maskinen. For alle integrerte mottakere bruker du midten av maskinen som referansepunkt uavhengig av mottakerens plassering.
- Redskapsarbeidspunkt - Grenseregistreringsforskyvningen måles ved hjelp av avstanden fra kanten av redskapet til midten av redskapet.

MERK: For alle universalmottakere som brukes, maskin eller redskap, må du sørge for å etablere riktige GPS-sideveisforskyvninger i maskinen eller redskapsprofilen for å sikre nøyaktig plassering av grenser.



Måling av forskyvninger for den selvkjørende registreringsgrensen

APY80353—UN—23FEB23

A—Venstre rammekant
B—Midten av maskinens universalmottaker

MERK: Hvis maskinens universalmottaker ikke er montert på maskinens midtlinje, må du opprette en sideveis forskyvning i maskinprofilen for å ta hensyn til nøyaktig monteringssted. Bruk deretter midten av mottakeren til venstre eller høyre for grenseregistreringsforskyvningen.

MERK: Hvis redskapsmottakeren ikke er montert ved redskapets midtlinje, må du sørge for å etablere en sideveis forskyvning i redskapsprofilen for å ta hensyn til det nøyaktige monteringsstedet. Bruk deretter redskapets midtlinje til å måle til venstre eller høyre for grenseregistreringsforskyvningen. Forskyvningsverdier til både venstre og høyre for redskapets midtlinje er like, og redskapsmottakerens plassering påvirker ikke forskyvningsverdier.

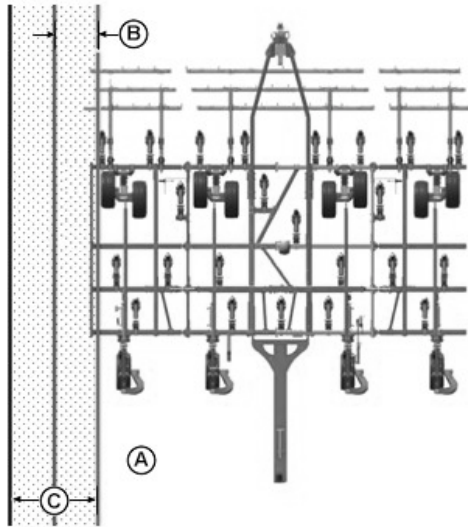
Utstyrsoverheng:

Under drift kan det autonome systemet ha et fysisk overheng (redskap, blinklys, redskapsløft, maskinens vektor, osv.) inn i sikkerhetsområdet under arbeid i åkeren. Hvor mye overheng som tillates i bufferområdet, håndheves med arbeidstoleransen. Avstanden mellom

C—Redskapets midtpunkt
D—Høyre rammekant

arbeidstoleransen og det maksimale sikkerhetsområdet kan variere avhengig av utstyrstype og GPS-kvalitet, men arbeidstoleransen vil aldri overskride sikkerhetsområdet. Hvis utstyret stopper innenfor sikkerhetsområdet, må du flytte utstyret etter behov.

VIKTIG: Unngå autonomidriftsfeil. Detaljert tilordning av autonomiåkergrenser er en viktig del av å sikre vellykket autonomidrift. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se **Krav til tilordning av autonomiåkergrenser** i dette avsnittet.



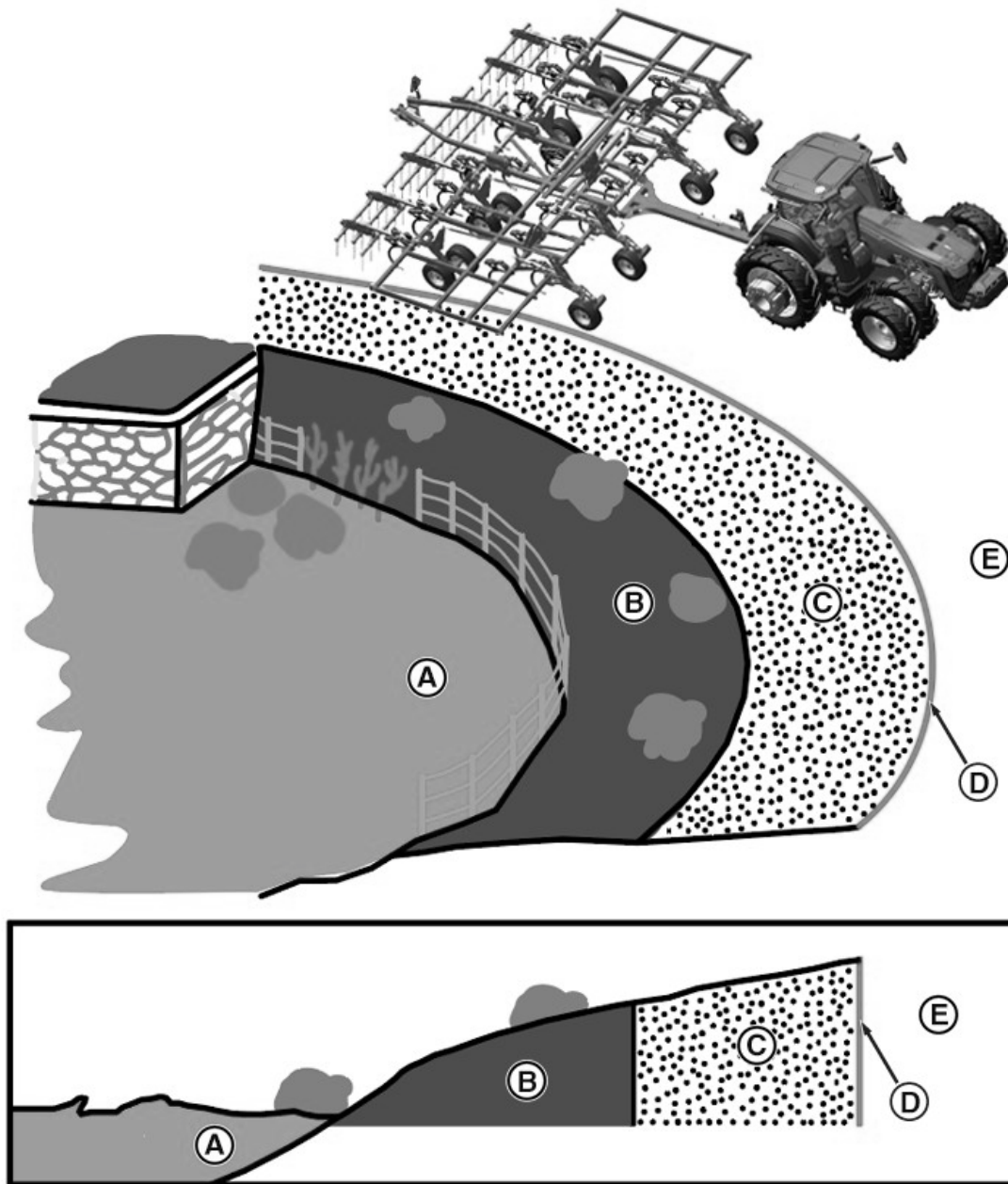
APY80321—UN—21FEB23

Minste avstand fra farer

- A—Selvkjørende eller ufarbar grense
B—Arbeidstoleranse
C—Bufferområde, 1,5 m (5 ft)

Krav til tilordning av autonomiåkergrenser

- **Displaydrevet:** Den mest nøyaktige måten å digitalt representere feltgrenser på, er ved å kjøre dem fysisk mens GPS-systemet registrerer maskinens plassering. Grenser må kjøres og opprettes på et display. Grenser som opprettet eller endret utenfor displayet, fungerer ikke for selvkjøring.
 - **GPS-nøyaktighet:** Hvis GPS-nøyaktigheten faller under 80 % under registrering av ytre grenser, vil grensen ikke oppfylle krav til selvkjøring. Vent til signalet er forbedret og tilordne deretter området på nytt.
 - **Dimensjoner:** Når du registrerer en kjørt grense, må alle utstyrsdimensjoner og mottakerdimensjoner være nøyaktige. GPS-sideveis forskyvning er avgjørende for å sikre at grenseregistreringsforskyvninger brukes riktig.
- ⚠ OBS: Unngå alvorlig personskade og skade på eiendom. Feil grenseforskyvninger og feil utstyrsdimensjoner kan føre til at maskinen kjører gjennom farlige områder. Kontroller grenseforskyvninger og utstyrsdimensjoner før tilordning.**
- **Pause og gjenoppta:** Bruk pause- og gjenopptagelsesknappene når det er nødvendig for å stoppe og starte grenseregistrering når du kommer til hjørner. Denne praksisen unngår unøyaktige grenseformer. Maskinen må være innenfor 5 m (17 ft) fra pauseplasseringen for å opprettholde selvkjøringskvaliteten for det segmentet. Hvis gjenopptakelse velges lenger enn 5 m (17 ft) fra pauseplasseringen, klassifiseres segmentet som ikke selvkjørende.
- MERK:** Normal drift kan inkludere noe redskapsoverheng i sikkerhetsområdet. Dette er akseptabelt. For mye overheng (før du når sikkerhetsområdet) kan føre til at det selvkjørende systemet stanser.



Farer og skråninger

APY80302—UN—02FEB23

A—Farer
B—Farer
C—Buffer, 1,5 m (5 ft)

D—Ytre selvkjøringsgrense for drift
E—Innsiden av åkeren

ch177nn,1740733738471-78-01JUL25

Oppgaveoppsett, tilordning og flagg

Oppgaveoppsett



PC28769—UN—25AUG22

Oppgaveoppsett

Bruk Arbeidsoppsett når du bytter redskap, åkre eller når et nytt produkt påføres. Innstillingene som er tilgjengelige i Arbeidsoppsett-programmet, endres basert på oppgaven.

Bruk applikasjonen Oppsettbehandling til å legge til en hurtigtast for Oppgaveoppsett til snarveilinen.

Naviger til Arbeidsoppsett

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg Arbeidsoppsett-programmet.

Arbeidssammendrag

Bruk Arbeidsoppsummering til å velge driftsdetaljer, som produkt, avlingstype og målrate/-anvisning.

Arbeidsliste

Velg Arbeidsliste for å vise og velge mellom planlagt, delt eller historisk arbeid.

- Planlagt – Velg en importert arbeidsplan og sett opp displayet automatisk for å starte arbeidet.
 - Aktiver automatisk fullføring – Hvis aktivert, slettes planlagt arbeid med over 90 % dekning eller ufullstendig arbeid som er eldre enn to uker, automatisk.
- Delt – Velg og bli med i en arbeidsgruppe for å dele dekning, maskinposisjon og kjørelinjer (kun 4600- og 4640-displayer).
- Historikk – Velg og gjenoppta tidligere arbeidshendelser.

Nytt arbeid



PC28710—UN—25AUG22

Nytt arbeid-knapp

Velg Nytt arbeid-knappen for å fjerne arbeidsdata fra kartet for det valgte jordet. Hvis åkernavn ikke er valgt, lagres alle arbeidsdata som er registrert uten åkernavn til arbeidslisten, og fjernes deretter fra kartet.

Andre forhold som starter nytt arbeid:

- Operatøren endrer klient, gård eller jorde og fortsetter ikke arbeidet.

- Operatøren endrer avling under planting eller høsting. Hvis mer enn én driftstype er til stede, startes nytt arbeid for driften som ble endret.
- Operatøren endrer produktet eller tørrblandingen ved å bruke tørr- eller gassdrift. Hvis mer enn én driftstype er til stede, startes nytt arbeid for driften som ble endret.
- Operatøren endrer produktet eller tankblandingen når mer enn én væskeoperasjon brukes aktivt. Nytt arbeid startes for driften som ble endret.

MERK: Endring av produkt eller tankblanding ved bruk av en enkel væskedrift genererer ikke automatisk nytt arbeid. Nytt arbeid-knappen må velges hvis nytt arbeid ønskes.

- Et nytt redskap eller plattform som skaper et driftssett som ikke samsvarer med det et tidligere driftssett, ble oppdaget.
- Et tidligere oppdaget redskap eller plattform ble frakoblet, og et virtuelt redskap eller plattform ble opprettet.
- Operatøren blir med i en delingsarbeidsgruppe og et av de oppførte forholdene oppstår.

Målrate/-anvisning



Tildeling

PC28806—UN—29AUG22

Displayet støtter bare formatet ArcGIS Shapefile.

Et ubegrenset antall oppsett kan importeres.

Hver tildeling har et ubegrenset antall sonerater.

Det er intet målbart minimum for størrelsen på sonerater.

Valg av rate for flere soner

Velg oppføringsboksen Valg av rate for flere soner for å velge metoden som displayet bruker for å avgjøre målrate på tvers av et delt avsnitt eller flere avsnitt:

- Høyeste - Bruker den høyeste oppsettraten blant alle ratene som faller innenfor et dekningsområde på en definert størrelse.
- Laveste - Bruker den laveste oppsettraten som ikke er null blant alle ratene som faller innenfor et dekningsområde på en definert størrelse.
- Gjennomsnittlig - Bruker en vektet gjennomsnittlig oppsettrate som ikke er null, og som er hentet fra alle ratene som faller innenfor et dekningsområde på en definert størrelse.
- Vanligst - Bruker en oppsettrate som ikke er null, og som omfatter den største andelen innenfor et dekningsområde på en definert størrelse.

Som standard er rate for flere soner angitt til Høyest. Rate for flere soner kan konfigureres for hver unike drift. Valget for en gitt drift vil forbli aktivt på ubestemt tid med mindre en fabrikktilbakestilling utføres. Etter en fabrikktilbakestilling vil displayet angi all drift til Høyeste.

ISOBUS-oppgaver

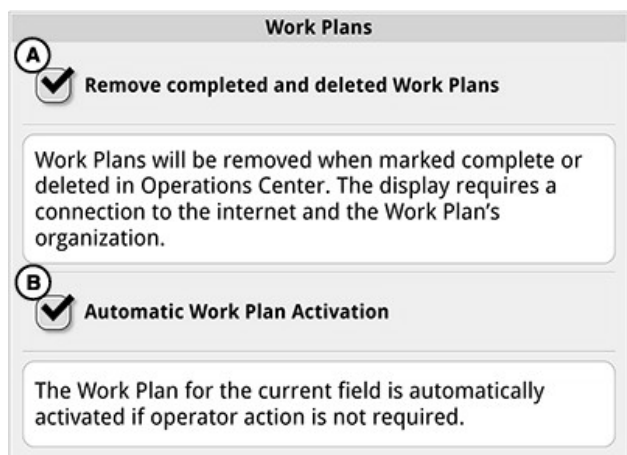
John Deere Generasjon 4-displayer kan registrere ISOBUS-summer som leveres av redskaper sertifisert under AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) TCGeo (oppgavekontroller geo-basert) og John Deere tilhengersprøyte. Alle totaler som leveres av ISOBUS-redskapet, slik som klokkeslett, areal, masse og volum, registreres i oppgaven.

Betingelser

Bruk Forhold til manuelt å dokumentere værforhold, åkerforhold og arbeidsmerknader mens du arbeider i en åker.

MERK: Hvis en Værdata-stasjon er aktiv, vil den manuelle dokumentering av værforholdene deaktiveres.

Innstillinger for arbeidsplan



Innstillinger for arbeidsplan

A—Fjerne fullførte og slettede arbeidsplaner
B—Automatisk aktivering av arbeidsplan

Fjerne fullførte og slettede arbeidsplaner (A) – Når denne innstillingen er aktivert, merkes arbeidsplanen som fullført og fjernes fra arbeidslisten når fullføringsgraden når 90 %, eller hvis planen ikke har blitt brukt på minst to uker.

Automatisk aktivering av arbeidsplan (B) – Når denne innstillingen er aktivert, vil aktuell arbeidsplan automatisk aktiveres så snart maskinen kommer inn på en åker som omfattes av arbeidsplanen. Hvis det foreligger konflikter, må de imidlertid løses for at denne innstillingen skal fungere korrekt.

ch177nn,1701679375548-78-04DEC23

Arbeidsoversikt



Arbeidsoversikt

PC28770—UN—25AUG22

Totaler vises for den aktive åkeren og arbeidsoperasjonen. For å endre åkre går du til Åkre og grenser-programmet og angir gjeldende plassering. Bruk Oppsettsbehandler-programmet for å legge til arbeidsoversiktsmoduler til kjørsiden.

Naviger til Arbeidstotaler

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg Arbeidstotaler-programmet.

Arbeidsoperasjoner

Hvis flere arbeidsoperasjoner registreres, velger du veksleknappen for å velge en driftstype.

Hvis flere sorter eller produkter registreres for en operasjon, vises separate totaler for hver operasjon etter totalverdier jorde.

MERK: Andre spesifikke arbeidstotaler er tilgjengelige for visse maskiner og redskaper. Se Hjelp på skjermen for ytterligere informasjon.

MERK: Visse arbeidsoversikter er kanskje ikke synlige på grunn av konfigurasjonen av maskinen eller redskapen, eller hvis en kalibrering er feil.

Område

Arealet er det totale området som ble bearbeidet mens Arbeidsregistrering var slått på. Beregningen er basert på redskapens arbeidsbredde, kjørehastighet og tid bearbeidet.

Det gjenværende arealet er åkerarealet som ikke har blitt bearbeidet ennå. Beregningen krever en utvendig grense og tar innvendige grenser med i betraktningen.

Tid

Tid er tiden arbeidsregistreringen har vært aktiv i den gjeldende driften, målt i tideler av en time.

Gjenværende tid er den estimerte tiden det vil ta å fullføre bearbeidingen av åkeren, basert på det gjenværende arealet og tiden det har tatt å bearbeide den fullførte delen av åkeren.

Mengde

Rate er det samlede antallet med frø eller produkt som har blitt påført på det bearbeidede området.

Påført totalt

Påført totalt er det samlede antall frø eller produkt som er påført.

Produkt

Gjenværende produkt er produktmengden som kreves for å fullføre arbeidet. Dette beregnes ved å gange det gjenværende arealet med raten.

MERK: Når du bruker en tørr blanding eller tankblanding, vil den oppførte mengden være hele tankblandingen, og ikke de individuelle ingrediensene.

Drivstoff

Drivstoff er mengden drivstoff som er brukt under det registrerte arbeidet.

Lastetotaler

Totallaster viser valgt høstingsdata per last av innhøstet avling. Når totalverdier for mer enn tre laster er tilgjengelig, kan operatøren velge hvilke totaler som skal vises. Nøyaktig tre verdier må velges.

Totalverdier, modul

Modultotalene viser de valgte bomullsmoduldataene. Når verdier for mer enn fire moduler er tilgjengelig, kan operatøren velge hvilke totaler som skal vises.

Delte totaler

Arbeidstotaler kan deles ved hjelp av datadeling i åker. Delte totaler oppdateres både trinnvis av displayet og når informasjon mottas fra andre gruppemedlemmer. For å få mer informasjon om hvordan du blir med i en arbeidsgruppe, kan du se Work Setup-applikasjonen på displayet.

Egendefinerte totaler

Se arbeidshistorikken for en åker eller en gruppe åkre innen et valgt datointervall. Egendefinerte totaler kan filtreres etter klient/gård/åker, avling, drift, tankblanding og produkt.

ch177nn,1701679375500-78-04DEC23

Arbeidstotaler



Arbeidstotaler

PC28770—UN—25AUG22

Totaler vises for den aktive åkeren og arbeidsoperasjonen. For å endre åkre går du til Åkre og grenser-programmet og angir gjeldende plassering. Bruk Oppsettbehandling til å legge til moduler for arbeidstotaler til kjør-siden.

Naviger til Arbeidstotaler

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg Arbeidstotaler-programmet.

Arbeidsoperasjoner

Hvis flere arbeidsoperasjoner registreres, velger du veksleknappen for å velge en driftstype.

Hvis flere sorter eller produkter registreres for en operasjon, vises separate totaler for hver operasjon etter totalverdier jorde.

MERK: Andre spesifikke arbeidstotaler er tilgjengelige for visse maskiner og redskaper. Se Hjelp på skjermen for ytterligere informasjon.

Område

Arealet er det totale området som ble bearbeidet mens Arbeidsregistrering var slått på. Beregningen er basert på redskapens arbeidsbredde, kjørehastighet og tid bearbeidet.

Det gjenværende arealet er åkerarealet som ikke har blitt bearbeidet ennå. Beregningen krever en utvendig grense og tar innvendige grenser med i betraktningen.

Tid

Tid er tiden arbeidsregistreringen har vært aktiv i den gjeldende driften, målt i tideler av en time.

Gjenværende tid er den estimerte tiden det vil ta å fullføre bearbeidningen av åkeren, basert på det gjenværende arealet og tiden det har tatt å bearbeide den fullførte delen av åkeren.

Rate

Rate er det samlede antallet med frø eller produkt som har blitt påført på det bearbejdede området.

Påført totalt

Påført totalt er det samlede antall frø eller produkt som er påført.

Produkt

Gjenværende produkt er produktmengden som kreves for å fullføre arbeidet. Dette beregnes ved å gange det gjenværende arealet med raten.

MERK: Når du bruker en tørr blanding eller tankblanding, vil den oppførte mengden være hele tankblandingen, og ikke de individuelle ingrediensene.

Drivstoff

Drivstoff er mengden drivstoff som er brukt under det registrerte arbeidet.

Lastetotaler

Totallaster viser valgt høstingsdata per last av innhøstet avling. Når totalverdier for mer enn tre laster er tilgjengelig, kan operatøren velge hvilke totaler som skal vises. Nøyaktig tre verdier må velges.

Totalverdier, modul

Modultotalene viser de valgte bomullsmoduledataene. Når verdier for mer enn fire moduler er tilgjengelig, kan operatøren velge hvilke totaler som skal vises.

Delte totaler

Arbeidstotaler kan deles ved hjelp av datadeling i åker. Delte totaler oppdateres både trinnvis av displayet og når informasjon mottas fra andre gruppemedlemmer. For å få mer informasjon om hvordan du blir med i en arbeidsgruppe, kan du se Work Setup-applikasjonen på displayet.

Egendefinerte totaler

Se arbeidshistorikken for en åker eller en gruppe åkre innen et valgt datointervall. Egendefinerte totaler kan filtreres etter klient/gård/åker, avling, drift, tankblanding og produkt.

AL70325,0000690-78-01JUN23

Tilordning



Kartlegging

PC28771—UN—25AUG22

Kartleggingsprogrammet brukes til å vise områdefunksjoner som f.eks. følgende:

- Veiledning
- deknings- og arbeidsdata
- Kartbaserte oppsett

Kartvisningen kan legges til på Kjør-sider ved hjelp av moduler i ulike størrelser i Oppsettbehandling.

Naviger til kartlegging

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg kartleggingsprogram.

Arbeidsdatakart

MERK: Arbeidsdatakart må tømme snår nytt arbeid starter. For informasjon av oppstart om nytt arbeid, se Arbeidsoppsett i dette avsnittet eller Arbeidsoppsett på Hjelp-skjermen.

Arbeidsdata inkluderer rate, produkt og informasjon om dekning (arbeidstilstand). Den registreres basert på GPS (globalt posisjoneringssystem) ut fra plassering og tidspunkt.

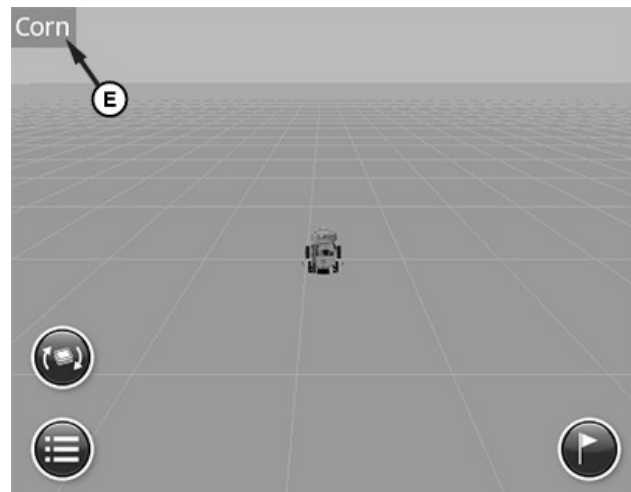
Arbeidsdatafiler inneholder følgende informasjon:

- Tid
- Breddegrad og lengdegrad
- Løfting
- Åkernavn (hvis angitt av operatør)
- Dekning
- Dokumentasjon

Det er ingen størrelsesbegrensning for registrering av arbeidsdata for hvert åkernavn. Den eneste begrensningen er displayets ledige minne. Du finner displayets tilgjengelige minne i Statussenter på hovedsiden.



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- A—Vippebryter for kartlag
B—Forklaringsknapp
C—Lag-knapp
D—Flagg-knapp
E—Vippebryter for drift

Velg knappen for å veksle mellom kartlag (A) for å veksle mellom karttypene. Informasjon som vises i forklaringen endres basert på valgt karttype. Velg forklaringsknappen (B) for å vise forklaringen. Du finner Lag-knappen (C) i forklaringsmenyen. Velg lag-knapp for å endre mellom driftskartlag. Rediger kartforklaringen for å konfigurere forklaringsområdets minimums- og maksimumsverdier.

Velg flaggknappen (D) for å velge flaggtype som skal legges til i kartet. Den valgte flaggtypen legges til kartet eller, hvis det gjelder område- og linjeflagg, starter innspillingen. Flaggtyper lages i Flagg-programmet.

Velg vippeknappen for drift (E) for å skifte mellom arbeidsdatakart når flere operasjoner er i gang.

Dekningskart

Dekningsdata vises der det er utført arbeid. Område som det er arbeidet på én gang, i lyseblått, og området som det er arbeidet på mer enn én gang, vises som mørkeblått. Dekningskartet rettes inn med totalt areal bearbeidet i Arbeidsmonitor.

Arbeidsdata vises på kartet i 3,21 km (2 mi) radius fra gjeldende GPS-plassering.

Dekningskart er tilgjengelig med alle Generation 4-display. En StarFire-mottaker kreves for å registrere dekningsdata.

Tilordningskart

Anvisningskart inneholder informasjon om målrater for administrasjonssoner på et jorde. Displayet benytter dem for å endre målraten automatisk ved operasjon i hver administrative sone.

Oppsett kan importeres til displayet som shapefile-filer ved bruk av Filbehandler og vises på kartet når de er valgt i Arbeidsoppsett. Arbeidsdatakart ligger oppå oppsettkart.

Nullrate i oppsett vises som svart på kartet. Nullrater i oppsett skrur AV deler i Delkontroll.

Ekstra karttyper

Ratekart

Ratekart viser raten mottatt fra maskin- eller redskapskontrollenheten. Dersom et areal dekkes mer enn én gang, vises raten fra det nyeste gjennomløpet.

Utbyttekart

Utbytte-kartet viser gjennomsnittlig utbytte mottatt fra skurtreskerens mengdestrømsensor.

Fuktighetskart

Fuktighetskart viser gjennomsnittlig fuktighet for innhøstet avling mottatt fra fuktighetssensoren.

Treskekart

Treskekartet viser hvor mye ikke-avlingmateriale sensorsystemet har registrert.

Kart over sort

Variasjonskart viser variantene av en plantet avling som finnes i åkeren. Opptil ti forskjellige farger brukes for å skille varianter fra hverandre. Hvis det finnes mer enn ti varianter blir fargene brukt om igjen.

Generation 4-displayet dokumenterer og viser sorten som høstes inn midt på arbeidsbredden til

skjærebordet. Hvis midtpunktet på skjærebordet er plassert på et sted uten en sort definert i Variety Locator-kartet, dokumenterer displayet og viser "---" som sort.

Produktkart

MERK: Produktkartet vises bare ved bruk av enkel væskedrift.

Produktkartet viser produkter eller tankblandinger som brukes på åkeren. Opptil ti forskjellige farger brukes for å skille produkter og tankblandinger fra hverandre. Hvis det er registrert mer enn ti produkter og tankblandinger, blir fargene brukt om igjen.

ch177nn,1685617646127-78-01JUN23

Flagg



Flagg

PC28773—UN—25AUG22

Flagg brukes til å markere interessepunkter i en åker. Disse punktene kan brukes enten til veiledning eller dokumentasjon.

Flagg varslere operatørene i førerhytta hvis deres nåværende maskinbane krysser et flagget område, punkt eller linje, slik at de kan foreta umiddelbare justeringer om nødvendig.

MERK: En alarm fra et flagg plassert i en autonom åker vil ikke påvirke atferden til en maskin som kjører i autonommodus. Bruk grenser for å få en selvstyrt maskin til å unngå et bestemt område eller objekt.

Navigere til Flagg

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg Flagg.

Typer flagg



A



B



C



D

A—Områdeflagg
B—Linjeflagg

PC620658—UN—17MAY24

C—Punktflagg

D—Inngangsflagg

- Område (A)—Markerer områder av interesse, som et jordstykke med ugress eller et lavt punkt i åkeren.
- Linje (B)—Markerer linjer i åkeren, som rutelinjer eller gjerder.
- Punkt (C)—Markerer et spesifikk punkt i åkeren, som en stein eller der en applikator gikk tom for produkt.
- Inngangsflagg (D)—Marker et maskininngangspunkt i åkeren.

MERK: Hvis et arbeidspunkt er definert, registreres flagget ved arbeidspunktet. Hvis et arbeidspunkt ikke er definert, registreres flagget direkte under GPS-mottakeren.

ch177nn,1740717836387-78-27FEB25

Deling

Deling



PC28774—UN—25AUG22

Deling

MERK: For optimal ytelse bør alle skjermer og modulbaserte telematikk-gateways (MTG) bruke samme programvareversjon.

MERK: Deling av applikasjon fungerer mellom Generation 4- og G5-displayer.

Bruk Deling-programmet til å vise kravene for datadeling mellom maskiner. Deling av data gir opptil seks førere muligheten til å dele veiledningslinjer og data mens de arbeider i samme åker. Hvis de vil bli med i et team, må operatøren navigere til arbeidsliste-siden i Oppgaveoppsett-applikasjonen. Hvis de vil dele kjørespor, må operatørene gå til AutoTrac GPS-styringsapplikasjonen.

Delt arbeidsdata sendes og mottas i segmenter på 30 sekunder. Inkludert dataoverføring, mottar et display vanligvis oppdateringer i dekingen fra gruppelemmer omtrent hver 30. sekund. Gruppelemmenes posisjoner oppdateres hvert 6. sekund.

MERK: Dataoverføringstidene kan variere avhengig av signalstyrken til den trådløse tilkoblingen.

Når Deling-programmet er aktivert, deles følgende informasjon mellom skjermer:

- Veiledningslinjer (bare for rett spor og sirkelspor)

MERK: Rette spor som opprettes med metodene Maskintilgang A + B, Maskintilgang A + Retning eller Maskintilgang br./len. + Retning, kan ikke deles.

- Dekningskart
- Som brukt-kart

Dekning, overlapping, delt deking og delt overlapping vises med unike farger. Delt dekningskart vises på visse kjøresidemoduler og i AutoTrac-GPS-styring og tilordningsapplikasjonene.

Krav for å dele maskinposisjon og veiledningslinjer:

MERK: For best resultater, bruk et korrigeringsnivå på SF2 eller høyere. Bruk av SF1 kan resultere i uønskede forskyvninger til delte kjørespor og delt deking, noe som påvirker AutoTrac- og Seksjonskontroll-ytelsen negativt.

- Alternativene Synkroniser data automatisk og Motta arbeidsgruppedata må være slått på i applikasjonene Deling eller Filbehandler.
- Det kreves et John Deere Modular Telematics Gateway med et aktivt JDLINK Connect-abonnement.
- Et 4600-CommandCenter-display eller 4640-Universal Display med In-Field Data Sharing er påkrevd.
- Et G5 CommandCenter- eller G5 Universal-display med gyldig lisens for In-Field Data Sharing kreves.
- Alle Generation 4- og G5-displayer i arbeidsgruppen er knyttet til samme organisasjon i John Deere Operations Center.
- Arbeidsgrupper må bruke samme arbeids-ID.
- Førerne må ha den samme kunden, gården og åkeren.

Ytterligere krav for deling av dekningskart og arbeidsdata::

- Førerne må ha samme operasjon og avling, produkt eller tankblanding.

MERK: Hvis det brukes oppsett, må førerne bruke samme oppsett. For slepte luftsåmaskiner med flere beholdere må Tankkonfiruasjon defineres likt for hver såmaskin i arbeidsgruppen.

MERK: Dekningskart kan deles mellom maskiner som bruker en enkel seksjonskontrollenhet for drift med flytende væsker og som bruker ulike produkter eller tankblandinger. Systemet blir ikke automatisk med i gruppen. Operatøren må manuelt knytte seg til de andre maskinene ved å velge den egnede arbeidsgruppen fra den delte arbeidslisten.

MERK: Alle maskinoperatører må velge Nytt arbeid for å slette sin lokale displaydeking i åkeren, før oppstart av nytt arbeid. I tillegg må en angitt displayoperatør velge Ny gruppe for å tilbakestille den delte gruppedekningen. Når dette er gjort, kan de gjenværende displayene bli med i den nylig opprettede gruppen. Etter å ha fullført disse trinnene, vil In-Field Data Sharing fungere som forventet for den nye arbeidsøkten.

ZIDXK1X,1749804241746-78-13JUN25

Arbeidsmonitor

Arbeidsmonitor



Arbeidsmonitor

PC28775—UN—25AUG22

registreringsutløseren valgt i Implement Profile (Redskapsprofil). Hvis registreringsutløseren ikke passer til de aktuelle funksjonene, trykk rediger-tasten for å endre den valgte registreringsutløseren. For mer informasjon, se avsnittet for Redskapsprofil.

MERK: Hvis registreringsutløseren er satt til manuell, kan arbeidsregistreringen slås på eller av ved å trykke på registrerings-knappen.

DX,PC,WORKMON,REC-78-23DEC15

MERK: Visse maskin- og driftsspesifikke verdier er kanskje ikke synlige på grunn av konfigurasjonen av maskinen eller redskapen, eller at kalibreringen ikke er riktig.

Arbeidsmonitor viser gjennomsnittlige og totale maskin- og driftsspesifikke verdier. Velg en verdi på siden for å se en pop-up-visning av akkurat den verdien. Alle disse verdiene kan plasseres på hoved kjørt-siden.

Trykk på Reset-knappen nederst på siden for å nullstille alle verdier, bortsett fra umiddelbare verdier. Dato og klokkeslett for siste nullstilling indikeres ved siden av knappen.

Til høyre for Reset (Tilbakestill) -knappen, viser arbeidsregistrering om arbeidsmonitoren er aktiv og teller for øyeblikket. Et pulserende lys vises hvis den er aktiv.

Navigere til arbeidsmonitor

1. Select Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg applikasjonen Arbeitsmonitor.

MERK: Generation 4 Universal-displayer viser ikke umiddelbare avlingsverdier. For umiddelbar avlingsverdi må du bruke maskinens hoveddisplay (armene).

ZIDXK1X,1749804664015-78-13JUN25

Arbeidsregistrering

Når arbeidsregistrering er PÅ vil kartregistrering og tellere som krever en registreringsutløser akkumulere. Tellere som krever arbeidsregistrering inkluderer:

- Areal bearbeidet
- Brukt tid
- Produktivitet
- Gjennomsnittlig drivstoff per areal
- Gjennomsnittlig arbeidshastighet

Velg arbeidsregistrering nederst i høyre hjørne for å se et pop-up-vindu med innstillinger for registrering.

Registreringsstatusen er basert på den gjeldende

Maskintomgang

Funksjonsprinsipp for maskin på tomgang



PC620652—UN—15MAY24

Funksjonsprinsipp for maskin på tomgang

Applikasjonen for maskintomgang dokumenterer årsaken til at maskinen går på tomgang. Når maskinen stopper fullstendig i 0 km/t (0 mph) i en angitt varighet, vises et popupvindu på displayet, som ber operatøren om å oppgi en årsak til at maskinen går på tomgang.

Popupvinduet inneholder en liste med årsaker til tomgang å velge fra. Årsakene varierer avhengig av maskintype og drift som displayet registrerer. Når det er valgt en tomgangsårsak, sendes årsaken til den tilknyttede organisasjonen i John Deere Operations Center.

Innsamlede data kan analyseres i Operations Center for å ta informerte beslutninger om effektivitetsforbedringer.

Navigere til maskintomgang

1. Select Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg applikasjonen for maskintomgang.

MERK: For mer informasjon om årsaker til tomgang, se Onscreen help.

bvvmsit,1715251816294-78-14MAY25

Kontrollenhet for sprøytespor

Kontrollenhet for sprøytespor



PC620653—UN—10MAY24

Kontrollenhet for sprøytespor

satellittbasert navigasjonssystem). I dette trinnet er det ISOBUS-redskapen som kontrollerer og eier sprøytesporkontrollen. Oppgavekontrolleren fra John Deere gir bare GNSS-data og kjørelinjedata.

MERK: Du kan finne mer informasjon om Sprøytesporkontroll i Onscreen help.

ch177nn,1740663913543-78-27FEB25

Sprøytespor er de angitte banene eller sporene innenfor et felt der maskiner, som traktorer eller sprøyter, kjører under planting, sprøyting eller innhøsting. Sprøytespor opprettes vanligvis og registreres under planting.

Applikasjonen for sprøytesporkontroll oppretter og håndterer bruken av sprøytespor i en åker. Sprøytesporkontroll fungerer med Seksjonskontroll.

Bruk Sprøytesporkontroll til å optimalisere åkerdriften med presise sprøytemønstre og administrere bevegelsen av utstyret. Sprøytesporkontroll kan brukes for å minimere jordpakking, redusere avlingsskade og forbedre driftseffektiviteten.

MERK: Funksjonaliteter som AB-buer og AutoPath er ikke kompatible med Sprøytesporkontroll.

Navigere til Sprøytesporkontroll

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg applikasjonen Sprøytesporkontroll.

Sprøytespor-nivåer

I henhold til ISOBUS-standardens har Sprøytesporkontroll tre nivåer:

- **Nivå 1**—Tilbyr grunnleggende administrasjon av sprøytespor ved bruk av rette linjer. Redskapen fungerer som master, slik at operatøren kan kontrollere sprøytesporinnstillingene direkte ved hjelp av maskinens GPS (globalt posisjoneringssystem).
- **Nivå 2**—Gjør det mulig å arbeide med asymmetrisk rytme. Gjør det også mulig å lagre sprøytesporinnstillinger på displayet. Redskapen forblir master for å sikre jevn drift.
- **Nivå 3**—Forhåndsdefinerte sprøytespor kan kommandere redskapen til å skru sprøytespor PÅ/AV automatisk. Dette nivået integrerer avanserte funksjoner for automatisering.

For øyeblikket er Sprøytesporkontroll kompatibel med ISOBUS Sprøytespor nivå 1-funksjonaliteten. Så snart det blir oppdaget at en ISOBUS-redskap er kompatibel med Sprøytespor nivå 1, gir systemet deg muligheten til å velge Auto-modus. I Auto-modus beregner redskapen sprøytesporet basert på inndata fra GNSS (globalt

Maskinmonitor



Maskinmonitor

PC28820—UN—20SEP22

Maskinmonitor viser maskinspesifikke ytelsesverdier.
Verdigrupperinger inkluderer:

- Hastighet og ytelse
- Drivstoff og trykk
- Temperatur
- Elektrisk
- Timer

*MERK: De tilgjengelige verdiene i hver gruppe
avhenger av maskinmodell.*

Velg mellom fanene på venstre side av siden for å
veksle mellom grupper. Velg en verdi for å se en pop-
up-visning av akkurat den verdien.

Hvis en verdi ikke er tilgjengelig, vil stiplede linjer vises.

Naviger til maskinmonitor

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg maskinmonitor-applikasjonen.

ct47125,1664222427306-78-27SEP22

Overlappingskontroll

Overlappingskontroll

Overlappingskontrollen justerer automatisk bredden på skjærebordet etter hvert som høsteren kjører over områder som allerede er høstet. Denne funksjonen forbedrer nøyaktigheten til arealet og utbyttedataene.

Naviger til Overlappingskontroll

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg Overlappingskontroll-programmet.

Ved bruk av andre skjærebord som er 15,2 m (50 ft) eller mindre, deles skjærebordsseksjoner automatisk inn i deler på 15,2 cm (6 in). Skjærebord som er større enn 15,2 m (50 ft), deles inn i 100 seksjoner jevnt fordelt på skjærebordsbredden.

Overlappingskontrollen sikrer at de innhøstede arealene ikke strekker seg over eller ut av åkergrensene eller inn på innvendige grenser.

- Utvendig grense – bare én utvendig grense kan registreres for en åker.
- Innvendige grenser – flere innvendige grenser kan defineres og gis navn for en åker.

Grenser kan være nyttige ved bruk av overlappingskontroll selv om de ikke er obligatoriske. En utvendig grense kan for eksempel bidra til å sikre at intet område utenfor åkeren inkluderes i utbytteberegningen hvis en del av skjærebordet eller plattformen strekker seg ut over grensen. På samme måte gjør en innvendig grense at du kan kjøre over et vannløp, og bidra til å sikre at hver del er av under kryssingen.

AL70325,000055B-78-12SEP19

Manuell overlappingskontroll

Manuell overlappingskontroll deler skjærebordet i segmenter som kalles grupper.

Radavlingsskjærebordene går som standard til én gruppe per rad, og kan ikke endres.

Plattformsskjærebordene kan konfigureres med 2—24 grupper.

Brukeren kan manuelt slå grupper på og av individuelt, for å tilpasse hvor avlingen går inn i skjærebordet.

Manuell overlappingskontroll er kompatibel med automatisk overlappingskontroll. Hvis en gruppe slås av manuelt, overstyrer det alle andre tilstander for den gruppen. Manuell overlappingskontroll bidrar til å forbedre dokumentasjonsnøyaktigheten i andre forhold enn når tidligere dekning eller en grense hindret avling i å komme inn i en bestemt del av skjærebordet.



(A)

(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Aktiver alle
B—Deaktiver alle

Velg Aktiver alle knapper (A) for å aktivere alle grupper.

Velg Deaktiver alle knapper (B) for å deaktivere alle grupper.



PC28777—UN—25AUG22

Venstre/høyre-veksling

MERK: Venstre/høyre-veksling kommer opp kun når det er 13 eller flere grupper.

Displayet viser kun opptil 12 gruppeknapper i gangen. Velg venstre/høyre-veksling for å se grupper på venstre eller høyre side av skjærebordet. Velg gruppeknapp for å slå en individuell gruppe på eller av.

Aktiverte grupper er grønne. Manuelt deaktiverte grupper er svarte. Grupper som er automatisk deaktiverte av overlappingskontrollen, er grønn- og hvitskravert.

AL70325,000059B-78-27SEP22

Seksjonskontroll

Seksjonskontroll



PC28778—UN—25AUG22

Seksjonskontroll

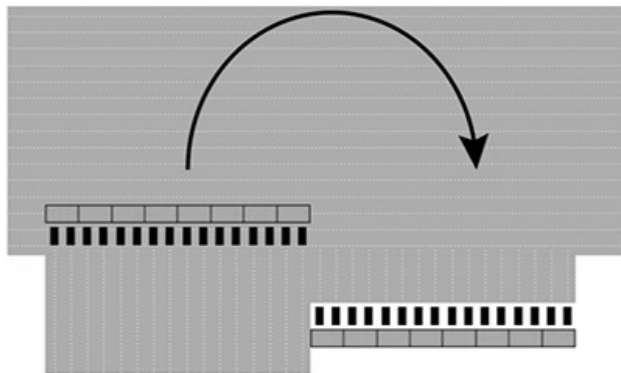
John Deere-seksjonskontroll slår maskin- eller redskapsseksjoner på eller av automatisk for å redusere overlapping og forbedre behandlingen av inndata.

Seksjonskontroll krever følgende komponenter:

- Mottaker for globalt satellittbasert navigasjonssystem (GNSS) (minimum SF2-signalnøyaktighet anbefales ved bruk av StarFire-mottaker)
- Seksjonskontrollaktivering
- Maskin eller redskap med en kontrollenhet som er kompatibel med Seksjonskontroll (kompatibilitet kan bekreftes av produsenten av kontrollenheten)

Naviger til Seksjonskontroll

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg Delkontroll-programmet.



PC28779—UN—25AUG22

Plantemaskindeler

Seksjonskontrollen styrer maskin- eller redskapsseksjoner automatisk ved inn- og utkjøring fra tidligere dekkede områder. Delene slås av når du kjører inn på områder med dekning og slås på igjen når du kjører inn på områder uten dekning. Dekningskartet viser tidligere dekte områder ved å registrere hvor maskinen eller redskapet har vært i åkeren. Lyseblå dekning indikerer én enkelt omgang gjennom åkeren. Eventuell overlapping indikeres av mørkeblå dekning.

Delkontroll avgjør når en del skal skrus på eller av basert på følgende faktorer:

- GPS-posisjon
- Dekningskart

- Maskin- og redskapsforskyvninger
- Seksjonsstatus
- Overlappingsinnstillinger
- Mekanisk forsinkelse
- Åkergrenser
- Vendeteiggrenser

Seksjonskontrollen sender en CAN-bussbeskjed til maskin- eller redskapskontrollenheten for å endre seksjonsstatusen. Seksjonen slås på for å påføre produktet på et areal. Den slås av for å forhindre at produktet påføres det samme arealet på nytt. Det finnes ingen avstandsgrense fra hvor i åkeren operasjonen begynte.

MERK: Noen førere kobler sammen to atskilte åkre til én ved hjelp av en landbro mellom dem. Produkt kan fremdeles påføres denne stripen av land hvis delkontroll forblir på. Forhindre uventet dekning ved alltid å slå delkontroll eller hovedbryteren av under transport mellom åkre.

Seksjonskontrollens nøyaktighet

Følgende faktorer påvirker ytelsen til seksjonskontrollen:

- GPS-nøyaktighet fra det tidligere dekningskartet
- Gjeldende GPS-nøyaktighet
- Maskinprofil- og Redskapsprofil-innstillinger
- Jevn fart og retning på vei inn og ut av dekningsarealer

Kompatibilitet

Seksjonskontrollen er kompatibel med AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation)-sertifiserte ISOBUS-redskaper med oppgavekontroller og seksjonskontroll (TC-SC)-funksjonalitet. Se utgavemerknader for 4. generasjons display for mer informasjon om spesifikk John Deere maskin og redskapskompatibilitet.

Flere display

Seksjonskontroll krever at oppgavekontrolleren kommuniserer med redskapskontrollenheten, og oppgavekontrolleren kan ikke kjøre på to sammenkoblede displayer. Statusen for oppgavekontrolleren finnes i Innstillinger for flere displayer.

Hovedbryter for seksjonskontroll



PC28780—UN—25AUG22
Hovedbryter for seksjonskontroll

Velg hovedbryteren for å slå på Seksjonskontroll. Bryteren kan også plasseres i snarveilinen ved hjelp av Oppsettbehandling-programmet.

Grenser



PC28812—UN—20SEP22
Grenser

Utvendige grenser

Velg avmerkingsboksen Utvendig for å bruke utvendige grenser. Seksjonskontroll vil slå av seksjoner som er utenfor den utvendige grensen.

Innvendige grenser

Velg avmerkingsboksen Innvendig for å bruke innvendige grenser. Seksjonskontroll vil slå av seksjoner som er innenfor en innvendig grense.

MERK: Dersom begge grensetypene velges, ignorerer Seksjonskontroll grenser og bruker kun tidligere dekning for å kontrollere av og på for seksjoner.

Bryter for vendeteigkontroll



PC28781—UN—25AUG22
Bryter for vendeteigkontroll og vendeteigmotvekt

Bruk bryteren for vendeteigkontroll for å slå på vendeteigkontrollen.

Velg Forskyvning for å endre vendeteig-målene. Endringer i vendeteig-forskyvningen lagres til gjeldende åker.

MERK: Vendeteigkontroll forutsetter at én av eller begge grensene er krysset av. Hvis både den utvendige og innvendige grensen er valgt bort, blir Vendeteigkontroll automatisk deaktivert.

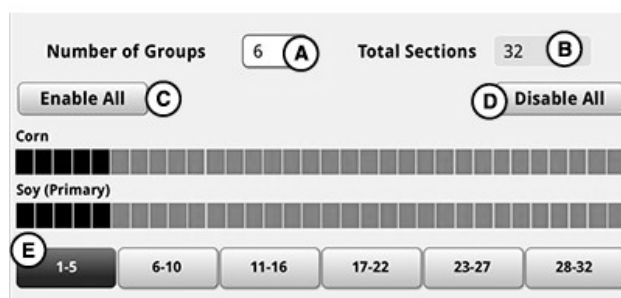
Hvis én grensetype velges bort, vil Vendeteigkontroll ignorere alle vendeteiger som er tilknyttet denne grensen.

Manuell seksjonskontroll



PC28653—UN—29SEP22
Manuell seksjonskontroll

Bruk manuell seksjonskontroll til å slå på eller av grupper av seksjoner. Velg Manuell seksjonskontroll for å aktivere den manuelle seksjonskontroll-siden.



PC28654—UN—29SEP22
Side for manuell seksjonskontroll

A—Antall grupper
B—Totalseksjon
C—Aktiver alle
D—Deaktiver alle
E—Seksjonsgrupper

- Antall grupper (A) — Antallet grupper hvor seksjonene er delt opp. Operatøren bestemmer denne verdien.
- Totalt antall seksjoner (B) – Antallet seksjoner redskapet kan bruke. Maskinen eller redskapet bestemmer verdien og den kan ikke endres.
- Aktiver alle (C) – Aktiverer alle seksjoner.
- Deaktiver alle (D) – Deaktiverer alle seksjoner.
- Seksjonsgrupper (E) – Aktiverer eller deaktiverer seksjoner i en gruppe.

ch177nn,1740633831844-78-26FEB25

Avanserte innstillinger



Innstillingsikon

PC15305—UN—19MAR13

Velg innstillingsikonet øverst i seksjonskontrollprogrammet for å konfigurere avanserte innstillinger.

Kontinuerlig pløying

Bruk kontinuierlig pløying til å holde pløyeverktøyet i bakken når du går over tidligere dekning. Dette brukes til ikke å etterlate dekkspor over tidligere dekning. Denne funksjonen er bare tilgjengelig ved bruk av et pløyeredskap som kan bruke Delkontroll.

Kartdiagnostikk

Kartdiagnostikken viser seksjonskontrollens se-frem-funksjon. Se-frem-funksjonen blir hvit når seksjoner kommanderes av og oransje når seksjoner kommanderes på.

For best mulig nøyaktighet, bør en konstant fart og retning holdes når man går inn i og ut av overgangsområdet hvor seksjonskontrollen slår seksjoner av og på. Endring av fart eller retning mellom når Se-frem krysser overgangsområdet og når arbeidspunktet krysser overgangsområdet, kan forårsake uønskede åpninger eller overlappinger i dekningen. Bruk kartdiagnostikken til å bekrefte at Se-frem-vinduet er stabilt når maskinen kjører i en konstant fart og retning.

MERK: Ved sakte fart og meget lave mekaniske forsinkelsestider, kan Se-frem-funksjonen være svært nær ved å eller faktisk overlappe med den grønne arbeidspunktstangen.

AL70325,000059D-78-07NOV19

Seksjonsstatusmodul

Seksjonsstatusmodulen brukes for å avgjøre om seksjonskontroller har kommandert hver seksjon PÅ eller AV. Modulen kan legges til en Kjør-side ved bruk av Oppsettbehandling. Følgende seksjonsstatuser er mulige:

MERK: Delstatusen påvirkes ikke av delens frerate. Hvis rader i seksjonen er tomme for frø, vises grønt med mindre alle seksjonene for en drivmotor har en nullrate. Sjekk frøbestander ved bruk av SeedStar.

Seksjon aktivert (påfører ikke)



PC28782—UN—29AUG22

Del aktivert – grå med grønt omriss

- Settemaskin- eller luftsåingsverktøyet er hevet.
- Clutchen for settemaskinen eller luftsåingsmaskinen er slått AV.
- En nullrate rapporteres fra alle seksjoner for en drivmotor.
- Seksjonskontrollen har ikke kommandert seksjonen AV, See & Spray er aktivert, og grønt løvverk oppdages ikke av See & Spray-systemet.

Seksjon Påføring



PC28783—UN—29AUG22

Del påfører – uavbrutt grønt

- Del er kommandert på.
- Seksjonen påfører produkt eller frø.
- Seksjonskontrollen har ikke kommandert seksjonen AV, See & Spray er aktivert, og grønt løvverk oppdages ikke av See & Spray-systemet.

Seksjonen er kommandert av (påfører ikke)



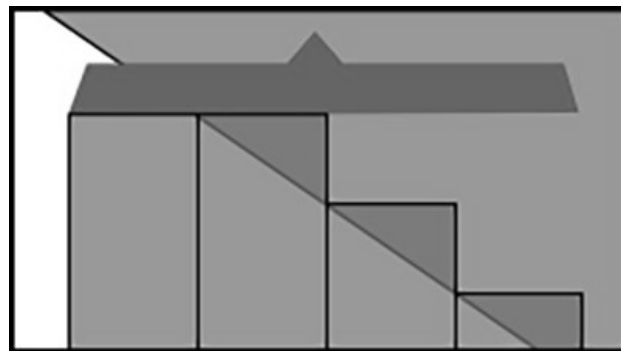
PC28784—UN—29AUG22

Seksjon kommandert av – grønne og hvite striper

MERK: Minste terskel for kjørehastighet er 0,8 km/t (0,5 mph).

- Hastigheten er under minimumsterskelen for kjørehastighet.

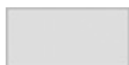
- Maskinen eller redskapet er innenfor en innvendig vendeteiggrense.
- Maskinen eller redskapet er utenfor en utvendig vendeteiggrense
- Maskinen eller redskapet er innenfor en innvendig grense
- Maskinen eller redskapet er utenfor en utvendig grense
- Anvisningsrate er null.
- Maskinen eller redskapet er over eksisterende dekning.



PC28836—UN—11OCT22

100 % overlappning – minimer overhopping

Seksjon deaktivert (påfører ikke) (kun sprøyte)



PC24037—UN—05APR17

Del deaktivert – uavbrutt grått

- Delkontroll er deaktivert.
- Delen kontrolleres manuelt.

Seksjonsindeks Av (påfører ikke) (bare spreder)



PC24038—UN—05APR17

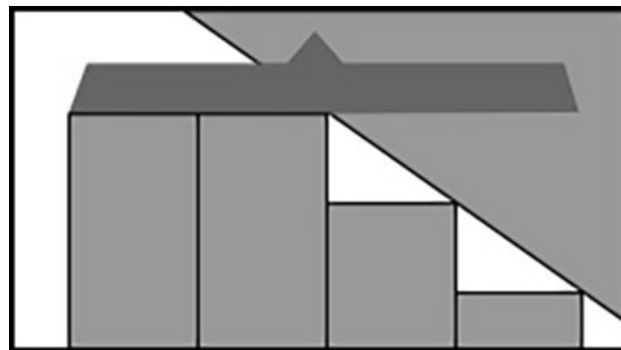
Seksjonsindeks av – helt svart

- Seksjon er koblet fra av kontrollenheten.

ch177nn,1685617779631-78-01JUN23

Minimering av overhopping sikrer at produktdekningen går ut til det tidligere påførte området, slik at overhopping reduseres. Minimering av overhopping kan føre til for mye påføring.

0 % overlappning – minimaliser overlappning



PC28835—UN—11OCT22

0 % overlappning – minimer overlappning

Minimering av overlappning sikrer at produktdekningen ikke går utover det tidligere påførte området. Minimering av overlappninger kan føre overhoppinger i påføringen.

Prosentandeler mellom 0 og 100 % sikrer produktdekning inn på forrige dekningsareal basert på individuelle seksjonsbredder.

AL70325,000055D-78-13OCT22

Overlappingsinnstillinger

Overlappning forekommer når tidligere dekning eller grense krysses. Overlappingsprosenten er et alternativ som føreren kan velge å endre.

Konfigurer overlappingsinnstillinger for tiltenkt overlappning. Bruk Finjusteringsytelse til å kompensere for utilsiktet overhopping og overlappning. Se den skjermbaserte hjelpen for seksjonskontrollen for mer informasjon.

100 % overlappning + ekstra

Ytterligere overlappning sikrer produktdekning over tidligere påført område, som eliminerer overhopping. Ytterligere overlappning medfører for mye påføring.

100 % overlappning – minimer overhopping

Finjustering av ytelse

Finjustering av ytelse brukes for å rette opp overhopp og overlappninger i produktet som har blitt påført bakken. Den benytter avstand og fart for å justere innstillinger for mekanisk forsinkelse.

Sørg for at følgende faktorer stemmer før du prøver å finjustere ytelsen:

- GPS-nøyaktighet.
- Maskinprofil- og Redskapsprofil-innstillinger.
- Fører må kjøre med jevn fart på vei inn og ut av dekningsarealer.

Sørg for følgende ved forsøk på å justere ytelsen:

- Kjør med samme hastighet ved svinging og åkergjennomløp.
- Kjør vinkelrett mot vendeteigen, eller så nær 90 graders vinkel som mulig.
- Når tilleggsoverlapping er ønskelig, justeres innstillingen etter at justering av ytelsen er fullført.

Gå til skjermbasert hjelpesenter for seksjonskontroll for instruksjoner for finjustering av ytelse.

AL70325,0000452-78-21DEC17

Eksempel på funksjonsoppsett før såing

MERK: Kontroller at vognen er konfigurert slik den er ment å kjøre under såing.

1. Fastslå hvordan luftverktøyet er konfigurert.
2. Mål og angi arbeidspunktverdien i redskapsprofilen til Gen 4-applikasjonen Oppgaveoppsett:
 - a. Eksempel 1: Luftvogn med én tank rutet til flere rekker. Bruk arbeidspunktplasseringen som er i midten av radene som tank 1 er rutet til.
 - b. Eksempel 2: Luftvogn med én tank rutet til én rekke. Bruk arbeidspunktplasseringen som er i henhold til den rekken.
3. Mål og angi rotasjonssentrumsverdien i redskapsprofilen for Gen 4-applikasjonen Oppgaveoppsett.

ZIDXK1X,1749804883058-78-13JUN25

Filbehandler

Filbehandler



Filbehandler

PC28785—UN—29AUG22

Filbehandlerprogrammet brukes til å overføre data til og fra skjermen. Data kan overføres trådløst med John Deere-driftssenter, eller du kan bruke en USB-enhet til å overføre data mellom display eller kompatibel skrivebordsprogramvare.

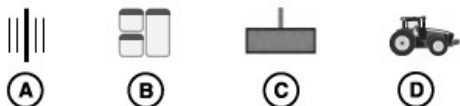
Det er viktig å ta jevnlig sikkerhetskopier av alle data til en USB-enhet.

Displayets internminne skal egentlig ha kapasitet til å lagre alle maskindata per sesong. En melding vises når 95 % av minnet er brukt. Data bør eksporteres og slettes før 95 % av minnet er brukt.

Gå til Filbehandler

1. Select Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg programmet Filbehandler.

Dat typer



PC28786—UN—29AUG22

Datatypeikoner

- A—Kjørespor
- B—Oppsettsbehandler-filer
- C—Redskapsprofiler
- D—Maskinprofiler

- Veiledningsspor (A) inkluderer veiledningslinjer og tilknyttede navn på kunde, gård og åker.

MERK: Importerte, adaptiv bue-spor krever minst ett komplett segment.

MERK: Rette linjer som opprettes med metodene Maskintilgang A + B, Maskintilgang A + Retning eller Maskintilgang br/leng + Retning, kan ikke eksportere eller importere tilgangsmønsteret, men kjørelinjen uten mønstre kan importeres og eksporteres som spor 0.

MERK: Når du eksporterer data, blir også delte kjørespor fra In-Field Data Sharing eksportert.

- Oppsettsbehandlingsfiler (B) kan overføres mellom Generasjon 4-displayer av samme størrelse. De kan også eksporteres til et G5-display. Disse filene

inkluderer egendefinerte kjørsider, kjørsidesett og hurtigtast-stolper.

MERK: Oppsettsbehandler-filer kan ikke overføres fra et G5-display til et Generation 4-display, men omvendt er mulig.

MERK: Importerte kjørsider er tilgjengelige på siden Alle kjørsider i Oppsettsbehandler.

Noen kjøresidemoduler tilbakestilles til standardinnstillinger når de importeres.

Kjørsidemodulene opprettet for ISOBUS VT-redskapets kontrollenheter vises som utilgjengelig hvis kontrollenheten ikke er tilkoblet til maskinen.

- Redskapsprofiler (C) kan overføres mellom Generasjon 4-displayer. Dette inkluderer profiler som er lagret til displayet for redskaper uten kontrollenhet.

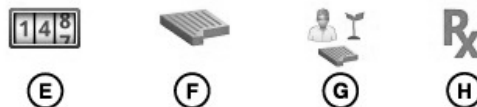
MERK: Type kobling, arbeidsregistrering, drift og hastighetskontroller importeres ikke sammen med redskapsprofiler.

- Maskinprofiler (D) konfigureres ved hjelp av programmet Utstyrs behandler.

MERK: Maskinprofiler kan kun importeres og eksporteres ved hjelp av et 4240- eller 4640 Universal-display.

MERK: Generasjon 4-displayet genererer maskinprofilinnstillinger automatisk når en kompatibel John Deere-maskin registreres.

MERK: Importerte maskinprofiler med produktidentifikasjonsnummer er ikke synlige i programmet Utstyrs behandler. En maskinprofil genereres automatisk når displayet oppdager en kompatibel maskin fra John Deere. Den automatisk genererte maskinprofilen overstyrer alle importerte profiler som inneholder maskin-PIN-koder. Importerte maskinprofiler uten maskin-PIN-kode er fortsatt synlige i Utstyrsbehandler-applikasjonen.



PC28787—UN—29AUG22

Datatypeikoner

- E—Arbeidsdata
- F—Grenser
- G—Oppsettdata
- H—Tildelinger

- Arbeidsdata (E) omfatter kartleggingsdata og totalsumdata. De kan lastes opp på John Deere driftssenter eller lastes ut til kompatibel skrivebordsprogramvare. Ved import av arbeidsdata

overføres kun kartleggingsdata. Arbeidstotaler kan ikke importeres.

MERK: Delt dekning fra In-Field Data Sharing kan ikke eksporteres fra displayet. For å eksportere dekning fra en I-åker-datadelingshendelse, må dataene være eksportert fra displayet til alle bidragsytende teammedlemmer (kun 4600 og 4640).

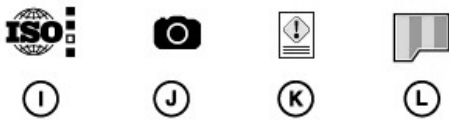
MERK: Ufullstendige arbeidsdata kan eksporteres fra et display og importeres til et annet for gjenopptakelse ved hjelp av Arbeidshistorikk-funksjonen i applikasjonen for oppgaveoppsett. Forbundne arbeidstotaler kan ikke importeres.

- Grenser (F) konfigureres ved hjelp av Åkre og grenser-programmet.
- Oppsettdata (G) inkluderer navn på kunde, gård og åkre, avlingsvariasjoner og produkter.

MERK: Oppsettdatafiler kan ikke importeres fra en USB-enhet når AutoTrac er innkoblet.

- Tildelinger (H) konfigureres ved hjelp av Oppgaveoppsett-applikasjonen.

MERK: Tildelinger som opprettes i APEX, må eksporteres i shapefile-format.



PC28788—UN—29AUG22

Datatypeikoner

I—ISOBUS-oppgaver
J—Skjermbilder
K—Feillogger
L—Variety Locator

- ISOBUS-oppgaver (I) konfigureres ved bruk av program for ISOBUS-oppgaver.

MERK: Grensen på filstørrelsen for ISOBUS-oppgaver er 10 MB.

ISOBUS-oppgaver kan ikke importeres eller eksporteres med trådløs dataoverføring (WDT).

- Skjermbilder (J) er kopier av bilder som vises på displayet.
- Feillogger (K) genereres automatisk av displayet, og kan brukes av John Deere til feilsøking.
- Variety Locator-filer (L) konfigureres ved hjelp av John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

Datatypeikoner

M—Data i karantene
N—Data for innhøstings-ID
O—Konfigurasjoner for innstillinger

- Karantenedata (M) er en fil som opprettes når føreren velger å sette data i karantene etter å ha opplevd en uventet feil.

MERK: Gjenoppretting av karantenedata krever teknisk assistanse. Kontakt din forhandler av John Deere for å forsøke datagjenoppretting.

- Høste-ID-datafiler (N) konfigureres i applikasjonen Oppgaveoppsett og inneholder registrert informasjon om bomullsinnhøsting.
- Innstillingskonfigurasjoner (O) kan overføres mellom Generation 4-displayer. Tilgjengelige innstillinger varierer etter maskin, redskap og kontrollenhetstype. Innstillingskonfigurasjoner konfigureres ved hjelp av programmet Oppsetts behandler.

MERK: Kun profilnavn, kjørsider, iTEC-innstillinger og innstillinger for tilhengersprøyter fra John Deere kan overføres mellom Generation 4-display.



PC28790—UN—29AUG22

Datatypeikoner

P—Innstillinger for tilgangsbehandler
Q—AutoPath-linjedata
R—StarFire-datainnnsamling
S—Ethernet-enhetsfiler

- Innstillinger for tilgangsbehandler (P) konfigureres ved hjelp av programmet Brukere og tilgang.

MERK: Konfigurer Brukere og Tilgang-applikasjonen for å forhindre uønskede endringer fra operatører.

- Datafiler for AutoPath-linjer (Q) konfigureres i John Deere Operations Center og brukes for å opprette AutoPath-kjørespor.

MERK: AutoPath™-filer kan ikke eksporteres fra displayet.

- StarFire-datainnnsamling (R) inneholder loggført data fra StarFire-mottakeren som brukes av John Deere til feilsøking av problemer. For å aktivere StarFire-datainnnsamling velger du alternativet Samle inn data på mottakerens VT-side.

MERK: StarFire-datainnsamling er kun tilgjengelig på StarFire 6000 integrerte mottakere.

- Ethernet-enhetsfiler (S) samles inn fra enheter fra John Deere som støtter protokoll for filoverføring og har en Ethernet-tilkobling til displayet. De benyttes av John Deere for feilsøking. Velg hvilke enhetsfiler som skal eksporteres samt størrelsen på filloggen. Det finnes tre konfigurasjoner av filloggstørrelse:
 - Oppetidslogger (minste filloggstørrelse) brukes til å identifisere konfigurasjonsdetaljer for systemet.
 - Nylige logger og oppsettlogger (middels loggfilstørrelse) inkluderer driftslogger, samt enhetskalibreringer og ytelseslogger. Disse brukes for å diagnostisere ytelses- eller oppsettproblemer.
 - Alle logger (største filloggstørrelse) fanger opp alle tilgjengelige kontrollenhetslogger, inkludert oppetidsloggene, de nyeste loggene og oppsettsloggene. Disse loggene brukes for å diagnostisere uventede nedstengninger av programmer eller maskinvaren i kontrollenhetene.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Bruk Operations Center til å automatisk overføre data mellom displayer og John Deere Operations Center. Data overføres ved hjelp av mobilsignal gjennom den modulære telematikkinngangsporten (John Deere Modular Telematics Gateway) eller en trådløs Internett-forbindelse.

MERK: Operations Center krever en aktiv John Deere Modular Telematics Gateway, innebygd Wi-Fi med internettforbindelse (kun 4640) eller en trådløs USB-adapler med internetttilgang.

Autoimport

Autoimport importerer ikke data automatisk mens en import-, eksport- eller sletteprosess er aktiv.

Hvis auto-import stoppes av en strømsyklus, så gjenopptas den automatisk etter at displayet startes på nytt.

Data Sync-oppsett

Data sendes til og mottas fra John Deere Operations Center når MTG har mobildekning eller Internett-tilgang, den innebygde Wi-Fi-en har Internett-tilgang (kun

4640), eller den trådløse USB-adapteren har Internett-tilgang.

Når John Deere Operations Center eller et tilkoblet display brukes for å opprette og slette et aktivt datatypeoppsett, synkroniseres endringene med John Deere Operations Center. Elementer som slettes fra et display, arkiveres på John Deere Operations Center, og elementer som arkiveres på John Deere Operations Center slettes på displayene.

MERK: Hvis Oppsett av datasynkronisering er aktivert, kan ikke følgende dataelementer slettes fra displayet:

- Kunde-, gårds- og åkerinformasjon
- Grenser
- Kjørespor
- Flagg
- Produkter
- Tankblandinger
- Førere
- Redskaper

Hvis du vil slette et element fra displayet, deaktiverer du alternativet Oppsett av datasynkronisering fra driftssenteret.

Når det ikke er en tilgjengelig internetttilkobling, lagres endringer som gjøres lokalt på displayet for synkronisering når en internetttilkobling opprettes.

Data Sync – Arbeidsdata

MERK: Velg avmerkingsboksen Aktiver synkronisering til Operations Center i John Deere Operations Center for å sende data til John Deere Operations Center hvert 30. sekund.

Data sendes til John Deere Operations Center når MTG har mobildekning eller Internett-tilgang, den innebygde Wi-Fi-en har Internett-tilgang (kun 4640), eller den trådløse USB-adapteren har Internett-tilgang. Hvis en tilgang ikke er tilgjengelig, lagres oppgavedata på displayet. Data sendes når en tilkobling gjenopprettes.

Arbeidsdata lastes opp til Åkeranalystatator og Filer i John Deere Operations Center.

Datautløsere

Selv om arbeidsdata sendes automatisk fra displayet til John Deere Operations Center hvert 30. sekund, kan ikke filer vises i Operations Center før én av disse triggerne forekommer:

- Nytt arbeid startes, eller kunde, gård eller åker er endret.
- Mobilkommunikasjon eller internetttilgang mellom displayet og John Deere Operations Center går tapt i mer enn 30 minutter.

- Nøkkelen vridd av, og deretter vris nøkkelen på innen 30 minutter.
- Nøkkelen vris av i mer enn 30 minutter.

Importer data



Importer data

PC20405—UN—30APR15

Velg Importmetode:

- Importer fra USB-stasjon – Velg mappene på USB-stasjonen som inneholder data som skal importeres.
- Importer mottatte filer – Importer konfigurasjons- og oppsettfiler fra JohnDeere driftssenter.

Hvis du vil eksportere filer fra John Deere Operations Center, trenger du en modulær telekommunikasjonsport (MTG).

MERK: Oppsettfiler som inneholder planlagte arbeidsfiler importeres automatisk når de mottas fra John Deere Operations Center når Autoimport er aktivert.

Etter at oppsettfiler og anvisninger er importert til displayet, bruker du Oppgaveoppsett for å bruke filen. Slå opp i hjelpefiler på John Deere Operations Center for å lære å opprette og sende oppsettsfiler for Generasjon 4 Display.

Kompatibilitet

Data kan overføres fra et annet G5-display, Generation 4-display, kompatibel programvare for datamaskin eller John Deere Operations Center i gjeldende systemformat. Programvare 25.3 og nyere kan ikke importere eller eksportere filer i det tidligere eldre systemformatet.

- Gjeldende systemdisplayer (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Eldre systemdisplayer (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center støtter ikke muligheten for å vise, sende eller motta kjørsider. Hvis en konfigurasjonsfil bare inneholder kjøresider, vises filen som ugyldig i John Deere driftssenter. Hvis en oppsettfil inneholder veiledningslinjer eller grenser, sammen med kjørsider, lastes oppsettfilen riktig inn, selv om kjørsidene ikke kan vises.

Oppsettfiler fra Apex eller et GreenStar 3 2630-display kan ikke importeres direkte til et Generation 4- eller G5-display etter programvareoppdatering 25.3. Hvis du skal importere filer fra disse enhetene, må de først lastes

opp til Operations Center og det må opprettes en oppsettsfil i Generation 4-/G5-format.

Importerte åkre må inkludere en utvendig grense når en innvendig grense importeres. En innvendig grense kan ikke være opprettet eller importert i displayet uten at en utvendig grense blir opprettet eller importert først.

MERK: Hvis du skal importere komplette redskapsprofiler fra et annet display, må du kontrollere at kildedisplayet bruker programvare 25.3 eller nyere.

Datakonflikter

Om nødvendig endres importerte navn for klient, gård og åker. "Åker1" får for eksempel navnet "Åker1(1)" hvis det finnes en eksisterende åker med samme navn.

Når arbeidsdata fra åkere med navn som består av over 20 tegn, har blitt eksportert til John Deere Operations Center, blir navnene vist korrekt. Når du importerer dataene tilbake til displayet, blir åkernavnene forkortet. Data som gjenkjennes som å tilhøre åkeren opprinnelig eksportert fra displayet.

Displayet håndterer de følgende konfliktene hvis veiledningslinjene er i det samme feltet og opprettet med lik sporsingsmetode.

Forskjellig navn, samme linje

- Hvis linjene er de samme, vil navnet på retningslinjen på skjermen byttes ut med navnet på USB-enheten.

Samme navn, forskjellig linje

- Hvis det er to forskjellige linjer med det samme navnet, vil linjen på USB-enheten skifte navn når den importeres. "Spor1" får for eksempel navnet "Spor1 (1)."

MERK: Det kan være mange grunner til at en fil ikke kan importeres. Se den skjermbaserte hjelpen for ytterligere hjelp med mislykket import.

Løs feilmeldingen oppgitt på displayet for filer som ikke er importert riktig.

Tildelinger

Hvis du vil importere anvisninger, må Shapefile-filene være plassert i en mappe med navnet Rx i rotkatalogen til USB-enheten.

Eksporter data



Eksporter data

PC20406—UN—30APR15

MERK: Når du eksporterer arbeidsdata ved hjelp av en USB-enhet, må du bruke en separat enhet for hvert display. Eksporterte arbeidsdata blir ikke plassert i individuelle profilmapper.

Oppsettdata plasseres i mappen JD4600, og arbeidsdata plasseres i mappen JD-Data i USB-enhetens rotkatalog.

Velg eksportmetode for å overføre de ønskede datatypene.

- Velg Eksporter alle data for rask overføring av alle arbeidsdata, veiledningslinjer og Kjør-sider med standardinnstillingen.
- Velg Diagnosedata for å overføre skjermbilder og feilloggfiler.

Eksportering av data for bruk med eldre systemdisplayer (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Oppsettdata eksportert fra Generation 4.-displayer struktureres ikke automatisk for bruk med et eldre systemdisplay. Før du eksporterer Generation 4.-displaydata:

1. Eksporter data til USB-enhet eller trådløst til John Deere Operations Center.
2. Bruk Setup File Creator i John Deere Operations Center til å opprette en oppsettsfil i eldre systemfiltype og eksportere filen til en USB-enhet.
3. Importer den nylig opprettede oppsettsfilen for eldre systemer fra USB-enheten til ønsket eldre systemdisplay.

Slett data



Slett data

PC20407—UN—30APR15

Slett data fjerner valgte datatyper fra displayet.

- Velg Egendefinert sletting for å fjerne arbeidsdata, veiledningslinjer og Kjør-sider.
- Velg Slett diagnosedata for å fjerne skjermbilder og feilloggfiler.

ZIDXX1X,1749805202543-78-02JUL25

- Kapasitet - anbefalt kapasitet er 32—64 GB. Maksimal støttet kapasitet er 512 GB.
- Tilkobling - USB 2.0 eller USB 3.0.
- Maksimale dimensjoner - 9,2 mm (3/8 in) tykk og 21,7 mm (7/8 in) bred.

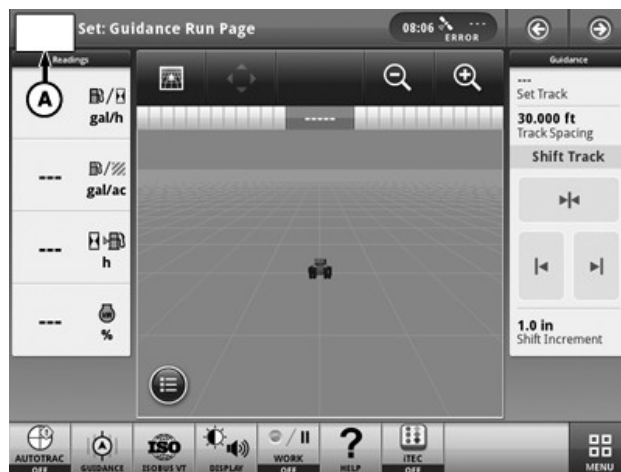
Beste praksis

- Vent i 10 sekunder etter at du har satt inn USB-stasjonen. Det kan ta tid før store USB-stasjoner gjenkjennes.
- Bruk en USB-stasjon på minst 16 GB, slik at flere sikkerhetskopier kan lagres.
- Fjern alle filer fra USB-enheten som ikke er forbundet med John Deere-display.

Kontroller Displaymaskinvare-siden i Diagnosesenter-applikasjonen, for å se om displayet gjenkjenner USB-enheten.

ch177nn,1728987473948-78-15OCT24

Ta skjermbilder



PC17263—UN—15JUL13

A—Skjermbildeområde

Velg området som er markert i øvre del av skjermens venstre side. Trykk og hold inntil skjermen blinker og lager en kameralukker-lyd.

Sett inn USB-enheten og velg Export Data (Eksportere data) for å overføre skjermbilder til enheten.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-78-22DEC15

USB-stasjon

Krav for displayer fra John Deere

- USB-format - må være FAT32 eller NTFS.

MERK: NTFS-format kan ikke brukes til systemgjenoppretting.

Diagnosesenter

Diagnosesenter



Diagnosesenter

PC28791—UN—29AUG22

Diagnosesenteret leverer avanserte diagnostikkverktøy for systemer koblet til displayet. Velg en av fanene for mer informasjon.

Systemdiagnose

- Se diagnoseinformasjon for maskin-, redskaps- og displayprogrammer.

Maskinmeldinger

- Vis maskinmeldinger og informasjon.

Diagnose av kontrollenhetene

- Tilgang til diagnoseadresser, feilkoder og informasjon som er spesifikk for hver tilkoblet enhet.

Feilkoder

- Se alle aktive eller lagrede feilkoder.

CAN-bussinfo

- Se diagnostisk informasjon for hver CAN-buss.

CCD-bussinfo

- Se diagnostisk informasjon for hver CCD-buss.

Nettverk

- Se JDLINK-modemets diagnoseavlesninger.

Deling

- Vis diagnostisk informasjon for delingsprogram og dataoverføring.

Ethernet-bussinformasjon

- Se diagnostiske tilkoblingsproblemer med alle enhetene i Ethernet-nettverket.

Navigere til Diagnosesenter

1. Velg Meny.
2. Velg System-siden.
3. Velg programmet Diagnosesenter.

ch177nn,1685617878029-78-01JUN23

Systemdiagnose

Se diagnoseinformasjon for maskin-, redskaps- og displayprogrammer.

Følgende informasjon er tilgjengelig i systemdiagnostikken:

Display-maskinvare

Se diagnostiske verdier for prosessor, monitor og display.

AutoTrac-tilstand

Vis avlesing av feilmeldinger som angår AutoTrac-funksjonen.

Veiviser for GPS-styringsdiagnostikk

Feilsøk for vanlige AutoTrac-problemer på AT2-kompatible maskiner.

Utvalgte maskinsystemer

Velg et maskinsystem for å se detaljer om det systemet. De fleste systemer gir følgende informasjon:

Generelt-fanen

Generelt-fanen indikerer om systemet har gyldige kalibreringsdata, og den tilbyr også annen systemstatusinformasjon.

Siden med bryteravlesninger

Bryteravlesninger-fanen indikerer statusen til registrerte brytere som systemet bruker til å kontrollere maskinfunksjoner.

Siden med sensoravlesninger

Sensoravlesninger-fanen indikerer verdiene som rapporteres av registrerte sensorer som systemet bruker som inndatainformasjon.

Siden med utdataavlesninger

Utdataavlesninger-fanen indikerer de kommanderte og faktiske utdataverdiene for valgte systemmålinger.

ch177nn,1740728373324-78-28FEB25

Feilsøking for styreenhet

Kontrollerdiagnostikk viser følgende informasjon for kontrollenheter som er koblet til CAN-bussen.

Enhet

- Hver enhet på listen identifiseres av sin enhets-ID, CAN-adresse og CAN-nettverks plassering.

Koder

- Koder indikerer om enheten har feilkoder.

Antall meldinger

- Meldingsantallet viser antall CAN-meldinger som er

mottatt fra kontrollenheten. Bruk nullknappen nederst på siden for å tilbakestille meldingsantallet for alle enheter.

Visning og sortering

Velg knappen ved siden av **Vis etter** for å endre måten kontrollenhetene vises på. Tilgjengelige visninger er:

Alle enheter

- Alle kontrollenhetene som er tilkoblet displayet, blir vist.

Ethernet-bussenheter

- Bare kontrollenhetene som er tilknyttet Ethernet-tilkoblingen, vises.

Redskapsbussenheter

- Bare kontrollenhetene på redskapens CAN-buss vises.

Maskinbussenheter

- Bare kontrollenhetene på maskinens CAN-buss vises.

Velg knappen ved siden av **Sorter etter** for å organisere listen etter disse filtrere:

Enhet

- Listen er sortert etter enhets-ID.

Har koder

- Sorter listen etter enheter som har feilkoder.

AL70325,0000605-78-12NOV20

Diagnoseinformasjon

Velg en kontrollenhet fra listen for å få nærmere informasjon.

MERK: Displayet settes til diagnosemodus når en kontrollenhet er valgt. Diagnosemodusen avsluttes når kontrollenhetssiden lukkes.

Avhengig av typen kontrollenhet blir diagnoseinformasjon vist i enheten Diagnoseadresser-fanen eller Avlesninger-fanen.

Diagnostikkadresser

VIKTIG: Forandring av innstillinger i diagnoseadresser kan skade maskinen eller redskapskontroller. Følg instruksjonene, og utvis varsomhet ved endring av adresseverdier.

Kontrollenhetene har adresser som lagrer verdier for forskjellige innstillinger. Hver adresse er identifiserbar med adressenummer og type. Dataadresser (f.eks. informasjon om gjeldende programvare) er kun synlige når inngangsadresser (f.eks. kalibreringsinnstillinger) kan redigeres.

Avlesninger

VIKTIG: Hvis du endrer innstillingene i Avlesninger, kan kontrollenhetene for maskinen eller redskapen bli skadet. Følg instruksjonene og utvis varsomhet ved endring av adresseverdier.

Kontrollenhetene har avlesninger som lagrer verdier for forskjellige innstillinger. Hver avlesning kan identifiseres ved hjelp av nummer og navn. Velg en avlesning for å vise hurtigmenyen med avlesningsdetaljer. Hvis verdien kan redigeres, er verdifeltet hvitt. Hvis verdien er skrivebeskyttet, er verdifeltet grått.

Feilkoder

Gjeldende og lagrede koder for den valgte enheten vises. Velg en kode fra listen for å se kodedetaljer.

Informasjon om styreenhet

Informasjon om styreenhet viser detaljerte spesifikasjoner og ID-informasjon for en styreenhet. Denne informasjon er nyttig for ISOBUS-diagnose.

AL70325,0000505-78-26OCT18

Skjul diagnosesenter



PC15331—UN—08JUL13

Skjul diagnostikkcenter

Skjermen settes i diagnosemodus når en styreenhet er valgt. Velg skjul diagnosesenter for å minimere programmet og gå tilbake til hovedsiden.

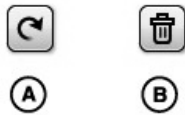
Skjul-tasten er nyttig når man vil ha tilgang til en annen del av skjermen i løpet av en kalibreringsprosess. For å vende tilbake til den samme diagnosesiden, velg programmet diagnosesenter i menyen.

MERK: Det anbefales ikke å la skjermen stå i diagnosemodus da dette kan ha en negativ innvirkning på ytelsen.

Slå av diagnosemodus ved å lukke siden for kontrollere.

DX,PC,DIAG,HIDE-78-22DEC15

Feilkoder



PC28792—UN—29AUG22

- A—Oppdater-knapp
B—Slett koder-knapp

Registeret Diagnostic Trouble Codes (Feilkoder) viser alle aktuelle og lagrede koder som har vært på systemet.

Velg Refresh (Oppdater) -knappen (A) for å fjerne og deretter innhente alle koder.

Velg Clear Codes (Slett koder) -knappen (B) for å fjerne alle koder fra skjermen.

Visning og sortering



PC28793—UN—29AUG22

Kodetyper

- A—Stopp motor/kjøring
B—Sjåføralarm
C—Informasjonsalarm

Velg tasten ved siden av **Vis etter** for å endre måten kodene vises på. Tilgjengelige visninger er:

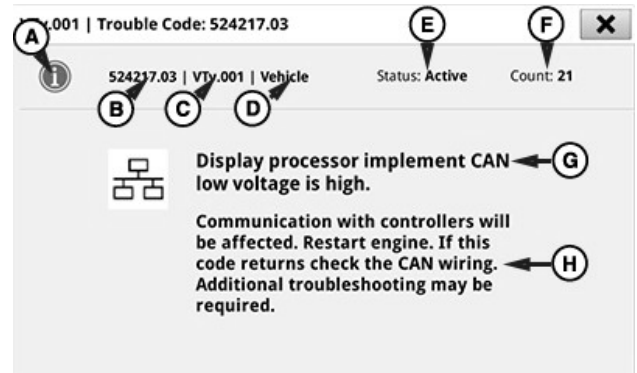
Kode

- Visning ut fra "Code" (Kode) lister opp alle kodene på displayet. Kodetype (A—C), detaljer, status og antall blir vist. Velg en kode fra listen for å se kodedetaljer.

Enhet

- Vis etter "Enhet" lister opp alle styreenheter på CAN-buss. Enhets-ID, CAN-nettverk og om enheten har koder, vises. Velg en kontroller i listen for å se enhetens koder.

Kodedetaljer



PC28827—UN—29SEP22

Kodedetaljer

- A—Feilkodetype
B—Feilkodenummer
C—Enhets-ID
D—CAN-buss-nettverk
E—Kodestatus
F—Antall
G—Feilkode
H—Beskrivelse av feilkoden

Velg en feilkode for å se kodedetaljer.

ct47125,1664233025259-78-09MAY23

CAN-buss-informasjon

CAN-buss informasjonsfanen viser kommunikasjonsstatusen mellom styreenhetene i CAN-buss. CAN-buss i maskinen forbinder styreenheter som motor, hydraulikk og transmisjon. Redskapens CAN-buss kobler sammen kontrollere som StarFire-mottaker, sekundært ISOBUS-display og ISOBUS-redskaper.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Grønn indikator, normal rekkevidde
B—Gul indikator, utenfor område

Noen verdier viser en grønn indikator eller en gul indikator med utropstegn. Avhengig av maskin og redskapskonfigurasjon kan man forvente et gult punkt.

- Grønn indikator (A) — verdi innenfor normalt område.
- Gul indikator (B) — verdi utenfor normalt område.

ch177nn,1685617902538-78-01JUN23

CCD-buss-informasjon

Fanen CCD-bussinformasjon viser statusen på kommunikasjon mellom kontrollenhetene på CCD-bussen. Maskinens CCD-buss kobler sammen kontrollenheter som motor, hydraulikk og transmisjon.



PC28794—UN—29AUG22

A—Grønn indikator, normal rekkevidde
B—Gul indikator, utenfor rekkevidde

Noen verdier viser en grønn indikator eller en gul indikator med utropstegn. Avhengig av maskin og redskapskonfigurasjon kan man forvente et gult punkt.

- Grønn indikator (A) — verdi innenfor normalt område.
- Gul indikator (B) — verdi utenfor normalt område.

AL70325,0000575-78-27SEP22

CAN-buss-verdier

Nettverksstatus

Aktiv

- Systemet fungerer som forventet. I tillegg til skjermen, er minst en styreenhet forbundet og kommuniserer over CAN-buss.

Inaktiv

- Skjermen kommuniserer ikke med andre styreenheter over CAN-buss. Hvis skjermen er den eneste styreenheten over CAN-buss øker antall beskjeder i alt, men nettverksstatusen forblir inaktiv.

Antall beskjeder i alt

Antall beskjeder i alt er antall beskjeder sendt over CAN-buss. Når maskinen kjører øker dette antallet løpende, da det kontinuerlig sendes beskjeder over CAN-buss.

CAN høy og CAN lavspenning

Maksimal spenning er den høyeste gjennomsnittlige spenningen siden siste kaldstart. Spenninger måles i gjennomsnitt for hvert sekund. Topp CAN-høy og topp CAN-lavspenning varierer normalt mellom 1,8 og 3,3 volt.

MERK: Kaldstart finner sted når displayet har vært avslått i 24 timer, eller etter at ukoblet strøm er koblet fra displayet.

Bussbruk

Informasjon over CAN-buss sendes som beskjeder mellom styreenhetene. John Deeres redskaps-CAN-buss kjører på en baudhastighet på 250 kbd, hvilket betyr at den kan koble strøm opp til en hastighet av 256 000 ganger per sekund for å sende beskjeder. Dette tilsvarer en bussbruk på 100 %.

Hvis en kontroller, som for eksempel et redskap, ikke går som forventet, kan en bussbruk på 45 % eller mer være en grunn til dette. Noen enheter kan ikke sende eller motta alle nødvendige beskjeder grunnet høy bussbelastning.

MERK: Noen ISOBUS-redskaper fungerer ikke når bussbelastningen overstiger 25 %.

En fungerende StarFire-mottaker vil gi en bussbelastning på ca. 5—7 %.

Frakobling av redskaper eller GPS-mottakere kan minske bussbelastningen.

Modulasjonshastighet

Baudhastigheten indikerer bussens driftshastighet. ISOBUS og John Deere redskaps-buss kjører på en hastighet av 250 kbd. Enhver styreenhet tilkoblet dette systemet må kunne kjøre ved 250 kbd, ellers vil det ikke fungere skikkelig.

CAN-buss modus og antall feil

Fire CAN-buss moduser er mulige:

- Aktiv - CAN-buss kjører uten problemer.
- Passiv - passive feil har forekommet.
- Advar - buss-advarselfeil har forekommet.
- Av - buss-AV-feil har forekommet.

Hvis en av disse feilene forekommer, lagrer skjermen antall ganger det skjer.

Antall passive feil

- Hvis verdiene teller høyere enn null, har en styreenhet i CAN-buss ikke mottatt alle beskjedene. Viktig informasjon kan ha gått tapt. Dette skyldes sannsynligvis høy CAN-bussbruk.

Antall BUSS varsler

- Hvis verdiene teller høyere enn null, har en styreenhet i CAN-buss problemer.

Antall BUSS AV

- Hvis verdiene teller høyere enn null, har en styreenhet i CAN-buss problemer. Den har ikke registrert et visst antall meldinger og mottar ikke lenger flere meldinger. Viktig informasjon har gått tapt. Det sammenfaller mest sannsynlig med høy CAN-bussbruk.

Antall overløpsfeil

- Antall overløpsfeil indikerer at programmer eller styreenheter i CAN-buss mottar beskjeder raskere enn de kan prosesseres. Dette kan føre til at viktige meldinger går tapt, og til feil på systemet. Det

sammenfaller mest sannsynlig med høy CAN-bussbruk.

ch177nn,1685617918357-78-01JUN23

Nettverk

Nettverksfanen viser diagnoseavlesninger for JDLINK-modemet, nettverksforbindelsen og et SIM-kort som eies av kunden.

JDLINK-modemet er én av hovedkomponentene som muliggjør telematikk-løsninger fra John Deere, som f. eks. JDLINK, Service ADVISOR Remote, og John Deere Remote Display Access (fjernvisningstilgang).

JDLINK-modemet inneholder fastvare, et mobilmodem og en SIM-enhet. Den sender og mottar data og meldinger via mobilnettverkene.

RDA krever en uavbrutt mobilforbindelse for å fungere. JDLINK krever ikke uavbrutt mobilforbindelse, da JDLINK-modemet kan lagre opptil 1000 datatimer.

ch177nn,1685617932516-78-01JUN23

Ethernet-bussinformasjon

Ethernet-bussinformasjon viser diagnosetilkoblingsproblemer med alle enheter på Ethernet-nettverket.

Deler som vises av Ethernet-bussinformasjon:

- *Ethernet-koblingsstatus* – Viser om nettverket er oppe eller nede.
- *Internett-adresse* – Viser den tilordnede eller statiske IP-adressen som brukes av displayet.
- *Overførte pakker* – Antall pakker som er sendt siden displayet ble slått på.
- *Mottatte pakker* – Antall pakker som er mottatt siden displayet ble slått på.
- *Pakkefeil* – Antall skadde eller feilformattede pakker som er mottatt siden displayet ble slått på.
- *Pakketap* – Antall pakker som gikk tapt før de nådde målet sitt.
- *Hastighet* – Tilkoblingshastigheten for Ethernet-nettverket.
- *Antall tilkoblede enheter* – Antall enheter med IP-adresser som displayet kan se på nettverket.
- *Frakoblinger* – Antall frakoblinger siden displayet ble slått på.

AL70325,0000603-78-12NOV20

Vedlikehold og kalibrering

Vedlikehold og kalibreringer



PC28795—UN—29AUG22

Vedlikehold og kalibreringer

Programmet for vedlikehold og kalibreringer tillater operatøren å sette opp serviceintervaller og utføre kalibreringer på maskinens deler.

Navigere til Vedlikehold og kalibreringer

1. Velg Meny.
2. Velg kategori Tractor Settings (Traktorinnstillinger).
3. Velg Vedlikehold og kalibreringer-applikasjonen.

ct47125,1664234209291-78-27SEP22

Servicekontroller

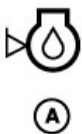
MERK: Tilgjengeligheten av funksjonen "Servicekontroll" avhenger av kjøpsopsjoner.

Utfør servicekontrollene med maskinen på et plant underlag og motoren AV. For nøyaktige målinger; vent minst 40 minutter etter at motoren er stanset før væsknivåene kontrolleres.

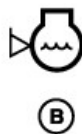
Et lys indikerer statusen til et maskinservicekontrollpunkt.

- Grønt lys — normalt nivå
- Rødt lys — høyt nivå eller lavt nivå

De følgende kontrollpunktene er tilgjengelige:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Motoroljenivå

B—Motorens kjølevæsknivå

- Motoroljenivå (A)
- Motorens kjølevæsknivå (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-78-07APR17

Serviceintervaller

Serviceintervaller er påminnelser om når regelmessig vedlikehold må utføres på maskinen.

Velg Legg til serviceintervall-knappen for å opprette et

nytt serviceintervall. Et ubegrenset antall serviceintervaller kan legges til.

Når et serviceintervall er opprettet, legges det til listen og vises med navn, utløpt tid og intervallantall.

- Operatøren velger et navn for å identifisere det bestemte serviceintervallet.
- Utløpt indikerer timeantallet siden serviceintervallet ble nullstilt.
- Intervallet er antall timer mellom hver service.

Intervallene sorteres fra laveste tidsforløp til høyeste tidsforløp. De sorteres så etter navn, i alfa-numerisk rekkefølge, prioritert etter tallverdi.

Tyve timer før intervallet tar til, informerer systemet operatøren om at maskinen snart vil trenge service. Når beskjeden er kvittert, informerer systemet operatøren om den forestående servicen ved hver oppstart inntil serviceintervallet nullstilles.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-78-23DEC15

Kalibreringer

Bruk dette programmet for å utføre kalibrering av hjulslipp og kalibrering av radar.

Kalibrering av radar



PC23946—UN—22MAR17

Kalibrering av radar

En radarenhet trengs å kalibreres første gang den installeres på maskinen eller hvis det er en forskjell mellom radarhastighet og faktisk kjørehastighet ved bruk uten last på hardt underlag.

MERK: Under sterke vindforhold kan løse deler som løv, støv eller grus, forårsake unøyaktige radarhastigheter.

Kalibrering av hjulsluring



PC23947—UN—22MAR17

Kalibrering av hjulsluring

Kalibrer hjulsluringen hvis det er et misforhold mellom radarhastighet og hjulhastighet under bruk uten last på hardt underlag. Hvis du ønsker mer informasjon, kan du se Maskinmonitor.

Utfør kalibreringen mens du kjører med en ulastet maskin på en hard, tørr, ren og jevn overflate.

MERK: Kalibrering av hjulsluring er kun tilgjengelig på en tilkoblet og kalibrert radarenhet.

Sørg for at radarhastigheten er nøyaktig før det utføres kalibrering av hjulsluring.

DX,PC,MAINT,CAL-78-07APR17

ISOBUS VT

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

tilgjengelige mens kontrollenheten er tilkoblet. Hvilke moduler som er tilgjengelige avhenger av kontrollenhets produsent. Dette displayet kan vise versjon 4 av ISOBUS VT.

AL70325,0000634-78-26SEP22

Dette John Deere-displayet støtter Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) ISOBUS-kompatible kontrollenheter i henhold til ISO 11783. Disse kontrollenheterne kan vises og betjenes innenfor ISOBUS VT (virtuell terminal). Hvis en utvidet monitor er tilkoblet, kan en andre VT vises og betjenes.

Når en ISOBUS-kontrollenhet er tilkoblet, lastes grafikkfilene for brukergrensesnittet inn i ISOBUS VT. Da gir ISOBUS VT-operatøren mulighet til å navigere gjennom og betjene alle tilgjengelige funksjoner til ISOBUS-kontrollenheten.

Navigere til ISOBUS VT

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg programmet ISOBUS VT.

Tilkoblede ISOBUS-redskaper og kontrollenheter

Generasjon 4-displayet laster inn og kommuniserer med ulike ISOBUS-kontrollenheter samtidig. En liste over alle tilkoblede ISOBUS-kontrollenheter vises ved å velge meny-knappen.

Velg den ønskede ISOBUS-kontrollenheten og trykk OK-knappen for å se brukergrensesnittet.

Feilsøking

Hvis grensesnittet for en ISOBUS-kontrollenhet ikke vises riktig:

- Se ISOBUS-kontrollenheten i Statussenter og følg feilsøkingstrinnene for den indikerte statusen. For mer informasjon ser du ISOBUS-kontrollenheter i Diagnostikk-senter-programmet.

Hvis grensesnittet fortsatt ikke vises riktig:

1. Velg innstillinger øverst i ISOBUS VT-programmet.
2. Velg Rydde opp i ISOBUS VT i avanserte innstillinger for å fjerne lagrede filer for ISOBUS-kontrollenheters brukergrensesnitt.

Brukergrensesnittet lastes inn på ny neste gang kontrollenheten kobles til.

Kjør-side-modul

ISOBUS VT-moduler kan legges til en Kjør-side ved bruk av Oppsettbehandling-programmet.

Moduler lastes fra redskapens kontrollenhet og er kun

StarFire-mottaker

StarFire GPS-mottaker



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS-mottaker

StarFire GPS-mottakeren mottar globalt posisjoneringssignaler og differensielt korrigeringssignal fra en enkelt mottaker.

MERK: TCM i StarFire 7000/7500-integrert mottaker kalibreres på fabrikken. Hvis det er behov for å utføre kalibrering av åker, se feilsøkingssnittet i instruksjonshåndboka for StarFire 7000/7500-mottakeren.

En terrengkompensasjonsmodul (TCM) er integrert i mottakeren og korrigerer for maskindynamikk, som rulling og stigning i sideskråninger, ulendt terreng eller varierende jordforhold. En nøyaktig TCM-kalibrering er nødvendig for riktig funksjon.

Se StarFire-mottakerens instruksjonshåndbok for oppsetts- og kalibreringsinstruksjoner.

Avansert TCM-kalibrering

TCM må kalibreres når mottakeren først installeres på en maskin eller flyttes til en annen maskin. Avansert TCM-kalibrering genererer et midlertidig AutoTrac-kjørespor som maskinen skal kjøre etter mens mottakeren til TCM kalibreres. Avansert TCM-kalibrering kan kalibrere TCM for flere mottakere samtidig, er mer nøyaktig enn den gamle kalibreringsprosessen og krever ikke at maskinen er plassert på jevnt underlag.

Se hjelpen på skjermen for instruksjoner om hvordan du utfører avansert TCM-kalibreringsprosedyre.

Krav

- Mottakermodellen er en StarFire 6000 eller nyere.
- Programvareversjonen på mottakeren er 4.40N (programvarepakke 20-2) eller nyere.
- Displayet er et Generation 4-display.
- Displayet har den nyeste programvaren.
- Displayet har en gyldig AutoTrac-aktivering.

Naviger til StarFire GPS-mottakeren

1. Velg Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg StarFire-applikasjon.

ch177nn,1728893229756-78-14OCT24

Fjernoppdateringer av StarFire-programvare

Fjernoppdateringsfunksjonen for programvare gjør det mulig for John Deere å fjernlevere oppdatert programvare via JDlink-modemet på maskinen. Når programvaren er nedlastet på maskinen, må operatøren starte programvareinstallasjonen.

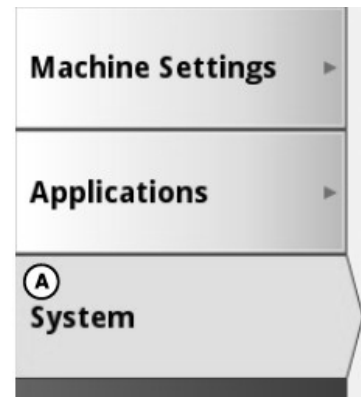
1. Velg Meny.



PC28688—UN—25AUG22

Meny

2. Velg System-fanen (A).



PC28821—UN—21SEP22

System-fane

A—System-fane

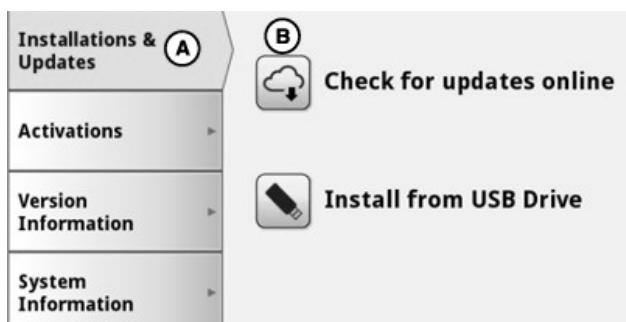
3. Velg Programvarebehandler.



PC28693—UN—25AUG22

Programvarebehandler

4. I Installasjoner og oppdateringer-fanen (A) velger du Se etter oppdateringer på nettet (B).



PC28822—UN—21SEP22

Se etter oppdateringer på nettet-knapp

A—Installering og oppdateringer-fane

B—Se etter oppdateringer på nettet-knapp

5. Velg Vis oppdateringer for andre enheter (A), og trykk deretter på Neste (B).



PC28823—UN—08MAY23

Vis oppdateringer for andre enheter-knapp

A—Vis oppdateringer for andre enheter-knapp

B—Neste-knapp

6. Velg programvaren som skal lastes ned, og trykk på Installer.



PC28824—UN—08MAY23

Installer funksjonstast

ch177nn,1663767382508-78-27SEP22

Video

Video



Video

PC28800—UN—29AUG22

! OBS: Unngå fare for personskader eller død. Du må ikke stole på et kamera hvis du vil unngå kollisjoner eller når du skal registrere om det finnes personer i nærheten av maskinen. Vær alltid på vakt og oppmerksom på omgivelsene når du bruker maskinen. Les og forstå Unngå ryggeulykker i sikkerhetsavsnittet.

VIKTIG: Unngå skader eller kollisjoner på maskinen. Finn ut om videobildet eller videoprogrammet er speilvendt før du benytter videoprogrammet.

MERK: Når du behandler store mengder data, kan bildene bli pikselerte.

Videoprogrammet brukes til å observere områdene rundt maskinen.

4200-prosessoren støtter bare én videoinngang. 4600-prosessoren kan vise maksimalt to videofeeder og støtte opptil fire kamerainnganger.

For ytterligere informasjon om de forskjellige typene display, se avsnittet Displayintroduksjon.

Naviger til video

1. Select Meny.
2. Velg siden Applikasjoner.
3. Velg videoprogram.

Veksle mellom kameraer



Kamera-ikon

PC23948—UN—22MAR17

Hvis mer enn et kamera er tilkoblet kan du velge mellom videoinnganger ved å velge forskjellige kameranumre.

Speilvendt video



Speilvideo-knapp

PC23949—UN—22MAR17

Trykk på Speilvideo-knappen for å simulere et bakspeil. Dette skifter mellom venstre og høyre side av videobildet.

Kontrast



Symbol for videokontrast

PC23950—UN—22MAR17

MERK: Kontrollenheter for kontrast er ikke tilgjengelig for kameraer med en digital kilde.

Juster videokontrast ved å benytte knappene pluss (+) og minus (-). Øk lysstyrken på videoen med plussknappen, eller demp lysstyrken med minusknappen.

ZIDXK1X,1749805629207-78-13JUN25

Videoutløsere

Video kan vises når visse maskinfunksjoner utføres (f. eks. rygging, aktivering av kraftuttak). Videoutløsere er tilgjengelige når compatible maskinfunksjoner oppdages.

1. For å justere innstillinger, velg knappen Avanserte innstillinger.
2. Velg en utløser.
3. Velg kamerainngang for den gjeldende utløseren. Kameraet vises når utløseren er aktivert.

MERK: For å forhindre videovisning for en utløser, velg ingen kamera.

4. Sett varighet for video tidsavbrudd. Dette bestemmer lengden på videovisningen etter at utløseren er aktivert.

AL70325,00005AF-78-08NOV19

Trådløsinnstillinger

Trådløsinnstillinger



Trådløsinnstillinger

PC28801—UN—29AUG22

Bruk Trådløsinnstillinger for å koble til et trådløst nettverk eller opprette et trådløst nettverk for tilkobling av mobile enheter til maskinen. Applikasjonen Trådløse innstillinger bruker JDLINK-modemet eller eksternt trådløst Internett-adapter.

MERK: Funksjonen til siden for trådløse innstillinger er bare tilgjengelig for JDLINK-modemet når modemet eller MTG er "aktivt" på maskinens CAN.

Naviger til Trådløsinnstillinger

1. Select Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg programmet Trådløsinnstillinger.

Se den skjermbaserte hjelpen for instruksjoner om hvordan du etablerer en Maskin til trådløs- eller Mobil til maskin-tilkobling.

Maskin til trådløs



Maskin til trådløs

PC24041—UN—05APR17

MERK: Ekstern trådløs Internett-adapter kan brukes til å opprette en maskin til trådløs-tilkobling. Kontakt din forhandler av John Deere for en fullstendig liste over kompatibelt utstyr.

Maskin til trådløs kobler maskinen til et trådløst nettverk ved bruk av JDLINK-modemet.

Bruk maskin til trådløs for følgende:

- Kringkastede programvareoppdateringer
- Fjerndiagnostikk
- Fjernvisningstilgang (RDA)
- Lisenser på internett
- Datasynkronisering ved bruk av et personlig tilgangspunkt

Mobil-til-maskin



Mobil-til-maskin

PC24042—UN—05APR17

Mobil til maskin oppretter et trådløst nettverk ved bruk av JDLINK-modemet for å koble trådløse enheter til maskinen.

Bruk Mobil-til-maskin for John Deere Connect Mobile.

ZID XK1X, 1751349960381-78-01JUL25

Fjernvisningstilgang

Fjernvisningstilgang



PC28802—UN—29AUG22

Ekstern skjermtilgang

Fjernvisningstilgang (RDA) gjør det mulig å vise det operative displayet fra en ekstern plassering.

Naviger til RDA:

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg RDA-program.

Bruke RDA

Fra en datamaskin eller mobilenhet, logg på JDLink.com eller MyJohnDeere.com, og velg ønsket maskin. Start en økt for ekstern tilgang til display for å se displayet eksternt.

Når tilkoblet, sendes displayvisningen gjennom en ethernet-kabel til JDlink-modemet. Ved hjelp av en mobiltilkobling, sendes informasjon fra JDlink-modemet til kommunikasjonsnettverket til John Deere slik at displaybildet kan bli vist på JDLink.com eller MyJohnDeere.com.

Operatøren i førerhuset kan få ekstern hjelp med oppsett av display, optimalisering og feilsøking.

AL70325,00005A0-78-26SEP22

Innstillinger for COM-port

Innstillinger for COM-port



PC28803—UN—29AUG22

Innstillinger for COM-port

Programmet for COM-portinnstillingene brukes til å konfigurere RS232-signalet så displayet kan kommunisere med forskjellige kontrollenheter eller enheter.

Naviger til COM-portinnstillinger

1. Velg Meny.
2. Velg siden System.
3. Velg programmet COM-portinnstillinger.

MERK: Det er nødvendig med et ekstra ledningsnett for å koble til enheter gjennom COM-portene. Kontakt din John Deere-forhandler.

Displayet viser to serie-COM-porter for å koble til følgende typer enheter:

- Field Doc Connect
- Mottaker for globalt posisjoneringssystem (GPS)
- Nitrogen (N)-sensorer (produsenter: Yara og Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Kornvogn

Krav for Field Doc Connect:

- Modulasjonshastigheten er satt til 9600.
- Datalogging på Raven-kontrollenheten er på.
- Datalogg-utløserverdien er mindre enn 3 sekunder (1 sekund eller mindre anbefales).

Seriekrav for GPS:

MERK: AutoTrac-GPS-styring er ikke kompatibel med tredjeparts RS232 GPS.

- Modulasjonshastigheten er satt til 19200.
- Utdatahastigheten er satt til 1 eller 5 Hz (veiledning, manuell veiledning og Parallel Tracking krever 5 Hz).
- Mottaker er satt opp for å gi følgende meldinger:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Databiter 8

- Paritet – ingen
- Stoppbiter 1
- Strømningskontroll – ingen

Oppsett av Nitrogen (N)-sensorer

1. Installer, kalibrer og sett opp N-sensorsystemet i henhold til instruksjonshåndboken fra produsenten.
2. Konfigurer COM-portinnstillinger for enhetstype og produsent.
3. Velg N-Sensing for målmengde/Rx i applikasjonen for siden for oppgavesammendrag i Oppgaveoppsett-applikasjonen.

Oppsett av GreenSeeker

1. Monter, kalibrer og sett opp GreenSeeker-systemet i henhold til instruksjonshåndboka fra produsenten.
2. Konfigurer COM-portinnstilling for enhetstype.
3. Velg GreenSeeker for målmengde/Rx i Oppgaveoppsett-applikasjonen.

LH 5000-oppsett

1. Installer, kalibrer og sett opp LH 5000-systemet i henhold til instruksjonshåndboka fra produsenten.
2. Konfigurer COM-portinnstillingene for enhetstypen Field Doc Connect og produsenter som LH Technologies.
3. Velg LH 5000 i programmet Utstyrs behandler.

Oppsett for kornvogn

1. Installer, kalibrer og sett opp kornvognsystemet i henhold til instruksjonshåndboka fra produsenten.
2. Velg Kornvogn i Enhetstype.
3. Velg kornvognprodusent.

Diagnose for COM-port

COM port-diagnostikk brukes til å avgjøre om kravene for å bruke den tilkoblede kontrollenheten eller -utstyret er oppfylt. Verdier vist i COM-portdiagnostikken bestemmes av enhetstype.

ch177nn,1728641242778-78-11OCT24

Oppsett av kontrollenheter

Oppsett av kontrollenheter



PC28805—UN—29AUG22

Oppsett av kontrollenheter

Bruk Oppsett av kontroller-programmet til å konfigurere en ISOBUS- eller andre maskininndata som brukes til styring av maskin- eller redskapsfunksjoner, for å rekonfigurere SCV-er eller til å rekonfigurere andre kontroller.

Navigere til Oppsett av kontrollere

1. Velg Meny.
2. Velg fane Programmer.
3. Velg applikasjonen Oppsett av kontrollenheter.

Oppsett av kontroller-programmer og tilgjengelige konfigurasjonsinndata kan være forskjellig fra en maskintype til en annen. Du finner mer informasjon om Oppsett av kontroller-programmet i maskinens instruksjonshåndbok.

AL70325,00005A1-78-26SEP22

Service og vedlikehold

Rengjøre display

VIKTIG: Displayet må alltid være slått av når det rengjøres. Hvis displayet rengjøres mens det er på, kan dette føre til utilsiktede knappvalg.

Hvis du vil rengjøre displayet, skal du slå det av og tørke av det med en myk duk som er sprøytet med et rengjøringsmiddel som ikke inneholder ammoniakk, for eksempel glass- eller flerbruksrengjøringsmiddel fra John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-78-21OCT16



Filbehandler

PC24753—UN—31OCT17

Tilbakestill til fabrikkdata

Gjenopprett fabrikkinnstillingene ved overføring av display mellom brukere. Denne prosessen fjerner alle brukerdataene fra displayet og kan ikke omgjøres. Brukerdata omfatter oppsetts- og dokumentasjonsdata, veiledningsinformasjon, summer og tilpassede kjørsideoppsett. Innstillinger for aktiveringer, språk og region tilbakestilles ikke. Ny oppstart kreves etter tilbakestilling.

Gjenoppretting av fabrikkdata på Generation 4 CommandCenter skal utføres før maskinen selges.

Gjenoppretting av fabrikkinnstillingene skal utføres på et Generation 4 Universal Display før displayet selges.

1. Velg Meny.



Meny

PC21495—UN—04SEP15

2. Velg System-siden.



System-side

PC21264—UN—12JUN15

3. Velg Filbehandler.

4. Velg Innstillinger.



Innstillinger

PC20398—UN—09DEC14

5. Velg siden Innstillinger.



Siden innstillinger

PC28671—UN—18MAR22

6. Velg Tilbakestill fabrikkdata.



PC28672—UN—18MAR22

7. Følg instruksjonene på skjermen.

ch177nn,1685618029193-78-01JUN23

Feilsøking

Systemgjenoppretting



PC620654—UN—14MAY24

A—Gjenoppretting av produktidentifikasjonsnummer

Systemgjenoppretting forsøker å beskytte og eventuelt lagre brukerdata. Systemgjenoppretting trer i kraft når systemet registrerer en konflikt som kan forhindre de ønskede funksjonene.

Når displayet først går inn i systemgjenoppretting, starter en tidtaker på 30 sekunder på skjermen for systemgjenoppretting. Kontakt en forhandler av John Deere for å fortsette med systemgjenopprettingen og oppgi produktidentifikasjonsnummeret for gjenoppretting (A).

Hvis du lar timeren utløpe, går displayet tilbake til normal drift. Hvis dette skjermbildet vedvarer, kontakt en formidler av John Deere og oppgi produktidentifikasjonsnummeret (A).

Programvareoppdateringen mislykkes

Når du fullfører en programvareoppdatering for Display VTV-kontrolleren ved bruk av Service ADVISOR, mislykkes oppdateringen på grunn av en av følgende installasjonsfeil: Når det oppstår en installasjonsfeil, kan ikke datapakken programmeres, og nedlastingen mislykkes.

Følgende Service ADVISOR-feil kan oppstå. Følg forslagene:

MERK: Maskin- eller Precision Ag-applikasjoner kan ikke brukes under feilsøkingen. Det tar 5-10 minutter å fullføre en feilsøkingsregistrering. Når den er fullført, kan kunden fortsette bruk frem til forhandleren eksporterer feilsøkingsinformasjonen.

bvmsit,1715698463998-78-23MAY24

Feilmeldings-ID	Titteltekst	Situasjon	Reparasjonshandling
AM.MO.1	Installasjonsfeil	Det oppstod en konflikt som førte til at nedlastingen mislyktes.	LØSNING A: 1. Innledende trinn - Forsøk installasjonen på nytt.
AM.MO.3	Installasjonsbegrensning	John Deere krever godkjenning som ikke	

		finnes i denne programvarepakken.	- Koble fra og koble til batteristrømmen til displayet, og skru deretter på maskinen for å prøve å gjenopprette - Koble til strømmen igjen og start oppdateringen uten at USB-en er satt inn. Når du blir bedt om det, setter du inn USB-stasjonen og velger OK. 2. Kontroll av USB-stasjon og -port - Påse at USB-en er i USB-diagnoseporten. - Bekreft at displayet oppdager USB: MENY>SYSTEM>DIAGNOSEENTER. DISPLAYMASKINVARE>USB-indikator Hvis den ikke oppdages, prøv en annen USB eller se etter problemer med kryptering/format. - Kontroller og skift ut USB-kabelen om nødvendig. 3. Filopprydding og ny innlasting av datapakke - Lukk programvarebehandleren - Slett innhold fra: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Last ned Display VTV-datapakken på nytt fra Service ADVISOR. - Formater USB-en på nytt, og bekreft at programvarebehandleren åpnes automatisk. - Etter nedlasting velger du USB-stasjonen og klikker på "Synkroniser USB". - Påse at USB-en inneholder mappen JD-displayoppdateringer-JD 5 i roten.
AM.MO.4	Installasjonsfeil	Filen med datapakken er skadet eller feil.	
AM.MO.5	Installasjonsbegrensning	Filen med datapakken er skadet eller feil.	
AM.MO.6	Installasjonsfeil	Prosessoren gjenkjenner ikke USB-en.	
AM.MO.19	Installasjoner og oppdateringer	Systemet kunne ikke hente den nødvendige informasjonen for å installere programvaren.	
SA.MO.10	Installasjonsfeil	Filen med datapakken er skadet eller feil.	
SA.MO.11	Installasjonsbegrensning	Filen med datapakken er skadet eller feil.	
SA.MO.7	Installasjonsfeil	Programvaren ble ikke funnet på USB-en.	LØSNING A: • Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.
SA.MO.1	Installasjoner og oppdateringer	Prosessoren gjenkjenner ikke USB-en.	LØSNING A: • Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.
SA.MO.2	Installasjoner og oppdateringer	Systemet kunne ikke hente den nødvendige informasjonen for å installere programvaren.	LØSNING A: • Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.
AM.MO.12	Installasjonsfeil	Systemet kunne ikke hente den nødvendige informasjonen for å installere programvaren.	LØSNING A: • Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.
AM.MO.11	Installasjonsfeil	Systemet kunne ikke hente den nødvendige informasjonen for å installere programvaren.	LØSNING B: 1. Naviger til: Meny>System>Filbehandler>Eksporter - Eksporter eller slett tilgjengelige data. 2. Hvis problemet vedvarer: - Eksporter og lagre alle kundedata. - Gå til Meny > System > Filbehandler. - Trykk på Innstillinger-ikonet (rund knapp med pil og prikk på det øverste svarte banneret). - Velg Tilbakestilling av fabrikkdata.
SA.MO.6	Installasjonsfeil	Displayet har ikke nok plass til å laste ned datapakken.	
AM.MO.9	Installasjonsfeil	Displayet har ikke god mobilforbindelse.	LØSNING C: • Bekreft at displayet mottok programvarens datapakke via ISOBUS VT. • Sørg for sterk mobilforbindelse gjennom MTG. • Vent i 1-3 minutter. Slå deretter maskinen av og på. • Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.
SA.MO.4	Installasjonsfeil	Den eksterne programvareoppdateringen gikk ikke gjennom.	
SA.MO.5	Installasjonsfeil (EKSTERN VERSJON AV SA.MO.1)	Displayet har ikke god mobilforbindelse.	
SA.MO.8	Installasjonsfeil (FABRIKKVERKTØY /	Displayet har ikke god mobilforbindelse.	

	EKSTERN VERSJON AV SA.7)		
SA.MO.9	Installasjonsfeil (KUN EKSTERN)	Displayet har ikke god mobilforbindelse.	
AM.MO.25	Installasjonsfeil	Programvaren er begrenset til det blir utført systemgjenoppretting.	LØSNING D: Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.
AM.MO.7	Installasjonsfeil	Systemspenningen er for lav til å fortsette med programvareinstalleringen.	LØSNING E: Prøv programvareinstallasjonen når systemet er fulladet.
SA.MO.3	Installasjoner og oppdateringer	En programvareoppdatering er allerede i gang.	LØSNING F: - Vent til programmeringshendelsen er fullført. - Hvis det oppstår når programmeringsforsøket ikke er i gang, må du koble fra og koble til batteristrømmen til displayet igjen, og deretter slå på maskinen for å prøve å gjenopprette den. - Se feilsøkingsmaterialer for ytterligere veiledning.

ZID XK1X, 1749805706573-78-17JUN25

Egendefinerte displaykonfigurasjoner

Egendefinerte displaykonfigurasjoner kan justeres under Avanserte innstillinger - egendefinert modus i konfigurasjonen for flere displayer. Det anbefales å justere displayene som følger:

Displayinnstillinger > Meny > System > Display og lyd > Flere displayer > Rediger > Avanserte innstillinger.

Eksempel:

I konfigurasjonen som er oppført nedenfor, vil 4640 være Precision Ag-display/monitor for plantemaskin, og 4600 vil være traktorens display/monitor:

4640-konfigurasjon:

- Presisjons Ag-applikasjoner – "PÅ" – "PRIORITET 1"
 - ISOBUS-redskapsvisning – "PÅ" – "PRIORITET 1"
 - Kjøretøybuss – "PÅ" – "standard"
 - Oppgavekontroller – "PÅ" – "PRIORITET 1"
 - Filserver "AV" – "N/A"
- Filserveren kan være markert som "av" på begge displayene

4600 konfigurasjon

- Presisjons Ag-applikasjoner – "AV" – "PRIORITET 2"
 - ISOBUS-redskapsvisning – "AV" – "PRIORITET 2"
 - Kjøretøybuss – "PÅ" – "standard"
 - Oppgavekontroller – "AV" – "PRIORITET 2"
 - Filserver "AV" – "N/A"
- Filserveren kan være markert som "av" på begge displayene

MERK: Dobbel skjerm refererer til konfigurasjoner som involverer to prosessorer, som CommandCenter + Universal eller Universal + Universal.

Flere displayer refererer til oppsett som inkluderer en sekundær monitor, som CommandCenter + Extended Monitor eller Universal + Extended Monitor.

ZID XK1X, 1751029556756-78-27JUN25

Indeks

A

AB-buer	65-8
Betjening	65-9
Hindringer	65-9
Innstillinger	65-4
Rett bane	65-9
Adaptive buer	65-10
Innstillinger	65-4
Rett bane	65-11
Adaptive kurver	
Drift	65-11
Hindringer	65-12
Aktivering	35-4
Demonstrasjon	15-4
Aktivitetsmonitor	65-22
Applikasjoner	
Brukere og tilgang	45-1
Dato og klokkeslett	25-1
Diagnosesenter	130-1
GPS-styring	65-1
ISOBUS VT	140-1
Maskinmonitor	110-1
Oppsettsbehandler	50-1, 55-1
Programvarebehandler	35-1
Service ADVISOR Remote	40-1
Språk og enheter	30-1
Utstørsbehandler	60-1
Vedlikehold og kalibreringer	135-1
Arbeidsmonitor	95-1
Registrering	95-1
AutoTrac	65-1
Aktiver	65-20, 65-21
Aktivitetsmonitor	65-22
Deaktivere	65-21
Frakoblingsmeldinger	65-23
Gjenopptagelsesbryter	65-21
Koble fra, deaktivere	65-22
Reaktiver ved neste gjennomløp	65-22
Status-grafikk	65-20
Styringsfølsomhet	65-6
Svingprediktor	65-1

B

Brukere og tilgang	
Brukerprofiler	45-1
Tilgangsrettigheter	45-1

C

CommandCenter	
Displaymodeller	15-1
Prosessormodeller	15-1

D

Dato	25-1
Deaktivering	35-4

Demoaktivering	15-4
Diagnosesenter	
CAN-buss-informasjon	130-3
Diagnosemodus	130-2
Feilkoder	130-3
Kontrollerdiagnostikk	
Diagnoseadresser	130-2
Diagnostiske feilkoder	130-2
Styreenhetsinfo	130-2
Nettverk	130-5
Skjul diagnostikksenter	130-2
Diagnostikksenter	
Kontrollenhetsdiagnostikk	130-1
Dimensjoner	
Maskin	60-1
Redskap	60-1
Display og lyd	
Lyd	20-1
Lysstyrke	20-1
Volum	20-1
Displaykalibrering	20-4

E

Elektronisk display, korrekt bruk	05-3
Extended Monitor	15-2

F

Feilsøking	
GPS-styring	65-29
Filbehandler	125-1
Eksport	125-1
Eksporter	
Skjermbilder	125-5
Importer	125-1
Finne kjørespor	65-6
Flagg	85-5
Flere displayer	20-1
Forord	2
Forskyvninger	
Maskin	60-1
Redskap	60-1
Funksjonstaster for snarveier	15-3

G

Gjenopptagelsesbryter	65-21
GPS-mottaker	145-1
GPS-styring	
AB-buer	65-8
Adaptive buer	65-10
Adaptive kurver	
Drift	65-11
Hindringer	65-12
AutoPath	
AutoPath-kartdetaljer	65-17
AutoPath™	65-12

AutoTrac	65-1	Maskinstatus	135-1
Aktiver	65-20, 65-21	Maskintilgang	65-7
Deaktivere	65-21	Meny	15-3
Frakoblingsmeldinger	65-23	Måleenheter	30-1
Gjenopptagelsesbryter	65-21		
Status-grafikk	65-20	N	
Feilsøking	65-29	Naviger	
Finn kjørespor	65-6	Kjør-sider	50-3
Innstillinger			
Buespor	65-4	O	
Lysstang	65-4	Oppdatering	
Skiftespor	65-2	Gjenoppretting	35-1
Svingprediktor	65-1	Montering	35-1
Maksimumshastigheter	65-23	Nedlasting	35-1
Minimumshastigheter	65-23	Programvare	35-1
Opprett kjørespor	65-6	Oppgaveoppsett	85-1
Rett linje		Opprette kjørespor	65-6
Metoder	65-7	Oppsettsbehandler	55-1
Sirkelsporkant	65-18	Alle kjørsider	50-2
Styringsoptimering	65-25	Kjør-side-sett	50-1
Grensefyllingsspor	65-19	Kjør-sider	50-1, 50-3
Grensefyllspor			
Betjening	65-19	P	
I		Programmer	
Innstillinger		Arbeidsmonitor	95-1
Hovedveiledning	65-1	Display og lyd	20-1
Veiledning	65-1	Filbehandler	125-1
Innstillinger for buet spor	65-4	Grenser	80-1
Innstillinger for COM-port	165-1	Maskinprofil	60-1
Innstillinger for lyssøyle	65-4	Redskapsprofil	60-1
Innstillinger for sirkelspor	65-5	StarFire-mottaker	145-1
ISOBUS VT	140-1	Video	150-1
ISOBUS-oppgaver	85-2	Åkre	80-1
		Programvare	
K		Aktivering	35-4
Kalibrering av berøringsdisplay	20-4	Deaktivering	35-4
Kalibrering av hjulsluring	135-1	Gjenoppretting	35-1
Kalibrering av radar	135-1	Montering	35-1
Kalibreringer		Nedlasting	35-1
Hjulsluring	135-1	Oppdatering	35-1
Radar	135-1	Versjoner	35-1
Kjør-side	15-2		
Skifte	50-3	Q	
Koble fra, deaktivere		Quick Line	65-8
AutoTrac	65-22		
Kompatibilitet	75-2	R	
L		Radsensorer	
Lysstyrke	20-1	Rengjøring	05-4
		Redskapsprofil	60-1
M		Rengjøring	
Manuell veiledning	65-1	Radsensorer	05-4
Maskinmonitor	110-1	Rett linje	
Maskinprofil	60-1	Metoder	65-7
		Quick Line	65-8

Indeks

Rett spor
Betjening..... 65-8

S

Service ADVISOR Remote	40-1
Feilsøking	40-3
Funksjonsprinsipp	40-1
Installere oppdateringer	40-2
Laste ned oppdateringer	40-2
Maskinkompatibilitet	40-1
Omprogrammering	40-1, 40-3
Serviceintervaller	135-1
Servicekontroller	135-1
Signalord, forstå	05-1
Sikkerhet	
Sikkert vedlikehold, praksis	05-2
Traktor, sikker bruk	05-4
Sikkerhet, trinn og grep	
Bruk trinn og grep korrekt	05-2
Sikkerhet, unngå høytrykksvæske	
Unngå høytrykksvæske	05-6
Sirkelspor	
Betjening	65-18
Innstillinger	65-5
Kant	65-18
Metoder	65-17
Skiftespor	65-2
Skjermbasert hjelp	15-1
Skjermbilder	125-5
Sporavstand	65-6
Springstoner	65-2
Språk	30-1
StarFire-mottaker	145-1
Statussenter	15-3
Styringsfølsomhet	65-6
Svingprediktor	65-1
AutoTrac	65-1

T

Tid	25-1
Tilleggsdisplay.....	20-1
Traktor, sikker bruk	05-4
Trådløsinnstillinger.....	155-1

U

USB-stasjon	
Beste praksis.....	125-5
Krav	125-5
Utstyrsbehandler.....	60-1

V

Varemerker	2
Vedlikehold	
Rengjøring av radsensorer	05-4
Vedlikehold og kalibreringer	135-1

Vedlikeholdsintervaller	135-1
Veiledning	
AB-buer	
Betjening	65-9
Hindringer	65-9
Rett bane	65-9
Adaptive buer	
Rett bane	65-11
Grensefyllingsspor	65-19
Grensefyllspor	
Betjening	65-19
Innstillinger	
Hoved av/på	65-1
Sirkelspor	65-5
Sporingstoner	65-2
Manuell	65-1
Quick Line	65-8
Rett linje	
Quick Line	65-8
Rett spor	
Betjening	65-8
Sirkelspor	
Betjening	65-18
Metoder	65-17
Sporavstand	65-6
Sporbyte	65-19
Sporinnstilling	65-19
Styringsfølsomhet	65-6
Video	150-1
Utløsere	150-1
Volum	20-1

A

Administrere.....	80-1
Filter.....	80-1
Grenser	80-2, 80-3
Opprett.....	80-1
Rediger	80-1