4. paaudzes CommandCenter™
programmatūras versija: 10.32.3817-XXX

JOHN DEERE

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

4. paaudzes CommandCenter™

OMPFP26763 IZLAIDUMS J5 (LATVIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Ievads

Priekšvārds

PALDIES, ka izvēlējāties John Deere mašīnu!

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar šo mašīnu un nodrošināt tās pareizu apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO ROKASGRĀMATU. Ja šo prasību neievērojat, var tikt gūtas traumas vai sabojāts aprīkojums. Šī rokasgrāmata un drošības zīmes uz mašīnas, var būt pieejamas arī citās valodās. Lai pasūtītu, atveriet vietni www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechinfo.com (C&F) vai sazinieties ar John Deere izplatītāju.

ŠĪ ROKASGRĀMATA IR UZSKATĀMA par mašīnas neatņemamu sastāvdaļu, un tai jābūt mašīnas pārdošanas komplektā.

MĒRI šajā rokasgrāmatā ir norādīti gan metriskajās, gan ASV lietotajās mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

Apzīmējumi LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikti attiecībā pret mašīnu vai pievienotā agregāta kustības virzienu, pārvietojoties uz priekšu.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURU (PIN) paredzētajā vietā sadaļā Tehniskie dati vai Mašīnas numuri. Rūpīgi reģistrējiet visus numurus; tas palīdzēs atrast mašīnu tās nozagšanas gadījumā. PIN informācija ir noderīga, pasūtot detaļas. Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā, atsevišķi no mašīnas.

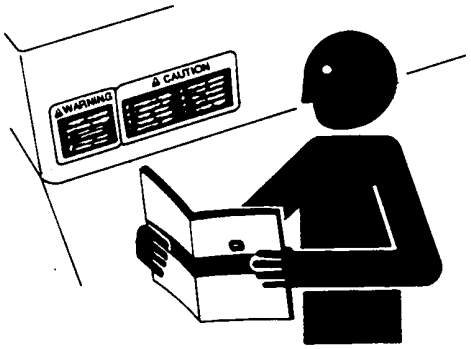
GARANTIJA tiek nodrošināta kā daļa no John Deere atbalsta programmas klientiem, kuri sava aprīkojuma ekspluatāciju un apkopi veic atbilstoši aprakstam šajā rokasgrāmatā. Garantijas noteikumi ir izskaidroti garantijas sertifikātā vai paziņojumā, kuru jums jāsaņem iegādes laikā.

Šī garantija apliecina, ka John Deere savus izstrādājumus aizvietos ar jauniem, ja defekti tiks atklāti garantijas perioda laikā. Atsevišķos gadījumos John Deere nodrošina arī uzlabojumus uz lauka, bieži vien bez papildu maksas klientam pat tad, ja mašīnas garantijas laiks ir beidzies. Ja aprīkojums ir lietots nepareizi vai pārveidots neatbilstoši sākotnējiem rūpnīcas uzstādījumiem, garantija tiek anulēta un uzlabojumu veikšana var tikt atteikta.

Ja neesat mašīnas sākotnējais īpašnieks, ieteicams sazināties ar vietējo John Deere izplatītāju, lai informētu to par šīs mašīnas sērijas numuru. Tas palīdzēs uzņēmumam John Deere informēt jūs par problēmām vai veiktajiem mašīnas uzlabojumiem.

DX,IFC5E-25-08SEP25

John Deere ir jūsu rīcībā



TS201—UN—15APR13

Klientu apmierinātība ir svarīga John Deere.

Mūsu izplatītāji cenšas savlaicīgi nodrošināt jūs ar efektīvām rezerves daļām un apkopi:

• Apkope un rezerves daļas jūsu aprīkojuma uzturēšanai.

• Apmācīti apkopes speciālisti un nepieciešamie rīki diagnostikai un remontam, lai veiktu jūsu aprīkojuma apkopi.

• **Pieejamas John Deere rezerves daļas, remonta pakalpojumi un informācija par apkopi vai remontu. Papildinformāciju, lūdzu, skatiet vietnē deere.com vai deere.ca.**

DX,IFC,JDS-25-30SEP25

Preču zīmes

Preču zīmes	
APEX™	Deere & Company preču zīme
ArcGIS™	Esri preču zīme
AutoPath™	Deere & Company preču zīme
AutoTrac™	Deere & Company preču zīme
BeeLine™	Relish Technologies Ltd preču zīme.
Bluetooth®	Bluetooth SIG preču zīme
CommandARM™	Deere & Company preču zīme
CommandCenter™	Deere & Company preču zīme
CommandQuad™	Deere & Company preču zīme

CommandPro™	Deere & Company preču zīme
e18™	Deere & Company preču zīme
e23™	Deere & Company preču zīme
Efficiency Manager™	Deere & Company preču zīme
Field Doc™	Deere & Company preču zīme
GreenSeeker®	Trimble Navigation Limited Corporation preču zīme
GreenStar™	Deere & Company preču zīme
Hagie™	Hagie Manufacturing Company preču zīme
iGrade™	Deere & Company preču zīme
IMS™	Deere & Company preču zīme
iTEC™	Deere & Company preču zīme
IVT™	Deere & Company preču zīme
JDLink™	Deere & Company preču zīme
Power Shift™	Deere & Company preču zīme
RowSense™	Deere & Company preču zīme
SeedStar™	Deere & Company preču zīme
See & Spray	Deere & Company preču zīme
Service ADVISOR™	Deere & Company preču zīme
StarFire™	Deere & Company preču zīme
StellarSupport™	Deere & Company preču zīme
Trimble®	Trimble preču zīme
Wi-Fi®	Wi-Fi Alliance preču zīme

ch177nn,1685609353995-25-08JUN23

John Deere tehniskās informācijas grāmatnīca

Šajā dokumentā pilnībā var neatspoguļoties produkta funkcionalitāte, jo produkts var būt mainījies pēc dokumenta iespiešanas. Pirms uzsākt darbu izlasiet jaunāko Operatora rokasgrāmatu. Lai iegūtu tās eksemplāru, sazinieties ar izplatītāju vai skatiet vietni techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-25-04AUG25

Operatora rokasgrāmata uz ekrāna

4. paaudzes displeja operatora rokasgrāmata ir pieejama uz displeja, Palīdzības centra lietotnē. Skatiet Palīdzība uz ekrāna Displeja ievada nodaļā.

AL70325,00005A6-25-07NOV19

Lejupielādējiet programmatūras izmaiņas

Pārliecinieties, ka displejs ir atjaunināts ar jaunāko programmatūru. Programmatūras izmaiņas pieejamas lejupielādēšanai no:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

CZ76372,000071E-25-17JUN14

4. paaudzes CommandCenter displeja komponenti

4. paaudzes CommandCenter™ displejā ietilpst tālāk norādītie komponenti.

Atbilstības nosaukums
4600 Procesors — Daudz-Funkcionāls kontrollers, integrēts Īpašais serveris (IPVS)
4200 Procesors — Daudz-Funkcionāls kontrollers, integrēts Vidējā līmeņa specifiskais serveris (IMVS)
4100 Procesors — Daudz-Funkcionāls kontrollers, integrēts Vērtību serveris (IPVS)

ch177nn,1685613981788-25-08JUN23

Satura rādītājs

Lappuse

Drošība
Ievērojiet informāciju par drošību 05-1
Izprotiet signālvārdus 05-1
Drošības norādījumu ievērošana 05-1
Drošības pasākumi, veicot apkopi 05-2
Pareizi izmantot kāpnes un margas 05-2
Veiciet rūpīgu elektronisko komponentu un savienojumu pārbaudi 05-2
Lietojiet elektronisko displeju pareizi 05-3
Droša vadības sistēmu lietošana 05-3
Pareiza drošības jostas lietošana 05-3
Ievērojiet drošu attālumu līdz hederiem 05-4
Rindu sensoru tīrīšana 05-4
Droša traktora ekspluatācija 05-4
Darbiniet agregāta automatizācijas sistēmas droši 05-6
Augstspiediena šķidrumu bīstamība 05-6
Izlasiet operatora rokasgrāmatā esošo informāciju par ISOBUS kontrolleriem 05-6
Izvairieties no jebkādiem nelaimes gadījumiem 05-7
Elektriskā šoka un ugunsgrēka novēršana 05-7
Izvairieties no elektropārvades līnijām 05-7

Drošības zīmes
Drošības brīdinājums — konstatēts AutoTrac 10-1
Drošības brīdinājums — Neizbraucama robeža 10-1
Drošības brīdinājums — ISOBUS kontrollers 10-1
Drošības brīdinājums — ISO papildu nepareiza darbība 10-1
Drošības brīdinājums — ISO papildu konfigurācija 10-2
Drošības brīdinājums — sistēmas atsāknēšana 10-2
Drošības brīdinājums — programmatūras uzstādīšana 10-2
Ievērojiet piesardzību — sistēmas atritināšana 10-2

Normatīvā informācija
Datuma koda noteikšana 11-1
Federālā sakaru komisijas paziņojums 11-2
Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES 11-2
Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES 11-3
Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES 11-5
Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES 11-8
Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES 11-11
ES atbilstības deklarācija 11-14
ES atbilstības deklarācija 11-15
ES atbilstības deklarācija 11-16
ES atbilstības deklarācija 11-17

Lappuse

ES atbilstības deklarācija 11-18
ES atbilstības deklarācija 11-19
ES atbilstības deklarācija 11-20
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-21
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-22
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-23
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-24
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-25
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-26
Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija 11-27

Ievadinformācija par displeju
Palīdzība uz ekrāna 15-1
4. paaudzes CommandCenter 15-1
4. paaudzes CommandCenter procesors 15-1
Paplašināts monitors 15-2
Izpildes lapas struktūra 15-3
Statusa centrs 15-3
Saīsnes izvēles taustiņi 15-3
Izvēlne 15-4
Bāzes aktivizēšana 15-4
Papildu aktivizēšanas 15-4
Demonstrācijas aktivizēšana 15-4

Displejs un skaņa
Displejs un skaņa 20-1
Spilgtums 20-1
Skaņa 20-1
Vairāki displeji 20-1
Vairāku displeju iestatījumi 20-3
Displeja kalibrēšana 20-4

Datums un laiks
Datums un laiks 25-1
Pašreizējā datuma izmaiņa 25-1
Pašreizējā laika izmaiņa 25-1

Valoda un mērvienības
Valoda un mērvienības 30-1
Valodas un mērvienību iestatīšana 30-1

Programmatūras pārvaldnieks
Programmatūras pārvaldnieks 35-1
Atjauniniet displeja un vadības bloka programmatūru 35-1
Aktivizēšanas 35-4

Service ADVISOR tālvadība
Service ADVISOR tālvadība 40-1
Transportlīdzekļa pārprogrammēšana 40-1
Traucējummeklēšana — pārprogrammēšana 40-3

Turpinājums nākamajā lappusē

Oriģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Lappuse

Lietotāji un piekļuve
Lietotāji un piekļuve 45-1
Lietotāja profils 45-1
Piekļuve grupām 45-1

Izkārtojuma pārvaldnieks
Izvietojuma pārvaldnieks 50-1
Izpildes lapas kopas 50-1
Rediģēt Izpildes lapu kopas 50-1
Saīšņu josla 50-2
Visas izpildes lapas 50-2
Pievienot, Rediģēt vai Dublēt izpildes lapas 50-3
Navigācija izpildes lapās un galvenajā lapā 50-3

Iestatījumu pārvaldnieks
Iestatījumu pārvaldnieks 55-1

Aprīkojuma pārvaldnieks
Aprīkojuma pārvaldnieks 60-1
Mašīnas profils 60-1
Agregāta profils 60-1

AutoTrac vadība
AutoTrac vadība 65-1
Manuālā vadība 65-1
Vispārīgā informācija 65-1
Vadības iestatījumi 65-1
Pagrieziena prognozētājs 65-1
Sekošanas toņi 65-2
Darba platuma izmaiņas paziņojums 65-2
Pārvietošanās līnijas 65-2
Koplietots signāls 65-2
Vadības trajektorijas atlase 65-2
Trajektorijas novirze 65-2
AB līkņu nobīdīšana 65-3
Gaismas joslas iestatījumi 65-4
Liektas trajektorijas iestatījumi 65-4
Riņķveida trajektorijas iestatījumi 65-5
Trajektoriju atstarpe 65-6
Stūres jutība 65-6
Iestatiet vadības trajektoriju 65-6
Vadības līniju iegūšana 65-7
Taisna trajektorija 65-7
Quick Line 65-8
Vadīšana pa taisna trajektoriju 65-8
AB līknes 65-8
Vadīšana pa AB līkni 65-9
Ierakstīt taisnu maršrutu vai virzīties apkārt šķēršļiem 65-9
Adaptīvās līknes 65-10
Vadīšana pa adaptīvu līkni 65-11
Taisna maršruta ieraksts adaptīvas līknes ietvaros 65-11
Šķēršļu apbraukšana 65-12
AutoPath 65-13
AutoPath iestatīšana 65-16
AutoPath kartes detalizēta informācija 65-18
Riņķveida trajektorija 65-18
Riņķveida trajektorijas mala 65-19
Vadība pa riņķveida trajektoriju 65-19
Robežas aizpildīšanas trajektorija 65-19
Vadība pa Robežas aizpildīšanas trajektoriju 65-20
Trajektoriju kopa 65-20
Mainīt trajektoriju 65-20
AutoTrac statusa sektors 65-20
Iespējot AutoTrac 65-21
AutoTrac atspējošana, kad funkcija netiek izmantota 65-21
AutoTrac ieslēgšana 65-22
Atsākšanas slēdzis 65-22
AutoTrac atkārtota ieslēgšana nākamajā braucienā 65-23
Sistēmas izslēgšana un atspējošana 65-23
Minimālais un maksimālais ātrums 65-24
AutoTrac atspējošanas ziņojumi 65-24
AutoTrac agregāta vadība (pasīvā) 65-25
Stūrēšanas optimizēšana 65-26
AutoTrac RowSense 65-29
Traucējummeklēšana 65-30

AutoTrac pagrieziena automatizācija
AutoTrac pagrieziena automatizācija 70-1
Traktora AutoTrac pagriezienu automatizācija 70-2
Kombaina AutoTrac pagrieziena automatizācija 70-5
Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācija 70-6
Traucējummeklēšana 70-7

Machine Sync
Machine Sync 75-1
Machine Sync savietojamība 75-2
Machine Sync vadības ierīces 75-4
Machine Sync lietošana — vadošā mašīna 75-5
Machine Sync lietošana — sekotājmašīna 75-6

Lauki un robežas
Lauka un robežu kopas 80-1
Pārvaldīt klientus, saimniecības un laukus 80-1
Lauka robežas 80-2
Lauka robežas 80-3

Darba iestatīšana, kartēšana un karodziņi
Darba iestatīšana 85-1
Darba kopsummas 85-2
Darba kopsummas 85-3
Kartēšana 85-4
Karodziņi 85-5

Koplietošana
Koplietošana 90-1

Darba monitors
Darba monitors 95-1
Darba ierakstīšana 95-1

Mašīnas tukšgaita
Mašīnas tukšgaitas darbības pamatprincipi 100-1

Pārvietošanās līniju vadība
Pārvietošanās līniju vadība 105-1

Mašīnas monitors
Mašīnas monitors 110-1

Lappuse

Pārklāšanās vadība
Pārklāšanās vadība 115-1
Manuālā pārklāšanās vadība 115-1

Sekciju vadība
Sekciju vadība 120-1
Papildu iestatījumi 120-3
Sekciju statusa modulis 120-3
Pārklāšanās iestatījumi 120-4
Veiktspējas regulēšana 120-4
Pirmssēšanas darbības iestatīšanas piemērs 120-5

Failu pārvaldnieks
Failu pārvaldnieks 125-1
USB disks 125-5
Datu ekrānuzņēmumi 125-5

Diagnostikas centrs
Diagnostikas centrs 130-1
Sistēmas diagnostika 130-1
Kontrollera diagnostika 130-1
Diagnostikas informācija 130-2
Paslēpt diagnostikas centru 130-2
Traucējumu diagnostikas kodi 130-3
CAN kopnes informācija 130-3
CCD Kopnes informācija 130-3
CAN kopnes vērtības 130-4
Tīkls 130-5
Ethernet kopnes inform. 130-5

Uzturēšana un kalibrēšana
Tehniskā apkope un kalibrēšana 135-1
Darbības pārbaudes 135-1
Apkopes intervāli 135-1
Kalibrēšana 135-1

ISOBUS VT
ISOBUS VT 140-1

StarFire uztvērējs
StarFire GPS uztvērējs 145-1
StarFire tālvadības programmatūras atjauninājumi 145-1

Video
Video 150-1
Video trigeri 150-1

Bezvadu iestatījumi
Bezvadu iestatījumi 155-1

Attāla displeja piekļuve
Attālā displeja piekļuve 160-1

COM pieslēgvietas iestatījumi
COM pieslēgvietas iestatījumi 165-1

Vadības ierīču iestatīšana
Vadības ierīču iestatīšana 170-1

Lappuse

Apkope un uzturēšana
Notīriet displeju 175-1
Rūpnīcas datu atiestatīšana 175-1

Traucējummeklēšana
Sistēmas atkopšana 180-1
Programmatūras atjaunināšana neizdodas 180-1
Pielāgotas displeja konfigurācijas 180-3

Ievērojiet informāciju par drošību

T81389—UN—28JUN13

Šis ir brīdinājuma un trauksmes simbols. Redzot šo simbolu uz mašīnas vai šajā lietošanas instrukcijā, tas nozīmē ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiet visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.

DX,ALERT-25-29SEP98

Izprotiet signālvārdus

BÎSTAMI

SARGIES

UZMANIES

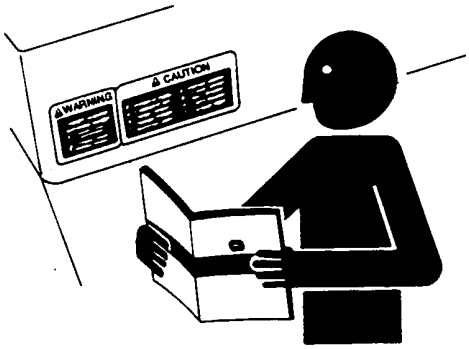
TS187—25—30SEP88

Brīdinājuma zīmes ir papildinātas ar signālvārdiem — DANGER (briesmas), WARNING (brīdinājums) un CAUTION — (uzmanību). Ar uzrakstu BRIESMAS tiek apzīmētas vietas vai zonas ar vislielāko bīstamības pakāpi.

Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu BRIESMAS vai BĪSTAMI tiek novietotas specifiskās bīstamās vietās. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES norāda uz vispārīgiem uzmanības pasākumiem. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES, šajā instrukcijā pievērš uzmanību drošības norādījumiem.

DX,SIGNAL-25-03MAR93

Drošības norādījumu ievērošana



TS201—UN—15APR13

Rūpīgi izlasiet visus drošības ziņojumus šajā rokasgrāmatā un uz mašīnas drošības zīmēm. Uzturiet drošības zīmes labā stāvoklī. Nomainiet trūkstošās vai bojātās drošības zīmes. Pārliecinieties, vai jaunām aprīkojuma sastāvdaļām un rezerves daļām ir pievienotas jaunākās drošības zīmes. Rezerves drošības zīmes var iegādāties pie John Deere izplatītāja.

Uz detaļām un sastāvdaļām, kas saņemtas no piegādātājiem, var būt iekļauta papildu drošības informācija, kura nav norādīta šajā operatora rokasgrāmatā.

Izlasiet par mašīnas un vadības ierīču pareizu lietošanu. Neļaujiet nevienam darboties bez apmācības.

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba stāvoklī. Neatļauti mašīnas pārveidojumi var pasliktināt tās darbību un/vai drošību un ietekmēt mašīnas kalpošanas ilgumu.

Ja jūs nesaprotat kādu šīs rokasgrāmatas daļu un nepieciešama palīdzība, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

DX,READ-25-01AUG22

Drošības pasākumi, veicot apkopi

TS218—UN—23AUG88

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Darba vietai ir jābūt tīrai un sausai.

Eļļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna stāv. Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Izslēdziet visas piedziņas sistēmas un iedarbiniet attiecīgās vadības ierīces, lai noņemtu spiedienu. Agregātu nolaidiet uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Mašīnas detaļas, kuras apkopes laikā ir jāpaceļ, atbalstiet, lai novērstu nelaimes gadījumus.

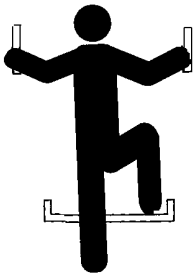
Vienmēr pārliecinieties par visu detaļu derīgumu un pareizu montāžu. Bojājumus nekavējoties novērsiet. Nolietotās vai bojātās detaļas nomainiet. Notīriet smēres, eļļas vai netīrumu paliekas.

Pašgājēju iekārtām, pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas pie mašīnas vienmēr atvienojiet akumulatoru masas vadu (-).

Velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienot elektriskos savienojumus ar traktoru, pirms uzsākt darbus pie to elektriskajām iekārtām vai metināšanas darbus.

DX,SERV-25-17FEB99

Pareizi izmantot kāpnes un margas



T133468—UN—15APR13

Lai pasargātos no kritieniem, iekāpiet mašīnā un izkāpiet no tās ar seju pret to. Nodrošiniet 3 punktu saskari ar pakāpieniem, rokturiem un margām.

Esiet sevišķi uzmanīgi, ja dubļi, sniegs vai mitrums rada slidenus apstākļus. Uzturiet pakāpienus neaptraipītus ar smērvielām vai eļļām. Nekad neleciet, izkāpjot no mašīnas. Nekad neveiciet montāžu vai demontāžu, kad mašīna pārvietojas.

DX,WW,MOUNT-25-12OCT11

Veiciet rūpīgu elektronisko komponentu un savienojumu pārbaudi

TS249—UN—23AUG88

Veicot elektronisko iekārtu un mezglu montāžu un demontāžu nokrišana var radīt nopietnus ievainojumus. Izmantojiet pacēlēju vai platformu, lai atvieglotu piekļuvi montāžas vietai. Izmantojiet drošu pamatni, ieņemiet stabilu stāvokli un pieturieties. Nemontējiet un nedemontējiet komponentes slapjos vai apledojuma apstākļos.

Ja jāveic instalācijas vai apkopes darbi RTK bāzes stacijas tornī vai citos augstu esošos mezglos, uzticiet tos sertificētiem augstkāpējiem.

Ja jāmontē vai jāveic apkopi globālās pozicionēšanas sistēmas uztvērēja tornim un iekārtām, lietojiet pareizos pacelšanas tehniskos līdzekļus un izmantojiet paredzētos drošības līdzekļus. Tornis ir smags un tā apkope var būt apgrūtināta. Ja montāžas vieta nav pieejama no zemes vai apkopes platformas, montāžu jāveic diviem cilvēkiem.

DX,WW,RECEIVER-25-24AUG10

Lietojiet elektronisko displeju pareizi

Elektroniskais displejs ir sekundāra papildus ierīce, kas atvieglo operatoram darbības uz lauka, palielina komfortu un uzlabo vadību. Displejs aptver plašu funkcionalitāti, to lieto daudzās, dažādās mašīnu sistēmās un to var lietot ar citām sekundārām ierīcēm, tādām kā rokas elektroniskās ierīces.

Sekundārā ierīce ir jebkura ierīce, kuras primārā izmantošana, nav mašīnas vadīšana. Operators vienmēr ir atbildīgs par drošu ekspluatāciju un vadību.

Lai novērstu savainojumus ekspluatējot mašīnu:

- Novietojiet displeju atbilstoši uzstādīšanas instrukcijām. Pārliecinieties, ka ierīce ir pareizi pievienota un netraucē vadītājam skatu vai neapgrūtina mašīnas vadību.
- Nenovērsiet uzmanību ar displeju. Saglabājiet modrību. Pievērsiet uzmanību mašīnai un apkārtējai videi.
- Nemainiet iestatījumus vai nelietojiet funkcijas, kas prasa ilgstošu pievēršanos displeja vadībai kamēr mašīna pārvietojas. Apturiet mašīnu drošā vietā un novietojiet stāvēšanai pirms šādu darbību veikšanas.
- Nekad neiestatīt skaļumu tik augstu, ka jūs nevarat dzirdēt satiksmi ārpusē un avārijas transportlīdzekļus.

Lai veicinātu drošu ekspluatāciju, dažas displeja funkcijas var tikt atslēgtas, ja vien mašīna kustība ir ierobežota un/vai ir ievietota stāvvietas režīmā. Pārliecinieties, ka drošība ir nodrošināta un nevar notikt bojājumi, darbības traucējumi vai nāves gadījumi.

Izmantot tikai pieejamo displeja funkcionalitāti, ja apstākļi ļauj to darīt droši un saskaņā ar sniegtajiem norādījumiem. Vienmēr kontrolējiet braukšanas drošību, vietējos procesus un ceļu satiksmes noteikumu ievērošanu, kad lietojiet kādu sekundāro ierīci.

DX,ELEC,DISPLAY-25-13JAN15

Droša vadības sistēmu lietošana

Nelietojiet vadības sistēmas uz autoceļiem. Pirms uzbraukšanas uz autoceļa vienmēr izslēdziet (deaktivizējiet) vadības sistēmas. Nemēģiniet ieslēgt (aktivizēt) vadības sistēmu, transportējot pa koplietošanas ceļu.

Vadības sistēmas palīdz operatoram efektīvāk lietot mašīnu. Operators vienmēr ir atbildīgs par mašīnas braukšanu un drošu lietošanu. Vadības sistēmas automātiski nekonstatē un nenovērš sadursmes ar šķēršļiem, mašīnām vai citiem transportlīdzekļiem.

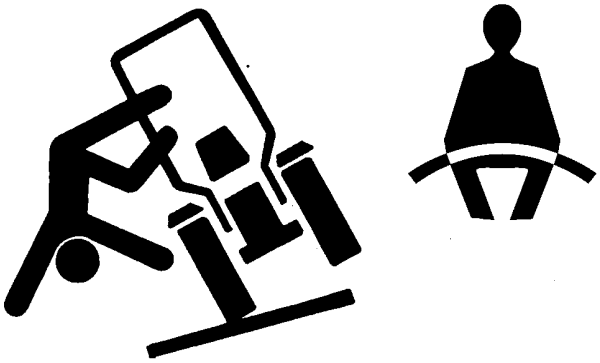
Vadības sistēmas ietver ikvienu lietojumu, kas nodrošina mašīnas stūrēšanas automatizāciju. Tas ietver, bet ne tikai, AutoTrac, iTEC, AutoTrac pagrieziena automatizāciju, AutoTrac agregāta vadību (pasīvo), AutoTrac Universal, AutoTrac kontrolleri, AutoTrac RowSense un Machine Sync.

Lai novērstu savainojuma iespējas operatoram un klātesošajiem:

- Nekad neiekāpiet vai neizkāpiet no braucošas mašīnas.
- Pārbaudiet, ka mašīna, agregāts un vadības sistēma ir pareizi iestatīti.
  - Ja izmantojat iTEC™ AutoTrac pagrieziena automatizāciju vai AutoTrac agregāta vadību (pasīvs), pārbaudiet, vai ir definētas precīzas robežas.
  - Ja izmantojat Machine Sync, pārbaudiet, vai piekabes sākuma punkts ir kalibrēts ar pietiekamu atstatumu starp mašīnām.
- Uzmanieties un pievērsiet uzmanību apkārtējai videi.
- Pārņemiet stūrēšanas vadību, kad jāizvairās no bīstamām vietām uz lauka, klātesošajiem cilvēkiem, aprīkojuma vai citiem šķēršļiem.
- Pārtrauciet darbu, ja slikta redzamība negatīvi ietekmē jūsu spēju vadīt mašīnu vai saredzēt cilvēkus vai šķēršļus mašīnas maršrutā.
- Izvēloties mašīnas ātrumu, ņemiet vērā apstākļus uz lauka, redzamību un mašīnas konfigurāciju.

ch177nn,1660716404585-25-23MAY24

Pareiza drošības jostas lietošana



TS1729—UN—24MAY13

Sargieties no nāvējošas saspiešanas traumas mašīnas apgāšanās gadījumā.

Šī mašīna ir aprīkota ar pretapgāšanās aizsargrāmi (ROPS). LIETOJIET sēdekļa siksnu, kad strādājat ar ROPS.

- Lietojiet fiksatoru un pievelciet sēdekļa siksnu šķērsām ķermenim.
- Ievietojiet fiksatoru turētājā. Ir jādzird klikšķis.
- Pievelciet sēdekļa siksnu, nofiksējiet un pārliecinieties, ka siksna ir pareizi nostiprināta.
- Stingri uzlieciet drošības siksnu pāri gurniem.

Ja ir bojājumu pazīmes stiprinājumos, sprādzē, jostā vai spriegotājā, nomainiet visu drošības jostas komplektu.

Drošības jostu un stiprinājuma detaļas pārbaudiet vismaz reizi gadā. Grieziet vērību uz vaļīgām nostiprinājuma detaļām vai jostas bojājumiem, kā piemēram, iegriezumiem, plūksnāšanos, neparasti stipru nolietojumu, iekrāsojumu vai noberzumiem. Nomainiet tikai ar tādām rezerves daļām, kas atbilst jūsu mašīnas tehniskajiem datiem.

DX,ROPS1-25-22AUG13

Ievērojiet drošu attālumu līdz hederiem

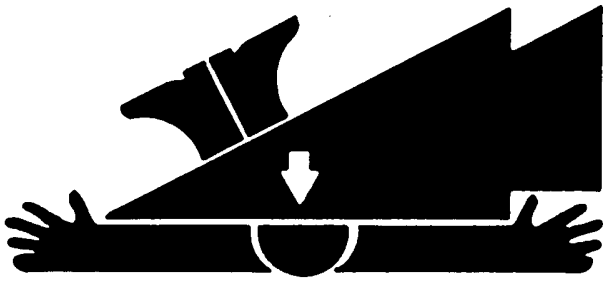
ES118704—UN—21MAR95

Izkapti, gliemežtransportieri, tītavas un padeves ruļļus to veicamo funkciju dēļ nav iespējams pilnībā aizsegt. Ekspluatācijas laikā nestāviet šo kustīgo daļu tuvumā. Pirms apkopes darbu veikšanas vai novēršot iestrēgšanas gadījumus, vienmēr izslēdziet galveno sajūgu un apturiet motoru, kā arī izvelciet aizdedzes atslēgu.

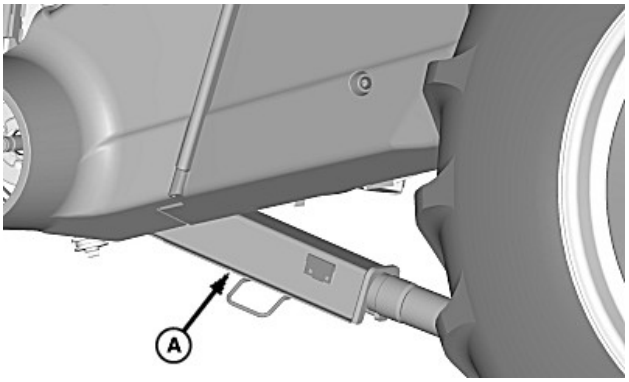
FX,CUT-25-21DEC90

Rindu sensoru tīrīšana

UZMANĪBU: Sargieties no savainojumu gūšanas. APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Drošības atduris

Paceliet hederi un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Rindas sensors būtu jāpārbauda katru dienu, lai noskaidrotu, vai tas ir jātīra. Materiāls, kas uzkrājies ap sensoriem, var kavēt brīvu kustību un negatīvi ietekmēt veiktspēju. Lai notīrītu rindu sensorus, notīrot netīrumus no sensoriem un vietu ap tiem. Pārbaudiet, vai sensoru kustību neierobežo šķēršļi.

Katru gadu pārbaudiet, vai nav pārmērīgi nodilušas sensoru bukses un vārpstas. Ja nepieciešams, nomainiet.

ch177nn,1687759031286-25-26JUN23

Droša traktora ekspluatācija

Nelaimes gadījumu risku var samazināt, ievērojot šādus vienkāršus piesardzības pasākumus:

- Izmantojiet traktoru tikai tam paredzētajiem darbiem, piemēram, dažādu nomaināmu lauksaimniecībai paredzētu iekārtu stumšanai, vilkšanai, kā vilcēju, piedziņai un pārvadāšanai.
- Operatoriem jābūt garīgi un fiziski spējīgiem piekļūt vadītāja platformai un/vai vadības ierīcēm, kā arī pareizi un droši ekspluatēt mašīnu.
- Nekad nedarbiniet mašīnu, ja jums ir novērsta uzmanība, esat noguris, vai jums ir samazinātas darba spējas. Pareizai mašīnas ekspluatācijai nepieciešama vadītāja nedalīta uzmanība un izpratne.
- Šis traktors nav paredzēts lietošanai kā izklaidējošs transportlīdzeklis.
- Pirms traktora ekspluatācijas izlasiet šo operatora rokasgrāmatu un ievērojiet rokasgrāmatā un uz traktora esošās ekspluatācijas un drošības norādījumus.
- Sekojiet ekspluatācijas un balastēšanas instrukcijām, kas atrodamas Lietošanas instrukcijā par jūsu agregātiem/palīgierīcēm, piemēram, priekšējiem iekrāvējiem.
- Izpildiet norādījumus, kas izklāstīti katras uzmontējamās vai piekabināmās mašīnas vai

piekabes operatora rokasgrāmatā. Nedarbiniet traktora-mašīnas vai traktora-piekabes kombināciju, līdz nav izpildīti visi norādījumi.

- Pirms iedarbināt dzinēju vai veikt jebkādu darbību, pārliecinieties, ka neviens neatrodas mašīnas, pievienotā agregāta tuvumā vai tā darba zonā.
- Regulējot agregātus, nestāviet trīs punktu uzkares un paceļošās uzkares tuvumā (ja aprīkots).
- Turiet rokas, kājas un apģērbus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu.

Braukšanas norādījumi

- Nekad nemēģiniet iekāpt vai izkāpt no braucoša traktora.
- Pirms transportlīdzekļa ekspluatācijas pabeidziet jebkādu nepieciešamo apmācību.
- Nodrošiniet, ka visi bērni un nepiederošas personas atrodas attālu no traktoriem un visa veida aprīkojuma.
- Nekad nebrauciet ar traktoru, ja neesiet apsēdies uz John Deere apstiprināta sēdekļa un piesprādzējies ar drošības jostu.
- Visiem apvalkiem/aizsargiem ir jāatrodas savās vietās.
- Lietojiet atbilstošus vizuālos un skaņas signālus, kad darbojas uz koplietošanas ceļiem.
- Pirms apstāšanās pārvietojieties uz ceļa malu.
- Pagriežoties vai darbinot mašīnu bīstamos apstākļos uz nelīdzenas virsmas vai stāvām nogāzēm, samaziniet ātrumu, lietojot atsevišķās bremzes.
- Stabilitāte samazinās, kad pievienoti agregāti atrodas augstā stāvoklī.
- Braukšanai pa ceļiem sabloķējiet kopā bremzes pedāļus.
- Apstādinot uz slīpām virsmām, vairākkārtīgi iedarbiniet un atbrīvojiet bremzes.
- Regulāri notīriet dubļusargus un pretšļakatu atlokus (dubļu atlokus), ja aprīkoti. Pirms braukšanas pa koplietošanas ceļiem notīriet netīrumus.

Apsildāmais un ventilējamais vadītāja sēdeklis

- Pārkarsis sēdekļa sildītājs var izraisīt apdeguma ievainojumus vai bojājumus sēdeklim. Lai novērstu apdegumu risku, ievērojiet piesardzību, izmantojot sēdekļa sildītāju ilgāku laiku, it īpaši, ja operators nevar sajust temperatūras izmaiņas vai sāpes ar ādu. Nenovietojiet uz sēdekļa priekšmetus, piemēram, segu, spilvenu, pārsegu vai kādu līdzīgu priekšmetu, kas var izraisīt sēdekļa sildītāja pārkaršanu.

Kravu vilkšana

- Esiet uzmanīgi velkot un apturot smagu kravu. Palielinoties ātrumam un velkamajai slodzei, kā arī slīpumos, mašīnas apstāšanās ceļš pagarinās. Velkamā slodze (ar vai bez bremzēm), kura priekš traktora ir par smagu vai kura tiek vilkta pārāk ātri, var kļūt nekontrolējama.
- Ievērojiet aprīkojuma un tam pieliktās slodzes kopējo svaru.
- Pievienojiet velkamo slodzi tikai pie norādītajām vilkšanas ierīcēm, lai novērstu apgāšanos uz aizmuguri.

Novietošana un izkāpšanas no traktora

- Pirms demontāžas, izslēdziet SCV, atvienojiet jūgvārpstu, apturiet dzinēju, nolaidiet agregātus/aprīkojumu uz zemes, novietojiet agregāta/aprīkojuma vadības ierīces neitrālā pozīcijā un droši ieslēdziet stāvvietas mehānismu, tostarp stāvvietas sprūdu un stāvbremzi. Turklāt, ja traktors tiek atstāts bez uzraudzības, izņemiet atslēgu.
- Atstājot transmisiju pārnesumā, kad dzinējs ir izslēgts, NETIKS novērsta traktora izkustēšanās.
- Ja jūgvārpsta vai agregāts ir darbībā, netuvojieties tiem.
- Nesāciet mašīnas apkopi, kamēr nav apstājušās visas kustīgās detaļas.

Biežāk izplatītie negadījumi

Traktora ekspluatācija nedrošā veidā vai nepareiza tā lietošana var izraisīt negadījumus. Ievērojiet bīstamību, ko rada darbs ar traktoru.

Visbiežākie nelaimes gadījumi ar traktoriem ir:

- Traktora apgāšanās
- Sadursmes ar motorizētiem transportlīdzekļiem
- Nepareizas iedarbināšanas metodes
- Sapīšanās spēka pārvada vārpstās
- Izkrišanas no traktora
- Saspiešana vai iespīlēšana, veicot piekabināšanu

DX,WW,TRACTOR-25-08MAY19

Darbiniet agregāta automatizācijas sistēmas droši

PC13793—UN—25MAY11

Nelietojiet agregāta automatizācijas sistēmas uz autoceļiem. Pirms uzbraukšanas uz autoceļa vienmēr izslēdziet (deaktivizējiet) agregāta automatizācijas sistēmas. Nemēģiniet ieslēgt (aktivizēt) agregāta automatizācijas sistēmu, transportējot pa autoceļu.

Agregāta automatizācijas sistēmas ir paredzētas, lai palīdzētu operatoram efektīvāk ekspluatēt mašīnu lauka darbos. Operators vienmēr ir atbildīgs par mašīnas brauciena trajektoriju.

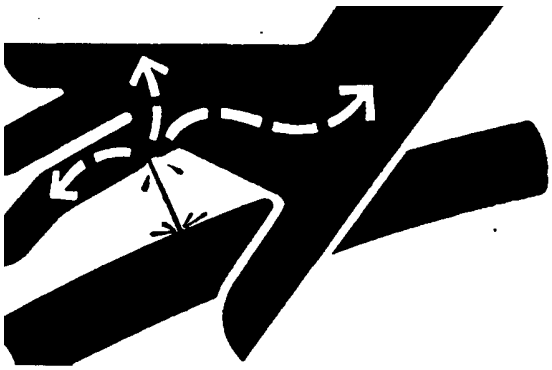
Agregāta automatizācijas sistēmas ietver jebkuru lietojumu, kas automatizē agregāta kustību. Tas ietver, bet var nebūt ierobežots tikai ar iGrade un aktīvu agregāta vadību.Tas ietver, bet var nebūt ierobežots tikai ar iGrade un aktīvu agregāta vadību.

Lai novērstu savainojuma iespējas operatoram un klātesošajiem:

- Pārbaudiet, vai mašīna, agregāts un automatizācijas sistēmas ir pareizi iestatīti.
- Uzmanieties un pievērsiet uzmanību apkārtējai videi.
- Pārņemiet mašīnas vadību, kad jāizvairās no bīstamām vietām uz lauka, klātesošajiem cilvēkiem, aprīkojuma vai citiem šķēršļiem.
- Pārtrauciet darbu, ja slikta redzamība negatīvi ietekmē jūsu spēju vadīt mašīnu vai saredzēt cilvēkus vai šķēršļus mašīnas maršrutā.

ch177nn,1685614057170-25-01JUN23

Augstspiediena šķidrumu bīstamība



X9811—UN—23AUG88

Regulāri pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes – vismaz reizi gadā – vai nav sūces, cilpas, iegriezumi, plaisājumi, noberzumi, uzpūtumi, korozija, izspiedusies apvijuma stieple vai citas nodilumu vai bojājumu pazīmes.

Nodilušos vai bojātos šļūtenes mezglus nekavējoties nomainiet pret John Deere atzītām rezerves daļām.

Ar spiedienu izplūstošais šķidrums var izspiesties cauri ādai, radot smagus savainojumus.

Novērsiet briesmas, pirms hidraulikas vai citu cauruļvadu atvienošanas izlīdzinot spiedienu. Pirms spiediena padošanas pievelciet visus savienojumus.

Pārbaudiet, vai nav sūces, izmantojot kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja notiek negadījums, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad dažu stundu laikā ir jāveic ķirurģiska brūces tīrīšana, citādi var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē uzziņas no kvalificētiem medicīniskiem avotiem. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas Departmentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

DX,FLUID-25-12OCT11

Izlasiet operatora rokasgrāmatā esošo informāciju par ISOBUS kontrolleriem

Papildus GreenStar lietojumiem šo displeju iespējams izmantot kā displeja ierīci jebkuram ISOBUS kontrolleram, kas atbilst ISO 11783 standartam. Displejā ietverta iespēja vadīt ISOBUS agregātus. Lietojot to šādā veidā, informāciju un vadības funkcijas, kas tiek parādītas displejā, nodrošina ISOBUS kontrollers, un par to ir atbildīgs ISOBUS kontrollera ražotājs.

Dažas no šīm funkcijām var radīt apdraudējumu operatoram vai tuvumā esošām personām. Pirms lietošanas izlasiet ISOBUS kontrollera ražotāja sastādīto operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus

rokasgrāmatā un uz ISOBUS kontrollera esošos drošības norādījumus.

PIEZĪME: Uz ISOBUS attiecas ISO standarts 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-25-04APR22

Izvairieties no jebkādiem nelaimes gadījumiem

PC10857XW—UN—15APR13

Pirms mašīnas pārvietošanas pārliecinieties, ka mašīnas pārvietošanas ceļā neatrodas neviens cilvēks. Apgriezieties un skatieties uz priekšu labākai redzamībai. Ja aizmugurē ir apgrūtināta redzamība vai pārvietošana notiek slēgtās telpās, nodrošiniet otru personu, kas padod signālus.

Nepaļaujieties uz kameru, lai noteiktu, vai aiz mašīnas neatrodas cilvēki vai šķēršļi. Sistēma var ietvert ierobežojošus faktorus, ieskaitot tehniskos risinājumus, vides aizsardzības pasākumus un darbības veidus.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-25-30AUG10

Elektriskā šoka un ugunsgrēka novēršana

PC12631—UN—04JUN10

Ar akumulatoru darbināms aprīkojums vai citas elektriskās enerģijas avoti var izraisīt elektriskās strāvas triecienu, dzirksteles vai lokus, ja rodas īssavienojums. Elektriskie īssavienojumi var sasniegt pietiekami augstu temperatūru, lai sadedzinātu cilvēku vai aizdedzinātu, vai izkausētu vienkāršus materiālus.

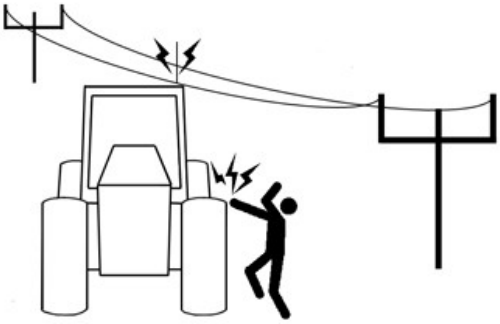
Lai novērstu kaitējumu no elektriskās strāvas trieciena, apdegumiem vai potenciālas ugunsbīstamības, vienmēr atvienojiet akumulatora jaudu vai citu elektroenerģijas avotu uz aprīkojuma pirms uzstādīšanas vai apkopes veikšanas:

- Noņemiet akumulatora zemējuma (negatīvais termināls [-]) skavu.
- Atvienojiet un izņemiet akumulatoru.
- Izslēdziet galveno bateriju vai citu elektriskā barošanas avotu.
- Atvienojiet elektroenerģijas avotu no aprīkojuma.

Uzstādot elektrisko aprīkojumu, izprotiet un ievērojiet visus vietējos noteikumus un likumus.

HC94949,0000487-25-27JAN14

Izvairieties no elektropārvades līnijām



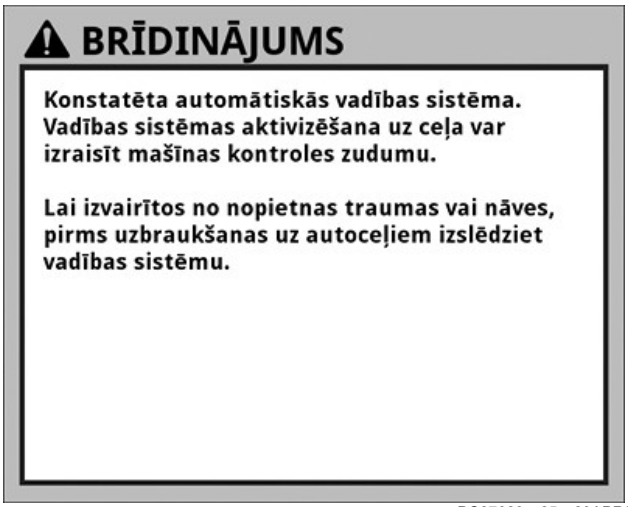
PC13658—UN—08NOV11

Mašīnās antena var būt uzstādīta pietiekami augstu, lai nonāktu saskarē ar zemu piekārtiem elektrības kabeļiem. Izvairieties no smagas elektriskā šoka traumas:

- Turieties tālāk no visiem zemu piekārtiem elektrības kabeļiem strādājot, vai transportējot mašīnu.

HC94949,0000488-25-24JAN14

Drošības brīdinājums — konstatēts AutoTrac

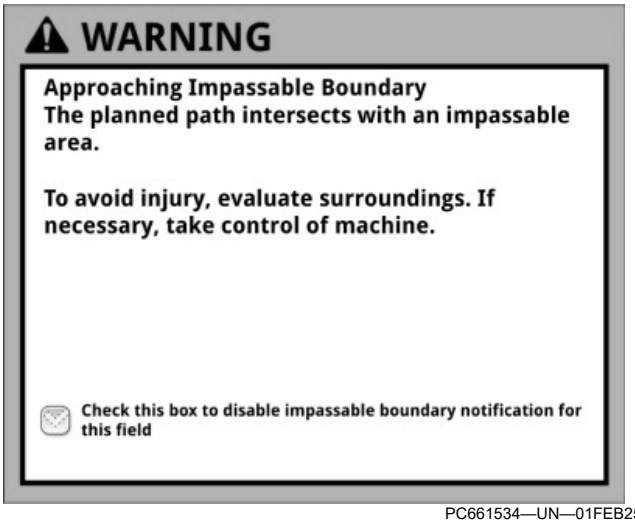


PC27620—25—23APR20

Šis paziņojums parādās iedarbināšanas laikā mašīnām, kurās ir uzstādīta automātiskās vadības sistēma.

ch177nn,1685614175290-25-01JUN23

Drošības brīdinājums — Neizbraucama robeža



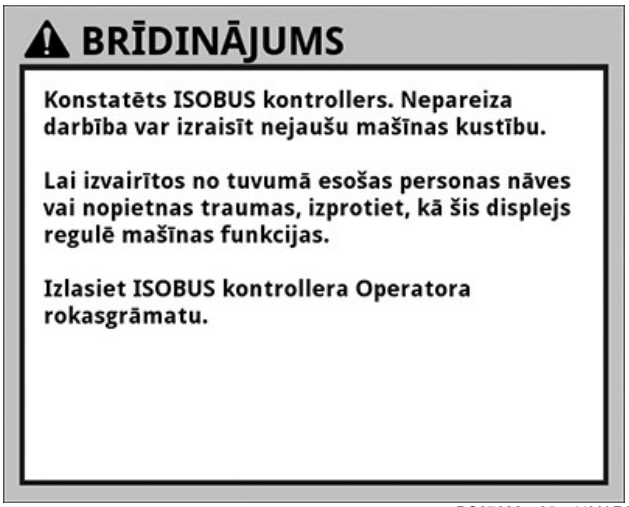
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac pagrieziena automatizācija

Šis ziņojums tiek parādīts, kad mašīnas ceļš krustojas ar nešķērsojamu robežu, kad ar aktivizēta AutoTrac pagriezienu automatizācija.

ch177nn,1738560303121-25-02FEB25

Drošības brīdinājums — ISOBUS kontrollers

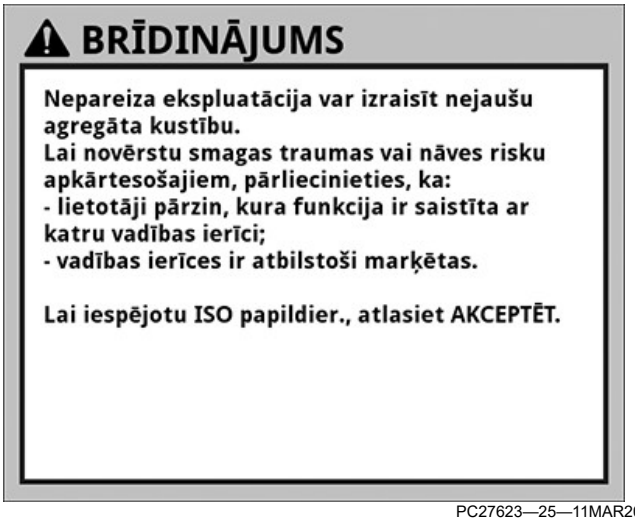


PC27622—25—11MAR20

Šis ziņojums parādās, kad sistēma konstatē ISOBUS kontrolleri. Papildu informāciju par ISOBUS kontrolleriem skatīt, operatora rokasgrāmatas nodaļā Drošība.

AL70325,0000563-25-21OCT22

Drošības brīdinājums — ISO papildu nepareiza darbība



PC27623—25—11MAR20

Šis ziņojums parādās, kad operators iespējo ISO papildu vadības ierīci.

AL70325,0000564-25-21OCT22

Drošības brīdinājums — ISO papildu konfigurācija

⚠ BRĪDINĀJUMS

**ISO papildier. konfigurācija mainīta.
Lai pārskatītu konfigurāciju, dodieties uz vadības ierīču iestatīšanas lapu.**

**Nepareiza ekspluatācija var izraisīt nejaušu agregāta kustību.
Lai novērstu smagas traumas vai nāves risku apkārtesošajiem, pārliecinieties, ka:
- lietotāji pārzin, kura funkcija ir saistīta ar katru vadības ierīci;
- vadības ierīces ir atbilstoši marķētas.**

PC27624—25—11MAR20

Ziņojums parādās, kad sistēma nosaka ISOBUS kontrolleri ar ISO papildus funkcionalitāti un (vai) ISO papildu vadības konfigurācija ir tikusi mainīta darbības laikā. Piemēram, papildus ievade vai ticis pievienots agregāts.

AL70325,0000565-25-21OCT22

Drošības brīdinājums — sistēmas atsāknēšana

⚠ UZMANĪBU

**Sistēmas atsāknēšanas laikā:
- visas lietojumprogr. tiks aizv. bez brīdin.
- neparādīsies sistēmas paziņ.
Lai novērstu traumas, pārliecin., ka atsākn. procesā mašīna atrodas stāvēšanā.
Lai ieros. sistēmas atsākn., izvēlieties AKCEPTĒT.**

PC27625—25—11MAR20

Šis ziņojums parādās, ja displejam rodas kļūda, kas prasa sistēmas atsāknēšanu.

AL70325,0000566-25-21OCT22

Drošības brīdinājums — programmatūras uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU

**Programmatūras instalēšanas laikā:

-Visas programmas tiks aizvērtas
- Sistēmas paziņojumi netiks rādīti

Lai novērstu traumas, pārliecinieties, ka mašīna novietota stāvēšanas pozīcijā un visā instalēšanas procesa laikā tiek nodrošināta elektriskā strāva.**

PC27626—25—11MAR20

Šis ziņojums paradās, kad sākas programmatūras uzstādīšana.

AL70325,0000567-25-21OCT22

Ievērojiet piesardzību — sistēmas atritināšana

⚠ UZMANIBU

**Sistēmas atrites laikā:

-Visas programmas tiks aizvērtas
- Sistēmas paziņojumi netiks rādīti

Lai novērstu traumas, pārliecinieties, ka mašīna novietota stāvēšanas pozīcijā un visā sistēmas atrites procesa laikā tiek nodrošināta elektriskā strāva.**

PC19763—25—07JUL14

PIEZĪME: Sistēmas atritināšana nav pieejama programmatūras versijai 10.5.230-89 un jaunākām. Iepriekšējās programmatūra versijās šis ziņojums netiek parādīts Khmeru un Ukraiņu valodās.

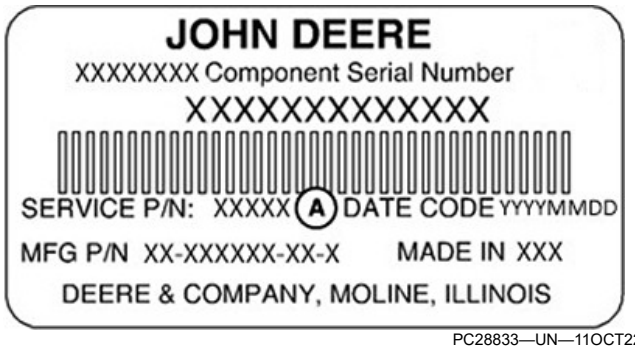
Šis ziņojums paradās, kad sākas sistēmas atritināšana.

HC94949,00003A9-25-25APR17

Datuma koda noteikšana

Datuma kods produkta etiķetē tiek parādīts, izmantojot kādu no šīm metodēm:

1. metode



PC28833—UN—11OCT22

Produkta uzlīme 1. metode

PC25149—UN—20DEC17

Datuma koda 1. metode

A—Datuma kods (izgatavošanas datums)
B—Izgatavošanas gads
C—Izgatavošanas mēnesis
D—Izgatavošanas diena

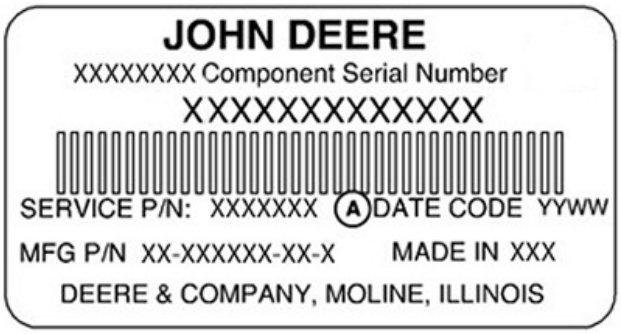
Izmantojiet datumu kodu (A) uz produkta etiķetes, lai noteiktu izgatavošanas datumu. "GGGG" (B) norāda ražošanas gadu; "MM" (C) norāda ražošanas mēnesi; "DD" (D) norāda ražošanas dienu.

PIEZĪME: Izgatavošanas mēneša skaitlis ir robežās no 01 līdz 12.

Izgatavošanas dienas numurs ir robežās no 01 līdz 31.

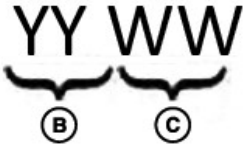
Datuma kods		
GGGG	Izgatavošanas gads	Piemērs: 2011, 2012, 2013....
MM	Mēneša skaitlis izgatavošanai	Piemērs: 01, 02, 03...12
DD	Dienas skaitlis izgatavošanas mēnesim	Piemērs: 01, 02, 03...31

2. metode



PC28834—UN—11OCT22

Produkta uzlīme 2. metode



PC26494—UN—08NOV18

Datuma koda 2. metode

A—Datuma kods (izgatavošanas datums)
B—Izgatavošanas gads
C—Izgatavošanas nedēļa

Izmantojiet datumu kodu (A) uz produkta etiķetes, lai noteiktu izgatavošanas datumu. "YY" (B), nosaka izgatavošanas gadu, "WW" (C) nosaka izgatavošanas nedēļu.

PIEZĪME: Izgatavošanas nedēļas numurs ir robežās no 01 līdz 52.

Datuma kods		
GG	Izgatavošanas gads	Piemērs: 11, 12, 13....
NN	Nedēļas numurs izgatavošanai	Piemērs: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-25-11OCT22

Federālā sakaru komisijas paziņojums

John Deere 10,4" monitors un 4600 procesors

Ar šīm ierīcēm jāstrādā tādā veidā, kādas tās piegādā John Deere Ag Management Solutions. Jebkādas izmaiņas vai modifikācijas, kas veiktas šīm ierīcēm bez skaidras rakstiskas piekrišanas no John Deere Ag Management Solutions puses, var liegt lietotājam tiesības izmantot šo ierīci.

Šī ierīce atbilst FCC 15. daļai. Lietošanu nosaka šādi divi apstākļi:

(1) Šī ierīce nedrīkst izraisīt nevēlamus traucējumus un

(2) Šai ierīcei ir jāuztver jebkādi traucējumi, tostarp tādi traucējumi, kas var izraisīt nevēlamu ierīces darbību.

Šī ierīce ir pārbaudīta, un ir konstatēta tās atbilstība B klases digitālo ierīču ierobežojumiem saskaņā ar FCC noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir paredzēti, lai nodrošinātu pietiekamu aizsardzību pret nevēlamiem traucējumiem dzīvojamās telpās. Šī ierīce rada, izmanto un var izstarot radiofrekvenču enerģiju, un, ja ierīce netiek uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar norādījumiem, tā var izraisīt nevēlamus radiosakaru traucējumus. Tomēr nav garantijas, ka konkrētajā uzstādīšanas vietā šādi traucējumi neradīsies. Ja šī ierīce tomēr izraisa nevēlamus radiosakaru vai televīzijas uztveršanas traucējumus, ko var konstatēt, ierīci izslēdzot un ieslēdzot, lietotājam ieteicams mēģināt novērst šos traucējumus, veicot vienu vai vairākas no darbības, kā norādīts tālāk.

- Pagrieziet uztverošo antenu citā virzienā vai pārvietojiet to.
- Palieliniet atstatumu starp aprīkojumu un uztvērēju.
- Pievienojiet šo aprīkojumu kādai kontaktligzdai elektrības ķēdē, ar kuru nav savienots uztvērējs.
- Lai saņemtu palīdzību, sazinieties ar izplatītāju vai pieredzējušu radio/TV tehniķi.

AL70325,00006A3-25-03AUG21

Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-25-15NOV18

Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC26491—UN—08NOV18

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC26492—UN—08NOV18
AL70325,0000510-25-13NOV18

Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,

Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union: Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC29166—UN—31JUL23

G5/G5^{Plus} procesors EES angļu valodā

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC29172—UN—31JUL23

G5/G5^{Plus} procesors EES krievu valodā

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.

EAC

PC29177—UN—31JUL23
ct47125,1687121986532-25-31JUL23

Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display
Model: G510
Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC29167—UN—31JUL23

G5 displejs EES angļu valodā

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC29173—UN—31JUL23

G5 displejs EES krievu valodā

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.

EAC

PC29178—UN—31JUL23
ct47125,1690812055824-25-31JUL23

Eirāzijas Ekonomiskā savienība — EES

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,

Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union: Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC29168—UN—31JUL23

G5^{Plus} displejs EES angļu valodā

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC29174—UN—31JUL23

G5^{Plus} displejs EES krievu valodā

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.

EAC

PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-25-31JUL23

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: John Deere 4100 displejs, John Deere 4200 displejs
Modeļi: GUVS, GUMS

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/ES	Direktīvas II pielikums

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:
EN ISO 14982:2009

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsta dienests
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 12. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, ASV

Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-25-02JUL25

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: 4600. modeļa procesors
Modeļi: 4600, 4600 Premium serveris, GUPS

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības direktīva	EMC 2014/30/ES	Direktīvas II pielikums

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:
EN ISO 14982:2009

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsta dienests
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 12. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

CE

DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-25-02JUL25

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: John Deere 8,4 collu monitors
Modeļi: John Deere 8,4 collu monitors, John Deere 8,4 collu monitors F9, krāsu, G408

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/ES	Direktīvas II pielikums

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsta dienests
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 12. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-25-02JUL25

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: John Deere 10,4 collu monitors
Modeļi: 10,4 collu displejs, displejs JD 10,4 collu monitors, G410

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/ES	Direktīvas II pielikums

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:
EN ISO 14982:2009

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsta dienests
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 12. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-25-02JUL25

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: G5/G5^{Plus} procesors
Modeļi: G5CS

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/ES	Direktīvas II pielikums
Bīstamo vielu ierobežojums	2011/65/ES	Direktīvas 7. paragrāfs

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsta dienests
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, IA
Deklarēšanas datums: 28. novembris, 2022
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vārds, uzvārds: Eric Rains
Nosaukums: Elektroniskās aparatūras inženierijas globālās nodaļas vadītājs

CE

DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-25-02JUL25

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: G5 displejs
Modelis(-ļi): G510

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Bīstamo vielu ierobežojums	2011/65/ES	Direktīvas 7. paragrāfs
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/ES	Direktīvas II pielikums

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem.

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, IA
Deklarēšanas datums: 28. novembris, 2022
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vārds, uzvārds: Ēriks Reins
Nosaukums: Globālās elektroniskās aparatūras inženierijas vadītājs

DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-25-01DEC22

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkta nosaukums: G5^{Plus} displejs
Modelis(-ļi): G512

atbilst visiem zemāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Bīstamo vielu ierobežojums	2011/65/ES	Direktīvas 7. paragrāfs
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2014/30/ES	Direktīvas II pielikums

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem.

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, IA
Deklarēšanas datums: 28. novembris, 2022
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vārds, uzvārds: Ēriks Reins
Nosaukums: Globālās elektroniskās aparatūras inženierijas vadītājs

DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-25-01DEC22

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Illinois, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Izstrādājums: John Deere 4100 displejs, John Deere 4200 displejs
Modeļi: GUVS, GUMS

atbilst visiem tālāk minētajiem Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām.

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016/1091	2. grafiks, A modulis

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 14982:2009 EN55032

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 13. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, ASV
Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Apvienotā Karaliste

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Apvienotā Karaliste

Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-25-02JUL25

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Illinois, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Izstrādājums: 4600. modeļa procesors
Modeļi: 4600, 4600 Premium serveris, GUPS

atbilst visiem tālāk minētajiem Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām.

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016/1091	2. grafiks, A modulis

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:
EN ISO 14982:2009

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:
John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.
Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 13. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, ASV
Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Apvienotā Karaliste
Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Apvienotā Karaliste
Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-25-02JUL25

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Illinois, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Izstrādājums: John Deere 8,4 collu monitors
Modeļi: John Deere 8,4 collu monitors, John Deere 8,4 collu monitors F9, krāsu, G408

atbilst visiem tālāk minētajiem Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām.

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016/1091	2. grafiks, A modulis

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV

Deklarēšanas datums: 12. aprīlis 2021.gadā

Vārds, uzvārds: Scott Torgerson

Ražotne: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Apvienotā Karaliste

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Apvienotā Karaliste

Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-25-02JUL25

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Illinois, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Izstrādājums: John Deere 10,4 collu monitors
Modeļi: 10,4 collu displejs, displejs JD 10,4 collu monitors, G410

atbilst visiem tālāk minētajiem Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām.

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016/1091	2. grafiks, A modulis

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:
EN ISO 14982:2009

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:
John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.
Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV
Deklarēšanas datums: 15. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: Deere & Company, Moline, IL, ASV
Vārds, uzvārds: Scott Torgerson
Nosaukums: Piegādes nodaļas vadītājs, elektroniskā aparatūra

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Apvienotā Karaliste
Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Apvienotā Karaliste
Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-25-02JUL25

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Illinois, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Izstrādājums: G5/G5^{Plus} procesors
Modeļi: G5CS

atbilst visiem tālāk minētajiem Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām.

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016/1091	2. grafiks, A modulis
Par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu elektriskās un elektroniskās iekārtās	S.I. 2012/3032	2. daļa, 12. sadaļa

Mašīna atbilst šādiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
LV55024
EN55035

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV

Deklarēšanas datums: 2022. gada 28. novembris

Vārds, uzvārds: Eric Rains

Ražotne: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nosaukums: Elektroniskās aparatūras globālās nodaļas menedžeris

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom (Apvienotā Karaliste)

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom (Apvienotā Karaliste)

Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-25-03JUL25

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkts: G5 displejs
Modelis(-ļi): G510

atbilst visiem zemāk minēto Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām:

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016 / 1091	2. grafiks, A modulis
Ierobežojumi zināmu bīstamu vielu izmantošanai elektriskajās un elektroniskajās iekārtās	S.I. 2012 / 3032	2. daļa, 12. sadaļa

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem.

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV

Deklarēšanas datums: 2022. gada 28. novembris

Vārds, uzvārds: Ēriks Reins

Ražotne: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nosaukums: Elektroniskās aparatūras globālās nodaļas menedžeris

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom (Apvienotā Karaliste)

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom (Apvienotā Karaliste)

Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-25-01DEC22

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šī dokumenta parakstītājs apliecina, ka:

Produkts: G5^{Plus} displejs
Modelis(-ļi): G512

atbilst visiem zemāk minēto Apvienotās Karalistes noteikumu nosacījumiem un būtiskajām prasībām:

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Elektromagnētiskās saderības noteikumi	S.I. 2016 / 1091	2. grafiks, A modulis
Ierobežojumi zināmu bīstamu vielu izmantošanai elektriskajās un elektroniskajās iekārtās	S.I. 2012 / 3032	2. daļa, 12. sadaļa

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem.

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Urbandale, Iowa, ASV

Deklarēšanas datums: 2022. gada 28. novembris

Ražotne: Deere & Company, Moline, IL 61265

Vārds, uzvārds: Ēriks Reins

Nosaukums: Elektroniskās aparatūras globālās nodaļas menedžeris

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom (Apvienotā Karaliste)

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom (Apvienotā Karaliste)

Konstrukciju importētājs: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Apvienotā Karaliste

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-25-01DEC22

Palīdzība uz ekrāna

PC15300—UN—19MAR13
Programma Palīdzības centrs un poga Informācija

Palīdzības centrs ir papildinājums drukātajai operatora rokasgrāmatai. Pirms uzsākt darbu izlasiet operatora rokasgrāmatas.

Palīdzības centra atvēršana

1. Atlasiet Izvēlne.
2. Atlasiet sistēmas cilni.
3. Atlasiet programmu Palīdzības centrs.

DX,PC,INTRO,HELP-25-17DEC15

4. paaudzes CommandCenter

John Deere 4. paaudzes CommandCenter displejs ir izstrādāts maksimāli atvieglotai lietošanai un uzlabotai veiktspējai. Vienota programmatūras sistēma nodrošina kopību, kamēr aparatūras opcijas piedāvā cenas un funkcionalitātes dažādību. CommandCenter displejs ir pievienots CommandARM displejam. Ir pieejamas 7, 8,4 un 10 collu displeja opcijas.

PIEZĪME: Programmatūra 4. paaudzes CommandCenter atrodas uz procesora, bet ne displejā.

4100 CommandCenter (7 collas)

PC17356—UN—03DEC13
4100 CommandCenter

- Izpildes lapas moduļi ir tādi paši kā 10 collu displejā
- Lai apskatītu, saīsnes izvēles taustiņi ir jāizvērš.

4200 CommandCenter (8,4 collas) un
4600 CommandCenter (10 collas)

PC17355—UN—03DEC13
4200 un 4600 CommandCenter

- Virsraksta rindā displejā redzama pašreizējā izpildes lapa
- Plašs statusa centrs nodrošina daudz informācijas
- Saīsnes izvēles taustiņi vienmēr ir redzami.

ch177nn,1685614419187-25-01JUN23

4. paaudzes CommandCenter procesors

4. paaudzes CommandCenter programmatūra darbojas procesorā atsevišķi no displeja.

PIEZĪME: Ir uzskaitīta maksimālā ietilpība katram procesoram. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas dažas funkcijas var nebūt pieejamas.

PC25546—UN—19APR18

Procesors 4100 un 4200

PC25545—UN—19APR18

Procesors 4600

Procesors 4100 un 4200

- 1 video kameras ievade
- 1 USB ieeja
- 1 Displeja izeja

4600 procesors

- 4 video kameras ieejas
- 4 USB ieejas
- 2 displeja izejas
- Uzlabojams nākotnes programmām

ch177nn,1685614419134-25-01JUN23

Paplašināts monitors

PC28687—UN—25AUG22

Samainīšanas poga

PIEZĪME: Paplašināto monitoru atbalsta tikai 4600 CommandCenter un 4640 universālais displejs.

Paplašināts monitors ir otrs displejs, kas paredzēts otras aktīvās izpildes lapas aplūkošanai.

UZMANĪBU: Sargieties no savainojumu gūšanas. Pārliecinieties, ka mašīna ir iestatīta stāvēšanas režīmā un visa instalācijas procesa laikā tiek nodrošināta elektriskā barošana. Kad restartē displeju:

Visām aplikācijām jābūt novāktām.

Netiek parādīti sistēmas paziņojumi.

PIEZĪME: Pabeidziet darbu visos iesāktajos laukos, pirms sekundārā displeja uzstādīšanas vai atvienošanas.

Kad sekundārais displejs ir konstatēts vai noņemts, ir nepieciešama sistēmas atsāknēšana.

PIEZĪME: Paplašināts monitorings neatbalsta divu palaistu lapu skatīšanu vienā un tajā pašā vadības blokā vienlaikus.

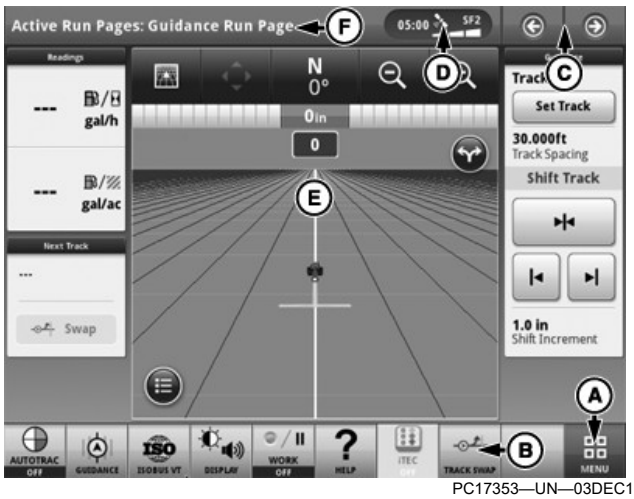
Lai pārsūtītu aktīvo izpildes lapu uz sekundāro displeju, atlasiet trajektorijas samainīšas pogu. Paplašinātajā monitorā visas pārsūtītās izpildes lapas paliks aktīvas. Nākamā izpildes lapa aktīvajā kopā kļūs par aktīvu izpildes lapu primārajā displejā.

Spēja ritināt caur izpildes lapām primārajā displejā paliek iespējota; tomēr uz sekundāro displeju pārvietotajai izpildes lapai tiek izņemta no rotācijas.

Atlasiet Mijmaiņas pogu atkārtoti, lai samainītu aktīvās izpildes lapas starp displejiem.

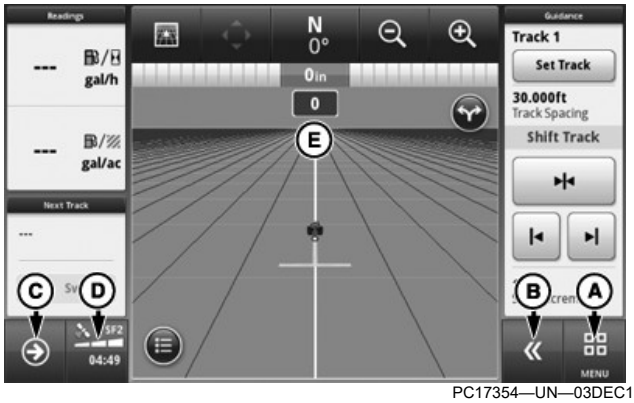
ch177nn,1685614447116-25-28JUN23

Izpildes lapas struktūra



PC17353—UN—03DEC13

8,4 collu (4200) un (4600) 10 collu displeja izpildes lapa



PC17354—UN—03DEC13

7 collu (4100) displeja izpildes lapa

A—Izvēlne
B—Saīsnes izvēles taustiņi
C—Nākamās vai iepriekšējās izpildes lapas pogas
D—Statusa centrs
E—Izpildes lapa
F—Virsraksta josla / izpildes lapas atlase

Izvēlnē (A) tiek parādīts visu displejā un mašīnā instalēto lietojumprogrammu saraksts.

Saīsnes izvēles taustiņš (B) nodrošina ātru pieeju pie bieži lietojamām programmām un funkcijām. 7 collu displejā, parādītas izvēles pogas, lai parādītu displejā ātrās piekļuves programmtaustiņus.

Nākamās un iepriekšējās izpildes lapas pogas (C) izmanto, lai šķirstītu izpildes lapas.

Izvēlieties zonu, parādītu (D) displejā **Status Center**. Svarīga informācija displeja funkcijām ir izgaismota, tāda kā GPS signāla stiprums un pieejamo datu komplekts.

Izpildes lapa (E) konfigurēta, lietojot izkārtojuma pārvaldnieka lietotni.

8,4 un 10 collu displejos nospiediet **virsraksta joslu** (F), lai parādītu lapu **Izpildes lapas atlase**. Atlasiet vēlamo izpildes lapu no pieejamo lapu saraksta.

(Skatiet programmu Izkārtojuma pārvaldnieks, lai uzzinātu par izpildes lapas pielāgošanu.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-25-30APR18

Statusa centrs

PC17275—UN—13AUG13

A—8,4 un 10 collu displeja statusa centrs
B—7 collu displeja statusa centrs

Statusa centrs izgaismo svarīgu informāciju displeja funkcijām, piemēram, GPS signāla stiprums un paziņojumi. Tas ir novietots virsraksta joslā 8,4 un 10 collu displejos un apakšējā kreisajā stūrī 7 collu displejā.

Izvēlieties statusa centru, lai parādītu papildus informāciju nolaižamā lodziņā. Paplašināts Status Center nodrošina ātru piekļuvi pie paziņojumiem un iestatījumiem.

PIEZĪME: Datuma un laika un datu uzglabāšanu vienmēr parāda Status Center displejā.

Papildus informācija tiek parādīta atkarībā no mašīnas konfigurācijas un paziņojumiem.

DX,PC,INTRO,STATUS-25-23APR18

Saīsnes izvēles taustiņi

PC17276—UN—13AUG13

A—Saīsnes izvēles taustiņi

Saīsnes izvēles taustiņi (A) parāda statusa informāciju un nodrošina ātru piekļuvi pie lietojumprogammas funkcijām.

PC17277—UN—13AUG13

B—7 collu displeja izvēršanas poga

Izvēles taustiņi ir vienmēr redzami 8,4 un 10 collu displeju apakšdaļā. Lai 7 collu displejā parādītu izvēles taustiņus, atlasiet izvēršanas pogu (B).

(Lai uzzinātu informāciju par saīšņu joslas pielāgošanu, skatiet programmu Izvietojuma pārvaldnieks.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-25-23APR18

Izvēlne

PC28688—UN—25AUG22

Poga Izvēlne

Atlasot pogu “Menu” (Izvēlne), tiek parādīts visu displejā un mašīnā instalēto lietojumprogrammu saraksts. Atlasiet kreisās puses cilnes, lai redzētu dažādas lietotņu grupas.

PIEZĪME: Pieejamās programmas ir atkarīgas no mašīnas konfigurācijas.

ct47125,1663940824410-25-26SEP22

Bāzes aktivizēšana

Lai ekspluatētu 4. paaudzes displeju, nepieciešama bāzes aktivizācija.

Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju, lai pārsūtītu Basics informāciju no nestrādājoša displeja uz jauno.

Ja displejam nav pamata aktivizācijas, piekļuve sekojošām lietotnēm ir ierobežota:

- Programmatūras pārvaldnieks
- Valoda un mērvienības
- Failu pārvaldnieks
- Displejs un skaņa
- Diagnostikas centrs

PIEZĪME: Datus nevar eksportēt, ja nav Basic (bāzes) aktivizācijas.

AL70325,0000590-25-06NOV19

Papildu aktivizēšanas

PIEZĪME: Programmatūras aktivizēšana nav-pārnesama, ja aprīkojums ir pazudis vai nozagts.

Papildu aktivizācijas ir nepieciešamas, lai atbloķētu displeja papildus funkcijas. Aktivizācijas var atrast, atlasot pogu Izvēlne > cilni Sistēma > lietotni Programmu pārvaldnieks > cilni Aktivizācijas.

Ir pieejamas šādas aktivizācijas:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac pagriezienu automatizācija
- AutoTrac RowSense
- Data Sync
- Agregāta vadība
- Datu koplietošana laukā
- Machine Sync
- Sekciju vadība

Lai iegādātos aktivizācijas, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

ch177nn,1685614480351-25-01JUN23

Demonstrācijas aktivizēšana

Programmatūras pārvaldnieka lietotnē, ir pieejama demonstrācijas aktivēšana, lai izmēģinātu funkcijas displejā. Zilā gaisma blakus funkcijai norāda, ka ir ieslēgta demonstrācija.

Demonstrācija ir pieejama rūpnīcā ir iestatīta 15 stundu izmantošanai. Piemēram, AutoTrac demonstrācija uzsāk laika atskaiti tikai, kad tā ieslēgta.

ch177nn,1685614480317-25-01JUN23

Displejs un skaņa

PC28689—UN—25AUG22

Displejs un skaņa

Programma Displeja un skaņa regulē displeja spilgtuma un skaņas līmeni.

Ja pievienoti vairāki daudzi displeji, lietojiet šo lietotni, lai konfigurētu, kāda funkcija tiek parādītas katrā displejā.

Ja pieskārieni skārienekrānam netiek reģistrēti konkrētā apgabalā, lietojiet funkciju Skārienekrāna kalibrēšana, lai atjaunotu ekrānu.

PIEZĪME: 4. paaudzes displejos tiek izmantoti rezistīvi skārienekrāni, kas ir saderīgi ar standarta irbuļiem.

Izņēmumi: 4200. un 4240. modeļa monitoros tiek izmantots kapacitīvs skārienjutīgums lietošanai ar pirkstu, kapacitīvu irbuli vai citu vadītspējīgu ievades līdzekli.

Navigācija uz Displejs un skaņa

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet sistēmas cilni.
3. Atlasiet lietotni Displejs un skaņa.

ZIDXK1X,1749797261526-25-13JUN25

Spilgtums

Spilgtuma un krāsu režīms

- ***Automātiskais režīms***

Automātiskais režīms tiek ieteikts iestatīšanai. Tas sinhronizē displeja spilgtumu ar kabīnes apgaismojuma slēdzi. Ja kabīnes gaisma ir off, displejs ir dienas režīmā. Ja kabīnes gaisma ir on, displejs ir nakts režīmā.

- ***Dienas un nakts režīmi***

PC15319—UN—20MAY13

A—Dienas režīms
B—Nakts režīms

Izvēlieties jebkuru režīmu, lai novērstu displeja spilgtuma sinhronizāciju ar kabīnes gaismas slēdzi.

PIEZĪME: Izvēlētais režīms neiespaido otra displeja spilgtumu. Iestatiet otra displeja spilgtumu, izmantojot tā iestatījumus.

Spilgtuma iestatījumi

PC15320—UN—20MAY13

A—Dienas iestatījumi
B—Nakts iestatījumi

Atlasiet kādu no iestatīšanas pogām, lai parādītu uznirstošo lapu atbilstošajam spilgtuma režīmam.

PC15321—UN—20MAY13

C—Displeja spilgtums
D—Kabīnes spilgtums

Atkarībā no režīma, kas atlasīts ar iestatīšanas pogu, ieregulējiet displeja un kabīnes spilgtumu, izmantojot pogas plus (+) un mīnus (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-25-07APR17

Skaņa

PC15322—UN—20MAY13

Parādīt skaļumu

Mainiet displeja skaļumu, izmantojot palielināšanas (+) vai samazināšanas (–) pogu.

DX,PC,DISP,SOUND-25-21DEC15

Vairāki displeji

PC28690—UN—25AUG22

Vairāki displeji

PIEZĪME: Vairāki displeja atbalsti atšķiras atkarībā no mašīnas. Informāciju par konkrētu mašīnas saderību skatiet 4. paaudzes displeja saderības dokumentācijā StellarSupport tīmekļa vietnē.

PIEZĪME: Kad tiek konstatēts otrs GreenStar displejs, 4. paaudzes operētājsistēmas programmatūra veic 2015-1 (8.12.2500-17) atjauninājumu un nekad neatspējo Precision Ag programmas. Lai ar šīm programmatūras versijām darbinātu Precision Ag funkcijas uz 4. paaudzes CommandCenter, atvienojiet GreenStar displeju kabīnē.

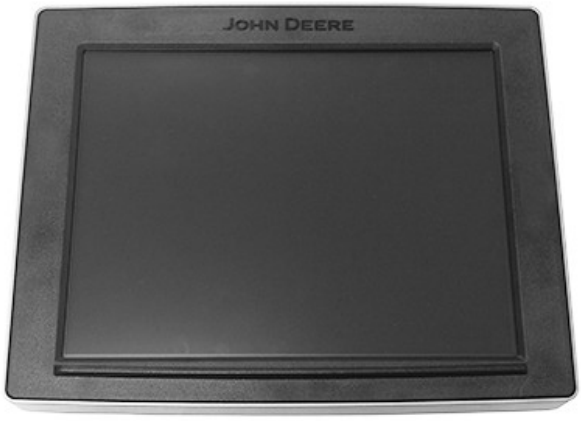
4. paaudzes CommandCenter var konfigurēt darbībai ar zemāk minētajiem John Deere displejiem, kas piestiprināti stūra balstam.

- GreenStar 3 2630 displejs
- 4240. modeļa universālais displejs
- 4640. modeļa universālais displejs

Dažas lietotnes, piemēram, AutoTrac nevar vienlaikus izmantot abos displejos.

Aktivizēšanas nav pārsūtāmas starp displejiem. Otrajam displejam jāietver savas aktivizēšanas, lai spētu darboties ar AMS lietojumprogrammām.

Ir nepieciešama papildu aparatūra, lai izmantotu vairākus displejus. Lai saņemtu informāciju, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.



PC23195—UN—18OCT16

4640. modeļa universālais displejs

GreenStar 3. paaudzes vai 4. paaudzes displeja uzstādīšana

PIEZĪME: Iespējojiet Precision Ag lietotnes (GreenStar vai AMS) tikai vienā displejā. Vadības un citas lietotnes nedarbosies pareizi, ja uz vairākiem displejiem iespējos Precision Ag lietotnes.

1. Pārliecinieties, ka atslēgas slēdzis un CommandCenter ir izslēgti.
2. Pievienojiet displeja vadojumu pie stūra statņa savienotāja un 26 tapu displeja savienotāja displeja aizmugurē.
3. Ieslēdziet aizdedzes atslēgu.
4. CommandCenter meklē otro displeju uz agregāta CAN kopnes aptuveni 60 sekundes. Ja CommandCenter iepriekš bija primārā displeja režīmā, tas parāda paziņojumu "Konstatēti vairāki displeji".
5. Atlasiet iepriekšējo konfigurācijas iestatījumu:

   Primārais displejs

   - NELIETOJIET šo opciju šajā scenārijā. Šo režīmu lieto tikai tad, ja nav uzstādīts sekundārais displejs.

   Vairāki displeji — agregāta skatītājs

   - Precision Ag lietotnes parādās otrajā displejā.
   - ISOBUS agregāti tiek parādīti CommandCenter vai otrajā displejā atkarībā no agregāta "Nākamais VT displejs" iestatījuma.

   PIEZĪME: Ja ISOBUS agregātam nav "Nākamais VT displejs" funkcijas, agregāts parādās tajā displejā, kas tiek ieslēgts pirmais.

   Papildu iestatīšana

   - Manuāla konfigurācijas iestatīšana.

6. Lai saglabātu iestatījumus, vairākas reizes pagrieziet aizdedzes atslēgu izslēgtā un ieslēgtā pozīcijā.

   Kad tiek mainīti displeja iestatījumi, otrajam displejam jāveic atbilstošas izmaiņas.

   Ja ir izvēlēts primārais displeja režīms, vai nu atspējojiet GreenStar, uzdevumu kontrolleri un agregātu kopnes virtuālo termināli (VT) uz cita displeja, vai atvienojiet citu displeju.

   Lai piekļūtu vairāku displeju iestatījumiem uz 4240 vai 4640 universālā displeja, atlasiet pogu Izvēlne > cilni Sistēma > lietotni Displejs un Skaņa > cilni Vairāki displeji.

   Lai piekļūtu vairākiem displeja iestatījumiem GreenStar 3 displejā, atlasiet pogu Izvēlne > pogu Displejs > pogu Diagnostika > cilni Vairāki displeji.

3. vai 4. paaudzes GreenStar displeja noņemšana

1. Pārliecinieties, ka atslēgas slēdzis un CommandCenter ir izslēgti.
2. Noņemiet displeja vadojumu no 26 tapu displeja savienotāja displeja aizmugurē.
3. Ieslēdziet aizdedzes atslēgu.
4. CommandCenter meklē otru displeju uz agregāta CAN kopnes aptuveni 2–3 minūtes. Ja CommandCenter iepriekš bija Vairāku displeju

režīmā, tas parāda ziņojumu "Otrais displejs nav atrasts".

5. Lai saglabātu iestatījumus, vairākas reizes pagrieziet aizdedzes atslēgu izslēgtā un ieslēgtā pozīcijā.

Trešās personas displeja noņemšana

1. Pārliecinieties, ka atslēgas slēdzis un CommandCenter ir izslēgti.
2. Noņemiet displeja vadojumu no trešās personas displeja.
3. Pagrieziet atslēgas slēdzi ieslēgtā pozīcijā.
4. CommandCenter displejs meklē otru displeju uz agregāta CAN kopnes aptuveni 2–3 minūtes. Ja CommandCenter iepriekš bija Vairāku displeju režīmā, tas parāda ziņojumu "Otrais displejs nav atrasts". Ja ziņojums "Otrais displejs nav atrasts" neparādās pēc 3 minūtēm, izlaidiet darbības līdz 5. darbībai.
5. Nodrošiniet, lai CommandCenter būtu Primārā displeja režīmā un trešās personas displejs būtu atvienots.
6. Lai saglabātu iestatījumus, vairākas reizes pagrieziet aizdedzes atslēgu izslēgtā un ieslēgtā pozīcijā.

ch177nn,1685614567146-25-01JUN23

Vairāku displeju iestatījumi

PIEZĪME: NAV ieteicams mainīt šos iestatījumus.

Vairāki displeji mašīnā bieži tiek izmantoti, lai operatoram vienlaikus sniegtu dažāda veida informāciju, ļaujot labāk vadīt, uzraudzīt, kā arī pieņemt lēmumus.

Ir divi vairāku displeju izmantošanas veidi. Abi displeji var būt Precision Ag displeji, vai arī viens no tiem var būt Precision Ag displejs, bet otrs — paplašinātais monitors. Vairāku displeja iestatījumu konfigurācija ir nepieciešama tikai tad, ja tiek izmantoti divi Precision Ag displeji; paplašinātā monitorā izmaiņas nav nepieciešamas.

8R traktoros, piemēram, tiek izmantoti vairāki displeji. Šos displejus var iestatīt divējādi.

1. CommandCenter ir iebūvēts ar papildu paplašināto monitoru. Abi monitori darbojas ar vienu un to pašu procesoru, tāpēc nav nepieciešams konfigurēt vairākus displeja iestatījumus.
2. CommandCenter ir savienots pārī ar G5 universālo displeju. Katram displejam ir atsevišķs procesors, tāpēc jākonfigurē vairāki displeja iestatījumi.

CommandCenter displejs ir primārais interfeiss, lai uzraudzītu un vadītu mašīnas darbību un parādītu informāciju, piemēram, vadības informāciju, mašīnas iestatījumus, agregāta vadības ierīču informāciju un veiktspējas datus. Paplašināto monitoru, kas parasti ir uzstādīts kabīnes labajā pusē, var izmantot, lai parādītu papildu informāciju, piemēram, kameru plūsmas datus, dokumentēšanu, lauka kartēšanu vai diagnostikas rīkus.

Ja funkcijas nepieciešams konfigurēt atsevišķi, ieslēdziet un izslēdziet funkcijas, izmantojot pārslēgšanas slēdžus. Pēc tam katrai funkcijai atlasiet prioritāti.

Precision Ag lietotnes

Precision Ag lietotne ir displeja lietotne, kas izmanto datos balstītus tehnoloģiskus risinājumus precīzās lauksaimniecības vajadzībām. Šīs lietotnes ir izstrādātas, lai palīdzētu lauksaimniekiem pieņemt pārdomātus lēmumus darbības optimizēšanai.

Šīs lietotnes ļauj lauksaimniekiem apkopot reāllaika datus, izmantot lauka kartēšanu, analizēt lauka daudzveidības datus un ieviest konkrētai vietai pielāgotu pārvaldības praksi, lai uzlabotu darba ražīgumu, samazinātu izmantojamo materiālu izmaksas, samazinātu ietekmi uz vidi un uzlabotu kopējo saimniecības darbības ilgtspēju.

Izmantojiet Precision Ag lietotnes, lai palielinātu efektivitāti, pieņemtu pārdomātākus lēmumus un panāktu labāku rezultātu.

Precision Ag lietotnes ietver AutoTrac, sekciju vadību un dokumentēšanu.

ISOBUS agregāta skatītājs

ISOBUS agregāta skatītājs nosaka, vai CommandCenter var parādīt virtuālā termināla (VT) interfeisus.

ISOBUS agregāta skatītājs 2

PIEZĪME: Ja paplašinātais monitors nav pievienots, ISOBUS agregāta skatītājs 2 (ISOBUS Implement Viewer 2) pārslēgs ir pelēkots.

ISOBUS agregāta skatītājs 2 nosaka, vai CommandCenter var parādīt VT interfeisu paplašinātajā monitorā.

ISOBUS sertificēšana

ISOBUS sertifikācijas slēdzis atspējo oriģinālo GreenStar monitoru uz 4. paaudzes displejā. Lai iespējotu Oriģinālo GreenStar monitora izmantošanu, izslēdziet ISOBUS sertifikāciju.

Uzdevumu kontrolleris

SVARĪGI: NEIESLĒDZIET Precision Ag (GreenStar vai AMS) lietotnes abiem displejiem. Vadība vai citas lietotnes nedarbosies pareizi.

PIEZĪME: ISOBUS agregāta skatītājs arī ir pazīstams kā ISOBUS VT GreenStar 2 un GreenStar 3 displejos.

Uzdevumu kontrolleris (TC) nosaka, vai CommandCenter var sūtīt un saņemt TC komandas ar agregāta vadības blokiem. Tas ietver sekciju vadības ziņojumus.

Failu serveris

PIEZĪME: Izmantojot vairākus displejus, pārliecinieties, ka failu serveris (File Server) darbojas tikai vienā displejā.

Failu serveris apmaina failus vai patvaļīgos datus starp mašīnu un agregātu, piemēram, konfigurācijas failus, mēslojumu tabulas un valodas failus.

Failu servera darbībai ir nepieciešams USB disks. No agregāta sūtītie dati tiek glabāti mapē ar nosaukumu Fileserver (Failu serveris) USB diskā.

Prioritātes iestatīšana

PIEZĪME: Lai skatītu prioritāti katrā displejā, statusa centrā atlasiet virtuālā termināla pogu.

Prioritātes iestatījums, kas pazīstams arī kā funkciju instance (Function Instance), nosaka displeja prioritāti, kad tiek ielādētas dažādas funkcijas. Piemēram, ja agregāta skatītājam CommandCenter ir 1. prioritāte un GreenStar 3 2630 ir 2. prioritāte (Funkciju instance), tad ISOBUS agregāti vairums gadījumu parādās CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-25-23MAY24

Displeja kalibrēšana

Skārienekrāna kalibrēšana var būt nepieciešama, ja ekrāns nereģistrē skārienu paredzētajā novietojumā. Skārienekrāns ir kalibrēts rūpnīcā, un to nav jākalibrē, veicot regulāru darbību. Ja kalibrēšana neatrisina problēmu, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

1. Atlasiet pogu Izvēlne > cilni Sistēma > Displejs un Skaņas lietotne > cilne Kalibrēšana.
2. Atlasiet Sākt kalibrēšanu.
3. Parādās lielais "X" un norādījumi, kas vada operatoru caur kalibrēšanas procesu.
4. Katru reizi, ja nospiež "X", norādījumi mainās, un "X" pārvietojas uz nākamo ekrāna zonu.

PIEZĪME: Ja skārienekrāns nedarbojas, var lietot USB peli. Pievienojiet peli pie displeja USB porta.

AL70325,00005F8-25-30JUL20

Datums un laiks

PC28691—UN—25AUG22

Datums un laiks

Informācija par datumu un laiku tiek lietota visām svarīgām sistēmas funkcijām. Šeit ietilpst kļūdu paziņojumi, aktivizācijas un datu ieraksti.

Datumu un laiku iestata automātiski, ja GPS resīvers ir pievienots un uztver pareizu signālu. Tādā gadījumā jāiestata tikai laika zonu.

Pašreizējais datums un laiks jebkurā laikā ir saņemams no Statusa centra galvenās izpildes lapas augšā.

PIEZĪME: Datuma un laika iestatījuma efekts ir precīza datuma un laika apzīmēšana visās displeja un desktopa programmatūrās.

Navigācija uz programmu Datums un laiks

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet lietojumprogrammu Datums un laiks.

ct47125,1663943359087-25-26SEP22

Pašreizējā datuma izmaiņa

PC15315—UN—15MAY13

A—Datumu iestata lietotājs
B—Datumu nosaka GPS

Datumu var izmainīt tikai tad, ja GPS nav pievienots vai GPS signāls nav pieejams. Citos gadījumos, GPS signāls iestata datumu.

Datuma formāts nav atkarīgs no GPS signāla un to var izmainīt jebkurā laikā.

1. Izvēlieties dienu, mēnesi, vai gadu.
2. Lietojiet tastatūru, lai ievadītu pareizu vērtību.
3. Izvēlieties Done, veiktu izmaiņas, vai Cancel lai atgrieztos iepriekšējā lapā bez izmaiņām.

Datuma formāts

1. Izvēlieties datuma formāta logu.
2. Atlasiet vēlamo datuma formātu no saraksta.
3. Atlasiet Gatavs, lai pielietotu izmaiņas, vai Atcelt, lai atgrieztos iepriekšējā lapā, nepielietojot izmaiņas.

DX,PC,DATE,DATE-25-21DEC15

Pašreizējā laika izmaiņa

PC15316—UN—15MAY13

A—Laiku iestata lietotājs
B—Laiku nosaka GPS

Pašreizējo laiku var izmainīt tikai tad, ja GPS nav pievienots vai GPS signāls nav pieejams. Citos gadījumos, GPS signāls iestata laiku.

Laika zona un laika formāts nav atkarīgs no GPS signāla, un tos var izmainīt jebkurā laikā.

1. Izvēlieties stundu vai minūtes.
2. Lietojiet tastatūru, lai ievadītu pareizu vērtību.
3. Izvēlieties Done, veiktu izmaiņas, vai Cancel lai atgrieztos iepriekšējā lapā bez izmaiņām.

Laika zona

1. Izvēlieties kontinentu vai okeānu un tad nospiediet Next.
2. Izvēlieties valsti un nospiediet Next.
3. Izvēlieties laika zonu un nospiediet Next.
4. Apstipriniet izvēlēto laika zonu un nospiediet OK.

Laika formāts

Lietojiet radio pogu, lai atlasītu 12 stundu vai 24 stundu laika formātu.

DX,PC,DATE,TIME-25-21DEC15

Valoda un mērvienības

PC28692—UN—25AUG22

Valoda un mērvienības

Programmu Valoda un mērvienības izmanto, lai nomainītu valodu, skaitļu formātu un mērvienības.

Dažādi iestatījumi var tikt veikti abos displejos un kontrolleros, kas tiek parādīti ISOBUS VT. Lai mainītu iestatījumus, atlasiet kādu cilni.

Navigācija uz valodu uz mērvienībām

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet programmu Valoda un mērvienības.

ct47125,1663944930163-25-26SEP22

Valodas un mērvienību iestatīšana

Displejs

Izvēlieties valodu, numuru formātu, un mērvienību no lapas loga.

ISOBUS VT

Tas ir iespējams kontrollerim displejā iekš ISOBUS VT, lai būtu dažādas mērvienības uz pārējās displeja daļas. Pārvietojiet *Use Same Units of Measure as Display* uz ievades lapas loga priekš:

- Skaitļu formāts
- Attālums
- Platība
- Tilpums
- Svars
- Temperatūra
- Spiediens
- Spēks

Iestatījumu saglabāšana

Pēc tam, kad veikt jaunie iestatījumi, nospiediet pogu Save. Lai izmaiņas stātos spēkā, displejs ir jāatsāknē.

DX,PC,LANG,SETTINGS-25-21DEC15

Programmatūras pārvaldnieks

PC28693—UN—25AUG22

Software Manager

Lietojiet programmatūras pārvaldnieku, lai nomainītu programmatūru, aktivizētu procesus un atrastu programmatūras versiju detaļas.

Navigācija pa programmatūras pārvaldnieku

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Izvēlieties programmatūras pārvaldnieka lietotni.

Programmatūras pakotnes

4. paaudzes displeja programmatūra un palīdzības faili ir ievietoti pakotnē. Katrs pakotne ir norādīta individuāli cilnē Instalēšana un atjauninājumi un cilnē Versijas informācija.

4. paaudzes operētājsistēma

PC28694—UN—25AUG22

- Satur displeja operētājsistēmu un pamata programmas.

4. paaudzes operētājsistēmas palīdzība

PC28695—UN—25AUG22

- Satur palīdzības failus displeja lietojumprogrammām.

AMS lietojumprogrammas

PC28808—UN—20SEP22

- Satur displeja programmatūru.

Mašīnas lietojumprogrammas

PC28817—UN—20SEP22

- Sastāvā ietilpst mašīnas programmatūra. Instalēšanai ir nepieciešams John Deere izplatītājs ar Service ADVISOR pakotni.

Mašīnas lietojumprogrammu palīdzība

PC28818—UN—20SEP22

- Satur palīdzības failus mašīnas lietojumprogrammām. Pakotni var instalēt bez Service ADVISOR.

PIEZĪME: Ekrāna Palīdzības pakotnēs ir iekļautas valodas, ko atbalsta displejs.

ch177nn,1685614648442-25-01JUN23

Atjauniniet displeja un vadības bloka programmatūru

Periodiski tiek izlaisti programmatūras atjauninājumi 4. paaudzes displejiem, lai nodrošinātu uzlabojumus un veiktspējas uzlabojumus. Šie atjauninājumi tiek pārvaldīti no darbvirsmas lietotnes ar nosaukumu Programmatūras pārvaldnieks.

PIEZĪME: John Deere programmatūras pārvaldniekam ir nepieciešams 32 bitu lietotnes atbalsts.

Programmatūras atjauninājumi GreenStar sistēmas komponentiem, piemēram, StarFire uztvērējiem, AutoTrac Universal un GreenStar intensitātes kontrolleriem, arī tiek lejupielādēti, izmantojot Programatūras pārvaldnieku. Atjauninināšanas faili tiek kopēti USB diskā kopā ar displeja atjauninājumiem. Kad komponenti tiek pievienoti mašīnai, tie tiek atjaunināti, izmantojot displeju, kad USB disks ir ievietots.

Programmatūras versiju noteikšana displejā

Versijas numuri visiem instalētajiem programmatūru pakojumiem ir pieejami versiju informācijā, programmatūras pārvaldniekā.

Programmatūras atjauninājumu lejupielāde

PC15348—UN—11JUL13

USB disks

Ieteicams FAT32 vai NTFS formatēts USB disks ar vismaz 16 GB vietas. Plašāku informāciju par USB diska prasībām skatiet USB diskā sadaļā Failu pārvaldnieks.

Programmatūras izmaiņas pieejamas lejupielādei no:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Ja USB diskam ir jaunākā programmatūra, to izmanto mašīnai, lai instalētu atjauninājumu.

Programmatūras atjauninājumu instalēšana

USB disks

1. Ievietojiet USB disku displeja USB portā.

PC23932—UN—21MAR17

A—Taustiņš "Uzstādīt programmatūru"

2. Kad tiek attēlota lapa “USB dziņa opcijas”, atlasiet pogu Instalēt programmatūru (A). Tas parādīs Programmatūras pārvaldnieka cilni Instalēšana un atjauninājumi.
3. Atlasiet "Skatiet atjauninājumus displejam" vai "Skatiet atjauninājumus citām ierīcēm" un atlasiet pogu Nākamais.
4. Tiks parādītas tikai programmatūras pakotnes, kas ir jaunākas par pašreiz instalēto. Pēc noklusējuma tiek atlasīti visas displeja programmatūras pakotnes.
5. Atlasiet pogu Instalēšana. Ja atjaunināšana nesākas, izpildiet paziņojumus uz ekrāna, lai atrisinātu konfliktus.

UZMANĪBU: Sargieties no traumām. Pārliecinieties, ka mašīna ir iestatīta stāvēšanas režīmā un visa instalācijas procesa laikā tiek nodrošināta elektriskā barošana. Programmatūras instalēšanas laikā:

visas lietotnes tiks aizvērtas;

sistēmas paziņojumi netiks rādīti.

Neizņemiet USB disku.

PC28696—UN—25AUG22

A—Norises indikators
B—Zaļas krāsas atzīme

6. Progresa indikators (A) parāda instalēšanas norisi procentos katrai uzstādāmajai pakotnei. Kad pakotne ir veiksmīgi instalēta, tiek parādīta zaļā atzīme (B).
7. Kad programmatūras atjaunošana ir pabeigta, parādās ziņojums. Instalēšanas pabeigšanai dažām programmatūras paketēm nepieciešama atsāknēšana. Izvēlieties pogu Atsāknēt, lai restartētu displeju.
8. Noņemiet USB disku un atgriezieties pie datora. Palaidiet programmatūras pārvaldnieka utilītu, lai augšupielādētu atgrieztos failus.

PIEZĪME: Atgrieztajos failos tiek iekļauta informācija par programmatūras versiju. Šie faili palīdz izplatītājiem sniegt atbalstu klientam displeja un mašīnas ekspluatācijā.

Tiešsaistes atjauninājumi

1. Instalēšanas un atjauninājumu cilnē atlasiet Pārbaudīt atjauninājumus tiešsaistē. Displejs meklē pieejamos atjauninājumus.
2. Atlasiet "Skatiet atjauninājumus displejam" vai "Skatiet atjauninājumus citām ierīcēm" un atlasiet pogu Nākamais.
3. Tiks parādītas tikai programmatūras pakotnes, kas ir jaunākas par pašreiz instalēto. Pēc noklusējuma tiek atlasītas visas pakotnes.
4. Atlasiet lejupielādes pogu. Ja atjaunināšana nesākas, izpildiet paziņojumus uz ekrāna, lai atrisinātu konfliktus.
5. Progresa indikators (A) parāda instalēšanas norisi procentos katrai lejupielādējamai pakotnei. Kad pakotne ir veiksmīgi lejupielādēta, tiek parādīta zaļā atzīme (B).
6. Lai sāktu lejupielādēto programmatūras pakotņu instalēšanas procesu, atlasiet pogu Instalēt.

UZMANĪBU: Sargieties no traumām. Pārliecinieties, ka mašīna ir iestatīta stāvēšanas režīmā un visa instalācijas procesa laikā tiek nodrošināta elektriskā barošana. Programmatūras instalēšanas laikā:

visas lietotnes tiks aizvērtas;

sistēmas paziņojumi netiks rādīti.

7. Kad programmatūras atjaunošana ir pabeigta, parādās ziņojums. Instalēšanas pabeigšanai dažām programmatūras paketēm nepieciešama atsāknēšana. Izvēlieties pogu Atsāknēt, lai restartētu displeju.

Attālie atjauninājumi, izmantojot Equipment Mobile

1. Piesakieties pakalpojumā Equipment Mobile un pārbaudiet, vai nav kādu neapstiprinātu programmatūras atjauninājumu.
2. Atlasiet programmatūras atjauninājumu un atlasiet opciju Pieprasīt attālo atjauninājumu.
3. Iedarbiniet mašīnu.
4. Programmatūra tiks automātiski lejupielādēta displejā. Kad displejā parādās instalēšanas pieprasījums, atlasiet opciju Instalēt.
5. Displejs tiks atsāknēts.
6. Pēc veiksmīgas instalēšanas displejā tiks parādīts ziņojums Programmēšana pabeigta.

Tuvinājuma programmēšana, izmantojot bezvadu straumēšanu

PIEZĪME: Lai veiktu tuvinājuma programmēšanu, izmantojot bezvadu straumēšanu, datoram jāatrodas tiešā mašīnas tuvumā.

Tuvinājuma programmēšana, izmantojot bezvadu straumēšanu, ir pieejama, izmantojot lietotni Apkopes centrs, John Deere Operations Center un John Deere Property Center.

1. Pagrieziet mašīnas aizdedzi IESLĒGTĀ pozīcijā un uzturiet to IESLĒGTU visas programmatūras atjaunināšanas procedūras garumā.
2. Mašīnas displejā atlasiet vienumu Izvēlne.
3. Atlasiet cilni “Sistēma”.
4. Atlasiet “Bezvadu iestatījumi”.
5. Iestatiet pārslēgu Mobilie sakari ar mašīnu IESLĒGTĀ pozīcijā.
6. Izmantojot datoru, piesakieties lietotnē Apkopes centrs, John Deere Operations Center vai John Deere Property Center un pārbaudiet, vai ir pieejami neveikti programmatūras atjauninājumi.
7. Lejupielādējiet programmatūras atjauninājumu datorā.
8. Kad atjauninājumu lejupielāde ir pabeigta, pievienojiet datoru mašīnas JDLink modema bezvadu tīklam.
9. Programmatūras atjaunināšanas lapā atlasiet vienumu Sākt instalēšanu.
10. Kad tiek atvērta uzvedne Izveidot savienojumu ar mašīnas MTG Wi-Fi, izlasiet ekrānā redzamos norādījumus un atlasiet vienumu Izveidot savienojumu.
11. Lietotnes Apkopes centrs lapā Programmatūras atjauninājumi atlasiet vienumu Izvēlēties failu(-s) un atlasiet lejupielādēto atjauninājumu pakotni. Atlasiet “Atvērt”.
12. Atlasiet vienumu Sākt augšupielādi, lai pārsūtītu lejupielādēto programmatūru uz displeju.
13. Kad programmatūras pārsūtīšana ir pabeigta, atlasiet vienumu Sākt programmēšanu.
14. Mašīnas displejā tiks atvērts logs Instalācijas un atjauninājumi, parādot instalācijas statusu.
15. Kad programmēšana ir sekmīgi pabeigta, lietotnes Apkopes centrs lapā Programmatūras atjauninājumi atlasiet vienumu Lejupielādēt atpakaļsūtīšanas failu.
16. Atlasiet vienumu Augšupielādēt atpakaļsūtīšanas failu un augšupielādējiet lejupielādēto failu, lai pabeigtu programmatūras atjauninināšanas procedūru.

Attālā programmēšana, izmantojot bezvadu straumēšanu

1. Pagrieziet mašīnas aizdedzi IESLĒGTĀ pozīcijā un uzturiet to IESLĒGTU visas programmatūras atjaunināšanas procedūras garumā.

PIEZĪME: Pirms turpināt attālo programmēšanu, pārliecinieties, vai ir izveidots stabils JDLink savienojums.

2. Izmantojot datoru, piesakieties lietotnē Apkopes centrs, John Deere Operations Center vai John Deere Property Center un joslā Mašīnas uzmeklēšana ievadiet mašīnas PIN kodu.
3. Atlasiet vajadzīgo mašīnu nolaižamajā izvēlnē Mašīnas uzmeklēšana.
4. Sadaļā Programmatūras programmēšana pārbaudiet, vai ir pieejami jauni programmatūras atjauninājumi.
5. Atlasiet vēlamo programmatūras atjauninājumu un atlasiet opciju Rinda tālvadībai.
6. Atlasiet vienumu Instalēt programmatūru mašīnas displeja ISOBUS VT uzvednē Tālvadības programmatūras atjauninājumi.
7. Displejā jāsākas programmatūras lejupielādei.
8. Kad programmatūras lejupielāde ir pabeigta, atlasiet vienumu Instalēt.
9. Izpildiet ekrānā redzamos norādījumus un atlasiet vienumu Turpināt, lai turpinātu instalēšanas procesu.
10. Displejā jāsākas programmatūras instalēšanas procesam. Kad instalēšana ir pabeigta,

pārliecinieties, vai displejā ir instalēta jaunākā programmatūras versija.

Traucējummeklēšana

Ja programmatūras pakotnes neizdodas instalēt, sistēma atceļ visas programmatūras uz versiju, kas bija pirms atjauninājuma uzsākšanas.

Ierakstiet kļūdas ziņojumu, ja programmatūras atjaunināšana neizdodas. Izvāc failus no USB diska, tad pārlādē programatūras atjauninājumu USB diskā. Atkārtojiet programmatūras uzstādīšanas procesu.

Ja programmatūras atjaunināšana turpina neizdoties, griezieties pie John Deere izplatītāja.

USB diska vietas optimizēšana, lai atjauninātu displeja programmatūru

Displeja sistēmas atkopšanas procedūras laikā veiciet tālāk norādītās darbības, lai optimizētu vietu USB diskā.

1. Pievienojiet USB disku datoram.
2. Atlasiet vienumu Mans dators.
3. Atlasiet vienumu Vietējais disks C.
4. Atlasiet vienumu sds.
5. Atlasiet vienumu DisplayDependencies.

PIEZĪME: Neizdzēsiet mapi RpmCache.

6. Izdzēsiet visu saturu, kas atrodas mapē RpmCache.
7. Formatējiet USB disku FAT32 formātā.
8. Lejupielādējiet displeja atjaunināšanas failus, izmantojot lietotni Programmatūras pārvaldnieks, un pārsūtiet tos uz USB disku.

ch177nn,1740718174635-25-27FEB25

Aktivizēšanas

Izmantojiet šo cilni, lai pārvaldītu programmatūru aktivizēšanas uz displeja.

PC28697—UN—25AUG22

Papildu informācijas poga

Lai ģenerētu kodu, StellarSupport.com pieprasa displeja sērijas numuru, izmaiņas kodu, kā arī var pieprasīt apstiprināšanas kodu. Izvēlieties pogu Details (Detaļas), lai atrastu šo informāciju.

Viens kods var saturēt vairākus paplašinājumus, bet ar to var veikt vienu veida darbību (aktivizāciju vai deaktivizāciju). Piemēram, viens kods aktivizē trīs paplašinājumus, kuru atsevišķie kodi ir vajadzīgi, lai deaktivizētu divus paplašinājumus.

Ievadiet aktivizācijas vai deaktivizācijas kodu

PC28698—UN—25AUG22

Koda ievadīšanas poga

1. Atlasiet pogu Ievadīt kodu.
2. Izmantojot tastatūru, ievadiet aktivizēšanas vai deaktivizēšanas kodu. Izvēlieties OK pogu.
3. Ierakstiet apstiprināšanas kodu un ievadiet kodu vietnē StellarSupport.com.

Tiešsaistes aktivizēšanas

PC28699—UN—25AUG22

Tiešsaistes aktivizēšanas

Tiešsaistes aktivizēšanas izmanto bezsaistes savienojumus, lai apskatītu vai pārbaudītu pieejamos abonementus. Displejs pārbauda abonēšanu, kad displejs ir ieslēgts. Dodieties uz StellarSupport.com, lai nopirktu abonementu.

AL70325,000056E-25-26SEP22

Service ADVISOR tālvadība

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT

Service ADVISOR tālvadība ir pieejama ISOBUS VT aplikācijās.

PC15293—UN—18MAR13

ISOBUS VT izvēlne

1. Atlasiet ISOBUS VT lietojumprogrammā pogu Izvēlne.

PC17281—UN—10SEP13

Tālvadības programmatūras atjauninājumi

2. Atlasiet tālvadības programmatūras atjauninājumi.

Darbības pamatprincipi

Service ADVISOR ir diagnostikas rīks, ko lieto John Deere izplatītāji, lai veiktu diagnostiku, kā arī atjauninātu mašīnu iestatījumus un programmatūru. Izplatītāji var piekļūt diagnostikas traucējumu kodiem un diagnostikas adresēm, izveidot rādījumus un ierakstus un programmu kontrollerus. Šī tehnoloģija ietver gan programmatūru, gan aparatūru. Tehniķi apmeklē vismaz 8 stundas ilgu apmācību, lai tiktu sertificēti šī rīka izmantošanai.

Service ADVISOR ™ tālvadība (SAR) ir Service ADVISOR funkcija, kas ļauj izplatītāja tehniķim pieslēgties ar SAR iespējotai mašīnai, izmantojot JDLink tīklu, lai attālināti piekļūtu informācijai par diagnostikas traucējumu kodiem un reģistrētu diagnostikas datus, kā arī attālināti ieprogrammētu kontrollerus ar SAR iespējotās mašīnās.

Līdzīgi programmatūras (lietderīgās slodzes) atjauninājumiem datoru industrijā, SAR ļauj John Deere attālināti piegādāt atjauninātu programmatūru, izmantojot JDLink aparatūru. Attālināta programmēšana dod John Deere iespēju atjaunināt programmatūru, lai uzlabotu mašīnas veiktspēju. Šo spēju var izmantot, lai pārprogrammētu lielāko daļu mašīnu kontrolleru. Lietotājs kopā ar dīleri aktīvi piedalās šajā procesā, gan lejupielādējot programmatūras atjauninājumus, gan tos instalējot.

PIEZĪME: Atsevišķi transportlīdzekļu kontrolleri var nebūt saderīgi SAR pārprogrammēšanai.

Transportlīdzekļa saderība

PIEZĪME: Ja aprīkots, lietotāji un piekļuves programma nodrošina iespēju atbloķēt, daļēji bloķēt, vai bloķēt operatora piekļuvi pie īpašiem komponentiem. Tas ietver iespēju lejupielādēt un instalēt programmatūras atjauninājumus. Plašākai informācijai, lūdzu, skatiet sadaļu Lietotāji un piekļuve.

Lai uzzinātu pašreizējo apstiprināto transportlīdzekļu sarakstu, lūdzu, sazinieties ar John Deere izplatītāju vai apmeklējiet vietni www.StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-25-01JUN23

Transportlīdzekļa pārprogrammēšana

PC20419—UN—13NOV15

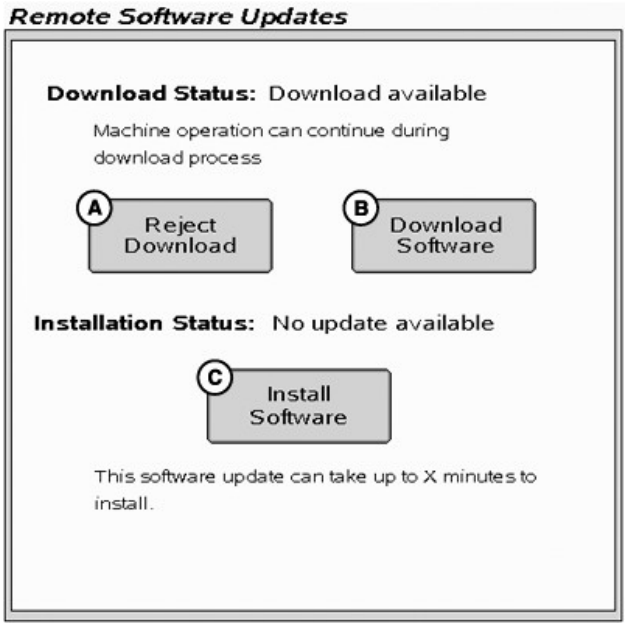
Pieejamais programmatūras atjauninājums

A—Poga Akceptēt
B—Poga Atcelt

Izmantojot Service ADVISOR tālvadību (SAR), tirgotāji var nosūtīt uz mašīnu jaunu programmatūru, lai atjauninātu vadības vienības. Kad izplatītājs nosūta programmatūru, displejā parādās ziņojums, norādot, ka ir pieejama jauna programmatūra. Nospiediet pogu Akceptēt (A), lai parādītu programmatūras atjauninājumu lapu.

Ja ir atlasīta poga Atcelt (B), piekļūt lapai var, atlasot no ISOBUS VT izvēlnes cilni "Programmatūras attāla atjaunināšana".

Lejupielādēt atjauninājumus



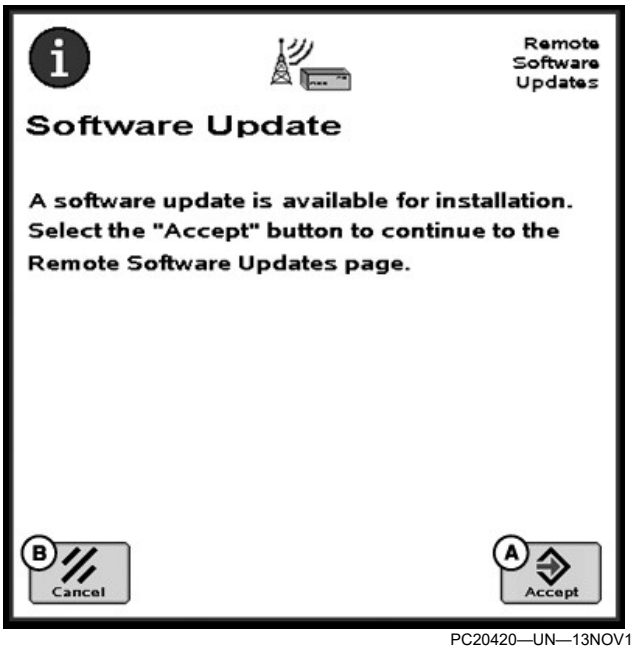
PC17279—UN—10SEP13

Tālvadības programmatūras atjauninājumi

A—Poga Noraidīt lejupielādi
B—Poga Lejupielādēt programmatūru
C—Poga Instalēt programmatūru

Attālinātas programmatūras atjauninināšanas lapā operators var vai nu atteikt (A), vai lejupielādēt (B) jauno programmatūru. Nospiediet pogu Lejupielādēt programmatūru, lai sāktu lejupielādes procesu. Šis process turpinās fona režīmā, un normāla mašīnas darbība var turpināties.

Instalēt atjauninājumus



PC20420—UN—13NOV15

Atjauninājums gatavs instalēšanai

A—Poga Akceptēt
B—Poga Atcelt

Kad programmatūra ir lejupielādēta un tā ir gatava instalēšanai, displejā tiek parādīts ziņojums. Nospiediet taustiņu Akceptēt (A), lai dotos uz lapu Attālās programmatūras atjauninājumi.

Programmatūras instalēšana var ilgt līdz 40 minūtēm. Nospiediet pogu Atcelt (B), lai atjauninātu programmatūru vēlāk.

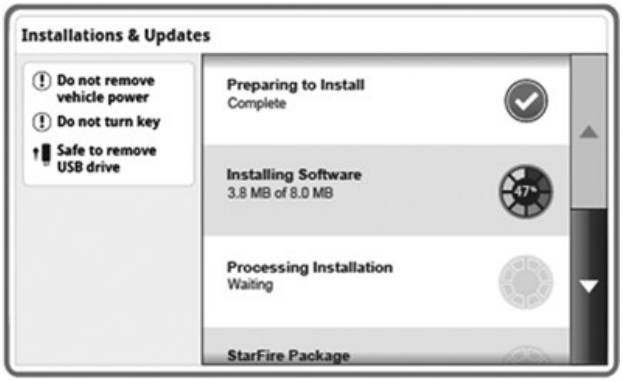
PC12856—UN—07SEP10

PC12672—UN—28JUN10

Lai sāktu instalēšanas procesu, Programmatūras attālās atjauninināšanas lapā nospiediet Programmatūras instalēšanas pogu.

Kā prasīts, akceptējiet noteikumus un nosacījumus un pēc tam izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.

UZMANĪBU: Sargieties no savainojumu gūšanas. Pirms pārprogrammēšanas pārliecinieties, vai transportlīdzeklis atrodas drošā vietā un konfigurācijā. Dažas transportlīdzekļa funkcijas, tostarp gaismas, var kļūt nelietojamas pārprogrammēšanas laikā. Neveiciet pārprogrammēšanu tuvu koplietošanas ceļiem vai aktīva darba vietās.



PC17630—UN—10SEP13

Ja programmatūras lejupielādei ir pievienots 4. paaudzes displeja atjauninājums, vispirms tiek atjaunināts displejs. Kad tas ir pabeigts, parādās ziņojums ar norādi "Programmatūra veiksmīgi instalēta" un displejs tiek reboots.

Kad tiek atjaunināts displejs, tiek sākts vadības ierīces jauninājums.

PC12857—UN—07SEP10

PC13582—UN—09MAY11

Ja instalēšanas procesā rodas problēma, sistēma mēģina instalēt otru. Ja otrais mēģinājums neizdodas, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

ch177nn,1685616589239-25-28JUN23

Traucējummeklēšana — pārprogrammēšana

Pazīme	Problēma	Risinājums

Pazīme	Problēma	Risinājums
Palīgierīcēs nav strāvas	Dzinējs iedarbināts vai atslēga pagriezta izslēgtā stāvoklī.	Neiedarbiniet dzinēju vai nenoņemiet jaudu, kamēr programmatūras atjauninājumi tiek uzstādīti. Izslēdziet atslēgu un atgriezieties IESLĒGTS pozīcijā.
Zems spriegums	Sistēmā spriegums ir pārāk zems, lai turpinātu programmatūras uzstādīšanu.	Izslēdziet vai noņemiet palīgierīces, kas nav nepieciešamas. Pārbaudiet akumulatora spriegumu un uzlādējiet akumulatoru, ja nepieciešams.
Komunikācijas kļūda	Programmatūras instalēšanu nevar pabeigt komunikācijas kļūdas dēļ.	Pagrieziet atslēgu izslēgtā pozīcijā un pēc tam atkal ieslēdziet. Tad mēģiniet programmatūras uzstādīšanu vēlreiz. Ja komunikāciju nevar izveidot, sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Attālās programmatūras atjauninājumu poga nav uz displeja. *PIEZĪME: Attālajiem programmatūras atjauninājumiem jābūt pieejamiem vienmēr, neskatoties uz vērtumu.*	Displejā nav piekļuves lapai Attālās programmatūras atjauninājumi.	Pārbaudiet kabeli un savienojumus ar MTG.

ch177nn,1685616608661-25-01JUN23

Lietotāji un piekļuve

PC28700—UN—25AUG22

Lietotāji un piekļuve

Programma Lietotāji un piekļuve pārvalda lietotāja profilus, lai bloķētu lietotājus ārpus noteiktām funkcijām.

Lietotāja profila cilne

- Maina displeja profilu un iestata personīgo identifikācijas numuru (PIN) administratora piekļuvei.

Piekļuve grupu sistēmai

- Saglabājiet displeja funkcijas, kas ir bloķētas.

Navigācija uz programmu Lietotāji un piekļuve

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet lietotni Lietotāji un piekļuve.

AL70325,00005D2-25-26SEP22

Lietotāja profils

PC28701—UN—25AUG22

A—Administratora profils
B—Operatora profils

Displeju var iestatīt uz vienu no diviem profiliem, Administratora vai Operatora. Aktīvais profils tiek parādīts virs profila lapas.

Administratora profils (A)

Administratora profils vienmēr iestatīts pie pPilnas piekļuves grupas. Tas atļauj neierobežotu piekļuvi visiem paplašinājumiem, un ļauj bloķēt un atbloķēt paplašinājumus Operatora profilā. PIN var iestatīt, lai bloķētu lietotāju ārpus Administratora profila.

Lietotāja profils (B)

Operatora profils vienmēr iestatīts ar ierobežotu piekļuvi grupām. Tas ierobežo piekļuvi tikai pie paplašinājumiem kas doti. Operatora profilam jābūt aktīvam profilam un administratora profilam jābūt PIN, lai paplašinājumi tiktu bloķēti.

Mainīt aktīvo profilu

PC28702—UN—25AUG22

A—Poga Mainīt profilu
B—Poga Rediģēt
C—Poga Skatīt

Atlasiet pogu Profila maiņa (A) un atlasiet profilu no saraksta.

PIEZĪME: Ja PIN izveidots administratora profilam, to ir jāievada, kad pārslēdzas no Operatora profila uz Administratora profilu.

PIN papildinājums/izmaiņa

Administratora profilam atlasiet pogu Rediģēt (B). Atlasiet pogu Pievienot/mainīt PIN.

ct47125,1663953810525-25-26SEP22

Piekļuve grupām

Izmantojiet piekļuves grupas lai iestatītu, skatītu vai mainītu piekļuves tiesības ierobežotas piekļuves grupai.

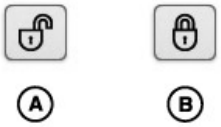
Pilnas piekļuves grupa

Pilnas piekļuves grupa var izmantot visas displeja funkcijas. Pilnas piekļuves grupu nevar rediģēt.

Ierobežotas piekļuves grupa

Ierobežotas piekļuves grupu administrators var ierobežot līdz noteiktām funkcijām. Ierobežotas piekļuves grupas var rediģēt, ja administratora profils ir aktīvs profils.

Rediģēt piekļuves tiesības



PC28703—UN—25AUG22

A—Atbloķēšanas ikona
B—Bloķēšanas ikona

Katrai aplikācijas lapai, kas uzskaitīta "None Locked" (nav bloķēts) tiek parādīts, ja paplašinājums nav bloķēts. Ja paplašinājums bloķēts, to var redzēt aplikācijas nosaukumā un ikona parādīta kā bloķēta.

Atlasiet lietotni, lai to iezīmētu, un atlasiet pogu Rediģēt.

Lapā Rediģēt piekļuves grupas tiek parādīts to funkciju saraksts, kuras var bloķēt vai atbloķēt, atlasot pārslēgu

Bloķēt/ atbloķēt blakus katrai funkcijai. Saglabājiet izmaiņas piekļuves grupām aizverot lapu.

AL70325,000057B-25-26SEP22

Izvietojuma pārvaldnieks

PC28704—UN—25AUG22

Izvietojuma pārvaldnieks

Lietojiet Izkārtojuma pārvaldnieku, lai izveidotu un modificētu Izpildes lapas un saīšņu joslas, lai svarīgai formācijai un funkcijām varētu piekļūt no galvenās lapas.

Izpildes lapas ir izveidotas no "moduļiem" (blokiem, kas satur informāciju un pogas). Moduļus var pievienot, novākt un pārveidot izpildes lapā.

Izpildes lapas tiek sagrupētas, lai izveidotu izpildes lapu kopas. Izpildes lapu kopas var izveidot darbībai (stādīšana vai aršana) vai dažādu operatoru vēlmēm.

Var izveidot un saglabāt neierobežotu daudzumu izpildes lapu. Var izveidot neierobežotas lapu kopas, kurās vienā komplektā var būt līdz desmit izpildes lapām.

Pielāgotas Izpildes lapas var importēt no cita 4. paaudzes displeja, kas ir tādā pašā izmērā. Importētās Izpildes lapas ir pieejamas cilnē Visas Izpildes lapas.

Doties uz Izvietojuma pārvaldnieku

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Izvietojuma pārvaldnieks.

AL70325,0000617-25-27SEP22

Izpildes lapas kopas

PC15336—UN—10JUL13

Izpildes lapu kopas

Izpildes lapu kopas ir līdz desmit izpildes lapām, kas ir sagrupētas kopā noteiktai darbībai, piemēram, stādīšanai vai augsnes apstrādei. Pārlūkojot galvenās lapas izpildes lapas, tiek parādītas tikai lapas, kas ir aktīvās izpildes lapu kopās.

Atlasiet izpildes lapu kopu, lai parādītu Rediģēt izpildes lapu kopu lapu.

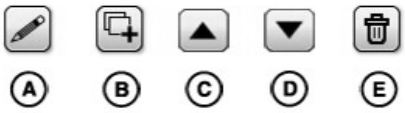
Pievienot izpildes lapu kopu

PC28705—UN—25AUG22

A—Veidot jaunu kopu
B—Nomainiet Aktīvo kopu

Atlasiet pogu Izveidot jaunu kopu (A), lai izveidotu jaunu izpildes lapu kopu. Atlasiet pogu Mainīt aktīvu kopu (B), lai atlasītu esošu izpildes lapu kopu.

Atlasīt Rediģēt lapas Izpildes lapu kopā



PC28706—UN—25AUG22

A—Poga Rediģēt
B—Poga Dublēt
C—Poga Uz augšu
D—Poga Uz leju
E—Poga Noņemt

Atlasiet vienu no izpildes lapām, lai parādītu pogu rindu tās izpildes lapas rediģēšanai.

Atlasiet pogu Rediģēt (A), lai mainītu moduļus izpildes lapā.

Atlasīt pogu Dublēt (B), lai izveidotu jaunu izpildes lapu ar šiem pašiem moduļiem.

Atlasīt Pogas Uz augšu un Uz leju (C un D), lai mainītu izpildes lapu kārtību. Izpildes lapu kārtību izmanto, kad cikliski pārslēdzas cauri lapām galvenajā lapā.

Atlasiet pogu Noņemt (E), lai dzēstu izpildes lapu no izpildes lapu kopas. Izpildes lapa ir noņemta no izpildes lapu kopas, bet vēljoprojām ir pieejama sarakstā Visas izpildes lapas.

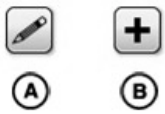
PIEZĪME: Poga Noņemt netiek parādīta, ja izpildes lapu kopā ir tikai viena izpildes lapa.

AL70325,000060B-25-27SEP22

Rediģēt Izpildes lapu kopas

Rediģēt nosaukumu, piešķirto saīsnes joslu, vai pievienot papildu izpildes lapas izpildes lapu kopai.

Izpildes lapas nosaukums



PC28707—UN—25AUG22

A—Poga Rediģēt
B—Poga Iekļaut papildu izpildes lapas

Katrai izpildes lapai jābūt unikālam nosaukumam. Atlasīt pogu Rediģēt (A), lai nosauktu vai mainītu izpildes lapu kopas nosaukumu.

Atlasīt pogu Rediģēt, lai pievienotu vai mainītu saīšņu joslu, kas piešķirta izpildes lapu kopai.

Atlasīt pogu Iekļaut papildu izpildes lapas (B), lai pievienotu esošu izpildes lapu izpildes lapu kopai.

AL70325,0000618-25-27SEP22

Saīšņu josla

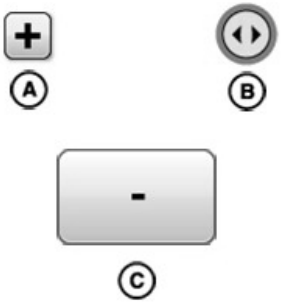
PC23265—UN—31OCT16

Saīšņu josla

Saīšņu josla ir izvēles īsinājumtaustiņu kolekcija, kas parāda statusa informāciju un nodrošina ātru piekļuvi lietotņu funkcijām. Saīšņu josla parāda maksimums deviņas saīsnes izvēles taustiņus.

Izmantojiet saīšņu joslas, lai atlasītu, rediģētu vai izveidotu saīsnes joslu. Saīšņu joslas var importēt, izmantojot Failu pārvaldnieka lietojumprogrammu.

PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

A—Poga Izveidojiet jaunu saīsni
B—Poga pārvietot saīsni
C—Poga Noņemiet saīsni

Rediģēt saīšņu joslu

Saīsnes var pievienot, dzēst un pārkārtot uz saīšņu joslas.

PIEZĪME: To pašu saīsni var novietot uz saīšņu joslas tikai vienu reizi.

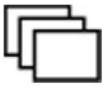
Atlasiet pogu Izveidot jaunu saīsni (A), lai izveidotu jaunu saīšņu joslu un izvēlētos lietojumus ar atbilstošu saturu. No saraksta atrodiet saīsni, kas veic vēlamo funkciju un atlasiet pogu Pievienot.

Kad pievienota pie saīšņu joslas, atlasiet saīsni, lai to izceltu. Nospiediet un pārbīdiet Pārvietot saīsnes pogu (B), lai to pārvietotu to uz atvērtu laukumu.

Lai noņemtu saīsni, atlasiet saīsni, lai to izceltu un atlasiet Noņemt saīsnes pogu (C).

AL70325,000060E-25-27SEP22

Visas izpildes lapas



PC15340—UN—10JUL13

Visas izpildes lapas

PIEZĪME: Izpildes lapas var importēt un eksportēt izmantojot Failu pārvaldnieka lietojumprogrammu.

Visas izpildes lapas cilne parāda katru izpildes lapu, kas tikusi izveidota uz displeja. Cilnē ir pievienotas izpildes lapas, kas atrodas aktīvajā kopā, kā arī izpildes lapas, kas tiek izmantotas citās izpildes lapu kopās.

Rediģēt izpildes lapu

PC28709—UN—25AUG22

A—Poga Rediģēt
B—Poga Dublēt
C—Poga Noņemt

Atlasiet vienu no izpildes lapām, lai parādītu pogu rindu tās izpildes lapas rediģēšanai.

Atlasiet pogu Rediģēt (A), lai mainītu moduļus izpildes lapā.

Atlasīt pogu Dublēt (B), lai izveidotu jaunu izpildes lapu ar šiem pašiem moduļiem.

Atlasiet pogu Noņemt (C), lai izdzēstu izpildes lapu no displeja. Tas neatgriezeniski noņem palaisto lapu no displeja un aktīvās kopas.

PIEZĪME: Poga noņemt nav redzama, ja ir izvēlēta rūpnīcas noklusējuma izpildes lapa.

Veidot jaunu izpildes lapu

PC28710—UN—25AUG22

Poga Veidot jaunu izpildes lapu

Atlasiet pogu Izveidot jaunu izpildes lapu, lai izveidotu jaunu izpildes lapu.

AL70325,000060C-25-27SEP22

Pievienot, Rediģēt vai Dublēt izpildes lapas

Tas pats interfeis tiek parādīts, kad pievieno, rediģē vai dubulto run lapas. Jauna run lapa sākumā ir tukša, jo dublikāts vai rediģēšana run lapām ir ar jau eksistējošu moduli.

Izpildes lapas nosaukums

PC28707—UN—25AUG22

A—Poga Rediģēt
B—Poga Pievienot moduli

Katrai izpildes lapai jābūt unikālam nosaukumam. Atlasiet pogu Rediģēt (A), lai radītu vai atjaunotu izpildes lapu.

Pievienot moduli

Atlasiet pogu Pievienot moduli (B) un izvēlieties programmu ar attiecīgu saturu. No lapas, atrodiet moduli ar vēlamo informāciju un atlasiet pogu Pievienot.

PIEZĪME: Vienu un to pašu moduli var izmantot izpildes lapai tikai vienu reizi.

PIEZĪME: Sāciet ar gariem moduļiem, pirms pievienojiet īsus moduļus, lai aizpildītu atstarpes.

Lietojiet tīklu, lai noteiktu attālumus, kas vajadzīgi moduļiem.

Atkārtota moduļu aranžēšana

PC28712—UN—25AUG22

Moduļu pārvietošana

Kad pievieno run lapai, izvēlētais modulis izgaismo to. Nospiediet un pārvietojiet moduli, lai to novietotu brīvā vietā.

Moduļu pārvietošana

PC28711—UN—25AUG22

Remove moduļa poga

Atlasiet moduli, lai to izgaismotu un atlasiet pogu Noņemt.

ct47125,1663959646625-25-27SEP22

Navigācija izpildes lapās un galvenajā lapā

PC17357—UN—03DEC13

PC17358—UN—03DEC13

A—Virsraksta josla
B—Pogas Nākamā un Iepriekšējā izpildes lapa
C—Pavilkšana ar pirkstu

Ja viena vai vairākas izpildes lapas ir aktīvajā izpildes lapas kopā, pastāv vairākas iespējas izvēlēties to, kura izpildes lapa tiks parādīta galvenajā lapā.

Virsraksta josla (A)

Atlasiet virsraksta joslu galvenās lapas augšpusē, lai parādītu visas izpildes lapas, kas ir aktīvajā izpildes lapas kopā. Atlasiet izpildes lapu, lai skatītu, izveidotu jaunu izpildes lapu, rediģētu izpildes lapas kopu, vai atlasītu citu izpildes lapas kopu, lai skatītu.

Nākamās un iepriekšējās izpildes lapas pogas (B)

Lai šķirstītu izpildes lapas, atlasiet pa labi vai pa kreisi vērsto bultiņu.

Pavilkšanas žests (C)

Pārvelciet pirkstu uz kreiso vai labo pusi pāri displejam, lai pārvietotos pa izpildes lapām.

Navigācijas joslas saīsnes poga

PC17359—UN—03DEC13

D—Navigācijas joslas saīsnes poga

Atlasiet labo bultiņu (D) zem displeja CommandCenter navigācijas joslā.

ch177nn,1685616646910-25-01JUN23

Iestatījumu pārvaldnieks

PC28715—UN—25AUG22

Iestatījumu pārvaldnieks

Izmantojiet Iestatījumu pārvaldnieku, lai ielādētu, rediģētu vai saglabātu mašīnas konfigurācijas un agregātu iestatījumus. Saglabātās konfigurācijas tiek izmantotas, lai viegli atjaunotu mašīnu un agregātu iestatījumus, kurus lieto to ekspluatācijas laikā.

Dodiet uz Iestatījumu pārvaldnieku

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Iestatījumu pārvaldnieks.

Saglabātās konfigurācijas var importēt un eksportēt, izmantojot programmu Failu pārvaldnieks.

Konfigurāciju importēšana un eksportēšana iespējama tikai šādiem vienumiem:

- Profila nosaukums
- Izpildes lapas
- iTEC iestatījumi
- John Deere ISOBUS velkamā smidzinātāja iestatījumi

ch177nn,1685616681655-25-01JUN23

Aprīkojuma pārvaldnieks

PC28716—UN—25AUG22
Aprīkojuma pārvaldnieks

Atlasiet lietotni Aprīkojuma pārvaldnieks, lai ievadītu mašīnas un agregāta profila iestatījumus. Profila iestatījumi ir svarīgi John Deere Precision lauksaimniecības lietotņu, tādu kā AutoTrac, Sekciju vadība, un darba datu karšu labai veiktspējai.

Doties uz Aprīkojuma pārvaldnieks

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Aprīkojuma pārvaldnieks.

AL70325,000054E-25-25APR23

Mašīnas profils

Vispārīgie iestatījumi

Ja displejs atrod mašīnu, daļa informācijas tiek automātiski iestatīta ar mašīnas vadības ierīcēm.

Noteiktiem mašīnu veidiem raksturīgi iestatījumi lapā parādās tikai tad, ja tie ir piemērojami.

PIEZĪME: Daži mērījumi attiecas tikai uz noteiktiem mašīnu veidiem.

GPS nobīdes

PIEZĪME: Izmantojot vairākus agregātus, tiek izmantota tikai pirmā agregāta sānu nobīde.

Lai izvairītos no kartēšanas, dokumentācijas un sekciju vadības kļūdām, apvienojiet sānu nobīdi no visiem agregātiem un ievadiet šo vērtību pirmajam agregātam. Piemēram, ja pirmais agregāts ir 5,1 cm (2 in) pa labi, bet otrais 2,5 cm (1 in) pa kreisi, ievadiet 1,3 cm (0.5 in) pa labi.

- ***GPS sānu nobīde***
  - Sānu attālums (pa kreisi vai pa labi) no mašīnas centra līnijas līdz GPS uztvērēja centram. Šī vērtība parasti ir iestatīta uz 0,0, ja vien GPS uztvērējam nav novirze pa kreisi vai pa labi no mašīnas centra līnijas.

- ***GPS iekšējās līnijas nobīde***
  - Iekšējās līnijas distance no GPS uztvērēja centra līdz punktam uz mašīnas.

    GPS iekšējās līnijas nobīdes mērīšana atšķiras atkarībā no mašīnas veida. Skatiet ekrānā redzamajā palīdzībā informāciju par nobīžu mērīšanu.

- ***GPS augstums***
  - Vertikālā distance no GPS uztvērēja līdz zemei.

Savienojuma nobīde

- Savienojuma punkts ir vieta, kur agregāts tiek pievienots mašīnai. Savienojuma nobīde ir attāluma mērīšana starp savienojuma punktu un punktu uz mašīnas.

  Savienojuma nobīdes mērīšana atšķiras atkarībā no mašīnas veida. Skatiet ekrānā redzamajā palīdzībā informāciju par nobīžu mērīšanu.

Atjaunot profilu uz rūpnīcas noklusējumiem

PIEZĪME: Profila iestatījumus uz rūpnīcas noklusējumu var atiestatīt tikai mašīnām, kas konstatētas, izmantojot displeju.

Noklusējuma mašīnas profila iestatījumi tiek saglabāti mašīnas vadības blokos. Šo iestatījumu izmaiņas tiek saglabātas displejā. Lai atiestatītu profilu uz rūpnīcas noklusējumu, atlasiet pogu Atiestatīt profilu.

Lai iegūtu plašāku informāciju par Aprīkojuma pārvaldnieku un Mašīnas profilu, izmantojiet Palīdzības centra ekrāna palīdzību.

AL70325,00005DB-25-04AUG20

Agregāta profils

Profila nosaukums tiek iestatīts automātiski, pamatojoties uz agregātu, kas automātiski konstatēts, un to nevar saglabāt. Agregātiem bez vadības bloka profila nosaukumu iestata operators.

Profila iestatījumu saglabāšana

Atlasiet pogu Saglabāt, lai saglabātu iestatījumus no visām cilnēm un aizveriet agregāta profila lietotni. Atlasīt Saglabāt nav nepieciešams, ja pārslēdzas starp cilnēm.

Agregāta profila iestatījumi tiek saglabāti displejā saskaņā ar šādiem nosacījumiem:

- Profila nosaukums
- Konstatētā agregāta vadības bloka nosaukums

PIEZĪME: Pirms konfigurēt agregāta profila iestatījumus, iestatiet darbības sākuma iestatījumus agregāta vadības blokā, piemēram, piedziņas konfigurāciju.

Nosaukums mainās, ja tiek mainīts kāds no agregāta

vadības bloka iestatījumiem. Tas ietver vadības bloka iestatīšanas maiņu starp mēslošanu un iesēšanu.

Automātiska profila iestatījumu noteikšana

Ja agregāta vadības bloks ir pievienots, dažus agregāta profila iestatījumus automātiski iestata agregāta vadības bloks.

Pievienojot vadības bloku pirmo reizi, displejā tiek parādīts brīdinājums Agregāta profils izveidots. Ja agregātu vēlāk pievieno atkārtoti, tas tiek identificēts pēc tā nosaukuma un agregāta profila iestatījumiem, kas saglabāti displejā un tiek ielādēti.

PIEZĪME: Ja ir atlasīts vienums Iestatīt vēlāk, brīdinājums turpinās parādīties.

Kad tiek pievienots neatpazīts agregāts, šādam agregātam ir jāizveido profils. Lai izveidotu agregāta profilu, atlasiet pogu Pievienot agregātu Aprīkojuma pārvaldniekā.

Lai skatītu šobrīd konstatētā agregāta nosaukumu, atlasiet Diagnostikas centrs > Kontrollera diagnostikas cilne > izvēlēties agregāta vadības bloku > Kontrollera informācijas cilne.

Pārbaudiet visus nepieciešamos iestatījumus, pirms sākt darbību. Darba punkts netiek iestatīts automātiski.

Savienojumu veidi

- Savienojuma veids vai uzkare norāda uz to, kā agregāts tiek savienots ar mašīnu un kontrolē veidu, kādā displejs nosaka agregāta kustību aiz mašīnas.

  Pārklājuma kartei, dokumentācijai un Sekciju vadībai ir nepieciešami savienojuma veida iestatījumi.

- ***Šarnīra novirze***

  Dažiem agregātiem ir grozāma uzkare, kas tiek pievienota mašīnas aizmugurējai trīspunktu uzkarei. Lai noteiktu agregāta kustību aiz mašīnas, ir nepieciešama šīs grozāmās vietas nobīde. Ir pieejama opcija, ja aizmugures trīspunktu uzkare tiek atlasīta kā savienojuma veids.

Darba platums

- Darba platums ir platums, ko nodrošina planējot, apsmidzinot, novācot vienā gājienā pa lauku. To lieto. lai aprēķinātu darba datu karti un aprēķinātu darbības laukumu. Vadībai, kartēšanai, un laukuma kopējai aplikācijai ir vajadzīgs darba platums.

Izmēri

- ***Sānu nobīde***

  Sānu attālums no mašīnas centra punkta līdz agregāta darba platuma centra punktam. Vadības un kartēšanas lietotnēm vajadzīgs sānu nobīdes iestatījums.

PIEZĪME: Izmantojot vairākus agregātus, tiek izmantota tikai pirmā agregāta sānu nobīde.

Lai izvairītos no kartēšanas un dokumentēšanas kļūdām, apvienojiet visu agregātu sānu nobīdes un ievadiet šo vērtību pirmajam agregātam. Piemēram, ja pirmā agregāta nobīde ir 5,1 cm (2 in) pa labi, bet otrā agregāta nobīde ir 2,5 cm (1 in) pa kreisi, ievadiet 1,3 cm (0,5 in) pa labi.

- ***Rotācijas centrs***

  Iekšējais attālums no agregāta pievienojuma punkta, līdz agregāta rotācijas centram, kad iestatīta darba pozīcija. Parasti tas ir vietā, kur nesošās gultņu daļas agregātam veido saskari ar zemi. Rotācijas centra novirze ir svarīga, lai precīzi modelētu agregāta vilkšanas darbību ap izliekumiem. AutoTrac pagrieziena automatizācijai, kartēšanai un pasīvai agregāta vadībai nepieciešams rotācijas centra iestatījums. Ieteicams pārbaudīt rotācijas centra vērtību, lai nodrošinātu pareizu darbību. Plašāku informāciju skatiet ekrāna palīdzības sadaļā.

- ***Darba punkts***

  Iekšējais attālums no savienojuma punkta līdz punktam, kurā notiek darbība, piemēram, kurā tiek izmestas sēklas vai produkti, tiek novākta raža vai apstrādāta zeme. Kartēšanas lietotnei nepieciešama darba punkta iestatīšana.

- ***Sekciju nobīde (John Deere VT agregāti)***

  Iekšējās līnijas attālums no rotācijas centra līdz vietai, kur notiek darbība. Piemēram, sēšanai vai produkta novākšanai, graudaugu novākšanai vai zemes aršanai. Kartēšanas lietojumprogrammai nepieciešams sekcijas novirzes iestatījums.

Darba ierakstīšana

- Ierakstīšanas triggeri nosaka, kad kartes ieraksts un darba monitors tie pārslēgti ON un OFF. Ne visi ierakstīšanas trigeri ir pieejami visiem mašīnas veidiem.

PIEZĪME: Manuālā režīmā, operatoram ir jāspiež poga Ieraksts vai Apturēt, lai veiktu darba datu kartes IESLĒGŠANU vai IZSLĒGŠANU.

Mehāniska aizkave

- Mehāniska aizturis ir vidējam laikam, lai sasniegtu zemi pēc IESLĒGTS vai IZSLĒGTS komandas. To, iespējams, jāmaina kopā ar katru mašīnas, agregāta un displeja konfigurāciju. Kartēšanas lietotnei ir nepieciešama mehāniskās aizkaves iestatījumi. Iestatījumi ir kritiski Sekciju vadības veiktspējai.

Izmantojiet Palīdzības centra ekrāna palīdzību, lai

iegūtu plašāku informāciju par Aprīkojuma pārvaldnieku un Agregāta profilu.

AL70325,000068F-25-24MAY24

AutoTrac vadība

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac vadība

AutoTrac ir atvieglotas stūrēšanas sistēma, kas ļauj operatoram noņemt rokas no stūres, mašīnai braucot pa izveidoto vadības līniju laukā. Operatoriem vienīgi ir jāapgriež mašīnu apkārt rindu galos. Nospiežot atsākšanas pogu, AutoTrac atgūst vadību un stūrē mašīnu pa blakus ceļu.

ch177nn,1685616767892-25-01JUN23

Manuālā vadība

Informācija par vadības trajektoriju un darbību, katrā izsekošanas režīmā tiek sniegta vēlāk VADĪBAS TRAJEKTORIJAS IESTATĪŠANA un izsekošanas režīma nodaļās.

Pēc vadības trajektorijas izveidošanas, brauciet ar mašīnu uz trajektoriju. Vistuvākā trajektorija ir izgaismota ar biezāku baltu līniju. Trajektorijas novirzes kļūdas attālums parādās maršruta precizitātes indikatorā. Šis skaitlis parāda attālumu no mašīnas, līdz tuvākajai trajektorijai. Kļūdas skaitlis turpina pieaugt, līdz mašīna sasniedz divu trajektoriju viduspunktu. Pēc viduspunkta sasniegšanas, kļūdas skaitlis sāks samazināties, kad mašīna tuvosies nākošajai trajektorijai.

Trajektorijas numurs parādās displejā zem maršruta precizitātes indikatora, un sistēma to automātiski atjaunina, tiklīdz tuvojas jauna trajektorija. Trajektorijas numurs mainās, kad mašīna atrodas pusceļā starp divām trajektorijām. Trajektorijas toņi brīdina operatoru, kad mašīna ir tuvu trajektorijai. Adaptīvās līknes nerāda trajektoriju numurus.

HC94949,00003A0-25-25SEP13

Vispārīgā informācija

SVARĪGI: AutoTrac sistēmas pamatā ir globālās pozicionēšanas sistēma (GPS), kuru vada ASV valdība, kas ir pilnībā atbildīga par šīs sistēmas precizitāti un tehnisko apkopi. Sistēma ir pakļauta pārmaiņām, kuras var ietekmēt visu GPS iekārtas precizitāti un veiktspēju.

Operatoram jāsaglabā atbildība par mašīnu un to vajag pagriezt katras trajektorijas beigās. Trajektorijas beigās sistēma pati nepagriezīs mašīnu.

AutoTrac bāzes sistēmu paredzēts lietot, kā palīdzības instrumentu mehāniskajiem marķieriem. Vadītājam jānovērtē kopējā sistēmas precizitāte, lai noteiktu specifiskos lauka darbus, kuriem varētu izmantot atvieglotu stūrēšanu. Šis novērtējums ir nepieciešams tāpēc, ka dažādiem lauka darbiem vajadzīgā precizitāte var atšķirties atkarībā no veicamā darba. AutoTrac lieto StarFire diferenciālās korekcijas tīklu kopā ar GPS. Laika gaitā var rasties nelielas pozīcijas novirzes.

HC94949,000039F-25-23SEP13

Vadības iestatījumi

PC15305—UN—19MAR13

Iestatījumu ikona

Izvēlieties iestatījumu ikonu augšpusē vadības lietojumam, lai konfigurētu vadības iestatījumus.

Galvenā vadība

Galvenās vadības pārslēgs Vadības lietojumu Ieslēgts vai Izslēgts.

HC94949,00003AD-25-02OCT13

Pagrieziena prognozētājs

PC17238—UN—11JUL13

Pagrieziena prognozētājs brīdina operatoru, prognozējot brauciena beigas un kartes attēlā parāda attālumu līdz brauciena beigām.

No Vadības lietotnes Papildu iestatījumu lapas, izmantojiet pārslēgšanas pogu, lai iespējotu vai atspējotu pagrieziena prognozētāju. Kad pagrieziena prognozētājs ir iespējots, pagrieziena prognozētāja ikona parādās uz kartes.

Pagrieziena prognozētājs ir paredzēts, lai prognozētu mašīnai tikai pagrieziena punktu, izmantojot paralēko sekošanu vai AutoTrac, atrodoties taisnas trajektorijas režīmā. Pagrieziena prognozētājs nav brīdinājums par lauka malu. Pagrieziena prognozēšana balstās tikai uz mašīnas kustību iepriekšējā pagriezienā. Pagrieziena punkti tiek noteikti arī tad, kad AutoTrac ir deaktivizēts un kursa kļūda pārsniedz 45°. Pagriezienu prognozēšanas tikai tad sakrīt ar lauka robežu, ja robeža ir lineāra un nepārtraukta vai, ja operators veic pagriezienu pirms vai pēc robežas.

Attālums līdz paredzētajam pagriezienam samazināsies un atskanēs signāli, kad mašīna būs 10 sekundes no

pagrieziena punkta šķērsošanas. Signāli atkal atskanēs, kad prognozētais pagrieziena punkts ir ticis sasniegts.

Vizuālais indikators prognozētājam pagriezienam mainās uz dzeltenu 10 sekunžu laikā, un pēc tam uz sarkanu pēc pabraukšanas garām prognozētajai pagrieziena vietai. Krustošanās līnija baltā krāsā iezīmē pagriešanās novietojumu.

Pagrieziena prognozētāja kartes ikona

Kad pagrieziena prognozētājs ir ieslēgts, pagrieziena prognozētāja ikona ir parādīta uz kartes. Pagrieziena prognozētāja ikonu izmanto, lai piekļūtu Pagrieziena prognozētāja iestatījumiem un izslēgtu pagrieziena prognozētāju, izmantojot pārslēgšanas slēdža pogu.

Kad izslēgts, pagrieziena prognozētājs neziņo operatoram, paredzot brauciena beigas un kartes attēlā parādot attālumu līdz brauciena beigām. Pagrieziena prognozētājam jābūt manuāli ieslēgtam atkārtoti Vadības lietotnes Papildu iestatījumu lapā. Pagrieziena prognozētāja simbols nav parādīts uz kartes, kad ir izslēgts.

ch177nn,1685616786842-25-01JUN23

Sekošanas toņi

Sekošanas toņus var lietot kā stūres virziena skaņas indikatoru. Ja trajektorija ir pa labi no mašīnas, atskan divi zemi pīkstieni. Ja pa kreisi no mašīnas, atskan viens augsts pīkstiens. Trauksmes atkārtojas, kamēr trajektorijas nobīdes kļūda starp mašīnu un sekošanas vadību ir 10—40 cm (4—16 collas).

PIEZĪME: Sekošanas toņu noklusējums ir IESLĒGTS.

HC94949,00003AE-25-23SEP13

Darba platuma izmaiņas paziņojums

Iespējojiet Darba platuma izmaiņas paziņojumu, lai saņemtu paziņojumu katru reizi, kad mašīnas vai agregāta darba platums tiek mainīts.

AL70325,0000550-25-06SEP19

Pārvietošanās līnijas

Pārvietošanās līnijas ir vadības līnijas, kuras ir iezīmētas atšķirīgā krāsā, lai operatoram atgādinātu, ka šajā braucienā ir jāveic darbība. Piemēram, pārvietošanās līnijas var atgādināt operatoram, lai manuāli izslēgtu stādāmās mašīnas sekcijas, lai sēklas netiktu iesētas iepriekš noteiktajos ceļos. Šos iepriekš noteiktos ceļus sezonas laikā var izmantot riteņu rindām, lai samazinātu augsnes blīvēšanu un kultūraugu bojājumus pārējā laukā. Izmantojiet ekrāna palīdzību, informācijai par pārvietošanās līniju izveidošanu.

AL70325,0000551-25-12SEP19

Koplietots signāls

Koplietots signāls izmanto mašīna korekcijas signālu, lai koplietotu signālu ar agregāta uztvērēju un citām mašīnām, kad izmanto mašīnas sinhronizāciju. Uz mašīnas ir jāuzstāda uztvērējs ar visprecīzāko korekcijas signālu.

AL70325,0000552-25-24SEP19

Vadības trajektorijas atlase

Tiklīdz Vadības trases atlase ir iespējot, displejs automātiska atlasa vadības trajektoriju katru reizi, kad tiek izvēlēts klients, saimniecība un lauks. Ja laukam ir piesaistītas vairākas trajektorijas, pirmā trajektorija vadības trajektoriju sarakstā tiek atlasīta kā aktīvā trajektorija.

PIEZĪME: Aktīvā trajektorija nemainās, ja vadītājs atlasa jaunu lauku, kamēr AutoTrac ir ieslēgts.

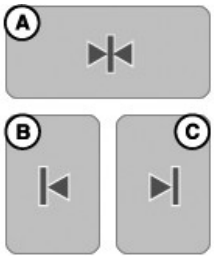
Ja atlasītajam laukam nav piesaistītas vadības trajektorijas vai operators nodzēš atlasīto klientu, saimniecību un lauku, trajektorijas nosaukums mainās uz "---", lai norādītu, ka te nav aktīvas trajektorijas. Lai izvēlētos vadības trajektoriju, atlasiet Iestatīt trajektoriju uz Vadības lietotnes galvenās lapas vai atlasiet klientu, saimniecību un lauku Lauku lietotnē.

PIEZĪME: Vadības trajektorijas atlase ir iespējota pēc noklusējuma. Rūpnīcas datu atiestate vai programmatūras pārprogrammēšana atjauno šo funkciju noklusējuma iestatījumā.

PIEZĪME: Vadības trajektorijas atlases pārslēgs vienmēr ir IESLĒGTS, kad vadības trajektorijas tips ir Pārklājuma trajektorija.

ch177nn,1685616820674-25-01JUN23

Trajektorijas novirze



PC16665—UN—18MAR13

A—Trajektorijas novirzes centrs
B—Trajektorijas novirze pa kreisi

C—Trajektorijas novirze pa labi

Trajektorijas novirze regulē iestatītās trajektorijas pozīciju mašīnas kreisajā, vidējā vai labajā pusē. Izmantojiet trajektorijas novirzi, lai kompensētu globālās pozicionēšanas sistēmas (GPS) dreifu.

PIEZĪME: Novirzes ir visu uz satelītiem balstītu diferenciālās korekcijas GPS sistēmu neatņemama sastāvdaļa.

Lietojot SF1, SF2 vai SF3 diferenciālo korekciju (vai lietojot RTK ātras mērīšanas režīmu), trajektorija var dreifēt laika gaitā vai jaudas ciklos. Trajektorijas novirze var lietot, lai kompensētu GPS novirzi.

Trajektorijas novirze pielāgo 0 trajektoriju un visas vadības līnijām, kas saistītas ar trajektoriju. Vadības līnijas tiek novirzītas pa labi vai pa kreisi, pēc iepriekš noteikta attāluma. Operators var arī centrēt vadības līniju uz mašīnas.

Lai centrētu līniju mašīnai pašreizējā atrašanās vietā, atlasiet Trajektorijas novirze uz centru (A). Lai pārvietotu līniju pa kreisi, atlasiet pārslēgt pa kreisi (B). Lai pārvietotu līniju pa labi, atlasiet pārslēgt pa labi (C).

PIEZĪME: Trajektorijas novirzes šablona noklusējums ir IESLĒGTS.

Trajektorijas novirze ir atspējota, kamēr adaptīvā līknes ierakstīšana ir aktīva.

Maksimāli pieļaujamā novirzes palielinājuma vērtība ar aktīvu AutoTrac ir 30 cm (12 collas). Ar neaktīvu AutoTrac operatoram ir atļauts novirzīties līdz pat 914 cm (360 collām).

Trajektorijas novirze nav ieteicama ar adaptīvām līknēm. Novirze ir balstīta uz esošo trajektorijas kursu, nevis visas trajektorijas ģeometriju. Trajektorijas novirze var izraisīt dažu trajektorijas daļu novirzi tuvāk vai tālāk no vēlamās novirzes.

Trajektorijas novirze ir pieejama izmantojot AB līknes. (Skatiet AB līkņu nobīdīšana.)

Kopējās novirzes ir redzamas, kad rediģē taisnu trajektoriju vai tikai riņķveida trajektorijas vadības līniju. Notīrīt novirzes ir piemērojams visam trajektorijām.

Koplietotas vadības līnijas nobīdes

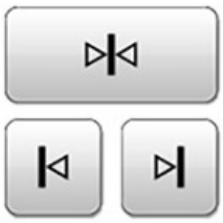
Vadības līnijas nobīde ir koplietota vadības trajektoriju sarakstā. Lai saņemtu vadības līnijas nobīdi, izvēlieties citu vadības līniju, pēc tam atlasiet oriģinālo vadības līniju. Tiek parādīts paziņojums, kurā norādīts, ka koplietotajai vadības līnijai ir piemērota nobīde.

Vien-kontūras novirze

PIEZĪME: Vien-kontūras novirze ir pieejama tikai taisnām trajektorijām un AB līknēm.

AutoTrac turpina darboties, ja tiek piemērota vienas līnijas novirze.

PIEZĪME: Vienas līnijas novirzi var izmantot tikai, lai novirzītu trajektoriju līdz 30% no trajektorijas atstarpes taisnām trajektorijām un līdz 40% AB līknēm.



PC28718—UN—25AUG22

Vienas līnijas novirzes pogas

A—Trajektorijas novirzes centrs
B—Trajektorijas novirze pa kreisi
C—Trajektorijas novirze pa labi

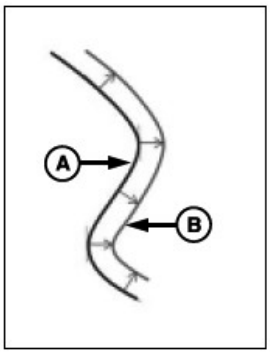
Vien-kontūras novirze regulē vienas vadības līnijas pozīciju pa kreisi vai pa labi, neietekmējot apkārt esošo trajektoriju novietojumu vai formu. Pagrieziena beigās vai kad ir atlasīta jauna trajektorija, novirze atiestatās uz nulli.

Vien-kontūras novirzes moduli var pievienot izpildes lapai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku lietojumprogrammu.

ch177nn,1685616840395-25-01JUN23

AB līkņu nobīdīšana

4. paaudzes displeji nobīda AB līknes, izmantojot atšķirīgu loģiku nekā citas vadības metodes. Taisnas, sānbīdes vietā, AB līknes izmanto radiālās nobīdes. Radiālās nobīdes atbalsta virziena kustību perpendikulāri līknes pieskarei katrā trajektorijas punktā. Reģenerācijas laikā katrs punkts līknes garumā tiek nobīdīts. Līknes formas un ģeometrijas izmaiņa ar nobīdi.



PC27479—UN—06SEP19

AB līknes nobīdes piemērs

A—AB līkne
B—Jauna AB līkne

Kad AB līkne (A) ir nobīdīta, jauna AB līkne (B) ir

nobīdīta radiāli nobīdes punktā. Radiālā nobīde ir izveidota visas līnijas garumā. Jaunas AB līknes trajektoriju atstarpe un kurss pamatojas oriģinālajā AB līknē.

PIEZĪME: Līkņu izlīdzināšana tiek pielietota katram jaunam braucienam. Izlīdzināšana var radīt nelielus pārklājuma pārrāvumus. Ja nepieciešams, līnijas segmentu izlīdzināšanu var izslēgt vadības iestatījumos.

AB līkņu nobīdes importēšana un eksportēšana

Ja importē AB līknes ar nobīdēm no GreenStar 3 2630 displeja, importē nobīdītās līnijas. Ja mainās kādi izmēri vai pielietojumi, AB līknes neatjaunojas, pamatojoties uz šīm izmaiņām. Lai ņemtu vērā šīs izmaiņas, AB līknes jāveido no jauna, izmantojot sākotnējo AB līkni.

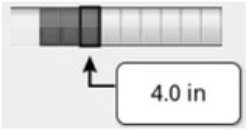
Radiālās nobīdes no 4. paaudzes displeja nav savietojamas ar citiem displeju veidiem.

AB līknes, kas eksportētas uz GreenStar 2 displejiem, GreenStar 3 displejiem vai John Deere Operations Center, saglabā radiālās nobīdes, kad tās tiek importētas atpakaļ uz 4. paaudzes displeju, tikai tad, ja AB līkne netiek mainīta, kamēr tiek izmantoti citi displeju veidi.

ch177nn,1685616864851-25-01JUN23

Gaismas joslas iestatījumi

PIEZĪME: Gaismas josla tiek minēta arī kā maršruta precizitātes indikators.



PC28719—UN—25AUG22

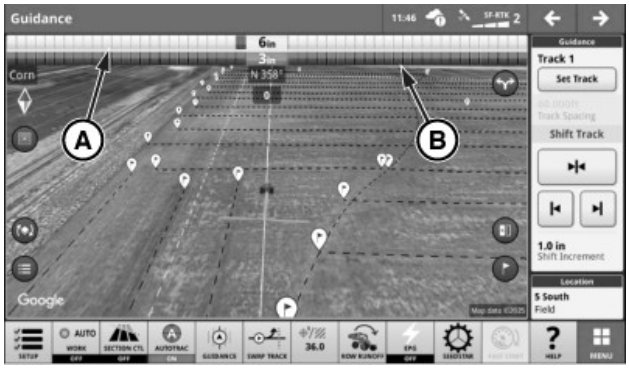
Gaismas joslas soļa lielums

Soļa lielums — izmanto, lai noteiktu vērtību trajektorijas novirzes attālumam katrā lodziņā uz gaismas joslas.

Stūrējiet virzienā uz — ja tiek atlasīta šī, izgaismojas gaisma pa kreisi uz gaismas joslas, tas nozīmē mašīna ir jāstūrē pa kreisi, lai saskaņotu vadības trajektoriju.

Trajektorijas virziena nobīde — ja tiek atlasīta šī opcija, izgaismojas gaisma pa kreisi uz gaismas joslas, tas nozīmē mašīna ir jāstūrē pa labi, lai saskaņotu vadības trajektoriju.

Pasīva agregāta vadības gaismas josla



PC671879—UN—24JUN25

A—Mašīnas gaismas josla
B—Agregāta gaismas josla

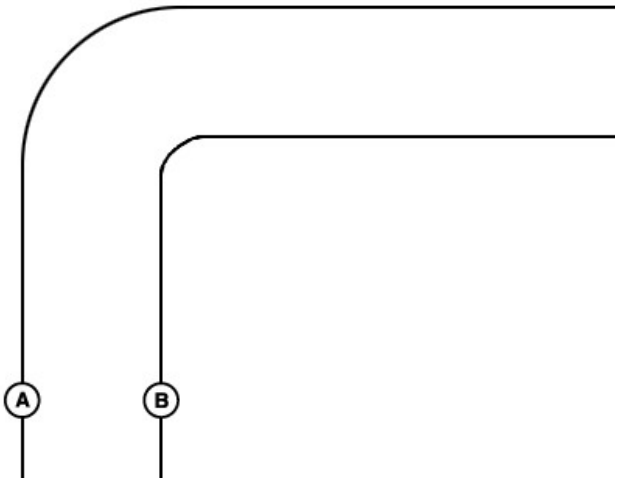
Lietojot pasīvo agregāta vadību, displejam tiek pievienota otra gaismas josla.

Mašīnas gaismas josla (A) — parāda attālumu pa labi vai pa kreisi, ja mašīna atrodas ārpus vadības trajektorijas.

Agregāta gaismas josla (B) — parāda attālumu pa labi vai pa kreisi, ja agregāta rotācijas centrs atrodas ārpus vadības trajektorijas.

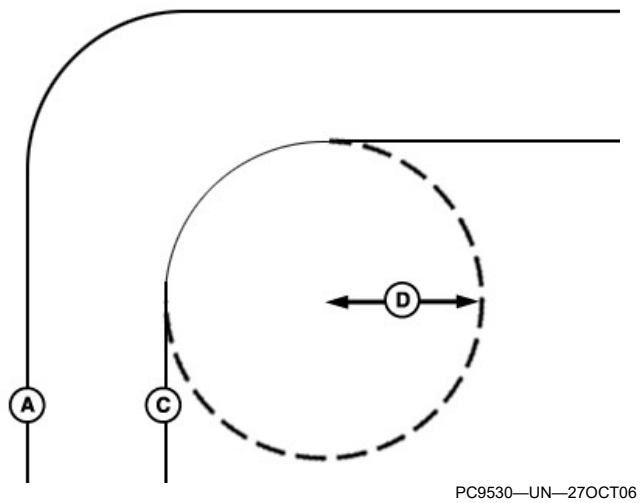
ZIDXK1X,1750231750064-25-18JUN25

Liektas trajektorijas iestatījumi



PC9529—UN—27OCT06

Šauru pagriezienu izlīdzināšana IZSLĒGTA



PC9530—UN—27OCT06

Šauru pagriezienu izlīdzināšana IESLĒGTA

A—Iepriekšējais brauciens
B—Nākamais brauciens — šauru pagriezienu izlīdzināšana izslēgta
C—Nākamais brauciens — šauru pagriezienu izlīdzināšana ieslēgta
D—Pagrieziena rādiuss zemē

Izlīdzināti šauri pagriezieni — kad iespējots, sistēma automātiski izlīdzina paredzēto maršrutu, kas kļuvis šaurs.

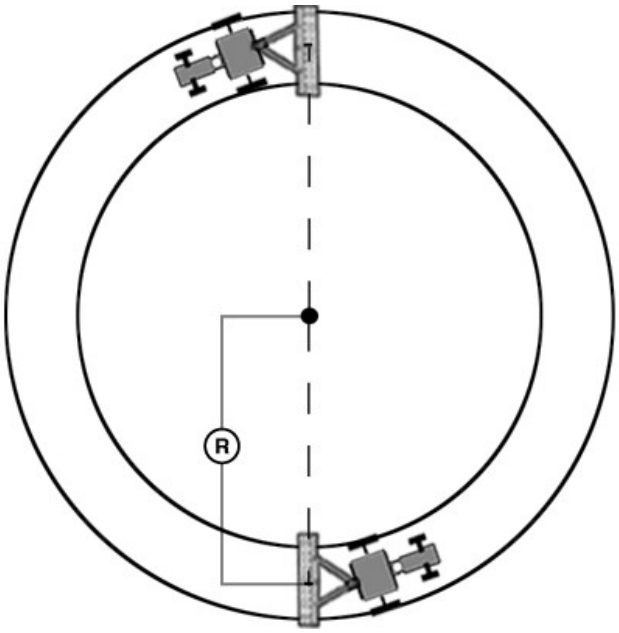
Līknes ierakstīšanas aktivizētājs — Adaptīvās līknes trajektorijas ierakstu var ieslēgt trīs veidos: Manuāla ierakstīšana, AutoTrac režīms un darba stāvokļa režīms.

PIEZĪME: Ja nepieciešama virziena maiņa, ieteicams pārtraukt ierakstīšanu. Ierakstīšana, braucot atpakaļgaitā, var izraisīt nepiemērotu vadības līniju izveidi.

1. **Manuāls ieraksts:** Ierakstīšana sākas tikai tad, kad operators nospiež ieraksta pogu. Šajā režīmā netiek izmantoti automātiskie aktivizētāji.
2. **AutoTrac režīms:** Ierakstīšana sākas automātiski, kad AutoTrac tiek iespējots plānotajai līnijai, un pārtrauc ierakstīšanu, kad AutoTrac atspējots. Ieraksta pogu joprojām var izmantot, lai manuāli sāktu vai apturētu ierakstīšanu, atrodoties šajā režīmā.
3. **Darba stāvokļa režīms:** Ierakstīšana ir saistīta ar statusu "Darba ierakstīšana". Kad "darba ierakstīšanas" funkcija ir ieslēgta un darbs tiek aktīvi veikts, sākas adaptīvas līknes ierakstīšana. Ierakstīšana automātiski izslēdzas, kad "darba ierakstīšanas" funkcija ir izslēgta.

AB līknes ierakstītie pagarinājumi — taisnu līniju pagarinājumus var pievienot sākumā un beigās AB līknes ceļam. Pagarinājumi tiek ģenerēti 90 m (300 pēdām). Pagrieziena iestatījuma IESLĒGŠANA nepievieno pagarinājumus iepriekš ierakstītām AB liektām trajektorijām.

PIEZĪME: Lai izvairītos no līniju savstarpējas krustošanās, iespējams, pagarinājumus ir jāizslēdz. Ja līnijas krustojas, atlikušās līknes, iespējams, netiks ģenerētas.



PC9905—UN—05FEB07

Rādiuss

R—Agregāta pagrieziena rādiuss

Agregāta pagrieziena rādiuss uz zemes — ir vismazākais pagrieziena rādiuss, ko agregāts var veikt, kamēr tas ir uz zemes.

Lielāks agregāta pagrieziena rādiuss zemē, rezultātā veidos vienmērīgākus pagriezienus. Mazāks agregāta pagrieziena rādiuss zemē rezultātā veidos šaurākus pagriezienus. Šo vērtību izmanto arī mašīnām bez velkamiem agregātiem.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka agregāta pagrieziena rādiuss uz zemes ir iestatīts uz reālu vērtību atbilstoši lietojamā agregāta izmēram.

ZIDXK1X,1750229032945-25-26JUN25

Riņķveida trajektorijas iestatījumi

PC20395—UN—08DEC14

Attālums līdz centra punktam

Attālums līdz šarnīra centram — attālums no riņķveida centra līdz pašreizējai atrašanās vietai.

Attālums rāda tikai līdz 1609 m (5280 ft). Ieslēdziet, lai parādītu pogu vadības kartē.

CZ76372,0000739-25-08DEC14

Trajektoriju atstarpe

PIEZĪME: Ja mašīna atrodas vairāk nekā 16 km (10 mi) no trajektorijas 0, vadības līniju precizitāte samazinās.

Trajektoriju atstarpe tiek izmantota lietotnē Vadība, lai noteiktu, cik tālu katrs brauciens ir no pēdējā brauciena. Trajektorijas atstarpe ir līdzīga darba platumam, bet trajektorijas atstarpe tiek izmantota tikai vadībai un abas vērtības ir viena no otras neatkarīgas.

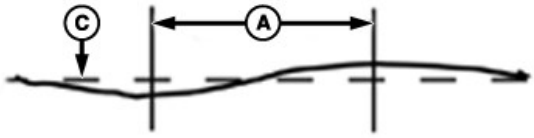
Lai saglabātu rindu platumu starp braucieniem, iestatiet trajektorijas atstarpi tādu pašu kā darba platumu. Lai aršanai vai smidzināšanai nodrošinātu nelielu pārklāšanos vai lai ņemtu vērā nelielu GPS dreifu, trajektoriju atstarpi izvēlēties nedaudz mazāku par darba platumu.

AL70325,00005DC-25-23JUL20

Stūres jutība

Stūres jutība pielāgo AutoTrac stūrēšanas sistēmas agresivitāti. Augstāks stūres jutības iestatījums ir vairāk agresīvs. Šis iestatījums ļauj sistēmai apstrādāt sarežģītus manuālos stūres nosacījumus, piemēram, integrētos agregātus ar smagu vilkšanas slodzi. Zems stūrēšanas jutības iestatījums ir mazāk agresīvs un ļauj sistēmai darboties, pie mazākas vilkšanas slodzes un lielākā ātrumā.

Ievadiet skaitļus no 50 līdz 200. Noklusējuma vērtība ir 70. Vērtība var mainīties atkarībā no stūres kontrollera



PC17128—UN—18JUN13

PC17129—UN—18JUN13

A—10 sekunžu intervāls
B—1 sekundes intervāls
C—Trajektorijas kļūdas veids

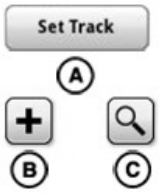
- Par zemu: Ja stūres jutīgums ir pārāk mazs, displejā var novērot trajektorijas kļūdu, kas lēnā veidā pārvietojas. Šis trajektorijas kļūdas veids (C) prasa apmēram 10 sekundes (A), pārvietojoties no vienas puses uz otru. Ja rodas pārāk liela trajektorijas kļūda, palieliniet stūres jūtīgumu ar nelieliem intervāliem, līdz vēlamā precizitāte ir sasniegta.
- Par augstu: Stūres jutīguma iestatīšana uz augstāko līmeni nenodrošinās maksimālu sekošanas precizitāti. Ja stūres jutīgums ir pārāk augsts, būs novērojama pārmērīgi liela priekšējo riteņu pagriešanās, kas samazinās precizitāti un izraisīs nevajadzīgu priekšējās ass sastāvdaļu nodilumu. Ja līmenis ir ārkārtīgi augsts, mašīnas kustīgums kļūs pietiekami liels, lai stūres jutīgumu nekavējoties pazeminātu līdz sākotnējam līmenim. Riteņu kustība, kas jāskatās, nosakot, vai agresivitāte ir pārāk augsta, notiek aptuveni 1 sekundes (B) intervālā no vienas puses uz otru. Ja novērojama pārāk agresīva riteņu kustība, tad samaziniet stūres jutību ar maziem intervāliem, līdz panākat vēlamo kustību.

PIEZĪME: Īslaicīga trajektorijas kļūda, pārbraucot pār lielu grambu, vagu vai mainoties agregāta slodzei, ir normāla parādība. Atbilstošs stūres jutīguma noregulējums palīdzēs samazināt trajektorijas kļūdu.

Izmantojiet palīdzības centra palīdzību uz ekrāna, plašākai informācijai par stūres jutību.

HC94949,0000377-25-26SEP13

Iestatiet vadības trajektoriju



PC28720—UN—25AUG22

A—Poga Iestatīt trajektoriju
B—Pievienot vadības trajektoriju
C—Filtrēt/grupēt vadības trajektorijas

1. Atlasiet pogu Iestatīt trajektoriju galvenajā vadības lapā.
2. Vadības trajektoriju sarakstā, vai nu izvēlieties esošu vadības līniju, vai izveidojiet jaunu vadības līniju.

Izmantojiet palīdzības centra palīdzību uz ekrāna, informācijai par citu vadības līniju izveidošanu.

HC94949,00003B0-25-24MAY24

Vadības līniju iegūšana

PIEZĪME: Vadāmo līniju iegūšanai nepieciešams AutoTrac 2.0 vadības bloks. Pārbaudiet vadības bloka tipu AutoTrac darbspējas lapā cilnē Sistēmas diagnostika lietotnē Diagnostikas centrs.

PIEZĪME: Vadības līniju iegūšana nav pieejama visām mašīnām.

Vadāmo līniju iegūšana parāda baltu punktētu līniju, kas parāda visefektīvāko veidu, kā vadīt mašīnu uz vadības līnijas. Ceļu uz vadības līniju nosaka ātrums, mašīnas stāvoklis, riteņu leņķis un kurss brīdī, kad tiek atlasīts atsākšanas slēdzis. Punktētā līnija tiek nepārtraukti atjauninināta, mašīnai pārvietojoties ar AutoTrac režīma Konfigurēts (2/4 sektors) vai Iespējots (3/4 sektors) stāvoklī. Ja mašīna apgūst vadības līniju, punktētā līnija pazūd.

PIEZĪME: Vadības līniju iegūšana nedarbojas, darbojoties atpakaļgaitā.

ch177nn,1685616932700-25-01JUN23

Taisna trajektorija

PC28721—UN—25AUG22

Taisna trajektorija

Taisnas trajektorijas režīms palīdz operatoram braukt pa taisnām, paralēlām trajektorijām, izmantojot displeju un skaņas signālus, lai brīdinātu operatoru, kad mašīna ir novirzījusies no trajektorijas.

Taisna trajektorija ļauj operatoram veidot sākotnēju taisnu trajektoriju laukam, izmantojot dažādas atšķirīgas 0 trajektorijas opcijas. Kad 0 trajektorija (atskaites trajektorija) ir noteikta, tiek ģenerēti visi braucieni laukam. Katrs brauciens ir identisks sākotnējam braucienam, lai nodrošinātu, ka stūres kļūdas neizplatīsies pa visu lauku. Darbojoties ar Parallel Tracking vai AutoTrac, var lietot visus ģenerētos braucienus.

Metodes 0 trajektorijas noteikšanai:

- A + B — nosakiet 0 trajektoriju, izbraucot to ar mašīnu.
- A + Auto B — nosakiet 0 trajektoriju, izbraucot to ar mašīnu.
- A + kurss — nosakiet 0 trajektoriju, braucot ar transportlīdzekli mašīnu uz punktu A un ievadiet iepriekš noteiktu kursa vērtību.
- Platums/Garums — nosakiet 0 trajektoriju, ievadot iepriekš noteiktu platuma un garuma vērtības A un B punktiem.
- Platums/Garums + Kurss — nosakiet 0 trajektoriju, ievadot iepriekš noteiktu platuma un garuma vērtības punktam A un ievada iepriekš noteiktu trajektorijas vērtību.
- Mašīnas piekļuve A + B — nosakiet 0 trajektoriju, izbraucot to ar mašīnu.
- Piekļuve mašīnai A + kurss — nosakiet 0 trajektoriju, izbraucot mašīnu uz punktu A un ievadiet iepriekš noteiktu kursa vērtību.
- Mašīnas piekļuve Gar/Plat + kurss — nosakiet 0 trajektoriju, ievadot iepriekš noteiktu platuma un garuma vērtības A punktam un ievadot iepriekš definētu kursa vērtību.

PIEZĪME: 0 trajektorija var tikt definēta darbībā (piemēram stādīšana), bet dažas izvēles pogas nav pieejamas, kamēr tiek veidota vadības līnija.

Piekļuve mašīnai

Mašīnas piekļuve ir taisnas trajektorijas metode, ko izmanto, lai ievietotu lauka ceļus starp graudaugu ejām.

Kurss

PIEZĪME: Trajektorijas kursa labojumi ir pieejami tikai tad, ja tiek izmantotas taisnas trajektorijas, kas izveidotas ar A + Kurss metodi vai Plat/Gar + Kurss metodi.

Jauna kursa informācija tiek saglabāta pie esošās trajektorijas ik reizi, kad tiek mainīta šī vērtība. Ja dati tiek eksportēti John Deere darbību centrā pēc kursa maiņas, mainītā trajektorija aizvieto esošo trajektoriju, kas saglabāta Darbību centrā.

Vadības līnijas aprēķināšanas metode

Vadības līnijas aprēķināšanai pēc noklusējuma tiek izmantota John Deere metode. Citas vadības līnijas aprēķina metodes ir:

- 1. metode, kas nav John Deere, — izmanto BeeLine aprēķina metodi.
- 2. metode, kas nav John Deere, — izmanto Trimble aprēķināšanas metodi.

PIEZĪME: Vadības līnijas var pārsūtīt citam lietotājam, izmantojot opciju Lauka datu kopīgošana vai iestatīšanas failus, izmantojot USB dzini vai opciju Bezvadu datu pārsūtīšana.

Šī funkcija tiek atbalstīta tikai taisnas trajektorijas vadības līniju izveidošanai. Tiek atbalstītas visas metodes jaunas taisnas trajektorijas izveidošanai, taču ieteicama ir A+B metode, ja tiek veidotas jaunas vadības līnijas, balstoties uz graudaugu rindām vai stādīšanas vietām, un tās iepriekš tika veidotas ar

konkurējošu sistēmu. Izmantojot tādu pašu A+ kursu kā konkurējoša sistēma, neradīs vēlamo veiktspēju.

Lai iegūtu plašāku informāciju par taisnas trajektorijas izveidošanu, izmantojiet Palīdzības centra palīdzību uz ekrāna.

Trajektorijas dublikāts

Dublētā trajektorija izveido aktīvās vadības trajektorijas kopiju.

Jaunā trajektorijas dublikāta nosaukums pēc noklusējuma ir oriģinālās trajektorijas nosaukums plus (1). Atlasiet trajektorijas nosaukuma ievades lodziņu, lai pārveidotu trajektorijas nosaukumu. Jaunā trajektorija var būt centrēta uz mašīnas vai nobīdīta pa kreisi vai pa labi.

Ja oriģinālā trajektorija tika izveidota izmantojot A + Kursa metode vai Plat/Gar + Kursa metode, jaunās trajektorijas kursu var modificēt atlasot Kursa ievades lodziņu.

ch177nn,1740731168324-25-28FEB25

Quick Line

PC28722—UN—25AUG22

Quick Line izvēles taustiņš

Izmantojiet Quick Line, lai izpildes lapā izveidotu vadības trajektoriju ar minimālu pogu nospiešanas skaitu. Trajektorija tiek nosaukta automātiski bez iestatīšanas informācijas.

Lai saglabātu Quick Line, atveriet Vadības trajektoriju sarakstu, atlasiet pogu Rediģēt un pārdēvējiet trajektoriju.

Quick Line metodes:

- Quick Line-automātiski B — automātiski izveido B punktu pēc 15 m (49.2 ft) brauciena.
- Quick Line-A+B — manuāli izveido A+B vadības trajektoriju.

Izmantojiet Izkārtojuma pārvaldnieka lietotni, lai pievienotu Quick Line–automātiski B vai Quick Line A+B pie izvēles taustiņu saīšņu joslas.

AL70325,000050D-25-27SEP22

Vadīšana pa taisna trajektoriju

Darbojoties taisnā trajektorijā, nav nepieciešams braukt pa trajektorijām kāda noteiktā kārtībā. Vistuvākā trajektorija ir izgaismota ar biezāku baltu līniju.

Trajektorijas numurs parādās zem maršruta precizitātes indikatora, un automātiski atjaunojas, tiklīdz tuvojas jauna trajektorija. Trajektorijas numurs norāda līniju skaitu prom, un virzienā no 0 trajektorijas. Trajektorijas virziens tiek parādīts, salīdzinājumā ar 0 trajektoriju (ziemeļiem, dienvidiem, austrumiem vai rietumiem). Trajektorijas numurs mainās, kad mašīna atrodas pusceļā starp divām trajektorijām.

Trajektorijas novirzes kļūdas attālums parādās maršruta precizitātes indikatorā. Trajektorijas nobīdes kļūda, parāda attālumu no tuvākās trajektorijas līdz mašīnai. Kļūdu skaits, līdz mašīna sasniedz divu trajektoriju viduspunktu. Pēc viduspunkta sasniegšanas, trajektorijas novirzes kļūdu skaits sāks samazināties, mašīnai tuvojoties nākamai trajektorijai.

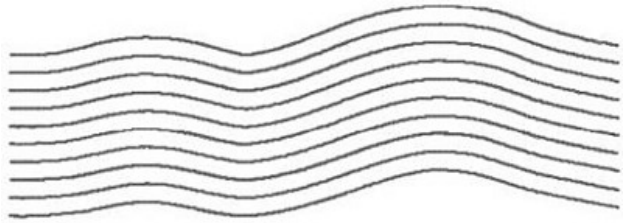
Pagrieziet prognozētājs rāda attālumu līdz trajektorijas beigām, labajā augšējā daļā Vadības skatam. Attālums līdz paredzētajam pagriezienam samazināsies un atskanēs signāli, kad mašīna būs 10 sekundes no pagrieziena punkta šķērsošanas un atkārtosies, kad paredzētais pagrieziena punkts būs sasniegts.

CZ76372,0000737-25-08DEC14

AB līknes

PC28723—UN—25AUG22

AB līknes



PC9028—UN—16APR06

AB līkne ļauj operatoram braukt pa liektu līniju laukā ar diviem gala punktiem (sākuma un beigu). Paralēlie braucieni katrā virzienā tiek ģenerēti, pamatojoties uz sākotnējo trajektoriju. Katrs brauciens tiek ģenerēts no sākotnējā brauciena, lai nodrošinātu, ka stūres kļūdas neizveidosies pa visu lauku. Braucieni nav sākotnējā brauciena identiskas kopijas. Brauciena izliekums mainās, lai samazinātu savstarpējo braucienu atšķirību.

PIEZĪME: Skatiet liektas trajektorijas iestatījumus, informācijai par savas sistēmas pielāgošanu optimālai veiktspējai.

Sākotnēji ierakstītajai AB līknei jābūt vismaz 3 m (10 ft) garai, lai AB līkne būtu derīga.

Kad AB līkne (0 trajektorija) tiek ierakstīta, tad desmit papildu trajektorijas tiek ģenerētas (pieci braucieni uz abām pusēm no 0 trajektorijas). Kad mašīna izbrauks piekto trajektoriju no 0 trajektorijas, desmit papildu trajektorijas tiks ģenerētas šajā virzienā. Sistēma turpina ģenerēt papildu braucienus, kad mašīna brauc pēdējo braucienu, kas parādās uz ekrāna. Mašīnai jāatrodas 400 m (0.25 mi) no pēdējās ģenerētās sistēmas līnijas, lai turpinātu ģenerēt līknes maršrutus. Ja mašīna atrodas pie ārējā ierobežojuma, var būt nepieciešamas vairākas minūtes, lai ģenerētu maršrutu, kas parādās uz ekrāna, blakus mašīnai. Šajā laikā "Skaitļošanas Līknes" parādās uz ekrāna.

PIEZĪME: AB līknes režīmā ir iespējams izlaist braucienu.

Braucieni nav sākotnējā brauciena identiskas kopijas. Brauciena izliekums mainās, lai saglabātu savstarpējo braucienu atšķirību. Ar katru nākamo braucienu, izliekums no braucieniem kļūst izliektāks vai ieliektāks.

PIEZĪME: Asa līkne un brauciena beigu ziņojums var parādīties, kad AB līknes ir trajektorijas režīmā.

AB līknes braucieni tiek ģenerēti ar 91 m (300 ft) taisnas līnijas pagarinājumiem, kas pievienoti faktiski ierakstīto braucienu beigās. Līnijas pagarinājumi pagarinās pirms un pēc ierakstītās līnijas, lai sarindotos pie mašīnas vai turpinātu braucienu.

Kad atlasīta trajektorijas novirze, esošā trajektorija tiek noregulēta un katrā trajektorijas pusē atkārtoti tiek ģenerēti pieci braucieni. AB līknes trajektoriju var izmantot pēc tam, kad ģenerētas sākuma trajektorijas. Darbības laikā tiek ģenerētas papildu trajektorijas. Izmantojiet kreiso un labo novirzes pogas, lai reģenerētu AB līknes trajektorijas.

Skatiet palīdzību uz ekrāna, plašākai informācijai par AB līknes trajektorijas izveidošanu.

Trajektorijas dublikāts

Dublētā trajektorija izveido aktīvās vadības trajektorijas kopiju.

Jaunā trajektorijas dublikāta nosaukums pēc noklusējuma ir oriģinālās trajektorijas nosaukums plus (1). Atlasiet trajektorijas nosaukuma ievades lodziņu, lai pārveidotu trajektorijas nosaukumu. Jaunā trajektorija var būt centrēta uz mašīnas vai nobīdīta pa kreisi vai pa labi.

ch177nn,1740731212961-25-28FEB25

Vadīšana pa AB līkni

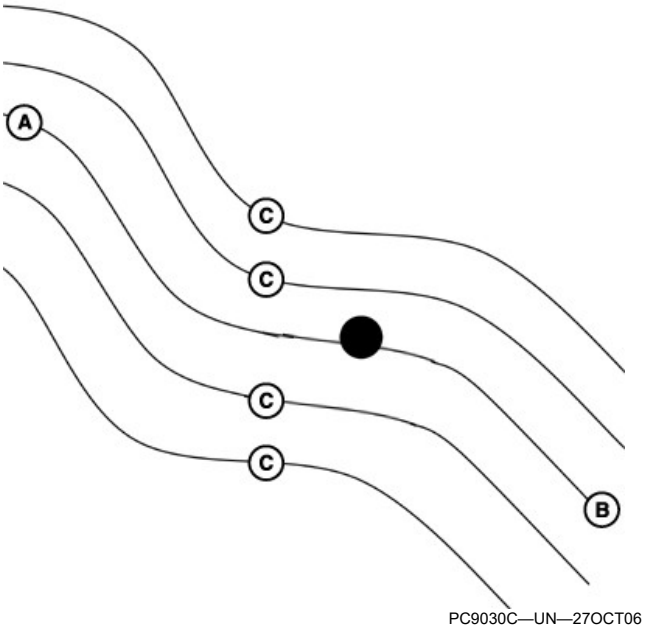
Vistuvākā trajektorija ir izgaismota ar biezāku baltu līniju.

Trajektorijas numurs parādās zem maršruta precizitātes indikatora, un automātiski atjaunojas, tiklīdz tuvojas jauna trajektorija. Trajektorijas numurs norāda līniju skaitu prom, un virzienā no 0 trajektorijas. Trajektorijas virziens tiek parādīts, salīdzinājumā ar 0 trajektoriju (ziemeļiem, dienvidiem, austrumiem vai rietumiem). Trajektorijas numurs mainās, kad mašīna atrodas pusceļā starp divām trajektorijām.

Trajektorijas novirzes kļūdas attālums parādās maršruta precizitātes indikatorā. Trajektorijas nobīdes kļūda, parāda attālumu no tuvākās trajektorijas līdz mašīnai. Kļūdu skaits, līdz mašīna sasniedz divu trajektoriju viduspunktu. Pēc viduspunkta sasniegšanas, trajektorijas novirzes kļūdu skaits sāks samazināties, mašīnai tuvojoties nākamai trajektorijai.

CZ76372,0000736-25-08DEC14

Ierakstīt taisnu maršrutu vai virzīties apkārt šķēršļiem



PC9030C—UN—27OCT06

Vadīšana apkārt šķēršļiem

PC15310—UN—09APR13

Izliektas līnijas un taisnas līnijas pogas

A—Punkts A
B—Punkts B
C—Maršruts, kas ģenerēts no 0 trajektorijas
D—Izliekts segments

E—Taisns segments

1. Sākt AB līknes ierakstīšanu
2. Kad jūs vēlaties ierakstīt taisnu maršrutu, atlasiet taisna segmenta pogu.

PIEZĪME: Taisni segments būs "tverts", no brīža, kad tiek nospiesta taisna segmenta poga līdz tiek nospiesta līknes segmenta poga vai Pabeigts poga tiek nospiesta, lai pabeigtu trajektoriju.

3. Izvēlieties izliektas līnijas pogu, lai pabeigtu taisnas līnijas ierakstīšanu un atsāktu izliekta maršruta ierakstīšanu.

Šī procedūra var noderēt, kad ir garš, taisns maršruta gabals vai apbraucot šķēršļus.

Līknes un taisna segmenta pogas var ieslēgt ieraksta laikā pēc vajadzības.

HC94949,00003C3-25-13SEP13

Adaptīvās līknes

PC28725—UN—30AUG22

Adaptīvās līknes

PIEZĪME: Skatiet papildus informāciju par sistēmas veiktspējas optimizāciju. (Skatiet šīs sadaļas iedaļu Līknes trajektorijas iestatīšana.)

Adaptīvās līknes trajektorija ļauj operatoram ierakstīt manuāli nobraukto līknes ceļu. Tiklīdz pirmais liektas trajektorijas brauciens ir ierakstīts un mašīna pagriezta, tiek parādīta izveidotā trajektorija un operators var izmantot paralēlo sekošanu vai aktivizēt AutoTrac.

Pēc tam, kad sākotnējais brauciens ir ierakstīts, katrs papildu brauciens tiek ģenerēts no iepriekšējā brauciena, lai nodrošinātu, ka stūrēšanas kļūdas netiek atkārtotas visa darba laikā uz lauka.

PIEZĪME: Izlaist braucienu ļauj operatoram pabraukt garām vai izlaist trajektoriju blakus esošo trajektorijai. Izlaist braucienu nav iespējams Adaptīvas līknes ieraksta režīmā.

Izveidotie braucieni nav sākotnējā brauciena identiskas kopijas. Brauciena izliekums saglabājas, lai nodrošinātu brauciena-uz-braucienu precizitāti. Kad nepieciešams, operators var mainīt ceļa izliekumu jebkurā lauka vietā, ar stūri vadot mašīnu pa trajektoriju, kas atšķiras no paredzētā ceļa.

PIEZĪME: Strādājot adaptīvās līknes trajektorijas režīmā, var parādīties asas liektas trajektorijas un trajektorijas beigu paziņojumi.

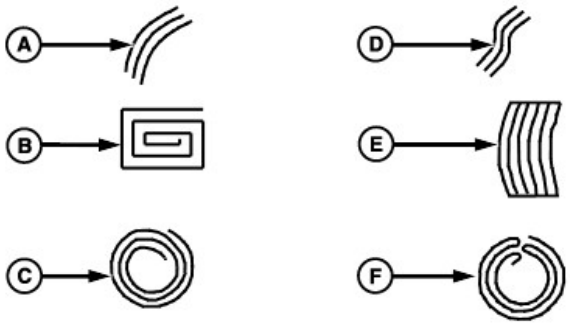
Kad sākotnējais brauciens ierakstīts un paredzētais ceļš redzams displejā, operators var vai nu manuāli braukt pa ģenerētajām vadības līnijām, izmantojot paralēlo sekošanu, vai ieslēgt AutoTrac.

Ja līknes (liekuma) ieraksts tiek apturēts, līnija mašīnas priekšā netiek projicēta. Operators var izmantot AutoTrac tikai uz pieejamām līnijām no iepriekšējā ieraksta sesijām. Ieraksta sesijas beigās tiek saglabāti visi sesijas laikā ierakstītie izliekuma segmenti kā atsevišķa trajektorija.

PIEZĪME: Trajektorijas novirze nav ieteicama, ja izmanto adaptīvo līkni. Ja atrodieties adaptīvas līknes režīmā, trajektorijas novirze nekompensē GPS novirzi.

Var pievienot papildus izliekuma segmentus esošajiem adaptīvās līknes segmentiem, rediģējot vadības trajektoriju.

Izmantojiet palīdzības centra palīdzību uz ekrāna, plašākai informācijai par liektas adaptīvas trajektorijas izveidošanu.



PC9032—UN—17APR06

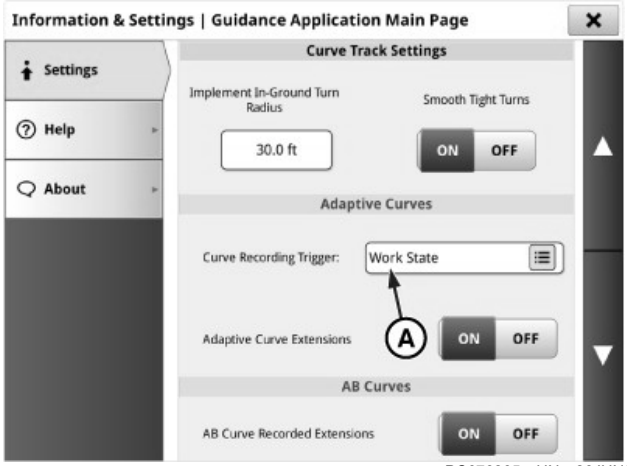
A—Vienkārša līkne
B—Rāmis
C—Spirālveida
D—S veida līkne
E—Brauciena trajektorija
F—Riņķis

Adaptīvas līknes trajektorijas režīms ļauj operatoram braukt un tikt vadītam pa dažādu veidu laukiem.

- Vienkārša līkne
- S veida līkne
- Rāmis
- Brauciena trajektorija
- Spirālveida
- Riņķis

Līniju pagarinājumus var pievienot esošajai adaptīvajai

līknes trajektorijai. Tie ir pagaidu pagarinājumi (90 m), kas redzami līnijas tuvumā. Tie nav jāreģistrē.



PC676265—UN—26JUN25

Adaptīvās līknes pagarinājumi

ZIDXK1X,1750231125361-25-25JUN25

Vadīšana pa adaptīvu līkni

SVARĪGI: Ja ir nepieciešama saglabāto adaptīvas liektas trajektorijas datu atkārtojamība, nepieciešams, lai sākotnējie trajektorijas dati un sekojošie braucieni pāri laukam tiek veidoti, lietojot StarFire RTK precizitāti. RTK bāzes stacijai nepieciešams darboties absolūtā bāzes režīmā.

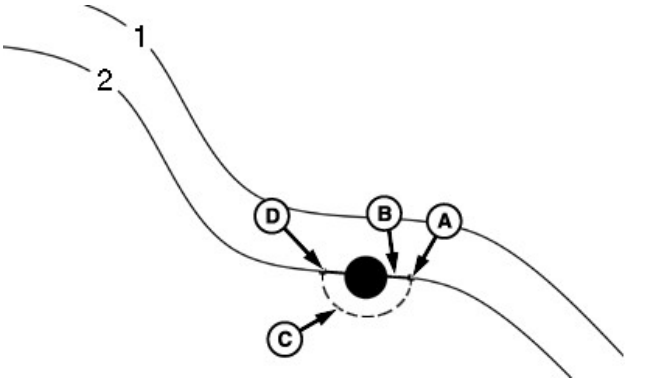
PIEZĪME: Trajektoriju atstarpes Adaptīvās liektās trajektorijas datiem ir konstantas. Ja, atgriežoties laukā, tiek izmantots atšķirīgs agregāta platums, jāieraksta jauni dati.

Vistuvākā trajektorija ir izgaismota ar biezāku baltu līniju. Trajektorijas novirzes kļūdas attālums parādās maršruta precizitātes indikatorā. Trajektorijas nobīdes kļūda, parāda attālumu no tuvākās trajektorijas līdz mašīnai. Kļūdu skaits, līdz mašīna sasniedz divu trajektoriju viduspunktu. Pēc viduspunkta sasniegšanas, trajektorijas novirzes kļūdu skaits sāks samazināties, mašīnai tuvojoties nākamai trajektorijai.

Ja līkne netiek ierakstīta, līnijas nav projicētas, un operators var izmantot AutoTrac tikai piejamajām līnijām. Kad ierakstāt, līnijas projicējas nost no iepriekšējās līnijas. Šo sesiju var izmantot, lai ierakstītu vēl vienu līniju manuāli, vai uzņēmējs var atlasīt AutoTrac līknes ieraksta trigeri un AutoTrac uz projicētās līnijas.

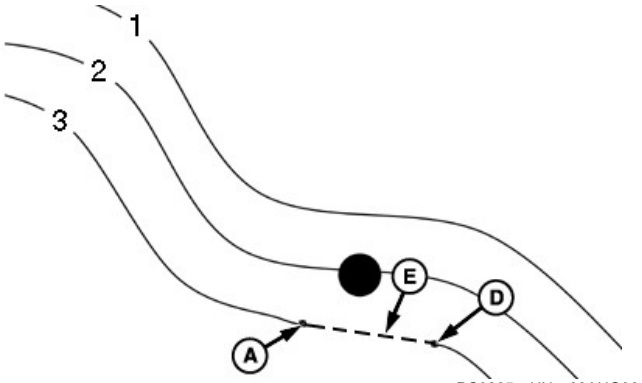
ch177nn,1685616988383-25-01JUN23

Taisna maršruta ieraksts adaptīvas līknes ietvaros



PC9284—UN—29JUL06

Apkārt šķēršļiem



PC9285—UN—08AUG06

Taisns maršruts

PC15311—UN—09APR13

Izliektas līnijas un taisnas līnijas pogas

A—Atlasīta taisna līnija
B—Tiek ģenerēts taisns segments, lai savienotu divus punktus
C—Traktora maršruts nav ierakstīts
D—Atlasīta izliekta līnija
E—Maršruts tiek ierakstīts kā taisna līnija starp punktiem A un D
F—Izliektas līnijas poga
G—Taisnas līnijas poga

1. Sāciet ierakstīšanu adaptīvai līknei.
2. Kad jūs vēlaties ierakstīt taisnu maršrutu, atlasiet taisna līnijas pogu.

PIEZĪME: Taisni segments būs "tverts", no brīža, kad tiek nospiesta taisna segmenta poga līdz tiek nospiesta līknes segmenta poga vai Pabeigts poga tiek nospiesta, lai pabeigtu trajektoriju.

3. Izvēlieties izliektas līnijas pogu, lai pabeigtu taisnas līnijas ierakstīšanu un atsāktu izliekta maršruta ierakstīšanu.

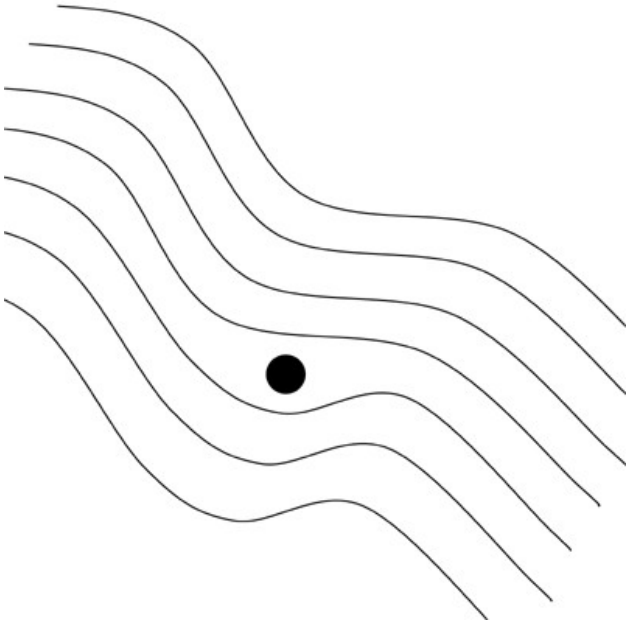
Šī procedūra var noderēt, kad ir garš, taisns maršruta gabals vai apbraucot šķēršļus.

Līknes un taisna segmenta pogas var ieslēgt ieraksta laikā pēc vajadzības.

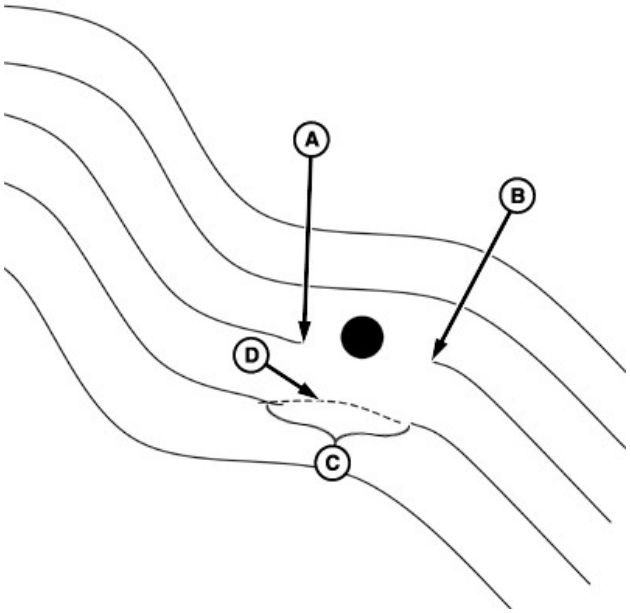
PIEZĪME: Garākais taisnais segments, kas var tikt radīts ir no 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Garākai distancei līnijas segmenti netiks savienoti, radot pārāvumu maršrutā.

HC94949,0000395-25-13SEP13

Šķēršļu apbraukšana



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

A—Ieraksts izslēgts
B—Ieraksts ieslēgts
C—Pārtraukumu rezultāti nākamajā braucienā
D—Manuāla braukšana, lai atjaunotu ceļu

Izmantojot adaptīvās līknes, operatoram ir jāapbrauc visi šķēršļi laukā, piemēram, akas pārsegs, telefona līnijas stabs vai elektrolīnija.

PIEZĪME: Izmantojiet pogu "Taisni", lai ierakstītu taisnu līniju ap šķērsli un izvairītos no atstarpes ceļā.

Ierakstīšana IESLĒGTA: Ja ierakstīšana ir palikusi ieslēgta, apbraucot šķērsli, šī novirze no izveidotā ceļa tiks ierakstīta un kļūs par daļu no ceļa. Nākošajā braucienā, tuvojoties šai vietai laukā, braucienam izveidotajā maršrutā, pa kuru mašīna brauc, būs ietverta šī novirze. Mašīna stūrēs pa šo novirzi. Lai šo novirzi iztaisnotu, operatoram jāpārņem mašīnas stūrēšana un jānovērš šī novirze. Kad vadītājs ir pabraucis garām šai novirzei uz lauka un atgriezies paredzētajā maršrutā, turpināšanas slēdzim ir jābūt iespējotam, un AutoTrac pārņems mašīnas stūrēšanu.

Ierakstīšana IZSLĒGTA: Ja ierakstīšana ir izslēgta, tuvojoties šķērslim un to apbraucot, un pēc tam ierakstīšana tiek atkal ieslēgta, kad šķērslis ir apbraukts un AutoTrac ieslēgts, lai braucienu pabeigtu, maršruta ierakstā būs pārtraukums tajā vietā, kur ir šķērslis. Nākamajā maršrutā, kad mašīna tuvojas pārtraukumam, operatoram jāpārņem mašīnas stūrēšana un jāizbrauc cauri šim pārtraukumam. Kad pārtraukums izbraukts un izveidotais ceļš atgūts, AutoTrac var ieslēgt. Pārtraukums turpmākajos braucienos neparādīsies, ja ieraksts tiek ieslēgts nākamajam braucienam.

ch177nn,1685617008861-25-01JUN23

AutoPath

AutoPath izmanto rindu vai robežu informāciju, lai izveidotu vadības līnijas turpmākajām darbībām šajā laukā. AutoPath samazina minējumus un operatora darbības, kas vajadzīgas, lai precīzi pārvietotos pa lauku. AutoPath līnijas samazina iestatīšanas laiku, nepareizi izvēlētas rindas un graudaugu bojājumus, ko rada neprecīza vadības iestatīšana.

Pirms izmantot AutoPath vadības līnijas, importējiet AutoPath līniju datus no John Deere Operations Center. AutoPath līnijas dati tiek iekļauti iestatīšanas failā. Ja avota dati nav pieejami, AutoPath vadības līnijas var ģenerēt, izmantojot robežu. Papildinformāciju skatiet nodaļas "Ekrāna palīdzība" sadaļā "AutoPath rediģēšana".

Mašīnai specifiskas prasības:

AutoPath ir savietojams ar šādām mašīnām, kas aprīkotas ar John Deere vai Reichhardt Green Fit AutoTrac sistēmām:

PIEZĪME: Lai panāktu optimālu darbību, izmantojiet AutoTrac RowSense ar AutoPath.

- Traktors
- Smidzinātājs
- Ražas novācējs
- John Deere labības pļaujmašīna [saderīga tikai ar AutoPath (robežas)]

PIEZĪME: AutoPath dokumentēšana nav pieejama, ja ISOBUS dokumentēšanas režīms ir iespējots sadaļas "Darba iestatīšana" iestatījumos.

AutoPath (rindas)

AutoPath (rindas) izmanto ierakstītos avota darbības datus, mašīnas nobīdes un trajektoriju atstarpi, lai izveidotu vadības līnijas turpmākajām darbībām šajā laukā. AutoPath (rindas) samazina minējumus un operatora datu ievades darbību daudzumu, kas nepieciešamas, lai precīzi pārvietotos cauri stāvošajiem graudaugiem. AutoPath līnijas samazina iestatīšanas laiku, nepareizi izvēlētas rindas un graudaugu bojājumus, ko rada neprecīza vadības iestatīšana.

AutoPath (rindu) sākotnējās darbības prasības

PIEZĪME: AutoPath līniju precizitāte ir atkarīga no sākotnējās darbības datu precizitātes. Ierakstot sākotnējo darbību, ieteicama aktīva agregāta vadība vai AutoTrac agregāta vadība.

Sākotnējā darbība ir ierakstītā darbība, kas tiek izmantota, lai ģenerētu AutoPath līnijas. Saderīgas sākotnējās darbības ir aršana, stādīšana un pielietošana.

PIEZĪME: Sākotnējā darbība jāieraksta, izmantojot agregāta uztvērēju.

Ja sākotnējā darbība neietver rindu datus, visās turpmākajās darbībās šajā laukā, piemēram, stādīšanā, izstrādājuma pielietošanā vai ražas novākšanā, jādefinē noteiktas rindas, lai AutoPath varētu izveidot vadības līnijas.

Sākotnējās darbības datus, kas nosūtīti uz John Deere Operations Center, jāieraksta, izmantojot:

- StarFire uztvērējus, kas izmanto SF3 vai augstāku signāla līmeni gan mašīnā, gan agregātā.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka TCM ir kalibrēts uz visiem uztvērējiem (mašīnā un agregātā).

PIEZĪME: Koplietojamo signālu var izmantot, lai ierakstītu datus.

- 4. paaudzes CommandCenter vai 4640. modeļa universālais displejs, vai G5 CommandCenter, vai G5^{Plus} Universālais displejs.

Saderīgi agregāti AutoPath (rindas):

- John Deere stādāmā mašīna ar SeedStar 2 vai jaunāku vadības bloku
- Ne John Deere stādāmā mašīna ar ISOBUS
  - Darba platums jāiestata kā rindas.
  - Ja rindas platums ir lielāks par 254 cm (100 in), turpmākajām darbībām ir vajadzīgas noteiktas rindas.
- Virtuālā stādāmā mašīna (agregāts bez vadības ierīces)
  - Darba platums jāiestata kā rindas.
- John Deere aršanas agregāts ar vadības ierīci
  - Turpmākajām darbībām ir vajadzīgas noteiktas rindas.
- Virtuālais aršanas agregāts (bez vadības ierīces)
  - Darba platumu ieteicams iestatīt kā rindas.
  - Ja darba platums nav iestatīts kā rindas vai ja rindas platums ir lielāks par 254 cm (100 in), turpmākajām darbībām ir vajadzīgas noteiktas rindas.

AutoPath (rindu) lietošanas prasības

- Iestatīšanas fails no John Deere Operations Center satur AutoPath datus.
- Displejam jābūt derīgai AutoPath licencei.
- Mašīna ir aprīkota ar StarFire uztvērēju, kas izmanto SF3 vai spēcīgāka signāla līmeni.

PIEZĪME: Lai nodrošinātu optimālu darbību, izmantojiet to pašu signāla līmeni, kas tika izmantots sākotnējās darbības ierakstīšanai.

- Mašīna ir aprīkota ar John Deere vai Reichhardt Green Fit AutoTrac sistēmām.
- Graudaugu veidam ir jābūt viengadīgiem rindu kultūraugiem.

PIEZĪME: AutoPath nenodrošina daudzgadīgo kultūraugu atbalstu.

AutoPath (rindu) ģenerēšana

PIEZĪME: Tikai vienu AutoPath failu var importēt uz vienu lauku. Ja otrs AutoPath fails tiek importēts, vecākais fails tiek pārrakstīts.

PIEZĪME: AutoPath failus nevar eksportēt no displeja.

PIEZĪME: Displejā importētos AutoPath failus var modificēt, bet izmaiņas netiks sinhronizētas ar John Deere Operations Center.

Kad mašīna tiek ievilkta laukā, kuram ir saistītais avota darbības fails, automātiski tiek ģenerētas AutoPath līnijas, kas optimizētas mazākajam braucienu skaitam. Pašreizējo AutoPath trajektoriju pēc tam var rediģēt lapā Atlasīt vadības trajektoriju. Atlasiet pogu Metode, lai izvēlētos braucienu ģenerēšanas metodi. AutoPath (rindām) ir tālāk norādītās trajektoriju ģenerēšanas opcijas.

- Atlasiet funkciju "Optimizēt mazākajam braucienu skaitam", lai pilnībā ietvertu lauku, izmantojot iespējami mazāk braucienu.

PIEZĪME: Ja pašreizējās darbības darba platums ir mazāks par sākotnējo darba platumu, opcija "Sekot sākotnējās darbības braucieniem" tiek automātiski pelēkota.

- Atlasiet funkciju "Sekot sākotnējās darbības braucieniem", lai izmantotu tikai tos braucienus, kas sakrīt ar sākotnējās darbības braucieniem. Sekošana sākotnējās darbības braucieniem samazina sablīvēšanos, bet var izraisīt apstrādes pārklāšanos.

PC613046—UN—20FEB24

Noklusējuma metodes izvēles rūtiņa

Noklusējuma opcija ir "Optimizēt mazākam secīgu braucienu skaitam". Lai nomainītu noklusējuma vērtību uz "Sekot sākotnējās darbības secīgajiem braucieniem", atlasiet radio pogu un pēc tam atzīmējiet izvēles rūtiņu Noklusējums šai metodei. Šī darbība nodrošina, ka izveidošanas metode dažādiem laukiem paliek nemainīga.

AutoPath (rindas) līnijas pēc noklusējuma ir 20 m (66 pēdas) aiz rindas beigām. Līniju pagarinājumus var mainīt papildu iestatījumos. AutoPath (rindas) var savienot līnijas caur spraugu līdz 50 m (164 pēdām), piemēram, pa ūdensceļiem.

PIEZĪME: Līniju pagarinājumi pēc noklusējuma tiks pārslēgti stāvoklī "Izslēgts", ja noteiktā platforma ir cukurniedru mašīna.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet ekrāna palīdzības sadaļā.

AutoPath (robežas)

PIEZĪME: AutoPath failus nevar eksportēt no displeja.

AutoPath (robežas) izmanto lauka robežu informāciju, lai izveidotu vadības līnijas. AutoPath (robežu) braucienu ģenerēšanai ir nepieciešama precīza lauka robežu informācija. Šī metode ir piemērota mašīnai, kas darbojas rindās bez graudaugiem un stāda jaunus rindu graudaugus.

AutoPath ģenerēšana (robežas)

Ja mašīnas velk uz lauku, kam nav saistītā avota darbības faila, bet ir noteikta robeža, AutoPath (robežas) ģenerē braucienus, pamatojoties uz tālāk norādītajiem nosacījumiem.

- Kad ir koplietots ārējās vadības plāns no robežas, AutoPath (robežas) ģenerēs datus tiešā veidā.
- Ja nav koplietots neviens ārējais plāns, bet pašreizējam laukam ir noteikta robeža, operators var atlasīt esošu robežu plānu laukam vai izveidot jaunu robežu plānu, izmantojot izvēlni Dati.
- Ja nav pieejama informācija par lauka robežu, lietotājs var atlasīt saīsni uz lauku un robežu lietotni, lai pabeigtu robežu informācijas iestatīšanu. AutoPath (robežas) nevar pabeigt, kamēr nav pabeigta robeža.

PIEZĪME: Ja pastāv avota darbības fails, AutoPath (rindas) ģenerēs braucienus no sākotnējās darbības datiem.

Ja sākotnējā uzvedne salāgot ar robežu tika izlaista, AutoPath (robežas) var tikt ģenerētas jebkurā laikā, izmantojot opciju Iestatīt trajektoriju, lai atlasītu AutoPath līniju un esošu robežu plānu, vai izveidojot jaunu, rediģējot AutoPath līniju.

AutoPath (robežām) ir šādas trajektoriju ģenerēšanas metodes:

- Atlasiet kursa leņķi, lai ģenerētu trajektorijas vēlamajā leņķī.
- Lai ģenerētu trajektorijas, kas ir paralēlas robežas malai, atlasiet opciju Izlīdzināt ar robežu.
- Lai ģenerētu taisnas trajektorijas, kas ir paralēlas

esošai vadības līnijai, atlasiet opciju No esošās trajektorijas.

Līdzināšana pie robežu funkcijas ļauj operatoram viegli izveidot taisnu vadības trajektoriju komplektu, kas salāgots ar definētu lauka robežas sekciju. Displejs pēc noklusējuma tiek iestatīts uz robežas garāko taisno malu, bet var atlasīt jebkuru malu.

AutoPath (robežas) līnijas pēc noklusējuma ir 20 m (66 ft) aiz rindas beigām.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet ekrāna palīdzības sadaļā.

Izveidojiet lauka malas:

Kad lauka mala ir norādīta AutoPath — robežai, laukiem un robežām jānorāda, ka lauka mala ir definēta citur, un jāpārvirza lietotāji uz AP lauka malu definīciju.

Lai izveidotu lauka malu, rīkojieties šādi:

1. Atveriet sadaļu Rediģēt Autopath.
2. Atlasiet Autopath lauka malas avots.

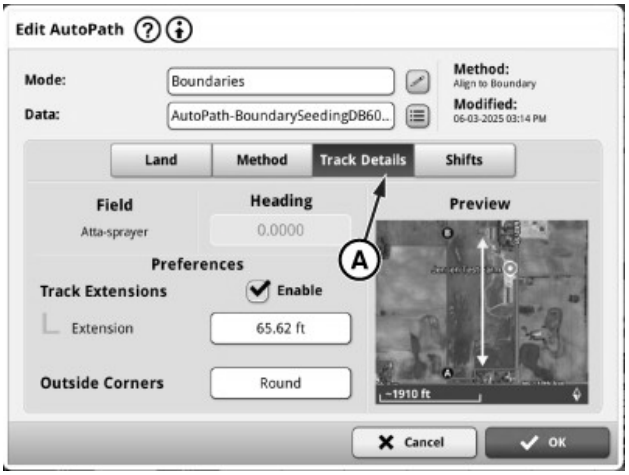
PC676263—UN—17JUN25

Lauka malas avots

A—Autopath

3. Noklikšķiniet uz Mašīnas braucieni, lai iestatītu braucienu skaitu.
4. Noklikšķiniet uz Labi, lai pabeigtu darbību.

Trajektorijas informācija



PC676267—UN—24JUN25

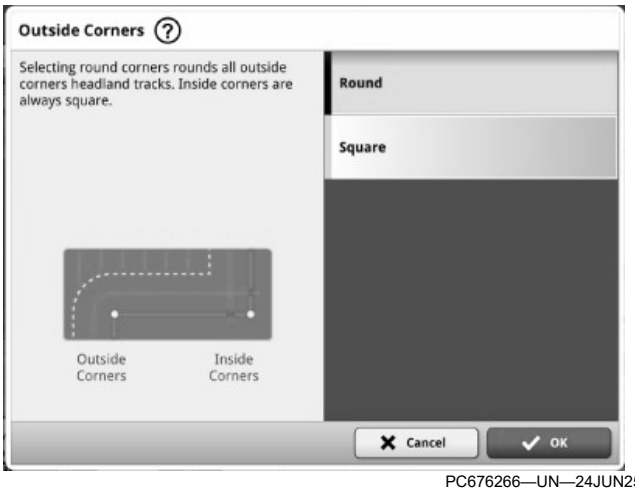
Trajektorijas datu lapa

A—Trajektorijas detaļu cilne

Cilnē Trajektorijas informācija tiek parādīta atlasītās trajektorijas lauka, kursa, robežu un lauka malas informācija.

PIEZĪME: Informācija par robežu un lauka malu nav nepieciešama, ja AutoPath tiek ģenerēts no rindām.

Ārējā stūra veida izvēle nodrošina iespēju atlasīt kvadrātveida vai apaļu ārējo stūri.



PC676266—UN—24JUN25

Ārējie stūri

Priekšskatījuma logs parāda ģenerējamā AutoPath priekšskatījumu. Trajektorijas kursu var mainīt, atlasot ievades lodziņu un pielāgojot nepieciešamajām vērtībām.

AutoPath ģenerēšanas metodi var mainīt no cilnes Trajektorijas informācija, lai blakus metodes nosaukumam atlasītu pogu Rediģēt.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet sadaļā Palīdzība ekrānā.

Trajektorijas redzamības iestatījumus var izmantot, lai atlasītu, kuras līnijas tiek parādītas kartes skatā. Kartes skatu var pārslēgt starp visām trajektorijām, lauka trajektorijām un lauka malas trajektorijām. Noklusējuma skats ir Rādīt visas trajektorijas.

PIEZĪME: Trajektorijas redzamības iestatījumi nav pieejami, izmantojot AutoPath (rindas).

ZIDXK1X,1751350378549-25-08JUL25

AutoPath iestatīšana

Labākai precizitātei, lietojot AutoPath, ir ieteicama mašīnas, agregāta un displeja lietotnes iestatīšana.

Sākotnējās darbības izveide

Stādīšana kā sākotnējā darbība

- Izmēriet un ievadiet agregāta izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.

PIEZĪME: Izmantojiet virtuālo agregātu ierīcēs, kas nav SeedStar 2, kā arī agrāk ražotiem agregātiem.

- Iestatiet virtuālā agregāta profilu, ja nepieciešams.
- Ievadiet agregāta platumu rindās.
- Uzstādiet agregāta uztvērēju un ievadiet uztvērēja izmērus lietojumprogrammā Equipment Manager (Aprīkojuma pārvaldnieks).
- Izveidojiet SF3 vai reāllaika kinemātikas (RTK) agregāta uztvērēja korekciju (saderīgs koplietojams signāls).
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.

PIEZĪME: Precīza reljefa kalibrēšanas moduļa (TCM) kalibrēšana ir būtiska AutoPath darbībai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas un TCM kalibrēšanu.
- Optimizējiet agregāta vadības precizitāti secīgiem darba gājieniem. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.
- Iestatiet stādīšanu kā darbības veidu.
- Iestatiet graudaugu veidu uz katru gadu stādāmo kultūraugu rindu, piemēram, kukurūzu.
- Izveidojiet AutoTrac vadības līnijas. Iespējams izmantot manuāli vadāmas vadības līnijas, taču tas nav ieteicams.

Zemes apstrāde kā sākotnējā darbība

- Izmēriet un ievadiet agregāta izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.

PIEZĪME: Izmantojiet virtuālo agregātu ierīcēs, kas nav SeedStar 2, kā arī agrāk ražotiem agregātiem.

- Iestatiet virtuālā agregāta profilu, ja nepieciešams.
- Ievadiet agregāta platumu rindās.
- Uzstādiet agregāta uztvērēju un ievadiet uztvērēja izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.
- Veiciet SF3 vai RTK mašīnas uztvērēja korekciju.
- Veiciet SF3 vai RTK agregāta uztvērēja korekciju (saderīgs koplietojams signāls).
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.

PIEZĪME: Precīza TCM kalibrēšana ir būtiska AutoPath veiktspējas nodrošināšanai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas un TCM kalibrēšanu.
- Optimizējiet agregāta vadības precizitāti secīgiem darba gājieniem. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.

PIEZĪME: Zemes apstrāde izmantojama kā sekundāra darbība, lai norādītu rindu skaitu un starprindu attālumu. Agregāti ar intensitātes kontrolleri un vecāku modeļu pneimatiskās stādāmās mašīnas neatbalsta rindu skaita un starprindu atstatuma funkcijas.

- Iestatiet pielietošanu un zemes apstrādi kā darbības veidu.
- Izveidojiet AutoTrac vadības līnijas. Iespējams izmantot manuāli vadāmas vadības līnijas, taču tas nav ieteicams.

Sākotnējās darbības piemērošana

Stādīšana ar zemes apstrādes sākotnējo darbību

- Izmēriet un ievadiet agregāta izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.

PIEZĪME: Izmantojiet virtuālo agregātu ierīcēs, kas nav SeedStar 2, kā arī agrāk ražotiem agregātiem.

- Iestatiet virtuālā agregāta profilu, ja nepieciešams.
- Ievadiet agregāta platumu rindās.
- Uzstādiet agregāta uztvērēju un ievadiet uztvērēja izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.
- Veiciet SF3 vai RTK mašīnas uztvērēja korekciju.
- Veiciet SF3 vai RTK agregāta uztvērēja korekciju (saderīgs koplietojams signāls).
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.

PIEZĪME: Precīza TCM kalibrēšana ir būtiska AutoPath veiktspējas nodrošināšanai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas un TCM kalibrēšanu.
- Optimizējiet agregāta vadības precizitāti secīgiem darba gājieniem. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.
- Iestatiet stādīšanu kā darbības veidu.
- AutoPath dati tiek iekļauti iestatīšanas failā.
- Izveidojiet vadības līnijas, izmantojot AutoPath datus.

Pēcstādīšana (pašgājēja tipa aplikators)

- Veiciet SF3 vai RTK mašīnas uztvērēja korekciju.

PIEZĪME: Precīza TCM kalibrēšana ir būtiska AutoPath veiktspējas nodrošināšanai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas TCM kalibrēšanu.
- Norādiet mašīnas platumu vai trajektoriju atstarpi.
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.
- AutoTrac RowSense un/vai Vision ir aprīkojumā. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.
- Iestatiet pielietošanu kā darbības veidu.
- Iestatiet graudaugu veidu uz katru gadu stādāmo kultūraugu rindu, piemēram, kukurūzu.
- AutoPath dati tiek iekļauti iestatīšanas failā.
- Izveidojiet vadības līnijas, izmantojot AutoPath datus.

Pēcstādīšana (velkama tipa aplikators)

- Izmēriet un ievadiet agregāta izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.

PIEZĪME: Izmantojiet virtuālo agregātu ierīcēs, kas nav SeedStar 2, kā arī agrāk ražotiem agregātiem.

- Iestatiet virtuālā agregāta profilu, ja nepieciešams.
- Veiciet SF3 vai RTK mašīnas uztvērēja korekciju.

PIEZĪME: Precīza TCM kalibrēšana ir būtiska AutoPath veiktspējas nodrošināšanai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas TCM kalibrēšanu.
- Norādiet mašīnas platumu, trajektoriju atstarpi vai pievienojiet hederi.
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.
- AutoTrac RowSense un/vai Vision ir aprīkojumā. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.
- Iestatiet pielietošanu kā darbības veidu.
- Iestatiet graudaugu veidu uz katru gadu stādāmo kultūraugu rindu, piemēram, kukurūzu.
- AutoPath dati tiek iekļauti iestatīšanas failā.
- Izveidojiet vadības līnijas, izmantojot AutoPath datus.

Ražas novākšana (pašgājēja tipa ražas novācējs)

- Izmēriet un ievadiet agregāta izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.
- Veiciet SF3 vai RTK mašīnas uztvērēja korekciju.

PIEZĪME: Precīza TCM kalibrēšana ir būtiska AutoPath veiktspējas nodrošināšanai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas TCM kalibrēšanu.
- Norādiet mašīnas platumu, trajektoriju atstarpi vai pievienojiet hederi.
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.
- AutoTrac RowSense un/vai Vision ir aprīkojumā. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.
- Iestatiet ražas novākšanu kā darbības veidu.
- Iestatiet graudaugu veidu uz katru gadu stādāmo kultūraugu rindu, piemēram, kukurūzu.
- AutoPath dati tiek iekļauti iestatīšanas failā.
- Izveidojiet vadības līnijas, izmantojot AutoPath datus.

Ražas novākšana (velkama tipa ražas novācējs)

- Izmēriet un ievadiet agregāta izmērus sadaļā Aprīkojuma pārvaldnieka lietotne.

PIEZĪME: Izmantojiet virtuālo agregātu ierīcēs, kas nav SeedStar 2, kā arī agrāk ražotiem agregātiem.

- Iestatiet virtuālā agregāta profilu, ja nepieciešams.
- Uzstādiet agregāta uztvērēju un ievadiet uztvērēja izmērus lietojumprogrammā Equipment Manager (Aprīkojuma pārvaldnieks).
- Veiciet SF3 vai RTK mašīnas uztvērēja korekciju.
- Veiciet SF3 vai RTK agregāta uztvērēja korekciju (saderīgs koplietojams signāls).
- 4600 CommandCenter v2 serveris vai 4640 universālais displejs ar Automation 4.0 aktivizēšanu/abonēšanu.

PIEZĪME: Precīza TCM kalibrēšana ir būtiska AutoPath veiktspējas nodrošināšanai. Ja iespējams, izmantojiet izvērstas TCM kalibrēšanas paņēmienu.

- Veiciet mašīnas TCM kalibrēšanu.
- AutoTrac RowSense un/vai Vision ir aprīkojumā. (ieteicams)
- Norādiet organizāciju, klientu, saimniecību un lauku.
- Iestatiet ražas novākšanu kā darbības veidu.
- Iestatiet graudaugu veidu uz katru gadu stādāmo kultūraugu rindu, piemēram, kukurūzu.
- AutoPath dati tiek iekļauti iestatīšanas failā.
- Izveidojiet vadības līnijas, izmantojot AutoPath datus.

ch177nn,1685617047758-25-01JUN23

AutoPath kartes detalizēta informācija

Atlasiet pogu AutoPath kartes detalizēta informācija, lai apskatītu informāciju par rindām un braucieniem sākotnējā darbībā. AutoPath kartes detalizēta informācija ļauj operatoram apskatīt, kā AutoPath ir plānojis vadības līnijas noteiktā laukā.

Atlasiet pogu Rindas, lai paslēptu vai parādītu rindu datus.

Atlasiet opciju "Sākotnējās darbības secīgie braucieni", lai paslēptu vai parādītu secīgos braucienus, kas izveidoti no sākotnējās darbības.

Atlasiet izvēles rūtiņu "Sākotnējie virzieni", lai paslēptu vai parādītu virzienu bultiņas. Ja tas ir iespējots, virziena bultiņas parāda sākotnējā brauciena virzienu.

ch177nn,1685617047678-25-01JUN23

Riņķveida trajektorija

PC28726—UN—30AUG22

Riņķveida trajektorija

Riņķveida trajektorija ļauj operatoram izveidot riņķveida vadības līnijas. Tās ir paredzēts izmantot laukiem ar griešanās centru.

Riņķveida trajektorija ir balstīta uz platuma un garuma koordinātēm šarnīra centrā. Koncentriskas vadības līnijas tiek veidotas, pamatojoties uz trajektorijas atstarpi līdz 1,6 km (1 mi.) no šarnīra centra.

Riņķveida trajektorija ir paredzēta griešanās centra darbībai uz zemes ar mazāk kā 2% slīpumu. Tā kā riņķveida trajektorija veido riņķveida atstarpi uz līdzenas plaknes, vadības līnijas atstarpes un griešanās centra trajektorijas nesakrīt, jo trajektorija kļūst tālāka no griešanās centra slīpumā. Šī ir attālumu atšķirība starp nobraukto attālumu pāri pauguram uz līdzena lauka. Šī attāluma atšķirības palielinās pie lielākas nogāzes.

Trajektorijas nobīdi lieto, lai trajektorijas radiāli pārvietotu tuvāk vai tālāk no centra punkta. Trajektorijas nobīde nemaina pašu centra punktu. Trajektorijas nobīdes metode ļauj operatoram lietot dažādus agregāta platumus, veikt aprēķinus par augstākās vietas trajektorijas griešanās centra dažādiem garumiem vai veikt aprēķinus par spirālveida irigācijas sekciju stiepšanu vai samazināšanu. Ja riņķveida trajektorijas mala tiek pievienota, mainīta vai dzēsta, esošās nobīdes no trajektorijas tiek dzēstas. Izmantojot trajektoriju nobīdi mala agregātam var netikt izlīdzināta ar malu.

PC20395—UN—08DEC14

Attālums līdz centra punktam

Attālums līdz centra puntam parāda attālumu no riņķveida centra līdz pašreizējai atrašanās vietai. Attālums rāda tikai līdz 1609 m (5280 ft). Funkcijai ir jābūt ieslēgtai riņķveida trajektorijas iestatījumos, lai parādītu pogu vadības kartē. Tiklīdz poga ir uz vadības kartes, atlasiet pogu, lai parādītu vai paslēptu attālumu.

Pieejamas divas metodes, lai izveidotu riņķveida trajektoriju:

Gar./plat. riņķim

PC28727—UN—25AUG22

Gar./plat. riņķim

- Ja platuma un garuma koordinātes pagrieziena centrā ir zināmas, jāievada atrašanās vietu, lai izveidotu riņķveida trajektoriju.

Izbraukt riņķi

PC28726—UN—30AUG22

Izbraukt riņķi

- Platuma un garuma koordinātes pie griešanās centra

aprēķina no braukšanas ceļa. Riņķveida vadības līnijas tiek veidotas no koordinātēm.

- Ir ieteicams, ka tiek izbraukts viss riņķis, optimālam apļa centra aprēķinam. Braukšana vairāk nekā pilnu apli, nepalielina aprēķinu precizitāti.

Izmantojiet palīdzības centra palīdzību uz ekrāna, plašākai informācijai par riņķveida trajektorijas izveidošanu.

AL70325,000041F-25-27SEP22

Riņķveida trajektorijas mala

PC17399—UN—08DEC14

PIEZĪME: Riņķveida trajektorijas malu var izmantot tikai 4. paaudzes displejos. Malas informāciju nevar izmantot GreenStar 3 displejos.

Riņķveida trajektorijas malas atspoguļo ārējo robežu griešanās asij. Tā tiek parādīta, kā oranža līnija vadības kartē.

Riņķveida trajektorijas malas veidošana ļauj vadības līnijām ģenerēties sākot no malas. Pretējā gadījumā, vadības līnijas tiek ģenerētas sākot no griešanās centra.

PIEZĪME: Trajektoriju atstarpei un darba platumam jābūt vienādam agregāta galā, rindai pret malu.

Kad vadības līnijas tiek veidotas, mala ir atskaites punkts, nevis apļa centrs. Tas var būt noderīgi, ja agregāti ar dažādām trajektoriju atstarpēm tiek izmantoti tajā pašā laukā. Vienkārši ievadiet jaunu trajektorijas atstarpi un vadības līnijas tiek pielāgotas sākot no malas. Vadības līnijas tiek ģenerētas, pamatojoties uz malu, izmantojot trajektoriju atstarpi un nobīdi. Ja mala ir izdzēsta, vadības līnijas tiek veidotas no centra uz āru.

ch177nn,1685617082154-25-01JUN23

Vadība pa riņķveida trajektoriju

Lietojot riņķa trajektoriju, nav nepieciešams braukt pa trajektorijām kāda noteiktā kārtībā. Vistuvākā trajektorija ir izgaismota ar biezāku baltu līniju.

Trajektorijas numurs parādās zem maršruta precizitātes indikatora, un automātiski atjaunojas, tiklīdz tuvojas jauna trajektorija. Trajektorijas numurs norāda līniju skaitu prom, un virzienā no 0 trajektorijas. Trajektorijas virziens tiek parādīts, salīdzinājumā ar 0 trajektoriju (ziemeļiem, dienvidiem, austrumiem vai rietumiem). Trajektorijas numurs mainās, kad mašīna atrodas pusceļā starp divām trajektorijām.

Trajektorijas novirzes kļūdas attālums parādās maršruta precizitātes indikatorā. Trajektorijas nobīdes kļūda, parāda attālumu no tuvākās trajektorijas līdz mašīnai. Kļūdu skaits, līdz mašīna sasniedz divu trajektoriju viduspunktu. Pēc viduspunkta sasniegšanas, trajektorijas novirzes kļūdu skaits sāks samazināties, mašīnai tuvojoties nākamai trajektorijai.

CZ76372,0000734-25-08DEC14

Robežas aizpildīšanas trajektorija

PC28728—UN—25AUG22

Robežas aizpildīšanas trajektorija

Robežas aizpildīšanas trajektorija rada vadības līnijas no ārējās robežas izmēriem un trajektoriju atstarpēm.

PIEZĪME: Robežas aizpildīšanas trajektorija neizmanto slīpuma kompensāciju. Strādājot laukā ar nogāzi, ir ieteicams izmantot Adaptīvas līknes.

Displejs veido trīs vadības līnijas, balstoties uz robežu formu un trajektorijas atstarpi, vienu līniju robežas ārpusē un divas līnijas robežas iekšpusē. Papildu robežas trajektorijas tiek veidotas mašīnai pārvietojoties pa lauku.

PIEZĪME: Ja ir atlasīta Trajektorijas novirze, visas trajektorijas tiek pielāgotas un reģenerētas.

Taisna trajektorijas aizpildīšana

Atlasiet pogu Ierakstīt aizpildīšanu, lai ģenerētu vadības līnijas, izmantojot Taisnu aizpildīšanu visa lauka robežās. Taisnas trajektorijas aizpildīšana izmanto A + B metodi taisnai trajektorijai, lai veidotu vadības līnijas. Lietojot sekciju vadību, ir ieteicams, ka tiek pabeigta Robežu aizpildīšana trajektorija, pirms lietot Ierakstīt aizpildīšanu.

Robežas aizpildīšanas trajektoriju nevar eksportēt uz citu displeju. Ja Robežas aizpildīšanas trajektorija ir nepieciešama uz cita displeja, to pašu trajektoriju var radīt, izmantojot to pašu ārējo robežu.

AL70325,0000454-25-27SEP22

Vadība pa Robežas aizpildīšanas trajektoriju

Vistuvākā trajektorija ir izgaismota ar biezāku baltu līniju.

Trajektorijas numurs parādās zem maršruta precizitātes indikatora un automātiski atjaunojas tiklīdz tuvojas jauna trajektorija. Trajektorijas numurs norāda līniju skaitu prom, un virzienā no 0 trajektorijas. Trajektorijas virziens tiek parādīts, salīdzinājumā ar 0 trajektoriju (ziemeļiem, dienvidiem, austrumiem vai rietumiem). Trajektorijas numurs mainās, kad mašīna atrodas pusceļā starp divām trajektorijām.

Trajektorijas novirzes kļūdas attālums parādās maršruta precizitātes indikatorā. Trajektorijas nobīdes kļūda, parāda attālumu no tuvākās trajektorijas līdz mašīnai. Kļūdu skaits, līdz mašīna sasniedz divu trajektoriju viduspunktu. Pēc viduspunkta sasniegšanas, trajektorijas novirzes kļūdu skaits sāks samazināties, mašīnai tuvojoties nākamai trajektorijai.

AL70325,0000455-25-06NOV17

Trajektoriju kopa

Trajektoriju kopa ir vadības līniju grupa, ko izveidojis operators. Trajektoriju kopa ļauj operatoram ātri pārslēgties starp dažādām vadības trajektorijām.

Trajektoriju kopas veidošana

1. Atlasiet pogu Iestatīt trajektoriju vai atlasiet Nākamās trajektorijas izpildes lapas moduli.
2. Atlasiet pogu Jauna trajektoriju kopa.
3. Atlasiet pogu Pievienot trajektoriju un sarakstā atlasiet paredzēto trajektoriju.
4. Atkārtojiet 3. darbību, līdz visas paredzētās trajektorijas ir pievienotas trajektoriju kopai.

Trajektoriju kopas atlase

1. Atlasiet pogu Iestatīt trajektoriju vai atlasiet izpildes lapas Nākamā trajektorija moduli.
2. Vadības trajektoriju saraksta lapā atlasiet trajektoriju kopu.

PIEZĪME: Līnijas noņemšana no Trajektoriju kopas nedzēsīs to no displeja. Dzēšot trajektoriju iestatījumu, netiek dzēstas līnijas trajektorijas iestījumos no displeja.

Plašāka informācija atrodama palīdzības failos uz ekrāna.

AL70325,00005EE-25-21JUL20

Mainīt trajektoriju

PC17412—UN—15JUL13

Trajektorijas mijmaiņa ļauj operatoriem pārslēgties starp vadības līnijām. Trajektoriju mijmaiņu var vai nu izmantot, Trajektorijas kopas veidošanā (vadības līniju grupa), vai izmantojot globālo Trajektoriju kopu (visas uz displeja pieejamās vadības līnijas). Ja tiek atlasīta Trajektoriju mijmaiņa, tā maina vadības līniju, balstoties uz vadības līniju secību Trajektoriju kopā.

Mijmaiņa uz nākamo trajektoriju

PIEZĪME: Trajektorijas mijmaiņas poga ir pelēkā krāsā, ja trajektorija nav atlasīta.

Lai atlasītu nākamo vadības trajektoriju, izmantojiet vienu no šādām metodēm:

- Atlasiet pogu Mijmaiņa nākamās trajektorijas modulī.
- Atlasiet trajektorijas mijmaiņa saīšņu joslā.

AL70325,00005E0-25-08JUL20

AutoTrac statusa sektors

AutoTrac ikonai ir četri posmi, kā attēlots AutoTrac sektoru statusā:

1. **Uzstādīts**

PC28729—UN—25AUG22

Uzstādīts

Stūres kontrolleris un pārējā aparatūra, kas nepieciešama lietošanai, ir uzstādīta.

- Stūrēšanas vadības ierīce ir noteikta.
- Noteikta AutoTrac licence.

PIEZĪME: Ja atbalsts ir nodrošināts, jāpanāk stūrēšanas kontrollera drošība.

2. **Konfigurēts**

PC28730—UN—29AUG22

Konfigurēts

Sekošanas režīms ir noteikts, un derīga 0 trajektorija ir noteikta. AutoTrac aktivizēšanai atlasīts pareizs

StarFire signāla līmenis. Jābūt izpildītiem šādiem mašīnas nosacījumiem:

- Vadības sistēma ir ieslēgta.
- 0. trajektorija ir noteikta.
- Pienāk StarFire signāls.
- Stūrēšanas vadības ierīce darbojas bez kļūmēm.
- Mašīnas ātrums ir atbilstošs ātruma diapazonam.
- TCM ziņojums ir pieejams un ir derīgs.
- Mašīna darbojas pareizā darba pārnesumā.

3. **Iespējots**

PC28731—UN—25AUG22

Iespējots

AutoTrac IESLĒGTS/IZSLĒGTS poga ir nospiesta. AutoTrac ekspluatācijai visi nosacījumi ir izpildīti, un sistēma ir gatava aktivizēšanai.

- Lai ieslēgtu funkciju Stūrēšana ieslēgta, atlasiet pogu STEER ON/OFF (Stūrēšana ieslēgta/izslēgta).

4. **Ieslēgts**

PC28732—UN—25AUG22

Ieslēgts

Turpināšanas slēdzis ir nospiests, un AutoTrac stūrē mašīnu.

- Lai ieslēgtu AutoTrac, nospiediet mašīnas atsākšanas slēdzi.

Pēdējais izejas kods: Norāda, kādēļ AutoTrac sistēma izslēgusies vai kādēļ tā neieslēdzas. Izejas kodi parādās jaunā loga ēnā lapas augšdaļā.

ZIDXK1X,1750251383846-25-18JUN25

Iespējot AutoTrac

PC28733—UN—30AUG22

Stūrēšana IESLĒGT/IZSLĒGT pārslēgs

A—Stūrēšana ieslēgta
B—Stūrēšana izslēgta

Lai ieslēgtu AutoTrac, jāizpilda šādi kritēji:

- Mašīnai ir ar AutoTrac saderīga stūres vadības ierīce.
- Derīga AutoTrac aktivizēšana.
- Vadības trajektorija ir izveidota. Turpmāk šajā nodaļā skatiet, Izveidot vadības trajektoriju.
- Pareizs StarFire signāla līmenis AutoTrac aktivizēšanai ir izvēlēts (SF1, SF2, SF3 vai RTK), un tiek iegūts pareizs GPS signāls.
- AutoTrac ar derīgu GPS signālu, ietverot SF1, SF2, SF3 vai RTK.
- Stūres vadības ierīce darbojas bez kļūmēm.

PIEZĪME: Mašīnas veids un stūres vadības bloka programmatūras versija nosaka minimālo un maksimālo atļauts ātrumu.

Lai iespējotu AutoTrac, atlasiet stūrēšana IESLĒGT/IZSLĒGT pārslēgu. Šī poga atspējo AutoTrac, ja to atlasa atkārtoti.

ch177nn,1685617259334-25-01JUN23

AutoTrac atspējošana, kad funkcija netiek izmantota

PC15305—UN—19MAR13

Iestatījumu ikona

UZMANĪBU: Lai izvairītos no nopietna savainojuma vai nāves gadījuma, pirms izbraukšanas uz autoceļiem izslēdziet vadības sistēmu.

Vadības galvenais ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis vada vadības lietotni.

SVARĪGI: Izvairieties no sistēmas darbības traucējumiem. Pirms vadības galvenā slēdža izslēgšanas, noņemiet atlasi no visām aktīvajām trajektorijām vadības trajektoriju sarakstā.

Ieslēgšanas/izslēgšanas poga izpildes lapas modulī tikai iespējo vai atspējo AutoTrac un neizslēdz vadības lietotni.

PIEZĪME: Vadības programma tiek atspējota, izslēdzot vadības galveno slēdzi. Tiek ietverta arī visa displeja vadības funkcionalitāte.

Vadības galvenais slēdzis atrodas vadības iestatījumos. Atlasiet ikonu Iestatījumi vadības programmas augšdaļā.

ch177nn,1685617259241-25-08JUL25

AutoTrac ieslēgšana

UZMANĪBU: Sargieties no negadījumiem un savainojumu gūšanas. Kad AutoTrac sistēma ir ieslēgta, operators ir atbildīgs par stūrēšanu ceļa galā un izvairīšanos no sadursmēm.

Nemēģiniet ieslēgt (aktivizēt) AutoTrac sistēmu, braucot pa autoceļu.

1. Atlasiet pogu Stūrēšana ieslēgta/izslēgta, lai ieslēgtu vai izslēgtu stūrēšanu.
2. Uzbrauciet ar mašīnu uz vadības trajektorijas, un mašīnas ikonas priekšā parādīsies iezīmēta navigācijas līnija.
3. Manuāli ieslēdziet AutoTrac, nospiežot slēdzi Atsākt, kad nepieciešama atvieglota stūrēšana.

ch177nn,1685617259095-25-28JUN23

Atsākšanas slēdzis

PC28734—UN—29AUG22

Atsākšanas slēdža piemērs

PC20427—UN—28JUL16

Ikona AutoTrac

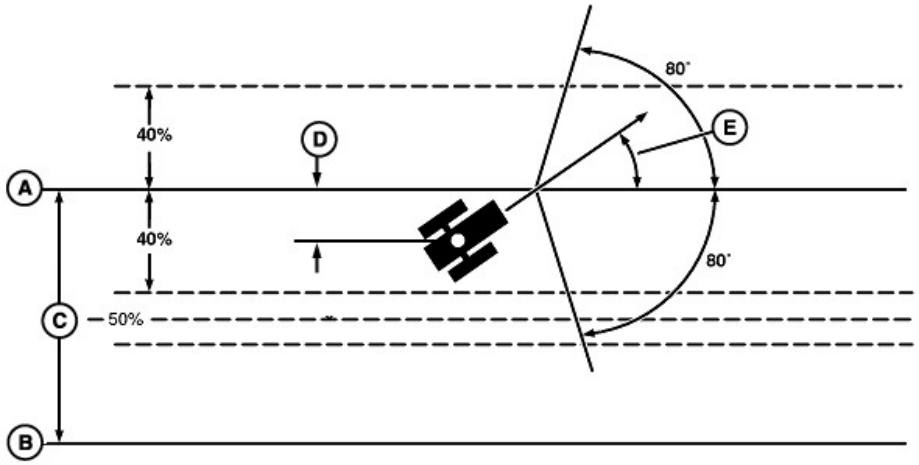
A—Atsākšanas slēdzis

PIEZĪME: Slēdža atsākt novietojums atšķiras pamatojieties uz mašīnas tipu un modeli. Informāciju par atsākšanas slēdža atrašanu vietu skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

Nospiediet atsākšanas slēdzi, lai pārslēgtu AutoTrac no iespējošanas stāvokļa ieslēgšanas stāvoklī.

ch177nn,1685617258989-25-01JUN23

AutoTrac atkārtota ieslēgšana nākamajā braucienā



PC8866—UN—02NOV05

Sekošana

A—0. trajektorija
B—1. trajektorija, dienvidi
C—Trajektorijas atstatums
D—Trajektorijas novirzes kļūda
E—Trajektorijas virziena kļūda

Kad tiek sasniegts rindas gals, operatoram jāpārslēdz mašīna uz nākamo braucienu. Pagriežot stūri, AutoTrac funkcija tiek atslēgta.

AutoTrac, nospiežot atsākšanas slēdzi, var atkal ieslēgt tikai tad, ja ir izpildīti šādi nosacījumi:

PIEZĪME: Stūrēšanas vadības ierīce nosaka maksimālo ātrumu, kad mašīna izmanto AutoTrac.

Atpakaļgaitā AutoTrac paliek ieslēgts 45 sekundes. Pēc 45 sekundēm mašīnai jāieslēdz turpgaitas pārnesums, pirms atkal ieslēdzas atpakaļgaita.

- Turpgaitas ātrums ir mazāks nekā 30 km/h (18,6 jūdzes/h).
- Atpakaļgaitas ātrums ir mazāks kā 10 km/h (6 jūdzes stundā).
- Mašīnas kurss atrodas 80° no vēlamās trajektorijas.
- Mašīna atrodas 40% robežās no trajektoriju atstarpes.
- Operators atrodas sēdeklī.
- TCM ir ieslēgts.

PIEZĪME: Trajektorijas numurs ir redzams uz kartes, pusē no attāluma starp divām vadības trajektorijām.

ch177nn,1685617258751-25-01JUN23

Sistēmas izslēgšana un atspējošana

UZMANĪBU: Lai izvairītos no nopietna savainojuma vai nāves gadījuma, pirms izbraukšanas uz autoceļiem izslēdziet vadības sistēmu.

AutoTrac sistēmas izslēgšana

AutoTrac izslēdza:

- Pagriežot stūri.
- Palēninot ātrumu līdz mazāk nekā 0,5 km/h (0,3 mph).

PIEZĪME: Uz noteiktām mašīnām AutoTrac var darboties par tikai 0,1 km/h (0,06 mph) ātrumu. Plašāku informāciju skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

- Pārslēdziet pogu Stūrēšana ieslēgta/izslēgta, līdz cilnē Vadības skats vai programmā Vadība tiek parādīta cilne Stūrēšana izslēgta un AutoTrac pārslēdzas uz 2/4 statusa sektoru.
- Operatoram atstājot sēdekli uz vairāk nekā 7 sekundēm, ja tiek izmantots sēdekļa slēdzis, vai operatora klātbūtnes monitors vairāk nekā 7 minūšu laikā nenovēro nekādas darbības.

Ja AutoTrac sistēma ir iespējota, operators var pagriezt stūri, lai atslēgtu AutoTrac un stūrētu manuāli. Operators var arī pārslēgt ceļa un atsākšanas slēdzi izslēgtā stāvoklī (OFF), lai atspējotu AutoTrac. Šādi AutoTrac sistēma tiks pārslēgta uz 1/4 statusa sektoru un ieslēgsies 30 sekunžu taimeris:

- Ja slēdzis tiek IESLĒGTS pirms 30 sekunžu taimera

laika beigām, AutoTrac sistēma tiek iespējota 3/4 statusa sektorā. Lai ieslēgtu AutoTrac, nospiediet atsākšanas slēdzi.

- Ja slēdzis tiek IESLĒGTS pēc 30 sekunžu taimera laika beigām, AutoTrac sistēma tiks konfigurēta 2/4 statusa sektorā. Pirms AutoTrac atkārtotas ieslēgšanas, nospiežot atsākšanas slēdzi, AutoTrac ir atkārtoti jāiespējo 3/4 statusa sektorā.

PIEZĪME: Ceļa un atsākšanas slēdzis neatrodas iebūvētajā AutoTrac stūrēšanas mehānismā.

PIEZĪME: MY26 XUV Gator (AT2) ir aprīkots ar drošības jostas atsprādzēšanas operatora klātbūtnes sistēmu. Operatora klātbūtne tiek uzraudzīta, izmantojot drošības jostas stāvokli; ja drošības josta ir atsprādzēta, Autotrac vadība izslēdzas.

AutoTrac sistēmas atspējošana

Pārslēdziet ceļa un atsākšanas pārslēgšanas slēdzi IZSLĒGTĀ pozīcijā, lai samazinātu AutoTrac līdz 1/4 statusa sektora.

Lai atspējotu AutoTrac, izmantojot GreenStar displejus:

1. Atlasiet izvēles taustiņu Vadība.
2. Atlasiet cilni Vadības iestatījumi.
3. Atlasiet nolaižamo izvēlni Sekošanas režīms
4. Atlasiet opciju Vadība izslēgta.

Displejā lietotnes Vadība augšpusē atlasiet ikonu Iestatījumi un pārslēdziet Galveno vadības pārslēgu pozīcijā OFF (Izslēgts).

ZIDXK1X,1749792007505-25-08JUL25

Minimālais un maksimālais ātrums

Mašīnas un stūres vadības bloka programmatūras versijas nosaka minimālo un maksimālo ātrumu.

PIEZĪME: Uz noteiktām mašīnām, AutoTrac var darboties ar tik mazu ātrumu, kā 0,1 km/h (0,06 mph). Plašāku informāciju skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

Turpgaitas ātruma ierobežojumi

Integrēts AutoTrac		
Mašīna	**Augsts turpgaitas ātruma ierobežojums**	**Zems turpgaitas ātruma ierobežojums**
6R, 7R, un 8R kultūraugu rinda un kāpurķēžu traktori	Ritenis: 36 km/h (22.4 mph) Trajektorija: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Šarnīra tipa savienojuma traktori	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph) MST: 1,5 km/h (0.9 mph)
Smidzinātāji	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Kombaini	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Pašgājēji lopbarības kombaini	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Pašgājēja labības pļaujmašīnas	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Kokvilnas novācēji	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)

Atpakaļgaitas ātruma ierobežojumi

Integrēts AutoTrac		
Mašīna	**Atpakaļgaitā un atļautais laiks**	**Augsts ātruma ierobežojums atpakaļgaitai**
7R un 8R kultūraugu rinda un kāpurķēžu traktori 7R (Sēr. nr. 110101 —) 8R (Sēr. nr. 160001 —) 8RT (Sēr. nr. 923001 —) 8RX (Sēr. nr. 801001 —)	Jā, nē ierobežojums	10 km/h (6.2 mph)
6R, 7R, un 8R kultūraugu rinda un kāpurķēžu traktori 7R (Sēr. nr. — 110100) 8R (Sēr. nr. — 160000) 8RT (S.N. —923000)	Jā, 45 sek.	10 km/h (6.2 mph)
Šarnīra tipa savienojuma traktori	Nē	—
Smidzinātāji	Jā, 45 sek.	10 km/h (6.2 mph)
Kombaini	Jā, 45 sek.	10 km/h (6.2 mph)
Pašgājēji lopbarības kombaini	Jā, 45 sek.	10 km/h (6.2 mph)
Pašgājēja labības pļaujmašīnas	Nē	—
Kokvilnas novācēji	Jā, 45 sek.	5 km/h (3.1 mph)

ch177nn,1685617258482-25-01JUN23

AutoTrac atspējošanas ziņojumi

Katru reizi izslēdzot AutoTrac, tiks atskaņoti divi skaņas signāli, kuriem sekos brīdinājums, skaidrojot, kāpēc sistēma tika izslēgta. Ziņojumos tiek parādīts arī iemesls, kāpēc AutoTrac netika iespējots. Ziņojumi par izslēgšanu tiek rādīti 7 sekundes un pēc tam pazūd.

AutoTrac atspējošanas ziņojumi	
Kods	Ziņojums
702752.00	Vel nekas netika pārbaudīts
702752.01	Stūre ir pagriezta

702752.02	Pārāk mazs riteņu ātrums
702752.03	Pārāk liels riteņu ātrums
702752.04	Nepareizs pārnesums
702752.05	Mainījies trajektorijas numurs
702752.06	Nav duālās frekvences GPS
702752.07	SSU aktivizēja DTCs
702752.08	Laba pēdējā pārsūtīšana
702752.09	Slikti GSD ziņojumi
702752.10	Nav Parallel Tracking
702752.11	Atslēgas karte nav ievietota
702752.12	Kursa kļūda pārāk liela
702752.13	Trajektorijas novirzes kļūda pārāk liela
702752.14	Atvērts sēdekļa slēdzis
702752.15	Pārāk zema eļļas temperatūra
702752.16	TCM nav klātesošs
702752.17	Nederīgs aktivizēšanas kods
702752.18	Diagnostikas režīma kontroles vārsts
702752.19	Kombaina hedera slēdzis Izslēgts
702752.20	Kombaina Ceļa/Lauka slēdzis Ieslēgts
702752.21	Spriegums nav stabils
702752.22	AutoTrac ir pārāk ilgi iespējots atpakaļgaitā
702752.23	AutoTrac ir pārāk ilgi aktīvs zem zemā ātruma sliekšņa
702752.24	Pārāk augsts izliekums
702752.25	Mašīna nebrauc virzienā uz priekšu
702752.26	ELX līnija zema (izslēgšana)
702752.27	Nederīgi pārnesuma dati
702752.28	Slikti Atsākšanas slēdža dati
702752.29	Nederīgs atslēgas slēdža ziņojums
702752.30	SPFH AutTrac/Rindu vadības slēdzis izslēgts
702752.31	SPFH ātrās apstādināšanas slēdzis ieslēgts
702752.32	AutoTrac nav iespējots
702752.33	Līnijas ieguve
702752.34	Sekošana pa līniju
702752.35	Nezināms virziens
702752.36	Pāreja uz GPS pārāk liela
702752.37	Ārpus rindas
702752.38	Sensora robežlīnijas taimauts
702752.39	Nepareiza ziņojumu secība
702752.40	Mašīna nevar sasniegt noteikto trajektorijas izliekumu
702752.41	GPS mašīnas ātrums nesakrīt ar mašīnas riteņu bāzes ātrumu
702752.42	Esošās izliekuma nesaderība
702752.43	Mašīna novietota stāvēšanai
702752.44	Papildu stūrēšanas komandu ziņojumu noildze
702752.45	Papildu stūrēšanas statusa ziņojumu noildze
702752.46	Kļūdaini sēdekļa slēdža dati
702752.47	Slikti VIN dati
702752.48	Kļūdaini riteņa bāzes dati
702752.49	TCM info ziņojuma noildze
702752.50	Mašīnas automatizācijas ziņojuma noildze
702752.51	Mašīnas sagāzuma/kursa novirzes pakāpes ziņojuma noildze
702752.52	Riteņu bāzes ātruma/virziena ziņojuma noildze
702752.53	Trajektorijas datu noildze
702752.54	Nezināma stūres sistēmas vadības ierīces kļūda
702752.55	AutoTrac Universal temperatūra ārpus diapazona
702752.56	AutoTrac pārāk ilgi aktīvs četru riteņu stūrēšanā
702752.57	Mašīnas vienlaicīga stūrēšana
702752.58	Autorizācija nav atļauta
702752.62	Rezervēts
702752.63	Neveikt nekādas darbības

ch177nn,1685617258342-25-01JUN23

AutoTrac agregāta vadība (pasīvā)

AutoTrac agregāta vadība (pasīvā) tiek izmantota, lai uzlabotu precizitāti, mainot lauka apstākļus, izliektās trajektorijas un slīpajā reljefā. AutoTrac agregāta vadība (pasīvā) vada mašīnu tādā veidā, kas nodrošina agregāta atrašanos uz vadības līnijas.

AutoTrac agregāta vadība izmanto agregāta profila mērījumus Aprīkojuma pārvaldnieka lietotnē un GPS signalizē no mašīnas un agregāta uztvērējiem. Šī informācija tiek izmantota, lai noteiktu mašīnas uztvērēja atrašanās vietu attiecībā pret mašīnas uztvērēju. Pamatojoties uz vadības līniju AutoTrac agregāta vadība stūrē mašīnu un tādā veidā agregāts seko vadības līnijai. Tas var izraisīt mašīnas novirzi no vadības līnijas.

Dodieties uz AutoTrac vadību

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni AutoTrac vadība.

PC15305—UN—19MAR13

Iestatījumu ikona

Atlasiet ikonu Iestatījumi, lai iespējotu AutoTrac agregāta vadību (pasīvā).

PIEZĪME: Agregāta vadību var ietekmēt izmaiņas lauka apstākļos, izmaiņas vides apstākļos un nepareiza mašīnas vai agregāta iestatīšana.

Prasības:

PIEZĪME: C sērijas un 1910. modeļa pa vidu velkamās pneimatiskās sējmašīnas ar hidraulisko piedziņu ir saderīgas ar AutoTrac agregāta vadību (pasīvo) un atbalsta taisnas, izliektas, robežas un AutoPath trajektorijas veidus.

- 4. paaudzes CommandCenter™ vai 4640. modeļa universalālais displejs

- Derīga licence agregāta vadībai
- Mašīnā uzstādīts StarFire uztvērējs
  - StarFire 3000 uztvērējs ar SF2 vai RTK signālu
  - StarFire 6000 uztvērējs ar SF3 vai RTK signālu
  - StarFire 7000/7500 uztvērējs ar SF-RTK/RTK signālu
- Uz agregāta uzstādīts StarFire uztvērējs
  - StarFire 3000 uztvērējs ar SF1, SF2 vai RTK signālu
  - StarFire 6000 uztvērējs ar SF1, SF3 vai RTK signālu
  - StarFire 7000/7500 uztvērējs ar SF1, SF-RTK vai RTK signālu
- Koplietotais signāls ir ieslēgts

PIEZĪME: Ja izmantojat uztvērējus ar dažādiem signāla stiprumiem, mašīnas uztvērējam jābūt labākam signālam.

Koplietotais signāls agregāta uztvērējam tiek ieslēgts automātiski.

AutoTrac agregāta vadība atpakaļgaitas režīmā

AutoTrac agregāta vadība atpakaļgaitas režīmā tiek atbalstīta šādās mašīnās:

- Visas mašīnas, kas darbojas AT2 konfigurācijā
- 7., 8., un 9. sērijas traktori ar vienu velkamu agregātu

Ieteicamais ātrums, darbinot AutoTrac agregāta vadību atpakaļgaitas režīmā, ir starp 3–6 km/h (2–4 mph). Lai panāktu optimālu veiktspēju, no jauna ieslēdziet turpgaitas režīmu, kad mašīnas un agregāta kļūda ir 13 cm (5 in) vai mazāk.

Lai noskaidrotu, kurā konfigurācijā mašīna darbojas, pārejiet uz AutoTrac diagnostikas sadaļu:

1. Atlasiet vienumu AutoTrac sektors.
2. Atlasiet vienumu Darbspēja.
3. Atlasiet vienumu AutoTrac sistēma.
4. Pārbaudiet, vai AutoTrac režīms ir AT 2.0.

Uzstādīta AutoTrac agregāta vadība

PIEZĪME: AutoTrac™ agregāta vadība nav savietojama ar aizmugurējiem 3 punktu agregātiem, izņemot stādāmo mašīnu TT 8022, kurā izmantota aizmugurējā 3 punktu sakabe bez šarnīra.

Sistēma automātiski iespējo vai atspējo, pamatojoties uz sakabes stāvokli (sakabe līdz galam uz leju ir 0 % un līdz galam uz augšu ir 100 %):

Iespējošanas stāvoklis: Aktivizēts, kad agregāts ir nolaists un sasniedz 70 % no sakabes gājiena (noklusējums).

Atspējošanas stāvoklis: Deaktivizēts, kad agregāts ir pacelts augstāk par 85 % no sakabes gājiena (noklusējums).

Konfigurācijas noteikumi:

1. Iespējošanas un atspējošanas robežvērtībām jāatšķiras vismaz par 10 %.
2. Atspējošanas robežvērtība nedrīkst pārsniegt 95 %.
3. Iespējošanas (apakšējā ierobežojumā) vērtību nevar iestatīt augstāk par THE Disable (augšējo ierobežojumu).
4. Atspējošanas (augšējā ierobežojuma) vērtību nevar iestatīt augstāk par THE Enable (apakšējo ierobežojumu).

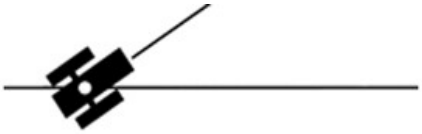
ZIDXK1X,1750228151574-25-08JUL25

Stūrēšanas optimizēšana

Veiktspējas pārraudzīšana

Veiktspējas pārraudzīšana rāda kursa un sekošanas kļūdas. Tas ir paredzēts, lai palīdzētu noregulēt AutoTrac papildu iestatījumus. Kursa kļūda norāda mašīnas virziena saistību attiecībā pret esošo trajektoriju. Sekošanas kļūda parāda mašīnas trajektorijas novirzes kļūdu vai nobīdi attiecībā pret esošo trajektoriju.

Kursa kļūdas mērītājs

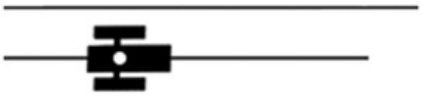


PC16972—UN—22MAY13

Kursa kļūda norāda mašīnas virziena saistību attiecībā pret esošo trajektoriju. Kursa kļūdai jābūt +/- 1° robežās.

Var būt nepieciešami pielāgojumi, ja tas ir ārpus šī diapazona.

Sekošanas kļūdas mērītājs

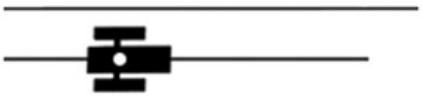


PC16969—UN—22MAY13

Sekošanas kļūda parāda mašīnas trajektorijas novirzes kļūdu vai nobīdi attiecībā pret esošo trajektoriju. Lokveida joslas grafika vērtība atjaunina minimālās un maksimālās kursa kļūdas izmaiņas reālā laikā pēdējo 10 sekunžu laikā.

PIEZĪME: Stūrēšanas vadības bloka vērtības pamatojas uz stūrēšanas vadību mašīnai.

Stūres regulējumi turpgaitā



PC16969—UN—22MAY13

Sekošanas kļūda

PC28738—UN—25AUG22

Ātra gaita uz priekšu iestatījumu ikona

PC28739—UN—25AUG22

Lēna gaita uz priekšu iestatījumu ikona

Līnijas sekošanas jutīgums

Nosaka, cik agresīvi AutoTrac reaģē uz novirzes no trajektorijas kļūdu.

- Augstāki iestatījumi: Rezultātā daudz agresīvāka reaģēšana uz mašīnas trajektorijas nobīdes kļūdu.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā mazāk agresīvāka reaģēšana uz mašīnas trajektorijas nobīdes kļūdu.

Kursa vadība

PC28740—UN—25AUG22

Augsta kursa vadība

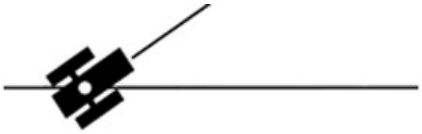
PC28741—UN—25AUG22

Zema kursa vadība

Nosaka kursa novirzes vērtības (mašīnas pagrieziena vērtību) ietekmi uz sekošanas veiktspēju. Vadošais kurss darbojas kā﹐paredzēšanas parametrs, un to var lietot, lai samazinātu pārmērīgu stūrēšanu. Lielāku noregulējumu gadījumā var pasliktināties veiktspēja.

- Augstāki iestatījumi: Rezultātā straujāka reaģēšana uz novirzes pakāpi.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā mazāk spēcīga reaģēšana uz novirzes pakāpi.

Kursa līnijas jutīgums



PC16972—UN—22MAY13

Kursa kļūda

PC28742—UN—25AUG22

Augsts kursa līnijas jutīgums

PC28743—UN—25AUG22

Zems kursa līnijas jutīgums

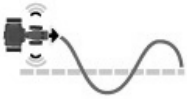
Nosaka, cik agresīvi AutoTrac reaģē uz kursa kļūdām.

- Augstāki iestatījumi: Rezultātā daudz agresīvāka reaģēšana uz mašīnas kursa kļūdu.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā zemāk agresīva reaģēšana uz mašīnas kursa kļūdu.

Stūrēšanas reaģēšanas ātrums

PC28744—UN—25AUG22

Augsta stūres reaģēšanas vērtība



PC28745—UN—25AUG22

Zema stūres reaģēšanas vērtība

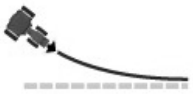
Pielāgojiet mašīnas stūres vērtību, lai saglabātu sekošanas veiktspēju. Stūres reaģēšanas palielināšana kopumā uzlabo sekošanas veiktspēju.

- Augstāki iestatījumi: rezultātā uzlabosies sekošanas veiktspēja, bet var arī rasties palielināta riteņu kustība vai saraustīta kustība.
- Zemāki iestatījumi: rezultātā samazināsies riteņu kustība, bet var izraisīt sekošanas veiktspējas mazināšanos.

Apguves jutīgums

PC28746—UN—25AUG22

Augsts apgūtais jutīgums



PC28747—UN—25AUG22

Zems apgūtais jutīgums

Nosaka, cik strauji transportlīdzeklis apgūst kustību pa trajektoriju. Šis iestatījums tikai ietekmē veiktspēju, uzsākot trajektoriju.

- Augstāki iestatījumi: Rezultātā agresīvāka līnijas iegūšana.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā vienmērīgāka līnijas uzsākšana.

Liektas trajektorijas jutīgums

PC28748—UN—25AUG22

Augsts līknes jutīgums

PC28749—UN—25AUG22

Zems līknes jutīgums

Nosaka, cik strauji AutoTrac reaģē uz līkni trajektorijā. Šis iestatījums ietekmē veiktspēju tikai vadībai pa liektu trajektoriju.

- Augstāki iestatījumi: Pagriež mašīnu mazākā rādiusā (šaurākā) ap līkni.
- Zemāki iestatījumi: Pagriež mašīnu lielākā rādiusā (platākā) ap līkni.

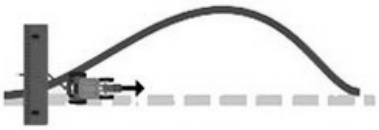
Agregāta stūrēšana

SVARĪGI: Agregāta rotācijas centra mērījums ir nepieciešams, lai veiktu pareizu agregāta vadības funkciju. Norādījumus par rotācijas centra precīzu mērīšanu skatiet ekrānā, rotācijas centrā mērīšana. Nepareizs rotācijas mērīšanas centrs var izraisīt sliktu veiktspēju vai agregāta bojājumus.

Līnijas sekošanas jutīgums

PC28750—UN—25AUG22

Augsts līnijas sekošanas jutīgums



PC28751—UN—25AUG22

Zems līnijas sekošanas jutīgums

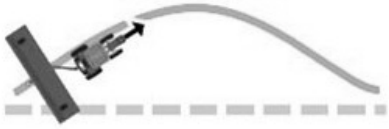
Nosaka, cik agresīvi AutoTrac reaģē uz novirzes no trajektorijas kļūdu.

- Augstāki iestatījumi: rezultātā daudz agresīvāka reaģēšana uz agregāta trajektorijas nobīdes kļūdu.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā daudz zemākā reaģēšanas agresivitātē uz agregāta trajektorijas nobīdes kļūdu.

Kursa līnijas jutīgums

PC28752—UN—25AUG22

Augsts kursa līnijas jutīgums



PC28753—UN—25AUG22

Zems kursa līnijas jutīgums

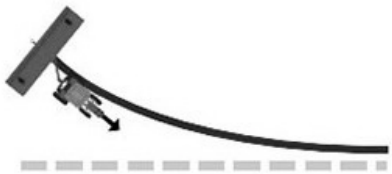
Nosaka, cik agresīvi AutoTrac reaģē uz agregāta kursa kļūdām.

- Augstāki iestatījumi: rezultātā daudz agresīvāka reaģēšana uz agregāta kursa kļūdu.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā daudz mazāka agresivitātes reaģēšana uz agregāta kursa kļūdu.

Apguves jutīgums

PC28754—UN—25AUG22

Augsts apgūtais jutīgums



PC28755—UN—25AUG22

Zems apgūtais jutīgums

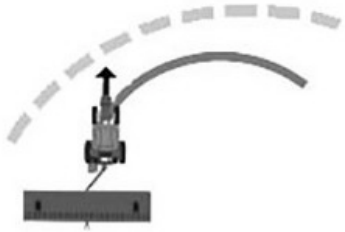
Nosaka, cik agresīvi mašīna uzsāk trajektoriju. Šis iestatījums tikai ietekmē veiktspēju, uzsākot trajektoriju.

- Augstāki iestatījumi: Rezultātā agresīvāka līnijas iegūšana.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā vienmērīgāka līnijas uzsākšana.

Liektas trajektorijas jutīgums

PC28756—UN—25AUG22

Augsts līknes jutīgums



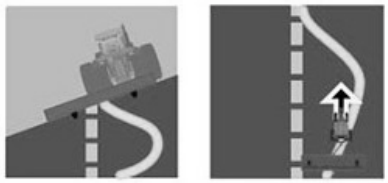
PC28757—UN—25AUG22

Zems līknes jutīgums

Nosaka, cik strauji AutoTrac reaģē uz līkni trajektorijā. Šis iestatījums ietekmē veiktspēju tikai vadībai pa liektu trajektoriju.

- Augstāki iestatījumi: Pagriež mašīnu mazākā rādiusā (šaurākā) ap līkni.
- Zemāki iestatījumi: Pagriež mašīnu lielākā rādiusā (platākā) ap līkni.

Slīpuma jutīgums



PC28758—UN—25AUG22

Augsts slīpuma jutīgums

PC28759—UN—25AUG22

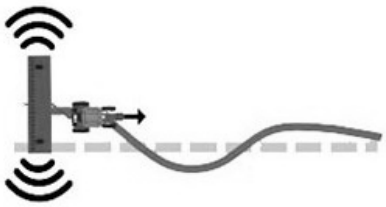
Zems slīpuma jutīgums

PIEZĪME: Šie iestatījumi var būt nepieciešama pielāgošanai, mainoties augsnes stāvoklim.

Nosaka, cik agresīvi AutoTrac reaģē uz izmaiņām nogāzē. Pārāk liela vērtība, un traktors stūrē agregātu kalnā. Pārāk zema vērtība, un traktors stūrē agregātu lejup no kalna.

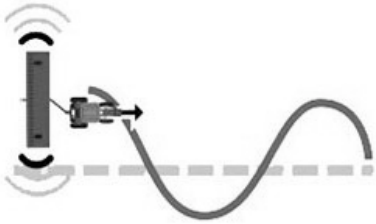
- Augstāki iestatījumi: Mašīna virzās augstāk pa slīpumu, lai kompensētu agregātu, kas ir mazāk izturīgs pret slīdēšanu lejup.
- Zemāki iestatījumi: Mašīna virzās zemāk pa slīpumu, lai kompensētu agregātu, kas ir vairāk izturīgs pret slīdēšanu lejup.

Slīpuma reakcijas ātrums



PC28760—UN—25AUG22

Augsts slīpuma reakcijas ātrums



PC28761—UN—25AUG22

Zems slīpuma reakcijas ātrums

Nosaka, cik ātri AutoTrac reaģē uz izmaiņām nogāzē.

- Augstāki iestatījumi: Rezultātā straujāka reaģēšana uz novirzēm nogāzē.
- Zemāki iestatījumi: Rezultātā mazāka reaģēšana uz novirzēm nogāzē.

ch177nn,1685617257742-25-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense ir uzlabojums integrētajam AutoTrac, kad novāc kukurūzu vai pielieto produktu. Rindas sensora raidītie signāli ir integrēti esošajos AutoTrac signālos, lai palīdzētu mašīnai noturēties uz rindām. Ja no rindu sensoriem nav signāla (kā piemēram, kad braucot pa ūdensceļiem), tiek izmantota normāla globālās pozicionēšanas sistēmas (GPS) vadība.

AutoTrac RowSense strādā ar visām esošajām sekošanas metodēm un lielāko daļu ražas standarta

novākšanas un lietotņu shēmām. Visi sekošanas režīmi ir iestatīti tāpat kā AutoTrac, kas izmanto GPS.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iegādātos AutoTrac RowSense.

Papildinformāciju skatiet AutoTrac RowSense operatora rokasgrāmatā.

Vadības līnijas nobīdes

Ja AutoTrac RowSense sistēma ir ieslēgta, vadības līnija tiek nobīdīta, salāgojot to ar rindu sensoru stāvokli. Kad ir izvēlēts jauns lauks vai AutoTrac RowSense ir izslēgta, sistēma notīra visas vadības trajektoriju novirzes, kuras iestatīja AutoTrac RowSense.

AutoTrac RowSense statusa ikonas

PC24011—UN—31MAR17

Gaidstāve (balta ikona)

Sistēma ir izslēgta.

PC28735—UN—25AUG22

Sistēma iespējota (zaļa ikona)

Sistēma ir iespējota un darbojas ar abiem rindu sensoriem un GPS.

PC28736—UN—25AUG22

Nav GPS signāla (dzeltena ikona)

Sistēma ir iespējota un izmanto tikai rindu sensora datus.

PC28737—UN—25AUG22

Nav rindu sensora signāla (oranža ikona)

Sistēma ir iespējota un darbojas tikai ar GPS.

Rindu sensoru iespējošana

Tiklīdz sākotnējā trajektorija ir iestatīta, AutoTrac atsākšanas slēdzi var nospiest, ja mašīna ir trajektoriju atstarpes vidū un pieņemamā leņķī pret rindām. RowSense vada mašīnu, līdzko rindu sensors var noteikt rindu pozīciju.

Pagriezieni uz lauku malām izpildīti tādā pašā veidā, kā izmantojot uz GPS balstītu AutoTrac.

1. Operators izlīdzinās ar trajektoriju, kurai vēlas sekot.
2. Lai ieslēgtu AutoTrac, nospiediet atsākšanas slēdzi.
3. Tad rindu sensors uztver rindas atrašanās vietu un tai seko.

Adaptīvo līkņu, riņķveida trajektorijas un AB līkņu līniju paplašināšanas funkciju var izmantot, lai paplašinātu blakus esoša ceļa projekciju uz lauka malām.

Rindas izlaišana

Rinda izlaišana rodas, ja tiek zaudēti rindu sensora dati. AutoTrac darbojas, izmantojot GPS, līdz tiek no jauna iegūti rindu dati. Šādi izlaidumi var notikt, iebraucot ūdensceļos.

Ja izmanto taisnu trajektoriju vai AB līknes trajektoriju un notiek rindas izlaišana, vadības trajektorija tiek pārcentrēta. Šī metode nodrošina lielāku iespēju AutoTrac RowSense atkārtoti iegūt pareizu trajektoriju otrā pusē ūdensceļam.

Manuāla RowSense

Atlasiet manuālo RowSense režīmu, lai izmantotu rindu sensoru tikai hederā. Manuālā RowSense režīmam nav nepieciešama AutoTrac aktivizēšana.

Manuālais RowSense režīms ir pieejams papildu vadības iestatījumos, ja ir izpildīti tālāk norādītie nosacījumi.

- Mašīnā ir uzstādīts 4600 CommandCenter vai 4640 universālais displejs.
- Displejs mašīnu nosaka kā pašgājēju lopbarības kombainu, kokvilnas savācēju vai kokvilnas norausēju.
- Displejs nosaka rindu noteicēja sensorus CAN kopnē.

ch177nn,1685617257495-25-01JUN23

Traucējummeklēšana

PIEZĪME: AutoTrac ir pielāgots, lai veiktu labi vairumu lauka darbu, izmantojot dažādus agregātus. Ārkārtas apstākļiem papildu iestatījumi ļauj operatoram veikt nelielus pielāgojumus savās sistēmās īpašiem lauka apstākļiem un agregātiem. Pielāgojiet Stūres jūtīgumu, pirms lietojat soļus šādos scenārijos.

Pirms regulēšanas pārbaudiet un novērsiet citas problēmas. Veiciet nepieciešamās mehāniskās pārbaudes un kalibrēšanas, izmantojot piesaistīto mašīnu. Ja šis solis vēl nav veikts, var rasties mašīnas bojājumi vai operators zaudēs laiku regulējot sistēmu, kuru nevar noregulēt.

Pārmērīga riteņu kustība: Kopumā AutoTrac

veiktspēja ir pieņemama, bet riteņi ātri raustās uz priekšu un atpakaļ.

Agresīva šūpošanās kustība: Novērojama nepārtraukta kustība atpakaļ un uz priekšu, skatoties pāri mašīnas priekšgalam. Kustība tiek novērota, bet ekrānā parādītā trajektorijas novirzes kļūda (attālums no A–B līnijas) bieži ir relatīvi neliela.

Slinka šūpošanās kustība: AutoTrac darbība šķiet lēna, mēģinot atrasties līnijā, un lēnām virzās no vienas puses uz otru.

Slinka līnijas ieguve: Līniju iegūšanas laikā AutoTrac darbojas lēni. Traktors paliek līnijas vienā malā uz ilgu laiku pirms tiek izlīdzināts.

Agresīva līnijas ieguve: AutoTrac pārsniedz līniju un turpina veikt pārāk lielu kompensēšanu iegūšanas laikā, kas rezultējas ar augstu frekvenci ciešas šūpošanās shēmas ieguves laikā.

Sekošana ārpus līknes: AutoTrac ir gauss līknes trajektorijā, kā rezultātā lēni klīst, šūpojoties ap vēlamo līniju. Šī līnija bieži vien seko no ārpuses vēlamajam maršrutam.

Sekošana līknes iekšpusē: AutoTrac rāda ātras un augstas frekvenču korekcijas līknes trajektorijas režīmā, kā rezultātā rodas saspringta veida šūpošanās vai sekošana vēlamā maršruta iekšpusē.

PIEZĪME: Par problēmu novēršanas paņēmieniem skatiet palīdzības failus uz ekrāna.

Vispārēja regulēšana

Ieteikumi pielāgojumiem:

- Stūres jutība: iestatiet uz 100 pirms veikt citus pielāgojumus. Pielāgojiet ar palielinājuma soli 10.
- Sekošanas līnijas jutīgums: pielāgojiet ar palielinājuma soli 20.
- Līnijas kursa jutīgums: pielāgojiet ar palielinājuma soli 10.
- Vadošais kurss: pielāgojiet ar palielinājuma soli 10.
- Stūres iekārtas reaģēšanas ātrums: pielāgojiet ar palielinājuma soli 10.
- Uzsākšanas jutīgums: pielāgojiet ar palielinājuma soli 20.
- Līknes jutīgums: pielāgojiet ar palielinājuma soli 20.

Viena vērtība vienā laika vienībā: Mēģiniet pielāgot iestatījumus problemātiskiem lauka apstākļiem, kad AutoTrac darbojas, rīkojoties šādi:

1. Sāciet ar rūpnīcas noklusējuma iestatījumiem. Stūres jutīguma vērtība korelē ar vērtību uz vadības skata cilnes. Mēģiniet izmantot vērtību šim iestatījumam, kas ir līdzīgi ekspluatācijas apstākļiem (70 betonam, 100 vairums apstākļu, 120 mīkstai zemei). Šo skaitli varbūt vēl vajag mainīt ārpus ieteicamajiem iestatījumiem.
2. Kamēr AutoTrac ir aktīvs problemātiskos apstākļos (piemēram, ātrumi, zeme un riepu iestatīšana), palieliniet vai samaziniet līnijas kursa jutīgumu ar koeficientu 10.
3. Ja izmaiņas līnijas kursa jutīgumā ir neefektīvas, risinot jautājumu, atiestatiet līnijas kursa jutīguma parametru. Palieliniet vai samaziniet vadošo kursu tādā pat veidā, kā iepriekšējā solī.
4. Ja neviena no iepriekšējām darbībām nav efektīva, atiestatiet vadošo kursu un palieliniet vai samaziniet stūrēšanas reaģēšanas ātrumu līdzīgā veidā, kā tas tika veikts iepriekšējās darbībās.

Apvienojiet iestatījumus: Ja iepriekš minētā darbība nesniedz apmierinošu veiktspēju un tad, kad operators iepazinis parametrus, kuri izmaina AutoTrac veiktspēju, izmēģiniet dažādas kombinācijas parametriem, kamēr AutoTrac ir aktīvs.

ch177nn,1685617257238-25-24MAY24

AutoTrac pagrieziena automatizācija

PC28762—UN—25AUG22
AutoTrac pagrieziena automatizācija

AutoTrac pagriezienu automatizācijas lietotne nodrošina gala pagriezienu automatizāciju aprīkotās mašīnās. Šī automatizācija ļauj operatoram koncentrēties uz citiem uzdevumiem, nevis uz gala pagriezienu koordinēšanu.

Veicot sākotnējo AutoTrac pagriezienu automatizācijas iestatīšanu, ir ieteicams izmantot noklusējuma iestatījumus. Noklusējuma iestatījumi nodrošina sākumpunktu, kas labi darbojas ar daudzām mašīnām un to konfigurācijām. Ar dažām konfigurācijām, var būt nepieciešams pielāgot AutoTrac pagriezienu automatizācijas papildu iestatījumus, lai precīzi noregulētu darbību. Piemēram, ja traktors tiek paplašināts, pievienojot trīskāršās riepas vai ja stūres atduru regulēšana ietekmē pagrieziena rādiusu, var būt nepieciešams pielāgot Maksimālā pagrieziena rādiusa un Maksimālā pagrieziena leņķa vērtības.

Pāriešana uz AutoTrac pagriezienu automatizāciju

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni AutoTrac pagriezienu automatizācija.

Kartēšana

AutoTrac pagrieziena automatizācijas kartes modulis parāda informāciju par gaidāmajiem pagriezieniem, piemēram, attālumu līdz pagriezienam un pagrieziena virzienu. Lai iegūtu papildinformāciju par kartēšanas lietotni, izmantojiet ekrāna palīdzību.

AutoTrac pagrieziena automatizācijas saderība

AutoTrac pagrieziena automatizācija ir saderīga ar šādiem displejiem un uztvērējiem:

PIEZĪME: Atjauniniet programmatūru uz jaunāko versiju.

- 4600 CommandCenter displejs
- 4640. modeļa universālais displejs
- G5 universālais displejs
- G5 CommandCenter displejs
- StarFire 3000 uztvērējs
- StarFire 6000 uztvērējs
- StarFire 7000 uztvērējs
- StarFire 7500 uztvērējs

AutoTrac pagrieziena automatizācija nav saderīga ar šādiem displejiem:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter ar 1. versijas procesoru
- 4240. modeļa universālais displejs
- Oriģinālais GreenStar displejs
- GreenStar 2 1800. modeļa displejs
- GreenStar 2 2600. modeļa displejs
- GreenStar 3 2630 displejs, kad tas tiek izmantots ar 4600 CommandCenter vai 4640 universālo displeju

Pagrieziena izlaišanas ieteikums

PC613045—UN—20FEB24
Pagrieziena izlaišanas ieteikums

A—Bez izlaišanas
B—Izlaist pagriezienu

AutoTrac pagrieziena automatizācija iesaka pēc nepieciešamības izlaist pagriezienu, ja trajektoriju atstarpe ir mazāka par mašīnas minimālo pagrieziena diametru. Šī funkcija tiek iestatīta tikai tad, ja ir atlasīti U veida pagriezieni.

Lai apstiprinātu pagrieziena izlaišanu, pagrieziena izlaišanas ieteikuma ziņojumā atlasiet LABI. Aizveriet ziņojumu vai atlasiet vienumu Atcelt, lai noraidītu ieteikumu un turpinātu, neveicot pagrieziena izlaišanu.

PIEZĪME: Atlase tiek saglabāta aukstās un siltās sāknēšanas ciklu laikā.

PIEZĪME: Ieteikums parādās no jauna, ja lauka un trajektoriju atstarpes maiņa ir mazāka par pagrieziena diametru.

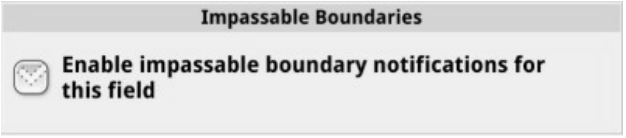
Viedā pagrieziena apjoma noteikšana:

Ja kāpurķēžu atstarpe ir vienāda ar vai lielāka par mašīnas minimālo pagrieziena diametru, lietojumprogramma plāno efektīvu U veida pagriezienu.

Ja kāpurķēžu atstarpe ir mazāka par mašīnas minimālo pagrieziena diametru, pagriezienam ir spuldzes forma, kuras pabeigšanai nepieciešams vairāk vietas.

PIEZĪME: Ja pagrieziena izlaišana tiek akceptēta, lietojumprogrammā netiek ņemta vērā atjautīgā pagriešanās apjoma funkcija.

Nešķērsojamas robežas



PC661533—UN—30JAN25

Nešķērsojamas robežas

Brīdinājumu par nešķērsojamām robežām var atspējot, atzīmējot izvēles rūtiņu AutoTrac pagriezienu automatizācijas papildu iestatījumos. Izvēles rūtiņā tiek iestatīts noklusējuma stāvoklis (brīdinājums iespējots) šādos gadījumos:

- Lauka nomaiņa
- Vadītājs neatrodas sēdeklī
- Mašīnas izslēgšana un ieslēgšana

ch177nn,1740727678852-25-28FEB25

Traktora AutoTrac pagriezienu automatizācija

Izmantojiet AutoTrac pagriezienu automatizāciju ar iTEC, lai automatizētu daudzus uzdevumus kabīnē. Šī automatizācija ļauj operatoram koncentrēties uz aprīkojumu un uzdevumu, nevis uz manipulācijām ar darbu veikšanas aprīkojumu.

Prasības darbībai

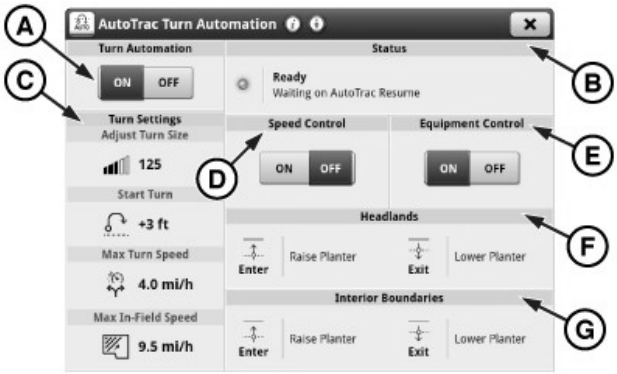
- AutoTrac pagriezienu automatizācijai jābūt aktivizētai.
- Pagriezienu automatizācijai jābūt ieslēgtai.
- iTEC galvenajam jābūt ieslēgtam.

PIEZĪME: AutoTrac pagrieziena automatizācijas funkcija nav saderīga ar mašīnas piekļuvi trajektorijām.

PIEZĪME: Lai izmantotu AutoTrac pagrieziena automatizācijas funkciju ar AB līknēm, tām jābūt reģistrētām no viena lauka gala līdz otram (no lauka malas līdz lauka malai). Ja AB līknes nav pareizi reģistrētas, beigu pagriezieni netiks ģenerēti.

- Jābūt atlasītām taisnām trajektorijām, AB līknēm vai AutoPath.
- Jābūt norādītām lauka malas secībām.
- Jābūt ievadītai pilnīgai lauka robežas informācijai.
- Jābūt izpildītām agregāta profila prasībām.
- Jābūt izpildītām mašīnas profila prasībām.
- Pagrieziens cipara 8 veidā var būt iespējots (pēc izvēles).

Traktora AutoTrac pagrieziena automatizācijas iestatījumi



PC620660—UN—24MAY24

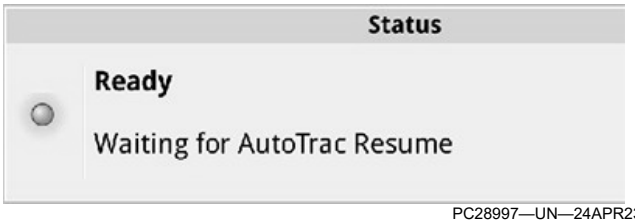
Traktora AutoTrac pagrieziena automatizācijas iestatījumu lapa

A—Pagrieziena automatizācija
B—Statuss
C—Pagriešanās iestatījumi
D—Ātruma vadība
E—Aprīkojuma vadība
F—Lauka malas
G—Iekšējās robežas

Pagrieziena automatizācija (A) — pārslēdziet pozīcijā ON (ieslēgts), lai iespējotu AutoTrac pagrieziena automatizācijas funkciju.

PIEZĪME: Mašīnām ar iTEC: pagrieziena automatizācijas ieslēgšana iespējo arī iTEC funkcijas. Ja iTEC ir pārslēgts pozīcijā OFF (izslēgts), tiek izslēgta arī AutoTrac pagrieziena automatizācija.

Statuss (B) — sniedz operatoram vizuālu norādi par automatizācijas statusu.



PC28997—UN—24APR23

Statuss — gatavs — gaida AutoTrac darbības atsākšanu

- Pelēkas krāsas LED indikators (automatizācija izslēgta) — pagrieziena automatizācijas galvenais pārslēgs izslēgts.
- Dzeltenas krāsas LED indikators (nav gatavs) — viena vai vairākas pagrieziena automatizācijas prasības nav izpildītas.
- Sarkanas krāsas LED indikators (konstatēta kļūda) — konstatēta sistēmas kļūda.
- Zaļas krāsas LED indikators (gatavs darbam) — pagrieziena automatizācija ir gatava darbam. Nospiediet atsākšanas slēdzi, lai iespējotu.

- Zilas krāsas LED indikators (darbojas) — sistēma darbojas.

Pagrieziena iestatījumi (C) — nodrošina dažādu ar pagrieziena automatizāciju saistītu iestatījumu vērtību ātru pārskatīšanu.

Ātruma vadība (D) — pārslēdziet ātruma vadību pozīcijā OFF (izslēgts), lai regulētu mašīnas ātrumu manuāli.

PIEZĪME: Displejā pirms pagrieziena tiek parādīts brīdinājuma ziņojums, norādot operatoram samazināt ātrumu, lai veiktu drošu un precīzu pagriešanos.

Aprīkojuma vadība (E) — pārslēdziet aprīkojuma vadību pozīcijā OFF (izslēgts), lai ļautu AutoTrac pagrieziena automatizācijai darboties bez iTEC iestatīšanas.

Lauka malas (F) — atlasiet teksta apgabalu, lai mainītu lauka malām aktivizētās secības.

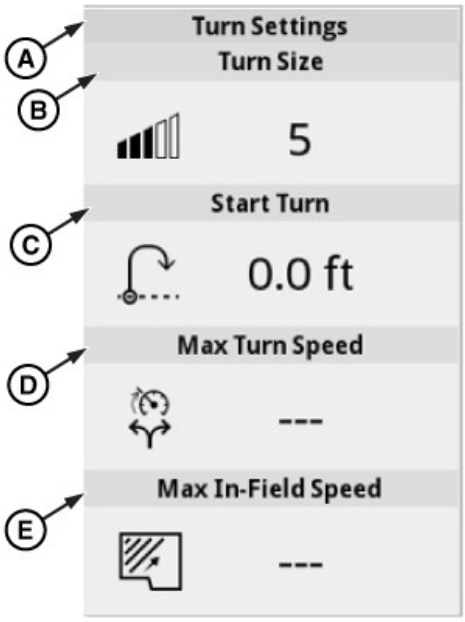
PIEZĪME: Ja iekšējās robežas ir pelēkotas, tas nozīmē, ka laukā nav iekšējo robežu. Lai piekļūtu iestatījumiem, jāvada iekšējā robeža.

Iekšējās robežas (G) — atlasiet teksta apgabalu, lai mainītu iekšējām robežām aktivizētās secības.

PIEZĪME: Ja iekšējās robežas ir pelēkotas, tas nozīmē, ka laukā nav iekšējo robežu. Lai piekļūtu iestatījumiem, jāvada iekšējā robeža.

PIEZĪME: Plašāku informāciju par pagriešanās automatizāciju skatiet sadaļā AutoTrac pagriezienu automatizācijas palīdzība.

Pagriešanās iestatījumi



PC613043—UN—12FEB24

Pagriešanās iestatījumi

A—Pagriešanās iestatījumi
B—Pagrieziena lielums
C—Pagrieziena sākums
D—Maks. pagrieziena ātrums
E—Maksimālais ātrums uz lauka

Pagrieziena iestatījumi (A) — nodrošina dažādu ar pagrieziena automatizāciju saistītu iestatījumu vērtību ātru pārskatīšanu.

Pagrieziena lielums (B) — pielāgojiet pagrieziena formu. Mazāks skaitlis veidos mazāku pagriezienu un otrādi.

Pagrieziena sākums (C) — pielāgojiet, lai pagrieziena ceļš tiek sākts pirms vai pēc lauka mala robežas šķērsošanas.

PIEZĪME: Ja mašīnas ātrums tiek manuāli mainīts aktīvā AutoTrac pagrieziena automatizācijas darbības laikā, ātruma automatizācijas iestatījumi maksimālajam pagrieziena ātrumam un maksimālajam ātrumam uz lauka vairs netiek izmantoti ātruma vadības funkcijām. Tomēr AutoTrac pagrieziena automatizācija paliek aktīva un turpina izpildīt uzlabotas pagrieziena vadības, agregāta vadības sistēmas (IMS) funkcijas un iTEC funkcijas.

PIEZĪME: Maksimālais pagrieziena ātrums nepārraksta traktorā iestatīto ātrumu. Maksimālais mašīnā izmantojamais ātrums, izmantojot AutoTrac pagriezienu automatizāciju, ir zemākā no abām vērtībām.

Pagrieziena maks. ātrums (D) — pielāgojiet maksimālo ātrumu, ar kādu mašīna var pārvietoties pagriežoties.

PIEZĪME: Maksimālais ātrums uz lauka nepārraksta traktorā iestatīto ātrumu. Maksimālais mašīnā izmantojamais ātrums, izmantojot AutoTrac pagriezienu automatizāciju, ir zemākā no abām vērtībām.

Maks. ātrums uz lauka (E) — pielāgojiet mašīnas maksimālo ātrumu, ja mašīna nav lauka malā.

John Deere traktoru savietojamība:

Tractor AutoTrac pagriezienu automatizācija ir savietojama ar šādiem John Deere traktoriem:

PIEZĪME: 8x30T un 9x30T nav saderīgi ar AutoTrac pagriezienu automatizāciju.

- 6R FT4 (IVT un iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT un e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 un e23)
- 8RX (EVT, IVT un e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT un iTEC)
- 7R IT4 (IVT un CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT un PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT un PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Bezpakāpju transmisija — Infinitely Variable Transmission)

CQT (CommandQuad II transmisija)

PST (PowerShift transmisija)

e18 (18 ātrumu PowerShift transmisija ar Efficiency Manager)

e23 (23 ātrumu PowerShift transmisija ar Efficiency Manager)

Saderība ar velkamām pneimatiskajām sējmašīnām

Traktora AutoTrac pagrieziena automatizācijas funkcija ir saderīga ar šādām pneimatiskajām sējmašīnām:

- C sērija
- 1910. modeļa hidrauliskās piedziņas

Agregātu savietojamība

Traktora AutoTrac pagrieziena automatizācijas funkcija ir saderīga ar šādiem agregātiem:

- Priekšpusē uzstādāmi agregāti
- Velkami pneimatiskie agregāti
- Vairāki agregāti virknē, kad darbības mehānisms nav tieši pievienots traktoram

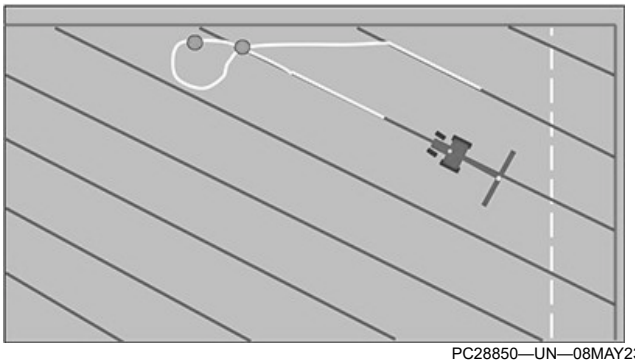
Astotnieka veida pagriezieni

PIEZĪME: Astotnieka veida pagriezieni tiek iespējoti AutoTrac pagrieziena automatizācijas kartes apzīmējumos lietotnē Kartēšana.

Astotnieka veida pagriezienus izmanto, ja laukam ir augšējās/apakšējās robežas un leņķveida trajektorijas. Pagrieziens tiek iestatīts robežas iekšienē par pusi no agregāta platuma izmēra, lai agregāts atrastos robežas iekšienē. Mašīna automātiski pārslēdzas uz U veida pagriezienu, ja vadības līnijas leņķis pret lauka malu pārsniedz 45° un atkal pāriet astotnieka veidā, ja leņķis ir 45° vai mazāks.

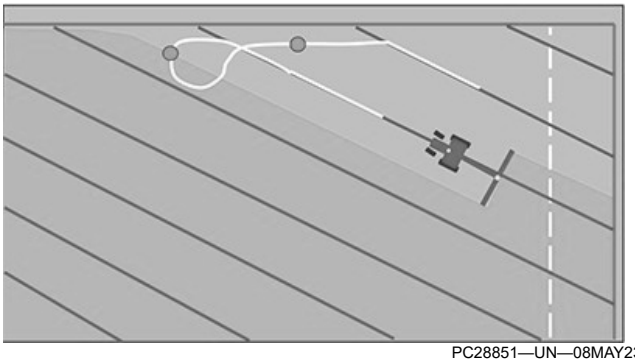
Astotnieka veids ir saderīgs ar taisnu trajektoriju.

Ja atlasīts iestatījums Maksimizēt pārklājumu pagriezienos, tas sinhronizē iTEC iestatījumus ar pārklājumu. iTEC secība tiek lietota vietās, kur sākas un beidzas pārklājums. Šis iestatījums tiek ieslēgts sadaļā Informācija un iestatījumi.



PC28850—UN—08MAY23

Maksimizēt aptvērumu pagriezienos — IZSLĒGTS



PC28851—UN—08MAY23

Maksimizēt aptvērumu pagriezienos — IESLĒGTS

A—Pārklājums ir IZSLĒGTS
B—Pārklājums ir IESLĒGTS

Plašāku informāciju par astotnieka veida pagriezieniem skatiet AutoTrac pagrieziena automatizācijas ekrāna palīdzības sadaļā.

ch177nn,1709205337514-25-24MAY24

Kombaina AutoTrac pagrieziena automatizācija

AutoTrac pagriezienu automatizācijas funkcija kombainiem nodrošina tikai beigu pagrieziena automatizāciju. AutoTrac pagriezienu automatizācija kombainiem nenodrošina ātruma vai citu mašīnas funkciju vadību.

AutoTrac pagrieziena automatizācija ir savietojama ar integrētu AutoTrac un RowSense.

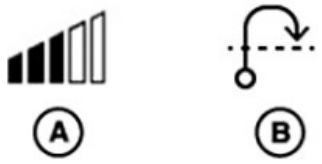
Prasības darbībai

- AutoTrac pagriezienu automatizācijai jābūt aktivizētai.
- Pagriezienu automatizācijai jābūt ieslēgtai.
- Jāizvēlas taisna trajektorija vai AutoPath.
- Jābūt ievadītai pilnīgai lauka robežas informācijai.
- Jābūt izpildītām mašīnas profila prasībām.
- Var būt iespējoti spirālveida kustības pagriezieni (papildaprīkojums).

Brauciena beigās AutoTrac pagrieziena automatizācija tiek atspējota pirms pagrieziena, ja izkraušanas gliemežtransportieris ir aktīvs vai izvirzīts.

PIEZĪME: PIEZĪME. Izkraušanas gliemežtransportieri var pagarināt, ja funkcija ir iespējota sadaļā Papildu iestatījumi.

Kombaina AutoTrac pagrieziena automatizācijas iestatījumi



PC29160—UN—01JUN23

Kombaina AutoTrac pagrieziena automatizācijas iestatījumi

1. **Pagrieziena lielums (A)** — pielāgojiet pagrieziena trajektoriju. Mazāks skaitlis veidos mazāku pagriezienu un otrādi.
2. **Pagrieziena sākums (B)** — pielāgo pagrieziena trajektoriju, lai uzsāktu pagriezienu pirms vai pēc lauka malas robežas šķērsošanas.

Kombaina AutoTrac pagriezienu automatizācijas saderība

Kombaina AutoTrac pagrieziena automatizācija ir saderīga ar šādiem kombainiem:

John Deere kombaini	Modeļa izlaides gads
X sērija	2021. gads un jaunāki
S700 sērija	2018. gads un jaunāki
S430 un S440 sērija	2017. gads un jaunāki

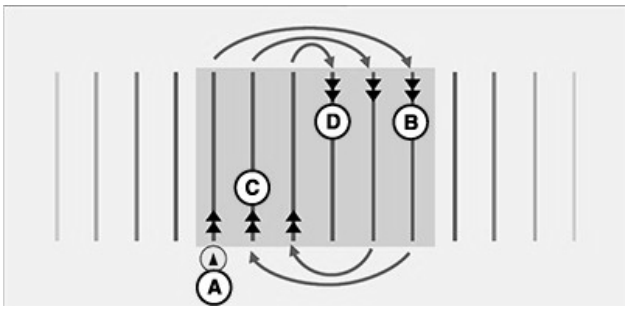
Pagriešanās veidi

PIEZĪME: Pagriezienu shēmas atlasīs, kuru braucienu veikt, pamatojoties uz pārklājumu. Ja brauciens ir galvenokārt pārklāts, kombains attiecīgo braucienu izlaidīs un pāries uz nākamo braucienu.

PIEZĪME: Kad uz viena lauka strādā vairākas mašīnas, koplietoto pārklājumu var izmantot nākamā brauciena noteikšanai, tādējādi novēršot dubultu pārklājumu.

Kombaina AutoTrac pagrieziena automatizācijas funkcija spēj veikt divas spirālveida pagriešanās kustības:

1. **Spirālveida kustība uz iekšpusi** — pagriešanās laikā kombains vienmēr griežas pa labi. Izlaisto braucienu skaits ir lauka izmērs, kas samazināts par 2 vienībām. Kad darbs ir pabeigts, izlaisto braucienu skaits pakāpeniski samazinās līdz nullei. Šajā piemērā lauka izmērs ir iestatīts uz 6, kā rezultātā tiek izlaisti ne vairāk kā 4 braucieni. No sākuma punkta (A) kombains pabeigs sākotnējo braucienu, izlaidīs 4 braucienus un pabeigs piekto braucienu (B). Kombains izlaidīs 3 braucienus un pabeigs nākamo braucienu (C) shēmā. Kombains turpina virzīties pa spirālveida trajektoriju, līdz tiek pabeigti visi braucieni. Pabeidzot pēdējo pagriezienu (D), mašīna pēc noklusējuma pārslēdzas taisnā braucienā. Operators pāriet uz nākamo lauku un turpina izpildīt atlasīto shēmu.



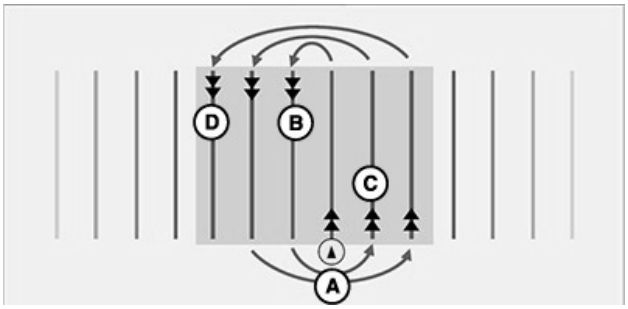
PC29159—UN—01JUN23

Spirālveida kustība uz iekšu ar 6. lauka izmēru

A—Sākuma punkts
B—Piektais brauciens
C—Nākamais brauciens
D—Beigu pagrieziens

2. **Spirālveida kustība uz āru** — kombains uzsāks kustību lauka vidū un spirālveida trajektorijā virzīsies uz lauka malām, vienmēr pagriežoties pa kreisi. Lauka izmērs nosaka maksimālo izlaisto braucienu skaitu. Veicot pagriezienus spirālveida kustībā uz āru, izlaisto braucienu skaits sākas ar nulli. Izpildot braucienus, izlaisto braucienu skaits pakāpeniski pieaug, līdz tiek sasniegts maksimālais izlaisto

braucienu skaits. Parādītajā piemērā lauka izmērs ir 6 un sākas ar 0 izlaistiem braucieniem. Kombains virzās no sākuma punkta (A) uz augšu pa rindu un veic braucienu lejup pa blakus esošo rindu kreisajā pusē (B). Kad kombains sasniedz otrā brauciena (B) beigas, izlaisto braucienu skaits palielinās par vienu, ļaujot kombainam izlaist iepriekš pabeigto rindu un braukt nākamo braucienu uz augšu pa vistuvāko neapstrādāto rindu (C). Kombains turpinās spirālveida kustību uz āru, līdz būs pabeigts vēlamais braucienu skaits. Pabeidzot pēdējo pagriezienu (D), mašīna pēc noklusējuma pārslēdzas taisnā braucienā. Operators pāriet uz nākamo lauku un turpina izpildīt atlasīto shēmu.



PC29158—UN—01JUN23

Spirālveida kustība uz āru, piemērs

A—Sākuma punkts
B—Otrā rinda
C—Trešā rinda
D—Beigu pagrieziens

ch177nn,1740727866353-25-28FEB25

Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācija

Prasības darbībai

Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācija ir pieejama šādiem displeju veidiem ar lietotnes Automatizācija versiju 4.0 vai G5 uzlaboto licenci:

- 4640. modeļa universālais displejs
- 4600 CommandCenter displejs
- G5/G5^{Plus} universālais displejs
- G5/G5^{Plus} CommandCenter displejs

Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācija atbalsta šāda veida trajektorijas:

- Taisna trajektorija
- AutoPath (rindas)
- AutoPath (robežas)

PIEZĪME: Lauka malā iebraucot uz lauka un izbraucot no tā, sistēmai jāiestata karodziņš Ārpus graudaugiem kā Patiess vietā, kur lauka mala krustojas ar mašīnas priekšējās ass centru.

Lauka malā izbraucot no lauka un iebraucot tajā, sistēmai jāiestata karodziņš Ārpus graudaugiem kā Nepatiess vietā, kur lauka mala krustojas ar mašīnas priekšējās ass centru.

Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācijā nav pieejamas šādas funkcijas:

- Ātruma vadība
- Secības iestatīšana
- Ātruma iestatījumi uz lauka un pagriezienu ātrums
- AB līknes, adaptīvās līknes un riņķveida trajektorijas

Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācijas iestatījumi

PIEZĪME: Ja iespējota, smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācija tiek pārslēgta stāvoklī Gatavs bez ātruma vadības iestatījumiem vai secības iestatīšanas.

Pagriezienu iestatījumi — taisna trajektorija

PC661530—UN—29JAN25

Pagriezienu iestatījumi — taisna trajektorija

Pagrieziena apjoms (A): pielāgojiet pagrieziena trajektorijas formu. Mazāks skaitlis veidos mazāku pagriezienu un otrādi.

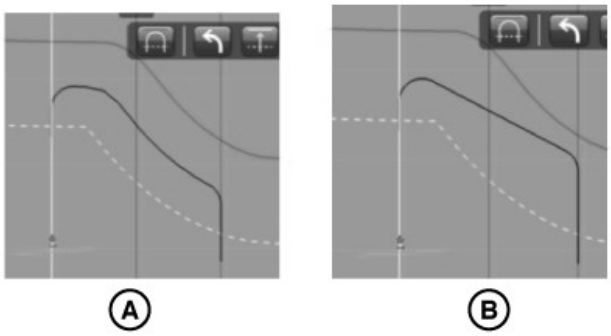
Pagrieziena sākums (B): pielāgojiet pagrieziena trajektoriju, lai uzsāktu pagriezienu pirms vai pēc lauka malas robežas šķērsošanas.

Funkcija Sekot lauka malai

PC662153—UN—17FEB25

Funkcija Sekot lauka malai

Funkcija Sekot lauka malai ir papildu iestatījums, kas pieejams tikai, izmantojot vadības režīmu Taisna trajektorija.



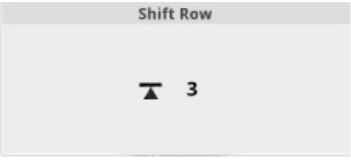
PC661535—UN—02FEB25
Funkcija Sekot lauka malai

A—Funkcija Sekot lauka malai IESLĒGTA
B—Funkcija Sekot lauka malai IZSLĒGTA

Ja šī funkcija ir iespējota, mašīna seko lauka malas izliekumiem, ja tādi pastāv. Ja šī funkcija ir atspējota, mašīna virzās pa īsāko (taisnāko) trajektoriju pāri lauka malai un neseko izliekumiem, ja tādi pastāv. Funkcija Sekot lauka malai ir IESLĒGTA pēc noklusējuma. Pārslēga atlase tiek saglabāta, izslēdzot un ieslēdzot mašīnu.

PIEZĪME: Funkcija Sekot lauka malai ir pieejama tikai tad, ja tiek izmantots vadības režīms Taisna trajektorija.

Pagriezienu iestatījumi — AutoPath (rindas)



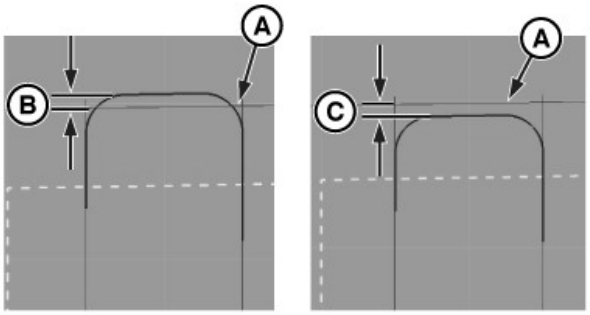
PC659264—UN—29JAN25
Rindas pārvietošana

Izmantojot funkciju AutoPath (rindas), iestatījumā Rindas pārvietošana iespējams pārvietot norādīto(-ās) rindu(-as) no pašreizējā AutoPath lauka malas brauciena. Rindas pārvietošana ļauj izvēlēties pārvietošanas virzienu (uz iekšpusi vai uz ārpusi) un pārvietojamo rindu skaitu.

Pagriezienu iestatījumi — AutoPath (robežas)

PC661529—UN—29JAN25
Pagrieziena sākuma nobīde

Pagrieziena sākuma nobīde ir vieta, kur mašīna sāk automātisko pagriezienu attiecībā pret AutoPath robežas trajektoriju.



PC662154—UN—20FEB25
Pagrieziena sākuma nobīde

A—AutoPath robežas trajektorija
B—Pozitīva nobīde
C—Negatīva nobīde

Pozitīva nobīde (B) nozīmē, ka mašīna veic pagriezienu pēc AutoPath robežas trajektorijas (A). Negatīva nobīde (C) nozīmē, ka pagrieziens tiek veikts pirms AutoPath robežas trajektorijas (A).

Pagrieziena sākuma nobīdes vērtību diapazons ir no +100 līdz -100, un tas tiek pielāgots ar palielinājumu 0,3 m (1 ft).

Smidzinātāja AutoTrac pagriezienu automatizācijas saderība

John Deere pašgājēju smidzinātājs	Modelis
400R	408R, 410R un 412R
600R	612R un 616R
Hagie	ST12S, ST16S un ST20s (2022. gada un jaunāki modeļi)

John Deere augsnes samazinātas sablīvēšanas smidzinātāji	Modelis
800R	800R

Pagriešanās veidi

Smidzinātāju AutoTrac pagriezienu automatizācija atbalsta tikai U veida pagriezienus.

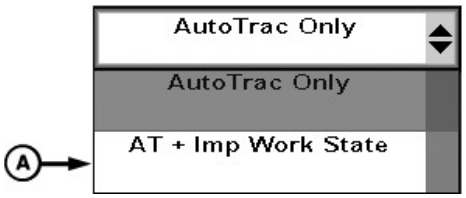
ch177nn,1740727609880-25-28FEB25

Traucējummeklēšana

Aktīva agregāta vadība

Lai neļautu agregātam stūrēt gala pagriezienu laikā, kad darbojas John Deere Active Implement Guidance un AutoTrac pagrieziena automatizācija, noregulējiet šādus iestatījumus:

Lietojumu kontrollers 1100 (UCC1)

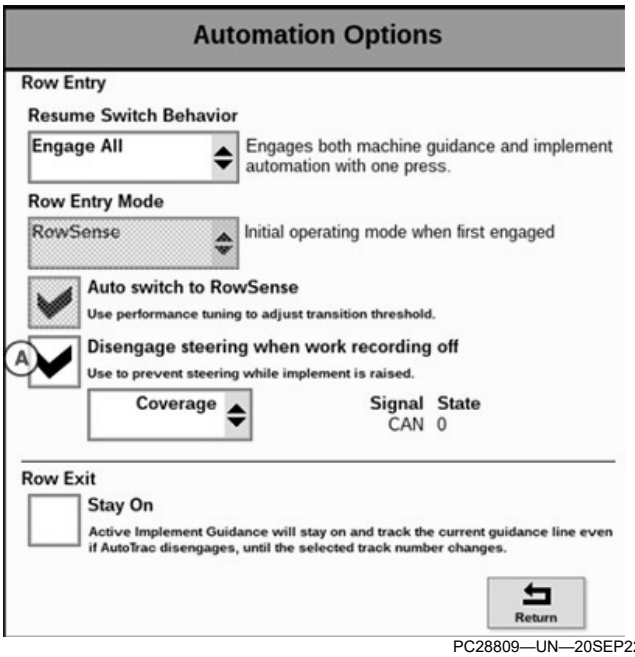


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + Agr. darba stāvoklis

1. Atlasiet lietojumu kontrolleri 1100 ISOBUS VT lietojumprogrammā.
2. Atlasiet Agregāta stūrēšanas iestatīšanas pogu vai Agregāta novirzīšanas iestatīšanas pogu.
3. Atlasiet "AT + Agr. darba stāvoklis" (A) nolaižamajā izvēlnē zem Prasības Ieslēgšanas iestatījumam.

Lietojumu kontrollers 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000–)



PC28809—UN—20SEP22

A—Atspējojiet izvēles rūtiņu Stūrēšana

1. Atlasiet lietojumu kontrolleri 1100 ISOBUS VT lietojumprogrammā.
2. Atlasiet Aktīvs agregāts izvēles taustiņu.
3. Atlasiet Automātiskās opcijas Iestatīšanas cilnē.
4. Atlasiet Atspējojiet stūrēšanu, kad darba ieraksti izslēgti izvēles rūtiņu (A).

ch177nn,1685617395656-25-01JUN23

Machine Sync

PC28763—UN—25AUG22

Machine Sync

John Deere Machine Sync ļauj sinhronizēt kustību starp saderīgām mašīnām. Machine Sync izmanto AutoTrac, lai vadītu sekotāju uz sākumstāvokli, kas iestatīts attiecībā pret vadošo. Darbības laikā sekotājs saglabā šo pozīciju. Machine Sync uztur iekšējās līnijas un sānu nobīdes starp vadošo un sekotāju, izmantojot informāciju no StarFire uztvērējiem. Informācija tiek pārraidīta bezvadu režīmā starp mašīnām, izmantojot katras iekārtas modulāro telemātikas vārteju (MTG) 4G LTE.

Machine Sync neizmanto mobilos sakarus.

Dodieties uz Machine Sync

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Machine Sync.

Prasības

Lai lietotne Machine Sync darbotos, ir jābūt izpildītām tālāk norādītajām prasībām.

Prasības tīklam

Machine Sync ir nepieciešama informācijas pārsūtīšana starp vadošo mašīnu un sekotājmašīnām. Gan vadošajai mašīnai, gan sekotājmašīnām jābūt savienotām ar vienu un to pašu bezvadu tīklu. Vadošā mašīna var izveidot tīklu lietotnē Machine Sync vai lietotnē Bezvadu iestatījumi. Sekotājmašīna izveido savienojumu ar vadošās mašīnas tīklu, izmantojot lietotni Machine Sync.

Plašāku informāciju par bezvadu tīkla iestatīšanu un pievienošanu skatiet lietotnē bezvadu iestatījumi.

Prasības vadošajai mašīnai

PIEZĪME: Atjauniniet programmatūru uz jaunāko versiju.

- Mašīnai jābūt aprīkotai ar 4600. modeļa CommandCenter vai 4640. modeļa universālo displeju.
- Mašīnai ir jābūt aprīkotai ar StarFire 6000 vai StarFire 7000 uztvērēju ar kopīgotu signālu.
- Mašīnai ir jābūt aprīkotai ar JDLink modemu.
  - Tiek atbalstīts JDLink pastiprinātais savienojums.
- Mašīnā jābūt uzstādītam papildu antenas komplektam.
- Mašīnā jābūt iespējai aktivizēt Machine Sync.

Prasības sekotājmašīnai

PIEZĪME: Atjauniniet programmatūru uz jaunāko versiju.

- Mašīnai ir jābūt traktoram.
- Mašīnai jābūt aprīkotai ar 4600. modeļa CommandCenter vai 4640. modeļa universālo displeju.
- Mašīnai ir jābūt aprīkotai ar StarFire 6000 vai StarFire 7000 uztvērēju ar kopīgotu signālu.
- Mašīnai ir jābūt aprīkotai ar MTG 4G LTE.
- Mašīnā jābūt uzstādītam papildu antenas komplektam.
- Mašīnā jābūt iespējai aktivizēt Machine Sync.
- Mašīnā jābūt iespējai aktivizēt Tractor Implement Automation.

PIEZĪME: Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai aktivizētu Tractor Implement Automation.

- Ja vadošais ir traktors vai pašgājējs lopbarības novākšanas kombains, mašīnā jābūt uzstādītam MTG 4G LTE papildu antenas komplektam.

Pirms Machine Sync izmantošanas

Lietotne Aprīkojuma pārvaldnieks

Pārbaudiet, vai mašīnas un agregāta informācija, tostarp mērījumi un nobīdes, ir pareizi un ievadītas displejā.

Vadošā mašīna

- Pārliecinieties, ka mašīnas un agregāta profila iestatījumi ir pareizi.

Sekotājmašīna

- Pārbaudiet, vai mašīnas veids ir traktors.
- Pārbaudiet, vai mašīnas nobīdes ir pareizas.

AutoTrac lietotne

SVARĪGI: Lai izvairītos no mašīnu sadursmes, Machine Sync neatbalsta līkumus, kas pārsniedz 0,5° uz metru.

Ja vadošā mašīna izbrauc asu pagriezienu vai maina virzienu, sekotājmašīna nespēj to izsekot un Machine Sync tiek izslēgta. Ja Machine Sync tiek izslēgta, skaņas signāls, kam seko brīdinājums, izskaidro, kāpēc tā tika izslēgta.

PIEZĪME: Pirms mainīt kādu no AutoTrac vai Machine Sync iestatījumiem, pierakstiet esošās vērtības.

Vadošā mašīna

PIEZĪME: Sistēma uztur līdzekļa Mašīnas sinhronizācija vadošo stāvokli pēc mašīnas izslēgšanas un ieslēgšanas, neprasot vadošajai mašīnai saglabāt iespējotu līdzekli Mašīnas sinhronizācija.

- Machine Sync var darboties ar jebkuru pieejamo AutoTrac vadības metodi.
- Vadošajai mašīnai nav nepieciešams AutoTrac.

Sekotājmašīna

PIEZĪME: Sistēma pieprasa sekojošajai mašīnai saglabāt iespējotu līdzekli Mašīnas sinhronizācija tikai tad, ja tas tika iespējots pēdējā mašīnas izslēgšanas un ieslēgšanas reizē.

PIEZĪME: Līdzekļa Mašīnas sinhronizācija izmantošanas pārslēgs uzvednē pēc noklusējuma ir iestatīts kā IESLĒGTS.

- Precīzi noregulējiet AutoTrac pielāgojumus stūrēšanai uz priekšu katrai mašīnai individuāli, pirms izmantojat Machine Sync.

Koplietošanas lietotne

Kopīgošanas lietotne nodrošina papildu datu pārsūtīšanu starp vadošo mašīnu un sekotājmašīnu.

PIEZĪME: Kopīgošanai jābūt iespējotai gan vadošās mašīnas, gan sekotājmašīnas displejā. Kopīgošanas lietotnes saīsne ir pieejama lapā "Machine Sync informācija un iestatījumi".

Vadošā mašīna

- Pārliecinieties, ka koplietošana ir ieslēgta, lai varētu izmantot lietotnes Datu kopīgošana laukā funkcijas.
- Pārliecinieties, ka visi 4. paaudzes displeji darba grupā ir saistīti ar to pašu darba ID.

Sekotājmašīna

- Pārliecinieties, ka koplietošana ir ieslēgta, lai varētu izmantot lietotnes Datu kopīgošana laukā funkcijas.
- Pārliecinieties, ka visi 4. paaudzes displeji darba grupā ir saistīti ar to pašu darba ID.
- Pārliecinieties, vai Aprīkojuma pārvaldniekā ir definēts agregāta profils ar darbības veidu, kas atbilst vadošai mašīnai.

Izmantojot kopīgošanu, starp vadošo mašīnu un sekotājmašīnu tiek pārsūtīta tālāk norādītā informācija.

- Operatora vārds uz kartes
- Automātiski atlasīt vadītāju
- Graudu tvertnes piepildījuma līmenis
- Izkraušanas transportiera statuss
- Tīkla paroles koplietošana
- Pārklājuma kartes koplietošana

Graudu tvertnes piepildījuma līmenis un izkraušanas gliemežtransportiera statuss tiek parādīts atlasītās vadošās mašīnas lodziņā lietotnes Machine Sync galvenajā lapā. Šīs statusa ikonas iespējams apskatīt arī sākumlapā, lietotnē Izkārtojuma pārvaldnieks atlasot kādu no izpildes lapas "Machine Sync vadošo mašīnu saraksts" moduļiem.

Kopīgošana, izmantojot JDLink pastiprinājumu

Kad vadošā un sekojošā mašīna atrodas 50 m (165 ft) attālumā viena no otras, Wi-Fi piesaiste tiks atspējota. Šajā periodā nebūs pieejamas savienojamības funkcijas, piemēram, tiešsaistes datu uzraudzība, attālā displeja piekļuve, lauka datu kopīgošana utt.

PIEZĪME: Dati šajā periodā paliek neskarti un tiek kopīgoti ar resursdatoru pēc tam, kad atjaunots savienojums.

Atvienošanas labākā prakse

Pagriežot stūri, lai atvienotu Machine Sync, sekotājmašīnas iestatītais ātrums tiek izmainīts atbilstoši pēdējam zināmajam vadošās mašīnas ātrumam. Lai novērstu vai samazinātu aizkavi, veicot traktora iestatītā ātruma atiestatīšanu ikreiz, kad tiek atvienota Machine Sync, ieteicams izvēlēties kādu no tālāk norādītajām atvienošanas metodēm.

- Traktorā ar PST transmisiju noregulējiet pārslēgšanas sviru uz augšu vai atlasiet pogas 1. iestatītais ātrums vai 2. iestatītais ātrums, kuru noteiktais ātrums pārsniedz pašreizējo ātrumu, vai ritiniet augšup ātruma regulēšanas riteni.
- Traktorā ar IVT vai EVT transmisiju ar lineāru sviru manuāli pārvietojiet ātruma vadības sviru no pozīcijas F1 pozīcijā F2 vai izmantojiet ātruma regulēšanas riteni, lai palielinātu iestatīto ātrumu.
- Traktorā ar IVT vai EVT transmisiju ar CommandPro sviru jebkura sviras kustība, tostarp uz aizmuguri, atspējos ātruma automatizāciju.

ch177nn,1740666629982-25-27FEB25

Machine Sync savietojamība

John Deere traktoru savietojamība:

PIEZĪME: 6R sērijas traktori ar CommandPro ir saderīgi ar 4. paaudzes Machine Sync tikai, ja ir uzstādīts MFTCU ar lietderīgo slodzi AL229483A.

PIEZĪME: 8x30T un 9x30T mašīnas nav saderīgas ar mašīnas sinhronizāciju.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) 2024. gada modeļi un jaunāki
- 7R (IVT, CQT un e23)
- 8R (EVT, IVT, PST un e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST un e23)
- 8RX (EVT, IVT un e23)
- 8x30 (IVT un PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektriski regulējama transmisija)

IVT (Bezpakāpju transmisija — Infinitely Variable Transmission)

CQT (CommandQuad II transmisija)

PST (PowerShift transmisija)

e23 (23 ātrumu PowerShift transmisija ar Efficiency Manager)

John Deere kombainu savietojamība:

- S sērija
- T sērija
- W sērija
- X sērija
- 50., 60. un 70. sērija

PIEZĪME: Lai apskatītu informāciju par 70 sērijas graudu tvertnes piepildījumu, ir nepieciešams papildu komplekts.

John Deere lopbarības hārvestera (pašgājējs) saderība

- 8000
- 9000

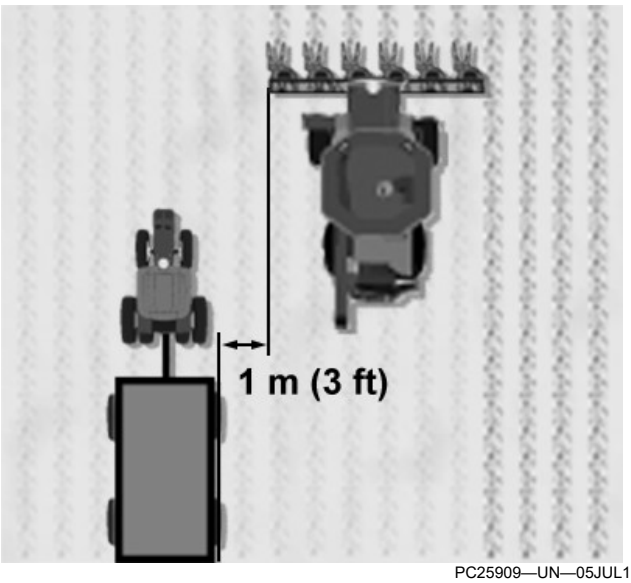
Machine Sync nav saderīga ar tālāk norādīto:

- 4600. modeļa CommandCenter ar 1. versijas procesoru
- Oriģinālais GreenStar, GreenStar 2 1800 un GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630. modeļa displejs, kad to lieto ar 4600. modeļa CommandCenter
- MTG 2G un MTG 3G
- Mašīnas sakaru radio (MCR)
- Oriģinālie StarFire, StarFire 300 un StarFire iTC uztvērēji

Saistību atrunas:

UZMANĪBU: Sargieties no savainojumu gūšanas un negadījumiem. Saglabājiet modrību un, ja nepieciešams, pārņemiet stūres vadību. Machine Sync nenosaka, vai izvairīties no šķēršļiem un klātesošajiem cilvēkiem.

UZMANĪBU: Sargieties no savainojumu gūšanas un negadījumiem. Sekojot aiz vadošā, saglabājiet modrību un pārņemiet vadību gadījumā, ja vadošais pēkšņi apstājas. Machine Sync pilnībā neaptur sekotāju.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync nav paredzēts, lai atbalstītu darbību ar kādu daļu no mašīnas vai aprīkojuma, kas tuvāks par 1 m (3 ft) līdz citai mašīnai vai aprīkojumam.
- Mašīnas sinhronizētājs nav paredzēta gala pagriezieniem.
- Machine Sync nekompensē slīpuma atšķirības starp mašīnām.
- Machine Sync neatbalsta darbību, ja vadošā ātrums pārsniedz 16,0 km/h (10 mph).
- Machine Sync neatbalsta darbību pie 0 km/h (0 mph).

PIEZĪME: Minimālais ātrums, kas nepieciešams 9. sērijas traktoriem ar šarnīrsavienojumu, iegūšanas laikā vai sekojot ir 2 km/h (1,2 mph).

Labākai Machine Sync veiktspējai:

- Taisna trajektorija ir daudz precīzākas nekā līknes trajektorija.
- Lēnāki ātrumi ir precīzāki, nekā lielāki ātrumi, ja neizmanto taisnu trajektoriju.
- Maigas līknes ir precīzākas nekā cieša pagrieziena rādiusa līknes.
- Traktoriem ar šarnīrsavienojumu piemīt iepriekšminētās veiktspējas variācijas vairāk, nekā citām platformām.

- Lai nodrošinātu optimālu veiktspēju, Machine Sync ir jāpielāgo AutoTrac iestatījumiem.

Koplietots signāls ļauj StarFire uztvērējiem dalīties informācijā, ja savienošanai pārī izmanto Machine Sync ražas automatizāciju. Tas ļauj diviem mašīnu uztvērējiem maksimāli palielināt sistēmas veiktspēju ražas novākšanas laikā. Šajā tabulā ir aprakstīta precizitāte, kādu paredzēts izmantot šajā sistēmā:

Kombaina uztvērēja aktivizācijas līmenis	Graudu ratiņu traktora uztvērēja aktivizācijas līmenis	Kopējais sistēmas precizitātes līmenis	Attiecības starp diviem uztvērējiem
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3/SF2	SF1	SF3/SF2	RTK
SF3/SF2	SF3/SF2	SF3/SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3/SF2	RTK	RTK

Koplietots signāls ir saderīgs ar tā paša vai cita modeļa uztvērējiem. Machine Sync jālieto tikai tad, ja gan vadošajai, gan sekotājmašīnai ir izpildīti šādi nosacījumi:

- Ir Starfire 7000. modeļa uztvērējs vai jaunāks
- SF-RTK korekcija abos uztvērējos

ch177nn,1740635186056-25-27JUN25

Machine Sync vadības ierīces

PIEZĪME: Visi iestatījumi, kas saistīti ar kustību, tiks bloķēti līdz RDC sesijas pabeigšanai.

Sākuma punkts

SVARĪGI: Noklusējuma sākuma punkts balstās uz iestatījumiem lietotnē Aprīkojuma pārvaldnieks un darbības zonas formu. Pirms darbināt Machine Sync pārbaudiet, vai visi mašīnas un agregāta iestatījumi un nobīdes ir pareizi.

PIEZĪME: Poga Iestatīt sākuma punktu ir pieejama tikai tad, ja sekotājs atrodas darbības zonā. Darbības zona ir atzīmēta kartē ar robežu.

PC28764—UN—25AUG22

Sākuma punkts ir vieta, kur sistēma vada sekotāju, lai ļautu izkraut produktu. Sākuma punkts tiek ģenerēts automātiski, pamatojoties uz iestatījumiem Aprīkojuma pārvaldnieka lietotnē un darbības zonas formu.

Noklusējuma sākuma punkts ir unikāls vadošā un sekotāja iestatījumiem.

Lai saglabātu citu sākuma punktu no noklusējuma, atlasiet Iestatīt Sākuma punkta pogu.

PIEZĪME: Lietotāja noteiktais sākuma punkts var tikt zaudēts, ja displejs jebkad ir ticis savienots ar citu mašīnu, tiek atlasīts cits mašīnas profils vai tiek noņemts vai nomainīts cits komponents. Pārliecinieties, vai lietotāja darbības sākuma punkts ir iestatīts pirms darbības.

Vairāki sākuma punkti

PC28765—UN—25AUG22

Pārslēgs "Iestatīt/ieslēgt"

Sekotājs var izveidot vairākus sākumpunktus sadaļā "Informācija un iestatījumi". Katram sākumpunktam tiek automātiski piešķirts numurs.

Lai iestatītu sākuma punktu, atlasiet Iestatīt uz Iestatīt/Ieslēgt pārslēga, pēc tam atlasiet sākuma punkta numuru. Sākuma punkts tiek iestatīts atbilstoši sekotāja novietojumam.

Lai mainītu aktīvo sākumpunktu, pārslēgā Iestatīt/ieslēgt atlasiet Ieslēgt, pēc tam atlasiet sākumpunkta numuru. Kad ir ieslēgta AutoTrac sistēma, sekotājs seko atlasītajam sākuma punktam.

Spoguļošana

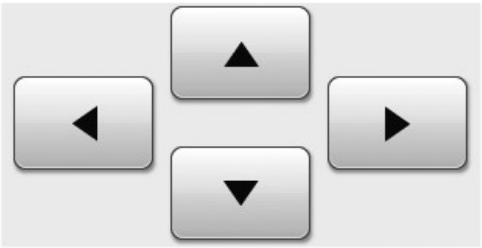
Sākuma punkts(-i), kas iestatīts(-i) vienā U veida zonas pusē, automātiski tiks spoguļots(-i) uz otru pusi, kad sekotājs ir pārvietots uz otru pusi. Šī funkcija tiek aktivizēta, ja lietotnes Machine Sync iestatījumos ir iespējotas tālāk norādītās funkcijas.

1. U veida darbības zonas ignorēšana ir iespējota.
2. Kontrolēts satiksmes režīms ir iespējots.
3. Vairāki sākuma punkti ir iespējoti.

Ātruma jutība

Ievadiet ātruma jutību Machine Sync Papildu iestatījumos. Sekotājs var pielāgot ātruma jutību, lai ātruma pāreja būtu pakāpeniska vai agresīvāka.

Pavirzīšana



PC28082—UN—28JUL20

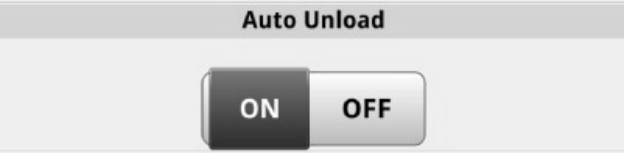
Virzīšanas pogas

Machine Sync ļauj abiem vadošajam un sekotājam pavirzīt sekotāja pozīciju, lai produktu vienmērīgi sadalītu izkraušanas ratiņos.

Pavirzīšanas pieauguma solis ir attālums, ar kādu sekotājs pārvietojas katru reizi, atlasot pavirzīšanas pogu. Līnijas un sānu pavirzīšanās pieaugumu var pielāgot sadaļā "Informācija un iestatījumi".

PIEZĪME: Pielāgošana, kas veikta, izmantojot pavirzīšanas pogas, netiek saglabāta, ja vien sadaļā Informācija un iestatījumi nav ieslēgta opcija Saglabāt pavirzīšanos nākamajam savienojumam.

Automātiska izkraušana



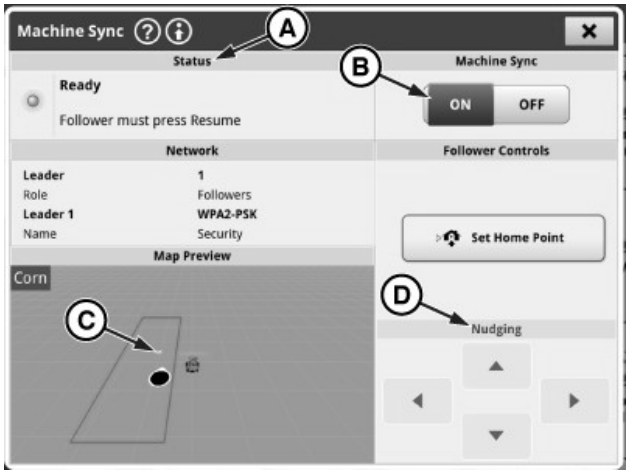
PC662149—UN—11FEB25

Automātiska izkraušana

Automātisko izkraušanu var IESLĒGT/IZSLĒGT, atverot Machine Sync papildu iestatījumu sadaļu. Tai tiek izmantota uz redzamību balstītā stereo kamera, lai automātiski pavirzītu graudu tvertni uz priekšu vai atpakaļ, līdz uzpilde ir pabeigta.

ZIDXK1X,1750250576279-25-26JUN25

Machine Sync lietošana — vadošā mašīna



PC671878—UN—25JUN25

A—Machine Sync statuss
B—Galvenais slēdzis
C—Sākuma punkts
D—Virzīšanas pogas

Vadošā mašīna — nav gatava

Machine Sync statuss (A) paliek nav gatavs, kamēr sekotājs atrodas darbības zonā. Statusa indikatora krāsa ir oranža.

PIEZĪME: Darbības zona tiek parādīta, kad sekotājs un vadošie sazinās.

Lai funkcija Machine Sync darbotos, jābūt aktivizētam galvenajam pārslēgam (B).

PIEZĪME: Machine Sync jāaktivizē pēc katra strāvas cikla.

PIEZĪME: Traucējumi, ko rada bezvadu maršrutētāji, iedzīvotāju frekvenču joslas (CB) radio, papildu elektromotori, tālvadības ierīces, Bluetooth ierīces vai antenas tiešas redzamības līnijā, var izraisīt signāla problēmas. Ja rodas signāla problēmas, sākotnēji nevar izveidot savienojumu vai rodas sakaru latentums. Ja sekotājs atrodas darbības zonā un vadošais nav to atklājis, sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai saņemtu palīdzību.

Vadošais — gatavs

Kad sekotājmašīna un vadošā mašīna atrodas paredzētajā vietā un ir gatava trajektorijai, stāvoklis Machine Sync mainās uz Gatavs. Statusa indikators mainās uz zaļu krāsu.

Vadošā mašīna — apgūst datus

Machine Sync statuss tiek izmainīts "Iegūšana", kad sekotājmašīna atrodas darbības zonā un ir nospiests AutoTrac darbības atsākšanas slēdzis. Statusa indikators mainās uz zilu krāsu.

PIEZĪME: Ja Machine Sync ir iegūšanas/sekošanas stāvoklī, zemāk norādītās funkcijas tiek atspējotas.

- *Trajektorijas novirze (AutoTrac vadība)*
- *Novirzes (visa veida trajektorijām)*
- *Sāniskās novirzes (nospiežot konfigurācijas pogas uz hidrauliskā roktura)*

PIEZĪME: Līdzekļa Mašīnas sinhronizācija stāvokli neietekmē RowSense novirzes.

Vadošā mašīna — sekošana

Machine Sync statuss mainās uz sekošanu pēc tam, kad sekotājs sasniedz savu sākuma punktu (C).

Sekotājmašīna tagad seko vadošajai mašīnai. Ja vadošā mašīna maina virzienu vai ātrumu, sekotājmašīna pieskaņojas vadošās mašīnas izmaiņām.

Vadošā mašīna tagad var veikt izkraušanu sekotājmašīnas ratiņos.

Ja nepieciešams, izvēlieties virzīšanas pogas (D), lai pielāgotu sekotājmašīnas stāvokli.

Vadošās mašīnas darbības zonas iestatījumi

PIEZĪME: U veida darbības zonas ignorēšanu var iespējot sadaļā Informācija un iestatījumi.

PIEZĪME: U veida darbības zonas ignorēšanas opcija nav piemērojama kombaina vadītājam.

Ja mašīnu veids Aprīkojuma pārvaldniekā ir iestatīts uz Kombains, Hārvesters vai Cits, Machine Sync noklusējuma iestatījums ir kreisās puses darbības zona. Visiem citiem mašīnu veidiem pēc noklusējuma ir U veida darbības zona.

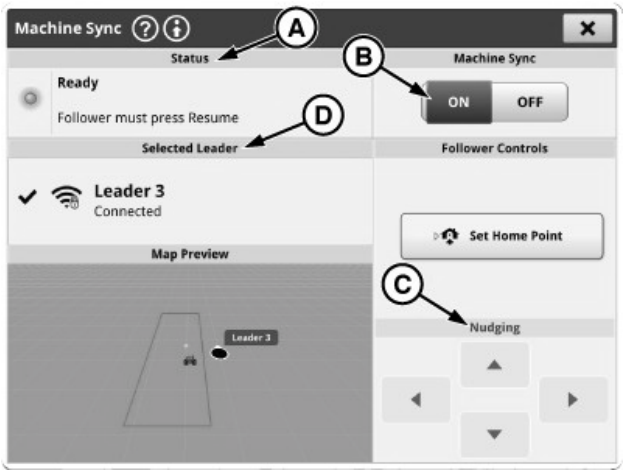
Ja U-veida darbības zonas ignorēšana ir IESLĒGTA, darbības zona ir U-veida. Ja U veida darbības zonas ignorēšana ir IZSLĒGTA, darbības zona atrodas tikai mašīnas kreisajā pusē. U veida darbības zona ļauj pielāgot iekšējo platumu un iekšējo garumu vadošajam atbilstošajā sadaļā Informācija un iestatījumi.

Darbības zonas kopējo garumu var regulēt, mainot darbības zonas priekšējās malas un darbības zonas aizmugurējās malas vērtības. Noklusējuma vērtības ir šādas:

- 25 m (82 ft) priekšējā mala
- 20 m (65,6 ft) aizmugurējā mala

ZIDXK1X,1750250709090-25-18JUN25

Machine Sync lietošana — sekotājmašīna



PC671877—UN—09JUN25

A—Machine Sync statuss
B—Galvenais slēdzis
C—Virzīšanas pogas
D—Atlasītā virziena lodziņš

Sekotājmašīna — nav gatava

Machine Sync statuss (A) paliek Nav gatavs, kamēr sekotājmašīna atrodas darbības zonā un ir gatava trajektorijai. Statusa indikatora krāsa ir oranža.

PIEZĪME: Darbības zona tiek parādīta, kad sekotājmašīna un vadošā mašīna sazinās.

Lai funkcija Machine Sync darbotos, jābūt aktivizētam galvenajam pārslēgam (B).

PIEZĪME: Machine Sync jāaktivizē pēc katra strāvas cikla.

Sekotājmašīna — gatava

Kad sekotājmašīna un vadošā mašīna atrodas paredzētajā vietā un ir gatava trajektorijai, stāvoklis Machine Sync mainās uz Gatavs. Statusa indikators mainās uz zaļu krāsu.

Sekotājmašīna — apgūst informāciju

Machine Sync statuss tiek izmainīts "Iegūšana", kad sekotājmašīna atrodas darbības zonā un ir nospiests AutoTrac darbības atsākšanas slēdzis. Statusa indikators mainās uz zilu krāsu.

Sekotājmašīna — sekošana

Machine Sync statuss mainās uz sekošanu pēc tam, kad sekotājmašīna sasniedz savu sākuma punktu.

Sekotājmašīna tagad seko vadošai mašīnai. Ja vadošā mašīna maina virzienu vai ātrumu, sekotājmašīna pieskaņojas vadošās mašīnas izmaiņām.

Vadošā mašīna tagad var veikt izkraušanu sekotājmašīnas ratiņos.

Ja nepieciešams, izvēlieties virzīšanas pogas (C), lai pielāgotu sekotājmašīnas st;avokli.

Graudu tvertnes piepildījuma līmenis un izkraušanas transportiera statuss tiek parādīti Atlasītā vadītāja lodziņā (D).

Darbības laikā pielāgojot ātrumu, jāizmanto tikai drosele. Ātrumu pārslēgšanas darbības laikā atvienojas Machine Sync.

Atbilstoši 9R un 6R traktoru ātruma automatizācijas īpašībām, izmantojot Machine Sync, ieteicams, ka šīs mašīnas darbina ar pilnu droseli.

Lai atspējotu, traktoru operators var pagriezt stūres ratu, palielināt mašīnas transmisijas ātruma iestatījumu vai apturēt mašīnu.

PIEZĪME: Nodrošiniet, ka sekotāja transmisijas ātrums tiek iestatīts pietiekami augsts, lai sekotājs panāktu un uzturētu vadošā ātrumu.

Vadāms satiksmes režīms

PIEZĪME: Kad ir iespējots vadāms satiksmes režīms, kreisās un labās puses pavirzīšana tiek atspējota.

Vadāms satiksmes režīms tiek iespējots sadaļā "Informācija un iestatījumi".

Ja tiek iespējots kontrolēts satiksmes režīms, sekotājs pārvietojas pa vadības līniju, bet tā ātrumu kontrolē vadošais. Ja sākuma punkts neatrodas uz vadības līnijas, sekotājs pārvietojas paralēli sākuma punktam, paliekot uz vadības līnijas.

Ja izmantojat kontrolētas satiksmes režīmu, vienreiz

atlasiet AutoTrac atsākšanas slēdzi, lai sekotu aktīvajai vadības līnijai. Ja sekotājs atrodas darbības zonā, vēlreiz atlasiet AutoTrac atsākšanas slēdzi, lai sinhronizētu ātrumu ar vadošo.

PIEZĪME: Ja vadošais un sekotājs seko dažādām vadošajām līnijām, sekotājs nedrīkst sekot paralēli vadošajam.

ZIDXK1X,1750250732713-25-18JUN25

Lauka un robežu kopas

PC28766—UN—25AUG22

Lauka un robežu kopu lietojumprogramma

Lauku nosaukumi organizē informāciju tā, lai ir vieglāk atrast un izmantot datus, piemēram, vadības līnijas. Lauku nosaukumu izmantošana ir pēc izvēles un "---" parādīsies nedefinētiem nosaukumiem.

Izmantojiet Lauka un robežu kopu lietojumprogrammu, lai:

- Atlasītu lauka atrašanās vietas nosaukumu, ko izmantos visās citās lietotnēs.
- Izveidotu klientu, saimniecību vai lauka nosaukumu.
- Mainītu klienta, saimniecības vai lauka nosaukumu.
- piesaistītu lauku citai saimniecībai vai klientam;
- Dzēstu klientu, saimniecību vai lauku.
- Izveidotu robežas un robežu kopas.

Atlasiet klienta, saimniecības un lauka izvēles lodziņu, lai iestatītu esošo vietu un izvēlētos lauka nosaukumu, visām pārējām lietojumprogrammām.

PIEZĪME: Datu ierakstīšana saskaņā ar pareizo klientu, saimniecību un lauku ir nepieciešama, ja datus pārvalda, izmantojot John Deere darbību centru.

Integrācija ar vadību

- Lauku var saistīt ar vadības trajektoriju, kad trajektorija tiek izveidota vai rediģējot trajektoriju.
- Vadības trajektorijas sarakstu var filtrēt pēc lauka nosaukuma.

Izpildes lapas modulis

Lauka lietotnes atrašanās vietas modulis ir pieejams Izkārtojuma pārvaldnieka lietotnē. Tas ir pieejams noklusējuma vadības izpildes lapā un to var pievienot jebkurai Izpildes lapai.

Atlasiet lauku atrašanās vietas modulī, lai:

- Filtrētu vadības trajektoriju sarakstu.
- Asociējiet jaunās trajektorijas ar lauku, kad tas tiek izveidotas.
- Uzsākt jaunus vai turpināt iepriekšējo darbu datus.

Doties uz Lauka un robežu kopas

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Lauki.

AL70325,0000602-25-08JUL25

Pārvaldīt klientus, saimniecības un laukus

Lauka organizēšana

PC28767—UN—25AUG22

A—Klients
B—Saimniecība
C—Lauks

Izmantojiet šādu hierarhiju, lai palīdzētu organizēt datus:

- Klienti (A) ir augstākais līmenis organizācijā.
- Saimniecības (B) ir vidējais līmenis organizācijā. Saimniecība var būt saistīta ar klientu.
- Lauki (C) ir pamata līmenis organizācijā. Lauks var būt saistīts ar saimniecību un klientu.

Stingra hierarhija nav nepieciešama, kaut gan ir iespējams lietot tikai lauku nosaukumus, neaizpildot saimniecības un klienta nosaukumus. Ir pat iespējams neizmantot lauku nosaukumus vispār.

Šie lēmumi ir atkarīgi no datu apjoma, kas tiek uzturēti. Vairāk datiem ir nepieciešama struktūra, lai atrastu laukus.

PIEZĪME: Iepriekšējos John Deere displejos kartes un vadības līnijas tika saglabātas, pamatojoties uz lauku nosaukumiem. 4. paaudzes displejā dati tiek saglabāti kā platuma un garuma punkti. Lauka nosaukums ir vajadzīga tikai kā veids, lai filtrētu datus.

Atlasiet un filtrējiet nosaukumus

Klients, Saimniecība un Lauks hierarhijā, atlasiet klientus un saimniecības, lai atrastu laukus.

1. Atlasiet cilni Klients.
2. No saraksta atlasiet klientu. Klienta nosaukums parādās cilnē Klients.
3. Automātiski parādās cilne Saimniecība. Ir uzskaitītas tikai saimniecības, kas saistītas ar klientu.
4. No saraksta atlasiet saimniecību. Saimniecības nosaukums ir attēlots cilnē Saimniecība.
5. Automātiski parādās cilne Lauks. Ir uzskaitīti tikai lauki, kas saistīti ar klientu un saimniecību. Atlasiet lauku.

Filtra noņemšana

Noņemiet filtru, atlasot pogu Notīrīt atlases.

Nosaukumu izveidošana un rediģēšana

PIEZĪME: Klients, saimniecība vai lauki ir jāpārdēvē pēc tam, kad dati ir ierakstīti. Ja pārdēvēti, mainīt nosaukumu citās vietās, piemēram, John Deere darbību centrā.

Klienta, saimniecības un lauka nosaukumus nedrīkst dublēt. Nosaukumiem, kas saistīti ar dažādiem klientiem un saimniecībām, jābūt unikāliem.

Cilnes Klients un Saimniecība

Kad ir atlasītas cilnes Klients vai Saimniecība, atlasiet pogu Rediģēt lapas apakšā, lai parādītu sarakstu Rediģēt klientu vai Rediģēt saimniecību.

Katrā no sarakstiem atlasiet vienu no klienta vai saimniecības nosaukumiem, lai to rediģētu, vai atlasiet pogu Jauns lapas apakšā, lai izveidotu nosaukumu.

Cilne Lauks

Kad cilne Lauks ir atlasīta, izceliet lauka nosaukumu un atlasiet rediģēšanas pogu, lai rediģētu lauku. Atlasiet pogu Jauns lapas apakšdaļā, lai izveidotu nosaukumu.

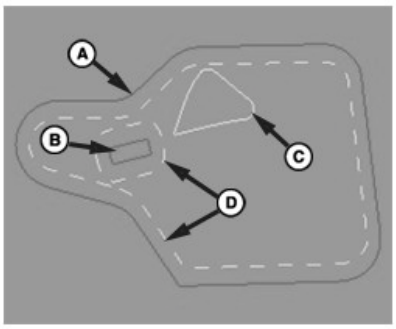
Nosaukumu dzēšana

Lai dzēstu nosaukumu, rediģējiet klientu, saimniecību vai lauku un atlasiet pogu Dzēst rediģēšanas lapā.

- Klienta dzēšana dzēš arī visas saimniecības un laukus, kas saistīti ar klientu.
- Saimniecības dzēšana dzēš arī visus laukus, kas saistīti ar saimniecību.

AL70325,00005E4-25-08JUL25

Lauka robežas



PC28768—UN—25AUG22

A—Ārējā robeža (rozā)
B—Iekšējā nepārejamā robeža (rozā)
C—Iekšējā pārejamā robeža (dzeltena)
D—Lauka malas robeža (dzeltena)

Ārējā robeža (A) iezīmē lauka perimetru.

PIEZĪME: Iekšējās robežas izveidošanai un lietošanai ir nepieciešama ārējā robeža.

Iekšējās robežas atzīmē svarīgas lauka vietas. Šīs robežas var būt gan nepārejamas (rozā) (B), gan pārejamas (dzeltens) (C). Nepārejamas robežas piemērs ir aka, bet pārejamas robežas piemērs ir ūdensceļš.

Lauka malas robežas (dzeltenas svītriņas) (D) iezīmē vietas laukā, kur atrodas beigu rindas vai pagrieziena rindas. Tās ir izveidotas ārējās robežas iekšienē un apkārt nepārejamām iekšējām robežām.

Ja tiek izmantots ar Sekciju vadības lietojumprogrammu, robežas neļauj produkta izmantošanu iezīmētos lauka apgabalos vai ārpus lauka.

Platības aprēķināšana

Prognozēto robežas platību aprēķina uz līdzenas divu dimensiju plaknes. Visas aktīvās iekšējās robežas platības tiek atņemtas no ārējās robežas platības. Pacēlumu izmaiņas netiek izmantotas robežas platības aprēķinos.

Darba kopsummas ietver pacēlumu izmaiņas darba kopsummu platībā. Sakarā ar atšķirībām aprēķinos robeža un darba kopsummas atšķiras.

Robežu izveidošanai, izmantojot pārklājuma karti, nepieciešams sekojošais:

- Lauka nosaukums
- Pārklājuma karte bez pārklājuma atstarpēm ap lauka ārpusi

Autonomijas robežas izveidei nepieciešams tālāk norādītais.

- Lauka nosaukums
- Izbraukta robeža
- StarFire 7000/7500 uztvērējs ar SF-RTK/RTK signālu

Robeža ar autonomiju

Robeža ar autonomiju ir augstas kvalitātes robeža, kas ietver atkārtojamības īpašības un tiek ierakstīta tā, lai atbilstu drošības standartiem, kas noteikti autonomijas darbībai.

Šīs robežas ir izbrauktas robežas, kas tiek ierakstītas, izmantojot StarFire 7000/7500 uztvērēju un 4. paaudzes / G5 displeju, lai nodrošinātu precizitāti un atkārtojamību pilnīgai lauka automatizācijai un autonomijai. Datu informācija tiek uztverta un saglabāta kopā ar punktiem izbrauktās robežas ierakstīšanas laikā.

Robežas ar autonomiju tiek attēlotas zilā krāsā, līdzās robežas nosaukumam vai veidam tiek parādīta zila autonomijas ikona.

Robežas, kas nav piemērotas autonomijai, tiek attēlotas

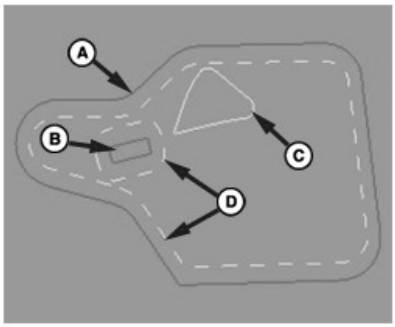
oranžā krāsā, līdzās robežas nosaukumam vai veidam tiek parādīta melna autonomijas ikona.

Robežu kopas

Robežu kopas ļauj operatoram izveidot dažādas darbības robežas, kuras izmantot dažādām darbībām. Robežu kopas ietver ārējo robežu un jebkuru iekšējo robežu skaitu, kas saistītas ar ārējo robežu. Saistītajam klientam, fermai un laukam var izveidot, importēt un eksportēt vairākas robežu kopas.

ch177nn,1685617524449-25-24MAY24

Lauka robežas



PC28768—UN—25AUG22

A—Ārējā robeža (rozā)
B—Iekšējā nepārejamā robeža (rozā)
C—Iekšējā pārejamā robeža (dzeltena)
D—Lauka malas robeža (dzeltena)

Ārējā robeža (A) iezīmē lauka perimetru.

PIEZĪME: Iekšējās robežas izveidošanai un lietošanai ir nepieciešama ārējā robeža.

Iekšējās robežas atzīmē svarīgas lauka vietas. Šīs robežas var būt gan nepārejamas (rozā) (B), gan pārejamas (dzeltens) (C). Nepārejamas robežas piemērs ir aka, bet pārejamas robežas piemērs ir ūdensceļš.

Lauka malas robežas (dzeltenas svītriņas) (D) iezīmē vietas laukā, kur atrodas beigu rindas vai pagrieziena rindas. Tās ir izveidotas ārējās robežas iekšienē un apkārt nepārejamām iekšējām robežām.

Ja tiek izmantots ar Sekciju vadības lietojumprogrammu, robežas neļauj produkta izmantošanu iezīmētos lauka apgabalos vai ārpus lauka.

Platības aprēķināšana

Prognozēto robežas platību aprēķina uz līdzenas divu dimensiju plaknes. Visas aktīvās iekšējās robežas platības tiek atņemtas no ārējās robežas platības. Pacēlumu izmaiņas netiek izmantotas robežas platības aprēķinos.

Darba kopsummas ietver pacēlumu izmaiņas darba kopsummu platībā. Sakarā ar atšķirībām aprēķinos robeža un darba kopsummas atšķiras.

Robežu izveidošanai, izmantojot pārklājuma karti, nepieciešams sekojošais:

- Lauka nosaukums
- Pārklājuma karte bez pārklājuma atstarpēm ap lauka ārpusi

Autonomijas robežas izveidei nepieciešams tālāk norādītais.

- Lauka nosaukums
- Izbraukta robeža
- StarFire 7000/7500 uztvērējs ar SF-RTK/RTK signālu

Robežu kopas

Robežu kopas ļauj operatoram izveidot dažādas darbības robežas, kuras izmantot dažādām darbībām. Robežu kopas ietver ārējo robežu un jebkuru iekšējo robežu skaitu, kas saistītas ar ārējo robežu. Saistītajam klientam, fermai un laukam var izveidot, importēt un eksportēt vairākas robežu kopas.

Autonomijas robežas

Autonomijas robeža ir augstas kvalitātes robeža, kas ietver atkārtojamības īpašības un tiek ierakstīta tā, lai atbilstu drošības standartiem, kas noteikti autonomai darbībai.

Autonomijas robežām jābūt izbrauktām robežām, kas tiek ierakstītas, izmantojot StarFire 7000/7500 uztvērēju un 4. paaudzes/G5 displeju, lai nodrošinātu precizitāti un atkārtojamību pilnīgai lauka automatizācijai un autonomijai. Informācija tiek uztverta un saglabāta kopā ar datiem izbrauktās robežas ierakstīšanas laikā.

Autonomijas robežas tiek attēlotas zilā krāsā, un līdzās robežas nosaukumam vai veidam tiek parādīta zila autonomijas ikona.

Robežas, kas neatbilst autonomijas kritērijiem, tiek attēlotas oranžā krāsā, un līdzās robežas nosaukumam vai veidam tiek parādīta melna autonomijas ikona.

Pārtraukta līnija norāda prognozēto šī robežas segmenta kvalitāti, ja operators veiktu nākamo pieejamo darbību, piemēram, atlasot vienumu Saglabāt.

Piemēram, ierakstīšanas laikā pārtraukta līnija savieno pašreizējo punktu ar ieraksta sākuma punktu. Pārtrauktā līnija var būt zila vai oranža atkarībā no tā, vai šis segments būtu piemērots izmantošanai ar autonomiju (zils) vai nē (oranžs), ja robeža tajā brīdī tiktu saglabāta.

PIEZĪME: Lai segments būtu piemērots izmantošanai ar autonomijas funkciju (zilā krāsā), pašreizējam punktam jāatrodas 100 m (329 ft) attālumā no ierakstīšanas sākuma punkta un visām prasībām jābūt izpildītām.

Pauzējot ierakstīšanu, pārtrauktā līnija savieno pašreizējo punktu ar punktu, kurā ierakstīšana tika pauzēta. Pārtrauktā līnija var būt zila vai oranža atkarībā no tā, vai šis segments būtu piemērots izmantošanai ar autonomiju (zils) vai nē (oranžs), ja ierakstīšana tajā brīdī tiktu atsākta.

Autonomijas robežu pārskats

PIEZĪME: Autonomijas sistēmas vajadzībām izmantotajām robežām ir jāatbilst autonomijas prasībām. Skatiet šīs sadaļas tēmu Prasības autonomijas lauka robežu kartēšanai.

Precīzas autonomijas robežas ļauj autonomijas sistēmai darboties droši un precīzi. Lauka robeža tiek izmantota kā atsauces punkts šiem produktiem. Panākumu un precīzas mašīnas vadības pamats ir precizitāte.

Lai droši pārvietotos pa lauku un paliktu norādītajā darba teritorijā, autonomā sistēma ārējām un neizbraucamām robežām izmanto izbrauktu autonomijas robežu.

UZMANĪBU: Sargieties no traumām un īpašuma bojājumiem. Novietojiet ārējās autonomijas robežas un iekšējās neizbraucamās robežas vismaz 1,5 m (5 ft) no turpmāk norādītā:

- **Mājokļi, privātīpašums, ēkas un koplietošanas ceļi**
- **Zemes platības ar slīpumu, kas pārsniedz 11 grādus (20 % kategorija)**
- **Bedres, grāvji, notekas, stāvas vietas, ūdenstilpes un citas zemas vietas**
- **Vēja turbīnas, sakaru līniju stabi un apūdeņošanas aprīkojuma centrālā pieslēgvieta**
- **Objekti, kas zemu nokarājas, piemēram, elektriskie kabeļi, zari un atsaites**
- **Propāns un dabasgāzes ieplūdes vai uzglabāšanas vietas**

SVARĪGI: Neveidojiet šauras ejas pie ārējās robežas, lai savstarpēji savienotu vairākus laukus.

PIEZĪME: Šeit nav uzskaitīti visi apstākļi, kas var izraisīt apdraudējumu. Ievērojiet piesardzību attiecībā uz jebkuru situāciju, kad var tikt apdraudēta mašīnas stabilitāte, apdraudējumiem, kas nav skaidri redzami, vai arī kad ir klāt vairāk cilvēku.

SVARĪGI: Lauka topogrāfija var mainīties ik gadu un ik sezonu. Ja tā notiek, lauks ir atkārtoti jākartē. Piemēri: erozija, grāvji, dubļu nogruvumi, izskalojuma bedres.

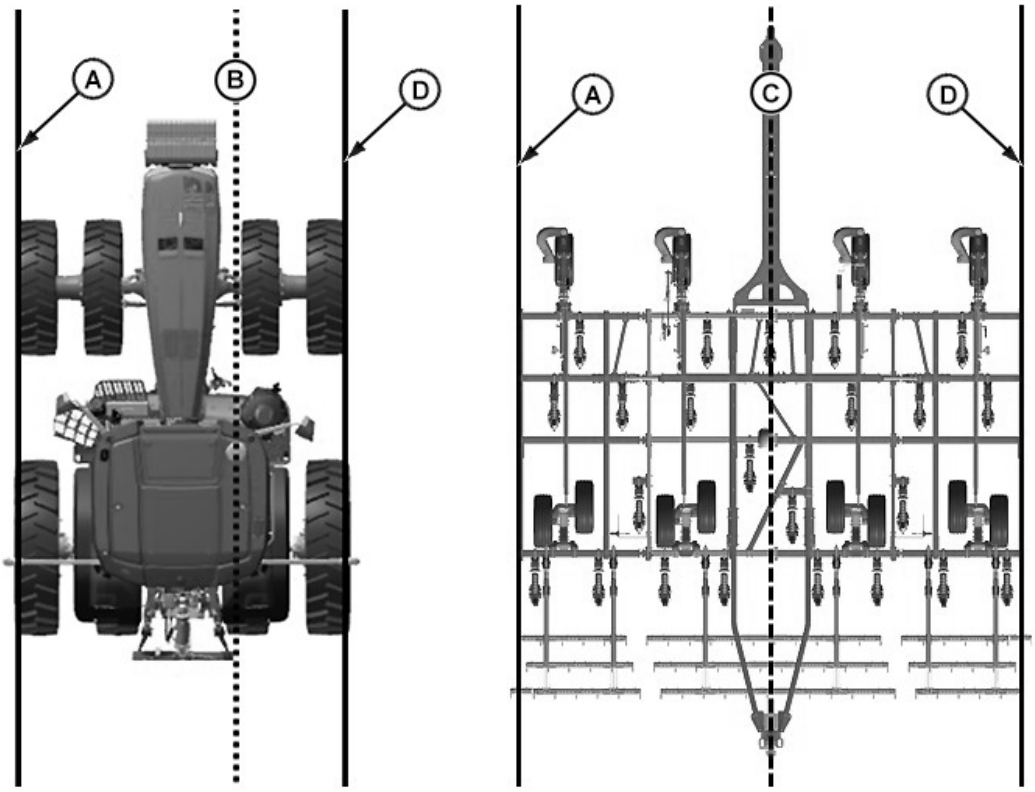
Autonomijas robežas ierakstīšanas nobīdes:

UZMANĪBU: Sargieties no traumām un īpašuma bojājumiem. Nepareizas robežu nobīdes un nepareizi aprīkojuma izmēri var novirzīt mašīnas ceļu cauri bīstamām zonām. Pirms kartēšanas pārbaudiet robežu nobīdes un aprīkojuma izmērus.

Autonomijas robežas ierakstīšanas nobīdi var ģenerēt vai nu no mašīnas GPS, vai agregāta darba punkta atkarībā no kartēšanai izmantotā aprīkojuma. Ja robeža tiek ierakstīta, izmantojot mašīnu bez agregāta, lietojiet mašīnas GPS. Ja ierakstīšanai izmantojat agregātu ar uztvērēju, lietojiet agregāta darba punktu.

- Mašīnas GPS
  - Universālais StarFire uztvērējs — robežas ieraksta nobīdi mēra, izmantojot attālumu no mašīnas malas līdz uztvērēja centram.
  - Iebūvētais StarFire uztvērējs — robežas ieraksta nobīdi mēra, izmantojot attālumu no mašīnas malas līdz mašīnas centram. Visiem iebūvētajiem uztvērējiem kā atskaites punktu izmantojiet mašīnas centru neatkarīgi no uztvērēja atrašanās vietas.
- Agregāta darba punkts — robežas ierakstīšanas nobīdi mēra, izmantojot attālumu no agregāta malas līdz agregāta centram.

PIEZĪME: Lai nodrošinātu precīzu robežas novietojumu, visiem izmantotajiem universālajiem uztvērējiem — mašīnai vai agregātam — noteikti ir jānosaka pareizas GPS sānu nobīdes mašīnā vai agregāta profilā.



APY80353—UN—23FEB23

Autonomijas robežas ierakstīšanas nobīdes mērījums

A—Kreisā rāmja mala
B—Mašīnas universālā uztvērēja centrs
C—Agregāta centrs
D—Labā rāmja mala

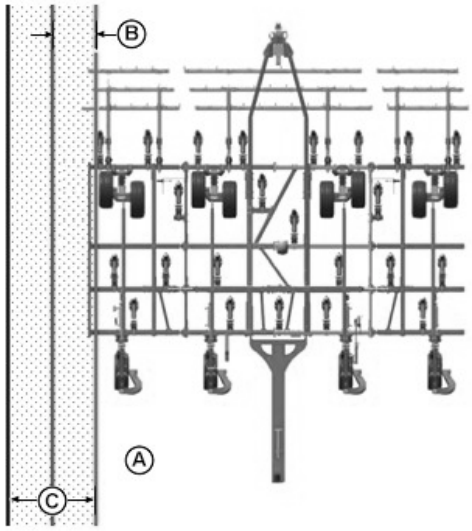
PIEZĪME: Ja mašīnas universālais uztvērējs nav uzstādīts uz mašīnas centra līnijas, mašīnas profilā izveidojiet sānu nobīdi, lai ņemtu vērā precīzu montāžas vietu. Pēc tam robežas ierakstīšanas nobīdei pa kreisi vai pa labi izmantojiet uztvērēja centru.

PIEZĪME: Ja agregāta uztvērējs nav uzstādīts pie agregāta centra līnijas, noteikti izveidojiet sānu nobīdi agregāta profilā, lai ņemtu vērā precīzu uzstādīšanas vietu. Pēc tam izmantojiet agregāta centra līniju, lai izmērītu robežu ierakstīšanas nobīdes attālumu pa kreisi vai pa labi. Nobīdes vērtības gan pa kreisi, gan pa labi no agregāta centra līnijas būs vienādas, un agregāta uztvērēja atrašanās vieta neietekmē robežas ierakstīšanas nobīdes vērtību.

Aprīkojuma pārkare:

Autonomajam aprīkojumam darbības laikā, strādājot uz lauka, bufera zonā var būt iespējama fiziska pārkare (agregāts, mirgojošās gaismas, agregāta uzkare, mašīnas svars utt.). Bufera zonā pieļaujamais pārkares apjoms tiek ieviests ar darbības pielaidi. Attālums starp darbības pielaidi un maksimālo bufera zonu var atšķirties atkarībā no aprīkojuma veida un GPS kvalitātes, bet darbības pielaide nekad nepārsniegs bufera zonu. Ja aprīkojums apstājas bufera zonā, pārvietojiet aprīkojumu pēc nepieciešamības.

SVARĪGI: Izvairieties no autonomās sistēmas darbības kļūmēm. Detalizēta autonomijas lauka robežu kartēšana ir izšķiroši svarīga, lai nodrošinātu sekmīgu autonomās sistēmas darbību. Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā Prasības autonomijas lauka robežu kartēšanai.



APY80321—UN—21FEB23

Minimālais attālums no apdraudējumiem

A—Autonomijas vai neizbraucama robeža
B—Darbības pielaide
C—Buferzona, 1,5 m (5 ft)

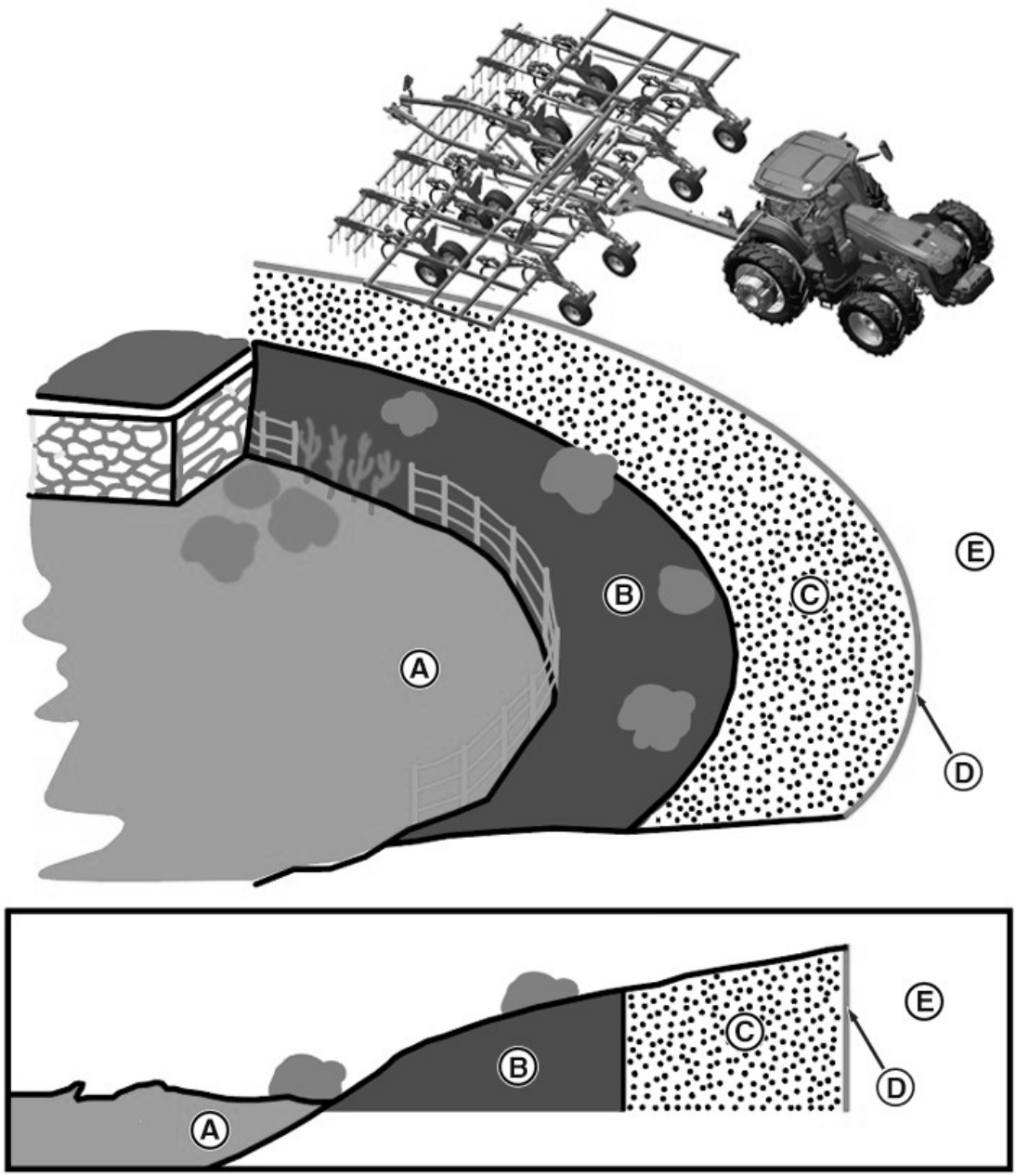
Prasības autonomijas lauka robežu kartēšanai

- **Izbrauktas robežas, izmantojot displeju.** Visprecīzākais veids, kā digitāli attēlot lauka robežas, ir fiziska to izbraukšana, GPS sistēmai reģistrējot mašīnas atrašanās vietu. Robežām ir jābūt izbrauktām un izveidotām displejā. Jebkuras robežas, kas izveidotas vai mainītas ārpus displeja, nebūs piemērotas autonomijas sistēmai.
- **GPS precizitāte:** Ja ārējo robežu ierakstīšanas laikā GPS precizitāte būs zemāka par 80%, robeža neatbildīs autonomijas prasībām. Uzgaidiet, līdz signāls uzlabojas, un atkārtoti kartējiet zonu.
- **Izmēri:** Ierakstot izbraukto robežu, visiem aprīkojuma izmēriem un uztvērēja izmēriem ir jābūt precīziem. GPS sānu nobīde ir būtiska pareizai robežu ierakstīšanas nobīdes piemērošanai.

UZMANĪBU: Sargieties no traumām un īpašuma bojājumiem. Nepareizas robežu nobīdes un nepareizi aprīkojuma izmēri var novirzīt mašīnas ceļu cauri bīstamām zonām. Pirms kartēšanas pārbaudiet robežu nobīdes un aprīkojuma izmērus.

- **Pauzēšana un atsākšana.** Izmantojiet pauzes un atsākšanas pogas, kad nepieciešams apturēt un atsākt robežu ierakstīšanu, tuvojoties stūriem. Šī prakse ļauj izvairīties no neprecīzām robežu formām. Lai saglabātu autonomijas kvalitāti šim segmentam, mašīnai jāatrodas ne vairāk kā 5 m (17 ft) attālumā no pauzes vietas. Ja atsākšana tiek izvēlēta tālāk par 5 m (17 ft) no pauzes vietas, segments tiks klasificēts kā autonomijai neatbilstošs.

PIEZĪME: Normālas darbības laikā var būt zināma agregāta pārkare bufera zonā. Tas ir pieņemami. Pārmērīga pārkare (pirms bufera zonas pārsniegšanas) var izraisīt autonomijas sistēmas apstāšanos.



APY80302—UN—02FEB23

Apdraudējumi un nogāzes

A—Bīstamība
B—Bīstamība
C—Buferzona, 1,5 m (5 ft)
D—Autonomijas darbības robeža
E—Lauka iekšpuse

ch177nn,1740733738471-25-01JUL25

Darba iestatīšana

PC28769—UN—25AUG22

Darba iestatīšana

Izmantojiet darba iestatīšanas lietotni, kad maināt agregātus, laukus vai lietojiet citu produktu. Lietotnē Darba iestatījumi (Work Setup) pieejamie iestatījumi mainās, pamatojoties uz darbību.

Izmantojiet lietotni Izvietojuma pārvaldnieks (Layout Manager), lai saīšņu joslai pievienotu darba iestatīšanas saīsnes izvēles taustiņu.

Atveriet darba iestatīšanas sadaļu

1. Atlasiet "Izvēlne".
2. Atlasiet cilni "Lietotnes".
3. Atlasiet lietotni "Darba iestatīšana".

Darba kopsavilkums

Izmantojiet opciju "Darba kopsavilkums", lai atlasītu detalizētu informāciju par produktu, graudaugu veidu un plānoto intensitāti/ieteikumus.

Darbu saraksts

Atlasiet "Darbu saraksts", lai skatītu un atlasītu kādu no plānotajiem, koplietotajiem vai vēsturiskajiem darbiem.

- Plānots — atlasiet importēto darba plānu un automātiski iestatiet displeju, lai sāktu darba izpildi.
  - Iespējot automātisku pabeigšanu — ja tas ir iespējots, tiks automātiski izdzēsts plānotais darbs ar vairāk nekā 90 % aptvēruma vai nepabeigts darbs, kas vecāks nekā 2 nedēļas.
- Kopīgots — atlasiet darba grupu un pievienojieties tai, lai kopīgotu aptvērumu, mašīnas pozīciju un vadības līnijas (tikai 4600 un 4640).
- Vēsture — atlasiet un atsāciet iepriekšējos darba notikumus.

Jauns darbs

PC28710—UN—25AUG22

Poga "Jauns darbs"

Atlasiet pogu "Jauns darbs", lai notīrītu darba datus no kartes atlasītajam laukam. Ja lauka nosaukums nav atlasīts, visi darba dati, kas ierakstīti bez lauka nosaukuma tiek saglabāti darbu sarakstā un pēc tam notīrīti no kartes.

Citi nosacījumi, kas sāk jaunu darbu:

- Operators maina klientu, saimniecību vai lauku un neatsāk darbu.
- Operators maina graudaugus, kamēr stāda vai novāc ražu. Ja tiek veiktas vairākas darbības, darbībai, kas tika modificēta, tiek sākts jauns darbs.
- Operators maina produktu vai sauso maisījumu, pielietojot sauso vai gāzes darbību. Ja tiek veiktas vairākas darbības, darbībai, kas tika modificēta, tiek sākts jauns darbs.
- Operators maina produkta vai tvertnes maisījumu, kad aktīvi tiek veikta vairāk nekā viena šķidruma operācija. Tiek sākts jauns jauns darbs darbībai, kas tika mainīta.

PIEZĪME: Produkta vai tvertnes maisījuma maiņa, veicot vienu šķidruma darbību, automātiski neradīs jaunu darbu. Ir jāatlasa poga "Jauns darbs", ja ir vajadzīgs jauns darbs.

- Ir noteikts jauns agregāts vai platforma, kas izveido darbību kopu, kas neatbilst iepriekšējai darbību kopai.
- Iepriekš noteiktais agregāts vai platforma tiek atvienota un tiek izveidota virtuāls agregāts vai platforma.
- Operators pievienojas koplietošanas darba grupai, un rodas jebkurš no citiem uzskaitītajiem nosacījumiem.

Plānotā likme/Instrukcija

PC28806—UN—29AUG22

Instrukcija

Displejs atbalsta tikai ArcGIS shapefile formāta failus.

Var importēt neierobežotu instrukciju skaitu.

Katrai instrukcijai ir neierobežots skaits zonu vērtību.

Nav izmērāma minimuma, kas attiecas uz zonas vērtības lielumu.

Vairāku zonu vērtības atlase

Atlasiet ievades lodziņu "Vairāku zonu vērtības atlase", lai atlasītu metodi, kuru displejs izmanto, lai noteiktu plānoto vērtību sadalītā sekcijā vai sekcijās:

- Lielākā — izmanto lielāko instrukcijas vērtību starp visām vērtībām, kas iekļaujas dotajā mērītāja pārklājuma platībā.
- Mazākā — izmanto mazāko nenulles instrukcijas vērtību starp visām vērtībām, kas iekļaujas dotajā mērītāja pārklājuma platībā.
- Vidējā — izmanto svērto, nenulles, vidējo instrukciju vērtību, kas iegūta no visām vērtībām, kas iekļaujas dotajā mērītāja pārklājuma platībā.
- Biežāk sastopamā — izmanto nenulles instrukcijas

vērtību, kas aptver lielāko daļu dotā mērītāja pārklājuma platības.

Pēc noklusējuma vairāku zonu vērtība ir iestatīta uz Lielāko. Vairāku zonu vērtību var konfigurēt katrai unikālai darbībai. Konkrētas darbības izvēle turpinās bezgalīgi, ja vien netiek veikta rūpnīcas atiestatīšana. Pēc rūpnīcas atiestatīšanas displejs iestata visas darbības uz Lielāko.

ISOBUS uzdevumi

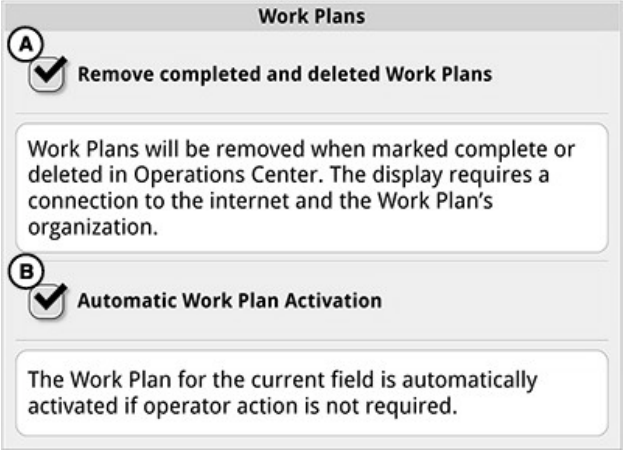
John Deere 4. paaudzes displejs spēj ierakstīt ISOBUS kopsummas, ko sniedz Lauksaimniecības nozares elektronikas fonda (AEF) sertificēti agregāti ar ģeogrāfiskas bāzes uzdevumu kontrolleru (TC-GEO) un John Deere velkama tipa smidzinātāji. Visas ar ISOBUS agregātu sniegtās kopsummas, piemēram, laiks, platība, masa un tilpums, tiek reģistrēti uzdevumā.

Apstākļi

Izmantojiet apstākļus, lai manuāli dokumentētu laika apstākļus, lauka apstākļus, un darba piezīmes, veicot darbu laukā.

PIEZĪME: Ja Mobile Weather stacija darbojas, laikapstākļu manuāla dokumentēšana ir atspējota.

Darba plāna iestatījumi



PC29324—UN—28NOV23

Darba plāna iestatījumi

A—Noņemiet pabeigtos un dzēstos darba plānus
B—Darbu plāna automātiska aktivizēšana

Noņemiet pabeigtos un izdzēstos darbu plānus (A) — kad šis iestatījums ir iespējots, ja ir pabeigti 90 % no dabu plāna vai tas nav izmantots vismaz 2 nedēļas, tas tiek atzīmēts kā pabeigts un noņemts no darbu saraksta.

Automātiska darbu plāna aktivizēšana (B) — ja šis iestatījums ir iespējots, tiklīdz notiek iebraukšana laukā, kuram ir darbu plāns, šis plāns tiek automātiski aktivizēts. Tomēr, ja pastāv neatbilstība, tā ir jānovērš, lai šis iestatījums darbotos pareizi.

ch177nn,1701679375548-25-04DEC23

Darba kopsummas

PC28770—UN—25AUG22

Darba kopsummas

Kopsummas tiek rādītas aktīvajam laukam un darba darbībai. Lai mainītu laukus, dodieties uz lietotni (Lauki un Robežas Fields and Boundaries) un iestatiet esošo atrašanās vietu. Izmantojiet lietotni "Izkārtojuma pārvaldnieks", lai moduļus "Darba kopsummas" pievienotu izpildes lapai.

Pārejiet pie lietotnes "Darba kopsummas"

1. Atlasiet "Izvēlne".
2. Atlasiet cilni "Lietotnes".
3. Atlasiet lietotni "Darba kopsummas".

Darba izmantošana

Ja tiek ierakstītas vairākas darba darbības, atlasiet pārslēgu, lai izvēlētos darbības veidu.

Ja darbībai tiek ierakstītas vairākas šķirnes vai produkti, atsevišķi kopsumma katram no tiem tiek norādīta pēc lauka kopsummas.

PIEZĪME: Citas specifiskas darba kopsummas ir pieejamas konkrētām mašīnām un agregātiem. Papildinformāciju skatiet sadaļā Palīdzība ekrānā.

PIEZĪME: Konkrēti darbu kopdati var nebūt redzami mašīnas vai agregāta konfigurācijas vai nepareizas kalibrēšanas dēļ.

Zona

Platība ir kopējā platība, kas tika apstrādāta, kamēr darba ierakstīšana bijusi ieslēgta. Aprēķini balstās uz agregāta darba platumu, braukšanas ātrumu un nostrādāto laiku.

Atlikusī platība ir platība laukam, kas vēl nav apstrādāta. Aprēķinam nepieciešama ārējā robeža un tas ņem vērā iekšējās robežas.

Laiks

Laiks ir darba laika ieraksta ilgums pašreizējai darbībai, kas izmērīta līdz stundas desmitdaļai.

Atlikušais laiks ir paredzamais laiks, lai pabeigtu darbību laukā, pamatojoties uz atlikušo platību un laiku, kas nepieciešams, lai pabeigtu lauka daļu.

Intensitāte

Intensitāte ir kopējais pielietotais sēklas vai produkta daudzums, kas izdalīts ar apstrādājamo platību.

Kopējais piemērotais

Kopējais piemērotais ir kopējais skaits sēklām vai lietotajam produktam.

Produkts

Atlikušais produkts ir produkta daudzums, kas nepieciešams, lai pabeigtu darbu. To aprēķina, reizinot atlikušo platību un vērtību.

PIEZĪME: Izmantojot sauso maisījumu vai tvertnes maisījumu, uzskaitītā summa ir viss tvertnes maisījums, nevis atsevišķas sastāvdaļas.

Degviela

Degviela ir degvielas daudzums, kas patērēts darba ieraksta laikā.

Kravas kopdati

Kravas kopdati parāda atlasītās ražas datus par katru novāktās ražas kravu. Ja ir pieejamas vairāk nekā trīs kravas kopsummas, operators var izvēlēties, kuras kopsummas parādīt. Ir jāatlasa tieši trīs vērtības.

Moduļa kopdati

Opcija "Moduļa kopdati" parāda atlasītā kokvilnas moduļa datus. Ja ir pieejamas vairāk nekā četras moduļa vērtības, operators var izvēlēties, kuras kopsummas parādīt.

Koplietotie kopdati

Darba kopdatus var koplietot, izmantojot datu koplietošanu laukā. Koplietotos kopdatus displejs atjaunina gan pakāpeniski, gan tad, ja informācija tiek saņemta no citiem grupas dalībniekiem. Plašāku informāciju par pievienošanos darba grupai skatiet lietotnes Darba iestatīšana ekrāna palīdzībā.

Pielāgotie kopdati

Skatiet darba vēsturi lauka vai lauku grupas atlasītajā datumu diapazonā. Pielāgotos kopdatus var filtrēt pēc klienta/saimniecības/lauka, kultūras, tvertnes maisījuma un produkta.

ch177nn,1701679375500-25-04DEC23

Darba kopsummas

PC28770—UN—25AUG22

Darba kopsummas

Kopdati tiek rādīti aktīvajam laukam un darbu darbībai. Lai mainītu laukus, dodieties uz lietotni Lauki un Robežas iestatiet esošo novietojumu. Izmantojiet lietotni “Izkārtojuma pārvaldnieks”, lai moduļus “Darba kopsummas” pievienotu izpildes lapai.

Pāriešana uz sadaļu “Darba kopsummas”

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Darba kopsummas.

Darba darbība

Ja tiek ierakstītas vairākas darba darbības, atlasiet pārslēgu, lai izvēlētos darbības veidu.

Ja darbībai tiek ierakstītas vairākas šķirnes vai produkti, atsevišķi kopsumma katram no tiem tiek norādīta pēc lauka kopsummas.

PIEZĪME: Citas specifiskas darba kopsummas ir pieejamas konkrētām mašīnām un agregātiem. Papildinformāciju skatiet ekrānā redzamajā Palīdzības sadaļā.

Zona

Platība ir kopējā platība, kas tika apstrādāta, kamēr darba ierakstīšana bijusi ieslēgta. Aprēķini balstās uz agregāta darba platumu, braukšanas ātrumu un nostrādāto laiku.

Atlikusī platība ir platība laukam, kas vēl nav apstrādāta. Aprēķinam nepieciešama ārējā robeža un tas ņem vērā iekšējās robežas.

Laiks

Laiks ir darba laika ieraksta ilgums pašreizējai darbībai, kas izmērīta līdz stundas desmitdaļai.

Atlikušais laiks ir paredzamais laiks, lai pabeigtu darbību laukā, pamatojoties uz atlikušo platību un laiku, kas nepieciešams, lai pabeigtu lauka daļu.

Intensitāte

Intensitāte ir kopējais pielietotais sēklas vai produkta daudzums, kas izdalīts ar apstrādājamo platību.

Kopējais piemērotais

Kopējais pielietotais ir kopējais skaits sēklām vai pielietotajam produktam.

Produkts

Atlikušais produkts ir produkta daudzums, kas nepieciešams, lai pabeigtu darbu. To aprēķina, reizinot atlikušo platību un vērtību.

PIEZĪME: Izmantojot sauso maisījumu vai tvertnes maisījumu, uzskaitītā summa ir viss tvertnes maisījums, nevis atsevišķas sastāvdaļas.

Degviela

Degviela ir degvielas daudzums, kas patērēts darba ieraksta laikā.

Kravas kopsummas

Kravas kopsummas parāda atlasītās ražas datus par katru novāktās ražas kravu. Ja ir pieejamas vairāk nekā trīs kravas kopsummas, operators var izvēlēties, kuras kopsummas parādīt. Ir jāatlasa tieši trīs vērtības.

Moduļa kopsummas

Opcija "Moduļa kopsummas" parāda atlasītā kokvilnas moduļa datus. Ja ir pieejamas vairāk nekā četras moduļa vērtības, operators var izvēlēties, kuras kopsummas parādīt.

Koplietojamās kopsummas

Darba kopsummas var koplietot, izmantojot datu koplietošanu laukā. Koplietotās kopsummas displejs atjaunina gan pakāpeniski, gan tad, ja informācija tiek saņemta no citiem grupas dalībniekiem. Papildu informāciju par pievienošanos darba grupai skatiet lietojumprogrammas Darba iestatīšana ekrāna palīdzībā.

Pielāgot kopsummas

Skatiet darba vēsturi lauka vai lauku grupas atlasītajā datumu diapazonā. Pielāgotās kopsummas var filtrēt pēc klienta/saimniecības/lauka, kultūras, tvertnes maisījuma un izstrādājuma.

AL70325,0000690-25-01JUN23

Kartēšana

PC28771—UN—25AUG22

Kartēšana

Kartēšanas lietotni izmanto, lai skatītu telpiskās funkcijas, tādas kā:

- Vadība
- Pārklājums un darba dati
- Uz karti balstītas instrukcijas

Kartes skatu var pievienot izpildes lapām, izmantojot vairākus atšķirīga izmēra moduļus Izkārtojuma pārvaldniekā.

Dodieties uz kartēšanu

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Kartēšana.

Darba datu kartes

PIEZĪME: Darba datu kartes tiek notīrītas, kad sākas jauns darbs. Lai iegūtu informāciju par jauna darba sākšanu, skatiet Darba iestatīšana šajā sadaļā vai Darba iestatīšanas palīdzību uz ekrāna.

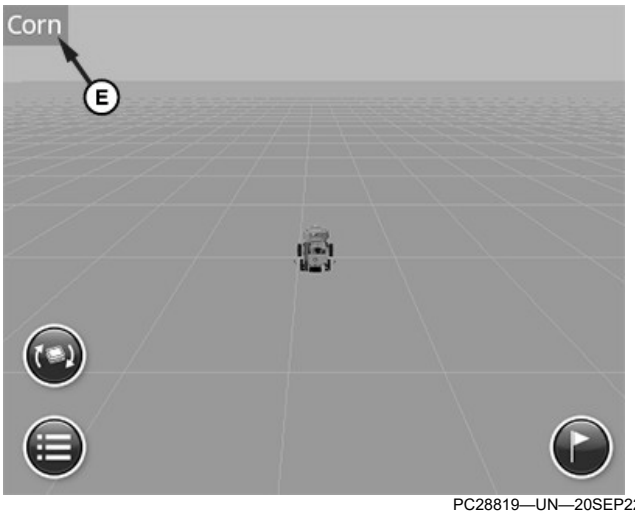
Darba dati ietver informāciju par intensitāti, produktu (ražu) un pārklājumu (darba stāvokli). Tie tiek ierakstīti, pamatojoties uz globālās pozicionēšanas sistēmas (GPS) atrašanās vietu un laiku.

Darba datu faili ietver šādu informāciju:

- Laiks
- Ģeogrāfiskais platums un garums
- Pacēlums
- Lauka nosaukums (ja operators iestatījis)
- Pārklājums
- Dokumentācija

Nepastāv ierobežojumi darba datu ierakstīšanas apjomam katram lauka nosaukumam. Vienīgais ierobežojums ir displeja atmiņas ietilpība. Pieejamo displeja atmiņu var atrast Statusa centrā galvenajā lapā.

PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

A—Kartes slāņa pārslēga poga
B—Poga Apzīmējumi
C—Poga Slānis
D—Poga Karodziņi
E—Poga Darbības pārslēgšana

Atlasiet kartes slāņa pārslēgšanās pogu (A), lai

pārslēgtos starp karšu veidiem. Paradītā informācija ir balstīta uz paskaidrojumiem par izmaiņām, pamatojoties uz atlasītās kartes veidu. Atlasiet apzīmējumu pogu (B), lai redzētu kartes apzīmējumus. Slāņa pogu (C) var atrast apzīmējumu izvēlnē. Atlasiet pogu Slānis, lai mainītos starp darbības kartes slāņiem. Rediģējiet kartes apzīmējumus, lai iestatītu minimālās un maksimālās vērtības apzīmējumu diapazonam.

Atlasiet karodziņu pogu (D), lai atlasītu karodziņu veidu un pievienotu kartei. Atlasītais karodziņu veids tiek pievienots kartei vai, platības un līniju karodziņu gadījumā, sākas ierakstīšana. Karodziņu tipi tiek izveidoti Karodziņu lietotnē.

Atlasiet operatora pārslēgšanas pogu (E), lai pārslēgtos starp darba datu kartēm, ja ir vairākas darbības.

Pārklājuma karte

Pārklājuma dati parāda, kur paveikts darbs. Apgabals, kas ir apstrādāts parādās gaiši zilā krāsā un platību, kas ir apstrādāta vairāk kā vienu reizi tiek parādīta tumši zilā krāsā. Pārklājuma karte pielīdzinās darba platības kopējiem datiem Darba monitorā.

Darba dati tiek parādīti uz kartes 3,21 km (2 mi) visos virzienos no esošā GPS novietojuma.

Pārklājuma karte ir pieejama ar visiem 4. paaudzes displejiem. StarFire uztvērējs ir nepieciešams, lai ierakstītu pārklājuma datus.

Instrukciju karte

Instrukciju kartes ietver informāciju par plānoto vērtību lauka pārvaldības zonās. Displejs izmanto tās, lai automātiski mainītu plānoto vērtību, darbojoties katrā pārvaldības zonā.

Instrukcijas var importēt displejā kā Shapefiles, izmantojot Failu pārvaldnieku, un tās tiek parādītas kartē, kad atlasītas Darba iestatīšanā. Darba datu kartes pārklājas virs instrukciju kartēm.

Nulles vērtība instrukcijā ir parādīta melnā krāsā. Nulles vērtības instrukcijas komanda sekcijas IZSL. ir Sekciju vadībā.

Kartes papildu veidi

Intensitātes karte

Intensitātes karte rāda intensitāti, kas saņemta no mašīnas vai agregāta vadības bloka. Ja platība pārklāta vairāk nekā vienreiz, tiek parādīta visnesenākā brauciena intensitāte.

Ražas karte

Ražas karte rāda vidējo ražu, kas tiek saņemta no masas plūsmas sensora.

Mitruma karte

Mitruma karte rāda vidējo mitrumu novāktajiem graudaugiem, kas tiek saņemts no mitruma sensora.

Atkrituma karte

Atkritumu karte parāda ne-graudaugu materiālu izmēru no jutības sistēmas.

Šķirnes karte

Šķirņu kartē ir norādītas laukā iestādīto graudaugu šķirnes. Lai atšķirtu šķirnes, tiek izmantotas līdz desmit dažādām krāsām. Ja ir ierakstītas vairāk nekā desmit šķirnes, krāsas atkārtojas.

4. paaudzes displejs dokumentē un parāda novākto šķirni hedera darba platuma viduspunktā. Ja hedera viduspunkts atrodas vietā bez šķirnes, kas norādīta šķirnes norāžu kartē, displejs dokumentē un parāda "---" kā šķirni.

Produkta karte

PIEZĪME: Produkta karte tiek parādīta tikai tad, ja strādā ar vienu šķidrumu.

Produkta karte parāda produktus vai tvertnes maisījumus, kas uzklāti laukam. Lai atšķirtu produktus un tvertņu maisījumus, tiek izmantotas līdz desmit dažādām krāsām. Ja tiek ierakstīti vairāk nekā desmit produkti un tvertņu maisījumi, krāsas tiek atkārtotas.

ch177nn,1685617646127-25-01JUN23

Karodziņi

PC28773—UN—25AUG22

Karodziņi

Karodziņi tiek izmantoti interešu punktu atzīmēšanai uz lauka. Šos punktus var izmantot gan vadībai, gan dokumentācijai.

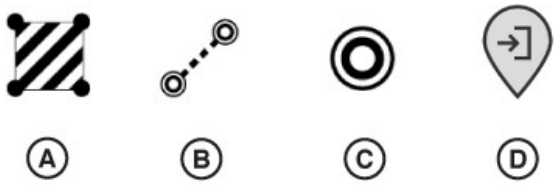
Karodziņi informē operatorus kabīnē, ja viņu mašīnas pašreizējais ceļš krustojas ar zonu, punktu vai līniju, kas apzīmēta ar karodziņiem, ļaujot viņiem nepieciešamības gadījumā veikt tūlītēju pielāgošanu.

PIEZĪME: Brīdinājums, ko rada karodziņš, kas novietots autonomā laukā, neietekmēs autonomijas režīmā strādājošas mašīnas darbību. Lai autonomijas režīmā strādājoša mašīna izvairītos no noteikta apgabala vai objekta, izmantojiet robežas.

Pāriešana uz karodziņiem

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet vienumu Karodziņi.

Karodziņu formu veidi



PC620658—UN—17MAY24

A—Platības karodziņš
B—Līnijas karodziņš
C—Punkta karodziņš
D—Ieejas karodziņš

- Platība (A) — atzīmē interesējošās zonas, piemēram, nezāļu laukumu vai zemu vietu laukā.
- Līnija (B) — atzīmē laukā līnijas, piemēram, dalījuma līnijas vai žogus.
- Punkts (C) — atzīmē konkrētu punktu laukā, piemēram, akmeni vai vietu, kurā aplikatoram beidzies produkts.
- Ieejas karodziņš (D) — atzīmē mašīnas ieejas punktu laukā.

PIEZĪME: Ja ir definēts darba punkts, karodziņš tiek ierakstīts darba punktā. Ja nav definēts neviens darba punkts, karodziņš tiek ierakstīts tieši zem GPS uztvērēja.

ch177nn,1740717836387-25-27FEB25

Koplietošana

PC28774—UN—25AUG22

Koplietošana

PIEZĪME: Lai nodrošinātu optimālu veiktspēju, visiem displejiem un modulārās telemātikas vārtejai (MTG) vajadzētu izmantot to pašu programmatūras versiju.

PIEZĪME: Lietotne Koplietošana darbojas starp 4. paaudzes un G5 displejiem.

Izmantojiet koplietošanas lietotni, lai skatītu prasības datu koplietošanai starp mašīnām. Datu koplietošana ļauj līdz pat sešiem vadītājiem kopīgot vadības līnijas un datus, strādājot tajā pašā laukā. Lai pievienotos komandai, vadītājiem ir jādodas uz darba saraksta cilni Darba iestatīšanas lietotne. Lai kopīgotu vadības līnijas, vadītājam ir jāatver AutoTrac vadības lietotne.

Koplietotie darba dati tiek nosūtīti un saņemti 30 sekunžu posmos. Ieskaitot datu pārsūtīšanu, displejs parasti saņem pārklājuma atjauninājumus no grupas dalībniekiem ik pēc 30 sekundēm. Grupas biedru pozīcija atjauninās katras 6 sekundes.

PIEZĪME: Datu pārsūtīšanas laiki var atšķirties atkarībā no bezvadu savienojuma stipruma.

Kad lietotne Koplietošana ir iespējota, starp displejiem tiek koplietota tālāk norādītā informācija.

- Vadības līnijas (tikai taisnas un riņķveida trajektorijas)

PIEZĪME: Taisnas trajektorijas, kas izveidotas, izmantojot metodes Mašīnas piekļuve A + B, Mašīnas piekļuve A + Kurss vai Mašīnas piekļuves Plat/Gar + Kurss, nevar koplietot.

- Pārklājuma kartes
- Kā pielietotas kartes

Pārklājums, pārklāšanās, kopīgots pārklājums un kopīgota pārklāšanās tiek parādīti, izmantojot unikālas krāsas. Koplietotās pārklājuma kartes ir redzamas noteiktos izpildes lapu moduļos un AutoTrac lietotnēs Vadība un Kartēšana.

Prasības mašīnas atrašanās vietas un vadības līniju koplietošanai:

PIEZĪME: Lai iegūtu labākos rezultātus, izmantojiet SF2 vai augstāku korekcijas līmeni. Izmantojot SF1, var rasties koplietoto vadības trajektoriju un koplietotā pārklājuma nevēlamas pārejas, kas negatīvi ietekmē AutoTrac un sekciju vadības veiktspēju.

- Opcijas "Automātiski sinhronizēt datus" un "Saņemt darba grupas datus" tiek pārslēgtas lietotnē Koplietošana vai Failu pārvaldnieks.
- Ir nepieciešams MTG ar aktīvu JDLink Connect abonementu.
- Nepieciešams 4600. CommandCenter vai 4640. universālais displejs ar lauka datu koplietošanas aktivizēšanu.
- Ir nepieciešams G5 CommandCenter vai G5 universālais displejs ar derīgu licenci lauka datu koplietošanai.
- Visi 4. paaudzes un G5 displeji, kas atrodas darba grupā, ir saistīti ar to pašu John Deere Operations Center organizāciju.
- Darba grupām ir jāizmanto viens un tas pats darba ID.
- Operatoriem jābūt vienādam klientam, saimniecībai, un laukam.

Papildu prasības pārklājuma karšu un darba datu koplietošanai:

- Operatoriem jābūt vienādai darbībai un to pašu graudaugu, produktu vai tvertnes maisījumiem.

PIEZĪME: Ja izmanto instrukcijas, visiem operatoriem jāizmanto viena un tas pati instrukcija. Pneimatiskajiem agregātiem ar vairākām tvertnēm, tvertnes konfigurācijai jābūt vienādi definētai visiem ratiņiem darba grupā.

PIEZĪME: Pārklājuma kartes var kopīgot starp mašīnām, kas izmanto vienas Sekcijas vadības-iespējotu šķidruma pielietojumu, izmantojot dažādus produktus vai tvertņu maisījumus. Sistēma nepievienojas grupai automātiski. Operatoram manuāli jāpievienojas citām mašīnām, koplietojamo darbu sarakstā atlasot atbilstošo darba grupu.

PIEZĪME: Pirms jauna darba sākšanas visiem mašīnu operatoriem jāatlasa opcija Jauns darbs, lai lokālajā displejā notīrītu lauka pārklājumu. Turklāt vienam norīkotajam displeja operatoram ir jāatlasa Jauna grupa, lai atiestatītu koplietotās grupas pārklājumu. Kad tas ir izdarīts, pārējie displeji var pievienoties jaunizveidotajai grupai. Pēc šo darbību pabeigšanas lauka datu koplietošana jaunajā darba sesijā darbosies, kā paredzēts.

ZIDXK1X,1749804241746-25-13JUN25

Darba monitors

PC28775—UN—25AUG22

Darba monitors

PIEZĪME: Dažas mašīnai vai darbībai specifiskas vērtības var netikt parādītas mašīnas vai agregāta konfigurācijas vai pareizas kalibrēšanas trūkuma dēļ.

Darba monitors parāda vidējās un kopējās mašīnai un darbībai specifiskās vērtības. Atlasiet vērtības, lai uznirstošos logos redzētu šīs pašas vērtības. Katru no šīm vērtībām iespējams ievietot galvenajā izpildes lapā.

Lietojiet pogu Atiestatīt lapas apakšdaļā, lai notīrītu visas vērtības, izņemot momentānās vērtības. Pēdējās atiestatīšanas datums un laiks tiek parādīts ar blakus pogai.

Pa labi no atiestatīšanas pogas Darba ierakstīšana norāda, vai darba monitors ir aktīvs un pašreiz veic uzskaiti. Pulsējoša gaisma rāda, ka funkcija ir aktīva.

Darba monitora atvēršana

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Darba monitors.

PIEZĪME: 4. paaudzes universālie displeji nerāda tūlītējas ražas vērtības. Tūlītējai ražas vērtībai izmantojiet primāro (rokas balsta) mašīnas displeju:

ZIDXK1X,1749804664015-25-13JUN25

Darba ierakstīšana

Kad Work Recording ir ON, karte ieraksta un skaitītājs prasa ierakstīt trigera uzkrājumu. Skaitītājs prasa darba ierakstu, kas ietver:

- Darba platība;
- Nostrādātais laiks;
- Ražība
- Vidējais degvielas patēriņš uz platību
- Vidējais darba ātrums

Izvēlieties Darba ierakstīšana apakšā, labās puses stūrī, lai redzētu iznirstošo logu ar ieraksta iestatījumiem.

Ierakstīšanas statuss pamatojas uz pašreizējo ierakstīšanas trigeri, ko atlasa agregāta profilā. Ja trigera ieraksts neatbilst pašreizējai operācijai, nospiediet pogu Rediģēt, lai izmainītu izvēlēto rakstošo trigeri. Papildus informācijai, skatiet sekciju Agregāta profils.

PIEZĪME: Ja rakstošais trigeris iestatīts manuālā režīmā, darba ierakstīšanu var pārslēgt starp Ieslēgts vai Izslēgts, nospiežot ieraksta pogu.

DX,PC,WORKMON,REC-25-23DEC15

Mašīnas tukšgaitas darbības pamatprincipi

PC620652—UN—15MAY24
Mašīnas tukšgaitas darbības pamatprincipi

Lietotne Mašīnas tukšgaita dokumentē mašīnas dīkstāves iemeslu. Kad mašīna pilnībā apstājas ar ātrumu 0 km/h (0 mph) konkrētu laiku, displejā tiks parādīts uznirstošais logs, iesakot operatoram norādīt iemeslu, kāpēc mašīna darbojas tukšgaitā.

Uznirstošajā logā ir saraksts ar tukšgaitas iemesliem, ko var izvēlēties. Iemesli atšķiras atkarībā no mašīnas veida un darbības, ko atpazīst displejs. Kad ir atlasīts tukšgaitas iemesls, tas tiek nosūtīts saistītajai organizācijai John Deere Operations Center sistēmā.

Apkopotos datus var analizēt Operations Center sistēmā, lai pieņemtu pamatotus lēmumus par efektivitātes uzlabojumiem.

Pārejiet uz sadaļu Mašīnas tukšgaita

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Mašīnas tukšgaita.

PIEZĪME: Plašāku informāciju par tukšgaitas iemesliem skatiet ekrāna palīdzības sadaļā.

bvvmsit,1715251816294-25-14MAY25

Pārvietošanās līniju vadība

PC620653—UN—10MAY24
Pārvietošanās līniju vadība

Pārvietošanās līnijas ir ceļi vai trajektorijas laukā, kur mašīnas, piemēram, traktori vai smidzinātāji, pārvietojas stādīšanas, miglošanas vai ražas novākšanas laikā. Pārvietošanās līnijas parasti tiek izveidotas un ierakstītas stādīšanas darbību laikā.

Lietotne "Pārvietošanās līniju vadība" izveido un pārvalda pārvietošanās līniju izmantošanu uz lauka. Pārvietošanās līniju vadība darbojas kopā ar Section Control.

Izmantojiet lietotni Pārvietošanās līniju vadība, lai optimizētu lauka darbus ar precīziem pārvietošanās līniju modeļiem un pārvaldītu aprīkojuma kustību. Pārvietošanās līniju vadību var izmantot, lai samazinātu augsnes sablīvēšanos, mazinātu graudaugu bojājumu apjomu un uzlabotu darba efektivitāti.

PIEZĪME: Funkcijas, piemēram, AB līknes un AutoPath, nav saderīgas ar līdzekli Pārvietošanās līniju vadība.

Pārejiet uz sadaļu Pārvietošanās līniju vadība

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Pārvietošanās līniju vadība.

Pārvietošanās līniju līmeņi

Saskaņā ar ISOBUS standartu pārvietošanās līniju vadībai ir trīs līmeņi:

- **1. līmenis —** piedāvā pamata pārvietošanās līniju pārvaldību, izmantojot taisnas trajektorijas. Agregāts darbojas kā galvenā mašīna, ļaujot operatoram vadīt pārvietošanās līniju iestatījumus tieši, izmantojot mašīnas GPS (globālās pozicionēšanas sistēmu).
- **2. līmenis —** ļauj strādāt asimetriskā ritmā. Tas ļauj arī saglabāt pārvietošanās līnijas iestatījumus displejā. Tomēr agregāts joprojām ir galvenā iekārta, nodrošinot konsekventu darbību.
- **3. līmenis —** iepriekš noteiktas pārvietošanās līnijas var dot komandu agregātam automātiski IESLĒGT/IZSLĒGT pārvietošanās līnijas. Šajā līmenī ir integrētas papildu automatizācijas funkcijas.

Pašlaik pārvietošanās līnijas vadība ir savietojama ar ISOBUS pārvietošanās līnijas 1. līmeņa funkcionalitāti. Tiklīdz tiek konstatēts, ka ISOBUS agregāts atbilst pārvietošanās līniju 1. līmenim, sistēma ļauj atlasīt automātisko režīmu. Automātiskajā režīmā agregāts aprēķina pārvietošanās līniju, pamatojoties uz GNSS (globālās navigācijas satelītu sistēmas) ievadi. Šajā posmā ISOBUS agregāts vada pārvietošanās līniju un kontrolē to. John Deere uzdevumu kontrollers nodrošina tikai GNSS datus un vadības trajektorijas datus.

PIEZĪME: Plašāku informāciju par pārvietošanās līniju vadību skatiet ekrāna palīdzības sadaļā.

ch177nn,1740663913543-25-27FEB25

Mašīnas monitors

PC28820—UN—20SEP22

Mašīnas monitors

Mašīnas monitors parāda mašīnas specifiskās vērtības. Grupētās vērtībās ietilpst:

- Ātrums un jauda
- Degviela un spiediens
- Temperatūra
- Elektriska
- Stundas

PIEZĪME: Vērtības pieejamas katrā grupā, atkarībā no mašīnas modeļa.

Izvēlieties tabulu kreisajā pusē pārslēdzot lapas starp grupām. Izvēlieties vērtības, lai redzētu uznirstošos logos tās.

Ja vērtība nav pieejama, redzama svītra.

Mašīnas monitora navigācija

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet programmu Mašīnas monitors.

ct47125,1664222427306-25-27SEP22

Pārklāšanās vadība

Pārklāšanās kontrole automātiski pievieno hedera platumu, kamēr novācamais kombains virzās pa platībām, kuras jau ir novāktas. Šī funkcija palielina lauka un ražas datu precizitāti.

Dodieties uz Pārklāšanās vadību

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet Pārklāšanās vadības lietotni.

JA izmanto citu hederus, kas ir 15,2 m (50 ft) vai mazāk, hedera sekcijas tiek automātiski dalītas 15,2 cm (6 in) sekcijās. Hederiem, kas ir lielāki par 15,2 m (50 ft) ir 100 sekciju sadalījums pa visu hedera platumu.

Pārklāšanās kontrole nodrošina, ka novācamās platības nav paplašinātas uz iekšu vai āru no lauka robežām vai paplašinātas iekšējās robežās.

- Ārējā robeža—laukam var noteikt tikai vienu ārējo robežu.
- Iekšējās robežas—laukam var noteikt vairākas iekšējās robežas un piešķirt nosaukumu.

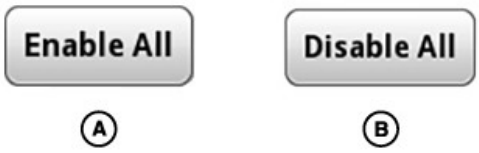
Robežas, kaut arī pēc izvēles, var būt noderīgas, lietojot pārklāšanās kontroli. Piemēram, ārējā robeža var palīdzēt pārliecināties, ka nav platības ārpusē, kuras iekļautas ražas aprēķinos, ja priekšējā sekcija vai platforma paplašināta pāri robežai. Līdzīgi, iekšējā robeža jums ļauj braukt pāri ūdenstilpnei un palīdz nodrošināt, ka šķērsošanas laikā katra sekcija ir izslēgta.

AL70325,000055B-25-12SEP19

Manuālā pārklāšanās vadība

Manuālā pārklāšanās vadība sadala hederi segmentos, sauktus par grupām. Kultūraugu rindas heders pēc noklusējuma ir viena grupa katrā rindā, un tās nevar mainīt. Platformas hederus var konfigurēt ar 2—24 grupām.

Operators var manuāli ieslēgt un izslēgt grupas individuāli, lai saskaņotu ar vietu, kur graudaugi ieiet hederā. Manuālā pārklāšanas kontrole ir savietojama ar automātisko pārklāšanās kontroli. Grupas manuāla izslēgšana atspējo jebkuru citu šīs grupas stāvokli. Manuāla pārklāšanās kontrole palīdz uzlabot dokumentācijas precizitāti citādos apstākļos, ja iepriekšējais pārklājums vai robežas kavē graudaugu iekļūšanu noteiktā hedera daļā.



PC28776—UN—25AUG22

A—Iespējot visus
B—Atspējot visus

Atlasiet Iespējot visus pogu (A), lai iespējotu visas grupas.

Atlasiet Atspējot visus pogu (B), lai atspējotu visas grupas.

PC28777—UN—25AUG22

Pa kreisi/pa labi slēdzis

PIEZĪME: Pa kreisi/pa labi slēdzis parādās tikai tad, ja ir 13 vai vairāk grupas.

Displejā vienlaikus tiek rādītas tikai līdz 12 grupas pogām. Atlasiet pa kreisi/pa labi slēdzi, lai apskatītu grupas kreisajā vai labajā hedera pusē. Atlasiet grupas pogu, lai ieslēgtu vai izslēgtu individuālās grupas.

Iespējotās grupas ir zaļā krāsā. Manuāli atspējotas grupas ir melnā krāsā. Grupas, kuras ir automātiski atspējotas ar Pārklāšanās vadību ir zaļā un baltā krāsā.

AL70325,000059B-25-27SEP22

Sekciju vadība

PC28778—UN—25AUG22

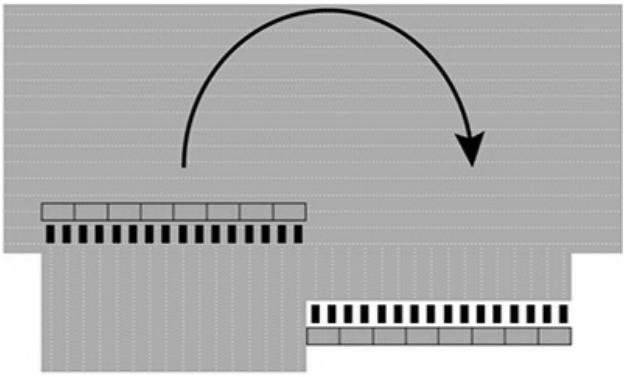
Sekciju vadība

John Deere sekciju vadība automātiski ieslēdz un izslēdz mašīnas un agregāta sekcijas, lai samazinātu pārklāšanos un uzlabotu ievades pārvaldību. Sekciju vadībai nepieciešami šādi komponenti:

- Globālās satelītu navigācijas sistēmas (GNSS) uztvērējs (ieteicama vismaz SF2 signāla precizitāte, ja tiek izmantots StarFire uztvērējs)
- Sekciju vadības aktivizēšana
- Mašīna vai agregāts ar vadības bloku, kas saderīgs ar sekciju vadības funkciju (saderību var apstiprināt vadības bloka ražotājs)

Doties uz sekciju vadību

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni Sekciju vadība.



PC28779—UN—25AUG22

Stādāmās mašīnas sekcijas

Sekciju vadība automātiski vada mašīnas vai agregāta sekcijas, iebraucot iepriekš pārklātās platībās un izbraucot no tām. Sekcijas tiek izslēgtas ieejot pārklājumā un tiek ieslēgts atpakaļ ieejot apgabalos bez pārklājuma. Pārklājuma karte rāda ar ierakstu iepriekš pārklātās vietas, kur mašīna vai agregāts ir bijis šajā laukā. Gaiši zils pārklājums norāda vienu braucienu cauri laukam. Jebkura pārklāšanās ir norādīta ar tumši zilu pārklājumu.

Sekciju vadība nosaka, kad ieslēgt vai izslēgt sekciju, pamatojoties uz tālāk minētajiem faktoriem:

- GPS pozīcija
- Pārklājuma karte
- Mašīnas un agregāta nobīdes
- Sekciju statuss
- Pārklāšanās iestatījumi
- Mehāniska aizture
- Lauka robežas
- Lauka malas robežas

Sekciju vadība nosūta CAN kopnes ziņojumu mašīnas vai agregāta vadības blokam mainīt sekcijas statusu. Sekcija ieslēgta, lai platībai piemērotu produktu. Tā tiek izslēgta, lai nepieļautu atkārtotu produkta piemērošanu tajā pašā platībā. Nepastāv ierobežojums attālumam attiecībā no kurienes laukā tika sākta darbība.

PIEZĪME: Daži operatori savieno divus atsevišķus laukus vienā, lietojot starp tiem "tiltu pār zemi". Produktu var vēl lietot šajā zemes gabalā, ja Sekciju vadība ir atstāta ieslēgta. Lai novērstu neparedzētu pārklājumu, vienmēr pagrieziet Sekciju vadību vai galveno slēdzi stāvoklī izslēgts, veicot braucienus starp laukiem.

Sekciju vadības precizitāte

Tālāk minētie faktori ietekmē sekciju vadības veiktspēju:

- GPS precizitāte iepriekšējai pārklājuma kartei
- Esošā GPS precizitāte
- Mašīnas profila un Agregāta profila iestatījumi
- Konstants ātrums un kurss, iebraucot un izbraucot no pārklājuma

Savietojamība

Sekciju vadība ir saderīga ar Lauksaimniecības nozares elektronikas fonda (AEF) sertificētiem ISOBUS agregātiem ar uzdevumu kontrollera sekcijas kontroles (TC-SC) funkcionalitāti. Lai iegūtu papildinformāciju par konkrētu John Deere mašīnu un agregātu saderību, skatiet 4. paaudzes displeja laidiena aprakstu.

Vairāki displeji

Sekciju vadībai nepieciešams uzdevumu kontrollera saziņa ar agregāta vadības bloku un uzdevumu kontrollers nevar darboties divos pievienotos displejos. Uzdevumu kontrollera statusu var skatīt vairāku displeju iestatījumos.

Sekciju vadības galvenais slēdzis

PC28780—UN—25AUG22
Sekciju vadības galvenais slēdzis

Atlasiet Galveno slēdzi, lai ieslēgtu sekciju vadību. Slēdzi var arī ievietot saīšņu joslā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieka lietotni.

Robežas

PC28812—UN—20SEP22
Robežas

Ārējās robežas

Atlasiet Ārējā atlases lodziņu, lai izmantotu ārējās robežas. Sekciju vadība komandē sadaļas, kas atrodas ārpus ārējās robežas.

Iekšējās robežas

Atlasiet Iekšējās atlases lodziņu, lai izmantotu Iekšējas robežas. Sekciju vadība komandēs sadaļas, kas atrodas iekšējās robežas iekšpusē.

PIEZĪME: Ja abi robežu veidi nav atlasīti, Sekciju vadība ignorē robežas un izmanto tikai iepriekšējo pārklājumu, lai vadītu sekciju ieslēgšanu un izslēgšanu.

Lauka malas slēdzis

PC28781—UN—25AUG22
Lauka malas slēdzis un lauka mals pārklājums

Izmantojiet lauka malas vadības slēdzi, lai ieslēgtu lauka malas vadību.

Atlasiet nobīdi, lai mainītu lauka malas izmēru. Izmaiņas lauka malas nobīdei tiek saglabātas pie pašreizējā lauka.

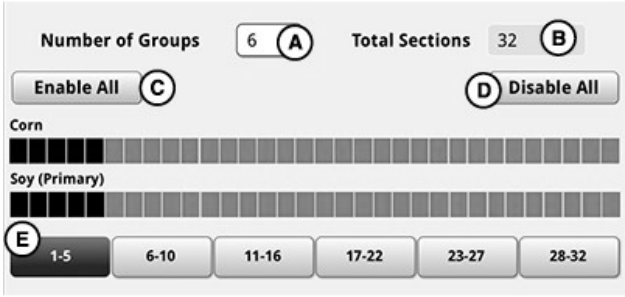
PIEZĪME: Lauka malas vadībai nepieciešams, ka viena vai abas robežas tiek pārbaudītas. Ja ir Ārējā un Iekšējā netiek atlasītas, Lauka malas vadība automātiski izslēdzas.

Ja viens robežas veids nav atlasīts, Lauka malas vadība ignorē visas lauka malas, kas saistītas ar šo robežu.

Manuāla sekciju vadība

PC28653—UN—29SEP22
Manuāla sekciju vadība

Izmantojiet Manuālo sekciju vadību, lai ieslēgtu vai izslēgtu sekciju grupas. Atlasiet Manuālo sekciju vadību, lai aktivizētu Manuālās sekciju vadības lapu.



PC28654—UN—29SEP22
Manuālas sekciju vadības lapa

A—Grupu skaits
B—Sekciju kopskaits
C—Iespējot visus
D—Atspējot visus
E—Sekciju grupas

- Grupu skaits (A) — grupu skaits, kurās sekcijas ir sadalītas. Operators noteiks šo vērtību.
- Sekciju kopskaits (B) — sekciju skaits, ko var izmantot agregāts. Mašīna vai agregāts noteiks vērtību, un to nevar mainīt.
- Iespējot visas (C) — iespējo visas sekcijas.
- Atspējot visas (D) — atspējo visas sekcijas.
- Sekciju grupas (E) — iespējo vai atspējo sekcijas grupā.

ch177nn,1740633831844-25-26FEB25

Papildu iestatījumi

PC15305—UN—19MAR13

Ikona Iestatījumi

Atlasiet iestatījumu ikonu sekciju vadības lietotnes augšpusē, lai konfigurētu papildu iestatījumus.

Nepārtraukta aršana

Izmanto nepārtrauktu aršanu, lai apstrādājot iepriekšējo virsmu, paturētu aršanas rīku zemē. To izmanto, lai neatstātu riepu sliedes virs iepriekšējā pārklājuma. Šī funkcija ir iespējama tikai, ja tiek izmantots aršanas agregāts, kas var Sekciju vadību.

Kartes diagnostika

Kartes diagnostikas parāda Sekciju vadības skats uz priekšu funkcijas. Skats uz priekšu kļūst balts, kad sekcijām tiek komandēts izslēgties un oranžas, kad sekcijām tiek komandēts ieslēgties.

Labākai precizitātei, uzturiet nemainīgu ātrumu un virzienu, ieejot un izejot no pārejas zonas, kur sekciju vadība ieslēdz vai izslēdz sekcijas. Ātruma vai virziena maiņa, kad skats uz priekšu šķērso pārejas zonu un kad darba punkts šķērso pārejas zonu, var radīt nevēlamas spraugas vai pārklāšanos pārklājumā. Izmantojiet kartes diagnostikas, lai pārliecinātos, ka skats uz priekšu logs ir stabils, kad mašīna brauc pastāvīgā ātrumā un virzienā.

PIEZĪME: Pie zemiem ātrumiem un ar ļoti zemiem mehāniskajiem noildzes laikiem, skats uz priekšu var būt ļoti tuvu vai pārklāties ar zaļas krāsas darba punkta joslu.

AL70325,000059D-25-07NOV19

Sekciju statusa modulis

Sekciju statusa modulis tiek izmantots, lai noteiktu, vai sekciju vadība ir devusi komandu katrai sekcijai IESLĒGTIES vai IZSLĒGTIES. Moduli var pievienot izpildes lapai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku. Pieejami tālāk minētie sekciju stāvokļi:

PIEZĪME: Sekcijas statuss nemainās, pamatojoties uz sekcijas sēklu vērtību. Ja rindās sekcijā beigusies sēkla, parādās zaļa gaisma, ja vien visās sekcijās piedziņas motorā intensitāte ir nulle. Pārbaudiet sēklu izplatību, izmantojot SeedStar.

Sekcija iespējota (netiek lietota)

PC28782—UN—29AUG22

Sekcija iespējota — pelēks ar zaļu kontūru

- Stādāmā mašīna vai pneimatiskā sējmašīnas agregāts ir pacelts.
- Stādāmās mašīnas vai pneimatiskās sējmašīnas sajūgi ir IZSLĒGTI.
- Visas sekcijas piedziņas motorā uzrāda nulles intensitāti.
- Sekciju NEIZSLĒDZ sekciju vadība, See & Spray ir iespējots, un See & Spray sistēma nekonstatē zaļās lapas.

Sekcijas lietošana

PC28783—UN—29AUG22

Sekcija pielietota — pilnībā zaļš

- Sekcijai dota komanda izslēgties.
- Sekcija piemēro produktu vai sēklas.
- Sekciju NEIZSLĒDZ sekciju vadība, See & Spray ir iespējots, un See & Spray sistēma konstatē zaļās lapas.

Sekcija tiek izslēgta (netiek piemērots)

PC28784—UN—29AUG22

Sekcija tiek izslēgta — zaļas un baltas strīpas

PIEZĪME: Minimālā braukšanas ātruma robežvērtība ir ir 0,8 km/h (0,5 mph).

- Ātrums ir mazāks par minimālā braukšanas ātruma robežvērtību.
- Mašīna vai agregāts atrodas iekšējās lauka robežās.
- Mašīna vai agregāts atrodas ārpus lauka ārējām robežām.

- Mašīna vai agregāts atrodas iekšējās robežās.
- Mašīna vai agregāts atrodas ārpus ārējām robežām.
- Instrukcijas vērtība ir nulle.
- Mašīna vai agregāts atrodas virs esoša pārklājuma.

Sekcija atspējota (netiek piemērots) (tikai smidzinātājs)

PC24037—UN—05APR17
Sekcija atspējota — pilnībā pelēks

- Sekciju vadība ir atspējota.
- Sekcija tiek manuāli vadīta.

Sekcija indeksācija izslēgta (netiek lietota) (tikai smidzinātājs)

PC24038—UN—05APR17
Sekcijas indeksācija izslēgta — vienlaidus melns

- Vadības bloks izslēdzis sekciju indeksēšanu.

ch177nn,1685617779631-25-01JUN23

Pārklāšanās iestatījumi

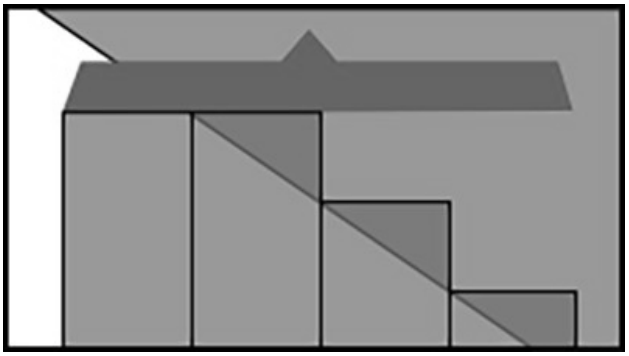
Pārklāšanās notiek, kad tiek šķērsots iepriekšējais pārklājums vai robeža. Pārklāšanās apjoms atkarīgs no operatora prioritātes.

Konfigurējiet pārklāšanās iestatījumus, iepriekš paredzētam pārklājumam. Izmantojiet veiktspējas uzlabojumus, lai kompensēt netīšus izlaidumus un pārklāšanos. Papildus informācijai par sekciju vadību izmantojiet palīdzību uz ekrāna.

100% pārklājums + papildu

Papildus pārklāšanās nodrošina produkta pārklājumu iepriekš pielietotajā platībā, novēršot izlaidumus. Papildu pārklājums var izraisīt pārmērīgu lietojumu.

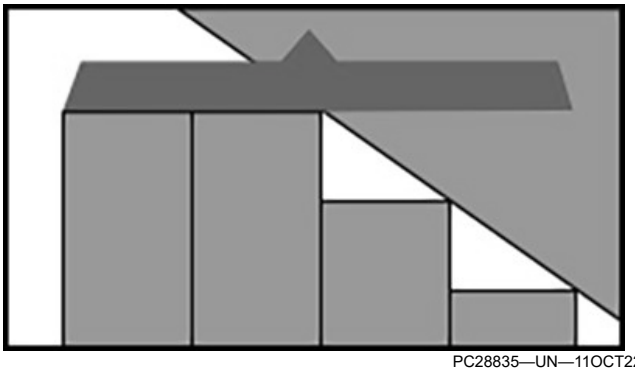
100% pārklāšanās — samazināt izlaidumu



PC28836—UN—11OCT22
100% pārklāšanās — samazināt izlaidumus

Samazinot izlaidumus tiek nodrošināts produkta pārklājums, līdz pat iepriekšējā reizē pielietotajam uz platību, samazinot izlaidumus. Izlaidumu samazināšana var izraisīt pārāk lielu izlietojumu.

0% pārklāšanās — samazināt pārklāšanos



PC28835—UN—11OCT22
0% pārklāšanās — samazināt pārklāšanos

Samazināta pārklāšanās nodrošina to, ka produkta pārklājums nepārsniedz iepriekšējo izlietojumu uz platību. Samazināta pārklāšanās var izraisīt izlaidumus lietojumā.

Procenti no 0–100% nodrošina produkta pārklājumu iepriekšējā pārklātā platībā vai ārpus lauka robežām, pamatojoties uz atsevišķo sekciju platumiem.

AL70325,000055D-25-13OCT22

Veiktspējas regulēšana

Veiktspējas regulēšana tiek lietota, lai koriģētu izlaidumus un pārklāšanos zemei piemērojamam produktam. Tā izmanto attālumu un ātrumu, lai pielāgotu mehāniskās aiztures iestatījumus.

Pirms mēģiniet veikt veiktspējas regulēšanu pārliecinieties, ka tālāk minētie faktori ir pareizi:

- GPS precizitāte.
- Mašīnas profila un Agregāta profila iestatījumi.
- Operatoram jābrauc ar konstantu ātrumu, iebraucot pārklājumā un izbraucot no esoša pārklājuma.

Mēģinot veikt veiktspējas regulēšanai, veiciet tālāk norādītās darbības:

- Brauciet ar vienādu ātrumu pagriežoties un veidojot slejas laukā.
- Brauciet perpendikulāri lauka malai vai pēc iespējas tuvāk 90 grādu leņķim.
- Ja nepieciešama papildu pārklāšanās, noregulējiet iestatījumu, pēc veiktspējas regulēšanas pabeigšanas.

Izmantojiet sekcijas vadības ekrānā redzamo palīdzību, lai veiktu darbības pielāgošanas norādījumus.

AL70325,0000452-25-21DEC17

Pirmssēšanas darbības iestatīšanas piemērs

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ratiņi ir konfigurēti tā, kā tas paredzēts to darbībai sēšanas laikā.

1. Nosakiet, kā ir konfigurēts gaisa instruments.
2. Izmēriet un ievadiet darba punkta vērtību 4. paaudzes displeja lietotnes Darba iestatīšana agregāta profilā.
   a. 1. piemērs. Pneimatiskā sējmašīna ar vienu tvertni veic izvadīšanu vairākās pakāpēs. Izmantojiet darba punkta atrašanās vietu, kas atrodas to pakāpju vidū, uz kurām tiek veikta izvade no 1. tvertnes.
   b. 2. piemērs. Pneimatiskā sējmašīna ar vienu tvertni veic izvadīšanu vienā pakāpē. Izmantojiet darba punkta atrašanās vietu, kas atrodas šajā pakāpē.
3. Izmēriet un ievadiet rotācijas centra vērtību 4. paaudzes displeja lietotnes Darba iestatīšana agregāta profilā.

ZIDXK1X,1749804883058-25-13JUN25

Failu pārvaldnieks

PC28785—UN—29AUG22

Failu pārvaldnieks

Lietotne Failu pārvaldnieks tiek izmantota datu pārsūtīšanai no/uz displeju. Datus var pārsūtīt, izmantojot bezvadu savienojumu ar John Deere Operations Center, vai var izmantot USB disku, lai pārsūtītu datus starp displejiem vai uz saderīgu datora programmatūru.

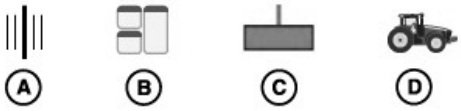
Ir arī svarīgi regulāri dublēt datus USB diskā.

Displeja iekšējā atmiņa ir ar pietiekamu ietilpību, lai saglabātu visus datus par mašīnas darbu sezonas laikā. Kad ir izmantoti 95 % atmiņas, tiek parādīts ziņojums. Eksportējiet un izdzēsiet datus, pirms izmantotās atmiņas apjoms pārsniedz 95 %.

Lietotnes Failu pārvaldnieks atvēršana

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet sistēmas cilni.
3. Atlasiet lietotni Failu pārvaldnieks.

Datu veidi



PC28786—UN—29AUG22

Datu veida ikonas

A—Vadības trajektorijas
B—Izvietojuma pārvaldnieka faili
C—Agregāta profili
D—Mašīnas profili

- Vadības trajektorijas (A) iekļauj vadības līnijas un iesaistīto klientu, saimniecību un lauku nosaukumus.

PIEZĪME: Importētajām adaptīvās līknes trajektorijām nepieciešams vismaz viens pabeigts segments.

PIEZĪME: Taisnas trajektorijas, kas izveidotas, izmantojot metodes Mašīnas piekļuve A + B, Mašīnas piekļuve A + Kurss vai Mašīnas piekļuves platums/garums + kurss, nevar eksportēt vai importēt piekļuves veidu, bet vadības līniju bez modeļiem var importēt un eksportēt kā 0 trajektoriju.

PIEZĪME: Eksportējot datus, tiek eksportētas arī kopīgotās vadības trajektorijas, kas iegūtas no lietotnes Lauka datu kopīgošana.

- Izkārtojuma pārvaldnieka failus (B) var pārnest starp 4. paaudzes displejiem, kas ir vienāda izmēra. Tos var eksportēt arī uz G5 displeju. Šie faili iekļauj pielāgotas izpildes lapas, izpildes labu kopas un saīšņu joslas.

PIEZĪME: Izkārtojuma pārvaldnieka failus nevar pārsūtīt no G5 displeja uz 4. paaudzes displeju, savukārt otrādi tas ir iespējams.

PIEZĪME: Importētās izpildes lapas ir pieejamas Izkārtojuma pārvaldnieka cilnē "Visas izpildes lapas".

Importējot daži Izpildes lapas moduļi tiek atiestatīti uz noklusējuma iestatījumiem.

Izpildes lapas moduļi, kas izveidoti ISOBUS VT agregātu vadības blokiem, tiek parādīti kā nepieejami, ja vadības bloks nav pievienots mašīnai.

- Agregāta profilus (C) var pārsūtīt starp 4. paaudzes displejiem. Tas ietver profilus, kas saglabāti displejā agregātiem bez vadības bloka.

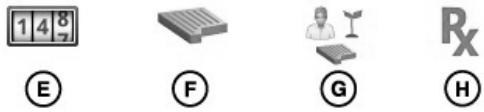
PIEZĪME: Savienojuma veids, darba ieraksts, darbība un vērtību kontrollers netiek importēti ar agregāta profiliem.

- Mašīnas profili (D) tiek konfigurēti, izmantojot lietotni "Aprīkojuma pārvaldnieks".

PIEZĪME: Mašīnas profilus var importēt un eksportēt tikai, izmantojot 4240. vai 4640. modeļa universālo displeju.

PIEZĪME: 4. paaudzes displejs automātiski ģenerē mašīnas profila iestatījumus, kad tiek noteikta saderīga John Deere mašīna.

PIEZĪME: Importētie mašīnas profili, kuros ietverti mašīnas PIN, nav redzami lietotnē Aprīkojuma pārvaldnieks. Mašīnas profils tiek automātiski ģenerēts, kad displejs nosaka saderīgu John Deere mašīnu. Automātiski ģenerētais mašīnas profils ignorē visus importētos profilus, kuros ir mašīnas PIN. Importētie mašīnu profili, kas nesatur mašīnas PIN, joprojām ir redzami lietotnē Aprīkojuma pārvaldnieks.



PC28787—UN—29AUG22

Datu veida ikonas

E—Darba dati
F—Robežas
G—Iestatīšanas dati
H—Instrukcijas

- Darba dati (E) ietver kartēšanas un kopsummas datus. Tos var augšupielādēt John Deere Operations Center vai ielādēt saderīgā datora programatūrā. Importējot datus, tiek pārsūtīti tikai kartēšana dati. Darba kopsummas nevar importēt.

PIEZĪME: Kopīgotu pārklājumu no lietotnes Lauka datu koplietošana nevar eksportēt no displeja. Lai eksportētu pārklājumu no lietotnes Lauka datu kopīgošana, datiem jābūt eksportētiem no katra darbu veicošā komandas dalībnieka no displeja (tikai 4600. un 4640. modeļi).

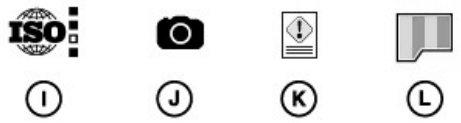
PIEZĪME: Nepilnīgus darba datus var eksportēt no viena displeja un importēt uz citu, lai tos varētu atsākt, izmantojot funkciju Darba vēsture lietotnē Darba iestatīšana. Saistīto darbu kopsumma netiek importēta.

- Robežas (F) tiek konfigurētas, izmantojot lietotni Lauki un Robežas.
- Iestatīšanas dati (G) ietver klientu, saimniecības un lauku nosaukumus, graudaugu šķirnes un produktus.

PIEZĪME: Iestatīšanas datu failus nevar importēt no USB diska, kad darbojas AutoTrac.

- Instrukcijas (H) tiek konfigurētas, izmantojot darba iestatīšanas programmu (Work Setup).

PIEZĪME: Instrukcijas, kas izveidotas ar APEX, jāeksportē shapefile formātā.



PC28788—UN—29AUG22

Datu veida ikonas

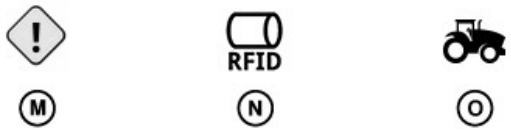
I—ISOBUS uzdevumi
J—Ekrānuzņēmumi
K—Kļūdu žurnāli
L—Šķirņu noteicējs

- ISOBUS uzdevumi (I) ir konfigurēti, izmantojot ISOBUS uzdevumu lietojumprogrammu.

PIEZĪME: ISOBUS uzdevumu faila izmēra ierobežojums ir 10 MB.

ISOBUS uzdevumus nevar importēt vai eksportēt, izmantojot datu pārsūtīšanas opciju (Wireless Data Transfer, WDT).

- Ekrānuzņēmumi (J) ir ekrānā redzamo attēlu kopijas.
- Kļūdu žurnāli (K) tiek automātiski ģenerēti displejā, un tos var izmantot John Deere, lai veiktu traucējummeklēšanu.
- Šķirņu vietrāža (L) faili tiek konfigurēti, izmantojot John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

Datu veida ikonas

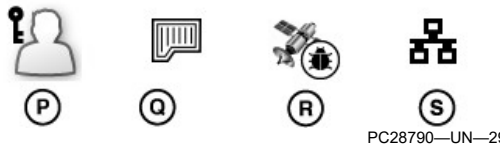
M—Karantīnā ievietotie dati
N—Ražas novākšanas ID dati
O—Iestatījumu konfigurācijas

- Karantīnas dati (M) ir fails, kas izveidots, kad operators izvēlas ievietot datus karantīnā pēc negaidītas kļūmes pieredzēšanas.

PIEZĪME: Lai atgūtu datus, kas atrodas karantīnā, nepieciešama tehniskā palīdzība. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju, lai mēģinātu atgūt datus.

- Ražas novākšanas ID datu faili (N) tiek konfigurēti lietotnē Darba iestatījumi un ietver ierakstītu kokvilnas novākšanas informāciju.
- Iestatījumu konfigurāciju (O) datus var pārsūtīt starp 4. paaudzes displejiem. Pieejamie iestatījumi atšķiras atkarībā no mašīnas, agregāta un vadības bloka veida. Iestatījumu konfigurācijas tiek konfigurētas, izmantojot lietotni Iestatījumu pārvaldnieks.

PIEZĪME: Tikai profila nosaukumu, izpildes lapas, iTEC iestatījumus un John Deere velkamā smidzinātāja iestatījumus var pārsūtīt starp 4. paaudzes displejiem.



PC28790—UN—29AUG22

Datu veida ikonas

P—Piekļuves pārvaldnieka iestatījumi
Q—AutoPath līnijas dati
R—StarFire datu tveršana
S—Ethernet ierīces faili

- Piekļuves pārvaldnieka iestatījumi (P) tiek konfigurēti, izmantojot lietotni Lietotāji un piekļuve.

PIEZĪME: Konfigurējiet lietotni Lietotāji un piekļuve, lai neļautu operatoriem veikt nevēlamas izmaiņas.

- AutoPath līnijas datu faili (Q) tiek konfigurēti John Deere Operations Center un tiek izmantoti, lai izveidotu AutoPath vadības trajektorijas.

PIEZĪME: AutoPath failus nevar eksportēt no displeja.

- StarFire datu tveršana (R) ietver reģistrētos datus no StarFire uztvērēja, kuru John Deere izmantoja problēmu novēršanai. Lai iespējotu StarFire datu

tveršanu, uztvērējā atlasiet opciju Tvert datus VT lapā.

PIEZĪME: StarFire datu tveršana ir pieejama tikai StarFire 6000 integrētajos uztvērējos.

- Ethernet ierīču faili (S) tiek apkopoti no John Deere ierīcēm, kas atbalsta failu pārsūtīšanas protokolu un kurām ir Ethernet savienojums ar displeju. John Deere tos izmanto problēmu novēršanai. Atlasiet, kurus ierīces failus eksportēt, kā arī žurnālfaila lielumu. Pastāv trīs žurnālfaila lieluma konfigurācijas:
  - Izpildlaika žurnāli (mazākais žurnālfaila izmērs) tiek izmantoti sistēmas konfigurācijas datu identificēšanai.
  - Nesenie un iestatīšanas žurnāli (vidējs žurnālfaila izmērs) ietver izpildlaika žurnālus, kā arī ierīces kalibrēšanas un veiktspējas žurnālus. Tos izmanto, lai diagnosticētu veiktspējas vai iestatīšanas kļūmes.
  - Visi žurnāli (lielākais žurnālfaila izmērs) ietver visus pieejamos vadības bloka žurnālus, tostarp gan izpildlaika žurnālus, gan nesenos un iestatīšanas žurnālus. Šos žurnālus izmanto, lai diagnosticētu neparedzētu programmu vai vadības bloka aparatūras izslēgšanos.

Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Izmantojiet Operations Center, lai automātiski pārsūtītu datus starp displejiem un John Deere Operations Center. Dati tiek pārsūtīti, lietojot mobilo signālu caur modulāro telemātikas vārteju (MTG) vai bezvadu interneta savienojumu.

PIEZĪME: Operations Center sistēmai ir nepieciešams aktīvs MTG, iebūvēts Wi-Fi ar interneta pieeju (tikai 4640. modelim), vai bezvadu USB adapteris ar interneta piekļuvi.

Automātiska importēšana

Funkcija Automātiska importēšana neveic automātisku datu importēšanu, kad ir aktīvs importēšanas, eksportēšanas vai dzēšanas process.

Ja funkcija Automātiska importēšana tiek apturēta ieslēdzot/izslēdzot barošanu, tā automātiski atsāk darbību pēc displeja atsāknēšanas.

Data Sync iestatīšana

Dati tiek nosūtīti uz John Deere Operations Center un saņemti no tā, ja MTG ir mobilo sakaru signāls vai piekļuve internetam, iebūvētajam Wi-Fi ir piekļuve internetam (tikai 4640. modelim) vai bezvadu USB adapteram ir piekļuve internetam.

Ja John Deere Operations Center vai pievienotais displejs tiek izmantots, lai izveidotu un izdzēstu aktīvu iestatījuma datu tipu, izmaiņas tiek sinhronizētas ar John Deere Operations Center un visiem pievienotajiem displejiem organizācijā. Vienumi, kas izdzēsti no displeja tiek arhivēti John Deere Operations Center, un vienumi, kas ir arhivēti John Deere Operations Center tiek izdzēsti displejos.

PIEZĪME: Ja ir iespējota funkcija "Data Sync iestatīšana", displejā nevar dzēst tālāk norādītos datu vienumus.

- *Informācija par klientu, saimniecību un lauku*
- *Robežas*
- *Vadības trajektorijas*
- *Karodziņi*
- *Izstrādājumi*
- *Tvertnes maisījumi*
- *Operatori*
- *Agregāti*

Lai dzēstu vienumu no displeja, Operations Center atspējojiet funkciju "Data Sync iestatīšana".

Ja savienoties ar internetu nav iespējams, lokāli veiktās izmaiņas tiek saglabātas displejā un tiek sinhronizētas, izveidojot interneta savienojumu.

Data Sync — darba dati

PIEZĪME: Operations Center lapā atlasiet izvēles rūtiņu "Iespējot sinhronizāciju ar Operations Center", lai sūtītu datus uz John Deere Operations Center ik pēc 30 minūtēm.

Dati tiek nosūtīti uz John Deere Operations Center, ja MTG ir mobilo sakaru signāls vai piekļuve internetam, iebūvētajam Wi-Fi ir piekļuve internetam (tikai 4640. modelim) vai bezvadu USB adapteram ir piekļuve internetam. Ja savienojums nav pieejams, darba dati tiek saglabāti displejā. Dati tiek nosūtīti, atjaunojot savienojumu.

Darba dati tiek augšupielādēti lauka analizatorā (Field Analyzer) un faili tiek ielādēti John Deere Operations Center.

Darba datu palaidēji

Lai arī darba dati tiek automātiski nosūtīti no displeja uz John Deere Operations Center sistēmu ik pēc 30 sekundēm, failus nevar skatīt Operations Center sistēmā, kamēr netiek aktivizēts kāds no tālāk norādītajiem ierosinātājiem.

- Tiek sākts jauns darbs vai mainīts klients, saimniecība vai lauks.
- Uz vairāk nekā 30 minūtēm tiek zaudēti mobilie sakari vai piekļuve internetam starp displeju un John Deere Operations Center sistēmu.
- Atslēga tiek izslēgta, tad ieslēgta 30 minūšu laikā.
- Atslēga ir izslēgta vairāk nekā 30 minūtes.

Importēt datus

PC20405—UN—30APR15

Importēt datus

Atlasiet datu importēšanas metodi:

- Importēt no USB diska — atlasiet USB diskā mapes, kas ietver importējamos datus.
- Importēt saņemtos failus — importējiet iestatīšanas un instrukciju failus no John Deere Operations Center.

Lai importētu failus no John Deere Operations Center, ir nepieciešama modulārā telemātikas vārteja (Modular Telematics Gateway, MTG).

PIEZĪME: Iestatīšanas faili, kas ietver plānotā darba failus, tiek automātiski importēti, kad tie tiek saņemti no John Deere Operations Center un funkcija Automātiska importēšana ir iespējota.

Kad iestatīšanas faili un instrukcijas ir importētas displejā, izmantojiet funkciju "Darba iestatīšana", lai izmantotu failus. John Deere Operations Center skatiet palīdzības failus par to, kā izveidot un nosūtīt iestatīšanas failus uz 4. paaudzes displeju.

Savietojamība

Datus var pārsūtīt no cita G5 displeja, 4. paaudzes displeja, saderīgas darbvirsmas programmatūras vai John Deere Operations Center pašreizējā sistēmu formātā. Versija 25.3. un jaunākas versijas programmatūra nevar importēt vai eksportēt failus iepriekšējā sistēmu formātā.

- Pašreizējie sistēmu displeji (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Iepriekšējie sistēmas displeji (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center neatbalsta iespēju skatīt, sūtīt vai saņemt izpildes lapas. Ja iestatīšanas failā ir tikai izpildes lapas, fails tiek parādīts John Deere Operations Center kā nederīgs. Ja iestatīšanas fails satur vadības līnijas gar Izpildes lapas, iestatīšanas failu ielādējas pareizi, tomēr Izpildes lapas nav skatāma.

Iestatīšanas failus no Apex vai GreenStar 3 2630. modeļa displeja nevar importēt tieši uz 4. paaudzes vai G5 displeju pēc programmatūras 25.3 atjaunināšanas. Lai importētu failus no šīm ierīcēm, tie vispirms ir jāaugšupielādē Operations Center un jāizveido iestatīšanas fails 4. paaudzes/ G5 formātā.

Importētajiem laukiem jāiekļauj ārējā robeža, ja tiek importēta iekšējā robeža. Iekšējo robežu nevar izveidot vai importēt displejā, ja vispirms nav izveidota vai importēta ārējā robeža.

PIEZĪME: Lai sekmīgi importētu pilnīgus agregāta profilus no cita displeja, pārliecinieties, ka avota displejs darbojas ar programmatūru 25.3 vai jaunāku.

Datu nesaderības

Ja nepieciešams, importēto klientu, saimniecību un lauku nosaukumi tiek mainīti. Piemēram, "Lauks1" tiek pārdēvēts par "Lauks1(1)", ja lauks ar tādu pašu nosaukumu jau pastāv.

Ja darba dati no laukiem ar nosaukumiem, kuru garums pārsniedz 20 rakstzīmes, tiek eksportēti uz John Deere Operations Center sistēmu, to nosaukumi tiek parādīti pareizi. Importējot datus atpakaļ uz displeju, lauka nosaukums tiek saīsināts. Ikvieni dati tiek atzīti par laukam piederošiem datiem, kas tika sākotnēji eksportēti no displeja.

Ja vadības līnijas ir tajā pašā laukā un izveidotas ar to pašu trasēšanas metodi, displejs apstrādā šādus konfliktus.

Dažādi nosaukumi, viena līnija

- Ja līnijas ir vienādas, vadlīniju nosaukums displejā tiek nomainīt ar USB dziņa nosaukumu.

Vienāds nosaukums, dažādas līnijas

- Ja šeit ir divas dažādas līnijas ar vienādu nosaukumu, USB dziņa līnijas pārsauktas vai importētas. Piemēram, "Trajektorija1" tiek pārdēvēta par "Trajektorija1(1)."

PIEZĪME: Faila imports var neizdoties vairāku iemeslu dēļ. Papildinformāciju par neveiksmīgu importēšanu skatiet sadaļā Palīdzība ekrānā.

Atrodiet kļūdas stāvokli, ko displejs parāda visiem tiem failiem, kurus neizdodas importēt.

Instrukcijas

Lai importētu instrukcijas, Shapefile failiem jāatrodas mapē ar nosaukumu Rx USB diska saknē.

Eksportēt datus

PC20406—UN—30APR15

Eksportēt datus

PIEZĪME: Eksportējot darba datus, izmantojot USB disku, katram displejam izmantojiet citu ierīci. Eksportētie darba dati nav ievietoti nevienā atsevišķā profila mapē.

Iestatīšanas dati tiek ievietoti mapē JD4600 un darba dati tiek ievietoti mapē JD–Data USB diska saknē.

Atlasiet eksportēšanas metodi, lai pārsūtītu vēlamos datu tipus.

- Atlasiet funkciju "Eksportēt visus datus", lai ātri pārsūtītu visus darba datus, vadības līnijas un izpildes lapas, izmantojot noklusējuma iestatījumus.
- Atlasiet vienumu "Diagnostikas dati", lai pārsūtītu ekrānuzņēmumus un kļūdu žurnāla failus.

Datu eksportēšana izmantošanai ar iepriekšējiem sistēmas displejiem (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630. modeļa displeju)

Iestatīšanas dati, kas eksportēti no 4. paaudzes displejiem, netiek automātiski strukturēti, lai tos izmantotu ar iepriekšējiem sistēmas displejiem. Pirms 4. paaudzes displeja datu eksportēšanas:

1. Eksportēt — eksportēt datus uz USB disku vai John Deere Operations Center.
2. Izmantojot opciju Iestatīšanas failu veidotājs John Deere Operations Center sistēmā, izveidojiet iestatīšanas failu kā iepriekšējo sistēmu failu un eksportējiet failu uz USB disku.
3. Importējiet no USB diska nesen izveidoto iepriekšējo sistēmu iestatīšanas failu vēlamajos iepriekšējo sistēmu displejos.

Datu dzēšana

PC20407—UN—30APR15

Datu dzēšana

Datu dzēšana noņem atlasītos datu tipus no displeja.

- Atlasiet funkciju "Pielāgota dzēšana", lai noņemtu darbu datus, vadības līnijas un izpildes lapas.
- Atlasiet funkciju "Notīrīt diagnostikas datus", lai noņemtu ekrānuzņēmumus un kļūdu žurnāla failus.

ZIDXK1X,1749805202543-25-02JUL25

USB disks

Prasības John Deere displejiem

- USB formāts — jābūt FAT32 vai NTFS.

PIEZĪME: NTFS formātu nevar izmantot sistēmas atkopšanai.

- Ietilpība — ieteicamā ietilpība ir 32–64 GB. Maksimālā atbalstītā ietilpība ir 512 GB.
- Savienojamība — USB 2.0 vai USB 3.0.
- Maksimālie izmēri — 9,2 mm (3/8 in) biezums un 21,7 mm (7/8 in) platums.

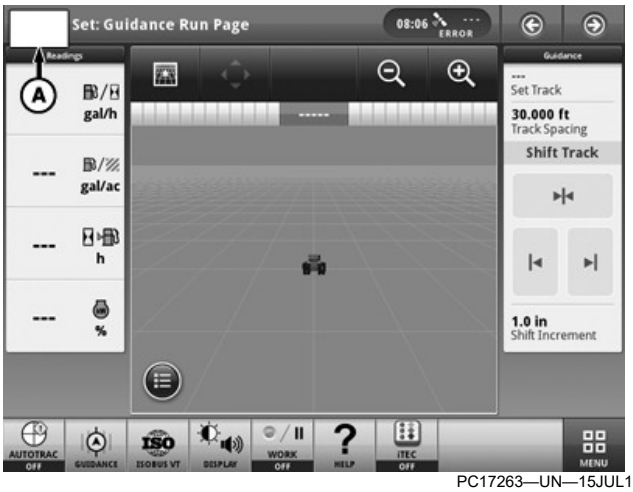
Labākā lietošanas prakse

- Pēc USB dziņa ievietošanas, pagaidiet 10 sekundes. Lielāka apjoma USB diskiem nepieciešams laiks, kamēr tos atpazīst.
- Izmantojiet 16 GB vai lielāku USB dzini, lai varētu saglabāt vairākas rezerves kopijas.
- Izdzēsiet visus failus no USB diska, kas nav saistīti ar John Deere displejiem.

Lai noteiktu, vai displejs atpazīst USB disku, pārbaudiet cilni Displeja aparatūra lietotnē Diagnostikas centrs.

ch177nn,1728987473948-25-15OCT24

Datu ekrānuzņēmumi



PC17263—UN—15JUL13

A—Ekrānuzņēmumu zona

Izvēlieties izgaismotu zonu augšējā kreisajā stūrī. Nospiediet un turiet, kamēr ekrāns mirgo un displejs rada kameras slēdža troksni.

Lai pārsūtītu ekrānuzņēmumus uz zibatmiņu, ievietojiet USB dzini un atlasiet cilni Eksportēt datus.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-25-22DEC15

Diagnostikas centrs

PC28791—UN—29AUG22

Diagnostikas centrs

Diagnostikas centrs nodrošina uzlabotus diagnostikas rīkus sistēmām, kas savienotas ar displeju. Papildus informācijai atlasiet kādu no cilnēm.

Sistēmas diagnostika

- Apskatiet diagnostikas informāciju par mašīnu, agregātu un displeja lietojumprogrammu.

Mašīnas ziņojumi

- Skatīt mašīnas ziņojumus un informāciju.

Vadības ierīces diagnostika

- Piekļūstiet diagnostikas adresēm, traucējumu diagnostikas kodiem un informācijai, kas noteikta katrai pieslēgtajai ierīcei.

Traucējumu kodi

- Skatiet visus aktīvos vai saglabātos traucējumu diagnostikas kodus.

CAN kopnes informācija

- Skatiet diagnostikas informāciju katrai CAN kopnei.

CCD kopnes informācija

- Skatiet diagnostikas informāciju katrai CCD kopnei.

Tīkls

- Skatiet JDLink modema diagnostikas rādījumus.

Kopīgošana

- Apskatiet Koplietošanas lietotni un datu pārsūtīšanas diagnostikas informāciju.

Ethernet kopnes inform.

- Skatiet diagnostikas savienojumu problēmas visās Ethernet tīkla ierīcēs.

Doties uz diagnostikas centru

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet programmu Diagnostikas centrs.

ch177nn,1685617878029-25-01JUN23

Sistēmas diagnostika

Apskatiet diagnostikas informāciju par mašīnu, agregātu un displeja lietojumprogrammu.

Sistēmas diagnostikā ir pieejama tālāk norādītā informācijai:

Displeja aparatūra

Skatiet procesa, monitora vai displeja diagnostikas rādījumus.

AutoTrac darba spēja

Skatiet diagnostikas rādījumus, kas ietekmē AutoTrac veiktspēju.

Vadības diagnostikas vednis

Veiciet kopējo AutoTrac problēmu traucējummeklēšanu mašīnās, kas saderīgas ar AT2.

Atlasiet mašīnas sistēmas

Atlasiet mašīnas sistēmu, lai skatītu detaļas par šo sistēmu. Lielākā daļa sistēmu nodrošina šādu informāciju:

Cilne Vispārīgi

Cilne Vispārīgi norāda, vai sistēmai ir derīgi kalibrēšanas dati, un tā tiek izmantota, lai paziņotu arī citu sistēmas statusa informāciju.

Slēdža rādījuma cilne

Slēdža rādījuma cilne norāda uz to noteikto slēdžu statusu, kurus sistēma izmanto, lai kontrolētu mašīnas funkcijas.

Sensora rādījuma cilne

Sensora rādījuma cilne norāda vērtības, kuras ziņo noteiktie sensori, kurus sistēma izmanto kā ievades informāciju.

Izplūdes rādījumu cilne

Izplūdes rādījumu cilne norāda komandētās un faktiskās izlaides vērtības atlasītajām sistēmas izejām.

ch177nn,1740728373324-25-28FEB25

Kontrollera diagnostika

Kontrollera diagnostika parāda zemāk norādīto informāciju par vadības ierīcēm, kas savienotas ar CAN kopni.

Ierīce

- Katru sarakstā iekļauto ierīci identificē ar ierīces ID, CAN adresi un CAN tīkla atrašanās vietu.

Kodi

- Kodi norāda, vai ierīcei ir diagnostikas traucējumu kodi.

Ziņojumu skaits

- Ziņojumu skaits parāda no vadības ierīces saņemto CAN ziņojumu skaitu. Izmantojiet nulles pogu lapas beigās, lai atiestatītu ziņojumu skaitu visām ierīcēm.

Skatīšanās un šķirošana

Atlasiet pogu blakus **Skatīt pēc**, lai izmainītu veidu, kā tiek parādītas vadības ierīces. Pieejamie skati ir:

Visas ierīces

- Parāda visas vadības blokus, kas pievienoti displejam.

Ethernet kopnes ierīces

- Tiek parādītas tikai vadības ierīces ar saistītiem Ethernet savienojumiem.

Agregāta kopnes ierīces

- Tiek rādītas tikai vadības ierīces uz agregāta CAN kopnes.

Mašīnas kopnes ierīces

- Tiek rādītas tikai vadības ierīces uz mašīnas CAN kopnes.

Atlasiet pogu blakus **Šķirot pēc**, lai sakārtotu sarakstu atbilstoši šiem filtriem:

Ierīce

- Kārtojiet sarakstu pēc ierīces ID.

Ir kodi

- Kārtojiet sarakstu pēc ierīču diagnostikas traucējumu kodiem.

AL70325,0000605-25-12NOV20

Diagnostikas informācija

Detalizētākai informācijai sarakstā atlasiet vadības bloku.

PIEZĪME: Displejs ir iestatīts Diagnostikas režīmā, kad vadības bloks ir atlasīts. Diagnostikas režīms tiek noņemts, kad vadības bloka lapa ir aizvērta.

Atkarībā no vadības bloka veida diagnostikas informācija tiek parādīta vai nu cilnē Diagnostikas adreses, vai cilnē Rādījumi.

Diagnostikas adreses

SVARĪGI: Izmainot iestatījumus Diagnostikas adresēs, var sabojāt mašīnas vai agregāta kontrollerus. Sekojiet instrukcijām, un esiet uzmanīgi izmainot adrešu vērtības.

Vadības blokiem ir adreses, kas saglabā vērtības no dažādiem iestatījumiem. Katra adrese tiek identificēta ar adreses numuru un tipu. Datu adreses var tikai redzēt (piemēram, programmatūras versijas informāciju),bet ieejas adreses var rediģēt (piemēram, kalibrācijas iestatījumus).

Rādījumi

SVARĪGI: Izmainot iestatījumus Rādījumos, var sabojāt mašīnas vai agregāta vadības blokus. Sekojiet instrukcijām un esiet uzmanīgi izmainot adrešu vērtības.

Vadības blokiem ir rādījumi, kas saglabā vērtības no dažādiem iestatījumiem. Katrs rādījums tiek identificēts ar numuru un nosaukumu. Atlasiet rādījumus, lai skatītu rādījumu uznirstošo lodziņu. Ja vērtību var rediģēt, vērtības lauks ir balts. Ja vērtība ir tikai lasāma, vērtības lauks ir pelēks.

Traucējumu diagnostikas kodi

Tiek parādīti esošie un saglabātie kodi izvēlētajam vadības blokam. Izvēlieties kodu no saraksta, lai redzētu koda detaļas.

Vadības mezgla informācija

Kontrollera informācijas displejs dod specifisku un identifikācijas informāciju par vadības bloku. Šo informāciju lieto ISOBUS diagnostikai.

AL70325,0000505-25-26OCT18

Paslēpt diagnostikas centru

PC15331—UN—08JUL13

Paslēpt diagnostikas centru

Displejs ir iestatīts uz Diagnostic Mode, kad kontrollers ir izvēlēts. Izvēlieties slēpt diagnostikas centru, lai minimizētu aplikācijas un atgrieztos galvenajā lapā.

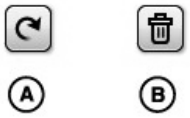
Slēpšanas poga ir lietojama piekļuvei pie citas detaļas displejā, veicot kalibrēšanas procedūru. Lai atgrieztos tajā pašā diagnostikas lapā, izvēlieties Diagnostic Center aplikāciju no izvēlnes.

PIEZĪME: Iziet no displeja diagnostikas režīmā nav ieteicams, jo var rasties negatīvas sekas.

Izejiet no režīma Diagnostika, aizverot kontrollera lapu.

DX,PC,DIAG,HIDE-25-22DEC15

Traucējumu diagnostikas kodi



PC28792—UN—29AUG22

A—Atsvaidzināšanas poga
B—Kodu dzēšanas poga

Traucējumu diagnostikas kodu tabulā parādīti visi traucējumu kodi, kas var rasties sistēmā.

Atlasiet pogu Atsvaidzināt (A), lai dzēstu, un pēc tam izgūstiet visus kodus.

Atlasiet pogu Dzēst kodus (B), lai dzēstu visus kodus no displeja.

Skatīšanās un šķirošana

PC28793—UN—29AUG22

Kodu tipi

A—Apturēšanas brīdinājums
B—Apkopes brīdinājums
C—Informācijas brīdinājums

Atlasiet pogu blakus **Skatīt pēc**, lai mainītu veidu, kādā tiek parādīti kodi. Pieejamie skati ir:

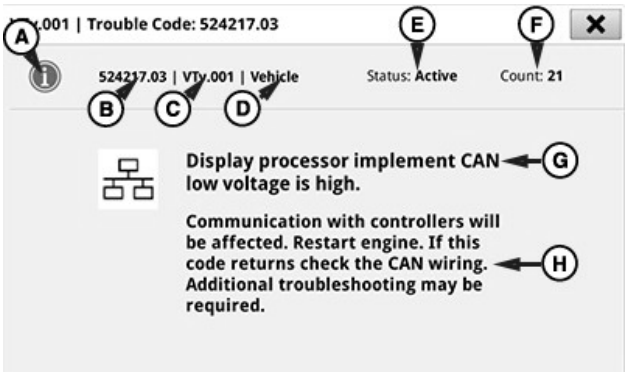
Kods

- Skatiet ar “Code” lapu visus kodus displejā. Koda tips (A—C), detaļas, statuss un skaits - tas viss tiek parādīts displejā. Izvēlieties kodu no saraksta, lai redzētu koda detaļas.

Ierīce

- Skatiet ar “Device” lapu visus kontrollerus iekš CAN kopnes. Ierīces ID, CAN tīkls un ja ierīces kods ir visur parādīts. Izvēlieties kontrolleri sarakstā, lai redzētu ierīces kodus.

Koda detaļas



PC28827—UN—29SEP22

Koda detalizēta informācija

A—Traucējumu diagnostikas koda tips
B—Traucējumu diagnostikas koda numurs
C—Ierīces ID
D—CAN kopnes tīkls
E—Koda statuss
F—Skaits
G—Traucējumu diagnostikas kods
H—Traucējumu diagnostikas koda apraksts

Atlasiet traucējumu diagnostikas kodu, lai skatītu plašāku informāciju par kodu.

ct47125,1664233025259-25-09MAY23

CAN kopnes informācija

CAN kopnes informācijas tabula displeja statuss par komunikācijām starp kontrolleri un CAN kopni. Mašīnas CAN kopne savienota ar kontrolleriem. tādiem kā motoram, hidraulikai, un transmisijai. Agregāta CAN kopne savieno kontrollerus, tādus kā StarFire uztvērēju, sekundāro ISOBUS displeju un ISOBUS agregātus.

PC28794—UN—29AUG22

A—Zaļš indikators, normāls diapazons
B—Dzeltens indikators, ārpus diapazona

Dažas vērtības tiek parādītas kā zaļš indikators vai dzeltens indikators ar izsaukuma zīmi. Atkarībā no mašīnas un agregāta konfigurācijas var tikt izmantota dzelteno gaisma.

- Zaļš indikators (A) - Vērtība atrodas normālā diapazonā.
- Dzeltens indikators (B) – Vērtība ārpus normālā diapazonā.

ch177nn,1685617902538-25-01JUN23

CCD Kopnes informācija

CCD kopnes informācijas cilnē tiek parādīts sakaru stāvoklis starp vadības blokiem CCD kopnē. Mašīnas

CCD kopne savieno vadības blokus, tādus kā dzinējs, hidraulika un transmisija.

PC28794—UN—29AUG22

A—Zaļš indikators, normāls diapazons
B—Dzeltens indikators, ārpus diapazona

Dažas vērtības tiek parādītas kā zaļš indikators vai dzeltens indikators ar izsaukuma zīmi. Atkarībā no mašīnas un agregāta konfigurācijas var tikt izmantota dzelteno gaisma.

- Zaļš indikators (A) - Vērtība atrodas normālā diapazonā.
- Dzeltens indikators (B) - Vērtība ārpus normālā diapazonā.

AL70325,0000575-25-27SEP22

CAN kopnes vērtības

Tīkla statuss

Aktīvs

- Sistēma darbojas pareizi. Papildus displejam, vismaz viens kontrolers ir savienots un komunicē ar CAN kopni.

Neaktīvs

- Displejs nav savienots ar kādu citu kontroleri CAN kopnē. Ja displejam ir tikai CAN kopnes kontrolers, kopīgais paziņojumu skaits palielinās, bet Network Status nav aktīvs.

Kopējais ziņojumu skaits

Kopējais ziņojumu skaits ir ziņojumu skaits, kas nosūtīts caur CAN kopni. Kad mašīna darbojas, šī vērtība nepārtraukti palielinās, jo šeit vienmēr tiek sūtīti ziņojumi caur CAN kopni.

CAN augsts un CAN zems spriegumi

Pīķa spriegums ir lielākais vidējais spriegums, kas radies pēc aukstās ieslēgšanas. Sprieguma mērījumi ir vidējie katrā sekundē. Augstākajam CAN augstspriegumam un augstākajam CAN zemspriegumam parasti jābūt diapazonā no 1,8 līdz 3,3 voltiem.

PIEZĪME: Aukstā palaišana ir displeja rādījums pirms 24 stundām vai pēc barošanas padeves izslēgšanas, atvienojot no displeja.

Kopnes lietojums

Informāciju CAN Bus kopnei sūta ar paziņojumiem starp kontrolleriem. John Deere agregāta CAN kopne darbojas ar ātrumu bodos 250 kbd, kas nozīmē to, ka tas var pārslēgt jaudu līdz pat 256 000 reižu sekundē, lai pārsūtītu ziņojumus. Tas ir kopnes lietojums 100% apmērā.

Ja kontrolleris, piemēram, agregātam, nedarbojas saskaņā ar paredzēto, kopnes lietojums 45 procentu vai lielākā apmērā var būt par cēloni problēmai. Dažas ierīces nevar nosūtīt un saņemt visus paziņojumus, lielas kopnes slodzes dēļ.

PIEZĪME: Daži ISOBUS agregāti nedarbosies ar kopnes slodzēm, kas augstākas par 25%.

Darbībā esošs StarFire uztvērējs radīs apmēram 5–7% kopnes izmantošanas slodzes.

Atvienotie agregāti vai GPS uztvērēji var samazināt kopnes lietojumu.

Datu pārraides ātrums

Bodu skaits norāda, cik ātri kopne darbojas. ISOBUS un John Deere agregāta kopne darbojas ar režīmu 250 kbd. Jebkuram kontrollerim, kas pievienots sistēmai ir jādarbojas ar 250 kbd, pretējā gadījumā darbība ir nepareiza.

CAN Bus State un kļūdu skaits

Var būt četri CAN Bus states:

- Aktīvs – CAN kopne darbojas bez problēmām.
- Pasīva – Radušās pasīvas kļūdas.
- Karsts – Radusies karsta kopnes kļūda.
- Off – Radusies kopnes Off kļūda.

Ja rodas kāda no šīm kļūdām, displejs ieraksta, cik reizes tas notiek.

Pasīvo kļūdu skaits

- Ja vērtība ir lielāka par nulli, kontrollers CAN kopnē nevar saņemt visus ziņojumus. Svarīga informācija var pazust. Tas bieži rodas ar high CAN Bus izmantošanu.

Kopnes brīdinājumu skaitītājs

- Ja vērtība ir lielāka par nulli, kontrollers CAN kopnē nevar saņemt visus ziņojumus.

Kopnes izslēgšanas skaitītājs

- Ja vērtība ir lielāka par nulli, kontrollers CAN kopnē nevar saņemt visus ziņojumus. Tas nav saņēmis noteiktu skaitu ziņojumu un vairs nesaņem ziņojumus. Svarīga informācija var pazust. Tas, visticamāk, notiek kombinācijā ar CAN kopnes augstu lietojumu.

Kļūdu uzskaite pārsniegta

- Pārsniegts kļūdu skaits norāda, ka aplikācijas vai kontrollers CAN kopnes saņemtos ziņojumus pieaug ātrāk nekā procesa virzība. Rezultātā ir kļūdaini ziņojumi un sistēmas disfunkcija. Tas, visticamāk, notiek kombinācijā ar CAN kopnes augstu lietojumu.

ch177nn,1685617918357-25-01JUN23

Tīkls

Cilnē "Tīkls" tiek parādīti JDLink modema, tīkla savienojuma un klientam piederošās SIM kartes diagnostikas rādījumi.

JDLink modems ir viens no galvenajiem komponentiem, kas nodrošina John Deere telemātikas risinājumu, piemēram, JDLink, Service ADVISOR tālvadības un John Deere attālās displeja piekļuves (RDA), darbību.

JDLink™ modemā ir ietverta aparātprogrammatūra, mobilo sakaru modems un SIM ierīce. Tas nosūta un saņem datus un ziņojumus, izmantojot mobilos tīklus.

RDA darbības nodrošināšanai nepieciešams nepārtraukts mobilo sakaru savienojums. JDLink nav nepieciešams nepārtraukts mobilo sakaru savienojums, jo JDLink modems var saglabāt datus pat līdz 1000 stundām.

ch177nn,1685617932516-25-01JUN23

Ethernet kopnes inform.

Ethernet kopnes informācija parāda diagnostikas savienojumu problēmas visās Ethernet tīkla ierīcēs.

Vienumi, kas parādīti Ethernet kopnes informācijā:

- *Ethernet savienojuma statuss* — parāda, vai tīkls darbojas vai nedarbojas.
- *Interneta adrese* — parāda piešķirto vai statisko IP adresi, kuru izmanto displejs.
- *Nosūtītās paketes* — pārsūtīto pakešu skaits kopš displeja ieslēgšanas.
- *Saņemtās paketes* — saņemto pakešu skaits kopš displeja ieslēgšanas.
- *Pakešu kļūdas* — bojāto vai nepareizi formatēto pakešu skaits kopš displeja ieslēgšanas.
- *Pakešu zaudējums* — pazaudēto pakešu skaits pirms galamērķa sasniegšanas.
- *Ātrums* — pieslēgtā Ethernet tīkla ātrums.
- *Pieslēgto ierīču skaits* — ierīču skaits ar IP adresēm, kuras displejs redz tīklā.
- *Atvienošanās* — atvienošanās skaits kopš displeja ieslēgšanas.

AL70325,0000603-25-12NOV20

Tehniskā apkope un kalibrēšana

PC28795—UN—29AUG22
Tehniskā apkope un kalibrēšanas

Programma Apkope un kalibrēšanas ļauj operatoram iestatīt apkalpe intervālus un veikt mašīnas komponentu kalibrēšanas.

Navigācija uz Apkope un kalibrēšanas

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Traktora iestatījumi.
3. Atlasiet programmu Apkope un kalibrēšanas.

ct47125,1664234209291-25-27SEP22

Darbības pārbaudes

PIEZĪME: Darbības pārbaužu funkcijas pieejamība atkarīga no iegādātā ražojuma opcijām.

Veiciet darbības pārbaudes, novietojot mašīnu uz līdzenas zemes un izslēdzot dzinēju. Lai iegūtu pareizus rādījumus, nogaidiet vismaz 40 minūtes pēc dzinēja izslēgšanas pirms veikt šķidruma līmeņa pārbaudes.

Indikators norāda mašīnas darbības mērāmās pozīcijas statusu.

- Zaļa gaisma - Normāls līmenis
- Sarkana gaisma - Augsts līmenis vai zems līmenis

Iespējams izmērīt norādītās pozīcijas:

PC17385—UN—15MAY14
A—Dzinēja eļļas līmenis
B—Dzinēja dzesēšanas šķidruma līmenis

- Dzinēja eļļas līmenis (A)
- Dzinēja dzesēšanas šķidruma līmenis (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-25-07APR17

Apkopes intervāli

Apkopes intervāli tiek atgādināti, mašīnas darba gaitā.

Izvēlieties Add Service Interval pogu, lai radītu jaunu servisa intervālu. Neparedzētos servisa intervālus var iestatīt papildus.

Ja servisa intervāli iestatīti, tos papildina sarakstā un parāda ar nosaukumu, vajadzīgo laiku, un intervālu.

- Operators izvēlas nosaukumu specifiskiem servisa intervāliem.
- Patērēto laiku stundās fiksē un tad servisa intervālu dzēš.
- Intervāls ir stundu skaits starp divām apkopēm.

Intervālus rēķina no pēdēja laika, kad veikta iepriekšējā apkope. Tos iedala pēc nosaukuma, ar burtu-ciparu apzīmējumu, un prioritāte ir numuriem.

Divdesmit stundas pirms servisa intervāls beidzas, sistēma informē operatoru, ka mašīnai jāveic servisu. Kad šis paziņojums ir apstiprināts, sistēma informē operatoru par gaidāmo apkopi katru reizi, iedarbinot mašīnu, līdz apkopes termiņš tiek atiestatīts.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-25-23DEC15

Kalibrēšana

Lietojiet šo lietojumprogrammu, lai veiktu riteņu izslīdes kalibrēšanu un radara kalibrēšanu.

Radara kalibrēšana

PC23946—UN—22MAR17
Radara kalibrēšana

Radara ierīci nepieciešams kalibrēt, kad tā pirmo reizi tiek instalēta uz iekārtas vai ja pastāv starpība starp radara ātrumu un pašreizējo gaitas ātrumu, kad darbība notiek bez kravas uz cietas virsmas.

PIEZĪME: Vējainos apstākļos kustīgi priekšmeti, piemēram, lapas, putekļi vai grants var ietekmēt radara mērījumu precizitāti.

Riteņu izslīdes kalibrēšana

PC23947—UN—22MAR17
Riteņu izslīdes kalibrēšana

Kalibrējiet riteņu izslīdi, ja pastāv starpība starp radara ātrumu un riteņu ātrumu, darbinot bez slodzes uz cietas virsmas. Plašākai informācijai skatiet sadaļu Mašīnas monitors.

Veiciet kalibrēšanu, braucot ar nenoslogotu mašīnu, pa cietu, sausu, līdzenu, un horizontālu virsmu.

PIEZĪME: Riteņu izslīdes kalibrēšana ir vajadzīga tikai, lai iestatītu radara ierīci.

Pirms veicat riteņu izslīdes kalībrēšanu pārliecinieties, ka radara ātruma rādījums ir pareizs.

DX,PC,MAINT,CAL-25-07APR17

ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

ISOBUS VT

Šajā John Deere displejā tiek atbalstīti lauksaimniecības nozares elektronikas fonda (Agricultural Industry Electronics Foundation, AEF) ar ISOBUS saderīgie vadības bloki saskaņā ar standartu ISO 11783. Šos vadības blokus (ierīces) var skatīt un darbināt ar ISOBUS virtuālo termināli (VT). Ja ir pievienots paplašinātais monitors, var skatīt un darbināt otru VT.

Ja ISOBUS vadības bloks ir pievienots, grafiskie faili priekš šī lietotāja interfeisa ir iekrauti ISOBUS VT. Tad ISOBUS VT nodrošina līdzekļus operatoram, lai virzītos cauri un izmantotu visas pieejamās funkcijas ISOBUS vadības blokam.

Navigācija pa ISOBUS VT

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet ISOBUS VT lietojumprogrammu.

Savienojiet ISOBUS agregātus un vadības blokus

4. paaudzes displejs ielādē un komunicē ar dažādiem ISOBUS vadības blokiem vienlaicīgi. Saraksts visiem, ar ISOBUS savietojamiem vadības mezgliem ir parādīts pēc izvēlnes pogas nospiešanas.

Atlasiet vēlamo ISOBUS vadības bloku un nospiediet OK pogu, lai redzētu lietotāja interfeisu.

Problēmu novēršana

Ja interfeiss ISOBUS vadības blokam netiek pareizi parādīts:

- Skatiet ISOBUS vadības bloku sadaļā “Statusa centrs” un izpildiet traucējummeklēšanas instrukcijas norādītajam statusam. Papildu informācijai skatiet ISOBUS vadības blokus Diagnostikas centra lietotnē.

Ja interfeiss vēl arvien netiek pareizi parādīts:

1. Atlasiet iestatījumus ISOBUS VT lietotnes augšpusē.
2. Lai notīrītu uzglabātos ISOBUS vadības bloka lietotāja interfeisa failus, papildu iestatījumos atlasiet notīrīt ISOBUS VT.

Lietotāja interfeiss tiek pārlādēts nākamreiz, kad tiek pieslēgts vadības bloks.

Izpildes lapas modulis

ISOBUS VT moduļi var tikt pievienoti Izpildes lapai, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieka lietotni.

Moduļi atrodas iekrauti no agregāta vadības mezgla un ir lietojami tikai tad, kad vadības mezgls ir pievienots. Pieejamie moduļu veidi ir atkarīgi no vadības bloku ražotāja. Šis displejs spēj parādīt ISOBUS VT 4. versiju.

AL70325,0000634-25-26SEP22

StarFire GPS uztvērējs

PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS uztvērējs

StarFire GPS uztvērējs nodrošina globālu pozicionēšanu un diferencētus korekcijas signālus, izmantojot vienu uztvērēju.

PIEZĪME: TCM StarFire 7000/7500 integrētie uztvērēji tiek kalibrēti rūpnīcā. Ja ir nepieciešams veikt lauka kalibrēšanu, skatiet Traucējummeklēšanas nodaļu StarFire 7000/7500 uztvērēja operatora rokasgrāmatā.

Reljefa kompensācijas modulis (TCM) is integrēts uztvērējā un koriģē mašīnas dinamiku, piemēram, sānsveri un garenisko slīpumu uz sānu nogāzēm, nelīdzena reljefa vai mainīgas augsnes apstākļos. Precīza TCM kalibrēšana ir nepieciešama pareizai darbībai.

Iestatīšanas un kalibrēšanas norādījumus skatiet StarFire uztvērēja operatora rokasgrāmatā.

Izvērsta TCM kalibrēšana

TCM jākalibrē, ja uztvērējs pirmo reizi tiek uzstādīts mašīnā vai tas tiek pārvietots uz citu mašīnu. Izvērsta TCM kalibrēšana izveido pagaidu AutoTrac vadības līniju, lai mašīna turpinātu braukt, kamēr tiek veikta uztvērēja TCM kalibrēšana. Izvērsta TCM kalibrēšana var kalibrēt vairāku uztvērēju TCM vienlaikus, ir precīzāka nekā iepriekšējais kalibrēšanas process un neprasa, lai mašīna atrastos uz līdzenas zemes.

Norādījumus par augstāka līmeņa TCM kalibrēšanu skatiet ekrāna palīdzībā.

Prasības

- Uztvērēja modelis StarFire 6000 vai jaunāks.
- Uztvērēja programmatūras versija ir 4.40N (programmatūras pakotne 20-2) vai jaunāka.
- Displejs ir 4. paaudzes displejs.
- Displejam ir jaunākā programmatūras versija.
- Displejam ir derīga AutoTrac aktivizācija.

Doties uz StarFire GPS uztvērēju

1. Atlasiet sadaļu "Izvēlne".
2. Atlasiet cilni "Lietotnes".
3. Atlasiet lietotni StarFire.

ch177nn,1728893229756-25-14OCT24

StarFire tālvadības programmatūras atjauninājumi

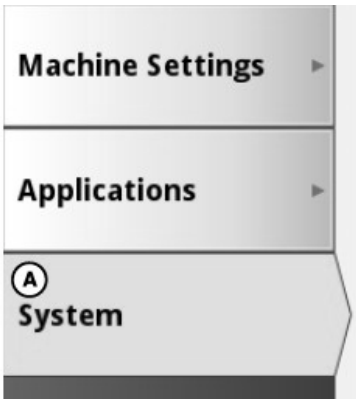
Programmas tālvadības atjauninājumi ļauj John Deere attālināti piegādāt atjauninātо programmatūru, izmantojot mašīnā esošo JDLink modemu. Pēc tam, kad mašīnā ir lejupielādēta programmatūra, operatoram ir jāuzsāk programmatūras instalēšana.

1. Atlasiet Izvēlne

PC28688—UN—25AUG22

Izvēlne

2. Atlasiet cilni Sistēma (A).



PC28821—UN—21SEP22

Cilne Sistēma

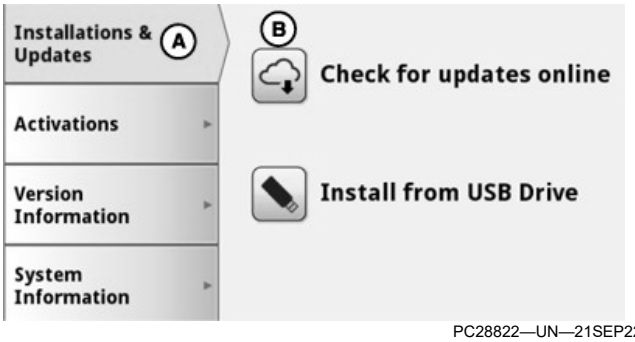
A—Cilne Sistēma

3. Atlasiet Programmatūras pārvaldnieku.

PC28693—UN—25AUG22

Programmatūras pārvaldnieks

4. Cilnē Instalācija un atjauninājumi (A) atlasiet Pārbaudīt, vai nav atjauninājumu tiešsaistē (B).



PC28822—UN—21SEP22

Poga Pārbaudīt atjauninājumus tiešsaistē

A—Cilne Uzstādīšana un atjauninājumi
B—Poga Pārbaudīt atjauninājumus tiešsaistē

5. Atlasiet Skatīt atjauninājumus citām ierīcēm (A) un pēc tam nospiediet Nākamais (B).

PC28823—UN—08MAY23

Poga Skatīt atjauninājumus citām ierīcēm

A—Poga Skatīt atjauninājumus citām ierīcēm
B—Poga Nākamais

6. Atlasiet lejupielādējamo programmatūru un nospiediet Instalēt.

PC28824—UN—08MAY23

Izvēles taustiņš Instalēt

ch177nn,1663767382508-25-27SEP22

Video

PC28800—UN—29AUG22

Video

UZMANĪBU: Sargieties no traumām un nāvējošu ievainojumu gūšanas. Lai izvairītos no sadursmes vai konstatētu blakus esošas personas, nedrīkst paļauties uz kameru. Strādājot ar mašīnu, vienmēr saglabājiet modrību un novērtējiet apkārtni. Izlasiet un izprotiet informāciju, kas iekļauta sadaļas Drošība tēmā Izvairīšanās no negadījumiem, braucot atpakaļgaitā.

SVARĪGI: Nepieļaujiet mašīnas bojājumu vai sadursmju rašanos. Pirms video lietojumprogrammas izmantošanas nosakiet, vai kameras uztvertais attēls vai video tiks spoguļots.

PIEZĪME: Apstrādājot lielu datu apjomu, attēli var tikt parādīti ar pikseļu kvadrātiņiem.

Video lietotne tiek izmantota mašīnas apkārtnes novērošanai.

4200. modeļa procesors var atbalstīt tikai vienu video ieeju. 4600. modeļa procesors var parādīt ne vairāk kā divas video plūsmas un atbalstīt līdz četrām kameras ievadēm.

Plašāku informāciju par dažādiem displeju veidiem skatiet sadaļā "Displeja ievadinformācija".

Video lietotnes atvēršana

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietojumprogrammu Video.

Kameru pārslēgšana

PC23948—UN—22MAR17

Kameras ikona

Ja pievienota vairāk kā viena kamera, veiciet video ieeju atlasi, izvēloties dažādus kameru numurus.

Spoguļa Video

PC23949—UN—22MAR17

Spoguļa Video poga

Atlasiet spoguļa Video pogu, lai simulētu aizmugures skata spoguli. Tas izraisa pārslēgšanos starp video attēla labo un kreiso pusi.

Kontrasts

PC23950—UN—22MAR17

Video kontrasta ikona

PIEZĪME: Kontrasta vadības ierīces nav pieejamas kamerām ar digitālu avotu.

Iestatiet video kontrastu, lietojot plus (+) mīnus (-) pogu. Spilgtākam video izvēlieties plus pogu, un tumšākam — mīnus pogu.

ZIDXK1X,1749805629207-25-13JUN25

Video trigeri

Video var redzēt, ja tiek veiktas konkrētas mašīnas funkcijas (piemēram, braukšana atpakaļgaitā, spēka pārvada iespējošana). Video palaide ir pieejama, ja tiek atklātas saderīgas mašīna funkcijas.

1. Atlasiet Papildu iestatījumus, lai konfigurētu iestatījumus.
2. Izvēlieties trigeri.
3. Izvēlieties kameras ieeju pašreizējam trigerim. Šī kamera tiek parādīta, kad trigeris ir aktivizēts.

PIEZĪME: Lai novērstu video attēlu no displeja trigera, izvēlieties No Camera.

4. Ievadiet video noildzes garumu. Tas ir laika sprīdis, cik ilgi pēc tam, kad trigeris ir kļuvis neaktīvs, video tiek rādīts.

AL70325,00005AF-25-08NOV19

Bezvadu iestatījumi

PC28801—UN—29AUG22
Bezvadu iestatījumi

Lai pievienotos bezvadu tīklam, izmantojiet bezvadu iestatījumus vai, lai pievienotu mobilās ierīces pie mašīnas, izveidojiet bezvadu tīklu. Bezvadu iestatījumu lietotne izmanto JDLink modemu un/vai ārējo bezvadu interneta adapteru.

PIEZĪME: Bezvadu iestatījumu lapas funkcionalitāte ir pieejama JDLink modemam tikai tad, ja modems vai MTG ir "aktīvs" mašīnas CAN.

Dodieties uz Bezvadu iestatījumiem

1. Atlasiet Izvēlni.
2. Atlasiet sistēmas cilni.
3. Atlasiet lietotni Bezvadu iestatījumi.

Norādījumus par to, kā izveidot mašīnu un bezvadu vai mobilo no datora savienojumu, skatiet ekrāna palīdzībā.

Mašīna pie bezvadu savienojuma

PC24041—UN—05APR17
Mašīna pie bezvadu savienojuma

PIEZĪME: Ārējo bezvadu interneta adapteri var izmantot, lai izveidotu funkciju Mašīna pie bezvadu savienojuma. Lai saņemtu visu saderīgo ierīču sarakstu, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Funkcija Mašīna pie bezvadu savienojuma savieno mašīnu ar bezvadu tīklu, izmantojot JDLink modemu.

Izmantojiet Mašīna pie bezvadu savienojuma sekojošam:

- Bezvadu programatūras atjauninājumi
- Attālā diagnostika
- Attālā displeja piekļuve (RDA)
- Licences tiešsaistē
- Datu sinhronizēšana izmanto personīgo pieejas punktu

Mobilie sakari ar mašīnu

PC24042—UN—05APR17
Mobilie sakari ar mašīnu

Funkcija Mobilie sakari pie mašīnas izveido bezvadu tīklu, izmantojot JDLink modemu, lai savienotu bezvadu ierīces ar mašīnu.

Izmantojiet mobilos sakarus uz mašīnu lietotnei John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X,1751349960381-25-01JUL25

Attālā displeja piekļuve

PC28802—UN—29AUG22

Attālā displeja piekļuve

Attālā displeja piekļuve (RDA), ļauj kādam no attālinātas atrašanās vietas skatīt darbības displeju.

Navigācija uz RDA

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasīt RDA lietojumprogrammu.

RDA izmantošana

Datorā vai mobilajā tālrunī veiciet pieteikšanos JDLink.com vai MyJohnDeere.com un atlasiet nepieciešamo mašīnu. Uzsāciet attālās displeja piekļuves sesiju, lai sāktu skatīt displeju attālināti.

Kad pievienots, displeja skats tiek nosūtīts caur Ethernet kabeli uz JDLink modemu. Izmantojot mobilo sakaru savienojumu, informācija no JDLink modema tiek nosūtīta uz John Deere komunikāciju tīklu, ļaujot displeja ekrānu apskatīt vietnēs JDLink.com vai MyJohnDeere.com.

Operatoram, kas atrodas kabīnē, no attālas atrašanās vietas iespējams sniegt palīdzību iestatīt displeju, veikt optimizēšanu un traucējummeklēšanu.

AL70325,00005A0-25-26SEP22

COM pieslēgvietas iestatījumi

PC28803—UN—29AUG22

COM pieslēgvietas iestatījumi

Lietotne COM pieslēgvietas iestatījumi tiek izmantota, lai konfigurētu RS232 signālu tā, lai displejs varētu sazināties ar dažādām vadības blokiem vai ierīcēm.

Dodieties uz COM porta iestatījumiem

1. Atlasiet sadaļu "Izvēlne".
2. Atlasiet cilni Sistēma.
3. Atlasiet COM porta Iestatījumu lietotni.

PIEZĪME: Lai izveidotu savienojumu ar ierīcēm caur COM portiem, nepieciešams papildu vadu kabelis. Sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Displejam ir divi seriālie COM porti, lai savienotos ar šāda veida ierīcēm:

- Field Doc Connect
- Globālās pozicionēšanas sistēmas (GPS) uztvērējs
- Slāpekļa (N) jutība (ražotāji: Yara un Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Graudu ratiņi

Field Doc Connect prasības:

- Ātrums bodos ir iestatīts uz 9600.
- Datu reģistrēšana Raven vadības blokā ir ieslēgta.
- Datu žurnāla ierosinātāja vērtība ir mazāka par 3 sekundēm (ieteicams 1 sekunde vai mazāk).

Seriālā GPS prasības:

PIEZĪME: AutoTrac vadība nav savietojama ar trešās puses RS232 GPS.

- Ātrums bodos ir iestatīts uz 19200.
- Izejas ātrums ir iestatīts uz 1 vai 5 Hz (vadībai, manuālai vadībai un Parallel Tracking ir nepieciešams 5 Hz).
- Uztvērējs ir iestatīts, lai nodotu šādus ziņojumus:
  - GGA
  - GSA
  - RMC
  - 8 bitu dati
  - Paritāte — nav
  - 1 stopbits
  - Plūsmas vadība — nav

Slāpekļa (N) jutība (iestatīšana

1. Uzstādiet, kalibrējiet uz iestatiet N-jutības (slāpekļa) sistēmu, atbilstoši ražotāja operatora rokasgrāmatai.
2. Konfigurējiet COM porta iestatījumus ierīces veidam un ražotājam.
3. Atlasiet N-noteikšana plānotai likmei/Rx darba kopsavilkuma lapā Darba iestatījumi lietotnē.

GreenSeeker iestatīšana

1. Uzstādiet, kalibrējiet uz iestatiet GreenSeeker sistēmu atbilstoši ražotāja operatora rokasgrāmatai.
2. Konfigurējiet COM porta iestatījumus ierīces tipam.
3. Atlasiet GreenSeeker plānotai likmei/Rx darba kopsavilkuma lapā Darba iestatīšana lietotnē.

LH 5000 iestatīšana

1. Uzstādiet, kalibrējiet uz iestatiet LH 5000 sistēmu atbilstoši ražotāja operatora rokasgrāmatai.
2. Konfigurējiet COM porta iestatījumus ierīces veidam Field Doc Connect un ražotājam LH Technologies.
3. Atlasiet LH 5000 lietotnē Aprīkojuma pārvaldnieks.

Graudu ratiņu iestatīšana

1. Uzstādiet, kalibrējiet uz iestatiet graudu ratiņu sistēmu saskaņā ar ražotāja operatora rokasgrāmatu.
2. Sadaļā Ierīces veids atlasiet vienumu Graudu ratiņi.
3. Atlasiet graudu ratiņu ražotāju.

COM porta diagnostika

COM porta diagnostika tiek izmantota, lai noteiktu, vai prasības darbināt pievienoto vadības ierīci vai ierīci ir izpildītas. Vērtības, kas parādītas COM porta diagnostikā, tiek noteiktas pēc ierīces veida.

ch177nn,1728641242778-25-11OCT24

Vadības ierīču iestatīšana

PC28805—UN—29AUG22

Vadības ierīču iestatīšana

Izmantojiet vadības ierīču iestatīšanas lietojumprogrammu, lai konfigurētu ISOBUS vai citas mašīnas ievades, kas tiek izmantotas, lai vadītu mašīnas vai agregāta funkcijas, lai pārkonfigurētu SCV, vai lai pārkonfigurētu citas vadības ierīces.

Virzieties uz vadības ierīču iestatīšanu

1. Atlasiet Izvēlne
2. Atlasiet cilni Lietotnes.
3. Atlasiet lietotni “Vadības ierīču iestatīšana”.

Vadības ierīču iestatīšanas lietojumprogramma un pieejamās konfigurējamās ievades atšķiras starp mašīnas veidiem. Papildus informāciju par Vadības ierīču iestatīšanas lietojumprogramma, skatiet Mašīnas operatora rokasgrāmatā.

AL70325,00005A1-25-26SEP22

Notīriet displeju

SVARĪGI: Vienmēr tīriet displeja ekrānu, kad displejs ir izslēgts. Ja tīrīsiet ekrānu darba laikā, iespējams nejauši nospiest kādu taustiņu.

Lai tīrītu displeju, vispirms to izslēdziet un tad noslaukiet ekrānu ar mīkstu drānu, kas apsmidzināta ar amonjaku nesaturošu tīrītāju, piemēram, John Deere stikla vai daudzfunkcionālo tīrītāju.

DX,PC,CLEAN,DISP-25-21OCT16

Rūpnīcas datu atiestatīšana

Veiciet rūpnīcas datu atiestatīšanu, ja nododat displeju citam lietotājam. Process aizvāks visus lietotāja datus no displeja un tie nav atsaucami. Lietotāja dati ietver iestatīšanas un dokumentācijas datus, vadības informāciju, kopsavilkumu un pielāgotas izpildes lapas izkārtojumus. Aktivēšanas, valodas iestatījumi un reģionālie iestatījumi netiek atiestatīti. Pēc atiestates ir nepieciešama atsāknēšana.

Pirms mašīnas pārdošanas 4. paaudzes CommandCenter ir jāveic rūpnīcas datu atiestatīšana.

Pirms displeja pārdošanas 4. paaudzes universālajam displejam jāveic rūpnīcas datu atiestatīšana.

1. Atlasiet Izvēlne

PC21495—UN—04SEP15

Izvēlne

2. Atlasiet cilni Sistēma.

PC21264—UN—12JUN15

Cilne “Sistēma”

3. Atlasiet Failu pārvaldnieks.

PC24753—UN—31OCT17

Failu pārvaldnieks

4. Atlasiet Iestatījumi.

PC20398—UN—09DEC14

Iestatījumi

5. Atlasiet cilni Iestatījumi.

PC28671—UN—18MAR22

Cilne Iestatījumi

6. Atlasiet Sākt rūpnīcas datu atiestatīšanu.

PC28672—UN—18MAR22

7. Izpildiet ekrānā redzamās norādes.

ch177nn,1685618029193-25-01JUN23

Sistēmas atkopšana

PC620654—UN—14MAY24

A—PIN atgūšana

Sistēmas atkopšana mēgina aizsargāt un iespējami saglabāt lietotāja datus. Sistēmas atkopšana ieslēdzas, kad sistēma uztver konfliktu, kas var sabojāt paredzētās funkcijas.

Kad displejs pirmo reizi pārslēdzas sistēmas atkopšanas režīmā, ekrānā tiek parādīts 30 sekunžu taimeris, lai atjaunotu sistēmas darbību. Lai turpinātu sistēmas atkopšanu, sazinieties ar John Deere izplatītāju un norādiet atkopšanas PIN (A).

Kad taimera laika atskaite būs beigusies, displejs atkal pārslēgsies parastas darbības režīmā. Ja šis ekrāns joprojām ir redzams, sazinieties ar John Deere izplatītāju un norādiet atkopšanas PIN (A).

bvvmsit,1715698463998-25-23MAY24

Programmatūras atjaunināšana neizdodas

Pabeidzot displeja VTV kontrollera programmatūras atjaunināšanu, izmantojot Service ADVISOR, atjaunināšana neizdodas instalēšanas kļūdu dēļ: Rodoties instalēšanas kļūdai, vērtumu nevar ieprogrammēt, un lejupielāde neizdodas.

Var rasties tālāk norādītās Service ADVISOR kļūdas. Izpildiet tālāk ieteiktās darbības.

PIEZĪME: Atkļūdošanas laikā nedrīkst izmantot mašīnas vai Precīzās lauksaimniecības lietotnes. Lai pabeigtu atkļūdošanas tveršanu, ir nepieciešamas 5–10 minūtes. Pēc pabeigšanas klients var veikt darbības, līdz izplatītājs eksportē atkļūdošanu.

Kļūdas ziņojuma ID	Virsraksta teksts	Situācija	Remonta darbība
AM.MO.1	Instalēšanas kļūda	Radās konflikts, kas izraisīja lejupielādes kļūmi.	**RISINĀJUMS A** 1. **Sākotnējās darbības** - Atkārtojiet mēģiniet veikt instalēšanu. - Atvienojiet un atkārtoti pievienojiet displejam akumulatora barošanu, pēc tam ieslēdziet mašīnu, lai mēģinātu atjaunot darbību.
AM.MO.3	Instalēšanas ierobežojums	John Deere pieprasa autentifikāciju, kuras nav	

		šajā programmatūras pakotnē.	- Atkārtoti pievienojiet barošanu un sāciet atjaunināšanu, neievietojot USB. Kad tiek piedāvāts, ievietojiet USB un atlasiet OK (Labi). 2. **USB draivera un porta pārbaude** - Pārliecinieties, vai USB atrodas diagnostikas USB portā. - Pārliecinieties, vai displejs konstatē USB: IZVĒLNE>SISTĒMA>DIAGNOSTIKAS CENTRS. DISPLEJA APARATŪRA>USB indikators Ja tas netiek konstatēts, mēģiniet izmantot citu USB vai pārbaudiet, vai nav šifrēšanas/formāta problēmu. - Pārbaudiet un nomainiet USB vadu, ja nepieciešams. 3. **Failu dzēšana un vērtuma atkārtota ielādēšana** - Aizveriet Programmatūras pārvaldnieku - Dzēsiet saturu no: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Vēlreiz datorā lejupielādējiet displeja VTV vērtumu no Service ADVISOR. - Atkārtoti formatējiet USB un pārliecinieties, vai Programmatūras pārvaldnieks tiek atvērts automātiski. - Pēc lejupielādes atlasiet USB un noklikšķiniet uz "Sync USB" (Sinhronizēt USB). - Pārliecinieties, vai USB saknē atrodas mape JD Display Updates-JD 5 (JD displeja atjauninājumi — JD 5).
AM.MO.4	Instalēšanas kļūda	Vērtības lieluma fails ir bojāts vai nepareizs.	
AM.MO.5	Instalēšanas ierobežojums	Vērtības lieluma fails ir bojāts vai nepareizs.	
AM.MO.6	Instalēšanas kļūda	Procesors neatpazīst USB.	
AM.MO.19	Instalācijas un atjauninājumi	Sistēma nevarēja izgūt nepieciešamo informāciju, lai instalētu programmatūru.	
SA.MO.10	Instalēšanas kļūda	Vērtības lieluma fails ir bojāts vai nepareizs.	
SA.MO.11	Instalēšanas ierobežojums	Vērtības lieluma fails ir bojāts vai nepareizs.	
SA.MO.7	Instalēšanas kļūda	USB netika atrasta programmatūra.	**RISINĀJUMS A** • Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.
SA.MO.1	Instalācijas un atjauninājumi	Procesors neatpazīst USB.	**RISINĀJUMS A** • Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.
SA.MO.2	Instalācijas un atjauninājumi	Sistēma nevarēja izgūt nepieciešamo informāciju, lai instalētu programmatūru.	**RISINĀJUMS A** • Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.
AM.MO.12	Instalēšanas kļūda	Sistēma nevarēja izgūt nepieciešamo informāciju, lai instalētu programmatūru.	**RISINĀJUMS A** • Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.
AM.MO.11	Instalēšanas kļūda	Sistēma nevarēja izgūt nepieciešamo informāciju, lai instalētu programmatūru.	**RISINĀJUMS B** 1. Pārejiet uz: Izvēlne>Sistēma>Failu pārvaldnieks>Eksportēt. - Eksportējiet vai izdzēsiet visus pieejamos datus. 2. Ja problēma joprojām pastāv: - Eksportējiet un saglabājiet visus klienta datus. - Atveriet Izvēlne > Sistēma > Failu pārvaldnieks. - Pieskarieties ikonai Iestatījumi (apaļa poga ar bultiņu un punktu augšējā melnas krāsas joslā). - Atlasiet Factory Data Reset (Atiestatīt uz rūpnīcas datiem).
SA.MO.6	Instalēšanas kļūda	Lai lejupielādētu vērtības lielumu, displejā nepietiek vietas.	
AM.MO.9	Instalēšanas kļūda	Displejam nav laba mobilā tīkla savienojuma.	**RISINĀJUMS C** • Pārliecinieties, vai displejs ir saņēmis programmatūras vērtumu, izmantojot ISOBUS VT. • Pārliecinieties, vai ir spēcīgs mobilo sakaru savienojuma signāls, izmantojot MTG. • Uzgaidiet 1–3 minūtes, pēc tam izslēdziet un ieslēdziet mašīnas barošanu.
SA.MO.4	Instalēšanas kļūda	Attālais programmatūras atjauninājums netika veikts.	
SA.MO.5	Instalācijas kļūda (SA.MO.1 ATTĀLĀ VARSIJA)	Displejam nav laba mobilā tīkla savienojuma.	

SA.MO.8	Instalācijas kļūda (RŪPNĪCAS RĪKS / SA.7 ATTĀLĀ VERSIJA)	Displejam nav laba mobilā tīkla savienojuma.	• Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.
SA.MO.9	Instalācijas kļūda (TIKAI ATTĀLĀ VERSIJA)	Displejam nav laba mobilā tīkla savienojuma.	
AM.MO.25	Instalēšanas kļūda	Programmatūra tiek ierobežota, līdz tiek veikta sistēmas atkopšana.	**RISINĀJUMS D** • Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.
AM.MO.7	Instalēšanas kļūda	Sistēmā spriegums ir pārāk zems, lai turpinātu programmatūras uzstādīšanu.	**RISINĀJUMS E** • Veiciet programmatūras instalēšanu, kad sistēma ir pilnībā uzlādēta.
SA.MO.3	Instalācijas un atjauninājumi	Programmatūras atjaunināšana jau notiek.	**RISINĀJUMS F** • Uzgaidiet, līdz programmēšana tiek pabeigta. • Ja problēma rodas, kad nenotiek mēģinājums veikt programmēšanu, atvienojiet un atkārtoti pievienojiet akumulatora barošanu displejam un pēc tam ieslēdziet mašīnu, izmantojot atslēgu, lai mēģinātu veikt atkopšanu. • Papildu norādījumus skatiet materiālos par traucējummeklēšanu.

ZIDXK1X,1749805706573-25-17JUN25

Pielāgotas displeja konfigurācijas

Pielāgotas displeja konfigurācijas var regulēt sadaļā Papildu iestatījumi — tas ir pielāgots režīms vairāku displeju konfigurācijā. Ieteicams pielāgot displejus, kā norādīts tālāk.

Displeja iestatījumi > Izvēlne > Sistēma > Displejs un skaņa > Vairāki displeji > Rediģēt > Papildu iestatījumi.

Piemērs:

Zemāk norādītajā konfigurācijā 4640. modeļa displejs būs Precīzās lauksaimniecības displejs/monitors un, izmantojot to, tiks darbināta stādāmā mašīna, savukārt 4600. modeļa displejs būs traktora displejs/monitors.

4640. modeļa displeja konfigurācija:

- Precīzās lauksaimniecības lietotnes — "ON" (Ieslēgts) — "PRIORITY 1" (1. prioritāte)
- ISOBUS agregāta skatītājs — "ON" (Ieslēgts) — "PRIORITY 1" (1. prioritāte)
- Transportlīdzekļa kopne — "ON" (Ieslēgts) — "default" (Noklusējums)
- Uzdevumu kontrollers — "ON" (Ieslēgts) — "PRIORITY 1" (1. prioritāte)
- Failu serveris "Off" (Izslēgts) — "N/A" (Nav pieejams)
  - Failu serveri var atzīmēt kā "off" (Izslēgts) abos displejos.

4600 konfigurācija

- Precīzās lauksaimniecības lietotnes — "OFF" (Izslēgts) — "PRIORITY 2" (2. prioritāte)
- ISOBUS agregāta skatītājs — "OFF" (Izslēgts) — "PRIORITY 2" (2. prioritāte)
- Transportlīdzekļa kopne — "ON" (Ieslēgts) — "default" (Noklusējums)
- Uzdevumu kontrollers — "OFF" (Izslēgts) — "PRIORITY 2" (2. prioritāte)
- Failu serveris "Off" (Izslēgts) — "N/A" (Nav pieejams)
  - Failu serveri var atzīmēt kā "off" (Izslēgts) abos displejos.

*PIEZĪME: **Duālais displejs** attiecas uz konfigurācijām, kurās ir iesaistīti divi procesori, piemēram, CommandCenter un universālais displejs vai divi universālie displeji.*

***Vairāki displeji** attiecas uz iestatījumiem, kas ietver otru monitoru, piemēram, CommandCenter un paplašinātais monitors vai universālais displejs un paplašinātais monitors.*

ZIDXK1X,1751029556756-25-27JUN25

Alfabētiskais satura rādītājs

A

AB līknes 65-8
Darbināšana 65-9
Iestatījumi 65-4
Šķēršļi 65-9
Taisns maršruts 65-9
Adaptīvas līknes
Izmantošana 65-11
Šķēršļi 65-12
Taisns maršruts 65-11
Adaptīvās līknes 65-10
Iestatījumi 65-4
Agregāta profils 60-1
Aktivitātes monitors 65-23
Aktivizēšana 35-4
Demonstrācija 15-4
Apkopes intervāli 135-1
Aprīkojuma pārvaldnieks 60-1
Atjaunināšana
Atrite 35-1
Lejupielāde 35-1
Programmatūra 35-1
Uzstādīšana 35-1
Atrodiet vadības trajektoriju 65-6
Atsākšanas slēdzis 65-22
AutoTrac 65-1
Aktivitātes monitors 65-23
Atkārtota ieslēgšana nākamajā braucienā 65-23
Atsākšanas slēdzis 65-22
Atspējot 65-21
Ieslēgšana 65-22
Iespējošana 65-21
Izslēgšana, atspējošana 65-23
Pagrieziena prognozētājs 65-1
Statusa sektoru diagramma 65-20
Stūres jutība 65-6
Ziņojumi par izslēgšanu 65-24

B

Bezvadu iestatījumi 155-1

C

COM pieslēgvietas iestatījumi 165-1
CommandCenter
Displeja modeļi 15-1
Procesora modeļi 15-1

D

Darba iestatīšana 85-1
Darba monitors 95-1
Ierakstīšana 95-1
Darbības pārbaudes 135-1
Datums 25-1
Deaktivizēšana 35-4
Demonstrācijas aktivizēšana 15-4
Diagnostikas centrs
CAN kopnes informācija 130-3
Diagnostikas režīms 130-2
Kontrollera diagnostika 130-1
Paslēpt diagnostikas centru 130-2
Tīkls 130-5
Traucējumu diagnostikas kodi 130-3
Vadības ierīces diagnostika
Diagnostikas adreses 130-2
Kontrollera informācija 130-2
Traucējumu diagnostikas kodi 130-2
Displeja kalibrēšana 20-4
Displejs un skaņa
Skaļums 20-1
Skaņa 20-1
Displejs un skaņas
Spilgtums 20-1
Drošība
Traktors, droša ekspluatācija 05-4
Drošība, izsargāšanās no augstspiediena šķidrumiem
Augstspiediena šķidrumu bīstamība 05-6
Drošība, kāpņu un margu izmantošana
Pareizi izmantot kāpnes un margas 05-2

E

Ekrānuzņēmumi 125-5

F

Failu pārvaldnieks 125-1
Eksporta variants 125-1
Eksportēt
Ekrānuzņēmumi 125-5
Importēt 125-1

G

Gaismas joslas iestatījumi 65-4
GPS uztvērējs 145-1

I

Iestatījumi
Galvenā vadība 65-1
Vadība 65-1
Iestatījumu pārvaldnieks 55-1
ISOBUS uzdevumi 85-2
ISOBUS VT 140-1
Izmēri
Agregāts 60-1
Mašīna 60-1
Izpildes lapa 15-3
Nomaiņa 50-3
Izslēgšana, atspējošana
AutoTrac 65-23
Izveidojiet vadības trajektoriju 65-6
Izvēlne 15-4

Izvietojuma pārvaldnieks
Izpildes lapas 50-1, 50-3
Izpildes lapu kopas 50-1
Visas izpildes lapas 50-2

K

Kalibrēšana
Radars 135-1
Riteņa izslīde 135-1
Karodziņi 85-5

L

Laiks 25-1
Lauki
Filtrs 80-1
Izveide 80-1
Pārvaldīt 80-1
Rediģēt 80-1
Robežas 80-2, 80-3
Liektas trajektorijas iestatījumi 65-4
Lietojiet elektronisko displeju pareizi 05-3
Lietotāji un piekļuve
Lietotāju profili 45-1
Piekļuves tiesības 45-1
Lietotnes
Agregāta profils 60-1
Aprīkojuma pārvaldnieks 60-1
Darba monitors 95-1
Datums un laiks 25-1
Diagnostikas centrs 130-1
Displejs un skaņa 20-1
Failu pārvaldnieks 125-1
Iestatījumu pārvaldnieks 55-1
ISOBUS VT 140-1
Izvietojuma pārvaldnieks 50-1
Lauki 80-1
Lietotāji un piekļuve 45-1
Mašīnas monitors 110-1
Mašīnas profils 60-1
Programmatūras pārvaldnieks 35-1
Robežas 80-1
Service ADVISOR tālvadība 40-1
StarFire uztvērējs 145-1
Tehniskā apkope un kalibrēšana 135-1
Vadība 65-1
Valoda un mērvienības 30-1
Video 150-1

M

Manuālā vadība 65-1
Mašīnas monitors 110-1
Mašīnas profils 60-1
Mašīnas statuss 135-1
Mērvienības 30-1

N

Navigācija
Izpildes lapas 50-3
Nobīdes
Agregāts 60-1
Mašīna 60-1

O

Otrais displejs 20-1

P

Pagrieziena prognozētājs 65-1
AutoTrac 65-1
Palīdzība uz ekrāna 15-1
Paplašināts monitors 15-2
Piekļuve mašīnai 65-7
Preču zīmes 2
Priekšvārds 2
Programmatūra
Aktivizēšana 35-4
Atjaunināšana 35-1
Atrite 35-1
Deaktivizēšana 35-4
Lejupielāde 35-1
Uzstādīšana 35-1
Versijas 35-1

Q

Quick Line 65-8

R

Radara kalibrēšana 135-1
Rindu sensors
Tīrīšana 05-4
Riņķveida trajektorija
Darbināšana 65-19
Iestatījumi 65-5
Mala 65-19
Metodes 65-18
Riņķveida trajektorijas iestatījumi 65-5
Riteņu izslīdes kalibrēšana 135-1
Robežas aizpildīšanas trajektorija 65-19
Darbināšana 65-20

S

Saīsnes izvēles taustiņi 15-3
Savietojamība 75-2
Sekošanas toņi 65-2
Service ADVISOR tālvadība 40-1
Darbības pamatprincipi 40-1
Instalēt atjauninājumus 40-2
Lejupielādēt atjauninājumus 40-2
Pārprogrammēšana 40-1, 40-3
Transportlīdzekļa saderība 40-1

Traucējummeklēšana 40-3
Skaļums..... 20-1
Skārienekrāna kalibrēšana 20-4
Spilgtums 20-1
StarFire uztvērējs..... 145-1
Statusa centrs..... 15-3
Stūres jutība..... 65-6

T

Taisna trajektorija
Darbināšana..... 65-8
Metodes 65-7
Quick Line 65-8
Tehniskā apkope
Rindu sensoru tīrīšana..... 05-4
Tehniskā apkope un kalibrēšana..... 135-1
Tehniskās apkopes intervāli 135-1
Tīrīšana
Rindu sensors..... 05-4
Trajektorijas novirze 65-2
Trajektoriju atstarpe 65-6
Traktors, droša ekspluatācija..... 05-4
Traucējummeklēšana
Vadība 65-30

U

USB disks
Labākā lietošanas prakse 125-5
Prasības 125-5

V

Vadība
AB līknes 65-8
Šķēršļi 65-9
Taisns maršruts..... 65-9
Adaptīvas līknes
Izmantošana 65-11
Šķēršļi 65-12
Taisns maršruts..... 65-11
Adaptīvās līknes 65-10
Atrodiet trajektoriju 65-6
AutoPath..... 65-13
AutoPath kartes detalizēta informācija..... 65-18
AutoTrac 65-1
Atsākšanas slēdzis..... 65-22
Atspējot..... 65-21
Ieslēgšana..... 65-22
Iespējošana 65-21
Statusa sektoru diagramma..... 65-20
Ziņojumi par izslēgšanu 65-24
Iestatījumi
Gaismas josla..... 65-4
Galvenais Ieslēgt/Izslēgt..... 65-1
Līknes trajektorija..... 65-4
Pagrieziena prognozētājs 65-1
Sekošanas toņi 65-2
Trajektorijas novirze..... 65-2
Mainīt trajektoriju 65-20
Maksimālais ātrums 65-24
Manuāli 65-1
Minimālais ātrums 65-24
Quick Line 65-8
Riņķveida trajektorija
Metodes 65-18
Riņķveida trajektorijas mala 65-19
Robežas aizpildīšanas trajektorija 65-19
Darbināšana 65-20
Stūres jutība..... 65-6
Stūrēšanas optimizēšana..... 65-26
Taisna trajektorija
Metodes 65-7
Quick Line..... 65-8
Trajektorijas izveidošana 65-6
Trajektoriju atstarpe 65-6
Trajektoriju kopa 65-20
Traucējummeklēšana 65-30
Vadīšana
AB līknes
Darbināšana 65-9
Iestatījumi
Riņķveida trajektorija..... 65-5
Riņķveida trajektorija
Darbināšana 65-19
Taisna trajektorija
Darbināšana 65-8
Vairāki displeji..... 20-1
Valoda..... 30-1
Video 150-1
Trigeri 150-1