

CommandCenter™ 4. generacije
verzija softvera: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

PRIRUČNIK ZA RUKOVAOCA

CommandCenter™ 4. generacije

OMPFP26762 IZDANJE J5 (SERBIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Uvod

Predgovor

ZAHVALJUJEMO se na kupovini John Deere proizvoda.

PROČITAJTE OVAJ PRIRUČNIK pažljivo, da biste naučili kako da ispravno koristite i servisirate proizvod. U suprotnom, može doći do telesnih povreda ili do oštećenja opreme. Ovaj priručnik i bezbednosne oznake na proizvodu mogu se dobiti i na drugim jezicima. Pogledajte www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechno.com (C&F) ili se obratite John Deere prodavcu da biste poručili.

OVAJ PRIRUČNIK SE SMATRA sastavnim delom proizvoda i treba da ga priložite uz proizvod kada ga prodajete.

MERE date u ovom priručniku su date i u metričkim i u uobičajenim ekvivalentnim jedinicama koje se koriste u Americi. Koristite isključivo odgovarajuće rezervne delove i pričvršćivače. Metrički i colovni pričvršćivači mogu zahtevati upotrebu odgovarajućih metričkih ili colovnih ključeva.

LEVA I DESNA strana se određuju gledajući u smeru proizvoda ili priključnog uređaja kada se kreće unapred.

NAPIŠITE IDENTIFIKACIONE BROJEVE PROIZVODA (PIN) iz thničkih podataka ili poglavlja o brojevima proizvoda. Precizno zabeležite sve brojeve da biste mogli da identifikujete proizvod u slučaju krađe. Informacije o PIN-u su korisne prilikom naručivanja delova. Zabeležite identifikacione brojeve na bezbednom mestu van proizvoda.

GARANCIJA je obezbeđena kao deo programa podrške John Deere namenjenog kupcima koji rukuju opremom i održavaju je na način opisan u ovom priručniku. Garancija je objašnjena na potvrdi o garanciji ili izjavi koju ste dobili prilikom kupovine.

Ova garancija vam pruža potvrdu da će John Deere zameniti svoje proizvode u slučaju kvara u garantnom roku. U nekim slučajevima, John Deere obezbeđuje i poboljšanja na terenu, često besplatna za kupca, čak i ukoliko je garantni rok za proizvod istekao. U slučaju neodgovarajućeg korišćenja opreme, ili modifikovanja

opreme radi promene performansi mimo originalnih fabričkih specifikacija, garancija se poništava i poboljšanja na terenu mogu biti uskraćena.

Ako niste prvi vlasnik ovog proizvoda, u vašem je interesu da kontaktirate svog lokalnog prodavca John Deere mašina da bi vas informisao o serijskom broju ovog uređaja. Ovo će pomoći da vas John Deere ubuduće obaveštava o bilo kojim problemima ili poboljšanjima u vezi sa mašinom.

DX,IFC5E-A6-08SEP25

John Deere vam je na usluzi



TS201—UN—15APR13

Zadovoljstvo kupaca je važno za John Deere.

Naši prodavci teže da vam obezbede brzu i efikasnu uslugu snabdevanja delovima:

- Održavanje i servisni delovi da bi ste dobili podršku za sopstvenu opremu.
- Obučeni servisni tehničari i neophodni alati za dijagnostiku i popravku opreme.
- Dostupni su John Deere zamenski delovi, usluge popravke i informacije o održavanju i popravci. Za više informacija posetite deere.com ili deere.ca.

DX,IFC,JDS-A6-30SEP25

Zaštićene robne marke

Zaštićene robne marke	
APEX™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
ArcGIS™	Zaštićena robna marka firme Esri
AutoPath™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
AutoTrac™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
BeeLine™	Zaštićena robna marka firme Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Zaštićena robna marka firme Bluetooth SIG
CommandARM™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
CommandCenter™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
CommandQuad™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
CommandPRO™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
e18™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company

e23™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
Efficiency Manager™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
Field Doc™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
GreenSeeker®	Zaštićena robna marka firme Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
Hagie™	Zaštićena robna marka kompanije Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
IMS™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
iTEC™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
IVT™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
JDLink™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
PowerShift™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
RowSense™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
SeedStar™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
See & Spray	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
Service ADVISOR™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
StarFire™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
StellarSupport™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
Trimble®	Zaštićena robna marka firme Trimble
Wi-Fi®	Zaštićena robna marka firme Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-A6-08JUN23

Knjižara tehničkih informacija kompanije John Deere

Funkcionalnost proizvoda možda nije potpuno prikazana u ovom dokumentu zbog izmena proizvoda uvedenih nakon štampanja. Pročitajte najnoviji priručnik za rukovaoca pre rukovanja. Da biste pribavili kopiju, posetite prodavca opreme ili techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-A6-04AUG25

Priručnik za rukovaoca na ekranu

Priručnik za rukovaoca za prikaz 4. generacije dostupan je na prikazu u aplikaciji Centar za pomoć. Pogledajte

deo Pomoć na ekranu u odeljku Upoznavanje sa prikazom.

AL70325,00005A6-A6-07NOV19

Preuzimanje ažuriranja softvera

Proverite da li je displej ažuriran najnovijim softverom. Ažuriranja softvera su na raspolaganju za preuzimanje sa:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-A6-17JUN14

Komponente CommandCenter prikaza 4. generacije

CommandCenter prikaz generacije 4 sadrži sledeće komponente:

Usklađeno ime

Procesor 4600 – Multifunkcionalni kontroler, integrisani premijum server (IPVS)

Procesor 4200 – Multifunkcionalni kontroler, integrisani server srednjih specifikacija (IPVS)

Procesor 4100 – Multifunkcionalni kontroler, integrisani server vrednosti (IAVS)

ch177nn,1685613981788-A6-08JUN23

Sadržaj

Strana

Strana

Bezbednost

Proučite uputstva za bezbedan rad	05-1
Razumevanje signalnih reči	05-1
Sledite bezbednosna uputstva	05-1
Bezbedni postupak održavanja	05-2
Pravilno korišćenje stepenica i rukohvata	05-2
Bezbedno rukovanje električnim delovima i nosačima	05-2
Pravilno koristite elektronski displej	05-3
Bezbedno korišćenje sistema vođenja	05-3
Pravilno korišćenje sigurnosnog pojasa	05-3
Držite se dalje od jedinica za žetvu	05-4
Čišćenje senzora redova	05-4
Bezbedno korišćenje traktora	05-4
Bezbedno upravljanje automatizovanim sistemima priključne opreme	05-6
Sprečavanje kontakta sa tečnostima pod visokim pritiskom	05-6
Pročitajte priručnike za rukovaoce za ISOBUS upravljače	05-6
Izbegavanje nesreća sa zadnje strane mašine	05-7
Sprečite strujni udar i požare	05-7
Izbegavajte električne vodove	05-7

Bezbednosne oznake

Bezbednosno upozorenje — detektovan AutoTrac sistem	10-1
Bezbednosno upozorenje — neprohodna međa	10-1
Bezbednosno upozorenje — ISOBUS upravljač	10-1
Bezbednosno upozorenje — Neodgovarajući rad ISO Aux	10-1
Bezbednosno upozorenje — ISO Aux konfiguracija	10-2
Bezbednosno upozorenje — ponovno pokretanje sistema	10-2
Bezbednosno upozorenje — instaliranje softvera	10-2
Bezbednosna mera opreza — Vraćanje sistema	10-2

Informacije o propisima

Identifikacija datumskog koda	11-1
Obaveštenje Savezne komisije za komunikacije	11-2
Evroazijska ekonomska unija — EEU	11-2
Evroazijska ekonomska unija — EEU	11-3
Evroazijska ekonomska unija — EEU	11-5
Evroazijska ekonomska unija — EEU	11-8
Evroazijska ekonomska unija — EEU	11-11

EU izjava o usaglašenosti	11-14
EU izjava o usaglašenosti	11-15
EU izjava o usaglašenosti	11-16
EU izjava o usaglašenosti	11-17
EU izjava o usaglašenosti	11-18
EU izjava o usaglašenosti	11-19
EU izjava o usaglašenosti	11-20
UK Izjava o usaglašenosti	11-21
UK Izjava o usaglašenosti	11-22
UK Izjava o usaglašenosti	11-23
UK Izjava o usaglašenosti	11-24
UK Izjava o usaglašenosti	11-25
UK Izjava o usaglašenosti	11-26
UK Izjava o usaglašenosti	11-27

Upoznavanje sa monitorom

Pomoć na ekranu	15-1
CommandCenter 4. generacije	15-1
Procesor CommandCenter 4. generacije	15-1
Prošireni monitor	15-2
Struktura aktivne strane	15-3
Statusni centar	15-3
Softverski tasteri za prečice	15-3
Meni	15-4
Aktiviranje osnovnih funkcija	15-4
Dodatna aktiviranja	15-4
Aktiviranja demonstracija	15-4

Prikaz i zvuk

Prikaz i zvuk	20-1
Osvetljenje	20-1
Zvuk	20-1
Više monitora	20-1
Podešavanja za više prikaza	20-3
Kalibracija displeja	20-4

Datum i vreme

Datum i vreme	25-1
Promena trenutnog datuma	25-1
Promena trenutnog vremena	25-1

Jezik i jedinice

Jezik i jedinice	30-1
Podešavanja jezika i jedinica	30-1

Menadžer softvera

Menadžer softvera	35-1
Ažuriranje softvera monitora i upravljačke jedinice	35-1
Aktiviranja	35-4

Nastavak na sledećoj strani

Originalna uputstva. Sve informacije, crteži i tehnički podaci u ovom priručniku zasnivaju se na najnovijim informacijama dostupnim u vreme objavljivanja. Rezervisana su prava na izmene u bilo kom trenutku bez najave.

	Strana		Strana
Service ADVISOR Remote		Podešavanje opcije AutoPath	65-16
Service ADVISOR Remote	40-1	AutoPath detalji mape	65-18
Reprogramiranje vozila	40-1	Kružna putanja	65-18
Pronalaženje i uklanjanje neispravnosti – Ponovno programiranje	40-3	Rub kružne putanje	65-19
Korisnici i pristup		Vođenje po kružnoj putanji	65-19
Korisnici i pristup	45-1	Putanja za popunjavanje međe	65-19
Korisnički profili	45-1	Vođenje na putanji za popunjavanje međe	65-20
Pristupne grupe	45-1	Skup putanja	65-20
Menadžer rasporeda		Zamena putanje	65-20
Menadžer rasporeda	50-1	Kružni dijagram statusa AutoTrac	65-20
Skupovi strana za rad	50-1	Aktiviraj AutoTrac	65-21
Uređivanje skupova aktivnih strana	50-1	Onemogućavanje AutoTrac sistema kada se ne koristi	65-21
Traka sa prečicama	50-2	Aktiviranje AutoTrac sistema	65-22
Sve aktivne strane	50-2	Prekidač za nastavak rada	65-22
Dodavanje, uređivanje ili duplikat Radnih strana	50-3	Ponovno aktiviranje sistema AutoTrac pri sledećem prolazu	65-23
Navigacija po aktivnim stranicama na glavnoj strani	50-3	Deaktiviranje i onemogućavanje sistema	65-23
Menadžer podešavanja		Minimalna i maksimalna brzina	65-24
Menadžer podešavanja	55-1	Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac	65-24
Menadžer opreme		AutoTrac navođenje priključne opreme (pasivno)	65-25
Menadžer opreme	60-1	Optimizacija upravljača	65-26
Profil mašine	60-1	AutoTrac RowSense	65-29
Profil priključne opreme	60-1	Lociranje i otklanjanje neispravnosti	65-30
AutoTrac navođenje		AutoTrac automatizacija zaokretanja	
AutoTrac navođenje	65-1	AutoTrac automatizacija zaokretanja	70-1
Ručno vođenje	65-1	AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora	70-2
Opšte informacije	65-1	AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna	70-4
Podešavanja vođenja	65-1	AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice	70-6
Uređaj za predviđanje zaokretanja	65-1	Lociranje i otklanjanje neispravnosti	70-7
Tonovi sistema za praćenje	65-2	Sinhronizacija mašine	
Obaveštenje o promeni radne širine	65-2	Sinhronizacija mašine	75-1
Tragovi	65-2	Kompatibilnost aplikacije Machine Sync	75-2
Zajednički signal	65-2	Kontrole aplikacije Machine Sync	75-4
Izbor putanje za navođenje	65-2	Korišćenje aplikacije "Machine Sync" – Vodeća mašina	75-5
Pomeranje putanje	65-2	Korišćenje aplikacije Machine Sync – Prateća mašina	75-6
Pomeranje AB krivih	65-3	Polja i međe	
Podešavanja svetlosne konzole	65-4	Skupovi polja i međa	80-1
Podešavanja krive putanje	65-4	Upravljanje klijentima, farmama i poljima	80-1
Podešavanja kružne putanje	65-5	Međe polja	80-2
Razmak putanja	65-6	Međe polja	80-3
Osetljivost upravljanja	65-6	Radno podešavanje, mapiranje i markeri	
Podešavanje putanje za navođenje	65-6	Radno podešavanje	85-1
Određivanje linije navođenja	65-7	Ukupne radne vrednosti	85-2
Prava putanja	65-7	Ukupne radne vrednosti	85-3
Quick Line	65-8	Mapiranje	85-4
Vođenje po pravoj putanji	65-8	Markeri	85-6
AB krive	65-8	Deljenje	
Vođenje po AB krivoj	65-9	Deljenje	90-1
Snimanje prave staze ili zaobilazanje prepreka	65-9	Monitor rada	
Prilagodljive krive	65-10	Monitor rada	95-1
Vođenje po prilagodljivoj krivoj	65-11	Snimanje rada	95-1
Snimanje prave staze u okviru prilagodljive krive	65-11		
Zaobilazanje prepreka	65-12		
AutoPath	65-13		

	Strana		Strana
Prazan hod mašine		Podešavanja COM porta	
Princip rada praznog hoda mašine	100-1	Podešavanja COM porta	165-1
Kontrola traga gusenice		Podešavanje upravljačkih elemenata	
Kontrola traga gusenice	105-1	Podešavanje komandi	170-1
Monitor mašine		Servisiranje i održavanje	
Praćenje mašine	110-1	Čišćenje ekrana	175-1
Kontrola preklapanja		Vraćanje na fabričke vrednosti	175-1
Kontrola preklapanja	115-1	Lociranje i otklanjanje neispravnosti	
Ručna kontrola preklapanja	115-1	Oporavak sistema	180-1
Kontrola sekcija		Ažuriranje softvera nije uspelo	180-1
Kontrola sekcija	120-1	Prilagođene konfiguracije ekrana	180-3
Napredna podešavanja	120-3		
Modul statusa sekcije	120-3		
Podešavanja preklapanja	120-4		
Fino podešavanje performansi	120-4		
Podešavanje operacije pre setve – primer	120-5		
Menadžer datoteka			
Menadžer datoteka	125-1		
USB uređaj	125-5		
Hvatanje snimaka ekrana	125-5		
Dijagnostički centar			
Dijagnostički centar	130-1		
Dijagnostika sistema	130-1		
Dijagnostika upravljačkog uređaja	130-1		
Dijagnostičke informacije	130-2		
Sakrivanje Dijagnostičkog centra	130-2		
Dijagnostičke šifre grešaka	130-3		
Informacije o CAN Bus magistrali	130-3		
Informacije o CCD magistrali	130-3		
Vrednosti CAN Bus magistrale	130-4		
Mreža	130-5		
Informacije o Ethernet magistrali	130-5		
Održavanje i kalibracija			
Održavanje i kalibracije	135-1		
Servisne prove	135-1		
Servisni intervali	135-1		
Kalibracije	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		
Prijemnik StarFire			
StarFire GPS prijemnik	145-1		
Daljinsko ažuriranje softvera StarFire	145-1		
Video			
Video	150-1		
Video okidači	150-1		
Podešavanja bežične mreže			
Podešavanja bežične mreže	155-1		
Daljinski pristup prikazu			
Daljinski pristup prikazu	160-1		

Bezbednost

Proučite uputstva za bezbedan rad



T81389—UN—28JUN13

Ovo je znak za upozorenje u vezi bezbednosti pri radu. Kada vidite ovaj simbol na svojoj mašini ili u ovom priručniku, budite na oprezu od moguće povrede.

Postupajte u skladu sa preporukama za mere opreza i preporukama za bezbedan rad.

DX,ALERT-A6-29SEP98

takođe obraća pažnju na bezbednosne poruke u ovom priručniku.

DX,SIGNAL-A6-05OCT16

Sledite bezbednosna uputstva



TS201—UN—15APR13

Pažljivo pročitajte sve poruke o bezbednosti u ovom uputstvu i na bezbednosnim oznakama na vašoj mašini. Držite bezbednosne oznake u dobrom stanju. Zamenite bezbednosne oznake koje su oštećene ili nedostaju. Pobrinite se da nove komponente opreme i rezervni delovi uključe ažurne bezbednosne oznake. Zamenske bezbednosne oznake dostupne su kod vašeg John Deere prodavca.

Na delovima i komponentama dobavljača mogu postojati dodatne bezbednosne informacije koje nisu navedene u ovom priručniku za rukovaoca.

Naučite kako da rukujete mašinom i kako pravilno da koristite kontrole. Nemojte dozvoliti da bilo ko rukuje mašinom bez uputstva.

Održavajte mašinu u ispravnom stanju. Neovlašćeno prepravljanje mašine može da ošteti funkcije i/ili smanji bezbednost i da utiče na radni vek mašine.

Ako vam nije jasan neki deo ovog priručnika i potrebna vam je pomoć, obratite se svom John Deere prodavcu.

DX,READ-A6-01AUG22

Razumevanje signalnih reči



TS187—A6—08SEP03

OPASNOST; signalna reč OPASNOST ukazuje na opasnu situaciju koja, ako se ne izbegne, može dovesti do smrti ili ozbiljne povrede.

UPOZORENJE; signalna reč UPOZORENJE ukazuje na opasnu situaciju koja, ako se ne izbegne, može dovesti do smrti ili ozbiljne povrede.

OPREZ; signalna reč OPREZ ukazuje na opasnu situaciju koja, ako se ne izbegne, može dovesti do manje ili osrednje povrede. OPREZ se takođe može koristiti da upozori protiv nebezbednih postupaka pri događajima koji bi mogli dovesti do telesnih povreda.

Signalna reč—OPASNOST, UPOZORENJE ili PAŽNJA—koristi se sa simbolom sigurnosnog upozorenja. OPASNOST označava najozbiljnije opasnosti. Sigurnosni znaci OPASNOST ili UPOZORENJE nalaze se pored određenih opasnosti. Opšte predostrožnosti su navedene na sigurnosnim znacima PAŽNJA. PAŽNJA

Bezbedni postupak održavanja

biste lakše dosegli svaku lokaciju. Koristite čvrsta i bezbedna uporišta i rukohvate.

DX,SERV-A6-28FEB17



TS218—UN—23AUG88

Pre početka rada proverite da li ste dobro razumeli sve servisne postupke. Područje rada mora da bude čisto i suvo.

Nikad ne podmazujte, ne servisirajte niti podešavajte mašinu dok je u pokretu. Držite ruke, noge i delove odeće dalje od pokretnih delova. Isključite sve prenose snage i oslobodite pritisak iz instalacija upotrebom upravljačkih elemenata. Spustite opremu na zemlju. Isključite motor. Izvadite ključ. Sačekajte da se mašina ohladi.

Obezbedite oslonac za svaki deo mašine koji mora da se podigne zbog servisiranja.

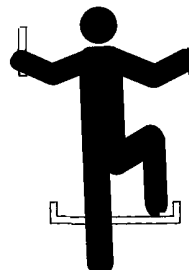
Održavajte sve delove u dobrom stanju i pravilno montirane. Odmah sanirajte oštećenje. Zamenite pohabane ili pokvarene delove. Uklonite sve naslage masti, ulja ili ostataka.

Na opremi koja se samostalno pokreće, isključite kabl akumulatora za uzemljenje (–) pre nego što izvršite podešavanja na električnim sistemima ili zavarivanje na mašini.

Na vučenim priključnim oruđima, isključite električnu instalaciju sa traktora pre servisiranja komponenti električnog sistema ili zavarivanja na mašini.

Pad prilikom čišćenja ili rada na visini može da izazove ozbiljne povrede. Koristite merdevine ili platformu kako

Pravilno korišćenje stepenica i rukohvata



T133468—UN—15APR13

Sprečite padove sa mašine kada se penjete ili silazite. Održavajte kontakt u 3 tačke sa stepenicima, rukohvatima i ogradom stepeništa.

Obratite posebnu pažnju kada postoje klizavi uslovi usled blata, snega ili vlage. Održavajte stepenice čistim, bez masti ili ulja. Nikada ne skačite kada napuštate mašinu. Nikada se ne penjite ili silazite sa mašine u pokretu.

DX,WW,MOUNT-A6-12OCT11

Bezbedno rukovanje električnim delovima i nosačima



TS249—UN—23AUG88

Pad u toku ugradnje ili zamene delova električne instalacije montiranih na opremi može prouzrokovati ozbiljne povrede. Koristite merdevine ili platformu da bi lakše dohvatili bilo koji položaj za montažu. Koristite čvrst i siguran oslonac za noge i ruke. Nemojte da ugrađujete ili uklanjate delove u vlažnim uslovima ili po mrazu.

Ako ugrađujete ili servisirate RTK baznu stanicu na tornju ili drugim visokim strukturama, upotrebite provereni penjač.

Ako ugrađujete ili servisirate antenski stub prijemnika sistema za globalno pozicioniranje koji se koristi na nekom priključnom uređaju, upotrebite odgovarajuću

tehniku penjanja i nosite odgovarajuću zaštitnu opremu. Antenski stub je težak i može biti nezgodan za manipulisanje. Dve osobe su potrebne kada položaji za montažu nisu pristupačni sa zemlje ili sa servisne platforme.

DX,WW,RECEIVER-A6-24AUG10

Pravilno koristite elektronski displej

Elektronski displeji su sekundarni uređaji namenjeni da pomognu operatoru pri izvođenju poljskih radova, povećaju komfor i pruže zabavu. Displeji nude širok spektar funkcionalnosti, koriste se u mnogim aplikacijama i mogu biti korišćeni sa drugim sekundarnim uređajima kao što su ručni elektronski uređaji.

Sekundarni uređaj je bilo koji uređaj za čije primarno korišćenje nije potrebno pokretati mašinu. Rukovalac je uvek odgovoran za bezbedan rad i kontrolu mašine.

Da bi se sprečile povrede pri rukovanju mašinom:

- Postavite displej prema uputstvima za instalaciju. Uverite se da je uređaj osiguran i da ne ometa pogled vozača ili ometa rad operativnih kontrola mašine.
- Ne dozvolite da vam displej odvlači pažnju. Budite oprezni. Obratite pažnju na mašinu i okolinu.
- Ne menjajte podešavanja i ne pristupajte funkcijama koje duže koriste kontrole displeja dok se mašina kreće. Pre nego što pokušate takve operacije zaustavite mašinu na bezbednom mestu i postavite je u parkirni položaj.
- Nikada ne postavljajte jačinu zvuka toliko glasno da ne možete čuti okolni saobraćaj i vozila hitne pomoći.

Da bi se unapredio bezbedan rad, određene funkcije displeja se mogu onemogućiti, osim ako je kretanje mašine ograničeno i/ili ako je mašina postavljena u parkirni položaj. Zaobilazanje ove mere zaštite može kršiti važeći zakon i može dovesti do oštećenja, ozbiljne povrede ili smrti.

Dostupne funkcionalnosti displeja koristite samo kada vam uslovi dopuštaju da to radite na bezbedan način i u skladu sa postojećim uputstvima. Uvek proverite državna pravila o bezbednom upravljanju ili lokalne saobraćajne propise kada koristite bilo koji sekundarni uređaj.

DX,ELEC,DISPLAY-A6-13JAN15

Bezbedno korišćenje sistema vođenja

Ne koristite sisteme vođenja na putevima. Uvek isključite (onemogućite) sisteme vođenja pre izlaska na put. Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) sistem navođenja prilikom transportovanja na putu.

Sistemi navođenja treba da pomognu rukovaocu da

efikasnije obavlja povezane operacije upotrebe. Rukovalac je uvek odgovoran za putanju i bezbedan rad mašine. Sistemi za navođenje ne otkrivaju automatski ni sprečavaju sudare sa preprekama, mašinama ili drugim vozilima.

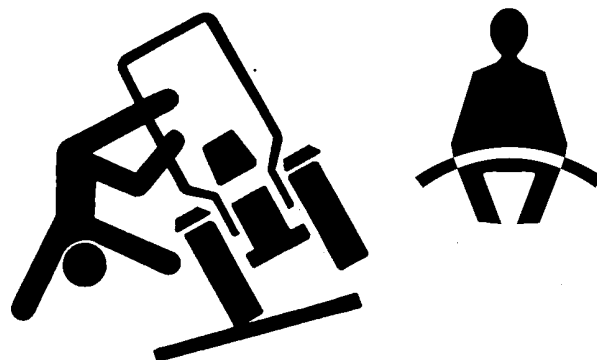
Sistemi navođenja sadrže aplikaciju za automatsko upravljanje vozilom. To uključuje, ali ne može biti ograničeno na AutoTrac, iTEC, AutoTrac automatizaciju zaokretanja, AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno), AutoTrac Universal, AutoTrac upravljač, AutoTrac RowSense i Machine Sync.

Da se rukovalac i posmatrač ne bi povredili:

- Nikada se ne penjite i ne silazite sa mašine u pokretu.
- Proverite da li su mašina, priključni uređaj i sistem za navođenje pravilno podešeni.
 - Ako koristite iTEC, AutoTrac automatizaciju zaokretanja ili AutoTrac navođenje priključnih uređaja (pasivno), proverite da li su definisane precizne međe.
 - Ako koristite opciju Machine Sync, proverite da li je početna tačka pratećeg vozila kalibrisana sa dovoljnim razmakom između mašina.
- Uvek budite oprezni i obratite pažnju na okolinu.
- Po potrebi, preuzmite kontrolu nad volanom da biste izbegli opasnosti u polju, posmatrača, opremu ili druge prepreke.
- Prekinite sa radom ako loša vidljivost umanjuje vašu sposobnost da koristite mašinu ili uočite ljude ili prepreke na putanji mašine.
- Kada birate brzinu mašine, razmotrite uslove polja, vidljivost i konfiguraciju mašine.

ch177nn,1660716404585-A6-23MAY24

Pravilno korišćenje sigurnosnog pojasa



TS1729—UN—24MAY13

U slučaju prevrtanja izbegavajte povrede izazvane sudarom ili smrt.

Ova mašina je opremljena konstrukcijom za zaštitu pri prevrtanju (ROPS). KORISTITE sigurnosni pojas kada radite sa ROPS-om.

- Držite kopču i povucite sigurnosni pojas preko tela.
- Umetnite rezu u bravu. Slušajte dok se ne čuje klik.
- Povucite kopču sigurnosnog pojasa da biste se uverili da je pojas bezbedno pričvršćen.
- Udobno postavite sigurnosni pojas preko kukova.

Zamenite kompletan sigurnosni pojas ako montažni sklop, kopča, pojas ili naprava za uvlačenje pokazuju znake oštećenja.

Proveravajte sigurnosni pojas i njegov montažni sklop barem jednom godišnje. Pri tome treba obratiti posebnu pažnju na mesta učvršćenja ili oštećenja na pojasu, kao npr. rezove, ispadanje vlakana, izrazitu istrošenost, promenu boje ili habanjem istrošena mesta. Zamenu vršiti isključivo rezervnim delovima koji odgovaraju specifikacijama za vašu mašinu.

DX,ROPS1-A6-22AUG13

Držite se dalje od jedinica za žetvu



ES 118 704

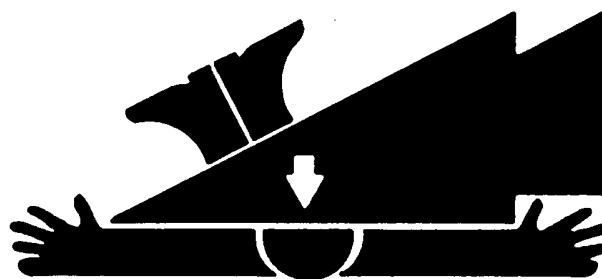
ES118704—UN—21MAR95

Sekač, svrdlo, kalem i ulazni valjci ne mogu biti potpuno zaštićeni zbog svoje funkcije. Držite se dalje od ovih pokretnih elemenata tokom rada. Uvek oslobodite glavno kvačilo, isključite motor i izvadite ključ pre servisiranja ili čišćenja mašine.

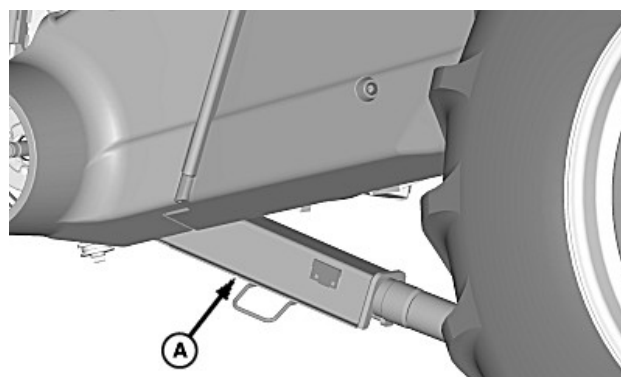
FX,CUT-A6-21DEC90

Čišćenje senzora redova

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. **ISKLJUČITE** motor, povucite parkirnu kočnicu i izvadite ključ.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Sigurnosni graničnik

Podignite heder i spustite sigurnosni graničnik (A) na šipku hidrauličnog cilindra.

Senzore redova treba svakodnevno proveravati da bi se videlo da li je neophodno čišćenje. Ako se na senzorima nakupio materijal, to može da spreči slobodno pokretanje i da utiče na performanse. Da biste očistili senzore redova, uklonite otpatke sa senzora i okolnih površina. Proverite da li se senzori slobodno pomeraju bez prepreka.

Jednom godišnje proverite da li postoje znakovi prevelike istrošenosti čaura i osovina senzora. Zamenite po potrebi.

ch177nn,1687759031286-A6-26JUN23

Bezbedno korišćenje traktora

Opasnost od nesreće možete da smanjite ako se pridržavate ovih jednostavnih mera predostrožnosti:

- Koristite traktor samo za poslove za koje je predviđen, npr. za guranje, povlačenje, vuču, aktiviranje i transport razne izmenljive opreme predviđene za obavljanje poljoprivrednih radova.
- Rukovaoci moraju da budu mentalno i fizički sposobni da pristupe platformi za rukovaoca i/ili upravljačkim elementima, kao i da bezbedno i pravilno upravljaju mašinom.
- Nipošto nemojte da upravljate mašinom ako ste rastrojeni, iznureni ili narušenog zdravlja. Pravilan

rad mašine zahteva potpunu pažnju i svesnost rukovaoca.

- Nije predviđeno da se ovaj traktor koristi kao rekreaciono vozilo.
- Pročitajte ovaj priručnik za rukovaoca pre rukovanja traktorom i pridržavajte se uputstava za rukovanje i bezbednost koja su data u priručniku i postavljena na traktor.
- Pridržavajte se uputstava za rukovanje i postavljanje balasta datih u priručniku za rukovaoca u vezi sa priključnom opremom/dodacima kao što je prednji utovarivač.
- Pratite uputstva navedena u priručniku za rukovaoca u svakoj montiranoj ili vučnoj mašini ili prikolici. Ne koristite kombinaciju traktor-mašina ili traktor-prikolica osim ako nisu ispraćena sva uputstva.
- Pre startovanja motora ili rukovanja, proverite da nikoga nema u blizini mašine, priključene opreme i radne oblasti.
- Držite se podalje od trodelnog polužnog sistema i prihvatne poteznice (ako je opremljena) kada ih kontrolišete.
- Držite ruke, noge i delove odeće dalje od pokretnih delova.

Saveti za vožnju

- Nikada se ne penjite i ne silazite sa traktora koji se kreće.
- Završite sa svom potrebnom obukom pre nego što upravljate vozilom.
- Držite svu decu i suvišno osoblje dalje od traktora i ostale opreme.
- Nikada se ne vozite traktorom ako ne sedite na sedištu sa sigurnosnim pojasem koje je odobrio John Deere.
- Držite sve zaštitnike i zaštitne limove na mestu.
- Koristite odgovarajuće vizuelne i zvučne signale pri rukovanju na javnim putevima.
- Pomerite se uz ivicu puta pre zaustavljanja.
- Smanjite brzinu pri skretanju, aktiviranju pojedinačnih kočnica ili zaobilazanju opasnih prepreka na neravnom terenu ili strmim nagibima.
- Stabilnost se smanjuje kada su priključni uredi u visokoj poziciji.
- Spojite papučice kočnice zajedno za vožnju po putu.
- Pumpajte pedalom kočnice pri zaustavljanju po klizavim površinama.
- Redovno čistite branike i stranične štitnike (blatobrani) ako su postavljeni. Očistite prljavštinu pre nego što vozite po javnim putevima.

Sedište sa grejačem i ventilacijom

- Previše zagrejan grejač sedišta može da izazove opekotine ili da ošteti sedište. Da biste smanjili rizik od opekotina, oprezno koristite grejač sedišta u dužem periodu, posebno ako rukovalac ne može da

oseti promenu temperature ili bol na koži. Nemojte stavljati objekte na sedišta, kao što su čebe, jastuk, prekrivač ili slično, jer to može dovesti do pregrevanja grejača sedišta.

Vučna tereta

- Budite pažljivi pri vuči i zaustavljanju teških tereta. Zaustavni put se povećava sa brzinom i težinom vučenog tereta, i na padinama. Vučeni teret sa ili bez kočnica koji je suviše težak za traktor ili se vuče suviše brzo, može prouzrokovati gubitak kontrole.
- Vodite računa o ukupnoj težini opreme i njenom opterećenju.
- Za vuču tereta koristite samo odobrene spojnice da biste izbegli otpor u zadnjem delu.

Parkiranje i napuštanje traktora

- Pre demontaže, isključite selektivne upravljačke ventile, isključite priključno vratilo, zaustavite motor, spustite priključne uređaje/opremu na zemlju, stavite priključni uređaj/opremu upravljačkih uređaja u neutralnu poziciju i bezbedno angažujete mehanizam parkiranja, uključujući parkirnu blokadu i parkirnu kočnicu. Dodatno, ako je traktor ostao bez nadzora, uklonite ključ.
- Ako ostavite menjač u brzini sa isključenim motorom, NEĆETE sprečiti pomeranje traktora.
- Nikada ne prilazite priključnom vratilu ili priključnoj opremi dok rade.
- Pričekajte da se zaustave sva kretanja pre servisiranja mašine.

Česte nezgode

Nebezbedan rad ili nepravilno korišćenje traktora može imati za posledicu nezgode. Obratite pažnju na opasnosti u radu traktora.

Najčešće nesreće koje uključuju traktor su:

- Prevrtanje traktora
- Sudari sa motornim vozilima
- Nepravilne procedure startovanja
- Hvatanje u osovine priključnog vratila
- Padanje s traktora
- Udarci i priklještenja pri radu podiznog mehanizma

DX,WW,TRACTOR-A6-08MAY19

Bezbedno upravljanje automatizovanim sistemima priključne opreme



PC13793—UN—25MAY11

Ne koristite automatizovane sisteme priključne opreme na putevima. Uvek isključite (onemogućite) automatizovane sisteme priključne opreme pre izlaska na put. Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) automatizovani sistem priključne opreme tokom vožnje po putu.

Automatizovani sistemi priključne opreme treba da pomognu rukovaocu da efikasnije obavlja operacije u polju. Rukovalac je uvek odgovoran za putanju mašine.

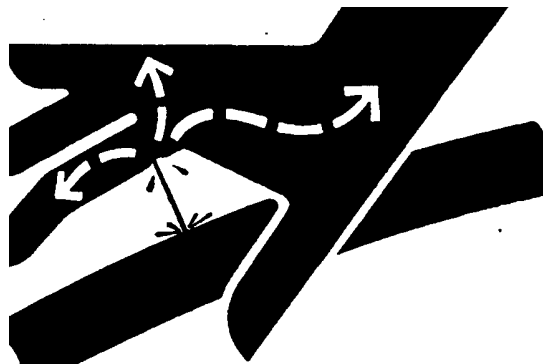
Automatizovani sistemi priključne opreme sadrže aplikaciju za automatizaciju kretanja priključne opreme. To uključuje, ali ne mora biti ograničeno na, iGrade i Aktivno navođenje priključnih uređaja.

Da se rukovalac i posmatrač ne bi povredili:

- Proverite da li su mašina, priključna oprema i automatizovani sistemi pravilno podešeni.
- Uvek budite oprezni i obratite pažnju na okolinu.
- Po potrebi, preuzmite kontrolu nad mašinom da biste izbegli opasnosti u polju, posmatrača, opremu ili druge prepreke.
- Prekinite sa radom ako loša vidljivost umanjuje vašu sposobnost da koristite mašinu ili uočite ljude ili prepreke na putanji mašine.

ch177nn,1685614057170-A6-01JUN23

Sprečavanje kontakta sa tečnostima pod visokim pritiskom



X9811—UN—23AUG88

Pregledajte hidraulična creva – najmanje jednom godišnje – na curenje, uvrtnje, posekotine, pukotine, nagriženost, pojavu klobuka, koroziju, izloženost žičanim vodovima ili neke druge znake habanja ili oštećenja.

Odmah zamenite pohabane ili oštećene sklopove creva sa rezervnim delovima odobrenim od strane kompanije John Deere.

Tečnost koja izlazi pod visokim pritiskom može prodrati pod kožu i prouzrokovati teške povrede.

Sprečite opasnost usled ispuštanja pritiska pre odvajanja hidrauličnih ili drugih vodova. Zategnite sve priključke pre nego što uspostavite pritisak.

Pretražite mesta mogućeg curenja pomoću komada kartona. Zaštitite ruke i telo od tečnosti pod visokim pritiskom.

U slučaju nesreće, odmah se obratite lekaru. Bilo koja tečnost koja dospe pod kožu mora se odstraniti hirurškim putem u roku od nekoliko sati, jer može da prouzrokuje gangrenu. Lekari koji nisu upoznati sa ovakvim tipom povrede treba da konsultuju referentni stručni medicinski izvor. Ovakve informacije je moguće dobiti na engleskom jeziku od Deere & Company Medical Department u Molineu, Illinois, SAD, pozivom na broj 1-800-822-8262 ili +1 309-748-5636.

DX,FLUID-A6-12OCT11

Pročitajte priručnike za rukovaoce za ISOBUS upravljače

Osim za GreenStar, ovaj displej se može koristiti i kao uređaj za prikazivanje za svaki ISOBUS upravljač koji ispunjava standard ISO 11783. Displej podržava mogućnost upravljanja ISOBUS priključnim uređajima. Kada se koristi na ovaj način, informacije i funkcije upravljanja koje se nalaze na displeju obezbeđuje ISOBUS upravljač i one su odgovornost proizvođača ISOBUS upravljača.

Neke od ovih funkcija mogu da dovedu do rizika za rukovaoca ili posmatrača. Pročitajte Priručnik za

rukovaoca koji obezbeđuje proizvođač ISOBUS upavljača, te pročitajte sve bezbednosne poruke u priručniku i na proizvodu ISOBUS upavljaču pre upotrebe.

NAPOMENA: ISOBUS se odnosi na standard ISO 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-A6-04APR22

Izbegavanje nesreća sa zadnje strane mašine



PC10857XW—UN—15APR13

Pre pomeranja mašine, uverite se da se na putanji mašine ne nalazi ni jedna osoba. Okrenite se i direktno pogledajte da bi ostvarili najbolju moguću preglednost. Iskoristite neko lice da vam signalizira kada vozite unazad ako vam je pogled zaklonjen ili ste blizu mesta zaustavljanja.

Ne oslanjajte se na kameru da odredite rastojanje ako su neka lica ili prepreke iza mašine. Sistem može biti ograničen mnogim faktorima uključujući pravila održavanja, uslove sredine i radni opseg.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-A6-30AUG10

Sprečite strujni udar i požare



PC12631—UN—04JUN10

Oprema sa akumulatorskim napajanjem ili drugi izvori električne energije proizvode strujni udar, varnice ili električne lukove ukoliko dođe do kratkog spoja.

Električni kratki spojevi mogu dostići temperature koje su dovoljno visoke da uzrokuju opekotine ljudi ili paljenje ili topljenje običnih materijala.

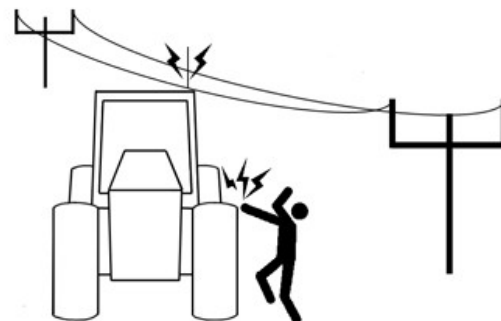
Da biste sprečili povrede od strujnog udara, opekotine ili potencijalne opasnosti od požara, uvek isključite napajanje akumulatora ili drugi izvor električne energije na opremi pre instaliranja ili servisiranja:

- Uklonite stezaljku za uzemljenje (negativni priključak [-]) akumulatora.
- Odvojite i uklonite akumulator.
- Isključite glavni akumulator ili drugi izvor električne energije.
- Isključite opremu iz izvora električne energije.

Usvojite i poštujte sve lokalne zakone i propise prilikom instalacije električne opreme.

HC94949,0000487-A6-27JAN14

Izbegavajte električne vodove



PC13658—UN—08NOV11

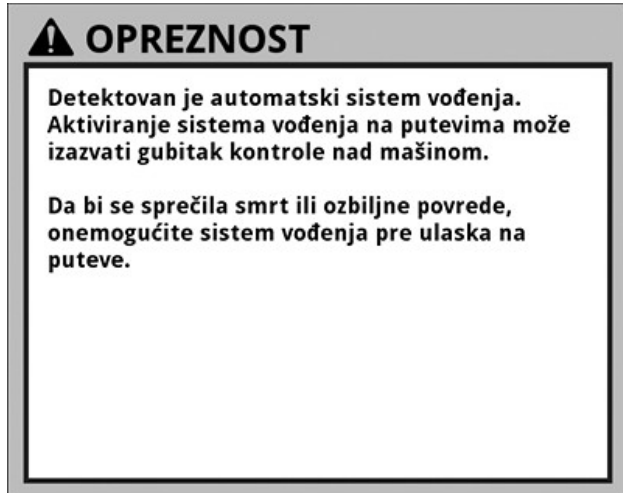
Antena mašine može da bude dovoljno visoka da dođe u dodir s nisko spuštenim električnim kablovima. Sprečite teške povrede od strujnog udara:

- Ne približavajte se nisko spuštenim električnim kablovima u toku rada ili transporta mašine.

HC94949,0000488-A6-24JAN14

Bezbednosne oznake

Bezbednosno upozorenje — detektovan AutoTrac sistem

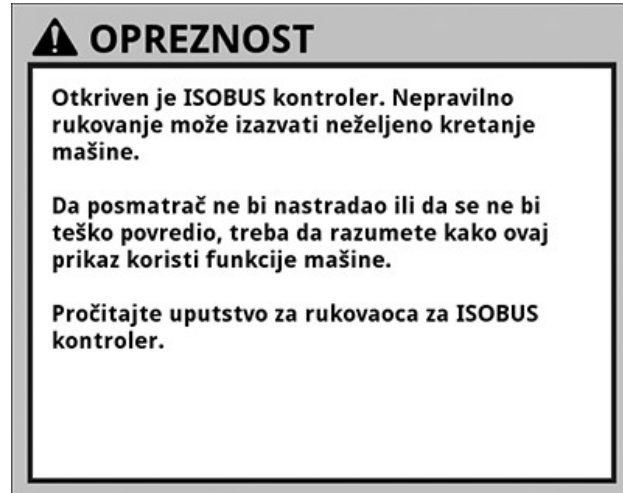


PC27620—A6—23APR20

Ova poruka se prikazuje prilikom pokretanja mašina sa instaliranim automatskim sistemom za navođenje.

ch177nn,1685614175290-A6-01JUN23

Bezbednosno upozorenje — ISOBUS upravljač

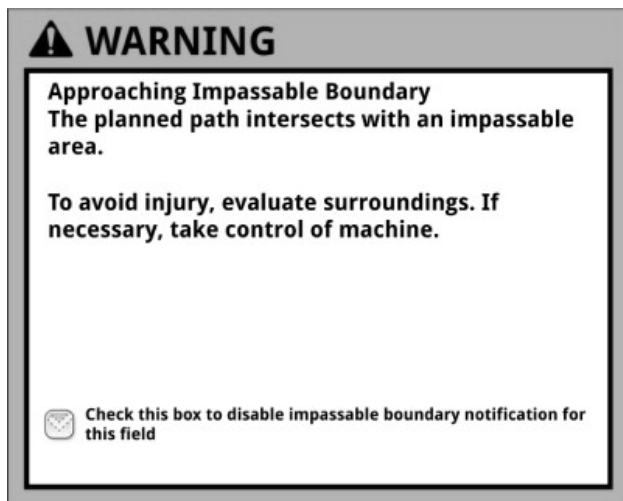


PC27622—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada sistem detektuje ISOBUS kontroler. Dodatne informacije se nalaze u odeljku "Pročitajte priručnik za rukovaoca za ISOBUS kontrolere" u odeljku "Bezbednost".

AL70325,0000563-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje — neprohodna međa



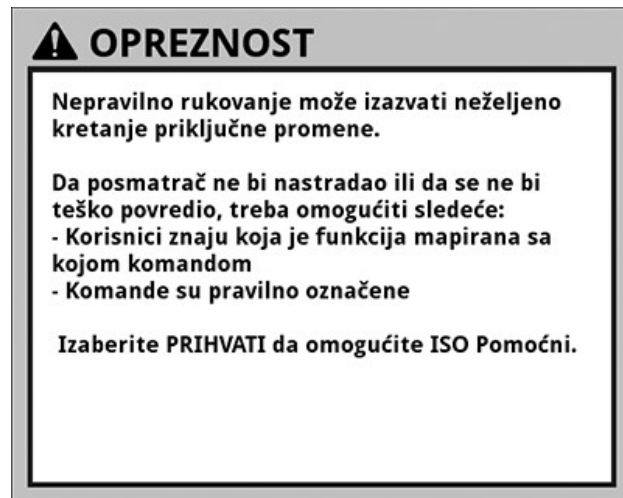
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac automatizacija zaokretanja

Ova poruka se pojavljuje kada putanja mašine preseca neprohodnu među kada je aktivna AutoTrac automatizacija zaokretanja.

ch177nn,1738560303121-A6-02FEB25

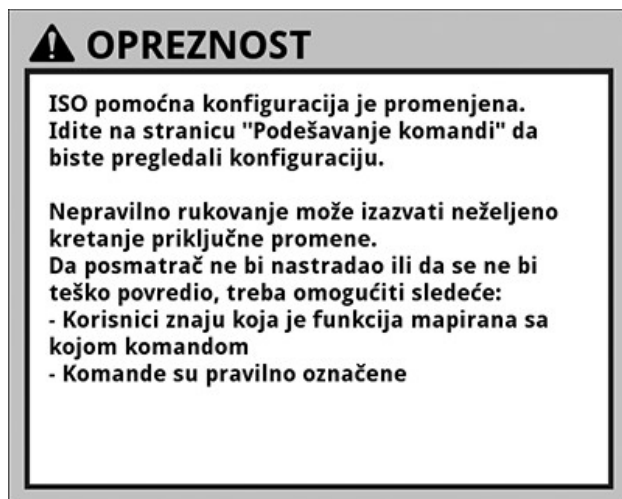
Bezbednosno upozorenje – Neodgovarajući rad ISO Aux



PC27623—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada rukovalac ručno omogući ISO Aux kontrolu.

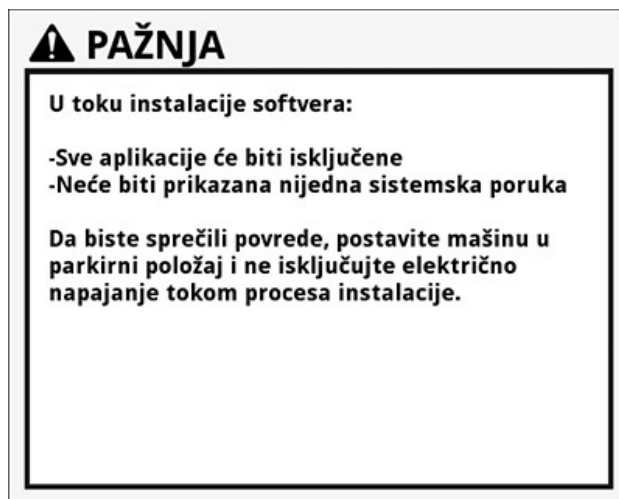
AL70325,0000564-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje – ISO Aux konfiguracija

PC27624—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada sistem detektuje ISOBUS kontroler sa ISO Aux funkcijom i (ili) kada je konfiguracija ISO Aux kontrole izmenjena tokom vremena rada. Na primer, dodat je novi ulaz ili priključni uređaj.

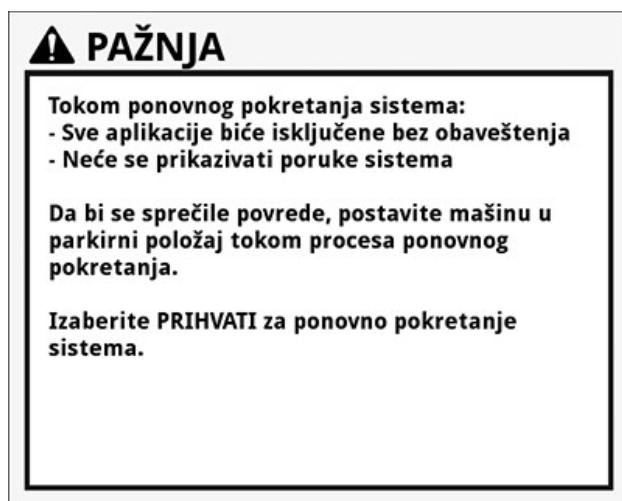
AL70325,0000565-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje — instaliranje softvera

PC27626—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada se pokrene instaliranje softvera.

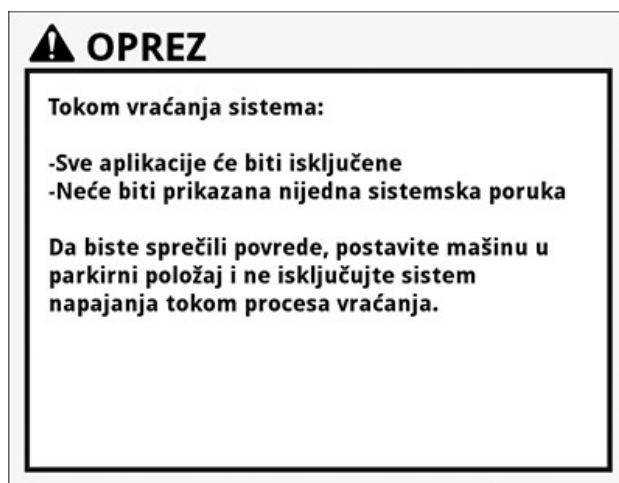
AL70325,0000567-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje — ponovno pokretanje sistema

PC27625—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada se na displeju javi greška zbog koje je neophodno ponovno pokretanje sistema.

AL70325,0000566-A6-21OCT22

Bezbednosna mera opreza – Vraćanje sistema

PC19763—A6—07JUL14

NAPOMENA: Vraćanje sistema nije moguće u verziji softvera 10.5.230-89 i starijim verzijama. U prethodnim verzijama softvera ova poruka se ne prikazuje na kmerskom i ukrajinskom jeziku.

Ova poruka se prikazuje kada se pokrene vraćanje sistema.

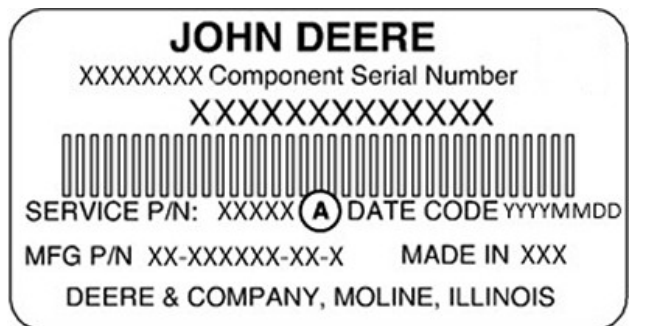
HC94949,00003A9-A6-25APR17

Informacije o propisima

Identifikacija datumskog koda

Datumski kod na nalepnici proizvoda prikazan je pomoću jedne od sledećih metoda:

Metoda 1



PC28833—UN—11OCT22

Metoda 1 nalepnice proizvoda



PC25149—UN—20DEC17

Metoda 1 datumskog koda

A—Datumski kod (datum proizvodnje)

B—Godina proizvodnje

C—Mesec proizvodnje

D—Dan proizvodnje

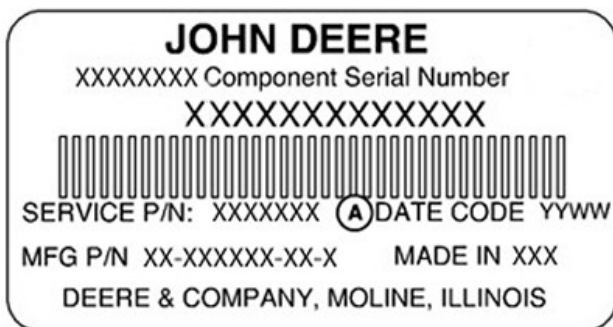
Koristite datumski kod (A) na nalepnici proizvoda za određivanje datuma proizvodnje. "YYYY" (B) označava godinu proizvodnje; "MM" (C) označava mesec proizvodnje; "DD" (D) označava dan proizvodnje.

NAPOMENA: Broj meseca proizvodnje je broj u opsegu od 01 do 12.

Broj dana proizvodnje je broj u opsegu od 01 do 31.

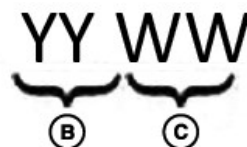
Datumski kod		
YYYY	Godina proizvodnje	Primer: 2011, 2012, 2013....
MM	Broj meseca za godinu proizvodnje	Primer: 01, 02, 03...12
DD	Broj dana za mesec proizvodnje	Primer: 01, 02, 03...31

Metoda 2



PC28834—UN—11OCT22

Metoda 2 nalepnice proizvoda



PC26494—UN—08NOV18

Metoda 2 datumskog koda

A—Datumski kod (datum proizvodnje)

B—Godina proizvodnje

C—Nedelja proizvodnje

Koristite datumski kod (A) na nalepnici proizvoda za određivanje datuma proizvodnje. "YY" (B) označava godinu proizvodnje; "WW" (C) označava nedelju proizvodnje.

NAPOMENA: Broj nedelje kalendarske godine proizvodnje je broj u opsegu od 01 do 52.

Datumski kod		
YY	Godina proizvodnje	Primer: 11, 12, 13....
WW	Broj nedelje za godinu proizvodnje	Primer: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-A6-11OCT22

Obaveštenje Savezne komisije za komunikacije

John Deere 10,4" monitor i 4600 procesor

Ovi uređaji se moraju koristiti u stanju u kom ih je isporučila firma John Deere Ag Management Solutions. U slučaju bilo kakve izmene ili modifikacije uređaja bez izričitog pismenog odobrenja firme John Deere Ag Management Solutions, korisnik može da izgubi ovlašćenje da koristi ove uređaje.

Ovaj uređaj je u skladu sa delom 15 pravilnika FCC. Prilikom korišćenja moraju da budu ispunjena sledeća dva uslova:

- (1) Ovaj uređaj ne sme da prouzrokuje štetne smetnje, i
- (2) Ovaj uređaj mora da prihvati bilo koje smetnje, uključujući smetnje koje mogu da prouzrokuju neželjen rad uređaja.

Testiranjem je utvrđeno da oprema ispunjava ograničenja za digitalne uređaje klase B koja su definisana u delu 15 pravilnika Savezne komisije za

komunikacije (FCC). Ova ograničenja su osmišljena tako da pruže prihvatljivu zaštitu od štetnih smetnji u stambenim naseljima. Ova oprema generiše, koristi i može da emituje radiofrekvencijsku energiju i, ukoliko se ne instalira i ne koristi u skladu sa uputstvima, može da prouzrokuje štetne smetnje u radio-komunikaciji. Međutim, ne postoji nikakva garancija da do smetnji neće doći kod određene instalacije. Ako ova oprema prouzrokuje štetne smetnje pri prijemu radio i televizijskih signala, što može da se utvrdi isključivanjem i uključivanjem opreme, korisniku se preporučuje da pokuša da otkloni smetnje primenom jedne od sledećih mera ili više njih:

- da promeni orijentaciju ili lokaciju prijemne antene;
- da poveća rastojanje između opreme i prijemnika;
- da priključi opremu na utičnicu koja se ne nalazi u istom kolu kao prijemnik;
- Obratite se za pomoć prodavcu ili iskusnom radio/TV tehničaru.

AL70325,00006A3-A6-03AUG21

Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-A6-15NOV18

Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} procesor za EEU na engleskom jeziku

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} procesor za EEU na ruskom jeziku

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 monitor za EEU na engleskom jeziku

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} monitor za EEU na engleskom jeziku

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-A6-31JUL23

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: John Deere 4100 displej, John Deere 4200 displej

Model(i): GUVS, GUMS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 12. April 2021.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL, USA

Ime: Scott Torgerson

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-A6-02JUL25

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Procesor 4600

Model(i): 4600, 4600 Premium server, GUPS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	EMC 2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 12. April 2021.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Scott Torgerson

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-A6-02JUL25

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: John Deere 8,4" monitor

Model(i): John Deere 8,4" monitor, John Deere 8,4" monitor F9 u boji, G408

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 12. April 2021.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Scott Torgerson

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-A6-02JUL25

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: John Deere 10,4" monitor

Model(i): 10,4" displej, displej JD 10,4" monitor, G410

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA SERTIFIKATA
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 12. April 2021.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Scott Torgerson

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-A6-02JUL25

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Procesor G5/G5^{Plus}

Model(i): G5CS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA SERTIFIKATA
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive
Zabrana opasnih supstanci	2011/65/EU	Član 7 Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, IA

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac inženjeringa elektronskog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ZID XK1X, 1751460675034-A6-02JUL25

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Monitor G5

Model(i): G510

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Zabrana opasnih supstanci	2011/65/EU	Član 7 Direktive
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, IA

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac inženjeringa elektronskog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-A6-01DEC22

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Monitor G5^{Plus}

Model(i): G512

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA SERTIFIKATA
Zabrana opasnih supstanci	2011/65/EU	Član 7 Direktive
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, IA

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac inženjeringa elektronskog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-A6-01DEC22

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: John Deere 4100 displej, John Deere 4200 displej

Model(i): GUVS, GUMS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 13. April 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL, USA

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-A6-02JUL25

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Procesor 4600

Model(i): 4600, 4600 Premium server, GUPS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:
EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 13. April 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL, USA

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-A6-02JUL25

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: John Deere 8,4" monitor

Model(i): John Deere 8,4" monitor, John Deere 8,4" monitor F9 u boji, G408

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 12. April 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-A6-02JUL25

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: John Deere 10,4" monitor

Model(i): 10,4" displej, displej JD 10,4" monitor, G410

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:
EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 15. April 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL, USA

Zvanje: Elektronski hardver upravljača isporukom

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-A6-02JUL25

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Procesor G5/G5^{Plus}

Model(i): G5CS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A
Propisi koji se tiču ograničenja upotrebe određenih opasnih supstanci u električnoj i elektronskoj opremi	S.I. 2012/3032	Deo 2, poglavlje 12

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Ime: Erik Rejns

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Zvanje: Globalni rukovodilac za elektronski hardver

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-A6-03JUL25

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Monitor G5

Model(i): G510

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016/1091	Plan 2, modul A
Propisi koji se tiču ograničenja upotrebe određenih opasnih supstanci u električnoj i elektronskoj opremi	S.I. 2012/3032	Deo 2, poglavlje 12

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac za elektronski hardver

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-A6-01DEC22

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Monitor G5^{Plus}

Model(i): G512

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016/1091	Plan 2, modul A
Propisi koji se tiču ograničenja upotrebe određenih opasnih supstanci u električnoj i elektronskoj opremi	S.I. 2012/3032	Deo 2, poglavlje 12

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Ime: Erik Rejns

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Zvanje: Globalni rukovodilac za elektronski hardver

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-A6-01DEC22

Upoznavanje sa monitorom

Pomoć na ekranu



PC15300—UN—19MAR13

Aplikacija centra za pomoć i taster za prikaz informacija

Centar za pomoć je dopuna vašem štampanom priručniku za rukovaoca. Pročitajte priručnike za rukovaoca pre korišćenja.

Idite do Centra za pomoć

1. Izaberite "Meni".
2. Izaberite jezičak Sistem.
3. Odaberite aplikaciju Centar za pomoć.

DX,PC,INTRO,HELP-A6-17DEC15

CommandCenter 4. generacije

John Deere CommandCenter 4. generacije je dizajniran za maksimalno jednostavno korišćenje i produktivnost. Jedan softverski sistem obezbeđuje jednostavnost dok hardverske opcije pružaju spektar cena i funkcionalnosti. Monitor CommandCenter je priključen na konzolu CommandARM. Dostupne su opcije prikaza od 7, 8,4 i 10 inča.

NAPOMENA: Softver u CommandCenter prikazu generacije 4 se nalazi na procesoru, ne na prikazu.

4100 CommandCenter (7 inča)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Moduli aktivne stranice su isti kao kod 10-inčnog displeja

- Softverski tasteri prečica se moraju razviti radi pregleda.

4200 CommandCenter (8,4 inča) i 4600 CommandCenter (10 inča)



PC17355—UN—03DEC13

4200 i 4600 CommandCenter

- Naslovna traka prikazuje aktivnu stranu koja se trenutno pregleda
- Veliki statusni centar pruža više informacija
- Softverski tasteri prečica su uvek vidljivi.

ch177nn,1685614419187-A6-01JUN23

Procesor CommandCenter 4. generacije

Softver CommandCenter 4. generacije radi na procesoru nezavisnom od displeja.

NAPOMENA: Maksimalne mogućnosti za svaki procesor su navedene na listi. Neke funkcije možda neće biti dostupne u zavisnosti od konfiguracije mašine.



Procesor 4100 i 4200

PC25546—UN—19APR18



Procesor 4600

PC25545—UN—19APR18

4100 i 4200 procesori

- 1 ulaz za video kameru
- 1 USB ulaz
- 1 Izlaz displeja

Procesor 4600

- 4 ulaza za video kameru
- 4 USB ulaza
- 2 izlaza monitora
- Mogućnost nadogradnje za buduće aplikacije

ch177nn,1685614419134-A6-01JUN23

Prošireni monitor



Dugme "Promena"

PC28687—UN—25AUG22

NAPOMENA: Prošireni monitor je podržan samo na 4600 CommandCenter i 4640 Univerzalnom prikazu.

Prošireni monitor je sekundarni prikaz koji se koristi za prikazivanje druge otvorene aktivne strane.

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. Proverite da li je mašina u parkiranom režimu i da li održava električno napajanje tokom procesa instalacije. Prilikom ponovnog pokretanja displeja:

Sve aplikacije će biti ugašene.

Neće se prikazivati poruke sistema.

NAPOMENA: Pre instaliranja ili odvajanja sekundarnog prikaza završite već započet rad u bilo kojim poljima.

Kada se sekundarni displej detektuje ili ukloni, potrebno je izvršiti ponovno pokretanje sistema.

NAPOMENA: Prošireni monitor ne podržava istovremeni pregled dve aktivne strane sa iste kontrolne jedinice.

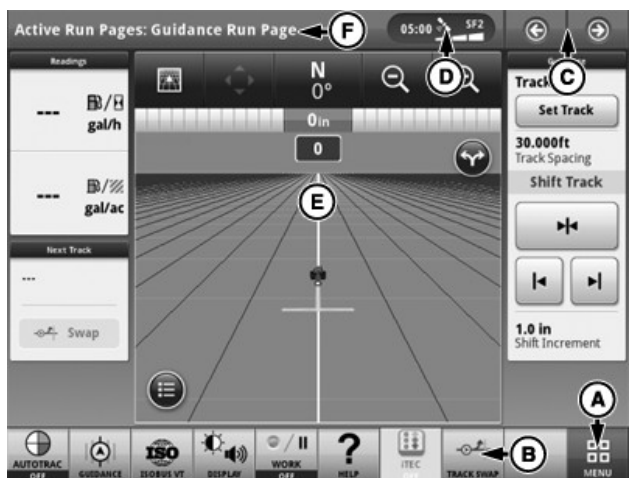
Izaberite taster "Promena" da biste preneli otvorenu aktivnu stranu na sekundarni displej. Sve funkcionalnosti prenete aktivne strane ostaju aktivne na proširenom monitoru. Sledeća aktivna strana u aktivnom nizu postaje aktivna strana na primarnom displeju.

Funkcija pomeranja kroz aktivne strane ostaje omogućena na primarnom displeju; ipak, aktivna strana preneti na sekundarni displej se uklanja iz rotacije.

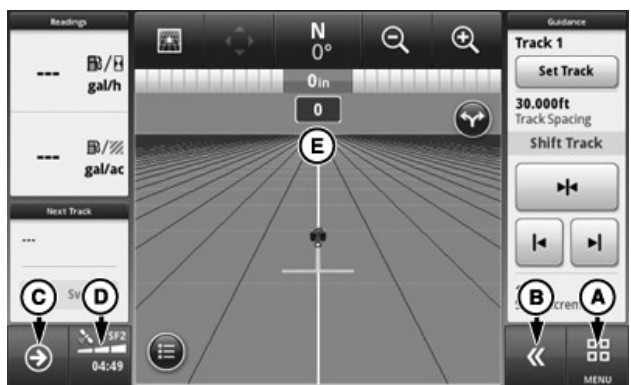
Ponovo izaberite dugme "Promena" da biste menjali prikaz otvorenih aktivnih stranica na monitorima.

ch177nn,1685614447116-A6-28JUN23

Struktura aktivne strane



Aktivna strana prikaza od 8,4 inča (4200) i 10 inča (4600)



Aktivna strana prikaza od 7 inča (4100)

- A—Meni
- B—Softverski tasteri za prečice
- C—Tasteri za sledeću ili prethodnu aktivnu stranu
- D—Statusni centar
- E—Aktivna strana
- F—Izbor naslovne trake/aktivne strane

Meni (A) navodi sve aplikacije instalirane na displeju i mašini.

Softverski tasteri za prečice (B) obezbeđuju brz pristup često korišćenim aplikacijama i funkcijama. Na 7-inčnom displeju izaberite taster za proširenje da bi se prikazali softverski tasteri za prečice.

Tasteri za sledeću i prethodnu aktivnu stranu (C) postoje na više aktivnih strana.

Izaberite područje označeno sa (D) da bi prikazali **Statusni centar**. Važne informacije za prikazane funkcije se naznačene, kao što je jačina GPS signala i raspoloživa memorija podataka.

Aktivna strana (E) je konfigurisana pomoću aplikacije "Menadžer rasporeda".

Na 8,4 i 10-inčnim displejima, pritisnite **naslovnu traku (F)** da biste prikazali **izbor aktivne strane**. Izaberite željenu aktivnu stranu sa liste dostupnih strana.

(Informacije o prilagođavanju radne strane potražite u aplikaciji "Menadžer rasporeda".)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-A6-30APR18

Statusni centar



A



B

PC17275—UN—13AUG13

- A—8,4 i statusni centar 10-inčnog displeja
- B—Statusni centar 7-inčnog displeja

Statusni centar sadrži važne informacije o funkcijama displeja, kao što su jačina GPS signala i obaveštenja. Nalazi se na naslovnoj traci na prikazima 8.4 i 10 inča i u donjem levom uglu na prikazima od 7 inča.

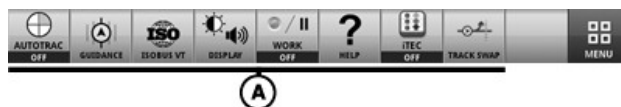
Izaberite opciju "Statusni centar" da biste prikazali dodatne informacije u padajućem prozoru. Prošireni Statusni centar pruža brzi pristup obaveštenjima i podešavanjima.

NAPOMENA: Datum, vreme i prostor za skladištenje podataka su uvek prikazani u Statusnom centru.

Dodatne informacije se prikazuju u zavisnosti od konfiguracije mašine i obaveštenja.

DX,PC,INTRO,STATUS-A6-23APR18

Softverski tasteri za prečice



A

PC17276—UN—13AUG13

A—Softverski tasteri za prečice

Softverski tastera prečica (A) prikazuju status informacija i pružaju brz pristup funkcijama aplikacija.



B

PC17277—UN—13AUG13

B—Dugme za proširenje na 7-inčnom displeju

Softverski tasteri se uvek vide na dnu 8.4 i 10-inčnih displeja. Na displeju od 7 inča izaberite dugme za proširenje (B) da bi se prikazali softverski tasteri.

(Informacije o prilagođavanju trake sa prečicama potražite u aplikaciji "Menadžer rasporeda".)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-A6-23APR18

Meni



Dugme "Meni"

PC28688—UN—25AUG22

Odabir dugmeta Meni navodi sve aplikacije instalirane na displeju i mašini. Izaberite kartice na levoj strani da biste pogledali različite grupe aplikacija.

NAPOMENA: Dostupne aplikacije variraju u zavisnosti od konfiguracije mašine.

ct47125,1663940824410-A6-26SEP22

Aktiviranje osnovnih funkcija

Osnovno aktiviranje je potrebno za rad prikaza 4. generacije.

Obratite se svom John Deere prodavcu opreme da biste preneli osnovne funkcije sa prikaza koji nije u funkciji na novi prikaz.

Kada prikaz nema aktivaciju osnovnih funkcija, pristup je ograničen na sledeće aplikacije:

- Menadžer softvera
- Jezik i jedinice
- Menadžer datoteka
- Prikaz i zvuk
- Dijagnostički centar

NAPOMENA: Podaci ne mogu da se izvoze bez osnovnog aktiviranja.

AL70325,0000590-A6-06NOV19

Dodatna aktiviranja

NAPOMENA: Aktivacije softvera ne mogu da se prenesu ako je oprema izgubljena ili ukradena.

Dodatna aktiviranja su potrebna za otključavanje naprednih funkcija prikaza. Aktiviranjima možete da pristupite izborom tastera "Meni" > kartice "Sistem" > aplikacije "Menadžer softvera" > kartice "Aktiviranja".

Na raspolaganju su sledeća aktiviranja:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac automatizacija zaokretanja
- AutoTrac RowSense
- Sinhronizacija podataka
- Vođenje priključne opreme
- Deljenje podataka u polju
- Machine Sync
- Kontrola sekcija

Da biste kupili aktiviranja, obratite se svojem prodavcu opreme John Deere.

ch177nn,1685614480351-A6-01JUN23

Aktiviranja demonstracija

U aplikaciji "Menadžer softvera", aktiviranja demonstracija su dostupna za isprobavanje funkcija na displeju. Plavo svetlo pored funkcije pokazuje da je demo uključen.

Demonstracija omogućava korišćenje u periodu od 15 časova po isporuci iz fabrike. Na primer, demo AutoTrac odbrojava vreme samo kada je aktiviran.

ch177nn,1685614480317-A6-01JUN23

Prikaz i zvuk

Prikaz i zvuk



Prikaz i zvuk

PC28689—UN—25AUG22

Aplikacija "Prikaz i zvuk" podešava osvetljenje prikaza i jačinu zvuka.

Ako je priključeno više displeja, koristite ovu aplikaciju da konfigurirate koje funkcije će se prikazati na displeju.

Ako dodir na ekran nije registrovan na odgovarajućem mestu, upotrebite Kalibraciju ekrana osetljivog na dodir da bi pregrupisali ekran.

NAPOMENA: Generation 4 ekrani koriste otpornu tehnologiju na dodir, kompatibilnu sa standardnim olovkama za ekrane.

Izuzeci: 4200 i 4240 monitori koriste kapacitivni dodir, što zahteva upotrebu prsta, kapacitivne olovke ili drugog vida unosa.

Prelazak na Prikaz i zvuk

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Prikaz i zvuk.

ZIDXK1X,1749797261526-A6-13JUN25

Osvetljenje

Režim osvetljenja i boja

• Automatski režim

Preporučeno je podešavanje na automatski režim. Ovim se sinhronizuje osvetljenje monitora sa prekidačem za osvetljenje kabine. Ako je osvetljenje kabine isključeno, monitor je u dnevnom režimu. Ako je osvetljenje kabine uključeno, monitor je u noćnom režimu.

• Dnevni i noćni režim



A—Dnevni režim
B—Noćni režim



PC15319—UN—20MAY13

Izaberite jedan od režima da sprečite sinhronizaciju

osvetljenja monitora sa prekidačem za osvetljenje kabine.

NAPOMENA: Izabrani režim neće podesiti osvetljenje drugog monitora. Podesite osvetljenje tog monitora u njegovim podešavanjima.

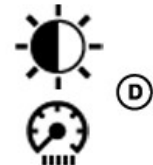
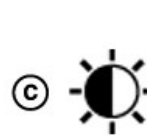
Podešavanja osvetljenja



PC15320—UN—20MAY13

A—Podešavanja za dan
B—Podešavanja za noć

Izaberite neki taster za podešavanja da prikazete iskaćući prozor za odgovarajući režim osvetljenja.



PC15321—UN—20MAY13

C—Osvetljenje monitora
D—Osvetljenje kabine

U zavisnosti od izabranog režima pomoću tastera za podešavanje, podesite osvetljenje displeja i kabine korišćenjem tastera plus (+) i minus (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-A6-07APR17

Zvuk



Jačina zvuka monitora

PC15322—UN—20MAY13

Promenite jačinu zvuka monitora izborom tastera za povećanje (+) ili smanjenje (-).

DX,PC,DISP,SOUND-A6-21DEC15

Više monitora



Više displeja

PC28690—UN—25AUG22

NAPOMENA: Podrška za više monitora zavisi od mašine. Pogledajte dokumentaciju za kompatibilnost displeja 4. generacije na StellarSupport veb-sajtu za kompatibilnost određene mašine.

NAPOMENA: OS softverska ažuriranja 4. generacije 2015-1 (8.12.2500-17) i novije onemogućite aplikaciju za preciznu poljoprivredu kada se detektuje sekundarni GreenStar prikaz. Unutar kabine isključite GreenStar prikaz da biste rukovali funkcijom za preciznu poljoprivredu na prikazu CommandCenter 4. generacije sa ovim softverskim verzijama.

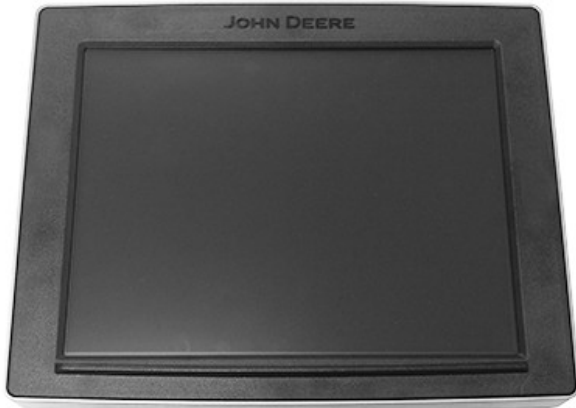
CommandCenter 4. generacije može da se konfigurise da radi sa sledećim John Deere monitorima:

- Monitor GreenStar 3 2630
- Univerzalni monitor 4240
- Univerzalni displej 4640

Neke aplikacije, kao što je AutoTrac, ne mogu da rade istovremeno na oba displeja.

Aktivacije se ne prenose između displeja. Drugi displej mora imati svoja sopstvena aktiviranja da bi AMS aplikacije mogle da rade.

Dodatni hardver je neophodan za korišćenje više monitora. Obratite se svom prodavcu John Deere opreme da biste dobili više informacija.



PC23195—UN—18OCT16

Univerzalni displej 4640

Instaliranje monitora GreenStar 3 ili prikaza 4. generacije

NAPOMENA: Omogućite "Aplikacije za preciznu poljoprivredu" (GreenStar ili AMS) samo na jednom displeju. Navođenje i druge aplikacije ne rade ispravno kada su aplikacije za preciznu poljoprivredu omogućene na više displeja.

1. Proverite da li su prekidač kontakta i CommandCenter isključeni.
2. Priključite kablovski snop monitora na priključak na stubu u uglu i 26-pinski priključak na zadnju stranu monitora.
3. Okrenite prekidač kontakta.
4. CommandCenter traži drugi displej na CAN magistrali priključnog uređaja oko 60 sekundi. Ako je CommandCenter prethodno bio u režimu primarnog displeja, prikazuje poruku u kojoj se navodi "Otkriveno je više displeja."
5. Izaberite postavku konfiguracije:

Primarni prikaz

- NEMOJTE koristiti ovu opciju u ovom scenariju. Ovaj režim se koristi samo ako sekundarni monitor nije ugrađen.

Više prikaza – pregledač priključne opreme

- Aplikacije za preciznu poljoprivredu će se pojaviti na drugom monitoru.
- ISOBUS priključna oprema se pojavljuje na displeju CommandCenter ili drugom displeju u zavisnosti od postavke Sledeći VT displej priključnog uređaja.

NAPOMENA: Ako ISOBUS priključna oprema nema funkciju "Sledeći VT monitor", priključna oprema se prikazuje na monitoru koji se prvi pokrene.

Napredno podešavanje

- Ručno podešene konfiguracije.

6. Okrenite prekidač kontakta u položaj za isključeno, pa u položaj za uključeno da biste sačuvali podešavanja.

Kada se podešavanja monitora promene, odgovarajuće promene se moraju izvršiti na drugim monitorima.

Ako je izabran režim primarnog displeja, onemogućite GreenStar, kontroler zadataka i virtuelni terminal (VT) magistrale priključne opreme na drugom displeju ili odvojite drugi displej.

Da biste pristupili podešavanjima za više prikaza na univerzalnom displeju 4240 ili 4640, izaberite dugme "Meni" > kartica "Sistem" > aplikacija "Displej i zvuk" > kartica "Više displeja".

Da biste pristupili podešavanjima više monitora na GreenStar 3 monitoru, izaberite dugme "Meni" > dugme "Prikaz" > dugme "Dijagnostika" > karticu "Više monitora".

Uklanjanje monitora GreenStar 3 ili monitora 4. generacije

1. Proverite da li su prekidač kontakta i CommandCenter isključeni.
2. Isključite kablovski snop displeja iz 26-pinskog priključka displeja na zadnjoj strani displeja.
3. Okrenite prekidač kontakta.
4. CommandCenter traži drugi monitor na CAN magistrali priključne opreme oko 2–3 minuta. Ako je CommandCenter prethodno radio u režimu više monitora, on prikazuje poruku sa tekstom "Drugi monitor nije pronađen".
5. Okrenite prekidač kontakta u položaj za isključeno, pa u položaj za uključeno da biste sačuvali podešavanja.

Uklanjanje monitora treće strane

1. Proverite da li su prekidač kontakta i CommandCenter isključeni.
2. Odvojite kablovski snop monitora od monitora treće strane.
3. Uključite prekidač kontakta.
4. Prikaz sistema CommandCenter traži drugi monitor na CAN magistrali priključne opreme oko 2–3 minuta. Ako je CommandCenter prethodno radio u režimu više monitora, on prikazuje poruku sa tekstom "Drugi monitor nije pronađen". Ako se poruka "Drugi monitor nije pronađen" ne pojavi nakon 3 minuta, nastavite do koraka 5.
5. Uverite se da je CommandCenter u režimu primarnog monitora i da je monitor treće strane isključen.
6. Okrenite prekidač kontakta u položaj za isključeno, pa u položaj za uključeno da biste sačuvali podešavanja.

ch177nn,1685614567146-A6-01JUN23

Podešavanja za više prikaza

NAPOMENA: *Pojedinačna promena ovih podešavanja se NE preporučuje.*

Više monitora na mašini se često koristi za istovremeno pružanje različitih vrsta informacija rukovaocu, što omogućava bolju kontrolu, nadgledanje i donošenje odluka.

Postoje dva načina za korišćenje više monitora. Oba monitora mogu da budu monitori za preciznu poljoprivredu ili jedan od njih može da bude monitor za preciznu poljoprivredu, a da drugi bude prošireni monitor. Konfiguracija podešavanja više monitora je neophodna samo prilikom korišćenja dva monitora za preciznu poljoprivredu; za prošireni monitor nisu potrebne promene.

Na traktorima 8R, na primer, koristi se više monitora. Ovi monitori mogu da se podeše na dva načina.

1. CommandCenter je integrisan sa opcionim proširenim monitorom. Oba monitora rade na istom procesoru, pa nema potrebe za konfigurisanjem podešavanja više monitora.
2. CommandCenter je uparen sa univerzalnim monitorom G5. Svaki monitor ima svoj procesor, pa moraju da se konfiguriraju podešavanja više monitora.

Monitor CommandCenter služi kao primarni interfejs za praćenje i kontrolu rada mašine i prikazivanje informacija kao što su navođenje, podešavanja mašine, komande priključnog uređaja i podaci o performansama. Prošireni monitor, obično montiran na desnoj strani kabine, može da se koristi za prikazivanje dodatnih informacija kao što su snimci kamere, dokumentacija, mapiranje polja ili dijagnostički alati.

Ukoliko postoji potreba da se funkcije konfiguriraju pojedinačno, uključite ili isključite funkcije pomoću prekidača. Zatim, izaberite prioritet za svaku funkciju.

Aplikacije za preciznu poljoprivredu

Aplikacija za preciznu poljoprivredu je aplikacija monitora koja koristi tehnološka rešenja zasnovana na podacima za precizan rad u polju. Ove aplikacije su osmišljene tako da pomažu poljoprivrednicima da donesu odluke utemeljene na informacijama kako bi optimizovali rad.

Ove aplikacije omogućavaju poljoprivrednicima da prikupljaju podatke u realnom vremenu, koriste mapiranje polja, analiziraju varijabilnost polja i primenjuju prakse upravljanja specifične za lokaciju kako bi poboljšali produktivnost, smanjili ulazne troškove, na najmanju meru sveli uticaj na životnu sredinu i poboljšali ukupnu održivost farme.

Koristite aplikacije za preciznu poljoprivredu za povećanje efikasnosti, donošenje preciznijih odluka i postizanje boljih ishoda.

Aplikacije za preciznu poljoprivredu obuhvataju AutoTrac, Kontrolu sekcija i Dokumentaciju.

Pregledač ISOBUS priključne opreme

ISOBUS pregledač priključne opreme određuje da li CommandCenter može da prikaže interfejs virtualnog terminala (VT).

Pregledač ISOBUS priključne opreme 2

NAPOMENA: *Ako prošireni monitor nije povezan, preklopnik pregledača ISOBUS priključne opreme 2 je zasenčen.*

Pregledač ISOBUS priključne opreme 2 određuje da li CommandCenter može da prikaže VT interfejs na proširenom monitoru.

ISOBUS sertifikacija

Prekidač za ISOBUS sertifikaciju onemogućava upotrebu originalnog GreenStar monitora na displeju 4. generacije. Da biste omogućili upotrebu originalnog GreenStar monitora, isključite ISOBUS sertifikaciju.

Kontroler zadataka

VAŽNO: NE uključujte aplikacije za preciznu poljoprivredu (GreenStar ili AMS) za oba displeja. Navođenje i druge aplikacije neće pravilno funkcionisati.

NAPOMENA: Pregledač ISOBUS priključne opreme je takođe poznat kao ISOBUS VT na GreenStar 2 i GreenStar 3 monitorima.

Kontroler zadataka (TC) određuje da li CommandCenter može da šalje i prima komande kontrolera zadataka sa kontrolnim jedinicama priključne opreme. To uključuje poruke kontrole sekcija.

Server za datoteke

NAPOMENA: Kada koristite više displeja, proverite da li je Server za datoteke aktivan na samo jednom displeju.

Server za datoteke razmenjuje datoteke ili proizvoljne podatke između mašine i priključne opreme, kao što su konfiguracione datoteke, tabele za đubrivo i datoteke jezika.

Server za datoteke zahteva USB uređaj da bi funkcionisao. Podaci poslati sa priključne opreme se čuvaju u fascikli pod nazivom "Fileserver" na USB uređaju.

Podešavanje prioriteta

NAPOMENA: Da biste videli prioritet na svakom monitoru, izaberite dugme virtuelnog terminala u statusnom centru.

Podešavanje prioriteta, takođe poznato i kao funkcijska instanca, određuje prioritet monitora prilikom učitavanja različitih funkcija. Na primer, ako Pregledač priključne opreme u sistemu CommandCenter ima prioritet 1, a GreenStar 3 2630 ima prioritet (funkcijska instanca) 2, ISOBUS priključna oprema se u većini slučajeva pojavljuje na prikazu u sistemu CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-A6-23MAY24

1. Odaberite dugme "Meni" > karticu "Sistem" > aplikaciju "Displej i zvuk" > karticu "Kalibracija".
2. Izaberite "Početak kalibracije".
3. Veliko "X" i uputstva se na raspolaganju za vođenje rukovaoca kroz postupak kalibracije.
4. Uvek kada se pritisne "X" uputstva se menjaju i "X" se pomera na drugo područje ekrana.

NAPOMENA: Ukoliko se ekran osetljiv na dodir pokvari, može se koristiti USB miš. Priključite miš na USB ulaz prikaza.

AL70325,00005F8-A6-30JUL20

Kalibracija displeja

Možda će biti potrebna kalibracija ekrana osetljivog na dodir ako ekran ne registruje dodir na željenom položaju. Ekran osetljiv na dodir je fabrički kalibrisan i nije potrebna njegova kalibracija u toku uobičajenog rada. Ako kalibracija ne reši problem, obratite se prodavcu John Deere mašina.

Datum i vreme

Datum i vreme



Datum i vreme

PC28691—UN—25AUG22

Informacije dobijene od aplikacije za datum i vreme se koriste za nekoliko važnih funkcija sistema. One uključuju greške prilikom prijavljivanja, aktiviranja i snimanje podataka.

Datum i vreme se podešavaju automatski ako je GPS prijemnik povezan i prima važeći signal. U ovom slučaju, podesite samo vremensku zonu.

Trenutni datum i vreme može se pronaći u bilo kom trenutku izborom Statusnog centra na vrhu glavne strane Rad.

NAPOMENA: Postavka datuma i vremena utiče na to kako se podaci za navođenje i dokumentaciju filtriraju na displeju i u softveru računara.

Putanja do "Datum i vreme"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Datum i vreme.

cl47125,1663943359087-A6-26SEP22

Promena trenutnog datuma



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Podešavanje datuma od strane korisnika
B—Datum određen od strane GPS sistema

Datum se može promeniti samo ako GPS nije povezan ili ako GPS signal nije dostupan. U protivnom, GPS signal određuje datum.

Format datuma ne zavisi od GPS signala i može se bilo kada promeniti.

1. Izaberite dan, mesec ili godinu.
2. Koristite tastaturu da unesete tačnu vrednost.
3. Izaberite Završeno (Done) da primenite promene ili Poništavanje (Cancel) da bi se vratili na prethodnu stranu bez primene promena.

Format datuma

1. Izaberite polje za format datuma.
2. Izaberite željeni format datuma sa liste.
3. Izaberite Završeno (Done) da primenite promene ili Poništavanje (Cancel) da bi se vratili na prethodnu stranu bez primene promena.

DX,PC,DATE,DATE-A6-21DEC15

Promena trenutnog vremena



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Podešavanje vremena od strane korisnika
B—Vreme određeno od strane GPS sistema

Trenutno vreme se može promeniti samo ako GPS nije povezan ili ako GPS signal nije dostupan. U protivnom, GPS signal određuje vreme.

Vremenska zona i format vremena ne zavisi od GPS signala i može se bilo kada promeniti.

1. Izaberite sat ili minut.
2. Koristite tastaturu da unesete tačnu vrednost.
3. Izaberite Završeno (Done) da primenite promene ili Poništavanje (Cancel) da bi se vratili na prethodnu stranu bez primene promena.

Vremenska zona

1. Izaberite kontinent ili okean i izaberite Sledeće (Next).
2. Izaberite državu i zatim Sledeće (Next).
3. Izaberite vremensku zonu i zatim Sledeće.
4. Potvrdite izabranu vremensku zonu i izaberite OK.

Format vremena

Koristite radio dugme da bi izabrali 12-časovni ili 24-časovni format.

DX,PC,DATE,TIME-A6-21DEC15

Jezik i jedinice



PC28692—UN—25AUG22

Jezik i jedinice

Aplikacija Jezik i jedinice se koristi za promenu jezika, formata broja i mernih jedinica

Različita podešavanja mogu biti kreirana za oba displeja i za upravljačke uređaje koji su prikazani u ISOBUS VT. Izaberite neku karticu da promenite podešavanja.

Prelazak na jezik i merne jedinice

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Jezik i jedinice.

ct47125,1663944930163-A6-26SEP22

Podešavanja jezika i jedinica

Displej

Izaberite jezik, format broja i merne jedinice u navedenim poljima.

ISOBUS VT

Moguće je da upravljački uređaji koji su prikazani u ISOBUS VT imaju drugačije merne jedinice od ostalih prikaznih. Uklonite znak za potvrdu sa *Korišćenje istih mernih jedinica kao na displeju* da bi omogućili navedena polja za:

- Format broja
- Rastojanje
- Površina
- Zapremina
- Masa
- Temperatura
- Pritisak
- Sila

Memorisanje podešavanja

Nakon što se izaberu nova podešavanja, izaberite taster Save (memorisanje). Monitor se mora ponovo podići da bi se promene primenile.

DX,PC,LANG,SETTINGS-A6-21DEC15

Menadžer softvera

Menadžer softvera



Menadžer softvera

PC28693—UN—25AUG22

Koristite Upravljač softvera da bi ažurirali softver, aktivirali njegove karakteristike i pronašli detalje o verziji softvera.

Prelazak na Menadžer softvera

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu "Sistem".
3. Izaberite aplikaciju Menadžer softvera.

Softverski paketi

Softver monitora generacije 4 i datoteke za pomoć su organizovane u paketima. Svaki paket je posebno izlistan na kartici "Instalacije i ažuriranja" i kartici "Informacije o verziji".

Operativni sistem 4. generacije



PC28694—UN—25AUG22

- Sadrži operativni sistem monitora i osnovne aplikacije.

Pomoć za operativni sistem 4. generacije



PC28695—UN—25AUG22

- Sadrži datoteke pomoći za aplikacije monitora.

AMS primena



PC28808—UN—20SEP22

- Sadrži softver za displej.

Aplikacije mašine



PC28817—UN—20SEP22

- Sadrži softver mašine. Potrebno je da prodavac John Deere opreme koristeći Service ADVISOR instalira paket.

Pomoć za aplikacije mašine



PC28818—UN—20SEP22

- Sadrži datoteke pomoći za aplikacije mašine. Nije neophodno koristiti Service ADVISOR da bi se instalirao paket.

NAPOMENA: Paketi pomoći na ekranu uključuju pomoć na svakom jeziku koji monitor podržava.

ch177nn,1685614648442-A6-01JUN23

Ažuriranje softvera monitora i upravljačke jedinice

Ažuriranja softvera se periodično objavljuju za prikaze 4. generacije i pružaju dodatke i unapređenja performansi. Ovim ažuriranjima se upravlja iz aplikacije za računar koja se zove Menadžer softvera.

NAPOMENA: John Deere Menadžer softvera zahteva podršku za 32-bitnu aplikaciju.

Softverska ažuriranja za komponente sistema GreenStar kao što su prijemnici StarFire, univerzalni AutoTrac i upravljači brzina GreenStar se takođe preuzimaju pomoću Menadžera softvera. Datoteke za ažuriranje se kopiraju na USB disk sa ažuriranjima monitora. Ako su komponente povezane sa mašinom, ažuriraju se putem prikaza kada se ubaci USB disk.

Utvrđivanje verzije softvera na prikazu

Brojevi verzije za sve instalirane softverske pakete su dostupni na jeziku Informacija o verziji u Upravljaču softvera.

Preuzimanje ažuriranja softvera



USB uređaj

PC15348—UN—11JUL13

Preporučuje se USB uređaj formatiran u FAT32 ili NTFS sa najmanje 16 GB. Za više informacija o zahtevima USB uređaja, pogledajte USB uređaj u poglavlju Menadžer datoteka.

Ažuriranja softvera su dostupna za preuzimanje sa:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Kada se na USB uređaju nađe najnovija verzija softvera, prebacite ga na mašinu da biste instalirali ažuriranje.

Instalacija ažuriranja softvera

USB uređaj

1. Umetnite USB uređaj u USB ulaz prikaza.



PC23932—UN—21MAR17

A—Dugme "Instaliraj softver"

2. Kada se prikaže strana "Opcije USB diska", izaberite dugme Instalacija softvera (A). Prikazuje se kartica "Instalacije i ažuriranja" aplikacije "Menadžer softvera".
3. Izaberite opciju "Pregled ažuriranja za prikaz" ili "Pregled ažuriranja za druge uređaje" i izaberite dugme "Sledeće".
4. Prikazuju se samo softverski paketi koji su noviji od trenutno instaliranih. Podrazumevano su izabrani svi paketi softvera prikaza.
5. Odaberite dugme "Instaliranje". Ako ažuriranje ne može da se startuje, pratite poruke na ekranu da bi rešili nepodudarnosti.

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. Proverite da li je mašina u parkiranom režimu i da li održava električno napajanje tokom procesa instalacije. U toku instalacije softvera: Sve aplikacije će biti ugašene. Neće se prikazivati poruke sistema. Nemojte uklanjati USB disk.



A—Indikator napretka

PC28696—UN—25AUG22

B—Zeleni znak potvrde

6. Indikator napretka (A) pokazuje procenat svakog paketa koji je instaliran. Zeleni znak potvrde (B) se pojavi kada je paket uspešno instaliran.
7. Kada se završi ažuriranje softvera prikazuje se poruka. Neki softverski paketi zahtevaju ponovno pokretanje sistema nakon završetka instalacije. Izaberite taster "Ponovno pokretanje" da bi ponovo pokrenuli displej.
8. Izvadite USB uređaj i vratite ga u računar. Pokrenite program "Menadžer softvera" da biste otpremili povratne datoteke.

NAPOMENA: Povratne datoteke sadrže informacije o verziji softvera i koriste se da pomognu prodavcima kod pružanja podrške za displej i mašinu.

Ažuriranja na mreži

1. Na jezičku za instalaciju i ažuriranja odaberite Proveriti na mreži za ažuriranja. Prikaz će tražiti dostupna ažuriranja.
2. Izaberite opciju "Pregled ažuriranja za prikaz" ili "Pregled ažuriranja za druge uređaje" i izaberite dugme "Sledeće".
3. Prikazuju se samo softverski paketi koji su noviji od trenutno instaliranih. Podrazumevano su izabrani svi paketi.
4. Odaberite dugme "Preuzmi". Ako ažuriranje ne može da se startuje, pratite poruke na ekranu da bi rešili nepodudarnosti.
5. Indikator napretka (A) pokazuje procenat svakog paketa koji se preuzima. Zeleni znak potvrde (B) se pojavi kada je paket uspešno preuzet.
6. Odaberite dugme Instaliraj da biste počeli sa instaliranjem preuzetog softverskog paketa.

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. Proverite da li je mašina u parkiranom režimu i da li održava električno napajanje tokom procesa instalacije. U toku instalacije softvera: Sve aplikacije će biti ugašene. Neće se prikazivati poruke sistema.

7. Kada se završi ažuriranje softvera prikazuje se poruka. Neki softverski paketi zahtevaju ponovno pokretanje sistema nakon završetka instalacije. Izaberite taster "Ponovno pokretanje" da bi ponovo pokrenuli displej.

Daljinska ažuriranja pomoću aplikacije Equipment Mobile

1. Prijavite se u Equipment Mobile i proverite da li postoje ažuriranja softvera na čekanju.

2. Izaberite ažuriranje softvera, pa opciju Request Remote Update (Zahtevaj daljinsko ažuriranje).
3. Uključite mašinu.
4. Softver će se automatski preuzeti na monitor. Izaberite opciju „Install“ (Instaliraj) kada se na monitoru pojavi zahtev za instalaciju.
5. Monitor će se ponovo pokrenuti.
6. Monitor će prikazati poruku „Programming Complete“ (Programiranje je završeno) nakon uspešne instalacije.

Programiranje blizine preko bežičnog protoka

NAPOMENA: Za programiranje blizine preko bežičnog protoka, računar treba da bude u blizini mašine.

Programiranje blizine preko bežičnog protoka je dostupno preko sistema Service Center, John Deere Operations Center i John Deere Property Center.

1. Uključite paljenje mašine i držite ga UKLJUČENIM tokom postupka ažuriranja softvera.
2. Na monitoru mašine izaberite Meni.
3. Izaberite karticu Sistem.
4. Izaberite "Podešavanja bežične mreže".
5. Uključite funkciju povezivanja mobilnog uređaja na mašinu.
6. Na računaru se prijavite u Service Center, John Deere Operations Center ili John Deere Property Center i proverite da li postoje ažuriranja softvera na čekanju.
7. Preuzmite ažuriranje softvera na računaru.
8. Kada se ažuriranja preuzmu, povežite računar sa bežičnom mrežom modema JDLINK mašine.
9. Na stranici za ažuriranje softvera izaberite Pokreni instalaciju.
10. Na upitu Povežite se na MTG Wi-Fi mašine, pročitajte uputstva na ekranu i izaberite Poveži.
11. Na stranici Ažuriranja softvera sistema Service Center izaberite stavku Odaberi datoteke i izaberite preuzet paket ažuriranja. Izaberite "Otvori".
12. Izaberite Pokreni otpremanje da biste prebacili preuzet softver na monitor.
13. Kada se prenos softvera završi, izaberite Pokreni programiranje.
14. Prozor Instalacije i ažuriranja će se otvoriti na monitoru mašine, navodeći status instalacije.
15. Kada programiranje bude uspešno, izaberite opciju Preuzmi povratnu datoteku na stranici Ažuriranja softvera sistema Service Center.
16. Izaberite opciju Otpremi povratnu datoteku i

otpremite preuzetu datoteku da biste završili postupak ažuriranja softvera.

Daljinsko programiranje putem bežičnog protoka

1. Uključite paljenje mašine i držite ga UKLJUČENIM tokom postupka ažuriranja softvera.

NAPOMENA: Uverite se da je uspostavljena jaka JDLINK veza pre nego što nastavite sa daljinskim programiranjem.

2. Na računaru se prijavite na Service Center, John Deere Operations Center ili John Deere Property Center i unesite PIN mašine na traci za pronalaženje mašine.
3. Izaberite željenu mašinu sa padajuće liste za pronalaženje mašine.
4. U okviru Programiranja softvera, proverite da li postoje nova ažuriranja softvera.
5. Izaberite željeno ažuriranje softvera i izaberite Red za daljinski.
6. Na monitoru mašine, izaberite Instalacija softvera na upitu za ažuriranja daljinskog softvera ISOBUS VT.
7. Preuzimanje softvera treba da se pokrene na monitoru.
8. Izaberite Instaliraj kada se preuzimanje završi.
9. Pratite uputstva na ekranu i izaberite Nastavi da biste nastavili sa instalacijom.
10. Instalacija softvera treba da se pokrene na monitoru. Kada se instalacija završi, proverite da li je monitor na najnovijoj verziji softvera.

Lociranje i otklanjanje neispravnosti

Ako softverski paket ne može da se instalira, sistem vraća kompletan softver na verziju pre početka ažuriranja.

Zapišite poruku o grešci ako ažuriranje softvera ne uspe. Obrišite datoteke sa USB diska, zatim ponovo učitajte ažuriranje softvera na USB uređaj. Ponovite postupak instalacije softvera.

Ako se ponovi neuspešno ažuriranje softvera, obratite se prodavcu John Deere opreme.

Optimizacija prostora na USB uređaju radi ažuriranja softvera monitora

Obavite sledeći postupak da biste optimizovali prostor na USB uređaju kada obavljate postupak oporavka sistema monitora:

1. Priključite USB uređaj na računar.
2. Izaberite „My Computer“ (Moj računar).
3. Izaberite lokalni disk C.
4. Izaberite sds.

5. Izaberite DisplayDependencies.

NAPOMENA: Nemojte da izbrisete fasciklu RpmCache.

automatski traži pretplate kada se uključi. Posetite StellarSupport.com da biste kupili pretplatu.

AL70325,000056E-A6-26SEP22

6. Izbrišite sav sadržaj unutar fascikle RpmCache.
7. Formatirajte USB uređaj u format FAT32.
8. Preuzmite datoteke za ažuriranje monitora preko Menadžera softvera i prenesite ih na USB uređaj.

ch177nn,1740718174635-A6-27FEB25

Aktiviranja

Koristite ovu karticu za upravljanje aktiviranjima softvera na prikazu.



Taster "Detalji"

PC28697—UN—25AUG22

StellarSupport.com zahteva serijski broj monitora, pozivnu šifru i može zahtevati šifru za potvrdu u toku generisanja šifre. Izaberite taster Detalji da bi pronašli ove informacije.

Jedna šifra može imati više karakteristika, ali može obaviti samo jednu vrstu postupka (aktiviranje ili deaktiviranje). Na primer, jedna šifra može aktivirati tri karakteristike, dok posebna šifra može biti potrebna za deaktiviranje dve karakteristike.

Unos šifre za aktiviranje ili deaktiviranje



Dugme "Unos šifre"

PC28698—UN—25AUG22

1. Izaberite taster "Unos šifre".
2. Korišćenjem tastature unesite šifru za aktiviranje i deaktiviranje. Izaberite dugme "U redu".
3. Zapišite šifru za potvrdu i unesite tu šifru na StellarSupport.com.

Aktiviranja na mreži



Aktiviranja na mreži

PC28699—UN—25AUG22

Funkcija "Aktiviranja na mreži" koristi bežičnu vezu za pregled ili proveru trenutnih pretplata. Displej

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Remote



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote je dostupno u aplikaciji ISOBUS VT.



ISOBUS VT meni

PC15293—UN—18MAR13

1. Izaberite dugme "Meni" u aplikaciji ISOBUS VT.



Daljinsko ažuriranje softvera

PC17281—UN—10SEP13

2. Izaberite daljinsko ažuriranje softvera.

Princip rada

Service ADVISOR je dijagnostička alatka koju koriste John Deere prodavci za obavljanje dijagnostike, kao i za ažuriranje podešavanja i softvera na mašini. Prodavci mogu pristupiti dijagnostičkim šiframa grešaka i dijagnostičkim adresama, kreirati očitavanja i snimanja, te programirati kontrolere. Ova tehnologija obuhvata i softver i hardver. Serviseri pohađaju najmanje 8 sati obuke kako bi dobili sertifikat za korišćenje ove alatke.

Service ADVISOR Remote (SAR) predstavlja funkciju alatke Service ADVISOR koja omogućava serviseru prodavca da se poveže sa mašinom sa aktivnom funkcijom SAR preko JDLINK mreže kako bi daljinski pristupio informacijama o dijagnostičkim šiframa grešaka i snimio dijagnostičke podatke, kao i daljinski programirao kontrolere na mašinama sa aktivnom funkcijom SAR.

Slično ispravkama softvera (korisni podaci) u računarskoj industriji, SAR omogućava kompaniji John Deere da daljinski isporučuje ažurirani softver preko ugrađenog JDLINK hardvera. Daljinsko programiranje kompaniji John Deere pruža mogućnost ažuriranja softvera u cilju poboljšanja performansi mašine. Ova funkcija se može koristiti za reprogramiranje većine kontrolera mašine. Korisnik na aktivan način učestvuje u ovom procesu, zajedno sa prodavcem, tako što preuzima i instalira ispravke softvera.

NAPOMENA: Neki kontroleri vozila možda nisu kompatibilni za reprogramiranje pomoću SAR.

Usklađenost vozila

NAPOMENA: Ako postoji, aplikacija Korisnici i pristup daje mogućnost da se deblokira, delimično blokira ili blokira pristup rukovaocu određenim komponentama. To uključuje i mogućnost preuzimanja i instalacije ažuriranja softvera. Molimo vas da pogledate Korisnici i pristup za više detalja.

Aktuelni spisak odobrenih vozila potražite od prodavca John Deere opreme ili posetite www.StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-A6-01JUN23

Reprogramiranje vozila



PC20419—UN—13NOV15

Dostupno ažuriranje softvera

A—Dugme "Prihvati"

B—Dugme za poništavanje

Zahvaljujući funkciji Service Advisor Remote (SAR) prodavci mogu da pošalju novi softver na mašinu kako bi se ažurirale upravljačke jedinice. Jednom kada serviser pošalje softver, na displeju se prikaže poruka sa informacijom da je na raspolaganju novi softver. Pritisnite dugme "Prihvati" (A) da biste prikazali stranicu sa ažuriranjima softvera.

Ako se izabere taster Cancel (poništi) (B), pristupite strani izborom Ažuriranje softvera za daljinsko upravljanje na ISOBUS VT meniju.

Preuzimanje ažuriranja

Remote Software Updates

Download Status: Download available

Machine operation can continue during download process

A Reject Download **B** Download Software

Installation Status: No update available

C Install Software

This software update can take up to X minutes to install.

PC17279—UN—10SEP13

Daljinsko ažuriranje softvera

- A—Dugme "Odbij preuzimanje"
 B—Dugme "Preuzmi softver"
 C—Dugme "Instalacija softvera"

Na stranici za daljinsko ažuriranje softvera, rukovalac može odbiti (A) ili prihvatiti (B) da preuzme novi softver. Pritisnite na dugme "Preuzmi softver" (B) da biste započeli proces preuzimanja. Proces se nastavlja u pozadini, tako da se uobičajen rad mašine može nastaviti.

Instaliranje ažuriranja

i Remote Software Updates

Software Update

A software update is available for installation. Select the "Accept" button to continue to the Remote Software Updates page.

B Cancel **A** Accept

PC20420—UN—13NOV15

Ispravka spremna za instaliranje

- A—Dugme "Prihvati"
 B—Dugme za poništavanje

Kada je softver preuzet i spreman za instalaciju, na prikazu se pojavljuje poruka. Pritisnite taster Accept (prihvati) (A), za odlazak na stranu za daljinsko ažuriranje softvera.

Instalacija softvera može trajati i do 40 minuta. Pritisnite taster Cancel (poništi) (B), kako bi ažurirali softver u neko kasnije vreme.

Software Update

Terms and Conditions:

Press "Accept" to accept terms and conditions defined in the Operator's Manual and to begin loading the software update.

A Cancel Accept

PC12856—UN—07SEP10

Software Update

Prepare vehicle for software installation:

● Turn Engine Off and Key On

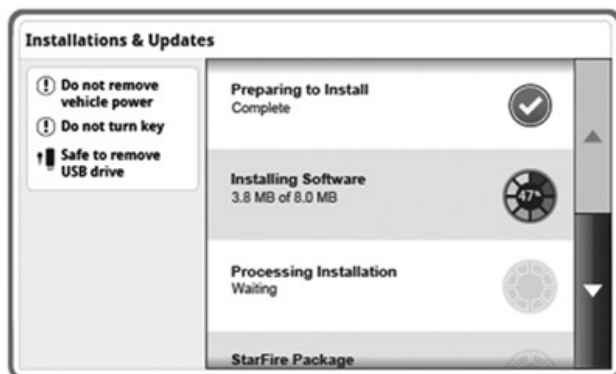
1 / 3

PC12672—UN—28JUN10

Na stranici za daljinsko ažuriranje softvera pritisnite taster Instaliraj softver da biste pokrenuli postupak instalacije.

Kada se prikaže poruka, prihvatite uslove i odredbe, a zatim pratite uputstva na ekranu.

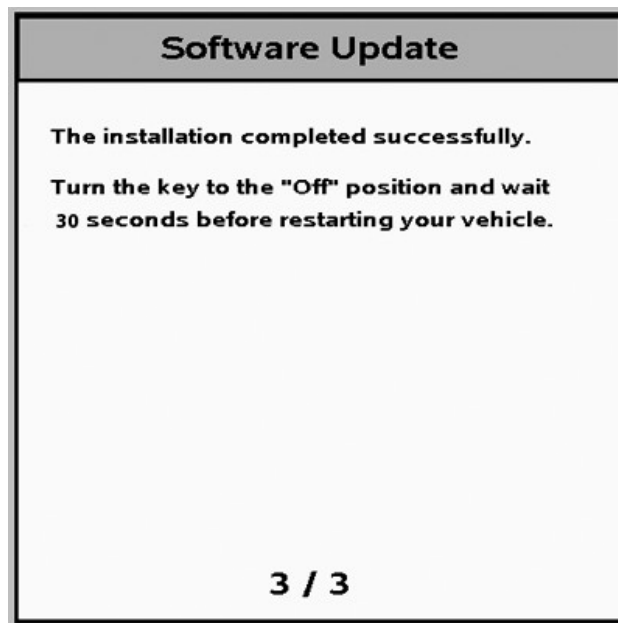
PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. Pre programiranja proverite da li se vozilo nalazi na bezbednoj lokaciji i u bezbednoj konfiguraciji. Neke funkcije vozila, uključujući svetla, možda neće moći da se koriste tokom reprogramiranja. Ne reprogramirajte mašinu u blizini javnih puteva ili na aktivnim gradilištima.



PC17630—UN—10SEP13

Prikaz će se prvi ažurirati ako je nova verzija prikaza 4. generacije uključena u preuzeti softver. Po završetku će se prikazati poruka "Softver je uspešno instaliran" i monitor će se ponovo pokrenuti.

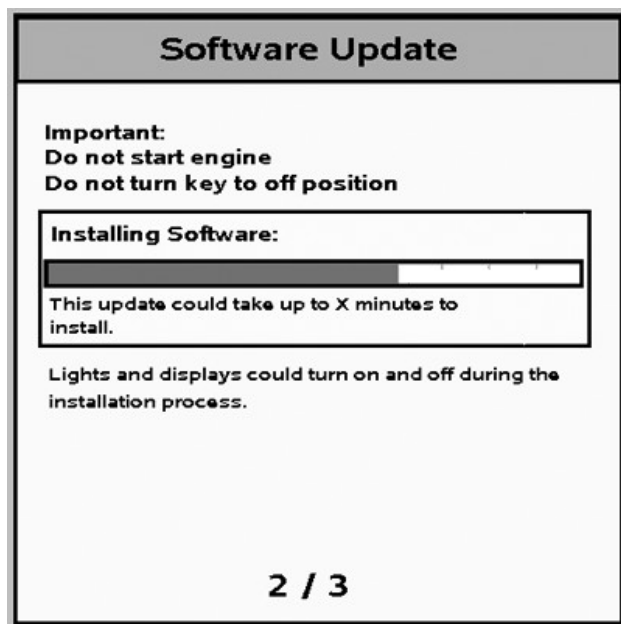
Nakon ažuriranja prikaza, počinje ažuriranje jedinice kontrolera.



PC13582—UN—09MAY11

Ako se jave problemi prilikom instalacije, sistem pokušava sa drugom instalacijom. Ako drugi pokušaj ne uspe, obratite se prodavcu John Deere opreme.

ch177nn,1685616589239-A6-28JUN23



PC12857—UN—07SEP10

Pronalaženje i uklanjanje neispravnosti – Ponovno programiranje

Simptom	Problem	Rešenje
Prekinuto napajanje dodatne opreme	Motor pokrenut ili ključ u položaju za isključeno.	Ne pokrećite motor i ne isključujte napajanje tokom instaliranja ispravki softvera. Prekinite kontakt ključem i vratite ključ u položaj ON (Uklj.).

Simptom	Problem	Rešenje
Nizak napon	Napon sistema je previše nizak da bi se nastavio proces instalacije softvera.	Isključite ili uklonite dodatnu opremu koja nije preko potrebna. Proverite napon akumulatora i dopunite akumulator prema potrebi.
Greška u komunikaciji	Instalacija softvera se ne može obaviti zbog greške u komunikaciji.	Prekinite kontakt, a zatim odmah dajte kontakt. Zatim ponovo pokrenite instalaciju softvera. Kontaktirajte prodavca John Deere mašina ako nije moguće uspostaviti komunikaciju.
Taster za daljinsko ažuriranje softvera nije na na displeju. <i>NAPOMENA: Daljinsko ažuriranje softvera treba da bude na raspolaganju u svako doba, bez obzira da li postoje korisničke informacije ili ne.</i>	Ne može da se pristupi strani daljinskog ažuriranja softvera na displeju.	Proverite kablovski snop i priključke na MTG.

ch177nn,1685616608661-A6-01JUN23

Korisnici i pristup

Korisnici i pristup



PC28700—UN—25AUG22

Korisnici i pristup

Aplikacija Korisnici i pristup upravlja postavkama korisničkih profila da bi blokirala korisnike za određene karakteristike.

Taster Korisnički profili

- Promenite profil displeja i postavite lični identifikacioni broj (PIN) za administratorski pristup.

Taster Grupe pristupa

- Snimite karakteristike displeja koje su blokirane.

Putanja do aplikacije Korisnici i pristup

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Korisnici i pristup".

AL70325,00005D2-A6-26SEP22

Korisnički profili



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Profil administratora
B—Profil rukovaoca

Monitor se može podesiti na jedan od dva profila, Administrator ili Rukovaoc. Aktivni profil je prikazan iznad spiska profila.

Profil administratora (A)

Profil administratora je uvek podešen na grupu sa punim pristupom. To omogućuje neograničeni pristup svim karakteristikama i daje mogućnost blokiranja i deblokiranja karakteristika u profilu rukovaoca. PIN može biti podešen da blokira korisnike koji ne pripadaju profilu administratora.

Profil rukovaoca (B)

Profil rukovaoca je uvek podešen na grupu sa ograničenim pristupom. On je ograničen samo na karakteristike kojima je dozvoljen pristup. Profil

rukovaoca mora biti aktivan profil, a profil administratora mora imati PIN za karakteristike koje treba blokirati.

Promena aktivnog profila



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Taster za promenu profila
B—Taster za uređivanje
C—Taster Prikaz

Izaberite taster Promena profila (A) i izaberite profil sa spiska.

NAPOMENA: Ako je PIN bio kreiran za profil administratora, on mora biti unet prilikom prebacivanja sa profila rukovaoca na profil administratora.

Dodavanje/promena PIN-a

Izaberite taster Uređivanje (B) za profil administratora. Izaberite taster Dodavanje/promena PIN-a.

cl47125,1663953810525-A6-26SEP22

Pristupne grupe

Koristite "Pristupne grupe" da biste podešavali, pregledali ili menjali prava pristupa za grupu sa ograničenim pristupom.

Grupa sa potpunim pristupom

Grupa sa potpunim pristupom može da koristi sve funkcije na prikazu. Grupa sa potpunim pristupom se ne može menjati.

Grupa sa ograničenim pristupom

Administrator može grupi sa ograničenim pristupom da ograniči pristup određenim funkcijama. Grupe sa ograničenim pristupom se mogu menjati samo ako je profil administratora aktivan profil.

Izmena prava pristupa



(A)



(B)

PC28703—UN—25AUG22

A—Ikona za deblokiranje
B—Ikona za blokiranje

Za svaku navedenu aplikaciju prikazano je "None Locked" (Nije blokirana) ako nema blokiranih funkcija. Kada su funkcije blokirane, navedene su ispod naziva aplikacije i ikona se menja u blokirano.

Izaberite aplikaciju da biste je istakli i izaberite taster "Izmeni".

Strana "Izmena pristupnih grupa" prikazuje listu funkcija koje mogu biti blokirane ili deblokirane prebacivanjem prekidača za blokiranje/deblokiranje pored svake funkcije. Sačuvajte izmene da biste pristupili grupama zatvarajući stranu.

AL70325,000057B-A6-26SEP22

Menadžer rasporeda

Menadžer rasporeda



Menadžer rasporeda

PC28704—UN—25AUG22

Koristite aplikaciju "Menadžer rasporeda" da kreirate ili izmenite aktivne strane i trake sa prečicama, tako da se važnim informacijama i funkcijama može pristupiti sa glavne strane.

Aktivne strane se sastoje od "modula" (blokova koji sadrže informacije i dugmad). Moduli se mogu dodati, ukloniti ili preurediti na aktivnoj strani.

Aktivne strane su grupisane zajedno radi kreiranja skupova aktivnih strana. Skupovi aktivnih strana mogu da se kreiraju za operaciju (sađenje ili obrada tla) ili za željene opcije različitih rukovaoca.

Neograničen broj aktivnih strana se može kreirati i sačuvati. Mogu se kreirati neograničeni skupovi aktivnih strana sa do deset aktivnih strana po skup.

Prilagođene aktivne strane mogu da se uvezu sa drugog prikaza 4. generacije iste veličine. Uvezene aktivne strane su dostupne na kartici "Sve aktivne strane".

Prelazak na Menadžer rasporeda

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Upravljač rasporedom.

AL70325,0000617-A6-27SEP22

Skupovi strana za rad



Skupovi aktivnih strana

PC15336—UN—10JUL13

Skupovi aktivnih strana su kolekcije od najviše deset aktivnih strana koje su grupisane zajedno za operaciju, kao što je sađenje ili obrada tla. Prilikom pregleda aktivnih strana na glavnoj strani prikazuju se samo strane u aktivnom skup.

Izaberite skup aktivnih strana da biste prikazali stranu Uredi skup aktivnih strana.

Dodavanje skupa aktivnih strana

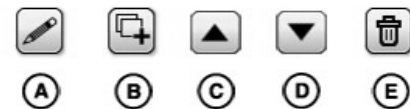


- A—Kreiraj novi skup
B—Promeni aktivni skup

PC28705—UN—25AUG22

Izaberite taster "Kreiraj novi skup" (A) da biste kreirali novi skup aktivnih strana. Izaberite taster "Promeni aktivni skup" (B) da biste izabrali postojeći skup aktivnih strana.

Uređivanje aktivnih strana u skupu aktivnih strana



- A—Taster za uređivanje
B—Taster "Dupliraj"
C—Dugme za kretanje nagore
D—Dugme za kretanje nadole
E—Taster "Ukloni"

PC28706—UN—25AUG22

Izaberite jednu od stranica za rad da biste prikazali red tastera za uređivanje te stranice za rad.

Izaberite taster Uređivanje (A) da biste promenili module na stranici za rad.

Izaberite taster "Dupliraj" (B) da biste kreirali novu aktivnu stranu sa istim modulima.

Izaberite tastere za kretanje Naviše i Naniže (C i D) da biste promenili redosled stranica za rad. Redosled stranica za rad se koristi kada pregledate stranice na glavnoj strani.

Izaberite taster "Ukloni" (E) da biste izbrisali aktivnu stranu iz skupa aktivnih strana. Aktivna strana je uklonjena iz skupa aktivnih strana, ali je još uvek dostupna na listi Sve aktivne strane.

NAPOMENA: Taster "Ukloni" nije prikazan ako se u skupu aktivnih strana nalazi samo jedna aktivna strana.

AL70325,000060B-A6-27SEP22

Uređivanje skupova aktivnih strana

Uredite naziv, dodeljenu traku sa prečicama ili dodajte dodatne aktivne strane u skup aktivnih strana.

Naziv aktivne strane



A—Taster za uređivanje
B—Taster "Obuhvati dodatne aktivne strane"

PC28707—UN—25AUG22

Svaka aktivna strana mora imati jedinstveni naziv. Izaberite taster "Uredi" (A) da biste dali ili promenili naziv skupa aktivne strane.

Izaberite taster Uredi da biste dodali ili promenili traku sa prečicama dodeljenu skupu aktivnih strana.

Izaberite taster "Obuhvati dodatne aktivne strane" (B) da biste dodali postojeću aktivnu stranu u skup aktivnih strana.

AL70325,0000618-A6-27SEP22

Traka sa prečicama

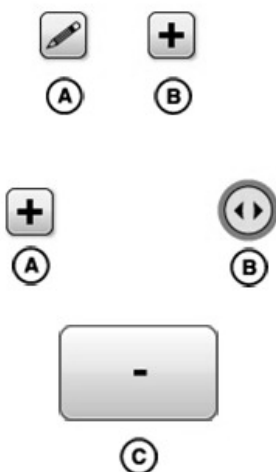


PC23265—UN—31OCT16

Traka sa prečicama

Traka sa prečicama je skup softverskih tastera prečica koji prikazuju informacije o statusu i pružaju brz pristup funkcijama aplikacije. Traka sa prečicama prikazuje najviše devet softverskih tastera prečica.

Koristite karticu Trake sa prečicama da biste izabrali, uredili ili kreirali trake sa prečicama. Trake sa prečicama se mogu uvoziti pomoću aplikacije Menadžer datoteka.



PC28707—UN—25AUG22

PC28708—UN—25AUG22

A—Taster "Kreiraj novu prečicu"
B—Taster "Premesti prečicu"
C—Taster "Ukloni prečicu"

Izmena podešavanja trake sa prečicama

Prečice se mogu dodavati, uklanjati i premeštati na traci sa prečicama.

NAPOMENA: Ista prečica može biti postavljena na traku sa prečicama samo jednom.

Izaberite taster "Kreiraj novu prečicu" (A) da biste kreirali novu traku sa prečicama i izabrali aplikacije sa odgovarajućim sadržajem. Na listi izaberite prečicu koja vrši željenu funkciju i izaberite taster "Dodaj".

Kada se prečica doda na traku, izaberite je kako biste je označili. Pritisnite i prevucite taster Premesti prečicu (B) da biste je prevukli do otvorene površine.

Da biste uklonili prečicu, izaberite prečicu da biste je označili i izaberite taster "Ukloni prečicu" (C).

AL70325,000060E-A6-27SEP22

Sve aktivne strane



Sve aktivne strane

PC15340—UN—10JUL13

NAPOMENA: Aktivne strane mogu da se uvoze i izvoze pomoću aplikacije Menadžer datoteka.

Kartica "Sve aktivne strane" prikazuje svaku aktivnu stranu koja je kreirana na prikazu. Kartica sadrži aktuelne aktivne strane koje se nalaze u aktivnom skupu, kao i aktivne strane koje se koriste u drugim skupovima aktivnih strana.

Uređivanje aktivne strane



PC28709—UN—25AUG22

A—Taster za uređivanje
B—Taster "Dupliraj"
C—Taster "Ukloni"

Izaberite jednu od stranica za rad da biste prikazali red tastera za uređivanje te stranice za rad.

Izaberite taster Uređivanje (A) da biste promenili module na stranici za rad.

Izaberite taster "Dupliraj" (B) da biste kreirali novu aktivnu stranu sa istim modulima.

Izaberite taster "Ukloni" (C) da biste izbrisali aktivnu stranu sa prikaza. Time se sa prikaza i iz aktivnog skupa trajno uklanja aktivna strana.

NAPOMENA: Taster "Ukloni" nije prikazan ako je izabrana fabrički podrazumevana aktivna strana.

Kreiranje nove aktivne strane



PC28710—UN—25AUG22
Taster "Kreiraj novu aktivnu stranu"

Izaberite taster "Kreiraj novu aktivnu stranu" da biste kreirali novu aktivnu stranu.

AL70325,000060C-A6-27SEP22

Dodavanje, uređivanje ili duplikat Radnih strana

Isti interfejs je prikazan kada se vrši dodavanje, uređivanje ili dupliranje strane Rad. Nova strana Rad je prazna, dok duplirane ili uređene strane Rad imaju postojeće module.

Naziv aktivne strane



PC28707—UN—25AUG22

A—Taster za uređivanje
B—Taster Dodavanje modula

Svaka aktivna strana mora imati jedinstveni naziv. Izaberite taster Uređivanje (A) da bi imenovali ili promenili naziv Radne strane.

Dodavanje modula

Izaberite taster Dodavanje modula (B) i izaberite aplikaciju sa odgovarajućim sadržajem. Na spisku, pronađite modul sa odgovarajućim informacijama i izaberite taster Dodavanje.

NAPOMENA: Usti modul može biti samo jednom postavljen na stranu Rad.

NAPOMENA: Počnite sa većim modulima pre dodavanja manjih modula da bi se popunio prostor. Koristite mrežu da odredite količinu prostora koji je potreban za modul.

Preuređivanje modula



PC28712—UN—25AUG22
Pomeranje modula

Kada ga dodate na stranu Rad, izaberite modul da bi ga naznačili. Pritisnite i gurajte modul da bi se pomerio na neku otvorenu površinu.

Uklanjanje modula



PC28711—UN—25AUG22
Taster Uklanjanje modula

Izaberite modul kako biste ga naznačili, a zatim izaberite dugme "Ukloni".

ct47125,1663959646625-A6-27SEP22

Navigacija po aktivnim stranicama na glavnoj strani



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Naslovna traka
B—Dugmad za sledeću i prethodnu aktivnu stranicu
C—Prevlačenje prstom

Ako je više aktivnih stranica u skupu aktivnih stranica, postoji više načina da se odabere koja će aktivna stranica da se prikazuje na glavnoj strani.

Naslovna traka (A)

Izaberite naslovnu traku na vrhu glavne strane da biste prikazali listu svih aktivnih stranica koje se nalaze u skupu aktivnih stranica. Izaberite aktivnu stranicu da biste je pregledali, kreirajte novu aktivnu stranicu, uredite skup aktivnih stranica ili izaberite drugi skup aktivnih stranica za prikazivanje.

Tasteri za sledeću i prethodnu stranicu za rad (B)

Izaberite levu ili desnu strelicu da biste prošli kroz aktivne stranice.

Prevlačenje prstom (C)

Pređite prstom preko prikaza nalevo ili nadesno da biste se kretali kroz aktivne strane.

Dugme prečice na traci za navigaciju



PC17359—UN—03DEC13

D—Dugme prečice na traci za navigaciju

Izaberite desnu strelicu (D) ispod prikaza na CommandCenter navigacionoj traci.

ch177nn,1685616646910-A6-01JUN23

Menadžer podešavanja

Menadžer podešavanja



PC28715—UN—25AUG22

Menadžer podešavanja

Koristite Menadžer podešavanja kako biste učitali, uredili ili memorisali konfiguracije mašine i podešavanja priključnih uređaja. Sačuvane konfiguracije služe da bi se lakše vratile postavke koje su mašina i implementi koristili tokom rada.

Kretanje do Menadžera podešavanja

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Menadžer podešavanja.

Sačuvane konfiguracije mogu da se uvoze i izvoze pomoću aplikacije Menadžer datoteka.

Uvoz i izvoz konfiguracija je ograničen na:

- Ime profila
- Aktivne strane
- iTEC podešavanja
- Podešavanja John Deere prskalice vučenog tipa ISOBUS

ch177nn,1685616681655-A6-01JUN23

Menadžer opreme

Menadžer opreme



Menadžer opreme

PC28716—UN—25AUG22

Izaberite aplikaciju "Menadžer opreme" da biste otvorili podešavanja za profil mašine i priključne opreme. Podešavanja profila su važna za tačno izvršavanje John Deere aplikacija za preciznu poljoprivredu, kao što su AutoTrac, kontrola sekcija i mape sa radnim podacima.

Putanja do aplikacije "Menadžer opreme"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Menadžer opreme".

AL70325,000054E-A6-25APR23

Profil mašine

Opšta podešavanja

Neke informacije se automatski podese od strane kontrolnih jedinica mašine ukoliko prikaz detektuje mašinu.

Podešavanja koja su specifična za određene tipove mašina pojavljuju se na strani samo kada je to potrebno.

NAPOMENA: Neka merenja se odnose samo na određene tipove mašina.

GPS pomaci

NAPOMENA: Prilikom korišćenja višestruke priključne opreme, koristi se samo bočni pomak za prvu priključnu opremu.

Da biste izbegli greške u mapiranju, dokumentaciji i kontroli sekcije, kombinujte bočne pomake celokupne priključne opreme i unesite tu vrednost za prvu priključnu opremu. Na primer, ako je prva priključna oprema udaljena 5,1 cm (2 in) u desno, a druga udaljena 2,5 cm (1 in) u levo, unesite 1,3 cm (0.5 in) u desno.

• GPS bočni pomak

- Bočna udaljenost (leva ili desna) od centralne linije mašine do centra GPS prijemnika. Ova vrednost je obično podešena na 0.0 osim ako GPS prijemnik nije pomeren levo ili desno od centralne linije mašine.

• GPS linijski pomak

- Linijsko rastojanje od centra GPS prijemnika do tačke na mašini.

Merenje GPS linijskog pomaka razlikuje se na osnovu tipa mašine. Informacije o merenju pomaka potražite u opciji Pomoći na ekranu.

• GPS visina

- Vertikalno rastojanje od GPS prijemnika do podloge.

Pomak veze

- Priključna tačka je lokacija gde se priključna oprema povezuje sa mašinom. Pomak veze je merenje rastojanja između priključne tačke i tačke na mašini.

Merenje pomaka veze razlikuje se na osnovu tipa mašine. Informacije o merenju pomaka potražite u opciji Pomoći na ekranu.

Vraćanje profila na fabričke vrednosti

NAPOMENA: Samo mašine detektovane od strane displeja mogu da podešavanja profila vrate na fabrička podešavanja.

Podrazumevana podešavanja profila mašine se čuvaju u kontrolnoj jedinici mašine. Promene tih podešavanja se čuvaju na prikazu. Da biste vratili profil na podrazumevana fabrička podešavanja, izaberite dugme "Resetovanje profila".

Koristite "Centar za pomoć" na ekranu "Pomoć" za više informacija o Menadžeru opreme i profilu mašine.

AL70325,00005DB-A6-04AUG20

Profil priključne opreme

Ime profila se automatski podešava na osnovu priključnog uređaja koji se automatski detektuje i on se ne može sačuvati. Na priključnom uređaju bez upravljačke jedinice, ime profila podešava ručnovalac.

Čuvanje podešavanja profila

Izaberite dugme "Sačuvaj" da biste sačuvali podešavanja na svim karticama i zatvorili aplikaciju "Profil priključne opreme". Pri prebacivanju između kartica nije potrebno birati dugme "Sačuvaj".

Podešavanja profila priključne opreme se čuvaju na prikazu prema sledećim faktorima:

- Ime profila
- Naziv otkrivene kontrolne jedinice priključnog uređaja

NAPOMENA: *Podešavanja pre rada, kao što je konfiguracija režima vožnje, podesite u kontrolnoj jedinici priključnog uređaja pre nego što konfigurirate podešavanja profila priključnog uređaja.*

Naziv se menja kada se promene neka podešavanja kontrolne jedinice priključnog uređaja. Ovo uključuje promenu podešavanja parametara kontrolne jedinice između đubrenja i sejanja.

Automatska detekcija podešavanja profila

Ako je priključena kontrolna jedinica priključnog uređaja, neka podešavanja profila priključne opreme se automatski podešavaju od strane kontrolne jedinice priključnog uređaja.

Upozorenje sa porukom "Kreiran profil priključnog uređaja" prikazuje se pri prvom povezivanju kontrolne jedinice. Pri sledećem ponovnom priključivanju priključnog uređaja, ona se identifikuje na osnovu imena i podešavanja profila priključnog uređaja koji su sačuvani u memoriji prikaza.

NAPOMENA: *Upozorenje nastavlja da se pojavljuje ako se odabere "Podesite kasnije".*

Kada je povezana priključna oprema koja se ne prepoznaje, mora se kreirati profil za tu priključnu opremu. Da biste kreirali profil priključnog uređaja u Menadžeru opremom odaberite dugme "Dodajte priključni uređaj".

Da biste videli trenutno detektovani naziv, izaberite Centar za dijagnostiku > karticu Kontroler dijagnostike > izaberite kontrolnu jedinicu priključnog uređaja > karticu Informacije o kontroleru.

Proverite sva potrebna podešavanja pre korišćenja. Radna tačka se ne podešava automatski.

Vrste veza

- Tip veze, ili poteznica, opisuje kako se priključna oprema pričvršćuje za mašinu i kontroliše način na koji prikaz određuje kretanje priključne opreme iza mašine.

Mapa pokrivenosti, dokumentacija i kontrola sekcija za rad zahtevaju podešavanje vrste veze.

- **Obrtni pomak**

Određena priključna oprema ima obrtnu poteznicu koja se priključuje na zadnju poteznicu u tri tačke na mašini. Ugao pomaka za ovu lokaciju okretanja je potreban da bi ekran odredio pomeranje priključnog uređaja iza mašine. Opcija je dostupna kada je za tip veze izabrana zadnja poteznica u tri tačke.

Radna širina

- Radna širina je širina površine koja se ore, sadi,

prska ili žanje pri svakom prolazu kroz parcelu. Koristi se za kreiranje mapa radnih podataka i izračunavanje obrađene površine. Aplikacije Navođenje, Mapiranje i Ukupna površina zahtevaju radnu širinu.

Dimenzije

- **Bočni pomak**

Bočna udaljenost od centralne tačke mašine do centralne tačke radnog zahvata priključnog uređaja. Za aplikacije "Vođenje" i "Mapiranje" neophodno je podešavanje bočnog pomaka.

NAPOMENA: *Prilikom korišćenja višestrukog priključnog uređaja, koristi se samo bočni pomak za prvi priključni uređaj.*

Da ne bi došlo do grešaka prilikom mapiranja i dokumentovanja, kombinujte bočne pomake celokupne priključne opreme i unesite tu vrednost za prvi priključni uređaj. Na primer, ako je prvi priključni uređaj 5,1 cm (2 in.) u desno, a druga 2,5 cm (1 in.) ulevo, unesite 1,3 cm (0,5 in.) udesno.

- **Centar rotacije**

Linijsko rastojanje od priključne tačke do centra rotacije priključne opreme u radnom položaju. Obično na tom mestu delovi za nošenje tereta priključne opreme dolaze u kontakt sa tlom. Pomak centra rotacije je važan za precizno modeliranje vučne akcije priključnog uređaja u krivinama. AutoTrac automatizacija zaokretanja, mapiranje i pasivno navođenje priključne opreme zahtevaju podešavanje centra rotacije. Preporučuje se da vrednost centra rotacije bude proverena za pravilan rad. Pogledajte pomoć na ekranu za dodatne informacije.

- **Radna tačka**

Podužno rastojanje od priključne tačke do tačke u kojoj se odvija operacija, na primer, tamo gde se seme ili proizvod ispuštaju, usevi žanju ili zemlja obrađuje. Za aplikaciju "Mapiranje" neophodno je podešavanje radne tačke.

- **Pomak sekcije (John Deere VT priključna oprema)**

Linijsko rastojanje od centra rotacije do tačke u kojoj se obavlja rad. Na primer, tačka u kojoj se izbacuje seme ili proizvod, žanju usevi ili ore zemlja. Za aplikaciju "Mapiranje" neophodno je podešavanje pomaka sekcije.

Snimanje rada

- Okidači snimanja određuju trenutak UKLJUČIVANJA i ISKLJUČIVANJA snimanja mape i ukupnih vrednosti monitora rada. Nisu dostupni svi okidači za snimanje za sve vrste mašina.

NAPOMENA: U ručnom režimu, rukovalac mora da pritisne dugme za snimanje ili pauziranje kako bi UKLJUČIO ili ISKLJUČIO snimanje mape radnih podataka.

Mehaničko kašnjenje

- Mehaničko kašnjenje je prosečno vreme potrebno da proizvod dosegne tlo nakon naredbe za UKLJUČIVANJE ili ISKLJUČIVANJE. Možda će morati da se promeni za svaku kombinaciju mašine, priključne opreme i prikaza. Za aplikaciju "Mapiranje" neophodna su podešavanja mehaničkog kašnjenja. Podešavanja su kritična za rad kontrole sekcija.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o Menadžeru opreme i Profilu priključnog uređaja.

AL70325,000068F-A6-24MAY24

AutoTrac navođenje

AutoTrac navođenje



AutoTrac vođenje

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac je pomoćni upravljački sistem koji omogućava rukovaocima da sklone ruke s volana kada se mašina kreće po kreiranoj liniji navođenja u polju. Rukovaoci ipak treba da zaokrenu mašinu na krajnjim redovima. Pritiskom na dugme za nastavak rada, AutoTrac sistem ponovo preuzima kontrolu i upravlja mašinom u paralelnom prolazu.

ch177nn,1685616767892-A6-01JUN23

Ručno vođenje

Informacije o putanjama za vođenje i radu u svakom režimu praćenja date su kasnije u delu PODEŠAVANJE PUTANJE ZA VOĐENJE i u delovima o režimu praćenja.

Nakon kreiranja putanje za vođenje odvezite mašinu po putanji. Najbliža putanja je označena debljom belom linijom. Greška odstupanja od putanje je prikazana na indikatoru tačnosti staze. Ovaj broj pokazuje kolika je udaljenost od mašine do najbliže putanje. Broj grešaka se povećava sve dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira od strane sistema prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje. Tonovi sistema za praćenje upozoravaju rukovaoca kada se mašina približi putanji. Prilagodljive krive ne prikazuju brojeve putanja.

HC94949,00003A0-A6-25SEP13

Opšte informacije

VAŽNO: AutoTrac sistem zavisi od sistema globalnog pozicioniranja (GPS) koji koristi vlada SAD i koja je isključivo odgovorna za njegovu tačnost i održavanje. Sistem je podložan promenama koje mogu da utiču na tačnost i performanse sve GPS opreme.

Rukovalac i dalje snosi odgovornost za mašinu i mora da je zaokrene na kraju svake putanje. Sistem ne vrši zaokretanje mašine na kraju putanje.

Osnovni AutoTrac sistem se koristi kao pomoćni alat za mehaničke markere. Rukovalac mora da oceni tačnost celog sistema da bi odredio specifične operacije u polju, pri kojima pomoćno upravljanje može da se koristi. Ocena je potrebna zato što potrebna tačnost za različite operacije u polju može da se razlikuje zbog poljoprivrednih radova. AutoTrac koristi mrežu za korekciju StarFire diferencijala i GPS. Može doći do neznatnih promena položaja tokom vremena.

HC94949,000039F-A6-23SEP13

Podešavanja vođenja



Ikona za podešavanja

PC15305—UN—19MAR13

Izaberite ikonu PODEŠAVANJA pri vrhu aplikacije za vođenje da biste konfigurisali podešavanja za vođenje.

Guidance Master

Guidance Master se koristi za UKLJUČIVANJE i ISKLJUČIVANJE aplikacije za vođenje.

HC94949,00003AD-A6-02OCT13

Uređaj za predviđanje zaokretanja



PC17238—UN—11JUL13

Uređaj za predviđanje zaokretanja upozorava rukovaoca tako što predviđa kraj prolaza i prikazuje udaljenost do kraja prolaza u prikazu mape.

Na stranici Napredna podešavanja u aplikaciji Vođenje koristite preklopni taster da biste omogućili ili onemogućili uređaj za predviđanje zaokretanja. Kada je uređaj za predviđanje zaokretanja omogućen, ikona uređaja za predviđanje zaokretanja se prikazuje na mapi.

Uređaj za predviđanje zaokretanja služi samo za predviđanje tačke zaokretanja mašine koja koristi paralelno praćenje ili AutoTrac sistem u režimu prave putanje. Uređaj za predviđanje zaokretanja nije upozorenje za kraj parcele. Predviđanja zaokretanja se zasnivaju samo na prethodnom skretanju mašine. Tačke zaokretanja se definišu i kada je AutoTrac deaktiviran i greška pravca veća od 45°. Predviđanja zaokretanja se poklapaju sa međom polja samo ako je međa polja linearna i kontinuirana ili ako rukovalac skrene pre ili posle međe polja.

Rastojanje se smanjuje do predviđenog zaokretanja i

mašina se oglašava 10 sekundi pre tačke zaokretanja. Mašina se ponovo zvučno oglašava kada se dostigne predviđena tačka zaokretanja.

Vizuelni indikator menja boju u žutu 10 sekundi pre predviđenog zaokretanja i u crvenu nakon prolaska predviđenog mesta zaokretanja. Bela linija preseka označava mesto zaokretanja.

Ikona mape uređaja za predviđanje zaokretanja

Kada je uređaj za predviđanje zaokretanja omogućen, ikona uređaja za predviđanje zaokretanja se prikazuje na mapi. Ikona uređaja za predviđanje zaokretanja se koristi za pristup podešavanjima uređaja za predviđanje zaokretanja i za isključivanje uređaja za predviđanje zaokretanja pomoću preklopnog tastera.

Kada je isključen, uređaj za predviđanje zaokretanja ne obaveštava rukovaoca tako što predviđa kraj prelaza i prikazuje udaljenost u odnosu na kraj prelaza u prikazu mape. Uređaj za predviđanje zaokretanja mora ručno ponovo da se uključi na stranici Napredna podešavanja u aplikaciji Vođenje. Simbol uređaja za predviđanje zaokretanja nije prikazan na mapi kada je uređaj isključen.

ch177nn,1685616786842-A6-01JUN23

Tonovi sistema za praćenje

Tonovi sistema za praćenje se mogu koristiti kao zvučno obaveštenje o pravcu upravljanja. Ako je putanja desno od mašine, emitovaće se dva niska tona. Ako je putanja levo od mašine, emitovaće se jedan visok ton. Alarm se ponavlja dok je greška odstupanja od putanje između mašine i putanje za vođenje 10–40 cm (4–16 in.).

NAPOMENA: Tonovi sistema za praćenje su standardno UKLJUČENI.

HC94949,00003AE-A6-23SEP13

Obaveštenje o promeni radne širine

Omogućite "Obaveštenje o promeni radne širine" da biste primili obaveštenje svaki put kada se radna širina mašine ili priključne opreme promeni.

AL70325,0000550-A6-06SEP19

Tragovi

Tragovi su linije za vođenje koje su istaknute različitim bojom kako bi podsetile rukovaoca da izvrši radnju pri tom prolazu. Na primer, tragovi mogu da podsete rukovaoca da ručno isključi sekcije sadilice tako da se seme ne sadi na unapred utvrđenim stazama. Te unapred utvrđene staze mogu da se koriste za redove točkova tokom sezone kako bi se smanjilo sabijanje zemljišta i oštećenje useva u preostalom delu polja.

Informacije o kreiranju tragova potražite u opciji Pomoći na ekranu.

AL70325,0000551-A6-12SEP19

Zajednički signal

Zajednički signal koristi korekcionni signal mašine da podeli signal sa prijemnikom priključne opreme i drugim mašinama kada koristite aplikaciju Machine Sync. Prijemnik sa najpreciznijim signalom mora biti postavljen na mašinu.

AL70325,0000552-A6-24SEP19

Izbor putanje za navođenje

Kada je izbor putanje za vođenje omogućen, displej automatski odabire putanju za vođenje uvek kada se izabere klijent, farma i polje. Ako za polje postoji više povezanih putanja, prva putanja na Listi putanja za navođenje se odabire kao aktivna putanja.

NAPOMENA: Aktivna putanja se ne menja ako rukovalac izabere novo polje dok je AutoTrac uključen.

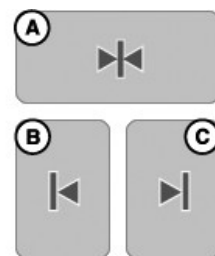
Ako za izabrano polje ne postoje povezane putanje za navođenje ili ako rukovalac poništi izbor klijenta, farme i polja, naziv putanje se menja u "---" da bi se ukazalo na to da nema aktivne putanje. Da biste izabrali putanju za vođenje, izaberite opciju "Postavljanje putanje" na glavnoj strani aplikacije Vođenje ili izaberite klijenta, farmu i polje u aplikaciji Polja.

NAPOMENA: Izbor putanje za vođenje je podrazumevano omogućen. Vraćanje fabričkih podataka ili reprogramiranje softvera vraća ovu funkciju na podrazumevano podešavanje.

NAPOMENA: Prekidač za izbor putanje za navođenje je uvek UKLJUČEN kada je tip linije za vođenje "Putanja pokrivenosti".

ch177nn,1685616820674-A6-01JUN23

Pomeranje putanje



A—Pomeranje putanje ka sredini
B—Pomeranje putanje nalevo

PC16665—UN—18MAR13

C—Pomeranje putanje nadesno

Pomeranje putanje podešava položaj zadate putanje mašine nalevo, ka sredini ili nadesno. Koristite pomeranje putanje za kompenzaciju pomaka globalnog sistema za pozicioniranje (GPS).

NAPOMENA: Pomak je svojstven svakom satelitskom GPS sistemu sa diferencijalnom korekcijom.

Kada koristite korekciju diferencijala SF1, SF2 ili SF3 (ili RTK režim brzog pretraživanja), putanja se može pomerati tokom vremena ili pri ciklusima uključivanja i isključivanja napajanja. Pomeranje putanje se može koristiti za kompenzaciju GPS pomaka.

Pomeranje putanje podešava putanju 0 i sve linije za vođenje povezane sa putanjom. Linije za vođenje se pomeraju nadesno ili nalevo na unapred određeno rastojanje. Rukovalac takođe može da centrira liniju za vođenje na mašini.

Za centriranje linije na trenutnoj lokaciji mašine, odaberite dugme za pomeranje putanje ka sredini (A). Za pomeranje linije nalevo, izaberite dugme za pomeranje putanje nalevo (B). Za pomeranje linije nadesno, izaberite dugme za pomeranje putanje nadesno (C).

NAPOMENA: Glavno dugme za pomeranje putanje je standardno UKLJUČENO.

Pomeranje putanje je onemogućeno dok je snimanje prilagodljivih krivih aktivno.

Maksimalni dozvoljeni korak pomeranja sa aktivnim sistemom AutoTrac je 30 cm (12 in). Kada AutoTrac sistem nije aktivan, rukovalac može vršiti pomeranje do 914 cm (360 in).

Pomeranje putanje se ne preporučuje sa prilagodljivim krivama. Pomeranje se zasniva na trenutnom pravcu putanje, a ne na geometriji celokupne putanje. Pomeranje putanje može dovesti do toga da se neki segmenti putanje pomere bliže ili dalje u odnosu na željeno pomeranje.

Pomeranje putanje je dostupno kada se koriste krive AB. (Pogledajte deo "Pomeranje AB krivih".)

Ukupna pomeranja su vidljiva pri uređivanju linije za vođenje samo za pravu putanju ili kružnu putanju. Brisanje pomeranja je moguće za sve putanje.

Deljena pomeranja linije za vođenje

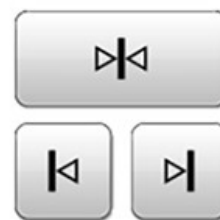
Pomeranja linije za vođenje se dele na listi putanja za vođenje. Da biste primili pomeranje linije za vođenje, izaberite drugu liniju za vođenje, a zatim izaberite originalnu liniju za vođenje. Prikazuje se obaveštenje u kome se navodi da je pomeranje primenjeno na deljenu liniju za vođenje.

Pomeranje jedne linije

NAPOMENA: Pomeranje jedne linije je dostupno samo za prave putanje i AB krive.

AutoTrac ostaje aktivan ako se primenjuje pomeranje jedne linije.

NAPOMENA: Pomeranje jedne linije se može koristiti samo za pomeranje putanje do 30% razmaka između putanja za prave putanje i 40% za AB krive.



PC28718—UN—25AUG22

Dugmad za pomeranje jedne linije

- A—Pomeranje putanje ka sredini**
- B—Pomeranje putanje nalevo**
- C—Pomeranje putanje nadesno**

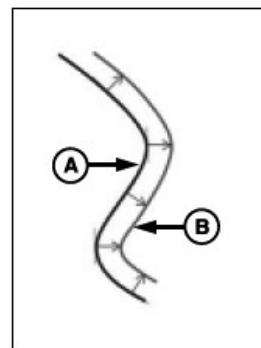
Pomeranje jedne linije podešava položaj jedne linije za vođenje u levu ili u desnu stranu bez uticaja na lokaciju ili oblik putanja oko nje. Na kraju zaokreta ili kada se izabere nova putanja, pomak se resetuje na nulu.

Modul za pomeranje jedne linije se može dodati aktivnoj stranici pomoću aplikacije "Menadžer rasporeda".

ch177nn,1685616840395-A6-01JUN23

Pomeranje AB krivih

Prikazi 4. generacije pomeraju AB krive koristeći drugačiju logiku u odnosu na druge metode vođenja. Umesto pravih, bočnih pomeranja, AB krive koriste radijalna pomeranja. Radijalna pomeranja podržavaju usmereno kretanje upravno na tangentu krive u svakoj tački duž putanje. Svaka tačka duž krive se pomera tokom regeneracije. Oblik i geometrija krive se menjaju sa pomeranjem.



PC27479—UN—06SEP19

Primer pomeranja AB krive

A—AB kriva

B—Nova AB kriva

Kada se AB kriva (A) pomeri, nova AB kriva (B) se pomera radijalno u tački pomeranja. Radijalno pomeranje se obavlja celom dužinom linije. Razmak između putanja i pravac nove AB krive zasnovani su na originalnoj AB krivoj.

NAPOMENA: Ublažavanje krivih primenjuje se pri svakom novom prolazu. Ublažavanje može da prouzrokuje male praznine u pokrivenosti. Po potrebi, ublažavanje segmenata linije se može isključiti u podešavanjima navođenja.

Uvoz i izvoz pomaka AB krive

Ako se uvoze AB krive sa pomacima sa prikaza GreenStar 3 2630, uvoze se pomerene linije. Ako dođe do promene bilo koje dimenzije ili aplikacije, AB krive se ne regenerišu na osnovu tih promena. Da bi se te promene uzele u obzir, AB kriva mora biti ponovo kreirana korišćenjem originalne AB krive.

Radijalni pomaci prikaza 4. generacije nisu kompatibilni sa drugim tipovima prikaza.

AB krive koje se izvoze na displej GreenStar 2, displej GreenStar 3 ili na John Deere Operations Center zadržavaju radijalne pomake kada se uvoze nazad na monitor 4. generacije samo ako se AB kriva ne promeni tokom korišćenja na drugim tipovima displeja.

ch177nn,1685616864851-A6-01JUN23

Svetlosna konzola za pasivno vođenje priključne opreme

PC671879—UN—24JUN25

A—Svetlosna konzola mašine**B—Svetlosna konzola priključne opreme**

Kada koristite pasivno vođenje priključne opreme, displej dodaje drugu svetlosnu konzolu.

Svetlosna konzola mašine (A) – prikazuje rastojanje u desnu ili u levu stranu za koje mašina odstupa od putanje za vođenje.

Svetlosna konzola priključnog uređaja (B) — prikazuje rastojanje u desnu ili levu stranu za koje centar rotacije priključnog uređaja odstupa od putanje za navođenje.

ZIDXK1X,1750231750064-A6-18JUN25

Podešavanja svetlosne konzole

NAPOMENA: Svetlosna konzola se takođe naziva i indikator tačnosti staze.



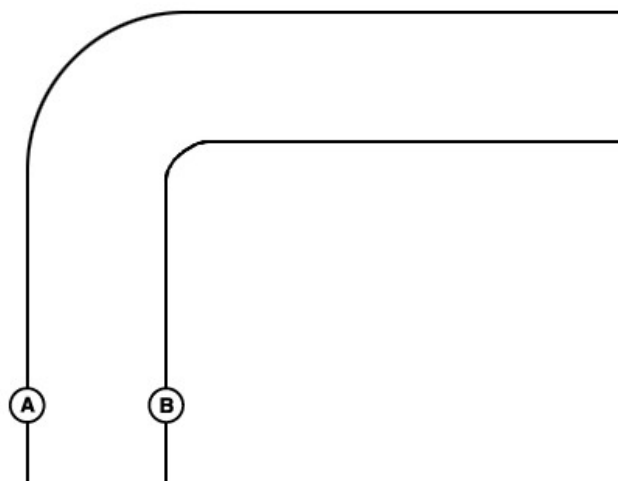
PC28719—UN—25AUG22

Veličina koraka svetlosne konzole

Veličina koraka – koristi se za podešavanje vrednosti rastojanja van putanje koje predstavlja svako polje na svetlosnoj konzoli.

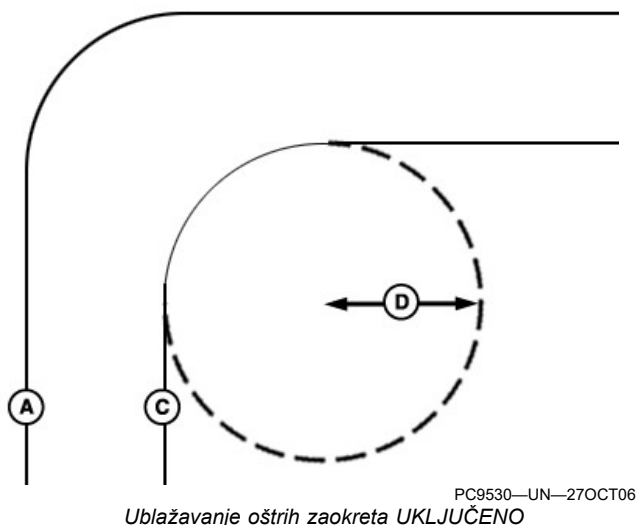
Upravljanje ka pravcu – kada je ova opcija odabrana, svetla uključena na levoj strani na svetlosnoj konzoli označavaju da mašina mora da se pomera nalevo da bi se poravnala sa putanjom za vođenje.

Pravac van putanje – kada je ta opcija odabrana, svetla uključena levo na svetlosnoj konzoli znače da mašina mora da se pomera nadesno da bi se poravnala sa putanjom za vođenje.

Podešavanja krive putanje

PC9529—UN—27OCT06

Ublažavanje oštih zaokreta ISKLJUČENO



- A—Prethodni prolaz
B—Naredni prolaz – ublažavanje oštih zaokreta isključeno
C—Naredni prolaz – ublažavanje oštih zaokreta uključeno
D—Poluprečnik zaokretanja u zemlji

Ublažavanje oštih preokreta – kada je omogućeno, sistem automatski ublažava predviđenu stazu ako postane suviše uska.

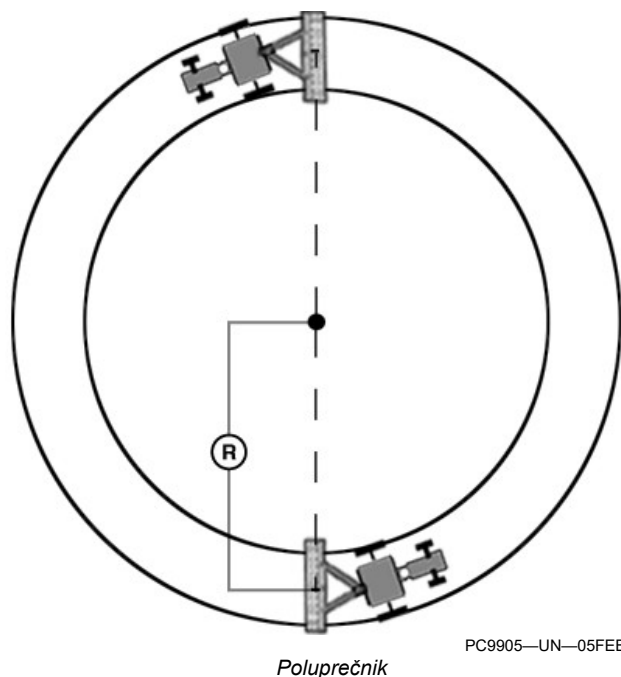
Okidač za snimanje krive — prilagodljivo snimanje putanje krive može da se aktivira na tri načina: Ručno snimanje, AutoTrac režim i režim u stanju rada.

NAPOMENA: Preporučuje se da zaustavite snimanje ako je potrebna promena smera. Snimanje tokom hoda unazad može dovesti do lošeg kreiranja linije za navođenje.

- 1. Ručno snimanje:** Snimanje počinje samo kada rukovalac pritisne dugme za snimanje. U ovom režimu se ne koriste automatski okidači.
- 2. AutoTrac režim:** Snimanje počinje kada se AutoTrac sistem aktivira na projektovanoj liniji, a zaustavlja se kada se AutoTrac sistem deaktivira. Dugme za snimanje se i dalje može koristiti za ručno pokretanje ili zaustavljanje snimanja u ovom režimu.
- 3. Režim u stanju rada:** Snimanje je povezano sa statusom "Snimanje rada". Kada je "Snimanje rada" uključeno i aktivno se obavlja rad, počinje prilagodljivo snimanje krive. Automatski se zaustavlja kada je "Snimanje rada" isključeno.

Produžeci snimljene AB krive – produžeci prave linije se mogu dodati na početku ili kraju putanje AB krive. Produženja se generišu za 90 m (300 ft.). UKLJUČIVANJEM podešavanja ne dodaju se produženja na prethodno snimljene krive AB.

NAPOMENA: Produženja će možda morati da se isključe kako bi se sprečilo međusobno presecanje linija. Ako se linije presecaju, preostale krive se možda neće generisati.



R—Poluprečnik zaokretanja priključne opreme

Poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji – najmanji poluprečnik skretanja priključne opreme dok je u zemlji.

Veći poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji daje blaže zaokrete. Manji poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji daje oštrije zaokrete. Ova vrednost se koristi i na mašinama bez vučene priključne opreme.

NAPOMENA: Uverite se da je poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji podešen na realnu vrednost koja odgovara veličini korišćene priključne opreme.

ZIDXK1X,1750229032945-A6-26JUN25

Podešavanja kružne putanje



PC20395—UN—08DEC14
Rastojanje od centralne tačke

Rastojanje od centra obrtne tačke – Rastojanje od centra kruga do trenutne lokacije. Rastojanje iznosi

samo do 1609 m (5280 ft.). Uključite ovu opciju da biste prikazali dugme na mapi za vođenje.

CZ76372,0000739-A6-08DEC14

Razmak putanja

NAPOMENA: Kada je mašina više od 16 km (10 mi) udaljena od putanje 0, tačnost linija za vođenje se smanjuje.

Razmak putanja se koristi u aplikaciji "Vođenje" da bi se utvrdilo koliko je trenutni prolaz udaljen od prethodnog. Razmak putanja je sličan radnoj širini, ali se on koristi samo za vođenje i ove dve vrednosti su nezavisne jedna od druge.

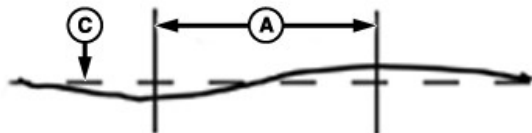
Da bi se održala širina reda između prolaza, podesite razmak putanja na vrednost identičnu radnoj širini. Da biste obezbedili izvesno preklapanje prilikom obrade zemlje ili prskanja ili kompenzovali GPS pomak, izaberite razmak putanja nešto manji od radne širine.

AL70325,00005DC-A6-23JUL20

Osetljivost upravljanja

Osetljivost upravljanja podešava agresivnost AutoTrac sistema za upravljanje. Visoka vrednost osetljivosti upravljanja znači da je agresivnost veća. Ova vrednost omogućava da sistem savladava teške uslove pri ručnom upravljanju, kao što je slučaj sa integralnom priključnom opremom sa teškim vučenim teretom. Mala vrednost osetljivosti upravljanja omogućava manje agresivno i omogućava da sistem upravlja lakšim vučenim teretom i veće brzine kretanja.

Unesite broj između 50 i 200. Osnovna fabrička vrednost je 70. Vrednost se može menjati zavisno od kontrolera upravljača



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Interval od 10 sekundi
B—Interval od 1 sekunde
C—Putanja koja ukazuje na grešku

- **Prenizak nivo:** Ako je nivo osetljivosti upravljanja prenizak, na displeju može da se pojavi blago krivudava putanja koja ukazuje na grešku. Ovakav oblik putanje koji ukazuje na grešku (C) traje oko 10 sekundi (A) i ide od jedne ka drugoj strani. Ako je greška putanje prevelika, povećavajte osetljivost upravljanja u malim priraštajima sve dok ne postignete željenu tačnost.
- **Previsok nivo:** Maksimalna tačnost praćenja se ne postiže podešavanjem osetljivosti upravljanja na najviši nivo. Ako je osetljivost upravljanja prevelika, dolazi do prevelikog pomeranja prednjih točkova, što smanjuje preciznost i uzrokuje nepotrebno habanje komponenti prednje osovine. Pri vrlo visokim nivoima, kretanje mašine može da bude dovoljno veliko da uzrokuje trenutnu promenu osetljivosti upravljanja na osnovni nivo. Posmatrajte pomeranje točkova da biste odredili da li je agresivnost upravljanja prevelika ako u intervalu od oko 1 sekunde (B) uočite oblik koji ide od jednog kraja ka drugom. Ako je pomeranje točkova preveliko, smanjite osetljivost upravljanja u malim priraštajima sve dok ne postignete željene performanse.

NAPOMENA: Normalno je da vidite kratkotrajnu grešku putanje kada naiđete na veliki kolotrag ili brazdu ili menjate opterećenje priključne opreme. Pravilnim podešavanjem osetljivosti upravljanja greška putanje se svodi na najmanju meru.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o osetljivosti upravljanja.

HC94949,0000377-A6-26SEP13

Podešavanje putanje za navođenje



PC28720—UN—25AUG22

A—Dugme Podesi putanju
B—Dodavanje putanje za vođenje
C—Filtriranje/sortiranje putanja za vođenje

1. Izaberite „Podesi putanju“ na glavnoj stranici za navođenje.
2. Na listi putanja za vođenje izaberite postojeću liniju za vođenje ili kreirajte liniju za vođenje.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili informacije o kreiranju različitih putanja za vođenje.

HC94949,00003B0-A6-24MAY24

Određivanje linije navođenja

NAPOMENA: *Određivanje linije navođenja podrazumeva AutoTrac 2.0 upravljačku jedinicu. Potvrdite tip upravljačke jedinice na stranici Stanje AutoTrac sistema na kartici Dijagnostika sistema u aplikaciji Dijagnostički centar.*

NAPOMENA: *Određivanje linije navođenja nije dostupno za sve mašine.*

Određivanje vođene linije prikazuje belu isprekidanu liniju radi predstavljanja najefikasnijeg načina za navođenje mašine na liniju za vođenje. Staza do linije navođenja se određuje na osnovu brzine, položaja mašine, ugla točka i pravca u trenutku izbora prekidača za nastavak rada. Isprekidana linija se neprekidno ažurira dok se mašina kreće sa AutoTrac sistemom u stanju "Konfigurisano" (2/4 kružnog dijagrama) ili "Omogućeno" (3/4 kružnog dijagrama). Kada mašina odredi liniju navođenja, isprekidana linija nestaje.

NAPOMENA: *Određivanje linije navođenja ne radi tokom rada unazad.*

ch177nn,1685616932700-A6-01JUN23

Prava putanja



Prava putanja

PC28721—UN—25AUG22

Režim prave putanje pomaže rukovaocu da pravi prave paralelne staze uz pomoć prikaza i zvučnih tonova koji ga upozoravaju kada je mašina van putanje.

Prava putanja omogućava rukovaocu da kreira početnu pravu putanju za polje koristeći više opcija za putanju 0. Kada se putanja 0 (referentna putanja) definiše, generišu se svi prolazi za dato polje. Svaki prolaz je identičan prvobitno napravljenom prolazu da bi se sprečile greške prilikom upravljanja na celom polju. Generisani prolazi mogu da se koriste za paralelno praćenje ili AutoTrac.

Metode za definisanje putanje 0:

- A + B – definisanje putanje 0 vožnjom mašine po njoj.
- A + Auto B – definisanje putanje 0 vožnjom mašine po njoj.
- A + pravac – definisanje putanje 0 vožnjom mašine do tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.

- G.širina/G.dužina – definisanje putanje 0 unosom prethodno definisanih vrednosti geografske širine i dužine tačaka A i B.
- G.širina/G.dužina + pravac – definisanje putanje 0 unosom prethodno definisanih vrednosti geografske širine i dužine tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.
- Pristup mašine A + B – definisanje putanje 0 vožnjom mašine po njoj.
- Pristup mašine A + pravac – definisanje putanje 0 vožnjom mašine do tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.
- G.širina/G.dužina pristupa mašine + pravac – definisanje putanje 0 unosom prethodno definisanih vrednosti geografske širine i dužine tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.

NAPOMENA: *Putanja 0 se može definisati tokom rada (npr. prilikom sađenja), ali neku dugmad nije moguće koristiti tokom kreiranja linije za vođenje.*

Pristup mašine

Pristup mašine je metod prave putanje koji se koristi za umetanje poljskih puteva između prolaza kroz useve.

Pravac

NAPOMENA: *Izmene pravca putanje su dostupne samo prilikom korišćenja pravolinijskih putanja kreiranih metodom A + pravac ili metodom G. širina/G. dužina + pravac.*

Nove informacije o pravcu čuvaju se u postojeću putanju svaki put kada se ta vrednost promeni. Ako se podaci izvezu u John Deere Centar za operacije nakon obavljanja promene pravca, izmenjena putanja zamenjuje postojeću putanju koja se čuva u Centru za operacije.

Metod izračunavanja linije za vođenje

Izračunavanje linije za vođenje se podrazumevano vraća na John Deere metod. Drugi metodi izračunavanja linije za navođenje su:

- Nije John Deere 1 – koristi BeeLine metod izračunavanja.
- Nije John Deere 2 – koristi Trimble metod izračunavanja.

NAPOMENA: *Linije za navođenje mogu da se prenesu drugom korisniku preko opcije Deljenje podataka u polju ili preko datoteka za podešavanje koje koriste USB uređaj ili Bežični prenos podataka.*

Ova funkcija može da se koristi samo za kreiranje novih linija za navođenje u režimu prave putanje. Mogu da se koriste svi metodi za kreiranje nove prave putanje, ali se preporučuje metod "A + B" za kreiranje linija za vođenje na osnovu useva u redovima ili leja prethodno

napravljenih pomoću konkurentskih sistema. Korišćenje istog metoda "A + pravac" kao kod konkurentskog sistema neće dati željene rezultate.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o kreiranju pravih putanja.

Dupliranje putanje

Dupliranje putanje kreira kopiju aktivne putanje za vođenje.

Naziv nove duplirane putanje je podrazumevano naziv originalne putanje plus (1). Izaberite polje za unos naziva putanje da biste izmenili naziv putanje. Ova nova putanja se može centrirati na mašini ili pomerati nalevo ili nadesno.

Ako je originalna putanja kreirana korišćenjem metoda A + pravac ili metoda G.širina/G.dužina + pravac, pravac nove putanje se može izmeniti izborom polja za unos "Pravac".

ch177nn,1740731168324-A6-28FEB25

Quick Line



PC28722—UN—25AUG22

Softverski taster "Quick Line"

Koristite Quick Line da biste kreirali putanju za vođenje na aktivnoj strani, uz minimalno pritiskanje tastera. Putanja dobija naziv automatski, bez informacija o podešavanju.

Da sačuvate Quick Line, otvorite listu putanja za vođenje, izaberite taster za uređivanje i preimenujte putanju.

Quick Line metode:

- Quick Line-Auto B – Automatski kreira B-tačku nakon pređenih 15 m (49.2 ft).
- Quick Line-A+B – Ručno kreira A+B putanju za vođenje.

Koristite aplikaciju Menadžer rasporeda da biste dodali taster prečice Quick Line-Auto B ili Quick Line-A+B na traku sa prečicama.

AL70325,000050D-A6-27SEP22

Vođenje po pravoj putanji

Prilikom korišćenja prave putanje, nije potrebna vožnja

po putanjama određenim redosledom. Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje označava broj linija udaljenih i usmerenih od putanje 0. Pravac putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

Uređaj za predviđanje zaokretanja u gornjem desnom delu prikaza vođenja prikazuje rastojanje do kraja prolaza. Rastojanje se smanjuje do predviđenog zaokretanja i mašina se oglašava 10 sekundi pre tačke zaokretanja i ponovo nakon dolaska u predviđenu tačku zaokretanja.

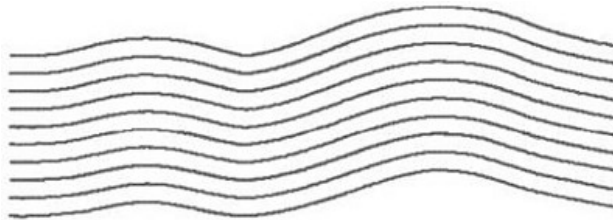
CZ76372,0000737-A6-08DEC14

AB krive



AB krive

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

AB krive omogućavaju rukovaocu da vozi krivom linijom u polju sa dve krajnje tačke (početak i kraj). Paralelni prolazi u bilo kom smeru generišu se na osnovu početne putanje vožnje. Svaki prolaz se generiše na osnovu prvobitno napravljenog prolaza da bi se sprečile greške prilikom upravljanja na celom polju. Ostali prolazi nisu isti kao prvobitni prolaz. Krivina prolaza se menja kako bi se minimizovala greška između prolaza.

NAPOMENA: Pogledajte deo "Podešavanja krive putanje" u vezi sa informacijama o podešavanju sistema za optimalne performanse.

Prvobitno snimljena AB kriva mora da bude dugačka najmanje 3 m (10 ft) da bi bila važeća AB kriva.

Kada se kriva AB (putanja 0) snimi, generiše se deset dodatnih putanja (po pet prolaza na obe strane putanje 0). Kada mašina prođe petu putanju u odnosu na putanju 0, generiše se deset dodatnih putanja u tom smeru. Sistem nastavlja da generiše dodatne prolaze kada mašina napravi poslednji prolaz prikazan na ekranu. Mašina se mora nalaziti unutar rastojanja od 400 m (0.25 mi) od poslednje generisane linije da bi sistem počeo da generiše krive staze. Ako se mašina nalazi na spoljnoj granici, za generisanje staze u blizini mašine koja se prikazuje na ekranu može biti potrebno nekoliko minuta. Za to vreme, na ekranu se prikazuje tekst "Proračun krivih".

NAPOMENA: Preskakanje prolaza je moguće u režimu AB krivih.

Ostali prolazi nisu isti kao prvobitni prolaz. Krivina prolaza se menja kako bi se zadržala greška između prolaza. Sa svakim narednim prolazom, krivina prolaza postaje ispučenija ili udubljenija.

NAPOMENA: U režimu AB krive putanje mogu se pojaviti poruke za oštru krivu i kraj staze.

AB krive staze se generišu sa pravolinijskim produžetkom od 91 m (300 ft) na kraju stvarnih snimljenih staza. Pravolinijski produžeci će se nastavljati pre i posle snimljene linije kako bi se mašina poravnala ili nastavila staza.

Kada se izabere pomeranje putanje, trenutna putanja se podešava i ponovo se generiše pet prolaza na obe strane putanje. AB kriva se može koristiti nakon generisanja početnih putanja. Dodatne putanje se generišu tokom rada. Koristite dugmad za pomeranje nalevo i nadesno za pomeranje i ponovno generisanje AB krivih putanja.

Pogledajte "Pomoć na ekranu" da biste dobili dodatne informacije o kreiranju AB krivih putanja.

Dupliranje putanje

Dupliranje putanje kreira kopiju aktivne putanje za vođenje.

Naziv nove duplirane putanje je podrazumevano naziv originalne putanje plus (1). Izaberite polje za unos naziva putanje da biste izmenili naziv putanje. Ova nova putanja se može centrirati na mašini ili pomerati nalevo ili nadesno.

ch177nn,1740731212961-A6-28FEB25

Vođenje po AB krivoj

Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

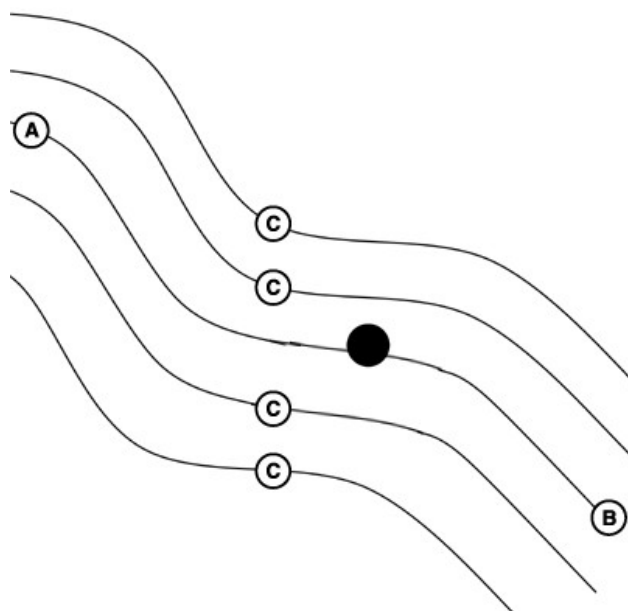
Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji.

Broj putanje označava broj linija udaljenih i usmerenih od putanje 0. Pravac putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

CZ76372,0000736-A6-08DEC14

Snimanje prave staze ili zaobilaženje prepreka



PC9030C—UN—27OCT06

Zaobilaženje prepreka



PC15310—UN—09APR13

Dugmad za krivu liniju i pravu liniju

- A—Tačka A
- B—Tačka B
- C—Staze generisane na osnovu putanje 0
- D—Krivi segment
- E—Pravi segment

1. Počnite da snimate krive AB

2. Kada želite da snimate pravu stazu, izaberite dugme "Pravi segment".

NAPOMENA: Pravi segment će se kreirati od trenutka kada se pritisne dugme za pravi segment do trenutka kada se pritisne dugme za krivi segment ili dugme za završetak putanje.

3. Izaberite dugme "Kriva linija" da biste završili snimanje prave linije i nastavili sa snimanjem krive staze.

Ovaj postupak je koristan pri dugom, pravolinijskom delu staze ili pri zaobilazanju prepreka.

Dugmad za krivi i pravi segment se mogu uključivati i isključivati prema potrebi tokom snimanja.

HC94949,00003C3-A6-13SEP13

Prilagodljive krive



Prilagodljive krive

PC28725—UN—30AUG22

NAPOMENA: Pogledajte dodatne informacije o optimizaciji performansi sistema. (Pogledajte Podešavanja krive putanje u ovom odeljku.)

Prilagodljiva kriva putanja omogućava rukovaocu snimanje ručno vožene krive staze. Nakon snimanja prvog krivolinijskog prolaza i zaokretanja mašine, prikazuje se generisana putanja i rukovalac može da koristi paralelno praćenje ili da aktivira sistem AutoTrac.

Nakon snimanja prvog prolaza, svaki dodatni prolaz se generiše na osnovu prethodnog prolaza da bi se sprečile greške prilikom upravljanja na celom polju.

NAPOMENA: Preskakanje prolaza omogućava rukovaocu da vozi pored ili preskoči putanju pored trenutne putanje. Preskakanje prolaza nije moguće u sesiji snimanja prilagodljive krive.

Generisani prolazi nisu identične kopije prvobitnog prolaza. Krivina prolaza se menja kako bi se zadržala tačnost između prolaza. Po potrebi, rukovalac može da promeni krivu stazu bilo gde u polju skretanjem mašine sa generisane putanje.

NAPOMENA: Poruke za ostru krivu i kraj staze mogu da se prikažu u režimu prilagodljive krive putanje.

Rukovalac može ili ručno da vozi po generisanim

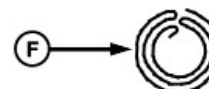
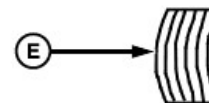
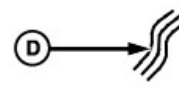
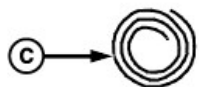
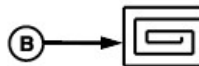
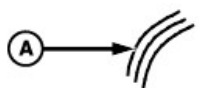
linijama za navođenje pomoću aplikacije paralelnog praćenja ili da aktivira AutoTrac sistem nakon snimanja prvog prolaza i prikaza generisane putanje.

Ako se sesija snimanja krive zaustavi, linija se ne projektuje ispred mašine. Rukovalac može da koristi AutoTrac sistem samo na dostupnim linijama iz prethodnih sesija snimanja. Po završetku sesije snimanja, svi snimljeni segmenti krive biće sačuvani u okviru ove sesije kao jedna putanja.

NAPOMENA: Pomeranje putanje se ne preporučuje pri korišćenju prilagodljive krive. Pomeranje putanje ne kompenzuje GPS pomak u režimu prilagodljive krive.

Dodatni segmenti krive mogu da se dodaju na postojeću prilagodljivu krivu putanju prilikom izmene putanje za vođenje.

Koristite Pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o kreiranju prilagodljivih krivih putanja.



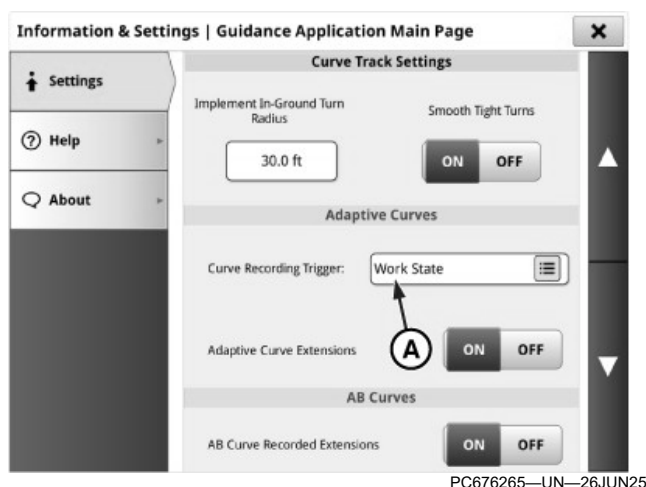
PC9032—UN—17APR06

- A—Jednostavna kriva
- B—Pravolinijska spirala
- C—Spirala
- D—S-kriva
- E—"Trkačka staza"
- F—Krug

Režim prilagodljive krive putanje omogućava rukovaocu vožnju i vođenje po poljima različitih oblika.

- Jednostavna kriva
- S-kriva
- Pravolinijska spirala
- "Trkačka staza"
- Spirala
- Krug

Produžeci linije mogu da se dodaju na postojeću prilagodljivu krivu putanje. Ovo su privremeni produžeci (90 m) koji se pojavljuju kada su blizu linije. Ne treba da se snimaju.



PC676265—UN—26JUN25

Produžeci prilagodljive krive

ZIDXK1X,1750231125361-A6-25JUN25

Vođenje po prilagodljivoj krivoj

VAŽNO: Ako je potrebna mogućnost ponavljanja snimljenih podataka o prilagodljivim krivim putanjama, podatke o početnoj i narednim putanjama u polju treba kreirati koristeći tačnost koju ima StarFire RTK. RTK bazna stanica treba da radi u režimu apsolutne baze.

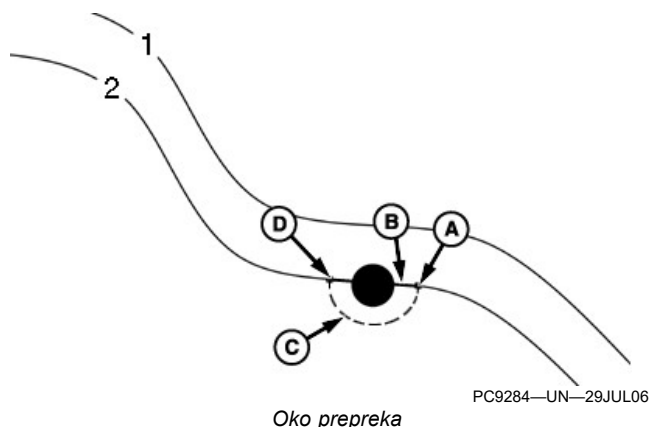
NAPOMENA: Razmak putanja za podatke o prilagodljivim krivim putanjama ostaje nepromenljiv. Ako se koristi priključna oprema druge širine pri povratku u polje, treba snimiti nove podatke.

Najbliža putanja je označena debljom belom linijom. Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

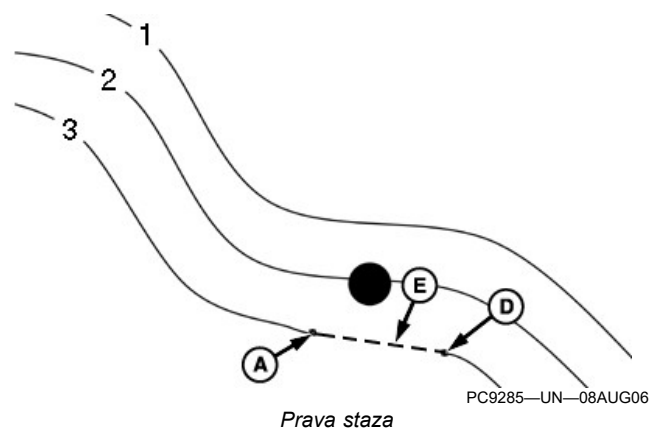
Ako se kriva ne snima, linije se neće projektovati i rukovalac može da koristi AutoTrac samo na dostupnim linijama. Tokom snimanja, linije se projektuju u odnosu na prethodnu liniju. Ova sesija se može koristiti za ručno snimanje druge linije ili rukovalac može izabrati AutoTrac sistem u okidačima za snimanje krive i koristiti AutoTrac sistem na projektovanoj liniji.

ch177nn,1685616988383-A6-01JUN23

Snimanje prave staze u okviru prilagodljive krive



Oko prepreka



Prava staza



PC15311—UN—09APR13

Dugmad za krivu liniju i pravu liniju

- A—Izabrana je prava linija
- B—Pravi segment se generiše za spajanje dve tačke
- C—Traktorska staza se ne snima
- D—Izabrana je kriva linija
- E—Staza se snima kao prava linija od tačke A do tačke D
- F—Dugme "Kriva linija"
- G—Dugme "Prava linija"

1. Počnite snimanje prilagodljive krive.
2. Kada želite da snimate pravu stazu, izaberite dugme "Prava linija".

NAPOMENA: Pravi segment će se kreirati od trenutka kada se pritisne dugme za pravi segment do trenutka kada se pritisne dugme za krivi segment ili dugme za završetak putanje.

3. Izaberite dugme "Kriva linija" da biste završili snimanje prave linije i nastavili sa snimanjem krive staze.

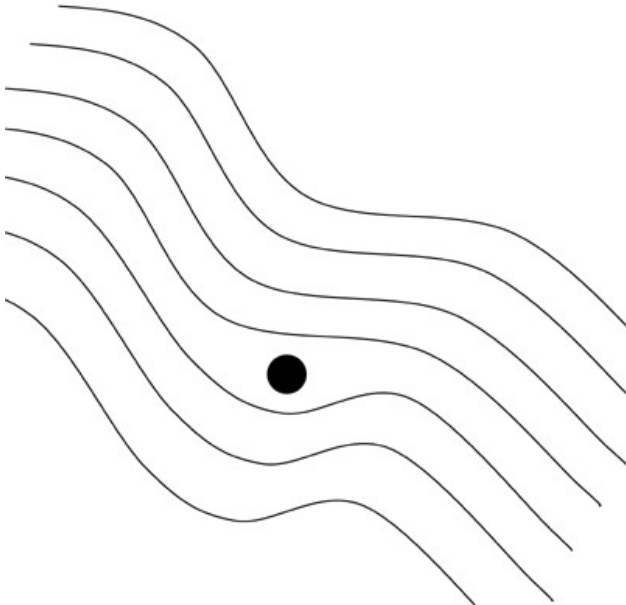
Ovaj postupak je koristan pri dugom, pravolinijskom delu staze ili pri zaobilazanju prepreka.

Dugmad za krivi i pravi segment se mogu uključivati i isključivati prema potrebi tokom snimanja.

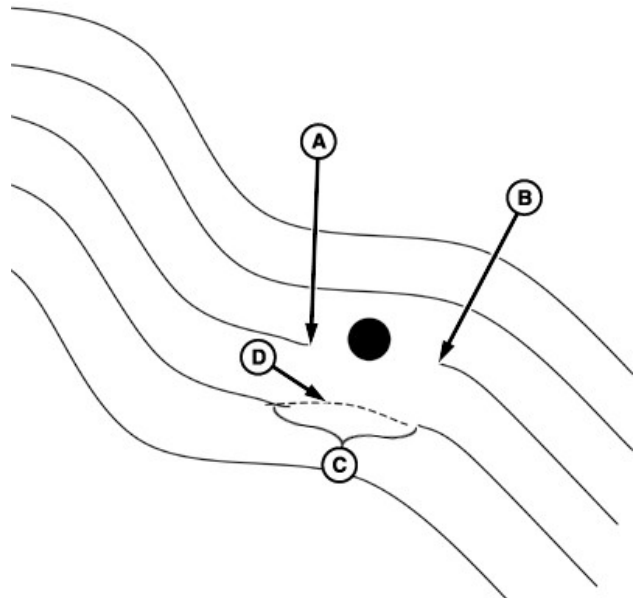
NAPOMENA: Najduži pravolinijski segment koji se može kreirati je rastojanje od 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Ako je rastojanje veće, linijski segment ne može da spoji krajeve, zbog čega nastaje prekid staze.

HC94949,0000395-A6-13SEP13

Zaobilazanje prepreka



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Snimanje isključeno
- B—Snimanje uključeno
- C—Prekid nastaje u sledećem prolazu
- D—Ručna vožnja radi ponovnog uspostavljanja putanje

Rukovalac mora da zaobiđe eventualne prepreke u polju pri korišćenju prilagodljivih kriva, kao što je zid, telefonski stub ili električni stub.

NAPOMENA: Koristite dugme za pravu liniju da biste snimili pravu liniju oko prepreke i tako izbegli prekid duž putanje.

Snimanje UKLJUČENO: Ako je snimanje uključeno tokom vožnje oko prepreke, odstupanje od predviđene putanje se snima i postaje deo putanje. U sledećem prolazu, pri nailasku na tu oblast u polju, predviđena staza za taj prolaz po kojoj se mašina kreće sadrži to odstupanje. Mašina će se kretati sa tim odstupanjem. Da bi kompenzovao odstupanje, rukovalac mora ručno da upravlja mašinom. Kada rukovalac prođe oblast polja sa odstupanjem i kada ponovo napravi željenu stazu, može aktivirati prekidač za nastavak kako bi AutoTrac sistem preuzeo upravljanje nad mašinom.

Snimanje ISKLJUČENO: Ako je snimanje isključeno tokom približavanja prepreci i vožnje oko nje, a zatim ponovo uključeno nakon obilaska prepreke, i ako je AutoTrac sistem aktiviran za završetak prolaza, dolazi do prekida na snimljenoj stazi na mestu prepreke. Na sledećoj stazi, kada se mašina približi prekidu, rukovalac mora da preuzme ručno upravljanje mašinom i obiđe prekid. Kada se prođe deo sa prekidom i kada se ponovo napravi željena putanja, može se aktivirati AutoTrac sistem. Prekid se neće pojaviti u naknadnim prolazima ukoliko je snimanje uključeno za sledeći prolaz.

ch177nn,1685617008861-A6-01JUN23

AutoPath

AutoPath koristi informacije o redu ili međi za kreiranje linija za navođenje za naknadne operacije u polju. AutoPath smanjuje nagađanje i unose rukovaoca koji su potrebni za tačno kretanje kroz polje. AutoPath linije smanjuju vreme podešavanja, pogrešno pretpostavljene redove i oštećenje useva usled netačnog podešavanja navođenja.

Pre korišćenja AutoPath linija za navođenje, uvezite podatke o AutoPath liniji iz opcije John Deere Operations Center. Podaci o AutoPath liniji su sadržani u datoteci sa podešavanjima. Ako izvorni podaci nisu dostupni, AutoPath linije za navođenje mogu da se generišu korišćenjem međe. Dodatne informacije pogledajte u Uređivanje AutoPath u Pomoći na ekranu.

Zahtevi koji se odnose na mašinu:

AutoPath je kompatibilan sa sledećim mašinama opremljenim sistemima John Deere ili Reichardt Green Fit AutoTrac:

NAPOMENA: Za optimalne performanse, koristite AutoTrac RowSense sa opcijom AutoPath.

- Traktor
- Prskalice
- Žetelica
- John Deere kosačica [samo AutoPath (međe) je kompatibilan]

NAPOMENA: AutoPath dokumentacija nije dostupna kada je režim ISOBUS dokumentacije omogućen u Podešavanju rada.

AutoPath (redovi)

AutoPath (redovi) koristi snimljene podatke izvorne operacije, pomake mašine i razmak između putanja za kreiranje linija za navođenje za naknadne operacije u tom polju. AutoPath (redovi) smanjuje nagađanje i unose rukovaoca koji su potrebni za tačno kretanje kroz useve. AutoPath linije smanjuju vreme podešavanja, pogrešno pretpostavljene redove i oštećenje useva usled netačnog podešavanja navođenja.

Zahtevi izvorne operacije za AutoPath (redovi):

NAPOMENA: Tačnost AutoPath linija zavisi od tačnosti podataka o izvornoj operaciji. Prilikom snimanja izvorne operacije, preporučuje se aktivno navođenje priključnog uređaja ili navođenje priključnog uređaja koristeći AutoTrac sistem.

Operacija izvora je snimljena operacija koja se koristi za generisanje AutoPath linija. Kompatibilne izvorne operacije su obrada tla, sađenje i primena proizvoda.

NAPOMENA: Izvorna operacija mora da se snima pomoću prijemnika priključne opreme.

Ako izvorna operacija ne uključuje podatke o redovima, bilo koja naredna operacija u tom polju, poput sadnje, primene proizvoda ili žetve, mora da sadrži definisane redove da bi AutoPath generisao linije za navođenje.

Podaci o izvornoj operaciji poslati u John Deere „Centar za operacije“ (Operations Center) moraju se snimiti pomoću:

- StarFire prijemnika koji koriste nivo signala SF3 ili viši nivo i na mašini i na priključnoj opremi.

NAPOMENA: Proverite da li je MKT kalibrisan na svim prijemnicima (mašina i priključna oprema).

NAPOMENA: Zajednički signal može da se koristi za snimanje podataka.

- Generation 4 CommandCenter ili 4640 Universal Display, ili G5 CommandCenter ili G5^{Plus} Universal Display.

Kompatibilni priključni uređaji za AutoPath (redovi):

- John Deere sadilica sa SeedStar 2 kontrolnom jedinicom ili novijom
- ISOBUS sadilica koju nije proizveo John Deere
 - Radna širina mora da se postavi kao za redove.
 - Ako je širina reda veća od 254 cm (100 in), naredne operacije podrazumevaju definisane redove.
- Virtuelna sadilica (priključna oprema bez kontrolne jedinice)
 - Radna širina mora da se postavi kao za redove.
- John Deere priključna oprema za obradu tla sa kontrolnom jedinicom
 - Naredne operacije podrazumevaju definisane redove.
- Virtuelna priključna oprema za obradu tla (bez kontrolne jedinice)
 - Preporučuje se da radnu širinu postavite kao za redove.
 - Ako radna širina nije postavljena kao za redove ili ako je širina reda veća od 254 cm (100 in), naredne operacije podrazumevaju definisane redove.

Zahtevi za korišćenje AutoPath (redovi)

- Datoteka podešavanja iz John Deere Operations Center sadrži AutoPath podatke.
- Ekran mora imati važeću licencu za AutoPath.
- Mašina je opremljena prijemnikom StarFire koji koristi SF3 nivo signala ili viši nivo.

NAPOMENA: Za optimalne performanse, koristite isti nivo signala koji je korišćen za snimanje operacije izvora.

- Mašina je opremljena sistemima John Deere ili Reichhardt Green Fit AutoTrac.
- Vrsta useva moraju biti jednogodišnji usevi u redovima.

NAPOMENA: AutoPath ne podržava višegodišnje useve.

Generisanje opcije AutoPath (redovi):

NAPOMENA: Moguće je uvesti samo jednu AutoPath datoteku po polju. Ako se uveze druga AutoPath datoteka, starija datoteka se zamenjuje.

NAPOMENA: AutoPath datoteke ne mogu da se izvoze sa displeja.

NAPOMENA: AutoPath datoteke uvezene na prikaz mogu da se izmene, ali se promene neće sinhronizovati sa John Deere Operations Center.

Kada se mašina uvede u polje koje ima povezanu datoteku izvorne operacije, automatski će se generisati AutoPath linije optimizovane za najmanje putanja. Trenutna AutoPath putanja se zatim može uređivati na stranici Izbor putanje za vođenje. Izaberite dugme Metoda da biste izabrali metodu koji se koristi za generisanje prolaza. AutoPath (redovi) ima sledeće opcije za generisanje putanje:

- Izaberite Optimizuj za najmanje prolaza da biste u potpunosti prekrili polje koristeći što je moguće manje prolaza.

NAPOMENA: Ako je radna širina aktuelne operacije uža od radne širine izvorne operacije, opcija Praćenje prolaza izvorne operacije biće automatski zasenčena.

- Izaberite Praćenje prolaza izvorne operacije da biste koristili samo prolaze koji su usklađeni sa prolazima izvorne operacije. Praćenje prolaza izvorne operacije smanjuje sabijanje, ali može dovesti do preklapanja pokrivenosti.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Polje za potvrdu podrazumevanog metoda

Podrazumevana opcija je optimizacija za najmanje prolaza. Da biste promenili podrazumevano praćenje prolaza izvorne operacije, izaberite radio dugme, a zatim potvrdite izbor u polju za potvrdu „Podrazumevano na ovu metodu”. Ovaj korak obezbeđuje da metod generisanja ostane isti između polja.

AutoPath (redovi) linije su podrazumevano postavljene

na 20 m (66 ft) nakon kraja reda. Produžeci linije mogu da se promene u naprednim podešavanjima. AutoPath (redovi) može da poveže linije preko razmaka do 50 m (164 ft), recimo preko kanala za vodu.

NAPOMENA: Produžeci linija će podrazumevano biti "Isključeni" ako je platforma detektovana na mašini za šećernu trsku.

NAPOMENA: Više informacija o naprednim podešavanjima potražite u Pomoći na ekranu.

AutoPath (međe)

NAPOMENA: AutoPath datoteke ne mogu da se izvoze sa displeja.

AutoPath (međe) koristi informacije o međi polja za kreiranje linija za navođenje. AutoPath (međe) zahteva tačne informacije o međi polja za generisanje prolaza. Ova metoda je pogodna za rad mašine u redovima u kojima nisu usevi i za sađenje novih useva u redovima.

Generisanje AutoPath (međe):

Kada se mašine uvedu u polje koje nema povezanu datoteku izvorne operacije, ali ima definisanu među, AutoPath (međe) generiše prolaze na osnovu sledećih uslova:

- Kada se deli spoljni plan za navođenje iz aplikacije Međe, AutoPath (međe) će direktno generisati podatke.
- Ako se spoljni plan ne deli, ali je za trenutno polje definisana međa, rukovalac može da izabere postojeći plan međe za polje ili može da kreira novi plan međe pomoću menija Podaci.
- Ako se ne završe informacije o međi bez polja, korisnik može da izabere prečicu do polja i aplikacije međe da bi dovršio informacije o podešavanju međe. Nije moguće dovršiti AutoPath (međe) dok se međa ne završi.

NAPOMENA: Ako postoji datoteka izvorne operacije, AutoPath (redovi) će generisati prolaze iz podataka o izvornoj operaciji.

Ako je početni upit za poravnanje sa međom preskočen, AutoPath (međe) se može generisati u bilo kom trenutku pomoću opcije Podešavanje putanje da biste izabrali AutoPath liniju i izabrali postojeći plan međe ili kreirali novi prilikom uređivanja AutoPath linije.

AutoPath (međe) ima metode opcije za generisanje putanje:

- Izaberite opciju Ugao pravca da biste generisali putanje pod željenim uglom.
- Izaberite opciju Poravnanje sa međom da biste generisali putanje koje su paralelne sa ivicom međe.
- Izaberite opciju Od postojeće putanje da biste

generisali prave putanje koje su paralelne sa postojećom linijom za navođenje.

Funkcija poravnanja sa međom omogućava rukovaocu da lako kreira skup pravih putanja za navođenje koje su poravnate sa definisanim delom međe polja. Monitor podrazumevano prelazi na najdužu pravu ivicu međe, ali može da se izabere bilo koja ivica.

AutoPath (međe) linije su podrazumevano postavljene na 20 m (66 ft) nakon kraja reda.

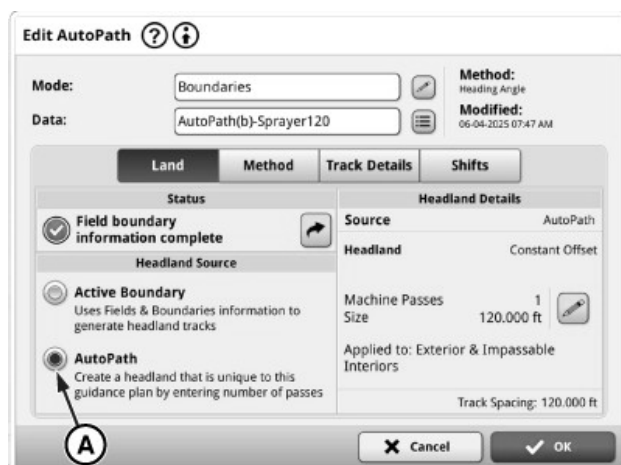
NAPOMENA: Više informacija o naprednim podešavanjima potražite u Pomoći na ekranu.

Kreiranje krajeva parcele:

Kada je kraj parcele definisan u AutoPath - međa, polja i međe bi trebalo da ukazuju na to da je kraj parcele definisan negde drugde i da usmerava korisnike do definicije za kraj parcele AP.

Da biste kreirali kraj parcele, sledite dati postupak:

1. Idite na Uredi AutoPath.
2. Izaberite izvor za autopath kraj parcele.



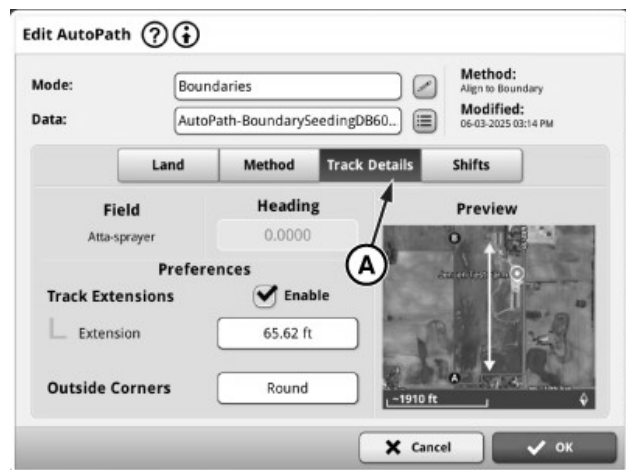
PC676263—UN—17JUN25

Izvor kraja parcele

A—AutoPath

3. Kliknite na Prolazi mašine da biste podesili broj prolaza.
4. Kliknite na dugme U redu da biste završili postupak.

Detalji putanje:



PC676267—UN—24JUN25

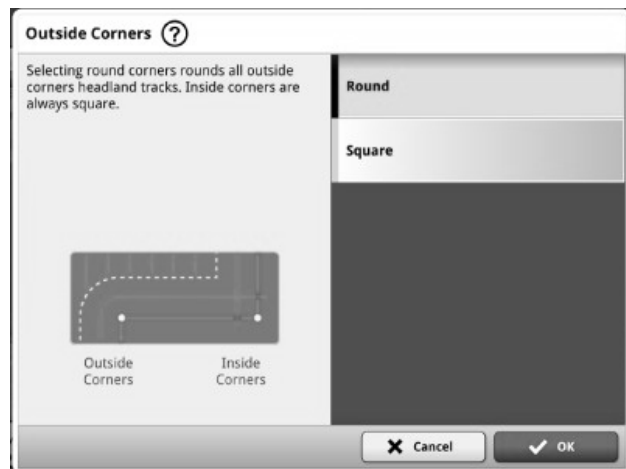
Stranica Detalji putanje

A—Kartica "Detalji putanje"

Kartica Detalji putanje prikazuje informacije o polju, pravcu i međi, te kraju parcele izabrane putanje.

NAPOMENA: Informacije o međi i kraju parcele nisu neophodne kada se AutoPath generiše iz redova.

Željena opcija za Tip spoljašnjeg ugla obezbeđuje opciju za izbor između kvadrata ili okruglog spoljašnjeg ugla.



PC676266—UN—24JUN25

Spoljašnji uglovi

Prozor pregleda prikazuje pregled automatske putanje sistema AutoPath koja bi bila generisana. Pravac putanje se može izmeniti izborom ulaznog polja i prilagođavanjem na potrebne vrednosti.

Metoda generisanja sistema AutoPath može da se promeni na kartici Detalji putanje tako što ćete da izaberete dugme Uredi pored naziva metode.

NAPOMENA: Više informacija potražite u Pomoći na ekranu.

Podešavanja vidljivosti putanje mogu da se koriste za

izbor linija koje se vide na prikazu mape. Prikaz mape može da se menja, pa da prikazuje sve putanje, putanje u polju i putanje na kraju parcele. Podrazumevani prikaz je da se prikazuju sve putanje.

NAPOMENA: *Podešavanja vidljivosti putanje nisu dostupna kada se koristi AutoPath (redovi).*

ZIDXK1X,1751350378549-A6-08JUL25

Podešavanje opcije AutoPath

Za najbolju preciznost kada koristite AutoPath, preporučuje se podešavanje mašine, priključne opreme i aplikacije prikaza.

Kreiranje izvorne operacije

Sađenje kao izvorna operacija

- Izmerite i unesite dimenzije priključne opreme u aplikaciju Menadžer opreme.

NAPOMENA: *Koristite virtuelnu opremu na SeedStar 2 i starijoj priključnoj opremi.*

- Podesite profil virtuelne priključne opreme ako je potrebno.
- Unesite širinu priključne opreme u redovima.
- Ugradite prijemnik priključne opreme i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciju "Menadžer opreme".
- Uspostavite SF3 ili kinematičku (RTK) korekciju prijemnika priključne opreme u realnom vremenu (kompatibilnu sa zajedničkim signalom).
- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.

NAPOMENA: *Precizna kalibracija modula za kalibraciju terena (TCM) je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.*

- Izvršite kalibraciju TCM-a mašine i priključne opreme.
- Optimizujte preciznost "od prolaza do prolaza" za navođenje priključne opreme. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.
- Podesite tip operacije na sađenje.
- Podesite vrstu useva na jednogodišnje zasađene useve u redovima, kao što je kukuruz.
- Kreirajte AutoTrac linije za navođenje. Moguće je koristiti ručno vođene linije za navođenje, ali se to ne preporučuje.

Obrada tla kao izvorna operacija

- Izmerite i unesite dimenzije priključne opreme u aplikaciju Menadžer opreme.

NAPOMENA: *Koristite virtuelnu opremu na SeedStar 2 i starijoj priključnoj opremi.*

- Podesite profil virtuelne priključne opreme ako je potrebno.
- Unesite širinu priključne opreme u redovima.
- Ugradite prijemnik priključne opreme i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciju Menadžer opreme.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika mašine.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika priključne opreme (kompatibilnu sa deljenim signalom).
- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.

NAPOMENA: *Precizna kalibracija MKT-a je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.*

- Izvršite kalibraciju TCM-a mašine i priključne opreme.
- Optimizujte preciznost "od prolaza do prolaza" za navođenje priključne opreme. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.

NAPOMENA: *Za definisanje broja redova i razmaka redova treba koristiti obradu zemlje kao sekundarnu operaciju. Priključna oprema sa kontrolerom brzine i starija vazдушna kola ne podržavaju broj redova i razmak redova.*

- Podesite tip operacije na aplikaciju i obradu zemlje.
- Kreirajte AutoTrac linije za navođenje. Moguće je koristiti ručno vođene linije za navođenje, ali se to ne preporučuje.

Korišćenje izvorne operacije

Sađenje sa izvornom operacijom obrade zemlje

- Izmerite i unesite dimenzije priključne opreme u aplikaciju Menadžer opreme.

NAPOMENA: *Koristite virtuelnu opremu na SeedStar 2 i starijoj priključnoj opremi.*

- Podesite profil virtuelne priključne opreme ako je potrebno.
- Unesite širinu priključne opreme u redovima.
- Ugradite prijemnik priključne opreme i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciju Menadžer opreme.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika mašine.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika priključne opreme (kompatibilnu sa deljenim signalom).
- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.

NAPOMENA: *Precizna kalibracija MKT-a je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.*

- Izvršite kalibraciju TCM-a mašine i priključne opreme.
- Optimizujte preciznost "od prolaza do prolaza" za navođenje priključne opreme. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.
- Podesite tip operacije na sađenju.
- AutoPath podaci su sadržani u datoteci sa podešavanjima.
- Kreirajte linije za navođenje koristeći AutoPath podatke.

Aplikacija nakon sađenja (aplikator sa samostalnim pogonom)

- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika mašine.

NAPOMENA: *Precizna kalibracija MKT-a je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.*

- Kalibrište TCM mašine.
- Definišite širinu mašine ili razmak putanja.
- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.
- Opremljen je sistemom AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.
- Podesite tip operacije na aplikaciju.
- Podesite vrstu useva na jednogodišnje zasađene useve u redovima, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci su sadržani u datoteci sa podešavanjima.
- Kreirajte linije za navođenje koristeći AutoPath podatke.

Aplikacija nakon sađenja (vučni aplikator)

- Izmerite i unesite dimenzije priključne opreme u aplikaciju Menadžer opreme.

NAPOMENA: *Koristite virtuelnu opremu na SeedStar 2 i starijoj priključnoj opremi.*

- Podesite profil virtuelne priključne opreme ako je potrebno.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika mašine.

NAPOMENA: *Precizna kalibracija MKT-a je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.*

- Kalibrište TCM mašine.

- Definišite širinu mašine, razmak putanja ili priključite heder.
- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.
- Opremljen je sistemom AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.
- Podesite tip operacije na aplikaciju.
- Podesite vrstu useva na jednogodišnje zasađene useve u redovima, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci su sadržani u datoteci sa podešavanjima.
- Kreirajte linije za navođenje koristeći AutoPath podatke.

Žetva (žetelica sa samostalnim pogonom)

- Izmerite i unesite dimenzije priključne opreme u aplikaciju Menadžer opreme.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika mašine.

NAPOMENA: *Precizna kalibracija MKT-a je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.*

- Kalibrište TCM mašine.
- Definišite širinu mašine, razmak putanja ili priključite heder.
- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.
- Opremljen je sistemom AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.
- Podesite tip operacije na žetvu.
- Podesite vrstu useva na jednogodišnje zasađene useve u redovima, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci su sadržani u datoteci sa podešavanjima.
- Kreirajte linije za navođenje koristeći AutoPath podatke.

Žetva (vučena žetelica)

- Izmerite i unesite dimenzije priključne opreme u aplikaciju Menadžer opreme.

NAPOMENA: *Koristite virtuelnu opremu na SeedStar 2 i starijoj priključnoj opremi.*

- Podesite profil virtuelne priključne opreme ako je potrebno.
- Ugradite prijemnik priključne opreme i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciju "Menadžer opreme".
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika mašine.
- Uspostavite SF3 ili RTK korekciju prijemnika

priključne opreme (kompatibilnu sa deljenim signalom).

- 4600 CommandCenter v2 server ili 4640 univerzalni displej sa Automation 4.0 aktivacijom/pretplatom.

NAPOMENA: Precizna kalibracija MKT-a je od presudne važnosti za AutoPath performanse. Ako je moguće, koristite napredni metod kalibracije MKT-a.

- Kalibrište TCM mašine.
- Opremljen je sistemom AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučeno)
- Definišite organizaciju, klijenta, farmu i polje.
- Podesite tip operacije na žetvu.
- Podesite vrstu useva na jednogodišnje zasađene useve u redovima, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci su sadržani u datoteci sa podešavanjima.
- Kreirajte linije za navođenje koristeći AutoPath podatke.

ch177nn,1685617047758-A6-01JUN23

AutoPath detalji mape

Izaberite dugme AutoPath detalji mape da biste prikazali informacije o redovima i prolazima iz izvorne operacije. AutoPath detalji mape dozvoljavaju rukovaocu da prikaže kako je AutoPath isplanirao linije za navođenje kroz određeno polje.

Izaberite taster Redovi da biste sakrili ili prikazali podatke o redovima.

Izaberite opciju Prolazi izvorne operacije da biste sakrili ili prikazali prolaze generisane iz izvorne operacije.

Izaberite polje za potvrdu Smer izvora da biste sakrili ili prikazali strelice za smer. Kada je omogućeno, strelice za smer prikazuju smer kretanja izvornog prolaza.

ch177nn,1685617047678-A6-01JUN23

Kružna putanja



Kružna putanja

PC28726—UN—30AUG22

Kružna putanja omogućava rukovaocu da kreira koncentrične kružne linije za vođenje. Ona je dizajnirana za korišćenje na poljima sa centralnom obrtnom tačkom.

Kružna putanja je zasnovana na koordinatama

geografske širine i dužine u centru obrtne tačke. Koncentrične linije za vođenje se kreiraju na osnovu razmaka putanja od 1,6 km (1 mi.) od centra obrtne tačke.

Kružna putanja je predviđena za operacije sa centralnom obrtnom tačkom na zemlji čiji je nagib manji od 2%. S obzirom da kružna putanja kreira kružni razmak na ravnom tlu, razmak linija za vođenje i putanja centralne obrtne tačke se ne podudaraju, jer se putanje udaljavaju od centralne obrtne tačke u uslovima nagiba. Ovaj razmak je posledica razlike između rastojanja pređenog na brdu i ravnom tlu. Razlika u rastojanju je veća kod većih nagiba.

Koristite pomeranje putanje za radijalno pomeranje putanja ka centralnoj tački ili od centralne tačke. Pomeranjem putanje se ne pomera centralna tačka. Pomeranje putanje omogućava rukovaocu da koristi priključnu opremu različite širine i da kompenzuje različite dužine tornjeva centralne obrtne tačke ili izduženje ili skraćivanje sekcija za navodnjavanje sa centralnom obrtnom tačkom. Ako se rub kružne putanje dodaje, modifikuje ili briše, postojeća pomeranja za tu putanju se brišu. Korišćenje pomeranja putanje sa rubom dovodi do toga da priključna oprema nije poravnata sa rubom.



PC20395—UN—08DEC14

Rastojanje od centralne tačke

Rastojanje od centralne tačke prikazuje rastojanje od centra kruga do trenutne lokacije. Rastojanje iznosi samo do 1609 m (5280 ft.). Ova funkcija mora da bude uključena u podešavanjima kružne putanje da bi se dugme prikazalo na mapi za vođenje. Kada se dugme prikaže na mapi za vođenje, izaberite dugme da biste prikazali ili sakrili rastojanje.

Postoje dve metode za kreiranje kružne putanje:

Geografska širina/dužina kruga



PC28727—UN—25AUG22

Geografska širina/dužina kruga

- Ako su poznate koordinate geografske širine i dužine u centru obrtne tačke, unesite lokaciju da biste kreirali kružnu putanju.

Vožnja po krugu



Vožnja po krugu

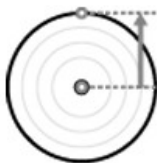
PC28726—UN—30AUG22

- Koordinate geografske širine i dužine u centru obrtne tačke se izračunavaju iz vožene putanje. Koncentrične kružne linije za vođenje se kreiraju na osnovu koordinatar.
- Preporučuje se vožnja po celom krugu radi optimalnog proračuna centra kruga. Vožnja po putanji dužoj od celog kruga ne povećava tačnost izračunavanja.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o kreiranju kružnih putanja.

AL70325,000041F-A6-27SEP22

Rub kružne putanje



PC17399—UN—08DEC14

NAPOMENA: Rub kružne putanje se može koristiti samo na displejima generacije 4. Informacije o rubu se ne mogu koristiti na GreenStar 3 monitorima.

Rub kružne putanje predstavlja spoljašnju među centralne obrtne tačke. On je prikazan kao narandžasta linija na mapi za vođenje.

Kreiranje ruba kružne putanje omogućava generisanje linija za vođenje koje počinju na rubu. U suprotnom, linije za vođenje se generišu s početkom u centru obrtne tačke.

NAPOMENA: Razmak putanja i radna širina moraju biti jednaki da bi se kraj priključne opreme poravnalo sa rubom.

Prilikom kreiranja linija za vođenje, rub predstavlja referentnu tačku, a ne centar kruga. To može biti korisno ako se na istom polju koristi priključna oprema sa različitim razmacima putanja. Jednostavno unesite novi razmak putanja, i linije za vođenje se prilagođavaju s početkom na rubu. Linije za vođenje se generišu na osnovu ruba uz korišćenje razmaka i pomeranja putanja. Ako se rub obriše, linije za navođenje se kreiraju od centra prema spolja.

ch177nn,1685617082154-A6-01JUN23

Vođenje po kružnoj putanji

Prilikom korišćenja kružne putanje, nije potrebna vožnja po putanjama određenim redosledom. Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje označava broj linija udaljenih i usmerenih od putanje 0. Pravac putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

CZ76372,0000734-A6-08DEC14

Putanja za popunjavanje međe



PC28728—UN—25AUG22

Putanja za popunjavanje međe

Putanja za popunjavanje međe kreira linije za vođenje na osnovu dimenzija spoljašnje međe i razmaka putanja.

NAPOMENA: Putanja za popunjavanje međe ne koristi kompenzaciju nagiba. Prilikom rada na polju sa nagibom, preporučuje se korišćenje prilagodljivih krivih.

Displej kreira tri linije za vođenje na osnovu oblika međe i razmaka putanja, jednu liniju van međe i dve linije unutar međe. Dodatne putanje na međi se kreiraju kada se mašina kreće u polju.

NAPOMENA: Kada se izabere pomeranje putanje, sve putanje se prilagođavaju i ponovo generišu.

Putanja za pravolinijsko popunjavanje

Izaberite dugme "Snimanje popunjavanja" da biste generisali linije za vođenje pomoću funkcije pravolinijskog popunjavanja preko celog polja unutar međe. Putanja za pravolinijsko popunjavanje koristi "A + B" metodu prave putanje za generisanje linija za vođenje. Kada se koristi kontrola sekcija, preporučuje

se da pre snimanja popunjavanja završite prolaze po putanji za popunjavanje međe.

Putanja za popunjavanje međe ne može da se izveze na drugi displej. Ako je putanja za popunjavanje međe potrebna na drugom displeju, ista putanja se može generisati korišćenjem iste spoljašnje međe.

AL70325,0000454-A6-27SEP22

Vođenje na putanji za popunjavanje međe

Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje označava broj linija udaljenih i usmerenih od putanje 0. Pravac putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

AL70325,0000455-A6-06NOV17

Skup putanja

Skup putanja je grupa linija za vođenje koje kreira rukovalac. Skupovi putanja dozvoljavaju rukovaocu da brzo prebacuje između različitih linija za vođenje.

Kreiranje skupa putanja

1. Izaberite dugme "Podešavanje putanje" ili izaberite modul aktivne strane "Sledeća putanja".
2. Izaberite dugme "Novi skup putanja".
3. Izaberite dugme "Dodaj putanju" i izaberite željenu putanju sa liste.
4. Ponavljajte 3. korak dok se sve željene putanje ne dodaju u skup putanja.

Izbor skupa putanja

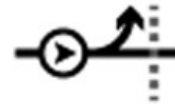
1. Izaberite dugme "Podešavanje putanje" ili izaberite modul aktivne strane "Sledeća putanja".
2. Izaberite skup putanja na strani "Lista putanja za vođenje".

NAPOMENA: Uklanjanjem linije iz grupe putanja nećete je obrisati sa displeja. Brisanjem grupe putanja ne brišu se linije u okviru grupe putanja sa displeja.

Dodatne informacije se nalaze u datotekama pomoći na ekranu.

AL70325,00005EE-A6-21JUL20

Zamena putanje



PC17412—UN—15JUL13

Promena putanje omogućava rukovaocu da se prebaci između linija za vođenje. Promena putanje može da se koristi ili kreiranjem skupa putanja (grupa linija za vođenje) ili korišćenjem globalne grupe putanja (sve dostupne linije za vođenje na displeju). Kada se izabere, funkcija za promenu putanje menja putanju za vođenje na osnovu redosleda linija za vođenje u okviru grupe putanja.

Prelaz u sledeću putanju

NAPOMENA: Dugme za promenu putanje je sivo kada putanja nije izabrana.

Da biste izabrali sledeću putanju za vođenje, koristite neku od sledećih metoda:

- Izaberite dugme "Promena" u modulu "Sledeća putanja".
- Izaberite opciju "Promena putanje" u traci sa prečicama.

AL70325,00005E0-A6-08JUL20

Kružni dijagram statusa AutoTrac

AutoTrac ikona ima četiri oblika, kao što je prikazano kružnim dijagramom AutoTrac statusa:

1. Instalirano



Instalirano

PC28729—UN—25AUG22

Instalirani su kontroler upravljača i sva potrebna oprema.

- Kontrolna jedinica upravljanja je detektovana.
- Licenca AutoTrac sistema je detektovana.

NAPOMENA: Ako je podržano, bezbednost kontrolera upravljanja mora biti završena.

2. Konfigurirano



Konfigurirano

PC28730—UN—29AUG22

Određen je režim praćenja i uspostavljena je važeća putanja 0. Odabran je pravilan nivo StarFire signala za aktiviranje AutoTrac sistema. Potrebno je ispuniti sledeće uslove mašine:

- Sistem za navođenje je UKLJUČEN.
- Definisana je putanja 0.
- Prisutan je StarFire signal.
- Kontrolna jedinica upravljanja nema aktivnih grešaka.
- Brzina mašine je unutar opsega.
- TCM poruka je dostupna i važeća.
- Mašina je u odgovarajućem radnom stepenu prenosa.

3. Aktivirano



Aktivirano

PC28731—UN—25AUG22

Pritisnuto je dugme za UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE AutoTrac sistema. Ispunjeni su svi uslovi za korišćenje AutoTrac sistema i sistem je spreman za aktiviranje.

- Izaberite dugme za UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE upravljanja da biste uključili upravljanje.

4. Omogućeno



Omogućeno

PC28732—UN—25AUG22

Prekidač za nastavak rada je pritisnut i AutoTrac upravlja mašinom.

- Pritisnite prekidač za nastavak rada mašine da biste ponovo aktivirali AutoTrac.

Poslednja izlazna šifra: Pokazuje zašto je AutoTrac

deaktiviran ili zašto neće da se aktivira. Izlazne šifre se prikazuju u novom prozoru pri vrhu strane.

ZIDXK1X,1750251383846-A6-18JUN25

Aktiviraj AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22
UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE upravljanja

A—Upravljanje uključeno
B—Upravljanje isključeno

Neophodno je da se ispune sledeći kriterijumi da bi korišćenje AutoTrac sistema bilo moguće:

- Mašina ima kontrolnu jedinicu upravljanja koja podržava AutoTrac sistem.
- Aktiviranje AutoTrac sistema je važeće.
- Kreirana je putanja za navođenje. Pogledajte deo "Kreiranje putanje za navođenje" kasnije u ovom poglavlju.
- Odabran je tačan nivo StarFire signala za aktiviranje AutoTrac sistema (SF1, SF2, SF3 ili RTK) i dobijen je važeći GPS signal.
- AutoTrac sistem ima važeće GPS signale, uključujući SF1, SF2, SF3 ili RTK.
- Kontrolna jedinica upravljanja nema aktivnih grešaka.

NAPOMENA: Tip mašine i verzija softvera kontrolne jedinice upravljanja određuju minimalnu i maksimalnu dozvoljenu brzinu.

Da biste aktivirali AutoTrac sistem, izaberite UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE upravljanja. Ako se izabere ponovo, ovo dugme deaktivira AutoTrac.

ch177nn,1685617259334-A6-01JUN23

Onemogućavanje AutoTrac sistema kada se ne koristi



Ikona za podešavanje

PC15305—UN—19MAR13

PAŽNJA: Da ne biste nastradali ili se teško povredili, onemogućite sistem navođenja pre izlaska na put.

Dugme za UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE funkcije Guidance Master upravlja aplikacijom za navođenje.

VAŽNO: Sprečite kvar sistema. Poništite izbor bilo koje aktivne putanje na listi putanja za navođenje pre nego što isključite glavni prekidač za navođenje.

Dugme za UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE na modulu aktivne stranice samo aktivira ili deaktivira AutoTrac sistem, ali ne isključuje aplikaciju za navođenje.

NAPOMENA: Aplikacija za navođenje je onemogućena kada je Guidance Master isključen. To obuhvata sve funkcionalnosti za vođenje na displeju.

Guidance Master se nalazi u podešavanjima navođenja. Izaberite ikonu za podešavanja pri vrhu aplikacije za navođenje.

ch177nn,1685617259241-A6-08JUL25

Aktiviranje AutoTrac sistema

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od nezgoda ili povreda. Kada je AutoTrac aktiviran, rukovalac je odgovoran za upravljanje na kraju putanje i za izbegavanje sudara.

Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) AutoTrac sistem kada se krećete putem.

1. Izaberite dugme za uključivanje/isključivanje upravljanja da biste uključili ili isključili upravljanje.
2. Odvezite mašinu na putanju za vođenje i naglašena navigaciona linija će se pojaviti ispred ikone mašine.
3. Ručno aktivirajte AutoTrac sistem ako je pomoć pri upravljanju potrebna pritiskom na prekidač za nastavak rada.

ch177nn,1685617259095-A6-28JUN23

Prekidač za nastavak rada



PC28734—UN—29AUG22

Primer prekidača za nastavak rada



PC20427—UN—28JUL16

Ikona AutoTrac

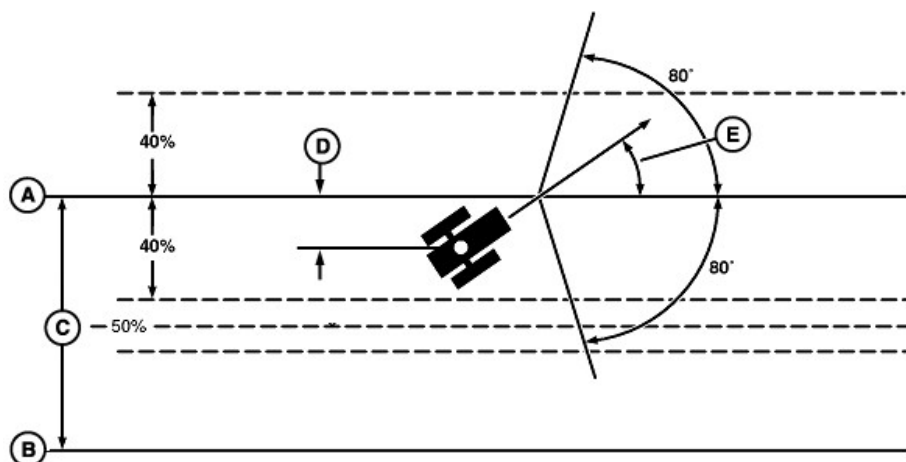
A—Prekidač za nastavak rada

NAPOMENA: Lokacija prekidača za nastavak rada se razlikuje u zavisnosti od tipa i modela mašine. Informacije o pronalaženju prekidača za nastavak rada potražite u Priručniku za rukovaoca mašine.

Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste prebacili AutoTrac iz omogućene u aktiviranu fazu.

ch177nn,1685617258989-A6-01JUN23

Ponovno aktiviranje sistema AutoTrac pri sledećem prolazu



Praćenje

PC8866—UN—02NOV05

A—Putanja 0
B—Putanja 1 južno
C—Razmak putanja

D—Greška odstupanja od putanje
E—Greška odstupanja od pravca putanje

Kada dođe do kraja reda, rukovalac mora da zaokrene mašinu na sledeći prolaz. Okretanjem volana deaktivira se AutoTrac.

AutoTrac se može ponovo aktivirati pritiskanjem prekidača za nastavak rada samo ako su ispunjeni sledeći uslovi:

NAPOMENA: Kontrolna jedinica upravljača određuje maksimalnu brzinu kada mašina koristi AutoTrac.

Pri hodu unazad, AutoTrac ostaje uključen 45 sekundi. Nakon 45 sekundi, mašinu treba prebaciti u stepen prenosa unapred pre ponovnog aktiviranja hoda unazad.

- Brzina kretanja unapred je manja od 30 km/h (18,6 mph).
- Brzina kretanja mašine unazad manja je od 10 km/h (6 mph).
- Prednji kraj vozila je pod uglom do 80° u odnosu na željenu putanju.
- Mašina se nalazi na rastojanju koje nije veće od 40% od razmaka putanja.
- Rukovalac sedi.
- TCM je uključen.

NAPOMENA: Broj putanje prikazan na mapi se nalazi na polovini rastojanja između dve putanje za navođenje.

Deaktiviranje i onemogućavanje sistema

PAŽNJA: Da ne biste nastradali ili se teško povredili, onemogućite sistem navođenja pre izlaska na put.

Deaktiviranje AutoTrac sistema

AutoTrac sistem se isključuje:

- Okretanjem volana.
- Usporavanjem do brzine manje od 0,5 km/h (0,3 mph).

NAPOMENA: Na određenim mašinama AutoTrac može da radi pri malim brzinama kao što je 0,1 km/h (0,06 mph). Više informacija potražite u Priručniku za rukovaoca.

- Pritiskanje dugmeta za uključivanje/isključivanje dok se ne prikaže Upravljanje isključeno na kartici Prikaz navođenja ili dok aplikacija Navođenja i AutoTrac ne pređe na kružni dijagram statusa od 2/4.
- Kada rukovalac nije na sedištu duže od 7 sekundi ako se koristi prekidač sedišta ili nema detektovane aktivnosti monitora za kontrolu prisustva rukovaoca 7 minuta.

Kada je AutoTrac sistem aktivan, rukovalac može da okrene upravljač da bi isključio AutoTrac i upravljao ručno. Alternativno, rukovalac može da postavi prekidač za put i nastavak rada u položaj ISKLJUČENO da bi deaktivirao AutoTrac. Ovime AutoTrac prelazi na grafikon statusa od 1/4 i pokreće tajmer od 30 sekundi:

- Ako se prekidač UKLJUČI pre nego što tajmer od 30 sekundi istekne, AutoTrac se omogućava pri

grafikonu statusa od 3/4. Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste ponovo aktivirali AutoTrac.

- Ako se prekidač UKLJUČI nakon što tajmer od 30 sekundi istekne, AutoTrac se konfigurira pri grafikonu statusa od 2/4. AutoTrac se mora ponovo omogućiti na grafikonu statusa na 3/4 pre nego što se AutoTrac ponovo aktivira pritiskom na prekidač za nastavak rada.

NAPOMENA: Prekidač za put i nastavak rada ne postoji u integrisanom AutoTrac upravljanju.

NAPOMENA: MY26 XUV Gator (AT2) je opremljen sistemom za prisustvo rukovaoca sa nevezanim sigurnosnim pojasom. Prisustvo rukovaoca se prati kroz status sigurnosnog pojasa; ako se sigurnosni pojas otkazi, automatsko navođenje će biti deaktivirano.

Deaktiviranje AutoTrac sistema

Na prekidaču za put i nastavak rada, prebacite prekidač u položaj ISKLJUČENO da biste prebacili AutoTrac na grafikon statusa od 1/4.

Da biste onemogućili AutoTrac preko displeja GreenStar:

- Izaberite softverski taster Navođenje.
- Izaberite karticu za podešavanja navođenja.
- Izaberite padajući meni Režim praćenja.
- Odaberite Isključeno navođenje.

Na ekranu izaberite ikonu podešavanja na vrhu aplikacije Guidance i isključite opciju Guidance Master.

ZIDXX1X, 1749792007505-A6-08JUL25

Minimalna i maksimalna brzina

Verzije mašine i softvera kontrolne jedinice upravljača određuju minimalnu i maksimalnu brzinu.

NAPOMENA: Na određenim mašinama AutoTrac može da radi pri malim brzinama kao što je 0,1 km/h (0,06 mph). Više informacija potražite u Priručniku za rukovaoca.

Ograničenja za kretanje unapred

Integrisani AutoTrac		
Mašina	Gornje ograničenje brzine kretanja unapred	Donje ograničenje brzine kretanja unapred
Traktori 6R, 7R i 8R za useve u redovima i traktori sa gusenicama	Točak: 36 km/h (22.4 mph) Praćenje: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Zglobni traktori	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph)

Integrisani AutoTrac		
Mašina	Gornje ograničenje brzine kretanja unapred	Donje ograničenje brzine kretanja unapred
		MST: 1,5 km/h (0.9 mph)
Prskalice	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Kombajni	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Samohodni silažni kombajni	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Samohodne kosilice	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Žetelice za pamuk	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)

Ograničenja brzine za kretanje unazad

Integrisani AutoTrac		
Mašina	Hod unazad i dozvoljeno vreme	Ograničenje najveće brzine za unazad
Traktori 7R i 8R za useve u redovima i traktori sa gusenicama 7R (S.N. 110101-) 8R (S.N. 160001-) 8RT (S.N. 923001-) 8RX (S.N. 801001-)	Da, bez ograničenja	10 km/h (6.2 mph)
Traktori 6R, 7R i 8R za useve u redovima i traktori sa gusenicama 7R (S.N. -110100) 8R (S.N. -160000) 8RT (S.N. -923000)	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Zglobni traktori	Ne	—
Prskalice	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Samohodni silažni kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Samohodne kosilice	Ne	—
Žetelice za pamuk	Da, 45 s	5 km/h (3.1 mph)

ch177nn, 1685617258482-A6-01JUN23

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac

Svaki put kada se deaktivira AutoTrac, posle dva zvučna signala se prikazuje upozorenje u kojem piše zašto je došlo do deaktiviranja. Poruke se prikazuju i kada se AutoTrac sistem nije aktivirao. Poruke o deaktiviranju su vidljive 7 sekundi, a zatim nestaju.

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac	
Šifra	Poruka
702752.00	Ništa još nije provereno
702752.01	Pomeran volan
702752.02	Premala brzina točka
702752.03	Prevelika brzina točka
702752.04	Nevažeći stepen prenosa

702752.05	Promenjen broj putanje
702752.06	Nema GPS-a sa dvostrukom frekvencijom
702752.07	SSU ima aktivne DTC
702752.08	Poslednja promena je u redu
702752.09	Neispravne GSD poruke
702752.10	Nema paralelnog praćenja
702752.11	Nema ključ-kartice
702752.12	Prevelika greška pravca
702752.13	Prevelika greška odstupanja od putanje
702752.14	Otvoren prekidač sedišta
702752.15	Preniska temperatura ulja
702752.16	TCM nije prisutan
702752.17	Nevažeća šifra za aktiviranje
702752.18	Ventil za komande dijagnostičkog režima
702752.19	Prekidač hедера na kombajnu isključen
702752.20	Prekidač za put/polje na kombajnu uključen
702752.21	Napon nije stabilan
702752.22	AutoTrac je predugo uključen pri kretanju unazad
702752.23	AutoTrac predugo uključen ispod donjeg praga brzine
702752.24	Preoštra kriva
702752.25	Mašina se ne kreće unapred
702752.26	ELX vod nizak (Isključivanje)
702752.27	Neispravni podaci o stepenu prenosa
702752.28	Loši podaci o prekidaču za nastavak rada
702752.29	Nevažeća poruka o prekidaču kontakta
702752.30	Prekidač za AutoTrac/navođenje kroz redove za SPFH isključen
702752.31	SPFH prekidač za brzo zaustavljanje uključen
702752.32	AutoTrac nije omogućen
702752.33	Određivanje linije
702752.34	Praćenje linije
702752.35	Nepoznat smer
702752.36	Prevelik prelaz ka GPS-u
702752.37	Izvan reda
702752.38	Istek vremena kretanja senzora
702752.39	Neispravna sekvenca poruke
702752.40	Mašina ne može da postigne zadatu krivu putanje
702752.41	GPS brzina mašine ne odgovara brzini mašine preko točkova
702752.42	Nepodudaranje krive trenutne putanje
702752.43	Mašina je parkirana
702752.44	Istek vremena poruke komandi pomoćnog upravljača
702752.45	Istek vremena poruke statusa pomoćnog upravljača
702752.46	Neispravni podaci prekidača sedišta
702752.47	Neispravni VIN podaci
702752.48	Neispravni podaci o osovinskom razmaku
702752.49	Istek vremena TCM info poruke
702752.50	Istek vremena poruke o automatizaciji mašine
702752.51	Istek vremena poruke o stepenu kotrljanja/skretanja mašine
702752.52	Istek vremena poruke o brzini/smeru preko točkova
702752.53	Istek vremena podataka o praćenju

702752.54	Nepoznata greška kontrolne jedinice upravljača
702752.55	AutoTrac Universal (ATU) temperatura izvan opsega
702752.56	AutoTrac predugo aktivan kod upravljanja na četiri točka
702752.57	Mašina u "kerećem hodu"
702752.58	Autorizacija nije dozvoljena
702752.62	Rezervisano
702752.63	Nije potrebna nikakva radnja

ch177nn,1685617258342-A6-01JUN23

AutoTrac navođenje priključne opreme (pasivno)

AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno) se koristi za poboljšanje tačnosti pri promenljivim uslovima u polju, krivolinijskim prolazima i terenu sa kosinama. AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno) upravlja mašinom tako da zadržava priključni uređaj na liniji za navođenje.

AutoTrac navođenje priključne opreme koristi merenja profila priključne opreme u Menadžer opreme i GPS signale sa prijemnika mašine i priključne opreme. Ove informacije se koriste za određivanje lokacije prijemnika priključne opreme u odnosu na prijemnik mašine. Na osnovu linije za navođenje, AutoTrac navođenje priključne opreme upravlja mašinom tako da priključna oprema prati liniju za navođenje. To može da dovede do toga da se mašina kreće van linije za navođenje.

Putanja do aplikacije AutoTrac navođenje

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju za AutoTrac navođenje.



Ikona za podešavanja

PC15305—UN—19MAR13

Odaberite ikonu za podešavanja da biste omogućili AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno).

NAPOMENA: Na navođenje priključne opreme mogu uticati promene u uslovima u polju, promene u uslovima u okolini i nepravilno podešavanje mašine ili priključne opreme.

Uslovi:

NAPOMENA: Pneumatska kola za vuču između iz serije C i sa hidrauličnim pogonom 1910 su kompatibilna sa AutoTrac navođenjem priključnog uređaja (pasivno) i podržana su tipom prave, krive putanje, putanje međe i AutoPath putanje.

- Generation 4 CommandCenter ili 4640 Universal Display
- Važeća licenca za navođenje priključnog uređaja
- Prijemnik StarFire montiran na mašinu
 - Prijemnik StarFire 3000 sa signalom SF2 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 6000 sa signalom SF3 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF-RTK ili RTK
- Prijemnik StarFire montiran na priključni uređaj
 - Prijemnik StarFire 3000 sa signalom SF1, SF2 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 6000 sa signalom SF1, SF3 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF1, SF-RTK ili RTK
- Deljeni signal je uključen

NAPOMENA: Ako se koriste prijemnici sa različitim nivoima signala, prijemnik mašine mora imati bolji signal.

Deljeni signal za prijemnik priključne opreme je automatski uključen.

AutoTrac navođenje priključne opreme u režimu hoda unazad

AutoTrac navođenje priključne opreme u režimu hoda unazad podržavaju sledeće mašine:

- Sve mašine koje rade sa AT2 konfiguracijom
- Traktori serije 7, 8 i 9 sa jednostrukim vučenim priključnim uređajima

Preporučena brzina tokom rada sa AutoTrac navođenjem priključne opreme u režimu hoda unazad je između 3 i 6 km/h (2–4 mi/h). Za optimalne performanse, vratite se u režim hoda unapred kada su greške mašine i priključnih uređaja 13 cm (5 in) ili manje.

Da biste videli na kojoj konfiguraciji mašina radi, pređite na AutoTrac dijagnostiku:

1. Izaberite AutoTrac kružni dijagram.
2. Izaberite Stanje.
3. Izaberite sistem AutoTrac.
4. Proverite da li je režim AutoTrac AT 2.0.

Montirano AutoTrac navođenje priključnog uređaja

NAPOMENA: AutoTrac™ navođenje priključnog uređaja nije kompatibilno sa zadnjim priključnim uređajima montiranim u 3 tačke, osim za sadilicu TT 8022 koja koristi zadnju poteznicu koja nije obrtna u 3 tačke.

Sistem se automatski omogućava ili onemogućava na

osnovu položaja poteznice (poteznica do kraja nadole je 0%, a do kraja je 100%):

Stanje omogućavanja: Aktivirano kada se priključni uređaj spusti i dostigne 70% kretanja poteznice (podrazumevano).

Stanje onemogućavanja: Deaktivirano kada se priključni uređaj podigne iznad 85% kretanja poteznice (podrazumevano).

Pravila konfiguracije:

1. Granične vrednosti za omogućavanje i onemogućavanje moraju da se razlikuju za najmanje 10%.
2. Prag onemogućavanja ne sme da premaši 95%.
3. Omogućavanje (donje ograničenje) ne može da se podesi više od onemogućavanja (gornje ograničenje).
4. Onemogućavanje (gornje ograničenje) ne može da se podesi više od omogućavanja (donje ograničenje).

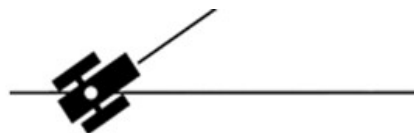
ZIDXX1X,1750228151574-A6-08JUL25

Optimizacija upravljača

Performanse monitora

Performanse monitora pokazuju grešku pravca i grešku praćenja. Dizajnirane su kao pomoć za fino napredno podešavanje AutoTrac sistema. Greška pravca ukazuje na zavisnost pravca mašine od trenutne putanje. Greška praćenja prikazuje grešku skretanja sa putanje ili pomak mašine u odnosu na trenutnu putanju.

Merač greške pravca

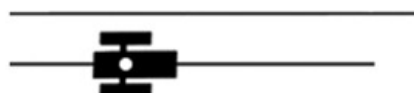


PC16972—UN—22MAY13

Greška pravca ukazuje na zavisnost pravca mašine od trenutne putanje. Greška pravca treba da bude manja od $\pm 1^\circ$.

Ako se greška nalazi van ovog opsega potrebno je obaviti podešavanja.

Merač greške praćenja



PC16969—UN—22MAY13

Greška praćenja prikazuje grešku skretanja sa putanje ili pomak mašine u odnosu na trenutnu putanju. Vrednost na lučnom trakastom grafikonu se stalno ažurira minimalnom i maksimalnom greškom pravca tokom poslednjih 10 sekundi.

NAPOMENA: Vrednosti kontrolne jedinice upravljača se zasnivaju na kontrolama upravljača mašine.

Podešavanja upravljača za kretanje unapred



Greška praćenja

PC16969—UN—22MAY13



Ikona veće vrednosti za kretanje unapred

PC28738—UN—25AUG22



Ikona manje vrednosti za kretanje unapred

PC28739—UN—25AUG22

Osetljivost linije na praćenje

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na grešku van putanje.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku mašine van putanje.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na grešku mašine van putanje.

Vođenje pravca



Veliko vođenje pravca

PC28740—UN—25AUG22



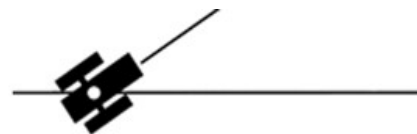
Malo vođenje pravca

PC28741—UN—25AUG22

Određuje uticaj stepena skretanja (stepena zaokretanja mašine) na performanse praćenja. Vođenje pravca deluje kao parametar za predviđanje i može da smanji preveliko zaokretanje. Velika podešavanja mogu da izazovu loše performanse.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na stepen skretanja.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na stepen skretanja.

Osetljivost linije po pravcu



Greška pravca

PC16972—UN—22MAY13



Velika osetljivost linije po pravcu

PC28742—UN—25AUG22



Mala osetljivost linije po pravcu

PC28743—UN—25AUG22

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na grešku pravca.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku pravca mašine.
- Manje vrednosti: Postiže se manje agresivni odziv na grešku pravca mašine.

Brzina odziva upravljača



Velika brzina odziva upravljača

PC28744—UN—25AUG22



Mala brzina odziva upravljača

PC28745—UN—25AUG22

Podešava brzinu upravljanja mašinom radi održavanja performansi praćenja. Povećanje brzine reagovanja upravljača uglavnom poboljšava performanse praćenja.

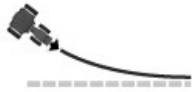
- Veće vrednosti: Bolje performanse praćenja, ali i moguće veće pomeranje točkova ili podrhtavanje.
- Manje vrednosti: Postiže se manje pomeranje točkova, ali se takođe mogu postići lošije performanse praćenja.

Osetljivost određivanja



Velika osetljivost određivanja

PC28746—UN—25AUG22



PC28747—UN—25AUG22

Mala osetljivost određivanja

Određuje koliko agresivno mašina određuje putanju. Ovo podešavanje utiče na performanse samo tokom određivanja putanje.

- Veće vrednosti: Agresivno praćenje linije.
- Manje vrednosti: Manje agresivno određivanje linije.

Osetljivost po krivoj



PC28748—UN—25AUG22

Velika osetljivost po krivoj



PC28749—UN—25AUG22

Mala osetljivost po krivoj

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na krivinu na putanji. Vrednost utiče na performanse samo kod vođenja po krivoj putanji.

- Veće vrednosti: Mašina se okreće po manjem poluprečniku (uže) oko krive.
- Manje vrednosti: Vozilo se okreće po većem poluprečniku (šire) oko krive.

Upravljanje priključnom opremom

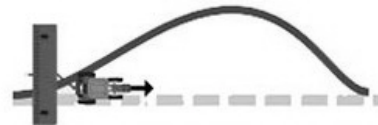
VAŽNO: Merenje centra rotacije priključne opreme je neophodno za ispravnost funkcije vođenja priključne opreme. Pogledajte deo "Merenje centra rotacije" u Pomoći na ekranu u vezi sa uputstvima za tačno merenje centra rotacije. Netačno merenje centra rotacije može uzrokovati slabe performanse ili oštećenje priključne opreme.

Osetljivost linije na praćenje



PC28750—UN—25AUG22

Velika osetljivost linije na praćenje



PC28751—UN—25AUG22

Mala osetljivost linije na praćenje

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na grešku van putanje.

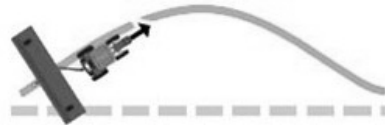
- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku odstupanja priključne opreme od putanje.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na grešku odstupanja priključne opreme od putanje.

Osetljivost linije po pravcu



PC28752—UN—25AUG22

Velika osetljivost linije po pravcu



PC28753—UN—25AUG22

Mala osetljivost linije po pravcu

Određuje koliko agresivno AutoTrac sistem reaguje na greške pravca priključne opreme.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku priključne opreme po pravcu.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na grešku priključne opreme po pravcu.

Osetljivost određivanja



PC28754—UN—25AUG22

Velika osetljivost određivanja



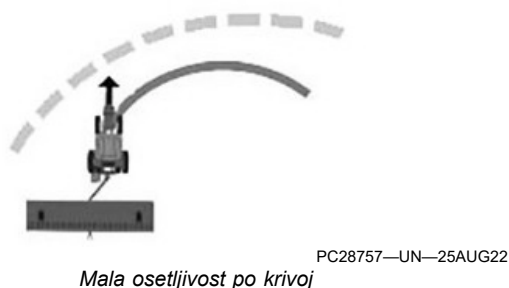
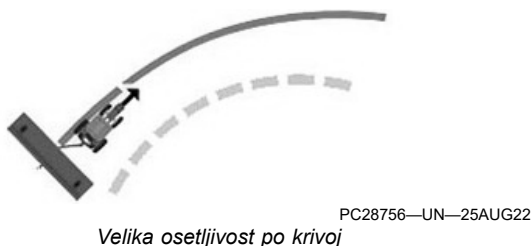
PC28755—UN—25AUG22

Mala osetljivost određivanja

Određuje koliko agresivno vozilo određuje putanju. Ovo podešavanje utiče na performanse samo tokom određivanja putanje.

- Veće vrednosti: Agresivno praćenje linije.
- Manje vrednosti: Manje agresivno određivanje linije.

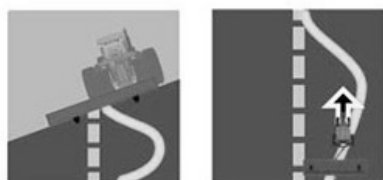
Osetljivost po krivoj



Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na krivinu na putanji. Vrednost utiče na performanse samo kod vođenja po krivoj putanji.

- Veće vrednosti: Mašina se okreće po manjem poluprečniku (uže) oko krive.
- Manje vrednosti: Vozilo se okreće po većem poluprečniku (šire) oko krive.

Osetljivost na nagibu

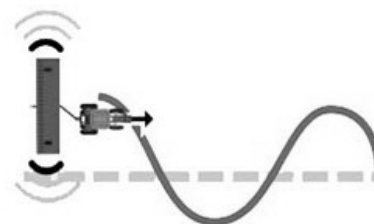
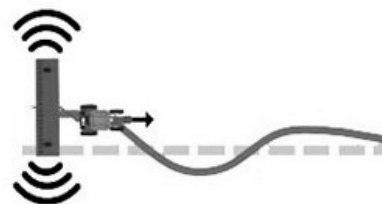


NAPOMENA: Ova vrednost se možda mora podešavati jer se uslovi tla menjaju.

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na promene u nagibu. Prevelika vrednost dovodi do toga da traktor upravlja priključnom opremom uzbrdo. Premala vrednost dovodi do toga da traktor upravlja priključnom opremom nizbrdo.

- Veće vrednosti: Mašina se kreće više na nagibu kako bi izvršila kompenzaciju za priključnu opremu koja je manje otporna na klizanje nizbrdo.
- Manje vrednosti: Mašina se kreće niže na nagibu kako bi izvršila kompenzaciju za priključnu opremu koja je otpornije na klizanje nizbrdo.

Brzina odziva na nagibu



Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na promenu u nagibu.

- Veće vrednosti: Brži odziv na promenu u nagibu.
- Manje vrednosti: Sporiji odziv na promenu u nagibu.

ch177nn,1685617257742-A6-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense je poboljšanje integrisanog AutoTrac sistema kada se koristi za žetvu kukuruza ili za primenu proizvoda. Signali senzora redova se integrišu sa postojećim signalima AutoTrac sistema kako bi se mašina zadržala u redovima. Ako nema signala iz senzora redova (na primer prilikom vožnje kroz kanal sa vodom), koristi se uobičajeno navođenje pomoću sistema za globalno pozicioniranje (GPS).

AutoTrac RowSense radi sa svim metodima praćenja i sa najvećim brojem standardnih obrazaca žetve i primene. Svi režimi praćenja su postavljeni na isti način kao kod AutoTrac sistema zasnovanog na GPS-u.

Kontaktirajte svog John Deere prodavca da kupite AutoTrac RowSense.

Dodatne informacije potražite u Priručniku za rukovaoca AutoTrac RowSense.

Pomeranja linije za navođenje

Kada je funkcija AutoTrac RowSense aktivirana, linija za navođenje se automatski pomera da bi je održala centrirano u odnosu na položaj senzora redova. Kada je izabrano novo polje ili je AutoTrac RowSense isključen, sistem briše sva pomeranja za sve putanje za navođenje koje je podesio AutoTrac RowSense.

Ikone statusa AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17
Pripravnost (bela ikona)

Sistem je deaktiviran.



PC28735—UN—25AUG22
Sistem je aktiviran (zelena ikona)

Sistem je aktiviran i radi kako sa senzorima redova tako i sa GPS sistemom.



PC28736—UN—25AUG22
Nema GPS signala (žuta ikona)

Sistem je aktiviran i radi samo sa podacima senzora redova.



PC28737—UN—25AUG22
Nema signala senzora reda (narandžasta ikona)

Sistem je aktiviran i radi samo sa GPS-om.

Aktiviranje senzora redova

Kada se podesi početna putanja, AutoTrac prekidač za nastavak može da se pritisne kada je mašina u polovini razmaka putanje i pod prihvatljivim uglom u odnosu na redove. RowSense navodi mašinu kada su senzori redova u stanju da odrede položaj reda.

Okreti na kraju parcele se postižu na isti način kao pomoću sistema AutoTrac zasnovanog na GPS.

1. Rukovalac vrši ravnanje mašine sa putanjom.
2. Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste ponovo aktivirali AutoTrac.
3. Senzori redova otkrivaju položaj reda i prate taj red.

Funkcija produženja linije režima prilagodljivih krivih, kružne putanje i AB krivih može da se koristi da se produži projekcija susedne putanje na krajevima parcele.

Napuštanje reda

Napuštanje reda se javlja kada se izgube podaci sa senzora reda. AutoTrac radi na osnovu korišćenja GPS-a dok se ponovo ne dobiju podaci o redovima. Ovo napuštanje reda se može javiti prilikom ulaska u kanale sa vodom.

Kada se koristi prava putanja ili putanja AB krive i dođe do napuštanja reda, putanja za navođenje se ponovo centrirana. Ova metoda obezbeđuje veću verovatnoću da AutoTrac RowSense ponovo uspostavi pravilnu putanju na drugoj strani kanala sa vodom.

Ručni RowSense

Izaberite ručni RowSense režim da biste koristili senzor redova samo na hederu. Ručni RowSense režim ne zahteva aktiviranje AutoTrac navođenja.

Ručni režim RowSense je dostupan u naprednim podešavanjima navođenja ako su ispunjeni sledeći uslovi:

- 4600 CommandCenter ili 4640 univerzalni displej je instaliran na mašini.
- Prikaz detektuje mašinu kao samohodni silažni kombajn, berač pamuka ili skidač pamuka.
- Prikaz detektuje senzore tragača redova na CAN magistrali.

ch177nn,1685617257495-A6-01JUN23

Lociranje i otklanjanje neispravnosti

NAPOMENA: AutoTrac sistem je fino podešen kako bi uspešno radio pri većini uslova u polju kada se koriste različite vrste priključne opreme. Ako uslovi nisu uobičajeni, napredna podešavanja omogućavaju rukovaocu da fino podesi sisteme prema odgovarajućim uslovima u polju i priključnoj opremi. Podesite osetljivost upravljanja pre korišćenja koraka u sledećim scenarijima.

Proverite i otklonite druge probleme pre finog podešavanja. Obavite potrebne mehaničke provere i kalibracije pomoću odgovarajuće mašine. Ako se ovaj korak ne izvrši, može doći do kvarova na mašini ili će rukovalac izgubiti vreme fino podešavajući sistem koji ne može da se fino podesi.

Preveliko pomeranje točkova: Ukupne performanse

AutoTrac sistema su prihvatljive, ali se točkovi brzo trzaju napred–nazad.

Agresivno vijuganje: Primećuje se kontinualno kretanje napred–nazad kada se gleda kroz prednji kraj mašine. Uočeno je kretanje, ali je greška odstupanja od putanje prikazana na displeju (udaljenost od AB linije) često relativno mala.

Sporo vijuganje: Performanse sistema AutoTrac su vrlo spore pri održavanju pravca po liniji i polako dolazi do bočnog vijuganja.

Sporo određivanje linije: AutoTrac sistem sporo određuje liniju. Traktor dugo ostaje sa jedne strane linije dok se ne poravna.

Agresivno određivanje linije: AutoTrac sistem promašuje liniju i nastavlja sa prevelikom kompenzacijom prilikom određivanja, zbog čega dolazi do uskog vijuganja veće frekvencije tokom određivanja linije.

Praćenje izvan krive: AutoTrac je spor u režimu krive putanje, zbog čega dolazi do sporog vijuganja u odnosu na željenu liniju. Ova linija često prati putanju ka spoljašnjem delu željene staze.

Praćenje unutar krive: AutoTrac vrši brze i visokofrekventne korekcije u režimu krive putanje, zbog čega dolazi do uskog vijuganja ili praćenja ka unutrašnjem delu željene staze.

NAPOMENA: Tehnike lociranja i otklanjanja neispravnosti potražite u datotekama pomoći na ekranu.

Opšta fina podešavanja

Preporuke za podešavanje:

- Osetljivost upravljanja: Podešite na 100 pre drugih podešavanja. Podešavajte u priraštajima od 10.
- Osetljivost linije za praćenje: Podešavajte u priraštajima od 20.
- Osetljivost linije po pravcu: Podešavajte u priraštajima od 10.
- Vođenje pravca: Podešavajte u priraštajima od 10.
- Brzina odziva upravljača: Podešavajte u priraštajima od 10.
- Određivanje osetljivosti: Podešavajte u priraštajima od 20.
- Osetljivost po krivoj: Podešavajte u priraštajima od 20.

Jedna po jedna vrednost: Pokušajte da podešavate pri problematičnim uslovima u polju kada je AutoTrac aktivan prolaskom kroz sledeće korake:

1. Počnite sa podrazumevanim fabričkim vrednostima. Vrednost osetljivosti upravljanja je uzajamno povezana sa vrednošću na kartici Pregled navođenja. Pokušajte da koristite vrednost za ovo

podešavanje koja je slična uslovima u kojima radite (70 za beton, 100 za većinu uslova i 120 za meku podlogu). Možda ćete ovu vrednost morati da podešavate izvan preporučenog opsega.

2. Pri aktivnom AutoTrac sistemu u problematičnim uslovima (brzina, podloga i konfiguracija pneumatika), povećajte/smanjite osetljivost linije po pravcu koristeći faktor 10.
3. Ako promenom osetljivosti linije po pravcu ne rešite problem, poništite parametar osetljivosti linije po pravcu. Povećajte ili smanjite vođenje pravca na isti način kao u prethodnom koraku.
4. Ako nijedan od prethodnih koraka nije efikasan, poništite navođenje pravca i povećajte ili smanjite brzinu odziva upravljača na isti način kao u prethodnim koracima.

Kombinovanje podešavanja: Ako prethodna procedura ne daje zadovoljavajuće rezultate, nakon što vam bude jasnije kako parametri utiču na performanse AutoTrac sistema, isprobajte različite kombinacije parametara kada je AutoTrac aktivan.

ch177nn,1685617257238-A6-24MAY24

AutoTrac automatizacija zaokretanja

AutoTrac automatizacija zaokretanja



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac automatizacija zaokretanja

Aplikacija AutoTrac automatizacija zaokretanja automatizuje krajnje okrete u opremljenim mašinama. Ova automatizacija omogućava rukovaocu da se fokusira na druge zadatke umesto da koordinira krajnje okrete.

Preporučuje se da koristite podrazumevana podešavanja pri prvom podešavanju AutoTrac automatizacije zaokretanja. Podrazumevana podešavanja pružaju početnu tačku koja dobro radi sa mnogim konfiguracijama mašina i priključne opreme. Kod nekih konfiguracija može biti potrebno da se podese napredna podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja radi finog podešavanja performansi. Na primer, ako je traktor proširen dodavanjem tri pneumatika ili ako je poluprečnik zaokretanja promenjen usled podešavanja graničnika upravljača, možda treba podesiti vrednosti za Maksimalni poluprečnik zaokretanja i Maksimalni ugao zaokretanja.

Prelazak na AutoTrac automatizaciju zaokretanja

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju AutoTrac automatizacija zaokretanja.

Mapiranje

Modul mape AutoTrac automatizacije zaokretanja prikazuje informacije o predstojećim zaokretanjima, kao što su rastojanje do zaokretanja i smer zaokretanja. Koristite pomoć na ekranu da biste dobili dodatne informacije o aplikaciji Mapiranje.

Kompatibilnost AutoTrac automatizacije zaokretanja:

AutoTrac automatizacija zaokretanja je kompatibilna sa sledećim displejima i prijemnicima:

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

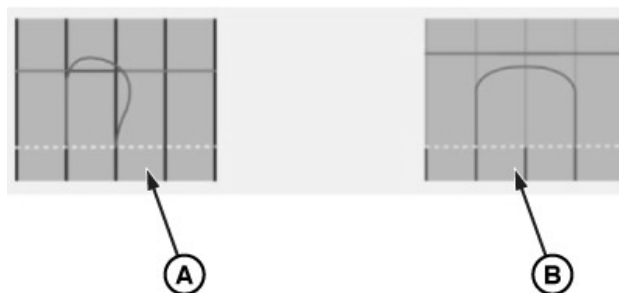
- Displej 4600 CommandCenter
- Univerzalni monitor 4640
- Univerzalni monitor G5
- Displej G5 CommandCenter
- Prijemnik StarFire 3000
- Prijemnik StarFire 6000
- Prijemnik StarFire 7000

- Prijemnik StarFire 7500

AutoTrac automatizacija zaokretanja nije kompatibilna sa sledećim displejima:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter, verzija procesora 1
- Univerzalni prikaz 4240
- Originalni prikaz GreenStar
- Prikaz GreenStar 2 1800
- Prikaz GreenStar 2 2600
- Displej GreenStar 3 2630, kada se koristi sa 4600 CommandCenter ili 4640 univerzalnim displejom

Preskakanje preporuke zaokretanja



PC613045—UN—20FEB24

Preskakanje preporuke zaokretanja

- A—Bez preskakanja
B—Preskoči zaokretanje

AutoTrac automatizacija zaokretanja prema potrebi predlaže da preskočite zaokret kada je razmak između putanja manji od minimalnog prečnika zaokretanja mašine. Ova funkcija se primenjuje samo kada se izabere polukružno zaokretanje.

Izaberite U redu u poruci Preskakanje preporuke zaokretanja da biste prihvatili preskakanje zaokreta. Zatvorite poruku ili izaberite opciju poništavanja da biste odbacili preporuku i nastavili bez preskakanja zaokreta.

NAPOMENA: Izbor se zadržava tokom ciklusa hladnog i toplog pokretanja.

NAPOMENA: Preporuka će se ponovo pojaviti prilikom promene polja i kada je razmak između putanja manji od prečnika zaokretanja.

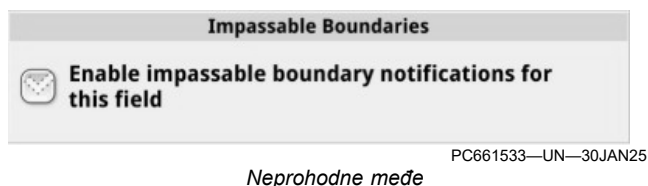
Inteligentna veličina zaokretanja:

Kada je razmak između putanja jednak minimalnom prečniku zaokretanja mašine ili veći od njega, aplikacija će isplanirati efikasan polukružni zaokret.

Kada je razmak između putanja manji od minimalnog prečnika zaokretanja mašine, oblik zaokreta će biti oblik sijalice koji zahteva više prostora da se obavi.

NAPOMENA: Ako prihvatite preskakanje zaokreta, aplikacija zanemaruje funkciju inteligentne veličine zaokretanja.

Neprohodne međe



Upozorenje na neprohodne međe može da se deaktivira izborom polja za potvrdu u opciji napredna podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja. Polje za potvrdu se postavlja na podrazumevano stanje (aktivirano upozorenje) u sledećim uslovima:

- Promena polja
- Rukovalac nije na sedištu
- Uključivanje i isključivanje

ch177nn,1740727678852-A6-28FEB25

AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora

Koristite AutoTrac automatizaciju zaokretanja sa opcijom iTEC za automatizaciju brojnih zadataka u kabini. Ova automatizacija omogućava rukovaocu da se fokusira na opremu i zadatke umesto na rukovanje radnom opremom.

Zahtevi za korišćenje

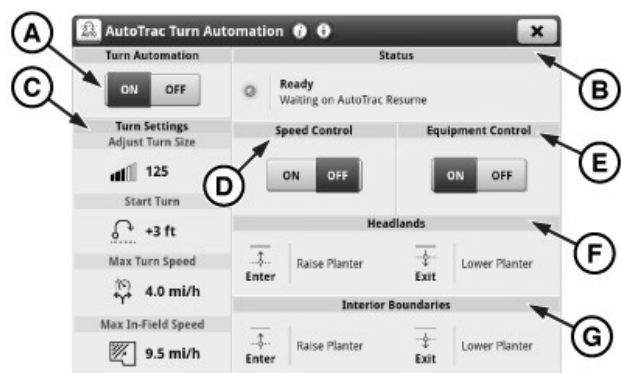
- AutoTrac automatizacija zaokretanja mora biti aktivirana.
- Automatizacija zaokretanja mora biti uključena.
- iTEC glavni prekidač mora da bude uključen.

NAPOMENA: AutoTrac automatizacija zaokretanja nije kompatibilna sa putanjama pristupa mašine.

NAPOMENA: Da biste koristili AutoTrac automatizaciju zaokretanja sa AB krivama, AB krive se moraju snimiti sa jednog kraja polja na drugi (od kraja parcele do kraja parcele). Zaokreti na kraju se ne generišu ako AB krive nisu pravilno snimljene.

- Mora se izabrati prava putanja, AB krive ili AutoPath.
- Moraju se definisati sekvence kraja parcele.
- Moraju biti potpune informacije u delu međa polja.
- Uslovi za profil priključne opreme moraju biti ispunjeni.
- Moraju biti ispunjeni uslovi za profil mašine.
- Zaokretanje u obliku broja 8 može biti omogućeno (opciono).

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja traktora



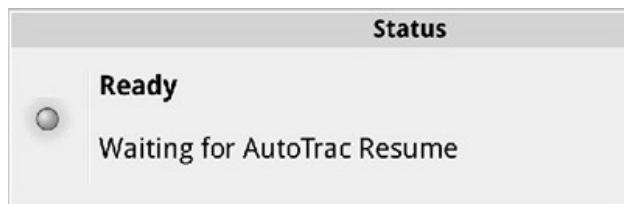
Stranica sa podešavanjima AutoTrac automatizacije zaokretanja traktora

- A—Automatizacija zaokretanja
- B—Status
- C—Podešavanja zaokretanja
- D—Regulacija brzine
- E—Upravljanje opremom
- F—Krajevi parcele
- G—Unutrašnje međe

Automatizacija zaokretanja (A) – Uključite da biste omogućili AutoTrac automatizaciju zaokretanja.

NAPOMENA: Za mašine sa iTEC, UKLJUČIVANJE automatizacije zaokretanja takođe omogućava iTEC funkcije. Ako se iTEC ISKLJUČI, ISKLJUČUJE se i AutoTrac automatizacija zaokretanja

Status (B) – Pruža rukovaocu vizuelni indikator statusa automatizacije.



Status - Spremno - Čeka se nastavak rada AutoTrac sistema

- Sivi LED indikator (Automatizacija je isključena)—Glavni prekidač za automatizaciju zaokretanja je ISKLJUČEN.
- Žuti LED indikator (Nije spremno) – Jedan ili više uslova za automatizaciju nisu ispunjeni.
- Crveni LED indikator (Otkrivena greška) – Otkrivena je greška u sistemu.
- Zeleni LED indikator (Spremnno) – Automatizacija zaokretanja je spremna. Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste omogućili aplikaciju.
- Plavi LED indikator (Aktivno) – Sistem je aktivan.

Podešavanja zaokretanja (C) – Obezbeđuje brzi

prikaz vrednosti različitih podešavanja povezanih sa automatizacijom zaokretanja.

Kontrola brzine (D) – Isključite kontrolu brzine da biste ručno kontrolisali brzinu mašine.

NAPOMENA: Monitor prikazuje poruku upozorenja pre zaokretanja koja upućuje rukovaoca da smanji brzinu radi postizanja bezbednog i preciznog zaokretanja.

Upravljanje opremom (E) – Isključite upravljanje opremom da biste omogućili pokretanje AutoTrac automatizacije zaokretanja bez iTEC podešavanja.

Krajevi parcele (E) – Izaberite oblast za tekst da biste izmenili aktivirane sekvence za krajeve parcele.

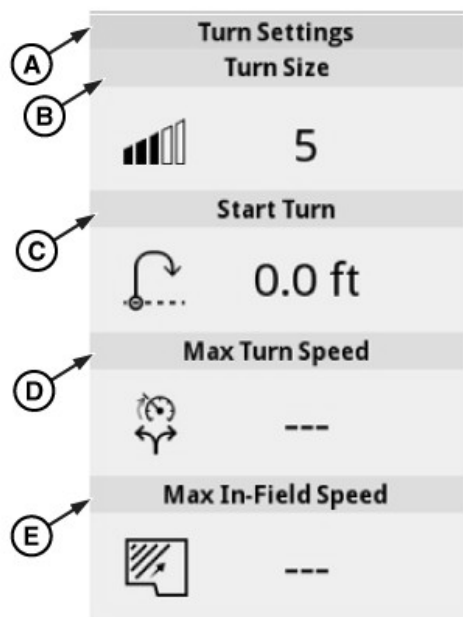
NAPOMENA: Ako su unutrašnje međe sive, to znači da nema unutrašnjih međa u polju. Unutrašnja međa mora biti pogonjena da bi se pristupilo podešavanjima.

Unutrašnje međe (F) – Izaberite oblast za tekst da biste izmenili aktivirane sekvence za unutrašnje međe.

NAPOMENA: Ako su unutrašnje međe sive, to znači da nema unutrašnjih međa u polju. Unutrašnja međa mora biti pogonjena da bi se pristupilo podešavanjima.

NAPOMENA: Dodatne informacije o automatizaciji zaokretanja potražite u opciji pomoći na ekranu aplikacije AutoTrac automatizacija zaokretanja.

Podešavanja zaokretanja



PC613043—UN—12FEB24

Podešavanja zaokretanja

A—Podešavanja zaokretanja

B—Veličina zaokreta

C—Početak zaokreta

D—Maksimalna brzina zaokretanja

E—Maks. brzina u polju

Podešavanja zaokretanja (A) – Obezbeđuje brzi prikaz vrednosti različitih podešavanja povezanih sa automatizacijom zaokretanja.

Veličina zaokretanja (B)—podesite oblik putanje za okretanje. Manji broj će dovesti do manjeg zaokreta i obrnuto.

Početak zaokreta (C) – Prilagođava stazu zaokretanja tako da započne pre ili nakon prelaska međe na kraju parcele.

NAPOMENA: Ako se brzina mašine ručno promeni tokom aktivne operacije AutoTrac automatizacije zaokretanja, podešavanja automatizacije brzine za maksimalnu brzinu zaokretanja i maksimalnu brzinu u polju se više ne koriste za funkcije kontrole brzine. Ipak, AutoTrac automatizacija zaokretanja ostaje aktivna i nastavlja da izvršava funkcije naprednog navođenja zaokretanjem, sistema upravljanja priključnim uređajem (IMS) i funkcije sistema iTEC.

NAPOMENA: Maksimalna brzina zaokretanja ne zamenjuje postavljenu brzinu traktora. Maksimalna brzina kojom mašina može da radi tokom korišćenja AutoTrac automatizacije zaokretanja je manja od dve vrednosti.

Maks. brzina zaokretanja (D) – Prilagođava maksimalnu brzinu kojom mašina može da se kreće prilikom zaokretanja.

NAPOMENA: Maksimalna brzina u polju ne zamenjuje postavljenu brzinu traktora. Maksimalna brzina kojom mašina može da radi tokom korišćenja AutoTrac automatizacije zaokretanja je manja od dve vrednosti.

Maks. brzina u polju (E) – Prilagođava maksimalnu brzinu mašine kada se ne nalazi na kraju parcele.

Usklađenost John Deere traktora:

Automatizacija zaokretanja traktora je kompatibilna sa sledećim John Deere traktorima:

NAPOMENA: 8x30T i 9x30T nisu kompatibilni sa AutoTrac automatizacijom zaokretanja.

- 6R FT4 (IVT i iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT i e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 i e23)
- 8RX (EVT, IVT i e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT i iTEC)

- 7R IT4 (IVT i CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT i PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT i PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (kontinualno varijabilni menjač)

CQT (menjač CommandQuad II)

PST (PowerShift menjač)

e18 (menjač PowerShift sa 18 brzina i funkcijom Efficiency Manager)

e23 (menjač PowerShift sa 23 brzine i funkcijom Efficiency Manager)

Kompatibilnost pneumatskih kola za vuču između

AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora je kompatibilna sa sledećim pneumatskim kolima:

- Serija C
- Hidraulični pogon 1910

Kompatibilnost priključne opreme

AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora nije kompatibilna sa sledećim priključnim uređajima:

- Priključni uređaji koja se montiraju napred
- Vazдушna kola sa vučom između
- Više priključnih uređaja koji se serijski vuku gde radni deo nije direktno povezan sa traktorom

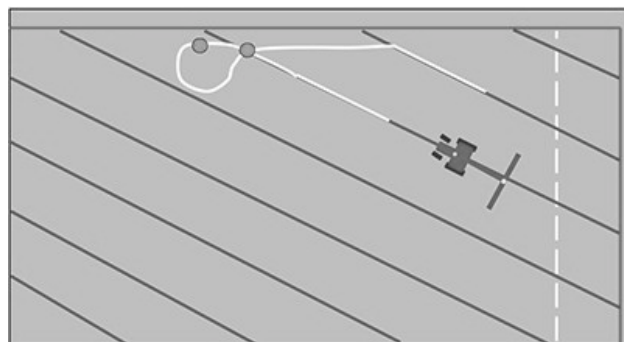
Zaokreti u obliku broja 8

NAPOMENA: Zaokreti u obliku broja osam su omogućeni u legendi mape AutoTrac automatizacije zaokretanja u aplikaciji Mapiranje.

Zaokreti u obliku broja osam se koriste kada polje ima gornje/donje međe i ugaone putanje. Zaokret se postavlja unutar međe za polovinu širine priključne opreme da bi se priključna oprema zadržala unutar međe. Mašina automatski prebacuje na U-zaokret ako ugao linije za vođenje u odnosu na kraj parcele premašuje 45° i vraća na oblik broja osam kada je ugao 45° ili manji.

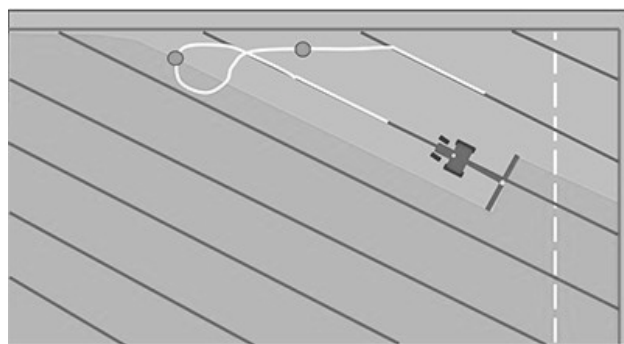
Putanja u obliku broja osam je kompatibilna sa pravom putanjom.

Kada se izabere, opcija Povećanje pokrivenosti pri zaokretima sinhronizuje podešavanja iTEC pokrivenošću. iTEC sekvence se postavljaju na mestima na kojima pokrivenost počinje i završava. Ovo podešavanje se uključuje na strani Informacije i podešavanja.



PC28850—UN—08MAY23

Maksimalna pokrivenost pri zaokretima—ISKLJUČENO



PC28851—UN—08MAY23

Maksimalna pokrivenost pri zaokretima—UKLJUČENO

A—Pokrivenost je ISKLJUČENA

B—Pokrivenost je UKLJUČENA

Dodatne informacije o zaokretanjima u obliku broja osam potražite u pomoći na ekranu za funkciju AutoTrac automatizacija zaokretanja.

ch177nn,1709205337514-A6-24MAY24

AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna

AutoTrac automatizacija zaokretanja za mašine kombajna automatizuje samo krajnje okrete. AutoTrac automatizacija zaokretanja za kombajne ne upravlja brzinom ili drugim funkcijama mašine.

AutoTrac automatizacija zaokretanja je kompatibilna sa integrisanim sistemom AutoTrac i funkcijom RowSense.

Zahtevi za korišćenje

- AutoTrac automatizacija zaokretanja mora biti aktivirana.
- Automatizacija zaokretanja mora biti uključena.
- Mora se izabrati prava putanja ili AutoPath.
- Moraju biti potpune informacije u delu međa polja.
- Moraju biti ispunjeni uslovi za profil mašine.
- Spiralni zaokreti mogu biti omogućeni (opciono).

Na kraju prolaza, AutoTrac automatizacija zaokretanja

je onemogućena pre zaokretanja, ako je istovarni pužni transporter aktivan ili izvučen.

NAPOMENA: *NAPOMENA: Pužni transporter za istovar može se izvući, ako je ova funkcija omogućena u naprednim podešavanjima.*

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja kombajna



PC29160—UN—01JUN23
Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja kombajna

- 1. Veličina zaokreta (A)**—podesite oblik putanje za okretanje. Manji broj će dovesti do manjeg zaokreta i obrnuto.
- 2. Početak zaokreta (B)**—prilagođava stazu zaokretanja tako da započne pre ili nakon prelaska preko međe na kraju parcele.

Kompatibilnost AutoTrac automatizacije zaokretanja kombajna

AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna nije kompatibilna sa sledećim kombajnima:

John Deere kombajni	Godina modela
Seriya X	2021. i noviji
Seriya S700	2018. i noviji
Seriye S430 i S440	2017. i noviji

Obrasci zaokretanja

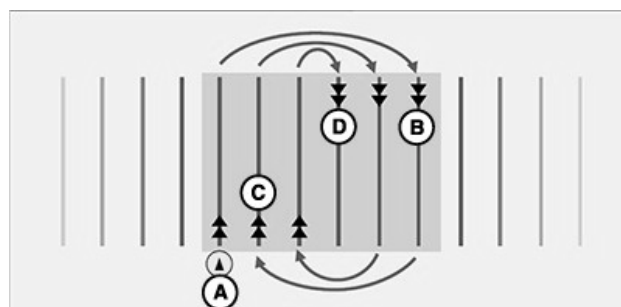
NAPOMENA: *Obrasci zaokretanja će izabrati prolaz do pogona na osnovu pokrivenosti. Ako je prolaz uglavnom pokriven, kombajn će preskočiti prolaz i preći na sledeći prolaz.*

NAPOMENA: *Kada više mašina radi na istoj zemlji, može se koristiti zajednička pokrivenost da bi se odredio sledeći prolaz kako bi se izbeglo preklapanje.*

AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna nudi mogućnost dva spiralna zaokretanja:

- 1. Spiralno zaokretanje prema unutra**—Za vreme spiralnog zaokretanja prema unutra, kombajn će uvek skretati udesno. Broj preskoka je veličina zemljišta oduzeta za 2. Kada se rad završi, broj preskakanja postepeno se smanjuje na nulu. U ovom primeru veličina zemljišta je podešena na 6 što

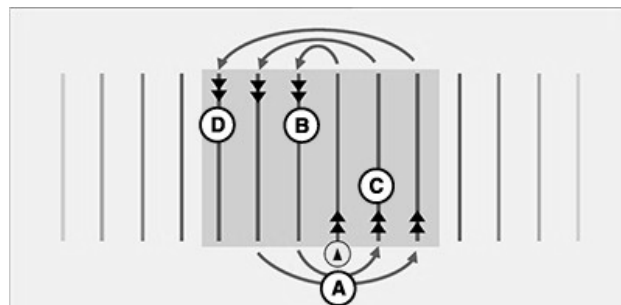
dovodi do maksimalno 4 preskakanja. Od početne tačke (A), kombajn će završiti početni prolaz, preskočiti 4 prolaza i dovršiti prolaz pet (B). Kombajn preskače 3 prolaza i završava sledeći prolaz (C) u obrascu. Kombajn nastavlja da se kreće spiralno prema unutra sve dok se ne završi svaki prolaz. Nakon završetka krajnjeg skretanja (D), mašina podrazumevano prelazi pravo kroz prolaz. Rukovalac ide na sledeću zemlju i nastavlja izabrani obrazac.



PC29159—UN—01JUN23
Spiralno zaokretanje prema unutra sa veličinom zemljišta 6

A—Polazna tačka
B—Prolaz pet
C—Sledeći prolaz
D—Krajnji zaokret

- 2. Spiralno zaokretanje prema spolja**—Kombajn će se pokrenuti u sredini zemlje i spiralno će se kretati prema spolja, pri čemu se uvek zaokreće nalevo. Veličina zemljišta određuje maksimalan broj preskoka. Tokom zaokretanja u spiralni položaj prema spolja, broj preskakanja počinje na nuli. Tokom prolaza, broj preskoka se postepeno povećava sve dok se ne dostigne maksimalni broj preskoka. U primeru, veličina zemljišta je 6 i počinje sa 0 preskoka. Kombajn se kreće od početne tačke (A) nagore i kreće niz susedni prolaz ulevo (B). Kada kombajn dostigne kraj drugog prolaza (B), broj preskoka se povećava jednim omogućavanjem kombajnu da preskoči završeni red i pređe do najbližeg neobrađenog prolaza (C). Kombajn će nastaviti da se kreće spiralno prema spolja sve dok se ne završi željeni broj prolaza. Nakon završetka krajnjeg skretanja (D), mašina podrazumevano prelazi pravo kroz prolaz. Rukovalac ide na sledeću zemlju i nastavlja izabrani obrazac.



PC29158—UN—01JUN23
Primer spiralnog zaokretanja prema spolja

- A—Polazna tačka
B—Drugi red
C—Treći red
D—Krajnji zaokret

ch177nn,1740727866353-A6-28FEB25

AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice

Zahtevi za korišćenje

AutoTrac Turn Automation za prskalice dostupan je na sledećim vrstama ekrana uz Automation 4.0 ili G5 Advanced licencu:

- Univerzalni monitor 4640
- Displej 4600 CommandCenter
- Univerzalni monitor G5/ G5^{Plus}
- Monitor G5/G5^{Plus} CommandCenter

Sledeći tipovi putanja su podržani AutoTrac automatizacijom zaokretanja prskalice:

- Prava putanja
- AutoPath (redovi)
- AutoPath (međe)

NAPOMENA: Tokom ulaska na kraj parcele i izlaska iz polja, sistem će podesiti marker Izvan useva na tačno na preseku na kraju parcele sa središtem prednje osovine mašine.

Tokom izlaska sa kraja parcele i ulaska u polje, sistem će podesiti marker za Izvan useva na netačno na preseku na kraju parcele sa središtem prednje osovine mašine.

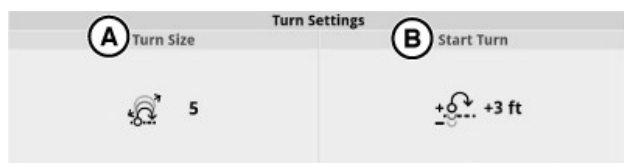
Sledeće funkcionalnosti nisu dostupne u AutoTrac automatizaciji zaokretanja prskalice:

- Regulacija brzine
- Podešavanje sekvence
- Podešavanja brzine za rad u polju i brzine zaokretanja
- AB krive, prilagodljive krive i krugovi

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja prskalice

NAPOMENA: Kada je aktivirana, AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice se pomera u stanje Spremno bez podešavanja kontrole brzine ili podešavanja sekvence.

Podešavanja zaokretanja—prava putanja



PC661530—UN—29JAN25

Podešavanja zaokretanja—prava putanja

Veličina zaokretanja (A): Podesite oblik putanje za zaokretanje. Manji broj će dovesti do manjeg zaokreta i obrnuto.

Početak zaokretanja (B): Podesite putanju zaokretanja tako da započne pre ili nakon prelaska međe na kraju parcele.

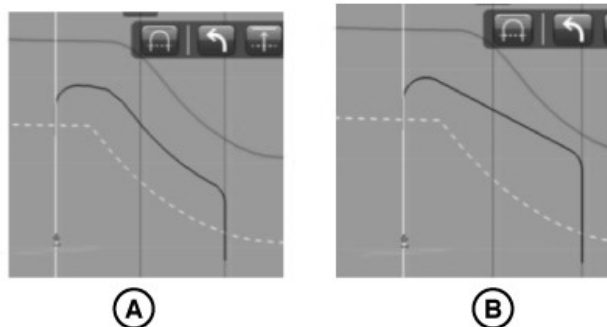
Praćenje kraja parcele



PC662153—UN—17FEB25

Praćenje kraja parcele

Praćenje kraja parcele je napredno podešavanje dostupno samo kada koristite režim za navođenje Prave putanje.



PC661535—UN—02FEB25

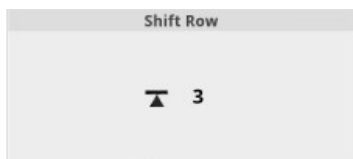
Praćenje kraja parcele

A—Praćenje kraja parcele je UKLJUČENO
B—Praćenje kraja parcele je ISKLJUČENO

Kada je aktivirano, mašina prati krivinu na kraju parcele gde su krive prisutne. Kada je deaktivirano, mašina prati najkraću (pravu) putanju preko kraja parcele i ne prati krivinu ako postoji. Praćenje kraja parcele je podrazumevano UKLJUČENO. Izbor uključivanja se održava u ciklusima uključivanja i isključivanja.

NAPOMENA: Praćenje Kraja parcele je dostupno samo kada koristite režim za navođenje Prave putanje.

Podešavanja zaokretanja—AutoPath (redovi)



PC659264—UN—29JAN25

Pomeranje reda

Kada koristite AutoPath (redovi), podešavanje Pomeranja reda pomera navedene redove iz trenutnog AutoPath prolaza na kraju parcele. Pomeranje reda omogućava da odaberete smer pomeranja (u ili izvan) i broj redova za pomeranje.

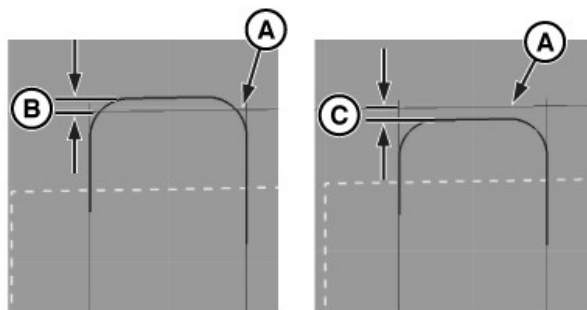
Podešavanja zaokretanja—AutoPath (međe)



PC661529—UN—29JAN25

Pomak početnog zaokretanja

Pomak početnog zaokretanja predstavlja mesto na kome mašina počinje automatsko zaokretanje u odnosu na putanju međe AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Pomak početnog zaokretanja

A—Putanja međe AutoPath
B—Pozitivan pomak
C—Negativan pomak

Pozitivan pomak (B) znači da mašina pravi zaokretanje nakon putanje međe AutoPath (A). Negativan pomak (C) znači da se zaokretanje vrši pre putanje međe AutoPath (A).

Pomak početnog zaokretanja je od +100 do -100 i podešava se u koracima od 0,3 m (1 ft).

Usklađenost AutoTrac automatizacije zaokretanja prskalice

John Deere samohodne prskalice	Model
400R	408R, 410R i 412R
600R	612R i 616R

John Deere samohodne prskalice	Model
Hagie	ST12S, ST16S i ST20s (model 2022. godine i noviji)

John Deere rasturači	Model
800R	800R

Obrasci zaokretanja

AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice podržava samo zaokretanja u obliku slova U.

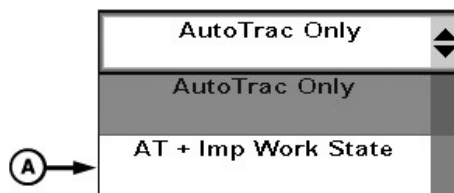
ch177nn,1740727609880-A6-28FEB25

Lociranje i otklanjanje neispravnosti

Aktivno vođenje priključne opreme

Da biste sprečili pomeranje priključne opreme tokom zadnjih zaokretanja dok su Aktivno navođenje priključne opreme ili AutoTrac automatizacija zaokretanja u toku, podesite sledeća podešavanja:

Kontroler aplikacije 1100 (UCC1)



PC27869—UN—28FEB20

A—AT + Imp radno stanje

1. Izaberite kontroler aplikacije 1100 u aplikaciji ISOBUS VT.
2. Izaberite taster Podešavanje upravljanja priključnom opremom ili Implement Podešavanje prebacivača priključne opreme.
3. Izaberite opciju AT + status rada priključne opreme (A) iz padajućeg menija u podešavanjima Zahtevi za uključivanje.

Kontroler aplikacije 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)

Automation Options

Row Entry

Resume Switch Behavior

Engage All

Engages both machine guidance and implement automation with one press.

Row Entry Mode

RowSense

Initial operating mode when first engaged

☒

Auto switch to RowSense

Use performance tuning to adjust transition threshold.

A
☒

Disengage steering when work recording off

Use to prevent steering while implement is raised.

Coverage

Signal State
CAN 0

Row Exit

Stay On

Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

Return

PC28809—UN—20SEP22

A—Polje za potvrdu Onemogući upravljanje

1. Izaberite kontroler aplikacije 1100 u aplikaciji ISOBUS VT.
2. Izaberite softverski taster Aktivna priključna oprema.
3. Izaberite Opcije automatizacije u kartici Podešavanje.
4. Izaberite polje za potvrdu "Onemogući upravljanje dok je snimanje rada isključeno" (A).

ch177nn,1685617395656-A6-01JUN23

Sinhronizacija mašine

Sinhronizacija mašine



PC28763—UN—25AUG22

Sinhronizacija mašine

John Deere Machine Sync omogućava sinhronizovano kretanje između kompatibilnih mašina. Aplikacija Machine Sync koristi AutoTrac za navođenje prateće mašine u početni položaj koji je postavljen u odnosu na vodeću mašinu. Prateća mašina održava taj položaj tokom operacije. Aplikacija Machine Sync održava podužne i bočne pomake između vodeće mašine i prateće mašine tako što koristi informacije sa StarFire prijemnika. Informacije se prenose bežičnim putem između mašina, korišćenjem 4G LTE modularnog telematskog mrežnog prolaza (MTG) na svakoj mašini.

Aplikacija Machine Sync ne koristi mobilnu komunikaciju.

Putanja do aplikacije Machine Sync

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Machine Sync.

Uslovi

Da bi aplikacija Machine Sync bila u funkciji, moraju biti ispunjeni sledeći zahtevi:

Zahtevi za mrežu

Aplikacija Machine Sync zahteva prenos informacija između vodeće i prateće mašine. I vodeća i prateća mašina moraju da budu povezane na istu bežičnu mrežu. Vodeća mašina može da kreira mrežu u aplikaciji Machine Sync ili u aplikaciji Bežična podešavanja. Prateća mašina se pridružuje mreži vodeće mašine pomoću aplikacije Machine Sync.

Više informacija o podešavanju bežične mreže i pridruživanju bežičnoj mreži pogledajte u aplikaciji Bežična podešavanja.

Uslovi za vodeću mašinu

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Mašina mora da ima univerzalni displej 4600 CommandCenter ili univerzalni displej 4640.
- Mašina mora da ima prijemnik StarFire 6000 ili StarFire 7000 sa deljenim signalom.
- Mašina mora da ima modem JDLINK.
 - Povezivanje JDLINK Boost je podržano.
- Mašina mora da ima instaliran dodatni komplet antena.

- Mašina mora da ima aktiviranje za aplikaciju Machine Sync.

Zahtevi za prateću mašinu

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Mašina mora biti traktor.
- Mašina mora da ima univerzalni displej 4600 CommandCenter ili univerzalni displej 4640.
- Mašina mora da ima prijemnik StarFire 6000 ili StarFire 7000 sa deljenim signalom.
- Mašina mora da ima MTG 4G LTE.
- Mašina mora da ima instaliran dodatni komplet antena.
- Mašina mora da ima aktiviranje za aplikaciju Machine Sync.
- Mašina mora da ima aktiviranje Tractor Implement Automation.

NAPOMENA: Obratite se svom John Deere prodavcu opreme za aktivaciju funkcije Tractor Implement Automation.

- Ako je vodeća mašina traktor ili silazna žetelica sa samostalnim pogonom, mašina mora da ima instaliran dodatni MTG 4G LTE komplet antena.

Pre upotrebe funkcije Machine Sync

Aplikacija Menadžer opreme

Proverite da li su informacije o mašini, uključujući izmerene vrednosti i pomake, ispravne i unete na displej.

Vodeća mašina

- Proverite da li su podešavanja profila mašine i priključne opreme ispravna.

Prateća mašina

- Proverite da li je tip mašine traktor.
- Proverite da li su pomaci mašine ispravni.

Aplikacija AutoTrac

VAŽNO: Da ne bi došlo do sudara mašina, Machine Sync ne podržava krivulje veće od 0,5° po metru.

Ako se vodeća mašina nalazi na oštroj krivulji ili ako menja pravac, prateća mašina ne može da je prati i aplikacija Machine Sync će se deaktivirati. Kada se aplikacija Machine Sync deaktivira, ton praćen upozorenjem objašnjava deaktivaciju.

NAPOMENA: Pre promene bilo kojih postavki funkcija AutoTrac ili Machine Sync, zabeležite trenutne vrednosti.

Vodeća mašina

NAPOMENA: Sistem održava stanje vodeće mašine Machine Sync preko uključivanja i isključivanja bez upita vodeće mašine da bi se Machine Sync održavao aktiviranim.

- Aplikacija Machine Sync može da radi sa bilo kojom dostupnom AutoTrac metodom navođenja.
- AutoTrac nije potreban za vodeću mašinu.

Prateća mašina

NAPOMENA: Sistem traži od prateće mašine da Machine Sync održava aktiviranim samo kada je bio aktiviran na poslednjem ciklusu uključivanja i isključivanja.

NAPOMENA: Preklopnik za korišćenje Machine Sync je podrazumevano postavljen na UKLJUČENO prilikom upita.

- Fino podesite AutoTrac podešavanja upravljanja napred za svaku mašinu pojedinačno pre korišćenja funkcije Machine Sync.

Aplikacija Deljenje

Aplikacija "Deljenje" obezbeđuje dodatni prenos podataka između vodeće i prateće mašine.

NAPOMENA: Aplikacija "Deljenje" mora biti omogućena i na displeju vodeće mašine i na displeju prateće mašine. Prečica do aplikacije "Deljenje" je dostupna na stranici "Informacije i podešavanja" aplikacije "Machine Sync".

Vodeća mašina

- Proverite da li je aplikacija "Deljenje" uključena radi korišćenja funkcija aplikacije "Deljenje podataka u polju".
- Proverite da li su svi displeji 4. generacije u radnoj grupi povezani sa istim ID-om posla.

Prateća mašina

- Proverite da li je aplikacija "Deljenje" uključena radi korišćenja funkcija aplikacije "Deljenje podataka u polju".
- Proverite da li su svi displeji 4. generacije u radnoj grupi povezani sa istim ID-om posla.
- Proverite da li je profil priključne opreme definisan u okviru aplikacije "Menadžer opreme" sa tipom operacije koji odgovara vodećoj mašini.

Sledeće informacije se prenose između vodeće i prateće mašine prilikom korišćenja aplikacije "Deljenje":

- Ime rukovaoca na mapi
- Automatski izbor vodeće mašine
- Nivo napunjenosti bunkera za zрно
- Status svrdla za istovar
- Deljenje lozinke za mrežu
- Deljenje mape pokrivenosti

Nivo napunjenosti rezervoara za zрно i status svrdla za istovar prikazuju se u polju "Izabrana vodeća mašina" na glavnoj stranici aplikacije "Machine Sync". Ove ikone statusa mogu da se pregledaju i na početnoj stranici izborom jednog od modula aktivne strane liste vodećih mašina aplikacije "Machine Sync" u aplikaciji "Menadžer rasporeda".

Deljenje pomoću JDLink Boost

Kada su vodeća mašina i prateća mašina unutar opsega od 50 m (165 ft), Wi-Fi povezivanje će biti deaktivirano. Funkcije povezivanja, kao što su praćenje podataka uživo, daljinski pristup prikazu, deljenje podataka u polju itd, neće biti dostupne u ovom periodu.

NAPOMENA: Podaci ostaju netaknuti tokom ovog perioda i dele se sa hostom nakon ponovnog uspostavljanja veze.

Najbolji postupci deaktiviranja

Kada okrećete upravljač da biste deaktivirali aplikaciju „Sinhronizacija mašine“ (Machine Sync), postavljena brzina prateće mašine se menja tako da odgovara poslednjoj poznatoj brzini vodeće mašine. Da bi se izbeglo ili smanjilo odlaganje obaveznog resetovanja postavljene brzine svaki put kada se aplikacija Machine Sync deaktivira, preporučuje se korišćenje sledećih metoda deaktivacije:

- Na traktoru sa menjačem PST, podesite ručicu za promenu stepena prenosa nagore ili izaberite dugmad Podesi brzinu 1 i Podesi brzinu 2 koja imaju definisanu brzinu veću od trenutne brzine ili skrolujte točkić za podešavanje brzine nagore.
- Na traktoru koji u opremi ima menjač IVT ili EVT sa linearnom ručicom, ručno pomerite ručicu za kontrolu brzine iz položaja F1 u položaj F2 ili koristite točkić za podešavanje brzine da biste povećali podešenu brzinu.
- Na traktoru sa menjačem IVT ili EVT sa ručicom CommandPro, svako kretanje ručice, uključujući unazad, onemogućuje automatizaciju brzine.

ch177nn,1740666629982-A6-27FEB25

**Kompatibilnost aplikacije Machine Sync
Usklađenost John Deere traktora:**

NAPOMENA: Traktori serije 6R sa CommandPro usklađeni su sa aplikacijom Machine Sync 4. generacije samo sa instalacijom MFTCU korisnog tereta AL229483A.

NAPOMENA: Mašine 8x30T i 9x30T nisu kompatibilne sa aplikacijom Machine Sync.

- 6R (IVT)
- Model 7M (CQT) proizveden 2024. godine i noviji
- 7R (IVT, CQT i e23)
- 8R (EVT, IVT, PST i e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST i e23)
- 8RX (EVT, IVT i e23)
- 8x30 (IVT i PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (električni promenljivi menjač)

IVT (kontinualno varijabilni menjač)

CQT (menjač CommandQuad II)

PST (PowerShift menjač)

e23 (menjač PowerShift sa 23 brzine i funkcijom Efficiency Manager)

Usklađenost John Deere kombajna:

- Serija S
- Serija T
- Serija W
- Serija X
- Serija 50, 60 i 70

NAPOMENA: Potreban je dodatni komplet za pregled informacija o punjenju bunkera za zrno za seriju 70.

Kompatibilnost John Deere samohodnog silažnog kombajna:

- 8000
- 9000

Aplikacija "Machine Sync" nije kompatibilna sa sledećim:

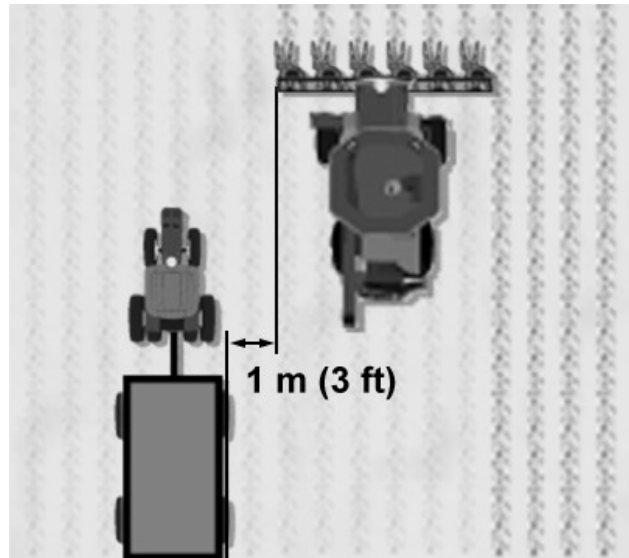
- 4600 CommandCenter, verzija procesora 1
- Originalni GreenStar, GreenStar 2 1800 i GreenStar 2 2600
- Monitor GreenStar 3 2630 kada se koristi sa sistemom CommandCenter 4600
- MTG 2G i MTG 3G

- Radio mašinske komunikacije (MCR)
- Originalni prijemnici StarFire, StarFire 300 i StarFire iTC

Odricanja odgovornosti:

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda ili nezgoda. Budite na oprezu i preuzmite kontrolu nad volanom, po potrebi. Aplikacija Machine Sync ne detektuje niti izbegava prepreke i prolaznike.

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda ili nezgoda. Prilikom praćenja iza vodeće mašine, budite oprezni i preuzmite kontrolu u slučaju naglog zaustavljanja vodeće mašine. Aplikacija Machine Sync ne zaustavlja prateću mašinu u potpunosti.



PC25909—UN—05JUL18

- Aplikacija "Machine Sync" nije dizajnirana da podrži rad sa bilo kojim delom mašine ili opreme koji je bliže od 1 m (3 ft) drugoj mašini ili opremi.
- Aplikacija "Machine Sync" nije namenjena za zaokrete na krajevima parcele.
- Aplikacija "Machine Sync" ne kompenzuje razliku u nagibu između mašina.
- Aplikacija "Machine Sync" ne podržava rad kada brzina vodeće mašine prelazi 16,0 km/h (10 mph).
- Aplikacija "Machine Sync" ne podržava rad pri brzini 0 km/h (0 mph).

NAPOMENA: Minimalni zahtev za brzinu za zglobne traktore serije 9 iznosi 2 km/h (1.2 mph) prilikom određivanja ili praćenja.

Za najbolje performanse aplikacije "Machine Sync":

- Prava putanja je tačnija od krive putanje.

- Manje brzine su preciznije od većih brzina kada se ne koristi prava putanja.
- Blage krive su tačnije od krivih sa malim poluprečnikom okretanja.
- Zglobni traktori pokazuju prethodno spomenute varijacije performansi više od ostalih platformi.
- Aplikacija Machine Sync zahteva prilagođavanje naprednih podešavanja AutoTrac za ostvarivanje optimalnih performansi.

Deljeni signal omogućava da prijemnici StarFire dele informacije kada se upare korišćenjem Machine Sync automatizacije žetve na kombajnu. To omogućava da prijemnici dve mašine maksimalno poboljšaju performanse tokom žetve. U sledećoj tabeli opisana je tačnost koja se očekuje od ovog sistema:

Nivo aktiviranja prijemnika kombajna	Nivo aktiviranja prijemnika traktora sa kolima za zrno	Ukupan nivo tačnosti sistema	Odnos između dva prijemnika
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Deljeni signal je kompatibilan sa istim ili različitim modelima prijemnika. Potrebno je da rukujete aplikacijom Machine Sync osim ako se ne ispune sledeći uslovi i na vodećoj i pratećoj mašini:

- Prijemnik StarFire 7000 ili noviji
- SF-RTK korekcija na oba prijemnika

ch177nn,1740635186056-A6-27JUN25

Kontrole aplikacije Machine Sync

NAPOMENA: Sva podešavanja koja uključuju kretanje biće blokirana dok se ne završi RDC sesija.

Početna tačka

VAŽNO: Podrazumevana početna tačka zasniva se na podešavanjima u aplikaciji "Menadžer opreme" i obliku radne zone. Pre korišćenja aplikacije "Machine Sync", proverite da li su sva podešavanja mašine i priključne opreme ispravna.

NAPOMENA: Taster "Podešavanje početne tačke" je dostupan samo kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni. Radna zona je međom označena na mapi.



PC28764—UN—25AUG22

Početna tačka je mesto do koga sistem navodi prateću mašinu da bi omogućio ispuštanje proizvoda. Početna tačka se generiše automatski na osnovu podešavanja u okviru aplikacije "Menadžer opreme" i oblika radne zone.

Podrazumevana početna tačka je jedinstvena u podešavanjima vodeće mašine i prateće mašine.

Da biste sačuvali drugačiju početnu tačku osim podrazumevane, izaberite taster "Podešavanje početne tačke".

NAPOMENA: Korisnički definisana početna tačka može biti izgubljena ako se displej ikada poveže na drugu mašinu, ako se izabere drugi profil mašine ili ako se neka druga komponenta ukloni ili zameni. Pre početka rada proverite da li je korisnički definisana početna tačka postavljena.

Više početnih tačaka



PC28765—UN—25AUG22

Prekidač "Postavi/Aktiviraj"

Prateća mašina može da kreira više početnih tačaka u opcijama Informacije i podešavanja. Svako početnoj tački automatski se dodeljuje broj.

Da biste postavili početnu tačku, izaberite opciju "Postavi" na prekidaču "Postavi/Aktiviraj", zatim izaberite broj početne tačke. Početna tačka je postavljena na lokaciju prateće mašine.

Da biste promenili aktivnu početnu tačku, izaberite opciju "Aktiviraj" na prekidaču "Postavi/Aktiviraj", zatim izaberite broj početne tačke. Kada se aktivira AutoTrac, prateća mašina prati izabranu početnu tačku.

Preslikavanje

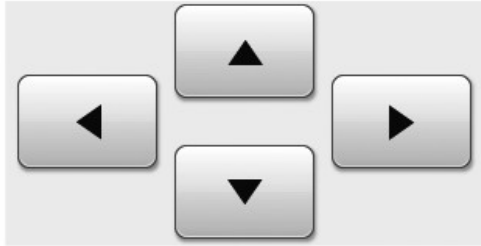
Početna tačka/početne tačke podešene na jednoj strani zone u obliku slova U biće automatski preslikane na drugu stranu kada se prateća mašina pomeri na drugu stranu. Ova funkcija se aktivira kada su u podešavanjima aplikacije Machine Sync omogućene sledeće funkcije:

1. Izmena radne zone u obliku slova U je omogućena.
2. Režim regulisanog saobraćaja je omogućen.
3. Više početnih tačaka je omogućeno.

Osetljivost brzine

Unesite osetljivost brzine u naprednim podešavanjima aplikacije "Machine Sync". Prateća mašina može da prilagodi osetljivost brzine da bi promene brzine bile postepenije ili agresivnije.

Pomeranje



PC28082—UN—28JUL20

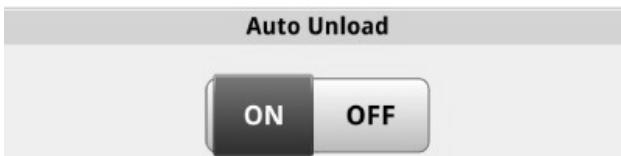
Tasteri za pomeranje

Aplikacija "Machine Sync" omogućava da i vodeća i prateća mašina pomeraju položaj prateće mašine kako bi se proizvod ravnomerno rasporedio u kolima za istovar.

Priraštaj pomeranja je rastojanje za koje se prateća mašina pomiče pri svakom izboru tastera za pomeranje. Podužni i bočni pomaci pomeranja mogu da se podešavaju u okviru Informacije i podešavanja.

NAPOMENA: Podešavanja izvršena korišćenjem tastera za pomeranje se ne čuvaju osim ako je opcija "Sačuvaj pomeranja za sledeću vezu" **UKLJUČENA** u opcijama "Informacije i podešavanja".

Automatski istovar



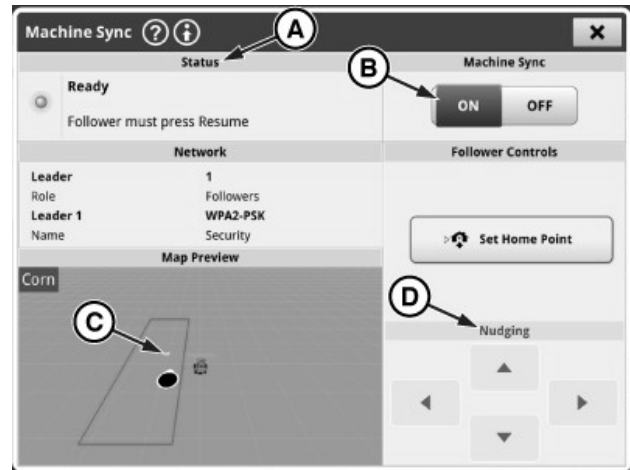
PC662149—UN—11FEB25

Automatski istovar

Automatski istovar se može **UKLJUČITI/ISKLJUČITI** tako što ćete otići na Napredna podešavanja aplikacije Machine Sync. On koristi stereo kameru zasnovanu na preglednosti za automatsko pomeranje kola za zrno unapred ili unazad dok se ne završi punjenje.

ZIDXK1X,1750250576279-A6-26JUN25

Korišćenje aplikacije "Machine Sync" – Vodeća mašina



PC671878—UN—25JUN25

A—Status sinhronizacije mašine

B—Glavni prekidač

C—Početna tačka

D—Tasteri za pomeranje

Vodeća mašina – Nije spremna

Status aplikacije Machine Sync (**A**) ostaje "Nije spremna" dok se prateća mašina ne nađe unutar radne zone. Boja indikatora statusa je narandžasta.

NAPOMENA: Radna zona se prikazuje kada prateća i vodeće mašine komuniciraju.

Glavni prekidač (**B**) mora biti uključen da bi aplikacija Machine Sync radila.

NAPOMENA: Aplikacija Machine Sync mora biti omogućena nakon svakog ciklusa snage.

NAPOMENA: Ometanja od strane bežičnih rutera, radio uređaja u frekventijskom opsegu namenjenom građanima (CB), dodatnih elektromotora, uređaja za daljinsku kontrolu, uređaja Bluetooth ili vidnog polja antena mogu izazvati probleme sa signalom. Problemi sa signalom mogu da dovedu do nemogućnosti inicijalnog povezivanja ili pojave kašnjenja u komunikaciji. Ako se prateća mašina nalazi u radnoj zoni, a vodeća mašina je nije detektovala, obratite se svom John Deere prodavcu opreme za pomoć.

Vodeća mašina – Spremna

Kada su vodeća i prateća mašina u položaju i spremne za praćenje, status aplikacije Machine Sync se menja u Spremna. Indikator statusa menja boju u zelenu.

Vodeća mašina – Određivanje

Status aplikacije Machine Sync se menja u Određivanje kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni i pritisne se prekidač za nastavak rada traktora AutoTrac. Indikator statusa menja boju u plavu.

NAPOMENA: Kada je aplikacija Machine Sync u stanju određivanja/praćenja, aktivirane su sledeće funkcije:

- Promena putanje (AutoTrac navođenje)
- Pomeranja (za sve tipove putanja)
- Bočna pomeranja (pritiskanje dugmadi za konfiguraciju na hidrauličnoj ručici)

NAPOMENA: Pomeranja RowSense ne utiču na stanje Machine Sync.

Vodeća mašina – Praćenje

Status aplikacije Machine Sync se menja u Praćenje nakon što prateća mašina dostigne početnu tačku (C).

Prateća mašina sada prati vodeću mašinu. Kada vodeća mašina menja pravac ili brzinu, prateća mašina se usklađuje sa promenama vodeće mašine.

Vodeća mašina sada može da ispusti tovar u kola prateće mašine.

Po potrebi izaberite tastere za pomeranje (D) da biste prilagodili položaj prateće mašine.

Podešavanja radne zone vodeće mašine

NAPOMENA: Izmena radne zone u obliku slova U može se aktivirati u opcijama Informacije i podešavanja.

NAPOMENA: Opcija izmene radne zone u obliku slova U nije primenljiva za vođu kombajna.

Kada je tip mašine postavljen na opciju "Kombajn", "Žetelica" ili "Drugo" u aplikaciji Menadžer opreme, aplikacija Machine Sync se podrazumevano vraća u levu radnu zonu. Svi drugi tipovi mašina podrazumevano se vraćaju u radnu zonu u obliku slova U.

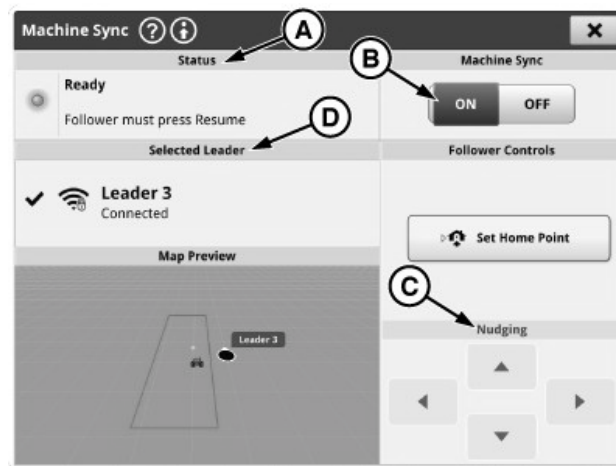
Kada je izmena radne zone u obliku slova U UKLJUČENA, radna zona je u obliku slova U. Kada je izmena radne zone u obliku slova U ISKLJUČENA, radna zona je samo na levoj strani mašine. Radna zona u obliku slova U dozvoljava podešavanje unutrašnje širine i unutrašnje dužine u opcijama "Informacije i podešavanja" vodeće mašine.

Ukupna dužina Radne zone može da se podesi promenom vrednosti prednje ivice radne zone i zadnje ivice radne zone. Podrazumevane vrednosti su:

- Prednja ivica od 25 m (82 ft)
- Zadnja ivica od 20 m (65,6 ft)

ZIDXX1X,1750250709090-A6-18JUN25

Korišćenje aplikacije Machine Sync – Prateća mašina



PC671877—UN—09JUN25

- A—Status sinhronizacije mašine
B—Glavni prekidač
C—Tasteri za pomeranje
D—Polje „Izabrana vodeća mašina”

Prateća mašina – Nije spremna

Status aplikacije Machine Sync (A) ostaje "Nije spremna" dok se prateća mašina ne nađe unutar radne zone i ne bude spremna za praćenje. Boja indikatora statusa je narandžasta.

NAPOMENA: Radna zona se prikazuje kada prateća i vodeća mašina komuniciraju.

Glavni prekidač (B) mora biti uključen da bi aplikacija Machine Sync radila.

NAPOMENA: Aplikacija Machine Sync mora biti omogućena nakon svakog ciklusa snage.

Prateća mašina – Spremna

Kada su vodeća i prateća mašina u položaju i spremne za praćenje, status aplikacije Machine Sync se menja u Spremna. Indikator statusa menja boju u zelenu.

Prateća mašina – Određivanje

Status aplikacije Machine Sync se menja u Određivanje kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni i pritisne se prekidač za nastavak rada traktora AutoTrac. Indikator statusa menja boju u plavu.

Prateća mašina – Praćenje

Status aplikacije "Machine Sync" se menja u "Praćenje" nakon što prateća mašina dostigne početnu tačku.

Prateća mašina sada prati vodeću mašinu. Kada vodeća mašina menja pravac ili brzinu, prateća mašina se usklađuje sa promenama vodeće mašine.

Vodeća mašina sada može da ispusti tovar u kola prateće mašine.

Po potrebi izaberite tastere za pomeranje (C) da biste prilagodili položaj prateće mašine.

Nivo napunjenosti rezervoara za zrno i status svrdla za istovar prikazuju se u polju "Izabrana vodeća mašina" (D).

Tokom rada, prilagođavajte brzinu samo pomoću gasa. Promena stepena prenosa tokom rada deaktivira aplikaciju Machine Sync.

Zbog karakteristika automatizacije brzine 9R i 6R traktora, preporučuje se da se ove mašine rade pri punom gasu kada se koristi aplikacija "Machine Sync".

Za deaktiviranje funkcije, ručovalac traktorom može da okrene volan, poveća vrednost brzine sistema prenosa mašine ili da zaustavi uređaj.

NAPOMENA: Osigurajte da je postavljena brzina prenosa prateće mašine dovoljno velika da prateća mašina može da dostigne i održava brzinu vodeće mašine.

Režim kontrolisanog saobraćaja

NAPOMENA: Kada je omogućen režim kontrolisanog saobraćaja, onemogućena su leva i desna pomeranja.

Režim kontrolisanog saobraćaja je omogućen u opcijama "Informacije i podešavanja".

Kada je režim kontrolisanog saobraćaja omogućen, prateća mašina se kreće po liniji za vođenje dok vodeća mašina kontroliše njenu brzinu. Ako se početna tačka ne nalazi na liniji za vođenje, prateća mašina se kreće paralelno sa početnom tačkom dok ostaje na liniji za vođenje.

Prilikom korišćenja režima kontrolisanog saobraćaja, jednom izaberite prekidač za nastavak rada AutoTrac sistema da biste vršili praćenje na aktivnoj liniji za navođenje. Kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni, ponovo izaberite prekidač za nastavak rada AutoTrac sistema da biste sinhronizovali brzinu sa vodećom mašinom.

NAPOMENA: Ako vodeća mašina i prateća mašina obavljaju praćenje na različitim linijama za vođenje, prateća mašina možda neće pratiti paralelno sa vodećom mašinom.

ZID XK1X, 1750250732713-A6-18JUN25

Polja i međa

Skupovi polja i međa



PC28766—UN—25AUG22

Aplikacija "Skupovi polja i međa"

Nazivi polja organizuju informacije radi lakšeg pronalaženja i korišćenja podataka, kao što su linije za vođenje. Korišćenje imena polja je opciono a za nedefinisana imena se pojavljuje "---".

Koristite aplikaciju "Skupovi polja i međa" za:

- Izbor imena lokacije polja koje će koristiti sve druge aplikacije.
- Kreiranje imena klijenta, farme ili polja.
- Promenu naziva klijenta, farme ili polja.
- Ponovno povezivanje polja sa različitom farmom ili klijentom.
- Brisanje klijenta, farme ili polja.
- Kreiranje međa i skupova međa.

Izaberite okvir za klijenta, farmu i polje da biste postavili trenutnu lokaciju i izabrali ime polja koje se koristi za sve druge aplikacije.

NAPOMENA: Snimanje podataka pod pravilno unetim klijentom, farmom i poljem je neophodno ukoliko se za upravljanje podacima koristi John Deere Centar za operacije.

Integracija sa navođenjem

- Polje se može povezati sa putanjom za navođenje kada se putanja kreira ili uređivanjem putanje.
- Lista putanja za vođenje se može filtrirati po nazivu polja.

Modul aktivne strane

Modul lokacije za aplikaciju "Polja" je dostupan u aplikaciji Menadžer rasporeda. Dostupan je na podrazumevanoj aktivnoj strani za vođenje i može se dodati bilo kojoj aktivnoj strani.

Izaberite polje u modulu "Lokacija" da biste:

- Filtrirali listu putanja za vođenje.
- Povezali nove putanje sa poljem prilikom njihovog kreiranja.
- Kreirali nove ili nastavili prethodne radne podatke.

Navigacija do skupova polja i međa

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.

3. Izaberite aplikaciju "Polja".

AL70325,0000602-A6-08JUL25

Upravljanje klijentima, farmama i poljima Organizacija polja



PC28767—UN—25AUG22

A—Klijent
B—Farma
C—Polje

Koristite sledeću hijerarhiju kao pomoć u organizaciji podataka:

- Klijenti (A) čine najviši nivo organizacije.
- Farme (B) čine srednji nivo organizacije. Farma se može povezati sa klijentom.
- Polja (C) čine osnovni nivo organizacije. Polje se može povezati sa farmom i klijentom.

Striktna hijerarhija nije neophodna, iako je moguće koristiti samo imena polja i ostaviti ime farme i klijenta praznim. Čak je moguće uopšte ne koristiti imena polja.

Ove odluke zavise od količine podataka koji se čuvaju. Više podataka zahteva strukturu za pronalaženje polja.

NAPOMENA: Na prethodnim John Deere displejima, mape i linije za navođenje su čuvane na osnovu njihovog imena polja. Na prikazu 4. generacije, podaci se snimaju kao tačke sa geografskom širinom i dužinom. Ime polja se koristi samo kao način za filtriranje podataka.

Izbor i filtriranje naziva

U hijerarhiji klijenta, farme i polja izaberite klijente i farme da biste pronašli polja.

1. Izaberite karticu "Klijent".
2. Izaberite klijenta sa liste. Ime klijenta je prikazano na kartici "Klijent".
3. Kartica "Farma" je automatski prikazana. Navedene su samo farme koje su povezane sa tim klijentom.
4. Izaberite farmu sa liste. Naziv farme je prikazan na kartici "Farma".
5. Kartica "Polje" je automatski prikazana. Navedena su samo polja koja su povezana sa tim klijentom i tom farmom. Izaberite polje.

Uklanjanje filtera

Uklonite filter biranjem dugmeta "Obriši izbore".

Kreiranje i izmena naziva

NAPOMENA: *Klijente, farme ili polja treba preimenovati nakon snimanja podataka. Ako je preimenovan, promeniti ime na drugim lokacijama, kao što je John Deere Operativni centar.*

Imena klijenta, farme i polje se ne mogu duplirati. Imena povezana sa različitim klijentima i farmama moraju biti jedinstvena.

Kartice "Klijent" i "Farma"

Kada se izabere kartica "Klijent" ili "Farma", izaberite dugme "Uredi" u dnu stranice da biste prikazali listu "Uredi klijenta" ili "Uredi farmu".

Na jednoj od ove dve liste izaberite jedno ime klijenta ili farme da biste ga izmenili ili izaberite dugme "Novo" u dnu strane da biste kreirali ime.

Kartica "Polje"

Kada se izabere kartica "Polje", istaknite naziv polja i izaberite dugme za izmenu da biste izmenili polje. Izaberite dugme "Novo" u dnu strane da biste kreirali ime.

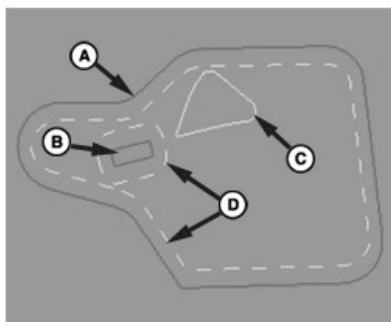
Brisanje imena

Da biste obrisali ime, uredite klijenta, farmu ili polje, i izaberite dugme za brisanje na strani za izmene.

- Brisanjem klijenta se takođe brišu sve farme i polja koji su povezani sa klijentom.
- Brisanjem farme se takođe brišu sva polja koja su povezana sa farmom.

AL70325.00005E4-A6-08JUL25

Međe polja



PC28768—UN—25AUG22

- A—Spoljašnja međa (ružičasta)
 B—Unutrašnja neprohodna međa (ružičasta)
 C—Unutrašnja prohodna međa (žuta)
 D—Međa na kraju parcele (žuta)

Spoljašnja međa (A) označava obim polja.

NAPOMENA: *Kreiranje i korišćenje unutrašnje međe zahteva spoljašnju među.*

Unutrašnje međe označavaju važne površine polja. Ove međe mogu biti neprohodne (ružičaste) (B) ili prohodne (žute) (C). Primer neprohodne međe je bunar, dok je primer prohodne međe kanal za vodu.

Međe na krajevima parcele (žute crtice) (D) označavaju površine u polju gde se nalaze krajnji redovi ili redovi za okretanje. One se kreiraju unutar spoljašnje međe i oko neprohodnih unutrašnjih međa.

Kada se koriste sa aplikacijom "Kontrola sekcija", međe sprečavaju primenu proizvoda unutar označenih površina polja, kao i primenu izvan polja.

Proračun površine

Procenjena površina međe se izračunava na ravnoj dvodimenzionalnoj ravni. Sve aktivne površine unutrašnje međe se oduzimaju od površine spoljašnje međe. Promene elevacije se ne koriste u proračunu površine međe.

Ukupni radni podaci obuhvataju promene elevacije u ukupnim radnim podacima za površinu. Zbog razlika u proračunu, ukupni podaci za među i ukupni radni podaci se razlikuju.

Kreiranje međe koristeći mapu pokrivenosti zahteva sledeće:

- Ime polja
- Mapa pokrivenosti bez prekida u pokrivenosti oko spoljašnjeg dela polja

Za kreiranje međe u autonomiji potrebno je sledeće:

- Ime polja
- Vožena međa
- Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF-RTK/RTK

Međa sa mogućnošću postizanja autonomije

Međa sa mogućnošću postizanja autonomije je međa visokog kvaliteta koja sadrži attribute za ponavljanje i snima se da bi se ispunili bezbednosni standardi postavljeni za rad funkcije Autonomija.

Ove međe su vožene međe koje se snimaju pomoću prijemnika StarFire 7000/7500 i monitora 4. generacije/G5 kako bi se obezbedila preciznost i ponavljanje za potpunu automatizaciju polja i autonomiju. Informacije o podacima se snimaju i čuvaju sa tačkama u vreme snimanja vožene međe.

Međe sa mogućnošću postizanja autonomije predstavljene su u plavoj boji i prikazuju plavu ikonu Autonomija pored imena ili tipa međe.

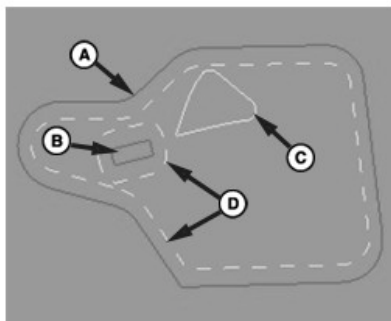
Međe koje nemaju mogućnost postizanja autonomije predstavljene su u narandžastoj boji i prikazuju crnu ikonu Autonomija pored imena ili tipa međe.

Skupovi međa

Skupovi međa dozvoljavaju rukovaocu da kreira različite radne međe za upotrebu sa različitim operacijama. Skupovi međa obuhvataju spoljašnju među i bilo koji broj unutrašnjih međa povezanih sa spoljašnjom međom. Moguće je kreirati, uvesti i izvesti više skupova međa za povezanog klijenta, farmu i polje.

ch177nn,1685617524449-A6-24MAY24

Međe polja



PC28768—UN—25AUG22

- A—Spoljašnja međa (ružičasta)
 B—Unutrašnja neprohodna međa (ružičasta)
 C—Unutrašnja prohodna međa (žuta)
 D—Međa na kraju parcele (žuta)

Spoljašnja međa (A) označava obim polja.

NAPOMENA: Kreiranje i korišćenje unutrašnje međe zahteva spoljašnju među.

Unutrašnje međe označavaju važne površine polja. Ove međe mogu biti neprohodne (ružičaste) (B) ili prohodne (žute) (C). Primer neprohodne međe je bunar, dok je primer prohodne međe kanal za vodu.

Međe na krajevima parcele (žute crtice) (D) označavaju površine u polju gde se nalaze krajnji redovi ili redovi za okretanje. One se kreiraju unutar spoljašnje međe i oko neprohodnih unutrašnjih međa.

Kada se koriste sa aplikacijom "Kontrola sekcija", međe sprečavaju primenu proizvoda unutar označenih površina polja, kao i primenu izvan polja.

Proračun površine

Procenjena površina međe se izračunava na ravnoj dvodimenzionalnoj ravni. Sve aktivne površine unutrašnje međe se oduzimaju od površine spoljašnje međe. Promene elevacije se ne koriste u proračunu površine međe.

Ukupni radni podaci obuhvataju promene elevacije u ukupnim radnim podacima za površinu. Zbog razlika u proračunu, ukupni podaci za među i ukupni radni podaci se razlikuju.

Kreiranje međe koristeći mapu pokrivenosti zahteva sledeće:

- Ime polja

- Mapa pokrivenosti bez prekida u pokrivenosti oko spoljašnjeg dela polja

Za kreiranje međe u autonomiji potrebno je sledeće:

- Ime polja
- Vožena međa
- Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF-RTK/RTK

Skupovi međa

Skupovi međa dozvoljavaju rukovaocu da kreira različite radne međe za upotrebu sa različitim operacijama. Skupovi međa obuhvataju spoljašnju među i bilo koji broj unutrašnjih međa povezanih sa spoljašnjom međom. Moguće je kreirati, uvesti i izvesti više skupova međa za povezanog klijenta, farmu i polje.

Međe u autonomiji

Međa u autonomiji je međa visokog kvaliteta koja sadrži atribute za ponavljanje i beleži se da bi se ispunili bezbednosni standardi postavljeni za rad funkcije Autonomija.

Međe u autonomiji moraju da budu vožene međe koje se snimaju pomoću prijemnika StarFire 7000/7500 i monitora 4. generacije/G5 kako bi se obezbedila preciznost i ponavljanje za potpunu automatizaciju polja i autonomiju. Informacije se beleže i čuvaju sa podacima u vreme snimanja vožene međe.

Međe u autonomiji predstavljene su u plavoj boji i prikazuju plavu ikonu Autonomija pored imena ili tipa međe.

Međe koje ne ispunjavaju uslove za autonomiju predstavljene su u narandžastoj boji i prikazuju crnu ikonu Autonomija pored imena ili tipa međe.

Isprekidana linija predstavlja predviđanje kvaliteta tog segmenta međe ako rukovalac završi sledeću dostupnu radnju, kao što je izbor opcije Sačuvaj.

Na primer, dok snimate, isprekidana linija povezuje trenutnu tačku sa početnom tačkom snimanja. Isprekidana linija menja boju, plavu ili narandžastu, u zavisnosti od toga da li će se taj segment koristiti za autonomiju (plava) ili van autonomije (narandžasta) ako se međa sačuva u tom trenutku.

NAPOMENA: Trenutna tačka mora biti unutar 100 m (329 ft) od početne tačke snimanja i svi zahtevi moraju da se ispune da bi segment bio korišćen za autonomiju (plava).

Kada pauzirate snimanje, isprekidana linija povezuje trenutnu tačku sa tačkom gde je snimanje pauzirano. Isprekidana linija menja boju, plavu ili narandžastu, u zavisnosti od toga da li će se taj segment koristiti za autonomiju (plava) ili van autonomije (narandžasta) ako se snimanje nastavi u tom trenutku.

Pregled međa u autonomiji

NAPOMENA: Međe koje se koriste za autonomni sistem moraju da ispune zahteve za autonomiju. Pogledajte odeljak „Zahtevi za mapiranje međe polja u autonomiji“ u ovom poglavlju.

Precizne međe u autonomiji omogućavaju autonomnom sistemu da radi bezbedno i precizno. Međa polja se koristi kao referentna tačka za ove proizvode. Preciznost je ključ uspeha i preciznog upravljanja mašinom.

Autonomni sistem koristi među u autonomiji, koja je vožena, za spoljašnje i neprohodne međe radi bezbednog kretanja po polju i ostajanja unutar određenog radnog područja.

! PAŽNJA: Izbegavajte telesne povrede ili oštećenja imovine. Postavite spoljašnje međe u autonomiji i unutrašnje neprohodne međe najmanje 1,5 m (5 ft) od sledećeg:

- Kućišta, privatne imovine, zgrada i javnih puteva
- Površine zemljišta pod nagibom prekoračuju 11 stepeni (20 procenata)
- Rupa, rovova, jaruga, strmih nasipa, vodenih površina i drugih padina
- Vetroturbina, stubova dalekovoda i opreme za navodnjavanje sa centralnim obrtnim delom
- Predmeta koji vise na maloj visini, kao što su električni kablovi, grane i višezilni kablovi
- Ulaza ili skladišta za propan i prirodni gas.

VAŽNO: Nemojte praviti uske prolaze pomoću spoljašnje međe da biste povezali više polja.

NAPOMENA: Navedeni su svi uslovi koji mogu dovesti do opasnosti. Budite pažljivi u svakoj situaciji u kojoj se može ugroziti stabilnost mašine, u slučaju opasnosti koje nisu jasno vidljive ili kada postoji veći broj prisutnih ljudi.

VAŽNO: Topografija polja može da se menja godinu za godinom i od jedne sezone do druge. Ako se to dogodi, polje mora ponovo da se mapira. Primeri: erozija, jarci, odroni, vrtače.

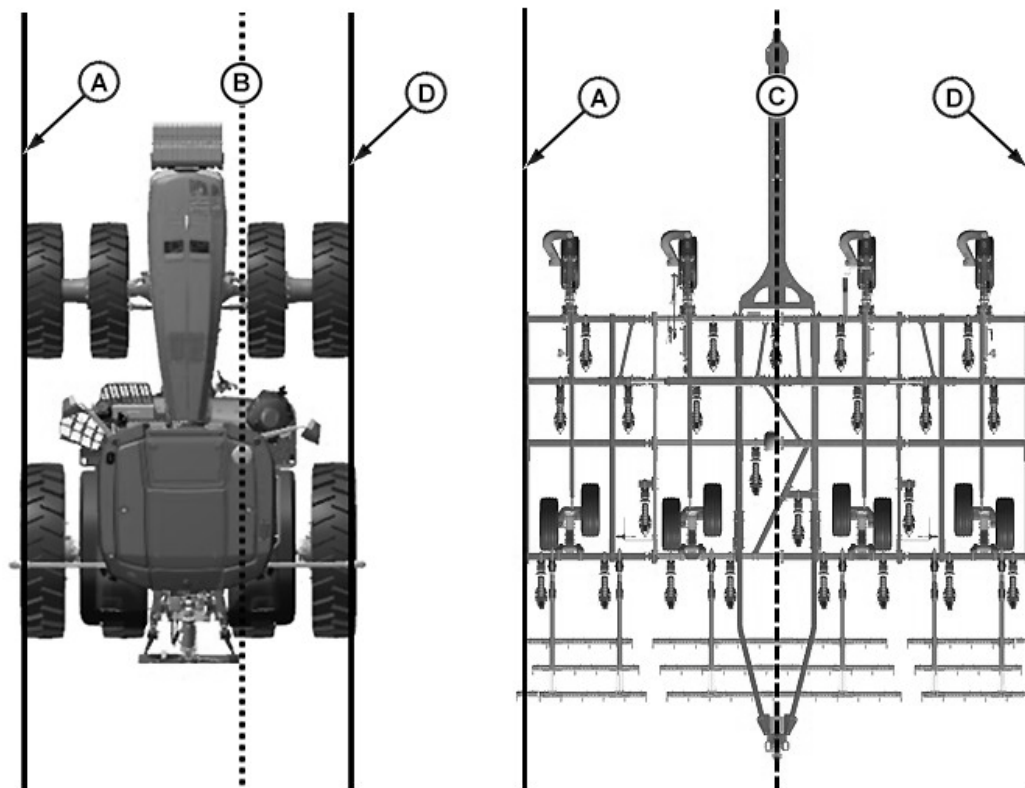
Pomaci snimanja međa u autonomiji:

! PAŽNJA: Izbegavajte telesne povrede ili oštećenja imovine. Neodgovarajući pomaci međa i neispravne dimenzije opreme mogu dovesti do putanje mašine kroz opasne oblasti. Pre mapiranja, proverite pomake međa i dimenzije opreme.

Pomak snimanja međe u autonomiji se može generisati sa GPS-a mašine ili radne tačke priključnog uređaja u zavisnosti od opreme koja se koristi za mapiranje. Ako se međa snima pomoću mašine bez priključnog uređaja, koristite GPS mašine. Ako koristite priključni uređaj sa prijemnikom za snimanje, koristite radnu tačku priključnog uređaja.

- GPS mašine
 - Univerzalni prijemnik StarFire – pomak snimanja međe se meri na osnovu rastojanja od ivice mašine do centra prijemnika.
 - Integrisani prijemnik StarFire – snimanje međe se meri na osnovu rastojanja od ivice mašine do centra mašine. Za sve integrisane prijemnike koristite centar mašine kao referentnu tačku bez obzira na lokaciju prijemnika.
- Radna tačka priključnog uređaja – Pomak snimanja međe se meri pomoću rastojanja od ivice priključnog uređaja do centra priključnog uređaja.

NAPOMENA: Za bilo koji univerzalni prijemnik koji se koristi, mašinu ili priključni uređaj, obavezno uspostavite odgovarajuće GPS bočne pomake u profilu mašine ili priključnog uređaja da biste osigurali precizno postavljanje međe.



APY80353—UN—23FEB23

Snimanje pomaka međe u autonomiji

A—Ivica levog rama
B—Centar – univerzalni prijemnik mašine

NAPOMENA: Ako univerzalni prijemnik mašine nije montiran na centralnu liniju mašine, uspostavite bočni pomak u profilu mašine da biste omogućili precizno mesto za montažu. Zatim koristite centar prijemnika nalevo ili nadesno za snimanje pomaka međe.

NAPOMENA: Ako prijemnik priključnog uređaja nije montiran na centralnu liniju priključnog uređaja, obavezno uspostavite bočni pomak u profilu priključnog uređaja da biste utvrdili tačno mesto za montažu. Zatim koristite centralnu liniju priključnog uređaja da biste snimili pomak međe nalevo ili nadesno. Vrednosti pomaka na levoj i desnoj strani centralne linije priključnog uređaja biće jednake, a mesto prijemnika priključnog uređaja ne utiče na vrednosti pomaka.

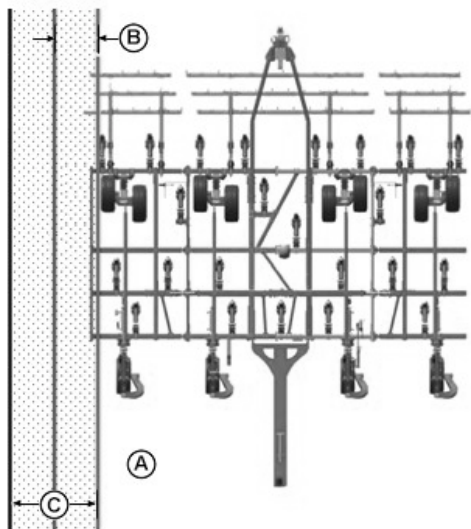
Prepust opreme:

Tokom rada, autonomna oprema može da ima fizički prepust (priključni uređaj, trepereća svetla, poteznica priključnog uređaja, tegovi mašine itd.) u oblast branika tokom rada u polju. Iznos prepusta dozvoljenog u oblasti branika se primenjuje uz radnu toleranciju.

C—Centar priključnog uređaja
D—Ivica desnog rama

Rastojanje između radne tolerancije i maksimalne površine branika može da varira na osnovu tipa opreme i GPS kvaliteta, ali radna tolerancija nikada neće premašiti oblast branika. Ako se oprema zaustavi u okviru oblasti branika, prerasporedite opremu po potrebi.

VAŽNO: Izbegavajte kvar pri radu autonomije. Detaljno mapiranje međe polja u autonomiji je važan deo obezbeđivanja uspešnog rada autonomije. Više informacije potražite u odeljku „Zahtevi za mapiranje međe polja u autonomiji“ u ovom poglavlju.



APY80321—UN—21FEB23

Minimalna udaljenost od opasnosti

- A—Međa u autonomiji ili neprohodna međa
- B—Radna tolerancija
- C—Površina branika, 1,5 m (5 ft)

Zahtevi za mapiranje međe polja u autonomiji

- **Vožnja pomoću monitora:** Najprecizniji način za digitalno predstavljanje međa polja je da fizički vozite po njima dok GPS sistem snima lokaciju mašine. Mora se voziti po međama i one se moraju kreirati na monitoru. Međe kreirane ili izmenjene izvan monitora neće funkcionisati za autonomiju.
- **GPS tačnost:** Tokom snimanja spoljašnje međe, ako

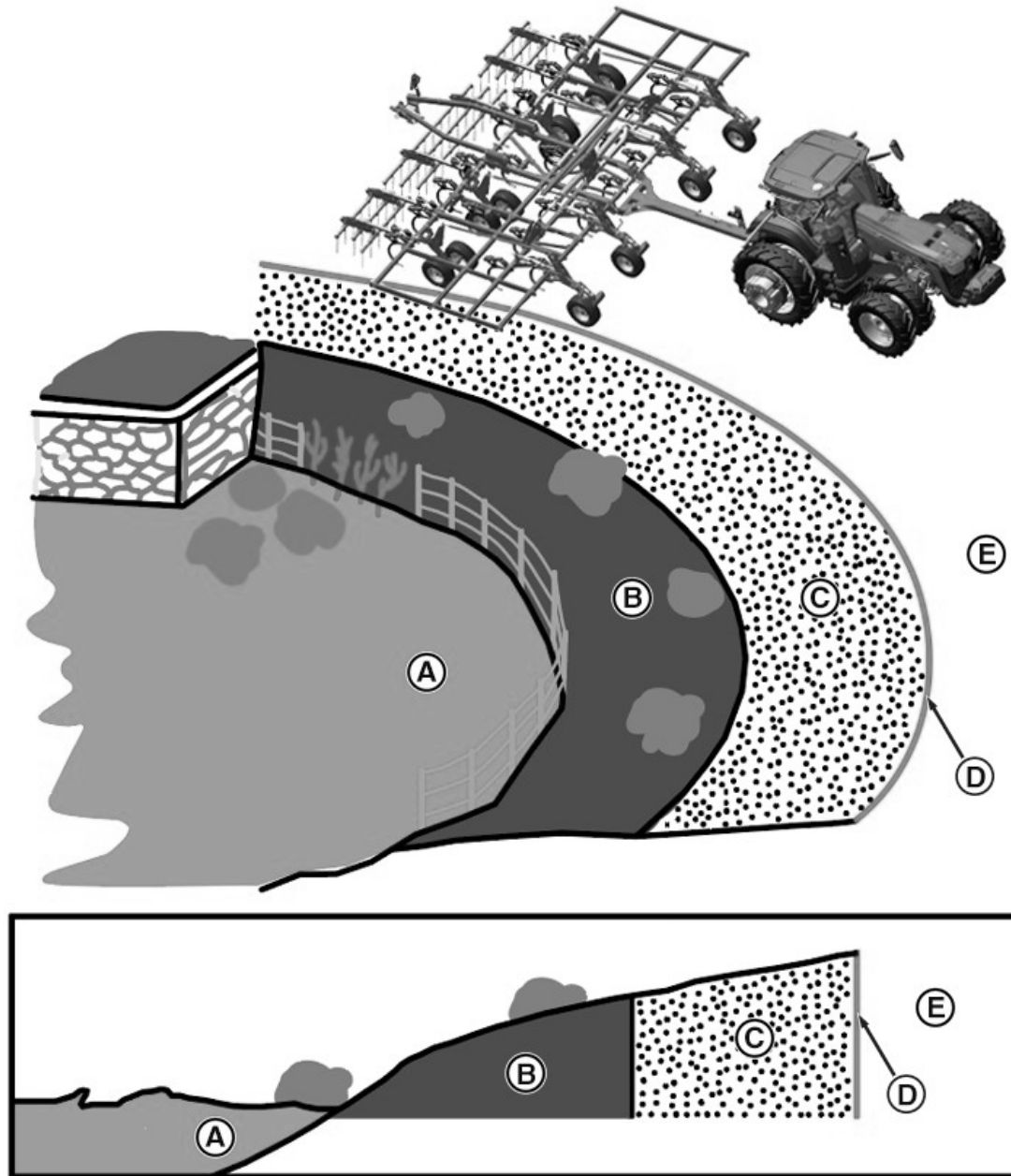
GPS tačnost padne ispod 80%, međa neće ispuniti zahteve za autonomiju. Sačekajte da se signal poboljša i ponovo mapira oblast.

- **Dimenzije:** Kada snimate voženu među, sve dimenzije opreme i dimenzije prijemnika moraju biti tačne. GPS bočni pomak je od presudne važnosti da bi se osiguralo pravilno primenjivanje snimanja pomaka međa.

PAŽNJA: Izbegavajte telesne povrede ili oštećenja imovine. Neodgovarajući pomaci međa i neispravne dimenzije opreme mogu dovesti do putanje mašine kroz opasne oblasti. Pre mapiranja, proverite pomake međa i dimenzije opreme.

- **Pauza i nastavak:** Koristite dugmad za pauzu i nastavak rada kada je potrebno da zaustavite i započnete snimanje međa kada nailazite na uglove. Ovakvom praksom se izbegavaju netačni oblici međa. Mašina mora da bude unutar 5 m (17 ft) od lokacije pauziranja da bi se održao kvalitet autonomije za taj segment. Ako se rad nastavi dalje od 5 m (17 ft) od lokacije pauziranja, segment će biti klasifikovan kao da nije sposoban za autonomiju.

NAPOMENA: Normalan rad može da obuhvata prepust opreme u oblast branika. Ovo je prihvatljivo. Prekomerni prepust (pre prekoračenja oblasti branika) može da dovede do zaustavljanja sistema autonomije.



Opasnosti i nagibi

APY80302—UN—02FEB23

A—Opasnost
B—Opasnost
C—Branik, 1,5 m (5 ft)

D—Radna međa u autonomiji
E—Unutar polja

ch177nn,1740733738471-A6-01JUL25

Radno podešavanje, mapiranje i markeri

Radno podešavanje



PC28769—UN—25AUG22

Radno podešavanje

Koristite radno podešavanje kada menjate priključnu opremu ili polja ili primenjujete drugi proizvod. Dostupna podešavanja u okviru aplikacije "Radno podešavanje" menjaju se na osnovu operacije.

Pomoću aplikacije "Menadžer rasporeda" traci sa prečicama dodajte softverski taster za prečicu za "Radno podešavanje".

Putanja do aplikacije "Radno podešavanje"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Radno podešavanje".

Sažetak rada

Koristite opciju Pregled rada da biste izabrali radne detalje, kao što su proizvod, tip useva i ciljna stopa/receptura.

Radna lista

Izaberite opciju Radna lista da biste prikazali i izvršili izbor iz planiranog, zajedničkog ili istorijskog posla.

- Planirano – Izaberite uvezani plan rada i automatski podesite prikaz da biste započeli obavljanje posla.
 - Omogućiti automatsko dovršavanje – Ako je omogućeno, automatski će biti izbrisani planirani rad koji je pokriven preko 90% ili nepotpun rad koji je stariji od 2 nedelje.
- Zajedničko – Izaberite radnu grupu i pridružite joj se radi deljenja pokrivenosti, položaja mašine i linija za vođenje (samo modeli 4600 i 4640).
- Istorija – Izaberite i nastavite prethodne događaje poslova.

Novi posao



PC28710—UN—25AUG22

Dugme "Novi posao"

Izaberite taster "Novi posao" da biste obrisali radne podatke sa mape za izabrano polje. Ako ime polja nije izabrano, svi radni podaci snimljeni bez imena polja čuvaju se u radnoj listi, a zatim se brišu sa mape.

Drugi uslovi koji pokreću novi posao:

- Rukovalac menja klijenta, farmu ili polje i ne nastavlja rad.
- Rukovalac menja usev tokom sadnje ili žetve. Ako ima više od jedne operacije, novi rad se pokreće za modifikovanu operaciju.
- Rukovalac menja proizvod ili suhu mešavinu kada primenjuje suhu ili gasnu operaciju. Ako ima više od jedne operacije, novi rad se pokreće za modifikovanu operaciju.
- Rukovalac menja proizvod ili rezervoar sa mešavinom kada se aktivno primenjuje jedna operacija sa tečnošću. Pokrenut je novi rad za operaciju koja je izmenjena.

NAPOMENA: Menjanje proizvoda ili rezervoara sa smešom tokom primene jedne operacije sa tečnošću ne generiše automatski novi posao. Potrebno je da izaberete taster "Novi posao" ako želite novi posao.

- Detektuje se nova priključna oprema ili platforma koja kreira skup operacija koje se ne podudaraju sa prethodnim skupom operacija.
- Prethodno detektovana priključna oprema ili platforma je isključena i kreirana je virtuelna priključna oprema ili platforma.
- Rukovalac povezuje deljenu radnu grupu i dolazi do nekog od drugih navedenih stanja.

Ciljna stopa/receptura



PC28806—UN—29AUG22

Receptura

Displej podržava samo format ArcGIS datoteke oblika.

Moguće je uvesti neograničen broj receptura.

Svaka receptura ima neograničen broj stopa zone.

Ne postoji merljiva minimalna vrednost za veličinu stope zone.

Izbor stope za više zona

Izaberite polje za unos „Izbor stope za više zona“ da biste izabrali metod koji monitor koristi za određivanje ciljne stope u podeljenoj sekciji ili sekcijama:

- Najviša – Koristi najvišu stopu recepture između svih stopa koje se nalaze u okviru zadate oblasti pokrivenosti merača.
- Najniža – Koristi najnižu stopu recepture različitu od nule između svih stopa koje se nalaze u okviru zadate oblasti pokrivenosti merača.
- Prosečna – Koristi ponderisanu, srednju stopu recepture različitu od nule izvedenu iz svih stopa koje se nalaze u okviru zadate oblasti pokrivenosti merača.

- Najuobičajenija – Koristi stopu recepture različitu od nule koja se pokriva najveći deo zadate oblasti pokrivenosti merača.

Stopa za više zona je podrazumevano postavljena na opciju "Najviša". Stopa za više zona se može konfigurisati za svaku jedinstvenu operaciju. Izbor za zadatu operaciju zadržava se neograničeno osim ako se izvrši resetovanje na fabričke vrednosti. Nakon resetovanja na fabričke vrednosti, prikaz postavlja sve operacije na opciju "Najviša".

ISOBUS zadaci

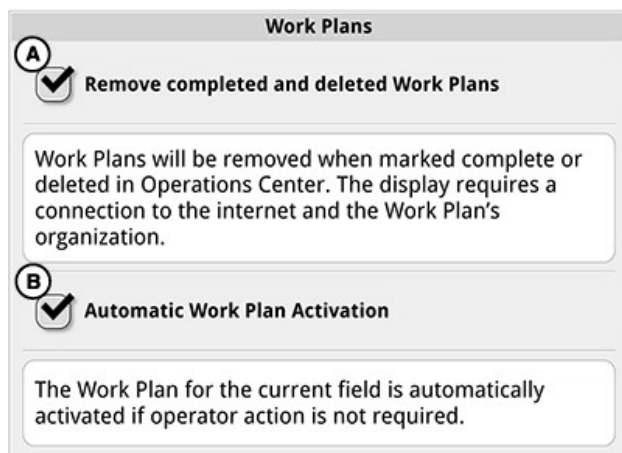
John Deere displej generacije 4 može da snima ukupne vrednosti ISOBUS-a koje dostavljaju priključna oprema sa sertifikatom Fondacije za elektroniku u poljoprivrednoj industriji (AEF) i kontrolerom zadataka zasnovanom na geografskom položaju (TC-GEO), kao i John Deere vučene prskalice. Sve ukupne vrednosti koje obezbeđuje ISOBUS priključna oprema, kao što su vreme, površina, masa i zapremina, snimaju se u zadatku.

Uslovi

Koristite opciju "Uslovi" da biste ručno dokumentovali vremenske uslove, uslove u polju i radne napomene dok obavljate rad u polju.

NAPOMENA: *Ukoliko je stanica Mobile Weather aktivna, ručno dokumentovanje vremenskih uslova je onemogućeno.*

Podešavanja plana rada



PC29324—UN—28NOV23

Podešavanja plana rada

- A—Uklanjanje završenih i izbrisanih planova rada**
B—Automatsko aktiviranje plana rada

Ukloni završene i izbrisane planove rada (A) – Kada je ovo podešavanje omogućeno i plan rada dostigne 90% do završetka ili se ne koristi najmanje 2 sedmice, označava se kao dovršen i uklanja sa radne liste.

Automatska aktivacija plana rada (B) – Kada je ovo

podešavanje omogućeno, automatski će da se aktivira čim se unese neka vrednost u polje zbog kog postoji dati plan rada. Međutim, ako postoje neusaglašenosti, neophodno je da se razreše da bi ovo podešavanje ispravno funkcionisalo.

ch177nn,1701679375548-A6-04DEC23

Ukupne radne vrednosti



PC28770—UN—25AUG22

Ukupne radne vrednosti

Ukupne vrednosti se prikazuju za aktivno polje i radnu operaciju. Da biste promenili polja, otvorite aplikaciju "Polja i međe" i postavite trenutnu lokaciju. Pomoću aplikacije Menadžer rasporeda aktivnoj strani dodajte module za ukupne vrednosti rada.

Putanja do aplikacije "Ukupne radne vrednosti"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Ukupne radne vrednosti".

Radna operacija

Ako se snima više radnih operacija, izaberite dugme za izbor tipa operacije.

Ako se za operaciju snima više vrsta ili proizvoda, odvojite ukupne vrednosti jer su sve navedene iza ukupnih vrednosti za polje.

NAPOMENA: *Druge specifične ukupne radne vrednosti dostupne su za određene mašine i priključne uređaje. Pogledajte pomoć na ekranu za dodatne informacije.*

NAPOMENA: *Određene ukupne radne vrednosti možda neće biti vidljive zbog konfiguracije mašine ili priključne opreme ili nepravilne kalibracije.*

Površina

Površina je ukupna obrađena površina za vreme za koje je snimak rada bio uključen. Proračun se zasniva na radnoj širini priključne opreme, brzini kretanja i vremenu rada.

Preostala površina je površina polja koja još uvek nije obrađena. Samo spoljašnje međe i neprohodne unutrašnje međe imaju među kraja parcele.

Vreme

"Vreme" je količina vremena tokom koje je snimanje

rada uključeno za tekuću operaciju, mereno do desetine sata.

"Preostalo vreme" je procenjeno vreme do okončanja rada u polju na osnovu preostale površine i vremena utrošenog na rad u obrađenom delu polja.

Stopa

Stopa je ukupan broj primenjenog semena ili proizvoda podeljen sa obrađenom površinom.

Ukupna primena

Ukupna primena predstavlja ukupan broj primenjenog semena ili proizvoda.

Proizvod

"Preostali proizvod" je količina proizvoda neophodna za okončanje rada. Izračunava se množenjem preostale površine i stope.

NAPOMENA: Kada se koristi suva mešavina ili rezervoar sa smešom, navedena količina je celokupan rezervoar sa smešom, a ne pojedinačni sastojci.

Gorivo

"Gorivo" je količina goriva koja se potroši tokom snimanja rada.

Ukupne vrednosti tereta

Ukupne vrednosti tereta prikazuju prikazuju izabrane podatke o žetvi po teretu požnjevenih useva. Kada je dostupno više od tri ukupne vrednosti opterećenja, ručovalac može da izabere ukupne vrednosti koje će biti prikazane. Potrebno je izabrati tačno tri vrednosti.

Ukupne vrednosti modula

Ukupne vrednosti modula prikazuju podatke izabranog modula pamuka. Kada je dostupno više od četiri ukupne vrednosti modula, ručovalac može da izabere ukupne vrednosti koje će biti prikazane.

Deljene ukupne vrednosti

Ukupne radne vrednosti mogu da se dele upotrebom deljenja podataka u polju. Deljene ukupne vrednosti se ažuriraju i postepeno na prikazu i kada se informacija primi od drugih članova grupe. Više informacija o pridruživanju radnoj grupi pogledajte pomoć na ekranu aplikacije "Radno podešavanje".

Prilagođene ukupne vrednosti

Pregledajte istoriju rada za polje ili grupu polja u okviru izabranog opsega datuma. Prilagođene ukupne vrednosti se mogu filtrirati prema klijentu/farmi/polju, usevu, operaciji, rezervoaru za smešu i proizvodu.

Ukupne radne vrednosti



PC28770—UN—25AUG22

Ukupne radne vrednosti

Ukupne vrednosti se prikazuju za aktivno polje i radnu operaciju. Da biste promenili polja, otvorite aplikaciju "Polja i međe" i postavite trenutnu lokaciju. Pomoću aplikacije "Menadžer rasporeda" aktivnoj strani dodajte module za ukupne radne vrednosti.

Putanja do aplikacije "Ukupne radne vrednosti"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Ukupne radne vrednosti".

Radna operacija

Ako se snima više radnih operacija, izaberite dugme za izbor tipa operacije.

Ako se za operaciju snima više vrsta ili proizvoda, odvojite ukupne vrednosti jer su sve navedene iza ukupnih vrednosti za polje.

NAPOMENA: Druge specifične ukupne radne vrednosti dostupne su za određene mašine i priključne uređaje. Pogledajte pomoć na ekranu za dodatne informacije.

Površina

Površina je ukupna obrađena površina za vreme za koje je snimak rada bio uključen. Proračun se zasniva na radnoj širini priključne opreme, brzini kretanja i vremenu rada.

Preostala površina je površina polja koja još uvek nije obrađena. Samo spoljašnje međe i neprohodne unutrašnje međe imaju među kraja parcele.

Vreme

"Vreme" je količina vremena tokom koje je snimanje rada uključeno za tekuću operaciju, mereno do desetine sata.

"Preostalo vreme" je procenjeno vreme do okončanja rada u polju na osnovu preostale površine i vremena utrošenog na rad u obrađenom delu polja.

Stopa

Stopa je ukupan broj primenjenog semena ili proizvoda podeljen sa obrađenom površinom.

Ukupna primena

Ukupna primena predstavlja ukupan broj primenjenog semena ili proizvoda.

Proizvod

"Preostali proizvod" je količina proizvoda neophodna za okončanje rada. Izračunava se množenjem preostale površine i stope.

NAPOMENA: Kada se koristi suva mešavina ili rezervoar sa smešom, navedena količina je celokupan rezervoar sa smešom, a ne pojedinačni sastojci.

Gorivo

"Gorivo" je količina goriva koja se potroši tokom snimanja rada.

Ukupne vrednosti tereta

Ukupne vrednosti tereta prikazuju prikazuju izabrane podatke o žetvi po teretu po žetvenih useva. Kada je dostupno više od tri ukupne vrednosti opterećenja, rukovalac može da izabere ukupne vrednosti koje će biti prikazane. Potrebno je izabrati tačno tri vrednosti.

Ukupne vrednosti modula

Ukupne vrednosti modula prikazuju podatke izabranog modula pamuka. Kada je dostupno više od četiri ukupne vrednosti modula, rukovalac može da izabere ukupne vrednosti koje će biti prikazane.

Deljene ukupne vrednosti

Ukupne radne vrednosti mogu da se dele upotrebom deljenja podataka u polju. Deljene ukupne vrednosti se ažuriraju i postepeno na prikazu i kada se informacija primi od drugih članova grupe. Više informacija o pridruživanju radnoj grupi pogledajte pomoć na ekranu aplikacije "Radno podešavanje".

Prilagođene uk. vrednosti

Pregledajte istoriju rada za polje ili grupu polja u okviru izabranog opsega datuma. Prilagođene ukupne vrednosti se mogu filtrirati prema klijentu/farmi/polju, usevu, operaciji, rezervoaru za smešu i proizvodu.

- Recepture na bazi mapa

Prikaz mape se može dodati aktivnim stranama pomoću nekoliko modula različitih veličina u aplikaciji "Menadžer rasporeda".

Putanja do aplikacije "Mapiranje"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Mapiranje".

Mape sa radnim podacima

NAPOMENA: Mape sa radnim podacima se brišu kada počne novi rad. Informacije o pokretanju novog rada pogledajte u odeljku Podešavanje rada u ovom odeljku ili u pomoći na ekranu o podešavanju rada.

Radni podaci obuhvataju informacije o brzini, proizvodu i pokrivenosti (radnom stanju). Snimaju se na osnovu lokacije i vremena u globalnom sistemu za pozicioniranje (GPS).

U datotekama radnih podataka nalaze se sledeće informacije:

- Vreme
- Geografska širina i dužina
- Elevacija
- Ime polja (ako ga je rukovalac podesio)
- Pokrivenost
- Dokumentacija

Ne postoji ograničenje veličine za snimanje radnih podataka za svaki naziv polja. Jedino ograničenje je kapacitet memorije prikaza. Raspoloživa memorija prikaza je navedena u statusnom centru na glavnoj strani.

AL70325.0000690-A6-01JUN23

Mapiranje



Mapiranje

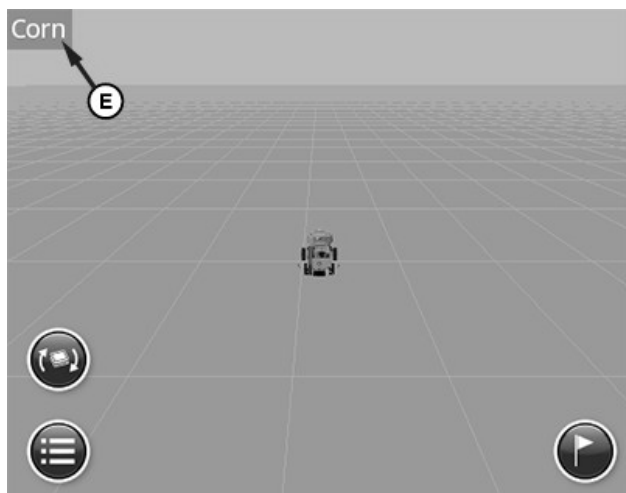
PC28771—UN—25AUG22



PC28772—UN—25AUG22

Aplikacija "Mapiranje" koristi se za prikaz prostornih funkcija, kao što su sledeće:

- Vođenje
- Podaci o pokrivenosti i radni podaci



- A—Dugme za promenu sloja mape
 B—Taster "Legenda"
 C—Taster "Sloj"
 D—Taster "Markeri"
 E—Taster za promenu operacije

Izaberite dugme za promenu sloja mape (A) da biste odabrali između tipova mape. Informacije prikazane u legendi menjaju se u zavisnosti od tipa izabrane mape. Izaberite taster za legendu (B) da biste prikazali legendu mape. Taster za sloj (C) se nalazi u meniju legende. Izaberite taster za sloj za promenu operativnih slojeva mape. Uredite legendu mape da biste podesili minimalnu i maksimalnu vrednost opsega legende.

Izaberite taster za markere (D) da biste izabrali tip markera za dodavanje u mapu. Izabrani tip markera se dodaje u mapu ili, u slučaju markera za oblast i liniju, počinje snimanje. Tipovi oznaka se kreiraju u aplikaciji Oznake.

Izaberite preklopno dugme za operacije (E) da biste menjali mape sa radnim podacima kada postoji više operacija.

Mapa pokrivenosti

Podaci o pokrivenosti pokazuju gde je obavljen posao. Površina koja je obrađivana jednom prikazana je svetlo plavom bojom, dok je površina koja je obrađivana više puta prikazana tamno plavom bojom. Mapa pokrivenosti je usklađena sa ukupnom obrađenom površinom na Monitoru rada.

Radni podaci se prikazuju na mapi do udaljenosti od 3,21 km (2 mi) u svim pravcima od trenutne GPS lokacije.

Mapa pokrivenosti postoji za sve displeje 4. generacije. Za snimanje podataka o pokrivenosti neophodan je prijemnik StarFire.

Mapa recepture

Mape receptura sadrže informacije o željenoj stopi za zone upravljanja unutar polja. Koristi ih prikaz da bi automatski promenio ciljnu stopu pri radu u svakoj zoni upravljanja.

Recepture mogu da se uvezu na prikaz kao datoteke oblika pomoću Menadžera datoteka i one se prikazuju na mapi kada se izaberu u opciji Radno podešavanje. Mape sa radnim podacima se nalaze iznad mapa recepture.

Nulta stopa recepture se na mapi prikazuje crnom bojom. Nulte stope u recepturi zahtevaju ISKLJUČIVANJE sekcija u aplikaciji "Kontrola sekcija".

Dodatni tipovi mape

Mapa brzine

Mapa brzine prikazuje brzinu primljenu od upravljačke jedinice mašine ili priključne opreme. Ako je neka površina pokrivena više puta, prikazuje se brzina pri poslednjem prolazu.

Mapa prinosa

Mapa prinosa prikazuje prosečan suvi prinos dobijen senzora masenog protoka.

Mapa vlage

Mapa vlage prikazuje prosečnu vlagu požijevenog useva dobijenu od senzora vlage.

Mapa otpada

Mapa otpada prikazuje meru materijala koji nije usev sa sistema za detekciju.

Mapa vrste

Mapa vrste prikazuje vrste zasađenih useva u polju. Za razlikovanje vrsta koristi se do deset različitih boja. Ako je zabeleženo više od deset vrsta, boje se ponavljaju.

Monitor 4. generacije dokumentuje i prikazuje sortu koja se žanje u središnjoj tački radne širine hedera. Ako se središnja tačka hedera postavi na lokaciju bez sorte definisane u mapi Variety Locator, monitor će dokumentovati i prikazati "---" kao sortu.

Mapa proizvoda

NAPOMENA: Mapa proizvoda se prikazuje samo kada se primenjuje operacija sa jednom tečnošću.

Mapa proizvoda prikazuje proizvode ili rezervoare sa smešom koji se primenjuju na polju. Koristi se do deset različitih boja za razlikovanje proizvoda i rezervoara sa smešom. Ako je snimljeno više od deset proizvoda i rezervoara sa smešom, boje se ponavljaju.

ch177nn,1685617646127-A6-01JUN23

Markeri



Markeri

PC28773—UN—25AUG22

NAPOMENA: Ako je radna tačka definisana, marker se snima u radnoj tački. Ako radna tačka nije definisana, marker se snima direktno ispod GPS prijemnika.

ch177nn,1740717836387-A6-27FEB25

Markeri se koriste za označavanje tački od interesa u okviru polja. Te tačke mogu da se koriste za vođenje ili dokumentaciju.

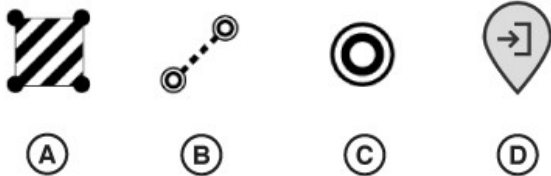
Markeri obavješavaju rukovaoce u kabini ako se trenutna putanja mašine ukršta sa označenom površinom, tačkom ili linijom, omogućavajući im da izvrše neposredna podešavanja po potrebi.

NAPOMENA: Upozorenje sa markera postavljenog u autonomno polje neće uticati na ponašanje mašine koja radi u režimu autonomije. Da biste imali autonomnu mašinu, izbegavajte određenu oblast ili objekat, koristite međe.

Navigacija do markera

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite oznake.

Tipovi oblika markera



PC620658—UN—17MAY24

A—Povr. marker
B—Linij. marker
C—Tačk. marker
D—Ulazni marker

- Površina (A) – Označava površine od interesa, kao što je oblast sa korovom ili niska tačka u polju.
- Linija (B) – Označava linije u polju, kao što su granične linije ili ograde.
- Tačka (C) – Označava određenu tačku u polju kao što je kamen ili mesto gde je aplikator ostao bez proizvoda.
- Ulazni marker (D) – Označava ulaznu tačku mašine u polju.

Deljenje

Deljenje



Deljenje

PC28774—UN—25AUG22

NAPOMENA: Za optimalne performanse svi displeji i svi modularni telematski mrežni prolazi (MTG) treba da koriste istu verziju softvera.

NAPOMENA: Deljenje aplikacije funkcioniše između monitora 4. generacije i G5.

Koristite aplikaciju "Deljenje" za prikaz zahteva za deljenje podataka između mašina. Deljenje podataka omogućava da do šest rukovaoca deli linije za vođenje i podatke tokom rada u istom polju. Da bi se pridružili timu, rukovaoci pronalaze karticu sa radnom listom u aplikaciji Radno podešavanje. Da bi podelio linije za navođenje, rukovalac pronalazi aplikaciju AutoTrac navođenje.

Zajednički radni podaci se šalju i primaju u segmentima od 30 sekundi. Uključujući prenos podataka, prikaz tipično prima ažuriranja pokrivenosti od članova grupe na svakih 30 sekundi. Položaj članova grupe se ažurira na svakih 6 sekundi.

NAPOMENA: Vremena prenosa podataka se razlikuju u zavisnosti od jačine bežične veze.

Kada je aplikacija "Deljenje" omogućena, između prikaza se dele sledeće informacije:

- Linije za vođenje (samo prave i kružne putanje)

NAPOMENA: Prave putanje kreirane upotrebom metoda "Pristup mašini A + B", "Pristup mašini A + pravac" ili "Pristup mašini G.širina/G.dužina + pravac" ne mogu se deliti.

- Mape pokrivenosti
- Mape pri aplikaciji

Zona pokrivenosti, preklapanja, deljena pokrivenost i deljeno preklapanje prikazuju se jedinstvenim bojama. Deljene mape pokrivenosti vidljive su na određenim modulima sa aktivnim stranama i u aplikacijama AutoTrac navođenje i Mapiranje.

Zahtevi za deljenje položaja mašine i linija za vođenje:

NAPOMENA: Za najbolje rezultate koristite nivo korekcije SF2 ili viši. Upotreba SF1 može da dovede do neželjenih pomaka deljenih putanja za navođenje i deljene pokrivenosti, što negativno utiče na performanse aplikacija AutoTrac i Kontrola sekcija.

- Opcije „Automatska sinhronizacija podataka” i „Prijem podataka radne grupe” se uključuju i isključuju u okviru aplikacija Deljenje ili Menadžer datoteka.
- Obavezan je MTG sa aktivnom pretplatom na JDLINK Connect.
- Potrebni su 4600 CommandCenter ili 4640 Univerzalni monitor sa aktiviranjem deljenja podataka u polju.
- Potreban je G5 CommandCenter ili G5 univerzalni monitor sa važećom licencom za deljenje podataka u polju.
- Svi monitori 4. generacije i G5 u radnoj grupi povezani su na istu organizaciju na platformi John Deere Operations Center.
- Radne grupe moraju da koriste isti ID posla.
- Rukovaoci moraju da imaju istog klijenta, farmu i polje.

Dodatni zahtev za deljenje mapa pokrivenosti i radnih podataka:

- Rukovaoci moraju da imaju istu operaciju i isti usev, proizvod ili rezervoar sa smešom.

NAPOMENA: Kada se koriste recepture, rukovaoci moraju da koriste istu recepturu. U slučaju vazdušnih kola sa više korpi, Konfiguracija rezervoara mora biti definisana isto za svaka kola u radnoj grupi.

NAPOMENA: Mape pokrivenosti mogu da se dele između mašina koje koriste jednu operaciju tečne primene koja je kompatibilna sa Kontrolom sekcija i koje primenjuju različite proizvode ili rezervoare sa smešom. Sistem se automatski ne priključuje grupi. Rukovalac mora da ručno poveže druge mašine tako što će izabrati odgovarajuću radnu grupu iz deljene radne liste.

NAPOMENA: Pre početka novog rada, svi operateri mašina moraju izabrati „New Work” (Novi posao) kako bi očistili lokalni prikaz pokrivenosti na terenu. Pored toga, jedan određeni operater ekrana mora izabrati „New Group” (Nova grupa) da bi resetovao deljenu grupu pokrivenosti. Kada se to uradi, ostali ekrani mogu se pridružiti novokreiranoj grupi. Nakon završetka ovih koraka, In-Field Data Sharing (Deljenje podataka u polju) će raditi kao što je očekivano za novu radnu sesiju.

ZIDXK1X,1749804241746-A6-13JUN25

Monitor rada

Monitor rada



Monitor rada

PC28775—UN—25AUG22

NAPOMENA: Određene vrednosti mašine i povezane sa radom možda neće biti vidljive zbog konfiguracije mašine ili priključne opreme, odnosno nedostatka pravilne kalibracije.

Aplikacija "Monitor rada" prikazuje prosečne i ukupne specifične vrednosti za mašinu i njen rad. Izaberite vrednost na strani da bi videli iskaćući prozor samo te vrednosti. Svaka od ovih vrednosti se može postaviti na glavnu aktivnu stranu.

Upotrebite taster za resetovanje na dnu strane da bi obrisali sve vrednosti, osim trenutnih vrednosti. Datum i vreme poslednjeg resetovanja će se prikazati pored tastera.

Sa desne strane dugmeta za poništavanje, stavka Snimak rada pokazuje da li je monitor rada aktivan i da li vrši odbrojavanje. Pulsirajuće svetlo pokazuje da je monitor aktivan.

Prelazak na Praćenje rada

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Monitor rada.

NAPOMENA: Generation 4 Universal ekrani ne prikazuju trenutne vrednosti prinosa. Za trenutnu vrednost prinosa koristite primarni displej mašine (naslon za ruku).

ZIDXK1X,1749804664015-A6-13JUN25

Status snimanja je baziran na trenutnom okidaču snimanja izabranom u Profilu priključnog uređaja. Ako okidač snimanja ne odgovara trenutnim operacijama, pritisnite taster Uređivanje da promenite izabrani okidač snimanja. Za više informacija pogledajte poglavlje Profil priključnog uređaja.

NAPOMENA: Ako je okidač snimanja postavljen na ručni režim, snimanje rada može biti uključeno ili isključeno pritiskom na taster za snimanje.

DX,PC,WORKMON,REC-A6-23DEC15

Snimanje rada

Kada je snimanje rada UKLJUČENO, snimanje mape i brojača tada zahteva povećanje okidača snimanja. Brojači zahtevaju snimanje rada uključujući:

- Radnu površinu
- Radno vreme
- Produktivnost
- Prosečnu potrošnju goriva po površini
- Prosečnu radnu brzinu

Izaberite Snimanje rada u donjem desnom uglu da bi videli iskaćući prozor sa postavkama snimanja.

Prazan hod mašine

Princip rada praznog hoda mašine



PC620652—UN—15MAY24

Princip rada praznog hoda mašine

Primena praznog hoda mašine dokumentuje razlog zašto je mašina u praznom hodu. Kada se mašina potpuno zaustavi na 0 km/h (0 mph) tokom određenog perioda trajanja, na prikazu će se pojaviti iskačući prozor koji će od rukovaoca tražiti da da razlog za prazan hod mašine.

Iskačući prozor sadrži listu razloga praznog hoda koje možete da izaberete. Razlozi se razlikuju na osnovu tipa mašine i detektovanog rada prikaza. Kada se izabere razlog praznog hoda, on se šalje povezanoj organizaciji u John Deere Operations Center.

Prikupljeni podaci se mogu analizirati u Operations Center da bi se donele odluke utemeljene na informacijama za poboljšanja efikasnosti.

Prelazak na prazan hod mašine

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju za prazan hod mašine.

NAPOMENA: Više informacija o razlozima za prazan hod pogledajte u delu Pomoć na ekranu.

bvvmsit,1715251816294-A6-14MAY25

Kontrola traga gusenice

Kontrola traga gusenice



PC620653—UN—10MAY24

Kontrola traga gusenice

sistema). U ovoj fazi priključni ISOBUS uređaj upravlja kontrolom tragova i poseduje kontrolu tragova. John Deere kontroler zadataka obezbeđuje samo podatke o GNSS podacima i putanji za navođenje.

NAPOMENA: Više informacija o tragovima gusenice pogledajte u delu Pomoć na ekranu.

ch177nn,1740663913543-A6-27FEB25

Tragovi gusenice su naznačene putanje ili tragovi u polju gde mašine, kao što su traktori ili prskalice, kreću tokom sađenja, prskanja ili žetve. Tragovi gusenice se obično kreiraju i snimaju tokom sađenja.

Aplikacija za kontrolu tragova gusenice kreira tragove gusenice i upravlja njihovim korišćenjem u okviru polja. Kontrola tragova gusenice radi sa kontrolom sekcija.

Koristite Kontrolu tragova gusenice da biste optimizovali operacije u polju sa preciznim obrascima tragova gusenice i upravljali kretanjem opreme. Kontrola tragova gusenice može da se koristi za smanjenje sabijanja tla, smanjenje oštećenja useva i poboljšanje radne efikasnosti.

NAPOMENA: Funkcionalnosti kao što su AB krive i Autopath nisu kompatibilne sa kontrolom traga gusenice.

Prelazak na kontrolu tragova gusenice

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju za kontrolu tragova gusenice.

Nivoi traga

Po standardu ISOBUS, kontrola traga ima tri nivoa:

- **Nivo 1**—Nudi osnovno upravljanje tragovima kada koristite prave putanje. Priključni uređaj funkcioniše kao glavni, omogućavajući rukovaocu da upravlja podešavanjima tragova direktno pomoću GPS mašine (sistem za globalno pozicioniranje).
- **Nivo 2**—Omogućava rad uz asimetrični ritam. Takođe omogućava čuvanje podešavanja traga na monitoru. Međutim, priključni uređaj ostaje glavni, obezbeđujući dosledan rad.
- **Nivo 3**—Unapred definisani tragovi mogu da zadaju da priključni uređaj automatski UKLJUČI/ISKLJUČI tragove. Ovaj nivo integriše napredne funkcije za automatizaciju.

Trenutno je kontrola tragova kompatibilna sa funkcijom ISOBUS trgova nivoa 1. Čim se otkrije da je priključni uređaj ISOBUS usaglašen sa nivoom 1 tragova, sistem omogućava izbor automatskog režima. U automatskom režimu, priključni uređaj izračunava tragove na osnovu unosa GNSS (globalnog navigacionog satelitskog

Monitor mašine

Praćenje mašine



Praćenje mašine

PC28820—UN—20SEP22

Aplikacija "Praćenje mašine" prikazuje specifične vrednosti za performanse mašine. Grupisanje vrednosti uključuje:

- Brzina i snaga
- Gorivo i pritisak
- Temperatura
- Električna
- Radni sati

NAPOMENA: Vrednosti dostupne u svakoj grupi u zavisnosti od modela mašine.

Izaberite jezičke na levoj strani strane da bi se prebacivali između grupa. Izaberite vrednost da bi videli iskačući prozor samo te vrednosti.

Ako vrednost nije dostupna, prikazaće se crtice.

Prelazak na Praćenje mašine

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Praćenje mašine.

cl47125,1664222427306-A6-27SEP22

Kontrola preklapanja

Kontrola preklapanja

Kontrola preklapanja automatski podešava širinu hedera kako se žetelica kreće po prethodno požnjevenim površinama. Ova funkcija povećava tačnost podataka o površini i prinosu.

Putanja do aplikacije "Kontrola preklapanja"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu "Aplikacije".
3. Izaberite aplikaciju "Kontrola preklapanja".

Kada koristite druge hedere čija je širina 15,2 m (50 ft) ili manja, sekcije hedera su automatski podeljene u sekcije od 15,2 cm (6 in). Hederi koji su veći od 15,2 m (50 ft) imaju 100 sekcija koje su ravnomerno podeljene preko cele širine hedera.

Kontrola preklapanja sprečava da požnjevena površina prelazi preko ili izvan međa polja ili unutar unutrašnje međe.

- Spoljašnja međa: može da bude definisana samo jedna spoljašnja međa po polju.
- Unutrašnje međe: može da bude definisano i imenovano više unutrašnjih međa za neko polje.

Iako predstavljaju opciju, međe mogu biti korisne kada se koristi kontrola preklapanja. Na primer, spoljašnja međa može da spreči da pri proračunu prinosa bude obuhvaćena neka površina van polja ukoliko neka sekcija hedera ili platforme pređe među. Slično tome, unutrašnja međa omogućava da vozite preko vodenog kanala i da prilikom prelaska kanala svaka sekcija bude isključena.

AL70325,000055B-A6-12SEP19

Ručna kontrola preklapanja

Ručna kontrola preklapanja deli heder u segmente koji se nazivaju grupe. Hederi za useve u redovima se podrazumevano nalaze u jednoj grupi po redu i ne mogu se menjati. Hederi sa platformom se mogu konfigurisati sa 2–24 grupe.

Rukovalac može ručno da uključuje i isključuje pojedinačne grupe kako bi izvršio usklađivanje sa mestom ulaza useva u heder. Ručna kontrola preklapanja je usklađena sa automatskom kontrolom preklapanja. Ručno isključivanje grupe zamenjuje svako drugo stanje za tu grupu. Ručna kontrola preklapanja pomaže u poboljšanju tačnosti dokumentacije u uslovima koji se razlikuju od onih kada prethodna pokrivenost ili međa sprečava ulazak useva u određeni deo hedera.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Omogući sve
B—Onemogući sve

Izaberite dugme "Omogući sve" (A) da biste omogućili sve grupe.

Izaberite dugme "Onemogući sve" (B) da biste onemogućili sve grupe.



PC28777—UN—25AUG22

Dugme "Levo/Desno"

NAPOMENA: Dugme "Levo/Desno" pojavljuje se samo kada ima 13 ili više grupa.

Prikaz istovremeno prikazuje do 12 dugmadi za grupe. Izaberite dugme "Levo/Desno" da biste prikazali grupe na levoj i desnoj strani hedera. Izaberite dugme za grupu da biste uključili ili isključili pojedinačnu grupu.

Aktivirane grupe su zelene boje. Ručno deaktivirane grupe su crne boje. Grupe koje su automatski deaktivirane u opciji "Kontrola preklapanja" su označene zelenom i belom bojom.

AL70325,000059B-A6-27SEP22

Kontrola sekcija

Kontrola sekcija



Kontrola sekcija

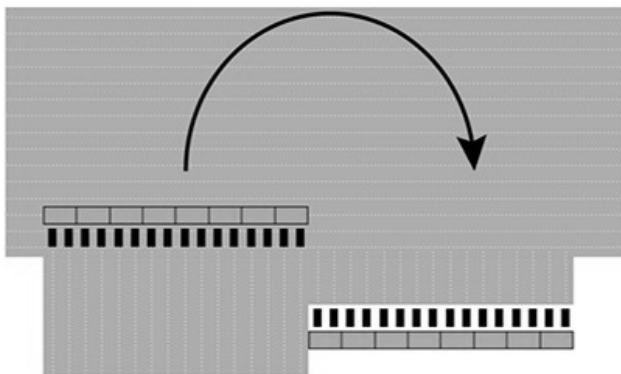
PC28778—UN—25AUG22

John Deere kontrola sekcija automatski uključuje i isključuje sekcije mašine ili priključne opreme da bi smanjila preklapanje i bolje upravljala ulaznim vrednostima. Za rad kontrole sekcija potrebne su sledeće komponente:

- Prijemnik globalnog navigacionog satelitskog sistema (GNSS) (preporučuje se najmanje preciznost SF2 signala ako se koristi prijemnik StarFire)
- Aktivacija Kontrole sekcija
- Mašina ili priključni uređaj sa kompatibilnom jedinicom Kontrola sekcija (kompatibilnost može da potvrdi proizvođač upravljačke jedinice)

Putanja do aplikacije "Kontrola sekcija"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Kontrola sekcija".



Sekcije sadilice

PC28779—UN—25AUG22

Kontrola sekcija automatski kontroliše sekcije mašine ili priključne opreme pri ulasku u prethodno pokrivene oblasti i izlasku iz njih. Sekcije se isključuju pri ulasku u pokrivene oblasti i ponovo uključuju pri ulasku u oblasti bez pokrivenosti. Mapa pokrivenosti prikazuje prethodno pokrivene oblasti tako što snima gde se mašina ili priključna oprema kretala u polju. Svetlo plavo pokrivanje označava jedan prolaz kroz polje. Svako preklapanje je označeno tamno plavim pokrivanjem.

Kontrola sekcija određuje kada treba da uključi ili isključi neku sekciju na osnovu sledećih faktora:

- GPS položaj

- Mapa pokrivenosti
- Pomaci mašine i priključne opreme
- Status sekcije
- Podešavanja preklapanja
- Mehaničko kašnjenje
- Međe polja
- Međe na krajevima parcele

Preko CAN magistrale kontrola sekcija šalje poruku kontrolnoj jedinici mašine ili priključne opreme da promeni status sekcije. Sekcija se uključuje da bi se proizvod primenio u nekoj oblasti. Isključuje se da bi se sprečila ponovna primena proizvoda u istoj oblasti. Ne postoji granična vrednost rastojanja u odnosu na početno mesto korišćenja u polju.

NAPOMENA: Neki rukovaoci spajaju dva odvojena polja u jedno koristeći "kopneni most" između njih. Proizvod se može primeniti na ovaj kopneni pojas ako je kontrola sekcija ostavljena uključena. Da biste sprečili neočekivano pokrivanje, uvek isključite kontrolu sekcija ili glavni prekidač pri transportu od jednog do drugog polja.

Tačnost kontrole sekcije

Na performanse kontrole sekcija utiču sledeći faktori:

- GPS tačnost prethodne mape pokrivenosti
- Trenutna GPS tačnost
- Podešavanja za profil mašine i profil priključne opreme
- Konstantna brzina i pravac prilikom ulaska u zonu pokrivenosti i izlaska iz nje

Kompatibilnost

Kontrola sekcija je usklađena sa ISOBUS priključnom opremom koja ima sertifikat Fondacije za elektroniku u poljoprivrednoj industriji (AEF) i funkciju kontrole sekcija kontrolera zadataka (TC-SC). Dodatne informacije o usklađenosti konkretne John Deere mašine i priključne opreme pogledajte u napomenama uz izdanje prikaza 4. generacije.

Više monitora

Kontrola sekcija zahteva komunikaciju kontrolera zadataka sa kontrolnom jedinicom priključne opreme, a kontroler zadataka ne može da se koristi na dva povezana displeja. Status kontrolera zadataka može da se vidi u okviru podešavanja za više displeja.

Glavni prekidač kontrole sekcija



PC28780—UN—25AUG22

Glavni prekidač kontrole sekcija

Izaberite glavni prekidač da biste uključili kontrolu sekcija. Prekidač takođe može da se postavi na traku sa prečicama pomoću aplikacije Menadžer rasporeda.

Međe



PC28812—UN—20SEP22

Međe

Spoljašnje međe

Izaberite polje za potvrdu "Spoljašnje" da biste koristili spoljašnje međe. Kontrola sekcija naredbom isključuje sekcije koje se nalaze van spoljašnje međe.

Unutrašnje međe

Izaberite polje za potvrdu "Unutrašnje" da biste koristili unutrašnje međe. Kontrola sekcija naredbom isključuje sekcije koje se nalaze unutar unutrašnje međe.

NAPOMENA: Ako je poništen izbor oba tipa međe, Kontrola sekcija zanemaruje međe i koristi samo prethodnu pokrivenost za kontrolu uključivanja i isključivanja sekcija.

Prekidač za kontrolu krajeva parcele



PC28781—UN—25AUG22

Prekidač za kontrolu krajeva parcele i pomak kraja parcele

Koristite prekidač za kontrolu krajeva parcele da biste uključili kontrolu krajeva parcele.

Izaberite "Pomak" da biste promenili dimenziju kraja parcele. Promene pomaka kraja parcele se čuvaju u trenutnom polju.

NAPOMENA: Kontrola krajeva parcele zahteva da budu označene jedna ili obe međe. Ako je poništen izbor opcije "Spoljašnje" i "Unutrašnje", kontrola krajeva parcele se automatski isključuje.

Ako je poništen izbor tipa međe, kontrola krajeva parcele zanemaruje sve krajeve parcele povezane sa tom međom.

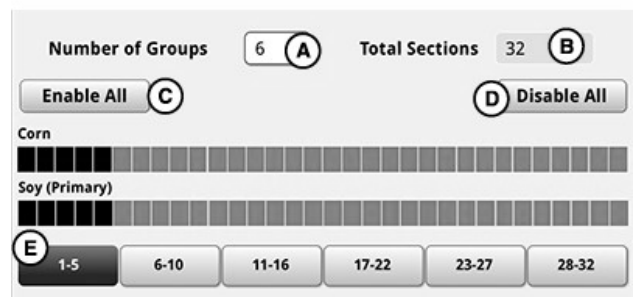
Ručna kontrola sekcija



PC28653—UN—29SEP22

Ručna kontrola sekcija

Koristite ručnu kontrolu sekcija za uključivanje ili isključivanje grupa sekcija. Izaberite stavku "Ručna kontrola sekcija" da biste aktivirali stranu "Ručna kontrola sekcija".



PC28654—UN—29SEP22

Strana "Ručna kontrola sekcija"

A—Broj grupa
B—Ukupno sekcija
C—Omogući sve
D—Onemog. sve

E—Grupe sekcija

- Broj grupa (A) — broj grupa u kojima su sekcije podeljene. Rukovalac će odrediti ovu vrednost.
- Ukupne sekcije (B) — broj sekcija koje može da koristi priključna oprema. Mašina ili priključna oprema će odrediti vrednost i ona se ne može menjati.
- Omogući sve (C) — omogućava sve sekcije.
- Onemogući sve (D) — onemogućava sve sekcije.
- Grupe sekcija (E) — omogućiće ili onemogućiti sekcije u okviru grupe.

ch177nn,1740633831844-A6-26FEB25

Napredna podešavanja



Ikona za podešavanja

PC15305—UN—19MAR13

Izaberite ikonu za podešavanja pri vrhu aplikacije Kontrola sekcija da biste konfigurisali napredna podešavanja.

Neprekidna obrada zemlje

Koristite neprekidnu obradu zemlje da biste zadržali alat za obradu zemlje u tlu kada prelazite preko prethodne zone pokrivenosti. Ova opcija se koristi da se ne bi ostavljali tragovi pneumatika preko prethodne zone pokrivenosti. Ova funkcija je dostupna samo prilikom korišćenja priključne opreme za obradu zemlje koja podržava kontrolu sekcija.

Dijagnostika mape

Dijagnostika mapa prikazuje funkciju predviđanja kontrole sekcija. Funkcija predviđanja postaje bela kada su sekcije isključene i narandžasta kada su sekcije uključene.

Da biste postigli najbolju tačnost, održavajte konstantnu brzinu i pravac pri ulasku u prolaznu oblast ili izlasku iz nje kada Kontrola sekcija uključuje ili isključuje sekcije. Promena brzine ili pravca između trenutka kada predviđanje pređe prolaznu oblast i trenutka kada radna tačka pređe prolaznu oblast može izazvati neželjene prekide ili preklapanja u pokrivenosti. Koristite dijagnostiku mape da biste potvrdili da je prozor za predviđanje stabilan kada se mašina vozi konstantnom brzinom i po konstantnom pravcu.

NAPOMENA: Pri maloj brzini i sa veoma malo mehaničnih kašnjenja, funkcija predviđanja može biti veoma blizu ili se može preklapati sa zelenom trakom radne tačke.

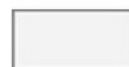
AL70325,000059D-A6-07NOV19

Modul statusa sekcije

Modul statusa sekcija se koristi da bi se odredilo da li je kontrola sekcija zahtevala UKLJUČIVANJE ili ISKLJUČIVANJE svake sekcije. Ovaj modul se može dodati aktivnoj strani pomoću aplikacije Menadžer rasporeda. Moguća su sledeća stanja sekcija:

NAPOMENA: Status sekcije se ne menja na osnovu stope sejanja sekcije. Ako su redovi sekcije bez semena, prikazuje se zelena boja sve dok sve sekcije duž pogonskog motora ne budu imale nultu stopu. Proverite populacije semenja koristeći SeedStar.

Sekcija je omogućena (nema primene)



PC28782—UN—29AUG22

Sekcija je omogućena – sivo sa zelenim okvirom

- Sadilica ili vazдушna sejatica je podignuta.
- ISKLJUČENO je kvačilo sadilice ili vazdušne sejalice.
- Sve sekcije duž pogonskog motora prijavljuju nultu stopu.
- Kontrola sekcija nije dala komandu ISKLJUČENJA sekcije, sistem See & Spray je omogućen i ne detektuje zeleno lišće.

Sekcija primenjuje proizvod



PC28783—UN—29AUG22

Sekcija primenjuje proizvod – neprekidno zeleno

- Sekcija je uključena naredbom.
- Sekcija vrši primenu proizvoda ili semena.
- Kontrola sekcija nije dala komandu ISKLJUČENJA sekcije, sistem See & Spray je omogućen i detektuje zeleno lišće.

Sekcija je isključena naredbom (nema primene)



PC28784—UN—29AUG22

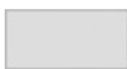
Sekcija je isključena komandom – zelene i bele trake

NAPOMENA: Minimalni prag brzine kretanja je 0,8 km/h (0,5 mph).

- Brzina je ispod minimalnog praga brzine kretanja.

- Mašina ili priključna oprema se nalazi u unutrašnjoj međi na kraju parcele.
- Mašina ili priključna oprema se nalazi izvan spoljašnje međe na kraju parcele
- Mašina ili priključna oprema se nalazi u unutrašnjoj međi
- Mašina ili priključna oprema se nalazi izvan spoljašnje međe
- Stopa recepture je nula.
- Mašina ili priključna oprema se nalazi preko postojeće pokrivenosti.

Sekcija je onemogućena (nema primene) (samo prskalica)



PC24037—UN—05APR17

Sekcija je onemogućena – neprekidno sivo

- Kontrola sekcija je onemogućena.
- Sekcija se ručno kontroliše.

Sekcija je isključena indeksom (nema primene) (samo prskalica)



PC24038—UN—05APR17

Sekcija isključena – neprekidno crno

- Sekcija je isključena od strane upravljačke jedinice.

ch177nn,1685617779631-A6-01JUN23

Podešavanja preklapanja

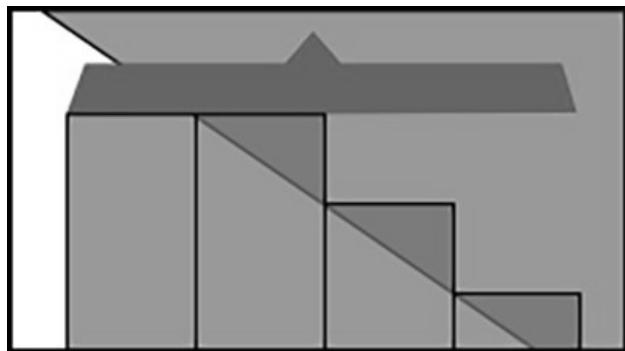
Do preklapanja dolazi pri presecanju prethodne zone pokrivenosti ili međe. Količinu preklapanja određuje rukovalac.

Konfigurirate podešavanja preklapanja za planirano preklapanje. Koristite fino podešavanje performansi radi kompenzacije neplaniranog preskakanja i preklapanja. Dodatne informacije potražite u pomoći na ekranu aplikacije Kontrola sekcija.

100% preklapanje + dodatno

Dodatno preklapanje obezbeđuje pokrivenost prethodno obrađene oblasti proizvodom, čime se eliminišu preskakanja. Dodatno preklapanje dovodi do prekomerne primene.

Preklapanje 100% – Smanjite preskakanje

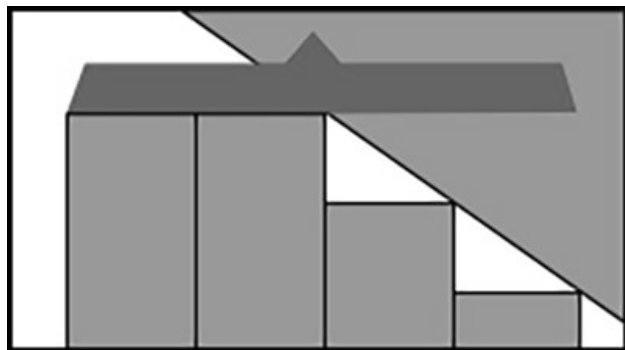


PC28836—UN—11OCT22

Preklapanje 100% – minimalno preskakanje

Minimalno preskakanje osigurava pokrivenost proizvoda do prethodno obrađene oblasti, uz smanjenje preskakanja. Pri minimalnom preskakanju može da dođe do prevelike primene proizvoda.

Preklapanje 0% – minimalno preklapanje



PC28835—UN—11OCT22

Preklapanje 0% – minimalno preklapanje

Minimalno preklapanje obezbeđuje da prethodno obrađena oblast ne bude pokrivena proizvodom. Minimalno preklapanje može da dovede do preskakanja u primeni.

Procenat između 0–100% obezbeđuje pokrivenost proizvodom prethodno pokrivenih površina, na osnovu širina pojedinačnih sekcija.

AL70325,000055D-A6-13OCT22

Fino podešavanje performansi

Fino podešavanje performansi se koristi za korekciju preskakanja i preklapanja pri primeni proizvoda na zemlji. Rastojanje i brzina se koriste za podešavanje mehaničkog kašnjenja.

Pre nego što pokušate fino da podesite performanse, proverite da li su sledeći faktori tačni:

- GPS tačnost.
- Podešavanja za Profil mašine i Profil priključne opreme.
- Rukovalac vozi konstantnom brzinom prilikom ulaska u zonu pokrivenosti i izlaska iz nje.

Dok pokušavate da fino podesite performanse, proverite sledeće:

- Vozite istom brzinom pri zaokretanju i prolazima poljem.
- Vozite upravno na kraj parcele ili što je bliže moguće uglu od 90 stepeni.
- Kada je potrebno dodatno preklapanje, prilagodite podešavanje nakon završetka finog podešavanja performansi.

Koristite pomoć na ekranu aplikacije "Kontrola sekcija" da biste dobili uputstva za podešavanje performansi.

AL70325,0000452-A6-21DEC17

Podešavanje operacije pre setve – primer

NAPOMENA: Proverite da li je priključak konfigurisan na način na koji treba da funkcioniše tokom sejanja.

1. Odredite kako je konfigurisan pneumatski alat.
2. Izmerite i unesite vrednost radne tačke (Work Point) u profil priključnog uređaja u aplikaciji Gen 4 Work Setup:
 - a. Primer 1: Vazdušni rasipač sa jednim rezervoarom povezan na više redova. Koristite radnu tačku koja se nalazi u sredini redova na koje je povezan rezervoar 1.
 - b. Primer 2: Vazdušni rasipač sa jednim rezervoarom povezan na jedan red. Koristite lokaciju radne tačke koja pripada tom redu.
3. Izmerite i unesite vrednost centra rotacije u profil priključnog uređaja u aplikaciji Gen 4 Work Setup.

ZIDXK1X,1749804883058-A6-13JUN25

Menadžer datoteka

Menadžer datoteka



Menadžer datoteka

PC28785—UN—29AUG22

Aplikacija "Menadžer datoteka" se koristi za prenos podataka na displej i sa njega. Podaci se mogu prenositi bežično preko John Deere centra za operacije ili može da se koristi USB uređaj ili kompatibilan računarski softver za prenos podataka između prikaza.

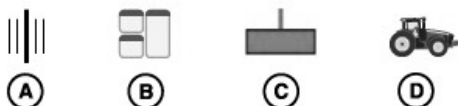
Važno je da periodično pravite rezervne kopije podataka na USB disk jedinici.

Kapacitet interne memorije prikaza treba da bude dovoljan za smeštanje svih podataka o mašini tokom sezone. Poruka se pojavljuje kada je 95% memorije zauzeto. Podatke treba izvesti i izbrisati pre nego što memorija bude zauzeta preko 95%.

Prelazak na Menadžer datoteka

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Menadžer datoteka".

Tipovi podataka



PC28786—UN—29AUG22

Ikone tipova podataka

- A—Putanje za navođenje
- B—Datoteke Menadžera rasporeda
- C—Profili priključne opreme
- D—Profili mašine

- Putanje za vođenje (A) obuhvataju linije za vođenje i povezana imena klijenta, farme i polja.

NAPOMENA: Uvezene prilagodljive krive putanje zahtevaju minimalno jedan ceo segment.

NAPOMENA: Prave putanje kreirane korišćenjem metoda *Pristup mašini A + B*, *Pristup mašini A + pravac* ili *G.širina/G.dužina pristupa mašine + pravac* ne mogu da izvezu ili uvezu obrazac pristupa, ali linija za navođenje bez šablona može da se uveze i izveze kao putanja 0.

NAPOMENA: Prilikom izvoza podataka, deljene putanje za vođenje iz opcije "Deljenje podataka u polju" se takođe izvoze.

- Datoteke menadžera rasporeda (B) se mogu prenositi između prikaza 4. generacije sa istom

veličinom. Takođe mogu da se izvezu na monitor G5. Ove datoteke obuhvataju prilagođene strane za rad, skupove strana za rad i trake sa prečicama.

NAPOMENA: Datoteke Menadžera rasporeda ne mogu da se prenesu sa monitora G5 na monitor 4. generacije, ali obrnuto je podržano.

NAPOMENA: Uvezene aktivne strane su dostupne na kartici "Sve aktivne strane" u aplikaciji Menadžer rasporeda.

Neki moduli aktivnih strana se prilikom uvoza resetuju na fabrička podešavanja.

Moduli aktivnih strana koji su kreirani za kontrolne jedinice ISOBUS VT priključne opreme pojavljuju se kao nedostupni ukoliko kontrolna jedinica nije priključena na mašinu.

- Profili priključne opreme (C) mogu da se prenose između displeja 4. generacije. To obuhvata profile koji su sačuvani na monitoru za priključnu opremu bez upravljačke jedinice.

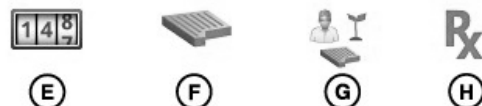
NAPOMENA: Tip veze, snimak rada, operacija i kontroler brzine se ne uvoze sa profilima priključne opreme.

- Profili mašine (D) se konfigurišu korišćenjem aplikacije "Menadžer opreme".

NAPOMENA: Profili mašine se mogu uvoziti i izvoziti samo korišćenjem 4240 ili 4640 Univerzalnog prikaza.

NAPOMENA: Prikaz 4. generacije automatski generiše podešavanja profila mašine kada se detektuje kompatibilna John Deere mašina.

NAPOMENA: Uvezeni profili mašine koji sadrže PIN mašine nisu vidljivi u aplikaciji "Menadžer opreme". Profil mašine se automatski generiše kada prikaz detektuje kompatibilnu John Deere mašinu. Automatski generisan profil mašine zamenjuje sve važne profile koji sadrže PIN-ove mašine. Uvezeni profili mašine koji ne sadrže PIN mašine su i dalje vidljivi u aplikaciji "Menadžer opreme".



PC28787—UN—29AUG22

Ikone tipova podataka

- E—Radni podaci
- F—Međe
- G—Podaci za podešavanje
- H—Recepture

- Radni podaci (E) obuhvataju podatke o mapiranju i

ukupnim vrednostima. Mogu da se otpreme na John Deere centar za operacije ili isporuče u odgovarajući računarski softver. Kada uvozite radne podatke prenose se samo podaci za mapiranje. Ukupni radni podaci ne mogu da se uvezu.

NAPOMENA: Deljena pokrivenost iz opcije "Deljeni podaci unutar polja" ne može se izvoziti sa monitora. Da biste izvezli pokrivenost iz događaja "Deljenih podataka unutar polja", podaci se moraju izvoziti sa prikaza svakog doprinosećeg člana tima (samo 4600 i 4640).

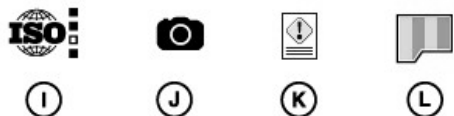
NAPOMENA: Nepotpuni radni podaci mogu da se izvoze sa jednog monitora i uvoze na drugi monitor kako bi se nastavilo korišćenje funkcije "Istorija rada" u aplikaciji "Podešavanje rada". Povezani ukupni radni podaci se ne uvoze.

- Međe (F) se konfigurišu korišćenjem aplikacije "Polja i međe".
- Podaci za podešavanje (G) obuhvataju klijenta, farmu i imena polja, vrste useva i proizvode.

NAPOMENA: Podaci za podešavanja ne mogu da se uvezu sa USB diska dok je AutoTrac aktiviran.

- Recepture (H) se konfigurišu pomoću aplikacije Radno podešavanje.

NAPOMENA: Recepture kreirane u sistemu APEX moraju se izvoziti u formatu datoteka oblika.



Ikone tipova podataka

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS zadaci
J—Snimci ekrana
K—Evidencije grešaka
L—Tragač vrste

- ISOBUS zadaci (I) se konfigurišu korišćenjem aplikacije ISOBUS zadaci.

NAPOMENA: Ograničenje veličine datoteke za ISOBUS zadatke je 10 MB.

ISOBUS zadaci ne mogu da se uvezu ili izvezu pomoću Bežičnog prenosa podataka (WDT).

- Snimci ekrana (J) predstavljaju kopije slika prikazanih na ekranu.
- Evidencije grešaka (K) automatski generiše prikaz a kompanija John Deere ih može koristiti za lociranje i otklanjanje grešaka.
- Datoteke "Tragača vrste" (L) se konfigurišu korišćenjem John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

Ikone tipova podataka

M—Podaci u karantinu
N—Podaci o ID-u žetve
O—Konfiguracije podešavanja

- Podaci u karantinu (M) je datoteka koja se kreira kada rukovalac bira da smesti podatke u karantin nakon što naiđe na neočekivanu grešku.

NAPOMENA: Oporavak datoteka sa podacima u karantinu zahteva tehničku pomoć. Obratite se John Deere prodavcu opreme radi pokušaja oporavka podataka.

- Datoteke sa ID podacima o žetvi (N) se konfigurišu u aplikaciji "Podešavanje rada" i sadrže snimljene informacije o žetvi pamuka.
- Konfiguracije podešavanja (O) mogu da se prenose između displeja 4. generacije. Dostupna podešavanja razlikuju se u zavisnosti od tipa mašine, priključne opreme i upravljačke jedinice. Konfiguracije podešavanja se konfigurišu korišćenjem aplikacije "Menadžer podešavanja".

NAPOMENA: Samo ime profila, aktivne stranice, iTEC podešavanja i podešavanja John Deere prskalica vučenog tipa mogu se prenositi između monitora 4. generacije.



PC28790—UN—29AUG22

Ikone tipova podataka

P—Podešavanja opcije Menadžer pristupa
Q—Podaci o liniji AutoPath
R—Snimanje podataka StarFire
S—Datoteke Ethernet uređaja

- Podešavanja menadžera pristupa (P) konfigurišu se pomoću aplikacije "Korisnici i pristup".

NAPOMENA: Konfigurišite aplikaciju Korisnici i pristup da biste sprečili neželjene izmene od strane rukovalaca.

- Datoteke sa podacima o linijama AutoPath (Q) su konfigurisane na platformi John Deere Operations Center i koriste se za kreiranje AutoPath putanja za vođenje.

NAPOMENA: AutoPath datoteke ne mogu da se izvoze sa displeja.

- StarFire snimanje podataka (R) sadrži evidentirane podatke sa prijemnika StarFire koje koristi kompanija John Deere za lociranje i otklanjanje neispravnosti. Da biste omogućili StarFire snimanje podataka, izaberite opciju Snimanje podataka u okviru VT strane prijemnika.

NAPOMENA: StarFire snimanje podataka je dostupno samo na StarFire 6000 integrisanim prijemnicima.

- Datoteke Ethernet uređaja (S) se prikupljaju sa John Deere uređaja koji podržavaju protokol za prenos podataka i imaju Ethernet vezu sa monitorom. Koristi ih kompanija John Deere za lociranje i otklanjanje neispravnosti. Izaberite koje datoteke uređaja da se izvezu i veličinu evidencije datoteka. Postoje tri konfiguracije veličine datoteke evidencije:
 - Evidencije rada (najmanja veličina datoteke evidencije) koriste se za identifikaciju detalja o konfiguraciji sistema.
 - Evidencija nedavnih događaja i evidencija podešavanja (srednja veličina datoteke evidencije) obuhvata evidencije rada, kao i evidencije kalibracije uređaja i performansi. One se koriste za dijagnostiku problema u performansama ili podešavanju.
 - Sve evidencije (najveća veličina datoteke evidencije) beleži sve dostupne evidencije upravljačkih jedinica, uključujući evidencije rada, kao i evidencije nedavnih događaja i evidencije podešavanja. Ove evidencije se koriste za dijagnostikovanje neočekivanih isključivanja aplikacija ili hardvera upravljačke jedinice.

Operations Center



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Koristite Operations Center za automatsko slanje podataka između prikaza i centra John Deere Operations Center. Podaci se prenose pomoću bežičnog signala preko modularnog telematskog mrežnog prolaza (MTG) ili bežične internet veze.

NAPOMENA: Operations Center zahteva aktivni MTG, ugrađeni Wi-Fi sa pristupom internetu (samo 4640) ili bežični USB adapter sa pristupom internetu.

Automatski uvoz

Automatski uvoz ne uvozi automatski podatke dok je aktivan proces uvoza, izvoza ili brisanja.

Ako ciklus napajanja zaustavi automatski uvoz, on se

automatski nastavlja nakon što se displej ponovo pokrene.

Podešavanje sinhronizacije podataka

Podaci se šalju u John Deere Operations Center i primaju iz centra kada MTG ima mobilni signal ili pristup internetu, ugrađeni Wi-Fi ima pristup internetu (samo 4640) ili bežični USB adapter ima pristup internetu.

Kada se John Deere Operations Center ili povezani prikaz koriste za kreiranje i brisanje tipa podataka o aktivnom podešavanju, promene se sinhronizuju sa John Deere Operations Center i svim povezanim prikazima u organizaciji. Stavke koje se brišu iz prikaza se arhiviraju u centru John Deere Operations Center, a stavke koje se arhiviraju u centru John Deere Operations Center se brišu na prikazu.

NAPOMENA: Ako je podešavanje sinhronizacije podataka omogućeno, sledeće stavke podataka ne mogu da se izbrišu sa displeja:

- Informacije o klijentu, farmi i polju
- Međe
- Putanje za navođenje
- Markeri
- Proizvodi
- Rezervoari sa smešom
- Rukovaoci
- Priključna oprema

Da biste izbrisali stavku sa displeja, onemogućite opciju Podešavanje sinhronizacije podataka iz operativnog centra.

Kada veza sa internetom nije dostupna, promene koje su lokalno primenjene se čuvaju na displeju i sinhronizuju se kada veza sa internetom postane dostupna.

Data Sync – Radni podaci

NAPOMENA: Na stranici platforme Operations Center izaberite polje za potvrdu Omogući sinhronizaciju sa platformom Operations Center da biste slali podatke platformi John Deere Operations Center na svakih 30 sekundi.

Podaci se šalju u John Deere Operations Center kada MTG ima mobilni signal ili pristup internetu, ugrađeni Wi-Fi ima pristup internetu (samo 4640) ili bežični USB adapter ima pristup internetu. Ako veza nije dostupna, radni podaci se čuvaju na monitoru. Podaci se šalju kada se veza ponovo uspostavi.

Radni podaci se otpremaju u Analizator polja i Datoteke u John Deere Operations Center.

Okidači podataka o radu

Iako se radni podaci automatski šalju sa displeja u John Deere Operations Center na svakih 30 sekundi,

datoteke se ne mogu pregledati u Operations Center dok se jedan od ovih okidača ne aktivira:

- Pokrenut je novi posao ili su promenjeni klijent, farma ili polje.
- Mobilna komunikacija ili pristup internetu su prekinuti između prikaza i John Deere Centra za operacije na duže od 30 minuta.
- Prekinut je kontakt ključem, zatim je dat kontakt ključem u roku od 30 minuta.
- Prekinut je kontakt ključem na duže od 30 minuta.

Uvoz podataka



Uvoz podataka

PC20405—UN—30APR15

Izaberite način uvoza:

- Uvezi sa USB uređaja – izaberite fascikle na USB uređaju koje sadrže podatke koje treba da uvezete.
- Uvezi primljene datoteke – uvezite datoteke za podešavanje i datoteke receptura iz John Deere Operations Center.

Da biste uvezli datoteke iz centra John Deere Operations Center, neophodan je modularni telematski mrežni prolaz (MTG).

NAPOMENA: Instalacione datoteke koje sadrže planirane radne datoteke se automatski uvoze kada su primljene iz aplikacije John Deere Operations Center i kada je omogućen automatski uvoz.

Nakon uvoza datoteka za podešavanje i receptura na monitor, koristite opciju "Podešavanje rada" da biste primenili datoteke. Pogledajte datoteke pomoći u centru John Deere Operations Center da biste dobili informacije o tome kako da kreirate i pošaljete datoteke za podešavanje na prikaz 4. generacije.

Kompatibilnost

Podaci mogu da se prenose sa drugog monitora G5, monitora 4. generacije, kompatibilnog računarskog softvera ili John Deere Operations Center u trenutnom formatu sistema. 25.3 i noviji softver ne mogu da uvoze ili izvoze datoteke u prethodnom formatu zastarelih sistema.

- Monitori trenutnih sistema (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Monitori zastarelog sistema (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center ne podržava mogućnost

pregleda, slanja ili prijema aktivnih strana. Ako datoteka za podešavanje sadrži samo aktivne strane, datoteka se u John Deere Centru za operacije prikazuje kao neispravna. Ako datoteka podešavanja sadrži linije za navođenje ili međe zajedno sa aktivnim stranama, datoteka podešavanja se učitava pravilno, iako aktivne strane nisu dostupne za prikaz.

Datoteke za podešavanje sa Apex ili monitora GreenStar 3 2630 ne mogu da se uvezu direktno na monitor 4. generacije ili G5 nakon ažuriranja softvera 25.3. Da biste uvezli datoteke sa ovih uređaja, one prvo moraju da se otpreme u Operations Center i datoteka za podešavanje mora da se kreira u formatu 4. generacije / G5.

Uvezena polja moraju da obuhvate spoljašnju među kada se uvozi unutrašnja međa. Unutrašnja međa se ne može kreirati ili uvoziti na prikazu bez prvobitnog kreiranja ili uvoza spoljašnje međe.

NAPOMENA: Da biste uspešno uvezli kompletne profile priključne opreme sa drugog monitora, uverite se da izvorni monitor radi na softveru 25.3 ili novijem.

Neusaglašenost podataka

Po potrebi, uvezena imena klijenta, farme i polja se menjaju. Na primer, "Polje1" je preimenovano u "Polje1 (1)" ako postoji polje sa istim imenom.

Kada se radni podaci iz polja čiji nazivi premašuju 20 karaktera uvoze u John Deere Operations Center, nazivi se prikazuju pravilno. Prilikom uvoza podataka nazad na prikaz, naziv polja se skraćuje. Bilo koji podaci se prepoznaju kao oni koji pripadaju polju koje je izvorno izvezeno iz prikaza.

Ako se linije za navođenje nalaze u istom polju i ako su kreirane istom metodom praćenja, displej upravlja sledećim neusaglašenostima.

Različito ime, ista linija

- Ako su linije iste, ime linije za vođenje na displeju se menja imenom na USB uređaju.

Isto ime, različita linija

- Ako postoje dve različite linije sa istim nazivom, prilikom uvoza menja se naziv linije na USB disku. Na primer, "Putanja1" biće preimenovana u "Putanja1(1)".

NAPOMENA: Moguće je da datoteka neće biti uvezena iz više razloga. Dodatnu pomoć oko neuspešnih uvoza potražite u opciji "Pomoć na ekranu".

Proverite stanje greške koje prijavljuje displej za bilo koju datoteku sa neuspešnim uvozom.

Recepture

Da biste uvezli recepture, datoteke oblika se moraju nalaziti u fascikli nazvanoj "Rx" u osnovi USB diska.

Izvoz podataka



Izvoz podataka

PC20406—UN—30APR15

NAPOMENA: Prilikom izvoženja radnih podataka pomoću USB diska, koristite različiti uređaj za svaki displej. Izvezeni radni podaci se ne smeštaju u fascikle pojedinačnih profila.

Podaci o podešavanju se smeštaju u fasciklu "JD4600", a radni podaci u fasciklu "JD-Data" na osnovi USB diska.

Izaberite način izvoza za prenos željenih tipova podataka.

- Izaberite "Izvezi sve podatke" za brzi prenos svih radnih podataka, linija za vođenje i aktivnih strana pomoću osnovnih podešavanja.
- Izaberite "Dijagnostički podaci" za prenos snimaka ekrana i datoteka evidencije grešaka.

Izvoz podataka za upotrebu monitora starijeg sistema (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Podaci za podešavanje koji su izvezeni sa monitora 4. generacije nisu automatski strukturirani za korišćenje od strane monitora zastarelog sistema. Pre izvoza podataka displeja 4. generacije:

1. Izvezite podatke na USB uređaj ili John Deere Operations Center.
2. Pomoću Kreatora instalacione datoteke u John Deere Operations Center, kreirajte datoteku za podešavanje u tipu datoteke zastarelih sistema i izvezite datoteku na USB uređaj.
3. Uvezite novokreiranu datoteku za podešavanje zastarelih sistema sa USB uređaja na željene monitore zastarelih sistema.

Brisanje podataka



Brisanje podataka

PC20407—UN—30APR15

Brisanjem podataka sa prikaza se uklanjaju izabrani tipovi podataka.

- Izaberite "Prilagodi brisanje" za uklanjanje radnih podataka, linija za vođenje i aktivnih strana.

- Izaberite Brisanje dijagnostičkih podataka da biste uklonili snimke ekrana i datoteke evidencije grešaka.

ZIDXK1X, 1749805202543-A6-02JUL25

USB uređaj

Zahtevi za John Deere monitore

- Format USB uređaja – mora biti FAT32 ili NTFS.

NAPOMENA: Nije moguće koristiti NTFS format za oporavak sistema.

- Kapacitet – preporučeni kapacitet je od 32 do 64 GB. Maksimalni podržani kapacitet je 512 GB.
- Mogućnost povezivanja – USB 2.0 ili USB 3.0.
- Maksimalne dimenzije – debljina 9,2 mm (3/8 in) i širina 21,7 mm (7/8 in).

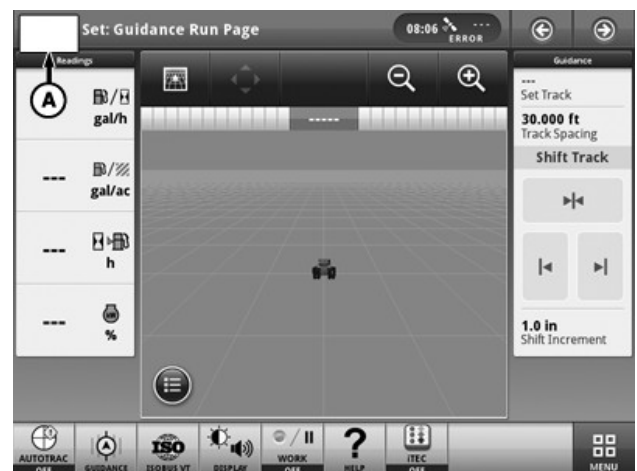
Najbolja iskustva

- Nakon umetanja USB uređaja, sačekajte 10 sekundi. Potrebno je više vremena da bi se prepoznali USB uređaji velikog kapaciteta.
- Koristite USB uređaj od 16 GB ili veći da biste sačuvali više rezervnih kopija.
- Obrišite sve datoteke sa USB uređaja koje nemaju veze sa John Deere displejima.

Proverite karticu "Hardver monitora" u aplikaciji Dijagnostički centar da biste utvrdili da li monitor prepoznaje USB uređaj.

ch177nn,1728987473948-A6-15OCT24

Hvatanje snimaka ekrana



PC17263—UN—15JUL13

A—Oblast snimka ekrana

Izaberite označenu oblast u gornjem levom uglu ekrana. Pritisnite i držite dok ekran ne zatreperi i displej emituje ton zatvarača fotoaparata.

Umetnite USB disk i izaberite Izvoz podataka (Export Data) da bi prebacili snimak ekrana na disk.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-A6-22DEC15

Dijagnostički centar

Dijagnostički centar



Dijagnostički centar

PC28791—UN—29AUG22

Aplikacija "Dijagnostički centar" pruža napredne dijagnostičke alate za sisteme povezane na prikaz. Izaberite jedan od jezičaka za više informacija.

Dijagnostika sistema

- Pregledajte dijagnostičke informacije za mašinu, priključnu opremu i aplikacije prikaza.

Poruke mašine

- Pregledajte poruke i informacije o mašini.

Dijagnostika kontrolera

- Pristupite dijagnostičkim adresama, dijagnostičkim šiframa grešaka i informacijama specifičnim za svaki povezani uređaj.

Šifre grešaka

- Pogledajte sve aktivne ili memorisane dijagnostičke šifre grešaka.

Informacije o CAN sabirnici

- Pogledajte dijagnostičke informacije za svaku CAN sabirnicu.

Informacije o CCD sabirnici

- Pogledajte dijagnostičke informacije za svaku CCD sabirnicu.

Mreža

- Pogledajte dijagnostička očitavanja JDLINK modema.

Deljenje

- Pregledajte aplikacije deljenja i dijagnostičke informacije o prenosu podataka.

Informacije o Ethernet magistrali

- Pregledajte probleme u dijagnostičkoj vezi sa svim uređajima na Ethernet mreži.

Prelazak na Dijagnostički centar

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu "Sistem".

3. Izaberite aplikaciju "Dijagnostički centar".

ch177nn,1685617878029-A6-01JUN23

Dijagnostika sistema

Pregledajte dijagnostičke informacije za mašinu, priključnu opremu i aplikacije prikaza.

Sledeće informacije su dostupne u opciji Dijagnostika sistema:

Hardver prikaza

Pregled dijagnostičkih očitavanja za procesor, monitor ili prikaz.

Stanje AutoTrac sistema

Pregledajte dijagnostička očitavanja koja utiču na performanse sistema AutoTrac.

Čarobnjak za dijagnostiku navođenja

Rešite uobičajene probleme AutoTrac na AT2 kompatibilnim mašinama.

Izbor sistema mašine

Izbor sistema mašine za pregled detalja o sistemu. Većina sistema pruža sledeće informacije:

Kartica "Opšte"

Kartica "Opšte" pokazuje da li sistem ima važeće podatke o kalibraciji i takođe se koristi za komunikaciju drugih informacija o statusu sistema.

Kartica "Očitavanja prekidača"

Kartica "Očitavanja prekidača" pokazuje status detektovanih prekidača koje sistem koristi za kontrolu funkcija mašine.

Kartica "Očitavanja senzora"

Kartica "Očitavanja senzora" pokazuje vrednosti koje prijavljuju detektovani senzori koje sistem koristi kao ulazne informacije.

Kartica "Očitavanja rezultata"

Kartica "Očitavanja rezultata" pokazuje zadate i stvarne izlazne vrednosti za izabrane rezultate sistema.

ch177nn,1740728373324-A6-28FEB25

Dijagnostika upravljačkog uređaja

Dijagnostika kontrolera prikazuje sledeće informacije za kontrolne jedinice povezane na CAN magistralu.

Uređaj

- Svaki uređaj na listi identifikovan je preko ID uređaja, CAN adrese i lokacije CAN mreže.

Šifre

- Šifre pokazuju da li uređaj ima dijagnostičke šifre grešaka.

Broj poruka

- Broj poruka prikazuje broj CAN poruka primljenih od kontrolne jedinice. Koristite dugme za kalibraciju na dnu strane da poništite brojeve poruka za sve uređaje.

Prikazivanje i razvrstavanje

Izaberite dugme pored opcije **Pregled po** da biste promenili način prikazivanja kontrolnih jedinica. Raspoloživi prikazi su:

Svi uređaji

- Prikazuju se sve upravljačke jedinice povezane sa prikazom.

Uređaji Ethernet magistrale

- Prikazuju se samo upravljačke jedinice sa pridruženom Ethernet vezom.

Uređaji Bus magistrale priključnog uređaja

- Prikazane su samo kontrolne jedinice na CAN magistrali priključne opreme.

Uređaji magistrale mašine

- Prikazane su samo kontrolne jedinice na CAN magistrali mašine.

Izaberite taster pored opcije **Sortiraj prema** da biste uredili listu prema ovim filterima:

Uređaj

- Sortirajte listu prema ID-ju uređaja.

Ima šifre

- Sortirajte listu prema tome koji uređaji imaju dijagnostičke šifre grešaka.

AL70325,0000605-A6-12NOV20

Dijagnostičke informacije

Izaberite kontrolnu jedinicu sa liste za detaljnije informacije.

NAPOMENA: Prikaz je podešen na dijagnostički režim kada se izabere kontrolna jedinica. Dijagnostički režim se uklanja kada se zatvori strana kontrolne jedinice.

U zavisnosti od tipa kontrolne jedinice, dijagnostičke informacije se prikazuju na kartici "Dijagnostičke adrese" ili na kartici "Očitavanja".

Dijagnostičke adrese

VAŽNO: Promena postavki u dijagnostičkim adresama može oštetiti mašinu ili upravljačke uređaje priključnog uređaja. Sledite uputstva i obratite pažnju kada menjate vrednosti adrese.

Kontrolne jedinice imaju adrese koje memorišu vrednosti za različita podešavanja. Svaka adresa je identifikovana brojem i tipom adrese. Adrese podataka se mogu samo pregledati (na primer, informacije o verziji softvera) dok se adrese ulaza mogu menjati (na primer, podešavanja kalibracije).

Očitavanja

VAŽNO: Promena postavki u opciji "Očitavanja" može oštetiti kontrolne jedinice mašine ili priključne opreme. Sledite uputstva i budite oprezni kada menjate vrednosti adrese.

Kontrolne jedinice imaju očitavanja koja memorišu vrednosti za različite postavke. Svako očitavanje se identifikuje po broju i nazivu. Izaberite očitavanje da biste prikazali iskačuću stranicu sa detaljima očitavanja. Ukoliko vrednost može da se uredi, polje za vrednost je belo. Ukoliko je vrednost samo za čitanje, polje za vrednost je zasivljeno.

Dijagnostičke šifre grešaka

Prikazane su trenutne i memorisane šifre za izabranu kontrolnu jedinicu. Izaberite šifru sa spiska da bi videli detalje šifre.

Informacije kontrolera

Informacije kontrolera prikazuju detaljne tehničke podatke i informaciju o identifikaciji sa kontrolne jedinice. Ove informacije su korisne za ISOBUS dijagnostiku.

AL70325,0000505-A6-26OCT18

Sakrivanje Dijagnostičkog centra



PC15331—UN—08JUL13

Sakrivanje Dijagnostičkog centra

Monitor je podešen na dijagnostički režim kada je izabran upravljački uređaj. Izaberite Sakrivanje dijagnostičkog centra da bi minimizirali aplikaciju i vratili se na glavnu stranu.

Taster Sakrivanje je korisna za pristupanje drugom delu ekrana u toku postupka kalibracije. Da bi se vratili na

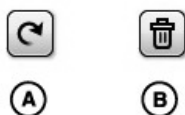
istu dijagnostičku stranu, u meniju izaberite aplikaciju Dijagnostički centar.

NAPOMENA: Ostavljanje monitora u dijagnostičkom režimu se ne preporučuje, jer to može imati negativan uticaj na performanse.

Uklonite dijagnostički režim zatvaranjem stranice upravljačkog uređaja.

DX,PC,DIAG,HIDE-A6-22DEC15

Dijagnostičke šifre grešaka



A—Taster Osvežavanje
B—Taster za brisanje šifara

PC28792—UN—29AUG22

Jezičak Dijagnostičke šifre grešaka prikazuje sve trenutne i memorisane šifre koje su se pojavile u sistemu.

Izaberite taster Osvežavanje (A) za brisanje a zatim vratite sve šifre.

Izaberite taster Brisanje (B) da uklonite sve šifre sa displeja.

Prikazivanje i razvrstavanje



Tipovi šifara

PC28793—UN—29AUG22

A—Upozorenje na zaustavljanje
B—Servisno upozorenje
C—Upozorenje sa informacijama

Izaberite taster pored **View by (Pregled po)** da biste promenili način prikaza šifara. Raspoloživi prikazi su:

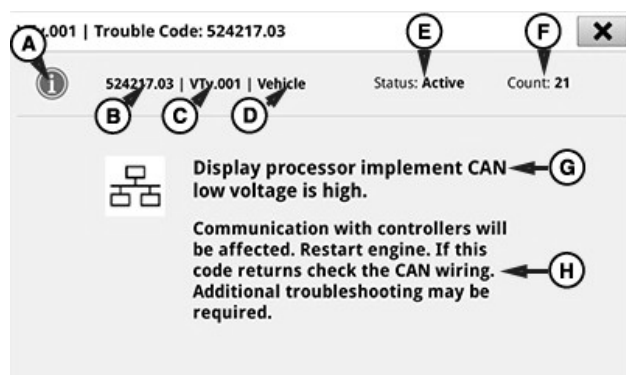
Šifra

- Prikaz po "Šifri" prikazuje sve šifre na displeju. Prikazani su tip (A—C), detalji, status, i broj šifre. Izaberite šifru sa spiska da bi videli detalje šifre.

Uređaj

- Prikaz po "Uređaju" prikazuje sve upravljačke uređaje na CAN Bus magistrali. Prikazani su ID uređaja, CAN mreža i da li postoje šifre na uređaju. Izaberite upravljački uređaj sa spiska da bi videli šifre uređaja.

Detalji šifre



PC28827—UN—29SEP22

Detalji šifre

A—Tip dijagnostičke šifre greške
B—Broj dijagnostičke šifre greške
C—ID uređaja
D—CAN Bus mreža
E—Status šifre
F—Broj
G—Dijagnostička šifra greške
H—Opis dijagnostičke šifre greške

Izaberite dijagnostičku šifru greške da bi videli detalje šifre.

cl47125,1664233025259-A6-09MAY23

Informacije o CAN Bus magistrali

Jezičak Informacije CAN BUS magistrale prikazuje status komunikacije između upravljačkih uređaja na CAN Bus magistrali. CAN BUS magistrala vozila povezuje upravljačke uređaje poput motora, hidrauličke, i menjača. CAN magistrala priključnog uređaja povezuje upravljačke uređaje poput prijemnika StarFire, drugog ISOBUS monitora i ISOBUS priključnih uređaja.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zeleni indikator, normalni opseg
B—Žuti indikator, van opsega

Neke vrednosti prikazuju zeleni ili žuti indikator sa uskličnikom. U zavisnosti od konfiguracije mašine i priključnog uređaja, može se očekivati žuta.

- Zeleni indikator (A) — Vrednost u granicama normale.
- Žuti indikator (B) — Vrednost van granica normale.

ch177nn,1685617902538-A6-01JUN23

Informacije o CCD magistrali

Kartica "Informacije o CCD sabirnici" prikazuje status komunikacije između upravljačkih jedinica na CCD

sabirnici. CCD sabirnica mašine povezuje upravljačke jedinice sistema kao što su motor, hidraulika i prenos.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zeleni indikator, normalni opseg
B—Žuti indikator, van opsega

Neke vrednosti prikazuju zeleni ili žuti indikator sa usključnikom. U zavisnosti od konfiguracije mašine i priključnog uređaja, može se očekivati žuta.

- Zeleni indikator (A) — Vrednost u granicama normale.
- Žuti indikator (B) — Vrednost van granica normale.

AL70325,0000575-A6-27SEP22

Vrednosti CAN Bus magistrale

Status mreže

Aktivno

- Sistem radi očekivano. Uz monitor, bar jedan upravljački uređaj je priključen i komunicira na CAN Bus magistrali.

Neaktivno

- Monitor ne komunicira ni sa jednim drugim upravljačkim uređajem na CAN Bus magistrali. Ako je monitor jedini upravljački uređaj na CAN Bus magistrali, ukupan broj poruka se povećava, ali status mreže nije aktivan.

Ukupan broj poruka

Ukupan broj poruka je broj poruka poslatih preko CAN Bus magistrale. Kada mašina radi, ova vrednost neprekidno raste jer se poruke uvek šalju na CAN Bus magistralu.

CAN visoki i CAN niski napon

Vrh napona je najviši prosečan napon koji se pojavio od poslednjeg hladnog podizanja. Merenja napona su uprosečena za svaku sekundu. Normalan opseg vrha CAN visokog i vrha CAN niskog napona je između 1,8 i 3,3 V.

NAPOMENA: Hladno podizanje se javlja nakon što je monitor bio isključen na 24 sata ili nakon što je stalno napajanje bilo odvojeno od displeja.

Iskorišćenje Bus magistrale

Informacije o CAN Bus magistrali se šalju u porukama između upravljačkih uređaja. John Deere CAN Bus magistrala priključnog uređaja radi pri brzini prenosa

podataka od 250 kbd, što znači da može prespajati stalni napon do 256 000 puta u sekundi zbog prenosa poruka. Ovo predstavlja iskorišćenje magistrale od 100%.

Ako upravljački uređaj, kao što je neki priključni uređaj, ne radi prema očekivanju, korišćenje Bus magistrale od 45% ili više može da bude razlog za problem. Neki uređaji ne mogu da šalju ili primaju potrebne poruke usled velikog opterećenja Bus magistrale.

NAPOMENA: Neki ISOBUS priključni uređaji ne rade kada je Bus opterećenje veće od 25%.

Dok prijemnik StarFire radi, prouzrokuje opterećenje magistrale oko 5—7%.

Odvajanje priključnih uređaja ili GPS prijemnika može smanjiti korišćenje Bis magistrale.

Brzina prenosa

Brzina prenosa pokazuje koliko brzo radi Bus magistrala. Bus magistrale ISOBUS i John Deere priključnog uređaja rade brzinom od 250 kbd. Neki upravljački uređaj priključen na ovaj sistem radi na 250 kbd, u protivnom neće funkcionisati pravilno.

Stanje CAN Bus magistrale i broj grešaka

Moguća su četiri stanja CAN Bus magistrale:

- Aktivno – CAN Bus magistrala radi bez ikakvih problema.
- Pasivno – Dogodile su se pasivne greške.
- Upozoravajuće – Dogodile su se upozoravajuće greške Bus magistrale.
- Isključeno – Dogodile su se greške koje isključuju Bus magistralu.

Ako se dogodi neka od ovih grešaka, monitor snima koliko puta se to desilo.

Broj pasivnih grešaka

- Ako je taj broj veći od nule, upravljački uređaj na CAN Bus magistrali nije primio sve poruke. Važne informacije mogu biti izgubljene. Ovo se verovatno dogodilo zbog velike zauzetosti CAN Bus magistrale.

Broj upozorenja Bus magistrale

- Ako je taj broj veći od nule, upravljački uređaj na CAN Bus magistrali ima problem.

Broj isključenja Bus magistrale

- Ako je taj broj veći od nule, upravljački uređaj na CAN Bus magistrali ima problem. Premašen je određeni broj poruka i više ne prima poruke. Važne informacije su izgubljene. Ovo se verovatno događa u kombinaciji sa velikom zauzetošću CAN Bus magistrale.

Broj grešaka prekoračenja

- Broj grešaka prekoračenja pokazuje koje aplikacije ili upravljački uređaji na CAN Bus magistrali primaju poruke brže nego što ih mogu obraditi. To dovodi do gubitka poruka i neispravnosti sistema. Ovo se verovatno događa u kombinaciji sa velikom zauzetošću CAN Bus magistrale.

ch177nn,1685617918357-A6-01JUN23

Mreža

Kartica "Mreža" prikazuje dijagnostička očitavanja JDLINK modela, mrežne veze i SIM kartice u vlasništvu kupca.

JDLINK modem je jedna od glavnih komponenata koja omogućuje rad John Deere telematskih rešenja kao što su JDLINK, Service ADVISOR Remote i John Deere daljinski pristup displeju (RDA).

JDLINK modem sadrži firmver, mobilni modem i SIM uređaj. Šalje i prima podatke i poruke preko mobilnih mreža.

RDA zahteva neprekidnu vezu sa mobilnim mrežama za funkcionisanje. JDLINK ne zahteva neprekidnu vezu sa mobilnom mrežom, jer JDLINK modem može da sačuva do 1000 sati podataka.

ch177nn,1685617932516-A6-01JUN23

Informacije o Ethernet magistrali

Informacije o Ethernet magistrali prikazuju probleme u dijagnostičkoj vezi sa svim uređajima na Ethernet mreži.

Stavke prikazane prema informacijama o Ethernet magistrali:

- *Status Ethernet veze* – Prikazuje da li je mreža priključena ili isključena.
- *Internet adresa* – Prikazuje dodeljenu ili statičku IP adresu koju koristi prikaz.
- *Poslati paketi* – Broj paketa poslatih od trenutka uključivanja prikaza.
- *Primljeni paketi* – Broj paketa primljenih od trenutka uključivanja prikaza.
- *Greška paketa* – Broj oštećenih ili nepravilno formatiranih paketa primljenih od trenutka uključivanja prikaza.
- *Gubitak paketa* – Broj paketa koji su izgubljeni pre dolaska na njihovo odredište.
- *Brzina* – Brzina povezane Ethernet mreže.
- *Broj povezanih uređaja* – Broj uređaja sa IP adresama koje prikaz vidi na mreži.
- *Prekidi veze* – Broj prekida veze od trenutka uključivanja prikaza.

AL70325,0000603-A6-12NOV20

Održavanje i kalibracija

Održavanje i kalibracije



PC28795—UN—29AUG22

Održavanje i kalibracija

Aplikacija Održavanje i kalibracija omogućava rukovaocu da podesi servisne intervale i obavi kalibraciju na komponentama mašine.

Prelazak na Održavanje i kalibracija

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite jezičak Postavke traktora.
3. Izaberite aplikaciju Održavanje i kalibracija.

ct47125,1664234209291-A6-27SEP22

Servisne provere

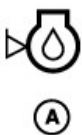
NAPOMENA: Dostupnost funkcije Servisne provere zavisi od odabira pri kupovini.

Obavljajte servisne provere na ravnom zemljištu i sa ugašenim motorom. Za precizna očitavanja, sačekajte barem 40 minuta pošto se motor ugasi pre nego što proverite nivoe tečnosti.

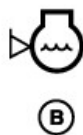
Svetlo signalizira status kontrolne tačke servisa mašine.

- Zeleno svetlo — normalni nivo
- Crveno svetlo — visok ili nizak nivo

Na raspolaganju su sledeće kontrolne tačke:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Nivo motornog ulja
B—Nivo rashladne tečnosti motora

- Nivo motornog ulja (A)
- Nivo rashladnog sredstva motora (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-A6-07APR17

Servisni interвали

Servisni interвали su podsetnici kada treba obavite redovno održavanje mašine.

Izaberite taster Dodaj servisni interval da biste kreirali

novi servisni interval. Može biti dodat neograničeni broj servisnih intervala.

Kada je servisni interval kreiran, on se dodaje u spisak i prikazuje sa nazivom, proteklim vremenom i vrednošću intervala.

- Rukovalac bira naziv za identifikaciju određenog servisnog intervala.
- Proteklo vreme prikazuje broj proteklih radnih sati od trenutka resetovanja servisnog intervala.
- Interval je broj radnih sati između svakog servisa.

Intervali su sortirani od najmanjeg ka većim vremenskim intervalima. Zatim su sortirani po nazivu, po alfanumeričkom redosledu sa prioritetom datim brojevima.

Dvadeset sati pre nego što se istekne vreme za servisni interval, sistem će informisati rukovaoca da mašina treba uskoro da se servisira. Nakon primanja poruke, sistem će informisati rukovaoca o predstojećem servisu pri svakom startovanju sve dok se servisni interval ne poništi.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-A6-23DEC15

Kalibracije

Koristite ovu aplikaciju da obavite kalibraciju proklizavanja točkova i kalibraciju radara.

Kalibracija radara



PC23946—UN—22MAR17

Kalibracija radara

Radarski uređaj treba da bude kalibrisan kada je prvi put instaliran na mašini ili ako postoji razlika između brzine radara i stvarne brzine kretanja kada mašina radi nenatovarena na tvrdoj podlozi.

NAPOMENA: U vetrovitim uslovima, pokretni delovi kao što su lišće, prašina ili šljunak, mogu prouzrokovati netačnu brzinu radara.

Kalibracija proklizavanja točkova



PC23947—UN—22MAR17

Kalibracija proklizavanja točkova

Kalibraciju proklizavanja točkova treba izvršiti ako postoji neusklađenost brzine radara i brzine vožnje kada vozite neopterećenu mašinu po tvrdoj površini. Za više informacija pogledajte Praćenje mašine.

Kalibraciju obavite dok vozite neopterećenu mašinu po tvrdoj, suvoj, čistoj i ravnoj površini.

NAPOMENA: kalibracija proklizavanja je moguća samo na priključenom i kalibrisanom radarskom uređaju.

Uverite se da je brzina radara tačna pre izvođenja kalibrisanja proklizavanja točkova.

DX,PC,MAINT,CAL-A6-07APR17

ISOBUS VT

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Ovaj John Deere monitor podržava ISOBUS kompatibilne kontrolne jedinice usklađene sa zahtevima Fondacije za elektroniku u poljoprivrednoj industriji (AEF) prema ISO 11783. Ove kontrolne jedinice se mogu videti i njima se može upravljati preko ISOBUS virtuelnog terminala (VT). Ako je prošireni monitor priključen, možete da prikazete drugi VT i upravljate njime.

Kada je ISOBUS kontrolna jedinica povezana, grafičke datoteke za korisnički interfejs se učitavaju u ISOBUS VT. Onda ISOBUS VT omogućava rukovaocu da se kreće kroz sve dostupne funkcije ISOBUS kontrolne jedinice i da njima upravlja.

Prelazak na ISOBUS VT

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju ISOBUS VT.

Priključena ISOBUS priključna oprema i kontrolne jedinice

Prikaz 4. generacije istovremeno učitava i komunicira sa različitim ISOBUS kontrolnim jedinicama. Nakon odabira dugmeta za meni prikazuje se lista svih povezanih ISOBUS kontrolnih jedinica.

Izaberite željenu ISOBUS kontrolnu jedinicu i pritisnite dugme "OK" da biste videli korisnički interfejs.

Lociranje i otklanjanje neispravnosti

Ako se interfejs za ISOBUS kontrolnu jedinicu ne prikazuje pravilno:

- Pogledajte ISOBUS kontrolnu jedinicu u Statusnom centru, pa pratite korake za otklanjanje grešaka za prikazani status. Za više informacija pogledajte ISOBUS kontrolne jedinice u aplikaciji "Dijagnostički centar".

Ako se interfejs i dalje ne prikazuje pravilno:

1. Izaberite podešavanje na vrhu aplikacije ISOBUS VT.
2. Izaberite "Brisanje ISOBUS VT" kod naprednih podešavanja kako bi izbrisali memorisane datoteke korisničkog interfejsa ISOBUS kontrolne jedinice.

Korisnički interfejs se ponovo učitava sledeći put kada se kontrolna jedinica poveže.

Modul aktivne strane

ISOBUS VT moduli se mogu dodati aktivnoj strani pomoću aplikacije Menadžer rasporeda.

Moduli su učitani iz upravljačke jedinice priključne opreme i jedino su dostupni dok je upravljačka jedinica povezana. Dostupni tipovi modula zavise od proizvođača kontrolne jedinice. Ovaj displej može da prikazuje ISOBUS VT verzije 4.

AL70325,0000634-A6-26SEP22

Prijemnik StarFire

StarFire GPS prijemnik



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS prijemnik

Prijemnik StarFire GPS dobija signal globalnog pozicioniranja i diferencijalne korekcije kroz jedan prijemnik.

NAPOMENA: Modul za kompenzaciju terena (MKT) u integrisanom prijemniku StarFire 7000/7500 je fabrički kalibrisan. Ako postoji potreba da se obavi kalibracija u polju, pogledajte odeljak Rešavanje problema u priručniku za rukovaoca za prijemnik StarFire 7000/7500.

Modul za kompenzaciju terena (MKT) je integrisan u prijemnik i koriguje dinamiku mašine, npr. bočni i linijski nagib vozila na bočnim nagibima, teškom terenu ili različitim uslovima tla. Tačna MKT kalibracija je neophodna za pravilan rad.

Uputstva o konfiguraciji i kalibraciji pogledajte u Priručniku za rukovaoca StarFire prijemnikom.

Napredna kalibracija MKT

MKT se mora kalibrisati kada se prijemnik prvi put instalira na mašinu ili premesti na drugu mašinu. Napredna MKT kalibracija kreira privremenu AutoTrac liniju za navođenje za vožnju za mašinu dok se MKT prijemnik kalibrira. Napredna kalibracija MKT može da kalibriše MKT više prijemnika odjednom, tačnija je od starog procesa kalibracije i ne podrazumeva da se mašina nalazi na ravnom tlu.

U opciji Pomoć na ekranu potražite uputstva o tome kako obaviti postupak napredne kalibracije TCM.

Uslovi

- Model prijemnika je StarFire 6000 prijemnik ili noviji.
- Verzija softvera prijemnika je 4.40N (paketa softvera 20-2) ili novija.
- Displej je displej 4. generacije.
- Na displeju je instalirana najnovija verzija softvera.
- Displej ima važeće AutoTrac aktiviranje.

Prelazak na projektor StarFire GPS

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju StarFire.

Daljinsko ažuriranje softvera StarFire

Funkcija daljinskog ažuriranja softvera omogućava kompaniji John Deere da daljinski isporuči ažurirani softver pomoću JDLINK modema na mašini. Kada se softver preuzme na mašinu, rukovatelj mora pokrenuti instalaciju softvera.

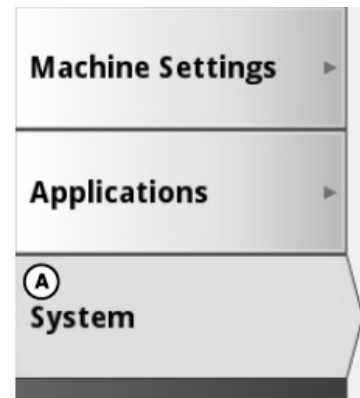
1. Izaberite Meni.



PC28688—UN—25AUG22

Meni

2. Izaberite karticu "Sistem" (A).



PC28821—UN—21SEP22

Kartica "Sistem"

A—Kartica "Sistem"

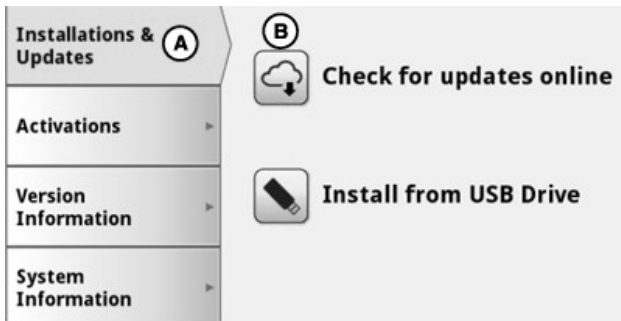
3. Izaberite Menadžer softvera.



PC28693—UN—25AUG22

Menadžer softvera

4. Na kartici "Instalacije i ažuriranja" (A) izaberite "Provera ažuriranja na mreži" (B).



PC28822—UN—21SEP22

Dugme za proveru ažuriranja na mreži

A—Kartica "Instalacije i ažuriranja"

B—Dugme za proveru ažuriranja na mreži

5. Izaberite "Prikaži ažuriranja za druge uređaje" (A), a zatim pritisnite "Sledeće" (B).



PC28823—UN—08MAY23

Dugme "Pregled ažuriranja za druge uređaje"

A—Dugme "Pregled ažuriranja za druge uređaje"

B—Dugme "Sledeće"

6. Izaberite softver koji želite da preuzmete i pritisnite "Instaliraj".



PC28824—UN—08MAY23

Softverski taster "Instaliraj"

ch177nn,1663767382508-A6-27SEP22

Video



Video

PC28800—UN—29AUG22

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od nezgode ili povreda. Ne oslanjajte se na kameru za izbegavanje sudara ili za otkrivanje prolaznika. Uvek budite na oprezu i obratite pažnju na okolinu kada radite sa mašinom. Pročitajte sa razumevanjem deo Izbegavanje nesreća prilikom prevrtanja u poglavlju "Bezbednost".

VAŽNO: Sprečite oštećenje ili sudar mašine. Utvrdite da li prikaz kamere ili video aplikacija simuliraju pogled u ogledalo pre korišćenja aplikacije Video.

NAPOMENA: Tokom obrade velikih količina podataka, slike mogu biti pikselizovane.

Aplikacija Video se koristi za posmatranje područja oko mašine.

Procesor 4200 može da podrži samo jedan video ulaz. Procesor 4600 može da prikaže maksimalno dva video snimka i podrži do četiri ulaza kamere.

Više informacija o različitim tipovima monitora potražite u poglavlju "Upoznavanje sa monitorom".

Prelazak na Video

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Video".

Prebacivanje kamera



Ikona za kameru

PC23948—UN—22MAR17

Ako je priključeno više od jedne kamere, izaberite neki video ulaz biranjem različitih brojeva kamere.

Video ogledalo



Dugme za video ogledalo

PC23949—UN—22MAR17

Izaberite dugme "Video ogledalo" da simulirate pogled u retrovizoru. Tako menjate mesta levoj i desnoj strani slike video snimka.

Kontrast



Ikona kontrasta videa

PC23950—UN—22MAR17

NAPOMENA: Komande za kontrast nisu dostupne za kamere sa digitalnim izvorom.

Podesite video kontrast koristeći dugmad "plus" (+) i "minus" (-). Posvetlite video odabirom tastera "plus", a potamnite biranjem tastera "minus".

ZIDXK1X,1749805629207-A6-13JUN25

Video okidači

Video se može prikazati kada se obavljaju neke funkcije mašine (npr. hod unazad, aktiviranje priključnog vratila). Video okidači su dostupni kada se otkriju kompatibilne funkcije mašine.

1. Izaberite opciju "Napredna podešavanja" da biste konfigurisali podešavanja.
2. Izaberite okidač.
3. Izaberite ulaz kamere za trenutni okidač. Ova kamera je prikazana kada je okidač aktiviran.

NAPOMENA: Da bi sprečili prikazivanje video zapisa za okidač, izaberite Nema kamere.

4. Unesite dužinu video pauze. Ovo je vreme prikazivanja video zapisa nakon što okidač postane neaktivan.

AL70325,00005AF-A6-08NOV19

Podešavanja bežične mreže

Podešavanja bežične mreže



PC28801—UN—29AUG22

Podešavanja bežične mreže

Koristite podešavanja bežične mreže kako biste se priključili na bežičnu mrežu ili kreirajte bežičnu mrežu kako biste povezali mobilne uređaje na mašinu. Aplikacija Wireless Settings (Bežična podešavanja) koristi JDLINK modem ili eksterni bežični internet adapter.

NAPOMENA: Funkcionalnost stranice za bežična podešavanja je dostupna samo za modem JDLINK kada je Modem ili MTG 'aktivan' na CAN mašine.

Putanja do aplikacije "Podešavanja bežične mreže"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Podešavanja bežične mreže".

U okviru opcije Pomoći na ekranu potražite uputstva o tome kako da uspostavite vezu "Mašina na bežičnu mrežu" ili vezu "Mobilna mreža na mašinu".

Mašina na bežičnu mrežu



PC24041—UN—05APR17

Mašina na bežičnu mrežu

NAPOMENA: Spoljašnji adapter bežičnog interneta može da se koristi za uspostavljanje veze mašine sa bežičnom mrežom. Kontaktirajte svog John Deere prodavca opreme za kompletnu listu usklađenih uređaja.

Opcija Mašina na bežičnu mrežu povezuje mašinu sa bežičnom mrežom pomoću modema JDLINK.

Koristite opciju "Mašina na bežičnu mrežu" za sledeće:

- Bežična ažuriranja softvera
- Daljinska dijagnostika
- Daljinsko pristupanje displeju (RDA)
- Licence na mreži
- Sinhronizacija podataka preko lične pristupne tačke

Sa mobilnog uređaja na mašinu



PC24042—UN—05APR17

Sa mobilnog uređaja na mašinu

Opcija Mobilna mreža na mašinu uspostavlja bežičnu mrežu pomoću modema JDLINK za povezivanje bežičnih uređaja na mašinu.

Koristite opciju povezivanja mobilne mreže na mašinu za John Deere Connect Mobile.

ZID XK1X, 1751349960381-A6-01 JUL25

Daljinski pristup prikazu

Daljinski pristup prikazu



PC28802—UN—29AUG22

Daljinski pristup prikazu

Daljinski pristup prikazu (RDA) omogućava nekome da sa udaljene lokacije gleda prikaz koji radi.

Navigacija do aplikacije RDA

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju RDA.

Upotreba aplikacije RDA

Sa računara ili mobilnog uređaja, prijavite se na JDLINK.com ili MyJohnDeere.com i izaberite željenu mašinu. Pokrenite sesiju za daljinski pristup monitoru da biste započeli daljinski prikaz monitora.

Kada se uspostavi veza, prikaz monitora se šalje preko mrežnog kabla do JDLINK modema. Koristeći vezu sa mobilnom mrežom, informacije sa JDLINK modema se šalju u John Deere komunikacionu mrežu i to omogućava da prikaz ekrana može da se vidi putem lokacije JDLINK.com ili MyJohnDeere.com.

Sa udaljene lokacije, rukovaocu u kabini se može asistirati kod podešavanja monitora, optimizacije i otklanjanja problema.

AL70325,00005A0-A6-26SEP22

Podešavanja COM porta

Podešavanja COM porta



PC28803—UN—29AUG22

Podešavanja COM porta

Aplikacija "Podešavanja COM porta" koristi se za konfiguraciju RS232 signala kako bi prikaz mogao da komunicira sa različitim kontrolnim jedinicama ili uređajima.

Pronalaženje podešavanja COM porta

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Podešavanja COM porta".

NAPOMENA: Za povezivanje na uređaje preko COM porta potreban je dodatni snop provodnika ožičenja. Kontaktirajte svog prodavca John Deere opreme.

Na prikazu postoje dva serijska COM porta za povezivanje sledećih tipova uređaja:

- Field Doc Connect
- Prijemnik sistema za globalno pozicioniranje (GPS)
- Detektovanje azota (N) (proizvođači: Yara i Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Kola sa zrnem

Zahtevi za Field Doc Connect:

- Brzina prenosa je postavljena na 9600.
- Evidentiranje podataka na Raven kontrolnoj jedinici je uključeno.
- Vrednost okidanja evidencije podataka je manja od 3 sekunde (preporučuje se 1 sekunda ili manje).

Uslovi za serijski GPS:

NAPOMENA: AutoTrac navođenje nije kompatibilno sa RS232 GPS drugog proizvođača.

- Brzina prenosa je postavljena na 19200.
- Brzina slanja je postavljena na 1 ili 5 Hz (vođenje, ručno vođenje i funkcija Parallel Tracking zahtevaju 5 Hz).
- Prijemnik je podešen za slanje sledećih poruka:
 - GGA
 - GSA

- RMC
- Bitovi podataka 8
- Bez parnosti
- Zaustavni bit 1
- Bez kontrole protoka

Podešavanje detektovanja azota (N)

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem za detektovanje azota prema Priručniku za rukovaoca proizvođača.
2. Izvršite konfiguraciju podešavanja COM porta za tip i proizvođača uređaja.
3. Izaberite opciju "Detektovanja azota" za opciju "Ciljna stopa/Rx" na stranici sa sažetkom rada u aplikaciji Podešavanje rada.

Podešavanje za GreenSeeker

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem GreenSeeker prema Priručniku za rukovaoca proizvođača.
2. Izvršite konfiguraciju podešavanja COM porta za tip uređaja.
3. Izaberite opciju GreenSeeker za opciju "Ciljna stopa/Rx" u aplikaciji Podešavanja rada.

Podešavanje LH 5000

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem LH 5000 prema Priručniku za rukovaoca proizvođača.
2. Izvršite konfiguraciju podešavanja COM porta za tip uređaja Field Doc Connect i proizvođača LH Technologies.
3. Izaberite opciju "LH 5000" u aplikaciji "Menadžer opreme".

Podešavanje kola sa zrnem

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem za kola sa zrnem u skladu sa Priručnikom za rukovaoca proizvođača.
2. U okviru tipa uređaja izaberite kola za zrno.
3. Izaberite proizvođača kola za zrno.

Dijagnostika COM porta

Dijagnostika COM porta se koristi da bi se utvrdilo da li su zadovoljeni zahtevi za korišćenje povezane kontrolne jedinice ili uređaja. Vrednosti prikazane u dijagnostici COM porta određuju se prema tipu uređaja.

ch177nn,1728641242778-A6-11OCT24

Podešavanje upravljačkih elemenata

Podešavanje komandi



PC28805—UN—29AUG22

Podešavanje komandi

Koristite aplikaciju "Podešavanje upravljačkih elemenata" za konfigurisanje ISOBUS ulaza ili drugih ulaza mašine koji se koriste za kontrolu funkcija mašine ili priključne opreme, a u cilju ponovnog konfigurisanja SCV-ova ili ponovnog konfigurisanja drugih upravljačkih elemenata.

Prelazak na Podešavanje upravljačkih elemenata

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Podešavanje upravljačkih elemenata".

Aplikacija "Podešavanje upravljačkih elemenata" i dostupni ulazi koji se mogu konfigurisati razlikuju se u zavisnosti od tipova mašine. Dodatne informacije o aplikaciji "Podešavanje upravljačkih elemenata" pogledajte u Priručniku za rukovaoca mašine.

AL70325,00005A1-A6-26SEP22

Servisiranje i održavanje

Čišćenje ekrana

VAŽNO: Uvek čistite ekran kada je struja isključena.
Ako čistite ekran u toku rada, možete neplanirano da odaberete neko dugme.

Kako biste očistili ekran, isključite struju i obrišite ekran mekanom krpom nakvašenom tečnošću za čišćenje koje nije na bazi amonijaka, kao što je John Deere sredstvo za čišćenje stakla ili višenamensko čišćenje.

DX,PC,CLEAN,DISP-A6-21OCT16



Menadžer datoteka

PC24753—UN—31OCT17

Vraćanje na fabričke vrednosti

Izvršite vraćanje na fabričke vrednosti prilikom prenosa monitora između korisnika. Ovim procesom se sa prikaza uklanjaju svi korisnički podaci i on se ne može poništiti. Korisnički podaci uključuju podatke za podešavanje, podatke o dokumentaciji, informacije o navođenju, ukupne vrednosti i rasporede prilagođenih aktivnih stranica. Aktiviranja, podešavanja jezika i regionalna podešavanja se ne poništavaju. Nakon vraćanja je potrebno izvršiti ponovno pokretanje sistema.

Vraćanje na fabričke vrednosti na CommandCenter 4. generacije treba obaviti pre prodaje mašine.

Vraćanje na fabričke vrednosti treba obavljati na univerzalnom displeju 4. generacije pre prodaje monitora.

1. Izaberite Meni.



Meni

PC21495—UN—04SEP15

2. Izaberite karticu "Sistem".



Kartica "Sistem"

PC21264—UN—12JUN15

3. Izaberite Menadžer datoteka.

4. Izaberite Podešavanja.



Podešavanja

PC20398—UN—09DEC14

5. Izaberite karticu Podešavanja.



Kartica Podešavanje

PC28671—UN—18MAR22

6. Izaberite Započni vraćanje na fabričke vrednosti.



PC28672—UN—18MAR22

7. Pratite uputstva na ekranu.

ch177nn,1685618029193-A6-01JUN23

Lociranje i otklanjanje neispravnosti

Oporavak sistema



PC620654—UN—14MAY24

A—Obnova PIN-a

Oporavak sistema pokušava da zaštiti i potencijalno sačuva korisničke podatke. Oporavak sistema se uključuje kada sistem detektuje grešku koja bi mogla da uzrokuje kvar na željenim funkcijama

Kada prikaz prvi put uđe u oporavak sistema, na ekranu počinje tajmer od 30 sekundi za oporavak sistema. Da biste nastavili sa oporavkom sistema, obratite se prodavcu John Deere opreme i obezbedite PIN za oporavak (A).

Omogućavanje isteka tajmera će vratiti prikaz u normalan rad. Ako se ovaj ekran nastavi, obratite se prodavcu John Deere opreme i obezbedite PIN za oporavak (A).

Ažuriranje softvera nije uspelo

Kada dođe do ažuriranja softvera VTV kontrolera preko Service ADVISOR-a, ažuriranje može da ne uspe zbog jedne od sledećih grešaka pri instalaciji: Kada dođe do greške pri instalaciji, paket ne može da se programira i preuzimanje ne uspeva.

Moguće su sledeće greške u Service ADVISOR-u. Sledite predložene korake:

NAPOMENA: Mašina ili Precision Ag aplikacija ne mogu se koristiti tokom otklanjanja grešaka. Snimanje otklanjanja grešaka traje 5-10 min. Kada se završi, korisnik može da koristi uređaj dok distributer ne izveze podatke o otklanjanju grešaka.

bvvmsit,1715698463998-A6-23MAY24

ID poruke o grešci	Tekst naslova	Situacija	Radnja popravke
AM.MO.1	Greška instalacije	Došlo je do konflikta koji je prouzrokovao neuspešno preuzimanje.	REŠENJE A: 1. Početni koraci - Ponovo pokušajte instalaciju. - Isključite i ponovo povežite napajanje akumulatora sa monitorom, a zatim uključite mašinu da biste pokušali oporavak funkcija
AM.MO.3	Ograničenje instalacije	John Deere zahteva autorizaciju koju ovaj softverski paket nema.	

AM.MO.4	Greška instalacije	Datoteka korisnih podataka je oštećena ili netačna.	- Ponovo povežite napajanje i započnite ažuriranje bez umetnutog USB uređaja. Kada se to od vas zatraži, umetnite USB i izaberite OK. 2. Provera USB uređaja i porta - Uverite se da je USB umetnut u dijagnostički USB port. - Potvrdite da ekran prepoznaje USB: MENU (MENI) > SYSTEM (SISTEM) > DIAGNOSTIC CENTER (DIJAGNOSTIČKI CENTAR) > DISPLAY HARDWARE (HARDVER DISPLEJA) > USB Indicator (USB indikator) Ako nije prepoznat, pokušajte drugi USB ili proverite da li postoje problemi sa enkripcijom/formatiranjem. - Pregledajte i po potrebi zamenite USB kabl. 3. Čišćenje datoteka i ponovno učitavanje paketa - Zatvorite Menadžer softvera - Izbrišite sadržaj iz: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Ponovo preuzmite VTV payload za ekran putem Service ADVISOR-a. - Formatirajte USB i potvrdite da se Menadžer softvera (Software Manager) automatski otvara. - Nakon preuzimanja, izaberite USB i kliknite na „Sync USB“. - Proverite da USB sadrži folder „JD Display Updates JD-5“ u svom root folderu.
AM.MO.5	Ograničenje instalacije	Datoteka korisnih podataka je oštećena ili netačna.	
AM.MO.6	Greška instalacije	Procesor ne prepoznaje USB uređaj.	
AM.MO.19	Instalacije i ažuriranja	Sistem nije mogao da preuzme potrebne informacije za instaliranje softvera.	
SA.MO.10	Greška instalacije	Datoteka korisnih podataka je oštećena ili netačna.	
SA.MO.11	Ograničenje instalacije	Datoteka korisnih podataka je oštećena ili netačna.	
SA.MO.7	Greška instalacije	Softver nije pronađen na USB uređaju.	REŠENJE A: • Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.
SA.MO.1	Instalacije i ažuriranja	Procesor ne prepoznaje USB uređaj.	REŠENJE A: • Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.
SA.MO.2	Instalacije i ažuriranja	Sistem nije mogao da preuzme potrebne informacije za instaliranje softvera.	REŠENJE A: • Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.
AM.MO.12	Greška instalacije	Sistem nije mogao da preuzme potrebne informacije za instaliranje softvera.	REŠENJE A: • Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.
AM.MO.11	Greška instalacije	Sistem nije mogao da preuzme potrebne informacije za instaliranje softvera.	REŠENJE B: - Idite na: Meni (Menu) > Sistem (System) > Menadžer datoteka (File Manager) > Izvoz (Export) - Izvezite ili obrišite sve dostupne podatke. - Ako se problem i dalje javlja: - Izvezite i sačuvajte sve podatke o klijentu. - Idite na: Meni (Menu) > Sistem (System) > Menadžer datoteka (File Manager). - Dodirnite ikonu podešavanja (okruglo dugme sa strelicom i tačkom na gornjoj crnoj traci). - Izaberite opciju Factory Data Reset (Vraćanje fabričkih podešavanja).
SA.MO.6	Greška instalacije	Displej nema dovoljno mesta za preuzimanje korisnog tereta.	REŠENJE C: • Potvrdite da je ekran primio softverski paket putem ISOBUS VT. • Obezbedite jak mobilni signal preko MTG uređaja. • Sačekajte 1–3 minuta, zatim restartujte mašinu.
AM.MO.9	Greška instalacije	Displej nema dobru mobilnu vezu.	
SA.MO.4	Greška instalacije	Ažuriranje softvera na daljinu nije uspeo.	
SA.MO.5	Greška pri instalaciji	Displej nema dobru mobilnu vezu.	

	(REMOTE VERSION OF SA.MO.1)		Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.
SA.MO.8	Greška pri instalaciji (FACTORY TOOL/ REMOTE VERSION OF SA.7)	Displej nema dobru mobilnu vezu.	
SA.MO.9	Greška pri instalaciji (REMOTE ONLY)	Displej nema dobru mobilnu vezu.	
AM.MO.25	Greška instalacije	Softver je ograničen dok se ne izvrši oporavak sistema.	REŠENJE D: Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.
AM.MO.7	Greška instalacije	Napon sistema je previše nizak da bi se nastavio proces instalacije softvera.	REŠENJE E: Instalirajte softver kada je sistem potpuno napunjen.
SA.MO.3	Instalacije i ažuriranja	Ažuriranje softvera je već u toku.	REŠENJE F: - Sačekajte da se programiranje završi. - Ako se dogodi dok pokušaj programiranja nije u toku, isključite i ponovo uključite napajanje ekrana, zatim uključite mašinu da biste pokušali oporavak. - Pogledajte materijale za lociranje i otklanjanje neispravnosti za dalja uputstva.

ZID XK1X,1749805706573-A6-17JUN25

Prilagođene konfiguracije ekrana

Prilagođena podešavanja ekrana mogu se podesiti u okviru Advanced Settings (Napredna podešavanja) – režim prilagođavanja u podešavanju više ekrana. Preporučuje se da se podešavanja ekrana prilagode na sledeći način:

Display Settings (Podešavanja ekrana) > Menu (Meni) > System (Sistem) > Display and Sound (Prikaz i zvuk) > Multiple Display (Višestruki prikazi) > Edit (Uredi) > Advanced Settings (Napredna podešavanja).

Primer:

U konfiguraciji prikazanoj ispod, 4640 će biti vaš Precision Ag ekran/monitor i upravljače sejalicom, dok će 4600 biti ekran/monitor traktora:

4640 konfiguracija:

- Precision Ag Applications – „ON“ – „PRIORITY 1“
 - ISOBUS Implement Viewer – „ON“ – „PRIORITY 1“
 - Magistrala vozila – „ON“ – „default“
 - Task Controller – „ON“ – „PRIORITY 1“
 - File Server – „OFF“ – „N/A“
- Datoteka servera može biti označena kao „isključena“ na oba ekrana

Konfiguracija 4600

- Precision Ag Applications – „OFF“ – „PRIORITY 2“
- ISOBUS Implement Viewer – „OFF“ – „PRIORITY 2“
- Magistrala vozila – „ON“ – „default“

- Task Controller – „OFF“ – „PRIORITY 2“
- File Server – „OFF“ – „N/A“

- Datoteka servera može biti označena kao „isključena“ na oba ekrana

NAPOMENA: Dual Display (Dvostruki prikaz) odnosi se na konfiguracije koje uključuju dva procesora, kao što su CommandCenter + Universal ili Universal + Universal.

Multiple Displays (Više prikaza) odnosi se na konfiguracije koje uključuju sekundarni monitor, kao što su CommandCenter + Extended Monitor ili Universal + Extended Monitor.

ZID XK1X,1751029556756-A6-27JUN25

Indeks

A

AB krive	65-8
Podešavanja	65-4
Prava staza	65-9
Prepreke	65-9
Rukovanje	65-9
Aktiviranje	35-4
Demonstracija	15-4
Aktiviranje demonstracije	15-4
Aktivna strana	15-3
Zamena	50-3
Aplikacije	
Datum i vreme	25-1
Dijagnostički centar	130-1
ISOBUS VT	140-1
Jezik i jedinice	30-1
Korisnici i pristup	45-1
Međe	80-1
Menadžer datoteka	125-1
Menadžer opreme	60-1
Menadžer podešavanja	55-1
Menadžer rasporeda	50-1
Menadžer softvera	35-1
Monitor rada	95-1
Navođenje	65-1
Održavanje i kalibracija	135-1
Polja	80-1
Praćenje mašine	110-1
Prijemnik StarFire	145-1
Prikaz i zvuk	20-1
Profil mašine	60-1
Profil priključne opreme	60-1
Service ADVISOR Remote	40-1
Video	150-1
AutoTrac	65-1
Aktiviranje	65-22
Deaktiviranje, onemogućavanje	65-23
Kružni dijagram statusa	65-20
Monitor aktivnosti	65-23
Omogućavanje	65-21
Onemogućavanje	65-21
Osetljivost upravljanja	65-6
Ponovno aktiviranje pri sledećem prolazu	65-23
Poruke o deaktiviranju	65-24
Prekidač za nastavak rada	65-22
Uređaj za predviđanje zaokretanja	65-1
Ažuriranje	
Preuzimanje	35-1
Softver	35-1
Ugradnja	35-1
Vraćanje	35-1

B

Bezbednost	
Bezbedno održavanje, praksa	05-2
Traktor, bezbedno korišćenje	05-4

Bezbednost, sprečavanje kontakta sa tečnostima pod visokim pritiskom	
Sprečavanje kontakta sa tečnostima pod visokim pritiskom	05-6
Bezbednost, stepenice i rukohvati	
Pravilno korišćenje stepenica i rukohvata	05-2

C

Čišćenje	
Senzori redova	05-4
CommandCenter	
Modeli monitora	15-1
Modeli procesora	15-1

D

Datum	25-1
Deaktiviranje	35-4
Deaktiviranje, onemogućavanje	
AutoTrac	65-23
Dijagnostički centar	
Dijagnostičke šifre grešaka	130-3
Dijagnostički režim	130-2
Dijagnostika kontrolera	130-1
Dijagnostičke adrese	130-2
Dijagnostičke šifre grešaka	130-2
Informacije o kontroleru	130-2
Informacije o CAN Bus magistrali	130-3
Mreža	130-5
Sakrivanje Dijagnostičkog centra	130-2
Dimenzije	
Mašina	60-1
Priključni uređaj	60-1
Displej i zvuk	
Jačina zvuka	20-1
Osvetljenje	20-1
Zvuk	20-1
Drugi displej	20-1

E

Elektronski displej, koristite pravilno	05-3
---	------

G

GPS prijemnik	145-1
---------------------	-------

I

Intervali za održavanje	135-1
Intervali za servisiranje	135-1
ISOBUS VT	140-1
ISOBUS zadaci	85-2

J

Jačina zvuka	20-1
Jezik	30-1

K		Kružna putanja	
Kalibracija displeja	20-4	Metode	65-18
Kalibracija ekrana osetljivog na dodir	20-4	Lociranje i otklanjanje neispravnosti	65-30
Kalibracija proklizavanja točkova	135-1	Maksimalne brzine	65-24
Kalibracija radara	135-1	Minimalne brzine	65-24
Kalibracije		Optimizacija upravljanja	65-26
Proklizavanje točkova	135-1	Podešavanja	
Radar	135-1	Kriva putanja	65-4
Kompatibilnost	75-2	Pomeranje putanje	65-2
Korisnici i pristup		Svetlosna konzola	65-4
Prava pristupa	45-1	Uređaj za predviđanje zaokretanja	65-1
Profili korisnika	45-1	Prava putanja	
Kreiranje putanje za vođenje	65-6	Metode	65-7
Kružna putanja		Quick Line	65-8
Metode	65-18	Prilagodljive krive	65-10
Podešavanja	65-5	Prepreke	65-12
Rub	65-19	Rukovanje	65-11
Rukovanje	65-19	Pronalaženje putanje	65-6
		Putanja za popunjavanje međe	65-19
		Quick Line	65-8
		Rub kružne putanje	65-19
L		O	
Lociranje i otklanjanje neispravnosti		Održavanje	
Navođenje	65-30	Čišćenje senzora redova	05-4
		Održavanje i kalibracija	135-1
		Osetljivost upravljanja	65-6
		Osvetljenje	20-1
M		P	
Markeri	85-6	Podešavanja	
Menadžer datoteka	125-1	Guidance Master	65-1
Izvoz	125-1	Vođenje	65-1
Snimci ekrana	125-5	Podešavanja bežične mreže	155-1
Uvoz	125-1	Podešavanja COM porta	165-1
Menadžer opreme	60-1	Podešavanja krive putanje	65-4
Menadžer podešavanja	55-1	Podešavanja kružne putanje	65-5
Menadžer rasporeda		Podešavanja svetlosne konzole	65-4
Aktivne strane	50-1, 50-3	Polja	
Skupovi aktivnih strana	50-1	Filter	80-1
Sve aktivne strane	50-2	Kreiranje	80-1
Meni	15-4	Međe	80-2, 80-3
Merne jedinice	30-1	Upravljanje	80-1
Monitor aktivnosti	65-23	Uredi	80-1
Monitor rada	95-1	Pomaci	
		Mašina	60-1
		Priključni uređaj	60-1
		Pomeranje putanje	65-2
		Pomoć na ekranu	15-1
		Praćenje mašine	110-1
		Praćenje rada	
		Snimanje	95-1
		Prava putanja	
		Metode	65-7
		Quick Line	65-8
N			
Navigacija			
Aktivne stranice	50-3		
Navođenje			
AB krive	65-8		
AutoPath	65-13		
AutoPath detalji mape	65-18		
AutoTrac	65-1		
Aktiviranje	65-22		
Kružni dijagram statusa	65-20		
Omogućavanje	65-21		
Onemogućavanje	65-21		
Poruke o deaktiviranju	65-24		
Prekidač za nastavak rada	65-22		
Kreiranje putanje	65-6		

Rukovanje	65-8
Predgovor	2
Prekidač za nastavak rada	65-22
Prijemnik StarFire	145-1
Prilagodljive krive	65-10
Podešavanja	65-4
Prava staza	65-11
Prepreke	65-12
Rukovanje	65-11
Pristup mašine	65-7
Profil mašine	60-1
Profil priključne opreme	60-1
Pronalaženje putanje za vođenje	65-6
Prošireni monitor	15-2
Putanja za popunjavanje međe	65-19
Rukovanje	65-20

Q

Quick Line	65-8
------------------	------

R

Radno podešavanje	85-1
Razmak putanja	65-6
Ručno vođenje	65-1

S

Senzori redova	
Čišćenje	05-4
Service ADVISOR Remote	40-1
Instaliranje ažuriranja	40-2
Lociranje i otklanjanje neispravnosti	40-3
Preuzimanje ažuriranja	40-2
Princip rada	40-1
Reprogramiranje	40-1, 40-3
Usklađenost vozila	40-1
Servisne provere	135-1
Signalne reči, razumevanje	05-1
Snimci ekrana	125-5
Softver	
Aktiviranje	35-4
Ažuriranje	35-1
Deaktiviranje	35-4
Preuzimanje	35-1
Ugradnja	35-1
Verzije	35-1
Vraćanje	35-1
Softverski tasteri za prečice	15-3
Stanje mašine	135-1
Statusni centar	15-3

T

Tonovi sistema za praćenje	65-2
Traktor, bezbedno korišćenje	05-4

U

Uređaj za predviđanje zaokretanja	65-1
AutoTrac	65-1
USB uređaj	
Najbolja iskustva	125-5
Uslovi	125-5

V

Video	150-1
Okidači	150-1
Više displeja	20-1
Vođenje	
AB krive	
Prava staza	65-9
Prepreke	65-9
Rukovanje	65-9
Kružna putanja	
Rukovanje	65-19
Osetljivost upravljanja	65-6
Podešavanja	
Glavni prekidač je uključen/isključen	65-1
Kružna putanja	65-5
Tonovi sistema za praćenje	65-2
Prava putanja	
Rukovanje	65-8
Prilagodljive krive	
Prava staza	65-11
Putanja za popunjavanje međe	
Rukovanje	65-20
Razmak putanja	65-6
Ručno	65-1
Skup putanja	65-20
Zamena putanje	65-20
Vreme	25-1

Z

Zaštićene robne marke	2
-----------------------------	---