

Generation 4 CommandCenter™

Верзија на софтвер: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

ПРИРАЧНИК ЗА КОРИСТЕЊЕ

Generation 4 CommandCenter™

OMPFP26761 ИЗДАНИЕ J5 (MACEDONIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Вовед

Предговор

ВИ БЛАГОДАРИМЕ за купувањето на производ на John Deere.

ПРОЧИТАЈТЕ ГО ОВОЈ ПРИРАЧНИК внимателно за да научете како правилно да работите и да го сервисирате вашиот производ. Ако не постапите така, може да дојде до телесна повреда или оштетување на опремата. Овој прирачник и предупредувачките ознаки на вашиот производ можат да се нарачаат и на други јазици. Видете www.techpubs.deere.com (земјоделство & трева/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (градежна и шумарска опрема) или кај вашиот трговец за John Deere за да нарачате.

ОВОЈ ПРИРАЧНИК ТРЕБА ДА СЕ СМЕТА како составен дел на вашиот производ и треба да остане со производот кога го продавате.

МЕРКИТЕ наведени во овој прирачник се дадени во метрички систем, но наведени се и еквивалентните мерки што важат во САД. Користете единствено соодветни резервни делови и прицврстувачи. За метричките и инчните прицврстувачи, потребни се различни видови на метрички и инчни клучеви.

ДЕСНИТЕ И ЛЕВИТЕ страни се одредени при насоченост на производот или приклучниот уред во насока на патувањето кога се вози према напред.

НАПИШЕТЕ ГО ИДЕНТИФИКАЦИОНИОТ БРОЈ НА ПРОИЗВОДОТ (PIN) во делот Спецификација или Броеви на производот. Точно запишете ги сите броеви за да помогнете во следењето на производот доколку биде украден. PIN-от ви помага полесно да нарачувате делови. Чувајте ги броевите за идентификација на сигурно место, одвоено од производот.

ГАРАНЦИЈАТА е доставена како дел од програмата за поддршка на John Deere за потрошувачи кои ја ракуваат и одржуваат нивната опрема како што е опишано во овој прирачник. Гаранцијата е објаснета во сертификатот или во изјавата за гаранција што би требало да ја добиете при купувањето.

Оваа гаранција ви нуди сигурност дека John Deere ќе ги замени своите производи во случај на дефекти во рамките на гарантниот период. Во некои случаи, John Deere исто така обезбедува подобрувања на теренот, најчесто бесплатна за клиентот, дури и ако

гаранцијата на производот е истечена. Во случај ако опремата неправилно се употребува или е изменета со цел да се променат нејзините перформанси спротивно од фабричките спецификации, гаранцијата престанува да важи и подобрувањата на теренот можат да бидат одбиени.

Ако вие не сте првобитен сопственик на овој производ, во ваш интерес е да го контактирате вашиот локален John Deere трговец за да ги информирате нив за сервискиот број на оваа единица. Тоа ќе му помогне на John Deere да ве извести за сите прашања или подобрувања на производот.

DX,IFC5E-A8-08SEP25

John Deere ви стои на располагање



TS201—UN—15APR13

Сатисфакцијата на клиентите е важна за John Deere.

Нашите трговци се стремат да ви обезбедат брза и ефикасна услуга и достава на делови:

- Одржување и резервни делови за поддршка на вашата опрема.
- Обучени сервисни техничари и потребен алат за дијагностика и поправка на вашата опрема.
- **Достапни се резервни делови од John Deere, услуги за поправка и информации за одржување или поправка. За повеќе информации, одете на deere.com или deere.ca.**

DX,IFC,JDS-A8-30SEP25

Заштитени знаци

Регистрирани заштитени знаци	
APEX™	Заштитен знак на Deere & Company
ArcGIS™	Заштитен знак на Esri
AutoPath™	Заштитен знак на Deere & Company
AutoTrac™	Заштитен знак на Deere & Company
BeeLine™	Заштитен знак на Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Заштитен знак на Bluetooth SIG

CommandARM™	Заштитен знак на Deere & Company
CommandCenter™	Заштитен знак на Deere & Company
CommandQuad™	Заштитен знак на Deere & Company
CommandPro™	Заштитен знак на Deere & Company
e18™	Заштитен знак на Deere & Company
e23™	Заштитен знак на Deere & Company
Efficiency Manager™	Заштитен знак на Deere & Company
Field Doc™	Заштитен знак на Deere & Company
GreenSeeker®	Заштитен знак на Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Заштитен знак на Deere & Company
Hagie™	Заштитен знак на Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Заштитен знак на Deere & Company
IMS™	Заштитен знак на Deere & Company
iTEC™	Заштитен знак на Deere & Company
IVT™	Заштитен знак на Deere & Company
JDLINK™	Заштитен знак на Deere & Company
PowerShift™	Заштитен знак на Deere & Company
RowSense™	Заштитен знак на Deere & Company
SeedStar™	Заштитен знак на Deere & Company
See & Spray	Заштитен знак на Deere & Company
Service ADVISOR™	Заштитен знак на Deere & Company
StarFire™	Заштитен знак на Deere & Company
StellarSupport™	Заштитен знак на Deere & Company
Trimble®	Заштитен знак на Trimble
Wi-Fi®	Регистриран заштитен знак на Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-A8-08JUN23

Книжарница за технички информации на John Deere

Функционалноста на производот може да не е целосно претставена во овој документ поради промените на производот што ќе се појават по печатењето. Прочитајте го последниот прирачник за работа пред да работите. За да добиете копија, посетете го трговецот или одете на techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-A8-04AUG25

помош. Погледнете во помош на екранот во делот вовед за дисплејот.

AL70325,00005A6-A8-07NOV19

Преземање ажурирања за софтверот

Осигурајте се екранот да биде обновен со последниот софтвер. Ажурирања за софтверот се достапни за преземање од:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-A8-17JUN14

Прирачник за работа на екран

Прирачникот за работа за дисплејот од генерацијата 4 е достапен на екранот во апликацијата центар за

Компоненти за Дисплеј Generation 4 CommandCenter

Дисплеј Generation 4 CommandCenter ги содржи следниве компоненти:

Назив на усогласеност

Процесор 4600 - повеќефункционален контролер, премиум интегриран сервер (IPVS)

Процесор 4200 - Повеќефункционален контролер, интегриран средно-одреден сервер (IMVS)

Процесор 4100 - повеќефункционален контролер, вредносен интегриран сервер (IPVS)

Содржина

	Страница		Страница
Безбедност		Евроазиска економска унија—ЕАС	11-2
Препознавање на безбедносните информации	05-1	Евроазиска економска унија—ЕАС	11-3
Разбирање на зборовите за предупредување	05-1	Евроазиска економска унија – ЕАС	11-5
Следете ги безбедносните упатства	05-1	Евроазиска економска унија – ЕАС	11-8
Практикувајте безбедно одржување	05-2	Евроазиска економска унија – ЕАС	11-11
Користете ги држачите за раце и скалите	05-2	Декларација за сообразност на ЕУ	11-14
Безбедно ракувајте со електронските компоненти и држачи	05-2	Декларација за сообразност на ЕУ	11-15
Правилно користење на електронскиот екран	05-3	Декларација за сообразност на ЕУ	11-16
Безбедно ракување со системите за наведување	05-3	Декларација за сообразност на ЕУ	11-17
Правилно користете го сигурносниот појас	05-4	Декларација за сообразност на ЕУ	11-18
Држете се подалеку од единиците за жнеење	05-4	Декларација за сообразност на ЕУ	11-19
Чистење на сензорите за ред	05-4	Декларација за сообразност на ЕУ	11-20
Безбедно ракување со тракторот	05-5	Декларација за сообразност на Обединетото Кралство	11-21
Безбедно ракување со автоматизирани системи на приклучните уреди	05-6	Декларација за сообразност на Обединетото Кралство	11-22
Избегнувајте течности под висок притисок	05-7	Декларација за сообразност на Обединетото Кралство	11-23
Прочитајте го прирачникот за работа со ISOBUS контролери	05-7	Декларација за сообразност на Обединетото Кралство	11-24
Избегнување на несреќи при возење на назад	05-7	Декларација за сообразност на ОК	11-25
Спречување струен удар и пожари	05-8	Декларација за сообразност на ОК	11-26
Избегнување на електрични напонски водови	05-8		
Безбедносни знаци		Вовед за дисплеи	
Безбедносно предупредување — детектиран е AutoTrac	10-1	Помош на екран	15-1
Безбедносно предупредување - непременлива граница	10-1	4-та генерација на CommandCenter	15-1
Безбедносно предупредување — контролер ISOBUS	10-1	Процесор за Generation 4 CommandCenter	15-1
Безбедносно предупредување — ISO Aux неправилно работење	10-1	Дополнителен екран	15-2
Безбедносно предупредување — конфигурација на ISO Aux	10-2	Структура на работната страница	15-3
Безбедносно предупредување — рестартирање на системот	10-2	Статусен центар	15-3
Безбедносно предупредување — инсталација на софтвер	10-2	Софтверски копчиња за кратенки	15-3
Безбедносно внимание — враќање на системот на претходна состојба	10-2	Мени	15-4
Регулаторни информации		Основна активација	15-4
Утврдување на код на датум	11-1	Дополнителни активации	15-4
Известување за федерална комисија за комуникации	11-2	Демо активации	15-4
		Дисплеј и звук	
		Дисплеј и звук	20-1
		Осветленост	20-1
		Звук	20-1
		Повеќе дисплеи	20-2
		Поставки за повеќе дисплеи	20-3
		Калибрација на дисплејот	20-4
		Датум и време	
		Датум и време	25-1
		Променување на тековниот датум	25-1
		Променување на тековното време	25-1

Продолжува на следната страница

Оригинални упатства. Сите информации, илустрации и спецификации наведени во овој прирачник се базирани на најновите информации кои се достапни во времето на издавањето. Го задржуваме правото на измени во било кое време без претходна најава.

	Страница		Страница
Јазик и мерни единици		АВ криви патеки	65-9
Јазик и мерни единици	30-1	Водич за АВ кривина	65-10
Јазик и поставки за единиците	30-1	Снимање права патека или навигација околу пречки	65-10
Менаџер за софтвер		Прилагодливи кривини	65-11
Менаџер за софтвер	35-1	Водич на адаптивна кривина	65-12
Ажурирање на софтверот на дисплејот и контролната единица	35-1	Снимање на права патека во адаптивна кривина	65-12
Активации	35-4	Движете се околу пречките	65-13
Service ADVISOR Remote		AutoPath	65-14
Далечинска советодавна услуга	40-1	Поставување на AutoPath	65-17
Репрограмирање на возилото	40-1	Детали за мапата на AutoPath	65-20
Решавање проблеми — репрограмирање	40-4	Патека на кружење	65-20
Корисници и пристап		Раб на кружна патека	65-21
Корисници и пристап	45-1	Наведување на кружна патека	65-21
Кориснички профили	45-1	Гранична патека на областа со патеки	65-21
Групи за пристап	45-1	Наведување на граничната патека за областа со патеки	65-22
Уредување на изглед		Група со патеки	65-22
Уредник за распоред	50-1	Замена на патека	65-22
Групи на рабо. стра.	50-1	Пита со статус на AutoTrac	65-23
Уреди сетови работни страници	50-1	Овозможување AutoTrac	65-23
Лента со кратенки	50-2	Деактивирање на AutoTrac кога не се користи	65-24
Сите работни страници	50-2	Активирање на AutoTrac	65-24
Додавање, уредување или копирање работни страници	50-3	Прекинувач за обновување	65-24
Движење низ работните страници на главната страница	50-3	Повторно активирање на AutoTrac во следното поминување	65-25
Уредувач на поставки		Исклучување и оневозможување на системот	65-25
Уредувач на поставки	55-1	Минимални и максимални брзини	65-26
Менаџер за опрема		Пораки за исклучен AutoTrac	65-27
Управник за опрема	60-1	Наведување на приклучни уреди AutoTrac (пасивно)	65-27
Профил на машина	60-1	Оптимизација на управувањето	65-29
Профил на приклучен уред	60-1	AutoTrac RowSense	65-32
Наведување AutoTrac		Решавање проблеми	65-33
Наведување AutoTrac	65-1	Автоматско вртење AutoTrac	
Рачно водење	65-1	Автоматско вртење AutoTrac	70-1
Општи информации	65-1	Автоматско вртење AutoTrac на тракторот	70-2
Поставки за водење	65-1	Автоматско вртење AutoTrac на комбајна	70-5
Предвидувач на вртење	65-1	Автоматско вртење AutoTrac за прскалка	70-6
Тонови на следење	65-2	Решавање проблеми	70-8
Известување за промена на работната ширина	65-2	Machine Sync	
Линии за движење	65-2	Machine Sync	75-1
Споделен сигнал	65-2	Компатибилност со Machine Sync	75-3
Избирање наведувачка патека	65-2	Контроли за синхронизација на машината	75-4
Поместување на патека	65-3	Ракување со машинската синхронизација - водач	75-5
Поместување на АВ кривини	65-4	Ракување со синхронизација на машината - следбеник	75-6
Поставки за светлечката лента	65-4	Полиња и граници	
Поставки за крива патека	65-5	Поле и сетови граници	80-1
Поставки на кружна патека	65-6	Управувате со клиентите, фармите и полињата	80-1
Растојание меѓу патеки	65-6	Граници на поле	80-2
Осетливост на управување	65-6	Граници на поле	80-3
Поставување наведувачка патека	65-7	Работни поставки, мапирање и знамиња	
Добивање наведувана линија	65-7	Работни поставки	85-1
Права патека	65-8	Вкупна работа	85-2
Брза линија	65-9		
Водич на права патека	65-9		

	Страница		Страница
Вкупна работа	85-3	Приемник StarFire	
Мапирање	85-4	Приемник на StarFire за GPS	145-1
Знамиња	85-6	Далечински ажурирања на софтверот на StarFire	145-1
Споделување		Видео	
Споделување	90-1	Видео	150-1
Работен монитор		Активатори за видео	150-1
Работен монитор	95-1	Поставки за безжични мрежи	
Снимање на работата	95-1	Поставки за безжични мрежи	155-1
Машина во мирување		Далечински пристап до дисплејот	
Теорија на работа на Мирување на машината	100-1	Далечински пристап до екранот	160-1
Контрола на наведувачки линии		Поставки за COM порти	
Контрола на наведувачки линии	105-1	Поставки за COM порти	165-1
Монитор на машината		Поставување на контролите	
Монитор на машина	110-1	Поставување на контролите	170-1
Контрола на преклопување		Сервисирање и одржување	
Контрола на преклопување	115-1	Чистење на екранот	175-1
Рачна контрола на преклопув.	115-1	Фабричко ресетирање на податоци	175-1
Контрола на секции		Решавање проблеми	
Контрола на секции	120-1	Обновување на системот	180-1
Напредни поставки	120-3	Неуспешно ажурирање на софтверот	180-1
Модул за статус на секција	120-3	Приспособени конфигурации на дисплејот	180-3
Поставки за преклопување	120-4		
Приспособување на работата	120-5		
Пример за поставување операција пред сеење	120-5		
Уредувач на датотеки			
Уредувач на датотеки	125-1		
УСБ-диск	125-6		
Снимање слики од екранот	125-6		
Дијагностички центар			
Центар за дијагностика	130-1		
Дијагностика на системот	130-1		
Дијагностика на контролерот	130-2		
Информации за дијагностика	130-2		
Криење на дијагностичкиот центар	130-3		
Дијагностички кодови на грешки	130-3		
Информации за магистралата CAN	130-3		
Информации за магистралата CCD	130-4		
Вредности за магистралата CAN Bus	130-4		
Мрежа	130-5		
Информации за етернет магистрала	130-5		
Одржување и калибрација			
Одржување и калибрации	135-1		
Сервисни проверки	135-1		
Интервали на сервисирање	135-1		
Калибрации	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		

Безбедност

Препознавање на безбедносните информации



T81389—UN—28JUN13

Ова е знак за безбедносно предупредување. Кога ќе го видите овој симбол на вашата машина или во овој прирачник, внимавајте на можни лични повреди.

Следете ги препораките за претпазливост, како и општите правила за безбедна работа.

DX,ALERT-A8-03OCT22

Разбирање на зборовите за предупредување

⚠ ОПАСНОСТ!

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ

⚠ ВНИМАНИЕ

TS187—A8—23APR14

ОПАСНОСТ; Сигналниот збор ОПАСНОСТ укажува на опасна ситуација во која, ако не се избегна, ќе резултира со смрт или сериозна повреда.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ; Сигналниот збор ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ укажува на опасна ситуација во која, ако не се избегна, може да резултира со смрт или сериозна повреда.

ПРЕТПАЗЛИВОСТ; Сигналниот збор ПРЕТПАЗЛИВОСТ укажува на опасна ситуација во која, ако не се избегна, може да резултира во помала или лесна повреда. ПРЕТПАЗЛИВОСТ исто така може да биде употребен како предупредување против небезбедна практика поврзана со настани кои може да доведат до телесна повреда.

Предупредувачката порака—ОПАСНОСТ (DANGER), ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ (WARNING) или ВНИМАНИЕ (CAUTION)—се користат со симбол за

безбедносно предупредување. ОПАСНОСТ (DANGER) означува најголеми опасности. Заштитните знаци ОПАСНОСТ (DANGER) или ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ (WARNING) се поставуваат блиску до посебни опасности. Заштитните знаци ВНИМАНИЕ (CAUTION) означуваат општи предупредувања. ВНИМАНИЕ (CAUTION), исто така, упатува на пораки за безбедност во овој прирачник.

DX,SIGNAL-A8-05OCT16

Следете ги безбедносните упатства



TS201—UN—15APR13

Внимателно прочитајте ги сите пораки за безбедност во овој прирачник како и сигурносните знаци на вашата машина. Одржувајте ги сигурносните знаци во добра состојба. Заменете ги изгубените или оштетените сигурносни знаци. Проверете дали новата опрема и поправените делови ги имаат моментално важечките сигурносни знаци. Резервни сигурносни знаци може да се добијат од вашиот трговец со John Deere опрема.

Може да постојат дополнителни безбедносни информации наведени на деловите и компонентите кои доаѓаат од снабдувачите кои не се вклучени во овој прирачник.

Научете како да работите со машината и како правилно да ги користите контролните уреди. Не дозволувајте необучено лице да управува со машината.

Одржувајте ја вашата машина во добра работна состојба. Неовластените модификации на машината може да го загрозат нејзиното функционирање и/или безбедноста и да влијаат врз нејзиниот работен век.

Ако не разбирате некој дел од овој прирачник и потребна ви е помош, контактирајте со вашиот трговец за John Deere.

DX,READ-A8-01AUG22

Практикувајте безбедно одржување



TS218—UN—23AUG88

Проучете ги постапките за сервисирање пред да започнете со работа. Одржувајте го просторот за работа чист и сув.

Никогаш не ја подмачкувајте, не ја поправајте и не ја нагудувајте машината додека е во движење. Држете ги рацете, стапалата и облеката далеку од погонските делови. Исклучете ја погонската сила и ослободете го притисокот со активирање на соодветни команди. Спуштете ја опремата на тлото. Исклучете го моторот. Извадете го клучот. Оставете го моторот да се олади.

Безбедно потпрете го секој елемент на машината што треба да биде подигнат заради сервисирање.

Одржувајте ги сите делови во добра состојба и соодветно вградени. Веднаш поправете го секое оштетување. Заменете ги истрошените или оштетените делови. Отстранете било каква налага од подмачкувачи, масло и отпадоци.

Кај самодвижечката опрема, одвојте го кабелот за маса од акумулаторот (-) пред да правите нагудувања на електричните системи или да заварувате на машината.

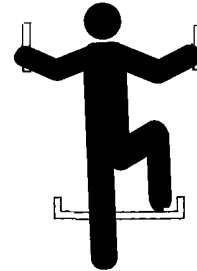
Кај влечните уреди, одвојте ги електричниот кабелски сноп од тракторот пред да ги сервисирате компонентите на електричниот систем или да заварувате на машината.

Паѓање од висина додека чистите или работите

може да предизвика сериозна повреда. Користете скала или платформа за лесен пристап до секое место. Користете сигурни и безбедни држачи за нозете и рацете.

DX,SERV-A8-28FEB17

Користете ги држачите за раце и скалите



T133468—UN—15APR13

Спречете паѓање со тоа што ќе бидете свртени кон машината кога излегувате или влегувате. Одржете контакт од 3 точки меѓу скалите, држачите за раце и оградата.

Бидете посебно внимателни при калливи, дождливи или влажни лизгави услови. Одржувајте ги скалите чисти без остатоци од подмачкувачи или масло. Никогаш не скокајте кога излегувате од машината. Никогаш не се качувајте или не слегувајте додека машината е во движење.

DX,WW,MOUNT-A8-12OCT11

Безбедно ракувајте со електронските компоненти и држачи



TS249—UN—23AUG88

Неуспешноста во поставувањето или отстранувањето на електронски компоненти поставени на опремата може да предизвика сериозни повреди. Користете скала или платформа за полесно достигнување на секоја положба за монтирање. Користете цврсти и безбедни држачи за нозете и за рацете. Не поставувајте или отстранувајте компоненти во услови на влага или голомразица.

Ако поставувате или сервисирате РТК основна

платформа качени на тврдина или друга висока структура, употребувајте сертифициван подигнувач.

Ако поставувате или сервисирате столб за приемник за глобално позиционирање на некој приклучен уред, употребувајте соодветни техники за подигнување и носете соодветна заштитна опрема. Столбот е тежок и може да биде незгоден за работа. Потребни се двајца луѓе во случај ако не се достапни положби за монтирање од земјата или од платформата за сервисирање.

DX,WW,RECEIVER-A8-24AUG10

Правилно користење на електронскиот екран

Електронските екрани се секундарни уреди што се наменети за да му помогнат на операторот во изведување на теренски операции, за зголемување на удобноста и во овозможувањето на забава. Екраните нудат широк спектар на функционалност, што се користи кај многу различни системски апликации од машините и можат да се употребуваат со други секундарни уреди како што се рачните електронски уреди.

Секундарен уред е секој уред што не е неопходен за работа на вашата машина за нејзината примарна намена. Операторот е секогаш одговорен за безбедноста при управување и работење со машината.

За спречување на повреди при работа на машината:

- Поставете го екранот според упатствата за инсталација. Осигурајте се уредот да е обезбеден и да не ја попречува прегледноста на возачот или да не предизвикува пречки со оперативното управување на машината.
- Немојте да бидете расеани поради екранот. Останете внимателни. Обрнете внимание на машината и околината.
- Не вршете измени на поставките ниту пристапување до било кои функции што бараат продолжена употреба на прикажаните контроли додека машината е во движење. Запрете ја машината на безбедно место и поставете ја во паркирна положба пред да извршувате такви операции.
- Никогаш не го поставувајте звукот толку гласно за да не можете да го слушнете надворешниот сообраќај и возилата за итна помош.

За да се унапреди безбедноста при работа, некои функции на екраните можат да бидат оневозможени, освен ако машинските движења се ограничени и/или се поставени во паркирна положба. Отфрлањето на оваа безбедносна карактеристика може да го прекршува применетиот закон и тоа може да доведе до оштетувања, озбилни повреди или смрт.

Користете ги само достапните функции на екранот кога условите ќе ви овозможат да го сторите тоа безбедно и во согласност со дадените инструкции. Кога користите било каков секундарен уред секогаш следете ги правилата за безбедно возење, т.е. државните или локалните закони и сообраќајните прописи.

DX,ELEC,DISPLAY-A8-13JAN15

Безбедно ракување со системите за наведување

Не користете ги системите за водење на патишта. Секогаш исклучувајте ги (деактивирајте ги) системите за водење пред да одите на пат. Не обидувајте се да го вклучите (активирате) системот за водење додека транспортирате на патишта.

Системите за наведување се наменети за да му помогнат на операторот поефикасно да ги извршува работите на полето. Операторот е секогаш одговорен за патеката и безбедното работење на машината. Системите за наведување не откриваат или спречуваат автоматски судири со пречки, машини или други возила.

Наведувачките системи вклучуваат било каква апликација што го автоматизира управувањето на машината. Ова вклучува, но може да не биде ограничено на AutoTrac, iTEC, Автоматско вртење AutoTrac, Автоматско наведување приклучни уреди AutoTrac (пасивно), AutoTrac Universal, Контролер AutoTrac, AutoTrac RowSense и Machine Sync.

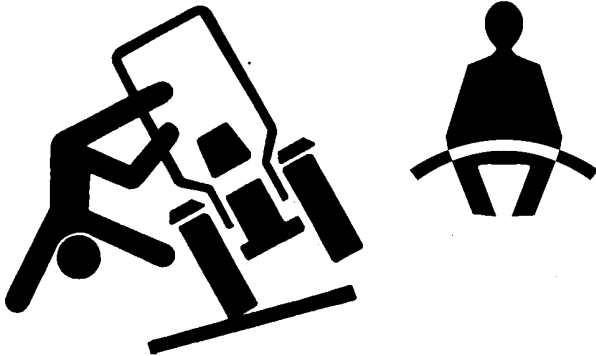
За да не дојде до повреда на операторот и луѓето во близина:

- Никогаш не се качувајте на или симнувајте од машина што е во движење.
- Проверете дали машината, приклучниот уред и системот за наведување се правилно поставени.
 - Ако користите iTEC™, Автоматско вртење AutoTrac или Автоматско наведување приклучни уреди AutoTrac (пасивно), проверете ги точните граници кои се дефинирани.
 - Ако користите Machine Sync, проверете дали е калибрирана точката за следење до дома со доволен простор помеѓу машините.
- Бидете претпазливи и обрнете внимание на околината.
- Преземете контрола над воланот, кога има потреба, за да избегнете опасности на теренот, луѓето во близина, опремата или други пречки.
- Престанете со работа ако слабата видливост не ви дозволува да работите со машината или да ги препознавате луѓето или пречките на патот на машината.
- Земете ги предвид условите на полето,

прегледноста и машинската конфигурација кога ја избирате брзината на машината.

ch177nn,1660716404585-A8-23MAY24

Правилно користете го сигурносниот појас



TS1729—UN—24MAY13

Избегнувајте повреда од гмечење или смрт во случај на превртување.

Оваа машина е опремена со конструкцијата за заштита при превртување (ROPS). КОРИСТЕТЕ безбедносен ремен кога работите со конструкцијата за заштита при превртување.

- Држете ја бравата и повлечете го сигурносниот појас преку телото,
- Вметнете ја бравата во спојката. Треба да слушнете клик.
- Затегнете го безбедносниот ремен за да бидете сигурни дека е безбедно прицврстен.
- Правилно наместете го сигурносниот појас преку колковите.

Сменете го целиот сигурносен појас ако деловите за монтирање, токата, ременот или повлекувачот покажуваат знаци на оштетување.

Проверете ги безбедносниот ремен и машинските делови за монтирање најмалку еднаш годишно. Осигурете се дека на ременот нема олабавени делови или оштетување, како што се исекотини, истрошеност, екстремна или невообичаена истрошеност, бледеење или лупење. Заменувајте само со резервни делови што ги исполнуваат спецификациите за вашата машина.

DX,ROPS1-A8-22AUG13

Држете се подалеку од единиците за жнеење



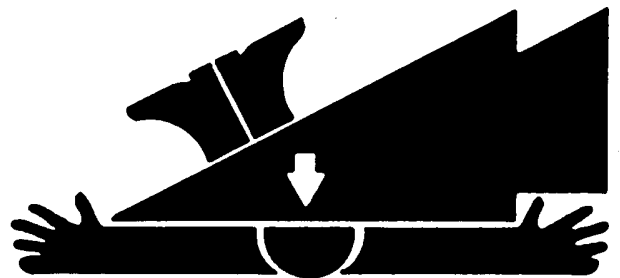
ES118704—UN—21MAR95

Лентата со сечила, спиралата, намотките и ролните за полнење не можат да бидат целосно заштитени поради нивната функција. Држете се подалеку од овие подвижни елементи за време на работењето. Секогаш исклучете го главното квачило, исклучете го моторот и отстранете го клучот пред да ја сервисирате или одглавувате машината.

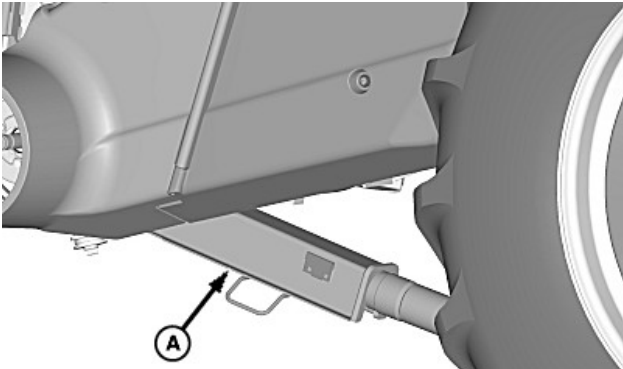
FX,CUT-A8-21DEC90

Чистење на сензорите за ред

⚠ ВНИМАНИЕ: Избегнете ризик од повреда. ИЗГАСНЕТЕ го моторот, поставете ја паркирната сопирачка и отстранете го контактниот клуч.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Безбедносен запирач

Подигнете го хедерот и спуштете ги безбедносните запирачи (A) на хидрауличната цилиндрична шипка.

Сензорите за ред треба да се проверуваат дневно за да се види дали е потребно чистење. Ако има насобрано материјал на сензорите тоа може да го спречи слободното движење и да влијае врз перформансите. За да ги исчистите сензорите, отстранете ја нечистотијата од сензорите и околната област. Проверете дали сензорите се движат слободно без попречување.

На годишно ниво проверувајте ги чаурите и осовините на сензорите од изабеност. Менувајте по потреба.

ch177nn, 1687759031286-A8-26JUN23

Безбедно ракување со тракторот

Може да го намалите ризикот од несреќи следејќи едноставни мерки за претпазливост:

- користете го тракторот само за работи за коишто е дизајниран да ги извршува, како на пример буткање, влечење, тегнење, потегнување и за носење разни менливи алати дизајнирани за земјоделските работи.
- Операторите мора да бидат ментално и физички способни за пристапување до операторската станица и/или командите, и правилно и безбедно да ракуваат со машината.
- Никогаш не ракувајте со машината кога сте расеан, заморен или пореметен. Правилното ракување со машината бара потполно внимание и свесност од операторот.
- Овој трактор не е наменет да се користи како рекреативно возило.
- Прочитајте го упатството за употреба пред да работите со тракторот и следете ги работните и безбедносните упатства во упатството и на тракторот.
- Следете ги упатствата за работа и товар коишто се наоѓаат во упатството за работа за алатите/прикачувањата, како што се предни товарачи.

- Следете ги упатствата што се наведени во прирачникот за работа на сите монтирани или влечени машини или приколка. Не работете со комбинација на трактор-машина или трактор-приколка освен доколку сите упатства се проследени.
- Обезбедете никој да нема околу машината, прикачената опрема и работната област пред да го запалите моторот или да започнете со работа.
- Останете оддалечени од поврзувањето со три точки и подигнувачката спрега (ако има во опремата) кога управувате со нив.
- Држете ги рацете, стапалата и облеката далеку од погонските делови.

Мерки за безбедност при возење

- Никогаш не качувајте се или симнувајте се од трактор во движење.
- Завршете ја сета потребна обука пред да го управувате возилото.
- Држете ги децата и непотребниот персонал подалеку од тракторот и целата опрема.
- Никогаш не возете се на тракторот освен ако не седите на седиштето што го одобрува John Deere со поставен ремен.
- Одржувајте ги сите заштити/штитници на своите места.
- Користете соодветни визуелни и звучни сигнали кога работите на јавни патишта.
- Повлечете се крај патот пред да застанете.
- Намалете ја брзината пред вртење, применување засебни сопирачки или кога работите околу опасни места на груба површина или скалести закосувања.
- Стабилноста се намалува кога приклучните уреди се во висока положба.
- Составете ги двата педала за сопирање пред да патувате по пат.
- Напумпајте ги сопирачките кога застанувате на лизгави површини.
- Редовно чистете ги браниците и странични штитници (калници) ако се поставени. исчистете ја нечистотијата пред возење по јавни патишта.

Загревано и вентилирано операторско седиште

- Прегреан греач на седиште може да предизвика повреди со изгореници или оштетување на седиштето. За намалување на ризикот од изгоренеци, бидете внимателни кога го користите греачот на седиштето за подолги временски периоди, особено кога операторот неможе да почувствува разлика во температурата или болка на кожата. Не ставајте предмети на седиштето, како што се ќебе, перница, прекривка или слични работи, кои што можат да предизвикаат греачот на седиштето да прегрее.

Влечење на товар

- Внимавајте кога влечете и застанувате со тежок товар. Должината на сопирање се зголемува со брзината и тежината на влечниот товар и на падините. Влечните товари, со или без сопирачки, кои се претешки за тракторот или пребрзо се влечат, може да доведат до губење на контрола.
- Водете сметка за вкупната тежина на опремата и нејзиното оптоварување.
- Закачувајте го влечениот товар само за одобрените спојници за да избегнете подигање на задниот дел.

Паркирање и напуштање на тракторот

- Пред да се симнете, изгаснете ги SCV-та, исклучете го PTO, запрете го моторот, спуштете ги приклучните уреди/прикачувањата на земјата, поставете ги управувачките уреди за приклучниот уред/прикачувањето во неутрална и на сигурен начин ангажирајте го паркирниот механизам, вклучително и рикверц блокадата и паркирната сопирачка. Понатаму, ако тракторот остане без надзор, извадете го клучот.
- Ако го оставите преносот во брзина кога моторот е изгаснат, тоа НЕМА да спречи тракторот да се движи.
- Никогаш не движете се близу вклучен PTO или алат во функција.
- Почекајте сите движења да застанат пред да ја сервисирате машинеријата.

Најчести несреќи

Небезбедното работење или злоупотребата на тракторот може да доведе до несреќи. Бидете претпазливи од опасностите при работа со тракторот.

Најчестите несреќи поврзани со трактори се:

- Превртување на тракторот
- Судии со моторни возила
- Неправилни процедури на стартување
- Заплеткување со PTO вратила
- Паѓање од тракторот
- Здробување и прикleshтување за време на спојување

DX,WW,TRACTOR-A8-08MAY19

Безбедно ракување со автоматизирани системи на приклучните уреди



PC13793—UN—25MAY11

Не ги користете автоматизирани системи на приклучните уреди на патиштата. Секогаш исклучете ги (оневозможете ги) автоматизирани системи на приклучните уреди пред да влезете на патиштата. Не се обидувајте да ги вклучите (активирате) автоматизирани системи на приклучните уреди за време на превоз на пат.

Намената на автоматизирани системи на приклучните уреди е да му помогне на операторот за поефикасно изведување на полските работи. Операторот е секогаш одговорен за патеката на машината.

Автоматизирани системи на приклучните уреди вклучуваат било каква апликација што го автоматизира движењето на приклучниот уред. Ова вклучува, но не мора да биде ограничено на iGrade и активно наведување на приклучни уреди.

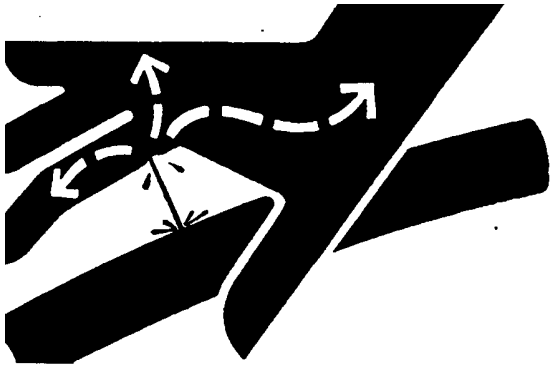
За да не дојде до повреда на операторот и луѓето во близина:

- Проверете дали машината, приклучниот уред и автоматизирани системи се правилно поставени.
- Бидете претпазливи и обрнете внимание на околината.
- Превземете го управувањето врз машината, кога е неопходно, за да избегнете опасности во поле, према случајни минувачи, опремата или други пречки.
- Престанете со работа ако слабата видливост не ви дозволува да работите со машината или да ги

препознавате луѓето или пречките на патот на машината.

ch177nn,1685614057170-A8-01JUN23

Избегнувајте течности под висок притисок



X9811—UN—23AUG88

Периодично проверување хидраулични црева - Најмалку еднаш годишно - за истекување, замотување, исекотини, абразија, меури, корозија, оголени жици или било какви други знаци на абење или оштетување.

Веднаш заменете ги изабените и оштетените склопови на цревата со одобрени заменски John Deere делови.

Истекувањето на течноста под висок притисок може да ја пробие кожата и да предизвика сериозни повреди.

Избегнувајте ги несреќите со испуштање на притисокот од хидрауличните и од другите црева пред нивно одвојување. Затегнете ги сите приклучоци пред повторно да воспоставите притисок во системот.

Со парче картон проверете нешто да не истекува. Заштитете ги рацете и телото од течностите под висок притисок.

Ако се случи несреќа, веднаш одете на лекар. Ако некоја течност продре под кожата, мора по хируршки пат да се отстрани во рок од неколку часови, во спротивно може да предизвика гангрена. Лекарите кои не се стручни за овој вид повреди, треба да се консултираат со компетентен медицински извор. Таквите информации се достапни на Англиски јазик од медицинскиот оддел на "Deere & Company" во Молин, Илиноис, САД., преку повик на 1-800-822-8262 или +1 309-748-5636.

DX,FLUID-A8-12OCT11

Прочитајте го прирачникот за работа со ISOBUS контролери

Дополнително на апликациите GreenStar, овој екран може да се користи како уред за прикажување на било кој ISOBUS контролер што го исполнува стандардот ISO 11783. Дисплејот вклучува можност за контрола на ISOBUS приклучни уреди. Кога се користи на овој начин, информациите и контролните функции поставени на екранот се обезбедени од ISOBUS контролерот и се на одговорност на производителот на ISOBUS контролерот.

Некои од овие функции може да претставуваат опасност или за операторот или за случаен минувач. Прочитајте го прирачникот за работа обезбеден од производителот на ISOBUS контролерот и запазете ги сите пораки за безбедност во прирачникот и на произведениот ISOBUS контролер, пред употребата.

ЗАБЕЛЕШКА: ISOBUS се однесува на ISO Стандард 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-A8-04APR22

Избегнување на несреќи при возење наназад



PC10857XW—UN—15APR13

Пред да ја движете машината, осигурете се дека на патеката за машината нема лица. Завртете се назад и гледајте директно за подобра видливост. Користете лице за сигнализација кога возете наназад доколку погледот Ви е попречен или кога возете во тесни места.

Не сметајте на камера за да одредите дали има некое лице или пречка зад машината. Системот може да биде ограничен од повеќе фактори вклучувајќи практики на одржување, еколошки услови и работен опсег.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-A8-30AUG10

Спречување струен удар и пожари



Антиена за машината може да биде доволно високо за да дојдат во контакт со ниско-обесените електрични кабли. Избегнете повреди на електричен шок:

- Држете подалеку сите ниско-обесените електрични кабли при работа или превоз на машината.

HC94949.0000488-A8-24JAN14

PC12631—UN—04JUN10

Опремата напојувана од акумулаторот или од други електрични напојувања произведуваат струен удар, искри или струјни лакови ако се случи краток спој. Електричните кола при краток спој може да постигнат температури доволно високи да изгорат луѓе, или да запалат, или стопат вообичаени материјали.

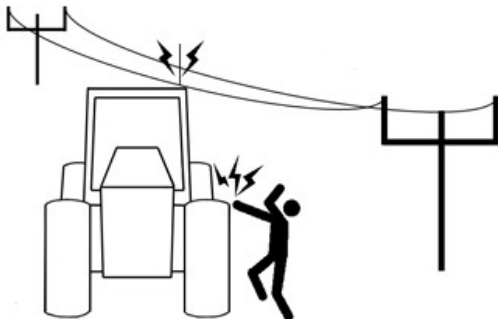
За спречување на повреда од струен удар, изгореници или потенцијални опасности од пожар, секогаш откачете го акумулаторското напојување или електричниот напојувачки извор за опремата пред инсталирање или сервисирање:

- Отстранете ја акумулаторската стега за маса (негативната клема [-]).
- Откачете и отстранете го акумулаторот.
- Исклучете го главниот акумулатор или другиот електричен извор за напојување.
- Откачете го изворот за електрично напојување од опремата.

Запознајте ги и следете ги сите локални кодови и прописи кога инсталирате електрична опрема.

HC94949.0000487-A8-27JAN14

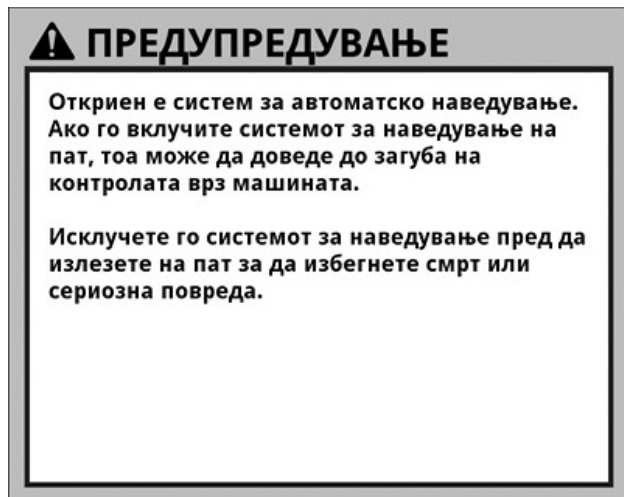
Избегнување на електрични напонски водови



PC13658—UN—08NOV11

Безбедносни знаци

Безбедносно предупредување — детектиран е AutoTrac

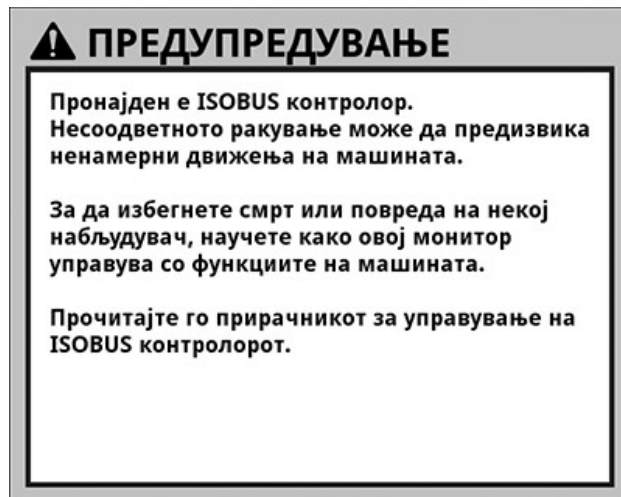


PC27620—A8—23APR20

Оваа порака се јавува за време на стартување на машините кои имаат инсталирано автоматски наведувачки систем.

ch177nn,1685614175290-A8-01JUN23

Безбедносно предупредување — контролер ISOBUS

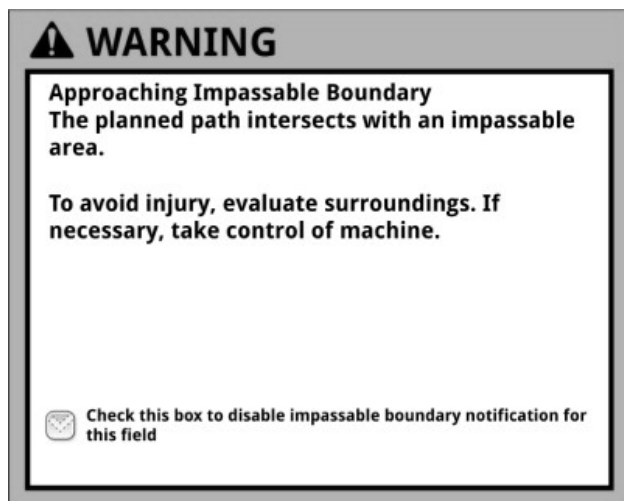


PC27622—A8—11MAR20

Оваа порака се јавува кога системот ќе препознае ISOBUS контролер. За повеќе информации, видете ПРОЧИТАЈТЕ ГИ ПРИРАЧНИЦИТЕ ЗА ОПЕРАТОРИТЕ ЗА ISOBUS контролерите во делот безбедност.

AL70325,0000563-A8-21OCT22

Безбедносно предупредување - непреминлива граница



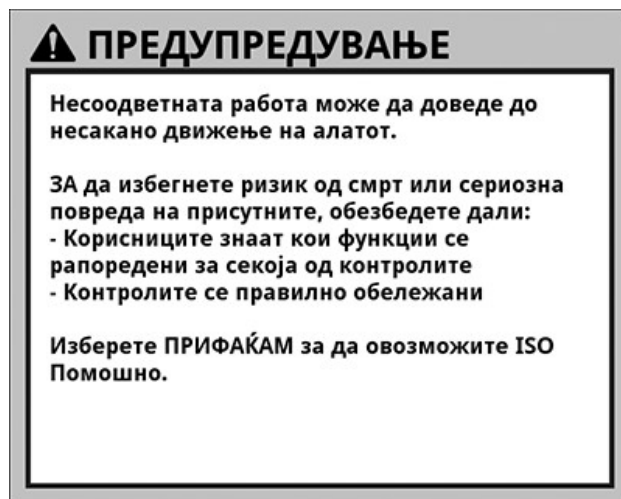
PC661534—UN—01FEB25

Автоматско вртење AutoTrac

Оваа порака се појавува кога патеката на машината се вкрстува со непроодна граница додека е активно автоматското вртење AutoTrac.

ch177nn,1738560303121-A8-02FEB25

Безбедносно предупредување — ISO Аук неправилно работење

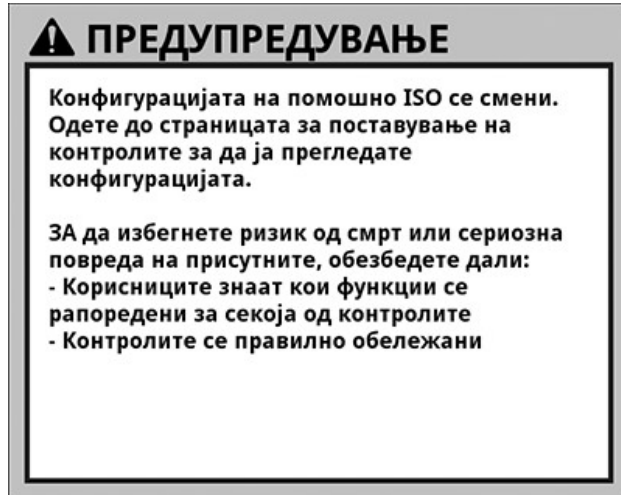


PC27623—A8—11MAR20

Оваа порака се јавува кога операторот ќе ја овозможи ISO Аук контролата.

AL70325,0000564-A8-21OCT22

Безбедносно предупредување — конфигурација на ISO Aux

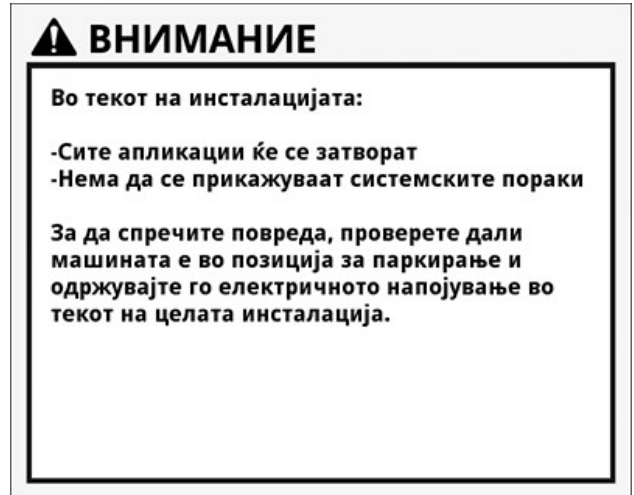


PC27624—A8—11MAR20

Оваа порака се јавува кога системот ќе препознае ISOBUS контролер со ISO Aux функционалност, или контролната конфигурација на ISO Aux е променета во текот на работа. На пример, бил додаден дополнителен влез или приклучен уред.

AL70325,0000565-A8-21OCT22

Безбедносно предупредување — инсталација на софтвер

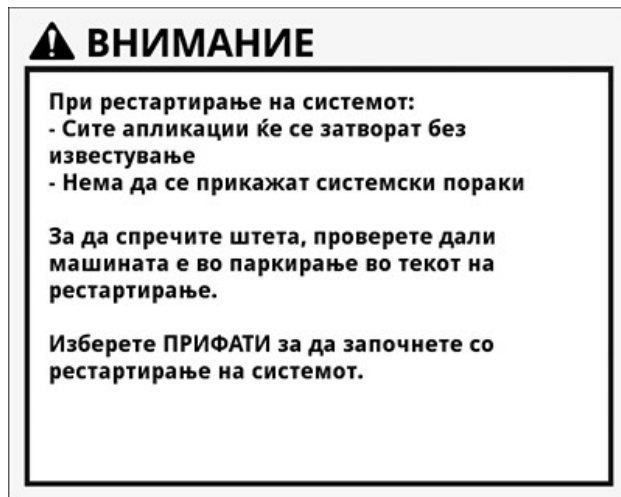


PC27626—A8—11MAR20

Оваа порака се јавува кога е започнато инсталирање на софтвер.

AL70325,0000567-A8-21OCT22

Безбедносно предупредување — рестартирање на системот

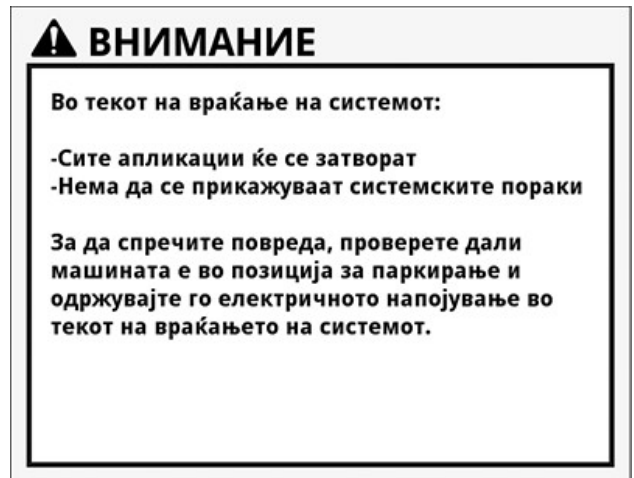


PC27625—A8—11MAR20

Оваа порака се јавува кога дисплејот ќе најде на грешка која бара рестартирање на системот.

AL70325,0000566-A8-21OCT22

Безбедносно внимание — враќање на системот на претходна состојба



PC19763—A8—07JUL14

ЗАБЕЛЕШКА: Враќање на претходниот систем не е возможно кај софтверската верзија 10.5.230-89 и подоцнежните од истата. Во претходните верзии на софтверот, оваа порака не се прикажува на Кмерски и Украински.

Оваа порака се јавува кога е започнато враќање на системот на претходното.

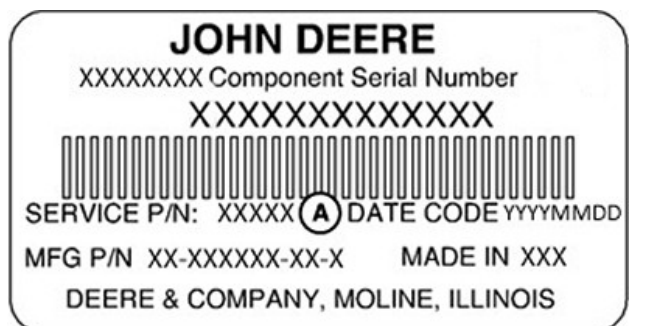
HC94949,00003A9-A8-25APR17

Регулаторни информации

Утврдување на код на датум

Кодот на датумот од ознаката на производот е прикажан користејќи еден од следниве методи:

Метод 1



PC28833—UN—11OCT22

Ознака на производот со метод 1



PC25149—UN—20DEC17

Кодот на датумот со метод 1

A—Код на датум (датум на производство)

B—Година на производство

C—Месец на производство

D—Ден на производство

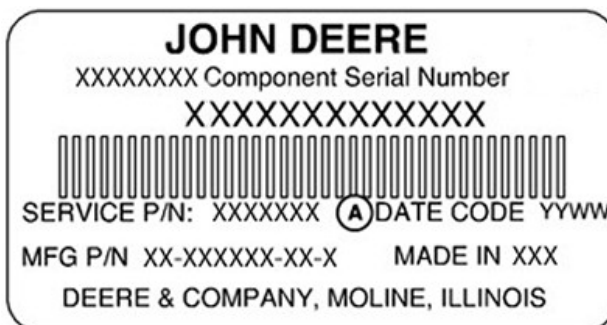
Употребете го кодот на датумот (A) од ознаката на производот за да го утврдите датумот на производство. "YYYY" (B) ја посочува годината на производство; "MM" (C) го посочува месецот на производство; "DD" (D) го посочува денот на производство.

ЗАБЕЛЕШКА: Бројот на месецот на производство се движи помеѓу 01-12.

Бројот на денот на производство се движи помеѓу 01-31.

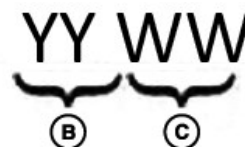
Код на датум		
YYYY	Година на производство	Пример: 2011, 2012, 2013....
MM	Број на месец од година на производството	Пример: 01, 02, 03...12
DD	Број на ден од месецот на производството	Пример: 01, 02, 03...31

Метод 2



PC28834—UN—11OCT22

Ознака на производот со метод 2



PC26494—UN—08NOV18

Кодот на датумот со метод 2

A—Код на датум (датум на производство)

B—Година на производство

C—Седмица на производство

Употребете го кодот на датумот (A) од ознаката на производот за да го утврдите датумот на производство. "YY" (B) ја посочува годината на производството; "WW" (C) ја посочува седмицата на производството.

ЗАБЕЛЕШКА: Бројот на седмицата на производство се движи помеѓу 01-52.

Код на датум		
YY	Година на производство	Пример: 11, 12, 13....
WW	Број на седмицата од годината на производството	Пример: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-A8-11OCT22

Известување за федерална комисија за комуникации

Монитор на John Deere 10.4" и 4600 Процесор

Работењето со овие уреди мора да биде согласно со земјоделските управувачките решенија на John Deere. Било какви измени или модификации направени на овие уреди без писмено одобрување што е во согласност со земјоделските управувачките решенија на John Deere може да го понишат корисничкото овластување за работа со овие уреди.

Овој уред е во согласност со дел 15 од FCC. Работењето треба да ги задоволи следниве два услови:

- (1) овој уред не смее да предизвика штетно влијание, и
- (2) овој уред мора да ги поднесе сите пречки, вклучувајќи ги и пречките што може да причинат непожелна работа на овој уред.

Оваа опрема е тестирана и е во сообразност со ограничувањата за дигиталните уреди од класа B, согласно со делот 15 од правилата на FCC. Овие ограничувања се создадени за да овозможат

прифатлива заштита од штетни влијанија во стамбени простории. Оваа опрема создава, употребува и може да емитува енергија на радио фреквенција и доколку не се инсталира и не се користи согласно со инструкциите, може да предизвика штетни влијанија врз радио комуникацијата. Сепак, не постои гаранција дека нема да настанат пречки во одредена инсталација. Доколку оваа опрема предизвика штетни влијанија во радио и телевизискиот прием, што може да се утврди со вклучување и исклучување на опремата, корисникот се охрабрува да се обиде да ги отстрани пречките со користење на една или повеќе од следниве мерки:

- Пренасочување или преместување на приемната антена.
- Зголемување на оддалеченоста помеѓу опремата и приемникот.
- Поврзување на опремата на различно приклучно коло од она на кое е поврзан приемникот.
- За помош консултирајте се со трговецот или некој искусен радио/ТВ техничар.

AL70325,00006A3-A8-03AUG21

Евроазиска економска унија—ЕАС

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-A8-15NOV18

Евроазиска економска унија—ЕАС

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Евроазиска економска унија – ЕАС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Плус} процесор ЕАС на англиски јазик

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} процесор ЕАС на руски јазик

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23
ct47125,1687121986532-A8-31JUL23

Евроазиска економска унија – ЕАС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 дисплеј ЕАС на англиски јазик

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 дисплеј ЕАС на руски јазик

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Евроазиска економска унија – ЕАС

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Плус} дисплеј ЕАС на англиски јазик

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} дисплеј ЕАС на руски јазик

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-A8-31JUL23

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: Дисплеј John Deere 4100, дисплеј John Deere 4200

Модел(и): GUVS, GUMS

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Директива за електромагнетна компатибилност	2014/30/EU	Анекс II на директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Корисничка поддршка

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 12 април 2021

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис, САД

Име: Scott Torgerson

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: Процесор 4600

Модел(и): 4600, 4600 Премиум сервер, GUPS

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Директива за електромагнетна компатибилност	EMC 2014/30/EU	Анекс II на директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Корисничка поддршка

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 12 април 2021

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис,
61265

Име: Scott Torgerson

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: John Deere 8.4" монитор

Модел(и): John Deere 8.4" монитор, John Deere 8.4" монитор F9 боја, G408

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Директива за електромагнетна компатибилност	2014/30/EU	Анекс II на директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Корисничка поддршка

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 12 април 2021

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис,
61265

Име: Scott Torgerson

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: John Deere 10.4" монитор

Модел(и): 10.4" екран, екран JD 10.4" монитор, G410

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Директива за електромагнетна компатибилност	2014/30/EU	Анекс II на директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Корисничка поддршка

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 12 април 2021

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис,
61265

Име: Scott Torgerson

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: Процесор G5/G5^{Plus}

Модел(и): G5CS

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Директива за електромагнетна компатибилност	2014/30/EU	Анекс II на директивата
Намалување на опасни материи	2011/65/EU	Член 7 од директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Корисничка поддршка
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Urbandale, IA

Датум на декларација: 28 ноември 2022 година

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис,
61265

Име: Eric Rains

Наслов: Глобален инженерски менаџер за
електронски хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: Дисплеј G5

Модел(и): G510

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Намалување на опасни материи	2011/65/EU	Член 7 од директивата
Директива за електромагнетна компатибилност	2014/30/EU	Анекс II на директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Корисничка поддршка
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Urbandale, IA

Датум на декларација: 28 ноември 2022 година

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис,
61265

Име: Eric Rains

Титула: Глобален инженерски менаџер за електронски
хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-A8-01DEC22

Декларација за сообразност на ЕУ

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Име на производ: Дисплеј G5^{Plus}

Модел(и): G512

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве директиви:

ДИРЕКТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Намалување на опасни материи	2011/65/EU	Член 7 од директивата
Директива за електромагнетна компатибилност	2014/30/EU	Анекс II на директивата

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Име и адреса на лицето од Европската заедницата овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Корисничка поддршка
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Urbandale, IA

Датум на декларација: 28 ноември 2022 година

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис,
61265

Име: Eric Rains

Титула: Глобален инженерски менаџер за електронски
хардвер



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-A8-01DEC22

Декларација за сообразност на Обединетото Кралство

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: Дисплеј John Deere 4100, дисплеј John Deere 4200

Модел(и): GUVS, GUMS

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на Обединетото Кралство:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 13 април 2021

Име: Scott Torgerson

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис, САД

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на Обединетото Кралство

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: Процесор 4600

Модел(и): 4600, 4600 Премиум сервер, GUPS

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на Обединетото Кралство:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:
EN ISO 14982:2009

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 13 април 2021

Име: Scott Torgerson

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис, САД

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на Обединетото Кралство

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: John Deere 8.4" монитор

Модел(и): John Deere 8.4" монитор, John Deere 8.4" монитор F9 боја, G408

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на Обединетото Кралство:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 12 април 2021

Име: Scott Torgerson

Производна единица: Deere & Company, Moline, ИЛ 61265

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на Обединетото Кралство

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: John Deere 10.4" монитор

Модел(и): 10.4" екран, екран JD 10.4" монитор, G410

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на Обединетото Кралство:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:
EN ISO 14982:2009

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 15 април 2021

Име: Scott Torgerson

Производна единица: Deere & Company, Молин, Илиноис, САД

Наслов: Менаџер за испорака на електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-A8-02JUL25

Декларација за сообразност на Обединетото Кралство

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: Процесор G5/G5^{Plus}

Модел(и): G5CS

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на Обединетото Кралство:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А
Ограничување на употребата на одредени опасни супстанции во прописите за електрична и електронска опрема	S.I. 2012 / 3032	Дел 2, секција 12

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 28 ноември 2022 година

Име: Eric Rains

Производна единица: Deere & Company, Moline, ИЛ 61265

Наслов: Глобален менаџер за електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-A8-03JUL25

Декларација за сообразност на ОК

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: Дисплеј G5

Модел(и): G510

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на ОК:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А
Ограничување на употребата на одредени опасни супстанции во прописите за електрична и електронска опрема	S.I. 2012 / 3032	Дел 2, секција 12

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 28 ноември 2022 година

Име: Eric Rains

Производна единица: Deere & Company, Moline, ИЛ 61265

Титула: Глобален менаџер за електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-A8-01DEC22

Декларација за сообразност на ОК

Deere & Company
Молин, Илиноис, С.А.Д.

Долупотпишаниот со ова изјавува дека:

Производ: Дисплеј G5^{Plus}

Модел(и): G512

ги исполнува(ат) сите релевантни одредби и основни барања на следниве регулативи на ОК:

РЕГУЛАТИВА	БРОЈ	МЕТОД НА СЕРТИФИКАЦИЈА
Прописи за електромагнетна компатибилност	S.I. 2016 / 1091	Распоред 2, модул А
Ограничување на употребата на одредени опасни супстанции во прописите за електрична и електронска опрема	S.I. 2012 / 3032	Дел 2, секција 12

Производот е во согласност со следниве стандарди и/или други нормативни документи:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Име и адреса на лицето овластено да ја состави датотеката за техничка конструкција:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Обединето Кралство
EUConformity@JohnDeere.com

Оваа декларација за сообразност се издава под одговорност исклучиво на производителот.

Место на декларација: Урбандејл, Ајова, САД

Датум на декларација: 28 ноември 2022 година

Име: Eric Rains

Производна единица: Deere & Company, Moline, ИЛ 61265

Титула: Глобален менаџер за електронски хардвер

Увозник на производи за земјоделство и трева: John Deere Ltd., Harby Road, Лангар, Нотингемшир, NG13 9HT, Обединето Кралство

Увозник на производи за шумарство: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Карлајл, Камбрија, CA6 4NW, Обединето Кралство

Увозник на конструкции: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Њуарк, Нотингемшир, NG24 2UA, Обединето Кралство



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-A8-01DEC22

Вовед за дисплеи

Помош на екран



PC15300—UN—19MAR13

Помошен центар за апликации и копче за информации

Центарот за помош е дополнение на упатството за работа на операторот на хартија. Прочитајте ги упатствата пред да работите.

Навигација до Центарот за помош

1. Изберете мени.
2. Изберете ја картичката за системот.
3. Изберете ја апликацијата за Центарот за помош.

DX,PC,INTRO,HELP-A8-17DEC15

4-та генерација на CommandCenter

Дисплејот John Deere Generation 4 CommandCenter е дизајниран за максимално олеснето користење и продуктивност. Единствениот софтверски систем обезбедува унифицираност, додека хардверските опции обезбедуваат различни цени и функционалности. Дисплејот CommandCenter е прикачен на CommandARM. Има достапни 7, 8.4 и опции за 10-инчен екран.

ЗАБЕЛЕШКА: Софтверот во Generation 4 CommandCenter™ е во процесорот, не во екранот.

4100 CommandCenter (7 инчи)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Модулите на работната страница (Run Page) се исти како на 10-инчен приказ
- Копчињата кратенки мора да бидат проширени за да се видат.

4200 CommandCenter (8.4 инчи) и 4600 CommandCenter (10 инчи)



PC17355—UN—03DEC13

4200 и 4600 CommandCenter

- Насловната трака ја прикажува моментално гледаната работна страница (Run Page)
- Големiot статусен центар обезбедува повеќе информации
- Копчињата кратенки се секогаш видливи.

ch177nn,1685614419187-A8-01JUN23

Процесор за Generation 4 CommandCenter

Софтверот на Generation 4 CommandCenter се извршува на процесор одделен од дисплејот.

ЗАБЕЛЕШКА: Наведени се максималните можности за секој од процесорите. Во зависност од конфигурацијата на машината, некои функции може да не се достапни.



Процесор 4100 и 4200

PC25546—UN—19APR18



Процесор 4600

PC25545—UN—19APR18

4100 и 4200 процесор

- 1 влез за видео од камера
- 1 влез за УСБ
- 1 излез за дисплеј

Процесор 4600

- 4 влезови за видео од камера
- 4 влез за УСБ
- 2 излеза за дисплеј
- Може да се надгради за идни апликации

ch177nn,1685614419134-A8-01JUN23

Дополнителен екран



Копче Замену

PC28687—UN—25AUG22

ЗАБЕЛЕШКА: Издолжениот екран е поддржан само кај CommandCenter 4600 и универзалниот дисплеј 4640.

Дополнителниот екран е секундарен дисплеј кој се користи за прикажување на секундарна активна работна страница.

⚠ ВНИМАНИЕ: Избегнете ризик од повреда. Погрижете се машината да биде во режим на паркирање, а за време на процесот на инсталација треба има електрична струја. Кога го рестартирате екранот:

Сите апликации ќе бидат исклучени.

Нема да се прикажуваат пораки од системот.

ЗАБЕЛЕШКА: Завршете ја работата во сите полиња кои веќе биле отворени пред да го инсталирате или исклучите секундарниот екран.

Кога ќе се препознае или отстрани секундарен екран, потребно е повторно подигање на системот.

ЗАБЕЛЕШКА: Издолжениот екран не поддржува истовремено гледање на две работни страни на иста контролна единица.

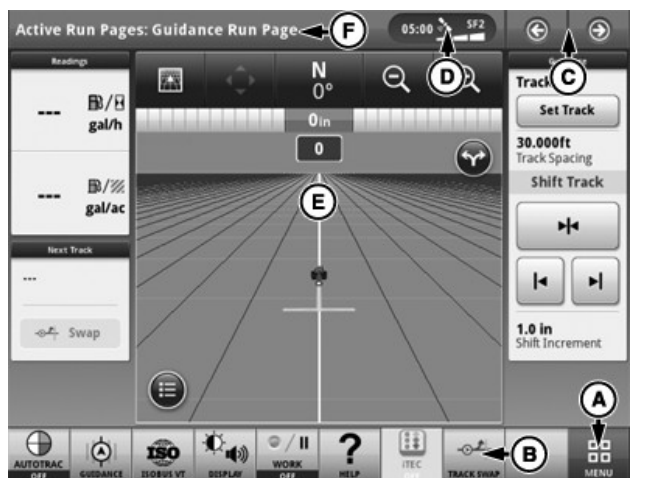
Одберете го копчето за размена за да ја префрлите активната работна страна на секундарниот приказ. Сите функции на префрлената работна страна си остануваат активни на издолжениот екран. Следната работна страница во активниот склоп станува активна работна страница на примарниот екран.

Способноста за движење низ работните страни останува овозможена на примарниот приказ; сепак, работната страна која е преместена на секундарниот приказ е отстранета од можноста за нејзино завртување.

Изберете го копчето Замену за да ги размените активните работни страни меѓу дисплеите.

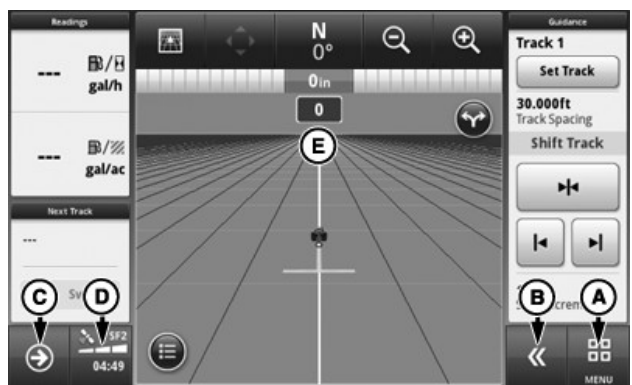
ch177nn,1685614447116-A8-28JUN23

Структура на работната страница



PC17353—UN—03DEC13

8.4 инчна (4200) и 10 инчна (4600) страница за прикажување на екранот



PC17354—UN—03DEC13

Работна страница на 7-инчен екран (4100)

- A—Мени
- B—Меки копчиња за скратен пристап
- C—Копчиња за следна или претходна работна страница
- D—Центар за статус
- E—Работна страница
- F—Избор на насловна лента/работна страница

Менито (A) ги наведува сите апликации што се инсталирани на дисплејот и на машината.

Софтверските копчиња за кратенки (B) обезбедуваат брз пристап до често користените апликации и функции. На 7-инчен приказ, изберете го копчето за проширување за да ги прикаже софтверските копчиња за кратенките.

Копчињата за следна или претходна работна страница (C) се движат низ повеќе работни страници.

Изберете го назначениот дел (D) за да се прикаже **Статусниот центар**. Важните информации за функциите на дисплејот се означени, како јачина на сигналот за GPS и можност за складирање на податоци.

Работната страница (E) е конфигурирана со

користење на апликацијата за управувачот на распоредот.

На 8.4 и 10-инчни екрани, притиснете **насловната лента (F)** за да се прикаже страница **Избор на за извршување**. Изберете ја саканата работна страница од списокот на достапни страници.

(За прилагодување на работната страна побарајте информации кај апликацијата за уредување на изгледот.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-A8-30APR18

Статусен центар



PC17275—UN—13AUG13

- A—8.4 и статусен центар на 10-инчен приказ
- B—Статусен центар на 7-инчен приказ

Статусниот центар ги означува важните информации за функциите на приказот, како јачина на сигналот за GPS и известување. Сместен е во насловната трака на 8.4 и 10-инчни прикази, и во долниот лев агол на 7-инчни прикази.

Изберете го статусниот центар за да се прикажат дополнителните информации во паѓачки прозорец. Проширениот статусен центар обезбедува брз пристап до известувањата и поставките.

ЗАБЕЛЕШКА: Датумот и времето, како и складирањето на податоци секогаш се прикажуваат во статусниот центар.

Дополнителни информации се прикажуваат во зависност од конфигурацијата на машината и известувањата.

DX,PC,INTRO,STATUS-A8-23APR18

Софтверски копчиња за кратенки



PC17276—UN—13AUG13

- A—Меки копчиња за скратен пристап

Копчињата кратенки (A) прикажуваат информации за состојбата и овозможуваат брз пристап до апликациските функции.



PC17277—UN—13AUG13

В—Копче за проширување на 7-инчен приказ

Софтверските копчиња се секогаш видливи на дното на 10-инчни екрани. На 7 инчен екран, одберете го копчето за проширување (В) за приказ на кратенките.

(За прилагодување на лентата со кратенки побарајте информации кај апликацијата за уредување на изгледот.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-A8-23APR18

Мени

PC28688—UN—25AUG22

Копче за мени

Копчето за менито ги наведува сите апликации што се инсталирани на дисплејот и на машината. Изберете ги табулаторите одлево за да видите различни групи на апликации.

ЗАБЕЛЕШКА: Достапните апликации се разликуваат во зависност од конфигурацијата на машината.

ct47125,1663940824410-A8-26SEP22

Основна активација

Потребно е основно активирање за работа со екран од генерација 4.

Контактирајте го застапникот на John Deere за да ги префрлите основите од неактивниот екран во новиот екран.

Кога екранот нема основна активација, постои ограничен пристап кон следниве апликации.

- Управувач на софтверот
- Јазик и мерни единици
- Управувач на фајловите
- Приказ и звук
- Центар за дијагностика

ЗАБЕЛЕШКА: Податоците не можат да се извезуваат без основната активација.

AL70325,0000590-A8-06NOV19

Дополнителни активации

ЗАБЕЛЕШКА: Активирањето на софтверот не може да се пренесува ако опремата е изгубена или украдена.

Потребни се дополнителни активации за да ги отклучите напредните опции на дисплејот. Активациите може да се најдат со избирање на копчето мени > системско префрлачко копче > апликација за софтвер менаџер > префрлачко копче за активации.

Достапни се следниве активации:

- AutoPath
- AutoTrac
- Автоматско вртење AutoTrac
- AutoTrac RowSense
- Синхронизација на податоци
- Наведување на приклучен уред
- Споделување податоци од полето
- Синхронизација
- Контрола на секции

За купување на активациите, консултирајте се со застапникот на John Deere.

ch177nn,1685614480351-A8-01JUN23

Демо активации

Во апликацијата за софтвер менаџер, достапни се демо активации за да се пробаат функциите на екранот. Сина светлина до некоја дадена функција покажува дека пробата е вклучена.

Демото е фабрички достапно за употреба во период од 15 часа. На пример, пробата на AutoTrac одбројува единствено кога AutoTrac е активиран.

ch177nn,1685614480317-A8-01JUN23

Дисплеј и звук

Дисплеј и звук



Дисплеј и звук

PC28689—UN—25AUG22

Апликацијата Дисплеј и звук ја прилагодува осветленоста на дисплејот и нивото на јачина на звук.

Ако се приклучени повеќе дисплеи, користете ја оваа апликација за да конфигурирате кои функции се појавуваат на секој дисплеј.

Ако допирите на екранот не се регистрираат во точната положба, употребете ја Калибрацијата на екранот осетлив на допир за да го порамните екранот.

ЗАБЕЛЕШКА: Дисплеите Generation 4 користат резистивни екрани на допир компатибилни со стандардни Stylus пенкала.

Исклучоци: Мониторите 4200 и 4240 користат капацитивен допир, за кој е потребен прст, капацитивно Stylus пенкало или друг спроводлив внес.

Навигација до Дисплеј и звук

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Одберете ја апликацијата Дисплеј и звук.

ZIDXK1X,1749797261526-A8-13JUN25

Осветленост

Режим за осветленост и боја

- **Автоматски режим**

Автоматскиот режим е препорачаната поставка. Ова ја синхронизира осветленоста на дисплејот со прекинувачот за светла во кабината. Ако светлата во кабината се исклучени, дисплејот е во Дневен режим. Ако светлата во кабината се вклучени, дисплејот е во Ноќен режим.

- **Дневен и ноќен режим**



А—Дневен режим
В—Ноќен режим



PC15319—UN—20MAY13

Изберете го кој било режим за да спречите осветленоста на дисплејот да се синхронизира со прекинувачот за светла во кабината.

ЗАБЕЛЕШКА: Избраниот режим не ја нагодува осветленоста на вториот дисплеј. Нагодете ја осветленоста на тој дисплеј преку неговите соодветни поставки.

Поставки за осветленоста

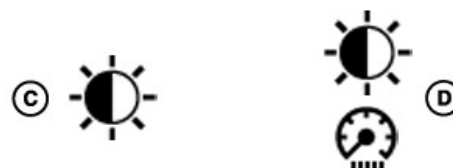


А—Поставки за ден
В—Поставки за ноќ



PC15320—UN—20MAY13

Изберете го копчето за која било поставка за да се прикаже скокачки прозорец за соодветниот режим на осветленост.



С—Осветленост на екранот
D—Осветленост во кабината

PC15321—UN—20MAY13

Во зависност од избраниот режим преку копчето за поставка, нагодете ја осветленоста на дисплејот и кабината со користење на копчињата плус (+) и минус (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-A8-07APR17

Звук



PC15322—UN—20MAY13

Јачина на звукот на дисплејот

Променете ја јачината на звукот на дисплејот со избирање на копчињата зголеми (+) или намали (-).

DX,PC,DISP,SOUND-A8-21DEC15

Повеќе дисплеи



PC28690—UN—25AUG22

Повеќе дисплеи

ЗАБЕЛЕШКА: Поддршката за повеќе дисплеи се разликува во зависност од машината. За компатибилност со конкретни машини, погледнете ги документите за компатибилност на дисплеите од 4-та генерација на веб-страницата на StellarSupport.

ЗАБЕЛЕШКА: Софтверско ажурирање за ОС од 4-та генерација 2015-1 (8.12.2500-17) и поновите прецизни аграрни апликации се оневозможуваат кога е детектиран секундарен дисплеј GreenStar. Откачете го дисплејот GreenStar внатре во кабината за да работите со прецизни аграрни функции на CommandCenter од 4-та генерација со овие софтверски верзии.

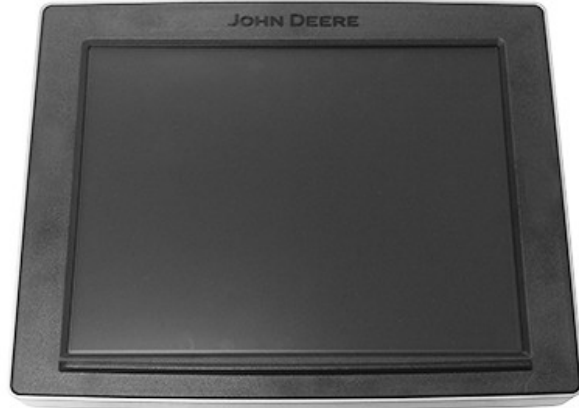
CommandCenter Generation 4 може да се конфигурира да работи со следниве дисплеи на John Deere:

- Дисплеј GreenStar 3 2630
- Универзален дисплеј 4240
- Универзален дисплеј 4640

Одредени апликации, како што е AutoTrac, не може да се работата на двата дисплеја истовремено.

Активациите не се префрлуваат помеѓу дисплеите. Вториот екран мора да има сопствени активации за да работи со AMS апликации.

Потребен е дополнителен хардвер за да користите повеќе дисплеи. За информации, контактирајте со вашиот трговец за John Deere.



PC23195—UN—18OCT16

Универзален дисплеј 4640

Инсталирање дисплеј GreenStar 3 или Generation 4

ЗАБЕЛЕШКА: Овозможете ги прецизните аграрни апликации (GreenStar или AMS) само на еден дисплеј. Наведувањето и другите апликации не работат правилно кога повеќе дисплеи имаат овозможени апликации за прецизно земјоделство.

1. Уверете се дека контактниот клуч и CommandCenter се исклучени.
2. Прикачете го кабелскиот сноп за дисплеј на конекторот на столбот и 26-пинскиот конектор за дисплеј во задниот дел на дисплејот.
3. Вклучете го контактниот клуч.
4. CommandCenter бара втор дисплеј на CAN магистралата за приклучен уред приближно 60 секунди. Ако CommandCenter претходно бил во режим на примарен дисплеј, се прикажува порака со текстот “Откриени се повеќе дисплеи”.
5. Изберете поставка за конфигурацијата:

Примарен дисплеј

- НЕ употребувајте ја оваа опција во ова сценарио. Овој режим се користи само ако не е поставен втор дисплеј.

Повеќе екрани - приказ на алати

- Апликациите за прецизно земјоделство се појавуваат на вториот дисплеј.
- ISOBUS приклучните уреди се прикажуваат на CommandCenter или на вториот дисплеј во зависност од поставката за “Следен дисплеј за VT” на приклучниот уред.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако ISOBUS приклучниот уред ја нема функцијата “Следен VT-дисплеј”, приклучниот уред се прикажува на дисплејот кој ќе се вклучи прв.

Напредни поставки

- Рачно поставени конфигурации.

6. Направете циклус на вклучување и исклучување за да ги зачувате поставките.

Кога ќе ги измените параметрите на дисплејот, мора да направите соодветни измени и на другиот дисплеј.

Ако е избран режимот Примарен дисплеј или исклучете ги GreenStar, контролерот на задачи и виртуелниот терминал за магистралата на приклучниот уред (VT) на другиот дисплеј или исклучете го другиот дисплеј.

За да пристапите до поставките за повеќе екрани кај 4240 или 4640, изберете го копчето за мени > Системски таб > Апликација за екран и звук > Таб за повеќекратни екрани.

За да пристапите до поставките за повеќе дисплеи кај дисплејот GreenStar 3, изберете го копчето Мени > копчето Дисплеј > копчето Дијагностика > Таб за повеќе дисплеи.

Отстранување на дисплеј GreenStar 3 или Generation 4

1. Уверете се дека контактниот клуч и CommandCenter се исклучени.
2. Откачете го кабелот за дисплејот од 26-пинскиот конектор на дисплејот на задната страна на дисплејот.
3. Вклучете го контактниот клуч.
4. CommandCenter бара втор дисплеј на CAN магистралата за приклучен уред приближно 2-3 минути. Ако CommandCenter претходно бил во еден од режимите за повеќе дисплеи, прикажува порака со текстот “Не е пронајден втор дисплеј”.
5. Направете циклус на вклучување и исклучување за да ги зачувате поставките.

Отстранување дисплеј од трета страна

1. Уверете се дека контактниот клуч и CommandCenter се исклучени.
2. Откачете го кабелскиот сноп на дисплејот од трета страна.
3. Вклучете го контактниот клуч.
4. Дисплејот CommandCenter бара втор дисплеј на CAN магистралата за приклучен уред приближно 2-3 минути. Ако CommandCenter претходно бил во еден од режимите за повеќе дисплеи, прикажува порака со текстот “Не е пронајден втор

дисплеј”. Ако пораката “Не е пронајден втор дисплеј” не се појави по 3 минути, прескокнете до чекор 5.

5. Уверете се дека CommandCenter е во режим на примарен дисплеј и дека дисплејот од трета страна е исклучен.
6. Направете циклус на вклучување и исклучување за да ги зачувате поставките.

ch177nn,1685614567146-A8-01JUN23

Поставки за повеќе дисплеи

ЗАБЕЛЕШКА: НЕ СЕ препорачува засебна промена на овие поставки.

Повеќе дисплеи во машината често се користат за да се обезбедат повеќе видови информации истовремено на операторот, што овозможува подобра контрола, следење и донесување одлуки.

Постојат два начина за користење на повеќе дисплеи. И двата дисплеа може да бидат дисплеи за прецизно земјоделство, или еден од нив може да биде дисплеј за прецизно земјоделство додека другиот да биде дополнителен екран. Конфигурацијата на поставките за повеќе дисплеи е неопходна само кога се користат два дисплеја за прецизно земјоделство; не се потребни никакви промени за дополнителен екран.

На пример, на тракторите 8R, се користат повеќе дисплеи. Овие дисплеи може да се постават на два начина.

1. CommandCenter е интегриран со опционалниот дополнителен екран. Двата монитори работат со ист процесор, така што нема потреба да ги конфигурирате поставките за повеќе дисплеи.
2. CommandCenter е поврзан со универзален дисплеј G5. Секој дисплеј има свој процесор, па затоа мора да се конфигурираат поставките за повеќе дисплеи.

Дисплејот CommandCenter служи како примарен интерфејс за следење и контролирање на операциите на машината и прикажување информации како наведување, поставки на машината, контроли за приклучниот уред и податоци за перформансите. Дополнителниот екран, вообичаено монтиран на десната страна на кабината, може да се користи за прикажување дополнителни информации како што се видеа од камера, документација, мапирање на полето или дијагностички алатки.

Доколку има потреба функциите индивидуално да се конфигурираат, вклучете ги или исклучете ги функциите со користење на преклопните

прекинувачи. Потоа изберете приоритет за секоја функција.

Апликации за прецизно земјоделство

Апликацијата за прецизно земјоделство е апликација на дисплејот која користи технолошки решенија засновани на податоци за прецизно земјоделство. Овие апликации се дизајнирани да им помогнат на земјоделците да донесат информирани одлуки за оптимизирање на работата.

Овие апликации им овозможуваат на земјоделците да собираат податоци во реално време, да користат мапирање на полето, да ја анализираат варијабилноста на полето и да имплементираат практики за управување специфични за локацијата за подобрување на продуктивноста, намалување на влезните трошоци, минимизирање на влијанието врз животната средина и подобрување на целокупната одржливост на фармата.

Користете ги апликациите за прецизно земјоделство за да ја зголемите ефикасноста, да донесувате попрецизни одлуки и да постигнете подобри резултати.

Апликациите за прецизно земјоделство се AutoTrac, Контрола на секции и Документација.

Прикажувач на ISOBUS приклучни уреди

Прикажувачот на ISOBUS приклучни уреди одредува дали CommandCenter може да ги прикажува интерфејсите на виртуелниот терминал (VT).

Прикажувач на ISOBUS приклучни уреди 2

ЗАБЕЛЕШКА: Ако не е поврзан дополнителен екран, преклопникот за прикажувачот на ISOBUS приклучни уреди 2 е затеменет.

Прикажувачот на ISOBUS приклучните уреди 2 одредува дали CommandCenter може да прикажува интерфејси на VT на дополнителниот екран.

ISOBUS сертификат

Преклопникот за сертификат на ISOBUS ја оневозможува употребата на изворниот монитор GreenStar на дисплејот Generation 4. За да овозможите користење на изворниот монитор GreenStar, исклучете го сертификат ISOBUS.

Контролор на задачи

ВАЖНО: НЕ вклучувајте ги апликациите за земјоделска прецизност (GreenStar или AMS) на двата дисплеја. Наведувањето и другите апликации нема да функционираат правилно.

ЗАБЕЛЕШКА: Прикажувачот на ISOBUS приклучни уреди е познат и како ISOBUS VT на дисплеите GreenStar 2 и GreenStar 3.

Контролорот на задачи (ТС) одредува дали CommandCenter може да испраќа и прима наредби за контролорот на задачи (ТС) со контролните единици на приклучниот уред. Тука спаѓаат и пораките од Контрола на секции.

Сервер за датотеки

ЗАБЕЛЕШКА: Кога користите повеќе дисплеи, проверете дали серверот за податоци е активен на само еден дисплеј.

Серверот на датотеки разменува датотеки или податоци за арбитража меѓу машината и приклучниот уред, како што се датотеки за конфигурација, табели за ѓубриво и датотеки за јазик.

Серверот за датотеки кара УСБ за да работи. Податоците испратени од приклучниот уред се чуваат во папката со име Fileserver на USB-уредот.

Параметар за приоритет

ЗАБЕЛЕШКА: За да го видите приоритетот на секој дисплеј, изберете го копчето за виртуелен терминал во Статусниот центар.

Параметарот за приоритет, познат и како Инстанца на функционалност, го одредува приоритетот на дисплејот при вчитување различни функции. На пример, доколку прикажувачот на приклучни уреди во CommandCenter има приоритет 1, а GreenStar 3 2630 има приоритет 2 (инстанца на функционалност), тогаш ISOBUS приклучните уреди во повеќето случаи се појавуваат во CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-A8-23MAY24

Калибрација на дисплејот

Калибрацијата на екранот осетлив на допир може да биде потребна ако екранот не ги регистрира допирите на посакуваната положба. Екранот осетлив на допир е фабрички калибриран и не би требало да има потреба да се калибрира при нормалното сервисирање. Ако калибрацијата не го решава проблемот, контактирајте со застапник на John Deere.

1. Изберете го копчето за мени > Системски таб > Апликација за екран и звук > Таб за калибрација.
2. Изберете Започни со калибрација.
3. Достапни се големо "X" и упатства кои ги водат операторите низ процесот за калибрација.
4. Секогаш кога ќе се притисне "X", упатствата се променуваат и ознаката "X" се поместува во друга површина од екранот.

*ЗАБЕЛЕШКА: Ако екранот осетлив на допир е
неисправен, може да се користи USB -глувче.
Поврзете го глувчето со УСБ во портата на
дисплејот.*

AL70325,00005F8-A8-30JUL20

Датум и време

Датум и време



Датум и време

PC28691—UN—25AUG22

Информациите од апликацијата за датум и време се користат за неколку важни функции на системот. Ова вклучува евидентирање на грешките, активирања и снимање податоци.

Датумот и времето се наместени автоматски ако GPS-приемникот е поврзан и прима валиден сигнал. Во тој случај, само наместете ја временската зона.

Тековниот датум и време можат да се пронајдат во кое било време со избирање на Центарот за статус во горниот дел од главната работна страница.

ЗАБЕЛЕШКА: Поставките за датум и време влијаат на тоа како се филтрираат Податоците за насоките и документацијата на дисплејот и компјутерскиот софтвер.

Навигација за датум и време

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Одберете апликација за датум и време.

ci47125,1663943359087-A8-26SEP22

Променување на тековниот датум



А



В

А—Датум поставен од корисникот
В—Датумот одреден преку GPS

PC15315—UN—15MAY13

Датумот може да се промени само ако GPS уредот не е поврзан или ако не е достапен GPS-сигнал. Во спротивно, GPS-сигналот го одредува датумот.

Форматот на датумот не зависи од GPS сигналот и може да се промени во секое време.

1. Изберете ден, месец или година.
2. Употребете ја тастатурата за да ја внесете точна вредност.
3. Изберете Done (Готово) за да ги примените измените или Cancel (Откажи) за да се вратите во

претходната страница без да ги примените измените.

Формат на датум

1. Изберете го полето за Формат на датумот.
2. Од листата, изберете го посакуваниот формат на датумот.
3. Изберете Done (Готово) за да ги примените измените или Cancel (Откажи) за да се вратите во претходната страница без да ги примените измените.

DX,PC,DATE,DATE-A8-21DEC15

Променување на тековното време



А



В

PC15316—UN—15MAY13

А—Време поставено од корисникот
В—Време одредено преку GPS

Тековното време може да се промени само ако GPS уредот не е поврзан или ако не е достапен GPS-сигнал. Во спротивно, GPS-сигналот го одредува времето.

Временската зона и форматот за време не зависат од GPS сигналот и можат да се променат во секое време.

1. Изберете час или минута.
2. Употребете ја тастатурата за да ја внесете точна вредност.
3. Изберете Done (Готово) за да ги примените измените или Cancel (Откажи) за да се вратите во претходната страница без да ги примените измените.

Временска зона

1. Изберете континент или океан и изберете Next (Наредно).
2. Изберете држава, а потоа изберете Next (Наредно).
3. Изберете временска зона и изберете Next (Наредно).
4. Потврдете ја избраната временска зона, а потоа изберете OK (Во ред).

Формат на време

Употребете го радио-копчето за да изберете 12-часовен или 24-часовен формат на времето.

DX,PC,DATE,TIME-A8-21DEC15

Јазик и мерни единици

Јазик и мерни единици



PC28692—UN—25AUG22

Јазик и мерни единици

Јазик и единици се користи за да го смените јазикот, форматот на броевите и мерните единици.

Можат да се направат различни поставки за дисплејот и за контролерите кои се прикажуваат во ISOBUS VT. Изберете некоја картичка за да ги промените поставките.

Навигација до јазик и единици

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Одберете апликација за јазик и единици.

cl47125,1663944930163-A8-26SEP22

Јазик и поставки за единиците

Екран

Од наведените полиња, изберете јазик, формат за броевите и мерните единици.

ISOBUS VT

Можно е контролерите кои се прикажуваат во ИСОБУС ВТ да имаат различни мерни единици отколку оние на останатите дисплеи. Отстранете го означувањето од *Use Same Units of Measure as Display* (употреби ги истите мерни единици како и дисплејот) за да ги овозможите наведените полиња за:

- Формат на броевите
- Растојание
- Подрачје
- Јачина на гласот
- Маса
- Температура
- Притисок
- Сила

Зачувување на поставките

Откако ќе се изберат новите поставки, изберете го копчето Save (Зачувај). Дисплејот мора да се рестартира за да се применат измените.

DX,PC,LANG,SETTINGS-A8-21DEC15

Менаџер за софтвер

Менаџер за софтвер



PC28693—UN—25AUG22

Управувач на софтверот

Користете го управувачот на софтвер за да го ажурирате софтверот, да ги активирате карактеристиките и да пронајдете детали за верзијата на софтверот.

Навигација до Управувач на софтвер

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Изберете ја апликацијата Управувач со софтвер.

Софтверски пакети

Датотеките за помош и за софтверот на екранот од Генерација 4 се организирани во пакети. Секој пакет е посебно наведен во табот Инсталации и ажурирања и во табот Информации за верзијата.

Оперативен систем од Генерација 4



PC28694—UN—25AUG22

- Го содржи оперативниот систем на дисплејот и основните апликации.

Помош за оперативниот систем од Генерација 4



PC28695—UN—25AUG22

- Содржи датотеки за помош за апликациите на дисплејот.

AMS апликации



PC28808—UN—20SEP22

- Содржи софтвер за приказ на екранот.

Машински апликации



PC28817—UN—20SEP22

- Го содржи софтверот за машината. Потребен е трговец за John Deere со Service ADVISOR за да се инсталира пакетот.

Помош за машински апликации



PC28818—UN—20SEP22

- Содржи помошни датотеки со апликации за машински апликации. Пакетот може да се инсталира без Service ADVISOR.

ЗАБЕЛЕШКА: Пакетите за помош на екранот го вклучуваат секој јазик кој е подржан од дисплејот.

ch177nn,1685614648442-A8-01JUN23

Ажурирање на софтверот на дисплејот и контролната единица

Ажурирањата на софтверот се објавуваат периодично за дисплеите од генерацијата 4 за да се обезбеди подобрување и подобри перформанси. Овие ажурирања се управуваат преку десктоп апликација наречена Менаџер за софтвер.

ЗАБЕЛЕШКА: За Менаџерот на софтвер на John Deere потребна е 32-битна поддршка за апликации.

Софтверските ажурирања за компонентите на системот GreenStar, како што се приемници GreenStar, AutoTrac Universal и Контролер на стапка GreenStar, исто така се преземаат преку Менаџерот за софтвер. Датотеките за ажурирање се копираат на УСБ-дискот, заедно со ажурирањата за дисплејот. Ако компонентите се поврзани на машината, тие се ажурираат со помош на дисплејот кога е вметнат USB-уредот.

Одредување на верзиите на софтверот на дисплејот

Броевите за верзијата за сите инсталирани софтверски пакети се достапни во картичката Информации за верзијата во Управувачот на софтверот.

Преземање ажурирања за софтверот



УСБ-диск

PC15348—UN—11JUL13

Се препорачува УСБ-диск форматиран на FAT32 или NTFS, со најмалку 16 GB. За повеќе информации околу спецификациите за УСБ-дискот, видете УСБ-диск во делот Уредувач на датотеки.

Ажурирања за софтверот се достапни да се преземат од:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Откако на УСБ-дискот ќе биде поставен најновиот софтвер, однесете го во машината за да го инсталирате ажурирањето.

Инсталирање ажурирања за софтверот

УСБ-диск

1. Вметнете го USB уред во местото за приклучување на USB на екранот.



PC23932—UN—21MAR17

A—Копче Инсталирај софтвер

2. Кога е прикажана страната "Опции за USB уред", одберете го копчето за инсталирање на софтвер (A). Така ќе се прикаже картичката Инсталации и ажурирања кај Управникот за софтвер.
3. Изберете "Прикажи ажурирања за дисплејот" или "Прикажи ажурирања за други уреди" и изберете го копчето за следно.
4. Се прикажуваат само софтверските пакети што се понови од оние кои се тековно инсталирани. Сите софтверски пакети стандардно се избрани.
5. Изберете го копчето Инсталирај. Ако не започне ажурирањето, следете ги пораките на екранот за да ги решите проблемите.

ВНИМАНИЕ: Избегнете ризик од повреда. Погрижете се машината да биде во режим на паркирање, а за време на процесот на инсталација треба има електрична струја. За време на инсталацијата на софтверот:

Сите апликации ќе бидат исклучени.

Нема да се прикажуваат пораки од системот.

Не отстранувајте го USB уредот.



PC28696—UN—25AUG22

A—Индикатор на напредување
B—Зелен знак за штиклирано

6. Индикаторот за напредување (A) дава процентуален приказ на секој пакет што се инсталира. Зелена ознака за штиклирано (B) се прикажува кога пакетот е успешно инсталиран.
7. Се прикажува порака кога ажурирањето на софтверот е готово. Некои софтверски пакети имаат потреба од рестартирање за да се заврши инсталацијата. Изберете го копчето Рестартирај за да го рестартирате дисплејот.
8. Отстранете го USB уредот и вратете го во компјутерот. Стартувајте го управувачот на софтверот за подигање на повратните датотеки.

ЗАБЕЛЕШКА: Повратните датотеки содржат информација за верзијата на софтверот и се користат како помош за трговците во врска со дисплејот и машината.

Ажурирања преку интернет

1. Преку табот за инсталирање и ажурирање, изберете за проверка на ажурирање преку интернет. На екранот се пребаруваат достапните ажурирања.
2. Изберете "Прикажи ажурирања за дисплејот" или "Прикажи ажурирања за други уреди" и изберете го копчето за следно.
3. Се прикажуваат само софтверските пакети што се понови од оние кои се тековно инсталирани. Стандардно се избрани сите пакети.
4. Одберете го копчето за превземање. Ако не започне ажурирањето, следете ги пораките на екранот за да ги решите проблемите.
5. Индикаторот за напредување (A) дава процентуален приказ на секој пакет што се превзема. Зелена ознака за штиклирано (B) се прикажува кога пакетот е успешно превземен.
6. Изберете го копчето за инсталирање за да почнете со инсталирање на превземените софтверски пакети.



ВНИМАНИЕ: Избегнете ризик од повреда. Погрижете се машината да биде во режим на паркирање, а за време на процесот на инсталација треба има електрична струја. За време на инсталацијата на софтверот:

Сите апликации ќе бидат исклучени.

Нема да се прикажуваат пораки од системот.

7. Се прикажува порака кога ажурирањето на софтверот е готово. Некои софтверски пакети имаат потреба од рестартирање за да се заврши инсталацијата. Изберете го копчето Рестартирај за да го рестартирате дисплејот.

Далечински ажурирања со помош на Equipment Mobile

1. Најавете се на Equipment Mobile и проверете дали има достапни ажурирања за софтверот.
2. Изберете го ажурирањето за софтверот и изберете Побарај далечинско ажурирање.
3. Вклучете ја машината.
4. Софтверот автоматски ќе се преземе на дисплејот. Изберете Инсталирај кога на дисплејот ќе се појави барањето за инсталирање.
5. Екранот ќе се рестартира.
6. По успешното инсталирање, на дисплејот ќе се прикаже Програмирањето е завршено.

Програмирање во близина преку безжичен пренос

ЗАБЕЛЕШКА: За програмирање во близина преку безжичен пренос, компјутерот треба да биде во непосредна близина на машината.

Програмирањето во близина преку безжичен пренос е достапно преку Центар за услуги, John Deere Operations Center и John Deere Property Center.

1. Вклучете го контактот на машината и оставете го вклучен во текот на процедурата за ажурирање на софтверот.
2. На дисплејот на машината, изберете Мени.
3. Изберете го табот Систем.
4. Изберете Безжични поставки.
5. Поставете го преклопникот за Мобилен до машина на вклучено.
6. На компјутерот, најавете се во Центарот за услуги, John Deere Operations Center или John Deere Property Center и проверете дали има неинсталирани ажурирања на софтверот.
7. Преземете го ажурирањето на софтверот на компјутерот.
8. Откако ќе се преземат ажурирањата, поврзете го

компјутерот со безжичната мрежа на модемот JDLINK на машината.

9. На страницата за ажурирање на софтверот, изберете Започни инсталирање.
10. При известувањето Поврзи со MTG Wi-Fi на машината, прочитајте ги упатствата на екранот и изберете Поврзи.
11. На страницата Ажурирања на софтверот во центарот за услуги, изберете Избери датотека(и) и изберете го преземениот пакет за ажурирање. Изберете Отвори.
12. Изберете Започни прикачување за да го пренесете преземениот софтвер на дисплејот.
13. Откако ќе заврши преносот на софтверот, изберете Започни програмирање.
14. На дисплејот на машината ќе се отвори прозорецот Инсталации и ажурирања каде што ќе биде наведен статусот на инсталирањето.
15. По успешното програмирање, изберете Преземи повратна датотека на страницата Ажурирања на софтверот во центарот за услуги.
16. Изберете Прикачи повратна датотека и прикачете ја преземената датотека за да ја завршите процедурата за ажурирање на софтверот.

Далечинско програмирање преку безжичен пренос

1. Вклучете го контактот на машината и оставете го вклучен во текот на процедурата за ажурирање на софтверот.

ЗАБЕЛЕШКА: Уверете се дека е воспоставена добра врска со JDLINK пред да продолжите со далечинско програмирање.

2. На компјутерот, најавете се во Центарот за услуги, John Deere Operations Center или John Deere Property Center и внесете го PIN-от на машината во лентата Пребарување машини.
3. Изберете ја саканата машина од паѓачкото мени Пребарување машини.
4. Во Програмирање на софтвер, проверете дали има нови ажурирања на софтверот.
5. Изберете го саканото ажурирање за софтверот и изберете Постави на ред за далечинско ажурирање.
6. На дисплејот на машината, при известувањето Далечински ажурирања на софтверот на ISOBUS VT изберете Инсталирај софтвер.
7. Преземањето на софтверот треба да започне на дисплејот.

8. Откако ќе заврши преземањето на софтверот, изберете Инсталирај.
9. Следете ги упатствата на екранот и изберете Продолжи за да продолжите со инсталацијата.
10. Инсталирањето на софтверот треба да започне на дисплејот. Откако ќе заврши инсталацијата, проверете дали дисплејот е на најновата верзија на софтверот.

Решавање проблеми

Ако некој софтверски пакет не може да се инсталира, системот го враќа целиот софтвер назад во верзијата пред инсталацијата.

Прочитајте ја пораката за грешка ако ажурирањето на софтверот не успее. Избришете ги датотеките од USB уредот а потоа повторно преземете го ажурирањето за софтверот на USB уредот. Повторете го процесот за инсталација на софтверот.

Ако ажурирањето на софтверот и понатаму не е успешно, контактирајте со трговец за John Deere.

Оптимизирајте го просторот на УСБ-дискот за да го ажурирате софтверот на дисплејот

Направете ја следнава постапка за да го оптимизирате просторот на УСБ-дискот кога ја извршувате процедурата за обнова на системот на дисплејот:

1. Поврзете го УСБ-дискот со компјутерот.
2. Изберете My Computer.
3. Изберете Local disk C.
4. Изберете sds.
5. Изберете DisplayDependencies.

ЗАБЕЛЕШКА: Не бришете ја папката RpmCache.

6. Избришете ја целата содржина во папката RpmCache.
7. Форматирајте го УСБ-дискот со форматот FAT32.
8. Преземете ги датотеките за ажурирање на дисплејот преку Менаџер за софтвер и префрлете ги на УСБ-дискот.

ch177nn,1740718174635-A8-27FEB25

Активации

Користете ја оваа картичка за да ги управувате софтверските активации на дисплејот.



Копче Детали

PC28697—UN—25AUG22

StellarSupport.com има потреба од сервискиот број на екранот, безбедносен код и може да побара код за потврда со цел да генерира код. Изберете го копчето Детали за да ги пронајдете овие информации.

Еден код може да вклучува повеќе карактеристики, но може да врши само еден тип активација (активирање или деактивирање). На пример, еден код може да активира три карактеристики, додека пак посебен код би бил потребен за деактивирање на две карактеристики.

Внесете код за активација или деактивација



PC28698—UN—25AUG22

Копче Внеси код

1. Изберете го копчето Внеси код.
2. Внесете го кодот за активација или дезактивација преку тастатурата. Одберете го ОК копчето.
3. Запишете го кодот за потврда и внесете го кодот на StellarSupport.com.

Активации преку интернет



PC28699—UN—25AUG22

Активации преку интернет

Онлајн Активациите користат безжична врска за да ги видат или проверат тековните претплати. Екранот автоматски ги проверува претплатите кога се вклучува. Одете на StellarSupport.com за да наратите претплата.

AL70325,000056E-A8-26SEP22

Service ADVISOR Remote

Далечинска советодавна услуга



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote е достапен во апликацијата ISOBUS VT.



Мени на ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

1. Изберете го копчето за мени во склоп со ISOBUS VT.



Далечински ажурирања на софтвер

PC17281—UN—10SEP13

2. Изберете далечински ажурирања на софтвер.

Теорија на работа

Service ADVISOR е алатка за дијагностика која се користи од трговците за John Deere за извршување дијагностика и ажурирања на поставките и софтверот на машината. Трговците може да пристапат до дијагностичките кодови за грешки и адресите за дијагностика, да креираат отчитувања и записи како и да ги програмираат контролерите. Оваа технологија се состои и од софтвер и од хардвер. Техничарите посетуваат најмалку 8 часови обука пред да станат овластени за користење на оваа алатка.

Service ADVISOR Remote (SAR) е функција на Service ADVISOR што овозможува техничарот на трговецот да се поврзе со машина која има SAR преку мрежата JDLINK за далечински да пристапи до информации за дијагностичките кодови за грешки и запишување дијагностички податоци, како и далечински да ги програмира контролерите на машини кои имаат SAR.

Слично како и софтверските ажурирања (пакети) во компјутерската индустрија, SAR овозможува John Deere далечински да достави ажуриран софтвер преку поставениот хардвер JDLINK. Далечинското програмирање на John Deere му дава можност да го ажурира софтверот за подобрување на перформансите на машината. Оваа способност може да се користи за репрограмирање на повеќето

контролери на машината. Корисникот активно учествува со трговецот во овој процес преку преземање на софтверскиот пакет и инсталирање на ажурирањето за софтверот.

ЗАБЕЛЕШКА: Некои контролери на возилото можеби не се компатибилни со репрограмирањето SAR.

Компатибилност на возилото

ЗАБЕЛЕШКА: Ако е опремена, апликацијата за корисници и пристап дава можност да ги отклучите, делумно да ги заклучите или да го блокирате операторскиот пристап до специфични компоненти. Ова ја вклучува и можноста за преземање и инсталирање ажурирања за софтверот. Ве молиме за повеќе детали погледајте во корисници и пристап.

За тековната листа на одобрени возила, контактирајте со трговецот на John Deere или посетете ја страницата StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-A8-01JUN23

Репрограмирање на возилото



PC20419—UN—13NOV15

Достапно е ажурирање на софтверот

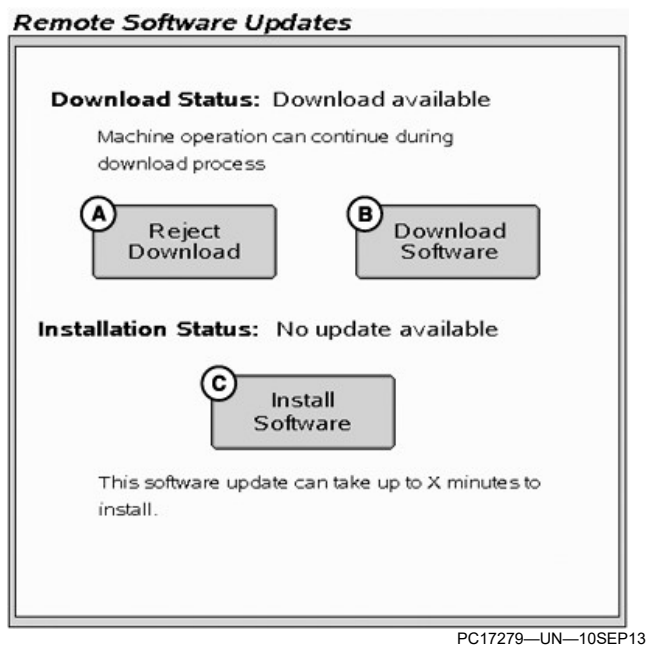
A—Копче Потврди
B—Копче Откажи

Со Service ADVISOR Remote (SAR), трговците може да испратат нов софтвер до машината за ажурирање на контролните единици. Штом трговецот го испрати софтверот, се појавува порака на екранот наведувајќи дека е достапен нов

софтвер. Притиснете го копчето Прифаќам (A) за да се прикаже страницата за софтверски ажурирања.

Ако е избрано копчето за откажување (B), пристапете до страната со одбирање на далечинско софтверско ажурирање од ISOBUS VT менито.

Преземање на ажурирања



Далечински ажурирања на софтвер

- A—Копче Отфрли ажурирање
B—Копче Преземи софтвер
C—Копче Инсталирај софтвер

На страницата Далечинско ажурирање на софтверот, операторот може или да го откаже (A) или да го преземе (B) новиот софтвер. Притиснете го копчето Download Software за да започнете со процесот на преземање. Овој процес продолжува да работи во позадина, и машината си продолжува нормално да работи.

Инсталирање на ажурирања



Ажурирањето е спремно за инсталирање

- A—Копче Потврди
B—Копче Откажи

Веднаш штом биде превземен софтверот и тој биде подготвен за инсталација, на екранот се појавува порака. Притиснете го копчето за прифаќање (A) за да отидете до страната за далечинско софтверско ажурирање.

Инсталацијата на софтверот може да трае до 40 минути. Притиснете го копчето за откажување (B) за да го ажурирате софтверот подоцна.



PC12856—UN—07SEP10



PC12672—UN—28JUN10

На страницата Далечински ажурирања на софтверот, притиснете го копчето Инсталирај софтвер за да го започнете процесот на инсталација.

Кога ќе биде побарано, прифатете ги одредбите и условите и потоа следете ги инструкциите од екранот.

⚠ ВНИМАНИЕ: Избегнете ризик од повреда. Осигурајте се возилото да е на безбедно место и конфигурација пред повторно програмирање. Некои функции на возилото, вклучувајќи ги светлата, може да престанат да работат додека трае репрограмирањето. Не вршете репрограмирање блиску до јавни патишта или места каде што активно се работи.

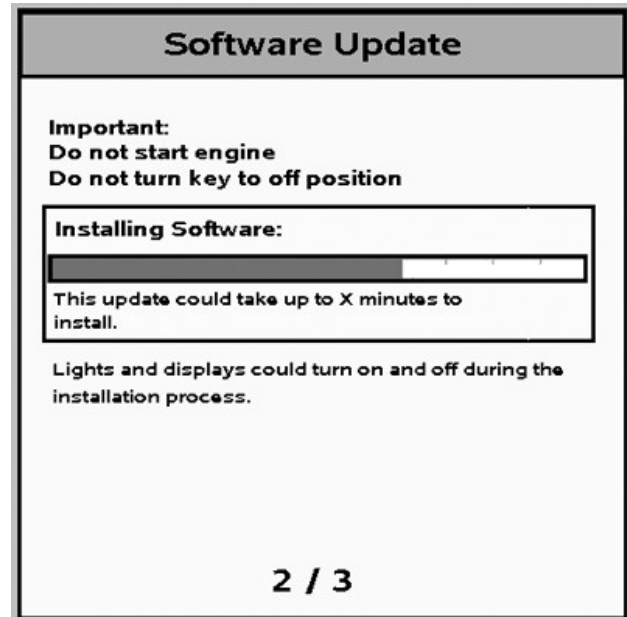


PC17630—UN—10SEP13

Ако во превземиениот софтвер е вклучено надградба на екранот од 4 генерација, прво се ажурира

екранот. Кога ќе заврши, се појавува порака во која се наведува "Софтверот е успешно инсталиран" и дисплејот се рестартира.

Веднаш штом екранот е ажуриран, почнува ажурирање на контролната единица.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Ако постои проблем во текот на инсталирањето, системот се обидува по втор пат да инсталира. Ако пропадне и вториот обид, контактирајте со вашиот трговец за John Deere.

ch177nn,1685616589239-A8-28JUN23

Решавање проблеми — репрограмирање

Симптом	Проблем	Решение
Загуба на енергијата на дополнителната опрема	Моторот е стартуван или клучот е исклучен.	Не стартувајте го моторот и не отстранувајте го напојувањето додека се инсталираат ажурирања на софтверот. Завртете го клучот во исклучена положба, а потоа вратете го повторно во ВКЛУЧЕНА положба.
Низок напон	Напонот на системот е премногу низок за да се продолжи со инсталацијата на софтверот.	Исклучете ги или отстранете ги дополнителните опреми ако не се потребни. Проверете го напонот на акумулаторот и наполнете го акумулаторот ако е потребно.
Грешка во комуникацијата	Инсталирањето на софтверот не може да се доврши поради грешка во комуникација.	Завртете го клучот во исклучена положба, а потоа во вклучена положба. Потоа, обидете се повторно со инсталацијата на софтверот. Контактирајте го John Deere трговецот доколку не може да се воспостави комуникација.
Копчето за далечинско ажурирање на софтверот не е на екранот.	Не можете да пристапите до страната на екранот за софтверски далечински ажурирања.	Проверете го кабелскиот сноп и приклучоците на MTG.
<i>ЗАБЕЛЕШКА: Далечинските софтверски ажурирања треба да бидат достапни во секое време, без разлика дали постои наплата или не.</i>		

ch177nn,1685616608661-A8-01JUN23

Корисници и пристап

Корисници и пристап



Корисници и пристап

Корисници и пристап управува со поставките за корисничките профили за да ги блокира корисниците од одредени функции.

Картичка Кориснички профили

- Промена на профилот на дисплејот и поставување на личниот број за идентификација (PIN) за администраторски пристап.

Картичка Групи за пристап

- Складирање карактеристики за дисплејот кои се блокирани.

Навигација до Корисници и пристап

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Одберете апликација за корисници и пристап.

AL70325,00005D2-A8-26SEP22

Кориснички профили



А—Профил на администратор
В—Профил на оператор

PC28701—UN—25AUG22

Дисплејот може да се постави за еден од двата профила, Администратор или Оператор. Активниот профил е прикажан над листата со профили.

Администраторски профил (А)

Профилот за администратор секогаш припаѓа на Групата со целосен пристап. Овозможува неограничен пристап до сите карактеристики и способноста да блокира и деблокира карактеристики за профилот на оператор. Може да се постави PIN за да се блокираат корисниците надвор од профилот за администратор.

Операторски профил (В)

Профилот за оператор секогаш припаѓа на Групата

со ограничен пристап. Ограничен е само на карактеристиките до кои има овозможено пристап. Профилот за оператор мора да биде активниот профил и профилот за администратор мора да има PIN за да може да се блокираат карактеристики.

Промена на активниот профил



PC28702—UN—25AUG22

А—Копче Промени профил
В—Копче Уреди
С—Копче Приказ

Одберете го копчето за менување на профил (А) и одберете профил од листата.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако е креиран PIN за профилот за администраторот, мора да биде внесен кога се променува од профил за оператор во профил за администратор.

Додади/промени PIN

Одберете го копчето за уредување (В) за администраторски профил. Изберете го копчето Додај/промени PIN.

ct47125,1663953810525-A8-26SEP22

Групи за пристап

Користете пристап за група за да ги наместите правата за пристапување на некоја група со ограничен пристап за поставки, преглед или уредување.

Група со целосен пристап

Групата со целосен пристап може да ги користи сите функции на дисплејот. Една група со целосен пристап не може да се уредува.

Група со ограничен пристап

Групата со ограничен пристап може да биде ограничена на одредени функции од администраторот. Групите со ограничен пристап можат да се уредуваат само ако активен профил е профилот на администратор.

Уреди права за пристап



PC28703—UN—25AUG22

А—Икона Деблокирај

В—Икона Блокирај

За секоја наведена апликација, ако нема блокирано карактеристика, се прикажува “Нема блокирано”. Кога карактеристиките се блокирани, тие се наведени под името на апликацијата и иконата се променува во блокирана.

Изберете некоја апликација за да ја означите и изберете го копчето уреди.

Страницата за уредување пристап на групи прикажува листа со функции кои можат да бидат блокирани или деблокирани преку префрлање на прекинувачот за блокирање/деблокирање на секоја од функциите. Зачувајте ги промените во пристапот за групите со затворање на страницата.

AL70325,000057B-A8-26SEP22

Уредување на изглед

Уредник за распоред



Уредувач на изглед

PC28704—UN—25AUG22

Употребете го уредникот за распоред за да ги создавате и менувате работните страни и лентата со кратенки така што важните информации и функции ќе бидат достапни од главната страница.

Работните страници се составени од "модули" (блокови кои содржат одредени информации и копчиња). На работната страница може да се додаваат, отстрануваат или подредуваат модули.

Работните страници се групирани заедно за да креираат сетови работни страници. Сетовите работни страници може да се креираат за операција (сеење или обработка на почва) или за претпочитани вредности на различни оператори.

Може да се креираат и зачуваат неограничен број работни страници. Може да се креираат неограничен број на комплекти кои имаат до десет работни страни за еден комплет.

Прилагодените работни страници може да се увезат од друг екран од генерација 4 со иста големина. Увезените работни страници се достапни кај табот Сите работни страници.

Навигација до Уредувач на изглед

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете ја апликација Управувач на распоред.

AL70325,0000617-A8-27SEP22

Групи на рабо. стра.



Сетови работни страници

PC15336—UN—10JUL13

Сетовите работни страници се збирка до десет работни страници што се групираат заедно за една работна операција, на пример, садење или обработка на почва. Кога циклично се движите низ работните страници на главната страница, се појавуваат само страниците на активниот сет работни страници.

Изберете еден сет работни страници за да се прикаже страницата Уреди сет работни страници.

Додај сет работни страници



A



B

PC28705—UN—25AUG22

A—Креирај нов сет
B—Промени активен сет

Изберете го копчето Креирај нов сет (A) за да креирате нов сет работни страници. Изберете го копчето Промени го активниот сет (B) за да изберете постоечки сет работни страници.

Уреди работни страници во Сет работни страници



A



B



C



D



E

PC28706—UN—25AUG22

A—Копче Уреди
B—Копче Дуплирај
C—Копче Нагоре
D—Копче Надолу
E—Копче Отстрани

Изберете една од работните страници за да се прикаже ред со копчиња за уредување на таа работна страница.

Одберете го копчето за уредување (A) за да ги менувате модулите на сите работни страни.

Изберете го копчето Дуплирај (B) за да креирате нова работна страница со истите модули.

Одберете ги копчињата за горе и долу (C и D) за да го смените редоследот на работните страни. Редоследот на работната страница се користи кога се движите низ страниците на главната страница.

Одберете го копчето Отстрани (E) за да ја избришете работната страница од сетот работни страници. Работната страница е отстранета од сетот работни страници, но сè уште е достапна во списокот со сите работни страници.

ЗАБЕЛЕШКА: Копчето Отстрани не се прикажува ако во сетот работни страници има само една работна страница.

AL70325,000060B-A8-27SEP22

Уреди сетови работни страници

Уредете го името, назначената лента со кратенки или додајте дополнителни работни страници во сетот работни страници.

Име на работна страница



PC28707—UN—25AUG22

A—Копче Уреди

B—Копче Додај дополнителни работни страници

Секоја работна страница мора да има уникатно име. Изберете го копчето Уреди (A) за именување или преименување на сетот работни страници.

Изберете го копчето Уреди за да додадете или ја промените лентата со кратенки назначена за сетот работни страници.

Изберете го копчето Вклучи дополнителни работни страници (B) за да додадете постоечка работна страница во сетот работни страници.

AL70325,0000618-A8-27SEP22

Лента со кратенки



PC23265—UN—31OCT16

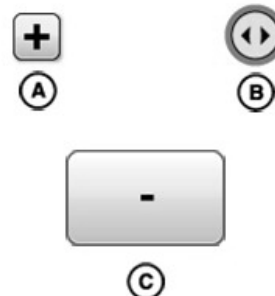
Лента со кратенки

Лентата со кратенки е збирка од кратенки на функциски тастери што прикажуваат информации за состојбата и овозможуваат брз пристап до апликациските функции. Лентата за кратенки прикажува најмногу девет софтверски копчиња за кратенки.

Користете го табот со лентите со кратенки за да изберете, уредувате или креирате лента за кратенки. Лентите со кратенки може да се увезуваат со помош на апликацијата за управување со датотеки.



PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

A—Копче Креирај нова кратенка

B—Копче Премести Кратенка

C—Копче Отстрани кратенка

Измена на лента со кратенки

Кратенките може да се додаваат, отстрануваат и преуредуваат на лентата со кратенки.

ЗАБЕЛЕШКА: Една иста кратенка може да се стави на лентата со кратенки само еднаш.

Изберете го копчето Креирај нова кратенка (A) за да креирате нова лента со кратенки и да изберете апликацијата со соодветна содржина. Од списокот, најдете кратенка која ја изведува посакуваната функција и изберете го копчето Додај.

Откако е додадена на лентата за кратенки, одберете ја кратенката за да ја нагласите. Притиснете го лизгајте го копчето-кратенка за поместување (B) за да го преместите на слободен простор.

За отстранување на кратенка, одберете ја кратенката за да ја нагласите и одберете го копчето Отстрани кратенка (C).

AL70325,000060E-A8-27SEP22

Сите работни страници



PC15340—UN—10JUL13

Сите работни страници

ЗАБЕЛЕШКА: Работните страници може да се увезуваат и извезуваат со користење на апликацијата Уредувач на датотеки.

Табот Сите работни страници ја прикажува секоја работна страница која е креирана на дисплејот. Табот ги вклучува тековните работни страници кои се во активниот сет, како и работните страници кои се користат во други сетови на работни страници.

Уреди работна страница



A—Копче Уреди
B—Копче Дуплирај
C—Копче Отстрани

PC28709—UN—25AUG22

Изберете една од работните страници за да се прикаже ред со копчиња за уредување на таа работна страница.

Одберете го копчето за уредување (A) за да ги менувате модулите на сите работни страни.

Изберете го копчето Дуплирај (B) за да креирате нова работна страница со истите модули.

Изберете го копчето Отстрани (C) за да ја избришете работната страница од дисплејот. Ова трајно ја отстранува работната страница од дисплејот и од активниот сет.

ЗАБЕЛЕШКА: Копчето Отстрани не се прикажува ако е избрана фабрички стандардна работна страница.

Креирај нова работна страна



Копче Креирај нова работна страница

PC28710—UN—25AUG22

Изберете го копчето Креирај нова работна страница за да креирате нова работна страница.

AL70325,000060C-A8-27SEP22

Додавање, уредување или копирање работни страници

Истиот интерфејс се прикажува при додавање, уредување или дуплирање работна страница. Нова работна страница е празна, додека дуплирани или уредувани работни страници имаат постоечки модули.

Име на работна страница



A—Копче Уреди
B—Копче Додај модул

PC28707—UN—25AUG22

Секоја работна страница мора да има уникатно име.

Одберете го копчето за уредување (A) за да именувате или преименувате работна страна.

Додавање модул

Одберете го копчето за додавање на модул (B) и изберете апликација со соодветна содржина. Од списокот, пронајдете го модулот со посакуваните информации и изберете го копчето Додај.

ЗАБЕЛЕШКА: Истиот модул може да биде поставен само еднаш во работната страница.

ЗАБЕЛЕШКА: Започнете со поголеми модули пред да додавате помали модули за целосно да го исполните просторот.

Употребете ја мрежата за да ја одредите големината на простор потребен за модулот.

Подредување модули



Поместување модул

PC28712—UN—25AUG22

Откако ќе биде додаден на работна страница, изберете го модулот за да го означите. Притиснете и лизгајте го модулот за да го поместите во отворена површина.

Отстранување модул



Копче Отстрани модул

PC28711—UN—25AUG22

Изберете го модулот за да го означите, а потоа изберете го копчето Отстрани.

ct47125,1663959646625-A8-27SEP22

Движење низ работните страници на главната страница



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Насловна лента
B—Копчиња Следна и Претходна работна страница
C—Лизгање со прстот

Ако повеќе од една работна страница е во активниот сет работни страници, постојат повеќе начини за избирање која работна страница ќе се прикажува на главната страница.

Насловна лента (А)

Изберете ја насловната лента на врвот од главната страница за прикажување на список со сите работни страници кои се во активниот комплет работни страници. Изберете работна страница за да ја видите, создајте нова работна страница, изменете го сетот работни страници или изберете друга поставена работна страница за да ја видите.

Копчиња за следна и претходна работна страница (В)

Изберете ја десната или левата стрелка за движење низ работните страници.

Лизгање со прстот (С)

Лизгајте го прстот преку екранот налево или надесно за да се префрлувате низ работните страници.

Копче за брз пристап до лентата за навигација



PC17359—UN—03DEC13

D—Копче за брз пристап до лентата за навигација

Изберете ја десната стрелка (D) под дисплејот во лентата за навигација на CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-A8-01JUN23

Уредувач на поставки

Уредувач на поставки



PC28715—UN—25AUG22

Уредувач на поставки

Користете го уредувачот на поставки за да вчитате, уредите, или да ги зачувате конфигурациите на машината и поставките за приклучните уреди. Зачуваните конфигурации се користат за лесно обновување на поставките што машината и алатот ги користат за време на работењето.

Навигација до уредувачот на поставки

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Уредувач на поставки.

Зачуваните конфигурации може да се увезуваат и извезуваат со апликацијата Уредувач на датотеки.

Увозот и извозот на конфигурации е ограничен на:

- Име на профил
- Работни страници
- iTEC поставувања
- Поставки за John Deere ISOBUS влечен распрскувач за култури

ch177nn,1685616681655-A8-01JUN23

Менаџер за опрема

Управник за опрема



PC28716—UN—25AUG22

Управник за опремата

Изберете ја апликацијата Менаџер за опрема за да внесете поставки за профилот на машината и приклучниот уред. Поставките за профилот се важни за точно извршување апликациите за прецизно земјоделство на John Deere, како AutoTrac, Контрола на секции и мапи со работни податоци.

Одете во Менаџер за опрема

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Менаџер за опрема.

AL70325,000054E-A8-25APR23

Профил на машина

Општи поставки

Доколку дисплејот ја препознае машината, контролните единици на машината автоматски поставуваат одредени информации.

Поставките што се специфични за одредени типови на машини, ќе се појават на одредената страна, единствено ако се применливи.

ЗАБЕЛЕШКА: Некои мерења се однесуваат само на одредени типови машини.

Отстапувања на GPS

ЗАБЕЛЕШКА: Кога користите повеќе приклучни уреди, се користи страничната изместеност (offset) само на првиот приклучен уред.

За избегнување грешки во мапирањето, документирањето и контролната секција, комбинирајте ги страничните изместувања од сите приклучни уреди и внесете ја вредноста од првиот приклучен уред. На пример, ако првиот приклучен уред е 5.1 cm (2 in) во десно и вториот приклучен уред е 2.5 cm (1 in) во лево, внесете 1.3 cm (0.5 in) во десно.

• Страничен GPS офсет

- Странично растојание (лево или десно) од централната линија на машината до центарот на GPS приемникот. Вредноста вообичаено е поставена на 0.0 освен ако GPS приемникот е

изместен лево или десно од централната линија на машината.

• Внатрешно отстапување на GPS

- Внатрешно растојание од центарот на GPS приемникот до точка на машината.

Измереното линиско изместување на GPS се разликува според типот на машината. Погледнете го делот за помош од екранот за информации во врска со изместувањето.

• Висина на GPS

- Вертикално растојание од GPS приемникот до тлото.

Отстапување на поврзување

- Точката на поврзување е место каде приклучниот уред се спојува со машината. Изместеноста поради поврзувањето преставува измереното растојанието помеѓу точката на поврзување и точката на машината.

Измереното изместување од поврзувањето се разликува според типот на машината. Погледнете го делот за помош од екранот за информации во врска со изместувањето.

Враќање на фабрички поставениот профил

ЗАБЕЛЕШКА: Само на машините што се пронајдени на екранот може профилните поставки да се вратат на фабрички зададените вредности.

Зададените поставки за профилот на машината се зачувани во контролните единици на машината. Измените на овие поставки се складирали во екранот. Изберете го копчето Ресетирај профил за да го ресетирате профилот на фабричките зададени вредности.

Користете го центарот за помош преку помошта од екран за повеќе информации околу менаџирање со опрема и машинскиот профил.

AL70325,00005DB-A8-04AUG20

Профил на приклучен уред

Името на профилот се поставува автоматски врз основа на приклучниот уред што се открива автоматски и не може да биде сочувано. Кај приклучните уреди без контролна единица, името на профилот го поставува операторот.

Зачувување на поставките за профилот

Изберете го копчето Зачувај за да ги складираат поставките од сите картички и затворете ја

апликацијата за профили на алатот. Бирањето за зачувување не е потребно кога се префрлувате меѓу картичките.

Поставките за профил на приклучниот уред се зачувани на дисплејот според следниве фактори:

- Име на профил
- ISO име на контролната единица на откриениот приклучен уред

ЗАБЕЛЕШКА: Поставете ги предоперативните поставки во контролната единица на алатот, како што е конфигурација на возењето, пред да ги конфигурирате поставките за профили на алатот.

Името се менува кога ќе се измени некоја поставка на контролната единица на приклучниот уред. Тука спаѓа и промената на поставките за контролната единица помеѓу губриво и сеене.

Автоматско препознавање на поставките за профилот

Ако е приклучена контролна единица на некој приклучен уред, некои профилни поставки на приклучниот уред автоматски вршат поставување на приклучниот уред од страна на контролната единица.

При првото поврзување на контролната единица, ќе се прикаже предупредувањето Создаден е профилот на алатот. Во иднина, кога повторно ќе го поврзете приклучниот уред, тој ќе биде препознаен преку неговото име и ќе се вчитаат поставките за профилот на приклучни уреди кои се зачувани во дисплејот.

ЗАБЕЛЕШКА: Предупредувањето продолжува да се појавува ако е избрано Подоцнежнo поставување.

Кога е поврзан приклучен уред кој што не се препознава, мора да се создаде профил за тој приклучен уред. Изберете го копчето за додавање на приклучен уред во делот за уредување на опремата за да создадете профил за приклучниот уред.

За да го видите моментално откриеното име, одберете дијагностички центар > табот за дијагностика на контролер > одберете контролна единица на приклучен уред > јазиче за информации на контролер.

Проверете ги сите неопходни поставки пред оперирање. Работната точка не се поставува автоматски.

Видови поврзување

- Типот на поврзување или јазолот го опишуваат начинот на којшто алатот е прикачен за машината

и го контролира начинот на којшто дисплејот го одредува движењето на алатот зад машината.

Картата на покриеност, документацијата и делот за контрола бараат поставување за видот на поврзувањето.

Зглобно изместување

Некои приклучни уреди имаат спрега што ротира и што се поврзува со задната спрега на машината со три точки. За ова зглобно место е потребен офсет, со цел дисплејот да го одреди движењето на приклучниот уред позади машината. Опцијата е достапна кога како тип на поврзување ќе се одбере задната спрега со три точки.

Работна ширина

- Работната ширина е ширината на подрачјето што се копа, сади, прска или жнее на секое поминување преку полето. Тоа се користи за да се креираат мапи на работни податоци и за пресметување на одработената област. Апликациите за водење, мапирање, и вкупна површина на подрачјето имаат потреба од работна ширина.

Димензии

Странична изместеност

Странично растојание од централната точка на машината до централната точка на работна ширина на приклучниот уред. Апликациите за водење и мапирање бараат нагодување на страничниот офсет.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога користите повеќе приклучни уреди, се користи страничната изместеност (offset) само на првиот приклучен уред.

За избегнување грешки во мапирањето и документирањето, комбинирајте ги страничните изместувања од сите приклучни уреди и внесете ја вредноста од првиот приклучен уред. На пример, ако првиот приклучен уред е 5,1 cm (2 in) надесно, а вториот приклучен уред е 2,5 cm (1 in) налево, внесете 1,3 cm (0,5 in) десно.

Центар на ротација

Надолжно растојание од точката на поврзување до центарот на ротација на приклучниот уред додека е во работна положба. Обично на ова место деловите што го носат оптоварувањето на приклучниот уред навлегуваат во земјата. Растојанието на центарот на ротација е важно за правилно моделирање на редовите со алатот околу кривини. Автоматското вртење AutoTrac Turn, мапирањето и пасивното наведување приклучни уреди бараат поставување на центар на ротација. Се препорачува вредноста на

центарот на ротација да се потврди за правилно функционирање. За дополнителни информации, видете во делот Помош од екранот.

- **Работна точка**

Линиско растојание од точката на поврзување до точката каде што се случува операцијата, на пример, испуштање на семето или производот, собирање на културата или обработка на земјата. Апликацијата за мапирање бара наредување на работната точка.

- **Изместување на секција (приклучни уреди на John Deere VT)**

Линиско растојание од центарот на ротација до точката каде се одвива работата. На пример, онаму каде што семето или производот се спушта, каде што културата се жнее или земјата се обработува. Апликацијата за правење на мапи бара да се направи поставка за изместување на секција.

Снимање на работата

- Активаторите на снимањето одредуваат кога се вклучуваат и исклучуваат снимањето на мапата и вкупните износи на работниот монитор. Не се достапни сите активирачи на снимање за сите типови на машини.

ЗАБЕЛЕШКА: Во рачен режим, операторот мора да го притисне копчето за снимање или паузирање за да го ВКЛУЧИ или ИСКЛУЧИ снимањето на мапите за работните податоци.

Механичко одложување

- Механичко одложување претставува просечното време потребно за производот да дојде до почвата преку командата ВКЛУЧЕНО или ИСКЛУЧЕНО. Можеби ќе треба да се менува со секоја комбинација на машина, алат и дисплеј. Апликацијата Мапирање бара да се направат поставки за механичкото доцнење. Поставките се од клучно значење за перформансите на контролата на секција.

Користете ја помошта од екран на Центар за помош за повеќе информации околу Менаџер за опрема и Профил на приклучен уред.

AL70325,000068F-A8-24MAY24

Наведување AutoTrac

Наведување AutoTrac



Наведување AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac претставува помошен систем за управување што му овозможува на операторот да ги тргне рацете од воланот додека машината се движи по креираната наведувачка патека во полето. Операторите и понатаму мора да ја вртат машината кај крајот на редовите. Со притискање на копчето за обнова, AutoTrac ја враќа контролата и ја насочува машината до соседниот премин.

ch177nn,1685616767892-A8-01JUN23

Рачно водење

Информации за патеките за водење и работа во секој режим на следење се дадени понатаму во поглавјата ПОСТАВУВАЊЕ НА ПАТЕКАТА НА СЛЕДЕЊЕ и режим на следење.

Откако ќе ја креирате патека за водење, возете ја машината по патеката. Најблиската патека е означена со подебела бела линија. Растојанието на отстапување од патеката се покажува на индикаторот за точност на патеката. Овој број го покажува растојанието од машината до најблиската патека. Бројот на отстапувањето ќе продолжи да брои се додека машината не ја достигне точката на половина пат помеѓу двете патеки. Кога ќе дојде до половина, бројот на грешката ќе почне да одбројува назад како што машината се доближува до следната патека.

Бројот на патеката е прикажан под индикаторот за точност на патеката и автоматски се ажурира од системот како што се доближува до новата патека. Бројот на патеката се менува кога машината е на половина пат меѓу две патеки. Тоновите на следење го алармираат операторот кога машината е блиску до патека. Адаптивните криви не ги прикажуваат броевите на патеките.

HC94949,00003A0-A8-25SEP13

Општи информации

ВАЖНО: Системот AutoTrac се потпира на системот за глобално позиционирање (GPS) со кој управува владата на САД, и е единствено одговорна за неговата прецизност и одржување. Системот подложи на промени што би можеле да влијаат врз неговата прецизност и работа на целата опрема на GPS.

Операторот мора да ја задржи одговорноста за машината и мора да врти на крајот на секоја патека. Овој систем нема да врти на крајот на патеката.

Основниот систем на AutoTrac е наменет за користење како помошна алатка на механичките ознаки. Операторот мора да ја пресмета севкупната прецизност на системот за да ги одреди специфичните теренски операции каде што може да се користи асистирано управување. Оваа проценка е потребна бидејќи прецизноста што се бара за различни теренски операции може да варира во зависност од работата. AutoTrac ја користи мрежата на диференцијална корекција StarFire, покрај GPS. Со текот на времето може да се појават мали изместувања во положбата.

HC94949,000039F-A8-23SEP13

Поставки за водење



Икона за поставки

PC15305—UN—19MAR13

Изберете ја иконата SETTINGS (поставки) на врвот на апликацијата за водење за да ги конфигурирате поставките за водењето.

Мастер за водење

Мастерот за водењето ја вклучува или исклучува апликацијата за водење.

HC94949,00003AD-A8-02OCT13

Предвидувач на вртење



PC17238—UN—11JUL13

Предвидувачот за вртење го алармира операторот така што го предвидува крајот на преминот и го прикажува растојанието до крајот на преминот во преглед на мапата.

Од страницата за напредни поставки за апликација за наведување, користете го преклопникот за да го овозможите или оневозможите предвидувањето на вртење. Кога е овозможен предвидувачот на вртење, на мапата се појавува иконата на предвидувачот на вртење.

Предвидувачот на вртење е наменет за да ја предвиди само точката на вртење на машината користејќи го паралелното следење или AutoTrac додека сте во режим за прави патеки. Предвидувачот на вртење не е аларм за краен дел. Предвидувањата на вртењето се засноваат само на однесувањето на машината при претходните вртења. Точките на вртење се дефинираат и кога AutoTrac е деактивиран и грешката во насочувањето е над 45°. Предвидувањата на вртењата се совпаѓаат само со границите на полето ако тие не се линеарни и континуирани или ако операторот сврти пред или после границата.

Растојанието се одбројува до предвиденото вртење, и се огласува звучен сигнал кога машината е на 10 секунди од точката на вртење. Тоновите повторно се огласуваат кога е достигната предвидената точка за вртење.

Визуелниот индикатор се менува во жолто за 10 секунди од предвиденото вртење, а потоа во црвено откако ќе го помине местото на предвиденото вртење. Бела линија на пресекот ја обележува локацијата за вртење.

Икона за мапата на предвидувачот на вртењето

Кога е вклучено предвидувањето на вртење, иконата за предвидување на вртењето се прикажува на картата. Иконата за предвиденото вртење се користи за пристап до поставките за предвиденото вртење и исклучување на предвиденото вртење користејќи го преклопникот.

Кога е исклучен, предвидувачот на вртење не го предупредува операторот за крајот на преминот и на приказот на мапата се прикажува растојанието до крајот на преминот. Предвидувачот на вртењето мора рачно да се вклучи преку напредните поставки од апликацијата за наведување. Символот на предвидувачот на вртење не се прикажува на мапата кога тој е исклучен.

ch177nn,1685616786842-A8-01JUN23

Тоновите на следење

Тоновите на следење може да се користат како звучен индикатор за насоката на управување. Ако патеката е десно од машината, два длабоки звучни сигнала. Ако е лево од машината, еден висок звучен сигнал. Алармот се повторува додека отстапувањето меѓу машината и патеката за водење е 10 — 40 цм. (4 — 16 инчи).

ЗАБЕЛЕШКА: Тоновите на следење се стандардно вклучени.

HC94949,00003AE-A8-23SEP13

Известување за промена на работната ширина

Овозможете го известувањето за промена на работната ширина за да добивате известувања во секое време кога се менува работната ширина на машината или на приклучниот уред.

AL70325,0000550-A8-06SEP19

Линии за движење

Линиите за насочување се линии за управување коишто се потенцирани во друга боја за да го потсетат операторот да изврши дејство на тоа поминување. На пример, линиите за насочување може да го потсетат операторот рачно да ги исклучи секциите на сејалката за да не се сади семето на веќе одредените патеки. Овие веќе одредени патеки може да се користат за возење во текот на сезоната за да се намали набивање на почвата или оштетување на културата во преостанатиот дел на полето. Референци има кај делот за помош од екранот во врска со информациите за создавање трамвајски линии.

AL70325,0000551-A8-12SEP19

Споделен сигнал

Споделениот сигнал го користи сигналот за корекција на машината за да сподели сигнал со приемникот на приклучниот уред и другите машини кога се користи машинската синхронизација. Мора да има поставен приемник со најпрецизен сигнал за корекција на машината.

AL70325,0000552-A8-24SEP19

Избирање наведувачка патека

Кога е овозможен изборот на патеката за наведување, дисплејот автоматски ја избира патеката на наведување секој пат кога ќе се избере клиент, фарма и поле. Ако едно поле има повеќе патеки што се поврзани со истото, првата патека од Листа на наведувачки патеки се избира како активна патека.

ЗАБЕЛЕШКА: Активната патека не се менува ако операторот избере ново поле додека AutoTrac е вклучен.

Ако избраното поле нема поврзани наведувачки

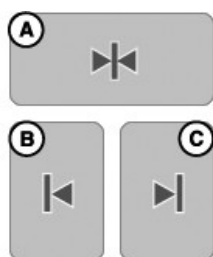
патеки или операторот го исчисти изборот за клиент, фарма и поле, името на патеката се менува во "---" што означува дека нема активна патека. За избор на наведувачка патека, изберете поставување на патека на Главната страна на апликацијата за наведување или изберете клиент, фарма и поле во Апликација за полиња.

ЗАБЕЛЕШКА: Изборот за наведувачка патеката, стандардно е овозможено. При ресетирање на фабрички податоци или репрограмирање на софтверот оваа функција се враќа на стандардната поставка.

ЗАБЕЛЕШКА: Прекинувачот за избор на патека за водење е секогаш ВКЛУЧЕН кога типот на линијата за водење е патека за покривање.

ch177nn,1685616820674-A8-01JUN23

Поместување на патека



PC16665—UN—18MAR13

A—Помести патека централно
B—Помести патека налево
C—Помести патека надесно

Поместувањето на патека ја прилагодува положбата на поставеност на патеката во лево, централно, или десно на машината. Користете го поместувањето на патеката за надоместување на отстапувањето на GPS-от.

ЗАБЕЛЕШКА: Отстапувањето е својствено за сите диференцијално корегирани GPS системи врз сателитска основа.

Кога користите SF1, SF2, или SF3 диференцијални корекции (или кога користите RTK режим за брзо пребарување), патеката со текот на времето може да отстапува или при циклусите кај снагата на системот. Промената на патеката може да се користи за да компензира за отклонот на GPS.

Поместувањето на патеката ја прилагодува патеката 0 и сите линии за наведување поврзани со патеката. Линиите за наведување се поместуваат десно или лево од однапред одреденото растојание. Операторот може исто така да ја стави линијата за наведување на машината во средина.

За да ја поставите моменталната позиција на

машината во централна линија, одберете го центарот на поместување на патеката (A). За да ја поместите линијата во лево, одберете го левото поместување на патеката (B). За да ја поместите линијата во десно, одберете го десното поместување на патеката (C).

ЗАБЕЛЕШКА: Поместувањето на патека се враќа на стандардна вредност при ВКЛУЧУВАЊЕ.

Поместување на патека е оневозможено додека е активно снимање на приспособлива кривина.

Вредноста на максималниот чекор на поместување што е дозволено со активен AutoTrac е 30 cm (12 in). Со неактивен AutoTrac, на операторот му е дозволено поместување до 914 cm (360 in).

Поместување на патека не се препорачува кај приспособливите кривини. Менувањето се заснова на моменталното одење по патеката, а не на геометријата на целата патека. Промената на патеката може да предизвика некои делови на патеката да се поблиску или подалеку од саканата патека.

Поместувањето на патеки е достапно кога се користат кривите AB. (Погледнете во делот поместување на AB криви.)

Вкупните поместувања се видливи кога се уредува дадена права патека или насочувачката линија на кружна патека. Јасните менувања се прифатливи за сите патеки.

Споделувани поместувања на линиите при наведување

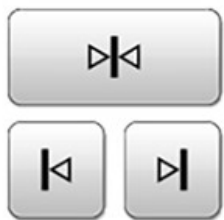
Поместувањата на линиите при наведување се споделува на листата со наведувани линии. За да примите некое поместување на наведувана линија, изберете различна наведувана линија а потоа изберете ја оригиналната наведувана линија. Се појавува известување дека е применето поместување на споделуваната наведувана линија.

Поместување на единечна-линија

ЗАБЕЛЕШКА: Еднолиниското поместување е достапно само за прави патеки и AB кривини.

AutoTrac останува активен ако се примени еднолиниско поместување.

ЗАБЕЛЕШКА: Еднолиниското поместување може да се користи само за да се помести патеката до 30% од растојанието меѓу патеките за прави патеки и 40% за AB криви патеки.



PC28718—UN—25AUG22

Копчиња за единечно-линиско поместување

- A—Помести патека централно
- B—Помести патека налево
- C—Помести патека надесно

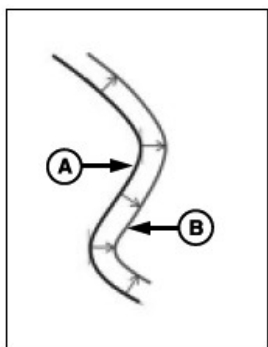
Поместувањето по единечна-линија ја прилагодува позицијата на единечната линија за наведување лево или десно, без да влијае на локацијата или обликот на патеките околу неа. На крајот на вртењето или кога е избрана нова патека, поместувањето се ресетира на нула.

Еднолинискиот модул за поместување може да се додаде на работната страница користејќи ја апликацијата Уредувач на изглед.

ch177nn,1685616840395-A8-01JUN23

Поместување на АВ кривини

Дисплеите од генерација 4 ги поместуваат АВ кривите користејќи различна логика од останатите методи за наведување. Наместо директно, странични поместувања, АВ кривините користат радијални поместувања. Радијалното поместување подржува насочно движење нормално на тангентата од кривата во секоја точка на кривата долж патеката. Секоја точка долж кривата патека се поместува во текот на регенерацијата. Обликот и геометријата на кривата се менуваат со поместувањето.



PC27479—UN—06SEP19

Пример на изместување на АВ крива

- A—Кривина АВ
- B—Нова кривина АВ

Кога кривата АВ (A) се поместува, новата АВ крива (B) радијално се поместува во точката на поместувањето. Радијалното поместување се

пропагира по должината на линијата. Растојанието меѓу патеките и почетокот на новата АВ крива се заснова на оригиналната АВ крива.

ЗАБЕЛЕШКА: Израмнување на кривите се применува при секое ново преминување. Измазнувањето може да предизвика мали празнини во покривањето. Ако е неопходно, измазнувањето на линиските сегменти може да се исклучи преку поставките за наведување.

Увезување и извезување на поместувања на АВ кривини

Ако увезувате АВ кривини со поместувања од дисплеј GreenStar 3 2630, се увезуваат поместените патеки. Ако има било каква промена кај димензиите или апликациите, АВ кривите не се регенерираат врз основа на тие промени. За сметка на тие промени, АВ кривите мора одново да се создадат користејќи ја оригиналната линија на АВ кривата.

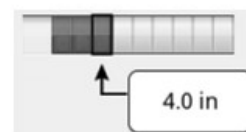
Радијалните поместувања на екранот од генерацијата 4 не се компатибилни со другите типови на дисплеи.

Кривините АВ извезени во дисплеи GreenStar 2, дисплеи GreenStar 3 или John Deere Operations Center ги задржуваат своите радијални поместувања кога се увезуваат назад на дисплеј Generation 4 само ако кривината АВ не е изменета додека е на другите типови дисплеи.

ch177nn,1685616864851-A8-01JUN23

Поставки за светлечката лента

ЗАБЕЛЕШКА: Светлосната лента уште се нарекува и индикатор за прецизноста на патеката.



PC28719—UN—25AUG22

Мерка на големина на светлосна лента

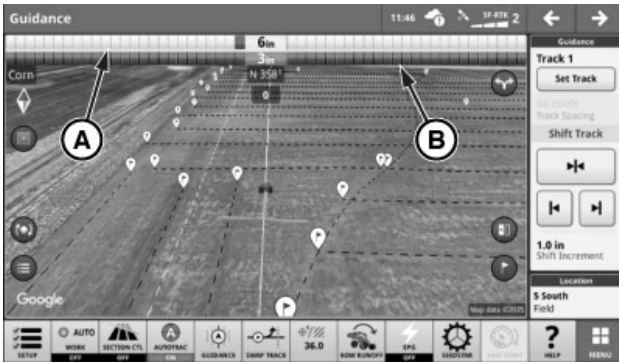
Големина на степенот — Се користи за да се одреди вредноста на отстапувањето од патеката претставено со едно квадратче на светлосната лента.

Управување кон насоката - Кога е избрана оваа опција, со светлата што светат налево се означува дека машината мора да врти налево за да се совпадне со патеката за насочување.

Исклучување од насоката — Кога е избрана оваа опција, со светлата што светат налево се означува

дека машината мора да врти надесно за да се совпадне со патеката за насочување.

Осветлувачка лента за пасивно наведување на приклучен уред



PC671879—UN—24JUN25

A—Светлечка лента за машина

B—Светлечка лента на приклучниот уред

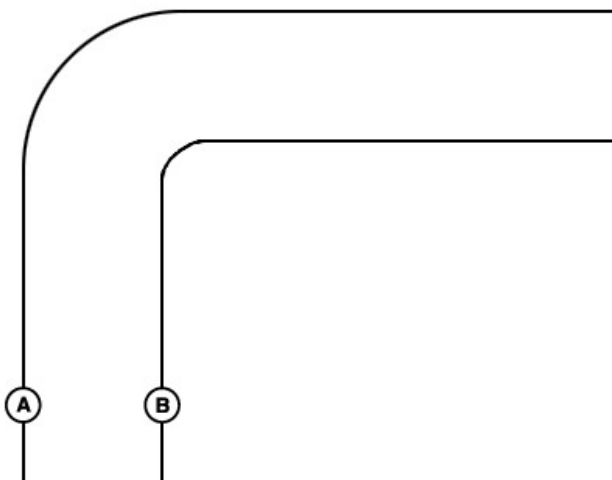
Кога се користи пасивно наведување на приклучен уред, екранот додава втора осветлувачка лента.

Осветлувачка лента на машината (A) - го прикажува растојанието оддесно или одлево на кое машината е надвор од наведувањата патека.

Светлечка лента за приклучен уред (B) — го прикажува растојанието лево или десно за кое центарот на ротација на приклучниот уред е изместено од наведувањата патека.

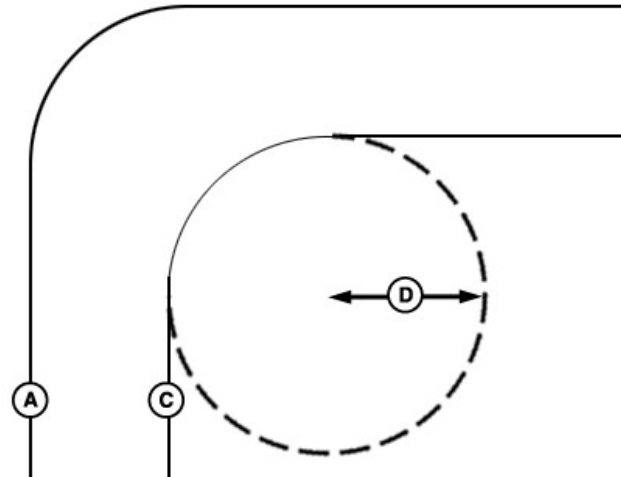
ZIDXK1X,1750231750064-A8-18JUN25

Поставки за крива патека



PC9529—UN—27OCT06

Ублажување на остри кривини ИСКЛУЧЕНО



PC9530—UN—27OCT06

Ублажување на остри кривини ВКЛУЧЕНО

A—Претходно поминување

B—Следно поминување—исклучено ублажување на остри кривини

C—Следно поминување—вклучено ублажување на остри кривини

D—Радиус на вртењето во поле

Непречени тесни вртења — кога е овозможено, системот автоматски ја измазнува заземената патека што е многу тесна.

Активирач на снимање кривина — снимањето за адаптивното следење кривина може да се активира на три начини: Рачно снимање, режим AutoTrac и режим на работна состојба.

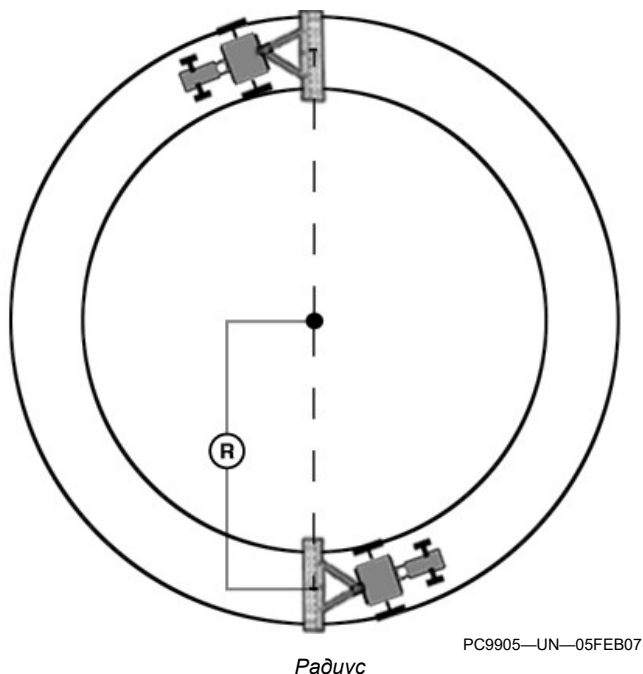
ЗАБЕЛЕШКА: Препорачливо е да се прекине снимањето доколку е потребна промена на насоката. Снимањето додека се движите наназад може да доведе до лошо создавање на линијата за водење.

- 1. Рачно снимање:** Снимањето започнува само кога операторот ќе го притисне копчето за снимање. Во овој режим не се користат автоматски активирачи.
- 2. Режим на AutoTrac:** Снимање започнува автоматски кога е активирано AutoTrac на проектирана линија, а потоа престанува да снима кога AutoTrac се деактивира. Копчето за снимање сè уште може да се користи за рачно започнување или запирање на снимањето додека сте во овој режим.
- 3. Режим на работна состојба:** Снимањето е поврзано со статусот „Снимање на работа“. Кога е вклучено „Снимање на работа“ и работата активно се извршува, започнува адаптивното снимање на кривата. Автоматски запира кога ќе се исклучи „Снимање на работа“.

Снимени продолжетоци на АВ кривата — продолжетоци во вид на права линија може да се

додадат на почетокот и на крајот од кривата АВ патека. Продолжувањата се генерираат 90 m (300 ft). Доколку го ВКЛУЧИТЕ овој параметар, нема да се додадат продолжувања на претходно снимените АВ криви.

ЗАБЕЛЕШКА: Можеби ќе треба да ги исклучите продолжувањата за да се спречи сечење на линиите. Доколку линиите се пресекуваат, можно е да не се генерираат преостанатите кривини.



PC9905—UN—05FEB07

R—Радиус на вртењето на приклучниот уред

Радиус на вртење на приклучниот уред во поле — Најмалиот радиус на вртење на приклучниот уред додека е во полето.

Поголем радиус на теренско вртење на одреден приклучен уред резултира со помазни вртења. Помал радиус на теренско вртење на одреден приклучен уред резултира со поостри вртења. Оваа вредност исто така се користи и кај машини со приклучни уреди што не се влечат.

ЗАБЕЛЕШКА: Осигурајте се дека радиусот на теренското вртење на приклучниот уред е поставен на реална вредност за големината на приклучниот уред што се користи.

ZIDXK1X,1750229032945-A8-26JUN25

Поставки на кружна патека



PC20395—UN—08DEC14

Растојание до централна точка

Растојание до центар на ротација — Растојание од центар на кружницата до моменталното место. Растојанието го покажува само до 1609 m (5280 ft.). Вклучете за да се покаже копче на мапата за наведување.

CZ76372,0000739-A8-08DEC14

Растојание меѓу патеки

ЗАБЕЛЕШКА: Кога машината е над 16 km (10 mi) од патеката 0, точноста на наведувачките патеки се намалува.

Растојанието меѓу патеките се користи во апликацијата за водење за да се одреди на колкаво растојание е секое поминување од претходното поминување. Проредот на патеката е сличен на работната ширина, но проредот на патеката единствено се користи за наведување и двете вредности се независни една од друга.

За да се одржи ширината на редовите меѓу минувањата, поставете го растојанието меѓу патеките да биде исто како и работната ширина. За да се обезбеди извесно преклопување при обработување на земјиштето или распрскување, или за да се земе во предвид извесното отстапување кај GPS-от, направете го проредот на патеката помал од работната ширина.

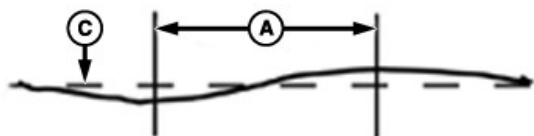
AL70325,00005DC-A8-23JUL20

Осетливост на управување

Осетливоста на управувањето со воланот ја нагдува агресивноста на системот за управување на AutoTrac. Со поголема осетливост, управувањето е поагресивно. Оваа поставка му дозволува на системот да се справува со тешки услови за рачно управување со воланот, како интегрални приклучни уреди со тешко влечно оптоварување. Со помала осетливост, управувањето е помалку агресивно, и му дозволува на системот да се справува со полесно влечно оптоварување и повисоки брзини.

Внесете број од 50 до 200. Зададената вредност е 70. Вредноста може да се менува врз основа на контролерот за управување

Поставување наведувачка патека



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Интервал од 10 секунди
B—Интервал од 1 секунда
C—Модел на грешки на патеката

- Премногу ниско: Ако осетливоста на управувањето е премногу ниска, на приказот се гледа модел на бавно минување на грешките на патеката. На овој модел на грешки на патеката (C) му требаат околу 10 секунди (A) за да оди од една до друга страна. Ако се појават премногу грешки на патеката, зголемете ја осетливоста на управувањето по малку се додека не се достигне саканата прецизност.
- Премногу високо: Ако осетливоста на управувањето е на највисоко ниво, нема да се добие максимална прецизност на патеката. Ако осетливоста на управувањето е премногу висока, ќе има преголемо движење на предните тркала што ја намалува прецизността и предизвикува непотребно абеење на предната оска. На екстремно високи нивоа, движењето на машината ќе стане доволно големо за да предизвика осетливоста на управувањето моментално да се смени на стандардното ниво. Движењето на воланот што се гледа кога се одредува дали агресивноста е превисока се појавува на интервал од околу 1 секунда (B) од една до друга страна. Ако се појави преголемо движење на воланот, намалете ја осетливоста на управувањето по малку се додека не се достигне саканата перформанса.

ЗАБЕЛЕШКА: Нормално е да се види моментална грешка на патеката кога наидувате на голема бразда, длапка или промена на оптоварувањето на приклучниот уред. Соодветното нагудување на осетливоста на управувањето ќе ги намали грешките на патеката.

За повеќе информации за осетливоста на управувањето, користете го Центарот за помош на екран.

HC94949,0000377-A8-26SEP13



PC28720—UN—25AUG22

A—Копче Постави патека
B—Додај наведувачка патека
C—Филтрирај/сортирај наведувачки патеки

1. Изберете Постави патека на главната страница за наведување.
2. Во списокот со наведувачки патеки, изберете постоечка наведувачка патека или создајте наведувачка патека.

Користете ја помошта од екранот на Центар за помош за информации околу создавањето наведувачки патеки.

HC94949,00003B0-A8-24MAY24

Добивање наведувана линија

ЗАБЕЛЕШКА: За добивање наведувана линија, потребна е контролната единица AutoTrac 2.0. Потврдете го типот на контролна единица на страницата AutoTrac Health, во табот Системска дијагностика во апликацијата Дијагностички центар.

ЗАБЕЛЕШКА: Добивањето наведувана линија не е достапно за сите машини.

Добивањето на наведувана линија прикажува испрекинатата линија за да го престави најефикасниот начин за наведување на машината во наведувачката линија. Патеката до наведувачката патека се одредува според брзината, положбата на машината, аголот на тркалото и насочувањето во времето кога е избран прекинувачот за продолжување. Испрекинатата линија постојано се ажурира додека машината се движи со AutoTrac во Конфигурирана (2/4 пита) или Овозможена (3/4 пита) состојба. Кога машината ќе ја добие наведувачката патека, испрекинатата линија исчезнува.

ЗАБЕЛЕШКА: Добивањето наведувана линија не работи при работа во рикверц.

ch177nn,1685616932700-A8-01JUN23

Права патека



Права патека

PC28721—UN—25AUG22

Режимот за права патека му помага на операторот да вози прави паралелни патеки користејќи го дисплејот и со звучни тонови коишто ќе го предупредуваат дека машината излегла од патеката.

Правата патека му дозволува на операторот да креира почетна права патека за полето користејќи најразлични опции на патеката 0. Штом ќе се дефинира патеката 0 (референтна патека), се генерираат сите минувања за полето. Секое поминување е идентично на првото поминување за да не се појават грешки во управувањето во целото поле. Генерираните премини може да се користат за да се работи со паралелно следење или AutoTrac.

Методите на дефинирање на Track 0 (нулта патека):

- А + В - Дефинирана патека 0 преку нејзино возење со машината.
- А + Auto В - Дефинирана патека 0 преку нејзино возење со машината.
- А + Правец - Дефинирана патека 0 со нејзино возење на машината до точката А и внесување однапред дефинирана вредност за правецот.
- Долж/Шир - Дефинирана патека 0 со внесување на однапред дефинирани вредности за географската ширина и географската должина за точките А и В.
- Долж/Шир + Правец - Дефинирана патека 0 со внесување на однапред дефинирани вредности за географската ширина и географската должина за точката А и внесување однапред дефинирана вредност за правецот.
- Машински пристап за А + В - Дефинирана патека 0 со нејзино возење со машината.
- Машински пристап за А + Правец - Дефинирана патека 0 со нејзино возење со машината до точката А и внесување однапред дефинирана вредност за правецот.
- Машински пристап за Долж/Шир + Правец - Дефинирана патека 0 со внесување на однапред дефинирани вредности за географската ширина и географската должина за точката А и внесување однапред дефинирана вредност за правецот.

ЗАБЕЛЕШКА: Патеката 0 може да биде дефинирана во текот на работа (на пример, садење), но некои копчиња не се достапни во текот на создавањето на наведувачката линија.

Пристап до машина

Машинскиот пристап е метод на права патека кој се користи за вметнување патеки во полето помеѓу премините на културата.

Насочување

ЗАБЕЛЕШКА: Уредувањата на насоченоста на патеката се достапни само кога користите прави патеки создадени со методите А + насоченост или Lat/Lon + насоченост.

Новите информации за насоченоста се складираат во постојната патека секој пат кога ќе се промени оваа вредност. Ако податоците се извезуваат во John Deere Operations Center, по промената на насоченоста, изменетата патека ја заменува постојната патека што е зачувана во Operations Center.

Метод на пресметување на наведувачки патеки

Пресметка за наведувачка патека според стандардна John Deere метода. Други методи за пресметување на наведување се:

- Не-John Deere 1 – го користи методот BeeLine за пресметки.
- Не-John Deere 2 – го користи методот Trimble за пресметки.

ЗАБЕЛЕШКА: Наведувачките линии може да се пренесат на друг корисник преку Споделување податоци во поле или преку датотеки за поставување што користат УСБ-диск или безжичен пренос на податоци.

Оваа функција е поддржана само кога се креираат нови наведувачки патеки за права патека. Поддржани се сите методи за создавање нова права патека, но методот А+В се препорачува кога се создаваат наведувачки патеки засновани на редови со култури или ровови кои претходно биле направени со конкурентен систем. Користењето на истото А+ насочување како конкурентен систем нема да резултира со посакуваните перформанси.

За повеќе информации за креирање прави патеки, користете ја помошта од екранот на Центар за помош.

Двојна патека

Двојната патека создава копија на активната патека за наведување.

Името на новата дупликат патека, стандардно оди на името на оригиналната патека плус (1). Изберете го полето за запишување на името на песната за да го измените името на песната. Новата патека може да биде центрирана на машината или да се помести во лево или десно.

Ако оригиналната патека е креирана со методот А +

правецот или методот географска должина/ширина + правецот, правецот на новата патеката може да се измени со избирање на полето за внесување на правецот.

ch177nn,1740731168324-A8-28FEB25

Брза линија



PC28722—UN—25AUG22

Функционира тастер за брза линија

Користи брза линија за да креира наведувачка патека на работната страна со минимални притискања на копчето. Патеката автоматски се именува без да има информации за поставување.

За да ја сочувате брзата линија, отворете ја листата со наведувачка патека, изберете го копчето за уредување и преименувајте ја патеката.

Методи за брза линија:

- Брза линија-Авто В – Автоматски ја креира точката В после возење на 15 m (49.2 ft).
- Брза линија-А+В – Мануелно креира наведувачка патека А+В.

Користете ја апликацијата Уредувач на изглед за да додадете брза линија-Авто В или брза линија-А+В копче-кратенка на лентата со кратенки.

AL70325,000050D-A8-27SEP22

Водич на права патека

Кога се работи за прави патеки, не е неопходно да се возат патеките по одреден распоред. Најблиската патека е означена со подебела бела линија.

Бројот на патеката е прикажан под индикаторот за прецизност на патеката, и имаме автоматско ажурирање кога се приближува нова патека. Бројот на патеката го покажува бројот на одработените линии, и правецот од патеката со број 0. Правецот на патеката е прикажан во однос на патеката со број 0 (Север, Југ, Исток или Запад). Бројот на патеката се менува кога машината е на половина од патот помеѓу две патеки.

Индикаторот за прецизност на патеката го покажува растојанието на грешка поради отстапување од патеката. Грешката поради отстапување од патека го покажува растојанието од најблиската патека до

машината. Грешката се зголемува со броењето се додека машината ја досегне точката на половина меѓу две патеки. Откако ќе се достигне средишната точка, грешката се намалува со броењето како што машината се приближува на следната патека.

Индикаторот за предвидување на вртењето го прикажува растојанието до крајот на преминот во десниот горен дел од наведувачкиот приказ. Растојанието за предвиденото вртење се намалува со броењето и се огласува звук кога машината е на 10 секунди од пресекот на точката за вртење, и повторно кога предвидената точка за вртење е достигната.

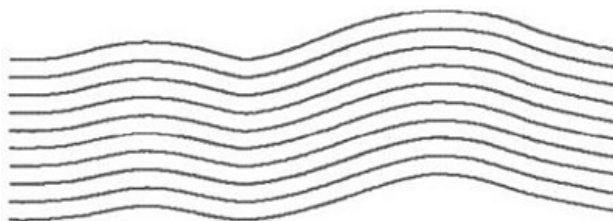
CZ76372,0000737-A8-08DEC14

АВ криви патеки



PC28723—UN—25AUG22

АВ криви патеки



PC9028—UN—16APR06

Кривите АВ му овозможуваат на работникот да вози по дадена крива линија во полето со две крајни точки (почеток и крај). Паралелните премини во било која насока се создаваат врз основа на првично поминатата патека. Секое поминување се генерира од првично извозеното поминување за да се гарантира дека грешките во управувањето нема да се пренесат низ целото поле. Поминувањата не се идентични копии на оригиналното поминување. Закривувањето на поминувањето се менува за да се минимизира грешката меѓу поминувањата.

ЗАБЕЛЕШКА: Види ги поставките за криви патеки за информации околу прилагодувањето на вашиот систем за оптимални перформанси.

Почетната снимена крива линија АВ мора да бидат долга најмалку 3 m (10 ft) за да биде валидна АВ крива.

Штом АВ кривата (патека 0) е снимена, десет дополнителни патеки се генерираат (пет поминувања на двете страни на патеката 0). Кога машината вози по петтата патека од патеката 0,

уште десет патеки се генерираат во таа насока. Системот продолжува да генерира дополнителни минувања кога машината ќе го одмине последното минување што се прикажува на дисплејот. Машината мора да биде во рамките на 400 m (0.25 mi) од последната генерирана линија за системот да продолжи да генерира криви патеки. Ако машината се наоѓа во надворешните граници, може да одземе неколку минути за генерирање на патека на екранот близу машината. Во текот на ова време, на екранот се прикажува "пресметување на криви".

ЗАБЕЛЕШКА: Можно е прескокнување на преминување во режим на АВ криви.

Поминувањата не се идентични копии на оригиналното поминување. Закривувањето на поминувањето се менува за да се поправи грешката меѓу поминувањата. Со секое последователно поминување, заобленоста на премините станува се повеќе конвексна или конкавна.

ЗАБЕЛЕШКА: Може да се појават пораки со остри кривини и патеки со завршеток, кога сте во режимот за криви патеки АВ.

Кривите патеки АВ се генерирани од праволиниски продолжетоци од 91 m (300 ft) прикачени на крајот од реалните патеки. Линиските продолжетоци се продолжуваат пред и после снимената линија за да се направи порамнување со машината или да се продолжи патеката.

Кога е избрано поместување на дадена патека, моменталната патека е прилагодена и се обновуваат пет поминувања од двете страни. Кривата АВ може да се користи после генерирање на почетните патеки. Дополнителни патеки се генерираат во текот на работата. Користете ги копчињата за лево и десно поместување за да ги поместите и обновите кривите патеки АВ.

Погледнете во помошта од екранот за повеќе информации околу создавањето на кривите патеки АВ.

Двојна патека

Двојната патека создава копија на активната патека за наведување.

Името на новата дупликат патека, стандардно оди на името на оригиналната патека плус (1). Изберете го полето за запишување на името на песната за да го измените името на песната. Новата патека може да биде центрирана на машината или да се помести во лево или десно.

ch177nn,1740731212961-A8-28FEB25

Водич за АВ кривина

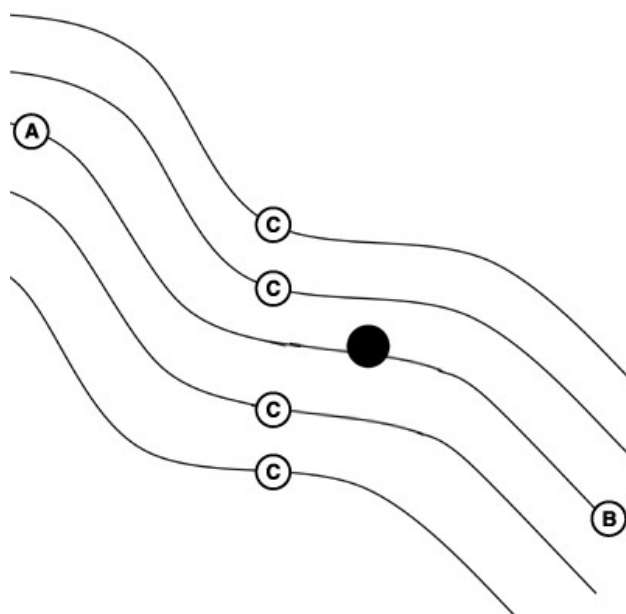
Најблиската патека е означена со подебела бела линија.

Бројот на патеката е прикажан под индикаторот за прецизност на патеката, и имаме автоматско ажурирање кога се приближува нова патека. Бројот на патеката го покажува бројот на одработените лини, и правецот од патеката со број 0. Правецот на патеката е прикажан во однос на патеката со број 0 (Север, Југ, Исток или Запад). Бројот на патеката се менува кога машината е на половина од патот помеѓу две патеки.

Индикаторот за прецизност на патеката го покажува растојанието на грешка поради отстапување од патеката. Грешката поради отстапување од патека го покажува растојанието од најблиската патека до машината. Грешката се зголемува со броењето се додека машината ја досегне точката на половина меѓу две патеки. Откако ќе се достигне средишната точка, грешката се намалува со броењето како што машината се приближува на следната патека.

CZ76372.0000736-A8-08DEC14

Снимање права патека или навигација околу пречки



PC9030C—UN—27OCT06

Навигација околу пречки



PC15310—UN—09APR13

Копчиња за крива линија и права линија

A—Точка А
B—Точка В
C—Патеки генерирани од нултата патека
D—Закривени сегменти
E—Прави сегменти

1. Почнете снимање на АВ кривини
2. Кога сакате да снимате права патека, изберете го копчето Straight Segment (прав сегмент).

ЗАБЕЛЕШКА: Правиот сегмент ќе "скокне" од каде што копчето за прав сегмент е притиснато се додека не се притисне копчето за крив сегмент или копчето за завршување (Done) за да ја заврши патеката.

3. Изберете го копчето за крива линија за да завршите со снимање на правата линија и продолжете со снимање на крива патека.

Оваа постапка може да бие од помош кога има долг прав дел од патеката или кога заобиколувате пречки.

Копчињата за крив и прав сегмент може наизменично да се вклучуваат за време на снимањето по потреба.

HC94949,00003C3-A8-13SEP13

Прилагодливи кривини



PC28725—UN—30AUG22

Прилагодливи кривини

ЗАБЕЛЕШКА: Погледнете дополнителни информации за оптимизација на перформансите на системот. (Погледнете ги поставките за криви патеки во овој дел.)

Адаптивните кривини му овозможуваат на операторот да снима рачно возени криви патеки. Откако ќе се снимат кривата на првото поминување и машината ќе се заврти, се прикажува заземената

патека и операторот може да го користи паралелното следење или да ангажира AutoTrac.

Откако е снимено почетното поминување, секое дополнително поминување се генерира од претходното поминување за да се осигура дека грешките во управувањето не се шират преку целото поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Прескокнувањето на премини му овозможува на операторот да ги вози изминатите или да ги прескокне на наредната патека од моменталната патека. Прескокнувањето на премини не е достапно кај сесијата на снимање на прилагодлива крива.

Генерираните поминувања не се идентични копии на оригиналното поминување. Закривувањето на преминот се менува за да се одржи прецизноста од-премин-во-премин. Ако е неопходно, операторот може да ја смени закривената патека каде било во полето со едноставно управување на машината надвор од пропагираната патека.

ЗАБЕЛЕШКА: Може да се прикажат пораки со остри кривини и патеки со завршеток, кога сте во режим на адаптивни кривини.

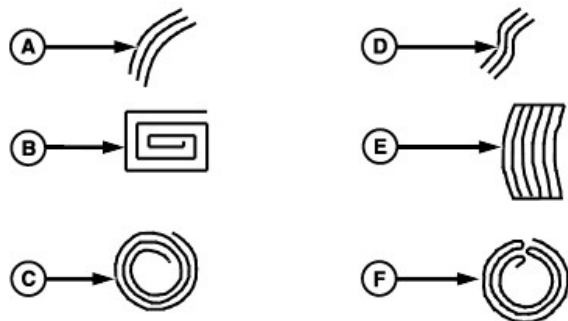
Операторот може рачно да управува со генерираните наведувачки патеки користејќи паралелно следење или да го вклучи AutoTrac откако ќе се снимат првичното преминување и ќе се прикаже пропагираната патека.

Ако е запрена сесијата на снимање на кривата, линијата нема да се проектира пред машината. Операторот може да го користи AutoTrac само на достапните линии од претходно снимените сесии. При завршување на сесијата за снимање сите снимени сегменти на кривината се зачувуваат како единечна патека во рамки на сесијата.

ЗАБЕЛЕШКА: Поместување на една патека не се препорачува кога користите прилагодливи криви. Кога сте кај режимот на прилагодливи криви, поместување на една патека не прави надоместување заради отстапувањето кај GPS-от.

Може да се додадат дополнителни сегменти од крива на постоечка прилагодлива крива патека, при уредување наведувачка патека.

Користете го центарот за помош преку помошта од екранот за повеќе информации околу создавањето на прилагодливите криви патеки.



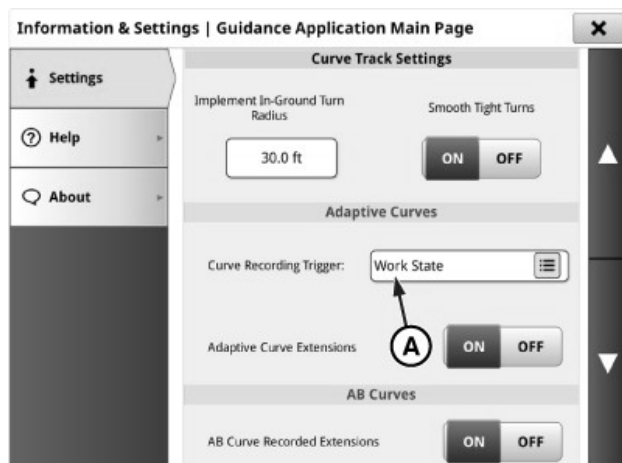
PC9032—UN—17APR06

A—Проста кривина
B—Во квадрат
C—Спирална
D—S-кривина
E—Тркачка патека
F—Круг

Прилагодливите криви патеки му овозможуваат на операторот да вози и да биде наведуван долж разни шеми на полиња.

- Проста кривина
- S-кривина
- Во квадрат
- Тркачка патека
- Спирална
- Круг

Проширувањата на линиите може да се додадат на постоечката патека за адаптивна крива. Ова се привремени проширувања (90 метри) кои се појавуваат кога се блиску до линијата. Тие не треба да бидат евидентирани.



PC676265—UN—26JUN25

Продолжетоци на прилагодливата кривина

ZIDXK1X,1750231125361-A8-25JUN25

Водич на адаптивна кривина

ВАЖНО: Ако е потребна повторливост кај зачуваните податоци за патеката со адаптивни кривини, треба податоците за првичната патека и за последователните одења преку полето да се креираат со употреба на StarFire RTK прецизност. RTK базната станица треба да работи во режим на апсолутна база.

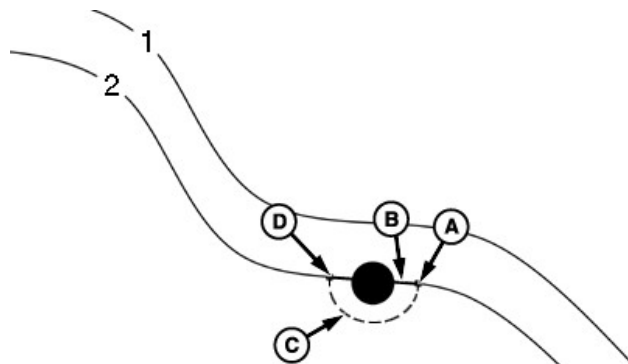
ЗАБЕЛЕШКА: Растојанието меѓу патеките за податоците за патеката со адаптивни кривини е константно. Ако се користи различна ширина на приклучниот уред кога се враќа на полето, новите податоци мора да се снимат.

Најблиската патека е означена со подебела бела линија. Индикаторот за прецизност на патеката го покажува растојанието на грешка поради отстапување од патеката. Грешката поради отстапување од патека го покажува растојанието од најблиската патека до машината. Грешката се зголемува со броењето се додека машината ја досегне точката на половина меѓу две патеки. Откако ќе се достигне средишната точка, грешката се намалува со броењето како што машината се приближува на следната патека.

Ако дадена крива не била снимена, линиите не се проектирани и операторот само може да го користи AutoTrac на достапните линии. Кога се снима, проектираните линии се вон претходните линии. Оваа сесија може да се користи за снимање на друга линија рачно или операторот може да избере AutoTrac за активаторите на снимање на кривина и AutoTrac на проектираната линија.

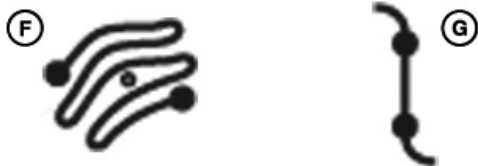
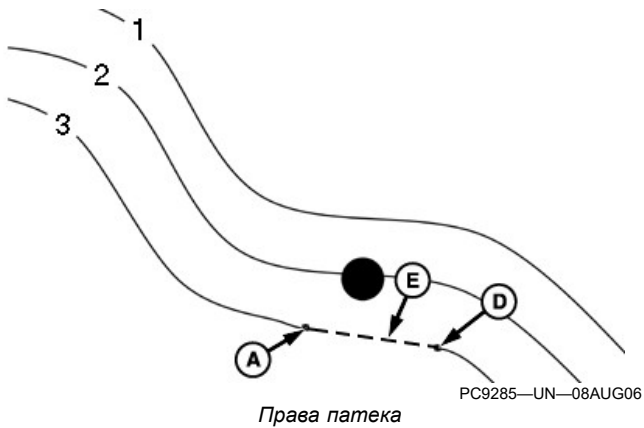
ch177nn,1685616988383-A8-01JUN23

Снимање на права патека во адаптивна кривина



PC9284—UN—29JUL06

Околу пречка



Копчиња за крива линија и права линија

- A—Избрана права линија
- B—Правиот сегмент се генерира за да поврзе две точки
- C—Патеката на тракторот не е снимена
- D—Избрана крива линија
- E—Патеката е снимена како права линија меѓу точките A и D
- F—Копче за крива линија
- G—Копче за права линија

1. Почнете со снимање на адаптивна кривина.
2. Кога сакате да снимате права патека, изберете го копчето Straight Line (права линија).

ЗАБЕЛЕШКА: Правиот сегмент ќе "скокне" од каде што копчето за прав сегмент е притиснато се додека не се притисне копчето за крив сегмент или копчето за завршување (Done) за да ја заврши патеката.

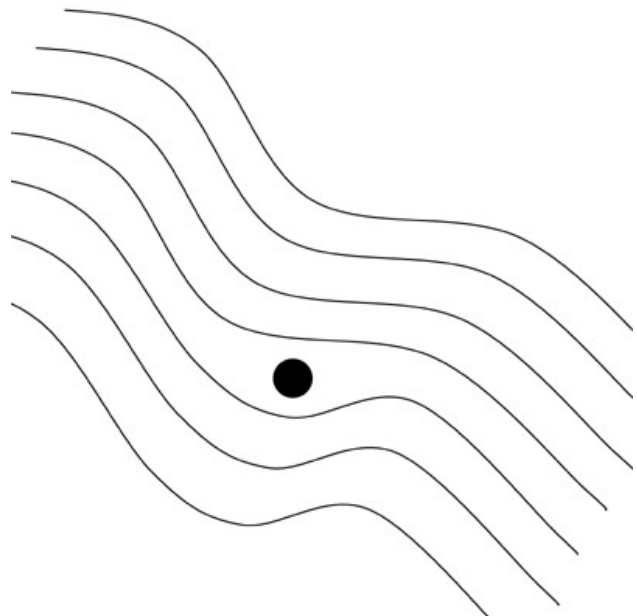
3. Изберете го копчето за крива линија за да завршите со снимање на правата линија и продолжете со снимање на крива патека.

Оваа постапка може да бие од помош кога има долг прав дел од патеката или кога заобиколувате пречки.

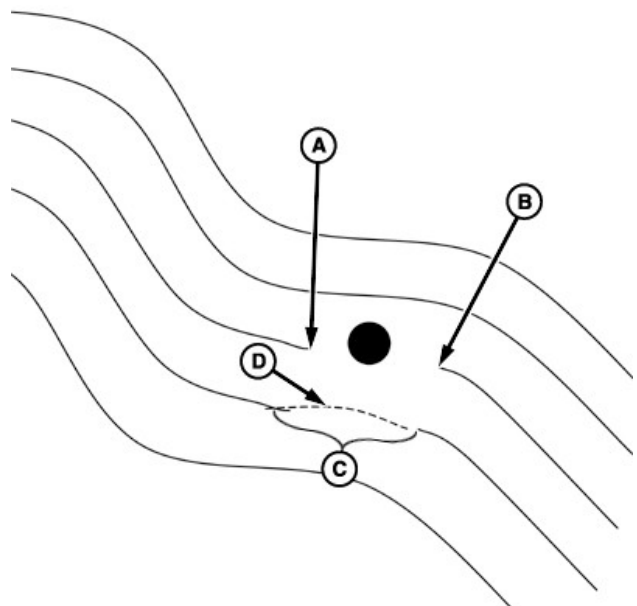
Копчињата за крив и прав сегмент може наизменично да се вклучуваат за време на снимањето по потреба.

ЗАБЕЛЕШКА: Најдолгиот прав сегмент што може да се креира е растојание од 0.8 км. (0.5 милји) (2,640 стапки). За поголемо растојание, линискиот сегмент нема да се поврзе со што ќе се создаде празнина во патеката.

Движете се околу пречките



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Снимањето е исклучено
- B—Снимањето е вклучено
- C—Резултати од дупките во следното поминување
- D—Рачно управувано за повторно воспоставување на патеката

Операторот мора да вози околу сите препреки на кои ќе наиде во поле додека работи со Адаптивни кривини, како што се бунар, телефонски столб или далновод.

ЗАБЕЛЕШКА: Користете го копчето за право за да снимите права линија околу пречката за да избегнете дупка на патеката.

ВКЛУЧЕНО снимање: Ако снимањето е оставено

вклучено додека возите околу пречка, тоа отстапување кон пропагираната патека ќе се запише и ќе стане дел од патеката. На следниот премин што се приближува до областа во полето, пропагираната патека за преминот на кој е вклучена машината ќе го вгради отстапувањето. Машината ќе управува долж отстапувањето. За да се исправи тоа отстапување, операторот мора да преземе рачно управување на машината и да го исправи тоа отстапување. Откако операторот ќе помине покрај отстапувањето во полето и ќе ја добие повторно предвидената патека, прекинувачот за обновување може да биде вклучен и AutoTrac ќе го преземе управувањето со машината.

Снимањето е исклучено: Ако снимањето е исклучено кога ќе се приближи пречката и се управува наоколу, а потоа снимањето повторно се вклучи откако пречката ќе се заобиколи и AutoTrac ќе се вклучи да го заврши поминувањето, а ќе има дупка во снимената патека каде што е пречката. На следната патека кога машината ќе се приближи до дупката, операторот мора да го преземе рачното управување на машината и да се движи низ истата. Откако ќе се придвижи низ дупката и повторно се добие пропагираната патека, може да се вклучи AutoTrac. Дупката нема да се појави во следните поминувања сè додека е вклучено снимањето за следното поминување.

ch177nn,1685617008861-A8-01JUN23

AutoPath

AutoPath користи информации за редови или граници за да создаде наведувачки линии за последователните операции на полето. AutoPath ја намалува работата на претпоставување и ангажман од операторот потребни за прецизно наведување низ полето. AutoPath го намалува времето на поставување, погрешно претпоставени редови и оштетувањето на земјоделските култури од неточното поставување на наведувањето.

Пред користење на наведувачки патеки AutoPath, увезете податоци за патеки AutoPath од John Deere Operations Center. Податоците за патеките AutoPath се вклучени во датотеката за поставување. Доколку нема достапни изворни податоци, наведувачките линии на AutoPath може да се генерираат со помош на граница. За повеќе информации, видете Уреди AutoPath во Помош од екранот.

Посебни услови за машината:

AutoPath е компатибилно со следниве машини опремени со системи John Deere или Reichhardt Green Fit AutoTrac:

ЗАБЕЛЕШКА: За оптимални перформанси, користете AutoTrac RowSense со AutoPath.

- Трактор
- Прскалка
- Комбајн
- Откосувач John Deere [само AutoPath (граници) е компатибилен]

ЗАБЕЛЕШКА: Документацијата на AutoPath не е достапна кога е овозможен режимот Документација на ISOBUS во Работни поставки.

AutoPath (редови)

AutoPath (редови) користи снимени изворни работни податоци, отстапувања на машината и просторно растојание меѓу патеки за да создаде наведувачки линии за последователни операции на тоа поле. AutoPath (редови) ја намалува работата на претпоставување и ангажман од операторот потребни за прецизно наведување низ исправени култури. AutoPath го намалува времето на поставување, погрешно претпоставени редови и оштетувањето на земјоделските култури од неточното поставување на наведувањето.

Услови за изворна операција на AutoPath (редови):

ЗАБЕЛЕШКА: Прецизноста на патеките на AutoPath зависи од точноста на првичните податоци од работата. Кога се снима првичното работење, се препорачува активно наведување на приклучниот уред или наведувањето на приклучни уреди AutoTrac.

Првично работење е снимено работење што се користи за создавање на патеките на AutoPath. Компатибилни првични работења се обработка на почва, сеење и фрлање ѓубриво.

ЗАБЕЛЕШКА: Првичното работење мора да биде снимено со приемник за приклучен уред.

Ако првичното работење не вклучува податоци за редови, секое последователно работење во тоа поле, како на пример сеење, фрлање ѓубриво или жнеење, мора да содржи дефинирани редови за да може AutoPath да создаде наведувачки патеки.

Податоците од првичното работење кои се испратени до John Deere Operations Center мора да се снимаат со:

- Приемници StarFire кои користат сигнално ниво SF3 или повисоко, како на машината така и на приклучниот уред.

ЗАБЕЛЕШКА: Потврдете дека модулот за теренска компензација (TCM) е калибриран кај сите приемници (машина и приклучен уред).

ЗАБЕЛЕШКА: Споделениот сигнал може да се користи за снимање на податоци.

- Generation 4 CommandCenter или универзален дисплеј 4640 или G5 CommandCenter или универзален дисплеј G5^{Plus}.

Компатибилни приклучни уреди за AutoPath (редови):

- Сеалка John Deere со контролна единица SeedStar 2 или понова
- ISOBUS сеалка која не е John Deere
 - Работната ширина мора да биде поставена како редови.
 - Ако ширината на редовите е поголема од 254 cm (100 in), за последователните работења се потребни дефинирани редови.
- Виртуелна сеалка (приклучен уред без контролна единица)
 - Работната ширина мора да биде поставена како редови.
- John Deere приклучен уред за обработка на почва со контролна единица
 - За последователните работења потребни се дефинирани редови.
- Виртуелен приклучен уред за обработка на почва (без контролна единица)
 - Се препорачува работната ширина да се постави како редови.
 - Ако работната ширина не е поставена како редови или ако ширината на редовите е поголема од 254 cm (100 in), за последователните работења се потребни дефинирани редови.

Услови за користење на AutoPath (редови)

- Датотеката за поставување од John Deere Operations Center содржи податоци за AutoPath.
- Дисплејот мора да има валидна лиценца за AutoPath.
- Машината е опремена со приемник StarFire со употреба на ниво на сигнал SF3 или повисоко.

ЗАБЕЛЕШКА: За оптимални перформанси, користете го истото ниво на сигнал што било користено за снимање на првичното работење.

- Машината е опремена со системи John Deere или Reichhardt Green Fit AutoTrac.
- Видот на културата мора да биде годишно засадена редна култура.

ЗАБЕЛЕШКА: AutoPath не поддржува повеќегодишни култури.

Генерирање AutoPath (редови):

ЗАБЕЛЕШКА: Може да се увезе само една AutoPath датотека по поле. Ако се увезе втора датотека за AutoPath, таа се препишува врз постарата датотека.

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките за AutoPath не може да се извезуваат од дисплејот.

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките на AutoPath увезени на дисплејот може да се менуваат, но промените нема да се синхронизираат со John Deere Operations Center.

Кога машината ќе се повлече во поле што има поврзана датотека со Изворна операција, линиите AutoPath оптимизирани за најмалку патеки ќе се генерираат автоматски. Тековната патека AutoPath потоа може да се уредува од страницата Изберете наведувачка патека. Изберете го копчето Метод за да го изберете методот што се користи за генерирање поминувања. AutoPath (редови) ги има следните опции за генерирање патеки:

- Изберете Оптимизирај за најмалку поминувања за целосна покриеност на полето користејќи најмал можен број на поминувања.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако работната ширина на тековната операција е потесна од работната ширина на изворната операција, опцијата за следење на изворната операција на поминувањата автоматски се засенчува.

- Изберете Следи ги изворните оперативни поминувања за да користите само поминувања што се усогласуваат со изворните оперативни поминувања. Следењето на поминувањата од изворната операција го намалува набивањето, но може да резултира со преклопување на покриеноста.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Поле за штиклирање на Стандарден метод

Стандардната опција е Оптимизирај за помалку поминувања. За да го промените стандардното на Следи ги поминувањата од изворната операција, изберете го радио-копчето, а потоа штиклирајте го полето за штиклирање Постави го овој метод како стандарден. Овој чекор осигурува дека методот на генерирање останува ист помеѓу полињата.

Линиите на AutoPath (редови) стандардно се 20 m (66 стапки) по крајот на редот. Продолжувањата на линиите може да се променат во напредните поставки. AutoPath (редови) може да поврзува линии

преку јаз до 50 m (164 ft), како на пример преку воден пат.

ЗАБЕЛЕШКА: Продолженијата на линијата стандардно ќе бидат поставени на „Исклучено“ ако откриената платформа е машина за шеќерна трска.

ЗАБЕЛЕШКА: За повеќе информации за напредните поставки, погледнете Помош од екран.

AutoPath (граници)

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките за AutoPath не може да се извезуваат од дисплејот.

AutoPath (граници) користи информации за границите на полето за да креира наведувачки линии. За генерирање на поминувања, на AutoPath (граници) му се потребни прецизни информации за границите на полето. Овој метод е погоден за машини кои работат во редови без култури и за сеене нови редни култури.

Генерирање AutoPath (граници):

Кога машините се повлекуваат во поле кое нема датотека со поврзана изворна операција, но има дефинирана граница, AutoPath (граници) генерира поминувања врз основа на следниве услови:

- Кога е споделен Надворешен план за наведување од Граница, AutoPath (граници) директно ќе генерира податоци.
- Доколку не е споделен надворешен план, но е дефинирана граница за тековното поле, операторот може да избере постоечки граничен план за полето или може да креира нов граничен план користејќи го менито за податоци.
- Ако информациите за границите на полето не се комплетни, корисникот може да ја избере кратенката до апликацијата за полиња и граници за да го заврши поставувањето на информациите за границите. AutoPath (Граници) не може да се заврши сè додека не се заврши границата.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако постои датотека со Изворна операција, AutoPath (редови) ќе генерира поминувања од податоците од изворната операција.

Ако почетниот потсетник за порамнување со границата е прескокнат, AutoPath (Граници) може да се генерира во секое време со користење на „Постави патека“ за да се избере линијата AutoPath и да се избере постоечки план за граници или да се создаде нов при уредување на линијата AutoPath.

AutoPath (граници) ги има следниве методи за генерирање патеки:

- Изберете Агол на насочување за да генерирате патеки под саканиот агол.
- Изберете Порамни со граница за да генерирате патеки кои се паралелни со работ на границата.
- Изберете Од постоечка патека за да генерирате прави патеки кои се паралелни со постоечка наведувачка линија.

Функцијата Порамни со граница му овозможува на операторот лесно да креира збир на директни наведувачки патеки кои се порамнети со дефиниран дел од границата на полето. Дисплејот е стандардно го избира најдолгиот прав раб на границата, но може да се избере кој било раб.

Линиите на AutoPath (граници) стандардно се 20 m (66 стапки) по крајот на редот.

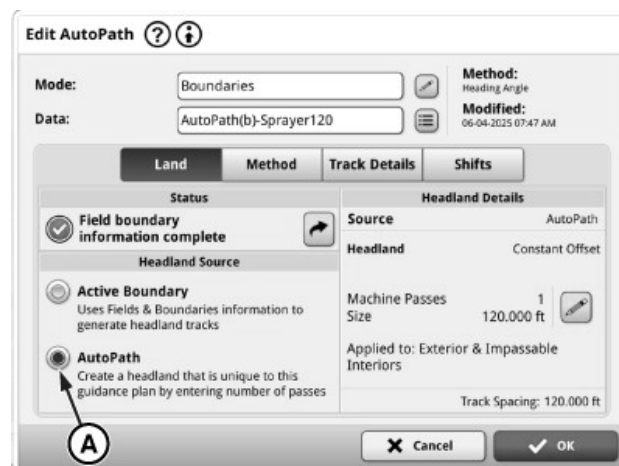
ЗАБЕЛЕШКА: За повеќе информации за напредните поставки, погледнете Помош од екран.

Создајте крајни делови:

Кога крајниот дел е дефиниран во AutoPath - граница, полињата и границите треба да означуваат дека крајниот дел е дефиниран на друго место и да ги насочуваат корисниците кон дефиницијата на AP крајниот дел.

За да создадете краен дел, следете ја дадената постапка:

1. Одете на „Уреди Autopath“.
2. Изберете извор на краен дел на Autopath.



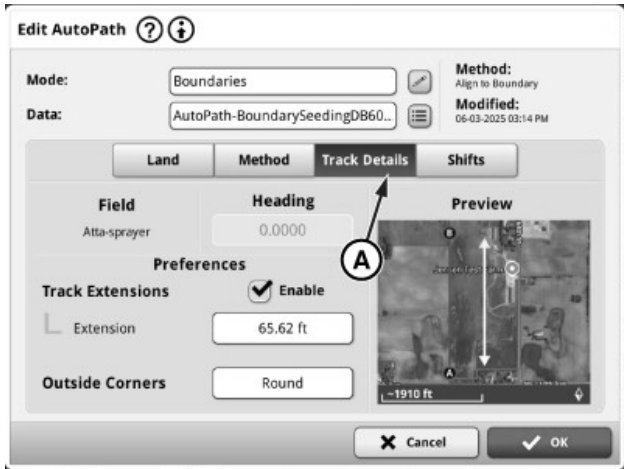
PC676263—UN—17JUN25

Извор на краен дел

A—AutoPath

3. Кликнете на машински премини за да го поставите бројот на премини.
4. Кликнете на ОК за да ја завршите постапката.

Детали за патеката:



PC676267—UN—24JUN25

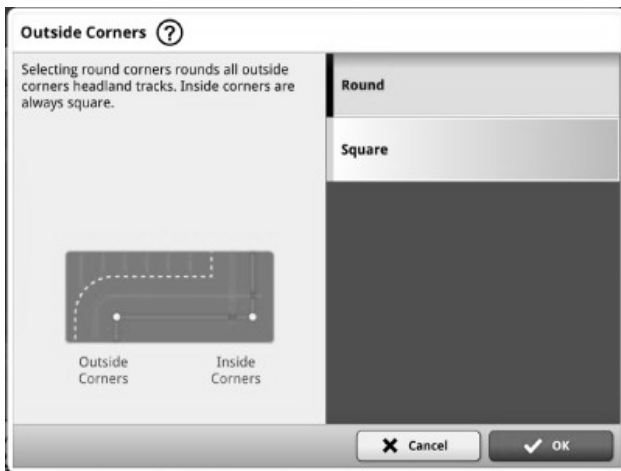
Страница за детали за патека

A—Таб Детали за патека

Табот Детали за патеката ги прикажува информациите за полето, насочувањето и крајните делови на избраната патека.

ЗАБЕЛЕШКА: Информациите за границите и крајните делови не се потребни кога AutoPath се генерира од редови.

Поставката Тип на надворешен агол обезбедува опција за избор помеѓу квадратен или кружен надворешен агол.



PC676266—UN—24JUN25

Надворешни агли

Прозорецот Преглед прикажува преглед на AutoPath што ќе се генерира. Насочувањето на патеката може да се измени со избирање на полето за внесување и приспособување на бараните вредности.

Методот за генерирање на AutoPath може да се смени од табот Детали за патеката со избирање на копчето Уреди што се наоѓа до името на методот.

ЗАБЕЛЕШКА: За повеќе информации, видете во делот Помош од екранот.

Поставките за видливост на патеката може да се користат за да изберете кои линии се прикажуваат на приказот на мапата. Приказот на мапата може да се менува за да се прикажуваат сите патеки, патеки за поле, и патеки за крајни делови. Стандарден приказ е Прикажи ги сите патеки.

ЗАБЕЛЕШКА: Поставките за видливост на патеката не се достапни кога се користи AutoPath (редови).

ZIDXK1X,1751350378549-A8-08JUL25

Поставување на AutoPath

За најдобра прецизност при користење AutoPath, се препорачува поставување на машината, приклучниот уред и дисплејот на апликацијата.

Креирај Изворна операција

Садење како изворна операција

- Измерете и внесете ги димензиите на приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема.

ЗАБЕЛЕШКА: Користете виртуелен приклучен уред кај приклучни уреди што не се SeedStar 2 и наследни приклучни уреди.

- Поставете профил за виртуелен приклучен уред доколку е потребно.
- Внесете ширина на приклучниот уред во редови.
- Инсталирајте приемник за приклучен уред и внесете ги димензиите на приемникот во апликацијата Менаџер за опрема.
- Воспоставете SF3 или корекција на приемникот за кинематички (RTK) приклучен уред (компатибилен со споделен сигнал).
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на модулот за калибрација на теренот (TCM) е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината и имплементирајте го TCM.
- Оптимизирајте ја пропусницата за наведување на приклучен уред за точноста на положувањето. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.
- Поставете го типот на работа на садење.
- Поставете го типот на култура на годишно засадена редна култура, како што е пченката.

- Создајте наведувачки патеки AutoTrac. Може да се користат наведувачки патеки за рачно возење, но не се препорачуваат.

Изворна операција на орање

- Измерете и внесете ги димензиите на приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема.

ЗАБЕЛЕШКА: Користете виртуелен приклучен уред кај приклучни уреди што не се SeedStar 2 и наследни приклучни уреди.

- Поставете профил за виртуелен приклучен уред доколку е потребно.
- Внесете ширина на приклучниот уред во редови.
- Инсталирајте приемник за приклучен уред и внесете ги димензиите на приемникот во апликацијата Менаџер за опрема.
- Воспоставете корекција на приемникот на машината SF3 или RTK.
- Воспоставете SF3 или корекција на RTK приклучен уред (компатибилен со споделен сигнал).
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на TCM е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината и имплементирајте го TCM.
- Оптимизирајте ја пропусницата за наведување на приклучен уред за точноста на положувањето. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Обработувањето треба да се користи како секундарна операција за да се дефинира бројот на редови и растојанието меѓу редовите. Приклучните уреди со контролор на стапка и постари приколки со прскалка на артикл не поддржуваат број на редови и растојание меѓу редовите.

- Поставете го типот на работа на апликација и обработка на почвата.
- Создајте наведувачки патеки AutoTrac. Може да се користат наведувачки патеки за рачно возење, но не се препорачуваат.

Користете изворна операција

Садење со обработка на почва како изворна операција

- Измерете и внесете ги димензиите на

приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема.

ЗАБЕЛЕШКА: Користете виртуелен приклучен уред кај приклучни уреди што не се SeedStar 2 и наследни приклучни уреди.

- Поставете профил за виртуелен приклучен уред доколку е потребно.
- Внесете ширина на приклучниот уред во редови.
- Инсталирајте приемник за приклучен уред и внесете ги димензиите на приемникот во апликацијата Менаџер за опрема.
- Воспоставете корекција на приемникот на машината SF3 или RTK.
- Воспоставете SF3 или корекција на RTK приклучен уред (компатибилен со споделен сигнал).
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на TCM е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината и имплементирајте го TCM.
- Оптимизирајте ја пропусницата за наведување на приклучен уред за точноста на положувањето. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.
- Поставете го типот на работа на садење.
- Податоците за AutoPath се вклучени во датотеката за поставување.
- Создајте наведувачки патеки користејќи податоци за AutoPath.

Апликација после садење (самооден апликатор)

- Воспоставете корекција на приемникот на машината SF3 или RTK.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на TCM е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината за TCM.
- Дефинирајте ја ширината на машината или просторното растојание меѓу патеките.
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.
- Во опремата има AutoTrac RowSense и/или Vision. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.

- Поставете го типот на работа на апликацијата.
- Поставете го типот на култура на годишно засадена редна култура, како што е пченката.
- Податоците за AutoPath се вклучени во датотеката за поставување.
- Создајте наведувачки патеки користејќи податоци за AutoPath.

Апликација после садење (апликатор од тип со влечење)

- Измерете и внесете ги димензиите на приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема.

ЗАБЕЛЕШКА: Користете виртуелен приклучен уред кај приклучни уреди што не се SeedStar 2 и наследни приклучни уреди.

- Поставете профил за виртуелен приклучен уред доколку е потребно.
- Воспоставете корекција на приемникот на машината SF3 или RTK.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на TCM е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината за TCM.
- Дефинирајте ја ширината на машината, просторното растојание меѓу патеките или хедерот за прикачување.
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.
- Во опремата има AutoTrac RowSense и/или Vision. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.
- Поставете го типот на работа на апликацијата.
- Поставете го типот на култура на годишно засадена редна култура, како што е пченката.
- Податоците за AutoPath се вклучени во датотеката за поставување.
- Создајте наведувачки патеки користејќи податоци за AutoPath.

Жетва на културата (Самооден жнејач)

- Измерете и внесете ги димензиите на приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема.
- Воспоставете корекција на приемникот на машината SF3 или RTK.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на TCM е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината за TCM.
- Дефинирајте ја ширината на машината, просторното растојание меѓу патеките или хедерот за прикачување.
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.
- Во опремата има AutoTrac RowSense и/или Vision. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.
- Поставете го типот на работа на жетва на културата.
- Поставете го типот на култура на годишно засадена редна култура, како што е пченката.
- Податоците за AutoPath се вклучени во датотеката за поставување.
- Создајте наведувачки патеки користејќи податоци за AutoPath.

Жетва (фуражен комбајн што се влече)

- Измерете и внесете ги димензиите на приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема.

ЗАБЕЛЕШКА: Користете виртуелен приклучен уред кај приклучни уреди што не се SeedStar 2 и наследни приклучни уреди.

- Поставете профил за виртуелен приклучен уред доколку е потребно.
- Инсталирајте приемник за приклучен уред и внесете ги димензиите на приемникот во апликацијата Менаџер за опрема.
- Воспоставете корекција на приемникот на машината SF3 или RTK.
- Воспоставете SF3 или корекција на RTK приклучен уред (компатибилен со споделен сигнал).
- Сервер 4600 CommandCenter v2 или универзален дисплеј 4640 со активација/претплата на Автоматизација 4,0.

ЗАБЕЛЕШКА: Точната калибрација на TCM е од клучно значење за перформансите на AutoPath. Доколку е можно, користете го напредниот метод за калибрација на TCM.

- Калибрирајте ја машината за TCM.
- Во опремата има AutoTrac RowSense и/или Vision. (препорачано)
- Дефинирајте организација, клиент, фарма и поле.
- Поставете го типот на работа на жетва на културата.
- Поставете го типот на култура на годишно засадена редна култура, како што е пченката.

- Податоците за AutoPath се вклучени во датотеката за поставување.
- Создајте наведувачки патеки користејќи податоци за AutoPath.

ch177nn,1685617047758-A8-01JUN23

Детали за мапата на AutoPath

Изберете го копчето Детали на мапи на AutoPath за да ги видите информациите за редови и поминувања од првичното работење. Деталите на AutoPath мапи му овозможуваат на операторот да гледа како AutoPath ги планира наведувачките патеки низ одредено поле.

Изберете го копчето Редови за да ги скриете или прикажете податоците за редови.

Изберете Поминувања од изворна операција за да ги скриете или прикажете поминувањата создадени при изворната операција.

Изберете го полето за избор Изворни насоки за да ги скриете или прикажете стрелките за насочување. Кога се овозможени, стрелките за насочување ја покажуваат насоката на движење на изворното поминување.

ch177nn,1685617047678-A8-01JUN23

Патека на кружење



PC28726—UN—30AUG22

Патека на кружење

Кружната патека му овозможува на операторот да создава линии за наведување во вид на концентрични кругови. Тоа е дизајнирано да се користи во поле со центар на ротација.

Една дадена кружна патека е врз основа на географската ширина и должина во центарот на ротацијата. Концентричните линии за наведување се создадени врз основа на патеки што се со проред до 1.6 km (1 mi.) од центарот на ротација.

Кружните патеки се дизајнирани за работа со центар на ротација на терен со наклон помал од 2%. Бидејќи кружните патеки создаваат проред меѓу кружници на рамна површина, проредот кај линиите за наведување и центарот на ротација на патеките не се совпаѓаат како што патеката се оддалечува од центарот на вртење при услови на наклонет терен. Ова растојание се должи на разликата помеѓу растојанието поминато на еден даден рид и на

рамна површина. Разликата во растојанието се зголемува како што се зголемува наклонот.

Користете го поместувањето на патеки за да ги поместите патеките радијално поблизу или подалеку од централната точка. Поместувањето на патеките не ја поместува централната точка. Поместувањето на патеките му овозможува на операторот да користи приклучни уреди со различна ширина, земајќи ги во предвид различните должини на средиштето на вртливите кули, или да го земе во предвид издолжувањето или собирањето на средиштето на вртливите делови за наводнување. Ако е додаден, изменет или избришан раб на кружна патека, постоечките поместувања за таа патека се избришани. Користејќи го поместувањето кај патеките со раб се причинува приклучниот уред да не е порамнет со работ.



PC20395—UN—08DEC14

Растојание до централна точка

Растојанието до центаралната точка го прикажува растојанието од центарот на кружницата до моменталното место. Растојанието се покажува само до 1609 м (5280 стапки). Карактеристиката мора да биде вклучена во поставките за кружна патека за да се прикаже копчето на мапата за наведување. Веднаш откако копчето е на мапата за наведување, одберете го копчето за да се прикаже или сокрие растојанието.

Постојат две методи за создавање на кружни патеки:

Кружници од географска ширина/должина



PC28727—UN—25AUG22

Кружници од географска ширина/должина

- Ако се познати координатите на географска ширина и должина во центарот на ротација, внесете ја локацијата за да создадете кружна патека.

Возни кружници



Возни кружности

PC28726—UN—30AUG22

- Координатите на географска ширина и должина во центарот на ротација се пресметани од возната патека. Концентричните кружни линии за наведување се создадени од координатите.
- Препорачливо е да се вози целиот круг за оптимално пресметување на центарот на кружницата. Возењето повеќе од целиот круг не ја зголемува прецизността на пресметката.

Користете го центарот за помош преку помошта од екранот за повеќе информации околу создавањето кружни патеки.

AL70325,000041F-A8-27SEP22

Раб на кружна патека



PC17399—UN—08DEC14

ЗАБЕЛЕШКА: Работ на кружните патеки може да се користи само на екраните од 4 генерација. Информациите за рабови не може да се користат на дисплеите GreenStar 3.

Работ на кружните патеки ја преставува надворешната граница на центарот на ротација. Тој е прикажан како портокалова линија на мапата за наведување.

Со создавањето на еден даден раб на кружна патека се овозможува линиите за наведување да бидат генерирани почнувајќи од работ. Инаку, линиите за наведување се генерираат почнувајќи од центарот на ротација.

ЗАБЕЛЕШКА: Проредот на патеката и работната ширина мора да бидат еднакви за крајот на приклучниот уред за да се нареди до работ.

Кога се создадени линиите за наведување, работ претставува референтната точка, наместо центарот на кружницата. Тоа може да биде полезно ако се користат приклучни уреди со различен проред на патеки во исто поле. Само внесете нов проред на патеката, и линиите за наведување се прилагодени почнувајќи од работ. Линиите за наведување се

генерираат врз основа на работ со користење на проредот на патеката и поместувањата. Доколку се избрише еден даден раб, линиите за наведување се создаваат од центарот кон надвор.

ch177nn,1685617082154-A8-01JUN23

Наведување на кружна патека

Кога се работи за кружни патеки, не е неопходно да се возат патеките по одреден распоред. Најблиската патека е означена со подебела бела линија.

Бројот на патеката е прикажан под индикаторот за прецизност на патеката, и имаме автоматско ажурирање кога се приближува нова патека. Бројот на патеката го покажува бројот на одработените лини, и правецот од патеката со број 0. Правецот на патеката е прикажан во однос на патеката со број 0 (Север, Југ, Исток или Запад). Бројот на патеката се менува кога машината е на половина од патот помеѓу две патеки.

Индикаторот за прецизност на патеката го покажува растојанието на грешка поради отстапување од патеката. Грешката поради отстапување од патека го покажува растојанието од најблиската патека до машината. Грешката се зголемува со броењето се додека машината ја досегне точката на половина меѓу две патеки. Откако ќе се достигне средишната точка, грешката се намалува со броењето како што машината се приближува на следната патека.

CZ76372,0000734-A8-08DEC14

Гранична патека на областа со патеки



PC28728—UN—25AUG22

Гранична патека на областа со патеки

Граничната патека на областа со патеки креира наведувачки линии од димензиите на надворешната граница и проредот на патеките.

ЗАБЕЛЕШКА: Полната гранична патека не користи компензација на косини. Ако работите во поле на косина, препорачуваме да користите Прилагодливи криви.

Екранот креира три наведувачки линии базирани на граничната форма и проредот на патеките, една линија надвор од границата и две линии внатре од границата. Може да се зодадата и дополнителни

гранични патеки додека машината се движи во полето.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога е избрано поместување на патека, сите патеки се прилагодуваат и регенерираат.

Право пополнување на патеки

Изберете го копчето за пополнување со снименото за генерирање наведувачки линии користејќи право пополнување низ целото поле во рамките на ограничението. Правото пополнување на патеки го користи методот A + B на прави патеки за создавање наведувачки линии. Кога користите контрола на секција, препорачливо е да ги завршите преминувањата на патеките со пополнување во граничните области, пред да се користите со пополнување со снименото.

Полната гранична патека не може да се изведе на друг екран. Ако граничната патека на областа со патеки е потребна за друг дисплеј, истата патека може да се генерира користејќи ја истата надворешна граница.

AL70325.0000454-A8-27SEP22

Наведување на граничната патека за областа со патеки

Најблиската патека е означена со подебела бела линија.

Бројот на патеката е прикажан под индикаторот за прецизност на патеката, и имаме автоматско ажурирање кога се приближува нова патека. Бројот на патеката го покажува бројот на одработените линии и правецот од патеката со број 0. Правецот на патеката е прикажан во однос на патеката со број 0 (Север, Југ, Исток или Запад). Бројот на патеката се менува кога машината е на половина од патот помеѓу две патеки.

Индикаторот за прецизност на патеката го покажува растојанието на грешка поради отстапување од патеката. Грешката поради отстапување од патека го покажува растојанието од најблиската патека до машината. Грешката се зголемува со броењето се додека машината ја досегне точката на половина меѓу две патеки. Откако ќе се достигне средишната точка, грешката се намалува со броењето како што машината се приближува на следната патека.

AL70325.0000455-A8-06NOV17

Група со патеки

Сет патеки е група на наведувачки патеки создадени од операторот. Сетовите патеки му овозможуваат на операторот брзо да менува различни наведувачки патеки.

Создај сет патеки

1. Изберете го копчето за поставеност на патеки или изберете го модулот за работна страна на следната патека.
2. Изберете го копчето Нов сет патеки.
3. Изберете го копчето Додај патека и изберете ја саканата патека од списокот.
4. Повторувајте го чекорот 3 додека не ги додадете сите посакувани патеки во сетот патеки.

Избор на група патеки

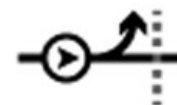
1. Изберете го копчето Постави патека или изберете го модулот за работна страна Следна патека.
2. Изберете сет патеки на страницата со список со наведувачки патеки.

ЗАБЕЛЕШКА: Отстранување на линија од поставена патека не ја брише истата од екранот. Бришењето на поставена патека не ги брише линиите од поставената патека на екранот.

Повеќе информации може да се најдат во датотеките со помош на екранот.

AL70325.00005EE-A8-21JUL20

Замена на патека



PC17412—UN—15JUL13

Префрлањето на патека му овозможува на операторот да се префрла помеѓу наведувачките линии. Замената на патека може да се користи за создавање група со патеки (група со линии за управување) или да се користи од глобална група со патеки (сите достапни линии за управување на екранот). Кога се избрани, префрлањето на патека ги менува патеките за наведување базирано на редот на наведувачките линии во поставеноста на патеките.

Префрлање на следната патека

ЗАБЕЛЕШКА: Копчето Замени патека е избледено кога не е избрана патека.

За да ја изберете следната патека, употребете една од следниве методи:

- Изберете го копчето Замени во модулот Следна патека.
- Изберете Замени патека во лентата со кратенки.

AL70325.00005E0-A8-08JUL20

Пита со статус на AutoTrac

Иконата за AutoTrac има четири фази претставени преку питата со статус на AutoTrac:

1. Инсталирано



Инсталирано

PC28729—UN—25AUG22

Инсталирани се контролорот за управување со воланот и целиот друг хардвер потребен за употребата.

- Откриена е контролната единица за управувачот.
- Откриена е лиценца на AutoTrac.

ЗАБЕЛЕШКА: Доколку е поддржано, безбедноста на контролната единица на управувањето мора да се заврши.

2. Конфигурирано



Конфигурирано

PC28730—UN—29AUG22

Одреден е режим за наведување и воспоставена е важечка патека 0. Се избира точното ниво на сигнал на StarFire потребен за AutoTrac. Потребно е да бидат исполнети следниве услови кај машината:

- Системот за наведување е ВКЛУЧЕН.
- Дефинирана е патеката 0.
- Присутен е сигналот за StarFire.
- Контролната единица за управувачот нема активни грешки.
- Брзината на машината е во опсег.
- TCM-пораката е достапна и точна.
- Машината е во точната брзина за работа.

3. Овозможено



Овозможено

PC28731—UN—25AUG22

Копчето за вклучување/исклучување на AutoTrac

е притиснато. Исполнети се сите услови за правилна работа на AutoTrac и системот е подготвен да се активира.

- Изберете го копчето Вклучување/исклучување на управување за да вклучите “Вклучено управување”.

4. Вклучено



Вклучено

PC28732—UN—25AUG22

Се притиска копчето за обновување и AutoTrac го управува воланот на машината.

- Притиснете го прекинувачот за обновување на машината за повторно да го активирате AutoTrac.

Последен излезен код: Показува зашто AutoTrac е исклучен или не се вклучува. Излезните кодови се прикажуваат во нов придружен прозорец во горниот дел на страницата.

ZIDXX1X,1750251383846-A8-18JUN25

Овозможување AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Прекипник Вклучување/исклучување на управување

A—Вклучен волан
B—Исклучен волан

Следниот критериум мора да биде исполнет за да AutoTrac биде овозможен:

- Машината има контролна единица за управување со можност за AutoTrac.
- Валидно активирање на AutoTrac.
- Креирана е наведувачка патека. Види креирање наведувачка патека подоцна во овој дел.
- Одбрано е соодветно ниво на сигнал за активирање на AutoTrac (SF1, SF2, SF3 или RTK) и се добива соодветен GPS сигнал.
- AutoTrac со соодветни GPS сигнали, вклучувајќи SF1, SF2, SF3 или RTK.
- Контролната единица за управување нема активни грешки.

ЗАБЕЛЕШКА: Типот на машината и софтверската верзија на контролната единица за управување ги одредуваат дозволените минимални и максимални брзини.

За да го овозможите AutoTrac, одберете го преклопникот Вклучување/исклучување на волан. Ова копче го оневозможува AutoTrac ако повторно се одбере.

ch177nn,1685617259334-A8-01JUN23

Деактивирање на AutoTrac кога не се користи



Икона за поставки

PC15305—UN—19MAR13

ВНИМАНИЕ: За избегнување сериозна повреда или смрт, оневозможете го системот за наведување пред да возите по патишта.

Со главниот прекинувач за исклучување/вклучување на наведувањето се контролира апликацијата Наведување.

ВАЖНО: Избегнувајте дефект на системот. Поништете го изборот на сите активни патеки во листата на наведувачки патеки пред да се префрлите од главното управување.

Копчето за вклучување/исклучување на работната страница на модулот само го овозможува и оневозможува AutoTrac, а не ја исклучува апликацијата Наведување.

ЗАБЕЛЕШКА: Апликацијата за наведување е оневозможена кога Упатството за наведување е исклучено. Тоа ја вклучува сета функционалност на наведување на екранот.

Упатството за наведување се наоѓа во поставките за наведување. Изберете ја иконата Поставки во горниот дел од апликацијата Наведување.

ch177nn,1685617259241-A8-08JUL25

Активирање на AutoTrac

ВНИМАНИЕ: Избегнувајте ризик од незгода или повреда. Додека е активиран AutoTrac, операторот е одговорен за управување на крајот на патеката и за избегнување судири.

Не обидувајте се да го вклучите (активирате) системот AutoTrac додека возите по патиштата.

1. Изберете го копчето за вклучување/исклучување на управувањето за да го вклучите или исклучите управувањето.
2. Возете ја машината по наведувачката патека и ќе се појави означена навигациска линија пред иконата за машината.
3. Кога сакате помош во управувањето, рачно активирајте го AutoTrac со притискање на прекинувачот за обновување.

ch177nn,1685617259095-A8-28JUN23

Прекинувач за обновување



Пример на прекинувач за обновување

PC28734—UN—29AUG22



Икона на AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

А—Прекинувач за обновување

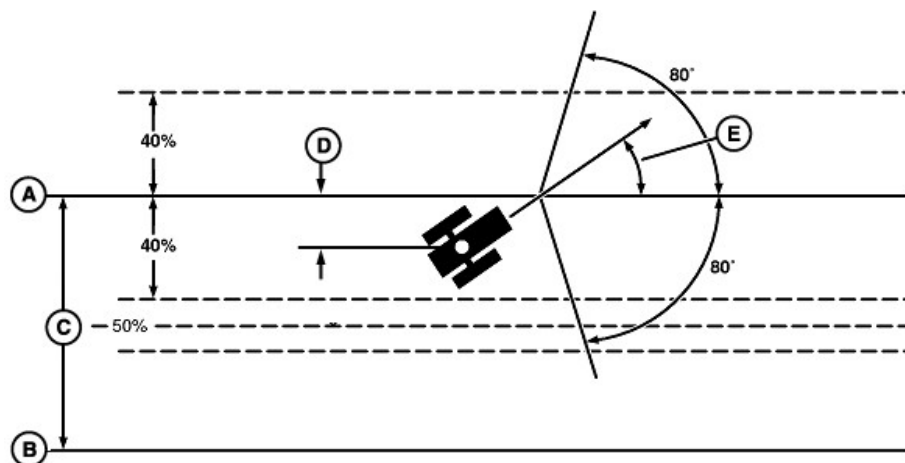
ЗАБЕЛЕШКА: Локацијата на прекинувачот за обновување се разликува врз основа на типот и моделот на машината. За информации во врска со лоцирањето на прекинувачот за обновување, погледнете го прирачникот за работа со машината.

Притиснете го прекинувачот за обновување на

машината за да го придвижите AutoTrac од овозможената фаза во активираната фаза.

ch177nn,1685617258989-A8-01JUN23

Повторно активирање на AutoTrac во следното поминување



Следење

PC8866—UN—02NOV05

A—Патека 0
B—Патека 1 југ
C—Просторно растојание меѓу патеки

D—Странична грешка
E—Грешка во насочувањето на патеката

Штом ќе дојде до крајот на редот, операторот мора да ја сврти машината кон следното минување. Со вртење на воланот AutoTrac се деактивира.

Со притискање на прекинувачот за обновување може повторно да се вклучи AutoTrac, но само доколку се исполнети следниве услови:

ЗАБЕЛЕШКА: Контролната единица за управување ја одредува максималната брзина кога машината го користи AutoTrac.

При враќање наназад, AutoTrac останува активиран 45 секунди. По 45 секунди, машината мора да се стави во брзина за напред за потоа повторно да се активира рикверцот.

- Брзината за нанапред е помала од 30 km/h (18,6 mph).
- Брзината на возење во рикверц е помала од 10 км/ч (6 mph).
- Насочувањето на машината не надминува 80° од потребната патека.
- Машината е во рамките на 40% од растојанието на патеката
- Операторот е седнат.
- TCM е вклучен.

ЗАБЕЛЕШКА: Бројот на патеката што се појавува на мапата на половина растојание меѓу две наведувачки патеки.

ch177nn,1685617258751-A8-01JUN23

Исклучување и оневозможување на системот

⚠ ВНИМАНИЕ: За избегнување сериозна повреда или смрт, оневозможете го системот за наведување пред да возите по патишта.

Деактивирање на системот AutoTrac

Системот AutoTrac се деактивира преку:

- Со вртење на воланот за управување.
- Забавување на брзини помали од 0,5 km/h (0,3 mph).

ЗАБЕЛЕШКА: Кај одредени машини, AutoTrac може да работи со мали брзини како 0,1 km/h (0,06 mph). За повеќе информации, видете во прирачникот за работа на машината.

- Префрлање на копчето за вклучување-исклучување на управувачот додека управувачот не се прикаже во картичката Приказ на

наведување или апликацијата Наведување и AutoTrac се спушти во питата со статус 2/4.

- Доколку операторот е надвор од седиштето повеќе од 7 секунди и го користи прекинувачот за седиштето или нема детектирана активност од надгледувањето на присутноста на операторот во тек на 7 минути.

Кога е активен AutoTrac, операторот може да го заврти воланот за да го исклучи AutoTrac и да управува рачно. Наизменично, операторот може да го префрли прекинувачот за пат и обновување во исклучена позиција и да го исклучи AutoTrac. Со ова AutoTrac паѓа на 1/4 од питата со статус и стартува тајмер кој одбројува 30 секунди

- Ако прекинувачот се ВКЛУЧИ пред истекот на 30-те секунди од тајмерот, AutoTrac се овозможува до 3/4 од питата со статус. Притиснете го прекинувачот за обновување за повторно да го активирате AutoTrac.
- Ако прекинувачот се ВКЛУЧИ после истекот на 30-те секунди од тајмерот, AutoTrac се конфигурира на 2/4 од питата со статус. AutoTrac мора одново да се овозможи на 3/4 од питата со статус пред повторното активирање на AutoTrac со притискање на прекинувачот за обновување.

ЗАБЕЛЕШКА: Прекинувачот за пат и обновување не се присутни во интегрираното управување на AutoTrac.

ЗАБЕЛЕШКА: MY26 XUV Gator (AT2) е опремен со систем за присуство на оператор за откопчан сигурносен појас. Присуството на операторот се следи преку состојбата на сигурносниот појас; ако сигурносниот појас е откопчан, Autotrac Guidance ќе се исклучи.

Оневозможување на системот AutoTrac

На прекинувачот за пат и обнова, префрлете го прекинувачот за пат и обнова во исклучена позиција за питата со статус за AutoTrac да се спушти на 1/4.

За да го оневозможите AutoTrac преку дисплеите GreenStar:

1. Изберете го софтверското копче Наведување.
2. Изберете го табот Поставки за наведување.
3. Изберете го паѓачкото мени Режим на следење.
4. Изберете Исклучи наведување.

На дисплејот, изберете ја иконата Поставки во горниот дел од апликацијата Наведување и ставете го главниот прекинувач за наведување на исклучено.

Минимални и максимални брзини

Машината и софтверските верзии на контролната единица за управување ги одредуваат минималните и максималните брзини.

ЗАБЕЛЕШКА: Кај одредени машини, AutoTrac може да работи со мали брзина како што е 0,1 km/h (0,06 mph). За повеќе информации, видете во прирачникот за работа на машината.

Ограничувања на брзините за нанапред

Интегриран AutoTrac		
Машина	Ограничување за најголема брзина напред	Долно ограничување за брзина на напред
Трактори за редни култури и гасеничари 6R, 7R, и 8R	Тркало: 36 km/h (22,4 mph) Гасеница: 31 km/h (19,3 mph)	0.5 km/h (0.3 mph)
Зглобни трактори	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Прскалки	40 km/h (24,8 mph)	0.5 km/h (0.3 mph)
Комбајни	22 km/h (13,7 mph)	0.5 km/h (0.3 mph)
Самоодна фуражна комбајна	22 km/h (13,7 mph)	0.5 km/h (0.3 mph)
Самоодни косилки	28 km/h (17,4 mph)	0.5 km/h (0.3 mph)
Комбајни за памук	15 km/h (9,3 mph)	0.5 km/h (0.3 mph)

Ограничувања на брзините во рикверц

Интегриран AutoTrac		
Машина	Рикверц и дозволено време	Ограничување на висока брзина назад
Трактори за редни култури и гасеничари 7R и 8R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	Да, нема ограничување	10 km/h (6,2 mph)
Трактори за редни култури и гасеничари 6R, 7R, и 8R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)	Да, 45 с	10 km/h (6,2 mph)
Зглобни трактори	Не	—
Прскалки	Да, 45 с	10 km/h (6,2 mph)
Комбајни	Да, 45 с	10 km/h (6,2 mph)
Самоодна фуражна комбајна	Да, 45 с	10 km/h (6,2 mph)
Самоодни косилки	Не	—
Комбајни за памук	Да, 45 с	5 km/h (3,1 mph)

Пораки за исклучен AutoTrac

Секој пат кога ќе се исклучи AutoTrac, по два тона следува предупредување во кое се објаснува зошто се исклучил. Се прикажуваат и пораки за да прикажат зошто AutoTrac не се вклучил. Пораките за исклучување се прикажуваат 7 секунди, а потоа исчезнуваат.

Пораки за исклучен AutoTrac	
Код	Порака
702752,00	Сепак ништо не е проверено
702752,01	Воланот се помести
702752,02	Брзината на тркалата е премногу бавна
702752,03	Брзината на тркалата е премногу голема
702752,04	Неважечка брзина
702752,05	Сменет број на патека
702752,06	Нема GPS со двојна фреквенција
702752,07	SSU има активни DTCs
702752,08	Последната транзиција е во ред
702752,09	Лоши GSD пораки
702752,10	Нема паралелно следење
702752,11	Нема присутно картичка-клуч
702752,12	Голема грешка при насочување
702752,13	Голема грешка при насочување
702752,14	Прекинувачот за седиштето е отворен
702752,15	Температурата на маслото е премногу ниска
702752,16	Нема присутно TCM
702752,17	Невалиден код за активација
702752,18	Дијагностичкиот режим управува со вентилот
702752,19	Исклучен хедер на комбајна
702752,20	Вклучен прекинувач за комбајната на пат/во поле
702752,21	Напонот не е стабилен
702752,22	AutoTrac е предолго активен во рикверц
702752,23	AutoTrac е предолго активен под прагот за ниска брзина
702752,24	Премногу голема кривина
702752,25	Машината не се движи на напред
702752,26	Линијата ELX е со ниска вредност (исклучување)
702752,27	Лоши податоци од преносот
702752,28	Прекинувач за обнова при лоши податоци
702752,29	Невалидна порака од контакт клучот
702752,30	Исклучено наведување за SPFH AutoTrac/за редови
702752,31	Вклучено брзо запирање на SPFH
702752,32	AutoTrac не е вклучен
702752,33	Стекнување на линија
702752,34	Следење на линијата
702752,35	Непознат правец
702752,36	Преносот до GPS е многу голем
702752,37	Надвор од ред
702752,38	Времето за сензорот истече
702752,39	Лоша секвенца на пораки

702752,40	Машината не може да ја постигне зададената кривина на патеката
702752,41	Брзината на машината според GPS не се совпаѓа со брзината според тркалата
702752,42	Тековно несовпаѓање на кривините
702752,43	Машината е паркирана
702752,44	Пораката за помошни команди за управување заврши
702752,45	Истече пораката за помошниот режим на управување
702752,46	Лоши податоци за прекинувачот за седиште
702752,47	Податоците за VIN се лоши
702752,48	Податоците базирани од тркалата се лоши
702752,49	Информативната порака за TCM заврши
702752,50	Пораката за автоматиката на машината заврши
702752,51	Пораката за стапката за вртењето/завртување од правецот е завршена
702752,52	Пораката за брзината базирана од тркалата/ правецот е завршена
702752,53	Податоците за патеката се завршени
702752,54	Непознат дефект на контролната единица на управувањето
702752,55	Универзалната температура на AutoTrac е надвор од опсег
702752,56	AutoTrac е предолго активен со погон на четири тркала
702752,57	Машината е со управување преку сите тркала
702752,58	Овластувањето не е дозволено
702752,62	Резервирано
702752,63	Не преземајте никакви дејства

ch177nn,1685617258342-A8-01JUN23

Наведување на приклучни уреди AutoTrac (пасивно)

Наведувањето приклучни уреди AutoTrac (пасивно) се користи за да ја подобрите прецизноста во променливи услови на работа во поле, закривена минувања и кос терен. Наведувањето приклучни уреди AutoTrac (пасивно) ја уредува машината на начин што го одржува приклучниот уред на линијата за управување.

Наведувањето AutoTrac за приклучни уреди ги користи мерките од профилот на приклучниот уред во апликацијата Менаџер за опрема и GPS сигналите од приемниците на машината и приклучниот уред. Овие информации се користат за да се утврди локацијата на приемникот кај приклучниот уред во однос на приемникот кај машината. Врз основа на наведувачката патека, наведувањето AutoTrac на приклучниот уред ја управува машината, така што приклучниот уред ја следи наведувачката патека. Ова може да предизвика машината да се движи надвор од наведувачката патека.

Одете во Наведување AutoTrac

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Наведување AutoTrac.



Икона за поставки

PC15305—UN—19MAR13

Изберете ја иконата Поставки за да овозможите Наведување на приклучни уреди AutoTrac (пасивно).

ЗАБЕЛЕШКА: Врз наведувањето на приклучниот уред може да влијаат промените на теренските услови, промените на условите во животната средина и несоодветното поставување на машината или приклучниот уред.

Услови:

ЗАБЕЛЕШКА: C-Series и 1910 влечење на хидрауличен погон помеѓу воздушни приколки се компатибилни со наведување приклучен уред со AutoTrac (пасивно) и се поддржани со права, крива, гранична и AutoPath патека.

- Generation 4 CommandCenter или универзален дисплеј 4640
- Важечка лиценца за Наведување приклучни уреди
- Приемник StarFire монтиран на машината
 - Приемник StarFire 3000 со сигнал SF2 или RTK
 - Приемник StarFire 6000 со сигнал SF3 или RTK
 - Приемник StarFire 7000/7500 со сигнал SF-RTK или RTK
- Приемник StarFire монтиран на приклучниот уред
 - Приемник StarFire 3000 со сигнал SF1, SF2 или RTK
 - Приемник StarFire 6000 со сигнал SF1, SF3 или RTK
 - Приемник StarFire 7000/7500 со сигнал SF1, SF-RTK или RTK
- Споделениот сигнал е вклучен

ЗАБЕЛЕШКА: Ако користите приемници со различни јачини на сигнали, приемникот на машината мора да има подобар сигнал.

Споделуваниот сигнал за приемникот на приклучниот уред автоматски е поставен во вклучена состојба.

Наведување приклучен уред со AutoTrac во режим за рикверц

Наведувањето приклучен уред со AutoTrac во режим за рикверц е поддржано на оваа машина:

- Сите машини што работат во конфигурацијата AT2
- Трактори од серијата 7, 8 и 9 со единечни влечени приклучни уреди

Препорачаната брзина при работа на Наведувањето приклучен уред со AutoTrac во рикверц е помеѓу 3-6 km/h (2-4 mph). За оптимални перформанси, вратете се во режимот за напред кога грешките на машината и приклучниот уред се 13 cm (5 in) или помалку.

За да видите на која конфигурација работи машината, одете до Дијагностика на AutoTrac:

1. Изберете Пита на AutoTrac.
2. Изберете Состојба.
3. Изберете Систем AutoTrac.
4. Потврдете дека режимот на AutoTrac е AT 2.0.

Монтирано наведување приклучен уред со AutoTrac

ЗАБЕЛЕШКА: Наведувањето на приклучен уред со AutoTrac™ не е компатибилно со заден приклучен уред монтиран во 3 точки, освен за TT 8022 сеалка со непивотирачки заден систем за закачување со 3 точки.

Системот автоматски се овозможува или оневозможува врз основа на положбата на системот за закачување (системот за закачување целосно надолу е 0%, а нагоре е 100%):

Услов на овозможување: Се активира кога приклучниот уред е спуштен и достигнува 70% од движењето на системот за закачување (стандардно).

Услов на оневозможување: Се деактивира кога приклучниот уред е подигнат над 85% од движењето на системот за закачување (стандардно).

Правила за конфигурација:

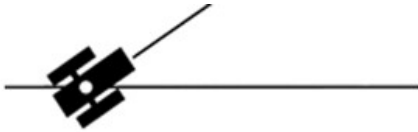
1. Праговите за овозможување и оневозможување мора да се разликуваат за барем 10%.
2. Прагот на оневозможување не смее да надминува 95%.
3. Овозможувањето (долна граница) не може да се постави повисоко од оневозможувањето (горна граница).
4. Оневозможувањето (горна граница) не може да се постави пониско од овозможувањето (долна граница).

Оптимизација на управувањето

Работа на монитор

Перформансот на мониторот покажува грешка во движење и грешка во наведување. Тоа е дизајнирано да помогне во мерењето на напредните поставки за AutoTrac. Грешката во движењето посочува релативен однос меѓу движењето на машината со моменталната патека. Грешката во наведувањето ја прикажува грешката за излегување на машината од патеката или релативното изместување на моменталната патека.

Мерач за грешка при насочување



PC16972—UN—22MAY13

Грешката во движењето посочува релативен однос меѓу движењето на машината со моменталната патека. Грешката при насочување треба да биде во рамките на $\pm 1^\circ$.

Може да бидат потребни прилагодувања ако тие се надвор од опсегот.

Мерач за грешка при следење патека

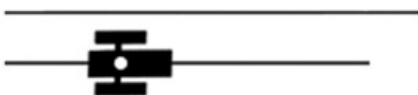


PC16969—UN—22MAY13

Грешката во наведувањето ја прикажува грешката за излегување на машината од патеката или релативното изместување на моменталната патека. Вредноста на графиконот со линија во форма на лак ги ажурира минималните и максималните промени во грешките при насочување во текот на последните 10 секунди.

ЗАБЕЛЕШКА: Вредностите на контролната единица на управувачот се базирани врз управувањето на машината.

Проследување прилагодени управувања



PC16969—UN—22MAY13

Грешка во патека



PC28738—UN—25AUG22

Икона за голема поставка за напред



PC28739—UN—25AUG22

Икона за мала поставка за напред

Следење на осетливоста на линијата

Одредува колку агресивно AutoTrac ќе одговори на грешка при излегување од патека.

- Повисоки поставки: Резултира со поагресивен одговор при грешка на машината со излегување од патеката.
- Пониски поставки: Резултира со помалку агресивен одговор при грешка на машината со излегување од патеката.

Главно насочување



PC28740—UN—25AUG22

Големо наведување во движењето



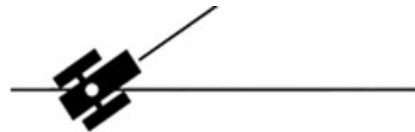
PC28741—UN—25AUG22

Мало наведување во движењето

Го одредува влијанието врз стапката на вртење (стапка за вртење на машината) врз перформансот на наведувањето. Наведувањето во движење делува како параметар кој гледа-напред и може да се користи за минимизирање на прекумерните вртења на управувачот. Големи прилагодувања може да резултираат со слаб перформанс.

- Повисоки поставки: Резултира во поагресивен одговор на стапката на отстапување.
- Пониски поставки: Резултира во помалку агресивен одговор на стапката на отстапување.

Насочување на осетливоста на линија



PC16972—UN—22MAY13

Грешка при насочување



PC28742—UN—25AUG22

Движење со висока линиска осетливост



PC28743—UN—25AUG22

Движење со ниска линиска осетливост

Одредува колку агресивно AutoTrac ќе реагира на грешки во насочувањето.

- Повисоки поставки: Резултира со поагресивен одговор при грешка на машината со насоката.
- Пониски поставки: Резултира со помалку агресивен одговор при грешка на машината со насоката.

Стапка на одговор при управување



PC28744—UN—25AUG22

Голема стапка на реагирање во управувањето



PC28745—UN—25AUG22

Мала стапка на реагирање во управувањето

Прилагодете ја стапката на вртење на управувачот на машината за да ги одржите работните перформанси за наведувањето. Со зголемување на одговорот при управување вообичаено доаѓа до подобра работа при следење на патеката.

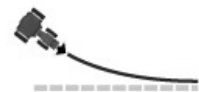
- Повисоки поставки: Резултира со подобрени перформанси во наведување, но исто така може да причини зголемено движење на тркалата или нервозно однесување.
- Пониски поставки: Резултира со намалено движење на тркалата, но исто така може да резултира со полоши перформанси во наведувањето.

Земање осетливост



PC28746—UN—25AUG22

Стекната голема осетливост



PC28747—UN—25AUG22

Стекната мала осетливост

Одредува колку агресивно машината стекнува патека. Оваа поставка влијае само на работата при заземање на патеката.

- Повисоки поставки: Резултира со агресивно заземање на патеката.

- Пониски поставки: Резултира со неагресивно заземање на патеката.

Осетливост на крива



PC28748—UN—25AUG22

Голема осетливост на кривина



PC28749—UN—25AUG22

Мала осетливост на кривина

Одредува колку агресивно AutoTrac ќе одговори на кривина во патеката. Оваа поставка влијае само на работата при управување со кривини во патеката.

- Повисоки поставки: Забртете ја машината во помал радиус (потесно) околу кривината.
- Пониски поставки: Забртете ја машината со поголем радиус (поширок) околу кривината.

Управување со алат

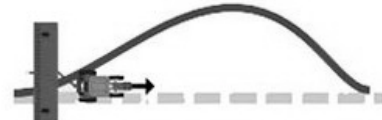
ВАЖНО: Мерката за центарот на ротација за алатот е потребна за правилна работа на управување со алатот. Погледнете за мерење на центарот на ротација во помошта од екранот околу упатствата за точно мерење на центарот на ротација. Непрецизното мерење на центарот на ротација може да доведе до лоша работа или оштетување на алатот.

Следење на осетливоста на линијата



PC28750—UN—25AUG22

Следење со висока линиска осетливост



PC28751—UN—25AUG22

Следење со ниска линиска осетливост

Одредува колку агресивно AutoTrac ќе одговори на грешка при излегување од патека.

- Повисоки поставки: Резултира со поагресивен

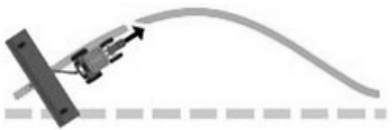
одговор при грешка на алатот со излегување од патеката.

- Пониски поставки: Резултира со помалку агресивен одговор при грешка на алатот со излегување од патеката.

Насочување на осетливоста на линија



Движење со висока линиска осетливост PC28752—UN—25AUG22



Движење со ниска линиска осетливост PC28753—UN—25AUG22

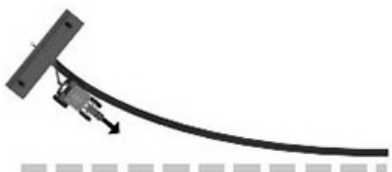
Одредува колку агресивно AutoTrac ќе одговори на грешки при насочување на приклучниот уред.

- Повисоки поставки: Резултира со поагресивен одговор при грешка на алатот при насочување.
- Пониски поставки: Резултира со помалку агресивен одговор при грешка на алатот при насочување.

Земање осетливост



Стектата голема осетливост PC28754—UN—25AUG22



Стектата мала осетливост PC28755—UN—25AUG22

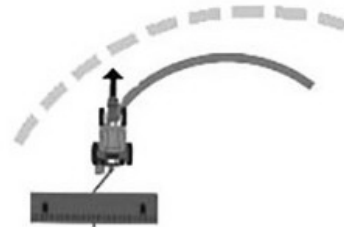
Одредува колку агресивно машината ќе ја заземе патеката. Оваа поставка влијае само на работата при заземање на патеката.

- Повисоки поставки: Резултира со агресивно заземање на патеката.
- Пониски поставки: Резултира со неагресивно заземање на патеката.

Осетливост на крива



Голема осетливост на кривина PC28756—UN—25AUG22



Мала осетливост на кривина PC28757—UN—25AUG22

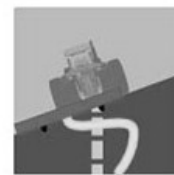
Одредува колку агресивно AutoTrac ќе одговори на кривина во патеката. Оваа поставка влијае само на работата при управување со кривини во патеката.

- Повисоки поставки: Завртете ја машината во помал радиус (потесно) околу кривината.
- Пониски поставки: Завртете ја машината со поголем радиус (поширок) околу кривината.

Осетливост на косини



Голема осетливост на наклон PC28758—UN—25AUG22



Мала осетливост на наклон PC28759—UN—25AUG22

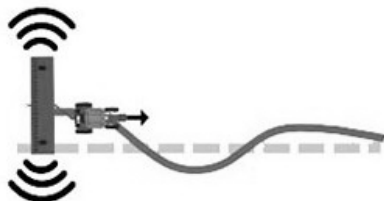
ЗАБЕЛЕШКА: Можно е да биде потребно нагудување на оваа поставка како што се менуваат условите на почвата.

Одредува колку агресивно AutoTrac реагира на промените во косините. Ако има голема вредност, тракторот го управува приклучниот уред нагоре по

ридот. Ако има мала вредност, тракторот го управува алатот надолу по ридот.

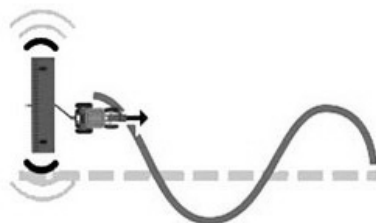
- Повисоки поставки: Машината вози погоре на косината за да компензира за алатот којшто е помалку отпорен на движење надолу по ридот.
- Пониски поставки: Машината вози надолу на косината за да компензира за алатот којшто е повеќе отпорен на движење надолу по ридот.

Стапка на одговор на косини



PC28760—UN—25AUG22

Голема стапка на реагирање при наклон



PC28761—UN—25AUG22

Мала стапка на реагирање при наклон

Одредува колку бргу AutoTrac реагира на промената во косината.

- Повисоки поставки: Резултира во побрз одговор на промена во косината.
- Пониски поставки: Резултира во побавен одговор на промена во косината.

ch177nn,1685617257742-A8-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense е подобрување на интегрираниот AutoTrac кога се користи за жнеење пченка или за нанесување производи. Сигналите што ги даваат сензорите за редови се интегрирани со постојните сигнали на AutoTrac за да се задржи машината во редовите. Кога нема сигнал од сензорите за редови (како кога возите преку вода), се користи нормално управување преку глобалниот систем за позиционирање (GPS).

AutoTrac RowSense работи со сите методи за патеки и со најстандардните шеми за жнеење и примена. Сите режими за следење се поставени на истиот начин како и AutoTrac со GPS.

Контактирајте со вашиот трговец за John Deere за купување AutoTrac RowSense.

За дополнителни информации, видете во упатството за работа на AutoTrac RowSense.

Поместување на линиите при наведување

Кога AutoTrac RowSense е овозможен, наведувачката патека се поместува за да се задржи во центарот со позицијата на сензорите за редови. Кога е избрано ново поле или AutoTrac RowSense е префрлен на исклучено, системот ги брише сите поместувања за наведувачките патеки што биле направени од AutoTrac RowSense.

Икони за статус на AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Во мирување (бела икона)

Системот е исклучен.



PC28735—UN—25AUG22

Системот е вклучен (зелена икона)

Системот е вклучен и работи со двата сензори за ред и GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Нема GPS сигнал (жолта икона)

Системот е вклучен и работи само со податоците од сензорот за ред.



PC28737—UN—25AUG22

Нема сигнал од сензорот за редови (портокалова икона)

Системот е вклучен и работи само со GPS.

Вклучете ги сензорите за ред

Една почетна патека е поставена, прекинувачот за обнова на AutoTrac може да се притисне кога машината е во рамките на половината на проредот на патеката и со прифатлив агол во однос на редовите. RowSense ја наведува машината веднаш

штом сензорите за ред се во можност да ја одредат позицијата на редот.

Вртењето на краевите на парцелата се остварува исто како кај AutoTrac базиран на GPS.

1. Операторот порамнува со патеката.
2. Притиснете го прекинувачот за обновување за повторно да го активирате AutoTrac.
3. Сензорите за ред ја детектираат позицијата на редот и го следат.

Опцијата на линиски продолжеток на прилагодливите криви, кружна патека, и АВ кривите може да се користат за продолжување на соседна проекција на патеката кај краевите на парцелата.

Испуштен ред

Испуштениот ред се појавува кога податоците од сензорот за редови ќе се загубат. AutoTrac работи со GPS додека не се вратат податоците за редовите. Ова отстапување може да се случи кога влегувате во водни места.

Кога користите права патека или АВ крива патека и се напушта редот, наведувачката патека повторно е центрирана. Овој метод обезбедува поголема шанса за AutoTrac RowSense повторно да ја стекне точната патека од другата страна на водното место.

Рачен RowSense

Изберете го рачниот режим на RowSense за да го користите сензорот за редови само за хедерот. Рачниот RowSense не бара активирање на наведување на AutoTrac.

Рачниот режим на RowSense е достапен во напредните поставки за наведувањето ако се исполнети следниве услови:

- На машината е инсталиран дисплеј 4600 CommandCenter или универзален дисплеј 4640.
- Дисплејот ја детектира машината како самоодниот фуражен комбајн, собирач на памук или одделувач на памук.
- Дисплејот ги детектира сензорите за пронаоѓање на редови на CAN магистралата.

ch177nn,1685617257495-A8-01JUN23

Решавање проблеми

ЗАБЕЛЕШКА: AutoTrac е наместен за да работи добро во повеќето услови во полето со користење на разни приклучни уреди. Во абнормални услови, напредните поставки му овозможуваат на операторот фино да го намести системот за специфичните теренски услови и приклучни уреди. Прилагодете ја осетливоста на управувањето пред користење на чекорите во следниве сценарија.

Проверете и решете ги сите други проблеми пред да почнете да местите. Направете ги потребните механички проверки и калибрации за соодветната машина. Ако овој чекор не е изведен, може да се случи дефект кај машината или операторот го троши времето да намести систем кој не може да биде наместен.

Прекумерно движење на тркала: Општо, работата на AutoTrac е прифатлива, но тркалата бргу се движат напред-назад.

Агресивно движење во облик на буквата S: Се забележува континуирано движење назад-напред ако се гледа од предната страна на машината. Забележано е движење, но прикажаната грешка на отстапување од патеката на дисплејот (растојанието настрана од линијата A-B) честопати е релативно мала.

Мрзливо движење во облик на буквата S: Работата на AutoTrac се чини спора кога се обидува да остане на линијата и бавно се придвижува од едната на другата страна.

Мрзливо стекнување на линија: AutoTrac работи бавно при земање линија. Тракторот останува долго време настрана од линијата пред да фати правец.

Агресивно стекнување на линија: AutoTrac ја пречекорува линијата и продолжува прекумерно да компензира за време на стекнувањето, резултирајќи со многу честа шема на збиено движење во облик на буквата S за време на стекнувањата.

Наведување надвор од крива: AutoTrac е тром по крива патека, што резултира во споро, талкачко движење во облик на буквата S за посакуваната линија. Оваа линија често води надвор од посакуваниот пат.

Наведување внатре од крива: AutoTrac покажува брзи и зачестени корекции во режимот за закривена патека, што доведува до брзо движење во форма на S или навлегување во саканата линија.

ЗАБЕЛЕШКА: За техники при решавање проблеми, обратете се до датотеките со помош од екранот.

Општо прилагодување

Прилагодувачки препораки:

- Осетливост на управување: Поставете на 100 пред да правите други прилагодувања. Прилагодете ги зголемувањата по 10.
- Следење со линиска осетливост: Прилагодете ги зголемувањата по 20.
- Движење со линиска осетливост: Прилагодете ги зголемувањата по 10.
- Наведување во движењето: Прилагодете ги зголемувањата по 10.
- Стапка на реагирање во управувањето: Прилагодете ги зголемувањата по 10.

- Стекната осетливост: Прилагодете ги зголемувањата по 20.
- Осетливост на кривина: Прилагодете ги зголемувањата по 20.

Една вредност по една: Обидете се да ги нагодите поставките при проблематични теренски услови, додека AutoTrac е активен, со изведување на следните чекори:

1. Започнете со фабрички поставените зададени вредности. Вредноста за осетливост при управување со воланот е во корелација со вредноста во табулаторот за преглед на управувањето. Обидете се да употребите вредност за ова нагудување која што е слична со работните услови (70 за цврсто, 100 за повеќето услови и 120 за меко тло). Овој број можеби се уште треба да биде модифициран и над препорачаните нагудувања.
2. Додека AutoTrac е активен во проблем со условите (како што се брзините, тлото и поставките за гума), зголемете го или намалете го движењето со линиска осетливост со фактор на 10.
3. Ако промената во движењето со линиска осетливост е неефективна кај адресиран проблем, ресетирајте го параметарот за движење со линиска осетливост. Зголемете или намалете го наведувањето во движењето на ист начин како во претходниот чекор.
4. Ако ниту еден од претходните чекори не бил ефективен, ресетирајте го наведувањето во движењето и зголемете или намалете ја стапката на реагирање во управувањето на сличен начин со претходните чекори.

Нагудувања за жетва: Ако горната процедура не нуди задоволителна изведба и штом операторот ќе стане попригоден со тоа како параметрите ја менуваат изведбата на AutoTrac, пробајте различни комбинации на параметри додека AutoTrac е активен.

ch177nn,1685617257238-A8-24MAY24

Автоматско вртење AutoTrac

Автоматско вртење AutoTrac



PC28762—UN—25AUG22

Автоматско вртење AutoTrac

Апликацијата AutoTrac Turn Automation ги автоматизира крајните вртења кај опремени машини. Оваа автоматизација му овозможува на операторот да се фокусира на други задачи наместо на координирање на крајните вртења.

Се препорачува да ги користите стандардните поставки, кога првично се поставува Автоматско вртење AutoTrac. Стандардните поставки обезбедуваат почетна точка која добро функционира со конфигурациите на многу машини и приклучни уреди. Со некои конфигурации, можеби ќе биде неопходно да се нагодат напредните поставки за Автоматско вртење AutoTrac, за фино нагодување на перформансите. На пример, ако тракторот станал поширок со додавање тројни гуми или ако радиусот на вртење е засегнат од нагодување на граничникот на волан, тогаш можеби ќе треба да се нагодат вредностите за максималниот радиус на вртење и максималниот агол на вртење.

Одете во Автоматско вртење AutoTrac

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Автоматско вртење AutoTrac.

Мапирање

Модулот за карти на автоматското вртење AutoTrac ги прикажува информациите за вртењата што следуваат, како што се растојанието до местото на вртење и правецот на вртење. За повеќе информации околу апликацијата Мапирање, употребете ја помошта од екранот.

Компатибилност на автоматското вртење AutoTrac:

Автоматското вртење AutoTrac е компатибилно со следниве дисплеи и приемници:

ЗАБЕЛЕШКА: Ажурирајте го софтверот со последната верзија.

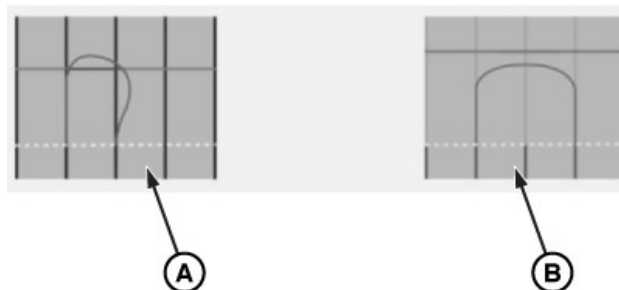
- Дисплеј 4600 CommandCenter
- Универзален дисплеј 4640
- Универзален дисплеј G5
- Дисплеј G5 CommandCenter
- Приемник StarFire 3000

- Приемник StarFire 6000
- Приемник StarFire 7000
- Приемник StarFire 7500

Автоматското вртење AutoTrac не е компатибилно со следниве дисплеи:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter со процесор верзија 1
- Универзален дисплеј 4240
- Оригинален дисплеј GreenStar
- Дисплеј GreenStar 2 1800
- Дисплеј GreenStar 2 2600
- Дисплеј GreenStar 3 2630 кога се користи со 4600 CommandCenter или 4640 универзален дисплеј

Прескокни препорака за вртење



PC613045—UN—20FEB24

Прескокни препорака за вртење

A—Нема прескокнување
B—Прескокни го вртењето

Автоматското вртење AutoTrac предлага да се прескокне вртење по потреба кога просторното растојание меѓу патеките е помало од минималниот дијаметар на вртење на машината. Оваа функција се имплементира само кога се избирани вртења од типот U (полукружни).

Изберете Во ред на пораката Препорака за прескокнување на вртење за да го прифатите прескокнувањето. Затворете ја пораката или изберете Откажи за да ја отфрлите препораката и продолжете без да извршите прескокнување на вртењето.

ЗАБЕЛЕШКА: Изборите се задржуваат за време на циклусите на ладно и топло вклучување.

ЗАБЕЛЕШКА: Препораката ќе се појави повторно кога се менуваат полиња и кога просторното растојание меѓу патеките е помало од дијаметарот на вртење.

Интелигентно одредување на вртењето:

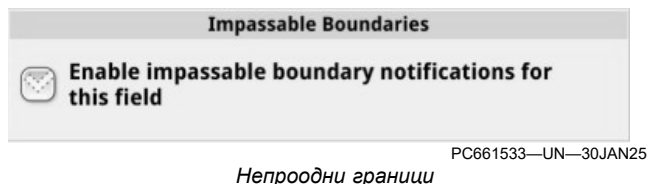
Кога просторното растојание меѓу патеките е еднакво или поголемо од минималниот дијаметар на

вртење на машината, апликацијата ќе испланира ефикасно полукружно вртење.

Кога просторното растојание меѓу патеките е помало од минималниот дијаметар на вртење на машината, обликот на вртење ќе биде форма на сијалица за што е потребно повеќе простор за извршување.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако се прифати Прескокни вртење, апликацијата ја занемарува функцијата за интелигентно одредување на вртењето.

Непроодни граници



Предупредувањето за непроодни граници може да се оневозможи со избирање на полето за штиклирање во Напредни поставки за автоматското вртење AutoTrac. Полето за штиклирање се поставува на стандардната состојба (предупредувањето е овозможено) во следниве услови:

- Промена на полето
- Операторот е надвор од седиштето
- Исклучување и вклучување со клучот

ch177nn,1740727678852-A8-28FEB25

Автоматско вртење AutoTrac на тракторот

Користете го автоматското вртење AutoTrac со iTEC за да ги автоматизирате многуте задачи во кабината. Оваа автоматизација му овозможува на операторот да се фокусира на опремата и задачите наместо на ракувањето со работната опрема.

Услови за работа

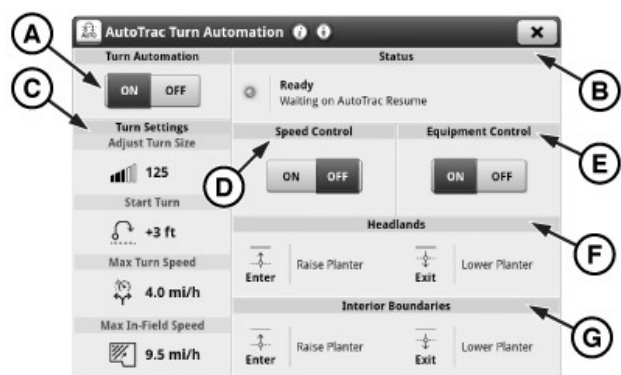
- Автоматското вртење AutoTrac мора да биде активирано.
- Автоматското вртење мора да биде вклучено.
- Главиот прекинувач за iTEC мора да биде вклучен.

ЗАБЕЛЕШКА: Автоматското вртење AutoTrac не е компатибилно со патеките за пристап на машината.

ЗАБЕЛЕШКА: За да се користи автоматското вртење AutoTrac со АВ кривини, АВ кривините мора да се снимаат од едниот до другиот крај на полето (од краен дел до краен дел). Крајните вртења нема да се генерираат ако АВ кривините не се правилно снимени.

- Мора да се избере права патека, АВ кривини или AutoPath.
- Мора да се дефинираат секвенци на крајниот дел.
- Мора да се комплетираат информациите за граница на поле.
- Барањата за профил на алат мора да се исполнети.
- Условите за профил на машина мора да се исполнети.
- Вртење во форма на 8 може да биде овозможено (опционално).

Поставки за автоматско вртење AutoTrac на тракторот



PC620660—UN—24MAY24

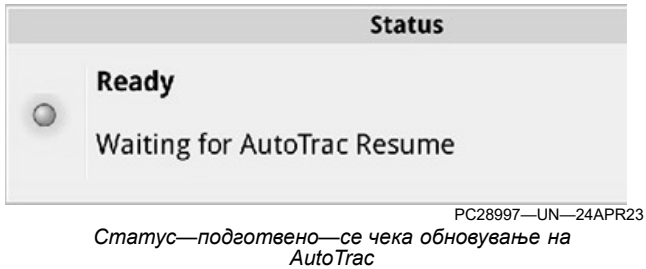
Страница со поставки за автоматско вртење AutoTrac на тракторот

- A—Автоматизација на вртење
- B—Статус
- C—Поставки за вртење
- D—Контрола на брзина
- E—Контрола на опремата
- F—Крајни делови
- G—Внатрешни граници

Автоматско вртење (A) — вклучете го прекинувачот за да го овозможите автоматското вртење AutoTrac.

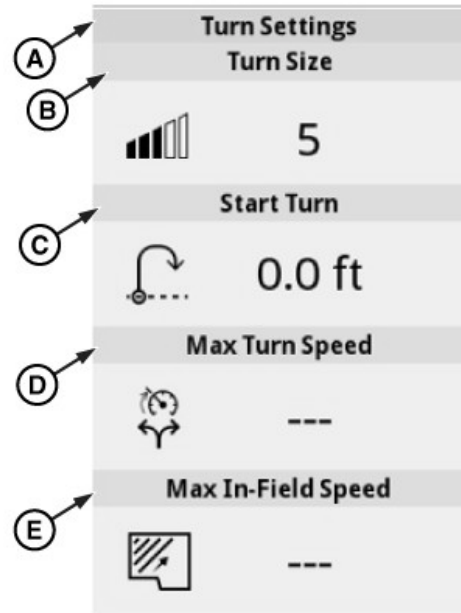
ЗАБЕЛЕШКА: Кај машините со iTEC, вклученото автоматско вртење ги овозможува и функциите на iTEC. Ако iTEC се исклучи, се ИСКЛУЧУВА и автоматското вртење AutoTrac

Статус (B)—му дава на операторот визуелен индикатор за статусот на автоматизација.



ЗАБЕЛЕШКА: За повеќе информации за Автоматско вртење, погледнете во помошта од екранот за Автоматско вртење AutoTrac.

Поставки за вртење



Поставки за вртење

- A—Поставки за вртење
- B—Големина на вртење
- C—Почетно вртење
- D—Максимална брзина на вртење
- E—Максимална брзина во поле

Поставки за вртење (A)—Овозможува брз преглед на вредностите на различните поставки поврзани со Автоматско вртење.

Големина на вртење (B) — Приспособете го обликот на патеката за вртење. Помал број ќе резултира со помало вртење, и обратно.

Почетно вртење (C) – ја прилагодува патеката на вртење којашто почнува пред или по вкрстување со границата на крајниот дел.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако брзината на машината е рачно сменета за време на активната работа на автоматското вртење на AutoTrac, поставките за автоматска брзина за максимална брзина на вртење и максимална брзина на движење во полето повеќе не се користат како контролни функции за брзината. Сепак, автоматското вртење AutoTrac останува активно и ќе продолжи да ги извршува напредното наведување при вртење, функциите на системот за управување со приклучниот уред (IMS) и функциите iTEC.

- Сива Лед светилка (исклучена автоматика) - главниот преклопник за автоматското вртење е исклучен.
- Жолта ЛЕД светилка (не подготвено) - не се исполнети едно или повеќе барања за автоматското вртење.
- Црвена ЛЕД светилка (детектирана грешка) - откриена е грешка во системот.
- Зелена ЛЕД светилка (спремно) - автоматското вртење е spremно. Притиснете го копчето за обнова за да овозможите.
- Сина ЛЕД светилка (активно) - системот работи.

Поставки за вртење (C)—Овозможува брз преглед на вредностите на различните поставки поврзани со Автоматизација на вртење.

Контрола на брзина (D) — исклучете го прекинувачот за контролата на брзината за рачно да ја контролирате брзината на машината.

ЗАБЕЛЕШКА: На дисплејот се прикажува предупредувачка порака пред вртење, со инструкции за операторот да ја намали брзината за безбедно и точно вртење.

Контрола на опрема (E) — исклучете ја контролата на опремата за да дозволите автоматското вртење AutoTrac да работи без поставување на iTEC.

Крајни делови (F) — изберете ја областа за текст за да ги измените активираниите секвенци за крајни делови.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако опцијата Внатрешни граници е сива, тоа значи дека нема внатрешни граници на полето. Мора да се извози внатрешна граница за да се пристапи до поставките.

Внатрешни граници (G) — изберете ја областа за текст за да ги измените активираниите секвенци за внатрешните граници.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако опцијата Внатрешни граници е сива, тоа значи дека нема внатрешни граници на полето. Мора да се извози внатрешна граница за да се пристапи до поставките.

ЗАБЕЛЕШКА: Максималната брзина на вртење не ја надминува поставената брзина на тракторот. Максималната брзина со која ќе може да работи машината додека го користи автоматското вртење на AutoTrac е помалата од двете вредности.

Максимална брзина на вртење (D) – прилагодете ја максималната брзина со која ќе се движи машината додека врти.

ЗАБЕЛЕШКА: Максималната брзина во поле не ја надминува поставената брзина на тракторот. Максималната брзина со која ќе може да работи машината додека го користи автоматското вртење на AutoTrac е помалата од двете вредности.

Максимална брзина во поле (E) – прилагодете ја максималната брзина на машината кога не е во краен дел.

Компатибилност на тракторот John Deere:

Автоматското вртење AutoTrac на тракторот е компатибилно со следните John Deere трактори:

ЗАБЕЛЕШКА: 8x30T и 9x30T не се компатибилни со Автоматско вртење AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT и iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT и e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16, и e23)
- 8RX (EVT, IVT и e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT и iTEC)
- 7R IT4 (IVT и CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT и PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT и PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (бесконечно варијабилен пренос)

CQT (Пренос CommandQuad II)

PST (PowerShift Пренос)

e18 (18-брзински пренос PowerShift со Efficiency Manager)

e23 (23-брзински пренос PowerShift со Efficiency Manager)

Компатибилност со влечење помеѓу воздушни приколки

Автоматското вртење AutoTrac на тракторот е компатибилно со следниве воздушни приколки:

- Серија C
- 1910 хидрауличен погон

Компатибилност на приклучен уред

Автоматското вртење AutoTrac на тракторот не е компатибилно со следниве приклучни уреди:

- Приклучни уреди монтирани напред
- Средишно влечени приколки со пркалка
- Повеќе приклучни уреди влечени во серија каде што работното парче не е директно поврзано со тракторот

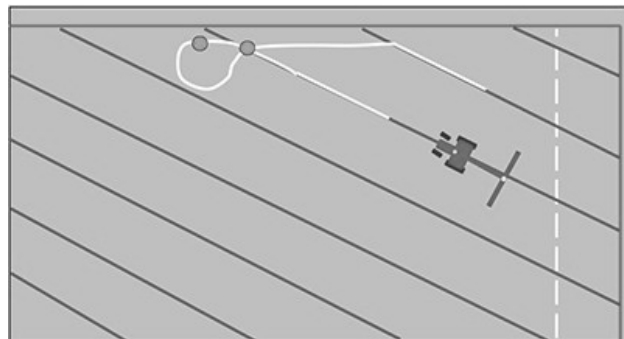
Вртења во форма на 8

ЗАБЕЛЕШКА: Слика осум вртења се овозможени во легендата на мапата на автоматското вртење AutoTrac во апликацијата Мапирање.

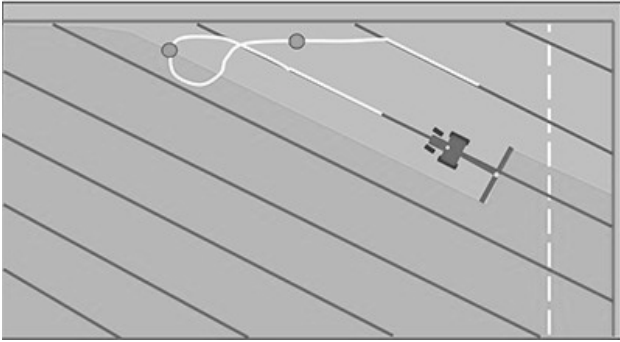
Слика осум вртења се користат кога полето има горни/долни граници и патеки под агол. Вртењето е поставено во внатрешноста на границата за половина од ширината на приклучниот уред за да се задржи приклучниот уред во границата. Машината автоматски се префрлува во полукружно вртење ако аголот на наведувачката патека до крајниот дел надминува 45° и се враќа на слика осум кога аголот е 45° или помалку.

Слика осум вртења е компатибилна со права патека.

Кога е избрано, Максимизирај покриеност на вртењата ги синхронизира поставките на iTEC со покриеноста. Секвенците iTEC се поставуваат таму каде што започнува и запира покриеноста. Оваа поставка е вклучена во Информации и поставки.



Максимизирајте покриеност при вртење —
ИСКЛУЧЕНО



PC28851—UN—08MAY23

Максимизирајте покриеност при вртење —
ВКЛУЧЕНО

A—Покриеноста е ИСКЛУЧЕНА
B—Покриеноста е ВКЛУЧЕНА

За повеќе информации за пресметка на вртења во форма на осумка, погледнете во помошта од екранот за Автоматско вртење AutoTrac.

ch177nn,1709205337514-A8-24MAY24

Автоматско вртење AutoTrac на комбајна

Автоматско вртење AutoTrac за комбајн ги автоматизира само вртењата кај краевите. AutoTrac Turn Automation за комбајни не ја контролира брзината или другите функции на машината.

Автоматското вртење AutoTrac е компатибилно со интегриран AutoTrac и RowSense.

Услови за работа

- Автоматското вртење AutoTrac мора да биде активирано.
- Автоматското вртење мора да биде вклучено.
- Мора да се избере права патека или AutoPath.
- Мора да се комплетираат информациите за граница на поле.
- Условите за профил на машина мора да се исполнети.
- Може да се овозможат спирални вртења (опционално).

Кај крај на поминување, автоматското вртење AutoTrac е оневозможено пред вртењето ако сврделот за празнење е активен или издолжен.

ЗАБЕЛЕШКА: **ЗАБЕЛЕШКА:** Сврделот за празнење може да се продолжи ако функцијата е овозможена во Напредни поставки.

Поставки за автоматско вртење AutoTrac на комбајн



PC29160—UN—01JUN23

Поставки за автоматско вртење AutoTrac на комбајн

1. **Големина на вртење (A)** — приспособете го обликот на патеката за вртење. Помал број ќе резултира со помало вртење, и обратно.
2. **Почни со вртење (B)** — прилагодете вртењето да почнува пред или после преминувањето на границата на крајниот дел.

Компатибилност на автоматското вртење AutoTrac за комбајн

Автоматското вртење AutoTrac на комбајна е компатибилно со следниве комбајни:

John Deere комбајни	Година на моделот
X серија	2021 или понова
Серија S700	2018 или понова
Серија S430 и S440	2017 или понова

Шеми на вртење

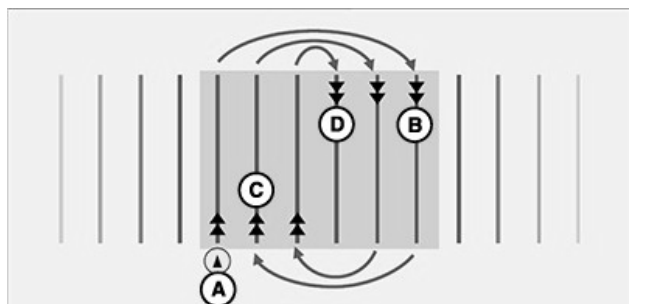
ЗАБЕЛЕШКА: Шемите на вртење ќе изберат кое поминување да се вози врз основа на покриеноста. Ако поминувањето е претежно покриено, комбајнот ќе го прескокне поминувањето и ќе оди на следното поминување.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога повеќе машини работат на исто земјиште, може да се користи споделена покриеност за да одреди следното поминување со цел да се избегне преклоп.

Автоматското вртење AutoTrac за комбајн е способно за две спирални вртења:

1. **Спирала навнатре** — при вртење со спирала навнатре, комбајнот секогаш ќе врти десно. Бројот на прескокнувања е големината на земјиштето одземена за 2. Откако работата ќе заврши, бројот на прескокнувања постепено се намалува на нула. Во овој пример големината на земјиштето е поставена на 6 што резултира со максимум 4 прескокнувања. Од почетната точка (A), комбајната ќе го заврши почетното поминување, ќе прескокне 4 поминувања и ќе го комплетира поминувањето пет (B). Комбајната прескокнува 3 поминувања и го комплетира следното поминување (C) во шемата. Комбајната продолжува спирално додека не се заврши секое поминување. По завршувањето на последното

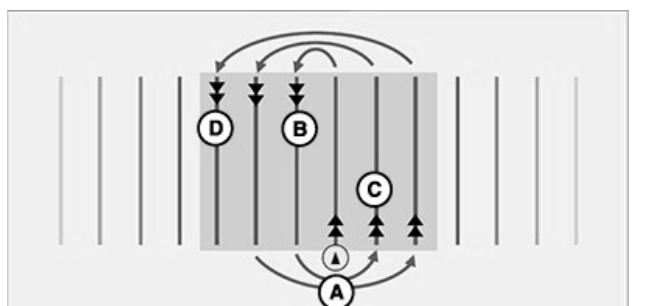
вртење (D), машината е стандардно на директно поминување. Операторот оди на следното земјиште и ја продолжува избраната шема.



Вртење со спирала навнатре со големина на земја од 6
PC29159—UN—01JUN23

A—Почетна точка
B—Поминување пет
C—Следно поминување
D—Последно вртење

2. **Спирала нанадвор**—Комбајната ќе започне од средината на земјата и спиралата нанадвор, секогаш вртејќи лево. Големината на земјиштето го одредува максималниот број на прескокнувања. За време на вртења со спиралата нанадвор, бројот на прескокнувања започнува на нула. За време на поминувањата, бројот на прескокнувања постепено се зголемува додека не се достигне максималниот број на прескокнувања. Во примерот, големината на земјиштето е 6 и започнува со 0 прескокнувања. Комбајната оди од почетната точка (A) нагоре по редот и се движи надолу по соседното поминување налево (B). Кога комбајната ќе стигне до крајот на второто поминување (B), бројот на прескокнувања се зголемува за едно што му овозможува на комбајната да го прескогне завршениот ред и да се движи до најблиското необработено поминување (C). Комбајната ќе продолжи со спиралата нанадвор додека не се комплетира саканиот број на поминувања. По завршувањето на последното вртење (D), машината е стандардно на директно поминување. Операторот оди на следното земјиште и ја продолжува избраната шема.



Пример за спиралата нанадвор
PC29158—UN—01JUN23

A—Почетна точка

B—Втор ред
C—Трет ред
D—Последно вртење

ch177nn,1740727866353-A8-28FEB25

Автоматско вртење AutoTrac за прскалка

Услови за работа

Автоматското вртење AutoTrac за прскалка е достапно на следниве типови дисплеи со Automation 4.0 или G5 Advanced License:

- Универзален дисплеј 4640
- Дисплеј 4600 CommandCenter
- Универзален дисплеј G5/ G5^{Plus}
- Дисплеј CommandCenter G5/G5^{Plus}

Следниве типови патеки се поддржани со автоматското вртење AutoTrac за прскалка:

- Права патека
- AutoPath (редови)
- AutoPath (граници)

ЗАБЕЛЕШКА: За време на влезот и излезот од крајниот дел, системот ќе го постави знамето Нема култура на точно кај пресекот на крајниот дел со центарот на предната осовина на машината.

За време на излезот и влезот во полето, системот ќе го постави знамето Нема култура на погрешно кај пресекот на крајниот дел со центарот на предната осовина на машината.

Следниве функции не се достапни во автоматското вртење AutoTrac за прскалка:

- Контрола на брзина
- Поставување секвенца
- Поставки за брзина за во поле и за брзина на вртење
- АВ кривини, адаптивни кривини и кругови

Поставки за автоматско вртење AutoTrac за прскалка

ЗАБЕЛЕШКА: Кога е овозможено, автоматското вртење AutoTrac за прскалка се префрла во состојба на подготвеност без поставки за контрола на брзината или поставување секвенца.

Поставки за вртење — права патека



PC661530—UN—29JAN25

Поставки за вртење — права патека

Големина на вртење (А): Приспособете го обликот на патеката за вртење. Помал број ќе резултира со помало вртење, и обратно.

Почни со вртење (В): Приспособете ја патеката на вртење така што започнува пред или по преминување на границата на крајниот дел.

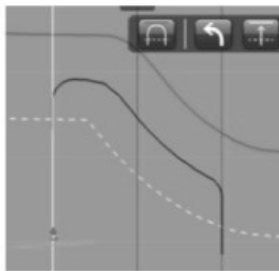
Следи го крајниот дел



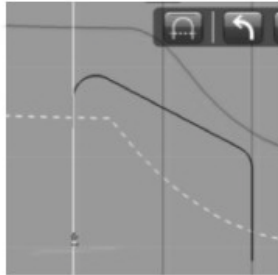
PC662153—UN—17FEB25

Следи го крајниот дел

Следи го крајниот дел е напредна поставка достапна само кога се користи режимот на наведување Права патека.



(А)



(В)

PC661535—UN—02FEB25

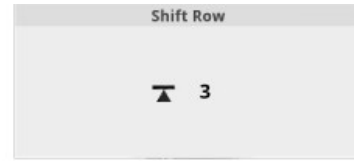
Следи го крајниот дел

А—Вклучено Следи го крајниот дел
В—Исклучено Следи го крајниот дел

Кога е овозможено, машината ја следи кривината на крајниот дел каде што има кривини. Кога е оневозможено, машината ја следи најкратката (права) патека низ крајниот дел и не ја следи кривината доколку е присутна. Следи го крајниот дел е вклучено стандардно. Изборот за вклучување останува ист и по исклучување и вклучување со клучот.

ЗАБЕЛЕШКА: Следи го крајниот дел е достапно само кога се користи режимот на наведување Права патека.

Поставки за вртење — AutoPath (редови)



PC659264—UN—29JAN25

Помести ред

Кога користите AutoPath (редови), поставката Помести ред ги поместува наведените редови од тековниот премин на AutoPath кај крајниот дел. Помести ред овозможува да се избере насоката на поместување (во или надвор) и бројот на редови што ќе се поместат.

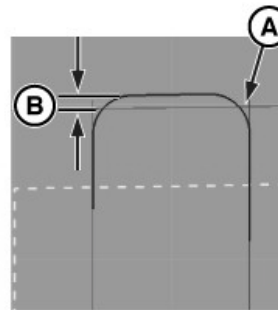
Поставки за вртење — AutoPath (граници)



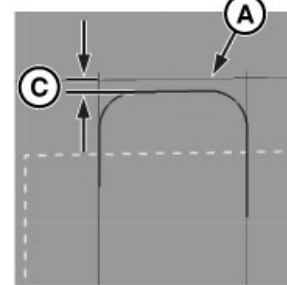
PC661529—UN—29JAN25

Изместеност на Почни со вртење

Изместеност на Почни со вртење е местото каде машината го започнува автоматското вртење во однос на граничната патека на AutoPath.



(А)



(В)

PC662154—UN—20FEB25

Изместеност на Почни со вртење

А—Гранична патека на AutoPath
В—Позитивна изместеност
С—Негативна изместеност

Позитивната изместеност (В) значи дека машината прави вртење по граничната патека на AutoPath (А). Негативната изместеност (С) значи дека вртењето се прави пред граничната патека на AutoPath (А).

Изместеноста на Почни со вртење е опсег со вредности од +100 до -100 и се приспособува во чекори од 0,3 m (1 ft).

Компатибилност на автоматското вртење AutoTrac за прскалка

Самоодна прскалка John Deere	Модел
400R	408R, 410R и 412R
600R	612R и 616R
Hagie	ST12S, ST16S и ST20s (година на модел 2022 и понови)

Флотер John Deere	Модел
800R	800R

Шеми на вртење

Автоматското вртење AutoTrac за прскалка поддржува само полукружни вртења.

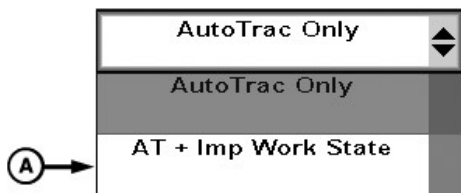
ch177nn,1740727609880-A8-28FEB25

Решавање проблеми

Активно наведување на приклучен уред

За да спречите вртење на приклучниот уред за време на вртењата на крајот на полето додека е активно наведувањето за приклучниот уред и автоматското вртење на AutoTrac, нагодете ги следниве поставки:

Контролор за апликации 1100 (UCC1)

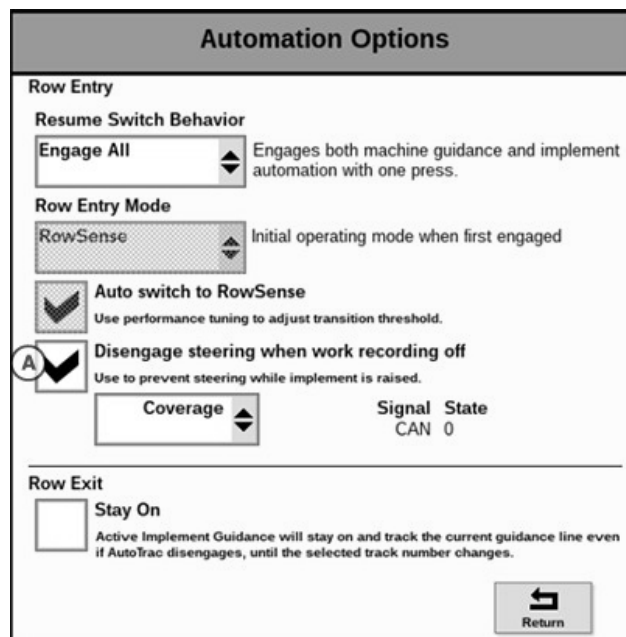


PC27869—UN—28FEB20

A—Работна состојба на AT + Imp

1. Изберете го контролерот за апликацијата 1100 под ISOBUS VT апликацијата.
2. Изберете го или копчето за поставки на вртењето на приклучниот уред или копчето за поставки на поместувањето на приклучниот уред.
3. Изберете "Работна состојба на AT + Imp" (A) од паѓачкото мени под поставката за побарување за активирање.

Контролор за апликации 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

A—Поле за избор Оневозможи управување

1. Изберете го контролерот за апликацијата 1100 под ISOBUS VT апликацијата.
2. Изберете го софтверското копче за активно наведување на приклучниот уред.
3. Изберете ги опциите за автоматизација под табот за поставки.
4. Изберете го полето за штиклирање под (A) за "Оневозможено управување кога е исклучено снимањето на работата".

ch177nn,1685617395656-A8-01JUN23

Machine Sync

Machine Sync



Machine Sync

PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync овозможува синхронизирано движење помеѓу компатибилни машини. Синхронизацијата го користи AutoTrac за да го наведува следбеникот и приколката за жито во почетната позиција поставена во однос на водачот. Следбеникот ја одржува оваа позиција за време на работењето. Machine Sync ги одржува линиските и страничните изместувања помеѓу водачот и следбеникот користејќи ги информациите од приемниците StarFire. Информацијата се пренесува безжично помеѓу машините користејќи го модуларниот телематски пристап (MTG) 4G LTE на секоја машина.

Machine Sync не користи мобилна комуникација.

Одете до Machine Sync

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Machine Sync.

Услови

За да функционира Machine Sync мора да бидат исполнети следниве барања:

Барања на мрежата

Machine Sync бара пренос на информации помеѓу водачот и машините што го следат водачот. И двата ентитети, водачот и следбеникот мора да бидат поврзани на истата безжична мрежа. Водачот може да креира мрежа во апликацијата за Machine Sync или апликацијата за поставки на безжична мрежа. Следбеникот се придружува на мрежата на водачот користејќи ја апликацијата Machine Sync.

За повеќе информации околу поставките и придружувањето на безжична мрежа, погледнете во апликацијата за поставки на безжична мрежа.

Барања за водачот

ЗАБЕЛЕШКА: Ажурирајте го софтверот со последната верзија.

- Машината мора да има CommandCenter 4600 или универзален дисплеј 4640.
- Машината мора да има приемник StarFire 6000 или StarFire 7000 со споделен сигнал.
- Машината мора да има модем JDLINK.
 - Врската JDLINK Boost е поддржана.

- Машините мора да имаат инсталирана дополнителна комплет антена.
- Машината мора да има активирана Machine Sync.

Барања за следбеникот

ЗАБЕЛЕШКА: Ажурирајте го софтверот со последната верзија.

- Машината мора да биде трактор.
- Машината мора да има CommandCenter 4600 или универзален дисплеј 4640.
- Машината мора да има приемник StarFire 6000 или StarFire 7000 со споделен сигнал.
- Машината мора да има MTG 4G LTE.
- Машините мора да имаат инсталирана дополнителна комплет антена.
- Машината мора да има активирана Machine Sync.
- Машината мора да има автоматска активација на тракторски приклучни уреди.

ЗАБЕЛЕШКА: Стапете во контакт со вашиот дистрибутер на John Deere опрема за да инсталирате автоматска активација на тракторски приклучни уреди.

- Ако водачот е или трактор или самоодна кобајна за сточна храна, машината мора да има инсталиран дополнителен комплет за антена MTG 4G LTE.

Пред работење со Machine Sync

Апликација Менаџер за опрема

Уверете се дека информациите за машината, вклучувајќи ги мерењата и изместувањата, се точни и внесени во дисплејот.

Предводник

- Осигурете се дека се точни поставките за машината и за приклучниот уред.

Следбеник

- Потврдете дека типот на машината е тракторот.
- Уверете се дека изместувањата на машината се точни.

Апликација AutoTrac

ВАЖНО: Со цел да се избегне колизија на машини, машинската синхронизација не подржува криви поголеми од 0.5° по метар.

Ако водачот е на остра крива или се менува насоката, следбеникот не може да ги следи и Machine Sync се деактивира. Кога Machine Sync е деактивирана, тонот проследен со предупредување објаснува зошто е деактивиран.

ЗАБЕЛЕШКА: Пред било каква измена на поставките за AutoTrac или Machine Sync, запишете ги моменталните вредности.

Предводник

ЗАБЕЛЕШКА: Системот ја одржува состојбата на водач на Machine Sync при исклучување и вклучување со клучот без да бара од водачот да ја задржи Machine Sync вклучена.

- Machine Sync може да работи со секоја достапна метода на наведувањето AutoTrac.
- AutoTrac не е потребен за водачот.

Следбеник

ЗАБЕЛЕШКА: Системот бара од следбеникот да ја задржи Machine Sync вклучена само кога била овозможена при последното вклучување со клучот.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога се појавува барањето, прекинувачот за користење на Machine Sync е стандардно поставен на вклучено.

- Направете фини нагодувања на управувањето за напред на AutoTrac за секоја машина поединечно пред користење на Machine Sync.

Апликацијата за споделување

Апликацијата за споделување обезбедува пренос на споделени податоци помеѓу водачот и следбеникот.

ЗАБЕЛЕШКА: Споделувањето мора да биде овозможено на дисплеите и кај водачот и кај следбеникот. Кратенка до апликацијата Споделување е достапна на страницата Информации и поставки за Machine Sync.

Предводник

- Потврдете дека споделувањето е вклучено со цел да ги користите функциите за споделување на податоци во полето.
- Потврдете дека сите дисплеи Generation 4 во работната група се поврзани со истото ID за работа.

Следбеник

- Потврдете дека споделувањето е вклучено со цел да ги користите функциите за споделување на податоци во полето.
- Потврдете дека сите дисплеи Generation 4 во работната група се поврзани со истото ID за работа.
- Осигурете се дека профилот на приклучниот уред е дефиниран во Менаџерот за опрема со тип на работење што одговара на водачот.

Следниве информации се пренесуваат помеѓу водачот и следбеникот при користење на споделувањето:

- Име на операторот на мапата
- Автоматски избор на водач
- Ниво на наполнетост на резервоарот со жито
- Сатус на сврделот за празнење
- Споделување на лозинки на мрежа
- Споделувана мапа на покриеност

Нивото на наполнетост на резервоарот за жито и статусот на сврделот за празнење се прикажани во полето на избраниот водач на главната страница на апликацијата Machine Sync. Овие икони за статус може да се видат и на почетната страница со избирање на еден од работните модули од списокот со водачи на Machine Sync во апликацијата Уредување на изглед.

Споделување со помош на JDLINK Boost

Кога водачот и следбеникот се на оддалеченост од 50 m (165 ft) еден од друг, поврзувањето преку Wi-Fi ќе биде оневозможено. Функциите за поврзување, како што се следење податоци во живо, далечински пристап до дисплејот, споделување податоци во поле итн., нема да бидат достапни во овој период.

ЗАБЕЛЕШКА: Податоците остануваат недопрени во овој период и се споделуваат со домаќинот по повторното воспоставување на поврзувањето.

Најдобри практики за исклучување

Кога го вртите воланот за да ја исклучите Machine Sync, поставената брзина на следбеникот се менува за да се совпадне со последно познатата брзина на водачот. За да се избегне или намали одложувањето при потребното ресетирањето на поставената брзина на тракторот, секој пат кога се исклучува Machine Sync, се препорачуваат следниве методи за исклучување:

- Кај трактор со пренос PST, нагодете ја рачката на менувачот нагоре или изберете ги копчињата Поставена брзина 1 или Поставена брзина 2 кои имаат дефинирана брзина поголема од моменталната брзина или лизгајте горе на тркалото за нагодување на брзината.

- Кај трактор со пренос IVT или EVT со линеарна рачка, рачно поместете ја контролната рачка за брзина од F1 позиција во F2 позиција, или употребете го тркалото за нагудување на брзина за да ја зголемите поставената брзина.
- Кај трактор со пренос IVT или EVT со рачка CommandPro, секое движење на рачката, вклучително и назад, ќе ја деактивира автоматизацијата на брзината.

ch177nn,1740666629982-A8-27FEB25

Компатибилност со Machine Sync

Компатибилност на тракторот John Deere:

ЗАБЕЛЕШКА: Тракторите од серијата 6R со CommandPro се компатибилни со синхронизација на Generation 4 само со инсталацијата на пакетот MFTCU AL229483A.

ЗАБЕЛЕШКА: Машините 8x30T и 9x30T не се компатибилни со Machine Sync.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) година на модел 2024 и понови
- 7R (IVT, CQT и e23)
- 8R (EVT, IVT, PST, и e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST, и e23)
- 8RX (EVT, IVT и e23)
- 8x30 (IVT и PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (електричен променлив пренос)

IVT (бесконечно варијабилен пренос)

CQT (Пренос CommandQuad II)

PST (PowerShift Пренос)

e23 (23-брзински пренос PowerShift со Efficiency Manager)

Компатибилност со John Deere комбајна:

- S-Сери
- T-Сери
- W-Сери
- Серија X
- Серија 50, 60 и 70

ЗАБЕЛЕШКА: Потребен е дополнителен комплет опрема за да се видат информациите за полнење на резервоарот со жито за серијата 70.

Компатибилност на John Deere фуражен комбајн со самоодна единица:

- 8000
- 9000

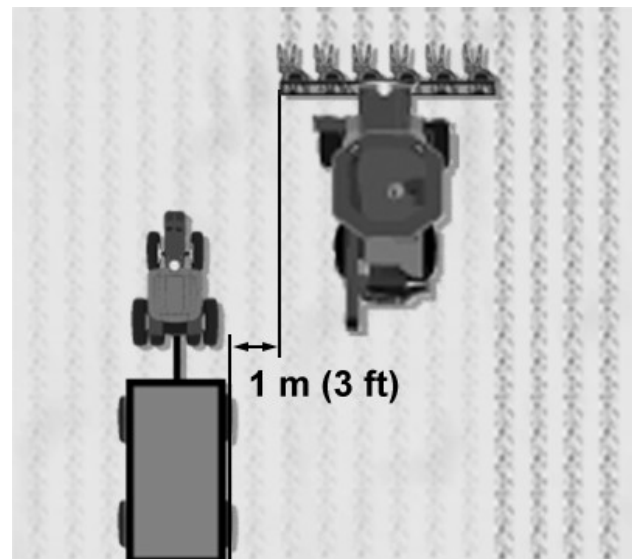
Machine Sync не е компатибилна со:

- 4600 CommandCenter со процесор верзија 1
- Original GreenStar, GreenStar 2 1800 и GreenStar 2 2600
- Дисплеј GreenStar 3 2630 кога се користи со 4600 CommandCenter
- MTG 2G и MTG 3G
- Радио за комуникација меѓу машини (MCR)
- Приемници Original StarFire, StarFire 300 и StarFire iTC

Одрекувања:

ВНИМАНИЕ: Избегнувајте ризик од повреда или несреќа. Бидете внимателни и преземете ја контролата врз воланот кога е неопходно. Machine Sync не детектира или избегнува препреки и случајни минувачи.

ВНИМАНИЕ: Избегнувајте ризик од повреда или несреќа. Кога возите позади водачот, бидете внимателни и преземете ја контролата врз воланот доколку водачот наеднаш запре. Machine Sync не го запира следачот целосно.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync не е дизајнирана да подржува работа со било кој дел од машината или опремата што е поблизу од 1 m (3 ft) до другата машина или опрема.
- Machine Sync не е дизајнирана за вртења на краевите.

- Machine Sync не компензира за разликите во нагорнини помеѓу машините.
- Machine Sync не функционира кога брзината на водачот надминува 16,0 km/h (10 mph).
- Machine Sync не функционира ако брзината е 0 km/h (0 mph).

ЗАБЕЛЕШКА: Минималната потребна брзина кај зглобни трактори од серијата 9 е 2 km/h (1,2 mph) при стекнување или следење.

За најдобри перформанси на Machine Sync:

- Права патека е поточна отколку кривата патека.
- Спорите брзини се по точни од побрзите брзини кога не се користи права патека.
- Благите кривини се поточни од кривините со мали радиуси на вртење.
- Кај зглобните трактори повеќе се пројавуваат претходно спомнатите варијации на перформансот отколку кај другите платформи.
- За оптимални перформанси на Machine Sync, потребни се нагудувања на напредните поставки за AutoTrac.

Споделениот сигнал им овозможува на приемниците StarFire да споделуваат информации кога се поврзани преку Machine Sync за автоматска жетва. Ова им овозможува на двете приемници на машини да ги максимизираат перформансите на системот за време на жнеењето. Следната табела ја опишува точноста што се очекува од овој систем:

Ниво на активирање на приемникот на комбајнот	Ниво на активација на приемник на трактор на количката за зрна	Целокупната прецизност на системот за нивелирање	Однос меѓу два приемника
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Споделениот сигнал е компатибилен со исти или различни модели на приемници. Потребно е да се работи со синхронизацијата освен ако не се исполнети следниве услови и на водачот и на следбеникот:

- Приемник StarFire 7000 или понов
- SF-RTK корекција на двата приемника

ch177nn,1740635186056-A8-27JUN25

Контроли за синхронизација на машината

ЗАБЕЛЕШКА: Сите поставки што вклучуваат движење ќе бидат блокирани додека не заврши RDP сесијата.

Почетна точка

ВАЖНО: Стандардната почетна точка се заснова на поставките во апликацијата Менаџер за опрема и обликот на оперативната зона. Пред да ја активирате машинската синхронизација, проверете дали сите поставки за машината и приклучните уреди и изместувања се точни.

ЗАБЕЛЕШКА: Копчето за поставување почетна точка е достапно само кога следбеникот е во рамките на оперативната зона. Оперативната зона е обележана на мапата со граница.



PC28764—UN—25AUG22

Почетната точка е онаму каде системот го наведува следбеникот да овозможи истовар на производот. Почетната точка се генерира автоматски врз база на поставките во рамки на апликацијата Менаџер за опрема и обликот на оперативната зона.

Стандардната почетна точка е уникатна за поставките за водачот и следбеникот.

За зачувување различна почетна точка од стандардната, изберете го копчето за поставување на почетна точка.

ЗАБЕЛЕШКА: Почетната точка дефинирана од корисникот може да се изгуби ако дисплејот некогаш се поврзе на различна машина, ако се избере профил за различна машина или отстранета или заменета друга компонента или дел. Уверете се почетната точка дефинирана од страна на корисникот да биде наместена пред работата.

Повеќе почетни точки



PC28765—UN—25AUG22

Прекинувач за поставување/вклучување

Следбеникот може да создаде повеќе почетни позиции во Информации и Поставки. На секоја почетна точка автоматски ѝ е доделен број.

За да поставите почетна точка, изберете Постави на копчето Постави/вклучи, потоа изберете го бројот на

почетната точка. Почетната точка е поставена на локацијата на следбеникот.

За да промените активна почетна точка, изберете Вклучи на копчето Постави/Вклучи, потоа изберете го бројот на почетната точка. Кога е активиран AutoTrac, следбеникот се движи кон избраната почетна точка.

Пресликување

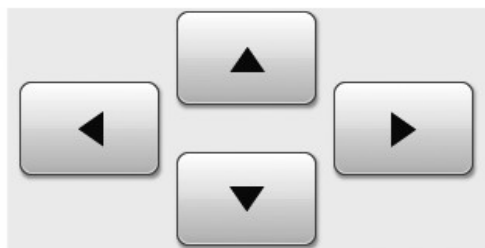
Почетната точка/почетните точки поставени на едната страна од полукружната зона ќе се пресликаат на другата страна автоматски кога следбеникот ќе се помести на другата страна. Оваа функција се активира кога следните функции се овозможени во поставките за Machine Sync:

1. Овозможено е Премостување на оперативната зона во полукружна форма.
2. Овозможен е Режим за контролиран сообраќај.
3. Овозможени се Повеќе почетни точки.

Осетливост на брзина

Внесете осетливост на брзина во Напредни поставки за машинска синхронизација. Следбеникот може да ја прилагоди осетливоста на брзина за да ги направи постепени или агресивни транзиции на брзини.

Туркање



PC28082—UN—28JUL20

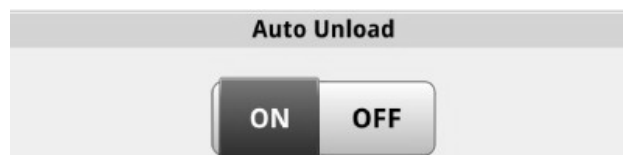
Копчиња за поттурнување

Машинската синхронизација овозможува и на водачот и на следбеникот да ја поттурнат позицијата за рамномерно дистрибуирање на производот во приколката за истовар.

Зголемување на поттурнување е мерка колку далеку следбеникот се поместил секој пат кога ќе се избере копчето за поттурнување. Линиските и страничните зголемувања на поттурнување може да бидат прилагодени во Информации и поставки.

ЗАБЕЛЕШКА: Нагодувањата направени со помош на копчињата за поттурнување не се зачувуваат освен кога е вклучено копчето Зачувај поттурнувања за следно поврзување во Информации и поставки.

Автоматско растоварување



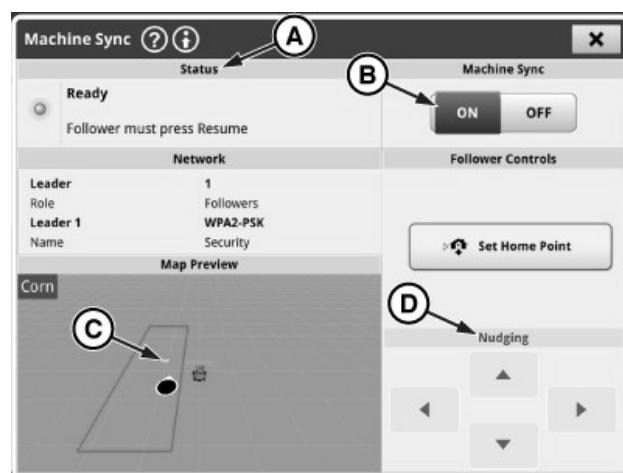
PC662149—UN—11FEB25

Автоматско растоварување

Автоматското растоварување може да се ВКЛУЧИ/ ИСКЛУЧИ со одење до Напредни поставки за синхронизација на машината. Користи стерео камера заснована на визија за автоматско туркање на приколката за жито напред или назад додека не заврши полнењето.

ZIDXK1X,1750250576279-A8-26JUN25

Ракување со машинската синхронизација - водач



PC671878—UN—25JUN25

A—Статус на синхронизација на машината

B—Главно префрлување

C—Почетна точка

D—Копчиња за поттурнување

Водач—Не подготвен

Статусот на машинската синхронизација (A) останува не подготвен се додека следбеникот е внатре во оперативната зона. Бојата на индикаторот за статус е портокалова.

ЗАБЕЛЕШКА: Оперативната зона се прикажува кога следбеникот и лидерот комуницираат.

За да функционира машинската синхронизација главниот преклопник (B) мора да биде вклучен.

ЗАБЕЛЕШКА: Машинската синхронизација мора да биде овозможена после секое исклучување и вклучување на контакт клучот.

ЗАБЕЛЕШКА: Попречувањето од безжични рутери, опсези на радија за граѓанска комуникација, дополнителни електрични мотори, далечински управувачи, Bluetooth уреди или антенски водови може да предизвикаат проблеми со сигналот. Проблемите со сигналот може да предизвикаат неможност за поврзување или прекини во комуникацијата. Ако следбеникот е во оперативната зона и не е детектиран од страна на водачот, контактирајте го вашиот трговец со John Deere опрема за помош.

Водач—Подготвен

Кога следбеникот и водачот се подготвени и во позиција за следење на патеката, статусот на машинската синхронизација се менува во подготвено. Индикаторот за статус се менува во зелено.

Водач—Стекнување

Статусот на машинската синхронизација се менува во стекнување кога следбеникот е во рамките на оперативната зона и прекинувачот за обновување на AutoTrac е притиснат. Индикаторот за статус се менува во сино.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога Machine Sync е во состојба за стекнување/следење, следните функционалности се оневозможени:

- Поместување на патека (наведување AutoTrac)
- Поместувања (за сите типови патеки)
- Странични поместувања (притискање на копчињата за конфигурација на хидро-рачката)

ЗАБЕЛЕШКА: Поместувањата на RowSense не се засегнати од состојбата на Machine Sync.

Водач—Следење

Статусот на машинската синхронизација се менува во следење откако следбеникот ја достигне својата почетна точка (C).

Следбеникот сега го следи водачот. Како што водачот ги менува правецот и брзината, така и следбеникот ги следи промените на водачот.

Водачот сега може да истовара во приколката на следачот.

Ако е потребно, изберете ги копчињата за поттикнување (D) за прилагодување на позицијата на следбеникот.

Поставки за оперативн. зона на предводникот

ЗАБЕЛЕШКА: Премостувањето на оперативната зона во форма на U може да се овозможи во Информации и поставки.

ЗАБЕЛЕШКА: Опцијата за премостување на оперативната зона во форма на U не е применлива за комбајнот-водач.

Кога типот на машината е поставен на комбајн, жнеач или друго, машинската синхронизација стандардно се мести на лева оперативна зона. Кај сите други типови машини стандардна е оперативна зона во облик на U.

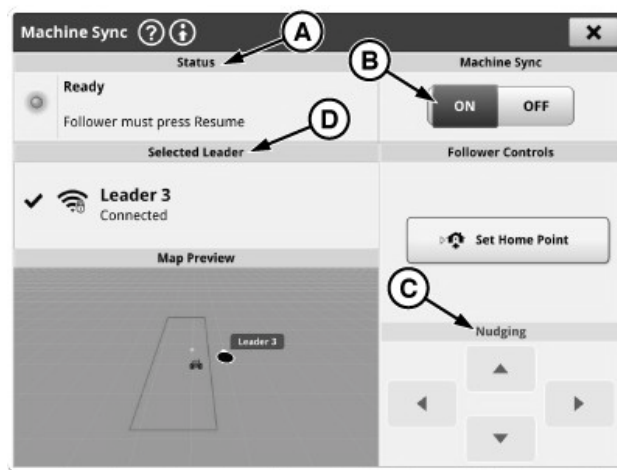
Кога е ВКЛУЧЕНО преиначување на оперативната зона со форма U, оперативната зона е во форма на U. Кога е ИСКЛУЧЕНО преиначување на оперативната зона со форма U, оперативната зона е само на левата страна на машината. Оперативната зона во форма на U овозможува внатрешната широчина и внатрешната должина да бидат нагодени кај водачот, во Информации и поставки.

Целокупната должина на оперативната зона може да се приспособи со менување на вредностите на предниот раб на оперативната зона и задниот раб на оперативната зона. Стандардните вредности се:

- 25 m (82 ft) преден раб
- 20 m (65,6 ft) заден раб

ZIDXX1X,1750250709090-A8-18JUN25

Ракување со синхронизација на машината - следбеник



PC671877—UN—09JUN25

- A—Статус на синхронизација на машината
 B—Главно префрлување
 C—Копчиња за поттурнување
 D—Поле за избран водач

Следбеник—Неподготвен

Статусот на машинската синхронизација (A) останува не подготвен се додека следбеникот е внатре во оперативната зона и биде подготвен за следење. Бојата на индикаторот за статус е портокалова.

ЗАБЕЛЕШКА: *Оперативната зона се прикажува кога следбеникот и водачот комуницираат.*

За да функционира машинската синхронизација главниот преклопник (В) мора да биде вклучен.

ЗАБЕЛЕШКА: *Машинската синхронизација мора да биде овозможена после секое исклучување и вклучување на контакт клучот.*

Следбеник—Подготвен

Кога следбеникот и водачот се подготвени и во позиција за следење на патеката, статусот на машинската синхронизација се менува во подготвено. Индикаторот за статус се менува во зелено.

Следбеник—Стекнување

Статусот на машинската синхронизација се менува во стекнување кога следбеникот е во рамките на оперативната зона и прекинувачот за обновување на AutoTrac е притиснат. Индикаторот за статус се менува во сино.

Следбеник—Следење

Статусот на машинската синхронизација се менува во следење откако следбеникот ја достигне својата почетна точка.

Следбеникот сега го следи водачот. Како што водачот ги менува правецот и брзината, така и следбеникот ги следи промените на водачот.

Водачот сега може да истовара во приколката на следачот.

Ако е потребно, изберете ги копчињата за поттикнување (С) за прилагодување на позицијата на следбеникот.

Нивото на наполнетост на резервоарот за жито и статусот на сврделот за празнење се прикажани во полето на избраниот водач (D).

Во текот на работата, прилагодувајте ја брзината само со користење на гасста. Менувањето на брзини во текот на работата ја исклучува машинската синхронизација.

Поради карактеристиките на брзината на автоматизација кај тракторите 9R и 6R, се препорачува овие машини да работат со полн гас кога се користи машинската синхронизација.

За исклучување, операторот на тракторот може да го сврти воланот, да ги зголеми поставките за брзина на преносот кај машината, или да ја запре машината.

ЗАБЕЛЕШКА: *Осигурете се дека поставената брзина на преносот кај следбеникот е доволно голема за следбеникот да може да ја стигне и следи брзината на водачот.*

Режим на контролиран сообраќај

ЗАБЕЛЕШКА: *Кога е овозможен контролираниот режим на сообраќај, десните и левите поттурнувачи се оневозможени.*

Контролираниот режим на сообраќај е овозможен во Информации и поставки.

Кога е овозможен контролиран режим на сообраќај, следбеникот патува по наведувачка патека, а неговата брзина ја контролира водачот. Ако почетната точка не е на наведувачката патека, следбеникот патува паралелно кон почетната точка, но останува на наведувачката патека.

Кога користите контролиран режим на сообраќај, притиснете го прекинувач за обновување на AutoTrac еднаш за да возите по активната наведувачка патека. Кога следбеникот е во оперативната зона, повторно притиснете го прекинувач за обновување на AutoTrac за да ја синхронизирате брзината со водачот.

ЗАБЕЛЕШКА: *Ако водачот и следбеникот одат по различни наведувачки патеки, следбеникот може да не оди паралелно со водачот.*

ZIDXX1X,1750250732713-A8-18JUN25

Полиња и граници

Поле и сетови граници



PC28766—UN—25AUG22

Апликација Поле и сетови граници

Имињата на полињата ги организираат информациите за полесно да се наоѓаат и користат податоците, како што се наведувачките линии. Користењето на имињата на полињата е изборно, а за недефинирани имиња се појавува “---”.

Користете ја апликацијата Сетови поле и граници за:

- Да го изберете името за локацијата на полето што се користи за сите други апликации.
- За да создадете име за клиент, фарма или поле.
- Смените име на клиентот, фармата или полето.
- Поврзува поле на различна фарма или клиент.
- Избришете клиент, фарма или поле.
- Креирајте граници и сетови граници.

Изберете го полето Клиент, фарма и поле за да ја поставите тековната локација и изберете име на полето што ќе го користите за сите други апликации.

ЗАБЕЛЕШКА: Потребно е снимање на податоците што се под точен клиент, фарма и поле ако се уредуваат податоци користејќи го John Deere Operations Center.

Интеграција со наведувањето

- Едно дадено поле може да биде поврзано со една наведувачка патека кога патеката е креирана или со уредување на патеката.
- Списокот со патеки на управување може да се филтрира по име на полето.

Модул на работна страница

Модулот за локација за полињата на апликацијата се достапни кај апликацијата Уредник за распоред. Достапен е на стандардната работна страницата управувањето и може да се додаде во која било работна страница.

Одберете поле во модулот за локација за да:

- Ја филтрирате листата на патеките за наведување.
- Ги поврзете новите патеки на полето кога тие се создадени.
- Почнете со нови или продолжете со претходни работни податоци.

Одете до Сетови полиња и граници

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Полиња.

AL70325,0000602-A8-08JUL25

Управувате со клиентите, фармите и полињата

Организација на поле



PC28767—UN—25AUG22

A—Клиент
B—Фарма
C—Поле

Користете ја следната хиерархија за полесно да се организираат податоците:

- Клиенти (A) се на највисоко ниво на организација.
- Фарми (B) се на средно ниво на организација. Фармата може да биде поврзана со клиент.
- Полиња (C) се на основно ниво на организација. Полето може да се поврзе со фарма и со клиент.

Не е потребна строга хиерархија, иако е можно да се користат само имиња на полињата, а да се остават празни имињата на фармата и на клиентот. Дури не мора воопшто да се користат имиња за полињата.

Овие одлуки зависат од количината на податоци што се чуваат. Повеќе податоци бараат да се има структура со цел да се најде некое поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Во претходните прикази на John Deere, мапите и линиите за водење на беа зачувани врз основа на имињата на полињата. Во дисплејот од 4-та генерација, податоците се зачувуваат како точки на географска ширина и должина. Името на полето треба само за да се филтрираат податоците.

Избор и филтер на имиња

Во хиерархијата на клиент, фарма и поле, изберете клиенти и фарми за да ги најдете полињата.

1. Изберете ја картичката за клиенти.
2. Од листата, изберете клиент. Името на клиентот е прикажано на картичката на клиентот.
3. Табот на фармата е прикажан автоматски. Ќе се излистаат само фармите поврзани со клиентот.

4. Од листата, изберете фарма. Името на фармата е прикажано на картичката на фармата.
5. Табот на полето е прикажан автоматски. Ќе се излистаат само полињата поврзани со клиентот и фармата. Изберете поле.

Отстрани филтер

Отстранете го филтерот со избирање на копчето за чистење на избраниот дел.

Создавање и уредување имиња

ЗАБЕЛЕШКА: Клиентите, фармите или полињата не треба да бидат штом податоците се снимени. Ако е преименувано, променете го името на другите места, како што е John Deere Operations Center.

Имињата на клиентот, фармата и полето не може да се удвојат. Имињата поврзани со различни клиенти и фарми мора да бидат единствени.

Картички за клиенти и за фарми

Кога се избрани картичките за клиент или фарма, изберете го копчето Уреди на дното на страницата за да се прикаже списокот за уредување на клиенти или уредување фарми.

На било која листа, изберете едно име на клиент или фарма за да го уредите истото, или изберете ново копче на дното од страната за да креирате име.

Картичка за полиња

Кога е избрана картичка за полето, нагласено е името на полето и изберете го копчето за уредување за да го уредите полето. Изберете ново копче на дното од страната за да креирате име.

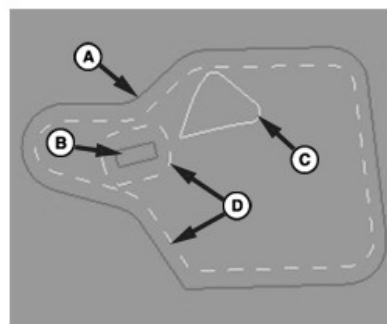
Бришење на име

За да избришете име, уредете го клиентот, фармата или полето, и изберете го копчето за бришење на страната за уредување.

- Со бришење на клиентот се бришат и сите фарми и полиња поврзани со клиентот.
- Со бришење на фарма се бришат и сите полиња поврзани со фармата.

AL70325,00005E4-A8-08JUL25

Граници на поле



PC28768—UN—25AUG22

- A—Надворешна граница (розева)
- B—Внатрешна непроодна граница (розева)
- C—Внатрешна проодна граница (жолта)
- D—Граница на краен дел (жолта)

Надворешната граница (A) го означува периметарот на даденото поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Создавање и користење на внатрешни граници има потреба од една надворешна граница.

Внатрешните граници означуваат важни области во полето. Овие граници може да бидат или непроодни (розеви) (B) или проодни (жолти) (C). Пример за непроодна граница е бунар, а пример за проодна граница е воден пат.

Необработени гранични појаси (жолти цртички) (D) ги означуваат местата во полето каде што завршуваат редовите или има завртување на редовите. Тие се креираат внатре во надворешната граница и околу внатрешните непроодни граници.

Кога се користат со апликацијата Контрола на секции, границите спречуваат примена на производ во означените области на полето и надвор од него.

Пресметка на површината

Приближната област на границата се пресметува на дводимензионална рамнина. Сите активни области со внатрешни граници се извлекуваат од областа на надворешната граница. Промената на висината не се користи во пресметување на областа во рамките на границата.

Вкупната работа ги вклучува промените во висината во вкупно сработените области. Поради разликите во пресметката, границата и вкупната работа се разликуваат.

За создавање на граница со користење на мапа на покриеност потребно е следново:

- Име на поле
- Мапа на покриеност без празнини на покриеноста околу надворешниот дел на полето

За создавање на автономна граница потребно е следново:

- Име на поле
- Извозена граница
- Приемник StarFire 7000/7500 со сигнал SF-RTK/RTK

Граница со можност за автономија

Границата со можност за автономија е висококвалитетна граница која содржи атрибути за повторливост и е снимена за да ги исполни безбедносните стандарди поставени за операцијата Автономија.

Овие граници се извозени граници снимени со помош на приемник StarFire 7000/7500 и дисплеј Generation 4/G5 за да се обезбеди прецизност и повторливост за целосна автоматизација и автономија на полето. Информациите за податоците се снимаат и складираат со точките во моментот на снимање на извозените граници.

Границите со можност за автономија се претставени со сина боја и покажуваат сина икона за автономија веднаш до името или типот на границата.

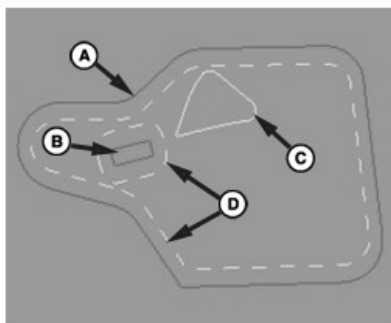
Границите што немаат можност за автономија се претставени со портокалова боја и покажуваат црна икона за автономија веднаш до името или типот на границата.

Сетови граници

Сетовите граници му овозможуваат на операторот да креира различни оперативни граници за употреба при различни операции. Сетовите граници вклучуваат надворешна граница и посакуван број на внатрешни граници поврзани со надворешната граница. Може да се креираат, увезуваат и извезуваат повеќе сетови граници за поврзаниот клиент, фарма и поле.

ch177nn,1685617524449-A8-24MAY22

Граници на поле



PC28768—UN—25AUG22

A—Надворешна граница (розева)
B—Внатрешна непроодна граница (розева)

C—Внатрешна проодна граница (жолта)
D—Граница на краен дел (жолта)

Надворешната граница (A) го означува периметарот на даденото поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Создавање и користење на внатрешни граници има потреба од една надворешна граница.

Внатрешните граници означуваат важни области во полето. Овие граници може да бидат или непроодни (розеви) (B) или проодни (жолти) (C). Пример за непроодна граница е бунар, а пример за проодна граница е воден пат.

Неообработени гранични појаси (жолти цртчики) (D) ги означуваат местата во полето каде што завршуваат редовите или има завртување на редовите. Тие се креираат внатре во надворешната граница и околу внатрешните непроодни граници.

Кога се користат со апликацијата Контрола на секции, границите спречуваат примена на производ во означените области на полето и надвор од него.

Пресметка на површината

Приближната област на границата се пресметува на дводимензионална рамнина. Сите активни области со внатрешни граници се извлекуваат од областа на надворешната граница. Промената на висината не се користи во пресметување на областа во рамките на границата.

Вкупната работа ги вклучува промените во висината во вкупно сработените области. Поради разликите во пресметката, границата и вкупната работа се разликуваат.

За создавање на граница со користење на мапа на покриеност потребно е следново:

- Име на поле
- Мапа на покриеност без празнини на покриеноста околу надворешниот дел на полето

За создавање на автономна граница потребно е следново:

- Име на поле
- Извозена граница
- Приемник StarFire 7000/7500 со сигнал SF-RTK/RTK

Сетови граници

Сетовите граници му овозможуваат на операторот да креира различни оперативни граници за употреба при различни операции. Сетовите граници вклучуваат надворешна граница и посакуван број на внатрешни граници поврзани со надворешната граница. Може да се креираат, увезуваат и

извезуваат повеќе сетови граници за поврзаниот клиент, фарма и поле.

Граници за автономија

Граница за автономија е висококвалитетна граница која содржи атрибути за повторливост и е снимена за да ги исполни безбедносните стандарди поставени за автономната операција.

Границите за автономија мора да се извозени граници снимени со помош на приемник StarFire 7000/7500 и дисплеј Generation 4/G5 за да се обезбеди прецизност и повторливост за целосна автоматизација и автономија на полето. Информациите се снимаат и складираат со податоците во моментот на снимање на извозената граница.

Границите за автономија се претставени со сина боја и покажуваат сина икона за автономија веднаш до името или типот на границата.

Границите што не ги исполнуваат условите за автономија се претставени со портокалова боја и покажуваат црна икона за автономија веднаш до името или типот на границата.

Испрекината линија претставува предвидување на квалитетот на тој сегмент од границата доколку операторот сака да го заврши следното достапно дејство, како што е да избере Зачувај.

На пример, за време на снимањето, испрекината линија ја поврзува моменталната точка со почетната точка на снимањето. Испрекинатата линија ја менува бојата, сина или портокалова, во зависност од тоа дали тој сегмент би бил автономија (сина) или неавтономија (портокалова) доколку границата се зачува во тој момент.

ЗАБЕЛЕШКА: Тековната точка мора да биде до 100 m (329 ft) од почетната точка на снимањето и мора да се исполнат сите услови за сегментот да биде автономија (сина).

Кога го паузирате снимањето, испрекинатата линија ја поврзува моменталната точка со точката каде што снимањето било паузирано. Испрекинатата линија ја менува бојата, сина или портокалова, во зависност од тоа дали тој сегмент би бил автономија (сина) или неавтономија (портокалова) ако снимањето се продолжи во тој момент.

Преглед на границите за автономија

ЗАБЕЛЕШКА: Границите што се користат за системот за автономија мора да исполнуваат одредени услови за автономија. Видете Барања за мапирање на границите на полето за автономија во овој дел.

Прецизните граници за автономија му овозможуваат на системот за автономија да работи безбедно и

прецизно. Границата на полето се користи како референтна точка за овие производи. Прецизноста е клучна за успешна и прецизна контрола на машината.

Автономниот систем користи извозена граница за автономија за надворешниот дел и непроодни граници за безбедно движење на полето и за останување во одредената област.

⚠ ВНИМАНИЕ: Избегнете повреди или оштетување на имотот. Поставете ги надворешните граници за автономија и внатрешните непроодни граници на најмалку 1,5 m (5 ft) од следново:

- Живеалишта, приватен имот, градби и јавни патишта
- Површини на наклонето земјиште што надминува 11 степени (степен од 20 проценти)
- Дупки, ровови, долови, стрмни насипи, водни тела и други нерамнини
- Ветерници, столбови за комунални услуги и опрема за наводнување со централно вртење
- Ниско висечки ставки како што се електрични кабли, гранки и жици
- Влезови или складишта за пропан и природен гас.

ВАЖНО: Не создавајте тесни премини со надворешната граница за поврзување повеќе полиња.

ЗАБЕЛЕШКА: Не се наведени сите услови што можат да доведат до опасност. Внимавајте на секоја ситуација во која стабилноста на машината може да биде загрозувана, опасности кои не се јасно видливи или има зголемување на човечкото присуство.

ВАЖНО: Топографијата на полето може да се менува од година во година и сезона до сезона. Ако тоа се случи, полето мора повторно да се мапира. Примери: ерозија, ровови, одрони од кал, дупки.

Изместености при снимање на границите за автономија:

⚠ ВНИМАНИЕ: Избегнете повреди или оштетување на имотот. Несоодветната изместеност на границите и неточните димензии на опремата може да резултираат со патека на машината низ опасни области. Потврдете ги изместувањата на границите и димензиите на опремата пред мапирањето.

Може да се генерира изместеност на границата за автономија од GPS на машината или од работната точка на приклучниот уред во зависност од опремата што се користи за мапирање. Ако границата се снима со машина без приклучен уред, користете GPS. Ако користите приклучен уред со приемник за снимање, користете ја работната точка на приклучниот уред.

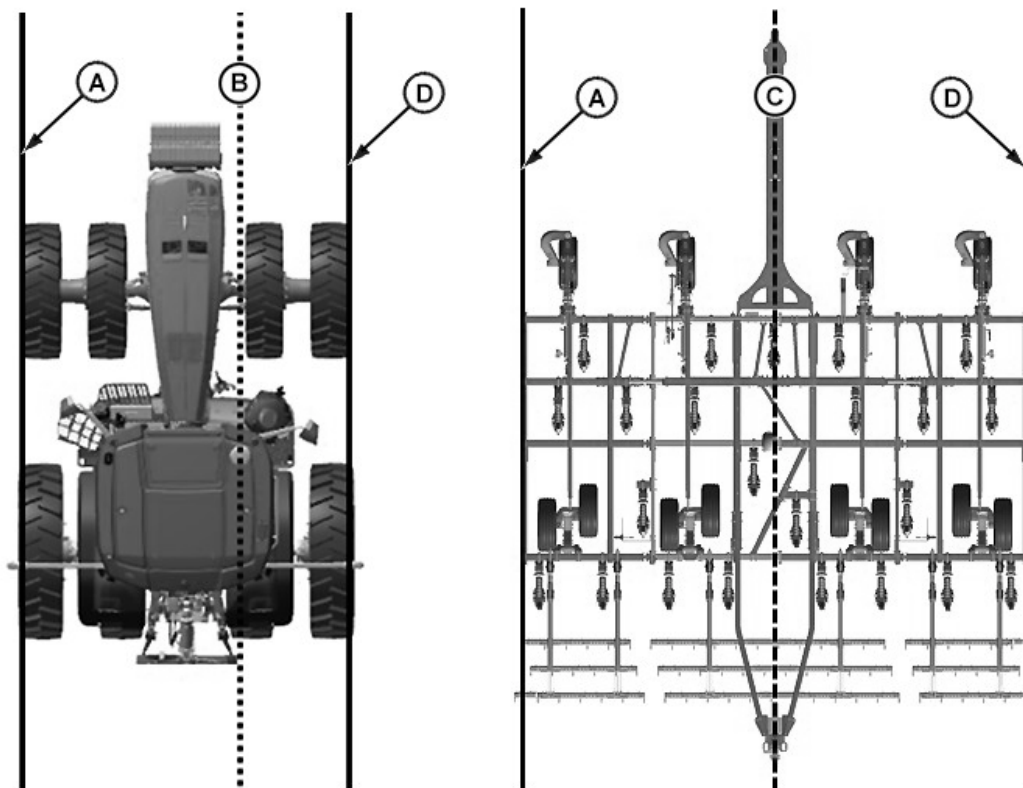
- GPS на машина

- Универзален приемник StarFire - Изместеноста на снимањето на границата се мери со користење на растојанието од работ на машината до центарот на приемникот.
- Вграден приемник StarFire - Снимањето на границата се мери со користење на растојанието од работ на машината до

центарот на машината. Кај сите вградени приемници, користете го центарот на машината како референтна точка без оглед на локацијата на приемникот.

- Работна точка на приклучен уред - Изместеноста на снимањето на границата се мери со користење на растојанието од работ на приклучниот уред до центарот на приклучниот уред.

ЗАБЕЛЕШКА: Кај кој било универзален приемник што се користи, машина или приклучен уред, погрижете се да воспоставите точни странични изместености на GPS во машината или профилот на приклучниот уред за да обезбедите прецизно поставување на границите.



Мерење на изместеноста на снимањето на границата за автономија

APY80353—UN—23FEB23

A—Лев раб на рамката

B—Универзален приемник кај центарот на машината

C—Центар на приклучниот уред

D—Десен раб на рамката

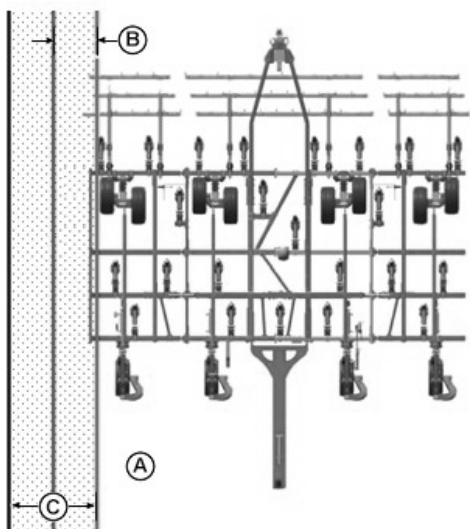
ЗАБЕЛЕШКА: Ако универзалниот приемник на машината не е монтиран на централната линија на машината, поставете странична изместеност во профилот на машината за да се земе предвид точната локација на монтирање. Потоа користете го центарот на приемникот лево или десно за изместеност на снимањето на границата.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако приемникот на приклучниот уред не е монтиран на централната линија на приклучниот уред, погрижете се да воспоставите странична изместеност во профилот на приклучниот уред за да се земе предвид точната локација на монтирање. Потоа користете ја централната линија на приклучниот уред за да ја измерите изместеноста на снимањето на границата кон лево или десно. Вредностите на изместеноста кон лево и десно од централната линија на приклучниот уред ќе бидат еднакви, а локацијата на приемникот на приклучниот уред не влијае на вредноста за изместеност на снимањето на границата.

Надвисната опрема:

За време на работата, автономната опрема може да виси одозгора (приклучен уред, трепкачи, кука за приклучен уред, тегови за машината итн.) во тампон областа додека работите на полето. Количината на надвисување дозволена во тампон областа се наметнува со работната толеранција. Растојанието помеѓу работната толеранција и максималната тампон област може да варира во зависност од типот на опремата и квалитетот на GPS, но работната толеранција никогаш нема да ја надмине тампон областа. Ако опремата запре во тампон областа, репозиционирајте ја опремата по потреба.

ВАЖНО: Избегнувајте неуспех на автономното работење. Деталното мапирање на границите на полето за автономија е критичен дел за успешно автономно работење. За повеќе информации, видете Барања за мапирање на границите на полето за автономија во овој дел.



APY80321—UN—21FEB23

Минимално растојание од опасности

A—Граница за автономија или непроодна граница
B—Работна толеранција
C—Тампон област, 1,5 m (5 стапки)

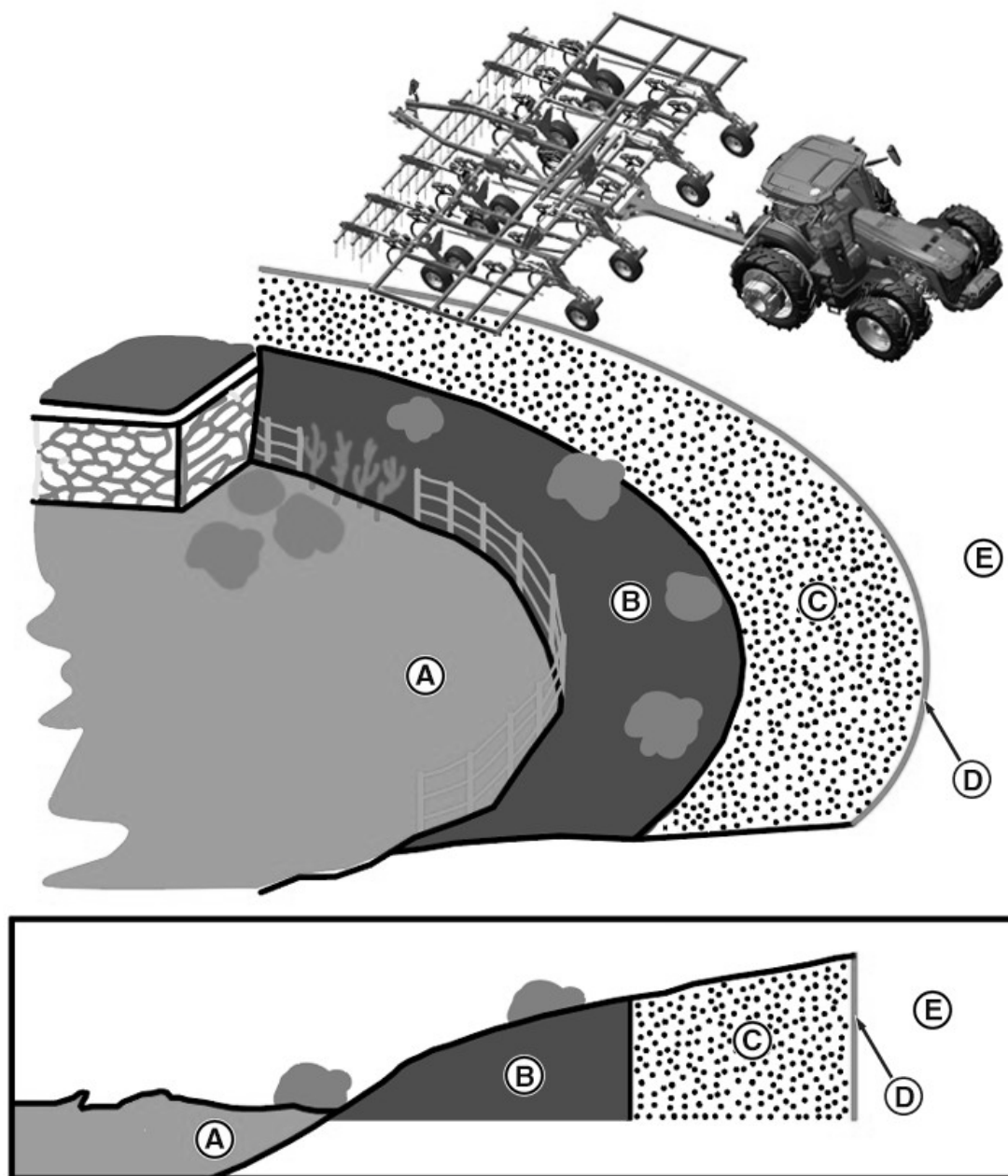
Барања за мапирање на границите на полето за автономија

- **Извозено на дисплејот:** Напрецизниот начин за дигитално претставување на границите на полето е физичко возење додека GPS системот ја снима локацијата на машината. Границите мора да се извозат и да се креираат на дисплеј. Сите граници создадени или изменети надвор од дисплејот нема да функционираат за автономија.
- **Прецизност на GPS:** При снимање надворешни граници, ако точноста на GPS падне под 80%, границата нема да ги исполни барањата за автономија. Почекајте сигналот да се подобри и повторно мапирајте ја областа.
- **Димензии:** Кога снимате извозена граница, сите димензии на опремата и димензиите на приемникот мора да бидат точни. Латералната изместеност на GPS е од клучно значење за да се осигура дека изместеностите на снимањето на границите се правилно применети.

ВНИМАНИЕ: Избегнете повреди или оштетување на имотот. Несоодветната изместеност на границите и неточните димензии на опремата може да резултираат со патека на машината низ опасни области. Потврдете ги изместувањата на границите и димензиите на опремата пред мапирањето.

- **Паузирај и продолжи:** Користете ги копчињата за пауза и продолжување кога е потребно за да го запрете и започнете снимањето на границите кога ќе најдете на агли. Оваа практика избегнува неточни форми на граници. Машината мора да биде до 5 m (17 ft) од локацијата на паузата за да се одржи квалитетот на автономијата за тој сегмент. Ако се избере продолжување по паузата на растојание поголемо од 5 m (17 ft) од локацијата на паузата, сегментот ќе се класифицира како неспособен за автономија.

ЗАБЕЛЕШКА: Вообичаеното работење може да вклучува и некоја надвисната опрема во тампон областа. Ова е прифатливо. Прекумерното надвиснување (пред да се надмине тампон областа) може да предизвика запирање на системот за автономија.



Опасности и наклони

APY80302—UN—02FEB23

A—Опасност
B—Опасност
C—Тампон, 1,5 m (5 стапки)

D—Работна граница за автономија
E—Во полето

ch177nn,1740733738471-A8-01JUL25

Работни поставки, мапирање и знамиња

Работни поставки



PC28769—UN—25AUG22

Работни поставки

Користете ги работните поставки при промена на алатите, полињата или при примена на друг производ. Поставките достапни во апликацијата Работни поставки се менуваат врз основа на работата.

Користете ја апликацијата Уредувач на изгледот за да додадете меко копче со кратенка до Работните поставки во лентата со кратенки.

Навигација до поставувањето на работата

1. Изберете Мени.
2. Изберете таб Апликации.
3. Изберете апликација за работни поставки.

Резиме за работата

Користете Резиме на работата за да ги изберете работните детали, како што се производ, вид на култура или целна стапка/пропишувања.

Работен список

Изберете Работен список за да видите и изберете од планираната, споделената или историската работа.

- Планирана - изберете увезен работен план и автоматски поставете го дисплејот за да започнете со извршување на работата.
 - Овозможи автоматско комплетирање — Доколку е овозможено, планираната работа со покриеност над 90% или нецелосната работа постара од 2 недели автоматски ќе се избришат.
- Споделена -изберете и приклучете се на работна група за споделување на покриеноста, позицијата на машината и наведувачките патеки (само кај 4600 и 4640).
- Историска - изберете и продолжете со претходни работни задачи.

Нова работа



PC28710—UN—25AUG22

Копче за нова работа

Изберете го копчето Нова работа за да ги исчистите работните податоци од мапата на избраното поле.

Ако не е избрано име на поле, сите снимени работни податоци без име на поле се зачувуваат во работната листа и потоа се бришат од мапата.

Други услови што започнуваат нова работа:

- Операторот ги менува клиентот, фармата или полето и не продолжува со работата.
- Операторот ја менува културата додека сади или жнее. Ако има присутно повеќе од една операција, се започнува нова работа за операцијата што е изменета.
- Операторот го менува производот или сувата мешавина при суво нанесување или притискање на гас. Ако има присутно повеќе од една операција, се започнува нова работа за операцијата што е изменета.
- Операторот го менува производот или мешавината на резервоарот кога активно се применуваат повеќе од една работа со точности. Се започнува нова работа за операцијата што е изменета.

ЗАБЕЛЕШКА: Промената на производот или мешавината на резервоарот при единечна операција со течност, не генерира автоматски нова работа. Мора да се избере копчето Нова работа ако е посакувана нова работа.

- Откриен е нов приклучен уред или платформа што креира збир на операции што не одговараат на претходниот пакет операции.
- Претходно откриениот приклучен уред или платформа е откачен и создаден е виртуелен приклучен уред или платформа.
- Операторот се приклучува на групата со споделувана работа и се појавуваат какви било други наведени услови.

Целна стапка/налог



Налог

PC28806—UN—29AUG22

Дисплејот поддржува само облик на shapefile од типот ArcGIS.

Може да се увезат неограничен број налози.

Секој налог има неограничен број зонски стапки.

Не постои мерлив минимум за вреднување на големината на зонската стапка.

Избор на стапки за повеќе зони

Изберете го полето за внесување Избор на стапки за повеќе зони за да го изберете методот што го користи дисплејот за да ја одреди целната стапка низ поделен дел или делови:

- Највисока – ја користи највисоката стапка на налог меѓу сите стапки што спаѓаат во дадена метарска област на покривање.
- Најниска – ја користи најниската стапка на налог што не е нула меѓу сите стапки што спаѓаат во дадена метарска област на покривање.
- Просечна – ја користи пондерираната просечна стапка на налог што не е нула изведена од сите стапки што спаѓаат во дадена метарска област на покривање.
- Најчеста – ја користи стапката на налог што не е нула која го опфаќа најголемиот дел на дадена метарска област на покривање.

Стандардно, стапката за повеќе зони е поставена на највисока. Стапката за повеќе зони може да се конфигурира за секоја уникатна операција. Изборот за дадена операција опстојува неограничено доколку не се направи фабричко ресетирање. По направено фабричко ресетирање, дисплејот ги поставува сите операции на Највисоко.

ISOBUS задачи

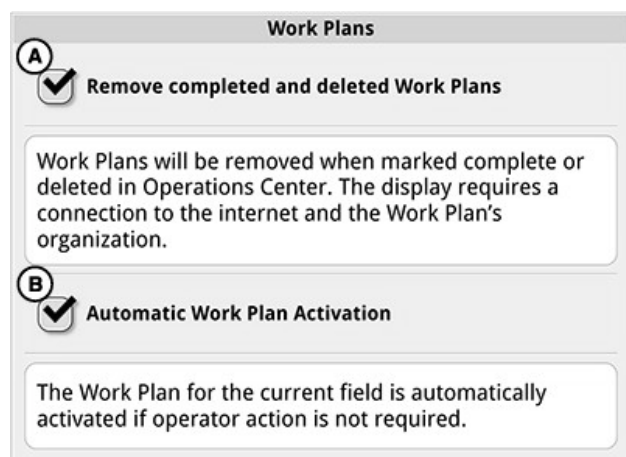
Екранот на John Deere од генерација 4 може да ги евидентира вкупните ISOBUS резултати обезбедени од приклучните уреди на Фондацијата за електроника во земјоделската индустрија (AEF) сертифицирани со гео-базично управување со задачите (TC-GEO) и со влечен тип прскалки на John Deere. Сите вкупни вредности што ги дава приклучниот уред на ISOBUS, како што се времето, површината, тежината и количината се снимаат во задачата.

Услови

Користете услови за мануелно да ги документирате временските услови, теренските услови и белешките за работа додека изведувате работа во поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако е активна мобилната временска станица, мануелната документација за временските услови е оневозможена.

Поставки за работни планови



PC29324—UN—28NOV23

Поставки за работни планови

- A—Отстрани завршени и избришани работни планови**
B—Автоматско активирање на работен план

Отстрани завршени и избришани Работни планови (A) - кога оваа поставка е овозможена, штом Работниот план ќе достигне 90% завршеност или не е користен најмалку 2 седмици, тој е означен како завршен и отстранет од Работниот список.

Автоматско активирање на работен план (B) - Кога оваа поставка е овозможена, штом ќе се внесе поле за кое постои Работен план, тоа автоматски се активира. Како и да е, ако има некакви конфликти, тие мора да се решат за оваа поставка да функционира правилно.

ch177nn,1701679375548-A8-04DEC23

Вкупна работа



PC28770—UN—25AUG22

Вкупна работа

Вкупните вредности се прикажуваат за активното поле и работната операција. За промена на полињата, одете во апликацијата за полиња и граници и поставете ја моменталната локација. Користете ја апликацијата Уредување на изглед за на работната страница да додадете модули Вкупно работа.

Одете до Вкупно работа

1. Изберете Мени.
2. Изберете таб Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Вкупно работа.

Работна операција

Ако се снимени повеќе работни операции, изберете го префрлачкиот прекинувач за да изберете вид на операција.

Доколку се снимени повеќе сорти или производи за работата, одделните вкупни вредности за сите се наведени по вкупните резултати.

ЗАБЕЛЕШКА: Други вкупни вредности за специфични работни се достапни кај одредени машини и приклучни уреди. За дополнителни информации, видете во делот Помош од екранот.

ЗАБЕЛЕШКА: Одредена вкупна работа може да не е видлива поради конфигурацијата на машината или приклучниот уред или поради неправилна калибрација.

Површина

Површината е вкупната област на којшто се работело кога било вклучено снимањето. Пресметката е врз основа на применетата работна ширина, брзината на плото и времето на работа.

Преостаната област е областа на полето кое сè уште не е работено. Пресметките бараат надворешна градоца и се земаат во предвид внатрешните граници.

Време

Време е времетраењето на снимањето на работата за време на тековната операција, мерено до десетина на еден час.

Преостанатото време е проценетото време за завршување на работата во полето врз основа на преостанатата област и времето потребно за работа на завршниот дел од полето.

Стапка

Стапката го претставува вкупниот број на применети семиња или производи поделени со сработената површина.

Вкупна примена

Вкупната примена е вкупната количина на употребено семе или производ.

Производ

Преостанат производ е количината на потребениот производ за завршување на работата. Тое се пресметува со множење на преостанатото подрачје и стапката.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога користите сува мешавина, наведената количина ја претставува целата мешавина во резервоарот а не поединечните состојки.

Гориво

Гориво е количината на горивото што е конзумирано за време на снимената работа.

Вкупен товар

Вкупниот товарот ги прикажуваат податоци за избраната жетва според товарот на ожнеаната култура. Кога се достапни повеќе од три вредности за вкупниот товар, операторот може да избере кој од нив да се прикаже. Мора да се изберат точно три вредности.

Вкупни вредности на модулот

Вкупни вредности на модулот ги прикажува податоците за избраниот модул за памук. Кога се достапни повеќе од четири вредности за модул, операторот може да избере кој од нив да се прикаже.

Споделени вкупни вредности

Вкупно работа може да се сподели користејќи го споделувањето податоци во поле. Споделените вкупни вредности се ажурираат постепено од страна на дисплејот и кога се добиваат информации од другите членови на групата. За повеќе информации, ведете ја помошта од екранот за апликацијата Поставување на работата.

Прилагодени вкупни вредности

Погледнете ја работната историја за поле или група полиња во избраниот опсег на датуми. Прилагодените вкупни вредности може да се филтрираат по клиент/фарма/поле, култура, операција, мешавина за резервоар и производ.

ch177nn,1701679375500-A8-04DEC23

Вкупна работа



Вкупна работа

PC28770—UN—25AUG22

Вкупните вредности се прикажуваат за активното поле и работната операција. За промена на полињата, одете во апликацијата за полиња и граници и поставете ја моменталната локација. Користете ја апликацијата Уредувач на изглед за на работната страница да додадете модули Вкупно работа.

Одете до Вкупно работа

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Вкупно работа.

Работна операција

Ако се снимени повеќе работни операции, изберете го префрлачкиот прекинувач за да изберете вид на операција.

Доколку се снимени повеќе сорти или производи за работата, одделните вкупни вредности за сите се наведени по вкупните резултати.

ЗАБЕЛЕШКА: Други вкупни вредности за специфични работни се достапни кај одредени машини и приклучни уреди. За дополнителни информации, видете во делот Помош од екранот.

Површина

Површината е вкупната област на којшто се работело кога било вклучено снимањето. Пресметката е врз основа на применетата работна ширина, брзината на плото и времето на работа.

Преостаната област е областа на полето кое сè уште не е работено. Пресметките бараат надворешна градоца и се земаат во предвид внатрешните граници.

Време

Време е времетраењето на снимањето на работата за време на тековната операција, мерено до десетина на еден час.

Преостанатото време е проценетото време за завршување на работата во полето врз основа на преостанатата област и времето потребно за работа на завршниот дел од полето.

Стапка

Стапката го претставува вкупниот број на применети семиња или производи поделени со сработената површина.

Вкупна примена

Вкупната примена е вкупната количина на употребено семе или производ.

Производ

Преостанат производ е количината на потребениот производот за завршување на работата. Тое се пресметува со множење на преостанатото подрачје и стапката.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога користите сува мешавина, наведената количина ја претставува целата мешавина во резервоарот а не поединечните состојки.

Гориво

Гориво е количината на горивото што е конзумирано за време на снимената работа.

Вкупен товар

Вкупниот товарот ги прикажуваат податоци за избраната жетва според товарот на оженаната култура. Кога се достапни повеќе од три вредности за вкупниот товар, операторот може да избере кој од нив да се прикаже. Мора да се изберат точно три вредности.

Вкупни вредности на модулот

Вкупни вредности на модулот ги прикажува податоците за избраниот модул за памук. Кога се достапни повеќе од четири вредности за модул, операторот може да избере кој од нив да се прикаже.

Споделени вкупни вредности

Вкупно работа може да се сподели користејќи го споделувањето податоци во поле. Споделените вкупни вредности се ажурираат постепено од страна на дисплејот и кога се добиваат информации од другите членови на групата. За повеќе информации, ведете ја помошта од екранот за апликацијата Поставување на работата.

Прилагодени вкупни вредности

Погледнете ја работната историја за поле или група полиња во избраниот опсег на датуми.

Прилагодените вкупни вредности може да се филтрираат по клиент/фарма/поле, култура, операција, мешавина за резервоар и производ.

AL70325.0000690-A8-01JUN23

Мапирање



Мапирање

PC28771—UN—25AUG22

Апликацијата Мапирање се користи за да се видат просторните карактеристики, како што се следниве:

- Наведување
- Покриеност и работни податоци
- Налози врз основа на мапата

Прегледот на мапа може да се додаде во страниците за извршување користејќи модули со различна големина во Управувачот со распоредот.

Навигација за мапирање

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете апликација за мапирање.

Мапи со работни податоци

ЗАБЕЛЕШКА: Мапите со работните податоци се бришат кога ќе започне новата работа. За информации околу започнувањето на нова работа, видете за поставки за работа во овој дел или од помошта од екранот за поставки за работа.

Работните податоци ја вклучуваат стапката, производот и информациите за покриеноста (работната состојба). Се снимаат врз основа на локацијата и времето на глобалниот систем за позиционирање (GPS).

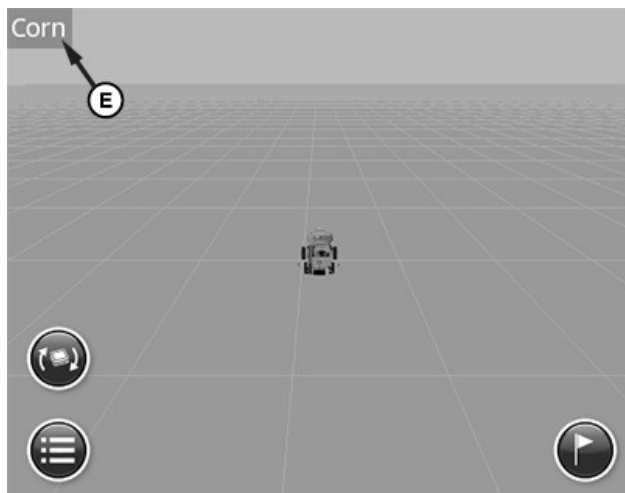
Датотеките за работни податоци ги вклучуваат следниве информации:

- Време
- Географска ширина и должина
- Возвишување
- Име на полето (доколку е поставено од операторот)
- Покриеност
- Документација

Нема ограничување за големината на снимање работни податоци за секо поле. Единственото ограничување е меморискиот капацитет на екранот. Достапната меморија на екранот може да ја најдете во центарот за статус на главната страница.



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- А—Копче Вкл./искл. слој на мапа
 В—Копче Легенда
 С—Копче Слој
 Д—Копче Знамиња

Е—Копче Вкл./Искл. операции

Одберете го префрлачкото копче за слој на карта (А) за да се префрлите меѓу типовите на картата. Прикажаните информации во легендата се менуваат врз основа на избраниот тип на мапа. Изберете го копчето за легенда (В) за да се прикаже легендата на картата. Копчето за слоеви (С) се наоѓа во менито за легенди. Одберете го копчето за слој за да правите измена меѓу работните слоеви на картата. Уредете ја легендата на мапата за да поставите минимални и максимални вредности за опсегот на легендите.

Изберете го копчето за знамиња (D) за да изберете тип на знаме што ќе се додаде на мапата. Избраниот тип на знаме се додава на мапата или, во случај на знамиња за област или линија, започнува снимање. Видовите на знамиња се креираат во апликацијата за знамиња.

Изберете го преклопникот за работна операција (Е) за да се префрлате помеѓу картите со работни податоци кога постојат повеќе операции.

Мапа на покривање

Податоците за покриеност ги прикажуваат местата каде што работата е завршена. Областа на која било работено еднаш се прикажува како светло сино, а областа на која било работено повеќе од еднаш се прикажува како темно сино. Мапата на покривање се порамнува со вкупната сработена област во Работниот монитор.

Работните податоци се прикажани на картата за 3.21 km (2 mi) во сите насоки од тековната GPS локација.

Картата на покриеност е достапна со сите екрански прикази од генерација 4. Потребен е приемник StarFire за да се снимат податоците за покриеноста.

Мапа на налог

Мапите на налозите содржат информации за целната стапка за зоните на управување во рамки на полето. Дисплејот ги користи за автоматско менување на целната стапка при оперирање во секоја зона на управување.

Налозите може да се увезат во дисплејот како географски датотеки со помош на Уредувачот на датотеки и се прикажуваат на мапата кога ќе ги изберете во Работни поставки. Мапите на работните податоци се прикажуваат врз мапите на налозите.

Нултата стапка во налогот се прикажува со црно на мапата. Нултите стапки во налогот издаваат наредби за ИСКЛУЧУВАЊЕ на секциите во Контрола на секции.

Дополнителни типови мапи

Мапа на стапката

Мапата на стапката ја прикажува стапката примена од контролната единица за машината или алатот.

Доколку една област е покриена повеќе од еднаш, ќе се прикаже стапката на најновото минување.

Мапа за принос

Мапата за принос прикажува просек на принос што се добива од сензорот за проток на маса.

Мапа за влага

Мапата за влага прикажува просек на влага во ожеаната жетва што се добива од сензорот за влага.

Мапа со ѓубре

Мапата за ѓубре ја прикажува измерената количина на не-земјоделскиот материјал од системот за сензори.

Мапа за сорти

Мапата со разните сорти ги прикажува сортите на засадената култура во полето. До десет различни бои се користат за да се разликуваат сортите. Ако се евидентираат повеќе од десет сорти, боите се повторуваат.

Екранот од Генерација 4 ги документира и ја прикажува сортата што се бере во централната точка на работната широчина на хедерот. Ако централната точка на хедерот е поставена на локација без сорта дефинирана на мапата на локаторот на сорти, тогаш дисплејот документира "---" и го прикажува како сорта.

Мапа на производи

ЗАБЕЛЕШКА: Мапата на производи се прикажува само кога се применува единечна операција со течности.

Мапата на производи прикажува производи или мешавини во резервоарот што се нанесуваат во полето. Се користат до десет различни бои за да се направи разлика помеѓу производите и мешавините во резервоарот. Ако се детектираат повеќе од десет производи или мешавини во резервоарот, боите се повторуваат.

ch177nn,1685617646127-A8-01JUN23

Знамиња



Знамиња

PC28773—UN—25AUG22

Знамињата се користат за означување на точките на

интерес во рамки на полето. Овие места може да се користи за управување или документација.

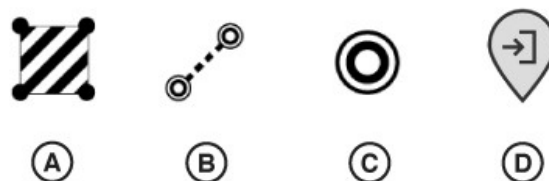
Знамињата ги известуваат операторите во кабината ако нивната тековна патека на машината се вкрстува со означена област, точка или линија, што им овозможува да прават итни приспособувања по потреба.

ЗАБЕЛЕШКА: Предупредување од знаме поставено во автономно поле нема да влијае на однесувањето на машината што работи во режим на автономија. За да имате автономна машина, избегнувајте одредена област или објект, користете граници.

Навигација до знаменцата

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете Знамиња.

Типови на облик на знаменца



PC620658—UN—17MAY24

A—Знаме за област
B—Знаме за линија
C—Знаме за точка
D—Знаме за влез

- Област (A) — обележува области кои се од интерес, како што се места со плевел или ниски места во полето.
- Линија (B) — обележува линии во поле, како што се насипи или огради.
- Точка (C) — обележува некоја точка во поле, како што е карпа или каде што апликаторот останува без производ.
- Знаме за влез (D) — обележува точка за влез на машината во полето.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако има дефинирана работна точка, знаменцето се појавува на работната точка. Ако нема дефинирана работна точка, знаменцето се појавува директно под GPS приемникот.

ch177nn,1740717836387-A8-27FEB25

Споделување

Споделување



Споделување

PC28774—UN—25AUG22

ЗАБЕЛЕШКА: За оптимална изведба, сите екрани и сите модулари безжични телекомуникациони уреди (MTGs) треба да ја користат истата софтверска верзија.

ЗАБЕЛЕШКА: Апликацијата за споделување работи помеѓу дисплеите Generation 4 и G5.

Користете ја апликацијата за споделување за да ги видите барањата за споделување податоци помеѓу машините. Споделувањето на податоците овозможува до шест оператори да споделуваат линии за наведување и податоци додека тие работат во исто поле. За придружување на даден тим, операторите мора да одат до табот за работни листови во Апликацијата за работни поставки. За споделување на наведувачките линии, операторот оди до апликацијата за наведување AutoTrac.

Споделениот работен податок се испраќаат и примаат во сегмент од 30 секунди. Вклучувајќи го податочниот пренос, дисплејот обично добива ажурирањата за покривањето од членовите на групата на секои 30 секунди. Позицијата на членовите на групата се ажурира на секои 6 секунди.

ЗАБЕЛЕШКА: Времето за податочен пренос варира во зависност од јачината на безжичната податочна врска.

Кога е овозможена апликацијата за споделување, следните информации се споделуваат меѓу екраните:

- Наведувачки патеки (само за прави и кружни патеки)

ЗАБЕЛЕШКА: Правите патеки креирани користејќи ги методите на машинскиот пристап A + B, машинскиот пристап A + насочување или машинскиот пристап Lat/Long + насочување не може да се споделуваат.

- Мапи на покриеност
- Применети мапи

Се прикажуваа покриеноста, преклопувањето, споделената преклопеност и споделеното преклопување користејќи единствени бои. Споделените мапи за покриеност се видливи на

некои модули на работните страници со апликациите Наведување AutoTrac и Мапирање.

Барања за споделување на позицијата на машината и линиите за наведување:

ЗАБЕЛЕШКА: За најдобри резултати, користете ниво на корекција SF2 или повисоко. Користењето на SF1 може да доведе до непосакувани промени во споделените наведувачки патеки и споделената покриеност, што негативно влијаат врз перформансите на AutoTrac и Контрола на секциите.

- Опциите за автоматска синхронизација на податоците и за прием на податоци од работната група се вклучуваат во рамки на апликациите за споделување и уредување на датотеките.
- Потребно е MTG со активна претплата за JDLink Connect.
- Потребен е 4600 CommandCenter или 4640 универзален дисплеј со активирано споделување податоци во поле.
- Потребен е G5 CommandCenter или универзален дисплеј G5 со важечка лиценца за споделување податоци во поле.
- Сите дисплеи од Generation 4 и G5 во работната група се поврзани на иста организација од John Deere Operations Center.
- Работните групи мора да користат ист работен идентификациски број.
- Операторите мора да го имаат истиот клиент, фарма и поле.

Дополнителен услов за споделување на мапите на покриеност и работните податоци:

- Операторите мора да ја имаат истата операција и истите култура, производ или мешавина за резервоар.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако се употребуваат прописи, операторите мора да го користат истиот пропис. За приколка со повеќе садови, Конфигурацијата на резервоарот мора да биде дефинирана исто за секоја приколка во работната група.

ЗАБЕЛЕШКА: Мапите на покриеност може да се споделуваат помеѓу машините кои користат операција за нанесување течности способна за единечна Контрола на секции и нанесуваат различни производи или мешавини за резервоар. Системот автоматски не се приклучува на групата. Операторот мора рачно да се придружи на другите машини со избирање на соодветна работна група од списокот за споделена работа.

ЗАБЕЛЕШКА: Пред да започнат нова работа, сите оператори на машини мора да изберат Нова работа за да ја избришат покриеноста на полето на локалниот дисплеј. Дополнително, еден назначен оператор на дисплеј мора да избере Нова група за да ја ресетира покриеноста на споделената група. Откако ќе се направи ова, преостанатите дисплеи може да се приклучат на новосоздадената група. По завршување на овие чекори, споделувањето податоци во поле ќе функционира како што се очекува за новата работна сесија.

ZIDXK1X,1749804241746-A8-13JUN25

Работен монитор

Работен монитор



PC28775—UN—25AUG22

Работен монитор

ЗАБЕЛЕШКА: Одредени вредности специфични за машината и работата може да не се видливи поради конфигурацијата на машината или приклучниот уред или поради отсуството на соодветна калибрација.

Работниот монитор ги прикажува просечните и вкупните специфични вредности на машината и операциите. Изберете вредност од страницата за да се прикаже скокачки прозорец само за таа вредност. Секоја од овие вредности може да се постави на главната страница за извршување.

Користете го копчето за ресет на дното на страната за да ги исчистите сите вредности, освен моменталните вредности. Датумот и времето од последното ресетирање ќе се прикажуваат до копчето.

Оддесно на копчето за ресетирање, Снимање на работата посочува дали работниот монитор е активен и тековно одбројува. Пулсирачка сијаличка посочува дека е активен.

Навигација до Следење на работата

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Работен монитор.

ЗАБЕЛЕШКА: Универзалните дисплеи *Generation 4* не прикажуваат вредности на принос инстантно. За на инстантна вредност на принос, користете го примарниот дисплеј на машината (на наклонот за рака).

ZIDXK1X,1749804664015-A8-13JUN25

Снимање на работата

Кога Снимањето на работата е ВКЛУЧЕНО, се акумулираат снимањата на мапата и бројачите кои имаат потреба од активатор за снимање. Бројачите кои имаат потреба од Снимање на работата вклучуваат:

- Изработена површина
- Изработено време
- Продуктивност
- Просечно гориво по површина

- Просечна работна брзина

Изберете Снимање на работата во долниот десен агол за да се прикаже скокачки прозорец со поставките за снимањето.

Статусот за снимањето е базиран врз моменталното избрано чкрапало за снимање во профилот на приклучниот уред. Ако активаторот за снимање не одговора со тековните операции, притиснете го копчето Уреди за да го промените избраниот активатор за снимање. За повеќе информации, погледнете го делот за профил на приклучниот уред.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако активаторот за снимање е поставен на рачен режим, снимањето на работата може да се биде вклучувано и исклучувано преку притискање на копчето за снимање.

DX,PC,WORKMON,REC-A8-23DEC15

Машина во мирување

Теорија на работа на Мирување на машината



PC620652—UN—15MAY24

Теорија на работа на Мирување на машината

Апликацијата Машина во мирување ја документира причината зошто машината е во мирување. Кога машината целосно ќе запре на 0 km/h (0 mph) за одредено времетраење, на дисплејот ќе се појави скокачки прозорец, што ќе побара од операторот да даде причина зошто машината е во мирување.

Скокачкиот прозорец содржи листа на причини за мирување. Причините варираат врз основа на типот на машината и работата што ја детектира дисплејот. Кога ќе се избере причина за мирување, причината се испраќа до поврзаната организација во John Deere Operations Center.

Собраните податоци може да се анализираат во Operations Center за да се донесат информирани одлуки за подобрување на ефикасноста.

Одете во Машина во мирување

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Машина во мирување.

ЗАБЕЛЕШКА: За повеќе информации околу причините за мирување, видете Помош од екран.

bvvmsit,1715251816294-A8-14MAY25

Контрола на наведувачки линии

Контрола на наведувачки линии



PC620653—UN—10MAY24

Контрола на наведувачки линии

Наведувачките линии се одредени патеки во полето каде што машините, како што се трактори или прскалки, возат за време на операции за сеење, прскање или жетва. Наведувачките линии обично се создаваат и се снимаат за време на операциите за сеење.

Апликацијата Контрола на наведувачки линии создава наведувачки линии во рамки на полето и управува со нивната употреба. Контролата на наведувачки линии работи со Контрола на секции.

Користете ја контролата на наведувачки линии за да ги оптимизирате работите на полето со прецизни шеми на наведувачки линии и да управувате со движењето на опремата. Контролата на наведувачки линии може да се користи за да се минимизира набивањето на почвата, да се намали оштетувањето на посевите и да се подобри ефикасноста на работата.

ЗАБЕЛЕШКА: Функциите како АВ кривини и Autopath не се компатибилни со Контрола на наведувачки линии.

автоматски да ги вклучува/исклучува наведувачките линии. Ова ниво интегрира напредни функции за автоматизација.

Во моментов, апликацијата Контрола на наведувачки линии е компатибилна со функцијата ISOBUS наведувачка линија од ниво 1. Штом ќе детектира дека приклучниот уред ISOBUS е во согласност со Наведувачка линија од ниво 1, системот дозволува да се избере Автоматски режим. Во автоматски режим, приклучниот уред ја пресметува наведувачката линија врз основа на внесот за GNSS (глобален сателитски систем за навигација). Во оваа фаза ISOBUS приклучниот уред ја контролира и поседува Контрола на наведувачки линии. Контролерот за задачи John Deere обезбедува само податоци за GNSS и податоци за наведувачките патеки.

ЗАБЕЛЕШКА: За повеќе информации околу Контрола на наведувачки линии, видете Помош од екран.

ch177nn,1740663913543-A8-27FEB25

Одете во Контрола на наведувачки линии

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Контрола на наведувачки линии.

Нивоа на наведувачка линија

Според ISOBUS стандардот, Контрола на наведувачки линии има три нивоа:

- **Ниво 1** — Нуди основно управување со наведувачките линии при користење прави патеки. Приклучниот уред функционира како главен, дозволувајќи му на операторот да ги контролира поставките за наведувачките линии директно користејќи го GPS (глобален систем за позиционирање) на машината.
- **Ниво 2** — Овозможува работа со асиметричен ритам. Овозможува и зачувување на поставките за наведувачки линии на дисплејот. Сепак, приклучниот уред останува главен, што обезбедува конзистентно работење.
- **Ниво 3** — Однапред дефинираните наведувачки линии може да му наредат на приклучниот уред

Монитор на машината

Монитор на машина



PC28820—UN—20SEP22

Монитор на машината

Мониторот на машината ги прикажува вредностите на специфични перформанси на машината.

Групирањето на вредностите вклучува:

- Брзина и моќност
- Гориво и притисок
- Температура
- Електричен
- Часа

ЗАБЕЛЕШКА: Вредностите достапни во секоја група зависат од моделот на машината.

За да префрлувате помеѓу групите, изберете ги соодветните картички на левиот дел од страница. Изберете вредност за да се прикаже скокачки прозорец само за таа вредност.

Ако вредноста не е достапна, ќе се прикажат непрекинати линии.

Навигација до Следење на машината

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Монитор на машина.

cl47125,1664222427306-A8-27SEP22

Контрола на преклопување

Контрола на преклопување

Контролата за преклопување автоматски ја прилагодува широчината на хедерот (предниот дел), како што комбајната за жнеење минува преку областите кои веќе се ожнеани. Оваа поставка ја подобрува прецизноста на податоците за област и принос.

Навигација за контрола за преклопување

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете апликација за контрола на преклопување.

Кога употребувате други хедери кои се 15,2 m (50 ft) или помалку, деловите на хедерот автоматски се делат во 15,2 cm (6 in) дела. Хедерите кои се поголеми од 15,2 m (50 ft) имаат 100 дела одвоени подеднакво преку широчината на хедерот.

Контролата за преклопување осигурува дека ожнеаниот простор нема да се прошири преку или надвор од границите на полето или да се прошири во внатрешна граница.

- Надворешна граница—само една надворешна граница може да се дефинира за полето.
- Внатрешни граници—повеќе внатрешни граници можат да се дефинираат и именуваат за полето.

Границите, иако опционо, можат да бидат од помош кога ја употребувате контролата за преклопување. На пример, една надворешна граница може да помогне осигурувајќи дека не постои надворешна област од полето што е вклучена во пресметките за принос ако дел од хедерот или платформата се прошири преку таа граница. Слично, внатрешната граница ви дозволува да возите преку водните места и помошта обезбедува секоја секција да биде исклучена додека трае преминувањето.

AL70325,000055B-A8-12SEP19

некоја граница спречува културата да навлезе во одреден дел од хедерот.



PC28776—UN—25AUG22

A—Овозможи сè
B—Оневозможи сè

Изберете го копчето (A) за овозможување, за да ги овозможите сите групи.

Изберете го копчето (B) за оневозможување, за да ги оневозможите сите групи.



PC28777—UN—25AUG22

Префрлање лево/десно

ЗАБЕЛЕШКА: Префрлањето лево/десно се појавува само кога има 13 или повеќе групи.

Дисплејот покажува само до 12 групни копчиња истовремено. Изберете префрлање лево / десно за да ги видите групите на левата или десната страна на хедерот. Изберете групно копче за да ја вклучите или исклучите индивидуалната група.

Овозможените групи се зелени. Рачно оневозможените групи се црни. Групите што автоматски се оневозможени од контролата на преклопување се појавуваат зелени и бели.

AL70325,000059B-A8-27SEP22

Рачна контрола на преклопув.

Мануелната контрола на преклопувањето го дели хедерот во сегменти наречени групи. Хедерите за редни-култури стандардно одат во една група по ред и не можат да се менуваат. Платформските хедери можат да се конфигурираат со 2— 24 групи.

Операторот може рачно да ги вклучи и исклучи групите индивидуално за да одговара со културата што влегува во хедерот. Рачната контрола на преклопување е компатибилна со автоматска контрола на преклопување. Рачно исклучување на група ја преовладува која било друга состојба за таа група. Рачната контрола на преклопувањето помага во подобрувањето на точноста на документацијата во услови различни од претходната покриеност или

Контрола на секции

Контрола на секции



PC28778—UN—25AUG22

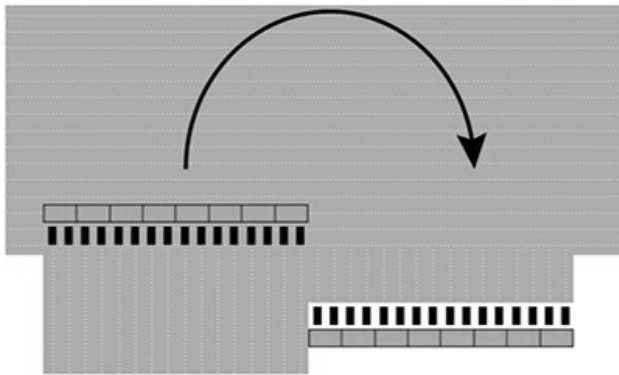
Контрола на секции

John Deere контролата секција автоматски ги вклучува и исклучува секциите на машината и приклучниот уред за да го намали преклопувањето и да го подобри влезното управување. Контролата на секции ги бара следниве компоненти:

- Приемник за глобален сателитски систем за навигација (GNSS) (се препорачува минимум SF2 сигнал за прецизност на сигналот ако користите приемник StarFire)
- Активирање на контролата за секции
- Машина или приклучен уред со компатибилна единица за контрола на секции (ова може да го потврди производителот на контролната единица)

Навигација до контролата за секции

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете апликација за контрола на секција.



PC28779—UN—25AUG22

Секции на сеалка

Контролата за секции автоматски ги контролираат секциите на машината или алатот при влегување или излегување од претходно покриените области. Секциите се исклучуваат кога се навлегува во покриен дел и повторно се вклучуваат кога се влегува во области без покриеност. Mapata со покриеност ги покажува претходно покриените области преку снимање каде биле машината или приклучниот уред во полето. Светло сината покриеност го прикажува единечното поминување низ полето. Било какво преклопување е прикажано со темно сина покриеност.

Контролата на секција одредува кога да се вклучи или исклучи дадена секција врз основа на следниве фактори:

- GPS позиција
- Мапа на покривање
- Растојанија на машината и алатот
- Статус на секцијата
- Поставки за преклопување
- Механичко одложување
- Граници на поле
- Граници на парцела

Контролата на секција праќа порака МОЖЕ преку поврзувањето на машината или контролната единица на приклучниот уред за да го промени статусот на секцијата. Секцијата е вклучена за да се примени производот во некоја област. Тоа е исклучено за да спречи повторното применување на производот во истата област. Не постои ограничување за оддалеченоста од каде започнала работата во полето.

ЗАБЕЛЕШКА: Некои оператори поврзуваат две одделни полиња во едно користејќи “земен мост” меѓу нив. Производот сеуште може да се нанесе преку оваа лента на земјиште ако контролата на секција е оставена вклучена. За да се спречи неочекувано покривање, секогаш ставете ја контролата на секција или главниот прекинувач во исклучено додека превезувате меѓу полиња.

Прецизност на контролата за секции

Следните фактори влијаат врз изведбата на контролата за секции:

- Прецизност на GPS од претходната мапа на покриеност
- Моменталната прецизност на GPS
- Поставки за профилот на машината и профилот на приклучниот уред
- Константна брзина и насочување при влегување во и излегување од покриеноста

Компатибилност

Секцијата за контрола е компатибилна со сертифицираните ISOBUS приклучни уреди на Фондацијата за електроника во земјоделската индустрија (AEF) со функционалност на секцијата за контрола на контролерот на задачи (TC-SC). За повеќе информации види белешки во изданието за дисплеј од 4-та генерација, во врска со специфична компатибилност на John Deere машини и приклучни уреди.

Повеќе дисплеи

Контролната секција бара комуникација на контролерот за работни задачи со контролната единица на приклучниот уред, и контролерот за работни задачи не може да работи на два поврзани екрани. Состојбата на контролерот за работни задачи може да се види во поставките за повеќекратен екран.

Главен прекинувач на контролната секција



PC28780—UN—25AUG22

Главен прекинувач на контролната секција

Одберете го главниот прекинувач за да ја вклучите контролната секција. Прекинувачот може исто така да биде сместен на лентата со копчиња-кратенки со користење на апликацијата за уредување на изгледот.

Граници



PC28812—UN—20SEP22

Граници

Надворешни граници

Изберете го полето за избор на надворешно за користење на надворешните граници. Контролата на секцијата командува со деловите што се надвор од надворешната граница.

Внатрешни граници

Изберете го полето за избор внатрешност за користење на внатрешните граници. Контролата на секцијата командува со деловите што се внатре од внатрешната граница.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако се отштиклираат и двата типа на граници, контролата на секциите ги игнорира границите и ја користи само претходната покриеност за вклучување и исклучување на контролните секции.

Прекинувач за контрола на парцела



PC28781—UN—25AUG22

Контролен прекинувач за крајни делови и изместување во крајни делови

Употребете го контролниот прекинувач за крајни делови за да ја вклучите контролата за крајни делови.

Изберете Отстапување за да ја смените димензијата на парцелата. Промените во отстапување на парцела се зачувуваат кај тековното поле.

ЗАБЕЛЕШКА: Контролата на парцелата бара проверка на една или на двете граници. Ако не се избрани и надворешноста и внатрешноста, контролата на парцелата автоматски се исклучува.

Ако е избран еден вид на границата, контролата на парцелата ги игнорира било какви гранични места поврзани со таа граница.

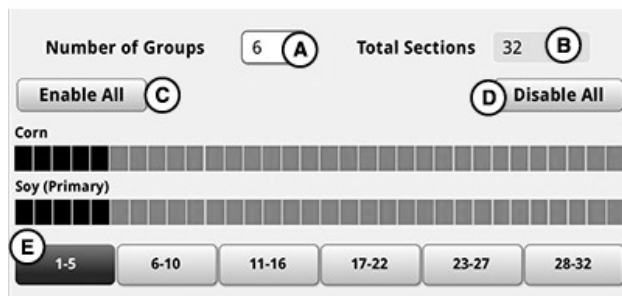
Секција за рачна контрола



PC28653—UN—29SEP22

Секција за рачна контрола

Користете Секција за рачна контрола за да вклучите или исклучите групи на секции. Изберете Секција за рачна контрола за да ја активирате страницата на Секцијата за рачна контрола.



PC28654—UN—29SEP22

Страница Секција за рачна контрола

A—Број на групи
B—Вкупна секција
C—Вклучи сè
D—Исклучи сè
E—Групи на секции

- Број на групи (A) — број на групи во кои се поделени секциите. Операторот ќе ја одреди оваа вредност.
- Вкупно секции (B) - Бројот на секции што може да ги користи приклучниот уред. Машината или приклучниот уред ќе ја одредат вредноста и таа не може да се промени.
- Овозможи ги сите (C) — Ги овозможува сите секции.
- Оневозможи ги сите (D) — Ги оневозможува сите секции.
- Групи на секции (E) - Ќе се овозможат или оневозможат секции во групата.

ch177nn,1740633831844-A8-26FEB25

Напредни поставки



Икона за поставки

PC15305—UN—19MAR13

Изберете ја иконата за поставки на горниот дел од апликацијата контрола на секција за конфигурирање на напредните поставки.

Континуирана обработка на почва

Користете континуирано обработување за да го задржите приклучниот уред во земјата кога ќе поминете преку претходната покриеност. Ова се користи за да не оставаат траги од гумите поради претходното преминување. Оваа опција е достапна само кога користите приклучен уред за обработка на почвата способен за контрола на секција.

Дијагностика на мапа

Дијагностичката мапа ја прикажува функцијата за

преглед на напред на секцијата за контрола. Прегледот на напред се претвора во бело кога секциите се исклучуваат со команда и портокаловите кога секциите се вклучуваат со команда.

За најдобра точност, одржувајте постојана брзина и насока при влегување и излегување од областа на транзиција, каде што контролата на секции ги вклучува или исклучува секциите. Промената на брзината или правецот помеѓу кога погледот на напред ќе ја премине областа на транзиција и кога работната точка ја преминува областа на транзиција може да предизвика несакани празнини или преклопувања во покриеноста. Користете ја мапата со дијагностика за да потврдите дека прозорецот за гледање е стабилен кога машината вози со постојана брзина и насока.

ЗАБЕЛЕШКА: Со бавни брзини и со многу мало механичко време на каснење, погледот на напред може да биде многу близу или да се поклопува со зелената лента за работни точки.

AL70325,000059D-A8-07NOV19

Модул за статус на секција

Статусниот модул на секцијата се користи за одредување дали контролната секција дала наредба на секоја секција да се ВКЛУЧИ или ИСКЛУЧИ. Модулот може да се додаде на работната страница со помош на Уредникот со распоредот. Можни се следниве состојби на секциите:

ЗАБЕЛЕШКА: Статусот на секцијата не се менува врз основа на стапката на сеење кај секцијата. Доколку редовите во секцијата немаат семе, се прикажува зелено освен ако сите секции низ моторниот двигател имаат нулта стапка. Проверете ја густината на насаеност користејќи SeedStar.

Овозможена секција (не нанесува)



PC28782—UN—29AUG22

Овозможена секција - сиво со зелени контури

- Алатката за сеење или расфрлање е подигната.
- Спојките на садалката или водушната сејалка се ИСКЛУЧЕНИ.
- Нулта стапка е пријавена од сите делови низ моторниот двигател.
- Делот не се исклучува преку Секција за контрола, See & Spray е овозможено и зелените лисја не се детектираат од системот See & Spray.

Дел применување



PC28783—UN—29AUG22

Секција што нанесува - потполно зелено

- Делот е наведен.
- Делот нанесува производ или семе.
- Делот не се исклучува преку Секција за контрола, See & Spray е овозможено и зелените лисја не се детектираат од системот See & Spray.

Дел со исклучени команди (не нанесува)



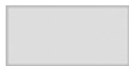
PC28784—UN—29AUG22

Дел со исклучени команди - зелени и бели ленти

ЗАБЕЛЕШКА: Минималниот праг за теренска брзина е 0,8 km/h (0,5 mph).

- Брзината е под минималниот праг за теренска брзина.
- Машината или приклучниот уред е во внатрешна граница на краен дел.
- Машината или приклучниот уред е надвор од надворешна граница на краен дел
- Машината или приклучниот уред е во внатрешна граница
- Машината или приклучниот уред е надвор од надворешна граница
- Пропишаната стапка е нула.
- Машината или приклучниот уред е над постоечката покриеност.

Оневозможен дел (не нанесува) (само распрскувач)



PC24037—UN—05APR17

Оневозможена секција - потполно сиво

- Контролата за секции е исклучена.
- Секцијата се контролира рачно.

Индексирано за исклучена секција (не се применува) (само распрскувач)



PC24038—UN—05APR17

Дел индексиран како исклучен - полно црно

- Дел индексиран како исклучен од контролна единица.

ch177nn,1685617779631-A8-01JUN23

Поставки за преклопување

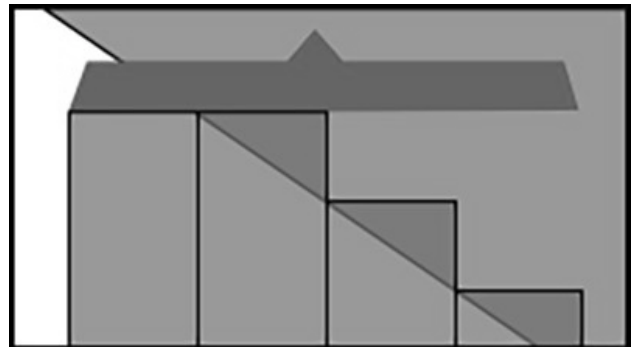
Преклопувањето настанува при дијагонално минување на претходната покриеност или граница. Количината на преклопување е избор на операторот.

Конфигурирајте ги поставките за преклопување за намерно преклопување. Користете ефикасно подесување за да ги надоместите ненамерните прескокнувања и преклопување. За повеќе информации, погледнете на помошта на екранот од контролата за секција.

100% преклопување + дополнително

Дополнителното преклопување обезбедува покриеност на производот се до претходно нанесената област, отстранувајќи ги прескокнувањата. Дополнителното преклопување резултира со прекумерно нанесување.

100% преклопување – минимизирање на прескокнувањето

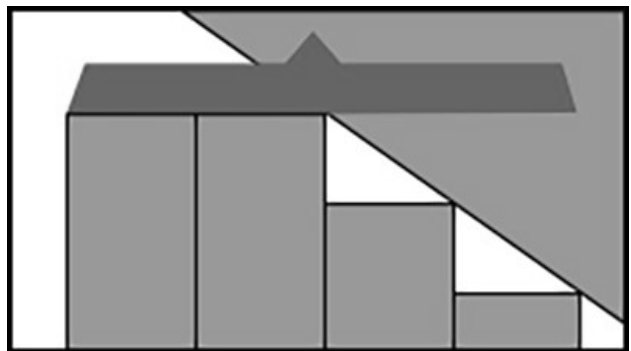


PC28836—UN—11OCT22

100% преклопување - минимизирани прескокнувања

Минимизираното прескокање обезбедува покриеност на производот се до претходно нанесената област, намалувајќи ги прескокнувањата. Минимизираното прескокање може да резултира со прекумерно нанесување.

0% преклопување – минимизирање на преклопувањето



PC28835—UN—11OCT22

0% преклопување - минимизирање на преклопувањето

Минимизираното преклопување обезбедува дека покриеноста на производот не се проширува преку претходно нанесените области. Минимизираното преклопување може да резултира со прескокната нанесување.

Процентите меѓу 0-100% обезбедуваат покриеност на производот во претходно покриените области базирано на ширините на индивидуалната секција.

AL70325,000055D-A8-13OCT22

Приспособување на работата

Приспособувањето на изведбата се користи за да се поправат прескокнувањата и преклопувањата при нанесување на производот во земјата. Го користи растојанието и брзината за да ги прилагоди поставките за механичко доцнење.

Осигурајте се следниве фактори да се точни пред да се обидете да изведете подесување:

- Прецизност на GPS.
- Поставки за профил на машината и профил на алатот.
- Операторот мора да вози со константна брзина кога влегува во и излегува од покриеноста.

Кога се обидувате да ја приспособите работата, проверете го следното:

- Возете со иста брзина додека вртите и минувате низ полето.
- Возете под прав агол на крајните делови или колку што е можно поблиску до аголот од 90 степени.
- Кога е потребно дополнително преклопување, прилагодете ја поставката откако ќе заврши приспособувањето на работата.

Користете ја контролната секција преку помошта од екран за упатства околу изведувањето на подесување.

AL70325,0000452-A8-21DEC17

Пример за поставување операција пред сеене

ЗАБЕЛЕШКА: Потврдете дека приколката е конфигурирана на начинот на кој е наменета да работи додека сее.

1. Утврдете како е конфигурирана воздушната сеалка.
2. Измерете и внесете ја вредноста за Работна точка во Профил на приклучниот уред на апликацијата Работни поставки за Gen 4:
 - a. Пример 1: Воздушна приколка со еден резервоар насочена кон повеќе редови. Користете ја локацијата на работната точка што е во средината на редовите кон кои е насочен резервоарот 1.
 - b. Пример 2: Воздушна приколка со еден резервоар насочен кон еден ред. Користете ја локацијата на работната точка што е на тој ред.
3. Измерете и внесете ја вредноста за Центар на ротација во Профил на приклучниот уред на апликацијата Работни поставки за Gen 4.

ZIDXK1X,1749804883058-A8-13JUN25

Уредувач на датотеки

Уредувач на датотеки



PC28785—UN—29AUG22

Уредувач на датотеки

Апликацијата Уредувач на датотеки се користи за пренесување податоци во и од дисплејот. Податоците може да бидат пренесувани безжично со John Deere Operations Center, или употребете УСБ-диск за пренос на податоци меѓу дисплеите или компатибилен софтвер на десктоп.

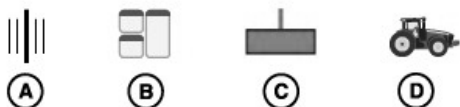
Важно е периодично да правите резервна копија од податоците на УСБ-диск.

Интерната меморија на приказот е наменета за да има доволно капацитет за чување на сите податоци од машината за една сезона. Се појавува порака кога е употребена 95% од меморијата. Податоците треба да се извезат и избришат пред искористеноста на меморијата да надмине 95%.

Одете до Уредувач на датотеки

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Изберете ја апликацијата за управувачот на датотеки.

Типови на податоци



PC28786—UN—29AUG22

Икони со вид на податоци

- A—Наведувачки патеки
- B—Датотеки од Уредување на изглед
- C—Профили на приклучни уреди
- D—Профили на машината

- Патеките за наведување (A) вклучуваат линии за наведување и се поврзани со клиентот, фармата и имињата на полињата.

ЗАБЕЛЕШКА: Увезените адаптивни криви патеки бараат минимум од еден комплетен сегмент.

ЗАБЕЛЕШКА: Кај правите патеки креирани користејќи ги методите на машински пристап A + B, машински пристап A + насочување или машинскиот пристап Lat/Long + насочување не може да се извезува или увезува шаблон за пристап, но наведувачката патека без шаблони може да се увезува и извезува како патека 0.

ЗАБЕЛЕШКА: Кога се испраќаат податоци, се испраќаат и споделените наведувачки патеки од споделувањето податоци во поле.

- Датотеките за управување со распоредот (B) може да се пренесуваат меѓу екраните од 4 генерација, што се со иста величина. Тие исто така може да се извезат на дисплеј G5. Овие датотеки вклучуваат приспособени работни страници, сетови работни страници и ленти со кратенки.

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките на Уредување на изглед не може да се пренесат од дисплеј G5 на дисплеј Generation 4, но обратно е поддржано.

ЗАБЕЛЕШКА: Увезените работни страници се достапни на табот Сите работни страници во Уредување на изглед.

Некои модули на работните страници се ресетираат на стандардните поставки кога ќе се увезат.

Модулите на работната страница направени за ISOBUS VT контролните единици на приклучниот уред се јавуваат како недостапни ако контролната единица не е поврзана со машината.

- Профилите за приклучните уреди (C) може да бидат префрлувани меѓу екраните од генерација 4. Во ова се вклучени зачуваните профили на дисплејот за приклучните уреди без контролна единица.

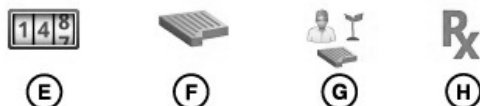
ЗАБЕЛЕШКА: Типот на поврзување, записите за работата, работата и контролорот на стапката не се увезуваат со профилите за алатите.

- Машинските профили (D) се конфигурираат со помош на апликацијата за управување со опремата.

ЗАБЕЛЕШКА: Машинските профили можат да се увезуваат и извезуваат само со користење на 4240 или универзален дисплеј 4640.

ЗАБЕЛЕШКА: Дисплејот од генерација 4 автоматски ги генерира поставките за машинскиот профил кога ќе се открие компатибилна John Deere машина.

ЗАБЕЛЕШКА: Увезените профили на машини што содржат PIN на машината не се видливи во апликацијата управувач со опрема. Профилот на машината автоматски се генерира кога дисплејот открива компатибилна John Deere машина. Автоматскиот генериран профил на машината ги надминува сите увезени профили што содржат PIN-ви на машината. Увезените профили на машината без PIN на машината сè уште се видливи во апликацијата Менаџер за опрема.



PC28787—UN—29AUG22

Икони со вид на податоци

E—Работни податоци
F—Граници
G—Податоци за поставување
H—Пропишувања

- Работните податоци (E) ги вклучуваат податоците од карта и вкупните податочни вредности. Тие може да се вчитаат во John Deere Operations Center или пренесат во компатибилен софтвер на десктоп. Кога увезувате податоци за работата, се пренесуваат само податоците за мапирање. Вкупните работни податоци не може да се увезат.

ЗАБЕЛЕШКА: Покриеноста на споделувањето од податочното споделување во-поле не може да се извезе од дисплејот. За извезување покриеност од настан за споделување на податоци во-поле, податоците мора да бидат извезувани од дисплејот на секој член на тимот што придонесува (само 4600 и 4640).

ЗАБЕЛЕШКА: Податоците за нецелосна работа мож да се извезуваат од еден дисплеј и да се увезуваат на друг за да се продолжи да се користат со функцијата Историја на работа во апликацијата Работни поставки. Поврзаната вкупна работа не е увезена.

- Границите (F) се обликуваат со користење на апликацијата за полиња и граници.
- Податоците за поставки (G) вклучуваат клиент, фарма и имиња на полиња, сорти на посеви и производи.

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките со податоци за поставување не може да се увезат од УСБ-уред додека е вклучен AutoTrac.

- Пропишувањата (H) се оформуваат со користење на апликацијата Работни поставки.

ЗАБЕЛЕШКА: Пропишувањата креирани во APEX мора да бидат извезени во формат shapefile.



PC28788—UN—29AUG22

Икони со вид на податоци

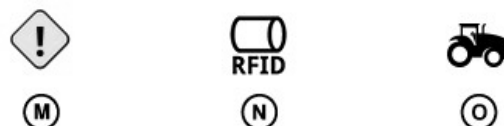
I—ISOBUS задачи
J—Слики од екранот
K—Записи за грешки
L—Локатор на разновидност

- Задачите на ISOBUS се конфигурираат преку апликацијата Задачи на ISOBUS.

ЗАБЕЛЕШКА: Границата за големина на датотеките за ISOBUS задачи е 10 MB.

Задачите на ISOBUS не може да се увезуваат или извезуваат со користење на безжичен пренос на податоци (WDT).

- Сликите од екранот (J) се копии на слики прикажани на екранот.
- Записите на грешки (K) се генерираат автоматски на дисплејот и може да се користат од страна на John Deere за решавање на проблемите.
- Датотеките на локаторот на разновидност (L) се конфигурирани со помош на John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

Икони со вид на податоци

M—Податоци во карантин
N—Податоци за идентификациски број на жетва на културата
O—Конфигурации на поставки

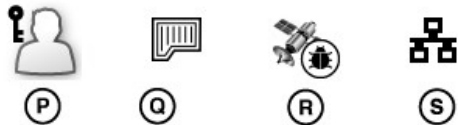
- Податоци во карантин (M) претставува датотека која се креира кога операторот избира да ги стави податоците под карантин откако сте се соочиле со неочекувана грешка.

ЗАБЕЛЕШКА: Обновувањето на датотеките со податоци под карантин бара техничка помош. Контактирајте го вашиот трговец со John Deere за да се обидете да ги обновите податоците.

- Податочните датотеки за идентификација на жетвата (N) се конфигурирани во апликацијата Работни поставки и содржат снимени информации за жетвата на памук.
- Конфигурациите на поставките (O) може да се префрлаат помеѓу дисплеи од 4-та генерација. Достапните поставки варираат во зависност од

типот на машината, приклучниот уред и контролната единица. Конфигурациите на поставките се конфигурираат со апликацијата Уредувач на поставки.

ЗАБЕЛЕШКА: Само име на профил, работни страници, поставки за iTEC и поставки за John Deere влечен распрскувач за култури може да се префрлаат помеѓу Generation 4 дисплеи.



PC28790—UN—29AUG22

Икони со вид на податоци

P—Поставки за Уредувач на пристап
Q—Линиски податоци за AutoPath
R—Снимање податоци на StarFire
S—Датотеки на етернет уред

- Поставки за Уредувачот на пристап (P) се конфигурираат со апликацијата Корисници и пристап.

ЗАБЕЛЕШКА: Конфигурирајте ја апликацијата за Корисници и пристап за да спречите несакани промени од операторите.

- Податочните датотеки за патеки AutoPath (Q) се конфигурираат во John Deere Operations Center и се користат за креирање наведувачки патеки AutoPath.

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките за AutoPath не може да се извезуваат од дисплејот.

- Снимањето податоци од StarFire (R) содржи запишани податоци од приемникот StarFire што John Deere ги користи за решавање проблеми. За да овозможите снимање на податоци StarFire, изберете ја опцијата Снимај податоци во рамки на страницата VT на приемникот.

ЗАБЕЛЕШКА: Снимањето податоци StarFire е достапно само на вградените приемници StarFire 6000.

- Датотеките на етернет уредите (S) се собираат од уредите John Deere кои поддржуваат протокол за пренос на датотеки и имаат етернет врска со дисплејот. John Deere ги користи за решавање проблеми. Изберете кои датотеки на уредот ќе се извезат и големината на дневникот на датотеки. Постојат три конфигурации за големината на датотеката на дневникот:
 - Дневниците на времетраење (најмала датотека на дневникот) се користат за да се идентификуваат деталите за конфигурацијата на системот.
 - Неодамнешни и дневници за поставување

(средна големина на датотеката за евиденција) вклучуваат дневници за време на траење, како и калибрации на уредот и дневници за перформанси. Тие се користат за дијагностицирање проблеми со перформансите или поставувањето.

- Сите дневници (најголема датотека на дневникот) ги снимаат сите достапни дневници на контролната единица, вклучувајќи ги и дневниците за времетраење и неодамнешните и дневниците за поставување. Овие дневници се користат за дијагностицирање на неочекувани исклучувања на апликации или хардвер на контролните единици.

Operations Center



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Користете го Operations Center за автоматско пренесување на податоци помеѓу дисплеите и John Deere Operations Center. Податоците се пренесуваат користејќи мобилен сигнал преку модулариот безжичен телекомуникациски уред (MTG) или безжична интернет врска.

ЗАБЕЛЕШКА: За Operations Center потребен е активен MTG, вграден Wi-Fi со интернет пристап (само 4640) или безжичен USB адаптер со интернет пристап.

Автоматско увезување

Автоматскиот увоз не увезува автоматски податоци додека е активен процесот на увоз, извоз или бришење.

Ако автоматското увезување е прекинато од циклус на напојување, тоа продолжува автоматски откако дисплејот ќе се рестартира.

Поставување синхронизација на податоци

Податоците се испраќаат и примаат од John Deere Operations Center кога MTG има мобилен сигнал или пристап до интернет, вградениот Wi-Fi има пристап до интернет (само 4640) или безжичниот УСБ-адаптер има пристап до интернет.

Кога John Deere Operations Center или поврзаниот дисплеј се користи за создавање и бришење на активен тип на податоци на поставки, промените се синхронизираат со John Deere Operations Center и сите поврзани дисплеи во рамките на организацијата. Ставките избришани од дисплејот се

архивираат во John Deere Operations Center, а архивираниите ставки во John Deere Operations Center се бришат на дисплеите.

ЗАБЕЛЕШКА: Ако е овозможено Поставување синхронизација на податоци, следните податоци не може да се избришат од дисплејот:

- Информации за клиент, фарма и поле
- Граници
- Наведувачки патеки
- Знамиња
- Производи
- Мешавини во резервоарот
- Оператори
- Приклучни уреди

За да избришете ставка од дисплејот, оневозможете ја опцијата Поставување синхронизација на податоци во Operations Center.

Кога нема интернет-врска, промените направени на локално ниво се зачувуваат на дисплејот и се синхронизираат кога ќе се воспостави интернет-врска.

Податочна синхронизација – Податоци за поставки

ЗАБЕЛЕШКА: На страницата на Operations Center, изберете го полето за штиклирање Вклучи синхронизација со Operations Center за испраќање податоци до John Deere Operations Center на секои 30 секунди.

Податоците се испраќаат од John Deere Operations Center кога MTG има мобилен сигнал или пристап до интернет, вградениот Wi-Fi има пристап до интернет (само 4640), или безжичниот УСБ-адаптер има пристап до интернет. Ако врската не е достапна, работните податоци се складираат во дисплејот. Податоците се испраќаат кога ќе се воспостави врската.

Работните податоци се вчитуваат во Анализатор на поле и Датотеки во John Deere Operations Center.

Предизвикувачи на работни податоци

Иако работните податоци се испраќаат автоматски од дисплејот во John Deere Operations Center на секои 30 секунди, не може да ги видите датотеките во Operations Center додека не се вклучи еден од овие прекинувачи:

- Се започнува нова работа или се менува клиент, фарма или поле.
- Нема мобилна комуникација или интернет пристап меѓу дисплејот и John Deere Operations Center повеќе од 30 минути.

- Клучот е исклучен, а потоа клучот е вклучен во период од 30 минути.
- Клучот е исклучен повеќе од 30 минути.

Импортирање податоци



PC20405—UN—30APR15

Импортирање податоци

Бирање метод за внесување податоци:

- Внесување од USB уред – Одберете ги папките на USB уредот што ги содржат податоците кои се внесуваат.
- Увезување на примени датотеки – увезете ги датотеките со поставки и пропишувања од John Deere Operations Center.

За увоз на датотеки од оперативниот центар на John Deere, потребни се модуларен безжичен телекомуникациски уред (MTG).

ЗАБЕЛЕШКА: Датотеките за поставување што содржат планирани работни датотеки автоматски се увезуваат кога се примаат од John Deere Operations Center кога е овозможен Автоматски увоз.

Откако ќе ги увезете датотеките за поставување и пропишувањата во дисплејот, користете ја опцијата Работни поставки за да ги примените датотеките. Повикајте се на помошните датотеки на оперативниот центар на John Deere за тоа како да создадете и испратите датотеки со поставки до екран од 4-та генерација.

Компатибилност

Податоците може да се префрлат од друг G5 екран, екран од генерација 4, компатибилен софтвер за десктоп компјутери или John Deere Operations Center во форматот на тековните системи. Софтверот 25.3 и поновиот не може да увезува или извезува датотеки во претходниот формат на застарени системи.

- Дисплеи на тековните системи (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Дисплеи на застарен систем (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center не подржува можност за преглед, праќање или примање на работни страници. Доколку датотеката со поставки содржи само работни страници, датотеката се прикажува како невалидна во John Deere Operations Center. Доколку датотеката со поставки содржи наведувачки

линии и граници, заедно со работните страници, датотеката со поставки правилно се вчитува, иако работните страници не се видливи.

Датотеките за поставување од Арех или GreenStar 3 2630 дисплеј не можат да се увезат директно на дисплеј од генерација 4 или G5 по ажурирањето на софтверот 25.3. За да се увезат датотеки од овие уреди, тие прво мора да се прикачат во Operations Center и мора да се создаде датотека за поставување во формат од генерација 4/G5.

Увезените полиња мора да вклучуваат надворешна граница кога е увезена внатрешна граница. Внатрешна граница не може да биде креирана или увезена во дисплејот без претходно да биде креирана или увезена надворешна граница.

ЗАБЕЛЕШКА: За успешно увезување на комплетни профили на инструменти од друг екран, осигурајте се дека изворниот екран работи на софтверот 25.3 или понова верзија.

Конфликти на податоци

Кога е неопходно, увезениот клиент, фарма и имињата на полињата се променети. На пример, "Поле 1" се преименува во "Поле 1 (1)" ако има постоечко поле со исто име.

Кога работните податоци од полиња чиишто имиња надминуваат 20 знаци се извезуваат во John Deere Operations Center, тогаш нивните имиња се прикажуваат правилно. Кога податоците се увезуваат пак назад на дисплејот, името на полето е скратено. Секој податок се препознава дека припаѓа на полето кое што е изворно извезено од дисплејот.

Ако линиите за водење се во исто поле и се креирани со ист метод на следење, приказот ги обработува следните конфликти.

Различно име, иста линија

- Ако линиите се исти, името на линијата на водење на приказот се заменува со името на приказот на USB-то.

Исто име, различна линија

- Ако има две различни линии со исто име, името на линијата на USB-то ќе се смени кога ќе се импортира. На пример, "Track1" се преименува во "Track1(1)".

ЗАБЕЛЕШКА: Увозот на датотеката може да не успее од повеќе причини. Погледнете во делот за помош од екранот за дополнителна помош со неуспешен увоз.

Решавање на состојбата со грешка обезбедена од дисплејот за сите датотеки што не успеваат да се внесат.

Пропишувања

За увоз на пропишувањата, датотеките "shapefiles" мора да бидат лоцирани во папак именувана со Rx на коренот од USB уредот.

Извезување податоци



PC20406—UN—30APR15

Извезување податоци

ЗАБЕЛЕШКА: Кога извезувате работни податоци користејќи USB уред, користете различен уред за секој дисплеј. Работните податоци што се извезуваат не се сместуваат во ниту една папка од индивидуалните профили.

Податоците со поставки се ставени во папката JD4600 и работните податоци се поставени во JD-податочна папка во коренот на USB уредот.

Изберете метод за извезување за да ги пренесете саканите типови податоци.

- Изберете Извезување на сите податоци за брзо да ги пренесете сите работни податоци, линии за управување и страници за извршување со помош на стандардните параметри.
- Изберете Дијагностички податоци за да ги пренесете сликите и датотеките на дневникот со грешки.

Извоз на податоци за употреба со дисплеи на застарен систем (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Податоци за поставување извезени од дисплеи од 4-та генерација не се автоматски структурирани за да се користат од дисплеи на застарен систем. Пред извезување на податоци од дисплеј од 4-та генерација:

- Извезувајте податоци во УСБ-дискот или безжично до John Deere Operations Center.
- Користејќи го создавачот на датотеки за поставување во John Deere Operations Center, создајте датотека за поставување во типот на датотека за застарени системи и извезете ја датотеката на УСБ-уред.
- Увезете ја новосоздадената датотека за поставување на застарените системи од УСБ-уредот во посакуваните дисплеи за застарени системи.

Бришење податоци



PC20407—UN—30APR15

Бришење податоци

Опцијата Избриши податоци ги брише избраните типови податоци од дисплејот.

- Изберете Прилагодено бришење за да ги отстраните работните податоци, линиите за управување и страниците за извршување.
- Изберете Исчисти ги дијагностичките податоци за да ги отстраните сликите и датотеките на дневникот со грешки.

ZIDXK1X,1749805202543-A8-02JUL25

УСБ-диск

Барања за дисплеи на John Deere

- Формат на УСБ - мора да биде FAT32 или NTFS.

ЗАБЕЛЕШКА: Форматот NTFS не може да се користи за обновување на системот.

- Капацитет — препорачаниот капацитет е 32—64 GB. Максималниот поддржан капацитет е 512 GB.
- Позврзување - USB 2.0 или USB 3.0.
- Максимални димензии - 9,2 mm (3/8 in) дебелина на 21,7 mm (7/8 in) ширина.

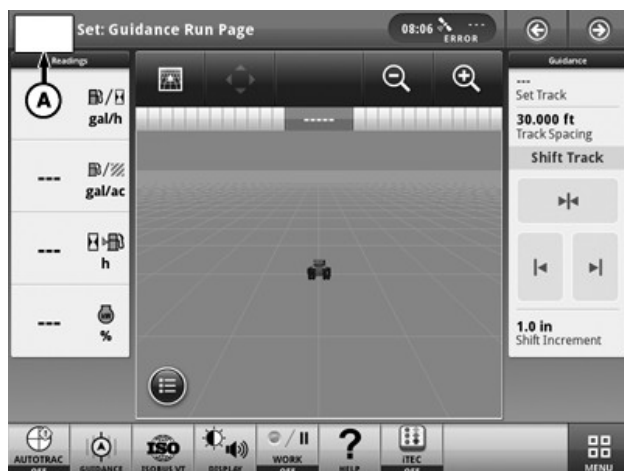
Најдобри практики

- После ставањето на USB уредот, почекајте 10 секунди. Кај поголемите со капацитет USB уреди може да потрае за да бидат препознаени.
- Користете УСБ-диск што е 16 GB или поголем, за да може да складирате повеќе копии.
- Избришете ги сите фајлови од УСБ-дискот кои не се поврзани со дисплеи John Deere.

Проверете го табот Хардвер на дисплеј во апликацијата Дијагностички центар за да одредите дали дисплејот го препознава УСБ-дискот.

ch177nn,1728987473948-A8-15OCT24

Снимање слики од екранот



PC17263—UN—15JUL13

А—Подрачје на снимката од екран

Изберете го подрачјето кое е означено во горниот лев агол на екранот. Притиснете и задржете додека екранот не светне и приказот не направи звук на сликање со камера.

Внесете го USB-то и изберете Export Data (експортирање податоци) за да пренесете на снимки од екранот на USB драјвот.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-A8-22DEC15

Дијагностички центар

Центар за дијагностика



PC28791—UN—29AUG22

Дијагностички центар

Дијагностичкиот центар нуди напредни дијагностички алатки за системи поврзани со дисплејот. Изберете една од картичките за повеќе информации.

Дијагностика на системот

- Погледнете дијагностички информации за машината, приклучниот уред, и апликациите на екранот.

Пораки од машината

- Прегледувајте ги пораките и информациите од машината.

Дијагностика на контролерот

- Пристапете до дијагностичките адреси, дијагностичкиот код за грешка и специфични информации за секој поврзан уред.

Проблематични кодови

- Прегледајте ги сите активни или складирани дијагностички кодови за грешки.

Информации за магистралата CAN Bus

- Погледнете дијагностички информации за секој CAN bus.

Информации за магистралата SSD

- Погледнете дијагностички информации за секоја CCD магистрала.

Мрежа

- Прегледајте ги дијагностичките отчитувања на модемот JDLINK.

Споделување

- Приказ на апликацијата Споделување и дијагностички информации за пренос на податоците.

Информации за етернет магистрала

- Преглед на проблемите со дијагностичката врска со сите уреди на етернет мрежата.

Одете во Дијагностички центар

- Изберете Мени.
- Изберете го табот Систем.
- Изберете ја апликацијата Дијагностички центар.

ch177nn,1685617878029-A8-01JUN23

Дијагностика на системот

Погледнете дијагностички информации за машината, приклучниот уред, и апликациите на дисплејот.

Следниве информации се достапни во системот за дијагностика:

Приказ на хардверот

Прегледајте ги дијагностичките параметри за процесорот, мониторот и дисплејот.

Состојба на AutoTrac

Приказ на дијагностички отчитувања кои влијаат на перформансите на AutoTrac.

Волшебник за дијагностика на наведување

Отстранете ги вообичаените проблеми со AutoTrac на машините компатибилни со AT2.

Изберете машински системи

Изберете машински систем за да ги видите деталите за тој систем. Повеќето системи ги даваат следниве информации:

Таб за општа намена

Општиот таб посочува дали системот има валидни податоци за калибрација и исто така се користи за комуникација на други информации за статусот на системот.

Таб за отчитувања на прекинувачите

Табот за отчитувањата на прекинувачите го посочува статусот на откриените прекинувачите што системот ги користи за да ги контролира функциите на машината.

Таб за отчитувањата на сензорите

Табот за отчитувањата за сензорите ги покажува вредностите што се добиваат од детектираните сензори кои системот ги користи како влезни информации.

Таб за излезни отчитувања

Табот за излезните отчитувања ги покажува зададените и реалните излезни вредности на избраните излезни системи.

ch177nn,1740728373324-A8-28FEB25

Дијагностика на контролерот

Дијагностиката на контролерот ги прикажува следниве информации за контролните единици кои се поврзани со магистралата CAN.

Уред

- Секој уред во списокот е идентификуван со ИД на уредот, адреса за CAN и локација на мрежата CAN.

Кодови

- Кодовите укажуваат на тоа дали уредот има дијагностички кодови на грешки.

Број на пораки

- Бројачот на пораки го прикажува бројот на CAN пораки примени од контролната единица. Употребете го копчето нула на долниот дел на страницата за да го ресетирате бројачот на пораки за сите уреди.

Прикажување и подредување

Изберете го копчето до **Прикажи по** за да го смените начинот на кој се прикажуваат контролните единици. Достапните прикази се:

Сите уреди

- Прикажани се сите контролни единици што се поврзани на дисплејот.

Уреди на етернет магистрала

- Се прикажуваат само контролните единици со поврзана етернет врска.

Уреди на магистралата на приклучниот уред

- Прикажани се само контролни единици на магистралата CAN на приклучниот уред.

Уреди на BUS на машина

- Прикажани се само контролни единици на магистралата CAN на машината.

Изберете го копчето до **Подреди по** за да се подреди списокот согласно овие филтри:

Уред

- Подреди го списокот по ИД на уред.

Има кодови

- Подреди го списокот по тоа кои уреди имаат дијагностички кодови за грешка.

Информации за дијагностика

Изберете контролна единица од листата за подетални информации.

ЗАБЕЛЕШКА: Дисплејот е поставен на дијагностички режим кога е избрана контролна единица. Дијагностичкиот режим е отстранет кога е затворена страната за контролната единица.

Зависно од типот на контролната единица, дијагностичката информација е прикажана или на табот со дијагностички адреси или на табот за читувања.

Дијагностички адреси

ВАЖНО: Менувањето на поставките во Адреси за дијагностика може да ја оштети машината или контролорите на приклучниот уред. Следете ги упатствата и бидете внимателни кога ги променувате вредностите на адресите.

Контролните единици имаат адреси кои складираат вредности за различни поставки. Секоја адреса е идентификувана преку број и тип на адресата. Податочните адреси можат само да се гледаат (на пример, информација за верзијата на софтверот) додека пак влезните адреси можат да се уредуваат (на пример, поставки за калибрација).

Параметри

ВАЖНО: Менувањето на поставките во читувањата може да ја оштети машината или контролните единици на приклучните уреди. Следете ги упатствата и бидете внимателни кога ги променувате вредностите на адресите.

Контролните единици имаат читувања кои складираат вредности во различни поставки. Секое читување се одредува според број и име. Изберете читувања за да се појават прозори со детални читувања. Ако вредноста може да се уредува, полето во кое е вредноста е бело. Ако вредноста може само да се чита, полето на вредноста е избледено.

Дијагностички кодови за грешки

Се прикажуваат моменталните и зачуваните кодови за избраната контролна единица. Изберете код од листата за да ги видите деталите за кодот.

Информации за контролерот

Информациите за контролерот прикажуваат детални спецификации и идентификациони информации од контролната единица. Ова информација е корисна за дијагностика на ISOBUS.

Криење на дијагностичкиот центар



PC15331—UN—08JUL13

Криење на дијагностичкиот центар

Дисплејот се поставува во дијагностички режим откако ќе се избере контролер. Изберете Криење на дијагностичкиот центар за да ја минимизирате апликацијата и да се вратите во главната страница.

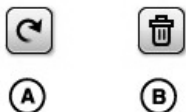
Копчето Криење е корисно за пристапување до друг дел од дисплејот за време на постапката на калибрација. За да се вратите во истата страница за дијагностика, изберете ја апликацијата Дијагностички центар од мениот.

ЗАБЕЛЕШКА: Оставањето на дисплејот во дијагностички режим не се препорачува, затоа што може негативно да влијае на перформансите.

Отстранете го дијагностичкиот режим преку затворање на страницата за контролерот.

DX,PC,DIAG,HIDE-A8-22DEC15

Дијагностички кодови на грешки



PC28792—UN—29AUG22

A—Копче Освежи
B—Копче Избриши кодови

Картичката дијагностички кодови за грешки ги прикажува сите тековни и складирани кодови кои се појавиле за системот.

Одберете го копчето за освежување (A) за да избришете, и потоа да ги превземете сите кодови.

Одберете го копчето за бришење на кодови (B) за да ги отстраните сите кодови од екранот.

Прикажување и подредување



PC28793—UN—29AUG22

Типови на кодови

A—Предупредување за прекин на работа
B—Предупредување за сервисирање
C—Предупредување за информации

Изберете го копчето до **View by** (приказ според) за

да го промените начинот на прикажување на кодовите. Достапните прикази се:

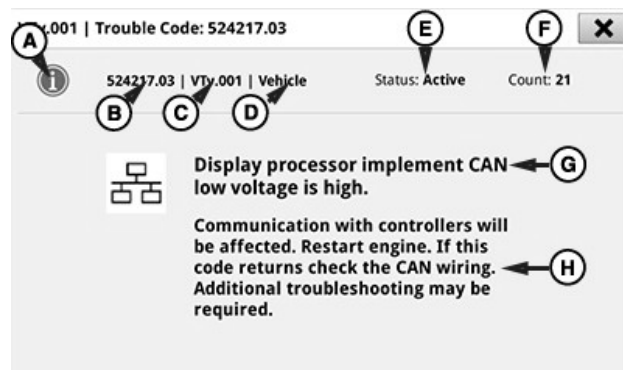
Код

- Приказот според "Код" ги наведува сите кодови на дисплејот. Тип на код (A—C), детали, статус и броење, сето тоа е прикажано. Изберете код од листата за да ги видите деталите за кодот.

Уред

- Приказот според "Уред" ги наведува сите контролери на магистралата CAN Bus. Се прикажуваат ИД на уредот, мрежа CAN и дали уредот има кодови. Изберете контролер во листата за да ги видите кодовите за уредот.

Детали за код



PC28827—UN—29SEP22

Детали за код

A—Тип на дијагностички код на грешка
B—Број на дијагностички код на грешка
C—Идентификациски број на уредот
D—Мрежа CAN Bus
E—Статус на код
F—Број
G—Дијагностички код на грешка
H—Опис на дијагностичкиот код на грешката

Изберете го дијагностичкиот код на грешката за да ги видите деталите за кодот.

ct47125,1664233025259-A8-09MAY23

Информации за магистралата CAN

Картичката Информации за магистралата CAN Bus го прикажува статусот на комуникацијата помеѓу контролерите на магистралата CAN Bus. Магистралата CAN Bus на возилото ги приклучува контролерите како што се моторот, хидрауликата и преносот. CAN магистралата за приклучни уреди ги поврзува контролерите како што се приемникот StarFire, втор ISOBUS дисплеј и ISOBUS приклучни уреди.



PC28794—UN—29AUG22

A—Зелен индикатор, нормален опсег
B—Жолт индикатор, надвор од опсегот

Некои вредности прикажуваат зелен индикатор или жолт индикатор со извичник. Во зависност од конфигурацијата на машината и на приклучниот уред, може да се очекува жолта.

- Зелен индикатор (A) — вредност во делот на нормален опсег.
- Жолт индикатор (B) — вредност вон делот на нормален опсег.

ch177nn,1685617902538-A8-01JUN23

Информации за магистралата CCD

Информативниот таб за CCD Bus го прикажува статусот на комуникацијата меѓу контролните единици на CCD Bus-от. Машинската CAN магистрала ги поврзува контролните единици како што се моторот, хидрауликата, и преносот.



PC28794—UN—29AUG22

A—Зелен индикатор, нормален опсег
B—Жолт индикатор, надвор од опсегот

Некои вредности прикажуваат зелен индикатор или жолт индикатор со извичник. Во зависност од конфигурацијата на машината и на приклучниот уред, може да се очекува жолта.

- Зелен индикатор (A) — вредност во делот на нормален опсег.
- Жолт индикатор (B) — вредност вон делот на нормален опсег.

AL70325,0000575-A8-27SEP22

Вредности за магистралата CAN Bus

Мрежен статус

Активен

- Системот работи како што е очекувано. Покрај дисплејот, најмалку уште еден контролер е поврзан и комуницира со магистралата CAN Bus.

Неактивно

- Дисплејот не комуницира со ниеден друг контролер на магистралата CAN Bus. Ако

дисплејот е единствениот контролер на магистралата CAN Bus, се зголемува Бројот на вкупни пораки, но мрежниот статус не е активен.

Број на вкупни пораки

Бројот на вкупни пораки е бројот пораки испратени преку магистралата CAN Bus. Кога машината работи, оваа вредност постојано се зголемува затоа што секогаш има пораки кои се испраќаат преку магистралата CAN Bus.

Висок напон за магистралата CAN Bus и низок напон за магистралата CAN Bus

Врвниот напон е највисокиот просечен напон кој настанал од последното ладно стартување. Мерењата на напонот се средни вредности за секоја секунда. Напоните за највисок напон за CAN и за најнизок напон на CAN најчесто се во опсегот помеѓу 1,8 и 3,3 волти.

ЗАБЕЛЕШКА: Ладно палење се случува кога екранот бил исклучен за 24 часа или откако директниот напон бил исклучен од екранот.

Искористеност на магистралата

Информациите за магистралата CAN Bus се испраќаат во пораки помеѓу контролерите. CAN Bus-от на John Deere приклучниот уред работи со бауд стапка од 250 kbd, што значи може да го префрла напојувањето до 256,000 пати во секунда за пренос на пораки. Ова е 100% искористеност на Bus-от.

Ако еден контролер, како што е на приклучен уред, не работи како што се очекува, причина за тој проблем може да биде 45% или повисоката искористеност на Bus-от. Некои уреди не можат да ги испратат или да ги добијат сите потребни пораки поради високо оптоварување на магистралата Bus.

ЗАБЕЛЕШКА: Некои ISOBUS приклучни уреди не работат со оптеретеност на Bus-от поголема од 25%.

Работата на приемникот StarFire предизвикува оптоварување на магистралата од околу 5-7%.

Одвојувањето на приклучни уреди или GPS приемници може да ја намали искористеноста на магистралата Bus.

Брзина на пренос на податоци

Брзината на преносот на податоците покажува колку брзо работи магистралата Bus. Магистралата Bus за ISOBUS и за John Deere приклучни уреди работат со брзина од 250 kbd. Каков било контролер поврзан со овој систем мора да работи на 250 kbd, во спротивно тој нема да работи соодветно.

Состојба на магистралата CAN Bus и број на грешки

Можни се четири состојби на магистралата CAN Bus:

- Активна – магистралата CAN Bus работи без проблеми.
- Пасивна – настанале пасивни грешки.
- Предупредувачка – настанале грешки за предупредување за магистралата Bus.
- Исклучена – настанале грешки кои ја исклучиле магистралата Bus.

Ако настане една од овие грешки, дисплејот го запишува бројот колку пати настанала таа грешка.

Број на пасивни грешки

- Ако вредноста е поголема од нула, тогаш контролерот на магистралата CAN Bus ги нема примено сите пораки. Може да се изгубат важни информации. Ова е најверојатно поради висока искористеност на магистралата CAN Bus.

Број на предупредувања за BUS

- Ако вредноста е поголема од нула, тогаш постои проблем со некој контролер на магистралата CAN Bus.

Број на исклучувања на BUS

- Ако вредноста е поголема од нула, тогаш постои проблем со некој контролер на магистралата CAN Bus. Има испуштено одреден број пораки и повеќе не прима пораки. Важни информации се загубени. Ова се случува најверојатно во комбинација со висока искористеност на магистралата CAN Bus.

Број на грешки со пречекорување

- Бројот на грешки со пречекорување укажува дека апликациите или контролерите на магистралата CAN Bus добиваат пораки побрзо отколку што тие можат да се процесираат. Ова доведува до пораки кои недостасуваат како и до неисправност на системот. Ова се случува најверојатно во комбинација со висока искористеност на магистралата CAN Bus.

ch177nn,1685617918357-A8-01JUN23

Модемот JDLINK содржи фирмвер, мобилен модем и SIM уред. Тој праќа и прима податоци и пораки преку мобилни мрежи.

RDA бара непрекината мобилна врска со функцијата. За JDLINK не е потребна непрекината мобилна врска затоа што модемот JDLINK може да складира податоци до 1000 часа.

ch177nn,1685617932516-A8-01JUN23

Информации за етернет магистрала

Информациите за етернет магистралата ги прикажуваат дијагностичките проблеми со врската со сите уреди на етернет мрежата.

Ставки прикажани во Информации за етернет магистрала:

- *Статус на етернет врска* – покажува дали мрежата работи или не работи.
- *Интернет адреса* – ја покажува назначената или статичната IP-адреса што дисплејот ја користи.
- *Пренесени пакети* – бројот на пренесени пакети откако е вклучен дисплејот.
- *Примени пакети* – бројот на примени пакети откако е вклучен дисплејот.
- *Грешка на пакети* – бројот на оштетени или несоодветно форматирани пакети примени откако е вклучен дисплејот.
- *Загубени пакети* – бројот на пакети што биле изгубени пред да стигнат до дестинацијата.
- *Брзина* – брзина на поврзаната етернет мрежа.
- *Број на поврзани уреди* – бројот на уреди со IP-адреси што дисплејот ги гледа на мрежата.
- *Исклучувања* – број на исклучувања откако е вклучен дисплејот.

AL70325,0000603-A8-12NOV20

Мрежа

Табот Мрежа прикажува дијагностички отчитувања за модемот JDLINK, мрежната врска и SIM-от во сопственост на клиентот.

Модемот JDLINK е една од главните компоненти што овозможува телематски решенија за John Deere, како што се JDLINK, далечински Service ADVISOR и далечински пристап до дисплејот на John Deere (RDA).

Одржување и калибрација

Одржување и калибрации



PC28795—UN—29AUG22

Одржување и калибрации

Апликацијата за одржување и калибрации му овозможува на операторот да ги постави периодите за сервис и да изведува калибрации на машинските компоненти.

Навигација до одржување и калибрации

1. Изберете Мени.
2. Изберете ја картичката Поставки за тракторот.
3. Одберете ја апликацијата Одржување и калибрации.

cl47125,1664234209291-A8-27SEP22

Сервисни проверки

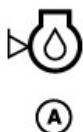
ЗАБЕЛЕШКА: Достапните карактеристики кај сервисните проверки зависи од направениот избор при нарачката.

Сервисните проверки изведувајте ги со машина на рамна подлога и изгаснат мотор. За прецизни очитувања, пред проверка на нивоата на течностите почекајте најмалку 40 минути откако моторот е изгаснат.

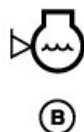
Дадено светло ја покажува состојбата на контролната точка каде што се врши сервисот на машината.

- Зелено светло — Нормално ниво
- Црвено светло — Високо ниво или ниско ниво

Следниве контролни точки се достапни:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Ниво на масло во моторот

B—Ниво на средство за ладење во моторот

- Ниво на моторно масло (A)
- Ниво на разладно средство на моторот (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-A8-07APR17

Интервали на сервисирање

Интервалите на сервисирање се потсетници за редовното одржување што е потребно да се изврши на машината.

Изберете го копчето за додавање на сервисен интервал за да создадете нов сервисен интервал. Можат да се додаваат неограничен број интервали за сервисирање.

Откако ќе се креира интервал за сервисирање, истиот е додаден во листата и се прикажува заедно со име, изминато време и должина на интервалот.

- Операторот го избира името за да го идентификува одредениот интервал на сервисирање.
- Изминатото време го покажува бројот на работните часови откако бил ресетиран интервалот на сервисирање.
- Интервал е бројот на работни часови помеѓу секое сервисирање.

Интервалите се подредени од интервали со најмало време кон интервали со најголемо време. Потоа, тие се подредени според името, по алфанумерички редослед, каде приоритет имаат имињата кои почнуваат со броеви.

Дваесет часа пред да измине времето за интервалот на сервисирање, системот го информира операторот дека машината треба да се сервисира наскоро. Откако ќе се потврди пораката, системот ќе го информира операторот за претстојното сервисирање при секое стартување, сè додека не се ресетира интервалот на сервисирање.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-A8-23DEC15

Калибрации

Користете ја оваа апликација за извршување калибрација на пролизгувањето на тркалата и за калибрација на радарот.

Калибрација на радарот



Калибрација на радарот

PC23946—UN—22MAR17

Радарскиот уред треба да се калибрира кога за прв пат се става на машината или ако има разлика меѓу реалната теренска брзина и радарската брзина кога се работи во неоптоварени услови на тврда подлога.

ЗАБЕЛЕШКА: При ветровити услови, подвижни предмети како што се листови, прашина или песок можат да предизвикаат непрецизна брзина од радарот.

Калибрација на пролизгувањето на тркалата



PC23947—UN—22MAR17

Калибрација на пролизгувањето на тркалата

Калибрирајте го пролизгувањето кај тркалата ако радарската брзина не се совпаѓа со брзината на тркалата кога се работи во неоптоварени услови на тврда подлога. За повеќе информации, види го машинскиот екран.

Извршете ја калибрацијата додека возите со ненатоварена машина на тврда, сува, чиста и рамна површина.

ЗАБЕЛЕШКА: Калибрацијата за пролизгување на тркалата е достапна само со приклучен и калибриран радарски уред.

Осигурајте се дека брзината на радарот е точна пред изведување на калибрација на пролизгување на тркало.

DX,PC,MAINT,CAL-A8-07APR17

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Овој дисплеј на John Deere поддржува контролни единици компатибилни со ISOBUS Фондацијата за земјоделска индустрија за електроника (AEF) според ISO 11783. Овие контролни единици може да се прикажуваат и со нив да се работи во рамки на ISOBUS виртуелниот терминал (VT). Ако е поврзан продолжен монитор, може да се прегледа и управува втор VT.

Кога е поврзана контролна единица на ISOBUS, се вчитуваат графички датотеки за кориснички интерфејс во ISOBUS VT. Потоа ISOBUS VT обезбедува средства за операторот за да се движи низ, и да работи со сите достапни функции на контролната единица на ISOBUS.

Навигација до ISOBUS VT

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете ја апликацијата ISOBUS VT.

Поврзани ISOBUS приклучни уреди и контролни единици

Дисплејот од генерација 4, истовремено, вчитува и комуницира со различни ISOBUS контролни единици. После избирањето на копчето за мени, се прикажува листа со сите поврзани ISOBUS контролни единици.

Изберете ја посакуваната ISOBUS контролна единица и притиснете го копчето OK за да го видите корисничкиот пристап.

Решавање проблеми

Ако интерфејсот за ISOBUS контролната единица не се прикаже правилно:

- Погледнете ја ISOBUS контролната единица во статус центарот, и следете ги чекорите за решавање на проблемите за посочениот статус. За повеќе информации, погледајте ISOBUS контролни единици во апликацијата за дијагностички центар.

Доколку интерфејсот и понатаму не се прикажува правилно;

1. Одберете поставки на врвот од апликацијата ISOBUS VT.
2. Одберете ја опцијата за чистење на ISOBUS VT

во напредните поставки за да ги исчистите складираните кориснички интерфејс датотеки на ISOBUS контролната единица.

Корисничкиот интерфејс ќе биде одново наполнет следниот пат кога контролната единица ќе биде поврзана.

Страна за стартување на модул

Модулите на ISOBUS VT може да се додадат на работната страница со помош на апликацијата Уредникот со распоредот.

Модулите се вчитуваат од контролната единица на приклучниот уред и истите се достапни само додека е поврзана контролната единица. Достапните типови на модули се зависни од производителот на контролната единица. Овој дисплеј може да прикажува верзија 4 на ISOBUS VT.

AL70325.0000634-A8-26SEP22

Приемник StarFire

Приемник на StarFire за GPS



PC28798—UN—29AUG22

Приемник на StarFire за GPS

GPS приемникот StarFire добива глобално позиционирање и сигнали за диференцијална корекција преку единечен приемник.

ЗАБЕЛЕШКА: TCM во интегрираниот приемник на StarFire 7000/7500 е фабрички калибриран. Ако има потреба да се изврши теренска калибрација, погледнете во делот за решавање проблеми во прирачникот за работа со приемникот StarFire 7000/7500.

Модулот за теренска компензација (TCM) е интегриран во приемникот и ја корегира динамиката на машината, како што се тркалањето и навалувањето на стрмнини, лошиот терен или различните услови на почвата. За правилна работа, потребно е прецизно калибрирање на TCM.

За упатства околу поставување и калибрирање, видете во прирачникот за работа на приемникот StarFire.

Напредна калибрација на модул за теренска компензација

Модулот за теренска компензација мора да се калибрира кога првпат се инсталира приемник на машината или кога се префрла во друга машина. Напредната калибрација на модулот за теренска компензација создава привремена наведувачка линија AutoTrac за машината да ја вози додека се калибрира приемникот на модулот за теренска компензација. Напредната калибрација на модулот за теренска компензација може да го калибрира модулот за теренска компензација на повеќе приемници одеднаш, поточна е од стариот процес на калибрација и не бара машината да се наоѓа на рамна површина.

Видете Помош од екранот за упатства за извршување на постапката за напредна калибрација на модулот за теренска компензација (TCM).

Услови

- Моделот на приемникот е StarFire 6000 или понов.
- Софтверската верзија на приемникот е 4.40N (софтверски пакет 20-2) или понова.
- Дисплејот е дисплеј од 4-та генерација.
- Дисплејот ја има најновата верзија на софтверот.
- Дисплејот има важечка активација на AutoTrac.

Одете во GPS приемник StarFire

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата StarFire.

ch177nn,1728893229756-A8-14OCT24

Далечински ажурирања на софтверот на StarFire

Функцијата за далечинско ажурирање на софтверот му овозможува на John Deere далечински да го достави ажурирањето со користење на модемот JDLink на машината. Откако софтверот ќе се преземе на машината, операторот мора да ја стартува инсталацијата на софтверот.

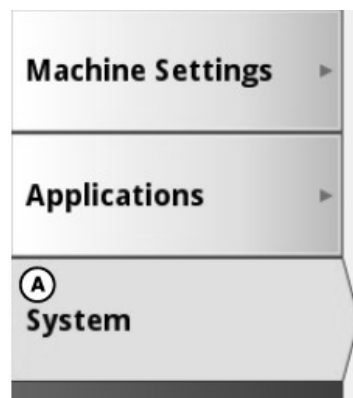
1. Изберете Мени.



Мени

PC28688—UN—25AUG22

2. Изберете го табот Систем (A).



Таб Систем

PC28821—UN—21SEP22

A—Таб Систем

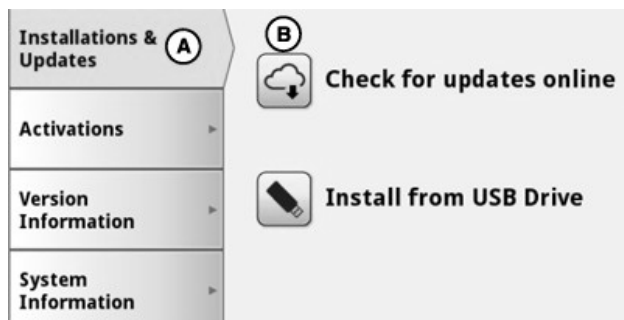
3. Изберете Управувач на софтвер.



Управувач на софтвер

PC28693—UN—25AUG22

4. Во табот Инсталации и ажурирања (A), изберете Провери дали има ажурирања преку интернет (B).



PC28822—UN—21SEP22

Провери дали има ажурирања преку интернет

A—Таб Инсталации и ажурирања

B—Провери дали има ажурирања преку интернет

5. Изберете Прикажи ажурирања за други уреди (A), а потоа притиснете Следно (B).



PC28823—UN—08MAY23

Копче Прикажи ажурирања за други уреди

A—Копче Прикажи ажурирања за други уреди

B—Копче Следно

6. Изберете го софтверот што треба да се преземе и притиснете Инсталирај.



PC28824—UN—08MAY23

Софтверско копче Инсталирај

ch177nn,1663767382508-A8-27SEP22

Видео

Видео



Видео

PC28800—UN—29AUG22

ВНИМАНИЕ: Избегнете ризик од повреда или смрт. Не сметајте на камерата за избегнување на судар или откривање на лица во близина. Секогаш бидете внимателни и свесни за она што се случува околу вас додека работите на машината. Прочитајте и разберете Избегнување повреди при движење во рикверц, во делот Безбедност.

ВАЖНО: Избегнете оштетување на машината или колизија. Утврдете дали апликацијата за видеа или слики се пресликува пред да користите видео апликација.

ЗАБЕЛЕШКА: При обработка на големи количини податоци, сликите може да бидат пикселизирани.

Апликацијата за видео се користи за набљудување на областа околу машината.

Процесорот на 4200 поддржува само еден видео влез. Процесорот на 4600 може да прикажува најмногу две видеа и да поддржува до четири влеза за камера.

За повеќе информации за различните типови дисплеи, погледнете во делот Вовед за дисплеи.

Навигација до Видео

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Апликации.
3. Изберете ја апликацијата Видео.

Префрлување камери



Икона Камера

PC23948—UN—22MAR17

Ако се поврзани повеќе од една камера, изберете помеѓу влезовите за видео преку избирање на различните броеви за камера.

Отсликување видео



PC23949—UN—22MAR17

Копчето Отсликај видео

Изберете го копчето Отсликај видео за да симулирате заден ретровизор. Ова ги префрлува левата и десната страна на сликата од видеото.

Контраст



PC23950—UN—22MAR17

Икона за контраст на видео

ЗАБЕЛЕШКА: Контролите за контраст не се достапни за камери со дигитален извор.

Нагодете го контрастот на видеото со користење на копчињата плус (+) и минус (-). Осветлете го видеото со избирање на копчето плус или затемнете го видеото со избирање на копчето минус.

ZIDXK1X,1749805629207-A8-13JUN25

Активатори за видео

Видеото може да се прикажува кога се вршат одредени функции на машината (како на пример, враќање назад или вклучување на РТО). Активирачите за снимање се достапни кога се детектирани компитабилни машински функции.

1. Изберете напредни поставки за да ги конфигурирате поставките.
2. Изберете активатор.
3. Изберете влез за камера за тековниот активатор. Оваа камера се прикажува кога е активиран активаторот.

ЗАБЕЛЕШКА: За да спречите да не се прикажува видео за некој активатор, изберете Без камера.

4. Внесете Должина на истекот време за видеото. Ова е временски период во кој видеото се прикажува откако активирачкото копче станало неактивно.

AL70325,00005AF-A8-08NOV19

Поставки за безжични мрежи

Поставки за безжични мрежи



PC28801—UN—29AUG22

Поставки за безжични мрежи

Користете Поставки за безжична мрежа за да се поврзете на безжична мрежа или креирајте безжична мрежа за да поврзувате мобилни уреди со машината. Апликацијата Безжични поставки го користи модемот JDLink и/или надворешен адаптер за безжичен интернет.

ЗАБЕЛЕШКА: Функционалноста на страницата за поставки за безжична мрежа е достапна само за JDLink модемот кога модемот или модуларниот безжичен телекомуникационен уред John Deere е „активен“ на CAN-от на машината.

Навигација за безжични поставки

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Одберете ја апликацијата за безжични поставки.

Погледнете во делот за помош од екранот за упатства за воспоставување безжично или мобилно поврзување од машина до машина.

Машина со безжична мрежа



PC24041—UN—05APR17

Машина со безжична мрежа

ЗАБЕЛЕШКА: Може да се користи надворешен безжичен адаптер за интернет за поврзување на машината со безжична мрежа. Контактирајте со вашиот трговец за John Deere за листа на компатибилни уреди.

Машина со безжична ја поврзува машината на безжична мрежа преку модемот JDLink.

Користете Машина со безжична мрежа за следното:

- Софтверско ажурирање преку-воздух
- Далечинска дијагностика
- Далечински пристап до дисплејот (RDA)
- Лиценци од интернет
- Синхронизација на податоци со користење на лична пристапна почка

Мобилен со машина



PC24042—UN—05APR17

Мобилен со машина

Мобилен со машина воспоставува безжична мрежа користејќи го модемот JDLink за поврзување безжични уреди на машината.

Користете Мобилен со машина за John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X, 1751349960381-A8-01JUL25

Далечински пристап до дисплејот

Далечински пристап до екранот



PC28802—UN—29AUG22

Пристап до далечински приказ

Далечинскиот пристап до дисплејот дозволува некој од оддалечена локација да го гледа оперативниот приказ.

Одете до RDA

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете RDA апликација.

Користење на RDA

Од компјутер или мобилен уред, пријавете се на JDLink.com или MyJohnDeere.com и изберете ја потребната машина. Започнете сесија Далечински пристап до дисплеј за да започнете со далечинско гледање на екранот.

Штом ќе се поврзете, приказот од дисплејот се испраќа преку етернет кабел до модемот JDLink. Користејќи мобилна врска, информациите од модемот JDLink се испраќаат до комуникационата мрежа на John Deere овозможувајќи приказот на дисплејот да се гледа на JDLink.com или MyJohnDeere.com.

Операторот во кабината може да добива далечинска помош за поставување на дисплејот, за оптимизација и за решавање на проблеми.

AL70325,00005A0-A8-26SEP22

Поставки за COM порти

Поставки за COM порти



PC28803—UN—29AUG22

Поставки за COM порти

Апликацијата за поставки на влезот COM портот се користи за конфигурирање на RS232 сигналот за екранот да може да комуницира со различни контролни единици или уреди.

Одете до Поставки на порти за COM

1. Изберете Мени.
2. Изберете го табот Систем.
3. Изберете ја апликација за поставки на порти за COM.

ЗАБЕЛЕШКА: Потребен е дополнителен кабелски сноп за да се поврзат уреди преку портите COM. Консултирајте се со трговецот на John Deere.

Дисплејот поседува два сериски COM порта за поврзување на следниве типови на уреди:

- Поврзување Field Doc
- Систем за глобално позиционирање на приемник (GPS)
- Сензор за азот (N) (производители: Yara and Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Приколка за жито

Барања за Field Doc Connect:

- Бауд стапката е поставена на 9600.
- Вклучено е собирањето на податоците на контролната единица на Равен.
- Времето на активирање за собирање податоци е помало од 3 секунди (се препорачува 1 секунда или помалку).

Барањата за сериски GPS:

ЗАБЕЛЕШКА: Наведувањето AutoTrac не е компатибилно со RS232 GPS од трети страни.

- Бауд стапката е поставена на 19200.
- Излезната стапка е поставена на 1 или 5 Hz (наведувањето, мануелното наведување и паралелното наведување бараат 5 Hz).
- Приемникот е поставен за следните пораки за излез:

- GGA
- GSA
- RMC
- Податоци во битови 8
- Зона – Нема
- Застанување во битови 1
- Контрола на проток – Нема

Поставување на сензор за азот (N)

1. Инсталирајте го, калибрирајте го и поставете го системот за детектирање на азот N според прирачникот за работа од производителот.
2. Конфигурирајте ги поставките за COM влезови за типот на уредот и производителот.
3. Изберете детектирање азот N за целна стапка/Rx на страницата со резиме на работата во апликацијата Работни поставки.

Поставување на GreenSeeker

1. Инсталирајте, калибрирајте и поставете го системот GreenSeeker според Прирачникот за работа на производителот.
2. Конфигурирајте ги поставките за COM влезови и за типот на уредот.
3. Изберете GreenSeeker за целна стапка/Rx на страницата со резиме за работата во апликацијата Работни поставки.

Поставување на LH 5000

1. Инсталирајте, калибрирајте и поставете го системот LH 5000 според Прирачникот за работа на производителот.
2. Конфигурирајте ги поставките за COM порти за уредот Field Doc Connect и производител како LH Technologies.
3. Изберете LH 5000 во апликацијата Менаџер за опрема.

Поставување на приколката за жито

1. Инсталирајте, калибрирајте и поставете го системот на приколката за жито според прирачникот за работа на производителот.
2. Изберете Приколка за жито во Тип на уред.
3. Изберете го производителот на приколката за жито.

Дијагностика на COM порта

Дијагностиката за COM портата се користи да се одреди дали се исполнети условите за работа на поврзаната контролна единица или уред. Вредностите прикажани во дијагностиката за COM портата се одредуваат според типот на уредот.

ch177nn,1728641242778-A8-11OCT24

Поставување на контролите

Поставување на контролите



PC28805—UN—29AUG22

Конфигурација на командите

Користете ја апликацијата за контролни поставки за конфигурирање на ISOBUS или другите машински влезови што се користат за контролирање на функциите на машината или на приклучниот уред, за преконфигурирање на SCV-а или за преконфигурирање на други контроли.

Навигација до Конфигурација на командите

1. Изберете Мени.
2. Изберете картичка Апликации.
3. Изберете апликација за контролни поставки.

Апликацијата за контролни поставки и достапните влезови што можат да се прилагодат се разликуваат помеѓу типовите на машината. За дополнителни информации за апликацијата за контролни поставки, видете во прирачникот за работа со машината.

AL70325,00005A1-A8-26SEP22

Сервисирање и одржување

Чистење на екранот

ВАЖНО: Секогаш чистете го екранот кога тој е исклучен. Чистењето на екранот додека истиот е во работна состојба може да резултира со притискање на ненамерно избрани копчиња.

За чистење на екранот, исклучете го напојувањето и избришете го екранот со мека крпа испрскана со средство за чистење кое не треба да биде на база на амонијак, како што е John Deere glass или повеќенаменското средство за чистење.

DX,PC,CLEAN,DISP-A8-21OCT16

Фабричко ресетирање на податоци

Изведете фабричко ресетирање на податоци кога пренесувате дисплеј помеѓу корисници. Процесот ги отстранува сите кориснички податоци од екранот и неможе да бидат повратени. Корисничките податоци ги вклучуваат податоците за поставување и документација, информациите за наведување, вкупните вредности и приспособените распореди за работните страници. Активирањата, поставки за јазикот и регионалните поставки не се ресетираат. Потребно е рестартирање по ресетирање.

Пред да се продаде машината, треба да се направи фабричко ресетирање на Generation 4 CommandCenter.

Фабричкото ресетирање на податоци треба да се направи на универзалниот дисплеј од генерација 4 пред продажба на дисплејот.

1. Изберете Мени.



Мени

PC21495—UN—04SEP15

2. Изберете го табот Систем.



Таб Систем

PC21264—UN—12JUN15

3. Изберете Управувач со датотеки.



Уредувач на датотеки

PC24753—UN—31OCT17

4. Изберете Поставки.



Поставки

PC20398—UN—09DEC14

5. Изберете го табот Поставки.



Таб Поставки

PC28671—UN—18MAR22

6. Изберете Започни ресетирање на фабрички податоци.



PC28672—UN—18MAR22

7. Следете ги пораките на екранот.

ch177nn,1685618029193-A8-01JUN23

Решавање проблеми

Обновување на системот



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN за обновување

Делот за системска обнова се обидува да заштити и евентуално да ги сочува корисничките податоци. Делот за системска обнова се вклучува кога системот ќе открие конфликтна ситуација која може да наштети на наменетите функции.

Кога дисплејот првпат ќе влезе во обновување на системот, на дисплејот започнува тајмер од 30 секунди за обновување на системот. За да продолжите со обновувањето на системот, контактирајте со трговец на John Deere и обезбедете PIN за обновување (A).

Ако дозволите тајмерот да истече, дисплејот ќе се врати во нормална работа. Ако овој екран продолжи, контактирајте со трговец на John Deere и обезбедете PIN за обновување (A).

bvmsit,1715698463998-A8-23MAY24

Неуспешно ажурирање на софтверот

При завршување на ажурирањето на софтверот на контролната единица за VTV на дисплејот со помош на Service ADVISOR, ажурирањето не успева поради една од следниве грешки во инсталацијата: Кога ќе се појави грешка при инсталацијата, корисничките податоци не може да се програмираат и преземањето не успева.

Може да се појават следниве грешки во Service ADVISOR. Следете ги предложените дејства:

ЗАБЕЛЕШКА: Не треба да се користат апликациите *Машина или Прецизно земјоделство додека трае отстранувањето грешки. Снимањето за отстранување грешки трае 5-10 минути додека да заврши. Откако ќе заврши, клиентот може да работи сè додека трговецот не го изведе отстранувањето грешки.*

Порака за грешка ID	Текст на наслов	Ситуација	Дејство за поправка
AM.MO.1	Грешка во инсталацијата	Имаше конфликт што предизвика откажување на преземањето.	РЕШЕНИЕ А: 1. Први чекори - Обидете се повторно со инсталацијата.

AM.MO.3	Ограничување на инсталација	John Deere бара проверка на автентичноста што ја нема во овој пакет на софтверот.	- Извадете и повторно приклучете го напојувањето од акумулаторот до дисплејот, потоа завртете го клучот на машината за да се направи обид за обнова - Повторно вклучете го напојувањето и започнете со ажурирањето без вметнат УСБ-диск. Кога ќе бидете прашани, вметнете го УСБ-дискот и изберете Во ред. 2. Проверка на УСБ-дискот и портата - Проверете дали УСБ-дискот е во УСБ-портата за дијагностика. - Потврдете дека дисплејот го детектира УСБ-дискот: МЕНИ>СИСТЕМ>ДИЈАГНОСТИЧКИ ЦЕНТАР>ХАРДВЕР НА ДИСПЛЕЈ>Индикатор за УСБ-диск Ако не е детектиран, обидете се со друг УСБ-диск или проверете дали има проблеми со шифрирањето/форматирањето. - Проверете и заменете го УСБ-кабелот доколку е потребно. 3. Чистење датотеки и повторно вчитување кориснички податоци - Затворете го Менаџерот за софтвер - Избришете ја содржината од: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Повторно преземете ги корисничките податоци за VTV на дисплејот од Service ADVISOR. - Повторно форматирајте го УСБ-дискот и потврдете дека Менаџерот за софтвер се отвора автоматски. - По преземањето, изберете го УСБ-дискот и кликнете на „Синхронизирај УСБ-диск“. - Уверете се дека УСБ-дискот ја содржи папката JD Display Updates-JD 5 во основата.
AM.MO.4	Грешка во инсталацијата	Датотеката со кориснички податоци е оштетена или неточна.	
AM.MO.5	Ограничување на инсталација	Датотеката со кориснички податоци е оштетена или неточна.	
AM.MO.6	Грешка во инсталацијата	Процесорот не го препознава УСБ-дискот.	
AM.MO.19	Инсталации и ажурирања	Системот не можеше да ги преземе потребните информации за инсталирање на софтверот.	
SA.MO.10	Грешка во инсталацијата	Датотеката со кориснички податоци е оштетена или неточна.	
SA.MO.11	Ограничување на инсталација	Датотеката со кориснички податоци е оштетена или неточна.	РЕШЕНИЕ А: • Погледнете ги материјалите за решавање проблеми за понатамошни насоки.
SA.MO.7	Грешка во инсталацијата	Софтверот не е пронајден на УСБ-дискот.	
SA.MO.1	Инсталации и ажурирања	Процесорот не го препознава УСБ-дискот.	
SA.MO.2	Инсталации и ажурирања	Системот не можеше да ги преземе потребните информации за инсталирање на софтверот.	
AM.MO.12	Грешка во инсталацијата	Системот не можеше да ги преземе потребните информации за инсталирање на софтверот.	РЕШЕНИЕ А: • Погледнете ги материјалите за решавање проблеми за понатамошни насоки.
AM.MO.11	Грешка во инсталацијата	Системот не можеше да ги преземе потребните информации за инсталирање на софтверот.	РЕШЕНИЕ В: - Одете до: Мени>Систем>Уредувач на датотеки>Извоз - Извезете или избришете ги сите достапни податоци. - Ако проблемот продолжи: - Извезете и зачувајте ги сите податоци за клиенти. - Одете во Мени > Систем > Уредувач на датотеки. - Допрете ја иконата Поставки (тркалезно копче со стрелка и точка на горниот црн банер). - Изберете Фабричко ресетирање на податоците.
SA.MO.6	Грешка во инсталацијата	Екранот нема доволно простор за преземање на корисничките податоци.	

AM.MO.9	Грешка во инсталацијата	Дисплејот нема добра мобилна врска.	РЕШЕНИЕ С: - Потврдете дека дисплејот го добил корисничките податоци на софтверот преку ISOBUS VT. - Обезбедете силна мобилна врска преку MTG. - Почекајте 1-3 минути, а потоа исклучете и повторно вклучете ја машината. - Погледнете ги материјалите за решавање проблеми за понатамошни насоки.
SA.MO.4	Грешка во инсталацијата	Далечинското ажурирање на софтверот не беше успешно.	
SA.MO.5	Грешка при инсталацијата (ДАЛЕЧИНСКА ВЕРЗИЈА НА SA.MO.1)	Дисплејот нема добра мобилна врска.	
SA.MO.8	Грешка при инсталацијата (ФАБРИЧКА АЛАТКА/ ДАЛЕЧИНСКА ВЕРЗИЈА НА SA.7)	Дисплејот нема добра мобилна врска.	
SA.MO.9	Грешка при инсталацијата (САМО ДАЛЕЧИНСКИ)	Дисплејот нема добра мобилна врска.	
AM.MO.25	Грешка во инсталацијата	Софтверот е ограничен додека не се изврши обнова на системот.	РЕШЕНИЕ D: Погледнете ги материјалите за решавање проблеми за понатамошни насоки.
AM.MO.7	Грешка во инсталацијата	Напонот на системот е премногу низок за да се продолжи со инсталацијата на софтверот.	РЕШЕНИЕ E: Обидете се повторно да го инсталирате софтверот кога системот е со целосен напон.
SA.MO.3	Инсталации и ажурирања	Ажурирањето на софтверот е веќе во тек.	Решение F: - Почекајте додека не заврши програмирањето. - Ако проблемот се појави кога не е во тек обид за програмирање, исклучете и повторно поврзете го напојувањето на дисплејот од акумулаторот, а потоа со клучот вклучете ја машината за да се направи обид за обнова. - Погледнете ги материјалите за решавање проблеми за понатамошни насоки.

ZIDXK1X,1749805706573-A8-17JUN25

Приспособени конфигурации на дисплејот

Приспособените конфигурации на дисплејот може да се направат во Напредни поставки - приспособен режим во конфигурацијата за повеќе дисплеи. Препорачливо е да ги приспособувате дисплеите на следниов начин:

Поставки за дисплеј > Мени > Систем > Дисплеј и звук > Повеќе дисплеи > Уреди > Напредни поставки.

Пример:

Во конфигурацијата наведена подолу, 4640 ќе биде ваш прецизен земјоделски дисплеј/монитор и ќе управува со сеалка, а 4600 ќе биде дисплеј/монитор за трактор:

Конфигурација на 4640:

- Апликации за прецизно земјоделство – „ВКЛУЧЕНО“ – „ПРИОРИТЕТ 1“

- Прикажувач на ISOBUS приклучни уреди – „ВКЛУЧЕНО“ – „ПРИОРИТЕТ 1“
- Магистрала за возило – „ВКЛУЧЕНО“ – „стандардно“
- Контролер на задачи – „ВКЛУЧЕНО“ – „ПРИОРИТЕТ 1“
- Сервер за датотеки „Исклучено“ – „Не е достапно“
 - Северот за датотеки може да биде означен како „исклучен“ на двата дисплеја

Конфигурација на 4600

- Апликации за прецизно земјоделство – „ИСКЛУЧЕНО“ – „ПРИОРИТЕТ 2“
- Прикажувач на ISOBUS приклучни уреди – „ИСКЛУЧЕНО“ – „ПРИОРИТЕТ 2“
- Магистрала за возило – „ВКЛУЧЕНО“ – „стандардно“
- Контролер на задачи – „ИСКЛУЧЕНО“ – „ПРИОРИТЕТ 2“

- Сервер за датотеки „Исклучено“ – „Не е достапно“
 - Северот за датотеки може да биде означен како „исклучен“ на двата дисплеја

ЗАБЕЛЕШКА: *Двоен дисплеј* се однесува на конфигурации што вклучуваат два процесора, како што се *CommandCenter + Universal* или *Universal + Universal*.

Повеќе дисплеи се однесува на поставувања што вклучуваат секундарен монитор, како што е *CommandCenter + дополнителен монитор* или *Universal + дополнителен монитор*.

ZIDXK1X,1751029556756-A8-27JUN25

Индекс

А

Адаптивни кривини	
Права патека	65-12
Пречки	65-13
Ракување	65-12
Ажурирање	
Враќање	35-1
Инсталирање	35-1
Префрлување	35-1
Софтвер	35-1
Активација	35-4
Демонстрирање	15-4
Апликации	
ISOBUS VT	140-1
Service ADVISOR Remote	40-1
Видео	150-1
Граници	80-1
Датум и време	25-1
Дијагностички центар	130-1
Дисплеј и звук	20-1
Јазик и мерни единици	30-1
Корисници и пристап	45-1
Менаџер за опрема	60-1
Менаџер за софтвер	35-1
Монитор на машина	110-1
Наведување	65-1
Одржување и калибрации	135-1
Полиња	80-1
Приемник StarFire	145-1
Профил на машина	60-1
Профил на приклучен уред	60-1
Работен монитор	95-1
Уредувач на датотеки	125-1
Уредувач на изглед	50-1
Уредувач на поставки	55-1

Б

Безбедност	
Безбедното одржување, пракса	05-2
Трактор, безбедно ракување	05-5
Безбедност, избегнување течности под висок притисок	
Избегнувајте течности под висок притисок	05-7
Брза линија	65-9

В

Видео	150-1
Чкрапала	150-1
Водење	
АВ кривини	
Права патека	65-10
Пречки	65-10
Работење	65-10
Адаптивни кривини	
Права патека	65-12

Осетливост на управување	65-6
Патека на кружење	
Работење	65-21
Поставки	
Вклучен/исклучен мастер	65-1
Патека на кружење	65-6
Тоновни на следење	65-2
Права патека	
Работење	65-9
Рачно	65-1
Време	25-1
Втор дисплеј	20-2

Г

Гранична патека на областа со патеки	65-21
Работа	65-22

Д

Далечинска советодавна услуга	
Компатибилност на возилото	40-1
Датум	25-1
Деактивација	35-4
Демо активација	15-4
Дијагностички центар	
Дијагностички кодови на грешки	130-3
Дијагностички режим	130-3
Информации за магистралата CAN	130-3, 130-4
Криење на дијагностичкиот центар	130-3
Мрежа	130-5
Дијагностички центар	
Дијагностика на контролорот	130-2
Димензии	
Машина	60-1
Приклучен уред	60-1
Дополнителен екран	15-2

Е

Електронски екран, правилно користење	05-3
---	------

З

Заштитени знаци	2
Знамиња	85-6

И

Изместености	
Машина	60-1
Приклучен уред	60-1
Интервали на одржување	135-1
Интервали на сервисирање	135-1
Исклучи, оневозможни	
AutoTrac	65-25

Ј

Јазик	30-1
-------------	------

Јачина на гласот 20-1

К

Калибрации

Пролизгување на тркалата 135-1
 Радар 135-1
 Калибрација на дисплејот 20-4
 Калибрација на екран на допир 20-4
 Калибрација на пролизгувањето на тркалата 135-1
 Калибрација на радарот 135-1
 Компатибилност 75-3
 Корисници и пристап
 Кориснички профили 45-1
 Права за пристап 45-1
 Креирај наведувачка патека 65-7
 Кружна патека
 Методи 65-20
 Раб 65-21

М

Меки копчиња за скратен пристап 15-3
 Менаџер за опрема 60-1
 Мени 15-4
 Мерни единици 30-1
 Монитор за активност 65-25
 Монитор на машина 110-1

Н

Наведување

АВ кривини 65-9
 AutoPath 65-14
 Детали за мапата на AutoPath 65-20
 AutoTrac 65-1
 Вклучување 65-24
 Деактивирано 65-24
 Овозможи 65-23
 Пита со статус 65-23
 Пораки за исклучување 65-27
 Прекинувач за обновување 65-24
 Адаптивни кривини
 Пречки 65-13
 Ракување 65-12
 Брза линија 65-9
 Гранична патека на областа со патеки 65-21
 Замени патека 65-22
 Креирај патека 65-7
 Кружна патека
 Методи 65-20
 Максимални брзини 65-26
 Минимални брзини 65-26
 Најди патека 65-7
 Оптимизација на управувањето 65-29
 Поставки
 Крива патека 65-5
 Поместување на патека 65-3
 Предвидувач на вртење 65-1

Рамка со светилки 65-4
 Права патека
 Брза линија 65-9
 Методи 65-8
 Прилагодливи кривини 65-11
 Раб на кружна патека 65-21
 Решавање проблеми 65-33
 Навигација
 Работни страници 50-3
 Најди наведувачка патека 65-7

О

Одржување
 Чистење на сензорите за ред 05-4
 Одржување и калибрации 135-1
 Осветленост 20-1
 Осетливост на управување 65-6

П

Патека на кружење
 Поставки 65-6
 Работење 65-21
 Повеќе дисплеи 20-2
 Полиња
 Граници 80-2, 80-3
 Креирај 80-1
 Управувај 80-1
 Уреди 80-1
 Филтер 80-1
 Поместување на патека 65-3
 Помош на екран 15-1
 Поставки
 Водење 65-1
 Мастер за водење 65-1
 Поставки за безжични мрежи 155-1
 Поставки за крива патека 65-5
 Поставки за светлечката лента 65-4
 Поставки за COM порти 165-1
 Поставки на кружна патека 65-6
 Права патека
 Брза линија 65-9
 Методи 65-8
 Работење 65-9
 Предвидувач на вртење 65-1
 AutoTrac 65-1
 Предговор 2
 Прекинувач за обновување 65-24
 Приемник StarFire 145-1
 Приемник за GPS 145-1
 Приказ и звук
 Звук 20-1
 Јачина на гласот 20-1
 Осветленост 20-1
 Прилагодливи кривини 65-11
 Поставки 65-5

Пристап до машина	65-8
Проверки на сервис	135-1
Просторно растојание меѓу патеки	65-6
Профил на машина	60-1
Профил на приклучен уред	60-1

Р

Работен монитор	95-1
Работна страница	15-3
Менување	50-3
Работни поставки	85-1
Рачно водење	65-1
Решавање проблеми	
Наведување	65-33

С

Сензорите за ред	
Чистење	05-4
Сигнални зборови, разбирање	05-1
Следење на работата	
Снимање	95-1
Снимки од екран	125-6
Состојба на машината	135-1
Софтвер	
Ажурирање	35-1
Активација	35-4
Верзии	35-1
Враќање	35-1
Деактивација	35-4
Инсталирање	35-1
Префрлување	35-1

Т

Тонови на следење	65-2
Трактор, безбедно ракување	05-5

У

Управување	
Гранична патека на областа со патеки	
Работа	65-22
Група со патеки	65-22
Растојание на патека	65-6
Управувач на фајловите	
Експортирање	
Снимки од екран	125-6
Уредувач на датотеки	125-1
Извоз	125-1
Увезување	125-1
Уредувач на изглед	
Работни страници	50-1, 50-3
Сетови работни страници	50-1
Сите работни страници	50-2
Уредувач на поставки	55-1
УСБ-диск	
Најдобри практики	125-6

Услови	125-6
--------------	-------

Ц

Центар за дијагностика	
Дијагностика на контролорот	
Дијагностички адреси	130-2
Дијагностички кодови за грешки	130-2
Информации за контролорот	130-2
Центар за статус	15-3

Ч

Чистење	
Сензорите за ред	05-4

А

АВ криви патеки	
Поставки	65-5
АВ кривини	65-9
Права патека	65-10
Пречки	65-10
Работење	65-10
AutoTrac	65-1
Вклучување	65-24
Деактивирано	65-24
Исклучи, оневозможни	65-25
Монитор за активност	65-25
Овозможни	65-23
Осетливост на управување	65-6
Пита со статус	65-23
Пораки за исклучување	65-27
Предвидувач на вртење	65-1
Прекинувач за обновување	65-24
Реактивирај при следното поминување	65-25

С

CommandCenter	
Модел на дисплејот	15-1
Модел на процесорот	15-1

І

ISOBUS VT	140-1
ISOBUS задачи	85-2

Ѕ

Service ADVISOR Remote	40-1
Инсталирање на ажурирања	40-2
Преземање на ажурирања	40-2
Репрограмирање	40-1, 40-4
Решавање проблеми	40-4
Теорија на работа	40-1