



# **CommandCenter™ 4. generace**

**Verze softwaru: 10.32.3817-XXX**



**JOHN DEERE**

## **NÁVOD K POUŽITÍ**

**CommandCenter™ 4. generace**

**OMPFP26773 VYDÁNÍ J5 (CZECH)**



**John Deere Ag Management Solutions**



# Úvod

## Předmluva

DĚKUJEME VÁM, že jste si zakoupili produkt John Deere.

Pečlivě si PŘEČTĚTE TUTO PŘÍRUČKU a seznamte se se správným používáním a údržbou vašeho produktu. V opačném případě může dojít k vážnému úrazu osob nebo k poškození zařízení. Tento návod k obsluze a výstražné štítky umístění na produktu mohou být k dispozici i v jiných jazycích. Objednávku naleznete na [www.techpubs.deere.com](http://www.techpubs.deere.com) (zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika / JDPS), [www.johndeereotechinfo.com](http://www.johndeereotechinfo.com) (stavební technika & Lesní technika) nebo u svého prodejce John Deere.

TUTO PŘÍRUČKU JE TŘEBA POVAŽOVAT za nedílnou součást vašeho produktu a při prodeji produktu musí zůstat přiložena.

HODNOTY VELIČIN uvedené v tomto návodu k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací materiál. Na metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

Označení stran VPRAVO a VLEVO se vztahuje ke směru pohybu výrobku nebo nářadí vpřed.

ZAPIŠTE VÝROBNÍ ČÍSLA STROJE (PIN) na příslušné místo v oddílu Specifikace nebo Čísla výrobku. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže produktu se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Informace o PINu jsou užitečné při objednávání dílů. Identifikační čísla si poznamenejte ještě na jiné bezpečné místo mimo výrobek.

ZÁRUKA je poskytována jako součást podpůrného programu společnosti John Deere pro zákazníky, kteří provádějí obsluhu a údržbu stroje podle pokynů v tomto návodu k obsluze. Záruční podmínky jsou popsány na záručním listu nebo prohlášení, které jste obdrželi při koupi.

Tato záruka vám zajišťuje, že společnost John Deere bude podporovat své výrobky v případě, že se u nich v záruční době vyskytnou závady. Za určitých podmínek poskytuje společnost John Deere rovněž možnost zdokonalení výrobků v místě používání, často bezplatně, a to i pokud již záruční doba výrobku

uplynula. Pokud je s výrobkem zacházeno nesprávným způsobem, nebo pokud byl upraven mimo specifikace výrobce, záruka pozbývá platnost a zdokonalení výrobku může být odepřeno.

Pokud nejste původní vlastníkem tohoto produktu, ve vlastním zájmu se obraťte na svého místního prodejce produktů John Deere a sdělte mu výrobní číslo stroje. Společnost John Deere vás tak může snadněji informovat o různých záležitostech a zdokonaleních svých výrobků.

DX,IFC5E-16-08SEP25

## John Deere je vám k službám



TS201—UN—15APR13

Spokojenost zákazníků je pro společnost John Deere důležitá.

Naši prodejci usilují o to, aby vám poskytovali díly a služby včas a efektivně:

- Náhradní díly pro údržbu a servis vašeho zařízení.
- Vyškolení servisní technici a nástroje pro diagnostiku a opravy vašeho zařízení.
- **K dispozici jsou náhradní díly John Deere, servisní služby a informace pro údržbu nebo opravy. Další informace najdete na adrese [deere.com](http://deere.com) nebo [deere.ca](http://deere.ca).**

DX,IFC,JDS-16-30SEP25

## Ochranné známky

| Ochranné známky |                                                      |
|-----------------|------------------------------------------------------|
| APEX™           | Ochranná známka společnosti Deere & Company          |
| ArcGIS™         | Ochranná známka společnost Esri                      |
| AutoPath™       | Ochranná známka společnosti Deere & Company          |
| AutoTrac™       | Ochranná známka společnosti Deere & Company          |
| BeeLine™        | Ochranná známka společnosti Relish Technologies Ltd. |
| Bluetooth®      | Ochranná známka společnosti Bluetooth SIG            |
| CommandARM™     | Ochranná známka společnosti Deere & Company          |
| CommandCenter™  | Ochranná známka společnosti Deere & Company          |

|                     |                                                                    |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------|
| CommandQuad™        | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| CommandPro™         | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| e18™                | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| e23™                | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| Efficiency Manager™ | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| Field Doc™          | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| GreenSeeker®        | Ochranná známka společnosti Trimble Navigation Limited Corporation |
| GreenStar™          | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| Hagie™              | Ochranná známka společnosti Hagie Manufacturing Company            |
| iGrade™             | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| IMS™                | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| iTEC™               | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| IVT™                | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| JDLink™             | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| PowerShift™         | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| RowSense™           | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| SeedStar™           | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| See & Spray         | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| Service ADVISOR™    | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| StarFire™           | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| StellarSupport™     | Ochranná známka společnosti Deere & Company                        |
| Trimble®            | Ochranná známka společnosti Trimble                                |
| Wi-Fi®              | Ochranná známka sdružení Wi-Fi Alliance                            |

ch177nn,1685609353995-16-08JUN23

## Knihkupectví s technickými informacemi o produktech John Deere

V důsledku změn produktu, ke kterým došlo až po vytištění, nemusí být v tomto dokumentu plně představena funkčnost produktu. Před zahájením práce si přečtěte nejnovější návod k obsluze. Chcete-li získat svou kopii, navštivte prodejce nebo stránky techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-16-04AUG25

displeji v aplikaci Centrum nápovědy. Viz nápovědu na displeji v části Úvod k displeji.

AL70325,00005A6-16-07NOV19

## Stahování aktualizací softwaru

Ověřte, zda je software displeje aktualizován na nejnovější stav. Aktualizace softwaru lze stahovat z:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-16-17JUN14

## Návod k obsluze na obrazovce

Návod k obsluze displeje 4. generace je dostupný na

## Součásti displeje CommandCenter 4. generace

Displej CommandCenter 4. generace zahrnuje následující součásti:

Název ve shodě s předpisy

Procesor 4600 – multifunkční řídicí jednotka, integrovaný prémiový server (IPVS)

Procesor 4200 – multifunkční řídicí jednotka, integrovaný server Mid-Spec (IMVS)

Procesor 4100 – multifunkční řídicí jednotka, integrovaný významný server (IAVS)

ch177nn,1685613981788-16-08JUN23

# Obsah

|                                                                         | Strana |                                                          | Strana |
|-------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------|--------|
| <b>Bezpečnost</b>                                                       |        | Certifikát o shodě EU .....                              | 11-15  |
| Označení bezpečnostních informací .....                                 | 05-1   | Certifikát o shodě EU .....                              | 11-16  |
| Význam výstražných nápisů .....                                         | 05-1   | Certifikát o shodě EU .....                              | 11-17  |
| Dodržování bezpečnostních pokynů .....                                  | 05-1   | Certifikát o shodě EU .....                              | 11-18  |
| Provádějte bezpečnou údržbu .....                                       | 05-2   | Prohlášení o shodě EU .....                              | 11-19  |
| Správné používání stupaček a madel .....                                | 05-2   | Prohlášení o shodě EU .....                              | 11-20  |
| Bezpečná manipulace s elektronickými<br>součástkami a konzolami .....   | 05-2   | Certifikát o shodě UK .....                              | 11-21  |
| Správné používání elektronického displeje .....                         | 05-3   | Certifikát o shodě UK .....                              | 11-22  |
| Bezpečná obsluha naváděcích systémů .....                               | 05-3   | Certifikát o shodě UK .....                              | 11-23  |
| Správné používání bezpečnostního pásu .....                             | 05-3   | Certifikát o shodě UK .....                              | 11-24  |
| Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích<br>válů .....                   | 05-4   | Certifikát o shodě UK .....                              | 11-25  |
| Čištění řádkových snímačů .....                                         | 05-4   | Prohlášení o shodě UK .....                              | 11-26  |
| Bezpečný provoz traktoru .....                                          | 05-4   | Prohlášení o shodě UK .....                              | 11-27  |
| Bezpečné ovládání automatizovaných<br>systémů nářadí .....              | 05-6   | <b>Úvod k displeji</b>                                   |        |
| Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod<br>vysokým tlakem .....          | 05-6   | Nápověda na displeji .....                               | 15-1   |
| Pročtěte si návody k obsluze řidicích<br>jednotek ISOBUS .....          | 05-6   | Displej CommandCenter 4. generace .....                  | 15-1   |
| Zabraňte nehodám při jízdě vzad .....                                   | 05-7   | Procesor displeje CommandCenter 4.<br>generace .....     | 15-1   |
| Prevence úrazů elektrickým proudem a<br>požárů .....                    | 05-7   | Rozšířený monitor .....                                  | 15-2   |
| Vyhýbejte se elektrickým výkonovým<br>vedením. ....                     | 05-7   | Rozvržení stránky Provoz .....                           | 15-3   |
| <b>Bezpečnostní štítky</b>                                              |        | Centrum stavů .....                                      | 15-3   |
| Bezpečnostní varování — detekován systém<br>AutoTrac .....              | 10-1   | Tlačítka rychlé volby .....                              | 15-3   |
| Bezpečnostní varování – nepřekročitelná<br>hranice .....                | 10-1   | Nabídka .....                                            | 15-4   |
| Bezpečnostní varování — ovladač ISOBUS .....                            | 10-1   | Aktivace Basics .....                                    | 15-4   |
| Bezpečnostní varování – nesprávný provoz<br>ISO Aux .....               | 10-1   | Další aktivace .....                                     | 15-4   |
| Bezpečnostní varování – konfigurace ISO<br>Aux .....                    | 10-2   | Ukázkové aktivace .....                                  | 15-4   |
| Bezpečnostní varování — restart systému .....                           | 10-2   | <b>Displej a zvuk</b>                                    |        |
| Bezpečnostní varování — instalace softwaru .....                        | 10-2   | Displej a zvuk .....                                     | 20-1   |
| Bezpečnostní upozornění – vrácení systému<br>do předchozího stavu ..... | 10-2   | Jas .....                                                | 20-1   |
| <b>Právní informace</b>                                                 |        | Zvuk .....                                               | 20-1   |
| Určení datového kódu .....                                              | 11-1   | Více displejů .....                                      | 20-1   |
| Upozornění Federálního komunikačního<br>úřadu .....                     | 11-2   | Nastavení více displejů .....                            | 20-3   |
| Eurasijská ekonomická unie – EAC .....                                  | 11-2   | Kalibrace displeje .....                                 | 20-4   |
| Eurasijská ekonomická unie – EAC .....                                  | 11-3   | <b>Datum a čas</b>                                       |        |
| Euroasijská ekonomická unie – EAC .....                                 | 11-5   | Datum a čas .....                                        | 25-1   |
| Euroasijská ekonomická unie – EAC .....                                 | 11-8   | Změna aktuálního data .....                              | 25-1   |
| Euroasijská ekonomická unie – EAC .....                                 | 11-11  | Změna aktuálního času .....                              | 25-1   |
| Certifikát o shodě EU .....                                             | 11-14  | <b>Jazyk a jednotky</b>                                  |        |
|                                                                         |        | Jazyk a jednotky .....                                   | 30-1   |
|                                                                         |        | Nastavení jazyka a jednotek .....                        | 30-1   |
|                                                                         |        | <b>Správce softwaru</b>                                  |        |
|                                                                         |        | Správce softwaru .....                                   | 35-1   |
|                                                                         |        | Aktualizace softwaru displeje a řidicí<br>jednotky ..... | 35-1   |
|                                                                         |        | Aktivace .....                                           | 35-4   |

Pokračování na další straně

*Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.*

|                                                  | Strana |                                                   | Strana |
|--------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------|--------|
| <b>Služba Service ADVISOR Remote</b>             |        | Nastavení systému AutoPath .....                  | 65-16  |
| Vzdálená služba Service ADVISOR™                 |        | Podrobnosti mapy AutoPath .....                   | 65-18  |
| Remote .....                                     | 40-1   | Kruhová stopa .....                               | 65-18  |
| Přeprogramování vozidla .....                    | 40-1   | Okraj kruhové stopy .....                         | 65-19  |
| Zjišťování a odstraňování závad —                |        | Navádění na kruhové stopě .....                   | 65-19  |
| přeprogramování .....                            | 40-3   | Plnicí hraniční stopa .....                       | 65-19  |
| <b>Uživatelé a přístup</b>                       |        | Navedení na plnicí hraniční stopu .....           | 65-20  |
| Uživatelé a přístupová práva .....               | 45-1   | Sada stop .....                                   | 65-20  |
| Uživatelské profily .....                        | 45-1   | Záměna stop .....                                 | 65-20  |
| Skupiny přístupu .....                           | 45-1   | Stavový kruhový diagram AutoTrac .....            | 65-20  |
| <b>Správce rozložení "Layout Manager"</b>        |        | Aktivace systému AutoTrac .....                   | 65-21  |
| Správce rozvržení .....                          | 50-1   | Deaktivace nepoužívaného systému                  |        |
| Sady str. provozu .....                          | 50-1   | AutoTrac .....                                    | 65-21  |
| Upravit sady stránky průběhu .....               | 50-1   | Zapnutí systému AutoTrac .....                    | 65-22  |
| Lišta rychlé volby .....                         | 50-2   | Spínač obnovení činnosti .....                    | 65-22  |
| Všechny stránky provozu .....                    | 50-2   | Opětovné zapnutí systému AutoTrac při             |        |
| Přidání, úprava nebo duplikace stránek           |        | příštím přejezdu .....                            | 65-23  |
| provozu .....                                    | 50-3   | Vypnutí a deaktivace systému .....                | 65-23  |
| Procházení stránek provozu na hlavní             |        | Minimální a maximální rychlosti .....             | 65-24  |
| stránce .....                                    | 50-3   | Zprávy o vypnutí systému AutoTrac .....           | 65-24  |
| <b>Správce nastavení</b>                         |        | AutoTrac Implement Guidance (pasivní) .....       | 65-25  |
| Správce nastavení .....                          | 55-1   | Optimalizace řízení .....                         | 65-26  |
| <b>Správce zařízení</b>                          |        | AutoTrac RowSense .....                           | 65-29  |
| Správce zařízení .....                           | 60-1   | Zjišťování a odstraňování závad .....             | 65-30  |
| Profil stroje .....                              | 60-1   | <b>Autotrack (AutoTrac™) - automatické</b>        |        |
| Profil náradí .....                              | 60-1   | <b>otáčení</b>                                    |        |
| <b>Navádění AutoTrac</b>                         |        | Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení ..... | 70-1   |
| Navádění AutoTrac .....                          | 65-1   | Automatické otáčení AutoTrac pro traktory .....   | 70-2   |
| Ruční navádění .....                             | 65-1   | Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí         |        |
| Základní informace .....                         | 65-1   | mlátičky .....                                    | 70-4   |
| Nastavení navádění .....                         | 65-1   | Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení       |        |
| Prediktor otočení .....                          | 65-1   | postříkovače .....                                | 70-6   |
| Tóny sledování .....                             | 65-2   | Zjišťování a odstraňování závad .....             | 70-7   |
| Oznámení změny pracovní šířky .....              | 65-2   | <b>Synchronizace strojů John Deere</b>            |        |
| Linie vozu .....                                 | 65-2   | Synchronizace strojů John Deere .....             | 75-1   |
| Sdílený signál .....                             | 65-2   | Kompatibilita synchronizace strojů John           |        |
| Volba stopy .....                                | 65-2   | Deere .....                                       | 75-3   |
| Posunutí stopy .....                             | 65-2   | Ovládací prvky systému Synchronizace              |        |
| Posouvání křivek AB .....                        | 65-3   | strojů John Deere .....                           | 75-4   |
| Nastavení světelné lišty .....                   | 65-4   | Činnost aplikace Synchronizace strojů John        |        |
| Nastavení zakřivené stopy .....                  | 65-4   | Deere—vedoucí stroj .....                         | 75-5   |
| Nastavení kruhové stopy .....                    | 65-5   | Činnost aplikace Synchronizace strojů John        |        |
| Rozestup stop .....                              | 65-6   | Deere—ovládaný stroj .....                        | 75-6   |
| Citlivost řízení .....                           | 65-6   | <b>Pole a hranice</b>                             |        |
| Nastavení stopy .....                            | 65-6   | Sady polí a hranic .....                          | 80-1   |
| Naváděné najíždění do linie .....                | 65-7   | Správa klientů, farem a polí .....                | 80-1   |
| Přímá linie .....                                | 65-7   | Hranice pole .....                                | 80-2   |
| Rychlá linie .....                               | 65-8   | Hranice pole .....                                | 80-3   |
| Navedení na přímou stopu .....                   | 65-8   | <b>Nastavení práce, mapování a praporky</b>       |        |
| Křivky AB .....                                  | 65-8   | Nastavení práce .....                             | 85-1   |
| Navedení na křivku AB .....                      | 65-9   | Work Totals .....                                 | 85-2   |
| Záznam přímé dráhy nebo navigace kolem           |        | Práce s celkovými hodnotami .....                 | 85-3   |
| překážek .....                                   | 65-9   | Mapování .....                                    | 85-4   |
| Adaptivní křivky .....                           | 65-10  | Praporky .....                                    | 85-5   |
| Navedení na adaptivní křivku .....               | 65-11  | <b>Sdílení</b>                                    |        |
| Záznam přímé stopy uvnitř adaptivní křivky ..... | 65-11  | Sdílení .....                                     | 90-1   |
| Navigace kolem překážek .....                    | 65-12  |                                                   |        |
| AutoPath .....                                   | 65-13  |                                                   |        |

|                                              | Strana |                                           | Strana |
|----------------------------------------------|--------|-------------------------------------------|--------|
| <b>Pracovní monitor</b>                      |        | <b>Nastavení bezdrátové sítě</b>          |        |
| Pracovní monitor .....                       | 95-1   | Nastavení bezdrátové sítě .....           | 155-1  |
| Záznam práce .....                           | 95-1   |                                           |        |
| <b>Nečinnost stroje</b>                      |        | <b>Přístup ke vzdálenému displeji</b>     |        |
| Nečinnost stroje – popis činnosti .....      | 100-1  | Přístup ke vzdálenému displeji .....      | 160-1  |
| <b>Řízení kolejí</b>                         |        | <b>Nastavení portu COM</b>                |        |
| Řízení kolejí .....                          | 105-1  | Nastavení portu COM .....                 | 165-1  |
| <b>Informační monitor</b>                    |        | <b>Nastavení ovládacích prvků</b>         |        |
| Monitor stroje .....                         | 110-1  | Nastavení ovládacích prvků .....          | 170-1  |
| <b>Řízení překrytí</b>                       |        | <b>Šervis a údržba</b>                    |        |
| Řízení překrytí .....                        | 115-1  | Čistění displeje .....                    | 175-1  |
| Ruční řízení překrytí .....                  | 115-1  | Obnovení továrních dat .....              | 175-1  |
| <b>Řízení sekce</b>                          |        | <b>Zjišťování a odstraňování závad</b>    |        |
| Řízení sekce .....                           | 120-1  | Obnovení systému .....                    | 180-1  |
| Pokročilé nastavení .....                    | 120-3  | Selhání aktualizace softwaru .....        | 180-1  |
| Modul stavu segmentů .....                   | 120-3  | <b>Vlastní konfigurace displeje</b> ..... | 180-3  |
| Nastavení překrytí .....                     | 120-4  |                                           |        |
| Ladění výkonu .....                          | 120-4  |                                           |        |
| Příklad nastavení operace před setím .....   | 120-4  |                                           |        |
| <b>Správce souborů</b>                       |        |                                           |        |
| Správce souborů .....                        | 125-1  |                                           |        |
| USB disk .....                               | 125-5  |                                           |        |
| Zachycení obrázků displeje .....             | 125-5  |                                           |        |
| <b>Centrum diagnostiky</b>                   |        |                                           |        |
| Diagnostické centrum .....                   | 130-1  |                                           |        |
| Diagnostika systému .....                    | 130-1  |                                           |        |
| Diagnostika řídicích jednotek .....          | 130-1  |                                           |        |
| Diagnostické informace .....                 | 130-2  |                                           |        |
| Skrýt diagnostické centrum .....             | 130-2  |                                           |        |
| Diagnostické kódy závad .....                | 130-3  |                                           |        |
| Informace o sběrnici CAN .....               | 130-3  |                                           |        |
| Informace o sběrnici CCD .....               | 130-3  |                                           |        |
| Hodnoty sběrnice CAN .....                   | 130-4  |                                           |        |
| Síť .....                                    | 130-5  |                                           |        |
| Informace Ethernet Bus .....                 | 130-5  |                                           |        |
| <b>Údržba a kalibrace</b>                    |        |                                           |        |
| Údržba a kalibrace .....                     | 135-1  |                                           |        |
| Servisní kontroly .....                      | 135-1  |                                           |        |
| Intervaly údržby .....                       | 135-1  |                                           |        |
| Kalibrace .....                              | 135-1  |                                           |        |
| <b>Virtuální terminál ISOBUS</b>             |        |                                           |        |
| ISOBUS VT .....                              | 140-1  |                                           |        |
| <b>Přijímač StarFire</b>                     |        |                                           |        |
| Přijímač GPS StarFire .....                  | 145-1  |                                           |        |
| Vzdálené aktualizace softwaru StarFire ..... | 145-1  |                                           |        |
| <b>Video</b>                                 |        |                                           |        |
| Video .....                                  | 150-1  |                                           |        |
| Aktivační signály videa .....                | 150-1  |                                           |        |

# Bezpečnost

## Označení bezpečnostních informací



T81389—UN—28JUN13

Tento symbol upozorňuje na nebezpečí. Uvidíte-li na stroji nebo v tomto návodu tento výstražný symbol, dávejte pozor, protože hrozí potenciální riziko způsobení zranění.

Dodržujte doporučená opatření a zásady bezpečnosti při práci.

DX,ALERT-16-29SEP98

## Dodržování bezpečnostních pokynů



TS201—UN—15APR13

Pečlivě se seznamte se všemi bezpečnostními pokyny v tomto návodu a s bezpečnostními štítky na stroji. Udržujte výstražné značky v dobrém stavu. Scházející nebo poškozené bezpečnostní štítky vyměňte. Zajistěte, aby nové komponenty zařízení a náhradní díly byly opatřeny správnými bezpečnostními štítky. Náhradní bezpečnostní štítky jsou k dostání u autorizovaného prodejce produktů John Deere.

Pro díly a součásti dodávané jinými dodavateli mohou být k dispozici další bezpečnostní informace, které nejsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.

Naučte se, jak správně obsluhovat stroj a jak správně používat ovládací prvky. Nedovolte, aby stroj používala osoba bez zaškolení.

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhoršují jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.

Nerozumíte-li jakékoli části tohoto návodu a potřebujete-li pomoc, kontaktujte prosím autorizovaného prodejce produktů John Deere.

DX,READ-16-01AUG22

## Význam výstražných nápisů



TS187—16—30SEP88

Spolu s výstražným symbolem jsou používány výstražné nápisy — NEBEZPEČÍ, VÝSTRAHA nebo POZOR. Výraz NEBEZPEČÍ označuje místa nebo prostory s nejvyšším stupněm nebezpečí.

Výstražné štítky s nápisy NEBEZPEČÍ nebo VÝSTRAHA jsou umístěny na specifických nebezpečných místech. Výstražné štítky s nápisem POZOR obsahují obecné bezpečnostní pokyny. Také v tomto návodu upozorňuje text POZOR na bezpečnostní pokyny.

DX,SIGNAL-16-03MAR93

## Provádějte bezpečnou údržbu



TS218—UN—23AUG88

Předpokladem správné údržby je znalost jejího postupu. Pracoviště udržujte v suchu a čistotě.

Mazání, údržbu a seřizování provádějte jen při zastaveném stroji. Udržujte bezpečnou vzdálenost od pohyblivých částí stroje. Zastavte pohon a pomocí ovládacích prvků odtlačte potrubí a hadice soustavy. Nářadí spusťte do dolní polohy. Zastavte motor. Vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Stroj nechte vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

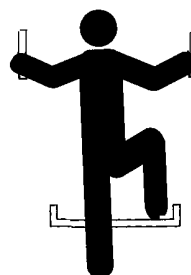
Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Závady ihned odstraňte. Opatřené nebo poškozené díly vyměňte. Usazené vrstvy mazacího tuku, oleje nebo nečistoty odstraňte.

U samojízdného pracovního stroje před zahájením práce na elektrickém zařízení nebo před svařováním na stroji odpojte nejprve kostřicí kabel (-) akumulátorové baterie.

U přípojného pracovního stroje odpojte před zahájením údržby součástí elektrické soustavy nebo před svařováním stroje kabely od traktoru.

DX,SERV-16-17FEB99

## Správné používání stupaček a madel



T133468—UN—15APR13

Zabraňte pádu. Při nastupování a vystupování buďte otočeni ke stroji. Udržujte tříbodový kontakt se stupačkami, madly a zábradlím.

Dbejte zvlášť velké opatrnosti v kluzkých podmínkách při výskytu bahna, sněhu a vlhkosti. Udržujte stupačky čisté, zbavené mazacích tuků a olejů. Nikdy neseskakujte ze stroje. Nikdy nevystupujte na stroj ani nesestupujte ze stroje, je-li v pohybu.

DX,WW,MOUNT-16-12OCT11

## Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami



TS249—UN—23AUG88

Pád během montáže nebo demontáže elektronických součástí namontovaných na zařízení může být příčinou vážného poranění. Pro snadné dosažení na každé montážní místo používejte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěry horních a dolních končetin. Nemontujte ani nedemontujte součásti v mokrých ani mrazivých podmínkách.

Pokud montujete nebo opravujete základnovou stanici RTK na věž nebo jinou vysokou konstrukci, používejte horolezce s osvědčením.

Pokud montujete nebo opravujete stožár GPS přijímače využívaného pro nářadí, používejte správné techniky zvedání a správné ochranné vybavení. Stožár má velkou hmotnost a obtížně se s ním manipuluje. Pokud není montážní místo přístupné ze země nebo servisní plošiny, je nutná přítomnost dvou osob.

DX,WW,RECEIVER-16-24AUG10

## Správné používání elektronického displeje

Elektronické displeje jsou sekundární zařízení, která pomáhají řidiči provádět práce na poli, zvyšují jeho komfort a zajišťují zábavu. Displeje nabízejí široký rozsah funkcí, jsou využívány v mnoha různých systémových aplikacích stroje a mohou být využívány s ostatními sekundárními zařízeními, jako jsou např. ruční elektronická zařízení.

Sekundární zařízení je libovolné zařízení, které není nutné k provozování stroje v rámci jeho primárního určení. Za bezpečný provoz a řízení stroje vždy odpovídá řidič.

Aby během provozu stroje nedocházelo k úrazům:

- Nastavte displej do správné polohy v souladu s návodem k montáži. Zkontrolujte, že je zařízení zajištěno a nepřekáží ve výhledu řidiče nebo při obsluze ovládacích prvků stroje.
- Nenechávejte se displejem rozptýlovat. Zůstaňte pozorní. Věnujte pozornost stroji a sledujte okolí.
- Za pohybu stroje neměňte nastavení ani nepřistupujte k funkcím, které vyžadují delší používání ovládacích prvků displeje. Než se pokusíte o činnost tohoto druhu, zastavte stroj na bezpečném místě a zaparkujte ho.
- Nikdy nenastavujte hlasitost tak silnou, abyste neslyšeli vnější provoz a vozidla záchranné služby.

K zajištění bezpečného provozu mohou být některé funkce displeje neaktivní, dokud se neomezí pohyb stroje nebo dokud nebude stroj zaparkován. Zanedbání bezpečnostní funkce může znamenat porušení příslušných právních předpisů a způsobit poškození, vážné zranění nebo smrt.

Funkce displeje používejte, pouze pokud vám to okolnosti dovolují bezpečně a v souladu s poskytnutým návodem. Během používání sekundárního zařízení vždy dodržujte pravidla silničního provozu, zákony daného státu a místní dopravní předpisy.

DX,ELEC,DISPLAY-16-13JAN15

## Bezpečná obsluha naváděcích systémů

Nepoužívejte naváděcí systémy na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) naváděcí systémy. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) naváděcí systém.

Naváděcí systémy slouží jako pomůcka pro pracovníka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací příslušných případů použití. Za dráhu a bezpečný provoz stroje je vždy odpovědný pracovník obsluhy. Naváděcí systémy automaticky nedetekují překážky, stroje ani jiná vozidla a nezabraňují kolizím s nimi.

Mezi naváděcí systémy patří všechny aplikace, které automatizují řízení stroje. K nim patří mimo jiné AutoTrac, iTEC, automatické otáčení AutoTrac,

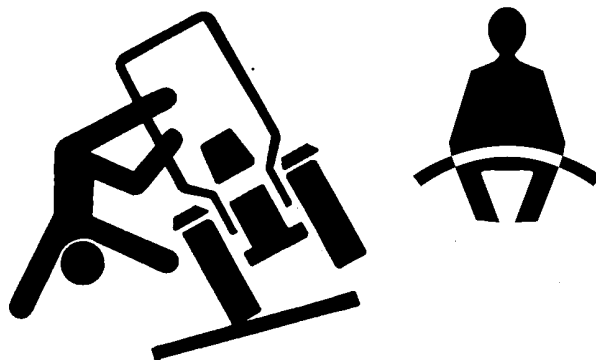
AutoTrac Implement Guidance (pasivní), AutoTrac Universal, řídicí jednotka AutoTrac, AutoTrac RowSense a synchronizace strojů John Deere.

Jak předcházet úrazům obsluhy a jiných osob:

- Je zakázáno vystupovat na stroj nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Zkontrolujte správné nastavení stroje, nářadí a naváděcího systému.
  - Pokud používáte systém iTEC, Automatizaci otáčení AutoTrac nebo Navádění nářadí AutoTrac (pasivní), ujistěte se, že byly definovány přesné hranice.
  - Jestliže používáte aplikaci Synchronizace strojů John Deere, zajistěte, aby domovský bod ovládaného stroje byl kalibrován s dostatečnou vzdáleností mezi stroji.
- Buďte pozorní a sledujte okolí.
- Převezměte řízení na volant, pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám.
- Pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje, zastavte provoz.
- Zvažte podmínky na poli, viditelnost a konfiguraci stroje a přizpůsobte rychlost stroje.

ch177nn,1660716404585-16-23MAY24

## Správné používání bezpečnostního pásu



TS1729—UN—24MAY13

Zajistěte, aby nedošlo ke zranění rozdrcením nebo ke smrtelnému úrazu při převrácení stroje.

Tento stroj je vybaven konstrukcí ochranného rámu chránícího při převrácení (ROPS). Při používání ochranného rámu ROPS POUŽÍVEJTE bezpečnostní pás.

- Uchopte sponu pásu a oviňte si bezpečnostní pás kolem těla.
- Zasuňte sponu do upínače. Ozve se cvaknutí.
- Tahem za sponu se ujistěte, zda je pás důkladně upevněn.
- Bezpečnostní pás musí těsně obepínat kyčle.

Pokud montážní prvky, přezka, pás nebo navíjecí zařízení vykazují stopy poškození, vyměňte celý bezpečnostní pás.

Zkontrolujte bezpečnostní pás a jeho montážní prvky alespoň jednou ročně. Věnujte pozornost poškození, jako např. trhlinám, třepení, nadměrnému nebo neobvyklému opotřebení, blednutí nebo abrazi. Nahrazujte pouze náhradními díly, které splňují specifikace pro váš stroj.

DX,ROPS1-16-22AUG13

## Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válu



ES 118 704

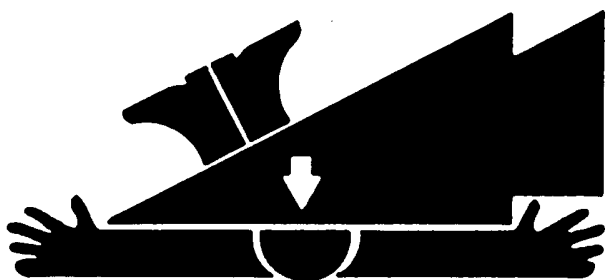
ES118704—UN—21MAR95

Žací lišta, šnek válu, přiháněč a válce vkládacího ústrojí nelze při jejich činnosti dokonale zakrytovat. Udržujte bezpečnou vzdálenost od těchto pohyblivých součástí stroje, pokud jsou v činnosti. Před zahájením údržby nebo uvolňováním stroje vypněte hlavní spojku, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

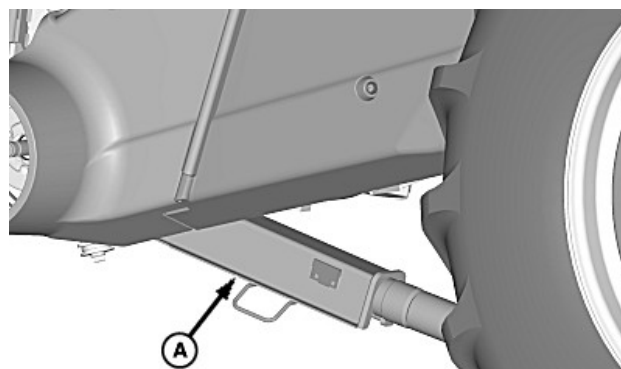
FX,CUT-16-21DEC90

## Čištění řádkových snímačů

**⚠ POZOR: Vyhněte se nebezpečí zranění. Vypněte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.**



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

### A—Bezpečnostní vzpěra

Zdvihněte vál a spusťte bezpečnostní vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

Každý den by mělo být kontrolováno, zda není nutné vyčistit snímač řádku. Pokud se na snímačích nahromadí materiál, může to bránit volnému pohybu a ovlivnit výkon. Při čištění řádkových snímačů zbavte snímače i jejich okolí nečistot. Zkontrolujte, že se snímače volně a bez překážek pohybují.

Každý rok zkontrolujte snímače z hlediska nadměrného opotřebení snímacích pouzder a hřídelí. Podle potřeby je vyměňte.

ch177nn,1687759031286-16-26JUN23

## Bezpečný provoz traktoru

Můžete snížit riziko nehod, pokud budete dodržovat tato jednoduchá opatření:

- Používejte svůj traktor pouze pro práce, pro které je určen, například tažení, vlečení, pohon a převážení různých výměnných pracovních zařízení určených pro provádění zemědělských prací.
- Pracovníci obsluhy musí mít duševní i tělesné schopnosti, které jim umožní nastupování na stanoviště obsluhy a/nebo přístup k ovládacím prvkům tak, aby byl stroj obsluhován správným a bezpečným způsobem.
- Nikdy stroj neobsluhujte, jste-li rozptýlení, unaveni nebo nezpůsobilí. Správné ovládání stroje vyžaduje plnou pozornost a bdělost pracovníka obsluhy.
- Tento traktor není určen pro použití jako rekreační vozidlo.
- Před ovládáním traktoru si přečtěte návod k provozu a respektujte bezpečnostní instrukce v příručce a na traktoru.
- Při práci s náradím/příslušenstvím, například při práci s předním nakladačem, dodržujte pokyny k provozu a vyvážení, které jsou uvedeny v návodu k obsluze.
- Řiďte se pokyny uvedenými v návodu k obsluze kterékoli z připojených nebo vlečených strojů a přívěsů. Kombinaci traktoru a stroje nebo traktoru a

přívěsu je možné provozovat pouze za předpokladu, že budou dodrženy veškeré pokyny.

- Před nastartováním motoru nebo před zahájením provozu se ujistěte, zda se na stroji, připojeném nářadí a v jejich blízkosti nevyskytují žádné osoby.
- Během provozu dodržujte držte bezpečný odstup od tříbodového závěsu a závěsu pro jednonápravový přívěs (pokud je součástí výbavy).
- Ruce, nohy i oděv udržujte v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých součástí.

### Jízda stroje

- Je zakázáno vystupovat na traktor nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Před řízením vozidla je potřeba dokončit veškerá požadovaná školení.
- Nepřevážíjte na traktoru a na žádném pracovním zařízení děti a nepovolané osoby.
- Nikdy nejezděte v traktoru jinak než usazení na sedadle schváleném společností John Deere a zajištění bezpečnostním pásem.
- Dbejte na to, aby byly na svém místě všechny ochranné kryty.
- Při práci na pozemních komunikacích používejte vhodné vizuální a akustické signály.
- Před zastavením přejeďte ke krajnici pozemní komunikace.
- Při zatáčení vždy snižte rychlost, používejte jednotlivé brzdy, nízkou rychlostí se pohybujte také kolem nebezpečných míst na členitém terénu nebo příkrých svazích.
- Když je připojené nářadí příliš vysoko, je ohrožena celková stabilita.
- Před jízdou na silnici spojte brzdové pedály dohromady.
- Při zastavování na kluzkém povrchu přerušovaně sešlapujte brzdové pedály.
- Pravidelně čistěte blatníky a zástěrky (lapače), pokud jsou součástí výbavy. Před jízdou po pozemních komunikacích odstraňte veškeré nečistoty.

### Vyhřívání a odvětrávání sedadla řidiče

- Nadměrné zahřívání sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, dbejte na to, aby se snížilo nebezpečí popálení, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Na sedadlo nepokládejte předměty, které mohou způsobit přehřívání sedadla (plachta, polštář, povlak apod.).

### Tažení nákladů

- Při tažení a zastavování s těžkým nákladem dbejte zvýšené opatrnosti. Brzdná dráha se prodlužuje s rostoucí rychlostí jízdy, hmotností nákladu a na

svahu. Při tažení přívěsu nebo návěsu, který má příliš velkou hmotnost pro daný typ traktoru, nebo při rychlé jízdě hrozí nebezpečí ztráty ovladatelnosti traktoru.

- Přizpůsobte jezdovou rychlost a způsob jízdy celkové hmotnosti přívěsu/návěsu a jeho nákladu.
- Připojte tažená nářadí pouze ke schváleným závěsům, aby nedošlo k převrácení traktoru vzad.

### Parkování a opuštění traktoru

- Před vystoupením z traktoru vypněte SCV, odpojte vývodové hřídele, zastavte motor, spustěte nářadí/přívěs na zem, ovládací zařízení nářadí/přívěsu uveďte do neutrální polohy a bezpečně zaparkujte, včetně použití parkovacích zářezek a parkovací brzdy. Jestliže traktor ponecháváte bez dozoru, vytáhněte navíc klíč.
- Ponechání zařazené rychlosti s vypnutým motorem NEZABRÁNÍ traktoru v pohybu.
- Nikdy se nepřibližujte k otáčejícímu se vývodovému hřídeli ani k pracujícímu nářadí.
- Před prováděním údržby stroje počkejte na zastavení všech pohybů.

### Časté nehody

Nebezpečný provoz nebo nesprávná obsluha traktoru mohou vést k nehodám. Dbejte zvýšené opatrnosti při rizikových činnostech traktoru.

Nejčastější nehody související s provozem traktoru:

- Převrácení traktoru
- Srážkami s jinými motorovými vozidly
- Nesprávným postupem při spouštění motoru
- Zachycení cizích předmětů do vývodových hřidel
- Pád z traktoru
- Rozdrcením nebo přitlačením při manipulaci se závěsným zařízením

DX,WW,TRACTOR-16-08MAY19

## Bezpečné ovládání automatizovaných systémů nářadí



PC13793—UN—25MAY11

Nepoužívejte automatizované systémy nářadí na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) automatizované systémy nářadí. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) automatizovaný systém nářadí.

Automatizované systémy nářadí slouží jako pomůcka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací na poli. Za dráhu stroje vždy odpovídá obsluha.

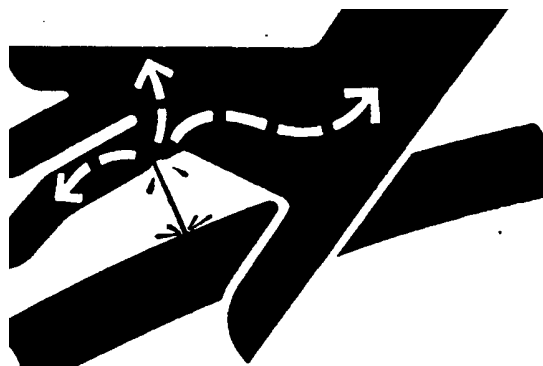
Mezi automatizované systémy nářadí patří všechny aplikace, které automatizují pohyb nářadí. Patří mezi ně především iGrade a aktivní navádění nářadí (Active Implement Guidance).

Jak předcházet úrazům obsluhy a jiných osob:

- Zkontrolujte správné nastavení stroje, nářadí a automatizovaných systémů.
- Buďte pozorní a sledujte okolí.
- Pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám, převezměte řízení stroje.
- Pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje, zastavte provoz.

ch177nn,1685614057170-16-01JUN23

## Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem



X9811—UN—23AUG88

Pravidelně - minimálně jedenkrát ročně - kontrolujte, zda nejsou hydraulické hadice netěsné, deformované, pořezané, popraskané, podřené, nafouknuté, zkorodované, zda nemají poškozené opletení nebo nejsou jinak opotřebované nebo poškozené.

Opotřebované nebo poškozené sestavy hadic ihned vyměňte za náhradní díly schválené firmou John Deere.

Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění.

Vyvarujte se rizika, před rozpojováním spojů odtlačujte hydraulická a jiná vedení. Před natlakováním dotáhněte všechny spoje.

Netěsnosti hledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Není-li lékař obeznáměn s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje. Tyto informace v angličtině lze získat od společnosti Deere & Company Medical Department se sídlem v Moline, Illinois, USA, na telefonním čísle 1-800-822-8262 nebo +1 309-748-5636.

DX,FLUID-16-12OCT11

## Pročtěte si návody k obsluze řídicích jednotek ISOBUS

Kromě aplikací GreenStar lze tento displej používat jako zobrazovací jednotku pro libovolnou řídicí jednotku ISOBUS, která vyhovuje normě ISO 11783. Displej rovněž nabízí možnost ovládat nářadí ISOBUS. Při tomto způsobu použití jsou informace a řídicí funkce uvedené na displeji poskytované řídicí jednotkou ISOBUS. Odpovědnost za ně nese výrobce řídicí jednotky ISOBUS.

Některé z těchto funkcí mohou být nebezpečné pro pracovníka obsluhy nebo pro osoby v okolí traktoru. Před použitím si prostudujte návod k obsluze od

výrobce řídicí jednotky ISOBUS a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny v návodu a na řídicí jednotce ISOBUS.

**POZNÁMKA:** Systém ISOBUS splňuje požadavky normy ISO 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-16-04APR22

## Zabraňte nehodám při jízdě vzad



PC10857XW—UN—15APR13

Před pohybem stroje se ujistěte, že se v jeho dráze nenachází žádné osoby. Pro lepší viditelnost se otočte a dívejte se přímo. Pokud výhledu brání překážka nebo jste v uzavřené oblasti, použijte při jízdě vzad druhé osoby k signalizaci.

Pro zjištění, zda se za strojem nenachází osoby nebo překážky, se nespolehejte na kameru. Systém může omezovat mnoho faktorů včetně provádění údržby, okolních podmínek a rozsahu provozu.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-16-30AUG10

## Prevence úrazů elektrickým proudem a požárů



PC12631—UN—04JUN10

Bateriemi napájené zařízení nebo jiné zdroje elektrického napájení představují riziko úrazu elektrickým proudem, jiskření nebo v případě zkratu riziko vzniku elektrického oblouku. Zkratky elektrických

obvodů mohou vytvářet teplo dostačující k popálení osob nebo zapálení či roztavení běžných materiálů.

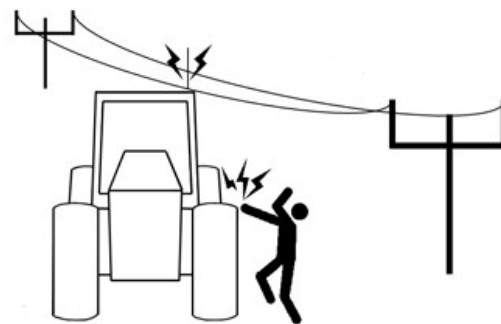
Abyste předešli riziku úrazu elektrickým proudem, popálení nebo potenciálnímu riziku požáru, než začnete provádět instalaci nebo servis, vždy odpojte od zařízení akumulátorovou baterii nebo jiný zdroj elektrického proudu.

- Odpojte svorku uzemnění (ukostření) akumulátoru (záporná svorka [-]).
- Odpojte a vyjměte akumulátorovou baterii.
- Vypněte hlavní akumulátorovou baterii nebo jiný zdroj elektrického napájení.
- Odpojte zdroj elektrického napájení od zařízení.

Při instalaci elektrického zařízení je potřeba znát a dodržovat všechny místní zákony a předpisy.

HC94949,0000487-16-27JAN14

## Vyhýbejte se elektrickým výkonovým vedením.



PC13658—UN—08NOV11

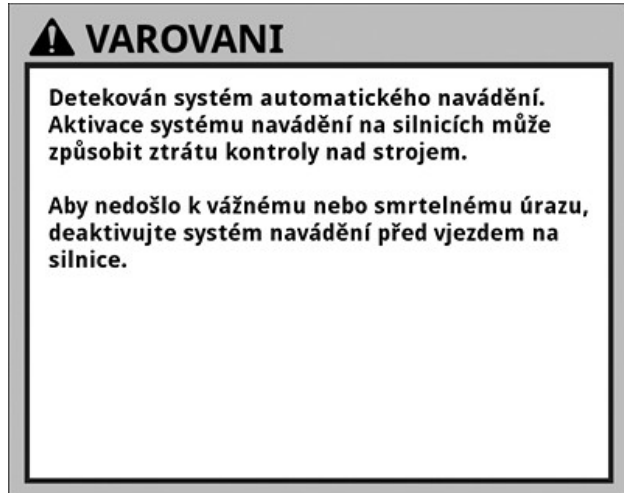
Anténa stroje může být tak vysoko, že by se mohla dotknout volně visících elektrických kabelů. Zabraňte těžkému úrazu elektrickým proudem:

- Během používání nebo přepravy stroje se vyvarujte kontaktu se všemi nízko visícími elektrickými kabely.

HC94949,0000488-16-24JAN14

# Bezpečnostní štítky

## Bezpečnostní varování — detekován systém AutoTrac

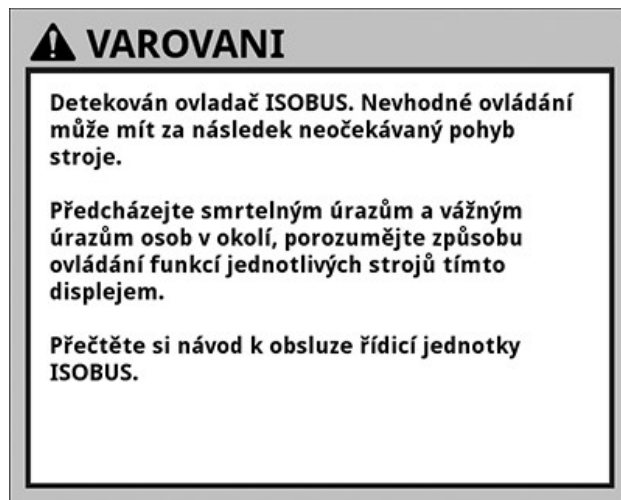


PC27620—16—23APR20

Tato zpráva se objeví při nastartování stroje s nainstalovaným automatickým naváděcím systémem.

ch177nn,1685614175290-16-01JUN23

## Bezpečnostní varování — ovladač ISOBUS

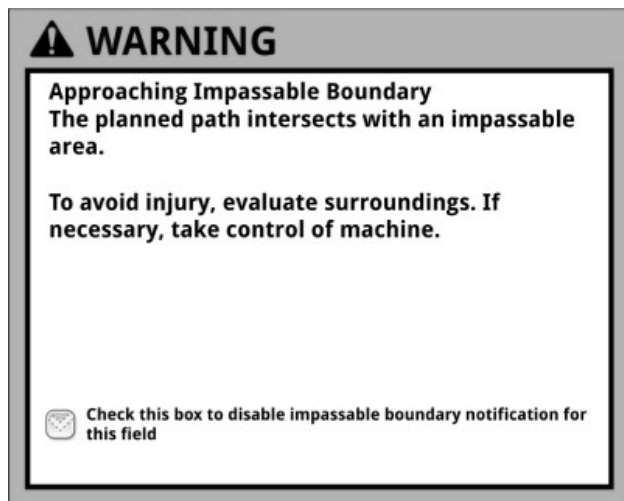


PC27622—16—11MAR20

Tato zpráva je zobrazena, pokud systém detekuje řídicí jednotku ISOBUS. Více informací najdete v části nazvané Přečtěte si příručky obsluhy pro nářadí ISOBUS v části Bezpečnost.

AL70325,0000563-16-21OCT22

## Bezpečnostní varování – nepřekročitelná hranice



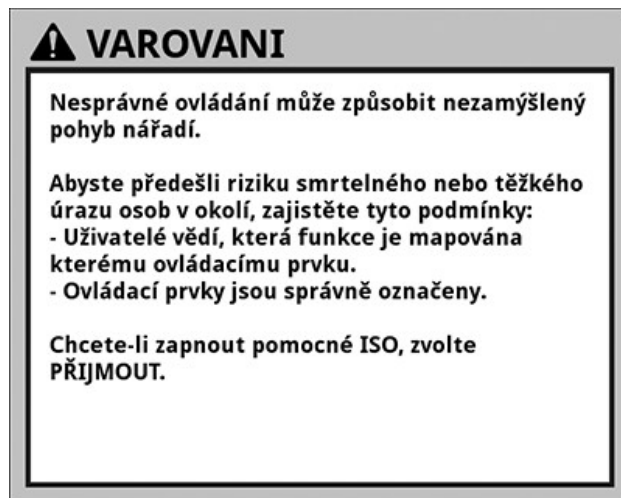
PC661534—UN—01FEB25

Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

Tato zpráva se objeví, jestliže dráha stroje protne nepřekročitelnou hranici, když je aktivní automatické otáčení AutoTrac.

ch177nn,1738560303121-16-02FEB25

## Bezpečnostní varování – nesprávný provoz ISO Aux

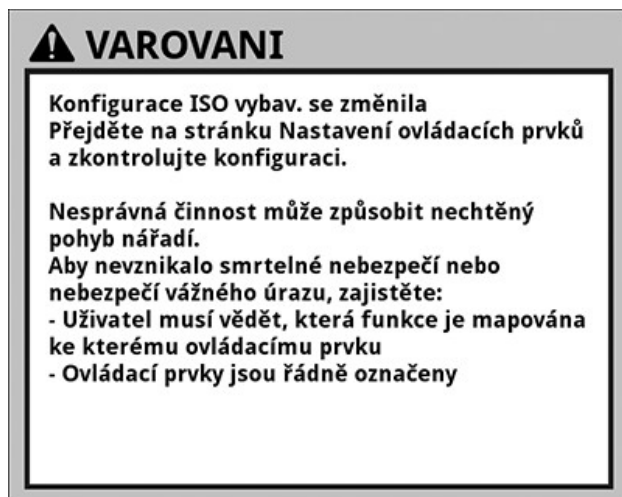


PC27623—16—11MAR20

Tato zpráva se objeví v případě, že obsluha aktivuje pomocné ovládací prvky ISO Aux.

AL70325,0000564-16-21OCT22

## Bezpečnostní varování – konfigurace ISO Aux

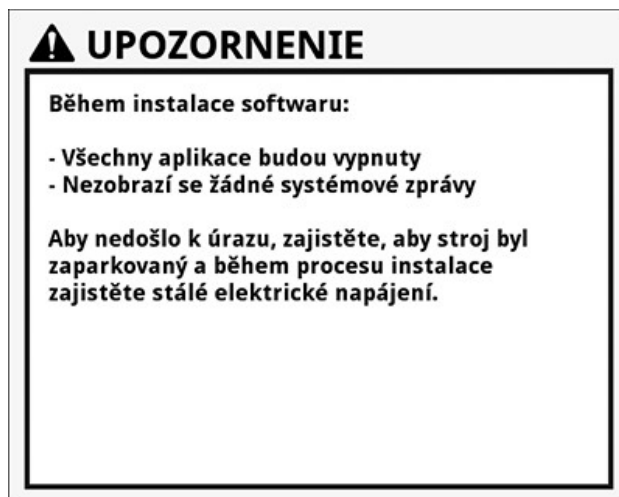


PC27624—16—11MAR20

Tato zpráva je zobrazena, pokud systém detekuje řídicí jednotku ISOBUS s funkcemi ISO Aux, nebo byla za chodu změněna konfigurace ovládání ISO Aux. Byl například přidán dodatečný vstup nebo nářadí.

AL70325,0000565-16-21OCT22

## Bezpečnostní varování — instalace softwaru

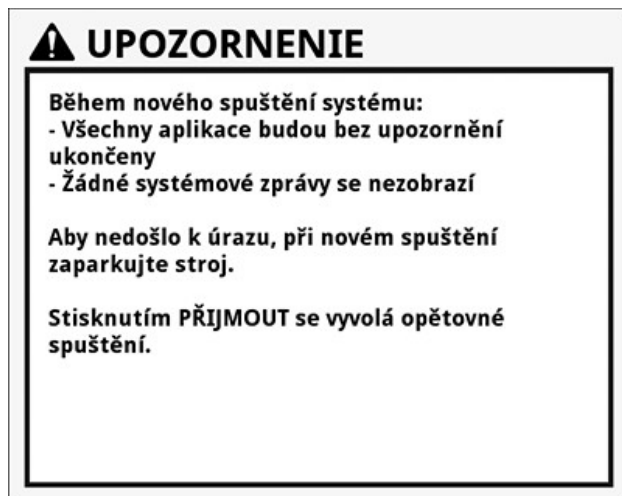


PC27626—16—11MAR20

Tato zpráva se zobrazí při zahájení instalace softwaru.

AL70325,0000567-16-21OCT22

## Bezpečnostní varování — restart systému

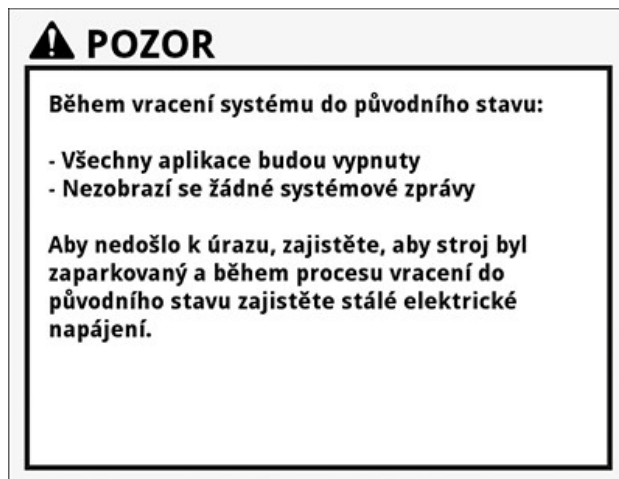


PC27625—16—11MAR20

Tato zpráva se zobrazí, pokud v displeji dojde k chybě, která vyžaduje restartování systému.

AL70325,0000566-16-21OCT22

## Bezpečnostní upozornění – vrácení systému do předchozího stavu



PC19763—16—07JUL14

**POZNÁMKA:** Vrácení systému zpět není dostupné v softwaru verze 10.5.230-89 a novější. V předchozích verzích softwaru se tato zpráva nezobrazí v khmerštině a ukrajinštině.

Tato zpráva se zobrazí při zahájení vrácení systému do předchozího stavu.

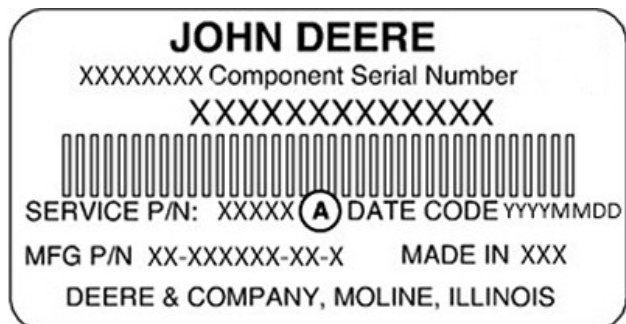
HC94949,00003A9-16-25APR17

# Právní informace

## Určení datového kódu

Datový kód na produktovém štítku je zobrazen některou z následujících metod:

### Metoda 1



PC28833—UN—11OCT22

Metoda 1 pro produktový štítek



PC25149—UN—20DEC17

Metoda 1 pro datový kód

A—Datový kód (datum výroby)

B—Rok výroby

C—Měsíc výroby

D—Den výroby

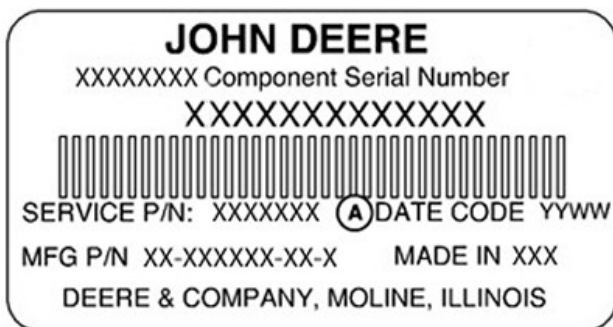
Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "RRRR" (B) znamená rok výroby; "MM" (C) znamená měsíc výroby; "DD" (D) znamená den výroby.

**POZNÁMKA:** Číslo měsíce výroby je v rozsahu 01–12.

Číslo dne výroby je v rozsahu 01–31.

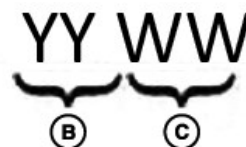
| Datový kód |                             |                                  |
|------------|-----------------------------|----------------------------------|
| RRRR       | Rok výroby                  | Příklad:<br>2011, 2012, 2013.... |
| MM         | Číslo měsíce pro rok výroby | Příklad:<br>01, 02, 03...12      |
| DD         | Číslo dne pro měsíc výroby  | Příklad:<br>01, 02, 03...31      |

### Metoda 2



PC28834—UN—11OCT22

Metoda 2 pro produktový štítek



PC26494—UN—08NOV18

Metoda 2 pro datový kód

A—Datový kód (datum výroby)

B—Rok výroby

C—Týden výroby

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "RR" (B) značí rok výroby; "WW" (C) značí týden výroby.

**POZNÁMKA:** Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–52.

| Datový kód |                            |                             |
|------------|----------------------------|-----------------------------|
| RR         | Rok výroby                 | Příklad:<br>11, 12, 13....  |
| TT         | Číslo týdne pro rok výroby | Příklad:<br>01, 02, 03...52 |

AL70325,000052D-16-11OCT22

## Upozornění Federálního komunikačního úřadu

Monitor John Deere 10.4" a procesor 4600

Tato zařízení musí být používána ve stavu, ve kterém je dodala společnost John Deere Ag Management Solutions. Jakékoliv změny a úpravy provedené na těchto zařízeních bez výslovného souhlasu společnosti John Deere Ag Management Solutions mohou zrušit právo uživatele tato zařízení provozovat.

Toto zařízení vyhovuje pravidlům FCC, část 15. Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky:

- (1) Toto zařízení nesmí způsobovat žádné škodlivé rušení a
- (2) toto zařízení musí snést veškeré jiné rušení včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz zařízení.

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou

ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení v rezidenční oblasti. Toto zařízení vytváří, využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii. Pokud není nainstalováno a používáno v souladu s návodem, může způsobit škodlivé rušení rádiové komunikace. Nelze ani zaručit, že při konkrétní instalaci nedojde k výskytu interferencí. Jestliže toto zařízení zapříčiní škodlivé rušení rádiového či televizního signálu, což lze zjistit vypnutím a opětovným zapnutím zařízení, může se uživatel pokusit rušení odstranit provedením jednoho či několika z těchto opatření:

- Změnou orientace nebo umístění přijímové antény.
- Zvětšením odstupu mezi zařízením a přijímačem.
- Připojením zařízení do zásuvky na jiném okruhu, na kterém není připojen přijímač.
- Konzultací s prodejcem nebo zkušeným rozhlasovým/televizním technikem.

AL70325,00006A3-16-03AUG21

## Eurasijská ekonomická unie – EAC

### Eurasian Economic Union - EAC

#### Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS  
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:  
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye  
"Warehouse 104," Building 2.

*For technical support, please contact your dealer.*



PC25151—UN—20DEC17

## Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

### Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company  
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS  
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):  
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:  
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение  
"Склады 104," стр. 2.

*Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.*



PC25152—UN—20DEC17  
AL70325,0000518-16-15NOV18

## Eurasijská ekonomická unie – EAC

### Eurasian Economic Union - EAC

#### Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410  
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:  
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye  
"Warehouse 104," Building 2.

*For technical support, please contact your dealer.*



## **Евразийский экономический союз (ЕАЭС)**

### **Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company  
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410  
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):  
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:  
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение  
"Склады 104," стр. 2.

*Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.*



## Euroasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,  
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:  
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



*EAC procesoru G5/G5<sup>Plus</sup> v angličtině*

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23  
ct47125,1687121986532-16-31JUL23

## Euroasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,  
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:  
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



*EAC displeje G5 v angličtině*

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



EAC displeje G5 v ruštině

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



## Euroasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,  
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:  
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5EAC displeje <sup>Plus</sup> v angličtině

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5EAC displeje <sup>Plus</sup> v ruštině

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23  
ct47125,1690812064630-16-31JUL23

## Certifikát o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Displej John Deere 4100, Displej John Deere 4200

**Modely:** GUVS, GUMS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO      | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|-----------------------------------------------|------------|---------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | 2014/30/EU | Příloha II Směrnice |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982:2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG  
Podpora zákazníků  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 12. dubna 2021

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL USA

**Jméno:** Scott Torgerson

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce



DXCE01—UN—28APR09  
ZIDXK1X,1751441597202-16-02JUL25

## Certifikát o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Procesor 4600

**Modely:** Server 4600, 4600 Premium, GUPS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO          | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|-----------------------------------------------|----------------|---------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | EMC 2014/30/EU | Příloha II Směrnice |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982:2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG  
Podpora zákazníků  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 12. dubna 2021

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Jméno:** Scott Torgerson

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce



DXCE01—UN—28APR09  
ZIDXK1X,1751446934502-16-02JUL25

## Certifikát o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Monitor John Deere 8.4"

**Modely:** Monitor John Deere 8.4", Monitor John Deere 8.4", F9 barva, G408

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO      | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|-----------------------------------------------|------------|---------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | 2014/30/EU | Příloha II Směrnice |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG

Podpora zákazníků

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 12. dubna 2021

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Jméno:** Scott Torgerson

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce



DXCE01—UN—28APR09  
ZIDXK1X,1751447098524-16-02JUL25

## Certifikát o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Monitor John Deere 10,4"

**Modely:** 10.4" displej, 10.4" monitor displeje JD, G410

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO      | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|-----------------------------------------------|------------|---------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | 2014/30/EU | Příloha II Směrnice |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982:2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG  
Podpora zákazníků  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 12. dubna 2021

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Jméno:** Scott Torgerson

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce



DXCE01—UN—28APR09  
ZIDXK1X,1751447261781-16-02JUL25

## Certifikát o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Procesor G5/G5<sup>Plus</sup>

**Modely:** G5CS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                       | ČÍSLO      | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu  | 2014/30/EU | Příloha II Směrnice |
| Omezení používání některých nebezpečných látek | 2011/65/EU | Článek 7 směrnice   |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55032  
EN 55024  
EN55035  
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG  
Podpora zákazníků  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, IA

**Datum vydání prohlášení:** 28. listopadu 2022

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Jméno:** Eric Rains

**Pozice:** Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09  
ZIDXK1X,1751460675034-16-02JUL25

## Prohlášení o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Displej G5

**Modely:** G510

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                       | ČÍSLO      | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Omezení používání některých nebezpečných látek | 2011/65/EU | Článek 7 směrnice   |
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu  | 2014/30/ES | Příloha II Směrnice |

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55032  
EN 55024  
EN 55035  
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG  
Podpora zákazníků  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, IA

**Datum vydání prohlášení:** 28. listopadu 2022

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Jméno:** Eric Rains

**Pracovní pozice:** Global Electronic Hardware  
Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09  
ct47125,1669663196089-16-01DEC22

## Prohlášení o shodě EU

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Název produktu:** Displej G5<sup>Plus</sup>

**Modely:** G512

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

| SMĚRNICE                                       | ČÍSLO      | ZPŮSOB CERTIFIKACE  |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Omezení používání některých nebezpečných látek | 2011/65/EU | Článek 7 směrnice   |
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu  | 2014/30/ES | Příloha II Směrnice |

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55032  
EN 55024  
EN 55035  
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG  
Podpora zákazníků  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, IA

**Datum vydání prohlášení:** 28. listopadu 2022

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Jméno:** Eric Rains

**Pracovní pozice:** Global Electronic Hardware  
Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09  
ct47125,1669663208606-16-01DEC22

## Certifikát o shodě UK

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois, U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Displej John Deere 4100, Displej John Deere 4200

**Modely:** GUVS, GUMS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 13. dubna 2021

**Jméno:** Scott Torgerson

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL USA

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ZIDXK1X,1751448090041-16-02JUL25

## Certifikát o shodě UK

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois, U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Procesor 4600

**Modely:** Server 4600, 4600 Premium, GUPS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:  
EN ISO 14982:2009

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 13. dubna 2021

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL USA

**Jméno:** Scott Torgerson

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ZIDXK1X,1751448196363-16-02JUL25

## Certifikát o shodě UK

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois, U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Monitor John Deere 8.4"

**Modely:** Monitor John Deere 8.4", Monitor John Deere 8.4", F9 barva, G408

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 12. dubna 2021

**Jméno:** Scott Torgerson

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ZIDXX1X,1751448296271-16-02JUL25

## Certifikát o shodě UK

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois, U.S.A.**

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Monitor John Deere 10.4"

**Modely:** 10.4" displej, 10.4" monitor displeje JD, G410

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                      | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:  
EN ISO 14982:2009

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 15. dubna 2021

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL USA

**Jméno:** Scott Torgerson

**Pozice:** Elektronický software správy distribuce

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ZIDXK1X,1751450330329-16-02JUL25

## Certifikát o shodě UK

Deere & Company  
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Procesor G5/G5<sup>Plus</sup>

**Modely:** G5CS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                                                                             | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu                                                        | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |
| Nařízení o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních | S.I. 2012 / 3032 | Část 2, oddíl 12       |

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982  
ISO 13766-1

EN55032  
EN55024  
EN55035

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 28. listopadu 2022

**Jméno:** Eric Rains

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Pozice:** Global Electronic Hardware Manager

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ct47125,1751554708149-16-03JUL25

## Prohlášení o shodě UK

Deere & Company  
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Displej G5

**Modely:** G510

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                                                                             | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu                                                        | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |
| Nařízení o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních | S.I. 2012 / 3032 | Část 2, oddíl 12       |

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN55032  
EN55024  
EN55035  
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 28. listopadu 2022

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Jméno:** Eric Rains

**Pracovní pozice:** Global Electronic Hardware Manager

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ct47125,1669663251172-16-01DEC22

## Prohlášení o shodě UK

Deere & Company  
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

**Produkt:** Displej G5<sup>Plus</sup>

**Modely:** G512

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

| SMĚRNICE                                                                                             | ČÍSLO            | ZPŮSOB CERTIFIKACE     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|
| Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu                                                        | S.I. 2016 / 1091 | Harmonogram 2, modul A |
| Nařízení o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních | S.I. 2012 / 3032 | Část 2, oddíl 12       |

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982  
ISO 13766-1

EN55032  
EN55024  
EN55035

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Spojené království  
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

**Místo vydání prohlášení:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum vydání prohlášení:** 28. listopadu 2022

**Jméno:** Eric Rains

**Výrobní pobočka:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Pracovní pozice:** Global Electronic Hardware Manager

**Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika:** John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

**Dovozce lesnických produktů:** John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

**Dovozce v oblasti výstavby:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21  
ct47125,1669663290093-16-01DEC22

# Úvod k displeji

## Nápověda na displeji



PC15300—UN—19MAR13

*Aplikace Centrum nápovědy a tlačítko Informace*

Centrum nápovědy je doplněk papírového návodu k použití. Před použitím si přečtěte návod k použití.

### Přechod k Centrum nápovědy

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte kartu System.
3. Zvolte aplikaci Centrum nápovědy.

DX,PC,INTRO,HELP-16-17DEC15

## Displej CommandCenter 4. generace

Displej John Deere Generation 4 CommandCenter je navržený pro maximálně snadné použití a produktivitu. Software zajišťuje jednotnost, zatímco hardwarové možnosti poskytují širokou škálu cen a funkcí. Displej CommandCenter je upevněn na opěrci ruky CommandARM. Jsou k dispozici varianty displeje s úhlopříčkou 7, 8,4 a 10 palců.

**POZNÁMKA:** Software CommandCenter 4. generace se nenachází v displeji, ale v procesoru.

### CommandCenter 4100 (7palcový)



PC17356—UN—03DEC13

*CommandCenter 4100*

- Modul stránek provozu jsou stejné jako u displeje s úhlopříčkou 10"
- K zobrazení je nutné rozbalit tlačítka rychlé volby.

### CommandCenter 4200 (8.4palcový) a CommandCenter 4600 (10palcový)



PC17355—UN—03DEC13

*CommandCenter 4200 a 4600*

- V záhlaví je uvedena aktuálně prohlížená stránka provozu
- Velký stavový střed poskytuje více informací.
- Softwarová tlačítka klávesových zkratk jsou vždy viditelná.

ch177nn,1685614419187-16-01JUN23

## Procesor displeje CommandCenter 4. generace

Software displeje CommandCenter 4. generace běží na procesoru odděleně od displeje.

**POZNÁMKA:** Jsou uvedeny maximální možnosti jednotlivých procesorů. V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být některé funkce dostupné.



Procesor 4100 a 4200

PC25546—UN—19APR18



Procesor 4600

PC25545—UN—19APR18

#### Procesor 4100 a 4200

- 1 videovstup kamery
- 1 USB vstup
- 1 výstup displeje

#### Procesor 4600

- 4 video vstupy kamery
- 4 USB vstupy
- 2 výstupy displeje
- Umožňuje upgrade pro budoucí aplikace

ch177nn,1685614419134-16-01JUN23

## Rozšířený monitor



Tlačítko Prohodit

PC28687—UN—25AUG22

**POZNÁMKA:** Rozšířený monitor je podporován pouze na displeji CommandCenter 4600 a na univerzálním displeji 4640.

Rozšířený monitor je pomocný displej, který se používá k zobrazení druhé aktivní stránky provozu.

**⚠ POZOR:** Vyhnete se nebezpečí zranění. Zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace. Při restartování displeje:

**Všechny aplikace budou ukončeny.**

**Nebudou se zobrazovat žádné systémové zprávy.**

**POZNÁMKA:** Před instalací nebo odpojením pomocného displeje dokončete již započatou práci na všech polích.

Po zjištění nebo odejmutí sekundárního displeje je požadován restart systému.

**POZNÁMKA:** Rozšířený monitor nepodporuje prohlížení dvou stránek provozu z jedné řídicí jednotky současně.

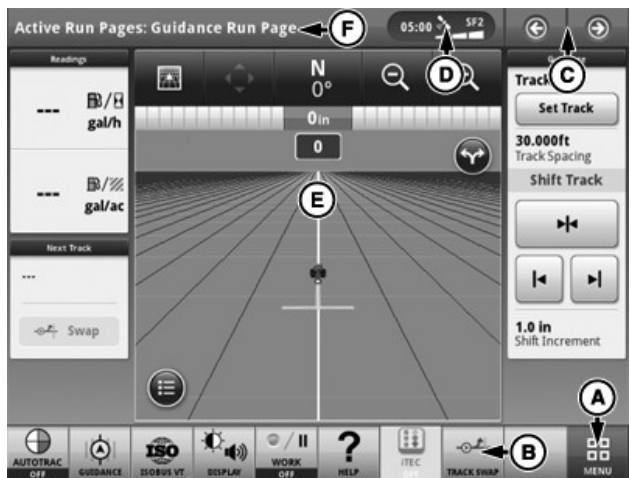
Stisknutím tlačítka Prohodit přeneste aktivní stránku provozu na sekundární displej. Všechny funkce přenesené stránky průběhu zůstanou aktivní na rozšířeném monitoru. Další stránka provozu v aktivní sadě se stane aktivní stránkou provozu na primárním displeji.

Možnost procházet jednotlivými stránkami průběhu zůstane aktivní na primárním displeji; nicméně stránka průběhu přesunutá na sekundární displej je z cyklu vyjmuta.

Dalším stisknutím tlačítka Prohodit zaměníte aktivní stránky provozu mezi displeji.

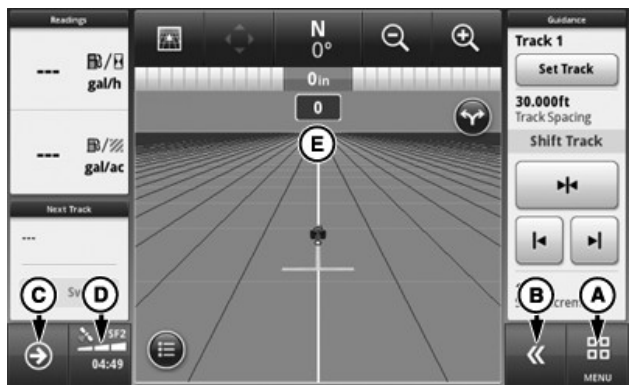
ch177nn,1685614447116-16-28JUN23

## Rozvržení stránky Provoz



PC17353—UN—03DEC13

8.4palcový (4200) a 10palcový (4600) displej stránky provozu



PC17354—UN—03DEC13

7palcový displej stránky provozu (4100)

- A—Nabídka
- B—Tlačítka rychlé volby
- C—Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu
- D—Stavové centrum
- E—Stránka provozu
- F—Volba záhlaví / stránky provozu

**Nabídka** (A) zobrazí všechny aplikace nainstalované v jednotce displeje a na stroji.

**Tlačítka rychlé volby** (B) umožňují rychlý přístup k často používaným aplikacím a funkcím. Na displeji s úhlopříčkou 7" zvolte tlačítko zvětšení pro zobrazení programových tlačítek rychlé volby.

**Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu** (C) přepínají mezi několika stránkami provozu.

Zvolte oblast označenou (D) pro zobrazení **Střediska stavu (Status Center)**. Důležité informace o funkcích jednotky displeje jsou zvýrazněny, například intenzita signálu GPS a dostupná velikost prostoru pro ukládání dat.

**Stránka provozu** (E) je uspořádána s použitím aplikace Správce uspořádání.

Stisknutím **záhlaví** (F) na 8,4palcovém a 10palcovém

displeji zobrazíte stránku **Volba stránky provozu**. Ze seznamu dostupných stránek vyberte požadovanou stránku provozu.

(Informace o přizpůsobení stránky Provoz, viz aplikace Správce uspořádání.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-16-30APR18

## Centrum stavů



PC17275—UN—13AUG13

- A—Středisko stavu displeje s úhlopříčkou 8,4 a 10 palců
- B—Středisko stavu displeje s úhlopříčkou 7 palců

Středisko stavu upozorňuje na důležité informace pro funkce displeje, například intenzitu signálu GPS nebo oznámení. Je umístěné v záhlaví na displeji s úhlopříčkou 8,4 a 10 palců nebo v levé dolní části displeje s úhlopříčkou 7 palců.

Zvolte Středisko stavu pro zobrazení dalších informací v rozbalovacím okně. Zvětšené Středisko stavu umožňuje rychlý přístup k oznámení a nastavení.

**POZNÁMKA:** Datum, čas a prostor pro ukládání dat jsou vždy zobrazeny ve Středisku stavu.

Doplňující informace jsou zobrazeny podle konfigurace traktoru a oznámení.

DX,PC,INTRO,STATUS-16-23APR18

## Tlačítka rychlé volby



PC17276—UN—13AUG13

- A—Tlačítka rychlé volby

Tlačítka rychlé volby (A) zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace.



PC17277—UN—13AUG13

- B—Tlačítko rozšíření na 7palcovém displeji

Tlačítka jsou vždy viditelná podél spodní části displeje s úhlopříčkou 8,4 a 10 palců. Na 7palcovém displeji

stiskněte tlačítko rozevření seznamu (B), poté se zobrazí tlačítka.

(Viz aplikace Správce rozvržení, kde jsou uvedeny informace o přizpůsobení lišty rychlé volby.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-16-23APR18

## Nabídka



Tlačítko Nabídka

PC28688—UN—25AUG22

Po stisknutí tlačítka Nabídka bude zobrazen seznam všech aplikací nainstalovaných v jednotce displeje a na stroji. Zvolte karty na levé straně pro zobrazení různých skupin aplikací.

**POZNÁMKA:** Dostupné aplikace se mohou lišit podle konfigurace traktoru.

ct47125,1663940824410-16-26SEP22

## Aktivace Basics

Pro činnost displeje 4. generace je požadována aktivace Basics.

Požádejte prodejce John Deere o přenesení licence Basics z nefunkčního displeje do nového displeje.

Pokud displej nemá základní aktivaci, přístup k následujícím aplikacím bude omezen:

- Správce softwaru
- Jazyk a jednotky
- Správce souborů
- Displej a zvuk
- Diagnostické centrum

**POZNÁMKA:** Bez aktivace Basics nelze exportovat data.

AL70325,0000590-16-06NOV19

## Další aktivace

**POZNÁMKA:** Aktivace softwaru jsou nepřenositelné, pokud dojde ke ztrátě nebo odcizení zařízení.

Další aktivace jsou vyžadovány k odblokování pokročilých funkcí displeje. Aktivace najdete, když

stisknete tlačítko Nabídka > karta Systém > aplikace Správce softwaru > karta Aktivace.

K dispozici jsou následující aktivace:

- AutoPath
- AutoTrac
- Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení
- AutoTrac RowSense
- Data Sync
- Navádění nářadí
- Sdílení dat na poli
- Synchronizace strojů John Deere
- Řízení sekce

Ohledně nákupu aktivací se obraťte na prodejce John Deere.

ch177nn,1685614480351-16-01JUN23

## Ukázkové aktivace

V aplikaci správce softwaru Software Manager je k dispozici aktivace předvádění, která umožňuje vyzkoušet si funkce displeje. Aktivní režim předvádění indikuje modré světlo vedle příslušné funkce.

Po dodání z výroby je po dobu 15 hodin používání k dispozici ukázkový režim. Například ukázkový režim systému AutoTrac se odpočítává, pouze když je systém aktivní.

ch177nn,1685614480317-16-01JUN23

# Displej a zvuk

## Displej a zvuk



Displej a zvuk

PC28689—UN—25AUG22

Aplikace Displej a zvuk umožňuje nastavit jas displeje a hlasitost.

Pokud je připojeno více displejů, pomocí této aplikace můžete konfigurovat, jaké funkce mají být zobrazeny na kterém displeji.

Pokud dotyk displeje není detekován ve správné poloze, použijte aplikaci Kalibrace dotykového displeje.

**POZNÁMKA:** Displeje generace 4 používají rezistivní dotykové obrazovky kompatibilní se standardními stylusy.

*Výjimky: Monitory 4200 a 4240 používají kapacitní dotykové ovládání, které vyžaduje prst, kapacitní stylus nebo jiné vodivé zařízení.*

### Přechod na stránku Displej a zvuk

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Displej a zvuk.

ZIDXK1X,1749797261526-16-13JUN25

## Jas

### Jas a barevný režim

#### • Automatický režim

Automatický režim je doporučené nastavení. V tomto režimu je synchronizován jas displeje se spínačem vnitřního osvětlení kabiny. Pokud je osvětlení kabiny vypnuté, displej pracuje v denním režimu. Pokud je osvětlení kabiny zapnuté, displej pracuje v nočním režimu.

#### • Denní / noční režim



A—Denní režim  
B—Noční režim



PC15319—UN—20MAY13

Zvolením některého z obou režimů zrušíte synchronizaci se spínačem vnitřního osvětlení kabiny.

**POZNÁMKA:** Ve zvoleném režimu není regulován jas druhého displeje. Jas tohoto displeje nastavte s použitím jeho nastavovacích prvků.

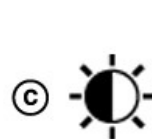
## Nastavení jasu



PC15320—UN—20MAY13

A—Nastavení jasu ve dne  
B—Nastavení jasu v noci

Zvolením jednoho z tlačítek zobrazíte stránku pro odpovídající režim jasu.



PC15321—UN—20MAY13

C—Jas displeje  
D—Jas kabiny

Podle režimu zvoleného pomocí tlačítka nastavení lze nastavit jas displeje nebo kabiny pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-16-07APR17

## Zvuk



Zobrazení hlasitosti

PC15322—UN—20MAY13

Pro změnu hlasitosti jednotky displeje použijte tlačítka zvyšování (+) nebo snižování (-).

DX,PC,DISP,SOUND-16-21DEC15

## Více displejů



Více displejů

PC28690—UN—25AUG22

**POZNÁMKA:** Podpora více displejů se liší podle stroje. Údaje o kompatibilitě konkrétního stroje najdete v dokumentaci kompatibility displeje 4. generace na webových stránkách StellarSupport.

**POZNÁMKA:** Softwarové aktualizace operačního systému 4. generace verze 2015-1 (8.12.2500-17) a novější deaktivují aplikace precizního zemědělství, když je rozpoznán druhý displej GreenStar. Aby bylo možné používat funkce precizního zemědělství na displeji CommandCenter 4. generace s těmito verzemi softwaru, odpojte v kabině displej GreenStar.

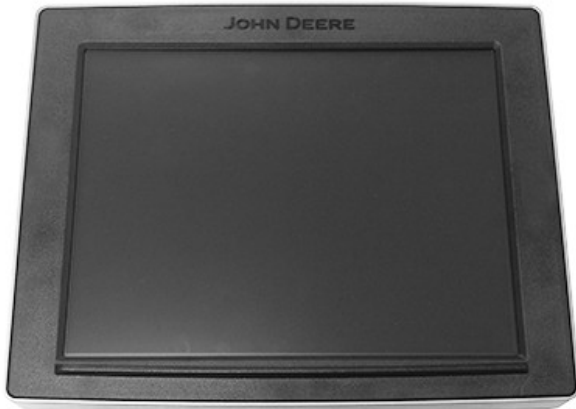
Displej CommandCenter 4. generace lze nakonfigurovat pro provoz s těmito displeji John Deere:

- Displej GreenStar 3 2630
- Univerzální displej 4240
- Univerzální displej 4640

Některé aplikace, například AutoTrac, nelze provozovat na obou displejích zároveň.

Aktivace se mezi displeji nepřenáší automaticky. Druhý displej musí mít svou vlastní aktivaci pro provoz s aplikacemi AMS.

Použití více displejů vyžaduje dodatečný hardware. Informace získáte u svého prodejce produktů John Deere.



PC23195—UN—18OCT16

Univerzální displej 4640

### Instalace displeje GreenStar 3 nebo displeje 4. generace

**POZNÁMKA:** Aplikace pro precizní zemědělství (GreenStar nebo AMS) aktivujte pouze na jednom displeji. Když jsou aplikace pro precizní zemědělství aktivovány na více displejích, nefunguje správně Navádění a další aplikace.

1. Ujistěte se, že spínací skříňka a jednotka CommandCenter jsou vypnuté.

2. Připojte kabeláž ke konektoru na rohovém sloupku a 26pinový konektor displeje zpět do displeje.
3. Otočte spínací skříňku do polohy Zapnuto.
4. Jednotka CommandCenter vyhledává druhý displej na sběrnici CAN nářadí po dobu cca 60 sekund. Pokud jednotka CommandCenter dříve pracovala v režimu primárního displeje, zobrazí se zpráva "Detekováno více displejů".
5. Zvolte přednastavenou konfiguraci:

#### Primární displej

- NEPOUŽÍVEJTE uvedenou možnost v tomto případě. Tento režim se používá, pouze pokud druhý displej není nainstalován.

#### Více displejů – Prohlížeč nářadí

- Aplikace pro přesné zemědělství se zobrazují na druhém displeji.
- Nářadí ISOBUS se zobrazují na displeji CommandCenter nebo na druhém displeji v závislosti na nastavení nářadí pod funkcí "Další displej VT".

**POZNÁMKA:** Pokud nářadí kompatibilní s ISOBUS nepodporuje funkci "Další displej VT", bude nářadí zobrazeno na displeji, který bude zapnutý jako první.

#### Pokročilé nastavení

- Manuálně nastavte konfigurace.

6. Vypněte a zapněte spínací skříňku, aby se uložilo nastavení.

Pokud dojde ke změně nastavení displeje, na druhém displeji je nutné provést příslušné změny.

Je-li vybrán režim primárního displeje, na druhém displeji buď zakažte GreenStar, řídicí jednotku úkolů a virtuální terminál sběrnice nářadí (VT), nebo druhý displej odpojte.

Chcete-li získat přístup k nastavení více displejů na univerzálním displeji 4240 nebo 4640, zvolte tlačítko Nabídka > karta Systém > aplikace Displej a zvuk > karta Více displejů.

Chcete-li získat přístup k nastavení více displejů na displeji GreenStar 3, zvolte tlačítko Nabídka > tlačítko Displej > tlačítko Diagnostika > karta Více displejů.

### Odebrání displeje GreenStar 3 nebo displeje 4. generace

1. Ujistěte se, že spínací skříňka a displej CommandCenter jsou vypnuté.
2. Odpojte kabeláž od 26pinového konektoru displeje na zadní straně displeje.

3. Otočte spínací skříňku do polohy Zapnuto.
4. Jednotka CommandCenter vyhledává druhý displej na sběrnici CAN náradí po dobu cca 2–3 minut. Pokud jednotka CommandCenter dříve pracovala v režimu více displejů, zobrazí se na ní zpráva "Druhý displej nebyl nalezen".
5. Vypněte a zapněte spínací skříňku, aby se uložilo nastavení.

### Demontáž displeje třetí strany

1. Ujistěte se, že spínací skříňka a jednotka CommandCenter jsou vypnuté.
2. Odpojte kabeláž od displeje třetí strany.
3. Otočte spínací skříňku do polohy Zapnuto.
4. Displej CommandCenter vyhledává druhý displej na sběrnici CAN náradí po dobu cca 2–3 minut. Pokud jednotka CommandCenter dříve pracovala v režimu více displejů, zobrazí se na ní zpráva "Druhý displej nebyl nalezen". Pokud se ani po třech minutách nezobrazí zpráva "Druhý displej nebyl nalezen", přeskočte ke kroku 5.
5. Ujistěte se, že je displej CommandCenter v režimu primárního displeje a displej třetí strany je odpojený.
6. Vypněte a zapněte spínací skříňku, aby se uložilo nastavení.

ch177nn,1685614567146-16-01JUN23

## Nastavení více displejů

**POZNÁMKA:** *Individuální změnu těchto nastavení NEDOPORUČUJEME.*

Více displejů ve stroji se často používá k současnému poskytování různých typů informací pro pracovníka obsluhy, což umožňuje lepší řízení, monitorování a rozhodování.

Existují dva způsoby používání více displejů. Oba displeje mohou být displeje pro precizní zemědělství, nebo jeden z nich může být displej pro precizní zemědělství a druhý rozšířený monitor. Konfigurace nastavení více displejů je nutná pouze v případě použití dvou displejů pro precizní zemědělství; v případě rozšířeného monitoru nejsou nutné žádné změny.

Více displejů se používá například u traktorů řady 8R. Tyto displeje lze nastavit dvěma způsoby.

1. Nástroj CommandCenter je integrován s volitelným rozšířeným monitorem. Oba monitory pracují s tímto procesorem, takže není třeba konfigurovat nastavení více displejů.
2. Nástroj CommandCenter je spárován s univerzálním displejem G5. Každý displej má vlastní procesor, takže nastavení více displejů je nutné nakonfigurovat.

Displej CommandCenter slouží jako hlavní rozhraní pro monitorování a řízení provozu stroje a zobrazuje informace, jako je navádění, nastavení stroje, ovládací prvky náradí a údaje o výkonu. Rozšířený monitor, který se obvykle montuje na pravou stranu kabiny, lze použít k zobrazení dalších informací, jako jsou záznamy z kamer, dokumentace, mapování terénu nebo diagnostické nástroje.

Je-li třeba konfigurovat funkce jednotlivě, zapněte nebo vypněte funkci přepínačem. Poté vyberte prioritu jednotlivých funkcí.

### Aplikace pro precizní zemědělství

Aplikace pro precizní zemědělství je aplikace na displeji, která využívá technologická řešení založená na datech pro precizní zemědělství. Tyto aplikace jsou navrženy tak, aby zemědělcům pomáhaly přijímat informovaná rozhodnutí pro optimalizaci provozu.

Umožňují shromažďovat data v reálném čase, využívat mapování polí, analyzovat variabilitu polí a zavádět postupy hospodaření specifické pro danou lokalitu s cílem zvýšit produktivitu, snížit vstupní náklady, minimalizovat dopad na životní prostředí a zlepšit celkovou udržitelnost zemědělských podniků.

Aplikace precizního zemědělství využijete ke zvýšení efektivity, přesnějšímu rozhodování a dosažení lepších výsledků.

Mezi tyto aplikace patří AutoTrac, Sekční kontrola a Dokumentace.

### Prohlížeč náradí ISOBUS

Prohlížeč náradí ISOBUS určuje, zda může displej CommandCenter zobrazit rozhraní virtuálního terminálu (VT).

### Prohlížeč náradí ISOBUS 2

**POZNÁMKA:** *Pokud není připojený rozšířený monitor, je přepínač ISOBUS Implementation Viewer 2 šedý.*

Prohlížeč náradí ISOBUS 2 určuje, zda může displej CommandCenter zobrazit rozhraní VT na rozšířeném monitoru.

### Certifikace sběrnice ISOBUS

Přepínání certifikace ISOBUS deaktivuje použití originálního displeje GreenStar na displeji 4. generace. Chcete-li aktivovat používání originálního monitoru GreenStar, vypněte certifikaci ISOBUS.

### Řídící jednotka úkolů

**DŮLEŽITÉ:** **Nezapínejte aplikace Přesné ??? (GreenStar nebo AMS) pro oba displeje. Navádění ani další aplikace nebudou pracovat správně.**

**POZNÁMKA:** Prohlížeč nářadí ISOBUS se na displejích GreenStar 2 a GreenStar 3 nazývá rovněž ISOBUS VT.

**POZNÁMKA:** V případě potíží s dotykovou obrazovkou lze použít USB myš. Připojte myš k USB konektoru jednotky displeje.

AL70325,00005F8-16-30JUL20

---

Řídicí jednotka úkolů (TC) zjišťuje, zda může displej CommandCenter odesílat a přijímat příkazy TC pomocí řídicích jednotek nářadí. To zahrnuje zprávy aplikace Řízení sekce.

### Souborový server

**POZNÁMKA:** Když používáte více displejů, je třeba mít Souborový server aktivovaný jen na jednom z nich.

Souborový server vyměňuje soubory nebo libovolná data mezi strojem a nářadím, například konfigurační soubory, tabulky hnojiv a soubory jazykového nastavení.

Souborový server vyžaduje pro svou funkci jednotku USB. Data zaslaná z nářadí jsou uložena ve složce Souborový server na jednotce USB.

### Nastavení priority

**POZNÁMKA:** Chcete-li na každém displeji zobrazit prioritu, vyberte tlačítko virtuálního terminálu ve stavovém centru.

Nastavení priority, známé rovněž jako Instance funkce, určuje prioritu jednotlivých displejů při načítání různých funkcí. Má-li například Prohlížeč nářadí na displeji CommandCenter prioritu 1 a displej GreenStar 3 2630 má prioritu (instanci funkce) 2, bude se nářadí ISOBUS ve většině případů zobrazovat na displeji CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-16-23MAY24

---

## Kalibrace displeje

Kalibrace dotykové obrazovky může být nezbytná, pokud displej nezaznamenává dotyk v požadovaném místě. Dotyková obrazovka je kalibrovaná u výrobce a za běžného provozu by neměla vyžadovat kalibraci. Pokud kalibrace nevede k vyřešení potíží, obraťte se na prodejce John Deere.

1. Stiskněte tlačítko Nabídka > karta Systém > Aplikace Displej a zvuk > karta Kalibrace.
2. Zvolte Zahájit kalibraci.
3. Bude zobrazen velký křížek "X" a pokyny, které obsluhu provedou celým kalibračním procesem.
4. Po každém stisknutí "X" se pokyny změní a "X" se přesune na jiné místo displeje.

# Datum a čas

## Datum a čas



Datum a čas

PC28691—UN—25AUG22

Údaje aplikace Datum a čas používá několik důležitých funkcí systému. Mezi ně patří ukládání chybových hlášení, aktivace a záznam dat.

Datum a čas se automaticky nastavují ve chvíli, kdy je GPD přijímač připojen a obdrží platný signál. V tomto případě nastavte pouze časové pásmo.

Aktuální datum a čas lze kdykoliv zjistit výběrem stavového středu v horní části hlavní stránky provozu.

*POZNÁMKA: Nastavení data a času má vliv na filtrování údajů Navádění a Dokumentace na displeji a v softwaru stolního počítače.*

### Přechod na Datum a čas

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Datum a čas.

ct47125,1663943359087-16-26SEP22

## Změna aktuálního data



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Datum nastavené uživatelem  
B—Datum nastavené signálem GPS

Datum lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je datum nastaveno signálem GPS.

Formát data není závislý na signálu GPS a lze jej kdykoliv změnit.

1. Vyberte den, měsíc nebo rok
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

### Formát data

1. Vyberte rámeček Formát data.

2. Ze seznamu vyberte požadovaný formát data.
3. Stisknutím tlačítka Done (Hotovo) aplikujete změny, stisknutím tlačítka Cancel (Zrušit) se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

DX,PC,DATE,DATE-16-21DEC15

## Změna aktuálního času



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Čas nastavený uživatelem  
B—Čas nastavený signálem GPS

Aktuální čas lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je čas nastaven signálem GPS.

Časové pásmo a formát času nejsou závislé na signálu GPS a lze je kdykoliv změnit.

1. Vyberte hodinu nebo minutu.
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

### Časové pásmo

1. Vyberte kontinent nebo oceán a klepněte na tlačítko Další.
2. Vyberte zemi a klepněte na tlačítko Další.
3. Vyberte časové pásmo a klepněte na tlačítko Další.
4. Potvrďte vybrané časové pásmo a vyberte možnost OK.

### Formát času

Pomocí tlačítka radiopřijímače zvolte formát času 12h nebo 24h.

DX,PC,DATE,TIME-16-21DEC15

## Jazyk a jednotky



PC28692—UN—25AUG22

### *Jazyk a jednotky*

Aplikace Jazyk a jednotky slouží k nastavení jazyka, formátu čísel a jednotek měření.

Pro displej a řídicí jednotku lze vytvořit různá nastavení, která jsou zobrazena v ISOBUS VT. Vyberte příslušnou kartu, kde chcete změnit nastavení.

### **Přechod na stránku Jazyk a jednotky**

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Jazyk a jednotky.

ct47125,1663944930163-16-26SEP22

---

## **Nastavení jazyka a jednotek**

### **Displej**

Zvolte jazyk, formát čísel a jednotky měření z příslušných seznamů.

### **ISOBUS VT**

U řídicích jednotek, které zobrazují údaje v aplikaci ISOBUS VT, lze nastavit odlišné jednotky měření, než jsou nastaveny pro jednotku displeje. Odstraňte zaškrtnutí v poli *Používat stejné jednotky měření jako jednotka displeje* pro aktivování polí se seznamy:

- Formát čísla
- Vzdálenost
- Prostor
- Objem
- Hmotnost
- Teplota
- Tlak
- Síla

### **Uložení nastavení**

Po výběru nového nastavení zvolte tlačítko Uložit. Pro provedení změn je nutné jednotku displeje restartovat.

DX,PC,LANG,SETTINGS-16-21DEC15

---

# Správce softwaru

## Správce softwaru



PC28693—UN—25AUG22

*Správce softwaru*

S použitím Správce softwaru aktualizujete software, aktivujete funkce a vyhledáte podrobnosti o verzi softwaru.

### Přechod ke Správci softwaru

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.

### Balíčky softwaru

Software pro displej Generation 4 a soubory nápovědy jsou uspořádané do balíčků. Každý balíček je uveden samostatně na kartě Instalace a aktualizace a na kartě Informace o verzi.

### Operační systém 4. generace



PC28694—UN—25AUG22

- Obsahuje operační systém jednotky displeje a základní aplikace.

### Nápověda operačního systému 4. generace



PC28695—UN—25AUG22

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace jednotky displeje.

### Aplikace AMS



PC28808—UN—20SEP22

- Obsahuje software displeje.

### Aplikace stroje



PC28817—UN—20SEP22

- Obsahuje software stroje. Instalaci tohoto balíčku může provést pouze prodejce produktů John Deere vybavený aplikací Service ADVISOR.

### Nápověda k aplikacím stroje



PC28818—UN—20SEP22

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace stroje. Balíček lze nainstalovat bez aplikace Service ADVISOR.

**POZNÁMKA:** Balíčky nápovědy zobrazované na obrazovce obsahují všechny jazyky, které displej podporuje.

ch177nn,1685614648442-16-01JUN23

## Aktualizace softwaru displeje a řídicí jednotky

Pro displeje 4. generace jsou pravidelně vydávány softwarové aktualizace, které zajišťují rozšíření a zlepšení výkonu. Tyto aktualizace jsou spravovány desktopovou aplikací s názvem Správce softwaru.

**POZNÁMKA:** Správce softwaru John Deere vyžaduje podporu 32bitové aplikace.

Aktualizace softwaru pro součásti systému GreenStar, například přijímače StarFire, AutoTrac Universal a řídicí jednotku dávkování GreenStar se rovněž stahují pomocí Správce softwaru. Soubory aktualizace jsou zkopírovány do jednotky USB spolu s aktualizacemi displeje. Jsou-li komponenty připojené ke stroji, jsou aktualizovány pomocí displeje při vložení jednotky USB.

### Zjištění verze softwaru na displeji

Čísla verzí nainstalovaných balíčků softwaru najdete na kartě Informace o verzi ve Správci softwaru.

### Stahování aktualizací softwaru



*USB disk*

PC15348—UN—11JUL13

Doporučuje se jednotka USB naformátovaná na systém FAT32 nebo NTFS s kapacitou alespoň 16 GB. Další informace o požadavcích na jednotku USB najdete v části Jednotka USB v oddílu Správce souborů.

Softwarové aktualizace jsou dostupné ke stažení na adrese

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Jakmile je na USB disku stažený nejnovější software, přeneste disk na stroj a nainstalujte aktualizaci.

## Instalace aktualizací softwaru

### USB disk

1. Zastrčte USB jednotku do USB portu displeje.



PC23932—UN—21MAR17

#### A—Tlačítko Nainstalovat software

2. Po zobrazení stránky "Možnosti jednotky USB" zvolte tlačítko (A) Instalovat software. Tato volba zobrazí kartu Instalace a aktualizace správce softwaru.
3. Vyberte možnost "Zobrazit aktualizace pro displej" nebo "Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení" a stiskněte tlačítko Další.
4. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou vybrány všechny balíčky softwaru displeje.
5. Zvolte tlačítko Instalace. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.

**POZOR: Vyvarujte se nebezpečí zranění.** Zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace. Během instalace softwaru:

**Všechny aplikace budou ukončeny.**

**Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.**

**Neodpojujte USB disk.**



PC28696—UN—25AUG22

#### A—Indikátor průběhu

#### B—Zelená značka zaškrtnutí

6. Ukazatel průběhu (B) ukazuje procentuální stav instalace každého balíčku. Po úspěšné instalaci je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
7. Po dokončení aktualizace softwaru se zobrazí zpráva. Některé balíčky softwaru vyžadují restart pro dokončení instalace. Stiskněte tlačítko Restart a restartujte displej.
8. Vyjměte USB disk a vraťte jej k počítači. Spustěte aplikaci Správce softwaru a nahrajte zpětné soubory.

**POZNÁMKA:** Zpětné soubory obsahují informace o verzi softwaru a prodejcům usnadňují podporu displeje a stroje.

### Online aktualizace

1. V záložkách Instalace a Aktualizace zvolte Zkontrolovat aktualizace online. Jednotka displeje vyhledá dostupné aktualizace.
2. Vyberte možnost "Zobrazit aktualizace pro displej" nebo "Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení" a stiskněte tlačítko Další.
3. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou všechny balíčky vybrány.
4. Zvolte tlačítko Stáhnout. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.
5. Ukazatel průběhu (A) ukazuje procentuální stav stahování každého balíčku. Po úspěšném stažení je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
6. Stisknutím tlačítka Instalovat zahajete instalaci stažených softwarových balíčků.

**POZOR: Vyvarujte se nebezpečí zranění.** Zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace. Během instalace softwaru:

**Všechny aplikace budou ukončeny.**

**Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.**

7. Po dokončení aktualizace softwaru se zobrazí zpráva. Některé balíčky softwaru vyžadují restart pro dokončení instalace. Stiskněte tlačítko Restart a restartujte displej.

### Vzdálené aktualizace pomocí aplikace Equipment Mobile

1. Přihlaste se do aplikace Equipment Mobile a zkontrolujte, zda nejsou k dispozici nějaké čekající aktualizace softwaru.
2. Vyberte aktualizaci softwaru a vyberte možnost Vyzádat vzdálenou aktualizaci.

3. Zapněte stroj.
4. Software se automaticky stáhne do displeje. Když se na displeji zobrazí požadavek na instalaci, vyberte možnost Instalovat.
5. Displej se restartuje.
6. Po úspěšné instalaci se na displeji zobrazí programování dokončeno.

#### **Programování v blízkosti prostřednictvím bezdrátového přenosu**

*POZNÁMKA: Při programování v blízkosti prostřednictvím bezdrátového přenosu musí být počítač v těsné blízkosti stroje.*

Programování v blízkosti prostřednictvím bezdrátového přenosu je k dispozici prostřednictvím Service Center, John Deere Operations Center a John Deere Property Center.

1. Zapněte zapalování stroje a nechte ho zapnuté po celou dobu aktualizace softwaru.
2. Na displeji stroje vyberte možnost Nabídka.
3. Zvolte kartu Systém.
4. Zvolte položku Nastavení bezdrátové sítě.
5. Přepněte přepínač Mobilní zařízení ke stroji do polohy ZAPNUTO.
6. V počítači se přihlaste do Service Center, John Deere Operations Center nebo John Deere Property Center a zkontrolujte, zda nejsou k dispozici nějaké čekající aktualizace softwaru.
7. Stáhněte si aktualizaci softwaru do počítače.
8. Po stažení aktualizací připojte počítač k bezdrátové síti modemem JDLINK stroje.
9. Na stránce aktualizace softwaru vyberte možnost Spustit instalaci.
10. Na výzvu Připojit k Wi-Fi John Deere Modular Telematics Gateway stroje si přečtete pokyny na obrazovce a vyberte Připojit.
11. Na stránce Aktualizace softwaru servisního centra vyberte možnost Vybrat soubor(y) a vyberte stažený aktualizací balíček. Zvolte možnost Otevřít.
12. Vyberte možnost Spustit nahrávání pro přenos staženého softwaru do displeje.
13. Po dokončení přenosu softwaru vyberte možnost Spustit programování.
14. Na displeji počítače se otevře okno Instalace a aktualizace s informací o stavu instalace.
15. Po úspěšném naprogramování vyberte na stránce Aktualizace softwaru servisního centra možnost Stáhnout vratný soubor.

16. Vyberte možnost Odeslat vratný soubor a nahrajte stažený soubor, čímž dokončíte postup aktualizace softwaru.

#### **Vzdálené programování prostřednictvím bezdrátového streamování**

1. Zapněte zapalování stroje a nechte ho zapnuté po celou dobu aktualizace softwaru.

*POZNÁMKA: Před zahájením vzdáleného programování se ujistěte, že je navázáno silné připojení JDLINK.*

2. Na počítači se přihlaste do Service Center, John Deere Operations Center nebo John Deere Property Center a zadejte PIN stroje do panelu Vyhledávání stroje.
3. Vyberte požadovaný stroj z rozevírací nabídky Vyhledávání stroje.
4. V části Programování softwaru zkontrolujte, zda nejsou k dispozici nové aktualizace softwaru.
5. Vyberte požadovanou aktualizaci softwaru a zvolte Zařadit do fronty pro vzdálenou instalaci.
6. Na displeji stroje při výzvě Vzdálená aktualizace softwaru ISOBUS VT vyberte Instalovat software.
7. Na displeji by se mělo spustit stahování softwaru.
8. Po dokončení stahování zvolte možnost Instalovat.
9. Postupujte podle pokynů na obrazovce a výběrem možnosti Pokračovat pokračujte v instalaci.
10. Na displeji by se měla spustit instalace softwaru. Po dokončení instalace zkontrolujte, zda je na displeji nejnovější verze softwaru.

#### **Zjišťování a odstraňování závad**

Jestliže se balíček softwaru nepodaří nainstalovat, systém kompletně obnoví původní verzi softwaru před zahájením aktualizace.

Pokud aktualizace softwaru selže, zapište chybové hlášení. Odstraňte soubory z jednotky USB a poté znovu na jednotku USB nahrajte aktualizaci softwaru. Zopakujte postup instalace softwaru.

Pokud aktualizace softwaru selhává opakovaně, obraťte se na svého prodejce John Deere.

#### **Optimalizace místa na jednotce USB pro aktualizaci softwaru displeje**

Pro optimalizaci místa na jednotce USB při provádění postupu obnovy systému displeje proveďte následující postup:

1. Připojte jednotku USB k počítači.
2. Zvolte Tento počítač.
3. Vyberte místní diskovou jednotku C.
4. Vyberte sds.

5. Vyberte možnost DisplayDependencies.

**POZNÁMKA:** Neodstraňujte složku RpmCache.

6. Odstraňte veškerý obsah ve složce RpmCache.
7. Naformátujte USB jednotku na formát FAT32.
8. Stáhněte soubory aktualizace displeje prostřednictvím Správce softwaru a přeneste je na jednotku USB.

ch177nn,1740718174635-16-27FEB25

kontroluje předplatná automaticky při zapnutí. Přejděte na stránky StellarSupport.com a zakupte si předplatné.

AL70325,000056E-16-26SEP22

## Aktivace

Pomocí této karty spravujte aktivace softwaru v displeji.



PC28697—UN—25AUG22

*Tlačítko Podrobnosti*

Na stránkách StellarSupport.com bude požadováno výrobní číslo jednotky displeje, identifikační kód a může být vyžadován potvrzovací kód pro generování výsledného kódu. Pro vyhledání této informace zvolte tlačítko Podrobnosti.

Jeden kód může obsahovat více funkcí, ale dokáže provést jen jeden typ činnosti (aktivaci nebo deaktivaci). Například jeden kód umožní aktivovat tři funkce, ale jiný kód může být nutný pro deaktivaci dvou funkcí.

### Zadat kód aktivace nebo deaktivace



PC28698—UN—25AUG22

*Tlačítko Zadat kód*

1. Stiskněte tlačítko Zadat kód.
2. Na klávesnici zadejte aktivační nebo deaktivaci kód. Stiskněte tlačítko OK.
3. Zapište potvrzovací kód a zadejte kód na stránkách StellarSupport.com.

### Online aktivace



PC28699—UN—25AUG22

*Online aktivace*

Online aktivace zobrazují nebo kontrolují dostupná předplatná pomocí bezdrátového připojení. Displej

# Služba Service ADVISOR Remote

## Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote je dostupná v aplikaci ISOBUS VT.



Nabídka ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

1. Stiskněte tlačítko nabídky v ISOBUS VT.



Aktualizace softwaru na dálku

PC17281—UN—10SEP13

2. Zvolte Aktualizace softwaru na dálku.

### Popis činnosti

Nástroj Service ADVISOR™ představuje diagnostický nástroj, který používají prodejci společnosti John Deere pro diagnostiku a aktualizaci nastavení strojů a softwaru. Prodejci mají přístup k diagnostickým kódům závad a diagnostickým adresám, mohou vytvářet měření a záznamy a programovat řídicí jednotky. Tato technologie se skládá ze softwaru i hardwaru. Technici musejí absolvovat minimálně 8 hodin školení, aby získali certifikaci k používání tohoto nástroje.

Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote (SAR) je funkcí nástroje Service ADVISOR™, která umožňuje technikovi prodejce připojit se prostřednictvím sítě JDLINK™ ke stroji s aktivovanou službou SAR a na dálku tak mít přístup k diagnostickým kódům závad a zaznamenávat diagnostická data, ale i dálkově programovat řídicí jednotky na strojích s aktivovaným SAR.

Podobně jako u aktualizace softwaru (pracovní zátěže) v počítačovém odvětví umožňuje SAR společnosti John Deere na dálku přenášet aktualizovaný software prostřednictvím hardwaru JDLINK™. Programování na dálku dává společnosti John Deere možnost aktualizovat software pro zvýšení výkonu stroje. Tuto možnost lze využívat k přeprogramování většiny řídicích jednotek stroje. Uživatel se aktivně účastní tohoto procesu společně s prodejcem tak, že aktualizaci softwaru stáhne a nainstaluje.

**POZNÁMKA:** Některé řídicí jednotky vozidla nemusejí být kompatibilní s funkcí přeprogramování SAR.

### Kompatibilita vozidel

**POZNÁMKA:** Pokud je aplikace Uživatelé a přístupová práva součástí výbavy, umožňuje odblokovat, částečně nebo úplně blokovat přístup k některým součástem. Umožňuje rovněž stahovat a instalovat aktualizace softwaru. Podrobnější údaje najdete v sekci Uživatelé a přístupová práva.

Aktuální seznam schválených vozidel získáte od prodejce produktů John Deere nebo na stránkách StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-16-01JUN23

### Přeprogramování vozidla



PC20419—UN—13NOV15

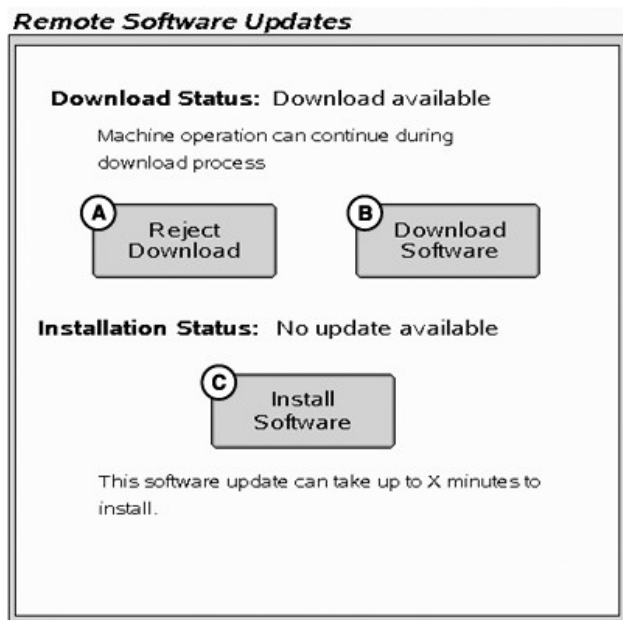
Aktualizace softwaru je k dispozici

- A—Tlačítko potvrzení  
B—Tlačítko zrušení

Pomocí vzdálené služby Service ADVISOR Remote (SAR) mohou prodejci odesílat do stroje nový software pro aktualizaci řídicích jednotek. Jakmile prodejce software odešle, na displeji se objeví zpráva o dostupnosti nového softwaru. Stisknutím tlačítka Potvrzení (A) zobrazíte stránku aktualizace softwaru.

Pokud zvolíte tlačítko Zrušit (B), přejděte na stránku zvolením tlačítka Vzdálené aktualizace softwaru v nabídce ISOBUS VT.

## Stahování aktualizací



PC17279—UN—10SEP13

Aktualizace softwaru na dálku

- A—Tlačítko Odmítnout stažení  
 B—Tlačítko Stáhnout software  
 C—Tlačítko Nainstalovat software

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku může obsluha nový software odmítnout (A) nebo stáhnout (B). Stisknutím tlačítka Stáhnout Software zahájíte proces stahování. Tento proces pokračuje na pozadí a běžný provoz stroje může pokračovat.

## Instalování aktualizací



PC20420—UN—13NOV15

Aktualizace připravena k instalaci

- A—Tlačítko potvrzení

## B—Tlačítko zrušení

Jakmile bude software stažen a připraven k instalaci, na displeji se zobrazí zpráva. Stiskem tlačítka Přijmout (A) přejdete na stránku Aktualizace softwaru na dálku.

Instalace softwaru může probíhat až 40 minut. Stisknutím tlačítka Zrušit (B) můžete aktualizaci softwaru odložit na později.



PC12856—UN—07SEP10



PC12672—UN—28JUN10

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku stiskněte pro zahájení procesu instalace tlačítko Instalovat software.

Po výzvě odsouhlaste podmínky a řiďte se pokyny na obrazovce.

**! POZOR:** Vyhněte se nebezpečí zranění. Dbejte, aby se stroj před přeprogramováním nacházel na bezpečném místě a v bezpečné konfiguraci. Některé funkce stroje, včetně světel, mohou během přeprogramování přestat fungovat. Neprovádějte přeprogramování v blízkosti veřejných silnic ani na aktivních pracovištích.



PC17630—UN—10SEP13

Pokud je součástí staženého softwaru aktualizace jednotky displeje Generation 4, aktualizace jednotky displeje proběhne jako první. Po dokončení se zobrazí zpráva "Software úspěšně nainstalován" a displej se restartuje.

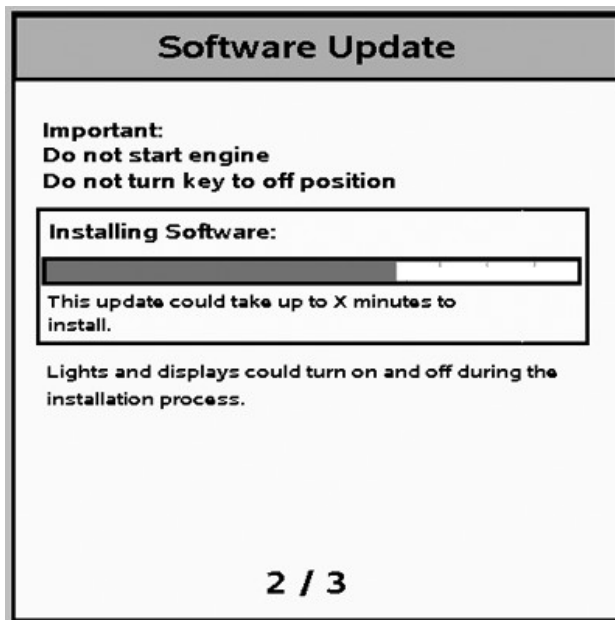
Po aktualizaci displeje bude zahájena aktualizace řídicí jednotky.



PC13582—UN—09MAY11

Pokud během instalace dojde k problému, systém se pokusí o druhou instalaci. Pokud se ani druhý pokus nezdaří, obraťte se na svého prodejce John Deere.

ch177nn,1685616589239-16-28JUN23



PC12857—UN—07SEP10

## Zjišťování a odstraňování závad — přeprogramování

Příznak

Závada

Odstranění

| Příznak                                                                                                                                                                                                   | Závada                                                             | Odstranění                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ztráta napájení příslušenství</b>                                                                                                                                                                      | Nastartovaný motor nebo vypnutý klíč.                              | Motor nestartujte nebo vypněte napájení, zatímco probíhá instalace softwarových aktualizací. Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO.                                      |
| <b>Nízké napětí</b>                                                                                                                                                                                       | Napětí systému je příliš nízké pro další instalaci softwaru.       | Vypněte nebo odstraňte příslušenství, které není nezbytné.<br><br>Zkontrolujte napětí baterie a v případě nutnosti baterii dobijte.                                                                          |
| <b>Chyba komunikace</b>                                                                                                                                                                                   | Instalaci softwaru nelze dokončit kvůli chybě komunikace.          | Otočte klíčkem do polohy vypnuto a pak zpět do polohy zapnuto. Pak se znovu pokuste nainstalovat software.<br><br>Není-li možné zajistit správnou komunikaci, obraťte se na prodejce společnosti John Deere. |
| <b>Na displeji není ikona vzdálené aktualizace softwaru.</b><br><i>POZNÁMKA: Vzdálené aktualizace softwaru by měly být dostupné neustále bez ohledu na to, zda jsou k dispozici nová data či nikoliv.</i> | Na displeji nelze otevřít stránku vzdálených aktualizací softwaru. | Zkontrolujte kabelový svazek a připojení brány MTG.                                                                                                                                                          |

ch177nn,1685616608661-16-01JUN23

# Uživatelé a přístup

## Uživatelé a přístupová práva



PC28700—UN—25AUG22

### Uživatelé a přístupová práva

Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.

#### Záložka Uživatelské profily

- Mění profil displeje a nastavuje osobní identifikační kód (PIN) pro přístup správce.

#### Záložka Přístupové skupiny

- Uložte funkce jednotky displeje, které jsou zablokované.

## Přechod do aplikace Uživatelé a přístupová práva

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Uživatelé a přístupová práva.

AL70325,00005D2-16-26SEP22

## Uživatelské profily



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Profil Administrátor  
B—Profil Obsluha

Jednotka displeje může být provozována v jednom ze dvou profilů, Administrátor nebo Uživatel. Aktivní profil je zobrazen nad seznamem profilů.

#### Profil Administrátor (A)

Profil Administrátor vždy patří do skupiny s plným přístupem. Umožňuje neomezený přístup ke všem funkcím, dovoluje blokovat a odblokovávat funkce v profilu Uživatel. Pro zamezení přístupu ostatních uživatelů k profilu Administrátor lze profil chránit identifikačním kódem.

#### Profil Uživatel (B)

Profil Uživatel vždy patří do skupiny s omezeným přístupem. Má přístup pouze k funkcím, ke kterým má povolený přístup. Musí být aktivní profil Uživatel a profil

Administrátor musí být chráněn kódem pro blokování funkcí.

## Změna aktivního telefonu



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Tlačítko Změnit profil  
B—Tlačítko Upravit  
C—Tlačítko Zobrazit

Zvolte tlačítko Změnit profil (A) a vyberte profil ze seznamu.

**POZNÁMKA:** Pokud byl vytvořen kód (PIN) pro profil Administrátor, musí být tento kód zadán při přechodu z profilu Uživatel na profil Administrátor.

## Přidat / změnit PIN

Zvolte tlačítko Upravit (B) pro profil Administrátor. Zvolte tlačítko Přidat/změnit PIN.

ct47125,1663953810525-16-26SEP22

## Skupiny přístupu

Přístupové skupiny slouží k nastavení, zobrazení nebo změně přístupových práv do skupiny s omezeným přístupem.

### Skupina s plným přístupem

Skupina s plným přístupem je schopna používat všechny funkce displeje. Skupinu s plným přístupem nelze upravovat.

### Skupina s omezeným přístupem

Skupinu s omezeným přístupem může správce omezit na některé funkce. Skupiny s omezeným přístupem mohou být upravovány, pouze pokud je aktivní profil Administrátor.

## Upravit přístupová práva



(A)



(B)

PC28703—UN—25AUG22

A—Symbol Odblokování  
B—Symbol Zablokování

Pro každou uvedenou aplikaci bude zobrazeno "neblokováno", pokud nejsou zablokovány žádné funkce. Pokud jsou funkce zablokovány, jsou uvedené pod názvem aplikace a symbol je změněn na "zablokováno".

Vyberte aplikaci tak, aby byla zvýrazněna, a zvolte tlačítko Upravit.

Na stránce Upravit přístupové skupiny bude zobrazen seznam funkcí, které lze zablokovat nebo odblokovat přepínáním spínače Zamknout/Odemknout. Uložte změny skupin přístupu uzavřením stránky.

---

AL70325,000057B-16-26SEP22

# Správce rozložení "Layout Manager"

## Správce rozvržení



Správce rozvržení

PC28704—UN—25AUG22

S použitím Správce rozvržení lze vytvářet a upravovat stránky provozu a lišty rychlé volby, aby byly důležité informace a funkce přístupné z hlavní stránky.

Stránky provozu jsou tvořeny "moduly" (bloky, které obsahují údaje a tlačítka). Moduly lze na provozní stránce přidávat, odebírat a znovu uspořádat.

Stránky provozu jsou sloučeny za účelem vytvoření sady stránek provozu. Sady stránek provozu je možné vytvářet pro účely provozu (seť nebo obdělávání), nebo preferencí jednotlivých pracovníků obsluhy.

Lze vytvořit a uložit libovolný počet stran provozu. Je možné vytvořit neomezený počet sad stránek provozu s nejvýše deseti stránkami provozu na jednu sadu.

Vlastní provozní stránky lze importovat z jiného displeje 4. generace stejné velikosti. Importované stránky provozu jsou dostupné na kartě Všechny stránky provozu.

### Přechod ke Správci rozvržení

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce rozvržení.

AL70325,0000617-16-27SEP22

## Sady str. provozu



Sady str. provozu

PC15336—UN—10JUL13

Sady stránek provozu jsou souhrnem až deseti stránek provozu, které jsou seskupeny pro danou operaci, například pro seť nebo obdělávání. Při procházení stránek provozu na hlavní stránce se zobrazují pouze stránky z aktivní sady stránek provozu.

Vyberte sadu stránek provozu pro zobrazení stránky Upravit sadu stránek provozu.

### Přidat sadu stránek provozu

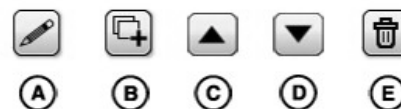


A—Vytvořit novou sadu  
B—Změnit aktivní sadu

PC28705—UN—25AUG22

Zvolte tlačítko Vytvořit novou sadu (A) pro vytvoření nové sady stránek provozu. Zvolte tlačítko Změnit aktivní sadu (B) pro výběr existující sady stránek provozu.

### Upravit stránky provozu v sadě stránek provozu



A—Tlačítko Upravit  
B—Tlačítko Duplikovat  
C—Tlačítko Nahoru  
D—Tlačítko Dolů  
E—Tlačítko Odebrat

PC28706—UN—25AUG22

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Zvolte tlačítka Nahoru a Dolů (C a D) pro změnu pořadí stránek provozu. Pořadí stránek provozu se používá při procházení stránek na hlavní stránce.

Zvolte tlačítko Odstranit (E) pro odstranění stránky provozu ze sady stránek provozu. Stránka provozu je odebrána ze sady stránek provozu, ale i nadále je k dispozici v seznamu Všechny stránky provozu.

**POZNÁMKA:** Tlačítko Odebrat se nezobrazuje, pokud je v sadě stránek provozu jen jedna stránka provozu.

AL70325,000060B-16-27SEP22

### Upravit sady stránky průběhu

Upravte název, přiřazenou lištu rychlé volby, nebo přidejte další stránky provozu do sady stránek provozu.

### Název stránky provozu



PC28707—UN—25AUG22

A—Tlačítko Upravit

B—Tlačítko Zahrnout další stránky provozu

Každá stránka provozu musí mít jedinečný název. K pojmenování nebo přejmenování sady stránek provozu stiskněte tlačítko Upravit (A).

Zvolte tlačítko Upravit pro změnu lišty rychlé volby sady stránek provozu.

Zvolte tlačítko Zahrnout další stránky provozu (B) pro přidání existující stránky provozu do sady stránek provozu.

AL70325,0000618-16-27SEP22

## Lišta rychlé volby

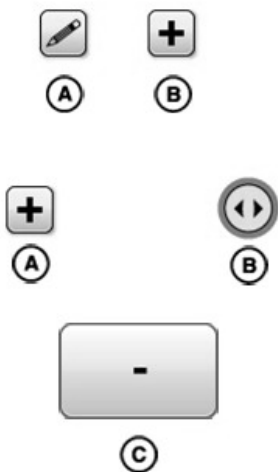


PC23265—UN—31OCT16

Lišta rychlé volby

Lišta rychlé volby je kolekce softwarových tlačítek rychlé volby, kde se zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace. Lišta rychlé volby zobrazuje maximálně devět tlačítek rychlé volby.

Pomocí karty Lišta rychlé volby můžete vybrat, upravit nebo vytvořit lištu rychlé volby. Lišty rychlé volby je možné importovat pomocí aplikace Správce souborů.



PC28707—UN—25AUG22

A—Tlačítko Vytvořit novou rychlou volbu

B—Tlačítko Přemístit rychlou volbu

C—Tlačítko Odebrat rychlou volbu

## Úprava lišty s tlačítky rychlé volby

Tlačítka rychlé volby lze přidávat, odstraňovat nebo měnit jejich rozmístění na liště tlačítek rychlé volby.

**POZNÁMKA:** Stejné tlačítko rychlé volby lze na lištu umístit pouze jednou.

Zvolte tlačítko Přidat novou rychlou volbu (A) za účelem vytvoření nové lišty rychlé volby a vyberte aplikace s příslušným obsahem. V seznamu vyhledejte rychlou volbu, která vykonává požadovanou funkci, a zvolte tlačítko Přidat.

Po přidání na lištu rychlé volby zvolte rychlou volbu pro její zvýraznění. Stiskněte a přemístěte tlačítko Přemístit rychlou volbu (B) za účelem přemístění do volného místa.

Chcete-li odebrat rychlou volbu, vyberte rychlou volbu tak, že ji označíte, a zvolte tlačítko Odebrat rychlou volbu (C).

AL70325,000060E-16-27SEP22

## Všechny stránky provozu



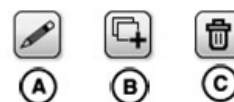
PC15340—UN—10JUL13

Všechny stránky provozu

**POZNÁMKA:** Stránky provozu je možné importovat a exportovat pomocí aplikace Správce souborů.

Karta Všechny stránky provozu obsahuje všechny stránky provozu, které byly vytvořeny v displeji. Karta zahrnuje aktuální stránky provozu, které jsou v aktivní sadě stránek provozu, i stránky provozu, které jsou použity v jiných sadách stránek provozu.

## Upravit stránku provozu



PC28709—UN—25AUG22

A—Tlačítko Upravit

B—Tlačítko Duplikovat

C—Tlačítko Odebrat

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Zvolte tlačítko Odebrat (C) za účelem odstranění

stránky provozu z displeje. Tím dojde k trvalému odstranění stránky provozu z displeje a z aktivní sady.

**POZNÁMKA:** Tlačítko Odebrat není zobrazeno, pokud je zvolena výchozí stránka provozu od výrobce.

### Vytvořit novou stránku provozu



PC28710—UN—25AUG22

Tlačítko Vytvořit novou stránku provozu

Zvolením tlačítka Vytvořit novou stránku provozu vytvoříte novou stránku provozu.

AL70325,000060C-16-27SEP22

### Přidání, úprava nebo duplikace stránek provozu

Stejné rozhraní je zobrazeno při přidávání, úpravě nebo duplikování stránek provozu. Nová stránka provozu je prázdná, zatímco duplikované nebo upravované stránky provozu již obsahují moduly.

#### Název stránky provozu



PC28707—UN—25AUG22

A—Tlačítko Upravit  
B—Tlačítko Přidat modul

Každá stránka provozu musí mít jedinečný název. Zvolte tlačítko Upravit (A) pro zadání nebo změnu názvu stránky Provoz.

#### Přidat modul

Zvolte tlačítko Přidat modul (B) a vyberte aplikaci s příslušným obsahem. V seznamu vyhledejte modul s požadovanou informací a zvolte tlačítko Přidat.

**POZNÁMKA:** Každý modul lze na stránku přidat pouze jednou.

**POZNÁMKA:** Než budete přidávat menší moduly k vyplnění místa, začněte s většími moduly.

Pro zjištění plochy požadované pro modul používejte mřížku.

#### Změna uspořádání modulů



PC28712—UN—25AUG22

Přesun modulu

Po přidání modulu na stránku provozu jej vyberte pro zvýraznění. Stiskněte a přesuňte modul na otevřenou plochu.

#### Odstranit modul



PC28711—UN—25AUG22

Tlačítko Odstranit modul

Vyberte modul tak, aby byl zvýrazněn, a zvolte tlačítko Odstranit.

ct47125,1663959646625-16-27SEP22

### Procházení stránek provozu na hlavní stránce



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Záhlaví  
B—Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu  
C—Potažení prstem

Pokud je v aktivní sadě stránky provozu více než jedna stránka provozu, existuje několik způsobů, jak zobrazit vybranou stránku provozu na hlavní stránce.

#### Titulní lišta (A)

Zvolte záhlaví v horní části hlavní stránky pro zobrazení seznamu všech stránek provozu, které jsou v aktivní sadě stránek provozu. Vyberte stránku provozu za účelem zobrazení, vytvoření nové stránky provozu, úpravy sady stránek provozu nebo výběru jiné sady stránek provozu.

#### Tlačítka Další a předchozí stránka provozu (B)

Pomocí šipek vlevo nebo vpravo procházíte stránkami provozu.

#### Potažení prstem (C)

Potažením prstu po displeji vlevo a vpravo se prochází stránky provozu.

#### Tlačítko rychlé volby navigačního panelu



PC17359—UN—03DEC13

**D—Tlačítko rychlé volby navigačního panelu**

Zvolte šipku vpravo (D) pod displejem na navigačním panelu displeje CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-16-01JUN23

---

# Správce nastavení

---

## Správce nastavení



PC28715—UN—25AUG22

### *Správce nastavení*

Pomocí Správce nastavení můžete nahrávat, upravovat nebo ukládat konfigurace nastavení stroje a nářadí. Pomocí uložených konfigurací můžete během provozu snadno obnovit nastavení stroje a nářadí.

### **Přechod do Správce nastavení**

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce nastavení.

Uložené konfigurace je možné importovat a exportovat pomocí aplikace Správce souborů.

Import a export konfigurací je omezen na:

- Název profilu
- Stránky provozu
- Nastavení iTEC
- Nastavení návěsného postřikovače ISOBUS John Deere

ch177nn,1685616681655-16-01JUN23

---

# Správce zařízení

## Správce zařízení



Správce zařízení

PC28716—UN—25AUG22

Vyberte aplikaci Správce zařízení a otevřete nastavení Profil stroje a nářadí. Nastavení profilu jsou důležitá pro přesný výkon aplikací precizního zemědělství John Deere, například AutoTrac, řízení segmentů a pracovní datové mapy.

### Přechod na aplikaci Správce zařízení

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce zařízení.

AL70325,000054E-16-25APR23

## Profil stroje

### Obecné nastavení

Jestliže displej detekuje stroj, některé informace jsou automaticky nastaveny řídicími jednotkami stroje.

Nastavení specifická pro určité typy strojů se na stránce zobrazí jen v případě, že jsou třeba.

**POZNÁMKA:** Některá měření jsou platná pouze pro určité typy strojů.

### Posuny GPS

**POZNÁMKA:** Při použití více nástrojů se použije pouze boční posun pro první nástroj.

Chcete-li se vyhnout chybám v mapování, dokumentaci a řízení sekcí, kombinujte boční posuny ze všech nářadí a zadejte tuto hodnotu pro první nářadí. Pokud má například první nářadí šířku 5.1 cm (2 in) doprava a druhé nářadí 2.5 cm (1 in) doleva, zadejte hodnotu 1.3 cm (0.5 in) doprava.

#### • GPS laterální posun

- Laterální vzdálenost (vlevo nebo vpravo) od osy stroje ke středu přijímače GPS. Tato hodnota je obvykle nastavena na 0.0, pokud GPS přijímač není posunutý doleva nebo doprava od osy stroje.

#### • Přímý posun GPS

- Řadová vzdálenost od středového bodu přijímače GPS do bodu na stroji.

Měření řadového posunu GPS se liší podle typu

stroje. Viz nápovědu na displeji, kde jsou informace o měření posunů.

#### • Výška GPS

- Svislá vzdálenost přijímače GPS od povrchu půdy.

### Posun připojení

- Propojovací bod je místo, kde je nářadí připojeno ke stroji. Posun připojení je měření vzdálenosti od propojovacího bodu k bodu na stroji.

Posun připojení se liší podle typu stroje. Viz nápovědu na displeji, kde jsou informace o měření posunů.

### Obnovení profilu na tovární nastavení

**POZNÁMKA:** Pouze u strojů detekovaných jednotkou displeje lze obnovit tovární nastavení profilu.

Výchozí nastavení profilu stroje jsou uložena v řídicích jednotkách stroje. Změny těchto nastavení jsou ukládány do displeje. Chcete-li resetovat profil na výchozí tovární nastavení, zvolte tlačítko Reset profilu.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Parametrech stroje najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

AL70325,00005DB-16-04AUG20

## Profil nářadí

Název profilu se nastaví automaticky podle nářadí, které je automaticky zjištěno a nemůže být uloženo. U nářadí bez řídicí jednotky určí název profilu pracovník obsluhy.

### Uložení nastavení profilu

Kliknutím na tlačítko Uložit uložíte nastavení ze všech karet a vrátíte se do aplikace Profil nářadí. Při přepínání mezi kartami není třeba volit příkaz Uložit.

Nastavení profilu nářadí se uloží v displeji podle následujících faktorů:

- Název profilu
- Název detekované řídicí jednotky nářadí

**POZNÁMKA:** Před konfigurací profilu nářadí proveďte nastavení před provozem v ovladači nářadí, například konfiguraci jízdy.

Název se změní při změně nastavení řídicí jednotky některého nářadí. To zahrnuje změnu nastavení řídicí jednotky mezi hnojením a výsevem.

### Automatická detekce nastavení profilu

Je-li připojena řídicí jednotka nářadí, některá nastavení

profilu nářadí automaticky provede řídicí jednotka secího stroje.

Při prvním připojení řídicí jednotky se zobrazí výstraha s textem "Profil nářadí byl vytvořen". Po opakovaném připojení nářadí v budoucnosti je definován názvem a načte se nastavení profilu nářadí, které je uloženo v displeji.

**POZNÁMKA:** Výstraha se zobrazí znovu, pokud zvolíte možnost "Nastavit později".

Pokud je připojeno nářadí, které není rozpoznáno, pro takové nářadí musí být vytvořen profil. Zvolte tlačítko Přidat nářadí (Add Implement) v Správce zařízení (Equipment Manager) pro vytvoření profilu nářadí.

K zobrazení právě detekovaného názvu nářadí zvolte Centrum diagnostiky > karta Diagnostika řídicí jednotky > vyberte řídicí jednotku nářadí > karta Informace o řídicí jednotce.

Před provozem si ověřte všechna potřebná nastavení. Pracovní bod se nenastavuje automaticky.

### Typy připojení

- Typ připojení neboli závěs popisují způsob, kterým je nářadí připojeno ke stroji, a řídí to, jak displej řídí pohyb nářadí za strojem.

Mapa pokrytí, dokumentace a Řízení sekcí vyžaduje nastavení typu připojení.

#### • Posun otáčení

Některá nářadí mají otočný závěs, který se připojuje ke třibodovému zadnímu závěsu stroje. Posun pro toto otočné umístění je nezbytný, aby displej mohl zjišťovat pohyb nářadí za strojem. Je-li jako typ připojení vybrána možnost 3bodové zadní připojení, tato možnost je k dispozici.

### Pracovní šířka

- Pracovní šířka záběru je šířka záběru při orbě, setí, postřiku nebo sklizni při jednom průjezdu přes pole. Používá se k vytváření map pracovních dat a na výpočet obdělávané plochy. Aplikace Navádění, Mapování a Celkové údaje o ploše vyžadují zadání pracovní šířky.

### Rozměry

#### • Boční posun

Laterální vzdálenost od středu stroje ke středu pracovní šířky nářadí. Aplikace Navádění a Mapování vyžadují nastavení odsazení v příčném směru.

**POZNÁMKA:** Při použití více nástrojů se použije pouze boční posun pro první nástroj.

*Chcete-li se vyhnout chybám v mapování a dokumentaci, zkombinujte boční posuny ze všech nářadí a zadejte tuto hodnotu pro první nářadí. Pokud má například první nářadí šířku 5,1 cm (2 in) doprava a druhé nářadí 2,5 cm (1 in) doleva, zadejte hodnotu 1,3 cm (0,5 in) doprava.*

#### • Střed otáčení

Přímá vzdálenost od propojovacího bodu po střed otáčení nářadí v pracovní poloze. Obvykle je to místo, kde se díly nesoucí zatížení nářadí dotýkají země. Posun středu otáčení je důležitý pro modelování pohybu nářadí v zatáčkách. Funkce automatizace otáčení AutoTrac, mapování a pasivní navádění nářadí vyžadují nastavení středu otáčení. Kvůli zajištění správné funkčnosti se doporučuje hodnotu středu otáčení ověřit. Další informace najdete v nápovědě na displeji.

#### • Pracovní bod

Řádková vzdálenost od propojovacího bodu do bodu, ve kterém se provádí činnost, například kde se provádí setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo orba půdy. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení pracovního bodu.

#### • Odsazení řezu (John Deere VT nářadí)

Přímá vzdálenost od středu otáčení k bodu, kde se realizuje daná operace. Například místo, kde probíhá setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo kde se orá půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení posunu sekce.

### Záznam práce

- Aktivační signály záznamu určují, kdy budou ZAPNUTÉ a VYPNUTÉ záznamy pro vytváření map a pro účely pracovního monitoru. Ne všechny spouštěče záznamu jsou k dispozici pro všechny typy stroje.

**POZNÁMKA:** V manuálním režimu musí obsluha stisknout tlačítko Záznam nebo Pauza pro přepnutí mezi ZAPNUTÝM a VYPNUTÝM stavem pracovní datové mapy.

### Mechanické zpoždění

- Mechanické zpoždění je průměrná doba, kdy výrobek dosáhne povrchu po povelu ZAPNOUT nebo VYPNOUT. V některých případech je tuto hodnotu třeba změnit u každé kombinace stroje, nářadí a jednotky displeje. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení mechanického zpoždění. Nastavení jsou zásadní pro výkonnost Řízení sekcí.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Profilu nářadí najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

# Navádění AutoTrac

## Navádění AutoTrac



Navádění AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac™ je pomocný systém řízení, díky kterému může pracovník obsluhy při jízdě po naváděcí linii vytvořené na poli sundat ruce z volantu. Na koncových řádcích musí stále otáčet stroj obsluha. Stisknutím tlačítka obnovení získá systém AutoTrac znovu kontrolu a řídí stroj v sousedním přejezdu.

ch177nn,1685616767892-16-01JUN23

## Ruční navádění

Informace o naváděcích stopách a provozu v režimu sledování jsou uvedeny dále v části NASTAVENÍ NAVÁDĚCÍ STOPY a v části o režimu sledování.

Po vytvoření naváděcí stopy navedte stroj na stopu. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou. Vzdálenost chyby vybočení ze stopy se uvádí v indikátoru přesnosti stopy. Toto číslo uvádí, jak daleko se stroj nachází od nejbližší stopy. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení středového bodu se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami. Jakmile se stroj dostane do blízkosti stopy, upozorňují řidiče tóny sledování. Adaptivní křivky nezobrazují čísla stop.

HC94949,00003A0-16-25SEP13

## Základní informace

**DŮLEŽITÉ: Systém AutoTrac se spoléhá na systém GPS (Global Positioning System), který provozuje vláda Spojených států, která je výhradně odpovědná za jeho přesnost a údržbu. Systém prochází změnami, které mohou mít vliv na jeho přesnost a na výkon všech zařízení GPS.**

Řidič nese odpovědnost za stroj a na konci každé stopy musí provést otočení. Tento systém neprovede otočení na konci stopy.

Základní systém AutoTrac je určen, aby se používal jako pomocný nástroj k mechanickým znamenákům.

Operátor musí vyhodnotit celkovou přesnost systému za účelem stanovení specifických operací na poli, při kterých lze použít pomocné řízení. Toto vyhodnocení je nezbytné, protože přesnost vyžadovaná pro různé operace na poli se může lišit v závislosti na hospodářských operacích. AutoTrac používá spolu se systémem GPS také síť rozdílové korekce StarFire. Během času se mohou objevit mírné posuny polohy.

HC94949,000039F-16-23SEP13

## Nastavení navádění



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

Ke konfiguraci nastavení navádění zvolte ikonu NASTAVENÍ v horní části naváděcí aplikace.

## Master navádění

Master navádění střídavě zapíná a vypíná aplikaci navádění.

HC94949,00003AD-16-02OCT13

## Prediktor otočení



PC17238—UN—11JUL13

Prediktor otočení upozorňuje pracovníka obsluhy na předpokládaný konec přejezdu a zobrazuje vzdálenost ke konci přejezdu v zobrazení mapy.

Na stránce Pokročilé nastavení v aplikaci Navádění zapněte nebo vypněte přepínačem prediktor otočení. Když je prediktor otočení zapnutý, na mapě je zobrazena ikona prediktoru otočení.

Prediktor otočení je určen k předvídání bodu otočení stroje pouze při jízdě po souběžných stopách nebo v systému AutoTrac v režimu přímé linie. Prediktor otočení nepředstavuje upozornění na souvrať. Předpovědi otočení jsou založeny výhradně na předchozím chování stroje v místě otočení. Body otočení jsou také definovány při deaktivaci systému AutoTrac a při překročení chyby kurzu o více než 45°. Předpovědi otočení odpovídají hranici pole, pouze pokud tato hranice je lineární a spojitá, nebo pokud pracovník obsluhy provede otočení před nebo za hranicí.

Vzdálenost k předpovídané otočce se odpočítává a ozvou se zvukové signály, jestliže je stroj vzdálen 10

sekund od protnutí bodu otočení. Zvukové signály se ozvou znovu, když je bodu otočení dosaženo.

Vizuální indikátor změní barvu na žlutou v rámci 10 sekund od předpovídané otočky a poté na červenou po průjezdu předpovídaným místem otočení. Bílá čára průsečíku označuje místo otočení.

### Ikona mapy prediktoru otočení

Když je prediktor otočení zapnutý, na mapě se zobrazuje ikona prediktoru otočení. Ikona prediktoru otočení slouží k přístupu do Nastavení prediktoru otočení a vypnutí prediktoru otočení pomocí přepínače.

Když je vypnutý, prediktor otočení neupozorňuje pracovníka obsluhy na předpokládaný konec přejezdu a nezobrazuje vzdálenost ke konci přejezdu v zobrazení mapy. Prediktor otočení je nutné znovu ručně zapnout na stránce Pokročilé nastavení v aplikaci Navádění. Symbol prediktoru otočení se nezobrazuje na mapě, pokud je prediktor otočení vypnutý.

ch177nn,1685616786842-16-01JUN23

### Tóny sledování

Tóny sledování je možné využívat jako zvukovou indikaci směru řízení. Je-li stopa vpravo od stroje, zazní dva hluboké tóny. Je-li vlevo od stroje, zazní jeden vysoký tón. Alarm se zopakuje, pokud chyba vzdálenosti stroje a naváděcí stopy dosahuje 10–40 cm (4–16 in.).

**POZNÁMKA:** Tóny sledování jsou ve výchozím stavu ZAPNUTÉ.

HC94949,00003AE-16-23SEP13

### Oznámení změny pracovní šířky

Po zapnutí oznámení změny pracovní šířky budete dostávat oznámení vždy, když se změní pracovní šířka stroje nebo nářadí.

AL70325,0000550-16-06SEP19

### Linie vozu

Linie vozu jsou linie navádění, které jsou zvýrazněny jinou barvou a upozorňují tak operátora, že má provést při daném průjezdu nějaký úkon. Linie vozu mohou například upozornit operátora na ruční vypnutí oddílů secího stroje, aby nebylo osivo vyséváno v předem určených stopách. Tyto předem určené stopy se používají pro kolové řádky během sezóny k omezení stlačování zeminy a poškozování plodiny v předem určených řádcích. Viz náповědu na displeji, kde jsou informace o vytváření linií vozu.

AL70325,0000551-16-12SEP19

### Sdílený signál

Sdílený signál použije korekční signál stroje ke sdílení signálu s přijímačem nářadí a dalšími stroji při používání funkce Machine Sync. Přijímač s nejpřesnějším korekčním signálem musí být namontován na stroji.

AL70325,0000552-16-24SEP19

### Volba stopy

Když je zapnutý Výběr stopy navádění, displej automaticky vybere stopu navádění při každém výběru klienta, farmy a pole. Jestliže má pole asociovaných více stop, první stopa v Seznamu stop se vybere jako aktivní stopa.

**POZNÁMKA:** Aktivní stopa se nezmění, jestliže pracovník obsluhy vybere nové pole při zapnutém systému AutoTrac.

Jestliže vybrané pole nemá žádné asociované stopy nebo pracovník obsluhy smaže výběr klienta, farmy a pole, název stopy se změní na "---", což indikuje, že není žádná aktivní stopa. Chcete-li vybrat stopu navádění, vyberte možnost Nastavit stopu na hlavní stránce aplikace Navádění nebo vyberte klienta, farmu a pole v aplikaci Pole.

**POZNÁMKA:** Ve výchozím nastavení je Výběr stopy navádění zapnutý. Reset továrních dat nebo přeprogramování softwaru vrátí tuto funkci na výchozí nastavení.

**POZNÁMKA:** Přepínač výběru naváděcí stopy je vždy zapnutý, když je typem naváděcí stopy Stopa pokrytí.

ch177nn,1685616820674-16-01JUN23

### Posunutí stopy



PC16665—UN—18MAR13

**A**—Posunout stopu do středu  
**B**—Posunout stopu doleva  
**C**—Posunout stopu doprava

Posunutí stopy se používá k nastavení stopy doleva, do středu nebo doprava vzhledem ke stroji. Posunutím stopy lze kompenzovat posun GPS (global positioning system).

**POZNÁMKA:** Posun je vlastní všem diferenciálně korigovaným GPS systémům založeným na satelitech.

Při používání rozdílové korekce SF1, SF2 nebo SF3 (nebo při používání režimu rychlého vyměřování RTK) se může stopa v čase nebo při zapnutí/vypnutí posunovat. Posunutím stopy lze kompenzovat Posun GPS.

Posunutí stopy upravuje stopu 0 a všechny linie navádění přidružené se stopou. Linie navádění jsou posouvány doprava nebo doleva o předepsanou vzdálenost. Pracovník obsluhy může také vystředit linii navádění na stroji.

Chcete-li vycentrovat linii na aktuální polohu stroje, zvolte možnost Posunutí stopy na střed (A). Chcete-li linii posunout doleva, zvolte tlačítko Posunutí stopy doleva (B). Chcete-li linii posunout doprava, zvolte tlačítko Posunutí stopy doprava (C).

**POZNÁMKA:** Hlavní posunutí stopy je ve výchozím stavu ZAPNUTÉ.

Posunutí stopy je zakázáno, dokud je aktivní záznam adaptivní křivky.

Maximální povolená hodnota inkrementu posunu s aktivním systémem AutoTrac je 30 cm (12 in). Při neaktivním systému AutoTrac má pracovník obsluhy povolen posun až o 914 cm (360 in).

Při používání adaptivních křivek se nedoporučuje posunutí stopy. Posunutí je založeno na aktuálním kurzu ve stopě, ne na geometrii celé stopy. Posunutí stopy může způsobit, že se některé části stopy posunou do menší nebo větší vzdálenosti od požadovaného posunu.

Posunutí stopy je k dispozici při používání křivek AB. (Viz Posouvání křivek AB.)

Celkové posuny jsou vidět pouze při úpravách naváděcí stopy pro přímé nebo kruhové stopy. Čisté posuny odpovídají za všechny stopy.

### Sdílení posuny linie navádění

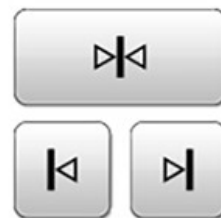
Posuny linie navádění jsou sdíleny v seznamu stopy navádění. Chcete-li přijmout posun linie navádění, vyberte jinou linii navádění a potom vyberte původní linii navádění. Zobrazí se upozornění, že u sdílené linie navádění byl použit posun.

### Posunutí jedné linie

**POZNÁMKA:** Posunutí jedné linie je k dispozici jen pro přímé stopy a křivky AB.

Při použití posunu jedné linie zůstává systém AutoTrac aktivní.

**POZNÁMKA:** Posunutí jedné linie je možné použít pouze k posunutí stopy až o 30 % rozestupu stop u rovných stop a 40 % u AB zakřivení.



PC28718—UN—25AUG22

Tlačítka Posunutí jedné linie

- A—Posunout stopu do středu
- B—Posunout stopu doleva
- C—Posunout stopu doprava

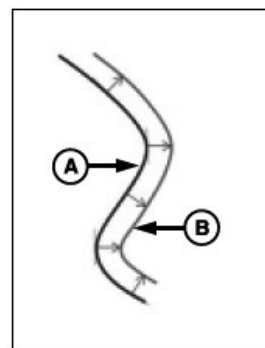
Posunutí jedné linie upravuje pozici jedné linie navádění doleva nebo doprava bez ovlivnění místa nebo tvaru stop kolem ní. Na konci otáčení nebo při výběru nové stopy se posunutí resetuje na nulu.

Modul Posunutí jedné linie lze přidat na stránku provozu pomocí aplikace Správce rozvržení.

ch177nn,1685616840395-16-01JUN23

## Posouvání křivek AB

Displeje 4. generace posouvají křivky AB pomocí jiné logiky, než jiné metody navádění. Namísto přímých, bočních posunů používají křivky AB radiální posuny. Radiální posunutí podporuje směrový pohyb kolmo k tečně křivky v každém bodu podél křivky. Během regenerace se posouvá každý bod podél křivky. Se změnou posunutí se změní tvar a geometrie křivky.



PC27479—UN—06SEP19

Příklad posunutí křivky AB

- A—Křivka AB
- B—Nová křivka AB

Když se posune křivka AB (A), nová křivka AB (B) se posune radiálně v bodě posunutí. Radiální posunutí se dosadí podél délky linie. Rozestup stop a kurz nové křivky AB jsou založeny na původní křivce AB.

**POZNÁMKA:** Vyhlažování křivek se aplikuje na každý nový přejezd. Vyhlažování může mít za následek malé mezery v pokrytí. V případě potřeby lze v nastavení navádění vypnout vyhlažování segmentů linie.

### Import a export posunů křivky AB

Při importování křivek AB s posuny z displeje GreenStar 3 2630 se importují posunuté linie. Jestliže se změní kterýkoli rozměr nebo aplikace, křivky AB se na základě těchto změn neregenerují. V souvislosti s těmito změnami se musí křivky AB znovu vytvořit pomocí původní křivky AB.

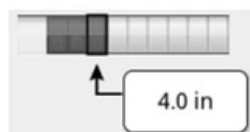
Radiální posunutí z displeje 4. generace nejsou kompatibilní s jinými typy displeje.

Křivky AB exportované do displejů GreenStar 2, GreenStar 3 nebo do systému John Deere Operations Center si uchovávají své radiální posuny při importu zpět do displeje 4. generace jen v případě, že křivka AB není během zobrazení v jiných typech displejů upravena.

ch177nn,1685616864851-16-01JUN23

### Nastavení světelné lišty

**POZNÁMKA:** Světelná lišta se označuje také jako indikátor přesnosti dráhy.



PC28719—UN—25AUG22

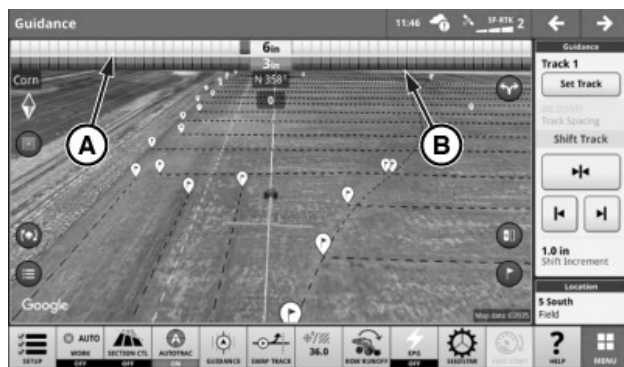
Velikost kroku světelné lišty

**Velikost kroku** – používá se k nastavení hodnoty vzdálenosti vybočení ze stopy, kterou představuje každé políčko ve světelné liště.

**Směr řízení** – Je-li vybrána tato možnost a rozsvítí se světla nalevo na světelné liště, znamená to, že stroj je třeba řídit doleva souběžně se stopou navádění.

**Směr vybočení ze stopy** – Je-li vybrána tato možnost a rozsvítí se světla nalevo na světelné liště, znamená to, že stroj je třeba řídit doprava a vyrovnat ho tak souběžně se stopou navádění.

**Světelná lišta pasivního navádění nářadí**



PC671879—UN—24JUN25

A—Světelná lišta stroje

B—Světelná lišta nářadí

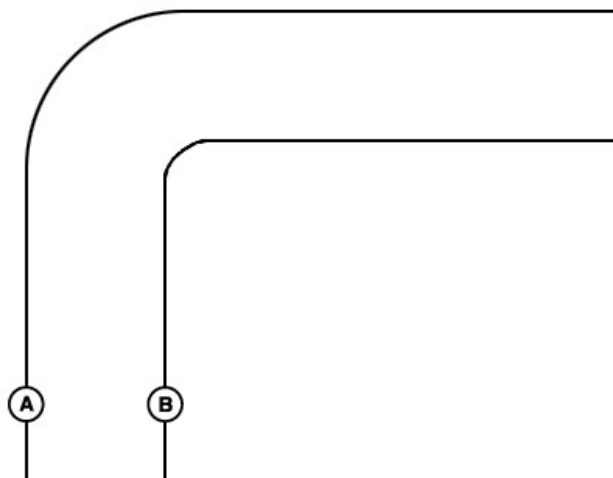
Při použití pasivního navádění nářadí displej přidá druhou světelnou lištu.

**Světelná lišta stroje (A)** – Zobrazuje vzdálenost, kterou je třeba řídit stroj doleva nebo doprava a vyrovnat nářadí se stopou navádění.

**Světelná lišta nářadí (B)** – zobrazuje vzdálenost doprava nebo doleva, o kterou je střed otáčení nářadí mimo stopu navádění.

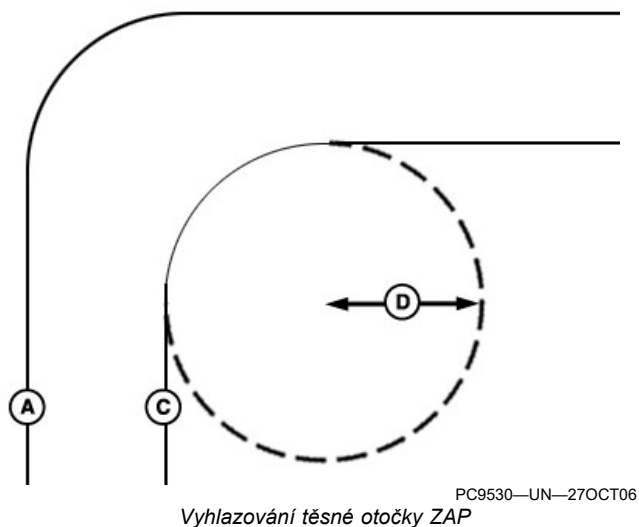
ZIDXK1X,1750231750064-16-18JUN25

### Nastavení zakřivené stopy



PC9529—UN—27OCT06

Vyhlažování těsné otočky VYP



- A—Předchozí přejezd  
B—Další přejezd—Vyhlazování těsné otočky vypnuto  
C—Další přejezd—Vyhlazování těsné otočky zapnuto  
D—Poloměr otočky v zemi

Je-li aktivní volba **Hladké těsné otočky**, systém automaticky vyhlazuje dosazenou stopu, která se začala zužovat.

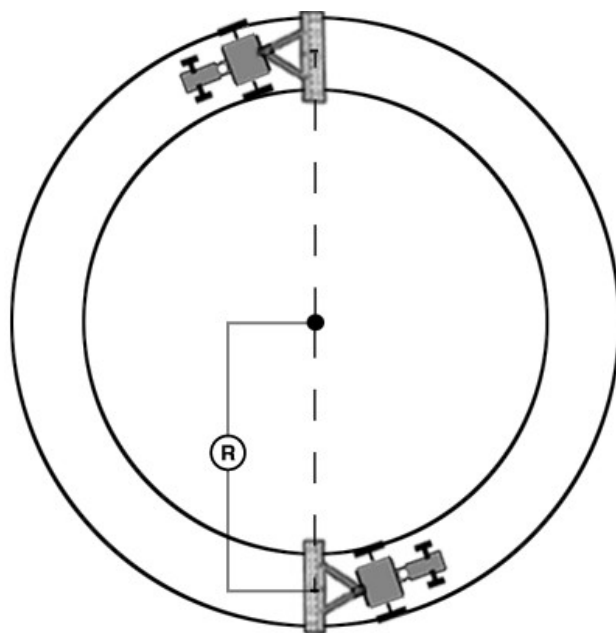
**Spouštění nahrávání křivek** — adaptivní nahrávání křivek lze spustit třemi způsoby: Ruční nahrávání, režim AutoTrac a režim pracovního stavu.

**POZNÁMKA:** V případě potřeby změny směru se doporučuje nahrávání zastavit. Nahrávání při couvání by mohlo vést ke špatnému vytvoření linie navádění.

- 1. Ruční záznam:** Nahrávání začne až po stisknutí tlačítka nahrávání obsluhou. V tomto režimu se nepoužívají žádné automatické spouště.
- 2. Režim AutoTrac:** Záznam začíná automaticky, když je systém AutoTrac aktivní na promítané linii, a zastaví se při deaktivaci systému AutoTrac. Tlačítko nahrávání lze i v tomto režimu použít k ručnímu spuštění nebo zastavení záznamu.
- 3. Režim pracovního stavu:** Nahrávání je vázáno na stav „Záznam práce“. Když je zapnuta funkce „Záznam práce“ a práce je aktivně prováděna, spustí se záznam adaptivní křivky. Po vypnutí funkce „Záznam práce“ se automaticky zastaví.

**Zaznamenané prodloužení křivek AB** — prodloužení přímých linií lze přidat na začátek a konec drah křivky AB. Prodloužení jsou generována pro 90 m (300 ft). ZAPNUTÍ tohoto nastavení nepřidá prodloužení k dříve nahraným křivkám AB.

**POZNÁMKA:** Možná bude nutné prodloužení vypnout, aby se zabránilo křížení linií. Pokud se linie kříží, generování zbývajících linií se nemusí podařit.



- R—Poloměr otočky nářadí

**Nářadí v zemi Poloměr otočky** — tato hodnota určuje nejmenší poloměr otočení, s jakým se může nářadí otočit, pokud je v zemi.

Větší poloměr otočky pro nářadí v zemi přináší hladší otočky. Menší poloměr otočky pro nářadí v zemi přináší těsnější otočky. Tato hodnota se používá také ve strojích bez taženého nářadí.

**POZNÁMKA:** Ujistěte se, že poloměr otáčení nářadí v zemi je nastaven na dosažitelnou hodnotu pro danou velikost použitého nářadí.

ZIDXK1X,1750229032945-16-26JUN25

## Nastavení kruhové stopy



Vzdálenost od středu

PC20395—UN—08DEC14

**Vzdálenost od středu otáčení** — Vzdálenost od středu kružnice k současné poloze. Vzdálenost se zobrazuje nejvýše do 1609 m (5280 stop). Po zapnutí se zobrazí tlačítko na mapě navádění.

CZ76372,0000739-16-08DEC14

## Rozestup stop

**POZNÁMKA:** Když je stroj více než 16 km (10 mi) od stopy 0, přesnost linií navádění je snížena.

Rozestup stopy se používá v aplikaci navádění ke stanovení, jak daleko je každý přejezd od posledního přejezdu. Rozestup stop se podobá hodnotě Pracovní šířka, ale Rozestup stop se používá jen k navádění a tyto dvě hodnoty jsou navzájem nezávislé.

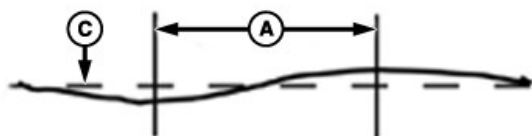
Pro udržení šířky řádku mezi přejezdy nastavte rozestup stop stejný jako hodnotu pracovní šířky. Aby bylo zajištěno jisté překrývání při obdělávání nebo postřikování nebo aby byl kompenzován jistý posun GPS, měl by být rozestup stop menší než pracovní šířka.

AL70325,00005DC-16-23JUL20

## Citlivost řízení

Citlivost řízení upravuje agresivitu řídicího systému AutoTrac. Nastavení vysoké citlivosti řízení je více agresivní. Toto nastavení umožňuje vyrovnat se s obtížnými podmínkami ručního řízení, například v případě použití integrálního nářadí se značným vlečným zatížením. Nastavení nízké citlivosti řízení je méně agresivní, kdy je systém schopen pracovat s menším vlečným zatížením a s vyšší rychlostí.

Zadejte číslo od 50 do 200. Výchozí hodnota je 70. Hodnota se může měnit podle řídicí jednotky



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—10sekundový interval  
B—1sekundový interval  
C—Vzorec chyby stopy

- Příliš nízká hodnota: Jestliže je citlivost řízení příliš nízká, na displeji se objeví vzorec chyby sledování stopy s pomalými změnami. Tomuto vzorci chyby sledování stopy (C) trvá přibližně 10 sekund (A), než přejde ze strany na stranu. Pokud se objeví významná chyba sledování stopy, zvyšujte po

malých částech citlivost řízení, dokud nebude dosaženo požadované citlivosti.

- Příliš vysoká hodnota: Nastavením citlivosti řízení na maximální úroveň se nedosáhne maximální přesnosti sledování stopy. Jestliže je citlivost řízení příliš vysoká, bude docházet k nadměrnému pohybu předních kol a ke zbytečnému opotřebení součástí přední nápravy. Při extrémně vysokých úrovních bude pohyb stroje natolik velký, že dojde k přechodné změně citlivosti řízení na výchozí úroveň. K určení potenciální přílišné agresivity je třeba sledovat pohyby volantu, na což je upozorňováno v intervalu přibližně 1 sekundy ze strany na stranu (B). Pokud pozorujete přílišný pohyb volantu, je třeba po malých částech snižovat citlivost řízení, dokud nebude dosaženo požadovaného výkonu.

**POZNÁMKA:** Při výskytu velké vyjeté koleje, brázdy nebo při změně zatížení nářadí je normální, že dojde k momentální chybě stopy. Správné nastavení citlivosti řízení pomáhá minimalizovat chyby stopy.

Další informace o citlivosti řízení poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

HC94949,0000377-16-26SEP13

## Nastavení stopy



PC28720—UN—25AUG22

A—Tlačítko Nastavit stopu  
B—Přidat stopu  
C—Filtrovat/řadit stopy

1. Na hlavní stránce navádění vyberte možnost Nastavit stopu.
2. V seznamu stop navádění vyberte existující stopu navádění, nebo vytvořte novou linii.

Další informace o vytváření různých stop poskytne Centrum nápovědy na obrazovce.

HC94949,00003B0-16-24MAY24

## Naváděné najíždění do linie

**POZNÁMKA:** Naváděné najíždění do linie vyžaduje řídicí jednotku AutoTrac 2,0. Ověřte typ řídicí jednotky na stránce Kondice AutoTrac na kartě Diagnostika systému v aplikaci Centrum diagnostiky.

**POZNÁMKA:** Naváděné najíždění do linie není k dispozici pro všechny stroje.

Naváděné najíždění do linie zobrazuje bílou tečkovanou čáru, která představuje neefektivnější způsob navedení stroje do linie navádění. Dráha do naváděcí linie se určí podle rychlosti, pozice stroje, úhlu natočení kol a kurzu v okamžiku, kdy dojde ke stisknutí spínače obnovení činnosti. Tečkovaná čára se průběžně aktualizuje, jak se stroj pohybuje se systémem AutoTrac ve stavu Konfigurováno (2/4 kruhu) nebo Aktivováno (3/4 kruhu). Když stroj dosáhne naváděcí linie, tečkovaná čára zmizí.

**POZNÁMKA:** Naváděné najíždění do linie nefunguje při couvání.

ch177nn,1685616932700-16-01JUN23

## Přímá linie



Přímá linie

PC28721—UN—25AUG22

Režim Přímá stopa pomáhá pracovníkovi obsluhy projíždět po přímých rovnoběžných drahách pomocí displeje a zvukových tónů, které pracovníka obsluhy informují o vychýlení stroje ze stopy.

Režim Přímá stopa umožňuje pracovníkovi obsluhy vytvořit počáteční přímou stopu na poli pomocí řady různých možností stopy 0. Po definování stopy 0 (referenční stopa) se vygenerují všechny přejezdy pro dané pole. Každý přejezd je shodný s původní projetou dráhou, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole. Vygenerované přejezdy je možné použít pro práci s paralelním sledováním nebo se systémem AutoTrac.

Způsob definice stopy 0:

- A + B – definování stopy 0 tak, že ji projedete strojem.
- A + Auto B – definování stopy 0 tak, že ji projedete strojem.
- A + Kurz – definování stopy 0 projetím strojem do

bodu A a zadáním předem definované hodnoty kurzu.

- ZŠ/ZD – definování stopy 0 zadáním předem definovaných hodnot zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro body A a B.
- ZŠ/ZD + Kurz – definování stopy 0 zadáním předem definované zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro bod A a zadání předem definované hodnoty kurzu.
- Přístup stroje A + B – definování stopy 0 tak, že ji projedete strojem.
- Přístup stroje A + Kurz – definování stopy 0 projetím strojem do bodu A a zadáním předem definované hodnoty kurzu.
- Přístup stroje ZŠ/ZD + Kurz – definování stopy 0 zadáním předem definované zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro bod A a zadání předem definované hodnoty kurzu.

**POZNÁMKA:** Stopu 0 lze definovat v průběhu operace (například setí), ale některá tlačítka nejsou během vytváření linie navádění k dispozici.

### Přístup ke stroji

Přístup stroje je metoda přímé stopy, která slouží k vkládání polních cest mezi průchody plodinou.

### Kurz

**POZNÁMKA:** Úpravy kurzu stopy jsou dostupné, pouze pokud se používají přímé stopy vytvořené metodou A + kurz nebo ZŠ/ZD + kurz.

Nové informace o kurzu se uloží do stávající stopy při každé změně hodnoty. Jestliže se po změně kurzu exportují data do řešení John Deere Operations Center, nahradí upravená stopa existující stopu uloženou v řešení Operations Center.

### Metoda výpočtu linie navádění

Výpočet naváděcí linie je ve výchozím stavu metoda John Deere. Další metody výpočtu linie navádění jsou tyto:

- Jiné než John Deere 1 – používá metodu výpočtu BeeLine.
- Jiné než John Deere 2 – používá metodu výpočtu Trimble.

**POZNÁMKA:** Linie navádění lze přenést na jiného uživatele prostřednictvím sdílení dat při práci nebo pomocí konfiguračních souborů uložených na USB disku nebo přenesených bezdrátově.

Tato funkce je podporována pouze při vytváření nových naváděcích linií pro přímou stopu. Všechny metody vytváření nových přímých stop jsou podporovány, avšak při vytváření nových linií navádění na základě řádků sklizně nebo stop, které byly předtím vytvořeny

konkurenčním systémem, se doporučuje metoda A+B. Použití stejného kurzu A+ jako u konkurenčního systému nepřinese požadovaný výsledek.

Další informace o vytváření přímých stop najdete v Centru nápovědy na displeji.

### Duplicitní stopa

Duplicitní stopa vytvoří kopii aktivní stopy navádění.

Nový název duplicitní stopy je standardně název původní stopy plus (1). Zvolte zadávací pole názvu stopy za účelem úpravy názvu stopy. Novou stopu je možné ve stroji vycentrovat, nebo posunout doleva nebo doprava.

Jestliže byla původní stopa vytvořena pomocí metody A + Kurz nebo metody ZŠ/ZD + Kurz, kurz nové stopy je možné změnit zvolením zadávacího pole Kurz.

ch177nn,1740731168324-16-28FEB25

## Rychlá linie



PC28722—UN—25AUG22

Softwarové tlačítko Rychlá linka

Pomocí funkce Rychlá linie vytvoříte stopu navádění na stránce provozu s minimem stisknutých tlačítek. Stopa je automaticky pojmenována bez informací o nastavení.

Chcete-li uložit údaje funkce Rychlá linie, otevřete seznam drah navádění, stisknete tlačítko Upravit a stopu přejmenujete.

Metody Quick Line:

- Quick Line-Auto B – Automaticky vytvoří bod B po ujetí 15 m (49,2 ft).
- Quick Line-A+B – Ruční vytvoření stopy navádění A +B.

Pomocí aplikace správce rozvržení "Layout Manager" přidáte na lištu rychlých voleb tlačítko rychlé volby Quick Line-Auto B nebo Quick Line-A+B.

AL70325,000050D-16-27SEP22

## Navedení na přímou stopu

Při práci v přímé stopě není nutné projíždět stopy v určitém pořadí. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy

a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Vzdálenost ke konci přejezdu s využitím prediktoru otočení se zobrazuje v horní pravé části zobrazení navádění. Vzdálenost k předpovídané otočce se bude odpočítávat a ozvou se zvukové signály, jestliže bude stroj vzdálen 10 sekund od protnutí bodu otočení a dále při dosažení předpovídaného bodu otočení.

CZ76372,0000737-16-08DEC14

## Křivky AB



PC28723—UN—25AUG22

Křivky AB



PC9028—UN—16APR06

Křivky AB umožňují pracovníkovi obsluhy projet zakřivenou linii na poli se dvěma koncovými body (začátek a konec). Souběžné přejezdy v kterémkoliv směru se generují na základě původní zadané stopy. Každý přejezd se generuje z původního řízeného přejezdu, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole. Přejezdy nejsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem minimalizace chyby mezi jednotlivými přejezdy.

**POZNÁMKA:** Informace o seřízení systému k dosažení optimálního výkonu viz Nastavení zakřivené stopy.

Původně nahaná křivka AB musí být nejméně 3 metry (10 ft) dlouhá, aby byla platnou křivkou AB.

Jakmile je zakřivená stopa AB (stopa 0) nahaná, vygeneruje se deset dalších stop (pět přejezdů po obou stranách od stopy 0). Jakmile stroj projede poslední

pátou stopu od stopy 0, vygeneruje se dalších deset stop v daném směru. Systém pokračuje v generování dalších přejezdů, jakmile stroj projede posledním přejezdem zobrazeným na obrazovce. Aby systém pokračoval v generování dalších zakřivených stop, musí se stroj nacházet ve vzdálenosti do 400 m (0,25 mi) od poslední vygenerované linie. Jestliže je stroj uvnitř těchto mezí, může trvat několik minut, než vygeneruje stopu, která se zobrazí na obrazovce. Během této doby se na obrazovce zobrazuje hlášení "Výpočet křivek".

**POZNÁMKA:** V režimu křivek AB je k dispozici přeskočení přejezdu.

Přejezdy nejsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem zachování chyby mezi jednotlivými přejezdy. S každým dalším přejezdem se zakřivení přejezdu stává více konvexní nebo konkávní.

**POZNÁMKA:** V režimu sledování křivky AB se mohou objevovat zprávy Ostrá křivka a Konec dráhy.

Dráhy křivky AB se generují s prodloužením přímé linie v délce 91 m (300 ft), které se připojí na konce skutečné zaznamenané dráhy. Prodloužení linie prodlužují před a za zaznamenanou linii za účelem vyrovnání stroje nebo pokračování dráhy.

Je-li zvoleno posunutí stopy, aktuální stopa bude upravena a bude vygenerováno pět průchodů na obou stranách stopy. Křivku AB je možné použít po vygenerování počátečních stop. Další stopy jsou generovány za chodu. Pomocí tlačítek posunu doleva a doprava přesouvejte a znovu generujte stopy křivek AB.

Další informace o vytváření křivek AB najdete v nápovědě na obrazovce.

### Duplicitní stopa

Duplicitní stopa vytvoří kopii aktivní stopy navádění.

Nový název duplicitní stopy je standardně název původní stopy plus (1). Zvolte zadávací pole názvu stopy za účelem úpravy názvu stopy. Novou stopu je možné ve stroji vycentrovat, nebo posunout doleva nebo doprava.

ch177nn,1740731212961-16-28FEB25

### Navedení na křivku AB

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

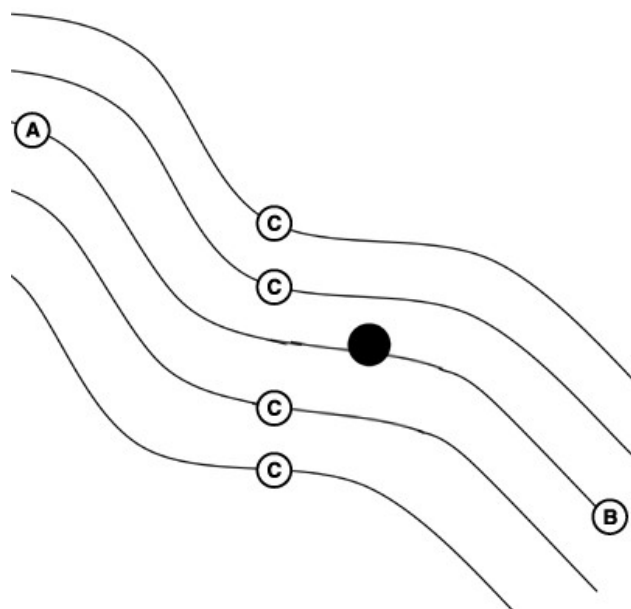
Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje

vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

CZ76372,0000736-16-08DEC14

### Záznam přímé dráhy nebo navigace kolem překážek



PC9030C—UN—27OCT06

Navigace kolem překážek



PC15310—UN—09APR13

Tlačítka Zakřivená linie a Přímá linie

- A—Bod A
- B—Bod B
- C—Dráhy generované ze stopy 0
- D—Zakřivený segment
- E—Přímý segment

1. Spuštění nahrávání křivek AB
2. Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu, stiskněte tlačítko Přímý segment.

**POZNÁMKA:** Přímý segment začne "snímat" od bodu, kde bylo stisknuto tlačítko Přímý segment, a pokračuje až do stisknutí tlačítka Zakřivený segment nebo do stisknutí tlačítka Hotovo.

3. Záznam přímé linie ukončíte stiskem tlačítka  
Zakřivená linie a pokračuje nahrávání zakřivené linie.

Tento postup může být užitečný v případě dlouhé přímé části dráhy nebo při navigaci kolem překážek.

Během nahrávání lze podle potřeby střídat použití tlačítek přímé a zakřivené dráhy.

HC94949,00003C3-16-13SEP13

## Adaptivní křivky



Adaptivní křivky

PC28725—UN—30AUG22

**POZNÁMKA:** Viz dodatečné informace o optimalizaci výkonu systému. (Viz Nastavení zakřivené stopy v tomto oddílu).

Stopa adaptivní křivky umožňuje pracovníkovi obsluhy nahrát ručně projetou zakřivenou dráhu. Po nahrání prvního zakřiveného přejezdu a otočení stroje se objeví dosazená dráha a pracovník obsluhy může použít paralelní sledování nebo zapnout systém AutoTrac.

Po nahrání počátečního přejezdu se každý další přejezd generuje z předchozí dráhy, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole.

**POZNÁMKA:** Vynechání přejezdu umožňuje pracovníkovi obsluhy řídit kolem nebo vynechat stopu vedle aktuální stopy. V režimu záznamu adaptivní křivky není k dispozici vynechání přejezdu.

Vytvořené přejezdy jsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem zachování přesnosti mezi jednotlivými přejezdy. Je-li to nezbytné, obsluha může změnit zakřivenou dráhu na poli tak, že bude vozidlo řídit mimo dosazenou dráhu.

**POZNÁMKA:** V režimu adaptivní křivky je možné zobrazit zprávy *Ostrá křivka* a *Konec dráhy*.

Pracovník obsluhy může buďto ručně projet vygenerované naváděcí linie pomocí paralelního sledování, nebo zapnout systém AutoTrac, jakmile je nahrán počáteční přejezd a zobrazí se dosazená dráha.

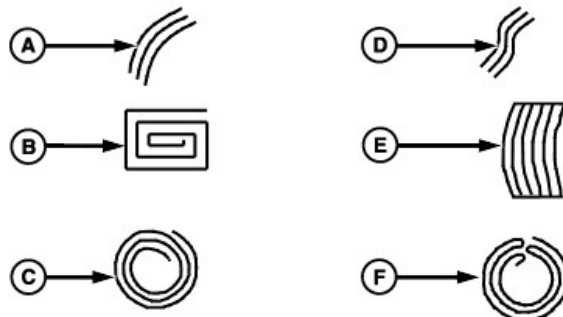
Jestliže je relace nahrávání křivky zastavena, linie se nepromítá před stroj. Pracovník obsluhy může používat systém AutoTrac pouze na dostupných liniích z předchozích relací nahrávání. Ukončení relace

nahrávání uloží všechny zaznamenané segmenty křivky v rámci dané relace jako jednu dráhu.

**POZNÁMKA:** Při používání adaptivní křivky se nedoporučuje posunutí stopy. V režimu adaptivní křivky posunutá stopa nekompensuje posun GPS.

Další segmenty křivky je možné přidat do stávající adaptivní zakřivené stopy při úpravách stopy navádění.

Další informace o vytváření stop adaptivní křivky poskytne Centrum nápovědy na displeji.



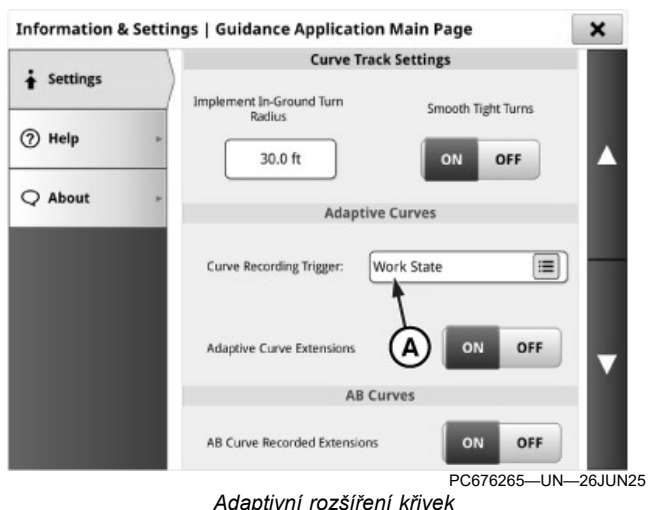
PC9032—UN—17APR06

- A—Jednoduchá křivka
- B—Uzavřená
- C—Spirála
- D—S-křivka
- E—Se zatáčkami
- F—Kružnice

Režim adaptivní zakřivené stopy umožňuje, aby byl pracovník obsluhy naváděn v různých vzorcích pole.

- Jednoduchá křivka
- S-křivka
- Uzavřená
- Se zatáčkami
- Spirála
- Kružnice

Ke stávající stopě adaptivní křivky lze přidat rozšíření linie. Jedná se o dočasná prodloužení (90 m), která se objeví v blízkosti linie. Není třeba je zaznamenávat.

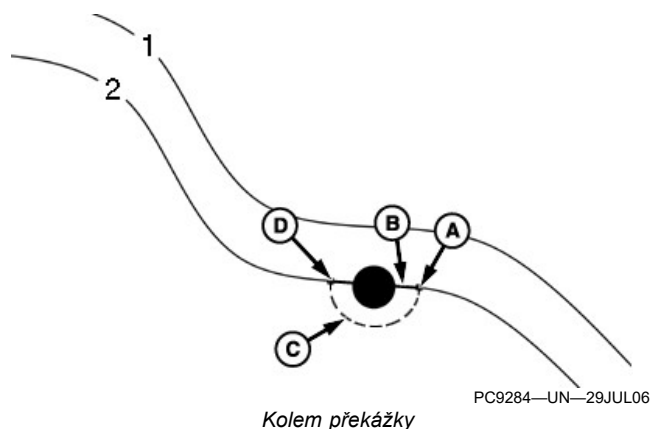


PC676265—UN—26JUN25

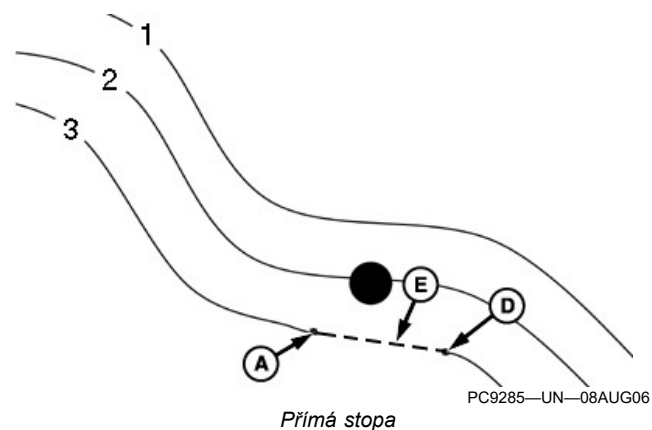
Adaptivní rozšíření křivek

ZIDXK1X,1750231125361-16-25JUN25

## Záznam přímé stopy uvnitř adaptivní křivky



Kolem překážky



Přímá stopa

## Navedení na adaptivní křivku

**DŮLEŽITÉ:** Pokud se u uložených dat adaptivní zakřivené stopy vyžaduje opakovatelnost, je nutné, aby počáteční data stopy a následných přejezdů přes pole byla vytvořena s přesností StarFire RTK. Stanice báze RTK by měla pracovat v režimu Absolutní báze.

**POZNÁMKA:** Rozestup stopy pro data stopy adaptivní křivky je konstantní. Pokud se při návratu na pole použije jiná šířka nářadí, musí se nahrát nová data.

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou. Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Jestliže se křivka nezaznamenává, linie se nepromítnou a pracovník obsluhy může použít systém AutoTrac k navádění jen po dostupných liniích. Při záznamu se linie budou promítat mimo předchozí linie. Tuto relaci lze použít k ručnímu zaznamenání jiné linie, nebo může pracovník obsluhy zvolit systém AutoTrac ve spuštění záznamu křivky a použít systém AutoTrac k navádění po promítané linii.

ch177nn,1685616988383-16-01JUN23



PC15311—UN—09APR13

Tlačítka Zakřivená linie a Přímá linie

- A—Vybraná přímá linie
- B—Vytvoří se přímý segment pro spojení dvou bodů
- C—Dráha traktoru se nenahrává
- D—Vybraná zakřivená linie
- E—Dráha nahraná jako přímá linie mezi body A a D
- F—Tlačítko Zakřivená linie
- G—Tlačítko Přímá linie

1. Zahajte nahrávání adaptivní křivky.
2. Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu, stiskněte tlačítko Přímá linie.

**POZNÁMKA:** Přímý segment začne "snímat" od bodu, kde bylo stisknuto tlačítko Přímý segment, a pokračuje až do stisknutí tlačítka Zakřivený segment nebo do stisknutí tlačítka Hotovo.

3. Záznam přímé linie ukončíte stiskem tlačítka  
Zakřivená linie a pokračuje nahrávání zakřivené linie.

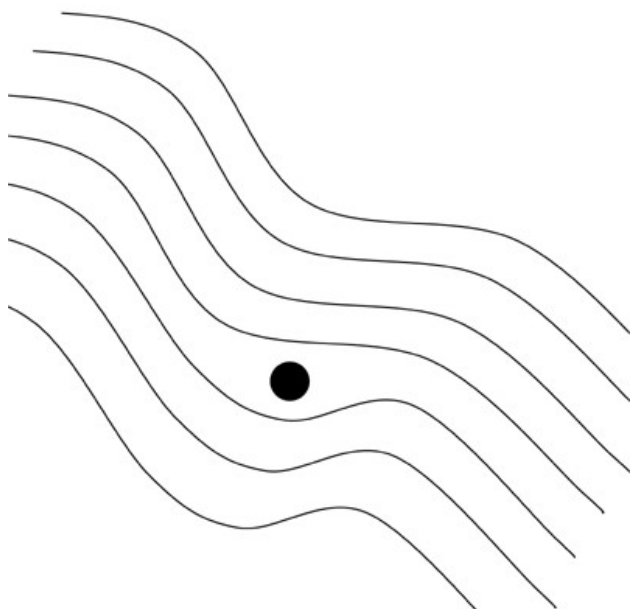
Tento postup může být užitečný v případě dlouhé přímé části dráhy nebo při navigaci kolem překážek.

Během nahrávání lze podle potřeby střídat použití tlačítek přímé a zakřivené dráhy.

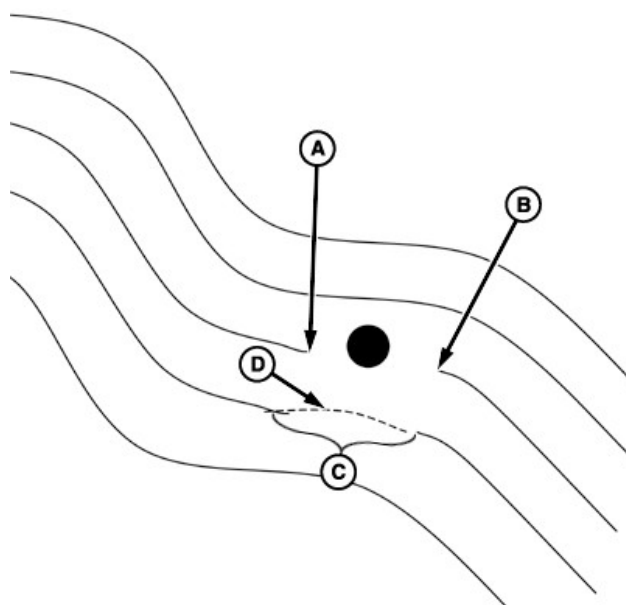
**POZNÁMKA:** Nejdelší přímý segment, který lze vytvořit, je vzdálenost 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). V případě větší vzdálenosti se liniový segment nespojí a vznikne mezera v dráze.

HC94949,0000395-16-13SEP13

## Navigace kolem překážek



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Nahrávání vypnuto
- B—Nahrávání zapnuto
- C—Výsledné mezery v dalším přejezdu
- D—Ruční řízení pro nové stanovení dráhy

Pokud se při práci s adaptivní křivkou na poli vyskytne překážka, například hlava studny, telefonní stožár nebo elektrické vedení, obsluha musí tyto překážky objet.

**POZNÁMKA:** Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu kolem překážky, stiskněte tlačítko Přímá linie.

**Nahrávání ZAP:** Jestliže se při objíždění překážky ponechá záznam zapnutý, pak odchylka od dosazené dráhy se nahraje a stane se součástí dráhy. Když se při dalším přejezdu přiblížíte k danému místu na poli, dosazená dráha bude obsahovat tuto odchylku. Stroj bude řízen kolem této odchylky. Chce-li pracovník obsluhy odchylku napravit, musí převzít ruční řízení stroje a odchylku vyrovnat. Jakmile pracovník obsluhy přejede odchylku na poli a dostane se znovu do zamýšlené dráhy, je možné zapnout spínač obnovení činnosti a systém AutoTrac převezme řízení stroje.

**Nahrávání VYP:** Pokud je nahrávání vypnuto v době, kdy se stroj přibližuje k překážce a objíždí ji, a pak se opět zapne poté, co byla překážka objeta a systém AutoTrac byl zapnut za účelem dokončení přejezdu, v nahrané dráze vznikne mezera v místě, kde se nachází překážka. Při dalším přejezdu musí pracovník obsluhy při přiblížení k překážce převzít ruční řízení stroje a provést navigaci v místě mezery. Po projetí mezery a návratu do promítané dráhy lze systém AutoTrac zapnout. Mezera se v následujících průchodech nezobrazí, dokud bude zapnut záznam pro další průchod.

ch177nn,1685617008861-16-01JUN23

## AutoPath

Systém AutoPath využívá informace o řádcích nebo hranicích k vytvoření naváděcích linií pro následné operace na poli. Systém AutoPath snižuje nutnost odhadů a vstupů pracovníka obsluhy potřebných k přesné navigaci na poli. Linie AutoPath zkracují dobu nastavování a redukují chybně odhadované řádky a poškození plodiny z důvodu nepřesného nastavení navádění.

Než začnete používat naváděcí linie AutoPath, importujte data linie AutoPath z John Deere Operations Center. Data linie AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení. Nejsou-li k dispozici žádná zdrojová data, lze naváděcí linie systému AutoPath vygenerovat pomocí hranice. Další informace najdete v části Úprava linií AutoPath v nápovědě na displeji.

### Požadavky specifické pro stroj:

Systém AutoPath je kompatibilní s následujícími stroji vybavenými systémem John Deere nebo Reichardt Green Fit AutoTrac:

**POZNÁMKA:** Pro optimální výkon používejte systém AutoTrac RowSense se systémem AutoPath.

- Traktor
- Postřikovač
- Sklízecí řezačka
- Řádkovač John Deere [kompatibilní pouze s funkcí AutoPath (hranice)]

**POZNÁMKA:** Pokud je v aplikaci Nastavení práce povolen režim dokumentace ISOBUS, dokumentace AutoPath není dostupná.

### AutoPath (řádky)

Funkce AutoPath (řádky) využívá nahraná data zdrojové operace, posuny stroje a rozestup stop k vytvoření naváděcích linií pro následné operace na daném poli. Funkce AutoPath (řádky) snižuje nutnost odhadů a vstupů pracovníka obsluhy potřebných k přesné navigaci ve stojatém porostu. Linie AutoPath zkracují dobu nastavování a redukují chybně odhadované řádky a poškození plodiny z důvodu nepřesného nastavení navádění.

### Požadavky na zdrojovou operaci pro funkci AutoPath™ (řádky):

**POZNÁMKA:** Přesnost linií AutoPath závisí na přesnosti dat zdrojové operace. Při zaznamenávání zdrojové operace se doporučuje použít aktivní navádění nářadí nebo navádění nářadí AutoTrac.

Zdrojová operace je nahraná operace, která se používá ke generování linií AutoPath. Kompatibilní zdrojové operace jsou obdělávání, setí a aplikace produktů.

**POZNÁMKA:** Zdrojová operace musí být zaznamenána pomocí přijímače nářadí.

Jestliže zdrojová operace nezahrnuje data řádků, všechny následné operace na poli, například setí, aplikace produktu nebo sklizeň, musí obsahovat definované řádky, aby systém AutoPath vygeneroval naváděcí linie.

Data zdrojové operace posílaná do systému John Deere Operations Center musí být zaznamenána takto:

- Přijímače StarFire používající úroveň signálu SF3 nebo vyšší jak ve stroji, tak v nářadí.

**POZNÁMKA:** Zkontrolujte, zda je ve všech přijímačích (stroj a nářadí) zkalibrován modul kompenzace terénních nerovností (TCM).

**POZNÁMKA:** K zaznamenávání dat lze využít sdílený signál.

- CommandCenter 4. generace nebo univerzální displej 4640, případně CommandCenter G5 nebo univerzální displej <sup>G5Plus</sup>.

### Kompatibilní nářadí pro funkci AutoPath (řádky):

- Secí stroj John Deere s řídicí jednotkou SeedStar 2 nebo novější
- Secí stroj ISOBUS jiný než John Deere
  - Pracovní šířka musí být nastavená jako řádky.
  - Je-li šířka řádku větší než 254 cm (100 in), následné operace vyžadují definované řádky.
- Virtuální secí stroj (nářadí bez řídicí jednotky)
  - Pracovní šířka musí být nastavená jako řádky.
- Nářadí John Deere pro obdělávání s řídicí jednotkou
  - Následné operace vyžadují definované řádky.
- Virtuální nářadí pro obdělávání (bez řídicí jednotky)
  - Doporučuje se nastavit pracovní šířku jako řádky.
  - Jestliže pracovní šířka není nastavená jako řádky nebo je-li šířka řádku větší než 254 cm (100 in), následné operace vyžadují definované řádky.

### Požadavky na použití funkce AutoPath (řádky)

- Soubor nastavení z John Deere Operations Center obsahuje data systému AutoPath.
- Displej musí mít platnou licenci pro systém AutoPath.
- Stroj je vybaven přijímačem StarFire využívajícím úroveň signálu SF3 nebo vyšší.

**POZNÁMKA:** Pro optimální výkon používejte stejnou úroveň signálu, jaká byla použita pro zaznamenání zdrojové operace.

- Stroj je vybaven systémem John Deere nebo Reichardt Green Fit AutoTrac.

- Druh plodiny musí být každoroční řádková sklizeň.

**POZNÁMKA:** Systém AutoPath nepodporuje víceleté plodiny.

### Generování linie AutoPath (řádky):

**POZNÁMKA:** Pro každé pole je možné importovat jen jeden soubor AutoPath. Pokud se importuje druhý soubor AutoPath, starší soubor se přepíše.

**POZNÁMKA:** Soubory AutoPath nelze exportovat z displeje.

**POZNÁMKA:** Soubory AutoPath importované do displeje lze upravit, ale změny se nesynchronizují se systémem John Deere Operations Center.

Když stroj najede na pole, které má přiřazený soubor zdrojové operace, automaticky se vygenerují linie AutoPath optimalizované na nejmenší počet stop. Aktuální stopu AutoPath pak můžete upravit na stránce Výběr naváděcí stopy. Zvolte tlačítko Metoda a vyberte metodu použitou pro generování přejezdů. Funkce AutoPath (řádky) má následující možnosti generování stop:

- Chcete-li pole plně pokrýt pomocí co nejmenšího počtu přejezdů, zvolte možnost Optimalizovat pro co nejméně přejezdů.

**POZNÁMKA:** Je-li aktuální pracovní šířka operace užší než pracovní šířka zdrojové operace, možnost Následovat průchody zdrojové operace automaticky zešedne

- Pokud chcete použít pouze přejezdy odpovídající přejezdům zdrojové operace, zvolte možnost "Sledovat přejezdy zdrojové operace". Následující zdrojová operace snižuje zhuštění, ale může vést k přesahu pokrytí.



PC613046—UN—20FEB24

Zaškrtnutí políčka výchozí metody

Výchozí možnost je Optimalizovat pro nejmenší počet přejezdů. Chcete-li výchozí nastavení změnit na možnost Sledovat přejezdy zdrojové operace, zvolte přepínač a zaškrtněte políčko Výchozí pro tuto metodu. Tento krok zajistí, že metoda generování zůstane u různých polí stejná.

Linie funkce AutoPath (řádky) vedou ve výchozím nastavení 20 m (66 ft) za konec řádku. Prodloužení linií lze změnit v pokročilém nastavení. Funkce AutoPath (řádky) dokáže propojit linie s mezerou až 50 m (164 ft), například přes vodní tok.

**POZNÁMKA:** Pokud je zjištěnou platformou stroj Sugarcane, je výchozí hodnota „Vypnuto“.

**POZNÁMKA:** Více informací o pokročilém nastavení najdete v nápovědě na displeji.

### AutoPath (hranice)

**POZNÁMKA:** Soubory AutoPath nelze exportovat z displeje.

Funkce AutoPath (hranice) používá k vytvoření naváděcích linií informace o hranicích pole. Funkce AutoPath (hranice) vyžaduje pro generování přejezdů přesné informace o hranicích. Tato metoda je vhodná pro práci v řádcích bez plodin a pro setí nové řádkové sklizně.

### Generování linie AutoPath (hranice):

Pokud stroj najede na pole, které nemá přiřazený soubor zdrojové operace, ale má definovanou hranici, funkce AutoPath (hranice) vygeneruje přejezdy na základě následujících podmínek:

- Pokud byl aplikací Hranice sdílen plán navádění mimo kabinu, funkce AutoPath (hranice) vygeneruje data přímo.
- Pokud nebyl sdílen žádný plán mimo stroj, ale pro aktuální pole je definována hranice, může operátor vybrat existující plán hranic pro pole nebo může vytvořit nový plán hranic pomocí nabídky Data.
- Pokud nejsou informace o hranicích polí kompletní, může uživatel zvolit zástupce aplikace Pole a hranice a dokončit nastavení informací o hranicích. Funkci AutoPath (Hranice) nelze dokončit, dokud není dokončena hranice.

**POZNÁMKA:** Pokud existuje soubor zdrojové operace, funkce AutoPath (řádky) vygeneruje přejezdy z dat zdrojové operace.

Pokud byla vynechána počáteční výzva k zarovnání na hranici, lze AutoPath (Hranice) vytvořit kdykoli pomocí funkce Nastavit stopu pro výběr linie AutoPath a výběrem existujícího plánu hranic nebo vytvořením nového při editaci linie AutoPath.

Funkce AutoPath (hranice) má následující metody generování stop:

- Zvolením možnosti Úhel kurzu vygenerujete stopy pod požadovaným úhlem.
- Chcete-li generovat stopy rovnoběžné s okrajem hranice, zvolte možnost Zarovnat k hranici.
- Při zvolení možnosti Z existující stopy vytvoříte přímé linie, které jsou rovnoběžné s existující naváděcí linií.

Funkce Zarovnat k hranici umožňuje pracovníkovi obsluhy snadno vytvořit sadu přímých naváděcích stop,

kteře jsou zarovnány s definovaným úsekem hranice pole. Ve výchozím nastavení se zobrazuje nejdelší přímý okraj hranice, ale lze vybrat kterýkoliv okraj.

Linie funkce AutoPath (hranice) vedou ve výchozím nastavení 20 m (66 ft) za konec řádku.

**POZNÁMKA:** Více informací o pokročilém nastavení najdete v nápovědě na displeji.

### Vytvořit souvratě:

Pokud je záhlaví definováno v AutoPath - hranice, funkce Pole a hranice by měla indikovat, že souvratě je definována jinde, a měla by uživatele odkázat na definici souvratě AP.

Chcete-li vytvořit souvratě, postupujte podle uvedeného způsobu:

1. Přejděte na možnost Upravit AutoPath.
2. Vyberte zdroj souvratě AutoPath.

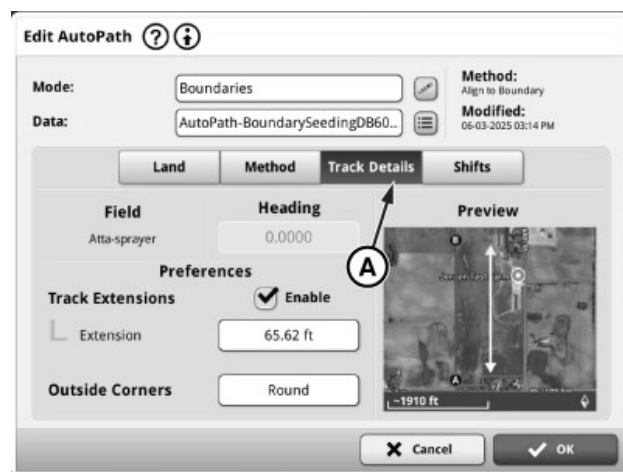


Zdroj souvratě

### A—AutoPath

3. Kliknutím na tlačítko Průchody stroje nastavte počet průchodů.
4. Kliknutím na tlačítko OK postup dokončete.

### Podrobnosti o stopě:



PC676267—UN—24JUN25

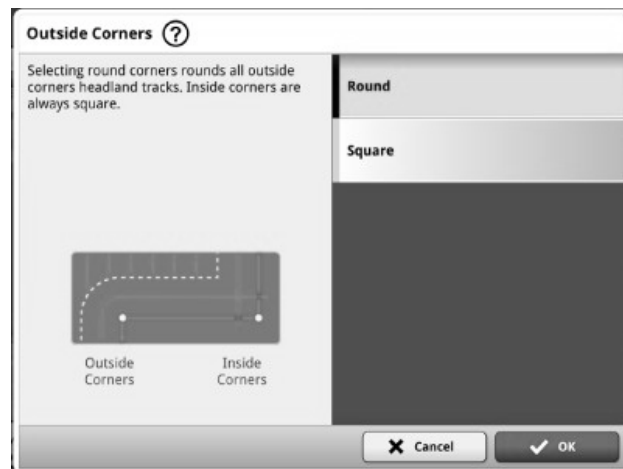
Strana Podrobnosti stopy

### A—Karta Podrobnosti stopy

Na kartě Podrobnosti o stopě se zobrazí informace o poli, kurzu a hranicích a souvratích vybrané stopy.

**POZNÁMKA:** Informace o hranicích a souvratích se nevyžadují, pokud se stopa AutoPath generuje z řádků.

Předvolba Typ vnějšího rohu umožňuje vybrat mezi čtvercovým a kulatým vnějším rohem.



PC676266—UN—24JUN25

Vnější rohy

V okně Náhled se zobrazí náhled stopy AutoPath, která bude vygenerována. Kurz stopy lze upravit zvolením zadávacího pole a nastavením požadovaných hodnot.

Metodu generování stopy AutoPath lze změnit na kartě Podrobnosti o stopě zvolením tlačítka Upravit vedle názvu metody.

**POZNÁMKA:** Další informace najdete v nápovědě na displeji.

Nastavení Viditelnost stop lze použít k výběru linií, které se zobrazí v zobrazení mapy. Zobrazení mapy lze

přepínat mezi všemi stopami, stopami na poli a stopami na souvratích. Výchozí zobrazení je Zobrazit všechny stopy.

**POZNÁMKA:** Nastavení Viditelnost stop není k dispozici při použití funkce AutoPath (řádky).

ZIDXK1X,1751350378549-16-08JUL25

## Nastavení systému AutoPath

Kvůli dosažení maximální přesnosti při použití systému AutoPath je vhodné provést nastavení stroje, nářadí a aplikace displeje.

### Vytvoření zdrojové operace

#### Výsadba jako zdrojová operace

- Změřte a zadejte rozměry nářadí do aplikace Správce zařízení.

**POZNÁMKA:** U jiné verze než SeedStar 2 a starších nářadí použijte možnost Virtuální nářadí.

- V případě potřeby vytvořte profil virtuálního nářadí.
- Zadejte šířku nářadí v řádcích.
- Namontujte přijímač nářadí a zadejte rozměry přijímače do aplikace Správce nářadí.
- Proveďte korekci přijímače SF3 nebo RTK (kinematika v reálném čase) nářadí (kompatibilní se sdíleným signálem).
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.

**POZNÁMKA:** Pro výkon systému AutoPath je zásadní přesná kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM). Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Kalibrace modulu kompenzace terénu TCM ve stroji a v nářadí.
- Optimalizace navádění nářadí pro přesnost průchodu. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.
- Nastavte typ operace na výsadbu.
- Nastavte typ plodiny na každoročně vysázenou řádkovou plodinu, jako je kukuřice.
- Vytvořte naváděcí linie pro systém AutoTrac. Ručně vytvořené naváděcí linie mohou být použity, ale nedoporučují se.

#### Obdělávání jako zdrojová operace

- Změřte a zadejte rozměry nářadí do aplikace Správce zařízení.

**POZNÁMKA:** U jiné verze než SeedStar 2 a starších nářadí použijte možnost Virtuální nářadí.

- V případě potřeby vytvořte profil virtuálního nářadí.
- Zadejte šířku nářadí v řádcích.
- Nainstalujte přijímač nářadí a zadejte rozměry přijímače do aplikace Správce zařízení.
- Proveďte korekci přijímače stroje SF3 nebo RTK.
- Zaveďte korekci přijímače nářadí SF3 nebo RTK (kompatibilní se sdíleným signálem).
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.

**POZNÁMKA:** Přesná kalibrace TCM je pro správnou funkci systému AutoPath rozhodující. Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Kalibrace modulu kompenzace terénu TCM ve stroji a v nářadí.
- Optimalizace navádění nářadí pro přesnost průchodu. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.

**POZNÁMKA:** Zpracování půdy by mělo být použito jako sekundární operace k definování počtu řádků a mezer mezi řádky. Nářadí s regulátorem rychlosti a starší pneumatické vozítky nepodporují počet řádků a rozteč řádků.

- Nastavte typ operace na aplikaci a obdělávání půdy.
- Vytvořte naváděcí linie pro systém AutoTrac. Ručně vytvořené naváděcí linie mohou být použity, ale nedoporučují se.

### Využití zdrojové operace

#### Výsadba se zdrojem obdělávání půdy

- Změřte a zadejte rozměry nářadí do aplikace Správce zařízení.

**POZNÁMKA:** U jiné verze než SeedStar 2 a starších nářadí použijte možnost Virtuální nářadí.

- V případě potřeby vytvořte profil virtuálního nářadí.
- Zadejte šířku nářadí v řádcích.
- Nainstalujte přijímač nářadí a zadejte rozměry přijímače do aplikace Správce zařízení.
- Proveďte korekci přijímače stroje SF3 nebo RTK.
- Zaveďte korekci přijímače nářadí SF3 nebo RTK (kompatibilní se sdíleným signálem).
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.

**POZNÁMKA:** Přesná kalibrace TCM je pro správnou funkci systému AutoPath rozhodující. Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Kalibrace modulu kompenzace terénu TCM ve stroji a v nářadí.
- Optimalizace navádění nářadí pro přesnost průchodu. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.
- Nastavte typ operace na výsadbu.
- Data systému AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení.
- Vytvářejte naváděcí linie pomocí dat systému AutoPath.

#### Aplikace po výsadbě (samojízdný aplikátor)

- Proveďte korekci přijímače stroje SF3 nebo RTK.

**POZNÁMKA:** Přesná kalibrace TCM je pro správnou funkci systému AutoPath rozhodující. Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Zkalibrujte stroj TCM.
- Definujte šířku stroje nebo rozteč stop.
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.
- Součástí výbavy je systém AutoTrac RowSense a/ nebo Vision. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.
- Nastavte typ operace na aplikaci.
- Nastavte typ plodiny na každoročně vysázenou řádkovou plodinu, jako je kukuřice.
- Data systému AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení.
- Vytvářejte naváděcí linie pomocí dat systému AutoPath.

#### Aplikace po výsadbě (tažný aplikátor)

- Změřte a zadejte rozměry nářadí do aplikace Správce zařízení.

**POZNÁMKA:** U jiné verze než SeedStar 2 a starších nářadí použijte možnost Virtuální nářadí.

- V případě potřeby vytvořte profil virtuálního nářadí.
- Proveďte korekci přijímače stroje SF3 nebo RTK.

**POZNÁMKA:** Přesná kalibrace TCM je pro správnou funkci systému AutoPath rozhodující. Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Zkalibrujte stroj TCM.

- Definujte šířku stroje a rozteč stop nebo připojte žací vál.
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.
- Součástí výbavy je systém AutoTrac RowSense a/ nebo Vision. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.
- Nastavte typ operace na aplikaci.
- Nastavte typ plodiny na každoročně vysázenou řádkovou plodinu, jako je kukuřice.
- Data systému AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení.
- Vytvářejte naváděcí linie pomocí dat systému AutoPath.

#### Sklizeň (samojízdná sklízecí řezačka)

- Změřte a zadejte rozměry nářadí Aplikace Správce nářadí.
- Proveďte korekci přijímače stroje SF3 nebo RTK.

**POZNÁMKA:** Přesná kalibrace TCM je pro správnou funkci systému AutoPath rozhodující. Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Zkalibrujte stroj TCM.
- Definujte šířku stroje a rozteč stop nebo připojte žací vál.
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.
- Součástí výbavy je systém AutoTrac RowSense a/ nebo Vision. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.
- Nastavte typ operace na sklizeň.
- Nastavte typ plodiny na každoročně vysázenou řádkovou plodinu, jako je kukuřice.
- Data systému AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení.
- Vytvářejte naváděcí linie pomocí dat systému AutoPath.

#### Sklizeň (tažná sklízecí řezačka)

- Změřte a zadejte rozměry nářadí do aplikace Správce zařízení.

**POZNÁMKA:** U jiné verze než SeedStar 2 a starších nářadí použijte možnost Virtuální nářadí.

- V případě potřeby vytvořte profil virtuálního nářadí.
- Namontujte přijímač nářadí a zadejte rozměry přijímače do aplikace Správce nářadí.
- Proveďte korekci přijímače stroje SF3 nebo RTK.

- Zaveďte korekci přijímače nářadí SF3 nebo RTK (kompatibilní se sdíleným signálem).
- Server CommandCenter 4600 v2 nebo univerzální displej 4640 s aktivací/předplatným automatizace 4.0.

**POZNÁMKA:** Přesná kalibrace TCM je pro správnou funkci systému AutoPath rozhodující. Pokud je to možné, použijte pokročilou metodu kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM).

- Zkalibrujte modul TCM stroje.
- Součástí výbavy je systém AutoTrac RowSense a/ nebo Vision. (doporučováno)
- Nadefinujte organizaci, klienta, farmu a pole.
- Nastavte typ operace na sklizeň.
- Nastavte typ plodiny na každoročně vysázenou řádkovou plodinu, jako je kukuřice.
- Data systému AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení.
- Vytvářejte naváděcí linie pomocí dat systému AutoPath.

ch177nn,1685617047758-16-01JUN23

## Podrobnosti mapy AutoPath

Po zvolení tlačítka Podrobnosti mapy AutoPath se zobrazí informace o řádku a přejezdy ze zdrojové operace. Pomocí podrobností mapy AutoPath může pracovník obsluhy zjistit, jak má systém AutoPath naplánované naváděcí linie na konkrétním poli.

Volbou tlačítka Řádky se zobrazí nebo skryjí data řádků.

Volbou možnosti Přejezdy zdrojové operace se buď skryjí, nebo zobrazí přejezdy vygenerované ze zdrojové operace.

Chcete-li skrýt nebo zobrazit směrové šipky, zaškrtněte políčko Zdrojové směry. Když je tato možnost povolena, směrové šipky ukazují směr jízdy při zdrojovém přejezdu.

ch177nn,1685617047678-16-01JUN23

## Kruhová stopa



Kruhová stopa

PC28726—UN—30AUG22

Kruhová stopa umožňuje obsluhu vytvořit soustředné kruhové linie navádění. Tato funkce je určena k práci na polích se středovým bodem.

Kruhová stopa je založena na zeměpisné šířce a délce středu kružnice. Soustředné naváděcí linie se vytvářejí na základě rozestupu stop až do vzdálenosti 1,6 km (1 mi.) od středu kružnice.

Kruhová stopa je určena k práci s využitím středu kružnice na svazích menších než 2 %. Protože kruhová stopa vytváří kruhové rozestupy mezi stopami na vodorovné rovině, rozstup mezi naváděcími liniemi a středem kružnice stopy ve svahu neodpovídá a zvyšuje se s rostoucí vzdáleností stopy od středu kružnice. Důvodem těchto rozdílů je rozdíl mezi vzdáleností ujetou na svahu a na vodorovné rovině. Tento rozdíl vzdálenosti roste na větších svazích.

Funkce Posun stopy slouží k radiálnímu posunutí stop blíže nebo dále od středu kružnice. Posun stopy nehýbá se samotným středem kružnice. Tato metoda posunutí stopy umožňuje obsluhu používat různé šířky nářadí, brát v úvahu různé délky hlavních drah kolem otočného středu nebo brát v úvahu natahování/smršťování míst zavlažování kolem středu. Je-li přidán, upraven nebo odstraněn okraj kruhové stopy, existující posuny dané stopy se odstraní. Používání posunutí stopy na okraji způsobí, že se nářadí nebude pohybovat po okraji.



Vzdálenost od středu

PC20395—UN—08DEC14

Vzdálenost od středu kružnice zobrazuje středu kružnice od současné polohy. Vzdálenost se zobrazuje nejvýše do 1609 m (5280 ft). Aby se na mapě navádění zobrazovalo odpovídající tlačítko, musí být v nastavení kruhové stopy tato funkce zapnutá. Jestliže se na mapě navádění toto tlačítko zobrazuje, jeho stisknutím se zobrazí nebo skryje údaj o vzdálenosti.

Kruhovou stopu lze vytvořit dvěma způsoby:

### ZŠ/ZD kruhu



ZŠ/ZD kruhu

PC28727—UN—25AUG22

- Je-li známa zeměpisná šířka a délka středu kružnice, k založení kruhové stopy zadejte tyto údaje.

### Jízda po kružnici



Jízda po kružnici

PC28726—UN—30AUG22

- Souřadnice zeměpisné šířky a délky středu kružnice se vypočítají na základě ujeté dráhy. Soustředné kružnice naváděcích linií se vytvářejí na základě souřadnic.
- Pro optimální výpočet středu kružnice se doporučuje objet celou kružnici. Objekt více než celé kružnice nezvyšuje přesnost výpočtu.

Další informace o vytváření kruhových stop najdete v centru nápovědy na displeji.

AL70325,000041F-16-27SEP22

## Navádění na kruhové stopě

Při práci v kruhové stopě není nutné projíždět stopy v určitém pořadí. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

CZ76372,0000734-16-08DEC14

## Okraj kruhové stopy



PC17399—UN—08DEC14

**POZNÁMKA:** Okraj kruhové stopy lze používat jen u displejů 4. generace. Informace o okraji nelze používat u displejů GreenStar 3.

Okraj kruhové stopy představuje vnější hranici kružnice se zadaným středem. Zobrazuje se jako oranžová přímka na mapě navádění.

Vytvoření okraje kruhové stopy umožňuje generovat linie navádění počínaje okrajem. Jinak se linie navádění generují počínaje středem kružnic.

**POZNÁMKA:** Rozestup stop a pracovní šířka musí být pro konec nářadí shodné, aby je bylo možné sladit s okrajem.

Při vytváření naváděcích linií je namísto středu kružnice referenčním bodem okraj. To může být užitečné, jestliže se na stejném poli používá nářadí s různými rozestupy. Zadejte pouze nový rozestup stopy a linie navádění se upraví počínaje okrajem. Naváděcí linie se generují na základě okraje pomocí rozestupu stop a posunů. Po odstranění okraje se naváděcí linie vytvářejí od středu směrem ven.

ch177nn,1685617082154-16-01JUN23

## Plnicí hraniční stopa



Plnicí hraniční stopa

PC28728—UN—25AUG22

Plnicí hraniční stopa vytváří linie navádění z rozměrů externí hranice a rozestupu stop.

**POZNÁMKA:** Plnicí hraniční stopa nevyužívá svahovou kompenzaci. Pracujete-li na svažitém poli, doporučuje se použití Adaptivních křivek.

Displej vytvoří tři linie navádění na základě tvaru hranice a rozestupu stop, jedna linie bude mimo hranici a dvě linie uvnitř hranice. Další hraniční stopy budou vytvořeny v průběhu jízdy do pole.

**POZNÁMKA:** Je-li zvoleno posunutí stopy, všechny stopy budou upraveny a znovu vygenerovány.

### Stopa přímého vyplnění

Stisknutím tlačítka Nahrát plnění generujete linie navádění s použitím funkce Přímé vyplnit pro celé pole v mezích hranice. Funkce Stopa přímého vyplnění s použitím metody Přímá stopa A + B generuje linie navádění. Při použití Řízení sekce se doporučuje, abyste před použitím funkce Nahrát plnění provedli průjezdy plnicí hraniční stopou.

Plnicí hraniční stopu nelze exportovat do jiného displeje. Pokud je plnicí hraniční stopa potřeba na jiném displeji,

Ize stejnou stopu vygenerovat s použitím stejné vnější hranice.

AL70325,0000454-16-27SEP22

## Navedení na plnicí hraniční stopu

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo udává počet linií vzdálených od stopy 0. Směr stopy je zobrazen relativně ke stopě 0 (severně, jižně, východně nebo západně). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

AL70325,0000455-16-06NOV17

## Sada stop

Sada stop je skupina linií vytvořených pracovníkem obsluhy. Sada stop umožňuje pracovníkovi obsluhy rychle přepínat mezi různými stopami navádění.

### Vytvoření sady stop

1. Stiskněte tlačítko Nastavit stopu nebo vyberte modul stránky provozu Další stopa.
2. Stiskněte tlačítko Nová sada stop.
3. Zvolte tlačítko Přidat stopu a vyberte požadovanou stopu ze seznamu.
4. Opakujte krok 3, až se požadované stopy přidají do sady stop.

### Volba sady stop

1. Zvolte tlačítko Nastavit stopu nebo vyberte modul stránek provozu Další stopa.
2. Vyberte sadu stop na stránce se seznamem stop navádění.

**POZNÁMKA:** Odebrání linie ze sady stop tuto sadu nesmaže z displeje. Odstranění sady stop nesmaže linie v sadě stop z displeje.

Více informací je uvedeno v souborech nápovědy na displeji.

AL70325,00005EE-16-21JUL20

## Záměna stop



PC17412—UN—15JUL13

Sada stop umožňuje obsluze přepínat mezi vybranými liniemi navádění. Funkce prohození stop může být použita vytvořením Sady stop (skupina vodicích linií) nebo použitím celkové sady stop (všechny dostupné linie navádění na displeji). Je-li tato funkce vybrána, změni stopu navádění založenou na pořadí naváděcích linií v sadě stop.

### Přepnutí na další stopu

**POZNÁMKA:** Není-li vybrána stopa, tlačítko Prohodit stopu je šedé.

Chcete-li zvolit další stopu navádění, použijte jednu z následujících metod:

- Stiskněte tlačítko Prohodit v modulu Další stopa.
- V panelu rychlé volby vyberte tlačítko Prohodit stopu.

AL70325,00005E0-16-08JUL20

## Stavový kruhový diagram AutoTrac

Ikona AutoTrac má čtyři stavy, jak ukazuje stavový kruh AutoTrac:

### 1. Nainstalováno



Nainstalováno

PC28729—UN—25AUG22

Byla provedena instalace řídicí jednotky a veškerého dalšího hardwaru nezbytného pro používání.

- Je detekována řídicí jednotka řízení.
- Byla zjištěna licence systému AutoTrac.

**POZNÁMKA:** Pokud je podporováno, je třeba doplnit zabezpečení řídicí jednotky.

### 2. Nakonfigurováno



Nakonfigurováno

PC28730—UN—29AUG22

Byla určena aktivace režimu navádění a byla stanovena platná stopa 0. Je zvolena správná

úroveň signálu StarFire pro systém AutoTrac. Je nutno splnit následující podmínky stroje:

- Naváděcí systém je zapnutý.
- Je definovaná stopa 0 pro navádění.
- Signál StarFire je přítomen.
- Řídicí jednotka řízení nemá žádné aktivní chyby.
- Rychlost stroje je v rozsahu
- Zpráva TCM je k dispozici a platná.
- Stroj je ve správném pracovním převodu.

### 3. Aktivováno



Aktivováno

PC28731—UN—25AUG22

Bylo stisknuto tlačítko ZAP/VYP systému AutoTrac. Jsou splněny všechny podmínky, aby systém AutoTrac mohl pracovat, a systém je připraven k zapnutí.

- Zvolte tlačítko řízení Zap/Vyp pro "zapnutí řízení".

### 4. Zapnuto



Zapnuto

PC28732—UN—25AUG22

Byl stisknut spínač obnovení činnosti a systém AutoTrac řídí stroj.

- Stisknutím spínače obnovení činnosti znovu zapnete systém AutoTrac.

Poslední kód ukončení: Udává důvod, proč je systém AutoTrac vypnutý nebo proč se nezapne. Kódy ukončení se zobrazují v novém okně na stránce nahoře.

ZIDXK1X,1750251383846-16-18JUN25

## Aktivace systému AutoTrac



Přepínač Řízení ZAP/VYP

PC28733—UN—30AUG22

A—Řízení zapnuto

### B—Řízení vypnuto

Aby bylo možné zapnout systém AutoTrac, je nutné splnit následující kritéria:

- Stroj je vybaven řídicí jednotkou řízení s možností použití systému AutoTrac.
- Platná aktivace AutoTrac.
- Byla definována stopa. Viz Vytvoření naváděcí stopy dále v tomto oddílu.
- Je zvolena správná úroveň signálu StarFire pro aktivaci systému AutoTrac (SF1, SF2, SF3 nebo RTK) a je dostupný platný signál GPS.
- Systém AutoTrac s platnými signály GPS včetně SF1, SF2, SF3 nebo RTK.
- Řídicí jednotka řízení nemá žádné aktivní chyby.

**POZNÁMKA:** Minimální a maximální povolená rychlost bude určena typem stroje a softwarovou verzí řídicí jednotky řízení.

K aktivaci systému AutoTrac použijte přepínač Řízení ZAP/VYP. Při dalším použití toto tlačítko deaktivuje systém AutoTrac.

ch177nn,1685617259334-16-01JUN23

## Deaktivace nepoužívaného systému AutoTrac



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

**POZOR:** Aby nedošlo k úmrtí nebo vážnému zranění, před vjezdem na silnici systém navádění vypněte.

Hlavní spínač navádění (ZAP/VYP) ovládá aplikaci navádění.

**DŮLEŽITÉ:** Dbejte na to, aby nedošlo k závadě systému. Před vypnutím funkce Guidance Master zrušte výběr jakékoli aktivní stopy v seznamu naváděcích stop.

Tlačítko ZAP/VYP na modulu stránky provozu pouze aktivuje nebo deaktivuje systém AutoTrac a nevypíná aplikaci Navádění.

**POZNÁMKA:** Aplikace navádění je neaktivní, je-li master navádění vypnutý. To zahrnuje všechny funkce navádění displeje.

Master navádění je v nastavení navádění. Zvolte ikonu NASTAVENÍ v horní části aplikace navádění.

ch177nn,1685617259241-16-08JUL25

## Zapnutí systému AutoTrac

**! POZOR:** Vyhněte se nebezpečí nehody nebo zranění. I při aktivovaném systému AutoTrac je pracovník obsluhy odpovědný za řízení na konci dráhy a za předcházení kolizím.

Nepokoušejte se zapnout (aktivovat) systém AutoTrac při přepravě po pozemní komunikaci.

1. Pro zapnutí nebo vypnutí řízení zvolte tlačítko řízení Zap/Vyp.
2. Najed'te se strojem na stopu a v přední části ikony stroje se zobrazí zvýrazněná bílá linie navádění.
3. Pokud požadujete asistenci při řízení, ručně zapněte systém AutoTrac stisknutím spínače obnovy činnosti.

ch177nn,1685617259095-16-28JUN23

## Spínač obnovy činnosti



PC28734—UN—29AUG22

Příklad spínače obnovy činnosti



PC20427—UN—28JUL16

Symbol AutoTrac

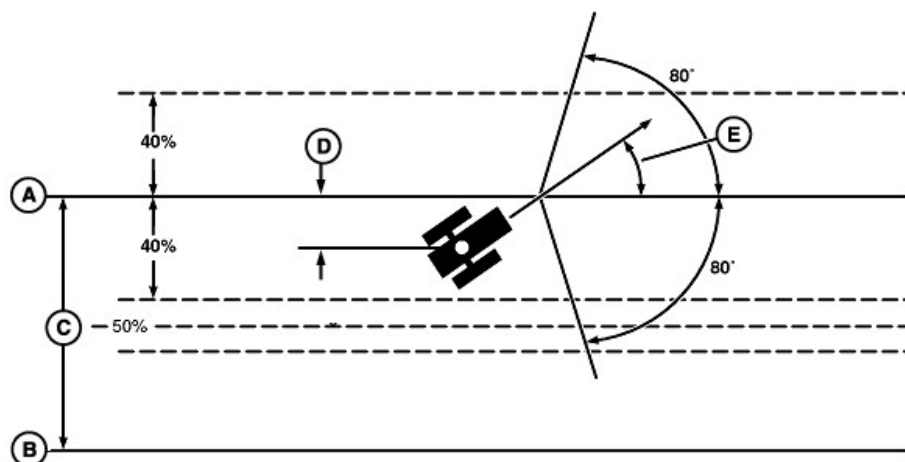
### A—Spínač obnovy činnosti

*POZNÁMKA: Umístění spínače obnovy činnosti se liší podle typu a modelu stroje. Informace o umístění spínače obnovy činnosti najdete v návodu k obsluze stroje.*

Stisknutím spínače obnovy činnosti se systém AutoTrac převede z aktivované fáze do zapnuté fáze.

ch177nn,1685617258989-16-01JUN23

## Opětovné zapnutí systému AutoTrac při příštím přejezdu



Sledování

PC8866—UN—02NOV05

A—Stopa 0  
B—Stopa 1 jih  
C—Rozestup stop

D—Laterální chyba  
E—Chyba kurzu stopy

Jakmile je dosaženo konce řádku, pracovník obsluhy musí otočit stroj do dalšího přejezdu. Při otočení volantem se systém AutoTrac vypne.

Systém AutoTrac lze znovu aktivovat stisknutím spínače obnovení činnosti až po splnění těchto podmínek:

**POZNÁMKA:** Řídicí jednotka řízení určuje maximální rychlost, když stroj používá systém AutoTrac.

Při jízdě vzad zůstane systém AutoTrac zapnutý po dobu 45 sekund. Po 45 sekundách se musí na stroji zařadit rychlost vpřed, než se znovu aktivuje zpětný chod.

- Rychlost vpřed je menší než 30 km/h (18,6 mph).
- Rychlost vzad je menší než 10 km/h (6 mph).
- Kurz stroje je v rámci 80° požadované stopy.
- Stroj se nachází v rámci 40% rozestupu stopy.
- Obsluha sedí v sedačce.
- Modul TCM je zapnutý.

**POZNÁMKA:** Číslo stopy se zobrazuje na mapě v polovině vzdálenosti mezi dvěma stopami navádění.

ch177nn,1685617258751-16-01JUN23

## Vypnutí a deaktivace systému

**⚠ POZOR:** Aby nedošlo k úmrtí nebo vážnému zranění, před vjezdem na silnici systém navádění vypněte.

### Vypnutí systému AutoTrac

Systém AutoTrac se vypne při:

- Otočení volantem.
- Snížení rychlosti na méně než 0,5 km/h (0,3 mph).

**POZNÁMKA:** V určitých strojích může systém AutoTrac pracovat už od rychlosti 0,1 km/h (0,06 mph). Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

- Přepínejte spínač řízení, dokud se na kartě Zobrazení navádění nebo v aplikaci Navádění nezobrazí Řízení vypnuto a systém AutoTrac neklesne na 2/4 stavového kruhového diagramu.
- Pobyt pracovníka obsluhy mimo sedadlo po dobu delší než 7 sekund při použití spínače sedadla nebo pokud monitor přítomnosti obsluhy nedetekuje žádnou aktivitu po dobu 7 minut.

Když je systém AutoTrac zapnutý, může jej pracovník obsluhy otočením volantu vypnout a řídit ručně. Případně může pracovník obsluhy přepnout spínač silnice a obnovení činnosti AutoTrac, a tím systém AutoTrac vypnout. Systém AutoTrac se pak přepne na 1/4 stavového kruhového diagramu a spustí časovač o délce 30 sekund:

- Pokud je spínač zapnut před vypršením 30sekundového časovače, systém AutoTrac se aktivuje na 3/4 stavového kruhového diagramu.

Stisknutím spínače obnovení činnosti systém AutoTrac znovu zapnete.

- Pokud je spínač zapnut po vypršení 30sekundového časovače, systém AutoTrac se nakonfiguruje na 2/4 stavového kruhového diagramu. Systém AutoTrac musí být znovu aktivován na 3/4 stavového kruhového diagramu předtím, než se znovu aktivuje stisknutím spínače obnovení činnosti.

**POZNÁMKA:** Spínač silnice a obnovení činnosti není k dispozici v řízení s integrovaným systémem AutoTrac.

**POZNÁMKA:** Vozidlo MY26 XUV Gator (AT2) je vybaveno systémem detekce nezapnutého bezpečnostního pásu usazeného řidiče. Přítomnost řidiče je sledována prostřednictvím stavu bezpečnostního pásu; pokud bezpečnostní pás není zapnutý, systém Autotrak Guidance se vypne.

### Deaktivace systému AutoTrac

Přepněte spínač silnice a obnovení činnosti do polohy vypnuto, aby systém AutoTrac klesl na 1/4 stavového kruhového diagramu.

Deaktivace systému AutoTrac prostřednictvím displejů GreenStar:

1. Stiskněte tlačítko Navádění.
2. Vyberte kartu Nastavení navádění.
3. Zvolte rozbalovací nabídku Režim sledování.
4. Zvolte možnost Navádění vypnuto.

Na displejích zvolte ikonu Nastavení v horní části aplikace Navádění a přepněte hlavní přepínač navádění na stav vypnuto.

ZIDXK1X,1749792007505-16-08JUL25

## Minimální a maximální rychlosti

Stroj a verze softwaru řídící jednotky řízení určují minimální a maximální rychlost.

**POZNÁMKA:** V určitých strojích může systém AutoTrac fungovat už od rychlosti 0,1 km/h (0,06 mph). Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

### Limity rychlostí vpřed

| Integrovaný systém AutoTrac                                 |                                                          |                              |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------|
| Stroj                                                       | Horní limit rychlosti vpřed                              | Spodní limit rychlosti vpřed |
| Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory 6R, 7R a 8R | Kolo: 36 km/h (22,4 mph)<br>Sledovat: 31 km/h (19,3 mph) | 0,5 km/h (0,3 mph)           |
| Kloubové traktory                                           | 31 km/h (19,3 mph)                                       | 1 km/h (0,6 mph)             |

| Integrovaný systém AutoTrac |                             |                              |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Stroj                       | Horní limit rychlosti vpřed | Spodní limit rychlosti vpřed |
|                             |                             | MST: 1,5 km/h (0,9 mph)      |
| Postřikovače                | 40 km/h (24,8 mph)          | 0,5 km/h (0,3 mph)           |
| Kombajny                    | 22 km/h (13,7 mph)          | 0,5 km/h (0,3 mph)           |
| Samojízdné sklízecí řezačky | 22 km/h (13,7 mph)          | 0,5 km/h (0,3 mph)           |
| Samohybné řádkovače         | 28 km/h (17,4 mph)          | 0,5 km/h (0,3 mph)           |
| Sběrače bavlíny             | 15 km/h (9,3 mph)           | 0,5 km/h (0,3 mph)           |

### Limity rychlosti vzad

| Integrovaný systém AutoTrac                                                                                                                           |                          |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| Stroj                                                                                                                                                 | Zpátečka a přípustný čas | Rychlostní horní limit vzad |
| Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory 7R a 8R<br>7R (v.č. 110101 - )<br>8R (v.č. 160001 - )<br>8RT (v.č. 923001 - )<br>8RX (v.č. 801001 - ) | Ano, žádný limit         | 10 km/h (6,2 mph)           |
| Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory 6R, 7R a 8R<br>7R (v.č. - 110100)<br>8R (v.č. - 160000)<br>8RT (v.č. —923000)                         | Ano, 45 s                | 10 km/h (6,2 mph)           |
| Kloubové traktory                                                                                                                                     | Ne                       | —                           |
| Postřikovače                                                                                                                                          | Ano, 45 s                | 10 km/h (6,2 mph)           |
| Kombajny                                                                                                                                              | Ano, 45 s                | 10 km/h (6,2 mph)           |
| Samojízdné sklízecí řezačky                                                                                                                           | Ano, 45 s                | 10 km/h (6,2 mph)           |
| Samohybné řádkovače                                                                                                                                   | Ne                       | —                           |
| Sběrače bavlíny                                                                                                                                       | Ano, 45 s                | 5 km/h (3,1 mph)            |

ch177nn,1685617258482-16-01JUN23

## Zprávy o vypnutí systému AutoTrac

Při každém vypnutí systému AutoTrac následuje po dvou tónech výstraha s vysvětlením, proč k vypnutí došlo. Zobrazují se i zprávy, proč nebylo možné systém AutoTrac zapnout. Zprávy o vypnutí se zobrazí na 7 sekund a poté zmizí.

| Zprávy o vypnutí systému AutoTrac |                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| Kód                               | Hlášení                            |
| 702752.00                         | Dosud nebylo nic zkontrolováno     |
| 702752.01                         | Detekován pohyb volantů            |
| 702752.02                         | Rychlost kol příliš nízká          |
| 702752.03                         | Nadměrně vysoká pojezdová rychlost |
| 702752.04                         | Neplatný převod                    |

|           |                                                                                |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 702752.05 | Číslo stopy změněno                                                            |
| 702752.06 | GPS bez duální frekvence                                                       |
| 702752.07 | Jednotka SSU obsahuje aktivní kódy                                             |
| 702752.08 | Poslední přechod V POŘÁDKU                                                     |
| 702752.09 | Chybné zprávy GSD                                                              |
| 702752.10 | Bez systému Parallel Tracking                                                  |
| 702752.11 | Kódová karta nepřítomna                                                        |
| 702752.12 | Nadměrně velká odchylka směru jízdy                                            |
| 702752.13 | Chyba, nadměrné vybočení z dráhy                                               |
| 702752.14 | Rozpojený spínač sedadla                                                       |
| 702752.15 | Teplota oleje příliš nízká                                                     |
| 702752.16 | TCM není k dispozici                                                           |
| 702752.17 | Neplatný aktivní kód                                                           |
| 702752.18 | Diagnostický režim ovládacího ventilu                                          |
| 702752.19 | Vypnout sklízecí jednotku                                                      |
| 702752.20 | Přepínač silnice/pole kombajnu zapnutý                                         |
| 702752.21 | Napětí není stabilní                                                           |
| 702752.22 | AutoTrac aktivní příliš dlouho při jízdě vzad                                  |
| 702752.23 | AutoTrac aktivní příliš dlouho pod dolní prahovou hodnotou pojezdové rychlosti |
| 702752.24 | Příliš velké zakřivení                                                         |
| 702752.25 | Stroj nejede směrem dopředu                                                    |
| 702752.26 | Vedení ELX má nízký signál (zastavení)                                         |
| 702752.27 | Chybné údaje o převodovém stupni                                               |
| 702752.28 | Chybná data spínače obnovení činnosti                                          |
| 702752.29 | Neplatná zpráva od spínací skříňky                                             |
| 702752.30 | Spínač AutoTrac / navádění v řádku samojízdné sklízecí řezačky vypnutý         |
| 702752.31 | Spínač rychlého vypnutí SPFH zapnutý                                           |
| 702752.32 | Systém AutoTrac neaktivován                                                    |
| 702752.33 | Získávání trasy                                                                |
| 702752.34 | Sledování v linii                                                              |
| 702752.35 | Neznámý směr                                                                   |
| 702752.36 | Přechod na GPS příliš velký                                                    |
| 702752.37 | Mimo řádek                                                                     |
| 702752.38 | Doběh snímače vypršel                                                          |
| 702752.39 | Chybná sekvence zpráv                                                          |
| 702752.40 | Stroj nemůže dosáhnout příkazaného zakřivení stopy                             |
| 702752.41 | Rychlost stroje GPS neodpovídá rychlosti kol stroje                            |
| 702752.42 | Neshoda stávajícího zakřivení                                                  |
| 702752.43 | Stroj je zaparkovaný                                                           |
| 702752.44 | Vypršel časový limit zprávy příkazů pomocného řízení                           |
| 702752.45 | Vypršel časový limit zprávy o stavu pomocného řízení                           |
| 702752.46 | Chybná data ze spínače sedadla                                                 |
| 702752.47 | Chybná data VIN                                                                |
| 702752.48 | Chyba dat rozvoru náprav                                                       |
| 702752.49 | Vypršel časový limit informační zprávy TCM                                     |
| 702752.50 | Vypršel časový limit zprávy automatického režimu stroje                        |
| 702752.51 | Vypršel časový limit zprávy poodjetí a míry odchýlení stroje                   |

|           |                                                                       |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------|
| 702752.52 | Vypršel časový limit zprávy o rychlosti a směru na základě pohybu kol |
| 702752.53 | Data stopy vypršela                                                   |
| 702752.54 | Neznámá chyba řídicí jednotky řízení                                  |
| 702752.55 | Teplota AutoTrac Universal mimo rozsah                                |
| 702752.56 | AutoTrac aktivní příliš dlouho při řízení čtyř kol                    |
| 702752.57 | Stroj je v krabím řízení                                              |
| 702752.58 | Autorizace nepovolena                                                 |
| 702752.62 | Rezervováno                                                           |
| 702752.63 | Neprovádět žádnou činnost                                             |

ch177nn,1685617258342-16-01JUN23

## AutoTrac Implement Guidance (pasivní)

Navádění náradí AutoTrac (pasivní) se používá ke zlepšení přesnosti při proměnných polních podmínkách, zakřivených přejezdech a nakloněném terénu.

Navádění náradí AutoTrac (pasivní) vede stroj způsobem, který udržuje náradí na naváděcí linii.

Navádění náradí AutoTrac používá měření profilu náradí z aplikace Správce zařízení a signály GPS z přijímačů stroje a náradí. Tyto informace se používají k určení umístění přijímače náradí ve vztahu k přijímači stroje. Navádění náradí AutoTrac řídí stroj na základě naváděcí linie tak, aby náradí sledovalo naváděcí linii. To může způsobit jízdu stroje mimo naváděcí linii.

### Přechod k aplikaci Navádění AutoTrac

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Navádění AutoTrac.



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

Chcete-li zapnout funkci navádění náradí AutoTrac (pasivní), zvolte symbol Nastavení.

**POZNÁMKA:** Navádění náradí může být ovlivněno změnami podmínek na poli, změnami podmínek prostředí a nevhodným nastavením stroje nebo náradí.

### Požadavky:

**POZNÁMKA:** Pneumatické vozíky s hydraulickým pohonem tažené mezi stroji řady C a 1910 jsou kompatibilní se systémem AutoTrac Implement Guidance (pasivní) a jsou podporovány s přímými, zakřivenými a ohraničenými stopami i stopami typu AutoPath.

- CommandCenter 4. generace nebo univerzální displej 4640
- Platná licence pro navádění nářadí
- Přijímač StarFire namontovaný na stroji
  - Přijímač StarFire 3000 se signálem SF2 nebo RTK
  - Přijímač StarFire 6000 se signálem SF3 nebo RTK
  - Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF-RTK nebo RTK
- Přijímač StarFire namontovaný na nářadí
  - Přijímač StarFire 3000 se signálem SF1, SF2 nebo RTK
  - Přijímač StarFire 6000 se signálem SF1, SF3 nebo RTK
  - Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF1, SF-RTK nebo RTK
- Sdílený signál je zapnutý

**POZNÁMKA:** Při použití přijímačů s různou silou signálu musí mít přijímač ve stroji lepší signál.

Sdílený signál pro přijímač v nářadí se zapíná automaticky.

### AutoTrac Implement Guidance při couvání

Navádění nářadí AutoTrac™ Implement Guidance při couvání je u tohoto stroje podporováno:

- Všechny stroje s konfigurací AT2
- traktory řady 7, 8 a 9 s jednoduchým taženým nářadím

Doporučená rychlost jízdy s funkcí AutoTrac Implement Guidance v režimu couvání je 3–6 km/h (2–4 mph). Pro optimální výkonnost přepněte zpět do režimu jízdy vpřed, když jsou chyby stroje a nářadí 13 cm (5 in) nebo menší.

Chcete-li zjistit, v jaké konfiguraci je stroj spuštěn, přejděte na stránku Diagnostika AutoTrac:

1. Vyberte možnost AutoTrac Pie.
2. Vyberte položku Kondice.
3. Vyberte možnost Systém AutoTrac.
4. Ověřte, že je režim AutoTrac nastaven na AT 2.0.

### Namontovaný systém AutoTrac Implement Guidance

**POZNÁMKA:** Systém AutoTrac™ Implement Guidance není kompatibilní se zadním tříbodovým závěsem nářadí, s výjimkou secího stroje TT 8022 s neotočným zadním tříbodovým závěsem.

Systém se automaticky zapíná nebo vypíná v závislosti

na poloze závěsu (zavěs úplně dole je 0 % a úplně nahoře je 100 %):

**Stav aktivace:** Aktivuje se, když je nářadí spuštěno a dosáhne 70 % dráhy závěsu (výchozí nastavení).

**Stav deaktivace:** Deaktivuje se, když je nářadí zvednuto nad 85 % dráhy závěsu (výchozí nastavení).

### Pravidla konfigurace:

1. Prahové hodnoty aktivace a deaktivace se musí lišit alespoň o 10 %.
2. Prahová hodnota vypnutí nesmí překročit 95 %.
3. Hodnota aktivace (dolní mez) nemůže být nastavena výše než hodnota deaktivace (horní mez).
4. Hodnota deaktivace (horní mez) nemůže být nastavena výše než hodnota aktivace (dolní mez).

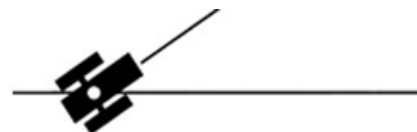
ZIDXK1X,1750228151574-16-08JUL25

## Optimalizace řízení

### Monitor výkonu

Monitor výkonu zobrazuje chybu kurzu a chybu sledování. Je navržen jako pomůcka pro ladění pokročilých nastavení systému AutoTrac. Chyba kurzu ukazuje vztah směru stroje vzhledem k aktuální stopě. Chyba sledování zobrazuje laterální chybu stroje nebo posunu vzhledem k aktuální stopě.

### Měření chyby kurzu

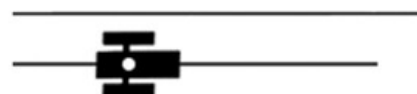


PC16972—UN—22MAY13

Chyba kurzu ukazuje vztah směru stroje vzhledem k aktuální stopě. Chyba kurzu by měla být v rozmezí +/-1 stupeň.

Jsou-li hodnoty mimo tento rozsah, může být třeba provést seřízení.

### Měření chyby sledování

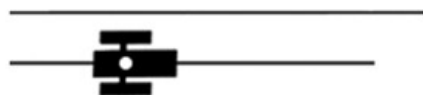


PC16969—UN—22MAY13

Chyba sledování zobrazuje laterální chybu stroje nebo posunu vzhledem k aktuální stopě. Hodnota oblouku sloupcového grafu se aktualizuje minimálními a maximálními změnami chyb kurzu za posledních 10 sekund.

**POZNÁMKA:** Hodnoty řídicí jednotky řízení jsou založeny na ovládacích prvcích řízení stroje.

## Úpravy řízení vpřed



*Chyba sledování*

PC16969—UN—22MAY13



*Ikona nastavení vpřed rychleji*

PC28738—UN—25AUG22



*Ikona nastavení vpřed pomaleji*

PC28739—UN—25AUG22

## Sledování citlivosti linie

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na laterální chybu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na vyjetí vozidla ze stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem méně agresivní reakce stroje na vyjetí vozidla ze stopy.

## Navedení do směru



*Vysoké navedení do směru*

PC28740—UN—25AUG22



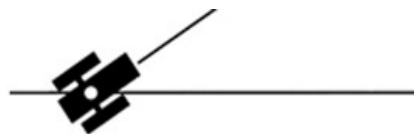
*Nízké navedení do směru*

PC28741—UN—25AUG22

Určuje vliv míry odchýlení (rychlost otáčení stroje) na výkon sledování. Vedení kurzu funguje jako parametr předpovědi a může se použít k minimalizaci nadměrného řízení. Velké úpravy mohou vést ke špatnému výkonu.

- Vyšší nastavení: výsledkem je agresivnější reakce na míru odchýlení.
- Nižší nastavení: výsledkem je méně agresivní reakce na míru odchýlení.

## Kurz citlivosti linie



*Chyba směru jízdy*

PC16972—UN—22MAY13



*Vysoká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy*

PC28742—UN—25AUG22



*Nízká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy*

PC28743—UN—25AUG22

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na chybu kurzu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce na chybu kurzu stroje.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce na chybu kurzu stroje.

## Rychlost odezvy řízení



*Vysoká rychlost odezvy řízení*

PC28744—UN—25AUG22



*Nízká rychlost odezvy řízení*

PC28745—UN—25AUG22

Upravuje rychlost řízení vozidla pro zachování výkonu sledování. Zvýšení citlivosti obecně vede k lepšímu výkonu sledování.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je lepší výkon sledování, ale může dojít také k větším pohybům kol nebo nervóznímu chování.
- Nižší nastavení: Výsledkem je menší pohyb kol, ale může dojít také k horšímu výkonu sledování.

## Určení citlivosti



*Vysoká citlivost najetí*

PC28746—UN—25AUG22



PC28747—UN—25AUG22

*Nízká citlivost najetí*

Určuje, jak agresivně stroj najede do stopy. Toto nastavení ovlivňuje pouze výkon při dosahování správné stopy.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivní najíždění do stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je hladší najíždění do stopy.

### Citlivost křivky



PC28748—UN—25AUG22

*Vysoká citlivost křivky*



PC28749—UN—25AUG22

*Nízká citlivost křivky*

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na zakřivení ve stopě. Toto nastavení ovlivňuje výkon pouze při navádění v zakřivené stopě.

- Vyšší nastavení: Stroj se otáčí v menším poloměru (prudčeji) kolem křivky.
- Nižší nastavení: Stroj se otáčí ve větším poloměru (širším) kolem křivky.

### Řízení náradí

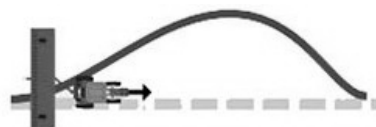
**DŮLEŽITÉ:** Měření středu otáčení náradí je nutné pro správné fungování navádění náradí. V textu měření středu otáčení v nápovědě na displeji naleznete pokyny k přesnému změření středu otáčení. Nepřesné měření středu otáčení může způsobit pokles výkonu nebo poškození náradí.

### Sledování citlivosti linie



PC28750—UN—25AUG22

*Vysoká citlivost linie podle stopy*



PC28751—UN—25AUG22

*Nízká citlivost linie podle stopy*

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na laterální chybu.

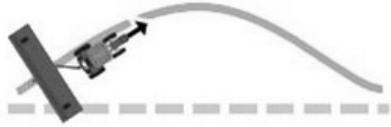
- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na vyjetí náradí ze stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce stroje na vyjetí náradí ze stopy.

### Kurz citlivosti linie



PC28752—UN—25AUG22

*Vysoká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy*



PC28753—UN—25AUG22

*Nízká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy*

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na chyby kurzu náradí.

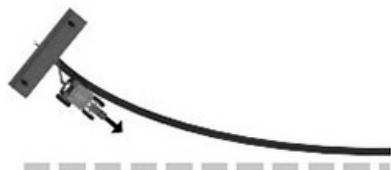
- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na chybu kurzu náradí.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce stroje na chybu kurzu náradí.

### Určení citlivosti



PC28754—UN—25AUG22

*Vysoká citlivost najetí*



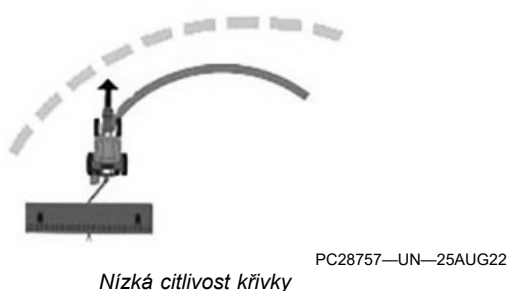
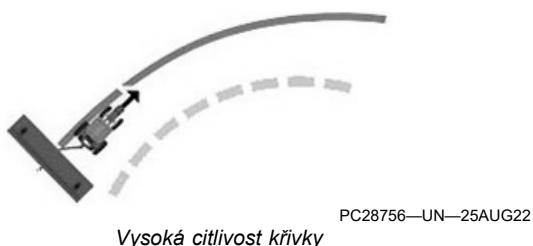
PC28755—UN—25AUG22

*Nízká citlivost najetí*

Určuje, jak agresivně vozidlo dosahuje správné stopy. Toto nastavení ovlivňuje pouze výkon při dosahování správné stopy.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivní najíždění do stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je hladší najíždění do stopy.

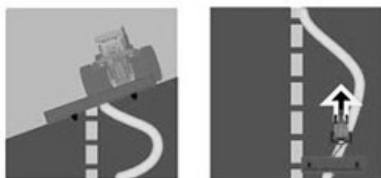
### Citlivost křivky



Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na zakřivení ve stopě. Toto nastavení ovlivňuje výkon pouze při navádění v zakřivené stopě.

- Vyšší nastavení: Stroj se otáčí v menším poloměru (prudčeji) kolem křivky.
- Nižší nastavení: Stroj se otáčí ve větším poloměru (širším) kolem křivky.

### Citlivost svahu

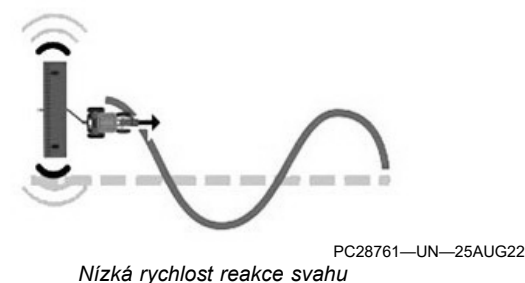
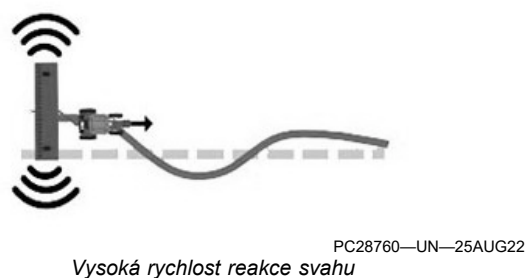


**POZNÁMKA:** Toto nastavení může vyžadovat změnu nastavení při změnách ve stavu půdy.

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na změny sklonu svahu. Bude-li hodnota příliš vysoká, traktor otočí nářadí do svahu. Bude-li hodnota příliš nízká, traktor otočí nářadí ze svahu.

- Vyšší nastavení: Stroj jede výše na svahu a kompenzuje nářadí, které je méně náchylné ke sklouznutí ze svahu.
- Nižší nastavení: Stroj jede níže na svahu a kompenzuje nářadí, které je náchylnější ke sklouznutí ze svahu.

### Rychlost reakce svahu



Určuje, jak rychle systém AutoTrac reaguje na změnu sklonu svahu.

- Vyšší nastavení: Vede k rychlejší reakci na změnu náklonu.
- Nižší nastavení: Vede k méně rychlé reakci na změnu náklonu.

ch177nn,1685617257742-16-01JUN23

### AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense je rozšíření integrovaného systému AutoTrac při sklizení kukuřice nebo aplikaci produktu. Signály z řádkových snímačů jsou integrovány se stávajícími signály systému AutoTrac, což pomáhá udržet stroj na řádcích. Pokud z řádkových snímačů nepřichází žádný signál (například při přejíždění vody), bude použit klasický globální polohovací systém (GPS).

AutoTrac RowSense pracuje se všemi metodami

sledování a většinou standardních schémat pro sklízění a aplikaci. Všechny režimy sledování jsou nastaveny stejným způsobem jako u systému AutoTrac na bázi GPS.

Ohledně zakoupení systému AutoTrac RowSense se obraťte na prodejce produktů John Deere.

Další informace najdete v návodu k obsluze systému AutoTrac RowSense.

### Posuny naváděcí linie

Když je systém AutoTrac RowSense aktivovaný, naváděcí linie se automaticky posunuje tak, aby zůstávala uprostřed mezi polohami snímačů řádků. Po zvolení nového pole nebo vypnutí systému AutoTrac RowSense se vymažou všechny posuny pro všechny naváděcí stopy, které byly nastaveny systémem AutoTrac RowSense.

### Symboly stavu systému AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Pohotovost (bílá ikona)

Systém je vypnutý.



PC28735—UN—25AUG22

Systém je aktivní (zelená ikona)

Systém je aktivní a pracuje s oběma řádkovými snímači a systémem GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Žádný signál GPS (žlutá ikona)

Systém je aktivní a pracuje pouze s daty řádkového snímače.



PC28737—UN—25AUG22

Žádný signál řádkového snímače (oranžová ikona)

Systém je aktivní a pracuje pouze s daty systému GPS.

### Zapojte řádkové snímače

Jakmile je nastavena výchozí trasa, je možné stisknout spínač obnovení činnosti AutoTrac, když je stroj v

polovině rozestupu stop a v přijatelném úhlu vůči řádkům. Systém RowSense začne stroj navádět, jakmile jsou snímače řádků schopny zjistit polohu řádku.

Otáčení na souvrati se provádí stejným způsobem jako u systému AutoTrac na bázi GPS.

1. Pracovník obsluhy vyrovná stroj s trasou.
2. Stisknutím spínače obnovení činnosti zapnete systém AutoTrac.
3. Řádkové snímače snímají polohu řádku a sledují ho.

Funkce prodloužení čáry adaptivních křivek, kruhové stopy a křivky AB může být použita k projekci přilehlé cesty do souvratí.

### Přejíždění řádku

Výpadek řádku nastane v případě ztráty dat ze snímačů řádek. Systém AutoTrac využívá GPS, dokud nejsou znovu načteny údaje řádku. K takovému výpadku může dojít například při vjezdu do vodních toků.

Když využíváte přímou stopu nebo stopu s křivkou AB a dojde k přejetí řádku, bude stopa navádění znovu vycentrována. Tato metoda zvyšuje pravděpodobnost, že systém AutoTrac RowSense znovu najde správnou stopu na druhé straně vodního toku.

### Ruční režim RowSense

Ruční režim RowSense vyberte, pokud chcete použít pouze snímač řádku na adaptéru. Ruční režim RowSense nevyžaduje aktivaci ani licenci pro navádění AutoTrac.

Ruční režim RowSense je dostupný v pokročilém nastavení navádění, pokud jsou splněny následující podmínky:

- Na stroji je nainstalován displej CommandCenter 4600 nebo univerzální displej 4640.
- Displej detekuje stroj jako samojízdnou sklízecí řezačku, sběrač bavlny nebo česačku bavlny.
- Displej detekuje snímače vyhledávače řádků na sběrnici CAN.

ch177nn,1685617257495-16-01JUN23

### Zjišťování a odstraňování závad

**POZNÁMKA:** Řídící jednotka AutoTrac je vyladěna tak, aby fungovala úspěšně ve většině podmínek na poli při použití různých nářadí. Pro podmínky vymykající se normálu jsme však připravili pokročilé nastavení, kde může obsluha vyladit systémy pro konkrétní podmínky a nářadí. Před použitím kroků uvedených v dalším scénáři je vhodné seřídit citlivost řízení.

Před laděním zkontrolujte a opravte další problémy. Provedte nezbytné mechanické kontroly a kalibrace na přidruženém stroji. Pokud tento krok neprovedete,

mohou se projevit chyby stroje a obsluha ztratí zbytečně čas laděním systému, který nelze vyladit.

**Nadměrný pohyb kol:** Celkový výkon systému AutoTrac je přijatelný, avšak kola se rychle otáčejí dopředu a dozadu.

**Agresivní "esíčkování":** Při pohledu před čelo stroje je vidět trvalý pohyb zpět a dopředu. Je sledován pohyb, ale chyba vybočení ze stopy uvedená na displeji (vzdálenost mimo linii A–B) je často relativně malá.

**Pomalý pohyb "esíčkování":** Výkon systému AutoTrac se zdá být značně pomalý, když se snaží zůstat v linii a pomalu putuje ze strany na stranu.

**Pomalé navádění na linii:** Při najíždění do linie se systém AutoTrac jeví jako pomalý. Traktor dlouho zůstává na jedné straně linie, než se dostane na linii.

**Agresivní navádění na linii:** Systém AutoTrac mine nájezd do linie a i nadále nadměrně kompenzuje průběh najíždění. Výsledkem je vysoká frekvence a hustý vzorec ve tvaru písmene S během najíždění.

**Sledování mimo křivku:** V režimu zakřivené stopy je systém AutoTrac pomalý, výsledkem jsou pomalé výkyvy kolem požadované linie. Tato linie často sleduje vnější stranu požadované dráhy.

**Sledování uvnitř křivky:** Systém AutoTrac provádí rychlé a velmi časté korekce v režimu zakřivené stopy a výsledkem je častý výkyvný pohyb nebo sledování vnitřní části požadované dráhy.

**POZNÁMKA:** *Způsoby zjišťování a odstraňování závad viz soubory nápovědy na displeji.*

## Obecné pokyny pro ladění

Doporučení pro seřízení:

- Citlivost řízení: Před provedením dalších nastavení nastavte na hodnotu 100. Provedte úpravu v krocích po 10.
- Sledování citlivosti linie: Provedte úpravu v krocích po 20.
- Kurz citlivosti linie: Provedte úpravu v krocích po 10.
- Vedení kurzu: Provedte úpravu v krocích po 10.
- Rychlost odezvy řízení: Provedte úpravu v krocích po 10.
- Citlivost najetí: Provedte úpravu v krocích po 20.
- Citlivost křivky: Provedte úpravu v krocích po 20.

Jedna hodnota současně: Zkuste upravit nastavení za podmínek problémového pole s aktivním systémem AutoTrac, využijte následující kroky:

1. Začněte výchozím nastavením od výrobce. Hodnota citlivosti řízení je v korelaci s hodnotou na kartě pohledu Navádění. Zkuste pro toto nastavení použít hodnotu podobnou provozním podmínkám (70 pro beton, 100 pro většinu podmínek a 120 pro měkkou

půdu). Toto číslo může přesto vyžadovat úpravu nad rámec navrhovaného nastavení.

2. S aktivním systémem AutoTrac v problémových podmínkách (například nastavení rychlosti, půdy a pneumatik) zvyšte/snižte Citlivost vedení, odchýlení ze směru jízdy o faktor 10.
3. Jestliže změna kurzu citlivosti linie nepřináší účinek, pokud jde o daný problém, resetujte parametr kurzu citlivosti linie. Zvyšte nebo snižte navedení do směru stejným způsobem jako v předchozím kroku.
4. Pokud žádný z výše uvedených kroků nefunguje, resetujte vedení kurzu a zvyšte nebo snižte rychlost odezvy řízení podobným způsobem jako v předchozích krocích.

Kombinace nastavení: Jestliže výše uvedený postup nepřinesl uspokojivý výkon a jestliže jste již dobře obeznámeni s tím, jak jednotlivé parametry mění výkon systému AutoTrac (jak je podrobně uvedeno v předchozím kroku), vyzkoušejte různé kombinace parametrů při aktivním systému AutoTrac.

ch177nn,1685617257238-16-24MAY24

# Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

## Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení



PC28762—UN—25AUG22

Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

Aplikace Automatické otáčení AutoTrac automatizuje koncové otočky u strojů vybavených tímto systémem. Díky této automatizaci se může pracovník obsluhy soustředit na jiné úkoly místo provádění koncových otoček.

Při počátečním nastavování aplikace Automatické otáčení AutoTrac se doporučuje používat výchozí nastavení. Výchozí nastavení poskytují výchozí bod, který dobře funguje s mnoha konfiguracemi stroje a nářadí. U některých konfigurací může být nezbytné upravit pokročilé nastavení automatického otáčení AutoTrac kvůli doladění výkonu. Například hodnoty Maximální poloměr otáčení a Maximální úhel otáčení mohou vyžadovat úpravu, jestliže je traktor širší z důvodu trojmontáže kol, nebo pokud je poloměr otáčení ovlivněn úpravou dorazů řízení.

### Přechod na aplikaci Automatické otáčení AutoTrac

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Automatické otáčení AutoTrac.

### Mapování

Mapový modul Automatizace otáčení AutoTrac zobrazuje informace o nadcházejících otočkách, jako je vzdálenost k místu otáčení a směr otáčení. Chcete-li získat další informace o aplikaci Mapování, použijte nápovědu na displeji.

### Kompatibilita automatického otáčení AutoTrac:

Automatické otáčení AutoTrac je kompatibilní s těmito displeji a přijímači:

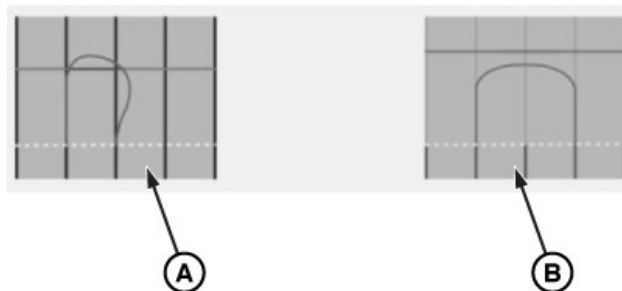
**POZNÁMKA:** Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Displej CommandCenter 4600
- Univerzální displej 4640
- Univerzální displej G5
- Displej CommandCenter G5
- Přijímač StarFire 3000
- Přijímač StarFire 6000
- Přijímač StarFire 7000
- Přijímač StarFire 7500

Automatické otáčení AutoTrac není kompatibilní s těmito displeji:

- CommandCenter 4200
- CommandCenter 4600 s procesorem verze 1
- Univerzální displej 4240
- Originální displej GreenStar
- Displej GreenStar 2 1800
- Displej GreenStar 2 2600
- Displej GreenStar 3 2630 při použití s displejem CommandCenter 4600 nebo univerzálním displejem 4640

### Doporučení pro otočky s přeskokem



PC613045—UN—20FEB24

Doporučení pro otočky s přeskokem

**A**—Žádný přeskok

**B**—Otočka s přeskokem

Automatické otáčení AutoTrac navrhuje podle potřeby přeskočení otočky, pokud je rozestup stop menší než minimální průměr otočky stroje. Tato funkce se použije pouze v případě, že jsou vybrány otočky do protisměru.

Zvolením možnosti OK ve zprávě Doporučení pro otočky s přeskokem přijmete přeskočení otočky. Buď zprávu zavřete, nebo zvolte možnost Zrušit, pomocí které doporučení zrušíte a budete pokračovat bez otočky s přeskokem.

**POZNÁMKA:** Volba se zachová během cyklu studeného i teplého startu.

**POZNÁMKA:** Doporučení se znovu zobrazí v případě, že změníte pole a rozestup stop je menší než průměr otočky.

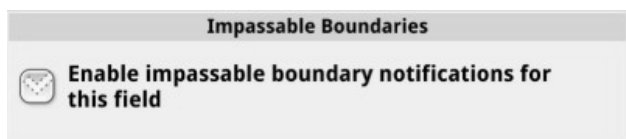
### Inteligentní dimenzování otoček:

Pokud je rozestup stop stejný nebo větší než minimální průměr otočky stroje, aplikace naplánuje efektivní otočku do protisměru.

Pokud je rozestup stop menší než minimální průměr otočky stroje, bude mít otočka tvar žárovky, která vyžaduje více místa.

**POZNÁMKA:** Je-li funkce Otočka s přeskokem povolena, aplikace nebere v úvahu funkci inteligentního dimenzování otoček.

## Neprůjezdné hranice



PC661533—UN—30JAN25

Neprůjezdné hranice

Upozornění na neprůjezdné hranice lze vypnout zaškrtnutím políčka v pokročilých nastaveních automatizace otáčení AutoTrac. Zaškrťovací políčko se nastaví do výchozího stavu (varování povoleno) za následujících podmínek:

- Změna pole
- Pracovník obsluhy neseď na sedadle
- Cyklus klíče

ch177nn,1740727678852-16-28FEB25

## Automatické otáčení AutoTrac pro traktory

Při použití funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení se systémem iTEC lze automatizovat mnoho úkonů prováděných v kabině. Tato automatizace umožňuje pracovníkovi obsluhy věnovat pozornost zařízení a prováděným úkolům namísto manipulace s provozním vybavením.

### Požadavky na provoz

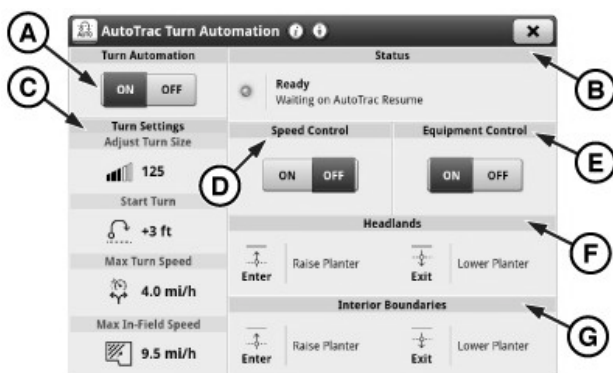
- Automatické otáčení AutoTrac musí být aktivováno.
- Automatické otáčení musí být zapnuté.
- Hlavní spínač iTEC musí být zapnutý.

**POZNÁMKA:** Automatické otáčení AutoTrac není kompatibilní se stopami najiždění stroje.

**POZNÁMKA:** Chcete-li Automatické otáčení AutoTrac používat s křivkami AB, musí být křivky AB zaznamenány od jednoho konce pole k druhému (od souvratě k souvratí). Pokud nebudou křivky AB správně zaznamenány, nebudou vygenerovány koncové otočky.

- Musí být zvolena přímá linie, křivky AB nebo AutoPath.
- Musí být definovány sekvence souvratí.
- Informace o hranicích pole musí být úplné.
- Musí být splněny požadavky na profil náradí.
- Musí být splněny požadavky na profil stroje.
- Může být aktivována osmičková otočka (volitelné).

## Nastavení funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení pro traktory



PC620660—UN—24MAY24

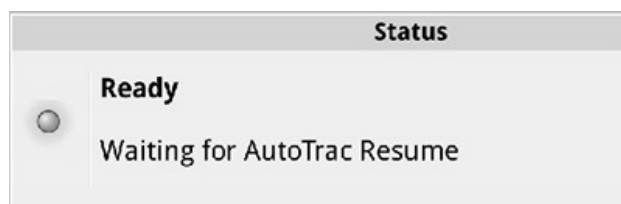
Stránka nastavení Automatického otáčení AutoTrac pro traktory

- A—Automatické otáčení
- B—Stav
- C—Nastavení otáčení
- D—Ovládání rychlosti
- E—Ovládání zařízení
- F—Souvratě
- G—Vnitřní hranice

**Automatické otáčení (A)**—výběrem možnosti ZAP. aktivujete funkci Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení.

**POZNÁMKA:** U strojů se systémem iTEC umožňuje zapnuté Automatické otáčení také funkce systému iTEC. Při vypnutí systému iTEC se vypne také systém Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

**Stav (B)**—poskytuje pracovníkovi obsluhy vizuální informaci o stavu automatizace.



PC28997—UN—24APR23

Stav—Připraveno—Čeká se na obnovení činnosti AutoTrac

- Šedá dioda LED (automatizace vypnutá)—hlavní přepínač automatického otáčení je vypnutý.
- Žlutá dioda LED (nepřipraveno)—nejméně jeden z požadavků automatizace nebyl splněn.
- Červená dioda LED (zjištěna chyba)—byla zjištěna chyba systému.
- Zelená dioda LED (připraveno)—automatické otáčení je připraveno. Aktivujte stisknutím spínače obnovení činnosti.
- Modrá dioda LED (aktivní)—systém je v provozu.

**Nastavení otáčení (C)**—umožňuje rychlé zobrazení

hodnot různých nastavení souvisejících s automatickým otáčením.

**Ovládání rychlosti (D)**—po přepnutí ovládání rychlosti do stavu VYP. lze rychlost stroje regulovat ručně.

**POZNÁMKA:** Před otočením se na displeji zobrazí výstražná zpráva vyzývající pracovníka obsluhy ke snížení rychlosti kvůli bezpečnému a přesnému otáčení.

**Ovládání zařízení (E)**—vypnutím možnosti Ovládání zařízení umožníte provoz funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení bez nastavení systému iTEC.

**Souvratě (F)**—po výběru textové oblasti budete moci upravit spouštěné sekvence pro souvratě.

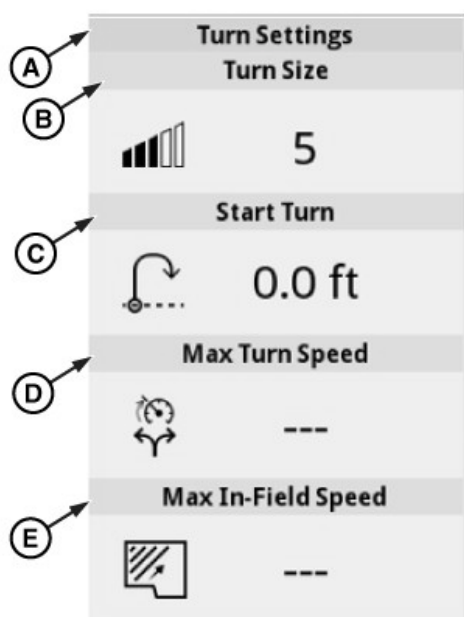
**POZNÁMKA:** Pokud jsou vnitřní hranice zašedlé, znamená to, že na poli nejsou žádné vnitřní hranice. Pro získání přístupu k nastavení je nutné nastavit vnitřní hranici.

**Vnitřní hranice (F)**—po zvolení textové oblasti budete moci upravit spouštěné sekvence pro vnitřní hranice.

**POZNÁMKA:** Pokud jsou vnitřní hranice zašedlé, znamená to, že na poli nejsou žádné vnitřní hranice. Pro získání přístupu k nastavení je nutné nastavit vnitřní hranici.

**POZNÁMKA:** Další informace k automatickému otáčení najdete v nápovědě na displeji pro Automatické otáčení AutoTrac.

## Nastavení otáčení



PC613043—UN—12FEB24

Nastavení otáčení

- A—Nastavení otáčení
- B—Velikost otočky
- C—Zahájit otáčení
- D—Maximální rychlost otáčení
- E—Maximální rychlost na poli

**Nastavení otáčení (A)**—umožňuje rychlé zobrazení hodnot různých nastavení souvisejících s automatickým otáčením.

**Velikost otočky (B)**—upravuje tvar dráhy otočky. Menší číslo vytváří menší otočku a naopak.

**Začátek otáčení (C)**—upravuje dráhu otáčení pro zahájení před přejetím nebo po přejetí hranice souvratě.

**POZNÁMKA:** Jestliže se rychlost stroje ručně změní v průběhu aktivní činnosti funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení, nastavení automatizace rychlosti pro maximální rychlost otáčení a maximální rychlost na poli se přestane používat pro funkce ovládání rychlosti. Automatizace otáčení AutoTrac však zůstane aktivní a bude dál provádět pokročilé navádění při otáčení, funkce systému správy nářadí (IMS) a funkce systému iTEC.

**POZNÁMKA:** Maximální rychlost otáčení nepřepíše nastavenou rychlost traktoru. Maximální rychlost, při které může stroj pracovat při používání funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení, je menší z obou hodnot.

**Maximální rychlost otáčení (D)**—upravuje maximální rychlost, kterou může stroj jet při otáčení.

**POZNÁMKA:** Maximální rychlost na poli nepotlačí nastavenou rychlost traktoru. Maximální rychlost, při které může stroj pracovat při používání funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení, je menší z obou hodnot.

**Maximální rychlost na poli (E)**—upravuje maximální rychlost stroje mimo souvratě.

## Kompatibilita s traktory John Deere:

Automatické otáčení AutoTrac pro traktory je kompatibilní s následujícími traktory John Deere:

**POZNÁMKA:** Modely 8x30T a 9x30T nejsou kompatibilní s automatickým otáčením AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT a iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT a e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 a e23)
- 8RX (EVT, IVT a e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT a iTEC)
- 7R IT4 (IVT a CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT a PST 16)

- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT a PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (plynule variabilní převodovka)

CQT (převodovka CommandQuad II)

PST (převodovka PowerShift)

e18 (18rychlostní převodovka PowerShift se správcem účinnosti Efficiency Manager)

e23 (23rychlostní převodovka PowerShift se správcem účinnosti Efficiency Manager)

### Kompatibilita s pneumatickými vozíky taženými mezi stroji

Funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení pro traktory je kompatibilní s následujícími pneumatickými vozíky:

- Řada C
- Hydraulické hnací ústrojí 1910

### Kompatibilita nářadí

Automatické otáčení AutoTrac pro traktory není kompatibilní s tímto nářadím:

- Vpředu nesená nářadí
- Pneumatické vozíky tažené mezi stroji
- Více nářadí tažených za sebou, kdy pracující kus není přímo připojen k traktoru

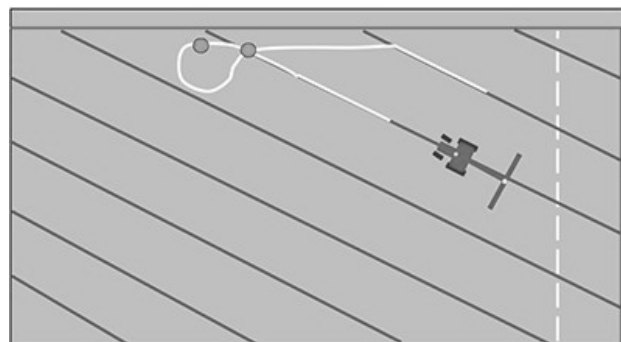
### Osmičkové otočky

**POZNÁMKA:** Osmičkové otáčky se zapínají v popiscích mapy Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení v aplikaci Mapování.

Osmičkové otáčky se používají, pokud má pole horní/spodní hranice a šikmé stopy. Otáčka je nastavená uvnitř hranice podle polovinu šířky nářadí, aby nářadí zůstalo uvnitř hranice. Stroj se automaticky přepne na otáčku typu U, jestliže úhel linie navádění do souvratě překročí 45°, a přepne se zpět na osmičkovou otáčku, pokud je úhel 45° nebo menší.

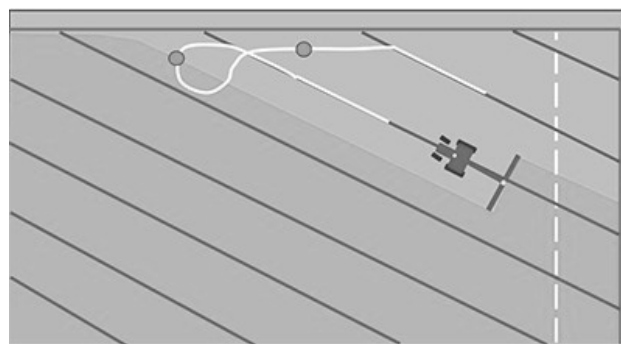
Osmička je kompatibilní s přímou stopou.

Pokud je zvolena funkce maximalizace pokrytí v otáčkách, provádí se synchronizace nastavení iTEC s pokrytím. Sekvence iTEC jsou aplikovány při zahájení a ukončení pokrytí. Toto nastavení se zapíná v části Informace a nastavení.



PC28850—UN—08MAY23

Maximální pokrytí v otočkách—vypnuto



PC28851—UN—08MAY23

Maximální pokrytí v otočkách—zapnuto

A—Pokrytí je vypnuto  
B—Pokrytí je zapnuto

Další informace o osmičkových otočkách najdete v nápovědě na displeji pro automatické otáčení AutoTrac.

ch177nn,1709205337514-16-24MAY24

### Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky

Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky automatizuje pouze koncové otočky. Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky neřídí rychlost ani jiné funkce stroje.

Automatické otáčení AutoTrac je kompatibilní s integrovanými systémy AutoTrac a RowSense.

#### Požadavky na provoz

- Automatické otáčení AutoTrac musí být aktivováno.
- Automatické otáčení musí být zapnuté.
- Musí být zvolena přímá linie nebo AutoPath.
- Informace o hranicích pole musí být úplné.
- Musí být splněny požadavky na profil stroje.
- Mohou být aktivovány spirálové otočky (volitelné).

Na konci přejezdu se automatické otáčení AutoTrac před otočením deaktivuje, pokud je vyprazdňovací šnekový dopravník aktivní nebo vyklopený.

**POZNÁMKA:** POZNÁMKA: Vyprazdňovací šnekový dopravník lze vykopit, pokud je tato funkce povolena v pokročilém nastavení.

### Nastavení automatického otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky



PC29160—UN—01JUN23  
Nastavení automatického otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky

- Velikost otočky (A)**—upravuje tvar dráhy otočky. Menší číslo vytváří menší otočku a naopak.
- Začátek otočky (B)**—upravuje dráhu otočky, která má začít před přejetím nebo po přejetí hranice souvrati.

### Kompatibilita automatického otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky

Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky je kompatibilní s těmito sklízecími mlátičkami:

| Sklízecí mlátičky John Deere | Modelový rok   |
|------------------------------|----------------|
| Řada X                       | 2021 a novější |
| Řada S700                    | 2018 a novější |
| Řady S430 a S440             | 2017 a novější |

### Vzory otoček

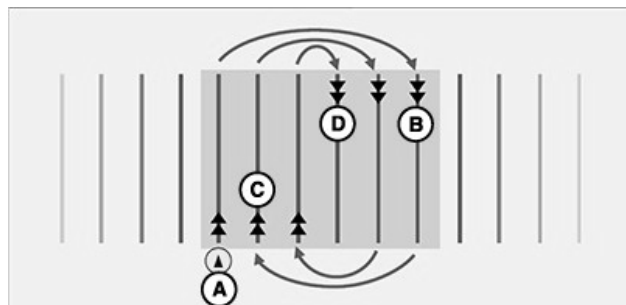
**POZNÁMKA:** Vzory otoček vyberou, který přejezd se má projet na základě pokrytí. Pokud je přejezd z větší části pokrytý, sklízecí mlátička jej vynechá a přejde k dalšímu přejezdu.

**POZNÁMKA:** Když na stejném pozemku pracuje více strojů, lze k určení dalšího přejezdu použít sdílené pokrytí, aby se zabránilo překrývání.

Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky umí dvě spirálové otočky:

- Spirála dovnitř**—během spirály dovnitř zatáčí sklízecí mlátička vždy doprava. Počet vynechávek je velikost pozemku minus 2. Jakmile je práce dokončena, počet vynechávek se postupně snižuje na nulu. V tomto příkladu je velikost pozemku nastavena na 6, z čehož vyplývají maximálně 4 vynechávky. Z výchozího bodu (A) sklízecí mlátička dokončí první přejezd, vynechá 4 přejezdy a provede pátý přejezd (B). Sklízecí mlátička přeskočí 3 přejezdy a provede další přejezd (C) ve vzoru. Sklízecí mlátička dál pokračuje ve spirále, dokud

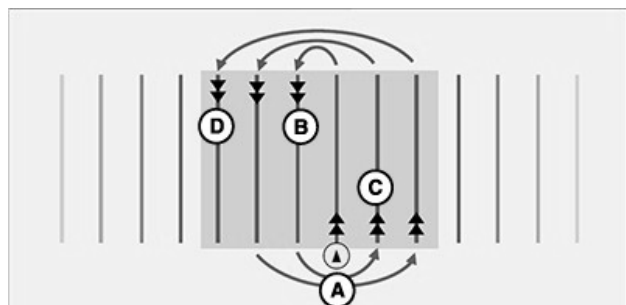
nejdou provedeny všechny přejezdy. Po dokončení poslední otočky (D) se stroj automaticky přepne do přímého průjezdu. Pracovník obsluhy přejede na další pozemek a pokračuje ve zvoleném vzoru.



PC29159—UN—01JUN23  
Spirálová otočka dovnitř při velikosti pozemku 6

- A—Počáteční bod  
B—Pátý přejezd  
C—Další přejezd  
D—Konečná otočka

- Spirála ven**—sklízecí mlátička začne uprostřed pozemku a bude spirálovitě vyjíždět, přičemž vždy zatáčí doleva. Velikost pozemku určuje maximální počet vynechávek. Během spirálových otoček ven začíná počet vynechávek na nule. Během přejezdů se počet vynechávek postupně zvyšuje, dokud není dosaženo maximálního počtu vynechávek. V našem příkladu je velikost pozemku 6 a začíná s 0 vynechávkami. Sklízecí mlátička vyjede z výchozího bodu (A) po řádku nahoru a pak jede dolů v sousedním přejezdu nalevo (B). Když kombajn dosáhne konce druhého přejezdu (B), počet vynechávek se zvýší o jednu, takže sklízecí mlátička může vynechat již dokončený řádek a jet po nejbližším nezpracovaném přejezdu (C). Sklízecí mlátička bude dál pokračovat ve spirále, dokud nebude proveden požadovaný počet přejezdů. Po dokončení poslední otočky (D) se stroj automaticky přepne do přímého průjezdu. Pracovník obsluhy přejede na další pozemek a pokračuje ve zvoleném vzoru.



PC29158—UN—01JUN23  
Příklad spirály ven

- A—Počáteční bod  
B—Druhý řádek  
C—Třetí řádek

## D—Konečná otočka

ch177nn,1740727866353-16-28FEB25

## Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení postřikovače

### Požadavky na provoz

Automatizace otáčení AutoTrac postřikovačů je k dispozici u následujících typů displejů s licencí Automation 4.0 nebo G5 Advanced:

- Univerzální displej 4640
- Displej CommandCenter 4600
- Univerzální displej G5/ G5<sup>Plus</sup>
- Displej CommandCenter G5/G5<sup>Plus</sup>

Následující typy stop jsou podporovány systémem Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení pro postřikovače:

- Přímá linie
- AutoPath (řádky)
- AutoPath (hranice)

**POZNÁMKA:** Při vjezdu na souvrať a výjezdu z pole systém nastaví praporek Mimo plodinu na pravdivý v místě, kde souvrať protíná střed přední nápravy stroje.

Při výjezdu ze souvrati a vjezdu do pole systém nastaví praporek Mimo plodinu na nepravdivý v místě, kde souvrať protíná střed přední nápravy stroje.

Následující funkce nejsou v automatizaci otáčení AutoTrac pro postřikovače k dispozici:

- Ovládání rychlosti
- Nastavení sekvence
- Nastavení rychlosti v poli a rychlosti otáčení
- AB křivky, adaptivní křivky a kružnice

### Nastavení automatizace otáčení AutoTrac pro postřikovač

**POZNÁMKA:** Když je tato funkce zapnutá, přejde systém automatizace otáčení postřikovače AutoTrac do stavu připravenosti bez nastavení ovládání rychlosti nebo nastavení sekvence.

#### Nastavení otáčení – Přímá linie



PC661530—UN—29JAN25

Nastavení otáčení – Přímá linie

**Velikost otočky (A):** Upravte tvar dráhy otáčení. Menší číslo vytváří menší otočku a naopak.

**Zahájit otáčení (B):** Upravte dráhu otáčení pro zahájení před přejetím nebo po přejetí hranice souvrati.

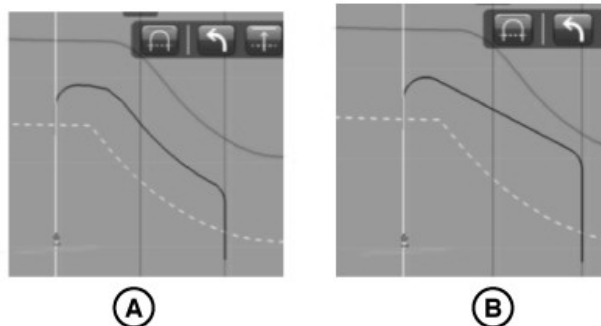
#### Sledovat souvrať



PC662153—UN—17FEB25

Sledovat souvrať

Funkce Sledovat souvrať je pokročilé nastavení, které je k dispozici pouze při použití režimu navádění Přímá linie.



PC661535—UN—02FEB25

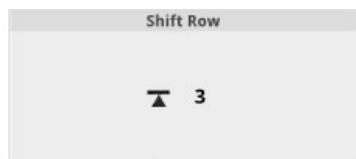
Sledovat souvrať

**A—Sledovat souvrať ZAPNUTO**  
**B—Sledovat souvrať VYPNUTO**

Pokud je tato funkce povolena, stroj sleduje zakřivení souvratě, kde se vyskytují křivky. Když je funkce deaktivována, stroj sleduje nejkratší (přímou) dráhu přes souvrať a nesleduje případné zakřivení. Ve výchozím nastavení je sledování souvrati zapnuto. Volba přepínače zůstává zachována i po vypnutí a zapnutí klíče.

**POZNÁMKA:** Funkce Sledovat souvrať je k dispozici pouze při použití režimu navádění Přímá linie.

#### Nastavení otáčení – AutoPath (řádky)



PC659264—UN—29JAN25

Posunutí řádku

Při použití funkce AutoPath (řádky) přesune nastavení Posunutí řádku zadaný řádek (řádky) z aktuálního AutoPath průchodu souvratí. Funkce Posunutí řádku umožňuje zvolit směr posunu (dovnitř nebo ven) a počet řádků, o které se má posunout.

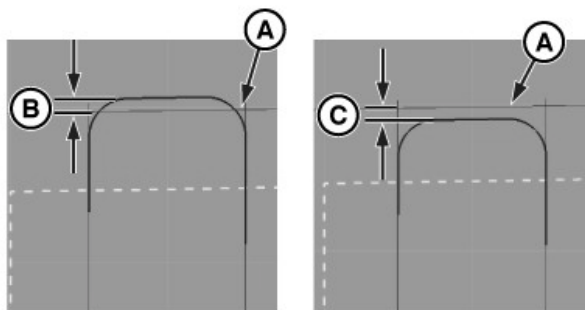
### Nastavení otáčení – AutoPath (hranice)



PC661529—UN—29JAN25

Posun zahájení otočky

Posun zahájení otočky je místo, na kterém stroj zahájí automatické otáčení ve vztahu k hraniční stopě AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Posun zahájení otočky

A—Hraniční stopa AutoPath  
B—Pozitivní posun  
C—Negativní posun

Pozitivní posun (B) znamená, že stroj provede otočku za hraniční stopou AutoPath (A). Negativní posun (C) znamená, že stroj provede otočku před hraniční stopou AutoPath (A).

Rozmezí hodnot posunu zahájení otočky je +100 až –100 a upravuje se v přírůstcích po 0,3 m (1 ft).

### Kompatibilita Automatického otáčení AutoTrac postřikovačů

| Samojízdné postřikovače John Deere | Model             |
|------------------------------------|-------------------|
| 400R                               | 408R, 410R a 412R |
| 600R                               | 612R a 616R       |

| Samojízdné postřikovače John Deere | Model                                             |
|------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Hagie                              | ST12S, ST16S a ST20 (modelový rok 2022 a novější) |

| Postřikovač John Deere | Model |
|------------------------|-------|
| 800R                   | 800R  |

### Vzory otoček

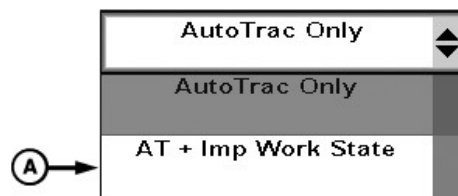
Automatizace otáčení AutoTrac postřikovače podporuje pouze otáčení do U.

ch177nn,1740727609880-16-28FEB25

### Zjišťování a odstraňování závad John Deere Active Implement Guidance

Aby nedocházelo k řízení nářadí během koncových otoček při spuštění aktivním navádění nářadí a automatizaci otočení AutoTrac, upravte následující nastavení:

#### Sdružená jednotka řízení nářadí 1100 (UCC1)



PC27869—UN—28FEB20

A—Pracovní stav AT + Imp

1. Vyberte sdruženou jednotku řízení nářadí 1100 v aplikaci ISOBUS VT.
2. Stiskněte buď tlačítko nastavení řízení nářadí, nebo nastavení posunu nářadí.
3. V rozbalovací nabídce vyberte možnost "AT + Pracovní stav nářadí" (A) v rámci nastavení Požadavek na zapojení.

#### Sdružená jednotka řízení nářadí 1100 (UCC2 v.č. PCXL01C201000–)

**Automation Options**

**Row Entry**

**Resume Switch Behavior**

Engage All Engages both machine guidance and implement automation with one press.

**Row Entry Mode**

RowSense Initial operating mode when first engaged

☒ **Auto switch to RowSense**  
Use performance tuning to adjust transition threshold.

**A** ☒ **Disengage steering when work recording off**  
Use to prevent steering while implement is raised.

Coverage

Signal State  
CAN 0

---

**Row Exit**

☐ **Stay On**  
Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

Return

PC28809—UN—20SEP22

**A—Zaškrťovací políčko Vypnout řízení**

1. Vyberte sdruženou jednotku řízení nářadí 1100 v aplikaci ISOBUS VT.
2. Stiskněte tlačítko Aktivní navádění nářadí.
3. Zvolte Možnosti automatizace na kartě Nastavení.
4. Zrušte zaškrtnutí políčka "Vypnout řízení, pokud je záznam práce vypnutý" (A).

ch177nn,1685617395656-16-01JUN23

# Synchronizace strojů John Deere

## Synchronizace strojů John Deere



PC28763—UN—25AUG22

Synchronizace strojů John Deere

Synchronizace strojů John Deere umožňuje synchronizovaný pohyb mezi kompatibilními stroji. Synchronizace strojů John Deere používá systém AutoTrac k navádění ovládaného stroje do výchozí polohy nastavené ve vztahu k vedoucímu stroji. Sledující stroj zachovává během operace tuto polohu. Synchronizace strojů John Deere zachovává přímé a boční posuny mezi vedoucím strojem a sledujícím strojem s použitím informací z přijímačů StarFire. Informace se přenášejí bezdrátově mezi stroji pomocí modulární telematické brány (MTG) 4G LTE v každém stroji.

Synchronizace strojů John Deere nepoužívá mobilní telefonní komunikaci.

### Navigace na Synchronizaci strojů John Deere

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Synchronizace strojů John Deere.

### Požadavky

Pro fungování Synchronizace strojů John Deere je třeba splnit následující požadavky:

#### Sít'ové požadavky

Synchronizace strojů John Deere vyžaduje přenos informací mezi vedoucím a sledujícím strojem. Jak vedoucí, tak sledující stroj musí být připojeny do stejné sítě. Vedoucí stroj může vytvořit síť v aplikaci Synchronizace strojů John Deere nebo v aplikaci Bezdrátové nastavení. Sledující stroj se připojí do sítě vedoucího stroje pomocí aplikace Synchronizace strojů John Deere.

Další informace o nastavení a připojení bezdrátové sítě najdete v aplikaci Bezdrátové nastavení.

#### Požadavky na vedoucí stroj

**POZNÁMKA:** Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Stroj musí být vybaven displejem CommandCenter 4600 nebo univerzálním displejem 4640.
- Stroj musí mít přijímač StarFire 6000 nebo StarFire 7000 se sdíleným signálem.
- Stroj musí mít modem JDLINK.
  - Připojení JDLINK Boost je podporováno.
- Stroj musí mít nainstalovanou přídatnou anténní sadu.

- Stroj musí mít aktivaci funkce Synchronizace strojů John Deere.

### Požadavky na sledující stroj

**POZNÁMKA:** Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Stroj musí být traktor.
- Stroj musí být vybaven displejem CommandCenter 4600 nebo univerzálním displejem 4640.
- Stroj musí mít přijímač StarFire 6000 nebo StarFire 7000 se sdíleným signálem.
- Stroj musí mít modulární telematickou bránu John Deere Modular Telematics Gateway 4G LTE.
- Stroj musí mít nainstalovanou přídatnou anténní sadu.
- Stroj musí mít aktivaci funkce Synchronizace strojů John Deere.
- Stroj musí mít aktivaci Tractor Implement Automation.

**POZNÁMKA:** Ohledně aktivace systému Tractor Implement Automation se obraťte na prodejce produktů John Deere.

- Pokud je vedoucím strojem traktor nebo samojízdná sklízecí řezačka, musí mít stroj nainstalovanou doplňkovou anténní sadu MTG 4G LTE.

### Před prací se systémem Synchronizace strojů John Deere

#### Aplikace Správce zařízení

Přesvědčte se, že informace stroje a náradí, včetně měření a posunů, jsou správné a zadané v displeji.

#### Ved. stroj

- Ověřte, že nastavení stroje a náradí jsou správná.

#### Ovládaný stroj

- Přesvědčte se, že typ stroje je traktor.
- Přesvědčte se, že posuny stroje jsou správné.

#### Aplikace AutoTrac

**DŮLEŽITÉ:** Aby se předešlo kolizím strojů, synchronizace strojů John Deere nepodporuje křivky větší než 0,5° na metr.

Pokud vedoucí stroj pracuje s ostrou křivkou nebo mění směr stopy, sledující stroj není schopen sledovat stopu a synchronizace strojů John Deere se vypne. Při každé deaktivaci aplikace Synchronizace strojů John Deere zazní tón následovaný výstrahou, která vysvětluje, proč došlo k deaktivaci.

**POZNÁMKA:** Před změnou jakýchkoli nastavení systému AutoTrac nebo aplikace Synchronizace strojů John Deere si poznamenejte aktuální hodnoty.

#### Ved. stroj

**POZNÁMKA:** Systém udržuje stav vedoucího stroje v režimu synchronizace strojů John Deere i během cyklu klíče, aniž by vyžadoval, aby vedoucí stroj zůstal v režimu synchronizace strojů aktivní.

- Synchronizace strojů John Deere může pracovat s jakoukoli dostupnou metodou navádění AutoTrac.
- Systém AutoTrac není vyžadován pro vedoucí stroj.

#### Ovládaný stroj

**POZNÁMKA:** Systém vyzve ovládaný stroj, aby ponechal režim synchronizace strojů aktivní, pouze pokud byl aktivován během posledního cyklu klíče.

**POZNÁMKA:** Přepínač použití synchronizace strojů John Deere je ve výzvě ve výchozím nastavení nastaven na ZAPNUTO.

- Před použitím synchronizace strojů John Deere proveďte v systému AutoTrac jemné úpravy řízení vpřed pro každý stroj zvlášť.

#### Aplikace Sdílení

Sdílení aplikace poskytuje dodatečný přenos dat mezi vedoucím strojem a sledujícím strojem.

**POZNÁMKA:** Sdílení musí být zapnuté na vedoucím i na sledujícím stroji. Zkratka na aplikaci sdílení je k dispozici na stránce Informace a nastavení v rámci funkce synchronizace strojů John Deere.

#### Ved. stroj

- Ověřte, zda je zapnuté Sdílení za účelem používání funkcí Sdílení dat na poli.
- Ověřte, zda displej 4. generace v pracovní skupině jsou asociovány se stejným ID práce.

#### Ovládaný stroj

- Ověřte, zda je zapnuté Sdílení za účelem používání funkcí Sdílení dat na poli.
- Ověřte, zda displej 4. generace v pracovní skupině jsou asociovány se stejným ID práce.
- Ověřte, že profil nářadí je definovaný ve Správci nářadí s typem operace, který odpovídá vedoucímu stroji.

Při používání Sdílení jsou mezi vedoucím a sledujícím strojem přenášeny následující informace:

- Jméno pracovníka obsluhy na mapě
- Automatický výběr vedoucího stroje
- Úroveň naplnění zásobníku zrna
- Stav vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- Sdílení hesla sítě
- Sdílení mapy pokrytí

Úroveň naplnění zásobníku zrna a stav vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zobrazují v políčku Vybraný vedoucí stroj na hlavní stránce aplikace Machine Sync. Tyto stavové ikony je možné zobrazovat také na domovské stránce výběrem jednoho z modulů stránek provozu seznamu vedoucích strojů Machine Sync v aplikaci Správce rozvržení.

#### Sdílení pomocí JDLink Boost

Když jsou vedoucí stroj a ovládaný stroj ve vzdálenosti do 50 m (165 ft) od sebe, Wi-Fi tethering bude deaktivován. Funkce konektivity, jako například sledování dat v reálném čase, přístup ke vzdálenému displeji, sdílení dat při práci atd., nebudou během této doby k dispozici.

**POZNÁMKA:** Data však zůstanou zachována a budou sdílena s hostitelem po obnovení připojení.

#### Nejlepší praxe vypojení

Když se otočí volantem za účelem vypnutí synchronizace strojů John Deere, nastavená rychlost ovládaného stroje se změní, aby odpovídala poslední známé rychlosti vedoucího stroje. Aby nebylo potřeba nebo se alespoň oddálila nutnost resetovat nastavenou rychlost ovládaného stroje při každém vypnutí synchronizace strojů John Deere, jsou doporučeny následující metody vypnutí:

- U traktoru s převodovkou PST přestavte řadicí páku nahoru nebo zvolte tlačítka Nastavená rychlost 1 nebo Nastavená rychlost 2, která mají definovanou rychlost vyšší, než je aktuální rychlost, nebo přetáchejte nahoru kolečkem ovládání rychlosti.
- U traktoru s převodovkou IVT nebo EVT s lineární pákou ručně přestavte páku ovládání rychlosti z polohy F1 do polohy F2 nebo zvyšte nastavenou rychlost pomocí kolečka ovládání rychlosti.
- U traktoru s převodovkou IVT nebo EVT a pákou CommandPro se jakýmkoliv pohybem pákou, včetně pohybu dozadu, deaktivuje automatická úprava rychlosti.

## Kompatibilita synchronizace strojů John Deere

### Kompatibilita s traktory John Deere:

**POZNÁMKA:** Traktory řady 6R s joystickem CommandPro jsou kompatibilní se synchronizací strojů 4. generace pouze s nainstalovanými softwarovými daty MFTCU AL229483A.

**POZNÁMKA:** Stroje 8x30T a 9x30T nejsou kompatibilní s aplikací Synchronizace strojů John Deere.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) modelového roku 2024 a novější
- 7R (IVT, CQT a e23)
- 8R (EVT, IVT, PST a e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST a e23)
- 8RX (EVT, IVT a e23)
- 8x30 (IVT a PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrická variabilní převodovka)

IVT (plynule variabilní převodovka)

CQT (převodovka CommandQuad II)

PST (převodovka PowerShift)

e23 (23rychlostní převodovka PowerShift se správcem účinnosti Efficiency Manager)

### Kompatibilita se sklízecími mlátičkami John Deere:

- Řada S
- Řada T
- Řada W
- Řada X
- Řada 50, 60 a 70

**POZNÁMKA:** Pro řadu 70 je k zobrazení informací o naplnění zásobníku zrna potřebná doplňková sada.

### Kompatibilita samohybné sklízecí řezačky John Deere:

- 8000
- 9000

### Systém synchronizace strojů není kompatibilní s těmito zařízeními:

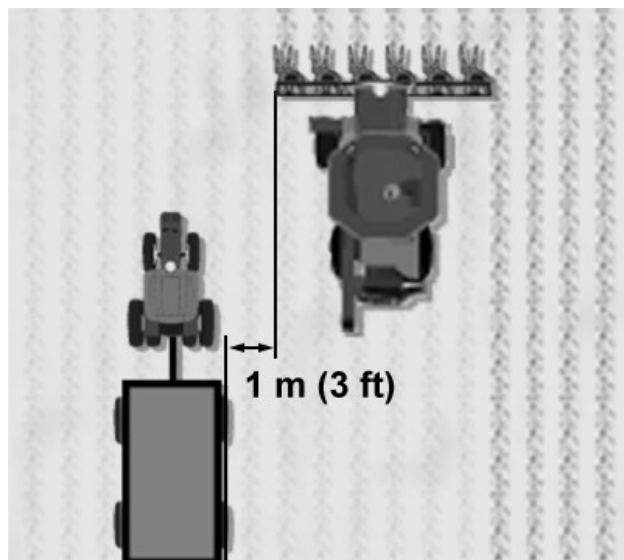
- CommandCenter 4600 s procesorem verze 1
- Originální displej GreenStar, GreenStar 2 1800 a GreenStar 2 2600

- Displej GreenStar 3 2630 při použití s CommandCenter 4600
- MTG 2G a MTG 3G
- Komunikační rádio stroje (MCR)
- Originální přijímače StarFire, StarFire 300 a StarFire iTC

### Omezení odpovědnosti:

**⚠ POZOR:** Vyhněte se nebezpečí zranění nebo nehody. Buďte ve střehu a v případě potřeby převezměte kontrolu nad volantem. Synchronizace strojů John Deere nedetekuje překážky ani kolemstojící osoby a ani se jim nevychýbá.

**⚠ POZOR:** Vyhněte se nebezpečí zranění nebo nehody. Při sledování vedoucího stroje, buďte ostražití a převezměte řízení v případě náhlého zastavení vedoucího stroje. Synchronizace strojů John Deere nezastaví ovládaný stroj úplně.



PC25909—UN—05JUL18

- Funkce Machine Sync není navržena pro podporu provozu s jakoukoli součástí stroje nebo vybavení ve vzdálenosti bližší než 1 m (3 ft) k ostatním strojům nebo vybavení.
- Systém Synchronizace strojů není navržen pro koncové otočky.
- Synchronizace strojů John Deere nekompensuje rozdíly ve svahu mezi stroji.
- Synchronizace strojů John Deere nepodporuje provoz při jízdě vedoucího stroje rychlejší než 16,0 km/h (10 mph).
- Systém Synchronizace strojů nepodporuje provoz při rychlosti 0 km/h (0 mph).

**POZNÁMKA:** Požadovaná minimální rychlost pro kloubové traktory řady 9 je 2 km/h (1,2 mph) při najíždění nebo sledování stopy.

Nejlepší výkon synchronizace strojů:

- Přímá stopa je přesnější než zakřivená stopa.
- Pokud nepoužíváte přímou stopu, nižší rychlosti jsou přesnější než vyšší rychlosti.
- Mírné zatáčky jsou přesnější než ostřejší zatáčky.
- Kloubové traktory vykazují dříve uvedené výkonnostní odchylky více než ostatní platformy.
- Synchronizace strojů John Deere vyžaduje pro optimální výkon úpravu pokročilého nastavení systému AutoTrac.

Sdílený signál aktivuje přijímače StarFire ke sdílení informací, jsou-li spárovány pomocí synchronizace strojů John Deere pro automatizaci sklizně. To umožňuje, aby přijímače dvou strojů maximalizovaly výkon systému v průběhu sklizně. V následující tabulce je uveden popis přesnosti očekávané od tohoto systému:

| Úroveň aktivace přijímače sklízecí mlátičky | Úroveň aktivace přijímače traktoru s vozidlem na zrní | Úroveň přesnosti celého systému | Vztah mezi oběma přijímači |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| SF1                                         | SF1                                                   | SF1                             | RTK                        |
| SF3 / SF2                                   | SF1                                                   | SF3 / SF2                       | RTK                        |
| SF3 / SF2                                   | SF3 / SF2                                             | SF3 / SF2                       | RTK                        |
| RTK                                         | SF1                                                   | RTK                             | RTK                        |
| RTK                                         | SF3 / SF2                                             | RTK                             | RTK                        |

Sdílený signál je kompatibilní se stejnými nebo jinými modely přijímačů. Synchronizaci stroje je nutné provést, pokud nejsou splněny následující podmínky na vedoucím i ovládaném stroji:

- Přijímač StarFire 7000 nebo novější
- Korekce SF-RTK na obou přijímačích

ch177nn,1740635186056-16-27JUN25

## Ovládací prvky systému Synchronizace strojů John Deere

**POZNÁMKA:** Všechna nastavení, která zahrnují pohyb, budou zablokována, dokud nebude relace RDC dokončena.

### Výchozí bod

**DŮLEŽITÉ:** Výchozí domovský bod je založený na nastavení v aplikaci Správce nářadí a na tvaru provozní zóny. Než začnete pracovat s funkcí Machine Sync, zkontrolujte, zda nastavení a posuny stroje a nářadí jsou správná.

**POZNÁMKA:** Tlačítko Nastavit výchozí bod je k dispozici pouze v případě, že je sledující stroj v provozní zóně. Provozní zóna je na mapě vyznačena hranicí.



PC28764—UN—25AUG22

Výchozím bodem je místo, kde systém navádí sledující stroj za účelem umožnění vykládání produktu. Výchozí bod je automaticky generován na základě nastavení v aplikaci Správce zařízení a na tvaru provozní zóny.

Výchozí bod je jednoznačný v rámci nastavení vedoucího stroje a sledujícího stroje.

Chcete-li uložit jiný výchozí bod ze standardního nastavení, vyberte tlačítko Nastavit výchozí bod.

**POZNÁMKA:** Uživatelsky definovaný výchozí bod se může ztratit, pokud bude displej někdy připojen k jinému počítači, bude zvolen jiný profil stroje nebo bude odebrána nebo vyměněna jiná součást. Před zahájením provozu si ověřte, že je nastavený uživatelem definovaný výchozí bod.

### Více výchozích bodů



PC28765—UN—25AUG22

Přepínání možností Nastavit/Zapojit

Sledující stroj může vytvořit více výchozích bodů v informacích a nastavení. Každý výchozí bod automaticky dostane přiřazené číslo.

Chcete-li nastavit výchozí bod, zvolte možnost Nastavit v přepínání Nastavit/Zapojit, poté vyberte číslo výchozího bodu. Výchozí bod je nastaven na umístění sledujícího stroje.

Chcete-li změnit aktivní výchozí bod, zvolte možnost Zapojit v přepínání Nastavit/Zapojit, poté vyberte číslo výchozího bodu. Když je zapnutý systém AutoTrac, sledující stroj směřuje do vybraného výchozího bodu.

### Zrcadlení

Výchozí bod/body nastavené na jedné straně zóny ve tvaru U se automaticky zrcadlí na druhou stranu, když se ovládaný stroj přesune na druhou stranu. Tato funkce je aktivována, pokud jsou v nastavení synchronizace strojů John Deere povoleny následující funkce:

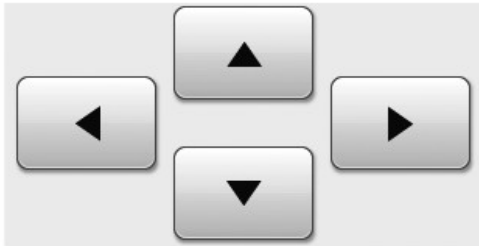
1. Je aktivováno vyřazení provozní zóny tvaru U.
2. Je aktivován režim řízeného provozu.

3. Je aktivováno více výchozích bodů.

### Citlivost rychlosti

Zadejte citlivost rychlosti do pokročilého nastavení aplikace Machine Sync. Sledující stroj může nastavit citlivost rychlosti tak, aby změny rychlosti byly více postupné nebo agresivní.

### Jemné úpravy



Spínače jízdy

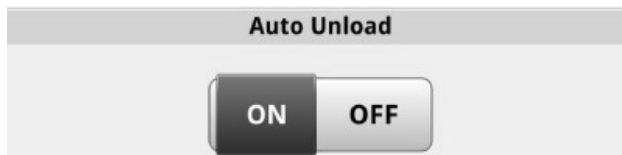
PC28082—UN—28JUL20

Synchronizace strojů umožňuje vedoucímu stroji a sledujícímu stroji jemně upravovat polohu sledujícího stroje, tak aby rovnoměrně distribuoval produkt do vozidla vykládky.

Jemný inkrement je vzdálenost, o kterou se sledující stroj pohne při každém stisku tlačítka pro jemné úpravy. Řadové a laterální jemné přírůstky lze nastavit v informacích a nastavení.

**POZNÁMKA:** Úpravy provedené tlačítky jemného ladění nejsou uloženy, pokud není možnost Uložit jemné úpravy pro příští připojení přepnutá na ZAP v informacích a nastavení.

### Automatické vyložení



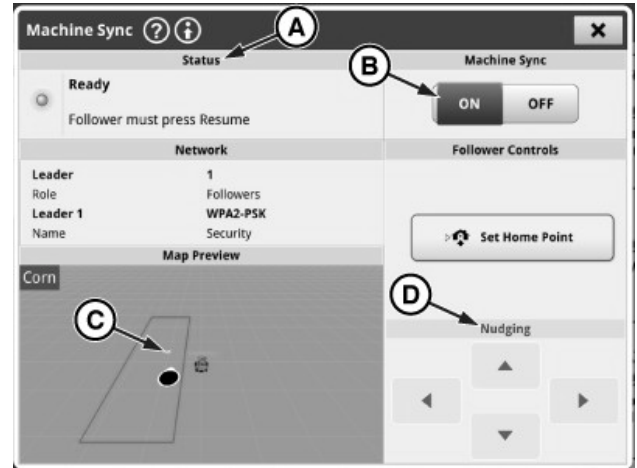
Automatické vyložení

PC662149—UN—11FEB25

Funkci automatického vyložení lze zapnout/vypnout v pokročilých nastaveních synchronizace stroje. Využívá stereokameru založenou na vidění k automatickému posouvání odvozního prostředku dopředu nebo dozadu, dokud není naplněn.

ZIDXK1X,1750250576279-16-26JUN25

## Činnost aplikace Synchronizace strojů John Deere—vedoucí stroj



PC671878—UN—25JUN25

A—Stav synchronizace strojů

B—Hlavní přepínač

C—Výchozí bod

D—Spínače jízdy

### Vedoucí stroj – není připraven

Stav synchronizace strojů John Deere (A) si zachovává hodnotu Není připraven, dokud se sledující stroj nedostane do provozní zóny. Barva indikátoru stavu je oranžová.

**POZNÁMKA:** Provozní zóna je zobrazená, když sledující stroj a vedoucí stroj komunikují.

Hlavní přepínač (B) aplikace Synchronizace strojů John Deere musí být zapnutý, aby aplikace fungovala.

**POZNÁMKA:** Synchronizace strojů John Deere musí být aktivována po každém vypnutí/zapnutí napájení.

**POZNÁMKA:** Rušení z bezdrátových routerů, radiostanic v občanském pásmu (CB), přídavných elektromotorů, zařízení pro dálkové ovládání, zařízení Bluetooth nebo zorného paprsku antén může být příčinou problémů se signálem. Problémy se signálem mohou vést k tomu, že nebude možné provést počáteční připojení nebo se budou vyskytovat poruchy latence komunikace. Jestliže sledující stroj je v provozní zóně a není detekován vedoucím strojem, obraťte se na prodejce John Deere o pomoc.

### Vedoucí stroj – připravený

Jestliže sledující stroj a vedoucí stroj jsou na místě a připraveny do stopy, stav Synchronizace strojů John Deere se změní na Připraveno. Barva indikátoru stavu se změní na zelenou.

### Vedoucí stroj—najíždění

Stav synchronizace strojů John Deere se změní na

Najíždění, jakmile se ovládaný stroj dostane do provozní zóny a dojde ke stisknutí spínače obnovení činnosti AutoTrac. Barva indikátoru stavu se změní na modrou.

**POZNÁMKA:** Když je funkce synchronizace strojů John Deere ve stavu Získávání/Sledování, jsou deaktivovány následující funkce:

- Posunutí stopy (navádění AutoTrac)
- Posuny (pro všechny typy stop)
- Boční posuny (stisknutím konfiguračních tlačítek na hydraulické rukojeti)

**POZNÁMKA:** Na posuny v systému RowSense nemá stav synchronizace strojů vliv.

### Vedoucí stroj – sledování

Stav Synchronizace strojů John Deere se změní na Sledování, jakmile sledující stroj dosáhne svého výchozího bodu (C).

Sledující stroj nyní sleduje vedoucí stroj. Jakmile vedoucí stroj změní směr nebo rychlost, sledující stroj se přizpůsobí změnám vedoucího stroje.

Vedoucí stroj je nyní schopen vyprázdnit zásobník do vozidla sledujícího stroje.

Dle potřeby zvolte tlačítka jemných úprav (D) za účelem úpravy polohy sledujícího stroje.

### Nastavení provozní zóny vedoucího stroje

**POZNÁMKA:** Vyřazení provozní zóny tvaru U lze aktivovat v části Informace a nastavení.

**POZNÁMKA:** Možnost Vyřazení provozní zóny tvaru U nelze použít pro vedoucí stroji.

Je-li typ stroje nastavený ve správci náradí na sklízecí mlátičku, sklízecí stroj nebo jiné, synchronizace strojů John Deere se standardně nastaví na levou provozní zónu. Všechny ostatní typy strojů se standardně nastaví na provozní zónu tvaru U.

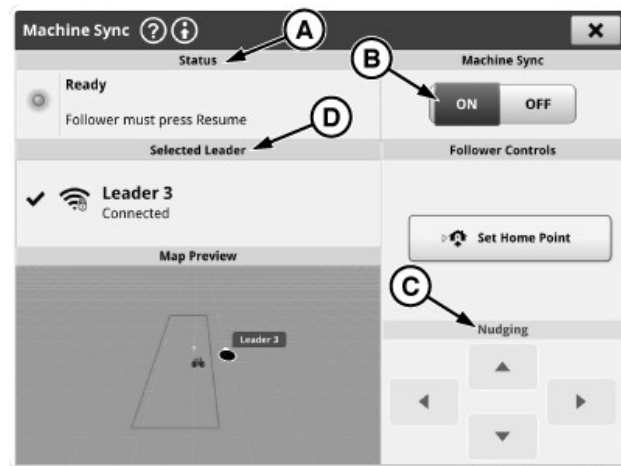
Je-li přepis provozní zóny tvaru U zapnutý, provozní zóna má tvar U. Je-li přepis provozní zóny tvaru U vypnutý, provozní zóna je pouze na levé straně. Provozní zóna tvaru U umožňuje provést úpravy vnitřní šířky a délky v informacích a nastavení vedoucího stroje.

Celkovou délku provozní zóny lze upravit změnou hodnot předního okraje provozní zóny a zadního okraje provozní zóny. Výchozí hodnoty jsou následující:

- 25 m (82 ft) přední hrana
- 20 m (65,6 ft) zadní hrana

ZIDXX1X,1750250709090-16-18JUN25

## Činnost aplikace Synchronizace strojů John Deere—ovládaný stroj



PC671877—UN—09JUN25

- A—Stav synchronizace strojů  
B—Hlavní přepínač  
C—Spínače jízdy  
D—Poličko Vybraný vedoucí stroj

### Sledující stroj – nepřipraven

Stav synchronizace strojů John Deere (A) si zachovává hodnotu Není připraven, dokud se sledující stroj nedostane do provozní zóny a není připraven ke sledování. Barva indikátoru stavu je oranžová.

**POZNÁMKA:** Provozní zóna je zobrazená, když sledující stroj a vedoucí stroj komunikují.

Hlavní přepínač (B) aplikace Synchronizace strojů John Deere musí být zapnutý, aby aplikace fungovala.

**POZNÁMKA:** Synchronizace strojů John Deere musí být aktivována po každém vypnutí/zapnutí napájení.

### Sledující stroj – připraven

Jestliže sledující stroj a vedoucí stroj jsou na místě a připraveny do stopy, stav Synchronizace strojů John Deere se změní na Připraveno. Barva indikátoru stavu se změní na zelenou.

### Ovládaný stroj—najíždění

Stav synchronizace strojů John Deere se změní na Najíždění, jakmile se ovládaný stroj dostane do provozní zóny a dojde ke stisknutí spínače obnovení činnosti AutoTrac. Barva indikátoru stavu se změní na modrou.

### Sledující stroj – sledování

Stav synchronizace strojů Machine Sync se změní na Sledování, jakmile sledující stroj dosáhne svého výchozího bodu.

Sledující stroj nyní sleduje vedoucí stroj. Jakmile

vedoucí stroj změni směr nebo rychlost, sledující stroj se přizpůsobí změnám vedoucího stroje.

Vedoucí stroj je nyní schopen vyprázdnit zásobník do vozidla sledujícího stroje.

Dle potřeby zvolte tlačítka jemných úprav (C) za účelem úpravy polohy sledujícího stroje.

Úroveň naplnění zásobníku zrna a stav vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zobrazují v políčku Vybraný vedoucí stroj (D).

Během operace upravujte pouze rychlost pomocí ovladače plynu. Zařazení jiného stupně převodovky během operace deaktivuje aplikaci Machine Sync.

Vzhledem k charakteristice automatizace rychlostních stupňů traktorů 9R a 6R doporučujeme používat tyto stroje při použití aplikace Machine Sync na plný plyn.

Chcete-li ji deaktivovat, obsluha traktoru může otočit volantem, zvýšit nastavení rychlosti převodovky stroje nebo zastavit stroj.

***POZNÁMKA:** Zajistěte, aby převodovka sledujícího stroje byla nastavena dostatečně vysoko, tak aby sledující stroj zachytil rychlost vedoucího stroje a udržoval ji.*

### **Režim řízeného provozu**

***POZNÁMKA:** Je-li nastaven řízený režim provozu, jsou vypnuty levé a pravé postrčení.*

Režim řízeného provozu je aktivovaný v informacích a nastavení.

Je-li aktivovaný režim řízeného provozu, sledující stroj jede po linii navádění a jeho rychlost řídí vedoucí stroj. Jestliže výchozí bod není na linii navádění, ovládaný stroj jede rovnoběžně do výchozího bodu a zachovává linii navádění.

Při použití režimu řízeného provozu zvolte jednou spínač obnovení činnosti AutoTrac™ pro navádění po aktivní naváděcí linii. Když je ovládaný stroj v provozní zóně, stiskněte spínač obnovení činnosti AutoTrac™ znovu za účelem synchronizace rychlosti s vedoucím strojem.

***POZNÁMKA:** Jestliže vedoucí stroj a ovládaný stroj sledují odlišné linie navádění, ovládaný stroj nemusí jet rovnoběžně s vedoucím strojem.*

---

ZIDXK1X,1750250732713-16-18JUN25

# Pole a hranice

## Sady polí a hranic



PC28766—UN—25AUG22

Aplikace Sady polí a hranic

Názvy souborů uspořádají informace pro snazší vyhledávání a používání dat, například linií navádění. Používání názvů polí je nepovinné a pro nedefinované názvy se zobrazí "---".

Aplikace Sady polí a hranic slouží pro tyto účely:

- Vyberte název umístění pole, který se bude používat ve všech ostatních aplikacích.
- Vytvořte nové názvy pro položky klient, farma nebo pole.
- Změňte název klienta, farmy nebo pole.
- Přiřadte pole jiné farmě či klientovi.
- Vymazání klienta, farmy nebo pole.
- Vytvořte hranice sady hranic.

Zaškrtnutím políček Klient, Farma a Pole nastavte aktuální umístění a vyberte název pole používaný pro všechny ostatní aplikace.

**POZNÁMKA:** Při správě dat pomocí Provozního centra společnosti John Deere je zapotřebí zaznamenávat data pod správným klientem, farmou a polem.

### Integrace s naváděním

- Pole může být spojeno se stopou navádění při vytváření stopy nebo při úpravě stopy.
- Seznam stop navádění můžete filtrovat podle názvu pole.

### Modul stránky Provoz

V aplikaci Správce rozvržení je k dispozici modul Umístění pro aplikaci Pole. Je dostupný na výchozí stránce provozu navádění a můžete jej přidat na libovolnou stránku průběhu.

V modulu Umístění vyberte pole, abyste mohli:

- filtrovat seznam stop navádění.
- Připojit nové dráhy k poli po jejich vytvoření.
- Začněte nová nebo pokračujte v předchozích pracovních datech.

### Navigace na sady polí a hranic

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.

3. Vyberte aplikaci Pole.

AL70325,0000602-16-08JUL25

## Správa klientů, farem a polí Organizování polí



PC28767—UN—25AUG22

A—Klient  
B—Farma  
C—Pole

Lepší organizace dat lze dosáhnout použitím následující hierarchie:

- Klienti (A) jsou nejvyšší úroveň organizace.
- Střední úroveň představují farmy (B). Farma může být přiřazena klientovi.
- Základní úroveň organizace tvoří pole (C). Pole lze přiřadit určité farmě a klientovi.

Striktní hierarchie není třeba, takže lze používat pouze názvy polí a pole klienta a farmy ponechat prázdné. Možné je také vůbec nepoužívat názvy polí.

Toto rozhodnutí záleží na množství ukládaných dat. Více dat vyžaduje lepší strukturu k vyhledávání polí.

**POZNÁMKA:** Na předchozích obrazovkách John Deere byly uloženy mapy a naváděcí linie podle názvů polí. U displeje 4. generace se data ukládají jako body s údaji o zeměpisné šířce a délce. Názvy polí jsou třeba jen k filtrování dat.

### Výběr a filtrování názvů

V hierarchii Klient, Farma a Pole vyberte klienty a farmy, abyste mohli hledat pole.

1. Vyberte kartu Klient.
2. Ze seznamu vyberte klienta. Název klienta je zobrazen na kartě Klient.
3. Karta Farma se zobrazí automaticky. Zobrazí se seznam farem spojených s klientem.
4. Ze seznamu vyberte farmu. Název farmy je zobrazen na kartě Farma.
5. Karta Pole se zobrazí automaticky. Zobrazí se pouze seznam polí spojených s klientem a jeho farmou. Vyberte pole.

### Demontáž filtru

Zrušte filtr tlačítkem Smazání výběru.

### Vytváření a úpravy názvů

**POZNÁMKA:** Názvy klientů, farem nebo polí není vhodné po zaznamenání dat měnit. V případě změny názvu jej změňte v jiných umístěních, například v Provozním centru John Deere.

Názvy klientů, farem a polí nelze duplikovat. Názvy různých klientů a farem musí být unikátní.

#### Karty Klient a Farma

Jsou-li vybrány karty Klient nebo Farma, vyberte tlačítko Upravit na dolním okraji stránky a zobrazte tak seznam Upravit klienta nebo Upravit farmu.

Na seznamu vyberte název klienta nebo farmy, které chcete upravit, nebo stisknutím tlačítka Nové na dolním okraji stránky vytvořte název.

#### Karta Pole

Když je zvolena karta Farma, zvýrazněte název pole a zvolte tlačítko upravení pro editaci pole. Název vytvoříte tlačítkem Nový na spodku stránky.

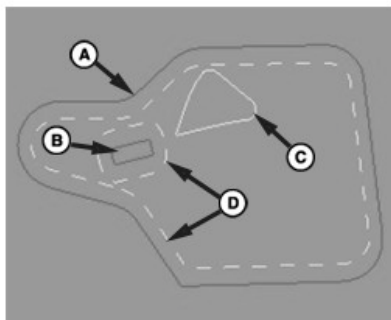
#### Smazání názvů

Pro smazání názvu editujte klienta, farmu nebo pole a použijte tlačítko smazání na stránce úprav.

- Smazání klienta smaže i všechny farmy a pole, které jsou mu přiřazeny.
- Při smazání farmy se smažou i všechna pole, která jsou jí přiřazena.

AL70325,00005E4-16-08JUL25

## Hranice pole



PC28768—UN—25AUG22

- A—Vnější hranice (růžová)  
 B—Nepřekročitelná vnitřní hranice (růžová)  
 C—Překročitelná vnitřní hranice (žlutá)  
 D—Hranice souvratě (žlutá)

Vnější hranice (A) označuje obvod pole.

**POZNÁMKA:** Vytvoření a použití vnitřní hranice vyžaduje vnější hranici.

Vnitřní hranice označují důležité oblasti pole. Tyto hranice mohou být buď nepřekročitelné (růžové) (B), nebo překročitelné (žluté) (C). Příkladem

nepřekročitelné hranice je studna, zatímco příkladem překročitelné hranice je potůček.

Hranice souvratí (žluté pomlčky) (D) označují oblasti v poli, kde jsou koncové řádky nebo řádky pro otáčení. Jsou vytvářeny uvnitř vnější hranice a okolo nepřekročitelných vnitřních hranic.

Při použití s aplikací Řízení sekce zabraňují hranice dávkování produktu uvnitř označených oblastí v poli a mimo pole.

#### Výpočet plochy

Odhad hraniční plochy se počítá v ploché dvourozměrné rovině. Všechny aktivní vnitřní hraniční plochy jsou odečteny od vnější hraniční plochy. Výškové změny nejsou ve výpočtu hraniční plochy započteny.

Celkové údaje o práci zahrnují výškové změny v celkových údajích o zpracované ploše. V důsledku rozdílů ve výpočtu se celkové údaje o hranici a práci liší.

Vytvoření hranice pomocí mapy pokrytí vyžaduje následující:

- Název pole
- Mapa pokrytí bez mezer pokrytí kolem vnější části pole

Vytvoření autonomní hranice vyžaduje následující:

- Název pole
- Projatá hranice
- Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF-RTK/RTK

#### Hranice schopné autonomie

Hranice schopná autonomie je vysoce kvalitní hranice, která obsahuje atributy opakovatelnosti a je zaznamenána tak, aby splňovala bezpečnostní normy stanovené pro autonomní provoz.

Tyto hranice jsou projaté hranice zaznamenané pomocí přijímače StarFire 7000/7500 a displeje generace 4/G5, které zajišťují přesnost a opakovatelnost pro plnou automatizaci a autonomii pole. Informace o vztažných bodech jsou zachycovány a ukládány společně s body v čase záznamu projaté hranice.

Hranice schopné autonomie jsou znázorněny modrou barvou a vedle názvu nebo typu hranice je zobrazena modrá ikona Autonomie.

Hranice, které nejsou schopné autonomie, jsou znázorněny oranžovou barvou a vedle názvu nebo typu hranice je zobrazena černá ikona Autonomie.

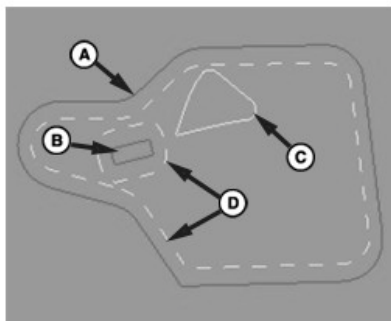
#### Sady hranic

Sady hranic umožňují, aby pracovník obsluhy vytvářel různé provozní hranice pro použití s různými operacemi. Sady hranic zahrnují vnější hranici a libovolný počet vnitřních hranic asociovaných s vnější hranicí. Je

možné vytvářet, importovat a exportovat sady hranic pro přiřazeného klienta, farmu a pole.

ch177nn,1685617524449-16-24MAY24

## Hranice pole



PC28768—UN—25AUG22

- A—Vnější hranice (růžová)
- B—Nepřekročitelná vnitřní hranice (růžová)
- C—Překročitelná vnitřní hranice (žlutá)
- D—Hranice souvratě (žlutá)

Vnější hranice (A) označuje obvod pole.

**POZNÁMKA:** Vytvoření a použití vnitřní hranice vyžaduje vnější hranici.

Vnitřní hranice označují důležité oblasti pole. Tyto hranice mohou být buď nepřekročitelné (růžové) (B), nebo překročitelné (žluté) (C). Příkladem nepřekročitelné hranice je studna, zatímco příkladem překročitelné hranice je potůček.

Hranice souvratí (žluté pomlčky) (D) označují oblasti v poli, kde jsou koncové řádky nebo řádky pro otáčení. Jsou vytvářeny uvnitř vnější hranice a okolo nepřekročitelných vnitřních hranic.

Při použití s aplikací Řízení sekce zabraňují hranice dávkování produktu uvnitř označených oblastí v poli a mimo pole.

### Výpočet plochy

Odhad hraniční plochy se počítá v ploché dvourozměrné rovině. Všechny aktivní vnitřní hraniční plochy jsou odečteny od vnější hraniční plochy. Výškové změny nejsou ve výpočtu hraniční plochy započteny.

Celkové údaje o práci zahrnují výškové změny v celkových údajích o zpracované ploše. V důsledku rozdílů ve výpočtu se celkové údaje o hranici a práci liší.

Vytvoření hranice pomocí mapy pokrytí vyžaduje následující:

- Název pole
- Mapa pokrytí bez mezer pokrytí kolem vnější části pole

Vytvoření autonomní hranice vyžaduje následující:

- Název pole
- Projektá hranice
- Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF-RTK/RTK

## Sady hranic

Sady hranic umožňují, aby pracovník obsluhy vytvářel různé provozní hranice pro použití s různými operacemi. Sady hranic zahrnují vnější hranici a libovolný počet vnitřních hranic asociovaných s vnější hranicí. Je možné vytvářet, importovat a exportovat sady hranic pro přiřazeného klienta, farmu a pole.

### Autonomní hranice

Hranice autonomie je vysoce kvalitní hranice, která obsahuje atributy opakovatelnosti a je zaznamenána tak, aby splňovala bezpečnostní normy stanovené pro autonomní provoz.

Hranice autonomie jsou projeté hranice zaznamenané pomocí přijímače StarFire 7000/7500 a displeje 4. generace/G5, které zajišťují přesnost a opakovatelnost pro plnou automatizaci a autonomii pole. Informace o vztažných bodech jsou zaznamenávány a ukládány společně s daty v čase záznamu projeté hranice.

Hranice autonomie jsou znázorněny modrou barvou a vedle názvu nebo typu hranice je zobrazena modrá ikona Autonomie.

Hranice, které nesplňují požadavky autonomie, jsou znázorněny oranžovou barvou a vedle názvu nebo typu hranice je zobrazena černá ikona Autonomie.

Přerušovaná čára představuje předpověď kvality daného úseku hranice, pokud by pracovník obsluhy provedl další dostupnou akci, například vybral možnost Uložit.

Například při nahrávání spojuje přerušovaná čára aktuální bod s počátečním bodem nahrávání. Přerušovaná čára mění barvu na modrou nebo oranžovou podle toho, zda by daný úsek byl autonomní (modrá) nebo neautonomní (oranžová), pokud by byla hranice v daném okamžiku uložena.

**POZNÁMKA:** Aktuální bod musí být do 100 m (329 ft) od počátečního bodu záznamu a musí být splněny všechny požadavky, aby byl segment autonomní (modrý).

Při pozastavení nahrávání spojuje přerušovaná čára aktuální bod s bodem, kde bylo nahrávání pozastaveno. Přerušovaná čára mění barvu na modrou nebo oranžovou podle toho, zda by daný úsek byl autonomní (modrá) nebo neautonomní (oranžová), pokud by záznam hranice v daném okamžiku pokračoval.

## Přehled hranic autonomie

*POZNÁMKA: Hranice použité pro autonomní systém musejí splňovat požadavky na autonomii. Viz část Požadavky na mapování hranic autonomních polí v tomto oddílu.*

Přesné hranice autonomie umožňují autonomnímu systému bezpečný a přesný výkon. Jako referenční bod pro tyto produkty se používá hranice pole. Přesnost je klíčem k úspěchu a přesnému ovládání stroje.

Autonomní systém používá hranici řízenou autonomií, která je projeta, pro vnější a nepřekročitelné hranice, aby se stroj bezpečně pohyboval po poli a zůstal uvnitř vymezené oblasti.

**⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození majetku. Vnější autonomní hranice a vnitřní neprůchodné hranice umístěte nejméně 1,5 m od následujících bodů:**

- Obydlí, soukromý majetek, budovy a veřejné komunikace
- Plochy se sklonem nad 11 stupňů (20 procent sklonu)
- Díry, příkopy, strže, strmé násypy, vodní plochy a další srázy
- Větrné turbíny, elektrické sloupy a zavlažovací zařízení s centrálním otočným bodem
- Nízko visící předměty, jako jsou elektrické kabely, větve a dráty
- Přívody nebo skladování propanu a zemního plynu.

**DŮLEŽITÉ: Nevytvářejte úzké průchody s vnější hranicí pro propojení více polí.**

*POZNÁMKA: Nejsou uvedeny všechny podmínky, které mohou vést k nebezpečí. Dávejte pozor na všechny situace, kdy může být ohrožena stabilita stroje, na nebezpečí, která nejsou jasně viditelná, nebo na zvýšenou přítomnost lidí.*

**DŮLEŽITÉ: Topografie pole se může měnit z roku na rok a také během jednotlivých ročních období. Pokud k tomu dojde, je třeba pole znovu namapovat. Příklady: eroze, příkopy, sesuvy půdy, závrtky.**

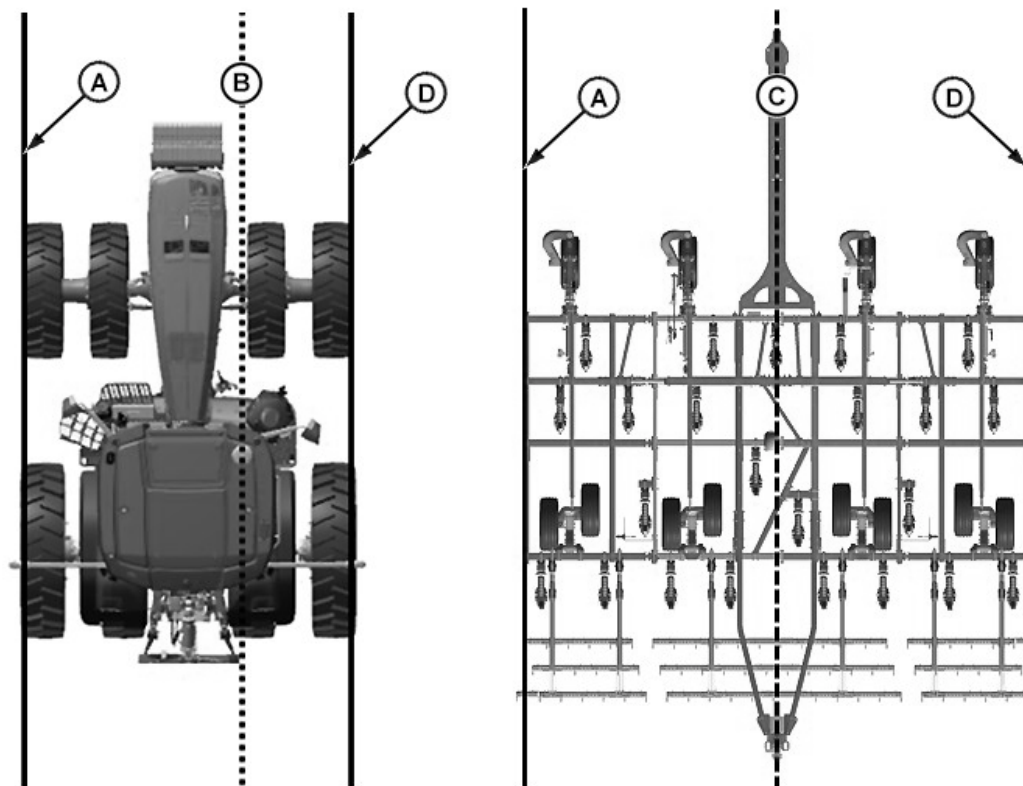
**Posuny autonomní hranice záznamu:**

**⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození majetku. Nesprávné posunutí hranic a nesprávné rozměry zařízení mohou vést k průchodu stroje nebezpečnými oblastmi. Před mapováním ověřte posuny hranic a rozměry zařízení.**

Posun autonomního záznamu hranic může být generován buď z GPS stroje, nebo z pracovního bodu nářadí v závislosti na zařízení, které se používá pro mapování. Pokud se hranice zaznamenává pomocí stroje bez nářadí, použijte GPS stroje. Pokud používáte nářadí s přijímačem, k záznamu použijte implementaci pracovního bodu.

- GPS stroje
  - Univerzální přijímač StarFire: posun záznamu hranice se měří pomocí vzdálenosti od okraje stroje ke středu přijímače.
  - Integrovaný přijímač StarFire: posun záznamu se měří pomocí vzdálenosti od okraje stroje ke středu stroje. U všech integrovaných přijímačů použijte jako referenční bod střed stroje bez ohledu na umístění přijímače.
- Pracovní bod nářadí - posun hraničního záznamu se měří pomocí vzdálenosti od okraje nářadí ke středu nářadí.

*POZNÁMKA: U jakéhokoli používaného univerzálního přijímače, stroje nebo nářadí, se ujistěte, že jste v profilu stroje nebo nářadí stanovili správné boční posuny GPS, abyste zajistili přesné umístění hranic.*



APY80353—UN—23FEB23

Měření posunu záznamu autonomních hranic

A—Levý okraj rámu  
B—Střed stroje Univerzální přijímač

**POZNÁMKA:** Pokud univerzální přijímač stroje není namontován na ose stroje, vytvořte v profilu stroje boční posun, abyste zohlednili přesné umístění montáže. Pak využijte střed přijímače vlevo nebo vpravo pro posunutí hraničního záznamu.

**POZNÁMKA:** Pokud není přijímač nářadí namontován v ose nářadí, nezapomeňte v profilu nářadí stanovit boční posun, abyste zohlednili přesné umístění montáže. Poté použijte osu nářadí pro měření vlevo nebo vpravo pro posunutí hraničního záznamu. Hodnoty posunu vlevo i vpravo od osy nářadí budou stejné a umístění přijímače nářadí nebude mít na hodnotu posunu vliv.

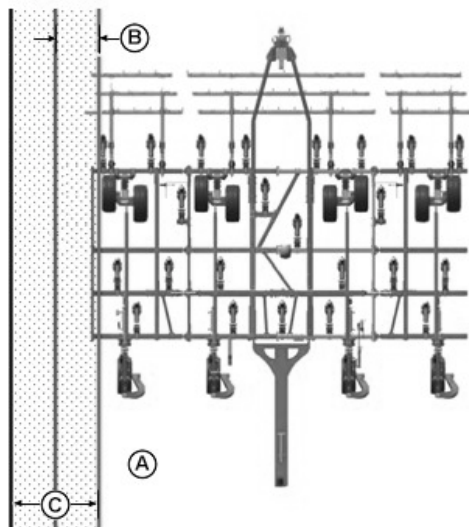
#### Přesah zařízení:

Při práci na poli může autonomní zařízení fyzicky přesahovat (nářadí, blikače, závěs nářadí, závaží stroje atd.) do zóny tlumiče rázů. Velikost povoleného přesahu v oblasti tlumiče rázů je vynucena pracovní tolerancí. Vzdálenost mezi pracovní tolerancí a maximální oblastí tlumiče rázů se může lišit v závislosti na typu zařízení a kvalitě GPS, ale pracovní tolerance nikdy nepřesáhne

C—Střed nářadí  
D—Pravý okraj rámu

vyrovnávací oblast. Pokud se zařízení zastaví v zóně tlumiče rázů, přemístěte zařízení podle potřeby.

**DŮLEŽITÉ:** Vyhněte se selhání autonomního provozu. Podrobné mapování hranic autonomního pole je důležitou součástí zajištění úspěšného autonomního provozu. Další informace naleznete v části Požadavky na mapování hranic autonomních polí v tomto oddílu.



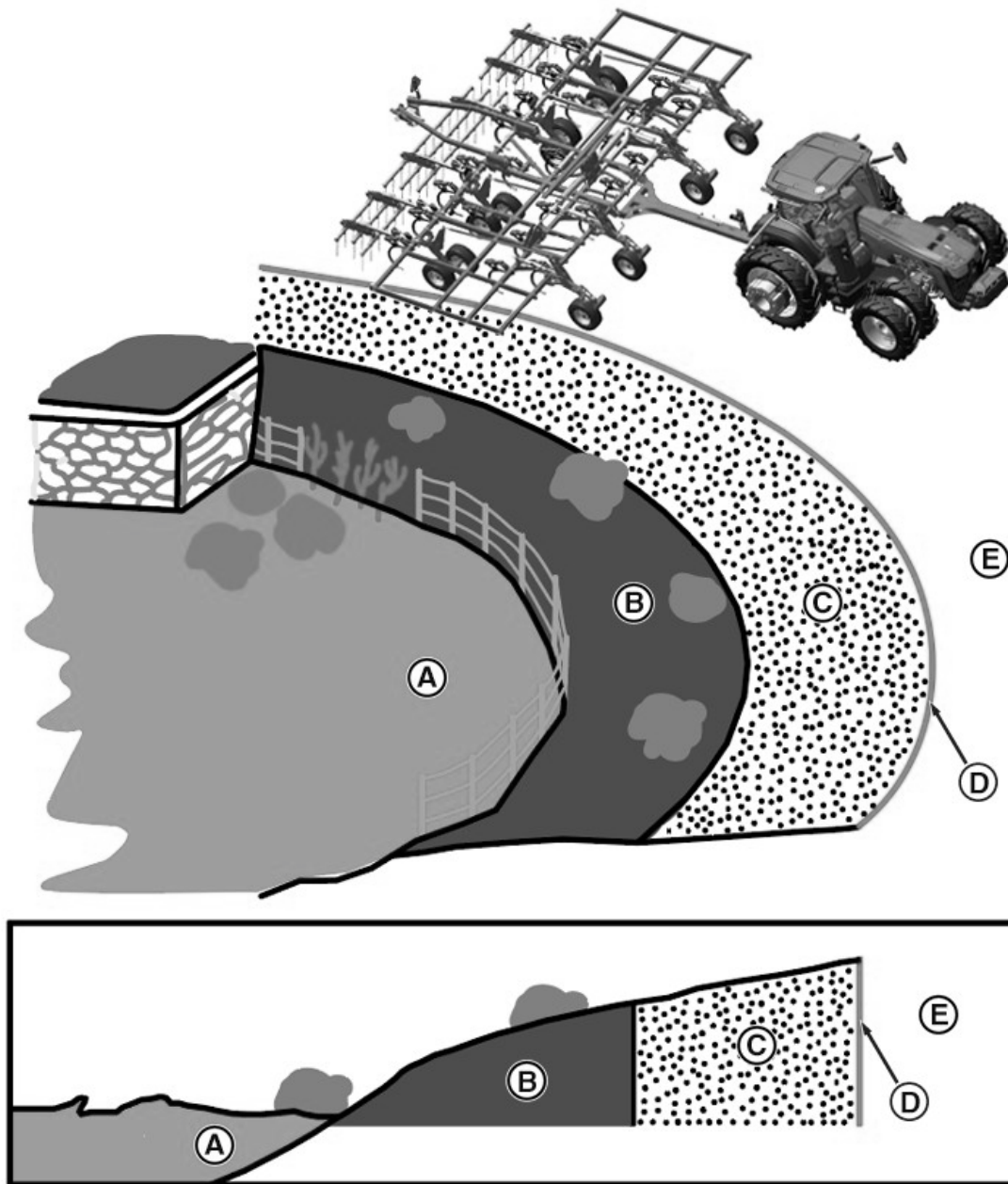
APY80321—UN—21FEB23

Minimální vzdálenost od nebezpečí

- A—Autonomie nebo nepřekročitelná hranice  
B—Pracovní tolerance  
C—Rezervní zóna, 1,5 m (5 ft)

#### Požadavky na mapování hranic autonomních polí

- **Projeté na displeji:** Nejpřesnějším způsobem digitálního znázornění hranic pole je jejich fyzické projetí, zatímco systém GPS zaznamenává polohu stroje. Hranice musejí být projeté a vytvořené na displeji. Jakékoli hranice vytvořené nebo upravené mimo zobrazení nebudou fungovat pro autonomii.
  - **Přesnost GPS:** Pokud během záznamu vnějších hranic klesne přesnost GPS pod 80 %, hranice nesplní požadavky na autonomii. Počkejte na zlepšení signálu a znovu zmapujte oblast.
  - **Rozměry:** Při záznamu projeté hranice musí být všechny rozměry zařízení i přijímače přesné. Boční posun GPS je rozhodující pro zajištění správného použití posunů hraničních záznamů.
- ⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození majetku. Nesprávné posunutí hranic a nesprávné rozměry zařízení mohou vést k průchodu stroje nebezpečnými oblastmi. Před mapováním ověřte posuny hranic a rozměry zařízení.**
- **Pozastavení a obnovení:** Tlačítka pro pozastavení a obnovení použijte k zastavení a opětovnému zahájení záznamu hranice v případě, že narazíte na zatáčky. Tímto postupem se vyhnete nepřesným tvarům hranic. Aby se zachovala kvalita autonomie pro daný segment, musí být stroj v dosahu 5 m od místa pauzy. Pokud je obnovení zvoleno dále než 5 m od místa pozastavení, bude segment klasifikován jako neschopný autonomie.
- POZNÁMKA: Při běžném provozu může dojít k určitému přesahu zařízení do zóny tlumiče rázů. To je přijatelné. Nadměrný přesah (před přesažením oblasti tlumiče rázů) může způsobit zastavení systému autonomie.*



Nebezpečí a svahy

APY80302—UN—02FEB23

A—Výstražné osvětlení  
B—Výstražné osvětlení  
C—Rezervní zóna, 1,5 m (5 ft)

D—Provozní hranice autonomie  
E—Uvnitř pole

ch177nn,1740733738471-16-01JUL25

# Nastavení práce, mapování a praporky

## Nastavení práce



PC28769—UN—25AUG22

Nastavení práce

Nastavení práce použijte při výměně nářadí, změně pole nebo při aplikaci jiného produktu. Nastavení jsou dostupná ve změně aplikace Nastavení práce založené na dané činnosti.

Pomocí aplikace Správce rozvržení přidejte na lištu rychlé volby softwarové tlačítko rychlé volby Nastavení práce.

### Přechod k Nastavení práce

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Nastavení práce.

### Souhrn práce

S použitím Souhrnu práce vyberte provozní podrobnosti, jako je produkt a cílová dávka / předpis.

### Pracovní seznam

Vyberte Seznam prací za účelem zobrazení a výběru plánovaných, sdílených nebo historických prací.

- Plánovaná – vybere se importovaný plán prací a automaticky se nastaví displej pro zahájení práce.
  - Povolit automatické dokončování – pokud je povoleno, plánovaná práce s více než 90% pokrytím nebo nedokončená práce starší než 2 týdny se automaticky odstraní.
- Sdílená – vybere se a spojí skupina prací pro sdílení pokrytí, polohy stroje a linií navádění (pouze 4600 a 4640).
- Historie – vyberou se a obnoví předchozí práce.

### Nová práce



PC28710—UN—25AUG22

Tlačítko Nová práce

Chcete-li odstranit pracovní data z náhledu mapy vybraného pole, vyberte Nová práce. Pokud není zvolen název pole, všechna pracovní data zaznamenaná bez názvu pole budou uložena do seznamu prací a následně vymazána z mapy.

Další podmínky, které zahájí novou práci:

- Pracovník obsluhy změny klienta, farmy nebo pole a neobnoví práci.
- Pracovník obsluhy změny plodiny při setí nebo sklizni. Je-li přítomna více jedna operace, nová práce se zahájí pro změněnou operaci.
- Pracovník obsluhy změny produkt nebo suchou směs při operaci aplikování suchého nebo plynného produktu. Je-li přítomna více jedna operace, nová práce se zahájí pro změněnou operaci.
- Pracovník obsluhy změny produkt nebo směs v nádrži, když je aktivně prováděna více než jedna operace aplikování kapalného produktu. Nová práce se zahájí pro operaci, která byla změněna.

**POZNÁMKA:** Změna produktu nebo směsi v nádrži při operaci aplikování jedné kapaliny nezpůsobí automatické vygenerování nové práce. Je-li požadována nová práce, je nutné stisknout tlačítko Nová práce.

- Je detekováno nové nářadí nebo platforma, které vytvoří sadu operací, která neodpovídá předchozí sadě operací.
- Dříve detekované nářadí nebo platforma se odpojí a vytvoří se virtuální nářadí nebo platforma.
- Pracovník obsluhy se přidá do skupiny sdílení práce a nastane některá z dalších uvedených podmínek.

### Cílová dávka / Předpis



PC28806—UN—29AUG22

Předpis

Displej podporuje pouze formát ArcGIS shapefile.

Je možné importovat neomezený počet předpisů.

Každý předpis má neomezený počet dávek pro zóny.

Pro velikost dávky pro zónu neexistuje žádné měřitelné minimum.

### Volba dávky pro více zón

Zvolte zadávací pole Volba dávky pro více zón za účelem výběru metody, pomocí které displej určí cílovou dávku pro rozdělenou sekci nebo sekce:

- Nejvyšší – použije nejvyšší dávku předpisu ze všech dávek, které spadají do dané plochy pokrytí měřiče.
- Nejnižší – použije nejnižší nenulovou dávku předpisu ze všech dávek, které spadají do dané plochy pokrytí měřiče.
- Průměr – použije váženou nenulovou střední dávku předpisu odvozenou ze všech dávek, které spadají do dané plochy pokrytí měřiče.
- Nejběžnější – použije nenulovou dávku předpisu, která zahrnuje největší podíl z dané plochy pokrytí měřiče.

Výchozí nastavení dávky více zón je Nejvyšší. Dávku více zón je možné nakonfigurovat pro každou jedinečnou operaci. Výběr pro danou operaci je k dispozici po nekonečnou dobu, dokud není proveden tovární reset. Po továrním resetu nastaví displej všechny operace na Nejvyšší.

## Úkoly ISOBUS

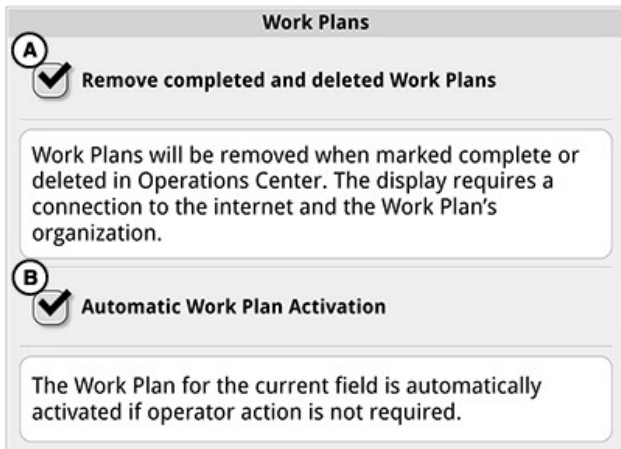
Displej John Deere 4. generace umí zaznamenat celkové hodnoty ISOBUS poskytované nářadím s certifikací AEF (Nadace pro elektroniku v zemědělském průmyslu) vybaveným řídicí jednotkou úkolů se sledováním geografické polohy (TC-GEO) a návěsnými postřikovači John Deere. Všechny celkové hodnoty poskytované nářadím ISOBUS, např. čas, plocha, hmota a objem jsou zaznamenávány v úkolu.

## Podmínky

S použitím volby Podmínky ručně dokumentujte podmínky počasí, podmínky na poli a pracovní poznámky během provádění práce na poli.

**POZNÁMKA:** Pokud je stanice mobilního počasí aktivní, ruční dokumentace povětrnostních podmínek je deaktivována.

## Nastavení pracovního plánu



PC29324—UN—28NOV23

Nastavení pracovního plánu

- A—Odebrat dokončené a odstraněné pracovní plány**  
**B—Automatická aktivace pracovního plánu**

Odebrat dokončené a odstraněné pracovní plány (A)—když je toto nastavení aktivováno, jakmile pracovní plán dosáhne 90 % dokončení nebo nebyl použit po dobu alespoň 2 týdnů, je označen jako dokončený a odebrán ze seznamu prací.

Automatická aktivace pracovního plánu (B)—když je toto nastavení aktivováno, ihned po najetí na pole, pro které existuje pracovní plán, je tento plán automaticky aktivován. Pokud však existují nějaké konflikty, je třeba je vyřešit, aby toto nastavení správně fungovalo.

ch177nn,1701679375548-16-04DEC23

## Work Totals



Work Totals

PC28770—UN—25AUG22

Souhrnné údaje se zobrazují pro aktivní pole a pracovní operaci. Chcete-li změnit pole, přejděte do aplikace Pole a Hranice a nastavte aktuální umístění. Pomocí aplikace Správce rozvržení přidejte moduly Souhrnných údajů o práci na stránku průběhu.

## Přechod na Souhrnné údaje o práci

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Souhrnné údaje o práci.

## Pracovní operace

Pokud je zaznamenáno více pracovních operací, pomocí přepínače vyberte typ operace.

Pokud je pro operaci zaznamenáno více odrůd nebo produktů, samostatné celkové hodnoty pro ně se zobrazují za celkovými údaji o poli.

**POZNÁMKA:** Pro některé stroje a nástroje jsou k dispozici další specifické pracovní součty. Další informace najdete v nápovědě na displeji.

**POZNÁMKA:** Některé souhrnné údaje o práci nemusí být vidět kvůli konfiguraci stroje nebo nářadí nebo z důvodu nesprávné kalibrace.

## Prostor

Plocha je celková plocha, která byla zpracována od okamžiku zapnutí nahrávání práce. Výpočet je založen na pracovní šířce nářadí, rychlosti jízdy a době práce.

Zbývajíc plocha je plocha pole, která ještě nebyla zpracována. Výpočet vyžaduje vnější hranici a zohledňuje vnitřní hranice.

## Doba

Čas je zaznamenaná doba práce pro aktuální operaci, měřená s přesností na desetinu hodiny.

Zbývajíc čas je odhadovaná doba pro dokončení zpracování pole na základě zbývajíc plochy a doba spotřebovaná na zpracování dokončené části pole.

## Rychlost

Dávka je celkový počet vydaných semen nebo produktu, vydělený opracovanou plochou.

## Celkem aplikováno

Celkové aplikované množství je celkový vydaný objem semen nebo produktu.

### Produkt

Zbývajcí produkt je množství produktu potřebné k dokončení práce. Vypočítá se vynásobením zbývajcí plochy a dávky.

**POZNÁMKA:** Při použití suché směsi nebo postřikovací směsi je uvedeným množstvím celá směs v nádrži a nikoliv jednotlivé ingredience.

### Palivo

Palivo je množství spotřebovaného paliva během zaznamenávání práce.

### Celkové údaje o nákladu

Celkové údaje o nákladu zobrazují vybraná data o sklizni na náklad sklizené plodiny. Pokud jsou k dispozici tři celkové hodnoty nákladu, pracovník obsluhy může vybrat, které celkové hodnoty se mají zobrazit. Je nutné vybrat přesně tři hodnoty.

### Celkové údaje modulu

Modul Celkové údaje zobrazuje vybrané údaje modulu bavlny. Pokud jsou k dispozici čtyři moduly, pracovník obsluhy může vybrat, které celkové hodnoty se mají zobrazit.

### Celkem sdílené

Celkové údaje práci je možné sdílet pomocí sdílení dat na poli. Sdílené celkové hodnoty jsou aktualizovány jak inkrementálně displejem, tak při přijetí informací od ostatních členů skupiny. Další informace o připojení do pracovní skupiny jsou k dispozici v nápovědě na displeji v rámci aplikace Nastavení práce.

### Celkem vlastní

Zobrazení historie práce pro pole nebo skupinu polí v rámci vybraného rozsahu dat. Celkové vlastní hodnoty je možné filtrovat podle klienta/farmy/pole, plodiny, operace, postřikovací směsi a produktu.

ch177nn,1701679375500-16-04DEC23

## Práce s celkovými hodnotami



PC28770—UN—25AUG22

Souhrnné údaje o práci

Souhrnné údaje se zobrazují pro aktivní pole a pracovní operaci. Chcete-li změnit pole, přejděte do aplikace Pole a Hranice a nastavte aktuální umístění. Pomocí

aplikace Správce rozvržení přidejte moduly Souhrnných údajů o práci na stránku průběhu.

### Přechod na Souhrnné údaje o práci

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Souhrnné údaje o práci.

### Pracovní operace

Pokud je zaznamenáno více pracovních operací, pomocí přepínače vyberte typ operace.

Pokud je pro operaci zaznamenáno více odrůd nebo produktů, samostatné celkové hodnoty pro ně se zobrazují za celkovými údaji o poli.

**POZNÁMKA:** Pro některé stroje a nástroje jsou k dispozici další specifické pracovní součty. Další informace najdete v nápovědě na displeji.

### Prostor

Plocha je celková plocha, která byla zpracována od okamžiku zapnutí nahrávání práce. Výpočet je založen na pracovní šířce nářadí, rychlosti jízdy a době práce.

Zbývajcí plocha je plocha pole, která ještě nebyla zpracována. Výpočet vyžaduje vnější hranici a zohledňuje vnitřní hranice.

### Doba

Čas je zaznamenaná doba práce pro aktuální operaci, měřená s přesností na desetinu hodiny.

Zbývajcí čas je odhadovaná doba pro dokončení zpracování pole na základě zbývajcí plochy a doba spotřebovaná na zpracování dokončené části pole.

### Míra

Dávka je celkový počet vydaných semen nebo produktu, vydělený opracovanou plochou.

### Celkem aplikováno

Celkové aplikované množství je celkový vydaný objem semen nebo produktu.

### Produkt

Zbývajcí produkt je množství produktu potřebné k dokončení práce. Vypočítá se vynásobením zbývajcí plochy a dávky.

**POZNÁMKA:** Při použití suché směsi nebo postřikovací směsi je uvedeným množstvím celá směs v nádrži a nikoliv jednotlivé ingredience.

### Palivo

Palivo je množství spotřebovaného paliva během zaznamenávání práce.

### Celkové údaje o nákladu

Celkové údaje o nákladu zobrazují vybraná data o sklizni na náklad sklizené plodiny. Pokud jsou k dispozici tři celkové hodnoty nákladu, pracovník obsluhy může vybrat, které celkové hodnoty se mají zobrazit. Je nutné vybrat přesně tři hodnoty.

### Modul celkem

Modul Celkové údaje zobrazuje vybrané údaje modulu bavlny. Pokud jsou k dispozici čtyři moduly, pracovník obsluhy může vybrat, které celkové hodnoty se mají zobrazit.

### Celkem sdílené

Celkové údaje práci je možné sdílet pomocí sdílení dat na poli. Sdílené celkové hodnoty jsou aktualizovány jak inkrementálně displejem, tak při přijetí informací od ostatních členů skupiny. Další informace o připojení do pracovní skupiny jsou k dispozici v nápovědě na displeji v rámci aplikace Nastavení práce.

### Celkem vlastní

Zobrazení historie práce pro pole nebo skupinu polí v rámci vybraného rozsahu dat. Celkové vlastní hodnoty je možné filtrovat podle klienta/farmy/pole, plodiny, operace, postřikovací směsi a produktu.

AL70325,0000690-16-01JUN23

**POZNÁMKA:** Při zahájení nové práce se mapy pracovních dat smažou. Informace o zahájení nové práce uvádí část Nastavení práce v tomto oddílu nebo Nápověda na displeji nastavení práce.

Pracovní data zahrnují informace o dávce, produktu a pokrytí (pracovní stav). Zaznamenávají se na základě polohy a času GPS.

Pracovní soubory dat zahrnují následující údaje:

- Doba
- Zeměpisné souřadnice šířky a délky
- Elevace
- Název pole (je-li nastaven operátorem)
- Pokrytí
- Dokumentace

Pro nahrávání pracovních dat jednotlivých názvů polí neexistuje žádné omezení velikosti. Jediné omezení představuje kapacita paměti displeje. Informace o dostupné paměti displeje je uvedena v Centru stavů na hlavní stránce.

## Mapování



Mapování

PC28771—UN—25AUG22

Aplikace mapování se používá k zobrazení prostorových funkcí, například těchto:

- Navádění
- Pokrytí a pracovní data
- Předpisy podle mapy

Zobrazení mapy lze přidat k provozním stránkám pomocí několika modulů různých velikostí ve Správci rozvržení.

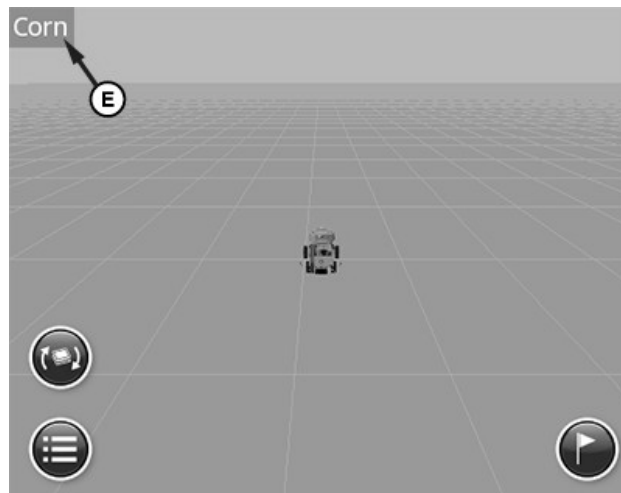
### Přejděte do Mapování

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Mapování.

### Mapy pracovních dat



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- A—Tlačítko Přepínač vrstev mapy  
B—Tlačítko Legenda  
C—Tlačítko Vrstva  
D—Tlačítko Praporky  
E—Tlačítko přepínání operace

Stisknutím přepínače vrstev mapy (A) přepínáte mezi typy map. Informace zobrazené v popiscích se mění v závislosti na vybraném typu mapy. Stisknutím tlačítka popisků (B) zobrazíte popisky mapy. Tlačítko vrstvy (C)

se nachází v nabídce popisků. Stisknutím tlačítka vrstvy změňte operační vrstvy mapy. Upravte popisky mapy za účelem nastavení minimální a maximální hodnoty rozsahu popisků.

Stisknutím tlačítka praporků (D) vyberete typ praporku za účelem přidání do mapy. Vybraný typ praporku se přidá do mapy, nebo v případě praporků polohy a linie dojde ke spuštění nahrávání. Typy praporků jsou vytvářeny v aplikaci Praporky.

Pomocí přepínače operací (E) se přepínají mapy pracovních dat v případě více operací.

### Mapa pokrytí

Data mapy pokrytí zobrazují, kde byla provedena práce. Na mapě se oblast, která byla jednou zpracována, zobrazuje jako světle modrá, a oblast, která byla zpracována vícekrát, se zobrazuje jako tmavě modrá. Mapa pokrytí se vyrovnává s celkovou obdělávanou oblastí v pracovním monitoru.

Pracovní data se zobrazují na mapě v okruhu s poloměrem 3,21 km (2 mi) ve všech směrech od aktuálního umístění GPS.

Mapa pokrytí je k dispozici u všech displejů 4. generace. Záznam dat pokrytí vyžaduje přijímač StarFire.

### Mapa předpisu

Mapy předpisů obsahují informace o cílové dávce pro správu zón uvnitř pole. Displej je používá ke změně cílové dávky automaticky při práci v jednotlivých zónách.

Předpisy lze importovat do displeje jako soubory tvaru pomocí Správce souborů a zobrazují se na mapě při výběru Nastavení práce. Mapy pracovních dat překrývají mapy předpisů.

Nulová dávka v předpisu se na mapě zobrazuje jako černá plocha. Nulové dávky v předpisu nařizují vypnutí sekci v řízení sekci.

### Další typy map

#### Měrná mapa

Mapa dávkování zobrazuje dávkování přijaté ze stroje nebo z řídicí jednotky nářadí. Jestliže je některá oblast pokryta více než jednou, zobrazí se dávka posledního přejezdu.

#### Mapa výnosu

Mapa výnosu zobrazuje průměrný výnos přijatý ze snímače průchodu materiálu.

#### Mapa vlhkosti

Mapa vlhkosti zobrazuje průměrnou hodnotu vlhkosti sklizené plodiny obdrženou ze snímače vlhkosti.

#### Mapa odpadu

Mapa odpadu zobrazuje měření materiálu mimo plodinu ze systému snímání.

### Mapa odrůd

Mapa odrůd zobrazuje odrůdy seté plodiny na poli. Pro rozlišení odrůd se používá až deset různých barev. Jestliže se zaznamenává více než deset odrůd, barvy se opakují.

Zobrazí dokumenty Generace 4, které zobrazují sklizenou odrůdu ve středovém bodě pracovní šířky záhlaví. Je-li středový bod záhlaví umístěn v umístění bez odrůdy definované v mapě lokátoru odrůdy, zobrazí se dokumenty zobrazení a zobrazí se "—" jako odrůda.

### Mapa produktů

**POZNÁMKA:** Mapa produktu se zobrazí, pouze pokud se používá operace s jednou kapalinou.

Mapa produktu zobrazuje produkty nebo směsi v nádrži aplikované na poli. Pro rozlišení produktů a směsí v nádrži se používá až deset různých barev. Jestliže se zaznamenává více než deset produktů a postřikovacích směsí, barvy se opakují.

ch177nn,1685617646127-16-01JUN23

## Praporky



Praporky

PC28773—UN—25AUG22

Praporky se používají k označení místa zájmu v rámci pole. Tyto body mohou být použity buď pro navádění nebo pro dokumentaci.

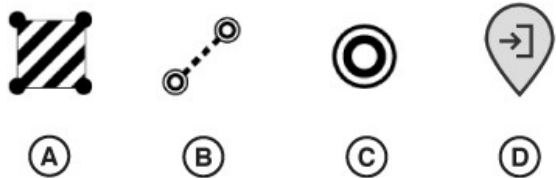
Praporky upozorní obsluhu v kabině, pokud se aktuální dráha stroje protíná s označenou oblastí, bodem nebo linií, a umožní jí v případě potřeby provést okamžité úpravy.

**POZNÁMKA:** Výstraha z praporku umístěného v autonomním poli neovlivní chování stroje běžícího v autonomním režimu. Chcete-li, aby se autonomní stroj vyhnul určité oblasti nebo objektu, použijte ohraničení.

### Přechod na stránku Praporky

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte praporky.

### Typy tvarů praporků



PC620658—UN—17MAY24

A—Praporek oblasti  
B—Vlajka linie  
C—Praporek bodu  
D—Vjezdový praporek

- Oblast (A)—Označuje na poli plochy zájmu, jako jsou místa s plevelem nebo prohlubně.
- Linie (B)—Označuje na poli linie, jako jsou traťové linie nebo ploty.
- Bod (C)—Označujte na poli určitý bod, jako je skála nebo místo, kde v aplikátoru došlo osivo či postřik.
- Vjezdový praporek (D)—Označuje na poli bod vjezdu stroje.

*POZNÁMKA: Je-li definovaný bod práce, v bodu práce se zaznamená praporek. Není-li definovaný žádný bod práce, praporek se zaznamená přímo v přijímači GPS.*

---

ch177nn,1740717836387-16-27FEB25

## Sdílení



PC28774—UN—25AUG22

Sdílení

**POZNÁMKA:** Pro optimální výkon by měly všechny displeje v modulární telematické bráně (MTG) používat stejnou verzi softwaru.

**POZNÁMKA:** Aplikace pro sdílení funguje mezi displeji 4. generace a G5.

Aplikace Sdílení se používá k zobrazení požadavků na sdílení údajů mezi stroji. Sdílení dat umožňuje až šesti pracovníkům obsluhy sdílet linie navádění a data během práce na jednom poli. Aby se mohli připojit k týmu, pracovníci obsluhy musí přejít na kartu v aplikaci Nastavení práce. Aby bylo možné sdílet naváděcí linie, musí pracovník obsluhy přejít do aplikace Navádění Autotrac.

Sdílená pracovní data se posílají a přijímají v 30sekundových segmentech. Displej obvykle přijímá aktualizace pokrytí ze členů skupiny přibližně každých 30 s včetně přenosu dat. Pozice členů skupiny se aktualizuje každých 6 sekund.

**POZNÁMKA:** Časy přenosu dat se mohou lišit v závislosti na síle bezdrátového připojení.

Je-li aplikace Sdílení aktivní, mezi displeji budou sdíleny následující informace:

- Linie navádění (jen přímé a kruhové stopy)

**POZNÁMKA:** Přímé stopy vytvořené metodami Přístup stroje A + B, Přístup stroje A + Kurz, nebo Přístup stroje ZŠ/ZD + Kurz není možné sdílet.

- Mapy pokrytí
- Mapy podle použití

Pokrytí, přesah, sdílené pokrytí a sdílený přesah jsou zobrazeny v jedinečných barvách. Sdílené mapy pokrytí jsou viditelné v některých modulech stránek provozu a v aplikacích Navádění AutoTrac a Mapování.

### Požadavky na sdílení pozice stroje a linií navádění:

**POZNÁMKA:** Pro dosažení co nejlepších výsledků použijte úroveň korekce SF2 nebo vyšší. Použití SF1 může být příčinou nežádoucích posunů vůči sdíleným naváděcím stopám a sdílenému pokrytí, které negativně ovlivňují výkon systému AutoTrac a Řízení segmentů.

- Volby Automaticky synchronizovat data a Přijímat data pracovní skupiny jsou zapnuty v aplikaci Sdílení nebo Správci souborů.
- Je vyžadována brána MTG s aktivním předplatným JDLINK Connect.
- Je nutný displej CommandCenter 4600 nebo univerzální displej 4640 s aktivací pro sdílení dat při práci.
- Je vyžadován displej CommandCenter G5 nebo univerzální displej G5 s platnou licencí pro sdílení dat při práci.
- Všechny displeje 4. generace a G5 v pracovní skupině jsou přidruženy ke stejné organizaci v systému John Deere Operations Center.
- Pracovní skupiny musí používat stejné ID práce.
- Pracovníci obsluhy musí mít stejného klienta, farmu a pole.

### Další požadavek na sdílení map pokrytí a pracovních dat:

- Pracovníci obsluhy musí mít stejnou operaci a stejnou plodinu, produkt nebo směs v nádrži.

**POZNÁMKA:** Jsou-li používány předpisy, pracovníci obsluhy musí používat stejný předpis. Pro pneumatické vozíky s více zásobníky musí být definována stejná konfigurace nádrže pro každý vozík v pracovní skupině.

**POZNÁMKA:** Mapy pokrytí lze sdílet mezi stroji, které používají operace aplikace kapaliny umožňující jednoduché řízení sekce a které aplikují různé produkty nebo směsi v nádrži. Systém se nepřipojí automaticky do skupiny. Pracovník obsluhy musí ručně připojit další stroje na základě výběru příslušné pracovní skupiny ze seznamu sdílení práce.

**POZNÁMKA:** Před zahájením nové práce musí všichni pracovníci obsluhy zvolit možnost Nová práce, aby vymazali pokrytí místního displeje v poli. Kromě toho musí jeden určený pracovník obsluhy displeje zvolit možnost Nová skupina, aby obnovil pokrytí sdílené skupiny. Po dokončení této operace se mohou zbývající displeje připojit k nově vytvořené skupině. Po dokončení těchto kroků bude sdílení dat při práci fungovat podle očekávání pro novou pracovní relaci.

ZIDXX1X,1749804241746-16-13JUN25

# Pracovní monitor

## Pracovní monitor



Pracovní monitor

PC28775—UN—25AUG22

nahrávání vybraném pod položkou Profil nářadí. Pokud aktivační signál záznamu neodpovídá prováděným činnostem, stiskněte tlačítko Upravit pro změnu zvoleného aktivačního signálu. Podrobné údaje najdete v oddílu Parametry nářadí.

**POZNÁMKA:** Pokud je aktivační signál záznamu nastaven pro manuální režim, záznam práce bude zapínán a vypínán stisknutím tlačítka Záznam.

DX,PC,WORKMON,REC-16-23DEC15

**POZNÁMKA:** Některé hodnoty specifické pro stroj a provoz nemusí být vidět kvůli konfiguraci stroje nebo nářadí nebo z důvodu absence správné kalibrace.

Monitorovací systém činnosti zobrazuje průměrné a celkové specifické údaje o výkonnosti stroje a prováděné činnosti. Zvolte položku na stránce pro zobrazení okna pouze pro tuto položku. Každou z těchto hodnot lze umístit na hlavní stránku provozu.

K vynulování všech hodnot s výjimkou okamžitých klepněte na tlačítko Reset v dolní části stránky. U tlačítka bude zobrazeno datum a čas posledního resetu.

Záznamy o práci vpravo od tlačítka Reset udávají, zda je pracovní monitor aktivní a zda momentálně počítá. Blikající kontrolka značí, že monitor je aktivní.

### Přechod do aplikace Pracovní monitor

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitorovací systém činnosti.

**POZNÁMKA:** Univerzální displeje 4. generace nezobrazují okamžité hodnoty výnosů. Pro zobrazení okamžitých hodnot výnosu použijte primární displej stroje (na opěrce ruky):

ZIDXK1X,1749804664015-16-13JUN25

## Záznam práce

Pokud je záznam práce ZAPNUTÝ, záznam mapování a počítadla, vyžadující aktivační signál, počítají příslušné údaje. Počítadla, vyžadující záznam práce:

- Obdělaná plocha
- Doba práce
- Produktivita
- Průměrná spotřeba paliva na jednotku plochy
- Průměrná pracovní rychlost

Zvolte Záznam práce v pravé dolní části pro zobrazení rozbalovacího okna s nastaveními záznamu.

Stav záznamu je založen na aktuálním spouštěči

# Nečinnost stroje

---

## Nečinnost stroje – popis činnosti



PC620652—UN—15MAY24

*Nečinnost stroje – popis činnosti*

Aplikace Nečinnost stroje dokumentuje příčinu nečinnosti stroje. Když se stroj na určitou dobu zcela zastaví na rychlosti 0 km/h (0 mph), zobrazí se na displeji vyskakovací okno s výzvou, aby pracovník obsluhy uvedl příčinu nečinnosti stroje.

Vyskakovací okno obsahuje seznam příčin nečinnosti, z nichž si lze vybrat. Příčiny se různí podle typu stroje a operace zjištěné na displeji. Když je vybrána příčina nečinnosti, je tato příčina odeslána do přidružené organizace ve středisku John Deere Operations Center.

Ve středisku Operations Center lze shromážděná data analyzovat a na jejich základě přijímat informovaná rozhodnutí pro zlepšení efektivity.

### **Přechod do aplikace Nečinnost stroje**

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte aplikaci Nečinnost stroje.

*POZNÁMKA: Další informace o příčinách nečinnosti najdete v nápovědě na displeji.*

bvvmsit,1715251816294-16-14MAY25

# Řízení kolejí

## Řízení kolejí



Řízení kolejí

PC620653—UN—10MAY24

vlastněna nářadím ISOBUS. Řídicí jednotka úkolů John Deere poskytuje pouze data systému GNSS a data stopy.

*POZNÁMKA: Podrobné informace o aplikaci Řízení kolejí najdete v nápovědě na displeji.*

ch177nn,1740663913543-16-27FEB25

Koleje jsou vyznačené cesty nebo dráhy na poli, po kterých se pohybují stroje, jako jsou traktory nebo postřikovače, při výsadbě, postřiku nebo sklizni. Koleje se obvykle vytvářejí a jsou zaznamenávány během výsadby.

Aplikace Řízení kolejí vytváří a spravuje používání kolejí v rámci pole. Řízení kolejí pracuje s funkcí Sekční kontrola.

S aplikací Řízení kolejí lze optimalizovat práce na poli pomocí přesných vzorců kolejí a spravovat pohyb zařízení. Pomocí aplikace Řízení kolejí lze minimalizovat zhutňování půdy, snížit poškození plodin a zlepšit efektivitu provozu.

*POZNÁMKA: Funkce jako AB křivky a Autopath nejsou kompatibilní s řízením kolejí.*

### Přechod do aplikace Řízení kolejí

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte aplikaci Řízení kolejí.

### Úrovně kolejí

Dle normy ISOBUS má řízení kolejí tři úrovně:

- **Úroveň 1** – nabízí základní správu kolejí při použití přímých linií. Nářadí funguje jako nadřazený prvek a umožňuje pracovníkovi obsluhy ovládat nastavení kolejí přímo pomocí GPS (globálního polohového systému) stroje.
- **Úroveň 2** – umožňuje práci s asymetrickým rytmem. Umožňuje také ukládat nastavení kolejí na displeji. Hlavní jednotkou však zůstává nářadí, což zajišťuje konzistentní provoz.
- **Úroveň 3** – předdefinované koleje mohou vydávat příkazy nářadí k automatickému zapnutí nebo vypnutí kolejí. Na této úrovni jsou integrovány pokročilé funkce pro automatizaci.

V současné době je řízení kolejí kompatibilní s funkcí Úroveň kolejí ISOBUS 1. Jakmile se je detekováno nářadí ISOBUS kompatibilní s řízením kolejí úrovně 1, systém umožní zvolit automatický režim. V automatickém režimu počítá nářadí koleje na základě dat z globálního navigačního satelitního systému (GNSS). V této fázi je funkce Řízení kolejí ovládána a

## Monitor stroje



PC28820—UN—20SEP22

*Monitorovací systém stroje*

Monitorovací systém stroje zobrazuje specifické údaje o výkonnosti stroje. Skupiny hodnot obsahují tyto parametry:

- Rychlost a výkon
- Palivo a tlak
- Teplota
- Elektrická soustava
- Hodiny

*POZNÁMKA: Hodnoty dostupné pro jednotlivé skupiny jsou závislé na typu stroje.*

Zvolte záložky na levé straně stránky pro přepínání mezi skupinami. Zvolte položku pro zobrazení hodnoty pouze této položky.

Pokud hodnota není dostupná, budou zobrazené pomlčky.

### **Přechod k Monitorovacímu systému stroje**

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitor stroje.

ct47125,1664222427306-16-27SEP22

---

# Řízení překrytí

## Řízení překrytí

Řízení překrytí automaticky upraví šířku žacího válu v průběhu pohybu sklízecího stroje po plochách, které již byly sklizeny. Tato funkce zlepšuje přesnost dat plochy a výnosu.

### Přejděte do Řízení překrytí

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Řízení překrytí.

Při použití jiných žacích válu, které mají velikost 15.2 m (50 ft) nebo méně, jsou sekce žacího válu automaticky rozděleny na oddíly po 15.2 cm (6 in). Žací vály, které jsou větší než 15.2 m (50 ft), mají 100 oddílů rovnoměrně rozdělených po celé šířce žacího válu.

Řízení překrytí zajišťuje, že sklizená plocha nepřekročí hranice pole nebo vnitřní hranici.

- Vnější hranice – pro pole je možné definovat pouze jednu vnější hranici.
- Vnitřní hranice – pro pole je možné definovat a pojmenovat více vnitřních hranic.

Hranice, přestože je jejich použití volitelné, mohou být při používání Řízení překrytí užitečné. Vnější hranice může například zajistit, aby do výpočtu výnosu nebyly zahrnuty plochy mimo pole v případě, že sekce žacího válu nebo platformy přesáhne hranici. Podobně vnitřní hranice umožňuje přejíždění vodního toku a pomůže zajistit, aby při přejíždění byly všechny sekce vypnuté.

AL70325,000055B-16-12SEP19

## Ruční řízení překrytí

Ruční řízení přesahu rozděluje žací vál na segmenty nazývané skupiny. Žací vály s řádkovým uspořádáním mají standardně jednu skupinu na řádek a nelze je změnit. Žací vály s platformou je možné konfigurovat se 2–24 skupinami.

Pracovník obsluhy může ručně zapínat a vypínat skupiny individuálně tak, aby souhlasily s místem, kde plodina vstupuje do žacího válu. Ruční řízení přesahu je kompatibilní s automatickým řízením přesahu. Ruční vypnutí skupiny potlačí všechny ostatní stavy pro danou skupinu. Ruční řízení přesahu pomáhá zlepšovat přesnost dokumentace v podmínkách jiných, než těch, kdy předchází pokrytí nebo hranice brání plodině ve vstupu do specifické části žacího válu.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Aktivovat vše  
B—Deaktivovat vše

Zvolte tlačítko Aktivovat vše (A) za účelem zapnutí všech skupin.

Zvolte tlačítko Deaktivovat vše (B) za účelem vypnutí všech skupin.



PC28777—UN—25AUG22

Přepnutí doleva / doprava

**POZNÁMKA:** Přepínání doleva/doprava se objeví, pouze pokud je 13 nebo více skupin.

Displej zobrazuje jen nejvýše 12 tlačítek skupin najednou. Zvolte přepnutí doleva/doprava za účelem zobrazení skupin na levé nebo na pravé straně žacího válu. Zvolte tlačítko skupiny za účelem zapnutí nebo vypnutí individuální skupiny.

Aktivované skupiny jsou zelené. Ručně deaktivované skupiny jsou černé. Skupiny automaticky deaktivované řízením přesahu jsou střídavě zelené a bílé.

AL70325,000059B-16-27SEP22

# Řízení sekce

## Řízení sekce



Řízení sekce

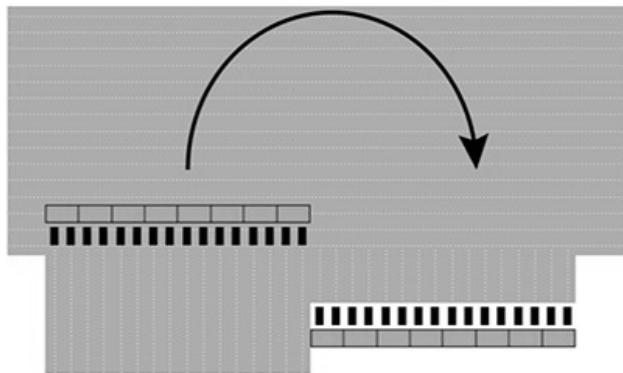
PC28778—UN—25AUG22

Řízení sekcí John Deere zapíná a vypíná sekce stroje nebo náradí automaticky, aby se snížilo překrývání a zlepšilo řízení vstupů. Sekční kontrola vyžaduje tyto komponenty:

- Přijímač GNSS (Global navigation satellite system) (pokud používáte přijímač StarFire, doporučuje se minimální přesnost signálu SF2)
- Aktivace řízení segmentů
- Stroj nebo náradí s řídicí jednotkou kompatibilní s aplikací Sekční kontrola (kompatibilitu si lze ověřit u výrobce řídicí jednotky)

### Přechod k řekční kontrole

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Section Control.



Sekce sázecího stroje

PC28779—UN—25AUG22

Systém Řízení sekce automaticky ovládá sekce stroje nebo náradí při vstupu na dříve pokryté oblasti a při jejich opuštění. Sekce jsou vypnuty při vstupu do pokrytí, a znovu zapnuty při vstupu do oblastí bez pokrytí. Mapa pokrytí ukazuje předchozí pokryté oblasti podle záznamů polohy stroje nebo náradí v poli. Světle modré pokrytí označuje jeden průchod polem. Jakékoli překrytí je označeno tmavě modrým pokrytím.

Systém Řízení sekcí stanoví, kdy zapnout nebo vypnout sekci na základě těchto podmínek:

- Poloha GPS
- Mapa pokrytí
- Posuny stroje a náradí

- Stav sekce
- Nastavení překrytí
- Mechanické zpoždění
- Hranice polí
- Hranice souvratí

Řízení sekce vyšle zprávu sběrnice CAN řídicí jednotce stroje nebo náradí za účelem změny stavu sekce. Sekce se zapne k aplikaci produktu na oblast. Sekce se vypne, aby nedošlo k opakované aplikaci produktu na stejnou oblast. Neexistuje žádný limit vzdálenosti vztahující se na počátek činnosti na poli.

**POZNÁMKA:** Některé obsluhující osoby spojují dvě samostatná pole do jednoho vytvořením "přemostění země" mezi nimi. Produkt může být v tomto pásu půdy stále aplikován, jestliže je systém Section Control ponechán zapnutý. Aby nedošlo k neočekávanému pokrytí, při transportu mezi poli vždy vypněte systém Řízení sekcí nebo hlavní spínač.

### Přesnost řízení sekcí

Na výkonost řízení sekcí mají vliv následující faktory:

- Přesnost GPS předchodí mapy pokrytí
- současná přesnost GPS,
- nastavení Profily strojů a Profily náradí,
- konstantní rychlost a kurz při vjezdu a výjezdu z plochy pokrytí.

### Kompatibilita

Sekční kontrola je kompatibilní s náradím ISOBUS s certifikací AEF a funkcí řízení segmentů řídicí jednotkou úkolů (TC-SC). Další informace o konkrétních strojích John Deere a o kompatibilitě náradí viz Poznámky k verzi displeje 4. generace.

### Více displejů

Řízení sekcí vyžaduje komunikaci Řídicí jednotky úkolů s řídicí jednotkou náradí, přičemž řídicí jednotka úkolů nemůže běžet na dvou připojených displejích. Stav řídicí jednotky úkolů lze zobrazit v nastavení více displejů.

### Hlavní spínač řízení sekcí



PC28780—UN—25AUG22

Hlavní spínač řízení sekcí

Stisknutím hlavního vypínače zapnete řízení sekcí. Spínač může být také umístěn v panelu s rychlými volbami pomocí aplikace Správce rozvržení.

## Hranice



PC28812—UN—20SEP22

Hranice

### Vnější hranice

Zaškrtněte políčko Vnější za účelem použití vnějších hranic. Řízení sekce nařídí vypnutí sekcí, které jsou mimo vnější hranici.

### Vnitřní hranice

Zaškrtněte políčko Vnitřní za účelem použití vnitřních hranic. Řízení sekce nařídí vypnutí sekcí, které jsou uvnitř vnitřní hranice.

**POZNÁMKA:** Je-li zrušen výběr obou typů hranice, řízení sekcí ignoruje hranice a používá k zapínání/vypínání pouze předchozí pokrytí.

## Spínač Řízení souvratě



PC28781—UN—25AUG22

Spínač Řízení souvratě a Posun souvratě

Pomocí spínače Řízení souvratě zapnete Řízení souvratě.

Vyberte posun pro změnu rozměru souvratí. Změny v posunu souvratí jsou uloženy do aktuálního pole.

**POZNÁMKA:** Řízení souvratí vyžaduje zaškrtnutí jedné nebo obou hranic. Jestliže se zruší výběr možnosti Vnější a Vnitřní, Řízení souvratí se automaticky vypne.

Je-li zrušen výběr jednoho typu hranice, Řízení souvratí ignoruje všechny souvratě související s danou hranicí.

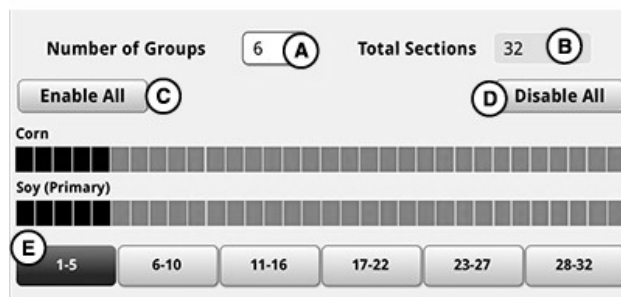
## Ruční sekční kontrola



PC28653—UN—29SEP22

Ruční sekční kontrola

Pomocí ručního řízení segmentů lze zapínat a vypínat skupiny segmentů. Po zvolení možnosti Ruční řízení segmentů se aktivuje stránka Ruční řízení segmentů.



PC28654—UN—29SEP22

Stránka Ruční řízení segmentů

- A—Počet skupin
- B—Celkem segmentů
- C—Aktivovat vše
- D—Zakázat vše
- E—Skupiny segmentů

- Počet skupin (A) – počet skupin, do kterých jsou segmenty rozděleny. Tuto hodnotu určí pracovník obsluhy.
- Segmentů celkem (B) – počet segmentů, které může nářadí používat. Hodnotu určí stroj nebo nářadí a nelze ji změnit.
- Aktivovat vše (C) – aktivuje všechny segmenty.
- Deaktivovat vše (D) – deaktivuje všechny segmenty.
- Skupiny segmentů (E) – aktivuje nebo deaktivuje segmenty v rámci skupiny.

ch177nn,1740633831844-16-26FEB25

## Pokročilé nastavení



*Ikona Nastavení*

PC15305—UN—19MAR13

Zvolte ikonu nastavení v horní části aplikace řízení sekci za účelem konfigurování pokročilého nastavení.

### Nepřetržité obdělávání

Nepřetržité obdělávání slouží k udržení nástroje obdělávání v zemi při přejíždění předchozího pokrytí. To se používá k tomu, aby nezůstaly stopy po pneumatikách v předchozím pokrytí. Tato funkce je dostupná při používání nářadí obdělávání s možností řízení sekci.

### Diagnostika mapy

Diagnostika mapy zobrazuje funkci výhledu řízení sekce. Výhled se zbarví bíle, mají-li sekce příkaz k vypnutí, a oranžově, pokud mají příkaz k zapnutí.

Pro co nejlepší přesnost udržujte konstantní rychlost a směr, když vjíždíte do přechodové oblasti, nebo vyjíždíte z přechodové oblasti, kde řízení sekci zapíná nebo vypíná sekce. Změna rychlosti nebo směru, když výhled křížuje přechodovou oblast a když pracovní bod křížuje přechodovou oblast, může způsobit nežádoucí mezery nebo přesahy v pokrytí. S využitím diagnostiky mapy ověřte, zda okno výhledu je stabilní, když stroj jede konstantní rychlostí a konstantním směrem.

**POZNÁMKA:** Při pomalých rychlostech a velice nízkých časech mechanického zpoždění se může výhled velice přiblížit k zelenému pruhu pracovního bodu nebo jej překrýt.

AL70325,000059D-16-07NOV19

## Modul stavu segmentů

Modul stavu sekce slouží ke stanovení, zda řízení sekci nařídilo u jednotlivých sekci ZAPNUTÍ nebo VYPNUTÍ. Tento modul lze přidat na stránku průběhu pomocí aplikace Správce rozvržení. Možné jsou následující stavy sekci:

**POZNÁMKA:** Stav sekce se nemění na základě rychlosti setí sekce. Jestliže segmentu dojde osivo, zobrazuje se zelená, dokud všechny segmenty v rámci celého hnacího motoru nehlásí nulovou dávku. Zkontrolujte výsevní množství osiva pomocí aplikace SeedStar.

**Sekce aktivována** (nepoužívá se)



*Sekce aktivována – šedá se zeleným okrajem*

PC28782—UN—29AUG22

- Nástroj secího stroje nebo vzduchového secího stroje je zvednut.
- Spojky secího stroje nebo vzduchového secího stroje jsou VYPNUTY.
- Ze všech segmentů v rámci celého hnacího motoru je hlášena nulová dávka.
- Řízení segmentů nevyslalo povel k vypnutí daného segmentu, systém See & Spray je aktivován a nedetekuje zelené listí.

### Segment aplikuje



*Sekce pracuje – plná zelená*

PC28783—UN—29AUG22

- Byl vydán příkaz k zapnutí sekce.
- Segment aplikuje produkt nebo osivo.
- Řízení segmentů nevyslalo povel k vypnutí daného segmentu, systém See & Spray je aktivován a detekuje zelené listí.

### Segment má povel k vypnutí (neaplikuje)



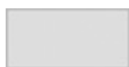
*Příkaz k vypnutí sekce – zelená a bílé proužky*

PC28784—UN—29AUG22

**POZNÁMKA:** Minimální mezní pozemní rychlost je 0,8 km/h (0,5 mph).

- Rychlost je pod minimální prahovou hodnotou pojezdové rychlosti.
- Stroj nebo nářadí se nachází uvnitř vnitřní hranice mysu.
- Stroj nebo nářadí se nachází mimo vnější hranici souvrati
- Stroj nebo nářadí se nachází uvnitř vnitřní hranice
- Stroj nebo nářadí se nachází mimo vnější hranici souvrati
- Dávka předpisu je nulová.
- Stroj nebo nářadí je nad stávajícím pokrytím.

**Sekce deaktivována** (nepoužívá se) (pouze postřikovač)



PC24037—UN—05APR17

*Sekce deaktivována – plná šedá*

- Ovládání sekce je vypnuté.
- Sekce je ručně řízená.

**Indexace sekce je zrušena** (neprobíhá aplikace)  
(pouze postřikovač)



PC24038—UN—05APR17

*Indexace sekce je zrušena – celá černá*

- Segment indexovaný řídicí jednotkou.

ch177nn,1685617779631-16-01JUN23

## Nastavení překrytí

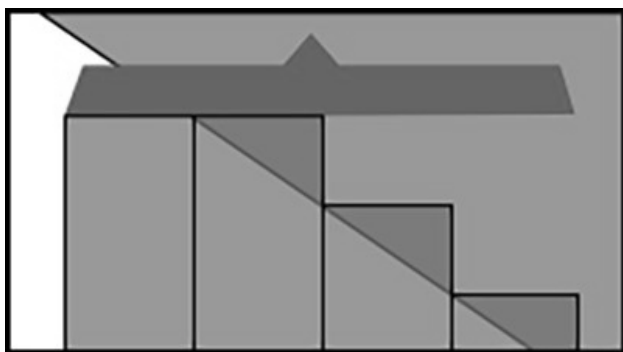
K přesahu dochází při přejíždění předchozího pokrytí nebo hranice. Volba rozsahu přesahu je na obsluze.

Nakonfigurujte nastavení překrytí pro záměrné překrytí. Pomocí ladění výkonu kompenzujete neúmyslná vynechání a překrytí. Další informace naleznete v nápovědě řízení sekcí na displeji.

### 100% překrytí + další

Dodatečné překrytí zajistí, že pokrytí produktu nepřesáhne mimo předchozí oblast aplikace, čímž se eliminují vynechání. Další překrytí způsobí nadměrnou aplikaci.

### 100% přesah – minimalizace vynechání

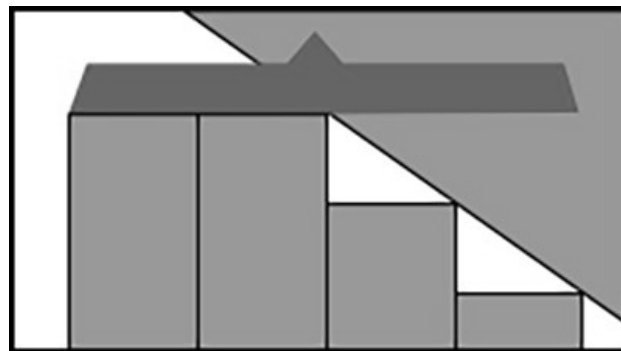


PC28836—UN—11OCT22

*100% překrytí – minimalizace vynechání*

Minimalizace vynechání zajišťuje pokrytí produktu až po předchozí oblast aplikace, čímž omezuje vynechání. Minimalizace vynechání může vést k nadměrné aplikaci.

### 0% přesah – minimalizace přesahu



PC28835—UN—11OCT22

*0% překrytí – minimalizace překrytí*

Minimalizací překrytí se zajistí, že pokrytí produktu nepřesáhne mimo předchozí oblast aplikace. Minimalizace překrytí může vést k nedostatečné aplikaci.

Hodnota mezi 0–100 % zajišťuje pokrytí výrobku do předchozí pokryté oblasti na základě individuálních šířek sekcí.

AL70325,000055D-16-13OCT22

## Ladění výkonu

Ladění výkonu slouží ke korekci vynechávání a překrývání produktu aplikovaného na poli. Využívá vzdálenosti a rychlosti k seřízení nastavení mechanického zpoždění.

Před pokusem o ladění výkonu zkontrolujte správnost následujících faktorů:

- Přesnost GPS.
- Nastavení Profily strojů a Profily nářadí.
- obsluha musí při vjezdu a výjezdu z plochy pokrytí jet konstantní rychlostí.

Během snahy o ladění výkonu zajistěte následující:

- Jeďte stabilní rychlostí během otáčení a provádění průchodů polem.
- Jeďte kolmo k souvratí nebo co možná nejblíže k úhlu 90 stupňů.
- Pokud je požadován dodatečný přesah, upravte nastavení po dokončení ladění výkonu.

Pokyny pro ladění výkonu naleznete v nápovědě Řízení sekcí na displeji.

AL70325,0000452-16-21DEC17

## Příkald nastavení operace před setím

*POZNÁMKA: Ověřte, že je vozík nakonfigurován tak, aby správně fungoval během setí.*

1. Zjistěte, jak je pneumatické nářadí nakonfigurováno.
2. Změřte a zadejte hodnotu pracovního bodu v profilu Nářadí aplikace Nastavení práce na displeji 4. generace.
  - a. Příklad 1: Pneumatický vozík s jednou nádrží vedenou do více řad. Použijte umístění pracovního bodu, které se nachází uprostřed řad, do nichž je směřována nádrž 1.
  - b. Příklad 2: Pneumatický vozík s jednou nádrží vedenou do jedné řady. Použijte umístění pracovního bodu, které odpovídá této řadě.
3. Změřte a zadejte hodnotu středu otáčení v profilu Nářadí aplikace Nastavení práce na displeji 4. generace.

---

ZID XK1X, 1749804883058-16-13JUN25

# Správce souborů

## Správce souborů



PC28785—UN—29AUG22

Správce souborů

Aplikace Správce souborů se používá k přenosu dat do a z displeje. Data mohou být přenesena bezdrátově pomocí Provozního centra John Deere nebo můžete s použitím jednotky USB přenášet data mezi displeji nebo kompatibilním softwarem pro stolní počítač.

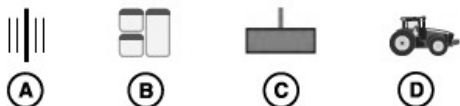
Je důležité pravidelně zálohovat data na USB disk.

Vnitřní paměť jednotky displeje má dostatečnou velikost pro uložení veškerých údajů ze stroje za sezónu. Po zaplnění 95 % paměti se zobrazí zpráva. Data by měla být exportována a odstraněna dříve, než využitý prostor v paměti překročí 95 %.

### Přechod do aplikace Správce souborů

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce souborů.

### Typy dat



PC28786—UN—29AUG22

Symbole typů dat

- A—Stopy
- B—Soubory správce rozložení "Layout Manager"
- C—Profily nářadí
- D—Profil stroje

- Naváděcí dráhy (A) zahrnují linie navádění a názvy souvisejícího klienta, farmy a pole.

**POZNÁMKA:** Importované adaptivní zakřivené stopy vyžadují nejméně jeden celý segment.

**POZNÁMKA:** Pro přímé stopy vytvořené metodami Přístup stroje A + B, Přístup stroje A + kurz, nebo Přístup stroje ZŠ/ZD + kurz nelze exportovat ani importovat přístupový vzor, ale naváděcí stopu bez vzorů lze importovat a exportovat jako stopu 0.

**POZNÁMKA:** Při exportu dat jsou exportovány také stopy ze Sdílení dat při práci.

- Soubory Správce rozvržení (B) lze přenášet mezi displeji 4. generace stejné velikosti. Lze je také exportovat do displeje G5. Mezi tyto soubory patří vlastní stránky provozu, sady stránek provozu a listy rychlé volby.

**POZNÁMKA:** Soubory správce rozložení "Layout Manager" nelze přenést z displeje G5 do displeje 4. generace, opačný směr je však podporován.

**POZNÁMKA:** Importované stránky provozu jsou k dispozici na kartě Všechny stránky provozu ve správci rozložení "Layout Manager".

Některé stránky provozu se po importu vrátí k výchozím nastavením.

Moduly stránek provozu vytvořené pro řídicí jednotky nářadí ISOBUS VT se zobrazí jako nedostupné, pokud není řídicí jednotka připojena ke stroji.

- Profily nářadí (C) lze přenášet mezi displeji Generace 4. Zahrnuje to profily uložené do displeje pro nářadí bez řídicí jednotky.

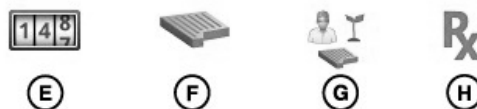
**POZNÁMKA:** Typ připojení, záznam práce, provoz, a řídicí jednotka dávky nejsou s profily nářadí importovány.

- Profily stroje (D) jsou konfigurovány s použitím aplikace Správce zařízení.

**POZNÁMKA:** Profily strojů je možné importovat a exportovat pomocí univerzálního displeje 4240 nebo 4640.

**POZNÁMKA:** Displej 4. generace automaticky generuje nastavení profilu stroje, když je detekován kompatibilní stroj John Deere.

**POZNÁMKA:** Importované profily strojů obsahující výrobní číslo stroje nejsou v aplikaci Správce zařízení vidět. Profil stroje je automaticky vytvořen, když displej detekuje kompatibilní stroj John Deere. Automaticky vytvořený profil stroje přepíše všechny importované profily obsahující PIN stroje. Importované profily strojů bez výrobního čísla stroje jsou i nadále vidět v aplikaci Správce zařízení.



PC28787—UN—29AUG22

Symbole typů dat

- E—Pracovní údaje
- F—Hranice
- G—Data nastavení
- H—Předpisy

- Pracovní data (E) zahrnují data mapování a součtů. Data lze přenést do Provozního centra John Deere nebo odeslat do kompatibilního softwaru stolního počítače. Při importu pracovních dat se přenesou pouze data mapování. Celkové údaje o práci nelze importovat.

**POZNÁMKA:** Sdílené pokrytí ze Sdílení dat při práci nemůže být exportováno z displeje. Chcete-li exportovat pokrytí z události Sdílení dat na poli, data musí být exportována z displeje každého přispívajícího člena týmu (jen 4600 a 4640).

**POZNÁMKA:** Data nedokončené práce je možné exportovat z jednoho displeje a importovat do jiného za účelem obnovení pomocí funkce Historie práce v aplikaci Nastavení práce. Celkové asociované údaje o práci nelze importovat.

- Hranice (F) se konfiguruji pomocí aplikace Pole a Hranice.
- Data nastavení (G) zahrnují názvy klienta, farmy a pole, odrůdy plodin a produkty.

**POZNÁMKA:** Soubory dat nastavení nelze importovat z USB disku, když je zapnutý systém AutoTrac.

- Předpisy (H) se konfiguruji pomocí aplikace Nastavení práce.

**POZNÁMKA:** Předpisy vytvořené v aplikaci APEX musí být exportovány ve formátu shapefile.



Symboly typů dat

PC28788—UN—29AUG22

I—Úkoly ISOBUS

J—Obrázky displeje

K—Protokoly chyb

L—Lokátor odrůdy

- Úkoly ISOBUS (I) se konfiguruji pomocí aplikace Úkoly ISOBUS.

**POZNÁMKA:** Omezení velikosti souboru pro úkoly ISOBUS je 10 MB.

Úlohy ISOBUS nelze importovat ani exportovat pomocí bezdrátového přenosu dat (WDT).

- Snímky obrazovky (J) jsou kopie obrazů zobrazených na obrazovce.
- Protokoly chyb (K) jsou automaticky generovány displejem a mohou být použity společností John Deere k řešení problémů.
- Soubory Variety Locator (L) jsou nakonfigurovány pomocí Operations Center John Deere.



Symboly typů dat

PC28789—UN—29AUG22

M—Data v karanténě

N—Identifikační údaje sklizně

O—Konfigurace nastavení

- Data v karanténě (M) představují soubor vytvořený v případě, že obsluha vybere možnost uložení dat do karantény po výskytu nečekané chyby.

**POZNÁMKA:** Obnovení dat v karanténě vyžaduje technickou pomoc. Požádejte prodejce John Deere, aby se pokusil o obnovení dat.

- Soubory dat ID sklizně (N) jsou konfigurovány v aplikaci Nastavení práce a obsahují nahrané informace sklizně bavlny.
- Konfigurace nastavení (O) lze přenášet mezi displeji 4. generace. Dostupné položky nastavení se liší podle typu stroje, nářadí a řídicí jednotky. Konfigurace nastavení se vytváří v aplikaci Správce nastavení.

**POZNÁMKA:** Mezi displeji 4. generace lze přenášet pouze název profilu, stránky provozu, nastavení systému iTEC a nastavení návěšného postřikovače John Deere.



Symboly typů dat

PC28790—UN—29AUG22

P—Přístup do Správce nastavení

Q—Data linie AutoPath

R—Záznam dat StarFire

S—Soubory zařízení Ethernet

- Nastavení správce přístupu (P) se konfiguruji pomocí aplikace Uživatelé a přístup.

**POZNÁMKA:** Provedte konfiguraci aplikace Uživatelé a přístup, aby nedocházelo k nežádoucím změnám od pracovníků obsluhy.

- Soubory dat linií AutoPath (Q) se konfiguruji v systému John Deere Operations Center a slouží k vytváření naváděcích stop AutoPath.

**POZNÁMKA:** Soubory AutoPath nelze exportovat z displeje.

- Záznam dat StarFire (R) obsahuje zaevidovaná data z přijímače StarFire, která společnost John Deere používá při zjišťování a odstraňování závad. Chcete-li aktivovat záznam dat StarFire, zvolte možnost Záznam dat na stránce VT přijímače.

**POZNÁMKA:** Záznam dat StarFire je k dispozici pouze u integrovaných přijímačů StarFire 6000.

- Soubory zařízení Ethernet (S) jsou získávány ze

zařízení John Deere, která podporují protokol pro přenos souborů File Transfer Protocol a mají ethernetové připojení s displejem. Společnost John Deere je používá v rámci zjišťování a odstraňování závad. Vyberte, které soubory zařízení se mají exportovat, a velikost protokolu souboru. K dispozici jsou tři konfigurace velikosti souboru protokolu:

- Protokoly runtime (nejmenší velikost souboru protokolu) slouží k identifikaci podrobností o konfiguraci systému.
- Nedávné a nastavovací protokoly (střední velikost souboru protokolu) zahrnují protokoly běhu, kalibrace zařízení a protokoly výkonu. Slouží k diagnostice problémů s výkonem nebo nastavením.
- Všechny protokoly (největší velikost souboru protokolu) zachycují všechny dostupné protokoly řídicí jednotky, včetně protokolů běhu a posledních a nastavovacích protokolů. Tyto protokoly slouží k diagnostice neočekávaných vypnutí aplikací nebo hardwaru řídicí jednotky.

Pokud se k vytvoření a odstranění typu aktivního nastavení dat používá Provozní centrum John Deere nebo připojený displej, změny jsou synchronizovány s Provozním centrem John Deere a se všemi připojenými displeji v rámci organizace. Položky odstraněné z displeje jsou archivovány v Provozním centru John Deere a položky zaarchivované v Provozním centru jsou odstraněny z displejů.

**POZNÁMKA:** Pokud je povoleno Nastavení Data Sync, nelze z displeje odstranit následující datové položky:

- Informace o klientech, farmách a polích
- Hranice
- Stopy
- Praporky
- Produkty
- Postřikovací směsi
- Pracovníci obsluhy
- Nářadí

## Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Provozní centrum se používá k automatickému přenosu dat mezi displejem a Provozním centrem John Deere. Data jsou přenášena s použitím mobilního signálu přes modulární telematickou bránu (MTG) nebo bezdrátově pomocí bezdrátového připojení k internetu.

**POZNÁMKA:** Systém Operations Center vyžaduje aktivní systém Operations Center, vestavěnou Wi-Fi s internetovým připojením (pouze 4640) nebo bezdrátový USB adaptér s přístupem k internetu.

### Automatický import

Automatický import neimportuje automaticky data, pokud je aktivní proces importu, exportu nebo odstranění.

Pokud je automatický import zastaven vypnutím a zapnutím, automaticky se obnoví po restartování displeje.

### Nastavení funkce Data Sync

Data jsou posílána a přijímána ze systému John Deere Operations Center, pokud má brána MTG mobilní signál nebo přístup k internetu, vestavěná Wi-Fi má přístup k internetu (pouze 4640), nebo bezdrátový USB adaptér má přístup k internetu.

Chcete-li z displeje odstranit položku, vypněte v aplikaci Operations Center možnost Nastavení Data Sync.

Není-li k dispozici žádné internetové připojení, místně provedené změny jsou uloženy v displeji a synchronizovány po navázání internetového připojení.

### Data Sync – Data práce

**POZNÁMKA:** Po zaškrtnutí políčka Aktivovat synchronizaci se systémem Operations Center na stránce Operations Center budou data každých 30 sekund odesílána do systému John Deere Operations Centre.

Data jsou posílána do systému John Deere Operations Center, pokud má brána MTG mobilní signál nebo přístup k internetu, vestavěná Wi-Fi má přístup k internetu (pouze 4640), nebo bezdrátový USB adaptér má přístup k internetu. Pokud není k dispozici připojení, pracovní data se ukládají do displeje. Data jsou odeslána, jakmile je připojení obnoveno.

Pracovní data jsou odeslána do Analyzátoru pole v Provozním centru John Deere.

### Spouštěče pracovních dat

Přestože jsou pracovní data automaticky odesílána z displeje do Provozního centra John Deere každých 30 sekund, soubory nebude možné zobrazit, dokud se nevyskytne jeden z těchto spouštěcích mechanismů:

- Zahájí se nová práce nebo se změní klient, farma nebo pole.
- Mobilní komunikace nebo přístup k internetu mezi displejem a Provozním centrem John Deere se ztratí na dobu více než 30 minut.
- Klíček je vypnutý a opět zapnutý během 30 minut.

- Klíček je vypnutý déle než 30 minut.

### Import dat



Import dat

PC20405—UN—30APR15

Zvolte metodu importu:

- Import z disku USB – Vyberte na USB jednotce složky dat, jež mají být importovány.
- Import přijatých souborů – Importujte soubory nastavení a předpisů z Provozního centra John Deere.

Chcete-li importovat soubory z Provozního centra společnosti John Deere, je nutné mít modulární telematickou bránu (MTG) nebo bezdrátové připojení.

**POZNÁMKA:** Instalační soubory obsahující plánované pracovní soubory jsou automaticky importovány po obdržení z John Deere Operations Center, když je Automatický import aktivován.

Po importu instalačních souborů a předpisů do displeje použijte soubory pomocí nástroje Nastavení práce. V souborech nápovědy k Provoznímu centru John Deere naleznete postup vytváření a odesílání souborů nastavení do displeje 4. generace.

### Kompatibilita

Data lze přenášet z jiného displeje G5, displeje 4. generace, kompatibilního počítačového softwaru nebo systému John Deere Operations Center ve formátu aktuálních systémů. Software 25.3 a novější nemůže importovat nebo exportovat soubory v předchozím formátu starších systémů.

- Displeje aktuálních systémů (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Displeje starších systémů (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Operační středisko John Deere nepodporuje schopnost zobrazovat, odesílat nebo přijímat provozní stránky. Pokud soubor nastavení obsahuje pouze provozní stránky, soubor se v Provozním centru John Deere zobrazí jako neplatný. Pokud soubor nastavení obsahuje linie navádění nebo hranice spolu se stránkami provozu, soubor nastavení se načte správně, ovšem provozní stránky nebude možné zobrazit.

Po aktualizaci softwaru na verzi 25.3 nelze soubory nastavení ze zařízení Apex nebo displeje GreenStar 3 2630 importovat přímo do displeje 4. generace nebo G5. Aby bylo možné importovat soubory z těchto zařízení, je třeba je nejprve nahrát do systému

Operations Center a vytvořit soubor nastavení ve formátu 4. generace/G5.

Importovaná pole musí při importu vnitřní hranice obsahovat vnější hranici. V displeji nelze vytvořit ani do něj nelze importovat vnitřní hranici, aniž by byla nejprve vytvořena nebo importována vnější hranice.

**POZNÁMKA:** Pro úspěšný import kompletních profilů implementace z jiného displeje se ujistěte, že zdrojový displej pracuje se softwarem 25.3 nebo novějším.

### Konflikty dat

Pokud je to nutné, názvy importovaného klienta, farmy a pole budou změněny. Například "Pole1" se přejmenuje na "Pole1(1)", pokud existuje pole se stejným názvem.

Pokud jsou do Operations Center John Deere exportovány pracovní údaje z polí s názvy delšími než 20 znaků, názvy se zobrazí správně. Při importu dat zpět do displeje se název pole zkrátí. Všechna data jsou rozpoznána jako data původně patřící k poli exportovanému z displeje.

Pokud jsou linie navádění určeny pro stejné pole a vytvořené stejnou metodou, jednotka displeje bude řešit následné konflikty.

#### Odlišný název, stejná linie

- Pokud jsou řádky stejné, název linie navádění na displeji bude nahrazen názvem z USB disku.

#### Stejný název, odlišná linie

- Pokud dva různé řádky mají stejný název, řádek na USB disku bude při importu přejmenován. Například "Stopa1" se přejmenuje na "Stopa1(1)".

**POZNÁMKA:** Import soubor se nemusí z mnoha důvodů podařit. Další pomoc s nezdařenými importy najdete v nápovědě na displeji.

Vyřešte chybový stav poskytnutý displejem pro každý soubor, který se nepodařilo importovat.

### Předpisy

Chcete-li importovat předpisy, musí být soubory tvaru umístěny ve složce s názvem Rx v kořenovém adresáři jednotky USB.

### Export dat



Export dat

PC20406—UN—30APR15

**POZNÁMKA:** Při exportu pracovních údajů pomocí jednotky USB použijte pro každý displej jiné zařízení. Exportované pracovní údaje nejsou umístěny v žádné složce jednotlivých profilů.

Data nastavení jsou umístěna ve složce JD4600 a pracovní údaje jsou umístěny ve složce JD-Data v kořenovém adresáři jednotky USB.

Vyberte způsob exportu, který se použije k přenosu požadovaných typů dat.

- Vyberte Export všech dat; tento příkaz slouží k rychlému přenosu všech pracovních dat, linií navádění a stránek průběhu s výchozím nastavením.
- Vyberte Diagnostická data a přeneste snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

### Export dat pro použití se staršími systémy displejů (4600V1, 4200V1, 4 100, GreenStar 3 2 630)

Data nastavení exportovaná z displejů 4. generace nejsou automaticky strukturována pro použití u starších systémů displeje. Před exportem dat displeje 4. generace:

1. Export dat na jednotku USB nebo do systému John Deere Operations Center.
2. Pomocí nástroje Setup File Creator v systému John Deere Operations Center vytvořte soubor nastavení v typu souboru starších systémů a exportujte jej na USB disk.
3. Importujte nově vytvořený soubor nastavení starších systémů z USB disku do požadovaných displejů starších systémů.

### Odstranění dat



Odstranění dat

PC20407—UN—30APR15

Odstranění dat odebere vybrané typy dat z displeje.

- Vyberte Vlastní odstranění a odstraňte pracovní data, linie navádění a stránky průběhu.
- Výběrem možnosti Odstranit diagnostická data odstraníte snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

ZIDXK1X,1749805202543-16-02JUL25

**POZNÁMKA:** Formát NTFS nelze použít pro obnovu systému.

- Kapacita - doporučená kapacita je 32—64 GB. Maximální podporovaná kapacita je 512 GB.
- Konektivita - USB 2.0 nebo USB 3.0.
- Maximální rozměry - tloušťka 9,2 mm (3/8 in) a šířka 21,7 mm (7/8 in).

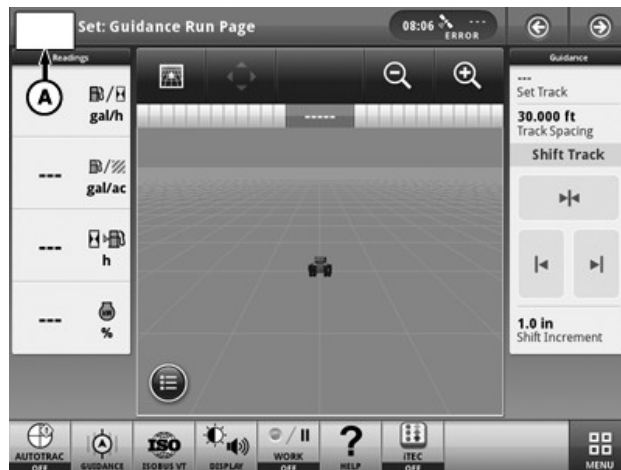
### Nejlepší praxe

- Po vložení disku USB počkejte 10 sekund. Rozpoznání velkých USB disků může chvíli trvat.
- Použijte USB disk o velikosti 16 GB nebo větší, aby bylo možné uložit více záloh.
- Smažte z USB disku všechny soubory, které se netýkají displejů John Deere.

Zkontrolujte kartu Hardware displeje v aplikaci Centrum diagnostiky a ověřte, zda displej rozpoznává jednotku USB.

ch177nn,1728987473948-16-15OCT24

### Zachycení obrázků displeje



PC17263—UN—15JUL13

#### A—Oblast obrázku displeje

Zvolte zvýrazněnou oblast v levé horní části displeje. Stiskněte a podržte, dokud displej nezačne svítit přerušovaně a displej nevydá zvuk závěrky fotoaparátu.

Zasuňte USB disk a zvolte Export dat pro přenos obrázku displeje na disk.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-16-22DEC15

## USB disk

### Požadavky na displeje John Deere

- Formát USB - musí být FAT32 nebo NTFS.

## Diagnostické centrum



Centrum diagnostiky

PC28791—UN—29AUG22

Centrum diagnostiky poskytuje pokročilé diagnostické nástroje pro systémy připojené k displeji. Zvolte jednu ze záložek pro podrobné informace.

### Diagnostika systému

- Zobrazte diagnostické informace pro aplikace stroje, nářadí a displeje.

### Zprávy stroje

- Zobrazte zprávy a informace o stroji.

### Diagnostika řídicích jednotek

- Přístup k diagnostickým adresám, diagnostickým kódům závad a k informacím specifickým pro každé připojené zařízení.

### Kódy závad

- Zobrazte všechny aktivní nebo uložené diagnostické kódy závad.

### Informace o sběrnici CAN

- Zobrazte diagnostické informace pro každou sběrnici CAN.

### Info o sběrnici CCD

- Zobrazte diagnostické informace pro každou sběrnici CCD.

### Sít'

- Zobrazení diagnostických hodnot modemu JDLINK.

### Sdílení

- Zobrazení aplikace Sdílení a diagnostických informací o přenosu dat.

### Informace Ethernet Bus

- Zobrazení problémů diagnostiky připojení se všemi zařízeními v síti Ethernet.

### Přechod k centru diagnostiky

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.

3. Zvolte aplikaci Centrum diagnostiky.

ch177nn,1685617878029-16-01JUN23

## Diagnostika systému

Zobrazte diagnostické informace pro aplikace stroje, nářadí a displeje.

V Diagnostickém systému jsou k dispozici tyto informace:

### Hardware displeje

Zobrazte diagnostické údaje procesoru, monitoru nebo displeje.

### Kondice AutoTrac

Zobrazení diagnostických údajů ovlivňujících výkon systému AutoTrac.

### Průvodce diagnostikou navádění

Řešení běžných problémů se systémem AutoTrac na strojích kompatibilních s AT2.

### Systémy volby stroje

Vyberte systém stroje pro zobrazení detailů o systému. Většina systémů poskytuje následující informace:

#### Karta Obecné

Karta Obecné indikuje, zda systém má platná data validace a slouží také je komunikaci ostatních informací o stavu systému.

#### Karta Hodnoty spínačů

Karta Hodnoty spínačů indikuje stav detekovaných spínačů, které systém používá k ovládání funkcí stroje.

#### Karta Hodnoty snímače

Karta Hodnoty snímače indikuje hodnoty, které jsou vykazovány detekovanými snímači a které systém používá jako vstupní informace.

#### Karta Výstupní hodnoty

Karta Výstupní hodnoty indikuje nařízené a skutečné výstupní hodnoty pro vybrané systémové výstupy.

ch177nn,1740728373324-16-28FEB25

## Diagnostika řídicích jednotek

Diagnostika řídicí jednotky zobrazuje následující informace pro každou řídicí jednotku připojenou na sběrnici CAN.

### Zařízení

- Každé zařízení v seznamu je označeno identifikačním číslem zařízení, adresou CAN a umístěním v síti CAN.

## Kódy

- Kódy indikují, zda zařízení obsahuje diagnostické kódy závad.

## Počty zpráv

- Počet zpráv zobrazuje počet zpráv CAN přijatých z řídicí jednotky. Pro vynulování čítače zpráv pro všechna zařízení stiskněte tlačítko s nulou v dolní části stránky.

## Zobrazování a řazení

Zvolte tlačítko vedle položky **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení řídicích jednotek. K dispozici jsou tato zobrazení:

### Všechna zařízení

- Zobrazují se všechny řídicí jednotky připojené k jednotce displeje.

### Zařízení na sběrnici Ethernet

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky s asociovaným připojením.

### Zařízení sběrnice nářadí

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN nářadí.

### Zařízení sběrnice stroje

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN stroje.

Klikněte na tlačítko vedle pole **Řadit podle** a uspořádejte obsah seznamu podle těchto filtrů:

### Zařízení

- Seřadte seznam podle ID zařízení.

### Uložené kódy

- Seřadte seznam podle zařízení, která mají diagnostické kódy závad.

AL70325,0000605-16-12NOV20

## Diagnostické informace

K zobrazení podrobnějších informací vyberte ze seznamu řídicí jednotku.

**POZNÁMKA:** Po výběru řídicí jednotky se displej přepne do režimu diagnostiky. Diagnostický režim ukončíte zavřením stránky řídicí jednotky.

*V závislosti na typu řídicí jednotky se diagnostické informace zobrazují na kartě Diagnostické adresy nebo na kartě Hodnoty.*

## Diagnostické adresy

**DŮLEŽITÉ:** Změna nastavení diagnostických adres může poškodit řídicí jednotku stroje nebo nářadí. Při změně hodnot na adresách dodržujte pokyny a dbejte opatrnosti.

Řídicí jednotky obsahují adresy, ve kterých jsou ukládány hodnoty pro různá nastavení. Každá adresa je identifikována číslem adresy a typem. Adresy dat lze pouze zobrazit (například informace o verzi softwaru), zatímco vstupní adresy lze upravovat (například nastavení kalibrace).

## Hodnoty

**DŮLEŽITÉ:** Změna nastavení v hodnotách může poškodit řídicí jednotku stroje nebo nářadí. Při změně hodnot na adresách dodržujte pokyny a dbejte opatrnosti.

Řídicí jednotky obsahují hodnoty, na kterých jsou ukládány hodnoty pro různá nastavení. Každá hodnota je identifikována číslem a názvem. Vyberte hodnotu k zobrazení okna s podrobnostmi o hodnotě. Pokud lze hodnotu upravovat, pole hodnoty bude bílé. Pokud je hodnota jen ke čtení, pole hodnoty bude šedé.

## Diagnostické kódy závad

Zobrazí se aktuální a uložené kódy pro vybranou řídicí jednotku. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

## Informace o řídicí jednotce

Aplikace Informace o řídicí jednotce zobrazuje podrobné specifikace a identifikační údaje z řídicí jednotky. Tyto údaje jsou užitečné pro diagnostiku ISOBUS.

AL70325,0000505-16-26OCT18

## Skrýt diagnostické centrum



PC15331—UN—08JUL13

Skrýt diagnostické centrum

Po zvolení řídicí jednotky je jednotka displeje přepnutá do diagnostického režimu. Zvolte Skrýt diagnostické centrum pro minimalizaci aplikace a návrat na hlavní stránku.

Tlačítko Skrýt je užitečné pro přístup k další části displeje během kalibrační procedury. Pro návrat na

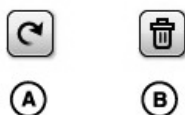
stejnou stránku diagnostiky zvolte v nabídce aplikaci Diagnostické centrum.

**POZNÁMKA:** Ponechání jednotky displeje v diagnostickém režimu není doporučováno, protože může mít záporný vliv na výkonnost.

Zrušte diagnostický režim zavřením stránky řídicích jednotek.

DX,PC,DIAG,HIDE-16-22DEC15

## Diagnostické kódy závad



PC28792—UN—29AUG22

A—Tlačítko Obnovit  
B—Tlačítko Vymazání kódů

Záložka Diagnostické kódy závad zobrazuje všechny aktivní i uložené kódy, které byly v systému detekovány.

Zvolte tlačítko Obnovit (A) pro vymazání a nové načtení všech kódů.

Zvolte tlačítko Vymazat kódy (B) pro odstranění všech kódů z jednotky displeje.

### Zobrazování a řazení



PC28793—UN—29AUG22

Typy kódů

A—Zastavení stroje  
B—Výstraha pro obsluhu  
C—Výstražná informace

Zvolte tlačítko vedle **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení kódů. K dispozici jsou tato zobrazení:

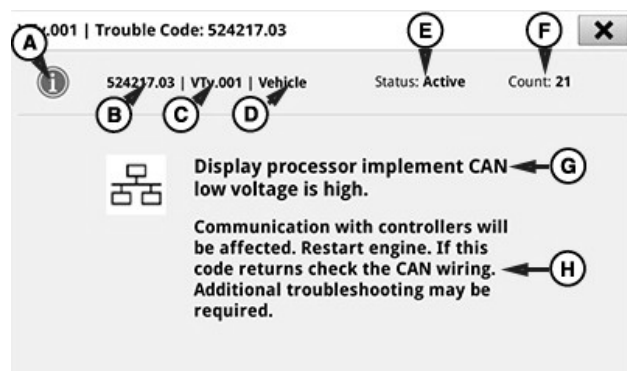
#### Kód

- Zobrazení podle "Kódů" vypíše všechny kódy na displeji. U všech je zobrazen typ kódu (A - C), podrobnosti, stav a počet výskytů. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

#### Zařízení

- Zvolením Zařízení dojde ke zobrazení seznamu všech řídicích jednotek na sběrnici CAN. Budou zobrazeny identifikační kód zařízení, síť CAN a případné kódy příslušného zařízení. Vyberte řídicí jednotku v seznamu pro zobrazení kódů zařízení.

## Podrobnosti kódů



PC28827—UN—29SEP22

Podrobnosti kódů

A—Typ diagnostického kódu závad  
B—Číslo diagnostického kódu závad  
C—ID zařízení  
D—Síť sběrnice CAN  
E—Kód stavu  
F—Počítadlo  
G—Diagnostický kód závad  
H—Popis diagnostických kódů závad

Po výběru diagnostického kódu závady se zobrazí podrobnosti o kódu.

ct47125,1664233025259-16-09MAY23

## Informace o sběrnici CAN

Záložka Informace o sběrnici CAN zobrazuje stav komunikace mezi řídicími jednotkami po sběrnici CAN. Sběrnice CAN vozidla propojuje řídicí jednotky např. motoru, hydraulické soustavy a převodovky. Sběrnice CANBUS náradí propojuje řídicí jednotky jako přijímač StarFire, druhý displej ISOBUS a náradí ISOBUS.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zelená kontrolka, běžný rozsah  
B—Žlutá kontrolka, mimo rozsah

U některých hodnot je zobrazen zelená kontrolka nebo žlutá kontrolka s vykřičníkem. Podle konfigurace stroje a náradí může být předpokládánou barvou žlutá.

- Zelená kontrolka (A) - hodnota v správném rozsahu.
- Žlutá kontrolka (B) — hodnota mimo běžný rozsah.

ch177nn,1685617902538-16-01JUN23

## Informace o sběrnici CCD

Karta Informace o sběrnici CCD zobrazuje stav komunikace mezi řídicími jednotkami po sběrnici CCD.

Sběrnice CCD stroje propojuje řídicí jednotky, například pro motor, hydrauliku a převodovku.



PC28794—UN—29AUG22

**A—Zelená kontrolka, běžný rozsah**  
**B—Žlutá kontrolka, mimo rozsah**

U některých hodnot je zobrazen zelená kontrolka nebo žlutá kontrolka s vykřičníkem. Podle konfigurace stroje a nářadí může být předpokládánou barvou žlutá.

- Zelená kontrolka (A) - hodnota v správném rozsahu.
- Žlutá kontrolka (B) — hodnota mimo běžný rozsah.

AL70325,0000575-16-27SEP22

## Hodnoty sběrnice CAN

### Stav sítě

#### Aktivní

- Systém funguje správně. Kromě jednotky displeje je ke sběrnici CAN připojena a komunikuje minimálně jedna řídicí jednotka.

#### Neaktivní

- Jednotka displeje nekomunikuje se žádnou jinou řídicí jednotkou na sběrnici CAN. Pokud je ke sběrnici CAN připojena pouze jednotka displeje, Celkový počet zpráv bude narůstat, ale Stav sítě bude neaktivní.

### Celkový počet zpráv

Celkový počet zpráv je počet zpráv, vyslaných po sběrnici CAN. Pokud je stroj v provozu, bude tato hodnota postupně narůstat, protože na sběrnici CAN jsou stále přenášeny zprávy.

### Hodnoty vysokého napětí CAN High a nízkého napětí CAN Low

Špičkové napětí je nejvyšší průměrné napětí, ke kterému došlo od posledního studeného spuštění. Měření napětí se průměrují za každou sekundu. Špičkové hodnoty vysokého a nízkého napětí na sběrnici CAN jsou běžně v rozsahu 1,8 - 3,3 V.

**POZNÁMKA:** Studené spuštění nastává, když byl displej posledních 24 hodin vypnutý nebo poté, co byla elektrická energie odpojována od displeje.

### Využití sběrnice

Informace jsou po sběrnici CAN přenášeny v podobě zpráv předávaných mezi řídicími jednotkami. Sběrnice CAN nářadí John Deere běží s přenosovou rychlostí

250 kbd, což znamená, že při přenosu zpráv může za sekundu přepínat napětí 256 000krát. To znamená 100% využití sběrnice.

Pokud řídicí jednotka, například nářadí, nepracuje podle očekávání, příčinou může být zatížení sběrnice 45 % nebo vyšší. Některá zařízení nemohou vysílat a přijímat všechny potřebné zprávy v důsledku velkého zatížení sběrnice.

**POZNÁMKA:** Některá nářadí ISOBUS nepracují při zatížení sběrnice překračujícím 25 %.

*Přijímač StarFire způsobuje při své činnosti zatížení sběrnice přibližně 5—7 %.*

*Odpojením nářadí nebo přijímačů GPS může dojít ke snížení zatížení sběrnice.*

### Přenosová rychlost

Přenosová rychlost indikuje, jak rychle sběrnice pracuje. Sběrnice ISOBUS a sběrnice nářadí John Deere pracují s přenosovou rychlostí 250 kbd. Každá řídicí jednotka, připojená k tomuto systému, musí pracovat s přenosovou rychlostí 250 kbd, v opačném případě nebude pracovat správně.

### Stav sběrnice CAN a počítadla chyb

Jsou možné čtyři stavy sběrnice CAN:

- Aktivní - sběrnice CAN pracuje bez potíží.
- Pasivní - jsou detekovány pasivní chyby.
- Výstraha – jsou detekovány výstražné chyby sběrnice.
- Vypnuto - jsou detekovány chyby vypnutí sběrnice.

Pokud dojde k jedné z těchto chyb, jednotka displeje zaznamená počet jejích výskytů.

#### Počet pasivních chyb

- Pokud je hodnota počítadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN nepřijala všechny zprávy. Je možné, že se ztratily důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

#### Počítání výstrah sběrnice

- Pokud je hodnota počítadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže.

#### Počítání vypnutí sběrnice

- Pokud je hodnota počítadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže. Nezachytila určitý počet zpráv a nepřijímá již žádné další zprávy. Ztratily se důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

### *Počet chyb přetečení*

- Počet chyb přetečení indikuje, že aplikace nebo řídící jednotky na sběrnici CAN získávají zprávy rychleji, než je dokážou zpracovat. Důsledkem jsou vynechávané zprávy a nesprávná činnost systému. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

ch177nn,1685617918357-16-01JUN23

---

## **Sít'**

Karta Sít' zobrazuje diagnostické údaje modemu JDLINK, síťového připojení a SIM vlastněné zákazníkem.

Model JDLINK je jedna z hlavních součástí, které umožňují použití telematických řešení John Deere, například JDLINK, vzdálený přístup k nástroji Service ADVISOR a přístup ke vzdálenému displeji John Deere (RDA).

Modem JDLINK obsahuje firmware, mobilní modem a zařízení SIM. Odesílá a přijímá data a zprávy prostřednictvím mobilních sítí.

RDA pro svou funkci vyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti. JDLINK nevyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti, protože modem JDLINK je schopen ukládat data až za 1000 hodin.

ch177nn,1685617932516-16-01JUN23

---

## **Informace Ethernet Bus**

Informace Ethernet Bus zobrazuje problémy diagnostiky připojení se všemi zařízeními v síti Ethernet.

Položky zobrazované v rámci informací Ethernet Bus:

- *Stav spojení Ethernet* – zobrazuje, zda je síť zapnutá nebo vypnutá.
- *Internetová adresa* – zobrazuje přiřazenou nebo statickou adresu IP, kterou používá displej.
- *Vyslané pakety* – počet paketů vyslaných od zapnutí displeje.
- *Přijaté pakety* – počet paketů přijatých od zapnutí displeje.
- *Chyba paketu* – počet poškozených nebo nesprávně naformátovaných paketů přijatých od zapnutí displeje.
- *Ztráta paketů* – počet paketů, které byly ztraceny před dosažením místa určení.
- *Rychlost* – rychlost připojené sítě Ethernet.
- *Počet připojených zařízení* – počet zařízení s IP adresami, která displej vidí v síti.
- *Odpojení* – počet odpojení od zapnutí displeje.

AL70325,0000603-16-12NOV20

---

# Údržba a kalibrace

## Údržba a kalibrace



Údržba a kalibrace

PC28795—UN—29AUG22

Aplikace Údržba a kalibrace umožňuje obsluze nastavit intervaly údržby a provádět kalibrace součástí stroje.

### Přechod k údržbě a kalibraci

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Nastavení traktoru.
3. Zvolte aplikaci Údržba a kalibrace.

ct47125,1664234209291-16-27SEP22

## Servisní kontroly

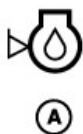
**POZNÁMKA:** Dostupnost funkce Servisní kontroly závisí na zakoupeném provedení.

Servisní kontroly provádějte se strojem na rovném povrchu a vypnutým motorem. Aby byly hodnoty přesné, počkejte po vypnutí motoru před kontrolou hladiny kapalin alespoň 40 minut.

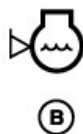
Kontrolka indikuje stav bodu servisní kontroly stroje.

- Zelená kontrolka - správná výška hladiny
- Červená kontrolka - příliš vysoká nebo nízká hladina

K dispozici jsou tyto kontrolní body:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Hladina motorového oleje  
B—Hladina chladicí kapaliny motoru

- Výška motorového oleje (A)
- Výška hladiny chladicí kapaliny motoru (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-16-07APR17

## Intervaly údržby

Intervaly údržby upomínají, že je potřeba provést pravidelnou údržbu stroje.

Zvolte tlačítko Přidat interval údržby pro vytvoření nového intervalu údržby. Může být přidán neomezený počet intervalů údržby.

Po vytvoření je interval údržby přidán na seznam a zobrazen s názvem, uplynulou dobou a délkou intervalu.

- Řidič zvolí název pro označení příslušného intervalu údržby.
- Uplynulé hodiny indikují počet hodin od posledního vynulování intervalu údržby.
- Interval je počet hodin mezi jednotlivými údržbami.

Intervaly jsou seřazeny od nejkratší po nejdelší dobu. Dále jsou seřazeno podle názvu v abecedním pořadí s prioritou číselného označení.

Dvacet hodin před naplánovaným časem servisního intervalu informuje systém operátora, že stroj bude brzy vyžadovat servis. Po potvrzení zprávy bude systém informovat řidiče, že stroj bude brzy vyžadovat servis, při každém spuštění, až do vynulování servisního intervalu.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-16-23DEC15

## Kalibrace

Pomocí této aplikace provádíte kalibraci prokluzu kol a radarového zařízení.

### Kalibrace radaru



Kalibrace radaru

PC23946—UN—22MAR17

Radarové zařízení musí být kalibrováno při první instalaci do stroje nebo v případě, že vznikl rozdíl mezi rychlostí od radarového zařízení a skutečnou rychlostí pojezdu při práci s nezátíženým strojem na pevném povrchu.

**POZNÁMKA:** Za větrných podmínek nebo se zvednutými pohyblivými se předměty (například listy nebo kamínky) může být rychlost radarového zařízení nepřesná.

### Kalibrace prokluzu kol



Kalibrace prokluzu kol

PC23947—UN—22MAR17

Pokud existuje rozdíl mezi pojezdovou rychlostí od radarového zařízení a od pojezdových kol, proveďte kalibraci prokluzu kol při práci s nezátíženým strojem na pevném povrchu. Podrobné informace najdete v oddílu Monitorovací systém stroje.

Kalibraci stroje provádějte při jízdě bez nákladu po tvrdém, suchém, čistém a rovném povrchu.

*POZNÁMKA: Kalibrace prokluzu kol je dostupná, pouze pokud je připojené a zkalibrované radarové zařízení.*

*Před prováděním kalibrace prokluzu kol se přesvědčte, že je rychlost radarového zařízení přesná.*

---

DX,PC,MAINT,CAL-16-07APR17

# Virtuální terminál ISOBUS

## ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Moduly ISOBUS VT lze přidávat na stránku průběhu pomocí aplikace Správce rozvržení.

Moduly se nahrají z řídicí jednotky nářadí a jsou k dispozici jen s připojenou řídicí jednotkou. Typy dostupných modulů závisí na výrobci řídicí jednotky. Tento displej může zobrazit virtuální terminál ISOBUS verze 4.

AL70325.0000634-16-26SEP22

Tento displej John Deere podporuje řídicí jednotky kompatibilní se sběrnicí ISOBUS Industry Electronics Foundation (AEF) podle ISO 11783. Tyto řídicí jednotky lze zobrazovat a ovládat v rámci virtuálního terminálu ISOBUS (VT). Je-li připojený rozšířený monitor, lze zobrazit a provozovat druhý VT.

Je-li připojena řídicí jednotka ISOBUS, do terminálu ISOBUS VT se načtou grafické soubory a uživatelské rozhraní nářadí. Terminál ISOBUS VT nabízí operátorovi prostředky k procházení všemi dostupnými funkcemi řídicí jednotky ISOBUS a k jejich ovládání.

### Přechod k terminálu ISOBUS VT

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci ISOBUS VT.

### Připojená nářadí a řídicí jednotky ISOBUS

Displej 4. generace komunikuje současně s různými řídicími jednotkami ISOBUS a řídí jejich činnost. Seznam všech připojených řídicích jednotek ISOBUS je zobrazen po zvolení tlačítka Nabídka.

Zvolte požadovanou řídicí jednotku sběrnice ISO a stiskněte tlačítko OK pro zobrazení uživatelského rozhraní.

### Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se rozhraní pro řídicí jednotku sběrnice ISOBUS nezobrazuje správně:

- Zobrazte řídicí jednotku sběrnice ISOBUS v Centru stavů a postupujte podle kroků k odstranění problémů pro uvedený stav. Pro další informace si zobrazte řídicí jednotky sběrnice ISOBUS v aplikaci Centrum diagnostiky.

Pokud se rozhraní stále nezobrazuje správně:

1. Zvolte nastavení v horní části aplikace ISOBUS VT.
2. V pokročilých nastaveních vyberte možnost Vyčistit VT sběrnice ISOBUS, abyste vymazali uložené soubory uživatelského rozhraní řídicí jednotky sběrnice ISOBUS.

Při následujícím připojení řídicí jednotky se uživatelské rozhraní načte znovu.

### Modul stránky Provoz

# Přijímač StarFire

## Přijímač GPS StarFire



Přijímač GPS StarFire

PC28798—UN—29AUG22

Přijímač GPS StarFire získává zeměpisnou polohu a diferenciální korekční signály pomocí jediného přijímače.

**POZNÁMKA:** Modul TCM v integrovaném přijímači StarFire 7000/7500 je zkalibrován z výroby. Je-li potřeba provést kalibraci na poli, viz oddíl Zjišťování a odstraňování závad v návodu k obsluze přijímače StarFire 7000/7500.

Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) je integrován do přijímače a koriguje dynamiku stroje, jako je například náklon v podélném a příčném směru, na bočních svazích, nerovném terénu nebo v proměnlivé půdě. Ke správné činnosti je třeba přesná kalibrace TCM.

Pokyny pro nastavení a kalibraci najdete v návodu k obsluze přijímače StarFire.

### Pokročilá kalibrace TCM

Modul TCM musí být zkalibrován při první instalaci přijímače do stroje nebo při přemístění do jiného stroje. Pokročilá kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM) generuje dočasnou naváděcí linii AutoTrac, po které má stroj jet během kalibrace přijímače modulu kompenzace terénních nerovností. Pokročilá kalibrace TCM umí zkalibrovat moduly TCM více přijímačů najednou, je přesnější než starý proces kalibrace a nevyžaduje, aby byl stroj na rovném povrchu.

Viz nápovědu na displeji, kde jsou pokyny pro provedení postupu pokročilé kalibrace TCM.

### Požadavky

- Model přijímače StarFire 6000 nebo novější.
- Verze softwaru přijímače je 4,40N (softwarový balíček 20-2) nebo novější.
- Typem displeje je displej 4. generace.
- Displej používá nejnovější verzi softwaru.
- Displej má platnou aktivaci pro funkci AutoTrac.

## Přechod k přijímači GPS StarFire

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci StarFire.

## Vzdálené aktualizace softwaru StarFire

Funkce Vzdálené aktualizace softwaru umožňuje společnosti John Deere vzdáleně dodávat aktualizovaný software do stroje pomocí modemu JDLINK. Po stažení softwaru do stroje musí pracovník obsluhy zahájit jeho instalaci.

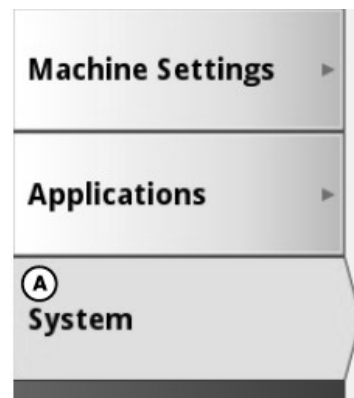
1. Zvolte možnost Nabídka.



Nabídka

PC28688—UN—25AUG22

2. Zvolte kartu Systém (A).



Karta Systém

PC28821—UN—21SEP22

### A—Karta Systém

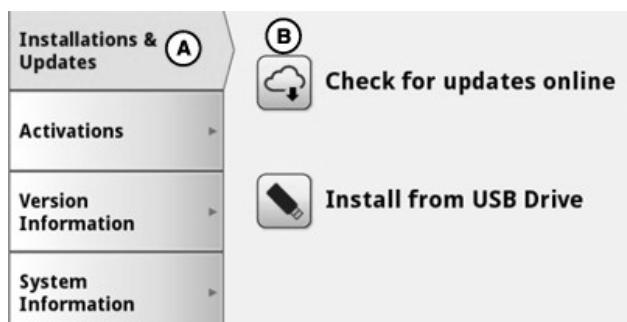
3. Zvolte Správce softwaru.



Správce softwaru

PC28693—UN—25AUG22

4. Na kartě Instalace a aktualizace (A) zvolte možnost Zjistit aktualizace online (B).



PC28822—UN—21SEP22

*Tlačítko Zjistit aktualizace online*

**A—Karta Instalace a aktualizace**

**B—Tlačítko Zjistit aktualizace online**

5. Zvolte možnost Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení (A) a potom stiskněte tlačítko Další (B).



PC28823—UN—08MAY23

*Tlačítko Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení*

**A—Tlačítko Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení**

**B—Tlačítko Další**

6. Vyberte software, který chcete stáhnout, a stiskněte tlačítko Instalovat.



PC28824—UN—08MAY23

*Tlačítko Instalovat*

ch177nn,1663767382508-16-27SEP22

## Video



Video

PC28800—UN—29AUG22

**POZOR:** Vyvarujte se nebezpečí zranění nebo úmrtí. Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespolehejte na kameru. Při práci se strojem buďte vždy pozorní a uvědomte si okolí. Přečtěte si část Předcházení nehodám při couvání v oddílu Bezpečnost.

**DŮLEŽITÉ:** Zabraňte poškození nebo kolizi stroje. Před použitím aplikace Video zjistěte, zda se obraz z kamery nebo video aplikace zobrazuje zrcadlově.

*POZNÁMKA: Při zpracování velkého množství dat mohou být snímky pixelované.*

Aplikace Video se používá ke sledování prostoru kolem stroje.

Procesor 4200 podporuje pouze jeden video vstup. Procesor 4600 může zobrazit maximálně dva video kanály a podporovat až čtyři kamerové vstupy.

Další informace o různých typech displejů najdete v části Úvod k displeji.

### Přechod na stránku Video

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Video.

### Přepínání kamer



Symbol kamery

PC23948—UN—22MAR17

Pokud je připojeno více kamer, můžete přepínat mezi vstupy videosignálu volbou různých čísel kamer.

### Zrcadlové zobrazení videa



Tlačítko Zrcadlové zobrazení videa

PC23949—UN—22MAR17

Zvolte tlačítko Zrcadlové zobrazení pro simulování pohledu do zpětného zrcátka. V tomto zobrazení jsou zaměněny levá a pravá strana.

### Kontrast



Symbol Kontrast videa

PC23950—UN—22MAR17

*POZNÁMKA: Ovládací prvky kontrastu nejsou k dispozici pro kamery s digitálním zdrojem.*

Nastavte kontrast videa pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-). Tlačítkem "plus" zvýšíte jas obrazu, tlačítkem "mínus" jas obrazu snížíte.

ZIDXK1X,1749805629207-16-13JUN25

## Aktivační signály videa

Video lze zobrazit při provádění určitých funkcí stroje (například couvání nebo zapnutí vývodového hřídele). Obrazové spouštěče jsou dostupné po zjištění kompatibilních funkcí stroje.

1. Zvolte Pokročilé nastavení pro konfigurování nastavení.
2. Zvolte aktivační signál.
3. Zvolte vstup kamery pro aktuální aktivační signál. Tato kamera bude zapnutá, pokud je detekován aktivační signál.

*POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke zobrazování videosignálu při detekování aktivačního signálu, zvolte Bez kamery.*

4. Zadejte délku videopřenosu. To je doba, po kterou je video zobrazováno poté, kdy přestane být aktivní aktivační signál.

AL70325,00005AF-16-08NOV19

# Nastavení bezdrátové sítě

## Nastavení bezdrátové sítě



PC28801—UN—29AUG22  
*Nastavení bezdrátové sítě*

Nastavení bezdrátového připojení slouží k připojení k bezdrátové síti nebo připojení mobilního zařízení ke stroji. Aplikace Nastavení bezdrátového připojení používá modem JDLink nebo externí bezdrátový internetový adaptér.

**POZNÁMKA:** Funkce stránky Nastavení bezdrátového připojení jsou pro modem JDLink dostupné pouze tehdy, když je modem nebo brána MTG na sběrnici CAN aktivní.

### Přejděte do Nastavení bezdrátové sítě

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Nastavení bezdrátové sítě.

Viz nápovědu na displeji, kde jsou pokyny, jak vytvořit spojení stroje a bezdrátové sítě nebo mobilní sítě a stroje.

### Stroj k bezdrátové síti



PC24041—UN—05APR17  
*Stroj k bezdrátové síti*

**POZNÁMKA:** K vytvoření připojení stroje k bezdrátové síti lze použít externí bezdrátový internetový adaptér. Kompletní seznam kompatibilních zařízení si vyžádejte od svého prodejce produktů John Deere.

Volba Stroj k bezdrátové síti připojuje stroj k bezdrátové síti pomocí modemu JDLink.

Volbu Stroj k bezdrátové síti použijte pro následující:

- Bezdrátové aktualizace softwaru
- Vzdálená diagnostika
- Přístup ke vzdálenému displeji (RDA)
- Licence online
- Aplikace Data Sync s využitím osobního přístupového bodu

### Mobilní zařízení ke stroji



PC24042—UN—05APR17  
*Mobilní zařízení ke stroji*

Volba Mobilní zařízení ke stroji vytváří bezdrátovou síť pomocí modemu JDLink a připojuje bezdrátová zařízení ke stroji.

Pro aplikaci John Deere Connect Mobile použijte možnost Mobilní zařízení ke stroji.

ZID XK1X, 1751349960381-16-01 JUL25

# Přístup ke vzdálenému displeji

---

## Přístup ke vzdálenému displeji



PC28802—UN—29AUG22

*Přístup k vzdálenému displeji*

Remote Display Access (Přístup ke vzdálenému displeji, RDA) umožňuje někomu zobrazit provozní displej ze vzdáleného místa.

### **Navigace do RDA**

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci RDA.

### **Používání RDA**

Ze vzdáleného počítače nebo mobilního zařízení se přihlaste k systému JDLINK.com nebo MyJohnDeere.com a vyberte požadovaný stroj. Zahajte relaci přístupu ke vzdálenému displeji pro zahájení vzdáleného zobrazení displeje.

Po navázání spojení je zobrazení na displeji přenášeno přes ethernetový kabel do modelu JDLINK. Pomocí mobilního připojení jsou informace z modemu JDLINK přenášeny do komunikační sítě John Deere, která umožňuje zobrazit stránku displeje na stránce JDLINK.com nebo MyJohnDeere.com.

Díky této funkci lze ze vzdáleného místa asistovat obsluze při provádění změn v displeji, pokud jde o nastavení, optimalizaci a odstraňování závad.

AL70325,00005A0-16-26SEP22

# Nastavení portu COM

## Nastavení portu COM



Nastavení portu COM

PC28803—UN—29AUG22

Aplikace Nastavení portů COM se používá ke konfiguraci signálu RS232 tak, aby displej mohl komunikovat s různými řídicími jednotkami nebo zařízeními.

### Přechod na nastavení portu COM

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Nastavení portu COM.

**POZNÁMKA:** Pro připojení zařízení pomocí portu COM je zapotřebí dodatečný svazek vodičů. Kontaktujte svého prodejce John Deere.

Displej obsahuje dva sériové porty COM pro připojení k těmto typům zařízení:

- Propojení Field Doc
- Přijímač GPS (globální poziční systém)
- Snímání dusíku (N) (výrobci: Yara a Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Odvozní prostředek

### Požadavky propojení Field Doc:

- Přenosová rychlost je nastavená na 9600.
- Protokolování v řídicí jednotce Raven je zapnuto.
- Hodnota spouště datového protokolu je menší než 3 sekundy (doporučuje se 1 sekunda nebo méně).

### Požadavky sériového GPS:

**POZNÁMKA:** Navádění AutoTrac není kompatibilní s GPS RS232 jiných výrobců.

- Přenosová rychlost je nastavená na 19200.
- Výstupní rychlost je nastavená na 1 nebo 5 Hz (navádění, ruční navádění a systém Parallel Tracking vyžadují 5 Hz).
- Přijímač je nastaven pro odesílání následujících zpráv:
  - GGA
  - GSA
  - RMC
  - Datové bity 8

- Parita – Žádná
- Stop bity 1
- Řízení toku – Žádné

### Nastavení snímání dusíku (N)

1. Proved'te instalaci, kalibraci a nastavení systému snímání N-Sensing podle návodu k obsluze výrobce.
2. Nakonfigurujte nastavení portu COM pro typ a výrobce zařízení.
3. Vyberte N-Sensing pro cílovou rychlost/Rx na stránce souhrnu práce v aplikaci Nastavení práce.

### Nastavení GreenSeeker

1. Proved'te instalaci, kalibraci a nastavení systému GreenSeeker podle návodu k obsluze výrobce.
2. Nakonfigurujte nastavení portu COM pro typ zařízení.
3. Zvolte systém GreenSeeker pro cílovou rychlost/Rx na stránce souhrnu práce v aplikaci Nastavení práce.

### Nastavení LH 5000

1. Proved'te instalaci, kalibraci a nastavení systému LH 5000 podle návodu k obsluze výrobce.
2. Nakonfigurujte nastavení portu COM pro typ Field Doc Connect a výrobce jako LH Technologies.
3. Zvolte LH 5000 v aplikaci Správce zařízení.

### Nastavení vozidla na zrní

1. Proved'te instalaci, kalibraci a nastavení systému odvozního prostředku podle návodu k obsluze výrobce.
2. V položce Typ zařízení vyberte možnost Odvozní prostředek.
3. Vyberte výrobce odvozního prostředku.

### Diagnostika portu COM

Diagnostika portu COM slouží ke zjištění, zda byly splněny požadavky na provoz připojené řídicí jednotky nebo zařízení. Hodnoty zobrazené v diagnostice portu COM jsou určeny podle typu zařízení.

ch177nn,1728641242778-16-11OCT24

# Nastavení ovládacích prvků

---

## Nastavení ovládacích prvků



PC28805—UN—29AUG22

*Nastavení ovládacích prvků*

Použijte aplikaci Nastavení ovládacích prvků ke konfigurování ISOBUS nebo jiných vstupů stroje, které slouží k ovládání funkcí stroje nebo nářadí, ke změně konfigurace SCV, nebo změně konfigurace ostatních ovládacích prvků.

### **Přechod na stránku Nastavení ovládacích prvků**

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

Aplikace Nastavení ovládacích prvků a dostupné konfigurovatelné vstupy se pro různé typy strojů liší. Další informace o aplikaci Nastavení ovládacích prvků uvádí návod k obsluze stroje.

AL70325,00005A1-16-26SEP22

---

## Čištění displeje

**DŮLEŽITÉ:** Obrazovku displeje vždy čistěte při vypnutém napájení. Při čištění obrazovky za provozu může dojít k neúmyslné volbě tlačítka.

Chcete-li vyčistit displej, vypněte přístroj a otřete obrazovku měkkým hadříkem, na který nastříkáte čistící prostředek bez obsahu čpavku, například čistič na sklo nebo víceúčelový čistič John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-16-21OCT16

## Obnovení továrních dat

Při přenosu displeje mezi uživateli proveďte reset dat na tovární nastavení. Proces odstraní z displeje všechna uživatelská data a je nevratný. Uživatelská data zahrnují data nastavení a dokumentace, informace o navádění, souhrny a vlastní rozvržení stránek provozu. Aktivace, nastavení jazyka a regionální nastavení se neresetují. Po obnovení továrního nastavení je vyžadován restart.

Obnovení továrních dat je nutné provést na displeji CommandCenter 4. generace před prodejem stroje.

Obnovení továrních dat je nutné provést na univerzálním displeji 4. generace před prodejem stroje.

1. Zvolte možnost Nabídka.



Nabídka

PC21495—UN—04SEP15

2. Zvolte kartu Systém.



Karta Systém

PC21264—UN—12JUN15

3. Zvolte Správce souborů.



Správce souborů

PC24753—UN—31OCT17

4. Zvolte Nastavení.



Nastavení

PC20398—UN—09DEC14

5. Zvolte kartu Nastavení.



Karta Nastavení

PC28671—UN—18MAR22

6. Zvolte možnost Zahájit reset na tovární nastavení.



PC28672—UN—18MAR22

7. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

ch177nn,1685618029193-16-01JUN23

# Zjišťování a odstraňování závad

## Obnovení systému



PC620654—UN—14MAY24

### A—Obnova kódu PIN

System Recovery (Obnovení systému) se snaží chránit a pokud možno zachovat uživatelská data. System Recovery (Obnovení systému) se aktivuje, pokud systém detekuje konflikt, který by mohl poškodit příslušné funkce.

Když displej poprvé přejde do režimu obnovy systému, na obrazovce se spustí 30sekundový časovač pro obnovu systému. Chcete-li v obnově systému pokračovat, obraťte se na prodejce produktů John Deere a zadejte kód PIN pro obnovu (A).

Po uplynutí limitu časovače se displej vrátí do normálního provozu. Pokud tato obrazovka přetrvává, obraťte se na prodejce produktů John Deere a zadejte kód PIN pro obnovu (A).

### Selhání aktualizace softwaru

Při dokončování aktualizace softwaru řadiče VTV displej pomocí aplikace Service ADVISOR dochází k selhání aktualizace z důvodu jedné z následujících chyb instalace: Pokud dojde k chybě při instalaci, nelze data naprogramovat a stahování se nezdaří.

Mohou se vyskytnout následující chyby Service ADVISOR. Postupujte podle navrhovaných akcí:

**POZNÁMKA:** Během ladění nelze používat aplikace Stroj nebo Precision Ag. Zachycení ladění trvá 5–10 minut. Po dokončení může zákazník pracovat, dokud prodejce neexportuje ladění.

bvmsit,1715698463998-16-23MAY24

| ID chybové zprávy | Text názvu         | Situace                                               | Akce opravy                                                            |
|-------------------|--------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| AM.MO.1           | Chyba instalace    | Došlo ke konfliktu, který způsobil selhání stahování. | <b>ŘEŠENÍ A:</b><br>1. <b>Počáteční kroky</b><br>- Opakujte instalaci. |
| AM.MO.3           | Instalační omezení | John Deere vyžaduje                                   |                                                                        |

|                 |                                          |                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 |                                          | oprávnění, které v tomto softwarovém balíku není.          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Odpojte a znovu připojte napájení displeje z akumulátoru a poté stroj zapněte, abyste se pokusili o obnovení.</li> <li>- Znovu připojte napájení a spusťte aktualizaci bez vloženého USB. Po výzvě vložte USB a vyberte OK.</li> </ul> <p><b>2. Kontrola jednotky a portu USB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zkontrolujte, zda je USB v diagnostickém USB portu.</li> <li>- Zkontrolujte, zda displej detekuje USB:<br/>MENU&gt;SYSTÉM&gt;DIAGNOSTICKÉ CENTRUM.<br/>HARDWARE DISPLEJE&gt;Ukazatel USB</li> </ul> <p>Pokud není detekován, zkuste jiný USB nebo zkontrolujte, zda není problém se šifrováním/formátem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zkontrolujte a případně vyměňte kabel USB.</li> </ul> <p><b>3. Vyčištění souborů a opětovné načtení</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zavřete správce softwaru</li> <li>- Odstraňte obsah z:<br/>C:\sds\DisplayDependencies<br/>C:\sds\payloadsn</li> <li>- Znovu stáhněte data VTV displeje ze služby Service ADVISOR.</li> <li>- Přeformátujte USB a potvrďte automatické otevření Správce softwaru.</li> <li>- Po stažení vyberte USB a klikněte na "Synchronizovat USB".</li> <li>- Ujistěte se, že USB obsahuje složku JD Display Updates-JD 5 v kořenovém adresáři.</li> </ul> |
| <b>AM.MO.4</b>  | Chyba instalace                          | Soubor dat je poškozený nebo nesprávný.                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>AM.MO.5</b>  | Instalační omezení                       | Soubor dat je poškozený nebo nesprávný.                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>AM.MO.6</b>  | Chyba instalace                          | Procesor nerozpoznává USB.                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>AM.MO.19</b> | Instalace a aktualizace                  | Systém nemohl nahrát informace nutné k instalaci softwaru. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.10</b> | Chyba instalace                          | Soubor dat je poškozený nebo nesprávný.                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.11</b> | Instalační omezení                       | Soubor dat je poškozený nebo nesprávný.                    | <p><b>ŘEŠENÍ A:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Další pokyny naleznete v materiálech pro zjišťování a odstraňování závad.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>SA.MO.7</b>  | Chyba instalace                          | Software nebyl na USB nalezen.                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.1</b>  | Instalace a aktualizace                  | Procesor nerozpoznává USB.                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.2</b>  | Instalace a aktualizace                  | Systém nemohl nahrát informace nutné k instalaci softwaru. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>AM.MO.12</b> | Chyba instalace                          | Systém nemohl nahrát informace nutné k instalaci softwaru. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>AM.MO.11</b> | Chyba instalace                          | Systém nemohl nahrát informace nutné k instalaci softwaru. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.6</b>  | Chyba instalace                          | Displej nemá dostatek místa pro stažení dat.               | <p><b>ŘEŠENÍ B:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Přejděte na: Nabídka &gt; Systém &gt; Správce souborů &gt; Export <ul style="list-style-type: none"> <li>- Exportujte nebo vymažte všechna dostupná data.</li> </ul> </li> <li>2. Pokud problém přetrvává: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Export a uložení všech údajů o zákaznících.</li> <li>- Jděte do Nabídky &gt; Systém &gt; Správce souborů.</li> <li>- Klepněte na ikonu Nastavení (kulaté tlačítko se šipkou a tečkou na horním černém banneru).</li> <li>- Vyberte možnost Reset továrních dat.</li> </ul> </li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>AM.MO.9</b>  | Chyba instalace                          | Displej nemá dobré mobilní připojení.                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.4</b>  | Chyba instalace                          | Vzdálená aktualizace softwaru neproběhla.                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>SA.MO.5</b>  | Chyba instalace (VZDÁLENÁ VERZE SA.MO.1) | Displej nemá dobré mobilní připojení.                      | <p><b>ŘEŠENÍ C:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Potvrďte, že displej obdržel softwarová data prostřednictvím ISOBUS VT.</li> <li>• Zajistěte silné mobilní připojení prostřednictvím John Deere Modular Telematics Gateway.</li> <li>• Počkejte 1–3 minuty a poté stroj vypněte a znovu zapněte.</li> <li>• Další pokyny naleznete v materiálech pro zjišťování a odstraňování závad.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

|                 |                                                         |                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>SA.MO.8</b>  | Chyba instalace (TOVÁRNÍ NÁSTROJ / VZDÁLENÁ VERZE SA.7) | Displej nemá dobré mobilní připojení.                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>SA.MO.9</b>  | Chyba instalace (POUZE VZDÁLENÉ)                        | Displej nemá dobré mobilní připojení.                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>AM.MO.25</b> | Chyba instalace                                         | Software je omezen, dokud není provedeno obnovení systému.   | <b>ŘEŠENÍ D:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Další pokyny naleznete v materiálech pro zjišťování a odstraňování závad.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>AM.MO.7</b>  | Chyba instalace                                         | Napětí systému je příliš nízké pro další instalaci softwaru. | <b>ŘEŠENÍ E:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nainstalujte software, až bude systém plně nabitý.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>SA.MO.3</b>  | Instalace a aktualizace                                 | Aktualizace softwaru již probíhá.                            | <b>ŘEŠENÍ F:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Počkejte, dokud nebude programovací akce dokončena.</li> <li>Pokud k tomu dojde, když se neprovádí programování, odpojte a znovu připojte akumulátor k displeji a zapněte stroj, abyste se pokusili o obnovu.</li> <li>Další pokyny naleznete v materiálech pro zjišťování a odstraňování závad.</li> </ul> |

ZID XK1X, 1749805706573-16-17JUN25

## Vlastní konfigurace displeje

Vlastní konfigurace displeje lze upravit v části Pokročilé nastavení – vlastní režim v konfiguraci více displejů. Doporučuje se nastavit displeje takto:

Nastavení displeje > Menu > Systém > Displej a zvuk > Více displejů > Upravit > Pokročilé nastavení.

### Příklad:

V níže uvedené konfiguraci bude 4640 sloužit jako displej/monitor Precision Ag a bude ovládat secí stroj a 4600 bude sloužit jako displej/monitor traktoru:

### Konfigurace 4640:

- Aplikace Precision Ag – “ZAP” – “PRIORITA 1”
- Prohlížeč nářadí ISOBUS – “ZAP” – “PRIORITA 1”
- Sběrnice vozidla – “ZAP” – “výchozí”
- Řídicí jednotka úkolů – “ZAP” – “PRIORITA 1”
- Souborový server “Vypnuto” – “N/A”

- Souborový server lze na obou displejích označit jako “vypnutý”.

### Konfigurace 4600

- Aplikace Precision Ag – “VYP” – “PRIORITA 2”
- Prohlížeč nářadí ISOBUS – “VYP” – “PRIORITA 2”
- Sběrnice vozidla – “ZAP” – “výchozí”
- Řídicí jednotka úkolů – “VYP” – “PRIORITA 2”
- Souborový server “Vypnuto” – “N/A”

- Souborový server lze na obou displejích označit jako “vypnutý”.

**POZNÁMKA: Duální displej** označuje konfigurace zahrnující dva procesory, například CommandCenter + Univerzální nebo Univerzální + Univerzální.

**Více displejů** se vztahuje na nastavení, která zahrnují sekundární monitor, například CommandCenter + Rozšířený monitor nebo Univerzální + Rozšířený monitor.

ZID XK1X, 1751029556756-16-27JUN25

# Index

## A

|                                              |       |
|----------------------------------------------|-------|
| Adaptivní křivky .....                       | 65-10 |
| Nastavení.....                               | 65-4  |
| Ovládání .....                               | 65-11 |
| Překážky .....                               | 65-12 |
| Přímá stopa .....                            | 65-11 |
| Aktivace .....                               | 35-4  |
| Ukázkový režim .....                         | 15-4  |
| Aktualizace .....                            |       |
| Montáž .....                                 | 35-1  |
| Software .....                               | 35-1  |
| Svislé zatížení .....                        | 35-1  |
| Vrácení systému zpět .....                   | 35-1  |
| Aplikace .....                               |       |
| Centrum diagnostiky .....                    | 130-1 |
| Datum a čas .....                            | 25-1  |
| Displej a zvuk .....                         | 20-1  |
| Hranice .....                                | 80-1  |
| ISOBUS VT .....                              | 140-1 |
| Jazyk a jednotky .....                       | 30-1  |
| Monitor stroje .....                         | 110-1 |
| Navádění .....                               | 65-1  |
| Pole .....                                   | 80-1  |
| Pracovní monitor .....                       | 95-1  |
| Profil nářadí .....                          | 60-1  |
| Profil stroje .....                          | 60-1  |
| Přijímač StarFire .....                      | 145-1 |
| Správce nastavení .....                      | 55-1  |
| Správce softwaru .....                       | 35-1  |
| Správce souborů .....                        | 125-1 |
| Správce zařízení .....                       | 60-1  |
| Údržba a kalibrace .....                     | 135-1 |
| Uživatelé a přístupová práva .....           | 45-1  |
| Video .....                                  | 150-1 |
| Vzdálená služba Service ADVISOR Remote ..... | 40-1  |
| AutoTrac .....                               | 65-1  |
| Aktivace .....                               | 65-21 |
| Blokováno .....                              | 65-21 |
| Citlivost řízení .....                       | 65-6  |
| Monitor činnosti .....                       | 65-23 |
| Opětovná aktivace při příštím přejezdu ..... | 65-23 |
| Prediktor otočení .....                      | 65-1  |
| Spínač obnovení činnosti .....               | 65-22 |
| Stavový kruhový diagram .....                | 65-20 |
| Vypnutí, deaktivace .....                    | 65-23 |
| Zapnutí .....                                | 65-22 |
| Zprávy o vypnutí .....                       | 65-24 |

## B

|                                         |      |
|-----------------------------------------|------|
| Bezpečná obsluha traktoru .....         | 05-4 |
| Bezpečnost .....                        |      |
| Bezpečná obsluha traktoru .....         | 05-4 |
| Bezpečnost, stupačky a madla .....      |      |
| Správné používání stupaček amadel ..... | 05-2 |

|                                                                        |      |
|------------------------------------------------------------------------|------|
| Bezpečnost, vyvarujte se kontaktu skapalinami pod vysokým tlakem ..... |      |
| Vyvarujte se kontaktu skapalinami pod vysokým tlakem .....             | 05-6 |

## C

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Centrum diagnostiky .....      |       |
| Diagnostické kódy závad .....  | 130-3 |
| Informace o sběrnici CAN ..... | 130-3 |
| Síť .....                      | 130-5 |
| Citlivost řízení .....         | 65-6  |
| CommandCenter .....            |       |
| Modely displeje .....          | 15-1  |
| Typy procesoru .....           | 15-1  |

## Č

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Čas .....             | 25-1 |
| Čištění .....         |      |
| Řádkové snímače ..... | 05-4 |

## D

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Datum .....                         | 25-1  |
| Deaktivace .....                    | 35-4  |
| Diagnostické centrum .....          |       |
| Diagnostický režim .....            | 130-2 |
| Diagnostika řídicí jednotky .....   |       |
| Diagnostické adresy .....           | 130-2 |
| Diagnostické kódy závad .....       | 130-2 |
| Informace o řídicí jednotce .....   | 130-2 |
| Diagnostika řídicích jednotek ..... | 130-1 |
| Skrýt diagnostické centrum .....    | 130-2 |
| Displej a zvuk .....                |       |
| Hlasitost .....                     | 20-1  |
| Jas .....                           | 20-1  |
| Zvuk .....                          | 20-1  |
| Druhý displej .....                 | 20-1  |

## E

|                                               |      |
|-----------------------------------------------|------|
| Elektronický displej, správné používání ..... | 05-3 |
|-----------------------------------------------|------|

## H

|                 |      |
|-----------------|------|
| Hlasitost ..... | 20-1 |
|-----------------|------|

## I

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Intervaly údržby ..... | 135-1 |
| ISOBUS VT .....        | 140-1 |

## J

|             |      |
|-------------|------|
| Jas .....   | 20-1 |
| Jazyk ..... | 30-1 |

|                                 |            |  |
|---------------------------------|------------|--|
| <b>K</b>                        |            |  |
| Kalibrace                       |            |  |
| Prokluz kola                    | 135-1      |  |
| Radarové zařízení               | 135-1      |  |
| Kalibrace displeje              | 20-4       |  |
| Kalibrace dotykové obrazovky    | 20-4       |  |
| Kalibrace prokluzu kol          | 135-1      |  |
| Kalibrace radaru                | 135-1      |  |
| Kompatibilita                   | 75-3       |  |
| Kruhová stopa                   |            |  |
| Metody                          | 65-18      |  |
| Nastavení                       | 65-5       |  |
| Okraj                           | 65-19      |  |
| Provoz                          | 65-19      |  |
| Křivky AB                       | 65-8       |  |
| Nastavení                       | 65-4       |  |
| Provoz                          | 65-9       |  |
| Překážky                        | 65-9       |  |
| Přímá stopa                     | 65-9       |  |
| <b>M</b>                        |            |  |
| Měrné jednotky                  | 30-1       |  |
| Monitor činnosti                | 65-23      |  |
| Monitor stroje                  | 110-1      |  |
| Monitorovací systém činnosti    |            |  |
| Záznam                          | 95-1       |  |
| <b>N</b>                        |            |  |
| Nabídka                         | 15-4       |  |
| Nalezení stopy                  | 65-6       |  |
| Nápověda na displeji            | 15-1       |  |
| Nastavení                       |            |  |
| Master navádění                 | 65-1       |  |
| Navádění                        | 65-1       |  |
| Nastavení bezdrátové sítě       | 155-1      |  |
| Nastavení kruhové stopy         | 65-5       |  |
| Nastavení portu COM             | 165-1      |  |
| Nastavení práce                 | 85-1       |  |
| Nastavení světelné lišty        | 65-4       |  |
| Nastavení zakřivené stopy       | 65-4       |  |
| Navádění                        |            |  |
| Adaptivní křivky                | 65-10      |  |
| Ovládání                        | 65-11      |  |
| Překážky                        | 65-12      |  |
| Přímá stopa                     | 65-11      |  |
| AutoPath                        | 65-13      |  |
| Podrobnosti mapy AutoPath       | 65-18      |  |
| AutoTrac                        | 65-1       |  |
| Aktivace                        | 65-21      |  |
| Blokováno                       | 65-21      |  |
| Spínač obnovení činnosti        | 65-22      |  |
| Stavový kruhový diagram         | 65-20      |  |
| Zapnutí                         | 65-22      |  |
| Zprávy o vypnutí                | 65-24      |  |
| Citlivost řízení                | 65-6       |  |
| Kruhová stopa                   |            |  |
| Metody                          | 65-18      |  |
| Provoz                          | 65-19      |  |
| Křivky AB                       | 65-8       |  |
| Provoz                          | 65-9       |  |
| Překážky                        | 65-9       |  |
| Přímá stopa                     | 65-9       |  |
| Maximální rychlosti             | 65-24      |  |
| Minimální rychlosti             | 65-24      |  |
| Nalezení stopy                  | 65-6       |  |
| Nastavení                       |            |  |
| Hlavní spínač ZAP/VYP           | 65-1       |  |
| Kruhová stopa                   | 65-5       |  |
| Posunutí stopy                  | 65-2       |  |
| Prediktor otočení               | 65-1       |  |
| Světelná lišta                  | 65-4       |  |
| Tóny sledování                  | 65-2       |  |
| Zakřivená stopa                 | 65-4       |  |
| Okraj kruhové stopy             | 65-19      |  |
| Optimalizace řízení             | 65-26      |  |
| Plnicí hraniční stopa           | 65-19      |  |
| Provoz                          | 65-20      |  |
| Přímá linie                     |            |  |
| Metody                          | 65-7       |  |
| Quick Line                      | 65-8       |  |
| Přímá stopa                     |            |  |
| Provoz                          | 65-8       |  |
| Quick Line                      | 65-8       |  |
| Rozestup stop                   | 65-6       |  |
| Ruční                           | 65-1       |  |
| Sada stop                       | 65-20      |  |
| Vytvoření stopy                 | 65-6       |  |
| ZAM.STOPY                       | 65-20      |  |
| Zjišťování a odstraňování závad | 65-30      |  |
| Navigace                        |            |  |
| Stránky provozu                 | 50-3       |  |
| <b>O</b>                        |            |  |
| Ochranné známky                 | 2          |  |
| <b>P</b>                        |            |  |
| Plnicí hraniční stopa           | 65-19      |  |
| Provoz                          | 65-20      |  |
| Pole                            |            |  |
| Filtr                           | 80-1       |  |
| Hranice                         | 80-2, 80-3 |  |
| Správa                          | 80-1       |  |
| Upravit                         | 80-1       |  |
| Vytvoření                       | 80-1       |  |
| Posunutí stopy                  | 65-2       |  |
| Pracovní monitor                | 95-1       |  |
| Praporky                        | 85-5       |  |
| Prediktor otočení               | 65-1       |  |
| AutoTrac                        | 65-1       |  |
| Profil nářadí                   | 60-1       |  |

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Profil stroje .....     | 60-1  |
| Předmluva .....         | 2     |
| Přesazení .....         |       |
| Náradí .....            | 60-1  |
| Stroj .....             | 60-1  |
| Přijímač GPS .....      | 145-1 |
| Přijímač StarFire ..... | 145-1 |
| Přímá linie .....       |       |
| Metody .....            | 65-7  |
| Quick Line .....        | 65-8  |
| Přímá stopa .....       |       |
| Provoz .....            | 65-8  |
| Přístup ke stroji ..... | 65-7  |

**Q**

|                  |      |
|------------------|------|
| Quick Line ..... | 65-8 |
|------------------|------|

**R**

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Rozestup stop .....     | 65-6 |
| Rozměry .....           |      |
| Náradí .....            | 60-1 |
| Stroj .....             | 60-1 |
| Rozšířený monitor ..... | 15-2 |
| Ruční navádění .....    | 65-1 |

**Ř**

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Řádkové snímače ..... |      |
| Čištění .....         | 05-4 |

**S**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Servisní intervaly .....       | 135-1 |
| Servisní kontroly .....        | 135-1 |
| Snímky obrazovky .....         | 125-5 |
| Software .....                 |       |
| Aktivace .....                 | 35-4  |
| Aktualizace .....              | 35-1  |
| Deaktivace .....               | 35-4  |
| Montáž .....                   | 35-1  |
| Svislé zatížení .....          | 35-1  |
| Verze .....                    | 35-1  |
| Vrácení systému zpět .....     | 35-1  |
| Spínač obnovení činnosti ..... | 65-22 |
| Správce nastavení .....        | 55-1  |
| Správce souborů .....          | 125-1 |
| Export .....                   | 125-1 |
| Snímky obrazovky .....         | 125-5 |
| Import .....                   | 125-1 |
| Správce zařízení .....         | 60-1  |
| Stav stroje .....              | 135-1 |
| Stavové centrum .....          | 15-3  |
| Stránka provozu .....          | 15-3  |
| Změna .....                    | 50-3  |

**T**

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Tlačítka rychlé volby ..... | 15-3 |
| Tóny sledování .....        | 65-2 |

**U**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Údržba .....                       |       |
| Čištění řádkových snímačů .....    | 05-4  |
| Údržba a kalibrace .....           | 135-1 |
| Ukázková aktivace .....            | 15-4  |
| Úkoly ISOBUS .....                 | 85-2  |
| USB disk .....                     |       |
| Nejlepší praxe .....               | 125-5 |
| Požadavky .....                    | 125-5 |
| Uživatelé a přístupová práva ..... |       |
| Přístupová práva .....             | 45-1  |
| Uživatelské profily .....          | 45-1  |

**V**

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Více displejů .....                          | 20-1       |
| Video .....                                  | 150-1      |
| Spouště .....                                | 150-1      |
| Vypnutí, deaktivace .....                    |            |
| AutoTrac .....                               | 65-23      |
| Vytvoření stopy .....                        | 65-6       |
| Vzdálená služba Service ADVISOR Remote ..... | 40-1       |
| Instalace aktualizací .....                  | 40-2       |
| Kompatibilita stroje .....                   | 40-1       |
| Popis činnosti .....                         | 40-1       |
| Přeprogramování .....                        | 40-1, 40-3 |
| Stahování aktualizací .....                  | 40-2       |
| Zjišťování a odstraňování závad .....        | 40-3       |

**Z**

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Zjišťování a odstraňování závad ..... |       |
| Navádění .....                        | 65-30 |



