

**Версия на софтуера на
CommandCenter™
от 4-то поколение: 10.32.3817-XXX**



JOHN DEERE

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

**Дисплей CommandCenter™ от 4-то
поколение**

OMPFP26770 ИЗДАНИЕ J5 (BULGARIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Увод

Предговор

БЛАГОДАРИМ ВИ, че закупихте продукт на John Deere.

ПРОЧЕТЕТЕ ТОВА РЪКОВОДСТВО внимателно, за да знаете как да използвате и обслужвате вашия продукт правилно. Ако не направите това, може да се стигне до нараняване или повреда на оборудването. Това ръководство и предупредителните знаци за безопасност по вашия продукт може да са налични и на други езици. За да поръчате, вижте www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) или вашия дилър на John Deere.

ТОВА РЪКОВОДСТВО ТРЯБВА ДА СЕ РАЗГЛЕЖДА като неизменна част от вашия продукт и трябва да остане с продукта, когато го продадете.

МЕРНИТЕ ЕДИНИЦИ в настоящото ръководство са посочени както в метрична система, така и в еквивалентните американски единици. Използвайте само подходящи резервни части и крепежни елементи. Метричните и цоловите крепежни елементи може да наложат използването на специални метрични или цолови гаечни ключове.

Посоките ДЯСНО И ЛЯВО се определят спрямо посоката на движение на продукта или прикачното приспособление напред.

ИЗПИШЕТЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННИТЕ НОМЕРА НА ПРОДУКТА (PIN) в раздел „Технически данни“ или „Идентификационни номера“. Внимателно запишете всички номера, за да помогнете за по-лесното откриване на продукта в случай на кражба. Информацията за ПИН е полезна при поръчка на части. Запишете тези номера на сигурно място извън продукта.

Като част от програмата на John Deere за поддръжка на клиентите, които работят със своето оборудване и го поддържат, както е описано в това ръководство, се осигурява ГАРАНЦИЯ. Гаранцията е обяснена в гаранционната книжка, която трябва да сте получили при покупката.

Тази гаранция се дава в уверение на това, че John Deere ще ремонтира продуктите, ако възникнат дефекти по време на гаранционния срок. В някои случаи John Deere доставя безплатно подобрени

възли и части дори когато продуктът е извън гаранция. Ако оборудването се използва неправилно или се променят работните му показатели отвъд оригиналните заводски спецификации, гаранцията се прекратява и може да се откажат полеви подобрения.

Ако не сте първият собственик на продукта, свържете се с местния дилър на John Deere и го информирайте за серийния номер на продукта. Това ще помогне на John Deere да ви информира за евентуални проблеми или подобрения.

DX,IFC5E-11-08SEP25

John Deere е на ваше разположение



TS201—UN—15APR13

Удовлетвореността на клиента е важна за John Deere.

Нашите дилъри се стремят да ви осигурят бързи, ефективни части и обслужване:

- Части за поддръжка и сервизно обслужване, които подпомагат вашето оборудване.
- Обучени сервизни техници и необходимите инструменти за диагностика и ремонт за обслужване на вашето оборудване.
- Има резервни части на John Deere, ремонтни услуги и информация за поддръжка или ремонт. За повече информация, моля, посетете deere.com или deere.ca.

DX,IFC,JDS-11-30SEP25

Търговски марки

Търговски марки	
APEX™	Търговска марка на Deere & Company
ArcGIS™	Търговска марка на Esri
AutoPath™	Търговска марка на Deere & Company
AutoTrac™	Търговска марка на Deere & Company
BeeLine™	Търговска марка на Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Търговска марка на Bluetooth SIG
CommandARM™	Търговска марка на Deere & Company

CommandCenter™	Търговска марка на Deere & Company
CommandQuad™	Търговска марка на Deere & Company
CommandPro™	Търговска марка на Deere & Company
e18™	Търговска марка на Deere & Company
e23™	Търговска марка на Deere & Company
Efficiency Manager™	Търговска марка на Deere & Company
Field Doc™	Търговска марка на Deere & Company
GreenSeeker®	Търговска марка на Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Търговска марка на Deere & Company
Hagie™	Търговска марка на Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Търговска марка на Deere & Company
IMS™	Търговска марка на Deere & Company
iTEC™	Търговска марка на Deere & Company
IVT™	Търговска марка на Deere & Company
JDLINK™	Търговска марка на Deere & Company
PowerShift™	Търговска марка на Deere & Company
RowSense™	Търговска марка на Deere & Company
SeedStar™	Търговска марка на Deere & Company
See & Spray	Търговска марка на Deere & Company
Service ADVISOR™	Търговска марка на Deere & Company
StarFire™	Търговска марка на Deere & Company
StellarSupport™	Търговска марка на Deere & Company
Trimble®	Търговска марка на Trimble
Wi-Fi®	Търговска марка на Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-11-08JUN23

Библиотека с техническа информация на John Deere

Функционалните характеристики на продукта може да не са представени цялостно в настоящия документ, поради това, че след момента на отпечатване са извършени промени на продукта. Преди да започнете работа, прочетете най-новото ръководство за оператора. За да получите копие, се обърнете към вашия дилър или посетете techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-11-04AUG25

оператора за 4-то поколение дисплей. Вижте помощта на екрана в уводния раздел на дисплея.

AL70325,00005A6-11-07NOV19

Сваляне на актуализации на софтуера

Уверете се, че софтуерът на дисплея е актуализиран до последната версия. Софтуерните актуализации могат да се свалят от:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-11-17JUN14

Екранно ръководство за оператора

На дисплея в центъра за помощ има Ръководство за

Части на дисплея CommandCenter от 4-то поколение

Дисплеят CommandCenter™ от 4-то поколение съдържа следните компоненти:

Име на съответстващия продукт

Процесор 4600 – Многофункционален контролер, Вграден ексклузивен сървър (IPVS)

Процесор 4200 – Многофункционален контролер, Вграден сървър със средни спецификации (IPVS)

Процесор 4100 – Многофункционален контролер, Вграден бюджетен сървър (IAVS)

ch177nn,1685613981788-11-08JUN23

Съдържание

Стр.

Стр.

Безопасност

Запознайте се с указанията за безопасна работа	05-1
Научете предупредителните знаци	05-1
Спазвайте инструкциите за безопасност	05-1
Практикувайте безопасна поддръжка	05-2
Използване на стъпалата и дръжките правилно	05-2
Безопасна работа с електронните компоненти	05-2
Правилна работа с електронните дисплеи	05-3
Безопасна работа със системите за водене	05-3
Правилно използване на предпазния колан	05-4
Стойте настрана от хедера	05-4
Почистване на датчика за редове	05-4
Безопасно управление на трактора	05-5
Безопасна работа със системите за автоматизация на прикачното приспособление	05-6
Избягвайте течностите под високо налягане	05-6
Прочетете ръководството за експлоатация на ISOBUS контролерите	05-7
Не допускайте злополуки на заден ход	05-7
Предотвратяване на удар от електрически ток и пожар	05-7
Избягвайте електропроводите	05-8

Знаци за безопасност

Предупреждение за безопасност – AutoTrac е открит	10-1
Предупреждение за безопасност – Граница, която не може да се преминава	10-1
Предупреждение за безопасност – ISOBUS контролер	10-1
Предупреждение за безопасност – Неправилна работа на спомагателни ISO устройства	10-1
Предупреждение за безопасност – Конфигуриране на спомагателни ISO устройства	10-2
Предупреждение за безопасност – Рестартиране на системата	10-2
Предупреждение за безопасност – Инсталиране на софтуер	10-2
Знак "Внимание" за безопасност – Връщане на системата към предишно състояние	10-2

Нормативна информация

Идентифициране на кода на датата	11-1
Известие от Федералната комисия по комуникациите	11-2
Евразийски икономически съюз – ЕИС	11-2
Евразийски икономически съюз – ЕИС	11-3
Евразийски икономически съюз – ЕАИС	11-5
Евразийски икономически съюз – ЕАИС	11-8
Евразийски икономически съюз – ЕАИС	11-11
Декларация за съответствие на ЕС	11-14
Декларация за съответствие на ЕС	11-15
Декларация за съответствие на ЕС	11-16
Декларация за съответствие на ЕС	11-17
Декларация за съответствие на ЕС	11-18
Декларация за съответствие на ЕС	11-19
Декларация за съответствие на ЕС	11-20
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-21
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-22
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-23
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-24
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-25
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-26
Декларация за съответствие за Обединеното кралство	11-27

Представяне на дисплея

Помощ от екрана	15-1
CommandCenter от 4-то поколение	15-1
Процесор на дисплея CommandCenter от 4-то поколение	15-2
Разширен монитор	15-2
Структура на работната страница	15-3
Център за състояние	15-3
Бързи екранни бутони	15-3
Меню	15-4
Активация Basics	15-4
Допълнителни активации	15-4
Демонстрационни активации	15-4

Дисплей и звук

Дисплей и звук	20-1
Яркост	20-1
Шум	20-1
Множество дисплеи	20-2
Настройки на няколко дисплеи	20-3
Калибриране на дисплея	20-4

Продължава на следващата страница

Оригинални инструкции. Всички информации, илюстрации и технически данни в това ръководство са валидни към датата на отпечатването.

Промени могат да се правят по всяко време, без предварително огласяване.

	Стр.		Стр.
Дата и час		Настройки за кръгова следа	65-6
Дата и час	25-1	Дистанция на следене	65-6
Промяна на текущата дата	25-1	Чувствителност на кормилното	
Промяна на часа	25-1	управление	65-6
Език и мерни единици		Задаване на следа за водене	65-7
Език и единици	30-1	Захващане на управлявана линия	65-7
Настройки за език и мерни единици	30-1	Права следа	65-8
Диспечер на софтуера		Quick Line	65-9
Диспечер на софтуера	35-1	Водене по права следа	65-9
Актуализация на софтуера на дисплея и		Криви АВ	65-9
на контролера	35-1	Водене по крива АВ	65-10
Активации	35-4	Запис на права линия или Преминаване	
Service ADVISOR Remote (Дистанционен		около препятствия	65-11
"Съветник по услугите")		Адаптивни криви	65-11
Service ADVISOR Remote	40-1	Водене по адаптивна крива	65-12
Програмиране на машината	40-1	Запис на права линия в рамките на	
Откриване и отстраняване на		адаптивна крива	65-13
неизправности – препрограмиране	40-3	Преминаване около препятствия	65-13
Потребители и достъп		AutoPath	65-14
Потребители и достъп	45-1	Настройване на AutoPath	65-17
Потребителски профили	45-1	Детайли на картата на AutoPath	65-20
Групи за достъп	45-1	Кръгова следа	65-20
Мениджър на разположението		Край на кръгова следа	65-21
Диспечер на оформлението	50-1	Водене по кръгова следа	65-22
Групи работни страници	50-1	Следа на запълване на граница	65-22
Редактиране на групи работни страници	50-2	Водене на следа на запълване на граница	65-22
Лента с преки пътища	50-2	Група следи	65-22
Всички работни страници	50-2	Размяна на следи	65-23
Добавяне, редактиране или дублиране на		Кръгова диаграма на състоянието на	
работни страници	50-3	AutoTrac	65-23
Навигация в работните страници на		Активиране на AutoTrac	65-24
главната страница	50-3	Забраняване на AutoTrac, когато не се	
Диспечер на настройките		използва	65-24
Диспечер на настройките	55-1	Активиране на AutoTrac	65-24
Мениджър на оборудването		Превключвател за възобновяване	65-25
Диспечер на оборудването	60-1	Включете отново AutoTrac при следващо	
Профил на машината	60-1	минаване	65-25
Профил на прикачно приспособление	60-1	Изключване и деактивиране на	
Водене с AutoTrac		системата	65-26
Водене с AutoTrac	65-1	Минимална и максимална скорост	65-27
Ръководство за воденето	65-1	Съобщенията на AutoTrac са	
Обща информация	65-1	деактивирани	65-27
Настройки на воденето	65-1	Водене на прикачното приспособление с	
Средство за прогнозиране на завои	65-1	AutoTrac (пасивно)	65-28
Звукова сигнализация на следенето	65-2	Оптимизиране на кормилното управление	65-29
Уведомление за промяна на работната		AutoTrac RowSense	65-33
ширина	65-2	Отстраняване на неизправности	65-34
Трамвайни линии	65-2	Автоматизация на завиването с	
Споделен сигнал	65-2	AutoTrac™	
Избор на следа за водене	65-2	Автоматизация на завиването с	
Изместване на следенето	65-3	AutoTrac™	70-1
Изместване на криви АВ	65-4	Автоматизация на завиването с AutoTrac	
Настройки на сигналния модул	65-4	на трактора	70-2
Настройки на "Следене на крива"	65-5	Автоматизация на завиването с AutoTrac	
		на комбайна	70-5
		Автоматизация на завиването на	
		пръскачката с AutoTrac	70-6
		Отстраняване на неизправности	70-8
		Синхронизация на машината	
		Синхронизация на машината	75-1
		Съвместимост на Machine Sync	75-3
		Органи за управление на Machine Sync	75-4

	Стр.		Стр.
Работа с Machine Sync – Водещо превозно средство	75-6	Скриване на диагностичния център	130-3
Работа с Machine Sync – Водено превозно средство	75-7	Диагностични кодове за неизправност	130-3
Полета и граници		Информация за CAN шината	130-4
Групи граници и полета	80-1	Информация за CCD шина	130-4
Управление на клиенти, стопанства и полета	80-1	Стойности по CAN шината	130-4
Граници на полета	80-2	Мрежа	130-5
Граници на полета	80-3	Етернет информ. за шина	130-5
Настройка на работата, картографиране и флагове		Техническо обслужване и калибриране	
Настройка на работата	85-1	Техническо обслужване и калибрвания	135-1
Сумарни стойности за извършената работа	85-2	Сервизни проверки	135-1
Сумарни стойности за работата	85-3	Сервизни интервали	135-1
Картографиране	85-4	Калибровки	135-1
Флагове	85-6	ISOBUS VT	
Споделяне		ISOBUS VT	140-1
Споделяне	90-1	Приемник StarFire	
Монитор на работата		GPS приемник StarFire	145-1
Монитор на работата	95-1	Дистанционни актуализации на софтуера на StarFire	145-1
Запис на работа	95-1	Видео	
Неактивност на машината		Видео	150-1
Принцип на работа на неактивното състояние на машината	100-1	Пускови устройства за видео	150-1
Контрол на незасят коридор		Безжични настройки	
Контрол на незасят коридор	105-1	Безжични настройки	155-1
Монитор на машината		Дистанционен достъп до дисплея	
Монитор на машината	110-1	Дистанционен достъп до дисплея	160-1
Управление на припокриването		Настройки на COM порта	
Управление на припокриването	115-1	Настройки на COM порта	165-1
Ръчно управление на припокриването	115-1	Настройка на инструментите за управление	
Управление на секциите		Настройка на органите за управление	170-1
Управление на секциите	120-1	Сервизно обслужване и поддръжка	
Разширени настройки	120-3	Почистване на дисплея	175-1
Модул за състояние на секциите	120-3	Възстановяване на фабричните данни	175-1
Настройки на припокриването	120-4	Отстраняване на неизправности	
Настройка на работните характеристики	120-5	Възстановяване на системата	180-1
Пример за настройка на операцията преди сеене	120-5	Неуспешна актуализация на софтуера	180-1
Диспечер на файлове		Персонализирани конфигурации на дисплея	
Диспечер на файлове	125-1	Персонализирани конфигурации на дисплея	180-3
USB устройство	125-6		
Правене на екранни снимки	125-6		
Център за диагностика			
Център за диагностика	130-1		
Диагностика на системата	130-1		
Диагностика на контролера	130-2		
Диагностична информация	130-2		

Безопасност

Запознайте се с указанията за безопасна работа



T81389—UN—28JUN13

Това е символ предупреждаващ за опасност. Когато върху машината или в настоящото ръководство видите този символ, внимавайте за потенциални наранявания.

Следвайте препоръчаните предпазни мерки, както и общите правила за безопасна работа.

DX,ALERT-11-29SEP98

Научете предупредителните знаци



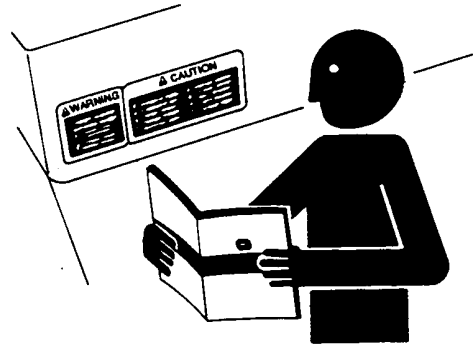
TS187—11—08SEP03

Заедно със символа предупреждаващ за опасност се използват и предупрежденията — DANGER (ОПАСНОСТ), WARNING (ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ) или CAUTION (ВНИМАНИЕ). С думата ОПАСНОСТ се означават най-големите опасности.

На места със конкретни опасности се поставят предупредителни знаци ОПАСНОСТ или ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Означенията ВНИМАНИЕ съдържат общи предупреждения. Използваните в настоящото ръководство предупреждения ВНИМАНИЕ насочват вниманието върху указанията за безопасна работа.

DX,SIGNAL-11-03MAR93

Спазвайте инструкциите за безопасност



TS201—UN—15APR13

Прочетете внимателно всички съобщения за безопасност в това ръководство и върху знаците за безопасност на вашата машина. Поддържайте знаците за безопасност в добро състояние. Поставайте липсващите или сменяйте повредените знаци за безопасност. Погрижете се новите части на оборудването и ремонтираните части да включват текущите знаци за безопасност. Нови знаци за безопасност, за смяна можете да получите от вашия дилър на John Deere.

Върху получавани от доставчици части и компоненти може да има допълнителна информация за безопасност, която не е показана в това Ръководство за оператора.

Научете се как да работите с машината и как да използвате правилно органите за управление. Не допускайте неинструктирани лица да работят с машината.

Поддържайте машината си в добро работно състояние. Неразрешени модификации на машината могат да влошат работата и/или безопасността ѝ, и да повлияят върху срока на експлоатация на машината.

Ако не разбирате някоя част от това ръководство и ви е необходима помощ, свържете се с вашия дилър на John Deere.

DX,READ-11-01AUG22

Практикувайте безопасна поддръжка



TS218—UN—23AUG88

Преди извършване на определени операции се запознайте подробно с процедурите по обслужване. Поддържайте работната зона чиста и суха.

Никога не смазвайте, не обслужвайте или не регулирайте машината по време на движение. Внимавайте ръцете, краката и дрехите ви да не попадат в обсега на движещи се детайли. Изключете всички задвижващи системи и освободете налягането с помощта на съответните контролни органи. Свалете съоръженията на земята. Изключете двигателя. Извадете контактния ключ. Оставете машината да изстине.

Укрепете сигурно всички елементи на машината, които трябва да са повдигнати за извършване на обслужването.

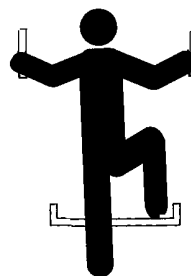
Поддържайте всички части в добро състояние и правилно монтирани. Отстранявайте повредите незабавно. Подменяйте износените или повредени части. Отстранявайте натрупванията от грес, масло или замърсявания.

Разкачете кабела за масата (-) от акумулатора преди извършване на работи по електрическата инсталация или заварки по машината.

Преди работа по електрическата инсталация или заварки по прикачния инвентар, откачете електрическите кабели от трактора.

DX,SERV-11-17FEB99

Използване на стъпалата и дръжките правилно



T133468—UN—15APR13

За да не паднете, качвайте се и слизайте само с лице към машината. Използвайте 3 опорни точки, когато сте на стъпалата и перилата.

Много внимавайте да не се хлъзнете при кал, сняг или влага. Поддържайте стъпалата чисти от грес или масло. Никога не скачайте при излизане от машината. Никога не слизайте или се качвайте на движеща се машина.

DX,WW,MOUNT-11-12OCT11

Безопасна работа с електронните компоненти



TS249—UN—23AUG88

Падането, докато монтирате или сваляте електронни компоненти, може да причини сериозни наранявания. Използвайте стълба или платформа, за да достигнете мястото на монтажа. Използвайте здрави и сигурни места за стъпване и хващане. Не монтирайте или сваляйте компонентите, ако повърхностите са мокри или заледени.

Ако монтирате или обслужвате базова RKT станция на високо място, използвайте добра стълба.

Ако монтирате или обслужвате мачта на антената на джи-пи-ес приемника, използвайте подходящо подемно устройство и носете подходящо предпазно оборудване. Мачтата е тежка и може да е трудна за боравене. Ако мястото за монтиране не е достъпно от земята или подходяща платформа, са нужни двама души.

DX,WW,RECEIVER-11-24AUG10

Правилна работа с електронните дисплеи

Електронните дисплеи са помощни устройства, помагащи при изпълнението на работните задачи и подобряващи комфорта на работа. Дисплеите имат широк диапазон от функции, използват се при много приложения на системите на машината и могат да се комбинират с различни помощни устройства, например преносими електронни устройства.

Допълнително устройство е всяко устройство, което не е необходимо за управление на машината при основната ѝ дейност. Операторът е отговорен винаги за безопасната работа и управлението на машината.

За да предотвратите нараняване при работата с машината:

- Монтирайте дисплея съгласно инструкциите за монтаж. Уверете се, че устройството е добре захванато, не пречи на видимостта на оператора и на работата с уредите за управление.
- Не се разсейвайте от дисплея. Останете нащрек. Следете машината и обстановката около нея.
- Не променяйте настройки и не влизайте във функции, които изискват продължително използване на елементите за управление на дисплея, докато машината се движи. Спрете машината на безопасно място и я поставете в паркирано положение, преди да извършвате подобни операции.
- Никога не настройвате силата на звука толкова високо, че да не можете да чувате външния трафик и аварийните автомобили.

За да се гарантира безопасната работа, някои функции на дисплеите може да бъдат недостъпни, освен ако движението на машината не е ограничено и/или тя не е поставена в паркирано положение. Неспазването на този принцип може да противоречи на закона и да причини повреди, сериозни наранявания или смърт.

Използвайте достъпните функции на дисплея само когато условията ви позволяват да го правите безопасно и в съответствие с предоставените инструкции. Винаги спазвайте правилата за безопасност и закона за движение по пътищата, когато използвате помощно устройство.

DX,ELEC,DISPLAY-11-13JAN15

Системите за водене са предназначени да помагат на оператора да извършва по-ефективно свързаните с тях операции. Операторът винаги е отговорен за пътя и безопасната работа на машината. Системите за водене не откриват и не предотвратяват автоматично сблъсъци с препятствия, машини или други превозни средства.

Системите за водене включват всяко приложение, което автоматизира кормилното управление на машината. Това включва, но може да не се ограничава до AutoTrac, iTEC, Автоматизация на завиването на AutoTrac, Водене на прикачно приспособление с AutoTrac (пасивно), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense и Machine Sync.

За да се предотврати нараняване на оператора и стоящите наблизо:

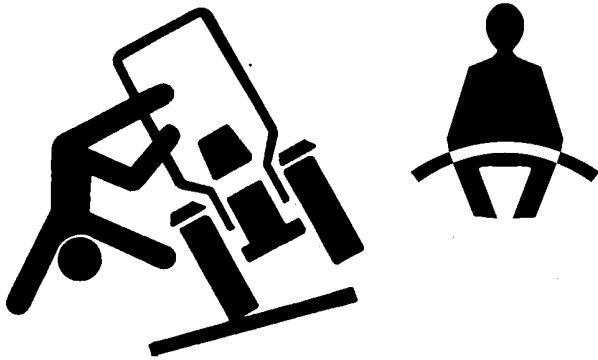
- Никога не се качвайте на и не слизайте от движеща се машина.
- Проверете дали машината, прикачното приспособление и системата за водене са настроени правилно.
 - Ако използвате iTEC™, Автоматизация на завиването на AutoTrac или Водене на прикачно приспособление с AutoTrac (пасивно), проверете дали са дефинирани точни граници.
 - Ако използвате Machine Sync, проверете дали началната точка на воденото превозно средство е калибрирана с достатъчно разстояние между машините.
- Останете нащрек и внимавайте за околната обстановка.
- Поемайте контрола върху волана, когато е необходимо да се избягват опасности на полето, близо стоящи хора, оборудване или други препятствия.
- Спирайте работа, ако условия на намалена видимост влошават вашата способност да работите с машината или да различавате хора и препятствия по пътя на машината.
- Когато избирате скоростта на машината, се съобразявайте с условията на полето, видимостта и конфигурацията на машината.

ch177nn,1660716404585-11-23MAY24

Безопасна работа със системите за водене

Не използвайте системата за водене при транспорт по пътищата. Винаги изключвайте (дезактивирайте) системата за водене, преди да излезете на пътя. Не включвайте (задействайте) системата за водене при транспорт по пътищата.

Правилно използване на предпазния колан



TS1729—UN—24MAY13

Не допускате нараняване или смърт при преобръщане.

Тази машина е оборудвана с предпазна рамка при преобръщане. **ИЗПОЛЗВАЙТЕ** предпазен колан, когато работите с предпазната рамка.

- Хванете ухото и издърпайте колана пред тялото си.
- Пъхнете ухото в закопчалката. Слушайте за щракване.
- Дръпнете колана, за да се уверите, че е закопчан правилно.
- Предпазният колан трябва да е плътно пристегнат през кръста.

Сменете целия предпазен колан, ако по крепежните елементи, закопчалката, колана или ретрактора има признаци на износване.

Проверявайте предпазния колан и закрепването му поне веднъж годишно. Огледайте за признаци на разхлабени крепежни елементи или повреда на колана, като срязвания, разнищване, изключително или необичайно износване, обезцветяване или протриване. Заменяйте само с резервни части, които отговарят на спецификациите за вашата машина.

DX,ROPS1-11-22AUG13

Стойте настрана от хедера



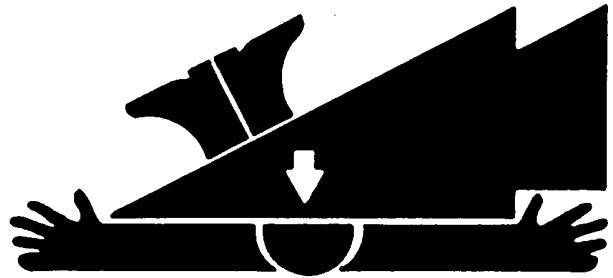
ES118704—UN—21MAR95

Ножовите, шнекът и мотовилото не могат да бъдат прикрити с предпазители поради естеството на работата им. По време на работа стойте настрана от тези движещи се елементи. Преди обслужване или почистване на машината от задръствания винаги изключвайте главния съединител, спирайте двигателя и изваждайте контактния ключ.

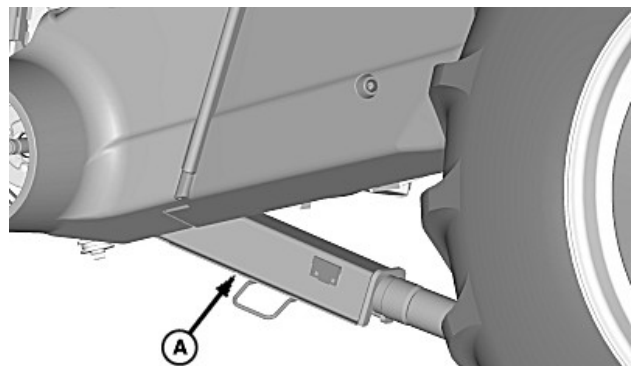
FX,CUT-11-21DEC90

Почистване на датчика за редове

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от нараняване. Изключете двигателя, включете ръчната спирачка и извадете контактния ключ.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Предпазен ограничител

Повдигнете хедера и спуснете предпазителя (А) върху лоста на хидравличния цилиндър.

Датчикът за редовете трябва да се проверява ежедневно, за да се види дали е необходимо почистване. Ако върху датчиците е натрупан материал, това може да попречи на свободното движение и да засегне работата. За почистване на датчиците за ред, отстранете мръсотията от датчиците и около тях. Проверете дали датчиците се движат свободно и без препятствия.

Проверявайте всяка година за прекомерно износване на втулките и осите на датчиците. Подменете при нужда.

ch177nn,1687759031286-11-26JUN23

Безопасно управление на трактора

Можете да намалите риска от злополуки, като спазвате следните прости мерки за безопасност:

- Използвайте трактора само за дейностите, за които е проектиран, например, бутане, теглене, дърпане, носене и задвижване на различно селскостопанско оборудване.
- Операторите трябва да са физически и умствено способни да влизат в кабината, да боравят с органите за управление, и да работят с машината правилно и безопасно.
- Никога не работете с машината, когато сте разсеяни, уморени или физически негодни. Правилната работа с машината изисква пълно внимание и концентрация от оператора.
- Тракторът не е предназначен за забавления.
- Прочетете ръководството за оператора, преди да работите с трактора, и следвайте указанията за работа и безопасност, дадени в ръководството на трактора.
- Следвайте указанията за работа и поставянето на баласт от ръководството за експлоатация на инвентара.
- Следвайте указанията в ръководството за експлоатация на прикачения или навесен инвентар. Не работете с комбинацията трактор-машина или трактор-ремарке, ако не са спазени всички инструкции.
- Преди да стартирате двигателя или започнете работа се уверете, че няма никой в близост до машината или прикачения инвентар.
- Стойте настрана от триточковата навесна система и вдигащия се теглич (ако има), когато работите с тях.
- Пазете ръцете, краката и дрехите далеч от обсега на задвижвани детайли.

Съвети при шофиране

- Не се качвайте или слизайте от движещ се трактор.

- Преминете всички нужни обучения преди да работите с трактора.
- Не допускайте в близост деца или хора нямащи пряка работа с трактора или инвентара.
- Не возете пътници, освен на допълнителна седалка John Deere оборудвана с предпазен колан.
- Дръжте всички капаци и предпазители на мястото им.
- При движение по пътищата, използвайте описаните в закона визуални и звукови сигнали.
- Отбийте край пътя преди да спрете.
- Намалете скоростта при завиване, натискане само на единия спирачен педал, работа по неравен или хлъзгав терен, или стръмни склонове.
- Стабилността е по-малка, когато навесеният инвентар е вдигнат.
- При движение по пътищата, съединете спирачните педали заедно.
- Помпайте със спирачката при спиране по хлъзгави участъци.
- Редовно почиствайте калниците и калобраните, ако има такива. Почистете мърсотията преди да се движите по обществените пътища.

Седалка на оператора с отопление и вентилация

- Ако нагревателят в седалката прегрее, може да причини нараняване от изгаряне или да повреди седалката. За да намалите риска от изгаряния, бъдете внимателни, когато използвате нагревател на седалката за продължителен период от време, особено ако операторът не може да се усеща промяната на температурата или болки върху кожата. Не поставяйте предмети върху седалката като одеяло, възглавница, капак или подобни, които могат да причинят прегряване на нагревателя на седалката.

Теглене на товари

- Внимавайте при теглене и спиране с тежки товари. Спирачният път се увеличава пропорционално на скоростта и теглото на теглените товари, както и при наклони. Теглени на буксир товари, със или без собствени спирачки, които са твърде тежки за трактора, или се теглят твърде бързо, могат да доведат до загуба на контрол.
- Съобразявайте се с общото тегло на оборудването и неговия товар.
- Прикачвайте теглените товари само към одобрените теглича, за да не преобърнете трактора назад.

Паркиране и напускане на трактора

- Преди разкачването, изключете селективните клапани и силоотводния вал, спрете двигателя,

спуснете инвентара на земята, поставете управляващите органи на инвентара в неутрално положение и включете паркинг-блокажа, включително ръчната спирачка. Освен това, ако оставяте трактора без надзор, извадете ключа.

- Оставянето на трактора "на скорост" с изключен двигател НЕ може да му попречи да потегли.
- Никога не се доближавайте до работещ силоотводен вал или инвентар.
- Изчакайте всички движещи се части да спрат преди да работите по машината.

Често срещани инциденти

Опасната употреба или злоупотребата с трактора може да доведе до инциденти. Не забравяйте за опасностите при работа с трактор.

Най-честите инциденти, свързани с трактори са:

- Преобръщане на трактора
- Сблъскване с моторни превозни средства
- Неправилни процедури на стартиране
- Захващане от силоотводен вал
- Падане от трактора
- Притискане и заклещване при прикачване на инвентар

DX,WW,TRACTOR-11-08MAY19

Безопасна работа със системите за автоматизация на прикачното приспособление



PC13793—UN—25MAY11

Не използвайте системите за автоматизация на прикачното приспособление при транспорт по пътищата. Винаги изключвайте (Деактивирайте)

системите за автоматизация на прикачното приспособление преди да излезете на пътя. Не включвайте (активирайте) системата за автоматизация на прикачното приспособление при транспорт по пътищата.

Системите за автоматизация на прикачното приспособление са предназначени да помагат на оператора да извършва полевите операции по-ефективно. Операторът е отговорен винаги за траекторията на машината.

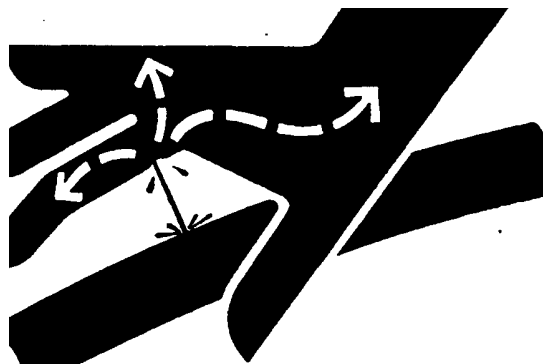
Системите за автоматизация на прикачното приспособление включват всяко приложение, което автоматизира движението на прикачното приспособление. Те включват, но не се ограничават до iGrade и Активното водене на прикачното приспособление.

За да се предотврати нараняване на оператора и стоящите наблизо:

- Проверете дали машината, прикачното приспособление и системите за автоматизация са настроени правилно.
- Останете нащрек и внимавайте за околната обстановка.
- Поемете управлението на машината, когато е необходимо да се избягват опасности на полето, близо стоящи хора, оборудване или други препятствия.
- Спирайте работа, ако условия на намалена видимост влошават вашата способност да работите с машината или да различавате хора и препятствия по пътя на машината.

ch177nn,1685614057170-11-01JUN23

Избягвайте течностите под високо налягане



X9811—UN—23AUG88

Проверявайте периодично – поне веднъж годишно – хидравличните маркучи за течове, прегъване, срязване, пукване, протъркване, балони, корозия, изскочила оплетка или други признаци на износване и повреда.

Сменете износените или повредените маркучи незабавно с резервни части одобрени от John Deere.

Изтичащите под високо налягане течности, могат да пробият кожата и да причинят тежки наранявания.

Избягвайте опасността, като освободите налягането преди откачване на хидравлични или други линии. Преди да възстановите налягането, притегнете всички връзки.

Проверете за течове с парче картон. Пазете ръцете и тялото си от течности под високо налягане.

При наранявания веднага потърсете лекарска помощ. Ако в кожата се инжектира течност, тя трябва да се отстрани чрез хирургическа намеса в рамките на няколко часа, в противен случай съществува опасност от гангрена. Лекарите, незапознати с подобни наранявания, трябва да се консултират с компетентен източник. Такава информация може да бъде получена от медицинския отдел на компанията "Deere & Company" в Молийн, Илинойс, САЩ на телефон 1-800-822-8262 или +1 309-748-5636.

DX,FLUID-11-12OCT11

Прочетете ръководството за експлоатация на ISOBUS контролерите

Освен за приложенията на GreenStar, този дисплей може да се използва за всеки ISOBUS контролер, съвместим със стандарт ISO 11783. Дисплеят включва способността за управление на ISOBUS прикачни приспособления. При тази употреба информацията и управляващите функции, показвани на дисплея, се осигуряват от ISOBUS контролера и производителят му е отговорен за тяхното действие.

Някои от тези функции могат да са опасни за оператора или околните. Преди работа с ISOBUS контролер прочетете ръководството му за експлоатация и следвайте всички инструкции за безопасност, дадени в него.

ЗАБЕЛЕЖКА: ISOBUS се отнася до ISO стандарт 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-11-04APR22

Не допускайте злополуки на заден ход



PC10857XW—UN—15APR13

Преди да задвижите машината се уверете, че на нейния път няма хора. Обърнете се назад и наблюдавайте директно за по-добра видимост. Ако видимостта е ограничена при движение назад, използвайте човек да сигнализира.

Не разчитайте на камера, ако зад машината има хора или препятствия. Системата може да е ограничена от много фактори, включително поддръжката, времето и работния диапазон.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-11-30AUG10

Предотвратяване на удар от електрически ток и пожар



PC12631—UN—04JUN10

Захранването от акумулатора оборудване или други силови електрически устройства предизвикват електрически удар, искри или разряди при възникване на късо съединение. Електрическите вериги с късо съединение могат да достигнат температури, които са достатъчно високи, за да изгорят хора или да запалят, или стопят обичайни материали.

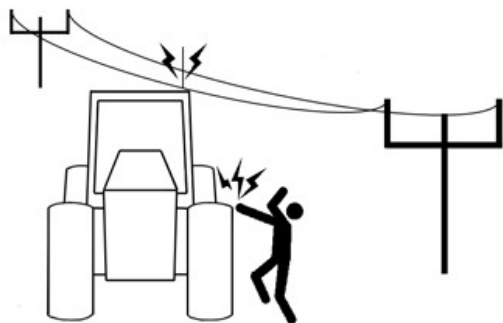
За да предотвратите нараняване от удар от електрически ток, изгаряния или възможни опасности от пожар, винаги откачайте акумулаторното захранване или друг източник на електрическо захранване на оборудването преди инсталиране или сервизно обслужване:

- Откачете клемата към маса на акумулатора (отрицателната клемма [-]).
- Разединете и махнете акумулатора.
- Изключете основния акумулатор или друг източник на електрическо захранване.
- Откачете източника на електрическо захранване от оборудването.

Когато монтирате електрическо оборудване, разберете и спазвайте всички местни норми и разпоредби.

HC94949,0000487-11-27JAN14

Избягвайте електропроводите



PC13658—UN—08NOV11

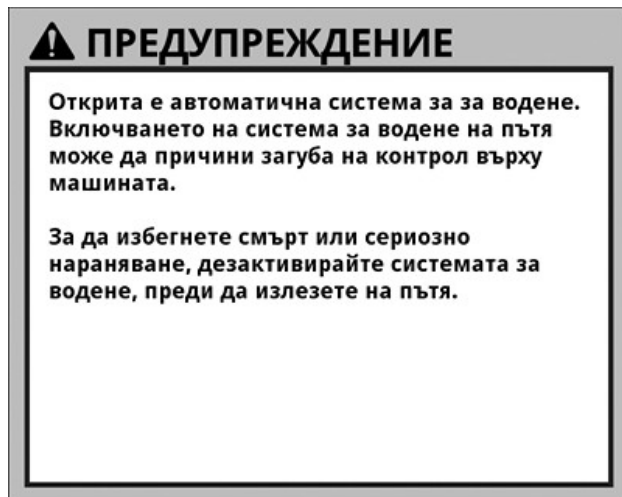
Антената на машината може да бъде толкова висока, че да опре в ниско висящи електрически кабели. За да избегнете тежки наранявания в следствие на токов удар:

- Пазете се от ниско висящи електрически кабели, докато работите с или транспортирате машината.

HC94949,0000488-11-24JAN14

Знаци за безопасност

Предупреждение за безопасност – AutoTrac е открит

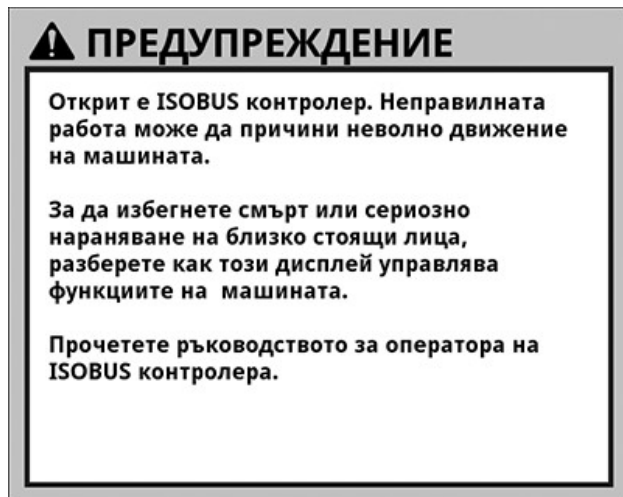


PC27620—11—23APR20

Това съобщение се появява при пускане на машина с монтирана автоматична система за водене.

ch177nn,1685614175290-11-01JUN23

Предупреждение за безопасност – ISOBUS контролер

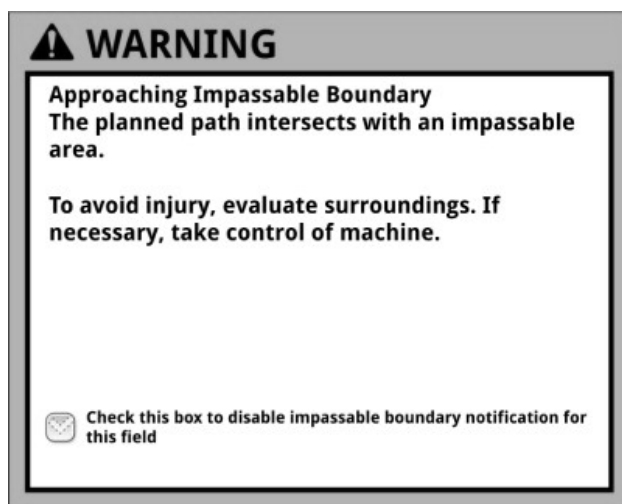


PC27622—11—11MAR20

Това съобщение се появява, когато системата открие ISOBUS контролер. За повече информация вижте ръководствата за оператора за ISOBUS контролери в раздела "Безопасност".

AL70325,0000563-11-21OCT22

Предупреждение за безопасност – Граница, която не може да се преминава



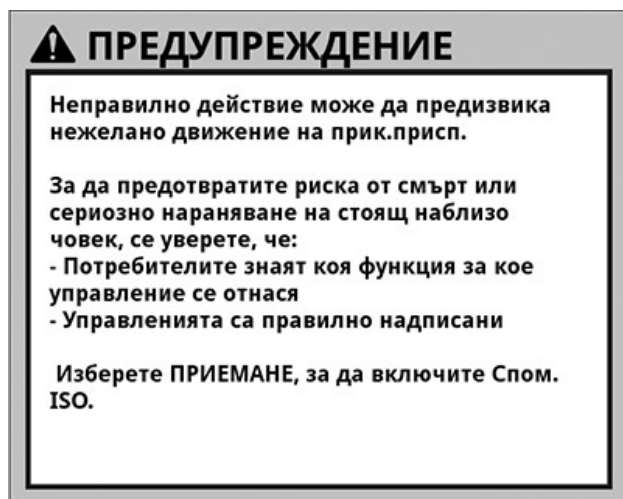
PC661534—UN—01FEB25

Автоматизация на завиването с AutoTrac™

Това съобщение се появява, когато траекторията на машината пресича граница, която не може да се преминава, докато е активна автоматизацията на завиването с AutoTrac.

ch177nn,1738560303121-11-02FEB25

Предупреждение за безопасност – Неправилна работа на спомагателни ISO устройства

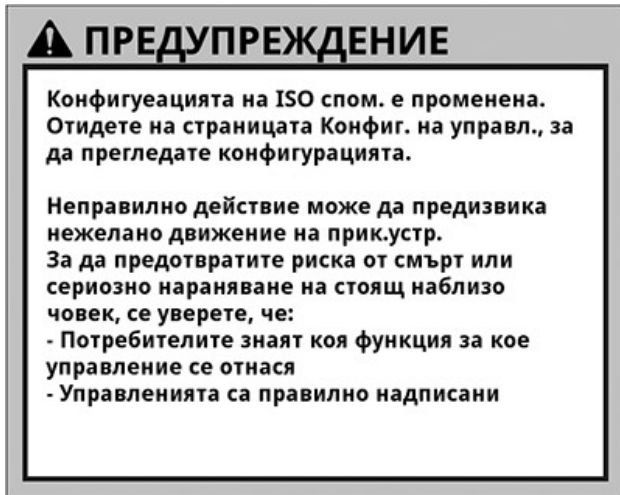


PC27623—11—11MAR20

Това съобщение се появява, когато операторът разреши управление на спомагателни ISO устройства.

AL70325,0000564-11-21OCT22

Предупреждение за безопасност — Конфигуриране на спомагателни ISO устройства

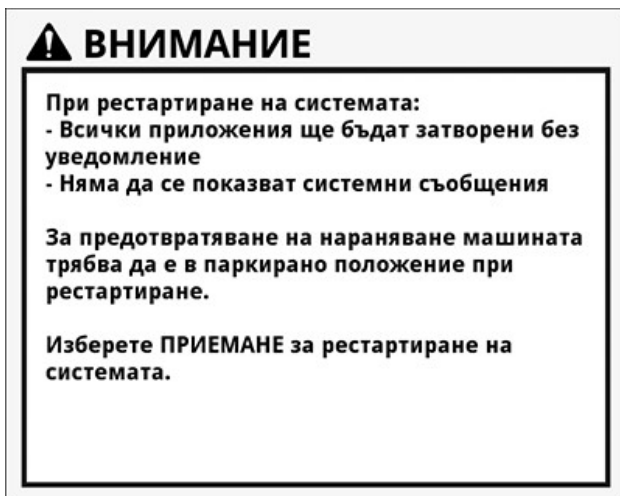


PC27624—11—11MAR20

Това съобщение се появява, когато системата открие ISOBUS контролер с функция на спомагателни ISO устройства или когато конфигурацията за управление на спомагателни ISO устройства е променена по време на работа. Например, ако са добавени допълнителен вход или прикачно приспособление.

AL70325,0000565-11-21OCT22

Предупреждение за безопасност — Рестартиране на системата

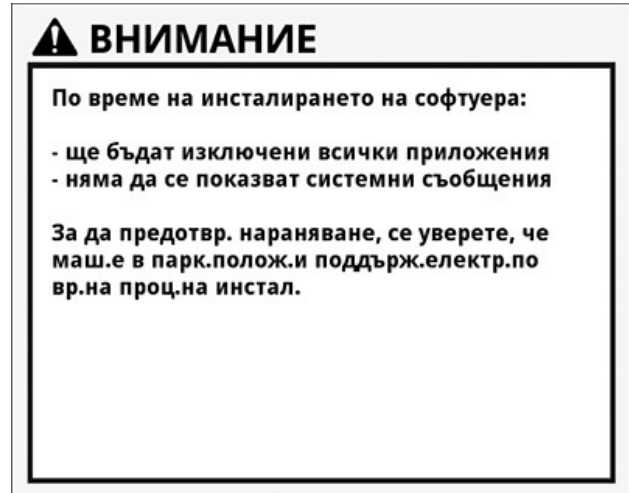


PC27625—11—11MAR20

Това съобщение се появява, когато дисплеят установи грешка, която изисква презареждане на системата.

AL70325,0000566-11-21OCT22

Предупреждение за безопасност — Инсталиране на софтуер

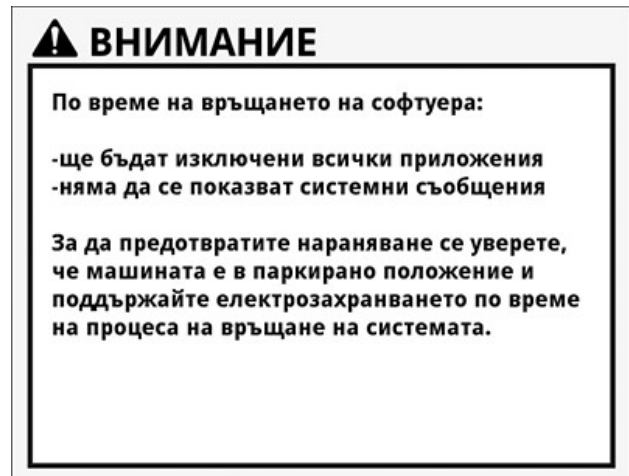


PC27626—11—11MAR20

Това съобщение се появява, когато е започнало инсталиране на софтуер.

AL70325,0000567-11-21OCT22

Знак "Внимание" за безопасност — Връщане на системата към предишно състояние



PC19763—11—07JUL14

ЗАБЕЛЕЖКА: Функцията за връщане на системата към предишно състояние не е налична при софтуерна версия 10.5.230-89 и по-нова. В предишни версии на софтуера това съобщение не се извежда на кхмерски и украински език.

Това съобщение се появява, когато е започнало връщане на системата към предишно състояние.

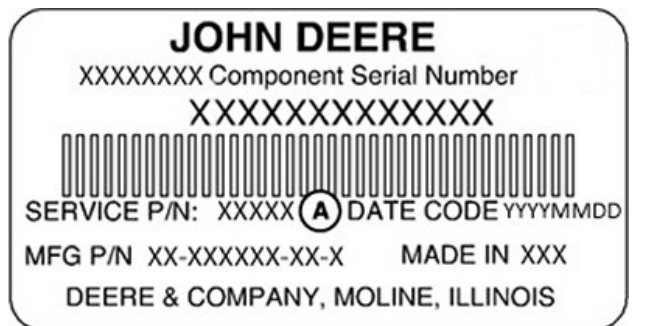
HC94949,00003A9-11-25APR17

Нормативна информация

Идентифициране на кода на датата

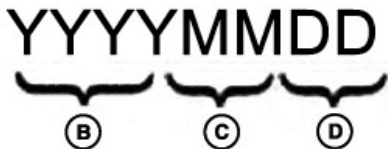
Кодът на датата на етикета на продукта е показан по един от следните методи:

Метод 1



PC28833—UN—11OCT22

Етикет на продукта Метод 1



PC25149—UN—20DEC17

Код на датата Метод 1

- A—Код на датата (дата на производство)
- B—Година на производство
- C—Месец на производство
- D—Ден на производство

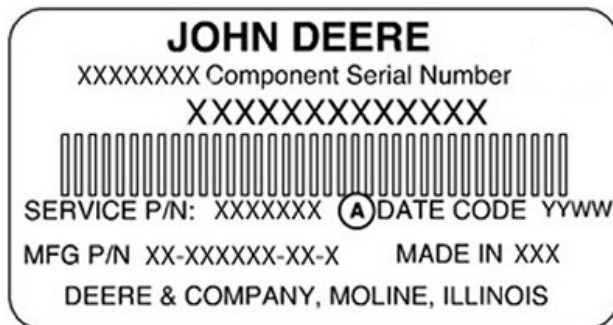
Използвайте кода на датата (A) на етикета на продукта, за да идентифицирате датата на производство. "ГГГГ" (B) идентифицира годината на производство; "ММ" (C) идентифицира месеца на производство; "ДД" (D) идентифицира деня на производство.

ЗАБЕЛЕЖКА: Номерът на месеца на производство е в рамките на 01–12.

Номерът на деня на производство е в рамките на 01 – 31.

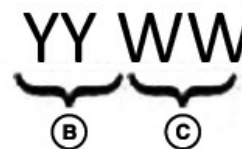
Код на датата		
ГГГГ	Година на производство	Пример: 2011, 2012, 2013....
ММ	Номер на месеца за календарната година на производство	Пример: 01, 02, 03...12
ДД	Номер на деня за месеца на производство	Пример: 01, 02, 03...31

Метод 2



PC28834—UN—11OCT22

Етикет на продукта Метод 2



PC26494—UN—08NOV18

Код на датата Метод 2

- A—Код на датата (дата на производство)
- B—Година на производство
- C—Седмица на производството

Използвайте кода на датата (A) на етикета на продукта, за да идентифицирате датата на производство. "ГГ" (B) идентифицира годината на производство; "ММ" (C) идентифицира месеца на производство; "ДД" идентифицира датата на производство.

ЗАБЕЛЕЖКА: Номерът на седмицата на производство е в рамките на 01–52.

Код на датата		
ГГ	Година на производство	Пример: 11, 12, 13....
СС	Номер на седмицата за годината на производство	Пример: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-11-11OCT22

Известие от Федералната комисия по комуникациите

Монитор 10,4" и процесор 4600 на John Deere

С тези устройства трябва да се работи в състоянието, в което са доставени от отдела John Deere Ag Management Solutions. Всички промени или модификации, направени в тези устройства без изричното писмено одобрение на отдела John Deere Ag Management Solutions, може да доведат до анулиране на правото на потребителя да работи с тези устройства.

Това устройство отговаря на Част 15 на FCC. Работата му е предмет на следните две условия:

(1) Това устройство не може да предизвиква вредни смущения и

(2) Това устройство трябва да приема всяко смущение, включително смущение, което може да предизвика нежелано действие на устройството.

Това оборудване е проверено и е установено, че то отговаря на границите за цифрово устройство Клас В в съответствие с Част 15 на Правилата на FCC. Тези граници са предвидени за осигуряване на подходяща защита срещу вредни смущения в

инсталации в жилищни сгради. Това оборудване генерира, използва и може да излъчва радиочестотна енергия и ако не е монтирано и с него не се работи съгласно инструкциите, може да причини вредни смущения на радиокомуникациите. Не може да се гарантира обаче, че няма да се получат смущения в специфична инсталация. Ако това оборудване предизвиква вредни смущения при приемане на радио или телевизия, което може да се установи чрез включване и изключване на оборудването, на потребителя се препоръчва да се опита да коригира смущенията чрез една или повече от следните мерки:

- Преориентиране или преместване на приемната антена.
- Увеличаване на разстоянието между оборудването и приемника.
- Съвързване на оборудването към мрежов контакт, който се намира на верига, в която не е включен приемникът.
- Обърнете се за помощ към дилъра или опитен радио/телевизионен техник.

AL70325,00006A3-11-03AUG21

Евразийски икономически съюз – ЕИС

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-11-15NOV18

Евразийски икономически съюз – ЕИС

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Евразийски икономически съюз – ЕАИС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Процесор G5/G5^{Plus} ЕАС на английски език

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Евразийски икономически съюз – ЕАИС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 дисплей EAC на английски език

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 дисплей ЕАС на руски език

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Евразийски икономически съюз – ЕАИС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} дисплей EAC на английски език

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} дисплей EAC на руски езис

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илиноис, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Дисплей 4100 на John Deere, дисплей 4200 на John Deere

Модел(и): GUVS, GUMS

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30/ЕС	Приложение II на Директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

Име и адрес на лицето в Европейската общност, упълномощено да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Поддръжка за клиентите

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 12 април 2021 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL, САЩ

Име: Scott Torgerson

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по доставки



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X, 1751441597202-11-02JUL25

Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илиноис, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Процесор 4600

Модел(и): 4600, 4600 Premium сървър, GUPS

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Директива за електромагнитна съвместимост	EMC 2014/30/EC	Приложение II на Директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

Име и адрес на лицето в Европейската общност, упълномощено да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Поддръжка за клиентите

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 12 април 2021 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Име: Scott Torgerson

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по
доставки



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-11-02JUL25

Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илиноис, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Монитор John Deere 8,4"

Модел(и): Монитор John Deere 8,4", монитор John Deere 8,4" цвят F9, G408

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30/ЕС	Приложение II на Директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Име и адрес на лицето в Европейската общност, упълномощено да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Поддръжка за клиентите

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 12 април 2021 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Име: Scott Torgerson

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по
доставки



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X, 1751447098524-11-02JUL25

Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илиноис, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Монитор John Deere 10,4"

Модел(и): Дисплей 10.4", дисплей на монитор JD 10.4", G410

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30/ЕС	Приложение II на Директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

Име и адрес на лицето в Европейската общност, упълномощено да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Поддръжка за клиентите

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 12 април 2021 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Име: Scott Torgerson

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по
доставки



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-11-02JUL25

Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илиноис, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Процесор G5/G5^{Plus}

Модел(и): G5CS

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30/EC	Приложение II на Директивата
Ограничение за употребата на определени опасни вещества	2011/65/EC	Точка 7 от директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Име и адрес на лицето в Европейската общност, упълномощено да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Поддръжка за клиентите
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, IA

Дата на деклариране: 28 ноември 2022 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Име: Ерик Рейнс

Длъжност: Глобален мениджър на конструктивния
отдел по електронна апаратура



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-11-02JUL25

Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илинойс, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Дисплей G5

Модел(и): G510

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Ограничение за употребата на определени опасни вещества	2011/65/EC	Точка 7 от директивата
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30/EC	Приложение II на Директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Име и адрес на представителя в Европейската общност, упълномощен да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Поддръжка за клиентите
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, IA

Дата на деклариране: 28 ноември 2022 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Име: Ерик Рейнс

Длъжност: Глобален мениджър на конструктивния
отдел по електронна апаратура



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-11-01DEC22

Декларация за съответствие на ЕС

Deere & Company
Молийн, Илиноис, САЩ

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Наименование на продукта: Дисплей G5^{Plus}

Модел(и): G512

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните директиви:

ДИРЕКТИВА	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Ограничение за употребата на определени опасни вещества	2011/65/EC	Точка 7 от директивата
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30/EC	Приложение II на Директивата

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Име и адрес на представителя в Европейската общност, упълномощен да събира техническата конструктивна документация:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Поддръжка за клиентите
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, IA

Дата на деклариране: 28 ноември 2022 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Име: Ерик Рейнс

Длъжност: Глобален мениджър на конструктивния
отдел по електронна апаратура



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-11-01DEC22

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Дисплей 4100 на John Deere, дисплей 4200 на John Deere

Модел(и): GUVS, GUMS

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016 / 1091	План 2, модул А

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 13 април 2021 г.

Име: Scott Torgerson

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL, САЩ

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по доставки

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединеното кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединеното кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXX1X,1751448090041-11-02JUL25

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Процесор 4600

Модел(и): 4600, 4600 Premium сървър, GUPS

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016 / 1091	План 2, модул А

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:
EN ISO 14982:2009

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 13 април 2021 г.

Име: Scott Torgerson

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL, САЩ

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по доставки

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединеното кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединеното кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXXK1X,1751448196363-11-02JUL25

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Монитор John Deere 8,4"

Модел(и): Монитор John Deere 8,4", монитор John Deere 8,4" цвят F9, G408

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016 / 1091	План 2, модул А

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 12 април 2021 г.

Име: Scott Torgerson

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL 61265

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по доставки

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединеното кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединеното кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXXK1X,1751448296271-11-02JUL25

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Монитор John Deere 10.4"

Модел(и): Дисплей 10.4", дисплей на монитор JD 10.4", G410

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016 / 1091	План 2, модул А

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:
EN ISO 14982:2009

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 15 април 2021 г.

Име: Scott Torgerson

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL, САЩ

Длъжност: Електронна апаратура на мениджъра по доставки

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединеното кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединеното кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-11-02JUL25

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Процесор G5/G5^{Plus}

Модел(и): G5CS

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016 / 1091	План 2, модул А
Ограничението за употребата на определени опасни вещества в разпоредбите за електрическо и електронно оборудване	S.I. 2012 / 3032	Част 2, раздел 12

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 28 ноември 2022

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL 61265

Име: Ерик Рейнс

Длъжност: Глобален мениджър на отдела по електронна апаратура

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединено кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединено кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-11-03JUL25

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Дисплей G5

Модел(и): G510

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016/1091	План 2, модул А
Ограничението за употребата на определени опасни вещества в разпоредбите за електрическо и електронно оборудване	S.I. 2012/3032	Част 2, раздел 12

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 28 ноември 2022 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL 61265

Име: Ерик Рейнс

Длъжност: Глобален мениджър на отдела по електронна апаратура

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединен кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединено кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-11-01DEC22

Декларация за съответствие за Обединеното кралство

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

С настоящото долуподписаният декларира, че:

Продуктът: Дисплей G5^{Plus}

Модел(и): G512

съответства(т) на предписанията и основните изисквания на следните регламенти на Обединеното кралство:

РЕГЛАМЕНТ	НОМЕР	МЕТОД ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
Правила за електромагнитна съвместимост	S.I. 2016/1091	План 2, модул А
Ограничението за употребата на определени опасни вещества в разпоредбите за електрическо и електронно оборудване	S.I. 2012/3032	Част 2, раздел 12

Този продукт съответства на следните стандарти и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Име и адрес на оторизирания представител за съставяне на техническата конструктивна документация:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединено кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Тази декларация за съвместимост е издадена единствено на отговорността на производителя.

Място на деклариране: Urbandale, Iowa, САЩ

Дата на деклариране: 28 ноември 2022 г.

Производствено звено: Deere & Company, Moline, IL 61265

Име: Ерик Рейнс

Длъжност: Глобален мениджър на отдела по електронна апаратура

Вносител на земеделска и градинска техника: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Обединено кралство

Вносител на продукти за горското стопанство: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Обединено кралство

Вносител на строителни машини: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Обединеното кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-11-01DEC22

Представяне на дисплея

Помощ от екрана



PC15300—UN—19MAR13

Приложение за помощ и бутон за информация

Помощният център е допълнение към хартиеното ръководство за експлоатация. Прочетете ръководството за експлоатация преди да започнете работа.

Навигация до помощния център

1. Натиснете "Menu".
2. Изберете "System".
3. Изберете приложението "Помощен център".

DX,PC,INTRO,HELP-11-17DEC15

CommandCenter от 4-то поколение

Дисплеят CommandCenter от 4-то поколение на John Deere е предназначен за максимално улесняване на експлоатацията и увеличаване на производителността. Единната софтуерна система осигурява унифицираност, а хардуерните опции осигуряват ценова гъвкавост и функционалност. Дисплеят CommandCenter е закрепен към CommandARM. Предлагат се 7, 8,4 и 10-инчов дисплей.

ЗАБЕЛЕЖКА: Софтуерът на дисплея CommandCenter от 4-то поколение е инсталиран в процесора, а не в дисплея.

4100 CommandCenter (7 инча)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Модулите на работните страници са същите както при 10-инчовия дисплей
- Бутоните за преки пътища трябва да се уголемят, за да са видими.

4200 CommandCenter (8,4 инча) и 4600 CommandCenter (10 инча)



PC17355—UN—03DEC13

4200 и 4600 CommandCenter

- Заглавната лента показва текущата работна страница
- Големият "център за състоянието" показва повече информация
- Бързите клавиши са винаги видими.

ch177nn,1685614419187-11-01JUN23

Процесор на дисплея CommandCenter от 4-то поколение

Софтуерът за 4-то поколение CommandCenter стартира на процесор, отделен от дисплея.

ЗАБЕЛЕЖКА: Описани са максималните възможности на всеки процесор. В зависимост от конфигурацията на машината някои функции може да не са налични.



Процесор 4100 и 4200 PC25546—UN—19APR18



Процесор 4600 PC25545—UN—19APR18

Процесор 4100 и 4200

- 1 вход за видеокамера
- 1 USB вход
- 1 изход за дисплей

Процесор 4600

- 4 входа за видеокамера
- 4 USB входа
- 2 изхода за дисплей

- Възможност за надстройка за бъдещи приложения

ch177nn, 1685614419134-11-01JUN23

Разширен монитор



Бутон "Размяна"

PC28687—UN—25AUG22

ЗАБЕЛЕЖКА: Разширеният монитор се поддържа само на дисплей 4600 CommandCenter и 4640 универсален дисплей.

Разширеният монитор е втори дисплей, използван за показване на втора активна работна страница.

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от нараняване. През целия процес на инсталиране машината трябва да бъде в режим на паркиране и с включено електрозахранване. При рестартиране на дисплея:

Всички приложения ще се затворят.

Не се изписват системни съобщения.

ЗАБЕЛЕЖКА: Завършете вече започнатите дейности във всички полета, преди да инсталирате или разкачите вторичен дисплей.

Когато бъде открит или отстранен вторичен дисплей, е необходимо да извършите рестартиране на системата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Разширеният монитор не поддържа преглед на две работни страници едновременно от един и същи контролер.

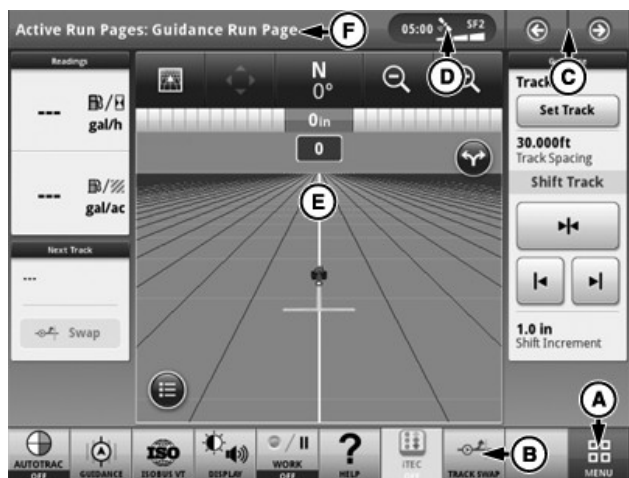
Изберете бутона "Размяна", за да прехвърлите активната работна страница към втория дисплей. Всички функции на прехвърлената работна страница остават активни на разширения монитор. Следващата работна страница в активната група става активната работна страница на основния дисплей.

Способността за превъртане през работните страници остава активирана на основния дисплей, въпреки това, работната страница, преместена към вторичния дисплей, се отстранява от въртенето.

Изберете отново бутона "Размяна" за прехвърляне на активни работни страници между дисплеите.

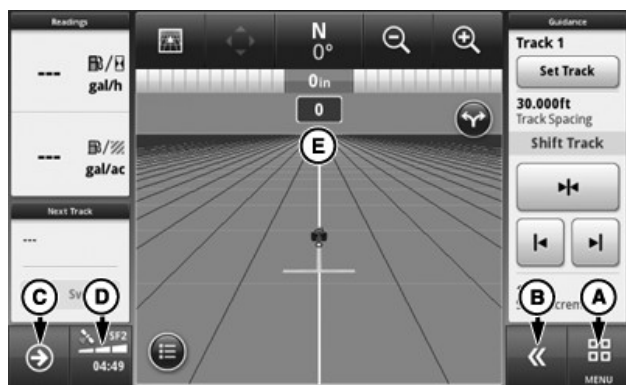
ch177nn,1685614447116-11-28JUN23

Структура на работната страница



PC17353—UN—03DEC13

Работна страница при 8.4-инчов (4200) и 10-инчов (4600) дисплей



PC17354—UN—03DEC13

Работна страница при 7-инчов дисплей (4100)

- A—Меню
- B—Бързи екранни бутони
- C—Бутони за следваща или предишна работна страница
- D—Център за състоянието
- E—Работна страница
- F—Заглавна лента / избор работна страница

Меню (A) показва всички приложения инсталирани на дисплея и машината.

Бързите бутони (B) осигуряват бърз достъп до често използвани приложения и функции. При 7-инчовия дисплей, натиснете бутона за разширяване, за да извадите бързите бутони.

Бутоните за следваща и предишна работна страница (C) сменят работните страници.

Изберете зоната (D), за да изведете **центъра за състоянието**. Важната информация за функциите

на дисплея, като сила на GPS сигнала, наличното място за съхранение на данни, се подчертава.

Работната страница (E) се конфигурира с помощта на приложението "Мениджър на разположението".

При 8.4 и 10-инчовите дисплеи натиснете **заглавната лента (F)** за да се покаже страницата за **избор на работна страница**. Изберете желаната работна страница от списъка с налични страници.

(вижте Мениджъра за разположението за информация по персонализирането на работната страница)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-11-30APR18

Център за състояние



PC17275—UN—13AUG13

- A—Център за състоянието при 8.4 и 10-инчов дисплей
- B—Център за състоянието при 7-инчов дисплей

Центърът за състоянието показва важна информация за функциите на дисплея, като силата на джи-пи-ес сигнала и различни съобщения. При 8.4 и 10-инчовите дисплеи той се намира в заглавната лента, а при 7-инчовите в долния ляв ъгъл.

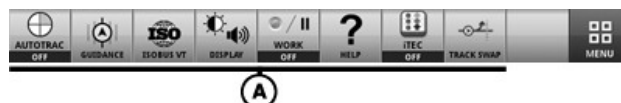
Изберете центъра за състоянието, за да се покаже допълнителна информация в изскачаш прозорец. Разширеният прозорец на центъра за състоянието дава бърз достъп към настройките и съобщенията.

ЗАБЕЛЕЖКА: Центърът за състоянието изписва винаги датата и часа, и съхранението на данни.

В зависимост от конфигурацията на машината се изписва допълнителна информация.

DX,PC,INTRO,STATUS-11-23APR18

Бързи екранни бутони



PC17276—UN—13AUG13

- A—Бързи екранни бутони

Екранните бутони (A) показват информация за състоянието и осигуряват бърз достъп до функциите на приложението.



PC17277—UN—13AUG13

В—Бутон за разширяване на 7-инчовия дисплей

При 8.4 и 10-инчовите дисплеи, екранните бутони са винаги видими. При 7-инчов дисплей, натиснете бутона (В), за да видите екранните бутони.

(вижте Мениджъра за разположението за информация по персонализирането на лентата с клавиши за бърза връзка)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-11-23APR18

Меню



PC28688—UN—25AUG22

Бутон "Меню"

Натискането на бутона за главното меню извежда на екрана всички приложения инсталирани на дисплея и машината. Изберете разделите от лявата страна, за да видите различните групи приложения.

ЗАБЕЛЕЖКА: Наличните приложения могат да се различават в зависимост от конфигурацията на машината.

cl47125,1663940824410-11-26SEP22

Активация Basics

За работа с 4-то поколение дисплей е необходима активация Basics.

Свържете се с вашия дилър на John Deere за прехвърляне на Basics от неработещ дисплей на нов дисплей.

Когато даден дисплей няма активация Basics, достъпът до следните приложения е ограничен:

- Диспечер на софтуера
- Език и мерни единици
- Диспечер на файлове
- Дисплей и звук
- Център за диагностика

ЗАБЕЛЕЖКА: Не могат да се експортират данни без активация Basics.

AL70325,0000590-11-06NOV19

Допълнителни активации

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако оборудването е изгубено или откраднато, активациите на софтуера не могат да се прехвърлят.

За отключване на разширени функции на дисплея се изискват допълнителни активации. Можете да намерите активациите, като изберете бутон "Меню" > раздел "Система" > приложение "Диспечер на софтуера" > раздел "Активации".

Налични са следните активации:

- AutoPath
- AutoTrac
- Автоматизация на завиването на AutoTrac
- AutoTrac RowSense
- Data Sync
- Водене на прикачно приспособление
- Споделяне на данни в рамките на полето
- Синхронизация на машината
- Управление на секции

За закупуване на активации се свържете с вашия дилър на John Deere.

ch177nn,1685614480351-11-01JUN23

Демонстрационни активации

В приложението Мениджър за софтуера са налице активирания на демонстрации за изпробване на функциите на дисплея. Синя светлина до дадена функция показва, че демонстрацията е включена.

Демонстрацията е фабрично достъпна в продължение на 15 часа употреба. Например демонстрацията на AutoTrac се отчита едва след като бъде активирана.

ch177nn,1685614480317-11-01JUN23

Дисплей и звук

Дисплей и звук



Дисплей и звук

PC28689—UN—25AUG22

Приложението за дисплея и звука служи за регулиране на яркостта и силата на звука на дисплея.

Ако са свързани няколко дисплея, с това приложение се конфигурират кои функции да се изписват на всеки дисплей.

Ако при докосване на екрана, той не работи правилно, калибрирайте екрана чрез "Калибриране на сензорния екран".

ЗАБЕЛЕЖКА: Дисплеите от поколение 4 използват резистивни сензорни екрани, съвместими със стандартни стилуси.

Изключения: Мониторите 4200 и 4240 използват капацитивно докосване, което изисква пръст, капацитивен стилус или друго проводящо въвеждане.

Навигиране до "Дисплей и звук"

1. Изберете Меню.
2. Раздел „Избор на система“.
3. Изберете приложението "Дисплей и звук".

ZIDXK1X,1749797261526-11-13JUN25

Яркост

Яркост и цветен режим

- **Автоматичен режим**

Препоръчителната настройка е автоматичен режим. Това синхронизира яркостта на дисплея с ключа за светлините в кабината. Ако светлините в кабината са включени, дисплеят е в дневен режим. Ако светлините в кабината са изключени, дисплеят е в нощен режим.

- **Дневен и нощен режими**



PC15319—UN—20MAY13

A—Дневен режим
B—Нощен режим

Изберете един от двата режима, за да не се синхронизира яркостта на дисплея с ключа за осветлението в кабината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Избраният режим не променя яркостта на втория дисплей. Настройте яркостта на този дисплей чрез неговото меню за настройки.

Настройки за яркост



PC15320—UN—20MAY13

A—Дневни настройки
B—Нощни настройки

Натиснете един от бутоните за настройките, за да се покаже страницата на съответния режим за яркостта.



PC15321—UN—20MAY13

C—Яркост на дисплея
D—Осветеност в кабината

В зависимост от избрания режим, настройте яркостта на дисплея и осветеността на кабината с помощта на бутоните (+) и (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-11-07APR17

Шум



PC15322—UN—20MAY13

Усилване на звука на дисплея

Промяната на силата на звука става с бутоните за увеличаване (+) или намаляване (-).

DX,PC,DISP,SOUND-11-21DEC15

Множество дисплеи



PC28690—UN—25AUG22

Множество дисплеи

ЗАБЕЛЕЖКА: Поддръжката на множество дисплеи варира в зависимост от машината. Вижте документацията за съвместимостта на дисплеите от 4-то поколение на уебсайта на StellarSupport относно съвместимостта на конкретната машина.

ЗАБЕЛЕЖКА: Софтуерните обновления 2015-1 (8.12.2500-17) и по-нови на операционната система от 4-то поколение забраняват приложенията за прецизно земеделие, когато се открие допълнителен дисплей GreenStar™. Разкачете дисплея GreenStar™ в кабината, за да работите с приложенията за прецизно земеделие на дисплея CommandCenter™ от 4-то поколение с тези версии на софтуера.

Дисплеят CommandCenter от 4-то поколение може да се конфигурира да работи със следните дисплеи на John Deere:

- Дисплей GreenStar 3 2630
- Универсален дисплей 4240
- Универсален дисплей 4640

Някои приложения, като например AutoTrac, не могат да се изпълняват на двата дисплея едновременно.

Активациите не се прехвърлят между дисплеите. Вторият дисплей трябва да има собствена активация за AMS приложенията.

Необходим е допълнителен хардуер за използване на няколко дисплея. Свържете се с вашия дилър на John Deere за информация.



PC23195—UN—18OCT16

Универсален дисплей 4640

Инсталиране на дисплей GreenStar 3 или дисплей от 4-то поколение

ЗАБЕЛЕЖКА: Активирайте приложенията на Precision Ag (GreenStar или AMS) само на един дисплей. "Водене" и другите приложения не работят правилно, когато има активирани приложения за прецизно земеделие на няколко дисплея.

1. Уверете се, че контактният ключ и CommandCenter са изключени.
2. Свържете кабелите към конектора на ъгловата колонка, а 26-щифтовия конектор към гърба на дисплея.
3. Завъртете контактния ключ на "контакт".
4. CommandCenter търси втория дисплей на CAN шината на прикачното приспособление в продължение на около 60 секунди. Ако CommandCenter е бил преди това в режим на основен дисплей, тогава се показва съобщение, което гласи "Открити са множество дисплеи."
5. Изберете някоя от зададените конфигурации:

Основен дисплей

- В този случай НЕ използвайте тази опция. Този режим се използва само ако няма втори дисплей.

Множество дисплеи – Визуализатор на прикачните приспособления

- Приложенията за прецизно земеделие се показват на втория дисплей.
- ISOBUS прикачните приспособления се появяват на CommandCenter или на втория дисплей в зависимост от настройките на прикачното приспособление в "Следващ VT дисплей".

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако ISOBUS прикачното приспособление няма функция "Следващ VT дисплей", прикачното приспособление се появява на дисплея, който стартира първи.

Разширени настройки

- Ръчно зададени конфигурации.

6. Изключете и включете контактния ключ, за да запаметите настройките.

При смяна на настройките на дисплея съответните промени трябва да бъдат направени и на другия дисплей.

Ако е избран режим "Основен дисплей", деактивирайте GreenStar, контролера за задачите и виртуалния терминал (VT) на шината на прикачното приспособление на другия дисплей или разкачете другия дисплей.

За да отидете на настройките за няколко дисплея при универсалния дисплей 4240 или 4640, изберете бутон "Меню" > раздел "Система" > приложение "Дисплей и звук" > раздел "Няколко дисплея".

За да отидете на настройките на няколко дисплея при дисплея GreenStar™ 3, изберете бутон "Меню" > бутон "Дисплей" > бутон "Диагностика" > раздел "Няколко дисплея".

Демонтиране на дисплей GreenStar 3 или дисплей от 4-то поколение

1. Уверете се, че контактният ключ и CommandCenter са изключени.
2. Откачете кабелните снопове на дисплея от 26-щифтовия куплунг на дисплея в задната част на дисплея.
3. Завъртете контактния ключ на "контакт".
4. CommandCenter търси втори дисплей на CAN шината на прикачното приспособление в продължение на около 2 – 3 минути. Ако CommandCenter е бил преди това в един от режимите за множество дисплеи, на него се показва съобщението "Не е открит втори дисплей."
5. Изключете и включете контактния ключ, за да запаметите настройките.

Демонтиране на дисплей на друг производител

1. Уверете се, че контактният ключ и CommandCenter са изключени.
2. Откачете кабелния сноп на дисплея на трети производител.
3. Завъртете контактния ключ в положение "контакт".
4. CommandCenter търси втори дисплей на CAN

шината на прикачното приспособление в продължение на около 2 – 3 минути. Ако CommandCenter е бил преди това в един от режимите за множество дисплеи, на него се показва съобщението "Не е открит втори дисплей." Ако до 3 минути не се появи съобщение "Не е открит втори дисплей" преминете към стъпка 5.

5. Уверете се, че CommandCenter е в режим "Основен дисплей" и че дисплеят на друг производител е разкачен.

6. Изключете и включете контактния ключ, за да запаметите настройките.

ch177nn,1685614567146-11-01JUN23

Настройки на няколко дисплеи

ЗАБЕЛЕЖКА: Промяната на тези настройки поотделно НЕ се препоръчва.

Множество дисплеи в машината често се използват за едновременно предоставяне на различни видове информация на оператора, което позволява по-добър контрол, наблюдение и вземане на решения.

Има два начина за използване на множество дисплеи. И двата дисплея могат да бъдат дисплеи за прецизно земеделие или единият от тях може да бъде дисплей за прецизно земеделие, а другият да бъде разширен монитор. Конфигурирането на настройките за множество дисплеи е необходимо само при използване на два дисплея за прецизно земеделие; не са необходими промени за разширен монитор.

При тракторите 8R например се използват няколко дисплея. Тези дисплеи могат да бъдат настроени по два начина.

1. CommandCenter™ е интегриран с опционалния разширен монитор. И двата монитора работят с един и същ процесор, така че не е необходимо да конфигурирате настройките за множество дисплеи.
2. CommandCenter™ е сдвоен с универсален дисплей G5. Всеки дисплей има собствен процесор, така че настройките за няколко дисплея трябва да бъдат конфигурирани.

Дисплеят на CommandCenter™ служи като основен интерфейс за наблюдение и управление на операциите на машината и за показване на информация, като например водене, настройки на машината, управление на прикачното приспособление и данни за производителността. Разширеният монитор, който обикновено се монтира от дясната страна на кабината, може да се използва за показване на допълнителна информация, като

например записи от камери, документация, полеви карти или диагностични инструменти.

Ако има нужда да се конфигурират функции отделно, включете или изключете функциите, като използвате двупозиционни превключватели. След това изберете приоритет за всяка функция.

Приложения за прецизно земеделие

Приложение за Прецизно земеделие е приложение за показване, което използва технологични решения, базирани на данни, за прецизно земеделие. Тези приложения са предназначени да помагат на земеделските стопани да вземат информирани решения за оптимизиране на работата.

Тези приложения дават възможност на земеделските стопани да събират данни в реално време, да използват полеви карти, да анализират променливостта на полето и да имплементират специфични за мястото управленски практики, за да повишат производителността, да намалят разходите за ресурси, да сведат до минимум въздействието върху околната среда и да подобрят цялостната устойчивост на стопанството.

Използвайте приложенията за Прецизно земеделие, за да увеличите ефективността, да вземате по-прецизни решения и да постигате по-добри резултати.

Прецизните селскостопански приложения включват AutoTrac, "Управление на секции" и "Документация".

Визуализатор на ISOBUS прикачно приспособление

Визуализаторът на ISOBUS на прикачно приспособление определя дали CommandCenter може да показва интерфейси на виртуалния терминал (VT).

Визуализатор 2 на ISOBUS прикачно приспособление

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако не е свързан разширяващ монитор, бутонът за превключване на визуализатор 2 (Viewer 2) на прикачното приспособление с шина ISOBUS е в сиво.

Визуализатор 2 на прикачно приспособление с ISOBUS определя дали CommandCenter може да показва интерфейси на виртуалния терминал на монитора-разширение.

ISOBUS сертифициране

Превключвателят за ISOBUS сертифициране забранява употребата на оригиналния монитор GreenStar на дисплея от 4-то поколение. За да активирате употребата на оригиналния монитор на GreenStar, изключете ISOBUS сертифицирането.

Контролер на задачите

ВАЖНО: НЕ включвайте приложенията на Precision Ag (GreenStar или AMS) за двата дисплея. Воденето и другите приложения няма да работят правилно.

ЗАБЕЛЕЖКА: Визуализаторът на ISOBUS прикачно приспособление е известен и като ISOBUS VT на дисплеи GreenStar 2 и GreenStar 3.

Контролерът на задачите (TC) определя дали CommandCenter може да изпраща и получава TC команди от контролери на прикачното приспособление. Това включва съобщения от "Управление на секции".

Файлов сървър

ЗАБЕЛЕЖКА: При използване на множество дисплеи се погрижете файловият сървър да бъде активен само на един дисплей.

Файловият сървър обменя файлове или произволни данни между машината и прикачното приспособление, като конфигурационни файлове, таблици с торове и езикови файлове.

Файловият сървър изисква функционирането на USB устройство. Изпратените от прикачно приспособление данни се съхраняват в папката с името "Файлов сървър" на USB устройството.

Настройка на приоритета

ЗАБЕЛЕЖКА: За да видите приоритета на всеки дисплей, изберете бутона за виртуалния терминал в центъра за състоянието.

Настройката на приоритета също така е известна като "Функционален екземпляр", определя приоритета на дисплея, когато се заредят различните функции. Например, ако Визуализаторът за прикачно приспособление в CommandCenter има приоритет от 1, а GreenStar 3 2630 има приоритет (функционален екземпляр) от 2, тогава ISOBUS прикачните приспособления се показват на CommandCenter в повечето случаи.

ch177nn,1685614583368-11-23MAY24

Калибриране на дисплея

Ако при натискане на сензорния екран на желаното място не се отчита докосване, може да се наложи да се калибрира. Сензорният екран е фабрично калибриран и при нормална работа не се нуждае от калибриране. Ако калибрирането не решава проблема, свържете се с дилър на John Deere.

1. Изберете бутона "Меню" > раздел "Система" > приложението "Дисплей и звук" > раздел "Калибриране".
2. Изберете "Начало на калибрирането".

3. Появяват се голям "X" и се предоставят инструкции, които насочват операторите в процеса на калибриране.
4. При всяко натискане на "X", инструкцията се сменя и "X" се премества в друга част на екрана.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако сензорният екран е повреден, може да се ползва USB мишка. Свържете мишката към USB порта на дисплея.

AL70325,00005F8-11-30JUL20

Дата и час

Дата и час



Дата и час

PC28691—UN—25AUG22

Информацията от приложението за датата и часа се използва за няколко важни функции на системата. Включително грешки при влизане, активиране или записване на данни.

Датата и часът се настройват автоматично, ако има свързан джи-пи-ес приемник, който улавя добър сигнал. В този случай трябва да се зададе само часовата зона.

Текущата дата и часът могат да се видят по всяко време, като изберете "Център за състоянието" в горната част на главната работна страница.

ЗАБЕЛЕЖКА: Настройките за датата и часа влияят на начина на показване, филтриране и обработка на данните от "Водене" и "Документация".

Навигиране до "Дата и час"

1. Изберете Меню.
2. Натиснете раздел Система.
3. Изберете приложението за датата и часа.

ct47125,1663943359087-11-26SEP22

Промяна на текущата дата



А



В

PC15315—UN—15MAY13

А—Дата зададена ръчно
В—Дата определена с GPS

Датата може да се променя само, ако няма джи-пи-ес приемник или няма наличен сигнал. В противен случай, датата се определя от джи-пи-ес сигнала.

Форматът на датата не зависи от джи-пи-ес сигнала и може да се променя по всяко време.

1. Изберете ден, месец или година.
2. Въведете правилната стойност чрез клавиатурата.
3. Натиснете бутона за завършване, за да запазите

промените или бутона за отмяна, за да се върнете към предишната страница без промени.

Формат за датата

1. Изберете полето за формата на датата.
2. Изберете желаният формат на датата от списъка.
3. Натиснете бутона за завършване, за да запазите промените или бутона за отмяна, за да се върнете към предишната страница без промени.

DX,PC,DATE,DATE-11-21DEC15

Промяна на часа



А



В

PC15316—UN—15MAY13

А—Ръчно зададен час
В—Час определен с GPS

Часът може да се променя само, ако няма джи-пи-ес приемник или няма наличен сигнал. В противен случай, часът се определя от джи-пи-ес сигнала.

Форматът на часа и часовата зона не зависи от джи-пи-ес сигнала и може да се променя по всяко време.

1. Изберете час или минута.
2. Въведете правилната стойност чрез клавиатурата.
3. Натиснете бутона за завършване, за да запазите промените или бутона за отмяна, за да се върнете към предишната страница без промени.

Часова зона

1. Изберете континент или океан и натиснете бутона за следваща стъпка.
2. Изберете държава и натиснете бутона за следваща стъпка.
3. Изберете часовата зона и натиснете бутона за следваща стъпка.
4. Потвърдете избраната часова зона и натиснете ОК.

Формат за часа

Изберете съответното поле, за да зададете 12 или 24-часов формат за часовете.

DX,PC,DATE,TIME-11-21DEC15

Език и мерни единици

Език и единици



PC28692—UN—25AUG22

Език и единици

Приложението за езика и мерните единици задава езика, формата за числата и мерните единици.

Могат да се задават различни настройки за дисплея и контролерите, които са изписани в ISOBUS VT. Изберете някой от разделите, за да промените настройките.

Навигиране до "Език и мерни единици"

1. Изберете Мени.
2. Натиснете раздел Система.
3. Изберете приложението за езика и мерните единици.

ct47125,1663944930163-11-26SEP22

Настройки за език и мерни единици

Дисплей

Изберете езика, формата за числата и мерните единици от съответните полета.

ISOBUS VT

Възможно е контролерите изброени в ISOBUS TV да имат различни настройки за мерните единици от дисплея. Махнете отметката от полето "Use Same Units of Measure as Display" (използване на същите единици като дисплея), за да разрешите промяната на:

- Числов формат
- Разстояние
- Площ
- Обем
- Маса
- Температура
- Налягане
- Сила

Запазване на настройките

След като промените настройките, натиснете бутона за запазване (Save). Дисплеят трябва да се рестартира, за да се приложат промените.

DX,PC,LANG,SETTINGS-11-21DEC15

Диспечер на софтуера

Диспечер на софтуера



PC28693—UN—25AUG22

Диспечер на софтуера

С мениджъра за софтуера се обновява софтуера, активират се функции и се проверява версията на софтуера.

Отидете до "Диспечер на софтуера"

1. Изберете Меню.
2. Натиснете върху раздел "Система".
3. Изберете приложението "Диспечер на софтуера".

Софтуерни пакети

Софтуерът на дисплеи от 4-то поколение и помощните файлове са организирани в пакети. Всеки пакет е даден отделно в разделите "Инсталации и актуализации" и "Информация за версията".

Операционна система на дисплей от 4-то поколение



PC28694—UN—25AUG22

- Съдържа операционната система на дисплея и основни приложения.

Помощ на операционната система на дисплей от 4-то поколение



PC28695—UN—25AUG22

- Съдържа файлове с помощ за приложенията на дисплея.

AMS приложения



PC28808—UN—20SEP22

- Съдържа софтуер за дисплея.

Приложения за машината



PC28817—UN—20SEP22

- Съдържа софтуер за машината. Пакетът може да бъде инсталиран от дилър на John Deere със Service ADVISOR.

Помощ за приложенията за машината



PC28818—UN—20SEP22

- Съдържа файлове с помощ за приложенията на машината. Пакетът може да се инсталира без Service ADVISOR.

ЗАБЕЛЕЖКА: Пакетите с екранна помощ съдържат всички езици, които се поддържат от дисплея.

ch177nn,1685614648442-11-01JUN23

Актуализация на софтуера на дисплея и на контролера

Периодично се пускат актуализации на софтуера за дисплеите от 4-то поколение, за да се осигурят подобрения и да се повиши производителността. Тези актуализации се управляват от настолно приложение, наречено "Диспечер на софтуера".

ЗАБЕЛЕЖКА: "Диспечер на софтуера" на John Deere изисква поддръжка на 32-битови приложения.

Чрез "Диспечер на софтуера" се изтеглят също компоненти на системата GreenStar, като приемници StarFire, AutoTrac Universal и контролер за норма на GreenStar. Заедно с актуализацията на дисплея файловете за актуализация се копират на USB устройство. Ако компонентите са свързани към машината, те се актуализират чрез дисплея при поставяне на USB устройството.

Определяне на версията на софтуера на дисплея

Номерата на версиите на всички инсталирани софтуерни пакети се намират в полето с информацията за версиите в мениджъра за софтуера.

Сваляне на актуализации на софтуера



USB устройство

PC15348—UN—11JUL13

Препоръчва се USB устройство, форматирано във FAT32 или NTFS, с поне 16 GB. За повече информация относно изискванията за USB устройство вижте USB устройство в раздела "Диспечер на файлове".

Актуализациите на софтуера са налични за изтегляне от:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

След като USB устройството има най-новия софтуер, поставете го в машината, за да инсталирате актуализацията.

Инсталиране на актуализации на софтуера

USB устройство

1. Вкарайте USB устройството в USB порта на дисплея.



PC23932—UN—21MAR17

A—Бутон "Инсталиране на софтуер"

2. Когато се покаже страницата "USB Drive Options", натиснете бутона за инсталиране на софтуера (A). Това показва раздела "Инсталации и актуализации" на мениджъра на софтуера.
3. Изберете "Преглед на актуализациите за дисплея" или "Преглед на актуализациите за други устройства" и след това натиснете бутона Напред.
4. Ще се покажат само софтуерните пакети, които са по-нови от този, който в момента е инсталиран. По подразбиране са избрани всички софтуерни пакети.
5. Изберете бутона "Инсталиране". Ако актуализацията не започне, следвайте съобщенията от дисплея, за да разрешите конфликтите.

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от нараняване. През целия процес на инсталиране машината трябва да бъде в режим на паркиране и с включено електрозахранване. По време на инсталиране на софтуера:

Всички приложения ще се затворят.
Не се изписват системни съобщения.
Не изваждайте USB устройството.



PC28696—UN—25AUG22

A—Индикатор за напредъка
B—Зелена маркировка

6. Индикаторът (A) показва процента от всеки пакет, който е инсталиран. Когато пакетът се инсталира успешно, се показва зелена отметка (B).
7. Показва се съобщение, когато актуализацията на софтуера е завършена. Някои софтуерни пакети изискват рестартиране, за да завърши инсталирането. Натиснете бутона "Рестартиране", за да рестартирате дисплея.
8. Извадете USB устройството и го върнете в компютъра. Стартирайте мениджъра за софтуера за качване на обратните файлове.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обратните файлове съдържат информация за версията на софтуера и помагат на дилъра при поддръжката на дисплея и машината.

Онлайн актуализации

1. От полетата за инсталиране и актуализация, изберете "Онлайн актуализации". Дисплеят търси наличните актуализации.
2. Изберете "Преглед на актуализациите за дисплея" или "Преглед на актуализациите за други устройства" и след това натиснете бутона Напред.
3. Ще се покажат само софтуерните пакети, които са по-нови от този, който в момента е инсталиран. По подразбиране са избрани всички пакети.
4. Натиснете бутона "Изтегляне". Ако актуализацията не започне, следвайте съобщенията от дисплея, за да разрешите конфликтите.
5. Индикаторът за напредъка (A) показва процента на изтегляне до момента за всеки пакет. Когато пакетът се зареди успешно, се показва зелена отметка (B).
6. Натиснете бутона "Install", за да започне инсталирането на свалените пакети.

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от нараняване. През целия процес на инсталиране машината трябва да бъде в режим на паркиране и с включено електрозахранване. По време на инсталиране на софтуера:

Всички приложения ще се затворят.

Не се изписват системни съобщения.

7. Показва се съобщение, когато актуализацията на софтуера е завършена. Някои софтуерни пакети изискват рестартиране, за да завърши инсталирането. Натиснете бутона "Рестартиране", за да рестартирате дисплея.

Отдалечени актуализации с помощта на Equipment Mobile

1. Влезте в Equipment Mobile и проверете дали има чакащи актуализации на софтуера.
2. Изберете актуализацията на софтуера и изберете Заявка за отдалечена актуализация.
3. Включете захранването на машината.
4. Софтуерът ще бъде изтеглен автоматично на дисплея. Изберете Install (Инсталиране), когато на дисплея се появи заявка за инсталиране.
5. Дисплеят ще се рестартира.
6. След успешното инсталиране на дисплея ще се появи надпис Programming Complete (Програмирането е завършено).

Програмиране в близост чрез безжичен стрийминг

ЗАБЕЛЕЖКА: За програмиране в близост чрез безжичен стрийминг компютърът трябва да е в непосредствена близост до машината.

Програмирането в близост чрез безжичен стрийминг е достъпно през Сервизния център, John Deere Operations Center и John Deere Property Center.

1. Включете запалването на машината и го дръжте включено по време на процедурата за актуализиране на софтуера.
2. На дисплея на машината изберете "Меню".
3. Раздел „Избор на система“.
4. Изберете „Безжични настройки“.
5. ВКЛЮЧЕТЕ "Мобилно устройство към машина".
6. На компютъра влезте в Сервизен център, John Deere Operations Center или John Deere Property Center и проверете дали има чакащи актуализации на софтуера.
7. Изтеглете актуализацията на софтуера на компютъра.
8. След като актуализациите бъдат изтеглени,

свържете компютъра към безжичната мрежа на модема JDLINK на машината.

9. На страницата за актуализиране на софтуера изберете "Стартирай инсталирането".
10. При подкана "Свържи се с MTG Wi-Fi на машината", прочетете инструкциите на екрана и изберете "Свързване".
11. На страницата Актуализации на софтуера в центъра за обслужване изберете Изберете файл (ове) и изберете изтегления пакет за актуализация. Изберете отваряне.
12. Изберете Начало на качването, за да прехвърлите изтегления софтуер на дисплея.
13. След като прехвърлянето на софтуера приключи, изберете "Старт на програмирането".
14. На дисплея на машината ще се отвори прозорецът Инсталации и актуализации, в който се посочва състоянието на инсталацията.
15. След като програмирането е успешно, изберете "Изтегляне на файла за връщане" на страницата за актуализации на софтуера на сервизния център.
16. Изберете "Качване на файла за връщане" и качете изтегления файл, за да завършите процедурата за актуализиране на софтуера.

Дистанционно програмиране чрез безжичен стрийминг

1. Включете запалването на машината и го дръжте включено по време на процедурата за актуализиране на софтуера.

ЗАБЕЛЕЖКА: Преди да продължите с дистанционното програмиране, се уверете, че е установена силна връзка с JDLINK.

2. На компютъра влезте в Сервизен център, John Deere Operations Center или John Deere Property Center и въведете PIN кода на машината в лентата за търсене на машини.
3. Изберете желаната машина от падащото меню Търсене на машината.
4. В раздел "Програмиране на софтуера" проверете дали има нови актуализации на софтуера.
5. Изберете желаната актуализация на софтуера и изберете "Нареждане на опашката за отдалечена актуализация".
6. На дисплея на машината изберете Инсталиране на софтуер в съобщението ISOBUS VT Дистанционни актуализации на софтуер.
7. Изтеглянето на софтуера трябва да започне на дисплея.

8. След приключване на изтеглянето изберете "Инсталиране".
9. Следвайте инструкциите на екрана и изберете "Продължаване", за да продължите с инсталацията.
10. Инсталирането на софтуера трябва да започне на дисплея. След като инсталацията приключи, проверете дали на дисплея е инсталирана последната версия на софтуера.

Отстраняване на неизправности

Ако софтуерният пакет не може да се инсталира, системата връща софтуера към предишната версия преди започване на обновяването.

Запишете съобщението за грешка, ако актуализацията е неуспешна. Изтрийте файловете от USB устройството, след което заредете актуализацията на софтуера на USB устройството. Повторете процеса за инсталиране на софтуера.

Ако актуализацията на софтуера продължава да е неуспешна, свържете се с дилър на John Deere.

Оптимизиране на пространството на USB устройство за актуализиране на софтуера на дисплея

Изпълнете следната процедура, за да оптимизирате пространството на USB устройството, когато извършвате процедурата за възстановяване на системата на дисплея:

1. Свържете USB устройството към компютъра.
2. Изберете Моят компютър.
3. Изберете Локален диск C.
4. Изберете sds
5. Изберете DisplayDependencies.

ЗАБЕЛЕЖКА: Не изтривайте папката RpmCache

6. Изтрийте цялото съдържание в папката RpmCache.
7. Форматирайте USB устройството във формат FAT32.
8. Изтеглете файловете за актуализация на дисплея чрез софтуерния мениджър и ги прехвърлете на USB устройството.

ch177nn,1740718174635-11-27FEB25

Активации

Използвайте този раздел за управление на активациите за софтуер на дисплея.



PC28697—UN—25AUG22

Бутон "Подробности"

StellarSupport.com изисква сериен номер на дисплея, код на заявките и може да изисква код за потвърждение, за да се генерира код. Натиснете бутона за детайлите, за да изведете тази информация.

Даден код може да включва няколко функции, но може да изпълнява само един тип действие (активация и дезактивация). Например, един код може да активира три функции, а да е нужен отделен код за дезактивиране на две функции.

Въвеждане на код за активиране или дезактивиране



PC28698—UN—25AUG22

Бутон "Въвеждане на код"

1. Изберете бутона "Въвеждане на код".
2. Използвайки клавиатурата, въведете активация/дезактивация код. Натиснете бутона ОК.
3. Запишете кода за потвърждение и го въведете в сайта StellarSupport.com.

Онлайн активации



PC28699—UN—25AUG22

Онлайн активации

Онлайн активациите използват безжична връзка за преглед или проверка на текущите абонаменти. Дисплеят проверява автоматично за абонаменти при включване на захранването. Отидете на StellarSupport.com за закупуване на абонамент.

AL70325,000056E-11-26SEP22

Service ADVISOR Remote (Дистанционен "Съветник по услугите")

Service ADVISOR Remote



PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Service ADVISOR Remote е наличен в приложението ISOBUS VT.



PC15293—UN—18MAR13

Меню ISOBUS VT

1. Изберете бутона за менюто от ISOBUS VT.



PC17281—UN—10SEP13

Дистанционни актуализации на софтуера

2. Изберете Дистанционни актуализации на софтуера.

Принцип на действие

Service ADVISOR е диагностичен инструмент, който се използва от дистрибуторите на John Deere за извършване на диагностика, а така също и актуализации на настройките на машината и софтуера. Дистрибуторите могат да осъществяват достъп до диагностични кодове за неизправности и диагностични адреси, да създават показания и записи, и да програмират контролери. Тази технология се състои от софтуер и хардуер. За да получат сертификат за ползване на този инструмент, техниците посещават курсове за обучение най-малко 8 часа.

Service ADVISOR Remote (SAR) е функция на Service ADVISOR, която позволява на техника на дистрибутора да се свързва с машина, която може да работи със SAR, по мрежата на JDLINK за дистанционен достъп до информация за диагностични кодове за неизправност и да записва диагностични данни, а така също да програмира дистанционно контролери на машини, които могат да работят със SAR.

Подобно на актуализациите на софтуер (платен) в компютърната промишленост, SAR позволява на John Deere да доставя дистанционно актуализиран софтуер чрез хардуера на JDLINK на борда. Дистанционното програмиране дава възможност на John Deere да актуализира софтуер за увеличаване

на производителността на машината. Тази възможност може да се използва за препрограмиране на повечето контролери на машината. Потребителят участва активно заедно с дистрибутора в този процес чрез изтегляне на актуализации на софтуера и инсталиране на същите.

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои контролери на машините може да не са съвместими за програмиране чрез SAR.

Съвместимост на превозното средство

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако е налично, приложението за потребителите и достъпа дава възможност за отключване, частично отключване или заключване на достъпа на оператора до определени компоненти. Това включва възможността за сваляне и инсталиране на софтуерни актуализации. Вижте "Потребители и достъп" за повече информация.

За актуален списък с одобрените машини, потърсете дилъра на John Deere или посетете сайта StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-11-01JUN23

Програмиране на машината



PC20419—UN—13NOV15

Налична е актуализация на софтуера

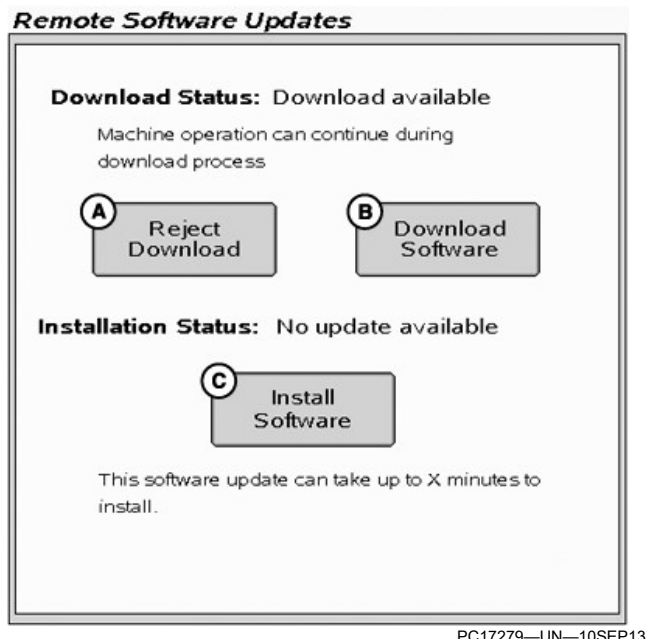
А—Бутон "Приемане"
В—Бутон "Отказ"

С помощта на отдалечения достъп чрез Service ADVISOR (SAR) дилърите могат да изпращат нов софтуер на машина за актуализиране на контролерите. След като дилърът изпрати

софтуера, на дисплея ще се появи съобщение, че е наличен нов софтуер. Натиснете бутона за приемане (A), за да се изведе страницата с новите софтуерни версии.

Ако се натисне бутона за отмяна (B), можете да отидете по-късно на тази страница с бутона "Remote Software Updates" от менюто ISOBUS VT.

Изтегляне на нови версии



Дистанционни актуализации на софтуера

- А—Бутон "Отказ за изтегляне"
 В—Бутон "Изтегляне на софтуер"
 С—Бутон "Инсталиране на софтуер"

На страницата "Remote Software Updates" (дистанционни актуализации на софтуера), операторът може или да отхвърли (A), или да изтегли (B) новия софтуер. Натиснете бутона за изтегляне на софтуера, за да стартирате процеса. Този процес продължава във фонов режим и машината може да продължи нормалната си работа.

Инсталиране на актуализации



Актуализацията е готова за инсталиране

- А—Бутон "Приемане"
 В—Бутон "Отказ"

След като софтуерът е изтеглен и готов за инсталиране, на дисплея се появява съобщение. Натиснете бутона за приемане (A), за да отидете на страницата за дистанционно актуализиране на софтуера.

Инсталирането на софтуера може да отнеме до 40 минути. Натиснете бутона за отказ (B), за да актуализирате софтуера по-късно.





PC12672—UN—28JUN10

За да започнете процеса на инсталиране, натиснете бутона за инсталиране на софтуера от страницата "Remote Software Updates".

След подканата, приемете условията и следвайте инструкциите на монитора.

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от нараняване. Преди да препрограмирате, се уверете, че машината е на безопасно място и с подходяща конфигурация. По време на препрограмирането някои функции на превозното средство, включително светлини, могат да не работят. Не препрограмирайте близо до обществени пътища или на активни работни обекти.

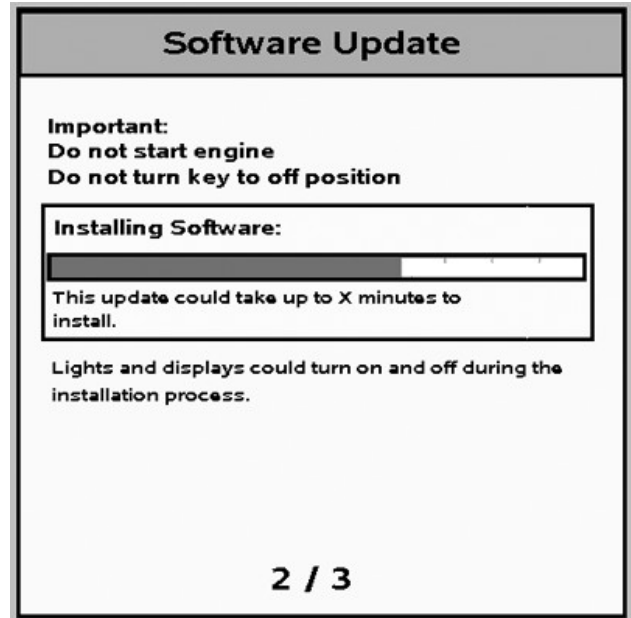


PC17630—UN—10SEP13

Ако изтеглянето на софтуера включва актуализация на дисплея от поколение 4, първо се обновява дисплеят. След приключването, се появява

съобщение, че софтуерът е инсталиран успешно и дисплеят се рестартира.

След актуализирането на дисплея започва обновяването на контролера.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Ако има проблем по време на инсталирането, системата се опитва да извърши повторно инсталиране. Ако вторият опит е неуспешен, потърсете дилър John Deere.

ch177nn,1685616589239-11-28JUN23

Откриване и отстраняване на неизправности – препрограмиране

Симптом

Повреда

Решение

Симптом	Повреда	Решение
Отпаднало е допълнителното захранване	Двигателят работи или контактният ключ е изключен.	Не стартирайте двигателя и не изключвайте захранването, докато се инсталира софтуерът. Изключете контактния ключ и го върнете в положение ВКЛ.
Ниско напрежение	Напрежението на системата е прекалено ниско, за да се продължи инсталирането на софтуера.	Изключете или отстранете аксесоарите, които не са необходими. Проверете напрежението на акумулатора и ако е необходимо, го заредете.
Повреда в комуникацията	Софтуерът не може да се инсталира поради неизправност в комуникацията.	Изключете контактния ключ и го включете отново. След това се опитайте отново да инсталирате софтуера. Ако не може да се установи връзка, потърсете дилъра на John Deere.
Бутонът за дистанционно обновяване на софтуера липсва на дисплея. <i>ЗАБЕЛЕЖКА: Дистанционното обновяване на софтуера трябва да е възможно по всяко време, независимо дали има актуализации или не.</i>	Няма достъп до страницата за дистанционно обновяване на софтуера от дисплея.	Проверете кабелите и връзките към MTG.

ch177nn,1685616608661-11-01JUN23

Потребители и достъп

Потребители и достъп



PC28700—UN—25AUG22

Потребители и достъп

Приложението за потребителите и достъпа управлява потребителските профили и достъпа на потребителите до определени функции.

Раздел "Потребителски профили"

- Променя профила на дисплея и задава персонален идентификационен номер (PIN) за достъп на администратор.

Раздел "Групи за достъп"

- Съхранява функциите на дисплея, които са заключени.

Отидете до "Потребители и достъп"

1. Изберете Меню.
2. Натиснете раздел Система.
3. Изберете приложението "Потребители и достъп".

AL70325,00005D2-11-26SEP22

Потребителски профили



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Администраторски профил
B—Операторски профил

Достъпът в дисплея може да стане в два профила, администраторски и операторски. Активният профил е даден над списъка с профили.

Администраторски профил (A)

Администраторският профил винаги принадлежи към групата с пълен достъп. Той позволява неограничен достъп до всички функции, и възможност за заключване и отключване на функции в операторския профил. Може да се зададе ПИН за достъп до администраторския достъп.

Операторски профил (B)

Операторският профил винаги принадлежи към групата с ограничен достъп. Той е ограничен само до

функциите, до които му даден достъп. За да се ограничат функции, операторският профил трябва да е активен, а администраторският достъп да има зададен ПИН.

Смяна активен профил



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Бутон за смяна на профила
B—Бутон "Редактиране"
C—Бутон за преглед

Натиснете бутона за смяна на профила (A), за да изберете от списъка с профили.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако на администраторския профил и зададен ПИН, той трябва да бъде въведен, когато се превключва от операторски към администраторски профил.

Добавяне/ промяна на ПИН

Натиснете бутона за редактиране (B) на администраторския профил. Натиснете бутона за добавяне/ промяна на ПИН-а.

ct47125,1663953810525-11-26SEP22

Групи за достъп

Използвайте "Групи за достъп", за да зададете, прегледате или промените правата за достъп на група с ограничен достъп.

Група с пълен достъп

Групата с пълен достъп може да използва всички функции на дисплея. Не може да се редактира група с пълен достъп.

Група с ограничен достъп

Група с ограничен достъп може да бъде ограничена от администратора до определени функции. Групите с ограничен достъп могат да се редактират само ако профилът на администратор е активният профил.

Редактиране на права за достъп



(A)



(B)

PC28703—UN—25AUG22

A—Иконка за отключване
B—Иконка за заключване

За всяко от дадените приложения се изписва "Няма

заклучени", ако няма заключени функции. Когато има заключени функции, те са описани с името на приложението и иконката се променя на заключена.

Изберете приложение, за да го маркирате, и изберете бутона "Редактиране".

На страницата "Редактиране на групи за достъп" се показва списък с функциите, които могат да се заключват или отключват с избиране на бутона за заключване/отключване до всяка от функциите. Запометете промените за групите за достъп чрез затваряне на страницата.

AL70325.000057B-11-26SEP22

Мениджър на разположението

Диспечер на оформлението



PC28704—UN—25AUG22

Диспечер на оформлението

Използвайте приложението "Диспечер на оформлението" за създаване и промяна на работни страници и лентите за бързи клавиши така, че важната информация и функции да могат да се достигат от главната страница.

Работните страници са съставени от "модули" (блокове, съдържащи информация и бутони). Модулите могат да бъдат добавяни, премахвани и препореджани на работната страница.

Работните страници са групирани заедно за създаване на групи работни страници. Групите работни страници могат да бъдат създадени за дадена работа (засаждане или обработка на почвата) или според предпочитанията на различните оператори.

Могат да бъдат създадени и запазени неограничен брой работни страници. Могат да се създадат неограничен брой групи работни страници с до десет работни страници за всяка група.

Работните страници по желание могат да бъдат импортирани от друг дисплей от 4-то поколение, който е със същия размер. Импортираните работни страници са достъпни в раздела "Всички работни страници".

Навигиране до диспечера на оформлението

1. Изберете Menu.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете мениджъра за подредбата.

AL70325.0000617-11-27SEP22

Групи работни страници



PC15336—UN—10JUL13

Групи работни страници

Групите работни страници са набор от до десет работни страници, които са групирани за работа, напр. за засаждане или обработка на почвата. Когато се преминава през работните страници на главната страница, се показват само страниците в активни групи с работни страници.

Изберете група работни страници, за да се покаже страницата "Редактиране на група работни страници".

Добавяне на група работни страници



PC28705—UN—25AUG22

A—Създаване на нова група
B—Смяна на активната група

Натиснете бутона "Създаване на нова група" (A), за да създадете нова група работни страници. Натиснете бутона "Промяна на активна група" (B), за да изберете съществуващата група работни страници.

Редактиране на работни страници в група работни страници



PC28706—UN—25AUG22

A—Бутон "Редактиране"
B—Бутон "Дублиране"
C—Бутон "Нагоре"
D—Бутон "Надолу"
E—Бутон "Премахване"

Изберете една от работните страници, за да се покаже редица с бутони за редактиране на тази работна страница.

Натиснете бутона "Редактиране" (A), за да промените модулите на работната страница.

Натиснете бутона "Дублиране" (B), за да създадете нова работна страница със същите модули.

Натискайте бутоните "Нагоре" и "Надолу" (C и D), за да промените последователността на работните страници. Последователността на работните страници се използва, когато се преминава през работните страници на главната страница.

Натиснете бутона "Премахване" (E), за да изтриете работна страница от групата работни страници. Работната страница е премахната от групата работни страници, но все още съществува в списъка "Всички работни страници".

ЗАБЕЛЕЖКА: Бутонът "Премахване" не се показва, ако в групата работни страници има само една работна страница.

AL70325.000060B-11-27SEP22

Редактиране на групи работни страници

Редактирайте имената, назначени в лентата с преки пътища, или добавете допълнителни работни страници към дадена група работни страници.

Име на работна страница



А—Бутон "Редактиране"

В—Бутон "Включване на допълн. раб. страници"

Всяка работна страница трябва да има уникално име. Изберете бутона "Редактиране" (А), за да зададете име или да промените името на групата работни страници.

Натиснете бутона "Редактиране", за да добавите или промените лентата с преки пътища, назначена на групата работни страници.

Натиснете бутона "Включване на работни страници" (В), за да добавите съществуваща работна страница към групата работни страници.

AL70325,0000618-11-27SEP22

Лента с преки пътища



PC23265—UN—31OCT16

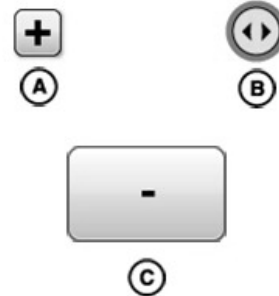
Лента с преки пътища

Лентата с преки пътища е набор от екранни клавиши за пряк път, които показват информация за състоянието и осигуряват бърз достъп до функциите на приложения. На лентата за преки пътища се показват най-много девет екранни клавиша на преки пътища.

Използвайте раздела "Ленти с преки пътища", за да изберете, редактирате или създадете пряк път. Лентите за преки пътища могат да се импортират чрез приложението "Диспечер на файлове".



PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

А—Бутон за създаване на нов пряк път

В—Бутон за преместване на пряк път

С—Бутон за премахване на пряк път

Редактиране на лентата с бързи бутони

Преките пътища от лентата за бързи клавиши могат да се добавят, изтриват и разместват.

ЗАБЕЛЕЖКА: Един и същи пряк път може да се постави в лентата за преки пътища само веднъж.

Натиснете бутона "Добавяне на нов" (А), за да създадете нова лента за преки пътища и да изберете приложения с подходящо съдържание. Намерете в списъка пряк път, който изпълнява желаната функция, и натиснете бутона "Добавяне".

След като го добавите към лентата за преки пътища, изберете прекия път, за да го маркирате. Натиснете и плъзнете бутона "Преместване на пряк път" (В), за да го преместите на свободно място.

За да премахнете бутон за пряк път, изберете прекия път, за да го маркирате и изберете бутона "Премахване на пряк път" (С).

AL70325,000060E-11-27SEP22

Всички работни страници



PC15340—UN—10JUL13

Всички работни страници

ЗАБЕЛЕЖКА: Работните страници могат да бъдат импортирани и експортирани чрез приложението "Диспечер на файлове".

Разделът за всички работни страници съдържа всяка страница, създадена на дисплея. Разделът включва настоящите работни страници, които са в активната група, както и работните страници, които се използват в други групи работни страници.

Редактиране на работна страница



PC28709—UN—25AUG22

А—Бутон "Редактиране"
В—Бутон "Дублиране"
С—Бутон "Премахване"

Изберете една от работните страници, за да се покаже редица с бутони за редактиране на тази работна страница.

Натиснете бутона "Редактиране" (А), за да промените модулите на работната страница.

Натиснете бутона "Дублиране" (В), за да създадете нова работна страница със същите модули.

Натиснете бутона "Премахване" (С), за да изтриете работната страница от дисплея. Това окончателно премахва работната страница от дисплея и активната група.

ЗАБЕЛЕЖКА: Бутонът за премахване не се показва, ако е избрана заводската работна страница по подразбиране.

Създаване на нова работна страница



PC28710—UN—25AUG22

Бутон "Създаване на нова работна страница"

Натиснете бутона "Създаване на нова работна страница", за да създадете нова работна страница.

AL70325,000060C-11-27SEP22

Добавяне, редактиране или дублиране на работни страници

Интерфейсът за добавяне, редактиране или дублиране на работна страница е един и същ. Новата работна страница е празна, докато дублираната или редактирана страница има съществуващи модули.

Име на работна страница



PC28707—UN—25AUG22

А—Бутон "Редактиране"
В—Бутон за добавяне на модул

Всяка работна страница трябва да има уникално име. Натиснете бутона за редактиране (А), за да

зададете или промените името на работната страница.

Добавяне на модул

Натиснете бутона за добавяне на модул (В) и изберете приложението с подходящото съдържание. Изберете модул с желаната информация от списъка и изберете бутона "Добавяне".

ЗАБЕЛЕЖКА: Един и същ модул може да се постави в работна страница само веднъж.

ЗАБЕЛЕЖКА: Започнете с по-големите модули, преди да добавите по-малките, за да попълните мястото.

Използвайте растера, за да определите нужното за модула място.

Пренареждане на модулите



PC28712—UN—25AUG22

Преместване на модул

След като модулет е добавен, изберете го, за да се подчертае. Натиснете и плъзнете модул, за да го преместите в отворена зона.

Махане на модула



PC28711—UN—25AUG22

Бутон за премахване на модул

Изберете модула, за да го маркирате, и изберете бутона "Премахване".

ct47125,1663959646625-11-27SEP22

Навигация в работните страници на главната страница



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

А—Заглавна лента
В—Бутони за следваща и предишна работна страница
С—Плъзгане с пръст

Ако в активната група работни страници е зададена повече от една работна страница, има няколко начина да се избере коя работна страница да се показва на главната страница.

Заглавна лента (А)

Изберете заглавната лента в горната част на главната страница, за да се покаже списък с всички работни страници, които са в групата работни страници. Изберете работна страница, която да се вижда, създайте нова работна страница, редактирайте групата работни страници или изберете друга група работни страници за преглед.

Бутони за следваща и предишна работна страница (В)

Натиснете дясната или лявата стрелка, за да преминете през работните страници.

Плъзгане с пръст (С)

Плъзнете пръст по дисплея, наляво и надясно, за да преминете през работните страници.

Бърз бутон за лентата за навигация



PC17359—UN—03DEC13

D—Бърз бутон за лентата за навигация

Изберете дясната стрелка (D) под дисплея в лентата за навигация на CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-11-01JUN23

Диспечер на настройките

Диспечер на настройките



PC28715—UN—25AUG22

Диспечер на настройките

Използвайте диспечера на настройките, за да зареждате, редактирате или запазвате конфигурациите на машината и настройките на прикачните приспособления. Запометените конфигурации се използват за лесно възстановяване на настройките, използвани от дадена машина и прикачно приспособление по време на работа.

Навигиране към Диспечера на настройките

1. Изберете Menu.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Диспечер на настройките" (Settings Manager).

Запометените конфигурации могат да се импортират и експортират чрез приложението "Диспечер на файлове".

Импортирането и експортирането на конфигурации се ограничава до:

- Име на профил
- Работни страници
- Настройки на iTEC™
- Настройки за пръскачка с шина ISOBUS от тип "теглена" на John Deere

ch177nn,1685616681655-11-01JUN23

Мениджър на оборудването

Диспечер на оборудването



PC28716—UN—25AUG22

Диспечер на оборудването

Изберете приложението "Диспечер на оборудването", за да влезете в настройките за профил на машината и профил на прикачното приспособление. Настройките за профила са важни за точната работа на приложенията на John Deere за прецизно земеделие, като AutoTrac, "Управление на секции" и карти с работни данни.

Отидете до "Диспечер на оборудването"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Диспечер на оборудването".

AL70325,000054E-11-25APR23

Профил на машината

Общи настройки

Определена информация се задава автоматично от контролерите на машината, ако дисплеят открие машината.

Специфичните за определени типове машини настройки се показват на страницата, само когато са приложими.

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои измервания се отнасят само за определени типове машини.

GPS измествания

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато използвате множество прикачни приспособления, се използва само страничното изместване за първото прикачно приспособление.

За избягване на грешки при картографиране, документиране и управление на секциите, комбинирайте страничните измествания от всички прикачни приспособления и въведете тази стойност за първото прикачно приспособление. Например, ако първото прикачно приспособление е на 5,1 cm (2 in) отляво, а второто прикачно приспособление е на 2,5 cm (1 in) отляво, въведете 1,3 cm (0.5 in) отляво.

• Странично GPS изместване

- Страничното разстояние (ляво или дясно) от централната линия на машината до центъра

на GPS приемника. Тази стойност обикновено е 0,0, освен ако GPS приемникът не е имстен вляво или вдясно от централната линия на машината.

• Линейно GPS изместване

- Линейно разстояние от центъра на GPS приемника до точка върху машината. Размерът на GPS линейното изместване е различен в зависимост от типа на машината. Вижте екранната помощ за информация относно измерването на изместванията.

• GPS височина

- Вертикалното разстояние от GPS приемника до земята.

Изместване на връзката

- Точката на връзката е мястото на свързване на прикачното приспособление към машината. Изместването на връзката е размерът на разстоянието между точката на свързване и точката върху машината

Размерът на изместването на връзката е различен в зависимост от типа на машината. Вижте екранната помощ за информация относно измерването на изместванията.

Възстановяване на фабричните стойности на профила

ЗАБЕЛЕЖКА: Само машини открити от дисплея могат да възстановят профила си към заводските настройки.

Настройките по подразбиране на профила на машината се съхраняват в контролерите на машината. Промените в тези настройки се съхраняват на дисплея. За да нулирате профила до фабричните стойности по подразбиране, изберете бутона "Нулиране на профил".

Използвайте екранната помощ за повече информация относно диспечера на оборудването и профила на машината.

AL70325,00005DB-11-04AUG20

Профил на прикачно приспособление

Името на профила се задава автоматично на базата на прикачно приспособление, което се открива автоматично и не може да се запазват. При прикачните приспособления без контролер името на профила се задава от оператора.

Запазване на настройките за профила

Изберете бутона "Запис" за запаметяване на настройките от всички раздели и затворете приложението "Профил на прикачни приспособления". Избирането на "Запис" не се изисква, когато се превключва между разделите.

Настройките за профила на прикачното приспособление се запаметяват на дисплея в съответствие със следните фактори:

- Име на профил
- Име на контролера на откритото прикачно приспособление

ЗАБЕЛЕЖКА: Конфигурирайте подготвителни настройки в контролера на прикачното приспособление, като например конфигуриране на движението, преди да конфигурирате настройките за профила на прикачното приспособление.

Името се променя, когато се променят някои настройки на контролера на прикачното приспособление. Това включва промяна на настройките на контролера между торене и сеене.

Автоматично откриване на настройки на профила

Ако инвентарът има контролер, някои настройки на профила му се задават автоматично от контролера.

При първото свързване на контролера се извежда предупреждението "Създаден е профил на прикачно приспособление". Когато прикачното приспособление се свърже отново, то се идентифицира чрез неговото име и запаметените в дисплея настройки за профила му се зареждат.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако изберете "Настройка по-късно", предупреждението ще продължи да се появява.

Когато е свързано прикачно приспособление, което не е разпознато, за това прикачно приспособление трябва да се създаде профил. Натиснете бутона "Добавяне на инвентар" в мениджъра на оборудването, за да създадете профил.

За да видите откритото име, изберете Диагностичен център > Диагностика на контролера > Контролера на инвентара > Информация за контролера.

Проверете всички необходими настройки преди работа. Работна точка не се задава автоматично.

Типове свързване

- Типът на връзката или тегличът описват по какъв начин прикачното приспособление се присъединява към машината и контролират как дисплеят определя движението на прикачното приспособление зад машината.
- Картата на покритието, документацията и

"Управление на секции" изискват настройки на типа връзка.

• Изместване на завъртането

Някои прикачни приспособления имат шарнирен теглич, който се прикачва към задния триточков теглич на машината. Изместването за този център на завъртане е нужно, за да може дисплеят да определи движението на инвентара зад машината. Опцията е на разположение, когато като начин на прикачване е избрана триточковата задна навесна система.

Работна ширина

- Работната ширина е ширината на обработваната ивица при всяко преминаване през полето. Тя се използва за създаване на работни карти с данни и изчислява обработваемата площ. Работната ширина се използва от приложенията за водене, картографиране и сумарните показатели на площта.

Размери

• Странично изместване

Страничното разстояние от центъра на машината до центъра на работната ширина на инвентара. Настройката на страничното изместване на прикачното приспособление се използва от приложенията за водене и картографиране.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато използвате множество прикачни приспособления, се използва само страничното изместване за първото прикачно приспособление.

За избягване на грешки при картографиране и документиране, комбинирайте страничните измествания от всички прикачни приспособления и въведете тази стойност за първото прикачно приспособление. Например, ако първото прикачно приспособление е на 5,1 см (2 in) отдясно, а второто прикачно приспособление е на 2,5 см (1 in) отляво, въведете 1,3 см (0.5 in) отдясно.

• Център на въртене

Линейно разстояние от точката на свързване до центъра на въртене на прикачното приспособление, когато е в работна позиция. Обикновено това е позицията, в която носещите натоварването части на прикачното приспособление опират в земята. Изместването на центъра на въртене е важно, за да се моделира точно действието на влачене на прикачното приспособление около криви. Автоматизация на завиването на AutoTrac, картографирането и пасивното насочване на

прикачното приспособление изискват настройката "Център на въртене". Препоръчва се стойността на центъра на въртене да бъде проверена за правилна работа. Вижте екранната помощ за допълнителна информация.

- **Работна точка**

Линейно разстояние от точката на свързване до точката, където възниква действието, например мястото, където се пуска семе или продукт, жъне се култура или се извършва земеобработка. Приложението за картографиране изисква задаване на работна точка.

- **Отместване на секцията (прикачни приспособления John Deere VT)**

Линейно разстояние от центъра на въртене до точката, където се извършва самата операция. Например там, където се пускат семената или продуктът, прибира се реколта или се обработва почвата. Приложението за картографиране изисква настройка на Изместването на секция.

Запис на работа

- Записващите спусъци определят кога започва картографирането и сумиращите броячи се включват и изключват. Не всички спусъци за записване са налични за всички типове машини.

ЗАБЕЛЕЖКА: В ръчен режим операторът трябва да натисне бутона за запис или пауза, за да включи или изключи записването на картите с работни данни.

Механично закъснение

- Механичното закъснение е средното време за достигане на продукта до земята след подаването на команда за ВКЛЮЧВАНЕ или ИЗКЛЮЧВАНЕ. Може да е необходимо да се променя за всяка комбинация от машина, прикачно приспособление и дисплей. Приложението "Картографиране" изисква настройки за механичното закъснение. Настройките са критични за работата на "Управление на секции".

Използвайте помощта от екрана, за да намерите повече информация за мениджъра на оборудването и профила на прикачното приспособление.

AL70325,000068F-11-24MAY24

Водене с AutoTrac

Водене с AutoTrac



Водене с AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac е система за подпомагано кормилно управление, която позволява на операторите да не държат волана, когато машината се движи по създадена водеща линия в полето. Все още операторите трябва да обръщат машината в края на редовете. Чрез натискане на бутона за възобновяване, AutoTrac поема отново управлението и управлява машината покрай съседната линия на преминаване.

ch177nn,1685616767892-11-01JUN23

Ръководство за воденето

Информация за следите на водене и работата във всеки от режимите на направляване се дава по-нататък в "ЗАДАВАНЕ НА СЛЕДА НА ВОДЕНЕ" и в разделите за режима на направляване.

След като създадете следа на водене, карайте машината по следата. Най-близката следа се осветява с по-дебела, бяла линия. На индикатора за точност на траекторията се показва разстоянието на грешката на изместване от следата. Това число показва какво е разстоянието от машината до най-близката следа. Числото на грешката ще се увеличава, докато машината не достигне до средата между двете следи. След достигане на средната точка, числото на грешката ще се отброява отзад напред с приближаването на машината до следващата следа.

Номерът на следата се показва под индикатора за точност на траекторията и същият се обновява автоматично от системата при приближаване към нова следа. Номерът на следата се променя, когато машината е по средата между две следи. Звукова сигнализация на следенето предупреждава оператора когато машината е близо до следата. "Адаптивни криви" не показват номера на следи.

HC94949,00003A0-11-25SEP13

Обща информация

ВАЖНО: Системата AutoTrac разчита на системата за глобално позициониране (GPS), поддържана от правителството на САЩ, което е еднолично отговорно за нейната точност и поддръжка. Системата подлежи на промени, които биха могли да се отразят на точността и работните характеристики на цялото GPS оборудване.

Операторът трябва да носи отговорност за машината и трябва да обръща в края на всяка следа. Системата няма да обръща посоката в края на следата.

Базовата система AutoTrac е предназначена за използване като помощен инструмент към механичните маркери. Операторът трябва да прецени точността на цялата система, за да определи конкретните операции на полето, където да може да се използва подпомагано кормилно управление. Тази оценка е необходима, защото точността, която се изисква за различните операции на полето, може да е различна в зависимост от селскостопанската операция. Тъй като AutoTrac използва мрежа за диференциална корекция StarFire заедно с GPS. Във времето могат да възникнат леки измествания на позицията.

HC94949,000039F-11-23SEP13

Настройки на воденето



Иконка "Настройки"

PC15305—UN—19MAR13

За да конфигурирате настройките на воденето, изберете иконката НАСТРОЙКИ в горната част на свързаното с воденето приложение.

Водене "Главен"

Превключвателят Водене "Главен" ВКЛЮЧВА и ИЗКЛЮЧВА свързаното с воденето приложение.

HC94949,00003AD-11-02OCT13

Средство за прогнозиране на завой



PC17238—UN—11JUL13

Средството за прогнозиране на завой предупреждава оператора чрез прогнозиране на

края на минаването и показва разстоянието до края на минаването на изгледа на картата.

На страницата "Разширени настройки" на приложението "Водене" използвайте бутона за превключване, за да активирате или деактивирате средството за прогнозиране на завои. Когато средството за прогнозиране на завои е активирано, на картата се показва иконката на същото.

Средството за прогнозиране на завои е предназначено само да прогнозира точката на завиване на машината, с помощта на Паралелно следене или AutoTrac, когато режимът е "Следене на права". Средството за прогнозиране на завои не е предупреждение за синор. Подсказването се базира единствено на поведението на машината при предишни завои. Точки на завиване се дефинират също, когато AutoTrac е деактивирано и грешката в курса надвишава 45°. Прогнозирането на завои съвпада с границата на полето само ако границата е линейна и непрекъсната или ако операторът прави завои преди или след границата на полето.

Отчита се разстоянието до прогнозиран завои и се включва звуков сигнал, когато машината се намира на 10 секунди от точката на завиване. Звуковият сигнал се включва отново, когато бъде достигната прогнозираната точка на завиване.

Визуалният индикатор светва в жълто в рамките на 10 секунди от прогнозиран завои и след това в червено след преминаването през мястото на прогнозиран завои. Бяла пресичаща линия маркира мястото на завиване.

Иконка на картата на средството за прогнозиране на завои

Когато средството за прогнозиране на завои е включено, на картата се появява иконка на същото. Иконката на средството за прогнозиране на завои се използва за достъп до "Настройки на средството за прогнозиране на завои" и за изключване на същото чрез бутона за превключване.

Когато е изключено, средството за прогнозиране на завои не предупреждава оператора чрез прогнозиране на края на минаването и не показва разстоянието до края на минаването на изгледа на картата. Средството за прогнозиране на завои трябва да се включи отново ръчно на страницата "Разширени настройки" на приложението "Водене". Символът на средството за прогнозиране на завои не се показва на картата, когато то е изключено.

ch177nn,1685616786842-11-01JUN23

Звукова сигнализация на следенето

Звуковата сигнализация на следенето може да се използва като звуков индикатор на посоката на движение. Ако следата е надясно от машината, тогава се чуват два слаби звукови сигнала. Ако е

наляво от машината, тогава се чува един силен звуков сигнал. Предупредителният сигнал се повтаря докато грешката на изместване от следата между машината и следата на водене е 10–40 cm (4–16 in.).

ЗАБЕЛЕЖКА: Звукова сигнализация на следенето се установява по подразбиране на ВКЛ.

HC94949,00003AE-11-23SEP13

Уведомление за промяна на работната ширина

Разрешете на "Уведомление за промяна на работната ширина" да получава уведомление при всяка промяна на работната ширина на машината или на прикачното приспособление.

AL70325,0000550-11-06SEP19

Трамвайни линии

Трамвайните линии са линии за водене, които са оцветени в друг цвят, за да напомнят на оператора да извърши дадено действие при това минаване. Например трамвайните линии могат да напомнят на оператора да изключи ръчно секции от сеялката, за да не се сее на предварително определените траектории. Тези предварително определени траектории могат да се използват като редове за колелата през сезона, за да се намали уплътняването на почвата и увреждането на културата в останалата част от полето. Вижте екранната помощ за информация относно създаване на "трамвайни линии".

AL70325,0000551-11-12SEP19

Споделен сигнал

"Споделен сигнал" използва сигнала за корекция на машината за споделяне на сигнала с приемника на прикачното приспособление и с други машини, когато се използва Machine Sync. На машината трябва да се монтира приемник с най-точния сигнал за корекция.

AL70325,0000552-11-24SEP19

Избор на следа за водене

Когато "Избор на следа за водене" е активирано, дисплеят автоматично избира следа за водене при всяко избиране на клиент, стопанство и поле. Ако дадено поле има множество следи, свързани с него, първата следа от списъка на следите за водене се избира като активната следа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Активната следа не се променя, ако операторът избере ново поле, докато е активиран AutoTrac.

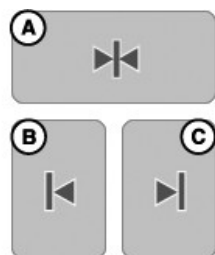
Ако няма следи за водене, свързани с избраното поле, или ако операторът изтрие избора на клиент, стопанство и поле, името на следата се променя на "---", което показва, че няма активна следа. За да изберете следа за водене, изберете "Задаване на следа" на главната страница на приложението за водене или изберете клиент, стопанство и поле в приложението "Полета".

ЗАБЕЛЕЖКА: Избор на следа за водене е активиран по подразбиране. Нулиране на фабричните данни или препрограмиране на софтуера връща тази функция към настройките по подразбиране.

ЗАБЕЛЕЖКА: Превключвателят за избор на следа за водене винаги е **ВКЛЮЧЕН**, когато типът на линията за водене е "Следа на захват/покритие" (Coverage Track).

ch177nn,1685616820674-11-01JUN23

Изместване на следенето



PC16665—UN—18MAR13

A—Изместване на следенето в центъра
B—Изместване на следенето наляво
C—Изместване на следенето надясно

Изместване на следенето коригира позицията на зададената следа наляво, централно или надясно от машината. Използвайте изместването на следенето за компенсиране на дрейфа на системата за глобално позициониране (GPS).

ЗАБЕЛЕЖКА: Дрейфът е присъщ за всички базирани на сателити, диференциално коригирани GPS системи.

Когато използвате диференциална корекция SF1, SF2 или SF3 (или когато използвате режим на бързо изследване на RTK), следата може да се отклони с времето или при изключване и включване на захранването. "Изместване на следенето" може да се използва за компенсиране на дрейфа на GPS.

"Изместване на следенето" регулира Следа 0 и всички линии за водене, свързани с нея. Линиите на

водене се изместват наляво или надясно на предварително определено разстояние. Операторът може също така да центрира линия за водене на машината.

За центриране на линията по настоящото положение на машината изберете "Изместване на следенето в центъра" (A). За преместване на линията наляво изберете "Изместване на следенето наляво" (B). За изместване на линията надясно изберете "Изместване на следенето надясно" (C).

ЗАБЕЛЕЖКА: Главният превключвател за "Изместване на следенето" по подразбиране се установява на ВКЛ.

Изместване на следенето е дезактивирано, когато е активен записът на адаптивна крива.

Максималната допустима стойност на стъпката на изместване при активна AutoTrac е 30 cm (12 in). При неактивен AutoTrac операторът може да превключва нагоре до 914 cm (360 in).

При адаптивни криви не се препоръчва използване на "Изместване на следенето". Изместването се базира на текущия курс на следата, а не на геометрията на цялата следа. "Изместване на следенето" може да направи така, че някои части от следата да се изместят по-близо или по-далече от желаното изместване.

При използване на криви АВ има "Изместване на следенето". (Вижте "Изместване на криви АВ.")

Сумарните измествания се виждат само при редактиране на линия за водене по права следа или кръгова следа. Изчистване на изместванията са възможни за всички следи.

Споделени измествания на линията за водене

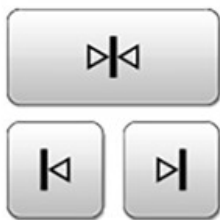
Изместванията на линиите за водене са споделени в списъка на следите за водене. За да получите изместване на линия за водене, изберете друга линия за водене, след това изберете началната линия за водене. Уведомление информира, че дадено изместване е приложено към споделената линия за водене.

Изместване на единична линия

ЗАБЕЛЕЖКА: "Изместване на единична линия" има само за прави следи и криви АВ.

AutoTrac остава активен, ако се прилага изместване на единична линия.

ЗАБЕЛЕЖКА: "Изместване на единична линия" може да се използва само за изместване на следата до 30% от дистанцията на следене за прави следи и 40% за криви АВ.



PC28718—UN—25AUG22

Бутони за изместване на единична линия

- A—Изместване на следенето в центъра
- B—Изместване на следенето наляво
- C—Изместване на следенето надясно

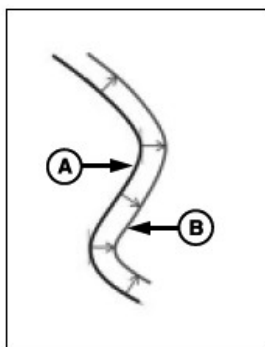
"Изместване на единична линия" регулира позицията на единична линия за водене наляво или надясно, без да засяга местоположението или формата на следите около нея. В края на завой или при избиране на нова линия изместването става нула.

Към работната страница може да се добави изместване на единична линия с помощта на приложението "Мениджър на разположението".

ch177nn,1685616840395-11-01JUN23

Изместване на криви АВ

Дисплеите от 4-то поколение изместват криви АВ с помощта на различна логика от тази на други методи за водене. Вместо прави, странични измествания, при кривите АВ се използват радиални измествания. Страничните измествания поддържат насочено движение, перпендикулярно на тангентата на кривата във всяка точка на следата. По време на възстановяването всяка от точките по протежение на кривата се измества. С изместването се променят формата и геометрията на кривата.



PC27479—UN—06SEP19

Пример за изместване на крива АВ

- A—Крива АВ
- B—Нова крива АВ

Когато се измести дадена крива АВ (A), новата крива АВ (B) е изместена радиално в точката на изместването. Радиалното изместване се простира

по цялата дължина на кривата. Дистанцията на следене и посоката на новата крива АВ са базирани на тези на първоначалната крива АВ.

ЗАБЕЛЕЖКА: При всяко ново минаване се прилага изглаждане на кривата. Изглаждането може да създаде малки пропуски в покритието. Ако е необходимо, изглаждането на линейните сегменти може да бъде изключено в настройките за воденето.

Импортиране и експортиране на измествания на криви АВ

Ако импортирате криви АВ с измествания от дисплей 2630 GreenStar 3, тогава се импортират изместените линии. Ако се променят някои размери или приложения, кривите АВ не се възстановяват на базата на тези промени. За да бъдат отчетени тези промени, кривата АВ трябва да се създаде отново с помощта на първоначалната крива АВ.

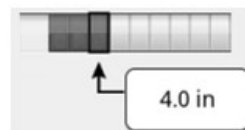
Радиалните измествания от дисплей от 4-то поколение не са съвместими с други типове дисплеи.

Кривите АВ, експортирани към дисплеи GreenStar 2, дисплеи GreenStar 3 или John Deere Operations Center, запазват своите радиални измествания, когато се импортират обратно в дисплей от 4-то поколение само ако кривата АВ не е изменена на друг тип дисплей.

ch177nn,1685616864851-11-01JUN23

Настройки на сигналния модул

ЗАБЕЛЕЖКА: Сигналният модул се нарича също "Индикатор за точност на траекторията".



PC28719—UN—25AUG22

Размер на стъпката на сигналния модул

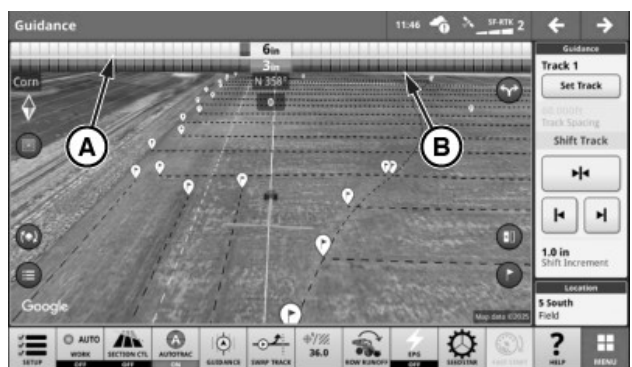
Размер на стъпката – използва се за задаване на стойността на разстоянието на изместване, която се представя от всеки сегмент на сигналния модул.

Управление в посока – Когато е избрана тази опция, светещите лампи отляво на сигналния модул означават, че машината трябва да завие наляво, за да се изравни със следата на водене.

Посока на изместване – когато е избрана тази опция, светещите лампи вляво на сигналния модул

означават, че машината трябва да завие надясно, за да се изравни със следата на водене.

Пасивен сигнален модул за водене на прикачно приспособление



PC671879—UN—24JUN25

A—Сигнален модул на машина

B—Сигнален модул на прикачно приспособление

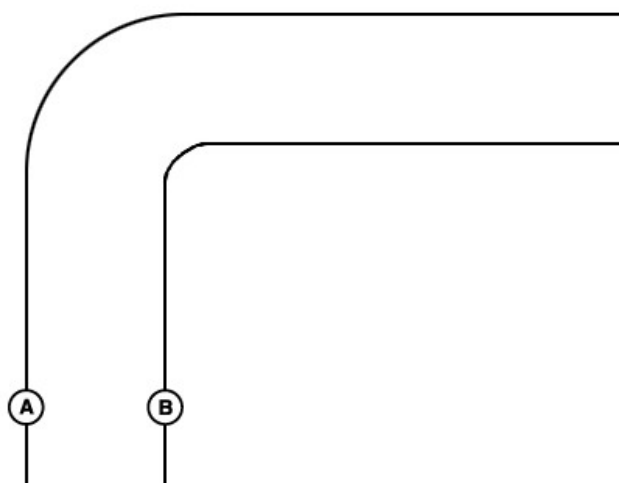
При използване на пасивно водене на прикачно приспособление дисплеят добавя втори сигнален модул.

Сигнален модул на машината (A) – Показва разстоянието, на което машината е изместена наляво или надясно от следата на воденето.

Сигнален модул на прикачно приспособление (B) – извежда разстоянието отдясно или отляво, с което центърът на въртене на прикачното приспособление е изместен от следата на воденето.

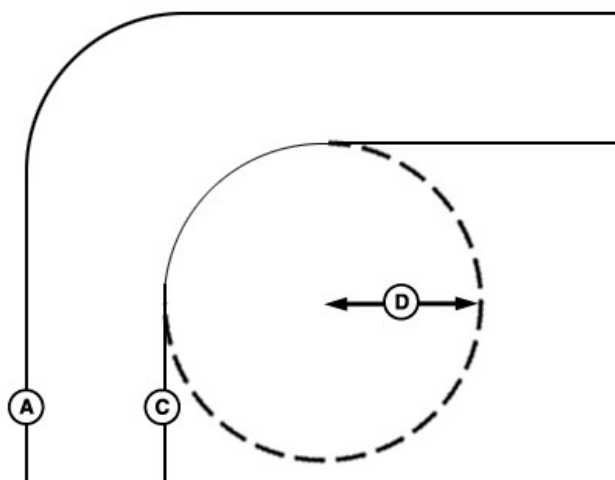
ZIDXK1X,1750231750064-11-18JUN25

Настройки на "Следене на крива"



PC9529—UN—27OCT06

Изправяне на остри завои ИЗКЛ



PC9530—UN—27OCT06

Изправяне на остри завои ВКЛ

A—Предишно преминаване

B—Следващо преминаване – изправянето на остри завои се изключва

C—Следващо преминаване – изправянето на остри завои се включва

D—Радиус на завиване в състояние на навлизане в земята

Изправяне на остри завои – когато е разрешено, системата изглажда автоматично криволинеен път, който има остри завои.

Крива на тригер за запис – записът на адаптивна крива може да се задейства по три начина: Ръчно записване, режим AutoTrac и режим „Работно състояние“.

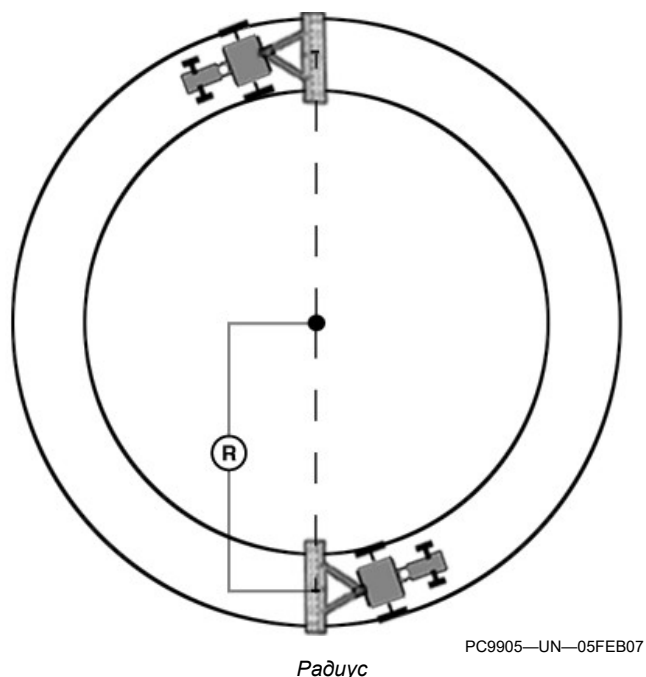
ЗАБЕЛЕЖКА: Препоръчително е да спрете записа, ако е необходима промяна на посоката. Записването при движение на заден ход може да доведе до лошо създаване на водене на линии.

- 1. Ръчен запис:** Записът започва само когато операторът натисне бутона за запис. В този режим не се използват автоматични спусъци.
- 2. Режим AutoTrac:** Записът започва автоматично, когато AutoTrac се активира по проектирана линия, и спира, когато AutoTrac се деактивира. Бутонът за запис все още може да се използва за ръчно стартиране или спиране на запис, докато сте в този режим.
- 3. Режим на работно състояние:** Записът е свързан със състоянието „Запис на работа“. Когато функцията „Запис на работа“ е включена и работата се извършва активно, започва запис на адаптивна крива. То спира автоматично, когато функцията „Запис на работа“ е изключена.

Записани удължения на крива АВ – Възможно е добавянето на удължения с прави линии към началото или към края на пътища с криви АВ. Генерират се удължения до 90 m (300 ft).

ВКЛЮЧВАНЕТО на настройката не добавя удължения към по-рано записани АВ криви.

ЗАБЕЛЕЖКА: Може да се наложи да изключите удълженията, за да предотвратите пресичането на линиите. Ако линиите се пресекат, останалите криви може да не се генерират.



R—Радиус на завиване на прикачното приспособление

Радиус на завой при навлязло в земята прикачно приспособление – Най-малкият възможен радиус на завой при навлязло в земята прикачно приспособление.

По-голям радиус на завой при навлязло в земята прикачно приспособление води до по-плавни завой. По-малък радиус на завой при навлязло в земята прикачно приспособление води до по-остри завой. Тази стойност се използва също при машини без прикачни приспособления, които се теглят.

ЗАБЕЛЕЖКА: Погрижете се радиусът на завиване при навлязло в земята прикачно приспособление да бъде установен на реалистична стойност за размера на използваното прикачно приспособление.

ZIDXX1X,1750229032945-11-26JUN25

Настройки за кръгова следа



PC20395—UN—08DEC14

Разстояние до централната точка

Разстояние до централната точка – Разстояние от центъра на кръга до текущото местоположение. Разстоянието показва само до 1609 m (5280 ft.). Включете, за да се покаже бутонът на картата за водене.

CZ76372.0000739-11-08DEC14

Дистанция на следене

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато машината се намира на разстояние, което е по-голямо от 16 km (10 mi) от Следа 0, точността на линиите на водене е намалена.

"Дистанция на следене" се използва в приложението "Водене", за да се определи колко далеч трябва да бъде всяко минаване от последното. "Дистанция на следене" е подобна на "Работна ширина", но същата се използва само за водене и двете стойности са независими една от друга.

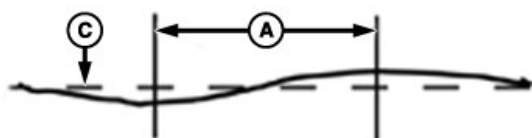
За да се поддържа ширината на реда между минаванията, задайте дистанцията на следене на същата стойност като работната ширина. За да се осигури припокриване при обработка на почвата или пръскане, или за компенсиране на определен дрейф на GPS, направете "Дистанция на следене" по-малка от "Работна ширина".

AL70325.00005DC-11-23JUL20

Чувствителност на кормилното управление

Чувствителността на кормилното управление регулира агресивността на системата за кормилно управление "AutoTrac". Заданието за висока чувствителност е по-агресивно. Тази настройка позволява на системата да се справя с тежки условия на ръчно кормилно управление, като сменяеми прикачни приспособления с голямо тягово натоварване. Заданието за висока чувствителност е по-малко агресивно и позволява на системата да работи при по-малко тягово натоварване и по-високи скорости.

Въведете число от 50 до 200. Стандартната стойност е 70. Стойността може да се променя в зависимост от контролера за кормилно управление



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—10-секунден интервал

B—1-секунден интервал

C—Изображение на грешката на следене

- Прекалено ниска: Ако чувствителността на кормилното управление е прекалено ниска, тогава върху дисплея ще се наблюдава бавно изместващо се изображение на грешката на следене. Изместването от едната до другата страна на това изображение на грешката на следене (C) става за около 10 секунди (A). При възникване на много голяма грешка на следенето, увеличавайте чувствителността на кормилното управление на малки стъпки, докато се постигне желаната точност.
- Прекалено висока: Задаването на най-високото ниво на чувствителността няма да доведе до максимална точност на следенето. Ако чувствителността на кормилното управление е много висока, тогава ще се наблюдава прекалено голямо движение на предните колела, което намалява точността и предизвиква излишно износване на елементите на предния мост. При изключително високи нива, движението на машината ще стане достатъчно голямо, за да предизвика краткотрайно връщане на чувствителността на кормилното управление към нейното ниво по подразбиране. Когато се установява дали агресивността е прекалено голяма, движението на колелата се следи на интервал от около 1 секунда (B) от страна до страна. При установяване на прекалено голямо движение на колелата, намалявайте чувствителността на кормилното управление на малки стъпки, докато се постигне желаната точност.

ЗАБЕЛЕЖКА: Нормално е да се получи кратковременна грешка на следенето при среща с голям коловоз, бразда или при промяна на натоварването на прикачното приспособление. Правилната настройка на чувствителността на кормилното управление ще помогне за намаляване на грешката на следене.

Използвайте центъра за помощ на екрана за повече информация относно чувствителността на кормилното управление.

HC94949,0000377-11-26SEP13

Задаване на следа за водене



PC28720—UN—25AUG22

A—Бутон за задаване на следа

B—Добавяне на следа за водене

C—Филтриране/сортиране на следи за водене

1. Изберете "Задаване на следа" на главната страница на воденето.
2. В списъка на следите на водене изберете съществуваща линия на водене или създайте линия на водене.

Използвайте центъра за помощ на екрана за повече информация за създаването на различни следи за водене.

HC94949,00003B0-11-24MAY24

Захващане на управлявана линия

ЗАБЕЛЕЖКА: "Захващане на управлявана линия" изисква контролер AutoTrac 2.0. Проверете типа на контролера на страницата "Техническа изправност на AutoTrac" на раздела "Диагностика на системата" в приложението "Център за диагностика".

ЗАБЕЛЕЖКА: Няма "Захващане на управлявана линия" за всички машини.

"Захващане на управлявана линия" показва прекъсната бяла линия, която представя най-ефективния начин за водене на машината по линия за водене. Траекторията по линията за водене се определя от скоростта, позицията на машината, ъгъла на колелата и курса по времето, по което е натиснат превключвателят за възобновяване.

Прекъснатата линия се актуализира постоянно, тъй като машината се движи с AutoTrac в състояние "Конфигурирана" (2/4 от кръговата диаграма) или "Активирана" (3/4 от кръговата диаграма). Когато машината захване линията за водене, прекъснатата линия изчезва.

ЗАБЕЛЕЖКА: "Захващане на управлявана линия" не работи по време на работа на заден ход.

ch177nn,1685616932700-11-01JUN23

Права следа



Права следа

PC28721—UN—25AUG22

Режимът "Права следа" помага на оператора да кара по прави, паралелни траектории с помощта на дисплея и звукови сигнали, известяващи оператора, когато машината излиза от следата.

"Права следа" дава възможност на оператора да създаде начална права следа за полето с помощта на различни опции на Следа 0. Всички минавания за полето ще бъдат генерирани, след като бъде дефинирана Следа 0 (отправна следа). Всяко преминаване е идентично на първоначалното преминаване, за да се гарантира, че грешките на кормилното управление не се разпространяват по цялото поле. Генерираните минавания могат да бъдат използвани за работа с паралелно следене или с AutoTrac.

Методи за дефиниране на Следа 0:

- А + В – Дефиниране на Следа 0 чрез изминаването ѝ с машината.
- А + Автом. В – Дефиниране на Следа 0 чрез изминаването ѝ с машината.
- А + Курс – Дефиниране на Следа 0 чрез каране на машината до точка А и въвеждане на предварително определена стойност на курса.
- Геогр. шир./дълж. – Дефиниране на Следа 0 чрез въвеждане на предварително определени стойности на геогр. ширина и дължина за точките А и В.
- Геогр. шир./дълж. + Курс – Дефиниране на Следа 0 чрез въвеждане на предварително определени стойности за географска ширина и дължина, за точка А и предварително определена стойност на курса.
- Достъп до машината А + В – Дефиниране на Следа 0 чрез изминаването ѝ с машината.

- Достъп до машината А + Курс – Дефиниране на Следа 0 чрез каране на машината до точка А и въвеждане на предварително определена стойност на курса.
- Достъп до машина Геогр. шир./дълж. + Курс – Дефиниране на Следа 0 чрез въвеждане на предварително определени стойности за географска ширина и дължина за точката А и въвеждане на предварително определена стойност на курса.

ЗАБЕЛЕЖКА: Следа 0 може да бъде дефинирана и по време на операция (например засаждане), но някои бутони не са достъпни, докато се създава линия за водене.

Достъп на машината

Достъпът до машината е метод на права следа, който се използва за вмъкване на пътищата през полето между минаванията през културата.

Курс

ЗАБЕЛЕЖКА: Могат да се извършват редакции на курса на следата само когато използвате прави следи, създадени с методите "А + Курс" или "Геогр. шир./дълж. + Курс".

Нова информация за курса се съхранява в съществуващата следа при всяка промяна на тази стойност. При експортиране на данните в Operations Center на John Deere след промяна в курса, променената следа заменя съществуващата следа, съхранявана в Operations Center.

Метод на изчисление на линията за водене

Изчислението на линията за водене се установява по подразбиране на метода на John Deere. Други методи за изчисляване на линията за водене са:

- Не на John Deere 1 – Използва метода за изчисляване BeeLine.
- Оборудване, различно от John Deere 2 – използва метода за изчисляване Trimble.

ЗАБЕЛЕЖКА: Линиите за водене могат да бъдат прехвърлени на друг потребител чрез споделяне на данни в полето или чрез файлове с настройки, като се използва USB устройство или безжичен пренос на данни.

Тази функция се поддържа само при създаването на нови линии за "Следене на права". Поддържат се всички методи за създаване на нова права следа, но когато се създават линии за водене, базирани на порано създадени чрез конкурентна система редове с култура и лехи, се препоръчва методът А+В. Използването на същия А + Курс като конкурентна система няма да допринесе за желаните работни характеристики.

Използвайте центъра за помощ на екрана за повече информация за създаването на прави следи.

Дублирана следа

"Дублирана следа" създава копие на активната следа за водене.

Името на новата дублирана следа се установява по подразбиране на името на оригиналната следа, плюс (1). Изберете полето за въвеждане на името на следа, за да промените името на следата. Новата следа може да се центрира на машината или да бъде изместена наляво или надясно.

Ако оригиналната следа е създадена чрез метода "А + курс" или "Геогр. шир./дълж. + курс", курсът на новата следа може да се променя чрез избиране на полето за въвеждане "Курс".

ch177nn,1740731168324-11-28FEB25

Quick Line



PC28722—UN—25AUG22

Екранен клавиш за Quick Line

Използвайте Quick Line, за да създадете следа за водене в работната страница с минимален брой натискания на бутони. Името на следата се дава автоматично без информация за настройка.

За да запазите Quick Line, отворете списък на следите за водене, изберете бутона за редактиране и преименувайте следата.

Методи Quick Line:

- Quick Line-Автоматично В – Създава автоматично точка В след изминаването на 15 m (49.2 ft).
- Quick Line-A+B – Създайте ръчно следа за водене A+B.

Използвайте приложението "Диспечер на оформлението", за да добавите бърз клавиш "Quick Line-Автоматично В" или "Quick Line-A+B" в лентата за бързи клавиши.

AL70325,000050D-11-27SEP22

Водене по права следа

Когато се работи със Следене на права следа, не е необходимо да се изминават следи по определен

ред. Най-близката следа се осветява с по-дебела, бяла линия.

Номерът на следата се показва под индикатора за точност на траекторията и се обновява автоматично при приближаване до нова следа. Номерът на следата показва броя на линиите настрани и посоката от следа 0. Посоката на следата се показва спрямо следа 0 (север, юг, изток или запад). Номерът на следата се променя, когато машината е по средата между две следи.

Индикаторът за точност на траекторията показва колко е отклонението от следата. Отклонението от следата е разстоянието от най-близката следа до машината. Грешката се увеличава, докато машината стигне до средата между две следи. При достигане на средата, грешката намалява с приближаване на машината до следващата следа.

Средството за прогнозиране на завой показва разстоянието до края на преминаването в горната дясна част на екрана за водене. Разстоянието се отброява отзад напред до предвидения завой и се издава звуков сигнал, когато машината е на 10 секунди от пресечната точка на завиване и още един, когато е достигната точката на предвидения завой.

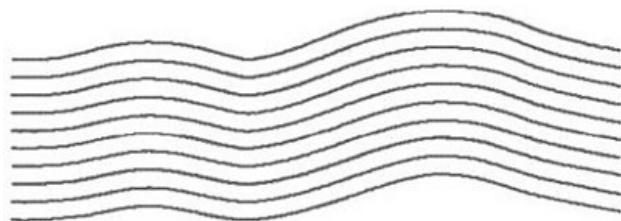
CZ76372,0000737-11-08DEC14

Криви АВ



Криви АВ

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

"Криви АВ" позволяват на оператора да кара по крива линия в полето с две крайни точки (начало и край). На базата първоначалната измината следа се генерират паралелни минавания в двете посоки. Всяко от минаванията се генерира от оригиналното, за да се гарантира, че грешките при кормилното управление не се разпространяват в цялото поле. Минаванията не са идентични копия на първоначалното минаване. Радиусът на кривина на минаването се променя, за да се сведе до минимум грешката между отделните минавания.

ЗАБЕЛЕЖКА: Вижте настройки на следене на крива за информация за регулиране на вашата система за оптимални работни характеристики.

Начално записаната крива АВ трябва да бъде с дължина най-малко 3 m (10 ft), за да бъде валидна крива АВ.

Щом бъде записана "крива АВ" (Следа 0), се генерират десет допълнителни следи (пет минавания от двете страни на Следа 0). Когато машината мине след петата следа от Следа 0, в същата посока се генерират десет допълнителни следи. Системата продължава да генерира допълнителни минавания, когато машината преминава в близост до последното показано на екрана преминаване. Машината трябва да бъде на разстояние до 400 m (0.25 mi) от последната генерирана линия, за да продължи системата да генерира криви линии. Ако машината е на външната граница, тогава може да са необходими няколко минути, за да се генерира траектория близо до машината, която се показва на екрана. През това време на екрана ще се показва "Изчисляване на криви".

ЗАБЕЛЕЖКА: В режим "Криви АВ" е налично пропускане на минаване.

Минаванията не са идентични копия на първоначалното минаване. Радиусът на кривина на минаването се променя, за да се предотвратява грешка от минаване до минаване. При всяко следващо преминаване кривината на преминаванията става по-изпъкнала или по-вдълбната.

ЗАБЕЛЕЖКА: В режим "Следене на крива АВ" могат да се появят съобщенията "Тясна крива" и "Край на траекторията".

Траекториите на кривата АВ се генерират с праволинейно удължение 91 m (300 ft), свързано с края на реалните записани траектории. Преди и след записаната линия ще има удължения за подравняване на машината или за продължаване на траекторията.

Когато е избрано "Изместване на следенето", текущата следа се регулира и се генерират пет преминавания от двете страни на следата. АВ крива може да се използва след генерирането на първоначални следи. Допълнителните следи се генерират по време на работа. Използвайте бутоните за изместване наляво и надясно за преместване и регенериране на следите на кривата АВ.

Вижте помощта на екрана за повече информация за създаването на следи на водене "Крива АВ".

Дублирана следа

"Дублирана следа" създава копие на активната следа за водене.

Името на новата дублирана следа се установява по подразбиране на името на оригиналната следа, плюс (1). Изберете полето за въвеждане на името на следа, за да промените името на следата. Новата следа може да се центрира на машината или да бъде изместена наляво или надясно.

ch177nn,1740731212961-11-28FEB25

Водене по крива АВ

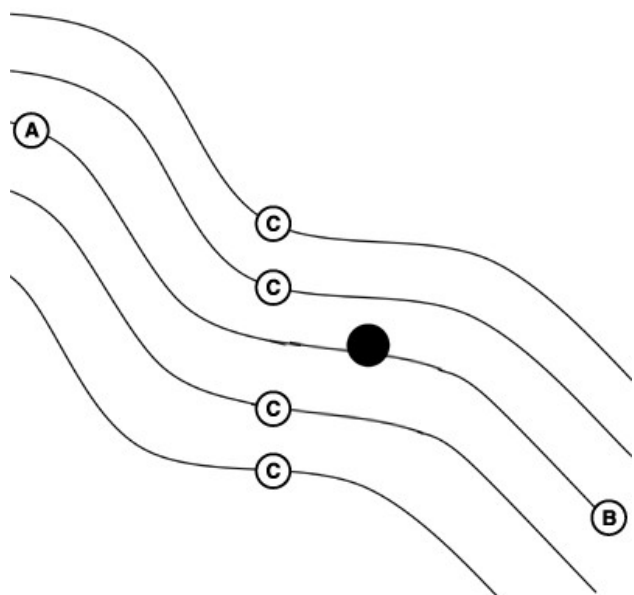
Най-близката следа се осветява с по-дебела, бяла линия.

Номерът на следата се показва под индикатора за точност на траекторията и се обновява автоматично при приближаване до нова следа. Номерът на следата показва броя на линиите настрани и посоката от следа 0. Посоката на следата се показва спрямо следа 0 (север, юг, изток или запад). Номерът на следата се променя, когато машината е по средата между две следи.

Индикаторът за точност на траекторията показва колко е отклонението от следата. Отклонението от следата е разстоянието от най-близката следа до машината. Грешката се увеличава, докато машината стигне до средата между две следи. При достигане на средата, грешката намалява с приближаване на машината до следващата следа.

CZ76372,0000736-11-08DEC14

Запис на права линия или Преминане около препятствия



PC9030C—UN—27OCT06

Преминане около препятствия



PC15310—UN—09APR13

Бутони "Крива линия" и "Правата линия"

- A—Точка A
- B—Точка B
- C—Траектории, генерирани от Следa 0
- D—Сегмент от крива
- E—Сегмент от права

1. Стартиране на запис на АВ криви
2. Когато желаете да запишете права линия, изберете бутона "Сегмент от права".

ЗАБЕЛЕЖКА: При натискането на бутона "Сегмент от права", сегментът от права ще се въвежда дотогава, докато не бъде натиснат бутонът "Сегмент от крива" или "Готово", за да се завърши следата.

3. Изберете бутона "Крива линия", за да завършите запис на правата линия и да възобновите запис на крива линия.

Тази процедура може да бъде полезна при дълги прави участъци на траекторията или при заобикаляне на препятствия.

По време на записа, ако е необходимо, бутоните за сегмент от права или крива линия могат да се превключват.

HC94949,00003C3-11-13SEP13

Адаптивни криви



PC28725—UN—30AUG22

Адаптивни криви

ЗАБЕЛЕЖКА: Вижте допълнителната информация за оптимизация на производителността на системата. (Вижте "Настройки на следенето на крива" в този раздел.)

Следенето на адаптивна крива дава възможност на оператора да записва ръчно изминат път с извита траектория. След като бъде записано първото минаване на кривата и машината обърне обратно, се показва възпроизвежданата траектория и операторът може да използва паралелно следене или да активира AutoTrac.

След като бъде записано началното минаване, всяко допълнително минаване се генерира от предишно, за да се гарантира, че грешките в кормилното управление няма да се разпространят в цялото поле.

ЗАБЕЛЕЖКА: "Прескачане на минаване" позволява на оператора да кара край следата или да прескача следата до текущата следа. "Прескачане на минаване" липсва при записа на "Адаптивна крива".

Генерираните минавания не са идентични копия на първоначалното минаване. Кривината на минаването се променя, за да се поддържа точността от минаване към минаване. Когато е необходимо, операторът може да промени траекторията на кривата линия на всяко място в полето чрез изместване на машината от възпроизвежданата траектория.

ЗАБЕЛЕЖКА: В режима "Следене на адаптивна крива" могат да се появят съобщенията "Крива с малък радиус" и "Край на траекторията".

Операторът може да измине или с ръчно управление генерираните линии за водене с помощта на паралелно следене, или да активира

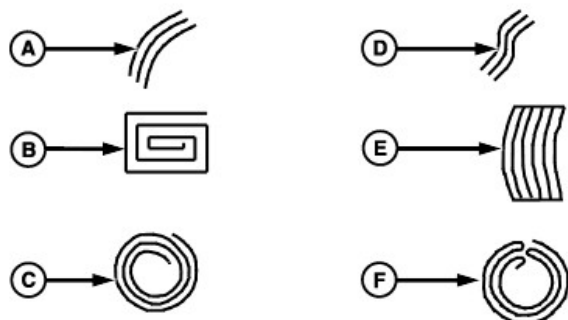
AutoTrac, щом бъде записано началното минаване и се покаже възпроизвежданата траектория.

Ако сесията на запис на крива бъде спряна, линията не се проектира пред машината. Операторът може да използва AutoTrac само на наличните линии от предишните сесии на запис. Завършването на сесията на запис запамятава всички записани сегменти на кривата в сесията като цяла следа.

ЗАБЕЛЕЖКА: При използване на "Адаптивна крива" не се препоръчва използване на "Изместване на следенето". В режим "Адаптивна крива" изместването на следенето не компенсира дрейфа на GPS.

При редактиране на следата за водене към съществуващата адаптивна крива за водене могат да се добавят допълнителни сегменти от крива.

Използвайте центъра за помощ на екрана за повече информация за създаването на адаптивни криви за водене.



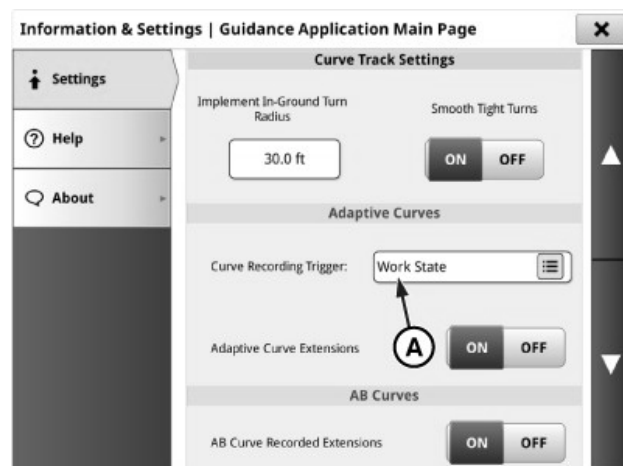
PC9032—UN—17APR06

A—Обикновена крива
B—Правоъгълник
C—Спирала
D—S-образна крива
E—Трасе
F—Кръг

Режимът "Следене на адаптивна крива" дава възможност на оператора да се движи и да бъде воден по различни образци на полето.

- Обикновена крива
- S-образна крива
- Правоъгълник
- Трасе
- Спирала
- Кръг

Удължения на линията могат да се добавят към съществуващата пътека по адаптивна крива. Това са временни разширения (90 м), които се появяват в близост до линията. Не е необходимо те да бъдат записвани.



PC676265—UN—26JUN25

Адаптивни разширения на кривата

ZIDXX1X,1750231125361-11-25JUN25

Водене по адаптивна крива

ВАЖНО: Ако е необходимо да има повторемост със запазените данни за следене на Адаптивна крива, тогава се изисква данните за началната следа и следващите преходи през полето да бъдат създадени при използване точността на RTK на StarFire. Базовата станция на RTK трябва да работи в режим Абсолютна база.

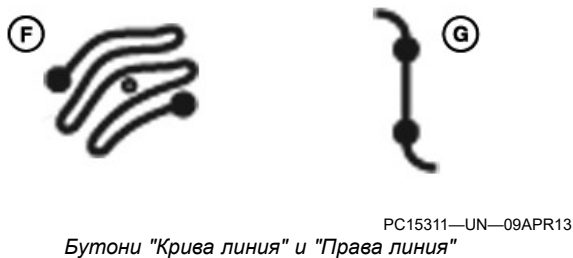
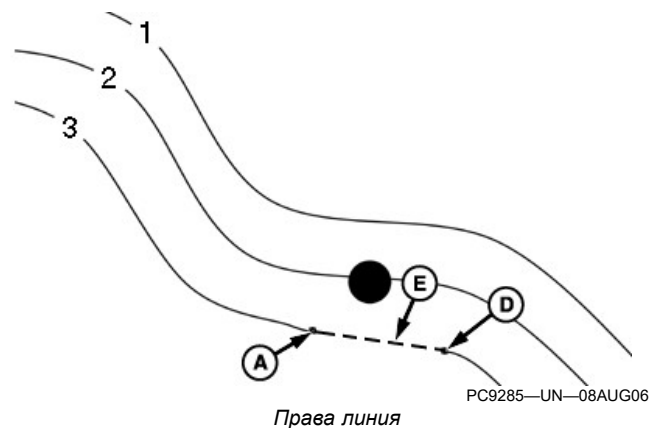
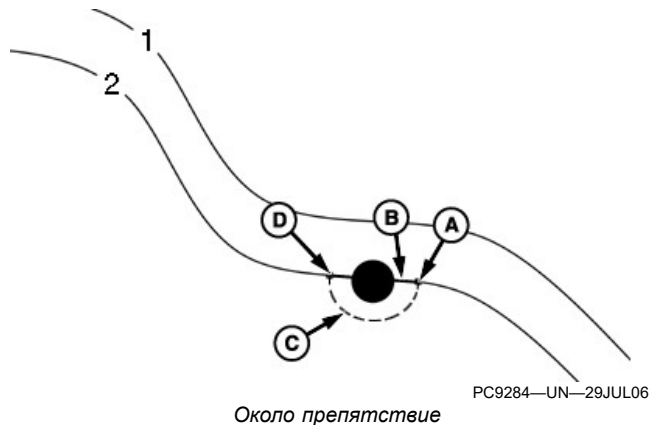
ЗАБЕЛЕЖКА: Дистанцията на следене за данните от следа по адаптивна крива е постоянна. Ако се използва различна ширина на прикачното приспособление при връщане към полето, трябва да бъдат записани нови данни.

Най-близката следа се осветява с по-дебела, бяла линия. Индикаторът за точност на траекторията показва разстоянието на грешката при изместване от следата. Отклонението от следата е разстоянието от най-близката следа до машината. Грешката се увеличава, докато машината стигне до средата между две следи. При достигане на средата грешката намалява с приближаване на машината до следващата следа.

Ако дадена крива не се записва, линиите не се проектират и операторът може да използва AutoTrac само за наличните линии. При запис линиите се проектират извън предходната линия. Тази сесия може да се използва за ръчен запис на друга линия или операторът може да избере AutoTrac в "Активатори на записа на крива" и AutoTrac на проектираната линия.

ch177nn,1685616988383-11-01JUN23

Запис на права линия в рамките на адаптивна крива



- A—Избрана права линия
- B—Генерира се прав сегмент за свързване на две точки
- C—Траекторията на трактора не се записва
- D—Избрана крива линия
- E—Записва се траектория, която е права линия между точките A и D
- F—Бутон "Крива линия"
- G—Бутон "Правя линия"

1. Започнете запис на адаптивна крива.
2. Когато желаете да запишете права линия, изберете бутона "Правя линия".

ЗАБЕЛЕЖКА: При натискането на бутона "Сегмент от права", сегментът от права ще се въвежда дотогава, докато не бъде натиснат бутонът "Сегмент от крива" или "Готово", за да се завърши следата.

3. Изберете бутона "Крива линия", за да завършите записа на правата линия и да възобновите записа на крива линия.

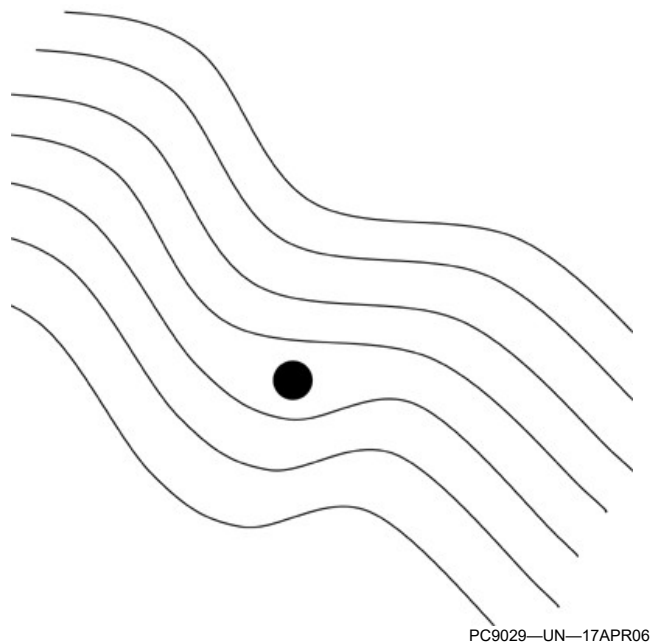
Тази процедура може да бъде полезна при дълги прави участъци на траекторията или при заобикаляне на препятствия.

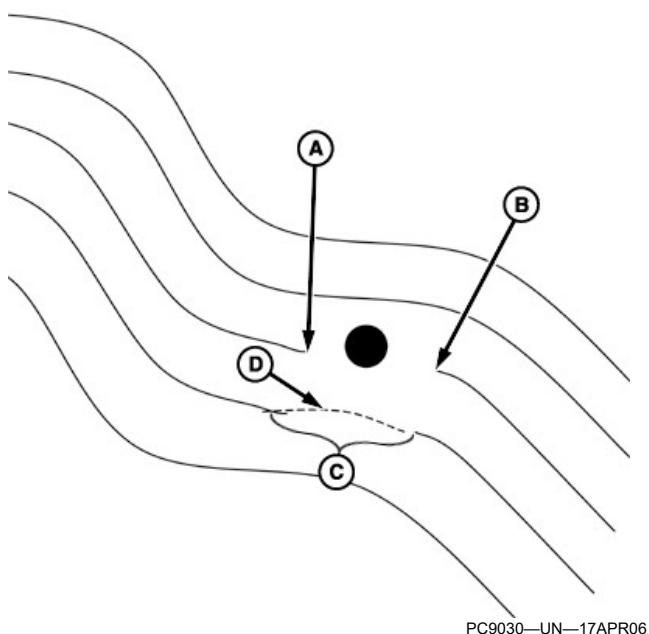
По време на записа, ако е необходимо, бутоните за сегмент от права или крива линия могат да се превключват.

ЗАБЕЛЕЖКА: Най-дългият сегмент от права, който може да се създаде, е с дължина 0,8 км (0.5 mi.) (2640 ft.). При по-голямо разстояние линейният сегмент няма да свързва промеждутъка в траекторията.

HC94949,0000395-11-13SEP13

Преминане около препятствия





- A—Записът е изключен
B—Записът е включен
C—Междините водят до следващо преминаване
D—Ръчно управление за възстановяване на траектория

Когато операторът работи в полето с "Адаптивна крива" и бъде срещнато препятствие, като обръч на кладенец, телефонен стълб или захранваща линия, операторът трябва да заобиколи тези препятствия.

ЗАБЕЛЕЖКА: Изберете бутона "Правя линия", за да запишете права линия около препятствие, за да се избегне пропуск в траекторията.

Запис ВКЛЮЧЕН: Ако записът е оставен включен докато се заобикаля препятствие, отклонението от траекторията ще бъде записано и ще стане част от траекторията. При следващото минаване, което се приближава до зоната в полето, възпроизвежданата траектория за минаването, на която е машината, ще е включила това отклонение и машината ще се движи по това отклонение. Машината ще се движи по това отклонение. За да изправи това отклонение, операторът трябва да премине на ръчно управление на машината и да изправи това отклонение. След като операторът е преминал отклонението в полето и е достигнал отново до желаната траектория, превключвателят за възобновяване може да бъде задействан и AutoTrac ще поеме управлението на машината.

Запис ИЗКЛЮЧЕН: Ако записът е изключен при доближаване и заобикаляне на препятствието и отново бъде включен след преминаване на препятствието и AutoTrac бъде включен за да довърши преминаването, на мястото на препятствието ще се появи промеждутък в записаната траектория. На следващата траектория, когато машината приближи до междината, операторът трябва да премине на ръчно управление

на машината и да управлява през междината. След преминаването на междината и получаване отново на разгънатата траектория, може да се активира AutoTrac. Междината няма да се появява при следващите минавания, когато записът е включен за тях.

ch177nn,1685617008861-11-01JUN23

AutoPath

AutoPath използва информацията за редовете или границите, за да създаде линии за водене за последващи операции в полето. AutoPath намалява работата "на сляпо" и въвежданата от оператора информация, която е необходима за точно направляване през полето. Линиите на AutoPath намаляват времето за настройка, неправилните предполагаеми редове и увреждането на културата от неточна настройка на воденето.

Преди да използвате линии за водене на AutoPath, импортирайте данни за линии на AutoPath от John Deere Operations Center. Данните за линии на AutoPath са включени във файла за настройка. Ако няма налични изходни данни, линиите за водене с AutoPath могат да бъдат генерирани с помощта на граница. За повече информация вижте "Редактиране на AutoPath" в екранната помощ.

Специфични за машината изисквания:

AutoPath е съвместима със следните машини, оборудвани със системите John Deere или Reichardt Green Fit AutoTrac:

ЗАБЕЛЕЖКА: За постигане на оптимални работни характеристики използвайте AutoTrac RowSense с AutoPath.

- Трактор
- Пръскачка
- Комбайн
- Редовата жътварка John Deere [съвместима е само с AutoPath (границы)]

ЗАБЕЛЕЖКА: Документирането на AutoPath™ не е налично, когато режимът на документиране ISOBUS е активиран в настройките на работната конфигурация.

AutoPath (редове)

AutoPath (редове) използва записани работни изходни данни, измествания на машината и дистанция на следене за създаване на линии за водене за следващи операции на това поле. AutoPath™ (редове) намалява работата "на сляпо" и въвежданата от оператора информация, които са необходими за точно направляване през изправената култура. Линиите на AutoPath

намаляват времето за настройка, неправилните предполагаеми редове и увреждането на културата от неточна настройка на воденето.

Изисквания към изходната операция на AutoPath (редове):

ЗАБЕЛЕЖКА: Точността на линиите на AutoPath зависи от точността на данните за изходната операция. При записването на изходната операция се препоръчва активно водене на прикачното приспособление или водене на прикачното приспособление с AutoTrac.

Изходната операция е записаната операция, която се използва за генериране на линии на AutoPath. Съвместими изходни операции са засаждането, обработката на почвата и влагането на продукт.

ЗАБЕЛЕЖКА: Операцията на източника трябва да бъде записана с приемник за прикачно приспособление.

Ако началната операция не включва данни за редовете, всяка следваща операция, като засаждане, влагане на продукт или прибиране на реколта, трябва да съдържа дефинирани редове, за да може AutoPath да генерира линии на водене.

Изпратените на Operations Center на John Deere данни за изходната операция трябва да бъдат записани чрез:

- Приемници StarFire, които използват ниво на сигнала SF3 или по-високо, на машината и на прикачното приспособление.

ЗАБЕЛЕЖКА: Проверете дали е калибриран TCM на всички приемници (на машината и на прикачното приспособление).

ЗАБЕЛЕЖКА: За запис на данните може да се използва споделен сигнал.

- CommandCenter от 4 поколение или дисплей 4640 Universal или G5 CommandCenter или дисплей G5Plus Universal.

Съвместими прикачни приспособления за AutoPath (редове):

- Сеялка John Deere с контролер SeedStar 2 или по-нов
- Сеялка ISOBUS, която не е от John Deere
 - Работната ширина трябва да бъде зададена в редове.
 - Ако ширината на редовете е по-голяма от 254 cm (100 in), тогава следващите операции ще изискват дефинирани редове.
- Виртуална сеялка (прикачно приспособление без контролер)

- Работната ширина трябва да бъде зададена в редове.
- Прикачно приспособление John Deere за обработка на земята с контролер
 - Следващите операции изискват дефинирани редове.
- Виртуално прикачно приспособление за обработка на земята (без контролер)
 - Препоръчва се работната ширина да се задава в редове.
 - Ако работната ширина не е зададена в редове или ако ширината на редовете е по-голяма от 254 cm (100 in), тогава следващите операции ще изискват дефинирани редове.

Изисквания за използване на AutoPath (редове)

- Файлът за настройка от Operations Center на John Deere съдържа данни за AutoPath.
- Дисплеят трябва да има валиден лиценз за AutoPath.
- Машината е оборудвана с приемник StarFire, който използва ниво на сигнала SF3 или по-точен.

ЗАБЕЛЕЖКА: За постигане на оптимална работа използвайте същото ниво на сигнала, което е използвано при записа на изходната операция.

- Машината е оборудвана със системите John Deere или Reichardt Green Fit AutoTrac.
- Видът култура трябва да бъде ежегодно засаждана редова култура.

ЗАБЕЛЕЖКА: AutoPath не поддържа многогодишни култури.

Генериране на AutoPath (редове):

ЗАБЕЛЕЖКА: На всяко поле може да се импортира само един файл на AutoPath. Ако бъде импортиран втори файл на AutoPath, той се записва на мястото на стария файл.

ЗАБЕЛЕЖКА: Файлове на AutoPath не могат да се експортират от дисплея.

ЗАБЕЛЕЖКА: Импортираните за дисплея AutoPath файлове могат да се променят, но промените не се синхронизират с John Deere Operations Center.

Когато дадена машина бъде изтеглена в поле, с което е свързан файл за изходна операция, автоматично ще бъдат генерирани линии за AutoPath, оптимизирани за най-малък брой пътища. След това текущата следа на AutoPath може да се редактира от страницата "Избор на следа за водене". Изберете бутон "Метод", за да изберете

метод, който да се използва за генериране на минавания. AutoPath (редове) има следните опции за генериране на следи:

- Изберете „Оптимизиране за най-малко минавания“ за цялостно покритие на полето с използване на най-малък брой минавания.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако работната ширина на текущата операция е по-малка от работната ширина на изходната операция, опцията "Следване на минаванията на изходната операция" става автоматично сива (неизбираема).

- Изберете „Следване на минаванията на изходната операция“, за да използвате само минавания, които се подравняват по минаванията на изходната операция. "Следване на минаванията на изходната операция" намалява плътността, но може да доведе до припокриване в покритието.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Поле за отметка "Метод по подразбиране"

Опцията по подразбиране е "Оптимизиране за най-малко минавания". За да промените настройката по подразбиране на "Следване на преминаванията на изходната операция", изберете бутона за избор и след това поставете отметка в квадратчето "Превключване по подразбиране към този метод". Тази стъпка гарантира, че методът на генериране остава един и същ между полетата.

Линиите на AutoPath (редове) по подразбиране са 20 м (66 ft) след края на реда. Удълженията на линиите могат да се променят от разширените настройки. Функцията AutoPath (редове) може да свързва линии през разстояние до 50 м (164 ft), например през воден път.

ЗАБЕЛЕЖКА: Удълженията на линиите ще бъдат по подразбиране „Исключени“, ако откритата платформа е машина за захарна тръстика.

ЗАБЕЛЕЖКА: За повече информация относно разширените настройки вижте „Екранна помощ“.

AutoPath (граници)

ЗАБЕЛЕЖКА: Файлове на AutoPath не могат да се експортират от дисплея.

AutoPath (граници) използва информация за границите на полето, за да създаде линии за водене. AutoPath (граници) изисква точна информация за границите на полето за генериране на минавания. Този метод е подходящ за машини, работещи в

редове без култури, и за засаждане на нови редови култури.

Генериране на AutoPath (граници):

Когато машините се изтеглят в поле, което няма свързан файл за изходна операция, но има определена граница, AutoPath (граници) генерира минавания въз основа на следните условия:

- Когато е споделен план за извънбордово водене в "Граница", AutoPath (граници) ще генерира данни директно.
- Ако не е споделен план извън борда, но за текущото поле е дефинирана граница, операторът може да избере съществуващ план на граница за полето или да създаде нов план на граница чрез менюто „Данни“.
- Ако информацията за границата на полето не е попълнена, потребителят може да избере прекия път към приложението „Поле и граници“ (Fields and Boundary), за да довърши настройването на информацията за границата. AutoPath (граници) не може да бъде завършена, докато не бъде завършена границата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако съществува файл с изходна операция, AutoPath (редове) ще генерира минавания от данните на изходната операция.

Ако началното подканване за подравняване към границата е пропуснато, AutoPath (граници) може да бъде създаден по всяко време чрез използване на „Задаване на следа“ за избор на AutoPath линия и избор на съществуващ план за граница или създаване на нов при редактиране на AutoPath линията.

AutoPath™ (граници) има следните методи за генериране на писти:

- Изберете "Ъгъл на курса", за да генерирате следи с желания ъгъл.
- Изберете "Подравняване към границата", за да генерирате следи, успоредни на ръба на граница.
- Изберете "От съществуваща следа", за да генерирате прави пътища, успоредни на съществуваща линия за водене.

Функцията "Подравняване към границата" позволява на оператора да създаде лесно набор от прави следи за водене, които са подравнени с определен участък от границата на полето. По подразбиране се показва най-дългият прав ръб на границата, но може да се избере всеки ръб.

Линиите на AutoPath (граници) по подразбиране са 20 м (66 ft) след края на реда.

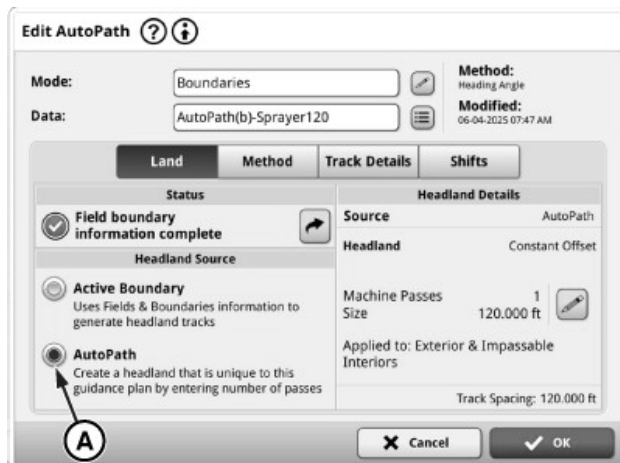
ЗАБЕЛЕЖКА: За повече информация относно разширените настройки вижте „Екранна помощ“.

Създайте синори:

Когато синорът е дефиниран в AutoPath – граница, Поле и граници е дефинирана горна граница, трябва да се посочи, че горната граница е дефинирана другаде, и да се насочат потребителите към дефиницията на горната граница в AP.

За да създадете синор, следвайте дадената процедура:

1. Отидете на „Редактиране на AutoPath“.
2. Изберете източник на Autopath синор.



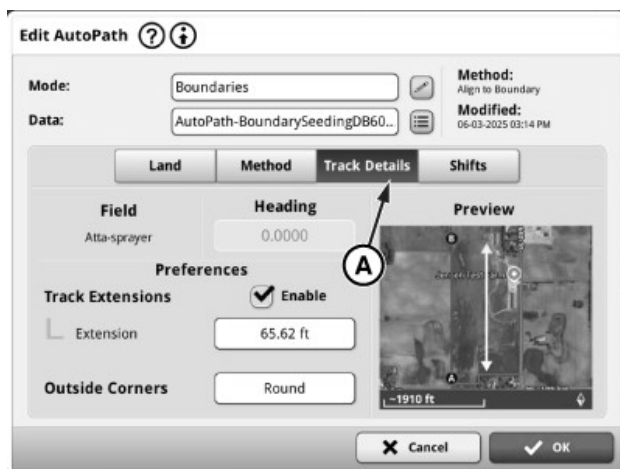
PC676263—UN—17JUN25

Източник на синор

A—AutoPath™

3. Щракнете върху „Преминав. на машината“, за да зададете броя на преминаванията.
4. Щракнете върху ОК, за да завършите процедурата.

Подробности за следата:



PC676267—UN—24JUN25

Страница "Подробности за следата"

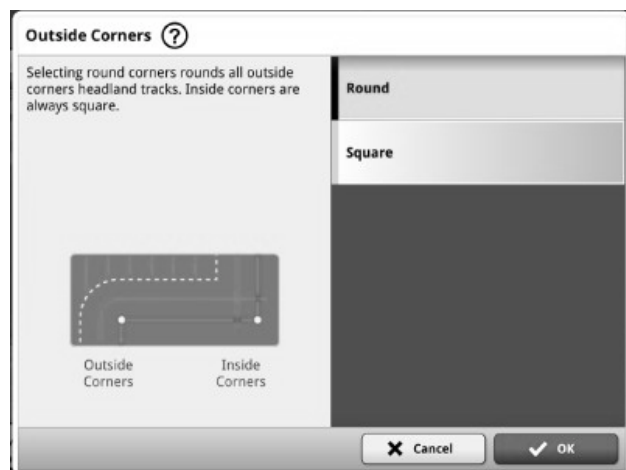
A—Раздел "Подробности за следата"

Разделът "Подробности за следата" показва

информацията за полето, курса и границите и синора на избраната следа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Не се изисква информация за границите и синорите, тъй като AutoPath се генерира от редове.

Предпочитанието за тип на външен ъгъл дава възможност за избор между квадратен и кръгъл външен ъгъл.



PC676266—UN—24JUN25

Външни ъгли

В прозореца "Предварителен преглед" се показва предварителен преглед на AutoPath, който ще бъде генериран. Курсът на следата може да се промени, като се избере полето за въвеждане и се коригират необходимите стойности.

Методът за генериране на AutoPath може да бъде променен от раздела "Подробности за следата", като се избере бутонът "Редактиране" до името на метода.

ЗАБЕЛЕЖКА: Вижте екранната помощ за повече информация.

Настройките за видимост на следите могат да се използват, за да изберете кои линии да се показват в изгледа на картата. Изгледът на картата може да се превключва между всички следи, следи на полето и следи за синора. Изгледът по подразбиране е "Показване на всички следи".

ЗАБЕЛЕЖКА: Настройките за видимост на следите не са налични при използване на AutoPath (редове).

ZIDXX1X,1751350378549-11-08JUL25

Настройване на AutoPath

За най-добра точност при използване на AutoPath се

препоръчва настройване на машината, прикачното приспособление и приложението на дисплея.

Създаване на изходна операция

Засаждането като изходна операция

- Измерете и въведете размерите на прикачното приспособление в приложението Equipment Manager.

ЗАБЕЛЕЖКА: При различни от SeedStar 2 и при по-стари прикачни приспособления използвайте виртуалното прикачно приспособление (Virtual Implement).

- Ако е необходимо, настройте профил на виртуално прикачно приспособление (Virtual Implement).
- Въведете ширината на прикачното приспособление, изразена в редове.
- Инсталирайте приемника на прикачното приспособление и въведете размерите на приемника в приложението Equipment Manager.
- Установете корекция (съвместима със споделен сигнал) на SF3 или кинематична корекция в реално време (RTK) на приемника на прикачното приспособление.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/абонамент за Automation 4.0.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точната калибровка на модула за калибриране на терена (TCM) е от решаващо значение за производителността на AutoPath™. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината и прикачното приспособление.
- Оптимизирайте преминаването с водене на прикачното приспособление спрямо точността на преминаване. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.
- За тип на операцията задайте "засаждане".
- За тип култура задайте ежегодно засаждана редова култура, като царевица.
- Създайте AutoTrac линии за водене. Могат да се използват ръчно задвижвани линии за водене, но не се препоръчват.

Обработка на почвата в качеството на изходна операция

- Измерете и въведете размерите на прикачното приспособление в приложението Equipment Manager.

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте виртуалното прикачно приспособление при SeedStar 2 и по-стари прикачни приспособления.

- Ако е необходимо, настройте профил на виртуално прикачно приспособление.
- Въведете ширината на прикачното приспособление, изразена в редове.
- Монтирайте приемника на прикачното приспособление и въведете размерите на приемника в приложението Equipment Manager.
- Установете корекция на SF3 или на RTK за приемника на машината.
- Установете корекция (съвместима със споделен сигнал) на SF3 или на RTK за приемника на прикачното приспособление.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/абонамент за Automation 4.0.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точното калибриране на TCM е от решаващо значение за производителността на AutoPath. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината и прикачното приспособление.
- Оптимизирайте преминаването с водене на прикачното приспособление спрямо точността на преминаване. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обработката на почвата трябва да се използва като вторична операция за определяне на броя на редовете и разстоянието между редовете. Прикачните приспособления с контролер на нормата на прилагане и по-старите въздушни колички не поддържат брой редове и разстояние между редовете.

- За тип на работа задайте прилагане и обработка на почвата.
- Създайте линии за водене на AutoTrac. Могат да се използват ръчно задвижвани линии за водене, но не се препоръчват.

Използване на изходна операция

Засаждане с операция "източник на обработка на почвата"

- Измерете и въведете размерите на прикачното приспособление в приложението Equipment Manager.

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте виртуалното прикачно приспособление при SeedStar 2 и по-стари прикачни приспособления.

- Ако е необходимо, настройте профил на виртуално прикачно приспособление.
- Въведете ширината на прикачното приспособление, изразена в редове.
- Монтирайте приемника на прикачното приспособление и въведете размерите на приемника в приложението Equipment Manager.
- Установете корекция на SF3 или на RTK за приемника на машината.
- Установете корекция (съвместима със споделен сигнал) на SF3 или на RTK за приемника на прикачното приспособление.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/ абонамент за Automation 4.0.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точното калибриране на TCM е от решаващо значение за производителността на AutoPath. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината и прикачното приспособление.
- Оптимизирайте преминаването с водене на прикачното приспособление спрямо точността на преминаване. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.
- За тип на операцията задайте "засаждане".
- Данните за AutoPath са включени във файла за настройка.
- Създайте линии за водене с помощта на данни от AutoPath.

Прилагане след засаждане (самоходен апликатор)

- Установете корекция на SF3 или на RTK за приемника на машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точното калибриране на TCM е от решаващо значение за производителността на AutoPath. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината.
- Определете ширината на машината или разстоянието между коловозите.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/ абонамент за Automation 4.0.
- Оборудването включва AutoTrac RowSense и/или Vision. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.
- За тип на работа на прилагане.

- За тип култура задайте ежегодно засаждана редова култура, като царевица.
- Данните за AutoPath са включени във файла за настройка.
- Създайте линии за водене с помощта на данни от AutoPath.

Прилагане след засаждане (апликатор с теглене)

- Измерете и въведете размерите на прикачното приспособление в приложението Equipment Manager.

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте виртуалното прикачно приспособление при SeedStar 2 и по-стари прикачни приспособления.

- Ако е необходимо, настройте профил на виртуално прикачно приспособление.
- Установете корекция на SF3 или на RTK за приемника на машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точното калибриране на TCM е от решаващо значение за производителността на AutoPath. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината.
- Определете ширината на машината, разстоянието между коловозите или прикрепете хедера.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/ абонамент за Automation 4.0.
- Оборудването включва AutoTrac RowSense и/или Vision. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.
- За тип на работа на прилагане.
- За тип култура задайте ежегодно засаждана редова култура, като царевица.
- Данните за AutoPath са включени във файла за настройка.
- Създайте линии за водене с помощта на данни от AutoPath.

Жътва (самоходен комбайн)

- Измерете и въведете размерите на прикачното приспособление в приложението Equipment Manager.
- Установете корекция на SF3 или на RTK за приемника на машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точното калибриране на TCM е от решаващо значение за производителността на AutoPath. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината.
- Определете ширината на машината, разстоянието между коловозите или прикрепете хедера.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/абонамент за Automation 4.0.
- Оборудването включва AutoTrac RowSense и/или Vision. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.
- За тип на операция на жътва.
- За тип култура задайте ежегодно засаждана редова култура, като царевица.
- Данните за AutoPath са включени във файла за настройка.
- Създайте линии за водене с помощта на данни от AutoPath.

Жътва (комбайн тип теглещ)

- Измерете и въведете размерите на прикачното приспособление в приложението Equipment Manager.

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте виртуалното прикачно приспособление при SeedStar 2 и по-стари прикачни приспособления.

- Ако е необходимо, настройте профил на виртуално прикачно приспособление.
- Инсталирайте приемника на прикачното приспособление и въведете размерите на приемника в приложението Equipment Manager.
- Установете корекция на SF3 или на RTK за приемника на машината.
- Установете корекция (съвместима със споделен сигнал) на SF3 или на RTK за приемника на прикачното приспособление.
- Сървър 4600 CommandCenter v2 или универсален дисплей 4640 с активиране/абонамент за Automation 4.0.

ЗАБЕЛЕЖКА: Точното калибриране на TCM е от решаващо значение за производителността на AutoPath. Ако е възможно, използвайте разширения метод за калибриране на TCM.

- Калибрирайте TCM на машината.
- Оборудването включва AutoTrac RowSense и/или Vision. (препоръчително)
- Определете организацията, клиента, фермата и полето.
- За тип на операция на жътва.
- За тип култура задайте ежегодно засаждана редова култура, като царевица.

- Данните за AutoPath са включени във файла за настройка.
- Създайте линии за водене с помощта на данни от AutoPath.

ch177nn,1685617047758-11-01JUN23

Детайли на картата на AutoPath

Натиснете бутона "Детайли на картата на AutoPath", за да видите информация за редовете и минаванията от изходната операция. "Детайли на картата на AutoPath" позволяват на оператора да види как AutoPath е планирал линии за водене в конкретно поле.

Изберете бутона "Редове" за скриване или за показване на данните за редовете.

Изберете "Минавания от изходната операция", за да се скрият или покажат генерираните от изходната операция минавания.

Поставете отметка в квадратчето "Изходни посоки", за да скриете или покажете стрелките за посока. Когато е активирано, стрелките за посока показват посоката на движение на "Изходно преминаване".

ch177nn,1685617047678-11-01JUN23

Кръгова следа



Кръгова следа

PC28726—UN—30AUG22

Кръгова следа позволява на оператора да създава концентрични кръгови линии за водене. Тя е предназначена за използване в полета с център на въртене.

Кръговата следа се базира на координатите за географска ширина и географска дължина на центъра на въртене. Концентричните линии за водене се създават на базата на разстоянията между следите до 1,6 km (1 mi) от центъра на въртене.

Кръговата следа е предназначена за работа с център на въртене по терени с наклон, по-малък от 2%. Тъй като кръговата следа създава разстояние между кръговете на равен терен, разстоянието между линиите за водене и следата спрямо центъра на въртене не съвпадат, когато следите се отдалечават от центъра на въртене при наклонени условия. Отклонението се дължи на разликата между разстоянието, изминато по наклон и по равна

повърхност. С увеличаването на наклона разликата в разстоянието се увеличава.

Използвайте изместване на следенето за радиално изместване на следите по-близо или по-далече от централната точка. Изместването на следенето не измества централната точка. Изместване на следенето дава възможност на оператора да използва различни ширини на прикачното приспособление, отчита различните дължини на централни оси или отчита разтягане или свиване на централните секции за кръгово напояване. Ако се добави, промени или изтрие край на кръговата следа, съществуващите измествания за тази следа се изтриват. Използвайки изместване на следата с край на следата води до изместване на прикачното приспособление спрямо края на следата.



PC20395—UN—08DEC14

Разстояние до централната точка

Разстоянието до центъра на въртене показва разстоянието от центъра до текущото местоположение. Разстоянието се показва само до 1609 m (5280 ft). Функцията трябва да се включи в настройките за кръговата следа, за да може бутонът да се покаже на картата за водене. След като бутонът се покаже на картата за водене, изберете бутона, за да покажете или скриете разстоянието.

Съществуват два метода за създаване на кръгова следа:

Г.шир/г.дълж кръг



PC28727—UN—25AUG22

Г.шир/г.дълж кръг

- Ако координатите за географска ширина и географска дължина на центъра на въртене са известни, въведете местоположението, за да създадете кръгова следа.

Движение в кръг



PC28726—UN—30AUG22

Движение в кръг

- Координатите за географска ширина и географска дължина на центъра на въртене се изчисляват въз основа на изминатия път. Концентричните линии за водене се създават на базата на координати.
- Препоръчително е да изминете целия кръг с цел оптимално изчисление на центъра на кръга. Карането при повече от пълна окръжност не повишава точността на изчислението.

Използвайте центъра за помощ на екрана за повече информация за създаването на кръгови следи за водене.

AL70325,000041F-11-27SEP22

Край на кръгова следа



PC17399—UN—08DEC14

ЗАБЕЛЕЖКА: "Край на кръгова следа" може да се използва само на дисплеи от 4-то поколение. Информацията за края на следата не може да се използва на дисплеи GreenStar 3.

Краят на кръговата следа представлява външната граница на центъра на въртене. Тя се показва на картата за водене като оранжева линия.

Създаването на край на кръговата следа позволява линии за водене да се генерират, като се започне от края. В противен случай линиите за водене се генерират, като се започне от центъра на въртене.

ЗАБЕЛЕЖКА: Разстоянието между следите и работната ширина трябва да са равни, за да може края на прикачното приспособление да се подравни с края.

Когато се създават линии за водене, края на следата е референтна точка вместо това да е центърът на кръга. Това може да е полезно, ако в едно и също поле се използват прикачни приспособления с различна дистанция на следене. Просто въведете нова дистанция на следене и линиите за водене се настройват, като се започне от края. Линиите за водене се генерират на базата на края, използвайте разстоянието между следите и изместванията. Ако края бъде изтрит, линиите за водене се създават навън от центъра.

ch177nn,1685617082154-11-01JUN23

Водене по кръгова следа

Когато работите с Кръгова следа, не е необходимо да карате по следите в определен ред. Най-близката следа се осветява с по-дебела, бяла линия.

Номерът на следата се показва под индикатора за точност на траекторията и се обновява автоматично при приближаване до нова следа. Номерът на следата показва броя на линиите настрани и посоката от следа 0. Посоката на следата се показва спрямо следа 0 (север, юг, изток или запад). Номерът на следата се променя, когато машината е по средата между две следи.

Индикаторът за точност на траекторията показва колко е отклонението от следата. Отклонението от следата е разстоянието от най-близката следа до машината. Грешката се увеличава, докато машината стигне до средата между две следи. При достигане на средата, грешката намалява с приближаване на машината до следващата следа.

CZ76372,0000734-11-08DEC14

Следа на запълване на граница



PC28728—UN—25AUG22

Следа на запълване на граница

Следа на запълване на граница създава линии на водене от размерите на външната граница и дистанцията на следене.

ЗАБЕЛЕЖКА: Следа на запълване на граница не използва компенсация на наклона. При работа по наклонено поле се препоръчва използване на Адаптивни криви.

Дисплеят създава три линии за водене на базата на формата на границата и дистанцията на следене, една линия от външната страна на границата и две линии от вътрешната страна на границата. При навлизане на машината в полето се създават допълнителни гранични следи.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато бъде избрано изместване на следенето, всички следи се коригират и се генерират отново.

Права следа на запълване

Изберете бутона "Запис на запълване", за да се генерират линии на водене със "Запълване с права" по цялото поле в рамките на границата. Правата

следа на запълване използва метода A + B на права следа за генериране на линии на водене. При използване на Управление на секции се препоръчва да завършите минаванията на следата на запълване на граница, преди да използвате Запис на запълване.

"Следа на запълване на граница" не може да се експортира към друг дисплей. Ако е необходима "Следа на запълване на граница" на друг дисплей, тогава същата следа може да се генерира с помощта на същата външна граница.

AL70325,0000454-11-27SEP22

Водене на следа на запълване на граница

Най-близката следа се осветява с по-дебела, бяла линия.

Номерът на следата се показва под индикатора за точност на траекторията и се обновява автоматично при приближаване до нова следа. Номерът на следата показва броя на линиите настрани и посоката от следа 0. Посоката на следата се показва спрямо следа 0 (север, юг, изток или запад). Номерът на следата се променя, когато машината е по средата между две следи.

Индикаторът за точност на траекторията показва разстоянието на грешката при изместване от следата. Грешката при изместване от следата показва разстоянието от най-близката следа до машината. Грешката се увеличава, докато машината стигне до средата между две следи. При достигане на средата грешката намалява с приближаване на машината до следващата следа.

AL70325,0000455-11-06NOV17

Група следи

Групата следи е група линии на водене, създадени от оператора. Групите следи позволяват на оператора да превключва бързо между различни следи на водене.

Създаване на група следи

1. Изберете бутона "Група следи" или изберете модула на работната страница "Следваща следа".
2. Изберете бутона "Задаване на нова следа".
3. Изберете бутона "Добавяне на следа" и след това желаната следа от списъка.
4. Повтаряйте стъпка 3 докато към групата следи бъдат добавени всички желани следи.

Избор на "Група следи"

1. Изберете бутона "Група следи" или изберете

модула на работната страница "Следваща следа".

- Изберете група следи от страницата "Списък на следите за водене".

ЗАБЕЛЕЖКА: Премахването на ред от "Група следи" не го изтрива от дисплея. Изтриването на "Група следи" не изтрива редовете в "Група следи" от дисплея.

Повече информация може да се намери в помощните файлове на екрана.

AL70325,00005EE-11-21JUL20

Размяна на следи



PC17412—UN—15JUL13

"Размяна на следи" позволява на операторите да превключват между линии за водене. "Размяна на следи" може да се използва чрез създаване на "Група следи" (група линии за водене) или чрез използване на глобална група следи (всички налични на дисплея линии за водене). Когато е избрано, "Размяна на следи" променя следата на водене в зависимост от реда на линиите на водене в "Група следи".

Размяна със съседна следа

ЗАБЕЛЕЖКА: Бутонът "Размяна на следи" става сив, когато не е избрана следа.

За избор на следваща следа на водене използвайте един от следните методи:

- Изберете бутона "Размяна" в модула "Следваща следа".
- Изберете "Размяна на следи" в лентата с преки пътища.

AL70325,00005EO-11-08JUL20

Кръгова диаграма на състоянието на AutoTrac

Иконката AutoTrac има четири степени, както е показано в Състояние на радиалното разпределение на AutoTrac:

1. Монтиран



Монтиран

PC28729—UN—25AUG22

Контролерът за кормилно управление и целият необходим за работата хардуер са инсталирани.

- Контролерът на кормилната уредба е открит.
- Открито е активиране или лиценз на AutoTrac.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако се поддържа, трябва да се попълни защитата на контролера за управление.

2. Конфигуриран



Конфигуриран

PC28730—UN—29AUG22

Режимът на следене е определен и е установена валидна Следа 0. Избрано е точно ниво на сигнала на StarFire за активиране на AutoTrac. Трябва да бъдат удовлетворени следните условия на машината:

- Системата за водене е ВКЛЮЧЕНА.
- Следа 0 е определена.
- Има сигнал на StarFire.
- Контролерът на кормилната уредба няма активни неизправности.
- Скоростта на машината е в рамките на диапазона.
- Има съобщение от модула за компенсация на терена и то е валидно.
- Машината е на подходящата работна предавка.

3. Активирано



Активирано

PC28731—UN—25AUG22

Натиснат е бутонът "ВКЛ./ИЗКЛ." на AutoTrac. Удовлетворяване на всички условия за работа на AutoTrac и система в готовност да бъде активирана.

- Натиснете бутона "ВКЛ./ИЗКЛ." на кормилното управление, за да включите "(Steer On)"

4. Включен



Включен

PC28732—UN—25AUG22

Натиснат е ключът за възобновяване и AutoTrac управлява машината.

- Натиснете превключвателя "Възобновяване" на машината, за да активирате отново AutoTrac.

Последен код на излизане: Показва защо AutoTrac е изключен или защо няма да се включи. Кодовете на излизане се показват в нов прозорец в горната част на страницата.

ZIDXK1X,1750251383846-11-18JUN25

Активиране на AutoTrac



Превключване между ВКЛ/ИЗКЛ на кормилното управление

PC28733—UN—30AUG22

A—Кормилно управление Вкл.
B—Кормилно управление Изкл.

За да бъде разрешена AutoTrac, трябва да бъдат удовлетворени следните критерии:

- Машината има контролер за кормилно управление, който може да работи с AutoTrac.
- Валидно за активиране на "AutoTrac".
- Създадена е следа за водене. Вижте "Създаване на следа на водене" по-нататък в този раздел.
- Избрано е подходящо ниво на сигнала на StarFire (SF1, SF2, SF3 или RTK) за активиране на AutoTrac и е получен валиден GPS-сигнал.
- AutoTrac с валидни GPS сигнали, включително SF1, SF2, SF3 или RTK.
- Контролерът на кормилната уредба няма активни грешки.

ЗАБЕЛЕЖКА: Типът машина и версията на софтуера на контролера за кормилно управление определят допустимата минимална и максимална скорост.

За да разрешите AutoTrac, изберете "Превключване между ВКЛ/ИЗКЛ на кормилното управление". При повторно избиране този бутон забранява AutoTrac.

ch177nn,1685617259334-11-01JUN23

Забраняване на AutoTrac, когато не се използва



Иконка "Настройки"

PC15305—UN—19MAR13

ВНИМАНИЕ: За да предотвратите смърт или сериозно нараняване, изключвайте системата за водене, преди да излезете на път.

ВКЛ./ИЗКЛ. на "Водене "Главен" управлява свързаното с воденето приложение.

ВАЖНО: Избягвайте неизправност на системата. Премахнете каквито и да са активни следи в списъка с насочващи следи, преди да изключите Guidance Master (главния превключвател на воденето).

Бутонът ВКЛ./ИЗКЛ. в модула на работната страница само активира или деактивира AutoTrac, но не изключва приложението "Водене".

ЗАБЕЛЕЖКА: Приложението "Водене" се деактивира, когато е изключено "Водене "Главен". Това включва всички функции за водене на дисплея.

"Водене Главен" може да се намери в настройките на воденето. Изберете иконката "Настройки" в горната част на приложението "Водене".

ch177nn,1685617259241-11-08JUL25

Активиране на AutoTrac

ВНИМАНИЕ: Пазете се от инцидент или нараняване. Докато е активиран AutoTrac, операторът е отговорен за кормилното управление в края на пътя и за избягване на сблъсък.

Не опитвайте да включвате (активирате) системата AutoTrac при транспорт по пътищата.

1. Натиснете бутона "ВКЛ./ИЗКЛ." за включване или изключване на кормилното управление.
2. Шофирайте машината по следата за водене и

пред иконата на машината ще се появи осветена навигационна линия.

3. Когато искате подпомагано кормилно управление, задействайте ръчно AutoTrac чрез натискане на превключвателя "Възобновяване".

ch177nn,1685617259095-11-28JUN23



Икона AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

А—Превключвател за възобновяване

ЗАБЕЛЕЖКА: Местоположението на превключвателя за възобновяване е различно в зависимост от типа и модела на машината. За информация относно местоположението на превключвателя за възобновяване вижте Ръководството за оператора на машината.

Натиснете превключвателя за възобновяване, за да превключите AutoTrac от етап на активиране към етап на включване.

ch177nn,1685617258989-11-01JUN23

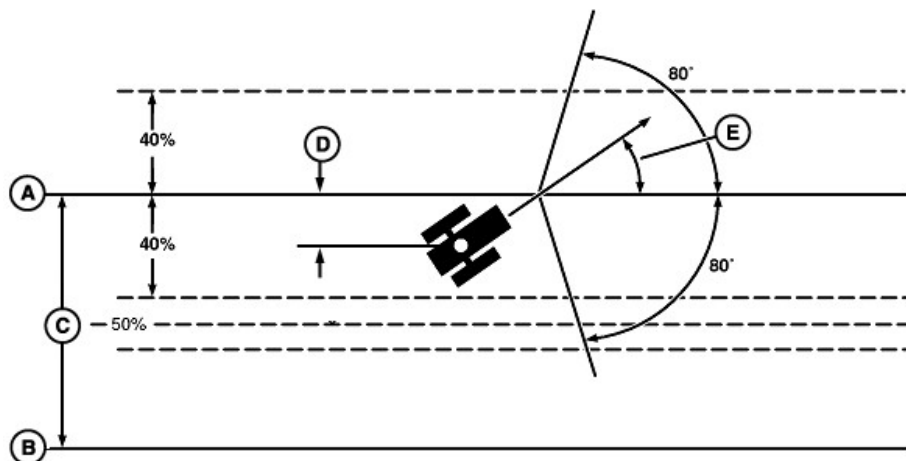
Превключвател за възобновяване



PC28734—UN—29AUG22

Пример за превключвател за възобновяване

Включете отново AutoTrac при следващо минаване



Следене

PC8866—UN—02NOV05

А—Следа 0
В—Следа 1 на юг
С—Разстояние между следите

Д—Грешка при излизане от следата
Е—Грешка в следенето на курса

Щом бъде достигнат краят на реда, операторът трябва да превключи машината на следващото минаване. Чрез завъртане на волана AutoTrac се изключва.

AutoTrac може да се задейства отново чрез натискане на превключвателя за възобновяване само след като бъдат удовлетворени следните изисквания:

ЗАБЕЛЕЖКА: Контролерът на кормилното управление определя максималната скорост, когато машината използва AutoTrac.

При заден ход AutoTrac остава активен за 45 секунди. След 45 секунди машината трябва да се включи на предна предавка, преди отново да се включи на задна.

- Скоростта на движение напред е по-ниска от 30 km/h (18.6 mph).
- Скоростта на движение назад е под 10 км/ч (6 mph).
- Курсът на машината е в рамките на 80° от желаната следа.
- Машината е в рамките на 40 % от дистанцията на следене.
- Операторът е седнал на седалката.
- Модулът за компенсация на терена да е включен.

ЗАБЕЛЕЖКА: Номерът на следата, който се показва на картата, се променя на половината разстояние между две следи за водене.

ch177nn,1685617258751-11-01JUN23

Изключване и дезактивиране на системата

ВНИМАНИЕ: За да предотвратите смърт или сериозно нараняване, изключвайте системата за водене, преди да излезете на път.

Дезактивиране на системата AutoTrac™

Системата AutoTrac се деактивира чрез:

- Завъртане на волана.
- Намаляване на скоростта до по-малко от 0.5 km/h (0.3 mph).

ЗАБЕЛЕЖКА: При някои машини AutoTrac може да работи при скорости до 0,1 km/h (0.06 mph). За повече информация вижте ръководството за оператора на машината за повече информация.

- Превключване на бутона "ВКЛ./ИЗКЛ." на

кормилното управление" в раздела "Изглед на воденето" или приложението "Водене", докато се покаже "Кормилно управление Изкл." и AutoTrac спадне до 2/4 от кръговата диаграма за състоянието.

- Отсъствие на оператора от седалката за повече от 7 секунди при използване на превключвателя на седалката, или ако не се установи активност на оператора в продължение на 7 минути.

Когато AutoTrac е активен, операторът може да завърти волана, за да освободи AutoTrac и да управлява ръчно. Като алтернатива, операторът може да премести превключвателя за път и възобновяване в положение ИЗКЛ., за да изключи AutoTrac. Това кара AutoTrac да спадне до 1/4 от кръговата диаграма за състоянието и се стартира 30-секунден таймер:

- Ако превключвателят се ВКЛЮЧИ преди изтичането на 30-секундния таймер, AutoTrac се активира до 3/4 от кръговата диаграма за състоянието. Натиснете превключвателя "Възобновяване", за да активирате отново AutoTrac.
- Ако превключвателят се ВКЛЮЧИ след изтичането на 30-секундния таймер, AutoTrac се конфигурира на 2/4 от кръговата диаграма за състоянието. AutoTrac трябва да се активира повторно до 3/4 от кръговата диаграма за състоянието, преди да се включи отново AutoTrac чрез натискане на превключвателя за възобновяване.

ЗАБЕЛЕЖКА: Във вграденото кормилно управление на AutoTrac липсва превключвател за път и за възобновяване.

ЗАБЕЛЕЖКА: Моделът MY26 XUV Gator (AT2) е оборудван със система за присъствие на оператора без предпазен колан. Присъствието на оператора се следи чрез състоянието на предпазния колан; ако предпазният колан не е закопчан, функцията Autotrac водене ще бъде изключена.

Деактивиране на системата AutoTrac™

Преместете превключвателя за път и възобновяване в ИЗКЛ. положение., за да спадне AutoTrac до 1/4 от кръговата диаграма за състоянието.

За да дезактивирате AutoTrac през дисплей GreenStar:

1. Натиснете екранния клавиш "Водене".
2. Изберете раздел "Настройки на воденето".
3. Изберете падащо меню "Режим на следене".
4. Изберете "Водене Изкл."

На дисплея изберете иконката „Настройки“ в горната част на приложението за водене и превключете главния превключвател за водене в положение ИЗКЛ.

ZIDXXK1X, 1749792007505-11-08JUL25

Минимална и максимална скорост

Машината и версиите на софтуера на контролера за кормилно управление определят минималните и максималните скорости.

ЗАБЕЛЕЖКА: При някои машини AutoTrac може да работи при скорости до 0,1 km/h (0.06 mph). За повече информация вижте ръководството за оператора на машината.

Граници на скоростите на движение напред

Вграден AutoTrac		
Машина	Горна граница на скоростта при движение напред	Долна граница на скоростта на движение напред
Трактори за редови култури 6R, 7R и 8R и верижни трактори	Колесни: 36 km/h (22.4 mph) Следене: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Съчленени трактори	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph) MST: 1,5 km/h (0.9 mph)
Пръскачки	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Комбайни	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Самоходни фуражкомбайни	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Самоходни редови жътварки	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Памукокомбайни	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)

Граници за скоростта на заден ход

Вграден AutoTrac		
Машина	Движение на заден ход и допустимо време	Горна граница за скоростта при движение назад
Трактори за редови култури 7R и 8R и верижни трактори 7R (сер. № 110101 —) 8R (сер. № 160001 —) 8RT (сер. № 923001 —) 8RX (сер. № 801001 —)	Да, няма граница	10 km/h (6.2 mph)
Трактори за редови култури 6R, 7R и 8R и верижни трактори 7R (сер. № — 110100) 8R (сер. № — 160000)	Да, 45 сек.	10 km/h (6.2 mph)

Вграден AutoTrac		
Машина	Движение на заден ход и допустимо време	Горна граница за скоростта при движение назад
8RT (Сер. № — 923000)		
Съчленени трактори	Не	—
Пръскачки	Да, 45 сек.	10 km/h (6.2 mph)
Комбайни	Да, 45 сек.	10 km/h (6.2 mph)
Самоходни фуражкомбайни	Да, 45 сек.	10 km/h (6.2 mph)
Самоходни редови жътварки	Не	—
Памукокомбайни	Да, 45 сек.	5 km/h (3.1 mph)

ch177nn, 1685617258482-11-01JUN23

Съобщенията на AutoTrac са дезактивирани

Всеки път, когато се деактивира AutoTrac, се генерират два звукови сигнала, след които се показва предупредително съобщение, обясняващо причината за изключването. Показват се и съобщения, уточняващи защо не е активирана AutoTrac. Съобщенията за изключване се показват в продължение на 7 секунди и след това изчезват.

Съобщенията на AutoTrac са дезактивирани	
Код	Съобщение
702752.00	Още нищо не е проверено
702752.01	Волаът е преместен
702752.02	Твърде бавна скорост на колелата
702752.03	Твърде висока скорост на колелата
702752.04	Невалидна предавка
702752.05	Променен номер на следата
702752.06	Няма GPS с двойна честота
702752.07	SSU има активни ДКН
702752.08	Последният преход е нормален
702752.09	Лоши GSD съобщения
702752.10	Липсва Parallel Tracking
702752.11	Няма кодова карта
702752.12	Твърде голяма грешка в курса
702752.13	Твърде голямо отклонение от следата
702752.14	Превключвателят на седалката е отворен
702752.15	Твърде ниска температура на маслото
702752.16	Няма TCM
702752.17	Невалиден активационен код
702752.18	Клапан на органите за управление за диагностичен режим
702752.19	Изключен превключвател на хедера на комбайна
702752.20	Включен превключвател за движение на комбайна по път/поле
702752.21	Напрежението не е стабилно

702752.22	AutoTrac е активиран прекалено дълго на заден ход
702752.23	AutoTrac е активирана под прага за ниски обороти прекалено дълго време
702752.24	Кривината е прекалено голяма
702752.25	Машината не се движи напред
702752.26	Ниска линия ELX (изключване)
702752.27	Неверни данни за предавката
702752.28	Неверни данни от превключвателя за възобновяване
702752.29	Невалидно съобщение за контактния превключвател
702752.30	Изключен превключвател SPFH на AutoTrac/за водене по редове
702752.31	Включен превключвател на самоходния фуражомбайн за бързо спиране
702752.32	AutoTrac не е активирана
702752.33	Захващане на линия
702752.34	Следене по линия
702752.35	Неизвестна посока
702752.36	Преходът към GPS е твърде голям
702752.37	Извън реда
702752.38	Времето за преходната характеристика на датчика е изтекло
702752.39	Неправилна последователност на съобщенията
702752.40	Машината не може да постигне зададената кривина на следата
702752.41	GPS скоростта на машината не съпада с получената от колелата скорост на машината
702752.42	Несъответствие с текущата кривина на следата
702752.43	Машината е в паркирано състояние
702752.44	Изтекло време на допълнителното съобщение за команди за кормилното управление
702752.45	Изтекло време на допълнителното съобщение за състоянието на кормилното управление
702752.46	Неверни данни от превключвателя на седалката
702752.47	Неверни данни за VIN
702752.48	Неверни данни за колесната база
702752.49	Изтекло време на съобщението с информация за TCM
702752.50	Изтекло време на съобщението от автоматиката на машината
702752.51	Изтекло време на съобщението за степента на наклон/отклонение на машината
702752.52	Изтекло време за съобщението за базирани на колелата скорост/посока
702752.53	Изтекло време на данните за следене
702752.54	Неизвестна грешка на контролера на кормилната уредба
702752.55	Темп. AutoTrac Universal е извън диапазона
702752.56	AutoTrac е акт. прек. дълго в "Упр. четири колела"
702752.57	Колелата на машината са в една и съща посока
702752.58	Не е разрешено упълномощаване
702752.62	Запазен

702752.63	Няма действие
-----------	---------------

ch177nn,1685617258342-11-01JUN23

Водене на прикачното приспособление с AutoTrac (пасивно)

Водене на прикачно приспособление с AutoTrac (пасивно) се използва за подобряване на точността при промяна на полеви условия, извити минавания и наклонен терен. "Водене на прикачно приспособление с AutoTrac (пасивно)" управлява машината по начин, който поддържа прикачното приспособление върху линията за водене.

"Водене на прикачно приспособление с AutoTrac" използва измерванията на профила на прикачното приспособление в приложението Диспечер на оборудването и GPS сигналите от приемниците на машината и на прикачното приспособление. Тази информация се използва за определяне на местоположението на приемника на прикачното приспособление по отношение на приемника на машината. Въз основа на линията за водене, воденето на прикачно приспособление с AutoTrac направлява машината, така че прикачното приспособление да следва линията за водене. Това може да доведе до излизане на машината от линията за водене.

Навигация при водене с AutoTrac

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Водене с AutoTrac".



Иконка "Настройки"

PC15305—UN—19MAR13

Изберете иконата "Настройки", за да активирате "Водене на прикачно приспособление с AutoTrac (пасивно)".

ЗАБЕЛЕЖКА: Воденето на прикачно приспособление може да бъде засегнато от промени в полевите условия, промени в условията на околната среда и неправилна настройка на машината или прикачното приспособление.

Изисквания:

ЗАБЕЛЕЖКА: Пневматичното оборудване теглено помежду от сериите C и 1910 Hydraulic Drive са съвместими с AutoTrac прикачно приспособление за Водене (пасивно) и се поддържат с прави, криви, гранични и AutoPath типове релси.

- Дисплей CommandCenter™ 4-то поколение или Universal 4640
- Валиден лиценз за водене на прикачно приспособление
- Монтиран на машината приемник StarFire
 - Приемник StarFire 3000 с SF2 или RTK сигнал
 - Приемник StarFire 6000 с SF3 или RTK сигнал
 - Приемник StarFire™ 7000/7500 със SF-RTK или RTK сигнал
- Приемник StarFire, монтиран на прикачно приспособление
 - Приемник StarFire 3000 с SF1, SF2 или RTK сигнал
 - Приемник StarFire 6000 с SF1, SF3 или RTK сигнал
 - Приемник StarFire™ 7000/7500 със SF1, SF-RTK или RTK сигнал
- "Споделен сигнал" е включен

ЗАБЕЛЕЖКА: При използване на приемници с различни сили на сигнала приемникът на машината трябва да е този с по-добър сигнал. Споделеният сигнал за приемник на прикачно приспособление автоматично се задава на включен.

Автоматичното водене на прикачно приспособление с AutoTrac™ в режим на заден ход

Автоматичното водене на прикачно приспособление с AutoTrac™ в режим на заден ход се поддържа от следните машини:

- Всички машини, които работят с конфигурация AT2
- Трактори от серии 7, 8 и 9 с единично теглено прикачно приспособление

Препоръчителната скорост при работа с Водене на прикачно приспособление с AutoTrac™ в режим на заден ход е между 3-6 км/ч (2-4 мили в час). За оптимална производителност превключете обратно в режим "напред", когато грешките на прикачно приспособление и работния орган са 13 cm (5 in) или по-малко.

За да видите с коя конфигурация работи машината, преминете към AutoTrac™ диагностики:

1. Изберете AutoTrac Pie.

2. Изберете „Техническо състояние“.
3. Изберете система AutoTrac™.
4. Проверете дали режимът AutoTrac™ е AT 2.0.

Монтаж на водене на прикачно приспособление с AutoTrac

ЗАБЕЛЕЖКА: Автоматичното водене на прикачно приспособление AutoTrac™ не е съвместимо с прикачни приспособления, монтиран отзад в 3 точки, с изключение на сеялката TT 8022, използваща заден 3-точков навес без завъртане.

Системата автоматично активира или деактивира в зависимост от позицията на теглича (тегличът долу е 0%, а горе е 100%):

Активиране на условие: Активира се, когато прикачното приспособление е спуснато и достигне 70% от хода на теглича (по подразбиране).

Деактивиране на състоянието: Деактивира се, когато прикачното приспособление е повдигнато над 85% от хода на теглича (по подразбиране).

Правила за конфигуриране:

1. Праговете за включване и изключване трябва да се различават с поне 10%.
2. Прагът на деактивиране не трябва да надвишава 95%.
3. Настройката за Включване (долна граница) не може да бъде зададена по-високо от Настройката за Изключване (горна граница).
4. Настройката за Изключване (горна граница) не може да бъде зададена по-ниско от Настройката за Включване (долна граница).

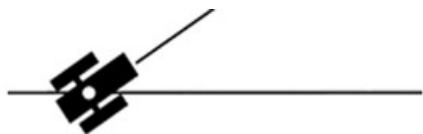
ZIDXX1X,1750228151574-11-08JUL25

Оптимизиране на кормилното управление

Монитор на работните характеристики

Мониторът на работните характеристики показва грешката на курса и грешката при следенето. Той е предназначен за подпомагане на реализирането на "Разширени настройки на AutoTrac". Грешката в курса показва взаимоотношението на посоката на машината по отношение на текущата следа. Грешката при следене показва грешката при излизане от следата на машината или изместването по отношение на текущата следа.

Измерител на грешката на курса



PC16972—UN—22MAY13

Грешката на курса показва връзката на посоката на машината по отношение на текущата следа.

Грешката на курса трябва да бъде в границите на $\pm 1^\circ$.

Ако грешката е извън този диапазон, може да бъдат необходими настройки.

Измерител на грешката при следенето

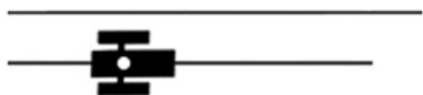


PC16969—UN—22MAY13

Грешката при следене показва грешката при излизане от следата на машината или изместването по отношение на текущата следа. Стойността на стълбовидната диаграма актуализира минималните и максимални промени на грешката в курса в реално време през последните 10 секунди.

ЗАБЕЛЕЖКА: Стойностите на контролера за кормилно управление се базират на органите за кормилно управление на машината.

Настройка на кормилното управление за движение напред



PC16969—UN—22MAY13

Грешка при следенето



PC28738—UN—25AUG22

Иконка "Високо задание при движение напред"



PC28739—UN—25AUG22

Иконка "Ниско задание при движение напред"

Следене на чувствителността на движение по линия

Определя интензивността, с която AutoTrac отговаря на грешка при изместване от следата.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-интензивна реакция към грешките при изместване от следата на машината.
- По-ниски стойности на настройките: Водят до по-

малко интензивна реакция към грешките при изместване от следата на машината.

Посока на водене



PC28740—UN—25AUG22

Висока стойност за посоката на водене



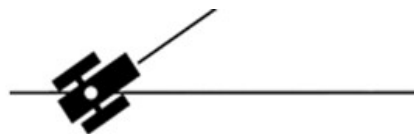
PC28741—UN—25AUG22

Ниска стойност за посоката на водене

Определя влиянието на степента на отклонение (темп на завиване на машината) върху характеристиките на следенето. Курсът на водене действа като параметър на предвиждане и може да се използва за намаляване на прекомерното завиване. Големи корекции на настройките могат да доведат до лоши работни характеристики.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-интензивна реакция към степента на отклонение.
- По-ниски стойности на настройките: Водят до по-малко интензивна реакция към степента на отклонение.

Чувствителност на движение по линия – курс



PC16972—UN—22MAY13

Грешка в курса



PC28742—UN—25AUG22

Висока стойност на чувствителността на движение по линия – курс



PC28743—UN—25AUG22

Ниска стойност на чувствителността на движение по линия – курс

Определя колко интензивно реагира AutoTrac на грешки на курса.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-интензивна реакция към грешката в курса на машината.
- По-ниски стойности на настройките: Водят до по-малко интензивна реакция към грешката в курса на машината.

Скорост на реакция на кормилното управление



PC28744—UN—25AUG22

Висока скорост на сработване на кормилното управление



PC28745—UN—25AUG22

Ниска скорост на сработване на кормилното управление

Регулира скоростта на кормилното управление на машината така, че да се поддържат работните характеристики на следене. Увеличаването на чувствителността на кормилното управление обикновено води до по-добри работни характеристики на следенето.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-високо качество на следенето, но също може да предизвикват увеличено движение или трептене на колелата.
- По-ниски стойности на настройките: Водят до намалено движение на колелата, но могат да предизвикват по-лошо качество на следенето.

Чувствителност на захващане



PC28746—UN—25AUG22

Висока чувствителност на захващане



PC28747—UN—25AUG22

Ниска чувствителност на захващане

Определя колко интензивно машината захваща следата. Тази настройка оказва влияние само върху работните характеристики при захващане на следата.

- По-високи настройки: Водят до по-агресивно захващане на линията.
- По-ниски стойности на настройките: Предизвикват по-плавно захващане на линията.

Чувствителност по крива



PC28748—UN—25AUG22

Висока чувствителност по крива



PC28749—UN—25AUG22

Ниска чувствителност по крива

Определя колко интензивно AutoTrac реагира на крива в следата. Тази настройка влияе върху работните характеристики само при водене по крива следа.

- По-високи настройки: Прави завой с по-малък радиус (остър) около кривата.
- По-ниски стойности на настройките: Прави завой с по-голям радиус (по-широк) около кривата.

Кормилно управление на прикачното приспособление

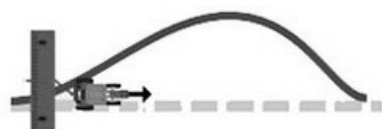
ВАЖНО: За правилното функциониране на воденето на прикачното приспособление е необходимо измерване на центъра на въртене на прикачното приспособление. Вижте "Измерване на центъра на въртене" в екранната помощ за инструкции относно точното измерване на центъра на въртене. Неточното измерване на центъра на въртене може да доведе до влошаване на работните характеристики или до повреждане на прикачното приспособление.

Следене на чувствителността на движение по линия



PC28750—UN—25AUG22

Следене на чувствителността на движение по линия, високо



PC28751—UN—25AUG22

Следене на чувствителността на движение по линия, ниско

Определя интензивността, с която AutoTrac отговаря на грешка при изместване от следата.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-

интензивна реакция към грешката при изместване от следата на прикачното приспособление.

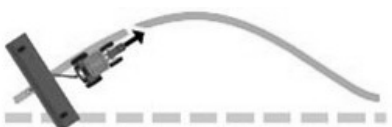
- По-ниски стойности на настройките: Водят до по-малко интензивна реакция към грешката при изместване от следата на прикачното приспособление.

Чувствителност на движение по линия – курс



PC28752—UN—25AUG22

Висока стойност на чувствителността на движение по линия – курс



PC28753—UN—25AUG22

Ниска стойност на чувствителността на движение по линия – курс

Определя колко интензивно реагира AutoTrac на грешки в курса на прикачното приспособление.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-интензивна реакция на грешката в курса на прикачното приспособление.
- По-ниски стойности на настройките: Водят до по-малко интензивна реакция на грешката в курса на прикачното приспособление.

Чувствителност на захващане



PC28754—UN—25AUG22

Висока чувствителност на захващане



PC28755—UN—25AUG22

Ниска чувствителност на захващане

Определя колко интензивно машината захваща следата. Тази настройка оказва влияние само върху работните характеристики при захващане на следата.

- По-високи настройки: Водят до по-агресивно захващане на линията.

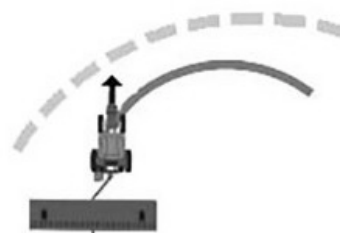
- По-ниски стойности на настройките: Предизвикват по-плавно захващане на линията.

Чувствителност по крива



PC28756—UN—25AUG22

Висока чувствителност по крива



PC28757—UN—25AUG22

Ниска чувствителност по крива

Определя колко интензивно AutoTrac реагира на крива в следата. Тази настройка влияе върху работните характеристики само при водене по крива следа.

- По-високи настройки: Прави завой с по-малък радиус (остър) около кривата.
- По-ниски стойности на настройките: Прави завой с по-голям радиус (по-широк) около кривата.

Чувствителност на наклон



PC28758—UN—25AUG22

Висока чувствителност на наклон



PC28759—UN—25AUG22

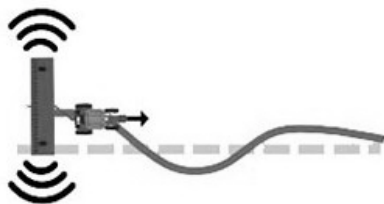
Ниска чувствителност на наклон

ЗАБЕЛЕЖКА: Тази настройка може да изисква регулиране с промяната в условията на почвата.

Определя колко интензивно AutoTrac реагира на промени в наклона. При твърде висока стойност тракторът насочва прикачното приспособление нагоре. При твърде ниска стойност тракторът насочва прикачното приспособление надолу.

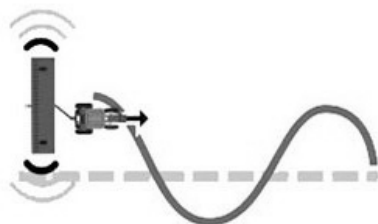
- По-високи настройки: Машината се движи повдигната по наклона, за да компенсира прикачно приспособление, което е с по-малко съпротивление при движение надолу.
- По-ниски стойности на настройките: Машината се движи снижена по наклона, за да компенсира прикачно приспособление, което е с по-голямо съпротивление при движение надолу.

Скорост на реакция на наклон



PC28760—UN—25AUG22

Висока скорост на реакция на наклон



PC28761—UN—25AUG22

Ниска скорост на реакция на наклон

Определя колко бързо AutoTrac реагира на промяна в наклона.

- По-високи стойности на настройките: Водят до по-бърза реакция на промяна в наклона.
- По-ниски стойности на настройките: Водят до по-бавна реакция на промяна в наклона.

ch177nn,1685617257742-11-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense е разширение на вградения AutoTrac при прибиране на царевица, обработка на почвата между редовете или внасяне на продукт. Сигналите, осигурени от датчиците за реда, са интегрирани със съществуващите сигнали на AutoTrac, за да поддържат следването на редове от

машината. Когато няма сигнал от датчиците за редове (като при минаване през воден път), се използва нормално водене чрез системата за глобално позициониране (GPS).

AutoTrac RowSense работи с всички съществуващи методи за следене и с повечето стандартни модели за прибиране на реколта и приложения. Всички режими на проследяване се настройват така, все едно са с базиран на GPS AutoTrac.

Свържете се с вашия дилър на John Deere за купуване на AutoTrac RowSense.

За допълнителна информация се обърнете към ръководството за оператора за AutoTrac RowSense.

Измествания на линията за водене

Когато е активирана AutoTrac RowSense, линията за водене се измества автоматично, за да се поддържа центрирана по отношение на позицията на датчиците за редове. Когато е избрано ново поле или AutoTrac RowSense е изключен, системата изчиства всички измествания за всички следи за водене, зададени от AutoTrac RowSense.

Икони за състоянието на AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Режим на готовност (бяла иконка)

Системата е изключена.



PC28735—UN—25AUG22

Системата е включена (зелена иконка)

Системата е включена и работи с двата датчика за редове и GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Няма GPS сигнал (жълта иконка)

Системата е включена и работи само с данни от датчик за редове.



PC28737—UN—25AUG22

Няма сигнал от датчик за редове (оранжева иконка)

Системата е включена и работи само с GPS.

Активиране на датчиците за редове

След като бъде зададена началната траектория, може да се натисне превключвателят за възобновяване на AutoTrac, когато машината е в рамките на половината на дистанцията на следене и е под приемлив ъгъл по отношение на редовете. RowSense насочва машината веднага щом датчиците за редове могат да установят позицията на реда.

Завоите по синора се извършват по същия начин както и с AutoTrac, базиран на GPS.

1. Операторът се съобразява с траекторията.
2. Натиснете превключвателя за възобновяване, за да активирате отново AutoTrac.
3. Датчиците за ред откриват позиция на даден ред и го следват.

Функцията за удължаване на линията на адаптивните криви, кръговата следа и АВ кривите може да се използват за удължаване на проекцията на съседни траектории в синора.

Пропускане на ред

Пропускане на ред се получава при загуба на данни от датчиците за редове. AutoTrac работи с GPS, докато не бъдат придобити отново данни за редовете. Това пропускане може да се получи при навлизане във водни пътища.

Когато се използва следене по права или следене по крива АВ и бъде пропуснат ред, следата за воденето се центрира отново. Този метод осигурява по-голяма възможност на AutoTrac RowSense да захване отново правилната следа от другата страна на водния път.

Ръчен RowSense

Изберете режима "Ръчен RowSense", за да използвате датчика за редове само на хедера. Ръчното управление на RowSense не изисква активиране или лиценз на водене с AutoTrac.

Режим "Ръчен RowSense" е наличен в "Разширени настройки на воденето", ако са изпълнени следните условия:

- На машината е монтиран дисплей 4600 CommandCenter или универсален дисплей 4640.
- Дисплеят установява, че машината е самоходен фуражокомбайн, памукокомбайн или комбайн за неотворени глави памук.
- Дисплеят открива датчиците на търсача на редове на CAN шината.

ch177nn,1685617257495-11-01JUN23

Отстраняване на неизправности

ЗАБЕЛЕЖКА: AutoTrac е настроен за добра работа при повечето условия на полето и при използване на различни прикачни приспособления. За условия извън нормалните "Разширени настройки" дават възможност на оператора за фина настройка на системите за специфични условия на полето и прикачни приспособления. Регулирайте чувствителността на кормилното управление, преди да използвате стъпките в следващите сценарии.

Преди настройката проверете и отстранете другите проблеми. Направете необходимите механични проверки и калибрвания на съответната машина. Ако не се изпълни тази стъпка, могат да възникнат повреди на машината или операторът да загуби време за настройка на система, която не може да се настройва.

Прекомерно движение на колелата: Общата работа на AutoTrac е приемлива, но колелата се колебаят бързо напред и назад.

Интензивно S-образно движение: Когато се погледне откъм предната страна на машината, се наблюдава непрекъснато движение напред и назад. Наблюдава се движение, но изведената на дисплея грешка в изместването на следата (разстоянието в страни от линията А – В) е сравнително малка.

Бавно S-образно движение: Реакцията на AutoTrac е бавна при опит за оставане върху линията и се извършва бавно отклонение от страна към страна.

Бавно захващане на линия: Бавна реакция на AutoTrac при захващане на линия. Тракторът остава продължително време от едната страна на линията, преди да се изравни.

Интензивно захващане на линия: AutoTrac се отклонява от линията и прекомпенсира по време на захващане, което води до висока честота, S-образно движение с малко отклонение по време на захващанията.

Следене извън крива: Бавна реакция AutoTrac при следене на крива, което предизвиква бавно S-образно движение около желаната линия. Тази линия често води към външната страна на желаната траектория.

Следене от вътрешната страна на крива: AutoTrac реализира бързи, високочестотни корекции в режим "Следене по крива", предизвиквайки S-образно движение или следене навътре от желаната траектория.

ЗАБЕЛЕЖКА: За техниките за откриване на неизправности вижте помощните файлове на екрана.

Обща настройка

Препоръки за настройка:

- Чувствителност на кормилното управление:
Установете я на 100 преди да правите други
настройки. Регулирайте със стъпка 10.
- Чувствителност на движение по линия – следене:
Регулирайте със стъпка 20.
- Чувствителност на движение по линия – курс:
Регулирайте със стъпка 10.
- Посока на водене: Регулирайте със стъпка 10.
- Скорост на реакция на кормилното управление:
Регулирайте със стъпка 10.
- Чувствителност на захващане: Регулирайте със
стъпка 20.
- Чувствителност по крива: Регулирайте със стъпка
20.

По една стойност в даден момент: Опитайте се да регулирате заданията при проблемни условия на полето, когато е активен AutoTrac, като изпълните следните стъпки:

1. Стартирайте с фабрични настройки по подразбиране. Стойността на чувствителността на кормилното управление се съгласува със стойността в раздела "Изглед на воденето". Опитайте се да използвате стойност за това задание, подобна на тази за условията, при които работите (70 за твърда почва, 100 за повечето условия и 120 за мека почва). Може да се наложи промяна на числото извън предложените настройки.
2. Когато AutoTrac е активен в проблемни условия (като скорости, почва и регулиране на гумите), увеличавайте или намалявайте Линейната чувствителност на курса с коефициент 10.
3. Ако промяната в "Чувствителност на движение по линия – курс" е неефективна по отношение на даден проблем, нулирайте параметъра "Чувствителност на движение по линия – курс". Увеличавайте или намалявайте "Посока на водене" по същия начин, както в предишната стъпка.
4. Ако никоя от предишните стъпки не действа, нулирайте "Посока на водене" и увеличавайте или намалявайте "Скорост на сработване на кормилното управление" по същия начин, както в предишните стъпки.

Комбиниране на настройки: Ако горната процедура не доведе до постигане на задоволителни работни показатели и операторът е придобил опит за влиянието на параметрите върху работните показатели на AutoTrac, пробвайте други комбинации от параметри, когато е активен AutoTrac.

Автоматизация на завиването с AutoTrac™

Автоматизация на завиването с AutoTrac™



PC28762—UN—25AUG22

Автоматизация на завиването с AutoTrac™

Приложението "Автоматизация на завиването с AutoTrac" (AutoTrac Turn Automation) автоматизира крайните завои (завоите в края на преминаването на нивата) в оборудваните машини. Тази автоматизация позволява на оператора да се съсредоточи върху други задачи, вместо да координира крайните завои.

При първоначалната настройка на "Автоматизация на завиването на AutoTrac" се препоръчва да се използват настройките по подразбиране. Настройките по подразбиране осигуряват начална точка, която функционира добре с много конфигурации на машини и прикачни приспособления. При някои конфигурации може да възникне необходимост от коригиране на разширените настройки на "Автоматизация на завиването на AutoTrac" за фина настройка на работните характеристики. Например, ако тракторът е станал по-широк поради добавяне на тройни гуми или ако радиусът на завиване е повлиян от регулиране на ограничителите на кормилното управление, максималният радиус на завиване и максималният ъгъл на завиване може да се нуждаят от корекция.

Навигиране до "Автоматизация на завиването на AutoTrac"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете "Автоматизация на завиването на AutoTrac".

Картографиране

Модулът карта на Автоматизацията на завиването на AutoTrac показва информация за предстоящи завои, като разстояние до завоя и посока на завоя. Използвайте екранната помощ за повече информация относно приложението "Картографиране".

Съвместимост с "Автоматизиране на завиването с AutoTrac":

"Автоматизация на завиването с AutoTrac" е съвместима със следните дисплеи и приемници:

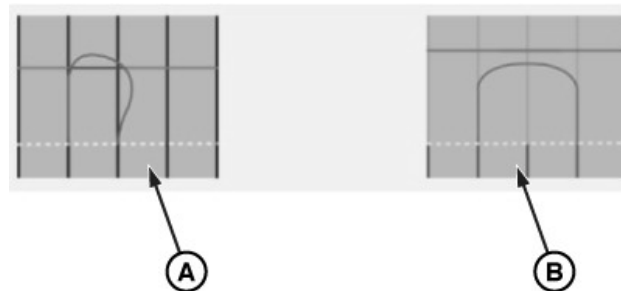
ЗАБЕЛЕЖКА: Актуализирайте софтуера до най-новата версия.

- Дисплей 4600 CommandCenter
- Универсален дисплей 4640
- Универсален дисплей G5
- Дисплей CommandCenter G5
- Приемник StarFire 3000
- Приемник StarFire 6000
- Приемник StarFire 7000
- Приемник StarFire 7500

"Автоматизацията на завиването с AutoTrac" не е съвместима със следните дисплеи:

- 4200 CommandCenter
- Процесор 4600 CommandCenter версия 1
- Универсален дисплей 4240
- Оригинален дисплей GreenStar™
- Дисплей GreenStar 2 1800
- Дисплей GreenStar 2 2600
- Дисплей GreenStar 3 2630, когато се използва с 4600 CommandCenter или с универсален дисплей 4640

Препоръка за пропускане на завой



PC613045—UN—20FEB24

Препоръка за пропускане на завой

А—Без пропускане
В—Пропускане на завоя

Автоматизиране на завиването с AutoTrac предлага да се пропусне завой при необходимост, когато дистанцията на следене е по-малка от минималния диаметър на завиване на машината. Тази функция се прилага само когато са избрани завои тип U.

Изберете "ОК" в съобщението "Препоръка за пропускане на завой", за да приемете пропускането на завой. Затворете съобщението или изберете "Отмяна", за да отхвърлите препоръката и да продължите, без да пропускате завой.

ЗАБЕЛЕЖКА: Изборът се запазва по време на циклите на студено и топло рестартиране.

ЗАБЕЛЕЖКА: Препоръката се показва отново при промяна на полетата и когато дистанцията на следене е по-малко от диаметъра на завиване.

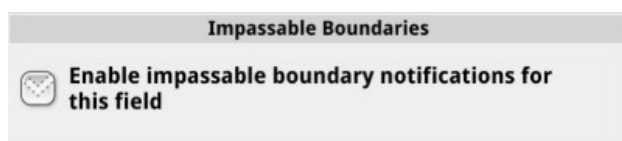
Интелигентно оразмеряване на завоите:

Когато дистанцията на следене е равна или по-голяма от минималния диаметър на завиване на машината, приложението ще планира ефективен обратен завой.

Когато дистанцията на следене е по-малка от минималния диаметър на завиване на машината, формата на завоя ще бъде във формата на крушка, която изисква повече пространство при изпълнение.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако приемете "Пропускане на завой", приложението не използва функцията за интелигентно оразмеряване на завоите.

Непроходими граници



PC661533—UN—30JAN25

Непроходими граници

Предупреждението за непроходими граници може да бъде деактивирано, като изберете квадратчето за отметка в "Разширени настройки на автоматизацията при завиване" с AutoTrac. Полето за отметка се настройва в състояние по подразбиране (включено предупреждение) при следните условия:

- Промяна на полето
- Операторът не е на седалката
- Цикли на ключа

ch177nn,1740727678852-11-28FEB25

Автоматизация на завиването с AutoTrac на трактора

Използвайте „Автоматизация на завиването с AutoTrac™“ с iTEC™ за автоматизация на няколко задачи в кабината. Тази автоматизация позволява на оператора да се съсредоточи върху оборудването и задачите вместо върху боравенето с работното оборудване.

Изисквания за работата

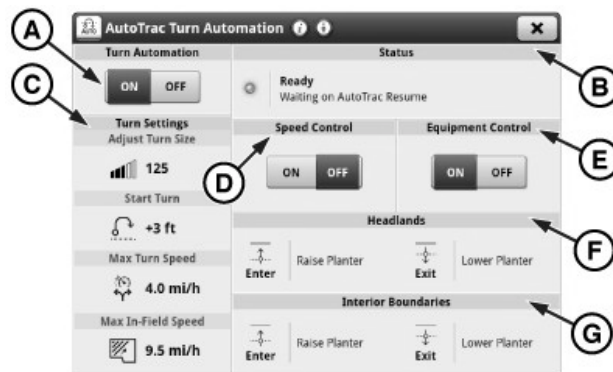
- "Автоматизация на завиването на AutoTrac" трябва да бъде активирана.
- Автоматизацията на завиването трябва да бъде включена.
- iTEC главен трябва да е ВКЛ.

ЗАБЕЛЕЖКА: "Автоматизация на завиването с AutoTrac" не е съвместима със следите за достъп на машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: За да използвате "Автоматизация на завиването с AutoTrac™" с АВ криви, АВ кривите трябва да бъдат записани от единия край на нивата до другия ѝ край (от синор до синор). Крайните завои няма да бъдат генерирани, ако АВ кривите не са правилно записани.

- Трябва да бъдат избрани права следа, АВ криви или AutoPath.
- Трябва да са дефинирани Последователности от синори.
- Информацията за граница на поле трябва да бъде пълна.
- Трябва да бъдат изпълнени изискванията на Профил на прикачното приспособление.
- Трябва да бъдат изпълнени изискванията на профила на машината.
- Завиването под формата на 8 може да е активирано (опция).

Настройки на „Автоматизиране на завиването с AutoTrac“ на трактора



PC620660—UN—24MAY24

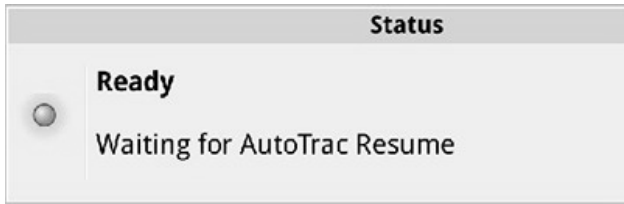
Страница с настройки на "Автоматизиране на завиването с AutoTrac на трактора"

- A—Автомат. на завиване
- B—Статус
- C—Настройки за завиване
- D—Управление на скоростта
- E—Контрол на оборудването
- F—От синори
- G—Вътрешни граници

Автоматизация на завиването (A)—Превключете ВКЛ., за да активирате автоматизацията на завоите на AutoTrac.

ЗАБЕЛЕЖКА: За машини с iTEC, включването на Turn Automation активира и функциите на iTEC. Ако iTEC бъде изключено, се изключва и автоматизацията на завиване на AutoTrac

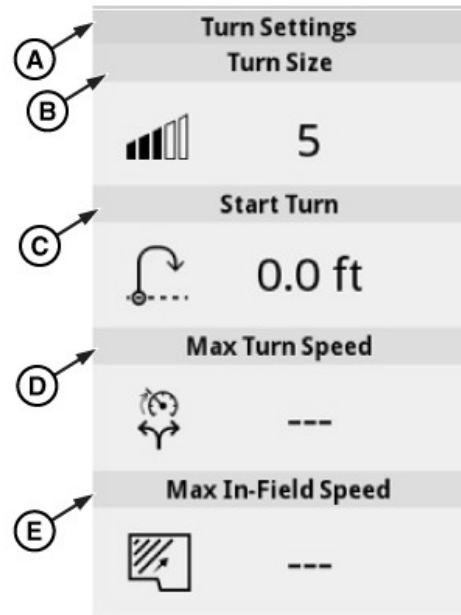
Състояние(B) — предоставя на оператора визуална индикация за състоянието на автоматизацията.



PC28997—UN—24APR23
Състояние—В готовност—Изчакване на възстановяване на AutoTrac

ЗАБЕЛЕЖКА: За повече информация относно Автоматизация на завиването, вижте екранната помощ за Автоматизация на завиването на AutoTrac.

Настройки за завиване



PC613043—UN—12FEB24

Настройки за завиване

- A—Настройки за завиване
- B—Размер на завоя
- C—Начало на завой
- D—Максимална скорост на завиване (Max Turn Speed)
- E—Макс. скорост на полето

Настройки за завой (A) – Предоставя бърз преглед на стойностите на различни настройки, свързани с автоматизацията на завиване.

Размер на завоя (B) – Регулиране на формата на траекторията на завиване. По-малкото число ще доведе до по-малък завой и обратното.

Начало на завой (C) – Регулирайте началото на траекторията на завиването преди или след пресичането на граница на синор.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако скоростта на машината се промени ръчно по време на активна операция по автоматизация на завиването на AutoTrac, настройките за автоматизиране на скоростта за максимална скорост на завиване и максимална скорост в полето вече не се използват като функции за управление на скоростта. Въпреки това "Автоматизация на завиването на AutoTrac" остава активна и продължава да изпълнява разширените функции за водене в завой, функциите на системата за управление на прикачното приспособление (IMS) и функциите на iTEC.

- Сив светодиод (ИЗКЛЮЧЕНА автоматизация) – главният превключвател на автоматизацията на завиването е ИЗКЛ.
- Оранжев светодиод (Няма готовност) – не са изпълнени едно или повече изисквания за автоматизацията на завиване.
- Червен светодиод (Установена е грешка) – установена е грешка в системата.
- Зелен светодиод (Готовност) – автоматизацията на завиване е готова за работа. Натиснете превключвателя за възобновяване за активиране.
- Син светодиод (Активен) – системата работи.

Настройки за завой (C) – Предоставя бърз преглед на стойностите на различни настройки, свързани с автоматизацията на завиване.

Управление на скоростта (D)—Изключете управлението на скоростта, за да контролирате ръчно скоростта на машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Дисплеят показва предупредително съобщение преди завой, което указва на оператора да намали скоростта, за да извърши безопасен и точен завой.

Управление на оборудването (E)—Превключете управлението на оборудването на ИЗКЛ, за да позволите на Автоматизация на завиването AutoTrac™ да работи без настройка на iTEC™.

Синори (F)—Изберете текстовата област, за да промените задействаните последователности за синори.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако вътрешните граници са в сиво, това означава, че в полето няма вътрешни граници. За достъп до настройките трябва да се премине вътрешна граница.

Вътрешни граници (G)—Изберете текстовата област, за да промените задействаните последователности за вътрешните граници.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако вътрешните граници са в сиво, това означава, че в полето няма вътрешни граници. За достъп до настройките трябва да се премине вътрешна граница.

ЗАБЕЛЕЖКА: Макс. скорост на завиване не игнорира зададената скорост на трактора. Максималната скорост, при която машината може да работи при използване на "Автоматизация на завиването на AutoTrac", е по-ниската от двете стойности.

Макс. скорост на завиване (D) – Регулирайте максималната скорост, с която може да се движи машината, докато завива.

ЗАБЕЛЕЖКА: Макс. скорост на полето не игнорира зададената скорост на трактора. Максималната скорост, при която машината може да работи при използване на "Автоматизация на завиването на AutoTrac", е по-ниската от двете стойности.

Макс. скорост на полето (E) – Регулирайте максималната скорост на машината, когато същата не се намира на синора.

Съвместимост на трактор John Deere:

"Автоматизация на завиването с AutoTrac" е съвместима със следните трактори на John Deere:

ЗАБЕЛЕЖКА: 8x30T и 9x30T не са съвместими с автоматизацията на завиването на AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT и iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT и e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 и e23)
- 8RX (EVT, IVT и e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT и iTEC)
- 7R IT4 (IVT и CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT и PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT и PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Безстепенна вариаторна трансмисия)

CQT (Трансмисия CommandQuad II)

PST (Предавателна кутия PowerShift)

e18 (18-скоростна трансмисия PowerShift с Efficiency Manager)

e23 (23-скоростна трансмисия PowerShift с Efficiency Manager)

Съвместимост на теглените по средата въздушни сеялки

"Автоматизация на завиването с AutoTrac" е съвместима със следните въздушни сеялки:

- С-серия
- 1910 Хидравлично задвижване

Съвместимост на прикачното приспособление

"Автоматизация на завиването с AutoTrac" не е съвместима със следните прикачни приспособления:

- Прикачни приспособления, монтирани отпред
- Пневматично оборудване, теглено между трактора и прикачното приспособление
- Няколко приспособления, теглени последователно, където работният детайл не е свързан директно към трактора

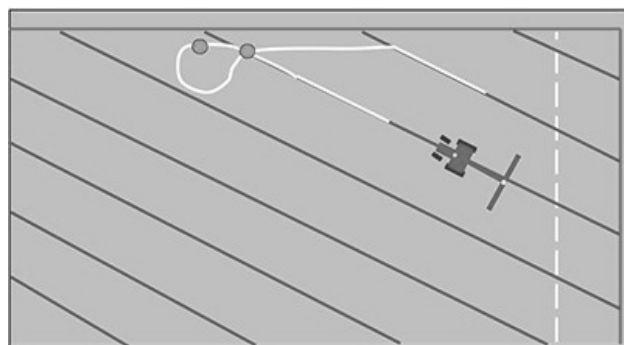
Завои под формата на цифрата 8

ЗАБЕЛЕЖКА: Завоите под формата на осмица са активирани в легендата на картата на "Автоматизация на завиването на AutoTrac" в приложението "Картографиране".

Завоите под формата на осмица се използват, когато полето има горни/долни граници и следи под ъгъл. Завоят е зададен в рамките на границата спрямо половината от ширината на прикачното приспособление, за да се поддържа прикачното приспособление в рамките на границата. Машината автоматично превключва на U-образен завой, ако ъгълът на линията за водене към синора надхвърля 45° и превключва обратно към фигура осмица, когато ъгълът е 45° или по-малко.

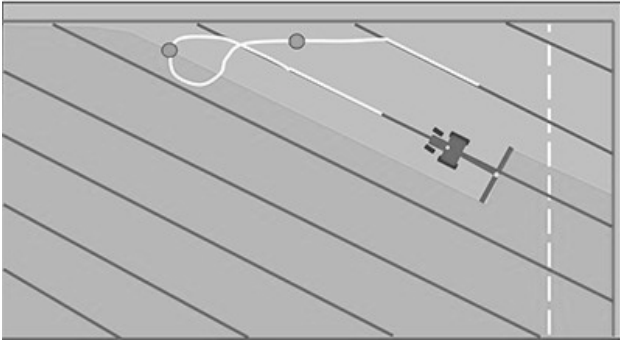
Фигура осмица е съвместима с права следа.

Когато е избрано "Максимизиране на покритието при завой", синхронизира настройките на iTEC с покритието. Последователностите на iTEC се поставят, където започва и спира покритието. Тази настройка е включена в "Информация и настройки".



PC28850—UN—08MAY23

Максимизиране на покритието при завой – ИЗКЛ.



PC28851—UN—08MAY23

Максимизиране на покритието при завой – ВКЛ.

A—Покритието е ИЗКЛ.

B—Покритието е ВКЛ.

Вижте екранната помощ за "Автоматизация на завиването на AutoTrac" за повече информация относно завоите под формата на осмица.

ch177nn, 1709205337514-11-24MAY24

Автоматизация на завиването с AutoTrac на комбайна

"Автоматизацията на завиването с AutoTrac на комбайна" автоматизира само крайните завои. "Автоматизацията на завиването с AutoTrac на комбайна" не управлява скоростта или други функции на машината.

"Автоматизация на завиването с AutoTrac" е съвместима с вградените AutoTrac и RowSense.

Изисквания за работата

- "Автоматизация на завиването на AutoTrac" трябва да бъде активирана.
- Автоматизацията на завиването трябва да бъде включена.
- Трябва да бъдат избрани права следа или AutoPath.
- Информацията за граница на поле трябва да бъде пълна.
- Трябва да бъдат изпълнени изискванията на профила на машината.
- Могат да бъдат активирани спиралните завои (опция/по избор).

В края на минаването "Автоматизация на завиването на AutoTrac" се деактивира преди завоя, ако разтоварващият шнек е активен или удължен.

ЗАБЕЛЕЖКА: **ЗАБЕЛЕЖКА:** Разтоварващият шнек може да бъде изтеглен, ако функцията е активирана в "Разширени настройки".

Настройки на „Автоматизиране на завиването с AutoTrac“ за комбайни



PC29160—UN—01JUN23

Настройки на „Автоматизиране на завиването с AutoTrac“ за комбайни

1. **Размер на завой (A)** – Регулиране на формата на траекторията на завоя. По-малкото число ще доведе до по-малък завой и обратното.
2. **Начало на завой (B)** — регулирайте началото на траекторията на завиването преди или след пресичането на границата на синора.

Съвместимост на комбайна с "Автоматизиране на завиването с AutoTrac"

"Автоматизацията на завиването с AutoTrac" за комбайни е съвместима със следните комбайни:

Комбайни John Deere	Година на модела
Серия X	2021 и по-нови
Серия S700	2018 и по-нови
Серии S430 и S440	2017 и по-нови

Шаблони за завиване

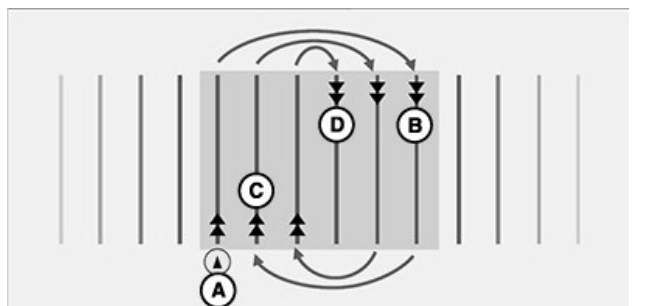
ЗАБЕЛЕЖКА: Шаблоните на завоите ще изберат по коя линия на преминаване да карате въз основа на покритието. Ако дадено преминаване е почти покрито, комбайнът ще пропусне преминаването и ще премине към следващото преминаване.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато няколко машини работят на една и съща нива, споделеното покритие може да се използва за определяне на линията на следващото преминаване, за да се избегне припокриване.

Автоматизацията на завиването с AutoTrac за комбайни може да направи два спираловидни завоя:

1. **По спирала навътре** — по време на завой по спирала навътре комбайнът винаги ще завива надясно. Броят на пропусканията е размерът на земята, намален с 2. След като работата приключи, броят на пропусканията постепенно намалява до нула. В този пример размерът на нивата е зададен на 6, което води до максимум 4 пропускания. От началната точка (A) комбайнът ще завърши първоначалното преминаване, ще пропусне 4 преминавания и ще завърши петото преминаване (B). Комбайнът пропуска 3

преминавания и завършва следващото преминаване (C) в шаблона. Комбайнът продължава да се движи спираловидно, докато не завърши всяко преминаване. След завършване на последния завой (D), машината по подразбиране преминава направо. Операторът отива на следващата нива и продължава избрания шаблон.

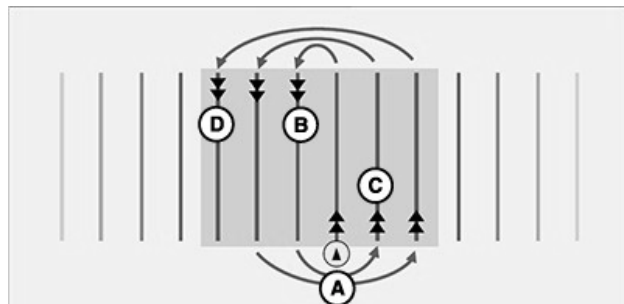


PC29159—UN—01JUN23

Спирава в завоя при размер 6 на нивата

A—Начална точка
B—Пето преминаване
C—Следващо преминаване
D—Краен завой

2. **Спирава навън** — комбайнът ще тръгне от средата на нивата и ще излиза спираловидно, винаги завивайки наляво. Размерът на нивата определя максималния брой пропускания. По време на завоите при излизане в спирала, броят на пропусканията започва от нула. По време на преминавания броят на пропусканията се увеличава постепенно, докато се достигне максималният брой пропускания. В примера размерът на нивата е 6 и започва с 0 пропускания. Комбайнът тръгва от началната точка (A) нагоре по реда и се движи надолу по линията на съседното преминаване вляво (B). Когато комбайнът достигне края на линията на второто преминаване (B), броят на пропусканията се увеличава с едно, което позволява на комбайна да пропусне завършения ред и да премине нагоре по най-близката необработена линия на преминаване (C). Комбайнът ще продължи да се движи спираловидно, докато не бъде завършен желаният брой преминавания. След завършване на последния завой (D), машината по подразбиране преминава направо. Операторът отива на следващата нива и продължава избрания шаблон.



PC29158—UN—01JUN23

Пример за спирава навън

A—Начална точка
B—Втори ред
C—Трети ред
D—Краен завой

ch177nn, 1740727866353-11-28FEB25

Автоматизация на завиването на пръскачката с AutoTrac

Изисквания за работата

Автоматизацията на пръскачката с AutoTrac се предлага за следните типове дисплеи с лиценз Automation 4.0 или G5 Advanced:

- Универсален дисплей 4640
- Дисплей 4600 CommandCenter
- Универсален дисплей G5/G5^{Plus}
- Дисплей на CommandCenter G5/G5^{Plus}

Следните типове трасета се поддържат от автоматизацията на завиването на пръскачката с AutoTrac:

- Права следа
- AutoPath (редове)
- AutoPath (границы)

ЗАБЕЛЕЖКА: По време на влизане в синора и излизане от полето системата трябва да зададе вярно положение на флага "Извън посевите" в пресечната точка на синора със средата на предния мост на машината.

По време на излизане от синора и влизане в полето системата трябва да зададе фалшив флаг за "Извън посевите" в пресечната точка на синора със средата на предния мост на машината.

Следните функционалности не се предлагат в автоматизацията на завиването на пръскачката с AutoTrac:

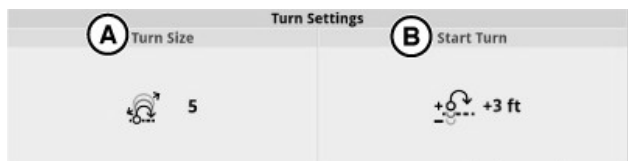
- Управление на скоростта
- Настройка на последователност

- Настройки на скоростта на движение в полето и при завиване
- АВ криви, адаптивни криви и кръгове

Настройки на "Автоматизиране на завиването с AutoTrac" на пръскачката

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато е активирана, автоматиката за завиване на пръскачката с AutoTrac преминава в състояние на готовност без настройки на управлението на скоростта или настройка на последователността.

Настройки за завиване – право трасе



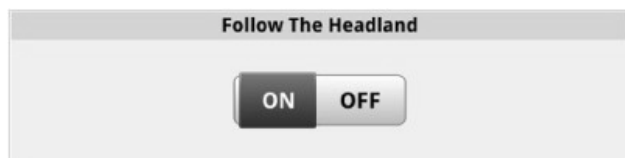
PC661530—UN—29JAN25

Настройки за завиване – право трасе

Размер на завоя (A): Регулиране на формата на траекторията на завиване. По-малкото число ще доведе до по-малък завой и обратното.

Начало на завоя (B): Настройва началото на траекторията на завиването преди или след пресичането на граница на синор.

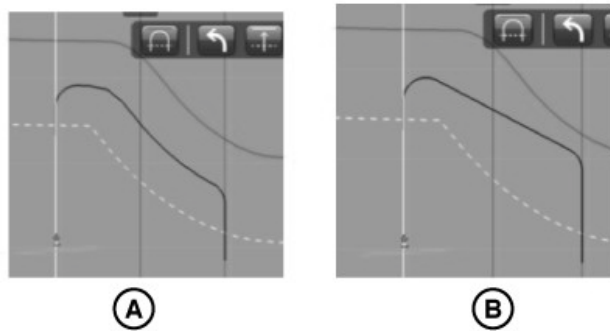
Следване на синора



PC662153—UN—17FEB25

Следване на синора

"Следване на синора" е разширена настройка, която се предлага само при използване на режима за водене по права линия.



PC661535—UN—02FEB25

Следване на синора

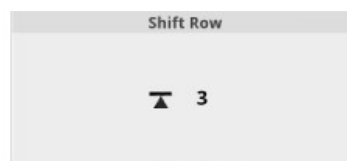
A—"Следване на синора" ВКЛ.

B—"Следване на синора" ИЗКЛ.

Когато е активирана, машината следва извивката на синора, когато има криви. Когато е дезактивирана, машината следва най-краткото (право) трасе през синора и не следва кривата, ако има такава. По подразбиране функцията "Следване на синора" е ВКЛЮЧЕНА. Избраното положение на превключвателя се запазва при всички цикли (изключване и включване) на ключа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Функцията "Следване на синора" е достъпна само при използване на режима за водене по права линия.

Включване на Настройки – AutoPath (редове)



PC659264—UN—29JAN25

Преместване на реда

Когато използвате AutoPath (редове), настройката Преместване на реда премества определения(те) ред(ове) от текущото преминаване на AutoPath през синора. Shift Row позволява да се избере посоката на преместване (навътре или навън) и броят на редовете, които да се преместят.

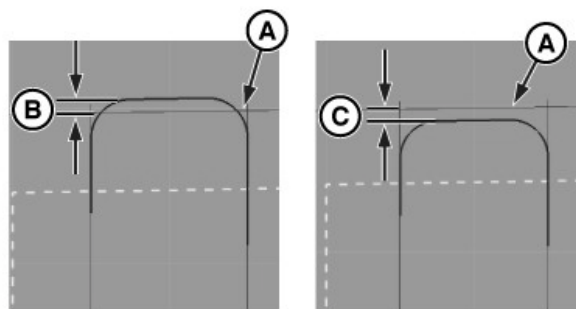
Настройки на завиването – AutoPath (Граници)



PC661529—UN—29JAN25

Начално отместване на завоя

Началното отместване на завоя е мястото, където машината започва да завива автоматично по отношение на границата на трасето на AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Начално отместване на завоя

A—Гранично трасе на AutoPath

В—Положително отместване
С—Отрицателно отместване

Положително отместване (В) означава, че машината прави завой след граничното трасе (А) на AutoPath. Отрицателно отместване (С) означава, че завоят се прави преди граничното трасе (А) на AutoPath.

Диапазонът на стойността на "Начално отместване на завой" е +100 до -100 и се регулира на стъпки от по 0,3 m (1 ft).

Съвместимост с автоматизирането на завиването на пръскачката с AutoTrac

Самоходна пръскачка John Deere	Модел
400R	408R, 410R и 412R
600R	612R и 616R
Hagie	ST12S, ST16S и ST20 (година на модела 2022 и по-нови)

Поплавък John Deere	Модел
800R	800R

Шаблони за завиване

Автоматиката за завиването на пръскачката с AutoTrac поддържа само завои на 180 градуса.

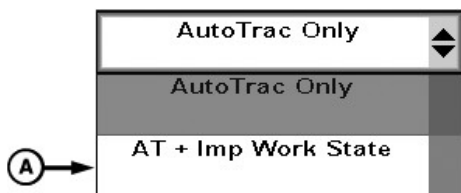
ch177nn,1740727609880-11-28FEB25

Отстраняване на неизправности

Active Implement Guidance

За да възпрепятствате действието на кормилното управление на прикачното приспособление при обръщането на посоката в края, когато работи "Активно водене на прикачното приспособление" и "Автоматизацията на завиването на AutoTrac", направете следните настройки:

Контролер на приложението 1100 (UCC1)



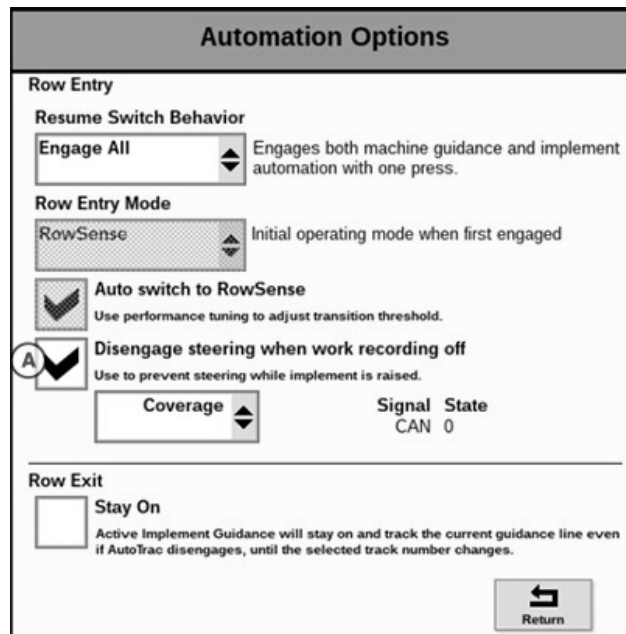
PC27869—UN—28FEB20

А—AT + състояние на импулсна работа

- Изберете "Контролер на приложението 1100" в приложението ISOBUS VT.
- Изберете бутона "Настройка на кормилното управление на прикачното приспособление" или "Настройка на изместването на прикачното приспособление".

- Изберете "AT + състояние на импулсна работа" (А) от изскачащото меню в настройката "Изискване за задействане".

Контролер на приложението 1100 (UCC2 Сер. № PCXL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

А—Квадратче за отметка "Деактивиране на кормилното управление"

- Изберете "Контролер на приложението 1100" в приложението ISOBUS VT.
- Изберете екранния клавиш "Активно водене на прикачното приспособление".
- Изберете "Опции за автоматизация" в раздела "Настройка".
- Изберете квадратчето за отметка "Деактивиране на кормилното управление при изключен запис на работата" (А).

ch177nn,1685617395656-11-01JUN23

Синхронизация на машината

Синхронизация на машината



PC28763—UN—25AUG22

Синхронизация на машината

Machine Sync на John Deere осигурява възможност за синхронизирано движение между съвместими машини. Machine Sync използва AutoTrac за водене на оборудването към началното положение, зададено по отношение на водещото превозно средство. Воденото превозно средство поддържа тази позиция по време на работа. Machine Sync поддържа линейни и странични измествания между водещото и воденото превозно средство, като използва информация от приемници StarFire. Информацията се предава безжично между машините чрез модулната телематична система (MTG) 4G LTE на всяка от машините.

Machine Sync не използва клетъчна комуникация.

Навигация до Machine Sync

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението Machine Sync.

Изисквания

За да функционира Machine Sync, трябва да бъдат изпълнени следните изисквания:

Изисквания към мрежата

Machine Sync изисква предаване на информация между водещата и водената машина. Водещото и воденото превозно средство трябва да бъдат свързани към една и съща безжична мрежа. Водещото превозно средство може да създаде мрежа в приложението Machine Sync или в приложението "Настройка на безжичната мрежа". Воденото превозно средство се присъединява към мрежата на водещото превозно средство чрез приложението Machine Sync.

За повече информация относно настройката и присъединяването към безжична мрежа, вижте приложението "Настройки на безжична мрежа".

Изисквания към водещото превозно средство

ЗАБЕЛЕЖКА: Актуализирайте софтуера до най-новата версия.

- Машината трябва да има 4600 CommandCenter или универсален дисплей 4640.
- Машината трябва да има приемник StarFire 6000, StarFire 7000 със споделен сигнал.

- Машината трябва да има модем JDLINK.
 - Поддържа се връзка JDLINK Boost.
- Машината трябва да има монтиран комплект допълнителна антена.
- Машината трябва да има активация за Machine Sync.

Изисквания към воденото превозно средство

ЗАБЕЛЕЖКА: Актуализирайте софтуера до най-новата версия.

- Машината трябва да бъде трактор.
- Машината трябва да има 4600 CommandCenter или универсален дисплей 4640.
- Машината трябва да има приемник StarFire 6000, StarFire 7000 със споделен сигнал.
- Машината трябва да има MTG 4G LTE.
- Машината трябва да има монтиран комплект допълнителна антена.
- Машината трябва да има активация за Machine Sync.
- Машината трябва да има активация на "Автоматизация на прикачно приспособление на трактор".

ЗАБЕЛЕЖКА: Свържете се с вашия дилър на John Deere за активацията на "Автоматизация на прикачно приспособление на трактор".

- Ако водещото превозно средство е или трактор, или самоходен фуражкомбайн, машината трябва да има инсталиран допълнителен комплект антена MTG 4G LTE.

Преди работа с Machine Sync

Приложение "Диспечер на оборудването"

Проверете дали информацията за машината, включително измерванията и изместванията, са верни и са въведени в дисплея.

Водещо превозно средство

- Проверете дали настройките на машината и на прикачното приспособление са правилни.

Водено превозно средство

- Уверете се, че типът на машината е трактор.
- Уверете се, че изместванията на машината са правилни.

Приложение на AutoTrac

ВАЖНО: За да се избегнат сблъсъци на машината, Machine Sync не поддържа криви по-големи от 0,5° на метър.

Ако водещото превозно средство извършва остър завой или променя посоката, воденото оборудване не може да извършва следене и Machine Sync се деактивира. Когато бъде деактивирано Machine Sync, се чува звуков сигнал, следван от предупреждение, което обяснява защо е деактивирано.

ЗАБЕЛЕЖКА: Преди да промените някакви настройки на AutoTrac или на Machine Sync, запишете текущите стойности.

Водещо превозно средство

ЗАБЕЛЕЖКА: Системата поддържа състоянието на водача на синхронизирането на машината (Machine Sync) по време на цикъла (изключване и включване) на ключа, без да изисква от водача да поддържа Machine Sync активирано.

- Machine Sync може да работи с всеки наличен метод за водене на AutoTrac.
- AutoTrac не е необходим за лидера.

Водено превозно средство

ЗАБЕЛЕЖКА: Системата подканя воденото превозно средство да запази функцията Machine Sync активирана само когато тя е била активирана при последния цикъл (изключване/включване) на ключа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Превключвателят за използване на Machine Sync е зададен по подразбиране на ON (Включено) при подкана.

- Водено превозно средство – Извършете фино регулиране на AutoTrac регулировки на кормилното управление напред за всяка машина поотделно, преди да използване Machine Sync.

Приложение "Споделяне"

Приложението за споделяне осигурява допълнително прехвърляне на данни между водещото и воденото превозно средство.

ЗАБЕЛЕЖКА: "Споделяне" трябва да бъде активирано на дисплеите на водещото и на воденото превозно средство. Наличен е пряк път до приложението "Споделяне" на страницата "Информация и настройки" на Machine Sync.

Водещо превозно средство

- Проверете дали "Споделяне" е включено, за да

може да се използва функцията "Споделяне на данни в рамките на полето".

- Проверете дали всички дисплеи от 4-то поколение в работната група са свързани с един и същи ИД на работа.

Водено превозно средство

- Проверете дали "Споделяне" е включено, за да може да се използва функцията "Споделяне на данни в рамките на полето".
- Проверете дали всички дисплеи от 4-то поколение в работната група са свързани с един и същи ИД на работа.
- Проверете дали в "Диспечер на оборудването" е дефиниран профил на прикачното приспособление със същия тип операция, като тази на водещото превозно средство.

Когато се използва "Споделяне", между водещото и воденото превозно средство се прехвърля следната информация:

- Име на оператора върху картата
- Автоматичен избор на водещо превозно средство
- Ниво на пълнене на бункера за зърно
- Състояние на разтоварващия шнек
- Споделяне на паролата на мрежата
- Споделяне на карта на покритието

Нивото на пълнене на бункера за зърно и състоянието на разтоварващия шнек се показват в полето "Избрано водещо превозно средство" на главната страница на приложението Machine Sync. Тези иконки на състоянието могат да се видят също на началната страница в приложението "Диспечер на оформлението", като се избере един от модули на работната страница от списъка с водещи превозни средства на Machine Sync.

Споделяне чрез JDLINK Boost

Когато водещото и воденото превозно средство се намират на разстояние по-малко от 50 m (165 ft) едно от друго, точката за свързване с Wi-Fi мрежа, ще бъде деактивирана. Функциите за свързване, като например наблюдение на данни в реално време, дистанционен достъп до дисплея, споделяне на данни в полето и т.н., няма да бъдат достъпни през този период.

ЗАБЕЛЕЖКА: Данните остават непокътнати през този период и се споделят с хоста при възстановяване на връзката.

Най-добри практики на изключване

Когато завъртите волана, за да изключите Machine Sync, зададената скорост на воденото превозно

средство се променя, така че да съвпадне с последната известна скорост на водещото превозно средство. За да избегнете или да намалите закъснението на необходимостта от нулиране на зададената скорост на воденото превозно средство при всяко изключване на Machine Sync, се препоръчват следните методи на изключване:

- В трактор с трансмисия PST регулирайте скоростния лост нагоре или изберете бутоните "Зададена скорост 1" или "Зададена скорост 2", които имат зададена скорост, по-висока от текущата скорост, или превъртете нагоре колелцето за регулиране на скоростта.
- При трактор с трансмисия IVT или EVT с линейен лост преместете линейния лост ръчно от позиция F1 в позиция F2 или използвайте регулатора на скоростта, за да увеличите зададената скорост.
- В трактор с трансмисия IVT или EVT с лост CommandPro, всяко движение на лоста, включително назад, ще деактивира автоматизацията на скоростта.

ch177nn,1740666629982-11-27FEB25

Съвместимост на Machine Sync

Съвместимост на трактор John Deere:

ЗАБЕЛЕЖКА: Серията трактори 6R с CommandPro са съвместими с Machine Sync от 4-то поколение само с инсталацията на информационен пакет AL229483A на MFTCU.

ЗАБЕЛЕЖКА: Машините 8x30T и 9x30T не са съвместими с Machine Sync.

- 6R (IVT)
- Модел на 7M (CQT) от 2024 г. и по нови
- 7R (IVT, CQT и e23)
- 8R (EVT, IVT, PST и e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST и e23)
- 8RX (EVT, IVT и e23)
- 8x30 (IVT и PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (електрическа променлива трансмисия)

IVT (Безстепенна вариаторна трансмисия)

CQT (Трансмисия CommandQuad II)

PST (Предавателна кутия PowerShift)

e23 (23-скоростна трансмисия PowerShift с Efficiency Manager)

Съвместимост на комбайн John Deere:

- Серия S
- Т-серия
- W-серия
- Серия X
- Серии 50, 60 и 70

ЗАБЕЛЕЖКА: За серия 70 е необходим допълнителен комплект, за да се види информацията за пълненето на бункера за зърно.

Съвместимост на самоходните фуражкомбайни на John Deere:

- 8000
- 9000

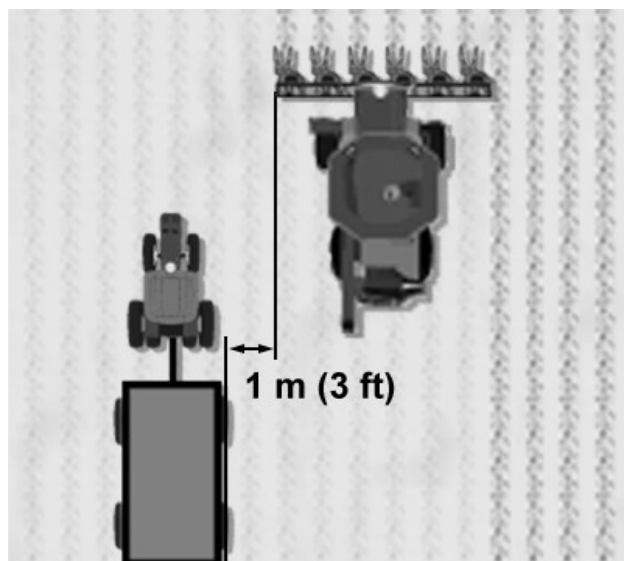
Machine Sync не е съвместима със следните елементи:

- Процесор 4600 CommandCenter версия 1
- Оригинален дисплей GreenStar, GreenStar 2 1800 и GreenStar 2 2600
- Дисплей GreenStar 3 2630, когато се използва с 4600 CommandCenter
- MTG 2G и MTG 3G
- Приемо-предавател за комуникация на машината (MCR)
- Оригинални приемници StarFire, StarFire 300 и StarFire iTC

Ограничаване на отговорностите:

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от инцидент или нараняване. Бъдете нащрек и когато е необходимо, поемете контрола над волана. Machine Sync не открива и не избягва препятствия и стоящи наблизо хора.

⚠ ВНИМАНИЕ: Пазете се от инцидент или нараняване. Когато се движите зад водещата машина, бъдете нащрек и поемете контрола в случай на внезапно спиране от водещата машина. Machine Sync не спира напълно воденото превозно средство.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync не е предназначено да поддържа работа с каквато и да било част от машина или оборудване, които са по-близо от 1 m (3 ft) до друга машина или оборудване.
- Machine Sync не е предназначено за крайни завои.
- Machine Sync не компенсира разлики в наклона между машините.
- Machine Sync не поддържа работата, когато скоростта на водещото превозно средство е по-висока от 16,0 km/h (10 mph).
- Machine Sync не поддържа работата при скорост 0 km/h (0 mph).

ЗАБЕЛЕЖКА: Изискването за минимална скорост за шарнирно свързани трактори серия 9 при захващане или следене е 2 km/h (1.2 mph).

За най-добри работни характеристики на Machine Sync:

- "Следене на права" е по-точно от "Следене на крива".
- Когато не се използва "Следене на права", точността е по-висока при ниски скорости в сравнение с тази при високи скорости.
- Точността при кривите с по-голям радиус е по-висока в сравнение с тази при завои с малък радиус.
- Шарнирно свързаните трактори проявяват в по-голяма степен отклонения в по-рано споменатите работни показатели от другите платформи.
- За оптималните/желаните работни характеристики на "Синхронизиране на машината" е необходима настройка на разширените настройки на AutoTrac.

Споделеният сигнал активира приемниците StarFire

да споделят информация, когато са сдвоени с помощта на Machine Sync на системата за автоматизация на прибирането на реколтата. Това позволява на двата приемника на машините да повишат до максимум производителността на системата по време на прибиране на реколтата. Следващата таблица описва очакваната от тази система точност:

Ниво на активиране на приемника на комбайна	Ниво на активиране на приемника на трактора с ремаркетото за зърно	Ниво на общата точност на системата	Връзка между два приемника
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3/SF2	SF1	SF3/SF2	RTK
SF3/SF2	SF3/SF2	SF3/SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3/SF2	RTK	RTK

Споделеният сигнал е съвместим със същия или с друг модел приемници. Необходимо е да се използва функцията „Синхронизация на машината“, освен ако не са изпълнени следните условия както за водещия, така и за следващия:

- StarFire™ 7000 или по-нов приемник
- SF-RTK корекция и на двата приемника

ch177nn,1740635186056-11-27JUN25

Органи за управление на Machine Sync

ЗАБЕЛЕЖКА: Всички настройки, които включват движение, ще бъдат блокирани до приключване на RDC сесията.

Начална точка

ВАЖНО: Началната точка по подразбиране се базира на настройките в приложението "Диспечер на оборудването" и на формата на работната зона. Преди да активирате Machine Sync, проверете дали всички настройки и измествания на машината, и на прикачното приспособление са правилни.

ЗАБЕЛЕЖКА: Бутонът "Задаване на начална точка" е налице само когато воденото превозно средство е в работната зона. Работната зона е маркирана върху картата чрез граница.



PC28764—UN—25AUG22

Началната точка е мястото, където системата насочва воденото превозно средство, за да може да

се разтовари продуктът. Началната точка се генерира автоматично на базата на настройките в приложението "Диспечер на оборудването" и на формата на работната зона.

Началната точка по подразбиране е уникална за настройките на водещото и воденото превозно средство.

За да запаметите начална точка, различна от тази по подразбиране, изберете бутона "Задаване на начална точка".

ЗАБЕЛЕЖКА: Дефинираната от потребителя начална точка може да се загуби при свързване на дисплея към различна машина, при избор на различен профил на машината или при демонтиране или смяна на друг компонент. Преди работата проверете дали е зададена определената от потребителя начална точка.

Множество начални точки



PC28765—UN—25AUG22

Задаване/Активиране на превключването

Воденото превозно средство може да създава множество начални точки в "Информация и настройки". На всяка от началните точки се присвоява автоматично номер.

За да зададете начална точка, изберете "Задаване" в "Задаване/Активиране на превключването", след това изберете номера на началната точка. Началната точка се задава съгласно местоположението на воденото превозно средство.

За да промените активна начална точка, изберете "Активиране" в "Задаване/Активиране на превключването", след това изберете номера на началната точка. Когато се включи AutoTrac, воденото превозно средство се премества до избраната начална точка.

Създаване на огледален образ

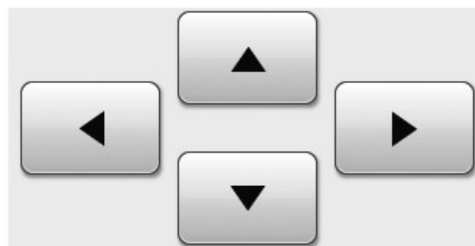
Началната точка/началните точки, зададени от едната страна на U-образната зона, се дублират автоматично от другата страна, когато воденото превозно средство се премести от другата страна. Тази функция се активира, когато в настройките на Machine Sync са разрешени следните функции:

1. Игнорирането на U-образна работна зона е активирано.
2. Режимът на контролирано движение е активиран.
3. Разрешена е функцията "Множество начални точки".

Чувствителност за скоростта

Въведете чувствителност за скоростта в "Разширени настройки на Machine Sync". Воденото превозно средство може да регулира чувствителността за скоростта, за да направи преходите на скоростта по-плавни или по-агресивни.

Изместване



PC28082—UN—28JUL20

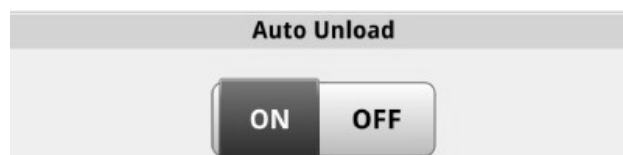
Бутони "Изместване"

Machine Sync позволява на водещото и воденото превозно средство да изместват позицията на воденото превозно средство, за да се разпределя равномерно продуктът в ремаркетото.

Стъпката на изместването е разстоянието на преместване на воденото превозно средство при всяко избиране на бутон за изместване. Линейното и страничното изместване могат да се регулират в "Информация и настройки".

ЗАБЕЛЕЖКА: Направените чрез бутоните за изместване регулировки не се запамятват, освен ако не се зададе ВКЛ. за "Запаметяване на изместванията за следващата връзка" в "Информация и настройки".

Автоматично разтоварване



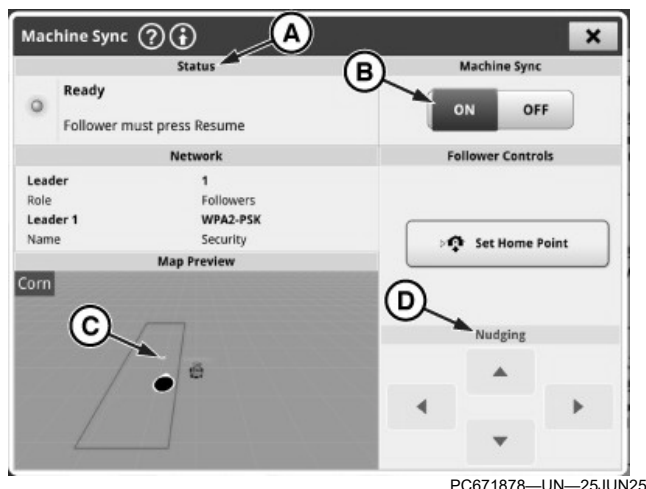
PC662149—UN—11FEB25

Автоматично разтоварване

Автоматичното разтоварване може да бъде включено/изключено, като преминете към „Разширени настройки“ за синхронизация на машината. Той използва стереокамера, базирана на зрението, за да придвижва автоматично количката със зърно напред или назад до пълненето.

ZIDXX1X,1750250576279-11-26JUN25

Работа с Machine Sync – Водещо превозно средство



A—Състояние на "Синхронизиране на машината"

B—Главен двупозиционен превключвател

C—Начална точка

D—Бутони "Изместване"

Водещо превозно средство – Няма готовност

Състоянието на Machine Sync ще остане в положение "Няма готовност", докато воденото превозно средство (трактор) е в работната зона. Цветът на индикатора за състоянието е оранжев.

ЗАБЕЛЕЖКА: Работната зона се показва, когато воденото и водещото превозни средства комуникират.

Главният превключвател (B) за включване на Machine Sync трябва да бъде включен, за да функционира.

ЗАБЕЛЕЖКА: Machine Sync трябва да се активира след всяко изключване и включване на захранването.

ЗАБЕЛЕЖКА: Смушанията от безжични маршрутизатори, радиовълни на битови приемници (CB), допълнителни електродвигатели, устройства за дистанционно управление, устройства Bluetooth или антени с пряка видимост могат да предизвикат проблеми със сигнала. Проблемите със сигнала могат да доведат до невъзможност за начално свързване или ограничаващи закъснения при комуникацията. Ако воденото превозно средство е в работната зона и не се открива от водещото превозно средство, тогава се свържете с вашия дилър на John Deere за помощ.

Водещо превозно средство – В готовност

Когато водещото и воденото превозно средство са на позиция и са в готовност за следене, състоянието

Machine Sync се променя на "В готовност". Цветът на индикатора за състояние се променя на зелен.

Водещо превозно средство – захващане

Състоянието на синхронизиране на машината се променя на „Захващане“, когато воденото превозно средство е в работната зона и е натиснат превключвателят за възобновяване на AutoTrac. Цветът на индикатора за състояние се променя на син.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато функцията Machine Sync (Синхронизиране на машината) е в състояние Acquiring/Tracking (Придобиване/Проследяване), следните функционалности са деактивирани:

- Изместване на следенето (Водене с AutoTrac)
- Смени (за всички типове трасета)
- Странични премествания (натискане на бутоните за конфигуриране на ръкохватката на хидродвигателя)

ЗАБЕЛЕЖКА: Преместванията на RowSense не се влияят от състоянието на Machine Sync.

Водещо превозно средство – Следене

Състоянието на Machine Sync се променя на "Следене", след като водещото превозно средство достигне своята начална точка (C).

Сега воденото превозно средство извършва следене с водещото. Щом водещото превозно средство промени посоката или скоростта си, воденото превозно средство повтаря промените на водещото превозно средство.

Сега водещото превозно средство може да се разтоварва в ремаркетото на воденото превозно средство.

Ако е необходимо, изберете бутоните за изместване (D), за да регулирате позицията на воденото превозно средство.

Настройки на раб. зона на водещото прев. ср.

ЗАБЕЛЕЖКА: В "Информация и настройки" може да се активира игнорирането на U-образни работни зони.

ЗАБЕЛЕЖКА: Опцията "Игнориране на U-образна работна зона" не е приложима за водещ комбайн.

Когато е зададен тип на машината Комбайн, Вършачка или Друго в "Диспечер на оборудването", Machine Sync се установява по подразбиране на лява работна зона. Всички останали типове машини се установяват по подразбиране на U-образна работна зона.

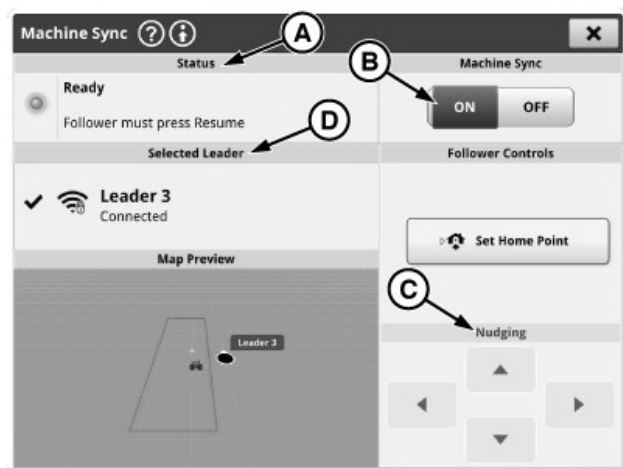
Когато игнорирането на U-образна работна зона е ВКЛ., работната зона е U-образна. Когато игнорирането на U-образна работна зона е ИЗКЛ., работната зона е само от лявата страна на машината. U-образната работна зона дава възможност за регулиране на вътрешните ширина и дължина в "Информация и настройки".

Общата дължина на работната зона може да се регулира чрез промяна на стойностите за "Преден край на работната зона" и "Заден край на работната зона". Стойностите по подразбиране са:

- 25 м (82ft) преден ръб
- 20 м (65.6ft) заден ръб

ZIDXK1X,1750250709090-11-18JUN25

Работа с Machine Sync – Водено превозно средство



PC671877—UN—09JUN25

- A—Състояние на "Синхронизиране на машината"
 B—Главен двупозиционен превключвател
 C—Бутони "Изместване"
 D—Поле "Избрано водещо превозно средство"

Водено превозно средство – Няма готовност

Състоянието на Machine Sync (A) остава в състояние "Няма готовност", докато воденото превозно средство е в работната зона и е в готовност за следене. Цветът на индикатора за състоянието е оранжев.

ЗАБЕЛЕЖКА: Работната зона се показва, когато воденото и водещото превозно средство комуникират.

Главният превключвател (B) за включване на Machine Sync трябва да бъде включен, за да функционира.

ЗАБЕЛЕЖКА: Machine Sync трябва да се активира след всяко изключване и включване на захранването.

Водено превозно средство – В готовност

Когато водещото и воденото превозно средство са на позиция и са в готовност за следене, състоянието Machine Sync се променя на "В готовност". Цветът на индикатора за състояние се променя на зелен.

Водено превозно средство – захващане

Състоянието на синхронизиране на машината се променя на „Захващане“, когато воденото превозно средство е в работната зона и е натиснат превключвателят за възобновяване на AutoTrac. Цветът на индикатора за състояние се променя на син.

Водено превозно средство – Следене

Състоянието на Machine Sync се променя на "Следене", след като воденото превозно средство достигне своята начална точка.

Сега воденото превозно средство следи водещото. Щом водещото превозно средство промени посоката или скоростта си, воденото превозно средство повтаря промените на водещото превозно средство.

Сега водещото превозно средство може да се разтоварва в ремаркетото на воденото превозно средство.

Ако е необходимо, изберете бутоните за изместване (C), за да регулирате позицията на воденото превозно средство.

Нивото за пълнене на бункера за зърно и състоянието на разтоварващия шнек се показват в полето "Избрано водещо превозно средство (D)".

По време на работата настройвайте скоростта само с лоста за газта. Превключването на предавките по време на работа изключва Machine Sync.

Поради характеристиките на системата за автоматизация на скоростта на тракторите 9R и 6R, се препоръчва тези машини да работят при пълна газ, когато се използва Machine Sync.

За изключване операторът на трактора може да завърти волана, да увеличи заданието на скорост на трансмисията на машината или да спре машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Погрижете се предавката на предавателната кутия на воденото превозно средство да бъде достатъчно висока, за да може воденото превозно средство да настигне и да поддържа скоростта на водещото превозно средство.

Режим на контролирано движение

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато е активиран режимът на контролирано движение, не се позволяват измествания наляво и надясно.

Режимът на контролирано движение се разрешава в "Информация и настройки".

Когато е разрешен режимът на контролирано движение, воденото превозно средство се движи по линията на водене, а неговата скорост се управлява от водещото превозно средство. Ако началната точка не се намира върху линията за водене, воденото превозно средство се движи паралелно на началната точка, като остава върху линията за водене.

При използване на режима за контролирано движение, натиснете веднъж бутона за възобновяване на AutoTrac, за следене на активната линия за водене. Когато воденото превозно средство е в работната зона, натиснете бутона за възобновяване на AutoTrac отново, за да се синхронизира скоростта с водещото превозно средство.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако водещото и воденото превозно средство следят различни линии за водене, воденото превозно средство може да не се движи паралелно на водещото.

ZID XK1X, 1750250732713-11-18JUN25

Полета и граници

Групи граници и полета



PC28766—UN—25AUG22

Приложение "Групи граници и полета"

Имената на полетата организират информацията така, че да е по-лесно да се откриват и използват данни, като напр. линиите за водене. Използването на имена на полета е опционално и за недефинираните имена се показва "---".

Използвайте приложението "Групи граници и полета", за да:

- Изберете име на местоположението на полето, използвано за всички останали приложения.
- Зададете име на клиент, стопанство или поле.
- Промяна на името на клиента, стопанството или полето.
- Свързване на поле към различно стопанство или клиент.
- Изтриете клиент, стопанство или поле.
- Създадете граници и групи граници.

Изберете полето "Клиент", "Стопанство" и "Поле", за да зададете текущото местоположение и да изберете име на поле, използвано за всички други приложения.

ЗАБЕЛЕЖКА: Записването на данни за правилните клиент, стопанство и поле е необходимо, данните се управляват с помощта на Operations Center на John Deere.

Интегриране с воденето

- Дадено поле може да се асоциира с дадена следа за водене, когато следата се създаде или когато се редактира следата.
- Списъкът на следите за водене може да бъде филтриран по име на поле.

Модул „Работна страница“

В приложението Диспечер на оформлението има модул "Местоположение" за приложението "Полета". Той е наличен на работната страница по подразбиране за воденето и може да бъде добавен към всяка работна страница.

Изберете поле в модула за местоположение, за да:

- Филтрирайте списъка на следите за водене.
- Свързване на новите следи към полето, когато те се създават.

- Започнете нови или продължете с предходните работни данни.

Навигиране до групи граници и полета

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Полета".

AL70325,0000602-11-08JUL25

Управление на клиенти, стопанства и полета

Организация на поле



PC28767—UN—25AUG22

A—Клиент
B—Стопанство
C—Поле

Използвайте следващата йерархия за подпомагане на организацията на данните:

- Клиентите (A) са най-високото ниво на организацията.
- Стопанствата (B) са средното ниво на организацията. Дадено стопанство може да бъде асоциирано с клиент.
- Полетата (C) са базовото ниво на организацията. Дадено поле може да бъде свързано със стопанство и клиент.

Не е необходимо да се спазва строга йерархия, даже е възможно да се използват само имена на полета, а имената на стопанство и клиент да бъдат оставени празни. Дори е възможно изобщо да не се използват имена на полета.

Тези решения зависят от количеството на данните, които се съхраняват. Повече данни изискват структурата да намира полета.

ЗАБЕЛЕЖКА: В предишните дисплеи на John Deere картите и линиите на водене се запаметяваха на базата на имената на полетата. В дисплея 4-то поколение данните се запаметяват като координати геогр. ширина и дължина на точки. Името на поле е необходимо само като средство за филтриране на данни.

Избиране и филтриране на имена

В йерархията Клиент, Стопанство и Поле изберете клиенти и стопанства за намиране на полета.

1. Изберете раздела "Клиент".
2. Изберете клиент от списъка. Името на клиента се показва в раздел "Клиент".
3. Разделът Стопанство се показва автоматично. Изброени са само стопанства, свързани с клиента.
4. Изберете стопанство от списъка. Името на стопанството се показва в раздел "Стопанство".
5. Разделът за поле се показва автоматично. Изброени са само полета, свързани с клиента и стопанството. Изберете поле.

Премахване на филтъра

Премахнете филтъра чрез избиране на бутона Изчистване на селекции.

Създаване и редактиране на имена

ЗАБЕЛЕЖКА: След като бъдат записани данните, не трябва да се преименуват клиенти, стопанства или полета. Ако се преименува, сменете имената и на другите места, като в Оперативния център на JohnDeere.

Имената на клиента, стопанството и полето не могат да се дублират. Имената, свързани с различните клиенти и стопанства, трябва да са уникални.

Раздели "Клиент" и "Стопанство"

След като бъдат избрани разделите "Клиент" или "Стопанство", изберете бутона "Редактиране" в долната част на страницата, за да се покаже списъкът "Редактиране на клиент" или "Редактиране на стопанство".

Във всеки списък изберете едно от имената на клиенти или стопанства за редактиране или изберете бутон Нов в долната част на страницата за създаване на име.

Раздел „Поле“

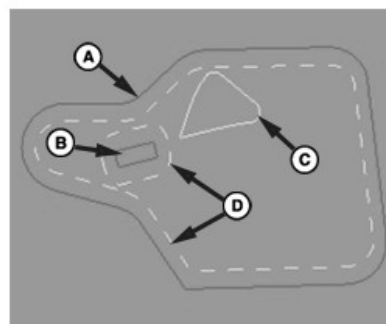
Когато раздел "Поле" е избран, маркирайте име на поле и изберете бутона "Редактиране" за редактиране на полето. Изберете бутон Нов в долната част на страницата за създаване на име.

Изтриване на имена

За изтриване на име, редактирайте клиента, стопанството или полето и изберете бутон Изтриване от страницата за редактиране.

- Изтриването на клиент изтрива и всички свързани с клиента стопанства и полета.
- Изтриването на стопанство изтрива и всички свързани със стопанството полета.

Граници на полета



PC28768—UN—25AUG22

A—Външна граница (розова)
B—Вътрешна граница, която не може да се пресича (розова)
C—Вътрешна граница, която може да се пресича (жълта)
D—Граница на синор (жълта)

Външната граница (A) маркира периметъра на полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Създаването и използването на вътрешни граници изисква задаване на външна граница.

Вътрешната граница маркира важни зони в полето. Тези граници или не могат да се преминават (розови) (B), или могат да се преминават (жълти) (C). Примерът за граница, която не може да се преминава, е извор, докато примерът за граница, която може да се преминава, е воден път.

Границите на синори (жълти тирета) (D) маркират зони в полето, където има редове на края или редове за завиване. Те се създават вътре във външната граница и около вътрешни граници, които не могат да се преминават.

Когато се използват с приложението "Управление на секциите", границите предотвратяват прилагането на продукт вътре в маркирани зони на полето и извън полето.

Изчисляване на площта

Прогнозната площ на граница се изчислява върху плоска двуизмерна равнина. Всички активни площи на вътрешни граници се изваждат от площта на външната граница. Промените в издигането не се използват при изчислението на площта на границата.

Сумарни стойности за работата включват промени в издигането в сумарните стойности на обработваема площ. Поради разликите в изчислението, сумарните стойности за работата и границите се различават.

Създаването на граница с карта на покритие изисква следното:

- Име на полето
- Карта на покритието без пропуски в покритието по външната част около полето

Създаването на автономна граница изисква следното:

- Име на полето
- Граница с движение
- Приемник StarFire 7000/7500 с SF-RTK/RTK сигнал

Автономност - Граница на възможностите

Граница, способна за автономност, е качествена граница, която съдържа атрибути за повтораемост и е записана, за да отговаря на стандартите за безопасност, определени при Автономна работа.

Тези граници са граница с движение, записани с приемник StarFire 7000/7500 и дисплей от поколение 4/G5, за да се осигури точност и повтораемост за пълна автоматизация и автономност на полето. Информацията за базовата точка се улавя и съхранява заедно с точките по време на записването на границата с движение.

Границите с възможност за автономност са представени със син цвят и показват синя икона за автономност в съседство с името или типа на границата.

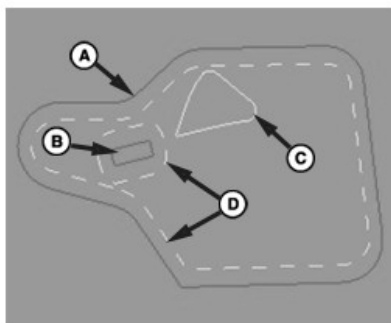
Границите, които са без възможност за автономност са представени с оранжев цвят и показват черна икона за автономност в съседство с името или типа на границата.

Групи граници

Групите граници позволяват операторът да създава различни оперативни граници за използване с различни операции. Групите граници включват външна граница и евентуален брой вътрешни граници, свързани с външната граница. Множество групи граници могат да бъдат създавани, импортирани и експортирани за свързаните клиент, стопанство и поле.

ch177nn,1685617524449-11-24MAY24

Граници на полета



PC28768—UN—25AUG22

A—Външна граница (розова)

B—Вътрешна граница, която не може да се пресича (розова)

C—Вътрешна граница, която може да се пресича (жълта)
D—Граница на синор (жълта)

Външната граница (A) маркира периметъра на полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Създаването и използването на вътрешни граници изисква задаване на външна граница.

Вътрешната граница маркира важни зони в полето. Тези граници или не могат да се преминават (розови) (B), или могат да се преминават (жълти) (C). Примерът за граница, която не може да се преминава, е извор, докато примерът за граница, която може да се преминава, е воден път.

Границите на синори (жълти тирета) (D) маркират зони в полето, където има редове на края или редове за завиване. Те се създават вътре във външната граница и около вътрешни граници, които не могат да се преминават.

Когато се използват с приложението "Управление на секциите", границите предотвратяват прилагането на продукт вътре в маркирани зони на полето и извън полето.

Изчисляване на площта

Прогнозната площ на граница се изчислява върху плоска двуизмерна равнина. Всички активни площи на вътрешни граници се изваждат от площта на външната граница. Промените в издигането не се използват при изчислението на площта на границата.

Сумарни стойности за работата включват промени в издигането в сумарните стойности на обработваема площ. Поради разликите в изчислението, сумарните стойности за работата и границите се различават.

Създаването на граница с карта на покритие изисква следното:

- Име на полето
- Карта на покритието без пропуски в покритието по външната част около полето

Създаването на автономна граница изисква следното:

- Име на полето
- Измината граница
- Приемник StarFire 7000/7500 със SF-RTK/RTK сигнал

Групи граници

Групите граници позволяват операторът да създава различни оперативни граници за използване с различни операции. Групите граници включват външна граница и евентуален брой вътрешни граници, свързани с външната граница. Множество

групи граници могат да бъдат създавани, импортирани и експортирани за свързаните клиент, стопанство и поле.

Граници на автономията

Границата на автономност е качествена граница, която съдържа атрибути за повтораемост и е записана, за да отговаря на стандартите за безопасност, определени за автономната операция.

Границите на автономията трябва да се управляват от граници, записани с приемник StarFire 7000/7500 и дисплей от поколение 4/G5, за да се осигури точност и повтораемост за пълна автоматизация и автономност на полето. Информацията се улавя и съхранява заедно с данните по време на записването на задвижваната граница.

Границите на автономия са представени със син цвят и показват синя икона на автономия в съседство с името или типа на границата.

Границите, които не отговарят на изискванията за автономност, са представени с оранжев цвят и показват черна икона за автономност в съседство с името или типа на границата.

Прекъснатата линия представлява прогноза за качеството на този сегмент от границата, ако операторът извърши следващото налично действие, като например избиране на "Запис".

Например по време на запис прекъснатата линия свързва текущата точка с началната точка на записа. Прекъснатата линия променя цвета си, син или оранжев, в зависимост от това дали този сегмент ще бъде с автономност (син) или без автономност (оранжев), ако границата бъде запазена в този момент.

ЗАБЕЛЕЖКА: Текущата точка трябва да се намира в рамките на 100 m (329 ft) от началната точка на запис и всички изисквания трябва да бъдат изпълнени, за да може сегментът да бъде с автономност (син).

При спиране на записа, прекъснатата линия свързва текущата точка с точката, в която записът е бил спрял на пауза. Прекъснатата линия променя цвета си, син или оранжев, в зависимост от това дали този сегмент ще бъде с автономност (син) или без автономност (оранжев), ако записването е било възобновено в този момент.

Преглед на границите на автономията

ЗАБЕЛЕЖКА: Границите, използвани за системата за автономност, трябва да отговарят на изискванията за автономност. Вижте "Изисквания за картографиране на границите на полетата на автономност" в този раздел.

Точните граници на автономността позволяват на

автономната система да работи безопасно и прецизно. Границата на полето се използва като референтна точка за тези продукти. Точността е ключът към успеха и прецизното управление на машината.

Автономната система използва задвижваща автономна граница за екстериора и непроходими граници, за да навигира безопасно в полето и да остане в определената работна зона.

⚠ ВНИМАНИЕ: Избягвайте наранявания или материални щети. Поставете външните автономни граници и вътрешните непроходими граници на разстояние най-малко 1,5 m (5 фута) от следното:

- Жилища, частна собственост, сгради и обществени пътища
- Площи с наклон, надвишаващ 11 градуса (20 % наклон)
- Дупки, канавки, оврази, стръмни насипи, водни басейни и други пропадания
- Вятърни турбини, електрически стълбове и напоително оборудване с кръгово поливане
- Ниско висящи предмети като електрически кабели, клони и проводници
- Входи или хранилища за пропан и природен газ.

ВАЖНО: Не създавайте тесни проходи с външната граница, за да свържете няколко полета.

ЗАБЕЛЕЖКА: Не всички условия, които могат да доведат до опасност, са изброени. Бъдете нащрек за всяка ситуация, в която стабилността на машината може да бъде застрашена, за опасности, които не са ясно видими, или за увеличено човешко присъствие.

ВАЖНО: Топографията на полето може да се променя от година на година и от сезон на сезон. Ако това се случи, полето трябва да се картографира отново. Примери: ерозия, канавки, кални свлачища, пропадания.

Отмествания при запис на границите на автономност:

⚠ ВНИМАНИЕ: Избягвайте наранявания или материални щети. Неправилното отместване на границите и неправилните размери на оборудването могат да доведат до преминаване на машината през опасни зони. Проверете граничните отмествания и размерите на оборудването преди картографирането.

Отместването за запис на границите на автономност може да се генерира или от GPS на машината, или от работната точка на прикачното приспособление в зависимост от оборудването, което се използва за картографиране. Ако границата се регистрира с машина без прикачно приспособление, използвайте GPS на машината. Ако използвате прикачно приспособление с приемник за запис, използвайте работната точка на прикачно приспособление.

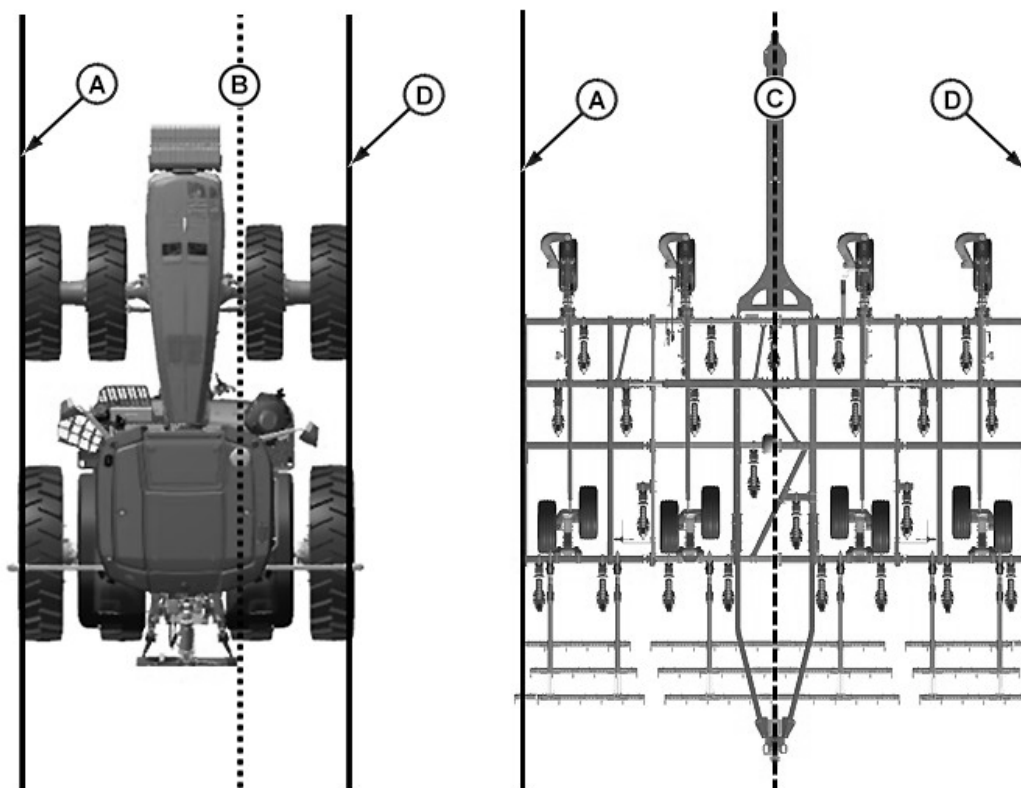
- GPS на машина

- Универсален приемник StarFire™ – отместването на граничния запис се измерва, като се използва разстоянието от ръба на машината до центъра на приемника.
- Интегриран приемник StarFire™ – записът на границите се измерва, като се използва разстоянието от ръба на машината до нейния

център. За всички интегрирани приемници използвайте центъра на машината като референтна точка, независимо от местоположението на приемника.

- Работна точка на прикачно приспособление – отместването на записаната граница се измерва чрез разстоянието от ръба на инструмента до центъра на прикачното приспособление.

ЗАБЕЛЕЖКА: За всеки използван универсален приемник, машина или прикачно приспособление, не забравяйте да установите правилните странични GPS отмествания в профила на машината или прикачното приспособление, за да осигурите точното поставяне на границите.



Записване на измерване на отместването на границата на автономност

APY80353—UN—23FEB23

A—Ляв ръб на рамката
B—Център на машината Универсален приемник

C—Център на прикачно приспособление
D—Десен ръб на рамката

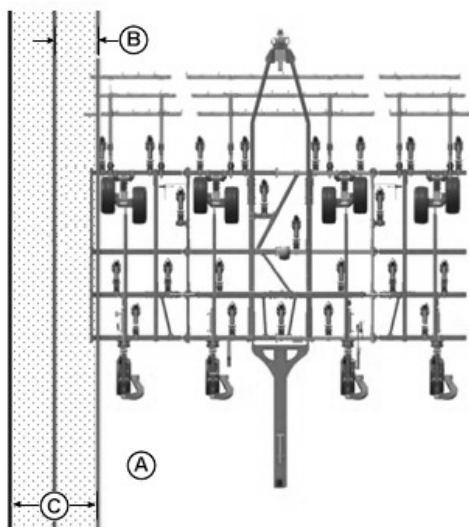
ЗАБЕЛЕЖКА: Ако универсалният приемник на машината не е монтиран на осевата линия на машината, установете странично отместване в профила на машината, за да отчетете точното място на монтиране. След това използвайте центъра на приемника наляво или надясно за отместване на граничния запис.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако приемникът на инструмента не е монтиран в централната линия на инструмента, не забравяйте да установите странично изместване в профила на прикачното приспособление, за да отчетете точното място на монтиране. След това използвайте осевата линия на прикачното приспособление, за да измерите наляво или надясно изместването на граничния запис. Стойностите на отместването вляво и вдясно от централната линия на инструмента ще бъдат равни, а местоположението на приемника на прикачното приспособление не оказва влияние върху стойността на отместването на граничния запис.

Надвисване на оборудването:

По време на работа автономното оборудване може физически да надвисне (прикачно приспособление, мигачи, прикачен инвентар, тежести на машината и т.н.) в буферната зона, докато работи на полето. Размерът на надвишението, разрешено в буферната зона, се налага с работния толеранс. Разстоянието между работния толеранс и максималната буферна зона може да варира в зависимост от типа на оборудването и качеството на GPS, но работният толеранс никога няма да надвишава буферната зона. Ако оборудването спре в рамките на буферната зона, преместете оборудването, както е необходимо.

ВАЖНО: Избягване на грешки в автономната работа. Подробното картографиране на границите на полето на автономност е критична част от осигуряването на успешна автономна работа. За повече информация вижте „Изисквания за картографиране на границите на полетата на автономност“ в този раздел.



APY80321—UN—21FEB23

Минимално разстояние от опасностите

A—Автономия или непреодолима граница
B—Работен толеранс
C—Буферна зона, 1,5 m (5 ft)

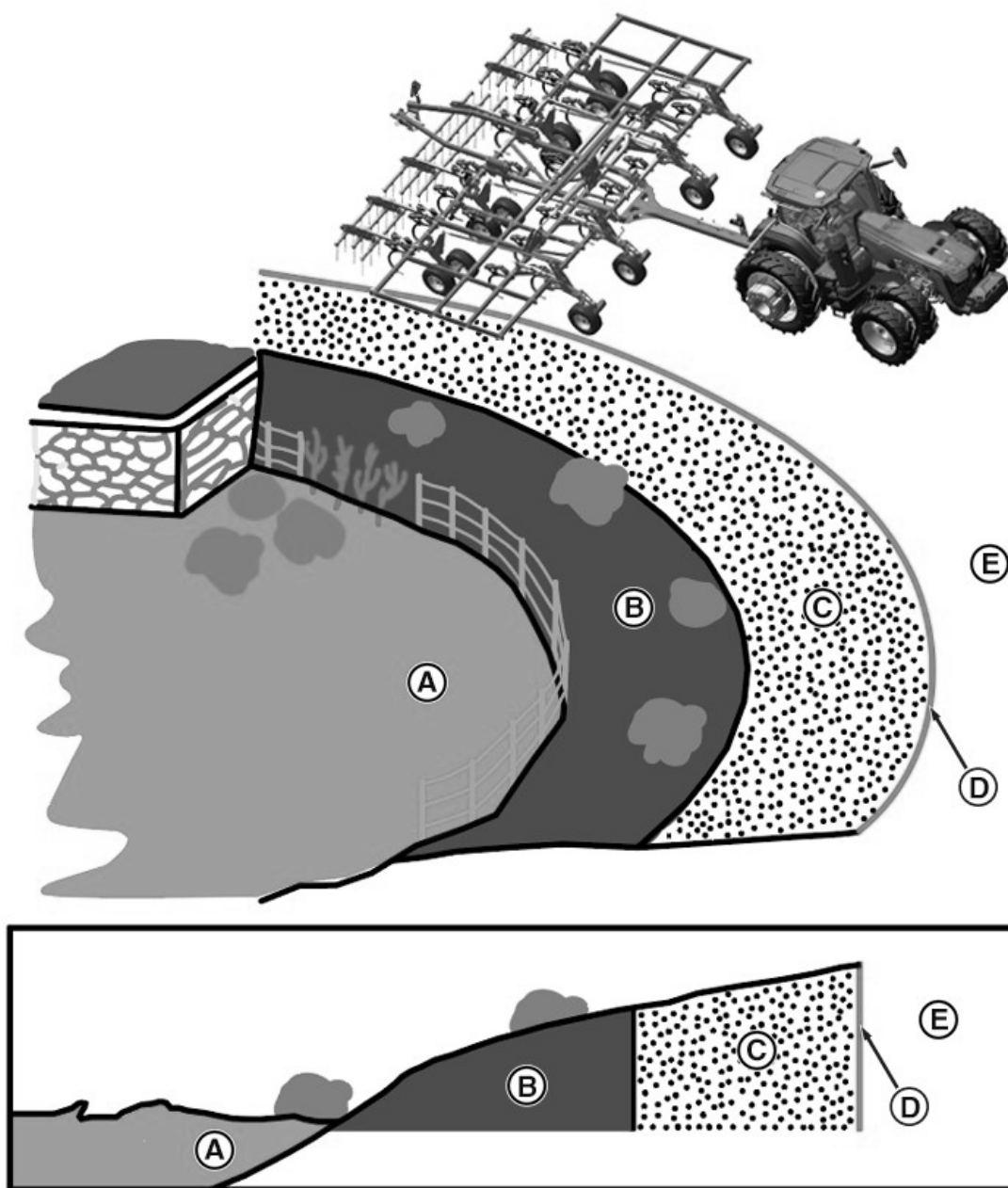
Изисквания за картографиране на границите на полетата на автономност

- **Задвижване на дисплея:** Най-точният начин за цифрово представяне на границите на полето е чрез физическото им преминаване, докато GPS системата записва местоположението на машината. Границите трябва да се управляват и създават на дисплея. Всички граници, създадени или променени извън дисплея, няма да функционират за автономност.
- **GPS Точност:** По време на запис на външни граници, ако точността на GPS падне под 80%, границата няма да отговаря на изискванията за автономност. Изчакайте сигнала да се подобри и картографирайте отново района.
- **Размери:** При регистриране на граница с движение всички размери на оборудването и на приемника трябва да бъдат точни. GPS Страничното отместване е от решаващо значение, за да се гарантира, че отместванията при записване на границите се прилагат правилно.

⚠ ВНИМАНИЕ: Избягвайте наранявания или материални щети. Неправилното отместване на границите и неправилните размери на оборудването могат да доведат до преминаване на машината през опасни зони. Проверете граничните отмествания и размерите на оборудването преди картографирането.

- **Пауза и възобновяване:** Използвайте бутоните за пауза и възобновяване, когато е необходимо, за да спирате и стартирате граничен запис при среща с ъгли. Тази практика позволява да се избегнат неточни форми на границите. Машината трябва да е на разстояние до 5 m (17 ft) от мястото на паузата, за да се поддържа качеството на автономност за този сегмент. Ако възобновяването е избрано на повече от 5 m (17 ft) от мястото на паузата, сегментът ще бъде класифициран като неспособен за автономна работа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Нормалната работа може да включва известно надвисване на оборудването в буферната зона. Това е приемливо. Прекомерното надвесване (преди превишаване на буферната зона) може да доведе до спиране на автономната система.



APY80302—UN—02FEB23

Опасности и наклони

A—Аварийни светлини
B—Аварийни светлини
C—Буфер, 1,5 m (5 ft)

D—Оперативна граница на автономията
E—Вътрешността на полето

ch177nn,1740733738471-11-01JUL25

Настройка на работата, картографиране и флагове

Настройка на работата



PC28769—UN—25AUG22

Настройка на работата

Използвайте "Настройка на работата", когато смените прикачни приспособления, полета или прилагате различен продукт. Настройките, налични в приложението "Настройка на работата", се променят на базата на работата.

Използвайте приложението "Диспечер на оформлението" за добавяне на екранен клавиш за бърза връзка "Настройка на работата" към лентата с преки пътища.

Отидете на "Настройка на работата"

1. Изберете "Меню".
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Настройка на работата".

Резюме на работата

Използвайте "Резюме на работата", за да изберете детайли за работата, като продукт, тип култура, набеязана норма/предписание.

Списък на работата

Изберете "Списък на работата", за да прегледате и направите избор на планирана, споделена или хронологическа работа.

- Планирана – Избира импортиран план на работата и настройва автоматично дисплея за начало на изпълнение на работата.
 - Активиране на автоматично завършване — Ако е активирано, планираната работа с над 90% покритие или незавършена работа по-стара от 2 седмици ще бъде автоматично изтрита.
- Споделена – Избира и извършва присъединяване към работна група за споделяне на покритие, позиция на машината и линии за водене (само за 4600 и 4640).
- Хронология – Избира и възобновява събития от предишна работа.

Нова работа



PC28710—UN—25AUG22

Бутон "Нова работа"

Изберете бутона "Нова работа", за да изчистите работните данни от картата за избраното поле. Ако не е избрано име на поле, всички работни данни, записани без име на поле, се запазват в работния списък и след това се изчистват от картата.

Други условия, които стартират нова работа:

- Операторът променя клиент, стопанство или поле и не възобновява работата.
- Операторът променя културата по време на засаждане или прибиране на реколта. Ако има повече от една операция, тогава се стартира нова работа за операцията, която е променена.
- Операторът променя продукта или сухата смес, когато прилага суха или газова операция. Ако има повече от една операция, тогава се стартира нова работа за операцията, която е променена.
- Операторът променя продукта или сместа в резервоара, когато се прилага активно повече от една операция с течност. Стартира се нова работа за операцията, която е променена.

ЗАБЕЛЕЖКА: Смяната на продукта или сместа в резервоара, докато се прилага една операция с течност, няма да генерира автоматично нова работа. Ако се изисква нова работа, тогава трябва да бъде натиснат бутонът "Нова работа".

- Открити са ново прикачно приспособление или платформа, които създават набор от операции, който не съвпада с предишния набор от операции.
- Откачени са по-рано открити прикачно приспособление или платформа и са създадени виртуални прикачно приспособление или платформа.
- Операторът се присъединява към работна група за споделяне и възниква някое от другите описани условия.

Целева норма/предписание



PC28806—UN—29AUG22

Предписание

Дисплеят поддържа само формат на файл на формата ArcGIS.

Могат да се импортират неограничен брой предписания.

Всяко от предписанията има неограничен брой зонов норми.

Няма измерим минимум на размера на зоната норма.

Множество норми за зона

Изберете полето за въвеждане Избор на множество норми за зона, за да изберете метода, който дисплей използва, за да определи целевата норма в разделена(и) секция или секции:

- Най-висока – Използва най-високата предписана норма сред всички норми, които спадат към дадена област за измерване на покритието.
- Най-ниска – Използва най-ниската ненулева предписана норма сред всички норми, които спадат към дадена област за измерване на покритието.
- Средна – Използва претеглена, ненулева, междинна предписана норма, произлизаща от всички норми, които спадат към дадена област за измерване на покритието.
- Най-често срещана – Използва ненулева предписана норма, която обхваща по-голяма част от дадена област за измерване на покритието.

По подразбиране множеството норми за зона се задава на "Най-висока". Множество норми за зона могат да бъдат конфигурирани за всяка уникална операция. Изборът за дадена операция остава независим, освен ако се изпълни нулиране до фабрични настройки. След нулиране до фабрични настройки дисплей задава всички операции на "Най-висока".

ISOBUS задачи

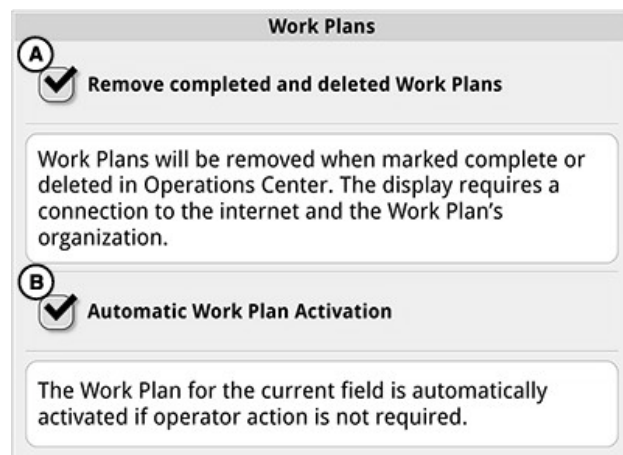
4-тото поколение дисплей на John Deere може да записва сумарни стойности на ISOBUS, осигурени от сертифицирани от Фондацията за електроника в селскостопанската промишленост (AEF) прикачни приспособления с контролер на задачите, базиран на геозона (TC-GEO) и теглени пръскачки John Deere. В задачата се записват всички сумарни стойности, осигурени от ISOBUS прикачното приспособление, като време, площ, маса и обем.

Условия

Използвайте "Условия", за да документирате ръчно метеорологичните условия, условията на полето и бележки по работата, докато се извършва работа на полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако станцията за Mobile Weather е активна, ръчното документиране на метеорологичните условия е деактивирано.

Настройки на работния план



PC29324—UN—28NOV23

Настройки на работния план

A—Премахване на завършените и изтритите работни планове

B—Активиране на автоматичен работен план

Премахване на завършени и изтрити работни планове (A) – когато тази настройка е активирана, след като даден работен план достигне 90% завършеност или не е използван в продължение на поне 2 седмици, той се маркира като завършен и се премахва от работния списък.

Автоматично активиране на работния план (B) – когато тази настройка е активирана, веднага щом се въведе поле, за което съществува работен план, той се активира автоматично. Въпреки това, ако има някакви конфликти, те трябва да бъдат разрешени, за да функционира тази настройка правилно.

ch177nn,1701679375548-11-04DEC23

Сумарни стойности за извършената работа



PC28770—UN—25AUG22

Сумарни стойности за извършената работа

Общите данни се извеждат за активното поле и работната операция. За да промените полета, отидете в приложението Полета и Граници и задайте текущото местоположение. Използвайте приложението "Диспечер на оформлението", за да добавите модули на Сумарни стойности за работата към работната страница.

Отидете на "Сумарни стойности за работата"

1. Изберете "Меню".
2. Изберете раздела "Приложения".

3. Изберете приложението "Сумарни стойности за работата".

Работна операция

При записването на много работни операции изберете бутон за превключване за избор на тип операция.

При записването на много сортове или продукти за една операция отделните общи данни за всяка една операция се показват след сумарните стойности за полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Други специфични сумарни стойности за работата са достъпни за определени машини и прикачни приспособления. Вижте екранната помощ за допълнителна информация.

ЗАБЕЛЕЖКА: Възможно е някои общи стойности да не се виждат поради конфигурацията на машината или инструмента или поради неправилно калибриране.

Зона

Площта е общата площ, която е обработвана, докато записът на работата е бил включен. Изчислението се базира на работната ширина на прикачното приспособление, скоростта на движение и отработеното време.

Оставащата площ е площта на полето, която все още не е била обработана. Изчислението изисква външна граница и взема предвид вътрешните граници.

Час

Времето е стойността на времето, през което записът на работата е бил включен за текущата операция, измерено до десети от часа.

Оставащото време е прогнозираното време за завършване на работата на полето, която се базира на оставащата площ и времето, което е отнето за работата по завършената част от полето.

Норма

Нормата е общият брой приложени семена или продукт, разделен на обработваната площ.

Общ приложен обем

Общият приложен обем е общият брой приложени семена или продукт.

Продукт

Оставащият продукт е количеството продукт, необходимо за завършване на работата. Той се изчислява чрез умножаване на оставащата площ и нормата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато използвате суха смес или разтвор на смес в резервоар, посоченото количество е цялата смес в резервоара, а не отделните съставки.

Гориво

Горивото е количеството гориво, консумирано по време на записа на работата.

Сумарни стойности за товар

"Сумарни стойности на товар" показва избраните данни за жътвата на товар от прибраната култура. Когато има повече от три сумарни стойности на товар, операторът може да избере кои сумарни стойности да се показват. Трябва да бъдат избрани точно три стойности.

Сумарни стойности за модул

Сумарните стойности на модула показват избраните данни за модула за памук. Когато има повече от четири стойности за модула, операторът може да избере кои сумарни стойности да се показват.

Споделени сумарни стойности

Сумарните стойности за работата могат да бъдат споделени с помощта на споделяне на данни в рамките на полето. Споделените сумарни стойности се актуализират и по двата начина – с нарастване от дисплея или когато информацията бъде получена от друг член на групата. Вижте екранната помощ на приложението "Настройка на работата" за повече информация относно присъединяването към работна група.

Персонализирани сум. ст-сти

Прегледайте хронологията на работата за поле или група от полета в рамките на избрания диапазон от дати. Персонализираните сумарни стойности могат да бъдат филтрирани по клиент/стопанство/поле, култура, операция, бункерна смес и продукт.

ch177nn,1701679375500-11-04DEC23

Сумарни стойности за работата



PC28770—UN—25AUG22

Сумарни стойности за работата

Общите данни се извеждат за активното поле и работната операция. За да промените полета, отидете в приложението Полета и Граници и задайте текущото местоположение. Използвайте приложението "Диспечер на оформлението", за да

добавите модули на Сумарни стойности за работата към работната страница.

Отидете на "Сумарни стойности за работата"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Сумарни стойности за работата".

Работна операция

При записването на много работни операции изберете бутон за превключване за избор на тип операция.

При записването на много сортове или продукти за една операция отделните общи данни за всяка една операция се показват след сумарните стойности за полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Други специфични сумарни стойности за работата са достъпни за определени машини и прикачни приспособления. Вижте екранната помощ за допълнителна информация.

Площ

Площта е общата площ, която е обработвана, докато записът на работата е бил включен. Изчислението се базира на работната ширина на прикачното приспособление, скоростта на движение и отработеното време.

Оставащата площ е площта на полето, която все още не е била обработана. Изчислението изисква външна граница и взема предвид вътрешните граници.

Час

Времето е стойността на времето, през което записът на работата е бил включен за текущата операция, измерено до десети от часа.

Оставащото време е прогнозираното време за завършване на работата на полето, която се базира на оставащата площ и времето, което е отнето за работата по завършената част от полето.

Норма

Нормата е общият брой приложени семена или продукт, разделен на обработваната площ.

Общ приложен обем

Общият приложен обем е общият брой приложени семена или продукт.

Продукт

Оставащият продукт е количеството продукт, необходимо за завършване на работата. Той се изчислява чрез умножаване на оставащата площ и нормата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато използвате суха смес или разтвор на смес в резервоар, посоченото количество е цялата смес в резервоара, а не отделните съставки.

Гориво

Горивото е количеството гориво, консумирано по време на записа на работата.

Сумарни стойности на товар

"Сумарни стойности на товар" показва избраните данни за жътвата на товар от прибраната култура. Когато има повече от три сумарни стойности на товар, операторът може да избере кои сумарни стойности да се показват. Трябва да бъдат избрани точно три стойности.

Общо модули

Сумарните стойности на модула показват избраните данни за модула за памук. Когато има повече от четири стойности за модула, операторът може да избере кои сумарни стойности да се показват.

Споделени сумарни стойности

Сумарните стойности за работата могат да бъдат споделени с помощта на споделяне на данни в рамките на полето. Споделените сумарни стойности се актуализират и по двата начина – с нарастване от дисплея или когато информацията бъде получена от друг член на групата. Вижте екранната помощ на приложението "Настройка на работата" за повече информация относно присъединяването към работна група.

Персонализирани сум. ст-сти

Прегледайте хронологията на работата за поле или група от полета в рамките на избрания диапазон от дати. Персонализираните сумарни стойности могат да бъдат филтрирани по клиент/стопанство/поле, култура, операция, бункерна смес и продукт.

AL70325,0000690-11-01JUN23

Картографиране



Картографиране

PC28771—UN—25AUG22

Приложението "Картографиране" се използва за преглед на пространствени характеристики, като например следните:

- Водене
- Покритие и работни данни

- Предписания на базата на карти

Изгледът на картата може да бъде добавен към страниците за изпълнение чрез няколко различни по размер модула в "Мениджър на разположението".

Навигация до "Картографиране"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Картографиране".

Кarti на работните данни

ЗАБЕЛЕЖКА: Картите на работните данни се изчистват при започването на нова работа. За информация относно стартирането на нова работа вижте "Настройка на работата" в този раздел или "Екранна помощ за настройката на работата".

Работните данни включват информация за норма, продукт и покритие (работно състояние). Те се записват въз основа на местоположението и времето на глобалната система за позициониране (GPS).

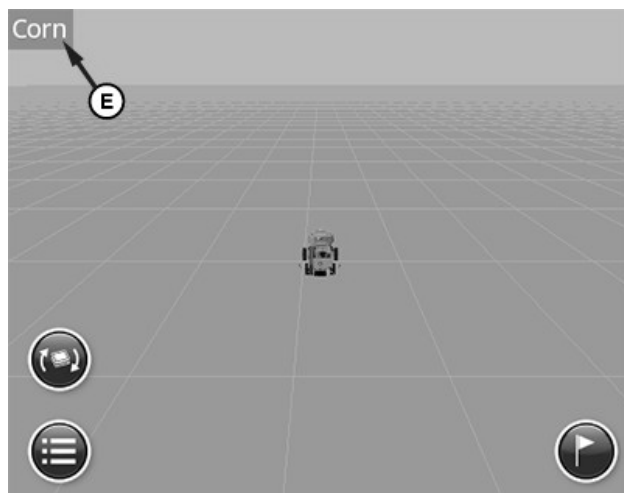
Файловете с работни данни включват следната информация:

- Час
- Географски координати
- Надморска височина
- Име на поле (ако е зададено от оператора)
- Покритие
- Документация

Няма ограничения за размера на записване на работните данни за всяко име на поле. Единственото ограничение е обемът на паметта на дисплея. Свободната памет на дисплея може да се види в "Център за състояние" на главната страница.



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- A—Бутон за превключване на слоя на картата
B—Бутон "Легенда"
C—Бутон "Слой"
D—Бутон "Флагове"
E—Бутон "Превключване на операции"

Изберете бутона за превключване на слоя на картата (A), за да превключите между типовете карти. Показва се информация за промените на легендата, базирана на типа на избраната карта. Изберете бутона за легендата (B), за да се покаже легендата на картата. Бутонът за слой (C) се намира в менюто на легендата. Изберете бутона за слой, за да превключвате между работни слоеве на картата. Редактирайте легендата на картата, за да настроите минималната и максималната стойност за диапазона на легендата.

Изберете бутона за флагове (D) за избор на типа флаг, който да се добави към картата. Избраният тип флаг се добавя към картата или в случая на флагове за площ и линии се стартира запис. Типовете флагове се създават в приложението "Флагове".

Изберете бутона за превключване на операции (E) за преминаване между картите с работни данни, когато има много оператори.

Карта на покритието

Данните за покритието се показват, когато работата бъде завършена. Площта, която е обработена веднъж, се показва в светлосиньо, а тази, която е обработена повече от веднъж, е показана в тъмносиньо. Картата на покритието се изравнява с общата обработваема площ в Монитор на работата.

На картата са показани работни данни за 3,21 km (2 mi) във всички посоки от текущото GPS местоположение.

Картата на покритието е достъпна при всички дисплеи от 4-то поколение. За запис на данни на покритието е необходим приемник StarFire.

Карта на предписанието

Картите на предписанието съдържат информация за

целевата норма за зони на управление в рамките на поле. Те се използват от дисплея за автоматична промяна на целевата норма при работа във всяка зона на управление.

Предписанията могат да бъдат импортирани в дисплея като файлове на фигури с помощта на "Диспечер на файлове" и се показват на картата, когато бъдат избрани в "Настройка на работата". Картите с данни за работа се наслагват върху картите на предписанието.

Нулева норма в предписанието се показва на картата в черно. Нулевите норми в предписанието не подават команда за ИЗКЛЮЧВАНЕ на секциите в "Управление на секции".

Допълнителни типове карти

Карта на нормата

Картата на нормата показва получената от машината или от контролера на прикачното приспособление норма. Ако дадена площ е покрита повече от един път, тогава се показва нормата на последното минаване.

Карта на добива

Картата на добива показва средния добив, получен от датчика за масов поток.

Карта на влажността

Картата на влажността показва средната влажност на събраната култура, получена от датчика за влажност.

Карта на отпадъците

Картата на отпадъците показва измерения, различен от културата материал, от регистриращата система.

Карта на сортовете

Картата на сортовете показва сортовете на засадената на полето култура. За разграничаване на сортовете се използват до десет различни цвята. Ако са записани повече от десет сорта, тогава цветовете се повтарят.

Дисплеите 4-то поколение документират и показват сорта, който се прибира, в централната точка на ширината на хедера. Ако централната точка на хедера се намира на място без дефиниран сорт в картата на локатора на сортовете, тогава дисплеят документираща и показва "---" като сорт.

Карта на продукта

ЗАБЕЛЕЖКА: Само картата на продукта се показва при прилагане на операция с единична точност.

На картата на продукта се показват влаганите на полето продукти и бункерни смеси. За разграничаване на продуктите и бункерните смеси се използват до десет различни цвята. Ако са

записани повече от десет продукта и бункерни смеси, тогава цветовете се повтарят.

ch177nn,1685617646127-11-01JUN23

Флагове



Флагове

PC28773—UN—25AUG22

Флаговете се използват за маркиране на точки в полето, представляващи интерес. Тези точки могат да се използват за водене или за документацията.

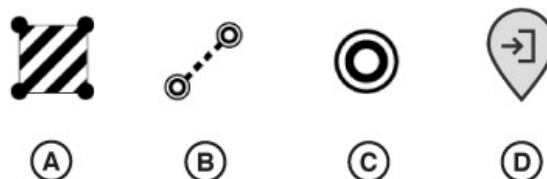
Флаговете уведомяват операторите в кабината, ако текущата траектория на машината се пресича с маркирана област, точка или линия, което им позволява да направят незабавни корекции, ако е необходимо.

ЗАБЕЛЕЖКА: Предупредителен сигнал от флаг, поставен в автономно поле, няма да повлияе на поведението на машина, работеща в режим на автономност. За да накарате автономната машина да избягва определена област или обект, използвайте граници.

Навигация до флагове

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете Флагове.

Типове форма на флагове



PC620658—UN—17MAY24

A—Флаг за зона
B—Флаг за линия
C—Флаг за точка
D—Флаг на входа

- Зона (A) – Маркира представляващи интерес зони, като област с плевели или ниска точка в полето.
- Линия (B) – Маркира линии в полето, като дренажни линии или огради.
- Точка (C) – Маркира специфична точка в полето,

като скала или място, където е свършил
продуктът в апликатора.

- Флаг за входа (D) – маркира точката за влизане на машината в полето.

*ЗАБЕЛЕЖКА: Ако е дефинирана работна точка,
флагът се записва на работната точка. Ако не е
дефинирана работна точка, флагът се записва
директно под GPS приемника.*

ch177nn,1740717836387-11-27FEB25

Споделяне

Споделяне



Споделяне

PC28774—UN—25AUG22

ЗАБЕЛЕЖКА: За оптимални работни характеристики всички дисплеи и модулни телематични системи (MTG) трябва да използват една и съща версия на софтуера.

ЗАБЕЛЕЖКА: Приложението за споделяне работи с дисплеи от поколения 4 и G5.

Използвайте приложението "Споделяне" за преглед на изискванията за споделяне на данни между машините. Споделянето на данни позволява на до шест оператори да споделят линии за водене и данни, докато работят в едно и също поле. За да се присъединят към екип, операторите трябва да отидат до раздела "Работен списък" в приложението "Настройки на работата". За споделяне на линии за водене операторът трябва да отиде до приложението за водене с AutoTrac.

Споделените работни данни се изпращат и приемат на 30-секундни сегменти. Включително прехвърляне на данни, дисплеят обикновено получава актуализации за покритие от членове на група на всеки 30 секунди. Позицията на членовете на група се актуализира на всеки 6 секунди.

ЗАБЕЛЕЖКА: Времената на предаване на данните могат да варират в зависимост от силата на безжичната връзка.

Когато е активирано приложението "Споделяне", между дисплеите се споделя следната информация:

- Линии на водене (само прави и кръгови следи)

ЗАБЕЛЕЖКА: Правите следи, създадени чрез методите "Достъп до машина А + В", "Достъп до машина А + курс" или "Геогр. шир/дълж. + курс" за достъп до машина не могат да се споделят.

- Карти на покритието
- Приложни карти

Покритието, припокриването, споделеното покритие и споделеното припокриване се показват чрез уникални цветове. Споделените карти на покритието се виждат на някои модули на работната страница и в приложенията "Водене с AutoTrac" и "Картографиране".

Изисквания за споделяне на позиция на машината и линии за водене:

ЗАБЕЛЕЖКА: За по-добри резултати използвайте ниво на корекция SF2 или по-високо. Използването на SF1 може да доведе до нежелани измествания на споделените следи за водене и споделеното покритие, което се отразява негативно върху работата на AutoTrac и "Управление на секции".

- Опциите "Автоматично синхронизиране на данните" и "Получаване на данни на работната група" могат да се превключват в приложенията "Споделяне" или Диспечер на файлове.
- Необходима е MTG с активен абонамент за JDLink Connect.
- Необходими са дисплей 4600 CommandCenter или универсален дисплей 4640 с активация на "Споделяне на данни в рамките на полето".
- Необходим е G5 CommandCenter или универсален дисплей G5 с валиден лиценз за споделяне на данни в рамките на полето.
- Всички дисплеи от 4-то поколение и G5 в работната група са свързани с една и съща организация на John Deere Operations Center.
- Работните групи трябва да използват един и същ ИД на работата.
- Операторите трябва да имат същия клиент, стопанство и поле.

Допълнителни изисквания за споделяне на карти на покритието и работни данни:

- Операторите трябва да имат една и съща операция и едни и същи култура, продукт или бункерна смес.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако се използват предписания, операторите трябва да използват едно и също предписание. За въздушни сеялки с много бункери, трябва да бъде определена една и съща "Конфигурация на резервоара" за всички сеялки в работната група.

ЗАБЕЛЕЖКА: Картите на покритието могат да се споделят между машини, които използват единично "Управление на секции", които могат да изпълняват операции по влагане на течности и които влагат различни продукти или бункерни смеси. Системата не се присъединява автоматично към групата. Операторът трябва да присъедини ръчно останалите машини чрез избор на съответната работна група от споделения работен списък.

ЗАБЕЛЕЖКА: Всички оператори на машини трябва да изберат Нова работа, за да изчистят локалното покритие на дисплея за полето, преди да започнат нова работа. Освен това един от определените оператори на дисплея трябва да избере Нова група, за да възстанови покритието на споделената група. След като това бъде направено, останалите дисплеи могат да се присъединят към новосъздадената група. След като изпълните тези стъпки, функцията за споделяне на данни в полето ще функционира според очакванията за новата работна сесия.

ZIDXK1X,1749804241746-11-13JUN25

Монитор на работата

Монитор на работата



PC28775—UN—25AUG22

Монитор на работата

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои стойности, специфични за машината и операцията, може да не са видими поради конфигурацията на машината или инструмента или поради липсата на правилно калибриране.

Мониторът на работата показва средни и сумарни специфични за работата и машината стойности. Изберете стойност от страницата, за да видите изскачащ прозорец само за тази стойност. Всяка една от тези стойности може да се разположи в главната работна страница.

Използвайте зануляващия бутон в долната част на страницата, за да изчистите всички стойности, освен моментните. До бутона са изписани датата и часът на последното зануляване.

Вдясно от зануляващия бутон "Запис на работа" посочва дали мониторът на работата е активен и отчитащ в момента. Пулсиращата светлина означава, че е активен.

Навигиране до монитора на работата

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Монитор на работата".

ЗАБЕЛЕЖКА: Дисплеите Universal от 4 поколение не показват моментните стойности на добива. За моментната стойност на добива използвайте основния дисплей на машината (на подлакътника).

ZIDXK1X,1749804664015-11-13JUN25

Натиснете полето за запис на работата в долната дясна част на екрана, за да се появи прозорец с настройките на записа.

Статусът на записа се определя от избирания в момента тригер за запис от полето за профила на прикачното приспособление. Ако тригерът за запис не отговаря на текущата дейност, натиснете бутона за редактиране, за да смените избирания тригер за запис. За повече информация вижте раздела "Профил на прикачното приспособление".

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако тригерът за запис е настроен на ръчен режим, записването на работата може да се включва и изключва с натискане на бутона за запис.

DX,PC,WORKMON,REC-11-23DEC15

Запис на работа

Когато записването на работата е включено, се включват също картографирането и броячите. Броячите включвани от записването на работата са:

- Обработена площ
- Отработено време
- Производителност
- Среден горивен разход за площ
- Средна работна скорост

Неактивност на машината

Принцип на работа на неактивното състояние на машината



PC620652—UN—15MAY24

Принцип на работа на неактивното състояние на машината

Заявлението за неактивност на машина документира причината, поради която машината е неактивна. Когато машината спре напълно при скорост 0 км/ч (0 mph) за определено време, на дисплея се появява изскачащ прозорец, който подканва оператора да посочи причината за работата на машината на празен ход.

Изскачащият прозорец съдържа списък с причини за работа на празен ход, от който можете да избирате. Причините се различават в зависимост от типа на машината и операцията, разпозната от дисплея. Когато се избере причина за неактивност, тя се изпраща на свързаната организация в John Deere Operations Center.

Събраните данни могат да бъдат анализирани в Operations Center, за да се вземат информирани решения за подобряване на ефективността.

Навигация до Неактивност на машината

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Неактивност на машината".

ЗАБЕЛЕЖКА: За повече информация относно причините за неактивност вижте Екранна помощ.

bvvmsit,1715251816294-11-14MAY25

Контрол на незасят коридор

Контрол на незасят коридор



PC620653—UN—10MAY24

Контрол на незасят коридор

Незасятите коридори са определени пътища или пътеки в полето, по които се движат машини, като трактори или пръскачки, по време на засаждане, пръскане или прибиране на реколтата. Обикновено незасятите коридори се създават и регистрират по време на дейностите по засаждане.

Приложението за контрол на незасятите коридори създава и управлява използването им в дадено поле. Контролът на незасятите коридори работи с контрола на секциите.

Използвайте "Контрол на незасятите коридори", за да оптимизирате работата на полето с прецизни схеми на трамвайните линии и да управлявате движението на оборудването. Контролът на незасятите коридори може да се използва за минимизиране на уплътняването на почвата, намаляване на щетите по културите и повишаване на ефективността на работа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Функционалности като АВ криви и Autopath не са съвместими с Контрол на незасят коридор.

Навигирайте до "Контрол на незасятите коридори"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Контрол на незасятите коридори".

Нива на незасят коридор

Според стандарта ISOBUS, Контрол на незасят коридор има три нива:

- **Ниво 1** – предлага основно управление на незасят коридор при използване на прави трасета. Прикачното приспособление функционира като главна система, която позволява на оператора да контролира настройките на незасят коридор директно чрез GPS (глобална система за позициониране) на машината.
- **Ниво 2** – дава възможност за работа с асиметричен ритъм. Той също така позволява запазване на настройките на незасят коридор на дисплея. Въпреки това, прикачното

приспособление остава главно, което гарантира устойчива работа.

- **Ниво 3** – предварително дефинирани незасятни коридори могат да командват прикачното приспособление да включва/изключва незасятите коридори автоматично. Това ниво интегрира разширени функционалности за автоматизация.

Понастоящем Контрол на незасят коридор е съвместим с функционалността на за ниво 1 на незасят коридор ISOBUS. Веднага щом се открие ISOBUS прикачно приспособление, което е съвместимо с ниво 1 на незасят коридор, системата позволява да се избере автоматичен режим. В автоматичен режим прикачното приспособление изчислява незасетия коридор въз основа на данните от GNSS (глобална навигационна спътникова система). На този етап ISOBUS прикачното приспособление управлява и притежава Контрол на незасят коридор. Контролерът на задачите на John Deere предоставя само данни от GNSS и данни от трасето за водене.

ЗАБЕЛЕЖКА: За повече информация относно Контрол на незасят коридор вижте Екранна помощ.

ch177nn,1740663913543-11-27FEB25

Монитор на машината

Монитор на машината



PC28820—UN—20SEP22

Монитор на машината

Мониторът на машината показва някои стойности за работата на машината. Групирането на стойности включва:

- Скорост и мощност
- Гориво и налягане
- Температура
- Електрически
- Часове

ЗАБЕЛЕЖКА: Наличните във всяка група стойности зависят от модела на машината.

Натискайте полетата в лявата част на страницата, за да превключвате между групите. Изберете стойността за да видите изскачащ прозорец само за тази стойност.

Ако няма данни, ще се покажат тирета.

Навигиране до монитора на машината

1. Изберете Menu.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Монитор на машината".

ct47125,1664222427306-11-27SEP22

Управление на припокриването

Управление на припокриването

Управление на припокриването настройва автоматично ширината на хедера, когато комбайнът се движи в области, които вече са ожънати. Тази функция подобрява точността на данните за площ и добив.

Навигация до "Управление на припокриването"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Управление на припокриването".

Когато използвате други хедери, които са с размери от 15,2 m (50 ft) или по-малко, секциите на хедера се разделят автоматично на секции от 15,2 cm (6 in). Хедерите, които са по-големи от 15,2 m (50 ft), разполагат със 100 секции, разделени равномерно по дължината на хедера.

Управлението на припокриването гарантира, че площта, която се жъне, не излиза извън границите на полето и не навлиза във вътрешна граница.

- Външна граница – за дадено поле може да бъде дефинирана само една външна граница.
- Вътрешни граници – за дадено поле може да бъдат дефинирани и да им бъде дадено име много вътрешни граници.

Границите, макар и допълнителни, могат да са полезни при използване на "Управление на припокриването". Например външна граница може да помогне да се гарантира, че при изчисление на добива не е включена площ извън полето, ако секция на хедера или платформата излезе извън границата. По същия начин вътрешната граница ви позволява да пресечете воден канал и помага да се гарантира, че по време на пресичането е изключена всяка от секциите.

AL70325.000055B-11-12SEP19

подобряване на точността на документацията в условия, които са различни от предишното покритие или когато граница възпрепятства навлизането на култура в определена част от хедера.



PC28776—UN—25AUG22

A—Разрешаване на всички
B—Забрана на всички

Изберете бутона "Разрешаване на всички" (A) за разрешаване на всички групи.

Изберете бутона "Забрана на всички" (B) за забраняване на всички групи.



PC28777—UN—25AUG22

Превключване Ляво/Дясно

ЗАБЕЛЕЖКА: "Превключване Ляво/Дясно" се появява само когато има 13 или повече групи.

На дисплея се показват едновременно бутони само за до 12 групи. Изберете "Превключване Ляво/Дясно", за да видите групите от лявата и от дясната страна на хедера. Изберете бутона на дадена група, за да включите или изключите конкретната група.

Разрешените групи са зелени. Забранените ръчно групи са черни. Автоматично забранените групи от "Управление на припокриването" са на зелени и бели сегменти.

AL70325.000059B-11-27SEP22

Ръчно управление на припокриването

Ръчното управление на припокриването разделя хедера на сегменти, наречени групи. Хедерите за редови култури се установяват по подразбиране на по една група на ред и не могат да се променят. Хедерите с платформа могат да се конфигурират с 2 – 24 групи.

Операторът може да включва и изключва ръчно групи, за да осъществи съгласуване с мястото, където в хедера навлиза култура. Ръчното управление на припокриването е съвместимо с автоматичното управление на припокриването. Ръчното изключване на група заменя всяко друга състояние на конкретната група. Ръчното управление на припокриването помага за

Управление на секциите

Управление на секциите



PC28778—UN—25AUG22

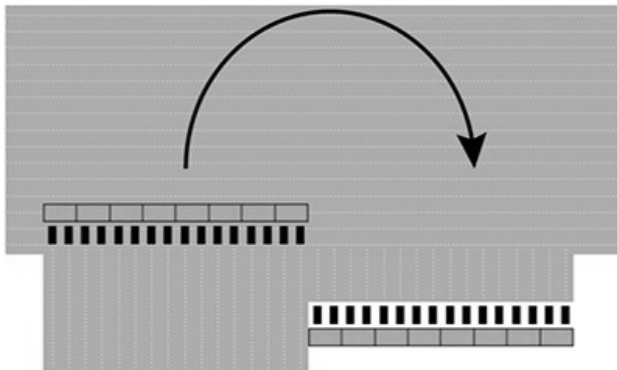
Управление на секциите

Управление на секции на John Deere включва и изключва автоматично секции на машина или на прикачно приспособление, за да се намали припокриването и да се подобри управлението на подаването. "Управление на секции" изисква следните компоненти:

- Приемник на глобалната навигационна спътникова система (GNSS) (при използване на приемник StarFire се препоръчва използване на минимална точност на сигнала SF2)
- Активиране на "Управление на секции"
- Машина или прикачно приспособление с контролер, съвместим с "Управление на секции" (съвместимостта може да бъде потвърдена от производителя на контролера)

Навигация до "Управление на секции"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Изберете приложението "Управление на секции".



PC28779—UN—25AUG22

Секции на машина за засаждане

"Управление на секции" управлява автоматично секциите на машина или на прикачно приспособление при влизане и излизане от по-рано покрити зони. Секциите се изключват при влизане в области с покритие и се изключват, когато се навлезе в области без покритие. Картата на покритието показва предишните покрити области чрез запис на мястото в полето, където са били машината или прикачното приспособление. Светлосиньото покритие показва еднократно

минаване през полето. Припокриванията се показват чрез тъмносиньо покритие.

"Управление на секции" определя момента на включване и изключване на секции въз основа на следните фактори:

- GPS позиция
- Карта на покритието
- Измествания на машината и прикачното приспособление
- Състояние на секция
- Настройки на припокриването
- Механично закъснение
- Граници на поле
- Граници на синор

Управление на секциите изпраща съобщение по CAN-шината към контролера на машината или на прикачното приспособление за промяна на състоянието на секция. Секцията се включва, за да се приложи продукт към дадена площ. Тя се изключва, за да се предотврати повторно прилагане на продукта към същата площ. Няма граница за разстояние от мястото на започване на операцията в полето.

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои оператори свързват две отделни полета в едно чрез използване на "земен мост" между тях. Ако "Управление на секции" е оставено включено, на този мост все още може да се прилага продукт. За предотвратяване на нежелано покритие винаги изключвайте Управление на секции или главния превключвател при транспортиране между полетата.

Точност на "Управление на секции"

Следните фактори влияят върху работните характеристики на "Управление на секции":

- Точност на GPS на предишна карта на покритие
- Текуща точност на GPS
- Настройки на профила на машината и профила на прикачното приспособление
- Постоянни скорост и курс при влизане в и излизане от предишно покритие

Съвместимост

"Управление на секции" е съвместимо със сертифицирани от Фондация за електроника в селскостопанската промишленост (AEF) ISOBUS прикачни приспособления, с функцията Контролер на задачите – Управление на секции (TC-SC). За повече информация относно съвместимостта на конкретни машини и прикачни приспособления на

John Deere вижте бележките към изданието за дисплей от 4-то поколение.

Няколко дисплея

Управление на секции изисква комуникация на контролера на задачите с контролера на прикачното приспособление, а контролерът на задачите не може да работи с два свързани дисплея. Състоянието на контролера на задачите може да се прегледа в настройките на множество дисплеи.

Главен превключвател за управление на секции



PC28780—UN—25AUG22
Главен превключвател за управление на секции

Изберете главен превключвател, за да включите Управление на секции. Превключвателят може да бъде поставен в лента с преки пътища с помощта на приложението "Диспечер на оформлението".

Граници



Граници

Външни граници

Изберете квадратчето "Външна", за да използвате външни граници. "Управление на секции" не подава команда за изключване на секции, които са извън външната граница.

Вътрешни граници

Изберете квадратчето за отметка "Вътрешна", за да използвате вътрешни граници. "Управление на секции" подава команда за изключване на секции, които са вътре във вътрешната граница.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако бъде отменен изборът на двата вида граници, "Управление на секции" пренебрегва границите и използва само предишното покритие за управление на включването и изключването на секции.

Превключвател за управление на синори



PC28781—UN—25AUG22
Превключвател за управление на синори и изместване на синора

Използвайте превключвателя за управление на синор, за да включите "Управление на синор".

Изберете "Изместване", за да промените размера на синора. Промените в изместването на синора се запамятват за текущото поле.

ЗАБЕЛЕЖКА: Управлението на синори изисква проверка на една или и двете граници. Ако сте премахнали избора от Външна и Вътрешна, "Управление на синори" се изключва автоматично.

Ако сте премахнали избора от един тип граница, "Управление на синори" игнорира всички синори, които са свързани с тази граница.

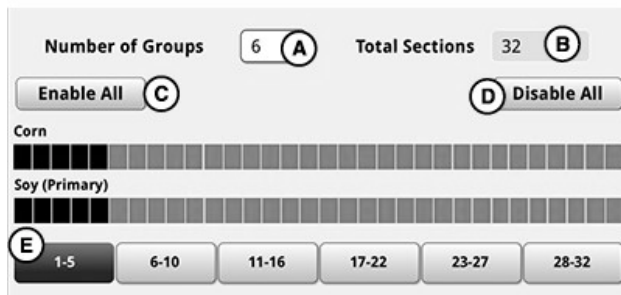
Ръчно управление на секции



PC28653—UN—29SEP22
Ръчно управление на секции

Използвайте ръчно управление на секции, за да включите или изключите групи от секции. Изберете

"Ръчно управление на секциите", за да активирате страницата за ръчно управление на секциите.



PC28654—UN—29SEP22

Страница "Ръчно управление на секциите"

- A—Брой на групите
B—Общо секции
C—Активиране на всички
D—Деактивиране на всички
E—Групи секции

- Брой групи (A) – Броят на групите, в които са разделени секциите. Операторът ще определи тази стойност.
- Общо секции (B) — Броят на секциите, които машината може да използва. Машината или машината ще определят стойността и тя не може да бъде променена.
- Активиране на всички (C) — Активира всички секции.
- Деактивиране на всички (D) — Деактивира всички секции.
- Групи от секции (E) — Ще активира или деактивира секции в рамките на група.

ch177nn,1740633831844-11-26FEB25

Разширени настройки



Иконка "Настройки"

PC15305—UN—19MAR13

За да конфигурирате разширени настройки, изберете иконката "Настройки" в горната част на приложението "Управление на секции".

Непрекъсната обработка на почвата

Използвайте непрекъсната обработка на почвата, за да поддържате инструмента за обработка в земята, когато минавате през предишно покритие. Това се използва, за да не оставяте следи от гуми върху предишно покритие. Тази функция е достъпна само когато използвате прикачно приспособление за

обработка на почвата, което може да управлява секции.

Диагностика на карта

"Диагностика на карти" показва функцията "Поглед напред" на "Управление на секциите". Цветът на "Управление на секциите" става бял, когато се изключи управлението на секциите и оранжев, когато към секциите се подават команди.

За да се поддържа максимална точност, поддържайте постоянни скорост и посока, когато влизате в и излизате от зона на преход, където "Управление на секциите" включва и изключва секции. Извършването на промяна на скоростта или посоката, когато "Поглед напред" пресича зоната на преход и когато работна точка пресича зоната на преход, може да доведе до нежелани пропуски или припокривания в покритието. Използвайте диагностиката на карти, за да проверите дали е стабилен прозорецът на "Поглед напред", когато машината се движи с постоянни скорост и посока.

ЗАБЕЛЕЖКА: При ниски скорости и при много малки времена на механично закъснение "Поглед напред" може да бъде много близо до или да се припокрива със зелената лента на работната точка.

AL70325,000059D-11-07NOV19

Модул за състояние на секциите

Модулът за състояние на секциите се използва за определяне на това дали "Управление на секциите" е подало команда към всяка секция за включване или изключване. Модулът може да бъде добавен към работна страница с помощта на приложението Диспечер на оформлението. Възможни са следните състояния на секциите:

ЗАБЕЛЕЖКА: Състоянието на секцията не се променя на базата на посевната норма на секция. Ако редовете в секцията са без семена, се показва зелено, освен ако всички секции в даден задвижващ двигател нямат нулева норма. Проверете плътността на полагане на семената чрез SeedStar.

Включена секция (не се извършва внасяне)



PC28782—UN—29AUG22

Включена секция – сиво със зелена рамка

- Инструментът на сеялката или въздушната сеялка е повдигнат.

- Съединителите на "Сеялката" или %Въздушната сеялка" са ИЗКЛ.
- Нулева норма се докладва от всички секции в задвижващия двигател.
- За секцията не е издадена команда "ИЗКЛЮЧЕНО" от органа за управление на секцията, See & Spray™ е активирано и зеленото фолио не е открито от системата See & Spray™.

Секция, която работи



PC28783—UN—29AUG22

Прилагаща секция – тъмнозелено

- Към секцията е подадена команда за включване.
- Секцията прилага (внася в почвата) продукт или семе.
- За секцията не е издадена команда "ИЗКЛЮЧЕНО" от органа за управление на секцията, See & Spray™ е активирано и зеленото фолио не е открито от системата See & Spray™.

Команда за изключване на секцията (не се извършва внасяне на продукт в почвата)



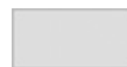
PC28784—UN—29AUG22

Команда за изключване на секцията – зелено с бели линии

ЗАБЕЛЕЖКА: Минималната скорост на движение е 0,8 km/h (0.5 mph).

- Скоростта е под минималния праг на движение.
- Машината или прикачното приспособление е в рамките на вътрешната граница на синора.
- Машината или прикачното приспособление е извън външната граница на синора
- Машината или прикачното приспособление е в рамките на вътрешна граница
- Машините или прикачното приспособление са извън външната граница
- Нормата на предписанието е нула.
- Машината или прикачното приспособление са над съществуващото покритие.

Изключена секция (не се извършва прилагане) (само за пръскачка)



PC24037—UN—05APR17

Изключена секция – тъмносиво

- "Управление на секциите" е дезактивирано.
- Секцията се управлява ръчно.

Секцията е индексирана като Изкл. (не се извършва внасяне) (само за пръскачка)



PC24038—UN—05APR17

Секцията е индексирана като Изкл. – плътно черно

- Секцията е индексирана от контролера.

ch177nn,1685617779631-11-01JUN23

Настройки на припокриването

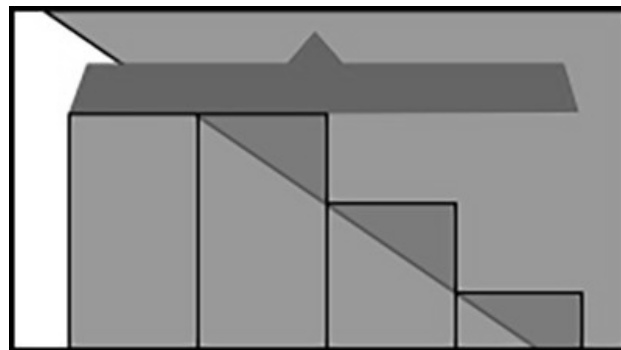
Припокриване възниква при пресичане на предишно покритие или граница. Размерът на припокриването е по предпочитание на оператора.

Конфигурирайте настройките на припокриването за преднамерено припокриване. Използвайте "Фина настройка на работните характеристики" за компенсиране на случайните прескачания и припокривания. За повече информация вижте екранната помощ за "Управление на секции".

100% припокриване + допълнително

Допълнителното припокриване гарантира покритие на продукта върху предишна покрита зона, което отстранява прескачанията. При предозиране се получава допълнително припокриване.

100% припокриване – минимизиране на прескачанията



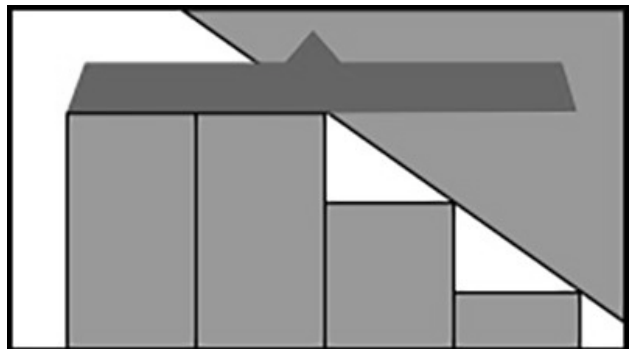
PC28836—UN—11OCT22

100% припокриване – минимизиране на прескачанията

Свеждането до минимум на прескачанията гарантира покритие с продукт на по-рано обхванатата зона, като се намаляват прескачанията.

Свеждането до минимум на прескачанията може да доведе до по-голяма от зададената норма на приложение.

0 % припокриване – свеждане до минимум на припокриването



0 % припокриване – свеждане до минимум на припокриването

Свеждането до минимум на припокриванията гарантира, че покритието на продукта не се простира върху по-рано обработена зона. Намаляването на припокриванията може да доведе до прескачания при прилагане на продукта.

Проценти в рамките на 0 – 100% осигуряват покритие с продукт в по-рано обхваната зона на базата на индивидуални ширини на секциите.

AL70325,000055D-11-13OCT22

Настройка на работните характеристики

Настройката на работните характеристики се използва за коригиране на прескачанията и припокриванията на прилагания на земята продукт. Използва разстояние и скорост за регулиране на настройките за механично закъснение.

Уверете се, че следните фактори са правилни, преди да се опитате да извършите Настройка на работните характеристики:

- Точност на GPS.
- Настройки на Профил на машината и Профил на прикачното приспособление.
- Операторът трябва да се движи при постоянна скорост, когато влиза или излиза от покритие.

Докато се опитвате да извършите "Настройка на работните характеристики", се погрижете за следното:

- Карайте с една и съща скорост, когато завивате и когато минавате през полето.
- Карайте перпендикулярно към синора или колкото може по-близо до ъгъл от 90 градуса.
- Когато е необходимо допълнително

припокриване, коригирайте настройката, след като завършите "Настройка на работните характеристики".

Използвайте екранната помощ на Контрол на секции за инструкции за настройка на работните характеристики.

AL70325,0000452-11-21DEC17

Пример за настройка на операцията преди сеене

ЗАБЕЛЕЖКА: Уверете се, че количката е конфигурирана по начина, по който трябва да работи по време на сеене.

1. Определете как е конфигуриран пневматичният инструмент.
2. Измерете и въведете стойността на работната точка в профила за прикачно приспособление на приложението Настройка на работата от 4-то поколение:
 - a. Пример 1: Въздушна сеялка с един резервоар, насочен към множество редици. Използвайте местоположението на работната точка, която се намира в средата на редиците, към които е насочен резервоар 1.
 - b. Пример 2: Въздушна сеялка с един резервоар, насочен към една редица. Използвайте местоположението на работната точка, което е от тази редица.
3. Измерете и въведете стойността на центъра на въртене в профила за прикачно приспособление на приложението Настройка на работата от 4-то поколение.

ZIDXXK1X,1749804883058-11-13JUN25

Диспечер на файлове

Диспечер на файлове



PC28785—UN—29AUG22

Диспечер на файлове

Приложението "Диспечер на файлове" се използва за прехвърляне на данни към и от дисплея. Важно е периодично да архивирате данните на USB-устройството.

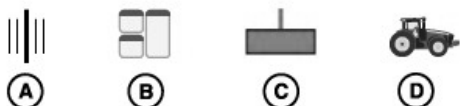
Важно е периодично да архивирате данните на USB устройства.

Вътрешната памет на дисплея е достатъчно голяма да побере всички данни от машината за един сезон. Когато паметта е пълна на 95%, се появява съобщение. Данните трябва да се експортират и изтрият, преди използваната памет да надхвърли 95%.

Навигация до „Диспечер на файлове“

1. Изберете Меню.
2. Раздел „Избор на система“.
3. Изберете приложението "Диспечер на файлове".

Типове данни



PC28786—UN—29AUG22

Символи за типове данни

- A**—Следи за водене
B—Файлове на диспечера на оформлението
C—Профили на прикачно приспособление
D—Профили на машината

- Следите за водене (A) включват линиите за водене и свързаните с тях имена на клиент, стопанство и поле.

ЗАБЕЛЕЖКА: Импортираните следи по адаптивни криви изискват най-малко един цял сегмент.

ЗАБЕЛЕЖКА: Правите следи, създадени с помощта на методите Машинен достъп A + B, Машинен достъп A + Курс или Машинен достъп Широчина/Дължина + Курс, не могат да експортират или импортират шаблона за достъп, но линията за водене без шаблони може да бъде импортирана и експортирана като следа 0.

ЗАБЕЛЕЖКА: При експортиране на данни споделените следи за водене от "Споделяне на данни вътре в полето" също се експортират.

- Файловете на диспечера на оформлението (B) могат да се прехвърлят между дисплеите от 4-то поколение, които са с един и същ размер. Те могат да бъдат експортирани и към дисплей G5. Тези файлове съдържат персонализирани работни страници, групи работни страници и ленти за преки пътища.

ЗАБЕЛЕЖКА: Файловете на „Диспечер на оформлението“ не могат да се прехвърлят от Дисплей G5 към дисплей от 4-то поколение, но обратното се поддържа.

ЗАБЕЛЕЖКА: Импортираните работни страници са налични в раздел „Всички работни страници“ на мениджъра на разположението.

При импортирането им някои модули на работни страници се установяват на настройките по подразбиране.

Модули на работни страници, създадени за контролери на ISOBUS VT прикачно приспособление, се появяват като недостъпни, ако контролерът не е свързан към машината.

- Профилите на прикачното приспособление (C) могат да се прехвърлят между дисплеите от 4-то поколение. Това включва профили, запазени в дисплея за прикачни приспособления без контролер.

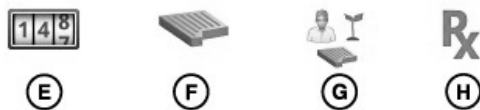
ЗАБЕЛЕЖКА: С профилите на прикачните приспособления не се импортират тип на връзката, запис на работата, действие и контролер на нормата.

- Профилите на машината (D) се конфигурират чрез приложението "Диспечер на оборудването".

ЗАБЕЛЕЖКА: Профили на машини могат да се импортират и експортират само при използване на дисплей 4240 или универсален дисплей 4640.

ЗАБЕЛЕЖКА: Дисплеят от 4-то поколение генерира автоматично настройки за профил на машината, когато бъде открита съвместима машина на John Deere.

ЗАБЕЛЕЖКА: Импортирани профили на машината, съдържащи PIN на машината, не се виждат в приложението „Диспечер на оборудването“. Автоматично се генерира профил на машината, когато дисплеят открие съвместима машина на John Deere. Автоматично генерираният профил на машината заменя всички импортирани профили, съдържащи PIN кодовете на машината. Импортирани профили на машината без PIN на машината все още се виждат в приложението „Мениджър на оборудването“.



PC28787—UN—29AUG22

Символи за типове данни

E—Работни данни
F—Граници
G—Данни за настройка
H—Предписания

- Работните данни (E) включват данни за картографиране и сумарни стойности. Те могат да се качват в оперативния център на John Deere или да се зареждат в съвместим настолен софтуер. При импортирането на работни данни се прехвърлят само данни за картографирането. Не могат да се импортират сумарни стойности за работата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Споделеното покритие от "Споделяне на данни вътре в полето" не може да се експортира от дисплея. За експортиране на покритие от събитието "Споделяне на данни вътре в полето" данните трябва да се експортират от дисплея на всеки имащ принос член на екипа (само при 4600 и 4640).

ЗАБЕЛЕЖКА: Непълните данни за работата могат да се експортират от един дисплей и да се импортират на друг, за да бъдат възобновени с помощта на функцията "Хронология на работата" в приложението "Настройка на работата". Свързаните с работата сумарни стойности не се импортират.

- Границите (F) се конфигурират с помощта на приложението "Полета и граници".
- Настройка на данни (G) включва имената на клиента, стопанството и полето, сортовете култури и продуктите.

ЗАБЕЛЕЖКА: Данните за настройката не могат да се импортират от USB устройство, докато AutoTrac е активиран.

- Предписанията (H) се конфигурират с помощта на приложението "Настройка на работата".

ЗАБЕЛЕЖКА: Предписанията, създадени в APEX, трябва да бъдат експортирани във файл с формат файл на формата.



PC28788—UN—29AUG22

Символи за типове данни

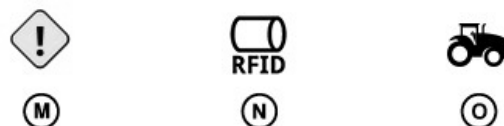
I—ISOBUS задачи
J—Екранни снимки
K—Регистри на грешките
L—Локатор на сортовете

- ISOBUS задачите (I) се конфигурират с помощта на приложението "ISOBUS задачи".

ЗАБЕЛЕЖКА: Ограничението за размер на файловете за ISOBUS задачи е 10 MB.

ISOBUS задачите не могат да се импортират или експортират чрез Wireless Data Transfer (WDT).

- Екранните снимки (J) са копия на показаното на екрана изображение.
- Дневниците на грешките (K) се генерират автоматично от дисплея и могат да се използват от John Deere за отстраняване на неизправности.
- Файловете на "Локатор на сортовете" (L) се конфигурират с помощта на Operations Center на John Deere.



PC28789—UN—29AUG22

Символи за типове данни

M—Данни под карантина
N—Данни за идентификация на жътвата
O—Конфигурации на настройките

- Данни под карантина (M) е файл, създаден, когато операторът избере да постави под карантина данни след получаване на неочаквана грешка.

ЗАБЕЛЕЖКА: Възстановяването на поставени под карантина данни изисква техническа помощ. Свържете се с вашия дилър на John Deere, за да опитате възстановяване на данните.

- Файловете с данни на идентификатора на жътвата (N) са конфигурирани в приложението "Настройка на работата" и съдържат записана информация за жътвата на памук.
- Настройките на конфигурациите (O) могат да се прехвърлят между дисплеите от 4-то поколение. Наличните настройки варират в зависимост от типа на машината, прикачното приспособление и контролера. Настройките на конфигурациите се задават чрез приложението "Диспечер на настройките".

ЗАБЕЛЕЖКА: Между дисплеи от 4-то поколение могат да се прехвърлят само името на профил, работните страници, настройките на iTEC и настройките на теглена пръскачка John Deere.



P—Настр. на "Диспеч. на достъпа"
Q—Данни за линията на AutoPath
R—Прихващане на данни StarFire
S—Файлове на етернет устройство

- Настройките на "Диспечер на достъпа" (P) се конфигурират чрез приложението "Потребители и достъп".

ЗАБЕЛЕЖКА: Конфигурирайте приложението *Потребители и достъп*, за да предотвратите нежелани промени от операторите.

- В AutoPath на John Deere Operations Center са конфигурирани файлове с данни за линии (Q) и същите се използват за създаване на следи за водене AutoPath.

ЗАБЕЛЕЖКА: Файлове на AutoPath не могат да се експортират от дисплея.

- Заснемане на данни за StarFire съдържа регистрирани данни от приемника StarFire (R), които се използват от John Deere за отстраняване на проблеми. За да активирате "Заснемане на данни за StarFire", изберете опцията "Заснемане на данни" в страницата за VT на приемника.

ЗАБЕЛЕЖКА: "Заснемане на данни на StarFire" е достъпно само за интегрирани приемници StarFire 6000.

- Файлове на етернет устройство (S) се събират от устройства на John Deere, които поддържат протокол за пренос на файлове и имат етернет връзка към дисплей. Те се използват от John Deere за отстраняване на проблеми. Изберете кои файлове на устройството да експортирате и размера на регистъра на файловете. Има три конфигурации за размер на регистрационния файл:
 - Регистрационните файлове за време на работа (най-малък размер на регистрационния файл) се използват за идентифициране на подробни данни за конфигурацията на системата.
 - Регистрите за скорошни файлове и настройка (среден размер на регистрационния файл) включват регистрационните файлове за времето на работа, както и калибрирания на устройствата и регистрационните файлове за работните характеристики. Те се използват за диагностициране на проблеми с работните характеристики или настройката.

- Всички регистрационни файлове (с най-голям размер на регистрационния файл) записват всички налични регистрационни файлове на контролера, включително регистрационните файлове за време на работа и скорошните и регистрационните файлове за настройка. Тези регистри се използват за диагностика на неочаквани спирания на приложения или хардуера на контролера.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Използвайте "Оперативен център" за автоматично прехвърляне на данни между дисплеи и Оперативния център на John Deere. Данните се прехвърлят с помощта на клетъчен сигнал през интерфейса на модулната телематична система (MTG) или с безжична интернет връзка.

ЗАБЕЛЕЖКА: Operations Center изисква активна MTG, вграден Wi-Fi с интернет достъп (само за 4640) или безжичен USB адаптер с достъп до интернет.

Автоматично импортиране

Автоматичното импортиране не импортира автоматично данни, докато е активен процес на импортиране, експортиране или изтриване.

Ако автоматичното импортиране е спряно от цикъл на храняване, то се възобновява автоматично, след като дисплеят се рестартира.

Настройка на Data Sync

Изпращат се данни до и се получават такива от Operations Center на John Deere, когато MTG има клетъчен сигнал или достъп до интернет, вграденият Wi-Fi има достъп до интернет (само за 4640) или безжичният USB адаптер има достъп до интернет.

Когато Оперативният център на John Deere или свързан дисплей се използват за създаване и изтриване на типа на данните за активната настройка, промените се синхронизират с Оперативния център на John Deere и с всички свързани дисплеи в организацията. Изтритите от дисплея елементи се архивират в Оперативния център на John Deere, а архивираните в Оперативния център на John Deere елементи, се изтриват на дисплеите.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако настройката за синхронизиране на данни е активирана, следните елементи от данни не могат да бъдат изтрети от дисплея:

- Информация за клиент, ферма и поле
- Граници
- Следи за водене
- Флагове
- Продукти
- Бункерни смеси
- Оператори
- Прикачно оборудване

За да изтриете елемент от дисплей, деактивирайте опцията "Настройка за синхронизиране на данни" от Operation center.

Когато липсва връзка с интернет, локално направените промени се съхраняват в дисплея и се синхронизират, когато бъде осъществена връзка с интернет.

Синхронизация на данните – Работни данни

ЗАБЕЛЕЖКА: В страницата на Operations Center изберете полето с отметка Активиране на синхронизиране с Operations Center, за да изпращате данни към John Deere Operations Center на всеки 30 секунди.

Изпращат се данни до Operations Center на John Deere, когато MTG има клетъчен сигнал или достъп до интернет, вграденият Wi-Fi има достъп до интернет (само за 4640) или безжичният USB адаптер има достъп до интернет. Ако липсва връзка, работните данни се съхраняват на дисплея. Данните се изпращат, когато връзката бъде възстановена.

Работните данни се качват в "Анализатор на полето" и "Файлове" в John Deere Operations Center.

Активиращи механизми за работни данни

Въпреки че работните данни се изпращат автоматично от дисплея към John Deere Operations Center на всеки 30 секунди, файловете не могат да се преглеждат в Operations Center, докато не се задейства един от следните активиращи механизми:

- Стартирана е нова работа или са променени клиент, стопанство или поле.
- Клетъчната връзка или връзката с интернет между дисплея и оперативния център на John Deere е загубена за повече от 30 минути.
- Контактният ключ е изключен и след това е включен в рамките на 30 минути.
- Контактният ключ е изключен за повече от 30 минути.

Импортиране на данни



Импортиране на данни

PC20405—UN—30APR15

Изберете метод на импортиране:

- Импортиране от USB устройство – изберете папки на USB устройството, които съдържат данните за импортиране.
- Импортиране на получени файлове – импортиране на файлове за настройка и предписания от оперативния център на John Deere.

За да импортирате файлове от оперативния център на John Deere, е необходима модулна телематична система (MTG).

ЗАБЕЛЕЖКА: Инсталационните файлове, съдържащи планирани работни файлове, се импортират автоматично, когато бъдат получени от оперативния център на John Deere, когато Автоматично импортиране е активирано.

След импортирането на файлове за настройка и предписания в дисплея използвайте "Настройка на работата", за да приложите файловете. Референтни помощни файлове от оперативния център на John Deere за начина на създаване и изпращане на файлове за настройка към дисплея 4-то поколение.

Съвместимост

Данни могат да бъдат прехвърляни от друг дисплей G5, дисплей от поколение 4, съвместим настолен софтуер или John Deere Operations Center в настоящия формат на системите. Софтуер версии 25.3 и по-нови не могат да импортират или експортират файлове във формата на предишните наследени системи.

- Дисплеите от настоящите системи (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Дисплеи от наследените (по-стари) системи (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center не поддържа опцията за преглед, изпращане или получаване на работни страници. Ако даден файл за настройка съдържа само работни страници, файлът се извежда като невалиден в оперативния център на John Deere. Ако даден файл за настройка съдържа линии за водене или граници заедно с работни страници, файлът за настройка се зарежда правилно, въпреки че работните страници не се виждат.

Файлове за настройки от Apex или дисплей GreenStar 3 2630 не могат да бъдат импортирани директно в дисплей от поколение 4 или G5 след

софтуерната актуализация 25.3. За да се импортират файлове от тези устройства, първо трябва да бъдат качени в Operations Center и да бъде създаден файл за настройки във формат за поколение 4/G5.

Когато се импортира вътрешна граница, импортираните полета трябва да включват външна граница. Не може да се създаде или импортира вътрешна граница в дисплей без първо да бъде създадена или импортирана външна граница.

ЗАБЕЛЕЖКА: За да се импортират успешно пълни профили на прикачно приспособление от друг дисплей, уверете се, че изходният дисплей работи с версия на софтуера 25.3 или по-нова.

Конфликти на данни

Когато е необходимо, импортираните имена на клиент, стопанство и поле се променят. Ако съществува поле със същото име, тогава например, "Поле1" се преименува на "Поле1(1)".

Когато работните данни от полета с имена, надвишаващи 20 знака, са експортирани в оперативния център на John Deere, имената се показват правилно. Когато данните се импортират обратно в дисплея, името на полето се съкращава. Данните се разпознават като принадлежащи на полето, което е експортирано първоначално от дисплея.

Ако линиите за водене са за едно и също поле и са създадени по един и същи метод на преминаване, дисплеят разрешава следните конфликти.

Различно име, една и съща линия

- Ако линиите са същите, името на линията за водене от дисплея се заменя с името на линията от USB устройството.

Едно и също име, различни линии

- Ако има две различни линии с едно и също име, линията на USB-устройството се преименува, когато се импортира. Например "Следа1" е преименувано на "Следа1(1)".

ЗАБЕЛЕЖКА: Възможно е импортирането на файла да е неуспешно по най-различни причини. При неуспешни импортирания вижте екранната помощ за допълнително съдействие.

За всички неуспешно импортирани файлове обърнете внимание на състоянието на грешка, подавано от дисплея.

Предписания

За да импортирате предписания, файловете на формата трябва да се намират в папка с името Rx в главната директория на USB устройството.

Експортиране на данни



PC20406—UN—30APR15
Експортиране на данни

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте различно устройство за всеки дисплей, когато експортирате данни с помощта на USB устройство. Експортираните работни данни не се поставят в отделни папки за профили.

Настройката на данните се поставя в папка JD4600, а работните данни се поставят в папка JD-Data в главната директория на USB устройството.

Изберете метод за експортиране, за да прехвърлите желаните типове данни.

- Изберете "Експортиране на всички данни" за бързо прехвърляне на всички работни данни, линии за водене и страници за изпълнение чрез настройките по подразбиране.
- Изберете "Диагностични данни" за прехвърляне на екранни снимки и файлове на дневника за грешки.

Експортиране на данни за използване с дисплей на наследени (По-стари) системи (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Експортираните от дисплеи 4-то поколение данни за настройката не се структурират автоматично, за да се използват от дисплеите на наследената система. Преди да експортирате данни от дисплей от 4-то поколение:

1. Експортирайте данни на USB устройство или по въздуха към John Deere Operations Center.
2. Използвайки Програма за създаване на файлове за настройка в John Deere Operations Center, създайте файл за настройки във формат „По-стари системи“ и експортирайте файла на USB устройство.
3. Импортирайте току-що създадения файл за настройки във формат на Наследени системи от USB устройството в желаните дисплеи от Наследените системи.

Изтриване на данни



PC20407—UN—30APR15
Изтриване на данни

"Изтриване на данни" премахва избраните типове данни от дисплея.

- Изберете "Изтриване по желание", за да премахнете работни данни, линии за водене и страници за изпълнение.
- Изберете "Изчистване на диагностичните данни", за да премахнете екранни снимки и файлове на регистъра за грешки.

ZIDXK1X,1749805202543-11-02JUL25

USB устройство

Изисквания към дисплеите на John Deere

- Формат на USB - трябва да е FAT32 или NTFS.

ЗАБЕЛЕЖКА: NTFS форматът не може да се използва за възстановяване на системата.

- Обем на паметта – препоръчителният обем е 32 —64 GB. Максималният поддържан капацитет е 512 GB.
- Свързаност – USB 2.0 или USB 3.0.
- Максимални размери – дебелина 9,2 mm (3/8 in) и ширина 21,7 mm (7/8 in)

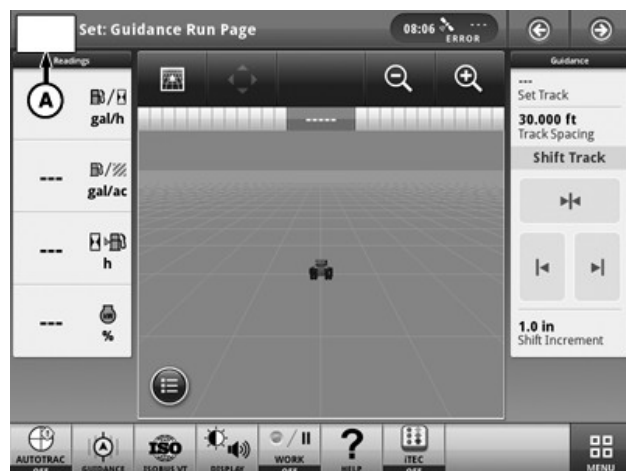
Най-добри практики

- След като вкарате USB устройството, изчакайте 10 секунди. Разпознаването на големи USB устройства може да отнеме време.
- Използвайте USB устройство 16 GB или по-голямо, за да могат да се запамят няколко резервни копия.
- Изчиствайте всички файлове от USB-флашката, които не са свързани с дисплеите на John Deere.

Вижте раздела от центъра за диагностика, отнасящ се до хардуера на дисплея, за да се уверите че дисплеят разпознава USB устройството.

ch177nn,1728987473948-11-15OCT24

Правене на екранни снимки



PC17263—UN—15JUL13

A—Зона за екранна снимка

Изберете подчертаната зона в горния ляв ъгъл на екрана. Натиснете и задръжте, докато екранът започне да мига и дисплеят издаде звук като от затвор на фотоапарат.

Пълнете USB устройството и изберете символа за експорт на данни, за да запишете екранната снимка на външното устройство.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-11-22DEC15

Център за диагностика

Център за диагностика



PC28791—UN—29AUG22

Център за диагностика

Центърът за диагностика осигурява усъвършенствани диагностични инструменти са свързани към дисплея системи. Изберете един от разделите за повече информация.

Диагностика на системата

- Може да се преглежда диагностична информация за машината, прикачното приспособление и приложенията на дисплея.

Съобщения за машината

- Преглед на съобщенията и информацията за машината.

Диагностика на контролера

- Достъп до диагностичните адреси, диагностичните кодове за неизправност и специфична информация за всяко свързано устройство.

Кодове за неизправност

- Преглед на всички активни или записани диагностични кодове.

Информация за CAN шината

- Преглед на диагностична информация за всяка CAN шина.

Информация за CCD шина

- Преглед на диагностична информация за всяка CCD шина.

Мрежа

- Вижте диагностичните показания на JDLINK модема.

Споделяне

- Преглед на приложението "Споделяне" и информация за пренос на диагностични данни.

Етернет информ. за шина

- Прегледайте диагностиката за проблеми с връзката с всички устройства в етернет мрежата.

Навигиране до центъра за диагностика

1. Изберете Меню.
2. Натиснете върху раздел "Система".
3. Изберете приложението "Център за диагностика".

ch177nn,1685617878029-11-01JUN23

Диагностика на системата

Може да се преглежда диагностична информация за машината, прикачното приспособление и приложенията на дисплея.

При диагностиката на системата е на разположение следната информация:

Хардуер на дисплея

Могат да се преглеждат диагностичните показания за процесора, монитора или дисплея.

Изправност на AutoTrac

Вижте диагностичните показания, които се отнасят за работните характеристики на AutoTrac.

Съветник за диагностика на воденето

Отстраняване на често срещани проблеми с AutoTrac при съвместими с AT2 машини.

Избор на системи на машината

Изберете "Система на машината", за да видите подробности за тази система. Повечето системи осигуряват следната информация:

Раздел "Обща информация"

Раздел "Общи" показва дали системата има валидни данни за калибриране и също се използва за предаване на друга информация за състояние на системата.

Раздел „Превключване на показания“

Раздел "Показания на превключватели" показва състоянието на откритите превключватели, които системата използва за управление на функциите на машината.

Раздел „Показания на датчика“

Раздел "Показания на датчици" показва стойностите, които се отчитат от откритите датчици, които системата използва за входна информация.

Раздел „Показания за изхода“

Раздел "Показания на изхода" показва подадените команди и действителните изходни стойности за избрани изходи на системата.

ch177nn,1740728373324-11-28FEB25

Диагностика на контролера

"Диагностика на контролера" показва следната информация за свързаните към CAN шината контролери.

Устройство

- Всяко устройство в списъка се идентифицира чрез идентификатора на устройството, CAN адреса и местоположението на CAN мрежата.

Codes (кодове)

- "Кодове" показва дали устройството има диагностични кодове за неизправност.

Брой на съобщенията

- "Брой на съобщенията" показва броя на получените от контролера CAN съобщения. Използвайте бутона "нула" в долната част на страницата, за да нулирате броя на съобщенията за всички устройства.

Преглед и сортиране

Натиснете бутона до **Преглед по**, за да промените начина на показване на контролерите. Наличните опции са:

Всички устройства

- Показват се всички контролери, които са свързани с дисплея.

Етернет устройства за шина

- Показват се само контролери със свързана етернет връзка.

Устройства на шината на прикачното приспособление

- Показват се само контролери по CAN шината на прикачни приспособления.

Устройства на шината на машината

- Показват се само контролери на CAN шината на машини.

Натиснете бутона до **Сортиране по**, за да подредите списъка според тези филтри:

Устройство

- Сортиране на списъка по идентификатор на устройството.

С кодове

- Сортиране на списъка по устройства с диагностични кодове.

AL70325,0000605-11-12NOV20

Диагностична информация

Изберете контролер от списъка за по-подробна информация.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато се избере контролер, дисплеят се задава на режим "Диагностика". Режимът "Диагностика" се премахва след затваряне на страницата на контролера.

В зависимост от типа на контролера, диагностичната информация се показва или в раздел "Диагностични адреси" или в раздел "Показания".

Диагностични адреси

ВАЖНО: Промяната на настройки в "Диагностични адреси" може да повреди машината или контролерите на прикачните приспособления. Следвайте инструкциите и внимавайте, когато промените стойностите на адресите.

Контролерите имат адреси, в които се съхраняват стойностите за различните настройки. Всеки адрес се идентифицира чрез номер и тип на адреса. Адресите за данни могат само да се преглеждат (например информацията за версията на софтуера), а адресите за вход може да се редактират (например настройките за калибриране).

Показания

ВАЖНО: Промяната на настройки в "Показания" може да повреди машината или контролерите на прикачните приспособления. Следвайте инструкциите и внимавайте, когато промените стойностите в адресите.

Контролерите имат показания, в които се пазят стойностите за различните настройки. Всяко показание се идентифицира чрез номер и име. Изберете показание, за да се покаже изскачащ прозорец с подробности за показанието. Ако стойността може да се редактира, полето за стойност е бяло. Ако стойността е само за четене, полето за стойност е сиво.

Диагностични кодове за неизправности

Показват се текущите и съхранените кодове за избрания контролер. Изберете код от списъка, за да видите подробности за кода.

Информация за контролера

"Информация за контролера" показва подробна спецификация и идентификационна информация от даден контролер. Тази информация е полезна за ISOBUS диагностика.

AL70325,0000505-11-26OCT18

Скриване на диагностичния център



Скриване на диагностичния център

PC15331—UN—08JUL13

Когато се избере контролер, дисплеят минава в диагностичен режим. Натиснете символа за скриване на диагностичния център, за да затворите приложението и да се върнете към главната страница.

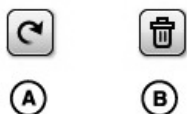
Бутонът за скриване е полезен за достъп до друга част от дисплея по време на процедура за калибриране. За да се върнете към същата диагностична страница, натиснете символа за диагностичния център от менюто.

ЗАБЕЛЕЖКА: Оставянето на дисплея в диагностичен режим не се препоръчва, защото може да се отрази негативно на производителността.

Излезте от диагностичен режим, като затворите страницата на контролера.

DX,PC,DIAG,HIDE-11-22DEC15

Диагностични кодове за неизправност



A—Бутон "Обновяване"
B—Бутон за изтриване на кодовете

PC28792—UN—29AUG22

Менюто за диагностичните кодове изписва всички текущи и записани кодове, които са генерирани от системата.

Натиснете бутона за опресняване (A), за да изчистите и след това да изтеглите всички кодове.

Натиснете бутона за изтриване (B), за да премахнете всички кодове от дисплея.

Преглед и сортиране



Типове кодове

PC28793—UN—29AUG22

A—Предупреждение за спиране
B—Сервизно предупреждение
C—Предупреждение с информация

Натиснете бутона до "View by" за да промените начина на показване на кодовете. Наличните опции са:

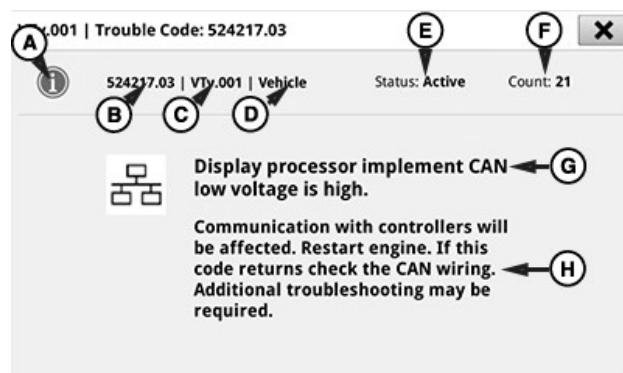
Код

- Извежда на дисплея всички кодове. Изписват се също и типът на кода (A—C), подробностите, статусът и общ брой. Изберете код от списъка, за да видите подробности за кода.

Устройство

- Показва всички контролери по CAN шината. Показват се ИД на устройството, CAN мрежата и дали устройството има кодове. Изберете контролер от списъка, за да прегледате кодовете на устройството.

Подробности за кода



PC28827—UN—29SEP22

Подробности за кода

A—Тип на диагностичния код
B—Номер на диагностичния код
C—Идентификатор на устройството
D—Мрежа на CAN-шина
E—Състояние на кода
F—Брой
G—Диагностичен код за неизправност
H—Описание на диагностичния код

Изберете диагностичен код, за да видите подробности за него.

ct47125,1664233025259-11-09MAY23

Информация за CAN шината

Табът за информацията показва статуса на комуникацията между контролерите по CAN шината. CAN шината на машината свързва контролерите на машината, напр. на двигателя, трансмисията и хидравликата. CAN шината на прикачното приспособление свързва допълнителните контролери като напр. приемника StarFire, вторият ISOBUS дисплей и съвместими с ISOBUS прикачни приспособления.



PC28794—UN—29AUG22

A—Зелен индикатор, в нормалния обхват
B—Жълт индикатор, извън обхвата

Някои стойности се означават със зелен или жълт индикатор с удивителен знак. В зависимост от конфигурацията на машината и прикачното приспособление може да се очаква жълто.

- Зелен индикатор (A) - стойност в нормалния диапазон.
- Жълт индикатор (B) – стойност извън нормалния диапазон.

ch177nn,1685617902538-11-01JUN23

Информация за CCD шина

Разделът "Информация за CCD шината" показва състоянието на комуникацията между контролерите на CCD шината. CCD шината на машината свързва контролерите за двигателя, хидравликата и трансмисията.



PC28794—UN—29AUG22

A—Зелен индикатор, в нормалния диапазон
B—Жълт индикатор, извън диапазона

Някои стойности се означават със зелен или жълт индикатор с удивителен знак. В зависимост от конфигурацията на машината и прикачното приспособление може да се очаква жълто.

- Зелен индикатор (A) - стойност в нормалния диапазон.
- Жълт индикатор (B) – стойност извън нормалния диапазон.

AL70325,0000575-11-27SEP22

Стойности по CAN шината

Състояние на мрежата

Активно

- Системата работи според очакванията. Освен дисплеят има поне още един контролер свързан и комуникиращ по CAN шината.

Неактивно

- Дисплеят не комуникира с никой контролер по CAN шината. Ако дисплеят е единственият контролер по CAN шината, общият брой съобщения се увеличава, но статусът на мрежата е "неактивна".

Общ брой на съобщенията

Това е общият брой съобщения изпратени по CAN шината. Когато машината работи, тази стойност се увеличава непрекъснато, защото винаги има съобщения изпратени по CAN шината.

Високо и ниско ниво на напрежението на CAN

Пиково напрежение е най-високата средна стойност на напрежението, което е получено от последния студен рестарт. Измерванията на напрежението се осредняват всяка секунда. Пиковите напрежения на високо и ниско напрежение на CAN обикновено са в диапазона между 1,8 и 3,3 волта.

ЗАБЕЛЕЖКА: Студен рестарт се активира, след като дисплеят е изключен за 24 часа или след като директното захранване е разединено от дисплея.

Оползотворяване на шината

Информацията по CAN шината се изпраща под формата на съобщения между контролерите. Скоростта на предаване на данните по CAN шината на инвентара е 250 kdb, което означава, че напрежението се променя до 256 000 пъти в секунда. В този случай шината се използва на 100%.

Ако някой контролер, напр. на инвентара, не работи както се очаква, причината може да е използване на шината на 45% или повече. Някои устройства не могат да изпращат и получават всички нужни съобщения поради претоварване на шината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои ISOBUS прикачни приспособления не работят с натоварване на шината над 25%.

Работещият GPS приемник на StarFire води до натоварване на шината от около 5 – 7%.

Откачването на някои устройства или джи-пи-ес приемника може да намали натоварването на шината.

Скорост на предаване на данни

Скоростта на пренос на данни указва колко бързо работи шината. Шините на инвентар John Deere и ISOBUS съвместимия инвентар работят с 250 kdb. Всеки контролер свързан към тази система трябва да работи с 250 kdb, в противен случай няма да работи правилно.

Състояние на CAN шината и брой грешки

Възможни са четири състояния на CAN шината:

- Активно - CAN шината работи без проблеми.
- Пасивно - Появили са се пасивни грешки.
- Предупреждение - Появили са се предупредителни грешки.
- Изключено - Появили са се изключващи грешки.

Ако се появи някоя от тези грешки, дисплеят записва колко пъти се е случило това.

Брой пасивни грешки

- Ако стойността на брояча е по-голяма от нула, някой контролер по CAN шината не получава всички съобщения. Може да е била загубена важна информация. Това най-вероятно се дължи на претоварване на CAN шината.

Брой предупреждения на шината

- Ако стойността на брояча е по-голяма от нула, има проблем с някой контролер по CAN шината.

Брой изключения на шината

- Ако стойността на брояча е по-голяма от нула, има проблем с някой контролер по CAN шината. Пропуснал е определен брой съобщения и вече не получава съобщения. Загубена е важна информация. Това най-вероятно се случва в комбинация с претоварване на CAN шината.

Брой грешки от претоварване

- Броят грешки от претоварване указва, че контролерите по CAN шината получават съобщенията по-бързо от колкото могат да ги обработват. Това води до пропускане на съобщения и неизправност на системата. Това най-вероятно се случва в комбинация с претоварване на CAN шината.

ch177nn,1685617918357-11-01JUN23

Модемът JDLINK е един от основните компоненти, даващи възможност за телематични решения на John Deere, като например JDLINK, Service ADVISOR Remote и John Deere Remote Display Access (RDA).

Модемът JDLINK съдържа фърмуер, клетъчен модем и SIM устройство. Той изпраща и получава данни и съобщения по клетъчни мрежи.

RDA изисква непрекъсната мобилна връзка, за да функционира. JDLINK не изисква непрекъсната клетъчна връзка, тъй като модемът JDLINK може да съхранява до 1000 часа данни.

ch177nn,1685617932516-11-01JUN23

Етернет информ. за шина

"Етернет информ. за шина" показва диагностиката за проблеми с връзката с всички устройства в етернет мрежата.

Елементи, показани от "Етернет информ. за шина":

- *Етернет състояние на връзка* – Показва дали мрежата работи или не.
- *Интернет адрес* – Показва назначен или статичен IP адрес, който се използва от дисплея.
- *Прехвърлени пакети* – Броят пакети, които са прехвърлени, откакто дисплеят е включен.
- *Получени пакети* – Броят пакети, които са получени, откакто дисплеят е включен.
- *Грешка на пакет* – Броят повредени или неправилно форматиран пакети, които са получени, откакто дисплеят е включен.
- *Загуба на пакет* – Броят пакет, които са загубени, преди да достигнат своето местоназначение.
- *Скорост* – Скоростта на свързаната етернет мрежа.
- *Брой свързани устройства* – Броят устройства с IP адреси, които дисплеят "вижда" в мрежата.
- *Прекъсвания* – Броят прекъсвания, откакто дисплеят е включен.

AL70325,0000603-11-12NOV20

Мрежа

В раздела "Мрежа" се показват диагностични показания за модема JDLINK, мрежовата връзка и за притежаваната от клиента SIM-карта.

Техническо обслужване и калибриране

Техническо обслужване и калибрирания



PC28795—UN—29AUG22

Техническо обслужване и калибрирания

Приложението за техническо обслужване и калибрации позволява да се зададат сервизните интервали и да се калибрират компонентите на машината.

Навигиране до "Техническо обслужване и калибрации"

1. Изберете Menu.
2. Изберете раздел "Настройки на трактора".
3. Изберете приложението за техническо обслужване и калибрации.

ct47125,1664234209291-11-27SEP22

Сервизни проверки

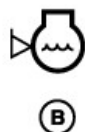
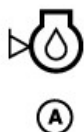
ЗАБЕЛЕЖКА: Функцията за сервизни проверки е опционална.

Извършвайте сервизните проверки при машина спряна на равно място и с изключен двигател. За точно отчитане изчакайте поне 40 минути след спирането на двигателя преди да проверите нивата на течностите.

Статусът на контролната точка за сервизно обслужване на машината се обозначава със светлина.

- Зелена светлина — Нормално ниво
- Червена светлина — Високо или ниско ниво

Налични са следните контролни точки:



PC17385—UN—15MAY14

A—Ниво на маслото на двигателя

B—Ниво на охлаждащата течност на двигателя

- Ниво на двигателното масло (A)
- Ниво на охлаждащата течност на двигателя (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-11-07APR17

Сервизни интервали

Сервизните интервали подсещат за приближаващо обслужване на машината.

Изберете добавяне на сервизен интервал, за да създадете нов сервизен интервал. Може да се добавят неограничен брой сервизни интервали.

След създаване на сервизния интервал, той се добавя към списъка и се изписва с името, изтеклото време и продължителността си.

- Операторът може да избира името, за да обозначи съответния сервизен интервал.
- Изтеклото време са часовете изминали от последното зануляване на сервизния интервал.
- Интервалът са броят на часовете между всяко обслужване.

Интервалите се сортират от най-малкото към най-голямото оставащо време. След това те се сортират по име, в азбучен ред, като се дава приоритет на цифрите.

Двадесет часа преди изтичането на сервизния интервал, системата известява оператора, че машината трябва да се обслужи скоро. След като операторът потвърди съобщението, системата ще го информира за предстоящото обслужване при всяко стартиране на машината, докато сервизният интервал не бъде занулен.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-11-23DEC15

Калибровки

Използвайте това приложение, за да калибрирате радара и боксуването на колелата.

Калибриране на радара



PC23946—UN—22MAR17

Калибриране на радара

Радарът трябва да се калибрира при първото му монтиране на машината или ако има разлика между радарната скорост и действителната скорост при работа без товар в твърда почва.

ЗАБЕЛЕЖКА: При ветровити условия летящите листа, прах или пясък могат да причинят неточни данни за скоростта.

Калибриране на боксуването на колелата



PC23947—UN—22MAR17

Калибриране на боксуването на колелата

Калибрирайте боксуването на колелата, ако има несъответствие между радарната скорост и скоростта от оборотите на колелата при работа без товар върху твърда повърхност. За повече информация, вижте "Монитор на машината".

Калибрацията трябва да се прави, като се кара ненатоварената машина по твърда, суха, чиста и равна повърхност.

ЗАБЕЛЕЖКА: Калибрирането на боксуването на колелата е възможно само при наличие на калибриран радар.

Уверете се, че скоростта от радара е вярна преди да калибрирате боксуването на колелата.

DX,PC,MAINT,CAL-11-07APR17

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Този дисплей на John Deere поддържа сертифицирани от Фондацията за електроника в Селското Стопанство (AEF) ISOBUS-съвместими контролери съгласно ISO 11783. Тези контролери могат да се преглеждат и да се използват във виртуалния терминал ISOBUS (VT). Ако е свързан монитор - разширение, тогава може да се гледа и да се работи с втори виртуален терминал.

Когато се свърже ISOBUS контролер, графичните файлове за потребителския интерфейс се зареждат в ISOBUS VT. След това ISOBUS VT предоставя на оператора средства за навигация и работа с всички налични функции на ISOBUS контролера.

Навигиране до ISOBUS VT

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението ISOBUS VT.

Свързани ISOBUS инвентари и контролери

Дисплеят 4-то поколение зарежда и комуникира с различни ISOBUS контролери едновременно. След натискането на бутона за менюто се показва списък с всички ISOBUS контролери.

Изберете желания ISOBUS-контролер и натиснете бутона "OK", за да видите потребителския интерфейс на контролера.

Отстраняване на неизправности

Ако интерфейсът на ISOBUS контролера не се показва правилно:

- Вижте ISOBUS контролера в центъра за състоянието и изпълнете стъпките за отстраняване на неизправности за посоченото състояние. За повече информация вижте ISOBUS контролерите в приложението "Диагностичен център".

Ако интерфейсът все още не се извежда правилно:

1. Изберете настройките в горната част на приложението ISOBUS VT.
2. Изберете почистване на ISOBUS VT в разширените настройки, за да изчистите запазените файлове на потребителския интерфейс на ISOBUS контролера.

Потребителският интерфейс се презарежда при следващото свързване на контролера.

Модул "Работна страница"

ISOBUS VT модулите могат да бъдат добавени към работната страница с помощта на приложението Диспечер на оформлението.

Модулите се зареждат от контролера на инвентара и са налични само, докато контролерът е свързан. Наличните видове модули зависят от производителя на контролера. Този дисплей може да показва ISOBUS VT версия 4.

AL70325,0000634-11-26SEP22

Приемник StarFire

GPS приемник StarFire



GPS приемник StarFire

PC28798—UN—29AUG22

GPS приемникът StarFire получава сигнали за глобално позициониране и за диференциална корекция чрез един приемник.

ЗАБЕЛЕЖКА: TCM във вградения приемник StarFire 7000/7500 е калибриран в завода. Ако е необходимо да се извърши калибриране на полето, вижте раздела "Отстраняване на неизправности" в ръководството за оператора за приемника StarFire 7000/7500.

В приемника е вграден Модул за компенсация на терена (TCM) и същият коригира динамиката на машината, като например страничен и надлъжен наклон по странични наклони, неравен терен или променящи се почвени условия. За правилната работа е необходимо подходящо калибриране на TCM.

Вижте ръководството за оператора на приемника StarFire за инструкции при настройване и калибриране.

Усъвършенствано калибриране на TCM

TCM трябва да се калибрира, когато даден приемник е монтиран за първи път на машина или когато той е преместен на друга машина. Усъвършенстваното калибриране на TCM генерира временна линия на водене на AutoTrac, за да се движи машината, докато се калибрира приемникът на TCM. Усъвършенстваното калибриране на TCM може да калибрира едновременно TCM на много приемници, по-точно е от старите процеси на калибриране и не изисква машината да бъде разположена върху хоризонтален терен.

Вижте екранната помощ за инструкции относно извършване на процедурата на усъвършенствано калибриране на TCM.

Изисквания

- Моделът на приемника е StarFire 6000 или по-нов
- Версията на софтуера на приемника е 4.40N (софтуерен пакет 20-2) или по-нова.
- Дисплеят е от 4-то поколение.
- Дисплеят е с най-новата версия на софтуера.
- Дисплеят има валидно активиране на AutoTrac.

Отидете до "GPS приемник StarFire"

1. Изберете Меню.

2. Изберете раздела "Приложения".
3. Избор на приложението на StarFire.

ch177nn,1728893229756-11-14OCT24

Дистанционни актуализации на софтуера на StarFire

Функцията "Дистанционни актуализации на софтуера" позволява на John Deere да доставя дистанционно актуализиран софтуер чрез модема JDLink на машината. Щом софтуерът бъде изтеглен в машината, операторът трябва да започне инсталация на същия.

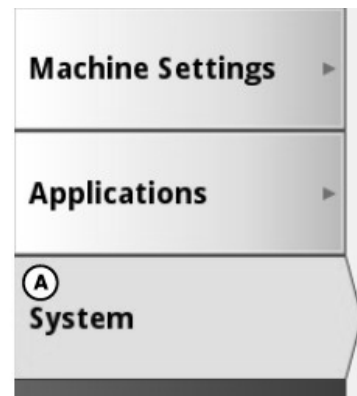
1. Изберете Меню.



Меню

PC28688—UN—25AUG22

2. Изберете раздела "Система" (A).



Раздел "Система"

PC28821—UN—21SEP22

A—Раздел "Система"

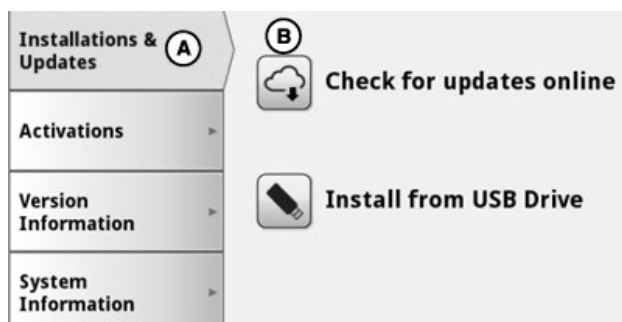
3. Изберете "Диспечер на софтуера".



Диспечер на софтуера

PC28693—UN—25AUG22

4. В раздела "Инсталации и актуализации" (A) изберете "Проверка за актуализации онлайн" (B).



PC28822—UN—21SEP22

Бутон "Проверка за актуализации онлайн"

A—Раздел "Инсталация и актуализации"

B—Бутон "Проверка за актуализации онлайн"

5. Изберете "Преглед на актуализации за други устройства" (A), след което натиснете "Напред" (B).



PC28823—UN—08MAY23

Бутон "Преглед на актуализации за други устройства"

A—Бутон "Преглед на актуализации за други устройства"

B—Бутон "Напред"

6. Изберете софтуера, който искате да изтеглите, и натиснете "Инсталиране".



PC28824—UN—08MAY23

Екранен клавиш "Инсталиране"

ch177nn,1663767382508-11-27SEP22

Видео

Видео



Видео

PC28800—UN—29AUG22

ВНИМАНИЕ: Пазете се от нараняване или смърт. Не разчитайте на камера за избягване на сблъсък или откриване на хора. Винаги бъдете нащрек и внимавайте за обкръжението, когато работите с машината. Прочетете и разберете "Избягване на инциденти при движение на заден ход" в раздела "Безопасност".

ВАЖНО: Избягвайте повреда или сблъсък на машината. Преди да използвате видео приложението, определете дали изображението от камерата или видео приложението е огледално.

ЗАБЕЛЕЖКА: При обработката на големи количества данни изображенията могат да бъдат пикселизирани.

Видео приложението се използва за наблюдаване на зоните около машината.

Процесорът 4200 поддържа само един видео вход. Процесорът 4600 може да показва максимум два видео канала и поддържа до четири входа за камера.

За повече информация относно различните типове дисплеи вижте раздела за дисплеите.

Навигация до видео приложението

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела "Приложения".
3. Натиснете бутона за приложението "Видео".

Превключване между камерите



Символ камера

PC23948—UN—22MAR17

Ако е свързана повече от една камера, можете да превключвате видео сигнала, като избирате различен номер камера.

Огледално видео



PC23949—UN—22MAR17

Бутон за огледално видео

Изберете бутона за огледална картина, за да симулирате изображение от огледало за обратно виждане. Това обръща лявата и дясната страна на видеоизображението.

Контраст



PC23950—UN—22MAR17

Символ за контраста на картината

ЗАБЕЛЕЖКА: За камерите с цифров източник няма органи за управление на контраста.

Настройте контраста на видеото с помощта на бутоните (+) и (-). Избирането на бутона с плюса изсветлява картината, а този с минуса я потъмнява.

ZIDXX1X,1749805629207-11-13JUN25

Пускови устройства за видео

Видеото може да се показва, докато се изпълняват някои функции на машината (напр. превключване на заден ход или включване на BOM). Активиращи механизми за видеото са налични, когато бъдат открити съвместими функции на машината.

1. Изберете "Разширени настройки", за да конфигурирате настройките.
2. Изберете спусък.
3. Изберете видео сигнал за текущия спусък. Изображението от камерата ще се включва, когато се активира спусъка.

ЗАБЕЛЕЖКА: За да не се включва видео картина от някой спусък, изберете "Без камера".

4. Въведете продължителност на видео картината. Това е времето, през което видео картината се показва, след като активиращият механизъм стане неактивен.

AL70325,00005AF-11-08NOV19

Безжични настройки

Безжични настройки



PC28801—UN—29AUG22

Безжични настройки

Използвайте "Безжични настройки", за да се свържете с безжична мрежа, или създайте безжична мрежа за свързване на мобилни устройства към машината. Приложението за безжични настройки използва модема JDLINK или външен адаптер за безжичен интернет.

ЗАБЕЛЕЖКА: Функционалността на страницата за безжични настройки е налична само за JDLINK модема, когато модемът или MTG са „активни“ на CAN на машината.

Отидете до "Безжични настройки"

1. Изберете Меню.
2. Раздел „Избор на система“.
3. Изберете приложението "Безжични настройки".

Вижте екранната помощ за инструкции за установяване на връзка между машината и безжична мрежа или между мобилно устройство и машината.

Машина към безжична мрежа



PC24041—UN—05APR17

Машина към безжична мрежа

ЗАБЕЛЕЖКА: Външен безжичен интернет адаптер може да се използва за установяване на връзка машина към безжична връзка. Свържете се с вашия дилър на John Deere за списък на съвместимите устройства.

"Машина към безжична мрежа" свързва машината към безжична мрежа с помощта на модем JDLINK.

Използвайте "Машина към безжична мрежа" за следното:

- Актуализация на софтуера "По въздух"
- Дистанционна диагностика
- Дистанционен достъп до дисплея (RDA)
- Онлайн лицензи
- Data Sync чрез персонална точка за достъп

Мобилно устройство към машина



PC24042—UN—05APR17

Мобилно устройство към машина

"Мобилно устройство към машина" създава безжична мрежа с модем JDLINK за свързване на безжични устройства към машината.

Използвайте Mobile to Machine (Мобилно устройство към машина) за John Deere Connect Mobile.

ZIDXX1X,1751349960381-11-01JUL25

Дистанционен достъп до дисплея

Дистанционен достъп до дисплея



PC28802—UN—29AUG22

Дистанционен достъп до дисплея

Remote Display Access (Дистанционният достъп до дисплея, RDA) позволява да се следи работния дисплей от разстояние.

Придвижване до RDA

1. Изберете Menu.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението RDA.

Използване на RDA

От компютър или мобилно устройство, влезте в JDLink.com или MyJohnDeere.com и изберете желаната машина. Активирайте сесия на дистанционен достъп до дисплея, за да започнете да наблюдавате дисплея дистанционно.

След осъществяване на връзката изгледът на дисплея се изпраща по Ethernet кабел към модема JDLink. С помощта на клетъчна връзка информацията от модема JDLink се изпраща на комуникационната мрежа John Deere™, давайки възможност екранът на дисплея да се вижда на JDLink.com или MyJohnDeere.com.

Операторът в кабината може да получи помощ за настройка на дисплея, оптимизация и отстраняване на неизправностите от дистанция.

AL70325,00005A0-11-26SEP22

Настройки на COM порта

Настройки на COM порта



PC28803—UN—29AUG22

Настройки на COM порта

Приложението "Настройки на COM порта" се използва за конфигуриране на сигнала RS232 по такъв начин, че дисплеят да може да комуникира с различни контролери или устройства.

Отидете на "Настройки на COM порта"

1. Изберете Меню.
2. Раздел „Избор на система“.
3. Изберете приложението "Настройки на COM порта".

ЗАБЕЛЕЖКА: За свързване на устройства чрез COM портовете е необходим допълнителен кабелен сноп. Потърсете дилъра на John Deere.

Дисплеят има два серийни COM порта за свързване към следните типове устройства:

- Field Doc Connect
- Приемник на системата за глобално позициониране (GPS)
- Отчитане на азот (N) (производители: Yara и Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Ремарке за зърно

Изисквания за свързване на Field Doc:

- Скоростта на предаване на данни в бодове е настроена на 9600.
- Регистрирането на данни в контролера Raven е включено.
- Стойността за активиране на регистрирането на данни е по-малка от 3 секунди (препоръчва се 1 секунда или по-малко).

Изисквания за серийен GPS:

ЗАБЕЛЕЖКА: Воденето от AutoTrac не е съвместимо с RS232 GPS на трети страни.

- Скоростта на предаване на данни в бодове е настроена на 19200.
- Темпът на извеждане се настройва на 1 или 5 Hz (воденето, ръчното водене и паралелното следене изискват 5 Hz).

- Приемникът е настроен да подава следните съобщения:

- GGA
- GSA
- RMC
- Битове за данни 8
- Четност – няма
- Стоп битове 1
- Управление на потока – няма

Настройка на "Отчитане на азота (N)"

1. Инсталирайте, калибрирайте и настройте системата за отчитане на азота в съответствие с Ръководството за оператора от производителя.
2. Конфигурирайте настройките на COM порта за типа устройство и производителя.
3. Изберете отчитане на N за целевата норма/Rx на страницата "Резюме на работата" в приложението Настройка на работата.

Настройка на GreenSeeker

1. Инсталирайте, калибрирайте и настройте системата GreenSeeker в съответствие с Ръководството за оператора от производителя.
2. Конфигурирайте настройките на COM порта за типа устройство.
3. Изберете GreenSeeker за целевата норма/Rx на страницата "Резюме на работата" в приложението Настройка на работата.

Настройка на LH 5000

1. Инсталирайте, калибрирайте и настройте системата LH 5000 в съответствие с Ръководството за оператора от производителя.
2. Конфигурирайте настройките на COM порта за типа устройство Field Doc Connect и производител като LH Technologies.
3. Изберете LH 5000 в приложението "Диспечер на оборудването".

Настройка на ремарке за зърно

1. Инсталирайте, калибрирайте и настройте системата на ремаркетото за зърно в съответствие с Ръководството за оператора от производителя.
2. Изберете Ремарке за зърно в Тип устройство.
3. Изберете производител на ремарке за зърно.

Диагностика на COM порта

"Диагностика на COM порта" се използва за определяне на това дали са изпълнени изискванията за работа на свързаните контролер или устройство. Показваните в "Диагностика на COM

порта" стойности се определят от вида на устройството.

ch177nn,1728641242778-11-11OCT24

Настройка на инструментите за управление

Настройка на органите за управление



PC28805—UN—29AUG22

Настройка на уредите за управление

Използвайте приложението "Настройка на органите за управление" за конфигуриране на ISOBUS или други входни за машината устройства, които се използват за управление на функциите на машината и прикачното приспособление, за промяна на конфигурацията на ПУК или на други органи за управление.

Придвижване до "Настройка на органите за управление"

1. Изберете Меню.
2. Изберете раздела Applications (Приложения).
3. Изберете приложението "Настройка на уредите за управление".

Приложението "Настройка на органите за управление" и наличните, подлежащи на конфигуриране входни устройства се различават при различните видове машини. За повече информация относно приложението "Настройка на органите за управление" вижте Ръководството за оператора на машината.

AL70325,00005A1-11-26SEP22

Сервизно обслужване и поддръжка

Почистване на дисплея

ВАЖНО: Винаги почиствайте екрана на дисплея при изключен двигател. Почистването на екрана по време на работа би могло да доведе до случаен избор на бутони.

За изчистване на дисплея изключете и избършете екрана с мека кърпа, напръскана с почистващ препарат, който не съдържа амоняк, като например почистващ препарат за стъкло или за многофункционални приложения на John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-11-21OCT16



Файлов мениджър

PC24753—UN—31OCT17

Възстановяване на фабричните данни

Когато извършвате прехвърляне на дисплей между потребители, извършете възстановяване на фабричните данни. Процесът премахва всички потребителски данни от дисплея и е невъзвратим. Потребителските данни включват данни за настройки и документация, информация за водене, сборове и оформления на персонализираните страници. Активациите, езикът и регионалните настройки не се връщат в началното състояние. След всяко възстановяване се изисква рестартиране на системата.

Възстановяване на фабричните данни трябва да се извършва на CommandCenter от 4-то поколение преди продажбата на машината.

Преди да бъде продаден дисплеят, трябва да се извърши възстановяване на фабричните данни на универсалния дисплей от 4-то поколение.

1. Изберете Меню.



Меню

PC21495—UN—04SEP15

2. Натиснете върху раздел "Система".



Раздел "Система"

PC21264—UN—12JUN15

3. Изберете "Диспечер на файлове".

4. Изберете Настройки.



Настройки

PC20398—UN—09DEC14

5. Изберете раздел "Настройки".



Раздел "Настройки"

PC28671—UN—18MAR22

6. Изберете Начало на възстановяване на фабрични данни



PC28672—UN—18MAR22

7. Следвайте подканите на дисплея.

ch177nn,1685618029193-11-01JUN23

Отстраняване на неизправности

Възстановяване на системата



PC620654—UN—14MAY24

А—ПИН код за възстановяване

Системното възстановяване опитва да запази и да запише потребителските данни. Възстановяването на системата започва, когато системата открие конфликт, който може да изкриви желаните функции.

Когато дисплеят за първи път влезе в режим на възстановяване на системата, на екрана започва да се показва 30-секунден таймер за възстановяване на системата. За да продължите с възстановяването на системата, свържете се с дилър на John Deere и предоставете ПИН код за възстановяване (А).

Ако оставите таймера да изтече, дисплеят ще се върне към нормална работа. Ако този екран продължава, свържете се с дилър на John Deere и предоставете ПИН код за възстановяване (А).

bvvmsit,1715698463998-11-23MAY24

Неуспешна актуализация на софтуера

При завършване на актуализация на софтуера на контролера на дисплей VTV с помощта на Service ADVISOR актуализацията е неуспешна поради една от следните грешки при инсталирането: Когато възникне грешка при инсталирането, информационният пакет не може да бъде програмиран и изтеглянето е неуспешно.

Могат да възникнат следните грешки на Service ADVISOR. Изпълнете предложените действия:

ЗАБЕЛЕЖКА: По време на отстраняване на грешки не могат да се използват приложения за машини или за прецизно земеделие. Записването на отстраняване на грешка отнема 5-10 минути. След като приключи, клиентът може да работи, докато дилърът не експортира отстраняване на грешки.

ИД на съобщение за грешка	Текст на заглавие	Ситуация	Действие за ремонт
АМ.МО.1	Грешка при инсталиране	Имаше конфликт, който	РЕШЕНИЕ А: 1. Първоначални стъпки

		доведе до неуспешно изтегляне.	- Повторете инсталацията. - Изключете и включете отново захранването от акумулатора към дисплея, след това задействайте контактният ключ на машината, за да опитате възстановяване - Включете отново захранването и започнете актуализирането без поставен USB. Когато бъдете подканени, поставете USB устройството и изберете OK.
AM.MO.3	Ограничаване на инсталацията	John Deere изисква удостоверяване, което липсва при този софтуерен пакет.	
AM.MO.4	Грешка при инсталиране	Файлът с полезния товар е грешен или неправилен.	
AM.MO.5	Ограничаване на инсталацията	Файлът с полезния товар е грешен или неправилен.	
AM.MO.6	Грешка при инсталиране	USB устройството не е разпознато от процесора.	
AM.MO.19	Инсталации и актуализации	Системата не може да извлече необходимата информация и да инсталира софтуера.	2. Проверка на USB устройство и порт - Уверете се, че USB устройството е в диагностичния USB порт. - Потвърдете, че дисплеят открива USB устройството: MENU>SYSTEM>DIAGNOSTIC CENTER.DISPLAY HARDWARE>USB индикатор Ако не бъде открит, опитайте с друго USB устройство или проверете за проблеми с криптирането/формата. - Прегледайте и сменете USB кабела, ако е необходимо. 3. Почистване на файлове и презареждане на информационния пакет - Затворете софтуерния мениджър - Изтриване на съдържанието от: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Изтеглете отново информационния пакет на VTV дисплея от Service ADVISOR. - Преформатирайте USB устройството и потвърдете, че софтуерният мениджър се отваря автоматично. - След изтеглянето изберете USB и щракнете върху „Синхронизиране на USB“. - Уверете се, че в главната папка на USB има папка JD Display Updates-JD 5.
SA.MO.10	Грешка при инсталиране	Файлът с полезния товар е грешен или неправилен.	
SA.MO.11	Ограничаване на инсталацията	Файлът с полезния товар е грешен или неправилен.	
SA.MO.7	Грешка при инсталиране	Софтуерът не беше намерен на USB.	
SA.MO.1	Инсталации и актуализации	USB устройството не е разпознато от процесора.	
SA.MO.2	Инсталации и актуализации	Системата не може да извлече необходимата информация и да инсталира софтуера.	РЕШЕНИЕ А: • За допълнителни указания се обърнете към материалите за отстраняване на неизправности.
AM.MO.12	Грешка при инсталиране	Системата не може да извлече необходимата информация и да инсталира софтуера.	
AM.MO.11	Грешка при инсталиране	Системата не може да извлече необходимата информация и да инсталира софтуера.	
SA.MO.6	Грешка при инсталиране	На дисплея няма достатъчно място за изтегляне на полезните данни.	РЕШЕНИЕ В: 1. Придвигнете се до: Меню > Система > Диспечер на файлове>Експортиране - Експортирайте или изчистете всички налични данни. 2. Ако проблемът продължава да съществува: - Експортирайте и запазете всички данни за клиентите. - Отидете на Меню > Система > Диспечер на файлове. - Докоснете иконата за настройка (кръгъл бутон със стрелка и точка в горния черен банер). - Изберете Възстановяване на фабричните данни.

AM.MO.9	Грешка при инсталиране	Дисплеят няма добра клетъчна връзка.	РЕШЕНИЕ C: - Потвърдете, че дисплеят е получил информационния пакет на софтуера чрез ISOBUS VT. - Осигурете силна мобилна връзка чрез MTG. - Изчакайте 1-3 минути, след което включете машината. - За допълнителни указания се обърнете към материалите за отстраняване на неизправности.
SA.MO.4	Грешка при инсталиране	Дистанционното обновяване на софтуера не е преминало.	
SA.MO.5	Грешка при инсталирането (ОТДАЛЕЧЕНА ВЕРСИЯ НА SA.MO.1)	Дисплеят няма добра клетъчна връзка.	
SA.MO.8	Грешка при инсталирането (ФАБРИЧЕН ИНСТРУМЕНТ/ОТДАЛЕЧЕНА ВЕРСИЯ НА SA.7)	Дисплеят няма добра клетъчна връзка.	
SA.MO.9	Грешка при инсталирането (САМО ОТДАЛЕЧЕНО)	Дисплеят няма добра клетъчна връзка.	
AM.MO.25	Грешка при инсталиране	Софтуерът е ограничен, докато не се извърши възстановяване на системата.	РЕШЕНИЕ D: За допълнителни указания се обърнете към материалите за отстраняване на неизправности.
AM.MO.7	Грешка при инсталиране	Напрежението на системата е прекалено ниско, за да се продължи инсталирането на софтуера.	РЕШЕНИЕ E: Повторете инсталирането на софтуера, когато системата е напълно заредена.
SA.MO.3	Инсталации и актуализации	Вече е в ход актуализация на софтуера.	РЕШЕНИЕ F: - Изчакайте да приключи събитието за програмиране. - Ако проблемът възникне при опит за програмиране, изключете и свържете отново захранването на батерията на дисплея, след което включете машината, за да направите опит за възстановяване. - За допълнителни указания се обърнете към материалите за отстраняване на неизправности.

ZIDXX1X,1749805706573-11-17JUN25

Персонализирани конфигурации на дисплея

Персонализираните конфигурации на дисплея могат да се регулират в раздел Разширени настройки – потребителски режим в конфигурацията с няколко дисплея. Препоръчително е да настроите дисплеите, както следва:

Настройки на дисплея > Меню > Система > Дисплей и звук > Множество дисплеи > Редактиране > Разширени настройки.

Пример:

В конфигурацията, посочена по-долу, 4640 ще бъде вашият дисплей/монитор за прецизно земеделие и ще управлява сеялка, а 4600 ще бъде дисплей/монитор за трактор:

Конфигурация на 4640:

- Приложения за прецизно земеделие – „ВКЛ.“ – „ПРИОРИТЕТ 1“

- Визуализатор на прикачно приспособление – „ВКЛ.“ – „ПРИОРИТЕТ 1“
 - Шина на превозно средство – „ВКЛ.“ – „по подразбиране“
 - Контролер на задачите – „ВКЛ.“ – „ПРИОРИТЕТ 1“
 - Файлов сървър „Изкл.“ – „Няма“
- Сървърът за файлове може да бъде маркиран като Изкл. и на двата дисплея

4600 конфигурация

- Приложения за прецизно земеделие – „ВКЛ.“ – „ПРИОРИТЕТ 2“
- Визуализатор на прикачно приспособление – „ВКЛ.“ – „ПРИОРИТЕТ 2“
- Шина на превозно средство – „ВКЛ.“ – „по подразбиране“
- Контролер на задачите – „ИЗКЛ.“ – „ПРИОРИТЕТ 2“

- Файлов сървър „Изкл.“ – „Няма“
 - Сървърът за файлове може да бъде маркиран като Изкл. и на двата дисплея

ЗАБЕЛЕЖКА: **Двоен дисплей** се отнася за конфигурации, включващи два процесора, като *CommandCenter + Universal* или *Universal + Universal*.

Множество дисплеи се отнася за настройки, които включват допълнителен монитор, например *CommandCenter + Разширен монитор* или *Universal + Разширен монитор*.

ZIDXK1X,1751029556756-11-27JUN25

Индекс

А

АВ криви	
Права линия.....	65-11
Препятствия.....	65-11
Адаптивни криви.....	65-11
Настройки.....	65-5
Права линия.....	65-13
Препятствия.....	65-13
Работа.....	65-12
Активиране	
Демонстрация.....	15-4
Активиране на демонстрация.....	15-4
Актуализация	
Вертикален товар.....	35-1
Връщане пред. съст.....	35-1
Инсталиране.....	35-1
Софтуер.....	35-1

Б

Безжични настройки.....	155-1
Безопасност	
Трактор, безопасна работа.....	05-5
Безопасност, Избягвайте течностите под високо налягане	
Избягвайте течностите под високо налягане.....	05-6
Безопасност, стъпала и дръжки	
Използване на стъпалата и дръжките правилно.....	05-2
Бързи екранни бутони.....	15-3

В

Видео.....	150-1
Тригери.....	150-1
Водене	
AutoPath.....	65-14
Детайли на картата на AutoPath.....	65-20
AutoTrac.....	65-1
Активиране.....	65-24
Включване.....	65-24
Деактивирани съобщения.....	65-27
Превключвател за възобновяване.....	65-25
AutoTrac™	
Деактивиран.....	65-24
Кръгова диаграма на състоянието.....	65-23
Quick Line.....	65-9
АВ криви	
Права линия.....	65-11
Препятствия.....	65-11
Адаптивни криви.....	65-11
Права линия.....	65-13
Препятствия.....	65-13
Работа.....	65-12
Група следи.....	65-23
Дистанция на следене.....	65-6
Край на кръгова следа.....	65-21

Криви АВ.....	65-9
Криви АВ	
Управление.....	65-10
Кръгова следа	
Методи.....	65-20
Управление.....	65-22
Максимални скорости.....	65-27
Минимални скорости.....	65-27
Намиране на следа.....	65-7
Настройки	
Главен превключвател Включване/	
Изключване.....	65-1
Звукова сигнализация на следенето.....	65-2
Изместване на следенето.....	65-3
Кръгова следа.....	65-6
Сигнален модул.....	65-4
Следене на крива.....	65-5
Средство за прогнозиране на завои.....	65-1
Оптимизиране на кормилното управление.....	65-29
Отстраняване на неизправности.....	65-34
Права следа	
Quick Line.....	65-9
Методи.....	65-8
Управление.....	65-9
Размяна на следи.....	65-23
Ръководство.....	65-1
Следа на запълване на граница.....	65-22
Управление.....	65-22
Създаване на следа.....	65-7
Чувствителност на кормилното управление.....	65-6
Време.....	25-1
Втори дисплей.....	20-2

Д

Дата.....	25-1
Датчици за редове	
Почистване.....	05-4
Деактивиране.....	35-4
Диспечер на настройките.....	55-1
Диспечер на оборудването.....	60-1
Диспечер на оформлението	
Всички работни страници.....	50-2
Групи работни страници.....	50-1
Работни страници.....	50-2, 50-3
Диспечер на файлове.....	125-1
Износ.....	125-1
Импортиране.....	125-1
Дисплей и звук	
Сила.....	20-1
Шум.....	20-1
Яркост.....	20-1
Дистанция на следене.....	65-6
Достъп на машината.....	65-8

Е	
Език	30-1
Електронни дисплеи, правилна работа	05-3

З	
Задействане	35-4
Звукова сигнализация на следенето	65-2

И	
Изключване, деактивиране	
AutoTrac™	65-26
Изместване на следенето	65-3
Измествания	
Машина	60-1
Прикачно приспособление	60-1
Интервали за обслужване	135-1

К	
Калибриране буксуването на колелата	135-1
Калибриране на дисплея	20-4
Калибриране на радара	135-1
Калибриране на сензорния екран	20-4
Калибровки	
Буксуване на колелата	135-1
Радар	135-1
Криви АВ	65-9
Настройки	65-5
Криви АВ	
Управление	65-10
Кръгова следа	
Край	65-21
Методи	65-20
Настройки	65-6
Управление	65-22

М	
Меню	15-4
Мерни единици	30-1
Множество дисплеи	20-2
Монитор на дейности	65-26
Монитор на дейността	
Запис	95-1
Монитор на машината	110-1
Монитор на работата	95-1

Н	
Навигация	
Работни страници	50-3
Намиране на следа за водене	65-7
Настройка на работата	85-1
Настройки	
Водене	65-1
Настройки за кръгова следа	65-6
Настройки на COM порта	165-1

Настройки на сигналния модул	65-4
------------------------------------	------

О	
Отстраняване на неизправности	
Водене	65-34

П	
Полета	
Граници	80-2, 80-3
Редактиране	80-1
Създаване	80-1
Управление	80-1
Филтър	80-1
Помощ от екрана	15-1
Потребители и достъп	
Потребителски профили	45-1
Права за достъп	45-1
Почистване	
Датчици за редове	05-4
Права следа	
Quick Line	65-9
Методи	65-8
Управление	65-9
Превключвател за възобновяване	65-25
Предговор	2
Приемник StarFire	145-1
Приложения	
Service ADVISOR Remote (Дистанционен	
СЪВЕТНИК по услугите)	40-1
ISOBUS VT	140-1
Видео	150-1
Водене	65-1
Граници	80-1
Дата и час	25-1
Диспечер на настройките	55-1
Диспечер на оборудването	60-1
Диспечер на оформлението	50-1
Диспечер на софтуера	35-1
Диспечер на файлове	125-1
Дисплей и звук	20-1
Език и единици	30-1
Монитор на машината	110-1
Монитор на работата	95-1
Полета	80-1
Потребители и достъп	45-1
Приемник StarFire	145-1
Профил на машината	60-1
Профил на прикачно приспособление	60-1
Техническо обслужване и калибrierания	135-1
Център за диагностика	130-1
Профил на машината	60-1
Профил на прикачно приспособление	60-1

Р	
Работна страница	15-3
Смяна	50-3

Размери		Ч	
Машина	60-1	Чувствителност на кормилното управление ...	65-6
Прикачно приспособление	60-1		
Разширен монитор	15-2	Я	
Ръководство за воденето	65-1	Яркост	20-1
С		А	
Сервизни интервали	135-1	AutoTrac	65-1
Сервизни проверки	135-1	Активиране	65-24
Сила на звука	20-1	Включване	65-24
Следа на запълване на граница	65-22	Деактивирани съобщения	65-27
Управление	65-22	Превключвател за възобновяване	65-25
Снимки на екрана	125-6	Реактивиране при следващото преминаване	65-25
Софтуер		Средство за прогнозиране на завои	65-1
Актуализация	35-1	Чувствителност на кормилното управление	65-6
Версии	35-1	AutoTrac™	
Вертикален товар	35-1	Деактивиран	65-24
Връщане пред. съст.	35-1	Изключване, деактивиране	65-26
Деактивиране	35-4	Кръгова диаграма на състоянието	65-23
Задействане	35-4	Монитор на дейности	65-26
Инсталиране	35-1		
Средство за прогнозиране на завои	65-1	С	
AutoTrac	65-1	CommandCenter	
Статус на машината	135-1	Модел дисплеи	15-1
Съвместимост	75-3	Модел на процесора	15-2
Създаване на следа за водене	65-7		
		Г	
Т		GPS приемник	145-1
Техническо обслужване			
Почистване на датчици за редове	05-4	И	
Техническо обслужване и калибрирания	135-1	ISOBUS VT	140-1
Трактор, безопасна работа	05-5	ISOBUS задачи	85-2
Търговски марки	2		
		Q	
Ф		Quick Line	65-9
Файлов мениджър			
Експортиране		S	
Снимки на екрана	125-6	Service ADVISOR Remote	
Флагове	85-6	Изтегляне на актуализации	40-2
		Инсталиране на актуализации	40-2
Ц		Откриване и отстраняване на неизправности ...	40-3
Център за диагностика		Препрограмиране	40-1, 40-3
Диагностика на контролера	130-2	Принцип на действие	40-1
Диагностични адреси	130-2	Съвместимост на превозното средство	40-1
Диагностични кодове за неизправности ..	130-2	Service ADVISOR Remote (Дистанционен	
Информация за контрола	130-2	СЪБЕТНИК по услугите)	40-1
Диагностичен режим	130-3		
Диагностични кодове за неизправност	130-3	U	
Информация за CAN шината	130-4	USB устройство	
Мрежа	130-5	Изисквания	125-6
Скриване на диагностичния център	130-3	Най-добри практики	125-6
Център за състоянието	15-3		

