

Generation 4 CommandCenter™

Hugbúnaðarútgáfa: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

NOTENDAHANDBÓK

Generation 4 CommandCenter™

OMPFP26774 ÚTGÁFA J5 (ICELANDIC)

John Deere Ag Management Solutions



Inngangur

Formáli

ÞAKKA ÞÉR fyrir að kaup á Vöru frá John Deere.

LESTU ÞESSA HANDBÓK vandlega til að læra hvernig á að nota vöruna og þjónusta hana rétt. Ef það er ekki gert getur það leitt til slysa á fólki eða skemmda á búnaði. Þessi handbók og öryggismerki á vörunni geta einnig verið fáanleg á öðrum tungumálum. Sjá www.techpubs.deere.com (Ag&Torf/JDPS), www.johndeeretechno.com (C&F), eða John Deere söluaðila þinn til að panta.

ÞESSA HANDBÓK ÆTTI AÐ TELJAST varanlegur hluti af vörunni og ætti að vera með vöruna þegar þú selur hana.

MÆLINGAR í þessari handbók eru gefnar upp bæði í metrakerfinu og venjulegri bandarískri einingu. Notið aðeins rétta varahluti og festingar. Metra- og þumlunga festingar geta þurft sérstakan metra- eða þumlungaskiptilykil.

HÆGRI OG VINSTRI hliðar miðast við að snúið sé í ökuátt vélarinnar eða verkfærisins.

SKRÁIÐ FRAMLEIÐSLU-AUÐKENNISNÚMERIN (PIN) á viðeigandi stað í kaflanum Tækniupplýsingar eða Númer vinnuvélar. Skráið nákvæmlega öll númer til að hjálpa til við að rekja vöruna ætti að vera stolið. PIN-upplýsingar eru gagnlegar við pöntun á hlutum. Ráðlegt er að skrifa þessar tölur líka annars staðar niður.

Ábyrgðin er veitt sem hluti af stuðningsáætlun John Deere fyrir viðskiptavinum sem stjórna og viðhalda búnaði sínum eins og lýst er í þessari handbók. Ábyrgðarskilmálar eru útskýrðir á ábyrgðarskírteininu eða yfirlýsingu sem þú hefur fengið frá söluaðila við kaupin.

Þessi ábyrgð tryggir að John Deere muni styðja við vörur sínar þar sem gallar koma upp innan ábyrgðartímabilsins. Í sumum kringumstæðum býður John Deere einnig upp á endurbætur á akri, oft án gjalds fyrir viðskiptavininn, jafnvel þótt varan sé ekki í ábyrgð. Verði búnaðurinn misnotaður eða breyttur til að breyta afköstum sínum umfram upphaflega

verksmiðjuforskriftina verður ábyrgðin ógild og endurbótum á akrinum má hafna.

Ef þú ert ekki upprunalegur eigandi þessarar vöru er það þinn hagur að hafa samband við John Deere söluaðila þinn til að tilkynna þeim raðnúmer þessa einingarinnar. Þetta hjálpar John Deere að tilkynna þér um vandamál eða endurbætur á vörum.

DX,IFC5E-85-08SEP25

John Deere til þjónustu reiðubúin



TS201—UN—15APR13

Ánægja viðskiptavinar er í fyrirrúmi hjá John Deere.

Söluaðilar okkar leggja sig fram um að veita þér varahluti og þjónustu á skjótan og skilvirkan hátt:

- Viðhald og þjónusta varahluta til að styðja við búnaðinn þinn.

- Þjálfaðir þjónustutæknimenn og nauðsynleg greiningar- og viðgerðartæki til að þjónusta búnaðinn þinn.

- **Varahlutir frá John Deere, viðgerðarþjónusta og upplýsingar um viðhald eða viðgerðir eru í boði. Vinsamlegast farðu á deere.com eða deere.ca fyrir frekari upplýsingar.**

DX,IFC,JDS-85-30SEP25

Vörumerki

Vörumerki	
APEX™	Vörumerki Deere & Company
ArcGIS™	Vörumerki Esri
AutoPath™	Vörumerki Deere & Company
AutoTrac™	Vörumerki Deere & Company
BeeLine™	Vörumerki Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Vörumerki Bluetooth SIG
CommandARM™	Vörumerki Deere & Company
CommandCenter™	Vörumerki Deere & Company
CommandQuad™	Vörumerki Deere & Company
CommandPro™	Vörumerki Deere & Company
e18™	Vörumerki Deere & Company
e23™	Vörumerki Deere & Company

Inngangur

Efficiency Manager™	Vörumerki Deere & Company
Field Doc™	Vörumerki Deere & Company
GreenSeeker®	Vörumerki Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Vörumerki Deere & Company
Hagie™	Vörumerki Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Vörumerki Deere & Company
IMS™	Vörumerki Deere & Company
iTEC™	Vörumerki Deere & Company
IVT™	Vörumerki Deere & Company
JDLink™	Vörumerki Deere & Company
PowerShift™	Vörumerki Deere & Company
RowSense™	Vörumerki Deere & Company
SeedStar™	Vörumerki Deere & Company
See & Spray	Vörumerki Deere & Company
Service ADVISOR™	Vörumerki Deere & Company
StarFire™	Vörumerki Deere & Company
StellarSupport™	Vörumerki Deere & Company
Trimble®	Vörumerki Trimble
Wi-Fi®	Vörumerki Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-85-08JUN23

Bókaverslun John Deere fyrir tækniupplýsingar

Ekki er víst að fjallað sé um alla eiginleika vörunnar í þessari handbók vegna breytinga á vörunni sem eiga sér stað eftir prentun. Lesa skal nýjustu handbók stjórnanda áður en notkun hefst. Hafið samband við söluaðila eða heimsækið techpubs.deere.com til að fá eintak.

CZ76372,000071F-85-04AUG25

Sækja hugbúnaðaruppfærslur

Gætið þess að skjárin sé uppfærður með nýjustu útgáfu hugbúnaðar. Hægt er að sækja hugbúnaðaruppfærslur á:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-85-17JUN14

Notandahandbók á Skjá

Kynslóð 4 Skjáhandbók Notanda er tiltæk á skjánum í Hjálparmiðstöðvarforritinu. Sjá Skjáhjálp í Skjákyrningarluta.

AL70325,00005A6-85-07NOV19

Íhlutir í Generation 4 CommandCenter skjá

Generation 4 CommandCenter skjárin inniheldur eftirfarandi íhluti:

Samræmisheiti

4600 örgjörvi – fjölvirk stýrieining, samþættur Premium-þjónn (IPVS)

4200 örgjörvi – fjölvirk stýrieining, samþættur þjónn af milligerð (IMVS)

4100 örgjörvi – fjölvirk stýrieining, samþættur Value-þjónn (IAVS)

ch177nn,1685613981788-85-08JUN23

Innihald

Blaðsíða

Öryggi

Þekkið öryggisupplýsingar	05-1
Þekkið viðvörðunarað	05-1
Fylgið öryggisleiðbeiningum	05-1
Öruggt viðhald	05-2
Notið þrep og handföng rétt	05-2
Handfjatlíð rafmagnsíhluti og festingar af öryggi	05-2
Notið rafeindaskjá rétt	05-2
Örugg notkun leiðsagnarkerfa	05-3
Notið öryggisbelti rétt	05-3
Haldið öruggri fjarlægð frá hausum	05-4
Þrif á raðarskynjurum	05-4
Dráttarvélinni stjórnað örugglega	05-4
Örugg stjórnun sjálfstýringarbúnaðar fyrir verkfæri	05-5
Forðist háþrýstivökva	05-6
Lesið notendahandbókina fyrir ISOBUS-stýringu	05-6
Forðist að aka á einhvern þegar bakkað er	05-6
Komið í veg fyrir raflost og eld	05-7
Forðist rafmagnslínur	05-7

Öryggismerkingar

Öryggisviðvörðun — AutoTrac greint	10-1
Öryggisviðvörðun — Ofær jaðar	10-1
Öryggisviðvörðun — ISOBUS-stjórnubúnaður	10-1
Öryggisviðvörðun — Röng notkun ISO Aux	10-1
Öryggisviðvörðun — ISO Aux stilling	10-2
Öryggisviðvörðun — Endurræsing kerfis	10-2
Öryggisviðvörðun — Hugbúnaðaruppsetning	10-2
Öryggisviðvörðun — Kerfisendurheimt	10-2

Upplýsingar um reglugerðir

Dagsetningarkóði auðkenndur	11-1
Tilkynning frá Alríkissamskiptastofnuninni	11-2
Evrásíska efnahagssambandið	11-2
Evrásíska efnahagssambandið	11-3
Evrásíska efnahagssambandið — EAC	11-5
Evrásíska efnahagssambandið — EAC	11-8
Evrásíska efnahagssambandið — EAC	11-11
ESB samræmisýfirlýsing	11-14
ESB samræmisýfirlýsing	11-15
ESB samræmisýfirlýsing	11-16
ESB samræmisýfirlýsing	11-17
ESB samræmisýfirlýsing	11-18
ESB samræmisýfirlýsing	11-19
ESB samræmisýfirlýsing	11-20
Bresk samræmisýfirlýsing	11-21
Bresk samræmisýfirlýsing	11-22
Bresk samræmisýfirlýsing	11-23
Bresk samræmisýfirlýsing	11-24

Blaðsíða

Bresk samræmisýfirlýsing	11-25
Bresk samræmisýfirlýsing	11-26
Bresk samræmisýfirlýsing	11-27

Kynning á skjá

Skjá hjálp	15-1
Generation 4 CommandCenter	15-1
Generation 4 CommandCenter örgjörvi	15-1
Aukaskjár	15-2
Uppbygging keyrslusíðu	15-3
Stöðumiðstöð	15-3
Flýtleiðarhnappar	15-3
Valmynd	15-4
Virkjun á Basics	15-4
Aukalegar virkjanir	15-4
Kynningaraðgerðir	15-4

Skjár og hljóð

Skjár og hljóð	20-1
Birtustig	20-1
Hljóð	20-1
Margir skjáir	20-1
Stillingar fyrir marga skjái	20-3
Kvarðið skjá	20-3

Dagsetning og tími

Dagsetning og tími	25-1
Breyta dagsetningu	25-1
Breyta tíma	25-1

Tungumál og einingar

Tungumál og einingar	30-1
Stillingar fyrir tungumál og einingar	30-1

Hugbúnaðarstjórnun

Hugbúnaðarstjórnun	35-1
Uppfæra skjá- og stórneiningarhugbúnað	35-1
Virkjanir	35-4

Service ADVISOR fjarstýring

Service ADVISOR fjarstýring	40-1
Endurforritun ökutækis	40-1
Bilanagreining — endurforritun	40-3

Notendur og aðgangur

Notendur og aðgangur	45-1
Notendasnið	45-1
Aðgangshópar	45-1

Framhald á næstu blaðsíðu

Upprunalegar leiðbeiningar. Allar upplýsingar, myndir og tæknilýsingar í þessari handbók byggja á síðustu upplýsingum sem lágu fyrir við útgáfu. Réttur er áskilinn til að gera breytingar hvenær sem er án fyrirvara.

Blaðsíða	Blaðsíða
Útlitsstjórnun	
Útlitsstjórnun	50-1
Keyrslusíðuflokkar	50-1
Keyrslusíðuflokkar	50-1
Flýtleiðastika	50-2
Allar keyrslusíður	50-2
Bætið við, breytið eða gerið afrit af keyrslusíðum	50-3
Vafrað um keyrslusíður á aðalsíðu	50-3
Stillingastjórnun	
Stillingastjórnun	55-1
Búnaðarstjórnun	
Búnaðarstjórnun	60-1
Vélarsnið	60-1
Verkfærasnið	60-1
AutoTrac leiðsögn	
AutoTrac-leiðsögn	65-1
Handvirk leiðsögn	65-1
Almennar upplýsingar	65-1
Leiðsagnarstillingar	65-1
Snúningsvölva	65-1
Slóðartónar	65-2
Vinnslubreidd Breyta tilkynningum	65-2
Sporlínur	65-2
Samnýtt merki	65-2
Val á leiðsagnarslóð	65-2
Skipta um slóð	65-2
Breyta AB-ferlar	65-3
Stillingar ljósaastangar	65-4
Stillingar fyrir sveigða slóð	65-4
Stillingar hringslóðar	65-5
Slóðabil	65-5
Næmni stýris	65-5
Stilla leiðsagnarslóð	65-6
Stýrð línuöflun	65-6
Bein slóð	65-6
Quick Line	65-7
Leiðsögn á beinni slóð	65-8
AB-ferlar	65-8
Leiðsögn á AB-ferli	65-9
Skráning beinnar slóðar eða beygju fram hjá hindrunum	65-9
Sveigjanlegir ferlar	65-9
Leiðsögn á sveigjanlegri slóð	65-10
Skráning beinnar slóðar innan sveigjanlegrar slóðar	65-11
Beygt fram hjá hindrunum	65-11
AutoPath	65-12
AutoPath uppsetning	65-15
AutoPath kortaupplýsingar	65-17
Hringslóð	65-17
Hringslóðarjaðar	65-18
Leiðsögn um hringslóð	65-18
Jaðarfyllingarslóð	65-18
Leiðsögn á jaðarfyllingarslóð	65-19
Slóð stillt	65-19
Skiptislóð	65-19
Stöðuskífa AutoTrac	65-19
AutoTrac gert virkt	65-20
Gera AutoTrac óvirkt þegar það er ekki í notkun	65-20
Tengja AutoTrac	65-21
Virkjunarrofi	65-21
Endurtengið AutoTrac í næstu umferð	65-22
Aftengið og gerið kerfi óvirkt	65-22
Lágmarks- og hámarkshraði	65-23
AutoTrac aftengt skilaboð	65-23
AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirkt)	65-24
Fínstilling stýris	65-25
AutoTrac RowSense	65-28
Bilanagreining	65-29
AutoTrac beygjusjálfvirkni	
AutoTrac beygjusjálfvirkni	70-1
AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélar	70-2
AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir preskivélar	70-4
Uðari AutoTrac beygjusjálfvirkni	70-5
Bilanagreining	70-7
Machine Sync	
Machine Sync	75-1
Machine Sync samhæfi	75-2
Machine Sync stjórnæki	75-4
Notkun Machine Sync—Leiðandi	75-5
Notkun Machine Sync – fylgjandi vinnuvél	75-6
Akrar og jaðrar	
Akur og jaðarsett	80-1
Stjórna viðskiptavinum, býlum og ökrum	80-1
Jaðrar akurs	80-2
Jaðrar akurs	80-2
Vinnuuppsetning, kortlagning og fánar	
Vinnuuppsetning	85-1
Samtölur vinnu	85-2
Samtölur vinnu	85-3
Kortagerð	85-4
Fánar	85-5
Samnýting	
Samnýting	90-1
Vinnuskjár	
Vinnuskjár	95-1
Vinnsluskráning	95-1
Vinnuvél í lausagangi	
Starfsemi lausagangs vinnuvélar	100-1
Sporlínustjórn	
Sporlínustjórn	105-1
Skjár vinnuvélar	
Skjár vinnuvélar	110-1
Skörunarstjórn	
Skörunarstjórn	115-1
Handvirk skörunarstjórn	115-1
Hlutastjórn	
Hlutastjórn	120-1
Ítarlegar stillingar	120-3

	Blaðsíða		Blaðsíða
Hlutastöðueining	120-3	Sérsniðnar uppsetningar skjás	180-3
Stilling skörunar	120-4		
Fínstilling afkasta	120-4		
Dæmi um uppsetningu fyrir forsáningaraðgerð	120-4		
Skráastjórnun			
Skráastjórnun	125-1		
USB-drif	125-5		
Taka skjáskota	125-5		
Greiningarmiðstöð			
Greiningarmiðstöð	130-1		
Kerfisgreining	130-1		
Stjórnunargreiningar	130-1		
Upplýsingar fyrir greiningu	130-2		
Fela greiningarmiðstöð	130-2		
Bilanagreiningarkóðar	130-3		
Upplýsingar um CAN-gagnabraut	130-3		
CCD-gagnabrautarupplýsingar	130-3		
CAN-tengibrautargildi	130-4		
Netkerfi	130-5		
Ethernet gagnbrautar uppl.	130-5		
Viðhald og kvörðun			
Viðhald og kvarðanir	135-1		
Þjónustuskoðanir	135-1		
Tími milli þjónustu	135-1		
Kvarðanir	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		
StarFire-móttökutæki			
StarFire GPS-móttökutæki	145-1		
StarFire hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu	145-1		
Myndband			
Myndband	150-1		
Myndbandskveikjur	150-1		
Þráðlausar stillingar			
Þráðlausar stillingar	155-1		
Aðgangur að fjartengdum skjá			
Aðgangur að fjartengdum skjá	160-1		
Stillingar samskiptatengis			
Stillingar samskiptatengis	165-1		
Uppsetning stjórnækja			
Uppsetning stjórnækja	170-1		
Viðhald og þjónusta			
Skjárinn hreinsaður	175-1		
Endurstilling gagna á verksmiðjustillingar	175-1		
Bilanagreining			
Kerfisendurheimt	180-1		
Hugbúnaðaruppfærsla mistekst	180-1		

Öryggi

Þekkið öryggisupplýsingar



T81389—UN—28JUN13

Þetta er viðvörðunarkerki. Þegar þetta merki er á vinnuvélinni eða í þessari handbók þarf að sýna sérstaka aðgát vegna mögulegrar slysaþættu.

Fylgið ráðlögðum öryggisráðstöfunum og fyrirmælum um örugga notkun.

DX,ALERT-85-03OCT22

Þekkið viðvörðunarorð



VARÚÐ

AÐGÁT

TS187—85—08SEP03

HÆTTA; Viðvörðunarorðið HÆTTA gefur til kynna hættulegar aðstæður sem leiða til alvarlegra meiðsla eða dauða.

VIÐVÖRUN; Viðvörðunarorðið VIÐVÖRUN gefur til kynna hættulegar aðstæður sem geta leitt til alvarlegra meiðsla eða dauða.

VARÚÐ; Viðvörðunarorðið VARÚÐ gefur til kynna hættulegar aðstæður sem geta leitt til smávægilegra eða miðlungsalvarlegra meiðsla. VARÚÐ er einnig notað til að vara við óöruggum vinnubrögðum sem tengjast tilvikum sem geta leitt til meiðsla.

Viðvörðunarorð — HÆTTA, VIÐVÖRUN eða VARÚÐ — eru notuð með viðvörðunartákni. HÆTTA táknar þá staði eða svæði þar sem mesta hættan getur verið. Viðvörðunarkerkin HÆTTA og VIÐVÖRUN eru staðsett þar sem sérstök hættu getur steðjað að. Almennar viðvaranir er að finna á viðvörðunarkerkjum VARÚÐ.

VARÚÐ er einnig notað til að leggja áherslu á öryggisupplýsingar í þessari handbók.

DX,SIGNAL-85-05OCT16

Fylgið öryggisleiðbeiningum



TS201—UN—15APR13

Lesið vandlega allar öryggisupplýsingar í þessari handbók og á öryggismerkingum vélarinnar. Halda skal öryggismerkingum í góðu ástandi. Setjið ný öryggismerki í staðinn fyrir skemmd eða glötuð. Tryggja skal að nýjir hlutir og viðgerðahlutir sé með uppfærðar merkingar. Varaöryggismerki fást hjá söluaðilum John Deere.

Frekari öryggisupplýsingar geta verið á hlutum og pörtum sem framleiddir eru af öðrum og ekki má finna í þessari notendahandbók.

Lærðu að stjórna vélinni og hvernig stjórnbúnaður virkar. Enginn má nota vinnuvélina án þess að hafa fengið leiðbeiningar um notkun hennar.

Halda skal vélinni í réttu vinnuástandi. Óviðurkenndar breytingar hafa áhrif á starfsemi, vinnuöryggi og endingu vinnuvélarinnar.

Ef þú skilur ekki hluta af þessari handbók og þarft aðstoð, hafðu þá samband við John Deere söluaðilann þinn.

DX,READ-85-01AUG22

Öruggt viðhald



TS218—UN—23AUG88

Þekkið viðhaldsverklag áður en vinna er hafin. Haldið vinnusvæðinu hreinu og þurru.

Aldrei skal smyrja, vinna við eða stilla vinnuvél sem er á hreyfingu. Haldið höndum, fótum og fatnaði frá vélknúnum hlutum. Aftengið allt rafmagn og stjórnþæki til að losa þrýsting. Látið búnað síga til jarðar. Drepið á vélinni. Takið lykilmann úr. Leyfið vinnuvélinni að kólna.

Skorðið vélarluta kyrfilega sem þarf að lyfta upp við skoðun.

Tryggið að allir hlutar séu í góðu ásigkomulagi og að þeir séu rétt uppsettir. Gerið tafarlaust við skemmdir. Skiptið um slitna eða skemmda hluta. Fjarlægjið smurfeiti, olíur og óhreinindi.

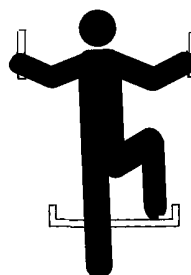
Í sjálfknúnum búnaði þarf að aftengja jarðkapal rafgeymis (-) áður en unnið er við rafkerfi vinnuvélarinnar eða rafsoðið á henni.

Á dregnum verkfærum þarf að aftengja leiðslur frá dráttarvél áður en unnið er við rafkerfisíhluti eða rafsoðið á henni.

Fall við þrif eða þegar unnið er í mikilli hæð getur valdið alvarlegum meiðslum. Notið stiga eða vinnupall til að ná til erfiðra staða. Notið sterka og trausta fót- og handfestu.

DX, SERV-85-28FEB17

Notið þrep og handföng rétt



T133468—UN—15APR13

Komið í veg fyrir fall með því að snúa að vélinni þegar farið er upp í hana og úr. Snertið þrep, handföng og handrið á 3 stöðum.

Gætið ýtrustu varúðar þegar leðja, snjó eða raki skapa hálar aðstæður. Haldið þrepum hreinum og lausum við feiti eða olíu. Stökkvið aldrei úr dráttarvélinni. Farið aldrei upp í eða út úr vél á ferð.

DX, WW, MOUNT-85-12OCT11

Handfjatlið rafmagnsíhluti og festingar af öryggi



TS249—UN—23AUG88

Ef maður hrasar þegar rafmagnsíhlutir á tækum eru settir upp eða fjarlægðir getur maður hlotið slasast alvarlega. Notið stiga eða pall til að komast auðveldlega að hverjum festingarstað. Notið sterkar og traustar fót- og handfestingar. Ekki festa íhluti eða losa þá í vætu eða frosti.

Ef RTK grunnstöð er þjónustuð eða sett upp á turn eða öðrum háan stað skal nota klifurmann með leyfi.

Ef staðsetningarnemi sem er notaður á tæki er settur upp eða þjónustaður, skal nota réttan lyftibúnað og klæðast réttum hlífðarbúnaði. Mastrið er þungt og getur verið erfitt að halda því. Nauðsynlegt er að tveir menn festi mastrið þegar ekki er hægt að komast að festingunni af jörðu niðri eða af palli.

DX, WW, RECEIVER-85-24AUG10

Notið rafeindaskjá rétt

Rafeindaskjái eru aukabúnaður sem er ætlaður til að

aðstoða stjórnandann við vinnuna, til að auka þægindi og veita afþreyingu. Skjáið bjóða upp á marga notkunarmöguleika, þeir eru notaðir í margskonar kerfishugbúnaði vélarinnar og hægt er að nota þá með öðrum aukabúnaði eins og handstýrðum tækjum.

Aukabúnaður telst hver sá búnaður sem ekki er nauðsynlegur fyrir aðalnotkun vinnuvélarinnar. Stjórnandinn er alltaf ábyrgur fyrir öruggri notkun og stjórnun vinnuvélarinnar.

Til að koma í veg fyrir slys við notkun vinnuvélarinnar skal framkvæma eftirfarandi:

- Komið skjánum fyrir samkvæmt uppsetningarleiðbeiningum. Tryggið að búnaðurinn sé örugglega festur og skyggi ekki á sýn ökumanns eða hefti aðgang að stjórnartækjum.
- Ekki láta skjáinn trufla þig við aksturinn. Haldið árvekni. Fylgist með vinnuvélinni og umhverfinu.
- Breytið ekki stillingum eða farið í eiginleika á skjánum sem taka langan tíma við notkun á stjórnartækjum skjásins meðan vinnuvélin er á ferð. Stöðvið vinnuvélina á öruggum stað og setjið í stöðugir áður en þetta er gert.
- Aldrei má stilla hljóðið svo hátt að ekki heyrist í umferð og neyðarþifreiðum.

Hægt er að gera ákveðna skjáeiginleika óvirka nema þegar hreyfingar vinnuvélarinnar eru takmarkaðar og/ eða hún hefur verið sett í stöðugir til að tryggja örugga notkun. Ef þessir öryggisþættir eru gerðir óvirkir getur það haft áhrif á gildandi lög og þetta gæti haft í för með sér skemmdir, alvarleg meiðsl eða dauða.

Eingöngu skal nota skjáeiginleikana þegar aðstæður leyfa með tilliti til öryggis og í samræmi við meðfylgjandi leiðbeiningar. Fylgið ávallt reglum um öruggan akstur, landslögum og umferðarreglum þegar hverskyns aukabúnaður er notaður.

DX,ELEC,DISPLAY-85-13JAN15

Örugg notkun leiðsagnarkerfa

Notið ekki leiðsagnarkerfi á vegum úti. Slökkvið á (afvirkið) leiðsagnarkerfið áður en þú ferð út á veg. Reynið ekki að kveikja á (virkja) leiðsagnarkerfi þegar ekið er á vegum úti.

Leiðsagnarkerfum er ætlað að aðstoða stjórnandann við að framkvæma vinnu á akri á skilvirkari hátt. Stjórnandi ber alltaf ábyrgð á slóðinni og öruggri notkun vélarinnar. Leiðsagnarkerfi greina ekki sjálfkrafa eða koma í veg fyrir árekstra við hindranir, vinnuvélar eða önnur farartæki.

Leiðsagnarkerfi innihalda hvaða forrit sem gerir stýringu vinnuvélar sjálfvirkar. Þetta felur í sér, en getur ekki verið takmarkað við, AutoTrac, iTEC, AutoTrac beygjusjálfvirkni, AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk),

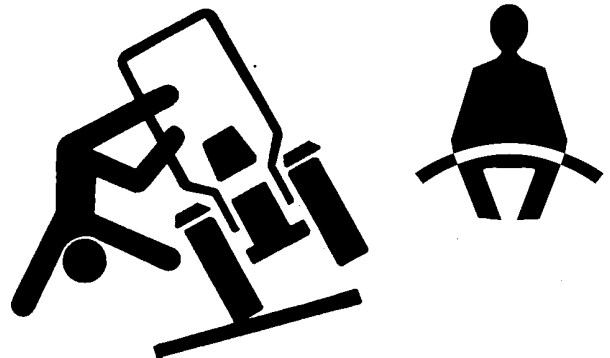
AutoTrac Universal, AutoTrac™ Controller, AutoTrac RowSense og Machine Sync.

Til að koma í veg fyrir slys á stjórnanda og fólki í nálægð:

- Farið aldrei á eða yfirgefið vinnuvél sem hreyfist.
- Gangið úr skugga um að vinnuvélin, verkfærið og leiðsagnarkerfið séu rétt sett upp.
 - Ef notaður er iTEC, AutoTrac beygjusjálfvirkni eða AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) skal ganga úr skugga um að nákvæmir jaðrar hafi verið skilgreindir.
 - Ef Machine Sync er notað skal ganga úr skugga um að heimapunktur fylgjanda sé kvarðaður með nægilegu bili á milli vélanna.
- Vertu vakandi og veittu umhverfinu í kringum þig athygli.
- Takið stjórn á stýrinu, þegar þörf krefur, til að koma í veg fyrir hættur á akrinum, í nálægð, búnað eða aðrar hindranir.
- Stöðvið notkun ef lélegar sýnileikaaðstæður draga úr getu þinni til að stjórna vinnuvélinni eða bera kennsl á fólk eða hindranir á slóð vinnuvélarinnar.
- Hugið að ástandi akurs, sýnileika og uppsetningu vinnuvélar við val á hraða vinnuvélar.

ch177nn,1660716404585-85-23MAY24

Notið öryggisbelti rétt



TS1729—UN—24MAY13

Forðist að kremjast meiðsl eða dauða við veltu.

Þessi dráttarvél er útbúin veltigrind. NOTIÐ sætisbelti þegar vél með veltigrind er stjórnað.

- Haldið læsingunni og togið sætisbeltið yfir líkamann.
- Setjið klinkuna í lássylgjuna. Hlustaðu eftir smell.
- Togið á öryggisbeltislásinn til að tryggja að reimin sé tryggilega fest.
- Þéttið öryggisbeltið yfir mjaðmirnar.

Skriptið um allt sætisbeltið ef festing, sylgja, belti eða inndráttarbúnaður sýna merki um skemmdir.

Farið yfir öryggisbelti og festingar a.m.k. einu sinni á ári. Gætið að lausum festingum eða beltisskemmdum, að

Það sé ekki skorið, trosnað, óvenjulega slitið, mislitað eða sorfið. Skiptu aðeins út fyrir varahluti sem uppfylla forskriftir fyrir vinnuvélina þína.

DX,ROPS1-85-22AUG13

Haldið öruggri fjarlægð frá hausum



ES 118 704

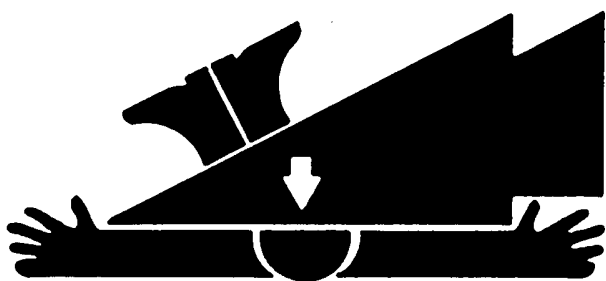
ES118704—UN—21MAR95

Ekki er hægt að verja skurðarstöng, snigil, kefli og matarakefli að fullu vegna virkni þeirra. Haldið öruggri fjarlægð frá þessum hreyfanlegu einingum meðan á vinnu stendur. Aftengið alltaf aðalkúplinguna, dregið á vélinni og takið lykilinn úr áður en unnið er við vélina eða stífla losuð úr henni.

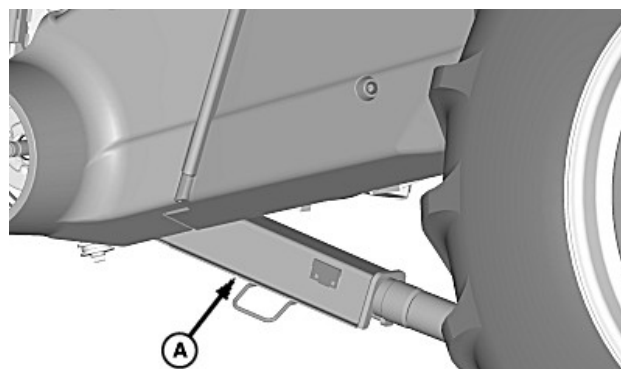
FX,CUT-85-21DEC90

Þrif á raðarskynjurum

⚠ AÐGÁT: Varist slyshættu. DREPIÐ Á vélinni, setjið stöðuhemilinn á og takið lykilinn úr.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Öryggisstopp

Lyftið hausnum og látið öryggisstoppið (A) á vökvatjakkstöngina.

Athuga ætti daglega hvort þrifa þarf raðarskynjarana. Efni sem safnast upp á skynjurunum kann að hefta hreyfingu þeirra og hafa áhrif á afköst. Þrifið raðarskynjara með því að hreinsa óhreinindi af skynjurum og svæðinu í kringum þá. Athugið hvort skynjarar hreyfast óheftir.

Einu sinni á ári skal leita eftir sliti í fóðringum og ásum skynjara. Skiptið um eftir þörfum.

ch177nn,1687759031286-85-26JUN23

Dráttarvélinni stjórnað örugglega

Hægt er að draga úr hættu á slysum með því að fylgja þessum einföldu varúðarráðstöfunum:

- Notið dráttarvélina eingöngu í þau verk sem hún var gerð fyrir, t.d. ýta, draga, toga, knýja og bera ýmiss konar umskiptanlegan búnað sem ætlaður er til landbúnaðarstarfa.
- Stjórnendur verða að vera andlega og líkamlega færir um að nálgast stjórnstöðina og/eða stýringar og stjórna vinnuvélinni á réttan og öruggan hátt.
- Notaðu aldrei vinnuvél þegar þú ert annars hugar, þreytt(ur) eða með skerta getu. Rétt notkun vinnuvélar krefst fullrar athygli og meðvitundar stjórnandans.
- Þessi dráttarvél er ekki ætluð til notkunar sem tólmstundaökutæki.
- Lesið þessa stjórnendahandbók áður en byrjað er að stjórna dráttarvélinni og fylgið notkunar- og öryggisleiðbeiningum í handbókinni og í dráttarvélinni.
- Fylgið leiðbeiningum um notkun og þyngdarjafnvægi sem finna má í stjórnendahandbókinni fyrir verkfærin/tengitækin sem notuð eru, svo sem ámoksturæki að framan.
- Fylgið leiðbeiningunum í stjórnendahandbókum allra vinnutækja eða tengivagna sem festir eru. Notið ekki dráttarvél/tæki eða dráttarvél/tengivagn saman nema öllum leiðbeiningum hafi verið fylgt.

- Gætið þess að enginn sé nálægt vinnuvélinni, tengdum búnaði og vinnusvæðinu áður en aflvélin er ræst eða vinna hefst.
- Haldið góðri fjarlægð frá þritenginu og tengibúnaðinum (ef hann er til staðar) þegar honum er stjórnað.
- Haldið höndum, fótum og fatnaði fjarri vélknúnum hlutum.

Varúðarráðstafanir við akstur

- Stígið aldrei upp í eða af dráttarvél á hreyfingu.
- Ljúkið allri nauðsynlegri þjálfun áður en ökutækið er notað.
- Haldið börnum og óviðkomandi starfsfólki frá dráttarvélum og öllum búnaði.
- Aldrei skal ferðast á dráttarvél öðruvísi en í sæti sem John Deere hefur samþykkt og með öryggisbelti.
- Hafið allar hlífar á sínum stað.
- Notið viðeigandi sýnileg merki og hljóð þegar unnið er á vegum úti.
- Farið út í vegarkant áður en stöðvað er.
- Dragið úr hraða í beygjum, þegar stakir hemlar eru notaðir eða þegar unnið er í kringum hættusvæði á ósléttu undirlagi eða í miklum halla.
- Stöðugleiki er minni þegar tengd verkfæri eru í hárrí stöðu.
- Festið hemlafótstig saman fyrir akstur á vegum.
- Þrýstið á hemlana þegar stöðvað er á sleipu yfirborði.
- Hreinsið með reglulegum hætti aurbretti og aurbrettahlífar (ef þær eru til staðar). Fjarlægjið drullu áður en ekið er á almennum vegum.

Hitað og loftræst sæti stjórnanda

- Ef að sætishitari ofhitnar getur það valdið brunameiðslum eða skemmdum á sætinu. Til að draga úr hættu á bruna skal nota aðgæslu þegar hitarinn er notaður í lengri tíma, sérstaklega ef að notandinn finnur ekki hitabreytingu eða sársauka í húð. Setjið ekki teppi, púða, yfirbreiðslu eða líka hluti á sætið, þeir gætu valdið ofhitun sætishitarans.

Hlass tekið í tog

- Sýnið aðgát þegar stöðvað er með þungt hlass í togi. Stöðvunarvegjalengd eykst með hraða og þyngd þess hlass sem er í togi og í brekkum. Ef hlass sem er í togi með eða án hemla er of þungt fyrir dráttarvélin eða er dregið of hratt getur það valdið því að ökumaður missir stjórn á vélinni.
- Takið tillit til heildarþyngdar búnaðarins og hlassins.
- Tengjið hlass til dráttar aðeins við samþykkt tengi til að forðast veltu aftur á bak.

Dráttarvélinni lagt og hún skilin eftir

- Áður en farið er úr dráttarvélinni skal drepa á sogstjórnlokum, aftengja aflúttak, stöðva aflvél, láta verkfæri/tengitæki síga niður á jörð, setja verkfæri/

tengitæki í hlutlausu stillingu og festa stöðubúnað örugglega, þ.m.t. stöðugirstöng og stöðuhemil. Einnig skal fjarlægja lykilinn ef dráttarvél er skilin eftir án eftirlits.

- Ef girkassinn er skilinn eftir í gír með slökkt á aflvélinni kemur það EKKI í veg fyrir að dráttarvél hreyfist.
- Farið aldrei nærri aflúttaki sem er í gangi eða verkfæri sem er í notkun.
- Bíðið eftir að öll hreyfing stöðvist áður en viðhald á vélum fer fram.

Algeng slys

Ótrygg notkun á dráttarvélinni eða misnotkun á henni getur valdið slysum. Gætið að hættum sem geta fylgt stjórnun dráttarvélarinnar.

Algengustu slysin sem fylgja dráttarvélum eru:

- Dráttarvél veltur
- Árekstur við önnur ökutæki
- Vél er ræst óeðlilega
- Flækst er í aflúttaki
- Fólk dettur út úr dráttarvélinni
- Fólk merst eða klemmist þegar tengt er við dráttarvélin

DX,WW,TRACTOR-85-08MAY19

Örugg stjórnun sjálfstýringarbúnaðar fyrir verkfæri



PC13793—UN—25MAY11

Ekki má nota sjálfstýringarbúnað fyrir verkfæri þegar ekið er á almennum vegum. Ávallt skal slökva á sjálfstýringarbúnaði fyrir verkfæri (gera hann óvirkan) áður en farið er út á almenna vegi. Ekki reyna að kveikja

á sjálfstýringarbúnaði fyrir verkfæri (gera hann virkan) á meðan ekið er á almennum vegi.

Sjálfstýringarbúnaði fyrir verkfæri er ætlað að hjálpa stjórnandanum að framkvæma vinnslu á akri á hagkvæmari hátt. Stjórnandinn er alltaf ábyrgur fyrir stefnu vélarinnar.

Sjálfstýringarbúnaður fyrir verkfæri inniheldur allan hugbúnað sem gerir hreyfingar verkfæra sjálfvirkar. Þetta á meðal annars við um iGrade og virka leiðsögn verkfæra.

Til að koma í veg fyrir slys á stjórnanda og nærstöddum:

- Gakktu úr skugga um að vinnuvélin, verkfærið og sjálfstýringarbúnaðurinn hafi verið sett rétt upp.
- Sýnið aðgát og fylgist með umhverfinu í kring.
- Hafðu stjórn á vinnuvélinni þegar nauðsynlegt er að forðast hættur á akrinum, vegna fólks í nálægð, búnaðar eða annarra hindrana.
- Hættið vinnslu ef lélegt skyggni dregur úr getu til að stjórna vinnuvélinni eða að sjá fólk eða hindranir í vegi hennar.

ch177nn,1685614057170-85-01JUN23

Forðist háprýstivökva



X9811—UN—23AUG88

Skoðaðu vökvaslöngur reglulega - að minnsta kosti einu sinni á ári - fyrir leka, kink, sker, sprungur, slit, þynnur, tæringu, afhjúpa vírflétu eða önnur merki um slit eða skemmdir.

Skiptu um slitnum eða skemmdum slöngusamsetningum strax með John Deere viðurkenndum varahlutum.

Vökvi sem sprautast út undir miklum þrýstingi getur farið í gegnum húðina og valdið alvarlegum meiðslum.

Takið því þrýstinginn af áður en vökvaleiðslur eða aðrar leiðslur eru teknar í sundur. Verið viss um að allir tengistaðir séu þéttir áður en þrýstingi er aftur hleypt á kerfið.

Erfitt er að koma auga á vökvaolíu sem lekur úr litlu gati. Notið því pappu þegar leitað er að leka. Skýlið höndum og líkama gegn háprýstivökum.

Leitið strax til læknis ef óhöpp eiga sér stað. Ef einhver

vökvi hefur komist inn fyrir húðina verður að láta fjarlægja hann innan fárra klukkustunda, annars er hætt á drepsýkingum. Læknar sem ekki búa yfir þekkingu til að fást við þetta skulu afla sér upplýsinga úr viðurkenndum læknahandbókum. Þessar upplýsingar má nálgast á ensku hjá Deere & Company Medical Department í Moline í Illinois-ríki í Bandaríkjunum með því að hringja í 1-800-822-8262 eða +1 309-748-5636.

DX,FLUID-85-12OCT11

Lesið notendahandbókina fyrir ISOBUS-stýringu

Til viðbótar við GreenStar tæki er hægt að nota þennan skjá fyrir hvaða ISOBUS stýringu sem uppfyllir ISO 11783 staðal. Með skjánum er mögulegt að stjórna ISOBUS stýrðum tækjum. Þegar skjárinn er notaður á þennan máta koma upplýsingar og stjórnaðgerðir á skjánum frá ISOBUS-stýringunni og eru á ábyrgð framleiðanda ISOBUS-stýringarinnar.

Sumar af þessum aðgerðum gætu sett stjórnanda eða einhvern nálægan í hættu. Lesið handbókina frá framleiðanda ISOBUS stýringarinnar og farið eftir öllum öryggisábendingum í handbókinni og á ISOBUS stýringunni áður en hún er notuð.

ATHUGIÐ: ISOBUS vísar til ISO staðals 11783.

DX,VW,ISOBUS(T)-85-04APR22

Forðist að aka á einhvern þegar bakkað er



PC10857XW—UN—15APR13

Áður en vélin er færð úr stað skal gengið úr skugga um að enginn standi fyrir vélinni. Snúðu þér við og horfðu beint áfram til að sjá sem best. Fáðu einhvern til að gefa þér merki þegar bakkað er ef eitthvað byrgir sýn eða þar sem þröngt er.

Ekki treysta á myndavél til ákveða hvort fólk eða hindranir séu fyrir aftan vélina. Margt getur takmarkað kerfið eins og viðhaldsframkvæmdir, umhverfisskilyrði og nokturnarsvið.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-85-30AUG10

Komið í veg fyrir raflost og eld



PC12631—UN—04JUN10

Rafgeymisknúinn búnaður og aðrir rafmagnsgjafar valda raflosti, neistum eða ljósbogum þegar skammhlaup á sér stað. Skammhlaup getur valdið nógu miklum hita til að valda brunasárum eða kveikja í eða bræða algeng efni.

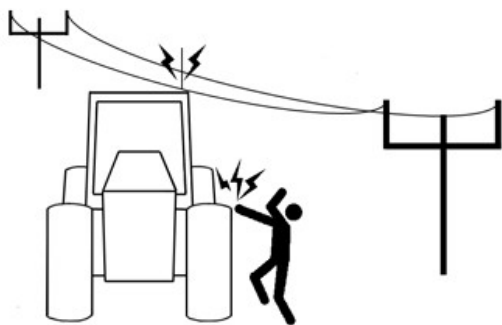
Til að koma í veg fyrir raflost, bruna eða mögulega eldhættu skal ávallt aftengja rafgeymi eða aðra rafmagnsgjafa fyrir uppsetningu eða viðhald:

- Aftengið jarðtengdu (mínusskaut (-)) rafgeymisklemmuna.
- Losið og fjarlægið rafgeyminn.
- Sláið út aðalrafgeyminum eða öðrum rafmagnsgjafa.
- Takið búnaðinn úr sambandi við rafmagnsgjafann.

Lesið vandlega og fylgið öllum staðbundnum lögum og reglugerðum við uppsetningu rafbúnaðar.

HC94949,0000487-85-27JAN14

Forðist rafmagnslínur



PC13658—UN—08NOV11

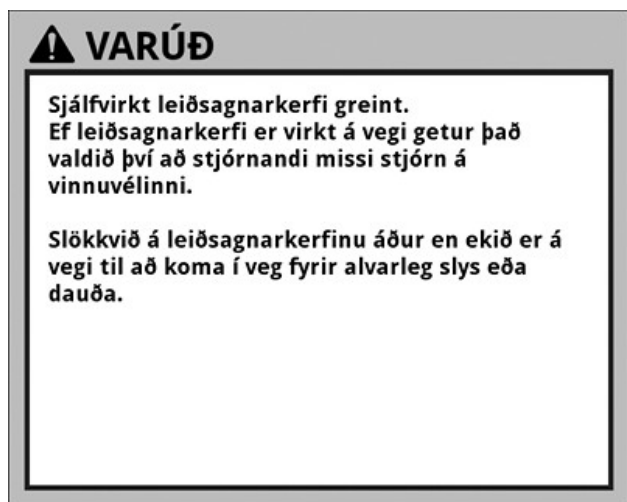
Loftnet vélarinnar getur náð nógu hátt upp til að geta rekist í rafmagnslínur. Forðist alvarleg meiðsl af völdum raflosts:

- Haldið ykkur frá öllum rafmagnslínum sem liggja lágt við vinnu eða flutning á vélinni.

HC94949,0000488-85-24JAN14

Öryggismerkingar

Öryggisviðvörðun — AutoTrac greint

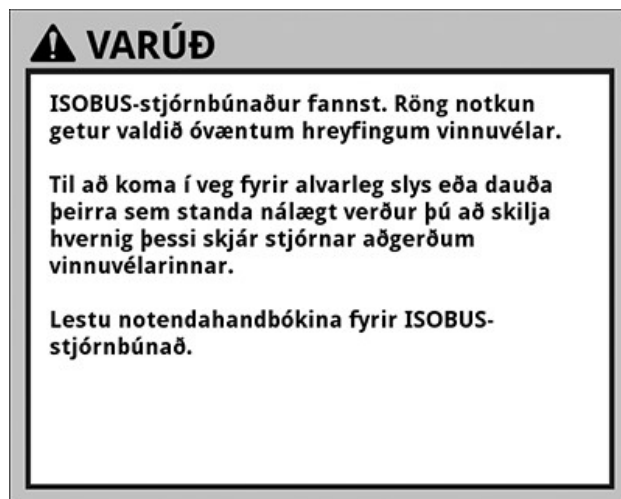


PC27620—85—23APR20

Þessi skilaboð birtast við gangsetningu véla með sjálfvirkt leiðsagnarkerfi.

ch177nn,1685614175290-85-01JUN23

Öryggisviðvörðun – ISOBUS-stjórnbúnaður

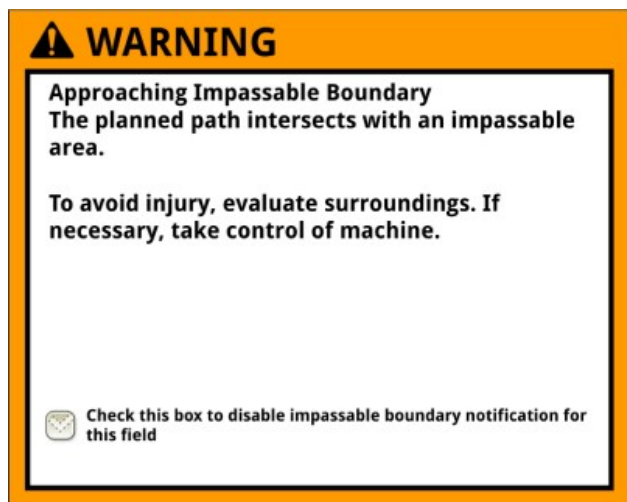


PC27622—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar kerfið greinir ISOBUS-stjórnbúnað. Frekari upplýsingar er að finna í umfjöllun um lestur handbóka ISOBUS-stjórnbúnaðar í öryggiskaflanum.

AL70325,0000563-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun – Ófær jaðar



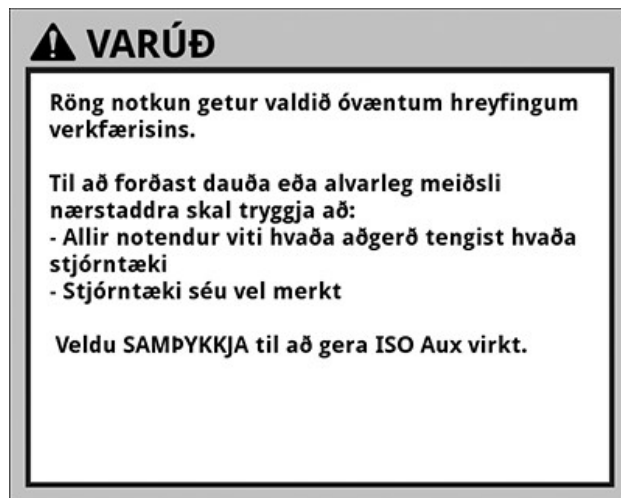
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac beygjusjálfvirkni

Þessi skilaboð koma fram þegar slóð vinnuvélarinnar sker ófæran jaðar meðan AutoTrac beygjusjálfvirkni er virk.

ch177nn,1738560303121-85-02FEB25

Öryggisviðvörðun – Röng notkun ISO Aux



PC27623—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar stjórnandinn virkjar ISO Aux-stjórnþæki.

AL70325,0000564-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun — ISO Aux stilling

! VARÚÐ

Stillingu ISO Aux hefur verið breytt.
Opnaðu uppsetningarsíðu stjórnækja til að skoða stillinguna.

Röng notkun getur valdið óvæntum hreyfingum verkfærisins.
Til að forðast dauða eða alvarleg meiðsli nærstaddra skal tryggja að:

- Allir notendur viti hvaða aðgerð tengist hvaða stjórnækki
- Stjórnækki séu vel merkt

PC27624—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar kerfið greinir ISOBUS-stjórnækki með ISO Aux-virkni og/eða uppsetningu ISO Aux-stjórnækisins hefur verið breytt á keyrslutíma. Til dæmis að öðru inntaki eða verkfæri hefur verið bætt við.

AL70325,0000565-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun — Hugbúnaðaruppsetning

! AÐGÁT

Við hugbúnaðaruppsetningu:

- Öllum forritum verður lokað
- Engin kerfisskilaboð munu birtast

Til að koma í veg fyrir slys skal gæta þess að vinnuvélin sé í stöðugir og að rafmagníð sé á meðan á uppsetningu stendur.

PC27626—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar hugbúnaðaruppsetning hefst.

AL70325,0000567-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun — Endurræsing kerfis

! AÐGÁT

Meðan kerfið endurræsir sig:

- Öllum forritum verður lokað fyrirvaralaust
- Engin kerfisskilaboð birtast

Til að koma í veg fyrir slys skal gæta þess að vinnuvélin sé í stöðugir meðan á endurræsingunni stendur.

Veljið **SAMPYKKJA** til að setja endurræsinguna kerfis af stað.

PC27625—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar skjáinn finnur villu sem krefst endurræsingar kerfis.

AL70325,0000566-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun — Kerfisendurheimt

! VARÚÐ

Við kerfisendurheimt:

- Öllum forritum verður lokað
- Engin kerfisskilaboð munu birtast

Til að koma í veg fyrir slys skal gæta þess að vinnuvélin sé í stöðugir og að rafmagníð sé á meðan á kerfisendurheimt stendur.

PC19763—85—07JUL14

ATHUGIÐ: Kerfisendurheimt er ekki í boði í hugbúnaðarútgáfu 10.5.230-89 eða nýrri. Í fyrri hugbúnaðarútgáfum birtust þessi skilaboð ekki á Khmer og úkraínsku.

Þessi skilaboð birtast þegar hugbúnaðarendurheimt hefst.

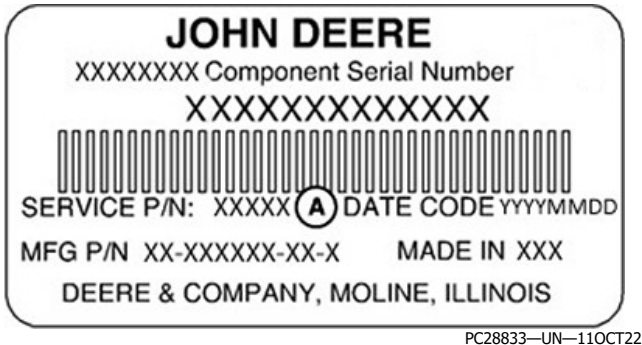
HC94949,00003A9-85-25APR17

Upplýsingar um reglugerðir

Dagsetningarkóði auðkenndur

Dagsetningarkóði á vörumerkingu er sýndur á annan hvorn eftirfarandi máta:

Aðferð 1



Vörumerking 1

PC28833—UN—11OCT22



Dagsetningarkóði 1

PC25149—UN—20DEC17

A—Dagsetningarkóði (dagsetning framleiðslu)

B—Framleiðsluár

C—Framleiðslumánuður

D—Framleiðsludagur

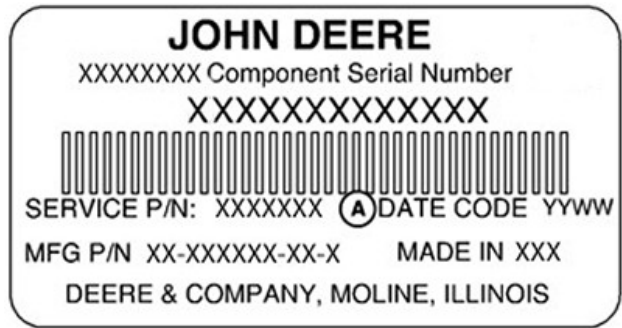
Notið dagsetningarkóðann (A) á vörumerkingunni til að sjá framleiðsludaginn. "YYYY" (B) stendur fyrir framleiðsluár; "MM" (C) stendur fyrir framleiðslumánuð; "DD" (D) stendur fyrir framleiðsludag.

ATHUGIÐ: Númer framleiðslumánaða eru á bilinu 01–12.

Númer framleiðsludaga eru á bilinu 01–31.

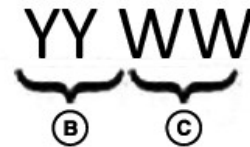
Dagsetningarkóði		
YYYY	Framleiðsluár	Dæmi: 2011, 2012, 2013....
MM	Númer mánaðar fyrir framleiðsluár	Dæmi: 01, 02, 03...12
DD	Númer dags fyrir framleiðslumánuð	Dæmi: 01, 02, 03...31

Aðferð 2



Vörumerking 2

PC28834—UN—11OCT22



Dagsetningarkóði 2

PC26494—UN—08NOV18

A—Dagsetningarkóði (dagsetning framleiðslu)

B—Framleiðsluár

C—Framleiðsluvika

Notið dagsetningarkóðann (A) á vörumerkingunni til að sjá framleiðsludaginn. "YY" (B) stendur fyrir framleiðsluár; "WW" (C) stendur fyrir framleiðsluviku.

ATHUGIÐ: Vikunúmer framleiðsluárs eru frá 01–52.

Dagsetningarkóði		
YY	Framleiðsluár	Dæmi: 11, 12, 13....
WW	Númer viku fyrir framleiðsluár	Dæmi: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-85-11OCT22

Tilkynning frá Alríkissamskiptastofnuninni

10,4" John Deere-skjár og 4600 örgjörvi

Nota skal tækin óbreytt eins og þau koma frá John Deere Ag Management Solutions. Allar breytingar sem gerðar eru á tækjunum án skriflegs leyfis John Deere Ag Management Solutions geta felld úr gildi heimild notandans til að nota þessi tæki.

Þetta tæki uppfyllir 15. hluta FCC. Notkun er háð eftirtöldum tveimur skilyrðum:

(1) Þetta tæki má ekki valda skaðlegum truflunum, og

(2) þetta tæki þarf að taka við truflunum, þ.m.t. truflunum sem kunna að hafa neikvæð áhrif á virkni tækisins.

Eftir prófanir er búnaðurinn talinn uppfylla takmarkanir fyrir stafræn tæki í B-flokki, samkvæmt 15. hluta FCC-reglna. Þessum takmörkunum er ætlað að veita hæfilega

vernd gegn skaðlegri truflun í íbúðarbyggð. Búnaðurinn myndar, notar og getur sent frá sér útvarpstíðniorku og, sé hann ekki uppsettur og notaður í samræmi við leiðbeiningarnar, getur hann valdið skaðlegri truflun á þráðlausum fjarskiptum. Hins vegar er engin trygging fyrir því að truflanir eigi sér ekki stað á tilteknu svæði. Ef þessi búnaður veldur skaðlegum truflunum á útvarps- eða sjónvarpsmóttöku, sem hægt er að ákvarða með því að slökkva á búnaðinum og kveikja aftur á honum, er notandinn hvattur til að reyna að leiðrétta truflunina með því að grípa til einnar eða fleiri eftirfarandi aðgerða:

- Snúa móttökuloftnetinu eða færa það.
- Auka bilið á milli búnaðarins og móttökutækisins.
- Tengja búnaðinn við innstungu á annarri rafrás en þeirri sem móttökutækið er tengt við.
- Fáíð hjálp hjá söluaðilanum eða reyndum útvarps-/sjónvarpstæknimanni.

AL70325,00006A3-85-03AUG21

Evrasíska efnahagssambandið

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-85-15NOV18

Evrasíska efnahagssambandið

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Evrasíska efnahagssambandið – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} örgörvi EAC á ensku

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} örgjörvi EAC á rússnesku

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23
ct47125,1687121986532-85-31JUL23

Evrásíska efnahagssambandið – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 skjár EAC á ensku

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 skjár EAC á rússnesku

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Evrasíska efnahagssambandið – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} skjár EAC á ensku

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} skjár EAC á rússnesku

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: John Deere 4100-skjár, John Deere 4200-skjár

Gerð(ir): GUVS, GUMS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og mikilvægar kröfur eftirfarandi tilskipana:

TILSKIPUN	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Tilskipun um rafsegulsviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:
EN ISO 14982:2009

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 12. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, USA

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-85-02JUL25

ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: 4600 örgjörvi

Gerð(ir): 4600, 4600 Premium-þjónn, GUPS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og mikilvægar kröfur eftirfarandi tilskipana:

TILSKIPUN	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Tilskipun um rafsegulsviðssamhæfi	EMC 2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:
EN ISO 14982:2009

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Þjónustuver

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 12. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-85-02JUL25

ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: 8.4" John Deere-skjár

Gerð(ir): 8.4" John Deere-skjár, 8.4" John Deere-skjár F9 í lit, G408

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og mikilvægar kröfur eftirfarandi tilskipana:

TILSKIPUN	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Tilskipun um rafsegulsviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Þjónustuver

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 12. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-85-02JUL25

ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: 10.4" John Deere-skjár

Gerð(ir): 10,4" skjár, 10,4" JD-skjár, G410

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og mikilvægar kröfur eftirfarandi tilskipana:

TILSKIPUN	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Tilskipun um rafsegulssviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:
EN ISO 14982:2009

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Þjónustuver

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 12. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-85-02JUL25

ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: G5/G5^{Plus} örgjörvi

Gerð(ir): G5CS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og mikilvægar kröfur eftirfarandi tilskipana:

TILSKIPUN	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Tilskipun um rafsegulsviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni
Takmörkun á hættulegum efnum	2011/65/ESB	Grein 7 í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, IA

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Heiti: Eric Rains

Titill: Global Electronic Vélbúnaður verkfræðistjóri



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-85-02JUL25

ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: G5 Skjár

Gerð(ir): G510

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi tilskipana:

Tilskipun	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Takmörkun á hættulegum efnum	2011/65/ESB	Grein 7 í tilskipuninni
Tilskipun um rafsegulssviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, IA

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nafn: Eric Rains

Titill: Alheims verkfræðistjóri rafeindabúnaðar



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-85-01DEC22

ESB samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: G5^{Plus} skjár

Gerð(ir): G512

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi tilskipana:

Tilskipun	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Takmörkun á hættulegum efnum	2011/65/ESB	Grein 7 í tilskipuninni
Tilskipun um rafsegulssviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, IA

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nafn: Eric Rains

Titill: Alheims verkfræðistjóri rafeindabúnaðar



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-85-01DEC22

Bresk samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: John Deere 4100-skjár, John Deere 4200-skjár

Gerð(ir): GUVS, GUMS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	Si 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 13. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, USA

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktarvara: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Byggingarinnflytjandi: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXXK1X,1751448090041-85-02JUL25

Bresk samræmisyfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: 4600 örgjörvi

Gerð(ir): 4600, 4600 Premium-þjónn, GUPS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	Si 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:
EN ISO 14982:2009

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisyfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 13. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, USA

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktarvara: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Byggingarinnflytjandi: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXXK1X,1751448196363-85-02JUL25

Bresk samræmisyfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: 8.4" John Deere-skjár

Gerð(ir): 8.4" John Deere-skjár, 8.4" John Deere-skjár F9 í lit, G408

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Reglugerðir um rafsegulsviðssamhæfi	Si 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisyfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 12. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktarvara: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Byggingarinnflytjandi: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXXK1X,1751448296271-85-02JUL25

Bresk samræmisyfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: John Deere 10,4" skjár

Gerð(ir): 10,4" skjár, 10,4" JD-skjár, G410

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	Si 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:
EN ISO 14982:2009

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisyfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 15. apríl 2021

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL, USA

Heiti: Scott Torgerson

Titill: Rafeindastýrður vélbúnaður í afhendingarstjórnun

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktarvara: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Byggingarinnflytjandi: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-85-02JUL25

Bresk samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: G5/G5^{Plus} örgjörvi

Gerð(ir): G5CS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	Si 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A
Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna í reglugerðum um rafmagns- og rafrænan búnað	Si 2012 / 3032	Hluti 2, kafli 12

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember, 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Heiti: Eric Rains

Titill: Global Electronic Vélbúnaðarstjórnun

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktarvara: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Byggingarinnflytjandi: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-85-03JUL25

Bresk samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: G5 Skjár

Gerð(ir): G510

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	S.I. 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A
Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna í reglugerðum um rafmagns- og rafrænan búnað	S.I. 2012 / 3032	Hluti 2, kafli 12

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember, 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nafn: Eric Rains

Titill: Alheims stjóri rafeindabúnaðar

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktar- og skógarhöggsvara: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Innflytjandi fyrir byggingariðnað: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-85-01DEC22

Bresk samræmisýfirlýsing

Deere & Company
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: G5^{Plus} skjár

Gerð(ir): G512

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	S.I. 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A
Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna í reglugerðum um rafmagns- og rafrænan búnað	S.I. 2012 / 3032	Hluti 2, kafli 12

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember, 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nafn: Eric Rains

Titill: Alheims stjóri rafeindabúnaðar

Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi

Innflytjandi skógræktar- og skógarhöggsvara: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi

Innflytjandi fyrir byggingariðnað: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-85-01DEC22

Kynning á skjá

Skjá hjálp



PC15300—UN—19MAR13

Hjálparforrit og upplýsingahnappur

Hjálparforritið er viðbót við prentuðu notendahandbókina. Lesið notendahandbókina fyrir notkun.

Flett að hjálpforritinu

1. Veldu valmynd.
2. Veljið flipann Kerfi.
3. Veldu Hjálpforritið.

DX,PC,INTRO,HELP-85-17DEC15

Generation 4 CommandCenter

John Deere Generation 4 CommandCenter er hönnuð með einfalda notkun og hámarksframleiðni í huga. Eitt hugbúnaðarkerfi býður upp á einsleitni og fjölbreyttur vélbúnaður býður upp á gott úrval í verðum og eiginleikum. CommandCenter skjáinn er tengdur við CommandARM. Hægt er að velja 7, 8,4 og 10 tommu skjá.

ATHUGIÐ: Hugbúnaðurinn í Generation 4 CommandCenter er í örgjörvanum, ekki í skjánum.

4100 CommandCenter (7 tommu)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Einingar á keyrslusíðu þær sömu og á 10 tommu skjánum

- Stækka verður flýtleiðartakka til að sjá þá.

4200 CommandCenter (8,4 tommu) og 4600 CommandCenter (10 tommu)



PC17355—UN—03DEC13

4200 og 4600 CommandCenter

- Titilstika sýnir opna keyrslusíðu
- Stór stöðumiðstöð veitir frekari upplýsingar
- Flýtleiðartakkar eru alltaf sýnilegir.

ch177nn,1685614419187-85-01JUN23

Generation 4 CommandCenter örgjörvi

Generation 4 CommandCenter-hugbúnaður er keyrður á örgjörva sem er aðskilinn frá skjánum.

ATHUGIÐ: Hámarksafkastageta hvers örgjörva er skráð. Hugsanlega eru einhverjar aðgerðir ekki í boði, allt eftir uppsetningu vinnuvélarinnar.

Aukaskjár



4100- og 4200 Örgjörvi

PC25546—UN—19APR18



4600 örgjörvi

PC25545—UN—19APR18

4100 og 4200 Örgjörva

- Ein myndbandsupptaka
- Eitt USB-tengi
- Eitt skjáúttak

4600 örgjörvi

- Fjórar myndbandsupptökur
- Fjögur USB-tengi
- Tvö úttök á skjá
- Hægt að uppfæra í seinni tíma forritum

ch177nn,1685614419134-85-01JUN23



Hnappurinn "Skipta"

PC28687—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Aukaskjár er aðeins studdur í 4600 CommandCenter og 4640 Alhliða skjánum.

Aukaskjár er notaður til að birta aðra virka keyrslusíðu.

⚠ AÐGÁT: Varist slysaþættu. Gætið þess að vinnuvélin sé í stöðugir og rafmagn sé á á meðan öllu uppsetningarferlinu stendur. Þegar skjárinn er endurræstur:

Öllum forritum verður lokað.

Engin kerfisskilaboð munu birtast.

ATHUGIÐ: Ljúkið allri vinnu sem hafin hefur verið á ökrum áður en aukaskjár er settur upp eða aftengdur.

Þegar aukaskjár hefur verið greindur eða fjarlægður þarf að endurræsa kerfið.

ATHUGIÐ: Aukaskjárinn styður ekki að tvær keyrslusíður frá sömu stýrieiningu séu sýndar samtímis.

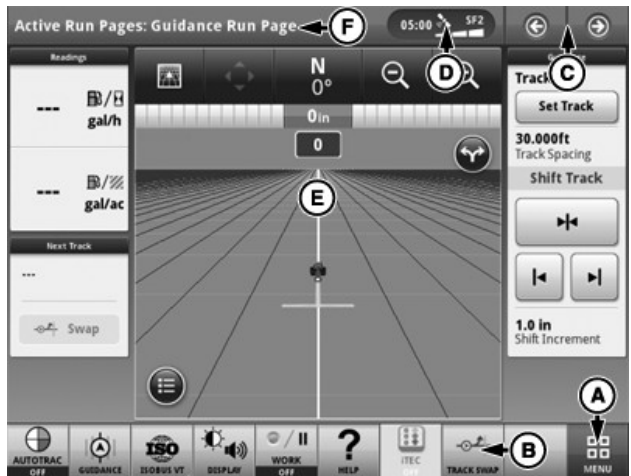
Veljið hnappinn "Skipta" til að flytja virka keyrslusíðu yfir á aukaskjáinn. Öll virkni fluttu keyrslusíðunnar er flutt yfir á aukaskjáinn. Næsta keyrslusíða í virka flokksnum verður virka keyrslusíðan á aðalskjánum.

Áfram er hægt að fletta í gegnum keyrslusíður á aðalskjánum en keyrslusíðan sem flutt er yfir í aukaskjáinn er tekin úr flettingunni.

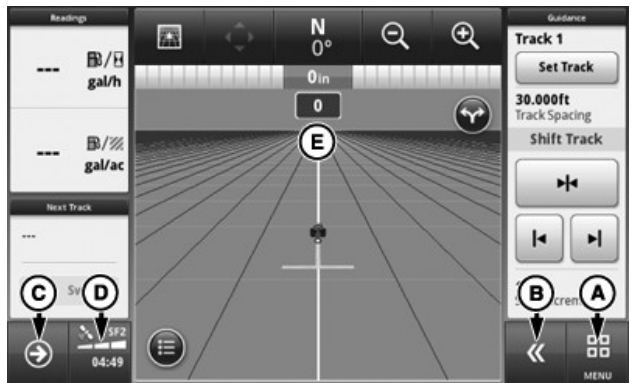
Veljið aftur hnappinn Skipta til að skipta um virka keyrslusíðu á aukaskjánum.

ch177nn,1685614447116-85-28JUN23

Uppbygging keyrslusíðu



Keyrslusíða 8.4 tommu (4200) og 10 tommu (4600) skjás



Keyrslusíða 7 tommu (4100) skjás

- A—Valmynd
- B—Vildarhnappar flýtleiða
- C—Hnappar fyrir næstu eða fyrri keyrslusíðu
- D—Stöðumiðstöð
- E—Keyrslusíða
- F—Val á titilstiku/keyrslusíðu

Valmynd (A) inniheldur öll forrit sem eru uppsett á skjánum og í vinnuvélinni.

Flýtleiðarhnappar (B) veita skjótan aðgang að forritum og aðgerðum sem mikið eru notaðar. Á 7 tommu skjánum skal velja stækkunarhnappinn til að birta flýtleiðarhnappa.

Hnappar fyrir næstu og fyrri keyrslusíðu (C) fletta í gegnum margar keyrslusíður.

Veljið auðkennt svæði (D) til að opna **stöðumiðstöð**. Mikilvægar upplýsingar fyrir skjáaæðgerðir eru auðkenndar, svo sem GPS-sendistyrkur og tiltækt minni í gagnageymslu.

Keyrslusíða (E) er stillt í forritinu "Útlitsstjórnun".

Á 8,4 og 10 tommu skjám skal ýta á **titilstiku** (F) til að opna síðuna **Val á keyrslusíðu**. Veljið viðeigandi keyrslusíðu af lista yfir tiltækar síður.

(Upplýsingar um sérstillingu keyrslusíðu er að finna í forritinu Útlitsstjórnun.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-85-30APR18

Stöðumiðstöð



A



B

PC17275—UN—13AUG13

- A—Stöðumiðstöð á 8,4 og 10 tommu skjá
- B—Stöðumiðstöð á 7 tommu skjá

Stöðumiðstöðin birtir mikilvægar upplýsingar um skjáaæðgerðir, svo sem GPS-sendistyrk og tilkynningar. Hún er á titilstikunni á 8,4 og 10 tommu skjám og neðst til vinstri á 7 tommu skjám.

Veljið stöðumiðstöðina til að birta meiri upplýsingar í felliglugga. Stækkuð stöðumiðstöð býður upp á skjótan aðgang að tilkynningum og stillingum.

ATHUGIÐ: Dagsetning og tími og gagnageymsla sjást alltaf í stöðumiðstöðinni.

Aðrar upplýsingar sem eru birtar fara eftir uppsetningu vinnuvélarinnar og tilkynningum.

DX,PC,INTRO,STATUS-85-23APR18

Flýtleiðarhnappar



A

PC17276—UN—13AUG13

A—Flýtleiðarhnappar

Flýtleiðarhnappar (A) opna stöðuupplýsingar og bjóða upp á skjótan aðgang að aðgerðum forrita.



B

PC17277—UN—13AUG13

B—Stækkunarhnappar á sjö tommu skjá

Hnappar eru alltaf sýnilegir neðst á 8,4 og 10 tommu skjám. Á sjö tommu skjá skal velja stækkunarhnappinn (B) til að birta hnappa.

(Upplýsingar um sérstillingu flýtleiðastiku er að finna í forritinu Útlitsstjórnun.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-85-23APR18

Valmynd



Valmyndarhnappur

PC28688—UN—25AUG22

Valmyndarhnappurinn birtir lista yfir öll forrit sem eru uppsett á skjánum og í vinnuvélinni. Fliparnir vinstra megin eru valdir til að sjá mismunandi hópa forrita.

ATHUGIÐ: Framboð á forritum fer eftir uppsetningu vinnuvélarinnar.

ct47125,1663940824410-85-26SEP22

Virkjun á Basics

Virkjun Basics er krafist til að nota Kynslóð 4 skjá.

Hafðu samband við söluaðila John Deere til að flytja Basics úr biluðum skjá í nýjan skjá.

Í skjá sem ekki er með grunnvirkjun er aðgangur takmarkaður við eftirfarandi forrit.

- Hugbúnaðarstjórnun
- Tungumál og einingar
- Skráastjórnun
- Skjár og hljóð
- Greiningarmiðstöð

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja út gögn án þess að hafa Basics virkjun.

AL70325,0000590-85-06NOV19

Aukalegar virkjanir

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja virkjanir á hugbúnaði ef útbúnaður týnist, hann eyðileggst eða honum er stolið.

Frekari aðgerðir eru nauðsynlegar til að opna háþróaða eiginleika skjásins. Hægt er að finna virkjun með því að velja Valmyndarhnappur > Flipi kerfisins > Hugbúnaðarstjórnunarforrit > Virkjunarflipinn.

Eftirfarandi virkjanir eru tiltækar:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac-beygjusjálfvirkni
- AutoTrac RowSense
- Data Sync gagnasamstilling

- Leiðsögn verkfæris
- Samnýting akurgagna
- Machine Sync
- Hlutastjórn

Til að kaupa virkjanir, hafðu samband við John Deere söluaðila.

ch177nn,1685614480351-85-01JUN23

Kynningaraðgerðir

Kynningaraðgerðir eru tiltækar í Software Manager til að prófa eiginleika á skjánum. Blátt ljós við hlið eiginleika gefur til kynna að kveikt sé á kynningu.

Kynning frá verksmiðjunni er tiltæk í 15 klst. Til dæmis byrjar AutoTrac-kynning aðeins að telja niður þegar hún hefur verið virkjuð.

ch177nn,1685614480317-85-01JUN23

Skjár og hljóð

Skjár og hljóð



Skjár og hljóð

PC28689—UN—25AUG22

Skjá- og hljóðforritið stillir birtustig og hljóðstyrk.

Ef margir skjáir eru tengdir skal nota þetta forrit til að stilla hvaða aðgerðir birtast á hverjum skjá.

Ef skjárinn skráir sig ekki á réttum stað skal nota Snertiskjáskvörðun til að endurstilla skjáinn.

ATHUGIÐ: Generation 4 skjáir nota viðnámstengda snertiskjá sem eru samhæfðir við staðlaða penna.

Undantekningar: 4200 og 4240 skjáirnir nota rafrýmda snertingu sem krefst fingurs, rafrýmds snertipenna eða annars leiðandi inntaks.

Flett á "Skjár og hljóð"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Skjár og hljóð.

ZIDXK1X,1749797261526-85-13JUN25

Birtustig

Birtustig og litastilling

• Sjálfvirk stilling

Mælt er með sjálfvirkri stillingu. Hún samstillir birtustig skjás og inniljósarofa. Ef ljósin í stýrishúsi loga ekki er skjárinn á dagstillingu. Ef ljósin í stýrishúsi loga er skjárinn á næturstillingu.

• Dag- og næturstillingar



A—Dagstilling
B—Næturstilling



PC15319—UN—20MAY13

Veldu aðra hvora stillinguna ef þú vilt ekki að birtustig skjás sé samstillt við inniljósarofa.

ATHUGIÐ: Stillingin sem er valin hefur ekki áhrif á birtustig viðbótarskjás. Stilla skal birtustig þess skjás gegnum stillingar hans.

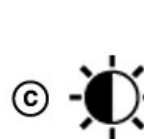
Stillingar birtustigs



PC15320—UN—20MAY13

A—Stillingar í dagsbirtu
B—Næturstillingar

Veldu annan hvorn stillingahnappinn til að birta sprettiglugga fyrir samsvarandi birtustillingu.



PC15321—UN—20MAY13

C—Skjábirtustig
D—Birtustig í stýrishúsi

Stillið birtustig skjásins og stýrishússins, eftir því hvaða stilling er valin með stillihnöppum, með plús- (+) og mínushnöppum (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-85-07APR17

Hljóð



Sýna hljóðstyrk

PC15322—UN—20MAY13

Breytið hljóðstyrk skjásins með hækka (+) eða lækka (-) hnöppunum.

DX,PC,DISP,SOUND-85-21DEC15

Margir skjáir



Margir skjáir

PC28690—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Margir skjáir stuðningur fer eftir vinnuvél. Vísað er í Generation 4 skjás samhæfingargögn á vefsíðu StellarSupport fyrir sérstaka vélarsamhæfi.

ATHUGIÐ: Uppfærsla 2015-1 (8.12.2500-17) af Generation 4 stýrikerfinu og nýrri uppfærslur gera Precision Ag-notkun óvirka þegar GreenStar-viðbótarskjár er greindur. Aftengið GreenStar-skjáinn inni í stýrishúsinu til að nota Precision Ag forrit í Generation 4 CommandCenter með þessum hugbúnaðarútgáfum.

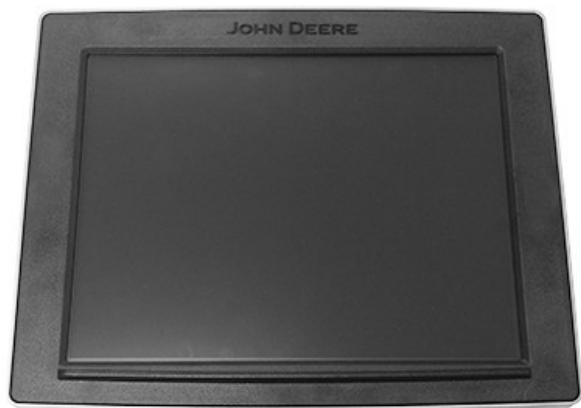
Hægt er að stilla Generation 4 CommandCenter til að keyra með eftirfarandi John Deere skjáum:

- GreenStar 3 2630 skjár
- 4240 Alhliða skjár
- 4640 Alhliða skjár

Ekki er hægt að keyra sum forrit, eins og AutoTrac, á báðum skjám í einu.

Virkjanir flytjast ekki á milli skjáanna. Virkja þarf annan skjáinn sérstaklega til að keyra AMS-forrit.

Frekari vélbúnaðar er þörf til að nota marga skjái. Upplýsingar má fá hjá söluaðila John Deere.



4640 Alhliða skjár

PC23195—UN—18OCT16

Uppsetning GreenStar 3 eða Generation 4 skjás

ATHUGIÐ: Virkjið Precision Ag-forrit (GreenStar eða AMS) eingöngu á einum skjá. Leiðsögn og önnur forrit virka ekki rétt þegar margir skjáir eru með Precision Ag forrit virkjuð.

1. Tryggið að slökkt sé á svissinum og CommandCenter.
2. Festið festið skjás í tengilinn í horninu og festið 26 pinna skjátengilinn við bakhlið skjásins.
3. Svissið á.
4. CommandCenter leitar að öðrum skjá á CAN-gagnabraut fyrir verkfæri í um það bil 60 sekúndur. Hafi CommandCenter áður verið í stillingu fyrir fyrsta skjá birtir það skilaboðin "Margir skjáir fundust."
5. Velja forstillta grunnstillingu:

Aðalskjár

- EKKI nota þennan valmöguleika við þessar kringumstæður. Þessi valkostur er aðeins notaður ef ekki hefur verið settur upp annar skjár.

Margir skjáir – Yfirsýn yfir verkfæri

- Nákvæm Ag-notkun birtist á seinni skjánum.
- ISOBUS-verkfæri birtast á CommandCenter eða seinni skjánum, allt eftir því hver stilling verkfærisins fyrir "Næsti VT-skjár" er.

ATHUGIÐ: Ef ISOBUS-verkfærið er ekki með eiginleikann "Næsti VT-skjár" birtist verkfærið á þeim skjá sem er ræstur fyrst.

Ítarleg uppsetning

- Veljið grunnstillingar handvirkt.

6. Svissið af og á til að vista stillingar.

Þegar skjástillingum er breytt þarf að gera samsvarandi breytingar í hinum skjánum.

Ef fyrsti skjáhamur er valinn þarf annaðhvort að slökka á GreenStar, verkefnastjórnanda og sýndarstjórnstöð tengibrautar verkfæris (VT) á hinum skjánum eða aftengja hinn skjáinn.

Til að fá aðgang að mörgum skjáarstillingum á 4240 eða 4640 Alhliða skjánum skal velja hnappinn Valmynd > flipann Kerfi > forritið Skjár og hljóð > flipann Margir skjáir.

Til að fá aðgang að mörgum skjáarstillingum á GreenStar 3 skjánum, skal velja hnappinn Valmynd > Skjá hnappinn > Greiningar hnappinn > Flipann Margir skjár.

GreenStar 3 eða Generation 4 skjár fjarlægður

1. Tryggið að slökkt sé á svissinum og CommandCenter.
2. Losið rafleiðslur skjásins af 26 pinna skjátenglinum á bakhlið skjásins.
3. Svissið á.
4. CommandCenter leitar að öðrum skjá á CAN-gagnabraut fyrir verkfæri í um það bil 2–3 mínútur. Hafi CommandCenter áður verið í einhverri stillinganna fyrir marga skjái birtir það skilaboðin "Viðbótarskjár fannst ekki."
5. Svissið af og á til að vista stillingar.

Skjár frá þriðja aðila fjarlægður

1. Tryggið að slökkt sé á svissinum og CommandCenter.
2. Losið rafknippi skjás af skjá frá þriðja aðila.
3. Svissið á.
4. CommandCenter skjár leitar að öðrum skjá á CAN-gagnabraut fyrir verkfæri í um það bil 2–3 mínútur.

Hafi CommandCenter áður verið í einhverri stillinganna fyrir marga skjái birtir það skilaboðin "Viðbótarskjár fannst ekki." Ef skilaboðin "Viðbótarskjár fannst ekki" birtast ekki eftir 3 mínútur skal fara í skref 5.

5. Tryggið að CommandCenter sé stillt fyrir fyrsta skjá og að skjár frá þriðja aðila sé ótengdur.
6. Svissið af og á til að vista stillingar.

ch177nn,1685614567146-85-01JUN23

Stillingar fyrir marga skjái

ATHUGIÐ: *EKKI er mælt með því að þessum stillingum sé breytt hverri fyrir sig.*

Notið stillingar fyrir marga skjái til að stilla mismunandi eiginleika á hverjum skjá.

Ef stilla þarf aðgerðir hverja um sig skal kveikja eða slökkva á aðgerðum með því að nota veltirofa. Veljið því næst forgang fyrir hvern eiginleika.

Nákvæmni Ag forrit

Þar á meðal eru AutoTrac, Hlutastjórn og Heimildasöfnun.

Þessi stilling samsvarar stillingu fyrir marga skjái GreenStar í GreenStar 2 og GreenStar 3 skjám.

ISOBUS verkfærasjá

ISOBUS verkfærasjáin ákvarðar hvort CommandCenter getur birt viðmót (VT) sýndarstjórnstöðva.

ISOBUS verkfærasjá 2

ATHUGIÐ: *Ef auka skjár er ekki tengdur er ISOBUS verkfærasjá 2 dekk.*

ISOBUS verkfærasjá 2 ákvarðar hvort CommandCenter getur birt VT viðmót sýndarstjórnstöðvar á aukaskjá.

ISOBUS-vottun

ISOBUS vottunar rofinn gerir upprunalega GreenStar skjáinn óvirkan á Generation 4 skjánum. Til að gera upprunalega GreenStar skjáinn virkan skal slökkva á ISOBUS vottun.

Verkefnastjórnanda

MIKILVÆGT: **EKKI kveikja á Precision Ag forritum (GreenStar eða AMS) fyrir báða skjáina. Leiðsögn og önnur forrit starfa þá ekki rétt.**

ATHUGIÐ: *ISOBUS verkfærasjá er einnig kölluð ISOBUS VT á GreenStar 2 og GreenStar 3 skjáum.*

Verkefnastjóri (TC) ákvarðar hvort CommandCenter geti sent og tekið á móti skipunum frá verkefnastjórnanda

með verkfærastjórneiningum. Þar með talin eru hlutastjórnarskilaboð.

Skráþjónn

ATHUGIÐ: *Þegar notaðir eru margir skjáir þarf að tryggja að skráþjónninn sé aðeins virkur á einum skjá.*

Skráþjónn flytur skrár og gögn á milli vinnuvélar og verkfæris, s.s. stillingarskrár, áburðartöflur og tungumálaskrár.

Skráþjónninn virkar ekki án USB-drifs. Gögn sem eru send frá verkfærinu eru geymd í möppu sem heitir Fileserver á USB-drifinu.

Forgangsstilling

ATHUGIÐ: *Til að skoða forgang á hverjum skjá skal velja hnapp sýndarstjórnstöðvar í stöðumiðstöð.*

Forgangsstilling, einnig kölluð aðgerðartilvik, ákvarðar forgang hvers skjás þegar mismunandi eiginleikum er hlaðið. Ef CommandCenter verkfærasýn er til dæmis með forganginn 1 og GreenStar 3 2630 er með forganginn (aðgerðartilvik) 2 birtast ISOBUS-verkfæri í flestum tilvikum á CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-85-01JUN23

Kvarðið skjá

Hugsanlega þarf að kvarða snertiskjáinn ef skjárinn greinir ekki snertingu á réttum stað. Snertiskjáinn er kvarðaður í verksmiðju og ekki ætti að þurfa að kvarða hann við venjulega notkun. Ef kvörðun leysir ekki vandann skal hafa samband við söluaðila John Deere.

1. Veljið valmyndarhnappinn > flipann "Kerfi" > forritið "Skjár og hljóð" > flipann "Kvörðun".
2. Veljið "Hefja kvörðun".
3. Stórt "X" og leiðbeiningar leiða stjórnandann í gegnum kvörðunarferlið.
4. Í hvert sinn sem ýtt er á "X" koma nýjar leiðbeiningar og "X"-ið færir annar staðar á skjánum.

ATHUGIÐ: *Ef snertiskjáinn bilar er hægt að nota USB-mús. Tengid músina við USB-tengið á skjánum.*

AL70325,00005F8-85-30JUL20

Dagsetning og tími

Dagsetning og tími



Dagsetning og tími

PC28691—UN—25AUG22

Upplýsingar úr forritinu Dagsetning og tími eru notaðar í nokkrar mikilvægar aðgerðir í kerfinu. Þar á meðal eru villuskráning, virkjanir og gagnaskráning.

Dagsetning og tími er sjálfkrafa stillt ef GPS-móttökutæki er tengt og sendistyrkur er góður. Þegar svo er þarf bara að velja tímabelti.

Hægt er að sjá gildandi dagsetningu og tíma hvenær sem er með því að velja stöðumiðstöðina efst á aðalkeyrslusíðunni.

ATHUGIÐ: Stilling á dagsetningu og tíma hefur áhrif á hvernig leiðsagnar- og skráningargögn eru síuð á skjánum og í skjáborðshugbúnaðinum.

Fara í Dagsetning og tími

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið dagsetningar- og tímaforrit.

ct47125,1663943359087-85-26SEP22

Breyta dagsetningu



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Dagsetning stillt af notanda
B—Dagsetning stillt með GPS

Aðeins er hægt að breyta dagsetningu ef GPS er ekki tengt eða GPS-merki er ekki til staðar. Annars ákvarðast dagsetning af GPS-merkinu.

Dagsetningarsnið er ekki háð GPS-merki og því má breyta hvenær sem er.

1. Veldu dag, mánuð eða ár.
2. Notaðu takkaborðið til að slá inn rétt gildi.
3. Veldu "Lokið" til að nota breytingarnar eða "Hætta við" til að fara aftur á fyrri síðu án þess að nota breytingar.

Dagsetningarsnið

1. Veldu reitinn Dagsetningarsnið.

2. Veldu það dagsetningarsnið sem óskað er eftir úr listanum.
3. Veldu "Lokið" til að nota breytingarnar eða "Hætta við" til að fara aftur á fyrri síðuna án þess að nota breytingar.

DX,PC,DATE,DATE-85-21DEC15

Breyta tíma



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Tími stilltur af notanda
B—Tími stilltur með GPS

Aðeins er hægt að breyta gildandi tíma ef GPS er ekki tengt eða GPS-merki er ekki til staðar. Annars ákvarðast tíminn af GPS-merkinu.

Tímabelti og tímasnið eru ekki háð GPS-merki og þeim má breyta hvenær sem er.

1. Veldu klukkustund eða mínútu.
2. Notaðu takkaborðið til að slá inn rétt gildi.
3. Veldu "Lokið" til að nota breytingarnar eða "Hætta við" til að fara aftur á fyrri síðu án þess að nota breytingar.

Tímabelti

1. Veldu heimsálfu eða haf og veldu Áfram.
2. Veldu land og veldu Áfram.
3. Veldu tímabelti og veldu Áfram.
4. Staðfestu valið tímabelti og veltu Í lagi.

Snið tímasetningar

Notaðu valhringinginn til að velja 12 eða 24 tímasnið.

DX,PC,DATE,TIME-85-21DEC15

Tungumál og einingar

Tungumál og einingar



Tungumál og einingar

PC28692—UN—25AUG22

Tungumál og einingar er til að breyta tungumáli, talnasniði og mælieiningum.

Hægt er að búa til mismunandi stillingar fyrir bæði skjáinn og stjórnbúnaðinn sem sýndur er í ISOBUS VT. Veljið annan hvorn flipann til að breyta stillingum.

Farið í Tungumál og einingar

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Tungumál og einingar.

ct47125,1663944930163-85-26SEP22

Stillingar fyrir tungumál og einingar

Skjár

Veljið tungumál, talnasnið og mælieiningar úr fellilistunum.

ISOBUS VT

Stjórnþæki sem nota ISOBUS VT geta haft aðrar mælieiningar en allt annað á skjánum. Takið hakið af *Notið sömu mælieiningar og skjárinn* til að virkja reitina í listunum fyrir:

- Talnasnið
- Fjarlægð
- Flötur
- Hljóðstyrkur
- Massi
- Hitastig
- Þrýstingur
- Kraftur

Vistið stillingar

Þegar nýjar stillingar hafa verið valdar skal velja hnappinn "Vista". Endurræsingar er krafist til að gera breytingar virkar.

DX,PC,LANG,SETTINGS-85-21DEC15

Hugbúnaðarstjórnun

Hugbúnaðarstjórnun



Hugbúnaðarstjórnun

PC28693—UN—25AUG22

Notið Software Manager til að uppfæra hugbúnað, virkja eiginleika og til að finna upplýsingar um útgáfu hugbúnaðar.

Fara í Software Manager

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið Software Manager forritið.

Hugbúnaðarpakkar

4. kynslóðar hugbúnað fyrir skjá og hjálparskrár er að finna í skipulegum pökkum. Hver pakki fyrir sig er skráður á lista á flípanum "Uppsetningar og uppfærslur" og á flípanum "Upplýsingar um útgáfu".

4. kynslóðar stýrikerfi



PC28694—UN—25AUG22

- Inniheldur stýrikerfi fyrir skjá og grunnforrit.

Hjálp í 4. kynslóðar stýrikerfi



PC28695—UN—25AUG22

- Inniheldur hjálparskrár fyrir skjáhugbúnað.

AMS-forrit



PC28808—UN—20SEP22

- Inniheldur skjáhugbúnað.

Vinnuvélarforrit



PC28817—UN—20SEP22

- Inniheldur hugbúnað fyrir vinnuvél. Uppsetning hugbúnaðarpakka skal vera í höndum söluaðila John Deere með Service ADVISOR.

Hjálp í vinnuvélarforritum



PC28818—UN—20SEP22

- Inniheldur hjálparskrár fyrir vinnuvélarforrit. Hægt er að setja upp hugbúnaðarpakka án Service ADVISOR.

ATHUGIÐ: Hjálpartextapakki fyrir skjá er fáanlegur á öllum tungumálum sem skjáinn styður.

ch177nn,1685614648442-85-01JUN23

Uppfæra skjá- og stjórneiningarhugbúnað

Hugbúnaðaruppfærslur eru gefnar út reglulega fyrir kynslóð 4 skjái til að bæta við og bæta árangur. Þessum uppfærslum er stjórnað af skjáborðsforriti sem kallast Hugbúnaðarstjórnun.

ATHUGIÐ: John Deere hugbúnaðarstjórnun krefst 32-bíta stuðnings við forrit.

Hugbúnaðaruppfærslur fyrir GreenStar kerfisíhluti eins og StarFire móttökutæki, AutoTrac Universal og GreenStar hlutfallsstjórnubúnað, er einnig hlaðið niður með hugbúnaðarstjórnun. Uppfærsluskrárnar eru afritaðar í USB drifið ásamt skjáuppfærslum. Ef íhlutir eru tengdir við vinnuvélina eru þeir uppfærðir með skjánum þegar USB drifið er sett í.

Ákvarðið hugbúnaðarútgáfur á skjánum

Útgáfunúmer fyrir alla uppsetta hugbúnaðarpakka eru fáanleg á flípanum Upplýsingar um útgáfu í Hugbúnaðarstjórnun.

Hlaða niður hugbúnaðaruppfærslum



USB-drif

PC15348—UN—11JUL13

Mælt er með FAT32 eða NTFS forsniðnu USB-drifi með a.m.k. 16 GB. Frekari upplýsingar um kröfur um USB-drif er að finna í USB-drifi í kaflanum Skráastjórnun.

Hugbúnaðaruppfærslur eru tiltækar til niðurbætur frá:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Þegar nýjasti hugbúnaðurinn er kominn á USB-drifið skal fara með hann á vinnuvélina til að setja upp uppfærsluna.

Setja upp hugbúnaðaruppfærslur USB-drif

1. Setjið USB-drifið í USB-tengi skjásins.



PC23932—UN—21MAR17

A—Hnappurinn Setja upp hugbúnað

2. Veljið hnappinn "Setja upp hugbúnað" (A) þegar síðan "Valkostir fyrir USB-lykil" opnast. Þá birtist flippinn "Uppsetningar og uppfærslur" í Hugbúnaðarstjórnun.
3. Veldu "Skoða uppfærslur fyrir skjáinn" eða "Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki" og veldu Næsta hnapp.
4. Aðeins hugbúnaðarpakkar sem eru nýrri en þeir sem nú eru settir upp eru birtir. Allir skjáhugbúnaðarpakkar eru sjálfgefið valdir.
5. Veljið hnappinn "Setja upp". Ef uppfærsla hefst ekki skal fylgja skilaboðunum á skjánum til að leysa úr árekstrum.

⚠ AÐGÁT: Varist slysaþættu. Gangið úr skugga um að vinnuvélina sé í stöðugri og viðhaldi rafmagnsafls í gegnum uppsetningarferlið. Við uppsetningu hugbúnaðar:

Öllum forritum verður lokað.

Engin kerfisfærslur munu birtast.

Ekki fjarlægja USB-drif.



PC28696—UN—25AUG22

A—Framvinduvisir
B—Grænt gátmerki

6. Framvinduvisir (A) sýnir prósentuhlutfall hvers pakka

sem hefur verið settur upp. Grænt gátmerki (B) birtist þegar pakinn er settur í.

7. Skilaboð birtast þegar hugbúnaðaruppfærslu er lokið. Sumir hugbúnaðarpakkar krefjast endurræsingar til að ljúka uppsetningunni. Veljið hnappinn "Endurræsing" til að endurræsa skjáinn.
8. Fjarlægjið USB-drif og farið aftur í tölvuna. Keyrið hugbúnaðarstjórnunarforritið til að hlaða upp bakflæðisskrám.

ATHUGIÐ: Endurrennisskrár innihalda upplýsingar um hugbúnaðarútgáfur og eru notaðar til að aðstoða söluaðila við stuðningsskipti og vinnuvél.

Uppfærslur á netinu

1. Veljið "Leita að uppfærslum á netinu" á flípanum "Uppsetning og uppfærslur". Skjáriinn leitar að tiltækum uppfærslum.
2. Veldu "Skoða uppfærslur fyrir skjáinn" eða "Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki" og veldu Næsta hnapp.
3. Aðeins hugbúnaðarpakkar sem eru nýrri en þeir sem nú eru settir upp eru birtir. Allir pakkar eru sjálfgefið valdir.
4. Veljið hnappinn "Niðurbætur". Ef uppfærsla hefst ekki skal fylgja skilaboðunum á skjánum til að leysa úr árekstrum.
5. Framvinduvisir (A) sýnir prósentuhlutfall hvers pakka sem verið er að hlaða niður. Grænt gátmerki (B) birtist þegar pakkanum er hlaðið niður.
6. Veljið hnappinn "Uppsetning" til að hefja uppsetningu á hugbúnaðarpökkunum sem sóttir voru.

⚠ AÐGÁT: Varist slysaþættu. Gangið úr skugga um að vinnuvélina sé í stöðugri og viðhaldi rafmagnsafls í gegnum uppsetningarferlið. Við uppsetningu hugbúnaðar:

Öllum forritum verður lokað.

Engin kerfisfærslur munu birtast.

7. Skilaboð birtast þegar hugbúnaðaruppfærslu er lokið. Sumir hugbúnaðarpakkar krefjast endurræsingar til að ljúka uppsetningunni. Veljið hnappinn "Endurræsing" til að endurræsa skjáinn.

Fjaruppfærslur með því að nota Equipment Mobile

1. Skráðu þig inn á Equipment Mobile og athugaðu hvort það séu einhverjar hugbúnaðaruppfærslur í bið.
2. Veldu hugbúnaðaruppfærsluna og veldu Beiðni um fjaruppfærslu.
3. Ræsið vinnuvélina.
4. Hugbúnaðurinn verður sóttur sjálfkrafa á skjáinn. Veljið Setja upp þegar uppsetningarbeiðni birtist á skjánum.

5. Skjárinn endurræstist.
6. Skjárinn sýnir Forritun lokið eftir uppsetningu.

Nálægðarforritun með þráðlausu streymi

ATHUGIÐ: Fyrir nálægðarforritun með þráðlausu streymi ætti tölvu ætti að vera í nálægð við vinnuvélina.

Nálægðarforritun með þráðlausu streymi er fánlegt í gegnum þjónustumiðstöð, John Deere Operations Center og John Deere Property Center.

1. KVEIKIÐ á svissinum á vinnuvélinni og haldið henni KVEIKTRI í öllu uppfærsluferli hugbúnaðar.
2. Veldu Valmynd á skjá vinnuvélarinnar.
3. Veljið kerfisflipa.
4. Veldu þráðlausar stillingar.
5. KVEIKTU á Fartæki til vinnuvélar.
6. Á tölvunni skaltu skrá þig inn í þjónustumiðstöð, John Deere Operations Center eða John Deere Property Center og athugaðu hvort hugbúnaðaruppfærslur séu í bið.
7. Sæktu hugbúnaðaruppfærsluna á tölvuna.
8. Þegar uppfærslum hefur verið hlaðið niður skal tengja tölvuna við þráðlaust netkerfi JDLINK mótaðs vinnuvélarinnar.
9. Veljið Hefja uppsetningu á hugbúnaðaruppfærslusíðunni.
10. Við kvaðninguna Tengja við John Deere Modular Telematics Gateway Wi-Fi vinnuvélar skaltu lesa leiðbeiningarnar á skjánum og velja Tengja.
11. Á síðunni Hugbúnaðaruppfærslur þjónustumiðstöðvar skal velja Velja skrá(r) og velja sóttan uppfærslupakka. Velja skal Opna.
12. Veljið Hefja upphleðslu til að flytja sóttan hugbúnað á skjáinn.
13. Þegar hugbúnaðarflutningi er lokið skal velja Hefja forritun.
14. Glugginn Uppsetningar og uppfærslur opnast á skjá vinnuvélarinnar sem sýnir uppsetningarstöðuna.
15. Þegar forritunin hefur gengið vel skaltu velja Sækja skilaskrá á síðunni Hugbúnaðaruppfærslur þjónustumiðstöðvar.
16. Veldu Hlaða upp skilaskrá og hladdu upp sóttu skránni til að klára uppfærsluferli hugbúnaðar.

Fjarforritun í gegnum þráðlaust streymi

1. KVEIKIÐ á svissinum á vinnuvélinni og haldið henni KVEIKTRI í öllu uppfærsluferli hugbúnaðar.

ATHUGIÐ: Tryggið að sterkri JDLINK tengingu sé komið á áður en haldið er áfram með fjarforritun.

2. Skráðu þig inn í þjónustumiðstöð, John Deere Operations Center eða John Deere Property Center í tölvu og sláðu inn PIN-númer vinnuvélarinnar í uppflettistiku vinnuvélarinnar.
3. Veldu vinnuvélina sem óskað er eftir úr fellilista vélaruppflettingar.
4. Athugaðu hvort nýjar hugbúnaðaruppfærslur séu til staðar í Hugbúnaðarforritun.
5. Veldu hugbúnaðaruppfærsluna og veldu Biðröð eftir fjartengingu.
6. Á skjá vinnuvélarinnar skal velja Setja upp hugbúnað á ISOBUS VT kvaðningu um hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu.
7. Niðurhal hugbúnaðar ætti að byrja á skjánum.
8. Þegar niðurrhali hugbúnaðar hefur verið lokið skaltu velja Setja upp.
9. Fylgið leiðbeiningunum á skjánum og veljið Halda áfram til að halda uppsetningunni áfram.
10. Uppsetning hugbúnaðar ætti að byrja á skjánum. Þegar uppsetningu er lokið skaltu staðfesta að skjárinn sé í nýjustu hugbúnaðarútgáfunni.

Bilanagreining

Ef ekki tekst að setja upp hugbúnaðarpakka fer kerfið aftur í alla hugbúnaðarútgáfu áður en uppfærsla hefst.

Skráðið villuskilaboð ef uppfærsla hugbúnaðar mistekst. Fjarlægið skrá af USB-drifi og endurhlaðið síðan uppfærslu hugbúnaðar á USB-drif. Endurtakið uppsetningarferli hugbúnaðar.

Ef hugbúnaðaruppfærslan heldur áfram að misheppnast skal hafa samband við söluaðila John Deere.

Fínstillið pláss á USB-drifi til að uppfæra skjáhugbúnað

Framkvæmið eftirfarandi ferli til að hámarka rými á USB-drifi þegar verið er að framkvæma endurheimtarferli skjákerfisins:

1. Tengid USB-drifið við tölvuna.
2. Veljið My Computer.
3. Veljið Local disk C.
4. Veljið sds.
5. Veljið DisplayDependencies.

ATHUGIÐ: Ekki eyða möppunni RpmCache.

6. Eyðið öllu efni í möppunni RpmCache.
7. Forsníddu USB-drifið með FAT32 sniði.
8. Sæktu skjáuppfærsluskrárnar í gegnum Hugbúnaðarstjórnun og flyttu þær yfir á USB-drifið.

Virkjanir

Notið þennan flipa til að stjórna virkjunum á skjánum.



PC28697—UN—25AUG22

Hnappurinn "Upplýsingar"

Til að StellarSupport.com geti myndað kóða þarf að gefa upp raðnúmer skjás, þrautakóða og hugsanlega staðfestingarkóða. Veljið hnappinn "Upplýsingar" til að finna þessar upplýsingar.

Hver kóði getur falið í sér fjölda eiginleika en getur aðeins framkvæmt eina gerð aðgerða (virkjun eða afvirkjun). Einn kóði gæti til dæmis virkjað þrjá eiginleika en annar kóði verið notaður til að afvirkja tvo eiginleika.

Sláið inn virkjunar- eða afvirkjunarkóða



PC28698—UN—25AUG22

Kóðahnappur sleginn inn

1. Veljið hnappinn "Færa inn kóða".
2. Notið lyklaborðið til að slá inn virkjunar-eða afvirkjunarkóða. Veljið hnappinn Í LAGI.
3. Skráið staðfestingarkóða og færið hann inn á StellarSupport.com.

Virkjanir á netinu



PC28699—UN—25AUG22

Virkjanir á netinu

Virkjanir á netinu notast við þráðlausa tengingu til að skoða eða athuga með gildandi áskrift. Skjárinn athugar sjálfkrafa með áskrift þegar kveikt er á honum. Farið á StellarSupport.com til að kaupa áskrift.

AL70325,000056E-85-26SEP22

Service ADVISOR fjarstýring

Service ADVISOR fjarstýring



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Hægt er að nota Service ADVISOR fjarstýring í ISOBUS VT forritinu.



Valmynd ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

1. Veljið valmyndarhnappinn í ISOBUS VT.



Hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu

PC17281—UN—10SEP13

2. Veljið "Hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu".

Lýsing á virkni

Service ADVISOR er greiningartæki sem söluaðilar John Deere nota til að framkvæma greiningar og uppfærslu á stillingum og hugbúnaði vinnuvéla. Söluaðilar geta opnað bilanakóða og vistföng greininga, framkvæmt mælingar og skráningu og forritað stjórnbúnað. Þessi tækni byggir bæði á hugbúnaði og vélbúnaði. Tæknimenn þurfa að ljúka minnst 8 klukkustunda þjálfun til að hljóta vottun fyrir notkun á þessu verkfæri.

Service ADVISOR fjarstýring (SAR) er eiginleiki í Service ADVISOR sem gerir tæknimanni söluaðila kleift að fjartengjast vinnuvél með SAR um JDLINK netkerfi til að opna bilanakóða og skrá greiningargögn, sem og að forrita stjórnbúnað á vinnuvélum með SAR.

Líkt og gerist með hugbúnaðaruppfærslur (aðalgögn) í tölvuiðnaðinum gerir SAR John Deere kleift að bjóða upp á fjartengdar hugbúnaðaruppfærslur um uppsettan JDLINK-vélbúnað. Fjartengd forritun gerir John Deere kleift að uppfæra hugbúnað til að auka afköst vinnuvélarinnar. Þennan eiginleika er hægt að nota til að endurforrita flestan stjórnbúnað vinnuvélar. Notandinn tekur þátt í ferlinu með söluaðilanum með því að hlaða niður hugbúnaði og setja upp hugbúnaðaruppfærslur.

ATHUGIÐ: Einhver stjórnbúnaður ökutækis er hugsanlega ekki samhæfur fyrir SAR-endurforritun.

Samhæfi ökutækis

ATHUGIÐ: Ef fyrir hendi er hægt að nota notenda- og aðgangsstýringu til að aflæsa, læsa að hluta eða læsa aðgengi stjórnanda að vissum aðgerðum. Þar á meðal leyfi til að hlaða niður og setja inn hugbúnaðaruppfærslur. Nánari upplýsingar eru í notenda- og aðgangsstýringu.

Hafið vinsamlegast samband við John Deere söluaðila eða farið á StellarSupport.com til sjá hvaða farartæki eru samþykkt.

ch177nn,1685616589331-85-01JUN23

Endurforritun ökutækis



PC20419—UN—13NOV15

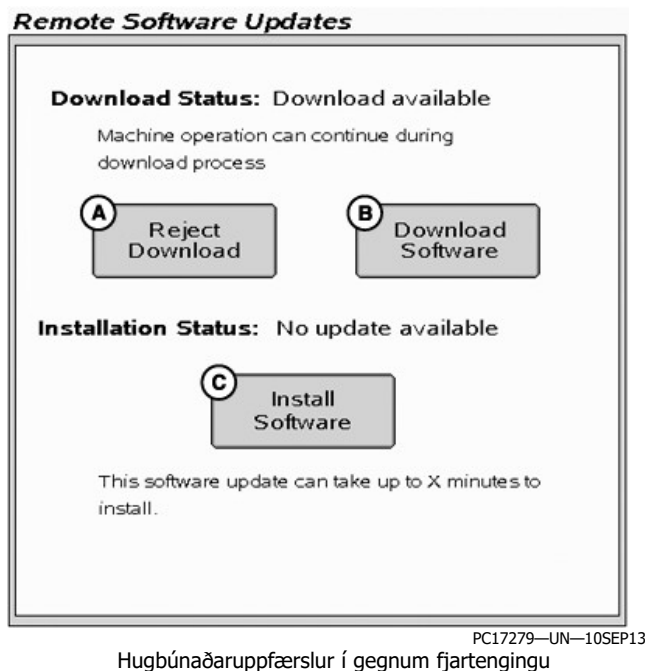
Hugbúnaðaruppfærsla í boði

A—Hnappurinn Samþykkja
B—Hætta við hnappur

Með Service ADVISOR fjarstýring (SAR), geta sölumenn sent nýjan hugbúnað í vinnuvél til að uppfæra stjórneiningar. Um leið og söluaðilinn sendir hugbúnaðinn birtast skilaboð á skjánum um að hægt sé að ná í nýjan hugbúnað. Ytið á samþykkja-hnappinn (A) til að birta síðuna með hugbúnaðaruppfærslu.

Ef ýtt er á Hætta við -hnappinn (B) er hægt að fara á síðuna með því að velja hugbúnaðaruppfærslur af Neti úr ISOBUS VT valmynd.

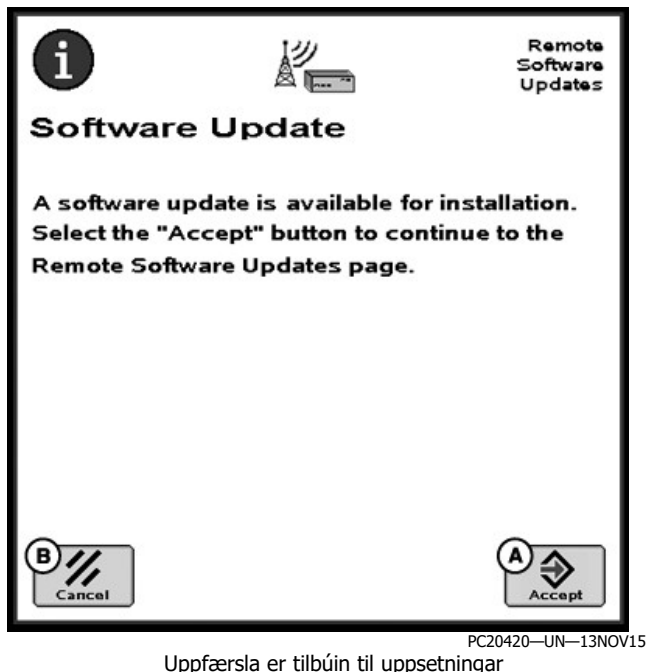
Sækja uppfærslur



- A—Hnappurinn Hafna niðurhali
 B—Hnappurinn Sækja hugbúnað
 C—Hnappurinn Setja upp hugbúnað

Á síðunni Remote Software Updates getur stjórnandinn ákkað hvort hafnað (A) eða sótt (B) nýjan hugbúnað. Ýtið á hnappinn Download Software til að sækja hugbúnaðinn. Hægt er að nota vinnuvélina á eðlilegan máta á meðan niðurhalið gengur í bakgrunni.

Uppsetning uppfærslna



- A—Hnappurinn Samþykkja

B—Hætta við hnappur

Um leið og hugbúnaðinum hefur verið hlaðið niður og hann er tilbúinn til uppsetningar birtast skilaboð á skjánum. Ýtið á samþykkja-hnappinn (A) til að fara á síðuna með hugbúnaðaruppfærslu.

Uppsetning hugbúnaðar getur tekið allt að 40 mínútur. Ýtið á hætta við-hnappinn (B) til að uppfæra hugbúnaðinn síðar.



Ýtið á hnappinn Install Software (setja upp hugbúnað) á síðunni Remote Software Updates til að hefja uppsetningu.

Þegar beiðni um samþykkt skilmála birtist skal samþykkja þá og fylgja svo leiðbeiningunum á skjánum.

⚠ AÐGÁT: Varist slysaættu. Gætið þess að ökutækið sé á öruggum stað og tryggilega frágengið áður en endurforritun hefst. Hugsanlega verða einhverjir eiginleikar ökutækisins, t.d. ljós, óvirkir meðan á endurforritun stendur. Ekki endurforrita nærri vegum eða á vinnusvæði.



PC17630—UN—10SEP13

Ef hugbúnaðaruppfærslan inniheldur uppfærslu fyrir Generation 4 skjá er skjárinn uppfærður fyrst. Þegar uppfærslu er lokið birtast skilaboðin "Uppsetningu hugbúnaðar er lokið" og skjárinn er endurræstur.

Þegar uppfærslu skjás er lokið hefst uppfærsla stjórneininga.



PC13582—UN—09MAY11

Ef vandamál kemur upp við uppsetningu reynir kerfið að endurtaka uppsetninguna. Ef önnur tilraun misferst skal hafa samband við söluaðila John Deere.

ch177nn,1685616589239-85-28JUN23



PC12857—UN—07SEP10

Bilanagreining – endurforritun

Einkenni

Aukabúnaður missir afl

Vandamál

Vélin var ræst eða drepð á með lykli.

Viðgerð

Ekki gangsetja vélina eða taka rafmagn af meðan á hugbúnaðaruppsetningu stendur. Svissð af og á aftur.

Einkenni	Vandamál	Viðgerð
Lág spennna	Spenna kerfisins er of lág fyrir uppsetningu hugbúnaðar.	Slökkvið á eða fjarlægjið aukabúnað sem er ekki nauðsynlegur. Kannið hleðslu á rafgeymi og hlaðið hann ef þess gerist þörf.
Samskiptavilla	Ekki er hægt að ljúka uppsetningu hugbúnaðar vegna samskiptavillu.	Svissið af og á aftur. Reynið aftur uppsetningu hugbúnaðar. Hafið samband við John Deere söluaðila ef ekki er hægt að tengjast.
Hnappurinn fyrir fjartengdar hugbúnaðaruppfærslur er ekki á skjánum. <i>ATHUGIÐ: Fjartengdar hugbúnaðaruppfærslur ættu að vera aðgengilegar öllum stundum, hvort sem hugbúnaðarskrá sé til staðar eða ekki.</i>	Ekki hægt að tengjast síðunni fyrir fjartengdar hugbúnaðaruppfærslur á skjánum.	Athugið rafleiðslukerfið og tengingar við MTG.

Notendur og aðgangur

Notendur og aðgangur



Notendur og aðgangur

PC28700—UN—25AUG22

Notendur og aðgangur stýrir notendastillingum til að útiloka notendur frá vissum aðgerðum.

Flipinn "Notendasnið"

- Breytingar á skjásniði og val á PIN-númeri fyrir aðgang kerfisstjóra.

Flipinn "Aðgangshópar"

- Vistun læstra skjáaðgerða.

"Notendur og aðgangur" opnað

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið "Notendur og aðgangur".

AL70325,00005D2-85-26SEP22

Notendasnið



(A)



(B)

A—Kerfisstjórarnið
B—Stjórnandasnið

PC28701—UN—25AUG22

Hægt er að stilla skjá á annað hvort þessara tveggja sniða, kerfisstjóri eða stjórnandi. Virka sniðið birtist fyrir ofan listann með sniðunum.

Kerfisstjórarnið (A)

Kerfisstjórarnið er alltaf stillt á aðgangshóp með fullan aðgang. Með því er óheftur aðgangur að öllum aðgerðum og möguleiki á að læsa og aflæsa aðgerðum í stjórnandasniði. Hægt er að nota PIN-númer til að notendur hafi ekki aðgang að kerfisstjórarniði.

Stjórnandasnið (B)

Snið stjórnanda er alltaf stillt á aðgangshóp með takmarkaðan aðgang. Það takmarkast við aðgerðir sem aðgangur er leyfður að. Stjórnandasnið verður að vera virka sniðið og kerfisstjórarniðið verður að vera með PIN-númer fyrir aðgerðir sem á að læsa.

Breyta virku sniði



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Hnappurinn Breyta sniði
B—Breytingahnappurinn
C—Hnappurinn Skoða

Veljið hnappinn "Breyta sniði" (A) og veljið snið úr listanum.

ATHUGIÐ: Ef PIN-númer hefur verið búið til fyrir kerfisstjórarniðið þarf að slá það inn þegar skipt er úr sniði stjórnanda yfir í kerfisstjórarnið.

Bæta við/breyta PIN-númeri

Veljið breyta-hnappinn (B) fyrir kerfisstjórarnið. Veljið hnappinn bæta við/breyta PIN-númeri.

ct47125,1663953810525-85-26SEP22

Aðgangshópar

Notið aðgangshópa til að stilla, skoða, eða breyta aðgangsréttindum á hóp með takmarkaðan aðgang.

Fullur aðgangshópur

Fullur aðgangshópur hefur fullan aðgang getur notað alla eiginleika skjásins. Ekki er hægt að breyta hópi sem er með fullan aðgang.

Takmarkaður aðgangshópur

Kerfisstjóri getur látið hóp með takmarkaðan aðgang takmarkast við ákveðna eiginleika. Aðgangshópum með takmarkaðan aðgang er aðeins hægt að breyta ef virka sniðið er kerfisstjórarnið.

Breyta aðgangsréttindum



(A)



(B)

PC28703—UN—25AUG22

A—Táknið Taka úr lás
B—Táknið Læsa

Fyrir hvert tæki á skrá birtist "None Locked" (Ekkert læst) ef engar aðgerðir eru læstar. Þegar aðgerðir eru læstar eru þær skráðar undir nafni tækisins og táknið breytist í læsa-tákn.

Veljið forrit til að auðkenna hana og veljið svo hnappinn "Breyta".

Breyta aðgangsstýringu-síðan sýnir lista af aðgerðum sem hægt er að læsa eða aflæsa með því að smella á

læsa/aflæsa-hnappinn við hlið á hverri einingu. Vistið breytingar til að fá aðgang að hópum með því að loka síðunni.

AL70325,000057B-85-26SEP22

Útlitsstjórnun

Útlitsstjórnun



Útlitsstjórnun

PC28704—UN—25AUG22

Notið "Útlitsstjórnun" til að búa til og breyta keyrslusíðum og flýtleiðastiku þannig að hægt sé að nálgast mikilvægar upplýsingar og aðgerðir á aðalsíðunni.

Keyrslusíður eru gerðar úr "einingum" (blokkum sem innihalda upplýsingar og hnappa). Hægt er að bæta við, fjarlægja og endurraða einingum á keyrslusíðu.

Hlaupasíður eru flokkaðar saman til að búa til hlaupasíðuset. Hægt er að búa til hlaupasíðusetinn fyrir aðgerð (gróðursetningu eða jarðvinnslu) eða fyrir óskir mismunandi rekstraraðila.

Hægt að búa til og vista keyrslusíður ótakmarkað. Hægt er að búa til ótakmarkaða keyrslusíðuflokka með allt að tíu keyrslusíðum.

Hægt er að flytja inn sérsniðnar keyrslusíður úr öðrum Kynslóð 4-skjáum af sömu stærð. Innfluttar keyrslusíður eru til staðar á flipanum "Allar keyrslusíður".

Fara í Útlitsstjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið Útlitsstjórnun forritið.

AL70325,0000617-85-27SEP22

Keyrslusíðuflokkar



Keyrslusíðuflokkar

PC15336—UN—10JUL13

Keyrslusíðuflokkar er safn af allt að tíu keyrslusíðum sem eru flokkaðar saman fyrir eina aðgerð eins og sáningu eða plægingu. Aðeins síðurnar í virka keyrslusíðunni sem birtast þegar hjólað er um keyrslusíður á aðalsíðunni.

Veldu keyrslusíðu til að birta breytinga á síðunni.

Bæta við keyrslusíðuflokk



(A)



(B)

PC28705—UN—25AUG22

- A—Búa til nýjan hóp**
B—Breyta virkum flokki

Veljið búa til nýja-hnappinn (A) til að búa til nýja keyrslusíðuflokk. Veldu hnappinn Breyta virku stillingu (B) til að velja núverandi hlaupasíðu.

Breyta keyrslusíðu í keyrslusíðuflokki



(A)



(B)



(C)



(D)



(E)

PC28706—UN—25AUG22

- A—Breytingahnappurinn**
B—Tvöföldunarhnappur
C—Upphnappur
D—Niðurnappur
E—Fjarlægingarhnappur

Veljið eina keyrslusíðu til að birta röð af hnöppum til að breyta þeirri keyrslusíðu.

Notið breyta-hnappinn (A) til að breyta einingum á keyrslusíðu.

Veldu afritunarhnappinn (B) til að búa til nýja keyrslusíðu með sömu einingum.

Veldu upp og niður hnappana (C og D) til að breyta röð keyrslusíðna. Keyrslusíðu röð er notuð þegar farið er um síður á aðalsíðunni.

Veldu fjarlægja hnappinn (E) til að eyða keyrslusíðu úr keyrslusíðuflokki. Keyrslusíðan er fjarlægð af keyrslusíðuflokki en er samt fánleg í allar keyrslusíður listanum.

ATHUGIÐ: Fjarlægja hnappinn er ekki sýndur ef aðeins ein keyrslusíða er í keyrslusíðuflokki.

AL70325,0000608-85-27SEP22

Keyrslusíðuflokkar

Breyttu nafninu, úthlutaðu flýtleiðinni eða bættu við fleiri hlaupasíðum við hlaupasíðu.

Heiti keyrslusíðu



(A)



(B)

PC28707—UN—25AUG22

- A—Breytingahnappurinn**
B—Inniheldur meðal annars takkann fyrir keyrslusíður

Allar keyrslusíður verða að hafa einkvæmt heiti. Notið breytingahnappinn til að nefna eða breyta heiti keyrslusíðu.

Veldu Breyta hnappinn til að bæta við eða breyta flýtleiðinni sem úthlutað er hlaupasíðusettinu.

Veldu hnappinn Hafa fleiri hlaupasíður með (B) til að bæta núverandi hlaupasíðu við hlaupasíðusettið.

AL70325,0000618-85-27SEP22

Flýtleiðastika

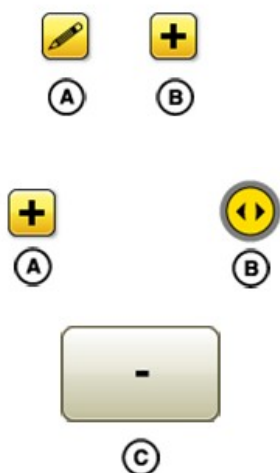


Flýtleiðastika

PC23265—UN—31OCT16

Flýtleiðastika er safn af flýtleiðarhnöppum sem sýna upplýsingar um stöðu og með þeim er hægt að nálgast aðgerðir á skjóttan máta. Á flýtleiðastikunni eru mest sýnd níu flýtleiðatákn.

Notaðu flýtvísistika flipann til að velja, breyta eða búa til flýtvísistika. Flýtleiðastikur er hægt að flytja með skráarstjórnar forritinu.



PC28707—UN—25AUG22

- A—Búa til nýja flýtleiðatakka
- B—Færa flýtleiðarhnapp
- C—Fjarlægja flýtleiðarhnapp

Breyta flýtleiðastiku

Hægt er að bæta við, fjarlægja og endurraða flýtleiðum á flýtleiðastiku.

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að setja sömu flýtleiðina einu sinni á flýtleiðastikuna.

Veldu búa til nýjan flýtleiðar hnapp (A) til að búa til nýjan flýtleiðastiku og veldu forrit með viðeigandi efni.

Finnið æskilega flýtleið á listanum og veljið hnappinn "Bæta við".

Þegar bætt hefur verið við flýtleiðastikuna skal velja flýtleið til að auðkenna hana. Ýtið á og rennið að færa flýtihnappinum (B) til að færa hann á opið svæði.

Til að fjarlægja flýtleið skal velja flýtleið til að auðkenna hana og velja síðan hnappinn "Fjarlægja flýtleið" (C).

AL70325,000060E-85-27SEP22

Allar keyrslusíður



Allar keyrslusíður

PC15340—UN—10JUL13

ATHUGIÐ: Hægt er að flytja inn og flytja hlaupasíður með Skráastjórnunar forritinu.

Flipinn Allar keyrslusíður birtir allar keyrslusíður sem hafa verið stofnaðar á skjánum. Flipinn inniheldur núverandi hlaupasíður sem eru í virka menginu, auk hlaupasíðna sem notaðar eru í öðrum hlaupasíðusettum.

Breyta keyrslusíðu



PC28709—UN—25AUG22

- A—Breytingahnappurinn
- B—Tvöföldunarhnappur
- C—Fjarlægingarhnappur

Veljið eina keyrslusíðu til að birta röð af hnöppum til að breyta þeirri keyrslusíðu.

Notið breyta-hnappinn (A) til að breyta einingum á keyrslusíðu.

Veldu afritunarhnappinn (B) til að búa til nýja keyrslusíðu með sömu einingum.

Veljið fjarlægja-hnappinn (C) til að eyða síðu af skjánum. Þetta fjarlægir keyrslusíðu varanlega af skjánum og úr virkum flokki.

ATHUGIÐ: Fjarlægja-hnappurinn sést ekki ef sjálfgefna keyrslusíðan er valin.

Búa til nýja keyrslusíðu



Búa til nýja keyrslusíðutakka

PC28710—UN—25AUG22

Veljið hnappinn búa til nýja keyrslusíðu til að búa til nýja keyrslusíðu.

AL70325,000060C-85-27SEP22

Bætið við, breytið eða gerið afrit af keyrslusíðum

Sama viðmót er notað þegar keyrslusíðu er bætt við, henni breytt eða hún tvöfölduð. Ný keyrslusíða er auð í upphafi, en tvöfölduð eða breytt keyrslusíða eru með einingar.

Heiti keyrslusíðu



PC28707—UN—25AUG22

A—Breytingahnappurinn
B—Bæta við einingu-hnappur

Allar keyrslusíður verða að hafa einkvæmt heiti. Notið breyta-hnappinn (A) til að nefna eða endurnefna keyrslusíðu.

Bæta við einingu

Veljið bæta við einingu-hnappinn (B) og veljið forrit með viðeigandi innihaldi. Finnið einingu með æskilegum upplýsingum úr listanum og veljið hnappinn "Bæta við".

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að setja sömu einingu einu sinni á keyrslusíðu.

ATHUGIÐ: Byrjið á stærri einingum en bætið svo smærri einingum við til að fylla upp í rýmið.

Notið hnitanet til að ákvarða það rými sem hver eining þarf.

Enduruppröðun eininga



Færið einingu

PC28712—UN—25AUG22

Þegar þessu hefur verið bætt við keyrslusíðu skaltu velja einingu til að undirstrika hana. Ytið á og rennið einingunni til að færa hana á opið svæði.

Fjarlægja einingu



PC28711—UN—25AUG22

Hnappurinn "Fjarlægja einingu"

Veljið einingu til að auðkenna hana og veljið svo hnappinn "Fjarlægja".

ct47125,1663959646625-85-27SEP22

Vafrað um keyrslusíður á aðalsíðu



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Titilstika
B—Hnappar fyrir næstu og fyrri keyrslusíðu
C—Fingurstroka

Ef fleiri en ein keyrslusíða er virk, eru margar leiðir um að ræða til að velja hvaða keyrslusíða er birt á aðalsíðunni.

Titilstika (A)

Veldu titilstikuna efst á síðunni til að birta lista yfir allar keyrslusíður sem eru í virka flokknum. Veldu keyrslusíðu til að skoða, búðu til nýja keyrslusíðu, breyttu keyrslusíðustillingu eða veldu aðra keyrslusíðustillingu til að stilla á skoða.

Hnappar fyrir næstu og fyrri keyrslusíðu (B)

Veljið annað hvort hægri eða vinstri örvar til að fara í gegnum keyrslusíður.

Fingurstroka (C)

Renndu fingri til vinstri eða hægri yfir skjáinn til að fletta gegnum keyrslusíður.

Flýtihnappur flettistiku



PC17359—UN—03DEC13

D—Flýtihnappur flettistiku

Veljið hægri örina (D) fyrir neðan skjáinn á flettistiku CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-85-01JUN23

Stillingastjórnun

Stillingastjórnun



Stillingastjórnun

PC28715—UN—25AUG22

Stillingastjórnun er notuð til að hlaða inn, breyta eða vista stillingar vinnuvélarinnar og verkfæra. Með því að vista stillingar er auðveldlega hægt að setja aftur inn stillingar sem notaðar eru fyrir vinnuvélina og verkfæri við vinnslu.

Farið í Stillingastjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið Stillingastjórnun.

Hægt er að flytja inn og flytja út vistaðar stillingar með File Manager forritinu.

Innflutningur og útflutningur grunnstillinga er takmarkaður við:

- Heiti sniðs
- Keyrslusíður
- iTEC stillingar
- John Deere ISOBUS-draganlegar úðarastillingar

ch177nn,1685616681655-85-01JUN23

Búnaðarstjórnun

Búnaðarstjórnun



Búnaðarstjórnun

PC28716—UN—25AUG22

Veljið forritið "Búnaðarstjórnun" til að opna stillingar fyrir vinnuvél og verkfærasnið. Stillingar á sniðum eru mikilvægar fyrir rétta virkni John Deere Precision Agriculatural-forrit á borð við AutoTrac, hlutastjórn, stjórnun og vinnugagnakort.

Fletta á búnaðarstjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið "Búnaðarstjórnun".

AL70325,000054E-85-25APR23

Vélarsnið

Almennar stillingar

Sumar upplýsingar eru sjálfkrafa stilltar af stjórnstækjum vélarinnar ef skjárinn skynjar vélina.

Sérstillingar fyrir ákveðnar vinnuvélargerðir birtast aðeins á síðunni þegar við á.

ATHUGIÐ: Sumar mælingar eiga eingöngu við um tiltekna gerðir vinnuvéla.

GPS-frávik

ATHUGIÐ: Þegar mörg verkfæri eru notuð er aðeins notast við hliðarfrávik fyrsta verkfærisins.

Til að koma í veg fyrir villur í kortagerð, skráningu og hlutastjórnun skal sameina hliðarfrávik allra verkfæra og færa það gildi inn fyrir fyrsta verkfærið. Ef fyrsta verkfærið er t.d. 5,1 cm (2 in) til hægri og annað verkfærið er 2,5 cm (1 in) til vinstri skal færa inn 1,3 cm (0.5 in) til hægri.

• GPS-hliðarfrávik

- Hliðarfjarlægð (til hægri eða vinstri) frá miðju vinnuvélar að miðju GPS-móttökutækisins. Þetta gildi er yfirleitt stillt á 0,0, nema GPS-móttökutæki sé frávikastilt til hægri eða vinstri frá miðju ökutækisins.

• GPS-línufrávik

- Mælir fjarlægð í beinni línu frá miðju fram öxuls vinnuvélarinnar að miðju GPS-móttökutækisins.

GPS línufrávikar mæling er mismunandi eftir tegund vélarinnar. Sjá hjálp á skjánum fyrir upplýsingar um mælingu á frávikum.

• GPS-hæð

- Lóðrétt fjarlægð frá GPS móttökutæki til yfirborðs jarðar.

Tengifrávik

- Tengipunkturinn er staðurinn þar sem verkfærið er tengt við vinnuvélina. Tengingar frávik er mæling á fjarlægð milli tengipunktar og punktar á vélinni.

Mæling á frávikum tengingar er mismunandi eftir tegund vélarinnar. Sjá hjálp á skjánum fyrir upplýsingar um mælingu á frávikum.

Endurheimta sjálfgefin verksmiðjusnið

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að endurheimta sniðsstillingar á sjálfgefið verksmiðjusnið í vélum sem skjárinn greinir.

Sjálfgefnar sniðstillingar vinnuvélarinnar eru vistaðar í stjórneiningum hennar. Breytingar á þessum stillingum eru vistaðar í skjánum. Til að endurstilla snið á verksmiðjustillingu skal velja hnappinn "Endurstilla snið".

Frekari upplýsingar um búnaðarstjórnun og vinnuvélarsnið eru í skjá hjálp hjálparmiðstöðvarinnar.

AL70325,00005DB-85-04AUG20

Verkfærasnið

Heiti sniðs er sjálfkrafa valið í samræmi við það verkfæri sem greinist sjálfkrafa og það er ekki hægt að vista. Á verkfærum án stjórneiningar er heiti sniðs stillt af stjórnanda.

Vista stillingar sniðs

Veljið hnappinn "Vista" til að vista stillingar af öllum flipum og loka forritinu "Verkfærasnið". Ekki þarf að velja "Vista" þegar skipt er á milli flipa.

Verkfærasniðsstillingar eru vistaðar á skjánum í samræmi við eftirfarandi þætti:

- Heiti sniðs
- Nafn greindrar stjórneiningar verkfæris

ATHUGIÐ: Setja þarf upp stillingar stjórneiningar verkfæris fyrir notkun, svo sem grunnstillingu fyrir akstur, áður en "Verkfærisnið" er grunnstillt.

Nafnið breytist þegar sumar stillingar stjórneiningar verkfæris breytast. Þetta felur í sér að skipt er um uppsetningu stjórneiningar á milli áburðar og sáningar.

Sjálfvirk greining á stillingum sniðs

Ef verkfærastjórneining er tengd eru sumar verkfærassniðsstillingar sjálfkrafa stilltar af stjórneiningu verkfæris.

Viðvörðun sem tilgreinir "Verkfærassnið búið til" birtist í fyrsta skipti sem stjórneiningin er tengd. Þegar verkfærið er tengt aftur er það auðkennt með nafni sínu og stillingum verkfærissniðs sem eru vistaðar á skjánum er hlaðið.

ATHUGIÐ: Viðvörðunin heldur áfram að birtast ef "Setja upp síðar" er valið.

Þegar tengt verkfæri greinist ekki, verður að búa til snið fyrir það verkfæri. Veljið hnappinn Bæta við verkfæri í Búnaðarstjórnun til að búa til verkfærassnið.

Til að skoða greint heiti verkfæris skal velja Greiningarmiðstöð > Flipann Stjórnþúnaðargreiningar > Velja stjórneiningu verkfæris > Flipann Upplýsingar stjórnþúnaðar.

Sannreynið allar nauðsynlegar stillingar fyrir notkun. Vinnupunktur er ekki stilltur sjálfkrafa.

Tengigerðir

- Tengigerð, eða krókur, lýsir því hvernig verkfæri er tengt við vinnuvélina og stjórnar því hvernig skjár ákvarðar hreyfingu verkfæris fyrir aftan vinnuvélina. Umfangskort, heimildasöfnun og hlutastjórn krefjast stillinga á tengigerð.

• Snúningshliðrun

Sum verkfæri eru með snúningsstengi sem tengist afturkrók vinnuvélarinnar. Hliðrun þessa snúningsstaðsetningar er nauðsynleg til að skjárinn geti ákvarðað hreyfingu verkfæris fyrir aftan vinnuvélina. Valkosturinn er tiltækur þegar afturkrók er valinn sem tengigerð.

Vinnubreidd

- Vinnubreidd er breidd svæðisins plægð, sáð, úðað eða uppskorið á hverri leið í gegnum akurinn. Það er notað til að búa til vinnugagnakort og reikna út svæði unnið. Leiðsögn, kortlagning og samtölur svæðis krefst vinnubreiddar.

Mál**• Hliðarhliðrun**

Hliðarfjarlægð frá miðpunkti vinnuvélarinnar að miðju vinnubreiddar verkfæris. Leiðsagnar- og kortaforrit krefjast stillinga á hliðarfrávik.

ATHUGIÐ: Þegar mörg verkfæri eru notuð er aðeins hliðarfrávik fyrsta verkfærisins notað.

Til að koma í veg fyrir villur í kortlagningu og skráningu skal sameina hliðarfrávik allra verkfæra og færa inn það gildi fyrir fyrsta verkfærið. Ef fyrsta verkfærið er t.d. 5,1 cm (2 in) til hægri og annað verkfærið er 2,5 cm (1 in) til vinstri skal færa inn 1,3 cm (0,5 in) til hægri.

• Snúningsmiðja

Fjarlægð í beinni línu frá tengipunkti að snúningsmiðju verkfærisins í vinnslustöðu. Yfirleitt er þetta þar sem burðarhlutar verkfæris snerta jörðu. Hliðrun snúningsmiðju er mikilvæg til að gera nákvæmlega líkan af tengiaðgerð verkfæris í kringum ferla. AutoTrac beygjusjálvirkni, kortlagning og óvirk verkfæraleiðsögn krefjast stillinga á snúningsmiðju. Mælt er með því að staðfesta snúningsmiðju fyrir rétta notkun. Frekari upplýsingar er að finna í skjáhjálpinni.

• Vinnupunktur

Fjarlægð í beinni línu frá tengipunkti að þeim punkti þar sem aðgerðin fer fram, til dæmis þar sem fræi eða afurð er sleppt, uppskera er skorin upp eða jarðvegur er plægður. Kortlagningarforrit krefst stillinga á vinnupunkti.

• Hlutahliðrun (John Deere VT verkfæri)

Fjarlægð í beinni línu frá snúningsmiðju að þeim punkti þar sem aðgerðin er framkvæmd. Til dæmis, þar sem fræi eða vöru er sleppt, er uppskera uppskorin eða jarðvegur plægður. Kortlagningarforrit krefst stillinga á hlutahliðrun.

Vinnsluupptaka

- Upptökukveikjur ákvarða hvenær KVEIKT og SLÖKKT er á kortaskráningu og samtölur vinnuskjás. Ekki eru allar upptökukveikjur tiltækar fyrir allar vinnuvélargerðir.

ATHUGIÐ: Í handvirkri stillingu verður stjórnandinn að ýta á Skráning eða Hlé hnappinn til að KVEIKJA eða SLÖKKVA á kortaskráningu vinnugagna.

Vélræn töf

- Vélræn töf er meðaltíminn sem varan nær jörðu eftir að kveikt eða slökkt er á skipun. Hugsanlega þarf að skipta um hana með hverri vinnuvél, verkfæri og skjásamsetningu. Kortlagningarforrit krefst stillinga á vélrænni töf. Stillingar eru mikilvægar fyrir afköst hlutastjórnar.

Frekari upplýsingar um búnaðarstjórnun og verkfærassnið eru í skjáhjálþ hjálparmiðstöðvarinnar.

AL70325,000068F-85-24MAY24

AutoTrac leiðsögn

AutoTrac-leiðsögn



AutoTrac-leiðsögn

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac er hjálparstýringarkerfi sem gerir stjórnandanum kleift að taka hendurnar af stýrinu þegar vélin keyrir niður leiðsagnarslóð á akrinum. Stjórnendur þurfa samt sem áður að snúa vinnuvélinni við enda raða. Þegar ýtt er á endurheimtarhnappinn tekur AutoTrac aftur stjórnina og stýrir vinnuvélinni eftir næstu slóð.

ch177nn,1685616767892-85-01JUN23

Handvirk leiðsögn

Upplýsingar um leiðsagnarslóðir og vinnu í slóðarstillingu eru í hlutunum STILLING LEIÐSAGNARSLOÐAR og Slóðarstilling.

Akið vinnuvél á slóð þegar búið er að búa til leiðsagnarslóð. Slóðin sem er næst er auðkennd með þykkari hvítri línu. Lengd utanslóðarvillu er birt á nákvæmnisvísi slóðar. Þessi tala sýnir fjarlægðina frá vélinni að næstu slóð. Villutalan hækkar þangað til að vinnuvélin er komin mitt á milli tveggja slóða. Þegar miðju er náð lækkar villutalan um leið vinnuvélin nálgast næstu slóð.

Slóðarnúmerið birtist fyrir neðan nákvæmnisvísi slóðar og er uppfært sjálfvirk af kerfinu þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmerið breytist þegar vélin er mitt á milli tveggja slóða. Slóðartónar gefa til kynna að vinnuvélin sé að nálgast slóð. Sveigjanlegar slóðir sýna ekki slóðarnúmer.

HC94949,00003A0-85-25SEP13

Almennar upplýsingar

MIKILVÆGT: AutoTrac-kerfið reiðir sig á GPS-kerfið sem rekið er af bandaríska ríkinu, sem er algjörlega ábyrgt fyrir nákvæmni þess og viðhaldi. Kerfið er undirorpið breytingum sem geta haft áhrif á nákvæmni og afköst GPS-búnaðarins.

Stjórnandi ber ábyrgð á vinnuvélinni og verður að beygja í lok hverrar slóðar. Kerfið mun ekki snúa vinnuvélinni við enda slóðarinnar.

Grunnkerfi AutoTrac er ætlað til notkunar sem aðstoðartæki fyrir vélræn leiðarmerkjatæki. Stjórnandinn verður meta heildarnákvæmni kerfisins til að ákvarða vinnslu á akrinum þar sem aðstoðarstýring er notuð. Þetta mat er nauðsynlegt vegna þess að þörf er á

nákvæmni þar sem akurvinnna getur verið fjölbreytt. AutoTrac notar StarFire-mismunaleiðréttingarkerfi með GPS-kerfinu. Smávægileg hliðrun getur átt sér stað með tímanum.

HC94949,000039F-85-23SEP13

Leiðsagnarstillingar



Stillingatákn

PC15305—UN—19MAR13

Veljið táknið STILLINGAR efst í leiðsagnarforritinu til að stilla leiðsögn.

Aðalleiðsögn

Aðalleiðsagnarrofinn kveikir og slekkur á leiðsagnarforritinu.

HC94949,00003AD-85-02OCT13

Snúningsvölva



PC17238—UN—11JUL13

Með því að spá fyrir endann á skarðið og birtir fjarlægð til loka skarðsins á kortaskjánum, snúið spáávorun við stjórnandanum.

Notaðu rofahnappinn til að gera eða slökkva á snúningsspá frá leiðsagnarforritinu Ítarleg stilling. Þegar kveikt er á forspá fyrir snúning birtist tákn snúningsspá á kortinu.

Snúningsvölvu er aðeins ætlað að áætla snúning vinnuvélar með því að nota samhlíða slóð eða AutoTrac í stillingu í stillingu fyrir beina slóð. Viðvörðun snúningsvölvu er ekki endaraðarviðvörðun. Áætlaðir snúningsar eru eingöngu byggðir á fyrri snúningum vinnuvélar. Snúningspunktar eru einnig skilgreindir þegar AutoTrac er óvirkt og stefnuvillan er meiri en 45°. Spár um snúning samsvara einungis jaðri akursins ef jaðar akursins er ekki línulegur og samfelldur eða ef stjórnandinn beygir fyrir eða eftir að komið er að jaðri akursins.

Fjarlægð telur niður að áætluðum snúningi og tónar heyrast þegar vélin er 10 sekúndum frá snúningspunkti. Hljóð heyrast aftur þegar komið er að beygjunni.

Gaumljós verður gult innan 10 sekúndna frá áætluðum snúningi og svo rautt þegar ekið hefur verið fram hjá staðsetningu áætlaðs snúnings. Hvít skurðarlína markar snúningsstaðsetninguna.

Tákn snúningsvölvukorts

Þegar kveikt er á spá er snúningsspá táknið birt á kortinu. Spátákn snúningsins er notað til að opna snúningsspá stillingar og slökkva á turn spá með því að skipta á hnappinn.

Þegar slökkt er á kveikir spáinn ekki stjórnandanum með því að spá fyrir um lok skarðsins og sýna fjarlægðina til loka skarðsins á kortaskjánum. Það verður að kveikja handvirkt á snúningsspá á síðunni leiðbeiningar um þróaðar stillingar. Spátákn snúningsins birtist ekki á kortinu þegar slökkt er á henni.

ch177nn,1685616786842-85-01JUN23

Slóðartónar

Slóðartóna er hægt að nota sem hljóðmerki fyrir stefnu. Ef slóðin er hægra megin við vinnuvélina heyrast tvö lág píp. Ef hún er vinstra megin við vinnuvélina heyrast eitt hátt píp. Hljóðmerkið er endurtekið á meðan utanslóðarvilla á milli vinnuvélar og leiðsagnarslóðar er 10-40 cm (4-16 in.).

ATHUGIÐ: Sjálfgefið er KVEIKT á slóðartónum.

HC94949,00003AE-85-23SEP13

Vinnslubreidd Breyta tilkynningum

Virkja tilkynningu um vinnubreiddarbreytingu til að fá tilkynningu hvenær sem vinnubreidd vélarinnar eða áhaldinu er breytt.

AL70325,0000550-85-06SEP19

Sporlínur

Sporlínur eru leiðsagnarlínur sem eru auðkenndar með öðrum lit til að minna stjórnanda á að framkvæma aðgerð í þeirri yfirferð. Til dæmis geta sporlínur minnt stjórnanda á að slökkva handvirkt á hlutum sáðvélar til að ekki séð sáð í fyrirfram ákveðnum slóðum. Þessar fyrirfram skilgreindu slóðir er hægt að nota sem hjólaraðir meðan á ræktun stendur til að draga úr þjöppun jarðvegs og skemmdum á uppskeru á akrinum. Tilvísun skjár hjálp fyrir upplýsingar um að búa til sporvagn línur.

AL70325,0000551-85-12SEP19

Samnýtt merki

"Samnýtt merki" notar leiðréttingarmerki vinnuvélarinnar til að samnýta merki með móttökutæki verkfæris og aðrar vélar þegar verið er að nota Machine Sync. Festa þarf móttökutæki með nákvæmasta leiðréttingarmerkið á vinnuvélina.

AL70325,0000552-85-24SEP19

Val á leiðsagnarslóð

Þegar val á leiðsagnarslóð er virkt, þá velur skjárinn leiðsagnarslóð með sjálfvirkum hætti í hvert skipti sem viðskiptavinur, bóndabær og akur er valinn. Ef akur er með margar slóðir tengdar við sig, þá er fyrsta slóðin á Listanum yfir leiðsagnarslóðir valin sem virka slóðin.

ATHUGIÐ: Virka slóðin breytist ekki ef stjórnandi velur nýjan akur á meðan AutoTrac er virkt.

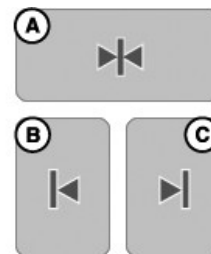
Ef engar leiðsagnarslóðir eru tengdar við akurinn sem valinn er eða ef stjórnandinn hreinsar valið á viðskiptavini, bóndabæ og akri, þá breytist nafnið á slóðinni í "---" sem gefur til kynna að engin slóð sé virk. Til að velja leiðsagnarslóð, veljið Stilla slóð á Aðalsíðu leiðsagnarforritsins eða veljið viðskiptavin, bóndabæ, og akur í forritinu Akrar.

ATHUGIÐ: Sjálfgefið er að val á leiðsagnarslóð sé virkt. Endurstilling gagna á verksmiðjustillingu eða endurforritun á hugbúnaði gerir þennan eiginleika aftur að sjálfgefinni stillingu.

ATHUGIÐ: Valhnappur leiðsagnarlínu er alltaf KVEIKT þegar gerð leiðsagnarlínu er umfang slóðar.

ch177nn,1685616820674-85-01JUN23

Skipta um slóð



PC16665—UN—18MAR13

- A—Skipta um slóðarmiðju**
- B—Skipta um slóð til vinstri**
- C—Skipta um slóð til hægri**

"Skipta um slóð" stillir stöðu vinnuvélarinnar til vinstri, að miðju eða til hægri frá vélinni. Notar "Skipta um slóð" til að bæta upp fyrir GPS-rek.

ATHUGIÐ: Rek er innbyggð í öllum GPS-kerfum sem grundvallast á starfsemi um gervihnött og á mismunaleiðréttingu.

Þegar notuð er SF1-, SF2- eða SF3-mismunaleiðrétting (eða þegar notuð er RTK-flýttikönnunarstilling) getur slóðina rekið með tímanum eða þegar svissað er á og af vinnuvélinni. Hægt er að nota Skipta um slóð til að bæta upp fyrir GPS-rek.

Skipta um slóð aðlagar slóð 0 og færir allar leiðsagnarlínur sem eru tengdar við slóðina.

Leiðsagnarlínur eru færðar til hægri eða vinstri um forstillta vegalengd. Stjórnandi getur einnig miðjað leiðsagnarlínu á vinnuvél.

Til að miðja línu á staðsetningu vinnuvélar skal velja "Skipta um slóðarmiðju" (A). Til að færa línu til vinstri, veljið Skipta Um Slóð Vinstri (B). Til að færa línuna til hægri, veljið Skipta Um Slóð Hægri (C).

ATHUGIÐ: Aðalrofi "Skipta um slóð" er sjálfgefið stilltur á KVEIKT.

Slökkt er á Skipta um slóð þegar kveikt er á sveigjanlegum ferli.

Hæsta gildi skiptingabreps sem nota má með Autotracc virkt er 30 cm (12 in.). Þegar AutoTrac er óvirkt getur stjórnandi vinnuvélarinnar fært slóð um allt að 914 cm (360 in.).

Ekki er mælt með notkun skiptislóðar þegar sveigjanlegir ferlar eru notaðir. Skipti eru byggð á stefnu á slóð, ekki ummáli allrar slóðarinnar. Skipta um slóð getur orðið til þess að hlutar slóðarinnar færist nær eða fjær frá óskaðri hliðrun.

Skipta um slóð er tiltækt þegar AB ferlar eru notaðir. (Sjá Skipta um AB ferla)

Heildarfjöldi skipta sést aðeins við breytingar á leiðsagnarslóð fyrir beina slóð eða hringslóð. Hægt er að hreinsa skipti fyrir allar slóðir.

Samnýttar leiðsagnarlínuskiptingar

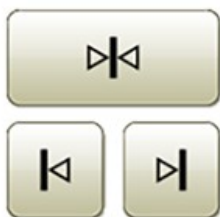
Leiðsagnarlínuskiptingar eru samnýttar á leiðsagnarslóðalistanum. Til að móttaka leiðsagnarlínuskipti þarf að velja aðra leiðsagnarlínu og velja svo upphaflegu leiðsagnarlínuna. Tilkynning birtist á skjánum, sem lætur vita að skipti hafi verið notuð á samnýttu leiðsagnarlínuna.

Stök Línuskipti

ATHUGIÐ: Stök línuskipti eru aðeins í boði fyrir beinar slóðir og AB ferla.

AutoTrac er áfram virkt ef stökum línuskiptum er beitt.

ATHUGIÐ: Stök línuskipti er einungis hægt að nota til að hliðra slóðinni um allt að 30% af slóðabili fyrir beinar slóðir og 40% fyrir AB ferla.



PC28718—UN—25AUG22

Hnappar fyrir Stök Línuskipti

- A—Skipta um slóðarmiðju**
- B—Skipta um slóð til vinstri**
- C—Skipta um slóð til hægri**

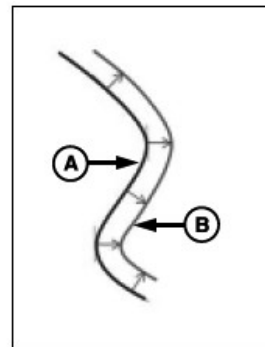
Stök Línuskipti lagar stöðu stakrar leiðsagnarlínu til vinstri eða hægri án þess að hafa áhrif á staðsetningu eða lögun slóða í kring. Við lok snúnings eða þegar ný slóð er valin, endurstilla skiptin sig á núll.

Eininguna fyrir Stök línuskipti er hægt að bæta við keyrslusíðu með útlitsstjórnunarforritinu.

ch177nn,1685616840395-85-01JUN23

Breyta AB-ferlar

Kynslóð 4 Sýnir breytta AB ferla með því að nota aðra rökfræði en aðrar leiðbeiningaraðferðir. Í stað beinna hliðarskipta, nota AB ferlar geislamælar vaktir. Hliðranir út frá miðju styðja aksturshreyfingar sem eru þvert á snertil (tangens) ferilsins við hvern punkt á ferlinum. Hver punktur á ferlinum hliðrast við nýja ferilmýndun. Þetta leiðir til þess að lögun og rúmfræði ferilsins breytist við hliðrunina.



PC27479—UN—06SEP19

Dæmi um breyttan AB-feril

- A—AB-ferill**
- B—Nýr AB-ferill**

Þegar AB-ferill (A) er færður, er nýr AB-ferill (B) færður í geislum á tímapunkti breytingarinnar. Geislaskipan er útbreidd eftir lengd línunnar. Sporbil og stefna nýja AB ferilsins eru byggð á upprunalegu AB ferlinum.

ATHUGIÐ: Sléttun á ferlum er beitt á hvert nýtt stig. Sléttun getur leitt til lítilla úrsleppa á umfangskortinu. Ef þörf krefur er hægt að slökkva á sléttun línuhluta í leiðsagnarstillingum.

Inn- og útflutningur á hliðrunum AB-ferla

Þegar AB-ferlar eru fluttir inn með hliðrunum úr GreenStar 3 2630 skjá eru hliðruðu línurnar fluttar inn. Ef einhverjar stærðir eða notkun breytist myndast ekki nýir AB-ferlar út frá þeim breytingum. Til að gera ráð fyrir þessum breytingum verður að búa til nýja AB-ferla út frá upprunalegri línu AB-ferilsins.

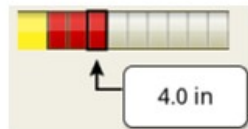
Geislaskipti frá Generation 4 skjánum eru ekki samhæfðar öðrum skjátegundum.

AB-ferlar fluttir út til GreenStar 2 skjáa, GreenStar 3 skjáa eða John Deere Operations Center halda geislaskiptum sínum þegar þeir eru fluttir aftur til Generation 4 skjásins aðeins ef AB-ferlinum er ekki breytt á meðan verið er á öðrum skjágerðum.

ch177nn,1685616864851-85-01JUN23

Stillingar ljósaastangar

ATHUGIÐ: Ljósaastikan er einnig nefnd nákvæmnisvísir slóðar.



Þrepstærð ljósaasláar

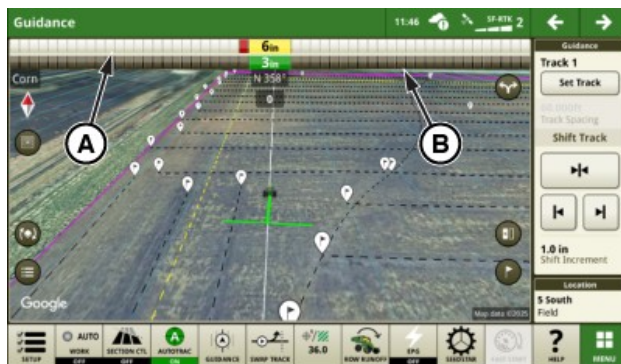
PC28719—UN—25AUG22

Þrepstærð — Notuð til að stilla gildið fyrir fjarlægð utan slóðar sem hver reitur á ljósaastikunni stendur fyrir.

Stýri í átt — Þegar þessi valkostur er valinn, þýða ljós sem lýsa til vinstri á ljósaastikunni að stýra verður vinnuvélinni til vinstri til að flútt við leiðsagnarslóðina.

Stefna utan slóðar — Þegar þessi valkostur er valinn, þýða ljós sem lýsa til vinstri á ljósaastikunni að stýra verður vinnuvélinni til hægri til að flútt við leiðsagnarslóðina.

Óvirk leiðsagnarljósaastöng verkfæris



PC671879—UN—24JUN25

A—Ljósaastöng vinnuvélar

B—Ljósaastöng verkfæris

Þegar óvirk verkfæraleiðsögn er notuð bætir skjárin við öðrum ljósaastöng.

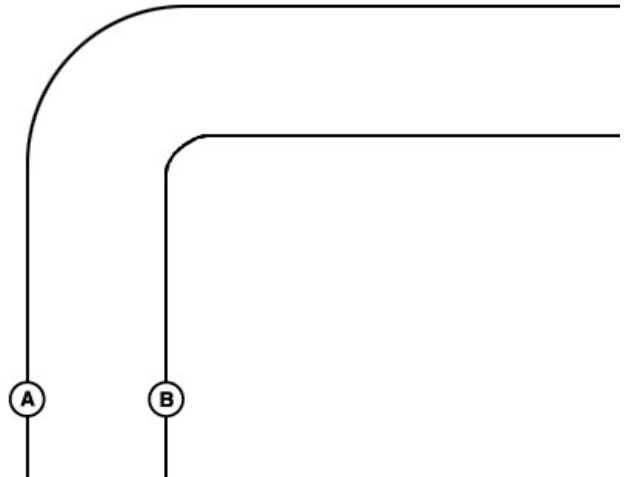
Ljósaastiku vinnuvélar (A) — Sýnir fjarlægðina til hægri eða vinstri sem vinnuvélin er utan leiðsagnarslóðar.

Ljósaastöng verkfæris (B) — Sýnir fjarlægðina til hægri

eða vinstri þegar snúningsmiðja verkfæris er utan leiðsagnarslóðar.

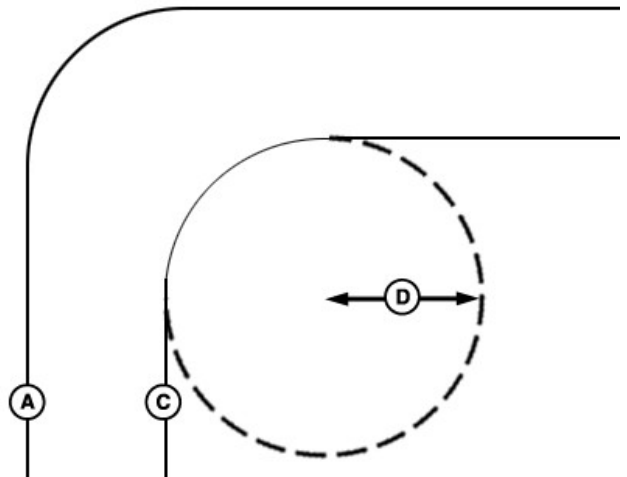
ZIDXK1X,1750231750064-85-18JUN25

Stillingar fyrir sveigða slóð



Slökkt á sléttum beygjum

PC9529—UN—27OCT06



KVEIKT á hnökralausum beygjum

PC9530—UN—27OCT06

A—Fyrri umferð

B—Næsta umferð—Slökkt á leiðréttingu á kröppum beygjum

C—Næsta leið—Kveikt á leiðréttingu á kröppum beygjum

D—Beygjuradius verkfæris í jörðu

Sléttar beygjur — Þegar það er virkjað sléttar kerfið sjálfkrafa dreifða slóð sem er of þröng.

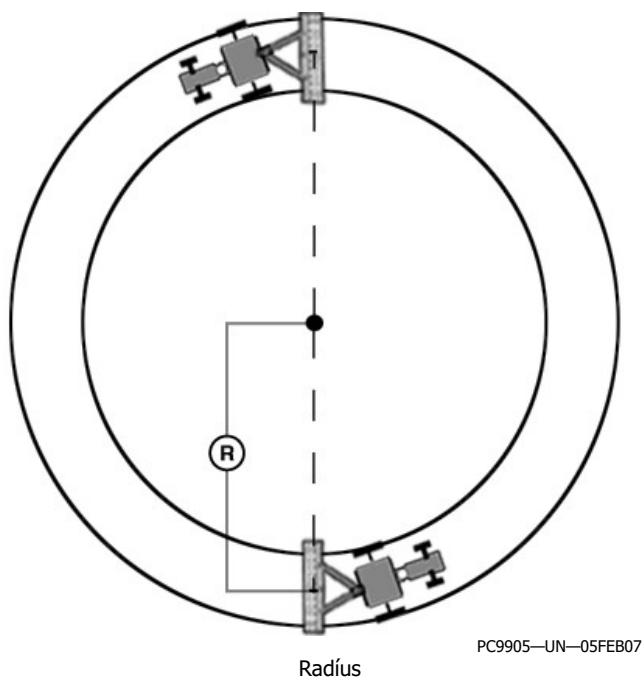
Upptökukveikja ferils - Hægt er að kveikja á Adaptive Curve Track upptöku á þrjá vegu: Handvirk upptaka, AutoTrac stilling og Vinnustöðustilling.

ATHUGIÐ: Mælt er með því að hætta upptöku ef breyta þarf stefnu. Upptaka við að bakka gæti leitt til lélegar uppsetningar á leiðsagnarlínu.

1. **Handvirk upptaka:** Upptaka hefst aðeins þegar stjórnandinn ýtir á upptökuhnappinn. Engar sjálfvirkar kveikjur eru notaðar í þessari stillingu.
2. **AutoTrac stilling:** Upptaka hefst þegar AutoTrac er virkt á áætlaðri línu og hættir þegar slökkt er á AutoTrac. Enn er hægt að nota upptökuhnappinn til að hefja eða stöðva upptöku handvirkt í þessari stillingu.
3. **Vinnustöðustilling:** Upptaka er bundin við "Vinnsluupptaka" stöðu. Þegar kveikt er á "Vinnsluupptaka" og verið er að vinna, hefst upptaka sveigjanlegs ferils. Hún stöðvast sjálfkrafa þegar slökkt er á "Vinnsluupptaka".

Skráðar framlengingar AB-ferils — Hægt er að bæta við beinum framlengingum við upphaf og enda AB-ferilslóðar. Framlengingar eru myndaðar fyrir 90 m (300 ft). Með því að kveikja á stillingunni bætast ekki við framlengingar við AB-ferla sem áður hafa verið skráðir.

ATHUGIÐ: Hugsanlega þarf að slökkva á framlengingum til að koma í veg fyrir að leiðslur fari hvor á annan. Ef leiðslur fara yfir, geta þær ferlar sem eftir eru ekki myndast.



PC9905—UN—05FEB07

R—Beygjuradíus verkfæris

Beygjuradíus með verkfæri á jörðu — Minnsti beygjuradíus sem tækið getur snúið þegar það er í jörð.

Stærri snúningsrádius með verkfæri á jörðu leiðir til sléttari beygju. Minni snúningsrádius með verkfæri á jörðu leiðir til herðari beygju. Þetta gildi er einnig notað á vinnuvélum án teikninga.

ATHUGIÐ: Gangið úr skugga um að snúningsrádius með verkfæri á jörðu sé stilltur á raunhæft gildi fyrir stærð tækisins.

ZIDXX1X,1750229032945-85-26JUN25

Stillingar hringlóðar



PC20395—UN—08DEC14

Fjarlægð að miðjupunkti

Fjarlægð að snúningsmiðju — Fjarlægð frá miðju hringins að núverandi staðsetningu. Vegalengdin er aðeins sýnd að 1609 m (5280 fet). Kveikið á stillingunni til að sýna hnappinn á leiðsagnarkorti.

CZ76372,0000739-85-08DEC14

Slóðabil

ATHUGIÐ: Þegar vélin er komin yfir 16 km (10 mi) frá brautinni 0 minnkar nákvæmni leiðbeiningarlínanna.

Slóðabil er notað til leiðsagnar um hve langt hver ferð er frá síðustu ferð. Slóðabil er svipað og vinnubreidd en slóðabil er aðeins notað til leiðsagnar og gildin tvö eru óháð hvort öðru.

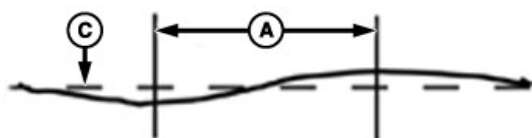
Til að halda breidd raða á milli leiða skal hafa slóðabil það sama og vinnubreidd. Til að tryggja skaranir fyrir plægingu eða úðun, eða til að taka með í reikninginn GPS-rek, skal hafa slóðabil minna en vinnubreidd.

AL70325,00005DC-85-23JUL20

Næmni stýris

Næmni stýris ræður viðbragði AutoTrac-stýrikerfisins. Mikil næmni skilar miklu viðbragði. Slík stilling gerir kerfinu kleift að vinna við erfiðar handvirkar stýringaraðstæður, svo sem með verkfæri sem eru þung í drætti. Lítil stýrisnæmni minnkar viðbragð í stýri og gerir kerfinu kleift að vinna með léttara álag og meiri hraða.

Færið inn tölu frá 50 til 200. Sjálfgefið gildi er 70. Gildið kann að breytast í samræmi stýrisstjórnarbúnað



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Tíu sekúndna bil
B—Einnar sekúndu bil
C—Villumynstur slóðar

- Of lítið: Ef næmni stýris er of lítil sést villumynstur hægfloktandi slóðar á skjánum. Þetta villumynstur (C) er um 10 sekúndur (A) að fara frá einni hlið til hinnar. Ef mikil slóðarvilla á sér stað skal auka næmni stýris í litlum skrefum þar til viðeigandi nákvæmni er náð.
- Of mikið: Stilling næmni stýris á hæsta stig mun ekki leiða til hámarksnákvæmni í slóð. Ef næmni stýris er of mikil mun óhófleg hreyfing framhjól koma í ljós og dregur það úr nákvæmni og veldur ónauðsynlegu sliti á framöxli. Við mjög mikla næmni munu hreyfingar vinnuvélarinnar verða nógu miklar til að valda því að næmni stýris verði tímabundið stillt á sjálfgefið stig. Hjólahreyfingar sem fylgjast þarf með þegar verið er að ákvarða hvort næmni er of mikil eiga sér stað með einnar sekúndu (B) millibili frá einni hlið til hinnar. Ef hjólin hreyfast of mikið skal draga úr næmni stýris í litlum skrefum þar til viðeigandi afköstum er náð.

ATHUGIÐ: Það er eðlilegt að sjá tímabundna slóðarvillu þegar farið er í stórt hjólfar eða plógfar eða breytingar hafa orðið á þyngd tækisins. Rétt stilling á næmni stýris mun hjálpa að lágmarka slóðarvillu.

Frekari upplýsingar um næmni stýris eru í skjáhjálphjálparmiðstöðvarinnar.

HC94949,0000377-85-26SEP13

Stilla leiðsagnarslóð



PC28720—UN—25AUG22

A—Hnappurinn Stilla slóð
B—Bæta við leiðsagnarslóð
C—Sía/flokka leiðsagnarslóðir

1. Veldu Stilla slóð á aðalleiðsagnarsíðunni.
2. Á leiðsagnarslóðalistanum skal annað hvort velja fyrirbyggjandi leiðsagnarlínu eða búa til leiðsagnarlínu.

Notaðu hjálparmiðstöðina á skjánum til að fá upplýsingar um gerð mismunandi leiðsagnarslóða.

HC94949,0000380-85-24MAY24

Stýrð línuöflun

ATHUGIÐ: Stýrð línuöflun þarfnast AutoTrac 2.0 stýrieiningu. Staðfestu gerð stýritækisins á AutoTrac heilsusíðunni á flípanum Kerfisgreining í greiningarmiðstöðvarforritinu.

ATHUGIÐ: Stýrð línuöflun er ekki fánlegt fyrir allar vélar.

Leiðarlínuöflun sýnir hvíta punktalínu til að tákna hagkvæmstu leiðina til að leiðbeina vélinni á leiðarlínuna. Leiðin að leiðarlínunni er ákvörðuð af hraðanum, stöðu vélarinnar, hjólshorninu og stefnunni á þeim tíma sem skiptirafari er valinn. Punktalínan uppfærir stöðugt þegar vélin hreyfist með AutoTrac í Stillt (2/4 baka) eða Virkt (3/4 baka) ástand. Þegar vélin fær leiðarlínuna hverfur punktalínan.

ATHUGIÐ: Leiðarlínuöflun virkar ekki meðan hún er öfug.

ch177nn,1685616932700-85-01JUN23

Bein slóð



Bein slóð

PC28721—UN—25AUG22

Stilling beinnar slóðar hjálpar stjórnandanum að keyra

beint, samhliða slóðir með því að nota skjáinn og heyrnleg hljóð til að vara stjórnandann við þegar vinnuvélin er utan slóðar.

Bein slóð gerir stjórnandanum kleift að búa til upphaflega beina slóð fyrir akurinn með fjölmörgum valkostum fyrir slóð 0. Þegar slóðin 0 (tilvísunarslóð) hefur verið skilgreind eru allar umferðir fyrir akurinn myndaðar. Hver leið er eins og upphaflega ekin leið til að tryggja að stýringarvillur dreifist ekki um allan akurinn. Myndaðar leiðir er hægt að nota til að stjórna parallel tracking eða AutoTrac.

Aðferðir til að skilgreina slóð 0:

- A + B – Skilgreina slóð 0 með því að aka hana á vélinni.
- A + Sjálfvirk B – Skilgreina slóð 0 með því að aka hana á vinnuvélinni.
- A + Stefna – Skilgreina slóð 0 með því að aka vinnuvélinni að punkti A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.
- Breiddargr./lengdargr. – Skilgreina slóð 0 með því að slá inn forskilgreinda breiddar- og lengdargráðugildi fyrir A og B punkta.
- Breiddargr./lengdargr. + stefna – Skilgreina slóð 0 með því að slá inn fyrirfram skilgreint gildi fyrir breiddargráðu og lengdargráðu fyrir punkt A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.
- Aðgengi vinnuvélar A + B – Skilgreina slóð 0 með því að aka hana á vinnuvélinni.
- Aðgengi vinnuvélar A + stefna – Skilgreina slóð 0 með því að aka vinnuvélinni að punkti A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.
- Aðgengi vinnuvélar breiddargr./lengdargr. + stefna – Skilgreina slóð 0 með því að slá inn fyrirfram skilgreint gildi fyrir breiddargráðu og lengdargráðu fyrir punkt A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.

ATHUGIÐ: Hægt er að skilgreina slóð 0 meðan á aðgerð stendur (t.d. sáningu) en sumir hnappar eru ekki tiltækir á meðan leiðsagnarlínan er búin til.

Aðgengi vinnuvélar

Aðgengi vinnuvélar er bein slóðaraðferð sem notuð er til að setja inn akurvegi á milli uppskeruleiða.

Stefna

ATHUGIÐ: Breytingar á slóðarstefnu eru aðeins tiltækar þegar beinar slóðir eru notaðar sem búnar eru til með A + stefnuaðferðinni eða Breiddargr./Lengdargr. + stefnuaðferðinni.

Nýjar upplýsingar um stefnu eru vistaðar á núverandi slóð í hvert skipti sem þessu gildi er breytt. Ef gögnin eru flutt yfir í John Deere Operations Center eftir að stefnubreyting er gerð kemur breytta slóðin í staðinn fyrir slóðina sem var geymd í Operations Center.

Útreikningsaðferð leiðsagnarlínu

Útreikningur á leiðsagnarlínu er sjálfgefið stilltur á John Deere aðferðina. Aðrar aðferðir við útreikning á leiðsagnarlínu eru:

- Ekki frá John Deere 1 – notar BeeLine aðferðina við útreikning.
- Ekki frá John Deere 2 – notar Trimble aðferðina við útreikning.

ATHUGIÐ: Hægt er að flytja leiðsagnarlínur til annars notanda með samnýtingu akurgagna eða með uppsetningarskrám á USB drifi eða þráðlausum gagnaflutningi.

Þessi eiginleiki er aðeins studdur þegar búnar eru til nýjar leiðsagnarlínur fyrir beina slóð. Allar aðferðir til að búa til nýja beina slóð eru studdar en mælt er með A+B aðferðinni til að búa til leiðsagnarlínur sem byggðar eru á uppskeruröðum eða beðum sem voru búin til í kerfi frá samkeppnisaðila. Æskilegar niðurstöður nást ekki með notkun A+ stefnu úr kerfi samkeppnisaðila.

Frekari upplýsingar um gerð beinna slóða eru í skjá hjálparmiðstöðvarinnar.

Tvítekin slóð

Tvítekin slóð býr til afrit af virku leiðsagnarslóðinni.

Nýja tvítekna slóðarheitið er sjálfgefið heiti upprunalegu slóðarinnar að viðbættu (1). Veljið innsláttarreit slóðarnafns til að breyta heiti slóðar. Nýja slóðin getur verið miðjuð á vinnuvélinni eða skipt til vinstri eða hægri.

Ef upprunalega slóðin var búin til með því að nota A + stefnuaðferðina eða Breiddargr./Lengdargr. + stefna aðferðina, er hægt að breyta nýrri slóðarstefnu með því að velja stefnuinnsláttarreitinn.

ch177nn,1740731168324-85-28FEB25

Quick Line



Quick Line-hnappur

PC28722—UN—25AUG22

Notið Quick Line til að búa til leiðsagnarslóð á keyrslusíðunni með fáum hnappafærslum. Slóðinni er sjálfkrafa gefið heiti án uppsetningarupplýsinga.

Til að vista Quick Line skal opna listann yfir leiðsagnarslóðir, velja breytingahnappinn og gefa slóðinni nýtt heiti.

Quick Line-aðferðir:

- Sjálfvirkt Quick Line-B – býr sjálfkrafa til punkt B eftir 15 m (49.2 ft) akstur.
- Quick Line-A+B – A+B leiðsagnarslóð búin til handvirkt.

Notið forritið "Útlitsstjórnun" til að bæta flýtleiðarhnöppum fyrir sjálfvirkt Quick Line-B eða Quick Line-A+B á flýtleiðastikuna.

AL70325,000050D-85-27SEP22

Leiðsögn á beinni slóð

Þegar unnið er á beinni slóð er ekki nauðsynlegt að keyra slóðir í sérstakri röð. Slóðin sem er næst er auðkennd með þykkari hvítu línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmerið vísar til fjölda lína frá slóð 0 ásamt stefnu slóðar 0. Stefna slóðarinnar er sýnd út frá slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er mitt á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir lengd villu utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá nálægustu slóð að vinnuvél. Villufjöldinn hækkar þar til vinnuvélin er komin mitt á milli tveggja slóða. Þegar miðpunktur er náð mun niðurtalning villufjölda hefjast þegar vélin nálgast næstu slóð.

Efst til hægri í leiðsagnaryfirlitinu sýnir snúningsvölva vegalengd að enda umferðar. Fjarlægð telur niður að áætluðum snúningi og tónar heyrast þegar vélin er 10 sekúndum frá snúningspunkti og aftur þegar áætluðum snúningi hefur verið náð.

CZ76372,0000737-85-08DEC14

AB-ferlar

AB-ferlar

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

AB-ferlar gera stjórnandanum kleift að keyra sveigða línu á akrinum með tvo endapunkta (upphafs- og endapunkt). Samhliða leiðir í aðra hvora áttina eru myndaðar út frá upphaflegu ekinni slóð. Hver leið er mynduð út frá upphaflegum ekinum slóðum til að tryggja að stýringarvillur dreifist ekki um allan akurinn. Leiðir eru ekki eins afrit af upphaflegu leiðinni. Ferilslóðin breytist til að lágmarka skekkju á vegum.

ATHUGIÐ: Upplýsingar um stillingu kerfis til að ná hámarksafköstum eru í "Stillingar ferilsslóðar".

Upphaflega skráði AB-ferillinn verður að vera a.m.k. 3 m (10 ft) að lengd til að vera gildur AB-ferill.

Þegar AB-ferillinn (slóð 0) er skráður eru tíu slóðir til viðbótar myndaðar (fimm umferðir báðum megin við slóð 0). Þegar vinnuvélin keyrir framhjá fimmtu slóð frá slóð 0 myndast tíu slóðir til viðbótar í þá átt. Kerfið heldur áfram að mynda fleiri umferðir þegar vinnuvélin keyrir framhjá síðustu umferð sem sýnd er á skjánum. Vinnuvélin verður að vera innan 400 m (0,25 mi) frá síðustu mynduðu línu til að kerfið haldi áfram að mynda ferilslóðir. Ef vinnuvélin er við ytri mörk getur það tekið nokkrar mínútur að mynda slóð sem kemur upp á skjánum nálægt vinnuvélinni. Á meðan er "Útreikningur ferla" birt á skjánum.

ATHUGIÐ: Hægt er að sleppa úr leið í hamnum AB-ferlar.

Leiðir eru ekki eins afrit af upphaflegu leiðinni. Ferilslóðin breytist til að viðhalda skekkju á vegum. Með hverri síðari leið, verður sveigja leiðanna meira kúpt eða íhvolft.

ATHUGIÐ: Skilaboð um skarpan feril og enda slóðar gætu birst í hamnum AB-ferilslóð.

AB-ferilslóðir eru myndaðar með 91 m (300 ft) beinni framlengingu á endum raunverulegu skráðu slóðanna. Línuframlengingarnar framlengjast fyrir og eftir skráðu línuna til að stilla vinnuvélina upp eða halda slóðinni áfram.

Þegar skipta um slóð er valið er gildandi slóð stillt og fimm umferðir báðum megin á slóðinni endurmyndaðar. Hægt er að nota AB-feril eftir að upphaflegar slóðir hafa verið myndaðar. Aðrar slóðir eru myndaðar við notkun. Notið vinstri og hægri skiptihnappa til að færa og endurnýja AB-ferilslóðir.

Frekari upplýsingar um gerð AB-ferilslóða eru í skjáhjálpinni.

Tvítekin slóð

Tvítekin slóð býr til afrit af virku leiðsagnarslóðinni.

Nýja tvítekina slóðarheitið er sjálfgefið heiti upprunalegu slóðarinnar að viðbættu (1). Veljið innsláttarreit slóðarnafns til að breyta heiti slóðar. Nýja slóðin getur verið miðjuð á vinnuvélinni eða skipt til vinstri eða hægri.

ch177nn,1740731212961-85-28FEB25

Leiðsögn á AB-ferli

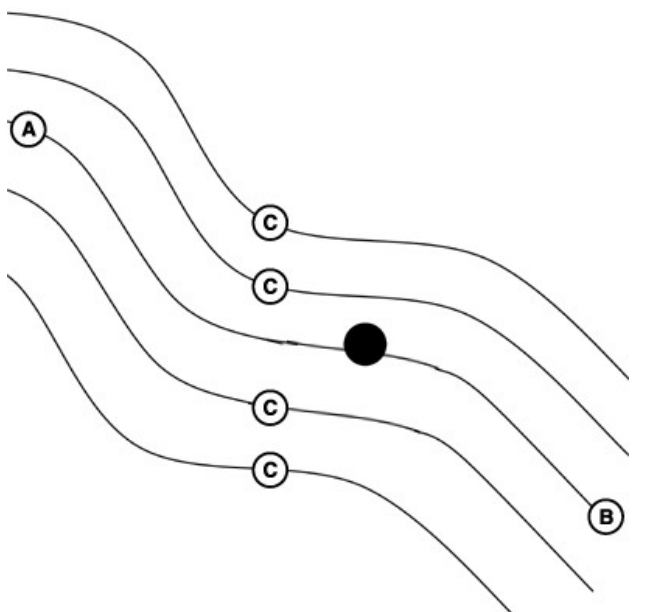
Slóðin sem er næst er auðkennd með þykkari hvítari línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmerið vísar til fjölda lína frá slóð 0 ásamt stefnu slóðar 0. Stefna slóðarinnar er sýnd út frá slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er mitt á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir lengd villu utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá nálægustu slóð að vinnuvél. Villufjöldinn hækkar þar til vinnuvélin er komin mitt á milli tveggja slóða. Þegar miðpunktur er náð mun niðurtalning villufjölda hefjast þegar vélin nálgast næstu slóð.

CZ76372,0000736-85-08DEC14

Skráning beinnar slóðar eða beygju fram hjá hindrunum



PC9030C—UN—27OCT06

Beygt framhjá hindrunum



PC15310—UN—09APR13

Hnappar fyrir sveigða línu og beina línu

A—A-punktur
B—B-punktur
C—Slóðir myndast frá slóð 0
D—Sveigður hluti

E—Beinn hluti

1. Upphaf skráningar AB-ferla
2. Þegar skrá á beina slóð skal velja hnappinn Beinn hluti.

ATHUGIÐ: Beinn hluti er myndaður frá því að ýtt er á hnappinn Beinn hluti þar til ýtt er á hnappinn Sveigður hluti eða ýtt er á hnappinn Lokið til að ljúka slóðinni.

3. Veljið hnappinn Sveigð lína til að ljúka skráningu beinnar línu og halda áfram skráningu sveigðrar slóðar.

Þetta ferli getur reynst gagnlegt löng bein slóð er fram undan eða þegar sveigja þarf hjá hindrunum.

Hægt er að skipta á milli hnappa fyrir sveigða og beina hluta eftir þörfum við skráningu slóðar.

HC94949,00003C3-85-13SEP13

Sveigjanlegir ferlar



PC28725—UN—30AUG22

Sveigjanlegir ferlar

ATHUGIÐ: Sjá frekari upplýsingar um fínstillingu kerfisafkasta. (Sjá stillingar ferilslóðar í þessum kafla.)

Sveigjanleg ferilslóð gerir stjórnandanum kleift að skrá handvirkt keyrða ferilslóð. Þegar fyrsta umferðin hefur verið skráð og búið er að snúa vinnuvélinni við, birtist dreifða slóðin og stjórnandinn getur notað Parallel Tracking eða virkjað AutoTrac.

Eftir að upphafleg slóð hefur verið skráð er hver slóð mynduð út frá fyrri leið til að tryggja að stýringarvillur dreifist ekki um allan akurinn.

ATHUGIÐ: Sleppa úr ferð gerir stjórnandanum kleift að aka framhjá eða sleppa slóðinni við hliðina á núverandi slóð. Ekki er hægt að sleppa úr leið í skráningarlotu sveigjanlegs ferils.

Myndaðar leiðir eru ekki eins afrit af upphaflegu leiðinni. Ferilslóðin breytist til að viðhalda nákvæmni umferðar. Þegar nauðsyn krefur getur stjórnandinn breytt ferilslóðinni hvar sem er á akrinum með því einfaldlega að stýra vélinni af dreifðu slóðinni.

ATHUGIÐ: Skilaboð um skarpan feril og enda slóðar geta birst í hamnum aðlagðri ferilslóð.

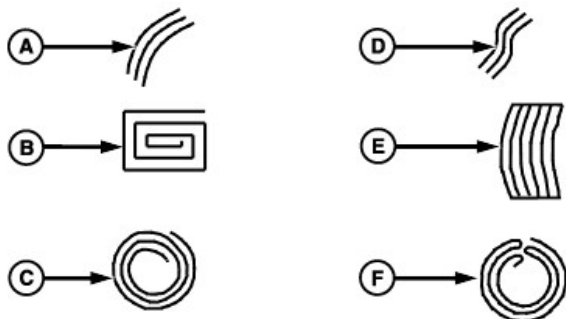
Stjórnandinn getur annað hvort ekið handvirkt á mynduðum leiðsagnarlínum með því að nota parallel tracking eða virkja AutoTrac þegar upphafleg leið hefur verið skráð og dreifða slóðin birtist.

Ef slökkt er á ferilskráningu er línur ekki fyrir framan vinnuvélina. Stjórnandinn getur aðeins notað AutoTrac í tiltækum línur frá fyrri skráningarlotum. Að ljúka skráningarlotu vistar alla skráða ferilhluða innan lotunnar sem eina slóð.

ATHUGIÐ: Ekki er mælt með að skipta um slóð þegar sveigjanlegur ferill er notaður. Þegar skiptislóðin er stillt á aðlagðan feril bætir skipta um slóð ekki upp fyrir GPS-rek.

Hægt er að bæta viðbótarsveigjum við núverandi sveigjanlega ferilslóð þegar leiðsagnarslóð er breytt.

Frekari upplýsingar um gerð sveigjanlegra ferilslóða eru í skjáhljálpi hjálparmiðstöðvarinnar.



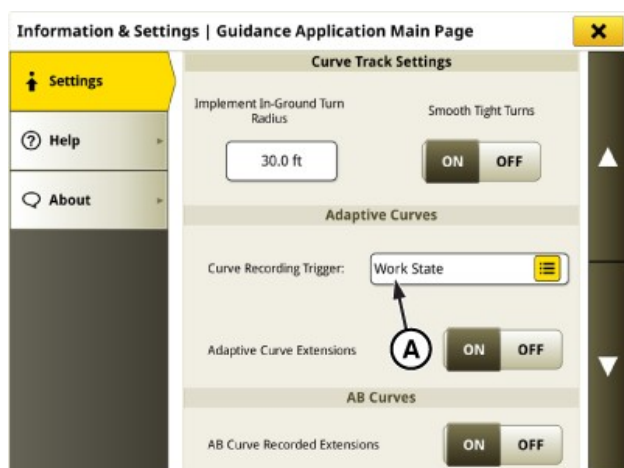
PC9032—UN—17APR06

A—Einfaldur ferill
B—Kassalaga
C—Spirall
D—S-ferill
E—Kappakstursbraut
F—Hringur

Hamur sveigjanlegrar ferilslóðar gerir stjórnandanum kleift að aka og vera leiðbeint meðfram ýmsum akurmynstrum.

- Einfaldur ferill
- S-ferill
- Kassalaga
- Kappakstursbraut
- Spirall
- Hringur

Línufamlengingum er hægt að bæta við núverandi sveigjanlegs ferils. Þetta eru tímabundnar famlengingar (90 m) sem birtast þegar nálægt línunni. Ekki þarf að skrá þær.



PC676265—UN—26JUN25

Famlengingar sveigjanlegs ferils

ZIDK1X,1750231125361-85-25JUN25

Leiðsögn á sveigjanlegri slóð

MIKILVÆGT: Ef óskað er eftir endurtekningu í vistuðum gögnum sveigjanlegra ferilslóða þurfa búa upphaflegu slóðargögnin og seinni ferðir um akurinn til með nákvæmni StarFire RTK. Grunnstöð RTK ætti að starfa í algjörrri grunnstillingu.

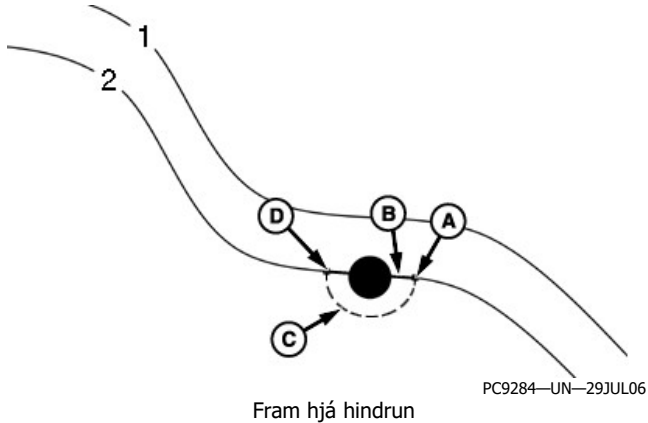
ATHUGIÐ: Slóðabilið fyrir gögn sveigjanlegrar ferilslóðar er fast. Ef önnur breidd á verkfæri er notuð þegar farið er aftur á akurinn verður að skrá ný gögn.

Slóðin sem er næst er auðkennd með þykkari hvítu línu. Nákvæmnisvísir slóðar sýnir lengd villu utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá nálægustu slóð að vinnuvél. Villufjöldinn hækkar þar til vinnuvélin er komin mitt á milli tveggja slóða. Þegar miðpunktur er náð hefst niðurtalning villufjölda þegar vélin nálgast næstu slóð.

Ef ekki er verið að skrá feril verða línur ekki myndaðar og stjórnandinn getur aðeins notað AutoTrac á tiltækar línur. Við skráningu eru línur endurmyndaðar af fyrri línu. Þessa lotu er hægt að nota til að skrá aðra línu handvirkt. Auk þess getur stjórnandi valið AutoTrac í Kveikja ferilskráningar og AutoTrac á endurmyndaða línu.

ch177nn,1685616988383-85-01JUN23

Skráning beinnar slóðar innan sveigjanlegrar slóðar



beinnar línu og halda áfram skráningu sveigðrar slóðar.

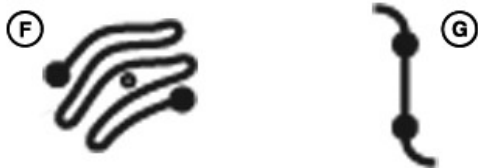
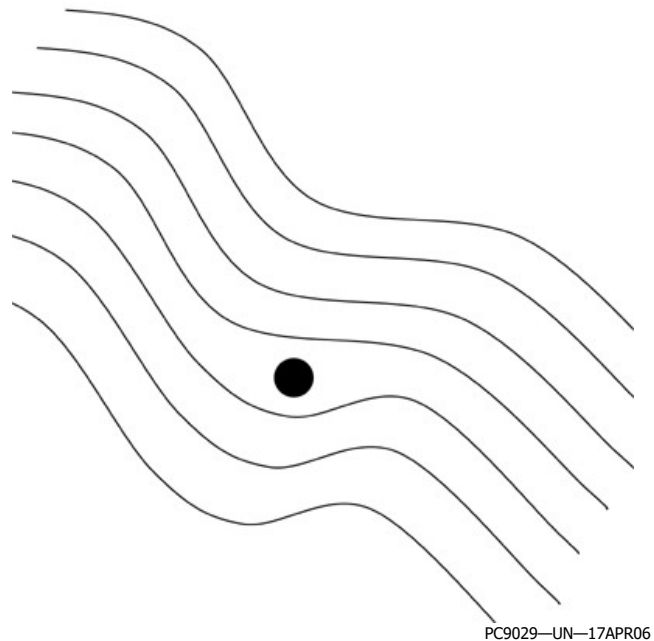
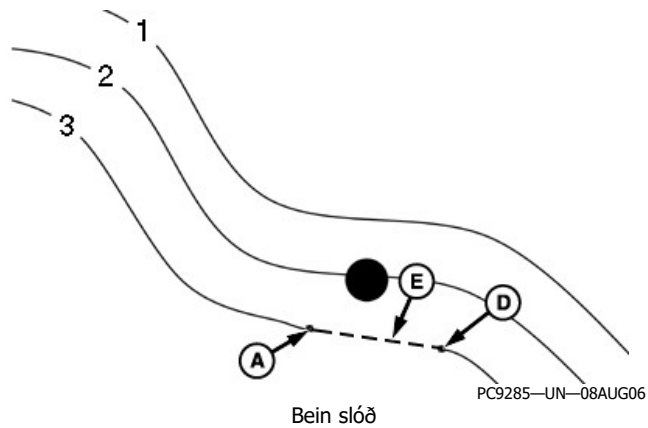
Þetta ferli getur reynst gagnlegt löng bein slóð er fram undan eða þegar sveigja þarf hjá hindrunum.

Hægt er að skipta á milli hnappa fyrir sveigða og beina hluta eftir þörfum við skráningu slóðar.

ATHUGIÐ: Lengsti beini hluti sem hægt er að mynda er 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Ef hlutinn er lengri tengjast línuhlutarnir ekki og bil myndast í slóðinni.

HC94949,0000395-85-13SEP13

Beygt fram hjá hindrunum



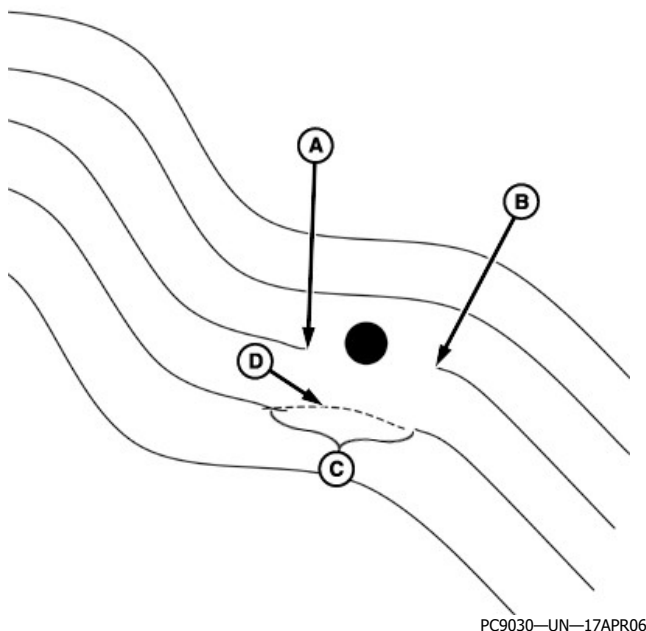
Hnappar fyrir sveigða línu og beina línu

- A—Bein lína valin
- B—Beinn hluti er myndaður til að tengja tvo punkta
- C—Dráttarvélarlóð er ekki skráð
- D—Sveigð lína valin
- E—Slóð skráð sem bein lína milli punktana A og D
- F—Hnappur fyrir sveigða línu
- G—Hnappur fyrir beina línu

1. Upphaf skráningar á sveigjanlegri slóð.
2. Þegar skrá á beina slóð skal velja hnappinn Bein lína.

ATHUGIÐ: Beinn hluti er myndaður frá því að ýtt er á hnappinn Bein hluti þar til ýtt er á hnappinn Sveigður hluti eða ýtt er á hnappinn Lokið til að ljúka slóðinni.

3. Veljið hnappinn Sveigð lína til að ljúka skráningu



PC9030—UN—17APR06

- A—Slökkt á skráningu**
B—Kveikt á skráningu
C—Bil myndast í næstu ferð
D—Handvirkt keyrður til að komast aftur á slóð

Þegar unnið er með sveigjanlega slóð á akri og komið er að hindrun, eins og brunni, símastaur eða rafmagnsstaur, þarf stjórnandinn að aka framhjá þessum hindrunum.

ATHUGIÐ: Notið hnappinn fyrir beina slóða til að skrá beina línu um hindrunina til að koma í veg fyrir bil í slóðinni.

KVEIKT Á skráningu: Ef skráning er höfð á þegar ekið er í kringum hindrun eru frávik á eftirmynduðu slóðinni sem verður skráð og verður hluti af slóðinni. Þegar þetta svæði nálgast á akrinum í næstu ferð er frávikið innfellt í endurmyndaðri slóð sem vinnuvélin ekur eftir. Vinnuvélin mun stýra samkvæmt frávikin. Til að laga þetta frávik verður stjórnandinn að fara yfir í handvirka stýringu og lagfæra þetta frávik. Þegar stjórnandinn hefur keyrt framhjá frávikin á akrinum og fengið aftur fyrirhugaða slóð, má virkja afturræsisrofa og AutoTrac tekur við stýringu vélarinnar.

SLÖKKT Á skráningu: Það mun verða bil í skráðu slóðinni þar sem hindrunin var, ef slökkt er á skráningu þegar hindrun nálgast og keyrt er í kringum hana, og síðan kveikt á skráningu aftur þegar hindrunin hefur verið leidd framhjá og AutoTrac er aftur gert virkt til að ljúka við leiðina. Þegar vinnuvélin nálgast bilið á næstu slóð þarf stjórnandinn að skipta yfir í handvirka stýringu og aka í gegnum bilið. Þegar búið er að stýra í gegnum bilið og dreifðri slóð er náð á ný er hægt að virkja AutoTrac. Bilið mun ekki birtast í næstu umferðum á meðan kveikt er á skráningu fyrir næstu umferð.

ch177nn,1685617008861-85-01JUN23

AutoPath

AutoPath notar upplýsingar um röð eða jaðar til að búa til leiðsagnarlínur fyrir síðari aðgerðir á akrinum. AutoPath dregur úr ágiskunarvinnu og innslætti stjórnanda sem þarf til að fletta nákvæmlega um akurinn. AutoPath-línur draga úr uppsetningartíma, röngum giskunarröðum og skemmdum á uppskeru frá ónákvæmri leiðsagnaruppsetningu.

Áður en AutoPath leiðsagnarlínur eru notaðar, flytjið inn AutoPath línugögn frá John Deere Operations Center. AutoPath línugögn eru innifalin í uppsetningarskránni. Ef engin upprunagögn eru tiltæk er hægt að búa til AutoPath leiðsagnarlínur með því að nota jaðar. Sjá Breyta AutoPath í skjáhjálpinni fyrir frekari upplýsingar.

Sértækar kröfur um vinnuvél:

AutoPath er samhæft við eftirfarandi vinnuvélar sem eru búnar John Deere eða Reichardt Green Fit AutoTrac-kerfum:

ATHUGIÐ: Til að hámarka afköst er notað AutoTrac RowSense með AutoPath.

- Dráttarvél
- Úðari
- Upptökuvél
- John Deere múgavél [aðeins AutoPath (jaðrar) er samhæft]

ATHUGIÐ: AutoPath skráning er ekki tiltæk þegar ISOBUS skráningarstilling er virkt í stillingum vinnuuppsetningar.

AutoPath (raðir)

AutoPath (raðir) notar skráð upprunaaðgerðargögn, hliðranir vinnuvélar og slóðabil til að búa til leiðsagnarlínur fyrir síðari aðgerðir á því sviði. AutoPath (raðir) dregur úr ágiskunarvinnu og innslætti stjórnanda sem þarf til að fara nákvæmlega í gegnum standandi uppskeru. AutoPath-línur draga úr uppsetningartíma, röngum giskunarröðum og skemmdum á uppskeru frá ónákvæmri leiðsagnaruppsetningu.

Kröfur upprunaaðgerðar fyrir AutoPath (raðir):

ATHUGIÐ: Nákvæmni AutoPath-lína veltur á nákvæmni gagna upprunaaðgerðarinnar. Þegar verið er að skrá upprunaaðgerð er mælt með virkri verkfæraleiðsögn eða AutoTrac verkfæraleiðsögn.

Upprunaaðgerðin er skráð aðgerð sem er notuð til að búa til AutoPath-línur. Samhæfðar upprunaaðgerðir eru jarðrækt, gróðursetning og notkun.

ATHUGIÐ: Upprunaaðgerðina verður að vera skráð með móttökutæki verkfæris.

Ef upprunaaðgerðin inniheldur ekki raðargögn, verður

síðari aðgerð á því sviði, eins og gróðursetning, vörunotkun eða uppskera, að innihalda skilgreindar raðir til að AutoPath geti búið til leiðsagnarlínur.

Upprunaaðgerðagögn send til John Deere Operations Center verða að vera skráð með:

- StarFire-móttökutæki sem nota SF3 sendistyrk eða hærra bæði á vinnuvélinni og verkfærinu.

ATHUGIÐ: Gangið úr skugga um að TCM sé kvarðað á öllum móttökutækjum (vinnuvél og verkfæri).

ATHUGIÐ: Hægt er að nota samnýtt merki til að skrá gögn.

- Generation 4 CommandCenter eða 4640 Universal skjár, eða G5 CommandCenter eða G5^{Plus} Universal skjár.

Samhæfð verkfæri fyrir AutoPath (raðir):

- John Deere sáðvél með SeedStar 2 stjórneiningu eða nýrri
- Ekki frá John Deere ISOBUS sáðvél
 - Vinnubreidd verður að vera stillt sem raðir.
 - Ef breidd röð er meiri en 254 cm (100 in) þurfa síðari aðgerðir skilgreindar línur.
- Sýndar sáðvél (verkfæri án stjórneiningar)
 - Vinnubreidd verður að vera stillt sem raðir.
- John Deere plægingarverkfæri með stjórneiningu
 - Síðari aðgerðir krefjast skilgreindra lína.
- Sýndarplægingartæki (án stjórneiningar)
 - Mælt er með því að stilla vinnubreiddina sem línur.
 - Ef vinnubreiddin er ekki stillt sem raðir eða ef breidd raðar er meiri en 254 cm (100 in) þurfa síðari aðgerðir skilgreindar raðir.

Notkunarkröfur AutoPath (raðir)

- Uppsetningarskrá frá John Deere Operations Center inniheldur AutoPath-gögn.
- Skjárinn verður að hafa gilt leyfi fyrir AutoPath.
- Vinnuvélin er útbúin StarFire-móttökutæki með SF3 sendistyrk eða hærri.

ATHUGIÐ: Til að ná sem bestum árangri skal nota sama sendistyrk og notaður var til að skrá upprunaaðgerðina.

- Vinnuvélin er búin með John Deere eða Reichardt Green Fit AutoTrac-kerfi.
- Uppskeyringar verður að vera árlega plöntuð uppskeyringaröð.

ATHUGIÐ: AutoPath styður ekki fjölæra uppskeru.

Búa til AutoPath (raðir):

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að flytja inn eina AutoPath-skrá fyrir hvert svæði. Ef önnur AutoPath-skrá er flutt inn er skrifað yfir eldri skrána.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja AutoPath-skrár út úr skjánum.

ATHUGIÐ: Hægt er að breyta AutoPath skrár sem eru fluttar inn á skjáinn en breytingarnar samstillast ekki við John Deere Operations Center.

Þegar vinnuvél er dregin inn á akur sem hefur tilheyrandi upprunaaðgerðaskrá, verða AutoPath línur sem eru fínstilltar fyrir fæstar slóðir búnar til sjálfkrafa. Núverandi AutoPath slóð er síðan hægt að breyta frá síðunni Velja leiðsagnarslóð. Veljið hnappinn Aðferð til að velja aðferðina sem notuð er til að búa til yfirferð. AutoPath (raðir) hefur eftirfarandi möguleika til að búa til slóð:

- Veljið Fínstillta fyrir fæstu umferðir til að fara alveg yfir akur með því að nota eins fáar umferðir og hægt er.

ATHUGIÐ: Ef núverandi vinnubreidd aðgerðar er þengri en upprunavinnubreidd er valkosturinn um að fylgja upprunagagnaumferð sjálfkrafa grár.

- Veljið Fylgja upprunagagnaumferð til að nota aðeins umferðir sem eru samstilltar við upprunagagnaumferðir. Þegar upprunagagnaumferð er fylgt er dregið úr þjöppun en getur leitt til skörunar í umfangi.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Gátretur fyrir sjálfgefna aðferð

Sjálfgefinn valkostur er Fínstillta fyrir fæstar umferðir. Til að breyta sjálfgefnu til að fylgja upprunagagnaumferð skal velja valhnappinn og haka síðan við gátreitinn Sjálfgefið fyrir þessa aðferð. Þetta skref tryggir að myndunaraðferðin helst sú sama á milli akra.

AutoPath (raðir) línur eru sjálfgefnar 20 m (66 ft) framhjá enda raðarinnar. Hægt er að breyta línuviðbótum í ítarlegum stillingum. AutoPath (raðir) getur tengt línur yfir bil sem er allt að 50 m (164 ft), eins og yfir vatn.

ATHUGIÐ: Línuframlengingar munu sjálfgefið fara í "Slökkt" ef vettvangurinn sem fannst er sykurreys-vinnuvél.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um ítarlegar stillingar er að finna í skjáhjálpinni.

AutoPath (jaðrar)

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja AutoPath-skrár út úr skjánum.

AutoPath (jaðrar) notar upplýsingar um jaðra akurs til að búa til leiðsagnarlínu. AutoPath (jaðrar) krefst nákvæmra upplýsinga um jaðra akurs til að búa til yfirferðir. Þessi aðferð hentar vel fyrir vinnuvélar sem starfa í röðum sem ekki eru ræktaðar og gróðursetja nýja raðaruppskeru.

Að búa til AutoPath (jaðrar):

Þegar vél fer á akur sem hefur ekki tengda upprunaadgerðaskrá, en hefur þó skilgreindan jaðar, myndar AutoPath (jaðrar) yfirferðir út frá eftirfarandi skilyrðum:

- Þegar leiðsagnaráætlun utanborðs frá Jaðar hefur verið deilt mun AutoPath (jaðrar) búa til gögn beint.
- Ef engri útgönguáætlun hefur verið deilt en jaðar er skilgreindur fyrir núverandi akur getur stjórnandi valið fyrirbyggjandi jaðaráætlun fyrir akurinn eða búið til nýja jaðaráætlun með því að nota Gagnavaldmyndina.
- Ef engum upplýsingum um akurjaðra er lokið getur notandi valið flýtleiðina í Forritið Akrar og jaðrar til að ljúka við að setja upp upplýsingar um jaðar. Ekki er hægt að ljúka AutoPath (jaðrar) fyrr en jaðri er lokið.

ATHUGIÐ: Ef upprunaadgerðaskrá er til mun AutoPath (raðir) búa til sendingar úr upprunaadgerðagögnum.

Ef upphaflegri kvaðningu fyrir Aðlaga að jaðri var sleppt, er hægt að búa til AutoPath (jaðra) hvenær sem er með því að nota Stilla slóð til að velja AutoPath línu og velja fyrirbyggjandi jaðaráætlun eða búa til nýja þegar verið er að breyta AutoPath línunni.

AutoPath (jaðrar) hefur eftirfarandi aðferðir til að búa til slóð:

- Veljið stefnuhorn til að búa til slóðir með æskilegu horni.
- Veljið Stilla að jaðri til að búa til slóðir sem eru samsíða brún jaðars.
- Veljið Frá núverandi slóð til að búa til beinar brautir sem eru samsíða núverandi leiðarlínu.

Eiginleikinn Stilla að jaðri gerir stjórnanda kleift að búa til sett af beinum leiðsagnarslóðum sem eru í takt við skilgreindan hluta jaðars akurs. Skjárinn er sjálfgefið á lengstu beinu brún jaðarsins en hægt er að velja hvaða brún sem er.

AutoPath (jaðrar) línur sjálfgefið í 20 m (66 ft) fram yfir enda raðar.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um ítarlegar stillingar er að finna í skjáhjálpinni.

Búa til endaraðir:

Þegar endaröð er skilgreind í AutoPath - jaðar, ættu akrar og jaðrar að gefa til kynna að endaröð sé skilgreint

annars staðar og beina notanda í skilgreiningu AP á endaröð.

Til að búa til endaröð skal fylgja uppgefni aðferð:

1. Farið í Breyta Autopath.
2. Veldu Uppruni Autopath endaraðar.



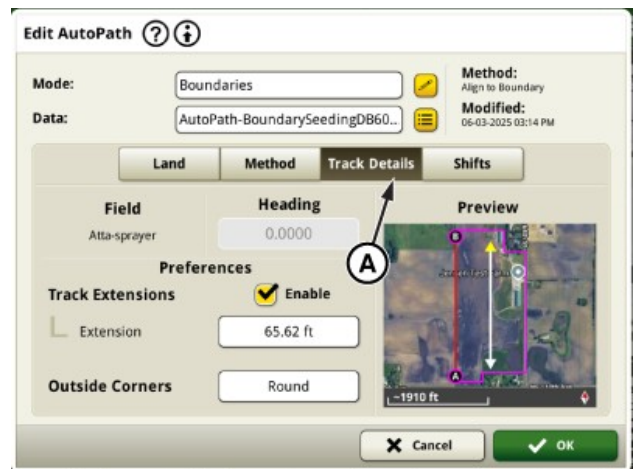
PC676263—UN—17JUN25

Uppruni endaraðar

A—Autopath

3. Smellið á Yfirferðir vinnuvélar til að stilla fjölda yfirferða.
4. Smellið á Í lagi til að ljúka ferlinu.

Upplýsingar um slóð:



PC676267—UN—24JUN25

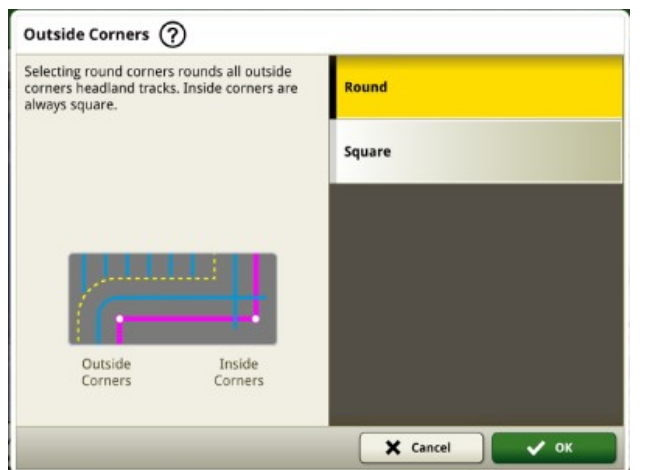
Síða fyrir "Upplýsingar um slóð"

A—Takki fyrir "Upplýsingar um slóð"

Flipinn Upplýsingar um slóð sýnir upplýsingar um akur, stefnu, og jaðar og endaröð fyrir valda slóð.

ATHUGIÐ: Upplýsingar um jaðar og endaröð eru ekki nauðsynlegar þegar AutoPath er myndað úr röðum.

Kjörstillingar ytri beygju veita möguleika á að velja á milli ferkantaðrar eða kringlóttrar ytri beygju.



Ytri beygjur

Forskoðunarglugginn sýnir forskoðun á AutoPath sem myndi verða til. Slóðarstefnu er hægt að breyta með því að velja inntaksreitinn og stilla að nauðsynlegum gildum.

Hægt er að breyta aðferð við að búa til AutoPath frá flípanum Upplýsingar um slóð með því að velja Breyta hnappinn við hliðina á aðferðarheitinu.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar er að finna í skjáhjálpinni.

Sýnileikastillingar slóðar er hægt að nota til að velja hvaða línur eru sýndar í kortasýn. Hægt er að skipta kortasýn á milli allra slóða, slóða á akri og slóða endaraðar. Sjálfgefin sýn er Sýna allar slóðir.

ATHUGIÐ: Sýnileikastillingar slóðar eru ekki tiltækar þegar AutoPath (raðir) er notað.

ZIDXK1X,1751350378549-85-08JUL25

AutoPath uppsetning

Til að tryggja sem mesta nákvæmni við notkun AutoPath, er mælt með uppsetningu vélar, verkfæris og skjáforrits.

Búa til upprunaaðgerð

Plöntun sem upprunaaðgerð

- Mælið og sláið inn mál áhaldsins í forritinu Búnaðarstjórnun.

ATHUGIÐ: Nota sýndaráhald á ekki SeedStar 2 og eldri verkfærum.

- Setjið upp sýndaráhaldasnið ef nauðsyn krefur.
- Sláið inn breidd áhalds í röðum.
- Setjið upp móttökutæki áhalds og færið inn mál móttökutækis í forritinu "Búnaðarstjórnun".

- Komið á SF3 eða rauntíma hreyfifræði (RTK) leiðréttingu á móttökutæki áhalds (samnýtt merki samhæft).
- 4600 CommandCenter v2 netþjónn eða 4640 Alhliða skjár með Automation 4.0 virkjun/áskrift.

ATHUGIÐ: Nákvæm kvörðun á

landslagskvörðunareiningu (TCM) er mjög mikilvæg fyrir AutoPath afköst. Notaðu háþróaða TCM kvörðunaraðferð, ef mögulegt.

- Kvörðun vélar og áhalds TCM.
- Fínstilli áhaldsleiðsögn til að standast nákvæmni. (ráðlagt)
- Skilgreindu fyrirtækið, viðskiptavin, bóndabæ og akur.
- Stillið gerð aðgerðar á gróðursetningu.
- Stillið uppskerugerð á árlega plantaða uppskeru, svo sem maís.
- Útbúið AutoTrac leiðsagnarlínur. Hægt er að nota handvirkir knúnar leiðsagnarlínur en ekki er mælt með því.

Nýrækt sem upprunagerð

- Mælið og sláið inn mál áhaldsins í forritinu Búnaðarstjórnun.

ATHUGIÐ: Nota sýndaráhald á ekki SeedStar 2 og eldri verkfærum.

- Setjið upp sýndaráhaldasnið ef nauðsyn krefur.
- Sláið inn breidd áhalds í röðum.
- Setjið upp móttökutæki áhalds og færið inn mál móttökutækis í forritinu Búnaðarstjórnun.
- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK-móttökutæki vinnuvélar.
- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK móttökutæki tækis (samhæft við samnýtt merki).
- 4600 CommandCenter v2 netþjónn eða 4640 Alhliða skjár með Automation 4.0 virkjun/áskrift.

ATHUGIÐ: Nákvæm kvörðun TCM er mjög mikilvæg fyrir afköst AutoPath. Notaðu háþróaða TCM kvörðunaraðferð, ef mögulegt.

- Kvörðun vélar og áhalds TCM.
- Fínstilli áhaldsleiðsögn til að standast nákvæmni. (ráðlagt)
- Skilgreindu fyrirtækið, viðskiptavin, bóndabæ og akur.

ATHUGIÐ: Plægingu ætti að nota sem aukaaðgerð til að skilgreina fjölda raða og bil á milli raða. Áhald með hlutfallsstjórnubúnaði og eldri kerrur styðja ekki við fjölda raða og bil á milli raða.

- Stillið gerð aðgerðar á forrit og plæging.

- Útbúið AutoTrac leiðsagnarlínur. Hægt er að nota handvirkt knúna leiðsagnarlínur en ekki er mælt með því.

Nota upprunaaðgerð

Gróðursetning með plógupprunaaðgerð

- Mælið og sláið inn mál áhaldsins í forritinu Búnaðarstjórnun.

ATHUGIÐ: Nota sýndaráhald á ekki SeedStar 2 og eldri verkfærum.

- Setjið upp sýndaráhaldasnið ef nauðsyn krefur.
- Sláið inn breidd áhalds í röðum.
- Setjið upp móttökutæki áhalds og færið inn mál móttökutækis í forritinu Búnaðarstjórnun.
- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK-móttökutæki vinnuvélar.
- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK móttökutæki tækis (samhæft við samnýtt merki).
- 4600 CommandCenter v2 netþjónn eða 4640 Alhliða skjár með Automation 4.0 virkjun/áskrift.

ATHUGIÐ: Nákvæm kvörðun TCM er mjög mikilvæg fyrir afköst AutoPath. Notaðu háþróaða TCM kvörðunaraðferð, ef mögulegt.

- Kvörðun vélar og áhalds TCM.
- Fínstillta áhaldsleiðsögn til að standast nákvæmni. (ráðlagt)
- Skilgreindu fyrirtækið, viðskiptavin, bóndabæ og akur.
- Stillið gerð aðgerðar á gróðursetningu.
- AutoPath-gögn eru innifalin í uppsetningarskránni.
- Búðu til leiðsagnarlínur með AutoPath-gögnum.

Notkun eftir-plöntunarforrits (sjálfknúinn dreifari)

- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK-móttökutæki vinnuvélar.

ATHUGIÐ: Nákvæm kvörðun TCM er mjög mikilvæg fyrir afköst AutoPath. Notaðu háþróaða TCM kvörðunaraðferð, ef mögulegt.

- Kvörðun TCM vinnuvélar.
- Skilgreindu breidd vinnuvélar eða slóðabil.
- 4600 CommandCenter v2 netþjónn eða 4640 Alhliða skjár með Automation 4.0 virkjun/áskrift.
- AutoTrac RowSense og/eða Vision er til staðar. (ráðlagt)
- Skilgreindu fyrirtækið, viðskiptavin, bóndabæ og akur.
- Stillið gerð aðgerðar á forrit.
- Stillið uppskerugerð á árlega plantaða uppskeru, svo sem maís.

- AutoPath-gögn eru innifalin í uppsetningarskránni.
- Búðu til leiðsagnarlínur með AutoPath-gögnum.

Forrit fyrir eftir-plöntun (dreginn dreifari)

- Mælið og sláið inn mál áhaldsins í forritinu Búnaðarstjórnun.

ATHUGIÐ: Nota sýndaráhald á ekki SeedStar 2 og eldri verkfærum.

- Setjið upp sýndaráhaldasnið ef nauðsyn krefur.
- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK-móttökutæki vinnuvélar.

ATHUGIÐ: Nákvæm kvörðun TCM er mjög mikilvæg fyrir afköst AutoPath. Notaðu háþróaða TCM kvörðunaraðferð, ef mögulegt.

- Kvörðun TCM vinnuvélar.
- Tilgreinið breidd vinnuvélar, slóðabil eða tengið haus.
- 4600 CommandCenter v2 netþjónn eða 4640 Alhliða skjár með Automation 4.0 virkjun/áskrift.
- AutoTrac RowSense og/eða Vision er til staðar. (ráðlagt)
- Skilgreindu fyrirtækið, viðskiptavin, bóndabæ og akur.
- Stillið gerð aðgerðar á forrit.
- Stillið uppskerugerð á árlega plantaða uppskeru, svo sem maís.
- AutoPath-gögn eru innifalin í uppsetningarskránni.
- Búðu til leiðsagnarlínur með AutoPath-gögnum.

Uppskeyra (sjálfknúinn uppskeruvél)

- Mælið og sláið inn mál áhaldsins í forritinu Búnaðarstjórnun.
- Komið á leiðréttingu á SF3 eða RTK-móttökutæki vinnuvélar.

ATHUGIÐ: Nákvæm kvörðun TCM er mjög mikilvæg fyrir afköst AutoPath. Notaðu háþróaða TCM kvörðunaraðferð, ef mögulegt.

- Kvörðun TCM vinnuvélar.
- Tilgreinið breidd vinnuvélar, slóðabil eða tengið haus.
- 4600 CommandCenter v2 netþjónn eða 4640 Alhliða skjár með Automation 4.0 virkjun/áskrift.
- AutoTrac RowSense og/eða Vision er til staðar. (ráðlagt)
- Skilgreindu fyrirtækið, viðskiptavin, bóndabæ og akur.
- Stillið gerð aðgerðar á uppskeru.
- Stillið uppskerugerð á árlega plantaða uppskeru, svo sem maís.
- AutoPath-gögn eru innifalin í uppsetningarskránni.
- Búðu til leiðsagnarlínur með AutoPath-gögnum.



PC28727—UN—25AUG22
Breiddargráður/lengdargráður hring

- Ef hnitin fyrir lengdar- og breiddargráðu í miðju snúnings eru þekkt má færa inn staðsetningu til að búa til hringslóð.

Ökuhringur



Ökuhringur

PC28726—UN—30AUG22

- Hnitin fyrir lengdar- og breiddargráðu í miðju snúnings eru reiknuð út frá ekinni leið. Sammiðja leiðsagnarlínur hringu eru myndaðar út frá hnitum.
- Mælt er með því að keyra heilan hring til að fá sem bestan útreikning á hringmiðjunni. Ef ekið er lengra en heilan hring eykur það ekki nákvæmni útreikningsins.

Frekari upplýsingar um gerð hringslóða eru í skjá hjálparmiðstöðvarinnar.

AL70325,000041F-85-27SEP22

Hringslóðarjaðar



PC17399—UN—08DEC14

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að nota jaðar hringslóðar á Generation 4 skjám. Ekki er hægt að nota jaðarupplýsingar á GreenStar 3 skjám.

Jaðar hringslóðar stendur fyrir ytri mörkin á snúningsmiðju. Hann er sýndur sem appelsínugul lína á leiðsagnarkorti.

Þegar jaðar hringslóðar er búinn til er hægt að mynda leiðsagnarlínur frá jaðrinum. Annars myndast leiðsagnarlínur út frá miðju snúnings.

ATHUGIÐ: Slóðabil og vinnubreidd verða að vera jöfn svo endi verkfærisins geti verið samhliða jaðrinum.

Þegar leiðsagnarlínur eru myndaðar er jaðarinn notaður sem viðmiðunarpunktur í stað hringmiðjunnar. Þetta getur reynst gagnlegt þegar notast er við verkfæri með mismunandi slóðabil á sama akrinum. Aðeins þarf að færa inn nýtt slóðabil og þá eru leiðsagnarlínurnar aðlagðar og byrja frá jaðrinum. Leiðsagnarlínur eru myndaðar og byggðar á jaðrinum með því að nota slóðabil og skipti. Ef jaðri er eytt myndast leiðsagnarlínur út frá miðju.

ch177nn,1685617082154-85-01JUN23

Leiðsögn um hringslóð

Þegar unnið er á hringslóð er ekki nauðsynlegt að keyra slóðir í sérstakri röð. Slóðin sem er næst er auðkennd með þykkari hvítri línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmerið vísar til fjölda lína frá slóð 0 ásamt stefnu slóðar 0. Stefna slóðarinnar er sýnd út frá slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er mitt á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir lengd villu utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá nálægustu slóð að vinnuvél. Villufjöldinn hækkar þar til vinnuvélin er komin mitt á milli tveggja slóða. Þegar miðpunktur er náð mun niðurtalning villufjölda hefjast þegar vélin nálgast næstu slóð.

CZ76372,0000734-85-08DEC14

Jaðarfyllingarslóð



Jaðarfyllingarslóð

PC28728—UN—25AUG22

Jaðarfyllingarslóð býr til leiðsagnarlínur út frá málum ytri jaðars og slóðabili.

ATHUGIÐ: Jaðarfyllingarslóð leiðréttir ekki fyrir halla. Ef unnið er í halla er mælt með að notaðir séu sveigjanlegir ferlar.

Skjáriinn býr til þrjár leiðsagnarlínur út frá lögun jaðars og slóðabili, eina fyrir utan jaðarinn og tvær fyrir innan hann. Fleiri jaðarslóðir eru búnar til á meðan vinnuvélinni er ekið um akurinn.

ATHUGIÐ: Þegar slóðaskipti eru valin eru allar slóðir leiðréttar og endurmyndaðar.

Bein fyllingarslóð

Veljið hnappinn "Skrá fyllingu" til að búa til leiðsagnarlínu með beinni fyllingu yfir allan akurinn innan jaðarsins. Bein fyllingarslóð notar A + B aðferðina í "Beinni slóð" til að mynda leiðsagnarlínu. Þegar hlutastjórn er notuð er mælt með því að ljúka við umferðirnar í "Jaðarfyllingarslóð" áður en "Skrá fyllingu" er notað.

Ekki er hægt að flytja jaðarfyllingarslóð í annan skjá. Ef nota þarf jaðarfyllingarslóð í öðrum skjá er hægt að mynda sömu slóð með sama ytri jaðri.

AL70325,0000454-85-27SEP22

Leiðsögn á jaðarfyllingarslóð

Slóðin sem er næst er auðkennd með þykkari hvítri línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmerið vísar til fjölda lína og stefnu frá slóð 0. Stefna slóðarinnar er sýnd út frá slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er mitt á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir lengd villu utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá nálægustu slóð að vinnuvél. Villufjöldinn hækkar þar til vinnuvélin er komin mitt á milli tveggja slóða. Þegar miðpunktur er náð hefst niðurtalning villufjölda þegar vélin nálgast næstu slóð.

AL70325,0000455-85-06NOV17

Slóð stillt

Lagasett er hópur leiðbeiningarlína sem rekstraraðilinn hefur búið til. Sporasett gera rekstraraðila kleift að skipta fljótt á milli mismunandi leiðbeiningarleiða.

Búa til nýjan slóðaflokk

1. Veljið hnappinn "Stilla slóð" eða veljið eininguna "Næsta slóð" á keyrslusíðu.
2. Veldu hnappinn fyrir nýja lag.
3. Veldu hnappinn Bæta við lag og veldu viðeigandi lag af listanum.
4. Endurtaktu skref 3 þar til öll lög sem þú vilt bæta við lagasettið.

Velja slóðaflokk

1. Veljið hnappinn "Stilla slóð" eða veljið eininguna "Næsta slóð" á keyrslusíðu.
2. Veldu slóðaflokk af síðunni "Leiðsagnarslóðalisti".

ATHUGIÐ: Línu sem fjarlægð er úr slóðaflokki er ekki eytt af skjánum. Þegar slóðaflokki er eytt er línum í honum ekki eytt af skjánum.

Frekari upplýsingar er að finna í hjálparskrá á skjánum.

AL70325,00005EE-85-21JUL20

Skiptislóð



PC17412—UN—15JUL13

Skiptislóð gerir stjórnendum kleift að skipta á milli leiðsagnarlína. Skiptislóð má annaðhvort nota með því að búa til slóðaflokk (leiðsagnarlínuflokk) eða með því að nota altækan slóðaflokk (allar tiltækar leiðsagnarlínur á skjánum). Þegar skiptislóð er valin er skipt um leiðsagnarslóð í samræmi við uppröðun leiðsagnarlína í slóðaflokkinum.

Skipta yfir á næstu slóð

ATHUGIÐ: Hnappurinn Skiptislóð er dekkur ef ekki er búið að velja slóð.

Notið eina af eftirfarandi aðferðum til að velja næstu leiðsagnarslóð:

- Veljið hnappinn "Skipta" í einingunni "Næsta slóð".
- Veljið "Skiptislóð" af flýtleiðastikunni.

AL70325,00005E0-85-08JUL20

Stöðuskífa AutoTrac

AutoTrac-táknið hefur fjögur stig sem stöðuskífa AutoTrac stendur fyrir:

1. Uppsett



Uppsett

PC28729—UN—25AUG22

Stýrisbúnaður og allur annar vélbúnaður sem nauðsynlegur er til notkunar er uppsettur.

- Stýrisstjórnneiningin er greind.
- AutoTrac leyfi greinist.

ATHUGIÐ: Ef það er stutt verður að ljúka öryggi stýrisbúnaðar.

2. Stíllt



Stillt

PC28730—UN—29AUG22

Slóðarhamur hefur verið ákvarðaður og gildri slóð 0 hefur verið komið á. Rétt StarFire merkjastig fyrir AutoTrac er valið. Eftirfarandi skilyrði vinnuvélar þarf að uppfylla:

- KVEIKT er á leiðsagnarkerfinu.
- Slóð 0 er skilgreind.
- StarFire merki er til staðar.
- Engar virkar bilanir eru í stýrisbúnaðinum.
- Hraði vinnuvélar er innan sviðs.
- TCM skilaboðin eru í boði og gild.
- Vinnuvélin er í réttum vinnugír.

3. Virkjuð



Virkjuð

PC28731—UN—25AUG22

Ýtt hefur verið á autoTrac hnappinn kveikt/slökkt. Öll skilyrði eru uppfyllt svo AutoTrac virki og kerfið sé tilbúið til virkjunar.

- Veljið hnappinn kveikt/slökkt á stýri til að kveikja á "kveikt á stýri."

4. Virkt



Virkt

PC28732—UN—25AUG22

Ýtt hefur verið á endurheimtarrofann og AutoTrac stýrir vinnuvélinni.

- Ýtið á endurheimtarrofa vinnuvélarinnar til að tengja AutoTrac.

Síðasti lokunarkóði: Gefur til kynna af hverju AutoTrac er aftengt eða tengist ekki. Lokunarkóðar birtast í nýjum gluggaskugga efst á síðunni.

ZIDXK1X,1750251383846-85-18JUN25

AutoTrac gert virkt



PC28733—UN—30AUG22

Rofi til að KVEIKJA/SLÖKKVA á stýri

A—Kveikt á stýri

B—Slökkt á stýri

Eftirfarandi skilyrði þarf að uppfylla til að hægt sé að gera AutoTrac virkt:

- Vinnuvél er búin stýrisbúnaði sem hægt er að nota með AutoTrac.
- Gild virkjun AutoTrac.
- Leiðsagnarslóð hefur verið búin til. Sjá "Leiðsagnarslóð búin til" síðar í þessum hluta.
- Réttur Starfire-sendistyrkur fyrir virkjun AutoTrac er valinn (SF1, SF2, SF3 eða RTK) og gilt GPS-merki er til staðar.
- AutoTrac með gildum GPS-merkjum, þ. á m. SF1, SF2, SF3 eða RTK.
- Engar virkar bilanir eru í stýrisbúnaði.

ATHUGIÐ: Lágmarks- og hámarkshraði ræðst af vinnuvél og hugbúnaðarútgáfu stýrisbúnaðar.

Veljið hnappinn KVEIKT/SLÖKKT á stýri til að virkja AutoTrac. Ef þessi hnappur er valinn aftur verður AutoTrac óvirkt.

ch177nn,1685617259334-85-01JUN23

Gera AutoTrac óvirkt þegar það er ekki í notkun



Stillingartákn

PC15305—UN—19MAR13

⚠ AÐGÁT: Slökktu á leiðsagnarkerfinu áður en þú ferð út á þjóðvegi til að koma í veg fyrir alvarleg slys eða dauða.

Aðalleiðsagnarrofi KVEIKT/SLÖKKT stjórnar leiðsagnarforritinu.

MIKILVÆGT: Forðist bilun í kerfinu. Aflæsið öllum virkum slóðum á leiðsagnarslóðalistanum áður en slökkt er á aðalleiðsögn.

Hnappurinn KVEIKT/SLÖKKT á keyrslusíðu er aðeins

virkur eða óvirkur AutoTrac og slekkur ekki á leiðsagnarforritinu.

ATHUGIÐ: Slökkt er á leiðsagnarforritinu þegar slökkt er á aðalleiðsögn. Þetta felur í sér alla skjáleiðsagnarvirkni.

Aðalleiðsagnarrofinn er að finna í leiðsagnarstillingunum. Veldu Stillingartáknið efst í leiðsagnarforritinu.

ch177nn,1685617259241-85-08JUL25

Tengja AutoTrac

⚠ AÐGÁT: Varist slysaættu eða meiðsli. Þegar AutoTrac er kveikt er stjórnandi ábyrgur fyrir því að stýra við enda slóðar og til að komast hjá árekstrum.

Ekki reyna að kveikja á (virkja) AutoTrac-kerfinu þegar keyrt er á vegum úti.

1. Veljið hnappinn KVEIKT/SLÖKKT (ON/OFF) á stýri til að kveikja eða slökkva á stýringu.
2. Akið tækinu á leiðsagnarslóðina og auðkennd leiðsagnarlína mun birtast fyrir framan vinnuvélartáknið.
3. Virkjið AutoTrac handvirkt þegar óskað er eftir stýringaraðstoð með því að ýta á endurheimtarrofa.

ch177nn,1685617259095-85-28JUN23

Virkjunarrofi



Afturræsisrofi dæmi

PC28734—UN—29AUG22



AutoTrac tákn

PC20427—UN—28JUL16

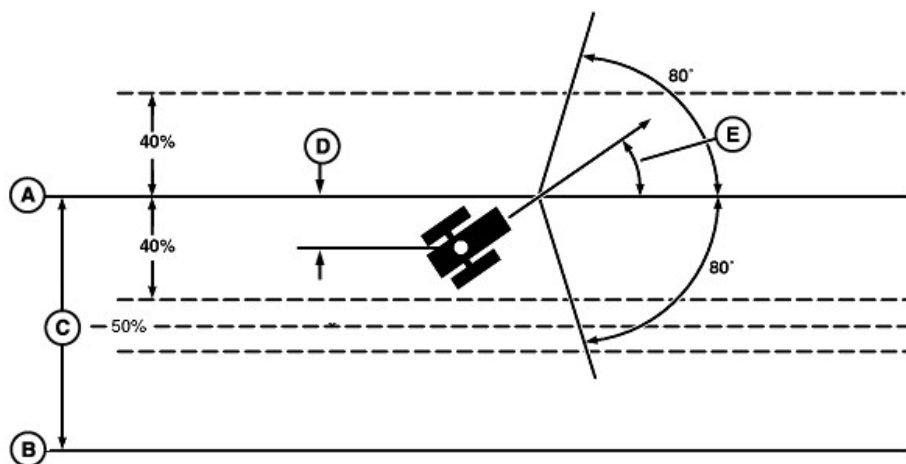
A—Virkjunarrofi

ATHUGIÐ: Staðsetning virkjunarrofans ræðst af gerð vinnuvélar, tegund og framleiðslugerð. Upplýsingar um staðsetningu endurvirkjunarrofa er að finna í rekstrarhandbók vélarinnar.

Ýtið á endurvirkjunarrofa breytingar til að færa AutoTrac úr kveiktri stöðu í virkjaða stöðu.

ch177nn,1685617258989-85-01JUN23

Endurtengið AutoTrac í næstu umferð



Slóð

PC8866—UN—02NOV05

A—Slóð 0
B—Slóð 1 suður
C—Slóðabil

D—Utanslóðarvilla
E—Stefnuvilla slóðar

Þegar endanum á röðinni er náð, verður stjórnandinn að snúa vélinni yfir á næstu umferð. Með því að snúa stýrinu er AutoTrac aftengt.

Hægt er að endurvirkja AutoTrac með því að þrýsta á endurvirkjunarrofann einungis eftir að eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt:

ATHUGIÐ: Stýrisbúnaðurinn ákvarðar hámarkshraðann þegar vinnuvélin notar AutoTrac.

Í bakkgír er AutoTrac virkt í 45 sekúndur. Eftir 45 sekúndur verður að setja vinnuvélina í framgír til að gera bakkgírn virkan aftur.

- Aksturshraði ökutækis áfram er undir 30 km/klst. (18,6 mph).
- Aksturshraði afturábak er undir 10 km/klst. (6 mph).
- Stefna ökutækis er innan 80° af þeirri slóð sem sóst er eftir.
- Vinnuvélin er innan 40% af slóðabili.
- Stjórnandi situr.
- Kveikt er á yfirborðsjöfnunareiningu.

ATHUGIÐ: Slóðanúmerið sem sýnt á kortinu mitt á milli tveggja leiðsagnarslóða.

ch177nn,1685617258751-85-01JUN23

Aftengið og gerið kerfi óvirkt

⚠ AÐGÁT: Slökktu á leiðsagnarkerfinu áður en þú ferð út á þjóðvegi til að koma í veg fyrir alvarleg slys eða dauða.

Aftengið AutoTrac-kerfi

AutoTrac-kerfið er aftengt af:

- Snúið stýrinu.
- Hægir á hraða sem er minni en 0,5 km/klst. (0,3 mph).

ATHUGIÐ: AutoTrac getur á ákveðnum vélum keyrt á hraða niður í 0,1 km/klst (0,06 mph). Fyrir frekari upplýsingar sjá notendahandbók tækisins.

- Snúið hnappinum Kveikt/slökkt á stýri þar til Slökkt á stýri birtist á flípanum Leiðsagnarsjónarhorn eða Leiðsagnarforritinu og AutoTrac fellur niður í 2/4 á stöðuskífu.
- Stjórnandi er ekki í sætinu í meira en sjö sekúndur ef notaður er sætisrofi eða engin virkni er greind af viðveruvaktara stjórnanda í sjö mínútur.

Þegar AutoTrac er virkt getur stjórnandinn snúið stýrinu til að aftengja AutoTrac og stýra handvirkt. Að öðrum kosti getur stjórnandinn skipt um veg og haldið áfram rofanum í SLÖKKT stöðu til að aftengja AutoTrac. Þetta lækkar AutoTrac í 1/4 á stöðuskífu og ræsir 30 sekúndna tímastillingu:

- Ef kveikt er á rofanum áður en 30 sekúndna tímastillirinn rennur út, er AutoTrac virkt við 3/4 af stöðuskífunni. Ýtið á endurheimtarrofann til að endurvirkja AutoTrac.

- Ef kveikt er á rofanum eftir að 30 sekúndna tímastillirinn rennur út, er AutoTrac stílt við 2/4 af stöðuskífunni. AutoTrac verður að vera aftur virkt á 3/4 stöðuskífu áður en AutoTrac er virkjað aftur með því að ýta á endurheimtarrofan.

ATHUGIÐ: Rofinn fyrir vegi og halda áfram er ekki til staðar í innbyggðri AutoTrac-stýringu.

ATHUGIÐ: My26 XUV Gator (AT2) er útbúið með kerfinu Seatbelt Unbuckled fyrir nærveru stjórnanda. Fylgst er með nærveru stjórnanda í gegnum öryggisbeltisstöðu; ef öryggisbeltið er ekki spennt verður Autotracs leiðsögn stöðvuð.

Afvirkja AutoTrac-kerfi

Á vegum og með endurheimtarrofanum, snúið rofanum í OFF stöðu til að sleppa AutoTrac í 1/4 á stöðuskífu.

Til að gera AutoTrac óvirkt í gegnum GreenStar skjái:

1. Veldu leiðsagnarhnappinn.
2. Veljið leiðsagnarstillingarflipa.
3. Veldu fellivalmynd slóðarhams.
4. Veldu slökkt á leiðsögn.

Á skjánum skal veldu Stillingartáknið efst í leiðsagnarforritinu og snúa leiðsagnarstjórnanda á SLOKKT.

ZIDXX1X,1749792007505-85-08JUL25

Lágmarks- og hámarkshraði

Vélar- og hugbúnaðarútgáfur stýringareiningar ákvarða lágmarks- og hámarkshraðana.

ATHUGIÐ: Á sumum vélum getur AutoTrac keyrt á hraða niður í 0,1 km/klst (0,06 mph). Fyrir frekari upplýsingar sjá notendahandbók tækisins.

Áfram hraðatakmarkanir

Innbygggt AutoTrac		
Vinnuvél	Hámarkshraði áfram	Hraðamörk lág áfram
6R, 7R, og 8R uppskeruröð og dráttarvélar	Hjól: 36 km/klst. (22.4 mph) Slóð: 31 km/klst. (19.3 mph)	0,5 km/klst. (0.3 mph)
Liðskiptar dráttarvélar	31 km/klst. (19.3 mph)	1 km/klst. (0.6 mph) MST: 1,5 km/klst. (0.9 mph)
Úðarar	40 km/klst. (24.8 mph)	0,5 km/klst. (0.3 mph)
Preskivélar	22 km/klst. (13.7 mph)	0,5 km/klst. (0.3 mph)
Sjálfnúnnar	22 km/klst. (13.7 mph)	0,5 km/klst. (0.3 mph)

Innbygggt AutoTrac		
Vinnuvél	Hámarkshraði áfram	Hraðamörk lág áfram
upptökuvélar fyrir gröffóður		
Sjálfnúnnar heyrinnuvélar	28 km/klst. (17.4 mph)	0,5 km/klst. (0.3 mph)
Upptökuvélar bómull	15 km/klst. (9.3 mph)	0,5 km/klst. (0.3 mph)

Hraðamörk aftur á bak

Innbygggt AutoTrac		
Vinnuvél	Bakkgír og leyfilegur tími	Mesti hraði afturábak
7R og 8R uppskeruraðir og dráttarvélar 7R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	Já, enginn takmörk	10 km/klst. (6.2 mph)
6R, 7R, og 8R uppskeruröð og dráttarvélar 7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (R.N. —923000)	Já, 45 s	10 km/klst. (6.2 mph)
Liðskiptar dráttarvélar	Nei	—
Úðarar	Já, 45 s	10 km/klst. (6.2 mph)
Preskivélar	Já, 45 s	10 km/klst. (6.2 mph)
Sjálfnúnnar upptökuvélar fyrir gröffóður	Já, 45 s	10 km/klst. (6.2 mph)
Sjálfnúnnar heyrinnuvélar	Nei	—
Upptökuvélar bómull	Já, 45 s	5 km/klst. (3,1 mph)

ch177nn,1685617258482-85-01JUN23

AutoTrac aftengt skilaboð

Í hvert sinn sem AutoTrac er aftengt heyrast tvö hljóðmerki og síðan viðvörðun sem útskýrir hvers vegna það var aftengt. Skilaboð eru einnig sýnd til að gefa til kynna af hverju AutoTrac var ekki gert virkt. Aftengingarskilaboðin birtast í 7 sekúndur og hverfa svo.

AutoTrac aftengt skilaboð	
Kóði	Skilaboð
702752,00	Ekkert skoðað enn
702752,01	Stýri hreyft
702752,02	Hjólakraði of hægur
702752,03	Hjólakraði of mikill
702752,04	Ógildur gír
702752,05	Slóðarnúmeri breytt
702752,06	Engin tvöföld tíðni GPS
702752,07	SSU-bílanakóðar virkir
702752,08	Síðasta umbreyting í lagi

702752,09	Slæm GSD-skilaboð
702752,10	Engin Parallel Tracking (samhliða leitun)
702752,11	KeyCard ekki til staðar
702752,12	Stefnuvilla er of mikil
702752,13	Utanslóðaskekkja of mikil
702752,14	Sætisrofi opinn
702752,15	Hitastig olíu of lágt
702752,16	TCM ekki til staðar
702752,17	Ógildur virkjunarkóði
702752,18	Loki fyrir stýringu greiningarháttar
702752,19	Slökkt á skurðarhaus kornskurðarvélar
702752,20	Kveikt á vega-/akursrofa kornskurðarvélar
702752,21	Spenna er ekki stöðug
702752,22	AutoTrac hefur verið of lengi virkt í bakkgír
702752,23	AutoTrac hefur verið of lengi virkt undir mörkum lágs hraða
702752,24	Sveigja of mikil
702752,25	Vélin hreyfist ekki áfram
702752,26	ELX-lína lág (slekkur)
702752,27	Skemmd gíragögn
702752,28	Skemmd gögn frá virkjunarrofa
702752,29	Ógild skilaboð frá svissi
702752,30	Slökkt á SPFH AutoTrac/Raðarleiðsagnarrofa
702752,31	Kveikt á SPFH-flýttistöðvunarrofa
702752,32	AutoTrac er ekki virkt
702752,33	Lína sótt
702752,34	Elting á línu
702752,35	Óþekkt stefna
702752,36	Umskipti í GPS of stór
702752,37	Úr röð
702752,38	Tími rennslis með skynjara rann út
702752,39	Ógild skilaboðaröð
702752,40	Vélin getur ekki náð skipaðri sveigju slóðar
702752,41	Hraði vinnuvélar samkvæmt GPS er annar en hraði vinnuvélar út frá hjólahraða
702752,42	Ósamsvörin í núverandi slóðarsveigju
702752,43	Vinnuvélin er í stöðugír
702752,44	Tímalokun á skilaboð fyrir skipanir aukastýringar
702752,45	Tímalokun á skilaboð fyrir stöðu aukastýringar
702752,46	Skemmd gögn frá sætisrofa
702752,47	Skemmd VIN-gögn
702752,48	Skemmd gögn frá hjólhafi
702752,49	Tímalokun upplýsingarskilaboða TCM
702752,50	Tímalokun sjálfvirkniskilaboða ökutækis
702752,51	Tímalokun skilaboða veltings-/geigunarhlutfalls á vélinni
702752,52	Tímalokun skilaboða um hjólahraða/stefnu
702752,53	Tímalokun slóðargagna
702752,54	Óþekkt bilun í stýrisbúnaði
702752,55	Hiti AutoTrac Universal utan marka
702752,56	AutoTrac virkt of lengi í fjögurra hjóla stýringu
702752,57	Vinnuvél stillt á krabbastýringu
702752,58	Heimild fæst ekki
702752,62	Frátekið

702752,63	Engin aðgerð
-----------	--------------

ch177nn,1685617258342-85-01JUN23

AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk)

AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) er notuð til að bæta nákvæmni við breyttar aðstæður á akri, bugðaðar leiðir og hallandi landslag. AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) ekur vinnuvélinni á þann hátt sem heldur verkfærinu á leiðsagnarlínunni.

AutoTrac verkfæraleiðsögn notar mælingar á verkfærasniði í búnaðarstjórnunarforritinu og GPS-merkin frá vinnuvélinni og móttökutækjum verkfærisins. Þessar upplýsingar eru notaðar til að ákvarða staðsetningu móttökutækis verkfærisins miðað við móttökutæki vinnuvélarinnar. Út frá leiðsagnarlínunni stýrir AutoTrac verkfæraleiðsögn vélinni þannig að verkfærið fylgir leiðsagnarlínunni. Þetta getur valdið því að vélin fari af leiðsagnarlínunni.

Farið í AutoTrac-leiðsögn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið AutoTrac leiðsagnarforrit.



Stillingartákn

PC15305—UN—19MAR13

Veljið Stillingartákn til að virkja AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk).

ATHUGIÐ: Breyttar aðstæður á akri, breytingar á umhverfisaðstæðum og röng uppsetning vélar eða verkfæris geta haft áhrif á verkfæraleiðsögn.

Kröfur:

ATHUGIÐ: C lína og 1910 vökvadrifs dráttur á milli loftkerra eru samhæf AutoTrac verkfæraleiðsögn (aðgerðalaus) og studd með beinni, sveigju, mörkum og AutoPath brautargerð.

- Generation 4 CommandCenter eða 4640 Universal skjár
- Gilt leyfi fyrir verkfæraleiðsögn
- StarFire-móttökutæki fest á vél
 - StarFire 3000 móttökutæki með SF2 eða RTK merki
 - StarFire 6000 móttökutæki með SF3 eða RTK merki
 - StarFire 7000/7500 móttökutæki með SF-RTK eða RTK merki

- StarFire-móttökutæki fest á verkfæri
 - StarFire 3000 móttökutæki með SF1, SF2 eða RTK merki
 - StarFire 6000 móttökutæki með SF1, SF3 eða RTK merki
 - StarFire 7000/7500 móttökutæki með SF1, SF-RTK eða RTK merki
- Kveikt er á "Samnýttu merki".

ATHUGIÐ: Ef móttökutæki eru notuð með mismunandi sendistyrk, verður móttökutæki vinnuvélarinnar að hafa betra merkið.

Samnýtt merki fyrir móttökutæki verkfæris er sjálfkrafa stillt á kveikt.

AutoTrac verkfæraleiðsögn í afturábakstillingu

AutoTrac verkfæraleiðsögn er studd í afturábakstillingu á eftirfarandi vinnuvélum:

- Öllum vinnuvélum sem keyra AT2 uppsetningu
- 7, 8 og 9 línur dráttarvéla með stök dregin verkfæri

Ráðlagður hraði þegar AutoTrac verkfæraleiðsögn er notuð í afturábakstillingu er á bilinu 3—6 km/klst. (2—4 mph). Til að ná sem bestum árangri skaltu skipta aftur í áframstillingu þegar vélar- og verkfærisvillur eru 13 cm (5 in) eða minni.

Farðu í AutoTrac greiningar til að sjá hvaða stillingum vinnuvélin keyrir á:

1. Veljið skífurit AutoTrac.
2. Veljið Ástand.
3. Veljið AutoTrac-kerfi.
4. Sannreynið að AutoTrac-stilling sé AT 2.0.

AutoTrac-verkfærisleiðsögn fest

ATHUGIÐ: AutoTrac™-verkfærisleiðsögn eru ekki samhaf við 3 punkta aftanásett verkfæri, nema TT 8022 sáðvél með 3 punkta krók án snúnings.

Kerfið virkjar eða afvirkjar sjálfkrafa á grundvelli krókstöðu (krókur alveg niðri er 0% og alveg uppi er 100%):

Virkja skilyrði: Virkjað þegar verkfæri er lækkað og nær 70% af krókfærslunni (sjálfgefið).

Gera óvirkt skilyrði: Gert óvirkt þegar verkfæri hækkar um meira en 85% af krókfærslunni (sjálfgefið).

Uppsetningarreglur:

1. Mörk Virkja og Afvirkja verða að vera mismunandi um að minnsta kosti 10%.
2. Mörk Afvirkja má ekki fara yfir 95%.
3. Ekki er hægt að stilla Virkja (neðri mörk) sem hærri en Afvirkja (efri mörk).

4. Ekki er hægt að stilla Afvirkja (efri mörk) sem lægri en Virkja (neðri mörk).

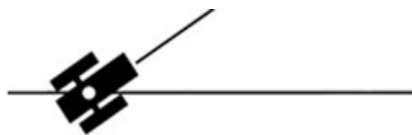
ZIDXX1X,1750228151574-85-08JUL25

Fínstilling stýris

Eftirlit með afköstum

Eftirlit með afköstum sýnir stefnuvillu og slóðarvillu. Þessi eiginleiki er hannaður til að nota við stillingu ítarlegra AutoTrac-stillinga. Stefnuskekkja gefur til kynna hver stefna vinnuvélar er miðað við núverandi slóð. Slóðarskekkja sýnir hliðrunarskekkju vinnuvélar eða frávik miðað við núverandi slóð.

Skekkjumælir fyrir stefnu

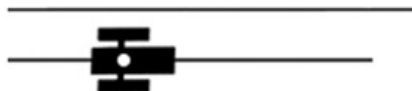


PC16972—UN—22MAY13

Stefnuskekkja gefur til kynna hver stefna vinnuvélar er miðað við núverandi slóð. Stefnuskekkja ætti að vera innan $\pm 1^\circ$.

Hugsanlega er þörf á stillingu ef villan er meiri.

Villumælir slóðar

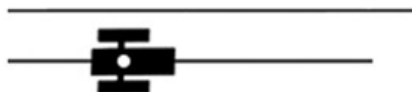


PC16969—UN—22MAY13

Slóðarskekkja sýnir hliðrunarskekkju vinnuvélar eða frávik miðað við núverandi slóð. Talan í bogadregna súluritinu sýnir uppfærðar breytingar á minnstu og mestu stefnuvillu síðustu 10 sekúndurnar.

ATHUGIÐ: Stýrieiningargildi eru byggð á stýringum vinnuvélarinnar.

Stillingar á stýringu áfram



Leitunarvilla

PC16969—UN—22MAY13



Tákn fyrir mikla næmni áfram

PC28738—UN—25AUG22



Tákn fyrir litla næmni áfram

PC28739—UN—25AUG22

Línunæmni slóðar

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við hliðrunarvillu utan slóðar.

- Hærri stillingar: Skilar meiri svörun við utanslóðarvillu vinnuvélar.
- Lægri stillingar: Skilar minni svörun við utanslóðarvillu vinnuvélar.

Stefnuleiðsögn



Mikil stefnuleiðsögn

PC28740—UN—25AUG22



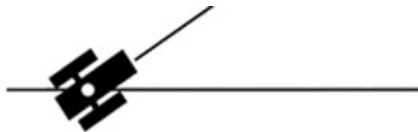
Lítill stefnuleiðsögn

PC28741—UN—25AUG22

Ákvarðar áhrif geigunarhlutfalls (snúningshlutfalls vinnuvélar) á slóðarfylgni. Stefnuleiðsögn virkar eins og horfðu-fram-breyta og er hægt að nota til að draga úr yfirstýringu. Miklar breytingar geta leitt til lélegri afkasta.

- Hærri stillingar: Skilar virkari svörun við geigunarhlutfalli.
- Lægri stillingar: Skilar minna virkari svörun við geigunarhlutfalli.

Línunæmni stefnu



Stefnuvilla

PC16972—UN—22MAY13



Mikið línunæmni stefnu

PC28742—UN—25AUG22



Lítið línunæmni stefnu

PC28743—UN—25AUG22

Ákvarðar hve ágeng svörun AutoTrac er við stefnuvillum.

- Hærri stillingar: Skilar meiri svörun við stefnuvillu vinnuvélar.

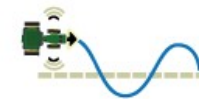
- Lægri stillingar: Skilar minni svörun við stefnuvillu vinnuvélar.

Hlutfall stýrissvörunar



Hátt hlutfall stýrissvörunar

PC28744—UN—25AUG22



Lágt hlutfall stýrissvörunar

PC28745—UN—25AUG22

Stillir hlutfall stýringar í vinnuvél til að viðhalda fylgni við slóð. Aukin svörun stýris hefur almennt í för með sér betri frammistöðu í að fylgja slóð.

- Hærri stillingar: Skilar aukinni fylgni við slóð en getur einnig valdið auknum hjólahreyfingum eða óviðráðanlegum hreyfingum.
- Lægri stillingar: Dregur úr hjólahreyfingu en getur einnig valdið minni fylgni við slóð.

Öflunarnæmi



Mikil öflunarnæmi

PC28746—UN—25AUG22



Lítið öflunarnæmi

PC28747—UN—25AUG22

Ákvarðar hversu hratt ökutækið leiðréttir sig á slóðinni. Þessi stilling hefur aðeins áhrif á afköst á meðan verið er að ná slóðinni.

- Hærri stillingar: Leiðir til virkari línuöflunar.
- Lægri stillingar: Leiðir til minna virkari línuöflunar.

Næmni sveigðar slóðar



Mikil ferilnæmi

PC28748—UN—25AUG22



Lítill ferilnæmi

PC28749—UN—25AUG22

Ákvarðar af hversu hratt AutoTrac bregst við sveigju í slóð. Þessi stilling hefur áhrif á frammistöðu sveigðar slóðar leiðsagnar.

- Hærri stillingar: Snýr vinnuvélinni í þrengri radíus um feril.
- Lægri stillingar: Snýr ökutækinu í stærri (breiðari) radíus um feril.

Stýring verkfæris

MIKILVÆGT: Mæla þarf snúningsmiðju verkfæris til að leiðsagnareiginleiki fyrir verkfæri virki rétt. Leiðbeiningar um hvernig eigi að mæla snúningsmiðju rétt eru í "Mæling snúningsmiðju" í skjáhjálpinni. Ónákvæm mæling snúningsmiðju getur valdið lélegum afköstum eða skemmdum á verkfæri.

Línunæmni slóðar



Mikið línunæmi slóðar

PC28750—UN—25AUG22



Lítill línunæmi slóðar

PC28751—UN—25AUG22

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við hliðrunarvillu utan slóðar.

- Hærri stillingar: Skila meiri svörun við utanslóðarvillu verkfæris.
- Lægri stillingar: Skila minni svörun við utanslóðarvillu verkfæris.

Línunæmni stefnu



Mikið línunæmni stefnu

PC28752—UN—25AUG22



Lítill línunæmi stefnu

PC28753—UN—25AUG22

Ákvarðar hve ágeng svörun AutoTrac er við stefnuvillum verkfæris.

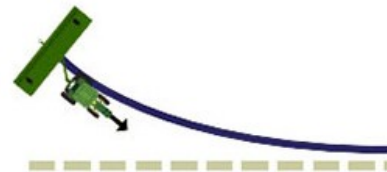
- Hærri stillingar: Skila meiri svörun við stefnuvillu verkfæris.
- Lægri stillingar: Skila minni svörun við stefnuvillu verkfæris.

Öflunarnæmi



Mikil öflunarnæmi

PC28754—UN—25AUG22



Lítill öflunarnæmi

PC28755—UN—25AUG22

Ákvarðar hversu vel ökutækið nær slóðinni. Þessi stilling hefur aðeins áhrif á afköst á meðan verið er að ná slóðinni.

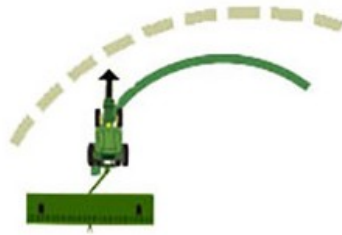
- Hærri stillingar: Leiðir til virkari línuöflunar.
- Lægri stillingar: Leiðir til minna virkari línuöflunar.

Næmni sveigðar slóðar



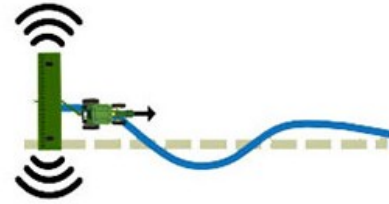
Mikil ferilnæmi

PC28756—UN—25AUG22



Lítill ferilnæmi

PC28757—UN—25AUG22

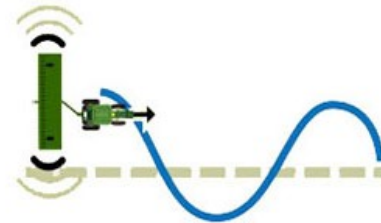


Mikið viðbragðshlutfall halla

PC28760—UN—25AUG22

Ákvarðar af hversu hratt AutoTrac bregst við sveigju í slóð. Þessi stilling hefur áhrif á frammistöðu sveigðar slóðar leiðsagnar.

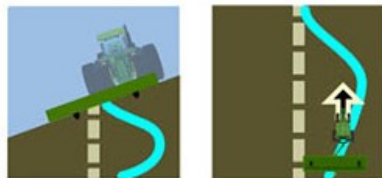
- Hærri stillingar: Snýr vinnuvélinni í þrengri radíus um feril.
- Lægri stillingar: Snýr ökutækinu í stærri (breiðari) radíus um feril.



Lítið viðbragðshlutfall halla

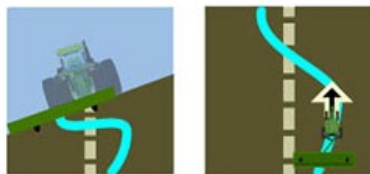
PC28761—UN—25AUG22

Hallanæmi



Mikið hallanæmi

PC28758—UN—25AUG22



Lítið hallanæmi

PC28759—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Hugsanlega þarf að breyta þessari stillingu ef jarðvegurinn breytist.

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við hallabreytingum. Ef gildið er of hátt stýrir dráttarvélina verkfærinu upp í hallann. Ef gildið er of lágt stýrir dráttarvélina verkfærinu niður í hallann.

- Hærri stillingar: Vinnuvélina ekur hærra upp í hallanum til að bæta upp fyrir verkfæri sem rennur frekar niður hallann.
- Lægri stillingar: Vinnuvélina ekur neðar í hallanum til að bæta upp fyrir verkfæri sem rennur minna niður hallann.

Viðbragðshlutfall halla

Ákvarðar hversu hratt AutoTrac bregst við hallabreytingum.

- Hærri stillingar: Skila hraðari svörun við hallabreytingum.
- Lægri stillingar: Skila hægari svörun við hallabreytingum.

ch177nn,1685617257742-85-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense er aukabúnaður við innbyggða AutoTrac þegar korn er uppskorið eða vara notuð. Merki frá raðarskynjurum eru samþætt fyrirbyggjandi AutoTrac-merkjum til að halda vinnuvélinni á röðum. Ef ekkert merki berst frá raðarskynjurum (eins og þegar ekið er yfir vatn) er hefðbundin GPS-leiðsögn notuð.

Hægt er að nota AutoTrac RowSense með öllum slóðaraðferðum og flestum hefðbundnum uppskeru- og sáningar/dreifingarmynstrum. Allar slóðarstillingar eru settar upp á sama hátt og þær eru settar upp þegar AutoTrac er notað með GPS.

Hafið samband við söluaðila John Deere til að kaupa AutoTrac RowSense.

Frekari upplýsingar er að finna í notendahandbók AutoTrac RowSense.

Leiðsagnarlínuskiptingar

Þegar AutoTrac RowSense er virkt er leiðsagnarlínan færð til að halda henni miðjaðri við stöðu raða skynjaranna. Þegar nýr akur er valinn eða slökkt er á AutoTrac RowSense, hreinsar kerfið allar skiptingar fyrir allar leiðsagnarslóðir sem AutoTrac RowSense stillti.

AutoTrac RowSense stöðutákn



Biðstaða (hvítt tákn)

PC24011—UN—31MAR17

Kerfi er óvirkt.



Kerfi virkt (grænt tákn)

PC28735—UN—25AUG22

Kerfi er virkt og vinnur bæði með raðarskynjurum og GPS.



Ekkert GPS-merki (gult tákn)

PC28736—UN—25AUG22

Kerfi er virkt og vinnur aðeins með gögn raðarskynjara.



Ekkert merki frá raðarskynjara (appelsínugult tákn)

PC28737—UN—25AUG22

Kerfi er virkt og vinnur aðeins með GPS.

Tengja raðarskynjarana

Þegar upphafleg slóð hefur verið skráð er hægt að ýta á AutoTrac endurheimtarhnappinn þegar vélin er innan hálfslóðarbils og í ásættanlegri stöðu miðað við raðirnar. RowSense stýrir vinnuvélinni um leið og raðarskynjararnir geta greint raðarstöðu.

Endaraðarbeygjur eru teknar á sama hátt og með GPS í AutoTrac.

1. Stjórnandi ekur upp að röð.
2. Ýtið á endurheimtarrofan til að endurtengja AutoTrac.
3. Raðarskynjarar greina stöðu raðar og fylgja henni.

Hægt er að nota línulengingu sveigjanlegra ferla, hringslóðar og AB-ferla til að lengja samliggjandi slóð inn í endaröð.

Raðarúrsleppa

Raðarúrsleppa á sér stað þegar samband við skynjara rofnar. AutoTrac vinnur með GPS þar til raðargögn berast á ný. Þessi úrfelling getur átt sér stað þegar ekið er yfir vatn.

Þegar raðarúrsleppa á sér stað við notkun beinnar slóðar eða AB-ferilslóðar er leiðsagnarslóðin endurmiðjuð. Þessi aðferð býður upp á meiri möguleika á að AutoTrac RowSense nái aftur réttri slóð hinum megin við vatnið.

Handvirk RowSense

Veljið handvirka RowSense stillingu til að nota raðarnemann aðeins á hausnum. Handvirk RowSense krefst ekki AutoTrac virkjunar leiðsagnar.

Handvirk RowSense stilling er fánleg í Ítarlegri leiðbeiningarstillingum ef eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt:

- 4600 CommandCenter eða 4640 Alhliða skjár er settur upp á vinnuvélinni.
- Skjárinn greinir vélina sem sjálfknúnan heyjamiða, bómullarvélar eða bómullarstrípara.
- Skjárinn greinir skynjara raðir í CAN bus.

ch177nn,1685617257495-85-01JUN23

Bilanagreining

ATHUGIÐ: AutoTrac hefur verið stillt til að vinna rétt við flestar aðstæður á akri með mismunandi verkfærum. Við óvenjulegar aðstæður er aftur á móti boðið upp á ítarlegar stillingar sem gera stjórnanda kleift að fínstilla kerfi fyrir sérstakar aðstæður á akrinum og sérstök verkfæri. Stillið stýrisnáemi áður en skrefin í eftirfarandi dæmum eru reynd.

Athugið og lagfærið önnur vandamál áður en stillt er. Framkvæmið nauðsynlega skoðun og kvörðun í gegnum viðkomandi vinnuvél. Ef þessu skrefi er sleppt kunna að koma upp villur í vinnuvélinni eða stjórnandi fer að eyða tíma í fínstilla kerfi sem ekki er hægt að stilla.

Óeðlilega mikil hreyfing hjóla: Heildar AutoTracPerformance er ásættanlegt en hjólin snúa hratt fram og til baka.

Mikil stöðug hreyfing fram og aftur: Stöðugt svig greinist þegar horft er yfir framhluta vinnuvélarinnar. Mikil hreyfing er sjáanleg en á skjánum birtist villan utan slóðar (fjarlægð frá A-B línu) er oftast frekar lítil.

Hæg, stöðug hreyfing fram og aftur: Afköst AutoTrac virðast vera silaleg við að halda línu og vinnuvélin svigar rólega.

Léleg línuöflun: AutoTrac virðist vera silalegt meðan á línuöflun stendur. Dráttarvélin er meira til annarrar hliðar í langan tíma áður en hún nær réttri línu.

Ágeng línuöflun: AutoTrac fer yfir línuna og heldur áfram að vega of mikið upp á móti meðan á öflun stendur. Niðurstaðan er hratt og þröngt svig við öflun.

Slóð utan ferils: AutoTrac er silalegt í ferilslóð sem leiðir af sér hægt svig um æskilega línu. Þessi lína fer oft út fyrir æskilega slóð.

Slóð innan ferils: AutoTrac sýnir hraðar og tíðar leiðréttingar í ferilslóðarstillingu sem veldur kröppu svigi eða leitun inn fyrir æskilega slóð.

ATHUGIÐ: Upplýsingar um bilanagreiningatækni eru í hjálparskránum á skjánum.

Almenn stilling

Ráðlagðar stillingar:

- Stýrisnæmi Stillið á 100 áður en frekari stillingar eru framkvæmdar. Stillið um 10 í senn.
- Línunæmi slóðar Stillið um 20 í senn.
- Línunæmni stefnu: Stillið um 10 í senn.
- Stefnuleiðsögn: Stillið um 10 í senn.
- Hlutfall stýrissvörunar: Stillið um 10 í senn.
- Öflunarnæmi: Stillið um 20 í senn.
- Ferilnæmi: Stillið um 20 í senn.

Eitt gildi í einu: Reynið að breyta stillingum á akrinum þar sem vandamálin komu upp með AutoTrac virkt í eftirfarandi skrefum:

1. Byrjið á sjálfgefnum verksmiðjustillingum. Gildi stýrisnæmi helst í hendur við gildi skoðunarflipa leiðsagnar. Reynið að nota gildi fyrir þessa stillingu sem svipar til akstursaðstæðna (70 fyrir malbik, 100 fyrir flestar aðstæður og 120 fyrir mjúka jörð). Hugsanlega þarf að breyta þessari tölu enn frekar frá ráðlögðum stillingum.
2. Þegar AutoTrac er virkt við erfiðar aðstæður (hraði, jarðvegur og uppsetning hjólbarða) skal auka eða draga úr línunæmi stefnu um 10.
3. Ef breytingar á línunæmi stefnu hafa ekki áhrif skal endurstilla færribreytu línunæmni stefnu. Aukið eða dragið úr stefnuleiðsögn eins og í skrefinu hér á undan.
4. Ef engin af fyrri skrefum höfðu áhrif skal endurstilla stefnuleiðsögn og auka eða draga úr hlutfalli stýrissvörunar á sama hátt og í fyrri skrefum.

Stillingar sameinaðar: Ef ferlið hér að ofan skilar ekki ákjósanlegum árangri og notandi hefur öðlast meiri reynslu í hvernig færribreyturnar breyta afköstum AutoTrac er hægt að reyna aðrar samsetningar færribreyta með AutoTrac virkt.

ch177nn,1685617257238-85-01JUN23

AutoTrac beygjusjálfvirkni

AutoTrac beygjusjálfvirkni



AutoTrac beygjusjálfvirkni

PC28762—UN—25AUG22

Forritið AutoTrac beygjusjálfvirkni gerir endabeygjur sjálfvirk í vinnuvélum sem eru útbúnar því. Þessi sjálfvirkni gerir stjórnandanum kleift að einbeita sér að öðrum verkefnum í stað þess að samræma endasnúninga.

Mælt er með því að nota sjálfgefnar stillingar þegar upphaflega er sett upp AutoTrac beygjusjálfvirkni. Sjálfgefnar stillingar bjóða upp á upphafspunkt sem virkar vel með mörgum stillingum vinnuvélar og verkfæris. Með sumum stillingum getur verið nauðsynlegt að stilla ítarlegar stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni til að finnstilla afköst. Til dæmis, ef dráttarvél er gerð breiðari með því að bæta við þremur hjólbörðum eða beygjuradíusinn verður fyrir áhrifum með því að stilla stýrisstoppa, þá gæti þurft að stilla gildi hámarksbeygjuradíus og hámarksbeygjuhorns.

Farið í AutoTrac beygjusjálfvirkni

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið AutoTrac beygjusjálfvirkni.

Kortlagning

Kortaeining AutoTrac beygjusjálfvirkni birtir upplýsingar um komandi beygjur, eins og fjarlægð til beygju og stefnu beygju. Notið skjáhjálpa til að fá nánari upplýsingar um forritið "Kortagerð".

Samhæfi AutoTrac beygjusjálfvirkni:

AutoTrac beygjusjálfvirkni er samhæf við eftirfarandi skjái og móttökutæki:

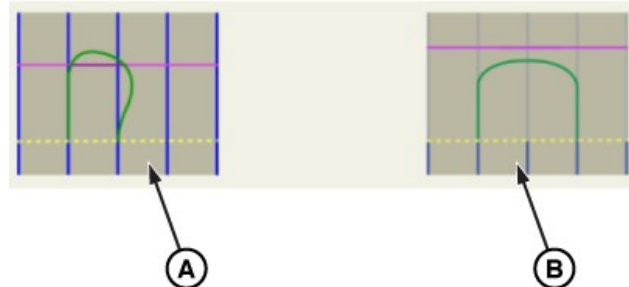
ATHUGIÐ: Uppfærið hugbúnað í nýjustu útgáfu.

- 4600 CommandCenter skjár
- 4640 Universal skjár
- G5 Universal skjár
- G5 CommandCenter skjár
- StarFire 3000 móttökutæki
- StarFire 6000 móttökutæki
- StarFire 7000 móttökutæki
- StarFire 7500 móttökutæki

AutoTrac beygjusjálfvirkni er ekki samhæf við eftirfarandi skjái:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter útgáfa 1 örgjörvi
- 4240 Universal skjár
- Upphaflegur GreenStar skjár
- GreenStar 2 1800 skjár
- GreenStar 2 2600 skjár
- GreenStar 3 2630 skjár þegar hann er notaður með 4600 CommandCenter eða 4640 Universal skjá

Sleppa tilmælum um snúning



PC613045—UN—20FEB24

Sleppa tilmælum um snúning

- A—Ekki sleppa**
- B—Sleppa beygju**

AutoTrac beygjusjálfvirkni leggur til að sleppa beygju eftir þörfum þegar slóðarbil er minna en lágmarksbeygjuþvermál vinnuvélar. Þessi eiginleiki er aðeins innleiddur þegar U-gerðar beygjur eru valdar.

Veljið Í lagi í skilaboðunum Sleppa beygjuráðleggingum til að samþykkja sleppa beygju. Lokið skilaboðunum eða veljið Hætta við til að hafna tilmælunum og halda áfram án þess að sleppa beygju.

ATHUGIÐ: Vali er haldið á köldum og heitum ræsingum.

ATHUGIÐ: Ráðleggingar skulu birtast aftur þegar skipt er um akra og slóðabil er minna en beygjuþvermál.

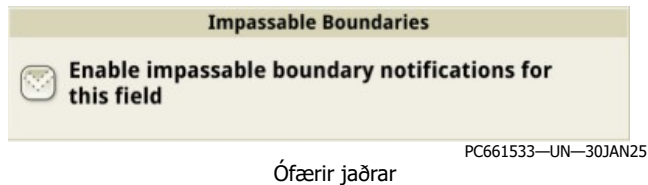
Snjöll beygjustærð:

Þegar slóðabilið er jafnt eða stærra en lágmarksbeygjuþvermál vinnuvélarinnar mun forritið skipuleggja skilvirka U-beygju.

Þegar slóðabilið er minna en lágmarksbeygjuþvermál vinnuvélarinnar verður beygjuformið ljósaperuform sem tekur meira pláss til að klára.

ATHUGIÐ: Ef Sleppa beygju er samþykkt, hunsar forritið snjalla beygjustærðareiginleikann.

Ófærir jaðrar



Hægt er að gera viðvaranir ófærra jaðra óvirkar með því að velja gátreitinn í ítarlegum stillingum AutoTrac beygjusjálfvirkni. Gátreiturinn stillir á sjálfgefna stöðu (viðvörðun virk) við eftirfarandi skilyrði:

- Breyting á akri
- Stjórnandi er ekki í sætinu
- Lykillota

ch177nn,1740727678852-85-28FEB25

AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélar

Notið AutoTrac beygjusjálfvirkni með ITEC til að gera margar aðgerðir í styrishúsi sjálfvirkar. Þessi sjálfvirkni gerir stjórnandanum kleift að einbeita sér að búnaði og verkefnum í stað þess að stjórna búnaðinum.

Kröfur fyrir notkun

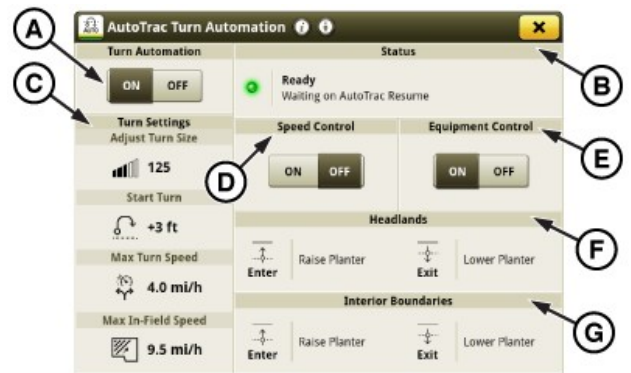
- AutoTrac beygjusjálfvirkni verður að vera virkjuð.
- Kveikt verður að vera á beygjusjálfvirkni.
- Kveikt verður að vera á ITEC aðal.

ATHUGIÐ: AutoTrac beygjusjálfvirkni er ekki samhæf við aðgangsslóðir vinnuvélar.

ATHUGIÐ: Til að nota AutoTrac beygjusjálfvirkni með AB ferlum, verður að skrá AB ferlana frá öðrum enda akursins til hins (endaröð að endaröð). Endasnúningar verða ekki myndaðar ef AB ferlar eru ekki rétt skráðir.

- Bein slóð, AB ferlar eða AutoPath verður að vera valið.
- Raðir endaraðar verða að vera skilgreindar.
- Upplýsingar um jaðar akurs verða að vera kláraðar.
- Verkfærasniðskröfur verður að uppfylla.
- Vélarsniðskröfur verður að uppfylla.
- Mynd 8 beygja getur verið virk (valfrjálst).

Stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélar



PC620660—UN—24MAY24
Stillingarsíða fyrir beygjusjálfvirkni AutoTrac dráttarvélar

A—Beygjusjálfvirkni

B—Staða

C—Beygjustillingar

D—Hraðastjórnun

E—Búnaðarstjórnun

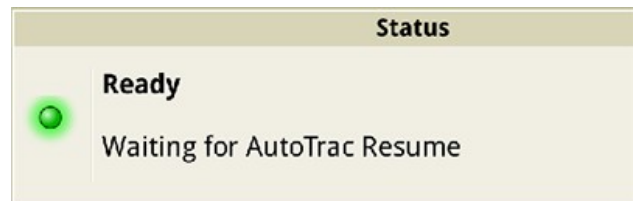
F—Endaraðir

G—Innri jaðrar

Beygjusjálfvirkni (A)—KVEIKT til að kveikja á AutoTrac beygjusjálfvirkni.

ATHUGIÐ: Fyrir vinnuvélar með ITEC virkjar KVEIKT á beygjusjálfvirkni einnig ITEC eiginleika. Ef slökkt er á ITEC þá slekkur beygjusjálfvirkni AutoTrac einnig á sér

Staða (B)—Býður stjórnandanum sjónrænan vísu um stöðu sjálfvirkinnar.



PC28997—UN—24APR23
Staða—Tilbúin—Beðið eftir að AutoTrac endurheimt

- Grátt LED-ljós (SLÖKKT á sjálfvirkni)—Slökkt er á aðalvíxlhnapli beygjusjálfvirkni.
- Gult LED-ljós (Ekki tilbúið)—Ein eða fleiri beyguskynjunarkröfur ekki uppfylltar.
- Rautt LED-ljós (villa greind)—Kerfisvilla greind.
- Grænt LED-ljós (tilbúið)—Beygjusjálfvirkni er tilbúin. Ýtið á endurheimtarrofann til að virkja.
- Blátt LED-ljós (virkt)—Kerfið er í gangi.

Beygjustillingar (C)—Veitir skjóta sýn á gildi ýmissa stillinga sem tengjast beygjusjálfvirkni.

Hraðastjórnun (D)—SLÖKKT á hraðastjórnun til að stjórna hraða vinnuvélar handvirkt.

ATHUGIÐ: Skjárinn sýnir viðvörðunarskilaboð fyrir beygju og leiðbeinir stjórnandanum að draga úr hraða fyrir örugga og nákvæma beygju.

Búnaðarstjórnun (E)—SLÖKKT á búnaðarstjórnun til að leyfa AutoTrac beygjusjálfvirkni að keyra án iTEC-uppsetningar.

Endaröð (F)—Veljið textasvæðið til að breyta kveiktum röðum fyrir endaraðir.

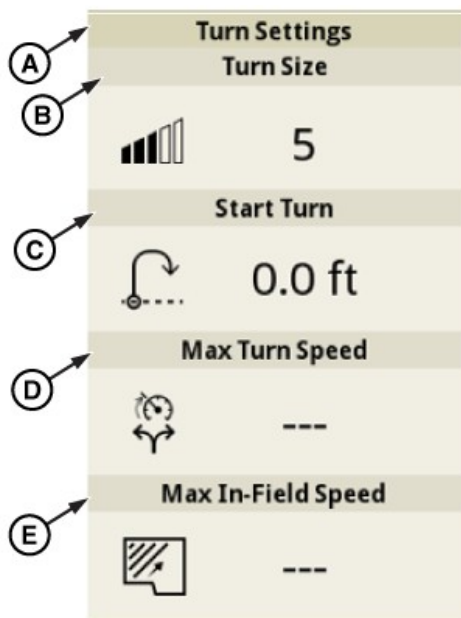
ATHUGIÐ: Ef innri jaðrar eru gráir, þýðir það að það eru engir innri jaðrar á akrinum. Það verður að keyra innri jaðrar til að komast að stillingunum.

Innri jaðrar (G)—Veljið textasvæðið til að breyta kveiktum röðum fyrir innri jaðra.

ATHUGIÐ: Ef innri jaðrar eru gráir, þýðir það að það eru engir innri jaðrar á akrinum. Það verður að keyra innri jaðrar til að komast að stillingunum.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um beygjusjálfvirkni er að finna í Skjáhjálpinni með beygjusjálfvirkni AutoTrac.

Beygjustillingar



PC613043—UN—12FEB24

Beygjustillingar

- A—Beygjustillingar
- B—Beygjustærð
- C—Byrja beygju
- D—Hámarks beygjuhraði
- E—Hámarkshraði á akri

Beygjustillingar (A)—Veitir skjóta sýn á gildi ýmissa stillinga sem tengjast beygjusjálfvirkni.

Snúningsstærð (B)—Stillið lögun beygjuslóðar. Minni tala mun leiða til minni beygju og öfugt.

Byrja beygju (C)—Stillið beygjuslóðina til að byrja fyrir eða eftir að farið er yfir jaðar endaraðar.

ATHUGIÐ: Ef hraða vinnuvélarinnar er breytt handvirkir meðan á virkri AutoTrac beygjusjálfvirkni stendur eru stillingar fyrir sjálfvirkan hraða fyrir hámarks snúningshraða og hámarkshraða á akri ekki lengur notaðar fyrir hraðastjórnunaraðgerðir. Aftur á móti er AutoTrac beygjusjálfvirkni áfram virk og heldur áfram að framkvæma háþróaða snúningsleiðsögn, eiginleika IMS verkfæraðstjórnunarkerfis og iTEC-eiginleika.

ATHUGIÐ: Hámarks snúningshraði fer ekki framhjá stilltum hraða dráttarvélarinnar. Hámarkshraði sem vinnuvélin getur unnið meðan AutoTrac beygjusjálfvirkni er lægri en gildin tvö.

Hámarks beygjuhraði (D)—Stillið hámarkshraðann sem vinnuvélin getur farið í beygju.

ATHUGIÐ: Hámarkshraði á akri hnekkir ekki stilltum hraða dráttarvélarinnar. Hámarkshraði sem vinnuvélin getur unnið meðan AutoTrac beygjusjálfvirkni er lægri en gildin tvö.

Hámarkshraði á akri (E)—Stillið hámarkshraða vinnuvélar þegar hún er ekki í endaröð.

Samhæfi John Deere dráttarvélar:

Beygjusjálfvirkni AutoTrac dráttarvélar er samhæf við eftirfarandi John Deere dráttarvélar:

ATHUGIÐ: 8x30T og 9x30T eru ekki samhæfð AutoTrac beygjusjálfvirkni.

- 6R FT4 (IVT og iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT og e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 og e23)
- 8RX (EVT, IVT og e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT og iTEC)
- 7R IT4 (IVT og CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT og PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT og PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Infinitely Variable gírskipting)

CQT (CommandQuad II-gírskipting)

PST (PowerShift-gírskipting)

e18 (18-hraða PowerShift gírskipting með Efficiency Manager)

e23 (23-hraða PowerShift gírskipting með Efficiency Manager)

Samhæfi Draga á milli loftvagna

AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélar er samhæf við eftirfarandi loftvagna:

- C línan
- 1910 Vökvadrif

Samhæfi verkfæris

Beygjusjálfvirkni AutoTrac dráttarvélar er ekki samhæf við eftirfarandi verkfæri:

- Verkfæri fest að framan
- Draga á milli loftkerra
- Mörg verkfæri dregin í röð þar sem vinnustykkið er ekki tengt beint við dráttarvélinu

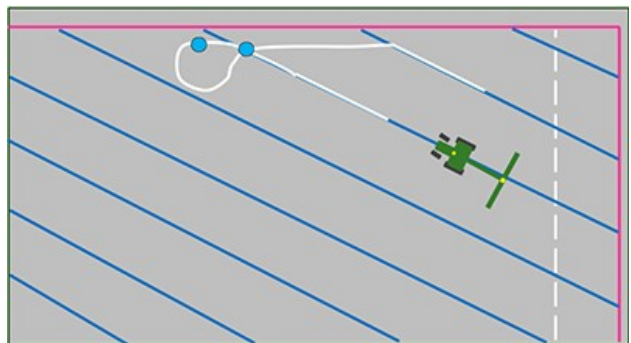
Mynd 8 snúningar

ATHUGIÐ: Mynd átta beygjur eru virkar í AutoTrac beygjusjálfvirkni kortskýringunni í Kortlagningarforritinu.

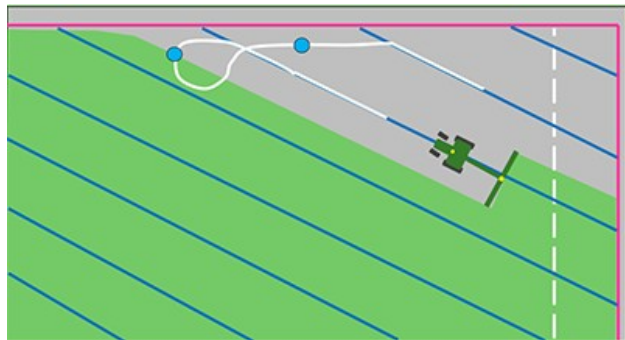
Mynd átta beygjur eru notaðar þegar akur hefur efri/ neðri jaðra og hyrnd lög. Beygjan er stillt innan jaðars um helming af breidd verkfærisins til að halda verkfærinu innan jaðars. Vélin skiptir sjálfkrafa yfir í U-gerð beygju ef horn leiðsagnarlínunnar til endaraða er hærra en 45° og skiptir aftur í mynd átta þegar hornið er 45 eða minna.

Mynd átta er samhæf við beina slóð.

Þegar þetta er valið, hámarkaðu umfang á beygjum samstillir iTEC stillingar við umfang. iTEC raðir eru settar þar sem umfang hefst og stöðvast. Kveikt er á þessari stillingu í Upplýsingar og Stillingar.



Hámarkaðu umfang við beygjur—SLÖKKT



PC28851—UN—08MAY23

Hámarkaðu umfang við beygjur—KVEIKT

A—SLÖKKT er á umfangi

B—KVEIKT er á umfangi

Frekari upplýsingar um mynd átta beygjur er að finna í skjáhjálpinni með AutoTrac beygjusjálfvirkni.

ch177nn,1709205337514-85-24MAY24

AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur

AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur beygir aðeins endasnúninga. AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur stjórnar ekki hraða eða öðrum aðgerðum vinnuvélar.

Beygjusjálfvirkni AutoTrac er samhæfð við innbyggð AutoTrac og RowSense.

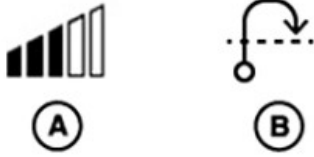
Kröfur fyrir notkun

- AutoTrac beygjusjálfvirkni verður að vera virkjuð.
- Kveikt verður að vera á beygjusjálfvirkni.
- Bein slóð eða AutoPath verður að vera valið.
- Upplýsingar um jaðar akurs verða að vera kláraðar.
- Vélarsniðskröfur verður að uppfylla.
- Hægt er að kveikja á spíralssnúningum (valfrjálst).

Við enda leiðar er AutoTrac beygjusjálfvirkni aftengd áður en beygt er ef losunarsnigillinn er virkur eða útdreginn.

ATHUGIÐ: ATHUGIÐ: Hægt er að lengja losunarsnigillinn ef eiginleikinn er virkjaður í ítarlegum stillingum.

Stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur



PC29160—UN—01JUN23

Stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélar

- 1. Snúningsstærð (A)**—Stillið lögun beygjuslóðar. Minni tala mun leiða til minni beygju og ófugt.
- 2. Byrja beygju (B)**—Stillið beygjuslóðina til að byrja fyrir eða eftir að farið er yfir jaðar endaraðar.

Samhæfi AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélar

AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélar er samhæf við eftirfarandi þreskivélar:

John Deere þreskivélar	Árgerð
X-línan	2021 og nýrri
S700 línan	2018 og nýrri
S430 og S440 línur	2017 og nýrri

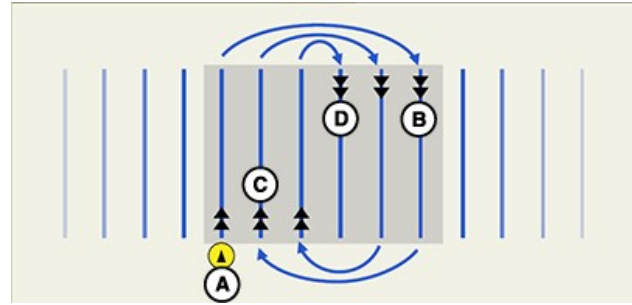
Snúningsmynstur

ATHUGIÐ: Snúningsmynstur mun velja hvaða leið á að aka út frá umfangi. Ef leið er að mestu umfanguð mun þreskivélin sleppa leiðinni og fara í næstu leið.

ATHUGIÐ: Þegar margar vinnuvélar eru að vinna á sama landi er hægt að nota samnýtt umfang til að ákvarða næstu leið til að koma í veg fyrir skörun.

Beygjusjálfvirkni AutoTrac þreskivélar getur snúið tveimur spíralsbeygjum:

- 1. Spíral inn**—Í spíral innbeygju mun þreskivélin alltaf snúast til hægri. Fjöldi sleppa er landstærð dregin frá um 2. Þegar vinnu er lokið, er fjöldi sleppa í auknum mæli lækkaður í núll. Í þessu dæmi er landstærðin stillt á 6 sem leiðir til mest 4 sleppinga. Frá upphafspunkti (A) mun þreskivélin ljúka upphafsleiðinni, sleppa 4 umferðum og ljúka við umferð fimm (B). Þreskivélin sleppir 3 umferðum og lýkur næstu leið (C) í mynstri. Þreskivélin heldur áfram að spírala inn þar til öllum leiðum er lokið. Þegar loka beygjunni (D) er lokið fer vinnuvélin sjálfkrafa beint í gegnum leiðina. Stjórnandinn fer í næsta land og heldur áfram völdu mynstri.

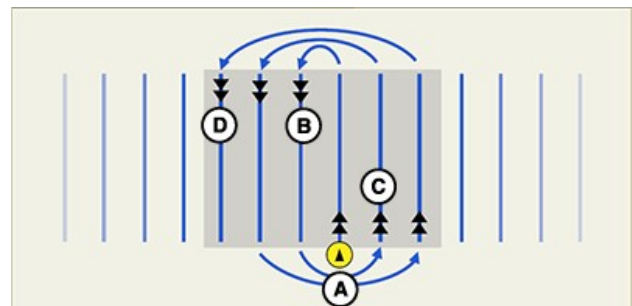


PC29159—UN—01JUN23

Spíral inn beygja með landstærð 6

A—Upphafspunktur
B—Yfirferð fimm
C—Næsta leið
D—Lokabeygja

- 2. Spíral út**—Þreskivélin byrjar í miðju landsins og spíralar út, snýst alltaf til vinstri. Landstærð ákvarðar hámarksfjölda sleppis. Þegar Spíral út beygir byrjar fjöldi sleppa á núlli. Meðan á ferð stendur eykst fjöldi sleppinga í auknum mæli þar til hámarksfjöldi sleppinga er náð. Í dæminu er landstærðin 6 og byrjar á 0 sleppingum. Þreskivélin fer frá upphafspunkti (A) upp röðina og fer niður samliggjandi leið til vinstri (B). Þegar þreskivélin nær enda annarrar leiðar (B) eykst fjöldi sleppinga um einn sem gerir þreskivélinni kleift að sleppa tilbúinni röð og ferðast upp næstu óunnu leiðina (C). Þreskivélin mun halda áfram að spírala út þar til æskilegum fjölda leiða er lokið. Þegar loka beygjunni (D) er lokið fer vinnuvélin sjálfkrafa beint í gegnum leiðina. Stjórnandinn fer í næsta land og heldur áfram völdu mynstri.



PC29158—UN—01JUN23

Dæmi um spíral út

A—Upphafspunktur
B—Önnur röð
C—Þriðja röð
D—Lokabeygja

ch177nn,1740727866353-85-28FEB25

Úðari AutoTrac beygjusjálfvirkni

Kröfur fyrir notkun

AutoTrac beygjusjálfvirkni úðara er fáanleg á eftirfarandi skjágerðum með Automation 4.0 eða G5 Advanced leyfi:

- 4640 Universal skjár
- 4600 CommandCenter skjár
- G5/ G5^{Plus} Universal skjár
- G5/G5^{Plus} CommandCenter skjár

Eftirfarandi slóðagerðir eru studdar með úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni:

- Bein slóð
- AutoPath (raðir)
- AutoPath (jaðrar)

ATHUGIÐ: Þegar farið er á endajaðri og af akur skal kerfið stilla fána utan uppskeru á satt á gatnamótum endaraðar við miðju framáss vinnuvélarinnar.

Þegar farið er úr endajaðri og á akur skal kerfið stilla fána utan uppskeru á falskt á gatnamótum endaraðar við miðju framáss vinnuvélarinnar.

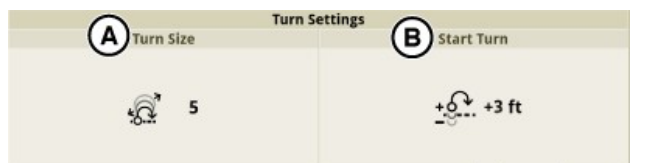
Eftirfarandi aðgerðir eru ekki í boði í úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni:

- Hraðastjórnun
- Raðaruppsetning
- Hraðastillingar fyrir á akri og beygjuhraða
- AB-ferlar, sveigjanlegir ferlar og hringir

Stillingar úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni

ATHUGIÐ: Þegar kveikt er á þessu færast úðari AutoTrac beygjusjálfvirkni í tilbúið ástand án hraðastjórnunarstillinga eða raðaruppsetninga.

Beygjustillingar—Bein slóð



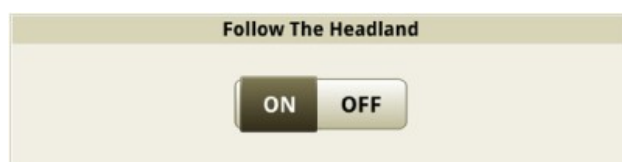
Beygjustillingar—Bein slóð

PC661530—UN—29JAN25

Stærð beygju (A): Stillið lögun beygjuslóðar. Minni tala mun leiða til minni beygju og öfugt.

Hefja beygju (B): Stillir beygjuslóðina til að hefjast fyrir eða eftir að farið er yfir jaðar endaraðar.

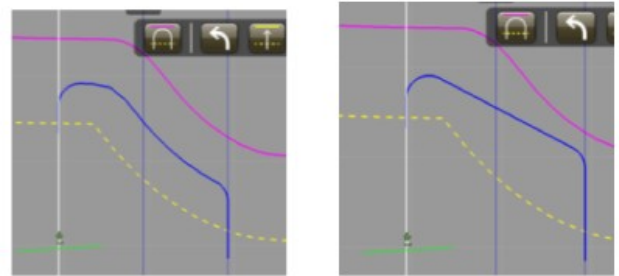
Fylgja endaröðinni



Fylgja endaröðinni

PC662153—UN—17FEB25

Fylgja endaröðinni er ítarleg stilling sem er aðeins í boði þegar þú notar leiðsagnarstillingu beinnar slóðar.



A

B

Fylgja endaröðinni

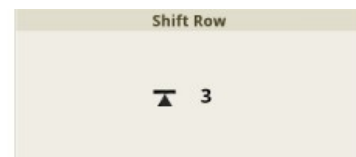
PC661535—UN—02FEB25

A—Fylgja endaröðinni KVEIKT
B—Fylgja endaröðinni SLÖKKT

Þegar kveikt er á því fylgir vinnuvélin sveigju endaraðarinnar þar sem sveigjur eru til staðar. Þegar slökkt er á því fylgir vinnuvélin stystu (beinu) slóðinni yfir endaröðina og fylgir ekki sveigjunni ef hún er til staðar. KVEIKT er sjálfgefið á Fylgja endaröðinni. Skiptivalinu er viðhaldið í lykilotum.

ATHUGIÐ: Fylgja endaröðinni er aðeins tiltækt þegar þú notar leiðsagnarstillingu beinnar slóðar.

Beygjustillingar—AutoPath (raðir)



Skipta um röð

PC659264—UN—29JAN25

Þegar AutoPath (raðir) er notað færir stilling Skipta um röð ákveðinnar raðar/raða úr núverandi yfirferð AutoPath endaraðar. Skipta um röð gerir kleift að velja stefnu skiptinga (inn eða út) og fjölda raða til að færa.

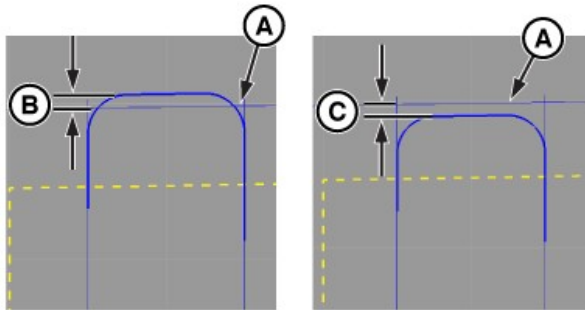
Beygjustillingar—AutoPath (jaðrar)



Hliðrun Hefja beygju

PC661529—UN—29JAN25

Hliðrun Hefja beygju er sú staðsetning þar sem vinnuvélin byrjar sjálfvirka beygju út frá AutoPath jaðarslóð.



Hliðrun Hefja beygju

PC662154—UN—20FEB25

A—AutoPath jaðarslóð**B—Jákvæð hliðrun****C—Neikvæð hliðrun**

Jákvæð hliðrun (B) merkir að vinnuvélin beygir á eftir AutoPath jaðarslóðinni (A). Neikvæð hliðrun (C) merkir að beygjan er gerð á undan AutoPath jaðarslóðinni (A).

Gildissvið hliðrunar Hefja beygju er frá +100 til -100 í 0,3 m (1 ft) skrefum.

Samhæfi úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni

John Deere sjálfknúinn úðari	Gerð
400R	408R, 410R og 412R
600R	612R og 616R
Hagie	ST12S, ST16S og ST20s (árgerð 2022 og nýrri)

John Deere flotbúnaður	Gerð
800R	800R

Snúningsmynstur

Úðari AutoTrac Turn beyggjusamhæfing styður aðeins U-beygjur.

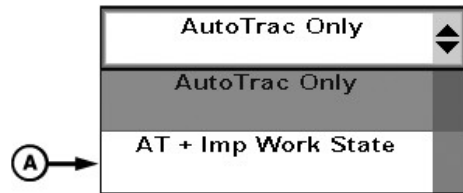
ch177nn,1740727609880-85-28FEB25

Bilanagreining

Leiðsögn tækis virk

Til að koma í veg fyrir að verkfærið stýri á meðan beygjum lýkur meðan verið er að keyra Virka verkfæraleiðsögn og beyggusjálfvirkni AutoTrac, skaltu stilla eftirfarandi stillingar:

Stjórnþúnaður hugbúnaðar 1100 (UCC1)

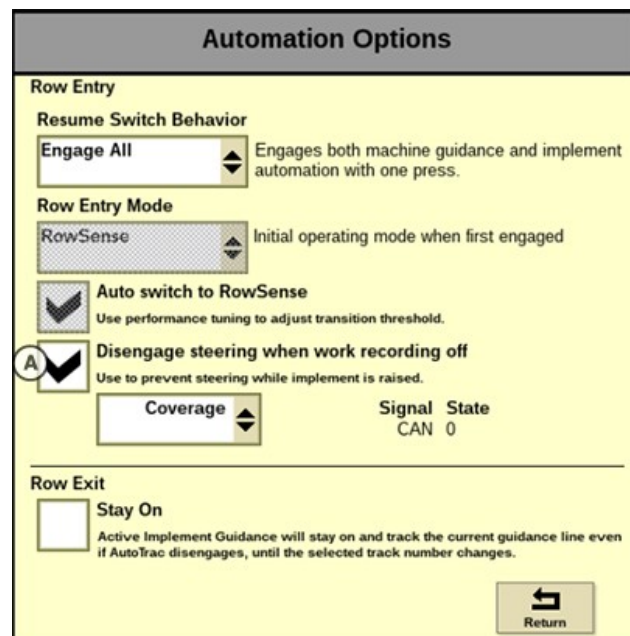


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + Vinnustöðu Verkfæris

1. Veljið forritastýringu 1100 undir ISOBUS VT forriti.
2. Veldu annaðhvort hnappinn til að setja upp stýri eða setja hnappinn til að setja upp vaktina.
3. Veldu "AT + Verkfæra vinnuástand" (A) í fellivalmyndinni undir kröfunni til að taka þátt.

Stjórnþúnaður hugbúnaðar 1100 (UCC2 R.N. PCXL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

A—Slökkva á stýrisgátreit

1. Veljið forritastýringu 1100 undir ISOBUS VT forriti.
2. Velja hnappinn fyrir Leiðsögn tækis virk.
3. Veldu Sjálfvirkni Valkostir undir flípanum Uppsetning.
4. Veldu gátreitinn (A) "Afþvirkja stýringu þegar vinnsluskráning er af".

ch177nn,1685617395656-85-01JUN23

Machine Sync

Machine Sync



Machine Sync

PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync gerir samstilltar hreyfingar á milli samhæfðra vinnuvéla. Machine Sync notar AutoTrac til að leiðbeina fylgjandanum í heimastöðu, stillt með tilliti til leiðtoga. Fylgjandi vinnuvél heldur þeirri stöðu við notkun. Machine Sync viðheldur línu- og hliðarfrávikum milli leiðtoga og fylgjanda með upplýsingum frá StarFire móttökutækjum. Upplýsingar eru sendar þráðlaust milli vinnuvéla með því að nota John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) 4G LTE á hverri vinnuvél.

Machine Sync notar ekki farsímasamskipti.

Fletta að Machine Sync

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Machine Sync.

Kröfur

Eftirfarandi kröfur þarf að uppfylla svo Machine Sync virki:

Netkerfiskröfur

Machine Sync krefst flutnings upplýsinga milli leiðandi og fylgjandi vinnuvéla. Bæði leiðandi og fylgjandi ökutæki verða að vera tengd við sama þráðlausa netkerfi. Hægt er að setja netkerfið upp forritinu Machine Sync eða forritinu "Þráðlausar stillingar" í leiðandi vinnuvélinni. Fylgjandinn sameinast netkerfi leiðtoga með forritinu Machine Sync.

Frekari upplýsingar um uppsetningu og tengingu við þráðlaust net er að finna í forritinu "Þráðlausar stillingar".

Kröfur leiðtoga

ATHUGIÐ: Uppfærið hugbúnað í nýjstu útgáfu.

- Vinnuvélin verður að vera með 4600 CommandCenter eða 4640 Universal skjá.
- Vinnuvélin verður að vera með StarFire 6000 eða StarFire 7000 móttökutæki með samnýttu merki.
- Vinnuvélin verður að vera með JDLink mótað.
 - JDLink Boost-tenging er studd.
- Vinnuvélin verður að vera með viðbótar loftnetssett uppsett.
- Vélin verður að vera með virkjun á Machine Sync.

Kröfur fylgjanda

ATHUGIÐ: Uppfærið hugbúnað í nýjstu útgáfu.

- Vinnuvélin verður að vera dráttarvél.
- Vinnuvélin verður að vera með 4600 CommandCenter eða 4640 Universal skjá.
- Vinnuvélin verður að vera með StarFire 6000 eða StarFire 7000 móttökutæki með samnýttu merki.
- Vinnuvélin verður að vera með John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) 4G LTE.
- Vinnuvélin verður að vera með viðbótar loftnetssett uppsett.
- Vélin verður að vera með virkjun á Machine Sync.
- Vinnuvélin verður að vera með tractor implement automation virka.

ATHUGIÐ: Hafið samband við söluaðila John Deere til að virkja tractor implement automation.

- Ef leiðandi ökutæki er annaðhvort dráttarvél eða sjálfknúin upptökuvél fyrir gróffóður, verður vinnuvélin að vera með John Deere Modular Telematics Gateway 4G LTE viðbótar loftnetsbúnað uppsettan.

Áður en Machine Sync er notað

Forritið Búnaðarstjórnun

Gangið úr skugga um að upplýsingar vinnuvélar, þ.m.t. mælingar og hliðranir, séu réttar og færðar inn á skjánum.

Leiðtogi

- Gangið úr skugga um að stillingar vinnuvélar og verkfæris séu réttar.

Fylgjandi ökutæki

- Gakktu úr skugga um að vinnuvélargerðin sé dráttarvél.
- Gangið úr skugga um að hliðranir vinnuvélar séu réttar.

AutoTrac forrit

MIKILVÆGT: Til að koma í veg fyrir árekstur vinnuvélar, styður Machine Sync ekki beyggjur meira en 0,5° á hvern metra.

Ef leiðandi vinnuvél er í krappri beygju eða er að breyta stefnu er fylgjandi ófær um að fylgjast með og Machine Sync afvirkjast. Þegar Machine Sync er aftengt, birtist viðvörðun í kjölfar hljóðs um af hverju það er gert óvirkt.

ATHUGIÐ: Áður en breytt er um AutoTrac eða Machine Sync stillingar skal skrá núverandi gildi.

Leiðtogi

ATHUGIÐ: Kerfið viðheldur leiðtogaástandi Machine Sync í gegnum lykilotu án þess að hvetja leiðtogann til að halda Machine Sync virku.

- Machine Sync getur starfað með öllum tiltækum AutoTrac leiðsagnaraðferðum.
- AutoTrac er ekki nauðsynlegt fyrir leiðtoga.

Fylgjandi ökutæki

ATHUGIÐ: Kerfið biður fylgjandann um að halda Machine Sync aðeins virku þegar það var virkjað í síðustu lykilotu.

ATHUGIÐ: Val Machine Sync er sjálfgefið stillt á KVEIKT á kvaðningunni.

- Fínstillta AutoTrac stillingar á stýringu áfram fyrir hverja vinnuvél fyrir sig áður en Machine Sync er notað.

Samnýtingarforrit

Samnýtingarforritið veitir viðbótarflutning gagna milli leiðandi og fylgjandi ökutækis.

ATHUGIÐ: Samnýting verður að vera virk á bæði leiðandi og fylgjandi skjám. Flýtleið að samnýtingarforritinu er tiltæk á síðunni *Upplýsingar um Machine Sync og stillingar*.

Leiðtogi

- Gangið úr skugga um að kveikt sé á samnýtingu til að nota eiginleika gagnasamnýtingar akurgagna.
- Gangið úr skugga um að allir Generation 4 skjáir í vinnuhópnum séu tengdir sama vinnuauðkenni.

Fylgjandi ökutæki

- Gangið úr skugga um að kveikt sé á samnýtingu til að nota eiginleika gagnasamnýtingar akurgagna.
- Gangið úr skugga um að allir Generation 4 skjáir í vinnuhópnum séu tengdir sama vinnuauðkenni.
- Gangið úr skugga um að verkfærasnið sé skilgreint í Búnaðarstjórnun með aðgerðargerð sem samsvarar leiðtoganum.

Eftirfarandi upplýsingar eru fluttar á milli leiðtoga og fylgjanda þegar verið er að nota samnýtingu:

- Nafn stjórnanda á korti
- Velja leiðtoga sjálfvirkt
- Áfyllingarstaða í korngeymi
- Staða losunarsnigils
- Samnýting aðgangsorðs netkerfis

- Samnýting umfangskorts

Áfyllingarstaða korngeymis og staða losunarsnigils birtist í valinn leiðandi reit á aðalsíðu Machine Sync forritsins. Einnig er hægt að skoða þessi stöðutákn á heimasíðunni með því að velja einn af keyrslusíðueiningum Machine Sync leiðtogalista í Útlitsstjórnunarforritinu.

Samnýting með JDLink Boost

Þegar leiðtogi og fylgismaður eru innan við 50 m (165 fet) frá hvor öðrum, verður Wi-Fi tjóðrun óvirk. Tengiaðgerðir, svo sem vöktun lifandi gagna, aðgangur að fjartengdum skjá, samnýting akurgagna o.s.frv., verða ekki tiltækar á þessu tímabili.

ATHUGIÐ: Gögn haldast óbreytt á þessu tímabili og er deilt með hýslinum við endurstillingu tengingar.

Besta verklag við aftengingu

Þegar stýrinu er snúið til að aftengja Machine Sync er stillt hraða fylgjandi ökutækis breytt þannig að hann samræmist síðasta þekktum hraða leiðtoga. Til að koma í veg fyrir eða draga úr seinkun á því að þurfa að endurstilla stilltan hraða dráttarvélar í hvert skipti sem Machine Sync er aftengd er mælt með eftirfarandi aftengingaraðferðum:

- Í dráttarvél með PST-gírskiptingu skal stilla gírstöngina upp eða velja hnappana fyrir stillta hraða 1 eða stillta hraða 2 sem hafa skilgreindan hraða hærri en núverandi hraða eða fletta upp á hraðastillihjólinu.
- Í dráttarvél með IVT eða EVT gírskiptingu með línulegri stöng skal færa hraðastjórnunarstöngina handvirkt frá F1 stöðu í F2 stöðu eða nota hraðastillihjólið til að auka hraðann.
- Í dráttarvél með IVT eða EVT gírskiptingu með CommandPro-stöng, munu allar hreyfingar á stöng, þar á meðal afturábak, gera sjálfvirkan hraða óvirkan.

ch177nn,174066629982-85-27FEB25

Machine Sync samhæfi**Samhæfi John Deere dráttarvélar:**

ATHUGIÐ: 6R línu dráttarvélar með CommandPro eru aðeins samhæfðar með Generation 4 Machine Sync með uppsetningu MFTCU farm AL229483A.

ATHUGIÐ: 8x30T og 9x30T vinnuvélar eru ekki samhæfðar við Machine Sync.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) árgerð 2024 og nýrri
- 7R (IVT, CQT og e23)
- 8R (EVT, IVT, PST og e23)

- 8RT (EVT, IVT, PST og e23)
- 8RX (EVT, IVT og e23)
- 8x30 (IVT og PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (rafræn breytileg gírskipting)

IVT (Infinitely Variable gírskipting)

CQT (CommandQuad II gírskipting)

PST (PowerShift-gírskipting)

e23 (23-hraða PowerShift gírskipting með Efficiency Manager)

Samhæfi John Deere þreskivélar:

- S-línan
- T-línan
- W-línan
- X-línan
- 50, 60 og 70 línur

ATHUGIÐ: Viðbótarbúnaðar er krafist til að sjá upplýsingar um fyllingu korngeymis fyrir 70 línuna.

Samhæfi John Deere sjálfknúinnar upptökuvélar fyrir gröffóður:

- 8000
- 9000

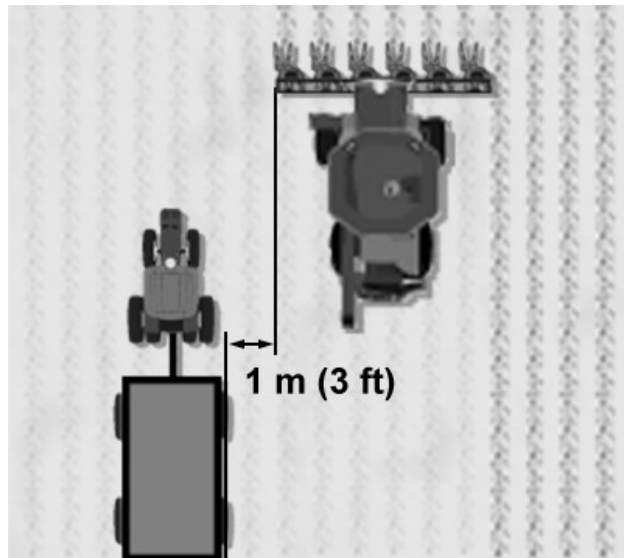
Machine Sync er ekki samhæft við eftirfarandi:

- 4600 CommandCenter útgáfa 1 örgjörvi
- Upprunalegur GreenStar, GreenStar 2 1800 og GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 skjár þegar hann er notaður með 4600 CommandCenter
- MTG 2G og MTG 3G
- Fjarskiptatæki vinnuvélar (MCR)
- Upphafleg StarFire-, StarFire 300- og StarFire iTC-móttökutæki

Fyrirvarar:

⚠ AÐGÁT: Forðist hættu á meiðslum eða slysum. Verið vakandi og takið stjórn á stýrinu þegar þörf krefur. Machine Sync greinir ekki né sneiðir hjá hindrunum eða nærstöddum.

⚠ AÐGÁT: Forðist hættu á meiðslum eða slysum. Þegar leiðtoganum er fylgt eftir skal vera vakandi og taka stjórn ef leiðtoga inn stöðvar skyndilega. Machine Sync stöðvar ekki fylgjanda alveg.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync virkar ekki þegar hluti vinnuvélarinnar eða búnaðarins er innan við 1 m (3 ft) frá hinni vinnuvélinni eða búnaðinum.
- Machine Sync er ekki hannað fyrir endasnúninga.
- Machine Sync bætir ekki upp fyrir hallamun á milli véla.
- Machine Sync virkar ekki þegar leiðtogavélinni er ekið hraðar en 16,0 km/klst. (10 mph).
- Machine Sync styður ekki vinnslu á 0 km/klst. (0 mph).

ATHUGIÐ: Lágmarkshraðapörf fyrir 9 línu liðskiptar dráttarvélar er 2 km/klst. (1,2 mph) við öflun eða fylgja.

Fyrir bestu afköst Machine Sync:

- Bein slóð er nákvæmari en beygjuslóð.
- Hægari hraði er nákvæmari en meiri hraði þegar bein slóð er ekki notuð.
- Mjúkar beygjur eru nákvæmari en krappar beygjur.
- Liðskiptar dráttarvélar sýna fram á breytileika í afköstum sem áður voru nefnd meira en aðrir vettvangar.
- Machine Sync krefst stillinga á ítarlegum AutoTrac-stillingum til að hámarka afköst.

Samnýtt merki gerir StarFire móttökutækjum kleift að deila upplýsingum þegar þau eru þöruð með Machine Sync uppskerusjálfvirkni. Þetta gerir móttökutækjunum tveimur kleift að hámarka afköst kerfisins við uppskeru.

Eftirfarandi tafla lýsir nákvæmni sem búist er við í þessu kerfi:

Virkjunarstig þreskivélar- móttökutæk- is	Virkjunarstig kornvagns- dráttarvélar- móttökutæk- is	Heildar nákvæmnis- stig kerfis	Tengsl milli tveggja móttökutæk- ja
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Samnýtt merki er samhæft við sömu eða mismunandi tegundir móttökutækja. Það er nauðsynlegt að nota Machine Sync nema eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt bæði á leiðtoga og fylgjanda:

- Starfire 7000 móttökutæki eða nýrra
- SF-RTK leiðrétting á báðum móttökutækjum

ch177nn,1740635186056-85-27JUN25

Machine Sync stjórnæmi

ATHUGIÐ: Allar stillingar sem fela í sér hreyfingu verður útilokaðar þar til RDC-lotu er lokið.

Heimapunktur

MIKILVÆGT: Sjálfgefinn heimapunktur er byggður á stillingum í forritinu Búnaðarstjórnun og lögun rekstrarsvæðisins. Áður en Machine Sync er notað skal ganga úr skugga um að allar stillingar og hliðranir vinnuvélar og verkfæris séu réttar.

ATHUGIÐ: Hnappurinn "Stilla heimapunkt" er eingöngu í boði þegar fylgjandi ökutæki er innan vinnusvæðis. Rekstrarsvæðið er merkt á kortinu með jaðar.



PC28764—UN—25AUG22

Heimapunkturinn er þar sem kerfið stýrir fylgjandanum til að hægt sé að losa vöruna. Heimapunktur er sjálfkrafa búinn til samkvæmt stillingum í forritinu "Búnaðarstjórnun" og lögun vinnusvæðisins.

Sjálfgefinn heimapunktur er einstakur fyrir stillingar leiðanda og fylgjanda.

Veljið hnappinn "Stilla heimapunkt" til að vista annan heimapunkt en þann sjálfgefna.

ATHUGIÐ: Heimapunktur sem notandi hefur skilgreint getur glatast ef skjáinn er einhvern tíma tengdur við aðra vinnuvél, annað vélarsnið er valið eða annar íhlutur er fjarlægður eða skipt er um hann. Gangið úr skugga um að notandaskilgreindur heimapunktur sé stilltur fyrir notkun.

Margir heimapunktar



PC28765—UN—25AUG22

Stilla/virkja skipti

Fylgjandi getur búið til marga heimapunkta í Upplýsingar og Stillingar. Hverjum heimapunkti er sjálfkrafa úthlutað númeri.

Til að stilla heimapunkt skaltu velja Stilla á stilla/tengja og velja síðan númer heimapunktsins. Heimapunkturinn er stilltur á staðsetningu fylgjanda.

Til að breyta virkum heimapunkti skaltu velja Virkja á víxlnappinum Stilla/Virkja og velja síðan númer heimapunktsins. Þegar AutoTrac er virkt fylgir fylgjandi að völdum heimapunkti.

Speglun

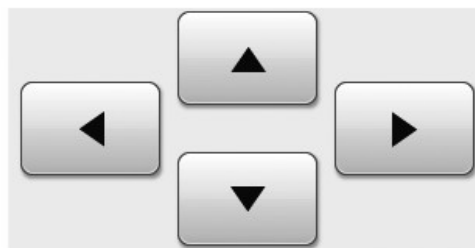
Heimapunkturinn/heimapunktarnir á annarri hlið U-laga svæðisins verða speglaðir sjálfkrafa á hina hliðina þegar fylgjandi ökutæki hefur farið á hina hliðina. Þessi eiginleiki er virkjaður þegar eftirfarandi aðgerðir eru virkar í stillingum Machine Sync:

1. Hnekking U-laga vinnslusvæðis er virk.
2. Stýrður umferðarhamur er virkur.
3. Margir heimapunktar eru virkir.

Hraðanæmi

Sláðu inn hraðanæmi í ítarlegum stillingum Machine Sync. Fylgjandinn getur stillt hraðanæmi til að gera hraðabreytingar hraðari eða ágengari.

Færsla



PC28082—UN—28JUL20

Færsluhappar

Machine Sync gerir bæði leiðanda og fylgjanda kleift að breyta stöðu fylgjanda til að dreifa vöru jafnt í afhleðsluvagninn.

Færsluskref er fjarlægðin sem fylgjandinn hreyfist í hvert skipti sem færsluhnaður er valinn. Hægt er að stilla færsluskref í línu- og hliðarþrepum í upplýsingum og stillingum.

ATHUGIÐ: Stillingar sem gerðar eru með færsluhöppunum eru ekki vistaðar nema KVEIKT sé á Vista færslum fyrir næstu tengingu í Upplýsingar og Stillingar.

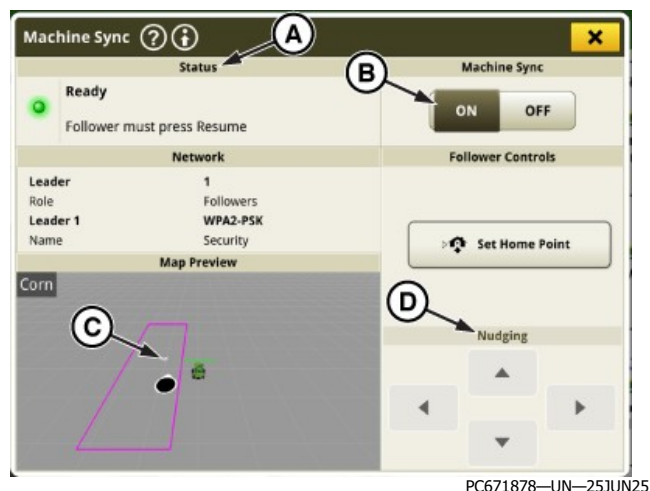
Sjálfvirk losun



Hægt er að kveikja og slökkva á sjálfvirkri losun með því að fara í ítarlega stillingar fyrir Machine Sync. Það notar steríómyndavél sem byggir á sjón til að hreyfa kornvagninn fram eða aftur þar til fyllingu er lokið.

ZIDK1X,1750250576279-85-26JUN25

Notkun Machine Sync—Leiðandi



A—Machine Sync staða
B—Aðalhnappur
C—Heimpunktur
D—Færsluhnaður

Leiðandi—Ekki tilbúinn

Staða Machine Sync (A) er "Ekki tilbúinn" fyrr en fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðisins. Litur stöðuvísar er appelsínugulur.

ATHUGIÐ: Rekstrarsvæðið birtist þegar fylgjandi og leiðandi eru í samskiptum.

Kveikt þarf að vera á aðalrofa (B) til að Machine Sync virki.

ATHUGIÐ: Kveikt verður að vera á Machine Sync eftir hverja hringrás.

ATHUGIÐ: Truflanir frá þráðlausum beinum, útvörpum á CB-tíðni, aukalegum rafmótorum, fjarstýringarbúnaði, Bluetooth-tækjum eða sjónlínu loftneta geta valdið merkisvandamálum. Vandamál í merkjamálum geta leitt til þess að ekki sé hægt að tengja upphaflega eða upplifa töfrabrot í samskiptum. Ef fylgjandinn er á rekstrarsvæðinu og leiðandinn greinir það ekki skal leita aðstoðar hjá söluaðila John Deere.

Leiðandi—Tilbúinn

Þegar fylgjandi vinnuvél og leiðandi vinnuvél eru í stöðu og tilbúna fyrir slóð breytist staða Machine Sync í "Tilbúinn". Stöðuvísirinn breytist í grænt.

Leiðandi—Að afla

Staða Machine Sync breytist í Sækir þegar fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðis og ýtt hefur verið á Endurheimtarrofa AutoTrac. Stöðuvísirinn breytist í blátt.

ATHUGIÐ: Þegar Machine Sync er í Yfirtaka/rekja stöðu eru eftirfarandi aðgerðir óvirkar:

- Skipta um slóð (AutoTrac-leiðsögn)
- Skiptingar (fyrir allar tegundir slóða)
- Hliðarskiptingar (ýta á stillingarhnappa á vökvahandfanginu)

ATHUGIÐ: RowSense-skiptingar verða ekki fyrir áhrifum af stöðu Machine Sync.

Leiðandi—Rekja

Staða Machine Sync breytist í "Rakning" þegar fylgjandi vinnuvél nær heimapunkti (C) sínum.

Fylgjandi er nú að fylgjast með leiðandanum. Um leið og leiðandi breytir um stefnu eða hraða, passar fylgjandinn við breytingar á leiðanda.

Leiðandi getur nú losað sig í vagn fylgjanda.

Ef þörf krefur skal velja færsluhnaða (D) til að stilla stöðu fylgjanda.

Stillingar á rekstrarsvæði leiðanda

ATHUGIÐ: Hægt er að virkja hnekkingu U-laga rekstrarsvæðis í Upplýsingar og Stillingar.

ATHUGIÐ: Valkosturinn að hnekkja U-laga vinnusvæði á ekki við um leiðandi þreskivél.

Þegar vélargerðin er stillt á þreskivél, upptökuvél eða annað í Búnaðarstjórnun, fer Machine Sync sjálfgefið á vinstra rekstrarsvæði. Allar aðrar vinnuvélargerðir eru sjálfgefið U-laga rekstrarsvæði.

Þegar U-laga rekstrarsvæðið er KVEIKT, er

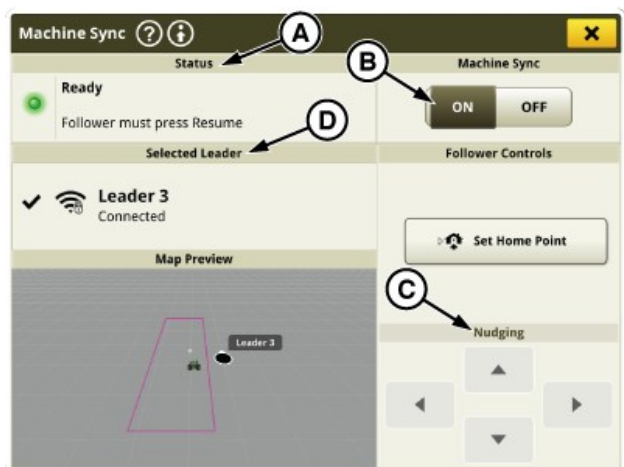
rekstrarsvæðið U-laga. Þegar SLÖKKT er á U-laga rekstrarsvæðinu er rekstrarsvæðið aðeins vinstra megin á vinnuvélinni. U-laga rekstrarsvæði gerir kleift að stilla innri breidd og innri lengd í upplýsingum og stillingum leiðanda.

Hægt er að stilla heildarlengd rekstrarsvæðis með því að breyta frambrún rekstrarsvæðis og bakbrúnargildi rekstrarsvæðis. Sjálfgefin gildi eru:

- 25 m (82 ft) frambrún
- 20 m (65,6 ft) afturbrún

ZIDXX1X,1750250709090-85-18JUN25

Notkun Machine Sync – fylgjandi vinnuvél



PC671877—UN—09JUN25

A—Machine Sync staða
B—Aðalhnappur
C—Færsluhnappur
D—Valinn leiðandi kassi

Fylgjandi vinnuvél – Ekki tilbúið

Staða Machine Sync (A) er "Ekki tilbúið" fyrr en fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðisins og tilbúin að fylgja. Litur stöðuvísir er appelsínugulur.

ATHUGIÐ: Vinnusvæðið er sýnt þegar fylgjandi vinnuvél og leiðandi vinnuvél eiga í samskiptum.

Kveikt þarf að vera á aðalrofa (B) til að Machine Sync virki.

ATHUGIÐ: Kveikt verður að vera á Machine Sync eftir hverja hringrás.

Fylgjandi vinnuvél – tilbúið

Þegar fylgjandi vinnuvél og leiðandi vinnuvél eru í stöðu og tilbúnar fyrir slóð breytist staða Machine Sync í "Tilbúið". Stöðuvísirinn breytist í grænt.

Fylgjandi vinnuvél – sækir

Staða Machine Sync breytist í Sækir þegar fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðis og ýtt hefur verið á Endurheimtarrofa AutoTrac. Stöðuvísirinn breytist í blátt.

Fylgjandi vinnuvél – rakning

Staða Machine Sync breytist í "Rakning" þegar fylgjandi vinnuvél nær heimapunkti (C) sínum.

Fylgjandi vinnuvél fylgir núna leiðandi vinnuvél. Um leið og leiðandi breytir um stefnu eða hraða, passar fylgjandinn við breytingar á leiðanda.

Leiðandi getur nú losað sig í vagn fylgjanda.

Ef með þarf skal velja færsluhnappa (C) til að laga stöðu fylgjandi vinnuvélarinnar.

Uppfyllingarstig korngeymis og losun skruðara birtist í valinn leiðarakassi (D).

Við vinnu má aðeins að stilla hraðann með inngjöfinni. Ef skipt er um gir við vinnu er Machine Sync gert óvirkt.

Vegna eiginleika sjálfvirkar hraðastillingar í 9R- og 6R-dráttarvélum er mælt með því þessar dráttarvélar séu notaðar á fullri inngjöf með Machine Sync.

Dráttarvélin er aftengd með því að hreyfa stýrið, skipta í hærri hraðastillingu gírskiptingar eða stöðva vinnuvélina.

ATHUGIÐ: Tryggir að hraðastilling gírskiptingar fylgjandi vinnuvélar sé nógu hröð til að vinnuvélina nái og haldi í við hraða leiðandi vinnuvélar.

Stýrður umferðarhamur

ATHUGIÐ: Þegar stýrð umferðarstilling er gerð virk eru vinstri og hægri ýtur óvirkar.

Stýrður umferðarhamur er virkur í Upplýsingar og Stillingar.

Þegar stjórnað umferðarstilling er gerð virk fer fylgjandinn á leiðarlínu meðan hraðanum er stjórnað af leiðtoganum. Ef heimapunkturinn er ekki á leiðarlínunni, fer fylgjandinn samsíða heimapunktinum meðan hann er eftir á leiðarlínunni.

Þegar stjórnuð umferðarstilling er notuð skaltu velja hnappinn AutoTrac til að halda áfram á virku leiðsagnarlínunni. Þegar fylgjandinn er á vinnslusvæðinu skaltu velja aftur farartæki AutoTrac til að samstillja hraða við leiðandann.

ATHUGIÐ: Ef leiðtoginn og fylgjandinn eru að elta mismunandi leiðbeiningarlínur, fylgir fylgismaðurinn kannski ekki samsíða leiðtoganum.

ZIDXX1X,1750250732713-85-18JUN25

Akrar og jaðrar

Akur og jaðarsett



Akur- og jaðarsett forrit

PC28766—UN—25AUG22

Heiti akra skipuleggja upplýsingar svo auðveldara sé að finna og nota gögn eins og leiðsagnarlínur. Notkun á heitum akra er valfrjál og "----" birtist fyrir ótilgreind heiti.

Nota forritið Akur og Jaðarhópar til að:

- Veljið heiti staðsetningar akurs sem notaður er fyrir öll önnur forrit.
- Búið til heiti viðskiptavinar, býlis eða akurs.
- Breytið nafni viðskiptavinar, býlis eða akurs.
- Tengjið akur við annað býli eða viðskiptavin.
- Eyða viðskiptavini, býli eða akri.
- Búið til jaðra og jaðarsett.

Veljið reitinn "Viðskiptavinur, býli og akur" til að velja núverandi staðsetningu og velja akurheiti sem nota á fyrir öll önnur forrit.

ATHUGIÐ: Skrá þarf gögn undir réttan viðskiptavin, býli og akur ef umsjón með gögnum með John Deere Operations Center.

Sambætting við leiðsögn

- Hægt er að tengja akur við leiðsagnarslóð þegar slóðin er búin til eða með því að breyta slóðinni.
- Hægt er að sía leiðsagnarslóðalista eftir heiti akurs.

Keyrslusíðueining

Staðsetningareining fyrir forritið "Akrar" er í boði í forritinu Útlitsstjórnun. Það er tiltækt á sjálfgefni leiðsagnarkeyrslusíðu og hægt er að bæta henni við hvaða keyrslusíðu sem er.

Veldu reit í einingunni Staðsetning til að:

- Síið leiðsagnarslóðalista.
- Tengjið nýjar slóðir við akurinn þegar þær eru búnar til.
- Byrjaðu ný eða haltu áfram fyrri vinnugögnum.

Fletta að ökrum og jaðarsettum

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Akrar".

AL70325,0000602-85-08JUL25

Stjórna viðskiptavinum, býlum og ökrum Skipulag akra



PC28767—UN—25AUG22

A—Viðskiptavinur
B—Býli
C—Akur

Notið eftirfarandi stigveldi til að hjálpa við skipulagningu gagna:

- Viðskiptavinir (A) eru hæsta stig fyrirtækisins.
- Býli (B) eru miðstig skipulagsins. Hægt er að tengja býli við viðskiptavin.
- Akrar (C) eru grunnsvið fyrirtækisins. Hægt er að tengja akur við býli og viðskiptavin.

Ekki er þörf á ströngu stigveldi, þó það sé hægt að nota aðeins akurheiti og skilja eftir býli og viðskiptavinaheiti auð. Það er jafnvel hægt að nota ekki akurheiti.

Þessar ákvarðanir ráðast af magni gagna sem verið er að halda. Fleiri gögn krefjast uppbyggingar til að finna akra.

ATHUGIÐ: Á fyrri John Deere-skjám voru kort og leiðsagnarlínur vistaðar á grundvelli akurheitis. Á fjórðu kynslóðar skjánum eru gögn vistuð sem breiddar- og lengdarpunktar. Heiti akurs er aðeins nauðsynlegt sem leið til að sía gögn.

Veljið og síið nöfn

Veljið viðskiptavini og býli til að finna akra í viðskiptavini, býli og akri.

1. Veljið flipann "Viðskiptavinur".
2. Veljið viðskiptavin af listanum. Nafn viðskiptavinar kemur fram á flípanum "Viðskiptavinur".
3. Flippinn Býli birtist sjálfkrafa. Aðeins eru skráð býli sem tengjast viðskiptavininum.
4. Veljið býli af listanum. Heiti býlisins kemur fram á flípanum "Bóndabær".
5. Flippinn Akur birtist sjálfkrafa. Aðeins akrar sem tengjast viðskiptavini og býli eru skráðir. Veljið akur.

Fjarlægið síu

Fjarlægið síuna með hnappinum "Hreinsa val".

Búa til og breyta nöfnum

ATHUGIÐ: Ekki ætti að endurnefna viðskiptavini, býli eða akra eftir að gögn hafa verið skráð. Ef endurnefnt er, breyttu nafni á öðrum stöðum, eins og John Deere Operations Center.

Ekki er hægt að tvöfalda nöfn viðskiptavinar, býlis og akurs. Nöfn sem tengjast mismunandi viðskiptavinum og býlum verða að vera einstök.

Fliparnir Viðskiptavinur og Býli

Þegar fliparnir viðskiptavinur eða býli eru valdir skaltu velja Breyta hnappinn neðst á síðunni til að birta listann Breyta viðskiptavini eða Breyta býli.

Veldu annaðhvort eitt af nöfnum viðskiptavinarins eða býlisins til að breyta því eða veldu Nýja hnappinn neðst á síðunni til að búa til nafn.

Flipinn Akur

Þegar flipinn "Akur" er valinn skal merkja heiti akurs og velja hnappinn "Breyta" til að breyta akri. Veldu Nýja hnappinn neðst á síðunni til að búa til nafn.

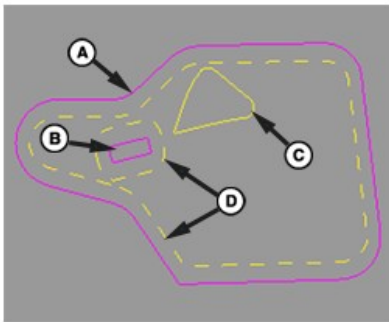
Eyða nöfnum

Til að eyða nafni skal breyta viðskiptavini, býli eða akri og velja eyðingarhnappinn á breytingasíðunni.

- Að eyða viðskiptavini eyðir einnig öllum býlum og ökrum sem tengjast viðskiptavininum.
- Þegar býli er eytt er öllum ökrum sem tengjast býlinu einnig eytt.

AL70325,00005E4-85-08JUL25

Jaðrar akurs



PC28768—UN—25AUG22

A—Ytri jaðar (bleikur)
B—Ófær innri jaðar (bleikur)
C—Fær innri jaðar (gulur)
D—Jaðar endaraðar (gulur)

Ytri jaðarinn (A) sýnir ytri mörk akurs.

ATHUGIÐ: Að búa til og nota innri jaðra krefst ytri jaðars.

Innri jaðrar sýna mikilvæg svæði á akri. Þessir jaðrar eru annaðhvort ófærir (bleikir) (B) eða færir (gulur) (C). Dæmi um ófæran jaðar er brunnur en dæmi um færan jaðar er vatnaleið.

Endaraðarjaðrar (gul punktalína) sýna endaraðir akurs eða snúningsraðir. Þeir eru búnir til innan ytri jaðra og utan ófærra innri jaðra.

Þegar jaðrar eru notaðir með hlutastjórnarforriti koma þeir í veg fyrir að vara sé notuð innan merktra svæði á akrinum og utan hans.

Svæðisútreikningur

Áætlað jaðarsvæði er reiknað á tvívíðan flöt. Öll virk innri jaðarsvæði eru dregin frá svæði ytri jaðars. Hæðarbreytingar er ekki notaðar í útreikning á jaðarsvæði.

Samtölur vinnu sýna hæðarbreytingar í vinnslusamtölum. Vegna mismunandi útreikninga er mismunur á milli samtala jaðars og vinnslu.

Eftirfarandi er krafist þegar búinn er til jaðar með umfangskorti:

- Akurheiti
- Umfjöllunarkort án umfjöllunarbila utan á túninu

Eftirfarandi er krafist þegar búinn er til keyrður jaðar:

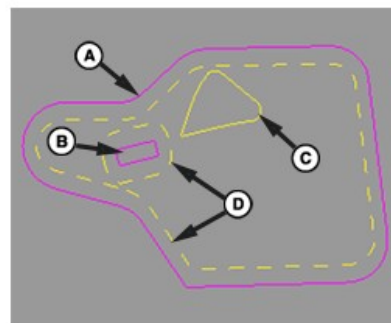
- Akurheiti
- StarFire móttökutæki með SF1 eða betra merki

Jaðar hópur

Jaðarsett gera rekstraraðilanum kleift að búa til mismunandi rekstrarmörk til notkunar með mismunandi aðgerðum. Jaðarsett innihalda ytri mörk og hvaða fjölda innri landamæra sem tengjast ytri mörkum. Hægt er að búa til, setja mörg mörk, flytja inn og flytja út fyrir tilheyrandi viðskiptavin, bú og tún.

ch177nn,1685617524449-85-01JUN23

Jaðrar akurs



PC28768—UN—25AUG22

A—Ytri jaðar (bleikur)
B—Ófær innri jaðar (bleikur)
C—Fær innri jaðar (gulur)
D—Jaðar endaraðar (gulur)

Ytri jaðarinn (A) merkir jaðar akurs.

ATHUGIÐ: Að búa til og nota innri jaðra krefst ytri jaðars.

Innri jaðrar merkja mikilvæg svæði á akri. Þessir jaðrar geta annað hvort verið ófærir (bleikir) (B) eða færir

(gulir) (C). Dæmi um ófæran jaðar er brunnur, en dæmi um færan jaðar er vatnsfarvegur.

Jaðrar endaraðar (gul brotastrik) (D) merkja svæði á akrinum þar sem eru endaraðir eða snúningsaðir. Þeir eru búnir til inni í ytri mörkum og í kringum ófæra innri jaðra.

Þegar þeir eru notaðir með hlutastjórnarforritinu koma jaðrar í veg fyrir notkun vöru innan merktra svæða á akrinum og utan akursins.

Svæðisútreikningur

Áætlað jaðarsvæði er reiknað á flötum tvívíðum fleti. Öll virk innri jaðarsvæði eru dregin frá svæði ytri jaðars. Hæðarbreytingar eru ekki notaðar við útreikning á jaðarsvæði.

Samtölur vinnu fela í sér hæðarbreytingar á samtölum svæðis sem unnið er. Vegna útreikningsmismunar eru mörk og samtölur vinnu mismunandi.

Að búa til jaðar með því að nota umfangskort krefst eftirfarandi:

- Heiti akurs
- Umfangskort án umfangsbila utan á akrinum

Eftirfarandi er krafist þegar búinn er til sjálfræðisjaðar:

- Heiti akurs
- Ekinn jaðar
- StarFire 7000/7500 móttökutæki með SF-RTK/RTK merki

Jaðarsett

Jaðarsett gera stjórnandanum kleift að búa til mismunandi notkunarjaðra til notkunar með mismunandi aðgerðum. Jaðarsett innihalda ytri jaðar og hvaða fjölda innri jaðra sem tengjast ytri jaðri. Hægt er að búa til, flytja inn og flytja út mörg jaðarsett fyrir tengdan viðskiptavin, býli og akur.

Sjálfstýringarjaðrar

Sjálfstýringarjaðrar er hágæða jaðar sem inniheldur endurtekningareiginleika og er skráður til að uppfylla öryggisstaðla sem settir eru fyrir sjálfræðisaðgerðina.

Sjálfstýringarjaðrar verða að vera eknir jaðrar skráðir með StarFire 7000/7500 móttökutæki og Generation 4/G5 skjá til að veita nákvæmni og endurtekningarnákvæmni fyrir fulla sjálfvirkni og sjálfræði á akri. Upplýsingarnar eru teknar og geymdar með gögnunum á þeim tíma sem ekin jaðarupptaka er gerð.

Sjálfstýringarjaðrar eru táknaðir með bláum lit og sýna blátt sjálfstýringartákn við hliðina á nafni eða gerð jaðars.

Jaðrar sem uppfylla ekki kröfur fyrir sjálfstýringu eru

táknaðir með appelsínugulum lit og sýna svart sjálfstýringartákn við hliðina á nafni eða tegund jaðars.

Strikuð lína stendur fyrir spá um gæði þess hluta jaðarsins ef stjórnandinn á að ljúka næstu tiltæku aðgerð, eins og að velja Vista.

Til dæmis, meðan á upptöku stendur, tengir strikaða línán punkt við upphafspunkt upptöku. Strikaða línán breytir um lit, blá eða appelsínugul, eftir því hvort sá hluti væri sjálfstýring (blár) eða ekki sjálfstýring (appelsínugulur) ef jaðarinn væri vistaður á þeirri stundu.

ATHUGIÐ: Núverandi punktur verður að vera innan 100 m (329 ft) frá upphafspunkti skráningar og allar kröfur þarf að uppfylla svo að hlutinn sé sjálfvirkur (blár).

Þegar hlé er gert á skráningu tengir mælaborðið núverandi punkt við punktinn þar sem hlé var gert á upptöku. Strikaða línán breytir um lit, blá eða appelsínugul, eftir því hvort sá hluti væri sjálfvirkur (blár) eða ekki sjálfstýring (appelsínugulur) ef upptökunni væri haldið áfram á þeirri stundu.

Yfirlit yfir sjálfstýringarjaðra

ATHUGIÐ: Jaðrar sem notaðir eru fyrir sjálfstýringarkerfið verða að uppfylla kröfur sjálfstýringar. Sjá Kröfur um kortlagningu sjálfræðisakurjaðra í þessum kafla.

Nákvæmir sjálfstýringarjaðrar gera sjálfstýringarkerfinu kleift að starfa á öruggan og nákvæman hátt. Akurjaðarinn er notaður sem viðmiðunarpunktur fyrir þessar vörur. Nákvæmni er lykillinn að velgengni og nákvæmri stýringu vinnuvélar.

Sjálfstýringarkerfið notar ekinn sjálfstýringarjaðar fyrir ytri og ófæra jaðra til að fara um akurinn á öruggan hátt og haldast inni á tilgreindu vinnusvæði.

⚠ AÐGÁT: Forðist alvarleg slys á fólki og skemmdir á eignum. Setjið ytri sjálfstýringarjaðra og innri jaðra a.m.k. 1,5 m (5 ft) frá eftirfarandi:

- Dvalarstaðir, einkaeign, byggingar og almennir vegir
- Svæði í hallandi landi sem er yfir 11 gráðum (20 prósent)
- Holur, skurðir, gil, brattir bakkar, vatn og aðrar brúnir
- Vindmyllur, rafmagnsstaurar og miðlægur vökvunarbúnaður
- Lághengdir hlutir eins og rafmagnskaplar, greinar og gaddavírar
- Própan og jarðgasinntak eða geymsla.

MIKILVÆGT: Ekki búa til þröngar leiðir með ytri jaðar til að tengja marga akra.

ATHUGIÐ: Ekki eru öll skilyrði sem geta leitt til hættu eru talin upp. Verið vakandi fyrir öllum aðstæðum þar sem stöðugleiki vélarinnar kann að vera í hættu, hættur sem ekki eru greinilega sýnilegar eða það er aukin návist manna.

MIKILVÆGT: Landslag akursins getur breyst frá ári til árs og árstíð til árstíðar. Ef þetta kemur fyrir verður að endurkortleggja akurinn. Dæmi: veðrun, skurðir, aurskriður, holur.

Hliðranir jaðarskráningar sjálfstýringar:

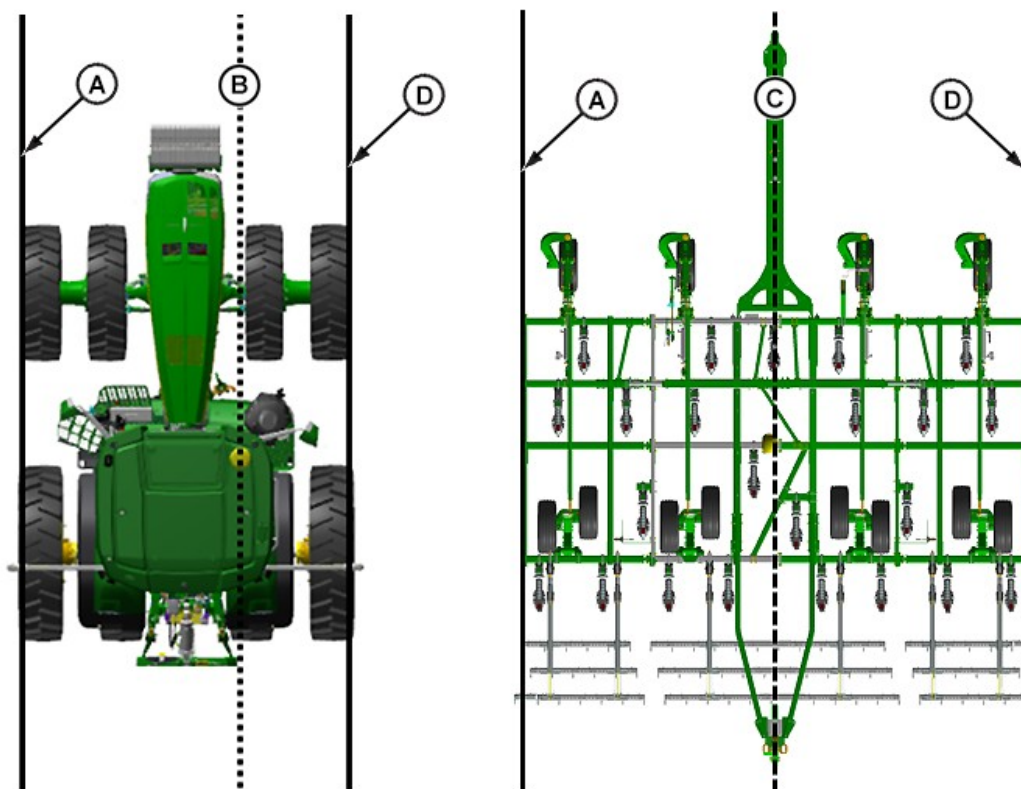
⚠ AÐGÁT: Forðist alvarleg slys á fólki og skemmdir á eignum. Óviðeigandi hliðranir jaðars og rangar stærðir búnaðar geta leitt til þess að vinnuvélin fari í gegnum hættusvæði. Staðfestið hliðrun jaðars og stærð búnaðar fyrir kortlagningu.

Hægt er að búa til hliðranir jaðarskráningar sjálfstýringar út frá annað hvort GPS vinnupunkti vinnuvélarinnar eða vinnupunkti verkfærisins eftir því hvaða búnaður er notaður til kortagerðar. Ef jaðar er tekinn upp með

vinnuvél án verkfæris skaltu nota GPS vinnuvélarinnar. Ef þú notar verkfæri með móttökutæki skaltu nota vinnupunkt verkfæris.

- GPS vinnuvélar
 - Universal StarFire móttökutæki - Hliðrun jaðarskráningar er mæld með því að nota fjarlægðina frá brún vinnuvélarinnar að miðju móttökutækisins.
 - Universal StarFire móttökutæki - Hliðrun jaðarskráningar er mæld með því að nota fjarlægðina frá brún vinnuvélarinnar að miðju móttökutækisins. Fyrir öll samþætt móttökutæki skal nota miðju vinnuvélarinnar sem viðmiðunarpunkt óháð staðsetningu móttökutækis.
- Vinnupunktur verkfæris – Hliðrun á jaðarskráningu er mæld með því að nota fjarlægðina frá brún verkfærisins að miðju verkfærisins.

ATHUGIÐ: Fyrir hvert alhliða móttökutæki sem notað er, vinnuvél eða verkfæri skal ganga úr skugga um að koma á réttum GPS hliðarfrávikum í vinnuvélinni eða verkfærissniði til að tryggja rétta staðsetningu jaðars.



Mæling hliðrunar jaðarskráningar sjálfstýringar

APY80353—UN—23FEB23

A—Vinstri grindarbrún
B—Miðja á Universal móttökutæki vinnuvélar

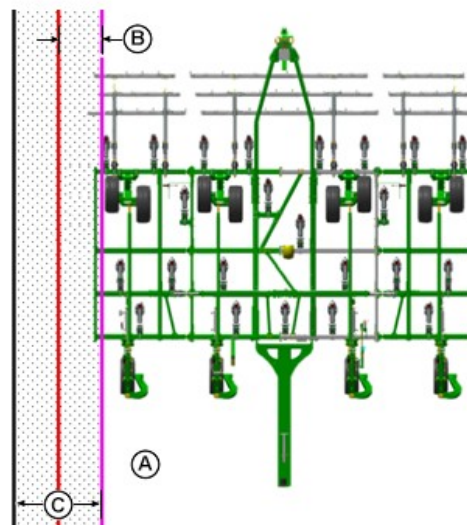
ATHUGIÐ: Ef alhliða móttökutæki vinnuvélar er ekki fest á miðlínu vinnuvélarinnar skal koma á hliðarfráviki í vélarsniði til að gera grein fyrir nákvæmum staðsetningu festingar. Notaðu síðan miðju móttökutækis til vinstri eða hægri fyrir hliðrun jaðarskráningar.

ATHUGIÐ: Ef móttökutæki verkfæris er ekki fest við miðlínu verkfærisins, skal ganga úr skugga um að koma á hliðarfráviki í verkfærissniðinu til að taka með í reikninginn fyrir rétta staðsetningu festingar. Notaðu síðan miðlínu verkfærisins til að mæla til vinstri eða hægri fyrir hliðrunargildi jaðarskráningar. Hliðrunargildi bæði til vinstri og hægri við miðlínu verkfæris verða jöfn og staðsetning móttökutækis verkfæris hefur ekki áhrif á hliðrunargildi jaðarskráningar.

Skögun búnaðar:

Meðan á notkun stendur hefur sjálfstýrði búnaðurinn verið hannaður til að gera ráð fyrir áþreifanlegri skögun (verkfæri, blikkljós, verkfærahrókur, vélarþyngd o.s.frv.) á meðan unnið er á akri. Því magni sem er leyfilegt fyrir skögun á jöfnunarsvæðinu er framfylgt með vinnuvikmörkum. Fjarlægðin milli vinnuvikmarka og hámarks jöfnunarsvæðis getur verið breytileg eftir gæðum búnaðar og GPS gæðum en vinnuvikmörkin fara aldrei yfir jöfnunarsvæði. Ef búnaðurinn stöðvast innan jöfnunarsvæðis skal endurstaðsetja búnað eftir þörfum.

MIKILVÆGT: Forðist bilun í sjálfvirkri notkun. Ítarleg kortlagning sjálfræðisakurjaðars er mikilvægur þáttur í því að tryggja farsæla sjálfvirka notkun. Fyrir frekari upplýsingar, sjá Kröfur um kortlagningu sjálfræðisakurjaðra í þessum kafla.

C—Miðja verkfæris
D—Hægri grindarbrún


APY80321—UN—21FEB23

Lágmarksfjarlægð frá hættum

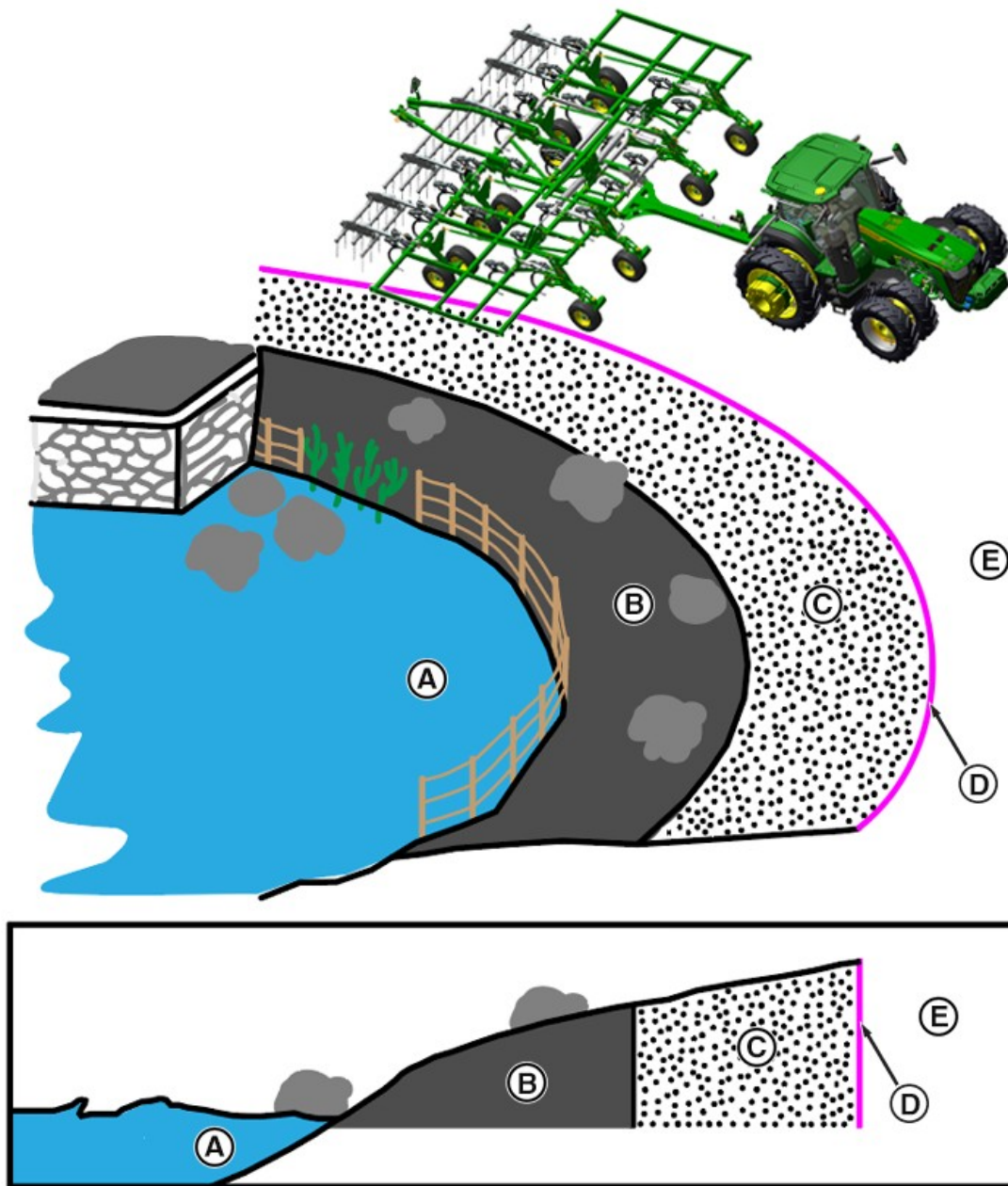
A—Sjálfstýring eða ófær jaðar
B—Vinnuvikmörk
C—Jöfnunarsvæði, 1,5 m (5 ft)
Kröfur um kortlagningu sjálfræðisakurjaðra

- **Sýna ekið:** Nákvæmasta leiðin til að tákna jaðra akurs stafrænt er með því að aka þá raunverulega á meðan GPS kerfið skráir staðsetningu vinnuvélarinnar. Jaðrar verða að vera eknir og búnir til á skjá. Allir jaðrar sem búnir eru til eða breytt utan skjás munu ekki virka fyrir sjálfstýringu.
- **GPS nákvæmni:** Ef GPS nákvæmni fer niður fyrir 80% við ytri jaðarskráningu mun jaðarinn ekki uppfylla sjálfstýringarkröfur. Bíðið eftir því að merkið styrkist og kortleggji svæðið aftur.
- **Mál:** Þegar ekinn jaðar er skráður verða allar stærðir búnaðar og mál móttökutækis að vera nákvæm. GPS hliðarfrávik er mjög mikilvægt til að tryggja að skráningarhliðranir jaðars séu rétt notaðar.

⚠ AÐGÁT: Forðist alvarleg slys á fólki og skemmdir á eignum. Óviðeigandi hliðranir jaðars og rangar stærðir búnaðar geta leitt til þess að vinnuvélin fari í gegnum hættusvæði. Staðfestið hliðrun jaðars og stærð búnaðar fyrir kortlagningu.

- **Hlé og halda áfram:** Notið hlé og halda áfram hnappana þegar þörf krefur til að stöðva og hefja upptöku á jaðri þegar þú lendir í beygjum. Þessi æfing forðast ónákvæma lögun jaðars. Vinnuvélin verður að vera innan 5 m (17 ft) frá hléstaðsetningu til að viðhalda gæðum sjálfstýringar fyrir þann hluta. Ef halda áfram er valið lengra en 5 m (17 ft) frá hléstaðsetningu, er hlutinn flokkaður sem ekki sjálfstýrifær.

ATHUGIÐ: Venjuleg notkun getur falið í sér skögun búnaðar inn í jöfnunarsvæði. Þetta er ásættanlegt. Of mikið skögun (áður en þú ferð fram yfir jöfnunarsvæði) getur valdið því að sjálfstýrikerfið stöðvast.



Hættur og brekkur

APY80302—UN—02FEB23

A—Hætta
B—Hætta
C—Jöfnun, 1,5 m (5 ft)

D—Rekstrarjaðar sjálfstýringar
E—Inni á akri

ch177nn,1740733738471-85-01JUL25

Vinnuuppsetning, kortlagning og fánar

Vinnuuppsetning



Vinnuuppsetning

PC28769—UN—25AUG22

Notið "Vinnuuppsetning" þegar verið er að skipta um verkfæri, fara á annan akur eða nota aðra vöru. Stillingarnar í forritinu "Vinnuuppsetning" ráðast af notkun.

Nota skal forritið "Útlitsstjórnun" til að bæta flýtihnappinum fyrir "Vinnuuppsetning" á flýtleiðastikuna.

Fletta að vinnuuppsetningu

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Vinnuuppsetning".

Vinnusamantekt

Notið Vinnusamantekt til að velja rekstrarupplýsingar eins og vöru, gerð uppskeru og markhlutfall/lyfseðil.

Vinnulisti

Veljið Vinnulista til að skoða og velja úr fyrirhugaðri, samnýttri eða sögulegri vinnu.

- Skipulögð — Veljið innflutt vinnuáætlun og setjið sjálfkrafa upp skjáinn til að byrja að framkvæma vinnuna.
 - Virkja sjálfvirk - Ef virkjað, verður skipulagðri vinnu með meira en 90% þekju eða ókláraðri vinnu eldri en 2 vikur sjálfkrafa eytt.
- Samnýtt — Veldu og taktu þátt í vinnuhóp til að deila umfangi, stöðu vélar og leiðsagnarlínum (eingöngu 4600 og 4640).
- Ferill — Veljið og haldið áfram með fyrri vinnuviðburði.

Ný vinna



Hnappurinn "Ný vinna"

PC28710—UN—25AUG22

Velja skal hnappinn "Ný vinna" til að hreinsa vinnslugögn af korti valins akurs. Ef akurheiti er ekki valið eru öll vinnugögn sem skráð eru án akurheitis vistuð í vinnulistanum og síðan hreinsuð af kortinu.

Aðrar aðstæður sem hefja nýja vinnu:

- Stjórnandinn skiptir um viðskiptavin, bóndabæ eða akur og heldur ekki áfram vinnu.
- Stjórnandinn skiptir um uppskeru við plöntun eða uppskeru. Ef fleiri en ein aðgerð er til staðar er hafin ný vinna fyrir aðgerðina sem var breytt.
- Notandinn skiptir um vöru eða þurra blöndu þegar þurr eða gas er beitt. Ef fleiri en ein aðgerð er til staðar er hafin ný vinna fyrir aðgerðina sem var breytt.
- Notandinn skiptir um vöru eða tankblöndu þegar fleiri en ein vökvaadgerð er virk. Ný vinna er hafin fyrir aðgerðina sem var breytt.

ATHUGIÐ: Að breyta vöru eða tankblöndu meðan beitt er einni vökvaadgerð myndar ekki sjálfkrafa nýja vinnu. Velja verður nýja vinnuhnappinn ef óskað er nýrrar vinnu.

- Ný verkfæri eða vettvangur greinist sem býr til aðgerðir sem passa ekki við fyrri aðgerðasett.
- Verkfæri eða pallur sem áður hefur verið greindur er aftengdur og sýndarverkfæri eða pallur er búinn til.
- Rekstraraðilinn er í samnýtingarvinnuhópi og önnur skráð skilyrði eiga sér stað.

Markhlutfall/forskrift



Lyfseðilsskyld

PC28806—UN—29AUG22

Skjárinn styður aðeins ArcGIS sniðskráarsnið.

Hægt er að flytja inn ótakmarkaðan fjölda forskrifta.

Hver forskrift hefur ótakmarkaðan fjölda svæðahlutfalla.

Það er engin mælanleg lágmarksstærð svæðis.

Val á mörgum svæðum

Veldu innsláttarreitinn Fyrir margra sviðshraða til að velja aðferðina sem skjárinn notar til að ákvarða markhlutfallið í skiptum hluta eða hlutum:

- Hæst – Notar hæsta lyfseðilshlutfall meðal allra hlutfalla sem falla innan tiltekens metra umfangssvæðis.
- Lægst – Notar lægsta lyfseðilshlutfall sem ekki er núll meðal allra hlutföllanna sem falla innan tiltekens metra umfangssvæðis.
- Meðaltal – Notar vegið, meðaltal lyfseðilshlutfall sem ekki er núll, dregið af öllum hlutföllum sem falla innan tiltekinnar metrabekju.
- Algengastir – Notar lyfseðilshlutfallið sem er ekki núll sem spannar mestan hluta af tilteknu mælisviðssvæði.

Sjálfgefið er margra svæða hlutfall stillt á Hæsta. Hægt

er að stilla mörg svæðishlutfall fyrir hverja einstaka aðgerð. Valið fyrir tiltekna aðgerð er viðvarandi endalaust nema endurstilling verksmiðu sé framkvæmd. Eftir endurstillingu verksmiðu stillir skjáinn allar aðgerðir á Hæsta.

ISOBUS-verkefni

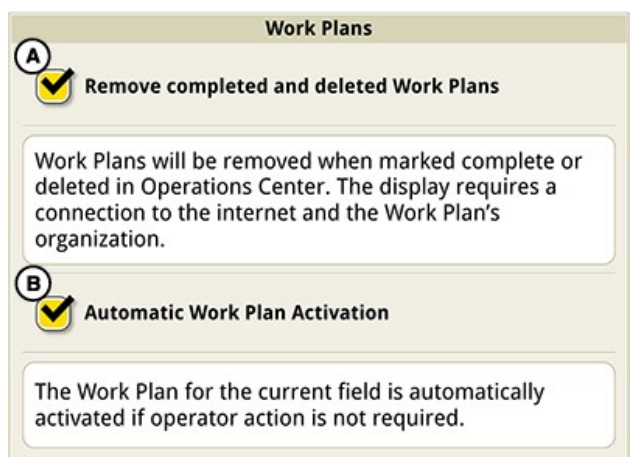
Kynslóð 4-skjárinn frá John Deere getur skráð ISOBUS-samtölur frá Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) vottuðum verkfærum með jörðum verkefnastjórnanda (TC-GEO) og dregnum John Deere-úðurum. Allar samtölur sem ISOBUS-tækið gefur upp, s. s. tími, svæði, massi og rúmtak, eru skráðar í verkefnið.

Skilyrði

Notið skilyrði til að skrá handvirkt veðurskilyrði, ástand akurs og minnisþunkta um vinnu þegar unnið er á akri.

ATHUGIÐ: Ef Mobile Weather-stöð er virk er ekki hægt að skrá veður handvirkt.

Stillingar vinnuáætlunar



Stillingar vinnuáætlunar

A—Fjarlægja lokið og eyddar verkáætlanir B—Sjálfvirk virkjun vinnuáætlunar

Fjarlægja lokið og eyddar vinnuáætlanir (A)—Þegar þessi stilling er virk, þegar vinnuáætlun nær 90% loknu eða hefur ekki verið notuð í a.m.k. 2 vikur, er hún merkt sem lokið og fjarlægð af verklistanum.

Sjálfvirk virkjun vinnuáætlunar (B)—Þegar þessi stilling er virkjuð, um leið og reitur er sleginn inn þar sem vinnuáætlun er til staðar, er hún sjálfkrafa virkjuð. Hins vegar, ef einhver árekstrar eru til staðar, verður að leysa þá til að þessi stilling virki rétt.

ch177nn,1701679375548-85-04DEC23

Samtölur vinnu



Samtölur vinnu

PC28770—UN—25AUG22

Samtölur eru sýndar fyrir virka akur- og vinnuáðgerðina. Til að skipta um akur þarf að opna forritið "Akrar og jaðrar" og velja núverandi staðsetningu. Notið Forritið Utlitsstjórnun til að bæta samtölueiningum vinnu við keyrslusíðuna.

Flett á "Samtölur vinnu"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Samtölur vinnu".

Notkun vinnu

Ef margar vinnuáðgerðir eru skráðar, veljið þá vífærslu til að velja aðgerðargerð.

Ef mörg yrki eða vörur eru skráðar fyrir aðgerð eru aðskildar samtölur fyrir hverja skráða eftir samtölur akursins.

ATHUGIÐ: Aðrar tiltekna vinnusamtölur eru tiltækar fyrir ákveðnar vélar og tæki. Frekari upplýsingar er að finna í skjáhjálpinni.

ATHUGIÐ: Sumar vinnutölur eru hugsanlega ekki sýnilegar vegna uppsetningar vinnuvélar eða verkfæris eða rangrar kvörðunar.

Svæði

Svæði er heildarsvæðið sem var unnið á meðan kveikt var á vinnuskráningu. Útreikningurinn er byggður á vinnubreidd verkfæris, aksturshraða og tímanum sem unnið var.

"Svæði eftir" er það svæði sem ekki hefur verið unnið. "Útreikningur" krefst ytri jaðars og tekur innri jaðra með í reikninginn.

Tími

Tíminn er sá tími sem kveikt hefur verið á vinnuskráningu fyrir yfirstandandi aðgerð, mældur í tíunda hluta klukkustundar.

"Tími eftir" er sá tími sem áætlað er að taki að ljúka vinnu á akri, miðað við það svæði sem eftir er og þann tíma sem farið hefur í að vinna þann hluta akursins sem búið er að vinna.

Hlutfall

Hlutfall er heildarfjöldi fræja eða vöru sem er beitt deilt með unnu svæði.

Samtals notað

"Samtals notað" er heildarmagn notaðra fræja eða vöru.

Vara

"Vara eftir" er það magn vöru sem þarf til að ljúka verkinu. Það er reiknað með því að margfalda eftirstandandi svæðið og hlutfallið.

ATHUGIÐ: Þegar notuð er þurr blanda eða geymisblanda er magnið sem gefið er upp við alla geymisblönduna en ekki einstök innihaldsefni.

Eldsneyti

"Eldsneyti" er það magn eldsneytis sem er notað meðan á skráningu vinnu stendur.

Samtölur hleðslu

"Samtölur hleðslu" sýna valin uppskerugögn sem hlutfall af uppskeru. Þegar meira en þrjú heildargildi eru tiltæk getur stjórnandinn valið hvaða samtök á að birta. Velja verður nákvæmlega þrjú gildi.

Samtölur einingar

Samtölur einingar sýna valin gögn bómullareiningar. Þegar fleiri en fjögur einingargildi eru tiltæk getur stjórnandinn valið hvaða samtölur á að birta.

Samnýttar samtölur

Hægt er að deila vinnutölum með samnýtingu akurgagna. Samnýttar samtölur eru uppfærðar bæði í auknum mæli með skjánum og þegar upplýsingar berast frá öðrum meðlimum hópsins. Frekari upplýsingar um að ganga í vinnuhóp er að finna í vinnuuppsetningarforritinu Skjá hjálp.

Sérnsiðin samtölur

Skoða vinnusögu fyrir akur eða hóp reita innan valins tímabils. Sérnsiðnar samtölur er hægt að sía eftir viðskiptavini/bóndabæ/akri, uppskeru, rekstri geymisblöndu og vöru.

ch177nn,1701679375500-85-04DEC23

Samtölur vinnu



Samtölur vinnu

PC28770—UN—25AUG22

Samtölur eru birtar fyrir virkan akur og vinnslu. Til að skipta um akur þarf að opna forritið "Akrar og jaðrar" og velja núverandi staðsetningu. Nota skal forritið Útlitsstjórnun til að bæta samtölueiningum vinnslu á keyrslusíðuna.

Flett á "Samtölur vinnu"

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið "Samtölur vinnu".

Vinnsla

Ef margs konar vinnsla er skráð skal nota valhnappinn til að velja vinnslu.

Þegar mörg yrki eða vörur eru skráðar fyrir vinnslu eru aðgreindar samtölur skráðar á eftir samtölum akurs.

ATHUGIÐ: Aðrar tiltekna vinnusamantektir eru tiltækar fyrir ákveðnar vélar og tæki. Frekari upplýsingar eru í skjá hjálpinni.

Svæði

Svæði er allt svæðið sem var unnið á meðan kveikt var á vinnuskráningu. Útreikningurinn er byggður á vinnubreidd verkfæris, aksturshraða og tímanum sem unnið var.

"Svæði eftir" er það svæði sem ekki hefur verið unnið. "Útreikningur" krefst ytri jaðars og tekur innri jaðra með í reikninginn.

Tími

Tíminn er sá tími sem vinnuskráning hefur staðið yfir við yfirstandandi notkun, mældur í tíundu hlutum klukkustundar.

"Tími eftir" er sá tími sem áætlað er að taki að ljúka vinnu á akri, miðað við það svæði sem eftir er og þann tíma sem farið hefur í að vinna þann hluta akursins sem búið er að vinna.

Hlutfall

Hlutfall er heildartala notaðra fræja eða vöru deilt með stærð svæðis sem var unnið.

Samtals notað

"Samtals notað" er heildarmagn notaðra fræja eða vöru.

Vara

"Vara eftir" er það magn vöru sem þarf til að ljúka verkinu. Það er reiknað með því að margfalda eftirstandandi svæði með hlutfallinu.

ATHUGIÐ: Þegar verið er að nota geymisblöndu er skráð magn öll geymisblandan en ekki einstök innihaldsefni hennar.

Eldsneyti

"Eldsneyti" er það magn eldsneytis sem er notað meðan á skráningu vinnu stendur.

Samtölur hleðslu

"Samtölur hleðslu" sýna valin uppskerugögn sem hlutfall af uppskeru. Þegar meira en þrjú heildargildi eru í boði

getur stjórnandinn valið hvaða samtöl sem á að sýna. Það þarf að velja nákvæmlega þrjú gildi.

Einingar samtals

Samtölur eininga sýna valin gögn úr bómullareiningunni. Þegar meira en fjögur einingagildi eru í boði getur stjórnandinn valið hvaða samtölur á að sýna.

Deildar samtölur

Hægt er að deila vinnutölum með samnýtingu gagna á staðnum. Sameiginleg samtölur eru uppfærðar jafnt og þétt með skjánum og þegar upplýsingar berast frá öðrum meðlimum hópsins. Nánari upplýsingar um inngöngu í vinnuhóp er að finna í vinnuuppsetningarforritinu Skjáhjálp.

Heild sjálfgefið

Skoðaðu vinnusögu fyrir reit eða hóp reita innan valinnar dagsetningar. Sérniðnar samtölur er hægt að sía eftir viðskiptavini/búi/akri, uppskeru, rekstri, geymablöndu og vöru.

AL70325,0000690-85-27SEP22

Kortagerð



Kortagerð

PC28771—UN—25AUG22

Forritið "Kortagerð" er notað til að skoða rúmfræðilega eiginleika á borð við eftirfarandi:

- Leiðsögn
- Umfang og vinnslugögn
- Forskriftir sem byggðar eru á kortum

Hægt er að setja kort inn á keyrslusíður með mismunandi stærðareiningum í Útlitsstjórnun.

Flettið á "Kortagerð"

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið "Kortagerð".

Vinnslugagnakort

ATHUGIÐ: Vinnugagnakort eru hreinsuð þegar ný vinna hefst. Nánari upplýsingar um upphaf nýrrar vinnu, sjá Vinnuuppsetning í þessum kafla eða Vinna við skjámyndina.

Vinnslugögn ná yfir upplýsingar um hlutfall, vöru og

umfang (vinnslustöðu). Þau eru skráð samkvæmt GPS-staðsetningu og tíma.

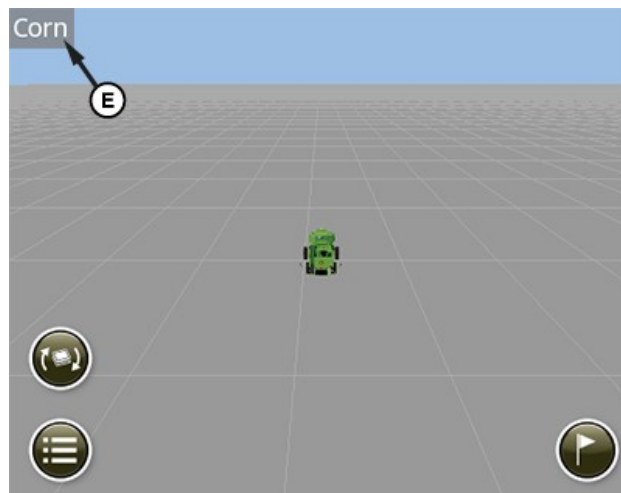
Vinnslugagnaskrár innihalda eftirfarandi upplýsingar:

- Tími
- Breiddargráða og lengdargráða
- Hækkun
- Heiti akurs (ef stjórnandi hefur fært það inn)
- Umfang
- Skráningargögn

Engin stærðarmörk eru til staðar fyrir skráningu vinnslugagna fyrir hvert akurheiti. Eina takmörkunin er stærð minnis í skjá. Upplýsingar um tiltækt skjáminni eru í stöðumiðstöð aðalsíðunnar.



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- A—Kortlagahnappur**
B—Myndskýringarhnappur
C—Lagahnappur
D—Flaggahnappur
E—Rofahnappur aðgerðar

Veljið kortalagavíxlhnapp (A) til að skipta milli kortagerða. Upplýsingar sem birtast á myndskýringu ráðast af því hvaða tegund korts er valið. Veljið myndskýringarhnapp (B) til að birta myndskýringuna. Lagahnappurinn (C) er að finna í valmyndinni Legend. Veljið lagahnapp til að skipta á milli vinnukortalaga. Breytið kortaskýringunni til að færa inn lágmarks- og hámarksgildi fyrir myndskýringarsviðið.

Með því að velja fánahnappinn (D) til að velja tegund fánans sem á að bæta við á kortið. Valin flaggagerð er bætt við kortið eða, þegar um er að ræða svæðis- og

línulaga, byrjar upptakan. Fánar gerðir eru búnar til í Fána forritinu.

Veldu aðgerðarrofa (E) til að skipta á milli vinnugagnakorta þegar margar aðgerðir eru til staðar.

Umfangskort

Umfangsgögn sýna hvar búið er að vinna. Á kortinu er svæði sem hefur verið unnið einu sinn ljósblátt og svæði sem hefur verið unnið oftara dökkblátt. Umfangskort stillir sig samkvæmt því hversu mikið svæði hefur verið unnið á vinnuskjá.

Vinnslugögn eru birt á korti fyrir 3,21 km (2 mi) í allar áttir frá núverandi frá GPS-staðsetningu.

Umfangskort er í boði með öllum Kynslóð 4-skjám. StarFire-móttökutækis er krafist fyrir skráningu umfangsgagna.

Forskriftarkort

Forskriftarkort innihalda markhlutfallsupplýsingar fyrir stjórnunarsvæði innan akurs. Skjárin notar þau til að breyta markhlutfalli sjálfkrafa þegar unnið er innan tiltekins stjórnunarsvæðis.

Hægt er flytja forskriftir inn í skjáinn í sniðskrá með Skráastjórnun og þær eru birtar á kortinu þegar þær eru valdar í Vinnuuppsetning. Vinnslugagnakort eru lögð ofan á forskriftarkort.

Forskrift með hlutfallinu núll er svört á kortinu. Núllhlutföll í forskrift slökkva á hlutum í Hlutastjórn.

Viðbótarkortategundir

Hlutfallskort

Hlutfallskort sýnir móttekið hlutfall frá stórneiningu vinnuvélar eða verkfæris. Ef farið er oft en einu sinni yfir sama svæði er hlutfall nýjustu yfirferðarinnar birt.

Uppskerukort

Uppskerukort birtir meðaluppskeru sem fengist hefur frá magnflæðisskynjara.

Rakakort

Rakakort birtir meðalrakastig uppskeru frá rakaskynjaranum.

Úrgangskort

Úrgangskort birtir mælingu magns sem ekki er uppskera frá skynjarkerfi.

Yrkiskort

Yrkiskort birtir afbrigði sáðra uppskera á akri. Allt að tíu mismunandi litir eru notaðir til að greina milli afbrigða. Ef fleiri en tíu afbrigði eru skráð, eru litirnir endurteknir.

Generation 4 skjá skjarar og sýnir fjölbreytni sem er uppskorin á miðjupunkti vinnubreiddar hauss. Ef miðpunktur haussins er staðsettur á stað án skilgreindrar fjölbreytni í fjölbreytni

staðsetningarkortinu, þá birtir skjárin skjöl og birtir "---" sem fjölbreytni.

Vöru kort

ATHUGIÐ: Vörukortið birtist aðeins þegar einni vökvaaðgerð er beitt.

Vörukort sýnir vörur eða tankblöndur sem notaðar eru á svæðið. Allt að tíu mismunandi litir eru notaðir til að greina milli vara og tankablöndunar. Ef fleiri en tíu vörur og tankblöndur eru skráðar eru litirnir endurteknir.

ch177nn,1685617646127-85-01JUN23

Fánar



Fánar

PC28773—UN—25AUG22

Fánar eru notaðir til að merkja áhugaverða staði innan akurs. Þessa punkta er hægt að nota annað hvort fyrir leiðsögn eða heimildasöfnun.

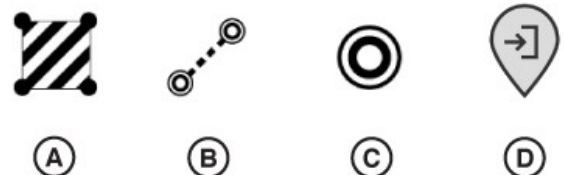
Fánar tilkynna stjórnendum í stýrishúsi ef núverandi slóði vinnuvélar skarast við merkt svæði, stað eða línu, sem gerir þeim kleift að gera tafarlaugar breytingar ef þörf krefur.

ATHUGIÐ: Viðvörðun frá fána sem komið er fyrir á sjálfvirkum svæði hefur ekki áhrif á hegðun vinnuvélar sem keyrir í sjálfstýringarstillingu. Notið jaðra til að sjálfstæð vinnuvél forðist tiltekið svæði eða hlut.

Fletta að fánum

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið fána.

Gerðir fánaforms



A—Svæðisvísir
B—Línuvísir
C—Punktavísir
D—Inngöngufáni

PC620658—UN—17MAY24

- Svæði (A) - Merkið áhugaverð svæði eins og illgresibrúsa eða lágan blett á akrinum.
- Lína (B) - Merkið línur í akrinum, svo sem flísar eða girðingar.
- Punktur (C) - Merkið tiltekinn punkt á akrinum, svo sem grjótt eða þegar dreifarinn varð uppiskroppa með vöru.
- Inngöngufáni (D)—Merkir inngangspunt vinnuvélar á akurinn.

ATHUGIÐ: Ef vinnupunktur er skilgreindur er fáninn skráður á vinnupunktinum. Ef enginn vinnupunktur er skilgreindur er fáninn skráður beint undir GPS-móttökutækinu.

ch177nn,1740717836387-85-27FEB25

Samnýting

Samnýting



Samnýting

PC28774—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Til að ná sem bestum árangri ættu allir skjáir og allar MTG-búnaðar að nota sömu hugbúnaðarútgáfunu.

ATHUGIÐ: Samnýting forrits virkar á milli Generation 4 og G5 skjáa.

Notið samnýtingarforritið til að skoða skilyrði fyrir samnýtingu gagna á milli véla. Samnýting gagna gerir allt að sex stjórnendum kleift að samnýta leiðsagnarlínur og gögn á meðan unnið er á sama akri. Til að tengjast hóp fara stjórnendur á flipann fyrir vinnulistann í forritinu Vinnuuppsetning. Til að samnýta leiðsagnarlínur fer stjórnandinn í AutoTrac leiðsagnarforritið.

Samnýtt vinnugögn eru send og móttækin í 30 sekúndna sneiðum. Að meðtöldum gagnaflutningi fær skjár venjulega uppfærslur á umfangi frá hópmeðlimum á 30 sekúndna fresti. Staða hópmeðlima uppfærast á 6 sekúndna fresti.

ATHUGIÐ: Gagnaflutningstími er breytilegur eftir styrkleika þráðlausu tengingarinnar.

Þegar kveikt er á forritinu "Samnýting" er eftirfarandi upplýsingum deilt á milli skjáa:

- Leiðsagnarlínur (aðeins beinar og hringslóðir)

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að samnýta beinar slóðir sem eru búnar til með því að nota aðferðirnar Vinnuvélaraðgangur A + B, Vinnuvélaraðgangur A + stefna eða Vinnuvélaraðgangur Breiður/Lengdargr. + Stefna er ekki hægt að samnýta.

- Umfangskort
- Kort sem beitt

Umfang, skörun, samnýtt umfang og samnýtt skörun birtast með því að nota einstaka liti. Samnýtt umfangskort eru sýnileg á ákveðnum keyrslusíðueiningum og í AutoTrac leiðsögn og kortaforritum.

Kröfur til að samnýta staðsetningu vinnuvélar og leiðsagnarlínur:

ATHUGIÐ: Notið leiðréttingarstig SF2 eða hærra til að ná sem bestum árangri. Notkun SF1 getur leitt til óæskilegra breytinga á samnýttum leiðsagnarslóðum og sameiginlegri þekju, sem hefur neikvæð áhrif á afköst AutoTrac og hlutastjórnar.

- Valkostirnir Sjálfvirk samstilling gagna og Fá send gögn vinnuhóps eru valdir innan forritsins Samnýting eða Skráastjórnun.
- MTG-búnaður með virkri JDLINK Connect áskrift er nauðsynlegur.
- Krafist er 4600 CommandCenter eða 4640 Universal skjás með virkjun á samnýtingu akurgagna.
- Krafist er G5 CommandCenter eða G5 Universal skjás með gilt leyfi fyrir samnýtingu akurgagna.
- Allir Generation 4 og G5 skjáir í vinnuhópnum eru tengdir sama fyrirtæki í John Deere Operations Center.
- Vinnuhópar verða að nota sama vinnuauðkennið.
- Stjórnendur verða að vera með sama viðskiptavin, bóndabæ og akur.

Viðbótarskilyrði til að samnýta umfangskort og vinnugögn:

- Stjórnendur verða að hafa sömu notkun og sömu uppskeru, vöru eða geymisblöndu.

ATHUGIÐ: Ef forskriftir eru notaðar verða stjórnendur að nota sömu forskrift. Fyrir vagna með mörgum hólfulum verður stilling geymis að vera eins skilgreind fyrir hverja vagna í vinnuhópnum.

ATHUGIÐ: Hægt er að deila umfangskortum á milli véla sem nota eina vökvakerfisaðgerð sem hægt er að nota fyrir hlutastjórn og nota mismunandi vörur eða tankblöndur. Kerfið gengur ekki sjálfkrafa í hópinn. Stjórnandinn verður að ganga handvirk í aðrar vinnuvélar með því að velja viðeigandi vinnuhóp af samnýttum vinnulista.

ATHUGIÐ: Áður en ný vinna er hafin verða allir stjórnendur vinnuvéla ættu að velja Ný vinna til að hreinsa staðbundið skjáumfang á akrinum. Að auki verður einn tilnefndur skjástjórnandi að velja Nýr hóp til að endurstilla samnýtt flokkaumfang. Þegar þessu er lokið geta þeir skjáir sem eftir eru gengið í hópinn sem var stofnaður nýlega. Eftir að þessum skrefum er lokið mun Samnýting akurgagna virka eins og gert er ráð fyrir í nýju vinnulotunni.

ZIDK1X,1749804241746-85-13JUN25

Vinnuskjár

Vinnuskjár



Vinnuskjár

PC28775—UN—25AUG22

stað skráningu í tækjasniði. Ef skráningarkveikjan stemmir ekki við yfirstandandi vinnslu skaltu ýta á hnappinn Breyta til að breyta valinni skráningarkveikju. Fyrir frekari upplýsingar, sjá kaflann um tækjasnið.

ATHUGIÐ: Ef skráningarkveikjan er stillt á handvirkt er hægt að kveikja eða slökkva á skráningunni með því að ýta á skráningarhnappinn.

DX,PC,WORKMON,REC-85-23DEC15

ATHUGIÐ: Tiltekin gildi vinnuvélar og vinnslutengd gildi eru hugsanlega ekki sýnileg vegna uppsetningar vinnuvélar eða verkfæris eða þar sem engin rétt kvörðun er til.

Vinnuskjár birtir meðal- og samantekt vinnuvélar og sértæk gildi fyrir vinnu. Veldu gildi á síðunni til að skoða sprettiglugga með aðeins því gildi. Hægt er að setja öll þessi gildi á aðalhlapasíðuna.

Notið endurstillingarhnappinn neðst á síðunni til að hreinsa öll gildi, nema tafarlaus gildi. Dagsetning og tími síðustu endurstillingu verður gefið til kynna við hlið hnappsins.

Hægra megin við endurstillingarhnappinn gefur vinnuupptaka til kynna hvort vinnuskjárið sé virkur og talning sem standur. Púlsljós sýnir að það er virkt.

Flett á vinnuskjá

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Vinnuskjár.

ATHUGIÐ: Generation 4 Universal skjár sýnir ekki augnabliksafrakstursgildi. Til að fá augnabliksafrakstursgildi notaðu aðalskjá (armhvílu) vinnuvélar.

ZIDXK1X,1749804664015-85-13JUN25

Vinnsluskráning

Þegar KVEIKT er á vinnsluskráningu hlaðast upp skráningar vegna kortaskráningar og talningar sem þarf að skrá. Teljarar sem þarfnast vinnuskráningar eru meðal annars:

- Svæði unnið
- Vinnustundir
- Framleiðni
- Meðal eldsneyti á svæði
- Meðalvinnsluhraði

Veljið vinnsluskráningu neðst til hægri til að skoða sprettiglugga með skráningarstillingum.

Skráningarstaða byggist á hvað er valið til að setja af

Vinnuvél í lausagangi

Starfsemi lausagangs vinnuvélar



PC620652—UN—15MAY24

Starfsemi lausagangs vinnuvélar

Forritið Vinnuvél í lausagangi skráir ástæðuna fyrir því að vinnuvél sé í lausagangi. Þegar vinnuvélin stöðvast alveg við 0 km/klst. (0 mph) í tiltekinn tíma, mun sprettigluggi birtast á skjánum, sem biður stjórnandann um að gefa upp ástæðu fyrir því að vinnuvélin er í lausagangi.

Sprettiglugginn inniheldur lista yfir ástæður lausagangs til að velja úr. Ástæðurnar eru mismunandi eftir gerð vinnuvélar og aðgerðum sem skjárinn greinir. Þegar ástæða lausagangs er valin er ástæðan send til viðkomandi fyrirtækis í John Deere Operations Center.

Hægt er að greina söfnuð gögn í Operations Center til að taka upplýstar ákvarðanir til að bæta skilvirkni.

Fletta að Vinnuvél í lausagangi

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Vinnuvél í lausagangi.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um ástæður lausagangs er að finna í skjáhjálpinni.

bvmsit,1715251816294-85-14MAY25

Sporlínustjórn

Sporlínustjórn



Sporlínustjórn

PC620653—UN—10MAY24

framkvæmir ISOBUS verkfærastýringar og á Sporlínustjórn. Verkefnastjórnandi John Deere veitir aðeins GNSS-gögn & gögn leiðsagnarslóðar.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um Sporlínustjórn er að finna í skjáhjálpinni.

ch177nn,1740663913543-85-27FEB25

Sporlínur eru tilgreindar slóðir eða brautir innan akurs þar sem vinnuvélar, svo sem dráttarvélar eða úðarar, ferðast við gróðursetningu, úðun eða uppskeru. Sporlínur eru venjulega búnar til og skráðar við gróðursetningu.

Forritið Sporlínustjórn býr til og stjórnar notkun sporlína innan akurs. Sporlínustjórn vinnur með Hlutastjórnun.

Notið Sporlínustjórn til að hámarka notkun á vettvangi með nákvæmu sporlínumynstri og stjórna hreyfingu búnaðar. Sporlínustjórn er hægt að nota til að lágmarka jarðvegsþjöppun, draga úr skemmdum á uppskeru og auka skilvirkni í rekstri.

ATHUGIÐ: Aðgerðir eins og AB-ferlar og Autopath eru ekki samhæfðar við Sporlínustjórn.

Fletta að Sporlínustjórn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Sporlínustjórn.

Sporlínustig

Samkvæmt ISOBUS staðlinum hefur Sporlínustjórn þrjú stig:

- **Stig 1**—Byður upp á grunnstjórnun sporlínu þegar þú notar beinar slóðir. Verkfærið virkar sem leiðtogi og gerir stjórnandanum kleift að stjórna stillingum sporlínu beint með GPS vinnuvélar (alþjóðlegt staðsetningarkerfi).
- **Stig 2**—Leyfir að vinna með ósamhverfan takt. Það gerir einnig kleift að vista stillingar sporlínu á skjánum. Hins vegar er verkfærið áfram leiðtoginn, sem tryggir stöðuga notkun.
- **Stig 3**—Fyrirfram skilgreindar sporlínur geta skipað verkfærinu að KVEIKJA/SLÖKKVA sjálfkrafa á sporlínunum. Þetta stig samþættir háþróaða virkni fyrir sjálfvirkni.

Sem stendur er Sporlínustjórn samhæfð við virkni ISOBUS sporlínustigs 1. Um leið og ISOBUS-verkfæri greinist, sem er samhæft við sporlínustig 1, gerir kerfið kleift að velja Sjálfvirk stilling. Í sjálfvirkri stillingu reiknar verkfærið út sporlínuna á grundvelli inntaks GNSS hnattræna gervihnattaleiðsögukerfisins (Alheimsleiðsögukerfi fyrir gervihnött). Á þessu stigi

Skjár vinnuvélar

Skjár vinnuvélar



Skjár vinnuvélar

PC28820—UN—20SEP22

Skjár vinnuvélar birtir afkastagildi vinnuvélarinnar. Gildi flokkuð saman geta verið:

- Hraði og afl
- Eldsneyti og þrýstingur
- Hitastig
- Rafræn
- Klukkustundir

ATHUGIÐ: Gildi sem mögulegt eru í hverjum flokki fara eftir tegund vinnuvélar.

Veljið flipa vinstra megin á síðunni til að fara á milli flokka. Veljið gildi til að skoða sprettiglugga með því gildi.

Ef gildi er ekki mögulegt sjást bara strik.

Flettið að Skjár vinnuvélar

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið Skjár vinnuvélar.

ct47125,1664222427306-85-27SEP22

Skörunarstjórn

Skörunarstjórn

Skörunarstjórn stillir sjálfkrafa breidd skurðarhauss þegar upptökuvélin fer yfir svæði sem þegar hefur verið slegið. Þetta eykur nákvæmni svæðisins og uppskerugögn.

Flett á skörunarstjórn

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið "Skörunarstjórn".

Þegar notaðir eru m 15,2 m (50 ft) hausar eða minni er haushlutum sjálfkrafa skipt niður í 15,2 cm (6 in) hluta. Hausum stærri en 15,2 m (50 ft) er skipt jafnt niður í 100 hluta.

Skörunarstjórn tryggir að slegið svæði fari ekki yfir eða út fyrir akurjaðra eða inn fyrir innri jaðra.

- Ytri jaðar—aðeins er hægt að skilgreina einn ytri jaðar fyrir akur.
- Innri jaðrar—hægt er að skilgreina marga innri jaðrar fyrir akur.

Jaðrar, þó að þeir séu valmöguleiki, geta verið hjálplegir þegar skörunarstjórn er notuð. Til dæmis getur ytri jaðar hjálpað til að tryggja að það sé ekkert svæði fyrir utan akurinn sem sé með í útreikningi á afrakstri, ef hluti af skurðarhaus eða palli fer út fyrir jaðarinn. Á sama hátt gerir innri jaðar þér kleift að keyra yfir vatnsfarveg og hjálpar til að tryggja að slökkt sé á hlutanum þegar keyrt er yfir.

AL70325,000055B-85-12SEP19

Handvirk skörunarstjórn

Handvirk skörunarstjórn skiptir hausaranum á svæði sem kallast flokkar. Raðaruppskeru hausarar eru sjálfgefið einn per röð og ekki er hægt að breyta því. Hægt er að breyta hausurum í 2-24 flokka.

Stjórnandinn getur handvirkt kveikt og slökkt á stökum hausurum til samræmis við hvar uppskeran fer í hausarann. Handvirk skörunarstjórn er samhæfð við sjálfvirka skörunarstjórn. Með því að slökka eða kveikja á flokki þá hefur það að engu aðrar stillingar fyrir þann flokk. Handvirk skörunarstjórn hjálpar við að bæta skjalánákvæmni þegar aðrar aðstæður eru en þegar fyrra umfang eða jaðar kemur í veg fyrir að uppskera fari inn á ákveðið svæði hausarans.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Virkja allt
B—Gera allt óvirkt

Veldu Virkja Allt hnappinn (A) til að virkja alla flokka.

Veldu Afvirkja Allt hnappinn (B) til að afvirkja alla flokka.



Vinstri/Hægri víxlhnappur

PC28777—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Vinstri/Hægri víxlhnappur birtist aðeins þegar það eru 13 eða fleiri flokkar.

Skjárinn birtir aðeins upp að 12 flokkahnappa í einu. Veljið Vinstri/Hægri víxlhnappinn til að sjá flokka sem eru vinstra eða hægra megin við hausarann. Veljið flokkahnappinn til að kveikja eða slökva á stökum flokkum.

Virkjaðir flokkar eru grænir. Handvirkt afvirkjaðir flokkar eru svartir. Flokkar sjálfvirkt afvirkjaðir með Skörunarstjórn eru með krossuðu grænu og hvítu.

AL70325,000059B-85-27SEP22

Hlutastjórn

Hlutastjórn



Hlutastjórn

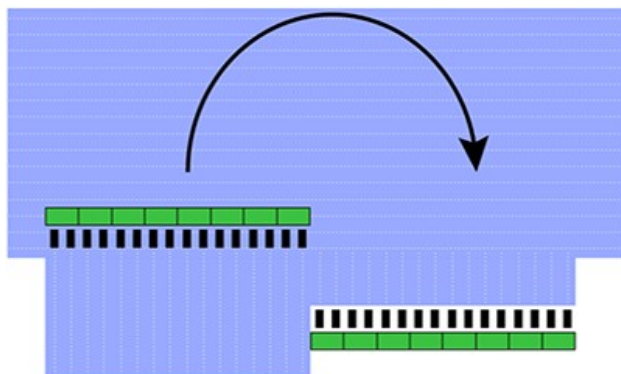
PC28778—UN—25AUG22

Hlutastjórn frá John Deere kveikir og slekkur sjálfkrafa á vinnuvélar- eða verkfærahlutum til að draga úr skörun og bæta inntaksstjórnun. Hlutastjórn krefst eftirfarandi:

- Alheimsleiðsögukerfi fyrir gervihnött (GNSS) móttökutæki (mælt er með lágmarks SF2 nákvæmni merkis ef StarFire móttökutæki er notað)
- Virkjun hlutastjórnunar
- Vinnuvél eða verkfæri með samhæfða hlutastjórn einingar (hægt er að staðfesta samhæfi hjá framleiðanda stjórn tölvunnar)

Fletta á hlutastjórn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Hlutastjórn".



Sáðvélarhlutar

PC28779—UN—25AUG22

Hlutastjórn er sjálfvirk stjórnun hluta vinnuvélar eða verkfæris þegar ekið er inn á eða út úr svæðum sem farið hefur verið yfir áður. Slökkt er á hlutum þegar ekið er inn á umfang og kveikt á þeim aftur þegar ekið er inn á svæði án umfangs. Umfangskortið sýnir svæði sem búið er fara yfir með því að skrá þau svæði sem vinnuvélin eða verkfæri hafa verið á akri. Ljósblá svæði eru svæði sem einu sinni hefur verið farið yfir. Svæði sem farið hefur verið yfir oftar eru dökkblá.

Hlutastjórn stjórnar því hvenær er kveikt eða slökkt á hluta samkvæmt eftirfarandi þáttum:

- GPS-staðsetning
- Umfangskort
- Frávik vinnuvélar og verkfæris

- Staða hluta
- Stillingar skörunar
- Vélræn töf
- Jaðrar akurs
- Jaðrar endaraðar

Hlutastjórn sendir CAN-gagnabrautarskilaboð til stjórneiningar vinnuvélarinnar eða verkfærisins til að breyta stöðu hluta. Kveikt er á hluta til að nota vöru á svæði. Slökkt er á honum til að koma í veg fyrir að vara sé notuð aftur á sama svæði. Engin fjarlægðarmörk eru til staðar frá þeim stað þar sem vinna hófst á akri.

ATHUGIÐ: Sumir stjórnendur tengja saman tvo aðskilda akra í einn með því að nota "landbrú" á milli þeirra. Það má enn nota vöru á þessari landspildu ef kveikt er á hlutastjórn búaði. Til að koma í veg fyrir óvænt umfang skal alltaf slökka á hlutastjórn eða aðalrofa þegar ekið er á milli akra.

Nákvæmni hlutastjórnar

Eftirfarandi þættir hafa áhrif á afköst hlutastjórnar:

- GPS-nákvæmni fyrri umfangskorts
- Núverandi GPS-nákvæmni
- Stillingar vélarsniðs og verkfærasniðs
- Stöðugur hraði og haus þegar ekið er inn á og út úr umfangi

Samhæfi

Hlutastjórn er samhæft við ISOBUS verkfæri með verkefnastjórnanda hlutastýringar (TC SC) vottað af Samtökum um rafeindabúnað í landbúnaði (AEF). Sjá útgáfuskjör fyrir kynslóð 4 skjái fyrir frekari upplýsingar um tiltekna John Deere vél og samhæfni búnaðar.

Margir skjáir

Hlutastjórn krefst samskipta milli verkefnastjórnanda og stjórneiningar verkfæris og verkefnastjórnandinn getur ekki keyrt á tveimur tengdum skjáum. Hægt er að skoða stöðu verkefnastjórnanda í stillingum fyrir marga skjái.

Aðalrofi hlutastjórnar

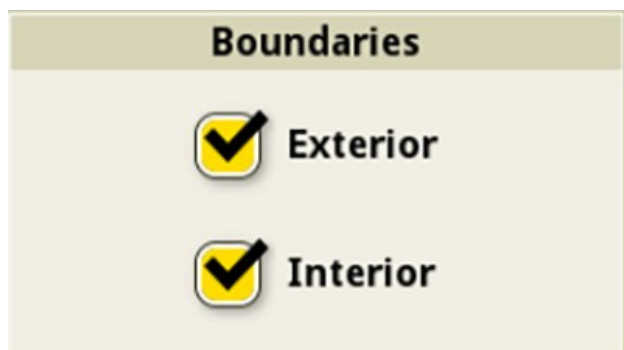


Aðalrofi hlutastjórnar

PC28780—UN—25AUG22

Notið aðalrofann til að kveikja á hlutastjórn. Einnig er að hægt að setja rofann á flýtleiðastikuna með forritinu "Útlitsstjórnun".

Jaðrar



Jaðrar

PC28812—UN—20SEP22

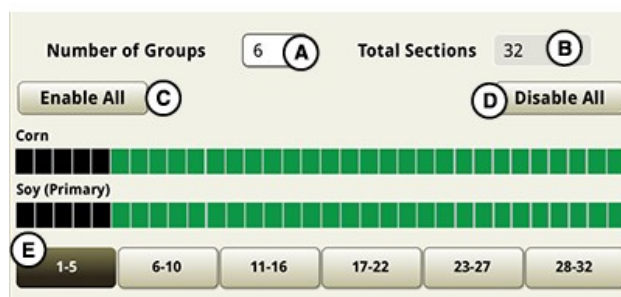
Handvirk hlutastjórn



Handvirk hlutastjórn

PC28653—UN—29SEP22

Notið "Handvirk hlutastjórn" til að kveikja og slökkva á hópum hluta. Veljið Handvirk hlutastjórn til að virkja síðuna Handvirk hlutastjórn.



Handvirk hlutastjórn síða

PC28654—UN—29SEP22

A—Fjöldi hópa
B—Heildarhluti
C—Virkja allt
D—Allt gert óvirkt
E—Hlutflokkar

- Fjöldi hópa (A) — Fjöldi hópa sem hlutunum er skipt upp í. Stjórnandinn mun ákvarða þetta gildi.
- Heildarfjöldi hluta (B) — Fjöldi hluta sem verkfærið getur notað. Vinnuvélin eða verkfærið ákvarðar gildið og ekki er hægt að breyta því.
- Virkja allt (C) — Virkjar alla hluta.
- Gera allt óvirkt (D) — Gerir alla hluta óvirka.
- Hluthópar (E) — Munu virkja eða óvirka hluta innan hóps.

ch177nn,1740633831844-85-26FEB25

Ytri mæri

Veljið gátreitinn fyrir Ytri jaðar til að nota ytri jaðra. Hlutastjórnun mun fjarlægja hluta sem eru utan við ytri jaðarinn.

Innri jaðrar

Veljið gátreitinn fyrir Innri jaðar til að nota innri jaðra. Hlutastjórnun mun fjarlægja hluta sem eru innan við innri jaðarinn.

ATHUGIÐ: Ef báðar gerðir landamerka eru ekki valnar, hunsar kaflaskipting mörk og notar aðeins fyrri umfjöllun til að stjórna og slökkva á hlutum.

Rofi stjórnþúnaðar endaraðar



Rofinn "Endaraðarstjórnun" og frávík endaraðar

PC28781—UN—25AUG22

Notið rofann "Endaraðarstjórnun" til að kveikja á endaraðarstjórnun.

Veljið "Frávík" til að breyta málum endaraðar. Breytingar á frávíki endaraðar eru vistaðar fyrir opinn akur.

ATHUGIÐ: Endaraðarstjórnun krefst þess að hakað sé við einn eða báða jaðra. Ef bæði ytri og innri jaðrar eru afvaldir, þá slökkvar sjálfkrafa á endaraðarstjórnun.

Ef einn jaðar er afvalinn, þá hunsar endaraðarstjórnun allar endaraðir sem tengjast þeim jaðri.

Ítarlegar stillingar



Stillingatákn

PC15305—UN—19MAR13

Veldu stillingatáknið efst í kaflastjórnunarforritinu til að stilla háþróaðar stillingar.

Samfelld plæging

Notið samfellda plægingu til að halda plægingaráhaldinu í jörðinni þegar farið er yfir svæði sem áður hefur verið farið yfir. Þetta er notað til að skilja ekki eftir hjólför á svæðum sem búið er að fara yfir. Þessi aðgerð er eingöngu í boði þegar notað er plægingarverkfæri sem er fært um hlutastjórnun.

Kortagreining

Kortagreining birtir framáviðsýn-virkni hlutastjórnunargreiningar. Framáviðsýn verður hvít þegar hlutar eru stilltir af og appelsínugulir þegar hlutar eru stilltir á.

Fyrir bestu nákvæmni, skal halda föstum hraða og stefnu þegar farið er inn á og út úr umskiptissvæði þar sem hlutastýring stillir hluta á og af. Breyting á hraða og stefnu milli þess sem framáviðsýn sker umskiptissvæðið og þegar vinnupunkturinn sker umskiptissvæðið getur valdið óæskilegum eyðum eða skörunum í umfangi. Notið kortagreiningu til að staðfesta að framáviðsýnarglugginn er stöðugur þegar vélin keyrir á stöðugum hraða og stefnu.

ATHUGIÐ: Við hægna hraða og við lága vélræna biðtíma, getur framáviðsýn verið mjög nálægt eða skara græna vinnupunktsslánna.

AL70325,000059D-85-07NOV19

Hlutastöðueining

Hlutastöðueining er notuð til að ákvarða hvort hlutastjórn hefur KVEIKT eða SLÖKKT á hluta. Hægt að bæta einingunni við keyrslusíðu með Útlitsstjórnun. Eftirfarandi hlutastöður eru í boði:

ATHUGIÐ: Staða hluta breytist ekki eftir sáningarhlutfalli hluta. Ef raðir í hluta eru frælausar sést grænt nema hlutfall allra hluta drifmótors sé núll. Athuga skal fræstöðu með SeedStar.

Kveikt á hluta (ekki streymi)



Kveikt á hluta – grátt með grænum jaðri

PC28782—UN—29AUG22

- Plöntunarvél eða loftsáningarvél hefur verið hífð upp.
- SLÖKKT er á tengslum sáðvélar eða loftsáningarvélar.
- Hlutfall allra hluta drifmótors er núll.
- Hlutastjórn SLÖKKT er ekki á hluta. See & Spray er virkt og græna laufið greinist ekki með See & Spray-kerfinu.

Streymi í hluta



Streymi í hluta – grænt

PC28783—UN—29AUG22

- Gefin er skipun um að kveikja á hluta.
- Hluti er að dreifa efni eða fræjum.
- Hlutastjórn SLÖKKT er ekki á hluta. See & Spray er virkt og græna laufið greinist með See & Spray-kerfinu.

Slökkt á hluta (ekki streymi)



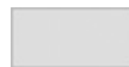
Slökkt á hluta – grænar og hvítar línur

PC28784—UN—29AUG22

ATHUGIÐ: Lágmarksþröskuldur aksturshraða er 0,8 km/klst. (0,5 mph).

- Hraði er undir lágmarksþröskuldi aksturshraða.
- Vinnuvél eða tæki er innan innri jaðars upplands.
- Vinnuvél eða tæki er fyrir utan ytri jaðar upplands
- Vinnuvél eða tæki er innan innri jaðars
- Vinnuvél eða tæki er fyrir utan ytri jaðars
- Forskriftarhlutfallið er núll.
- Vinnuvél eða tæki er yfir fyrirbyggjandi umfangi.

Slökkt á hluta (ekki streymi) (aðeins úðari)



Slökkt á hluta – grátt

PC24037—UN—05APR17

- Slökkt er á hlutastjórn.
- Hluta er stýrt handvirkt.

Vísir slekkur á hluta (ekki streymi) (aðeins úðari)



PC24038—UN—05APR17

Vísir slekkur á hluta – svart

- Hluti flokkaður burt af stjórneiningu.

ch177nn,1685617779631-85-01JUN23

Stilling skörunar

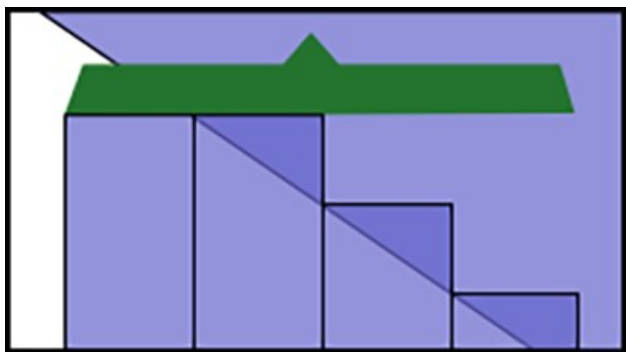
Skörun á sér stað þegar farið er aftur yfir svæði eða jaðar. Stjórnandi vinnuvélarinnar getur stýrt umfangi skörunar.

Stilla skörun á vísitandi skörun. Nota "Afköst fínstillt" til að bæta upp fyrir óvæntar úrsleppur og skörun. Frekari upplýsingar er að finna í hlutastjórnunarhjálpinni í skjánum.

100% skörun + viðbótarskörun

Viðbótarskörun tryggir að vara berist inn á unnið svæði og útilokar úrsleppur. Viðbótarskörun leiðir til þess að meiri vara er notuð.

100% skörun – lágmarksúrsleppur

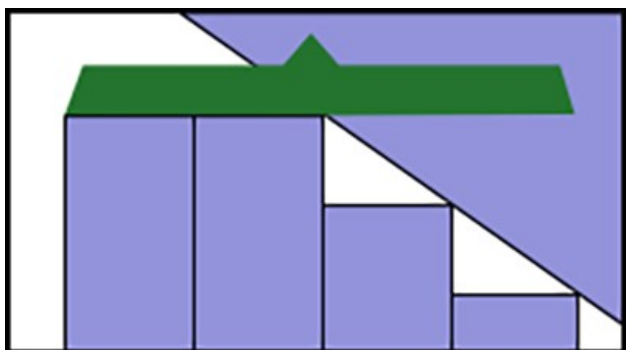


PC28836—UN—11OCT22

100% skörun – lágmarksúrsleppur

"Lágmarksúrsleppur" tryggir lágmarksúrsleppur á milli vörustreymisferða. Lágmarksúrsleppur geta valdið skörun.

0% skörun – lágmarksskörun



PC28835—UN—11OCT22

0% skörun – lágmarksskörun

"Lágmarksskörun" tryggir að vörustreymi skarast ekki. Lágmarksskörun getur valdið stökkvum í beitingu.

Prósentur á bilinu 0–100% tryggja að farið sé inn á unnið svæði samkvæmt breidd viðkomandi hluta.

AL70325,000055D-85-13OCT22

Fínstilling afkasta

Fínstilling afkasta er notuð til að leiðrétta úrsleppur og skörun þegar vöru er sáð. Fjarlægð og hraði eru notuð til að stilla vélræna töf.

Tryggja skal að eftirfarandi þættir séu réttir áður en reynt er að fínstilla afköst:

- GPS-nákvæmni.
- Stillingar vélarsniðs og verkfærasniðs.
- Stjórnandi vinnuvélarinnar þarf að aka á stöðugum hraða inn á og út úr umfangi.

Þegar verið er að fínstilla afköst skal tryggja eftirfarandi:

- Akið á sama hraða við beygju og þegar ekið er inn á akur.
- Akið hornrétt við endaröð eða eins nálægt 90 gráðu horni og hægt er.
- Þegar viðbótarskörunar er óskað skal breyta stillingunni eftir að fínstillingu afkasta er lokið.

Í skjáhjálpinni fyrir hlutastjórnun eru leiðbeiningar um fínstillingu afkasta.

AL70325,0000452-85-21DEC17

Dæmi um uppsetningu fyrir forsáningaraðgerð

ATHUGIÐ: Staðfestið að kerran sé stillt eins og henni er ætlað að keyra á meðan sáning fer fram.

1. Ákvarðið hvernig loftverkfærið er stillt.
2. Mælið og færið inn gildi vinnupunkts í verkfærasniði í forritinu Vinnuuppsetning í Gen 4:
 - a. Dæmi 1: Tankvagn með einum geymi leiddur að mörgum röðum. Notið staðsetningu vinnupunkts sem er í miðjum röðum sem geymir 1 er leiddur að.
 - b. Dæmi 2: Tankvagn með einum geymi leiddur að einni röð. Notið staðsetningu vinnupunkts sem er í þeirri röð.
3. Mælið og færið inn gildi fyrir snúningsmiðju í verkfærasniði í forritinu Vinnuuppsetning í Gen 4.

ZIDXK1X,1749804883058-85-13JUN25

Skráastjórnun

Skráastjórnun



Skráastjórnun

PC28785—UN—29AUG22

Skráastjórnunarforritið er notað til að flytja gögn til og frá skjánum. Hægt er að flytja gögn þráðlaust með John Deere Operations Center eða með USB-drifi til að flytja gögn milli skjáa eða samhæfs skjáborðshugbúnaðar.

Það er mikilvægt að taka öryggisafrit af gögnum á USB-drif reglulega.

Innra minni skjás er ætlað að hafa næga getu til að vista öll gögn frá vinnuvél á tímabili. Skilaboð birtast þegar 95% minnis er notað. Flytja ætti út og eyða gögnum áður en minnið er notað yfir 95%.

Flett í Skráastjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið "Skráastjórnun".

Gagnagerðir



Tákn gagnagerðar

PC28786—UN—29AUG22

A—Leiðsagnarslóðir
B—Útlitsstjórnunarskrár
C—Verkfærasnið
D—Vélarsnið

- Leiðsagnarslóðir (A) innihalda leiðsagnarlínur og tengd nöfn viðskiptavina, býla og akurs.

ATHUGIÐ: Innfluttar aðlagðar ferilslóðir krefjast að lágmarki eins heils hluta.

ATHUGIÐ: Beinar slóðir sem eru búnar til með því að nota aðferðirnar Vinnuvélaraðgangur A + B, Vinnuvélaraðgangur A + stefna, eða Vinnuvélaraðgangur Breiddargr./Lengdargr. + Stefna getur ekki flutt út eða flutt inn aðgangsmynstur en hægt er að flytja inn og flytja út leiðsagnarlínuna án mynsturs sem slóð 0.

ATHUGIÐ: Þegar gögn eru flutt út eru samnýttar leiðsagnarslóðir úr "Samnýting akurgagna" einnig fluttar út.

- Hægt er að flytja útlitsstjórnunarskrár (B) á milli Generation 4 skjáa af sömu stærð. Einnig er hægt að flytja þau út á G5 skjá. Þessar skrár innihalda

sérnsiðnar keyrslusíður, keyrslusíðuflokka og flýtleiðastikur.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja útlitsstjórnunarskrár frá G5 skjá til Generation 4 skjás, en öfugt er stutt.

ATHUGIÐ: Innfluttar keyrslusíður eru tiltækar á flípanum "Allar keyrslusíður" í Útlitsstjórnun.

Sumar keyrslusíðueiningar endurstillast á sjálfgefnar stillingar við innflutning.

Keyrslusíðueiningar sem búnar eru til fyrir stjórneiningar ISOBUS VT-verkfæra birtast sem ótiltækar ef stjórneining er ekki tengd við vinnuvélina.

- Verkfærasnið (C) er hægt að flytja á milli Generation 4 skjáa. Þar á meðal eru snið vistuð á skjánum fyrir verkfæri án stjórneiningar.

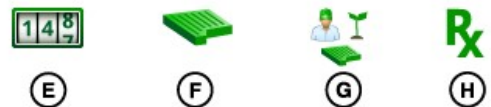
ATHUGIÐ: Tengigerð, vinnsluupptaka, notkun og hlutfallsstjórnandi eru ekki flutt inn með verkfærasniðum.

- Vélarsnið (D) eru stillt með forritinu "Búnaðarstjórnun".

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að flytja inn og flytja út vélarsnið með 4240 eða 4640 Universal skjá.

ATHUGIÐ: Generation 4 skjárinn býr sjálfkrafa til stillingar fyrir vélarsnið þegar samhæf John Deere vinnuvél er greind.

ATHUGIÐ: Innflutt vélarsnið sem innihalda PIN-númer vinnuvélar eru ekki sýnileg í forritinu Búnaðarstjórnun. Vinnuvélarsnið er sjálfkrafa búið til þegar skjárinn greinir samhæfa John Deere vinnuvél. Sjálfkrafa myndað vélarsnið hnekkir öllum innfluttum sniðum sem innihalda PIN-númer vinnuvélar. Innflutt vélarsnið án PIN-númers vinnuvélar eru enn sýnileg í forritinu Búnaðarstjórnun.



Tákn gagnagerðar

PC28787—UN—29AUG22

E—Vinnugögn
F—Jaðrar
G—Uppsetningargögn
H—Forskriftir

- Vinnugögn (E) innihalda gögn um kortlagningu og samtölur. Hægt er að hlaða því upp í John Deere Operations Center eða opna í samhæfan skjáborðshugbúnað. Þegar vinnslugögn eru flutt inn

eru aðeins kortlagningargögn flutt. Ekki er hægt að flytja inn samtölur vinnu.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja samnýtt umfang í "Samnýting akurgagna" úr skjánum. Til að flytja umfang út úr tilviki í "Samnýting akurgagna" þarf að flytja gögn úr skjám allra meðlima hópsins (aðeins 4600 og 4640).

ATHUGIÐ: Hægt er að flytja ófullkomin vinnugögn út úr einum skjá og flytja inn til annars til að halda áfram með því að nota vinnuferilsaðgerðina í vinnuuppsetningarforritinu. Tengdar vinnutölur eru ekki fluttar inn.

- Jaðrar (F) eru stilltir með forritinu "Akrar og jaðrar".
- Uppsetningargögn (G) innihalda heiti viðskiptavinar, býlis og akurs, uppskeruafbrigði og vörur.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja uppsetningargagnaskrár inn af USB-drifi á meðan AutoTrac er virkt.

- Forskriftir (H) eru stilltar með forritinu "Vinnuuppsetning".

ATHUGIÐ: Forskriftir sem búnar eru til í APEX verða að vera fluttar út á sniðskráarsniði.



I

J

K

L

PC28788—UN—29AUG22

Tákn gagnagerðar

I—ISOBUS-verkefni

J—Skjáskot
K—Villuskjár
L—Fjölnit

- ISOBUS-verkefni (I) eru stillt með forritinu "ISOBUS-verkefni".

ATHUGIÐ: Skráarstærðarmörk ISOBUS-verkefna eru 10 MB.

Ekki er hægt að flytja ISOBUS-verkefni inn eða út með þráðlausum gagnaflutningi (WDT).

- Skjáskot (J) eru afrit af myndum sem birtast á skjánum.
- Villuannálar (K) eru sjálfkrafa búnir til í skjánum og John Deere getur notað þá við bilanaleit.
- Skrár fjölhnitis (L) eru grunnstilltar með John Deere Operations Center.



Tákn gagnagerðar

PC28789—UN—29AUG22

M—Einangruð gögn

N—Gögn um uppskeruauðkenni

O—Samskipa stillingar

- Einangruð gögn (M) eru skrá sem er búin til þegar stjórnandinn velur að einangra gögn eftir að hafa fundið óvæntar villur.

ATHUGIÐ: Að endurheimta einangraðar gagnaskrár krefst tæknilegrar aðstoðar. Hafið samband við söluaðila John Deere til að reyna endurheimt gagna.

- Gögn um uppskerukenni (N) eru stillt í vinnuuppsetningarforritinu og innihalda skráðar upplýsingar um bómullaruppskeru.
- Hægt er að flytja stillingar (O) á milli Generation 4 skjáa. Tiltækar stillingar eru mismunandi eftir gerð vinnuvélar, verkfæris og gerð stjórneiningar. Stillingar eru stilltar með stillingastjórnunarforritinu.

ATHUGIÐ: Aðeins heiti sniðs, keyrslusíður, iTEC stillingar og John Deere dregnar úðarastillingar er hægt að flytja á milli Generation 4 skjáa.



P

Q

R

S

PC28790—UN—29AUG22

Tákn gagnagerðar

P—Stillingar fyrir aðgangsstjórnun

Q—AutoPath línugögn

R—StarFire gagnaöflun

S—Ethernet tækjaskrár

- Stillingar fyrir aðgangsstjórnun (P) eru stilltar með því að nota forritið Notendur og aðgangur.

ATHUGIÐ: Stilla notendur og aðgangsförrið til að koma í veg fyrir óæskilegar breytingar hjá stjórnendum.

- AutoPath línugagnaskrár (Q) eru stilltar í Stjórnunarmiðstöð John Deere og eru notaðar til að búa til AutoPath leiðsagnarslóðir.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja AutoPath-skrár út úr skjánum.

- StarFire gagnaöflun (R) inniheldur gögn sem skráð eru frá StarFire-móttökutækini sem John Deere notar til að leysa vandamál. Til að virkja StarFire gagnaöflun skaltu velja valkostinn Taka saman gögn innan VT-síðu móttökutækisins.

ATHUGIÐ: *StarFire gagnaöflun er aðeins í boði á StarFire 6000 innbyggðum móttökutækjum.*

- Ethernet tækjaskrá (S) er safnað frá John Deere tækjum sem styðja File Transfer Protocol og hafa Ethernet tengingu við skjáinn. John Deere notar þær til að leysa vandamál. Veldu hvaða tækjaskrá á að flytja út og skráarstærð. Þrjár grunnstillingar fyrir skráarstærð eru til staðar:
 - Keyrslutímaskrár (minnsta skráarstærð) eru notaðar til að auðkenna upplýsingar um uppsetningu kerfis.
 - Nýlegar og uppsetningarskrár (miðlungs skráarstærð) innihalda keyrslutímaskrár, sem og kvarðanir tækis og afkastaskrár. Þær eru notaðar til að greina vandamál tengd afköstum eða uppsetningu.
 - Allar skráningar (stærsta skráarstærð) taka saman allar tiltækar stjórneiningarskrár, þar á meðal bæði keyrslutímaskrár og nýlegar og uppsetningarskrár. Þessar skráningar eru notaðar til að greina óvæntar stöðvanir forrita eða vélbúnaðar stjórneiningar.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Notið Operations Center til að flytja sjálfkrafa gögn milli skjáa og John Deere Operations Center. Gögnin eru flutt með því að nota farsímamerki í gegnum MTG-búnað eða þráðlausa nettengingu.

ATHUGIÐ: *Operations Center krefst virks John Deere Modular Telematics Gateway, innbyggðs Wi-Fi með netaðgangi (eingöngu 4640), eða þráðlauss USB-millistykki með netaðgangi.*

Sjálfvirkur innflutningur

Sjálfvirkur innflutningur flytur ekki sjálfkrafa inn gögn á meðan innflutningur, útflutningur eða eyðingarferli er virkt.

Ef sjálfvirkur innflutningur stöðvast með endurræsingu heldur hann sjálfkrafa áfram eftir að skjáinn er endurræstur.

Uppsetning Data Sync

Gögn eru send til og móttækin frá John Deere Operations Center þegar John Deere Modular Telematics Gateway-búnaðurinn er í farsímasambandi eða er tengdur við internetið, innbyggða Wi-Fi er með netaðgang

(eingöngu 4640) eða þráðlausa USB-millistykkið er með netaðgang.

Þegar John Deere Operations Center eða tengdur skjár er notaður til að búa til og eyða virkri uppsetningargagnagerð eru breytingarnar samstilltar við John Deere Operations Center og alla tengda skjái innan fyrirtækisins. Atriði sem eytt er af skjá eru geymd í John Deere Operations Center og atriði sem geymd eru í John Deere Operations Center er eytt á skjám.

ATHUGIÐ: *Ef uppsetning Data Sync er virk er ekki hægt að eyða eftirfarandi gagnaatriðum af skjánum:*

- Upplýsingar um viðskiptavin, býli og akur
- Jaðrar
- Leiðsagnarslóðir
- Fánar
- Afurðir
- Geymisblöndur
- Stjórnendur
- Verkfæri

Til að eyða atriði af skjánum skal slökkva á valkostinum Uppsetning Data Sync frá operations center.

Þegar engin internettenging er tiltæk eru breytingar sem gerðar eru á staðnum vistaðar á skjánum og eru samstilltar þegar nettenging er gerð.

Data Sync – Vinnugögn

ATHUGIÐ: *Á síðunni Operations Center, veljið gátreitinn Virkja samstillingu í Operations Center til að senda gögn til John Deere Operations Center á 30 sekúndna fresti.*

Gögn eru send til John Deere Operations Center þegar John Deere Modular Telematics Gateway-búnaðurinn er í farsímasambandi eða er tengdur við internetið, innbyggða Wi-Fi er með netaðgang (eingöngu 4640) eða þráðlausa USB-millistykkið er með netaðgang. Ef tenging er ekki tiltæk eru vinnugögn vistað á skjánum. Gögn eru send þegar tengingin er endurheimt.

Vinnugögnum er hlaðið upp í akurgreiningu og skrár í John Deere Operations Center.

Kveikjur vinnugagna

Jafnvel þótt vinnugögn séu sjálfkrafa send úr skjánum í John Deere Operations Center á 30 sekúndna fresti er ekki hægt að skoða skrár í Operations Center fyrr en ein þessara kveikja verður virk:

- Ný vinna hefst eða viðskiptavini, bóndabæ eða akri er breytt.
- Farsímasamskipti eða internetaðgangur glatast á milli skjásins og John Deere Operations Center í meira en 30 mínútur.
- Slökkt er á lykli og kveikt er á lyklinum innan 30 mínútna.

- Svissað er af í meira en 30 mínútur.

Flytja inn gögn



Flytja inn gögn

PC20405—UN—30APR15

Veljið innflutningsaðferð:

- Flytja inn af USB-drifi – Veljið möppur á USB-drifi sem innihalda gögn sem á að flytja inn.
- Flytja inn mótteknar skrár – Flytja inn uppsetningar- og forskriftarskrár frá John Deere Operations Center.

John Deere Modular Telematics Gateway-búnaðar (MTG) er krafist til að flytja inn skrár úr John Deere Operations Center.

ATHUGIÐ: *Uppsetningarskrár sem innihalda fyrirhugaðar vinnuskrár eru sjálfkrafa fluttar inn þegar þær eru mótteknar frá John Deere Operations Center þegar kveikt er á sjálfvirkum innflutningi.*

Þegar uppsetningarskrár og forskriftir hafa verið fluttar inn á skjáinn skal nota vinnuuppsetningu til að nota skrárnar. Skoðið hjálparskrár í John Deere Operations Center til að búa til og senda uppsetningarskrár í Generation 4 skjáinn.

Samhæfi

Gögn er hægt að flytja frá öðrum G5 skjá, Generation 4 skjá, samhæfum skjáborðshugbúnaði eða John Deere Operations Center á sniði núverandi kerfa. 25.3 og nýrri hugbúnaður getur ekki flutt inn eða flutt út skrár á fyrra sniði eldri kerfa.

- Skjái núverandi kerfa (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Skjái eldri kerfa (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center styður ekki möguleikann á að skoða, senda eða taka á móti keyrslusíðum. Ef uppsetningarskrá inniheldur aðeins keyrslusíður birtist skráin sem ógild í John Deere Operations Center. Ef uppsetningarskrá inniheldur leiðsagnarlínur eða jaðra ásamt keyrslusíðum er uppsetningarskránni hlaðið rétt inn en ekki er hægt að skoða keyrslusíðurnar.

Uppsetningarskrár frá Apex eða GreenStar 3 2630 skjá er ekki hægt að flytja beint inn í Generation 4 eða G5 skjá eftir 25.3 hugbúnaðaruppfærsluna. Til að flytja inn skrár úr þessum tækjum þarf að hlaða þeim upp í Operations Center fyrst og búa til uppsetningarskrá á Generation 4/G5-sniði.

Innfluttir akrar þurfa að innihalda ytri jaðar þegar innri jaðar er fluttur inn. Ekki er hægt að búa til eða flytja inn

innri jaðar í skjá án þess að ytri jaðar sé fyrst búinn til eða fluttur inn.

ATHUGIÐ: *Til þess að flytja inn öll verkfærasnið frá öðrum skjá skal ganga úr skugga um að upprunaskjári virki á 25.3 hugbúnaði eða nýrri.*

Gagnaárekstrar

Þegar nauðsyn krefur, er nöfnum viðskiptavinar, býlis og akurs breytt. Sem dæmi má nefna að "Reitur1" er breytt í "Reitur (1)" ef til er reitur með sama nafni.

Þegar vinnugögn frá ökrum með heiti sem fara yfir 20 stafir hafa verið flutt út í John Deere Operations Center birtast nöfnin rétt. Þegar gögn eru flutt aftur í skjáinn styttest heiti akursins. Öll gögn eru greind sem gögn þess akurs sem upphaflega var fluttur úr skjánum.

Ef leiðsagnarlínur eru á sama akri og búnaar til með sömu slóðaraðferð sér skjári um eftirfarandi árekstra.

Annað heiti, sama lína

- Ef leiðsagnarlínur eru þær sömu er heiti leiðsagnarlínunnar á skjánum skipt út fyrir heiti á USB-drifi.

Sama heiti, önnur lína

- Ef tvær mismunandi línur eru með sama nafni er línan á USB-drifi endurnefnt þegar hún er flutt inn. Til dæmis fær "Slóð1" heitið "Slóð1(1)."

ATHUGIÐ: *Innflutningur skráar getur mistekist af mörgum ástæðum. Frekari aðstoð við innflutning sem mistókst er að finna í skjáhjálpinni.*

Takið á villuskilyrðum sem skjári gefur upp fyrir allar skrár sem ekki er hægt að flytja inn.

Forskriftir

Til að flytja inn forskriftir verða sniðskrárnar að vera staðsettar í möppu sem heitir Rx á rót USB-drifsins.

Flytja út gögn



Flytja út gögn

PC20406—UN—30APR15

ATHUGIÐ: *Þegar vinnugögn eru flutt út með USB-drifi skal nota annan búnað fyrir hvern skjá. Útflutt vinnugögn eru ekki sett í neinar sniðmöppur.*

Uppsetningargögn eru sett í JD4600 möppuna og vinnugögn eru sett í JD-Data möppuna á rót USB-drifsins.

Veljið útflutningsaðferð til að flytja viðeigandi gagnagerðir.

- Veljið Flytja út öll gögn til að flytja á fljótlegan hátt öll vinnugögn, leiðsagnarlínur og keyrslusíður með sjálfgefnum stillingum.
- Veljið Greiningargögn til að flytja skjáskot og villuannálsskrár.

Útflutningur gagna til notkunar með skjám eldri kerfa (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Uppsetningargögn flutt út úr Generation 4 skjám eru ekki sjálfkrafa uppbyggð til að nota á skjám eldri kerfa. Áður en Generation 4 skjágögn eru flutt út:

1. Útflutningur gagna á USB-drif eða þráðlaust á John Deere Operations Center.
2. Notið smíð uppsetningarskrár í John Deere Operations Center, búið til uppsetningarskrá í skráargerð eldri kerfa og flytjið skrána út á USB-drif.
3. Flytjið inn nýstofnaða uppsetningarskrá eldri kerfa af USB-drifinu og yfir í þá skjá(i) eldri kerfa sem óskað er eftir.

Eyða gögnum



Eyða gögnum

PC20407—UN—30APR15

Eyða gögnum fjarlægir valdar gagnagerðir af skjánum.

- Veljið Sérniðna eyðingu til að fjarlægja vinnugögn, leiðsagnarlínur og keyrslusíður.
- Veljið Hreinsa greiningargögn til að fjarlægja skjáskot og villuannálsskrár.

ZIDXX1X,1749805202543-85-02JUL25

USB-drif

Kröfur fyrir John Deere skjái

- USB snið - Verður að vera FAT32 eða NTFS.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að nota NTFS sniðið fyrir kerfisendurheimt.

- Rýmd - ráðlögð rýmd er 32—64 GB. Hámarks studd rýmd er 512 GB.
- Tenging - USB 2.0 eða USB 3.0.
- Hámarks mál - 9,2 mm (3/8 in) þykkt sinnum 21,7 mm (7/8 in) breitt.

Bestu venjur

- Bíðið í 10 sekúndur eftir að USB-drif hefur verið sett í. Það getur tekið tíma að þekkja stór USB-drif.
- Notið USB-drif sem er 16 GB eða stærra, svo hægt er að geyma mörg öryggisafrit.

- Hreinsið allar skrár af USB-drifinu sem eru ekki tengdar John Deere skjám.

Athugaðu flipann Skjávélbúnaður í greiningarmiðstöðvarforritinu til að ákvarða hvort skjárinn þekki USB-drifið.

ch177nn,1728987473948-85-15OCT24

Taka skjáskota



PC17263—UN—15JUL13

A—Skjáskotssvæði

Veljið auðkennda svæðið efst til vinstri á skjánum. Haldið inni þar til skjárinn blinkar og skjárinn gefur frá sér myndavélarhljóð.

Tengið USB-drif og veljið Flytja út gögn til að flytja skjáskot á drifið.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-85-22DEC15

Greiningarmiðstöð

Greiningarmiðstöð



Greiningarmiðstöð

PC28791—UN—29AUG22

Greiningarstöð veitir háþróaða greiningartæki fyrir kerfi sem tengjast skjánum. Veljið einn flipann fyrir frekari upplýsingar.

Kerfisgreiningar

- Greiningarupplýsingar fyrir vinnuvél, verkfæri og skjáforrit.

Vinnuvélarskilaboð

- Skoðið skilaboð og upplýsingar frá vinnuvél.

Stjórnunargreiningar

- Aðgangur að greiningarvistföngum, bilanakóðum og upplýsingum fyrir hvern búnað sem tengdur er.

Bilanakóðar

- Skoðið alla virka eða vistaða bilanakóða.

Upplýsingar um CAN fyrir tengibraut

- Skoðið bilanagreiningu fyrir hverja CAN-gagnabraut.

Uppl. CCD-tengibr.

- Skoðið bilanagreiningu fyrir hverja CCD-gagnabraut.

Netkerfi

- Skoða greiningaraflestur JDLINK mótaðs.

Samnýting

- Skoða upplýsingar um samnýtingaforrit og um gagnaflutning.

Ethernet gagnbrautar uppl.

- Skoðaðu vandamál varðandi greiningartengingu við öll tæki á Ethernet netinu.

Fletta að greiningarmiðstöðinni

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið greiningarmiðstöð.

ch177nn,1685617878029-85-01JUN23

Kerfisgreining

Skoða greiningarupplýsingar fyrir vinnuvél, verkfæri og skjáforrit.

Eftirfarandi upplýsingar eru tiltækar í kerfisgreiningu:

Sýna vélbúnað

Skoða aflestur fyrir örgjörva, vaktara eða skjá.

AutoTrac ástand

Skoða aflestur greiningar sem hefur áhrif á afköst AutoTrac.

Leiðsagnargreiningarforrit

Bilanagreindu algeng AutoTrac vandamál á AT2 samhæfum vélum.

Velja vinnuvélarkerfi

Veljið vinnuvélarkerfi til að skoða upplýsingar um það kerfi. Flest kerfi veita eftirfarandi upplýsingar:

Flipinn "Almennt"

Flipinn "Almennt" gefur til kynna hvort kerfið sé með gild kvörðunargögn og er einnig notaður til að sýna aðrar upplýsingar um stöðu kerfis.

Flipi fyrir aflestur rofa

Flipi fyrir aflestur rofa sýnir stöðuna á greindum rofum sem kerfið notar til að stjórna virkni vinnuvélarinnar.

Flipi fyrir aflestur skynjara

Flipi fyrir aflestur skynjara sýnir gildin sem greindir skynjarar nota sem inntaksupplýsingar.

Flipi fyrir aflestur úttaks

Flipi fyrir aflestur úttaks sýnir fyrirskipuð og raunveruleg úttaksgildi fyrir valin úttök kerfis.

ch177nn,1740728373324-85-28FEB25

Stjórnunargreiningar

Greining stjórnandi sýnir eftirfarandi upplýsingar fyrir stjórnunareiningar sem eru tengdar CAN strætó.

Tæki

- Sérhvert tæki á listanum er auðkennt með auðkenni tækis, CAN-vistfangi og CAN-netstaðsetningu.

Kóðar

- Kóðin segir til um hvort tæki hafi bilanakóða.

Fjöldi skilaboða

- Fjöldi skilaboða sýnir fjölda CAN skilaboða sem berast frá stjórnstöðinni. Notaðu núllhnappinn neðst á síðunni til að endurstilla fjölda skilaboða fyrir öll tæki.

Skoðun og flokkun

Veljið hnappinn við hliðina á **Skoða eftir** til að breyta því hvernig stjórneiningar birtast. Mögulegt útlit er:

Öll tæki

- Allar stjórneiningar sem tengjast skjánum er sýndar.

Ethernet gagnbrautar búnaður

- Aðeins stýringareiningar með tilheyrandi Ethernet tengingu eru sýndar.

Tæki á tækja-tengibraut

- Aðeins eru birtar stjórneiningar á CAN-gagnabraut verkfærisins.

Tengibrautartæki vinnuvélar

- Aðeins eru birtar stjórneiningar á CAN-gagnabraut ökutækisins.

Veldu hnappinn við hlið **Raða eftir** til að raða listanum samkvæmt þessum síum.

Tæki

- Lista raðað eftir auðkenni tækis.

Hefur kóða

- Raða skal listanum eftir því hvaða tæki eru með vandræðakóða fyrir greiningar.

AL70325,0000605-85-12NOV20

Upplýsingar fyrir greiningu

Veljið stjórneiningu af listanum til að fá ítarlegri upplýsingar.

ATHUGIÐ: Skjárin er stilltur á bilanagreiningarstillingu þegar stjórneining er valin. Slökkt er á bilanagreiningarstillingu þegar stjórneiningarsíðu er lokað.

Gerð stjórneiningarinnar ræður því hvort bilanagreiningarupplýsingar eru birtar á flípanum "Greiningarvístföng" eða flípanum "Aflestur".

Greiningarvístföng

MIKILVÆGT: Breytingar á stillingum í greiningarvístföngum geta skemmt vinnuvélina eða stjórnubúnað verkfæra. Fylgja skal leiðbeiningum og sýna aðgát þegar gildum vístfanga er breytt.

Stjórneiningar eru með vístföng sem geyma gildi fyrir mismunandi stillingar. Hvert vístfang er auðkennt með

númeri og gerð vístfangs. Aðeins er hægt að skoða vístföng gagna (t.d. upplýsingar um hugbúnaðarútgáfu) en hægt er að breyta vístföngum inntaka (t.d. kvörðunarstillingum).

Aflestur

MIKILVÆGT: Breytingar á stillingum í "Aflestur" geta skemmt vinnuvélina eða stjórneiningar verkfæris. Fylgja skal leiðbeiningum og sýna aðgát þegar gildum vístfanga er breytt.

Stjórneiningar eru með aflestur sem geymir gildi fyrir mismunandi stillingar. Hver aflestur er auðkenndur með númeri og heiti. Veljið aflestur til að opna sprettiglugga með upplýsingum viðkomandi aflesturs. Ef hægt er að breyta gildi er gildisreiturinn hvítur. Ef gildi er skrifvarið er gildisreiturinn dekkur.

Bilanakóðar

Opnir og vistaðir kóðar fyrir valda stjórneiningu birtast. Veljið kóða af listanum til að skoða upplýsingar um kóðann.

Upplýsingar stjórnubúnaðar

Upplýsingar stjórnubúnaðar birta nánari lýsingar og auðkenningarupplýsingar frá stjórneiningu. Þessar upplýsingar eru gagnlegar fyrir ISOBUS-greiningu.

AL70325,0000505-85-26OCT18

Fela greiningarmiðstöð

PC15331—UN—08JUL13

Fela greiningarmiðstöð

Skjár er stilltur á greiningarstillingu þegar stjórnubúnaður hefur verið valinn. Veljið "Fela greiningarmiðstöð" til að smækka forritið og fara aftur á aðalsíðuna.

Hnappurinn til að fela er gagnlegur ef þú ert í miðju kvörðunarferli og þarft að nálgast annan hluta af skjánum. Til að fara aftur á sömu greiningarsíðu og þú varst á skaltu velja greiningarmiðstöðvarforritið úr valmyndinni.

ATHUGIÐ: Ekki er mælt með því að láta skjáinn vera í greiningarstillingu því það getur haft neikvæð áhrif á afköst.

Takið bilanagreiningarstillinguna af með því að loka stjórnækjarsíðunni.

DX,PC,DIAG,HIDE-85-22DEC15

Bilanagreiningarkóðar



A—Endursetja-hnappur
B—Eyða kóðum-hnappur

PC28792—UN—29AUG22

Bilanakóða-flipinn birtir alla núverandi og vistaða kóða sem hafa birst í kerfinu.

Veljið endursetja-hnappinn (A) til að eyða öllum kóðum og lagið síðan orsök kóðans.

Veljið hreinsa kóða-hnappinn (B) til að eyða öllum kóðum af skjánum.

Skoðun og flokkun



Gerðir kóða

PC28793—UN—29AUG22

A—Stöðvunarviðvörðun
B—Þjónustuviðvörðun
C—Upplýsingaviðvörðun

Veljið hnappinn við hliðina á **Skoða eftir** til að breyta því hvernig kóðarnir birtast. Mögulegt útlit er:

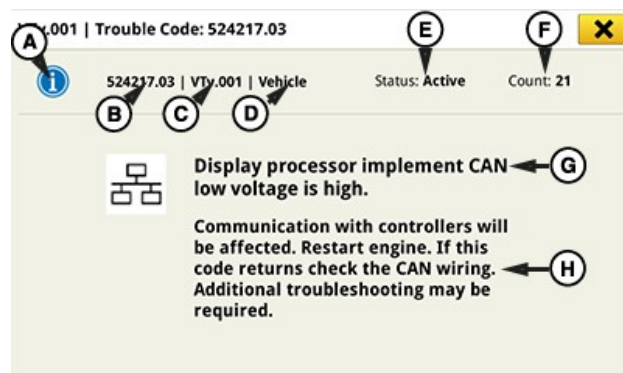
Kóði

- Ef skoðað er eftir "Kóðum" sjást allir kóðarnir á skjánum. Kóðar af gerð (A—C), Nánari lýsing, staða og númer eru allir birtir. Veljið kóða af listanum til að skoða upplýsingar um kóðann.

Tæki

- Ef skoðað er eftir "Tæki" sjást öll stjórnæki á CAN-tengibrautinni. Tækiskennið, CAN-net og hvort tækið er með kóða birtist allt. Veldu stjórnbúnað af listanum til að skoða kóða tækisins.

Upplýsingar um kóða



PC28827—UN—29SEP22

Upplýsingar um kóða

A—Gerðir bilanakóða
B—Númer bilanakóða
C—Auðkenni tækis
D—Netkerfi CAN-gagnabráutar
E—Kóðastaða
F—Fjöldi
G—Bilanakóði
H—Lýsing bilanakóða

Veljið bilanakóða til að skoða upplýsingar um kóðann.

ct47125,1664233025259-85-09MAY23

Upplýsingar um CAN-gagnabraut

Upplýsingaflipi fyrir CAN-tengibraut sýnir samskiptastöðu milli stjórnækja á CAN-tengibraut. Farartækja CAN-gagnabraut tengir stjórnæki eins og vél, vökvabúnað og gírskiptingu. CAN-gagnabraut verkfæra tengir stjórnæki eins og StarFire móttökutæki, ISOBUS-viðbótarskjá og ISOBUS-tæki.



PC28794—UN—29AUG22

A—Grænn vísir, innan marka
B—Gulur vísir, utan marka

Með sumum gildum birtist grænn vísir eða gulur vísir með upphrópunarmerki. Búast mætti við gulu, allt eftir uppsetningu vinnuvélar og verkfæris.

- Grænn vísir (A) — Gildi innan eðlilegra marka.
- Gulur vísir (B) — Gildi utan eðlilegra marka.

ch177nn,1685617902538-85-01JUN23

CCD-gagnabrautarupplýsingar

Upplýsingaflipi fyrir CCD-tengibraut sýnir samskiptastöðu milli stjórnækja á CCD-tengibraut. Vélin CCD-tengibraut tengir stjórnbúnað fyrir vél, vökvakerfi og gírskiptingar.



PC28794—UN—29AUG22

A—Grænn vísir, innan marka
B—Gulur vísir, utan marka

Með sumum gildum birtist grænn vísir eða gulur vísir með upphrópunarmerki. Þúast mætti við gulu, allt eftir uppsetningu vinnuvélar og verkfæris.

- Grænn vísir (A) — Gildi innan eðlilegra marka.
- Gulur vísir (B) – Gildi utan eðlilegra marka.

AL70325,0000575-85-27SEP22

CAN-tengibrautargildi

Staða netkerfis

Virkt

- Kerfið virkar eins viðbúið. Til viðbótar við skjá er að minnsta kosti eitt stjórntæki tengt og virkt á CAN-tengibrautinni.

Óvirkt

- Skjárinn nær ekki sambandi við önnur stjórntæki á CAN-tengibrautinni. Ef skjárinn er eina stjórntækið á CAN-tengibrautinni eykst heildarfjöldi skilaboða en netkerfið er óvirkt.

Heildarfjöldi skilaboða

Heildarfjöldi skilaboða er fjöldi skilaboða sem send eru um CAN-tengibrautina. Þegar vélin er í gangi eykst þessi tala stöðugt því skilaboð eru sífellt send um CAN-tengibrautina.

CAN-háspenna og CAN-lágspenna

Togspenna er mesta meðalspenna sem hefur átt sér stað frá síðustu kaldræsing. Meðaltal spennumælinga er reiknað út fyrir hverja sekúndu. Toppháspenna fyrir CAN og topplágspenna fyrir CAN eru á bilinu 1,8 til 3,3 volt.

ATHUGIÐ: Kaldræsing á sér stað þegar slökkt hefur verið á skjá í 24 tíma eða þegar ótengdur rafstraumur er ekki tengdur við skjá.

Notkun gagnabrautar

Upplýsingar um CAN-tengibraut eru sendar í skilaboðum milli stjórntækja. John Deere CAN-tengibrautin fyrir búnað keyrir með bothraða 250 kbd, sem þýðir að hún getur sent rafstraum 256.000 sinnum á sekúndu til að flytja skilaboð. Þetta er 100% notkun tengibrautar.

Ef stjórntæki eins og tæki virkar ekki sem skyldi gæti ástæðan fyrir vandamálinu verið 45% eða hærri notkun tengibrautar. Sum tæki geta ekki sent og tekið á móti

öllum mikilvægum skilaboðum vegna mikils álags á tengibraut.

ATHUGIÐ: Sum ISOBUS verkfæri virka ekki ef álag á tengibraut er meira en 25%.

Virkt StarFire GPS-móttökutæki veldur um 5–7% álagi á gagnabraut.

Með því að taka tæki eða GPS-tæki úr sambandi má draga úr notkun tengibrautar.

Bothraði

Bothraði gefur til kynna hve hratt tengibrautin vinnur. ISOBUS og John Deere tækja-tengibraut keyra á 250 kbd hraða. Öll stjórntæki sem tengd eru við þetta kerfi verða að keyra á 250 kbd, annars virka þau ekki rétt.

Staða CAN-tengibrautar og villutalning

Staða CAN-tengibrautin getur verið á fjóra vegu:

- Virk – CAN-tengibraut er í gangi án vandamála.
- Óvirk – Óvirknivillur hafa komið upp.
- Viðvörðun – Viðvaranavillur tengibrautar hafa komið upp.
- Slökkt – Slökkt á tengibraut-villur hafa komið upp.

Ef ein af þessum villum kemur upp skráir skjárinn hve oft hún kom upp.

Tala óvirknivillna

- Ef gildið er hærra en núll hefur stjórntæki á CAN-tengibraut ekki fengið öll skilaboð. Mikilvægar upplýsingar gætu hafa glatast. Líklegast er það vegna of mikillar notkunar CAN-tengibrautar.

Viðvaranateljari tengibrautar

- Ef gildið er hærra en núll er eitthvað að stjórntæki á CAN-tengibraut.

Tala slökkt á tengibraut-villna

- Ef gildið er hærra en núll er eitthvað að stjórntæki á CAN-tengibraut. Það hefur misst af tilteknum fjölda skilaboða og tekur ekki lengur á móti skilaboðum. Mikilvægar upplýsingar hafa glatast. Líklegast tengist það mikilli notkun CAN-tengibrautar.

Fjöldi yfirkeyrsluvillna

- Yfirkeyrsluvilla bendir til að tæki eða stjórntæki á CAN-tengibraut fái skilaboð hraðar en þau geta unnið úr þeim. Þetta veldur því að mikilvæg skilaboð glatast og leiðir til bilunar í kerfinu. Líklegast tengist það mikilli notkun CAN-tengibrautar.

ch177nn,1685617918357-85-01JUN23

Netkerfi

Netkerfisflippinn birtir greiningaraflestur fyrir JDLINK mótaldið, netkerfistenginguna og SIM í eigu viðskiptavinar.

JDLINK mótaldið er einn aðalbúnaðurinn sem stýrir John Deere fjarvirknilausnum, eins og JDLINK, Service ADVISOR Remote og John Deere Aðgangur að fjartengdum skjá (RDA).

JDLINK mótald inniheldur fastbúnað, farsímamótald og SIM-tæki. Búnaðurinn sendir og tekur á móti gögnum og skilaboðum um farsímakerfi.

RDA þarf að vera í öruggu sambandi við farsímakerfi til að virka. JDLINK þarf ekki að vera í öruggu sambandi við farsímakerfi þar sem JDLINK mótald getur geymt allt að 1000 klukkustundir af gögnum.

ch177nn,1685617932516-85-01JUN23

Ethernet gagnbrautar uppl.

Ethernet Bus Info birtir vandamál varðandi greiningartengingu við öll tæki á Ethernet netinu.

Atriði sem sýnd eru með Ethernet Bus uppl.:

- *Ethernet tengil staða* – Birtist ef netið er upp eða niður.
- *Internet vistfang* – Birtir úthlutaða eða kyrrstæða IP tölu sem skjárin notar.
- *Sendir pakkar* – Fjöldi sendra pakka síðan kveikt var á skjánum.
- *Mótteknir pakkar* – Fjöldi pakka sem berast síðan kveikt var á skjánum.
- *Pakkavilla* – Fjöldi skemmdra eða ranglega sniðinna pakka sem mótteknir voru síðan kveikt var á skjánum.
- *Pakkatap* – Fjöldi pakka sem týndust áður en þeir komust á áfangastað.
- *Hraði* – Hraði tengda Ethernet netkerfisins.
- *Fjöldi tengdra tækja* – Fjöldi tækja með IP-tölur sem skjárin sér á netinu.
- *Aftengingar* – Fjöldi aftenginga síðan kveikt var á skjánum.

AL70325,0000603-85-12NOV20

Viðhald og kvörðun

Viðhald og kvarðanir



Viðhald og kvarðanir

PC28795—UN—29AUG22

Með Viðhald og kvarðanir getur stjórnandinn ákveðið tíma milli þjónustu og einnig kvarðað búnað vinnuvélarinnar.

Farið í Viðhald og kvarðanir

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið flipann Dráttarvélastillingar.
3. Veljið forritið Viðhald og kvarðanir.

ct47125,1664234209291-85-27SEP22

Þjónustuskoðanir

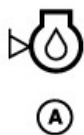
ATHUGIÐ: Þjónustuskoðun í boði fer eftir því hvaða tæki er keypti.

Framkvæmið þjónustuskoðanir með vinnuvélina á jafnsléttu og dautt á vél. Til að tryggja nákvæman aflestur við mælingu á vökvahæð skal bíða minnst 40 mínútur eftir að dreprið hefur verið á vél.

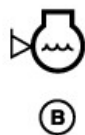
Ljós sýnir vökvastöðu í vinnuvél.

- Grænt ljós — Eðlileg staða
- Rautt ljós — Mikið eða lítið magn

Hægt er að sjá eftirfarandi:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Smurolíustaða
B—Staða kælimiðils

- Vélarolíustaða (A)
- Staða kælimiðils (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-85-07APR17

Tími milli þjónustu

Tími milli þjónustu minnir á hvenær kominn er tími á reglulegt viðhald vinnuvélar.

Veljið Bæta við tíma-hnappinn til að skrá nýjan

þjónustutíma. Hægt er að bæta ótakmarkað við þjónustutíma.

Þegar þjónustutími er stofnaður er honum bætt við listann og hann birtur með heiti, liðnum tíma og fjölda þjónustutíma.

- Stjórnandinn velur nafn til að auðkenna viðkomandi þjónustutíma.
- Liðinn tími er fjöldi klukkustunda sem hafa liðið síðan þjónustutími var endurstilltur.
- Tímabil er fjöldi klukkustunda á milli hvernar tiltekinnar viðhaldsaðgerðar.

Þjónustutímar er flokkaðir frá stysta tíma á milli, upp í lengsta tíma á milli þjónustu. Því næst eru tímarnir flokkaðir eftir heiti í alstafaröð, þar sem tölur hafa forgang.

Tuttugu klukkustundum áður en komið er að þjónustu tilkynnir kerfið stjórnanda að fljótlega þurfi að fara með vinnuvélina í þjónustuskoðun. Þegar tekið hefur verið við skilaboðunum tilkynnir kerfið stjórnanda væntanlega þjónustu við hverja ræsingu þar til nýr þjónustutími hefur verið stilltur.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-85-23DEC15

Kvarðanir

Notið þetta forrit til að kvarða spólun og ratsjárþúnað.

Kvörðun ratsjár



Kvörðun ratsjár

PC23946—UN—22MAR17

Kvarða þarf ratsjárþúnað þegar hann er fyrst tekinn í notkun á vinnuvélinni eða þegar munur er á ratsjárhraða og ökuhraða þegar ekið er með engan farm á hörðu undirlagi.

ATHUGIÐ: Þegar hvasst er getur svifryk eða hreyfanlegir aðskotahlutir, svo sem lauf og mól, skekkt kvörðunina.

Kvörðun spólunar



Kvörðun spólunar

PC23947—UN—22MAR17

Kvarða skal spólun ef misræmi er á milli ratsjárhraða og hjólhraða þegar ekið er með engan farm á hörðu undirlagi. Frekari upplýsingar er að finna í "Skjár vinnuvélar".

Framkvæmið kvörðunina á meðan vinnuvélinni er ekið
óhlaðinni á hörðum, flötum og sléttum fleti.

*ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að kvarða spólun í tengdum
og kvörðuðum ratsjARBúnaði.*

*Gætið þess að ratsjÁrhraði sé réttur áður en spólun
er kvörðuð.*

DX,PC,MAINT,CAL-85-07APR17

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

eininga eru í boði ræðst af framleiðanda stjórneiningarinnar. Skjárinn getur birt útgáfu 4 af ISOBUS VT.

AL70325,0000634-85-26SEP22

Þessi John Deere-skjár styður AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) ISOBUS-samhæfðan stjórnbúnað samkvæmt ISO 11783. Hægt er að skoða þessar stjórneiningar og stjórna innan ISOBUS sýndarútstöðvar (VT). Ef aukaskjár er tengdur er hægt að skoða og nota annan VT-skjá.

Þegar ISOBUS-stjórneining er tengd er myndskrár fyrir notendaviðmótið hlaðið inn í ISOBUS VT. Þá gerir ISOBUS VT stjórnanda kleift að fletta í gegnum og stjórna öllum tiltækum aðgerðum ISOBUS-stjórneiningarinnar.

Flett á ISOBUS VT

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið forritið ISOBUS VT.

Tengd ISOBUS Verkfæri og Stýrieiningar

Kynslóð 4-skjár hleður og sendir boð til mismunandi ISOBUS-stjórneininga samtímis. Listi yfir allar tengdar ISOBUS-stjórneiningar birtist þegar búið er að velja valmyndarhnappinn.

Veljið ISOBUS-stjórneiningu sem sóst er eftir og ýtið á OK-hnappinn til að skoða notendaviðmótið.

Bilanagreining

Þegar viðmót ISOBUS-stjórneiningar birtist ekki rétt:

- Skoðið ISOBUS-stjórneininguna í stöðumiðstöðinni og fylgið bilanaleitarskrefunum fyrir viðkomandi stöðu. Frekari upplýsingar eru í "ISOBUS-stjórneiningar" í greiningarmiðstöðinni.

Ef viðmótið birtist enn ekki rétt:

1. Veljið stillingar efst í ISOBUS VT-forritinu.
2. Veljið "Hreinsa ISOBUS VT" í ítarlegum stillingum til að hreinsa út vistaðar notendaviðmótsskrár ISOBUS-stjórneiningar.

Notendaviðmótinu er hlaðið inn aftur næst þegar stjórneiningin er tengd.

Keyrslusíðueining

Hægt er að bæta ISOBUS VT-einingum á keyrslusíðu með forritinu "Útlitsstjórnun".

Einingum er hlaðið úr stjórneiningu verkfæris og eru aðeins í boði þegar stjórneiningin er tengd. Hvaða gerðir

StarFire-móttökutæki

StarFire GPS-móttökutæki



StarFire GPS-móttökutæki

PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS-móttökutækið aflar alheimsstaðsetningar og leiðréttingarmerkja í gegnum eitt móttökutæki.

ATHUGIÐ: TCM í StarFire 7000/7500 innbyggð móttakaranum er kvarðaður í verksmiðjunni. Ef þörf er á að framkvæma akurkvörðun, sjá Kaflann Bilanaleit í StarFire 7000/7500 móttökuhandbók.

Yfirborðsjöfnunareining (TCM) er innbyggð í móttökutækið og leiðréttingar hreyfiafl vélarinnar, eins og veltu og halla í hliðarhalla, grófu yfirborði eða breytilegum jarðvegsskilyrðum. Nákvæm kvörðun TCM er nauðsynleg svo að allt virki rétt.

Sjá notendahandbók StarFire-móttökutækisins fyrir leiðbeiningar um uppsetningu og kvörðun.

Ítarleg TCM kvörðun

Það verður að kvarða TCM þegar móttakari er fyrst settur upp á vinnuvél eða færður á aðra vinnuvél. Ítarleg TCM kvörðun býr til tímabundna AutoTrac leiðsagnarlínu fyrir vélina til að keyra á meðan TCM móttökutæki kvarðar. Háþrúð TCM kvörðun getur kvarðað TCM margra móttakara í einu, er nákvæmari en gamla kvörðunarferlið og krefst þess ekki að vélin sé staðsett á jafnsléttu.

Sjá hjálpina á skjánum fyrir leiðbeiningar um hvernig á að framkvæma ítarlega TCM kvörðunaraðferð.

Kröfur

- Móttökutæki er StarFire 6000 eða nýrra.
- Hugbúnaðarútgáfa móttakara er 4,40N (hugbúnaðarbúnt 20-2) eða nýrri.
- Skjár er Generation 4 skjár.
- Skjárinn er á nýjasta hugbúnaðinum.
- Skjár er með gilda virkjun AutoTrac.

Flettu að StarFire GPS móttökutæki

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið StarFire-forrit.

ch177nn,1728893229756-85-14OCT24

StarFire hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu

Eiginleikinn Fjarstýrð uppfærsla hugbúnaðar gerir John Deere kleift að bjóða upp á fjartengdar hugbúnaðaruppfærslur með JDLink mótað í vinnuvélinni. Þegar hugbúnaðinum hefur hlaðið niður í vinnuvélina þarf stjórnandinn að ræsa uppsetninguna.

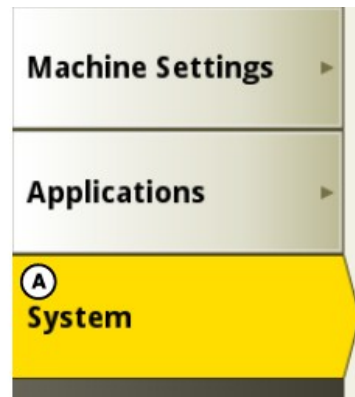
1. Veljið Valmynd.



Valmynd

PC28688—UN—25AUG22

2. Veljið kerfisflipa (A).



Kerfisflipi

PC28821—UN—21SEP22

A—Kerfisflipi

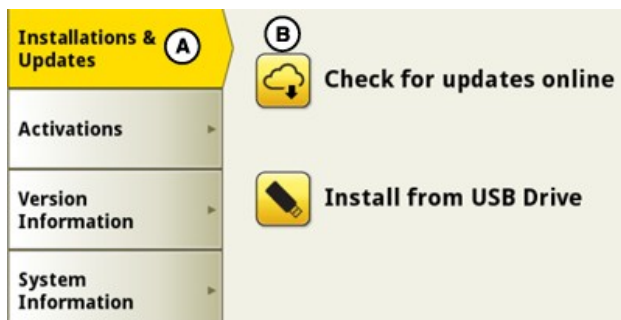
3. Veljið Hugbúnaðarstjórnun.



Hugbúnaðarstjórnun

PC28693—UN—25AUG22

4. Á flípanum Uppsetningar og uppfærslur (A) skal velja Leita að uppfærslum á netinu (B).



PC28822—UN—21SEP22

Hnappur fyrir leit að uppfærslum á netinu

A—Uppsetning & uppfærsluflípi

B—Hnappur fyrir leit að uppfærslum á netinu

5. Veljið Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki (A) og ýtið síðan á Áfram (B).



PC28823—UN—08MAY23

Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki hnappur

A—Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki hnappur

B—Hnappurinn Áfram

6. Veljið hugbúnaðinn sem á að hlaða niður og ýtið á Setja upp.



PC28824—UN—08MAY23

Vildarhnappurinn Setja upp

ch177nn,1663767382508-85-27SEP22

Myndband

Myndband



Myndband

PC28800—UN—29AUG22

⚠ AÐGÁT: Forðist hættu á meiðslum eða dauða. Ekki reiða þig á myndavél til að forðast árekstra eða greiningu nærstaddra. Gætið ávallt að umhverfinu þegar tækið er notað. Lestu og skildu Forðist bakkslys í öryggiskaflanum.

MIKILVÆGT: Forðist að skemma vinnuvélina eða árekstur. Athugið hvort myndavélin eða myndforritið sé speglað áður en forritið er notað.

ATHUGIÐ: Þegar unnið er úr miklu magni gagna geta myndir verið dílaðar.

Myndbandsforritið er notað til að fylgjast með svæðum í kringum vinnuvélina.

4200 örgjörvinn styður aðeins eitt myndbandsinntak.
4600 örgjörvinn getur að hámarki sýnt tvö myndbandsstreymi og stutt allt að fjögur myndavélarinntök.

Sjá inngangskaflann um skjánotkun fyrir frekari upplýsingar um mismunandi gerðir af skjám.

Flett á "Myndband"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Myndband".

Skipt um myndavél



Myndavélatákn

PC23948—UN—22MAR17

Ef fleiri en ein myndavél eru tengdar er valið á milli myndbandsupptaka með því að velja mismunandi númer myndavéla.

Speglað myndband



PC23949—UN—22MAR17

Hnappurinn "Speglað myndband"

Veljið hnappinn "Speglað myndband" til að líkja eftir útsýni úr baksýnispegli. Þá er vinstri og hægri hliðum myndbandsins víxlað.

Skerpa



PC23950—UN—22MAR17

Táknið "Myndbandsskerpa"

ATHUGIÐ: Skerpustjórnir eru ekki í boði fyrir myndavélar með stafrænni uppsprettu.

Stillið skerpu myndbandsins með því að nota hnappana plús (+) og mínus (–). Aukið birtustig myndbandsins með plúshnappinum og minnkið birtuna með mínushnappinum.

ZIDK1X,1749805629207-85-13JUN25

Myndbandskveikjur

Hægt er að sýna myndbönd þegar tilteknaðar aðgerðir vinnuvélarinnar eru framkvæmdar (t.d. bakkað, kveikt á aflúttaki). Myndbandakveikjur eru í boði þegar samhæfar vinnuvélaraðgerðir greinast.

1. Til að breyta stillingum, veljið hnapp fyrir ítarlegar stillingar.
2. Veljið kveikju.
3. Veljið mynd frá myndavél fyrir núverandi kveikju. Þessi myndavél er sýnd þegar kveikja er virkjuð.

ATHUGIÐ: Veljið Enga myndavél svo ekkert myndband birtist fyrir kveikju.

4. Færið inn lengd fyrir tímalokun myndbands. Þetta er lengd tímans sem myndband er sýnt eftir að kveikjan verður óvirk.

AL70325,00005AF-85-08NOV19

Þráðlausar stillingar

Þráðlausar stillingar



Þráðlausar stillingar

PC28801—UN—29AUG22

Notið þráðlausar stillingar til að tengjast þráðlausu netkerfi eða búa til þráðlaust netkerfi til að tengja fartæki við vinnuvélina. Forritið Þráðlausar stillingar notar JDLINK mótald eða og ytra þráðlaust internet-millistykki.

ATHUGIÐ: Virkni síðu fyrir þráðlausar stillingar er aðeins tiltæk fyrir JDLINK mótaldið þegar mótaldið eða John Deere Modular Telematics Gateway er 'virkt' á CAN vinnuvélarinnar.

Fletta á "Þráðlausar stillingar"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið "Þráðlausar stillingar".

Upplýsingar um hvernig á að koma á tengingu við vinnuvél í þráðlaust eða fartæki í vinnuvél eru í skjá hjálpinni.

Vinnuvél í þráðlaust



Vinnuvél í þráðlaust

PC24041—UN—05APR17

ATHUGIÐ: Hægt er að nota ytra þráðlaust netkort til að koma á vinnuvél í þráðlausa tengingu. Hafið samband við söluaðila John Deere til að fá lista yfir samhæf tæki.

Vinnuvél í þráðlaust tengir vinnuvélina við þráðlaust netkerfi með JDLINK mótaldi.

Notið "Vinnuvél í þráðlaust" fyrir eftirfarandi:

- Hugbúnaðaruppfærslur í gegnum þráðlaust net
- Fjartengd bilanagreining
- Aðgangur að fjartengdum skjá (RDA)
- Leyfi á netinu
- Data Sync með því að nota persónulegan aðgangspunkt

Fartæki til vinnuvélar



Fartæki til vinnuvélar

PC24042—UN—05APR17

Fartæki í vinnuvél stofnar þráðlaust net með JDLINK mótaldi til að tengja þráðlaus tæki við vinnuvélina.

Notaðu fartæki til vinnuvélar fyrir John Deere Connect Mobile.

ZIDXXK1X,1751349960381-85-01JUL25

Aðgangur að fjartengdum skjá

Aðgangur að fjartengdum skjá



PC28802—UN—29AUG22

Fjartenging við skjá

Aðgangur að fjartengdum skjá gerir þeim sem er staddur annars staðar kleift að skoða vinnuskjá.

Fletta til RDA (fjartenging við skjá)

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veldu RDA fjartengingarforrit.

Notkun RDA

Skráðu þig inn á JDLINK.com eða MyJohnDeere.com í tölvu eða fartæki og veldu viðeigandi vinnuvél. Komið á Aðgangur að fjartengdum skjá-lotu til að byrja að skoða skjáinn gegnum fjartengingu.

Um leið og tenging er komin á er skjámyndin send í gegnum Ethernet-snúru í JDLINK mótað vinnuvél. Notast er við farsímakerfi og upplýsingar frá JDLINK mótaði eru sendar til samskiptanetkerfis John Deere og þannig er hægt að skoða skjámyndina á JDLINK.com eða MyJohnDeere.com.

Með fjartengingu er hægt að aðstoða stjórnandann í stýrishúsinu við uppsetningu á skjá, fínstillingu og bilanaleit.

AL70325,00005A0-85-26SEP22

Stillingar samskiptatengis

Stillingar samskiptatengis



Stillingar samskiptatengis

PC28803—UN—29AUG22

Stillingarforrit samskiptatengis er notað til að stilla RS232 merki þannig að skjárinn geti haft samskipti við mismunandi stjórneiningar eða tæki.

Fletta að stillingum samskiptatengis

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Stillingar samskiptatengis.

ATHUGIÐ: Viðbótar rafleiðslukerfi er nauðsynlegt til að tengjast tækjum í gegnum samskiptatengin. Hafið samband við söluaðila John Deere.

Skjárinn býður upp á tvö raðtengi fyrir samskiptatengi til að tengja eftirfarandi gerðir tækja:

- Field Doc Connect
- Móttakari alheimsstaðsetningarkerfis (GPS)
- Köfnunarefnisskynjari (N) (framleiðendur: Yara og Fritzmeier)
- GreenSeeker
- VH 5000
- Kornvagn

Field Doc Connect kröfur:

- Baudhraði er stilltur á 9600.
- Kveikt er á gagnaskráningu á Hrafn-stjórneiningu.
- Kveikjugildi gagnaskráningar er minna en 3 sekúndur (mælt er með 1 sekúndu eða minna).

Rað GPS kröfur:

ATHUGIÐ: AutoTrac leiðsögn er ekki samhæf við RS232 GPS frá þriðja aðila.

- Baudhraði er stilltur á 19200.
- Úttakshlutfall er stillt á 1 eða 5 Hz (leiðsögn, handvirk leiðbeining og Parallel Tracking krefjast 5 Hz).
- Móttakari er settur upp til að senda út eftirfarandi skilaboð:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Gagnabitar 8

- Pása – Engin
- Stoppbitar 1
- Flæðistjórnun – Engin

Uppsetning köfnunarefnisskynjara (N)

1. Setjið upp, kvarðið og setjið upp N-skynjunarkerfið samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Grunnstilla stillingar COM-tengis fyrir gerð tækis og framleiðanda.
3. Veljið N-skynjun fyrir markhraða/Rx á síðu vinnusamantektar í vinnuuppsetningarforritinu.

Uppsetning GreenSeeker

1. Setjið upp, kvarðið og setjið GreenSeeker-kerfið upp samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Stilla stillingar COM-tengis fyrir gerð tækis.
3. Veljið GreenSeeker fyrir markhraða/Rx á vinnusamantektarsíðunni í vinnuuppsetningarforritinu.

LH 5000 uppsetning

1. Setjið upp, kvarðið og setjið upp LH 5000 kerfið samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Stilltu COM Port stillingar fyrir gerð tækisins Field Doc Connect og framleiðanda sem LH Technologies.
3. Veljið LH 5000 í forritinu Búnaðarstjórnun.

Uppsetning kornvagns

1. Setjið upp, kvarðið og setjið kornvagns-kerfið upp samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Veljið kornvagn í Gerð tækis.
3. Veljið framleiðanda kornvagns.

COM-tengisgreining

COM gáttargreiningar eru notaðar til að ákvarða hvort kröfum til að stjórna tengdri stjórneiningu eða tæki hafi verið uppfylltar. Gildi sem sýnd eru í COM gáttargreiningu eru ákvörðuð af gerð tækisins.

ch177nn,1728641242778-85-11OCT24

Uppsetning stjórnækja

Uppsetning stjórnækja



Uppsetning stjórnækja

PC28805—UN—29AUG22

Nota stýringaruppsetningarforrit til að stilla ISOBUS eða önnur inntök vinnuvélar sem notaðar eru fyrir stjórnun vinnuvélar eða verkfæra, til að endurstilla sértæka stjórnloka, eða til að endurstilla aðrar stýringar.

Fara í uppsetningu stjórnækja

1. Veljið Valmynd.
2. Forritavalsflipi.
3. Veljið uppsetningu stjórnækja.

Stýringaruppsetningarforrit og tiltæk inntök eru mjög breytileg milli vélategunda. Fyrir frekari upplýsingar um stýringaruppsetningarforritið, sjá notendahandbókina fyrir vélina.

AL70325,00005A1-85-26SEP22

Viðhald og þjónusta

Skjárinn hreinsaður

MIKILVÆGT: Hreinsið skjáinn alltaf þegar slökkt er á honum. Ef skjár er þrífinn á meðan kveikt er á honum er hættu á að óvart sé ýtt á hnapp.

Slökkvið á skjánum áður en hann er hreinsaður, þurrkið af honum með mjúkum klúti með hreinsiefni án ammoníaks, eins og John Deere rúðuúða.

DX,PC,CLEAN,DISP-85-21OCT16

Endurstilling gagna á verksmiðjustillingar

Framkvæmið endurstillingu í verksmiðjustillingar þegar verið er að færa skjái milli notenda. Aðgerðin fjarlægir öll notendagögn úr skjánum og hana er ekki hægt að endurheimta. Á meðal notandagagna eru uppsetningar- og skráningargögn, leiðsagnarupplýsingar, samtölur og sérsniðin útlit keyrslusíða. Virkjanir, tungumála- og svæðisstillingar og virkjanir eru ekki endurstilltar. Endurræsingar er krafist eftir endurstillingu.

Áður en vinnuvél er seld skal framkvæma verksmiðjugagnaendurstillingu á Generation 4 CommandCenter.

Endurstillingu í verksmiðjustillingar ætti að framkvæma á Kynslóð 4 skjá áður en skjárinn er seldur.

1. Veljið Valmynd.



Valmynd

PC21495—UN—04SEP15

2. Veljið kerfisflipa.



Kerfisflipi

PC21264—UN—12JUN15

3. Veljið Skráastjórnun.



Skráastjórnun

PC24753—UN—31OCT17

4. Veljið Stillingar.



Stillingar

PC20398—UN—09DEC14

5. Veljið flippann Stillingar.



Flipinn Stillingar

PC28671—UN—18MAR22

6. Veljið Hefja endurstillingu.



7. Fylgið leiðbeiningum á skjánum.

PC28672—UN—18MAR22

ch177nn,1685618029193-85-01JUN23

Bilanagreining

Kerfisendurheimt



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN-númer fyrir endurheimt

Kerfisendurheimt reynir að verja og bjarga notendagögnum. Kveikt er á kerfisendurheimt þegar kerfið greinir árekstur sem gæti haft neikvæð áhrif á ætlaða virkni.

Þegar skjáinn fer fyrst inn í kerfisendurheimt byrjar 30 sekúndna tímamælir á skjánum fyrir endurheimt kerfisins. Til að halda áfram með endurheimt kerfisins, hafðu samband við söluaðila John Deere og gefðu upp PIN-númer fyrir endurheimt (A).

Ef tímamælinum er leyft að renna út mun skjáinn fara aftur í venjulega notkun. Ef þessi skjár er viðvarandi skaltu hafa samband við söluaðila John Deere og gefa upp PIN-númer fyrir endurheimt (A).

bvmsjt,1715698463998-85-23MAY24

Hugbúnaðaruppfærsla mistekst

Þegar hugbúnaðaruppfærslu á Display VTV stýringu er lokið með því að nota Service ADVISOR, mistekst uppfærslan vegna einnar af eftirfarandi uppsetningarvillum: Þegar uppsetningarvilla kemur upp er ekki hægt að forrita niðurhalið og niðurhalið mistekst.

Eftirfarandi Service ADVISOR villur geta komið upp. Fylgdu tillögunni um aðgerðir:

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að nota vinnuvél eða Nákvæmni Ag forrit meðan á kemberingu stendur. Það tekur kemberingarsöfnun 5-10 mínútur til að klárast. Þegar því er lokið getur viðskiptavinurinn starfað þar til söluaðilinn flytur kemberingu út.

Auðkenni villuboðs	Texti titils	Aðstæður	Viðgerðaraðgerð
AM.MO.1	Villa í uppsetningu	Það var togstreita sem olli því að niðurhalið mistókst.	LAUSN A: 1. Upphafsskref - Reyna uppsetninguna aftur. - Aftengið og tengið rafgeymafl aftur við skjáinn, svissið síðan á vinnuvélinni til að reyna að endurheimta
AM.MO.3	Takmörkun á uppsetningu	John Deere krefst auðkenningar sem ekki er til staðar í þessum hugbúnaðarpakka.	

Bilanagreining

AM.MO.4	Villa í uppsetningu	Niðurhalið er skemmt eða rangt.	- Endurtengið afl og hefið uppfærsluna án þess að USB sé sett í. Þegar beðið er um skal setja USB í og velja Í lagi. 2. USB-drif og Athugun á tengi - Gangið úr skugga um að USB sé í Greining USB-tengis. - Staðfestið að skjáinn skynjar USB: VALMYND>KERFI>GREININGARMIDSTÖÐ.VÉLBÚNAÐUR SKJÁS>USB vísir Ef það finnst ekki skal prófa annan USB eða athuga með dulkóðunar-/sniðvandamál. - Skoðið og skiptið um USB-snúruna ef þörf krefur. 3. Hreinsun skráar og endurhleðsla niðurbals - Lokið Hugbúnaðarstjórnun - Eyðið innihaldi úr: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloads - Sækið aftur Display VTV niðurbalið frá Service ADVISOR. - Endursníðið USB og staðfestið Hugbúnaðarstjórnun opnast sjálfkrafa. - Eftir niðurbal skal velja USB og smella á 'Samstillu USB'. - Gangið úr skugga um að USB innihaldi JD Display Updates-JD 5 möppuna í rótinni.
AM.MO.5	Takmörkun á uppsetningu	Niðurbalið er skemmt eða rangt.	
AM.MO.6	Villa í uppsetningu	Örgjörvinn þekkir ekki USB.	
AM.MO.19	Uppsetningar og uppfærslur	Kerfið gat ekki sótt nauðsynlegar upplýsingar til að setja upp hugbúnaðinn.	
SA.MO.10	Villa í uppsetningu	Niðurbalið er skemmt eða rangt.	
SA.MO.11	Takmörkun á uppsetningu	Niðurbalið er skemmt eða rangt.	LAUSN A: • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu. LAUSN A: • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu. LAUSN A: • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu. LAUSN A: • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu. LAUSN B: 1. Flettið á: Valmynd>Kerfi>Skráastjórnun>Útflutningur - Flytjið út eða hreinsið öll tiltæk gögn. 2. Ef vandamálið er viðvarandi: - Flytjið út og vistið öll gögn viðskiptavinar. - Farið í Valmynd > Kerfi > Skráastjórnun. - Ýtið á Stillingar tákn (kringlóttur hnappur með ör og punkt á svarta borðanum efst). - Veljið Endurstilling gagna á verksmiðjustillingar. LAUSN C: • Staðfestið skjáinn sem fékk hugbúnaðarniðurbalið í gegnum ISOBUS VT. • Gangið úr skugga um sterka farsímatengingu í gegnum John Deere Modular Telematics Gateway. • Bíðið í 1-3 mínútur, endurræsið síðan vinnuvélina. • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu. LAUSN D:
SA.MO.7	Villa í uppsetningu	Hugbúnaðurinn fannst ekki á USB.	
SA.MO.1	Uppsetningar og uppfærslur	Örgjörvinn þekkir ekki USB.	
SA.MO.2	Uppsetningar og uppfærslur	Kerfið gat ekki sótt nauðsynlegar upplýsingar til að setja upp hugbúnaðinn.	
AM.MO.12	Villa í uppsetningu	Kerfið gat ekki sótt nauðsynlegar upplýsingar til að setja upp hugbúnaðinn.	
AM.MO.11	Villa í uppsetningu	Kerfið gat ekki sótt nauðsynlegar upplýsingar til að setja upp hugbúnaðinn.	
SA.MO.6	Villa í uppsetningu	Það er of lítið pláss á skjánum til að hlaða niður farminum.	LAUSN B: 1. Flettið á: Valmynd>Kerfi>Skráastjórnun>Útflutningur - Flytjið út eða hreinsið öll tiltæk gögn. 2. Ef vandamálið er viðvarandi: - Flytjið út og vistið öll gögn viðskiptavinar. - Farið í Valmynd > Kerfi > Skráastjórnun. - Ýtið á Stillingar tákn (kringlóttur hnappur með ör og punkt á svarta borðanum efst). - Veljið Endurstilling gagna á verksmiðjustillingar. LAUSN C: • Staðfestið skjáinn sem fékk hugbúnaðarniðurbalið í gegnum ISOBUS VT. • Gangið úr skugga um sterka farsímatengingu í gegnum John Deere Modular Telematics Gateway. • Bíðið í 1-3 mínútur, endurræsið síðan vinnuvélina. • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu. LAUSN D:
AM.MO.9	Villa í uppsetningu	Skjárinn er ekki með góða farsímatengingu.	
SA.MO.4	Villa í uppsetningu	Fjartengdu hugbúnaðaruppfærslan fór ekki í gegn.	
SA.MO.5	Uppsetningarvilla (FJARÚTGÁFA AF SA.MO.1)	Skjárinn er ekki með góða farsímatengingu.	
SA.MO.8	Uppsetningarvilla (VERKSMÍÐJUVERKFERI / FJARÚTGÁFA AF SA.7)	Skjárinn er ekki með góða farsímatengingu.	
SA.MO.9	Uppsetningarvilla (AÐEINS FJARSTÝRT)	Skjárinn er ekki með góða farsímatengingu.	
AM.MO.25	Villa í uppsetningu	Hugbúnaður er	LAUSN D:

		takmarkaður þar til kerfisendurheimt er framkvæmd.	• Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu.
AM.MO.7	Villa í uppsetningu	Spenna kerfisins er of lág fyrir uppsetningu hugbúnaðar.	LAUSN E: • Reynið aftur að setja hugbúnaðinn upp þegar kerfið er fullhlaðið.
SA.MO.3	Uppsetningar og uppfærslur	Hugbúnaðaruppfærsla er þegar í gangi.	LAUSN F: • Bíðið þar til forritunartilvikinu er lokið. • Ef það gerist þegar forritunartilraun er ekki í gangi, aftengið þá og endurtengið rafhlöðuafli við skjáinn, svissið þá á vinnuvélinni til að reyna endurheimt. • Frekari leiðsögn er að finna í bilanagreiningarefninu.

ZID XK1X,1749805706573-85-17JUN25

Sérnsniðnar uppsetningar skjás

Hægt er að stilla sérnsniðnar uppsetningar skjáa undir Ítarlegar stillingar - sérnsniðin stilling í uppsetningu margra skjáa. Mælt er með því að stilla skjáina á eftirfarandi hátt:

Skjástillingar > Valmynd > Kerfi > Skjár og hljóð > Margir skjáir > Breyta > Ítarlegar stillingar.

Margir skjáir vísar til uppsetningar sem innihalda annan skjá, svo sem CommandCenter + aukaskjá eða Universal + aukaskjá.

ZID XK1X,1751029556756-85-27JUN25

Dæmis:

Í stillingunum sem taldar eru upp hér að neðan mun 4640 vera Nákvæmni Ag skjárinn þinn / Skjár og mun stjórna sáðvél og 4600 verður dráttarvélskjár / skjár:

Uppsetning 4640:

- Nákvæmni Ag forrit – "KVEIKT" - "FORGAGNUR 1"
 - Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri – "KVEIKT" - "FORGAGNUR 1"
 - Gagnabraut ökutækis - "KVEIKT" – "sjálfgefið"
 - Verkefnastjórnandi – "KVEIKT" - "FORGAGNUR 1"
 - Skráarmiðlari "Slökktur" – "Ekki tiltækur"
- Hægt er að merkja skráarmiðlara sem "slökktur" á báðum skjáum

Uppsetning 4600

- Nákvæmni Ag forrit – "SLÖKKT" - "FORGAGNUR 2"
 - Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri – "SLÖKKT" - "FORGAGNUR 2"
 - Gagnabraut ökutækis - "KVEIKT" – "sjálfgefið"
 - Verkefnastjórnandi – "SLÖKKT" - "FORGAGNUR 2"
 - Skráarmiðlari "Slökktur" – "Ekki tiltækur"
- Hægt er að merkja skráarmiðlara sem "slökktur" á báðum skjáum

ATHUGIÐ: Tvöfaldur skjár vísar til uppsetningar sem fela í sér tvo örgjörva, svo sem CommandCenter + Universal eða Universal + Universal.

Atriðaskrá

A	
AB-ferlar	65-8
Bein slóð	65-9
Hindranir	65-9
Notkun	65-9
Stillingar	65-4
Aðgengi vinnuvélar	65-6
Aðgerðavaktari	65-22
Aftengja, afvirkja	
AutoTrac	65-22
Afvirkjun	35-4
Akrar	
Breyta	80-1
Jaðrar	80-2
Sía	80-1
Stofna	80-1
Umsjón	80-1
Annar skjár	20-1
Aukaskjár	15-2
AutoTrac	65-1
Aðgerðavaktari	65-22
Afengd skilaboð	65-23
Aftengja, afvirkja	65-22
Endurvirkja í næstu ferð	65-22
Gera	65-20
Kveikja	65-20
Næmni stýris	65-5
Snúningsvölva	65-1
Stöðuskífa	65-19
Virkja	65-21
Virkjunarrofi	65-21

B	
Bein slóð	
Aðferðir	65-6
Notkun	65-8
Quick Line	65-7
Bilanagreining	
Leiðsögn	65-29
Birtustig	20-1
Búa til leiðsagnaslóð	65-6
Búnaðarstjórnun	60-1

C	
CommandCenter	
Skjágerðir	15-1
Örgjörvagerðir	15-1

D	
Dagsetning	25-1
Dráttarvél, örugg stjórnun	05-4

F	
Fánar	85-5
Finna leiðsagnaslóð	65-6

Fletting	
Keyrslusíður	50-3
Flýtleiðarhnappar	15-3
Formáli	2
Forrit	
Akrar	80-1
Búnaðarstjórnun	60-1
Dagsetning og tími	25-1
Greiningarmiðstöð	130-1
Hugbúnaðarstjórnun	35-1
ISOBUS VT	140-1
Jaðrar	80-1
Leiðsögn	65-1
Myndband	150-1
Notendur og aðgangur	45-1
Service ADVISOR fjarstýring	40-1
Skjár og hljóð	20-1
Skjár vinnuvélar	110-1
Skráastjórnun	125-1
StarFire-móttökutæki	145-1
Stillingastjórnun	55-1
Tungumál og einingar	30-1
Útlitsstjórnun	50-1
Verkfærasnið	60-1
Vélarsnið	60-1
Viðhald og kvarðanir	135-1
Vinnuskjár	95-1

G	
GPS-móttökutæki	145-1
Greiningarmiðstöð	
Bilanagreiningarkóðar	130-3
Bilanagreiningarstilling	130-2
Fela greiningarmiðstöð	130-2
Netkerfi	130-5
Stýringargreiningar	130-1
Bilanakóðar greiningar	130-2
Greiningarvístföng	130-2
Uppl. stjórnubúnaðar	130-2
Upplýsingar um CAN-gagnabraut	130-3

H	
Handvirk leiðsögn	65-1
Hliðranir	
Verkfæri	60-1
Vinnuvél	60-1
Hljóðstyrkur	20-1
Hringslóð	
Aðferðir	65-17
Jaðar	65-18
Notkun	65-18
Stillingar	65-5
Hugbúnaður	
Afturköllun	35-1
Afvirkjun	35-4

Setja upp	35-1
Sækja	35-1
Uppfæra	35-1
Útgáfur.....	35-1
Virkjun	35-4

I

ISOBUS VT	140-1
ISOBUS-verkefni.....	85-2

J

Jaðarfyllingarslóð	65-18
Notkun	65-19

K

Keyrslusíða.....	15-3
Skipti	50-3
Kvarðanir	
Ratsjá	135-1
Spólun	135-1
Kvarðið skjá	20-3
Kvörðun ratsjár	135-1
Kvörðun snertiskjás	20-3
Kvörðun spólunar.....	135-1
Kynningaraðgerð	15-4

L

Leiðsögn	
AB-ferlar	65-8
Bein slóð	65-9
Hindranir	65-9
Notkun	65-9
AutoPath	65-12
AutoPath Kortaupplýsingar.....	65-17
AutoTrac	65-1
Afengd skilaboð	65-23
Gera.....	65-20
Kveikja	65-20
Stöðuskífa.....	65-19
Virkja.....	65-21
Virkjunarrofi	65-21
Bein slóð	
Aðferðir	65-6
Notkun	65-8
Quick Line	65-7
Bilanagreining	65-29
Búa til slóð.....	65-6
Finna slóð.....	65-6
Fínstilling stýris	65-25
Handvirk	65-1
Hámarkshraði.....	65-23
Hringslóð	
Aðferðir	65-17
Notkun	65-18
Hringslóðarjaðar.....	65-18

Jaðarfyllingarslóð	65-18
Notkun	65-19
Lágmarkshraði	65-23
Næmni stýris	65-5
Quick Line	65-7
Skiptislóð	65-19
Slóð stillt	65-19
Slóðabil	65-5
Stillingar	
Aðalrofi til að kveikja/slökkva.....	65-1
Ferislóð.....	65-4
Hringslóð.....	65-5
Ljósastöng	65-4
Skipta um slóð.....	65-2
Slóðartónar	65-2
Snúningsvölva	65-1
Sveigjanlegar slóðir	
Bein slóð	65-11
Hindranir	65-11
Notkun	65-10
Sveigjanlegir ferlar	65-9

M

Margir skjáir	20-1
Mál	
Verkfæri.....	60-1
Vinnuvél	60-1
Myndband	150-1
Kveikjur	150-1
Mælieiningar.....	30-1

N

Notendur og aðgangur	
Aðgangsréttindi.....	45-1
Notendasnið	45-1
Næmni stýris	65-5

Q

Quick Line	65-7
------------------	------

R

Raðarskynjarar	
Þrif	05-4
Rafeindaskjár, notið rétt.....	05-2

S

Samhæfi	75-2
Service ADVISOR fjarstýring	40-1
Bilanagreining	40-3
Endurforritun	40-1, 40-3
Lýsing á virkni	40-1
Samhæfi ökutækis	40-1
Sækja uppfærslur	40-2
Uppsetning uppfærslna	40-2

Skipta um slóð	65-2
Skjá hjálp	15-1
Skjár og hljóð	
Birtustig	20-1
Hljóð	20-1
Hljóðstyrkur	20-1
Skjár vinnuvélar	110-1
Skjáskot	125-5
Skráastjórnun	125-1
Flytja inn	125-1
Flytja út	125-1
Skjáskot	125-5
Slóðabil	65-5
Slóðartónar	65-2
Snúningsvölva	65-1
AutoTrac	65-1
Staða vinnuvélar	135-1
StarFire-móttökutæki	145-1
Stillingar	
Aðalleiðsögn	65-1
Leiðsögn	65-1
Stillingar fyrir sveigða slóð	65-4
Stillingar hringlósar	65-5
Stillingar ljósastangar	65-4
Stillingar samskiptatengis	165-1
Stillingastjórnun	55-1
Stöðumiðstöð	15-3
Sveigjanlegar slóðir	
Bein slóð	65-11
Hindranir	65-11
Notkun	65-10
Sveigjanlegir ferlar	65-9
Stillingar	65-4

T

Tenging	
Kynning	15-4
Tími	25-1
Tími milli viðhalds	135-1
Tími milli þjónustu	135-1
Tungumál	30-1

U

Uppfæra	
Afturköllun	35-1
Hugbúnaður	35-1
Setja upp	35-1
Sækja	35-1
USB-drif	
Bestu venjur	125-5
Kröfur	125-5

Ú

Útlitsstjórnun	
Allar keyrslusíður	50-2

Keyrslusíðuflokkar	50-1
Keyrslusíður	50-1, 50-3

V

Valmynd	15-4
Verkfærasnið	60-1
Vélarsnið	60-1
Viðhald	
Þrif á raðarskynjurum	05-4
Viðhald og kvarðanir	135-1
Viðvörðunorð, skilningur	05-1
Vinnuskjár	95-1
Skráning	95-1
Vinnuuppsetning	85-1
Virkjun	35-4
Virkjunarrofi	65-21
Vörumerki	2

Þ

Þjónustuskoðanir	135-1
Þráðlausar stillingar	155-1
Þrif	
Raðarskynjarar	05-4

Ö

Öryggi	
Dráttarvél, örugg stjórnun	05-4
Öruggt viðhald, verklag	05-2
Öryggi, forðist háþrýstivökva	
Forðist háþrýstivökva	05-6
Öryggi, þrep og handföng	
Notið þrep og handföng rétt	05-2

