

Fjärde generationens CommandCenter™
Programvaruversion: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

INSTRUKTIONSBOK

Generation 4 CommandCenter™

OMPFP26764 UTGÅVA J5 (SWEDISH)

John Deere Ag Management Solutions

Introduktion

Förord

TACK för köpet av en John Deere-produkt.

LÄS IGENOM DENNA INSTRUKTIONSBOK noggrant för att lära dig hantera och underhålla produkten på rätt sätt. Felaktig användning kan leda till personskador eller skador på utrustningen. Denna handbok samt varningsdekalerna finns även tillgängliga på andra språk. Se www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechno.com (C&F) eller beställ av din återförsäljare av John Deere.

DENNA INSTRUKTIONSBOK bör anses som en permanent del av systemet och ska medfölja produkten om den säljs.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok anges både med metriska måttenheter och amerikanska motsvarigheter. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och verktyg med imperiella måttenheter för skruvförband med imperiella måttenheter.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller i produktens eller redskapets korriktning vid körning framåt.

SKRIV PRODUKTIDENTIFIKATIONSNUMMER (PIN) i avsnittet Specifikation eller produktnummer. Det kompletta numret behövs för att kunna spåra produkten vid eventuell stöld. PIN-information är till hjälp vid beställning av reservdelar. För säkerhets skull bör identifieringsnumren även noteras på annan säker plats.

GARANTIN ingår som en del av serviceprogrammet från John Deere för kunder som använder och tar hand om utrustningen enligt beskrivningen i den här instruktionsboken. Garantin förklaras på garantisedel eller utlåtandet som du får vid inköpstillfället.

Garantin innebär att John Deere tar ansvar för sina produkter om eventuella fel inträffar under garantiperioden. Under vissa omständigheter utför John Deere också förbättringar på plats, ofta utan kostnad för kunden även om garantitiden har gått ut. Om utrustningen missbrukas eller modifieras för att ändra

dess prestation utöver de ursprungliga fabriksspecifikationerna, blir garantin ogiltig och arbeten på anläggningen kan förnekas.

Om du inte är den första ägaren till produkten bör du kontakta din lokala John Deere-återförsäljare och meddela maskinens serienummer. John Deere kan då enklare informera dig om eventuella problem eller produktförbättringar.

DX,IFC5E-67-08SEP25

John Deere önskar stå till tjänst



TS201—UN—15APR13

KUNDNÖJDHET är viktigt för John Deere.

Våra återförsäljare strävar att förse dig med snabb, effektiv service och reservdelar:

- underhåll och reservdelar som stöder din utrustning.
- utbildade tekniker och de diagnos- och reparationsverktyg som behövs för service på din utrustning.
- **John Deere reservdelar, reparationstjänster och information om underhåll eller reparation finns tillgängliga. Mer information finns på deere.com eller deere.ca.**

DX,IFC,JDS-67-30SEP25

Varumärken

Varumärken	
APEX™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
ArcGIS™	Ett varumärke som tillhör Esri
AutoPath™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
AutoTrac™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
BeeLine™	Ett varumärke som tillhör Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Ett varumärke som tillhör Bluetooth SIG
CommandARM™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
CommandCenter™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
CommandQuad™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
CommandPro™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company

Introduktion

e18™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
e23™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
Efficiency Manager™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
Field Doc™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
GreenSeeker®	Ett varumärke som tillhör Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
Hagie™	Varumärke som tillhör Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
IMS™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
iTEC™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
IVT™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
JDLink™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
PowerShift™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
RowSense™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
SeedStar™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
See & Spray	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
Service ADVISOR™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
StarFire™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
StellarSupport™	Ett varumärke som tillhör Deere & Company
Trimble®	Ett varumärke som tillhör Trimble
Wi-Fi®	Ett varumärke som tillhör Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-67-08JUN23

John Deere bokhandel för teknisk information

Produktens funktion kanske inte är helt representerad i detta dokument på grund av ändringar i produkten som har inträffat efter tryckningen. Läs den senaste instruktionsboken före användningen. Kontakta återförsäljaren eller besök techpubs.deere.com för att erhålla ett exemplar.

CZ76372,000071F-67-04AUG25

monitorn i tillämpningen Hjälpcenter. Se hjälpfunktionen i sektionen Introduktion till monitorn.

AL70325,00005A6-67-07NOV19

Ladda ned programvaruuppdateringar

Se till att monitorn är uppdaterad med den senaste programvaran. Programvaruuppdateringar kan laddas ned från:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-67-17JUN14

Instruktionsbok på skärmen

Generation 4-monitorns instruktionsbok är tillgänglig på

Komponenter i fjärde generationens CommandCenter-monitor

Fjärde generationens CommandCenter™-monitorn innehåller följande komponenter:

Uppfyllandenamn

4600 processor – Flerfunktionsstyrenhet, IPVS (Integrated Premium Server)

4200 processor – Flerfunktionsstyrenhet, IMVS (Integrated Mid-Spec Server)

4100 processor – Flerfunktionsstyrenhet, IAVS (Integrated Value Server)

ch177nn,1685613981788-67-08JUN23

Innehåll

	Sida		Sida
Säkerhet		Försäkran om överensstämmelse för	
Varningssymbol	05-1	Storbritannien	11-22
Förstå varningsord	05-1	Försäkran om överensstämmelse för	
Följ säkerhetsföreskrifterna	05-1	Storbritannien	11-23
Säkert underhåll	05-2	Försäkran om överensstämmelse för	
Korrekt användning av steg och räckan	05-2	Storbritannien	11-24
Hantera elektroniska komponenter och		Försäkran om överensstämmelse för	
fästen med försiktighet	05-2	Storbritannien	11-25
Korrekt användning av elektronisk monitor	05-3	Försäkran om överensstämmelse för	
Säker användning av guidningssystem	05-3	Storbritannien	11-26
Använda säkerhetsbältet på rätt sätt	05-3	Försäkran om överensstämmelse för	
Håll avstånd till skärmbord	05-4	Storbritannien	11-27
Rengöra radsensorer	05-4		
Säker användning av traktorn	05-4	Introduktion till monitor	
Använda redskapets automatsystem på ett		Skärmhjälp	15-1
säkert sätt	05-5	Fjärde generationens CommandCenter	15-1
Undvik utsprutande högtrycksvätskor	05-6	Fjärde generationens CommandCenter-	
Läs instruktionsböckerna för ISOBUS-		processor	15-1
styrenheterna	05-6	Utökad monitor	15-2
Undvik skador som kan uppstå vid backning	05-6	Strukturen för "Kör"-sidan	15-3
Förhindra elchocker och eldsvådor	05-7	Statuscenter	15-3
Undvik elektriska luftledningar	05-7	Snabbtangenter	15-3
		Meny	15-4
Varningsskyltar		Grundläggande aktivering	15-4
Säkerhetsvarning — AutoTrac upptäckt	10-1	Ytterligare aktiveringar	15-4
Säkerhetsvarning — Oframkomlig gräns	10-1	Demonstrationsaktiveringar	15-4
Säkerhetsvarning — ISOBUS-styrenhet	10-1		
Säkerhetsvarning — ISO Aux felaktig		Monitor och ljud	
användning	10-1	Monitor och ljud	20-1
Säkerhetsvarning — ISO Aux-programmering	10-2	Ljusstyrka	20-1
Säkerhetsvarning — Systemomstart	10-2	Ljud	20-1
Säkerhetsvarning — Programvaruinstallation	10-2	Flera monitorer	20-1
Säkerhetsvarning — Systemåterställning	10-2	Inställningar för flera monitorer	20-3
		Displaykalibrering	20-4
Juridisk information			
Identifiera datumkod	11-1	Datum och tid	
Federal Communications Commission,		Datum och tid	25-1
meddelande	11-2	Ändra dagens datum	25-1
Eurasiska ekonomiska unionen — EAC	11-2	Ändra aktuell tid	25-1
Eurasiska ekonomiska unionen — EAC	11-3		
Eurasiska ekonomiska unionen — EAC	11-5	Språk och enheter	
Eurasiska ekonomiska unionen — EAC	11-8	Språk och enheter	30-1
Eurasiska ekonomiska unionen — EAC	11-11	Inställning av språk och enheter	30-1
EU-försäkran om överensstämmelse	11-14		
EU-försäkran om överensstämmelse	11-15	Programvaruhanterare	
EU-försäkran om överensstämmelse	11-16	Programvaruhanterare	35-1
EU-försäkran om överensstämmelse	11-17	Uppdatera monitor och styrenhetens	
EU-försäkran om överensstämmelse	11-18	programvara	35-1
EU-försäkran om överensstämmelse	11-19	Aktiveringar	35-4
EU-försäkran om överensstämmelse	11-20		
Försäkran om överensstämmelse för			
Storbritannien	11-21		

Fortsättning på nästa sida

Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.

	Sida		Sida
Service ADVISOR Remote fjärrstyrning		Cirkelspårskant	65-19
Service ADVISOR Remote fjärrstyrning	40-1	Styrning längs ett cirkelspår	65-19
Omprogrammering av fordon	40-1	Gränsspår	65-19
Felsökning — Omprogrammering	40-3	Styrning av ett gränsfyllningsspår	65-19
Användare och åtkomst		Spårmarkering	65-20
Användare och åtkomst	45-1	Byt spår	65-20
Användarprofiler	45-1	Cirkeldiagram med AutoTrac-status	65-20
Åtkomstgrupper	45-1	Aktivera AutoTrac	65-21
Layouthanteraren		Avaktivera AutoTrac när det inte används	65-21
Layouthanterare	50-1	Aktivera AutoTrac	65-21
Körsideuppsättningar	50-1	Återgångsknapp	65-22
Redigera körsideuppsättningar	50-1	Återaktivera AutoTrac vid nästa bana	65-22
Snabbvalsknappar	50-2	Koppla från och avaktivera systemet	65-23
Alla körsidor	50-2	Lägsta och högsta hastigheter	65-23
Lägga till, redigera eller duplicera körsidor	50-3	Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac	65-24
Navigera genom körsidor på huvudsidan	50-3	AutoTrac Redskapsstyrning (passiv)	65-25
Inställningshanterare		Optimering av styrning	65-26
Inställningshanterare	55-1	AutoTrac RowSense	65-29
Utrustningshanteraren		Felsökning	65-30
Utrustningshanteraren	60-1	AutoTrac Turn Automation	
Maskinprofil	60-1	AutoTrac Turn Automation	70-1
Redskapsprofil	60-1	AutoTrac Turn Automation för traktorer	70-2
AutoTrac-guidning		AutoTrac Turn Automation för skördetröskor	70-4
AutoTrac-guidning	65-1	AutoTrac Turn Automation för sprutor	70-5
Manuell styrning	65-1	Felsökning	70-7
Allmän information	65-1	John Deere maskinsynkronisering	
Styrningsinställningar	65-1	John Deere maskinsynkronisering	75-1
Vändtegs kalkylator	65-1	Kompatibilitet för John Deere maskinsynkronisering	75-3
Spårningstoner	65-2	Reglage för John Deere maskinsynkronisering	75-4
Meddelande om ändring av arbetsbredd	65-2	Använda John Deere maskinsynkronisering —Ledarmaskin	75-5
Tramlinjer	65-2	Användning av John Deere maskinsynkronisering—Följare	75-6
Delad signal	65-2	Fält och gränser	
Val av guidningsspår	65-2	Fält- och gränsuppsättningar	80-1
Spärväxling	65-2	Hantera kunder, gårdar och fält	80-1
Växla AB-kurvor	65-3	Fältgränser	80-2
Inställningar för ljusskena	65-4	Fältgränser	80-3
Inställningar av kurvspår	65-4	Arbetsinställning, kartering och flaggor	
Inställningar för cirkelspår	65-5	Arbetsinställning	85-1
Avstånd mellan spår	65-6	Arbetstotaler	85-2
Styrningens känslighet	65-6	Totalt arbete	85-3
Ställa in guidningsspår	65-6	Kartering	85-4
Erhålla guidningsspår	65-6	Flaggor	85-5
Rakt spår	65-7	Delning	
Quick Line	65-8	Delning	90-1
Styrning längs ett rakt spår	65-8	Arbetsövervakning	
AB-kurvor	65-8	Arbetsövervakning	95-1
Styrning i A/B-kurva	65-9	Arbetsregistrering	95-1
Inspelning av en rak bana eller navigering runt hinder	65-9	Maskinens tomgång	
Anpassade kurvor	65-10	Funktionsbeskrivning för maskinens tomgång	100-1
Styrning i Anpassad kurva	65-11		
Inspelning av en rak bana inom en anpassad kurva	65-11		
Navigering runt hinder	65-12		
AutoPath	65-13		
Konfiguration av AutoPath	65-16		
Detaljer på AutoPath-kartan	65-18		
Cirkelspår	65-18		

	Sida		Sida
Körspårshantering		Reglageinställning	
Körspårshantering	105-1	Reglageinställning	170-1
Maskin display		Service och underhåll	
Maskinövervakning	110-1	Rengöra monitor	175-1
Kontroll av överlappning		Fabriksåterställning av data	175-1
Kontroll av överlappning	115-1	Felsökning	
Manuell överlappningskontroll	115-1	Systemåterställning	180-1
Sektionsstyrning		Uppdateringen av programvaran misslyckades	180-1
Sektionsstyrning	120-1	Anpassade monitorkonfigurationer	180-3
Avancerade inställningar	120-3		
Sektionsstatusmodul	120-3		
Överlappningsinställningar	120-4		
Prestandajusterings	120-4		
Exempel på driftskonfiguration före sådd	120-5		
Filhanteraren			
Filhanteraren	125-1		
USB-minne	125-5		
Ta skärmdumpar	125-5		
Diagnoscenter			
Diagnoscenter	130-1		
Felsökning av system	130-1		
Styrenhetsfelsökning	130-1		
Felsökningsinformation	130-2		
Dölj Diagnoscenter	130-2		
Diagnostiska felkoder	130-3		
CANBUS-information	130-3		
CCD-bussinformation	130-3		
CANBUS-värden	130-4		
Nätverk	130-4		
Ethernet-buss info	130-5		
Underhåll och kalibrering			
Underhåll och kalibreringar	135-1		
Servicekontroller	135-1		
Serviceintervaller	135-1		
Kalibreringar	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		
StarFire positionsmottagare			
StarFire GPS-mottagare	145-1		
Fjärruppdateringar av StarFire-programvara	145-1		
Video			
Video	150-1		
Videoutlösare	150-1		
Wireless Settings			
Wireless Settings	155-1		
Fjärrstyrd monitoråtkomst			
Fjärrstyrd monitoråtkomst	160-1		
Inställningar för COM-port			
Inställningar för COM-port	165-1		

Säkerhet

Varningssymbol



T81389—UN—28JUN13

Detta är varningssymbolen. Den finns både på maskinen och i denna bok och varnar för risken för personskador.

Undvik olyckor genom att alltid följa säkerhetsföreskrifterna.

DX,ALERT-67-29SEP98

Förstå varningsord



TS187—67—30SEP88

FARA; Varningsordet FARA uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, kan orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

VARNING; Varningsordet VARNING uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

AKTA; Varningsordet AKTA uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka mindre allvarliga eller måttliga personskador. AKTA kan också användas till att varna för osäkra arbetsmetoder associerade med händelser som skulle kunna orsaka personskador.

Ett varningsord – FARA, VARNING eller AKTA – används tillsammans med varningssymbolen. FARA betecknar de allvarligaste farorna. Skyltarna (FARA eller VARNING) sitter i närheten av särskilda faror. Allmänna försiktighetsregler upptas på VARNINGS-

skyltarna. AKTA används också till att uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna i denna handbok.

DX,SIGNAL-67-05OCT16

Följ säkerhetsföreskrifterna



TS201—UN—15APR13

Var noga med att läsa alla säkerhetstexter i instruktionsboken och på maskinens varningsskyltar. Håll varningsskyltarna i gott skick. Ersätt varningsskyltar som saknas eller är skadade. Se till att nya komponenter och reservdelar har aktuella varningsskyltar. Utbytesskyltar kan erhållas från en John Deere återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsföreskrifter som inte finns med i denna instruktionsbok för de delar och komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig att använda maskinen och reglagen på rätt sätt. Låt inte någon använda maskinen utan instruktioner.

Håll maskinen i gott skick. Otillbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.

Kontakta din återförsäljare av John Deere om du inte förstår någon del av denna instruktionsbok och behöver hjälp.

DX,READ-67-01AUG22

Säkert underhåll



TS218—UN—23AUG88

Sätt dig in i serviceförfarandet innan arbetet påbörjas. Håll området rent och torrt.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är igång. Håll händer, fötter och kläder borta från motordrivna delar. Koppla loss alla drev och aktivera reglagen för att avlasta trycket. Sänk ner alla redskap till marken. Stäng av motorn. Ta ur nyckeln. Låt maskinen svalna.

Delar som måste vara upphöjda under servicearbete skall stöttas på ett säkert sätt.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Reparera skador omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Avlägsna ev. fett, olja eller skräp.

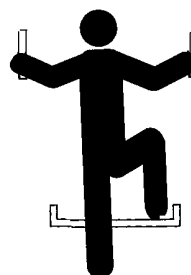
Vid service på självgående utrustning måste batteriets jordkabel (-) kopplas loss före arbete på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Vid service på bogserade redskap måste kabelhärvan kopplas loss från traktorn före arbeten på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Fall vid rengöring eller arbete på hög höjd kan orsaka allvarliga skador. Använd en stege eller en plattform för att bättre nå varje position. Använd stabila och säkra fotsteg och handtag.

DX,SERV-67-28FEB17

Korrekt användning av steg och räcken



T133468—UN—15APR13

Minska risken för att ramla genom att vara vänd mot maskinen när du kliver på och av. Se till att ha kontakt vid 3 punkter på steg och räcken.

Var extra försiktig när steg och räcken är täckta med lera, snö eller fukt eftersom detta ökar risken för att halka. Håll stegen rena från fett eller olja. Hoppa aldrig när du lämnar maskinen. Kliv aldrig på eller av en maskin som är i rörelse.

DX,WW,MOUNT-67-12OCT11

Hantera elektroniska komponenter och fästen med försiktighet



TS249—UN—23AUG88

Allvarliga skador kan uppstå vid fall under monteringen eller avlägsnandet av elektroniska komponenter som är monterade på utrustningen. Använd en stege eller en plattform för att lätt komma åt monteringsplatsen. Använd stabila och säkra fästen för händer och fötter. Montera eller avlägsna aldrig komponenter i våta eller isiga väderförhållanden.

Använd en godkänd stege vid montering eller underhållsarbete av en RTK-basstation som befinner sig på ett torn eller annan hög placering.

Vid montering eller underhållsarbete av en GPS-mast som används på ett redskap, använd korrekt lyftutrustning och bär lämplig skyddsutrustning. Masten är mycket tung och kan vara svår att hantera. Det krävs två personer för arbetet om monteringsplatserna inte kan nås från marken eller från en serviceplattform.

DX,WW,RECEIVER-67-24AUG10

Korrekt användning av elektronisk monitor

Elektroniska monitorer är sekundära enheter som har tagits fram för att hjälpa operatören vid arbeten på fältet. De både ökar komforten och ger underhållning.

Displayerna har en rad olika funktioner, används i många olika typer av maskinsystem och kan användas med andra sekundära enheter som t.ex. handhållna elektroniska enheter.

En sekundär enhet är en enhet vars primära användning inte är att hantera maskinen. Föraren är alltid ansvarig för säker användning och manövrering av maskinen.

Så här förhindrar du skador när du använder maskinen:

- Placera monitorn enligt monteringsanvisningarna. Se till att enheten sitter ordentligt och inte skymmer förarens vy eller på något annat sätt är i vägen för maskinens manöverreglage.
- Låt dig inte distraheras av monitorn. Var på alerten. Var uppmärksam på maskinen och omgivningen.
- Ändra inte inställningar och använd inga funktioner som kräver en längre tids användning av tangenterna medan maskinen rör sig. Stanna maskinen på en säker plats och ställ den i parkeringsläge innan du påbörjar sådana arbeten.
- Volymen får aldrig vara så pass hög att du inte hör trafiken och uttryckningsfordon utanför fordonet.

För att främja säker användning är vissa funktioner på monitorn inaktiverade såvida inte maskinens rörelse är begränsad och/eller har ställts i parkeringsläge. Om denna säkerhetsanvisning inte följs kan du bryta mot gällande lagstiftning och risk för sakskador, svåra personskador eller livshotande skador föreligger.

Använd endast monitorns tillgängliga funktioner i förhållanden där de kan användas på ett säkert sätt och i enlighet med anvisningarna som medföljer. Kör alltid på ett säkert sätt och se till att alltid följa både nationell och lokal trafiklagstiftning när du använder en sekundär enhet.

DX,ELEC,DISPLAY-67-13JAN15

Säker användning av guidningssystem

Styrningssystemet får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) guidningssystemen före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett guidningssystem under körning på allmän väg.

Guidningssystem är avsedda att hjälpa föraren att utföra uppgifter inom relaterade användningsområden mer effektivt. Föraren ansvarar hela tiden för maskinens bana och säkra drift. Guidningssystem upptäcker eller förhindrar inte automatiskt kollisioner med hinder, maskiner eller andra fordon.

Guidningssystemen inkluderar alla tillämpningar som automatiserar styrningen av maskinen. Detta inkluderar,

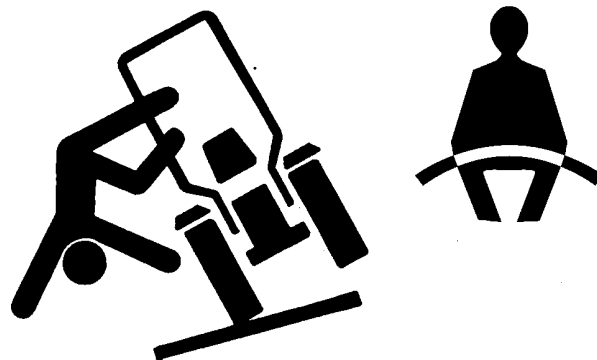
men är inte begränsat till, AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Redskapsstyrning (passiv), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense och John Deere maskinsynkronisering.

Undvik personskador genom att

- aldrig hoppa av eller på maskinen under gång,
- kontrollera att maskinen, redskapet och guidningssystemet är rätt inställda.
 - Kontrollera att korrekta gränser har definierats om iTEC, AutoTrac Turn Automation eller AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) används.
 - kontrollera att följarens hempunkt har kalibrerats med tillräckligt avstånd mellan fordonen om John Deere maskinsynkronisering används.
- Var vaksam och uppmärksam på omgivningen.
- Ta vid behov över kontrollen av ratten för att undvika faror på fältet, kringstående, utrustning eller andra hinder.
- upphöra med arbetet om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.
- Ta med fältförhållandena, sikten och maskinens utförande i beräkningen vid val av hastighet.

ch177nn,1660716404585-67-23MAY24

Använda säkerhetsbältet på rätt sätt



TS1729—UN—24MAY13

Varning för skador eller dödsfall om maskinen välter.

Denna maskin är utrustad med ett överstörningsskydd (ROPS). ANVÄND säkerhetsbältet under drift med överstörningsskyddet.

- Håll i bälteslåset och dra säkerhetsbältet över kroppen.
- Sätt in spärrhaken i bälteslåset. Lyssna efter ett klick.
- Ryck i säkerhetsbältes spärrhake för att försäkra dig om att det sitter ordentligt.
- Dra säkerhetsbältet över höfterna.

Ersätt hela säkerhetsbältet om fästdelar, spänne, bälte eller spole uppvisar skador.

Säkerhetsbältet och fästdelar måste inspekteras årligen. Var uppmärksam på lösa delar eller skador på bältet, såsom skårar, nötta ställen, onormalt slitage, missfärgning eller avskavningar. Använd endast ersättningsdelar som uppfyller specifikationerna för din maskin.

DX,ROPS1-67-22AUG13

Håll avstånd till skärbord



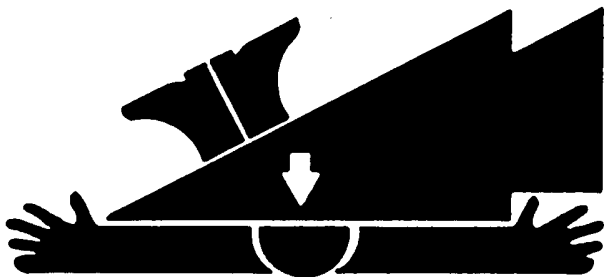
ES118704—UN—21MAR95

Av funktionsmässiga skäl kan inte skärbalkar, inmatningsskruvar, hasplar eller matarvalsar inneslutas helt. Håll avstånd till dessa rörliga delar under arbetet. Utför aldrig någon service på eller försök rensa någon del av maskinen utan att först ha kopplat ur frontaggregatet, stängt av motorn och tagit ur nyckeln.

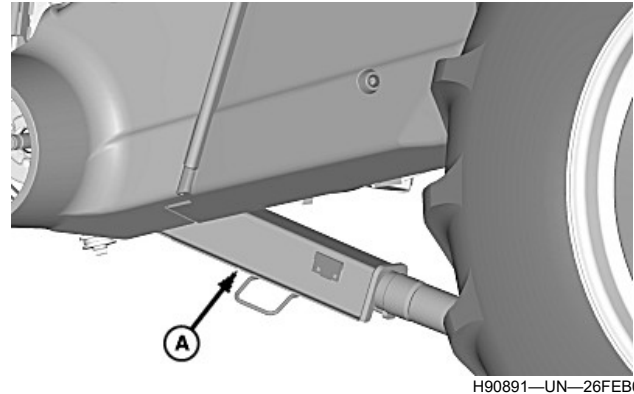
FX,CUT-67-21DEC90

Rengöra radsensorer

⚠ VARNING: Undvik risken för skador. Stäng AV motorn, ansätt parkeringsbromsen och ta ur nyckeln.



TS696—UN—21SEP89



A—Säkerhetsstopp

Höj skärbordet och sänk ned säkerhetsstoppet (A) på hydraulcylinderns stång.

Kontrollera radsensorerna dagligen för att se om de behöver rengöras. Om material samlas på sensorerna kan det störa sensorns rörelse och försämra dess kapacitet. Rengör radsensorerna genom att ta bort skräp från dem och området runt dem. Kontrollera att sensorernas avkännare kan röra sig fritt.

Kontrollera årligen om sensorbussningarna och -axlarna är hårt slitna. Byt ut efter behov.

ch177nn,1687759031286-67-26JUN23

Säker användning av traktorn

Du kan minska olycksrisken genom att följa dessa enkla säkerhetsåtgärder:

- Använd traktorn endast för de funktioner den konstruerats för, t.ex., att skuffa, dra, bogsera, aktivera och bära ett antal utbytbara redskap för jordbruksarbete.
- Föraren måste såväl mentalt som fysiskt kunna nå hytten och/eller reglagen och driva maskinen korrekt och säkert.
- Kör aldrig maskinen när du är distraherad, trött eller nedsatt. Korrekt maskindrift kräver förarens fulla uppmärksamhet och medvetande.
- Traktorn är inte avsedd för rekreation.
- Läs instruktionsboken innan du använder traktorn och följ bruks- och säkerhetsanvisningarna i instruktionsboken och på traktorn.
- Följ instruktionsbokens anvisningar för funktion och viktbelastning för dina redskap/tilbehör, t.ex. frontlastare.
- Följ instruktionerna i bruksanvisningen för respektive monterad eller bogserad maskin eller släpvagn. Använd aldrig en kombination av traktor och maskin eller traktor och släpvagn utan att alla instruktioner har följts.
- Säkerställ att ingen person och inget föremål är för nära maskinen och arbetsområdet innan du startar motorn eller börjar använda maskinen.

- Håll avstånd till trepunktslänkaget och pickuphitchen (om så utrustad) när de kontrolleras.
- Håll händer, fötter och kläder på avstånd från motordrivna delar.

Körning

- Hoppa aldrig på eller av en traktor som är i rörelse.
- Slutför alla utbildningar som krävs, innan du använder fordonet.
- Håll alla barn och obehöriga på avstånd från traktorer och all annan utrustning.
- Säkerhetsbälte och ett säte som godkänts av John Deere måste alltid användas när du kör traktorn.
- Håll alla säkerhetsskydd på plats.
- Använd lämpliga synliga och hörbara signaler när du kör på allmänna vägar.
- Stanna så långt det går ute på vägkanten.
- Minska hastigheten när du svänger eller använder individuella bromsar eller kör runt hinder på ojämn mark eller branta sluttningar.
- Stabiliteten försämras när det monterade redskapet är i en hög position.
- Koppla samman bromspedalerna vid körning på allmän väg.
- Pumpa bromsarna när det är halt.
- Rengör skärmar och skärmflankar (stänkskydd) om sådana finns installerade. Avlägsna smuts innan körning på allmän väg.

Uppvärmning och ventilerat förarsäte

- En överhettad sätesvärmare kan orsaka brännskador eller skador på sätet. För att minska risken för brännskador, var försiktig när du använder sätesvärmaren under längre tid, särskilt om föraren inte kan känna temperaturändring eller smärta på huden. Placera inga föremål i sätet, t.ex. en filt eller presenning, dyna, skydd eller liknande objekt, vilket kan leda till att sätesvärmaren överhettas.

Bogsering av laster

- Var försiktig vid bogsering av tunga lass. Bromssträckan ökar i relation till hastigheten och lastens vikt, samt i nedförsbackar. Laster med eller utan bromsar som är för tunga eller som bogseras för snabbt kan leda till att föraren förlorar kontrollen över traktorn.
- Beakta utrustningens och lastens totala vikt.
- Lyft bara upp bogserade laster till godkänd koppling för att undvika obalans i bakre delen.

Parkera och lämna traktorn

- Före demontering: stäng av hydrauluttag, fränkoppla kraftuttag, stanna motorn, sänk redskap/tillbehör till marken, placera styranordning för redskap/tillbehör i neutralläge och aktivera parkeringsmekanismen,

inklusive parkeringsshake och parkeringsbroms. Ta även ur nyckeln om traktorn lämnas utan tillsyn.

- Att växelspaken står i en växel med motorn avstängd förhindrar INTE att traktorn kan ge sig iväg.
- Håll ett ordentligt avstånd till ett kraftuttag eller ett redskap som är igång.
- Vänta tills alla rörelser har avstannat innan du utför servicearbeten på maskinkomponenter.

Vanliga olyckor

Ikke säker drift eller missbruk av traktorn kan leda till olycka. Var medveten om riskerna med en traktor i drift.

De vanligaste olyckorna som gäller traktorer:

- Traktorvältning
- Kollision med andra fordon
- Felaktigt förfarande vid starten
- Man fastnar i kraftuttagsaxeln
- Man faller av traktorn
- Man kommer i kläm när redskap kopplas på

DX,WW,TRACTOR-67-08MAY19

Använda redskapets automatsystem på ett säkert sätt



PC13793—UN—25MAY11

Redskapets automatsystem får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) redskapets automatsystem före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett automatsystem under körning på allmän väg.

Automatsystem är avsedda som hjälp till en mer effektiv funktion under fältarbeten. Föraren är alltid ansvarig för maskinens bana.

Redskapets automatsystem inkluderar alla tillämpningar som automatiserar redskapets rörelser. Detta inkluderar men är inte begränsat till iGrade och Aktiv redskapsstyrning.

Undvik personskador genom att

- kontrollera att maskinen, redskapet och automatsystemen är rätt inställda;
- vara på alerten och vara uppmärksam på omgivningen;
- ta över kontrollen över maskinen, när så behövs, för att undvika faror på fältet, åskådare, annan utrustning eller andra hinder;
- upphöra med arbetet om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.

ch177nn,1685614057170-67-01JUN23

Undvik utsprutande högtrycksvätskor



X9811—UN—23AUG88

Kontrollera hydraulslangarna regelbundet – minst en gång per år – beträffande läckage, böjda ställen, skårar, sprickor, avnötningar, blåsor, korrosion, synliga ledare eller andra tecken på slitage eller skador.

Ersätt slitna eller skadade slangenheter omedelbart med John Deeres godkända reservdelar.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Gör systemet trycklöst innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Använd en bit papp för att upptäcka läckor. Skydda händer och kropp från högtrycksvätskor.

Uppsök omedelbart läkare om en olycka inträffar. Allvarliga infektioner kan uppstå om vätska som kommit in under huden inte avlägsnas kirurgiskt inom några timmar. Läkare som inte känner till denna typ av skador bör inhämta information från en kompetent medicinsk källa. Sådan information kan erhållas på engelska från Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, USA. Ring 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

DX,FLUID-67-12OCT11

Läs instruktionsböckerna för ISOBUS-styrenheterna

Utöver GreenStar-tillämpningar kan denna monitor användas som monitorenhet för alla ISOBUS-styrenheter som uppfyller standarden ISO 11783. Monitorn kan även styra ISOBUS-redskap. När den används på detta sätt tillhandahåller ISOBUS-styrenheten den information och de styrningsfunktioner som visas på monitorn; tillverkaren av ISOBUS-styrenheten bär ansvaret för detta.

Vissa av dessa funktioner kan utgöra en skaderisk för antingen föraren eller personer i närheten. Innan användning ska du läsa instruktionsboken från tillverkaren av ISOBUS-styrenheten och följa alla säkerhetsföreskrifter som anges däri och på ISOBUS-styrenheten.

OBS: ISOBUS hänvisar till ISO Standard 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-67-04APR22

Undvik skador som kan uppstå vid backning



PC10857XW—UN—15APR13

Kontrollera noggrant att inga personer befinner sig inom maskinens körfält innan maskinen sätts i rörelse. För att få bäst sikt måste man vända sig om och titta direkt. Ta hjälp av en annan person vid backning om sikten är blockerad eller vid körning i trånga områden.

Lita inte på en kamera för att avgöra om personer eller materiella hinder befinner sig bakom maskinen. Systemet kan begränsas av många faktorer, t.ex. underhållsarbete, miljöbetingade förhållanden och driftsområdet.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-67-30AUG10

Förhindra elchocker och eldsvådor



- Håll avstånd till alla lågt hängande elledningar när maskinen används eller transporteras.

HC94949,0000488-67-24JAN14

PC12631—UN—04JUN10

Batteridrivna utrustningar eller andra elströmskällor avger elchocker, gnistor eller eld vid kortslutning. Elektriska kortslutningar kan nå temperaturer som är tillräckligt höga för att orsaka brännskador eller smälta vanlig metall.

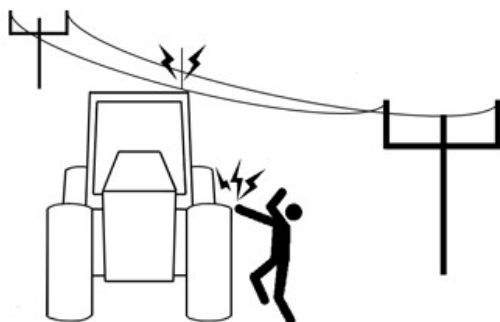
Förhindra brandfara och skador i form av elchocker eller brännsår genom att alltid koppla bort batteriströmmen eller annan elströmskälla som driver utrustningen innan du installerar eller servar den:

- Ta bort batteriets jordklämma (minuspol [-]).
- Ta loss och avlägsna batteriet.
- Stäng av huvudbatteriet eller den elströmskälla som används.
- Koppla bort elströmskällan från utrustningen.

Förstå och efterfölj alla lokala regler och förordningar vid installationen av elektrisk utrustning.

HC94949,0000487-67-27JAN14

Undvik elektriska luftledning

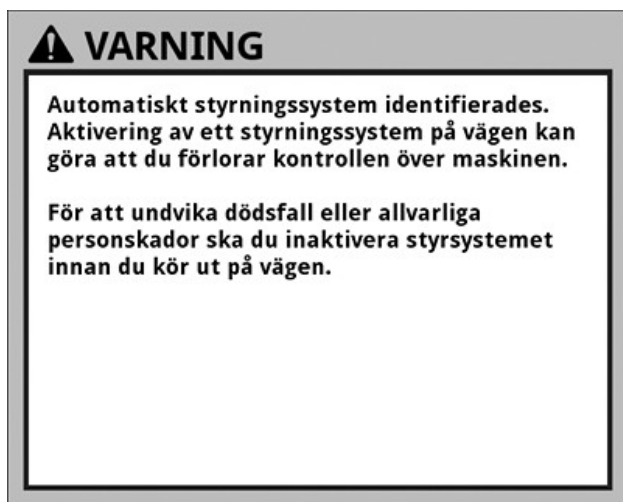


PC13658—UN—08NOV11

Maskinantennen vara så hög att den kan komma i kontakt med lågt hängande elledningar. Undvik allvarliga skador genom elstötar:

Varningsskyltar

Säkerhetsvarning — AutoTrac upptäckt

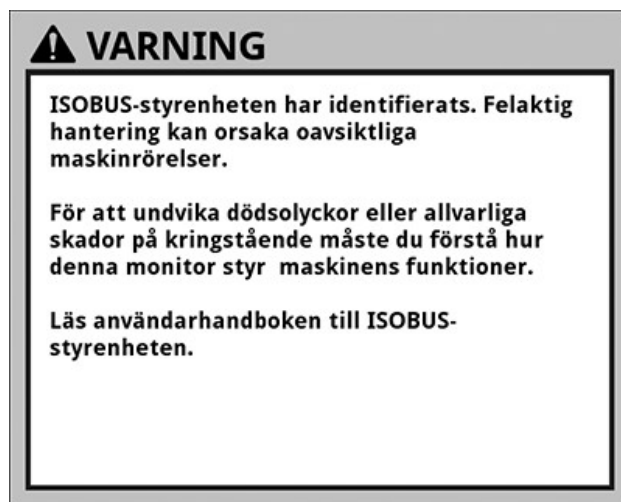


PC27620—67—23APR20

Detta meddelande visas under starten på maskiner med installerat automatiskt guidningssystem.

ch177nn,1685614175290-67-01JUN23

Säkerhetsvarning — ISOBUS-styrenhet

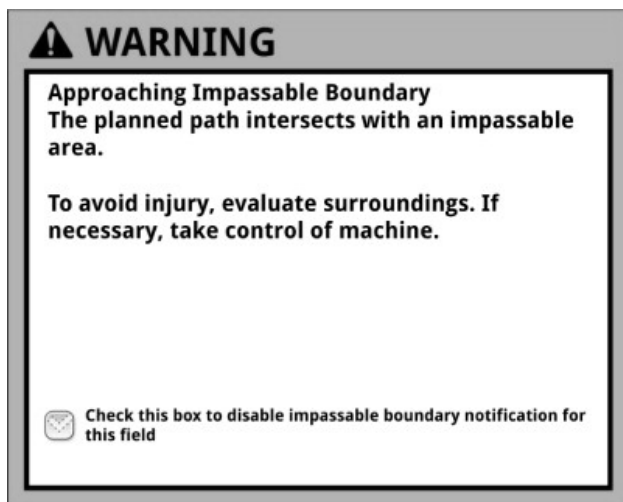


PC27622—67—11MAR20

Detta meddelande visas när systemet upptäcker en ISOBUS-styrenhet. Mer information finns i Läs instruktionsböckerna för ISOBUS-redskap i sektionen Säkerhet.

AL70325,0000563-67-21OCT22

Säkerhetsvarning — Oframkomlig gräns



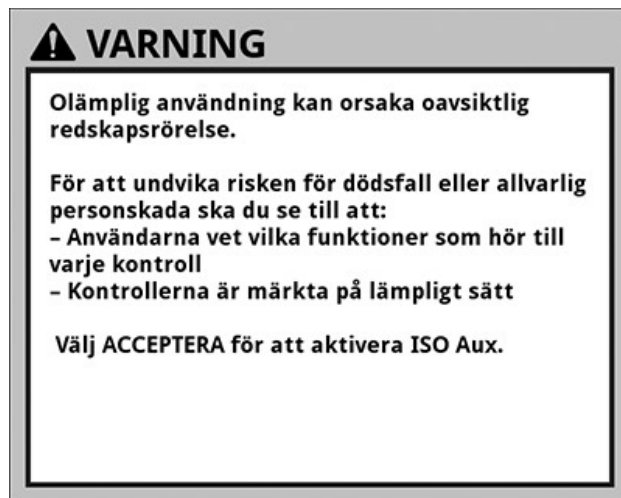
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac Turn Automation

Detta meddelande visas när maskinens bana korsar en oframkomlig gräns medan AutoTrac Turn Automation är aktiv.

ch177nn,1738560303121-67-02FEB25

Säkerhetsvarning – ISO Aux felaktig användning

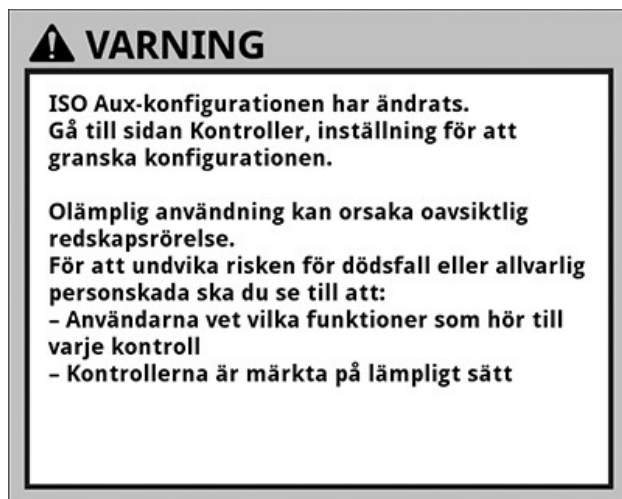


PC27623—67—11MAR20

Detta meddelande uppträder, när föraren aktiverar ISO Aux-reglage.

AL70325,0000564-67-21OCT22

Säkerhetsvarning – ISO Aux-programmering

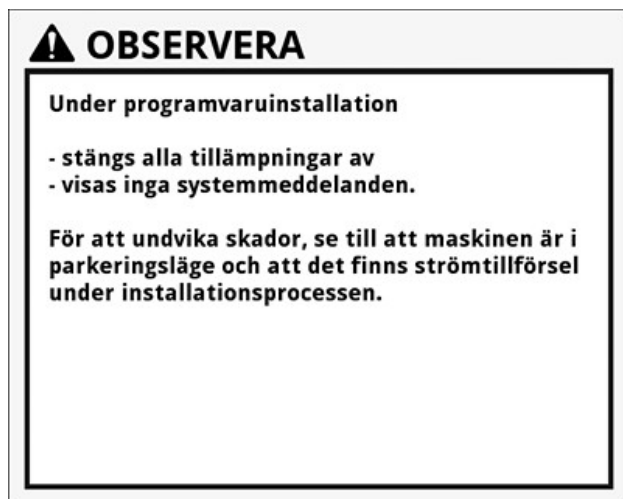


PC27624—67—11MAR20

Detta meddelande visas när systemet uppfattar en ISOBUS-styrenhet med ISO Aux-funktion eller programmeringen har modifierats under gång. Till exempel att ytterligare indata eller redskap har lagts till.

AL70325,0000565-67-21OCT22

Säkerhetsvarning — Programvaruinstallation

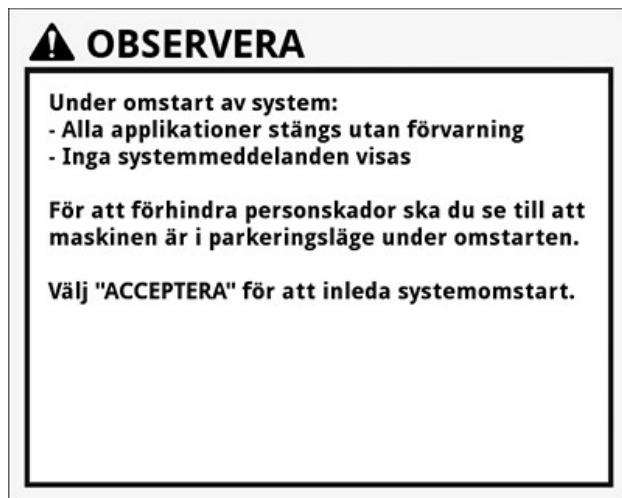


PC27626—67—11MAR20

Detta meddelande visas när en programvaruinstallation påbörjas.

AL70325,0000567-67-21OCT22

Säkerhetsvarning — Systemomstart

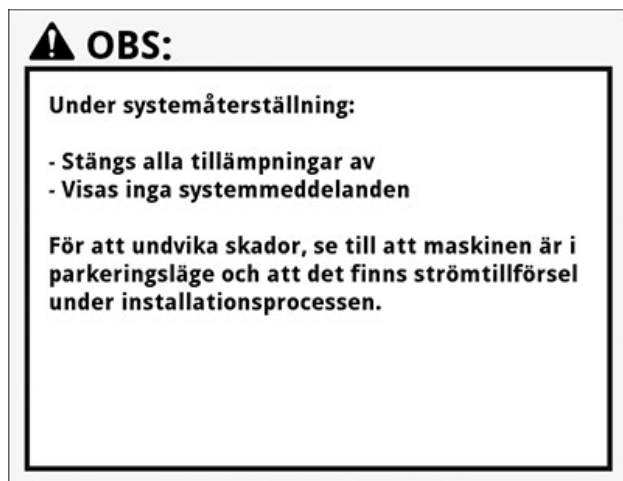


PC27625—67—11MAR20

Detta meddelande visas när monitorn stöter på ett fel som kräver omstart av systemet.

AL70325,0000566-67-21OCT22

Säkerhetsvarning – Systemåterställning



PC19763—67—07JUL14

OBS: Systemåterställning är inte tillgängligt i programvara av version 10.5.230-89 och senare. I tidigare versioner av den här programvaran visas inte det här meddelandet på khmer och ukrainska.

Det här meddelandet uppträder när en systemåterställning startas.

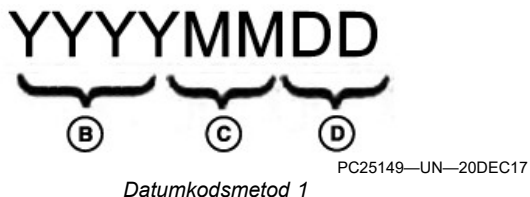
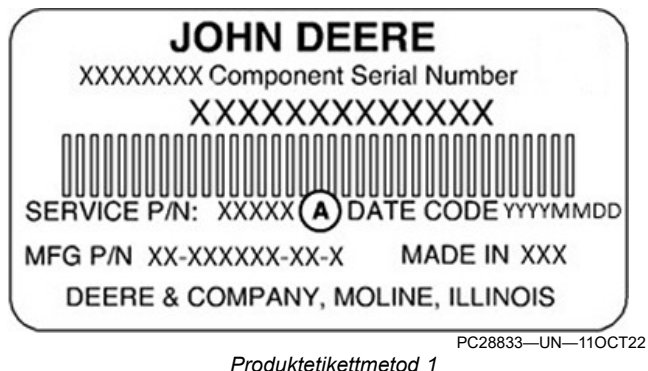
HC94949,00003A9-67-25APR17

Juridisk information

Identifiera datumkod

Datumkoden på produktetiketten visas med någon av följande metoder:

Metod nr 1



- A—Datumkod (tillverkningsdatum)
- B—Tillverkningsår
- C—Tillverkningsmånad
- D—Tillverkningsdag

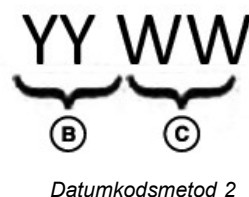
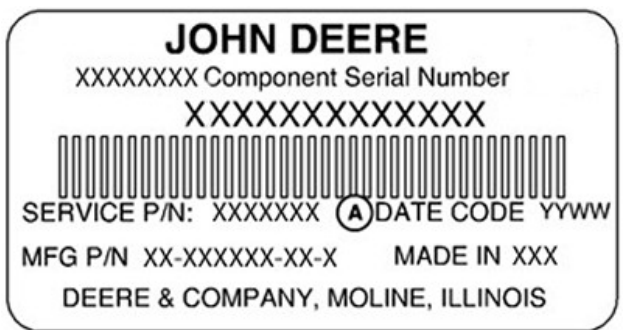
Fastställ tillverkningsåret med hjälp av datumkoden (A) på produktetiketten. "AAAA" (B) anger tillverkningsåret, "MM" (C) anger tillverkningsmånaden och "DD" (D) anger tillverkningsdagen.

OBS: Tillverkningens månadsnummer ligger mellan 01–12.

Tillverkningens dagsnummer ligger mellan 01–31.

Datumkod		
YYYY	Tillverkningsår	Exempel: 2011, 2012, 2013....
MM	Tillverkningsårets månadsnummer	Exempel: 01, 02, 03...12
DD	Tillverkningsmånadens dagsnummer	Exempel: 01, 02, 03...31

Metod nr 2



- A—Datumkod (tillverkningsdatum)
- B—Tillverkningsår
- C—Tillverkningsvecka

Fastställ tillverkningsåret med hjälp av datumkoden (A) på produktetiketten. "YY" (B) anger tillverkningsåret och "WW" (C) anger tillverkningsveckan.

OBS: Tillverkningens veckonummer ligger mellan 01–52.

Datumkod		
AA	Tillverkningsår	Exempel: 11, 12, 13....
VV	Tillverkningsårets veckonummer	Exempel: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-67-11OCT22

Federal Communications Commission, meddelande

John Deere 10,4-tums monitor och 4600-processor

Dessa anordningar måste användas så som de har levererats från John Deere Ag Management Solutions. Eventuella ändringar eller modifieringar av dessa anordningar utan särskilt skriftligt medgivande från John Deere Ag Management Solutions kan leda till att användarens rätt att använda dessa anordningar upphävs.

Denna anordning uppfyller del 15 i FCC-förordningarna. Enheten får användas på följande två villkor:

- (1) Denna anordning får inte orsaka skadliga störningar och
- (2) Denna anordning måste acceptera ev. erhållna störningar, inkl. ev. störningar som kan orsaka, att anordningen inte fungerar som den ska.

Denna utrustning har utprovats och befunnits uppfylla kraven rörande begränsningarna för en digital anordning av klass B i enlighet med FCC:s förordningar,

del 15. Dessa begränsningar är avsedda att erbjuda ett skäligt skydd mot skadliga störningar i installationer inom bostadsområden. Denna utrustning alstrar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi och om den inte är installerad och används i enlighet med anvisningarna, kan den orsaka skadliga störningar vid radiokommunikation. Det kan dock inte garanteras att störningar inte kan inträffa i vissa installationer. Om denna utrustning orsakar skadliga störningar vid radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att slå av och på utrustningen, uppmanas användaren att försöka korrigera störningarna genom en eller flera av följande åtgärder:

- Rikta om eller flytta på den mottagande antennen.
- Öka avståndet mellan utrustningen och mottagaren.
- Anslut utrustningen till ett uttag i en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Rådfråga återförsäljaren eller be en erfaren radio-/TV-tekniker om hjälp.

AL70325,00006A3-67-03AUG21

Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-67-15NOV18

Eurasiska ekonomiska unionen — EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus}-processor EAC på engelska

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus}-processor EAC på ryska

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23
ct47125,1687121986532-67-31JUL23

Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5-monitor EAC på engelska

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5-monitor EAC på ryska

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus}-monitor EAC på engelska

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus}-monitor EAC på ryska

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-67-31JUL23

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: John Deere 4100-monitor, John Deere 4200-monitor

Modell(er): GUVS, GUMS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Kundtjänst

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 12 april 2021

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Namn: Scott Torgerson

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-67-02JUL25

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: 4600-processor

Modell(er): 4600, 4600 Premium-server, GUPS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	EMC 2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 12 april 2021

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Namn: Scott Torgerson

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-67-02JUL25

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: John Deere 8.4"-monitor

Modell(er): John Deere 8.4"-monitor, John Deere 8.4"-monitor F9 färg, G408

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

SS-EN 13309: 2010-07

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Kundtjänst

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 12 april 2021

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Namn: Scott Torgerson

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-67-02JUL25

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: John Deere 10,4"-monitor

Modell(er): 10,4"-monitor, JD 10,4"-monitor, G410

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 12 april 2021

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Namn: Scott Torgerson

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-67-02JUL25

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: G5/G5^{Plus} -processor

Modell(er): G5CS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet
Begränsning av farliga ämnen	2011/65/EU	Artikel 7 i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032
SS-EN 55024
EN55035
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 28 november 2022

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Namn: Eric Rains

Befattning: Global Electronic Hardware Engineering
Manager



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-67-02JUL25

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: G5-monitor

Modell(er): G510

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Begränsning av farliga ämnen	2011/65/EU	Artikel 7 i direktivet
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032
SS-EN 55024
SS-EN 55035
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 28 november 2022

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Namn: Eric Rains

Rubrik: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-67-01DEC22

EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produktnamn: G5^{Plus} -monitor

Modell(er): G512

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Begränsning av farliga ämnen	2011/65/EU	Artikel 7 i direktivet
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032
SS-EN 55024
SS-EN 55035
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 28 november 2022

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Namn: Eric Rains

Rubrik: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-67-01DEC22

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: John Deere 4100-monitor, John Deere 4200-monitor

Modell(er): GUVS, GUMS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 13 april 2021

Namn: Scott Torgerson

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-67-02JUL25

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: 4600-processor

Modell(er): 4600, 4600 Premium-server, GUPS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 13 april 2021

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Namn: Scott Torgerson

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-67-02JUL25

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: John Deere 8.4"-monitor

Modell(er): John Deere 8.4"-monitor, John Deere 8.4"-monitor F9 färg, G408

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982: 2009

SS-EN 13309: 2010-07

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 12 april 2021

Namn: Scott Torgerson

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-67-02JUL25

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: John Deere 10,4"-monitor

Modell(er): 10,4"-monitor, JD 10,4"-monitor, G410

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 14982:2009

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 15 april 2021

Namn: Scott Torgerson

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL, USA

Befattning: Delivery Manager Electronic Hardware

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-67-02JUL25

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: G5/G5^{Plus} -processor

Modell(er): G5CS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A
Bestämmelser om begränsningar i användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning	S.I. 2012/3032	Del 2, avsnitt 12

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
SS-EN 55024
EN55035

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 28 november, 2022

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Namn: Eric Rains

Befattning: Global Electronic Hardware Manager

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-67-03JUL25

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: G5-monitor

Modell(er): G510

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A
Reglementet för begränsningar i användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning	S.I. 2012/3032	Del 2, avsnitt 12

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032
SS-EN 55024
SS-EN 55035
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 28 november, 2022

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Namn: Eric Rains

Rubrik: Global Electronic Hardware Manager

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-67-01DEC22

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: G5^{Plus} -monitor

Modell(er): G512

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Schema 2, modul A
Reglementet för begränsningar i användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning	S.I. 2012/3032	Del 2, avsnitt 12

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN ISO 14982
SS-EN ISO 13766-1

SS-EN ISO 55032
SS-EN ISO 55024
SS-EN ISO 55035

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 28 november, 2022

Produktionsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Namn: Eric Rains

Rubrik: Global Electronic Hardware Manager

Importör av Lantbruk & Turf-produkter: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importör av skogsmaskinsprodukter: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

Importör av byggarbete: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-67-01DEC22

Introduktion till monitor

Skärmhjälp



PC15300—UN—19MAR13

Tillämpningsprogrammet Hjälpcenter och informationsknapp

Hjälpcentret är en extra hjälp utöver instruktionsboken i papper. Läs instruktionsboken innan du börjar använda produkten.

Navigera till Hjälpcenter

1. Välj Meny.
2. Välj Systemfliken.
3. Välj tillämpningsprogrammet Hjälpcenter.

DX,PC,INTRO,HELP-67-17DEC15

Fjärde generationens CommandCenter

Fjärde generationens John Deere CommandCenter är utformad för maximal användarvänlighet och produktivitet. Ett enstaka programsystem bidrar till samspråkighet, medan hårdvarualternativen erbjuder en rad olika priser och funktioner. CommandCenter-monitorn är ansluten till CommandARM. Monitorn finns tillgänglig i 7-, 8,4- och 10-tumsalternativ.

OBS: Programvaran i fjärde generationens CommandCenter finns på processorn, inte i monitorn.

4100 CommandCenter (7 tum)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Modulerna på körsidan är desamma som på 10-tumsmonitorn
- Snabbvalstangenterna måste expanderas för att synas.

4200 CommandCenter (8,4 tum) och 4600 CommandCenter (10 tum)



PC17355—UN—03DEC13

4200 och 4600 CommandCenter

- Namnlisten visar aktuell körsida
- Stort statuscenter ger mer information
- Snabbtangenterna syns alltid.

ch177nn,1685614419187-67-01JUN23

Fjärde generationens CommandCenter-processor

Fjärde generationens CommandCenter-programvaran körs på en processor som är separerad från monitorn.

OBS: Högsta kapacitet för varje processor anges. Vissa funktioner kanske inte finns tillgängliga, beroende på maskinkonfiguration.

Utökad monitor



PC25546—UN—19APR18

4100- och 4200-processor



PC25545—UN—19APR18

4600-processor

4100- och 4200-processor

- 1 videokameraingång
- 1 USB-ingång
- 1 monitorutgång

4600-processor

- 4 videokameraingångar
- 4 USB-ingångar
- 2 monitorutgångar
- Kan uppgraderas för kommande tillämpningar

ch177nn,1685614419134-67-01JUN23



Knapp för byte

PC28687—UN—25AUG22

OBS: Stöd för utökad monitor finns endast på 4600 CommandCenter och 4640-universalmonitorn.

Med utökad monitor menas en sekundär monitor som används för visning av ytterligare en aktiv körsida.

⚠ VARNING: Undvik risken för skador. Se till att maskinen är i parkeringsläge och bibehåller strömtillförseln under installationen. Vid omstart av monitorn:

Alla tillämpningsprogram kommer stängas ned.

Inga systemmeddelanden kommer visas.

OBS: Slutför alla arbeten för alla fält som har påbörjats innan du installerar eller kopplar bort en sekundär monitor.

Systemet måste startas om när en sekundär monitor detekteras eller tas bort.

OBS: Utökad monitor har inte stöd för att visa två körsidor från samma styrenhet samtidigt.

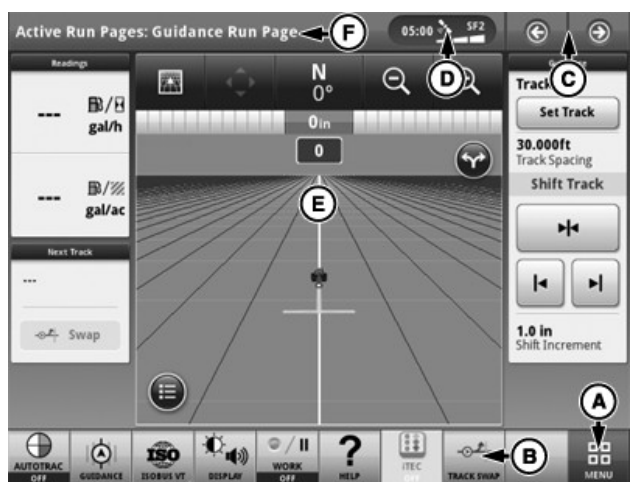
Tryck på knappen Byte för att överföra den aktiva körsidan till den sekundära monitorn. Alla funktioner för den överförda körsidan förblir aktiva på den utökade monitorn. Nästa körsida i den aktiva uppsättningen blir den aktiva körsidan på den primära monitorn.

Möjligheten att bläddra igenom körsidor förblir aktiverad på den primära monitorn, men körsidan som flyttats till den sekundära monitorn tas dock bort från rotationen.

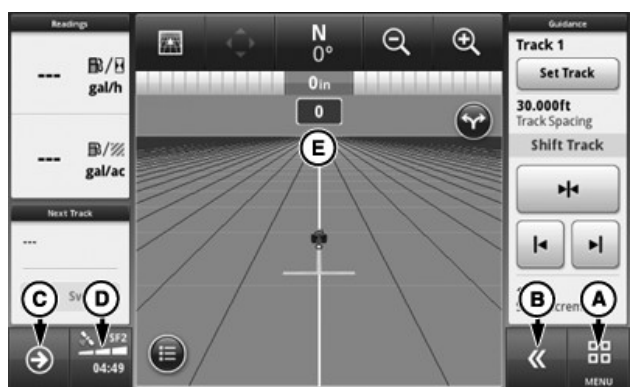
Tryck på knappen för byte igen för att växla de aktiva körsidorna mellan monitorerna.

ch177nn,1685614447116-67-28JUN23

Strukturen för "Kör"-sidan



8,4-tums (4200) och 10-tums (4600) monitor för körsida



7-tums (4100) monitor för körsida

- A—Meny
- B—Snabbtangenter
- C—Knappar för nästa och föregående körsida
- D—Statuscenter
- E—Körsida
- F—Titelfält/val av körsida

Menyn (A) listar alla tillämpningsprogram som är installerade på monitorn och maskinen.

Snabbtangenter (B) ger snabb åtkomst till tillämpningar och funktioner som används ofta. På 7-tums monitorn, tryck på expanderingsknappen för att visa snabbtangenter.

Knapparna för nästa och föregående körsida (C) låter föraren växla mellan flera körsidor.

Välj det belysta området (D) för att visa **Statuscenter**. Viktig information för displayfunktioner blir upplysta, som GPS-signalstyrka och tillgängligt datalagringsutrymme.

Körsidan (E) konfigureras med layouthanteraren.

På 8,4- och 10-tumsmonitörer, tryck på **titelfältet** (F) för att visa **sidan för val av körsida**. Välj önskad körsida från listan med tillgängliga sidor.

(Se Layout Manager-applikationen för information om hur du anpassar Körsidan.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-67-30APR18

Statuscenter



A



B

PC17275—UN—13AUG13

- A—8,4 och 10-tums monitor, statuscenter
- B—7-tums monitor, statuscenter

Statuscenter belyser viktig information för monitorfunktioner, som GPS-signalstyrka och meddelanden. Det är placerat i titelfältet på 8,4- och 10-tums monitörer och i nedre vänstra hörnet på 7-tums monitörer.

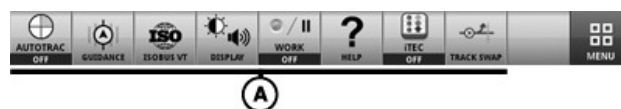
Välj Statuscenter för att visa ytterligare information i ett rullgardinsfönster. Expanderat statuscenter ger snabbåtkomst till meddelanden och inställningar.

OBS: Datum och tid samt datalagring visas alltid i statuscenter.

Ytterligare information visas beroende på maskinkonfiguration och meddelanden.

DX,PC,INTRO,STATUS-67-23APR18

Snabbtangenter



A

PC17276—UN—13AUG13

A—Snabbtangenter

Snabbtangenter (A) visar statusinformation och ger snabb åtkomst till programfunktioner.



B

PC17277—UN—13AUG13

B—Expanderingsknapp för 7-tumsmonitor

Snabbtangenterna är alltid synliga längst ned på 8,4- och 10-tumsmonitörer. På en 7-tumsmonitor väljer du expanderingsknappen (B) för att visa snabbtangenter.

(Se funktionen Layout Manager för information om hur du anpassar snabbmenyn.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-67-23APR18

Meny



Knappen Meny

PC28688—UN—25AUG22

Genom att välja knappen Huvudmeny listas alla tillämpningsprogram som är installerade på displayen och maskinen. Välj flikarna till vänster för att se olika grupper med tillämpningar.

OBS: Tillgängliga funktionspaneler kan variera, beroende på maskinkonfigurationen.

ct47125,1663940824410-67-26SEP22

Grundläggande aktivering

Grundläggande aktivering krävs för att använda Generation 4-monitorn.

Kontakta din John Deere-återförsäljare för att överföra den grundläggande aktiveringen från en monitor som slutat fungera till en ny monitor.

Åtkomsten begränsas till följande program om en monitor saknar en grundläggande aktivering:

- Programhanteraren
- Enheter och språk
- Filhanteraren
- Monitor och ljud
- Diagnoscenter

OBS: Data kan inte exporteras utan en grundläggande aktivering.

AL70325,0000590-67-06NOV19

Ytterligare aktiveringar

OBS: Programvaruaktiveringar kan inte tas emot eller om utrustning tappas bort eller stjäls.

Ytterligare aktiveringar krävs för att låsa upp monitorns avancerade funktioner. Du hittar aktiveringar genom att välja Meny-knappen > fliken System > Programvaruhanteraren > fliken Aktivering.

Följande aktiveringar finns tillgängliga:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac Turn Automation
- AutoTrac RowSense
- Data Sync
- Redskapsstyrning
- Datadelning på fältet
- John Deere maskinsynkronisering
- Sektionsstyrning

Kontakta en återförsäljare av John Deere om du vill köpa aktiveringar.

ch177nn,1685614480351-67-01JUN23

Demonstrationsaktiveringar

I tillämpningsprogrammet Programvaruhanteraren finns demonstrationsaktiveringar tillgängliga för att prova funktioner på monitorn. Ett blått ljus bredvid en funktion visar att demonstrationen är aktiverad.

Demonstrationen är tillgänglig från fabriken i 15 drifttimmar. Demonstrationen av AutoTrac exempelvis börjar att räkna ner först när den aktiveras.

ch177nn,1685614480317-67-01JUN23

Monitor och ljud

Monitor och ljud



Monitor och ljud

PC28689—UN—25AUG22

Tillämpningsprogrammet Monitor och ljud justerar ljusstyrkan och ljudvolymen.

Om flera monitorer är anslutna, använd denna tillämpning för att konfigurera vilka funktioner som ska synas på varje monitor.

Om tryckningar på skärmen inte registreras i rätt område, använd Touchscreenkalibrering att ställa om skärmen.

OBS: Generation 4-monitorer använder resistiva pekskärmar som är kompatibla med standardpennor.

Undantag: 4200- och 4240-monitorerna har en beröringskänslig pekfunktion, vilket kräver ett finger, en kapacitiv penna eller annan ledande inmatning.

Navigera till Monitor och ljud

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj funktionspanelen Monitor och ljud.

ZIDXK1X,1749797261526-67-13JUN25

Ljusstyrka

Läge för ljusstyrka och färg

• Automatläge

Automatläge är rekommenderad inställning. Denna synkroniserar displayens ljusstyrka med strömbrytaren för hyttbelysning. Om hyttbelysningen är fränslagen, är displayen i dagsläge. Om hyttbelysningen är tillslagen, är displayen i nattläge.

• Dag- och nattlägen



A



B

PC15319—UN—20MAY13

A—Dagläge
B—Nattläge

Ställ in ett läge för att förhindra att monitorns ljusstyrka är synkroniserad med hyttbelysningen.

OBS: Det läge som valts justerar inte ljusstyrkan på en andra display. Justera ljusstyrkan på den displayen genom dess inställningar.

Inställningar för ljusstyrka



A

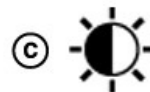


B

PC15320—UN—20MAY13

A—Daginställningar
B—Nattinställningar

Välj en av inställningsknapparna för att visa en popup-sida med motsvarande ljusstyrkeläge.



C



D

PC15321—UN—20MAY13

C—Displayens ljusstyrka
D—Hyttens ljusstyrka

Beroende på vilket läge som valts med inställningsknappen, kan display- och hyttljusstyrkan justeras med plus- (+) och minus- (-) knapparna.

DX,PC,DISP,BRIGHT-67-07APR17

Ljud



Displayvolym

PC15322—UN—20MAY13

Ändra displayvolymen genom att välja öka- (+) eller minska- (-) knapparna.

DX,PC,DISP,SOUND-67-21DEC15

Flera monitorer



Flera monitorer

PC28690—UN—25AUG22

OBS: Stöd för flera monitorer varierar beroende på maskinen. Se dokumentationen om kompatibilitet med fjärde generationens monitorer på webbplatsen för StellarSupport för kompatibilitet med en specifik maskin.

OBS: Fjärde generationens OS-programuppdateringar 2015-1 (8.12.2500-17) och senare avaktiverar funktionspaneler för precisionslantbruk när en sekundär GreenStar-monitor upptäcks. Koppla från GreenStar-monitorn inuti hytten för att använda precisionslantbruksfunktioner på fjärde generationens CommandCenter med dessa programvaruversioner.

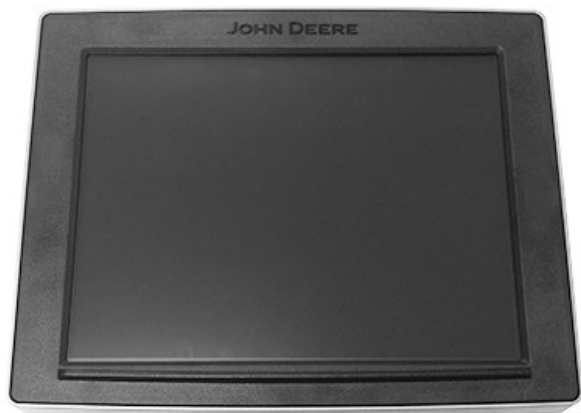
Fjärde generationens CommandCenter kan konfigureras för att användas tillsammans med följande monitorer från John Deere:

- GreenStar 3 2630-monitor
- 4240 Universal-monitor
- 4640 Universal-monitor

Vissa funktionspaneler, som AutoTrac, kan inte köras på båda monitorerna samtidigt.

Aktiveringar överförs inte mellan monitorerna. Andra monitorn måste ha egna aktiveringar för att köra AMS-tillämpningar.

Ytterligare hårdvara krävs för att använda flera monitorer. Kontakta din återförsäljare av John Deere för information.



PC23195—UN—18OCT16
4640 Universal-monitor

Montera en GreenStar 3-monitor eller fjärde generationens monitor

OBS: Aktivera funktionspanelerna för precisionslantbruk (GreenStar eller AMS) på enbart en monitor. Guidning och andra funktionspaneler fungerar inte som avsett när flera monitorer har funktionspanelerna för precisionslantbruk aktiverade.

1. Se till att tändningslåset och CommandCenter är av.
2. Sätt fast monitorns kabelhärva mellan anslutningen på hörnstolpen och anslutningen med 26 stift på baksidan av monitorn.
3. Slå till tändningslåset.
4. CommandCenter söker efter den sekundära monitorn på redskapets CANBUS i cirka 60 sekunder. Om CommandCenter tidigare var i primärt visningsläge visas meddelandet "Flera skärmar upptäckta".
5. Välj en konfigurationsförinställning:

Primär monitor

- Använd INTE detta alternativ i detta scenario. Detta läge ska endast användas om en andra display inte är monterad.

Flera monitorer – Redskapsvisare

- Funktionspanelerna för Precision Ag visas på den andra monitorn.
- ISOBUS-redskap visas på CommandCenter eller den sekundära monitorn beroende på redskapets inställning för "Nästa VT-monitor".

OBS: Om ISOBUS-redskap inte har funktionen "Nästa VT-monitor" kommer redskapet visas på monitorn som startas först.

Avancerad inställning

- Manuellt inställda konfigurationer.
6. Slå av och på tändningslåset för att spara inställningar.

När monitorinställningarna ändras måste motsvarande ändringar även göras på den andra monitorn.

Om läget Huvudmonitor är valt ska du avaktivera antingen GreenStar, jobbstyrenheten och virtuell terminal (VT) för redskapsbuss på den andra monitorn eller helt koppla från den andra monitorn.

Om du vill komma till inställningarna för flera monitorer på monitorn 4240 eller 4640 Universal, väljer du knappen Meny > fliken System > funktionspanelen Monitor och ljud > fliken Flera monitorer.

Om du vill komma till inställningarna för flera monitorer på GreenStar™ 3-monitorn, väljer du knappen Meny > knappen Monitor > knappen Diagnostik > fliken Flera monitorer.

Avmontera en GreenStar 3-monitor eller fjärde generationens monitor

1. Se till att tändningslåset och CommandCenter är avstängda.

2. Avlägsna monitorns kabelhärva från anslutningen med 26 stift på baksidan av monitorn.
3. Slå till tändningslåset.
4. CommandCenter söker efter en andra monitor på redskapets CANBUS i cirka 2–3 minuter. Om CommandCenter tidigare var inställd på flera monitorer visar den meddelandet "Andra monitorn upptäcktes inte."
5. Slå av och på tändningslåset för att spara inställningar.

Avlägsna en tredje part display

1. Se till att tändningslåset och CommandCenter är av.
2. Koppla loss monitorns kabelhärva från tredje part displayen.
3. Vrid på tändningslåset.
4. CommandCenter-monitorn söker efter en andra monitor på redskapets CANBUS i cirka 2–3 minuter. Om CommandCenter tidigare var inställd på flera monitorer visar den meddelandet "Andra monitorn upptäcktes inte." Om meddelandet "Andra monitorn upptäcktes inte" inte visas efter tre minuter ska du gå vidare till steg 5.
5. Se till att CommandCenter är i primär monitor-läget och att tredje part displayen är urkopplad.
6. Slå av och på tändningslåset för att spara inställningar.

ch177nn,1685614567146-67-01JUN23

Inställningar för flera monitorer

OBS: Det rekommenderas INTE att ändra dessa inställningar enskilt.

En maskin utrustas ofta med flera monitorer för att föraren ska kunna granska olika typer av information samtidigt, vilket möjliggör bättre kontroll, övervakning och beslutsfattande.

Det finns två sätt att använda flera monitorer. Båda monitorerna kan vara monitorer för precisionsjordbruk, eller så kan en av dem vara en monitor för precisionsjordbruk medan den andra är en utökad monitor. Inställningarna för flera monitorer behöver endast konfigureras vid användning av två monitorer för precisionsjordbruk; inga ändringar krävs om en av monitorerna är en utökad monitor.

På 8R-traktorer till exempel används flera monitorer. Dessa monitorer kan ställas in på två sätt.

1. CommandCenter är integrerad med den utökade monitorn (tillval). Båda monitorerna använder samma processor, så du behöver inte konfigurera inställningarna för flera monitorer.
2. CommandCenter är parkopplad med en G5-

universalmonitor. Varje monitor har sin egen processor, så inställningarna för flera monitorer måste konfigureras.

CommandCenter-monitorn fungerar som det primära gränssnittet för såväl övervakning och styrning av maskinfunktioner som visning av information som guidning, maskininställningar, redskapsreglage och prestandadata. Den utökade monitorn, som vanligtvis är monterad på höger sida i hytten, kan användas för att visa ytterligare information som kameraflöden, dokumentering, fältkartering eller felsökningsverktyg.

Om det finns behov av att konfigurera funktioner separat slår du på och av funktionerna med växlingsknappar. Välj sedan prioritet för vardera funktionen.

Funktionspaneler för precisionsjordbruk

En funktionspanel för precisionsjordbruk är en funktionspanel på monitorn som använder datadrivna tekniska lösningar för precisionslantbruk. Dessa funktionspaneler är utformade för att hjälpa lantbrukare att fatta välgrundade beslut så att de kan optimera arbetet.

Med dessa funktionspaneler kan lantbrukare samla in realtidsdata, använda fältkartering, analysera fältvariationer och implementera platsspecifika hanteringsmetoder för att förbättra produktiviteten, minska insatskostnaderna, minimera miljöpåverkan och förbättra lantbrukets övergripande hållbarhet.

Dra fördel av funktionspanelerna för precisionsjordbruk för att öka effektiviteten, fatta mer exakta beslut och uppnå bättre resultat.

Funktionspanelerna för precisionsjordbruk inkluderar AutoTrac, Sektionsstyrning och Dokumentering.

ISOBUS-redskapsvisare

ISOBUS-redskapsvisaren avgör om CommandCenter kan visa gränssnitt för virtuell terminal (VT).

ISOBUS-redskapsvisare 2

OBS: Om en Utökad Monitor inte är ansluten blir växlingsknappen för ISOBUS-redskapsvisare 2 gråtonad.

ISOBUS-redskapsvisare 2 avgör om CommandCenter kan visa ett VT-gränssnitt på en utökad monitor.

ISOBUS-certifiering

Växlingsknapp för ISOBUS-certifiering avaktiverar användningen av den ursprungliga GreenStar-monitorn på fjärde generationens monitor. Stäng av ISOBUS-certifieringen för att aktivera användningen av den ursprungliga GreenStar-monitorn.

Jobbstyrenhet

VIKTIGT: Slå INTE till tillämpningar för precisionsjordbruk (GreenStar eller AMS) för både monitorerna. Guidning och andra tillämpningar kommer inte fungera som avsett.

OBS: Om det blir fel på pekskärmen kan en USB-mus användas. Anslut musen till monitorns USB-port.

AL70325,00005F8-67-30JUL20

OBS: ISOBUS-redskapsvisare kallas även ISOBUS VT på GreenStar 2- och GreenStar 3-monitorerna.

Jobbstyrenheten avgör om CommandCenter kan skicka och ta emot kommandon från jobbstyrenheten (TC) med redskapets styrenheter. Detta inkluderar meddelanden om sektionssstyrning.

Filserver

OBS: Vid användning av flera monitorer ska det säkerställas att Filserver endast är aktiv på en monitor.

Filservern överför filer eller data mellan maskin och redskap, t.ex. konfigurationsfiler, konstgödseltabeller och språkfiler.

Filserver måste ha en USB-enhet för att fungera. Data som skickas från redskap lagras i mappen Filserver på USB-enheten.

Prioritetsinställningar

OBS: För att se prioritet på varje monitor, välj knappen Virtuell terminal i Statuscenter.

Prioritetsinställningar, även kallade funktionsexempel, avgör monitorns prioritet när olika funktioner laddas. Om exempelvis redskapsvisaren på CommandCenter har prioritet 1, och GreenStar 3 2630 har en prioritet (funktionsexempel) på 2, så kommer ISOBUS-redskapen visas på CommandCenter i de flesta fall.

ch177nn,1685614583368-67-23MAY24

Displaykalibrering

Pekskärmskalibrering kan behövas om skärmen inte registrerar en beröring på den plats det önskades. Pekskärmen är fabrikskalibrerad och ska inte behöva kalibreras under normal användning. Kontakta en John Deere-återförsäljare om kalibreringen inte löser problemet.

1. Välj Menyknapp > fliken System > Monitor och Ljudapplikation > fliken Kalibrering.
2. Välj Påbörja kalibrering.
3. Ett stort "X" och instruktioner tillhandahålls för att guida föraren genom kalibreringsprocessen.
4. Varje gång "X" trycks på, ändras instruktionerna och "X" flyttar till ett annat område på skärmen.

Datum och tid

Datum och tid



Datum och tid

PC28691—UN—25AUG22

Information från tillämpningsprogrammet Datum och tid används för flera viktiga funktioner på systemet. Bland dessa ingår felloggning, aktiveringar och dataregistrering.

Datum och tid ställs in automatiskt om en GPS-mottagare ansluts och tar emot en giltig signal. Ställ endast in tidszonen i sådana fall.

Aktuellt datum och tid hittar du när som helst genom att välja Statuscenter längst upp på huvudkörsidan.

OBS: Datum- och tidsinställningar påverkar hur datan för "vägledning och dokumentation" filtreras på displayen och skrivbordsprogramvaran.

Navigera till Datum och tid

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken "System".
3. Välj funktionspanelen "Datum och tid".

ct47125,1663943359087-67-26SEP22

Ändra dagens datum



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Data inställt av användaren
B—Data fastställt av GPS

Datum kan endast ändras om GPS inte är ansluten eller om ingen GPS-signal är tillgänglig. Under andra förhållanden ställs datumet in efter GPS-signalen.

Datumformatet är inte beroende av en GPS-signal och kan ändras när som helst.

1. Välj dag, månad eller år.
2. Använd tangentbordet för att skriva in rätt värde.
3. Välj Klart för att tillämpa ändringarna eller Avbryt för att gå tillbaka till föregående sida utan att tillämpa ändringarna.

Date Format (Datumsformat)

1. Markera kryssrutan datumformat.

2. Välj datumformat i listan.
3. Välj "Klar" för att tillämpa ändringarna eller "Avbryt" för att gå tillbaka till föregående sida utan att tillämpa ändringarna.

DX,PC,DATE,DATE-67-21DEC15

Ändra aktuell tid



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Tid inställt av användaren
B—Tid fastställt av GPS

Aktuell tid kan endast ändras om GPS inte är anslutet eller om ingen GPS-signal är tillgänglig. Under andra förhållanden ställs tiden in efter GPS-signalen.

Tidszonen och -formatet är inte beroende av en GPS-signal och kan ändras när som helst.

1. Välj timme eller minut.
2. Använd tangentbordet för att skriva in rätt värde.
3. Välj Klart för att tillämpa ändringarna eller Avbryt för att gå tillbaka till föregående sida utan att tillämpa ändringarna.

Tidszon

1. Välj en kontinent eller ett hav och tryck på Nästa.
2. Välj ett land och tryck på Nästa.
3. Välj en tidszon och tryck på Nästa.
4. Bekräfta vald tidszon och tryck på OK.

Tidsformat

Använd radioknappen för att välja 12- eller 24-timmars tidsformat.

DX,PC,DATE,TIME-67-21DEC15

Språk och enheter

Språk och enheter



PC28692—UN—25AUG22

Enheter och språk

Språk och enheter används för att ändra språk, nummerformat och måttenheter.

Andra inställningar kan skapas både för displayen och för styrenheter som visas i ISOBUS VT. Välj en av flikarna för att ändra inställningar.

Navigera till Språk och enheter

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken "System".
3. Välj funktionspanelen "Språk och enheter".

ct47125,1663944930163-67-26SEP22

Inställning av språk och enheter

Display

Välj språk, nummerformat och måttenheter från listrutorna.

ISOBUS VT

Det är möjligt för styrenheterna som visas i ISOBUS VT att ha andra måttenheter än resten av displayen.

Avlägsna boken från *Använd samma måttenheter som displayen* för att aktivera listrutor för:

- Nummerformat
- Avstånd
- Areal
- Volym
- Massa
- Temperatur
- Tryck
- Kraft

Spara inställningar

Efter nya inställningar har valts, tryck på spara-knappen. Displayen måste startas om för att tillämpa ändringarna.

DX,PC,LANG,SETTINGS-67-21DEC15

Programvaruhanterare

Programvaruhanterare



PC28693—UN—25AUG22

Programhanteraren

Använd programvaruhanteraren för att uppdatera programvara, aktivera funktioner och hitta nya detaljer om mjukvaruversioner.

Navigera till Programvaruhanteraren

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken System.
3. Välj funktionspanelen "Programvaruhanterare".

Programvarupaket

Programvara och hjälpfiler till 4:e generationens monitorer är organiserade i paket. Varje paket listas individuellt på fliken för installationer och uppdateringar och fliken för versionsinformation.

Generation 4, operativsystem



PC28694—UN—25AUG22

- Innehåller monitorns operativsystem och grundfunktionspaneler.

Generation 4, operativsystemshjälp



PC28695—UN—25AUG22

- Inkluderar hjälpfiler för monitorns funktionspaneler.

AMS-applikationer



PC28808—UN—20SEP22

- Innehåller monitorns programvara.

Maskintillämpningsprogram



PC28817—UN—20SEP22

- Innehåller maskinprogramvara. En återförsäljare av John Deere med Service ADVISOR krävs för att installera paket.

Maskintillämpningsprogram, hjälp



PC28818—UN—20SEP22

- Innehåller hjälpfiler för maskintillämpningsprogram. Paketet kan installeras utan Service ADVISOR.

OBS: Hjälpfunktionspaketen innehåller alla språk som monitorn stödjer.

ch177nn,1685614648442-67-01JUN23

Uppdatera monitor och styrenhetens programvara

Förbättringar i form av uppdateringar av programvara ges ut då och då för 4:e generationens monitorer. Dessa uppdateringar hanteras av en pc-tillämpning som kallas programhanterare.

OBS: John Deere programhanteraren kräver 32-bitars programstöd.

Programvaruuppdateringar för GreenStar-systemkomponenter, såsom StarFire positionsmottagare, AutoTrac Universal och GreenStar-mängdreglering, laddas också ner med hjälp av programvaruhanteraren. Uppdateringsfilerna kopieras till USB-minnet tillsammans med uppdateringar av monitorn. Om komponenterna är anslutna till maskinen uppdateras de med monitorn när USB-enheten sätts in.

Fastställa programvaruversionen på monitorn

Versionsnummer för alla installerade programvarupaket finns tillgängliga under fliken Versionsinformation i programvaruhanteraren.

Ladda ned programvaruuppdateringar



USB-minne

PC15348—UN—11JUL13

En FAT32- eller NTFS-formaterad USB-enhet med minst 16 GB rekommenderas. Mer information om krav på USB-enheter finns i "USB-enhet" i avsnittet "Filhanteraren".

Programvaruuppdateringar kan hämtas från:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

När USB-minnet har utrustats med den senaste programvaran ska du ansluta det till maskinen för att installera uppdateringen.

Installera programvaruuppdateringar

USB-minne

1. Sätt in USB-enheten i monitorns USB-port.



PC23932—UN—21MAR17

A—Knappen Installera programvara

2. När sidan "Alternativ för USB-enhet" visas, välj knappen Installera programvara (A). Då visas fliken Installationer och uppdateringar i programvaruhanteraren.
3. Välj "Visa uppdateringar för monitorn" eller "Visa uppdateringar för andra enheter" och välj Nästa-knappen.
4. Endast programvarupaket som är nyare än de som redan är installerade visas. Alla monitor-programvarupaket väljs automatiskt.
5. Tryck på knappen Installera. Om en uppdatering inte startar följer du meddelandena på skärmen för att lösa problemen.

⚠ WARNING: Risk för personskada. Se till att maskinen är i parkeringsläge och bibehåller strömtillförseln under installationen. Under installation av programvara:

Alla tillämpningsprogram kommer stängas ned.

Inga systemmeddelanden kommer visas.

Avlägsna inte USB-enheten.



PC28696—UN—25AUG22

A—Förloppsindikator

B—Grön bock

6. En förloppsindikator (A) visar procenttalet för varje paket som har installerats. En grön bock (B) visas när installationen av paketet har lyckats.
7. Ett meddelande visas när uppdateringen av programvaran är slutförd. Vissa programvarupaket kräver omstart för att fullborda installationen. Välj omstartsknappen för att starta om displayen.
8. Ta ut USB-enheten och flytta tillbaka den till datorn. Kör Programhanteraren för att ladda upp returfiler.

OBS: Returfilerna innehåller information om programversioner och används för att hjälpa återförsäljarna med support för monitor och maskin.

Uppdateringar online

1. Under fliken Installation och uppdateringar, välj Sök efter uppdateringar online. Monitorn letar efter tillgängliga uppdateringar.
2. Välj "Visa uppdateringar för monitorn" eller "Visa uppdateringar för andra enheter" och välj Nästa-knappen.
3. Endast programvarupaket som är nyare än de som redan är installerade visas. Alla paket väljs automatiskt.
4. Välj nedladdningsknappen. Om en uppdatering inte startar följer du meddelandena på skärmen för att lösa problemen.
5. En förloppsindikator (A) visar procenttalet för varje paket som laddas ner. En grön bock (B) visas när paketet har laddats ner.
6. Tryck på knappen Installation för att påbörja installation av det nedladdade programvarupaket.

⚠ WARNING: Risk för personskada. Se till att maskinen är i parkeringsläge och bibehåller strömtillförseln under installationen. Under installation av programvara:

Alla tillämpningsprogram kommer stängas ned.

Inga systemmeddelanden kommer visas.

7. Ett meddelande visas när uppdateringen av programvaran är slutförd. Vissa programvarupaket kräver omstart för att fullborda installationen. Välj omstartsknappen för att starta om displayen.

Fjärruppdateringar med Equipment Mobile

1. Logga in på Equipment Mobile och se efter om det finns några tillgängliga programvaruuppdateringar.
2. Välj programvaruuppdateringen och sedan Begär fjärruppdatering.
3. Sätt på maskinen.

4. Programvaran laddas automatiskt ned till monitorn. Välj Installera när installationsbegäran visas på monitorn.
5. Monitorn startar om.
6. Monitorn visar Programmeringen är slutförd när installationen är klar.

Närhetsprogrammering via trådlös strömning

OBS: För närhetsprogrammering via trådlös strömning måste datorn finnas i närheten av maskinen.

Närhetsprogrammering via trådlös strömning finns tillgänglig via Service Center, John Deere Operations Center och John Deere Property Center.

1. Slå på tändningen och håll den påslagen under hela programvaruuppdateringen.
2. Välj menyn på maskinens monitor.
3. Klicka på fliken System.
4. Klicka på Inställningar för trådlöst.
5. Aktivera växlingsreglaget för mobil till maskin.
6. Logga in på Service Center, John Deere Operations Center eller John Deere Property Center på datorn och kontrollera om det finns några tillgängliga programvaruuppdateringar.
7. Ladda ner programvaruuppdateringen på datorn.
8. När uppdateringarna har laddats ner ansluter du datorn till maskinens trådlösa nätverk via JDLINK-modemet.
9. Välj att starta installationen på sidan för programvaruuppdateringar.
10. När uppmaningen om att ansluta till maskinens MTG Wi-Fi (John Deere Modular Telematics Gateway) visas ska du läsa anvisningarna på skärmen och välja att ansluta.
11. Välj lämplig fil eller filer på sidan för programvaruuppdateringar i Service Center och välj sedan det nedladdade uppdateringspaketet. Välj Öppna.
12. Välj att starta uppladdningen för att överföra den nedladdade programvaran till monitorn.
13. Välj att starta programmeringen när programvaruöverföringen är klar.
14. Fönstret för installationer och uppdateringar öppnas på maskinens monitor och anger installationsstatusen.
15. När programmeringen är klar väljer du att ladda ner returfilen på sidan för programvaruuppdateringar i Service Center.
16. Välj att ladda upp returfilen och ladda sedan upp

den nedladdade filen för att slutföra programvaruuppdateringen.

Fjärrprogrammering via trådlös strömning

1. Slå på tändningen och håll den påslagen under hela programvaruuppdateringen.

OBS: Se till att en stabil JDLINK-anslutning etableras innan du fortsätter med fjärrprogrammeringen.

2. Logga in på Service Center, John Deere Operations Center eller John Deere Property Center på datorn och ange maskinens produktidentifieringsnummer (PIN) i fältet för maskinsökning.
3. Välj din maskin från rullgardinsmenyn för maskinsökning.
4. Kontrollera om det finns några nya programvaruuppdateringar under alternativet för programmering av programvara.
5. Välj den programvaruuppdatering du vill programmera och därefter alternativet för att köa för fjärrprogrammering.
6. Välj att installera programvaran när uppmaningen för fjärrstyrda ISOBUS VT-programvaruuppdateringar visas på monitorn.
7. Nedladdningen av programvaran ska starta på monitorn.
8. Välj att installera när nedladdningen är klar.
9. Följ anvisningarna på skärmen och välj att fortsätta för att gå vidare med installationen.
10. Programvaruinstallationen ska startas på monitorn. Kontrollera att monitorn har den senaste programvaruversionen när installationen är klar.

Felsökning

Om en installation av ett programvarupaket misslyckas återställer systemet all programvara till versionen innan uppdateringen startades.

Anteckna felmeddelandet om programvaruuppdateringen misslyckas. Radera filerna från USB-enheten och ladda därefter om programvaruuppdateringen till USB-enheten. Upprepa programvaruinstallationen.

Om programvaruuppdateringen fortsätter att misslyckas, kontakta en återförsäljare av John Deere.

Optimera utrymmet på USB-enheten för att uppdatera monitorns programvara

Följ stegen i rutinen nedan för att optimera utrymmet på USB-enheten i samband med en återställning av monitorsystemet:

1. Anslut USB-enheten till datorn.
2. Välj Min dator.

3. Välj Lokal disk C.
4. Välj sds.
5. Välj DisplayDependencies.

OBS: Radera inte mappen RpmCache.

6. Radera allt innehåll i mappen RpmCache.
7. Formatera USB-enheten i FAT32-format.
8. Ladda ner monitorns uppdateringsfiler via programvaruhanteraren och för över dem till USB-enheten.

ch177nn,1740718174635-67-27FEB25

Onlineaktiveringar använder en trådlös anslutning för att visa eller söka efter tillgängliga prenumerationer. Monitorn söker automatiskt efter prenumerationer när den är påslagen. Gå till StellarSupport.com för att köpa ett abonnemang.

AL70325,000056E-67-26SEP22

Aktiveringar

Använd den här fliken för att hantera aktiveringar av programvara på monitorn.



PC28697—UN—25AUG22

Knappen Detaljer

StellarSupport.com kräver monitorns serienummer och uppmaningskod och kan kräva en bekräftelsekod för att skapa en kod. Välj detaljer-knappen för att hitta denna information.

En enskild kod kan innehålla flera funktioner, men den kan endast utföra en typ av åtgärd (aktivering eller inaktivering). Till exempel kan en kod aktivera tre egenskaper medan en separat kod behövs för att inaktivera två egenskaper.

Ange (in)aktiveringskod



PC28698—UN—25AUG22

Knappen Ange kod

1. Tryck på knappen Inmatning av kod.
2. Använd tangentbordet genom att ange aktiverings- eller inaktiveringskoden. Tryck på OK.
3. Skriv ner bekräftelsekoden och skriv in den på StellarSupport.com.

Onlineaktiveringar



PC28699—UN—25AUG22

Onlineaktiveringar

Service ADVISOR Remote fjärrstyrning

Service ADVISOR Remote fjärrstyrning



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote fjärrstyrning finns tillgänglig i ISOBUS VT-tillämpningsprogrammet.



ISOBUS VT-menyn

PC15293—UN—18MAR13

1. Välj menyknappen i ISOBUS VT.



Fjärruppdateringar av programvara

PC17281—UN—10SEP13

2. Välj Fjärruppdatering av programvara.

Funktionsbeskrivning

Service ADVISOR™ är en kontrollbox för felsökning som används av återförsäljare av John Deere till att utföra diagnos likaväl som uppdateringar av maskininställningar och programvaror. Återförsäljare kan komma åt felsökningskoder och felsökningsadresser, skapa avläsningar och inspelningar samt programmera styrenheter. Denna teknologi består av både programvara och maskinvara. Tekniker får minst åtta timmars utbildning för att bli certifierade att använda detta verktyg.

Service ADVISOR Remote fjärrstyrning (SAR) är en funktion av Service ADVISOR som låter återförsäljarens tekniker ansluta till en SAR-aktiverad maskin via JDLink-nätverket för fjärråtkomst av information om felsökningskoder och inspelning av diagnosdata, liksom även fjärrprogrammera styrenheter på SAR-aktiverade maskiner.

Likadant som programvaruuppdateringar (nyttolast) inom datorindustrin, låter SAR John Deere fjärrleverera uppdaterad programvara via JDLink-hårdvaran ombord. Fjärrprogrammering ger John Deere förmågan att uppdatera programvara för att förbättra maskinens prestanda. Denna funktion kan användas till att programmera om de flesta maskiners styrenheter. Användaren deltar aktivt med återförsäljaren i detta förlopp genom att både hämta ner och installera uppdateringen av programvaran.

OBS: En del styrenheter är kanske inte förenliga med SAR-omprogrammering.

Fordonsförenlighet

OBS: Om utrustad, ger tillämpningsprogrammet Användare och åtkomst möjligheten att låsa upp, delvis låsa eller låsa förartillgång till specifika komponenter. Bland dessa ingår möjligheten att ladda ner och installera programvaruuppdateringar. Se "Användare" och "Åtkomst" för mer information.

Kontakta en återförsäljare av John Deere eller besök StellarSupport.com för en aktuell lista över godkända fordon.

ch177nn,1685616589331-67-01JUN23

Omprogrammering av fordon



Uppdatering av programvara tillgänglig

PC20419—UN—13NOV15

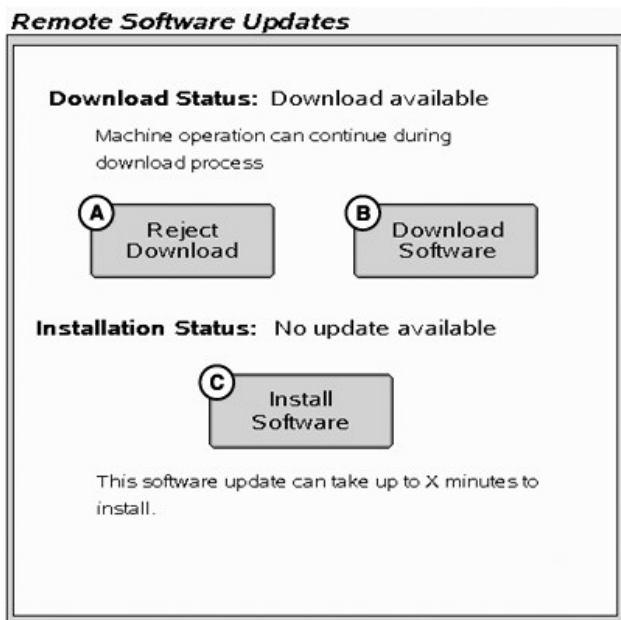
A—Bekräfta-knapp

B—Avbryt-knapp

Med Service Advisor Remote fjärrstyrning (SAR) kan återförsäljaren skicka ny programvara till en maskin för att uppdatera styrenheterna. När återförsäljaren skickar ut programvaran dyker ett meddelande upp på monitorn som anger att ny programvara är tillgänglig. Tryck på bekräfta-knappen (A) för att visa sidan med programvaruuppdateringar.

Om du har tryckt på knappen "Avbryt" (B) kan sidan kommas åt genom att välja Fjärruppdateringar i ISOBUS VT-menyn.

Hämtning av uppdateringar



PC17279—UN—10SEP13

Fjärruppdateringar av programvara

- A—Knappen Avvisa nedladdning
 B—Knappen Ladda ned programvara
 C—Knappen Installera programvara

På sidan med Fjärruppdateringar av programvara kan föraren antingen avvisa (A) eller acceptera (B) den nya programvaran. Tryck på knappen Hämtning av programvara för att starta nedladdningen. Nedladdningsprocessen pågår i bakgrunden och normal maskindrift kan forstätta.

Installation av uppdateringar



PC20420—UN—13NOV15

Uppdatering klar för installation

- A—Bekräfta-knapp
 B—Avbryt-knapp

När programvaran har laddats ner och är redo för installation visas ett meddelande på monitorn. Tryck på Acceptera-knappen (A) för att gå till sidan med Fjärruppdateringar av programvara.

Installationen av programvaran kan ta upp till 40 minuter. Tryck på knappen Avbryt (B) för att uppdatera programvaran vid ett senare tillfälle.



PC12856—UN—07SEP10

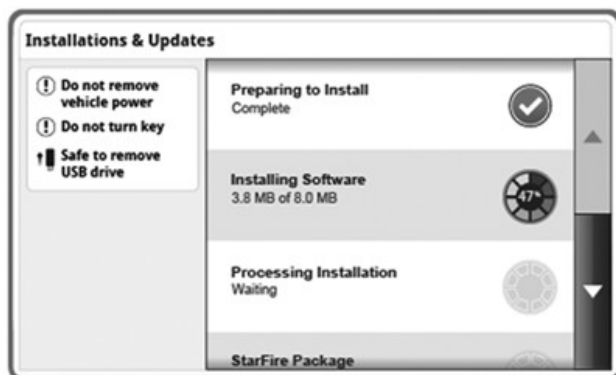


PC12672—UN—28JUN10

Tryck på knappen för installation av programvara på sidan Fjärruppdateringar av programvara.

Godkänn villkoren när du uppmanas att göra det och följ sedan anvisningarna på skärmen.

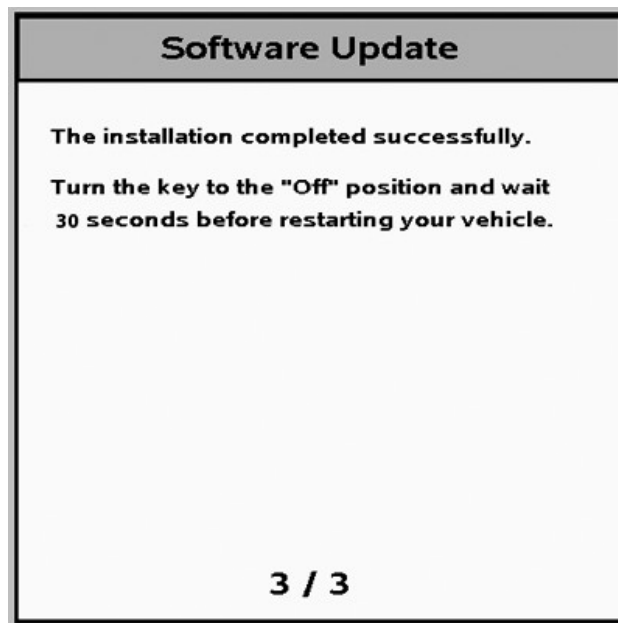
! WARNING: Undvik risken för skador. Se till att fordonet står på ett säkert ställe och har en säker konfiguration före omprogrammeringen påbörjas. En del fordonsfunktioner, inklusive belysningen, kanske inte fungerar under omprogrammeringen. Utför inte programmeringen om du befinner dig nära en allmän väg eller på en aktiv arbetsplats.



PC17630—UN—10SEP13

Om en uppdatering för Generation 4-monitorn ingår i programvarunedladdningen, uppdateras monitorn först. När det är klart visas meddelandet "Programvaran har installerats" och monitorn startar om.

När monitorn har uppdaterats, startar uppdateringen av styrenheten.



PC13582—UN—09MAY11

Om ett problem uppstår under installationsförloppet, försöker systemet igen. Om det andra försöket misslyckas, ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

ch177nn,1685616589239-67-28JUN23



PC12857—UN—07SEP10

Felsökning — Omprogrammering

Symptom

Problem

Lösning

Symptom	Problem	Lösning
Tillbehörsströmmen har gått förlorad	Motorn startad eller tändningen av.	Starta inte motorn eller slå av strömmen medan uppdateringar av programvara installeras. Vrid av nyckeln och återgå till PÅ-läget.
Låg spänning	Systemspänningen är för låg för att fortsätta med installationen av programvaran.	Slå AV eller avlägsna tillbehör som inte behövs. Kontrollera batteriets spänning och ladda om batteriet, om så behövs.
Kommunikationsfel	Installationen av programvaran kan inte avslutas p.g.a. ett fel med kommunikationen.	Slå tändningen AV och PÅ. Försök sedan installationen igen. Kontakta en återförsäljare av John Deere om kommunikationen inte kan återetableras.
Knappen för Fjärruppdateringar av programvara finns inte på monitorn.	Kan inte komma åt sidan med Fjärruppdateringar av programvara på monitorn.	Kontrollera kabelhärvan och anslutningarna till MTG.
<i>OBS: Ikonen för fjärruppdateringar av programvara bör alltid vara tillgänglig, vare sig det finns en nyttolast eller inte.</i>		

Användare och åtkomst

Användare och åtkomst



PC28700—UN—25AUG22

Användare och åtkomst

Användare och åtkomst hanterar inställningar av användarprofiler för att låsa användare från vissa funktioner.

Fliken Användarprofiler

- Ändra monitorprofil och ställ in en PIN-kod för administratörsåtkomst.

Fliken Åtkomstgrupper

- Lagra monitorfunktioner som ska vara låsta.

Gå till användare och åtkomst

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken "System".
3. Välj tillämpningen Användare och åtkomst.

AL70325,00005D2-67-26SEP22

Användarprofiler



A



B

PC28701—UN—25AUG22

A—Administratörsprofil

B—Förarprofil

Displayen kan ställas in till en av två profiler: Administratör eller Förare. Den profil som är aktiverad visas ovan profillistan.

Administratörprofil (A)

Administratörprofil är alltid inställd till "Full åtkomstgrupp". Det ger obegränsad tillgång till alla funktioner, och möjligheter att låsa och låsa upp funktioner i förarprofilen. En PIN kan ställa in för att låsa alla användare ute från administratörprofilen.

Förarprofil (B)

Förarprofil är alltid inställd till "Begränsad åtkomstgrupp". Den är begränsad till de funktioner som givits åtkomst till. Förarprofilen måste vara en aktiverad profil och administratörprofilen måste ha en PIN för att funktioner ska kunna låsas.

Ändra aktiverad profil



A



B



C

PC28702—UN—25AUG22

A—Knappen "Ändra profil"

B—Redigeraknapp

C—Knappen "Visa"

Välj knappen Ändra profil (A) och välj en profil från listan.

OBS: Om en PIN har skapats för administratörprofilen, måste den slås in vid växling från förarprofil till administratörprofil.

Lägg till/ändra PIN

Välj knappen Redigera (B) för "Administratörprofil". Välj knappen "Lägg till/ändra PIN".

cl47125,1663953810525-67-26SEP22

Åtkomstgrupper

Använd Åtkomstgrupper för att ange, visa eller ändra åtkomstbehörigheter till en begränsad åtkomstgrupp.

Grupp med fullständig åtkomst

En grupp med fullständig åtkomst kan använda alla funktioner på monitorn. En grupp med fullständig åtkomst kan inte redigeras.

Grupp med begränsad åtkomst

En grupp med begränsad åtkomst kan begränsas till vissa funktioner av en administratör. Grupper med begränsad åtkomst kan endast redigeras om den aktiva profilen är administratörprofilen.

Redigera åtkomstbehörigheter



A



B

PC28703—UN—25AUG22

A—Upplåsningssymbol

B—Låsningssymbol

För varje tillämpning som listas visas "None Locked" (Inga låsta) om inga funktioner är låsta. Låsta funktioner listas under tillämpningens namn och symbolen ändras till låst.

Välj en tillämpning för att markera den och tryck på knappen Redigera .

Sidan för redigering av åtkomstgrupper innehåller en lista med funktioner som du kan låsa eller låsa upp

genom att välja växlingsknappen Låsa/Låsa upp intill varje funktionen. Spara ändringarna av åtkomstgrupper genom att stänga sidan.

AL70325.000057B-67-26SEP22

Layouthanteraren

Layouthanterare



Layouthanterare

PC28704—UN—25AUG22

Använd Layouthanteraren för att skapa och ändra körsidor och genvägsfält så att viktig information och funktioner kan nås från huvudsidan.

Körsidor är gjorda av "moduler" (block som innehåller information och knappar). Moduler kan läggas till, tas bort och flyttas om på en körsida.

Körsidor är grupperade tillsammans för att skapa körsideuppsättningar. Körsideuppsättningarna kan skapas för ett arbete (plantering eller jordbearbetning) eller för olika inställningar för olika förare.

Obegränsade körsidor kan skapas och sparas. Obegränsade körsidesuppsättningar med upp till tio körsidor per set kan skapas.

Anpassade körsidor kan importeras från en annan 4:e generationens monitor av samma storlek. Importerade körsidor finns tillgängliga på fliken Alla körsidor.

Navigera till layouthanteraren

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningsprogrammet Layouthanterare.

AL70325,0000617-67-27SEP22

Körsideuppsättningar



Körsideuppsättningar

PC15336—UN—10JUL13

Körsideuppsättningar är en samling av upp till tio körsidor grupperade tillsammans för ett arbete, till exempel plantering eller jordbearbetning. Endast sidorna i den aktiva körsideuppsättningen visas när man växlar genom körsidorna på huvudsidan.

Välj en körsida för att visa sidan Redigera körsideuppsättning.

Lägg till en körsideuppsättning

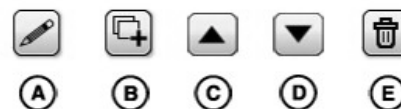


- A—Skapa ny uppsättning
B—Ändra aktiv uppsättning

PC28705—UN—25AUG22

Välj knappen Skapa ny uppsättning (A) för att skapa en ny körsideuppsättning. Välj knappen Ändra aktiv uppsättning (B) för att välja en befintlig körsideuppsättning.

Redigera körsidor i en körsideuppsättning



- A—Redigeraknapp
B—Knappen "Duplicera"
C—Uppknapp
D—Nedknapp
E—Knappen "Ta bort"

PC28706—UN—25AUG22

Välj en av körsidorna för att visa en rad med knappar för att redigera den körsidan.

Välj knappen Redigera (A) för att ändra modulerna på körsidan.

Välj knappen Duplicera (B) för att skapa en ny körsida med samma moduler.

Välj knapparna Upp och Ned (C och D) för att ändra ordningen på körsidorna. Ordningsföljden för körsidor används när man bläddrar genom sidorna på huvudsidan.

Välj knappen Ta bort (E) för att radera körsida från körsideuppsättningen. Körsidan tas bort från körsideuppsättningen, men den är fortfarande tillgänglig i listan Alla körsidor.

OBS: Knappen Ta bort visas inte om endast en körsida finns i körsideuppsättningen.

AL70325,000060B-67-27SEP22

Redigera körsideuppsättningar

Redigera namnet, tilldelade snabbvalsknappar eller lägg till ytterligare körsidor till en körsideuppsättning.

Körsidans namn



PC28707—UN—25AUG22

A—Redigeraknapp
B—Knappen "Inkludera extra körsidor"

Varje körsida måste ha ett unikt namn. Välj knappen Redigera (A) för att namnge eller byta namn på körsideuppsättningen.

Välj knappen Redigera för att lägga till eller ändra snabbvalsknapparna tilldelade till körsideuppsättningen.

Välj knappen Inkludera extra körsidor (B) för att lägga till en befintlig körsida till körsideuppsättningen.

AL70325,0000618-67-27SEP22

Snabbvalsknappar

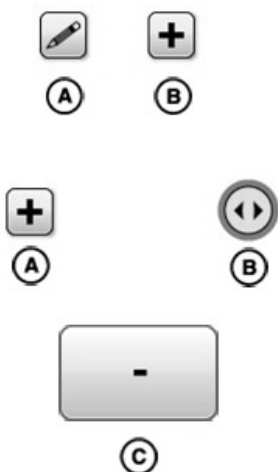


PC23265—UN—31OCT16

Snabbvalsknappar

Snabbvalsknapparna består av snabbvalstangenter som visar statusen och ger snabb tillgång till programmets funktioner. Snabbvalsknapparna visar maximalt nio snabbvalstangenter.

Använd fliken Genvägsfält för att välja, redigera eller skapa en snabbvalslist. Genvägsfält kan importeras med hjälp av filhanteraren.



PC28707—UN—25AUG22

A—Knappen "Skapa ny genväg"
B—Knappen "Flytta genväg"
C—Knappen "Ta bort genväg"

Redigera genvägsfält

Genvägar kan läggas till, tas bort och flyttas om på genvägsfältet.

OBS: Samma genväg kan endast placeras på snabbvalsknapparna en gång.

Välj knappen Skapa nya snabbvalsknappar (A) för att välja nya snabbvalsknappar och välja tillämpningar med lämpligt innehåll. Hitta en genväg som utför önskad funktion från listan, och välj knappen Lägg till.

När den lagts till på snabbvalsknapparna, välj genvägen och markera den. Tryck och dra Flytta genvägsknappen (B) för att flytta den till en öppen yta.

För att ta bort en genväg, välj genvägen för att markera den och välj sedan knappen Ta bort genväg (C).

AL70325,000060E-67-27SEP22

Alla körsidor



Alla körsidor

PC15340—UN—10JUL13

OBS: Körsidor kan importeras och exporteras med hjälp av tillämpningen Filhanteraren.

Fliken Alla körsidor visar varje körsida som har skapats på monitorn. Fliken inkluderar aktuella körsidor som finns i den aktiva uppsättningen samt körsidor som används i andra körsideuppsättningar.

Redigera körsida



PC28709—UN—25AUG22

A—Redigeraknapp
B—Knappen "Duplicera"
C—Knappen "Ta bort"

Välj en av körsidorna för att visa en rad med knappar för att redigera den körsidan.

Välj knappen Redigera (A) för att ändra modulerna på körsidan.

Välj knappen Duplicera (B) för att skapa en ny körsida med samma moduler.

Välj knappen Ta bort (C) för att radera körsidan från monitorn. Detta raderar permanent körsidan från monitorn och den aktiva uppsättningen.

OBS: Knappen Ta bort visas inte om en fabriksinstallerad körsida har valts.

Skapa ny körsida



PC28710—UN—25AUG22

Knappen Skapa ny körsida

Välj knappen "Skapa ny körsida" för att skapa en ny körsida.

AL70325,000060C-67-27SEP22

Lägga till, redigera eller duplicera körsidor

Samma gränssnitt visas för lägga till, redigera eller duplicera en körsida. En ny körsida börjar som tom, medan en duplicerad eller redigerad körsida har existerande moduler.

Körsidans namn



A



B

PC28707—UN—25AUG22

A—Redigeraknapp

B—Knappen "Lägg till modul"

Varje körsida måste ha ett unikt namn. Välj knappen Redigera (A) för att antingen namnge eller byta namn på körsidan.

Lägg till modul

Välj knappen Lägg till modul (B) och välj tillämpningsprogram med passande innehåll. Hitta modulen med önskad information från listan och välj knappen Lägg till.

OBS: Samma modul kan bara placeras på en körsida en gång.

OBS: Börja med större moduler innan du lägger till mindre moduler för att fylla utrymmet.

Använd rutnätet för att fastställa hur mycket utrymme som krävs för modulen.

Arrangera om moduler



Flytta modul

PC28712—UN—25AUG22

Efter en körsida har lagts till, välj modulen för att

markera den. Tryck på och skjut modulen för att flytta den till ett öppet område.

Radera modul



PC28711—UN—25AUG22

Knappen Ta bort modul

Välj modulen för att markera den och tryck på knappen "Ta bort".

cl47125,1663959646625-67-27SEP22

Navigera genom körsidor på huvudsidan



PC17357—UN—03DEC13

B



C

PC17358—UN—03DEC13

A—Namnlist

B—Knapparna Nästa körsida och Föregående körsida

C—Dra med fingret

Om mer än en körsida finns i den aktiva körsideuppsättningen finns det flera sätt att välja vilken körsida som ska visas på huvudsidan.

Titelfält (A)

Välj namnlistan längst upp på huvudsidan för att visa en lista över alla körsidor i den aktiva körsideuppsättningen. Välj en körsida att visa, skapa en ny körsida, redigera körsideuppsättningen eller välj en annan körsideuppsättning att visa.

Funktionsknappar för nästa och föregående körsida (B)

Välj antingen höger pil eller vänster pil för att scrolla genom körsidorna.

Dra med fingret (C)

Dra ett finger över monitorn, åt vänster och höger, för att skrolla genom körsidorna.

Genvägsknapp i navigeringsmenyn



PC17359—UN—03DEC13

D—Genvägsknapp i navigeringsmenyn

Välj höger pil (D) under monitorn i CommandCenter-navigeringsmenyn.

ch177nn,1685616646910-67-01JUN23

Inställningshanterare

Inställningshanterare



PC28715—UN—25AUG22

Inställningshanterare

Använd Inställningshanteraren för att hämta, redigera eller spara maskinkonfigurationer och redskapsinställningar. Konfigurationer kan sparas så att man enkelt kan återskapa inställningarna som en maskin och ett redskap använder vid ett jobb.

Gå till Inställningshanterare

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj funktionspanelen "Inställningshanteraren".

Sparade konfigurationer kan importeras och exporteras med hjälp av programmet Filhanteraren.

Import och export av konfigurationer är begränsad till:

- Profilnamn
- Körsidor
- iTEC-inställningar
- John Deere ISOBUS-inställningar för bogserad spruta

ch177nn,1685616681655-67-01JUN23

Utrustningshanteraren

Utrustningshanteraren



Utrustningshanteraren

PC28716—UN—25AUG22

Välj funktionspanelen "Utrustningshanteraren" för att ange inställningar för maskin- och redskapsprofiler. Inställningar av maskinprofiler är viktiga för korrekt användning av funktionspanelerna för John Deeres precisionslantbruk, såsom AutoTrac, sektionsstyrning och kartor över arbetsdata.

Navigera till Utrustningshanteraren

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj funktionspanelen "Utrustningshanteraren".

AL70325,000054E-67-25APR23

Maskinprofil

Allmänna inställningar

Om monitorn identifierar maskinen ställs viss information in automatiskt av maskinens styrenheter.

Inställningar som är specifika för vissa maskintyper visas endast på sidan när det är tillämpligt.

OBS: Vissa mått gäller endast för vissa maskintyper.

GPS-förskjutning

OBS: När du använder flera redskap används endast förskjutningen i sidled för det första redskapet.

Undvik fel i kartering, dokumentering och sektionsstyrning genom att kombinera förskjutningen i sidled från alla redskap och ange det värdet för det första redskapet. Exempel: Om det första redskapet är 5,1 cm (2 in) till höger och det andra redskapet är 2,5 cm (1 in) till vänster ska du ange 1,3 cm (0.5 in) till höger.

- **GPS-förskjutning i sidled**
 - Avstånd i sidled (vänster eller höger) från maskinens mittlinje till mitten av GPS-mottagaren. Detta värde är vanligtvis inställt på 0,0 förutsatt att GPS-mottagaren inte är förskjuten och sitter till vänster eller höger om maskinens mittlinje.
- **GPS-linjeförskjutning**
 - Rakt avstånd från GPS-mottagarens mittpunkt till en punkt på maskinen.

Mått för GPS-linjeförskjutning varierar baserat på maskintyp. Information om hur du mäter förskjutningar finns i hjälpfunktionen.

- **GPS-höjd**

- Vertikalt avstånd från GPS-mottagare till marken.

Anslutningsförskjutning

- Anslutningspunkten är den punkt vid vilken redskapet ansluts till maskinen. Anslutningsförskjutningen är måttet mellan anslutningspunkten och en punkt på maskinen.

Mått för anslutningsförskjutning varierar beroende på maskintyp. Information om hur du mäter förskjutningar finns i hjälpfunktionen.

Återställ profil till fabriksinställningar

OBS: Man kan återställa profilinställningar till fabriksstandard endast på maskiner som detekteras av monitorn.

Standardprofilinställningar för maskinen lagras i maskinens styrenheter. Ändringar till dessa inställningar lagras på monitorn. Välj knappen Återställ profil för att återställa profilen till fabriksinställningarna.

Använd hjälpcentrets hjälpfunktion för mer information om Utrustningshanteraren och maskinprofilen.

AL70325,00005DB-67-04AUG20

Redskapsprofil

Profilnamn ställs in automatiskt beroende på vilket redskap som uppfattas automatiskt och kan inte sparas. På redskap utan en styrenhet ställer föraren in profilnamnet.

Spara profilinställningar

Klicka på knappen Spara för att lagra inställningar från alla flikar och stänga programmet Redskapsprofiler. Du behöver inte välja Spara för att växla mellan flikarna.

Redskapsprofilinställningar sparas på monitorn i enlighet med följande faktorer:

- Profilnamn
- Namnet på den upptäckta redskapets styrenhet

OBS: Genomför inställningarna före användning i redskapsstyrenheten, till exempel körkonfiguration, innan du genomför inställningarna av redskapsprofilen.

Namnet ändras när vissa inställningar för redskapets styrenhet ändras. Detta inkluderar att ändra styrenhetens inställningar mellan gödsel och sådd.

Automatisk identifiering av profilinställningar

Om en redskapsstyrenhet är ansluten, ställs vissa redskapsprofilinställningar in automatiskt av redskapsstyrenheten.

Meddelandet "Redskapsprofil har skapats" visas första gången styrenheten ansluts. När redskapet ansluts igen identifieras det med hjälp av sitt namn och redskapsprofilinställningarna som sparats på monitorn läses in.

OBS: Meddelandet fortsätter att visas om "Ställ in senare" väljs.

Om ett redskap som inte kan identifieras ansluts, måste en profil skapas för detta redskap. Klicka på knappen Lägg till redskap i Utrustningshanteraren för att skapa en redskapsprofil.

Visa aktuella upptäckta redskapsnamn genom att välja Diagnoscenter > fliken Styrenhetsdiagnos > välj redskapsstyrenhet > fliken Styrenhetsinformation.

Verifiera alla obligatoriska inställningar före användning. Arbetspunkt ställs inte in automatiskt.

Anslutningstyper

- Anslutningstyp, eller krok, beskriver hur redskapet är anslutet till maskinen och reglerar hur monitorn avgör redskapets rörelser bakom maskinen.
Täckningskarta, dokumentation och sektionsstyrning kräver inställningar för anslutningstyp.

- **Vridförskjutning**

Vissa redskap har en svängbar lyft som ansluter till maskinens bakre trepunktslyft. Förskjutningen för denna svängbara placering krävs för att monitorn ska avgöra redskapets rörelse bakom maskinen. Tillvalet är tillgängligt när bakre trepunktslyft är valt som anslutningstyp.

Arbetsbredd

- Arbetsbredd är bredden av området som plöjs, planteras, sprayas eller skördas, vid varje passering genom fältet. Det används för att skapa kartor över arbetsdata och beräkna bearbetat område. Vägledning, skördekartering och total areal, är tillämpningsprogram som kräver Arbetsbredd.

Mått

- **Förskjutning i sidled**

Sidoavstånd från maskinens mittpunkt till mittpunkten av redskapets arbetsbredd. Tillämpningarna Guidning och Kartering kräver inställningar av sidoförskjutning.

OBS: När du använder flera redskap används endast förskjutningen i sidled för det första redskapet.

Undvik fel vid kartering och dokumentering genom att kombinera sidoförskjutningarna från alla redskap och ange det värdet för det första redskapet. Exempel: Om det första redskapet är 5,1 cm (2 in) till höger och det andra redskapet är 2,5 cm (1 in) till vänster ska du ange 1,3 cm (0.5 in) till höger.

- **Rotationscentrum**

Rakt avstånd från anslutningspunkten till redskapets rotationsmittpunkt i arbetsläge. Detta är vanligtvis där de lastbärande delarna av redskapet har kontakt med marken. Rotationsmittpunktens förskjutning är viktig för att kunna modellera redskapets spårföljning genom kurvor. AutoTrac Turn Automation, kartering och passiv redskapsstyrning kräver inställningen Rotationscentrum. Det rekommenderas att rotationscentrumet kontrolleras för korrekt funktion. Se Hjälpfunktionen för mer information.

- **Arbetspunkt**

Rakt avstånd från anslutningspunkten till punkten där arbetet sker. Exempelvis där ett frö eller en produkt placeras ut, en gröda skördas eller jorden plöjs. Funktionspanelen Kartering kräver att arbetspunkt ställs in.

- **Sektionsförskjutning (John Deere VT-redskap)**

Fågelvägen från rotationscentrum till den punkt där arbetet sker. Exempelvis där ett frö eller en produkt tillsätts, en gröda skördas eller jorden plöjs. Tilldelningsprogram kräver inställningar av sektionsförskjutning.

Arbetsregistrering

- Registreringsavtryckare avgör när kartregistrering och summer för arbetsövervakning slås TILL och FRÅN. Alla registreringsutlösare är inte tillgängliga på alla maskintyper.

OBS: I manuellt läge måste föraren trycka på knapparna Registrering eller Paus för att slå PÅ eller AV registreringen av kartan över arbetsdata.

Mekanisk fördröjning

- Mekanisk fördröjning är den genomsnittliga tiden det tar för produkten att nå marken efter ett TILL- eller FRÅN-kommando. Den kan behöva ändras för varje maskin-, redskaps- och monitorkombination. Tilldelningsprogram kräver inställningar av Mekanisk fördröjning. Inställningarna är kritiska för sektionsstyrningens prestanda.

Använd hjälpfunktionen i Hjälpcenter för mer

information om utrustningshanteraren och
redskapsprofilen.

AL70325,000068F-67-24MAY24

AutoTrac-guidning

AutoTrac-guidning



AutoTrac-guidning

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac är ett assisterat styrsystem som låter föraren ta bort händerna från ratten medan maskinen rör sig längs det skapade guidningsspåret på fältet. Förarna måste fortfarande vända maskinen i slutet av spåret. Genom att trycka på knappen Återgång får AutoTrac återigen kontroll över styrningen och styr maskinen ned nästliggande vända på fältet.

ch177nn,1685616767892-67-01JUN23

Manuell styrning

Information om styrningsspår och arbete i varje spårningsläge följer senare i STÄLLA IN STYRNINGSSPÅR och i avsnitten om spårningslägen.

Kör tillbaka maskinen till spåret när du har skapat ett styrningsspår. Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje. Avståndet för urspårningsfel visas i indikatorn för banans precision. Detta värde visar avståndet mellan maskinen och närmaste spår. Felvärdet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren, sedan minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

Spårets nummer visas nedanför indikatorn för banans precision och ändras automatiskt av systemet när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårets nummer ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår. Spårningstoner varnar föraren när maskinen närmar sig ett spår. Anpassade kurvor visar inte spårens nummer.

HC94949,00003A0-67-25SEP13

Allmän information

VIKTIGT: AutoTrac-systemet förlitar sig på GPS-systemet som styrs av USA:s regering, vilken är uteslutande ansvarig för dess precision och underhåll. Systemet kan utsättas för ändringar som kan inverka på precisionen i och användningen av, all GPS-utrustning.

Föraren är alltid ansvarig för maskinen och måste vända den i slutet av varje spår. Systemet vänder inte i slutet av ett spår.

Det grundläggande AutoTrac-systemet är avsett att användas som bistånd till mekaniska markörer. Föraren

måste bedöma systemets allmänna precision för att avgöra de särskilda fältförhållanden där assisterad styrning kan användas. Denna bedömning är nödvändig därför att den precision som krävs för olika fältarbeten kan variera beroende på lantbruksarbetet i fråga. AutoTrac använder StarFire-differentialkorrektionsnätet tillsammans med GPS-systemet. Vissa lägesändringar kan inträffa med tiden.

HC94949,000039F-67-23SEP13

Styrningsinställningar



Inställningssymbol

PC15305—UN—19MAR13

Välj inställningssymbolen högst upp på styrningstillämpningen för att konfigurera styrningsinställningarna.

Huvudstyrning

Huvudstyrningskontakten slår PÅ eller AV styrningstillämpningen.

HC94949,00003AD-67-02OCT13

Vändtegs kalkylator



PC17238—UN—11JUL13

Vändtegs kalkylatorn varnar föraren genom att förutsäga slutet av banan och visa avståndet till slutet av banan i kartbilden.

Använd växlingsknappen för att aktivera eller inaktivera Vändtegs kalkylatorn på sidan för avancerade inställningar för guidningstillämpningar. När vändtegs kalkylatorn är aktiverad visas ikonen för vändtegs kalkylatorn på kartan.

Vändnings kalkylatorn är endast avsedd att förutse vändpunkten för en maskin som använder Parallel Tracking eller AutoTrac i läget "Rakt spår". Vändtegs kalkylatorn är inte en vändtegs varning. Vändnings kalkyler baseras enbart på maskinens föregående vändningsbeteende. Vändpunkter definieras även när AutoTrac är avaktiverat och riktningsfelet överskrider 45°. Vändnings kalkyler överensstämmer bara med fältets gränser om gränsen är rak och kontinuerlig eller om föraren vänder före eller efter gränsen.

Avståndet räknas ner till den beräknade vändningen och signalerna ljuder när maskinen befinner sig 10

sekunder från vändpunkten. Signalerna återkommer när den beräknade vändpunkten har nåtts.

Indikatorn skiftar till gult inom 10 sekunder från den beräknade vändningen och till rött när den beräknade vändpunkten har passerats. En vit skärningslinje markerar vändpunkten.

Vändteggskalkylatorns kartsymbol

När vändteggskalkylatorn är på visas symbolen för vändteggskalkylator på kartan.

Vändteggskalkylatorsymbolen används för att komma åt vändteggskalkylatorinställningarna och stänga av vändteggskalkylatorn med växlingsknappen.

När den är avstängd varnar vändteggskalkylatorn inte föraren genom att förutsäga slutet av banan och visa avståndet till slutet av banan i kartbilden.

Vändteggskalkylatorn måste slås på för hand på sidan för avancerade inställningar för guidningstillämpningar. Vändteggskalkylatorsymbolen visas inte på kartan när den är avstängd.

ch177nn,1685616786842-67-01JUN23

Spårningstoner

Spårningstonerna kan användas som en hörbar antydning om styrningens riktning. Om spåret är till höger om maskinen hörs två dova pip. Om det är till vänster om maskinen hörs ett enda högt pip. Signalen upprepas tills avvikelserna mellan maskinen och spåret är 10–40 cm (4–16 in.).

OBS: Spårningstonerna slås PÅ automatiskt.

HC94949,00003AE-67-23SEP13

Meddelande om ändring av arbetsbredd

Aktivera meddelande om ändring av arbetsbredd för att ta emot meddelanden om hur maskinen eller redskapet har ändrats.

AL70325,0000550-67-06SEP19

Tramlinjer

Tramlinjer är styrningsspår som markeras i en annan färg för att påminna föraren att genomföra en åtgärd under det aktuella passet. Tramlinjer kan till exempel påminna föraren att manuellt stänga av planteringsmaskinens sektioner så att inga frön planteras i förbestämda banor. Dessa förbestämda banor kan användas som hjulbanor under säsongen för reducering av jordpackning och skada på grödor på resten av fältet. Hjälpfunktionen innehåller information om hur tramlinjerna skapas.

AL70325,0000551-67-12SEP19

Delad signal

Den delade signalen tar hjälp av maskinkorrektionssignalen för att dela signalen med redskapets mottagare och andra maskiner vid användning av John Deere maskinsynkronisering. Mottagaren med den mest korrekta korrektionssignalen måste monteras på maskinen.

AL70325,0000552-67-24SEP19

Val av guidningsspår

När Val av styrningsspår är aktiverat väljer monitorn automatiskt ett styrningsspår varje gång en kund, gård eller fält väljs. Om flera spår är associerade med samma fält kommer det initiala fältarbetet i listan över guidningsspår att väljas som aktivt spår.

OBS: Det aktiva spåret ändras inte om en förare väljer ett nytt fält medan Autotrack är tillkopplat.

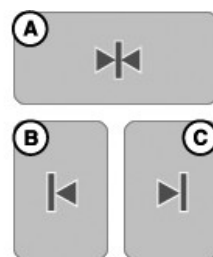
Om det valda fältet inte har några associerade guidningsspår eller om föraren raderar valet av kund, gård eller fält, ändras spårets namn till "---" vilket innebär att det inte finns något aktivt spår. Välj Ange spår på huvudsidan för guidningstillämpning eller välj kund, gård eller fält i tillämpningen Fält för att välja guidningsspår.

OBS: Val av guidningsspår aktiveras som standard. En fabriksåterställning av data eller omprogrammering av programvara återställer denna funktion till standardinställningen.

OBS: Växlingsknappen för val av guidningsspår är alltid påslagen när guidningsspårstypen är täckningsspår.

ch177nn,1685616820674-67-01JUN23

Spårväxling



PC16665—UN—18MAR13

A—Spårväxling mot mitten
B—Spårväxling åt vänster
C—Spårväxling åt höger

Spårväxling justerar det inställda spårets läge till vänster om, i mitten eller till höger om maskinen. Använd Spårväxling för att kompensera för GPS-avdrift.

OBS: Avdrift förekommer i alla satellitbaserade, differentialkorrigerade GPS-system.

När differentialkorrektur SF1, SF2 eller SF3 används (eller när RTK-snabböversiktsläget används), kan spåret förskjutas med tiden eller när strömmen slås på eller av. Spårväxling kan användas till att kompensera för GPS-avdrift.

Spårväxling justerar guidningsspår 0 och alla tillhörande guidningsspår. Styrningsspår flyttas till vänster eller höger mot det förvalda avståndet. Föraren kan också centrera ett styrningsspår på maskinen.

Välj Spårväxling mot mitten (A) för att centrera linjen på fordonets aktuella position. Använd Spårväxling åt vänster (B) för att flytta linjen åt vänster. Använd Spårväxling åt höger (C) för att flytta linjen åt höger.

OBS: Spårväxling, huvudspår slås PÅ automatiskt.

Spårväxling avaktiveras när registrering av anpassade kurvor är aktiv.

Det högsta värde som tillåts för växelsteg när AutoTrac är aktiv är 30 cm (12 in). Med AutoTrac inaktiv kan föraren växla upp till 914 cm (360 in).

Spårväxling rekommenderas inte tillsammans med anpassade kurvor. Växlingen baseras på spårets nuvarande riktning, inte på hela spårets geometri. Spårväxling kan göra att vissa delar av guidningsspåret flyttas närmare eller längre bort från den önskade växlingen.

Spårväxling är tillgängligt när AB-kurvor används. (Se Växla AB-kurvor.)

Totala växlingar visas endast när du redigerar guidningsspår för raka spår eller cirkelspår. Radera ändringar kan väljas för alla spår.

Delade ändringar av styrningsspår

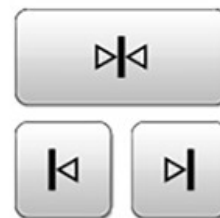
Ändringar av styrningsspår delas på listan över styrningsspår. Ta emot en ändring av ett styrningsspår genom att välja ett annat styrningsspår och sedan det ursprungliga styrningsspåret. Ett meddelande visas som anger att en växling har gjorts på det delade guidningsspåret.

Växling av ett spår

OBS: Växling av ett spår är endast tillgänglig för raka spår och AB-kurvor.

AutoTrac förblir aktiv om växling av en linje används.

OBS: Växling av ett spår kan endast användas till att växla spåret upp till 30 % av avståndet mellan spår för raka spår och 40 % för AB-kurvor.



PC28718—UN—25AUG22

Funktionsknappar för växling av ett spår

- A—Spårväxling mot mitten
- B—Spårväxling åt vänster
- C—Spårväxling åt höger

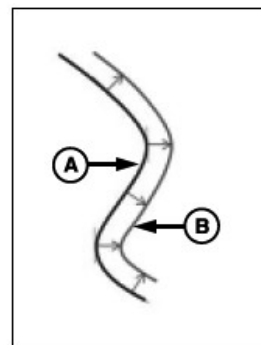
Växling av ett spår justerar positionen för ett enda guidningsspår åt vänster eller höger utan att påverka positionen eller formen på spåren runt omkring. Vid slutet av en sväng eller när ett nytt spår väljs återställs växlingen till noll.

Du kan lägga till modulen "Växling av ett spår" på en körsida med funktionspanelen "Layouthanteraren".

ch177nn,1685616840395-67-01JUN23

Växla AB-kurvor

Generation 4-monitorer växlar A/B-kurvor med annan logik än andra guidningsmetoder. I motsats till raka växlingar och sidledesväxlingar använder AB-kurvor radiella växlingar. Radiella växlingar stödjer riktningrörelsen i rät vinkel mot tangenten av kurvan vid varje punkt på kurvan. Varje punkt längs kurvan växlas under regenereringen. Kurvans form och geometri ändras i takt med växlingen.



PC27479—UN—06SEP19

Exempel på växling av A/B-kurva

- A—AB-kurva
- B—Ny AB-kurva

Vid växling av en A/B-kurva (A) växlas den nya A/B-kurvan (B) radiellt vid växlingspunkten. Den radiella växlingen upprepas längs hela linjen. Den nya A/B-kurvans spåravstånd och riktning baseras på den ursprungliga A/B-kurvan.

OBS: Utjämning av kurvor tillämpas på varje ny bana. Utjämning kan orsaka små mellanrum i täckningen. Vid behov kan utjämningen av linjesegment stängas av i guidningsinställningarna.

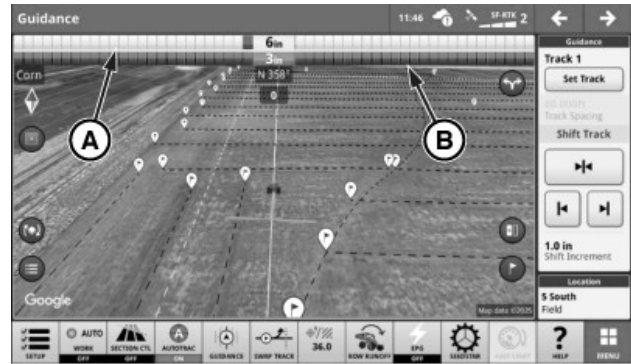
Importera och exportera AB-kurvväxlingar

Om du importerar AB-kurvor med växlingar från en GreenStar 3 2630-monitor importeras de växlade spåren. Om mått eller funktionspaneler ändras kommer AB-kurvorna inte att regenereras baserat på dessa ändringar. För att ta hänsyn till dessa ändringar måste AB-kurvan återskapas med den ursprungliga AB-kurvan.

Radiella växlingar från en fjärde generationens monitor är inte kompatibla med andra monitortyper.

AB-kurvor som exporteras till GreenStar 2-monitörer, GreenStar 3-monitörer eller John Deere Operations Center behåller endast sina radiella växlingar när de importeras tillbaka till en fjärde generationens monitor så länge AB-kurvan inte modifieras medan den befinner sig på andra monitortyper.

ch177nn,1685616864851-67-01JUN23



PC671879—UN—24JUN25

A—Maskinens ljusskena

B—Redskapets ljusskena

När du använder redskapets passiva styrningsljusramp lägger monitorn till en sekundär ljusramp.

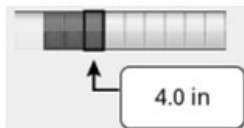
Maskinens ljusramp (A) – visar avståndet till höger eller vänster om maskinen är utanför guidningsspåret.

Redskapets ljusskena (B) — visar redskapsrotationscentrumets urspåringsavstånd åt höger eller vänster från guidningsspåret.

ZIDXK1X,1750231750064-67-18JUN25

Inställningar för ljusskena

OBS: Ljusrampen kallas också Indikator för banans precision.



PC28719—UN—25AUG22

Ljusrampens stegstorlek

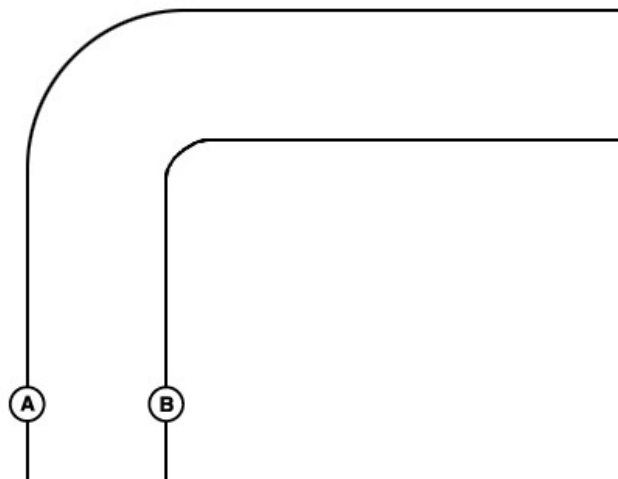
Stegstorlek – används till att ställa in det värde för urspåringsavståndet, som varje ruta i indikatorn för banans precision representerar.

Styr i riktning – när detta alternativ är valt, betyder lamporna som tänds till vänster om ljusrampen, att fordonet måste styras åt vänster för att rikta in det mot guidningsspåret.

Urspårningsriktning – när detta alternativ är valt, betyder lamporna som tänds till vänster om ljusrampen, att fordonet måste styras åt höger för att rikta in det mot guidningsspåret.

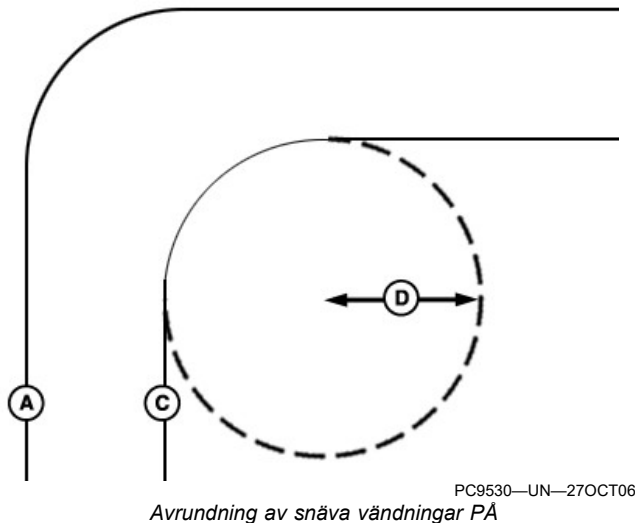
Redskapets passiva styrningsljusramp

Inställningar av kurvspår



PC9529—UN—27OCT06

Avrundning av snäva vändningar AV



- A—Tidigare bana
 B—Nästa fältbana—Avrundning av snäva vändningar avaktiverad
 C—Nästa fältbana—Avrundning av snäva vändningar aktiverad
 D—Vändradie med redskap i marken

Avrundning av snäva vändningar — När systemet är aktiverat kommer det automatiskt att runda av en fältkörning som är för snäv.

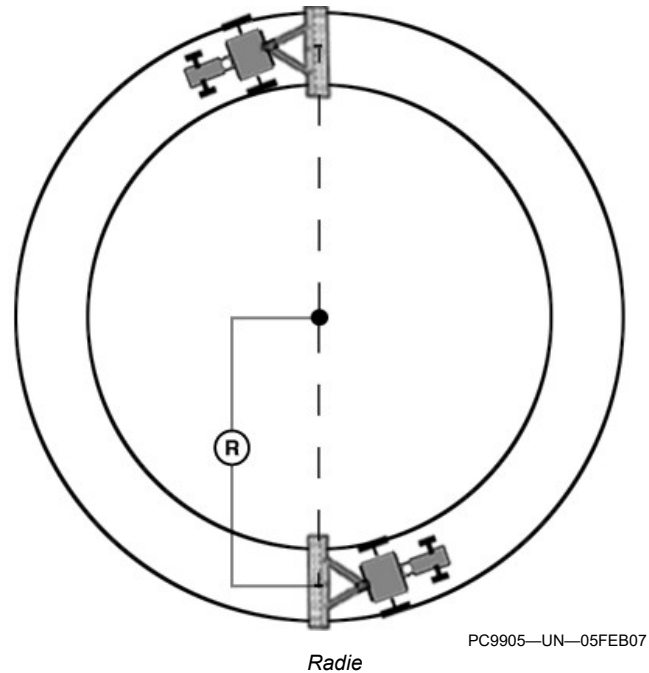
Registreringsutlösare för kurva — Registrering av Anpassat kurvspår kan utlösas på tre sätt: Manuell registrering, AutoTrac-läge och arbetsläge.

OBS: Vi rekommenderar att du avbryter registreringen om riktningen behöver ändras. Registrering under backning kan leda till dåligt skapade guidningsspår.

- 1. Manuell registrering:** Registreringen börjar endast när föraren trycker på registreringsknappen. Inga automatiska utlösare används i detta läge.
- 2. AutoTrac-läge:** Registreringen påbörjas automatiskt när AutoTrac kopplas in på en projicerad rad och avslutas när AutoTrac kopplas bort. Registreringsknappen kan fortfarande användas för att starta eller stoppa registreringen manuellt i detta läge.
- 3. Arbetsläge:** Registreringen är kopplad till statusen "Arbetsregistrering". När "Arbetsregistrering" är påslagen och arbete utförs aktivt, börjar den registreringen av anpassad kurva. Den avbryts automatiskt när "Arbetsregistrering" stängs av.

Registrerade förlängningar med AB-kurvor — Raka förlängningar kan läggas till i början och slutet av fältkörningarna med en AB-kurva. Förlängningar genereras för 90 m (300 ft). Förlängningar läggs inte till i tidigare registrerade A/B-kurvor genom påslagning av inställningen.

OBS: Möjligtvis måste Förlängningar stängas av för att förhindra att spår korsar varandra. Om det händer kan kanske inte återstående kurvor genereras.



R—Redskapets vändradie

Vändradie för redskap i marken — Den minsta vändradien för redskapet, när det är nere i marken.

En högre vändradie för redskap nere i marken ger mjukare vändningar. En lägre vändradie för redskap nere i marken ger snävare vändningar. Detta värde används också på maskiner utan redskap som dras.

OBS: Se till att vändradien med redskapet nere i marken är inställt på ett realistiskt värde för storleken på det redskap som används.

ZIDXK1X,1750229032945-67-26JUN25

Inställningar för cirkelspår



Avstånd till mittpunkt

PC20395—UN—08DEC14

Avstånd till ledpunktens mittpunkt — avstånd från cirkelns mittpunkt till nuvarande position. Avståndet visas endast till 1 609 m (5280 ft.). Aktivera för att visa knappen på styrningskartan.

CZ76372,0000739-67-08DEC14

Avstånd mellan spår

OBS: När maskinen befinner sig över 16 km (10 mi) från spår 0 minskas styrningslinjerna.

Avstånd mellan spår används i styrningsprogrammet för att fastställa hur långt varje bana är från den sista banan. Spåravstånd liknar arbetsbredd men används bara för styrning, och de två värdena är oberoende av varandra.

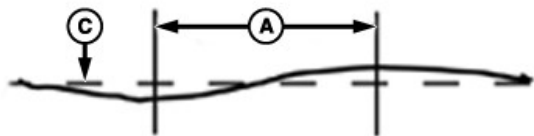
För att behålla radbredden mellan banorna, ställ in avståndet mellan spåren på samma bredd som arbetsbredden. För att säkerställa viss överlappning vid bearbetning eller besprutning eller för att redovisa för en viss GPS-avdrift, ska du göra avståndet mellan spår något mindre än arbetsbredden.

AL70325,00005DC-67-23JUL20

Styrningens känslighet

Styrningens känslighet anpassar AutoTrac-systemets aggressivitet. En hög inställning av styrningens känslighet är mer aggressiv. Denna inställning låter systemet hantera besvärliga manuella styrningsförhållanden som helburna redskap med tung dragkraftsbelastning. En låg känslighet är mindre aggressiv och låter systemet hantera lättare dragkraftsbelastningar och högre hastigheter.

Ange ett nummer mellan 50 och 200. Förinställt värde är 70. Värdet kan ändras beroende på styrningsstyrenheten



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—10 sekunders intervall
B—1 sekunds intervall
C—Spåringsfelmönster

- För låg: Om styrningens känslighet är för låg, kan ett långsamt, irrande spåringsfelmönster ses på monitorn. Det tar cirka 10 sekunder (A) för detta spåringsfelmönster att löpa från sida till sida. Om spåringsfelet är omfattande ska styrningens

känslighet ökas i små steg tills korrekt precision erhålls.

- För hög: Om styrningens känslighet ställs in på den högsta nivån blir resultatet inte den största precisionen. Om känsligheten är för hög kan du se överdrivna framhjulsrörelser, vilket reducerar precisionen och orsakar onödigt slitage på framhjulskomponenterna. Vid ytterst höga nivåer blir maskinens rörelser tillräckligt stora för att styrningens känslighet tillfälligt ska ändras till standardnivån. Hjulrörelser som det ska hållas uppsikt över när man avgör om aggressiviteten är för hög uppstår med ett intervall på cirka 1 sekund (B) från sida till sida. Om hjulrörelsen är omfattande ska styrningens känslighet sänkas i små steg tills korrekt precision erhålls.

OBS: Det är normalt att se ett tillfälligt spåringsfel när du kommer till en stor fåra eller belastningen på redskapet ändras. Rätt justering av styrningens känslighet hjälper till att förminska spåringsfel.

Använd Hjälpcentrets hjälp på skärmen för mer information om styrningens känslighet.

HC94949,0000377-67-26SEP13

Ställa in guidningsspår



PC28720—UN—25AUG22

A—Knappen för att tillämpa guidningsspår
B—Lägg till guidningsspår
C—Filtrera/sortera guidningsspår

- Tryck på alternativet för att tillämpa guidningsspår på huvudsidan för guidning.
- Välj antingen ett befintligt guidningsspår eller skapa ett nytt guidningsspår i listan över guidningsspår.

Använd hjälpfunktionen i Hjälpcenter för information om hur man skapar olika guidningsspår.

HC94949,00003B0-67-24MAY24

Erhålla guidningsspår

OBS: Funktionen "Erhålla guidningsspår" behöver en AutoTrac 2.0-styrenhet. Bekräfta styrenhetstyp på AutoTrac-tillståndssidan på fliken "Felsökning" i funktionspanelen "Diagnoscenter".

OBS: Erhålla guidningsspår är inte tillgängligt för alla maskiner.

Styrd linjespårning visar en vit prickad linje som representerar det mest effektiva sättet att styra maskinen på styrningslinjen. Banan till guidningsspåret avgörs av hastigheten, maskinens läge, hjulvinkel och riktning när återgångsknappen väljs. Den prickade linjen uppdateras kontinuerligt när maskinen rör sig med AutoTrac™ i tillståndet konfigurerat (2/4 cirkeldiagram) eller aktiverat (3/4 cirkeldiagram). När maskinen erhåller guidningsspåret försvinner den prickade linjen.

OBS: Erhålla guidningsspår fungerar inte vid backning.

ch177nn,1685616932700-67-01JUN23

Rakt spår



Rakt spår

PC28721—UN—25AUG22

Läget Rakt spår hjälper föraren att köra raka, parallella spår med hjälp av monitorn och hörbara signaler som varnar föraren när maskinen lämnar spåret.

Rakt spår ger föraren möjlighet att skapa det första raka spåret med hjälp av ett antal olika alternativ för spår 0. Alla banor för fältet genereras när spår 0 (referensspåret) har ställts in. Varje fältvända är identisk med den först körda vändan för att säkerställa att styrningsfel inte upprepas genom hela fältet. Dessa banor kan användas med Parallel Tracking eller AutoTrac.

Metoder för definiering av spår 0:

- A + B – Definiera spår 0 genom att köra det med maskinen.
- A + Auto B – Definiera spår 0 genom att köra det med maskinen.
- A + riktning – Definiera spår 0 genom att köra maskinen till punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.
- Lat./long. – Definiera spår 0 genom att ange fördefinierade värden för latitud och longitud för punkt A och B.
- Lat./long. + riktning – Definiera spår 0 genom att ange fördefinierade värden för latitud och longitud för punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.
- Maskinåtkomst A + B – Definiera spår 0 genom att köra det med maskinen.
- Maskinåtkomst A + riktning – Definiera spår 0 genom

att köra maskinen till punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.

- Maskinåtkomst lat./long. + riktning – Definiera spår 0 genom att ange fördefinierade värden för latitud och longitud för punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.

OBS: Spår 0 kan definieras under en användning (t.ex. plantering), men vissa funktionsknappar är inte tillgängliga medan guidningsspåret skapas.

Maskinåtkomst

Maskinåtkomst är en metod för rakt spår som används för att lägga in fältvägar mellan uppsättningar av grödbanor.

Riktning

OBS: Redigering av guidningsspårriktning är endast tillgängligt vid användning av raka guidningsspår som skapats med metoderna A +-riktningsmetoden eller Lat/Lon +-riktningsmetoden.

Ny riktningsinformation registreras för det befintliga guidningsspåret varje gång detta värde ändras. Om data exporteras till John Deere Operations Center efter en riktningsändring kommer det ändrade guidningsspåret att ersätta det befintliga guidningsspåret som finns sparad i Operations Center.

Metod för beräkning av guidningsspår

I beräkningen av guidningsspår är John Deere standardalternativet. Andra metoder för beräkning av guidningsspår:

- Annan maskin än John Deere 1 – använder BeeLine-beräkningsmetoden.
- Annan maskin än John Deere 2 – använder Trimble-beräkningsmetoden.

OBS: Guidningsspår kan överföras till en annan användare med Delning av data i fält eller konfigurationsfiler via en USB-enhet eller trådlös dataöverföring.

Den här funktionen stöds endast när guidningsspåren nya "Raka guidningsspår" skapas. Alla metoder för att skapa ett nytt rakt guidningsspår stöds, men A+B-metoden rekommenderas när guidningsspår skapas utifrån grödrader eller bäddar som gjorts tidigare med ett konkurrerande system. Att använda samma A +-riktning som ett konkurrerande system leder inte till önskad prestanda.

Använd hjälpfunktionen i Hjälpcenter för mer information om hur man skapar raka guidningsspår.

Kopiera spår

Kopiera spår skapar en kopia av det aktiva guidningsspåret.

Namnet på det nya kopierade spåret är som standard detsamma som namnet på det ursprungliga spåret plus (1). Välj inmatningsrutan för spårnamnet för att ändra spårnamnet. Det nya spåret kan centreras på maskinen eller växlas åt vänster eller höger.

Om det ursprungliga guidningsspåret skapades med A + riktningsmetod eller lat./long. + riktningsmetod kan den nya spårriktningen ändras genom med inmatningsrutan Riktning.

ch177nn,1740731168324-67-28FEB25

urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren, sedan minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

Vändningskalkylatorn visar avståndet till banans slut i den övre högra delen av styrningsbilden. Avståndet räknas ned till den beräknade vändningen och signaler ljuder när maskinen befinner sig 10 sekunder från vändpunkten och återigen när vändpunkten har nåtts.

CZ76372,0000737-67-08DEC14

Quick Line



PC28722—UN—25AUG22

Tangent för Quick Line

Använd Quick Line för att skapa ett styrningsspår på körsidan med ett minimalt antal knapptryckningar. Spåret namnges automatiskt utan inställningsinformation.

Spara Quick Line genom att öppna listan över styrningsspår, trycka på knappen Redigera och byta namn på spåret.

Metoder för Quick Line:

- Quick Line-Auto B — Skapar automatiskt B-punkten när 15 m (49.2 ft) har körts.
- Quick Line-A+B — Skapa ett A+B-styrningsspår manuellt.

Öppna funktionspanelen "Layouthanterare" för att lägga till en snabbvalstangent för Quick Line-Auto B eller Quick Line-A+B bland snabbvalsknapparna.

AL70325,000050D-67-27SEP22

Styrning längs ett rakt spår

När rakt spår används behöver spåren inte köras i en särskild ordning. Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och ändras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårets värde visar antalet linjer från Spår 0 och riktningen för Spår 0. Spårets riktning visas i relation till Spår 0 (Norr, Söder, Öster och Väster). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

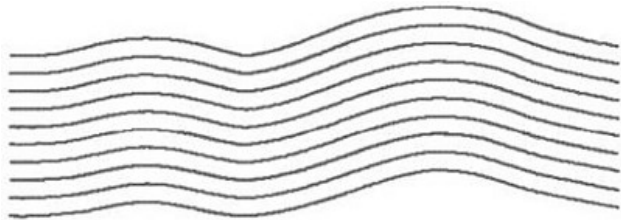
Indikatorn för banans precision visar avståndet för

AB-kurvor



PC28723—UN—25AUG22

AB-kurvor



PC9028—UN—16APR06

AB-kurvor låter föraren köra en kurvig bana genom fältet med två ändpunkter (början och slut). Parallella banor i endera riktningen genereras utifrån det ursprungligt körda spåret. Varje bana genereras enligt den först körda banan för att säkerställa att styrningsfel inte upprepas genom hela fältet. Banorna utgör inte identiska kopior av den ursprungliga banan. Banans kurvor ändras för att minimera fel från bana till bana.

OBS: Se *Inställningar av kurvspår för information om hur du justerar systemet för optimal funktion.*

Den först registrerade AB-kurvan måste vara minst 3 meter (10 ft) lång för att bli en giltig AB-kurva.

När AB-kurvan (spår 0) väl har spelats in genereras ytterligare tio spår (fem banor på endera sidan av spår 0). När maskinen kör förbi det femte spåret från spår 0 genereras ytterligare tio spår i den riktningen. Systemet fortsätter att generera ytterligare banor när maskinen kör förbi den sista banan som visas på monitorn. Maskinen måste vara inom 400 m (0.25 mi) från den senast genererade banan för att systemet ska kunna fortsätta generera kurviga banor. Om maskinen befinner sig vid den yttre gränsen kan det ta flera minuter att generera en bana som kan visas på skärmen. Under denna tid visas "Beräkning av kurvor" på skärmen.

OBS: Överhopp av bana är tillgänglig i läget AB-kurvor.

Banorna utgör inte identiska kopior av den ursprungliga banan. Banans kurvor ändras för att bibehålla fel från bana till bana. Med varje bana blir banornas kurvor mer konvexa eller konkava.

OBS: Meddelandena Tvär kurva och Slut på banan kan visas i spårningsläget för AB-kurva.

Banor med AB-kurvor genereras med en rak förlängning på 91 m (300 ft.) i slutet av de verkliga registrerade banorna. Banförlängningar kommer att läggas till före och efter den registrerade banan för att rikta in maskinen eller fortsätta banan.

När spårväxling väljs justeras aktuellt spår och fem banor på båda sidorna om spåret genereras igen. A/B-kurvan kan användas efter att de initiala spåren har skapats. Ytterligare spår skapas under användning. Använd funktionsknapparna för att växla åt vänster eller höger för att flytta och generera om AB-kurvornas spår.

I hjälpfunktionen finns mer information om hur du skapar AB-kurvspår.

Kopiera spår

Kopiera spår skapar en kopia av det aktiva guidningsspåret.

Namnet på det nya kopierade spåret är som standard detsamma som namnet på det ursprungliga spåret plus (1). Välj inmatningsrutan för spårnamnet för att ändra spårnamnet. Det nya spåret kan centreras på maskinen eller växlas åt vänster eller höger.

ch177nn,1740731212961-67-28FEB25

Styrning i A/B-kurva

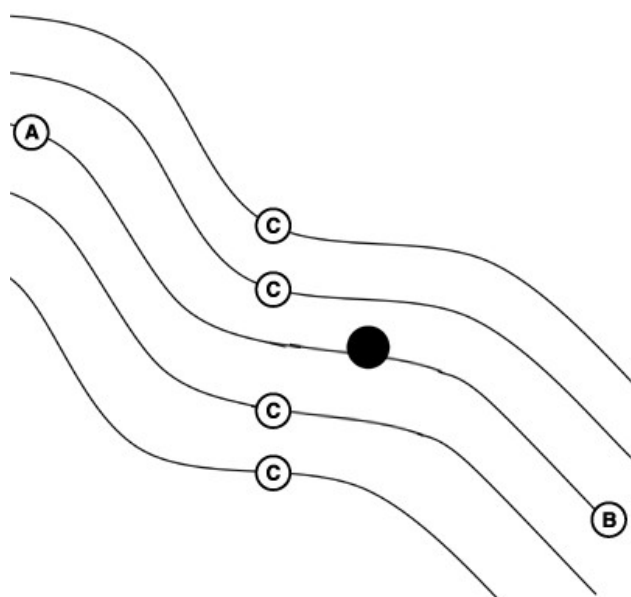
Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och ändras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårets värde visar antalet linjer från Spår 0 och riktningen för Spår 0. Spårets riktning visas i relation till Spår 0 (Norr, Söder, Öster och Väster). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspåringsfel. Urspåringsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren, sedan minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

CZ76372,0000736-67-08DEC14

Inspelning av en rak bana eller navigering runt hinder



PC9030C—UN—27OCT06

Navigering runt hinder



PC15310—UN—09APR13

Knapparna Kurvig bana och Rak bana

- A—Punkt A
- B—Punkt B
- C—Banor som alstrats från Spår 0
- D—Kurvsegment
- E—Rakt segment

1. Starta inspelningen av A/B-kurvor
2. Tryck på knappen Rakt segment när du vill spela in en rak bana.

OBS: Ett rakt segment kommer att "skapas" från det ögonblick då knappen Rakt segment trycks ned tills knappen Kurvsegment trycks ned eller knappen Utfört trycks ned för att slutföra spåret.

3. Tryck på Kurvig bana för att sluta spela in den raka banan och fortsätta inspelningen av den kurviga banan.

Denna procedur kan vara till hjälp när banan har ett långt, rakt avsnitt eller vid navigering runt hinder.

Knapparna för kurvsegment och raka segment kan slås på vid behov under inspelning.

HC94949,00003C3-67-13SEP13

Anpassade kurvor



Anpassade kurvor

PC28725—UN—30AUG22

OBS: Se ytterligare information om prestandaoptimering. (Se *Inställningar av kurvspår i detta avsnitt*.)

Med anpassat kurvspår kan föraren registrera ett manuellt kört kurvspår. När det initiala kurvspåret har registrerats och maskinen har vänts visas de genererade spåren och föraren kan använda Parallel Tracking eller koppla till AutoTrac.

Efter att det initiala fältarbetet har registrerats genereras ytterligare spår enligt det spår som precis körts för att säkerställa att eventuella styrningsfel inte upprepas på hela fältet.

OBS: Överhopp av bana låter föraren köra förbi eller hoppa över guidningsspåret bredvid det aktuella spåret. Överhopp av bana är inte tillgänglig under registreringssessionen för Anpassade kurvor.

De genererade banorna utgör inte identiska kopior av den ursprungliga banan. Banans kurvor ändras för att bibehålla precisionen från bana till bana. Om så behövs kan föraren ändra kurvbanan var som helst på fältet enbart genom att styra maskinen från den alstrade banan.

OBS: Meddelanden om tvär kurva och slut på spåret kan visas i läget för anpassat kurvspår.

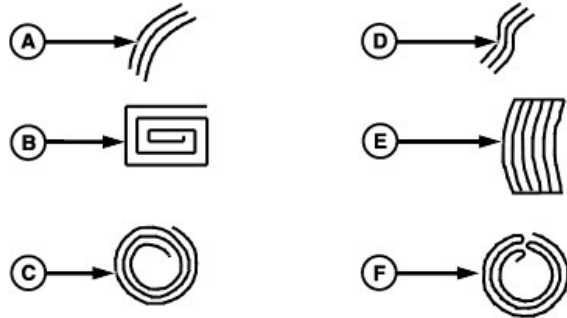
Föraren kan antingen köra manuellt längs med de genererade guidningsspåren med Parallel Tracking eller koppla till AutoTrac när den initiala fältkörningen har registrerats och de genererade guidningsspåren visas.

Om en session för att registrera en kurva stoppas projiceras inte spåret framför maskinen. Föraren kan bara använda AutoTrac på tillgängliga spår från tidigare registreringssessioner. När en registreringssession avslutas sparas alla registrerade kurvsegment i sessionen som ett enda guidningsspår.

OBS: Spårväxling rekommenderas inte när Anpassade kurvor används. I läget Anpassade kurvor kompenserar Ändra guidningsspår inte för GPS-avdrift.

Ytterligare kurvsegment kan läggas till i det befintliga anpassade kurvspåret när du redigerar ett guidningsspår.

Använd hjälpfunktionen i hjälpcenter för mer information om hur man skapar guidningsspår med anpassad kurva.



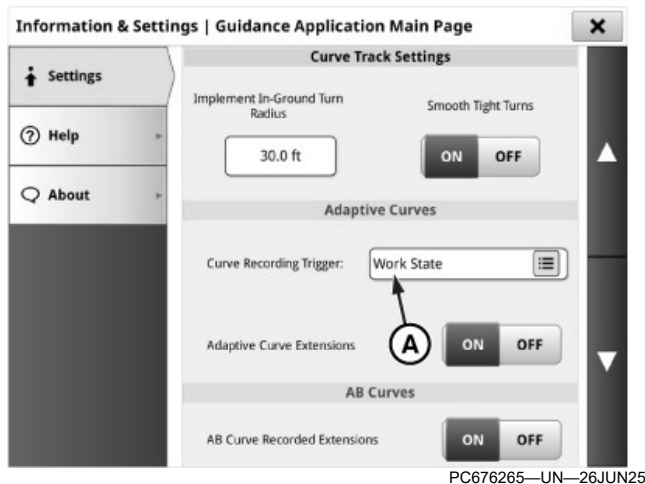
PC9032—UN—17APR06

- A—Enkel kurva
- B—Fyrkant
- C—Spiral
- D—S-kurva
- E—Kapplöpningsbana
- F—Cirkel

Spårningsläget Anpassad kurva låter föraren köra och styras längs olika fältmönster.

- Enkel kurva
- S-kurva
- Fyrkant
- Kapplöpningsbana
- Spiral
- Cirkel

Radförlängningar kan läggas till i det befintliga spåret med anpassad kurva. Dessa är temporära förlängningar (90 m) som visas när man kommer nära raden. De behöver inte antecknas.



PC676265—UN—26JUN25

Anpassade kurv förlängningar

ZIDXK1X,1750231125361-67-25JUN25

Styrning i Anpassad kurva

VIKTIGT: Om du vill använda lagrade Anpassade kurvspårdata igen, måste de inledande spårdata och efterföljande rörelser över fältet skapas med StarFire RTK-precision. RTK-basstationen bör vara i läget Absolut Bas.

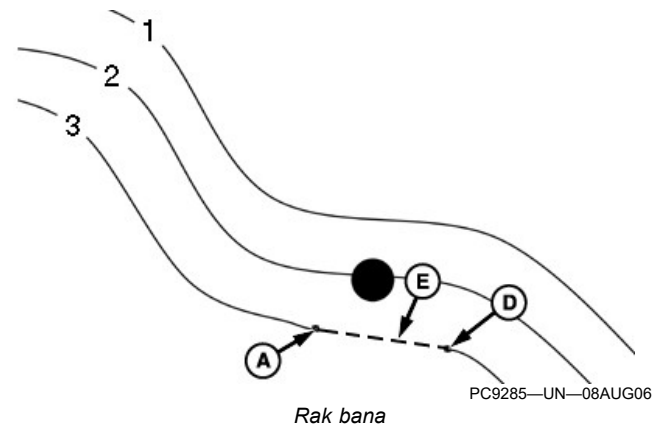
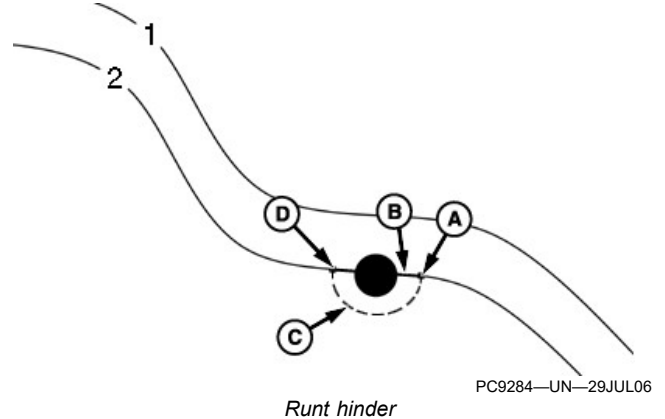
OBS: Avståndet mellan spår för information om Anpassat kurvspår är konstant. Om en annan redskapsbredd används vid återkomst till fältet måste nya data registreras.

Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje. Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspåringsfel. Urspåringsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren. Därefter minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

Om en kurva inte registreras genereras inga ytterligare spår och föraren kan bara använda AutoTrac på befintliga spår. Vid registrering beräknas spåren utanför föregående spår. Den här sessionen kan användas för att registrera ett annat spår manuellt. Annars kan föraren välja AutoTrac med registreringsutlösare för kurvor och AutoTrac på det projicerade spåret.

ch177nn,1685616988383-67-01JUN23

Inspelning av en rak bana inom en anpassad kurva



Knapparna Kurvig bana och Rak bana

- A—Rak linje vald
- B—Ett rakt segment alstras för att förbinda två punkter
- C—Traktorns bana spelas inte in
- D—Kurvig bana vald
- E—Banan inspelad som en rak linje mellan punkt A och D
- F—Knappen Kurvig bana
- G—Knappen Rak bana

1. Starta inspelning av en Anpassad kurva.
2. Tryck på knappen Rak bana när du vill spela in en rak bana.

OBS: Ett rakt segment kommer att "skapas" från det ögonblick då knappen Rakt segment trycks ned tills knappen Kurvsegment trycks ned eller knappen Utfört trycks ned för att slutföra spåret.

3. Tryck på Kurvig bana för att sluta spela in den raka banan och fortsätta inspelningen av den kurviga banan.

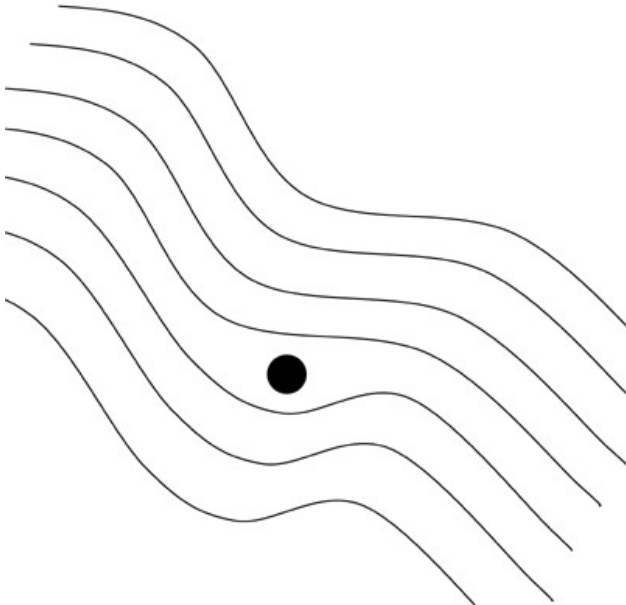
Denna procedur kan vara till hjälp när banan har ett långt, rakt avsnitt eller vid navigering runt hinder.

Knapparna för kurvsegment och raka segment kan slås på vid behov under inspelning.

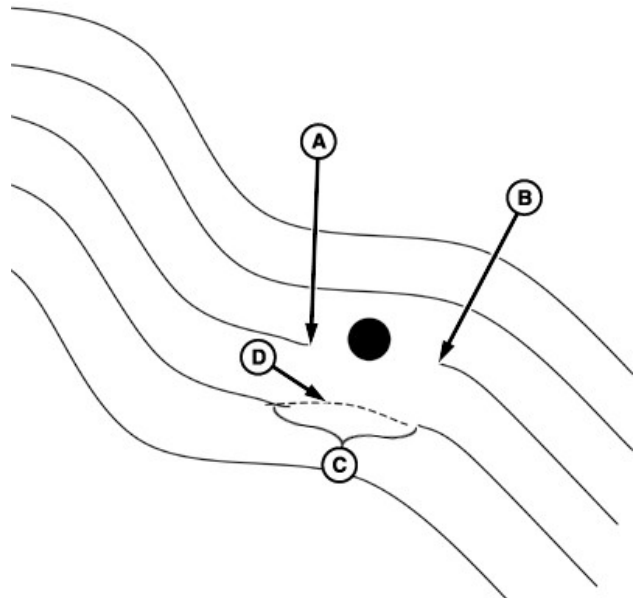
OBS: Det längsta raka segment som kan skapas är 0,8 km (0,5 mi) (2640 ft). För ett längre avstånd kan linjesegmenten inte kopplas ihop, vilket resulterar i en lucka i banan.

HC94949,0000395-67-13SEP13

Navigering runt hinder



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Stängde av registreringen
- B—Slog på registreringen
- C—Avbrott i nästa vända
- D—Manuellt körd för att återupprätta banan

När Anpassade kurvor används på fältet och ett hinder som borrhål, telefonstolpe eller kraftledning etc. påträffas, måste föraren köra runt dessa hinder.

OBS: Använd funktionsknappen Rak när du vill spela in en rak bana runt hindret för att undvika en lucka i banan.

Registrering PA: Om registreringen förblir på medan föraren kör runt ett hinder spelas den omvägen in och blir en del av banan. När du kör nästa bana och kommer till det område på fältet där omvägen spelades in kommer maskinen att styras längs den omvägen. Maskinen kommer att köra längs avvikelsen. För att rätta ut avvikelsen måste föraren ta över styrningen av maskinen och rätta ut avvikelsen. När föraren väl har kört förbi avvikelsen och återställt den riktiga banan kan återgångsknappen tryckas in, varefter AutoTrac övertar styrningen av maskinen.

Registrering AV: Om registreringen stängs av när föraren närmar sig hindret och kör förbi det och registreringen och AutoTrac sedan kopplas till igen kommer det att bli en lucka i den registrerade banan kring hindret. På nästa bana måste föraren styra maskinen för hand när maskinen närmar sig luckan och navigera genom luckan. När föraren väl har navigerat igenom luckan och banan har återupprättats kan AutoTrac kopplas till. Luckan visas inte i efterföljande bana så länge registreringen är påslagen för nästa bana.

ch177nn,1685617008861-67-01JUN23

AutoPath

AutoPath använder rad- eller gränsinformation för att skapa guidningsspår för efterföljande arbeten på fältet. AutoPath reducerar förarens osäkerhet och antalet föraråtgärder som behövs för att kunna navigera korrekt genom fältet. AutoPath-spår minskar inställningstiden, felaktiga mötesrader och skada på grödor till följd av felaktig guidningsinställning.

Innan du använder AutoPath-guidningsspår ska du importera AutoPath-spårdata från John Deere Operations Center. AutoPath-spårdata inkluderas i inställningsfilen. Om inga data från den initiala fältkörningen finns tillgängliga kan AutoPath-guidningsspår genereras med hjälp av en gräns. Se "Redigera AutoPath" i hjälpfunktionen för mer information.

Maskinspecifika krav:

AutoPath är kompatibel med följande maskiner utrustade med John Deere eller Reichardt Green Fit AutoTrac automatisk styrning:

OBS: För bästa prestanda ska du använda AutoTrac RowSense med AutoPath.

- Traktor
- Spruta
- Skördetröska
- John Deere strängläggare (endast AutoPath (gränser) är kompatibel)

OBS: AutoPath-dokumentering är inte tillgänglig när ISOBUS-dokumenteringsläget är aktiverat i Arbetsinställning.

AutoPath (rader)

AutoPath (rader) använder data registrerade från den initiala fältkörningen, maskinförskjutningar och avstånd mellan spår för att skapa guidningsspår för efterföljande arbeten på samma fält. AutoPath (rader) minskar behovet av gissningar och föraråtgärder som behövs för att kunna navigera korrekt genom stående gröda. AutoPath-spår minskar inställningstiden, felaktiga mötesrader och skada på grödor till följd av felaktig guidningsinställning.

Krav på den initiala fältkörningen för AutoPath (rader):

OBS: Korrektheten i AutoPath-spåren beror på korrektheten hos det initiala spåret som registreras. När du registrerar det initiala fältarbetet rekommenderas John Deere Active Implement Guidance eller AutoTrac Redskapsstyrning.

Det initiala spåret är det arbete som används för att generera övriga AutoPath-spår. Förenliga källfunktioner är jordbearbetning, plantering och tillämpning.

OBS: Källfunktionen måste registreras med en redskapsmottagare.

Om det initiala fältarbetet inte inkluderar raddata måste alla efterföljande arbeten som utförs på fältet, t.ex. plantering, produktillsättning eller skörd, innehålla definierade rader så att AutoPath kan generera guidningsspår.

Data från det initiala fältarbetet som skickas till John Deere Operations Center måste registreras med hjälp av följande:

- StarFire positionsmottagare med SF3-signalnivå eller högre på både maskinen och redskapet.

OBS: Kontrollera att terrängkompenseringsmodulen är kalibrerad på alla mottagare (maskin och redskap).

OBS: Delad signal kan användas till att registrera data.

- En Generation 4 CommandCenter-monitor eller 4640-universalmonitor eller en G5 CommandCenter-monitor eller G5^{Plus}-universalmonitor.

Kompatibla redskap för AutoPath (rader):

- John Deere planteringsmaskin med en SeedStar 2-styrenhet eller senare
- ISOBUS-planteringsmaskin från annat märke än John Deere
 - Arbetsbredd måste ställas in som rader.
 - Om radbredd är större än 254 cm (100 in), kräver efterföljande arbeten definierade rader.
- Virtuellt planteringsmaskin (redskap utan styrenhet)
 - Arbetsbredd måste ställas in som rader.
- John Deere markbearbetning med en styrenhet
 - Efterföljande arbeten kräver särskilda rader.
- Fordon med virtuell terminal (utan styrenhet)
 - Det rekommenderas att ställa in arbetsbredd som rader.
 - Om arbetsbredden inte ställs in som rader eller om radbredden är större än 254 cm (100 in) kräver efterföljande arbeten definierade rader.

Användningskrav för AutoPath (rader)

- Inställningsfil från John Deere Operations Center innehåller AutoPath-data.
- Monitorn måste ha en giltig licens för AutoPath.
- Maskinen är utrustad med en StarFire positionsmottagare med en SF3-signalnivå eller högre.

OBS: Använd samma signalnivå som användes för att registrera det initiala fältarbetet för optimal prestanda.

- Maskinen är utrustad med John Deere eller Reichhardt Green Fit AutoTrac automatisk styrning.
- Typen av gröda måste vara en gröda som planteras årligen i radodling.

OBS: AutoPath stöder inte fleråriga grödor.

Generera AutoPath (rader):

OBS: Endast en AutoPath-fil kan importeras per fält. Om en andra AutoPath-fil importeras skrivs den äldre filen över.

OBS: AutoPath-filer kan inte exporteras från monitorn.

OBS: AutoPath-filer som importeras till monitorn kan ändras, men ändringarna synkroniseras inte till John Deere Operations Center.

Om en maskin kör in på ett fält som har en associerad fil med en initial fältkörning, genereras AutoPath-spår som optimerats för minsta antal banor automatiskt. Aktuellt AutoPath-spår kan sedan redigeras från sidan Välj guidningsspår. Välj knappen Metod för att välja den metod som användes för att generera banor. AutoPath (rader) har följande alternativ för generering av guidningsspår:

- Välj Optimera för minst antal banor för att täcka fältet helt med så få banor som möjligt.

OBS: Om den aktuella funktionens arbetsbredd är smalare än källfunktionens arbetsbredd, grätonas alternativet Följ källfunktionen automatiskt.

- Välj Följ källfunktionsbanor för att endast använda nya banor som är i linje med källfunktionsbanor. Att följa källfunktionsbanorna reducerar komprimeringen, men kan resultera i överlappning av täckningen.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Kryssruta för standardmetod

Standardalternativet är Optimera för minst antal pass. Om du vill ändra standardinställningen till att följa banor för den initiala fältkörningen väljer du radioknappen och markerar sedan kryssrutan Tillämpa denna metod som standard. Detta steg säkerställer att genereringsmetoden förblir densamma mellan fälten.

AutoPath-spår (rader) är standardinställda på 20 m (66 ft) förbi radens slut. Spårförlängningar kan ändras i de avancerade inställningarna. AutoPath (rader) kan ansluta avbrutna guidningsspår över ett avstånd på upp till 50 m (164 ft), t.ex. över en vattenled.

OBS: Radförlängningar stängs automatiskt av om den plattform som identifierats är en sockerrörsmaskin.

OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om avancerade inställningar.

AutoPath (gränser)

OBS: AutoPath-filer kan inte exporteras från monitorn.

AutoPath (gränser) använder fältgränsinformation för att skapa guidningsspår. AutoPath (gränser) kräver att fältgränsinformationen är korrekt för att generera banor. Denna metod är lämplig för maskiner som arbetar i rader utan gröda och som planterar nya radgrödor.

Generera AutoPath (gränser):

Om en maskin kör in på ett fält som inte har en associerad fil med en initial fältkörning, men som har en definierad gräns, genererar AutoPath (gränser) banor baserat på följande förhållanden:

- När en extern guidningsplan från gränsen har delats, genererar AutoPath (gränser) data direkt.
- Om ingen extern plan har delats, men en gräns har definierats för det aktuella fältet, kan föraren välja en befintlig gränsplan för fältet eller skapa en ny gränsplan med hjälp av datamenyn.
- Om ingen fältgränsinformation är fullständig kan användaren välja genvägen till funktionspanelen Fält och gränser för att slutföra inmatningen av gränsinformationen. AutoPath (gränser) kan inte fullföljas förrän gränsen är klar.

OBS: Om en fil med den initiala fältkörningen finns, kommer AutoPath (rader) att generera banor utifrån den initiala fältkörningen.

Om den första uppmaningen om anpassning till gränsen har ignorerats, kan AutoPath (gränser) när som helst genereras med hjälp av inställningsfunktionen för guidningsspår, så att man kan välja AutoPath-raden och välja en befintlig gränsplan eller skapa en ny när man redigerar AutoPath-raden.

AutoPath (gränser) har följande metoder för generering av guidningsspår:

- Välj Riktningsvinkel för att generera guidningsspår i önskad vinkel.
- Välj Justera efter gräns för att generera guidningsspår som är parallella med en gränskant.
- Välj Från befintligt guidningsspår för att generera raka spår som är parallella med ett befintligt guidningsspår.

Med funktionen Justera efter gräns kan föraren enkelt skapa en uppsättning raka guidningsspår som är inriktade med en definierad sektion av en fältgräns.

Monitorn återgår till den längsta raka kanten av gränsen, men alla kanter kan väljas.

AutoPath-spår (gränser) är standardinställda på 20 m (66 ft) förbi radens slut.

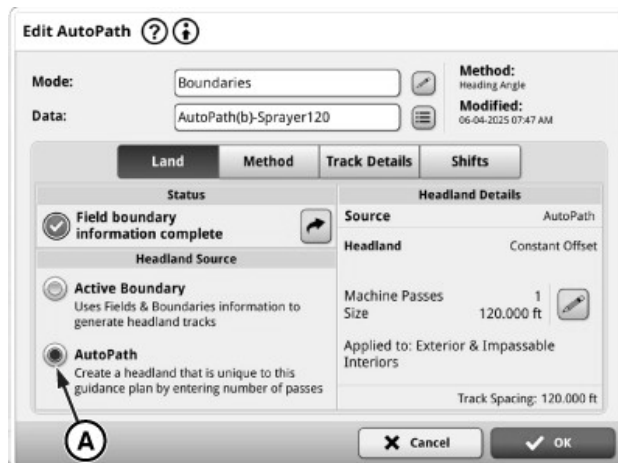
OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om avancerade inställningar.

Skapa vändtegar:

När vändteg har definierats i AutoPath – gräns ska Fält och gränser ange att vändteg har definierats på en annan plats och leda användare till AP-definitionen av vändteg.

Följ den angivna proceduren för att skapa vändteg:

1. Gå till Redigera AutoPath.
2. Välj vändtegsälla för AutoPath.

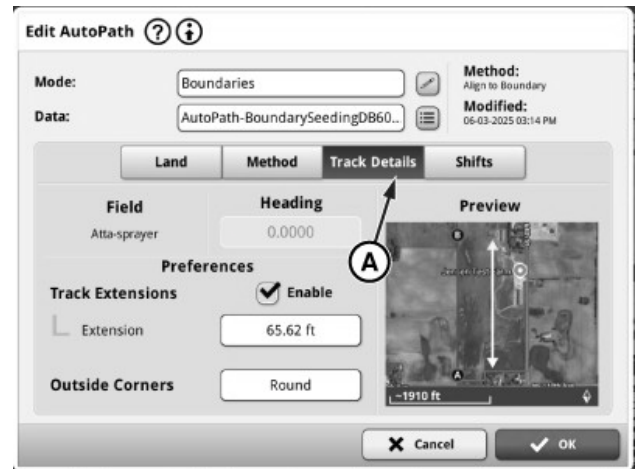


Vändtegsälla

A—AutoPath

3. Klicka på Maskinvändor för att ställa in antalet vändor.
4. Klicka på OK för att slutföra proceduren.

Spårinformation:



PC676267—UN—24JUN25

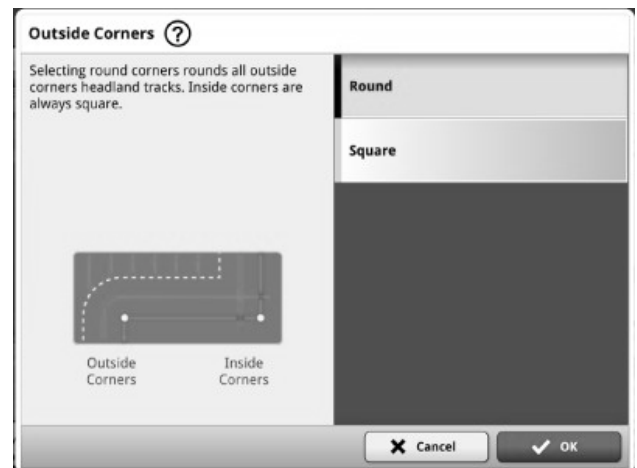
Sidan Spårinformation

A—Fliken Spårinformation

Fliken för spårinformation visar information om fält, riktning och gräns och vändteg för valt guidningsspår.

OBS: Information om gräns och vändteg krävs inte när AutoPath genereras från rader.

Med inställningen Typ av yttre hörn kan du välja mellan ett fyrkantigt eller ett runt yttre hörn.



PC676266—UN—24JUN25

Yttre hörn

I förhandsvisningsfönstret visas en förhandsvisning av AutoPath-spår som skulle skapas. Spårriktning kan ändras genom att välja inmatningstangenten och justera till de värden man vill ha.

AutoPath-genereringsmetoden kan ändras från fliken för spårinformation genom att välja redigeraknappen bredvid metodnamnet.

OBS: Se hjälpfunktionen för mer information.

Spårnsynlighetsinställningarna kan användas för att välja vilka guidningsspår som ska visas på kartvyn. Kartvyn kan växlas mellan alternativ för alla guidningsspår,

fältspår och vändtegsspår. Standardvyn är Visa alla guidningsspår.

OBS: Spårsynlighetsinställningarna är inte tillgängliga när AutoPath används (rader).

ZID XK1X, 1751350378549-67-08JUL25

Konfiguration av AutoPath

För bästa precision vid användning av AutoPath rekommenderas konfiguration på funktionspanelerna för maskinen, redskapet och monitorn.

Skapa källarbete

Plantering som initialt fältarbete

- Mät och ange redskapets mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.

OBS: Använd ett virtuellt redskap på redskap utan SeedStar 2 samt på äldre redskap.

- Ställ in en profil för det virtuella redskapet vid behov.
- Ange redskapets bredd i antal rader.
- Montera redskapsmottagaren och ange mottagarens mått i funktionspanelen för utrustningshanteraren.
- Etablera korrigering för SF3-redskapsmottagare eller redskapsmottagare med realtidskinematik (RTK) (kompatibel med delad signal).
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.

OBS: Korrekt kalibrering av terrängkompenseringsmodulen (TCM) är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens och redskapets terrängkompenseringsmodul.
- Optimera redskapsguidningens precision mellan olika fältkörningar. (rekommenderas)
- Fastställ organisation, kund, gård och fält.
- Ställ in arbetstypen till plantering.
- Ställ in typ av gröda på en gröda som planteras årligen i radodling, t.ex. majs.
- Skapa AutoTrac-guidningsspår. Manuellt drivna guidningsspår kan användas, men rekommenderas inte.

Jordbearbetning som initialt fältarbete

- Mät och ange redskapets mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.

OBS: Använd ett virtuellt redskap på redskap utan SeedStar 2 samt på äldre redskap.

- Ställ in en profil för det virtuella redskapet vid behov.
- Ange redskapets bredd i antal rader.
- Montera redskapsmottagaren och ange mottagarens mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.
- Etablera korrigering av SF3 eller RTK för maskinens mottagare.
- Etablera korrigering av SF3 eller RTK för redskapets mottagare (kompatibel med delad signal).
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.

OBS: Korrekt kalibrering av TCM är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens och redskapets terrängkompenseringsmodul.
- Optimera redskapsguidningens precision mellan olika fältkörningar. (rekommenderas)
- Fastställ organisation, kund, gård och fält.

OBS: Jordbearbetningen ska användas som en sekundär åtgärd för att fastställa antalet rader och radavståndet. Redskap med en mängdreglering och äldre vagn för råvaror stöder inte antalet rader och radavståndet.

- Ställ in arbetstypen på besprutning och jordbearbetning.
- Skapa AutoTrac-guidningsspår. Manuellt drivna guidningsspår kan användas, men rekommenderas inte.

Använda initiala fältarbete

Plantering med jordbearbetning som initialt fältarbete

- Mät och ange redskapets mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.

OBS: Använd ett virtuellt redskap på redskap utan SeedStar 2 samt på äldre redskap.

- Ställ in en profil för det virtuella redskapet vid behov.
- Ange redskapets bredd i antal rader.
- Montera redskapsmottagaren och ange mottagarens mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.
- Etablera korrigering av SF3 eller RTK för maskinens mottagare.
- Etablera korrigering av SF3 eller RTK för redskapets mottagare (kompatibel med delad signal).
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.

OBS: Korrekt kalibrering av TCM är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens och redskapets terrängkompenseringsmodul.
- Optimera redskapsguidningens precision mellan olika fältkörningar. (rekommenderas)
- Fastställ organisation, kund, gård och fält.
- Ställ in arbetstypen till plantering.
- AutoPath-data inkluderas i inställningsfilen.
- Skapa guidningsspår med AutoPath-data.

Besprutning efter plantering (självgående applikator)

- Etablera SF3- eller RTK-korrigerig för maskinens mottagare.

OBS: Korrekt kalibrering av TCM är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens terrängkompenseringsmodul.
- Fastställ maskinens bredd eller avståndet mellan spåren.
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense och/eller Vision är utrustade. (rekommenderas)
- Fastställ organisation, kund, gård och fält.
- Ställ in arbetstypen på tillsättning.
- Ställ in typ av gröda på en gröda som planteras årligen i radodling, t.ex. majs.
- AutoPath-data inkluderas i inställningsfilen.
- Skapa guidningsspår med AutoPath-data.

Besprutning efter plantering (applikator av dragtyp)

- Mät och ange redskapets mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.

OBS: Använd ett virtuellt redskap på redskap utan SeedStar 2 samt på äldre redskap.

- Ställ in en profil för det virtuella redskapet vid behov.
- Etablera SF3- eller RTK-korrigerig för maskinens mottagare.

OBS: Korrekt kalibrering av TCM är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens terrängkompenseringsmodul.
- Fastställ maskinens bredd, avståndet mellan spåren eller koppla till ett skärbord.
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense och/eller Vision är utrustade. (rekommenderas)

- Fastställ organisation, kund, gård och fält.
- Ställ in arbetstypen på tillsättning.
- Ställ in typ av gröda på en gröda som planteras årligen i radodling, t.ex. majs.
- AutoPath-data inkluderas i inställningsfilen.
- Skapa guidningsspår med AutoPath-data.

Skörd (självgående exakthack)

- Mät och ange redskapets mått i funktionspanelen "Utrustningshanteraren".
- Etablera SF3- eller RTK-korrigerig för maskinens mottagare.

OBS: Korrekt kalibrering av TCM är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens terrängkompenseringsmodul.
- Fastställ maskinens bredd, avståndet mellan spåren eller koppla till ett skärbord.
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense och/eller Vision är utrustade. (rekommenderas)
- Fastställ organisation, kund, gård och fält.
- Ställ in arbetstypen på skörd.
- Ställ in typ av gröda på en gröda som planteras årligen i radodling, t.ex. majs.
- AutoPath-data inkluderas i inställningsfilen.
- Skapa guidningsspår med AutoPath-data.

Skörd (exakthack av dragtyp)

- Mät och ange redskapets mått i funktionspanelen Utrustningshanteraren.

OBS: Använd ett virtuellt redskap på redskap utan SeedStar 2 samt på äldre redskap.

- Ställ in en profil för det virtuella redskapet vid behov.
- Montera redskapsmottagaren och ange mottagarens mått i funktionspanelen för utrustningshanteraren.
- Etablera korrigerig av SF3 eller RTK för maskinens mottagare.
- Etablera korrigerig av SF3 eller RTK för redskapets mottagare (kompatibel med delad signal).
- 4600 CommandCenter-server av vers. 2 eller 4640 Universal-monitor med aktivering eller abonnemang för Automation 4.0.

OBS: Korrekt kalibrering av TCM är avgörande för AutoPath-prestandan. Använd om möjligt den avancerade kalibreringsmetoden för TCM.

- Kalibrera maskinens terrängkompenseringsmodul.

- AutoTrac RowSense och/eller Vision är utrustade. (rekommenderas)
- Fastställ organisation, kund, gård och fält.
- Ställ in arbetstypen på skörd.
- Ställ in typ av gröda på en gröda som planteras årligen i radodling, t.ex. majs.
- AutoPath-data inkluderas i inställningsfilen.
- Skapa guidningsspår med AutoPath-data.

ch177nn,1685617047758-67-01JUN23

Detaljer på AutoPath-kartan

Välj knappen "Detaljer på AutoPath-kartan" för att visa radinformation och banor från den initiala fältkörningen. Detaljer för AutoPath-kartan låter föraren se hur AutoPath har planerat guidningsspår genom ett särskilt fält.

Välj knappen "Rader" för att antingen dölja eller visa raddata.

Välj Banor från källfunktionen för att antingen dölja eller visa banor som genererats av källfunktionen.

Markera kryssrutan Källriktningar för att antingen dölja eller visa riktningsspår. När de är aktiverade visar riktningsspilarna körriktningen för den initiala fältvändan.

ch177nn,1685617047678-67-01JUN23

Cirkelspår



Cirkelspår

PC28726—UN—30AUG22

Med cirkelspår kan föraren skapa styrningslinjer för koncentriska cirklar. Det är avsett att användas i fält med en mittställning.

Ett cirkelspår baseras på latitud- och longitudkoordinaterna i ledpunktens mittpunkt. Koncentrisk styrningslinjer skapas utifrån avståndet mellan spår upp till 1,6 km (1 mi.) från ledpunktens mittpunkt.

Cirkelspår är avsett för mittställningsfunktioner på mark som sluttar mindre än 2 %. Eftersom cirkelspår skapar avstånd mellan cirkelarna på en plan yta, passar inte avståndet mellan styrningsspåren och mittställningens spår ihop eftersom spåren hamnar längre bort från mittställningen i sluttningar. Detta beror på skillnaden mellan avstånd som avverkas på en backe eller på en plan yta. Skillnaden i avstånd ökar allteftersom sluttningen ökar.

Använd Ändra spår för att flytta spåren radiellt närmare

eller längre bort från mittpunkten. Ändra spår flyttar inte själva mittpunkten. Ändra spår gör att föraren kan använda olika redskapsbredder, redogöra för olika storlekar på ledpunktens centrum eller redogöra för förlängning eller förkortning av bevattningsavsnitt i ledpunktens centrum. Om en cirkelspårskant läggs till, ändras eller raderas, raderas befintliga ändringar för spåret. Redskapet kan inte riktas in mot kanten om Ändra spår med en kant används.



Avstånd till mittpunkt

PC20395—UN—08DEC14

Avstånd till mittpunkten visar avståndet från cirkelns mittpunkt till nuvarande position. Avståndet visas endast till 1609 m (5280 ft). Funktionen måste vara aktiverad i inställningarna för cirkelspår för att knappen ska visas på styrningskartan. När knappen visas på styrningskartan trycker du på den för att visa eller dölja avståndet.

Det finns två metoder för att skapa ett cirkelspår:

Lat./Long. cirkel



Lat./Long. cirkel

PC28727—UN—25AUG22

- Om latitud- och longitudkoordinaterna i ledpunktens mittpunkt är kända ska du ange platsen för att skapa ett cirkelspår.

Körning av cirkeln



Körning av cirkeln

PC28726—UN—30AUG22

- Latitud- och longitudkoordinaterna i ledpunktens mittpunkt beräknas från banan som körts. Styrningslinjer för koncentrisk cirkel skapas utifrån koordinater.
- Vi rekommenderar att hela cirkeln körs för bästa beräkning av cirkelns mitt. Beräkningen blir inte mer exakt bara för att du kör mer än en komplett cirkel.

Använd hjälpcentrets hjälpfunktion för mer information om hur man skapar cirkelspår.

AL70325,000041F-67-27SEP22

Cirkelspårskant



PC17399—UN—08DEC14

OBS: Cirkelspårskant kan endast användas på fjärde generationens monitorer. Kantinformation kan inte användas på GreenStar 3-monitorer.

Cirkelspårskant representerar mittpunktens yttre gräns. Den visas som en orange linje på styrningskartan.

När en cirkelspårkant skapas kan styrningslinjer genereras från kanten. Annars skapas styrningslinjerna från ledpunktens mittpunkt.

OBS: Avståndet mellan spår och arbetsbredden måste vara lika för att redskapets sida ska kunna riktas in mot kanten.

När styrningslinjerna skapas är kanten referenspunkten istället för cirkelns mittpunkt. Detta kan vara användbart om redskap med olika avstånd mellan spår används på samma fält. Ange bara ett nytt avstånd mellan spår. Styrningslinjerna justeras då så att de utgår från kanten. Styrningslinjerna alstras utifrån kanten genom att avstånd mellan spår och ändringar används. Om kanten raderas skapas guidningsspår från mitten i riktning utåt.

ch177nn,1685617082154-67-01JUN23

Styrning längs ett cirkelspår

När cirkelspår används behöver spåren inte köras i en särskild ordning. Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och ändras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårets värde visar antalet linjer från Spår 0 och riktningen för Spår 0. Spårets riktning visas i relation till Spår 0 (Norr, Söder, Öster och Väster). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren,

sedan minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

CZ76372,0000734-67-08DEC14

Gränsspår



PC28728—UN—25AUG22

Gränsfyllningsspår

Gränsfyllningsspår skapar styrningslinjer utifrån måtten på den yttre gränsen och avståndet mellan spår för maskinen.

OBS: Gränsfyllningsspår använder inte sluttningskompensation. Om maskinen används på ett sluttande fält rekommenderar vi att du använder Anpassade kurvor.

Monitorn skapar tre styrningslinjer baserat på gränsens form och spåravståndet (en linje utanför gränsen och två innanför gränsen). Ytterligare gränsspår skapas i takt med att maskinen kör in i fältet.

OBS: När spårändring väljs justeras och skapas alla spår.

Rakt fyllningsspår

Välj knappen Registrera fyllning för att generera styrlinjer genom att använda Rak fyllning över hela fältet inom gränsen. Rakt fyllningsspår använder A + B-metoden för Rakt spår för att generera styrlinjer. När du använder Sektionsstyrning rekommenderas att du slutför Gränsfyllningsspårbanan innan du använder Registrera fyllning.

Gränsfyllningsspår kan inte exporteras till en annan monitor. Om gränsspåret behövs på en annan monitor kan samma spår skapas med hjälp av samma yttre gräns.

AL70325,0000454-67-27SEP22

Styrning av ett gränsfyllningsspår

Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och uppdateras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårets värde visar antalet linjer från Spår 0 och riktningen för Spår 0. Spårets riktning visas i relation till Spår 0 (Norr, Söder, Öster och

Väster). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren. Sedan minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

AL70325,0000455-67-06NOV17

Spårmarkering

Ett spåruppsättning är en grupp av styrningslinjer som skapas av föraren. Spåret låter föraren växla mellan olika guidningsspår.

Skapa en spåruppsättning

1. Välj knappen för spåruppsättning eller välj modulen Körsida.
2. Tryck på knappen Inställning av nytt spår.
3. Välj knappen Lägg till spår och välj önskat spår från listan.
4. Upprepa steg 3 tills alla önskade spår läggs till i spåruppsättningen.

Välj en spåruppsättning

1. Välj knappen för spåruppsättning eller välj modulen Körsida.
2. Välj en spåruppsättning i listan över guidningsspår.

OBS: Att ta bort en linje från en spåruppsättning innebär inte att den raderas från visningen. Att radera en spåruppsättning innebär inte att linjerna i den raderas från visningen.

Mer information hittar du i hjälpfilerna på skärmen.

AL70325,00005EE-67-21JUL20

Byt spår



PC17412—UN—15JUL13

Med Byta spår kan föraren växla mellan styrningslinjer. Du använder Byta spår genom att skapa en spåruppsättning (ett antal styrningslinjer) eller genom att använda den globala spåruppsättningen (alla tillgängliga styrningslinjer på monitorn). När Byte av spår används ändras guidningsspåret utifrån guidningsspårens ordningsföljd i spåruppsättningen.

Ändra till nästa spår

OBS: Knappen Byte av spår är gråskuggad när inget spår är valt.

Använd en av följande metoder för att välja nästa guidningsspår:

- Välj bytesknappen i modulen Nästa spår.
- Välj Byt spår i genvägsfältet.

AL70325,00005E0-67-08JUL20

Cirkeldiagram med AutoTrac-status

AutoTrac-symbolen har fyra etapper som visas i cirkeldiagram med AutoTrac-status:

1. Monterad



Monterad

PC28729—UN—25AUG22

Styrsystemenheten och all annan nödvändig maskinvara är installerade.

- Styrsystemets styrenhet har upptäckts.
- En AutoTrac-licens har upptäckts.

OBS: Om styrsystemets styrenhet har en säkerhetsrutin måste den ha slutförts.

2. Konfigurerad



Konfigurerad

PC28730—UN—29AUG22

Spårningsläget har fastställts och ett giltigt Guidningsspår 0 har skapats. Rätt StarFire-signalnivå för AutoTrac har valts. Följande maskinvillkor måste uppfyllas:

- Guidningssystemet är PÅ.
- Guidningsspår 0 är definierat.
- StarFire-signal förekommer.
- Styrsystemets styrenhet har inga aktiva fel.
- Maskinhastigheten är inom intervallet.
- TCM-meddelandet tillgängligt och giltigt.
- Maskinen är i rätt funktionsväxel.

3. Aktiverad



Aktiverad

PC28731—UN—25AUG22

PÅ/AV-knappen för AutoTrac har tryckts in. Alla villkor för att AutoTrac ska fungera har uppfyllts och systemet kan nu kopplas till.

- Tryck på knappen STYRNING PÅ/AV för att slå på styrningen.

4. Inkopplad



Inkopplad

PC28732—UN—25AUG22

Återgångsknappen har tryckts in och AutoTrac styr maskinen.

- Tryck på återgångsknappen på maskinen för att koppla till AutoTrac.

Senaste slutkod: Anger varför AutoTrac är fränkopplat eller inte går att koppla till. Slutkoderna visas i ett nytt fönster längst upp på sidan.

ZIDXK1X,1750251383846-67-18JUN25

Aktivera AutoTrac



Knappen Styrning PÅ/AV

PC28733—UN—30AUG22

A—Styrning på
B—Styrning av

Följande kriterier måste uppfyllas för att AutoTrac ska kunna aktiveras:

- Maskinen har en styrenhet till styrsystemet som kan fungera med AutoTrac.
- Giltig AutoTrac-aktivering.
- Ett guidningsspår har skapats. Se Skapa styrningsspår längre fram i detta avsnitt.
- Rätt StarFire-signalnivå för AutoTrac-aktivering har valts (SF1, SF2, SF3 eller RTK) och en giltig GPS-signal har erhållits.

- AutoTrac med giltiga GPS-signaler, inklusive SF1, SF2, SF3 eller RTK.
- Styrsystemets styrenhet har inga aktiva fel.

OBS: Styrenhetens maskin- och programvaruversion avgör högsta och lägsta tillåtna hastigheter.

Tryck på knappen Styrning PÅ/AV för att istandsätta AutoTrac. Den här knappen inaktiverar AutoTrac om du trycker igen.

ch177nn,1685617259334-67-01JUN23

Avaktivera AutoTrac när det inte används



Inställningsikon

PC15305—UN—19MAR13

! VARNING: Stäng av styrsystemet före körning på allmän väg för att undvika allvarliga eller livsfarliga skador.

Huvudguidningskontakten PÅ/AV styr funktionspanelen Guidning.

VIKTIGT: Undvik systemfel. Avmarkera alla aktiva spår i listan Guidningsspår innan du stänger av Huvudguidningskontakten.

PÅ/AV-knappen för en modul på en körsida kan bara aktivera eller avaktivera AutoTrac men stänger inte av funktionspanelen Guidning.

OBS: Funktionspanelen "Guidning" avaktiveras när huvudguidningen stängs av. Detta gäller monitorns alla guidningsfunktioner.

Huvudguidningen kan du hitta i Guidningsinställningar. Klicka på inställningsikonen högst upp på funktionspanelen "Guidning".

ch177nn,1685617259241-67-08JUL25

Aktivera AutoTrac

! VARNING: Undvik risken för olycka och personskada. När AutoTrac har kopplats till är föraren ansvarig för styrningen i slutet av fältvändan och för att undvika kollisioner.

Försök inte slå på (koppla till) AutoTrac automatisk styrning under körning på allmän väg.

- Tryck på knappen "Styrning PÅ/AV" för att slå på eller av styrningen.

2. Om du kör in maskinen på ett guidningsspår så visas ett markerat navigeringsspår framför maskinikonen.
3. Koppla till AutoTrac manuellt när styrningshjälp önskas genom att trycka på återgångsknappen.

ch177nn,1685617259095-67-28JUN23



AutoTrac-ikon

PC20427—UN—28JUL16

Återgångsknapp



A—Återgångsknapp

OBS: Återgångsknappens placering varierar beroende på maskintyp och -modell. Titta i maskinens instruktionsbok för information om återgångsknappens placering.

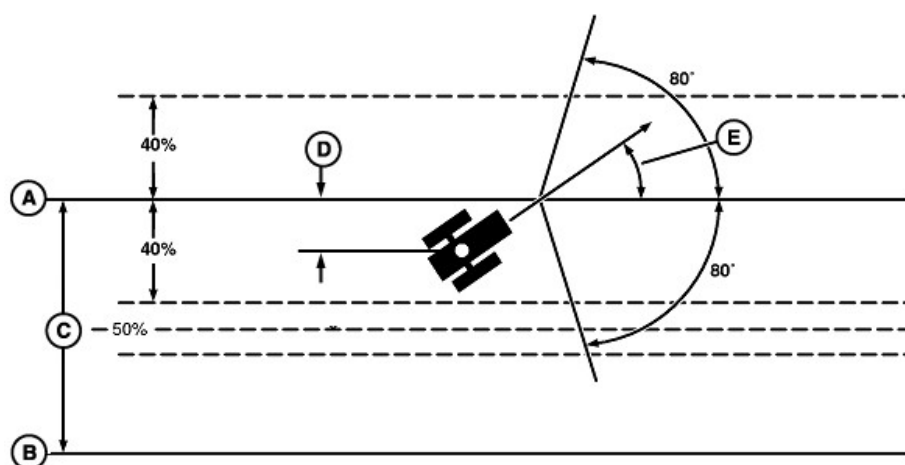
Tryck på återgångsknappen för att ändra AutoTrac från aktiverat läge till tillkopplat läge.

ch177nn,1685617258989-67-01JUN23

PC28734—UN—29AUG22

Exempel på återgångsknapp

Återaktivera AutoTrac vid nästa bana



Spårning

PC8866—UN—02NOV05

A—Spår 0
B—Spår 1 söder
C—Avstånd mellan spår

D—Lateral avvikelse
E—Spårriktningsfel

När slutet av raden väl har nåtts måste föraren vända maskinen till nästa bana. När ratten vrids kopplas AutoTrac från.

AutoTrac kan kopplas till igen genom att trycka på återgångsknappen när följande villkor har uppfyllts:

OBS: Styrsystemets styrenhet avgör den maximala hastigheten när maskinen använder AutoTrac.

I backläge är AutoTrac aktiverat i 45 sekunder. Efter 45 sekunder måste en framåtväxel läggas i innan backen kan kopplas in igen.

- Framåthastigheten är lägre än 30 km/h (18.6 mph).
- Backhastigheten är lägre än 10 km/h (6 mph).
- Maskinens riktning är inom 80° från det önskade spåret.
- Maskinen är inom 40 % av avståndet mellan spår.
- Föraren sitter i sätet.
- TCM är på.

OBS: Spårnumret visas på kartan vid halva avståndet mellan två guidningsspår.

ch177nn,1685617258751-67-01JUN23

Koppla från och avaktivera systemet



WARNING: Stäng av styrsystemet före körning på allmän väg för att undvika allvarliga eller livsfarliga skador.

Avaktivera AutoTrac automatisk styrning

AutoTrac automatisk styrning har inaktiverats av:

- Ratten vrids.
- Hastigheten sjunker till under 0,5 km/h (0,3 mph).

OBS: På vissa maskiner kan AutoTrac arbeta med hastigheter så låga som 0,1 km/h (0.06 mph). Mer information finns i maskinens instruktionsbok.

- Genom att trycka på knappen "Styrning PÅ/AV" tills "Styrning AV" visas i fliken "Guidning" eller på funktionspanelen "Guidning" och AutoTrac minskat till 2/4 av cirkeldiagram status.
- Föraren är borta från sätet i mer än sju sekunder när säteskontakten används, alternativt att övervakningsmonitorn inte känner av någon föraraktivitet på sju minuter.

När AutoTrac är tillkopplat kan föraren vrida på ratten för att koppla från AutoTrac och styra manuellt. Alternativt kan föraren slå AV väg- och återgångsknappen för att koppla från AutoTrac. Detta sänker AutoTrac till en

fjärdedel av cirkeldiagrammet status och startar en 30-sekunderstimer:

- Om knappen slås PÅ innan 30-sekunderstimern löper ut aktiveras AutoTrac vid tre fjärdedelar i cirkeldiagram status. Tryck på återgångsknappen för att aktivera AutoTrac igen.
- Om knappen slås PÅ efter att 30-sekunderstimern löper ut konfigureras AutoTrac vid två fjärdedelar i cirkeldiagram status. Innan AutoTrac återkopplas måste du återaktivera AutoTrac till tre fjärdedelar i cirkeldiagram status genom att trycka på återgångsknappen.

OBS: Väg- och återgångsknappen förekommer inte i den integrerade AutoTrac-styrningen.

OBS: XUV Gator av årsmodell 2026 (AT2) är utrustad med ett system för förarnärvaro som känner av om sätesbältet är uppknappt. Förarnärvaron övervakas genom säkerhetsbältets status. Om säkerhetsbältet är uppknappt, kopplas AutoTrac-guidningen bort.

Avaktivera AutoTrac automatisk styrning

Slå AV väg- och återgångsknappen för att sänka AutoTrac till en fjärdedels cirkeldiagram status.

Så här avaktiverar du AutoTrac via GreenStar-monitorer:

1. Tryck på funktionsknappen "Guidning".
2. Välj fliken "Guidningsinställningar".
3. Klicka på rullgardinsmenyn "Spårningsläge".
4. Välj "Guidning AV".

På monitorn klickar du på inställningsikonen överst på funktionspanelen Guidning och slår sedan av huvudguidningen.

ZIDXK1X,1749792007505-67-08JUL25

Lägsta och högsta hastigheter

Högsta och lägsta tillåtna hastigheter beror på maskinen och programvaruversionerna för styrsystemets styrenhet.

OBS: På vissa maskiner kan AutoTrac arbeta med hastigheter så låga som 0,1 km/h. Mer information finns i maskinens instruktionsbok.

Hastighetsgränser framåt

Integrerad AutoTrac		
Maskin	Högsta hastighet framåt	Lägst hastighet framåt
Hjul- och bandtraktorer i 6R-, 7R- och 8R-serien	Hjul: 36 km/h (22,4 mph) Spårning: 31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Ledade traktorer	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Sprutor	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Skördetröskor	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Självdrivna exakthackar	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Självgående strängläggare	28 km/h (17,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Bomullsplockare	15 km/h (9,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Backhastighetsgränser

Integrerad AutoTrac		
Maskin	Back och tillåten tid	Högsta hastighet bakåt
Hjul- och bandtraktorer i serien 7R och 8R 7R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	Ja, ingen begränsning	10 km/h (6,2 mph)
Hjul- och bandtraktorer i 6R-, 7R- och 8R-serien 7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Ledade traktorer	Nej	—
Sprutor	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Skördetröskor	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Självdrivna exakthackar	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Självgående strängläggare	Nej	—
Bomullsplockare	Ja, 45 s	5 km/h

ch177nn,1685617258482-67-01JUN23

Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac

Varje gång AutoTrac kopplas från avges två varningssignaler varefter ett varningsmeddelande visas som förklarar varför AutoTrac kopplades från. Meddelanden visas också för att tala om varför AutoTrac inte kopplades till. Frånkopplingsmeddelanden visas i 7 sekunder och försvinner sedan.

Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac	
Kod	Meddelande

702752.00	Inget har kontrollerats ännu
702752.01	Ratten vreds
702752.02	Hjulhastigheten för låg
702752.03	Wheel Speed Too Fast (Hjulhastigheten för hög)
702752.04	Ogiltig växel
702752.05	Spårnummer har ändrats
702752.06	GPS inte dubbelfrekvens
702752.07	SSU har aktiva felkoder
702752.08	Senaste övergången okej
702752.09	Dåliga GSD-meddelanden
702752.10	Ingen Parallell Tracking
702752.11	KeyCard saknas
702752.12	För stort riktningsfel
702752.13	För stor lateral avvikelse
702752.14	Sitskontakten öppen
702752.15	För låg oljetemperatur
702752.16	TCM saknas
702752.17	Ogiltig aktiveringskod
702752.18	Styrventilens felsökningsläge
702752.19	Skördetröskans skärbordsomkopplare Av
702752.20	Skördetröskans skärbordsomkopplare På
702752.21	Spänningen är instabil
702752.22	AutoTrac tillkopplad för länge under backning
702752.23	AutoTrac tillkopplad för länge under tröskeln för lägsta varvtal
702752.24	Kurvan för tvär
702752.25	Maskinen rör sig inte framåt
702752.26	ELX-ledningen är låg (avstängning)
702752.27	Felaktiga växeldata
702752.28	Felaktiga återgångsdata
702752.29	Ogiltigt tändningsmeddelande
702752.30	Kontakten för SPFH AutoTrac/radguidning avslagen
702752.31	Den självgående exakthackens snabbstopp är på
702752.32	AutoTrac ej aktiverad
702752.33	Söker en linje
702752.34	Spårning längs linjen
702752.35	Okänd riktning
702752.36	Övergången till GPS för stor
702752.37	Utanför raden
702752.38	Tiden slut för sensors tomgång
702752.39	Felaktig meddelandesevens
702752.40	Maskinen kan inte uppnå styrd spårkrökning
702752.41	GPS-maskinhastigheten överensstämmer inte med hjulbaserad maskinhastighet
702752.42	Nuvarande kurva missanpassad
702752.43	Maskinen står i parkeringsläget
702752.44	Tiden slut för meddelande för extra styrningskommandon
702752.45	Tiden slut för statusmeddelande för extra styrning
702752.46	Felaktiga data från säteskontakt
702752.47	Felaktiga VIN-data
702752.48	Fel hjulavståndsdatab
702752.49	Tiden slut för TCM-meddelande

702752.50	Tiden slut för meddelande om maskinautomatisering
702752.51	Tiden slut för meddelande om maskinens rull-/girningsvärde
702752.52	Tiden slut för meddelande för hjulbaserad hastighet/riktning
702752.53	Tiden slut för spårdata
702752.54	Okänt fel på styrsystemets styrenhet
702752.55	AutoTrac Universal-temperaturen utanför gränsvärdet
702752.56	AutoTrac aktiv i fyrhjulsdraft för länge
702752.57	Maskinen i krabbstyrning
702752.58	Auktorisering inte tillåten
702752.62	Reserverad
702752.63	Vidta ingen åtgärd

ch177nn,1685617258342-67-01JUN23

AutoTrac Redskapsstyrning (passiv)

AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) används för att förbättra precisionen vid växlande fältförhållanden, kurviga banor eller sluttande terräng. AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) kör maskinen på ett sätt som gör att redskapet förblir på guidningsspåret.

AutoTrac™ redskapsstyrning använder redskapets profilmått i tillämpningen Utrustningshanteraren och GPS-signalen från maskin- och redskapsmottagarna. Denna information används för att fastställa redskapsmottagarens position i förhållande till maskinens mottagare. AutoTrac™ redskapsstyrning styr maskinen baserat på guidningsspåret så att redskapet följer denna. Detta kan resultera i att maskinen färdas utanför guidningsspåret.

Gå till till "AutoTrac-guidning"

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "AutoTrac-guidning".



Inställningsikon

PC15305—UN—19MAR13

Välj inställningsikonen för att aktivera AutoTrac Redskapsstyrning (passiv).

OBS: Redskapsstyrning kan påverkas av ändringar i fältförhållanden, ändringar i miljöförhållanden och felaktig maskin- eller redskapskonfiguration.

Krav:

OBS: Bogserade vagnar för råvaror i C-serien och med 1910 hydrauldrift är kompatibla med AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) och kan användas med raka spår, kurviga spår, gränsspår och AutoPath-spår.

- Generation 4 CommandCenter-monitor eller 4640-universalmonitor
- Giltig licens för redskapsstyrning
- Maskinmonterad StarFire positionsmottagare
 - StarFire 3000-positions-mottagare med SF2- eller RTK-signal
 - StarFire 6000-positions-mottagare med SF3- eller RTK-signal
 - StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF-RTK- eller RTK-signal
- Redskapsmonterad StarFire positionsmottagare
 - StarFire 3000-positions-mottagare med SF1-, SF2- eller RTK-signal
 - StarFire 6000-positions-mottagare med SF1-, SF3- eller RTK-signal
 - StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF1-, SF-RTK- eller RTK-signal
- Delad signal påslagen

OBS: Om mottagare med olika signalstyrkor används måste maskinens mottagare ha den bättre signalen.

Delad signal för redskapsmottagare är påslagen automatiskt.

AutoTrac Redskapsstyrning i backläge

AutoTrac Redskapsstyrning kan användas i backläge på följande maskiner:

- Alla maskiner som kör med AT2-konfiguration
- Traktorer i 7-, 8- och 9-serien med enkla bogserade redskap

Rekommenderad hastighet vid körning med AutoTrac Redskapsstyrning i backläge är 3–6 km/h (2–4 mph). För optimal prestanda bör du växla tillbaka till framåtläget när maskin- och redskapsfelen är 13 cm (5 in) eller mindre.

Gå till Diagnostik på AutoTrac för att ta reda på vilken konfiguration maskinen körs med:

1. Välj AutoTrac-cirkeldiagrammet.
2. Välj Prestanda.
3. Välj AutoTrac automatisk styrning.
4. Verifiera att AutoTrac-läget är AT 2.0.

AutoTrac redskapsstyrning monterad

OBS: AutoTrac™ redskapsstyrning är inte kompatibel med bakre trepunktsmonterade redskap, förutom för TT 8022 planteringsmaskin som använder en icke-svängbar bakre trepunktslyft.

Systemet aktiveras eller inaktiveras automatiskt baserat på lyftens läge (lyften helt nere är 0 % och helt uppe är 100 %):

Förhållande för aktivering: Aktiveras när redskapet sänks och når 70 % av lyftens rörelse (standardinställning).

Förhållande för inaktivering: Inaktiveras när redskapet höjs över 85 % av lyftens rörelse (standardinställning).

Konfigurationsregler:

1. Tröskelvärdena för aktivering och inaktivering måste skilja sig åt med minst 10 %.
2. Tröskelvärdet för inaktivering får inte överstiga 95 %.
3. Aktiveringen (nedre gränsvärde) kan inte ställas in högre än Inaktivera (övre gränsvärde).
4. Inaktiveringen (övre gränsvärde) kan inte ställas in högre än Aktivera (nedre gränsvärde).

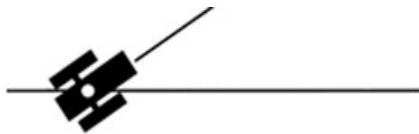
ZID XK1X, 1750228151574-67-08JUL25

Optimering av styrning

Prestationsmonitor

Monitorprestandan visar riktningsfel och spårningsfel. Den är avsedd att hjälpa till vid avstämningen av avancerade AutoTrac-inställningar. Riktningsfel indikerar förhållandet för maskinens riktning i relation till det nuvarande spåret. Spårningsfel visar maskinens urspårningsfel eller förskjutning i relation till aktuellt spår.

Mätare för riktningsfel

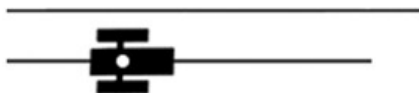


PC16972—UN—22MAY13

Riktningsfel indikerar förhållandet för maskinens riktning i relation till det nuvarande spåret. Riktningsfelet bör ligga inom $\pm 1^\circ$.

Justeringar kan behövas om de ligger utanför detta område.

Mätare för spårningsfel



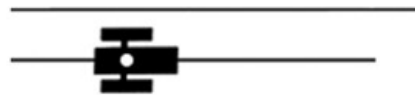
PC16969—UN—22MAY13

Spårningsfel visar maskinens laterala avvikelse eller

urspårning i relation till aktuellt spår. Det rundade värdet i stapeldiagrammet uppdaterar minsta och största förändring av riktningsfel i realtid under de senaste 10 sekunderna.

OBS: Värdena för styrsystemets styrenhet baseras på maskinens styrenheter.

Styrningsjusteringar framåt



Spårningsfel

PC16969—UN—22MAY13



Inställningssymbolen framåt hög

PC28738—UN—25AUG22



Inställningssymbolen framåt låg

PC28739—UN—25AUG22

Linjekänslighet för spårning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på laterala avvikelser.

- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på maskinens urspårningar.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på maskinens urspårningar.

Riktningsledning



Hög inledande inriktning

PC28740—UN—25AUG22



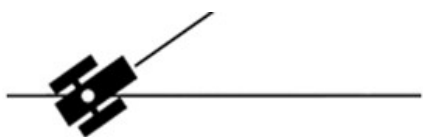
Låg inledande inriktning

PC28741—UN—25AUG22

Avgör girningsvärdets (fordonets vändningsvärde) inverkan på spårningsfunktionen. Den inledande riktningen verkar som en framåtseende parameter och kan användas till att minimera överstyrning. Stora justeringar kan leda till dålig funktion.

- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på girningsvärdet.
- Lägre inställningar: resulterar i en mindre aggr. reaktion för girningsvärdet.

Linjekänslighet för riktning



PC16972—UN—22MAY13

Riktningsfel



PC28742—UN—25AUG22

Hög linjekänslighet, riktning



PC28743—UN—25AUG22

Låg linjekänslighet för riktning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på riktningsfel.

- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på maskinens riktningsfel.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på maskinens riktningsfel.

Reaktionshastighet för styrning



PC28744—UN—25AUG22

Styrningens reaktionsvärde högt



PC28745—UN—25AUG22

Styrningens reaktionsvärde lågt

Justerar maskinens styrhastighet för att upprätthålla spårningsprestandan. Ökad styrningsreaktion leder vanligen till bättre spårning.

- Högre inställningar: resulterar i bättre spårning men kan också orsaka ökade ratt rörelser eller ett darrigt beteende.
- Lägre inställningar: resulterar i minskade ratt rörelser, men kan också leda till sämre spårning.

Sökningskänslighet



PC28746—UN—25AUG22

Hög sökningskänslighet



PC28747—UN—25AUG22

Låg sökningskänslighet

Avgör hur aggressivt fordonet når spåret. Den här inställningen påverkar endast prestandan under spårning.

- Högre inställningar: Resulterar i aggressiva radsökningar.
- Lägre inställningar: resulterar i en mjukare funktion.

Kurvkänslighet



PC28748—UN—25AUG22

Hög kurvkänslighet



PC28749—UN—25AUG22

Låg kurvkänslighet

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på en kurva i spåret. Den här inställningen inverkar endast på funktionen i ett kurvigt spår.

- Högre inställningar: Sväng maskinen i en mindre radie (snävare) i kurvan.
- Lägre inställningar: Sväng maskinen i en större radie (bredare) i kurvan.

Redskapsstyrning

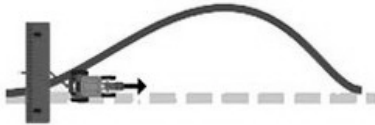
VIKTIGT: Mätning av redskapets rotationscentrum är nödvändig för korrekt redskapsguidningsfunktion. I Mäta rotationscentrum i hjälpfunktionen finns anvisningar om hur du mäter rotationscentrumet korrekt. Felaktig mätning av rotationscentrum kan orsaka dåliga prestanda eller skada på redskapet.

Linjekänslighet för spårning



PC28750—UN—25AUG22

Hög linjekänslighet för spårning



PC28751—UN—25AUG22

Låg linjekänslighet för spårning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på laterala avvikelser.

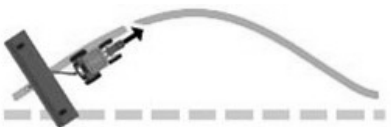
- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på redskapets urspårningar.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på redskapets urspårningar.

Linjekänslighet för riktning



PC28752—UN—25AUG22

Hög linjekänslighet, riktning



PC28753—UN—25AUG22

Låg linjekänslighet för riktning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på redskapets riktningsfel.

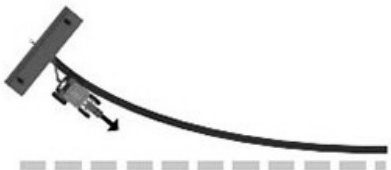
- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på redskapsriktningsfel.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på redskapsriktningsfel.

Sökningskänslighet



PC28754—UN—25AUG22

Hög sökningskänslighet



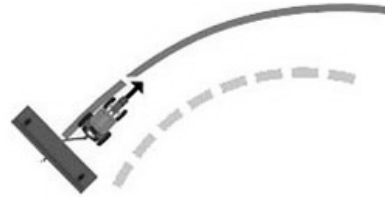
PC28755—UN—25AUG22

Låg sökningskänslighet

Avgör hur aggressivt maskinen når spåret. Den här inställningen påverkar endast prestandan under spårsökning.

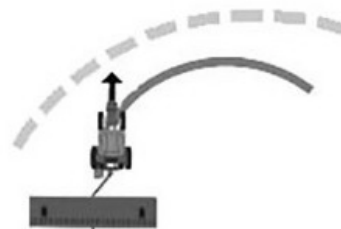
- Högre inställningar: Resulterar i aggressiva radsökningar.
- Lägre inställningar: resulterar i en mjukare funktion.

Kurvkänslighet



PC28756—UN—25AUG22

Hög kurvkänslighet



PC28757—UN—25AUG22

Låg kurvkänslighet

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på en kurva i spåret. Den här inställningen inverkar endast på funktionen i ett kurvigt spår.

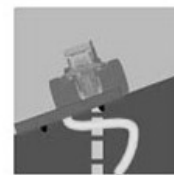
- Högre inställningar: Sväng maskinen i en mindre radie (snävare) i kurvan.
- Lägre inställningar: Sväng maskinen i en större radie (bredare) i kurvan.

Sluttningskänslighet



PC28758—UN—25AUG22

Hög sluttningskänslighet



PC28759—UN—25AUG22

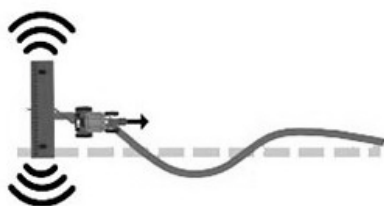
Låg sluttningskänslighet

OBS: Denna inställning kan behöva justeras när markförhållandena ändras.

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på förändringar i sluttningen. För högt värde och traktorn styr redskapet uppför. För lågt värde och traktorn styr redskapet nedför.

- Högre inställningar: Maskinen kör högre i sluttningen för att kompensera för ett redskap som är mindre motståndskraftigt mot utförsglidning.
- Lägre inställningar: Maskinen kör lägre i sluttningen för att kompensera för ett redskap som är mer motståndskraftigt mot utförsglidning.

Sluttningsreaktionshastighet



PC28760—UN—25AUG22

Hög sluttningsreaktionshastighet



PC28761—UN—25AUG22

Låg sluttningsreaktionshastighet

Avgör hur snabbt AutoTrac reagerar på en förändring i sluttningen.

- Högre inställningar: Resultatet är en snabbare respons på en förändring i sluttningen.
- Lägre inställningar: Resultatet är en långsammare reaktion på en förändring i sluttningen.

ch177nn,1685617257742-67-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense är en förbättring av integrerad AutoTrac vid skörd av majs eller tillsättning av produkter. Signaler från radsensorerna har integrerats med de befintliga AutoTrac-signalerna för att hjälpa till att hålla maskinen på raderna. Den vanliga GPS-styrningen används om det inte kommer någon signal från radsensorerna (exempelvis vid körning genom vatten).

AutoTrac RowSense fungerar med alla

spårningsmetoder och de flesta standardmönstren för skörd och tillsättning. Alla spårningslägen är inställda på samma sätt som för GPS-baserad AutoTrac.

Kontakta din återförsäljare av John Deere för att inhandla AutoTrac RowSense.

Du hittar ytterligare information i instruktionsboken för AutoTrac RowSense.

Ändringar av guidningsspår

När AutoTrac RowSense är aktiverad ändras guidningsspåret automatiskt för att hålla det centrerat med radsensorernas läge. När ett nytt fält har valts eller AutoTrac RowSense har stängts av, rensar systemet alla ändringar för samtliga guidningsspår som ställdes in av AutoTrac RowSense.

AutoTrac RowSense-statusikoner



PC24011—UN—31MAR17

Standby (vit ikon)

Systemet är fränkopplat.



PC28735—UN—25AUG22

Systemet tillkopplat (grön symbol)

Systemet är tillkopplat och arbetar med både radsensorer och GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Ingen GPS-signal (gul symbol)

Systemet är tillkopplat och arbetar med endast radsensordata.



PC28737—UN—25AUG22

Ingen radsensorsignal (orange ikon)

Systemet är igång och arbetar endast med GPS.

Aktivera radsensorerna

När det initiala fältarbetet har ställts in kan AutoTrac-återgångsknappen tryckas in när maskinen befinner sig inom halva spåravståndet och inom en godtagbar vinkel

relativt till raderna. RowSense styr maskinen så snart radsensorn kan fastställa en radposition.

Vändtegsvändningar görs på samma sätt som med GPS-baserat AutoTrac.

1. Föraren riktar in sig efter banan.
2. Tryck på återgångsknappen för att koppla till AutoTrac.
3. Radsensorn känner av radens position och följer raden.

Det går att använda radutökningsfunktionen i anpassade kurvor, cirkelspår och A/B-kurvor för att utöka närliggande rader in i vändtegen.

Radbortfall

Radbortfall inträffar när data från radsensorn går förlorade. AutoTrac använder GPS tills raddata kan erhållas på nytt. Detta bortfall kan inträffa vid körning genom vatten.

Guidningsspåret centreras på nytt om radbortfall inträffar vid användning av ett rakt spår eller AB-kurvspår. Den här metoden ger AutoTrac RowSense en större chans att återgå till rätt spår på den andra sidan av vattnet.

Manuell RowSense

Välj läget Manuell RowSense för att bara använda radsensorn på skärbordet. Manuell RowSense kräver ingen AutoTrac-guidningsaktivering eller -licens.

Läget Manuell RowSense är tillgängligt i de avancerade styrningsinställningarna, under förutsättning att följande villkor uppfylls:

- En 4600 CommandCenter-monitor eller 4640 Universal-monitor är monterad på maskinen.
- Monitorn känner av maskinen som en självgående exakthack, bomullsplockare eller bomullsskalare.
- Monitorn identifierar radsökarsensorn på CANBUS.

ch177nn,1685617257495-67-01JUN23

Felsökning

OBS: AutoTrac har avstämts för att fungera mycket bra under de flesta fältförhållanden och med ett antal olika redskap. Vid onormala förhållanden kan föraren använda de avancerade inställningarna för att stämma av sina system för särskilda fältförhållanden och redskap. Justera styrningskänsligheten innan stegen i nedanstående scenarier används.

Kontrollera och åtgärda andra problem innan justering. Utför nödvändiga mekaniska kontroller och kalibreringar genom den aktuella maskinen. Om detta steg inte utförs kan det uppstå maskinfel eller hända att föraren slösar

tid på att stämma av ett system som inte kan avstämmas.

Överdrivna hjulrörelser: Den övergripande AutoTrac-prestandan är godtagbar, men hjulen rycker snabbt fram och tillbaka.

Reaktionskraftig slingrande rörelse: Fortlöpande fram- och tillbakarörelser observeras genom att titta över maskinens front. Rörelser observeras, men urspårningsfel som visas på monitorn (avstånd från A-B-raden) är oftast väldigt små.

Långsam slingrande rörelse: AutoTrac-prestandan verkar trög när den försöker stanna kvar på spåret och vandrar långsamt från sida till sida.

Långsamt sökande efter spår: AutoTrac verkar trögt under spårsökning. Traktorn förblir länge på en sida av spåret innan den riktas in.

Reaktionskraftigt sökande efter guidningsspår:

AutoTrac överskrider spåret och fortsätter överkompensera genom sökning vilket leder till ett ofta förekommande, snävt slingrande mönster under sökandet.

Spårning utanför kurva: AutoTrac är trög i ett kurvigt spår, vilket leder till en långsam, slingrande rörelse över det önskade spåret. Spåret drar ofta till utsidan av den önskade banan.

Spårning innanför kurva: AutoTrac påvisar snabba och ofta förekommande korrigeringar i läget "Kurvigt spår", vilket leder till en snäv, slingrande rörelse eller dragningar till insidan av den önskade banan.

OBS: Se hjälpfilerna i hjälpfunktionen för felsökningstekniker.

Allmänna justeringar

Justeringsrekommenderingar:

- Styrningens känslighet: Ställ in på 100 innan andra justeringar görs. Justera i steg om 10.
- Linjekänslighetsspårning: Justera i steg om 20.
- Linjekänslighetsriktning: Justera i steg om 10.
- Riktningssledning: Justera i steg om 10.
- Styrningens reaktionsvärde: Justera i steg om 10.
- Sökningskänslighet: Justera i steg om 20.
- Kurvkänslighet: Justera i steg om 20.

Ett värde åt gången: Försök justera inställningarna under de fältförhållanden som orsakar problemet medan AutoTrac är aktiv genom att utföra följande steg:

1. Börja med fabriksinställningarna. Värden för styrkänsligheten motsvarar värdena under fliken Styrning. Försök att använda ett värde för denna inställning som liknar körförhållandena (70 för betong, 100 för de flesta förhållandena och 120 för

mjuk mark). Detta nummer behöver kanske modifieras ytterligare.

2. När AutoTrac är aktiv under problemförhållanden (som vid inställning av hastigheter, mark och däck) ska du öka/minska linjekänsligheten för riktning med faktorn 10.
3. Om ändringen av linjekänsligheten för riktning inte ger resultat ska du återställa dess parametrar. Öka eller minska Riktningssledning på samma sätt som i de föregående stegen.
4. Om inget av föregående steg ger resultat ska du återställa riktningssledningen och öka eller minska styrningsreaktionsvärdet på samma sätt som i de föregående stegen.

Kombination av inställningar: Om rutinerna ovan inte leder till en tillfredsställande prestanda och när föraren blir mer förtrogen med hur de olika parametrarna ändrar AutoTrac-prestandan, ska han/hon prova olika sammansättningar av parametrar när AutoTrac är aktiv.

ch177nn,1685617257238-67-24MAY24

AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation automatiserar vändningarna för de maskiner utrustade med AutoTrac Turn Automation. Denna automatisering gör det möjligt för föraren att fokusera på andra uppgifter i stället för att tänka på slutvändningarna.

Vi rekommenderar att du använder standardinställningarna när du ställer in AutoTrac Turn Automation för första gången. Standardinställningarna ger dig en utgångspunkt som presterar bra med många maskin- och redskapskonfigurationer. Med vissa konfigurationer kan du behöva justera de avancerade inställningarna för AutoTrac Turn Automation för att finjustera prestandan. Om till exempel traktorn har gjorts bredare genom att trippelhjul lagts till eller om vändradien har påverkats på grund av justering av styrestoppen, måste värdena för maximal vändradie och maximal vändvinkel justeras.

Gå till AutoTrac Turn Automation

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen AutoTrac Turn Automation.

Kartering

Kartmodulen för AutoTrac Turn Automation visar information om kommande vändningar, såsom avstånd till vändningen och riktning på vändningen. Använd hjälpfunktionen för mer information om funktionspanelen Kartering.

Kompatibilitet med AutoTrac Turn Automation:

AutoTrac Turn Automation är kompatibel med följande monitorer och mottagare:

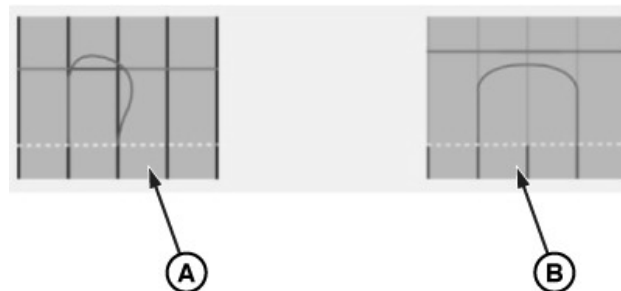
OBS: Uppdatera programvaran till den senaste versionen.

- 4600 CommandCenter-monitor
- 4640 Universal-monitor
- G5-universalmonitor
- G5 CommandCenter-monitor
- StarFire 3000-mottagare
- StarFire 6000-mottagare
- StarFire 7000-mottagare
- StarFire 7500-mottagare

AutoTrac Turn Automation är inte kompatibel med följande monitorer:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter med processor av version 1
- 4240 Universal-monitor
- Ursprunglig GreenStar-monitor
- GreenStar 2 1800-monitor
- GreenStar 2 2600-monitor
- GreenStar 3 2630-monitorn när den används med en 4600 CommandCenter-monitor eller en 4640 Universal-monitor

Hoppa över vändrekommendation



PC613045—UN—20FEB24

Hoppa över vändrekommendation

A—Inget överhopp
B—Hoppa över vändning

AutoTrac Turn Automation föreslår att man hoppar över en vändning efter behov när avståndet mellan spåren är mindre än maskinens minsta vänddiameter. Denna funktion tillämpas endast när vändningar av U-typ har valts.

Välj OK i meddelandet om att hoppa över vändrekommendationen för att godkänna att vändningen hoppas över. Stäng meddelandet eller tryck på avbryt för att avfärda rekommendationen och fortsätta utan att hoppa över vändningen.

OBS: Valen bibehålls under kallstartscykler och varmstartscykler.

OBS: Rekommendationen ska återkomma när fältbytet och avståndet mellan spåren är mindre än vänddiametern.

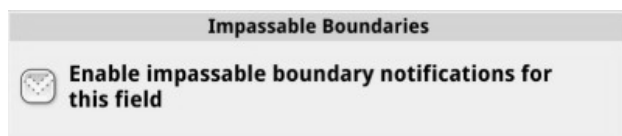
Intelligent vändstorlek:

När avståndet mellan spåren är lika med eller större än maskinens minsta vänddiameter, planerar tillämpningen en effektiv U-sväng.

När avståndet mellan spåren är mindre än maskinens minsta vänddiameter, kommer vändformen att likna en glödlampa som tar mer plats att slutföra.

OBS: Om Hoppa över vändning godkänns, ignorerar tillämpningen den intelligenta funktionen för vändstorlek.

Oframkomliga gränser



PC661533—UN—30JAN25

Oframkomliga gränser

Varningen för oframkomliga gränser kan avaktiveras genom att markera kryssrutan i Avancerade inställningar för AutoTrac Turn Automation. Kryssrutan återgår till standardläge (varning aktiverad) under följande förhållanden:

- vid fältbyte
- om föraren inte är i sätet
- om tändningen slås av och på

ch177nn,1740727678852-67-28FEB25

AutoTrac Turn Automation för traktorer

Använd AutoTrac Turn Automation med iTEC för att automatisera ett flertal uppgifter i hytten. Denna automatisering ger föraren möjlighet att koncentrera sig på utrustningen och förestående uppgifter, i stället för själva manövreringen av utrustningen.

Driftskrav

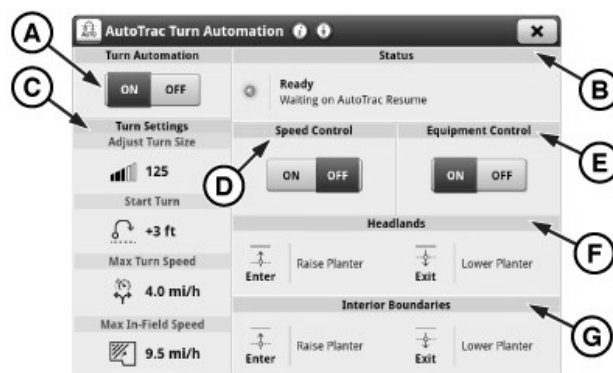
- AutoTrac Turn Automation måste ha aktiverats.
- Turn Automation måste vara på.
- iTEC-huvudbrytaren måste vara på.

OBS: AutoTrac Turn Automation är inte kompatibel med maskinåtkomstspår.

OBS: För att använda AutoTrac Turn Automation med AB-kurvor måste AB-kurvorna registreras från ena änden av fältet till den andra (vändteg till vändteg). Vändtegsvändningar genereras inte om AB-kurvorna inte registreras korrekt.

- Rakt spår, AB-kurvor eller AutoPath måste vara markerat.
- Vändtegssekvenserna måste vara definierade.
- Informationen om fältgränserna måste vara fullständig.
- Kraven på redskapsprofilen måste vara uppfyllda.
- Kraven på maskinprofilen måste vara uppfyllda.
- Figur 8-svängar kan vara aktiverade (tillval).

Inställningar för AutoTrac Turn Automation för traktorer



PC620660—UN—24MAY24

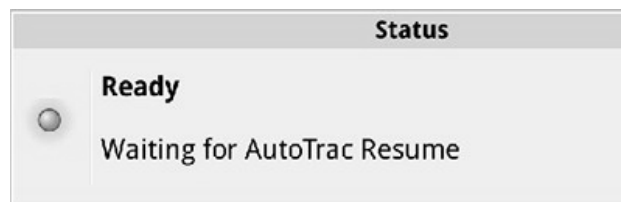
Inställningssida för AutoTrac Turn Automation för traktorer

- A—Turn Automation
- B—Status
- C—Vändningsinställningar
- D—Hastighetsreglage
- E—Utrustningsreglage
- F—Vändtegar
- G—Inre gränser

Turn Automation (A)—Slå PÅ för att aktivera AutoTrac Turn Automation.

OBS: På maskiner med iTEC aktiverar Turn Automation även iTEC-funktioner. Om iTEC slås AV stängs även AutoTrac Turn Automation AV.

Status (B)—Tillhandahåller föraren med en visuell indikering av automatiseringens status.



PC28997—UN—24APR23

Status—Redo—Väntar på AutoTrac-återgång

- Grå LED (automatisering avstängd)—Huvudbrytaren för Turn Automation är avstängd.
- Orange LED (Inte redo)—Ett eller flera svängautomatiseringskrav är inte uppfyllda.
- Röd LED (Fel upptäckt)—Ett systemfel har upptäckts.
- Grön LED (Redo)—Svängautomatisering är redo. Tryck på återgångskontakten för att aktivera.
- Blå LED (Aktivt)—Systemet är aktivt.

Vändningsinställningar (C)—Ger en snabb överblick över värdena för olika inställningar som är relaterade till Turn Automation.

Hastighetsreglage (D)—Slå AV hastighetsreglaget för att reglera maskinens hastighet manuellt.

OBS: Monitorn visar ett varningsmeddelande före en vändning och instruerar föraren att minska hastigheten för en säker och exakt vändning.

Utrustningsreglage (E)—Slå AV utrustningsreglaget för att låta AutoTrac Turn Automation köras utan iTEC-inställning.

Vändtegar (F)—Välj textområdet för att ändra de utlösta sekvenserna för vändtegar.

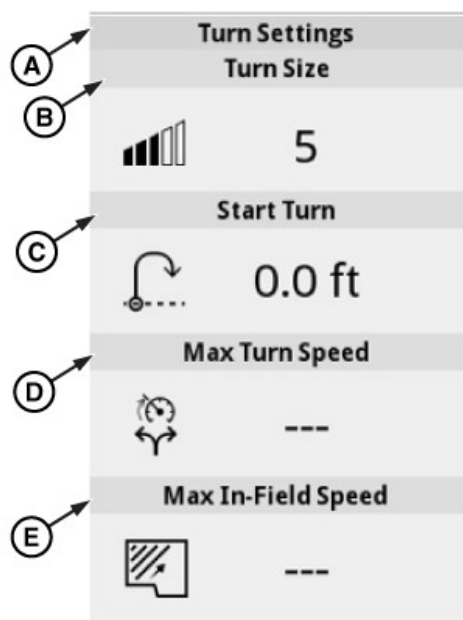
OBS: Om inre gränser är gråtonade betyder det att det inte finns några inre gränser på fältet. En inre gräns måste köras för åtkomst till inställningarna.

Inre gränser (G)—Välj textområdet om du vill ändra de utlösta sekvenserna för inre gränser.

OBS: Om inre gränser är gråtonade betyder det att det inte finns några inre gränser på fältet. En inre gräns måste köras för åtkomst till inställningarna.

OBS: Mer information om Turn Automation finns i hjälpfunktionen för AutoTrac Turn Automation.

Vändningsinställningar



PC613043—UN—12FEB24

Vändningsinställningar

- A—Vändningsinställningar
- B—Vändstorlek
- C—Starta sväng
- D—Maximal vändhastighet
- E—Maxhastighet på fält

Vändningsinställningar (C)—Tillhandahåller en snabb överblick över värdena för olika inställningar som är relaterade till Turn Automation.

Vändstorlek (B)—Justera formen på vändbanan. En

mindre siffra resulterar i en mindre vändning och vice versa.

Starta vändning (C)—Justerar vändningsspåret så att det börjar innan eller efter att vändtegsgränsen korsas.

OBS: Om maskinhastigheten ändras manuellt när AutoTrac Turn Automation används kommer inställningarna för automatisk hastighet för maximal vändhastighet och maxhastighet på fält inte längre att användas för hastighetsreglagefunktionerna. AutoTrac Turn Automation förblir dock aktiv och fortsätter att utföra den avancerade vändguidningen med systemet för funktioner för redskapshantering (IMS) och iTEC-funktioner.

OBS: Den maximala vändhastigheten åsidosätter inte traktorns hastighet. Den maximala hastigheten som maskinen kan köras medan AutoTrac Turn Automation används är det lägre av de två värdena.

Maximal vändhastighet (D)—Justerar den högsta hastigheten som maskinen kan köra under en vändning.

OBS: Maxhastigheten på fält åsidosätter inte traktorns inställda hastighet. Den maximala hastigheten som maskinen kan köras medan AutoTrac Turn Automation används är det lägre av de två värdena.

Maxhastighet på fält (E)—Justerar maskinens maxhastighet när den inte befinner sig i en vändteg.

Kompatibilitet med traktorer från John Deere:

AutoTrac Turn Automation är kompatibel med följande John Deere traktorer:

OBS: 8x30T och 9x30T är inte kompatibla med AutoTrac Turn Automation.

- 6R miljösteg 4 (IVT och iTEC)
- 7R miljösteg 4 (IVT, CQT och e23)
- 8R och 8RT miljösteg 4 (EVT, IVT, PST 16 och e23)
- 8RX (EVT, IVT och e23)
- 9R, 9RX och 9RT miljösteg 4 (e18)
- 6R IT4 (IVT och iTEC)
- 7R IT4 (IVT och CQT)
- 8R och 8RT IT4 (IVT och PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT och PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Infinitely Variable Transmission)

CQT (CommandQuad II-växellåda)

PST (PowerShift-växellåda)

e18 (18-växlad PowerShift-växellåda med Efficiency Manager)

e23 (23-växlad PowerShift-växellåda med Efficiency Manager)

Kompatibilitet för bogserade vagnar för råvaror

AutoTrac Turn Automation för traktorer är kompatibelt med följande vagnar för råvaror:

- C-serien
- 1910 hydrauldrift

Kompatibilitet med redskapet

AutoTrac Turn Automation för traktorer är inte kompatibelt med följande redskap:

- Frontmonterade redskap
- Mellanbogserade vagnar för råvaror
- Flera redskap dragna i serie där arbetsmaskinen inte är ansluten direkt till traktorn

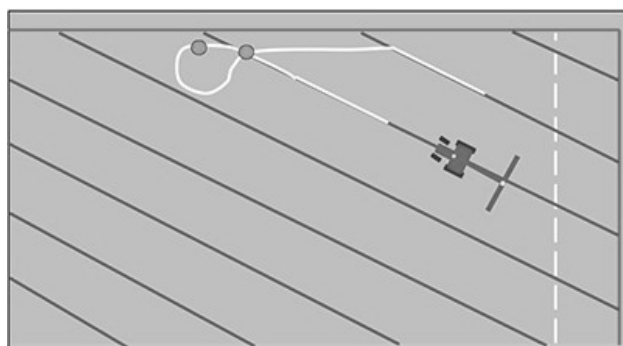
Figur 8-svängar

OBS: Figur 8-svängar är aktiverade i kartbeskrivningen för AutoTrac Turn Automation i funktionspanelen "Kartering".

Figur 8-svängar används när ett fält har övre eller nedre gränser och vinklade spår. Svängen ställs in inuti gränsen med hälften av redskapets bredd för att hålla redskapet inuti gränsen. Maskinen växlar automatiskt till en U-formad sväng om guidningslinjens vinkel till vändtegen överskrider 45° och växlar tillbaka till figur åtta när vinkeln är 45° eller mindre.

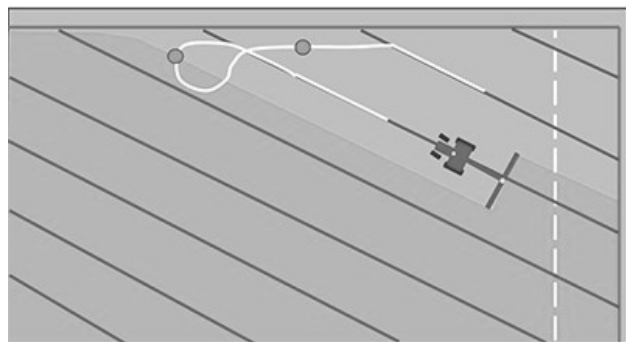
Figur 8 är kompatibel med raka spår.

När den är vald synkroniserar "Maximera täckning vid vändningar" iTEC-inställningar med täckningen. iTEC-sekvenser placeras där täckningen börjar och slutar. Denna inställning aktiveras i Information och inställningar.



PC28850—UN—08MAY23

Maximera täckning på vändningar—AV



PC28851—UN—08MAY23

Maximera täckning på vändningar—PÅ

A—Täckning är AV

B—Täckning är PÅ

Mer information om figur 8-svängar finns i hjälpfunktionen för AutoTrac Turn Automation.

ch177nn,1709205337514-67-24MAY24

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor automatiserar endast vändtegsvändningar. AutoTrac Turn Automation för skördetröskor styr inte hastigheten eller andra maskinfunktioner.

AutoTrac Turn Automation är kompatibel med integrerad AutoTrac och RowSense.

Driftskrav

- AutoTrac Turn Automation måste ha aktiverats.
- Turn Automation måste vara på.
- Rakt spår eller AutoPath måste vara markerat.
- Fältgränsinformationen måste vara fullständig.
- Kraven på maskinprofil måste vara uppfyllda.
- Spiralvändningar kan vara aktiverade (tillval).

I slutet av en vända avaktiveras AutoTrac Turn Automation precis före vändningen om tömningsskruven är aktiv eller utskjuten.

OBS: Obs! Tömningsskruven kan skjutas ut om funktionen är aktiverad i de avancerade inställningarna.

Inställningar för AutoTrac Turn Automation för skördetröskor



PC29160—UN—01JUN23

Inställningar för AutoTrac Turn Automation för skördetröskor

- 1. Vändstorlek (A)**—Justera formen på vändbanan. En mindre siffra resulterar i en mindre vändning och vice versa.
- 2. Starta vändning (B)**—Justera vändningsspåret så att det börjar innan eller efter att vändtegsgränsen korsats.

Kompatibilitet med AutoTrac Turn Automation för skördetröskor

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor är kompatibel med följande skördetröskor:

Skördetröskor från John Deere	Årsmodell
X-serien	2021 eller senare
S700-serien	2018 eller senare
S430- och S440-serien	2017 eller senare

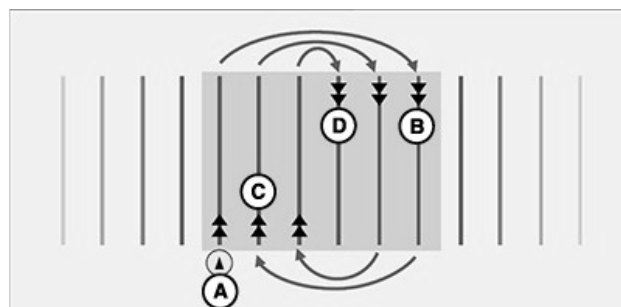
Vändningsmönster

OBS: Svängmönstret avgör vilken typ av vända som ska köras utifrån täckningen. Om en bana till största delen är täckt hoppar skördetröskan över vändan och kör till nästa vända.

OBS: Om flera maskiner arbetar på samma land kan delad täckning användas för att avgöra nästa fältvända och undvika överlappning.

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor kan användas för två spiralvändor:

- 1. Spiral in**—Under en spiral in-vända vänder skördetröskan alltid åt höger. Antalet överhoppningar är landstorleken subtraherad med 2. När arbetet är slutfört minskar antalet överhoppningar stegvis till noll. I det här exemplet är landstorleken inställd på 6, vilket resulterar i högst 4 överhoppningar. Skördetröskan utför den första vändan från startpunkten (A), hoppar över 4 vändor och slutför vända nr fem (B). Skördetröskan hoppar över 3 vändor och slutför nästa vända (C) i mönstret. Skördetröskan fortsätter att köra i spiral in-mönstret tills varje vända är slutförd. När den sista vändan (D) är klar, kör maskinen automatiskt rakt igenom vändan. Föraren kör till nästa land och fortsätter med det valda mönstret.

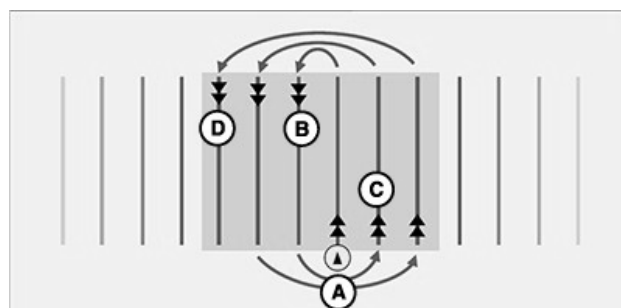


PC29159—UN—01JUN23

Spiral in-vända med en landstorlek på 6

- A—Startpunkt
B—Vända nummer fem
C—Nästa vända
D—Sista vändan

- 2. Spiral ut**—Skördetröskan startar i mitten av landet och svänger alltid åt vänster. Markstorleken avgör det maximala antalet överhoppningar. Under vändningar med spiral ut börjar antalet överhoppningar vid noll. Under vändorna ökar antalet överhoppningar stegvis tills det maximala antalet överhoppningar har uppnåtts. I exemplet är landstorleken 6 och börjar med 0 överhoppningar. Skördetröskan kör från startpunkten (A) upp på raden och färdas nedför den intilliggande vändan till vänster (B). När skördetröskan når slutet av den andra vändan (B) ökar antalet överhoppningar med en vilket gör att skördetröskan kan hoppa över den avslutade raden och köra upp för närmaste obearbetade vända (C). Skördetröskan kommer att fortsätta att rotera tills önskat antal vändor har slutförts. När den sista vändan (D) är klar, kör maskinen automatiskt rakt igenom vändan. Föraren kör till nästa land och fortsätter med det valda mönstret.



PC29158—UN—01JUN23

Exempel på spiral ut

- A—Startpunkt
B—Andra raden
C—Tredje raden
D—Sista vändan

ch177nn,1740727866353-67-28FEB25

AutoTrac Turn Automation för sprutor Driftskrav

AutoTrac Turn Automation för sprutor är tillgängligt på följande monitortyper med Automation 4.0- eller G5 Advanced-licens:

- 4640 Universal-monitor
- 4600 CommandCenter-monitor
- G5/G5^{Plus} Universal-monitor
- G5/G5^{Plus} CommandCenter-monitor

Följande spårtyper stöds med AutoTrac Turn Automation för sprutor:

- Rakt spår
- AutoPath (rader)
- AutoPath (gränser)

OBS: Under inkörning på vändtegen och utkörning från fältet ska systemet ställa flaggan Utanför gröda till läget Sant vid skärningspunkten mellan vändtegen och mitten av maskinens framaxel.

Under utkörning från vändtegen och inkörning på fältet ska systemet ställa flaggan Utanför gröda till läget Falskt vid skärningspunkten mellan vändtegen och mitten av maskinens framaxel.

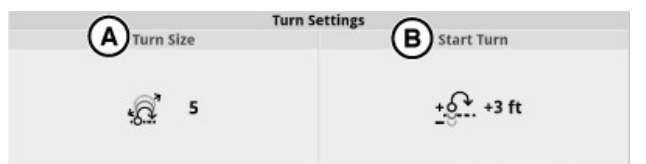
Följande funktioner är inte tillgängliga i AutoTrac Turn Automation för sprutor:

- Hastighetsreglage
- sekvensinställning
- hastighetsinställningar för inkörning på fält och vändningshastighet
- AB-kurvor, anpassade kurvor och cirklar

Inställningar för AutoTrac Turn Automation för sprutor

OBS: När funktionen är aktiverad flyttar sig AutoTrac Turn Automation för sprutor till läget Redo utan hastighetsreglageinställningar eller sekvensinställning.

Vändningsinställningar—Rakt spår



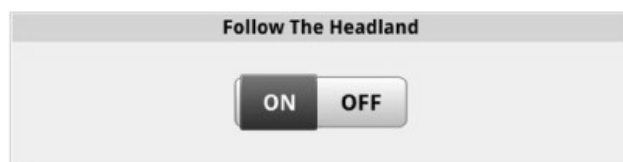
PC661530—UN—29JAN25

Vändningsinställningar—Rakt spår

Vändningsstorlek (A): Justera formen på vändningsbanan. En mindre siffra resulterar i en mindre vändning och vice versa.

Starta vändning (B): Justera vändningsbanan så att den börjar innan eller efter vändtegsgränsen korsas.

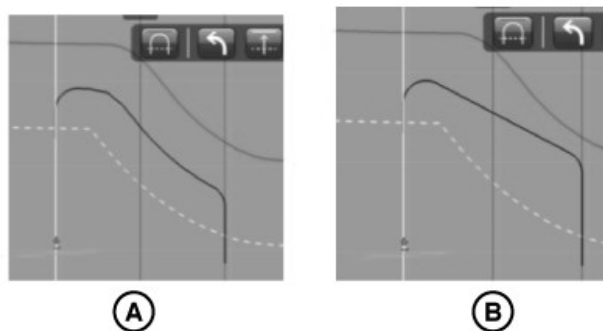
Följ vändtegen



PC662153—UN—17FEB25

Följ vändtegen

Följ vändtegen är en avancerad inställning som endast är tillgänglig när du använder styrningsläget Rakt spår.



PC661535—UN—02FEB25

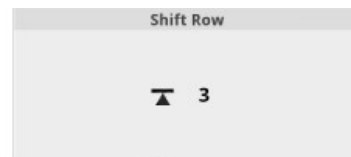
Följ vändtegen

A—Följ vändtegen aktiverad
B—Följ vändtegen avaktiverad

När inställningen är aktiverad följer maskinen krökningen på vändtegen om krökar förekommer. När inställningen är avaktiverad följer maskinen den kortaste (raka) vägen över vändtegen och inte krökningen om sådan finns. Följ vändtegen är aktiverad som standard. Växlingsreglaget läge bibehålls när tändningen slås av och på.

OBS: Följ vändtegen är endast tillgänglig när du använder styrningsläget Rakt spår.

Vändningsinställningar—AutoPath (rader)



PC659264—UN—29JAN25

Växla rad

När du använder AutoPath (rader) flyttar inställningen Växla rad den eller de angivna raderna från den aktuella AutoPath-vändtegsbanan. Med Växla rad kan du välja växlingsriktning (in eller ut) och antalet rader som ska flyttas.

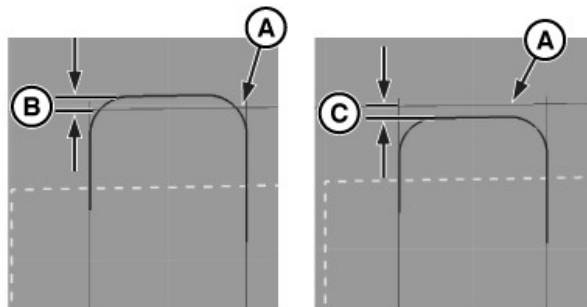
Vändningsinställningar—AutoPath (gränser)



PC661529—UN—29JAN25

Förskjutning av vändstart

Förskjutning av vändstart är den plats där maskinen påbörjar sin automatiska vändning i förhållande till AutoPath-gränsspåret.



PC662154—UN—20FEB25

Förskjutning av vändstart

A—AutoPath-gränsspår
B—Positiv förskjutning
C—Negativ förskjutning

En positiv förskjutning (B) innebär att maskinen vänder efter AutoPath-gränsspåret (A). En negativ förskjutning (C) innebär att maskinen vänder före AutoPath-gränsspåret (A).

Värdeintervallet för Förskjutning av vändstart är +100 till -100 och förskjutningen justeras i steg om 0,3 m (1 ft).

Kompatibilitet för AutoTrac Turn Automation för sprutor

John Deere självgående spruta	Modell
400R	408R, 410R och 412R
600R	612R och 616R
Hagie	ST12S, ST16S och ST20s (årsmodell 2022 och nyare)

John Deere spridare	Modell
800R	800R

Vändningsmönster

AutoTrac Turn Automation för sprutor stöder enbart U-svängar.

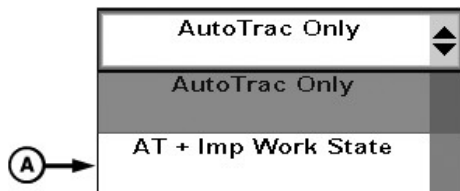
ch177nn,1740727609880-67-28FEB25

Felsökning

John Deere Active Implement Guidance

Justera följande inställningar för att förhindra att redskapet styrs under slutvarv när du kör John Deere Active Implement Guidance och AutoTrac™ Turn Automation:

Application Controller 1100 (UCC1)

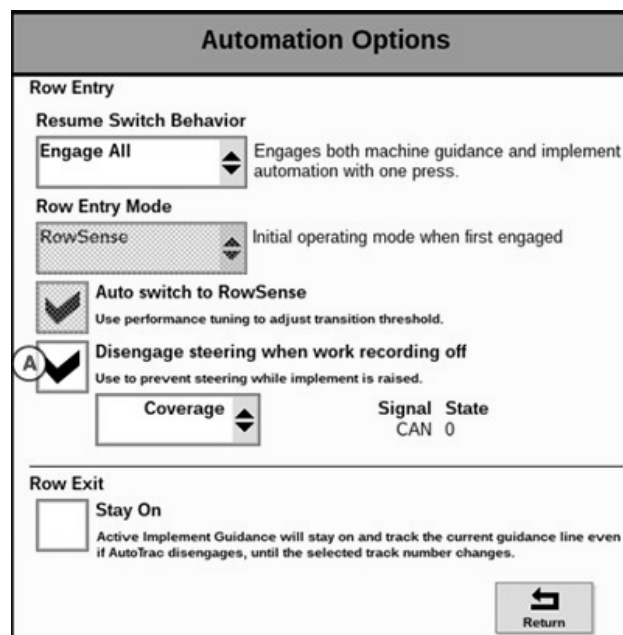


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + redskapets arbetsläge

1. Välj Application Controller 1100 i ISOBUS VT-tillämpningen.
2. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning eller Inställning av redskapsflyttning.
3. Välj "AT + Redskapets arbetsläge" (A) i rullgardinsmenyn på inställningen Krav att aktivera.

Application Controller 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

A—Kryssrutan Avaktivera styrning

1. Välj Application Controller 1100 i ISOBUS VT-tillämpningen.
2. Välj mjukknappen Aktiv redskapsstyrning.
3. Välj Automatiseringsalternativ på fliken Inställningar.

4. Välj kryssrutan "Avaktivera styrning med arbetsregistrering (A)".

ch177nn,1685617395656-67-01JUN23

John Deere maskinsynkronisering

John Deere maskinsynkronisering



PC28763—UN—25AUG22

John Deere maskinsynkronisering

John Deere maskinsynkronisering möjliggör synkroniserade rörelser mellan kompatibla maskiner. John Deere maskinsynkronisering använder AutoTrac för att styra följaren till ett utgångsläge som är inställt i förhållande till ledarmaskinen. Följaren bibehåller detta läge under arbetet. John Deere maskinsynkronisering bibehåller den raka och sidledes förskjutningen mellan ledarmaskinen och följaren genom att använda information från StarFire positionsmottagare. Informationen sänds trådlöst mellan maskinerna via John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) 4G LTE på varje maskin.

Maskinsynkronisering använder inte mobil kommunikation.

Navigera till maskinsynkronisering

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Maskinsynkronisering.

Krav

Följande krav måste uppfyllas för att maskinsynkroniseringen ska fungera:

Nätverkskrav

Maskinsynkronisering kräver överföring av information mellan ledar- och följarmaskiner. Både ledarmaskinen och följaren måste vara anslutna till samma trådlösa nätverk. Ledarmaskinen kan skapa ett nätverk i tillämpningen Maskinsynkronisering eller tillämpningen Inställningar för trådlöst. Följarens ansluter sig till ledarmaskinens nätverk med hjälp av tillämpningen John Deere maskinsynkronisering.

Mer information om hur man konfigurerar och ansluter till ett trådlöst nätverk finns i tillämpningen Inställningar för trådlöst.

Krav på ledarmaskinen

OBS: Uppdatera programvaran till den senaste versionen.

- Maskinen måste ha en 4600 CommandCenter- eller en 4640 Universal-monitor.
- Maskinen måste ha en StarFire 6000- eller StarFire 7000-positions-mottagare med delad signal.
- Maskinen måste ha ett JDLINK-modem.
 - JDLINK Boost-anslutning stöds.

- Maskinen måste ha en extra antennsats installerad.
- John Deere maskinsynkronisering måste vara aktiverat på maskinen.

Krav på följaren

OBS: Uppdatera programvaran till den senaste versionen.

- Maskinen måste vara en traktor.
- Maskinen måste ha en 4600 CommandCenter- eller en 4640 Universal-monitor.
- Maskinen måste ha en StarFire 6000- eller StarFire 7000-positions-mottagare med delad signal.
- Maskinen måste ha en John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) 4G LTE.
- Maskinen måste ha en extra antennsats installerad.
- John Deere maskinsynkronisering måste vara aktiverat på maskinen.
- Maskinen måste ha en aktivering av Tractor Implement Automation.

OBS: Kontakta en återförsäljare av John Deere för en aktivering av Tractor Implement Automation.

- Om ledarmaskinen antingen är en traktor eller en självgående exakthack måste maskinen ha en extra MTG 4G LTE-antennsats monterad.

Innan John Deere maskinsynkronisering tas i bruk

Tillämpningen Utrustningshanteraren

Kontrollera att informationen för maskinen, inklusive mätningar och förskjutningar, är korrekt och har matats in i monitorn.

Ledarmaskin

- Verifiera att inställningarna av maskinen och redskapet är korrekta.

Följare

- Kontrollera att typen av maskin är traktor.
- Kontrollera att maskinens förskjutningar är korrekta.

Funktionspanelen "AutoTrac"

VIKTIGT: I syfte att undvika kollisioner med maskinen stöder John Deere maskinsynkronisering inte kurvor som är större än 0,5° per meter.

Om ledarmaskinen svänger i en skarp kurva eller byter riktning kan följaren inte göra guidningsspåren och maskinsynkroniseringen inaktiveras. När John Deere maskinsynkronisering är avaktiverad anger en ton och en varning varför den avaktiverades.

OBS: Anteckna de aktuella värdena innan du ändrar några inställningar för AutoTrac eller John Deere maskinsynkronisering.

Ledarmaskin

OBS: Systemet bibehåller ledartillståndet för maskinsynkronisering även efter att tändningen slås av och på utan att uppmana ledarmaskinen att hålla maskinsynkroniseringen aktiverad.

- Maskinsynkronisering kan användas med alla tillgängliga AutoTrac-guidningsmetoder.
- AutoTrac krävs inte för ledarmaskinen.

Följare

OBS: Systemet uppmanar följaren att hålla maskinsynkronisering aktiverad endast om maskinsynkroniseringen aktiverades den senaste gången tändningen slogs av och på.

OBS: Växlingsreglaget för maskinsynkronisering är aktiverat som standard vid uppmaningen.

- Finjustera styrningsjusteringar framåt för AutoTrac för var och en av maskinerna innan du använder John Deere maskinsynkronisering.

Funktionspanelen "Delning"

Funktionspanelen Delning erbjuder ytterligare dataöverföring mellan ledarmaskinen och följaren.

OBS: Delning måste aktiveras på både ledarmaskinens och följarens monitorer. En genväg till tillämpningen Delning finns tillgänglig på sidan Maskinsynkroniseringsinformation och inställningar.

Ledarmaskin

- Bekräfta att "Delning" har slagits på för att kunna använda Delning av data i fält-funktioner.
- Kontrollera att alla Generation 4-monitorer i arbetsgruppen är kopplade till samma arbets-ID.

Följare

- Bekräfta att "Delning" har slagits på för att kunna använda Delning av data i fält-funktioner.
- Kontrollera att alla Generation 4-monitorer i arbetsgruppen är kopplade till samma arbets-ID.
- Kontrollera att en redskapsprofilen har definierats i Utrustningshanteraren med hjälp av typen av redskap.

Följande information överförs mellan ledarmaskinen och följaren när du använder Delning:

- Förarens namn på kartan
- Välj ledarmaskinen automatiskt
- Spannmålstankens fyllnadsnivå
- Tömningsskruvens status
- Delning av nätverkslösenord
- Delning av täckningskarta

Spannmålstankens fyllnadsnivå och tömningsrörets status visas i rutan för vald ledarmaskin på huvudsidan för maskinsynkronisering. Dessa statusikoner kan också visas på startsidan om du väljer en av ledarmaskinerna för maskinsynkronisering i körsidemoduler i Layouthanteraren.

Delning med JDLink Boost

När ledarmaskinen och följaren är inom 50 m (165 ft) från varandra avaktiveras Wi-Fi-tethering. Anslutningsberoende funktioner som övervakning av realtidsdata, fjärrstyrd monitoråtkomst, delning av fältdata o.s.v. är inte tillgängliga under avaktiveringen.

OBS: Data förblir intakta under tiden och delas med värden när anslutningen etableras på nytt.

Bästa metoder för fränkoppling

När ratten vrids för att koppla från John Deere maskinsynkronisering, ändras följarens inställda hastighet till att matcha den senast kända hastigheten för ledarmaskinen. I syfte inte behöva eller minska fördröjningen för att återställa förinställd hastighet för traktorn varje gång John Deere maskinsynkronisering kopplas från, rekommenderas följande metoder för bortkoppling:

- I en traktor med en PST-växellåda justerar du växelspaken uppåt, eller väljer knapparna Förinställd hastighet 1 eller Förinställd hastighet 2 som har en fördefinierad hastighet högre än den aktuella hastigheten. Alternativt kan du också rulla upp på hastighetshjulet.
- I en traktor med en IVT- eller EVT-växellåda med en linjär spak flyttar du hastighetsspaken manuellt från läget F1 till läget F2, eller så använder du hastighetshjulet för att öka den förinställda hastigheten.
- I en traktor med IVT- eller EVT-växellåda med en CommandPro-spak avaktiveras hastighetsautomatisering om spaken rör sig, inklusive bakåt.

Kompatibilitet för John Deere maskinsynkronisering

Kompatibilitet med traktorer från John Deere:

OBS: 6R-seriens traktorer med CommandPro är endast kompatibla med fjärde generationens John Deere maskinsynkronisering med installationen av MFTCU-nyttolasten AL229483.

OBS: 8x30T- och 9x30T-maskiner är inte kompatibla med John Deere maskinsynkronisering.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) årsmodell 2024 och nyare
- 7R (IVT, CQT och e23)
- 8R (EVT, IVT, PST och e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST och e23)
- 8RX (EVT, IVT och e23)
- 8x30 (IVT och PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrisk variabel växellåda)

IVT (Infinitely Variable Transmission)

CQT (CommandQuad II-växellåda)

PST (PowerShift-växellåda)

e23 (23-växlad PowerShift-växellåda med Efficiency Manager)

Kompatibilitet med skördetröska från John Deere:

- S-serien
- T-serien
- W-serien
- X-serien
- 50-, 60- och 70-serien

OBS: En ytterligare sats krävs för att se information om påfyllning av spanmålstanken för 70-serien.

Förenlighet med John Deere självgående exakthack:

- 8000
- 9000

John Deere maskinsynkronisering är inte kompatibel med följande:

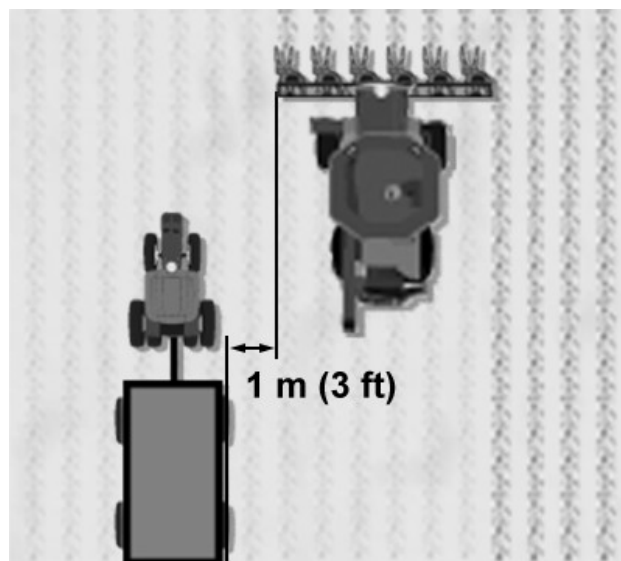
- 4600 CommandCenter med processor av version 1
- Original GreenStar, GreenStar 2 1800 och GreenStar 2 2600

- GreenStar 3 2630-monitor om den används med en 4600-CommandCenter
- MTG 2G och MTG 3G
- Maskinens kommunikationsradio (MCR)
- Mottagare för ursprunglig StarFire, StarFire 300 och StarFire iTC

Friskrivningar:

! WARNING: Undvik risken för personskada eller olycka. Var uppmärksam och överta kontrollen över ratten vid behov. John Deere maskinsynkronisering kan inte uppfatta eller undvika hinder eller kringstående personer.

! WARNING: Undvik risken för personskada eller olycka. Om du spårar bakom ledarmaskinen ska du vara uppmärksam och överta kontrollen om ledarmaskinen plötsligt bromsar. John Deere maskinsynkronisering stannar inte följaren helt.



PC25909—UN—05JUL18

- Maskinsynkronisering har inte konstruerats för att stödja användning med någon del av maskinen eller utrustningen närmare än 1 m (3 ft) till den andra maskinen eller utrustningen.
- Maskinsynkronisering är inte avsedd för slutvändningar.
- John Deere maskinsynkronisering kompenserar inte för sluttningskillnader mellan maskiner.
- John Deere maskinsynkronisering stöder inte användning när ledarmaskinens hastighet överskrider 16,0 km/h (10 mph).
- John Deere maskinsynkronisering understödjer inte funktionen vid 0 km/h (0 mph).

OBS: Det lägsta hastighetskravet för ledade traktorer i 9-serien är 2 km/h (1.2 mph) vid sökning eller spårning.

För att John Deere maskinsynkronisering ska fungera som bäst:

- Ett rakt spår är mer exakt än ett kurvigt spår.
- Det är mer exakt att köra långsamt än snabbt, när rakt spår inte används.
- Det är mer exakt att köra längs mjuka kurvor än att göra tvåa vändningar.
- Ledade traktorer uppvisar variationerna ovan i större utsträckning än annan utrustning.
- Maskinsynkronisering kräver justering av avancerade AutoTrac-inställningar för optimal prestanda.

Delad signal gör att StarFire positionsmottagare kan dela information när maskinen är parkopplad med automatiserad John Deere maskinsynkronisering för skörd. Detta gör att de två maskinmottagarna kan maximera systemprestandan under skörd. Följande tabell beskriver precisionen som förväntas av detta system

Aktiveringsnivå för skördetröskans mottagare	Aktiveringsnivå för mottagaren för spannmålsvagnens traktor	Total systemprecisionsnivå	Förhållandet mellan två mottagare
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3/SF2	SF1	SF3/SF2	RTK
SF3/SF2	SF3/SF2	SF3/SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3/SF2	RTK	RTK

Delad signal är kompatibel med lika eller olika mottagare. John Deere maskinsynkronisering krävs om inte följande villkor uppfylls på både ledarmaskinen och följaren:

- StarFire 7000-mottagare eller senare
- SF-RTK-korrigerig på båda mottagarna

ch177nn,1740635186056-67-27JUN25

Reglage för John Deere maskinsynkronisering

OBS: Alla inställningar som innefattar rörelse kommer att spärras tills RDC-sessionen har slutförts.

Hempunkt

VIKTIGT: Grundhempunkten baseras på inställningarna i tillämpningen för utrustningshanteraren och driftszonens zon. Innan du använder John Deere maskinsynkronisering ska du kontrollera att alla maskin- och redskapsinställningar och förskjutningar är korrekt.

OBS: Knappen Ställ in hempunkten är endast tillgänglig när följaren är inom driftzonen. Driftzonen är markerad på kartan med en gräns.



PC28764—UN—25AUG22

Hempunkten är den punkt dit systemet styr följaren så att produkten kan tömmas. Hempunkten genereras automatiskt baserat på skärbordsinställningarna i tillämpningen Utrustningshanteraren och driftzonens form.

Standardhempunkten är unikt för ledaren och följarinställningar.

Välj knappen Ställ in hempunkten för att spara en annan hempunkt än den som är standard.

OBS: Den användardefinierade hempunkten kan gå förlorad om monitorn kopplas in till en annan maskin, en annan maskinprofil väljs eller någon annan komponent tas bort eller byts ut. Kontrollera att den användardefinierade hempunkten är inställd innan arbetet.

Flera hempunkter



PC28765—UN—25AUG22

Växla inställning/inkoppling

Följaren kan skapa flera hempunkter i Information och inställningar. Varje hempunkt tilldelas automatiskt ett nummer.

För att ställa in en hempunkt, välj Ställ in/koppla in växling och välj sedan önskat utgångsläge. Utgångspunkten ställs in på följarpositionen.

Ändra en aktiv hempunkt genom att trycka på växlingsknappen för inställning/inkoppling och sedan välja antalet gånger. När AutoTrac är tillkopplat spårar följaren till det valda utgångsläget.

Spegling

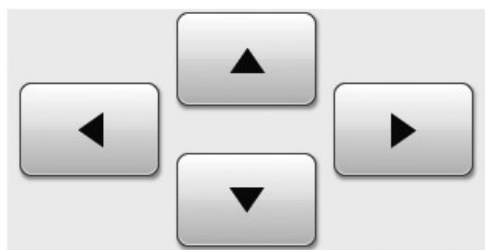
Den utgångspunkt eller de utgångspunkter som är inställda på ena sidan av den U-formade arbetszonen speglas automatiskt på den andra sidan när följaren har flyttat till den andra sidan. Den här funktionen aktiveras när följande funktioner är aktiverade i inställningarna för John Deere maskinsynkronisering:

1. Förbikoppling av U-formad arbetszon är aktiverat.
2. Kontrollerat trafikläge är aktiverat.
3. Flera utgångspunkter är aktiverat.

Hastighetskänslighet

Ange hastighetskänsligheten under Avancerade inställningar för John Deere maskinsynkronisering. Följaren kan justera hastighetskänsligheten så att hastigheten kan ändras gradvis eller mer aggressivt.

Knuffning



Stötbrytare

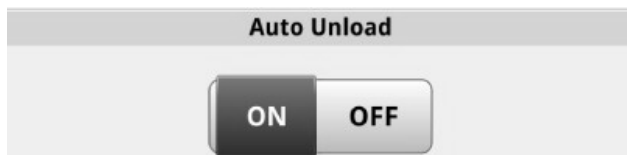
PC28082—UN—28JUL20

John Deere maskinsynkroniseringen tillåter att både ledarmaskinen och följaren knuffar följarens position för att fördela lasten i tömningsvagnen jämnt.

Knuffökning är det avstånd som följaren rör sig varje gång en stötbrytare trycks in. Rak och sidledes knuffökning kan justeras i Information och inställningar.

OBS: Justeringar gjorda med stötbrytarna sparas inte såvida inte "Spara stötar till nästa anslutning" är påslagen i Information och Inställningar.

Automatisk tömning



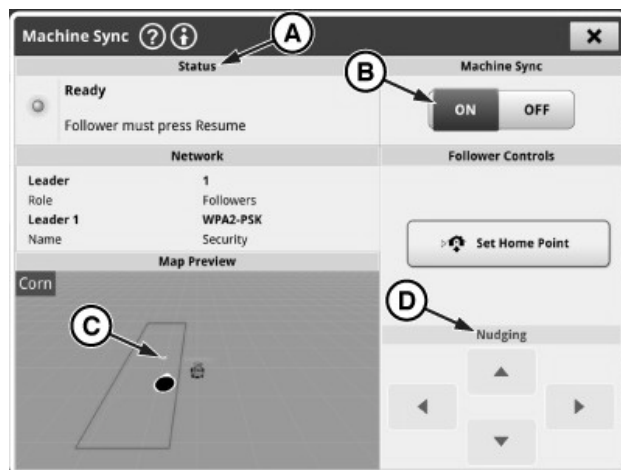
Automatisk tömning

PC662149—UN—11FEB25

Automatisk tömning kan slås på eller av i Avancerade inställningar för John Deere maskinsynkronisering. Den använder en visionsbaserad stereokamera för att knuffa spannmålsvagnen framåt eller bakåt automatiskt tills påfyllningen är klar.

ZIDXK1X,1750250576279-67-26JUN25

Använda John Deere maskinsynkronisering—Ledarmaskin



PC671878—UN—25JUN25

A—Maskinsynkroniseringsstatus

B—Huvudbrytare

C—Hempunkt

D—Stötbrytare

Ledarmaskin — Inte redo

Maskinsynkroniseringens status (A) förblir Inte redo tills följaren är inom driftzonen. Statusindikatorns färg är orange.

OBS: Driftszonen visas när följaren och ledarmaskinerna kommunicerar.

Huvudbrytaren (B) måste vara på för att maskinsynkroniseringen ska fungera.

OBS: Maskinsynkroniseringen måste aktiveras varje gång systemet sätts igång.

OBS: Störningar från trådlösa routrar, CB-radio, extra elektriska motorer, fjärrstyrda enheter, Bluetooth-enheter eller antenners siktnlinjer kan orsaka signalproblem. Signalproblem kan leda till att det inte går att ansluta eller till kommunikationslatens. Om följaren befinner sig i driftzonen, men inte detekteras av ledarmaskinen, ska du kontakta din John Deere-återförsäljare för att få hjälp.

Ledarmaskin — Redo

När följaren och ledarmaskinen är i rätt läge och är redo att spåra ändras maskinsynkroniseringens status till Redo. Statusindikatorn blir grön.

Ledarmaskin—Sökning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Sökning när följaren befinner sig inom arbetszonen och AutoTrac-återgångsknappen har tryckts in. Statusindikatorn blir blå.

OBS: När John Deere maskinsynkronisering är i läget för att hämta/spåra avaktiveras följande funktioner:

- Spårväxling (AutoTrac-guidning)
- Växlingar (för alla spårtyper)
- Växlingar i sidled (knapptryckning på konfigurationsknapparna på hydrohandtaget)

OBS: RowSense-växlingar påverkas inte av maskinsynkroniseringsläget.

Ledarmaskin — Spårning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Spårning när följaren når sin hempunkt (C).

Följaren spårar nu med ledarmaskinen. När ledarmaskinen ändrar riktning eller hastighet kommer följaren att göra samma ändringar som ledarmaskinen.

Ledarmaskinen kan nu börja tömma sin last i följarvagnen.

Vid behov kan du trycka på knuffknapparna (D) för att justera följarens position.

Inställningar för driftzon för ledarmaskin

OBS: Förbikoppling av U-formad arbetszon kan aktiveras i Information och inställningar.

OBS: Alternativet Förbikoppling av U-formad arbetszon är inte tillämpligt för skördetröskans ledarmaskin.

När maskintypen är inställd på skördetröska, skördare eller annan utrustning i utrustningshanteraren, ställs John Deere maskinsynkronisering in åt vänster. Alla andra maskintyper till en U-formad driftszon.

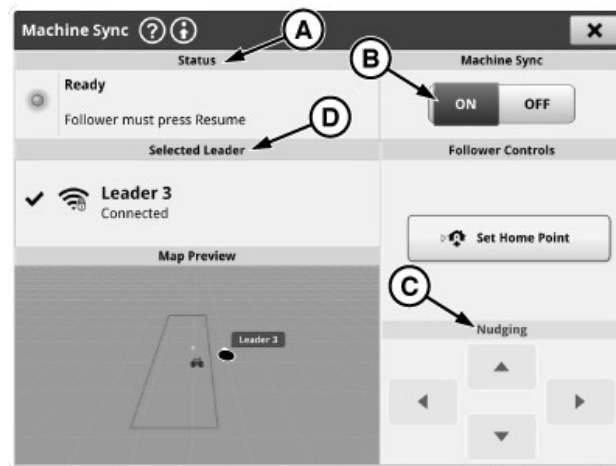
När den U-formade körzonerna är PÅ, är driftszonen är obrukad. När den U-formade driftgränsen är AV, är driftszonen på maskinens vänstra sida. Den U-formade arbetszonen möjliggör inre bredd och inre längd som ska justeras i ledarmaskinens Information och inställningar.

Arbetszonens totala längd kan justeras genom att ändra värdena för arbetszonens främre kant och arbetszonens bakre kant. Standardvärden:

- 25 m (82 ft) framkant
- 20 m (65.6 ft) bakkant

ZIDXX1X,1750250709090-67-18JUN25

Användning av John Deere maskinsynkronisering—Följare



PC671877—UN—09JUN25

A—Maskinsynkroniseringsstatus

B—Huvudbrytare

C—Stötbrytare

D—Ruta för vald ledarmaskin

Följare – Inte redo

Maskinsynkroniseringens status (A) förblir Inte redo tills följaren är inom driftzonen och är redo att spåra. Statusindikatorns färg är orange.

OBS: Driftzonen visas när följaren och ledarmaskinen kommunicerar.

Huvudbrytaren (B) måste vara på för att maskinsynkroniseringen ska fungera.

OBS: Maskinsynkroniseringen måste aktiveras varje gång systemet sätts igång.

Följare — Redo

När följaren och ledarmaskinen är i rätt läge och är redo att spåra ändras maskinsynkroniseringens status till Redo. Statusindikatorn blir grön.

Följare—Sökning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Sökning när följaren befinner sig inom arbetszonen och AutoTrac-återgångsknappen har tryckts in. Statusindikatorn blir blå.

Följare – Spårning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Spårning när följaren når sin hempunkt.

Följaren spårar nu ledarmaskinen. När ledarmaskinen ändrar riktning eller hastighet kommer följaren att göra samma ändringar som ledarmaskinen.

Ledarmaskinen kan nu börja tömma sin last i följarvagnen.

Vid behov kan du trycka på knuffknapparna (C) för att justera följarens position.

Spannmålstanknivå och tömningsskruvens status visas i rutan för den valda ledarmaskinen (D).

Under drift ska du endast justera hastigheten med hjälp av gasreglaget. Byte av växel under drift inaktiverar maskinsynkroniseringen.

På grund av egenskaperna för automatisk hastighet i 9R- och 6R-traktorerna rekommenderas att dessa maskiner körs på full gas när John Deere maskinsynkronisering används.

Traktorns operatör kan inaktivera maskinsynkronisering genom att vrida på ratten, byta växel eller stanna maskinen.

OBS: Säkerställ att den inställda hastigheten för följarens växellåda är tillräckligt hög för att följaren ska kunna komma upp i och bibehålla ledarmaskinens hastighet.

Läge för styrd trafik

OBS: När läget för kontrollerad trafik är aktiverat, inaktiveras vänster och höger knuffar.

Styrande trafik aktiveras i Information och inställningar.

När den styrda trafikfunktionen är aktiverad rör sig följaren på en styrningslinje medan dess hastighet styrs av ledarmaskinen. Om hempunkten inte är på guidningsspåret rör sig följaren parallellt med hempunkten medan den fortfarande finns kvar på guidningsspåret.

När man använder det styrda trafikläget väljer du AutoTrac-återgångsknappen en gång för spårning på det aktiva guidningsspåret. När följaren befinner sig i arbetszonen väljer du AutoTrac-återgångsknappen igen för att synkronisera varvtalet med ledarmaskinen.

OBS: Om ledarmaskinen och följaren spårar på olika guidningsspår kan följaren inte spåra parallellt med spåret.

Fält och gränser

Fält- och gränsuppsättningar



PC28766—UN—25AUG22

Fält- och gränsuppsättningar

Fältnamnen organiserar informationen så att det lättare går att hitta och använda data, såsom guidningslinjer. Att använda fältnamn är frivilligt. "---" visas för odefinierade namn.

Använd fält- och gränsuppsättningar för programmet för att:

- Välja fältplatsnamn som används för alla övriga tillämpningar.
- Skapa ett namn för en kund, gård eller ett fält.
- Ändra namnet på en kund, gård eller ett fält.
- Associera ett fält till en annan gård eller kund.
- Radera en kund, gård eller ett fält.
- Skapa gränser och gränsuppsättningar.

Du ställer in nuvarande plats genom att markera rutorna för kund, gård och fält och väljer det fältnamn som används för övriga tillämpningar.

OBS: Du måste registrera data under korrekt kund, gård och fält om du hanterar data med John Deere Informationscentral.

Integrering med guidning

- Ett fält kan förenas med ett guidningsspår när spåret skapas eller genom att redigera spåret.
- Listan över styrningsspår kan filtreras efter fältnamnet.

Modul på körsida

Det finns en platsmodul för tillämpningen Fält i Layout Manager-tillämpningen. Den är tillgänglig på standardkörsidan för styrning och kan läggas till på alla körsidor.

Välj ett fält i platsmodulen för att:

- Filtrera listan över styrningsspår.
- Associera nya spår till fältet när de skapas.
- Påbörja nya eller fortsätt med föregående arbetsdata.

Navigera till fält och gränsuppsättningar

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.

3. Välj Fälttillämpningen.

AL70325,0000602-67-08JUL25

Hantera kunder, gårdar och fält Fältorganisation



PC28767—UN—25AUG22

A—Kund
B—Gård
C—Fält

Använd nedanstående hierarki för att hjälpa till att organisera data:

- Kunderna (A) är på den högsta nivån i organisationen.
- Gårdarna (B) är på den mellersta nivån av organisationen. En gård kan associeras med en kund.
- Fälten (C) är på den lägsta nivån av organisationen. Ett fält kan kopplas ihop med en gård och en kund.

En strikt hierarki är inte nödvändigt. Det är möjligt att endast använda fältnamn, och lämna gårds- och kundnamn tomma. Det går till och med att inte använda fältnamn över huvud taget.

Dessa beslut beror på mängden data som sparas. Ju mer data det finns, desto mer struktur krävs för att det ska gå att hitta fält.

OBS: I tidigare monitorer från John Deere sparades kartor och guidningsspår efter fältnamn. I Generation 4-monitorn sparas data som latitud- och longitudpunkter. Fältnamnet används bara som ett sätt att filtrera data.

Välj och filtrera namn

Välj kunder och gårdar för att hitta fält i Kund-, Gård- och Fälthierarkin.

1. Välj fliken Kund.
2. Välj en kund från listan. Kundnamnet visas på kund-fliken.
3. Gård-fliken visas automatiskt. Endast de gårdar som är relaterade till kunden visas i listan.
4. Välj en gård från listan. Gårdsnamnet visas på gård-fliken.
5. Fält-fliken visas automatiskt. Endast de fält som är relaterade till kunden och gården visas i listan. Välj fält.

Ta bort filter

Avlägsna filtret genom att välja Rensa val-knappen.

Skapa och redigera namn

OBS: Kunder, gårdar eller fält ska inte döpas om efter att data har registrerats. Om namnet har bytts ska det ändras på andra platser som John Deere Operations Center.

Det får inte existera exakta kopior av kund-, gård-, och fältnamn. Namn förknippade med olika kunder och gårdar måste vara unika.

Kund- och gård-flikar

När Kund- eller Gård-flikarna är valda, välj Redigera-knappen längst ner på sidan för att se listan Redigera kund eller Redigera gård.

Välj ett kund- eller gårdsnamn på vardera lista för redigering, eller välj knappen "Ny" längst ner på sidan för att skapa ett namn.

Fliken Fält

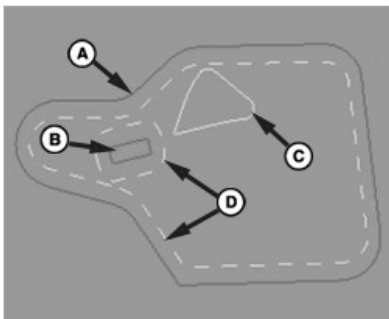
När Fält-fliken är vald, markera fält-namnet och välj redigeringsknappen för att redigera ett fält. Välj "Ny"-knappen längst ner på sidan för att skapa ett namn.

Radera namn

För att radera ett namn, redigera kunden, gården, eller fältet, och välj "Radera"-knappen på redigeringssidan.

- Att radera en kund innebär också att alla gårdar och fält associerade med klienten raderas.
- Om en gård raderas innebär det att alla fält associerade med gården också raderas.

AL70325,00005E4-67-08JUL25

Fältgränser

PC28768—UN—25AUG22

- A—Yttre gräns (rosa)
 B—Inre, oframkomlig gräns (rosa)
 C—Inre, framkomlig gräns (gul)
 D—Vändtegsgräns (gul)

Den yttre gränsen (A) avgränsar fältets omkrets.

OBS: En yttre gräns krävs för att skapa och använda inre gränser.

De inre gränserna avgränsar fältets områden. Dessa gränser kan endera vara oframkomliga (rosa) (B) eller framkomliga (gula) (C). Ett exempel på oframkomliga gränser är en brunn, medan ett exempel på en framkomlig gräns är en vattenväg.

Vändtegens gränser (gula streck) (D) markerar områden i fältet där det finns slutrader eller vändrader. De skapas inuti den yttre gränsen och runt oframkomliga inre gränser.

Vid användning tillsammans med sektionstyrningstillämpningen, förhindrar gränserna applicering av en produkt inuti markerade områden i fältet och utanför fältet.

Beräkna område

Ett uppskattat gränsområde beräknas på ett platt tvådimensionellt plan. Alla aktiva inre gränsområden subtraheras från yttre gränsområden. Höjdändringar används inte vid beräkning av gränsområden.

Totalt arbete innehåller höjdändringar i summan för arbetade områden. På grund av beräkningsskillnader kan gränssumma och totalt arbete variera.

Följande krävs för att skapa en avgränsning med en täckningskarta:

- Fältnamn
- Täckningskarta utan täckningsbrister runt fältets yttre kant

Följande krävs för att skapa en autonomigräns:

- Fältnamn
- Körd gräns
- StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF-RTK- eller RTK-signal

Gräns med autonomifunktion

Gränsen med autonomifunktion är en högkvalitativ gräns med repeterbarhetsfunktioner som registreras för att uppfylla de säkerhetsstandarder som gäller vid användning av autonomi.

Dessa gränser är körda gränser som registreras med StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare och Generation 4- eller G5-monitor för att ge den precision och repeterbarhet som behövs för fullständig fältautomatisering och fältautonomi. Datainformationen registreras och lagras tillsammans med punkterna vid tidpunkten för registrering av den körda gränsen.

Gränser med autonomifunktion visas i blått och har en blå autonomiikon bredvid gränsnamnet eller gränstypen.

Gränser utan autonomifunktion visas i orange och har

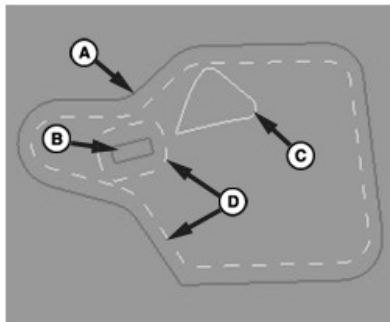
en svart autonomiikon bredvid gränsnamnet eller gränstypen.

Gränsuppsättningar

Gränsuppsättningar låter föraren skapa olika funktionsgränser för användning med olika funktioner. Gränsuppsättningar inkluderar en yttre gräns och ett antal inre gränser som hör ihop med den yttre gränsen. Flera gränsuppsättningar kan skapas, importeras och exporteras för den tillhörande kunden, gården och fältet.

ch177nn,1685617524449-67-24MAY24

Fältgränser



PC28768—UN—25AUG22

- A—Yttre gräns (rosa)
- B—Inre, oframkomlig gräns (rosa)
- C—Inre, framkomlig gräns (gul)
- D—Vändtegsgräns (gul)

Den yttre gränsen (A) avgränsar fältets omkrets.

OBS: En yttre gräns krävs för att skapa och använda inre gränser.

De inre gränserna avgränsar fältets områden. Dessa gränser kan endera vara oframkomliga (rosa) (B) eller framkomliga (gula) (C). Ett exempel på oframkomliga gränser är en brunn, medan ett exempel på en framkomlig gräns är en vattenväg.

Vändtegens gränser (gula streck) (D) markerar områden i fältet där det finns slutrader eller vändrader. De skapas inuti den yttre gränsen och runt oframkomliga inre gränser.

Vid användning tillsammans med sektionsstyrningstillämpningen, förhindrar gränserna applicering av en produkt inuti markerade områden i fältet och utanför fältet.

Beräkna område

Ett uppskattat gränsområde beräknas på ett platt tvådimensionellt plan. Alla aktiva inre gränsområden subtraheras från yttre gränsområden. Höjdändringar används inte vid beräkning av gränsområden.

Totalt arbete innehåller höjdändringar i summan för arbetade områden. På grund av beräkningsskillnader kan gränssumma och totalt arbete variera.

Följande krävs för att skapa en avgränsning med en täckningskarta:

- Fältnamn
- Täckningskarta utan täckningsbrister runt fältets yttre kant

Följande krävs för att skapa en autonomigräns:

- Fältnamn
- Körd gräns
- StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF-RTK- eller RTK-signal

Gränsuppsättningar

Gränsuppsättningar låter föraren skapa olika funktionsgränser för användning med olika funktioner. Gränsuppsättningar inkluderar en yttre gräns och ett antal inre gränser som hör ihop med den yttre gränsen. Flera gränsuppsättningar kan skapas, importeras och exporteras för den tillhörande kunden, gården och fältet.

Autonomigränser

En autonomigräns är en högkvalitativ gräns med repeterbarhetsfunktioner som registreras för att uppfylla de säkerhetsstandarder som gäller vid autonomisk drift.

Autonomigränser måste utgöra körda gränser som registreras med en StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare och en Generation 4- eller G5-monitor för att ge den precision och repeterbarhet som behövs för fullständig fältautomatisering och fältautonomi. Informationen registreras och lagras tillsammans med tillämpliga data vid tidpunkten för registreringen av den körda gränsen.

Autonomigränser visas i blått och har en blå autonomiikon bredvid gränsnamnet eller gränstypen.

Gränser som inte uppfyller villkoren för autonomi visas i orange och har en svart autonomiikon bredvid gränsnamnet eller gränstypen.

En streckad linje utgör en uppskattning av kvaliteten på det segmentet av gränsen, om föraren skulle slutföra nästa tillgängliga åtgärd, t.ex. välja att spara.

En streckad linje ansluter till exempel den aktuella punkten till registrerings startpunkt under registreringen. Den streckade linjen ändrar färg, från blå till orange, beroende på huruvida det segmentet ska använda autonomifunktionen (blå) eller inte (orange), om gränsen sparades vid det tillfället.

OBS: Den aktuella punkten måste vara inom 100 m (329 ft) från registrerings startpunkt och alla krav måste vara uppfyllda för att segmentet ska kunna använda autonomifunktionen (blå).

Om registreringen pausas ansluter den streckade linjen den aktuella punkten till den punkt där registreringen pausades. Den streckade linjen ändrar färg, från blå till

orange, beroende på huruvida det segmentet ska använda autonomifunktionen (blå) eller inte (orange), om registreringen återupptogs vid det tillfället.

Översikt över autonomigränser

OBS: Gränser som används med autonomisystemet måste uppfylla autonomikraven. Se Krav för kartering av autonomigränser på fältet i detta avsnitt.

Med korrekta autonomigränser kan autonomisystemet fungera på ett säkert och exakt sätt. Fältgränsen används som referenspunkt för dessa produkter. Precisionen är nyckeln till framgång och exakt styrning av maskinen.

Autonomisystemet använder en körd autonomigräns för de yttre och oframkomliga gränserna, så att föraren kan navigera säkert på fältet och stanna kvar inom det angivna arbetsområdet.

⚠ VARNING: Risk för personskada och skada på egendom. Skapa yttre autonomigränser och inre oframkomliga gränser på ett avstånd på minst 1,5 m (5 ft) från följande:

- bostäder, privat egendom, byggnader och allmänna vägar
- markytor som sluttar mer än 11 grader (20 procents lutning)
- hål, diken, raviner, branta vallar, vattensamlingar och andra tvära sluttningar
- vindturbiner, kraftledningsmaster och cirkelbevattningsutrustning
- lågt hängande föremål som elkablar, grenar och staglinor
- inlopp eller tankar för propan eller naturgas.

VIKTIGT: Skapa inte smala passager vid den yttre gränsen för att ansluta flera fält.

OBS: Dessa utgör enbart exempel på risker som kan innebära fara. Var uppmärksam på alla situationer där maskinens stabilitet kan äventyras, där det kan finnas risker som inte är tydligt synliga eller där det kan finnas människor.

VIKTIGT: Fältets topografi kan förändras från år till år och säsong till säsong. Om så sker måste fältet karteras om. Exempel: erosion, diken, lerskred och slukhål.

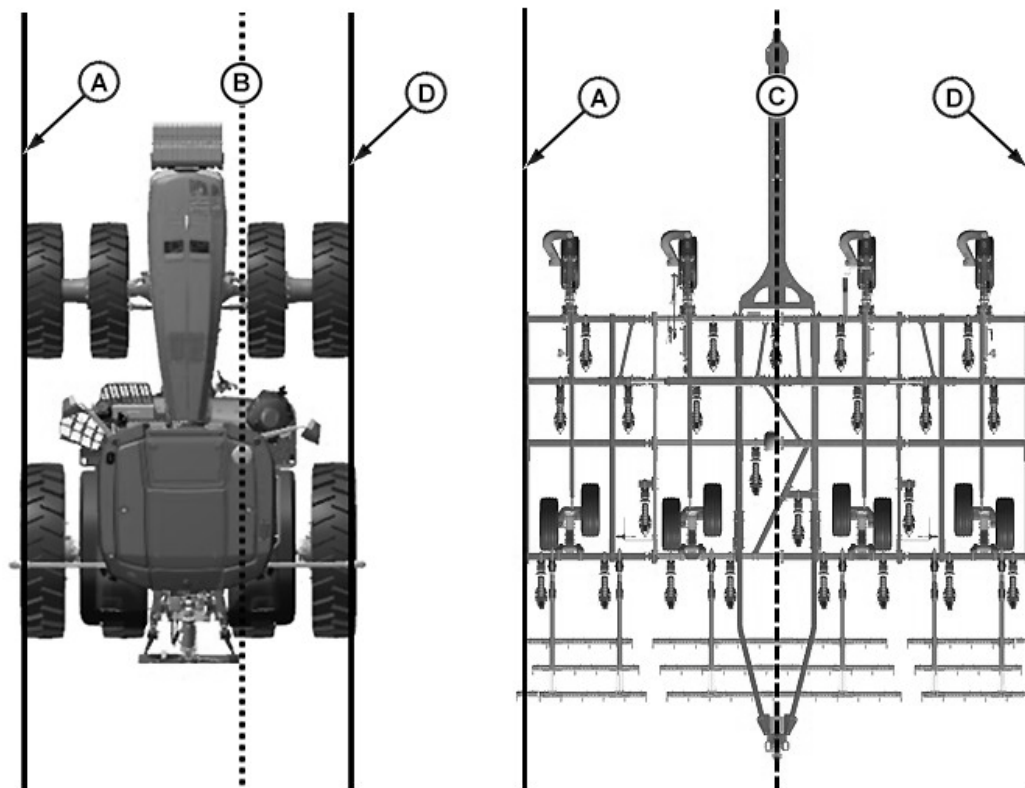
Förskjutningar av registrerade autonomigränser:

⚠ VARNING: Risk för personskada och skada på egendom. Felaktiga gränsförskjutningar och inkorrekta utrustningsmått kan leda till att maskinens bana löper genom farliga områden. Verifiera gränsförskjutningarna och utrustningsmåtten före karteringen.

En förskjutning av en registrerad autonomigräns kan genereras från antingen maskinens GPS eller redskapets arbetspunkt, beroende på vilken utrustning som används för karteringen. Använd maskinens GPS om en gräns registreras med en maskin utan redskap. Använd redskapets arbetspunkt om du använder ett redskap med en mottagare för registreringen.

- Maskinens GPS
 - Universell StarFire positionsmottagare – förskjutningen av den registrerade gränsen mäts med hjälp av avståndet från maskinens kant till mitten av mottagaren.
 - Integrerad StarFire positionsmottagare – förskjutningen av den registrerade gränsen mäts med hjälp av avståndet från maskinens kant till mitten av maskinen. Använd maskinens mitt som referenspunkt, oavsett mottagarens placering, om du använder någon typ av integrerad mottagare.
- Redskapets arbetspunkt – förskjutningen av den registrerade gränsen mäts med hjälp av avståndet från redskapets kant till mitten av redskapet.

OBS: Om du använder en universalmottagare, vare sig på maskinen eller redskapet, måste du se till att fastställa rätt GPS-förskjutningar i sidled i maskin- eller redskapsprofilen för att säkerställa en korrekt skapad gräns.



APY80353—UN—23FEB23

Mätning av förskjutning av registrerad autonomigräns

A—Vänster ramkant
B—Mitten av maskinens universalmottagare

OBS: Om maskinens universalmottagare inte är monterad på maskinens mittlinje, ska du skapa en förskjutning i sidled i maskinprofilen för att ta hänsyn till den korrekta monteringsplatsen. Använd sedan mitten av mottagaren till vänster eller höger för förskjutningen av den registrerade gränsen.

OBS: Om redskapsmottagaren inte är monterad på redskapets mittlinje, måste du se till att fastställa en förskjutning i sidled i redskapsprofilen för att ta hänsyn till den korrekta monteringsplatsen. Använd sedan mittlinjen på redskapet för att mäta till vänster eller höger för förskjutningen av den registrerade gränsen. Förskjutningsvärdena till både vänster och höger om redskapets mittlinje ska vara desamma (placeringen av redskapets mottagare påverkar inte förskjutningen av den registrerade gränsen).

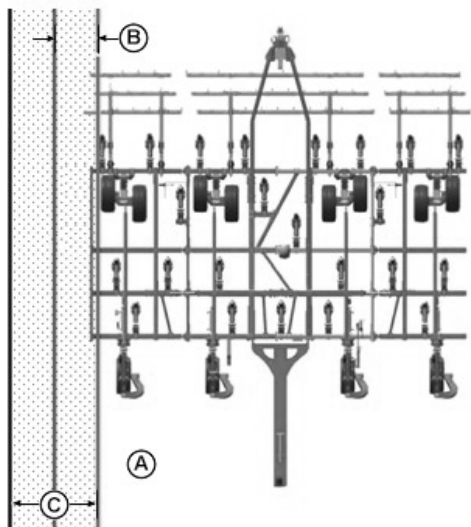
Utrustningens överhäng:

Under drift kan autonomiutrustningen skapa ett visst fysiskt överhäng (redskap, körriktningvisare, redskapslyft, maskinvikter med mera) i buffertområdet vid arbete på fältet. Den mängd överhäng som tillåts i

C—Mitten på redskapet
D—Höger ramkant

buffertområdet överskrider inte tack vare arbetstoleransen. Avståndet mellan arbetstoleransen och det största buffertområdet kan variera beroende på utrustningstypen och GPS-kvaliteten, men arbetstoleransen överskrider aldrig buffertområdet. Flytta utrustningen efter behov om den skulle råka stanna inom buffertområdet.

VIKTIGT: Undvik felaktig autonom drift. En detaljerad kartering av autonomigränserna på fältet utför en viktig del för att säkerställa en lyckad autonom drift. Se Krav för kartering av autonomigränser på fältet i detta avsnitt för mer information.



APY80321—UN—21FEB23

Minsta avstånd från faror

- A—Autonomigräns eller oframkomlig gräns
- B—Arbetstolerans
- C—Buffertområde, 1,5 m (5 ft)

Krav för kartering av autonomigränser på fältet

- **Monitorstyrd:** Det mest exakta sättet att digitalt representera fältgränserna är genom att fysiskt köra dem med maskinen samtidigt som GPS-systemet registrerar maskinens plats. Gränserna måste köras och skapas på en monitor. Gränser som skapas eller ändras utanför monitorn kommer inte att fungera med autonomisystemet.
- **GPS-precision:** Om GPS-precisionen sjunker under

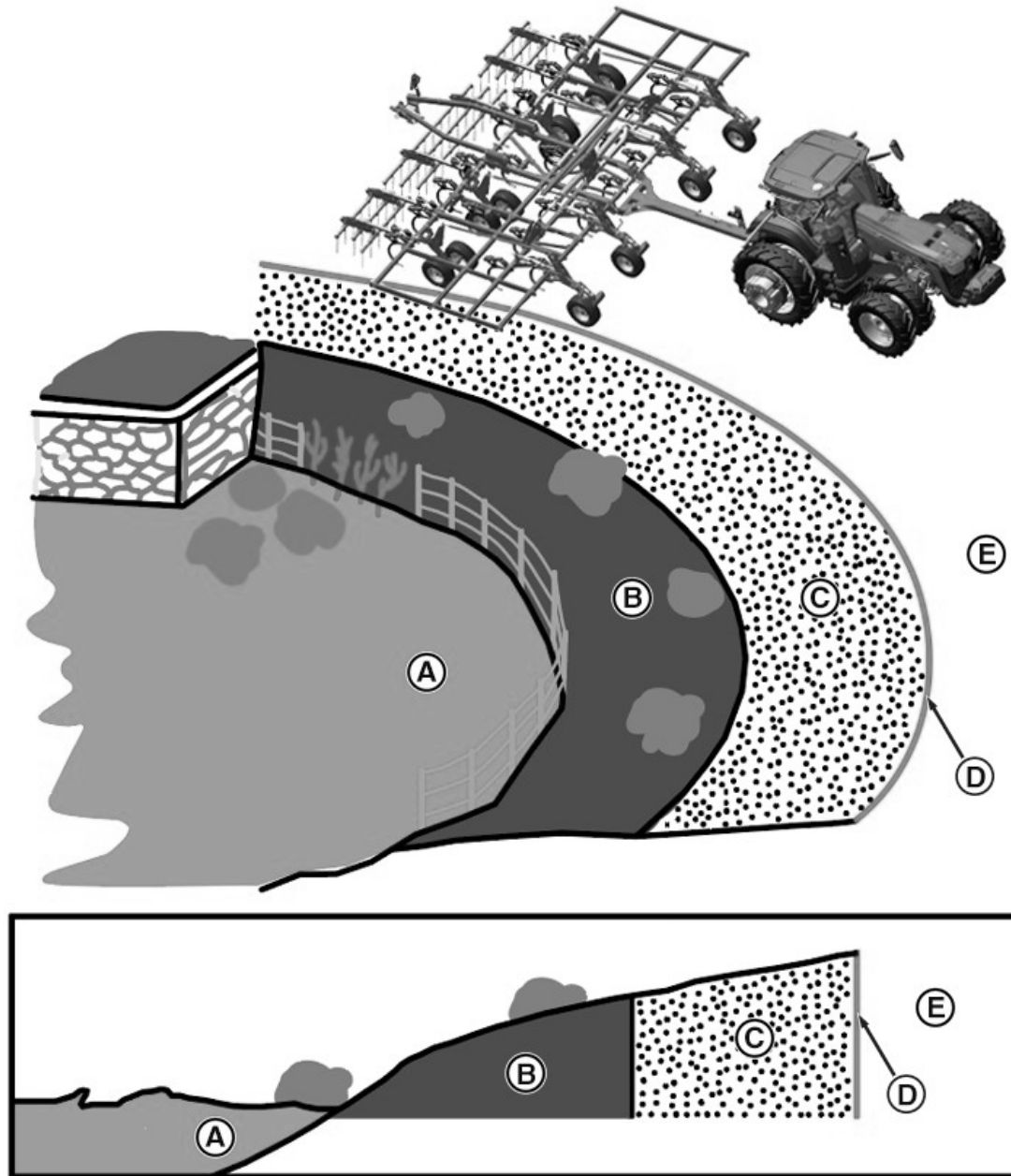
80 % vid registrering av yttre gränser, kommer gränsen inte att uppfylla autonomikraven. Vänta tills signalen har förbättrats och skapa en ny karta av området.

- **Mått:** Vid registreringen av en körd gräns måste alla utrustningsmått och mottagarmått vara korrekta. GPS-förskjutningen i sidled utgör en mycket viktig faktor för att säkerställa att förskjutningarna av de registrerade gränserna tillämpas korrekt.

⚠ VARNING: Risk för personskada och skada på egendom. Felaktiga gränsförskjutningar och inkorrekta utrustningsmått kan leda till att maskinens bana löper genom farliga områden. Verifiera gränsförskjutningarna och utrustningsmåten före karteringen.

- **Pausa och återgå:** Använd paus- och återgångsknapparna vid behov för att stoppa gränsregistreringen när du stöter på hörn och sedan återuppta den. På så vis kan du undvika felaktiga gränsformer. Maskinen måste befinna sig inom 5 m (17 ft) från platsen där man senast pausade för att bibehålla autonomikvaliteten för det segment som körs. Om återupptagning av registreringen sker längre bort än 5 m (17 ft) från denna plats, klassificeras segmentet som icke-lämpligt för autonomisystemet.

OBS: Normal drift kan inkludera ett visst redskapsöverhäng in i buffertområdet. Detta påverkar inte autonomisystemet. Ett alltför stort överhäng (innan det överskrider buffertområdet) kan däremot få autonomisystemet att stanna.



Faror och sluttningar

APY80302—UN—02FEB23

A—Varning
B—Varning
C—Buffert, 1,5 m (5 ft)

D—Funktionell autonomigräns
E—Fältets inre område

ch177nn,1740733738471-67-01JUL25

Arbetsinställning, kartering och flaggor

Arbetsinställning



PC28769—UN—25AUG22

Arbetsinställning

Använd arbetsinställningarna för att byta redskap, fält eller applicera en annan produkt. Vilka inställningar som är tillgängliga i arbetsinställningar beror på vilket arbete du utför.

Använd Layouthanteraren för att lägga till snabbvalstangenten för arbetsinställning bland snabbvalsknapparna.

Navigera till Arbetsinställning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Arbetsinställning.

Arbetssammanfattning

Använd Arbetssammanfattning för att välja användningsdetaljer, t.ex. produkt, typ av gröda och målvärde/föreskrift.

Arbetslista

Välj arbetslistan för att visa och välja från planerade, delade eller tidigare grupper.

- Planerad – Välj en importerad arbetsplan och ställ in monitorn automatiskt för att börja verkställa arbetet.
 - Aktivera auto-slutför – När aktiverat raderas planerat arbete med över 90 % täckning eller ofullständigt arbete som är äldre än 2 veckor.
- Delad – Välj och anslut till en arbetsgrupp för att dela täckning, maskinposition och guidningsspår (endast 4600 och 4640).
- Historik – Välj och återuppta tidigare arbetshändelser.

Nytt arbete



PC28710—UN—25AUG22

Funktionsknappen Nytt arbete

Tryck på knappen Nytt arbete om du vill rensa arbetsdata från kartan för fältet i fråga. Om du inte väljer något fältnamn så sparas alla registrerade arbetsdata utan fältnamn till arbetslistan och rensas sedan från kartan.

Andra villkor som startar nytt arbete:

- Föraren ändrar kund, gård eller fält och återtar inte arbetet.
- Föraren ändrar grödan under plantering eller skörd. Om mer än en uppgift förekommer startas ett nytt arbete för uppgiften som ändrades.
- Föraren ändrar produkten eller torrblandningen när en torr eller en gasuppgift tillämpas. Om mer än en uppgift förekommer startas ett nytt arbete för uppgiften som ändrades.
- Föraren ändrar produkten eller tankblandningen när mer än en vätskefunktion aktiveras aktivt. Nytt arbete startas för arbetet som ändrades.

OBS: Att byta produkt eller tankblandning under användning av en enda vätskeoperation genererar inte automatiskt nytt arbete. Knappen Nytt arbete måste väljas om nytt arbete önskas.

- Ett nytt redskap eller plattform detekteras som skapar en uppsättning operationer som inte matchar en tidigare uppsättning operationer.
- Ett tidigare upptäckt redskap eller plattform har kopplats loss och ett virtuellt redskap eller plattform skapas.
- Föraren går med i en arbetsgrupp och en av de andra angivna villkoren inträffar.

Målvärde/Tilldelning



Tilldelning

PC28806—UN—29AUG22

Monitorn stöder endast ArcGIS shape-filformat.

Ett obegränsat antal tilldelningar kan importeras.

Varje tilldelning har ett obegränsat antal zonvärden.

Det finns inget mätbart minimum för storleken på zonvärdena.

Val av flerzonsvärde

Välj inmatningsrutan Val av flerzonsvärden för att välja den metod monitorn visar för att avgöra måldoseringen i en delad sektion eller sektioner:

- Högst – Använder det högsta tilldelningsvärdet bland alla de värden som faller inom ett givet mätartäckningsområde.
- Lägsta – Använder det lägsta icke-noll tilldelningsvärdet bland alla de värden som faller inom ett givet mätartäckningsområde.
- Genomsnittligt – Använder ett viktat, icke-noll, medeltilldelningsvärde som erhålles från alla de värden som faller inom ett givet mätartäckningsområde.
- Vanligast – Använder det icke-noll-tilldelningsvärde

som omfattar den största andelen av ett givet mätartäckningsområde.

Som standard är flerzonvärdet inställt på det högsta läget. Flerzonvärdet kan konfigureras för varje enskild användning. Valet för ett givet arbete kvarstår på obestämd tid om inte en fabriksåterställning utförs. Efter en fabriksåterställning ställer monitorn in alla funktioner till högsta läget.

ISOBUS-uppgifter

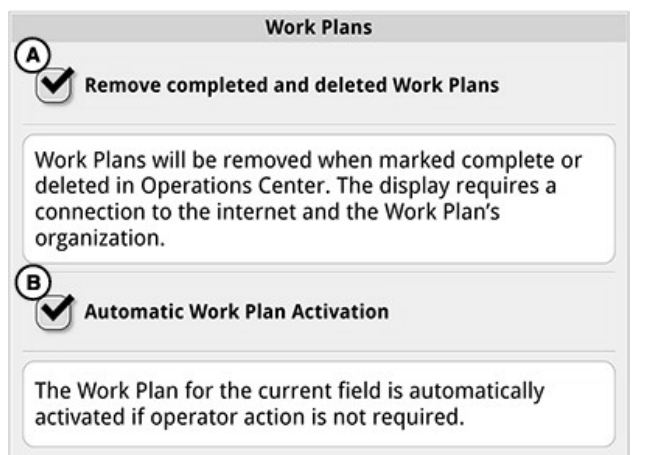
John Deere Generation 4-monitorn kan registrera ISOBUS-totaler från AEF-certifierade (Agricultural Industry Electronics Foundation) redskap med TC-GEO (geobaserad jobbstyrenhet) och John Deere bogserade sprutor. Alla totalvärden som tillhandahålls av ISOBUS-redskapet, t.ex. tid, areal, massa och volym, registreras i uppgiften.

Förhållanden

Använd Villkor för att manuellt dokumentera väder- och fältförhållanden samt arbetsanteckningar, samtidigt som du arbetar på ett fält.

OBS: Om en Mobil Väder-station är aktiv avaktiveras manuell dokumentering av väderförhållanden.

Inställningar för arbetsplan



PC29324—UN—28NOV23

Inställningar för arbetsplan

A—Ta bort slutförda och raderade arbetsplaner
B—Automatisk aktivering av arbetsplan

Ta bort slutförda och raderade arbetsplaner (A)—När den här inställningen är aktiverad markeras arbetsplaner som är slutförda till 90 %, eller som inte har använts på minst 2 veckor, som slutförda och tas bort från arbetslistan.

Automatisk aktivering av arbetsplan (B)—När den här inställningen är aktiverad aktiveras arbetsplanen automatiskt när maskinen körs in på fältet där den

förekommer. Om det finns konflikter måste de dock lösas för att den här inställningen ska fungera korrekt.

ch177nn,1701679375548-67-04DEC23

Arbetstotaler



Arbetstotaler

PC28770—UN—25AUG23

Totaler visas för det aktiva fältet och utfört arbete. För att ändra fält går du till tillämpningen Fält och gränser och ställer in aktuell plats. Använd Layouthanteraren för att lägga till modulerna för Arbetstotaler på körsidan.

Navigering till Totalt arbete

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Totalt arbete.

Utförande av arbete

Om flera utföranden av arbete registreras klickar du på växlingsknappen för att välja en typ av arbete.

Om flera sorter eller produkter registreras för ett arbete visas separata summor för varje efter fälttotalerna.

OBS: Andra specifika arbetssummor finns tillgängliga för vissa maskiner och redskap. Se Hjälpfunktionen för mer information.

OBS: Vissa arbetstotaler kanske inte syns på grund av maskinens eller redskapets konfiguration eller en felaktig kalibrering.

Areal

Areal är det totala området som bearbetats medan arbetsregistrering var på. Beräkningen baseras på redskapets arbetsbredd, körhastighet och arbetad tid.

Återstående areal är det område på fältet som ännu inte har bearbetats. Beräkningen kräver en yttre gräns och tar hänsyn till inre gränser.

Tid

Tid är den tid som arbetsregistreringen har varit på för den aktuella åtgärden, mätt i tiondels timmar.

Återstående tid är den uppskattade tiden för att slutföra arbetet på fältet baserat på den återstående arealen och tiden det tog att utföra arbetet på den slutförda delen av fältet.

Dosering

Dosering är totalt antal frön eller total mängd produkt applicerade dividerade med bearbetat område.

Totalt applicerad

Totalt applicerad är totalt antal frön eller total mängd produkt applicerad.

Produkt

Återstående produkt är mängden produkt som krävs för att slutföra arbetet. Den beräknas genom att multiplicera den återstående arealen och doseringen.

OBS: När en torrblandning eller en tankblandning används är den angivna mängden hela tankblandningen och inte de enskilda beståndsdelarna.

Bränsle

Bränsle är mängden förbrukat bränsle under loppet av det registrerade arbetet.

Total last

Totalt last visar vald skörddata per last av den skördade grödan. Om fler än tre totala lastvärden är tillgängliga kan föraren välja vilka summor som ska visas. Exakt tre värden måste väljas.

Modulens totaler

Modulens totalvärden visar valda bomullsmoduldata. Om fler än fyra av modulens totalvärden är tillgängliga kan föraren välja vilka totalvärden som ska visas.

Delade totaler

Totalt arbete kan delas med hjälp av fältdatadelning. Delade totaler uppdateras både av monitorn och när informationen tas emot från andra gruppmedlemmar. För mer information om hur man ansluter till en arbetsgrupp, se arbetsinställningsapplikationen i hjälpfunktionen.

Anpassa totaler

Visa arbetshistoriken för ett fält eller en grupp av fält inom ett valt datumintervall. Anpassade totalvärden kan filtreras efter kund/gård/fält, gröda, arbete, tankblandning och produkt.

ch177nn,1701679375500-67-04DEC23

Totalt arbete



Totalt arbetat

PC28770—UN—25AUG22

Summor visas för det aktiva fältet och utfört arbete. För

att ändra fält går du till tillämpningen Fält och gränser och ställer in aktuell plats. Använd Layouthanteraren för att lägga till modulerna Totalt arbete på körsidan.

Navigering till Totalt arbete

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningen Totalt arbete.

Utförande av arbete

Om flera utföranden av arbete registreras klickar du på växlingsknappen för att välja en typ av arbete.

Om flera sorter eller produkter registreras för ett arbete visas separata summor för varje efter fälttotalerna.

OBS: Andra specifika arbetssummor finns tillgängliga för vissa maskiner och redskap. Se Hjälpfunktionen för mer information.

Areal

Areal är det totala området som bearbetats medan arbetsregistrering var på. Beräkningen baseras på redskapets arbetsbredd, körhastighet och arbetad tid.

Återstående areal är det område på fältet som ännu inte har bearbetats. Beräkningen kräver en yttre gräns och tar hänsyn till inre gränser.

Tid

Tid är den tid som arbetsregistreringen har varit på för den aktuella åtgärden, mätt i tiondels timmar.

Återstående tid är den uppskattade tiden för att slutföra arbetet på fältet baserat på den återstående arealen och tiden det tog att utföra arbetet på den slutförda delen av fältet.

Dosering

Dosering är totalt antal frön eller total mängd produkt applicerade dividerade med bearbetat område.

Totalt applicerad

Totalt applicerad är totalt antal frön eller total mängd produkt applicerad.

Produkt

Återstående produkt är mängden produkt som krävs för att slutföra arbetet. Den beräknas genom att multiplicera den återstående arealen och doseringen.

OBS: När en torrblandning eller en tankblandning används är den angivna mängden hela tankblandningen och inte de enskilda beståndsdelarna.

Bränsle

Bränsle är mängden förbrukat bränsle under loppet av det registrerade arbetet.

Total last

Totalt last visar vald skörddata per last av den skördade grödan. Om fler än tre totala lastvärden är tillgängliga kan föraren välja vilka summor som ska visas. Exakt tre värden måste väljas.

Modulens totalvärden

Modulens totalvärden visar valda bomullsmoduldata. Om fler än fyra av modulens totalvärden är tillgängliga kan föraren välja vilka totalvärden som ska visas.

Delade totalvärden

Totalt arbete kan delas med hjälp av fältdatadelning. Delade totaler uppdateras både av monitorn och när informationen tas emot från andra gruppmedlemmar. För mer information om hur man ansluter till en arbetsgrupp, se arbetsinställningsapplikationen i hjälpfunktionen.

Kundtotaler

Visa arbetshistoriken för ett fält eller en grupp av fält inom ett valt datumintervall. Anpassade totalvärden kan filtreras efter kund/gård/fält, gröda, arbete, tankblandning och produkt.

AL70325.0000690-67-01JUN23

Arbetsdata innehåller uppgifter om doseringshastighet, produkt och täckning (arbetstillstånd). Informationen registreras baserat på GPS-positionen och tidpunkt.

Filer med arbetsdata innehåller följande information:

- Tid
- Latitud och longitud
- Höjd
- Fältnamn (om föraren har angett detta)
- Täckning
- Dokumentation

Det finns ingen storleksbegränsning för registrering av arbetsdata per fältnamn. Den enda begränsning som finns är monitorns minneskapacitet. Monitorns tillgängliga minne visas i Statuscentret på huvudsidan.



PC28772—UN—25AUG22

Kartering



Kartering

PC28771—UN—25AUG22

Karteringstillämpningen används för att visa spatiala funktioner såsom:

- Guidning
- Täckning and arbetsdata
- Kartbaserade tilldelningar

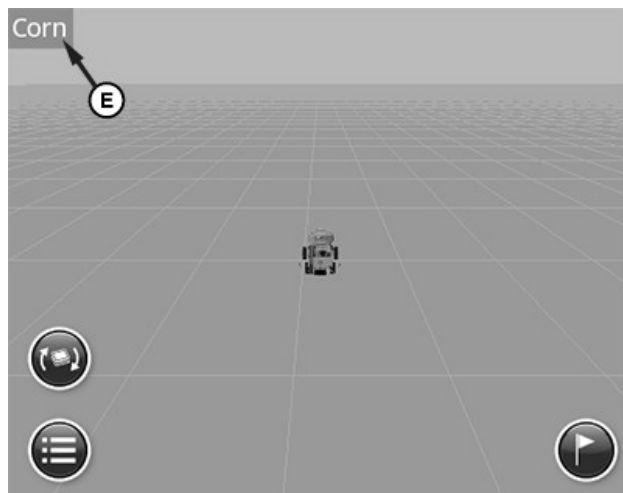
Du kan lägga till kartbilden till körsidor med hjälp av flera moduler med olika storlekar i layouthanteraren.

Gå till Kartläggning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningen Kartering.

Kartor med arbetsdata

OBS: Arbetsdata raderas när nytt arbete påbörjas. För information om att starta nytt arbete, se Arbetsinställning i denna sektion eller på hjälpskärmen Arbetsinställning.



PC28819—UN—20SEP22

- A—Växlingsknappen Kartlager
B—Knappen Förklaring
C—Knappen Lager
D—Knappen Flaggor
E—Växlingsknappen Uppgift

Använd växlingsknappen för kartlager (A) för att växla mellan karttyper. Informationen i bildtexten ändras baserat på vilken typ av karta som väljs. Tryck på bildtextknappen (B) för att visa kartbeskrivningen. Knappen för lager (C) finns i teckenförklaringen. Klicka på lagerknappen för att växla mellan förarkartskikt. Redigera kartbeskrivningen för att ställa in minimi- och maxvärdena för beskrivningens intervall.

Tryck på flaggknappen (D) för att välja flaggtyp för att lägga till på kartan. Den valda flaggtypen läggs till på

kartan eller, i händelse av område och flagglinjer, sätter inspelningen igång. Flaggtyper skapas i tillämpningen Flaggor.

Välj växlingsknappen (E) för att växla mellan kartor över arbetsdata, när flera funktioner föreligger.

Täckningskarta

Täckningsdata visar var arbete har utförts. Området som har bearbetats en gång visas i ljusblått och området som har bearbetats mer än en gång visas i mörkblått. Täckningskartan stämmer överens med det totala bearbetade området på Arbetsmonitorn.

Arbetsdata visas på kartan för 3,21 km (2 mi.) i alla riktningar från den aktuella GPS-positionen.

Täckningskartan är tillgänglig med alla fjärde generationens monitorer. En StarFire positionsmottagare krävs för att registrera täckningsdata.

Tilldelningskarta

Tilldelningskartorna innehåller information om målvärdena för hanteringszonerna inom ett fält. Monitorn använder dem för att automatiskt ändra målvärdet vid drift i varje hanteringszon.

Tilldelningar kan importeras till monitorn som shapefiler via Filhanteraren. De visas på kartan om de har valts i Arbetsinställning. Kartor med arbetsdata täcker tilldelningskartor.

Om tilldelningens värde är noll visas detta i svart på kartan. Nollvärden för tilldelningen innebär inte att sektioner stängs av i sektionsstyrningen.

Extra karttyper

Doseringskarta

Doseringskartan visar det värde som erhålls från en maskins eller redskaps styrenhet. Om ett område har bearbetats mer än en gång visas värdet från den senaste banan.

Avkastningskarta

Avkastningskartan visar den genomsnittliga avkastningen mottagen från flödessensorn.

Karta för vattenhalt

Kartan för vattenhalt visar den genomsnittliga vattenhalten i skörden som erhållits från vattenhaltssensorn.

Avfallskarta

Avfallskartan visar mängden material som inte är gröda från avkänningssystemet.

Karta över sorter

Kartan över sorter visar sorterna för en planterad gröda på fältet. Upp till tio olika färger används till att skilja mellan olika sorter. Om fler än tio sorter registreras upprepas färgerna.

Generation 4-monitorn dokumenterar och visar sorten som skördas vid mitten av skärbordets arbetsbredd. Om mittpunkten på skärbordet är placerad på en plats utan en sort som definierats på kartan över växtsorter, dokumenterar och visar monitorn "----" som sorten.

Produktkarta

OBS: Produktkartan visas bara när användning med enkel vätska tillämpas.

Produktkartan visar produkter eller tankblandningar på fältet. Upp till tio olika färger används till att skilja mellan produkter och tankblandningar. Om fler än tio produkter och tankblandningar registreras upprepas färgerna.

ch177nn,1685617646127-67-01JUN23

Flaggor



Flaggor

PC28773—UN—25AUG22

Flaggor används för att markera intressepunkter inuti ett fält. Dessa punkter kan användas för styrning eller dokumentation.

Flaggor informerar föraren i hytten om att den aktuella maskinbanan korsar ett flaggat område, en punkt eller en linje, så att hen kan göra justeringar omedelbart vid behov.

OBS: Ett varningsmeddelande från en flagga som placerats på ett autonomt fält påverkar inte maskinens beteende i autonomiläget. Använd gränser om du vill att en maskin ska undvika ett specifikt område eller objekt i autonomiläget.

Gå till flaggor

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj flaggor.

Typer av flaggformer



A



B



C



D

A—Flaggyta

PC620658—UN—17MAY24

B—Flagglinje
C—Flaggpunkt
D—Inkörningsflagga

- Yta (A)—Markerar ytor som bör uppmärksammas, såsom en fläck med ogräs eller ett lågt ställe på fältet.
- Linje (B)—Markerar linjer i fältet, såsom rader med tegelrör eller staket.
- Punkt (C)—Markerar en särskild punkt i fältet, såsom positionen för en sten eller där en appliceringsprodukt tog slut.
- Inkörningsflagga (D)—Markerar en inkörningspunkt på fältet.

OBS: Om en arbetspunkt definieras, registreras flaggan vid arbetspunkten. Om ingen arbetspunkt har definierats, registreras flaggan direkt under GPS-mottagaren.

ch177nn,1740717836387-67-27FEB25

Delning

Delning



Delning

PC28774—UN—25AUG22

OBS: För bästa möjliga prestanda bör alla monitorer och alla modultelematik-nätportar (MTG) använda samma programvaruversion.

OBS: Tillämpningen Delning fungerar mellan Generation 4- och G5-monitorer.

Använd funktionspanelen "Delning" för att visa kraven för datadelning mellan maskiner. Med datadelning kan upp till sex förare dela guidningslinjer och data när de arbetar på samma fält. Förare som vill ansluta till en grupp navigerar till arbetslistfliken i tillämpningen Arbetsinställning. Förare som vill dela sina guidningsspår kan göra det på funktionspanelen AutoTrac-guidning.

Delade arbetsdata skickas och tas emot i segment på 30 sekunder. En monitor får vanligen uppdateringar om täckning från gruppmedlemmar ungefär var 30:e sekund. Gruppmedlemmarnas position uppdateras var 6:e sekund.

OBS: Dataöverföringstiderna varierar beroende på styrkan hos den trådlösa anslutningen.

När programmet Delning är aktiverat delas följande information mellan monitorerna:

- Styrningslinjer (endast raka och raka spår)

OBS: Raka spår som skapats med metoderna maskinåtkomst A+B, maskinåtkomst A +-riktning eller maskinåtkomst Lat/Long +-riktning kan inte delas.

- Täckningskartor
- Som-applikerade-kartor

Täckning, överlappning, delad täckning och delad överlappning visas i unika färger. Delade täckningskartor är synliga på vissa moduler på körsidor och på funktionspanelen "AutoTrac-guidning" och "Kartering".

Krav för att dela maskinposition och guidningsspår:

OBS: För bästa resultat använder du en korrektionsnivå på SF2 eller högre. Användning av SF1 kan leda till oönskade växlingar till delade guidningsspår och delad täckning, vilket negativt påverkar prestandan för AutoTrac och sektionstyrning.

- Alternativen Automatisk synkronisering av data och Erhålla grupparbetsdata är aktiverade i funktionspanelen Delning eller Filhanteraren.
- En MTG med ett aktivt JDLINK Connect-abonnemang krävs.
- En 4600 CommandCenter-monitor eller en 4640 Universal-monitor med aktivering av Delning av data i fält krävs.
- En G5 CommandCenter eller en G5-universalmonitor med en giltig licens för Delning av data i fält krävs.
- Samtliga Generation 4 och G5-monitorer i arbetsgruppen är anknutna till samma organisation i John Deere Operations Center.
- Arbetsgrupper måste ha samma arbets-ID.
- Förarna måste ha samma kund, gård och fält.

Ytterligare krav för delning av täckningskartor och arbetsdata:

- Förarna måste ha samma åtgärd och samma gröda, produkt eller tankblandning.

OBS: Vid bruk av tilldelningar måste förarna använda samma tilldelning. För vagnar för råvaror med flera behållare ska samma inställning av behållarkonfigurationen användas för alla vagnar i arbetsgruppen.

OBS: Täckningskartor kan delas mellan maskiner som använder en enda sektionstyrningskapabel tillämpningsarbete och som tillämpar olika produkter eller tankblandningar. Systemet ansluter inte till gruppen automatiskt. Föraren måste manuellt ansluta andra maskiner genom att välja lämplig arbetsgrupp från den delade arbetslistan.

OBS: Innan något nytt arbete påbörjas ska förare i samtliga maskiner välja ett nytt arbete för att rensa täckningen på fältet på sina lokala monitorer. En utvald förare måste även välja ny grupp på sin monitor för att återställa de grupper som delar täckning. När detta är klart kan de återstående monitorerna gå med i den nya gruppen. När dessa steg har slutförts fungerar Delning av data i fält som förväntat för den nya arbetssessionen.

ZIDXK1X,1749804241746-67-13JUN25

Arbetsövervakning

Arbetsövervakning



Arbetsövervakning

PC28775—UN—25AUG22

registreringsavtryckaren inte passar aktuella arbeten, tryck på knappen Redigera för att byta vald registreringsavtryckare. För ytterligare information, se sektionen Redskapsprofil.

OBS: Om registreringsavtryckaren ställs till manuell, kan registrering kopplas till och från genom att trycka på registreringsknappen.

DX,PC,WORKMON,REC-67-23DEC15

OBS: Vissa maskin- och driftspecifika värden kanske inte är synliga på grund av maskinens eller redskapets konfiguration eller avsaknaden av korrekt kalibrering.

I Arbetsövervakning visas genomsnittliga och totala maskin- och driftspecifika värden. Välj ett värde på sidan för att se ett popupfönster för just det värdet. Alla de här värdena kan placeras på huvudkörsidan.

Använd återställningsknappen på sidans nedre del för att radera alla värden, förutom omedelbara värden. Datum och tid för senaste återställningen kommer visas bredvid knappen.

Till höger om återställningsknappen anger Arbetsregistrering om arbetsmonitorn är aktiv och räknar. Ett pulserande ljus visar att det är aktivt.

Gå till Arbetsövervakning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "Arbetsövervakning".

OBS: Generation 4-universalmonitorer visar inte momentana avkastningsvärden. Använd den primära maskinmonitorn (armstödet) för momentant avkastningsvärde.

ZIDXK1X,1749804664015-67-13JUN25

Arbetsregistrering

När Arbetsregistrering är TILL, samlas kartregistrering och räknare som kräver en registreringsavtryckare. Räknare som kräver Arbetsregistrering infattar:

- Bearbetat område
- Arbetstid
- Produktivitet
- Genomsnittligt bränsle per areal
- Genomsnittlig arbetshastighet

Välj Arbetsregistrering i nedre högra hörnet för att se ett popupfönster med registreringsinställningar.

Registreringsstatus baseras på den aktuella registreringsavtryckaren som valts i Redskapsprofil. Om

Maskinens tomgång

Funktionsbeskrivning för maskinens tomgång



PC620652—UN—15MAY24

Funktionsbeskrivning för maskinens tomgång

Funktionspanelen Maskinens tomgång dokumenterar orsaken till att maskinen går på tomgång. Om maskinen stannar helt vid 0 km/h (0 mph) under en angiven tid, visas ett popup-fönster på monitorn som uppmanar föraren att ange en orsak till maskinens tomgångskörning.

Popup-fönstret inkluderar en lista över tomgångsorsaker som föraren kan välja bland. Orsakerna varierar beroende på maskintypen och funktionen som detekteras av monitorn. När en tomgångsorsak har valts skickas orsaken till den associerade organisationen i John Deere Operations Center.

Insamlade data kan analyseras i Operations Center för att fatta välgrundade beslut för effektivitetsförbättringar.

Gå till Maskinens tomgång

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen Maskinens tomgång.

OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om tomgångsorsaker.

bvvmsit,1715251816294-67-14MAY25

Körspårshantering

Körspårshantering



Körspårshantering

PC620653—UN—10MAY24

körspårstyrningen. John Deere jobbstyrenheten tillhandahåller enbart GNSS-data och data om guidningsspår.

OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om körspårstyrning.

ch177nn,1740663913543-67-27FEB25

Körspår är avsedda banor eller spår på ett fält som maskiner som traktorer eller sprutor ska följa under plantering, besprutning eller skörd. Körspår skapas och registreras vanligen under planteringsarbetet.

På funktionspanelen Körspårshantering skapas och hanteras användningen av körfält på ett fält. Körspårshantering fungerar med sektionstyrning.

Använd Körspårshantering för att optimera fältarbetet med exakta körspårsmönster och för att hantera utrustningens rörelser. Funktionspanelen Körspårshantering kan användas för att minimera jordpackning, minska skador på grödan och förbättra drifteffektiviteten.

OBS: Funktioner som A/B-kurvor och AutoPath är inte kompatibla med körspårstyrning.

Gå till Körspårshantering

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen Körspårshantering.

Körspårsnivåer

I enlighet med ISOBUS-standarderna har körspårstyrningen tre nivåer:

- **Nivå 1** – erbjuder grundläggande körspårshantering vid användning av raka spår. Redskapet fungerar som ledarmaskinen och gör det möjligt för föraren att styra körspårsinställningarna direkt med hjälp av maskinens GPS (globalt positioneringssystem).
- **Nivå 2** – möjliggör arbete med asymmetrisk rytm. Man kan även spara körspårsinställningar på monitorn. Redskapet är dock fortsatt huvudmaskin, vilket säkerställer en konsekvent drift.
- **Nivå 3** – fördefinierade körspår kan begära att redskapet slår på eller av körspår automatiskt. Den här nivån omfattar avancerade autonomifunktioner.

Körspårstyrning är för närvarande kompatibel med ISOBUS-funktioner på körspårsnivå 1. Så snart ett ISOBUS-redskap uppfattas vara kompatibelt med körspårsnivå 1, kan systemet välja autoläge. I autoläget räknar redskapet ut körspår baserat på signalen från GNSS (globala satellitnavigeringssystem). I det här läget styr och ansvarar ISOBUS-redskapet för

Maskin display

Maskinövervakning



Maskinövervakning

PC28820—UN—20SEP22

Maskinövervakning visar maskinspecifika prestandavärden. Grupper av värden inkluderar:

- Varvtal och effekt
- Bränsle och tryck
- Temperatur
- Elsystem
- Timmar

OBS: Värden tillgängliga i varje grupp beror på maskinmodell.

Välj flikarna till vänster på sidan för att byta mellan grupper. Välj ett värde för att se ett popupfönster för just det värdet.

Om värdet inte finns tillgängligt, kommer streck att visas.

Navigera till Maskinövervakning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj funktionspanelen Maskinövervakning.

ct47125,1664222427306-67-27SEP22

Kontroll av överlappning

Kontroll av överlappning

Kontrollen av överlappning justerar skärbordets bredd automatiskt medan skördetröskan förflyttar sig över områden som redan har avverkats. Denna egenskap förbättrar precisionen för areal- och avkastningsdata.

Navigera till Kontroll av överlappning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningen Kontroll av överlappning.

När andra skärbord som är 15,2 m (50 ft) eller smalare används delas skärbordssektionerna in i sektioner om 15,2 cm (6 in) automatiskt. Skärbord som är bredare än 15,2 m (50 ft) har 100 sektioner jämnt fördelade över skärbordets bredd.

Kontrollen av överlappning säkerställer att det avverkade området inte går över eller förbi fältgränserna eller går in i en inre gräns.

- Yttre gräns – endast en yttre gräns kan definieras för ett fält.
- Inre gränser – ett antal inre gränser kan definieras och ges ett namn för ett fält.

Gränser kan, trots att de är valfria, vara till hjälp när Kontroll av överlappning används. Till exempel kan en yttre gräns hjälpa till att säkerställa att inget område utanför fältet inkluderas i beräkningen av avkastning om en skärbords- eller plattformssektion går över gränsen. På samma sätt kan en inre gräns medge körning över ett vattendrag och säkerställa att varje sektion är av när vattendraget korsas.

AL70325,000055B-67-12SEP19

Manuell överlappningskontroll

Manuell överlappningskontroll delar in skärbordet i segment som kallas grupper. Skärbord för radodling har som standard en grupp per rad och kan inte ändras. Skärbord av plattformstyp kan konfigureras med 2–24 grupper.

Föraren kan manuellt slå på och av grupper individuellt för att matcha var grödan kommer in i skärbordet. Manuell överlappningskontroll är kompatibel med automatisk överlappningskontroll. Manuell fränkoppling av en grupp åsidosätter annan status för den gruppen. Manuell överlappningskontroll hjälper till att göra dokumenteringen mera exakt i förhållanden som skiljer sig från föregående täckning eller om en gräns förhindrar gröda från att komma in i en specifik del av skärbordet.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Aktivera alla
B—Avaktivera alla

Välj funktionsknappen Aktivera alla (A) för att aktivera alla grupper.

Välj funktionsknappen Inaktivera alla (B) för att inaktivera alla grupper.



PC28777—UN—25AUG22

Växlingsknapp Vänster/höger

OBS: Växlingsknappen Vänster/höger visas bara när det finns 13 eller fler grupper.

Monitorn visar endast upp till 12 gruppknappar åt gången. Välj växlingsknappen Vänster/höger för att visa grupper på vänster eller höger sida av skärbordet. Välj gruppknappen för att slå på eller av en enskild grupp.

Aktiverade grupper är gröna. Manuellt avaktiverade grupper är svarta. Grupper som avaktiveras automatiskt av Kontroll av överlappning är grön- och vitfärgade.

AL70325,000059B-67-27SEP22

Sektionsstyrning

Sektionsstyrning



Sektionsstyrning

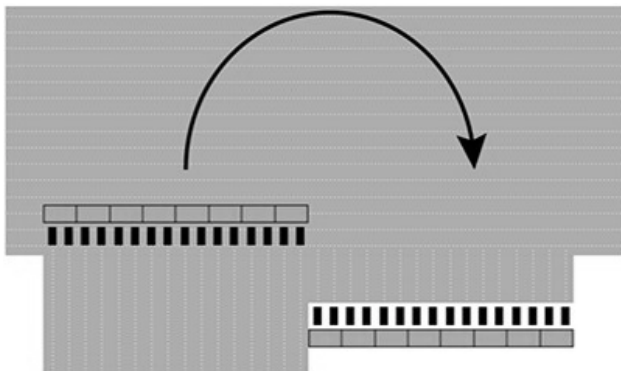
PC28778—UN—25AUG22

Med John Deeres sektionsstyrning slås maskin- eller redskapssektioner på och av automatiskt så att överlappningen minskas och påfyllningshanteringen förbättras. Följande komponenter krävs för sektionsstyrning:

- GNSS-mottagare (vi rekommenderar en minsta signalprecision på SF2 om en StarFire positionsmottagare används)
- Aktivering av Sektionsstyrning
- Maskin eller redskap med en enhet som är kompatibel med sektionsstyrning (kompatibilitet kan bekräftas av styrenhetens tillverkare)

Navigera till Sektionsstyrning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Sektionsstyrning.



PC28779—UN—25AUG22

Planteringsmaskinens sektioner

Sektionsstyrning styr automatiskt maskinens eller redskapets sektioner vid ingång i och utgång ur områden som redan har avverkats. Sektionerna stängs av när de kommer inom täckningen och slås på igen när de kommer in i områden utan täckning. Täckningskartan visar tidigare täckta områden genom att registrera var maskinen eller redskapet har varit på fältet. Ljusblå täckning anger ett enda svep genom fältet. Eventuella överlappningar markeras med mörkblå täckning.

Sektionsstyrning avgör när en sektion ska slås på eller stängas av baserat på följande faktorer:

- GPS-position

- Täckningskarta
- Maskin- och redskapsförskjutningar
- Sektionsstatus
- Överlappningsinställningar
- Mekanisk fördröjning
- Fältgränser
- Vändtegsgränser

Sektionsstyrning skickar ett CAN-bussmeddelande till maskinens eller redskapets styrenhet för att ändra sektionens status. Sektionen slås på så att produkten kan appliceras på ett område. Den slås av för att förhindra att produkten appliceras igen på samma område. Det finns ingen avståndsgräns från punkten där arbetet började.

OBS: Vissa förare förenar två separata fält med hjälp av en "landbrygga" mellan dem. Produkten kan fortfarande appliceras över denna landbrygga, om Sektionsstyrningen förblir på. Slå alltid av Sektionsstyrningen eller huvudbrytaren under transport mellan olika fält för att förhindra oväntad täckning.

Sektionsstyrningens precision

Följande faktorer påverkar sektionsstyrningens prestanda:

- GPS-precision för föregående täckningskarta
- Aktuell GPS-precision
- Inställningar för maskinprofil och redskapsprofil
- Jämn hastighet och riktning vid ingång i och utgång ur täckning

Kompatibilitet

Sektionsstyrning är kompatibel med AEF-certifierade (Agricultural Industry Electronics Foundation) ISOBUS-redskap med TC-SC-funktion (sektionsstyrning med jobbstyrenhet). Läs meddelanden om Generation 4-monitorn för mer information om specifika John Deere-maskiner och redskapskompatibilitet.

Flera monitorer

För sektionsstyrning krävs kommunikation mellan uppgiftsstyrenheten och styrenheten för redskap, och uppgiftsstyrenheten kan inte köras på två anslutna monitorer. Du kan se uppgiftsstyrenhetens status i inställningarna för flera monitorer.

Sektionsstyrningens huvudkontakt



PC28780—UN—25AUG22

Sektionsstyrningens huvudkontakt

Klicka på huvudkontakten för att aktivera sektionsstyrning. Kontakten kan även placeras i genvägsfältet med hjälp av Layouthanteraren.

Gränser



PC28812—UN—20SEP22

Gränser

Yttre gränser

Markera kryssrutan Yttre för att använda yttre gränser. Sektionsstyrningen stänger av sektioner som befinner sig utanför den yttre gränsen.

Inre gränser

Markera kryssrutan Inre för att använda inre gränser. Sektionsstyrningen stänger av sektioner som befinner sig innanför den inre gränsen.

OBS: Om båda gränstyperna avmarkeras ignorerar Sektionsstyrningen gränser och använder endast föregående täckning för aktivering och avstängning av sektioner.

Kontakt för vändtegsstyrning



PC28781—UN—25AUG22

Kontakt för vändtegsstyrning och vändtegsförskjutning

Använd kontakten för vändtegsstyrning för att slå på styrning av åkerren.

Välj Förskjutning för att ändra vändtegsmått. Ändringar i vändtegsförskjutning sparas till det nuvarande fältet.

OBS: Vändtegsstyrning kräver att en eller båda gränserna är markerade. Vändtegsstyrningen stängs av automatiskt om både Yttre och Inre är avmarkerade.

Om en gränstyp är avmarkerad ignorerar Vändtegsstyrningen alla vändtegar som associeras med den gränsen.

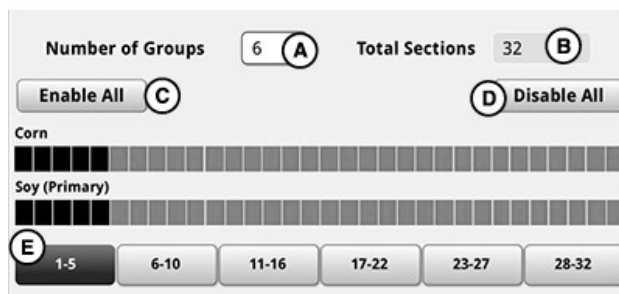
Manuell sektionsstyrning



PC28653—UN—29SEP22

Manuell sektionsstyrning

Använd Manuell sektionsstyrning till att slå på eller av grupper av sektioner. Klicka på Manuell sektionsstyrning för att aktivera sidan "Manuell sektionsstyrning".



PC28654—UN—29SEP22

Sidan "Manuell sektionsstyrning"

- A—Antal grupper
- B—Totalt antal sektioner
- C—Aktivera alla
- D—Inaktivera alla
- E—Sektionsgrupper

- Antal grupper (A) – Antalet grupper som sektionerna är uppdelade i. Föraren avgör detta värde.
- Sektioner totalt (B) – Antal sektioner som redskapet kan använda. Maskinen eller redskapet avgör värdet och det kan inte ändras.
- Aktivera alla (C) – Aktiverar alla sektioner.
- Inaktivera alla (D) – Inaktiverar alla sektioner.
- Sektionsgrupper (E) — Aktiverar eller inaktiverar sektioner inom en grupp.

ch177nn,1740633831844-67-26FEB25

Avancerade inställningar



Inställningssymbol

PC15305—UN—19MAR13

Välj inställningssymbolen överst i tillämpningen Sektionsstyrning för att konfigurera avancerade inställningar.

Kontinuerlig jordbearbetning

Använd kontinuerlig jordarbetning för att bibehålla jordbearbetningsverktyget i jorden när föregående täckning korsas. Detta görs för att inte lämna hjulspår på föregående täckning. Denna funktion är endast tillgänglig vid användning av jordbearbetningsredskap som kan användas med Sektionsstyrning.

Kartfelsökning

Kartfelsökning visar sektionsstyrningens framåtseende funktion. Den framåtseende funktionen blir vit när sektioner slås av och orange när sektioner slås på.

För att uppnå bästa möjliga precision ska du bibehålla en konstant hastighet och riktning när du kör in i och ut ur övergångsområdet där Sektionsstyrning slår på eller av sektioner. Om hastigheten eller riktningen ändras mellan det att den framåtseende funktionen korsar övergångsområdet och arbetspunkten korsar övergångsområdet kan det leda till oönskade mellanrum eller överlappningar i täckningen. Använd kartfelsökning för att kontrollera att fönstret för den framåtseende funktionen är stabilt när maskinen körs med konstant hastighet och riktning.

OBS: Vid låga hastigheter och med mycket korta mekaniska fördröjningstider kan den framåtseende funktionen vara mycket nära eller överlappa den gröna arbetspunkten.

AL70325,000059D-67-07NOV19

Sektionsstatusmodul

Sektionsstatusmodulen används för att avgöra om sektionsstyrningen har begärt att de enskilda sektionerna är PÅ eller AV. Du kan lägga till modulen på en körsida med hjälp av Layout Manager. Följande sektionslägen är möjliga:

OBS: Sektionsstatus ändras inte efter sektionens utsädes hastighet. Om raderna i sektionen saknar utsäde visas grönt såvida inte alla sektioner på en drivmotor har nollvärden. Kontrollera mängden utsäde med SeedStar.

Sektion aktiverad (ej tillsättning)



PC28782—UN—29AUG22

Aktiverad sektion – grå med gröna konturer

- Planteringsmaskinen eller luftsåningsmaskinen är höjd.
- Planteringsmaskinens eller luftsåningsmaskinens kopplingar är AV.
- Ett nollvärde rapporteras från alla sektioner på en drivmotor.
- Sektionen har inte kommenderats AV av sektionsstyrningen, See & Spray är aktiverad och gröna blad upptäcks inte av See & Spray-systemet.

Sektionsapplicering



PC28783—UN—29AUG22

Sektionen appliceras – helt grön

- Sektionen begärs på.
- Sektionen applicerar produkt eller frön.
- Sektionen har inte kommenderats AV av sektionsstyrningen, See & Spray är aktiverad och gröna blad upptäcks av See & Spray-systemet.

Sektion kommenderas AV (applicerar ej)



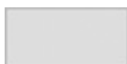
PC28784—UN—29AUG22

Sektionen kommenderas AV – gröna och vita ränder

OBS: Lägsta gränsvärdet för körhastigheten är 0,8 km/h (0.5 mph).

- Hastigheten är under det lägsta gränsvärdet för körhastighet.
- Maskinen eller redskapet är innanför en inre vändtegsgräns.
- Maskinen eller redskapet är utanför en yttre vändtegsgräns
- Maskinen eller redskapet är innanför en inre gräns
- Maskinen eller redskapet är utanför en yttre gräns
- Värdet för tilldelning är noll.
- Maskinen eller redskapet är över befintlig täckning.

Sektion inaktiverad (applicerar ej) (endast spruta)



PC24037—UN—05APR17
Inaktiverad sektion – helt grå

- Sektionsstyrning är inaktiverad.
- Sektionen styrs manuellt.

Sektion indexerad avstängd (appliceras ej) (endast spruta)



PC24038—UN—05APR17
Sektion indexerad avstängd – stadigt svart

- Sektionen är indexerad av styrenheten.

ch177nn,1685617779631-67-01JUN23

Överlappningsinställningar

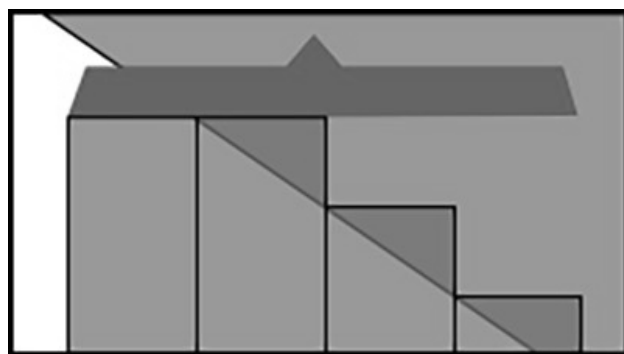
Överlappning inträffar när en tidigare täckning eller gräns korsas. Föraren avgör hur stor överlappningen bör vara.

Konfigurera överlappningsinställningar för avsiktlig överlappning. Använd prestandainställning för att kompensera för oavsiktlig överhoppning och överlappning. Mer information finns i sektionsstyrningens hjälpfunktion.

100 % överlappning + extra

Ytterligare överlappning säkerställer att produkten inte fördelas över tidigare applicerade områden och avlägsnar överhoppningar. Ytterligare överlappning leder till överapplicering.

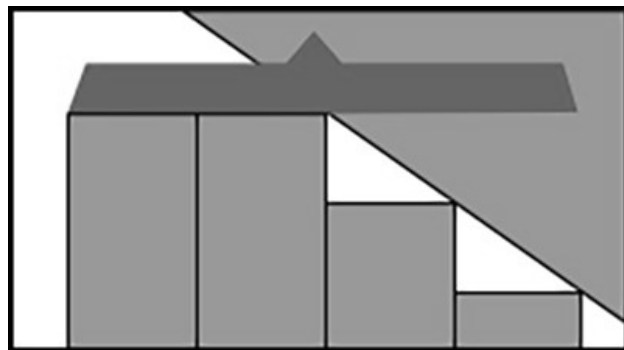
100 % överlappning – Minimera överhoppning



PC28836—UN—11OCT22
100 % överlappning – Minimera överhoppning

Minimering av överhoppningar säkerställer att produkten fördelas upp till tidigare applicerade områden och att överhoppningar reduceras. Minimering av överhoppningar kan resultera i överapplicering.

0 % överlappning – Minimera överlappning



PC28835—UN—11OCT22
0 % överlappning – Minimera överlappning

Minimering av överlappning säkerställer att produkten inte fördelas över tidigare applicerade områden. Minimering av överlappningar kan resultera i överhoppningar i applicering.

Procentsatser mellan 0 och 100 % säkerställer produktäckning in i redan täckta områden baserat på individuella sektionsbredder.

AL70325,000055D-67-13OCT22

Prestandajustering

Prestandajustering används för att korrigera överhoppningar och överlappningar i den produkt som appliceras på marken. Avstånd och hastighet används för att justera inställningarna för mekanisk fördröjning.

Kontrollera att följande faktorer är korrekta innan du utför en prestandajustering:

- GPS-precision.
- Inställningar för maskinprofil och redskapsprofil.
- Föraren måste köra med jämn hastighet vid ingång i och utgång ur befintlig täckning.

När du utför en prestandajustering ska du försäkra dig om följande:

- Kör med jämn hastighet i svängar och när du gör fältbanor.
- Kör vinkelrätt mot vändtegen, eller så när en 90 graders vinkel som möjligt.
- Om ytterligare överlappning önskas ska justering av inställningarna ske efter att Prestandajusteringen är slutförd.

Använd skärmhjälpen i sektionsstyrningen för prestandajusteringsanvisningar.

AL70325,0000452-67-21DEC17

Exempel på driftskonfiguration före sådd

OBS: Kontrollera att vagnen är konfigurerad på det avsedda sättet för sådden.

1. Fastställ hur luftverktyget är konfigurerat.
2. Mät och ange arbetspunktsvärdet i redskapsprofilen på funktionspanelen Arbetskonfiguration på Generation 4-monitor:
 - a. Exempel 1: Pneumatisk vagn med en tank kopplad till flera nivåer. Använd arbetspunktsplatsen i mitten av de nivåer som tank 1 är kopplad till.
 - b. Exempel 2: Pneumatisk vagn med en tank kopplad till en enda nivå. Använd arbetspunktsplatsen som gäller för den nivån.
3. Mät och ange värdet för rotationscentrum i redskapsprofilen på funktionspanelen Arbetskonfiguration på Generation 4-monitor.

ZIDXK1X,1749804883058-67-13JUN25

Filhanteraren

Filhanteraren



Filhanteraren

PC28785—UN—29AUG22

Filhanteraren används för att överföra data till och från monitorn. Data kan överföras trådlöst med John Deere Informationscentral eller med en USB-enhet mellan monitörer eller kompatibel datorprogramvara.

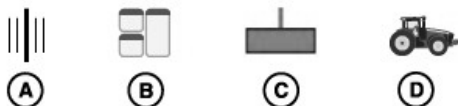
Det är viktigt att med jämna mellanrum säkerhetskopiera data till en USB-enhet.

Monitorns internminne ska ha tillräckligt med kapacitet för att lagra alla data från maskinen per säsong. Ett meddelande visas när 95 % av minnet har använts. Data bör exporteras och raderas innan 95 % av minnet överskrids.

Navigera till Filhanteraren

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj tillämpningen Filhanteraren.

Datatyper



Datatyppikoner

PC28786—UN—29AUG22

- A—Guidningsspår
- B—Filer i Layouthanteraren
- C—Redskapsprofiler
- D—Maskinprofiler

- Guidningsspår (A) omfattar guidningsspår och tillhörande namn på kund, gård och fält.

OBS: Importerade spår med adaptiv kurva kräver åtminstone ett fullständigt segment.

OBS: Raka spår som skapats med metoderna "Maskinåtkomst A + B", "Maskinåtkomst A + riktning" eller "Maskinåtkomst lat./long. + riktning" kan inte exportera eller importera åtkomstmönstret, men guidningsspåret utan mönster kan importeras eller exporteras som spår 0.

OBS: När du exporterar data exporteras också delade guidningsspår från Delning av data i fält.

- Layouthanterarfiler (B) kan överföras mellan 4:e generationens monitörer av samma storlek. De kan också exporteras till en G5-monitor. Dessa filer

omfattar anpassade körsidor, körsideuppsättningar och snabbvalsknappar.

OBS: Layouthanterarfiler kan inte överföras från en G5-monitor till en Generation 4-monitor, men tvärtom går bra.

OBS: Importerade körsidor finns tillgängliga under fliken Alla körsidor i Layouthanterare.

Vissa moduler för körsida återgår till standardinställningarna när de importeras.

Moduler på körsidor som skapats för ISOBUS VT redskapsstyrenheter visas som otillgängliga om styrenheten inte är ansluten till maskinen.

- Redskapsprofiler (C) kan överföras mellan Generation 4-monitörer. Detta inkluderar profiler som sparas på monitörer för redskap utan en styrenhet.

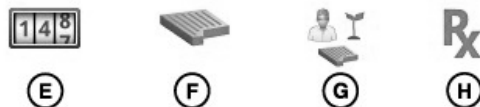
OBS: Anslutningstyp, arbetsregistrering, drift och doseringsstyrenhet importeras inte med redskapsprofilerna.

- Maskinprofiler (D) konfigureras med hjälp av funktionspanelen "Utrustningshanteraren".

OBS: Maskinprofiler kan endast importeras och exporteras med en 4240 eller 4640-universalmonitor.

OBS: Generation 4-monitorn genererar automatiskt maskinprofilinställningar när en kompatibel John Deere-maskin detekteras.

OBS: Importerade maskinprofiler som innehåller maskin-PIN visas inte i Redskapshanteraren. En maskinprofil genereras automatiskt när monitorn detekterar en kompatibel maskin från John Deere. Den automatiskt genererade maskinprofilen skriver över alla importerade profiler som innehåller maskin-PIN. Importerade maskinprofiler som inte innehåller en maskin-PIN visas ändå i funktionspanelen Utrustningshanteraren.



Datatyppikoner

PC28787—UN—29AUG22

- E—Arbetsdata
- F—Gränser
- G—Inställningsdata
- H—Tilldelningar

- Arbetsdata (E) omfattar kartering och summor. Dessa kan överföras till John Deere Informationscentral eller valfri kompatibel skrivbordsprogramvara. Endast karteringsdata

överförs vid import av arbetsdata. Totalt arbete kan inte importeras.

OBS: Delad täckning från Delning av data i fält kan inte exporteras från monitorn. För att exportera täckning från en händelse från Datadelning på fältet måste data exporteras från varje bidragande gruppledlems monitor (endast 4600 och 4640).

OBS: Ofullständiga arbetsdata kan exporteras från en monitor och importeras till en annan för att återupprättas med arbetshistorik i Arbetsinställning. Tillhörande arbetssummor importeras inte.

- Gränser (F) konfigureras med programmet Fält och gränser.
- Inställningsdata (G) innefattar kund, gård och fältnamn, grödsorter och produkter.

OBS: Inställningsfiler kan inte importeras från en USB-enhet medan AutoTrac är tillkopplad.

- Tilldelningar (H) konfigureras i funktionspanelen Arbetsinställning.

OBS: Tilldelningar som har skapats i APEX måste exporteras i shape-filformat.



Datatypikoner

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS-uppgifter
J—Skärmbilder
K—Felloggar
L—Växsort

- ISOBUS-uppgifter (I) konfigureras med programmet ISOBUS-uppgifter.

OBS: Filstorleksbegränsningen för ISOBUS-uppgifter är 10 MB.

ISOBUS-uppgifter kan inte importeras eller exporteras med trådlös dataöverföring (WDT).

- Skärmdumpar (J) är kopior av bilderna som visas på skärmen.
- Felloggar (K) skapas automatiskt av monitorn och kan användas av John Deere för att felsöka problem.
- Växsortfiler (L) konfigureras i John Deere Operations Center.



Datatypikoner

PC28789—UN—29AUG22

M—Data i karantän
N—Data med skörde-ID
O—Inställningskonfigurationer

- Data i karantän (M) är en fil som skapas när föraren väljer att placera data i karantän efter ett oväntat fel.

OBS: Att återställa datafiler i karantän kräver teknisk hjälp. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att försöka återställa data.

- ID-datafiler för skörd (N) konfigureras i funktionspanelen "Arbetsinställning" och innehåller den registrerade informationen om bomullsskörden.
- Inställningskonfigurationer (O) kan överföras mellan 4:e generationens monitorer. Tillgängliga inställningar varierar beroende på maskin, redskap och typ av styrenhet. Inställningskonfigurationer konfigureras i funktionspanelen Inställningshanteraren.

OBS: Endast profilnamn, körsidor, iTEC-inställningar och inställningar för bogserad spruta från John Deere kan överföras mellan fjärde generationens monitorer.



Datatypikoner

PC28790—UN—29AUG22

P—Inställningar för åtkomsthanteraren
Q—AutoPath-spårdata
R—StarFire-datainsamling
S—Ethernet-enhetsfiler

- Inställningar för åtkomsthanteraren (P) konfigureras med tillämpningen användare och åtkomst.

OBS: Konfigurera funktionspanelen Användare och åtkomst för att förhindra att förare gör oönskade ändringar.

- Datafiler för AutoPath-spår (Q) konfigureras i John Deere Operations Center och används för att skapa AutoPath-guidningsspår.

OBS: AutoPath-filer kan inte exporteras från monitorn.

- StarFire-datainsamling (R) innehåller loggade data från StarFire positionsmottagaren som används av John Deere för felsökning. Välj alternativet för datainsamling på mottagarens VT-sida för att

aktivera datainsamling från StarFire positionsmottagaren.

OBS: StarFire-datainsamling är endast tillgänglig på StarFire 6000 Integrated-mottagare.

- Ethernet-enhetsfiler (S) samlas in från enheter från John Deere som stöder FTP och har en Ethernet-anslutning till monitorn. De används av John Deere för att felsöka problem. Välj vilka enhetsfiler som ska exporteras och filloggstorleken. Det finns tre konfigurationer för loggfilsstorlek:
 - Körtidsloggar (minsta loggfilsstorlek) används för att identifiera information om systemkonfigurationen.
 - Senaste loggar och inställningsloggar (medelstor loggfilsstorlek) inkluderar körtidsloggar samt enhetskalibreringar och prestandaloggar. Dessa används för att diagnostisera prestanda- eller inställningsproblem.
 - Alla loggar (största loggfilsstorleken) samlar in alla tillgängliga styrenhetsloggar, inklusive körtidsloggarna, de senaste loggarna och inställningsloggarna. Dessa loggar används för att diagnostisera oväntade avstängningar av tillämpningar eller styrenhetens hårdvara.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Använd Informationscentralen för att automatiskt överföra data mellan monitorerna och John Deere Informationscentral. Data överförs med hjälp av en mobiltelefonsignal genom modultelematik-nätporten (MTG) eller med hjälp av en trådlös internetanslutning.

OBS: Operations Center kräver en aktiv John Deere Modular Telematics Gateway (MTG), inbyggt Wi-Fi med internetåtkomst (endast 4640) eller en trådlös USB-adapter med internetåtkomst.

Automatisk importering

"Automatisk import" importerar inte data automatiskt medan en import-, export- eller raderingsprocess är aktiv.

Om automatisk import stoppas av en strömcykel återupptas den automatiskt efter att monitorn startats om.

Konfiguration av Data Sync

Data skickas till och tas emot från John Deere Operations Center när John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) har mobilsignal eller är ansluten till internet, inbyggt Wi-Fi har internetåtkomst (endast 4640) eller den trådlösa USB-adaptern har internetåtkomst.

När John Deere Informationscentral eller en ansluten monitor används för att skapa och radera en aktiv konfigurationsdatatyp synkroniseras ändringarna med John Deere Informationscentral och alla anslutna monitorer inom organisationen. Funktioner som raderas från en monitor har arkiveras på John Deere Operations Center och en artikel som har arkiverats på John Deere Informationscentral.

OBS: Om Datasynk-inställning är aktiverad kan följande dataobjekt inte tas bort från monitorn:

- Kund-, gård- och fältinformation
- Gränser
- Guidningsspår
- Flaggor
- Produkter
- Tankblandningar
- Förare
- Redskap

Om du vill radera ett objekt från monitorn inaktiverar du alternativet Datasynk-inställning i John Deere Operations Center.

När ingen internetanslutning är tillgänglig lagras lokala ändringar på monitorn och synkroniseras när det finns en internetanslutning.

Datasynk – Arbetsdata

OBS: Markera kryssrutan Aktivera synkronisering till John Deere Operations Center på sidan John Deere Operations Center för att skicka data till John Deere Operations Center var 30:e sekund.

Data skickas till John Deere Operations Center när antingen John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) har mobilsignal eller internetåtkomst, inbyggt Wi-Fi har internetåtkomst (endast 4640) eller den trådlösa USB-adaptern har internetåtkomst. Om ingen anslutning finns tillgänglig lagras arbetsdata på monitorn. Data skickas när anslutningen återupprättas.

Arbetsdata överförs till Fältanalysatorn och filer i John Deere Operations Center.

Arbetsdatautlösare

Även om arbetsdata skickas automatiskt från monitorn till John Deere Operations Center var 30:e sekund går det inte att visa filerna i John Deere Operations Center förrän en av de här utlösarna inträffar:

- Nytt arbete startas, eller kund, gård eller fält ändras.

- Mobilkommunikationen eller internetåtkomsten mellan monitorn och John Deere Informationscentral avbryts i mer än 30 minuter.
- Tändningen slås av och sedan till inom 30 minuter.
- Tändningen slås av i mer än 30 minuter.

Importera data



Importera data

PC20405—UN—30APR15

Välj importmetod:

- Importera från USB-enheten – Välj de mappar på USB-enheten som innehåller data som ska importeras.
- Importera erhållna filer – Importera inställnings- och tilldelningsfiler från John Deere Informationscentral.

En modul telematikk-nätport (MTG) krävs för att importera filer från John Deere Informationscentral.

OBS: Inställningsfiler som innehåller filer med planerade arbeten importeras automatiskt när de tas emot från John Deere Operations Center när "Automatisk import" är aktiverad.

Efter att inställningsfiler och tilldelningar har importerats till monitorn ska du använda Arbetsinställning för att tillämpa filerna. Se hjälpfilerna på John Deere-förarcentret för hur man skapar och skickar inställningsfiler till 4:e generationens monitorn.

Kompatibilitet

Data kan överföras från en annan G5-monitor, Generation 4-monitor, kompatibel datorprogramvara eller John Deere Operations Center i aktuellt systemformat. Programvara som är 25.3 och senare kan inte importera eller exportera filer i det tidigare äldre systemformatet.

- Monitörer med aktuellt system (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Monitörer med äldre system (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center stöder inte möjligheten att visa, skicka eller ta emot körsidor. Om en inställningsfil endast innehåller körsidor, visas filen som ogiltig i John Deere-förarcentret. Om en inställningsfil innehåller guidningsspår eller gränser tillsammans med körsidorna laddas inställningsfilen korrekt, även om körsidorna inte går att visa.

Konfigurationsfiler från Apex eller en GreenStar 3 2630-monitor kan inte importeras direkt till en Generation 4-

eller G5-monitor efter programvaruuppdateringen 25.3. För att kunna importera filer från dessa enheter måste de först överföras till Operations Center och en konfigurationsfil måste skapas i Generation 4/G5-format.

Importerade fält måste inkludera en yttre gräns när en inre gräns importeras. En inre gräns kan inte skapas eller importeras i monitorn utan att en yttre gräns först skapas eller importeras.

OBS: För att kunna importera hela redskapsprofiler från en annan monitor måste du se till att källmonitorn fungerar med programvaran 25.3 eller senare.

Datakonflikter

Vid behov ändras importerade kund-, gårds- och fältnamn. "Field1" döps till exempel om till "Field1(1)" om det finns ett befintligt fält med samma namn.

När arbetsdata från fält med namn som överstiger 20 tecken har exporterats till John Deere Informationscentral visas namnen korrekt. När dessa data importeras tillbaka till monitorn kortas fältnamnet av. All data känns igen som tillhörande fältet som ursprungligen exporterades från monitorn.

Om guidningsspåren är i samma fält och skapade med samma spårningsmetod hanterar monitorn nedanstående konflikter.

Olika namn, samma linje

- Om linjerna är samma, kommer namnet för vägledningslinjen på displayen att bytas ut mot namnet på USB-enheten.

Samma namn, olika linjer

- Om det finns två olika linjer med samma namn, kommer linjen på USB-enheten döpas om när den importeras. Till exempel ändras "Spår1" till "Spår1 (1)".

OBS: Importen av en fil kan misslyckas av flera olika anledningar. Hjälpfunktionen ger ytterligare hjälp med misslyckad import.

Åtgärda feltillståndet på monitorn för alla filer som inte kan importeras.

Tilldelningar

För att importera tilldelningar måste shape-filerna vara placerade i en mapp med namnet Rx i roten på USB-enheten.

Exportera data



Exportera data

PC20406—UN—30APR15

OBS: När du exporterar data med en USB-enhet ska du använda olika enheter för varje monitor.
 Exporterade arbetsdata placeras inte i några individuella profilappar.

Inställningsdata placeras i mappen JD4600 och arbetsdata placeras i mappen JD-Data i USB-enhetens rot.

Välj exportmetod för att överföra önskade datatyper.

- Välj Exportera alla data om du snabbt vill överföra samtliga arbetsdata, styrningslinjer och körsidor med hjälp av standardinställningar.
- Välj Diagnostikdata om du vill överföra skärmbilder och felloggfiler.

Export av data för användning med monitorer med äldre system (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Konfigurationsdata exporterade från Generation 4-monitorer struktureras inte automatiskt för att användas av en monitor med äldre system. Innan du exporterar data från en fjärde generationens monitor:

1. Exportera data till USB-enhet eller trådlöst till John Deere Operations Center.
2. Använd Konfigurationsfilskaparen i John Deere Operations Center för att skapa en konfigurationsfil i filtypen för äldre system och exportera filen till en USB-enhet.
3. Importera den nyligen skapade konfigurationsfilen för äldre system från USB-enheten till önskad(e) monitor (er) för äldre system.

Radera data



Radera data

PC20407—UN—30APR15

Radering av data innebär att de markerade datatyperna tas bort från monitorn.

- Välj Specialradering om du vill ta bort arbetsdata, styrningslinjer och körsidor.
- Välj Rensa felsökningsdata om du vill radera skärmbilder och felloggfiler.

ZIDXK1X,1749805202543-67-02JUL25

OBS: NTFS-format kan inte användas för systemåterställning.

- Kapacitet – rekommenderad kapacitet är 32 till 64 GB. Maximal kapacitet som stöds är 512 GB.
- Anslutning – USB 2.0 eller USB 3.0.
- Största mått – tjocklek: 9,2 mm (3/8 in), bredd: 21,7 mm (7/8 in).

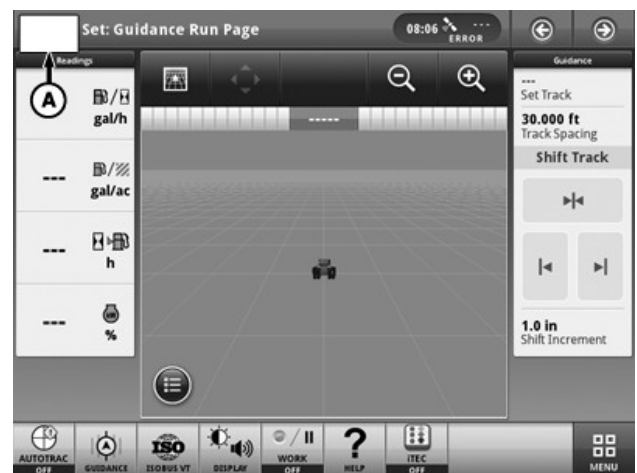
Rekommendationer

- Vänta 10 sekunder efter att du har satt i USB-enheten. Det kan ta tid att känna igen stora USB-enheter.
- Använd en USB-enhet på 16 GB eller större, så att ett flera säkerhetskopior kan sparas.
- Radera alla filer från USB-enheten som inte har med John Deere-displayer att göra.

Kontrollera fliken Maskinvara för monitor i funktionspanelen Diagnoscenter för att kontrollera huruvida monitorn identifierar USB-enheten.

ch177nn,1728987473948-67-15OCT24

Ta skärmdumpar



PC17263—UN—15JUL13

A—Skärmdumpsområde

Välj området som markeras i skärmens övre vänstra hörn. Tryck och håll nere tills skärmen blinkar och ett slutarljud låter från skärmen.

Sätt in USB-enheten och välj "Exportera data" för att överföra skärmdumpar till enheten.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-67-22DEC15

USB-minne

Krav för monitorer från John Deere

- USB-format – måste vara FAT32 eller NTFS.

Diagnoscenter

Diagnoscenter



Diagnoscenter

PC28791—UN—29AUG22

Diagnoscenter ger avancerade diagnostiska verktyg för system som är anslutna till monitorn. Välj en av flikarna för mer information.

Felsökning av system

- Se felsökningsinformation för maskinen, redskapet och monitortillämpningar.

Maskinmeddelanden

- Visa maskinmeddelanden och -information.

Felsökning av styrenhet

- Gå till felsökningsadresser, felsökningskoder och information som är specifik för varje ansluten enhet.

Felkoder

- Se alla aktiva eller lagrade felsökningskoder.

CAN-bussinformation

- Se felsökningsinformation för varje CAN-buss.

CCD-bussinfo

- Visa felsökningsinformation för varje CCD-buss.

Nätverk

- Visa felsökningsavläsningar för JDLINK-modem.

Delning

- Visa delningstillämpningen och felsökningsinformation för dataöverföring.

Ethernet-buss Info

- Visa problem med diagnosanslutningen med alla enheter på Ethernet-nätverket.

Navigera till felsökningscenter

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken System.
3. Välj tillämpningen Diagnoscenter.

ch177nn,1685617878029-67-01JUN23

Felsökning av system

Se felsökningsinformation för maskinen, redskapet och monitortillämpningar.

Följande information finns i Felsökning av system:

Maskinvara för monitor

Se felsökningsavläsningar för processorn, monitorn och displayen.

AutoTrac-tillstånd

Visa felsökningsavläsningar som påverkar AutoTrac-prestanda.

Diagnostikguide för guidning

Felsök vanliga AutoTrac-problem på maskiner kompatibla med AT2.

Välj maskinsystem

Välj ett maskinsystem för att visa information om systemet. De flesta systemen tillhandahåller följande information:

Fliken Allmänt

Fliken Allmänt indikerar om systemet har giltiga kalibreringsdata. Den används dessutom för att kommunicera annan systemstatusinformation.

Fliken Avläsningar för brytare

Fliken Avläsningar för brytare indikerar status för detekterade brytare som systemet använder till att kontrollera maskinfunktioner.

Fliken Sensoravläsningar

Fliken Sensoravläsningar indikerar de värden som rapporteras av detekterade sensorer som systemet använder som inmatningsinformation.

Fliken Utsignalvärden

Fliken "Avläsningar" indikerar kommenderade och faktiska utsignalvärden för valda systemutgångar.

ch177nn,1740728373324-67-28FEB25

Styrenhetsfelsökning

Styrenhetsdiagnos visar följande information för styrenheter som är anslutna till CAN-bussen.

Enhet

- Varje enhet i listan identifieras med enhets-ID, CAN-adress och CAN-nätverksposition.

Koder

- Koder indikerar om enheten har felsökningskoder.

Antal meddelanden

- Meddelanderäknaren visar antalet CAN-

meddelanden som erhålls från styrenheten. Använd nollställningsknappen längst ner på sidan för att nollställa meddelanderäknare för alla enheter.

Visning och sortering

Välj knappen bredvid **Visa efter** för att ändra sättet styrenheterna visas. Tillgängliga visningsalternativ är:

Alla enheter

- Alla styrenheter anslutna till monitorn visas.

Ethernet-bussenheter

- Endast styrenheter med en tillhörande Ethernet-anslutning visas.

Redskapets buss, enheter

- Endast styrenheter på redskapets CAN-buss visas.

Maskinbussenheter

- Endast styrenheter på maskinens CAN-buss visas.

Tryck på knappen intill **Sortera efter** för att ordna listan enligt dessa filter:

Enhet

- Sortera listan efter enhets-ID.

Har koder

- Sortera listan efter vilka enheter som har felsökningskoder.

AL70325,0000605-67-12NOV20

Felsökningsinformation

Välj en styrenhet i listan för mer detaljerad information.

OBS: Monitorn är inställd på felsökningsläge när en styrenhet väljs. Felsökningsläget tas bort när sidan för styrenheten stängs.

Beroende på typen av styrenhet visas felsökningsinformationen antingen i fliken Felsökningsadresser eller fliken Avläsningar.

Felsökningsadresser

VIKTIGT: Om inställningarna i Felsökningsadresser ändras kan maskinens eller redskapets styrenheter skadas. Följ instruktionerna, och var försiktig när värden i adresserna ändras.

Styrenheterna har adresser som lagrar värden för olika inställningar. Varje adress identifieras med ett adressnummer och en typ. Dataadresser kan endast

visas (t.ex. information om programversion), medan indataadresser kan redigeras (t.ex. kalibreringsinställningar).

Avläsning

VIKTIGT: Om inställningarna i Avläsningar ändras kan maskinens eller redskapets styrenheter skadas. Följ instruktionerna och var försiktig när värden i adresserna ändras.

Styrenheter har avläsningar som lagrar värden för olika inställningar. Varje avläsning identifieras med ett nummer och namn. Välj en avläsning för att visa fönstret med avläsningsinformation. Om fältet med värdet är vitt kan värdet redigeras. Om fältet med värdet är gråtonat är värdet skrivskyddat.

Diagnostiska felkoder

Aktuella och lagrade koder för den valda styrenheten visas. Välj en kod från listan för att se koddetaljer.

Styrenhetsinformation

Styrenhetsinformation visar detaljerade specifikationer och identifieringsnummer från en styrenhet. Denna information är användbar för ISOBUS-felsökning.

AL70325,0000505-67-26OCT18

Dölj Diagnoscenter



Dölj felsökningscenter

PC15331—UN—08JUL13

Displayen ställs om till Felsökningsläge när en styrenhet har valts. Dölj felsökningscenter för att minimera tillämpningsprogrammet och återgå till huvudsidan.

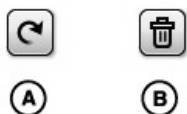
Dölj-knappen är användbar för att komma åt en annan del av displayen under en kalibreringsprocedur. För att återgå till samma felsökningssida, välj tillämpningsprogrammet Felsökningscenter från menyn.

OBS: Det rekommenderas inte att lämna displayen i felsökningsläge, eftersom det kan påverka prestandan negativt.

Lämna felsökningsläget genom att stänga styrenhetssidan.

DX,PC,DIAG,HIDE-67-22DEC15

Diagnostiska felkoder



PC28792—UN—29AUG22

- A—Knappen Uppdatera
B—Knappen Radera koder

Fliken med felsökningskoder visar alla aktuella och lagrade koder som har inträffat på systemet.

Välj uppdateringsknappen (A) för att radera och hämta alla koder.

Välj knappen Radera koder (B) för att radera alla koder från displayen.

Visning och sortering



Kodtyper

PC28793—UN—29AUG22

- A—Stoppindikator
B—Förrarvarning
C—Infomeddelande

Välj knappen bredvid **Visa efter** för att ändra sättet koderna visas. Tillgängliga visningsalternativ är:

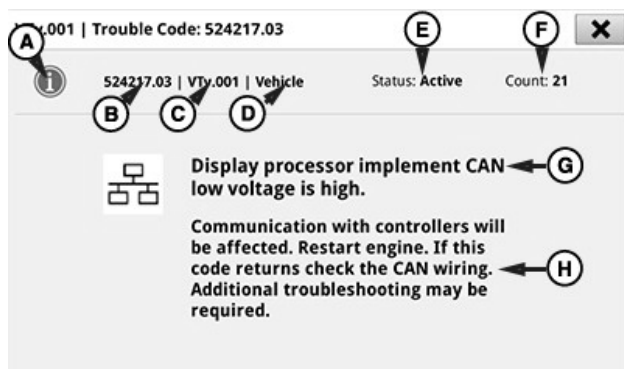
Kod

- Se efter "Kod", listar alla koder på displayen. Kodtyp (A—C), detaljer, status och antal visas. Välj en kod från listan för att se koddetaljer.

Enhet

- Visa efter "Enhet", listar alla styrenheter på CAN-buss. Uppgifter om enhets-ID, CAN-nätverk och om enheten har koder visas. Välj en styrenhet i listan för att visa enhetens koder.

Koddetaljer



PC28827—UN—29SEP22

Koddetaljer

- A—Typ av felsökningskod
B—Felsökningskodens nummer
C—Enhets-id
D—CANBUS-nätverk
E—Kodstatus
F—Antal
G—Felsökningskod
H—Beskrivning av felsökningskod

Välj en felsökningskod för att se information om koden.

ct47125,1664233025259-67-09MAY23

CANBUS-information

Fliken CAN-bussinformation visar kommunikationsstatus mellan styrenheterna på CAN-buss. Fordonets CANBUS förbinder styrenheter som de för motor, hydraulik och växellåda. Redskapets CANBUS förbinder styrenheter som de för StarFire positionsmottagare, andra ISOBUS-monitor och ISOBUS-redskap.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Grön prick, normalt område
B—Gul prick, utanför gränsvärdet

Vissa värden visas genom en grön prick eller en gul prick med ett utropstecken. Beroende på maskin- och redskapskonfiguration kan gult förväntas.

- Grön prick (A) — Värdet befinner sig inom det normala området.
- Gul prick (B) — värdet är utanför normalt område.

ch177nn,1685617902538-67-01JUN23

CCD-bussinformation

Fliken CCD-bussinformation visar kommunikationsstatus mellan styrenheterna på CCD-bussen. Maskinens CCD-buss ansluter styrenheter såsom motor, hydraulik och växellåda.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Grön prick, normalt område
B—Gul prick, utanför området

Vissa värden visas genom en grön prick eller en gul prick med ett utropstecken. Beroende på maskin- och redskapskonfiguration kan gult förväntas.

- Grön prick (A) — Värdet befinner sig inom det normala området.

- Gul prick (B) — värdet är utanför normalt område.

AL70325,0000575-67-27SEP22

CANBUS-värden

Nätverksstatus

Aktiv

- Systemet fungerar som förväntat. Förutom displayen, är minst en styrenhet ansluten och kommunicerar på CAN-buss.

Inaktiv

- Displayen kommunicerar inte med några andra styrenheter på CAN-buss. Om displayen är enda styrenheten på CAN-buss, kommer "Totalt antal meddelanden" öka, men "Nätverkstatus" är inaktiv.

Totalt antal meddelanden

Totalt antal meddelanden är antalet meddelanden skickat över CAN-buss. När maskinen är igång, kommer detta värde öka kontinuerligt eftersom meddelanden alltid skickas på CAN-buss.

CAN hög och CAN låg - spänning

Toppspänningen är den högsta genomsnittsspänning som har uppstått sedan den senaste kallstarten. Spänningsmätningarna är genomsnitt för varje sekund. Högsta CAN-hög- och högsta CAN-lågspänning ligger normalt mellan 1,8 och 3,3 volt.

OBS: En kallstart uppstår efter att monitorn har varit av i 24 timmar eller efter att ej brytarstyrd ström har kopplats bort från monitorn.

Bussanvändning

Information om CAN-buss skickas i meddelanden mellan styrenheterna. John Deeres CAN-buss körs med en överföringshastighet på 250 kbd, det innebär att den kan byta spänning upp till 256 000 gånger per sekund för att överföra meddelanden. Detta är en bussanvändning på 100 %.

Om en styrenhet, till exempel ett redskap, inte fungerar som förväntat, kan en bussanvändning på 45 % eller högre vara orsaken till problemet. Vissa enheter kan inte skicka och ta emot alla nödvändiga meddelanden på grund av bussbelastning.

OBS: Vissa ISOBUS-redskap fungerar inte med bussbelastningar högre än 25 %.

En fungerande StarFire positionsmottagare ger en bussbelastning på omkring 5–7 procent.

Urkoppling av redskap eller GPS-mottagare kan minska bussanvändningen.

Baudvärde

Överföringshastigheten indikerar hur snabbt bussen fungerar. ISOBUS och John Deeres redskaps-buss körs med en hastighet på 250 kbd. Alla styrenheter anslutna till detta system måste arbeta på 250 kbd, annars kommer de inte fungera korrekt.

CAN buss-tillstånd och felräkning

Fyra CAN buss-tillstånd är möjliga:

- Aktiv – CAN buss körs utan några problem.
- Passiv – Passiva fel har inträffat.
- Varning – Bussen varnar att fel har inträffat.
- Från – Buss från-meddelanden har inträffat.

Om ett av dessa fel har inträffat, registrerar displayen antal gånger det har hänt.

Antal passiva fel

- Om värdet räknas upp högre än noll, har inte en styrenhet på CAN buss mottagit alla meddelanden. Viktig information kan ha gått förlorad. Detta är mest sannolikt på grund av högt CAN buss-utnyttjande.

Antal bussvarningar

- Om värdet räknas upp högre än noll, finns det problem med en styrenhet på CAN bussen.

Antal buss av

- Om värdet räknas upp högre än noll, finns det problem med en styrenhet på CAN bussen. Den har missat ett antal meddelanden och tar inte emot några meddelanden längre. Viktig information har gått förlorad. Detta inträffar mest sannolikt i kombination med hög CAN-bussanvändning.

Antal överskridna fel

- Antal överskridna fel indikerar att tillämpningsprogram eller styrenheter på CAN-bussen mottar meddelanden snabbare än de kan behandla dem. Det leder till att meddelanden försvinner samt att systemet inte fungerar som det ska. Detta inträffar mest sannolikt i kombination med hög CAN-bussanvändning.

ch177nn,1685617918357-67-01JUN23

Nätverk

Nätverksfliken visar felsökningsavläsningar för JDLINK-modemet, nätanslutningen och ett SIM-kort som ägs av kunden.

JDLINK-modemet är en av huvudkomponenterna bakom telematiklösningarna från John Deere, såsom JDLINK,

Service ADVISOR Remote fjärrstyrning och John Deere fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA).

JDLINK-modemet består av inbyggd programvara, ett cellulärt modem och en SIM-enhet. Det skickar och tar emot data och meddelanden via mobilnätverk.

Fjärrstyrd monitoråtkomst kräver en oavbruten mobilanslutning för att fungera. JDLINK kräver inte en oavbruten mobilanslutning eftersom JDLINK-modemet kan lagra data i upp till 1000 timmar.

ch177nn,1685617932516-67-01JUN23

Ethernet-buss info

Ethernet-bussinfo visar problem med diagnosadresser med alla enheter på Ethernet-nätverket.

Objekt som visas av Ethernet-buss info:

- *Ethernet länkstatus* – Visar om nätverket är igång eller nere.
- *Internetadress* – Visar den tilldelade eller statiska IP-adressen som används av monitorn.
- *Överförda paket* – Antalet paket som överförts sedan monitorn slogs på.
- *Mottagna paket* – Antalet paket som tagits emot sedan monitorn slogs på.
- *Paketfel* – Antalet skadade eller otillräckligt formaterade paket som har tagits emot sedan monitorn slogs på.
- *Paketförlust* – Antalet paket som gått förlorade innan de nått sin destination.
- *Hastighet* – Hastigheten på det anslutna Ethernet-nätverket.
- *Antal anslutna enheter* – Antalet enheter med IP-adresser som monitorn ser på nätverket.
- *Frånkopplingar* – Antal frånkopplingar sedan monitorn slogs på.

AL70325,0000603-67-12NOV20

Underhåll och kalibrering

Underhåll och kalibreringar



PC28795—UN—29AUG22

Underhåll och kalibreringar

Tillämpningsprogrammet Underhåll och kalibreringar låter föraren ställa in serviceintervaller och utföra kalibreringar på maskinkomponenter.

Navigera till Underhåll och kalibreringar

1. Välj Meny.
2. Välj Traktorinställningsfliken.
3. Välj funktionspanelen "Underhåll och kalibreringar".

ct47125,1664234209291-67-27SEP22

Servicekontroller

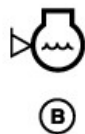
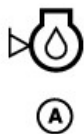
OBS: Om man har tillgång till Servicekontroller beror på vilka tillval man gjorde vid köpet.

Utför Servicekontroller när maskinen står på jämnt underlag och motorn är avstängd. För att få korrekta avläsningar ska man vänta minst 40 minuter efter att motorn har stängts av innan man kontrollerar vätskenivåerna.

En lampa visar statusen för en kontrollpunkt för maskinservicen.

- Grönt sken — normal nivå
- Rött sken — hög eller låg nivå

Följande kontrollpunkter finns:



PC17385—UN—15MAY14

A—Motoroljenivå
B—Kylvätskenivå

- Motoroljenivå (A)
- Kylvätskenivå (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-67-07APR17

Serviceintervaller

Serviceintervaller är påminnelser om när regelbundna underhåll måste utföras på maskinen.

Tryck knappen Lägg till Serviceintervall för att skapa ett nytt serviceintervall. Ett obegränsat antal serviceintervall kan läggas till.

När ett serviceintervall skapas, läggs det till i listan och visas med namn, förfluten tid och antal intervaller.

- Föraren väljer namnet för att identifiera specifikt serviceintervall.
- Förfluten tid, visar antalet driftstimmar sedan senaste serviceintervallet återställdes.
- Intervall, är antalet driftstimmar mellan varje service.

Intervallen sorteras från minst tid till mest tid. De sorters därefter efter namn, i alfanumerisk ordning, med prioritering till nummer.

Tjugo timmar innan serviceintervallet går ut informerar systemet föraren om att maskinen måste servas snart. När meddelandet har bekräftats informerar systemet föraren om den kommande servicen vid varje starttillfälle tills serviceintervallet har återställts.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-67-23DEC15

Kalibreringar

Använd detta tillämpningsprogram för att utföra hjulslirningskalibrering och radarkalibrering.

Radarkalibrering



PC23946—UN—22MAR17

Radarkalibrering

En radaranordning måste kalibreras när den först installeras på maskinen, eller om det finns en skillnad mellan radarhastigheten och den faktiska hastigheten vid körning utan last på hårt underlag.

OBS: Under blåsiga förhållanden kan löv, damm eller grus orsaka felaktig radarhastighet.

Hjulslirningskalibrering



PC23947—UN—22MAR17

Hjulslirningskalibrering

Kalibrera hjulslirningen om radarhastigheten och hjulhastigheten inte stämmer överens vid körning utan last på hårt underlag. För mer information, se Maskinövervakning.

Utför kalibreringen medan maskinen körs på en hård, torr, ren och jämn yta.

OBS: Hjulslirningskalibrering är endast tillgänglig på en ansluten och kalibrerad radarenhet.

Se till att radarhastigheten är korrekt innan du utför en hjulslirningskalibrering.

DX,PC,MAINT,CAL-67-07APR17

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

bara tillgängliga när styrenheten är ansluten. Vilken typ av moduler som finns tillgängliga beror på styrenhetens tillverkare. Denna monitor kan visa ISOBUS VT version 4.

AL70325,0000634-67-26SEP22

Den här monitorn från John Deere stöder ISOBUS-kompatibla styrenheter från Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) enligt ISO 11783. De här styrenheterna kan visas och hanteras i ISOBUS virtuell terminal (VT). Om en utökad monitor är ansluten kan en andra VT visas och användas.

När en ISOBUS-styrenhet ansluts laddas grafikfilerna för användargränssnittet i ISOBUS VT. ISOBUS VT ger då föraren möjlighet att navigera mellan och använda alla tillgängliga funktioner i ISOBUS-styrenheten.

Navigera till ISOBUS VT

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningen ISOBUS VT.

Anslutna ISOBUS-redskap och -styrenheter

Generation 4-monitorn laddar och kommunicerar med olika ISOBUS-styrenheter samtidigt. En lista över alla anslutna ISOBUS-styrenheter visas när menyknappen har valts.

Välj önskad ISOBUS-styrenhet och tryck på knappen OK för att visa användargränssnittet.

Felsökning

Om gränssnittet för en ISOBUS-styrenhet inte visas korrekt:

- Visa ISOBUS-styrenheten i Statuscentret och följ felsökningsstegen för indikerad status. Mer information finns i ISOBUS-styrenheterna i tillämpningen Diagnoscenter.

Om gränssnittet fortfarande inte visas korrekt:

1. Välj inställningar högst upp i tillämpningen ISOBUS VT.
2. Välj Rensa ISOBUS VT i Avancerade inställningar för att radera sparade användargränssnittsfiler i ISOBUS-styrenheten.

Användargränssnittet hämtas igen nästa gång styrenheten ansluts.

Körsidemodul

ISOBUS VT-moduler kan läggas till en körsida med tillämpningen Layout Manager.

Modulerna laddas från redskapets styrenhet och finns

StarFire positionsmottagare

StarFire GPS-mottagare



StarFire GPS-mottagare

PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS-mottagaren mottar satellitbaserad positionsbestämning och differentiella korrektionssignaler via en enda mottagare.

OBS: Terrängkompenseringsmodulen i StarFire 7000/7500 Integrated-mottagare kalibreras på fabriken. Se avsnittet Felsökning i instruktionsboken för StarFire 7000/7500-positions-mottagaren om en fältkalibrering behöver utföras.

En terrängkompenseringsmodul (TCM) är integrerad i mottagaren och korrigerar för maskindynamik, som t.ex. rullning och stigning på sidosluttningar, besvärliga förhållanden eller varierande markförhållanden. En noggrann kalibrering av TCM behövs för en välfungerande drift.

Se StarFire positionsmottagarens instruktionsbok för inställningar och kalibreringsanvisningar.

Avancerad TCM-kalibrering

TCM måste kalibreras när en mottagare först har installerats på en maskin eller om den flyttas till en annan maskin. Den avancerade TCM-kalibreringen genererar ett tillfälligt AutoTrac-guidningsspår för maskinen att köra på medan mottagarens TCM kalibreras. Kalibrering av den avancerade TCM-modulen kan kalibrera TCM på flera mottagare på en gång, är mer exakt än den gamla kalibreringen och behöver inte maskinen på plant underlag.

Se hjälpfunktionen för anvisningar om hur du utför den avancerade TCM-kalibreringen.

Krav

- Mottagarmodellen är Starfire 6000 eller nyare.
- Mottagarens programvaruversion är 4.40N (programvarupaket 20-2) eller senare.
- Monitorn är en fjärde generationens monitor.
- Monitorn har den senaste programvaran.
- Monitorn har giltig AutoTrac-aktivering.

Gå till StarFire GPS-mottagaren

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "StarFire".

ch177nn,1728893229756-67-14OCT24

Fjärruppdateringar av StarFire-programvara

Med funktionen "Fjärruppdateringar av programvara" kan John Deere leverera uppdaterad programvara på distans via JDLINK-modemet på maskinen. När programvaran har hämtats till maskinen måste föraren initiera programinstallationen.

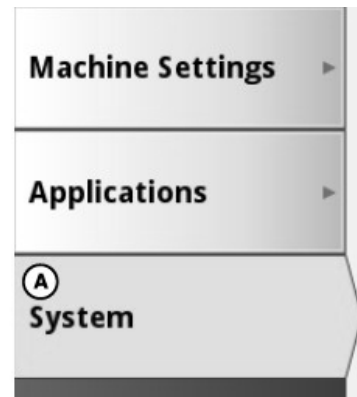
1. Välj Meny.



Meny

PC28688—UN—25AUG22

2. Välj fliken "System" (A).



Fliken "System"

PC28821—UN—21SEP22

A—Fliken "System"

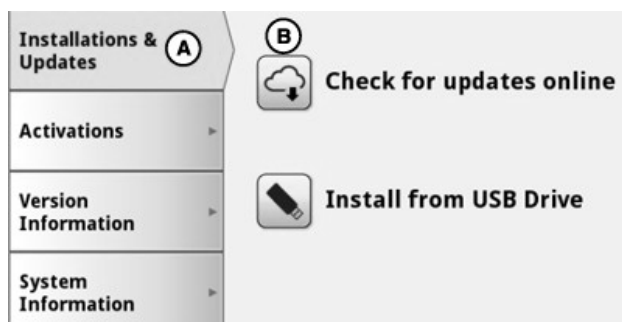
3. Välj "Programhanterare".



Programhanterare

PC28693—UN—25AUG22

4. På fliken "Installationer och uppdateringar" (A) väljer du "Sök efter uppdateringar online" (B).



PC28822—UN—21SEP22

Knappen "Sök efter uppdateringar online"

- A—Fliken "Installationer och uppdateringar"
B—Knappen "Sök efter uppdateringar online"

5. Välj "Visa uppdateringar för andra enheter" (A) och klicka sedan på knappen "Nästa" (B).



PC28823—UN—08MAY23

Knappen "Visa uppdateringar för andra enheter"

- A—Knappen "Visa uppdateringar för andra enheter"
B—Knappen "Nästa"

6. Välj den programvara som ska hämtas och tryck på "Installera".



PC28824—UN—08MAY23

Mjukknappen "Installera"

ch177nn,1663767382508-67-27SEP22

Video

Video



Video

PC28800—UN—29AUG22

! VARNING: Undvik risken för personskada eller dödsfall. Förlita dig inte på en kamera när det gäller att undvika kollisioner eller upptäcka personer som är i vägen. Var alltid uppmärksam och medveten om omgivningen när du använder maskinen. Läs och sätt dig in i Förhindra backningsolyckor i avsnittet Säkerhet.

VIKTIGT: Undvik maskinskador eller kollisioner. Fastställ om kamerabilden eller videotillämpningen är spegelvänd innan videotillämpningen används.

OBS: Vid bearbetning av stora mängder data kan bilderna vara pixelerade.

Videotillämpningen används för att övervaka områden omkring maskinen.

4200-processorn kan endast stödja en videoingång. 4600-processorn kan visa maximalt två videoflöden och stödjer upp till fyra kameraingångar.

För mer information om olika typer av monitorer, se avsnittet Introduktion till monitorn.

Navigera till video

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Video.

Växla mellan kameror



Kamerasymbol

PC23948—UN—22MAR17

Om mer än en kamera är ansluten, välj mellan olika videoingångar genom att välja olika kameranummer.

Spegelvänd video



PC23949—UN—22MAR17
Knapp Spegelvänd video

Välj knappen Spegelvänd video för att efterlikna en backspegel. Detta växlar videobildens vänstra och högra sidor.

Kontrast



PC23950—UN—22MAR17
Ikon för videokontrast

OBS: Kontrastreglage är inte tillgängliga för kameror med digital källa.

Justera videons kontrast med knapparna plus (+) och minus (-). Öka videons ljusstyrka med knappen "Plus" och minska ljusstyrkan med knappen "Minus".

ZID XK1X, 1749805629207-67-13JUN25

Videoutlösare

Video kan visas när vissa maskinfunktioner utförs (t.ex. vid backning och PTO-inkoppling). Videoutlösare är tillgängliga när kompatibla maskinfunktioner detekteras.

1. Välj Avancerade inställningar för att konfigurera inställningarna.
2. Välj en utlösare.
3. Välj kameraingång för aktuell avtryckare. Kameran visas när avtryckaren aktiveras.

OBS: För att hindra videon från att visas för en avtryckare, välj Ingen kamera.

4. Skriv in videons tidsgräns. Detta är tidslängden som videon visas efter att utlösaren avaktiveras.

AL70325,00005AF-67-08NOV19

Wireless Settings

Wireless Settings



Wireless Settings

PC28801—UN—29AUG22

Använd Inställningar för trådlöst för att ansluta till ett trådlöst nät, eller skapa ett trådlöst nät för att ansluta mobila enheter till maskinen. Funktionspanelen för inställningar för trådlös överföring använder JDLINK-modemet eller en extern trådlös internetadapter.

OBS: Funktionerna för sidan Trådlösa inställningar är endast tillgängliga för JDLINK-modemet när modemet eller MTG är "aktivt" på maskinens CAN.

Navigera till Inställningar för trådlöst

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj tillämpningen Inställningar för trådlöst.

I hjälpfunktionen finns anvisningar om hur du kan upprätta en anslutning från maskin till trådlöst eller från mobil till maskin.

Maskin till trådlöst



Maskin till trådlöst

PC24041—UN—05APR17

OBS: En extern trådlös internetadapter kan användas för att upprätta en anslutning mellan maskinen och ett trådlöst nät. Kontakta din återförsäljare av John Deere för en lista på kompatibla enheter.

"Maskin till trådlöst nät" ansluter maskinen till ett trådlöst nät med hjälp av JDLINK-modemet.

Använd Maskin till trådlöst för följande:

- Programvaruuppdateringar trådlöst
- Fjärrfelsökning
- Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA)
- Onlinelicenser
- Datasynk med hjälp av en annan åtkomstpunkt

Mobil till maskin



Mobil till maskin

PC24042—UN—05APR17

"Mobil till maskin" upprättar ett trådlöst nät med hjälp av JDLINK-modemet så att trådlösa enheter kan anslutas till maskinen.

Använd "Mobil till maskin" för John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X,1751349960381-67-01JUL25

Fjärrstyrd monitoråtkomst

Fjärrstyrd monitoråtkomst



PC28802—UN—29AUG22

Fjärråtkomst till monitor

Med Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA) kan du låta någon på en annan plats se en monitor i drift.

Gå till RDA

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningen RDA.

Använda RDA

Från en dator eller mobil enhet loggar du in på JDLINK.com eller MyJohnDeere.com och väljer den önskade maskinen. Starta en session för fjärrstyrd monitoråtkomst för att börja visa monitorn på distans.

När du är ansluten skickas monitorvyn via en Ethernet-kabel till JDLINK-modemet. Med hjälp av en mobilanslutning skickas information från JDLINK-modemet till John Deere kommunikationsnät vilket gör att skärmen kan visas på JDLINK.com eller MyJohnDeere.com.

Från en annan ort kan föraren nu bistås i hytten med monitorinställning, optimering och felsökning.

AL70325,00005A0-67-26SEP22

Inställningar för COM-port

Inställningar för COM-port



PC28803—UN—29AUG22

Inställningar för COM-port

Funktionspanelen för inställningar för COM-port används för att konfigurera RS232-signalen så att monitorn kan kommunicera med olika styrenheter och anordningar.

Navigera till Inställningar för COM-port

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken System.
3. Välj tillämpningen Inställningar för COM-port.

OBS: Ytterligare kablage behövs för att ansluta till enheter genom COM-portarna. Kontakta John Deere-återförsäljaren.

Monitorn har två seriella COM-portar för anslutning till följande typer av enheter:

- Field Doc Connect
- GPS-mottagare (globalt positionsbestämningssystem)
- Kväveavkänning (N) (tillverkare: Yara och Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Spannmålsvagn

Krav för Field Doc Connect:

- Baudvärdet är inställt på 9600.
- Dataloggning på Raven-styrenheten är på.
- Dataloggens utlösningssvärde är mindre än 3 sekunder (1 sekund eller mindre rekommenderas).

Seriella GPS-krav:

OBS: AutoTrac-guidning är inte kompatibel med tredjeparts RS232 GPS.

- Baudvärdet är inställt på 19200.
- Utgångsvärdet ställs in på 1 eller 5 Hz (guidning, manuell guidning och parallel tracking kräver 5 Hz).
- Mottagaren är inställd på att sända följande meddelanden:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Databits 8

- Paritet – ingen
- Stoppbits 1
- Flödesreglering – Ingen

Inställning av kväveavkänning (N)

1. Installera, kalibrera och ställ in systemet för kväveavkänning (N) enligt tillverkarens instruktionsbok.
2. Konfigurera COM-portinställningar för enhetstyp och tillverkare.
3. Välj N-avkänning för mål hastighet/tilldelning på sidan arbetssammanfattning i funktionspanelen Arbetsinställning.

GreenSeeker-inställning

1. Installera, kalibrera och ställ in GreenSeeker-systemet enligt tillverkarens instruktionsbok.
2. Konfigurera inställningar för COM-port för enhetstypen.
3. Välj GreenSeeker för måldosering/tilldelning på sidan arbetssammanfattning i funktionspanelen Arbetsinställning.

Konfiguration av LH 5000

1. Installera, kalibrera och ställ in LH 5000-systemet enligt tillverkarens instruktionsbok.
2. Konfigurera COM-portinställningar för enhetstyp "Field Doc Connect" och tillverkaren som "LH Technologies".
3. Välj LH 5000 i funktionspanelen "Utrustningshanteraren".

Inställning av spannmålsvagn

1. Installera, kalibrera och ställ in spannmålsvagnens system enligt instruktionsboken från tillverkaren.
2. Välj Spannmålsvagn i Enhetstyp.
3. Välj tillverkaren av spannmålsvagnen.

Felsökning av COM-port

Med felsökning av COM-port kan du avgöra om driftskräven för den anslutna styrenheten eller enheten har uppfyllts. Värdena som visas i Felsökning av COM-port beror på typen av enhet.

ch177nn,1728641242778-67-11OCT24

Reglageinställning

Reglageinställning



Reglageinställning

PC28805—UN—29AUG22

Använd tillämpningen Reglageinställning för att konfigurera ISOBUS eller andra maskiningångar som används för att styra maskin- eller redskapsfunktioner, konfigurera hydraulventiler eller andra reglage.

Navigera till Reglageinställning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Tillämpningsprogram.
3. Välj tillämpningen Reglageinställning.

Tillämpningen Reglageinställning och tillgängliga konfigurerbara ingångar varierar beroende på maskintyp. Ytterligare information om tillämpningen Reglageinställning finns i maskinens instruktionsbok.

AL70325,00005A1-67-26SEP22

Service och underhåll

Rengöra monitor

VIKTIGT: Rengör alltid monitorn med strömmen avstängd. Om skärmen rengörs medan den är på kan man råka trycka på knappar av misstag.

Rengör displayen genom att stänga av den och torka av den med en mjuk trasa som fuktats med ett rengöringsmedel utan ammoniak, såsom ett rengöringsmedel för glas eller ett allmänt rengöringsmedel från John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-67-21OCT16



Filhanteraren

PC24753—UN—31OCT17

Fabriksåterställning av data

Utför en fabriksåterställning av data när en monitor byter ägare. Alla användardata raderas från monitorn under den här processen och den kan inte ångras.

Användardata inkluderar inställnings- och dokumenteringsdata, guidningsinformation, summor och anpassade layouter av körsidor. Aktiveringar, språkinställningar och regionala inställningar återställs inte. Omstart krävs efter återställningen.

Fabriksåterställning av data ska utföras på en fjärde generationens CommandCenter före försäljning av maskinen.

Fabriksåterställningen av data ska utföras på en fjärde generationens Universal-monitor före försäljning av monitorn.

1. Välj Meny.



Meny

PC21495—UN—04SEP15

2. Klicka på fliken System.



Fliken "System"

PC21264—UN—12JUN15

3. Klicka på "Filhanteraren".

4. Klicka på "Inställningar".



Inställningar

PC20398—UN—09DEC14

5. Klicka på fliken "Inställningar".



Fliken "Inställningar"

PC28671—UN—18MAR22

6. Klicka på "Påbörja fabriksåterställning".



7. Följ uppmaningarna på skärmen.

PC28672—UN—18MAR22

ch177nn,1685618029193-67-01JUN23

Felsökning

Systemåterställning



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN-kod för återställning

Systemåterställning försöker att skydda och, om möjligt, spara användardata. Systemåterställning påbörjas när systemet detekterar en konflikt som kan störa de avsedda funktionerna.

När monitorn först går in i systemåterställningsläget, startar en 30-sekunders timer på skärmen för systemåterställningen. Om du vill fortsätta med systemåterställningen ska du kontakta en återförsäljare av John Deere och därefter ange en PIN-kod för återställning (A).

När timern har räknat ned till noll återgår monitorn till normal funktion. Om denna skärm kvarstår ska du kontakta en återförsäljare av John Deere och därefter ange en PIN-kod för återställning (A).

bvmsit,1715698463998-67-23MAY24

Uppdateringen av programvaran misslyckades

Uppdateringen av programvaran för monitorns VTV-styrenhet via Service ADVISOR misslyckas på grund av ett av följande installationsfel: Nyttolasten kan inte programmeras när ett installationsfel inträffar. Detta resulterar i att nedladdningen misslyckas.

Följande fel kan inträffa med Service ADVISOR. Utför de föreslagna åtgärderna:

OBS: Funktionspanelerna för maskin eller precisionsjordbruk kan inte användas under felsökningen. En felsökning tar 5 till 10 min att genomföra. När felsökningen är avslutad kan kunden använda maskinen tills återförsäljaren exporterat felsökningen.

Felmeddelande-ID	Rubriktext	Situation	Reparationsåtgärd
AM.MO.1	Installationsfel	Nedladdningen misslyckades på grund av en konflikt.	LÖSNING A: 1. Inledande steg - Försök att slutföra installationen på nytt. - Koppla från och återanslut strömmen till monitorns batteri
AM.MO.3	Installationsbegränsning	John Deere kräver autentisering som inte	

		finns i detta programvarupaket.	och vrid sedan om nyckeln på maskinen för att försöka återställa
AM.MO.4	Installationsfel	Payload-filen är korrumperad eller inkorrekt.	- Koppla tillbaka strömmen och starta uppdateringen utan att USB-enheten har satts in. När du uppmanas till det sätter du in USB-minnet och väljer OK.
AM.MO.5	Installationsbegränsning	Payload-filen är korrumperad eller inkorrekt.	2. Kontroll av USB-minne och USB-port
AM.MO.6	Installationsfel	Processorn identifierar inte USB-minnet.	- Se till att USB-minnet sitter i USB-diagnosporten.
AM.MO.19	Installationer och uppdateringar	Systemet kunde inte ladda ner den information som krävs för installation av programvaran.	- Bekräfta att monitorn känner av USB-minnet: MENY > SYSTEM > DIAGNOSCENTER > HÄRDVARA FÖR MONITOR > USB-indikator
SA.MO.10	Installationsfel	Payload-filen är korrumperad eller inkorrekt.	Om minnet inte upptäcks ska du försöka med ett annat USB-minne eller kontrollera krypterings- eller formateringsproblem.
SA.MO.11	Installationsbegränsning	Payload-filen är korrumperad eller inkorrekt.	- Inspektera och byt ut USB-kabeln vid behov.
			3. Rensa filen och läs in nyttolasten på nytt
			- Stäng Software Manager
			- Ta bort innehåll från: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloads\n
			- Ladda ner monitorns VTV-nyttolast på nytt från Service ADVISOR.
			- Formatera om USB-minnet och bekräfta att Software Manager öppnas automatiskt.
			- Efter nedladdningen väljer du USB och klickar på synkronisera USB.
			- Kontrollera att USB-minnets rotkatalog innehåller mappen JD Display Updates-JD 5.
SA.MO.7	Installationsfel	Det gick inte att lokalisera programvaran på USB-minnet.	LÖSNING A: • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.
SA.MO.1	Installationer och uppdateringar	Processorn identifierar inte USB-minnet.	LÖSNING A: • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.
SA.MO.2	Installationer och uppdateringar	Systemet kunde inte ladda ner den information som krävs för installation av programvaran.	LÖSNING A: • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.
AM.MO.12	Installationsfel	Systemet kunde inte ladda ner den information som krävs för installation av programvaran.	LÖSNING A: • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.
AM.MO.11	Installationsfel	Systemet kunde inte ladda ner den information som krävs för installation av programvaran.	LÖSNING B: 1. Gå till: Meny > System > Filhanteraren > Exportera - Exportera eller radera alla tillgängliga data. 2. Om problemet kvarstår:
SA.MO.6	Installationsfel	Monitorn har inte tillräckligt med lagringsutrymme för att ladda ner nyttolasten.	- Exportera och spara alla kunddata. - Gå till Meny > System > Filhanteraren. - Tryck på inställningsikonen (den runda knappen med pil och punkt på den övre svarta bannern). - Välj Återställ fabriksdata.
AM.MO.9	Installationsfel	Monitorn har dålig mobiluppkoppling.	LÖSNING C: • Bekräfta att monitorn har mottagit nyttolasten för programvaran via ISOBUS VT.
SA.MO.4	Installationsfel	Fjärruppdateringen av programvaran genomfördes inte.	• Säkerställ en stark mobilanslutning genom John Deere Modular Telematics Gateway (MTG).
SA.MO.5	Installationsfel (FJÄRRVERSION AV SA.MO.1)	Monitorn har dålig mobiluppkoppling.	• Vänta i 1 till 3 minuter och slå sedan av och på maskinen. • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.

SA.MO.8	Installationsfel (FABRIKSVERKTYG/ FJÄRRVERSION AV SA.7)	Monitorn har dålig mobiluppkoppling.	
SA.MO.9	Installationsfel (ENDAST FJÄRRSTYRNING)	Monitorn har dålig mobiluppkoppling.	
AM.MO.25	Installationsfel	Programvaran begränsas till dess att en systemåterställning utförs.	LÖSNING D: • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.
AM.MO.7	Installationsfel	Systemspänningen är för låg för att fortsätta med installationen av programvaran.	LÖSNING E: • Skjut upp installationen av programvaran tills systemet är fullt laddat.
SA.MO.3	Installationer och uppdateringar	En uppdatering av programvara pågår redan.	LÖSNING F: • Vänta tills programmeringsförloppet är slutfört. • Om det äger rum utan att ett programmeringsförsök pågår, ska du koppla från och återansluta batteriströmmen till monitorn och sedan slå på maskinen för att försöka återställa. • Se felsökningsmaterialet för ytterligare guidning.

ZID XK1X, 1749805706573-67-17JUN25

Anpassade monitorkonfigurationer

Anpassade monitorkonfigurationer kan justeras under Avancerade inställningar – anpassat läge i konfigurationen med flera monitorer. Vi rekommenderar att du justerar monitorerna enligt följande:

Monitorinställningar > Meny > System > Monitor och ljud > Flera monitorer > Redigera > Avancerade inställningar.

Exempel:

I den konfiguration som anges nedan är 4640 din monitor för precisionsjordbruk och använder en planteringsmaskin, medan 4600 är traktormonitorn:

Konfiguration med 4640-monitor:

- Funktionspaneler för precisionsjordbruk – "PÅ" – "PRIORITET 1"
- ISOBUS-redskapsvisare – "PÅ" – "PRIORITET 1"
- Fordonsbuss – "PÅ" – "standard"
- Jobbstyrenhet – "PÅ" – "PRIORITET 1"
- Filserver – "AV" – "Ej tillämpligt"
 - Filservern kan vara markerad som avaktiverad på båda monitorerna

4600-konfiguration

- Funktionspaneler för precisionsjordbruk – "AV" – "PRIORITET 2"
- ISOBUS-redskapsvisare – "AV" – "PRIORITET 2"
- Fordonsbuss – "PÅ" – "standard"
- Jobbstyrenhet – "AV" – "PRIORITET 2"

- Filserver – "AV" – "Ej tillämpligt"

- Filservern kan vara markerad som avaktiverad på båda monitorerna

OBS: Dubbel monitor indikerar konfigurationer med två processorer, t.ex. CommandCenter + universalmonitor eller universalmonitor + universalmonitor.

Flera monitorer indikerar konfigurationer som inkluderar en sekundär monitor, t.ex. CommandCenter + Utökad Monitor eller universalmonitor + Utökad Monitor.

ZID XK1X, 1751029556756-67-27JUN25

Index

A

A/B-kurvor	
Användning	65-9
Hinder	65-9
Rak bana	65-9
AB-kurvor	65-8
Inställningar	65-4
Aktivering	35-4
Demonstration	15-4
Aktivitetsmonitor	65-23
Anpassade kurvor	65-10
Inställningar	65-4
Rak bana	65-11
Anpassande kurvor	
Använda	65-11
Hinder	65-12
Användare och åtkomst	
Användarprofiler	45-1
Åtkomstbehörigheter	45-1
Arbetsinställning	85-1
Arbetsmonitor	
Registrering	95-1
Arbetsövervakning	95-1
AutoTrac	65-1
Aktivera	65-21
Aktivitetsmonitor	65-23
Cirkeldiagram status	65-20
Frånkopplingsmeddelanden	65-24
Inaktivera	65-21
Koppla från, avaktivera	65-23
Koppla till	65-21
Styrningens känslighet	65-6
Vändtegs kalkylator	65-1
Återaktivera på nästa fältvända	65-22
Återgångsknapp	65-22
Avaktivering	35-4
Avstånd mellan spår	65-6

C

Cirkelspår	
Användning	65-19
Inställningar	65-5
Kant	65-19
Metoder	65-18
CommandCenter	
Monitormodeller	15-1
Processormodeller	15-1

D

Datum	25-1
Demonstrationsaktivering	15-4
Diagnoscenter	
CANBUS-information	130-3
Dölj felsökningscenter	130-2
Felsökning av styrenhet	130-1

Felsökningskoder	130-3
Nätverk	130-4
Display och ljud	
Ljusstyrka	20-1
Displaykalibrering	20-4

E

Elektronisk monitor, korrekt användning	05-3
---	------

F

Felsökning	
Guidning	65-30
Felsökningscenter	
Felsökning av styrenhet	
Diagnosadresser	130-2
Diagnostiska felkoder	130-2
Styrenhetsinformation	130-2
Felsökningsläge	130-2
Filhanteraren	125-1
Export	125-1
Exportera	
Skärmdumpar	125-5
Importera	125-1
Flaggor	85-5
Flera monitorer	20-1
Funktionspaneler	
Användare och åtkomst	45-1
Arbetsövervakning	95-1
Datum och tid	25-1
Diagnoscenter	130-1
Filhanteraren	125-1
Fält	80-1
Gränser	80-1
Guidning	65-1
Inställningshanteraren	55-1
ISOBUS VT	140-1
Layouthanterare	50-1
Maskinövervakning	110-1
Monitor och ljud	20-1
Programvaruhanteraren	35-1
Redskapsprofil	60-1
Service ADVISOR Remote fjärrstyrning	40-1
Språk och enheter	30-1
StarFire positionsmottagare	145-1
Underhåll och kalibreringar	135-1
Utrustningshanteraren	60-1
Video	150-1
Fält	
Filter	80-1
Gränser	80-2, 80-3
Hantera	80-1
REDIGERA	80-1
Skapa	80-1
Förord	2

Förskjutningar	
Maskin	60-1
Redskap	60-1

G

GPS-mottagare	145-1
Gränsfyllningsspår	
Användning	65-19
Gränsspår	65-19
Guidning	
AB-kurvor	65-8
Anpassade kurvor	65-10
Anpassande kurvor	
Använda	65-11
Hinder	65-12
AutoPath	65-13
Detaljer på AutoPath-kartan	65-18
AutoTrac	65-1
Aktivera	65-21
Cirkeldiagram status	65-20
Frånkopplingsmeddelanden	65-24
Inaktivera	65-21
Koppla till	65-21
Återgångsknapp	65-22
Avstånd mellan spår	65-6
Byt spår	65-20
Cirkelspår	
Metoder	65-18
Cirkelspårskant	65-19
Felsökning	65-30
Gränsspår	65-19
Högsta hastigheter	65-23
Inställningar	
Kurvspår	65-4
Ljusramp	65-4
Spårväxling	65-2
Vändtegsalkylator	65-1
Lägsta hastigheter	65-23
Optimering av styrning	65-26
Quick Line	65-8
Rakt spår	
Metoder	65-7
Quick Line	65-8
Skapa spår	65-6
Spårmarkering	65-20
Sök guidningsspår	65-6

H

Hjulslirningskalibrering	135-1
--------------------------------	-------

I

Inställningar av kurvspår	65-4
Inställningar för cirkelspår	65-5
Inställningar för COM-port	165-1
Inställningar för ljusskena	65-4

Inställningshanteraren	55-1
ISOBUS VT	140-1
ISOBUS-uppgifter	85-2

K

Kalibrering av pekskärm	20-4
Kalibreringar	
Hjulslirning	135-1
Radar	135-1
Kompatibilitet	75-3
Koppla från, avaktivera	
AutoTrac	65-23
Körsida	15-3
Byta	50-3

L

Layouthanterare	
Alla körsidor	50-2
Körsideuppsättningar	50-1
Körsidor	50-1, 50-3
Ljusstyrka	20-1

M

Manuell styrning	65-1
Maskinprofil	60-1
Maskinstatus	135-1
Maskinåtkomst	65-7
Maskinövervakning	110-1
Meny	15-4
Monitor och ljud	
Ljud	20-1
Volym	20-1
Mått	
Maskin	60-1
Redskap	60-1
Måttenheter	30-1

N

Navigera	
Körsidor	50-3

P

Programvara	
Aktivering	35-4
Avaktivering	35-4
Ladda ned	35-1
Montera	35-1
Uppdatering	35-1
Versioner	35-1
Återställa	35-1

Q

Quick Line	65-8
------------------	------

R		T	
Radarkalibrering	135-1	Tid	25-1
Radsensorer		Tillämpningar	
Rengöring	05-4	Maskinprofil	60-1
Rakt spår		Traktor, säker användning	05-4
Användning	65-8		
Metoder	65-7		
Quick Line	65-8		
Redskapsprofil	60-1		
Rengöring			
Radsensorer	05-4		
S		U	
Sekundär monitor	20-1	Underhåll	
Service ADVISOR Remote fjärrstyrning	40-1	Rengöra radsensorer	05-4
Felsökning	40-3	Underhåll och kalibreringar	135-1
Fordonets kompatibilitet	40-1	Underhållsintervaller	135-1
Funktionsbeskrivning	40-1	Uppdatering	
Installera uppdateringar	40-2	Ladda ned	35-1
Ladda ned uppdateringar	40-2	Montera	35-1
Omprogrammering	40-1, 40-3	Programvara	35-1
Serviceintervaller	135-1	Återställa	35-1
Servicekontroller	135-1	USB-minne	
Skapa guidningsspår	65-6	Krav	125-5
Skärmdumpar	125-5	Rekommendationer	125-5
Skärmhjälp	15-1	Utrustningshanteraren	60-1
Snabbtangenter	15-3	Utökad monitor	15-2
Språk	30-1		
Spårningstoner	65-2		
Spårväxling	65-2		
StarFire positionsmottagare	145-1		
Statuscenter	15-3		
Styrning			
-inställningar			
Huvud (på/av)	65-1		
Spårningstoner	65-2		
A/B-kurvor			
Hinder	65-9		
Rak bana	65-9		
Anpassade kurvor			
Rak bana	65-11		
Gränsfyllningsspår			
Användning	65-19		
Manuell	65-1		
Styrningens känslighet	65-6		
Styrningens känslighet	65-6		
Säkerhet			
Säkert underhåll av maskinen, tillvägagångssätt	05-2		
Traktor, säker användning	05-4		
Säkerhet, steg och räcken			
Korrekt användning av steg och räcken	05-2		
Säkerhet, undvik utsprutande högtrycksvätskor			
Undvik utsprutande högtrycksvätskor	05-6		
Sök guidningsspår	65-6		
		V	
		Varningsord, förstå	05-1
		Varumärken	2
		Video	150-1
		Utlösare	150-1
		Volym	20-1
		Vägledning	
		A/B-kurvor	
		Användning	65-9
		Cirkelspår	
		Användning	65-19
		Inställningar	
		Cirkelspår	65-5
		Rakt spår	
		Användning	65-8
		Vändtegs kalkylator	65-1
		AutoTrac	65-1
		Å	
		Återgångsknapp	65-22

